ภาคผนวก

ภาคผนวก

ภาคผนวก ก เอกสารขออนุญาตดำเนินโครงการ

ภาคผนวก ข เอกสารประกอบมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ค การประกันคุณภาพและควบคุมคุณภาพ

ภาคผนวก ง ผลวิเคราะห์

ภาคผนวก จ กฎหมายที่เกี่ยวข้อง

ภาคผนวก ฉ เอกสารสอบเทียบเครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวิเคราะห์

ภาคผนวก ช หนังสือขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

เอกชนเลขทะเบียน ว-236

ภาคผนวก ก

เอกสารขออนุญาตดำเนินโครงการ

1ก สำเนาหนังสือเห็นชอบการจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมวพ 0504/7260 ลงวันที่ 23 กันยายน 2531

2ก สำเนาหนังสือเห็นชอบการจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมเลขที่ ทส 1009/6090 ลงวันที่ 9 มิถุนายน 2548

1ก

สำเนาหนังสือเห็นชอบ
การจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
วพ 0504/7260 ลงวันที่ 23 กันยายน 2531

ที่ วห 0504/ 7260

สำนักงานคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ
ซอยพิบูลวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

13 กันยายน 2531

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการศึกษาผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

เรียน ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

อ้างถึง หนังสือการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ อก 0825/2615 ลงวันที่ 22 สิงหาคม 2531

สิ่งที่ส่งมาด้วย สรุปเงื่อนไขที่การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยต้องยึดถือปฏิบัติเพื่อเป็นมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

ตามหนังสือที่อ้างถึง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยได้ส่งรายงานการศึกษาผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง (ฉบับแก้ไข) ภาคที่ 1 - 6 เดือนสิงหาคม 2531 (Environmental Impact Statement of Laem Chabang Industrial Complex (Revised) Vol.1 - 6, August 1988.) ซึ่งจัดทำโดย PRASSAN GROUP ให้สำนักงานคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติพิจารณาให้ความเห็น ดังรายละเอียดแจ้งแล้วนั้น

สำนักงานคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ได้พิจารณาแล้วเห็นชอบกับรายงานฯ ดังกล่าว โดยมีเงื่อนไขให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยต้องยึดถือปฏิบัติเพื่อเป็นมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม สำหรับการดำเนินงานของโครงการนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วยนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

เลขาธิการคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โทร. 2792792

สรุปเงื่อนไขที่การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ต้องยึดถือปฏิบัติเพื่อเป็นมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ของโครงการนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

1. ปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอมาในรายงานการศึกษาผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง (ฉบับแก้ไข) ภาคที่ 1 - 6 เดือนสิงหาคม 2531 ซึ่งจัดทำโดย PRASSAN GROUP ดังรายละเอียดในเอกสารแนบมาพร้อมนี้ (Environmental Impact Statement of Laem Chabang Industrial Complex (Revised), Vol. 1 - 6, August 1988)

2. การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยต้องดำเนินการให้โรงงานทุกโรงงานระบายน้ำเสียซึ่งผ่านระบบบำบัดขั้นต้นของโรงงานแล้วเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียกลางของนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง เพื่อบำบัดน้ำทิ้งให้ได้ตามมาตรฐานน้ำทิ้งตามที่ระบุในรายงานฯ ดังแสดงในตารางที่ 3 - 6 ภาคที่ 5 ก่อนที่จะระบายลงสู่ทะเลต่อไป ทั้งนี้ โดยมิให้มีการระบายน้ำเสียซึ่งแม้จะได้มาตรฐานน้ำทิ้งของแต่ละโรงงานลงแหล่งน้ำโดยตรง เพื่อเป็นการสะดวกแก่การควบคุม ดูแลและถูกต้องตามหลักการดำเนินงานของนิคมอุตสาหกรรม

3. เมื่อมีโรงงานขออนุญาตเข้าตั้งในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ให้พิจารณารายละเอียดด้านอากาศเสียอย่างเคร่งครัด โดยอนุญาตให้โรงงานแต่ละโรงระบายอากาศเสียออกสู่บรรยากาศได้ไม่เกินปริมาณที่กำหนดไว้ในรายงานดังแสดงในตารางที่ 2 - 10 ภาคที่ 4 ดังนี้คือ

ชนิดของสารมลพิษ	ปริมาณที่ให้ระบายออกได้ (กก./เฮคแตร์ - วัน)	
	เขตอุตสาหกรรมทั่วไป	เขตอุตสาหกรรมส่งออก
ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์	3,160	4,800
ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์	21	32
ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์	22	34
ฝุ่นละออง	17	25

สำหรับแบบรายงาน I - 3 Survey Form for Industry Database นั้น กนอ. ต้องส่งให้โรงงานทุกโรงงานกรอกข้อมูลอย่างครบถ้วนและถูกต้องเพื่อที่จะได้นำมาใช้ในการควบคุมปริมาณมลสารดังกล่าวข้างต้นและให้ส่งสำเนาแบบรายงานที่โรงงานกรอกข้อมูลแล้วให้สำนักงานคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติทราบเพื่อจักได้นำไปใช้ประโยชน์ในการติดตามตรวจสอบของสำนักงานฯ ต่อไป

4. การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยต้องรับผิดชอบในระบบการเก็บ ขนส่ง จัดการกากสารพิษที่โรงงานอุตสาหกรรมต่าง ๆ ในนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบังเก็บไว้นั้น โดยไม่ให้มีปัญหาผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

5. ให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย จัดให้มีพื้นที่สีเขียวภายในนิคมอุตสาหกรรมและตลอดบริเวณพื้นที่นิคมอุตสาหกรรม

6. การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย จะต้องแจ้ง "รายละเอียดความก้าวหน้าของการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบและติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโดยสรุป" ให้สำนักงานคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติทุก ๆ 6 เดือน ตั้งแต่เริ่มการก่อสร้างและระหว่างดำเนินการตามแบบรายงานที่แนบ

7. เมื่อผลจากการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาเหล่านั้นโดยเร็วและการนิคมฯ ต้องปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบและติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด

8. หากเกิดเหตุการณ์ใด ๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยต้องแจ้งให้สำนักงานคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติทราบโดยมิล่าช้า เพื่อสำนักงานฯ จะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาทั้งปวง

<u>มาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม</u>

<u>โครงการนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง</u>

<u>มาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม</u>

<u>ระยะก่อสร้าง</u>

(๑) ผู้รับเหมาควรหมั่นฉีดน้ำบนดินให้ชุ่มจะช่วยควบคุมการฟุ้งกระจายของฝุ่น

(๒) ผู้รับเหมาจะต้องจัดหาหน้ากากป้องกันฝุ่นและใจสิทธิให้คนงาน กรณีที่คนงานผู้นั้นต้องทำงานใกล้จิตเครื่องจักรที่มีการปล่อยมลพิษออกสู่อากาศ

(๓) ผู้รับเหมาจะต้องจัดหาเครื่องป้องกันเสียงให้แก่คนงานที่ต้องทำงานในบริเวณที่มีเสียงดัง

(๔) การก่อสร้างควรดำเนินการเจาะไม้เวลาตอนกลางวัน (๐๘:๐๐-๑๗:๐๐ น.) เพื่อป้องกันเสียงรบกวนชาวบ้านในเวลากลางคืนตอนดึกกลางคืน

(๕) หากการปรับระดับพื้นที่หมายถึงงานดินซึ่งมีแผนดำเนินการ ๑ เดือน ตั้งแต่กันยายน ๓๑ ปีนี้ เมษายน ๒๕๓๒ ซึ่งเป็นช่วงฤดูแล้ง ไม่อาจกระทำได้ตามเป้าหมาย ต้องต่อระยะงานออกไปจนถึงหน้าฝน ทาง กนอ. จะต้องบังคับให้ผู้รับเหมาฉีดพรมน้ำกันเก็บกะละอองเพื่อมิให้มีการฟุ้งกระจายสู่แหล่งน้ำธรรมชาติ

(๖) บริเวณบ้านพักคนงานควรอยู่ห่างจากบ้านเรือนที่พักอาศัยของชาวบ้านในบริเวณนี้

(๗) ผู้รับเหมาจะต้องจัดให้มีห้องน้ำ-ห้องส้วม พร้อมระบบบำบัดที่มีประสิทธิภาพสำหรับบ้านพักคนงานก่อสร้าง เพื่อป้องกันการปนเปื้อนของน้ำทะเลและการระบาดของโรคที่เกี่ยวเนื่องกับอาหารและน้ำ

(๘) ผู้รับเหมาจะต้องจัดหาน้ำดื่ม-น้ำใช้ที่สะอาดให้เพียงพอสำหรับความต้องการของคนงาน โดยอาจนำรถน้ำไปบรรทุกน้ำประปาจากภายนอกมาใช้ในบริเวณที่พักคนงาน

(๙) ผู้รับเหมาจะต้องจัดหาถังขยะวางไว้ในบริเวณต่าง ๆ ให้เพียงพอและให้มีรถเก็บขยะอย่างน้อย ๑ คัน นำขยะไปทำจัด หากเทศบาลอำเภอศรีราชาไม่สามารถอบริการเก็บขยะได้

(10) ให้ผู้รับเหมาปฏิบัติตามระเบียบความปลอดภัยอย่างเคร่งครัด รวมทั้งการจัดแจ้งอุปกรณ์เพื่อความปลอดภัย ป้ายเตือนอันตรายในบริเวณก่อสร้างและบริเวณที่คาดว่าจะเกิดอันตรายขึ้นได้

(11) กำหนดความเร็วของยวดยานในพื้นที่โครงการไม่เกิน 20 กม./ชม.

(12) จัดให้มีหน่วยปฐมพยาบาล รวมทั้งป้ายเตือนอันตรายต่าง ๆ เพื่อป้องกันอุบัติเหตุ

(13) ผู้รับเหมาจะต้องจัดบ้านพักอาศัยให้เพียงพอ การจ้างคนงานท้องถิ่นอาจช่วยลดปัญหาความต้องการบ้านพักลงได้บ้าง

(14) กนอ. จะต้องดำเนินการตรวจสุขภาพก่อนรับเข้าทำงาน เพื่อป้องกันการนำโรคระบาดจากแหล่งอื่นมาแพร่ที่แหลมฉบัง และเมื่อรับโครงการแล้วก็พึงได้รับการตรวจสุขภาพอีกครั้ง เพื่อป้องกันการนำโรคท้องถิ่นของแหลมฉบังไปแพร่ในที่อื่น

<u>ระยะดำเนินการ</u>

(1) กนอ. จะต้องกำหนดประเภทของโรงงานอุตสาหกรรมให้เป็นอุตสาหกรรมขนาดเล็กและกลาง ซึ่งก่อให้เกิดมลภาวะในระดับต่ำ หรือไม่ก่อให้เกิดมลภาวะ โดย กนอ. สามารถนำแบบฟอร์มที่เสนอไว้ในภาคผนวก I-3 มาใช้กับโรงงานที่ขอเข้ามาตั้งในนิคมฯ การจัดประเภทเสี่ยวกับโรงงานของ กนอ โดยเฉพาะเรื่องมลภาวะด้านอากาศที่จะปล่อยจากโรงงานมลภาวะที่สำคัญคือซัลเฟอร์ไดออกไซด์ ซึ่งจากการศึกษาพบว่าไม่ที่แหลมฉบังสามารถรับซัลเฟอร์ไดออกไซด์ได้อีก 22 กก./เซนติเมตร-วัน (เฉพาะจากส่วนที่โรงงานอุตสาหกรรมทั้งหมด) เพราะฉะนั้นทาง กนอ. สามารถนำข้อมูลการปล่อยมลภาวะตัวนี้ของแต่ละโรงงานมาบวกรวมกันโดยใช้เกณฑ์กำหนดดังกล่าว ซึ่งวิธีการที่เสนอมานี้สามารถช่วย กนอ. ในการตัดสินใจเลือกประเภทของโรงงานที่จะเข้ามาตั้งในนิคมฯ ได้

(2) น้ำเสียจากโรงงานต่าง ๆ จะต้องมี Pollution Load ต่ำและไม่มีสารพิษเจือปน

(3) กนอ. จะต้องควบคุมให้มีการทิ้งโรงงานที่ต้องใช้น้ำมาก เพื่อป้องกันปัญหาการขาดแคลนน้ำใช้ในอนาคต

(4) นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบังจะไม่มีปัญหาด้านปริมาณน้ำใช้ หากมีการสั่งน้ำจากอ่างเก็บน้ำหนองปลาไหลมาสู่อ่างเก็บน้ำหนองค้อภายในปี 2532 ตามระบบ

(5) โรงงานแต่ละโรงจะต้องมีระบบบำบัดขั้นต้นเพื่อบำบัดน้ำเสียให้มีค่า BOD และ SS ไม่เกิน 500 และ 250 มก./ลิตร ตามลำดับ ส่วนดัชนีคุณภาพอื่น ๆ ให้ยึดตามบริเวณที่กำหนดไว้สำหรับนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง และกำหนดไว้ในสัญญาสำหรับโรงงานที่ไม่ปฏิบัติตามข้อกำหนด

(6) โรงงานจะต้องบำบัดการให้เสียงที่ต่างจากในบริเวณที่มีเสียงดังเกินกว่า 90 dBA เกินรัศมี 5 ชั่วโมง ต้องสวมเครื่องป้องกัน

(7) โรงงานต้องจัดหาอุปกรณ์เพื่อความปลอดภัยต่าง ๆ ให้คนงาน เช่น หน้ากากป้องกันฝุ่น ถุงเท้าหัวเหล็กและหมวกนิรภัย เป็นต้น

(8) กนอ. จะต้องกำหนดความเร็วรถในเขตนิคมอุตสาหกรรมไม่เกิน 50 กม./ชม.

(9) กนอ. จะต้องติดตั้งป้ายเตือนอันตรายและป้ายสัญญาณจราจรที่จำเป็นในบริเวณนิคมอุตสาหกรรม

(10) ข้อแนะนำในส่วนที่เกี่ยวข้องกับการกำจัดขยะ

- ขยะจาก EPZ ให้กำจัดโดยการเผาในเตาเผาขยะตามที่ได้ออกแบบไว้
- ขยะจากส่วนอื่นของนิคมฯ จะถูกนำไปทิ้งในบริเวณที่เทศบาลศรีราชานำขยะไปทิ้งในปัจจุบัน ซึ่งมีเนื้อที่ทั้งหมด 120 ไร่ เป็นส่วนที่เทศบาลศรีราชาต้องขยะไว้ 5-10 ไร่ ที่เหลือ 110 ไร่ นิคมฯ สามารถใช้ได้
- กนอ. สามารถปรับปรุงตามที่ดังกล่าวตามที่ได้ออกแบบไว้เพื่อเตรียมสถานที่สำหรับการคมสังขยะจากนิคมฯ ให้ทันทีที่เทศบาลศรีราชาอนุญาต
- ในอนาคตขยะของเทศบาลศรีราชาสามารถนำมาทิ้งร่วมที่ขยะจากนิคมฯ ได้เพื่อจะได้รับการกำจัดอย่างถูกวิธีพร้อม ๆ กัน แต่ขยะเดิมที่วางกองอยู่แล้วไม่อยู่ในขอบเขตความรับผิดชอบของ กนอ. ทางเทศบาลศรีราชาต้องขอความช่วยเหลือจากนิคมฯ ให้ช่วยกำจัดขยะส่วนนี้ ซึ่งจะต้องตกลงในรายละเอียดของหลักการและดำเนินการ ระหว่างหน่วยงานทั้งสองต่อไป

- การลดปริมาณขยะและการนำกลับมาใช้ใหม่ ขยะตัวอย่างชิ้นหนึ่ง หนา 15-20 ซม. เมื่อคลุมดินขยะจนเต็มแล้วชั้นบนสุดให้กลบด้วยดินที่เช่นกันความหนาของชั้นบนสุดนี้ไม่น้อยกว่า 50-60 ซม. มีความลาดเอียง 4% และความลาดเอียงด้านข้างเป็น 1:1.5 - 1:1.25
- พื้นที่ลดปริมาณขยะมีปริมาณน้ำจึงควรมีระบบระบายน้ำซึ่งน้ำเป็นท่อเจาะรู 2 ชั้น ระหว่างท่อทั้งสองบรรจุกรวดขนาดเล็ก ท่อในเป็นท่อเหล็กเจาะขนาด 6-5 ซม. ท่อนอกเป็นท่อซีเมนต์ ø 15 ซม. ท่อมีปักลงจนถึงชั้นล่างสุดของบริเวณที่ลดปริมาณขยะ และโผล่ขึ้นมาเหนือชั้นบนสุดไม่ต่ำกว่า 1.0-1.5 ม. เพื่อให้ทั้งเห็นได้ง่าย ระยะห่างของท่อแต่ละชุดจะเว้นระยะห่างประมาณ 50-100 ม. ตลอดพื้นที่
- กบอ. จะเป็นผู้จัดทำอุปกรณ์ และรถขนขยะให้เพียงพอ โดยจ้างผู้รับเหมารับผิดชอบขนย้ายขยะ กลบดิน ซ่อมบำรุงรักษาอุปกรณ์และบริหารงานทั้งหมดในส่วนของการจัดการด้านขยะจากนิคมฯ
- เนื่องจากสถานที่ของเทศบาลศรีราชามีขนาดเล็ก สามารถรับขยะจากนิคมฯได้ไม่เกิน 5 ปี จึงต้องมีการหาสถานที่ใหม่สำหรับกำจัดขยะในระยะยาว ทางกรมโยธาธิการได้รับมอบหมายให้รับผิดชอบในส่วนนี้ ซึ่งกรมโยธาได้ว่าจ้างให้สถาบันวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีแห่งประเทศไทย ทำการศึกษาความเป็นไปได้ของโครงการดังกล่าว ซึ่งจะเสร็จสิ้นในราวปลายปี 2532 ในการศึกษาดังกล่าวรวมถึงขอบเขตความรับผิดชอบเขตการเก็บกะสานที่ การออกแบบสถานที่และวิธีกลบฝังขยะ ออกแบบระบบกำจัดน้ำเสียและการวางแผนการจัดการทั้งหลายที่เกี่ยวข้อง
- กากสารพิษจากโรงงาน คาดว่าจะมีปริมาณน้อยหรือไม่มีเลย ให้โรงงานที่มีกากสารพิษเก็บกากสารพิษไว้ในภาชนะปิดที่ไม่ผุกร่อนในบริเวณที่มิดชิด โดยแจ้งให้ กบอ. ทราบอย่างเป็นทางการในราวปลายเดือนตุลาคม เก็บกากสารพิษไว้ที่โรงงาน
- ให้โรงงานที่มีกากสารพิษติดต่อกับบริษัท สยามคอนไทรอล จำกัด ซึ่งเป็นผู้รับเหมาดำเนินการกำจัดกากอุตสาหกรรม ณ ศูนย์กำจัดกากอุตสาหกรรม ที่แสมดำ บางพูเลียง ของกรมโรงงานอุตสาหกรรม การติดต่อให้ติดต่อกับโดยตรงกับกรมควบคุมมลพิษ เพื่อให้แน่ใจว่าจะมีการขนย้ายและกำจัดโดยถูกต้องตามหลักวิชา

- ศูนย์กำจัดกากอุตสาหกรรมสามเวลาจะเปิดตั้งแต่เดือนกันยายน 2531 เป็นต้นไป โดยเบื้องต้นสามารถรับน้ำเสีย 2 ประเภท คือน้ำเสียจากโรงฟอกย้อมและโรงชุบโลหะ และกากของเสียที่มีโลหะหนักเช่น ปรอท และตะกั่วที่ใช้แล้ว กากของเสียที่มีสารอินทรีย์หรือยาฆ่าแมลงหรือสารประกอบสารอินทรีย์ไนโตรเจนและออกซิเจนยังมิสามารถกำจัดได้
- หากในอนาคต สถานที่กำจัดกากอุตสาหกรรมของนิคมฯ บางปูหมด สามารถรับกากของเสียได้ ก็อาจจะเปลี่ยนมาใช้สถานที่นี้ได้
- กบอ. ควรให้โรงงานประกอบข้อมูลเกี่ยวกับขยะลงในแบบฟอร์มที่ได้เสนอไว้ในภาคผนวก I-3 Industrial Database

(11) กบอ. จะต้องวางแผนการจัดการด้านที่อยู่อาศัยสำหรับผู้ที่มีรายได้ต่ำ เพื่อป้องกันปัญหาสุขอนามัย

(12) กบอ. ควรจะขอความร่วมมือจากสำนักงานสาธารณสุขจังหวัดชลบุรีในการติดตามภาวะโรค โดยเฉพาะโรคที่เกี่ยวข้องกับโครงการ

(13) โรงงานทุกโรงจะต้องมีอุปกรณ์ปฐมพยาบาลขั้นต้นและจะต้องจัดหาน้ำดื่มที่สะอาด ห้องน้ำ-ห้องส้วมที่ถูกสุขลักษณะ อุปกรณ์เพื่อความปลอดภัยส่วนบุคคล ระบบป้องกันภาวะฉุกเฉินจากสารเคมี ก๊าซระเบิด และอัคคีภัยตามกฎของกระทรวงมหาดไทย (ปี 2516)

(14) กบอ. ควรจะจัดตั้งศูนย์ปฐมพยาบาลขั้นต้น และคณะกรรมการความปลอดภัยพร้อมด้วยอุปกรณ์ตามด้วยในการป้องกันอัคคีภัย การระเบิด การรั่วไหลของสารเคมีและอุปกรณ์รักษาพยาบาลอย่างเพียงพอ

(15) ควรร่วมกลุ่ม Oil Industrial Environmental Safety Group (IESG) เพื่อสามารถควบคุมอัคคีภัยที่มีประสิทธิภาพยิ่งขึ้น เนื่องจากนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบังตั้งอยู่ใกล้กับโรงกลั่นน้ำมันไทยออยล์และเอสโซ่

(16) กบอ. ควรจัดตั้งศูนย์ตรวจวัดอากาศ เสียง น้ำและน้ำทิ้ง เพื่อติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

(17) กบอ. ควรดำเนินการติดตามตรวจสอบสิ่งแวดล้อม คุณภาพสิ่งแวดล้อมอย่างเข้มงวด เพื่อให้แน่ใจว่าสภาวะแวดล้อมในบริเวณรอบ ๆ โครงการอยู่ในสภาพดี

มาตรการศึกษาตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

คุณภาพอากาศ

การตรวจวัดคุณภาพอากาศ โดยกำหนดสถานีตรวจวัด 4 สถานี คือ ที่ปากทางเข้า - วงแหวนสุขาภิบาล 5 บ้านเกาะกลาง บ้านหมอง เปดและบ้านพักคนงาน บางละมุง ปีละ 3 ครั้ง ยังคงแต่ปีระกาของการก่อสร้างเป็นต้นไป โดยมีค่าคุณภาพดังต่อไปนี้ คือ CO, TSP, Total HC, NO_2, SO_2 และน้ำมูลลม ส่วนการตรวจวัดมลพิษจากการจากปล่อง (Stack Emission) ขึ้นจะต้องขึ้นกับการวัดจากชนิด ขนาดและปริมาณการผลิตของอุตสาหกรรมนั้นๆ และชนิดเป็นกรณีไป

เสียง

สถานีตรวจวัดและกำหนดสาร เช่นเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศเพื่อศึกษาค่า L_{eq} และ L_{dn} ของพื้นที่โครงการ

ในขณะก่อสร้าง ควรมีการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณก่อสร้าง เพื่อกำหนดมาตรการที่จำเป็นในการป้องกันสุขภาพของคนงาน

น้ำจืดดิบ

กำหนดจุดตรวจวัด 4 จุด คือ ที่ต้นน้ำของห้วยใหญ่ ปากทองห้วยใหญ่ ต้นน้ำของห้วยบ้านเนจ และจุดบรรจบของห้วยบ้านเนจและคลองบางละมุง ตรวจวัดปีละ 2 ครั้งในช่วงก่อสร้าง และปีละ 4 ครั้งในช่วงดำเนินการ

น้ำใต้ดิน

ช่วงการศึกษาตรวจสอบปริมาณน้ำใต้ดิน ตรวจระดับประมาณ 2 ครั้งในเดือนเมษายนและตุลาคม ซึ่งเป็นช่วงฤดูแล้งและฤดูฝน การตรวจสอบคุณภาพ ควรเก็บตัวอย่างที่ระดับความลึก 6 เมตร ในขณะที่การออกแบบ Landfill มีระดับความลึก 3 เมตร

คุณภาพน้ำทะเลและนิเวศวิทยาทางทะเล

กำหนดจุดตรวจวัด 7 จุด สำหรับตรวจวัดคุณภาพน้ำทะเล และศึกษานิเวศวิทยาของทะเล โดยมีจุดตรวจวัด 3 จุด บริเวณด้านเหนือของห้วยใหญ่ และอีก 4 จุดบริเวณด้านใต้ของห้วยใหญ่และตรวจวัดไปให้ถึงแนวปะการัง เมษายน กรกฎาคมและตุลาคม ทั้งในช่วงก่อสร้าง (2531-2533) และช่วงดำเนินการ (2534 เป็นต้นไป)

คุณภาพน้ำทิ้ง

กำหนดให้ศึกษาตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งของแต่ละโรงงาน และคุณภาพน้ำทิ้งเมื่อผ่านการบำบัดจากระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแล้ว

บทสรุปการศึกษาความตรวจสอบ แสดงในตารางที่ 5-1

ตารางที่ 3-1

ตารางที่ 3-1

สรุปแผนการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ตามตรา	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่ในการเก็บตัวอย่าง	หมายเหตุ
คุณภาพอากาศ	• โดยรอบพื้นที่ก่อสร้าง • โดยอุปกรณ์ทำเป็นการเก็บตัวอย่างที่ 1. ชุมชนใกล้เคียงที่ตั้งสถานีฯ ? 2. บ้านเกาะกลาง 3. บ้านหนองเป็ด 4. บ้านเกิดตะวัน บางละมุง (ดูที่ 3-1 ภาคที่ 3)	ฝุ่น (TSP) CO, Total HC, NO_2, SO_2, TSP, Wind Data	4 ครั้ง โดยระหว่างก่อสร้าง 3 ครั้งต่อปี (ตารางที่ 3-2 ภาคที่ 3)	• ค่ามาตรฐาน 13 ผม./ลบ.ม. ในการเก็บตัวอย่างในระดับพื้นดินตามรายงาน • ตามเส้นทางขนส่งวัสดุก่อสร้าง ซึ่งจากชุมชนใกล้เคียงในพื้นที่ โดยอาจจำกัดจุดเก็บตัวอย่างตามความเหมาะสม ในกรณีที่ จุดเก็บตัวอย่างที่กำหนดไว้ ไม่สามารถ หรือไม่สะดวกในการเข้าเก็บตัวอย่าง ให้เลือกจุดตามความเหมาะสมในบริเวณใกล้เคียง
เสียง	เหมือนกับจุดเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศ	L_{eq} และ L_{dn}	เหมือนกับจุดคุณภาพอากาศ	
คุณภาพน้ำทิ้ง	1. ตรงบริเวณปากท่อระบายน้ำทิ้งโดยตรงสู่ทะเล ? 2. ภายนอกบริเวณท่อระบายน้ำทิ้ง 3. ต้นน้ำลำธารที่ไหลผ่านบริเวณก่อสร้างและระบายน้ำสู่ทะเล 4. บริเวณจุดระบายน้ำทิ้งของท่อระบายน้ำหนองคอนยาวและบ่อ (ดูที่ 3-2 ภาคที่ 3)	pH, Temp., SS, Turbidity, Salinity, DO, BOD, COD, Total-P, Total-N, Grease and Oil, Fecal Coliform, Total Coliform, Trace element	2 ครั้ง/วัน (ระหว่างก่อสร้าง) 4 ครั้ง/ปี (ระยะดำเนินการ) (ตารางที่ 3-3 ภาคที่ 3)	ตามค่ามาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้ง ระหว่างก่อสร้าง และดำเนินการ
คุณภาพน้ำทะเล	7 สถานี (ดูที่ 3-3 ภาคที่ 3)	Temp., Transparency, Turbidity, SS, Salinity, pH, DO, BOD, Total-P, Total N, Grease and Oil, Heavy Metals, Biocides and Toxic Chemicals, Fecal Coliform	4 ครั้ง/ปี (ระยะก่อสร้าง และดำเนินการ) (ตารางที่ 3-4 ภาคที่ 3)	มาตรฐาน ระหว่างก่อสร้างและดำเนินการ
ตะกอนดิน	เหมือนกับจุดคุณภาพน้ำทะเล	Particle size, TOC, Grease and Oil, BOD, and Heavy Metals	เหมือนกับจุดคุณภาพน้ำทะเล	
ชีวิตในทะเล	เหมือนกับจุดคุณภาพน้ำทะเล	Plankton, Benthic Fauna, Fish eggs and larvae	เหมือนกับจุดคุณภาพน้ำทะเล	
คุณภาพน้ำดื่ม ในชุมชน	จุดต้นน้ำที่ชุมชนใช้งานอยู่	จุดตรวจที่ 1-5 ภาคที่ 3	จุดตรวจที่ 1-5 ภาคที่ 3	
น้ำเสียที่ผ่านการบำบัดจากระบบบำบัดน้ำเสียชุมชน	ต้นน้ำเสียและปลายท่อระบายน้ำทิ้ง	จุดตรวจที่ 1-6 ภาคที่ 3	จุดตรวจที่ 1-6 ภาคที่ 3	
คุณภาพน้ำใต้ดิน	บริเวณ Landfill Site	Turbidity, pH, TS, Total Hardness, Boiler, Carbonate Hardness, Nitrate, Chloride, Sulfate, Cu, Zn, As, Cr, Pb, Hg, Cd, Total Coliform	2 ครั้ง/ปี เริ่มก่อสร้างจนสิ้นสุดการดำเนินงาน	เฝ้าระวัง ตั้งแต่

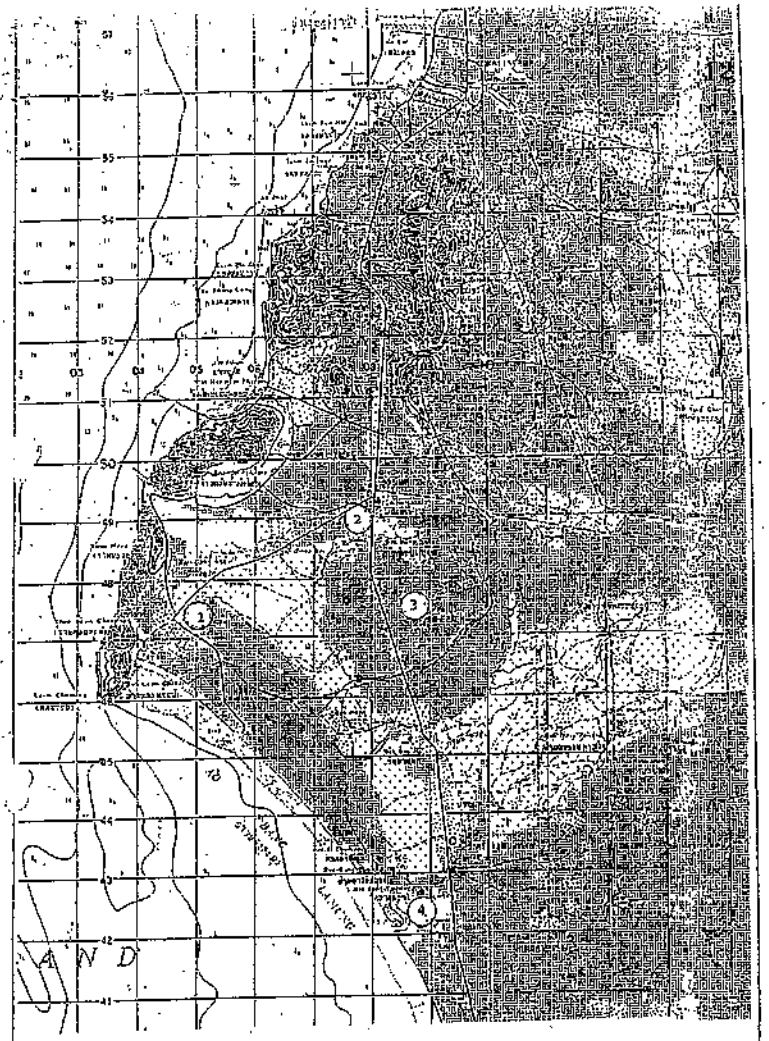


FIGURE 3-1

LOCATIONS OF AIR AND NOISE MONITORING STATIONS

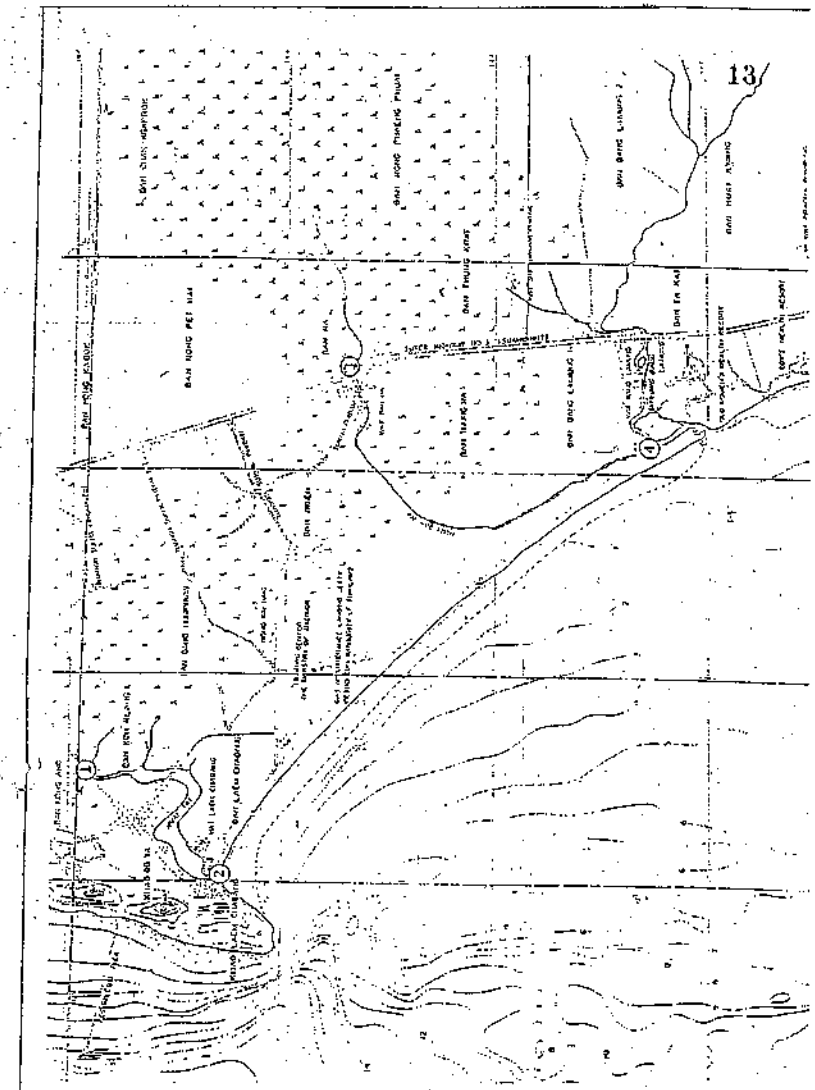


FIGURE 3-2
LOCATIONS OF SURFACE WATER SAMPLING STATIONS

FIGURE 3-3
LOCATION OF SEAWATER SAMPLING STATIONS

TABLE 3-1

DETAILS OF RECOMMENDED AMBIENT AIR QUALITY MONITORING

DURING OPERATION PERIOD

Parameters	Apparatus	Frequency	Averaging Time	Method of Measurement
CO	CO Analysis	3/Y	1 h, 8 h	Non-dispersive infrared spectroscopy
Total HC	Gas Chromatography	3/Y	3 h	Flame ionization using gas chromatography
NO_2	NO_2 Analyzer	3/Y	24 h	Colorimetric method using [illegible]
SO_2	Absorber/Spectrophotometer	3/Y	24 h	Pararosaniline method
TSP	Hi volume Sampler	3/Y	24 h	Gravimetric method
Wind data	Anemometer	3/Y	24 h	Direct reading

3-6

TABLE 3-3

MONITORING FREQUENCY DURING LCIC CONSTRUCTION AND OPERATION

Parameter	During Construction					During Operation				
	Frequency	St.1	St.2	St.3	St.4	Frequency	St.1	St.2	St.3	St.4
pH	2/y	✓	✓	✓	✓	4/y	✓	✓	✓	✓
Temperature	2/y	✓	✓	✓	✓	4/y	✓	✓	✓	✓
TSS	2/y	✓	✓	✓	✓	4/y	✓	✓	✓	✓
Turbidity	2/y	✓	✓	✓	✓	4/y	✓	✓	✓	✓
Salinity	2/y	✓	✓	✓	✓	4/y	✓	✓	✓	✓
DO	2/y	✓	✓	✓	✓	4/y	✓	✓	✓	✓
BOD	2/y	✓	✓	✓	✓	4/y	✓	✓	✓	✓
COD						4/y	✓	✓		
Total-P						4/y	✓	✓		
Total-N						4/y	✓	✓		
Oil and Grease	2/y	✓	✓	✓	✓	4/y	✓	✓	✓	✓
Fecal Coliform	2/y	✓	✓	✓	✓	4/y	✓	✓	✓	✓
Total Coliform						4/y	✓	✓		
Trace elements	2/y	✓	✓	✓	✓	4/y	✓	✓		

Remarks:

1) During operation Station 2 will become discharging point of treated effluent prior to reach the sea and station 1 may be replaced by drainage channel.

2) Month of January and July should represent the 2/y frequency.

3) Month of January, April, July, October should represent the 4/y frequency.

3-10

TABLE 3-4

PARAMETER IDENTIFICATION FOR FIELD SURVEYS OF IMPACT ASSESSMENT AND MONITORING PROGRAM, DURING CONSTRUCTION AND OPERATION PERIODS

Seawater Quality	Sediment Quality	Marine Biota 2/
Temperature	Particle Sizes	Plankton
Transparency	Total Organic Carbon	Benthic Fauna
Turbidity	Oil and Grease	Fish Eggs and Larvae
Total Suspended Solids	Heavy Metals	
Salinity	BOD	
pH		
Dissolved Oxygen		
BOD		
Nutrients		
Total phosphorus		
Total Nitrogen		
Oil and Grease		
Heavy Metals		
Biocides and Toxic 1/ Chemicals		
Fecal Coliform		

Remark: 1/ Monitor during the operation period only.
2/ The local analysis fee is about $1,000 per parameter. Therefore, monitoring at 2 stations, 4 times/year will cost 1,000x2x4 = $8,000 per year.

TABLE 3-5

MONITORING PROGRAM FOR DISCHARGING EFFLUENT FROM FACTORY

Unit: mg/l

Parameter 1/	Monitoring Station	Frequency	Standard for discharge to sewage system 2/
BOD_5	Factory	Every 2 weeks	avg. 500
Suspended Solid	discharging		<250
pH	point to		6-9
Sulphides (as H_2S)	sewer or		<1
Cyanide (as HCN)	pretreated		<0.2
Oil and Grease	effluent		none
Tar	(if installed)		none
Formaldehyde			<1
Phenols & Cresols			<1
Free Chlorine (Cl)			<1
Zinc (Zn)			<1
Chromium (Cr)			<1
Copper (Cu)			<1
Arsenic (As)			<1
Cadmium (Cd)			<0.1
Lead (Pb)			<1
Nikel (Ni)			<1
Barium (Ba)			<2
Mercury (Hg)			<0.005
Water Temperature			<45 degree C
Organic Phosphorus			<0.005
PCB			<0.003
Radioactive substance			none
Insecticide			none

Remark: 1/ Parameter to be monitored is based on type of industry.
2/ Proposed by the Study Team.

TABLE 3-9

MONITORING PROGRAM FOR TREATED EFFLUENT FROM CENTRAL TREATMENT PLANT

Parameter	Frequency	Station		Effluent Standard (obtained from effluent standard set by Ministry of Industry)
		Influent sump	Effluent sump	
Flow	daily record			
BOD_5	weekly	✓	✓	avg. 30 1/
Suspended Solids	weekly	✓	✓	avg. 30 1/
Dissolved Solids	weekly	-	✓	2000
Salinity	weekly	-	✓	max. 2000-
pH value	weekly	✓	✓	between 5 and 9
Sulphide (as H_2S)	weekly	-	✓	max. 1.0
Cyanide (as HCN)	weekly	-	✓	max. 0.2
Tar	weekly (only evident to have significant amount)	-	✓	none 1/
Oil & Grease	weekly	✓	✓	max. 5 1/
Formaldehyde	weekly (only evident to have significant amount)	-	✓	max. 2
Phenol & Cresols	weekly	-	✓	max. 1
Permanganate value	weekly	✓	✓	max. 60
Insecticide & Radioactive	monthly	-	✓	none
Coliform bacteria	weekly	-	✓	
Heavy metals	monthly			
- Zinc		-	✓	max. 5
- Chromium		-	✓	max. 0.5
- Arsenic		-	✓	max. 0.25
- Copper	parameters to be monitored depend on type of industry	-	✓	max. 1.0
- Mercury		-	✓	max. 0.005
- Cadmium		-	✓	max. 0.03
- Barium		-	✓	max. 1.0
- Selenium		-	✓	max. 0.02
- Lead		-	✓	max. 0.2
- Nikel		-	✓	max. 0.1
- Manganese		-	✓	max. 5.0
Oil	weekly	-	✓	none 2/

Notes: 1/ Recommended by the consultant
2/ Recommended by ONEB.

รูปแบบของการรายงานผลการปฏิบัติการมาตรการลดผลกระทบและติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการอุตสาหกรรมที่ผู้ประกอบการต้องเสนอมาให้สำนักงานอุตสาหกรรมสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ

1) สรุปความก้าวหน้าของการปฏิบัติตามเงื่อนไขทุกประเด็นของมาตรการลดผลกระทบและติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่ผู้ประกอบการได้ดำเนินการเป็นระยะ ๆ ตามกำหนดระยะเวลาที่สำนักงานฯ ได้กำหนดให้ โดยให้แจกแจงมาในรูปของตารางสรุป (ดูตัวอย่างของตารางสรุปในเอกสารแนบ) ซึ่งหากมีเงื่อนไขใดที่ผู้ประกอบการไม่สามารถปฏิบัติตามได้ หรือ สามารถปฏิบัติตามได้แต่ยังมิได้ดำเนินการ จักต้องชี้แจงสาเหตุของปัญหาและอุปสรรคประกอบมาด้วย.

2) ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม อาทิเช่น การตรวจวัดคุณภาพน้ำ อากาศ และเสียง เป็นต้น ให้แปลงข้อมูลจากตรวจวัด มาเสนอในรูปกราฟ พร้อมทั้งให้เปรียบเทียบกับระดับมาตรฐานให้ชัดเจน และให้แนบผลการวิเคราะห์(ข้อมูลดิบ) ในภาคผนวกด้วย

งานอุตสาหกรรม
กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

เอกสารแนบ

ตารางสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบและติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
โครงการ.....จังหวัด.....
ตั้งแต่เดือน.....พ.ศ..... ถึงเดือน.....พ.ศ.....

เงื่อนไขของมาตรการลดผลกระทบและติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามเงื่อนไข	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
ก. มาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม 1. 2. 3.		
ข. มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม 1. 2. 3.		

ผู้รายงาน.....

เอกสารแนบ

ตารางสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบและติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
โครงการนิคม.....จังหวัด.....
ตั้งแต่เดือน.....พ.ศ..... ถึงเดือน.....พ.ศ.....

เงื่อนไขของมาตรการลดผลกระทบและติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามเงื่อนไข	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
ก. มาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม 1. 2. 3.		
ข. มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม 1. 2. 3.		

เอกสารแนบ

ตารางสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบและติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

โครงการ .....

ช่วงเวลา.....เดือน ตั้งแต่เดือน.....ถึงเดือน.....

เงื่อนไขของมาตรการลดผลกระทบและติดตามตรวจสอบสิ่งแวดล้อม	สิ่งที่ดูประกอบการพิจารณาปฏิบัติตามมาตรการฯ	หมายเหตุ (ปัญหาและอุปสรรค

2ก

สำเนาหนังสือเห็นชอบ
การจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
เลขที่ ทส 1009/6090 ลงวันที่ 9 มิถุนายน 2548

ที่ ทส 1009/ 6090

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ซอยพิบูลวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

9 มิถุนายน 2548

เรื่อง ขอเปลี่ยนแปลงมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

เรียน ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

อ้างถึง หนังสือการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ อก 5104 (ว)1/1931 ลงวันที่ 28 มีนาคม 2548

สิ่งที่ส่งมาด้วย มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง เพิ่มเติม

ตามหนังสือที่อ้างถึง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ได้แจ้งสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อขอเปลี่ยนแปลงมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วของโครงการนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ซึ่งกำหนดให้ขยายเขตอุตสาหกรรมส่งออกกำจัดโลหการผสมโลหะและขยะที่ตั้งอยู่ในพื้นที่ประมาณ 10 ไร่ ในนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง เป็นการกำกับดูแลการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วของโรงงานให้เป็นไปตามหลักวิชาการและกฎหมาย และขอเปลี่ยนแปลงพื้นที่ตั้งเขตขยะเป็นพื้นที่อุตสาหกรรม พร้อมและเชื่อมโยงสิ่งแวดล้อม

2 สำนักงาน ..

-2-

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณาแล้วเห็นชอบกับการขอเปลี่ยนแปลงมาตรการฯ ดังกล่าว และการขอเปลี่ยนแปลงพื้นที่ตั้งเขตขยะเป็นพื้นที่อุตสาหกรรม โดยให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยยึดถือปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบังเพิ่มเติม ดังในสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

[redacted]

[redacted]

มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการก่อสร้างอาคารสนามกีฬาเทิ่มเติม

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	1. กำชับให้โรงงานผลิตประกาศสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุนี้ไม่ให้ตัวไหลรั่วไปตามกฎหมาย 2. ถ้าพบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ทำการขนส่งทำรั่วสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วจะโรงงานเป็นไปตามกฎหมาย ดังนี้ 2.1 ขยะมูลฝอย และขยะทั่วไป เช่น ขวดแก้ว ขวดพลาสติก ผู้รับผิดชอบนำทรายปรุง และเส้นขนไก่อนำไปฝังกลบ ณ สถานที่ที่ทางเทศบาลเทิ่มกำหนด 2.2 ระบบน้ำเสีย แต่ละโรงงานจะมีบ่อดักไขมันเพื่อดักไขมันที่ได้จากน้ำเสียจากโรงงาน ให้นำมาเก็บเพื่อไปกำจัดต่อไป 3. ไม่มีโรงงานควบคุมไอน้ำทั้งสิ้น (Steam Boiler) การระบายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วได้ กม.ส. กรมควบคุมมลพิษ	โรงงานสิ่งทอที่ตั้งโรงงาน	ตลอดระยะดำเนินการ	เจ้าของโรงงานทั้งหมด

ภาคผนวก ข

เอกสารการประกอบมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม

1ข แผนการตรวจสอบซ่อมบำรุงอุปกรณ์เครื่องจักร และดูแลพื้นที่ส่วนกลางของนิคมฯ

2ข ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายของโรงงานภายในนิคมฯ แหลมฉบัง

3ข รายงานผลการตรวจคุณภาพน้ำทิ้งเข้าระบบบำบัดน้ำเสียที่เกินค่าควบคุมฯ

4ข ตัวอย่างใบกำกับขนส่ง (Manifest) ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 79/2554 เรื่อง วิธีปฏิบัติเกี่ยวกับการจัดการกากอุตสาหกรรม

5ข ข้อมูลปริมาณของเสียจากโรงงานในพื้นที่นิคมฯ ที่มีการนำออก

6ข กิจกรรม CSR

7ข คณะทำงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

8ข แผนการป้องกันและบรรเทาภัยของนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

9ข เอกสารการซ้อมแผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน กรณีอัคคีภัย ประจำปี 2564

10ข หนังสือการตรวจสอบข้อมูลเรื่องร้องเรียน

1ข

แผนการตรวจสอบซ่อมบำรุงอุปกรณ์เครื่องจักร
และดูแลพื้นที่ส่วนกลางของนิคมฯ

USCO

Preventive Maintenance

Wastewater System

Site: LCB

Month: Jan-Jun

Year: 2022

Item No.	Date	Work Req. No.	Asset Code	Work Required	Cost (Exclude vat)	Status	Completed Date	Remark
1	10-Jan-22	-	-	Automatic Fine Screen	-	Completed	10-Jan-22	
2	13-Jan-22	-	-	Lift Pump No.1 (RW.)	-	Completed	13-Jan-22	
3	16-Jan-22	-	-	Lift Pump No.2 (RW.)	-	Completed	16-Jan-22	
4	16-Jan-22	-	-	Lift Pump No.3 (RW.)	-	Completed	16-Jan-22	
5	20-Jan-22	-	-	Crane Electric Hoist No.1 (RW)	-	Completed	20-Jan-22	
6	6-Jan-22	-	-	Motor Drive Grit Collector	-	Completed	6-Jan-22	
7	14-Jan-22	-	-	Grit Air Blower No.2	-	Completed	14-Jan-22	
8	17-Jan-22	-	-	Electric Hoist 1 Ton (อาคารซ่อมบำรุง)	-	Completed	17-Jan-22	
9	17-Jan-22	-	-	Electric Hoist 2 Ton (อาคารซ่อมบำรุง)	-	Completed	17-Jan-22	
10	14-Jan-22	-	-	Grit Air Blower No.1	-	Completed	14-Jan-22	
11	18-Jan-22	-	-	Self Aspiration Submersible No.1	-	Completed	18-Jan-22	
12	19-Jan-22	-	-	Self Aspiration Submersible No.2	-	Completed	19-Jan-22	
13	18-Jan-22	-	-	Self Aspiration Submersible No.3	-	Completed	18-Jan-22	
14	18-Jan-22	-	-	Scraper Bridge	-	Completed	18-Jan-22	
15	19-Jan-22	-	-	Lift Pump No.1 (EQ.)	-	Completed	19-Jan-22	
16	20-Jan-22	-	-	Lift Pump No.2 (EQ.)	-	Completed	20-Jan-22	
17	19-Jan-22	-	-	Lift Pump No.3 (EQ.)	-	Completed	19-Jan-22	
18	20-Jan-22	-	-	Aerator No.1 (A-1)	-	Completed	20-Jan-22	
19	20-Jan-22	-	-	Aerator No.2 (A-2)	23,540.00	Completed	20-Jan-22	เปลี่ยนแผ่นยางใบพัดเครื่องตีฟองอากาศ
20	20-Jan-22	-	-	Aerator(pole changeable) No.1 (AP1)	-	Completed	20-Jan-22	
21	20-Jan-22	-	-	Aerator(pole changeable) No.2 (AP2)	-	Completed	20-Jan-22	
22	27-Jan-22	-	-	Clarifier Sludge Collector No.1	-	Completed	27-Jan-22	
23	20-Jan-22	-	-	Clarifier Sludge Collector No.2	-	Completed	20-Jan-22	
24	21-Jan-22	-	-	MDB	-	Completed	21-Jan-22	
25	21-Jan-22	-	-	MCC-3 (Aeration)	-	Completed	21-Jan-22	
26	21-Jan-22	-	-	MCC-4 (Aeration)	-	Completed	21-Jan-22	
27	21-Jan-22	-	-	MCC-10 (EQ Lift Pump)	-	Completed	21-Jan-22	
28	21-Jan-22	-	-	MCC-9 (EQ Tank)	-	Completed	21-Jan-22	
29	21-Jan-22	-	-	MCC-11 (อาคารซ่อมบำรุง)	-	Completed	21-Jan-22	
30	21-Jan-22	-	-	MCC-13 (RW.)	-	Completed	21-Jan-22	
31	21-Jan-22	-	-	MCC-1 (Final)	-	Completed	21-Jan-22	
32	21-Jan-22	-	-	MCC-2 (เพลาลม)	-	Completed	21-Jan-22	
33	22-Jan-22	-	-	Excess Sludge Pump No.1	-	Completed	22-Jan-22	
34	22-Jan-22	-	-	Excess Sludge Pump No.2	-	Completed	22-Jan-22	
35	22-Jan-22	-	-	Scum Pump No.1	-	Completed	22-Jan-22	
36	22-Jan-22	-	-	Motorized Eccentric Valve No.1	-	Completed	22-Jan-22	
37	22-Jan-22	-	-	Motorized Eccentric Valve No.2	-	Completed	22-Jan-22	
38	22-Jan-22	-	-	Motorized Eccentric Valve No.3	-	Completed	22-Jan-22	
39	22-Jan-22	-	-	Return Sludge Pump No.1 [Up Final 1]	-	Completed	22-Jan-22	
40	22-Jan-22			Return Sludge Pump No.1 [Up Final 1]	-	Completed	22-Jan-22	
41	22-Jan-22			Return Sludge Pump No.1 [Up Final 2]	-	Completed	22-Jan-22	
42	22-Jan-22			Return Sludge Pump No.2 [Up Final 2]	-	Completed	22-Jan-22	
43	22-Jan-22	-	-	Return Sludge Pump No.3 [Up Final 2]		Completed	22-Jan-22	
44	23-Jan-22	-	-	Transformer 2000 KVA	-	Completed	23-Jan-22	
45	27-Jan-22	-	-	Thickened Sludge Collector	-	Completed	27-Jan-22	
46	27-Jan-22	-	-	Treated Water Pump no.1 to Storage	-	Completed	27-Jan-22	
47	27-Jan-22	-	-	Treated Water Pump no.2 to Storage	-	Completed	27-Jan-22	
48	24-Jan-22	-	-	Treated Water Pump no.1 for Dilutio	-	Completed	24-Jan-22	
49	26-Jan-22	-	-	Treated Water Pump no.2 for Dilutio	-	Completed	26-Jan-22	
50	25-Jan-22	-	-	Hydrator (อาคารซ่อมบำรุง)	-	Completed	25-Jan-22	
51	27-Jan-22	-	-	Cake Conveyor	-	Completed	27-Jan-22	
52	28-Jan-22	-	-	Chemical Feeder No.1	-	Completed	28-Jan-22	
53	28-Jan-22	-	-	Chemical Feeder No.2	-	Completed	28-Jan-22	
54	25-Jan-22	-	-	Sludge Drawoff Pump No.1	-	Completed	25-Jan-22	
55	28-Jan-22	-	-	Sludge Drawoff Pump No.2	-	Completed	28-Jan-22	
56	25-Jan-22	-	-	Chemical Solution Tank Mixer No.1	-	Completed	25-Jan-22	
57	25-Jan-22	-	-	Chemical Solution Tank Mixer No.2	-	Completed	25-Jan-22	
58	26-Jan-22	-	-	Sludge Supply Pump No.1	-	Completed	26-Jan-22	
59	26-Jan-22	-	-	Sludge Supply Pump No.2	-	Completed	26-Jan-22	
60	26-Jan-22	-	-	Chemical Supply Pump No.1	-	Completed	26-Jan-22	
61	27-Jan-22	-	-	Wash Pump No.2	-	Completed	27-Jan-22	
62	28-Jan-22	-	-	Air Compressor No.2	-	Completed	28-Jan-22	
63	26-Jan-22	-	-	Chemical Supply Pump No.2	-	Completed	26-Jan-22	
64	26-Jan-22	-	-	Wash Pump No.1	-	Completed	26-Jan-22	
65	26-Jan-22	-	-	Air Dryer No.1	-	Completed	26-Jan-22	
66	26-Jan-22	-	-	Air Compressor No.1	-	Completed	26-Jan-22	
67	27-Jan-22	-	-	Water Service Booster Pump No.1	-	Completed	27-Jan-22	
68	23-Jan-22	-	-	Water Service Booster Pump No.2	-	Completed	23-Jan-22	
69	27-Jan-22	-	-	Sludge Storage Tank Mixer No.1	-	Completed	27-Jan-22	
70	27-Jan-22	-	-	Sludge Storage Tank Mixer No.2	-	Completed	27-Jan-22	
71	25-Jan-22	-	-	Cake Hopper	-	Completed	25-Jan-22	
1	16-Feb-22	-	-	Automatic Fine Screen	-	Completed	16-Feb-22	
2	13-Feb-22	-	-	Lift Pump No.1 (RW.)	-	Completed	13-Feb-22	
3	16-Feb-22	-	-	Lift Pump No.2 (RW.)	-	Completed	16-Feb-22	
4	16-Feb-22	-	-	Lift Pump No.3 (RW.)	-	Completed	16-Feb-22	
5	20-Feb-22			Crane Electric Hoist No.1 (RW)	-	Completed	20-Feb-22	
6	8-Feb-22	-	-	Motor Drive Grit Collector	-	Completed	8-Feb-22	
7	14-Feb-22	-	-	Grit Air Blower No.2	-	Completed	14-Feb-22	
8	17-Feb-22	-	-	Electric Hoist 1 Ton (อาคารซ่อมบำรุง)	-	Completed	17-Feb-22	
9	17-Feb-22	-	-	Electric Hoist 2 Ton (อาคารซ่อมบำรุง)	-	Completed	17-Feb-22	
10	14-Feb-22	-	-	Grit Air Blower No.1	-	Completed	14-Feb-22	
11	18-Feb-22	-	-	Self Aspiration Submersible No.1	-	Completed	18-Feb-22	
12	19-Feb-22	-	-	Self Aspiration Submersible No.2	-	Completed	19-Feb-22	
13	18-Feb-22	-	-	Self Aspiration Submersible No.3	-	Completed	18-Feb-22	
14	18-Feb-22	-	-	Scraper Bridge	-	Completed	18-Feb-22	
15	19-Feb-22	-	-	Lift Pump No.1 (EQ.)	-	Completed	19-Feb-22	
16	20-Feb-22	-	-	Lift Pump No.2 (EQ.)	-	Completed	20-Feb-22	
17	19-Feb-22	-	-	Lift Pump No.3 (EQ.)	-	Completed	19-Feb-22	
18	20-Feb-22	-	-	Aerator No.1 (A-1)	-	Completed	20-Feb-22	
19	20-Feb-22	-	-	Aerator No.2 (A-2)		Completed	20-Feb-22	
20	20-Feb-22	-	-	Aerator(pole changeable) No.1 (AP1)	-	Completed	20-Feb-22	
21	20-Feb-22	-	-	Aerator(pole changeable) No.2 (AP2)	-	Completed	20-Feb-22	
22	27-Feb-22	-	-	Clarifier Sludge Collector No.1	-	Completed	27-Feb-22	
23	20-Feb-22	-	-	Clarifier Sludge Collector No.2	-	Completed	20-Feb-22	
24	21-Feb-22	-	-	MDB	-	Completed	21-Feb-22	
25	21-Feb-22	-	-	MCC-3 (Aeration)	-	Completed	21-Feb-22	
26	21-Feb-22	-	-	MCC-4 (Aeration)	-	Completed	21-Feb-22	
27	21-Feb-22	-		MCC-10 (EQ Lift Pump)	-	Completed	21-Feb-22	
28	21-Feb-22	-	-	MCC-9 (EQ Tank)	-	Completed	21-Feb-22	
29	21-Feb-22	-	-	MCC-11 (อาคารซ่อมบำรุง)	-	Completed	21-Feb-22	
30	21-Feb-22	-	-	MCC-13 (RW)	-	Completed	21-Feb-22	
31	21-Feb-22	-	-	MCC-1 (Final)	-	Completed	21-Feb-22	
32	21-Feb-22	-	-	MCC-2 (เพลาลม)	-	Completed	21-Feb-22	
33	22-Feb-22	-	-	Excess Sludge Pump No. 1	-	Completed	22-Feb-22	
34	22-Feb-22	-	-	Excess Sludge Pump No.2		Completed	22-Feb-22	
35	22-Feb-22	-	-	Scum Pump No.1	-	Completed	22-Feb-22	
36	22-Feb-22	-	-	Motorized Eccentric Valve No.1	-	Completed	22-Feb-22	
37	22-Feb-22	-	-	Motorized Eccentric Valve No.2	-	Completed	22-Feb-22	
38	22-Feb-22	-	-	Motorized Eccentric Valve No.3	-	Completed	22-Feb-22	
39	22-Feb-22	-	-	Return Sludge Pump No.1 [Up Final 1]	-	Completed	22-Feb-22	
40	22-Feb-22			Return Sludge Pump No.1 [Up Final 1]	-	Completed	22-Feb-22	
41	22-Feb-22			Return Sludge Pump No.1 [Up Final 2]	-	Completed	22-Feb-22	
42	22-Feb-22			Return Sludge Pump No.2 [Up Final 2]	-	Completed	22-Feb-22	
43	22-Feb-22	-	-	Return Sludge Pump No.3 [Up Final 2]		Completed	22-Feb-22	
44	23-Feb-22	-	-	Transformer 2000 KVA	-	Completed	23-Feb-22	
45	27-Feb-22	-	-	Thickened Sludge Collector	-	Completed	27-Feb-22	
46	27-Feb-22	-	-	Treated Water Pump no.1 to Storage	-	Completed	27-Feb-22	
47	27-Feb-22	-	-	Treated Water Pump no.2 to Storage	-	Completed	27-Feb-22	
48	24-Feb-22	-	-	Treated Water Pump no. 1 for Dilutio	-	Completed	24-Feb-22	
49	20-Feb-22	-	-	Treated Water Pump no.2 for Dilutio	-	Completed	20-Feb-22	
50	25-Feb-22	-	-	Hydrator (อาคารซ่อมบำรุง)	-	Completed	25-Feb-22	
51	27-Feb-22	-	-	Cake Conveyor	-	Completed	27-Feb-22	
52	28-Feb-22	-	-	Chemical Feeder No.1	-	Completed	28-Feb-22	
53	28-Feb-22	-	-	Chemical Feeder No.2	-	Completed	28-Feb-22	
54	25-Jan-22	-	-	Sludge Drawoff Pump No.1	-	Completed	25-Jan-22	
55	25-Feb-22	-	-	Sludge Drawoff Pump No.2	-	Completed	25-Feb-22	
56	25-Jan-22	-	-	Chemical Solution Tank Mixer No.1	-	Completed	25-Jan-22	
57	25-Feb-22	-	-	Chemical Solution Tank Mixer No.2	-	Completed	25-Feb-22	
58	26-Feb-22	-	-	Sludge Supply Pump No.1	-	Completed	26-Feb-22	
59	26-Feb-22	-	-	Sludge Supply Pump No.2	-	Completed	26-Feb-22	
60	26-Feb-22	-	-	Chemical Supply Pump No.1	-	Completed	26-Feb-22	
61	27-Feb-22	-	-	Wash Pump No.2	-	Completed	27-Feb-22	
62	28-Feb-22	-	-	Air Compressor No.2	-	Completed	28-Feb-22	
63	26-Feb-22	-	-	Chemical Supply Pump No.2	-	Completed	26-Feb-22	
64	26-Feb-22	-	-	Wash Pump No.1	-	Completed	26-Feb-22	
65	26-Feb-22	-	-	Air Dryer No.1	-	Completed	26-Feb-22	
66	26-Feb-22	-	-	Air Compressor No.1	-	Completed	26-Feb-22	
67	27-Feb-22	-	-	Water Service Booster Pump No.1	-	Completed	27-Feb-22	
68	23-Feb-22	-	-	Water Service Booster Pump No.2	-	Completed	23-Feb-22	
69	27-Feb-22	-	-	Sludge Storage Tank Mixer No.1	2,500.00	Completed	27-Feb-22	เปลี่ยนใบพัดเครื่องกวนน้ำเสียแบบ Orbal
70	27-Feb-22	-	-	Sludge Storage Tank Mixer No.2	-	Completed	27-Feb-22	
71	25-Feb-22	-	-	Cake Hopper	-	Completed	25-Feb-22	
1	10-Mar-22	-	-	Automatic Fine Screen	-	Completed	10-Mar-22	
2	13-Mar-22	-	-	Lift Pump No.1 (RW.)	-	Completed	13-Mar-22	
3	13-Mar-22	-	-	Lift Pump No.2 (RW.)	-	Completed	13-Mar-22	
4	13-Mar-22	-	-	Lift Pump No.3 (RW.)	-	Completed	13-Mar-22	
5	20-Mar-22			Crane Electric Hoist No.1 (RW)	-	Completed	20-Mar-22	
6	8-Mar-22	-	-	Motor Drive Grit Collector	-	Completed	8-Mar-22	
7	14-Mar-22	-	-	Grit Air Blower No.2	-	Completed	14-Mar-22	
8	17-Mar-22	-	-	Electric Hoist 1 Ton (อาคารซ่อมบำรุง)	-	Completed	17-Mar-22	
9	17-Mar-22	-	-	Electric Hoist 2 Ton (อาคารซ่อมบำรุง)	-	Completed	17-Mar-22	
10	14-Mar-22	-	-	Grit Air Blower No.1	-	Completed	14-Mar-22	
11	18-Mar-22	-	-	Self Aspiration Submersible No.1	-	Completed	18-Mar-22	
12	19-Mar-22	-	-	Self Aspiration Submersible No.2	-	Completed	19-Mar-22	

13	18-Mar-22	-	-	Self Aspiration Submersible No.3	-	Completed	18-Mar-22	
14	18-Mar-22	-	-	Scraper Bridge	-	Completed	18-Mar-22	
15	19-Mar-22	-	-	Lift Pump No.1 (EQ.)	-	Completed	19-Mar-22	
16	20-Mar-22	-	-	Lift Pump No.2 (EQ.)	-	Completed	20-Mar-22	
17	19-Mar-22	-	-	Lift Pump No.3 (EQ.)	-	Completed	19-Mar-22	
18	20-Mar-22	-	-	Aerator No.1 (A-1)	-	Completed	20-Mar-22	
19	20-Mar-22	-	-	Aerator No.2 (A-2)		Completed	20-Mar-22	
20	20-Mar-22	-	-	Aerator(pole changeable) No.1 (AP1)	-	Completed	20-Mar-22	
21	20-Mar-22	-	-	Aerator(pole changeable) No.2 (AP2)	-	Completed	20-Mar-22	
22	27-Mar-22	-	-	Clarifier Sludge Collector No.1	-	Completed	27-Mar-22	
23	20-Mar-22	-	-	Clarifier Sludge Collector No.2	-	Completed	20-Mar-22	
24	23-Mar-22	-	-	MDB	-	Completed	23-Mar-22	
25	21-Mar-22	-	-	MCC-3 (Aeration)	-	Completed	21-Mar-22	
26	21-Mar-22	-	-	MCC-4 (Aeration)	-	Completed	21-Mar-22	
27	21-Mar-22	-	-	MCC-10 (EQ Lift Pump)	-	Completed	21-Mar-22	
28	21-Mar-22	-	-	MCC-9 (EQ Tank)	-	Completed	21-Mar-22	
29	21-Mar-22	-	-	MCC-11 ([illegible])	-	Completed	21-Mar-22	
30	21-Mar-22	-	-	MCC-13 (RW)	-	Completed	21-Mar-22	
31	21-Mar-22	-	-	MCC-1 (Final)	-	Completed	21-Mar-22	
32	21-Mar-22	-	-	MCC-2 (RAS/Tu)	-	Completed	21-Mar-22	
33	22-Mar-22	-	-	Excess Sludge Pump No.1	-	Completed	22-Mar-22	
34	22-Mar-22	-	-	Excess Sludge Pump No.2		Completed	22-Mar-22	
35	22-Mar-22	-	-	Scum Pump No.1	-	Completed	22-Mar-22	
36	22-Mar-22	-	-	Motorized Eccentric Valve No.1	-	Completed	22-Mar-22	
37	22-Mar-22	-	-	Motorized Eccentric Valve No.2	-	Completed	22-Mar-22	
38	22-Mar-22	-	-	Motorized Eccentric Valve No.3	-	Completed	22-Mar-22	
39	22-Mar-22	-	-	Return Sludge Pump No.1 [Up Feed 1]	-	Completed	22-Mar-22	
40	22-Mar-22			Return Sludge Pump No.1 [Up Feed 1]	-	Completed	22-Mar-22	
41	22-Mar-22			Return Sludge Pump No.1 [Up Feed 2]	-	Completed	22-Mar-22	
42	22-Mar-22			Return Sludge Pump No.2 [Up Feed 2]	-	Completed	22-Mar-22	
43	22-Mar-22	-	-	Return Sludge Pump No.3 [Up Feed 2]		Completed	22-Mar-22	
44	23-Mar-22	-	-	Transformer 2000 KVA	-	Completed	23-Mar-22	
45	27-Mar-22	-	-	Thickened Sludge Collector	-	Completed	27-Mar-22	
46	27-Mar-22	-	-	Treated Water Pump no.1 to Storage	-	Completed	27-Mar-22	
47	27-Mar-22	-	-	Treated Water Pump no.2 to Storage	-	Completed	27-Mar-22	
48	24-Mar-22	-	-	Treated Water Pump no.1 for Dilubo	-	Completed	24-Mar-22	
49	26-Mar-22	-	-	Treated Water Pump no.2 for Dilubo	-	Completed	26-Mar-22	
50	25-Mar-22	-	-	Hydrator (RAS/Thickener)	-	Completed	25-Mar-22	
51	27-Mar-22	-	-	Cake Conveyor	-	Completed	27-Mar-22	
52	28-Mar-22	-	-	Chemical Feeder No.1	-	Completed	28-Mar-22	
53	28-Mar-22	-	-	Chemical Feeder No.2	-	Completed	28-Mar-22	
54	25-Mar-22	-	-	Sludge Drawoff Pump No.1	-	Completed	25-Mar-22	
55	25-Mar-22	-	-	Sludge Drawoff Pump No.2	-	Completed	25-Mar-22	
56	25-Mar-22	-	-	Chemical Solution Tank Mixer No.1	-	Completed	25-Mar-22	
57	25-Mar-22	-	-	Chemical Solution Tank Mixer No.2	-	Completed	25-Mar-22	
58	26-Mar-22	-	-	Sludge Supply Pump No.1	-	Completed	26-Mar-22	
59	26-Mar-22	-	-	Sludge Supply Pump No.2	-	Completed	26-Mar-22	
60	26-Mar-22	-	-	Chemical Supply Pump No.1	-	Completed	26-Mar-22	
61	27-Mar-22	-	-	Wash Pump No.2	-	Completed	27-Mar-22	
62	28-Mar-22	-	-	Air Compressor No.2	-	Completed	28-Mar-22	
63	28-Mar-22	-	-	Chemical Supply Pump No.2	-	Completed	28-Mar-22	
64	26-Mar-22	-	-	Wash Pump No.1	-	Completed	26-Mar-22	
65	26-Mar-22	-	-	Air Dryer No.1	-	Completed	26-Mar-22	
66	26-Mar-22	-	-	Air Compressor No.1	-	Completed	26-Mar-22	
67	27-Mar-22	-	-	Water Service Booster Pump No.1	-	Completed	27-Mar-22	
68	23-Mar-22	-	-	Water Service Booster Pump No.2	-	Completed	23-Mar-22	
69	27-Mar-22	-	-	Sludge Storage Tank Mixer No.1	-	Completed	27-Mar-22	
70	27-Mar-22	-	-	Sludge Storage Tank Mixer No.2	-	Completed	27-Mar-22	
71	25-Mar-22	-	-	Cake Hopper	-	Completed	25-Mar-22	
1	16-Apr-22	-	-	Automatic Fine Screen	-	Completed	16-Apr-22	
2	13-Apr-22	-	-	Lift Pump No.1 (RW.)	-	Completed	13-Apr-22	
3	13-Apr-22	-	-	Lift Pump No.2 (RW.)	-	Completed	13-Apr-22	
4	13-Apr-22	-	-	Lift Pump No.3 (RW.)	-	Completed	13-Apr-22	
5	20-Apr-22			Crane Electric Hoist No.1 (RW)	-	Completed	20-Apr-22	
6	8-Apr-22	-	-	Motor Drive Grit Collector	-	Completed	8-Apr-22	
7	14-Apr-22	-	-	Grit Air Blower No.2	-	Completed	14-Apr-22	
8	17-Apr-22	-	-	Electric Hoist 1 Ton (drain/maintenance)	-	Completed	17-Apr-22	
9	17-Apr-22	-	-	Electric Hoist 2 Ton (drain/maintenance)	-	Completed	17-Apr-22	
10	14-Apr-22	-	-	Grit Air Blower No.1	-	Completed	14-Apr-22	
11	18-Apr-22	-	-	Self Aspiration Submersible No.1	-	Completed	18-Apr-22	
12	19-Apr-22	-	-	Self Aspiration Submersible No.2	-	Completed	19-Apr-22	
13	18-Apr-22	-	-	Self Aspiration Submersible No.3	-	Completed	18-Apr-22	
14	18-Apr-22	-	-	Scraper Bridge	-	Completed	18-Apr-22	
15	19-Apr-22	-	-	Lift Pump No.1 (EQ.)	-	Completed	19-Apr-22	
16	20-Apr-22	-	-	Lift Pump No.2 (EQ.)	-	Completed	20-Apr-22	
17	19-Apr-22	-	-	Lift Pump No.3 (EQ.)	-	Completed	19-Apr-22	
18	20-Apr-22	-	-	Aerator No.1 (A-1)	-	Completed	20-Apr-22	
19	20-Apr-22	-	-	Aerator No.2 (A-2)		Completed	20-Apr-22	
20	20-Apr-22	-	-	Aerator(pole changeable) No.1 (AP1)	-	Completed	20-Apr-22	
21	20-Apr-22	-	-	Aerator(pole changeable) No.2 (AP2)	-	Completed	20-Apr-22	

22	27-Apr-22	-	-	Clarifier Sludge Collector No.1	-	Completed	27-Apr-22	
23	20-Apr-22	-	-	Clarifier Sludge Collector No.2	-	Completed	20-Apr-22	
24	23-Apr-22	-	-	MDB	-	Completed	23-Apr-22	
25	21-Apr-22	-	-	MCC-3 (Aeration)	-	Completed	21-Apr-22	
26	21-Apr-22	-	-	MCC-4 (Aeration)	-	Completed	21-Apr-22	
27	21-Apr-22	-	-	MCC-10 (EQ Lift Pump)	-	Completed	21-Apr-22	
28	21-Apr-22	-	-	MCC-9 (EQ Tank)	-	Completed	21-Apr-22	
29	21-Apr-22	-	-	MCC-11 ([illegible])	-	Completed	21-Apr-22	
30	21-Apr-22	-	-	MCC-13 (RW)	-	Completed	21-Apr-22	
31	21-Apr-22	-	-	MCC-1 (Final)	-	Completed	21-Apr-22	
32	21-Apr-22	-	-	MCC-2 (RAS/Tu)	-	Completed	21-Apr-22	
33	22-Apr-22	-	-	Excess Sludge Pump No.1	-	Completed	22-Apr-22	
34	22-Apr-22	-	-	Excess Sludge Pump No.2		Completed	22-Apr-22	
35	22-Apr-22	-	-	Scum Pump No.1	-	Completed	22-Apr-22	
36	22-Apr-22	-	-	Motorized Eccentric Valve No.1	-	Completed	22-Apr-22	
37	22-Apr-22	-	-	Motorized Eccentric Valve No.2	-	Completed	22-Apr-22	
38	22-Apr-22	-	-	Motorized Eccentric Valve No.3	-	Completed	22-Apr-22	
39	22-Apr-22	-	-	Return Sludge Pump No.1 [Up Feed 1]	-	Completed	22-Apr-22	
40	22-Apr-22			Return Sludge Pump No.1 [Up Feed 1]	-	Completed	22-Apr-22	
41	22-Apr-22			Return Sludge Pump No.1 [Up Feed 2]	-	Completed	22-Apr-22	
42	22-Apr-22			Return Sludge Pump No.2 [Up Feed 2]	-	Completed	22-Apr-22	
43	22-Apr-22	-	-	Return Sludge Pump No.3 [Up Feed 2]		Completed	22-Apr-22	
44	23-Apr-22	-	-	Transformer 2000 KVA	-	Completed	23-Apr-22	
45	27-Apr-22	-	-	Thickened Sludge Collector	-	Completed	27-Apr-22	
46	27-Apr-22	-	-	Treated Water Pump no.1 to Storage	-	Completed	27-Apr-22	
47	27-Apr-22	-	-	Treated Water Pump no.2 to Storage	-	Completed	27-Apr-22	
48	24-Apr-22	-	-	Treated Water Pump no.1 for Dilubo	-	Completed	24-Apr-22	
49	26-Apr-22	-	-	Treated Water Pump no.2 for Dilubo	-	Completed	26-Apr-22	
50	25-Apr-22	-	-	Hydrator (RAS/Thickener)	-	Completed	25-Apr-22	
51	27-Apr-22	-	-	Cake Conveyor	-	Completed	27-Apr-22	
52	28-Apr-22	-	-	Chemical Feeder No.1	-	Completed	28-Apr-22	
53	28-Apr-22	-	-	Chemical Feeder No.2	-	Completed	28-Apr-22	
54	25-Apr-22	-	-	Sludge Drawoff Pump No.1	-	Completed	25-Apr-22	
55	25-Apr-22	-	-	Sludge Drawoff Pump No.2	-	Completed	25-Apr-22	
56	25-Apr-22	-	-	Chemical Solution Tank Mixer No.1	-	Completed	25-Apr-22	
57	25-Apr-22	-	-	Chemical Solution Tank Mixer No.2	-	Completed	25-Apr-22	
58	26-Apr-22	-	-	Sludge Supply Pump No.1	-	Completed	26-Apr-22	
59	26-Apr-22	-	-	Sludge Supply Pump No.2	-	Completed	26-Apr-22	
60	26-Apr-22	-	-	Chemical Supply Pump No.1	-	Completed	26-Apr-22	
61	27-Apr-22	-	-	Wash Pump No.2	-	Completed	27-Apr-22	
62	28-Apr-22	-	-	Air Compressor No.2	-	Completed	28-Apr-22	
63	26-Apr-22	-	-	Chemical Supply Pump No.2	-	Completed	26-Apr-22	
64	26-Apr-22	-	-	Wash Pump No.1	-	Completed	26-Apr-22	
65	26-Apr-22	-	-	Air Dryer No.1	-	Completed	26-Apr-22	
66	26-Apr-22	-	-	Air Compressor No.1	-	Completed	26-Apr-22	
67	27-Apr-22	-	-	Water Service Booster Pump No.1	-	Completed	27-Apr-22	
68	23-Apr-22	-	-	Water Service Booster Pump No.2	-	Completed	23-Apr-22	
69	27-Apr-22	-	-	Sludge Storage Tank Mixer No.1	-	Completed	27-Apr-22	
70	27-Apr-22	-	-	Sludge Storage Tank Mixer No.2	-	Completed	27-Apr-22	
71	25-Apr-22	-	-	Cake Hopper	-	Completed	25-Apr-22	
1	16-May-22	-	-	Automatic Fine Screen	-	Completed	16-May-22	
2	13-May-22	-	-	Lift Pump No.1 (RW.)	-	Completed	13-May-22	
3	13-May-22	-	-	Lift Pump No.2 (RW.)	-	Completed	13-May-22	
4	13-May-22	-	-	Lift Pump No.3 (RW.)	-	Completed	13-May-22	
5	20-May-22			Crane Electric Hoist No.1 (RW)	-	Completed	20-May-22	
6	6-May-22	-	-	Motor Drive Grit Collector	-	Completed	6-May-22	
7	14-May-22	-	-	Grit Air Blower No.2	-	Completed	14-May-22	
8	17-May-22	-	-	Electric Hoist 1 Ton (drain/maintenance)	-	Completed	17-May-22	
9	17-May-22	-	-	Electric Hoist 2 Ton (drain/maintenance)	-	Completed	17-May-22	
10	14-May-22	-	-	Grit Air Blower No.1	-	Completed	14-May-22	
11	18-May-22	-	-	Self Aspiration Submersible No.1	-	Completed	18-May-22	
12	19-May-22	-	-	Self Aspiration Submersible No.2	-	Completed	19-May-22	
13	18-May-22	-	-	Self Aspiration Submersible No.3	-	Completed	18-May-22	
14	18-May-22	-	-	Scraper Bridge	-	Completed	18-May-22	
15	19-May-22	-	-	Lift Pump No.1 (EQ.)	-	Completed	19-May-22	
16	20-May-22	-	-	Lift Pump No.2 (EQ.)	-	Completed	20-May-22	
17	19-May-22	-	-	Lift Pump No.3 (EQ.)	-	Completed	19-May-22	
18	20-May-22	-	-	Aerator No.1 (A-1)	-	Completed	20-May-22	
19	20-May-22	-	-	Aerator No.2 (A-2)		Completed	20-May-22	
20	20-May-22	-	-	Aerator(pole changeable) No.1 (AP1)	-	Completed	20-May-22	
21	20-May-22	-	-	Aerator(pole changeable) No.2 (AP2)	-	Completed	20-May-22	
22	27-May-22	-	-	Clarifier Sludge Collector No.1	-	Completed	27-May-22	
23	20-May-22	-	-	Clarifier Sludge Collector No.2	-	Completed	20-May-22	
24	23-May-22	-	-	MDB	-	Completed	23-May-22	
25	21-May-22	-	-	MCC-3 (Aeration)	-	Completed	21-May-22	
26	21-May-22	-	-	MCC-4 (Aeration)	-	Completed	21-May-22	
27	21-May-22	-	-	MCC-10 (EQ Lift Pump)	-	Completed	21-May-22	
28	21-May-22	-	-	MCC-9 (EQ Tank)	-	Completed	21-May-22	
29	21-May-22	-	-	MCC-11 ([illegible])	-	Completed	21-May-22	
30	21-May-22	-	-	MCC-13 (RW)	-	Completed	21-May-22	

31	21-May-22	-	-	MCC-1 (Final)	-	Completed	21-May-22	
32	21-May-22	-	-	MCC-2 (anaerobic)	-	Completed	21-May-22	
33	22-May-22	-	-	Excess Sludge Pump No.1	-	Completed	22-May-22	
34	22-May-22	-	-	Excess Sludge Pump No.2		Completed	22-May-22	
35	22-May-22	-	-	Scum Pump No.1	-	Completed	22-May-22	
36	22-May-22	-	-	Motorized Eccentric Valve No.1	-	Completed	22-May-22	
37	22-May-22	-	-	Motorized Eccentric Valve No.2	-	Completed	22-May-22	
38	22-May-22	-	-	Motorized Eccentric Valve No.3	-	Completed	22-May-22	
39	22-May-22	-	-	Return Sludge Pump No.1 [Ub Final 1]	-	Completed	22-May-22	
40	22-May-22			Return Sludge Pump No.1 [Ub Final 1]	-	Completed	22-May-22	
41	22-May-22			Return Sludge Pump No.1 [Ub Final 2]	-	Completed	22-May-22	
42	22-May-22			Return Sludge Pump No.2 [Ub Final 2]	-	Completed	22-May-22	
43	22-May-22	-	-	Return Sludge Pump No.3 [Ub Final 2]		Completed	22-May-22	
44	23-May-22	-	-	Transformer 2000 KVA	-	Completed	23-May-22	
45	27-Mar-22	-	-	Thickened Sludge Collector	-	Completed	27-Mar-22	
46	27-Mar-22	-	-	Treated Water Pump no. 1 to Storage	-	Completed	27-Mar-22	
47	27-Mar-22	-	-	Treated Water Pump no.2 to Storage	-	Completed	27-Mar-22	
48	24-May-22	-	-	Treated Water Pump no.1 for Dilutio	-	Completed	24-May-22	
49	26-May-22	-	-	Treated Water Pump no.2 for Dilutio	-	Completed	26-May-22	
50	25-Apr-22	-	-	Hydrator (inflatoramau)	-	Completed	25-Apr-22	
51	26-May-22	-	-	Cake Conveyor	-	Completed	26-May-22	
52	26-May-22	-	-	Chemical Feeder No.1	-	Completed	26-May-22	
53	26-May-22	-	-	Chemical Feeder No.2	-	Completed	26-May-22	
54	25-May-22	-	-	Sludge Draw-off Pump No.1	-	Completed	25-May-22	
55	25-May-22	-	-	Sludge Draw-off Pump No.2	-	Completed	25-May-22	
56	25-May-22	-	-	Chemical Solution Tank Mixer No.1	-	Completed	25-May-22	
57	25-May-22	-	-	Chemical Solution Tank Mixer No.2	-	Completed	25-May-22	
58	26-May-22	-	-	Sludge Supply Pump No.1	-	Completed	26-May-22	
59	26-May-22	-	-	Sludge Supply Pump No.2	-	Completed	26-May-22	
60	26-May-22	-	-	Chemical Supply Pump No.1	-	Completed	26-May-22	
61	27-May-22	-	-	Wash Pump No.2	-	Completed	27-May-22	
62	26-May-22	-	-	Air Compressor No.2	-	Completed	26-May-22	
63	26-May-22	-	-	Chemical Supply Pump No.2	-	Completed	26-May-22	
64	26-May-22	-	-	Wash Pump No.1	-	Completed	26-May-22	
65	26-May-22	-	-	Air Dryer No.1	-	Completed	26-May-22	
66	26-May-22	-	-	Air Compressor No.1	-	Completed	26-May-22	
67	27-May-22	-	-	Water Service Booster Pump No.1	-	Completed	27-May-22	
68	23-May-22	-	-	Water Service Booster Pump No.2	-	Completed	23-May-22	
69	27-May-22	-	-	Sludge Storage Tank Mixer No.1	-	Completed	27-May-22	
70	27-May-22	-	-	Sludge Storage Tank Mixer No.2	-	Completed	27-May-22	
71	25-May-22	-	-	Cake Hopper	-	Completed	25-May-22	
1	16-Jun-22	-	-	Automatic Fine Screen	-	Completed	16-Jun-22	
2	13-Jun-22	-	-	Lift Pump No.1 (RW)	-	Completed	13-Jun-22	
3	13-Jun-22	-	-	Lift Pump No.2 (RW)	-	Completed	13-Jun-22	
4	13-Jun-22	-	-	Lift Pump No.3 (RW)	-	Completed	13-Jun-22	
5	20-Jun-22			Crane Electric Hoist No.1 (RW)	-	Completed	20-Jun-22	
6	8-Jun-22	-	-	Noise Drive Grit Collector	-	Completed	8-Jun-22	
7	14-Jun-22	-	-	Grit Air Blower No.2	-	Completed	14-Jun-22	
8	17-Jun-22	-	-	Electric Hoist 1 Ton (anaerobic)	-	Completed	17-Jun-22	
9	17-Jun-22	-	-	Electric Hoist 2 Ton (anaerobic)	-	Completed	17-Jun-22	
10	14-Jun-22	-	-	Grit Air Blower No.1	-	Completed	14-Jun-22	
11	18-Jun-22	-	-	Self Aspiration Submersible No.1	-	Completed	18-Jun-22	
12	18-Jun-22	-	-	Self Aspiration Submersible No.2	-	Completed	18-Jun-22	
13	18-Jun-22	-	-	Self Aspiration Submersible No.3	-	Completed	18-Jun-22	
14	18-Jun-22	-	-	Scraper Bridge	-	Completed	18-Jun-22	
15	19-Jun-22	-	-	Lift Pump No.1 (EQ)	-	Completed	19-Jun-22	
16	20-Jun-22	-	-	Lift Pump No.2 (EQ.)	-	Completed	20-Jun-22	
17	19-Jun-22	-	-	Lift Pump No.3 (EQ.)	-	Completed	19-Jun-22	
18	20-Jun-22	-	-	Aerator No.1 (A-1)	-	Completed	20-Jun-22	
19	20-Jun-22	-	-	Aerator No.2 (A-2)		Completed	20-Jun-22	
20	20-Jun-22	-	-	Aerator(pole changeable) No.1 (AP1)	-	Completed	20-Jun-22	
21	20-Jun-22	-	-	Aerator(pole changeable) No.2 (AP2)	-	Completed	20-Jun-22	
22	27-Jun-22	-	-	Clarifier Sludge Collector No.1	-	Completed	27-Jun-22	
23	20-Jun-22	-	-	Clarifier Sludge Collector No.2	-	Completed	20-Jun-22	
24	23-Jun-22	-	-	MOB	-	Completed	23-Jun-22	
25	21-Jun-22	-	-	MCC-3 (Aeration)	-	Completed	21-Jun-22	
26	21-Jun-22	-	-	MCC-4 (Aeration)	-	Completed	21-Jun-22	
27	21-Jun-22	-	-	MCC-10 (EQ Lift Pump)	-	Completed	21-Jun-22	
28	21-Jun-22	-	-	MCC-9 (EQ Tank)	-	Completed	21-Jun-22	
29	21-Jun-22	-	-	MCC-11 (anaerobic)	-	Completed	21-Jun-22	
30	21-Jun-22	-	-	MCC-12 (RW)	-	Completed	21-Jun-22	
31	21-Jun-22	-	-	MCC-1 (Final)	-	Completed	21-Jun-22	
32	21-Jun-22	-	-	MCC-2 (anaerobic)	-	Completed	21-Jun-22	
33	22-Jun-22	-	-	Excess Sludge Pump No.1	-	Completed	22-Jun-22	
34	22-Jun-22	-	-	Excess Sludge Pump No.2		Completed	22-Jun-22	
35	22-Jun-22	-	-	Scum Pump No.1	-	Completed	22-Jun-22	
36	22-Jun-22	-	-	Motorized Eccentric Valve No.1	-	Completed	22-Jun-22	
37	22-Jun-22	-	-	Motorized Eccentric Valve No.2	-	Completed	22-Jun-22	
38	22-Jun-22	-	-	Motorized Eccentric Valve No.3	-	Completed	22-Jun-22	
39	22-Jun-22	-		Return Sludge Pump No.1 [Ub Final 1]	220	Completed	22-Jun-22	Non Foot Valve

40	22-Jun-22	-	-	Return Sludge Pump No.1 [Ub Final 1]	220	Completed	22-Jun-22	Non Foot Valve
41	22-Jun-22	-	-	Return Sludge Pump No.1 [Ub Final 2]	-	Completed	22-Jun-22	
42	22-Jun-22	-	-	Return Sludge Pump No.2 [Ub Final 2]	-	Completed	22-Jun-22	
43	22-Jun-22	-	-	Return Sludge Pump No.3 [Ub Final 2]		Completed	22-Jun-22	
44	23-Jun-22	-	-	Transformer 2000 KVA	-	Completed	23-Jun-22	
45	27-Jun-22	-	-	Thickened Sludge Collector	-	Completed	27-Jun-22	
46	27-Jun-22	-	-	Treated Water Pump no.1 to Storage	-	Completed	27-Jun-22	
47	27-Jun-22	-	-	Treated Water Pump no.2 to Storage	-	Completed	27-Jun-22	
48	24-Jun-22	-	-	Treated Water Pump no.1 for Dilutio	-	Completed	24-Jun-22	
49	26-Jun-22	-	-	Treated Water Pump no.2 for Dilutio	-	Completed	26-Jun-22	
50	25-Jun-22	-	-	Hydrator (inflatoramau)	-	Completed	25-Jun-22	
51	26-Jun-22	-	-	Cake Conveyor	-	Completed	26-Jun-22	
52	26-Jun-22	-	-	Chemical Feeder No.1	-	Completed	26-Jun-22	
53	26-Jun-22	-	-	Chemical Feeder No.2	-	Completed	26-Jun-22	
54	25-Jun-22	-	-	Sludge Draw-off Pump No.1	-	Completed	25-Jun-22	
55	25-Jun-22	-	-	Sludge Draw-off Pump No.2	-	Completed	25-Jun-22	
56	25-Jun-22	-	-	Chemical Solution Tank Mixer No.1	-	Completed	25-Jun-22	
57	25-Jun-22	-	-	Chemical Solution Tank Mixer No.2	-	Completed	25-Jun-22	
58	26-Jun-22	-	-	Sludge Supply Pump No.1	-	Completed	26-Jun-22	
59	26-Jun-22	-	-	Sludge Supply Pump No.2	-	Completed	26-Jun-22	
60	26-Jun-22	-	-	Chemical Supply Pump No.1	-	Completed	26-Jun-22	
61	27-Jun-22	-	-	Wash Pump No.2	-	Completed	27-Jun-22	
62	26-Jun-22	-	-	Air Compressor No.2	-	Completed	26-Jun-22	
63	26-Jun-22	-	-	Chemical Supply Pump No.2	-	Completed	26-Jun-22	
64	26-Jun-22	-	-	Wash Pump No.1	-	Completed	26-Jun-22	
65	26-Jun-22	-	-	Air Dryer No.1	-	Completed	26-Jun-22	
66	26-Jun-22	-	-	Air Compressor No.1	-	Completed	26-Jun-22	
67	27-Jun-22	-	-	Water Service Booster Pump No.1	-	Completed	27-Jun-22	
68	23-Jun-22	-	-	Water Service Booster Pump No.2	-	Completed	23-Jun-22	
69	27-Jun-22	-	-	Sludge Storage Tank Mixer No.1	-	Completed	27-Jun-22	
70	27-Jun-22	-	-	Sludge Storage Tank Mixer No.2	-	Completed	27-Jun-22	
71	25-Jun-22	-	-	Cake Hopper	-	Completed	25-Jun-22	

2ข

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายของโรงงาน
ภายในนิคมฯ แหลมฉบัง

บันทึกข้อความ

ส่วนราชการ สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ฝ่ายปฏิบัติการ

ที่ /2565 **วันที่** 31 พฤษภาคม 2565

เรื่อง ส่งรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์มลพิษทางอากาศจากปล่องระบายอากาศ ครั้งที่ 1/2565

เรียน ผอ.สนฉ.

ดิฉัน ขอสรุปรายชื่อโรงงานที่ต้องจัดส่งรายงานรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์มลพิษทางอากาศจากปล่องระบายอากาศ ครั้งที่ 1/2565 รวมทั้งหมด 43 โรงงาน ดังต่อไปนี้

ลำดับที่	รายชื่อโรงงาน	ส่ง	ไม่ส่ง	ย้อนหลัง
1	บริษัท ฟูจิทสึ เจเนอรัล (ประเทศไทย)จำกัด	√		
2	บริษัท ซัมมิท เอ็น วี เอช จำกัด	√		
3	บริษัท เจแม็ค อินดัสตรี จำกัด	√		
4	บริษัท ไทเท็กซ์ เอเชีย จำกัด	√		
5	บริษัท โฟมเทค อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด	√		
6	บริษัท เอส ที บี เท็กซ์ไทล์ อินดัสตรี จำกัด	√		
7	บริษัท แอคูชเน็ท ฟุตจอย (ประเทศไทย) จำกัด	√		
8	บริษัท เอ็มเอ็มเอส เอ็นจิ้น จำกัด (โรงงานพลาสติก)	√		
9	บริษัท มิตซูบิชิ มอเตอร์ส (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานที่ 1 และ 2)	√		
10	บริษัท เอ็มเอ็มเอส เอ็นจิ้น จำกัด (โรงงานผลิตเครื่องยนต์)	√		
11	บริษัท พีคิว เคมิคอลส์ (ประเทศไทย)จำกัด	√		
12	บริษัท เอฟ จี เอ (ประเทศไทย) จำกัด	√		
13	บริษัท ฟอร์มิก้า คริสตัล ซิสเต็มส์ จำกัด	√		
14	บริษัท พีซีเอฟจี คอมเพลเซอร์ (ประเทศไทย) จำกัด	√		
15	บริษัท เทคโน เม็ททัล (ประเทศไทย) จำกัด	√		
16	บริษัท ไทยล็อค ฟาสท์เทนเนอร์ส จำกัด	√		
17	บริษัท ไทยล่อน เทคโน ไฟเบอร์ จำกัด	√		
18	บริษัท เอ.เจ. พลาสท์ จำกัด (มหาชน)	√		
19	บริษัท ซัมมิท แหลมฉบัง โอโต บอดี้ เวิร์ค จำกัด (สาขา2)	√		
20	บริษัท แอมคอร์ เฟล็กซิเบิ้ล ชลบุรี จำกัด	√		
21	บริษัท วาลเมท จำกัด	√		
22	บริษัท ซัมมิท แหลมฉบัง โอโต บอดี้ เวิร์ค จำกัด(สำนักงานใหญ่)	√		
23	บริษัท ไทยนิปปอนรับเบอร์อินดัสตรี้ จำกัด (มหาชน)	√		
24	บริษัท สยามมิชลิน จำกัด (แหลมฉบัง)	√		
25	บริษัท ไทยซัมมิท แหลมฉบัง โอโตพาร์ท จำกัด	√		
26	บริษัท มัลติแบกซ์ จำกัด (จำกัด)	√		
27	บริษัท สยาม พุงชาน เมทัล จำกัด	√		
28	บริษัท ซินเจม จำกัด	√		
29	บริษัท เจ.บี.ที อินดัสเทรียล จำกัด	√		
30	บริษัท พี.เอสเมททอลเวอกส์ จำกัด	√		
31	บริษัท มิตซูบิชิ มอเตอร์ส (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานที่ 3)	√		
32	บริษัท ฮิตาชิ แอสเตโม ชลบุรี เมนูแฟ็กเชอริง จำกัด	√		
33	บริษัท ไทยซัมมิท พีเคเค จำกัด	√		
34	บริษัท เอ็มเอสเอ็ม (ประเทศไทย) จำกัด	√		
35	บริษัท ซิกโนด ซิสเท็มส์ (ประเทศไทย)จำกัด	√		
36	บริษัท ซิเลซติกา (ประเทศไทย) จำกัด	√		
37	บริษัทยามาโตะ เคมิคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด	√		
38	บริษัท วัมมิท แอนเซ่ออโต พาร์ท จำกัด	√		
39	บริษัท ไทยซัมมิท พลาสเทค จำกัด	√		
40	บริษัท แอมคอร์ เฟล็กซิเบิ้ล ชลบุรี จำกัด	√		
41	บริษัท อีลีม้นท์ 6 อีโวลูชั่น จำกัด	√		
42	บริษัท ไทยผลิตภัณฑ์ยิบซั่ม จำกัด (มหาชน)	√		
43	บริษัท ฮิตาชิ แอสเตโม ชลบุรี เมนูแฟ็กเชอริง จำกัด	√		

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

[redacted]

นักวิทยาศาสตร์ 6

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง " การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม " (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ไทยซัมมิท ฮาร์เนส จำกัด (มหาชน) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 15.23 ไร่ นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง เบอร์โทรศัพท์ 03-849-0760

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ(3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			STD.
ชนิดของแหล่งกำเนิด กำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด(2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/rai)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด(4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(Kg/d/rai)
Dipping & Soldering	1	Total Suspended Particulate	0.404	6.04	33.80	0.211	0.014	1.00	7.00						2.72
		Sulfur Dioxide	< 3.401	6.04		< 1.775	< 0.117								3.52
		Oxides of Nitrogen	10.400	6.04		5.427	0.356								-
		Lead	< 0.032	6.04		< 0.017	< 0.001								-
		Carbon Monoxide	2.635	6.04		1.375	0.090								505.60

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตเค่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ,หม้อบด,เตาหลอม,เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น SO_2,NO_2,CO,Benzene,Stylene,Xylene,Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมวลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone,Bagfilter,Absorbtion,Tower ฯลฯ

ดำเนินการ : 1. ตรวจวัดโดย บริษัท วีแคร์ เอ็นไวรอนเมนท์ เซอร์วิส จำกัด

2. ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีเลขทะเบียน ว-210 และเลขทะเบียน ว-280

[redacted] ...ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

ทะเบียนเลขที่ ว-210-ค-6464

วัน-เดือน-ปีที่รายงาน 19/01/66

[redacted] ...ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

ทะเบียนเลขที่ ว-280-ค-7776

วัน-เดือน-ปีที่รายงาน 19/1/2565

[redacted]

ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ

วัน-เดือน-ปีที่รายงาน 19/1/2565

บริษัท ไทยซัมมิท ฮาร์เนส จำกัด (มหาชน)

THAI SUMMIT HARNESS PUBLIC COMPANY LIMITED

202 หมู่ 3 นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230 โทร. (038) 490760-7 แฟ็กซ์. (038) 490768

202 Moo 3 Laemchabang Industrial Estate Sriracha City Chonburi Province 20230 Tel. (038) 490760-7 Fax. (038) 490768

ทะเบียนเลขที่ บมจ. 0107574000579

หนังสือนำส่ง

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

ที่ TSH/SHE003/2022 รับที่ 160

รับโทรสารที่ ..... วันที่ 4 ก.พ. 65

เวลา 13.36

ชื่อผู้บริหาร/ห้างหุ้นส่วน จำกัด

บริษัท ไทยซัมมิท ฮาร์เนส จำกัด (มหาชน)

วันที่ 31 มกราคม 2565

เรื่อง นำส่งผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศของโรงงาน ครั้งที่ 2 ประจำปี 2564

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานการนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1.แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศของโรงงาน

2.หนังสือขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

3.เอกสารออนเทียนเครื่องมือตรวจวัดมลสารทางอากาศ

บริษัท ไทยซัมมิท ฮาร์เนส จำกัด (มหาชน) ทะเบียนผู้ประกอบอุตสาหกรรมเลขที่ น. 77(2)-2/2537

ประกอบกิจการ ผลิตชุดสายไฟสำหรับประกอบรถยนต์

ตั้งอยู่เบ็ดเตล็ดอุตสาหกรรม แหลมฉบัง เขต ทั่วไป แปลงที่ดิน 3G-4/2.1, 3G-4/2.2

สถานที่ตั้งโรงงานเลขที่ 202 ม. 3 ต. ทุ่งสุขลา อ. ศรีราชา จ. ชลบุรี โทรศัพท์ 0-3849-0760-7

ตามกฎกระทรวง ฉบับที่ 2 (พ.ศ. 2535) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 หมวด 4 การควบคุมการปล่อยของเสีย มลพิษ หรือสิ่งใด ๆ ที่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ข้อ 16 ห้ามระบายอากาศเสียออกจากโรงงาน เว้นแต่ได้ทำการอย่างใดอย่างหนึ่งหรือหลายอย่างจนอากาศที่ระบายออกนั้นมีปริมาณ ของสารเจือปนไม่เกินกว่าค่าที่รัฐมนตรีกำหนดโดยประกาศในราชกิจจานุเบกษาแต่ ทั้งนี้ต้องไม่ใช้วิธีทำให้เจือจาง (dilution) บริษัทฯ จึงได้ดำเนินตรวจวัดค่ามลสารที่ปลายปล่องเพื่อให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549

ดังนั้นทางบริษัทฯ จึงขอนำส่งเอกสารการดำเนินงานที่เกี่ยวข้องตามกฎหมายตามสิ่งที่ส่งมาด้วย เพื่อให้ท่านตรวจสอบและเป็นไปตามกฎหมายข้างต้น

[redacted]

กรรมการผู้จัดการ

เรียน	จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ
( ) อธ.สบอ.	
( ) รองอธ.สบอ.	
( ) ผอ.กลุ่มงาน	
( ) หัวหน้าฝ่าย	( ) คณะกรรมการ
( ) คณะทำงาน	( ) คณะอนุกรรมการ
( ) คณะทำงาน	( ) คณะกรรมการ
( ) คณะทำงาน	( ) คณะกรรมการ
( ) เพื่อพิจารณา	(✓) ทราบ ( ) ดำเนินการ
อื่น ๆ	

[redacted]

[redacted] เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ

sorarak_p@thaisummit-harness.co.th

โทรศัพท์ 0 3849 0760 ต่อ 1115

[redacted]

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน
ชื่อโรงงาน *บริษัท ซัมมิท เอ็น วี เอช จำกัด (สำนักงานใหญ่)*
ขนาดพื้นที่ที่ได้รับอนุญาต 25 ไร่ นิคมอุตสาหกรรม แหลมฉบัง

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			Std.
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(กก./วัน/ไร่)
1. Line 9515 (Spray Booth)	1	TSP	19	0.9630	31	0.52686	0.02107	0.30	10	1	7.5				2.72
	1	Toluene	<0.116 ppm)			1.66377	0.06655								
	1	Methanol	12 (9.7 ppm)			0.33275	0.01331								
	1	Acetic acid	9.3 (3.8 ppm)			0.25788	0.01031								
	1	Pb	<0.001			<0.00002	<0.00001								
2. Boiler Stack (LPG)	1	TSP	6.1	0.1740	141	0.03059	0.00122	0.25	15	1					2.72
	1	SO_2	<3.4 (<1.3 ppm)			<0.01705	<0.00068								3.57
	1	NO_x as NO_2	9.9 (5.3 ppm)			0.04965	0.00198								3.26
	1	CO	35 (31 ppm)			0.17556	0.00702								505.6

หมายเหตุ 1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน
4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ [redacted] ผู้ให้ข้อมูล
วัน/เดือน/ปี 18 ก.พ. 65

ดำเนินการ - ตรวจวัดเอง
- ห้องปฏิบัติการวิทยาศาสตร์ที่ได้รับการรับรองคุณภาพจาก ☑ กรมโรงงานอุตสาหกรรม [redacted] อื่นๆ (โปรดระบุ)
ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ชื่อ - สกุล [redacted] ทะเบียนเลขที่ ว-152-ห-3213 [redacted]

SUMMIT NVH
บริษัท ซัมมิท เอ็น วี เอช จำกัด
91/9 หมู่ 2 ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230 โทร. (038) 493765-9
Summit NVH CO., LTD.
91/9 Mu 2, Tungsukla, Sriracha, Chonburi 20230 Thailand. Tel. (038) 493765-9

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง
รับที่........212........
รับโทรสารที่..................
วันที่....24....ก.พ. 65........
เวลา........9.59........

ที่ SF 049/65

บริษัท ซัมมิท เอ็น วี เอช จำกัด
91/9 หมู่ 2 ต.ทุ่งสุขลา อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230

วันที่ 18 กุมภาพันธ์ 2565

เรื่อง รายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน ครั้งที่ 2 ประจำปี 2564
เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานการนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง
สิ่งที่ส่งมาด้วย ตารางผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน จำนวน 1 ฉบับ
ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 46/2541

บริษัท ซัมมิท เอ็น วี เอช จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบอุตสาหกรรมเลขที่ น. 77 (2) -1/2558-นนฉ. ประกอบกิจการ ผลิตและจำหน่ายชิ้นส่วนยานยนต์ทุกประเภท เช่น แผ่นกันความร้อนและเสียง ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง เขตทั่วไป แปลงที่ดิน IG – 1A สถานที่ตั้งโรงงานเลขที่ 91/9 หมู่ 2 ต.ทุ่งสุขลา อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230 โทรศัพท์ 038-495044-50 ขอรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานตามตารางแนบท้าย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

เรียน			
( ) ผอ.สนฉ.			
( ) ผช.ผอ.สนฉ.			
( ) คุณวิจิตรา	( ) คุณภรณ์		
( ) คุณจินดารา	( ) คุณบุรวนาถ		
(✓) คุณวิทยะ	( ) คุณบุญเทียม	( ) คุณสุธิเบข	(✓) คุณเศภาภรณ์
( ) คุณ[illegible]วิทย์	( ) คุณณัฐร์	( ) คุณภัชฬทัศน์	( ) คุณ
( ) คุณ[illegible]			

( ) เพื่อทราบ (✓) พิจารณา ( ) ดำเนินการ
อื่น ๆ ....
[redacted]
ผอ.สนฉ.

ขอแสดงความนับถือ
[redacted]
ผู้จัดการโรงงานอาวุโส

ผู้ประสานงาน: [redacted]
ตำแหน่ง : เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ
โทรศัพท์ : 038-495044-50
มือถือ : 064-4791929

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง
รับที่ 224
รับโทรสารที่
วันที่ 1 มี.ค. 65
เวลา 13.13

amcor

ที่ AFC.HSE ๐๐๕/๒๕๖๕

วันที่ ๒๑ มกราคม พ.ศ.๒๕๖๕

เรื่อง นำส่งแบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน ครั้งที่ ๒ ประจำปี ๒๕๖๔

เรียน นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

สิ่งที่ส่งมาด้วย

๑. แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน ครั้งที่ ๒ ประจำปี ๒๕๖๔ จำนวน ๑ ชุด

๒. หนังสือมอบอำนาจและสำเนาบัตรประชาชนผู้มอบอำนาจและผู้รับมอบอำนาจ จำนวน ๑ ชุด

ตามประกาศทางนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่๔๖/๒๕๔๑ เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม ตามข้อ ๕ และ ๗ ซึ่งทางบริษัท แอมคอร์ เฟล็กซิเบิ้ล ชลบุรี จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ ๓๘/๑๖ หมู่ที่ ๕ ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี ขอนำส่งแบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน ครั้งที่ ๒ ประจำปี ๒๕๖๔ (ดังมีรายละเอียดตามเอกสารแนบ)

ดังนั้นบริษัทฯ จึงขอเรียนมายัง การนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง จังหวัดชลบุรี เพื่อขอนำส่งแบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน ครั้งที่ ๒ ประจำปี ๒๕๖๔ เพื่อให้บริษัทฯ ได้ใช้ประโยชน์ในการปฏิบัติงานต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาให้ความอนุเคราะห์และขอขอบพระคุณมา ณ โอกาสนี้

เรียน			
( ) ผอ.สนฉ.			
( ) รม.ผอ.สนฉ.			
( ) คณะวิศวฯ	( ) คณะเกษตร		
( ) คณะวิทยาฯ	( ) คณะเภสาวาสาฯ		
(✓) คณะเรียน	( ) คณะบัญชีและการเงิน	( ) คณะสิทธิมนุษยชน	( ) คณะสุสาทกรณ
( ) คณะนิเทศศาสตร์	( ) คณะเทคโนโลยี	( ) คณะเทคโนโลยีสารสนเทศ	( ) คณ
( ) คณะสหวิทยาการ			
( ) เพื่อทราบ	(✓) กิจวัตร	( ) ดำเนินการ	

อื่น ๆ.....

[redacted]

ผอ.สนฉ.

ขอแสดงความนับถือ

ลงชื่อ.... [redacted] ....

ผู้จัดการโรงงาน

บริษัท แอมคอร์ เฟล็กซิเบิ้ล ชลบุรี จำกัด amcor Amcor Flexibles Chonburi Company Limited

ส่วนงานความปลอดภัยฯ
โทร : ๐๓๘-๔๙๐๔๒๙ ต่อ ๑๔๕
แฟกซ์ : ๐๓๘-๔๙๐๔๓๘
Amcor Flexibles Thailand
Amcor Flexibles Chonburi Company Limited
91 Moo 13 Kingkaew Road, T.Rachadhewa, A.Bangplee, Samutprakan 10540, Thailand T +66 2 750 2240-5 F +66 2 312 4133, 312 4679
www.amcor.com

amcor

หนังสือมอบอำนาจ

เขียนที่ บริษัท แอมคอร์ เฟล็กซิเบิ้ล ชลบุรี จำกัด
วันที่ 1 เมษายน 2558

โดยหนังสือฉบับนี้ข้าพเจ้า [redacted] อายุ 57 ปี เชื้อชาติ ไทย สัญชาติ ไทย อยู่บ้านเลขที่ 205/234 ม.10 ต.บางเมือง อ.เมืองสมุทรปราการ จ.สมุทรปราการ ตำแหน่ง กรรมการบริษัท บัตรประจำตัวประชาชนเลขที่ 3[redacted] ซึ่งเป็นผู้มีอำนาจลงนามผูกพัน บริษัท แอมคอร์ เฟล็กซิเบิ้ล ชลบุรี จำกัด ตั้งอยู่ที่ นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง 38/16 หมู่ 5 ต.ทุ่งสุขลา อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230

ขอมอบอำนาจให้ นายโกวิทย์ สจิรวัฒนากุล อายุ 37 ปี เชื้อชาติ ไทย สัญชาติ ไทย อยู่บ้านเลขที่ ข1-370 ถ.ศรีเมือง ต.นครนายก อ.เมืองนครนายก จ.นครนายก 26000 ในตำแหน่ง ผู้จัดการโรงงาน เป็นผู้ที่มีหน้าที่ดูแลรับผิดชอบการปฏิบัติงานต่างๆ ภายในบริษัทฯ ตลอดจน มีอำนาจในการสั่งการเพื่อให้การปฏิบัติงานของบริษัทฯ เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพและบรรลุเป้าหมาย ทั้งนี้ตั้งแต่ วันที่ 1 เมษายน 2558 เป็นต้นไป

การใดที่ นายโกวิทย์ สจิรวัฒนากุล ได้กระทำไป ให้ถือเสมือนข้าพเจ้าได้กระทำการนั้นด้วยตัวข้าพเจ้าเอง เพื่อเป็นหลักฐาน ข้าพเจ้าได้ลงลายมือชื่อ ไว้เป็นหลักฐานสำคัญต่อหน้าพยานแล้ว

บริษัท แอมคอร์ เฟล็กซิเบิ้ล ชลบุรี จำกัด amcor Amcor Flexibles Chonburi Company Limited

(ลงชื่อ) [redacted] นาจ

(ลงชื่อ) [redacted] อบอำนาจ

ข้าพเจ้าขอรับรองว่าเป็นลายมือชื่ออันแท้จริงของผู้มอบอำนาจ และผู้มอบอำนาจได้ลงลายมือชื่อต่อหน้าข้าพเจ้าแล้ว

(ลงชื่อ [redacted] พยาน

(ลงชื่อ [redacted] พยาน

บริษัท แอมคอร์ เฟล็กซิเบิ้ล ชลบุรี จำกัด amcor Amcor Flexibles Chonburi Company Limited

Amcor Flexibles Thailand
Amcor Flexibles Chonburi Company Limited
Leam Chabang Industrial Estate 38/16 Moo 5, T.Tungsukla, A.Sriracha, Chonburi 20230, Thailand T +66 38 490 429-34 F +66 38 490 438
www.amcor.com

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แอมคอร์ เฟล็กซิเบิ้ล ชลบุรี จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 8 ไร่ นิคมอุตสาหกรรม แหลมฉบัง เบอร์โทรศัพท์ 038 490 429 เบอร์โทรสาร 038 490 438

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			มาตรฐาน (Kg/day/rai)
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (Kg/day/rai)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางปล่อง(m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	
Printing P-451 2. Printing No. I (Low level)	1	1. TVOCscan	2258.85	8.29	36	201	1.16 x 1.14	8.0	1	-	-	-	-	-
		- Benzene	<0.17			<0.015								
		- Xylene	29.10			2.61								
		- Toluene	10.74			0.962								
		- Hexane	<0.13			<0.012								
		- Acetone	<0.33			<0.030								
		- Methyl Ethyl Ketone	<0.17			<0.015								
		- Methyl Isobutyl Ketone	<0.67			<0.060								
		- Cyclohexanone	<0.23			<0.021								
		- Methanol	<0.23			<0.021								
		- Ethanol (Ethyl Alcohol)	<0.33			<0.030								
		- Isopropanol	<0.33			<0.030								
		- Butanol	<0.33			<0.030								
		- Butyl Cellosolve	<0.43			<0.039								
		- Phenol	<0.33			<0.030								
		- Cresol	<0.33			<0.030								
		- Methylene Chloride (Dichloromethane)	<0.33			<0.030								
		- Tetrachloroethylene (Perchloroethylene)	<0.67			<0.060								
		- Ethyl Acetate	2199.01			19.7								
		- Butyl Acetate	<0.30			<0.027								
		- Turpentine	<0.33			<0.030								
		- Styrene	<0.13			<0.012								

[redacted]

amcor
Amcor Flexibles Chanburi Company Limited

ตารางแนบท้าย 2

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แอมคอร์ เฟล็กซิเบิ้ล ชลบุรี จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 8 ไร่ นิคมอุตสาหกรรม แหลมฉบัง เบอร์โทรศัพท์ 038 490 429 เบอร์โทรสาร 038 490 438

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			มาตรฐาน (Kg/day/rai)
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (Kg/day/rai)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางปล่อง(m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	
1. Hot Oil	1	1. Total Suspended Particulate	3	0.41	203	0.013	0.30	12.0	1	-	-	-	-	2.72
		2. Oxide of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	9 ppm			0.076								3.36
		3. Carbon Monoxide	74 ppm			0.379								505.60
		4. Sulfur Dioxide	34 ppm			0.397								3.52

หมายเหตุ

(1) ชนิดของแหล่งกำเนิด ได้แก่เครื่องจักรวัสดุอุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น เครื่องขัด, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารที่เกิดขึ้น เช่น TSP, SO_2, CO

(3) หมายถึงปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุมระบบบำบัดมลสารทางอากาศ เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower

ดำเนินการ ตรวจวัดโดย บริษัท เอ็ม อี พี จำกัด

ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เลขทะเบียน ว-100

ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ 1) นางสาวคศิรร สุวรรณวิโก ทะเบียนเลขที่ ว-100-ค-4859

[redacted]

[redacted]

amcor
Amcor Flexibles Chanburi Company Limited

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แอนเคอร์ เฟล็กซิเบิ้ล ชลบุรี จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 8 ไร่ นิคมอุตสาหกรรม แหลมฉบัง เบอร์โทรศัพท์ 038 490 429 เบอร์โทรสาร 038 490 438

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (Kg/day/rai)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางปล่อง(m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	มาตรฐาน (Kg/day/rai)
Printing P-451	1	1. TVOCscan	2792.43	3.16	35	95.2	0.70 x 0.70	8.0	1	-	-	-	-	-
3. Printing No.2		- Benzene	<0.17			<0.006								
(Hight level)		- Xylene	39.12			1.33								
		- Toluene	11.22			0.382								
		- Hexane	<0.13			<0.004								
		- Acetone	<0.33			<0.011								
		- Methyl Ethyl Ketone	<0.17			<0.006								
		- Methyl Isobutyl Ketone	<0.67			<0.023								
		- Cyclohexanone	<0.23			<0.008								
		- Methanol	<0.23			<0.008								
		- Ethanol (Ethyl Alcohol)	<0.33			<0.011								
		- Isopropanol	<0.33			<0.011								
		- Butanol	<0.33			<0.011								
		- Butyl Cellosolve	<0.43			<0.015								
		- Phenol	<0.33			<0.011								
		- Cresol	<0.33			<0.011								
		- Methylene Chloride (Dichloromethane)	<0.33			<0.011								
		- Tetrachloroethylene (Perchloroethylene)	<0.67			<0.023								
		- Ethyl Acetate	2742.09			93.5								
		- Butyl Acetate	<0.30			<0.010								
		- Turpentine	<0.33			<0.011								
		- Styrene	<0.13			<0.004								

[redacted]

Anker Flexibles Chonburi Company Limited

หมายเหตุ

(1) ชนิดของแหล่งกำเนิด ได้แก่เครื่องจักรวัสดุอุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น เครื่องขัด, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารที่เกิดขึ้น เช่น TSP, SO_2, CO

(3) หมายถึงปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุมระบบบำบัดมลสารทางอากาศ เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower

ดำเนินการ ตรวจวัดโดย บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด

ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เลขทะเบียน ว-100

ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ 1) นางสาวศศิธร สุวรรณวิไก ทะเบียนเลขที่ ว-100-ค-4859

ลงชื่อ [redacted] ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

2 / 12 / 64

วัน เดือน ปีที่รายงาน

ลง[redacted]ที่ข้อมูล

21 / 01 / 2565

วันเดือนปีที่รายงาน

[redacted]

Anker Flexibles Chonburi Company Limited

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แอมคอร์ เฟล็กซิเบิ้ล ชลบุรี จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 8 ไร่ นิคมอุตสาหกรรม แหลมฉบัง เบอร์โทรศัพท์ 038 490 429 เบอร์โทรสาร 038 490 438

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (Kg/day/rai)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางปล่อง(m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	มาตรฐาน (Kg/day/rai)
Printing P-453 4. Printing No.1 (Low Level)	1	1. TVOCscan	4487.91	3.45	36	167	0.60 x 0.60	8.0	1	-	-	-	-	-
		- Benzene	<0.17			<0.006								
		- Xylene	64.51			2.40								
		- Toluene	22.92			0.855								
		- Hexane	<0.13			<0.005								
		- Acetone	<0.33			<0.012								
		- Methyl Ethyl Ketone	<0.17			<0.006								
		- Methyl Isobutyl Ketone	<0.67			<0.025								
		- Cyclohexanone	<0.23			<0.009								
		- Methanol	<0.23			<0.009								
		- Ethanol (Ethyl Alcohol)	<0.33			<0.012								
		- Isopropanol	<0.33			<0.012								
		- Butanol	<0.33			<0.012								
		- Butyl Cellosolve	<0.43			<0.016								
		- Phenol	<0.33			<0.012								
		- Cresol	<0.33			<0.012								
		- Methylene Chloride (Dichloromethane)	<0.33			<0.012								
		- Tetrachloroethylene (Perchloroethylene)	<0.67			<0.025								
		- Ethyl Acetate	4400.68			164								
		- Butyl Acetate	<0.30			<0.011								
		- Turpentine	<0.33			<0.012								
		- Styrene	<0.13			<0.005								

[redacted]

หมายเหตุ

(1) ชนิดของแหล่งกำเนิด ได้แก่เครื่องจักรวัสดุอุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น เครื่องขัด, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารที่เกิดขึ้น เช่น TSP, SO_2, CO

(3) หมายถึงปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุมระบบบำบัดมลสารทางอากาศ เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower

ดำเนินการ ตรวจวัดโดย บริษัท เอ็ม อี พี จำกัด

ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เลขทะเบียน ว-100

ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ 1) นางสาวศศิธร สุวรรณวิโก ทะเบียนเลขที่ ว-100-ค-4859

[redacted]บคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

8 / ก.ย. 64

วัน เดือน ปีที่รายงาน

[redacted]ข้อมูล

31 / 01 / 2565

วันเดือนปีที่รายงาน

[redacted]

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แอมเตอร์ เฟล็กซิเบิ้ล ชลบุรี จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 8 ไร่ นิคมอุตสาหกรรม แหลมฉบัง เบอร์โทรศัพท์ 038 490 429 เบอร์โทรสาร 038 490 438

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (Kg/day/ral)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางปล่อง(m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	ตำแหน่งของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	มาตรฐาน (Kg/day/ral)
Printing P-453 5. Printing No.2 (Hight Level)	1	1. TVOCscan	105.88	5.76	37	6.59	0.70 x 0.56	8.0	1	-	-	-	-	-
		- Benzene	<0.17			<0.011								
		- Xylene	<0.27			<0.017								
		- Toluene	0.57			0.035								
		- Hexane	<0.13			<0.008								
		- Acetone	<0.33			<0.021								
		- Methyl Ethyl Ketone	<0.17			<0.011								
		- Methyl Isobutyl Ketone	<0.67			<0.042								
		- Cyclohexanone	<0.23			<0.014								
		- Methanol	<0.23			<0.014								
		- Ethanol (Ethyl Alcohol)	<0.33			<0.021								
		- Isopropanol	<0.33			<0.021								
		- Butanol	<0.33			<0.021								
		- Butyl Cellosolve	<0.43			<0.027								
		- Phenol	<0.33			<0.021								
		- Cresol	<0.33			<0.021								
		- Methylene Chloride (Dichloromethane)	<0.33			<0.021								
		- Tetrachloroethylene (Perchloroethylene)	<0.67			<0.042								
		- Ethyl Acetate	105.31			6.55								
		- Butyl Acetate	<0.30			<0.019								
		- Turpentine	<0.33			<0.021								
		- Styrene	<0.13			<0.008								

[redacted]

amcor Flexibles Chonburi Company Limited

หมายเหตุ

(1) ชนิดของแหล่งกำเนิด ได้แก่เครื่องจักรวัสดุอุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น เครื่องฉีด, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารที่เกิดขึ้น เช่น TSP, SO_2, CO

(3) หมายถึงปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุมระบบบำบัดมลสารทางอากาศ เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower

ดำเนินการ ตรวจวัดโดย บริษัท เซ็ม อี ที จำกัด

ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เลขทะเบียน ว-100

ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ 1) นางสาวศศิธร สุวรรณวิโก ทะเบียนเลขที่ ว-100-ต-4859

[redacted] ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

5 / 11 / 64

[redacted]

21 / 01 / 2565

วันเดือนปีที่รายงาน

[redacted]

amcor Flexibles Chonburi Company Limited

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แอมคอร์ เฟล็กซิเบิ้ล ชลบุรี จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 8 ไร่ นิคมอุตสาหกรรม แหลมฉบัง เบอร์โทรศัพท์ 038 490 429 เบอร์โทรสาร 038 490 438

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			มาตรฐาน
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (Kg/day/rai)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางปล่อง(m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(Kg/day/rai)
Printing P-455 6. Printing No.1 (Low Level)	1	1. TVOCscan	2177.86	3.69	34	86.8	0.70 x 0.70	8.0	1	-	-	-	-	-
		- Benzene	<0.17			<0.007								
		- Xylene	62.73			2.50								
		- Toluene	12.77			0.509								
		- Hexane	<0.13			<0.005								
		- Acetone	<0.33			<0.013								
		- Methyl Ethyl Ketone	<0.17			<0.007								
		- Methyl Isobutyl Ketone	<0.67			<0.027								
		- Cyclohexanone	<0.23			<0.009								
		- Methanol	<0.23			<0.009								
		- Ethanol (Ethyl Alcohol)	<0.33			<0.013								
		- Isopropanol	<0.33			<0.013								
		- Butanol	<0.33			<0.013								
		- Butyl Cellosolve	<0.43			<0.017								
		- Phenol	<0.33			<0.013								
		- Cresol	<0.33			<0.013								
		- Methylene Chloride (Dichloromethane)	<0.33			<0.013								
		- Tetrachloroethylene (Perchloroethylene)	<0.67			<0.027								
		- Ethyl Acetate	2102.36			83.8								
		- Butyl Acetate	<0.30			<0.012								
		- Turpentine	<0.33			<0.013								
		- Styrene	<0.13			<0.005								

[redacted]

หมายเหตุ

(1) ชนิดของแหล่งกำเนิด ได้แก่เครื่องจักรรัสดุอุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น เครื่องขัด, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารที่เกิดขึ้น เช่น TSP, SO_2, CO

(3) หมายถึงปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุมระบบบำบัดมลสารทางอากาศ เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower

ดำเนินการ ตรวจวัดโดย บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด
ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เลขทะเบียน ว-100
ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ 1) นางสาวสศิธร สุวรรณวิโก ทะเบียนเลขที่ ว-100-ค-4859

ลง[redacted]ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

[redacted]

วัน เดือน ปีที่รายงาน

[redacted]อนุมัติ

31 / 01 / 2565

วันเดือนปีที่รายงาน

[redacted]

amcor
Amcor Flexibles Chonburi Company Limited

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แอมคอร์ เฟล็กซิเบิ้ล ชลบุรี จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 8 ไร่ นิคมอุตสาหกรรม แหลมฉบัง เบอร์โทรศัพท์ 038 490 429 เบอร์โทรสาร 038 490 438

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (Kg/day/rai)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางปล่อง(m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	มาตรฐาน (Kg/day/rai)
Printing P-455	1	1. TVOCscan	4628.80	5.38	44	269	0.80 x 0.80	8.0	1	-	-	-	-	-
7. Printing No.2		- Benzene	<0.17			<0.010								
(High Level)		- Xylene	75.74			4.40								
		- Toluene	18.73			1.09								
		- Hexane	<0.13			<0.008								
		- Acetone	<0.33			<0.019								
		- Methyl Ethyl Ketone	<0.17			<0.010								
		- Methyl Isobutyl Ketone	<0.67			<0.039								
		- Cyclohexanone	<0.23			<0.013								
		- Methanol	<0.23			<0.013								
		- Ethanol (Ethyl Alcohol)	<0.33			<0.019								
		- Isopropanol	<0.33			<0.019								
		- Butanol	<0.33			<0.019								
		- Butyl Cellosolve	<0.43			<0.025								
		- Phenol	<0.33			<0.019								
		- Cresol	<0.33			<0.019								
		- Methylene Chloride (Dichloromethane)	<0.33			<0.019				[redacted]				
		- Tetrachloroethylene (Perchloroethylene)	<0.67			<0.039								
		- Ethyl Acetate	4534.33			263								
		- Butyl Acetate	<0.30			<0.017								
		- Turpentine	<0.33			<0.019								
		- Styrene	<0.13			<0.008								

หมายเหตุ

(1) ชนิดของแหล่งกำเนิด ได้แก่เครื่องจักรวัสดุอุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น เครื่องขัด, เลาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารที่เกิดขึ้น เช่น TSP, SO_2, CO

(3) หมายถึงปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุมระบบบำบัดมลสารทางอากาศ เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower

ดำเนินการ ตรวจวัดโดย บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด

ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เลขทะเบียน ว-100

ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ 1) นางสาวศศิธร สุวรรณวิโก ทะเบียนเลขที่ ว-100-ค-4359

ลง[redacted]วบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

[redacted]

วัน เดือน ปีที่รายงาน

ล[redacted]อนุล

31 / 01 / 2565

วันเดือนปีที่รายงาน

[redacted]

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แฮมดอร์ เฟล็กซิเบิ้ล ชลบุรี จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 8 ไร่ นิคมอุตสาหกรรม แหลมฉบัง เบอร์โทรศัพท์ 038 490 429 เบอร์โทรสาร 038 490 438

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (Kg/day/rai)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางปล่อง(m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	มาตรฐาน (Kg/day/rai)
Printing P-455	1	1. TVOCscan	102.41	3.37	50	3.73	0.80 x 0.80	8.0	1	-	-	-	-	-
8. Printing No.3		- Benzene	<0.17			<0.006								
(Hight Level)		- Xylene	<0.27			<0.010								
		- Toluene	2.50			0.091								
		- Hexane	<0.13			<0.005								
		- Acetone	<0.33			<0.012								
		- Methyl Ethyl Ketone	<0.17			<0.006								
		- Methyl Isobutyl Ketone	<0.67			<0.024								
		- Cyclohexanone	<0.23			<0.008								
		- Methanol	<0.23			<0.008								
		- Ethanol (Ethyl Alcohol)	<0.33			<0.012								
		- Isopropanol	<0.33			<0.012								
		- Butanol	<0.33			<0.012								
		- Butyl Cellosolve	<0.43			<0.016								
		- Phenol	<0.33			<0.012				[redacted]				
		- Cresol	<0.33			<0.012								
		- Methylene Chloride (Dichloromethane)	<0.33			<0.012								
		- Tetrachloroethylene (Perchloroethylene)	<0.67			<0.024								
		- Ethyl Acetate	99.91			3.64								
		- Butyl Acetate	<0.30			<0.011								
		- Turpentine	<0.33			<0.012								
		- Styrene	<0.13			<0.005								

หมายเหตุ

(1) ชนิดของแหล่งกำเนิด ได้แก่เครื่องจักรวัสดุอุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น เครื่องขัด, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารที่เกิดขึ้น เช่น TSP, SO_2, CO

(3) หมายถึงปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุมระบบบำบัดมลสารทางอากาศ เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower

ดำเนินการ ตรวจวัดโดย บริษัท เอ็ม อี พี จำกัด

ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตชั้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เลขทะเบียน ว-100

ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ 1) นางสาวศศิธร สุวรรณวิโก ทะเบียนเลขที่ ว-100-ก-4859

[redacted] ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

[redacted]

วันเดือนปีที่รายงาน

[redacted]

วันเดือนปีรายงาน

[redacted]

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่อยของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่อยของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แอมเทอร์ เฟล็กซิเบิ้ล ชลบุรี จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 8 ไร่ นิคมอุตสาหกรรม แหลมฉบัง เบอร์โทรศัพท์ 038 490 429 เบอร์โทรสาร 038 490 438

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (Kg/day/rai)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางปล่อง(m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	มาตรฐาน (Kg/day/rai)
Printing P-458	1	1. TVOCscan	1889.01	4.91	48	100	0.80 x 1.00	10.0	1	-	-	-	-	-
9. Printing No.1		- Benzene	<0.17			<0.009								
(Hight Level+		- Xylene	20.55			1.09								
Low Level)		- Toluene	7.26			0.385								
		- Hexane	<0.13			<0.007								
		- Acetone	<0.33			<0.018								
		- Methyl Ethyl Ketone	<0.17			<0.009								
		- Methyl Isobutyl Ketone	<0.67			<0.036								
		- Cyclohexanone	<0.23			<0.012								
		- Methanol	<0.23			<0.012								
		- Ethanol (Ethyl Alcohol)	<0.33			<0.018								
		- Isopropanol	<0.33			<0.018								
		- Butanol	<0.33			<0.018								
		- Butyl Cellosolve	<0.43			<0.023								
		- Phenol	<0.33			<0.018								
		- Cresol	<0.33			<0.018								
		- Methylene Chloride (Dichloromethane)	<0.33			<0.018								
		- Tetrachloroethylene (Perchloroethylene)	<0.67			<0.036								
		- Ethyl Acetate	1861.20			98.8								
		- Butyl Acetate	<0.30			<0.016								
		- Turpentine	<0.33			<0.018								
		- Styrene	<0.13			<0.007								

[redacted]

หมายเหตุ

(1) ชนิดของแหล่งกำเนิด ได้แก่เครื่องจักรวัสดุอุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น เครื่องขัด, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารที่เกิดขึ้น เช่น TSP, SO_2, CO

(3) หมายถึงปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุมระบบบำบัดมลสารทางอากาศ เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower

ดำเนินการ ตรวจวัดโดย บริษัท เอ็น อี ที จำกัด

ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เลขทะเบียน ว-100

ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ 1) นางสาวสลิธร สุวรรณวิโก ทะเบียนเลขที่ ว-100-ค-4859

ลงชื่อ [redacted] ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

[redacted]

วัน เดือน ปีที่รายงาน

ลงชื่อ [redacted] ผู้ควบคุม

[redacted]

วันเดือนปีที่รายงาน

[redacted]

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แอมฟอร์ เฟล็กซิเบิ้ล ชลบุรี จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 8 ไร่ นิคมอุตสาหกรรม แหลมฉบัง เบอร์โทรศัพท์ 038 490 429 เบอร์โทรสาร 038 490 438

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (Kg/day/rai)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางปล่อง(m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	ชำสังม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	มาตรฐาน (Kg/day/rai)
Lamination 10. Lamination L-552 No.1 (Oven)	1	1. TVOCscan	<0.67	1.63	44	<0.012	0.70	8.0	1	-	-	-	-	-
		- Benzene	<0.17			<0.003								
		- Xylene	<0.27			<0.005								
		- Toluene	<0.23			<0.004								
		- Hexane	<0.13			<0.002								
		- Acetone	<0.33			<0.006								
		- Methyl Ethyl Ketone	<0.17			<0.003								
		- Methyl Isobutyl Ketone	<0.67			<0.012								
		- Cyclohexanone	<0.23			<0.004								
		- Methanol	<0.23			<0.004								
		- Ethanol (Ethyl Alcohol)	<0.33			<0.006								
		- Isopropanol	<0.33			<0.006								
		- Butanol	<0.33			<0.006								
		- Butyl Cellosolve	<0.43			<0.008								
		- Phenol	<0.33			<0.006								
		- Cresol	<0.33			<0.006								
		- Methylene Chloride (Dichloromethane)	<0.33			<0.006								
		- Tetrachloroethylene (Perchloroethylene)	<0.67			<0.012								
		- Ethyl Acetate	<0.33			<0.006				[redacted]				
		- Butyl Acetate	<0.30			<0.005								
		- Turpentine	<0.33			<0.006								
		- Styrene	<0.13			<0.002								

หมายเหตุ

(1) ชนิดของแหล่งกำเนิด ได้แก่เครื่องจักรวัสดุอุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น เครื่องชัด, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารที่เกิดขึ้น เช่น TSP, SO_2, CO

(3) หมายถึงปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุมระบบบำบัดมลสารทางอากาศ เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower

ดำเนินการ ตรวจวัดโดย บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด

ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เลขทะเบียน ว-100

ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ 1) นางสาวลศิธร สุวรรณวิโก ทะเบียนเลขที่ ว-100-ค-4359

ลง [redacted] บคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

8 / 11 / 64

วันเดือนปีที่รายงาน

[redacted]

31 / 01 / 2565

วันเดือนปีที่รายงาน

[redacted]

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แอมเคอร์ เฟล็กซิเบิ้ล ชลบุรี จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 8 ไร่ นิคมอุตสาหกรรม แหลมฉบัง เบอร์โทรศัพท์ 038 490 429 เบอร์โทรสาร 038 490 438

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (Kg/day/rai)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางปล่อง(m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	มาตรฐาน (Kg/day/rai)
Lamination	1	1. TVOCscan	1156.35	1.03	35	12.8	0.44 x 0.52	8.0	1	-	-	-	-	-
11. Lamination		- Benzene	<0.17			<0.002								
L-552 No.2		- Xylene	9.35			0.104								
(Extruder)		- Toluene	16.55			0.184								
		- Hexane	<0.13			<0.001								
		- Acetone	<0.33			<0.004								
		- Methyl Ethyl Ketone	<0.17			<0.002								
		- Methyl Isobutyl Ketone	<0.67			<0.007								
		- Cyclohexanone	<0.23			<0.003								
		- Methanol	<0.23			<0.003								
		- Ethanol (Ethyl Alcohol)	<0.33			<0.004								
		- Isopropanol	<0.33			<0.004								
		- Butanol	<0.33			<0.004								
		- Butyl Cellosolve	<0.43			<0.005								
		- Phenol	<0.33			<0.004								
		- Cresol	<0.33			<0.004								
		- Methylene Chloride (Dichloromethane)	<0.33			<0.004								
		- Tetrachloroethylene (Perchloroethylene)	<0.67			<0.007								
		- Ethyl Acetate	1130.45			12.6								
		- Butyl Acetate	<0.30			<0.003								
		- Turpentine	<0.35			<0.004								
		- Styrene	<0.13			<0.001								

[redacted]

หมายเหตุ

(1) ชนิดของแหล่งกำเนิด ได้แก่เครื่องจักรวัสดุอุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น เครื่องขัด, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารที่เกิดขึ้น เช่น TSP, SO_2, CO

(3) หมายถึงปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุมระบบบำบัดมลสารทางอากาศ เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower

ดำเนินการ ตรวจวัดโดย บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด

ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เลขทะเบียน ว-100

ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ 1) นางสาวศศิธร สุวรรณวิไล ทะเบียนเลขที่ ว-100-ค-4859

[redacted] ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

[redacted]

วัน เดือน ปีที่รายงาน

ลง[redacted]มูล

31 / 01 / 2555

วันเดือนปีที่รายงาน

[redacted]

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แอนคอร์ เฟล็กซิเบิ้ล ชลบุรี จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 8.15 นิคมอุตสาหกรรม แหลมฉบัง เบอร์โทรศัพท์ 038 490 429 เบอร์โทรสาร 038 490 438

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (Kg/day/rai)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางปล่อง(m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	มาตรฐาน (Kg/day/rai)
Lamination 12. Lamination L-554 No.1 (Oven 1)	1	1. TVOCscan	376.22	1.15	40	4.67	0.40 x 0.40	8.0	1	-	-	-	-	-
		- Benzene	<0.17			<0.002								
		- Xylene	<0.27			<0.003								
		- Toluene	<0.23			<0.003								
		- Hexane	<0.13			<0.002								
		- Acetone	<0.33			<0.004								
		- Methyl Ethyl Ketone	<0.17			<0.002								
		- Methyl Isobutyl Ketone	<0.67			<0.008								
		- Cyclohexanone	<0.23			<0.003								
		- Methanol	<0.23			<0.003								
		- Ethanol (Ethyl Alcohol)	<0.33			<0.004								
		- Isopropanol	<0.33			<0.004								
		- Butanol	<0.33			<0.004								
		- Butyl Cellosolve	<0.43			<0.005								
		- Phenol	<0.33			<0.004								
		- Cresol	<0.33			<0.004								
		- Methylene Chloride (Dichloromethane)	<0.33			<0.004				[redacted]				
		- Tetrachloroethylene (Perchloroethylene)	<0.67			<0.008								
		- Ethyl Acetate	376.22			4.67								
		- Butyl Acetate	<0.30			<0.004								
		- Turpentine	<0.33			<0.004								
		- Styrene	<0.13			<0.002								

หมายเหตุ

(1) ชนิดของแหล่งกำเนิด ได้แก่เครื่องจักรวัสดุอุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น เครื่องขัด, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารที่เกิดขึ้น เช่น TSP, SO_2, CO

(3) หมายถึงปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุมระบบบำบัดมลสารทางอากาศ เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower

ดำเนินการ ตรวจวัดโดย บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด

ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เลขทะเบียน ว-100

ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ 1) นางสาวศศิธร สุวรรณวิโก ทะเบียนเลขที่ ว-100-ค-4859

ลง[redacted]บคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

8 / 11 / 64

วัน เดือน ปีที่รายงาน

[redacted]ะมูล

21 / 01 / 2566

วันเดือนปีที่รายงาน

[redacted]

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แอมคอร์ เฟล็กซิเบิ้ล ชลบุรี จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 8 ไร่ นิคมอุตสาหกรรม แหลมฉบัง เบอร์โทรศัพท์ 038 490 429 เบอร์โทรสาร 038 490 438

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (Kg/day/rai)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางปล่อง(m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	มาตรฐาน (Kg/day/rai)
Lamination	1	1. TVOCscan	4146.23	1.42	46	63.5	0.40 x 0.70	8.0	1	-	-	-	-	-
13. Lamination		- Benzene	<0.17			<0.003								
L-554 No.2		- Xylene	64.62			0.989								
(Extruder I)		- Toluene	30.09			0.461								
		- Hexane	<0.13			<0.002								
		- Acetone	<0.33			<0.005								
		- Methyl Ethyl Ketone	<0.17			<0.003								
		- Methyl Isobutyl Ketone	<0.67			<0.010								
		- Cyclohexanone	<0.23			<0.004								
		- Methanol	<0.23			<0.004								
		- Ethanol (Ethyl Alcohol)	<0.33			<0.005								
		- Isopropanol	<0.33			<0.005								
		- Butanol	<0.33			<0.005								
		- Butyl Cellosolve	<0.43			<0.007								
		- Phenol	<0.33			<0.005								
		- Cresol	<0.33			<0.005								
		- Methylene Chloride (Dichloromethane)	<0.33			<0.005				[redacted]				
		- Tetrachloroethylene (Perchloroethylene)	<0.67			<0.010								
		- Ethyl Acetate	4051.52			62.0								
		- Butyl Acetate	<0.30			<0.005								
		- Turpentine	<0.33			<0.005								
		- Styrene	<0.13			<0.002								

amcor Amcor Flexibles Chonburi Company Limited

หมายเหตุ

(1) ชนิดของแหล่งกำเนิด ได้แก่เครื่องจักรวัสดุอุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น เครื่องซัด, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารที่เกิดขึ้น เช่น TSP, SO_2, CO

(3) หมายถึงปล่องที่ต่อภาชนะแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุมระบบบำบัดมลสารทางอากาศ เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower

ดำเนินการ ตรวจวัดโดย บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด
ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เลขทะเบียน ว-100
ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ 1) นางสาวศศิธร สุวรรณวิโก ทะเบียนเลขที่ ว-100-ค-4859

[redacted] ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

[redacted]

วันเดือนปีที่รายงาน

[redacted] ข้อมูล

21/01/2546

วันเดือนปีที่รายงาน

amcor Amcor Flexibles Chonburi Company Limited

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แอมคอร์ เฟล็กซิเบิ้ล ชลบุรี จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 8 ไร่ นิคมอุตสาหกรรม แหลมฉบัง เบอร์โทรศัพท์ 038 490 429 เบอร์โทรสาร 038 490 438

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m^3/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (Kg/day/rai)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางปล่อง(m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	มาตรฐาน (Kg/day/rai)
Lamination 14. Lamination L-554 No.3 (Oven 2)	1	1. TVOCscan	684.14	1.26	50	9.32	0.40 x 0.40	8.0	1	-	-	-	-	-
		- Benzene	<0.17			<0.002								
		- Xylene	<0.27			<0.004								
		- Toluene	3.00			0.041								
		- Hexane	<0.13			<0.002								
		- Acetone	<0.33			<0.004								
		- Methyl Ethyl Ketone	<0.17			<0.002								
		- Methyl Isobutyl Ketone	<0.67			<0.009								
		- Cyclohexanone	<0.23			<0.003								
		- Methanol	<0.23			<0.003								
		- Ethanol (Ethyl Alcohol)	<0.35			<0.004								
		- Isopropanol	<0.33			<0.004								
		- Butanol	<0.33			<0.004								
		- Butyl Cellosolve	<0.43			<0.006								
		- Phenol	<0.33			<0.004								
		- Cresol	<0.33			<0.004								
		- Methylene Chloride (Dichloromethane)	<0.33			<0.004								
		- Tetrachloroethylene (Perchloroethylene)	<0.67			<0.009								
		- Ethyl Acetate	681.14			9.28								
		- Butyl Acetate	<0.30			<0.004								
		- Turpentine	<0.33			<0.004								
		- Styrene	<0.13			<0.002								

[redacted]

หมายเหตุ

(1) ชนิดของแหล่งกำเนิด ได้แก่เครื่องจักรวัสดุอุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น เครื่องขัด, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารที่เกิดขึ้น เช่น TSP, SO_2, CO

(3) หมายถึงปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุมระบบบำบัดมลสารทางอากาศ เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower

ดำเนินการ ตรวจวัดโดย บริษัท เอ็ม ซี ที จำกัด

ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เลขทะเบียน ว-100

ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ 1) นางสาวคศิรร สุวรรณวิโก ทะเบียนเลขที่ ว-100-ค-4859

[redacted] ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

2 / 11 / 64

วัน เดือน ปีที่รายงาน

[redacted] อนุล

21 / 07 / 2565

วันเดือนปีที่รายงาน

[redacted]

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แอมคอร์ ฟเล็กซิเบิ้ล ชลบุรี จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 8 ไร่ นิคมอุตสาหกรรม แหลมฉบัง เบอร์โทรศัพท์ 038 490 429 เบอร์โทรสาร 038 490 438

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (Kg/day/rai)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางปล่อง(m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	มาตรฐาน (Kg/day/rai)
Lamination 15. Lamination L-554 No.4 (Extruder 2)	1	1. TVOCscan	218.04	4.23	45	9.96	0.00 x 0.56	8.0	1	-	-	-	-	-
		- Benzene	<0.17			<0.008								
		- Xylene	<0.27			<0.012								
		- Toluene	4.11			0.188								
		- Hexane	<0.13			<0.006								
		- Acetone	<0.33			<0.015								
		- Methyl Ethyl Ketone	<0.17			<0.008								
		- Methyl Isobutyl Ketone	<0.67			<0.031				[redacted]				
		- Cyclohexanone	<0.23			<0.011								
		- Methanol	<0.23			<0.011								
		- Ethanol (Ethyl Alcohol)	<0.33			<0.015								
		- Isopropanol	<0.33			<0.015								
		- Butanol	<0.33			<0.015								
		- Butyl Cellosolve	<0.43			<0.020								
		- Phenol	<0.33			<0.015								
		- Cresol	<0.33			<0.015								
		- Methylene Chloride (Dichloromethane)	<0.33			<0.015								
		- Tetrachloroethylene (Perchloroethylene)	<0.67			<0.031								
		- Ethyl Acetate	213.93			9.77								
		- Butyl Acetate	<0.30			<0.014								
		- Turpentine	<0.33			<0.015								
		- Styrene	<0.13			<0.006								

Amcor Flexibles Chonburi Company Limited

หมายเหตุ

(1) ชนิดของแหล่งกำเนิด ได้แก่เครื่องจักรวัสดุอุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น เครื่องขัด, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารที่เกิดขึ้น เช่น TSP, SO_2, CO

(3) หมายถึงปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุมระบบบำบัดมลสารทางอากาศ เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower

ดำเนินการ ตรวจวัดโดย บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด

ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เลขทะเบียน ว-100

ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ 1) นางสวาทศิริ สุวรรณวิโก ทะเบียนเลขที่ ว-100-ค-4859

[redacted] ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

2 / 11 / 64

[redacted] ข้อมูล

21 / 01 / 2566

วันเดือนปีที่รายงาน

[redacted]

Amcor Flexibles Chonburi Company Limited

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แอนคอร์ เฟล็กซิเบิ้ล ชลบุรี จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 8 ไร่ นิคมอุตสาหกรรม แหลมฉบัง เบอร์โทรศัพท์ 038 490 429 เบอร์โทรสาร 038 490 438

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (Kg/day/rai)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางปล่อง(m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	มาตรฐาน (Kg/day/rai)
Lamination 16. Lamination L-555 No.1 (Exhaust)	1	1. TVOCscan	5911.20	0.41	39	26.0	0.35 x 0.10	8.0	1	-	-	-	-	-
		- Benzene	<0.17			<0.001								
		- Xylene	96.28			0.423								
		- Toluene	28.90			0.127								
		- Hexane	<0.13			<0.001								
		- Acetone	<0.33			<0.001								
		- Methyl Ethyl Ketone	<0.17			<0.001								
		- Methyl Isobutyl Ketone	<0.67			<0.003								
		- Cyclohexanone	<0.23			<0.001								
		- Methanol	<0.23			<0.001								
		- Ethanol (Ethyl Alcohol)	<0.33			<0.001								
		- Isopropanol	<0.33			<0.001								
		- Butanol	<0.33			<0.001								
		- Butyl Cellosolve	<0.43			<0.002								
		- Phenol	<0.33			<0.001								
		- Cresol	<0.33			<0.001								
		- Methylene Chloride (Dichloromethane)	<0.33			<0.001								
		- Tetrachloroethylene (Perchloroethylene)	<0.67			<0.003								
		- Ethyl Acetate	5786.02			25.4								
		- Butyl Acetate	<0.30			<0.001								
		- Turpentine	<0.33			<0.001								
		- Styrene	<0.13			<0.001								

[redacted]

หมายเหตุ

(1) ชนิดของแหล่งกำเนิด ได้แก่เครื่องจักรวัสดุอุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น เครื่องขัด, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารที่เกิดขึ้น เช่น TSP, SO_2, CO

(3) หมายถึงปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุมระบบบำบัดมลสารทางอากาศ เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower

ดำเนินการ ตรวจวัดโดย บริษัท เอ็ม ที จำกัด

ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เลขทะเบียน ว-100

ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ 1) นางสาวศศิธร สุวรรณวิโก ทะเบียนเลขที่ ว-100-ค-4859

ล[redacted]บคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

[redacted]

วันเดือนปีที่ตรวจวัด

ลง[redacted]อมูล

21 ก.ค. 2566

วันเดือนปีที่รายงาน

[redacted]

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แอมคอร์ เฟล็กซิเบิ้ล ชลบุรี จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 8 ไร่ นิคมอุตสาหกรรม แหลมฉบัง เบอร์โทรศัพท์ 038 490 429 เบอร์โทรสาร 038 490 438

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (Kg/day/rai)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง ปล่อง(m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังน้ำของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	มาตรฐาน (Kg/day/rai)
Lamination 17. Lamination L-556 No.1 (Exhaust)	1	1. TVOCscan	4217.75	1.09	40	49.6	0.45 x 0.45	8.0	1	-	-	-	-	-
		- Benzene	<0.17			<0.002								
		- Xylene	142.28			1.67								
		- Toluene	49.53			0.583								
		- Hexane	<0.13			<0.002								
		- Acetone	<0.33			<0.004								
		- Methyl Ethyl Ketone	<0.17			<0.002								
		- Methyl Isobutyl Ketone	<0.67			<0.008								
		- Cyclohexanone	<0.23			<0.003								
		- Methanol	<0.23			<0.003								
		- Ethanol (Ethyl Alcohol)	<0.33			<0.004								
		- Isopropanol	<0.33			<0.004								
		- Butanol	<0.33			<0.004								
		- Butyl Cellosolve	<0.43			<0.005								
		- Phenol	<0.33			<0.004								
		- Cresol	<0.33			<0.004								
		- Methylene Chloride (Dichloromethane)	<0.33			<0.004								
		- Tetrachloroethylene (Perchloroethylene)	<0.67			<0.008								
		- Ethyl Acetate	4025.98			47.4								
		- Butyl Acetate	<0.30			<0.004								
		- Turpentine	<0.33			<0.004								
		- Styrene	<0.13			<0.002								

[redacted]

หมายเหตุ

(1) ชนิดของแหล่งกำเนิด ได้แก่เครื่องจักรวัสดุอุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น เครื่องขัด, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารที่เกิดขึ้น เช่น TSP, SO_2, CO

(3) หมายถึงปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุมระบบบำบัดมลสารทางอากาศ เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower

ดำเนินการ ตรวจวัดโดย บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด

ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เลขทะเบียน ว-100

ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ 1) นางสาวคลิธร สุวรรณวิโล ทะเบียนเลขที่ ว-100-ค-4859

[redacted] ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

[redacted]

9 / 11 / 64

[redacted]

21 / 04 / 2565

วันเดือนปีที่รายงาน

[redacted]

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แอมคอร์ เฟล็กซิเบิ้ล ชลบุรี จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 8 ไร่ นิคมอุตสาหกรรม แหลมฉบัง เบอร์โทรศัพท์ 038 490 429 เบอร์โทรสาร 038 490 438

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (Kg/day/rai)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางปล่อง(m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	มาตรฐาน (Kg/day/rai)
Lamination 18. Lamination L-557 No.1 (Oven 1)	1	1. TVOCscan	2943.08	0.72	42	23.0	0.50 x 0.33	8.0	1	[redacted]	-	-	-	-
		- Benzene	<0.17			<0.001								
		- Xylene	86.88			0.680								
		- Toluene	36.86			0.289								
		- Hexane	<0.13			<0.001								
		- Acetone	<0.33			<0.003								
		- Methyl Ethyl Ketone	<0.17			<0.001								
		- Methyl Isobutyl Ketone	<0.67			<0.005								
		- Cyclohexanone	<0.23			<0.002								
		- Methanol	<0.23			<0.002								
		- Ethanol (Ethyl Alcohol)	<0.33			<0.005								
		- Isopropanol	<0.33			<0.003								
		- Butanol	<0.33			<0.003								
		- Butyl Cellosolve	<0.43			<0.003								
		- Phenol	<0.33			<0.003								
		- Cresol	<0.33			<0.003								
		- Methylene Chloride (Dichloromethane)	<0.33			<0.003								
		- Tetrachloroethylene (Perchloroethylene)	<0.67			<0.005								
		- Ethyl Acetate	2819.34			22.1								
		- Butyl Acetate	<0.30			<0.002								
		- Turpentine	<0.33			<0.003								
		- Styrene	<0.13			<0.001								

[redacted]

หมายเหตุ

(1) ชนิดของแหล่งกำเนิด ได้แก่เครื่องจักรวัสดุอุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น เครื่องขัด, เคาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารที่เกิดขึ้น เช่น TSP, SO_2, CO

(3) หมายถึงปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุมระบบบำบัดมลสารทางอากาศ เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower

ดำเนินการ ตรวจวัดโดย บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด
ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เลขทะเบียน ว-100
ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ 1) นางสาวศศิธร สุวรรณวิโก ทะเบียนเลขที่ ว-100-ค-4859

[redacted] บคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

8 / 11 / 64

[redacted] ข้อมูล

21 / 01 / 2566

วันเดือนปีที่รายงาน

[redacted]

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แอมคอร์ เฟล็กซิเบิ้ล ชลบุรี จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 8 ไร่ นิคมอุตสาหกรรม แหลมฉบัง เบอร์โทรศัพท์ 038 490 429 เบอร์โทรสาร 038 490 438

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องป้องกันมลสารทางอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (Kg/day/rai)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางปล่อง(m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	มาตรฐาน (Kg/day/rai)
Lamination 19. Lamination L-557 No.2 (Extruder)	1	1. TVOCscan	2143.50	1.18	40	27.4	0.40 x 0.40	8.0	1	-	-	-	-	-
		- Benzene	<0.17			<0.002								
		- Xylene	23.74			0.305								
		- Toluene	13.92			0.178								
		- Hexane	<0.13			<0.002								
		- Acetone	<0.33			<0.004								
		- Methyl Ethyl Ketone	<0.17			<0.002								
		- Methyl Isobutyl Ketone	<0.67			<0.009								
		- Cyclohexanone	<0.23			<0.003								
		- Methanol	<0.23			<0.003								
		- Ethanol (Ethyl Alcohol)	<0.33			<0.004								
		- Isopropanol	<0.33			<0.004								
		- Butanol	<0.33			<0.004								
		- Butyl Cellosolve	<0.43			<0.005								
		- Phenol	<0.33			<0.004								
		- Cresol	<0.33			<0.004								
		- Methylene Chloride (Dichloromethane)	<0.33			<0.004								
		- Tetrachloroethylene (Perchloroethylene)	<0.67			<0.009								
		- Ethyl Acetate	2105.84			26.9								
		- Butyl Acetate	<0.30			<0.004								
		- Turpentine	<0.33			<0.004								
		- Styrene	<0.15			<0.002								

[redacted]

หมายเหตุ

(1) ชนิดของแหล่งกำเนิด ได้แก่เครื่องจักรวัสดุอุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น เครื่องขัด, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารที่เกิดขึ้น เช่น TSP, SO_2, CO

(3) หมายถึงปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุมระบบบำบัดมลสารทางอากาศ เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower

ดำเนินการ ตรวจวัดโดย บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด
ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เลขทะเบียน ว-100
ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ 1) นางสาวศศิธร สุวรรณวิโก ทะเบียนเลขที่ ว-100-ค-4859

[redacted] ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

[redacted]

วัน เดือน ปีที่รายงาน

[redacted]

21/01/2565

วันเดือนปีที่รายงาน

[redacted]

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แอมคอร์ เฟล็กซิเบิ้ล ชลบุรี จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 8 ไร่ นิคมอุตสาหกรรม หนองมะโมง เบอร์โทรศัพท์ 038 490 429 เบอร์โทรสาร 038 490 438

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (Kg/day/rai)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางปล่อง(m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	มาตรฐาน (Kg/day/rai)
20. Hazadous + Garbage + Washing (Carbon Exhaust)	1	1. TVOCscan	213.38	8.86	36	20.4	0.80	8.0	1	-	-	-	-	-
		- Benzene	<0.17			<0.016								
		- Xylene	<0.27			<0.026								
		- Toluene	4.31			0.412								
		- Hexane	<0.13			<0.012								
		- Acetone	<0.33			<0.032								
		- Methyl Ethyl Ketone	<0.17			<0.016								
		- Methyl Isobutyl Ketone	<0.67			<0.064								
		- Cyclohexanone	<0.23			<0.022								
		- Methanol	<0.23			<0.022								
		- Ethanol (Ethyl Alcohol)	<0.33			<0.032								
		- Isopropanol	<0.33			<0.032								
		- Butanol	<0.33			<0.032								
		- Butyl Cellosolve	<0.43			<0.041								
		- Phenol	<0.33			<0.032								
		- Cresol	<0.33			<0.032								
		- Methylene Chloride (Dichloromethane)	<0.33			<0.032								
		- Tetrachloroethylene (Perchloroethylene)	<0.67			<0.064								
		- Ethyl Acetate	209.07			20.0								
		- Butyl Acetate	<0.30			<0.029								
		- Turpentine	<0.33			<0.032								
		- Styrene	<0.13			<0.012								

[redacted]

หมายเหตุ

(1) ชนิดของแหล่งกำเนิด ได้แก่เครื่องจักรวัสดุอุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น เครื่องขัด, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารที่เกิดขึ้น เช่น TSP, SO_2, CO

(3) หมายถึงปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อบำบัดมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุมระบบบำบัดมลสารทางอากาศ เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower

ดำเนินการ ตรวจวัดโดย บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด

ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เลขทะเบียน ว-100

ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ 1) นางสาวศศิธร สุวรรณวิโก ทะเบียนเลขที่ ว-100-ค-0859

[redacted] ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

8 / 11 / 64

วัน เดือน ปีที่รายงาน

[redacted] ผู้ม

21 / 01 / 2565

วันเดือนปีที่รายงาน

[redacted]

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่อยของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่อยของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท เอมเทอร์ เฟล็กซิเบิ้ล ชลบุรี จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 8 ไร่ นิคมอุตสาหกรรม แหลมฉบัง เบอร์โทรศัพท์ 038 490 429 เบอร์โทรสาร 038 490 438

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			มาตรฐาน (Kg/day/rai)
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (Kg/day/rai)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางปล่อง(m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	
21. Ink Mixing	1	1. TVOCscan	309.32	5.96	32	19.9	0.80 x 0.80	12.0	1	-	-	-	-	-
		- Benzene	<0.17			<0.011								
		- Xylene	<0.27			<0.017								
		- Toluene	3.06			0.197								
		- Hexane	<0.13			<0.008								
		- Acetone	<0.33			<0.021								
		- Methyl Ethyl Ketone	<0.17			<0.011								
		- Methyl Isobutyl Ketone	<0.67			<0.043								
		- Cyclohexanone	<0.23			<0.015								
		- Methanol	<0.23			<0.015								
		- Ethanol (Ethyl Alcohol)	<0.33			<0.021				[redacted]				
		- Isopropanol	<0.33			<0.021								
		- Butanol	<0.33			<0.021								
		- Butyl Cellosolve	<0.43			<0.028								
		- Phenol	<0.33			<0.021								
		- Cresol	<0.33			<0.021								
		- Methylene Chloride (Dichloromethane)	<0.33			<0.021								
		- Tetrachloroethylene (Perchloroethylene)	<0.67			<0.043								
		- Ethyl Acetate	306.26			19.7								
		- Butyl Acetate	<0.30			<0.019								
		- Turpentine	<0.33			<0.021								
		- Styrene	<0.13			<0.008								

หมายเหตุ

(1) ชนิดของแหล่งกำเนิด ได้แก่เครื่องจักรวัสดุอุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น เครื่องขัด, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารที่เกิดขึ้น เช่น TSP, SO_2, CO

(3) หมายถึงปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อบำบัดมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุมระบบบำบัดมลสารทางอากาศ เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower

ดำเนินการ ตรวจวัดโดย บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด

ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เลขทะเบียน ว-100

ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ 1) นางสาวศศิธร สุวรรณวิโก ทะเบียนเลขที่ ว-100-ค-4859

ลง[redacted]ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

2, 7, 64

วัน เดือน ปีที่รายงาน

ล[redacted]ยูล

21, 07, 2566

วันเดือนปีที่รายงาน

[redacted]

Foamtec International Co., Ltd.
Head Office : 175 Sathorn City Tower, 10/1 Floor, South Sathorn Road, Sathorn, Bangkok 10120 Thailand
Tel. +66 (2) 679 6106 Fax. +66 (2) 679 6107

SF 2022/006

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง
รับที่ 299
รับโทรสารที่
วันที่ 4 มี.ค. 65
เวลา 10.37

เขียนที่ บริษัท โฟมเทค อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด
วันที่ 14 กุมภาพันธ์ พ.ศ.2565

เรื่อง รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานการนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. แบบรายงานผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง

ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม ข้อ 7 ผู้ประกอบการจะต้องจัดส่งผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศแก่ผู้จัดการนิคมอุตสาหกรรม ทุก 6 เดือน

บริษัท โฟมเทค อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด เลขที่ 259/1, 259/2หมู่ที่ 3 นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230 โทรศัพท์ 033-678-877 โทรสาร 033-678-876 ได้ดำเนินการตรวจวัดแล้วเสร็จเมื่อวันที่ 29 พฤศจิกายน พ.ศ. 2564 จึงขอรายงานผลตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง ตามรายละเอียดที่แนบมาแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

Group General Manager

เรียน			
( ) ผอ.สนง.			
( ) รผ.ผอ.สนง.			
( ) คณวิจัย	( ) คณภรณ		
( ) คณจินตนา	( ) คณธนวรรณ		
(✓) คณนิภาพร	( ) คณชญาเดียร	( ) คณจรินทร	(✓) คณนฤภาสส์
( ) คณนิตยรัตน์	( ) คณจิตต์	( ) คณศิขรินทร์	( ) คณ
( ) คณ			
( ) เห็นควรมอบ	(✓) เห็นควรมอบ	( ) เห็นสมควร	

มีค่า ๆ.....

[redacted]

ผอ.สนง.

Branch 3 : 111/1 Moo 2, K.M.56 of Phaholyothin Road, Lamsai, Wangnoi, Pranakorn Sri Ayutthaya 13170 Thailand
Tel. +66 (35) 74 0717 Fax. +66 (35) 74 0744
Branch 6 : 259/1 Moo 3, Laem Chabang Industrial Estate, Thungsukhla, Sriracha, Chonburi 20230 Thailand
Tel. +66 (33) 67 8877 Fax. +66 (33) 67 8876
Branch 7 : 259/2 Moo 3, Laem Chabang Industrial Estate, Thungsukhla, Sriracha, Chonburi 20230 Thailand
Tel. +66 (33) 67 8877 Fax. +66 (33) 67 8876

หมายเหตุ

(1) ต้องแจ้งผู้ประกอบการทราบ ให้ยกเครื่องมือตรวจวัดมาตรฐานมาเทียบเคียงกับเครื่องมือตรวจวัดมาตรฐานของกรมควบคุมมลพิษ เช่น เครื่อง TSP, SO2, CO

(2) ตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องมือตรวจวัดมาตรฐานอย่างสม่ำเสมอ

(3) หมายเลขปล่องต้องตรงกับแบบรายงานการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน

(4) หมายถึง เครื่องดักฝุ่นละอองประเภทน้ำ เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower

ตรวจวัดโดย บริษัท ซีซี ซี จำกัด

ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์มลพิษทางอากาศและเสียง กรมควบคุมมลพิษ

ผู้ควบคุมการปฏิบัติงานตรวจวัด

[redacted]

ผู้ควบคุมการปฏิบัติงานห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ 1) นางสาวศศิธร ชาวสวัสดิ์ 2) นายศุภชัย ศรีสมบูรณ์ 3) นายเอกชัย ศรีสมบูรณ์

[redacted]

ผู้ตรวจสอบ

[redacted]

ผู้อนุมัติ

ตารางผลวิเคราะห์ปริมาณสารมลพิษในตัวอย่างอากาศของ บริษัท โฟมเทค อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด

ประจำเดือน พฤศจิกายน พ.ศ. 2564

วันที่	กำลังการผลิต (ลบ.ม./วัน)	ปริมาณของเสีย (ลบ.ม./วัน)	เวลาที่เก็บตัวอย่าง	จุดที่เก็บตัวอย่าง	วิธีการเก็บตัวอย่าง	CO (ppm)	วิเคราะห์โดย	หมายเหตุ
Plant CRM							บริษัท โกลบอลเอ็นไวรอนเมนทัลแอนเนจเม้นท์ จำกัด	-
29/11/2564	-	-	14.00-14.15	Assembly Room 6	US.EPA Method 10	<1.00		
29/11/2564	-	-	14.20-14.35	Assembly Room 5	US.EPA Method 10	<1.00		
29/11/2564	-	-	14.50-15.10	Laser Cutting Room	US.EPA Method 10	<1.00		
Plant Medical								
29/11/2564	-	-	15.40-15.55	Production Room 1 (Swab)	US.EPA Method 10	<1.00		
29/11/2564	-	-	15.20-15.35	Production Room 8	US.EPA Method 10	10.29		

[redacted]

ผู้ควบคุมดูแลห้องวิเคราะห์

...30.../...ก.ย.../...2564...

[redacted]

ผู้ได้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

8 / ก.พ. / 2566

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท โฟมเทค อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 29.00 ไร่ นิคมอุตสาหกรรม แหลมฉบัง แปลงที่ เบอร์โทรศัพท์ 038-401888

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ		
ชนิดของแหล่งกำเนิด(1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (Nm³/Sec)	อุณหภูมิ (C°)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)
Plant CRM													
Assembly Room 6	1	CO	<1.145	1.39	30.50	<0.046	□ 0.45 x 0.25	6					
Assembly Room 5	1	CO	<1.145	1.32	30.80	<0.044	□ 0.45 x 0.25	6					
Laser Cutting Room	1	CO	<1.145	0.44	28.30	<0.015	∅ 0.20	6					
Plant Medical													
Production Room 1 (Swab)	1	CO	<1.145	0.74	28.90	<0.024	∅ 0.40	6					
Production Room 8	1	CO	11.784	0.10	29.30	0.034	∅ 0.15	6					

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อน้ำ, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO_2, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

ล[redacted]มูล

ตำแหน่งผู้จัดการโรงงาน

วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน 8 ก.พ. 2566

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน *บริษัท เจ แม็ค อินดัสตรี จำกัด (สำนักงานใหญ่)*

ขนาดพื้นที่ที่ได้รับอนุญาต 44 ไร่ 77.74 ตารางวา **นิคมอุตสาหกรรม** แหลมฉบัง

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			Std.
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ม้า) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(กก./วัน/ไร่)
Oven Stack [illegible]	1	TSP	15	2.8400	105	1.22688	0.03052	0.60	15	1					2.72
	1	Toluene	6.0 (1.6 ppm)			0.49075	0.00366								
	1	Methanol	1.8 (1.4 ppm)			0.14722	0.00366								
	1	Acetic acid	2.9 (1.2 ppm)			0.23719	0.00590								
	1	Pb	<0.001			<0.00008	<0.00001								

หมายเหตุ 1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน

4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

วัน/เดือน/ปี ..19 ก.พ. 65..

ดำเนินการ - ตรวจวัดโดย

- ห้องปฏิบัติการทางวิทยาศาสตร์ได้รับการรับรองคุณภาพจาก ☑ กรมโรงงานอุตสาหกรรม ☐ อื่นๆ (โปรดระบุ)

ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ชื่อ – สกุล [redacted] ลงชื่อ ....

JMI
บริษัท เจแม็ค อินดัสตรี จำกัด
J MAX INDUSTRY CO.,LTD
สำนักงานใหญ่ : 91/9 หมู่ 2 ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230 โทร. 0-3849-4387-88
Head Office : 91/9 Mu 2, Tungsukla, Sriracha, Chonburi 20230 Thailand. Tel. 0-3849-4387-88

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง
รับที่.....213.....
รับโทรสารที่..........
วันที่.....24 ก.พ. 65.....
เวลา.....9.59.....

ที่ SP 049/65

บริษัท เจ แม็ค อินดัสตรี จำกัด
91/9 หมู่ 2 ต.ทุ่งสุขลา อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230

วันที่ 18 กุมภาพันธ์ 2565

เรื่อง รายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน ครั้งที่ 2 ประจำปี 2564

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานการนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

สิ่งที่ส่งมาด้วย ตารางผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน จำนวน 1 ฉบับ
ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 46/2541

บริษัท เจแม็ค อินดัสตรี จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบอุตสาหกรรมเลขที่ น. 77 (2) -4/2555-นนฉ. ประกอบกิจการ ผลิตและจำหน่ายชิ้นส่วนยานยนต์ทุกประเภท ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง เขตทั่วไป แปลงที่ดิน IG – 1, IG-2 สถานที่ตั้งโรงงาน เลขที่ 91/9 หมู่ 2 ต.ทุ่งสุขลา อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230 โทรศัพท์ 038-495044-50 ขอรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานตามตารางแนบท้าย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้จัดการโรงงานอาวุโส

เรียน			
( ) ผอ.สนฉ.			
( ) ผช.ผอ.สนฉ.			
( ) คุณ[illegible]	( ) คุณ[illegible]		
( ) คุณ[illegible]	( ) คุณ[illegible]		
(✓) คุณ[illegible]	( ) คุณ[illegible]	( ) คุณ[illegible]	(✓) คุณสุภาภรณ์
( ) คุณ[illegible]	( ) คุณ[illegible]	( ) คุณ[illegible]	( ) คุณ
( ) คุณ[illegible]			

( ) [illegible] (✓) พิจารณา ( ) ดำเนินการ

อื่น ๆ ....

[redacted]

ผจ.สนฉ.

ผู้ประสานงาน [redacted]
ตำแหน่ง : เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ
โทรศัพท์ : 038-495044-50
มือถือ : 064-4791929

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง
รับที่ 567
รับโทรสารที่
วันที่ 18 พ.ค. 65
เวลา 9.20

ELEMENTSIX
EVOLUTION

วันที่ 12 พฤษภาคม 2565

เรื่อง ขอส่งรายงานผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ ครั้งที่ 1/2565

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

สิ่งที่ส่งมาด้วย เอกสารแนบจำนวน 1 ชุด

ด้วย บริษัท อีลีเม้นท์ 6 อีโวลูชั่น จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 208/2 หมู่ที่ 3 เขตประกอบการเสรี 2 นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ต.ทุ่งสุขลา อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี ภายใต้การดูแลของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ขอส่งเอกสารด้านความปลอดภัยดังต่อไปนี้

1. รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ ครั้งที่ 1/2565

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม

เรียน
( ) ผอ.สนอ.
( ) รองผอ.สนอ.
( ) คณะวิจารา ( ) คณะสรุป
( ) คณะวินิตา ( ) คณะตรวจทาน
( ) คณะยุพเยาว์ ( ) คณะเสนอ ( ) คณะสรุปการสอบ
( ) คณะนิยมาภรณ์ ( ) คณะสนอ ( ) คณะปฏิบัติการ ( ) คณะปฏิบัติการ
( ) คณะจิตรา
( ) เห็นควร ( ) พิจารณา ( ) ดำเนินการ
อื่น ๆ.....

[redacted]

ผอ.สนอ.

ผู้ประสานงาน [redacted]
โทรศัพท์

Element 6 Evolution Co., Ltd
208/2 IEAT FREE ZONE 2, Laemchabang I.E, Moo 3, Tungsukhla, Sriracha, Chonburi 20230 THAILAND
Tel: +6638 490 123 Attn: 2902 Fax: +6633 005 181

บริษัท อะตอม เอ็นไวรอนเมนทอล คอนซัลแตนท์ จำกัด
555/34 หมู่ 10 ตำบลในคลองบางปลากด อำเภอพระสมุทรเจดีย์ จังหวัดสมุทรปราการ 10290
อีเมล: salecnvi.atom@gmail.com โทรศัพท์ : 02-408-4526

รายงานผลการวิเคราะห์

หมายเลขตัวอย่าง : W65-243
วันที่เก็บตัวอย่าง : 2 กุมภาพันธ์ 2565
วันที่รับตัวอย่าง : 3 กุมภาพันธ์ 2565
วันที่พิมพ์รายงาน : 15 มีนาคม 2565

ชื่อลูกค้า : บริษัท อีลีเม้นท์ 6 อีโวลูชั่น จำกัด
ที่อยู่ลูกค้า : 208/2 เขตประกอบการเสรี 2 นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง หมู่ที่ 3 ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230
เครื่องมือเก็บตัวอย่าง : Stack Sampling Unit
สถานที่เก็บตัวอย่าง : ปล่องระบายอากาศ
ผู้เก็บตัวอย่าง : บริษัท อะตอม เอ็นไวรอนเมนทอล คอนซัลแตนท์ จำกัด

รายการตรวจวัด	หน่วย	วิธีการ	ผลการตรวจวัด*	มาตรฐาน[1]
Time	-		10:00-11:00	-
Stack Height	m		20.0	-
Stack Diameter	m		0.15	-
Fuel	-		-	-
Temperature	°C	Measuring Tape	47.6	-
O_2 Content	%	Combustion Analyzer	20.9	-
CO_2	%	Combustion Analyzer	<1.0	-
Moisture content	%	U.S. EPA Method 4	1.85	-
Velocity	m/s	U.S. EPA Method 2	14.1	-
Flow Rate (STD. Condition)	NM^3/hr	U.S. EPA Method 2	1,806.7	-
Total Suspended Particulate (TSP)	mg/m^3	U.S. EPA Method 5	0.93	≤400
Xylene	ppm	U.S. EPA Method 18	0.14	≤200

มาตรฐาน: [1] ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549
หมายเหตุ: * วิเคราะห์โดยบริษัท เอ็นเม็กซ์ แอนไลซิเอ็ชั่น จำกัด เลขที่ระเบียน ว-244

[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายวิชาการ

ผลการวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามตัดต่อรายงานผลการวิเคราะห์ส่วนใดส่วนหนึ่งโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

บริษัท ไทยโตไกคาร์บอนโปรดักท์ จำกัด
Thai Tokai Carbon Product Company Limited

TOKAI CARBON GROUP

ที่ ทค.24/044

วันที่ 28 มีนาคม 2565

เรื่อง รายงานผลการตรวจวัดปริมาณฝุ่นละอองในบรรยากาศ

เรียน นายกเทศมนตรีนครแหลมฉบัง

อ้างถึง 1. มติที่ประชุมคณะทำงานติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม จากโรงงานอุตสาหกรรมในนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง และกลุ่มปิโตรเลียมบริเวณอ่าวอุดม ครั้งที่ 1/2543 ลงวันที่ 17 มีนาคม 2543
2. หนังสือ บริษัท ผลิตภัณฑ์คาร์บอนไทย จำกัด ที่ ผท. 24/64 ลงวันที่ 24 เมษายน 2543

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โรงงานผลิตผงคาร์บอนเบลก ประจำเดือนมีนาคม 2565 (ตรวจวัดระหว่างวันที่ 25-28 กุมภาพันธ์ 2565)

ตามหนังสือที่อ้างถึงหมายเลข 1 ที่ประชุมคณะทำงานติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม จากโรงงานอุตสาหกรรมในนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง และกลุ่มปิโตรเลียมบริเวณอ่าวอุดม ครั้งที่ 1/2543 เมื่อวันที่ 17 มีนาคม 2543 ได้มีมติอนุมัติให้บริษัท ไทยโตไกคาร์บอนโปรดักท์ จำกัด (เดิมชื่อ บริษัท ผลิตภัณฑ์คาร์บอนไทย จำกัด) เปลี่ยนแปลงความถี่ในการตรวจวัดปริมาณฝุ่นละอองในบรรยากาศจากเดือนละครั้ง เป็นปีละ 4 ครั้ง ดังรายละเอียดตามเอกสารที่อ้างถึงหมายเลข 2 นั้น

บัดนี้ บริษัทฯ ได้ดำเนินการตรวจวัดฝุ่นละออง ประจำเดือนมีนาคม 2565 (ตรวจวัดระหว่างวันที่ 25-28 กุมภาพันธ์ 2565) ซึ่งเป็นหนึ่งในมาตรการลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และจัดทำรายงานผลการตรวจวัดแล้วเสร็จ ดังรายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ทั้งนี้ บริษัทฯ จะได้ดำเนินการตรวจวัดปริมาณฝุ่นละอองในบรรยากาศครั้งต่อไปตามระยะเวลาที่ได้แจ้งไว้ตามหนังสือที่อ้างถึงหมายเลข 2 และบริษัทฯ จะรายงานผลให้ทราบเป็นระยะ ๆ ต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

กรรมการอำนวยการ

บริษัท ไทยโตไกคาร์บอนโปรดักท์ จำกัด Thai Tokai Carbon Product Co., Ltd.

สำเนาส่ง
- สำนักงานอุตสาหกรรมแหลมฉบัง
- สำนักงานสาธารณสุขจังหวัดชลบุรี
- สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดชลบุรี
- สำนักงานสิ่งแวดล้อมภาค 13
- อธิบดีกรมควบคุมมลพิษ
- อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม
- อธิบดีกรมส่งเสริมคุณภาพสิ่งแวดล้อม

แผนกประชาสัมพันธ์ฯ
โทร. 0-3835-2487-91 ต่อ 5461

สำนักงานกรุงเทพฯ : 54 อาคารเจริญรัช ถนนสาทรเหนือ สีลม บางรัก กทม. 10500
Bangkok Office : 9th Floor, Haindhon Tower, 54 North Sathorn Road, Silom, Bangrak, Bangkok 10500, Thailand
Telephone 66-2266-3232 Fax 66-2266-3230
โรงงาน : 42/2 หมู่ 1 ถนนสุขุมวิท กม. 124.5 ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230
ตู้ ปณ. 33 ปณศ.อ่าวอุดม อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230
Plant : 42/2 Moo 1 Sukhumvit Highway Km. 124.5, Tung-Sukha, Sriracha, Chonburi 20230, Thailand
P.O. Box 33 Ao-Udom, Sriracha, Chonburi 20230, Thailand
Telephone 66-3835-2487-91 Fax 66-3835-2946

บริษัท ซีคอท จำกัด
SECOT CO., LTD.
239 ถนนริมคลองประปา แขวงบางซื่อ เขตบางซื่อ กรุงเทพฯ 10800
239 RIMKLONGPRAPA ROAD, BANGSUE, BANGKOK 10800, THAILAND
TEL : +66(0) 2959-3600 FAX : +66(0) 2959-3535 E-mail : envserv@secot.co.th

AMBIENT AIR QUALITY ANALYSIS REPORT

CLIENT NAME	: Thai Tokai Carbon Product Co., Ltd.	REFERENCE NO.	: 222023-Cer(Amb)-Feb/TSP, PM-10
SAMPLING BY	: SECOT Co., Ltd.	SAMPLING DATE	: 25-28/02/2022
RECEIVED DATE	: 03/03/2022	ANALYTICAL DATE	: 04-05/03/2022
REPORT DATE	: 07/03/2022	SAMPLE CONDITION	: Normal
SITE OPERATOR	: Mr. Siwanon Kulawong		
LOCATION DESCRIPTION	: 1. Fence of Factory		
	2. Communities in Soi 5		
	3. Town House near the Telephone Exchange (Soi 7)		

PARAMETER	SAMPLING DATE	UNIT	RESULTS 1	RESULTS 2	RESULTS 3	STANDARD*	REFERENCE METHODS
PM-10 (24 hr)	25-26/02/2022	mg/m^3	0.031	0.058	0.063	0.120	40 CFR 50 App J
	26-27/02/2022	mg/m^3	0.049	0.081	0.080		
	27-28/02/2022	mg/m^3	0.062	0.103	0.099		
TSP (24 hr)	25-26/02/2022	mg/m^3	0.128	0.156	0.112	0.330	40 CFR 50 App B
	26-27/02/2022	mg/m^3	0.103	0.172	0.123		
	27-28/02/2022	mg/m^3	0.143	0.224	0.137		

[redacted]

Analyst

[redacted]

Technical Management Team

Remark : 1. Reported analysis refers to submitted sample only.
2. This report shall not be reproduced, except in full, without official approval.
3. * Notification of the National Environment Board No.24, B.E.2547.

ตารางแบบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท สยามคอมเพรสเซอร์อุตสาหกรรม จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ตั้งที่ได้รับอนุญาต 115 ไร่ นิคมอุตสาหกรรม แหลมฉบัง ปล่องที่ SG-1, SG-2, SG-3, SG-4 เบอร์โทรศัพท์ 0-3849-0900

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก							ปล่องระบายมลสารทางอากาศ [3]				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ		
ชนิดของแหล่งกำเนิด[1]	จำนวน	ชนิด[2]	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ (C°)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/ไร่/วัน Kg/rai/day	มาตรฐาน Kg/rai/day	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด[4]	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)
Factory 1															
เตาอบ Varnish (Q18)	1	TSP	4.060	2.78	44.60	0.975	0.008	2.720	0.80 x 0.80		1	-	-	-	-
		NO_x	7.488	2.78	44.60	1.799	0.016	3.360							
		(CO)	1.294	2.78	44.60	0.311	0.003	303.300							
ปล่องชุบแมงกานีส (C16R1)	1	TSP	1.500	0.30	48.30	0.039	<0.001	2.720	0.40 x 0.20		1	-	-	-	-
		NO_x	18.927	0.30	48.30	0.491	0.004	3.360							
		(CO)	<1.145	0.30	48.30	<0.030	<0.001	303.300							
Factory 2															
เตาอบ Varnish (Q183)	1	TSP	3.150	0.33	58.40	0.090	0.001	2.720	0.40 x 0.20		1	-	-	-	-
		NO_x	17.591	0.33	58.40	0.502	0.004	3.360							
		(CO)	5.279	0.33	58.40	0.151	0.001	303.300							
Factory 3															
ชุบแมงกานีส (C 167)	1	TSP	5.060	0.69	43.80	0.302	0.003	2.720	0.30 x 0.15		1	-	-	-	-
		NO_x	16.782	0.69	43.80	1.000	0.009	3.360							
		(CO)	<1.145	0.69	43.80	<0.068	<0.001	303.300							
ชุบแมงกานีส (C 168)	1	TSP	2.650	0.66	53.60	0.151	0.001	2.720	Ø 0.30		1	-	-	-	-
		NO_x	13.471	0.66	53.60	0.768	0.007	3.360							
		(CO)	<1.145	0.66	53.60	<0.065	<0.001	303.300							

บริษัท สยามคอมเพรสเซอร์อุตสาหกรรม จำกัด
SIAM COMPRESSOR INDUSTRY CO., LTD.

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง
รับที่ ..... 3-12 ..... ปี
รับที่กรสารที่ .....
วันที่ ..... 22 เม.ย. 65 .....
เวลา ..... 10.00 .....

ที่ กจก.014/2565

21 เมษายน 2565

เรื่อง รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน จำนวน 3 แผ่น
2. รายงานผลวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่องโดย บริษัท โกลบอล เอ็นไวรอนเมนทัล แมนเนจเมนท์ จำกัด จำนวน 13 แผ่น

ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม ได้กำหนดให้ผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรมต้องส่งผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศแก่ผู้จัดการนิคมอุตสาหกรรม เป็นประจำทุก 6 เดือน (พฤษภาคมและพฤศจิกายน) ตามแบบรายงานที่กำหนดนั้น

ทางบริษัท สยามคอมเพรสเซอร์อุตสาหกรรม จำกัด ซึ่งตั้งอยู่ในเขตอุตสาหกรรมทั่วไป จึงขอส่งแบบรายงานดังกล่าวมาพร้อมนี้ (เป็นผลครั้งที่ 2/2564)

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

กรรมการรองผู้จัดการ

เรียน			
( ) ผู้อำนวยการ			
( ) รองผู้อำนวยการ			
( ) ผู้ช่วยผู้อำนวยการ			
( ) ผู้จัดการ	( ) ผู้ช่วยผู้จัดการ	( ) กรรมการผู้จัดการ	
( ) หัวหน้าฝ่าย	( ) หัวหน้าแผนก	( ) หัวหน้าส่วนงาน	
( ) เจ้าหน้าที่	( ) พนักงานปฏิบัติ	( ) พนักงาน	
( ) ทราบ	( ) ดำเนินการ	( ) ดำเนินการตามเสนอ	
( ) ทราบ	( ) ดำเนินการ	( ) ดำเนินการตามเสนอ	

[redacted]

อจ./ศล.

ศจ.สนิท.

Head Office :
Laem Chabang Industrial Estate, 87/10 Moo 2, Sukhumvit Road, Tungsukhla, Si Racha, Chonburi 20230, Thailand
สำนักงานใหญ่
นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง 87/10 หมู่ 2 ถ.สุขุมวิท
ต.ทุ่งสุขลา อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230
Tel. : 66-38-490-900-10 Fax. : 66-38-490-917, 919

Marketing Office :
979/108-110 32nd Floor, S.M. Tower, Phaholyothin Road, Phayathai, Bangkok 10400
สำนักงานการตลาด
979/108-110 ชั้น 32 อาคารเอส เอ็ม ทาวเวอร์ ถนนพหลโยธิน แขวงพญาไท กรุงเทพมหานคร 10400
Tel. : 66-2-298-0371-7 Fax : 66-2-298-0411-2, 66-2-298-0416-7
http://www.siamcompressor.com
E-mail address : marketing@siamcompressor.com

SCI 002

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท สยามเคมิคอลเซอร์วิสอุตสาหกรรม จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 115 ไร่ นิคมอุตสาหกรรม แหลมฉบัง แปลงที่ SG-1, SG-2, SG-3, SG-4 เบอร์โทรศัพท์ 0-3849-0900

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก							ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ		
ชนิดของแหล่งกำเนิด(1)	จำนวน	ชนิด(2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ (C°)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/ไร่/วัน Kg/rai/day	มาตรฐาน Kg/rai/day	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด(4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)
เตาอบ Dehydration (S379)	1	TSP	3.750	0.40	55.20	0.130	0.001	2.720	0.30 x 0.30		1	-	-	-	-
		NO_x	18.400	0.40	55.20	0.636	0.006	3.360							
		(CO)	<1.145	0.40	55.20	<0.040	<0.001	303.300							

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อน้ำ, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_x, $(CO)_2$, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

วัน-เดือน-ปี ที่ทำรายงาน 19/4/07

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท สยามเคมิคอลเซอร์วิสอุตสาหกรรม จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 115 ไร่ นิคมอุตสาหกรรม แหลมฉบัง แปลงที่ SG-1, SG-2, SG-3, SG-4 เบอร์โทรศัพท์ 0-3849-0900

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก							ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ		
ชนิดของแหล่งกำเนิด(1)	จำนวน	ชนิด(2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ (C°)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/ไร่/วัน Kg/rai/day	มาตรฐาน Kg/rai/day	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด(4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)
เตาทอมอลูมิเนียม (P097) ในช่วงฟอกเตา	1	TSP	1.620	1.60	44.20	0.224	0.002	2.720	0.80 x 0.40		1	-	-	-	-
		NO_x	16.801	1.60	44.20	2.323	0.020	3.360							
		(CO)	<1.145	1.60	44.20	<0.158	<0.001	303.300							
เตาอบ Varnish (Q187)	1	TSP	5.250	1.85	50.40	0.839	0.007	2.720	∅ 1.10		1	-	-	-	-
		NO_x	6.660	1.85	50.40	1.065	0.009	3.360							
		(CO)	<1.145	1.85	50.40	<0.183	<0.002	303.300							
เตาอบ Dehydration (S397)	1	TSP	3.520	0.32	54.80	0.097	0.001	2.720	0.30 x 0.30		1	-	-	-	-
		NO_x	18.325	0.32	54.80	0.507	0.001	3.360							
		(CO)	1.409	0.32	54.80	0.039	<0.001	303.300							
การผสมกรดไนตริก R&D	1	TSP	5.440	0.09	30.40	0.042	<0.001	2.720	∅ 0.20		1	-	-	-	-
		HNO_3	<0.001	0.09	30.40	<0.001	<0.001	-							
Factory 4															
ชุบแมงกานีส (C169)	1	TSP	8.180	1.99	40.20	1.406	0.012	2.720	∅ 0.80		1	-	-	-	-
		NO_x	12.925	1.99	40.20	2.222	0.019	3.360							
		(CO)	<1.145	1.99	40.20	<0.197	<0.002	303.300							
เตาอบวาฟิช (Q189)	1	TSP	2.620	0.56	51.40	0.127	0.001	2.720	0.40 x 0.30		1	-	-	-	-
		NO_x	28.691	0.56	51.40	1.388	0.012	3.360							
		(CO)	<1.145	0.56	51.40	<0.055	<0.001	303.300							

บริษัท โกลบอล เอ็นไวรอนเมนทัล แมนเนจเม้นท์ จำกัด
Global Environmental Management Co.,Ltd.

8 ซอยสุขุมวิทเอ็ม 2 (ซอย 10 แยก 2-3-2) ถนนสุขุมวิท ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 10230 โทร 02-942-2208-9 โทรสาร 02-942-0266 อีเมล์ geem-2000@hotmail.com
8 Soi Sukhumvit 2 (Soi 10 Cross Street 2-3-2) Tungsukhla Sriracha Chonburi 10230 Tel 02-942-2208-9 Fax. 02-942-0266 E-mail: geem-2000@hotmail.com

ANALYSIS REPORT

Information by Customer

Customer name : Siam Compressor Industry Co., Ltd
Address : 87/10 Moo 2 Sukhumvit Rd., Tungsuklala Sriracha, Chonburi 20230
Sample Type : Air Sampling
Sampling By : Sittisak Toumoon (ว-220-ง-7709) **Sampling Date** : 04-05/11/21, 08/11/21

Information by Laboratory

Report No. : S-641103 **Received Date** : 08/11/21
Analytical Date : 08-22/11/21 **Report Date** : 22/11/21

Area: Factory 1: พาสบ์ Varnish (Q18)

Item	Parameter	Unit	Sampling/ Analysis method	Result	Standard[1]
1	Sampling Date	-	-	04/11/21	-
2	Stack Dimensions	m.	-	⊔ 0.80 x 0.80	-
3	Temperature	°C	-	44.60	-
4	Air Velocity	m/s	-	4.80	-
5	Flow Rate	Nm^3/s	-	2.78	-
6	Humidity	%	-	3.00	-
7	Excess O_2	%	-	4.80	-
8	Absolute Stack Pressure	mm. Hg	-	756.89	-
9	Total Suspended Particulate (TSP)	mg/Nm^3	U.S. EPA Method 5	4.06	320.00
		Kg/rai/day		0.008	2.72[2]
10	Nitrogen dioxide (NO_2)	ppm	U.S. EPA Method 7	3.98	200.00
		Kg/rai/day		0.016	3.36[2]
11	Carbon monoxide (CO)	ppm	U.S. EPA Method 10	1.13	690.00
		Kg/rai/day		0.003	303.30[2]

Source : [1] Notification of the Ministry of Industry (2006)
: [2] The Industrial estate Authority of Thailand No.46 /2541 (2541)
Remark : Result of analysis refers to condition is 25 °C at 1 atm or 760 mm Hg and dry basis
: Factory area 115 rai (Working time 24 hr)

[redacted]

ว-220-ง-5155 ว-220-ง-5154

บริษัท โกลบอล เอ็นไวรอนเมนทัล แมนเนจเม้นท์ จำกัด
Global Environmental Management Co.,Ltd.

8 ซอยสุขุมวิทเอ็ม 2 (ซอย 10 แยก 2-3-2) ถนนสุขุมวิท ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 10230 โทร 02-942-2208-9 โทรสาร 02-942-0266 อีเมล์ geem-2000@hotmail.com
8 Soi Sukhumvit 2 (Soi 10 Cross Street 2-3-2) Tungsukhla Sriracha Chonburi 10230 Tel 02-942-2208-9 Fax. 02-942-0266 E-mail: geem-2000@hotmail.com

ANALYSIS REPORT

Information by Customer

Customer name : Siam Compressor Industry Co., Ltd
Address : 87/10 Moo 2 Sukhumvit Rd., Tungsuklala Sriracha, Chonburi 20230
Sample Type : Air Sampling
Sampling By : Sittisak Toumoon (ว-220-ง-7709) **Sampling Date** : 04-05/11/21, 08/11/21

Information by Laboratory

Report No. : S-641103 **Received Date** : 08/11/21
Analytical Date : 08-22/11/21 **Report Date** : 22/11/21

Area: Factory 1: ปล่องชุบนาฬกาเล็ก (C16R1)

Item	Parameter	Unit	Sampling/ Analysis method	Result	Standard[1]
1	Sampling Date	-	-	04/11/21	-
2	Stack Dimensions	m.	-	⊔ 0.40 x 0.20	-
3	Temperature	°C	-	48.30	-
4	Air Velocity	m/s	-	4.20	-
5	Flow Rate	Nm^3/s	-	0.30	-
6	Humidity	%	-	3.20	-
7	Excess O_2	%	-	18.00	-
8	Absolute Stack Pressure	mm. Hg	-	756.89	-
9	Total Suspended Particulate (TSP)	mg/Nm^3	U.S. EPA Method 5	1.50	320.00
		Kg/rai/day		<0.001	2.72[2]
10	Nitrogen dioxide (NO_2)	ppm	U.S. EPA Method 7	10.00	200.00
		Kg/rai/day		0.004	3.36[2]
11	Carbon monoxide (CO)	ppm	U.S. EPA Method 10	<1.00	690.00
		Kg/rai/day		<0.001	303.30[2]

Source : [1] Notification of the Ministry of Industry (2006)
: [2] The Industrial estate Authority of Thailand No.46 /2541 (2541)
Remark : Result of analysis refers to condition is 25 °C at 1 atm or 760 mm Hg and dry basis
: Factory area 115 rai (Working time 24 hr)

[redacted]

ว-220-ง-5155 ว-220-ง-5154

Do not copy partial of this analysis report without authorize signature approval
Report analysis refer to submitted sample(s) only

บริษัท โกลบอล เอ็นไวรอนเมนทัล แมนเนจเม้นท์ จำกัด
Global Environmental Management Co.,Ltd.
8 ซอยสรรพาวุธ 2 (ซอย 10 แยก 2-3-2) ถนนสุขุมวิท ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230 โทร 02-942-2208-9 โทรสาร 02-942-0266 และที่อยู่ปัจจุบันเลขที่ 3-220
8 Soi Sirawutthaya 2 (Soi 10 Cross Street 2-3-2) Laeprao Bangkok 10230 Tel 02-942-2208-9 Fax. 02-942-0266 E-mail: gem2003@hotmail.com

ANALYSIS REPORT

Information by Customer

Customer name : Siam Compressor Industry Co., Ltd
Address : 87/10 Moo 2 Sukhumvit Rd., Tungsukhla Sriracha, Chonburi 20230
Sample Type : Air Sampling
Sampling By : Sitisak Toumoon (3-220-ส-7709) **Sampling Date** : 04-05/11/21, 08/11/21

Information by Laboratory

Report No. : S-641103 **Received Date** : 08/11/21
Analytical Date : 08-22/11/21 **Report Date** : 22/11/21

Area: Factory 2: พ่นสี Varnish (Q183)

Item	Parameter	Unit	Sampling/ Analysis method	Result	Standard[1]
1	Sampling Date	-	-	08/11/21	-
2	Stack Dimensions	m.	-	⊓ 0.40 x 0.20	-
3	Temperature	°C	-	58.40	-
4	Air Velocity	m/s	-	4.80	-
5	Flow Rate	Nm^3/s	-	0.33	-
6	Humidity	%	-	3.40	-
7	Excess O_2	%	-	18.00	-
8	Absolute Stack Pressure	mm. Hg	-	756.48	-
9	Total Suspended Particulate (TSP)	mg/Nm^3	U.S. EPA Method 5	3.15	320.00
		Kg/rai/day		0.001	2.72[2]
10	Nitrogen dioxide (NO_2)	ppm	U.S. EPA Method 7	9.35	200.00
		Kg/rai/day		0.004	3.36[2]
11	Carbon monoxide (CO)	ppm	U.S. EPA Method 10	4.61	690.00
		Kg/rai/day		0.001	303.30[2]

Source : [1] Notification of the Ministry of Industry (2006)
: [2] The Industrial estate Authority of Thailand No.46 /2541 (2541)
Remark : Result of analysis refers to condition is 25 °C at 1 atm or 760 mm Hg and dry basis
: Factory area 115 rai (Working time 24 hr)

[redacted]

3-220-ส-5155 3-220-ส-5154

Do not copy partial of this analysis report without authorize signature approval

Report analysis refer to submitted sample(s) only

บริษัท โกลบอล เอ็นไวรอนเมนทัล แมนเนจเม้นท์ จำกัด
Global Environmental Management Co.,Ltd.
8 ซอยสรรพาวุธ 2 (ซอย 10 แยก 2-3-2) ถนนสุขุมวิท ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230 โทร 02-942-2208-9 โทรสาร 02-942-0266 และที่อยู่ปัจจุบันเลขที่ 3-220
8 Soi Sirawutthaya 2 (Soi 10 Cross Street 2-3-2) Laeprao Bangkok 10230 Tel 02-942-2208-9 Fax. 02-942-0266 E-mail: gem2003@hotmail.com

ANALYSIS REPORT

Information by Customer

Customer name : Siam Compressor Industry Co., Ltd
Address : 87/10 Moo 2 Sukhumvit Rd., Tungsukhla Sriracha, Chonburi 20230
Sample Type : Air Sampling
Sampling By : Sitisak Toumoon (3-220-ส-7709) Sampling Date : 04-05/11/21, 08/11/21

Information by Laboratory

Report No. : S-641103 Received Date : 08/11/21
Analytical Date : 08-22/11/21 Report Date : 22/11/21

Area: 1st floor F.3: ขูดเนื้อเหล็ก (C 167)

Item	Parameter	Unit	Sampling/ Analysis method	Result	Standard[1]
1	Sampling Date	-	-	04/11/21	-
2	Stack Dimensions	m.	-	⊓ 0.30 x 0.15	-
3	Temperature	°C	-	43.80	-
4	Air Velocity	m/s	-	16.80	-
5	Flow Rate	Nm^3/s	-	0.69	-
6	Humidity	%	-	3.20	-
7	Excess O_2	%	-	18.00	-
8	Absolute Stack Pressure	mm. Hg	-	757.17	-
9	Total Suspended Particulate (TSP)	mg/Nm^3	U.S. EPA Method 5	5.06	320.00
		Kg/rai/day		0.003	2.72[2]
10	Nitrogen dioxide (NO_2)	ppm	U.S. EPA Method 7	8.92	200.00
		Kg/rai/day		0.009	3.36[2]
12	Carbon monoxide (CO)	ppm	U.S. EPA Method 10	<4.00	690.00
		Kg/rai/day		<0.001	303.30[2]

Source : [1] Notification of the Ministry of Industry (2006)
: [2] The Industrial estate Authority of Thailand No.46 /2541 (2541)
Remark : Result of analysis refers to condition is 25 °C at 1 atm or 760 mm Hg and dry basis
: Factory area 115 rai (Working time 24 hr)

[redacted]

Analytical Control Analytical Control
3-220-ส-5155 3-220-ส-5154

Do not copy partial of this analysis report without authorize signature approval

Report analysis refer to submitted sample(s) only

บริษัท โกลบอล เอ็นไวรอนเมนทัล แมนเนจเม้นท์ จำกัด
Global Environmental Management Co.,Ltd.
8 ซอยสรีวิทย 2 (ซอย 10 ครอส) 2-3-21 ถนนสุขุมวิท ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230 โทร 02-942-2308-9 โทรสาร 02-942-0266 อะเมิลเทอร์ เป็นผู้มีสิทธิ์ตามเลขที่ 3-220
8 Soi Sriwichaya 2 (Soi 10 Cross Street 2-3-21 Sukhumvit Road, Tungsukhla Sriracha, Chonburi 20230 Tel.02-942-2308-9 Fax. 02-942-0266 E-mail: gem-2003@hotmail.com

ANALYSIS REPORT

Information by Customer

Customer name : Siam Compressor Industry Co., Ltd
Address : 87/10 Moo 2 Sukhumvit Rd., Tungsukhla Sriracha, Chonburi 20230
Sample Type : Air Sampling
Sampling By : Sittisak Tounoon (3-220-0-7709) Sampling Date : 04-05/11/21, 08/11/21

Information by Laboratory

Report No. : S-641103 Received Date : 08/11/21
Analytical Date : 08-22/11/21 Report Date : 22/11/21

Area: 1st floor F.3: ชุบแข็งเหล็ก (C 168)

Item	Parameter	Unit	Sampling/ Analysis method	Result	Standard[1]
1	Sampling Date	-	-	04/11/21	-
2	Stack Dimensions	m.	-	∅ 0.30	-
3	Temperature	°C	-	53.60	-
4	Air Velocity	m/s	-	10.70	-
5	Flow Rate	Nm^3/s	-	0.66	-
6	Humidity	%	-	3.40	-
7	Excess O_2	%	-	18.00	-
8	Absolute Stack Pressure	mm. Hg	-	757.17	-
9	Total Suspended Particulate (TSP)	mg/ Nm^3	U.S. EPA Method 5	2.65	320.00
		Kg/rai/day		0.001	2.72[2]
10	Nitrogen dioxide (NO_2)	ppm	U.S. EPA Method 7	7.16	200.00
		Kg/rai/day		0.007	3.36[2]
12	Carbon monoxide (CO)	ppm	U.S. EPA Method 10	<1.00	600.00
		Kg/rai/day		<0.001	303.30[2]

Source : [1] Notification of the Ministry of Industry (2006)
: [2] The Industrial estate Authority of Thailand No.46/2541 (2541)
Remark : Result of analysis refers to condition is 25 °C at 1 atm or 760 mm Hg and dry basis
: Factory area 115 rai (Working time 24 hr)

[redacted]

Analytical Control
3-220-0-5155

Analytical Control
3-220-0-5154

Report analysis refer to submitted sample(s) only

บริษัท โกลบอล เอ็นไวรอนเมนทัล แมนเนจเม้นท์ จำกัด
Global Environmental Management Co.,Ltd.
8 ซอยสรีวิทย 2 (ซอย 10 ครอส) 2-3-21 ถนนสุขุมวิท ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230 โทร 02-942-2308-9 โทรสาร 02-942-0266 อะเมิลเทอร์ เป็นผู้มีสิทธิ์ตามเลขที่ 3-220
8 Soi Sriwichaya 2 (Soi 10 Cross Street 2-3-21 Sukhumvit Road, Tungsukhla Sriracha, Chonburi 20230 Tel.02-942-2308-9 Fax. 02-942-0266 E-mail: gem-2003@hotmail.com

ANALYSIS REPORT

Information by Customer

Customer name : Siam Compressor Industry Co., Ltd
Address : 87/10 Moo 2 Sukhumvit Rd., Tungsukhla Sriracha, Chonburi 20230
Sample Type : Air Sampling
Sampling By : Sittisak Tounoon (3-220-0-7709) Sampling Date : 04-05/11/21, 08/11/21

Information by Laboratory

Report No. : S-641103 Received Date : 08/11/21
Analytical Date : 08-22/11/21 Report Date : 22/11/21

Area: 1st floor F.3: เตาเทองแดงอุตสาหกรรม (C097) ในช่างปรอทเท

Item	Parameter	Unit	Sampling/ Analysis method	Result	Standard[1]
1	Sampling Date	-	-	04/11/21	-
2	Stack Dimensions	m.	-	▯ 0.80 x 0.40	-
3	Temperature	°C	-	44.20	-
4	Air Velocity	m/s	-	5.50	-
5	Flow Rate	Nm^3/s	-	1.60	-
6	Humidity	%	-	3.00	-
7	Excess O_2	%	-	19.00	-
8	Absolute Stack Pressure	mm. Hg	-	757.15	-
9	Total Suspended Particulate (TSP)	mg/ Nm^3	U.S. EPA Method 5	1.62	320.00
		Kg/rai/day		0.002	2.72[2]
10	Nitrogen dioxide (NO_2)	ppm	U.S. EPA Method 7	8.93	200.00
		Kg/rai/day		0.020	3.36[2]
11	Carbon monoxide (CO)	ppm	U.S. EPA Method 10	<1.00	600.00
		Kg/rai/day		<0.001	303.30[2]

Source : [1] Notification of the Ministry of Industry (2006)
: [2] The Industrial estate Authority of Thailand No.46/2541 (2541)
Remark : Result of analysis refers to condition is 25 °C at 1 atm or 760 mm Hg and dry basis
: Factory area 115 rai (Working time 24 hr)

[redacted]

Analytical Control
3-220-0-5155

Analytical Control
3-220-0-5154

Do not copy partial of this analysis report without authorize signature approval

Report analysis refer to submitted sample(s) only

บริษัท โกลบอล เอ็นไวรอนเมนทัล แมนเนจเม้นท์ จำกัด
Global Environmental Management Co.,Ltd.
8 ซอยสรีนครินทร์ 2 (ซอย 10 แยก 2-3-2) ถนนสรีนครินทร์ แขวงดอกไม้ เขตประเวศ กรุงเทพฯ 10250 โทร 02-942-2208-9 โทรสาร 02-942-0266 และเลขที่ตู้ไปรษณีย์ที่ 3-220
8 Soi Srinakarin 2 (Soi 10 Cross Street 2-3-2) Dokmai Prawet Bangkok 10250 Tel 02-942-2208-9 Fax. 02-942-0266 E-mail: gem-2006@hotmail.com

ANALYSIS REPORT

Information by Customer

Customer name : Siam Compressor Industry Co., Ltd
Address : 87/10 Moo 2 Sukhumvit Rd., Tungsukhla Sriracha, Chonburi 20230
Sample Type : Air Sampling
Sampling By : Sittisak Toumnon (3-220-0-7709) **Sampling Date** : 04-05/11/21, 08/11/21

Information by Laboratory

Report No. : S-641103 **Received Date** : 08/11/21
Analytical Date : 08-22/11/21 **Report Date** : 22/11/21

Area: 2nd floor E.3: 60101 Varnish (Q187)

Item	Parameter	Unit	Sampling/ Analysis method	Result	Standard[1]
1	Sampling Date	-	-	05/11/21	-
2	Stack Dimensions	m.	-	Ø 1.10	-
3	Temperature	°C	-	50.40	-
4	Air Velocity	m/s	-	2.20	-
5	Flow Rate	Nm^3/s	-	1.85	-
6	Humidity	%	-	4.00	-
7	Excess O_2	%	-	19.50	-
8	Absolute Stack Pressure	mm. Hg	-	758.07	-
9	Total Suspended Particulate (TSP)	mg/Nm^3	U.S. EPA Method 5	5.25	320.00
		Kg/rai/day		0.007	2.72[2]
10	Nitrogen dioxide (NO_2)	ppm	U.S. EPA Method 7	3.54	200.00
		Kg/rai/day		0.009	3.36[2]
11	Carbon monoxide (CO)	ppm	U.S. EPA Method 10	<1.00	690.00
		Kg/rai/day		<0.002	303.30[2]

Source : [1] Notification of the Ministry of Industry (2006)
: [2] The Industrial estate Authority of Thailand No.46 (2541-2541)
Remark : Result of analysis refers to condition is 25 °C at 1 atm or 760 mm Hg and dry basis

[redacted]

Analytical Control
3-220-0-5155

Analytical Control
3-220-0-5154

Report analysis refer to submitted sample(s) only

บริษัท โกลบอล เอ็นไวรอนเมนทัล แมนเนจเม้นท์ จำกัด
Global Environmental Management Co.,Ltd.
8 ซอยสรีนครินทร์ 2 (ซอย 10 แยก 2-3-2) ถนนสรีนครินทร์ แขวงดอกไม้ เขตประเวศ กรุงเทพฯ 10250 โทร 02-942-2208-9 โทรสาร 02-942-0266 และเลขที่ตู้ไปรษณีย์ที่ 3-220
8 Soi Srinakarin 2 (Soi 10 Cross Street 2-3-2) Dokmai Prawet Bangkok 10250 Tel 02-942-2208-9 Fax. 02-942-0266 E-mail: gem-2006@hotmail.com

ANALYSIS REPORT

Information by Customer

Customer name : Siam Compressor Industry Co., Ltd
Address : 87/10 Moo 2 Sukhumvit Rd., Tungsukhla Sriracha, Chonburi 20230
Sample Type : Air Sampling
Sampling By : Sittisak Toumnon (3-220-0-7709) **Sampling Date** : 04-05/11/21, 08/11/21

Information by Laboratory

Report No. : S-641103 **Received Date** : 08/11/21
Analytical Date : 08-22/11/21 **Report Date** : 22/11/21

Area: 2nd floor E.3: 60101 Dehydration (S397)

Item	Parameter	Unit	Sampling/ Analysis method	Result	Standard[1]
1	Sampling Date	-	-	05/11/21	-
2	Stack Dimensions	m.	-	□ 0.30 x 0.30	-
3	Temperature	°C	-	54.80	-
4	Air Velocity	m/s	-	4.00	-
5	Flow Rate	Nm^3/s	-	0.32	-
6	Humidity	%	-	3.20	-
7	Excess O_2	%	-	19.50	-
8	Absolute Stack Pressure	mm. Hg	-	758.07	-
9	Total Suspended Particulate (TSP)	mg/Nm^3	U.S. EPA Method 5	3.52	320.00
		Kg/rai/day		0.001	2.72[2]
10	Nitrogen dioxide (NO_2)	ppm	U.S. EPA Method 7	9.74	200.00
		Kg/rai/day		0.001	3.36[2]
11	Carbon monoxide (CO)	ppm	U.S. EPA Method 10	1.23	690.00
		Kg/rai/day		<0.001	303.30[2]

Source : [1] Notification of the Ministry of Industry (2006)
: [2] The Industrial estate Authority of Thailand No.46 (2541-2541)
Remark : Result of analysis refers to condition is 25 °C at 1 atm or 760 mm Hg and dry basis
: Factory area 115 rai (Working time 24 hr)

[redacted]

Analytical Control
3-220-0-5155

Analytical Control
3-220-0-5154

Report analysis refer to submitted sample(s) only

บริษัท โกลบอล เอ็นไวรอนเมนทัล แมนเนจเม้นท์ จำกัด
Global Environmental Management Co.,Ltd.

8 ซอยศรีวิทยา 2 (ซอย 10 ตอน 2-3-2) แขวงสุขเทพ เขตคลองเตย กรุงเทพฯ 10230 โทร 02-942-2308-9 โทรสาร 02-942-0266 ทะเบียนเลขที่ ว-220
8 Soi Srivitaya 2 (Soi 10 Cross Street 2-3-2) Ladprao Bangkok 10230 Tel 02-942-2308-9 Fax. 02-942-0266 E-mail. gem-2000@hotmail.com

ANALYSIS REPORT

Information by Customer

Customer name : Siam Compressor Industry Co., Ltd
Address : 87/10 Moo 2 Sukhumvit Rd., Tungsukhla Sriracha, Chonburi 20230
Sample Type : Air Sampling
Sampling By : Sittisak Toumoon (ว-220-ง-7709) **Sampling Date** : 04-05/11/21, 08/11/21

Information by Laboratory

Report No. : S-641103 **Received Date** : 08/11/21
Analytical Date : 08-22/11/21 **Report Date** : 22/11/21

Area: R&D: การทดสอบวัสดุ

Item	Parameter	Unit	Sampling/ Analysis method	Result	Standard[1]
1	Sampling Date	-	-	05/11/21	-
2	Stack Dimensions	m.	-	∅ 0.20	-
3	Temperature	°C	-	30.40	-
4	Air Velocity	m/s	-	3.00	-
5	Flow Rate	Nm^3/s	-	0.09	-
6	Humidity	%	-	2.40	-
7	Excess O_2	%	-	20.50	-
8	Absolute Stack Pressure	mm. Hg	-	757.18	-
9	Total Suspended Particulate (TSP)	mg/Nm^3	U.S. EPA Method 5	5.44	320.00
		Kg/rai/day		<0.001	2.72[2]
10	Nitric acid (HNO_3)[1]	mg/Nm^3	NIOSH 7903	<0.001	-
		Kg/rai/day		<0.001	-

Source : [1] Notification of the Ministry of Industry (2006)
: [2] The Industrial estate Authority of Thailand No.46/2541 (2541)
Remark : Result of analysis refer to condition is 25 °C at 1 atm or 760 mm Hg and dry basis
: Factory area 115 rai (Working time 24 hr)
: [1] Analysis by Ministry of Public Health

[redacted]

Analytical Control
ว-220-ง-5155

Analytical Control
ว-220-ง-5154

บริษัท โกลบอล เอ็นไวรอนเมนทัล แมนเนจเม้นท์ จำกัด
Global Environmental Management Co.,Ltd.

8 ซอยศรีวิทยา 2 (ซอย 10 ตอน 2-3-2) แขวงสุขเทพ เขตคลองเตย กรุงเทพฯ 10230 โทร 02-942-2308-9 โทรสาร 02-942-0266 ทะเบียนเลขที่ ว-220
8 Soi Srivitaya 2 (Soi 10 Cross Street 2-3-2) Ladprao Bangkok 10230 Tel 02-942-2308-9 Fax. 02-942-0266 E-mail. gem-2000@hotmail.com

ANALYSIS REPORT

Information by Customer

Customer name : Siam Compressor Industry Co., Ltd
Address : 87/10 Moo 2 Sukhumvit Rd., Tungsukhla Sriracha, Chonburi 20230
Sample Type : Air Sampling
Sampling By : Sittisak Toumoon (ว-220-ง-7709) **Sampling Date** : 04-05/11/21, 08/11/21

Information by Laboratory

Report No. : S-641103 **Received Date** : 08/11/21
Analytical Date : 08-22/11/21 **Report Date** : 22/11/21

Area: 1st floor F.4: ชุบเคลือบโครม (C109)

Item	Parameter	Unit	Sampling/ Analysis method	Result	Standard[1]
1	Sampling Date	-	-	05/11/21	-
2	Stack Dimensions	m.	-	∅ 0.80	-
3	Temperature	°C	-	40.20	-
4	Air Velocity	m/s	-	4.30	-
5	Flow Rate	Nm^3/s	-	1.99	-
6	Humidity	%	-	2.80	-
7	Excess O_2	%	-	19.00	-
8	Absolute Stack Pressure	mm. Hg	-	756.17	-
9	Total Suspended Particulate (TSP)	mg/Nm^3	U.S. EPA Method 5	8.18	320.00
		Kg/rai/day		0.012	2.72[2]
10	Nitrogen dioxide (NO_2)	ppm	U.S. EPA Method 7	6.87	200.00
		Kg/rai/day		0.019	3.36[2]
11	Carbon monoxide (CO)	ppm	U.S. EPA Method 10	<1.00	690.00
		Kg/rai/day		<0.002	303.30[2]

Source : [1] Notification of the Ministry of Industry (2006)
: [2] The Industrial estate Authority of Thailand No.46/2541 (2541)
Remark : Result of analysis refer to condition is 25 °C at 1 atm or 760 mm Hg and dry basis
: Factory area 115 rai (Working time 24 hr)

[redacted]

Analytical Control
ว-220-ง-5155

Analytical Control
ว-220-ง-5154

Do not copy partial of this analysis report without authorize signature approval
Report analysis refer to submitted sample(s) only

บริษัท โกลบอล เอ็นไวรอนเมนทัล แมนเนจเม้นท์ จำกัด
Global Environmental Management Co.,Ltd.
8 ซอยสรีวิทยา 2 (ซอย 10 ตรอก 2-3-2) ถนนสรีอยุธยา แขวงถนนพญาไท กรุงเทพฯ 10230 โทร 02-942-2208-9 โทรสาร 02-942-0266 อีเมล์ gem-2003@hotmail.com
8 Soi Sriayuthaya 2 (Soi 10 Cross Street 2-3-2) Lad Ya Bangkok 10230 Tel 02-942-2208-9 Fax. 02-942-0266 E-mail: gem-2003@hotmail.com

ANALYSIS REPORT

Information by Customer

Customer name : Siam Compressor Industry Co., Ltd
Address : 87/10 Moo 2 Sukhumvit Rd., Tungsukhla Sriracha, Chonburi 20230
Sample Type : Air Sampling
Sampling By : Sittisak Toumoon (3-220-0-7709) **Sampling Date** : 04-05/11/21, 08/11/21

Information by Laboratory

Report No. : S-641103 **Received Date** : 08/11/21
Analytical Date : 08-22/11/21 **Report Date** : 22/11/21

Area: 2nd floor F.4: 80101 Dehydration (Q189)

Item	Parameter	Unit	Sampling/ Analysis method	Result	Standard[1]
1	Sampling Date	-	-	08/11/21	-
2	Stack Dimensions	m.	-	□0.40 x 0.30	-
3	Temperature	°C	-	51.40	-
4	Air Velocity	m/s	-	5.30	-
5	Flow Rate	Nm^3/s	-	0.56	-
6	Humidity	%	-	3.00	-
7	Excess O_2	%	-	19.00	-
8	Absolute Stack Pressure	mm. Hg	-	756.07	-
9	Total Suspended Particulate (TSP)	mg/Nm^3	U.S. EPA Method 5	2.62	320.00
		Kg/rai/day		0.001	2.72[2]
10	Nitrogen dioxide (NO_2)	ppm	U.S. EPA Method 7	15.25	200.00
		Kg/rai/day		0.012	3.36[2]
11	Carbon monoxide (CO)	ppm	U.S. EPA Method 10	<1.00	690.00
		Kg/rai/day		<0.001	303.30[2]

Source : [1] Notification of the Ministry of Industry (2006)
: [2] The Industrial estate Authority of Thailand No.46/2541 (2541)
Remark : Result of analysis refers to condition is 25 °C at 1 atm or 760 mm Hg and dry basis
: Factory area 115 rai (Working time 24 hr)

[redacted]

Analytical Control
3-220-0-5153

Analytical Control
3-220-0-5154

Report analysis refer to submitted sample(s) only

บริษัท โกลบอล เอ็นไวรอนเมนทัล แมนเนจเม้นท์ จำกัด
Global Environmental Management Co.,Ltd.
8 ซอยสรีวิทยา 2 (ซอย 10 ตรอก 2-3-2) ถนนสรีอยุธยา แขวงถนนพญาไท กรุงเทพฯ 10230 โทร 02-942-2208-9 โทรสาร 02-942-0266 อีเมล์ gem-2003@hotmail.com
8 Soi Sriayuthaya 2 (Soi 10 Cross Street 2-3-2) Lad Ya Bangkok 10230 Tel 02-942-2208-9 Fax. 02-942-0266 E-mail: gem-2003@hotmail.com

ANALYSIS REPORT

Information by Customer

Customer name : Siam Compressor Industry Co., Ltd
Address : 87/10 Moo 2 Sukhumvit Rd., Tungsukhla Sriracha, Chonburi 20230
Sample Type : Air Sampling
Sampling By : Sittisak Toumoon (3-220-0-7709) **Sampling Date** : 04-05/11/21, 08/11/21

Information by Laboratory

Report No. : S-641103 **Received Date** : 08/11/21
Analytical Date : 08-22/11/21 **Report Date** : 22/11/21

Area: 2nd floor F.4: 80101 Dehydration (S379)

Item	Parameter	Unit	Sampling/ Analysis method	Result	Standard[1]
1	Sampling Date	-	-	05/11/21	-
2	Stack Dimensions	m.	-	□0.30 x 0.30	-
3	Temperature	°C	-	55.20	-
4	Air Velocity	m/s	-	5.10	-
5	Flow Rate	Nm^3/s	-	0.40	-
6	Humidity	%	-	3.00	-
7	Excess O_2	%	-	19.00	-
8	Absolute Stack Pressure	mm. Hg	-	756.17	-
9	Total Suspended Particulate (TSP)	mg/Nm^3	U.S. EPA Method 5	3.75	320.00
		Kg/rai/day		0.001	2.72[2]
10	Nitrogen dioxide (NO_2)	ppm	U.S. EPA Method 7	9.78	200.00
		Kg/rai/day		0.006	3.36[2]
11	Carbon monoxide (CO)	ppm	U.S. EPA Method 10	<1.00	690.00
		Kg/rai/day		<0.001	303.30[2]

Source : [1] Notification of the Ministry of Industry (2006)
: [2] The Industrial estate Authority of Thailand No.46/2541 (2541)
Remark : Result of analysis refers to condition is 25 °C at 1 atm or 760 mm Hg and dry basis
: Factory area 115 rai (Working time 24 hr)

-----End of Report-----

[redacted]

Analytical Control
3-220-0-5155

Analytical Control
3-220-0-5154

Report analysis refer to submitted sample(s) only

รายงานผลการทดสอบสารพิษทางสิ่งแวดล้อม

ศูนย์อ้างอิงทางห้องปฏิบัติการและพิษวิทยา

สำนักโรคจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อม กรมควบคุมโรค

อาคารห้องปฏิบัติการกรมอนามัย ชั้น 4 ซ.วท.ศรีวัฒฑนา ถ.ติวานนท์ ต.ตลาดขวัญ อ.เมือง จ.นนทบุรี 11000

โทรศัพท์ 02-968-7633 โทรสาร 02-968-7631

Lab No. : 032/65	หน่วยงานที่ส่งตัวอย่าง : บริษัท โกลบอล เอ็นไวรอนเมนทัล แมนเนจเม้นท์ จำกัด	
ประเภทโรงงาน :	ที่อยู่หน่วยงานที่ส่งตัวอย่าง : 8 ซอยสตรีวิทยา 2 (ซอย 10 แยก 2-3-2) แขวง/เขต กรุงเทพฯ 10230	
วันที่รับตัวอย่าง : 9 พ.ย. 64	วันที่ทดสอบเสร็จ : 22 พ.ย.64	วันที่รายงานผล : 22 พ.ย.64
ชนิดตัวอย่าง : อากาศ	ชนิดสารพิษ : Acid-base	วิธีทดสอบ : IC

ตารางผลการทดสอบ

ลำดับที่	หมายเลขทดสอบ	รหัสตัวอย่าง (ลูกค้า)	ลักษณะตัวอย่าง	จุดที่เก็บ	ผลการทดสอบ			
					สารพิษ	ปริมาณที่พบ (หน่วย)		
						µg/sample	mg/m³	mg/L
1	65032001	SG53	Tube	R&D: การผสมกรดไนตริก	Nitric acid (HNO_3)	-	<0.001	-
2	65032002	SG42	Tube	จุดผสมกรดไนตริก	Nitric acid (HNO_3)	-	-	<0.001

หมายเหตุ 1) ปริมาณต่ำสุดที่ตรวจวิเคราะห์ได้ <0.001 mg/L

[redacted]

ตำแหน่ง นักวิทยาศาสตร์การแพทย์

วันที่ : 22 พ.ย. 2564

[redacted]

ตำแหน่ง นักวิทยาศาสตร์การแพทย์ปฏิบัติการ

วันที่ : 22 พ.ย. 2564

รายงานนี้ผลเฉพาะกับตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น และเป็นระดับสองตามตัวอย่างที่ได้รับ
ห้ามนำรายงานนี้ไปทำเพื่อเผยแพร่ประกาศโฆษณา

LM 108 01 Rev 0
ประกาศใช้ 1 มิถุนายน 2563

Kimball Electronics
THAILAND LTD.

49/45 Moo 5 Laem Chabang Industrial Estate
Sukhumvit Road
Thungsukhla Sriracha
Chonburi, 20230
Thailand
www.kimballelectronics.com

P: +66 3840 1500
F: +66 3840 0111

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง
รับที่ 116
รับโทรสารที่
วันที่ 15 ก.พ. 65
เวลา 15.12

วันที่ 15 กุมภาพันธ์ พ.ศ.2565

เรื่อง รายงานผลการตรวจ มลสารทางอากาศจากปล่องระบายอากาศในโรงงานครั้งที่ 2/2564

เรียน ท่านผู้อำนวยการ สำนักงานการนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

สิ่งที่ส่งมาด้วย

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน จำนวน 1 ฉบับ

บริษัท คิมบอลอิเล็คทรอนิคส์ (ประเทศไทย) จำกัด ประกอบกิจการอุตสาหกรรม สายไมโครคอมพิวเตอร์และชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์ ในเขตประกอบการเสรี นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.72-4/43 (72060000425436) โรงงานตั้งอยู่เลขที่ 49/45 หมู่ที่ 5 ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230 แปลงที่ดินเลขที่ 5E-5, 5E-6 ขอรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน ครั้งที่ 2/2564 ตามเอกสารที่แนบมา

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

เรียน			
( ) กส.สนอ.			
( ) กส.กอ.สนอ.			
( ) คุณวิศรา	( ) คุณนรกช		
( ) คุณจินดา	( ) คุณเบวราพร		
(✓) คุณวัชระ	( ) คุณเมฆยิทย์	( ) คุณเอกพิมพ์	(✓) คุณผู้การณ์
( ) คุณนิชรารัตน์	( ) คุณเกโรจน์	( ) คุณณัฐปัฐณ์	( ) กส.
( ) คุณละพร้อง			
( ) เร็วพรรณ	(✓) ทิจรวดา	( ) ยาเดีย...	
อื่น ๆ			

[redacted]

ผอ.สนฉ.

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้จัดการทั่วไป

ผู้ประสานงาน [redacted]

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549

เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ดิมบอล อิเล็คทรอนิคส์ (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 6 ไร่ 1 งาน

นิคมอุตสาหกรรม แหลมฉบัง แปลงที่ 5E-5, 5E-6 เบอร์โทรศัพท์ 0-3840-1566

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/s.)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ (กก/วัน)	ปริมาณ (กก/ไร่/วัน)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (กก/ไร่/วัน)	EIA ของโรงงาน (g/s)
5. Stack 4/1 : Stack of TEC01,TEC02 (เครื่องล้าง)	1	TSP	1.95	1.50	32	0.25272	0.04044	0.36×0.61	10.0	1	4	Pleated filter	1	-	2.72	-
6. Stack 5/1 Stack of Reflow Oven TSM01	1	TSP	2.16	1.71	30	0.31913	0.05106	0.36×0.71	10.0	1	0.5	Pleated filter	1	-	2.72	-
	1	Lead	<0.010			0.00148	0.00024								-	-
7. Stack 5/2 rework TMA22, TMA23	1	TSP	1.33	0.83	30	0.09538	0.01526	0.25×0.50	10.0	1	0.5	Pleated filter	1	-	2.72	-

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด , หม้ออบ , เตาหลอม , เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2 , NO_2 , CO , Benzene , Styrene , Xylene , Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone , Bag Filter , Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ... [redacted] ...ผู้ให้ข้อมูล

ตำแหน่ง ผู้จัดการทั่วไป

วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน.....17/02/2565.....

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549

เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ดิมบอล อิเล็คทรอนิคส์ (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 6 ไร่ 1 งาน

นิคมอุตสาหกรรม แหลมฉบัง แปลงที่ 5E-5, 5E-6 เบอร์โทรศัพท์ 0-3840-1566

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/s.)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ (กก/วัน)	ปริมาณ (กก/ไร่/วัน)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (กก/ไร่/วัน)	EIA ของโรงงาน (g/s)
1.Stack 1/1 (Coating,Selective) Stack of Wave Soldering(TCC02 ,TTH06)	1	TSP	1.78	1.43	31	0.21992	0.03519	0.36×0.61	10.0	1	3	Pleated filter	1	-	2.72	-
	1	Lead	<0.010			0.00124	0.00020								-	
2.Stack 2/1:Stack of Wave Soldering (LineTTH01,TTH03,TTH04, TTH08)	1	TSP	1.42	1.47	31	0.18035	0.02886	0.36×0.61	10.0	1	4	Pleated filter	1	-	2.72	-
	1	Lead	0.016			0.00203	0.00033								-	
3. Stack 3/1:Stack ofTH09,TCC01,TCC03,Mix, Selective TTH07	1	TSP	1.85	1.47	31	0.23496	0.03759	0.36×0.61	10.0	1	4	Pleated filter	1	-	2.72	-
	1	Lead	<0.010			0.00127	0.00020								-	-

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด , หม้ออบ , เตาหลอม , เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2 , NO_2 , CO , Benzene , Styrene , Xylene , Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone , Bag Filter , Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ... [redacted] ...ผู้ให้ข้อมูล

ตำแหน่ง ผู้จัดการทั่วไป

วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน.....17/02/2565.....

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549

เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท คิมบอล อิเล็คทรอนิคส์ (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 6 ไร่ 1 งาน

นิคมอุตสาหกรรม แหลมฉบัง แปลงที่ 5E-5, 5E-6 เบอร์โทรศัพท์ 0-3840-1566

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/s.)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ (กก/วัน)	ปริมาณ (กก/ไร่/วัน)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (กก/ไร่/วัน)	EIA ของโรงงาน (g/s)
11. Stack 8/2 Steck of TPT01	1	TSP	1.55	0.87	31	0.11651	0.01864	0.27×0.51	10.0	1	0.5	Pleated filter	1	-	2.72	-

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้ออบ , หม้อชุบ , เตาหลอม , เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2 , NO_2 , CO , Benzene , Styrene , Xylene , Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone , Bag Filter , Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ... [redacted]

ตำแหน่ง ผู้จัดการทั่วไป

วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน.....17/02/2565.....

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549

เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท คิมบอล อิเล็คทรอนิคส์ (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 6 ไร่ 1 งาน

นิคมอุตสาหกรรม แหลมฉบัง แปลงที่ 5E-5, 5E-6 เบอร์โทรศัพท์ 0-3840-1566

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/s.)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ (กก/วัน)	ปริมาณ (กก/ไร่/วัน)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (กก/ไร่/วัน)	EIA ของโรงงาน (g/s)
8. Stack 6/1:Stack of Reflow Oven (TSM02, TSM03)	1	TSP	1.82	1.43	32	0.22486	0.03598	0.36×0.61	10.0	1	3	Pleated filter	1	-	2.72	-
	1	Lead	<0.010			0.00124	0.00020								-	-
9. Stack 7/1: Stack of Reflow Oven (TSM02)	1	TSP	1.28	1.39	30	0.15372	0.02460	0.36×0.61	10.0	1	0.5	Pleated filter	1	-	2.72	-
	1	Lead	<0.010			0.00120	0.00019								-	-
10. Stack 8/1 Stack of Reflow OvenTSM04 Line,TMA22,TMA23,Rework TTH09	1	TSP	1.92	1.43	30	0.23722	0.03796	0.36×0.61	10.0	1	3	Pleated filter	1	-	2.72	-
	1	Lead	<0.010			0.00124	0.00020								-	-

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้ออบ , หม้อชุบ , เตาหลอม , เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2 , NO_2 , CO , Benzene , Styrene , Xylene , Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone , Bag Filter , Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ... [redacted]

ตำแหน่ง ผู้จัดการทั่วไป

วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน.....17/02/2565.....

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 96/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ยูนิเวอร์แซลโพลีแบค จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 23 ไร่ 2 งาน 75.19 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง แปลงที่ ..... เบอร์โทรศัพท์ 0-3819-4076_7 โทรสาร 0-3840-0527

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่องออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ		
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/ปี (kg/y)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง(m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด(ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด(%)
ปล่องฝั่งตู้ MDB3:(E14-E27)	1	Oxide of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	2.50	1.61	46	0.348	126.93	0.40	12					
		Carbon Monoxide	1.15			0.160	58.39							
		THC - VOCs				0.000	0.00							
		- Xylene	0.41			0.057	20.82							
		- Toluene	0.24			0.033	12.19							
		- Isopropyl Alcohol (IPA)	0.18			0.025	9.14							
		- Ethyl Acetate	0.11			0.015	5.59							
		- n-Butyl Acetate	0.09			0.013	4.57							
		Hydrogen Chloride : HCL	0.20			0.028	10.15							
		Sodium Hydroxide : NaOH	12.44			1.730	631.62							
ปล่องด้านหลังโรงงาน (E1-E12)	1	Oxide of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	2.50	1.60	45	0.348	126.93	0.40	12					
		Carbon Monoxide	1.15			0.160	58.39							
		THC - VOCs				0.000	0.00							
		- Xylene	0.32			0.045	16.25							
		- Acetone (2-Propanone)	0.27			0.038	13.71							
		- Benzene	0.20			0.028	10.15							
		- Toluene	0.11			0.015	5.59							
		- Isopropyl Alcohol (IPA)	0.09			0.013	4.57							
		Hydrogen Chloride : HCL	0.36			0.050	18.28							
		Sodium Hydroxide : NaOH	12.06			1.678	612.32							

หมายเหตุ (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตผลิตภัณฑ์ขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ หม้อนึ่ง หม้ออบ เตาหลอม เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO 2,NO2, Co, Benzene , Stylene , Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone , Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted] ผู้ให้ข้อมูล

UNIVERSAL POLYBAG CO.,LTD. 5 พ.ค. 65 ที่รายงาน

UNIVERSAL Polybag Company co.

E/UPC 021/2565

สำนักงานสิ่งแวดล้อมจังหวัดชลบุรี
รับที่ ๖๖๑๑
รับโดยสารที่ ๖๖๑๑๖
วันที่ ๑๑ พ.ค. ๖๕
เวลา ๑๑.๕๑

บริษัท ยูนิเวอร์แซล โพลีแบค จำกัด

วันที่ 3 เดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2565

เรื่อง ขอนำส่งเอกสารด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

เรียน ผู้อำนวยการการนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง (กนอ.)

สิ่งที่ส่งมาด้วย เอกสารแนบจำนวน 1 ชุด

ด้วย บริษัท ยูนิเวอร์แซล โพลีแบค จำกัด เลขที่ 49/22 หมู่ 5 ตำบล บ่อลุ่ม อำเภอ ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี 20230 โทรศัพท์ 038-494076-7 โทรสาร 038-494078 ประกอบกิจการ ผลิตถุงพลาสติก มีลูกจ้างรวมทั้งสิ้น 220 คน เป็นชาย 100 คน หญิง 120 คน

ขอส่งเอกสารดังต่อไปนี้

- รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม (เอกสารแนบท้ายฉะ)
- ❖ (ด้านการปล่อยมลพิษทางอากาศจากปล่องของโรงงาน ครั้งที่ 1 ปี 2565)

โดยตรวจวิเคราะห์ดังต่อไปนี้

- Total Hydrocarbon (THC)
- Oxide of Nitrogen as (NO_2)
- Carbon Monoxide (CO)
- Hydrochloric Acid (HCL)
- Sodium hydroxide (NaOH)

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณา

[redacted] ผู้จัดการทั่วไป

UNIVERSAL POLYBAG CO.,LTD. บริษัท ยูนิเวอร์แซล โพลีแบค จำกัด

49/22 Moo 5 Laemchabang Industrial Estate, Tungsukla, Sriracha, Chonburi 20230 Tel. +66-38-494076 - 7 Fax. +66-38-494078

49/22 หมู่ 5 นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ต.บ่อลุ่ม อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230 โทรศัพท์. +66-38-494076-7 แฟกซ์. +66-38-494078

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม และ
ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)
ชื่อโรงงานบริษัท ไทยซัมมิท พลาสเทค จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 20.2 ไร่
นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง เบอร์โทรศัพท์ 038-491-304

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน (กก/ไร่/วัน)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (kw)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	ค่ามาตรฐาน (กก/ไร่/วัน)
8. ปล่องระบายอากาศท่อสี ปล่องที่ 8	1	Particulate (TSP)	1.4	2.9	34.00	0.3508	0.0174	0.60	15.00	1	-	-	-	-	2.72
		Toluene	3.66	2.9	34.00	0.9170	0.0454	0.60	15.00	1	-	-	-	-	-
10. ปล่องระบายอากาศท่อสี ปล่องที่ 10	1	Particulate (TSP)	0.1	4.12	33.00	0.0356	0.0018	0.60	15.00	1	-	-	-	-	2.72
		Toluene	2.59	4.12	33.00	0.9220	0.0456	0.60	15.00	1	-	-	-	-	-
11. ปล่องท่อยาง Kemikir	1	Particulate (TSP)	0.1	1.69	29.00	0.0146	0.0007	0.51	15.00	1	-	-	-	-	2.72
12. ปล่อง Testing	1	Particulate (TSP)	3.1	0.97	31.00	0.2598	0.0129	0.30 x 0.40	6.00	1	-	-	-	-	-

วันที่ตรวจวัด : ตรวจวัดวันที่ 1 มิถุนายน 2565 โดย บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด
สถานที่ตั้ง 683 หมู่ที่ 11 ถนน สุขาภิบาล 8 ตำบล หนองขาม อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี หนังสืออนุญาตขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์อากาศ เลขทะเบียน ว-003

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO , Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ [redacted] ..... ผู้ให้ข้อมูล/ผู้รับมอบอำนาจ
(นางสาวอาญจนา ตลกเที่ยง)

บริษัท ไทยซัมมิท พลาสเทค จำกัด
THAI SUMMIT PLASTECH CO., LTD.

PLASTECH

สำนักงานใหญ่ : เลขที่ 200, 204 หมู่ 3 ต.ท่าสุขา อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230 โทร.038-491-304 แฟกซ์ 038-493-390
สาขา 1 : เลขที่ 413 หมู่ 1 ถนนบางนา-ตราด กม. 16 ต.บางโทรัด อ.บางพลี จ.สมุทรปราการ 10540 โทร.02-325-8090 แฟกซ์ 02-325-8099
สาขา 2 : เลขที่ 64/46 หมู่ 4 ต.ปลวกแดง อ.ปลวกแดง จ.ระยอง 21140 โทร.038-667-099 แฟกซ์ 038-667-090

ที่ EMR.024 /2565
สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง
เรียน ผู้อำนวยการ
รับที่ .....
รับโทรสารที่ .....
วันที่ 29 มิถุนายน 2565
เวลา .....

เรื่อง ส่งรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์มลพิษทางอากาศจากปล่องระบายอากาศ ครั้งที่ 1/2565

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง จังหวัดชลบุรี

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. แบบรายงานผลการตรวจวัด และวิเคราะห์มลสารทางอากาศจากปล่องระบายอากาศ
จำนวน 1 ฉบับ

ตามที่ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 และประกาศการนิคมอุตสาหกรรมของประเทศไทย ที่ 46/2541 และ ฉบับเพิ่มเติม 79/2549 การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน ในนิคมอุตสาหกรรมกำหนดให้สถานประกอบกิจการต้องจัดส่งผลการตรวจวัด คุณภาพอากาศ แก่ผู้จัดการนิคมอุตสาหกรรม ทุก 6 เดือน บริษัทไทยซัมมิท พลาสเทค จำกัด ประกอบกิจการเกี่ยวกับการผลิตชิ้นส่วนพลาสติก สำหรับยานยนต์ ได้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์มลสารทางอากาศจากปล่องระบายอากาศ โดยว่าจ้างบริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด เลขทะเบียน ว-003 เป็นผู้ดำเนินการตรวจวัด ครั้งที่ 1/2565 เมื่อวันที่ 1 มิถุนายน 2565 ซึ่งเป็นผลรายงานการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่องระบายทั้งหมด 11 จุดตัวอย่าง ผลพบว่าผ่านเกณฑ์มาตรฐานกำหนด ดังนั้นจึงใคร่ขอส่งรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์มลสารทางอากาศจากปล่องระบายอากาศ ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

รับรองโดย [redacted]

ผู้จัดการส่วน QSM
ผู้รับมอบอำนาจ/ผู้ให้ข้อมูล

ผู้ประสานงาน
นางสาวเบญจวรรณ จันทบาล
ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่ EMR
โทร 099-3544442

[redacted]

ผอ.สนผ.

HITACHI
Inspire the Next

Restricted

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง
รับที่ 3516
รับปีงบประมาณ
วันที่ 6 ก.ค. 65
เวลา 15.31

ที่ SHE 016 / 2022

บริษัท ฮิตาชิ แอสเตโม ชลบุรี แมนูแฟ็กเจอริ่ง จำกัด
วันที่ 5 กรกฎาคม 2022

เรื่อง ส่ง รายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน ครั้งที่ 1/2022 (ตรวจวัดซ้ำ)

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน ครั้งที่ 1/2022 (ตรวจวัดซ้ำ) จำนวน 1 ฉบับ

พร้อมหนังสือที่ บริษัท ฮิตาชิ แอสเตโม ชลบุรี แมนูแฟ็กเจอริ่ง จำกัด(ประกอบกิจการ ผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ สำนักงานตั้งอยู่เลขที่ 199/2 หมู่ 3 ต.บุ่งสุขลา อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี รหัสไปรษณีย์ 20230 โทรศัพท์ 0-3849-0448-54 โทรสาร 0-3849-1376

โดยหนังสือฉบับนี้ ขอนำส่ง "รายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน ครั้งที่ 1/2022 (ตรวจวัดซ้ำ)" ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

กรรมการบริษัท

Hitachi Astemo Chonburi Manufacturing Ltd.

[redacted]

ประธานบริษัท

** กรณีต้องการข้อมูลเพิ่มเติมโปรดติดต่อคุณปรีดา อุทับวงศ์ ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม เบอร์ติดต่อ 081-9490862

☑ ตรวจสอบ	( ) ถูกต้องตามกฎหมาย	☑ ถูกต้องตามมาตรฐาน	( ) ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน
☑ ตรวจรับ	( ) ถูกต้องตามสัญญา	☑ ถูกต้องตามแบบ	( ) ไม่ถูกต้องตามแบบ
☑ เห็นควรอนุมัติ	( ) ไม่เห็นควรอนุมัติ	( ) ✓ จ่ายตรง	( ) เงินยืม

[redacted]

บริษัท ฮิตาชิ แอสเตโม ชลบุรี แมนูแฟ็กเจอริ่ง จำกัด
Hitachi Astemo Chonburi Manufacturing Ltd.
199/2 หมู่ 3 ต.บุ่งสุขลา อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230 ประเทศไทย โทร. 66(0)38 490448-54
199/2 MOO 3 TUNGSUKLA, SRIRACHA, CHONBURI, 20230 THAILAND TEL. 66(0)38 490448-54

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม และประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

ชื่อโรงงานบริษัท ไทยซัมมิท พลาสเทค จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 20.2 ไร่

นิคมอุตสาหกรรมเหลมฉบัง เบอร์โทรศัพท์ 038-491-304

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน (กก/ไร่/วัน)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (kw)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%	ค่ามาตรฐาน (กก/ไร่/วัน)
1. ปล่องระบายอากาศพ่นสี ปล่องที่ 1	1	Particulate (TSP)	0.4	2.40	32.00	0.0829	0.0041	0.60	15.00	1	-	-	-	-	2.72
		Toluene	11.70	2.40	32.00	2.4261	0.1201	0.60	15.00	1	-	-	-	-	-
2. ปล่องระบายอากาศพ่นสี ปล่องที่ 2	1	Particulate (TSP)	2.0	2.49	31.00	0.4303	0.0213	0.60	15.00	1	-	-	-	-	2.72
		Toluene	48.14	2.49	31.00	10.3566	0.5127	0.60	15.00	1	-	-	-	-	-
3. ปล่องระบายอากาศพ่นสี ปล่องที่ 3	1	Particulate (TSP)	0.9	3.46	32.00	0.2690	0.0133	0.60	15.00	1	-	-	-	-	2.72
		Toluene	8.29	3.46	32.00	2.4782	0.1227	0.60	15.00	1	-	-	-	-	-
4. ปล่องระบายอากาศพ่นสี ปล่องที่ 4	1	Particulate (TSP)	2.7	2.62	31.00	0.6112	0.0303	0.60	15.00	1	-	-	-	-	2.72
		Toluene	8.13	2.62	31.00	1.8404	0.0911	0.60	15.00	1	-	-	-	-	-
5. ปล่องระบายอากาศพ่นสี ปล่องที่ 5	1	Particulate (TSP)	0.8	14.58	29.00	1.0078	0.0499	0.60	15.00	1	-	-	-	-	2.72
		Toluene	3.65	14.58	29.00	4.5979	0.2276	0.60	15.00	1	-	-	-	-	-
6. ปล่องระบายอากาศพ่นสี ปล่องที่ 6	1	Particulate (TSP)	0.6	16.41	34.00	0.8507	0.0421	0.60	15.00	1	-	-	-	-	2.72
		Toluene	2.16	16.41	34.00	3.0625	0.1516	0.60	15.00	1	-	-	-	-	-
7. ปล่องระบายอากาศพ่นสี ปล่องที่ 7	1	Particulate (TSP)	1.3	2.25	35.00	0.2527	0.0125	0.60	15.00	1	-	-	-	-	2.72
		Toluene	2.55	2.25	35.00	0.4957	0.0245	0.60	15.00	1	-	-	-	-	-

บริษัท ฟูจิตสึ เจเนอรัล (ประเทศไทย) จำกัด
FUJITSU GENERAL (THAILAND) CO.,LTD.
LAEM CHABANG INDUSTRIAL ESTATE, FREE ZONE 1
92/9 MOO 2, THUNGSUKHLA, SRIRACHA,
CHONBURI 20230, THAILAND
TEL : +66 (0)3849-0440-1
FAX : +66 (0)3849-0195

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง
รับที่ 794
รับโทรสารที่
วันที่ 1 ก.ค. 65
เวลา 14.00

FUJITSU

๓๐ มิถุนายน ๒๕๖๕

เรื่อง รายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน
เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง
สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน จำนวน ๑ ฉบับ

เนื่องจากทาง บริษัท ฟูจิตสึ เจเนอรัล (ประเทศไทย) จำกัด ทะเบียนผู้ใช้ที่ดินเลขที่ ๗๑-๘/๒๕๓๕ ประกอบกิจการ ผลิตและประกอบเครื่องปรับอากาศพร้อมอะไหล่ และอุปกรณ์ ซึ่งตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง เขตส่งออก ๑ แปลงที่ดินเลขที่ 11 E-1 ถึง 11 E-3 สถานที่ตั้งโรงงาน ๙๒/๙ หมู่ ๒ ต.ทุ่งสุขลา อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี โทรศัพท์ ๐ ๓๘๔๙ ๐๔๔๐-๔ ได้ทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศในครั้งที่ ๑ ประจำปี ๒๕๖๕ เสร็จเรียบร้อยแล้ว ทางบริษัทจึงขอรายงานผลการตรวจวัดปริมาณมลสารทางอากาศที่ปล่อยจากปล่องของโรงงาน ครั้งที่ ๑ ประจำปี ๒๕๖๕ ดังเอกสารที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้ได้รับใบอนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบอุตสาหกรรม

เรียน			
( ) ปลัด.อนุ.			
(✓) ผช.ผอ.สนอ.			
( ) คุณวิจิตรา	( ) คุณกรกช		
( ) คุณเรียมนา	( ) คุณเยาวพาณ		
( ) คุณนุตนเรือน	( ) คุณเสริมแย	(✓) คุณสมาพรชุ่ม	
( ) คุณนิชชรวิมย	( ) คุณเกิดดี	( ) คุณวิชิ เกบบ	( ) คุณชัยพัฒย
( ) คุณสุวะครั้ง			
( ) เพื่อทราบ	(✓) พิจารณา	( ) อนุมัติ/อนุญาต	
อื่น ๆ			

[redacted]

ผช.สนอ.

ถึงคุณ [redacted]
ตำแหน่ง
ประทับ / ตรวจการบริษัท ฯ
วันที่ต้องนำ ปีประกอบ - 7 JUL 2022

ชื่อโรงงาน บริษัท ฮิตาชิ แอสเทโม คอนซูมิ แมนูแฟคเจอริง จำกัด
ตรวจครั้งที่/ปีที่ตรวจ 1/2565 เครื่องมือวัดที่ใช้ 15 in 1 รหัส 83.93 ตรวจวัด
ชื่อเครื่องจักรที่ตรวจวัด EDP : Exhaust Duct No 4 ED Bakery
ชื่อเครื่องมือวัดที่ใช้ Total VOCs
ผลการตรวจวัด (mg/m³) 9.47
ปริมาณอากาศที่ปล่อยออก (m³/sec) 0.21
อุณหภูมิ °C 80
ปริมาณน้ำ (kg/d) 0.1728
ปริมาณน้ำ/วัน (kg/kg/d) 0.0114
ขนาดปล่องที่ปล่อยอากาศ (m) 0.30 x 0.35
ความสูง (m) 12
จำนวน 1
ชนิดเชื้อเพลิง 0.50
ชนิด(4) Exhaust duct
จำนวน 1
ประสิทธิภาพ (%) -
ปริมาณน้ำ/วัน (kg/kg/d) 2.72

(1) ให้แนบ เครื่องมือวัดปริมาณมลสารที่ใช้ในการตรวจวัดและชื่อของเครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด
(2) ระบุค่าของมลสารเป็นค่าเฉลี่ยตามเวลาที่ตรวจวัด เช่น SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) ระบุเครื่องมือควบคุมมลสารที่ติดตั้งกับปล่องของโรงงาน เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption tower ฯลฯ

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ฟูจิตสึ เจเนอรัล (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 63.75 ไร่ นิคมอุตสาหกรรม แหลมฉบัง แปลงที่ 11E-1-11E-3 เบอร์โทรศัพท์ 038-490193-4

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ		
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/ Nm^3)	อัตราการไหล (m^3/Sec)	อุณหภูมิ (C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)
Baking Line B	1	TVOC	<0.001	0.86	68.00	<0.001	∅ 0.50	15	1	-			
Baking Line B	1	HCN	<0.001	0.86	68.00	<0.001	∅ 0.50	15	1	-			
Baking Line B	1	Isocyanate	<0.001	0.86	68.00	<0.001	∅ 0.50	15	1	-			
Oven 1 No.7	1	TSP	10.71	1.02	58.00	0.315	∅ 0.60	15	1	-			
Oven 1 No.7	1	Nox	14.637	1.02	58.00	0.43	∅ 0.60	15	1	-			
Oven 1 No.7	1	CO	<1.145	1.02	58.00	<0.034	∅ 0.60	15	1	-			
Oven 1 No.7	1	Sox	<3.403	1.02	58.00	<0.100	∅ 0.60	15	1	-			
Oven 2	1	TSP	11.47	0.35	123.00	0.116	∅ 0.40	15	1	-			
Oven 2	1	Oil mist	0.096	0.35	123.00	0.001	∅ 0.40	15	1	-			
Oven 3 No.11	1	TSP	2.89	2.50	62.00	0.208	∅ 0.70	15	1	-			
Oven 3 No.11	1	Nox	28.654	2.50	62.00	2.063	∅ 0.70	15	1	-			
Oven 3 No.11	1	CO	<1.145	2.50	62.00	<0.082	∅ 0.70	15	1	-			
Oven 3 No.11	1	Sox	<3.403	2.50	62.00	<0.245	∅ 0.70	15	1	-			
Oven 4 No.12	1	TSP	2.58	2.67	51.00	0.198	∅ 0.90	15	1	-			
Oven 4 No.12	1	Nox	20.037	2.67	51.00	1.541	∅ 0.90	15	1	-			
Oven 4 No.12	1	CO	<1.145	2.67	51.00	<0.088	∅ 0.90	15	1	-			
Oven 4 No.12	1	Sox	<3.403	2.67	51.00	<0.262	∅ 0.90	15	1	-			
Oven 5 (A) No.13	1	TSP	4.00	2.41	85.00	0.278	∅ 0.80	15	1	-			
Oven 5 (A) No.13	1	Nox	29.557	2.41	85.00	2.051	∅ 0.80	15	1	-			
Oven 5 (A) No.13	1	CO	<1.145	2.41	85.00	<0.079	∅ 0.80	15	1	-			
Oven 5 (A) No.13	1	Sox	<3.403	2.41	85.00	<0.236	∅ 0.80	15	1	-			

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ฟูจิตสึ เจเนอรัล (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 63.75 ไร่ นิคมอุตสาหกรรม แหลมฉบัง แปลงที่ 11E-1-11E-3 เบอร์โทรศัพท์ 038-490193-4

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ		
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/ Nm^3)	อัตราการไหล (m^3/Sec)	อุณหภูมิ (C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)
Pretreatment Line A	1	NaOH	0.018	1.84	33.00	0.001	□ 0.40 x 0.40	15	1	-			
Dry off oven Line A	1	TSP	19.88	0.51	68.00	0.292	□ 0.40 x 0.40	15	1	-			
Dry off oven Line A	1	Nox	23.122	0.51	68.00	0.34	□ 0.40 x 0.40	15	1	-			
Dry off oven Line A	1	CO	<1.145	0.51	68.00	<0.017	□ 0.40 x 0.40	15	1	-			
Dry off oven Line A	1	Sox	<3.403	0.51	68.00	<0.050	□ 0.40 x 0.40	15	1	-			
Baking Line A	1	TSP	4.78	0.71	62.00	0.098	∅ 0.50	15	1	-			
Baking Line A	1	Nox	16.801	0.71	62.00	0.344	∅ 0.50	15	1	-			
Baking Line A	1	CO	<1.145	0.71	62.00	<0.023	∅ 0.50	15	1	-			
Baking Line A	1	TVOC	15.5	0.71	62.00	0.317	∅ 0.50	15	1	-			
Baking Line A	1	HCN	<0.001	0.71	62.00	<0.001	∅ 0.50	15	1	-			
Baking Line A	1	Isocyanate	<0.001	0.71	62.00	<0.001	∅ 0.50	15	1	-			
Baking Line A	1	Sox	<3.403	0.71	62.00	<0.070	∅ 0.50	15	1	-			
Pretreatment Line B	1	NaOH	0.009	1.46	33.00	<0.001	□ 0.40 x 0.40	15	1	-			
Dry off oven Line B	1	TSP	1.29	0.56	72.00	0.021	□ 0.40 x 0.40	15	1	-			
Dry off oven Line B	1	Nox	21.41	0.56	72.00	0.345	□ 0.40 x 0.40	15	1	-			
Dry off oven Line B	1	CO	<1.145	0.56	72.00	<0.018	□ 0.40 x 0.40	15	1	-			
Dry off oven Line B	1	Sox	<3.403	0.56	72.00	<0.055	□ 0.40 x 0.40	15	1	-			
Baking Line B	1	TSP	1.53	0.86	68.00	0.038	∅ 0.50	15	1	-			
Baking Line B	1	Nox	20.112	0.86	68.00	0.498	∅ 0.50	15	1	-			
Baking Line B	1	CO	4.707	0.86	68.00	0.117	∅ 0.50	15	1	-			
Baking Line B	1	Sox	<3.403	0.86	68.00	<0.084	∅ 0.50	15	1	-			

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ฟูจิตสึ เจเนอรัล (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 63.75 ไร่ นิคมอุตสาหกรรม แหลมฉบัง แปลงที่ 11E-1-11E-3 เบอร์โทรศัพท์ 038-490193-4

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ		
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/ Nm³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ (C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ขนาด เส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)
Auto Brazing C No.18	1	Sox	<3.403	1.24	51.00	<0.122	∅ 0.60	15	1	-			
Auto Brazing C No.18	1	Cu	0.026	1.24	51.00	0.001	∅ 0.60	15	1	-			
Auto Brazing D No.19	1	TSP	2.65	3.05	36.00	0.233	∅ 0.80	15	1	-			
Auto Brazing D No.19	1	Nox	21.956	3.05	36.00	1.929	∅ 0.80	15	1	-			
Auto Brazing D No.19	1	CO	<1.145	3.05	36.00	<0.101	∅ 0.80	15	1	-			
Auto Brazing D No.19	1	Sox	<3.403	3.05	36.00	<0.299	∅ 0.80	15	1	-			
Auto Brazing D No.19	1	Cu	0.019	3.05	36.00	0.002	∅ 0.80	15	1	-			
Auto Brazing E No.20	1	TSP	5.15	4.01	38.00	0.595	∅ 0.80	15	1	-			
Auto Brazing E No.20	1	Nox	13.715	4.01	38.00	1.584	∅ 0.80	15	1	-			
Auto Brazing E No.20	1	CO	<1.145	4.01	38.00	<0.132	∅ 0.80	15	1	-			
Auto Brazing E No.20	1	Sox	<3.403	4.01	38.00	<0.393	∅ 0.80	15	1	-			
Auto Brazing E No.20	1	Cu	0.019	4.01	38.00	0.002	∅ 0.80	15	1	-			
Pipebender Exhaust No.21	1	TSP	0.82	3.12	31.00	0.074	□ 0.45 x 0.45	15	1	-			
Pipebender Exhaust No.21	1	Nox	22.351	3.12	31.00	2.008	□ 0.45 x 0.45	15	1	-			
Pipebender Exhaust No.21	1	CO	<1.145	3.12	31.00	<0.103	□ 0.45 x 0.45	15	1	-			
Pipebender Exhaust No.21	1	Sox	<3.403	3.12	31.00	<0.306	□ 0.45 x 0.45	15	1	-			
Pipebender Exhaust No.21	1	Cu	<0.001	3.12	31.00	<0.001	□ 0.45 x 0.45	15	1	-			
Pipebender Exhaust No.22	1	TSP	0.7	2.43	30.00	0.049	□ 0.45 x 0.45	15	1	-			
Pipebender Exhaust No.22	1	Nox	15.183	2.43	30.00	1.063	□ 0.45 x 0.45	15	1	-			
Pipebender Exhaust No.22	1	CO	<1.145	2.43	30.00	<0.080	□ 0.45 x 0.45	15	1	-			
Pipebender Exhaust No.22	1	Sox	<3.403	2.43	30.00	<0.238	□ 0.45 x 0.45	15	1	-			
Pipebender Exhaust No.22	1	Cu	0.005	2.43	30.00	<0.001	□ 0.45 x 0.45	15	1	-			

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ฟูจิตสึ เจเนอรัล (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 63.75 ไร่ นิคมอุตสาหกรรม แหลมฉบัง แปลงที่ 11E-1-11E-3 เบอร์โทรศัพท์ 038-490193-4

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ		
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/ Nm³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ (C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ขนาด เส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)
Oven 5 (B) No.14	1	TSP	0.94	0.65	92.00	0.018	∅ 0.40	15	1				
Oven 5 (B) No.14	1	Nox	6.472	0.65	92.00	0.121	∅ 0.40	15	1				
Oven 5 (B) No.14	1	CO	<1.145	0.65	92.00	<0.021	∅ 0.40	15	1	-			
Oven 5 (B) No.14	1	Sox	<3.403	0.65	92.00	<0.064	∅ 0.40	15	1	-			
Oven 5 (C) No.15	1	TSP	3.43	1.24	55.00	0.122	∅ 0.60	15	1	-			
Oven 5 (C) No.15	1	Nox	28.052	1.24	55.00	1.002	∅ 0.60	15	1	-			
Oven 5 (C) No.15	1	CO	<1.145	1.24	55.00	<0.041	∅ 0.60	15	1	-			
Oven 5 (C) No.15	1	Sox	<3.403	1.24	55.00	<0.122	∅ 0.60	15	1	-			
Auto Brazing A No.16	1	TSP	13.56	1.31	48.00	0.512	∅ 0.55	15	1	-			
Auto Brazing A No.16	1	Nox	15.145	1.31	48.00	0.571	∅ 0.55	15	1	-			
Auto Brazing A No.16	1	CO	<1.145	1.31	48.00	<0.043	∅ 0.55	15	1	-			
Auto Brazing A No.16	1	Sox	<3.403	1.31	48.00	<0.128	∅ 0.55	15	1	-			
Auto Brazing A No.16	1	Cu	0.07	1.31	48.00	0.003	∅ 0.55	15	1	-			
Auto Brazing B No.17	1	TSP	14.15	1.24	46.00	0.505	∅ 0.55	15	1	-			
Auto Brazing B No.17	1	Nox	14.11	1.24	46.00	0.504	∅ 0.55	15	1	-			
Auto Brazing B No.17	1	CO	<1.145	1.24	46.00	<0.041	∅ 0.55	15	1	-			
Auto Brazing B No.17	1	Sox	<3.403	1.24	46.00	<0.122	∅ 0.55	15	1	-			
Auto Brazing B No.17	1	Cu	0.012	1.24	46.00	<0.001	∅ 0.55	15	1	-			
Auto Brazing C No.18	1	TSP	3.24	1.24	51.00	0.116	∅ 0.60	15	1	-			
Auto Brazing C No.18	1	Nox	10.517	1.24	51.00	0.376	∅ 0.60	15	1	-			
Auto Brazing C No.18	1	CO	<1.145	1.24	51.00	<0.041	∅ 0.60	15	1	-			

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ฮูจิตสึ เจนเอรัล (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 63.75 ไร่ นิคมอุตสาหกรรม แหลมฉบัง แปลงที่ 11E-1-11E-3 เบอร์โทรศัพท์ 038-490193-4

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ		
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/ Nm³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ (C)	ปริมาณวัน (kg/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)
Brazing Hood Line L	1	TSP	0.7	1.36	35.00	0.027	∅ 0.60	15	1	-			
Brazing Hood Line L	1	Nox	16.368	1.36	35.00	0.641	∅ 0.60	15	1	-			
Brazing Hood Line L	1	CO	<1.145	1.36	35.00	<0.045	∅ 0.60	15	1	-			
Brazing Hood Line L	1	Sox	<3.403	1.36	35.00	<0.133	∅ 0.60	15	1	-			
Brazing Hood Line L	1	Cu	0.002	1.36	35.00	<0.001	∅ 0.60	15	1	-			
Phosphate Line A	1	H3PO4	<0.001	2.01	33.00	<0.001	□ 0.40 x 0.40	15	1	-			
Phosphate Line B	1	H3PO4	<0.001	1.75	33.00	<0.001	□ 0.40 x 0.40	15	1	-			
Oven VRF	1	TSP	0.58	0.23	119.00	0.004	∅ 0.35	15	1	-			
Oven VRF	1	Oil mist	0.004	0.23	119.00	<0.001	∅ 0.35	15	1	-			
Brazing Hood Line N	1	TSP	0.46	0.72	36.00	0.01	∅ 0.40	15	1	-			
Brazing Hood Line N	1	Nox	26.358	0.72	36.00	0.547	∅ 0.40	15	1	-			
Brazing Hood Line N	1	CO	<1.145	0.72	36.00	<0.024	∅ 0.40	15	1	-			
Brazing Hood Line N	1	Sox	<3.403	0.72	36.00	<0.071	∅ 0.40	15	1	-			
Brazing Hood Line N	1	Cu	<0.001	0.72	36.00	<0.001	∅ 0.40	15	1	-			
Brazing Hood Line Q	1	TSP	0.94	0.67	38.00	0.018	∅ 0.40	15	1				
Brazing Hood Line Q	1	Nox	14.675	0.67	38.00	0.283	∅ 0.40	15	1				
Brazing Hood Line Q	1	CO	<1.145	0.67	38.00	<0.022	∅ 0.40	15	1				

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ฮูจิตสึ เจนเอรัล (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 63.75 ไร่ นิคมอุตสาหกรรม แหลมฉบัง แปลงที่ 11E-1-11E-3 เบอร์โทรศัพท์ 038-490193-4

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ		
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/ Nm³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ (C)	ปริมาณวัน (kg/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)
Pipebender Exhaust No.23	1	TSP	1.99	3.07	31.00	0.176	□ 0.45 x 0.45	15	1	-			
Pipebender Exhaust No.23	1	Nox	16.142	3.07	31.00	1.427	□ 0.45 x 0.45	15	1	-			
Pipebender Exhaust No.23	1	CO	<1.145	3.07	31.00	<0.101	□ 0.45 x 0.45	15	1	-			
Pipebender Exhaust No.23	1	Sox	<3.403	3.07	31.00	<0.301	□ 0.45 x 0.45	15	1	-			
Pipebender Exhaust No.23	1	Cu	0.007	3.07	31.00	0.001	□ 0.45 x 0.45	15	1	-			
Pipebender Exhaust No.24	1	TSP	1.5	2.72	32.00	0.118	□ 0.45 x 0.45	15	1	-			
Pipebender Exhaust No.24	1	Nox	18.889	2.72	32.00	1.48	□ 0.45 x 0.45	15	1	-			
Pipebender Exhaust No.24	1	CO	<1.145	2.72	32.00	<0.090	□ 0.45 x 0.45	15	1	-			
Pipebender Exhaust No.24	1	Sox	<3.403	2.72	32.00	<0.267	□ 0.45 x 0.45	15	1	-			
Pipebender Exhaust No.24	1	Cu	0.007	2.72	32.00	0.001	□ 0.45 x 0.45	15	1	-			
Brazing Hood Line A	1	TSP	3.04	1.00	34.00	0.088	∅ 0.60	15	1	-			
Brazing Hood Line A	1	Nox	23.499	1.00	34.00	0.677	∅ 0.60	15	1	-			
Brazing Hood Line A	1	CO	<1.145	1.00	34.00	<0.033	∅ 0.60	15	1	-			
Brazing Hood Line A	1	Sox	<3.403	1.00	34.00	<0.098	∅ 0.60	15	1	-			
Brazing Hood Line A	1	Cu	0.006	1.00	34.00	<0.001	∅ 0.60	15	1	-			
Brazing Hood Line D	1	TSP	0.47	0.56	36.00	0.008	∅ 0.40	15	1	-			
Brazing Hood Line D	1	Nox	19.096	0.56	36.00	0.308	∅ 0.40	15	1	-			
Brazing Hood Line D	1	CO	<1.145	0.56	36.00	<0.018	∅ 0.40	15	1	-			
Brazing Hood Line D	1	Sox	<3.403	0.56	36.00	<0.055	∅ 0.40	15	1	-			
Brazing Hood Line D	1	Cu	0.003	0.56	36.00	<0.001	∅ 0.40	15	1	-			

THAILOCK FASTENERS CO., LTD.
92 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ถนนสุขุมวิท ต.ทุ่งสุขลา อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230 โทร. 66-38-490631 แฟกซ์ : 66-38-490642
92 M.2 Industrial Estate Laemchabang Sukhumvit Road, T.Thungsukla, A.Sriracha, Chonburi 20230, THAILAND. Tel : 66-38-490641 Fax : 66-38-490642
E-mail : thailockfasteners @ thailock.co.th

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง
รับที่ 800
รับโทรสารที่.....
วันที่ 1 ก.ค. 65
เวลา 10.26

ที่ TL.072/2565

วันที่ 1 กรกฎาคม 2565

เรื่อง ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศ ครั้งที่ 1/2565

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

ด้วยสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ให้ผู้ประกอบกิจการจัดส่งผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศให้แก่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบังทุก 6 เดือน

บริษัท ไทยล็อค ฟาสท์เทนเนอร์ส จำกัด ได้ทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศครั้งที่ 1/2565 แล้วเสร็จ พร้อมทั้งรายงานผลการตรวจวัดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

ขอแสดงความนับถือ

THAI LOCK
THAILOCK FASTENERS CO., LTD.
泰螺股份有限公司

[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายผลิต

( ) ผอ.เนอ.			
( ) ผช.ผอ.อนอ.			
( ) คณวิจิตรา	( ) คณทรกุล		
( ) คณจินดนา	( ) คณเยาวบาล		
( ) คณนงเทียร	( ) คณสุพินธ	( ) คณสุภาวรต์	
( ) คณปิยชาวัลย์	( ) คณเบ็ญจ	( ) คณปิติ เคยม	( ) คณไมตรีณัฐ
( ) คณสะพรั่ง			
( ) เพื่อทราบ	(✓) พิจารณา	( ) ดำเนินการ	

[redacted]

ผอ.สนอ.

[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายวิศวกรรม

วันที่.....

ตรวจสอบน้ำเสียและอากาศ

ชื่อโรงงาน บริษัท ไทยล็อค ฟาสท์เทนเนอร์ส (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ เลขที่ 92 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี

แหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศ			ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของมลสารในอากาศ					ข้อมูลระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ (3)					เครื่องมือวัดและวิเคราะห์		
หมายเลขเครื่องจักร (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารในอากาศ (mg/Nm³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ (C)	ปริมาณน้ำ (kg/d)	ขนาด (ถ้าเป็นทรงกลม) (เส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปล่องสี่เหลี่ยม)	ความสูง (m)	จำนวน	ถ้าใช้สารเคมี ของเครื่องดูดซึม (ชื่อ)	ชนิด (3)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)
Brazing Hood Line Q	1	Sox	<3.403	0.67	38.00	<0.066	∅ 0.40	15	1				
Brazing Hood Line Q	1	Cu	0.005	0.67	38.00	<0.001	∅ 0.40	15	1				
Shot Blasic	1	TSP	9.99	0.66	32.00	0.19	∅ 0.25	15	1				

หมายเหตุ : (1) ให้แจ้งเครื่องจักรเครื่องปรากฏที่ใช้ในกระบวนการผลิตทั้งหมด ที่มีค่า SO_2, NO_2, CO_2, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO_2, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง เครื่องมือของระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง
รับที่ 733
รับที่วิธีการที่
วันที่ 15 มิ.ย. 65
เวลา 14.35

บริษัท ไทยซัมมิท พีเคเค จำกัด THAI SUMMIT PKK CO.,LTD.

สำนักงานใหญ่ 206 หมู่ 3 นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ต.ทุ่งสุขลา อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230

FACTORY 206 MOO 3 LAEMCHABANG INDUSTRIAL ESTATE, TUNGSUKALA, SRIRACHA

CHONBURI 20230 TEL : (038) 490-580-5, 493-660-2 FAX: (038) 493-665

วันที่ 15 มิถุนายน 2565

เรื่อง : ขอส่งเอกสารผลตรวจวัดมลสารจากปล่องโรงงาน

เรียน : ผู้อำนวยการ การนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

สิ่งที่ส่งมาด้วย : เอกสารจำนวน 1 ชุด

ด้วยบริษัทไทยซัมมิท พีเคเค จำกัด 206 ม. 3 นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี โทรศัพท์ (038) 490580-5 โทรสาร (038) 493665 ประกอบกิจการผลิตชิ้นส่วนรถยนต์ มีลูกจ้างรวมทั้งสิ้น 741 คน ชาย 679 คน หญิง 62 คน

ขอส่งเอกสารดังต่อไปนี้

1. ผลตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องโรงงาน เมื่อวันที่ 13 พฤษภาคม 2565
2. ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 46/2541 และ 79/2549

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

MGR. SAFETY

เรียน			
( ) ผอ.สนง.			
(✓) รองผอ.สนง.			
( ) กลุ่มวิจัยฯ	( ) กลุ่มกฎฯ		
( ) กลุ่มวิชาการ	( ) กลุ่มบริหารฯ		
( ) กลุ่มอุตสาหกรรม	( ) กลุ่มสวัสดิฯ	( ) กลุ่มอาคารฯ	
( ) กลุ่มบัญชีฯ	( ) กลุ่มสัญญา	( ) กลุ่มนิติการฯ	(✓) กลุ่มโรงงานฯ
( ) กลุ่มเลขานุการ			
( ) เพื่อทราบ	(✓) พิจารณา	( ) สำนักงานฯ	

[redacted]

ผอ.สนง.

ลงชื่อ .....เจ้าหน้าที่รับเอกสาร

รับเมื่อวันที่ .....

เบอร์โทรติดต่อ คุณธนวรรธน์ ชมเหว่า MGR./SF 098-338-3988

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดค่ามาตรฐานน้ำทิ้งและมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม และประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดค่ามาตรฐานน้ำทิ้งและมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

ชื่อโรงงาน บริษัท ไทยซัมมิท พีเคเค จำกัด ประเภทอุตสาหกรรม ชิ้นส่วนรถยนต์ ตั้งอยู่ที่ 206 ม.3 นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ต.ทุ่งสุขลา อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี โทร 038-490-580-5

เครื่องกำจัดมลพิษทางอากาศ	จำนวน	ชนิด (2)	ความเร็วลมขณะวัดมลสาร (m/sec)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณน้ำ (kg/s)	ปริมาณฝุ่น (kg/s)	ปล่องระบายมลพิษทางอากาศ ความสูง (m)	จำนวน	เครื่องกำจัดมลพิษทางอากาศ จำนวน	ชนิด (2)	จำนวน	ประสิทธิภาพ (%)	Std. (kg/day/unit)
1.ปล่องน้ำมันเตา	1	1. Particulate 2. SO_2 3. CO 4. NOx as NO_2	73.64 1.40 114.04 287.97	0.43 0.43 0.43 0.43	171.8 171.8 171.8 171.8	7.608053 0.104458 10.869564 27.396098	0.010499 0.000544 0.011668 0.026077	0.35 0.35 0.35 0.35	18 18 18 18	1 1 1 1	Bag Filter	1		2.72 3.52 595.6 -
2.ปล่อง LPG	1	1. Particulate 2. SO_2 3. CO 4. NOx as NO_2	13.13 1.59 600.85 48.65	0.10 0.10 0.10 0.10	211.3 211.3 211.3 211.3	0.335760 0.003785 20.279657 1.641865	0.027980 0.004382 1.689971 0.136832	0.15 0.15 0.15 0.15	4 4 4 4	1 1 1 1	Bag Filter	1		2.72 3.352 505.6 -
3. ปล่อง Wet Scrubber	1	1. Particulate 2. Sulfuric Acid	2.69 2.40	6.08 0.97	32.0 32.0	0.435698 0.061288	0.052475 0.006276	0.80 0.80	15 15	1 1	Bag Filter	1		2.72 -

เชื้อเพลิง : น้ำมันเตา (ปล่องน้ำมันเตา), LPG (ปล่อง LPG)

หมายเหตุ : (1) ใช้เครื่องชี้วัดคุณภาพอากาศ ที่ใช้ในการพิจารณาตัดสินว่าโรงงานที่ก่อมลพิษนั้นๆ ปฏิบัติตามมาตรฐานหรือไม่ เช่น ฝุ่น, SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ฝุ่น, SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึงปล่องที่ออกจากระบบกำจัดมลสารทางอากาศ เพื่อวัดมลสารทางอากาศออกสู่ภายนอกโรงงาน

(4) หมายถึงเครื่องกำจัดฝุ่น เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

วัน-เดือน-ปีที่รายงาน 1 / 07 / 2565

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม และ
ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ไทยซัมมิท พีเคเค จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 24 ไร่ 6.39 ตารางวา

นิคมอุตสาหกรรม แหลมฉบัง แปลงที่ 3G-4/1, 3G-4/2.4 เบอร์โทรศัพท์ 038-49058-5

2/

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)					เครื่องบำบัดมลสารอากาศ		
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน (กก/ไร่/วัน)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (kw)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%
6. ปล่องจุดเชื่อม ROBOT S/MBR LINE SU 4 WD	1	Sulfur dioxide (SO_2)	21.99	2.27	37	4.3082	0.1794	0.80	12	1	-	-	-	-
		Oxide of Nitrogen as Nitrogen dioxide (NO_x as NO_2)	3.85			0.7541	0.0314				-	-	-	-
		Carbon monoxide (CO)	14.30			2.8016	0.1166				-	-	-	-
		Copper (Cu)	0.33			0.0646	0.0027				-	-	-	-
7. ปล่องจุดเชื่อม ROBOT S/MBR LINE OX	1	Sulfur dioxide (SO_2)	13.36	2.37	39	2.7319	0.1137	0.80	12	1	-	-	-	-
		Oxide of Nitrogen as Nitrogen dioxide (NO_x as NO_2)	4.53			0.9252	0.0385				-	-	-	-
		Carbon monoxide (CO)	17.29			3.5338	0.1471				-	-	-	-
		Copper (Cu)	0.28			0.0572	0.0024				-	-	-	-
8. ปล่องจุดเชื่อม WELDING LINE OX	1	Sulfur dioxide (SO_2)	10.09	0.97	36	0.8428	0.0351	0.90	15	1	-	-	-	-
		Oxide of Nitrogen as Nitrogen dioxide (NO_x as NO_2)	3.96			0.3309	0.0138				-	-	-	-
		Carbon monoxide (CO)	14.70			1.2276	0.0511				-	-	-	-
		Copper (Cu)	0.22			0.0184	0.0008				-	-	-	-
9. ปล่องจุดเชื่อม WELDING LINE SU 4 WD	1	Sulfur dioxide (SO_2)	9.00	1.36	35	1.0532	0.0438	0.90	15	1	-	-	-	-
		Oxide of Nitrogen as Nitrogen dioxide (NO_x as NO_2)	3.85			0.4507	0.0188				-	-	-	-
		Carbon monoxide (CO)	13.56			1.5874	0.0661				-	-	-	-
		Copper (Cu)	0.18			0.0211	0.0009				-	-	-	-

หมายเหตุ :

(1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO , Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม และ
ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ไทยซัมมิท พีเคเค จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 24 ไร่ 6.39 ตารางวา

นิคมอุตสาหกรรม แหลมฉบัง แปลงที่ 3G-4/1, 3G-4/2.4 เบอร์โทรศัพท์ 038-49058-5

1/

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)					เครื่องบำบัดมลสารอากาศ		
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน (กก/ไร่/วัน)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (kw)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%
1. ปล่องจุดตายบลี Line EDP NO.1	1	Sulfur dioxide (SO_2)	21.21	0.74	99	1.3565	0.0565	0.35x0.45	12	1	-	-	-	-
		Oxide of Nitrogen as Nitrogen dioxide (NO_x as NO_2)	10.63			0.6798	0.0283				-	-	-	-
		Carbon monoxide (CO)	36.32			2.3231	0.0967				-	-	-	-
2. ปล่องจุดเลาอบลี Line EDP NO.2	1	Sulfur dioxide (SO_2)	16.63	0.75	102	1.0792	0.0447	0.35x0.45	12	1	-	-	-	-
		Oxide of Nitrogen as Nitrogen dioxide (NO_x as NO_2)	6.40			0.4136	0.0172				-	-	-	-
		Carbon monoxide (CO)	32.71			2.1125	0.0879				-	-	-	-
3. ปล่องจุดตายบลี Line EDP NO.3	1	Sulfur dioxide (SO_2)	15.19	0.70	98	0.9124	0.0380	0.35x0.45	12	1	-	-	-	-
		Oxide of Nitrogen as Nitrogen dioxide (NO_x as NO_2)	6.05			0.3631	0.0151				-	-	-	-
		Carbon monoxide (CO)	30.31			1.8199	0.0758				-	-	-	-
4. ปล่องจุดเชื่อม ROBOT S/MBR LINE SU 2 WD (1)	1	Sulfur dioxide (SO_2)	31.67	1.56	38	4.2624	0.1775	0.80	12	1	-	-	-	-
		Oxide of Nitrogen as Nitrogen dioxide (NO_x as NO_2)	4.53			0.6091	0.0254				-	-	-	-
		Carbon monoxide (CO)	0.29			0.0385	0.0016				-	-	-	-
		Copper (Cu)	41.88			5.6367	0.2347				-	-	-	-
5. ปล่องจุดเชื่อม ROBOT S/MBR LINE SU 2 WD (2)	1	Sulfur dioxide (SO_2)	27.48	2.41	38	5.7131	0.2378	0.80	12	1	-	-	-	-
		Oxide of Nitrogen as Nitrogen dioxide (NO_x as NO_2)	3.96			0.8237	0.0343				-	-	-	-
		Carbon monoxide (CO)	0.21			0.0428	0.0018				-	-	-	-
		Copper (Cu)	35.66			7.4124	0.3086				-	-	-	-

หมายเหตุ :

(1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO , Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

C.E.M TECH
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด
เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่ขิง อำเภอสามพราน จังหวัดนครปฐม 73210
Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7100-99Fax 02-441-7176

รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ชื่อสถานประกอบการ : บริษัท ไทยซัมมิท พีเคเค จำกัด
สถานที่ตั้ง : 206 หมู่ 3 นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230

ผลการทดสอบสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่อง

จุดเก็บตัวอย่าง : บริษัท ไทยซัมมิท พีเคเค จำกัด
สถานที่เก็บตัวอย่าง : 206 หมู่ 3 นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230
วันที่เก็บตัวอย่าง : 13 พฤษภาคม 2565 วันที่รับตัวอย่าง : 14 พฤษภาคม 2565
วันที่ทดสอบ : 14 พฤษภาคม-2 มิถุนายน 2565 วันที่ออกรายงาน : 2 มิถุนายน 2565
เครื่องมือ : Dry Gas Meter "Apex Instruments" Model SK25EX Serial No.00003201
Flue gas analyzer "TESTO" Model Testo 350 New Serial No.60266391

ผลการทดสอบ

รายการตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (ปล่องจุดเตาอบสี Line EDP NO.1)	มาตรฐาน (1)
เชื้อเพลิงที่ใช้	LPG	-
ขนาด (cm)	35x45	-
ความสูง (m)	12	-
อุณหภูมิ (°C)	99	-
ความเร็วลมเฉลี่ย (m/sec)	7.11	-
ความชื้นสัมพัทธ์ (%RH)	15.61	-
Carbon dioxide (CO_2) (%)	0.66	-
Oxygen (O_2) (%)	18.11	-
อัตราการระบายอากาศเสีย (m^3/hr)	2665	-
Sulfur dioxide (SO_2) (ppm) (2)	8.11	60
Oxide of Nitrogen as Nitrogen dioxide (NO_x as NO_2) (ppm) (2)	5.66	200
Carbon monoxide (CO) (ppm) (2)	31.77	690

CEM
C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO.,LTD.
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

[redacted]
ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร

ตารางแนบใบรายงานการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ตามประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม ที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยและการระบายอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม และประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม ที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยและการระบายอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (เพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด ผลการตรวจวัดอากาศจากปล่องของโรงงาน
ชื่อโรงงาน บริษัท ไทยซัมมิท พีเคเค จำกัด ขนาดที่ดินประกอบกิจการ ประมาณ 24 ไร่ 6.39 ตารางวา
นิคมอุตสาหกรรม แหลมฉบัง แปลงที่ 3G-4/1, 3G-4/2.4 เบอร์โทรศัพท์ 038-490568-5

ประเภทเครื่องจักรที่ปล่องระบายอากาศ	จำนวน	ผลการตรวจวัดอากาศจากปล่องระบาย								ปล่องระบายอากาศ (3)								เครื่องประกอบปล่องระบายอากาศ				
ชื่อเครื่องจักร ตำแหน่ง (1)		ชนิด (2)	ความเข้มข้น ของมลพิษ ทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน (m³/d)	ขนาดหน้าตัด ภายในปล่อง (ม.ทรงกลม)	ความสูง (m)	จำนวน	ชื่อเครื่องจักร เครื่องพ่น (ที่ ปล่อง) (No)							จำนวน	ชนิด	ขนาด (m)	ความสูง (m)	ประสิทธิภาพ ในการใช้งาน (%)
10. ปล่องจุดเชื่อม WELDING LINE SU 2 WD	1	Sulfur dioxide (SO_2)	21.21	0.72	34	1.3198	0.0549	0.50	15	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		Oxide of Nitrogen as Nitrogen dioxide (NO_x as NO_2)	4.81			0.2992	0.0125				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		Carbon monoxide (CO)	24.89			1.5489	0.0645				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		Copper (Cu)	0.18			0.0112	0.0005				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
11. ปล่องจุดเชื่อม ROBOT LINE SUB Assy	1	Sulfur dioxide (SO_2)	27.62	0.25	37	0.5925	0.0247	0.50	10	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		Oxide of Nitrogen as Nitrogen dioxide (NO_x as NO_2)	5.84			0.1255	0.0052				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		Carbon monoxide (CO)	36.32			0.7793	0.0324				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		Copper (Cu)	0.25			0.0054	0.0002				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
12. ปล่องจุดเชื่อม ROBOT LINE AXLE 3	1	Sulfur dioxide (SO_2)	25.78	0.60	36	1.3398	0.0558	0.50	10	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		Oxide of Nitrogen as Nitrogen dioxide (NO_x as NO_2)	5.48			0.2849	0.0119				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		Carbon monoxide (CO)	33.62			1.7471	0.0727				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		Copper (Cu)	0.23			0.0120	0.0005				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
13. ปล่องจุดเชื่อม ROBOT LINE AXLE 2	1	Sulfur dioxide (SO_2)	17.29	0.63	35	0.9372	0.0390	0.50	10	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		Oxide of Nitrogen as Nitrogen dioxide (NO_x as NO_2)	2.65			0.1436	0.0040				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		Carbon monoxide (CO)	32.71			1.7733	0.0736				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		Copper (Cu)	0.18			0.0098	0.0004				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

หมายเหตุ :
(1) ให้ระบุเครื่องจักรหรือชุดเครื่องจักรที่ใช้งานร่วมกันและจะต้องมีค่าที่ไม่เกินมาตรฐานทุกตัว
(2) ชนิดของมลพิษทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_x, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ผ่านการบำบัดมลพิษทางอากาศ เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ
(4) หมายถึงชนิดของเครื่องดักฝุ่น เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]
วัน-เดือน-ปีที่รายงาน 2 มิถุนายน 2565

C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด
เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่ขิง อำเภอสามพราน จังหวัดนครปฐม 73210
Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7100-99Fax 02-441-7176

รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ชื่อสถานประกอบการ : บริษัท ไทยชัมมิท พีเคเค จำกัด
สถานที่ตั้ง : 206 หมู่ 3 นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230

ผลการทดสอบสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่อง

จุดเก็บตัวอย่าง : บริษัท ไทยชัมมิท พีเคเค จำกัด
สถานที่เก็บตัวอย่าง : 206 หมู่ 3 นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230
วันที่เก็บตัวอย่าง : 13 พฤษภาคม 2565 วันที่รับตัวอย่าง : 14 พฤษภาคม 2565
วันที่ทดสอบ : 14 พฤษภาคม-2 มิถุนายน 2565 วันที่ออกรายงาน : 2 มิถุนายน 2565
เครื่องมือ : Dry Gas Meter "Apex Instruments" Model SK25EX Serial No.00003201
Flue gas analyzer "TESTO" Model Testo 350 New Serial No.60266391

ผลการทดสอบ

รายการตรวจวัด	ผลการตรวจวัด ปล่องจุดเตาอบสี Line EDP NO.2	มาตรฐาน(1)
เชื้อเพลิงที่ใช้	LPG	-
ขนาด (cm)	35x45	-
ความสูง (m)	12	-
อุณหภูมิ (°C)	102	-
ความเร็วลมเฉลี่ย (m/sec)	7.28	-
ความชื้นสัมพัทธ์ (%RH)	16.11	-
Carbon dioxide (CO_2) (%)	0.72	-
Oxygen (O_2) (%)	18.92	-
อัตราการระบายอากาศเสีย (m^3/hr)	2691	-
Sulfur dioxide (SO_2) (ppm) (2) (##)	6.86	60
Oxide of Nitrogen as Nitrogen dioxide (NO_x as NO_2) (ppm) (2) (##)	3.41	200
Carbon monoxide (CO) (ppm) (2) (##)	28.61	690

CEM
C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO.,LTD.
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด
[redacted]
ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร

C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด
เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่ขิง อำเภอสามพราน จังหวัดนครปฐม 73210
Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7100-99Fax 02-441-7176

รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ชื่อสถานประกอบการ : บริษัท ไทยชัมมิท พีเคเค จำกัด
สถานที่ตั้ง : 206 หมู่ 3 นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230

ผลการทดสอบสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่อง

จุดเก็บตัวอย่าง : บริษัท ไทยชัมมิท พีเคเค จำกัด
สถานที่เก็บตัวอย่าง : 206 หมู่ 3 นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230
วันที่เก็บตัวอย่าง : 13 พฤษภาคม 2565 วันที่รับตัวอย่าง : 14 พฤษภาคม 2565
วันที่ทดสอบ : 14 พฤษภาคม-2 มิถุนายน 2565 วันที่ออกรายงาน : 2 มิถุนายน 2565
เครื่องมือ : Dry Gas Meter "Apex Instruments" Model SK25EX Serial No.00003201
Flue gas analyzer "TESTO" Model Testo 350 New Serial No.60266391

ผลการทดสอบ

รายการตรวจวัด	ผลการตรวจวัด ปล่องจุดเตาอบสี Line EDP NO.3	มาตรฐาน(1)
เชื้อเพลิงที่ใช้	LPG	-
ขนาด (cm)	35x45	-
ความสูง (m)	12	-
อุณหภูมิ (°C)	98	-
ความเร็วลมเฉลี่ย (m/sec)	6.86	-
ความชื้นสัมพัทธ์ (%RH)	18.11	-
Carbon dioxide (CO_2) (%)	8.65	-
Oxygen (O_2) (%)	18.05	-
อัตราการระบายอากาศเสีย (m^3/hr)	2502	-
Sulfur dioxide (SO_2) (ppm) (2) (##)	5.81	60
Oxide of Nitrogen as Nitrogen dioxide (NO_x as NO_2) (ppm) (2) (##)	3.22	200
Carbon monoxide (CO) (ppm) (2) (##)	26.51	690

CEM
C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO.,LTD.
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด
[redacted]
ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร

C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด
เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่ขิง อำเภอสามพราน จังหวัดนครปฐม 73210
Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7100-99Fax 02-441-7176

รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ชื่อสถานประกอบการ : บริษัท ไทยซัมมิท พีเคเค จำกัด
สถานที่ตั้ง : 206 หมู่ 3 นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230

ผลการทดสอบสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่อง

จุดเก็บตัวอย่าง : บริษัท ไทยซัมมิท พีเคเค จำกัด
สถานที่เก็บตัวอย่าง : 206 หมู่ 3 นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230
วันที่เก็บตัวอย่าง : 13 พฤษภาคม 2565 วันที่รับตัวอย่าง : 14 พฤษภาคม 2565
วันที่ทดสอบ : 14 พฤษภาคม-2 มิถุนายน 2565 วันที่ออกรายงาน : 2 มิถุนายน 2565
เครื่องมือ : Dry Gas Meter "Apex Instruments" Model SK25EX Serial No.00003201
Flue gas analyzer "TESTO" Model Testo 350 New Serial No.60266391

ผลการทดสอบ

รายการตรวจวัด	ผลการตรวจวัด ปล่องจุดเชื่อม ROBOT S/MBR LINE SU 2 WD (1)	มาตรฐาน[1]
เชื้อเพลิงที่ใช้	-	-
เส้นผ่านศูนย์กลาง (cm)	80	-
ความสูง (m)	12	-
อุณหภูมิ (°C)	39.4	-
ความเร็วลมเฉลี่ย (m/sec)	7.12	-
ความชื้นสัมพัทธ์ (%RH)	53.4	-
Carbon dioxide (CO_2) (%)	1.22	-
Oxygen (O_2) (%)	18.15	-
อัตราการระบายอากาศเสีย (m^3/hr)	5608	-
Sulfur dioxide (SO_2) (ppm)[2] (##)	12.11	500
Oxide of Nitrogen as Nitrogen dioxide (NO_x as NO_2) (ppm)[2] (##)	2.41	-
Carbon monoxide (CO) (ppm)[2] (##)	41.88	870
Copper (Cu) (mg/m^3)[3] (##)	0.25	30

CEM
C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO.,LTD.
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด
[redacted]
ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร

C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด
เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่ขิง อำเภอสามพราน จังหวัดนครปฐม 73210
Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7100-99Fax 02-441-7176

รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ชื่อสถานประกอบการ : บริษัท ไทยซัมมิท พีเคเค จำกัด
สถานที่ตั้ง : 206 หมู่ 3 นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230

ผลการทดสอบสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่อง

จุดเก็บตัวอย่าง : บริษัท ไทยซัมมิท พีเคเค จำกัด
สถานที่เก็บตัวอย่าง : 206 หมู่ 3 นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230
วันที่เก็บตัวอย่าง : 13 พฤษภาคม 2565 วันที่รับตัวอย่าง : 14 พฤษภาคม 2565
วันที่ทดสอบ : 14 พฤษภาคม-2 มิถุนายน 2565 วันที่ออกรายงาน : 2 มิถุนายน 2565
เครื่องมือ : Dry Gas Meter "Apex Instruments" Model SK25EX Serial No.00003201
Flue gas analyzer "TESTO" Model Testo 350 New Serial No.60266391

ผลการทดสอบ

รายการตรวจวัด	ผลการตรวจวัด ปล่องจุดเชื่อม ROBOT S/MBR LINE SU 2 WD (2)	มาตรฐาน[1]
เชื้อเพลิงที่ใช้	-	-
เส้นผ่านศูนย์กลาง (cm)	80	-
ความสูง (m)	12	-
อุณหภูมิ (°C)	38.4	-
ความเร็วลมเฉลี่ย (m/sec)	10.18	-
ความชื้นสัมพัทธ์ (%RH)	49.83	-
Carbon dioxide (CO_2) (%)	1.44	-
Oxygen (O_2) (%)	17.11	-
อัตราการระบายอากาศเสีย (m^3/hr)	8661	-
Sulfur dioxide (SO_2) (ppm)[2] (##)	10.51	500
Oxide of Nitrogen as Nitrogen dioxide (NO_x as NO_2) (ppm)[2] (##)	2.11	-
Carbon monoxide (CO) (ppm)[2] (##)	0.18	870
Copper (Cu) (mg/m^3)[3] (##)	35.66	30

CEM
C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO.,LTD.
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด
[redacted]
ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร

C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด
เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่ขิง อำเภอสามพราน จังหวัดนครปฐม 73210
Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7100-99Fax 02-441-7176

รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ชื่อสถานประกอบการ : บริษัท ไทยซัมมิท พีเคเค จำกัด
สถานที่ตั้ง : 206 หมู่ 3 นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230

ผลการทดสอบสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่อง

จุดเก็บตัวอย่าง : บริษัท ไทยซัมมิท พีเคเค จำกัด
สถานที่เก็บตัวอย่าง : 206 หมู่ 3 นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230
วันที่เก็บตัวอย่าง : 13 พฤษภาคม 2565 วันที่รับตัวอย่าง : 14 พฤษภาคม 2565
วันที่ทดสอบ : 14 พฤษภาคม-2 มิถุนายน 2565 วันที่ออกรายงาน : 2 มิถุนายน 2565
เครื่องมือ : Dry Gas Meter "Apex Instruments" Model SK25EX Serial No.00003201
Flue gas analyzer "TESTO" Model Testo 350 New Serial No.60266391

ผลการทดสอบ

รายการตรวจวัด	ผลการตรวจวัด ปล่องจุดเชื่อม ROBOT-S/MBR LINE SU 4 WD	มาตรฐาน[1]
เชื้อเพลิงที่ใช้	-	-
เส้นผ่านศูนย์กลาง (cm)	80	-
ความสูง (m)	12	-
อุณหภูมิ (°C)	37	-
ความเร็วลมเฉลี่ย (m/sec)	9.63	-
ความชื้นสัมพัทธ์ (%RH)	50.18	-
Carbon dioxide (CO_2) (%)	1.22	-
Oxygen (O_2) (%)	17.66	-
อัตราการระบายอากาศเสีย (m^3/hr)	8162	-
Sulfur dioxide (SO_2) (ppm) [2] (##)	8.41	500
Oxide of Nitrogen as Nitrogen dioxide (NO_x as NO_2) (ppm) [2] (##)	2.05	-
Carbon monoxide (CO) (ppm) [2] (##)	12.51	870
Copper (Cu) (mg/m^3) [3] (##)	0.33	30

CEM
C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO.,LTD.
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด
[redacted]
ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร

C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด
เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่ขิง อำเภอสามพราน จังหวัดนครปฐม 73210
Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7100-99Fax 02-441-7176

รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ชื่อสถานประกอบการ : บริษัท ไทยซัมมิท พีเคเค จำกัด
สถานที่ตั้ง : 206 หมู่ 3 นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230

ผลการทดสอบสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่อง

จุดเก็บตัวอย่าง : บริษัท ไทยซัมมิท พีเคเค จำกัด
สถานที่เก็บตัวอย่าง : 206 หมู่ 3 นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230
วันที่เก็บตัวอย่าง : 13 พฤษภาคม 2565 วันที่รับตัวอย่าง : 14 พฤษภาคม 2565
วันที่ทดสอบ : 14 พฤษภาคม-2 มิถุนายน 2565 วันที่ออกรายงาน : 2 มิถุนายน 2565
เครื่องมือ : Dry Gas Meter "Apex Instruments" Model SK25EX Serial No.00003201
Flue gas analyzer "TESTO" Model Testo 350 New Serial No.60266391

ผลการทดสอบ

รายการตรวจวัด	ผลการตรวจวัด ปล่องจุดเชื่อม ROBOT-S/MBR LINE OX	มาตรฐาน[1]
เชื้อเพลิงที่ใช้	-	-
เส้นผ่านศูนย์กลาง (cm)	80	-
ความสูง (m)	12	-
อุณหภูมิ (°C)	39.4	-
ความเร็วลมเฉลี่ย (m/sec)	10.16	-
ความชื้นสัมพัทธ์ (%RH)	50.4	-
Carbon dioxide (CO_2) (%)	1.66	-
Oxygen (O_2) (%)	15.11	-
อัตราการระบายอากาศเสีย (m^3/hr)	8518	-
Sulfur dioxide (SO_2) (ppm) [2] (##)	5.11	500
Oxide of Nitrogen as Nitrogen dioxide (NO_x as NO_2) (ppm) [2] (##)	2.41	-
Carbon monoxide (CO) (ppm) [2] (##)	15.21	870
Copper (Cu) (mg/m^3) [3] (##)	0.28	30

CEM
C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO.,LT
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด
[redacted]
ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร

C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด
เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่ขิง อำเภอสามพราน จังหวัดนครปฐม 73210
Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7100-99Fax 02-441-7176

รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ชื่อสถานประกอบการ : บริษัท ไทยซัมมิท พีเคเค จำกัด
สถานที่ตั้ง : 206 หมู่ 3 นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230

ผลการทดสอบสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่อง

จุดเก็บตัวอย่าง : บริษัท ไทยซัมมิท พีเคเค จำกัด
สถานที่เก็บตัวอย่าง : 206 หมู่ 3 นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230
วันที่เก็บตัวอย่าง : 13 พฤษภาคม 2565 วันที่รับตัวอย่าง : 14 พฤษภาคม 2565
วันที่ทดสอบ : 14 พฤษภาคม-2 มิถุนายน 2565 วันที่ออกรายงาน : 2 มิถุนายน 2565
เครื่องมือ : Dry Gas Meter "Apex Instruments" Model SK25EX Serial No.00003201
Flue gas analyzer "TESTO" Model Testo 350 New Serial No.60266391

ผลการทดสอบ

รายการตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	มาตรฐาน[1]
	ปล่องจุดเชื่อม WELDING LINE OX	
เชื้อเพลิงที่ใช้	-	-
เส้นผ่านศูนย์กลาง (cm)	90	-
ความสูง (m)	15	-
อุณหภูมิ (°C)	36	-
ความเร็วลมเฉลี่ย (m/sec)	4.64	-
ความชื้นสัมพัทธ์ (%RH)	65.29	-
Carbon dioxide (CO_2) (%)	0.86	-
Oxygen (O_2) (%)	17.11	-
อัตราการระบายอากาศเสีย (m^3/hr)	3479	-
Sulfur dioxide (SO_2) (ppm)[2] (##)	3.86	500
Oxide of Nitrogen as Nitrogen dioxide (NO_x as NO_2) (ppm)[2] (##)	2.11	-
Carbon monoxide (CO) (ppm)[2] (##)	12.86	870
Copper (Cu) (mg/m^3)[3] (##)	0.22	30

CEM
C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO.,LTD.
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

[redacted]

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร

C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด
เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่ขิง อำเภอสามพราน จังหวัดนครปฐม 73210
Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7100-99Fax 02-441-7176

รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ชื่อสถานประกอบการ : บริษัท ไทยซัมมิท พีเคเค จำกัด
สถานที่ตั้ง : 206 หมู่ 3 นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230

ผลการทดสอบสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่อง

จุดเก็บตัวอย่าง : บริษัท ไทยซัมมิท พีเคเค จำกัด
สถานที่เก็บตัวอย่าง : 206 หมู่ 3 นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230
วันที่เก็บตัวอย่าง : 13 พฤษภาคม 2565 วันที่รับตัวอย่าง : 14 พฤษภาคม 2565
วันที่ทดสอบ : 14 พฤษภาคม-2 มิถุนายน 2565 วันที่ออกรายงาน : 2 มิถุนายน 2565
เครื่องมือ : Dry Gas Meter "Apex Instruments" Model SK25EX Serial No.00003201
Flue gas analyzer "TESTO" Model Testo 350 New Serial No.60266391

ผลการทดสอบ

รายการตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	มาตรฐาน[1]
	ปล่องจุดเชื่อม WELDING LINE SU 4 WD	
เชื้อเพลิงที่ใช้	-	-
เส้นผ่านศูนย์กลาง (cm)	90	-
ความสูง (m)	15	-
อุณหภูมิ (°C)	35.1	-
ความเร็วลมเฉลี่ย (m/sec)	6.10	-
ความชื้นสัมพัทธ์ (%RH)	63.1	-
Carbon dioxide (CO_2) (%)	1.82	-
Oxygen (O_2) (%)	17.51	-
อัตราการระบายอากาศเสีย (m^3/hr)	4878	-
Sulfur dioxide (SO_2) (ppm)[2] (##)	3.44	500
Oxide of Nitrogen as Nitrogen dioxide (NO_x as NO_2) (ppm)[2] (##)	2.05	-
Carbon monoxide (CO) (ppm)[2] (##)	11.86	870
Copper (Cu) (mg/m^3)[3] (##)	0.18	30

CEM
C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO.,LTD.
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

[redacted]

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร

C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด
เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่ขิง อำเภอสามพราน จังหวัดนครปฐม 73210
Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7100-99Fax 02-441-7176

รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ชื่อสถานประกอบการ : บริษัท ไทยซัมมิท พีเคเค จำกัด
สถานที่ตั้ง : 206 หมู่ 3 นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230

ผลการทดสอบสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่อง

จุดเก็บตัวอย่าง : บริษัท ไทยซัมมิท พีเคเค จำกัด
สถานที่เก็บตัวอย่าง : 206 หมู่ 3 นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230
วันที่เก็บตัวอย่าง : 13 พฤษภาคม 2565 วันที่รับตัวอย่าง : 14 พฤษภาคม 2565
วันที่ทดสอบ : 14 พฤษภาคม-2 มิถุนายน 2565 วันที่ออกรายงาน : 2 มิถุนายน 2565
เครื่องมือ : Dry Gas Meter "Apex Instruments" Model SK25EX Serial No.00003201
Flue gas analyzer "TESTO" Model Testo 350 New Serial No.60266391

ผลการทดสอบ

รายการตรวจวัด	ผลการตรวจวัด ปล่องจุดเชื่อม WELDING LINE SU 2 WD	มาตรฐาน[1]
เชื้อเพลิงที่ใช้	-	-
เส้นผ่านศูนย์กลาง (cm)	90	-
ความสูง (m)	15	-
อุณหภูมิ (°C)	34	-
ความเร็วลมเฉลี่ย (m/sec)	3.15	-
ความชื้นสัมพัทธ์ (%RH)	62.11	-
Carbon dioxide (CO_2) (%)	1.42	-
Oxygen (O_2) (%)	17.86	-
อัตราการระบายอากาศเสีย (m^3/hr)	2593	-
Sulfur dioxide (SO_2) (ppm) [2] (##)	8.11	500
Oxide of Nitrogen as Nitrogen dioxide (NO_x as NO_2) (ppm) [2] (##)	2.56	-
Carbon monoxide (CO) (ppm) [2] (##)	21.77	870
Copper (Cu) (mg/m^3) [3] (##)	0.18	30

CEM
C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO.,LTD.
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด
[redacted]
ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร

C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด
เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่ขิง อำเภอสามพราน จังหวัดนครปฐม 73210
Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7100-99Fax 02-441-7176

รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ชื่อสถานประกอบการ : บริษัท ไทยซัมมิท พีเคเค จำกัด
สถานที่ตั้ง : 206 หมู่ 3 นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230

ผลการทดสอบสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่อง

จุดเก็บตัวอย่าง : บริษัท ไทยซัมมิท พีเคเค จำกัด
สถานที่เก็บตัวอย่าง : 206 หมู่ 3 นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230
วันที่เก็บตัวอย่าง : 13 พฤษภาคม 2565 วันที่รับตัวอย่าง : 14 พฤษภาคม 2565
วันที่ทดสอบ : 14 พฤษภาคม-2 มิถุนายน 2565 วันที่ออกรายงาน : 2 มิถุนายน 2565
เครื่องมือ : Dry Gas Meter "Apex Instruments" Model SK25EX Serial No.00003201
Flue gas analyzer "TESTO" Model Testo 350 New Serial No.60266391

ผลการทดสอบ

รายการตรวจวัด	ผลการตรวจวัด ปล่องจุดเชื่อม ROBOT SUB ASSY	มาตรฐาน[1]
เชื้อเพลิงที่ใช้	-	-
เส้นผ่านศูนย์กลาง (cm)	50	-
ความสูง (m)	10	-
อุณหภูมิ (°C)	37	-
ความเร็วลมเฉลี่ย (m/sec)	3.38	-
ความชื้นสัมพัทธ์ (%RH)	60.2	-
Carbon dioxide (CO_2) (%)	1.66	-
Oxygen (O_2) (%)	17.11	-
อัตราการระบายอากาศเสีย (m^3/hr)	894	-
Sulfur dioxide (SO_2) (ppm) [2] (##)	10.56	500
Oxide of Nitrogen as Nitrogen dioxide (NO_x as NO_2) (ppm) [2] (##)	3.11	-
Carbon monoxide (CO) (ppm) [2] (##)	31.77	870
Copper (Cu) (mg/m^3) [3] (##)	0.25	30

CEM
C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO.,LT
[redacted]
ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร

C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด
เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่ขิง อำเภอสามพราน จังหวัดนครปฐม 73210
Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7100-99Fax 02-441-7176

รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ชื่อสถานประกอบการ : บริษัท ไทยซัมมิท พีเคเค จำกัด
สถานที่ตั้ง : 206 หมู่ 3 นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230

ผลการทดสอบสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่อง

จุดเก็บตัวอย่าง : บริษัท ไทยซัมมิท พีเคเค จำกัด
สถานที่เก็บตัวอย่าง : 206 หมู่ 3 นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230
วันที่เก็บตัวอย่าง : 13 พฤษภาคม 2565 วันที่รับตัวอย่าง : 14 พฤษภาคม 2565
วันที่ทดสอบ : 14 พฤษภาคม-2 มิถุนายน 2565 วันที่ออกรายงาน : 2 มิถุนายน 2565
เครื่องมือ : Dry Gas Meter "Apex Instruments" Model SK25EX Serial No.00003201
Flue gas analyzer "TESTO" Model Testo 350 New Serial No.60266391

ผลการทดสอบ

รายการตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	มาตรฐาน[1]
	ปล่องจุดเชื่อม ROBOT LINE AXLE 3	
เชื้อเพลิงที่ใช้	-	-
เส้นผ่านศูนย์กลาง (cm)	90	-
ความสูง (m)	15	-
อุณหภูมิ (°C)	36	-
ความเร็วลมเฉลี่ย (m/sec)	2.41	-
ความชื้นสัมพัทธ์ (%RH)	58.4	-
Carbon dioxide (CO_2) (%)	1.51	-
Oxygen (O_2) (%)	19.21	-
อัตราการระบายอากาศเสีย (m^3/hr)	2165	-
Sulfur dioxide (SO_2) (ppm)[2] (##)	9.86	500
Oxide of Nitrogen as Nitrogen dioxide (NO_x as NO_2) (ppm)[2] (##)	2.92	-
Carbon monoxide (CO) (ppm)[2] (##)	29.41	870
Copper (Cu) (mg/m^3)[3] (##)	0.23	30

CEM
C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO.,LTD.
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด
[redacted]
ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร

C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด
เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่ขิง อำเภอสามพราน จังหวัดนครปฐม 73210
Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7100-99Fax 02-441-7176

รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ชื่อสถานประกอบการ : บริษัท ไทยซัมมิท พีเคเค จำกัด
สถานที่ตั้ง : 206 หมู่ 3 นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230

ผลการทดสอบสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่อง

จุดเก็บตัวอย่าง : บริษัท ไทยซัมมิท พีเคเค จำกัด
สถานที่เก็บตัวอย่าง : 206 หมู่ 3 นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230
วันที่เก็บตัวอย่าง : 13 พฤษภาคม 2565 วันที่รับตัวอย่าง : 14 พฤษภาคม 2565
วันที่ทดสอบ : 14 พฤษภาคม-2 มิถุนายน 2565 วันที่ออกรายงาน : 2 มิถุนายน 2565
เครื่องมือ : Dry Gas Meter "Apex Instruments" Model SK25EX Serial No.00003201
Flue gas analyzer "TESTO" Model Testo 350 New Serial No.60266391

ผลการทดสอบ

รายการตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	มาตรฐาน[1]
	ปล่องจุดเชื่อม ROBOT LINE AXLE 2	
เชื้อเพลิงที่ใช้	-	-
เส้นผ่านศูนย์กลาง (cm)	50	-
ความสูง (m)	10	-
อุณหภูมิ (°C)	35	-
ความเร็วลมเฉลี่ย (m/sec)	8.12	-
ความชื้นสัมพัทธ์ (%RH)	58.4	-
Carbon dioxide (CO_2) (%)	0.86	-
Oxygen (O_2) (%)	18.96	-
อัตราการระบายอากาศเสีย (m^3/hr)	2259	-
Sulfur dioxide (SO_2) (ppm)[2] (##)	6.61	500
Oxide of Nitrogen as Nitrogen dioxide (NO_x as NO_2) (ppm)[2] (##)	1.41	-
Carbon monoxide (CO) (ppm)[2] (##)	28.61	870
Copper (Cu) (mg/m^3)[3] (##)	0.18	30

CEM
C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO.,LTD.
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด
[redacted]
ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร

C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด
เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่ขิง อำเภอสามพราน จังหวัดนครปฐม 73210
Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7100-99Fax 02-441-7176

รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ชื่อสถานประกอบการ	:	บริษัท ไทยซัมมิท พีเคเค จำกัด
สถานที่ตั้ง	:	206 หมู่ 3 นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230

ผลการทดสอบสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่อง

จุดเก็บตัวอย่าง	:	บริษัท ไทยซัมมิท พีเคเค จำกัด			
สถานที่เก็บตัวอย่าง	:	206 หมู่ 3 นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230			
วันที่เก็บตัวอย่าง	:	13 พฤษภาคม 2565	วันที่รับตัวอย่าง	:	14 พฤษภาคม 2565
วันที่ทดสอบ	:	14 พฤษภาคม-2 มิถุนายน 2565	วันที่ออกรายงาน	:	2 มิถุนายน 2565
เครื่องมือ	:	Dry Gas Meter "Apex Instruments" Model SK25EX Serial No.00003201			
		Flue gas analyzer "TESTO" Model Testo 350 New Serial No.60266391			

วิธีการทดสอบ	1. Sulfur dioxide (SO_2) : US EPA Method 6C / Instrument Method
	2. Oxide of Nitrogen as Nitrogen dioxide : US EPA Method 7E / Instrument Method
	3. Carbon monoxide (CO) : US EPA Method 10 / Instrument Method
	4. Copper (Cu) : US EPA Method 29

<u>หมายเหตุ</u> (1) = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549
= ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 รายงานวิเคราะห์ทดสอบ ที่ความดัน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง มีปริมาตรอากาศออกซิเจนในอากาศเสีย ร้อยละ 7

(2) = ส่วนต่อล้านส่วน (part per million ; ppm)

(3) = มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร(milligram per cubic meter ; mg/m^3)

(**) = รายการทดสอบที่ได้รับความเห็นชอบให้วิเคราะห์ได้จากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดย บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด เลขทะเบียน ว-131

CEM
C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO.,L
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำ
[redacted]
ผู้รายงานการตรวจวัด

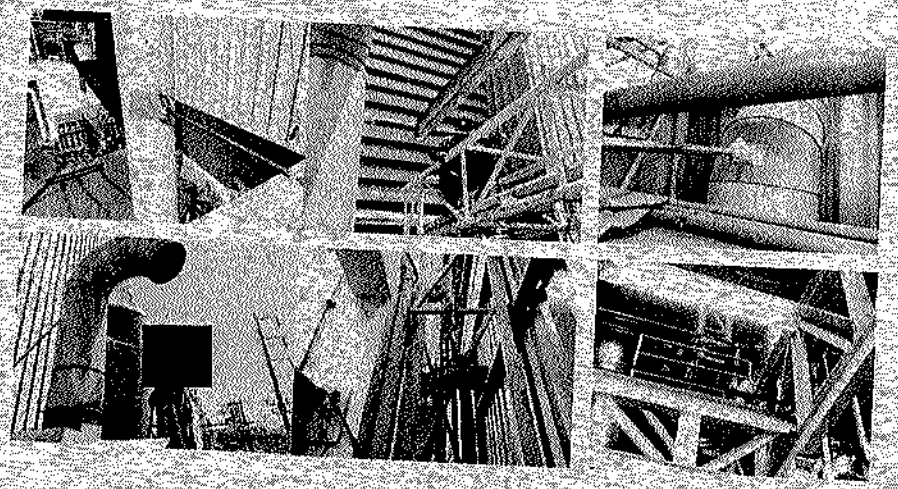
ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร

SUMMIT
บริษัท ซัมมิท แหลมฉบัง โอโต บอดี้ เวิร์ค จำกัด
SUMMIT LAEMCHABANG AUTO BODY WORK CO., LTD.

รายงาน

" ผลตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ "

ครั้งที่ 1/2565



บริษัท ซัมมิท แหลมฉบัง โอโต บอดี้ เวิร์ค จำกัด (สำนักงานใหญ่)

****

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ฉบับที่ 79 พ.ศ.2549

เรื่อง " การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องโรงงาน

ในนิคมอุตสาหกรรม " (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม และ
ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ซัมมิท แหลมฉบัง โอโต บอดี้ เวิร์ค จำกัด (สำนักงานใหญ่) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 46 ไร่ 1 งาน 5.37 ตารางวา

นิคมอุตสาหกรรม แหลมฉบัง แปลงที่ - เบอร์โทรศัพท์ 038-491-800

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก				ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)					เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน (กก/ไร่/วัน)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อย) ขนาด (cm)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (kw)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)
1. ปล่อง YM	1	Total Suspended Particulate (TSP)	15.11	4.71	33	6.153276	0.133015	0.60	8	1	-	-	-	-
		Sulfur dioxide (SO_2)	4.39			1.789121	0.038675				-	-	-	-
		Oxide of Nitrogen as Nitrogen dioxide (NO_x as NO_2)	2.10			0.856537	0.018516				-	-	-	-
		Carbon monoxide (CO)	28.72			11.695224	0.252815				-	-	-	-
2. ปล่อง Main Ass'y QX	1	Total Suspended Particulate (TSP)	12.41	0.20	32	0.210871	0.004556	0.20ถึง0.20	5	1	-	-	-	-
		Sulfur dioxide (SO_2)	5.52			0.093760	0.002027				-	-	-	-
		Oxide of Nitrogen as Nitrogen dioxide (NO_x as NO_2)	2.91			0.049461	0.001069				-	-	-	-
		Carbon monoxide (CO)	36.20			0.615039	0.013295				-	-	-	-
3. ปล่อง Muffler	1	Total Suspended Particulate (TSP)	14.86	0.15	32	0.188663	0.004078	0.20ถึง0.20	5	1	-	-	-	-
		Sulfur dioxide (SO_2)	8.13			0.103256	0.002232				-	-	-	-
		Oxide of Nitrogen as Nitrogen dioxide (NO_x as NO_2)	3.42			0.043393	0.000938				-	-	-	-
		Carbon monoxide (CO)	32.14			0.408014	0.008820				-	-	-	-
4.ปล่อง Lab QA	1	Hydrochloric acid (HCl)	0.01	0.42	34	0.000360	0.000008	0.35	3.5	1	-	-	-	-
5.ปล่อง Line C/MBR Front Deck No.1	1	Total Suspended Particulate (TSP)	13.86	5.83	35	6.986438	0.151025	0.60	8	1	-	-	-	-
		Sulfur dioxide (SO_2)	3.69			1.858662	0.040179				-	-	-	-
		Oxide of Nitrogen as Nitrogen dioxide (NO_x as NO_2)	1.03			0.520645	0.011255				-	-	-	-
		Carbon monoxide (CO)	32.71			16.487601	0.356412				-	-	-	-

หมายเหตุ :

(1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO , Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

บริษัท ซัมมิท แหลมฉบัง โอโต บอดี้ เวิร์ค จำกัด
SUMMIT LAEMCHABANG AUTO BODY WORK CO.,LTD.
201 หมู่ 3 นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ตำบลมาบข่า อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230
201 Moo 3 Laemchabang Industrial Estate, Tungsukla,Sriracha,Chonburi 20230,Thailand
Tel.(66)38491800 Fax.(66)38491819
SUMMIT

ที่ SLAB.ENV 38/65

รับที่สำรที่ 73.1
วันที่ ..... 20 ม.ค. 65
เวลา 10.51

วันที่ 17 มิถุนายน 2565

เรื่อง แจ้งผลการตรวจวัดความมลสารทางอากาศจากปล่องระบายอากาศโรงงาน ครั้งที่ 1 ประจำปี 2565

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

สิ่งที่แนบมาด้วย 1. รายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องระบายอากาศ

เรียงด้วย บริษัท ซัมมิท แหลมฉบัง โอโต บอดี้ เวิร์ค จำกัด (สำนักงานใหญ่) ได้ดำเนินการตรวจวัดค่ามลสารทางอากาศ
จากปล่องระบายอากาศของโรงงาน ครั้งที่ 1 ประจำปี 2565 ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 46/2541
เรื่อง การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมฯ และประกาศการนิคมอุตสาหกรรม
แห่งประเทศไทยที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม
(แก้ไขเพิ่มเติม) ขอแจ้งรายละเอียดผลการตรวจวัดดังต่อไปนี้

ลำดับ	จุดเก็บตัวอย่าง(Area of Stack)	ตัวชี้วัดการตรวจวัด(Parameter)					
		ปริมาณฝุ่น (TSP)	ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO_2)	ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์(NO_2)	ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์(CO)	ไฮโดรคลอริก (HCl)	สรุปผล
1	Muffler	14.86	8.13	3.42	32.14	-	ผ่าน
2	Main ASS'Y QX	12.41	5.52	2.91	36.2	-	ผ่าน
3	Lab QA	-	-	-	-	0.01	ผ่าน
4	SUB DOOR LINE HOOD & DOOR	9.18	2.12	0.62	14.3	-	ผ่าน
5	FRONT GATE 4POO	10.81	2.01	1.16	29.34	-	ผ่าน
6	C/MBR Front Deck Line.(no.1)	13.86	3.69	1.03	32.71	-	ผ่าน
7	C/MBR Front Deck Line.(no.2)	11.81	3.19	1.15	29.32	-	ผ่าน
8	YM	15.11	4.39	2.1	28.72	-	ผ่าน
	มาตรฐาน(Standard)	(400 mg/m³)	(500 ppm)	(* mg/m³)	(870 ppm)	(200 mg/m³)	

หมายเหตุ * = ไม่กำหนดมาตรฐาน

[redacted]

[redacted]

[redacted]

แผนกสิ่งแวดล้อม
โทรศัพท์ 038-491800-18 ต่อ 2121
E-mail: env.slab@summitautogroup.com

บริษัท ซัมมิท แหลมฉบัง โอโต บอดี้ เวิร์ค จำกัด (สาขา 2)
SUMMIT LAEMCHABANG AUTO BODY WORK CO., LTD. (Branch 2)
38/15 หมู่ 5 นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230
38/15 Moo 5 Laemchabang Industrial Estate, Tungsukla, Sriracha, Chonburi 20230, Thailand.
TEL.(6638) 493-307 Fax : (6638) 493-308

SUMMIT

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง
รับที่ 792
รับโทรสารที่ 20 มิ.ย. 65
วันที่ 10.58

ที่ SLAB.ENV 31/65

วันที่ 17 มิถุนายน 2565

เรื่อง แจ้งผลการตรวจวัดค่ามวลสารทางอากาศจากปล่องระบายอากาศโรงงาน ครั้งที่ 1 ประจำปี 2565

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

สิ่งที่แนบมาด้วย 1. รายงานผลการตรวจวัดมวลสารทางอากาศจากปล่องระบายอากาศ

เนื่องด้วย บริษัท ซัมมิท แหลมฉบัง โอโต บอดี้ เวิร์ค จำกัด (สาขา 2) ได้ดำเนินการตรวจวัดค่ามลสารทางอากาศจากปล่องระบายอากาศของโรงงาน ครั้งที่ 1 ประจำปี 2565 ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการระบายมวลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมฯ และประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม) ขอแจ้งรายละเอียดผลการตรวจวัดดังต่อไปนี้

ลำดับ	พื้นที่ปล่องระบาย (Area of Stack)	ดัชนีการตรวจวัด(Parameter)					
		ปริมาณฝุ่น (TSP)	ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์	ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์(NO2)	ก๊าซคาร์บอน - มอนอกไซด์(CO)	Xylene	สรุปผล
1	Exhaust EDP No.1 (DC12)	-	-	-	-	35.14	ผ่าน
2	Exhaust EDP No.3 (DC10)	-	-	-	-	12.41	ผ่าน
3	Exhaust EDP No.4 (DC08)	-	-	2.29	-	-	ผ่าน
4	Exhaust EDP No.5 (DC07)	-	-	4.53	-	-	ผ่าน
	มาตรฐาน(Standard)	(400 mg/m³)	(500 ppm)	*	(870 ppm)	(200 ppm)	
5	Exhaust EDP No.2 (RTO)(DC11)	17.11	9.05	3.42	82.82	15.64	ผ่าน
	มาตรฐาน(Standard)	(320 mg/m³)	(60 ppm)	(200 ppm)	(690 ppm)	*	

หมายเหตุ * = ไม่กำหนดค่ามาตรฐาน

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้ได้รับอนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการ

[redacted]

[redacted]

แผนกสิ่งแวดล้อม
โทรศัพท์ 038-491800-18 ต่อ 2121
E-mail: env.slab@summitautogroup.com

ศาวรรณ ณ ชลบุรี
ผอ.สนง.

ศาวรรณ ณ ชลบุรี
ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ปฏิบัติราชการแทน
ผู้อนุญาตตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องระบายอากาศในนิคมอุตสาหกรรม และประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

ชื่อโรงงาน บริษัท ซัมมิท แหลมฉบัง โอโต บอดี้ เวิร์ค จำกัด (สำนักงานใหญ่) ขนาดพื้นที่ประกอบกิจการ ประมาณ 46 ไร่ 1 งาน 5.37 ตารางวา

นิคมอุตสาหกรรม แหลมฉบัง เขตอุตสาหกรรม - เบอร์โทรศัพท์ 038-491-800

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)											
ชื่อเครื่องจักร/กิจกรรม (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/วินาที)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/วัน)	ปริมาณ/ชั่วโมง (kg/ชั่วโมง)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูงจากพื้นดิน (cm)	ความสูง (m)	จำนวน	เครื่องบำบัดมลพิษทางอากาศ (4) ชนิด (5)	ชื่อ (6)	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)
6. ไลน์ C/MER Line C/MER Front Deck No.2	1	Total Suspended Particulate (TSP)	11.81	0.86	35	0.877590	0.018970	0.60		8	1			
		Sulfur dioxide (SO_2)	3.19			0.237061	0.005125							
		Oxide of Nitrogen as Nitrogen dioxide (NO_x as NO_2)	1.35			0.085119	0.001840							
		Carbon monoxide (CO)	29.32			2.178947	0.047102							
7. ประตู Sub Door	1	Total Suspended Particulate (TSP)	9.81	5.85	34	4.961192	0.107296	0.60		8	1			
		Sulfur dioxide (SO_2)	2.12			1.071250	0.023157							
		Oxide of Nitrogen as Nitrogen dioxide (NO_x as NO_2)	0.62			0.313413	0.006775							
		Carbon monoxide (CO)	14.30			7.233048	0.156356							
8. ประตู Front Gate 4F00	1	Total Suspended Particulate (TSP)	10.81	1.63	34	1.520578	0.032879	0.60		8	1			
		Sulfur dioxide (SO_2)	2.01			0.283245	0.006123							
		Oxide of Nitrogen as Nitrogen dioxide (NO_x as NO_2)	1.16			0.163780	0.003540							
		Carbon monoxide (CO)	29.34			4.126546	0.089205							

หมายเหตุ :
(1) ให้ระบุเครื่องจักรหรือกิจกรรมที่ปล่อยมลสารทางอากาศ เช่น หม้อน้ำ, หม้อไอน้ำ, เตาเผา, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ฝุ่น TSP, SO_2, NO_x, CO , Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ออกจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เช่น ปล่องปล่อยอากาศ ท่อปล่องสูง
(4) หมายถึงเครื่องบำบัดมลพิษทางอากาศ เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

วัน-เดือน-ปีที่รายงาน 17/6/65

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง
รับที่ 8761
รับไปรษณีย์ ...
วันที่ 8 มิ.ย. 65
เวลา 10.00

วันที่ 7 มิถุนายน 2565

เรื่อง ขอส่งเอกสารรายงานอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

ด้วย บริษัท ยามาโตะ เคมิคัลส์ ประเทศไทย จำกัด สถานประกอบกิจการเลขที่ 49/31 ม.5 ตำบลบุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี ประกอบกิจการ ผลิตภัณฑ์ซ่อมชิ้นส่วนประกอบเครื่องปรับอากาศ, รถยนต์ มีลูกจ้างจำนวน 217 คน ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรมลงวันที่ 11 พฤศจิกายน 2541

ดังนั้นเพื่อเป็นการปฏิบัติตามหลักเกณฑ์และวิธีการที่ กนอ.กำหนดเกี่ยวกับการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องโรงงาน พร้อมทั้งผู้ประกอบการจะต้องจัดส่งผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศให้แก่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ทุก 6 เดือน บริษัทฯ จึงขอส่งเอกสารรายงาน

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

กรรมการผู้จัดการ

[redacted]

ผู้ประสานงาน [redacted]
ตำแหน่ง จป.วิชาชีพ
มือถือ [redacted]
Mail : Wannapa.s@yama-chemi.net

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม และ
ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ซัมมิท แหลมฉบัง โอโต บอดี้ เวิร์ค จำกัด (สาขา 00002) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 31 ไร่ 2 งาน 74.90 ตารางวา

นิคมอุตสาหกรรม แหลมฉบัง แปลงที่ - เบอร์โทรศัพท์ 038-491-800

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก				ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)					เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/ปี (กก/ปี/วัน)	ขนาดเส้นผ่าน ศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง) ขนาด (cm)	ความสูง (m)	จำนวน	ลำดับแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (kw)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)
1. ปล่อง Exh.EDP No.1 (DC12)	1	Xylene	35.14	0.99	44	2.9932	0.0945	0.45x0.45	15	1	-	-	-	-
2. ปล่อง Exh.EDP No.3 (DC10)	1	Xylene	12.41	1.02	46	1.0931	0.0345	0.45x0.45	15	1	-	-	-	-
3. ปล่อง Exh.EDP No.4 (DC08)	1	Oxide of Nitrogen as Nitrogen dioxide	2.29	1.81	48	0.35851	0.0113	0.60x0.60	15	1	-	-	-	-
4. ปล่อง Exh.EDP No.5 (DC07)	1	Oxide of Nitrogen as Nitrogen dioxide	4.53	1.11	45	0.4325	0.0136	0.45x0.45	15	1	-	-	-	-
5. ปล่อง Exh.ECP RTO No.2 (DC11)	1	Total Suspended Particulate (TSP)	17.11	0.62	82	0.9096	0.0287	0.40x0.40	12	1	-	-	-	-
		Sulfur dioxide (SO_2)	9.05			0.6810	0.0152				-	-	-	-
		Oxide of Nitrogen as Nitrogen dioxide	3.42			0.1317	0.0057				-	-	-	-
		Carbon monoxide (CO)	82.82			4.4026	0.1389				-	-	-	-
		Xylene	15.64			0.8315	0.0262				-	-	-	-

หมายเหตุ :

(1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตและขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่ตัดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_x, CO , Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อออกจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

ผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศ

วัน-เดือน-ปีที่รายงาน 17/6/65

ตรวจวัดและรับรอง โดย
- ○ นายจ้างดำเนินการ
- ○ บุคคลที่ได้ขึ้นทะเบียน
- [redacted]

ตรวจวิเคราะห์และรับรอง โดย
- ○ นายจ้างดำเนินการ
- ✓ นิติบุคคลที่ได้รับอนุญาต

[redacted]

ผู้ดำเนินการตรวจวัดสารเคมีอันตราย | ผู้ดำเนินการตรวจวิเคราะห์สารเคมีอันตรายทางห้องปฏิบัติการ | นิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์ ฯ | นายจ้าง/ผู้กระทำแทน

หมายเหตุ

๑. กรณีนายจ้างดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเอง ให้แนบเอกสารหรือหลักฐานแสดงคุณสมบัติของผู้ดำเนินการตรวจวัดสารเคมีอันตราย และผู้ดำเนินการตรวจวิเคราะห์สารเคมีอันตรายทางห้องปฏิบัติการประจำสถานประกอบกิจการมาพร้อมเอกสาร สอ.3

๒. กรณีนายจ้างให้บุคคลที่ได้รับสำคัญตามมาตรา ๙ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ เป็นผู้ดำเนินการตรวจวัดระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย ให้แนบสำเนาใบสำคัญเป็นผู้ให้บริการตรวจวัด ฯ มาพร้อมเอกสาร สอ.๓

๓. กรณีนายจ้างให้นิติบุคคลที่ได้รับใบอนุญาตตามมาตรา ๑๑ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ เป็นผู้ดำเนินการตรวจวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย ให้แนบสำเนาใบอนุญาตเป็นผู้ให้บริการตรวจวิเคราะห์ฯ มาพร้อมเอกสาร สอ.๓

๔. กรณีนายจ้างให้นิติบุคคลที่ได้รับใบอนุญาตตามมาตรา ๑๑ เป็นผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย ให้แนบสำเนาใบอนุญาตเป็นผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์ฯ มาพร้อมเอกสาร สอ.๓

๕. เครื่องหมาย * หมายถึง หน่วย ลิตรต่อนาที
เครื่องหมาย ** หมายถึง นาทีหรือชั่วโมง
เครื่องหมาย *** หมายถึง mg/m^3 หรือ $\mu g/m^3$ หรือ f/cm^3 หรือ *mppcf* หรือ *ppm* หรือ *ppb*
mg/m^3 = มิลลิกรัมต่ออากาศหนึ่งลูกบาศก์เมตร
$\mu g/m^3$ = ไมโครกรัมต่ออากาศหนึ่งลูกบาศก์เมตร

รายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

ชื่อสถานประกอบกิจการ.....บริษัท ยามาโตะ เคมิคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด.....เลขทะเบียนนิติบุคคล.....ประเภทกิจการ.....
ตั้งอยู่เลขที่.....49/31.....หมู่ที่.....5.....ถนน.....สุขุมวิท.....แขวง/ตำบล.....ท่ามะขาม.....เขต/อำเภอ.....ศรีราชา.....จังหวัด.....ชลบุรี.....
รหัสไปรษณีย์.....20230.....โทรศัพท์.....038-401-556.....ได้ตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

โดย
- ○ นายจ้างดำเนินการ
- ○ บุคคลที่ได้ขึ้นทะเบียนตามมาตรา 9
- ✓ นิติบุคคลที่ได้รับใบอนุญาตตามมาตรา 11

ชื่อนิติบุคคลผู้ให้บริการฯบริษัท ซี. ที. เอ็นไวร์รอนเมนท์ แอนด์ เคมีคัล จำกัด เลขทะเบียนนิติบุคคล 0125547013152 ใบอนุญาตเลขที่ 0201-03-2565-0036 และ 0202-03-255-0024
ตั้งแต่วันที่ 26 เมษายน 2565 ถึงวันที่ 25 เมษายน 2568

ขอแจ้งรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย ซึ่งมีรายละเอียดดังนี้

ชื่อสาร	วันที่เก็บตัวอย่าง	จุดที่เก็บตัวอย่าง	จำนวนลูกจ้างที่สัมผัสหรือเกี่ยวข้องกับสารเคมีอันตราย	ชื่อเครื่องมือและวัสดุอุปกรณ์ที่ใช้เก็บตัวอย่าง	อัตราดูดอากาศ *	ระยะเวลาที่เก็บตัวอย่าง **	วันที่วิเคราะห์	ชื่อเครื่องมือวิเคราะห์	ระดับความเข้มข้นที่วิเคราะห์ได้ ***	ขีดจำกัดความเข้มข้น (TLV_8) ***	การประเมินผล (เกิน/ไม่เกิน)
Toluene	09/05/2565	Rolling Section	1	Personal Air Sample, Coconut shell charcoal tube	0.2	30 น.	20/05/2565	Gas Chromatography	0.123	200	ไม่เกิน
Sulfur Dioxide	09/05/2565	Rolling Section	1	Personal Air Sample, Silica gel	1.5	60 น.	20/05/2565	Ion Chromatography	<0.001	5	ไม่เกิน
Xylene	09/05/2565	Rolling Section	1	Personal Air Sample, Coconut shell charcoal tube	0.2	30 น.	20/05/2565	Gas Chromatography	0.111	100	ไม่เกิน

วิธีการตรวจวัดและการวิเคราะห์ทางห้องปฏิบัติการใช้มาตรฐานของ ..... Toluene NIOSH 1501.....เล่มที่ (Volume)/ฉบับที่ (Edition).....3.....หน้า.....1.....ถึง .....7.....
วิธีการตรวจวัดและการวิเคราะห์ทางห้องปฏิบัติการใช้มาตรฐานของ ..... Sulfur Dioxide OSHA ID200.....เล่มที่ (Volume)/ฉบับที่ (Edition).....-.....หน้า.....1.....ถึง .....25.....
วิธีการตรวจวัดและการวิเคราะห์ทางห้องปฏิบัติการใช้มาตรฐานของ .....Xylene NIOSH 1501.....เล่มที่ (Volume)/ฉบับที่ (Edition).....3.....หน้า.....1.....ถึง .....7.....

SAA
บริษัท ซัมมิท แอนเซ่ ออโต พาร์ท จำกัด (สำนักงานใหญ่)
SUMMIT ANSEI AUTO PARTS CO., LTD. (Head Office)
เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 01155-40004000
199/6 หมู่ 3 นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ต.ทุ่งสุขลา อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230 โทร: (038) 401320-8 โทรสาร: (038) 401329
199/6 MOO 3 LAEMCHABANG INDUSTRIAL ESTATE TUNGSUKLA, SRIRACHA, CHONBURI 20230 THAILAND TEL. (038) 401320-8 FAX (038) 401329

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง
รับที่ 700
รับโทรสารที่..........
วันที่ 9 มิ.ย. 65
เวลา 10.41

ที่SAA PNsf 78 / 2565

วันที่ - 9 มิ.ย. 2565

เรื่อง : ขอส่งแบบรายงานการผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

เรียน : ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

สิ่งที่ส่งมาด้วย เอกสารจำนวน 1 ชุด

เนื่องด้วยบริษัทซัมมิท แอนเซ่ ออโตพาร์ท จำกัด ได้ประกอบกิจการผลิตชิ้นส่วนอุปกรณ์ล็อคประตูรถยนต์ ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง เลขที่ 199/6 หมู่ 3 ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี มีลูกจ้างประจำจำนวน 288 คน เป็นพนักงานชาย 110 คน และพนักงานหญิง 178 คน ใคร่ขอส่งเอกสารรายงานเอกสารแนบท้าย

1. แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน ครั้งที่ 1/2565 จำนวน 1 ฉบับ

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

SUMMIT ANSEI AUTO PARTS CO., LTD.
บริษัท ซัมมิท แอนเซ่ ออโตพาร์ท จำกัด

PRESIDENT

[redacted]

( ) [illegible]
(✓) [illegible]
(✓) [illegible]
(✓) [illegible]

[redacted]

ผอ.สนอ.

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานอุตสาหกรรม

ชื่อโรงงาน บริษัท ยามาโตะ เคมิคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต ไร่ นิคมอุตสาหกรรม เบอร์โทรศัพท์ 038-401-556

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก (2)					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ (4)			อัตราการระบาย ที่ได้รับอนุญาต ตามมาตรการ EIA	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/day)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA นิคม (kg/rai/d)	EIA โรงงาน (g/s)
ปล่อง Rolling	1	TSP	0.591	0.19	34.50	0.003	0.20	6.00	1						
		SO_2	<0.001			<0.001									
		NO_x	<0.001			<0.001									
		CO	<0.001			<0.001									
ปล่องเตาอบ	1	TSP	1.122	0.18	38.20	0.006	0.20	6.00	1						
		SO_2	<0.001			<0.001									
		NO_x	2.007			0.010									
		CO	1.222			0.006									

หมายเหตุ :
(1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO , Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ [redacted]
ตำแหน่ง
วัน-เดือน-ปีที่รายงาน 7 มิถุนายน 2565

Valmet

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง
รับที่ 113
รับโทรสารที่ ๑
วันที่ 1 มิ.ย. 65
เวลา 11.12

๓๑ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๕

เรื่อง ส่งแบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

สิ่งที่ส่งมาด้วย (สำเนา)

๑. แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องโรงงาน

๒. รายงานผลการตรวจวัด

บริษัท วาลเมท จำกัด ตั้งอยู่ที่ ๔๙/๒๔ หมู่ ๕ ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี รหัสไปรษณีย์ ๒๐๒๓๐ โทรศัพท์ ๐ ๓๘๔๐ ๑๑๐๐ โทรสาร ๐ ๓๘๔๐ ๐๙๔๒ ขอแจ้งแบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน ประจำเดือน มกราคม – มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๕ รายละเอียดตามเอกสารที่แนบมา

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยวิชาชีพ

เรียน			
( ) ผอ.สนง.			
( ) รอง ผอ.สนง.			
( ) คณะวิจัยตรา	( ) คณะกฎกฎ		
( ) คณะวิจัยคนา	( ) คณะเยาวชาย		
( ) คณะบุคลิยม	( ) คณะผู้บริหาร	( ) คณะสภาการณ์	
( ) คณะวิชาการ	( ) คณะเลขาฯ	( ) คณะวิจัย และ	( ) คณะวิชาพัฒน
( ) คณะสะพร้อ			
( ) เพื่อทราบ	( ) พิจารณา	( ) ดำเนินการ	
อื่น ๆ			

[redacted]

ผอ.สนง.

การตรวจวัดน้ำเสียประกอบการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

เอกสารรายงานการตีความตามการตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน

โรงงาน.บริษัท บริษัท ซันนิท แอนด์ ออโตพาร์ท จำกัด.ขนาดพื้นที่ประกอบกิจการ.....7 ไร่...3 งาน...68.98 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง...เบอร์โทรศัพท์ 0-384-1320-8 เบอร์โทรสาร 0-3840-1329

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ(3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ		
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (mg/วัน)	ปริมาณ/วันที่มีจุดเด่นสูงสุด (mg/วัน) (ปีงบ)	ระดับเสียงต่ำสุดเฉลี่ย(m) (ปากปล่อง)	ความสูง(m)	จำนวน	ตำแหน่งที่มีเครื่องดูดตัวอย่าง	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพเฉลี่ยการบำบัด(%)(ปีที่)
Welding M/C 1	1	Total Suspended Particulate	5	1.29	36.0	0.556	0.070	0.50	11	1	-	-	1	-
		Sulfur dioxide	<3.40	1.29		<0.378	< 0.048							
		Nitrogen dioxide	7.52	1.29		0.836	0.106							
		Carbon monoxide	3.44	1.29		0.383	0.048							
Welding M/C 2	1	Total Suspended Particulate	4	2.15	34.0	0.742	0.094	0.50	11	1	-	-	1	-
		Sulfur dioxide	<3.40	2.15		<0.631	<0.080							
		Nitrogen dioxide	5.46	2.15		1.013	0.128							
		Carbon monoxide	2.29	2.15		0.425	0.054							

หมายเหตุ :

(1) ได้แก่ เครื่องจักรหรือเครื่องมือที่ใช้ในการผลิตและจำแนกตามประเภทของกิจการ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อต้ม, เตาอบ, เตาเผา

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ฝุ่น SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ออกจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ ที่ผ่านการบำบัดมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง หรือรวมเครื่องกรองฝุ่น เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ดำเนินการตรวจวัดโดย : บริษัท ไทยเซีย เอ็ไวรุ่น จำกัด

ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เลขทะเบียน ว 247

ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ นายสวาสดิ์ ฉันทนุ ทะเบียนเลขที่ ว-247-ก-0268

[redacted]

บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติง 1992 จำกัด
683 หมู่ 11 ต.สุขาภิบาล 8 อ.หนองจอก จ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230
โทร. 0-3848-1197, 0-3876-3031-2 แฟกซ์ : 0-3848-2095
เว็บไซต์ : http://www.etc1992.com อี-เมล์ : info@etc1992.com

ACCREDITED LABORATORY ISO/IEC 17025

EASTERN THAI CONSULTING 1992 CO., LTD.
683 Moo 11 Sukhapibarn 8 Rd., Nongkham, Sriracha, Chonburi 20230
Tel. 0-3848-1197, 0-3876-3031-2 Fax. 0-3848-2095
Website : http://www.etc1992.com E-mail : info@etc1992.com

Request No. LA65-0431

Report No. 6505-0258

TEST REPORT

CUSTOMER : Valmet Co.,Ltd.

ADDRESS : 49/24 Moo 5, Tambon Thoongsukhla, Amphoe Sriracha, Chonburi 20230

SAMPLE SOURCE : Valmet Co.,Ltd.

SAMPLE POINT : Dust Collector – Grit Blasting

SAMPLING DATE : 26/04/2022 SAMPLE NO. : 02230

RECEIVED DATE : 27/04/2022 SAMPLING TIME : 09:00-09:35

TESTED DATE : 27/04/2022 – 03/05/2022 REPORTED DATE : 13/05/2022

STACK DESCRIPTION

Height :	10.00	m	Type of Process :	Exhaust	
Diameter :	0.68	m	Type of Fuel :	-	
Temperature :	36.00	°C	Oxygen Content :	20.90	%
Air Velocity :	24.77	m/s	Barometric Pressure :	757.00	mmHg
Flow rate[2] :	8.46	m^3/s	Atmospheric Temperature :	33.00	°C
Moisture Content :	2.76	%			

PARAMETER*	TEST METHOD	TIME	RESULT[2]	STD[1]	UNIT
Particulate (TSP)	Isokinetic, Gravimetric	09:00-09:35	2.3	400	mg/m^3

REMARK:

[1] NOTIFICATION OF THE MINISTRY OF INDUSTRY B.E. 2549 (2006)

[2] DRY BASIS (25°C, 760 mm.Hg)

* SAMPLING BY MR. WARAKORN VITAYASEWEE (2-003-0-7283)

[redacted]

(2-003-0-4377)
13/05/2022

บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

(2-003-0-5618)
13/05/2022

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY

THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL

WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

FM-LAB-039/01/01-06-52

ผลการตรวจวัดปริมาณฝุ่นละอองและก๊าซเสียจากปล่องระบายทิ้ง ตามใบอนุญาตโรงงานเลขที่ 79/2549 ตั้งอยู่ เลขที่ 49/24 หมู่ที่ 5 ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี

ชื่อโรงงาน บริษัท วาลเมต จำกัด ชื่อผู้ประกอบกิจการ นายวรากร วิตยาสยวี ที่ตั้งโรงงานเดิม เลขที่ 49/24 หมู่ที่ 5 ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230 โทรศัพท์ 038-411100

ผลการตรวจวัดปริมาณฝุ่นละอองและก๊าซเสียจากปล่องระบายทิ้ง ตามใบอนุญาตเลขที่ 79/2549 ตั้งอยู่ เลขที่ 49/24 หมู่ที่ 5 ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี

เครื่องกำจัดมลพิษอากาศ				ผลการตรวจวัดปริมาณฝุ่นละออง						ผลการตรวจวัดปริมาณก๊าซเสียจากปล่องระบายทิ้ง									
ชนิดของเครื่องกำจัดมลพิษ	จำนวน	สารมลพิษ	ความเข้มข้นของสารมลพิษ ค่ามาตรฐาน (mg/m³)	อัตราการไหลของก๊าซเสีย (m^3/s)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณน้ำในก๊าซเสีย (kg/s)	ปริมาณฝุ่นที่ปล่อยทิ้ง (kg/s)	ความสูงปล่อง (m)	ระยะเวลาปล่อยมลพิษ (m) (ต่อปล่องเดียว)	ความสูงปล่อง (m)	จำนวน	ค่าเฉลี่ยอุณหภูมิ (°C)	ชนิดเชื้อเพลิง	ชนิดวัตถุดิบ	ชนิดผลิตภัณฑ์	ปริมาณวัตถุดิบ	ปริมาณผลิตภัณฑ์	ปริมาณเชื้อเพลิง	ปริมาณไอน้ำ
Dust Collector - Rubber Mixing	1	Particulate	2.7	3.83	34.00	0.003	0.0009	0.60	10.00	10.00	1	-	-	-	-	-	-	-	-
Dust Collector - Pouches	1	Particulate	1.7	2.89	47.00	0.024	0.0037	0.70	10.00	10.00	1	-	-	-	-	-	-	-	-
Dust Collector - Grit blasting	1	Particulate	3.3	8.46	36.00	0.252	0.0141	0.65	10.00	14.00	1	-	-	-	-	-	-	-	-
Roller Stack	1	Particulate	1.7	0.78	130.00	0.040	0.0003	0.50	14.00	14.00	2	-	-	-	-	-	-	-	-
	1	Sulfur Dioxide	< 3.4	0.78	130.00	< 0.415	< 0.0004	0.50	14.00	14.00	1	-	-	-	-	-	-	-	-
	1	Oxides of Nitrogen	< 2.0	0.78	130.00	< 0.067	< 0.0038	0.50	14.00	14.00	1	-	-	-	-	-	-	-	-
	1	Carbon monoxide	0.3	0.78	130.00	0.010	0.0006	0.50	14.00	14.00	1	-	-	-	-	-	-	-	-

ผลการตรวจวัดวันที่ 26 เมษายน 2565 โดย บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

ตามใบอนุญาตเลขที่ 683 หมู่ที่ 11 ตำบลสุขาภิบาล 8 อำเภอหนองจอก จังหวัดชลบุรี 20230 โทรศัพท์ 0-3848-1197, 0-3876-3031-2 แฟกซ์ 0-3848-2095 เว็บไซต์ http://www.etc1992.com อีเมล์ info@etc1992.com

หมายเหตุ : (1) ไม่มีการ เก็บตัวอย่างเนื่องจากไม่มีการใช้งานเครื่องกำจัดมลพิษ (2) ค่าเฉลี่ยของผลการวิเคราะห์ก๊าซ เช่น SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene ฯลฯ (3) หมายถึง ไม่ต้องเก็บตัวอย่างเนื่องจากไม่มีการปล่องระบายทิ้งอากาศ (4) หมายถึง ชนิดของเครื่องกำจัดมลพิษ เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ข้อเสนอแนะ : ตรวจวัดวันที่ 26 เมษายน 2565 โดย บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

[redacted]

ผู้ตรวจสอบ
วันที่ตรวจสอบ 01-พ.ค.-65

หน้า 1/1

บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด
683 หมู่ 11 ต.สุขาภิบาล 8 ต.หนองขาม อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230
โทร. 0-3848-1197, 0-3876-3031-2 แฟกซ์ : 0-3848-2095
เว็บไซต์ : http://www.etc1992.com อี-เมล์ : info@etc1992.com
ACCREDITED LABORATORY ISO/IEC 17025
EASTERN THAI CONSULTING 1992 CO., LTD.
683 Moo 11 Sukhapibarn 8 Rd., Nongkham, Sriracha, Chonburi 20230
Tel. 0-3848-1197, 0-3876-3031-2 Fax : 0-3848-2095
Website : http://www.etc1992.com E-mail : info@etc1992.com

Request No. LA65-0431

Report No. 6505-0259

TEST REPORT

CUSTOMER : Valmet Co.,Ltd.

ADDRESS : 49/24 Moo 5, Tambon Thoongsukhla, Amphoe Sriracha, Chonburi 20230

SAMPLE SOURCE : Valmet Co.,Ltd.

SAMPLE POINT : Dust Collector – Poreba

SAMPLING DATE : 26/04/2022 SAMPLE NO. : 02231

RECEIVED DATE : 27/04/2022 SAMPLING TIME : 09:50-10:20

TESTED DATE : 27/04/2022 – 03/05/2022 REPORTED DATE : 13/05/2022

STACK DESCRIPTION

Height :	10.00	m	Type of Process :	Exhaust	
Diameter :	0.70	m	Type of Fuel :	-	
Temperature :	47.00	°C	Oxygen Content :	20.90	%
Air Velocity :	8.31	m/s	Barometric Pressure :	757.00	mmHg
Flow rate[2] :	2.89	m^3/s	Atmospheric Temperature :	34.40	°C
Moisture Content :	2.76	%			

PARAMETER*	TEST METHOD	TIME	RESULT[2]	STD[1]	UNIT
Particulate (TSP)	Isokinetic, Gravimetric	09:50-10:20	1.7	400	mg/m^3

REMARK:
[1] NOTIFICATION OF THE MINISTRY OF INDUSTRY B.E. 2549 (2006)
[2] DRY BASIS (25°C, 760 mm.Hg)
* SAMPLING BY MR. WARAKORN VITAYASEWEE (ว-003-ก-7283)

[redacted]

(ว-003-ก-4377)
13/05/2022

บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

(ว-003-ก-5618)
13/05/2022

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด
683 หมู่ 11 ต.สุขาภิบาล 8 ต.หนองขาม อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230
โทร. 0-3848-1197, 0-3876-3031-2 แฟกซ์ : 0-3848-2095
เว็บไซต์ : http://www.etc1992.com อี-เมล์ : info@etc1992.com
ACCREDITED LABORATORY ISO/IEC 17025
EASTERN THAI CONSULTING 1992 CO., LTD.
683 Moo 11 Sukhapibarn 8 Rd., Nongkham, Sriracha, Chonburi 20230
Tel. 0-3848-1197, 0-3876-3031-2 Fax : 0-3848-2095
Website : http://www.etc1992.com E-mail : info@etc1992.com

Request No. LA65-0431

Report No. 6505-0260

TEST REPORT

CUSTOMER : Valmet Co.,Ltd.

ADDRESS : 49/24 Moo 5, Tambon Thoongsukhla, Amphoe Sriracha, Chonburi 20230

SAMPLE SOURCE : Valmet Co.,Ltd.

SAMPLE POINT : Dust Collector – Rubber Mixing

SAMPLING DATE : 26/04/2022 SAMPLE NO. : 02232

RECEIVED DATE : 27/04/2022 SAMPLING TIME : 11:20-11:55

TESTED DATE : 27/04/2022 – 03/05/2022 REPORTED DATE : 13/05/2022

STACK DESCRIPTION

Height :	10.00	m	Type of Process :	Exhaust	
Diameter :	0.60	m	Type of Fuel :	-	
Temperature :	34.00	°C	Oxygen Content :	20.90	%
Air Velocity :	14.36	m/s	Barometric Pressure :	757.00	mmHg
Flow rate[2] :	3.83	m^3/s	Atmospheric Temperature :	35.40	°C
Moisture Content :	2.83	%			

PARAMETER*	TEST METHOD	TIME	RESULT[2]	STD[1]	UNIT
Particulate (TSP)	Isokinetic, Gravimetric	11:20-11:55	2.7	400	mg/m^3

REMARK:
[1] NOTIFICATION OF THE MINISTRY OF INDUSTRY B.E. 2549 (2006)
[2] DRY BASIS (25°C, 760 mm.Hg)
* SAMPLING BY MR. WARAKORN VITAYASEWEE (ว-003-ก-7283)

[redacted]

(ว-003-ก-4377)
13/05/2022

บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

13/05/2022

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด
603 หมู่ 11 ต.สุขสำราญ 8 ต.หนองขาม อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230
โทร. 0-3848-1197, 0-3876-3031-2 แฟกซ์ : 0-3848-2095
เว็บไซต์ : http://www.etc1992.com อี-เมล์ : info@etc1992.com
EASTERN THAI CONSULTING 1992 CO., LTD.
603 Moo 11 Sukhaporam 8 Rd., Nongkham, Sriracha, Chonburi 20230
Tel. 0-3848-1197, 0-3876-3031-2 Fax : 0-3848-2095
Website : http://www.etc1992.com E-mail : info@etc1992.com
ISO/IEC 17025

Request No. LA65-0431

Report No. 6505-0261

TEST REPORT

CUSTOMER	: Valmet Co.,Ltd.		
ADDRESS	: 49/24 Moo 5, Tambon Thoongsukhla, Amphoe Sriracha, Chonburi 20230		
SAMPLE SOURCE	: Valmet Co.,Ltd.		
SAMPLE POINT	: Boiler Stack		
SAMPLING DATE	: 26/04/2022	SAMPLE NO.	: 02233-02236
RECEIVED DATE	: 27/04/2022	SAMPLING TIME	: 10:10-11:00
TESTED DATE	: 27/04/2022 – 12/05/2022	REPORTED DATE	: 13/05/2022

STACK DESCRIPTION

Height :	14.00	m	Type of Process :	Combustion	
Diameter :	0.50	m	Type Of Fuel :	Natural Gas	
Temperature :	130.00	°C	Operation Capacity :	-	tons/hr.
Air Velocity :	5.61	m/s	Oxygen Content :	5.60	%
Flow rate[2] :	0.78	m^3/s	Barometric Pressure :	757.00	mmHg
Moisture Content :	3.45	%	Atmospheric Temperature :	35.00	°C

PARAMETER*	TEST METHOD	TIME	RESULT[2] 5.60 % O_2	RESULT[2] 7 % O_2	STD[1]	UNIT
Particulate (TSP)	Isokinetic, Gravimetric	10:30-11:00	1.2	1.1	320	mg/m^3
Sulfur Dioxide (SO_2)	Absorption Barium Thorin Titrimetric	10:30-11:00	<3.4	<3.4[a]	157	mg/m^3
			<1.3	<1.3[a]	60	ppm
Oxides of Nitrogen (NO_x as NO_2)	Chemical Absorption, Colorimetric	10:10-10:15	<2.0	<2.0[a]	376	mg/m^3
			<1.0	<1.0[a]	200	ppm
Carbon monoxide (CO)	Bag, Non Dispersive Infrared	10:20-10:25	0.3	0.3	790	mg/m^3
			0.3	0.3	690	ppm

REMARK:
[1] NOTIFICATION OF THE MINISTRY OF INDUSTRY B.E. 2549 (2006)
[2] DRY BASIS (25°C, 760 mm.Hg)
[a] RESULT OF ACTUAL % O_2
* SAMPLING BY MR. WARAKORN WITAYANEWEE (ว-003-ก-7283)

[redacted]

(ว-003-ก-4377)
13/05/2022

บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

(ว-003-ก-5618)
13/05/2022

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

FM-LAB-039/1/01-06-52

SAINT-GOBAIN

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง
รับที่ 656
รับโทรสารที่
วันที่ 30 พ.ค. 65
เวลา 15.26

ที่ SHEAR/2565

30 พฤษภาคม 2565

เรื่อง รายงานผลตรวจวัดคุณภาพอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายมลพิษทางอากาศ

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

อ้างอิงประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่46 พ.ศ.2541 เรื่อง การกำหนดอัตราปล่อยมลพิษทางอากาศจากปล่องระบายของโรงงานในการนิคมอุตสาหกรรม โดยจะต้องจัดให้มีการตรวจวัดคุณภาพอากาศที่ระบายจากปล่องและจัดส่งผลการตรวจวัด คุณภาพอากาศ แก่ผู้จัดการนิคมอุตสาหกรรม ทุก 6 เดือน (พฤษภาคม และพฤศจิกายน)

ดังนั้น บริษัท ไทยผลิตภัณฑ์ยิบซั่ม จำกัด (มหาชน) ฝ่ายโรงงานแหลมฉบัง ได้ดำเนินการปฏิบัติตามประกาศดังกล่าว พร้อมได้จัดส่งเบบรายงานผลการตรวจวัดมลพิษทางอากาศจากปล่องระบายมลพิษอากาศ ครั้งที่1 ประจำปี2565 ดังเอกสารแนบ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้จัดการแผนกความปลอดภัย

เรียน			
( ) ผู้จัดการ			
( ) ผู้ช่วยผู้จัดการ			
( ) ผู้จัดการฝ่าย	( ) ผู้ช่วยผู้จัดการฝ่าย		
( ) ผู้จัดการแผนก	( ) ผู้ช่วยผู้จัดการแผนก	( ) ผู้ช่วยผู้จัดการแผนก	
( ) หัวหน้างาน	( ) หัวหน้าแผนก	( ) หัวหน้าฝ่าย	( ) หัวหน้าฝ่ายช่วย
( ) ผู้ปฏิบัติงาน	( ) ผู้ช่วยผู้จัดการ	( ) ผู้ช่วยผู้จัดการฝ่าย	( ) ผู้ช่วยผู้จัดการแผนก
( ) ผู้ปฏิบัติงานช่วยฝ่าย	( ) ผู้ช่วยผู้จัดการ	( ) ผู้ช่วยผู้จัดการฝ่าย	( ) ผู้ช่วยผู้จัดการแผนก
( ) ผู้ปฏิบัติงานช่วยแผนก			
( ) ทราบ	(✓) ดำเนินการ	( ) ดำเนินการ	
เรื่อง			

[redacted]

นายมานิต อินเมฆ
ผอ.ฝนิ.

SAINT-GOBAIN GYPROC THAILAND (Thai Gypsum Products Pcl.)

Gyproc SAINT-GOBAIN ISOVER SAINT-GOBAIN weber SAINT-GOBAIN Formula SAINT-GOBAIN

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ ครั้งที่ 1/2565
บริษัท ไทยผลติภัณฑ์ยิบซัม จำกัด (มหาชน) (สาขาแหลมฉบัง)

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 /2549
เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน
ชื่อโรงงาน บริษัท ไทยผลติภัณฑ์ยิบซัม จำกัด (มหาชน) ขนาดพื้นที่ แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 76 ไร่ 2 งาน 79 ตารางวา (122719.36 ตร.ม.)
: ฝ่ายโรงงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง เบอร์โทร 03-3840-8851 ดำเนินการตรวจวัดระหว่างวันที่ 9-12 พฤษภาคม 2565

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr.)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ กก./ไร่/วัน	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (กก./ไร่/วัน)	EIA ของโรงงาน (g/s)
3. Pre-Zone Exhaust air fan	1	TSP	8.5	127,396.2	60	0.3388	2.00	5.0				-	-	2.72	-
		SO_2	13.350			0.5322								3.52	-
		NO_2	5.832			0.2325								3.36	-
		CO	9.162			0.3652								505.6	-
4. Take off dust collector Exhaust air fan	1	TSP	2.1	21,269.4	36	0.0140	0.70	5.80	-	-	-	-	-	2.72	-
5. Kiln Exhaust fan	1	TSP	17	85,334.4	99	0.4539	1.22x1.63	5.0				-	-	2.72	-
		SO_2	8.900			0.2376								3.52	-
		NO_2	6.209			0.1658								3.36	-
		CO	10.307			0.2752								505.6	-

หมายเหตุ 1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกบอกโรงงาน
4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ ครั้งที่ 1/2565
บริษัท ไทยผลติภัณฑ์ยิบซัม จำกัด (มหาชน) (สาขาแหลมฉบัง)

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 /2549
เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน
ชื่อโรงงาน บริษัท ไทยผลติภัณฑ์ยิบซัม จำกัด (มหาชน) ขนาดพื้นที่ แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 76 ไร่ 2 งาน 79 ตารางวา (122719.36 ตร.ม.)
: ฝ่ายโรงงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง เบอร์โทร 03-3840-8851 ดำเนินการตรวจวัดระหว่างวันที่ 9-12 พฤษภาคม 2565

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr.)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ กก./ไร่/วัน	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (กก./ไร่/วัน)	EIA ของโรงงาน (g/s)
1. Mill dust collector Exhaust air fan	1	TSP	16	446,331.0	145	2.2346	2.50	25.0	-	-	-	-	-	2.72	-
		SO_2	13.350			1.8854								3.52	-
		NO_2	12.417			1.7342								3.36	-
		CO	6.871			0.9596								505.6	-
2. Exhaust air fan	1	TSP	25	275,627.4	116	2.1562	2.00	5.0	-	-	-	-	-	2.72	-
		SO_2	13.350			1.1514								3.52	-
		NO_2	9.219			0.7951								3.36	-
		CO	2.290			0.1975								505.6	-

หมายเหตุ 1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกบอกโรงงาน
4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ ครั้งที่ 1/2565

บริษัท ไทยผลติภัณฑ์ยิบซัม จำกัด (มหาชน) (สาขาแหลมฉบัง)

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 /2549

เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ไทยผลติภัณฑ์ยิบซัม จำกัด (มหาชน) ขนาดพื้นที่ แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 76 ไร่ 2 งาน 79 ตารางวา (122719.36 ตร.ม.)

: ฝ่ายโรงงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง เบอร์โทร 03-3840-8851 ดำเนินการตรวจวัดระหว่างวันที่ 9-12 พฤษภาคม 2565

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr.)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ กก./ไร่/วัน	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (กก./ไร่/วัน)	EIA ของโรงงาน (g/s)
14. Tile cutting dust collector Exhaust air fan	1	TSP	26	4,928.4	38	0.0401	0.40	12.0	-	-	-	-	-	2.72	-
15. Rock handing dust collector	1	TSP	2.0	6,254.4	40	0.0039	0.45	12.0	-	-	-	-	-	2.72	-
16. End saw dust collector	1	TSP	1.6	6,351.6	50	0.0032	0.45	12.0	-	-	-	-	-	2.72	-

หมายเหตุ 1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน

4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ ครั้งที่ 1/2565

บริษัท ไทยผลติภัณฑ์ยิบซัม จำกัด (มหาชน) (สาขาแหลมฉบัง)

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 /2549

เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ไทยผลติภัณฑ์ยิบซัม จำกัด (มหาชน) ขนาดพื้นที่ แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 76 ไร่ 2 งาน 79 ตารางวา (122719.36 ตร.ม.)

: ฝ่ายโรงงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง เบอร์โทร 03-3840-8851 ดำเนินการตรวจวัดระหว่างวันที่ 9-12 พฤษภาคม 2565

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr.)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ กก./ไร่/วัน	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (กก./ไร่/วัน)	EIA ของโรงงาน (g/s)
6. Kiln Auxiliary dry Exhaust	1	TSP	16	63,075.6	137	0.3158	0.70×1.00	13.0	-	-	-	-	-	2.72	-
		SO_2	8.900			0.1757								3.52	-
		NO_2	11.476			0.2265								3.36	-
		CO	10.307			0.2034								505.6	-
7. Kiln Auxiliary wet Exhaust	1	TSP	3.9	59,749.2	95	0.0729	0.70×1.00	13.0	-	-	-			2.72	-
		SO_2	8.900			0.1664								3.52	-
		NO_2	8.278			0.1548								3.36	-
		CO	12.597			0.2355								505.6	-
8. Dry Mixing dust collector	1	TSP	5.9	3,949.8	40	0.0073	0.30	10.0	-	-	-	-	-	2.72	-
9. GYP Tone dust collector Exhaust air fan	1	TSP	11	21,597.6	38	0.0743	0.80	12.0	-	-	-	-	-	2.72	-

หมายเหตุ 1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน

4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง
รับที่ 1631
วันที่ 31 พ.ค. 65
เวลา 9.01

THAILON TECHNO FIBER LIMITED
COMMITTED TO QUALITY AND INNOVATION

บริษัท ไทยล่อน เทคโน ไฟเบอร์ จำกัด

เลขที่ TTFL/2022/05/014

วันที่ 31 พฤษภาคม 2565

เรื่อง ขอส่งรายงานแบบตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน ครั้งที่ 1 ปี 2565

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

เนื่องด้วยประกาศการนิคมแห่งประเทศไทยที่ 46/2541 เรื่องการกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคม ทางผู้ประกอบการจะต้องจัดส่งผลการตรวจวัดคุณภาพทางอากาศแก่การนิคมอุตสาหกรรมทุก 6 เดือน (เดือนพฤษภาคม และ เดือน พฤศจิกายน)

ด้วยบริษัท ไทยล่อน เทคโน ไฟเบอร์ จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 219 หมู่ 3 ต.บ่อวิน อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230 เบอร์โทร 038-494945-9 โทร 038-494940 ประกอบกิจการผลิตเส้นใยสังเคราะห์ ซึ่งมีสุกข้าง 140 คน ได้ทำการตรวจวัดมลสารทางอากาศเป็นที่เรียบร้อยแล้ว เป็นจำนวน 3 ปล่อง และขอส่งเอกสารแบบตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน ครั้งที่ 1

ดังนั้น จึงขอส่งรายงานแบบตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานครั้งที่ 1 ปี 2565 รายละเอียดตามเอกสารที่แนบ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

[redacted]

ผู้บริหารสูงสุด

[redacted]

ผอ.สนง.

219 Moo 3 Laemchabang Industrial Estate Thungsukhla Sriracha Chonburi Thailand 20230
Email sales@thailon.co.th Web www.thailon.co.th Tel +66(38) 494945-9 Fax +66(38) 494940

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ ครั้งที่ 1/2565

บริษัท ไทยผลติภัณฑ์ยิบซัม จำกัด (มหาชน) (สาขาแหลมฉบัง)

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ ฉบับที่ 79 /2549

เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ไทยผลติภัณฑ์ยิบซัม จำกัด (มหาชน) ขนาดพื้นที่ แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 76 ไร่ 2 งาน 79 ตารางวา (122719.36 ตร.ม.)

ฝ่ายโรงงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง เบอร์โทร 03-3840-8851 ดำเนินการตรวจวัดระหว่างวันที่ 9-12 พฤษภาคม 2565

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr.)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ กก./ไร่/วัน	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องเป่า (ล้านวัต) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของปีคมา (กก./ไร่/วัน)	EIA ของโรงงาน (g/s)
17. Raymond mail dust collector	1	TSP	4.1	25,868.6	85	0.0306	0.85	15.0	-	-	-	-	-	2.72	-
		SO_2	4.450			0.0127								3.52	-
		NO_2	5.832			0.232								3.36	-
		CO	11.452			0.0855								505.6	-

หมายเหตุ 1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน

4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

วัน/เดือน/ปี 30/5/2565

ดำเนินการ - ตรวจวัดโดย

- ห้องปฏิบัติการทางวิทยาศาสตร์ได้รับการรับรองคุณภาพจาก

- ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ชื่อ - สกุล [redacted]

☑ กรมโรงงานอุตสาหกรรม [redacted] ☐ อื่นๆ (โปรดระบุ)

ลงชื่อ [redacted]

HITACHI
Inspire the Next

Restricted

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง
รับที่ 6626
รับโทรศัพท์ 27 พ.ค. 65
เวลา 9.30

บริษัท ฮิตาชิ แอสเตโม ชลบุรี แมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด
วันที่ 26 พฤษภาคม 2022

ที่ SHE 011 / 2022

เรื่อง ส่งรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน ครั้งที่ 1/2022

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน ครั้งที่ 1/2022 จำนวน 1 ฉบับ

พร้อมหนังสือนี้ บริษัท ฮิตาชิ แอสเตโม ชลบุรี แมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด(ประกอบกิจการ ผลิตด้ายสวยงามยนต์ สำนักงานตั้งอยู่เลขที่ 199/2 หมู่ 3 ต.บ่อวิน อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี รหัสไปรษณีย์ 20230 โทรศัพท์ 0-3849-0448-54 โทรสาร 0-3849-1376

โดยหนังสือฉบับนี้ ขอนำส่ง "รายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน ครั้งที่ 1/2022" ตามประกาศการนิคมอุตสาหการแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ประธานกรรมการบริษัท

[redacted]

บริษัท ฮิตาชิ แอสเตโม ชลบุรี แมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด
Hitachi Astemo Chonburi Manufacturing Ltd.

Astemo

บริษัท ฮิตาชิ แอสเตโม ชลบุรี แมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด
Hitachi Astemo Chonburi Manufacturing Ltd.
199/2 หมู่ 3 ต.บ่อวิน อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230 ประเทศไทย โทร. 66(0)38 490448-54
199/2 MOO 3 TUNGSUKLA, SRIRACHA, CHONBURI, 20230 THAILAND TEL. 66(0)38 490448-54

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม และ
ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ไหยล่อน เทคโนโลยีเบอร์ จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 26 ไร่ 3 งาน 46.70 ตารางวา

นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง แปลงที่ - เบอร์โทรศัพท์ -

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน (ton/ไร่/วัน)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (kw)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	ค่ามาตรฐาน (ton/ไร่/วัน)
1. ปล่องTexture		Sulfur dioxide (SO_2)	4.73	0.01	28	2.3496	0.0874	0.20	8	1	-	-	-	-	3.52
		Oxide of Nitrogen (NO_x)	3.25			3.1357	0.1167				-	-	-	-	-
		Carbon monoxide (CO)	3.54			1.3898	0.0517				-	-	-	-	505.50
2. ปล่อง Spinning		Sulfur dioxide (SO_2)	3.37	0.02	34	1.8088	0.0673	0.15	8	1	-	-	-	-	3.52
		Oxide of Nitrogen (NO_x)	2.46			1.3191	0.0491				-	-	-	-	-
		Carbon monoxide (CO)	3.56			4.6923	0.1746				-	-	-	-	505.50
3. ปล่อง Procedyne		Sulfur dioxide (SO_2)	3.40	0.07	85	7.0193	0.2612	0.20	10	1	-	-	-	-	3.52
		Oxide of Nitrogen (NO_x)	2.39			4.9244	0.1833				-	-	-	-	-
		Carbon monoxide (CO)	3.56			7.3412	0.2732				-	-	-	-	505.50

หมายเหตุ :

(1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อนึ่ง, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_x, CO , Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต้องมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ฮิตาชิ แอสเตโม ชลบุรี แมนูแฟ็กเชอริ่ง จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 15 ไร่ 1 งาน 83.93 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรม แหลมฉบัง แปลงที่ 2G-7/1 เบอร์โทรศัพท์ 038-490448-56

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายสารทางอากาศ(3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			Std.
ชนิดของแหล่งกำเนิด(1)	จำนวน	ชนิด(2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/ไร่/วัน (kg/Rai/d)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m)	ความสูง (m)	จำนวน	ตำแหน่งเร่งม้าของเครื่องดูด	ชนิด(4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	ปริมาณ/ไร่/วัน (kg/Rai/d)
PRM : Exhaust Duct No.16 Rod Induction	1	Total Suspended Particulates	3.60	0.34	38	0.1058	0.0070	0.30	10	1	1.0	Exhaust duct	1	-	2.72
	1	Carbon Monoxide	1.15			0.0336	0.0022								505.6
	1	Chromic acid	0.11			0.0032	0.0002								-
PBG : Wet Scrubber No.11 Melting Furnace	1	Total Suspended Particulates	10.00	2.49	43	2.1514	0.1429	0.50	20	1	50.0	Wet Scrubber	1	-	2.72
	1	Sulfur Dioxide	ND			ND	ND								3.52
	1	Oxides of Nitrogen	10.00			2.1514	0.1429								3.36
	1	Carbon Monoxide	43.65			9.3907	0.6240								505.6
	1	Hydrogen Fluoride	ND			ND	ND								-
PBU : Dust Collector No.9 B/C Buffing	1	Total Suspended Particulates	1.70	1.83	40	0.2100	0.0140	0.50	5	1	25.0	Dust Collector	1	-	2.72
PBU : Dust Collector No.10 B/C Buffing	1	Total Suspended Particulates	0.71	1.34	40	0.0857	0.0057	0.45 x 0.60	5	1	25.0	Dust Collector	1	-	2.72
PPA : Exhaust Duct No.2 PPA Dry Oven	1	Total Suspended Particulates	4.80	0.37	86	0.1534	0.0102	0.30 x 0.30	12	1	1.0	Exhaust duct	1	-	2.72
	1	Sulfur Dioxide	ND			ND	ND								3.52
	1	Oxides of Nitrogen	10.00			0.3197	0.0212								3.36
	1	Carbon Monoxide	6.64			0.2123	0.0141								505.6
	1	Total VOCs	21.57			0.6895	0.0458								-

ตรวจวัดโดย บริษัท เอ็มเอ็กซ์ แอสโซซิเอ้ชั่น จำกัด หน้าเสืออนุญาตขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการเอกชน เลขที่ 1-240 สถานที่ตั้ง เลขที่ 27, 29 ซอยพระรามที่ 2 ซอย 30 แขวงบางมด เขตจอมทอง กรุงเทพมหานคร

หมายเหตุ (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตและขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ,หม้อต้ม,เตาหลอม,เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2 , NO_2 , CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ระบายจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption tower ฯลฯ

ลงชื่อ [redacted] ผู้เจ้าของ

วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน 26 MAY 2022

บริษัท ฮิตาชิ แอสเตโม ชลบุรี แมนูแฟ็กเชอริ่ง จำกัด Hitachi Astemo Chonburi Manufacturing Ltd.

[redacted]

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ฮิตาชิ แอสเตโม ชลบุรี แมนูแฟ็กเชอริ่ง จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 15 ไร่ 1 งาน 83.93 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรม แหลมฉบัง แปลงที่ 2G-7/1 เบอร์โทรศัพท์ 038-490448-56

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายสารทางอากาศ(3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			Std.
ชนิดของแหล่งกำเนิด(1)	จำนวน	ชนิด(2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/ไร่/วัน (kg/Rai/d)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m)	ความสูง (m)	จำนวน	ตำแหน่งเร่งม้าของเครื่องดูด	ชนิด(4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	ปริมาณ/ไร่/วัน (kg/Rai/d)
PFP : Wet Scrubber No.18 HCl (Outlet)	1	Total Suspended Particulates	1.30	5.52	37	0.6200	0.0412	1.10	12	1	20.0	Wet Scrubber	1	-	2.72
	1	Chromic acid	ND			ND	ND								-
	1	Sulfuric acid	ND			ND	ND								-
	1	Boric acid	0.54			0.2575	0.0171								-
PFP : Exhaust Duct No.17 NiFe Line	1	Total Suspended Particulates	3.20	10.09	37	2.7897	0.1854	1.10	12	1	10.0	Exhaust duct	1	-	2.72
	1	Nickel	ND			ND	ND								-
	1	Sulfuric acid	0.06			0.0523	0.0035								-
PRP : Wet Scrubber No.15 Rod Plating (Outlet)	1	Total Suspended Particulates	3.90	2.44	29	0.8222	0.0546	0.60	12	1	40.0	Wet Scrubber	1	-	2.72
	1	Chromic acid	ND			ND	ND								-
	1	Sulfuric acid	ND			ND	ND								-
PRP : Exhaust Duct No.13 Baking Oven	1	Total Suspended Particulates	3.70	0.14	86	0.0448	0.0030	0.30	10	1	-	Exhaust duct	1	-	2.72
	1	Chromic acid	ND			ND	ND								-
PRP : Exhaust Duct No.16 Alkaline	1	Total Suspended Particulates	2.30	1.59	33	0.3160	0.0210	0.50	12	1	10.0	Exhaust duct	1	-	2.72
PRC : Exhaust Duct No.12 Welding (PRC)	1	Total Suspended Particulates	5.20	0.88	39	0.3954	0.0263	0.49 x 0.39	12	1	3.0	Exhaust duct	1	-	2.72
	1	Carbon Monoxide	8.59			0.6531	0.0434								505.6
	1	Copper	0.01			0.0008	0.0001								-

ตรวจวัดโดย บริษัท เอ็มเอ็กซ์ แอสโซซิเอ้ชั่น จำกัด หน้าเสืออนุญาตขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการเอกชน เลขที่ 1-240 สถานที่ตั้ง เลขที่ 27, 29 ซอยพระรามที่ 2 ซอย 30 แขวงบางมด เขตจอมทอง กรุงเทพมหานคร

หมายเหตุ (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตและขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ,หม้อต้ม,เตาหลอม,เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2 , NO_2 , CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ระบายจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption tower ฯลฯ

[redacted]

ลงชื่อ ประธาน / กรรมการบริษัท

วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน 26 MAY 2022

บริษัท ฮิตาชิ แอสเตโม ชลบุรี แมนูแฟ็กเชอริ่ง จำกัด Hitachi Astemo Chonburi Manufacturing Ltd.

[redacted]

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ฮิตาชิ แอสเตโม ชลบุรี แมนูแฟ็กเจอริง จำกัด ขนาดพื้นที่ประกอบกิจการที่ได้รับอนุญาต 15 ไร่ 1 งาน 83.93 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรม แหลมฉบัง แปลงที่ 26-7/1 เบอร์โทรศัพท์ 038-490448-54

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายสารทางอากาศ(3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			Std.
ชนิดของแหล่งกำเนิด(1)	จำนวน	ชนิด(2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/ไร่/วัน (kg/Rai/d)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด	ชนิด(4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	ปริมาณ/ไร่/วัน (kg/Rai/d/)
EDP : Exhaust Duct No.4 ED Baking Oven	1	Total Suspended Particulates	4.70	0.26	83	0.1137	0.0076	0.30 x 0.35	12	1	0.50	Exhaust duct	1	-	2.72
	1	Sulfur Dioxide	ND			ND	ND								3.52
	1	Oxides of Nitrogen	10.09			0.2419	0.0161								3.36
	1	Carbon Monoxide	28.18			0.6817	0.0453								505.6
	1	Total VOCs	4487			108.5495	7.2126								-
EDP : Exhaust Duct No.6 Burner	1	Total Suspended Particulates	5.60	0.18	58	0.3774	0.0251	0.36 x 0.47	12	1	0.50	Exhaust duct	1		2.72
	1	Sulfur Dioxide	ND			ND	ND								3.52
	1	Oxides of Nitrogen	10.00			0.6739	0.0448								3.36
	1	Carbon Monoxide	3.460			0.2315	0.0154								505.6
	1	Total VOCs	72.09			4.8583	0.3228								-
EDP : Exhaust Duct No.5 ED Tank	1	Total Suspended Particulates	9.40	0.09	36	0.0735	0.0049	0.20	12	1	0.50	Exhaust duct	1	-	2.72
	1	Total VOCs	60.34			0.6297	0.0415								-
	1	Ethylene Glycol Monobutyl Ether	ND			ND	ND								-
PCA : Exhaust Duct No.19 Ultrasonic Cleaning	1	Total Suspended Particulates	1.90	5.35	36	0.5783	0.0384	0.70	12	1	5.40	Exhaust duct	1	-	2.72
	1	Total VOCs	99.75			46.1223	3.0646								-
	1	Chlorine	0.35			0.1618	0.0107								-

ตรวจวัดโดย บริษัท เอ็ยเม็กซ์ เอนไวรีเอร์ท จำกัด เน้นสืออนุญาตขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการเลขที่ 1-246 สถานที่ตั้ง เลขที่ 27, 29 ซอยพระรามที่ 2 ซอย 30 แขวงบางมด เขตจอมทอง กรุงเทพมหานคร

หมายเหตุ (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตและขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ หม้อน้ำร้อน เตาหลอม เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2 , NO_2 , CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกสู่ระบบภายนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption tower ฯลฯ

[redacted]

รับเงินเดือน-ที่ทำงาน 26 MAY 2022

[redacted]

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ฮิตาชิ แอสเตโม ชลบุรี แมนูแฟ็กเจอริง จำกัด ขนาดพื้นที่ประกอบกิจการที่ได้รับอนุญาต 15 ไร่ 1 งาน 83.93 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรม แหลมฉบัง แปลงที่ 26-7/1 เบอร์โทรศัพท์ 038-490448-54

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายสารทางอากาศ(3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			Std.
ชนิดของแหล่งกำเนิด(1)	จำนวน	ชนิด(2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/ไร่/วัน (kg/Rai/d)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด	ชนิด(4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	ปริมาณ/ไร่/วัน (kg/Rai/d/)
PPA : Exhaust Duct No.1 PPA Baking Oven	1	Total Suspended Particulates	23.10	0.41	79	0.8183	0.0544	0.30 x 0.30	12	1	0.50	Exhaust duct	1	-	2.72
	1	Sulfur Dioxide	ND			ND	ND								3.52
	1	Oxides of Nitrogen	10.00			0.3542	0.0235								3.36
	1	Carbon Monoxide	19.82			0.7021	0.0467								505.6
	1	Total VOCs	31.87			1.1290	0.0750								-
	1	Xylene	3.920			0.1389	0.0092								-
	1	Ethylene Glycol Monobutyl Ether	ND			ND	ND								-
	1	Ethyl Acetate	ND			ND	ND								-
	1	Methanol	ND			ND	ND								-
PPA : Wet Scrubber No.3 Painting	1	Total Suspended Particulates	17.30	8.80	35	13.1535	0.8740	1.00	12	1	25.0	Wet Scrubber	1	-	2.72
	1	Total VOCs	84.08			63.9277	4.2477								-
	1	Xylene	25.08			19.0688	1.2670								-
	1	Ethylene Glycol Monobutyl Ether	ND			ND	ND								-
	1	Ethyl Acetate	0.87			0.6615	0.0440								-
	1	Methanol	ND			ND	ND								-
PPI 1 & PPI 2 : Exhaust Duct No.7 Welding	1	Total Suspended Particulates	15.60	7.48	39	10.0818	0.6699	1.00	12	1	40.0	Exhaust duct	1	-	2.72
	1	Carbon Monoxide	1.15			0.7432	0.0494								505.6
	1	Copper	0.008			0.0052	0.0003								-
PPI 3 & PPI 4 : Exhaust Duct No.8 Welding	1	Total Suspended Particulates	5.00	16.1	39	6.6552	0.4421	1.00	12	1	40.0	Exhaust duct	1	-	2.72
	1	Carbon Monoxide	1.15			1.5997	0.1063								505.6
	1	Copper	ND			ND	ND								-

ตรวจวัดโดย บริษัท เอ็ยเม็กซ์ เอนไวรีเอร์ท จำกัด เน้นสืออนุญาตขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการเลขที่ 1-246 สถานที่ตั้ง เลขที่ 27, 29 ซอยพระรามที่ 2 ซอย 30 แขวงบางมด เขตจอมทอง กรุงเทพมหานคร

หมายเหตุ (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตและขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ หม้อน้ำร้อน เตาหลอม เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2 , NO_2 , CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกสู่ระบบภายนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption tower ฯลฯ

[redacted]

ตำแหน่ง บริษัท 2 สิทธิการบริษัท ฯ

รับเงินเดือน-ที่ทำงาน 26 MAY 2022

[redacted]

EMEX Environmental and Medical Expert
บริษัท เอ็มเม็กซ์ แอสโซซิเอชั่น จำกัด
EMEX ASSOCIATION CO., LTD.
ทะเบียน ว-244
27,29 ซอยพระรามที่ 2 ซอย 30 แขวงบางมด
เขตจอมทอง กรุงเทพฯ 10150
โทรศัพท์ : 02-867 1128, 02-867 0127
โทรสาร : 02-894 5908
E-mail : emex_envi@yahoo.com

รายงานผลการทดสอบปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่อง

ชื่อบริษัท-ที่อยู่ : *บริษัท ฮิตาชิ แอสเตโม ชลบุรี แมนูแฟ็กเชอริง จำกัด*
เลขที่ 199/2 หมู่ 3 นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี รหัสไปรษณีย์ 20230
โทรศัพท์ 038-490448-54 โทรสาร 038-495068

วันที่เก็บตัวอย่าง :	*5 เมษายน 2565*	**เลขที่รายงาน :**	*ST-054/2565*
สถานที่เก็บตัวอย่าง :	*PFP : Wet Scrubber No.18 HCr (Outlet)*	**วันที่รับตัวอย่าง :**	*11 เมษายน 2565*
ประเภทตัวอย่าง :	*Stack*	**วันที่ทำการทดสอบ :**	*18 – 30 เมษายน 2565*
เก็บตัวอย่างโดย :	*บริษัท เอ็มเม็กซ์ แอสโซซิเอชั่น จำกัด*	**วันที่พิมพ์รายงาน :**	*5 พฤษภาคม 2565*

ลำดับที่	รายการ	หน่วย	วิธีการทดสอบ	ผลการตรวจวัด /ทดสอบ	มาตรฐาน
1	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง	m.	Measuring Tape	1.10	-
2	อุณหภูมิของอากาศในปล่อง(2)	°C	US. EPA M. 2	37	-
3	ความเร็วของอากาศในปล่อง(2)	m/s	US. EPA M. 2	6.29	-
4	อัตราการไหล(2)	m^3/s	US. EPA M. 2	5.52	-
5	ความชื้น(2)	%	US. EPA M. 4	3.89	-
6	ปริมาณออกซิเจน	%	US. EPA M. 3	20.8	-
7	ปริมาณคาร์บอนไดออกไซด์	%	US. EPA M. 3	<1.0	-
8	ความดันสัมบูรณ์ในปล่อง(2)	mm.Hg	US. EPA M. 2	760	-
9	Total Suspended Particulate(3)	mg/m^3	US. EPA M. 5/GR	1.30	400(1)
10	Chromic acid(3)	mg/m^3	US. EPA M. 29/AAS	ND	N/A
11	Sulfuric acid(3)	ppm	US. EPA M. 8/IC	ND	25(1)
12	Boric acid(3)	mg/m^3	US. EPA M. 5/GR	0.54	N/A

มาตรฐาน : (1) ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549
หมายเหตุ : (2) สภาวะของไหล
: (3) คำนวณผลที่ ความดัน 760 มิลลิเมตรปรอทอุณหภูมิ 25 °C ที่สภาวะแห้ง (dry basis)
: N/A = Not Available, ND = Not Detected
: ผู้เก็บตัวอย่าง ; นายเกียรติบูภา สุขไทย เลขทะเบียน ว-244-จ-6134

EMEX Environmental and Medical Expert
EMEX ASSOCIATION CO.,LTD.
ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
เลขทะเบียน ว-244

ล[redacted]รอง
ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์
เลขทะเบียน ว-244-ค-6131

รายงานนี้มีผลเฉพาะกับตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น
รายงานผลต้องไม่ถูกทำสำเนาเฉพาะเพียงบางส่วน ยกเว้นทำทั้งฉบับ โดยไม่ได้รับความยินยอมจากห้องปฏิบัติการ

EMEX Environmental and Medical Expert
บริษัท เอ็มเม็กซ์ แอสโซซิเอชั่น จำกัด
EMEX ASSOCIATION CO., LTD.
ทะเบียน ว-244
27,29 ซอยพระรามที่ 2 ซอย 30 แขวงบางมด
เขตจอมทอง กรุงเทพฯ 10150
โทรศัพท์ : 02-867 1128, 02-867 0127
โทรสาร : 02-894 5908
E-mail : emex_envi@yahoo.com

รายงานผลการทดสอบปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่อง

ชื่อบริษัท-ที่อยู่ : *บริษัท ฮิตาชิ แอสเตโม ชลบุรี แมนูแฟ็กเชอริง จำกัด*
เลขที่ 199/2 หมู่ 3 นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี รหัสไปรษณีย์ 20230
โทรศัพท์ 038-490448-54 โทรสาร 038-495068

วันที่เก็บตัวอย่าง :	*5 เมษายน 2565*	**เลขที่รายงาน :**	*ST-054/2565*
สถานที่เก็บตัวอย่าง :	*PFP : Exhaust Duct No.17 Ni Line*	**วันที่รับตัวอย่าง :**	*11 เมษายน 2565*
ประเภทตัวอย่าง :	*Stack*	**วันที่ทำการทดสอบ :**	*18 – 30 เมษายน 2565*
เก็บตัวอย่างโดย :	*บริษัท เอ็มเม็กซ์ แอสโซซิเอชั่น จำกัด*	**วันที่พิมพ์รายงาน :**	*5 พฤษภาคม 2565*

ลำดับที่	รายการ	หน่วย	วิธีการทดสอบ	ผลการตรวจวัด /ทดสอบ	มาตรฐาน
1	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง	m.	Measuring Tape	1.10	-
2	อุณหภูมิของอากาศในปล่อง(2)	°C	US. EPA M. 2	37	-
3	ความเร็วของอากาศในปล่อง(2)	m/s	US. EPA M. 2	11.58	-
4	อัตราการไหล(2)	m^3/s	US. EPA M. 2	10.09	-
5	ความชื้น(2)	%	US. EPA M. 4	4.64	-
6	ปริมาณออกซิเจน	%	US. EPA M. 3	20.8	-
7	ปริมาณคาร์บอนไดออกไซด์	%	US. EPA M. 3	<1.0	-
8	ความดันสัมบูรณ์ในปล่อง(2)	mm.Hg	US. EPA M. 2	760	-
9	Total Suspended Particulate(3)	mg/m^3	US. EPA M. 5/GR	3.20	400(1)
10	Nickel(3)	mg/m^3	US. EPA M. 29/AAS	ND	N/A
11	Sulfuric acid(3)	ppm	US. EPA M. 8/IC	0.01	25(1)

มาตรฐาน : (1) ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549
หมายเหตุ : (2) สภาวะของไหล
: (3) คำนวณผลที่ ความดัน 760 มิลลิเมตรปรอทอุณหภูมิ 25 °C ที่สภาวะแห้ง (dry basis)
: N/A = Not Available, ND = Not Detected
: ผู้เก็บตัวอย่าง ; นายเกียรติบูภา สุขไทย เลขทะเบียน ว-244-จ-6134

EMEX Environmental and Medical Expert
EMEX ASSOCIATION CO.,LTD.
ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
เลขทะเบียน ว-244

ลงชื่อ[redacted]รับรอง
ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์
เลขทะเบียน ว-244-ค-6131

รายงานนี้มีผลเฉพาะกับตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น
รายงานผลต้องไม่ถูกทำสำเนาเฉพาะเพียงบางส่วน ยกเว้นทำทั้งฉบับ โดยไม่ได้รับความยินยอมจากห้องปฏิบัติการ

EMEX Environmental and Medical Export
บริษัท เอ็มเม็กซ์ แอสโซซิเอชั่น จำกัด
EMEX ASSOCIATION CO., LTD.
ทะเบียน ว-244
27,29 ซอยพระรามที่ 2 ซอย 30 แขวงบางมด
เขตจอมทอง กรุงเทพฯ 10150
โทรศัพท์ : 02-867 1128, 02-867 0127
โทรสาร : 02-894 5908
E-mail : emex_envi@yahoo.com

รายงานผลการทดสอบปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่อง

ชื่อบริษัท-ที่อยู่ : *บริษัท ฮิตาชิ แอสเตโม ชลบุรี แมนูแฟ็กเชอริง จำกัด*
เลขที่ 199/2 หมู่ 3 นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี รหัสไปรษณีย์ 20230
โทรศัพท์ 038-490448-54 โทรสาร 038-495068

วันที่เก็บตัวอย่าง :	*5 เมษายน 2565*	เลขที่รายงาน :	*ST-054/2565*
สถานที่เก็บตัวอย่าง :	*PRP : Wet Scrubber No.15 Rod Plating (Outlet)*	วันที่รับตัวอย่าง :	*11 เมษายน 2565*
ประเภทตัวอย่าง :	*Stack*	วันที่ทำการทดสอบ :	*18 – 30 เมษายน 2565*
เก็บตัวอย่างโดย :	*บริษัท เอ็มเม็กซ์ แอสโซซิเอชั่น จำกัด*	วันที่พิมพ์รายงาน :	*5 พฤษภาคม 2565*

ลำดับที่	รายการ	หน่วย	วิธีการทดสอบ	ผลการตรวจวัด /ทดสอบ	มาตรฐาน
1	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง	m.	Measuring Tape	0.80	-
2	อุณหภูมิของอากาศในปล่อง(2)	°C	US. EPA M. 2	29	-
3	ความเร็วของอากาศในปล่อง(2)	m/s	US. EPA M. 2	5.16	-
4	อัตราการไหล(2)	m^3/s	US. EPA M. 2	2.44	-
5	ความชื้น(2)	%	US. EPA M. 4	4.51	-
6	ปริมาณออกซิเจน	%	US. EPA M. 3	20.9	-
7	ปริมาณคาร์บอนไดออกไซด์	%	US. EPA M. 3	<1.0	-
8	ความดันสัมบูรณ์ในปล่อง(2)	mm.Hg	US. EPA M. 2	760	-
9	Total Suspended Particulate(3)	mg/m^3	US. EPA M. 5/GR	3.90	400(1)
10	Chromic acid(3)	mg/m^3	US. EPA M. 29/AAS	ND	N/A
11	Sulfuric acid(3)	ppm	US. EPA M. 8/IC	ND	25(1)

มาตรฐาน : (1) ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549
หมายเหตุ : (2) สภาวะของไหล
: (3) คำนวณผลที่ ความดัน 760 มิลลิเมตรปรอทอุณหภูมิ 25 °C ที่สภาวะแห้ง (dry basis)
: N/A = Not Available, ND = Not Detected
: ผู้เก็บตัวอย่าง ; นายเกียรตินภา สุขไทย เลขทะเบียน ว-244-จ-6134

EMEX Environmental and Medical Export
EMEX ASSOCIATION CO.,LTD.
ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
เลขทะเบียน ว-244

ลงชื่อ [redacted] รับรอง
ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์
เลขทะเบียน ว-244-ค-6131

รายงานนี้มีผลเฉพาะกับตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น
รายงานผลต้องไม่ถูกทำสำเนาเฉพาะเพียงบางส่วน ยกเว้นทำทั้งฉบับ โดยไม่ได้รับความยินยอมจากห้องปฏิบัติการ

EMEX Environmental and Medical Export
บริษัท เอ็มเม็กซ์ แอสโซซิเอชั่น จำกัด
EMEX ASSOCIATION CO., LTD.
ทะเบียน ว-244
27,29 ซอยพระรามที่ 2 ซอย 30 แขวงบางมด
เขตจอมทอง กรุงเทพฯ 10150
โทรศัพท์ : 02-867 1128, 02-867 0127
โทรสาร : 02-894 5908
E-mail : emex_envi@yahoo.com

รายงานผลการทดสอบปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่อง

ชื่อบริษัท-ที่อยู่ : *บริษัท ฮิตาชิ แอสเตโม ชลบุรี แมนูแฟ็กเชอริง จำกัด*
เลขที่ 199/2 หมู่ 3 นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี รหัสไปรษณีย์ 20230
โทรศัพท์ 038-490448-54 โทรสาร 038-495068

วันที่เก็บตัวอย่าง :	*5 เมษายน 2565*	เลขที่รายงาน :	*ST-054/2565*
สถานที่เก็บตัวอย่าง :	*PRP : Exhaust Duct No.13 Baking Oven*	วันที่รับตัวอย่าง :	*11 เมษายน 2565*
ประเภทตัวอย่าง :	*Stack*	วันที่ทำการทดสอบ :	*18 – 30 เมษายน 2565*
เก็บตัวอย่างโดย :	*บริษัท เอ็มเม็กซ์ แอสโซซิเอชั่น จำกัด*	วันที่พิมพ์รายงาน :	*5 พฤษภาคม 2565*

ลำดับที่	รายการ	หน่วย	วิธีการทดสอบ	ผลการตรวจวัด /ทดสอบ	มาตรฐาน
1	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง	m.	Measuring Tape	0.30	-
2	อุณหภูมิของอากาศในปล่อง(2)	°C	US. EPA M. 2	86	-
3	ความเร็วของอากาศในปล่อง(2)	m/s	US. EPA M. 2	2.39	-
4	อัตราการไหล(2)	m^3/s	US. EPA M. 2	0.14	-
5	ความชื้น(2)	%	US. EPA M. 4	3.01	-
6	ปริมาณออกซิเจน	%	US. EPA M. 3	20.6	-
7	ปริมาณคาร์บอนไดออกไซด์	%	US. EPA M. 3	<1.0	-
8	ความดันสัมบูรณ์ในปล่อง(2)	mm.Hg	US. EPA M. 2	760	-
9	Total Suspended Particulate(3)	mg/m^3	US. EPA M. 5/GR	3.70	400(1)
10	Chromic acid(3)	mg/m^3	US. EPA M. 29/AAS	ND	N/A

มาตรฐาน : (1) ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549
หมายเหตุ : (2) สภาวะของไหล
: (3) คำนวณผลที่ ความดัน 760 มิลลิเมตรปรอทอุณหภูมิ 25 °C ที่สภาวะแห้ง (dry basis)
: N/A = Not Available, ND = Not Detected
: ผู้เก็บตัวอย่าง ; นายเกียรตินภา สุขไทย เลขทะเบียน ว-244-จ-6134

EMEX Environmental and Medical Export
EMEX ASSOCIATION CO.,LTD.
ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
เลขทะเบียน ว-244

[redacted] รับรอง
ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์
เลขทะเบียน ว-244-ค-6131

รายงานนี้มีผลเฉพาะกับตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น
รายงานผลต้องไม่ถูกทำสำเนาเฉพาะเพียงบางส่วน ยกเว้นทำทั้งฉบับ โดยไม่ได้รับความยินยอมจากห้องปฏิบัติการ

EMEX Environmental and Medical Expert
บริษัท เอ็มเม็กซ์ แอสโซซิเอชั่น จำกัด
EMEX ASSOCIATION CO., LTD.
ทะเบียน ว-244
27,29 ซอยพระรามที่ 2 ซอย 30 แขวงบางมด
เขตจอมทอง กรุงเทพฯ 10150
โทรศัพท์ : 02-867 1128, 02-867 0127
โทรสาร : 02-894 5908
E-mail : emex_envi@yahoo.com

รายงานผลการทดสอบปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่อง

ชื่อบริษัท-ที่อยู่ : *บริษัท ฮิตาชิ แอสเตโม ชลบุรี แมนูแฟ็กเชอริง จำกัด*
เลขที่ 199/2 หมู่ 3 นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี รหัสไปรษณีย์ 20230
โทรศัพท์ 038-490448-54 โทรสาร 038-495068

วันที่เก็บตัวอย่าง : *5 เมษายน 2565* **เลขที่รายงาน :** *ST-054/2565*
สถานที่เก็บตัวอย่าง : *PRP : Exhaust Duct No.14 Alkaline Tank* **วันที่รับตัวอย่าง :** *11 เมษายน 2565*
ประเภทตัวอย่าง : *Stack* **วันที่ทำการทดสอบ :** *18 – 30 เมษายน 2565*
เก็บตัวอย่างโดย : *บริษัท เอ็มเม็กซ์ แอสโซซิเอชั่น จำกัด* **วันที่พิมพ์รายงาน :** *5 พฤษภาคม 2565*

ลำดับที่	รายการ	หน่วย	วิธีการทดสอบ	ผลการตรวจวัด /ทดสอบ	มาตรฐาน
1	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง	m.	Measuring Tape	0.50	-
2	อุณหภูมิของอากาศในปล่อง(2)	°C	US. EPA M. 2	33	-
3	ความเร็วของอากาศในปล่อง(2)	m/s	US. EPA M. 2	8.72	-
4	อัตราการไหล(2)	m^3/s	US. EPA M. 2	1.59	-
5	ความชื้น(2)	%	US. EPA M. 4	4.80	-
6	ปริมาณออกซิเจน	%	US. EPA M. 3	20.9	-
7	ปริมาณคาร์บอนไดออกไซด์	%	US. EPA M. 3	<1.0	-
8	ความดันสัมบูรณ์ในปล่อง(2)	mm.Hg	US. EPA M. 2	760	-
9	Total Suspended Particulate(3)	mg/m^3	US. EPA M. 5/GR	2.30	400(1)

มาตรฐาน : (1) ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549
หมายเหตุ : (2) สภาวะของไหล
: (3) คำนวณผลที่ ความดัน 760 มิลลิเมตรปรอทอุณหภูมิ 25 °C ที่สภาวะแห้ง (dry basis)
: ผู้เก็บตัวอย่าง : นายเกียรติภา สุขไทย เลขทะเบียน ว-244-จ-6134

EMEX Environmental and Medical Expert
EMEX ASSOCIATION CO.,LTD.
ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
เลขทะเบียน ว-244

ลง[redacted]รับรอง
ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์
เลขทะเบียน ว-244-ค-6131

รายงานนี้มีผลเฉพาะกับตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น
รายงานผลต้องไม่ถูกทำสำเนาเฉพาะเพียงบางส่วน ยกเว้นทำทั้งฉบับ โดยไม่ได้รับความยินยอมจากห้องปฏิบัติการ

EMEX Environmental and Medical Expert
บริษัท เอ็มเม็กซ์ แอสโซซิเอชั่น จำกัด
EMEX ASSOCIATION CO., LTD.
ทะเบียน ว-244
27,29 ซอยพระรามที่ 2 ซอย 30 แขวงบางมด
เขตจอมทอง กรุงเทพฯ 10150
โทรศัพท์ : 02-867 1128, 02-867 0127
โทรสาร : 02-894 5908
E-mail : emex_envi@yahoo.com

รายงานผลการทดสอบปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่อง

ชื่อบริษัท-ที่อยู่ : *บริษัท ฮิตาชิ แอสเตโม ชลบุรี แมนูแฟ็กเชอริง จำกัด*
เลขที่ 199/2 หมู่ 3 นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี รหัสไปรษณีย์ 20230
โทรศัพท์ 038-490448-54 โทรสาร 038-495068

วันที่เก็บตัวอย่าง : *6 เมษายน 2565* **เลขที่รายงาน :** *ST-054/2565*
สถานที่เก็บตัวอย่าง : *PRC : Exhaust Duct No.12 Welding (PRC)* **วันที่รับตัวอย่าง :** *11 เมษายน 2565*
ประเภทตัวอย่าง : *Stack* **วันที่ทำการทดสอบ :** *18 – 30 เมษายน 2565*
เก็บตัวอย่างโดย : *บริษัท เอ็มเม็กซ์ แอสโซซิเอชั่น จำกัด* **วันที่พิมพ์รายงาน :** *5 พฤษภาคม 2565*

ลำดับที่	รายการ	หน่วย	วิธีการทดสอบ	ผลการตรวจวัด /ทดสอบ	มาตรฐาน
1	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง	m.	Measuring Tape	0.49 x 0.36	-
2	อุณหภูมิของอากาศในปล่อง(2)	°C	US. EPA M. 2	39	-
3	ความเร็วของอากาศในปล่อง(2)	m/s	US. EPA M. 2	5.47	-
4	อัตราการไหล(2)	m^3/s	US. EPA M. 2	0.88	-
5	ความชื้น(2)	%	US. EPA M. 4	4.07	-
6	ปริมาณออกซิเจน	%	US. EPA M. 3	20.9	-
7	ปริมาณคาร์บอนไดออกไซด์	%	US. EPA M. 3	<1.0	-
8	ความดันสัมบูรณ์ในปล่อง(2)	mm.Hg	US. EPA M. 2	760	-
9	Total Suspended Particulate(3)	mg/m^3	US. EPA M. 5/GR	5.20	400(1)
10	Carbon Monoxide(3)	ppm	US. EPA M. 10/NDIR	7.50	870(1)
11	Copper(3)	mg/m^3	US. EPA M. 29/AAS	0.01	30(1)

มาตรฐาน : (1) ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549
หมายเหตุ : (2) สภาวะของไหล
: (3) คำนวณผลที่ ความดัน 760 มิลลิเมตรปรอทอุณหภูมิ 25 °C ที่สภาวะแห้ง (dry basis)
: ผู้เก็บตัวอย่าง : นายเกียรติภา สุขไทย เลขทะเบียน ว-244-จ-6134

EMEX Environmental and Medical Expert
EMEX ASSOCIATION CO.,LTD.
ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
เลขทะเบียน ว-244

ลงชื่[redacted]ผู้รับรอง
ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์
เลขทะเบียน ว-244-ค-6131

รายงานนี้มีผลเฉพาะกับตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น
รายงานผลต้องไม่ถูกทำสำเนาเฉพาะเพียงบางส่วน ยกเว้นทำทั้งฉบับ โดยไม่ได้รับความยินยอมจากห้องปฏิบัติการ

EMEX Environmental and Medical Expert
บริษัท เอ็มเม็กซ์ แอสโซซิเอชั่น จำกัด
EMEX ASSOCIATION CO., LTD.
ทะเบียน ว-244
27,29 ซอยพระรามที่ 2 ซอย 30 แขวงบางมด
เขตจอมทอง กรุงเทพฯ 10150
โทรศัพท์ : 02-867 1128, 02-867 0127
โทรสาร : 02-894 5908
E-mail : emex_envi@yahoo.com

รายงานผลการทดสอบปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่อง

ชื่อบริษัท-ที่อยู่ : *บริษัท ฮิตาชิ แอสเตโม ชลบุรี แมนูแฟ็กเชอริง จำกัด*
เลขที่ 199/2 หมู่ 3 นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี รหัสไปรษณีย์ 20230
โทรศัพท์ 038-490448-54 โทรสาร 038-495068

วันที่เก็บตัวอย่าง :	*5 เมษายน 2565*	เลขที่รายงาน :	*ST-054/2565*
สถานที่เก็บตัวอย่าง :	*PRM : Exhoust Duct No.16 Rod Induction*	วันที่รับตัวอย่าง :	*11 เมษายน 2565*
ประเภทตัวอย่าง :	*Stack*	วันที่ทำการทดสอบ :	*18 – 30 เมษายน 2565*
เก็บตัวอย่างโดย :	*บริษัท เอ็มเม็กซ์ แอสโซซิเอชั่น จำกัด*	วันที่พิมพ์รายงาน :	*5 พฤษภาคม 2565*

ลำดับที่	รายการ	หน่วย	วิธีการทดสอบ	ผลการตรวจวัด /ทดสอบ	มาตรฐาน
1	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง	m.	Measuring Tape	0.30	-
2	อุณหภูมิของอากาศในปล่อง[2]	°C	US. EPA M. 2	38	-
3	ความเร็วของอากาศในปล่อง[2]	m/s	US. EPA M. 2	5.23	-
4	อัตราการไหล[2]	m^3/s	US. EPA M. 2	0.34	-
5	ความชื้น[2]	%	US. EPA M. 4	4.01	-
6	ปริมาณออกซิเจน	%	US. EPA M. 3	20.9	-
7	ปริมาณคาร์บอนไดออกไซด์	%	US. EPA M. 3	<1.0	-
8	ความดันสัมบูรณ์ในปล่อง[2]	mm.Hg	US. EPA M. 2	760	-
9	Total Suspended Particulate[3]	mg/m^3	US. EPA M. 5/GR	3.60	400[1]
10	Carbon Monoxide[3]	ppm	US. EPA M. 10/NDIR	1.00	870[1]
11	Chromic acid[3]	mg/m^3	US. EPA M. 29/AAS	0.11	N/A

มาตรฐาน : [1] ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549
หมายเหตุ : [2] สภาวะของไหล
: [3] คำนวณผลที่ ความดัน 760 มิลลิเมตรปรอทอุณหภูมิ 25 °C ที่สภาวะแห้ง (dry basis)
: N/A = Not Available, ND = Not Detected
: ผู้เก็บตัวอย่าง ; นายเกียรติภา สุขไทย เลขทะเบียน ว-244-จ-6134

EMEX Environmental and Medical Expert
EMEX ASSOCIATION CO.,LTD.
ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
เลขทะเบียน ว-244

ลงชื่อ [redacted] ผู้รับรอง
ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์
เลขทะเบียน ว-244-ค-6131

รายงานนี้มีผลเฉพาะกับตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น
รายงานผลต้องไม่ถูกทำสำเนาเฉพาะเพียงบางส่วน ยกเว้นทำทั้งฉบับ โดยไม่ได้รับความยินยอมจากห้องปฏิบัติการ

EMEX Environmental and Medical Expert
บริษัท เอ็มเม็กซ์ แอสโซซิเอชั่น จำกัด
EMEX ASSOCIATION CO., LTD.
ทะเบียน ว-244
27,29 ซอยพระรามที่ 2 ซอย 30 แขวงบางมด
เขตจอมทอง กรุงเทพฯ 10150
โทรศัพท์ : 02-867 1128, 02-867 0127
โทรสาร : 02-894 5908
E-mail : emex_envi@yahoo.com

รายงานผลการทดสอบปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่อง

ชื่อบริษัท-ที่อยู่ : *บริษัท ฮิตาชิ แอสเตโม ชลบุรี แมนูแฟ็กเชอริง จำกัด*
เลขที่ 199/2 หมู่ 3 นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี รหัสไปรษณีย์ 20230
โทรศัพท์ 038-490448-54 โทรสาร 038-495068

วันที่เก็บตัวอย่าง :	*6 เมษายน 2565*	เลขที่รายงาน :	*ST-054/2565*
สถานที่เก็บตัวอย่าง :	*PBG : Wet Scruber No.11 Melting Furnace*	วันที่รับตัวอย่าง :	*11 เมษายน 2565*
ประเภทตัวอย่าง :	*Stack*	วันที่ทำการทดสอบ :	*18 – 30 เมษายน 2565*
เก็บตัวอย่างโดย :	*บริษัท เอ็มเม็กซ์ แอสโซซิเอชั่น จำกัด*	วันที่พิมพ์รายงาน :	*5 พฤษภาคม 2565*

ลำดับที่	รายการ	หน่วย	วิธีการทดสอบ	ผลการตรวจวัด /ทดสอบ	มาตรฐาน
1	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง	m.	Measuring Tape	0.50	-
2	อุณหภูมิของอากาศในปล่อง[2]	°C	US. EPA M. 2	43	-
3	ความเร็วของอากาศในปล่อง[2]	m/s	US. EPA M. 2	13.92	-
4	อัตราการไหล[2]	m^3/s	US. EPA M. 2	2.49	-
5	ความชื้น[2]	%	US. EPA M. 4	3.31	-
6	ปริมาณออกซิเจน	%	US. EPA M. 3	20.4	-
7	ปริมาณคาร์บอนไดออกไซด์	%	US. EPA M. 3	<1.0	-
8	ความดันสัมบูรณ์ในปล่อง[2]	mm.Hg	US. EPA M. 2	760	-
9	Total Suspended Particulate[3]	mg/m^3	US. EPA M. 5/GR	10.00	240[1]
10	Sulfur Dioxide[3]	ppm	US. EPA M. 6/Titation	ND	60[1]
11	Oxide of Nitrogen[3]	ppm	US. EPA M. 7/UV	5.31	200[1]
12	Carbon Monoxide[3]	ppm	US. EPA M. 10/NDIR	38.10	690[1]
13	Hydrogen Fluoride[3]	mg/m^3	US. EPA M. 26/IC	ND	N/A

มาตรฐาน : [1] ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549
หมายเหตุ : [2] สภาวะของไหล
: [3] คำนวณผลที่ ความดัน 760 มิลลิเมตรปรอทอุณหภูมิ 25 °C ที่สภาวะแห้ง (dry basis) (มีการเผาไหม้เชื้อเพลิงระบบเปิด)
: N/A = Not Available, ND = Not Detected
: ผู้เก็บตัวอย่าง ; นายเกียรติภา สุขไทย เลขทะเบียน ว-244-จ-6134

EMEX Environmental and Medical Expert
EMEX ASSOCIATION CO.,LTD.
ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
เลขทะเบียน ว-244

ลงชื่อ [redacted] ผู้รับรอง
ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์
เลขทะเบียน ว-244-ค-6131

รายงานนี้มีผลเฉพาะกับตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น
รายงานผลต้องไม่ถูกทำสำเนาเฉพาะเพียงบางส่วน ยกเว้นทำทั้งฉบับ โดยไม่ได้รับความยินยอมจากห้องปฏิบัติการ

EMEX Environmental and Medical Expert
บริษัท เอ็มเม็กซ์ แอสโซซิเอชั่น จำกัด
EMEX ASSOCIATION CO., LTD.
ทะเบียน ว-244
27,29 ซอยพระรามที่ 2 ซอย 30 แขวงบางมด
เขตจอมทอง กรุงเทพฯ 10150
โทรศัพท์ : 02-867 1128, 02-867 0127
โทรสาร : 02-894 5908
E-mail : emex_envi@yahoo.com

รายงานผลการทดสอบปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่อง

ชื่อบริษัท-ที่อยู่ : *บริษัท ฮิตาชิ แอสเตโม ชลบุรี แมนูแฟ็กเชอริง จำกัด*
เลขที่ 199/2 หมู่ 3 นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี รหัสไปรษณีย์ 20230
โทรศัพท์ 038-490448-54 โทรสาร 038-495068

วันที่เก็บตัวอย่าง :	*6 เมษายน 2565*	**เลขที่รายงาน :**	*ST-054/2565*
สถานที่เก็บตัวอย่าง :	*PBU : Dust Collector No.9 B/C Buffing*	**วันที่รับตัวอย่าง :**	*11 เมษายน 2565*
ประเภทตัวอย่าง :	*Stack*	**วันที่ทำการทดสอบ :**	*18 – 30 เมษายน 2565*
เก็บตัวอย่างโดย :	*บริษัท เอ็มเม็กซ์ แอสโซซิเอชั่น จำกัด*	**วันที่พิมพ์รายงาน :**	*5 พฤษภาคม 2565*

ลำดับที่	รายการ	หน่วย	วิธีการทดสอบ	ผลการตรวจวัด /ทดสอบ	มาตรฐาน
1	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง	m.	Measuring Tape	0.50	-
2	อุณหภูมิของอากาศในปล่อง(2)	°C	US. EPA M. 2	40	-
3	ความเร็วของอากาศในปล่อง(2)	m/s	US. EPA M. 2	8.08	-
4	อัตราการไหล(2)	m^3/s	US. EPA M. 2	1.43	-
5	ความชื้น(2)	%	US. EPA M. 4	5.05	-
6	ปริมาณออกซิเจน	%	US. EPA M. 3	20.9	-
7	ปริมาณคาร์บอนไดออกไซด์	%	US. EPA M. 3	<1.0	-
8	ความดันสัมบูรณ์ในปล่อง(2)	mm.Hg	US. EPA M. 2	760	-
9	Total Suspended Particulate(3)	mg/m^3	US. EPA M. 5/GR	1.70	400(1)

มาตรฐาน : (1) ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549
หมายเหตุ : (2) สภาวะของไหล
: (3) คำนวณผลที่ ความดัน 760 มิลลิเมตรปรอทอุณหภูมิ 25 °C ที่สภาวะแห้ง (dry basis)
: ผู้เก็บตัวอย่าง ; นายเกียรติบภา สุขไทย เลขทะเบียน ว-244-จ-6134

EMEX Environmental and Medical Expert
EMEX ASSOCIATION CO.,LTD.
ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
เลขทะเบียน ว-244

ลงชื่อ [redacted] รับรอง
ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์
เลขทะเบียน ว-244-ค-6131

รายงานนี้มีผลเฉพาะกับตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น
รายงานผลต้องไม่ถูกทำสำเนาเฉพาะเพียงบางส่วน ยกเว้นทำทั้งฉบับ โดยไม่ได้รับความยินยอมจากห้องปฏิบัติการ

EMEX Environmental and Medical Expert
บริษัท เอ็มเม็กซ์ แอสโซซิเอชั่น จำกัด
EMEX ASSOCIATION CO., LTD.
ทะเบียน ว-244
27,29 ซอยพระรามที่ 2 ซอย 30 แขวงบางมด
เขตจอมทอง กรุงเทพฯ 10150
โทรศัพท์ : 02-867 1128, 02-867 0127
โทรสาร : 02-894 5908
E-mail : emex_envi@yahoo.com

รายงานผลการทดสอบปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่อง

ชื่อบริษัท-ที่อยู่ : *บริษัท ฮิตาชิ แอสเตโม ชลบุรี แมนูแฟ็กเชอริง จำกัด*
เลขที่ 199/2 หมู่ 3 นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี รหัสไปรษณีย์ 20230
โทรศัพท์ 038-490448-54 โทรสาร 038-495068

วันที่เก็บตัวอย่าง :	*6 เมษายน 2565*	**เลขที่รายงาน :**	*ST-054/2565*
สถานที่เก็บตัวอย่าง :	*PBU : Dust Collector No.10 B/C Buffing*	**วันที่รับตัวอย่าง :**	*11 เมษายน 2565*
ประเภทตัวอย่าง :	*Stack*	**วันที่ทำการทดสอบ :**	*18 – 30 เมษายน 2565*
เก็บตัวอย่างโดย :	*บริษัท เอ็มเม็กซ์ แอสโซซิเอชั่น จำกัด*	**วันที่พิมพ์รายงาน :**	*5 พฤษภาคม 2565*

ลำดับที่	รายการ	หน่วย	วิธีการทดสอบ	ผลการตรวจวัด /ทดสอบ	มาตรฐาน
1	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง	m.	Measuring Tape	0.45 x 0.60	-
2	อุณหภูมิของอากาศในปล่อง(2)	°C	US. EPA M. 2	40	-
3	ความเร็วของอากาศในปล่อง(2)	m/s	US. EPA M. 2	5.49	-
4	อัตราการไหล(2)	m^3/s	US. EPA M. 2	1.34	-
5	ความชื้น(2)	%	US. EPA M. 4	5.26	-
6	ปริมาณออกซิเจน	%	US. EPA M. 3	20.9	-
7	ปริมาณคาร์บอนไดออกไซด์	%	US. EPA M. 3	<1.0	-
8	ความดันสัมบูรณ์ในปล่อง(2)	mm.Hg	US. EPA M. 2	760	-
9	Total Suspended Particulate(3)	mg/m^3	US. EPA M. 5/GR	0.74	400(1)

มาตรฐาน : (1) ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549
หมายเหตุ : (2) สภาวะของไหล
: (3) คำนวณผลที่ ความดัน 760 มิลลิเมตรปรอทอุณหภูมิ 25 °C ที่สภาวะแห้ง (dry basis)
: ผู้เก็บตัวอย่าง ; นายเกียรติบภา สุขไทย เลขทะเบียน ว-244-จ-6134

EMEX Environmental and Medical Expert
EMEX ASSOCIATION CO.,LTD.
ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
เลขทะเบียน ว-244

ลงชื่อ [redacted] รับรอง
ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์
เลขทะเบียน ว-244-ค-6131

รายงานนี้มีผลเฉพาะกับตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น
รายงานผลต้องไม่ถูกทำสำเนาเฉพาะเพียงบางส่วน ยกเว้นทำทั้งฉบับ โดยไม่ได้รับความยินยอมจากห้องปฏิบัติการ

EMEX Environmental and Medical Expert
บริษัท เอ็มเม็กซ์ แอสโซซิเอชั่น จำกัด
EMEX ASSOCIATION CO., LTD.
ทะเบียน ว-244
27,29 ซอยพระรามที่ 2 ซอย 30 แขวงบางมด
เขตจอมทอง กรุงเทพฯ 10150
โทรศัพท์ : 02-867 1128, 02-867 0127
โทรสาร : 02-894 5908
E-mail : emex_envi@yahoo.com

รายงานผลการทดสอบปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่อง

ชื่อบริษัท-ที่อยู่ : *บริษัท ฮิตาชิ แอสเตโม ชลบุรี แมนูแฟ็กเชอริง จำกัด*
เลขที่ 199/2 หมู่ 3 นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี รหัสไปรษณีย์ 20230
โทรศัพท์ 038-490448-54 โทรสาร 038-495068

วันที่เก็บตัวอย่าง : *6 เมษายน 2565* **เลขที่รายงาน :** *ST-054/2565*
สถานที่เก็บตัวอย่าง : *PPA : Exhaust Duct No.2 PPA Dry Oven* **วันที่รับตัวอย่าง :** *11 เมษายน 2565*
ประเภทตัวอย่าง : *Stack* **วันที่ทำการทดสอบ :** *18 – 30 เมษายน 2565*
เก็บตัวอย่างโดย : *บริษัท เอ็มเม็กซ์ แอสโซซิเอชั่น จำกัด* **วันที่พิมพ์รายงาน :** *5 พฤษภาคม 2565*

ลำดับที่	รายการ	หน่วย	วิธีการทดสอบ	ผลการตรวจวัด /ทดสอบ	มาตรฐาน
1	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง	m.	Measuring Tape	0.30 x 0.30	-
2	อุณหภูมิของอากาศในปล่อง(2)	℃	US. EPA M. 2	84	-
3	ความเร็วของอากาศในปล่อง(2)	m/s	US. EPA M. 2	5.07	-
4	อัตราการไหล(2)	m^3/s	US. EPA M. 2	0.37	-
5	ความชื้น(2)	%	US. EPA M. 4	3.51	-
6	ปริมาณออกซิเจน	%	US. EPA M. 3	20.6	-
7	ปริมาณคาร์บอนไดออกไซด์	%	US. EPA M. 3	<1.0	-
8	ความดันสัมบูรณ์ในปล่อง(2)	mm.Hg	US. EPA M. 2	759	-
9	Total Suspended Particulate(3)	mg/m^3	US. EPA M. 5/GR	4.80	320(1)
10	Sulfur Dioxide(3)	ppm	US. EPA M. 6/Titation	ND	60(1)
11	Oxide of Nitrogen(3)	ppm	US. EPA M. 7/UV	5.31	200(1)
12	Carbon Monoxide(3)	ppm	US. EPA M. 10/NDIR	5.80	690(1)
13	Total VOCs(3)	mg/m^3	US. EPA M. 18/GC	21.57	N/A

มาตรฐาน : (1) ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549
หมายเหตุ : (2) สภาวะของไหล
: (3) คำนวณผลที่ ความดัน 760 มิลลิเมตรปรอทอุณหภูมิ 25 ℃ ที่สภาวะแห้ง (dry basis) (มีการเผาไหม้เชื้อเพลิงระบบเปิด)
: N/A = Not Available, ND = Not Detected
: ผู้เก็บตัวอย่าง ; นายเกียรติภูมิ สุขไทย เลขทะเบียน ว-244-จ-6134

EMEX Environmental and Medical Expert
EMEX ASSOCIATION CO.,LTD.
ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
เลขทะเบียน ว-244

ลงชื่อ [redacted] ผู้รับรอง
ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์
เลขทะเบียน ว-244-ค-6131

รายงานนี้มีผลเฉพาะกับตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น
รายงานผลต้องไม่ถูกทำสำเนาเฉพาะเพียงบางส่วน ยกเว้นทำทั้งฉบับ โดยไม่ได้รับความยินยอมจากห้องปฏิบัติการ

EMEX Environmental and Medical Expert
บริษัท เอ็มเม็กซ์ แอสโซซิเอชั่น จำกัด
EMEX ASSOCIATION CO., LTD.
ทะเบียน ว-244
27,29 ซอยพระรามที่ 2 ซอย 30 แขวงบางมด
เขตจอมทอง กรุงเทพฯ 10150
โทรศัพท์ : 02-867 1128, 02-867 0127
โทรสาร : 02-894 5908
E-mail : emex_envi@yahoo.com

รายงานผลการทดสอบปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่อง

ชื่อบริษัท-ที่อยู่ : *บริษัท ฮิตาชิ แอสเตโม ชลบุรี แมนูแฟ็กเชอริง จำกัด*
เลขที่ 199/2 หมู่ 3 นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี รหัสไปรษณีย์ 20230
โทรศัพท์ 038-490448-54 โทรสาร 038-495068

วันที่เก็บตัวอย่าง : *6 เมษายน 2565* **เลขที่รายงาน :** *ST-054/2565*
สถานที่เก็บตัวอย่าง : *PPA : Exhaust Duct No.1 PPA Baking Oven* **วันที่รับตัวอย่าง :** *11 เมษายน 2565*
ประเภทตัวอย่าง : *Stack* **วันที่ทำการทดสอบ :** *18 – 30 เมษายน 2565*
เก็บตัวอย่างโดย : *บริษัท เอ็มเม็กซ์ แอสโซซิเอชั่น จำกัด* **วันที่พิมพ์รายงาน :** *5 พฤษภาคม 2565*

ลำดับที่	รายการ	หน่วย	วิธีการทดสอบ	ผลการตรวจวัด /ทดสอบ	มาตรฐาน
1	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง	m.	Measuring Tape	0.30 x 0.30	-
2	อุณหภูมิของอากาศในปล่อง(2)	℃	US. EPA M. 2	79	-
3	ความเร็วของอากาศในปล่อง(2)	m/s	US. EPA M. 2	5.57	-
4	อัตราการไหล(2)	m^3/s	US. EPA M. 2	0.41	-
5	ความชื้น(2)	%	US. EPA M. 4	3.89	-
6	ปริมาณออกซิเจน	%	US. EPA M. 3	20.5	-
7	ปริมาณคาร์บอนไดออกไซด์	%	US. EPA M. 3	<1.0	-
8	ความดันสัมบูรณ์ในปล่อง(2)	mm.Hg	US. EPA M. 2	759	-
9	Total Suspended Particulate(3)	mg/m^3	US. EPA M. 5/GR	23.10	320(1)
10	Sulfur Dioxide(3)	ppm	US. EPA M. 6/Titation	ND	60(1)
11	Oxide of Nitrogen(3)	ppm	US. EPA M. 7/UV	5.31	200(1)
12	Carbon Monoxide(3)	ppm	US. EPA M. 10/NDIR	17.30	690(1)
13	Total VOCs(3)	mg/m^3	US. EPA M. 18/GC	31.87	N/A

มาตรฐาน : (1) ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549
หมายเหตุ : (2) สภาวะของไหล
: (3) คำนวณผลที่ ความดัน 760 มิลลิเมตรปรอทอุณหภูมิ 25 ℃ ที่สภาวะแห้ง (dry basis) (มีการเผาไหม้เชื้อเพลิงระบบเปิด)
: N/A = Not Available, ND = Not Detected
: ผู้เก็บตัวอย่าง ; นายเกียรติภูมิ สุขไทย เลขทะเบียน ว-244-จ-6134

EMEX Environmental and Medical Expert
EMEX ASSOCIATION CO.,LTD.
ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
เลขทะเบียน ว-244

ลงชื่อ [redacted] ผู้รับรอง
ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์
เลขทะเบียน ว-244-ค-6131

รายงานนี้มีผลเฉพาะกับตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น
รายงานผลต้องไม่ถูกทำสำเนาเฉพาะเพียงบางส่วน ยกเว้นทำทั้งฉบับ โดยไม่ได้รับความยินยอมจากห้องปฏิบัติการ

EMEX Environmental and Medical Expert
บริษัท เอ็มเม็กซ์ แอสโซซิเอชั่น จำกัด
EMEX ASSOCIATION CO., LTD.
ทะเบียน ว-244
27,29 ซอยพระรามที่ 2 ซอย 30 แขวงบางมด
เขตจอมทอง กรุงเทพฯ 10150
โทรศัพท์ : 02-867 1128, 02-867 0127
โทรสาร : 02-894 5908
E-mail : emex_envi@yahoo.com

รายงานผลการทดสอบปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่อง

ชื่อบริษัท-ที่อยู่ : *บริษัท ฮิตาชิ แอสเตโม ชลบุรี แมนูแฟ็กเชอริง จำกัด*
เลขที่ 199/2 หมู่ 3 นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี รหัสไปรษณีย์ 20230
โทรศัพท์ 038-490448-54 โทรสาร 038-495068

วันที่เก็บตัวอย่าง :	*6 เมษายน 2565*	เลขที่รายงาน :	*ST-054/2565*
สถานที่เก็บตัวอย่าง :	*PPA : Exhaust Duct No.1 PPA Baking Oven (ต่อ)*	วันที่รับตัวอย่าง :	*11 เมษายน 2565*
ประเภทตัวอย่าง :	*Stack*	วันที่ทำการทดสอบ :	*18 - 30 เมษายน 2565*
เก็บตัวอย่างโดย :	*บริษัท เอ็มเม็กซ์ แอสโซซิเอชั่น จำกัด*	วันที่พิมพ์รายงาน :	*5 พฤษภาคม 2565*

ลำดับที่	รายการ	หน่วย	วิธีการทดสอบ	ผลการตรวจวัด /ทดสอบ	มาตรฐาน
14	Xylene[3]	ppm	US. EPA M. 18/GC-FID	0.90	N/A
15	Ethylene Glycol Monobutyl Ether[3]	ppm	US. EPA M. 18/GC-FID	ND	N/A
16	Ethyl Acetate[3]	ppm	US. EPA M. 18/GC-FID	ND	N/A
17	Methanol[3]	ppm	US. EPA M. 18/GC-FID	ND	N/A

มาตรฐาน : [1] ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549
หมายเหตุ : [2] สภาวะของไหล
: [3] คำนวณผลที่ ความดัน 760 มิลลิเมตรปรอทอุณหภูมิ 25 °C ที่สภาวะแห้ง (dry basis) (มีการเผาไหม้เชื้อเพลิงระบบเปิด)
: N/A = Not Available, ND = Not Detected
: ผู้เก็บตัวอย่าง ; นายเกียรติบดา สุขไทย เลขทะเบียน ว-244-จ-6134

EMEX Environmental and Medical Expert
EMEX ASSOCIATION CO.,LTD.
ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
เลขทะเบียน ว-244

ลงชื่อ [redacted] ผู้รับรอง
ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์
เลขทะเบียน ว-244-ค-6131

รายงานนี้มีผลเฉพาะกับตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น
รายงานผลต้องไม่ถูกทำสำเนาเฉพาะเพียงบางส่วน ยกเว้นทำทั้งฉบับ โดยไม่ได้รับความยินยอมจากห้องปฏิบัติการ

EMEX Environmental and Medical Expert
บริษัท เอ็มเม็กซ์ แอสโซซิเอชั่น จำกัด
EMEX ASSOCIATION CO., LTD.
ทะเบียน ว-244
27,29 ซอยพระรามที่ 2 ซอย 30 แขวงบางมด
เขตจอมทอง กรุงเทพฯ 10150
โทรศัพท์ : 02-867 1128, 02-867 0127
โทรสาร : 02-894 5908
E-mail : emex_envi@yahoo.com

รายงานผลการทดสอบปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่อง

ชื่อบริษัท-ที่อยู่ : *บริษัท ฮิตาชิ แอสเตโม ชลบุรี แมนูแฟ็กเชอริง จำกัด*
เลขที่ 199/2 หมู่ 3 นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี รหัสไปรษณีย์ 20230
โทรศัพท์ 038-490448-54 โทรสาร 038-495068

วันที่เก็บตัวอย่าง :	*6 เมษายน 2565*	เลขที่รายงาน :	*ST-054/2565*
สถานที่เก็บตัวอย่าง :	*PPA : Wet Scrubber No.3 Painting*	วันที่รับตัวอย่าง :	*11 เมษายน 2565*
ประเภทตัวอย่าง :	*Stack*	วันที่ทำการทดสอบ :	*18 – 30 เมษายน 2565*
เก็บตัวอย่างโดย :	*บริษัท เอ็มเม็กซ์ แอสโซซิเอชั่น จำกัด*	วันที่พิมพ์รายงาน :	*5 พฤษภาคม 2565*

ลำดับที่	รายการ	หน่วย	วิธีการทดสอบ	ผลการตรวจวัด /ทดสอบ	มาตรฐาน
1	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง	m.	Measuring Tape	1.00	-
2	อุณหภูมิของอากาศในปล่อง[2]	°C	US. EPA M. 2	35	-
3	ความเร็วของอากาศในปล่อง[2]	m/s	US. EPA M. 2	11.98	-
4	อัตราการไหล[2]	m^3/s	US. EPA M. 2	8.80	-
5	ความชื้น[2]	%	US. EPA M. 4	3.21	-
6	ปริมาณออกซิเจน	%	US. EPA M. 3	20.8	-
7	ปริมาณคาร์บอนไดออกไซด์	%	US. EPA M. 3	<1.0	-
8	ความดันสัมบูรณ์ในปล่อง[2]	mm.Hg	US. EPA M. 2	759	-
9	Total Suspended Particulate[3]	mg/m^3	US. EPA M. 5/GR	17.30	400[1]
10	Total VOCs[3]	mg/m^3	US. EPA M. 18/GC	84.08	N/A
11	Xylene[3]	ppm	US. EPA M. 18/GC-FID	5.78	200[1]
12	Ethylene Glycol Monobutyl Ether[3]	ppm	US. EPA M. 18/GC-FID	ND	N/A
13	Ethyl Acetate[3]	ppm	US. EPA M. 18/GC-FID	0.24	N/A
14	Methanol[3]	ppm	US. EPA M. 18/GC-FID	ND	N/A

มาตรฐาน : [1] ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549
หมายเหตุ : [2] สภาวะของไหล
: [3] คำนวณผลที่ ความดัน 760 มิลลิเมตรปรอทอุณหภูมิ 25 °C ที่สภาวะแห้ง (dry basis)
: N/A = Not Available, ND = Not Detected
: ผู้เก็บตัวอย่าง ; นายเกียรติบดา สุขไทย เลขทะเบียน ว-244-จ-6134

EMEX Environmental and Medical Expert
EMEX ASSOCIATION CO.,LTD.
ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
เลขทะเบียน ว-244

ลงชื่อ [redacted] ผู้รับรอง
ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์
เลขทะเบียน ว-244-ค-6131

รายงานนี้มีผลเฉพาะกับตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น
รายงานผลต้องไม่ถูกทำสำเนาเฉพาะเพียงบางส่วน ยกเว้นทำทั้งฉบับ โดยไม่ได้รับความยินยอมจากห้องปฏิบัติการ

EMEX Environmental and Medical Expert
บริษัท เอ็มเม็กซ์ แอสโซซิเอชั่น จำกัด
EMEX ASSOCIATION CO., LTD.
ทะเบียน ว-244
27,29 ซอยพระรามที่ 2 ซอย 30 แขวงบางมด
เขตจอมทอง กรุงเทพฯ 10150
โทรศัพท์ : 02-867 1128, 02-867 0127
โทรสาร : 02-894 5908
E-mail : emex_envi@yahoo.com

รายงานผลการทดสอบปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่อง

ชื่อบริษัท-ที่อยู่ : *บริษัท ฮิตาชิ แอสเตโม ชลบุรี แมนูแฟ็กเชอริง จำกัด*
เลขที่ 199/2 หมู่ 3 นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี รหัสไปรษณีย์ 20230
โทรศัพท์ 038-490448-54 โทรสาร 038-495068

วันที่เก็บตัวอย่าง :	*7 เมษายน 2565*	**เลขที่รายงาน :**	*ST-054/2565*
สถานที่เก็บตัวอย่าง :	*PPI 1 & PPI 2 : Exhaust Duct No.7 Welding*	**วันที่รับตัวอย่าง :**	*11 เมษายน 2565*
ประเภทตัวอย่าง :	*Stack*	**วันที่ทำการทดสอบ :**	*18 – 30 เมษายน 2565*
เก็บตัวอย่างโดย :	*บริษัท เอ็มเม็กซ์ แอสโซซิเอชั่น จำกัด*	**วันที่พิมพ์รายงาน :**	*5 พฤษภาคม 2565*

ลำดับที่	รายการ	หน่วย	วิธีการทดสอบ	ผลการตรวจวัด /ทดสอบ	มาตรฐาน
1	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง	m.	Measuring Tape	1.00	-
2	อุณหภูมิของอากาศในปล่อง(2)	°C	US. EPA M. 2	39	-
3	ความเร็วของอากาศในปล่อง(2)	m/s	US. EPA M. 2	10.22	-
4	อัตราการไหล(2)	m^3/s	US. EPA M. 2	7.48	-
5	ความชื้น(2)	%	US. EPA M. 4	2.13	-
6	ปริมาณออกซิเจน	%	US. EPA M. 3	20.8	-
7	ปริมาณคาร์บอนไดออกไซด์	%	US. EPA M. 3	<1.0	-
8	ความดันสัมบูรณ์ในปล่อง(2)	mm.Hg	US. EPA M. 2	758	-
9	Total Suspended Particulate(3)	mg/m^3	US. EPA M. 5/GR	15.60	400(1)
10	Carbon Monoxide(3)	ppm	US. EPA M. 10/NDIR	1.00	870(1)
11	Copper(3)	mg/m^3	US. EPA M. 29/AAS	0.008	30(1)

มาตรฐาน : (1) ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549
หมายเหตุ : (2) สภาวะของไหล
: (3) คำนวณผลที่ ความดัน 760 มิลลิเมตรปรอทอุณหภูมิ 25 °C ที่สภาวะแห้ง (dry basis)
: ผู้เก็บตัวอย่าง ; นายเกียรตินภา สุขไทย เลขทะเบียน ว-244-จ-6134

EMEX Environmental and Medical Expert
EMEX ASSOCIATION CO.,LTD.
ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
เลขทะเบียน ว-244

ลงชื่อ [redacted] ผู้รับรอง
ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์
เลขทะเบียน ว-244-ค-6131

รายงานนี้มีผลเฉพาะกับตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น
รายงานผลต้องไม่ถูกทำสำเนาเฉพาะเพียงบางส่วน ยกเว้นทำทั้งฉบับ โดยไม่ได้รับความยินยอมจากห้องปฏิบัติการ

EMEX Environmental and Medical Expert
บริษัท เอ็มเม็กซ์ แอสโซซิเอชั่น จำกัด
EMEX ASSOCIATION CO., LTD.
ทะเบียน ว-244
27,29 ซอยพระรามที่ 2 ซอย 30 แขวงบางมด
เขตจอมทอง กรุงเทพฯ 10150
โทรศัพท์ : 02-867 1128, 02-867 0127
โทรสาร : 02-894 5908
E-mail : emex_envi@yahoo.com

รายงานผลการทดสอบปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่อง

ชื่อบริษัท-ที่อยู่ : *บริษัท ฮิตาชิ แอสเตโม ชลบุรี แมนูแฟ็กเชอริง จำกัด*
เลขที่ 199/2 หมู่ 3 นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี รหัสไปรษณีย์ 20230
โทรศัพท์ 038-490448-54 โทรสาร 038-495068

วันที่เก็บตัวอย่าง :	*7 เมษายน 2565*	**เลขที่รายงาน :**	*ST-054/2565*
สถานที่เก็บตัวอย่าง :	*PPI 3 & PPI 4 : Exhaust Duct No.8 Welding*	**วันที่รับตัวอย่าง :**	*11 เมษายน 2565*
ประเภทตัวอย่าง :	*Stack*	**วันที่ทำการทดสอบ :**	*18 – 30 เมษายน 2565*
เก็บตัวอย่างโดย :	*บริษัท เอ็มเม็กซ์ แอสโซซิเอชั่น จำกัด*	**วันที่พิมพ์รายงาน :**	*5 พฤษภาคม 2565*

ลำดับที่	รายการ	หน่วย	วิธีการทดสอบ	ผลการตรวจวัด /ทดสอบ	มาตรฐาน
1	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง	m.	Measuring Tape	1.00	-
2	อุณหภูมิของอากาศในปล่อง(2)	°C	US. EPA M. 2	39	-
3	ความเร็วของอากาศในปล่อง(2)	m/s	US. EPA M. 2	22.3	-
4	อัตราการไหล(2)	m^3/s	US. EPA M. 2	16.1	-
5	ความชื้น(2)	%	US. EPA M. 4	4.15	-
6	ปริมาณออกซิเจน	%	US. EPA M. 3	20.9	-
7	ปริมาณคาร์บอนไดออกไซด์	%	US. EPA M. 3	<1.0	-
8	ความดันสัมบูรณ์ในปล่อง(2)	mm.Hg	US. EPA M. 2	761	-
9	Total Suspended Particulate(3)	mg/m^3	US. EPA M. 5/GR	5.00	400(1)
10	Carbon Monoxide(3)	ppm	US. EPA M. 10/NDIR	1.00	870(1)
11	Copper(3)	mg/m^3	US. EPA M. 29/AAS	ND	30(1)

มาตรฐาน : (1) ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549
หมายเหตุ : (2) สภาวะของไหล
: (3) คำนวณผลที่ ความดัน 760 มิลลิเมตรปรอทอุณหภูมิ 25 °C ที่สภาวะแห้ง (dry basis)
: N/A = Not Available, ND = Not Detected
: ผู้เก็บตัวอย่าง ; นายเกียรตินภา สุขไทย เลขทะเบียน ว-244-จ-6134

EMEX Environmental and Medical Expert
EMEX ASSOCIATION CO.,LTD.
ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
เลขทะเบียน ว-244

ลงชื่อ [redacted] ผู้รับรอง
ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์
เลขทะเบียน ว-244-ค-6131

รายงานนี้มีผลเฉพาะกับตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น
รายงานผลต้องไม่ถูกทำสำเนาเฉพาะเพียงบางส่วน ยกเว้นทำทั้งฉบับ โดยไม่ได้รับความยินยอมจากห้องปฏิบัติการ

EMEX Environmental and Medical Expert
บริษัท เอ็มเม็กซ์ แอสโซซิเอชั่น จำกัด
EMEX ASSOCIATION CO., LTD.
ทะเบียน ว-244
27,29 ซอยพระรามที่ 2 ซอย 30 แขวงบางมด
เขตจอมทอง กรุงเทพฯ 10150
โทรศัพท์ : 02-867 1128, 02-867 0127
โทรสาร : 02-894 5908
E-mail : emex_envi@yahoo.com

รายงานผลการทดสอบปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่อง

ชื่อบริษัท-ที่อยู่ : *บริษัท ฮิตาชิ แอสเตโม ชลบุรี แมนูแฟ็กเชอริง จำกัด*
เลขที่ 199/2 หมู่ 3 นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ตำบลหุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี รหัสไปรษณีย์ 20230
โทรศัพท์ 038-490448-54 โทรสาร 038-495068

วันที่เก็บตัวอย่าง :	*7 เมษายน 2565*	**เลขที่รายงาน :**	*ST-054/2565*
สถานที่เก็บตัวอย่าง :	*EDP : Exhaust Duct No.4 ED Baking Oven*	**วันที่รับตัวอย่าง :**	*11 เมษายน 2565*
ประเภทตัวอย่าง :	*Stack*	**วันที่ทำการทดสอบ :**	*18 – 30 เมษายน 2565*
เก็บตัวอย่างโดย :	*บริษัท เอ็มเม็กซ์ แอสโซซิเอชั่น จำกัด*	**วันที่พิมพ์รายงาน :**	*5 พฤษภาคม 2565*

ลำดับที่	รายการ	หน่วย	วิธีการทดสอบ	ผลการตรวจวัด /ทดสอบ	มาตรฐาน
1	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง	m.	Measuring Tape	0.30 x 0.35	-
2	อุณหภูมิของอากาศในปล่อง(2)	°C	US. EPA M. 2	83	-
3	ความเร็วของอากาศในปล่อง(2)	m/s	US. EPA M. 2	3.39	-
4	อัตราการไหล(2)	m^3/s	US. EPA M. 2	0.28	-
5	ความชื้น(2)	%	US. EPA M. 4	5.55	-
6	ปริมาณออกซิเจน	%	US. EPA M. 3	18.0	-
7	ปริมาณคาร์บอนไดออกไซด์	%	US. EPA M. 3	1.64	-
8	ความดันสัมบูรณ์ในปล่อง(2)	mm.Hg	US. EPA M. 2	758	-
9	Total Suspended Particulate(3)	mg/m^3	US. EPA M. 5/GR	4.70	320(1)
10	Sulfur Dioxide(3)	ppm	US. EPA M. 6/Titation	ND	60(1)
11	Oxide of Nitrogen(3)	ppm	US. EPA M. 7/UV	5.31	200(1)
12	Carbon Monoxide(3)	ppm	US. EPA M. 10/NDIR	24.6	690(1)
13	Total VOCs(3)	mg/m^3	US. EPA M. 18/GC	4.487	N/A

มาตรฐาน : (1) ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549
หมายเหตุ : (2) สภาวะของไหล
: (3) คำนวณผลที่ ความดัน 760 มิลลิเมตรปรอทอุณหภูมิ 25 °C ที่สภาวะแห้ง (dry basis) (มีการผาไหม้เชื้อเพลิงระบบเปิด)
: N/A = Not Available, ND = Not Detected
: ผู้เก็บตัวอย่าง : นายเกียรติภา ลุขไทย เลขทะเบียน ว-244-จ-6134

EMEX Environmental and Medical Expert
EMEX ASSOCIATION CO.,LTD.
ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
เลขทะเบียน ว-244

ลงชื่อ [redacted] ผู้รับรอง
ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์
เลขทะเบียน ว-244-ค-6131

รายงานนี้มีผลเฉพาะกับตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น
รายงานผลต้องไม่ถูกทำสำเนาเฉพาะเพียงบางส่วน ยกเว้นทำทั้งฉบับ โดยไม่ได้รับความยินยอมจากห้องปฏิบัติการ

EMEX Environmental and Medical Expert
บริษัท เอ็มเม็กซ์ แอสโซซิเอชั่น จำกัด
EMEX ASSOCIATION CO., LTD.
ทะเบียน ว-244
27,29 ซอยพระรามที่ 2 ซอย 30 แขวงบางมด
เขตจอมทอง กรุงเทพฯ 10150
โทรศัพท์ : 02-867 1128, 02-867 0127
โทรสาร : 02-894 5908
E-mail : emex_envi@yahoo.com

รายงานผลการทดสอบปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่อง

ชื่อบริษัท-ที่อยู่ : *บริษัท ฮิตาชิ แอสเตโม ชลบุรี แมนูแฟ็กเชอริง จำกัด*
เลขที่ 199/2 หมู่ 3 นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ตำบลหุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี รหัสไปรษณีย์ 20230
โทรศัพท์ 038-490448-54 โทรสาร 038-495068

วันที่เก็บตัวอย่าง :	*7 เมษายน 2565*	**เลขที่รายงาน :**	*ST-054/2565*
สถานที่เก็บตัวอย่าง :	*EDP : Exhaust Duct No.6 Burner*	**วันที่รับตัวอย่าง :**	*11 เมษายน 2565*
ประเภทตัวอย่าง :	*Stack*	**วันที่ทำการทดสอบ :**	*18 – 30 เมษายน 2565*
เก็บตัวอย่างโดย :	*บริษัท เอ็มเม็กซ์ แอสโซซิเอชั่น จำกัด*	**วันที่พิมพ์รายงาน :**	*5 พฤษภาคม 2565*

ลำดับที่	รายการ	หน่วย	วิธีการทดสอบ	ผลการตรวจวัด /ทดสอบ	มาตรฐาน
1	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง	m.	Measuring Tape	0.36 x 0.47	-
2	อุณหภูมิของอากาศในปล่อง(2)	°C	US. EPA M. 2	58	-
3	ความเร็วของอากาศในปล่อง(2)	m/s	US. EPA M. 2	5.40	-
4	อัตราการไหล(2)	m^3/s	US. EPA M. 2	0.78	-
5	ความชื้น(2)	%	US. EPA M. 4	4.96	-
6	ปริมาณออกซิเจน	%	US. EPA M. 3	19.3	-
7	ปริมาณคาร์บอนไดออกไซด์	%	US. EPA M. 3	0.96	-
8	ความดันสัมบูรณ์ในปล่อง(2)	mm.Hg	US. EPA M. 2	760	-
9	Total Suspended Particulate(3)	mg/m^3	US. EPA M. 5/GR	5.60	320(1)
10	Sulfur Dioxide(3)	ppm	US. EPA M. 6/Titation	ND	60(1)
11	Oxide of Nitrogen(3)	ppm	US. EPA M. 7/UV	5.31	200(1)
12	Carbon Monoxide(3)	ppm	US. EPA M. 10/NDIR	3.00	690(1)
13	Total VOCs(3)	mg/m^3	US. EPA M. 18/GC	72.09	N/A

มาตรฐาน : (1) ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549
หมายเหตุ : (2) สภาวะของไหล
: (3) คำนวณผลที่ ความดัน 760 มิลลิเมตรปรอทอุณหภูมิ 25 °C ที่สภาวะแห้ง (dry basis) (มีการผาไหม้เชื้อเพลิงระบบเปิด)
: N/A = Not Available, ND = Not Detected
: ผู้เก็บตัวอย่าง : นายเกียรติภา ลุขไทย เลขทะเบียน ว-244-จ-6134

EMEX Environmental and Medical Expert
EMEX ASSOCIATION CO.,LTD.
ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
เลขทะเบียน ว-244

ลงชื่อ... [redacted] ผู้รับรอง
ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์
เลขทะเบียน ว-244-ค-6131

รายงานนี้มีผลเฉพาะกับตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น
รายงานผลต้องไม่ถูกทำสำเนาเฉพาะเพียงบางส่วน ยกเว้นทำทั้งฉบับ โดยไม่ได้รับความยินยอมจากห้องปฏิบัติการ

EMEX Environmental and Medical Expert
บริษัท เอ็มเม็กซ์ แอสโซซิเอชั่น จำกัด
EMEX ASSOCIATION CO., LTD.
ทะเบียน ว-244
27,29 ซอยพระรามที่ 2 ซอย 30 แขวงบางมด
เขตจอมทอง กรุงเทพฯ 10150
โทรศัพท์ : 02-867 1128, 02-867 0127
โทรสาร : 02-894 5908
E-mail : emex_envi@yahoo.com

รายงานผลการทดสอบปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่อง

ชื่อบริษัท-ที่อยู่ : *บริษัท ฮิตาชิ แอสเตโม ชลบุรี แมนูแฟ็กเชอริง จำกัด*
เลขที่ 199/2 หมู่ 3 นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี รหัสไปรษณีย์ 20230
โทรศัพท์ 038-490448-54 โทรสาร 038-495068

วันที่เก็บตัวอย่าง : *6 เมษายน 2565* **เลขที่รายงาน :** *ST-054/2565*
สถานที่เก็บตัวอย่าง : *EDP : Exhaust Duct No.5 ED Tank* **วันที่รับตัวอย่าง :** *11 เมษายน 2565*
ประเภทตัวอย่าง : *Stack* **วันที่ทำการทดสอบ :** *18 – 30 เมษายน 2565*
เก็บตัวอย่างโดย : *บริษัท เอ็มเม็กซ์ แอสโซซิเอชั่น จำกัด* **วันที่พิมพ์รายงาน :** *5 พฤษภาคม 2565*

ลำดับที่	รายการ	หน่วย	วิธีการทดสอบ	ผลการตรวจวัด /ทดสอบ	มาตรฐาน
1	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง	m.	Measuring Tape	0.20	-
2	อุณหภูมิของอากาศในปล่อง(2)	°C	US. EPA M. 2	36	-
3	ความเร็วของอากาศในปล่อง(2)	m/s	US. EPA M. 2	3.12	-
4	อัตราการไหล(2)	m^3/s	US. EPA M. 2	0.09	-
5	ความชื้น(2)	%	US. EPA M. 4	2.89	-
6	ปริมาณออกซิเจน	%	US. EPA M. 3	20.8	-
7	ปริมาณคาร์บอนไดออกไซด์	%	US. EPA M. 3	<1.0	-
8	ความดันสัมบูรณ์ในปล่อง(2)	mm.Hg	US. EPA M. 2	759	-
9	Total Suspended Particulate(3)	mg/m^3	US. EPA M. 5/GR	9.40	400(1)
10	Total VOCs(3)	mg/m^3	US. EPA M. 18/GC	80.34	N/A
11	Ethylene Glycol Monobutyl Ether(3)	ppm	US. EPA M. 18/GC-FID	ND	N/A

มาตรฐาน : (1) ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549
หมายเหตุ : (2) สภาวะของไหล
: (3) คำนวณผลที่ ความดัน 760 มิลลิเมตรปรอทอุณหภูมิ 25 °C ที่สภาวะแห้ง (dry basis)
: N/A = Not Available, ND = Not Detected
: ผู้เก็บตัวอย่าง ; นายเกียรติภา สุขไทย เลขทะเบียน ว-244-จ-6134

EMEX Environmental and Medical Expert
EMEX ASSOCIATION CO.,LTD.
ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
เลขทะเบียน ว-244

ลงชื่อ..[redacted]...ผู้รับรอง
ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์
เลขทะเบียน ว-244-ค-6131

รายงานนี้มีผลเฉพาะกับตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น
รายงานผลต้องไม่ถูกทำสำเนาเฉพาะเพียงบางส่วน ยกเว้นทำทั้งฉบับ โดยไม่ได้รับความยินยอมจากห้องปฏิบัติการ

EMEX Environmental and Medical Expert
บริษัท เอ็มเม็กซ์ แอสโซซิเอชั่น จำกัด
EMEX ASSOCIATION CO., LTD.
ทะเบียน ว-244
27,29 ซอยพระรามที่ 2 ซอย 30 แขวงบางมด
เขตจอมทอง กรุงเทพฯ 10150
โทรศัพท์ : 02-867 1128, 02-867 0127
โทรสาร : 02-894 5908
E-mail : emex_envi@yahoo.com

รายงานผลการทดสอบปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่อง

ชื่อบริษัท-ที่อยู่ : *บริษัท ฮิตาชิ แอสเตโม ชลบุรี แมนูแฟ็กเชอริง จำกัด*
เลขที่ 199/2 หมู่ 3 นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี รหัสไปรษณีย์ 20230
โทรศัพท์ 038-490448-54 โทรสาร 038-495068

วันที่เก็บตัวอย่าง : *7 เมษายน 2565* **เลขที่รายงาน :** *ST-054/2565*
สถานที่เก็บตัวอย่าง : *PCA : Exhaust Duct No.19 Ultasonic Cleaning* **วันที่รับตัวอย่าง :** *11 เมษายน 2565*
ประเภทตัวอย่าง : *Stack* **วันที่ทำการทดสอบ :** *18 – 30 เมษายน 2565*
เก็บตัวอย่างโดย : *บริษัท เอ็มเม็กซ์ แอสโซซิเอชั่น จำกัด* **วันที่พิมพ์รายงาน :** *5 พฤษภาคม 2565*

ลำดับที่	รายการ	หน่วย	วิธีการทดสอบ	ผลการตรวจวัด /ทดสอบ	มาตรฐาน
1	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง	m.	Measuring Tape	0.70	-
2	อุณหภูมิของอากาศในปล่อง(2)	°C	US. EPA M. 2	36	-
3	ความเร็วของอากาศในปล่อง(2)	m/s	US. EPA M. 2	14.95	-
4	อัตราการไหล(2)	m^3/s	US. EPA M. 2	5.35	-
5	ความชื้น(2)	%	US. EPA M. 4	3.55	-
6	ปริมาณออกซิเจน	%	US. EPA M. 3	20.9	-
7	ปริมาณคาร์บอนไดออกไซด์	%	US. EPA M. 3	<1.0	-
8	ความดันสัมบูรณ์ในปล่อง(2)	mm.Hg	US. EPA M. 2	760	-
9	Total Suspended Particulate(3)	mg/m^3	US. EPA M. 5/GR	1.90	400(1)
10	Total VOCs(3)	mg/m^3	US. EPA M. 18/GC	99.78	N/A
11	Chlorine(3)	mg/m^3	US. EPA M. 26/IC	0.35	30(1)

มาตรฐาน : (1) ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549
หมายเหตุ : (2) สภาวะของไหล
: (3) คำนวณผลที่ ความดัน 760 มิลลิเมตรปรอทอุณหภูมิ 25 °C ที่สภาวะแห้ง (dry basis)
: N/A = Not Available, ND = Not Detected
: ผู้เก็บตัวอย่าง ; นายเกียรติภา สุขไทย เลขทะเบียน ว-244-จ-6134

---End Of Report---

EMEX Environmental and Medical Expert
EMEX ASSOCIATION CO.,LTD.
ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
เลขทะเบียน ว-244

ลงชื่[redacted]ผู้รับรอง
ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์
เลขทะเบียน ว-244-ค-6131

รายงานนี้มีผลเฉพาะกับตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น
รายงานผลต้องไม่ถูกทำสำเนาเฉพาะเพียงบางส่วน ยกเว้นทำทั้งฉบับ โดยไม่ได้รับความยินยอมจากห้องปฏิบัติการ

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 16/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน *แอคูชเน็ท ฟุตจอย (ประเทศไทย) จำกัด* **ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต** *21.045 ไร่* **นิคมอุตสาหกรรม***แหลมฉบัง* **แปลงที่** *8E-5, E8-6,8E-7* **เบอร์โทรศัพท์** *038401011*

แหล่งกำเนิดมลสารอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ		
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/Sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)
1. ปล่องเครื่องตัดเลเซอร์	3	1. TSP	4.3	0.03	28	0.103	0.1	8.0	3	0.75 kW	-	-	-
		2. CO	<1.1	0.03	28	<0.026	0.1	8.0	3	0.75 kW	-	-	-
		3. SO_2	<2.6	0.03	28	<0.062	0.1	8.0	3	0.75 kW	-	-	-
		4. NO_2	<0.2	0.03	28	0.005	0.1	8.0	3	0.75 kW	-	-	-

หมายเหตุ : (1) (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO2, NO2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารอากาศเพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

ACUSHNET FOOTJOY (THAILAND) LIMITED

[redacted]อนุล

วัน-เดือน-ปีที่รายงาน 25 พฤ 2022

ACUSHNET FOOTJOY (THAILAND) LIMITED

OFFICE & FACTORY :
49/23 M.5 LAEMCHABANG INDUSTRIAL ESTATE (EAT FREE ZONE)
TUNGSUKHLA, SRIRACHA, CHONBURI 20230, THAILAND
TEL : (038) 401-011 (AUTO 8 LINES) FAX : (038) 401-099-20
Email : afpld@acushnetgolf.com

สำนักงาน & โรงงาน :
49/23 ม.5 นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง (เขตประกอบการเสรี)
ต.ทุ่งสุขลา อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230
โทร : (038) 401-011 (อัตโนมัติ 8 สาย)
แฟ็กซ์ : (038) 401-019-20

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง
รับที่ 1624
รับที่ประจำวัน
วันที่ 27 พ.ค. 65
เวลา 9.11

วันที่ 25 พฤษภาคม พ.ศ. 2565

เรื่อง รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศที่ระบายออกจากปล่อง ประจำปี 2565 ครั้งที่ 1

เรียน ผู้อำนวยการ การนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

สิ่งที่ส่งมาด้วย

1. แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน จำนวน 1 ฉบับ

บริษัท แอคูชเน็ท ฟุตจอย (ประเทศไทย) จำกัด ซึ่งเป็นผู้ประกอบการอุตสาหกรรม เลขที่ น.28(1)-1/2540 ประกอบกิจการ ผลิตถุงมือกอล์ฟ ขอรายงานผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศที่ระบายออกจากปล่อง ตามเอกสารแนบ

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้รายงาน

[redacted]

ผู้ติดต่อประสานงาน นางสาวรารี มารีป 038-401011 ต่อ 237, e-mail : darance@acushnetgolf.com

J.B.T. INDUSTRIAL COMPANY LIMITED.

227-227/1 MOO 3 LAEMCHABANG INDUSTRIAL ESTATE, SUKHUMVIT ROAD, THUNGSUKLA,

SRIRACHA ,CHONBURI 20230 THAILAND. TEL: (66-38)-490277 FAX: (66-38)-490278

ที่ธก.09/2565 วันที่ 23 เดือน พฤษภาคม พ.ศ.2565

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง
รับที่ 644
รับโทรสารที่
วันที่ 27 พ.ค. 65
เวลา 10.58

เรื่อง รายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

เรียน สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

อ้างถึง ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรมลงวันที่ 4 กันยายนยน 2549

ตามเลขที่ อก 5105.8/ว.0133 เรื่อง วิธีปฏิบัติเกี่ยวกับการกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

ด้วยบริษัท เจ.บี.ที. อินดัสเทรียล จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 227-227/1 หมู่ที่ 3 นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ถนนสุขุมวิท ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230 โทรศัพท์ 038-490277 โทรศัพท์มือถือ 080-6294071 ประกอบกิจการ ผลิตสายไฟอิเล็กทรอนิกส์ และสายไฟในรถยนต์ ปัจจุบันมีลูกจ้าง ทั้งหมด 153 คน เป็นชาย 13 คน หญิง 140 คน ได้ทำการตรวจวัดเกี่ยวกับมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน ครั้งที่ 1/2565 ช่วงเดือนพฤศจิกายน พ.ศ.2564 - เมษายน พ.ศ. 2565

สิ่งที่แนบมาด้วย 1. รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม วันที่ 20 เดือนเมษายน พ.ศ. 2565

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

บริษัท เจ.บี.ที.อินดัสเทรียล จำกัด
JBT
J.B.T. INDUSTRIAL CO.,LTD.

ขอแสดงความนับถือ

ลงชื่อ [redacted]

กรรมการผู้จัดการ

( ) ผอ.สนอ.			
( ) รอง ผอ.สนอ.			
( ) คณะจิตรา	( ) คณะเกรงกุ		
( ) คณะวินดนา	( ) คณะเบรมเกต		
( ) คณะเดชเทียน	( ) คณะเพ็งหน	( ) คณะเกาศรัย	
( ) คณะเชยาวัลย์	( ) คณะอัลย์	( ) คณะนิตยะ	( ) คณะกัลยาณัฐ
( ) คณะเลขาฯ			
( ) เพื่อทราบ	( ) เพื่อระดา	( ) สำนักงาน	

รับ ฯ.....

[redacted]

ผอ.สนอ.

รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

วันที่ 20 เมษายน 2565

บริษัท เจ.บี.ที. อินดัสเทรียล จำกัด

เลขที่ 227-227/1 หมู่ 3 นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

ถนนสุขุมวิท ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา

จังหวัดชลบุรี 20230

C.E.M TECH

บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) Co.,LTD.

02 441 7100 - 99 ต่อ 401 - 407

www.cem.co.th

@cemtechnology

ISO/IEC 17025 : 2017

C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด
เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่ขิง อำเภอสามพราน จังหวัดนครปฐม 73210
Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7100-99Fax 02-441-7176

รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ชื่อสถานประกอบการ : บริษัท เจ.บี.ที. อินดัสเทรียล จำกัด
สถานที่เก็บตัวอย่าง : 227-227/1 หมู่ 3 นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ถนนสุขุมวิท ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230

ผลการทดสอบสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่อง

จุดเก็บตัวอย่าง : บริษัท เจ.บี.ที. อินดัสเทรียล จำกัด
สถานที่เก็บตัวอย่าง : 227-227/1 หมู่ 3 นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ถนนสุขุมวิท ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230
วันที่เก็บตัวอย่าง : 20 เมษายน 2565 วันที่รับตัวอย่าง : 21 เมษายน 2565
วันที่ทดสอบ : 21 เมษายน – 17 พฤษภาคม 2565 วันที่ออกรายงาน : 18 พฤษภาคม 2565
เครื่องมือ : Isokinetic "Apex Instruments" Model SK25EX Serial No.0000321
Flue gas analyzer "TESTO" Model Testo 350 New Serial No.60266391

ผลการทดสอบ

รายการตรวจวัด	ผลการตรวจวัด ปล่องระบายอากาศ	มาตรฐาน[1]
เชื้อเพลิงที่ใช้	-	-
ขนาด (cm)	30x30	-
ความสูง (m)	10	-
อุณหภูมิ (°C)	33	-
ความเร็วลมเฉลี่ย (m/sec)	2.99	-
ความชื้นสัมพัทธ์ (%RH)	49.9	-
Carbon dioxide (CO_2) (%)	0.20	-
Oxygen (O_2) (%)	18.76	-
อัตราการระบายอากาศเสีย (m^3/hr)	462	-
Total Suspended Particulate (TSP) (mg/m^3)[3] (***)	19.83	400
Lead (Pb) (mg/m^3)[3]	0.005	30
Sulfur dioxide (SO_2) (ppm)[2] (***)	1.23	500
Oxide of Nitrogen (NO_x) (ppm)[2] (***)	1.01	-
Carbon monoxide (CO) (ppm)[2] (***)	23.10	[redacted]

[redacted]

C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO.,LTD.
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร

C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด
เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่ขิง อำเภอสามพราน จังหวัดนครปฐม 73210
Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7100-99Fax 02-441-7176

รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ชื่อสถานประกอบการ : บริษัท เจ.บี.ที. อินดัสเทรียล จำกัด
สถานที่เก็บตัวอย่าง : 227-227/1 หมู่ 3 นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ถนนสุขุมวิท ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230

ผลการทดสอบสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่อง

จุดเก็บตัวอย่าง : บริษัท เจ.บี.ที. อินดัสเทรียล จำกัด
สถานที่เก็บตัวอย่าง : 227-227/1 หมู่ 3 นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ถนนสุขุมวิท ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230
วันที่เก็บตัวอย่าง : 20 เมษายน 2565 วันที่รับตัวอย่าง : 21 เมษายน 2565
วันที่ทดสอบ : 21 เมษายน – 17 พฤษภาคม 2565 วันที่ออกรายงาน : 18 พฤษภาคม 2565

วิธีการทดสอบ	
	1. Lead (Pb) : US EPA Method 12
	2. Total Suspended Particulate (TSP) : Isokinetic / US EPA Method 5
	3. Sulfur dioxide (SO_2): US EPA Method 6C / Instrument Method
	4. Oxide of Nitrogen as Nitrogen dioxide : US EPA Method 7E / Instrument Method
	5. Carbon monoxide (CO) : US EPA Method 10 / Instrument Method

หมายเหตุ
(1) = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549
(2) = ส่วนต่อล้านส่วน (part per million ; ppm)
(3) = มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร(milligram per cubic meter ; mg/m^3)
(***) = รายการทดสอบที่ได้รับความเห็นชอบให้วิเคราะห์ได้จากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดย บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด เลขทะเบียน ว-131

[redacted]

C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) C[redacted]

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร

TCFG COMPRESSOR บริษัท ทีซีเอฟจี คอมเพรสเซอร์ (ประเทศไทย) จำกัด
TCFG COMPRESSOR (THAILAND) CO., LTD.

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง
รับที่........566........
รับโทรสารที่................
วันที่......12 พ.ค. 65......
เวลา......15.22......

ที่ TCFG-OHS 004/2022

17 พฤษภาคม 2565

เรื่อง การจัดส่งรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานการนิคมแหลมฉบัง

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน ครั้งที่ 1/2565 จำนวน 1 ฉบับ

ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม ข้อ 7 ผู้ประกอบการจะต้องจัดส่งผลการตรวจวัด คุณภาพอากาศ แก่ผู้จัดการนิคมอุตสาหกรรม ทุก 6 เดือน

ดังนั้น บริษัท ทีซีเอฟจี คอมเพรสเซอร์ (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 212/1 นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง เขตประกอบการเสรี หมู่ที่ 3 ถนนสุขุมวิท ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี ประกอบกิจการผลิตคอมเพรสเซอร์สำหรับเครื่องปรับอากาศ จำนวนลูกจ้างทั้งหมด 494 คน เป็นชาย 259 คน และหญิง 235 คน ขอนำส่งเอกสารดังกล่าวตามเอกสารแนบ

จึงเรียนมาเพื่อทราบ และโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]
General Manager

[redacted]
ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยวิชาชีพ
โทรศัพท์ : 038-492-841 ต่อ 204
โทรสาร : 038-492-987
มือถือ : 099-1791520

เรียน
(✓) ผอ.สนฉ.
(✓) รอง.ผอ.สนฉ.
( ) [illegible] ( ) [illegible]
( ) [illegible] ( ) [illegible]
( ) [illegible] ( ) [illegible] (✓) [illegible]
( ) [illegible] ( ) [illegible] ( ) [illegible] ( ) [illegible]
( ) [illegible]
( ) เพื่อทราบ (✓) [illegible] ( ) [illegible]
อื่น ๆ ....
[redacted]
ผอ.สนฉ.

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม และ
ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท เจ.บี.ที. อินดัสเทรียล จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 29 ไร่ 3 งาน 94 ตารางวา

นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ชลบุรี แปลงที่ G-406 เบอร์โทรศัพท์ 080-6294071

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน (กก/ไร่/วัน)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (kw)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	ค่ามาตรฐาน (กก/ไร่/วัน)
1.ปล่องระบายอากาศ	1	Lead (Pb)	0.005	0.13	33	0.000	0.000002	0.30× 0.30	10	1	-	-	-	-	-
		Total Suspended Particulate (TSP)	19.83			0.2199	0.007332				-	-	-	-	4.00
		Sulfur dioxide (SO_2)	3.22			0.0357	0.001189				-	-	-	-	5.44
		Oxide of Nitrogen (NOx)	1.90			0.0210	0.000701				-	-	-	-	-
		Carbon monoxide (CO)	26.41			0.2928	0.009764				-	-	-	-	768.00

หมายเหตุ :

(1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO , Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

วัน-เดือน-ปีที่รายงาน ....20 พ.ค. 2565....

CHEMLAB
Chemical Technology

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ

ชื่อโรงงาน บริษัท ทีซีเอฟซี คอมเพรสเซอร์ (ประเทศไทย) จำกัด ที่ตั้งอุตสาหกรรมแหลมฉบัง เขตประกอบการเสรี 2 ระยองพิกัดที่แปลงที่ตั้งที่ได้รับอนุญาต 5 ไร่ 3 งาน 82 ตารางวา (5.96 ไร่) เบอร์โทรศัพท์ 038-492841 EXT. 203

ชื่อผู้ติดต่อผู้ควบคุมดูแล

1 ทะเบียนแรก

หน้า 2 / 2

เลขที่ตัวอย่าง	แหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศ			มลพิษทางอากาศที่ปล่อยออกมา (1)							บ่อระบายมลพิษทางอากาศ (2)				เครื่องบำบัดมลพิษทางอากาศ			เกณฑ์กำหนด	
	ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลพิษทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ (ppm)	ปริมาณ (g/s)	การระบายอากาศเมื่อเทียบเท่าที่ดี (cfm)	ระยะสูงจากพื้นดิน (เมตร)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	BIA ระบบ มีนบุรี (kg/day)	BIA ระบบ โรงงาน (g/s)
22/41125	Welding TF Series - Welding	1	8	Sulfur Dioxide	< 0.09	1.99	22	< 0.001	< 0.0001	< 0.002	0.45 x 0.45	2.5						5.44	
				Carbon Monoxide	< 0.10			< 0.001	< 0.0001	< 0.0001								768	
22/41139	Welding A Series - Welding / Brazing	1	8	Sulfur Dioxide	< 0.02	0.43	33	< 0.004	< 0.001	< 0.004	0.45 x 0.45	5.0						5.44	
				Carbon Monoxide	2			0.03	0.01	0.0004								768	

หมายเหตุ (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรือสิ่งปฏิกูลที่ใช้ในการผลิตและส่งระบายออกทางปล่องที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อไอน, เตาเผาขยะ, เตาเผา

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่ตรวจวัด เช่น ฝุ่น SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ช่องที่ของอากาศแห่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อระบายมลสารทางอากาศออกสู่ภายนอก

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

(5) หมายถึง ค่ามาตรฐานที่สภาวะมาตรฐาน 1 บรรยากาศที่ความดัน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียสที่ปล่องระบาย

ผู้ตรวจวัด [redacted] ผู้ปฏิบัติการวิเคราะห์

(นายกระวัฒนชัย สุทธิรวมชัยนี)

2 , 5 , 2022

วัน-เดือน-ปีที่ตรวจวัด

ผู้ให้ข้อมูล [redacted]

4 , 5 , 2022

วัน-เดือน-ปีที่ตรวจวัด

Chemlab
CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LTD.
เลขที่ใบรับรอง 1-094-4-0002

TOSC Consultants

ผู้ตรวจสอบ [redacted]

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED 282 B3 Building, 2-4 Floor, Soi Soonvijai 4, Rama IX Road, Bangkapi, Huay Kwang, Bangkok 10310 Tel : (662) 719-6488-92 Fax : (662) 719-6483 E-mail : chemlab_blk@yahoo.com
บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย) จำกัด 282 อาคาร บี 3 ชั้นที่ 2-4 ซอยสูนยวิจัย 4 ถนนพระราม 9 แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310 โทร. : (662) 719-6488-92 แฟกซ์ :(662) 719-6483 www.chemlabgroup.com

CHEMLAB
Chemical Technology

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ

ชื่อโรงงาน บริษัท ทีซีเอฟซี คอมเพรสเซอร์ (ประเทศไทย) จำกัด ที่ตั้งอุตสาหกรรมแหลมฉบัง เขตประกอบการเสรี 2 ระยองพิกัดที่แปลงที่ตั้งที่ได้รับอนุญาต 5 ไร่ 3 งาน 82 ตารางวา (5.96 ไร่) เบอร์โทรศัพท์ 038-492841 EXT. 203

ชื่อผู้ติดต่อผู้ควบคุมดูแล

1 ทะเบียนแรก

หน้า 1 / 2

เลขที่ตัวอย่าง	แหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศ			มลพิษทางอากาศที่ปล่อยออกมา (1)							บ่อระบายมลพิษทางอากาศ (2)				เครื่องบำบัดมลพิษทางอากาศ			เกณฑ์กำหนด	
	ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลพิษทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ (ppm)	ปริมาณ (g/s)	การระบายอากาศเมื่อเทียบเท่าที่ดี (cfm)	ระยะสูงจากพื้นดิน (เมตร)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	BIA ระบบ มีนบุรี (kg/day)	BIA ระบบ โรงงาน (g/s)
22/41277	Main Shell A1,A2/A3 Plasma Welding	1	8	Sulfur Dioxide	< 0.09	2.47	33	< 0.004	< 0.001	< 0.006	0.62	5.0						5.44	
				Carbon Monoxide	< 0.10			< 0.001	< 0.0001	< 0.00001								768	
22/41276	Main Shell TF/SF Plasma Welding,	1	8	Sulfur Dioxide	< 0.20	0.43	31	< 0.004	< 0.001	< 0.001	0.62	5.0						5.44	
	TF/SF Guide pipe brazing A1			Carbon Monoxide	1			0.04	0.01	0.0001								768	
	Guide pipe brazing																		
22/41139	Main Shell A2/A3 Welding MC	1	8	Sulfur Dioxide	< 0.09	0.22	28	< 0.003	< 0.001	< 0.001	0.62	5.0						5.44	
	(Inner, Lower Case)			Carbon Monoxide	1			0.01	0.002	0.00001								768	
	A2/A3 Guide pipe brazing																		
22/41278	Top Shell Top Shell Processing/upper case	1	8	Sulfur Dioxide	< 0.30	0.42	32	< 0.01	< 0.002	< 0.002	0.62	5.0						5.44	
				Carbon Monoxide	< 0.10			< 0.002	< 0.0001	< 0.00001								768	
22/41136	Assembly 1 TF Series	1	8	Sulfur Dioxide	< 0.20	0.48	32	< 0.004	< 0.0001	< 0.0002	0.62	5.0						5.44	
				Carbon Monoxide	1			0.003	0.0001	< 0.00001								768	
22/41137	Assembly 1 A Series	1	8	Sulfur Dioxide	< 0.03	1.49	29	< 0.001	< 0.0001	< 0.002	< 0.62	5.0						5.44	
				Carbon Monoxide	5			0.21	0.06	[illegible]								768	

Chemlab
CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LTD.

[redacted]

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED 282 B3 Building, 2-4 Floor, Soi Soonvijai 4, Rama IX Road, Bangkapi, Huay Kwang, Bangkok 10310 Tel : (662) 719-6488-92 Fax : (662) 719-6483 E-mail : chemlab_blk@yahoo.com
บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย)จำกัด 282 อาคาร บี 3 ชั้นที่ 2-4 ซอยสูนยวิจัย 4 ถนนพระราม 9 แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310 โทร. : (662) 719-6488-92 แฟกซ์ :(662) 719-6483 www.chemlabgroup.com

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท เอ็มเอ็มทีเอช เอ็นจิ้น จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 31 ไร่ นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง แปลงที่ 6G-2 เบอร์โทรศัพท์ 0-3849-8000

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ(3)					เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			STD.
ชนิดของแหล่งกำเนิด กำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด(2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/ชั่วโมง (kg/d/rai)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด(4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(Kg/d/rai)
1. FIRING TEST ENGINE (DIESEL) # 1 [301]	1	SO_2	< 3.400	0.29	50.00	< 0.059	< 0.002	0.30	10.00	1	2 HP				3.52
		NO_x	< 2.000	0.29		< 0.035	< 0.001								3.36
		CO	473.400	0.29		8.254	0.266								505.60
2. FIRING ROOM (DIESEL) #1 [302]	1	SO_2	< 3.400	0.67	33.00	< 0.137	< 0.004	0.35 x 0.35	10.00	1	1 HP				3.52
		NO_x	< 2.000	0.67		< 0.081	< 0.003								3.36
		CO	3.400	0.67		0.137	0.004								505.60
3. FIRING TEST ENGINE (DIESEL) # 2 [303]	1	TSP	2.700	0.29	51.00	0.047	0.002	0.30	10.00	1	2 HP				2.72
		SO_2	< 3.400	0.29		< 0.059	< 0.002								3.52
		NO_x	< 2.000	0.29		< 0.035	< 0.001								3.36
		CO	453.900	0.29		7.914	0.255								505.60
4. FIRING ROOM (DIESEL) # 2 [304]	1	TSP	1.400	0.60	32.00	0.051	0.002	0.35 x 0.35	10.00	1	1 HP				2.72
		SO_2	< 3.400	0.60		< 0.123	< 0.004								3.52
		NO_x	< 2.000	0.60		< 0.072	< 0.002								3.36
		CO	5.700	0.60		0.206	0.007								505.60
5. FIRING TEST ENGINE (DIESEL) # 3 [305]	1	SO_2	< 3.400	0.34	52.00	< 0.069	< 0.002	0.30	10.00	1	2 HP				3.52
		NO_x	< 2.000	0.34		< 0.041	< 0.001								3.36
		CO	352.700	0.34		7.209	0.233								505.60
6. FIRING ROOM (DIESEL) #3 [306]	1	SO_2	< 3.400	0.61	32.00	< 0.125	< 0.004	0.35 x 0.35	10.00	1	1 HP				3.52
		NO_x	< 2.000	0.61		< 0.073	< 0.002								3.36
		CO	1.100	0.61		0.040	0.001								505.60

MITSUBISHI MOTORS

บริษัท เอ็มเอ็มทีเอช เอ็นจิ้น จำกัด
MMTh ENGINE CO., LTD.

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง
รับที่ 5591
รับทราบที่
วันที่ 02 พ.ค. 65
เวลา 10.00

เอ็มเอ็มที ที่ 65/001

19 พฤษภาคม 2565

เรื่อง รายงานผลตัวอย่างการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของ บริษัท เอ็มเอ็มทีเอช เอ็นจิ้น จำกัด (โรงงานผลิตเครื่องยนต์)

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

อ้างถึง ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541

สิ่งที่ส่งมาด้วย

- แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน จำนวน 5 หน้า

ตามที่ทางการนิคมอุตสาหกรรมฯ ได้กำหนดให้บริษัททำการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานเพื่อเป็นการควบคุมมลสารภายในนิคมอุตสาหกรรมฯ ขณะนี้บริษัทฯได้ทำการตรวจวัดเป็นที่เรียบร้อยแล้วจึงแจ้งผลให้การนิคมฯเพื่อเป็นข้อมูล ดังเอกสารแนบท้าย

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้อำนวยการฝ่ายวิศวกรรมการผลิต

[redacted]

ผอ.สนง.

บริษัท เอ็มเอ็มทีเอช เอ็นจิ้น จำกัด
MMTh ENGINE CO., LTD.
เลขที่ 31 ชั้น 3 อาคารเอ็มเอ็มทีเอช เอ็นจิ้น ถนนสุขุมวิท ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150 โทรศัพท์ (038) 499-500 โทรสาร (038) 499-499
31 Fl. 3rd Floor, MMTh Engine Building, Sukhumvit Road, Mabtaphut Sub-District, Muang Rayong District, Rayong Province 21150 Thailand Tel. (038) 499-500 Fax. (038) 499-499

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท เอ็มเอ็มทีเอช เอ็นจิ้น จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 31 ไร่ นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง แปลงที่ 6G-2 เบอร์โทรศัพท์ 0-3849-8000

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ(3)					เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด กำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด(2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/rai)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด(4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	STD. (Kg/d/rai)
13. FIRING TEST ENGINE (DIESEL) # 7 [313]	1	SO_2	< 3.400	0.29	50.00	< 0.059	< 0.002	0.30	10.00	1	2 HP				3.52
		NO_X	< 2.000	0.29		< 0.035	< 0.001								3.36
		CO	448.3	0.29		7.816	0.252								505.60
14. FIRING ROOM (DIESEL) # 7 [314]	1	SO_2	< 3.400	0.67	31.00	< 0.137	< 0.004	0.35 x 0.35	10.00	1	1 HP				3.52
		NO_X	< 2.000	0.67		< 0.081	< 0.003								3.36
		CO	3.400	0.67		0.137	0.004								505.60
15. FIRING TEST ENGINE (GASOLINE) # 1 [315]	1	SO_2	< 3.400	0.35	67.00	< 0.072	< 0.002	0.30	10.00	1	2 HP				3.52
		NO_X	< 2.000	0.35		< 0.042	< 0.001								3.36
		CO	363.800	0.35		7.655	0.247								505.60
16. FIRING ROOM (GASOLINE) #1 [316]	1	SO_2	< 3.400	0.63	31.00	< 0.129	< 0.004	0.35 x 0.35	10.00	1	1 HP				3.52
		NO_X	< 2.000	0.63		< 0.076	< 0.002								3.36
		CO	3.400	0.63		0.129	0.004								505.60
17. FIRING TEST ENGINE (GASOLINE) # 2 [317]	1	SO_2	< 3.400	0.33	60.00	< 0.067	< 0.002	0.30	10.00	1	2 HP				3.52
		NO_X	< 2.000	0.33		< 0.040	< 0.001								3.36
		CO	405.200	0.33		8.039	0.259								505.60
18. FIRING ROOM (GASOLINE) #2 [318]	1	SO_2	< 3.400	0.59	30.00	< 0.121	< 0.004	0.35 x 0.35	10.00	1	1 HP				3.52
		NO_X	< 2.000	0.59		< 0.071	< 0.002								3.36
		CO	4.600	0.59		0.163	0.005								505.60

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท เอ็มเอ็มทีเอช เอ็นจิ้น จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 31 ไร่ นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง แปลงที่ 6G-2 เบอร์โทรศัพท์ 0-3849-8000

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ(3)					เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด กำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด(2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/rai)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด(4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	STD. (Kg/d/rai)
7. FIRING TEST ENGINE (DIESEL) # 4 [307]	1	SO_2	< 3.400	0.36	49.00	< 0.074	< 0.002	0.30	10.00	1	2 HP				3.52
		NO_X	< 2.000	0.36		< 0.043	< 0.001								3.36
		CO	260.700	0.36		5.642	0.182								505.60
8. FIRING ROOM (DIESEL) # 4 [308]	1	SO_2	< 3.400	0.69	32.00	< 0.141	< 0.005	0.35 x 0.35	10.00	1	1 HP				3.52
		NO_X	< 2.000	0.69		< 0.083	< 0.003								3.36
		CO	4.600	0.69		0.191	0.006								505.60
9. FIRING TEST ENGINE (DIESEL) # 5 [309]	1	SO_2	< 3.400	0.31	50.00	< 0.063	< 0.002	0.30	10.00	1	2 HP				3.52
		NO_X	< 2.000	0.31		< 0.037	< 0.001								3.36
		CO	397.600	0.31		7.410	0.239								505.60
10. FIRING ROOM (DIESEL) # 5 [310]		SO_2	< 3.400	0.71	31.00	< 0.145	< 0.005	0.35 x 0.35	10.00	1	1 HP				3.52
		NO_X	< 2.000	0.71		< 0.085	< 0.003								3.36
		CO	9.200	0.71		0.393	0.013								505.60
11. FIRING TEST ENGINE (DIESEL) # 6 [311]	1	SO_2	< 3.400	0.27	51.00	< 0.055	< 0.002	0.30	10.00	1	2 HP				3.52
		NO_X	< 2.000	0.27		< 0.032	< 0.001								3.36
		CO	276.200	0.27		4.483	0.145								505.60
12. FIRING ROOM (DIESEL) # 6 [312]	1	SO_2	< 3.400	0.45	30.00	< 0.092	< 0.003	0.35 x 0.35	10.00	1	1 HP				3.52
		NO_X	< 2.000	0.45		< 0.054	< 0.002								3.36
		CO	2.300	0.45		0.062	0.002								505.60

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท เอ็มแอ็มทีเอช เอ็นจิ้น จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 31 ไร่ นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง แปลงที่ 6G-2 เบอร์โทรศัพท์ 0-3849-8000

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ(3)					เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด กำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด(2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/rai)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด(4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	STD. (Kg/d/rai)
25. PERFORMANCE & ENGINE TEST (TEST ROOM#3) [325]	1	TSP	1.300	1.69	54.00	0.132	0.004	0.40 x 0.40	7.50	1	1.5 HP				2.72
		SO_2	< 3.400	1.69		< 0.345	< 0.011								3.52
		NO_x	< 2.000	1.69		< 0.203	< 0.007								3.36
		CO	403.100	1.69		40.956	1.321								505.60

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ,หม้อบด,หม้ออบ,เตาหลอม,เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น SO_2,NO_2,CO,Benzene,Stylene,Xylene,Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมวลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone,Bagfilter,Absorbtion,Tower ฯลฯ

ดำเนินการ : 1. ตรวจวัดโดย บริษัท วีแคร์ เอ็นไวรอนเมนท์ เซอร์วิส จำกัด

2. ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีเลขทะเบียน ว-210 และเลขทะเบียน ว-280

[redacted]

วัน-เดือน-ปีที่รายงาน 02/03/65 วัน-เดือน-ปีที่รายงาน 2/3/65 วัน-เดือน-ปีที่รายงาน 19 พ.ค. 2565

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท เอ็มแอ็มทีเอช เอ็นจิ้น จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 31 ไร่ นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง แปลงที่ 6G-2 เบอร์โทรศัพท์ 0-3849-8000

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ(3)					เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด กำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด(2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/rai)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด(4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	STD. (Kg/d/rai)
19. FIRING TEST ENGINE (GASOLINE) #3 [319]	1	TSP	3.800	0.35	62.00	0.080	0.003	0.30	10.00	1	2 HP				2.72
		SO_2	< 3.400	0.35		< 0.072	< 0.002								3.52
		NO_x	< 2.000	0.35		< 0.042	< 0.001								3.36
		CO	253.400	0.35		5.332	0.172								505.60
20. FIRING ROOM (GASOLINE) #3 [320]	1	TSP	1.800	0.64	32.00	0.069	0.002	0.35 x 0.35	10.00	1	1 HP				2.72
		SO_2	< 3.400	0.64		< 0.131	< 0.004								3.52
		NO_x	< 2.000	0.64		< 0.077	< 0.002								3.36
		CO	2.300	0.64		0.088	0.003								505.60
21. FIRING TEST ENGINE (GASOLINE) # 4 [321]	1	SO_2	< 3.400	0.29	65.00	< 0.059	< 0.002	0.30	10.00	1	2 HP				3.52
		NO_x	< 2.000	0.29		< 0.035	< 0.001								3.36
		CO	493.900	0.29		8.611	0.278								505.60
22. FIRING ROOM (GASOLINE) #4 [322]	1	SO_2	< 3.400	0.71	31.00	< 0.145	< 0.005	0.35 x 0.35	10.00	1	1 HP				3.52
		NO_x	< 2.000	0.71		< 0.085	< 0.003								3.36
		CO	3.400	0.71		0.145	0.005								505.60
23. ANTI RUST OUTSIDE SPRAY BOOTH [323]	1	Xylene	0.026	1.79	32.00	0.003	< 0.001	0.50	11.00	1	2 HP				-
24. PERFORMANCE & ENGINE TEST #1 [324]	1	TSP	2.200	1.58	57.00	0.209	0.007	0.40 x 0.40	7.50	1	1.5 HP				2.72
		SO_2	< 3.400	1.58		< 0.323	< 0.010								3.52
		NO_x	< 2.000	1.58		< 0.190	< 0.006								3.36
		CO	359.900	1.58		34.167	1.103								505.60

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท เอ็มเอ็มทีเอช เอ็นจิ้น จำกัด (โรงหลาสติก) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 28 ไร่ นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง แปลงที่ 2G-4/1 เบอร์โทรศัพท์ 0-3849-8000

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ(3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด กำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด(2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (C)	ปริมาณวัน (kg/d)	ปริมาณวันไร่ (kg/d/rai)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้ารองเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด(4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	STD. (Kg/d/rai)
1. PAINT BOOTH [401]	1	TSP	0.800	60.57	31.00	3.875	0.138	3.50x3.50	35.80	1	407.5 HP				2.72
		Xylene	8.093	80.57		39.201	1.400								-
		Total VOCs	173.986	80.57		842.765	30.099								-
2. OVEN STACK [402]	1	NO_x	< 2.000	3.32	53.00	< 0.399	< 0.014	0.80x0.80	35.80	1	2 HP				3.36
		CO	228.500	3.32		45.608	1.629								505.80
		Xylene	33.936	3.32		6.774	0.242								-
		Total VOCs	732.288	3.32		146.164	5.220								-

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ,หม้อบด,เม็ดอบ,เตาหลอม,เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น SO_2,NO_2,CO,Benzene,Stylene,Xylene,Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมวลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone,Bagfilter,Absorbtion,Tower ฯลฯ

ดำเนินการ : 1. ตรวจวัดโดย บริษัท วีแคร์ เอ็นไวรอนเมนต์ เซอร์วิส จำกัด

2. ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีเลขทะเบียน ว-210 และเลขทะเบียน ว-280

[redacted]

วัน-เดือน-ปีที่รายงาน 02/03/65 วัน-เดือน-ปีที่รายงาน 2/3 /65 วัน-เดือน-ปีที่รายงาน 19 พ.ค. 2565

บริษัท เอ็มเอ็มทีเอช เอ็นจิ้น จำกัด
MMTH ENGINE CO., LTD.

MITSUBISHI MOTORS

เอ็มอีซี ที่ ฯ. 65/002

19 พฤษภาคม 2565

เรื่อง รายงานผลตัดจากการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของ บริษัท เอ็มเอ็มทีเอช เอ็นจิ้น จำกัด (โรงงานพลาสติก)

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

อ้างถึง ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541

สิ่งที่ส่งมาด้วย - แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน จำนวน 1 หน้า

ตามที่ทางการนิคมอุตสาหกรรมฯ ได้กำหนดให้บริษัทฯทำการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานเพื่อเป็นการควบคุมมลสารภายในนิคมอุตสาหกรรมฯ ขณะนี้บริษัทฯได้ทำการตรวจวัดเป็นที่เรียบร้อยแล้วจึงแจ้งผลให้การนิคมฯเพื่อเป็นข้อมูล ดังเอกสารแนบท้าย

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้อำนวยการฝ่ายวิศวกรรมการผลิต

[redacted]

ผอ.สนน.

เลขที่ 700/19 หมู่ 3 ถนนสุขุมวิท ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150 โทรศัพท์ (038) 898-000 แฟกซ์ (038) 898-499
700/19 Moo 3, Sukhumvit Road, Mabtaphut Sub-District, Muang District, Rayong Province 21150 Thailand Tel (038) 898-000 Fax (038) 898-499

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท มิตซูบิชิ มอเตอร์ส (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ตั้งที่ได้รับอนุญาต 143 ไร่ นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง แปลงที่ 3G-5/1, 3G-5/2, 3G-6, 3G-7, 3G-8 เบอร์โทรศัพท์ 0-3849-8000

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ(3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด กำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด(2)	ความข้นข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/ชั่วโมง (kg/d/ral)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ล้านมี)	ชนิด(4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	STD. (Kg/d/ral)
1. ED OVEN (RTO) 1-1 [109]	1	NO_x	9.000	12.89	155.00	6.975	0.049	1.60	35.00	1	28.25 HP				3.36
		CO	224.400	12.89		173.898	1.216								505.60
		Xylene	53.145	12.89		41.185	0.288								-
		Total VOCs	362.936	12.89		281.256	1.967								-
2. SEALER OVEN [111],[112]	1	NO_x	16.600	2.19	140.00	2.186	0.015	0.50x0.50	17.00	2	7 HP				3.36
		CO	489.400	2.19		64.436	0.451								505.60
		Xylene	< 0.022	2.19		< 0.003	< 0.001								-
		Total VOCs	25.324	2.19		3.334	0.023								-
3.DRY SANDING [113],[114],[115],[116]	1	TSP	6.000	3.63	31.00	1.309	0.009	0.40x1.20	17.00	4	5 HP				2.72
4. PRIMER BOOTH [117],[118],[119],[120]	1	Xylene	1.704	14.93	31.00	1.529	0.011	1.20x1.80	7.00	4	60 HP				-
		Total VOCs	21.600	14.93		19.368	0.136								-
5. TOP COAT BOOTH [127],[128],[128],[129],[130]	1	Xylene	107.005	18.60	32.00	119.656	0.837	1.20X1.80	7.00	5	7 HP				-
		Total VOCs	862.355	18.60		964.324	6.744								-
6. BLACK OUT BOOTH [134]	1	Xylene	0.664	5.24	32.00	0.209	0.001	0.95x0.95	7.00	1	20 HP				-
		Total VOCs	8.173	5.24		2.575	0.018								-
7. TOUCH UP BOOTH [166]	1	Xylene	0.604	5.93	32.00	0.215	0.002	0.85x0.85	10.00	1	20 HP				-
		Total VOCs	7.528	5.93		2.684	0.019								-
8. DRUM TESTER & EXHAUST [167]	1	TSP	2.400	1.73	50.00	0.250	0.002	0.35x0.35	10.00	1	5 HP				2.72
		SO_2	< 3.400	1.73		< 0.354	< 0.002								3.52
		NO_x	< 2.000	1.73		< 0.208	< 0.001								3.36
		CO	424.900	1.73		44.193	0.309								505.60

สำนักงานสิ่งแวดล้อมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง
รับที่ ๒๐๒
รับโทรสารที่
วันที่ 23 ม.ค. 65
เวลา 14.00

MITSUBISHI MOTORS

MITSUBISHI MOTORS (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท มิตซูบิชิ มอเตอร์ส (ประเทศไทย) จำกัด

ที่ ร.ง. 65/067

19 พฤษภาคม 2565

เรื่อง รายงานผลตัดจากการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของ
บริษัท มิตซูบิชิ มอเตอร์ส (ประเทศไทย) จำกัด โรงงานที่ 1 และ 2

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

อ้างถึง ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541

สิ่งที่ส่งมาด้วย

- แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน จำนวน 4 หน้า

ตามที่ทางการนิคมอุตสาหกรรมฯ ได้กำหนดให้บริษัททำการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานเพื่อเป็นการควบคุมมลสารภายในนิคมอุตสาหกรรม ขณะนี้บริษัทได้ทำการตรวจวัดเป็นที่เรียบร้อยแล้วจึงขอแจ้งมาให้การนิคมฯเพื่อเป็นข้อมูล ดังเอกสารแนบท้าย

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้อำนวยการฝ่ายวิศวกรรมการผลิต

[redacted]

แสดงความยินดีกับ บริษัท มิตซูบิชิ มอเตอร์ส (ประเทศไทย) จำกัด โรงงานที่ 2 มีการยกเลิกเครื่องจักรที่ใช้ในการผลิตจึงทำให้จำนวนของปล่องที่ปล่อยมลสารมีจำนวนลดลง ดังนั้นจำนวนปล่องการตรวจวัดที่นำส่งในรายงาน ครั้งที่ 1 ประจำปี 2565 จึงมีจำนวนลดลง

สำหรับโรงงานที่ได้ติดตั้งเครื่องจักรเพิ่มนั้น ปัจจุบันอยู่ในช่วงเริ่มต้นการใช้งาน ซึ่งทางบริษัทฯ จะทำการตรวจสอบ และนำส่งรายงานใน ครั้งที่ 2 ประจำปี 2565

HEAD OFFICE : FYI Center Tower I, 9th Floor, 2525 Rama IV Rd., Klong Toei, Klong Toei, Bangkok 10110 Tel : 0-2079-9000 Fax : 0-2079-9090
EDUCATION ACADEMY : 2/88 Moo 7, Lat Sawai, Lumlukka, Pathum Thani 12150 Tel : 0-2079-9000 Fax : 0-2079-9090
WAREHOUSE : 69/2 Moo 11, Phahonyothin Rd., Klong Neung, Klong Luang, Pathum Thani 12120 Tel : 0-2079-9000 Fax : 0-2079-9090
LCB PLANT 1-2 : Laem Chabang Industrial Estate, No 199 Moo 3, Thung Sukhla Subdistrict, Si Racha District, Chon Buri Province 20230 Thailand Tel : (038) 498-000 Fax : (038) 498-090
LCB PLANT 3 : Laem Chabang Industrial Estate, No 169/15 Moo 3, Thung Sukhla Subdistrict, Si Racha District, Chon Buri Province 20230 Thailand Tel : (038) 498-000 Fax : (038) 498-090

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท มิตซูบิชิ มอเตอร์ส (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 143 ไร่ นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง แปลงที่ 3G-5/1, 3G-5/2, 3G-6, 3G-7, 3G-8 เบอร์โทรศัพท์ 0-3849-8000

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ(3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด กำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด(2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณวัน (kg/d)	ปริมาณวัน/ไร่ (kg/d/rai)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด(4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	STD. (Kg/d/rai)
15. EMISSION GAS ROOM [278]	1	TSP	2.400	0.50	56.00	0.072	0.001	0.20	4.00	1	3 HP				2.72
		SO_2	< 3.400	0.50		< 0.102	< 0.001								3.52
		NO_x	< 2.000	0.50		< 0.060	< 0.001								3.36
		CO	187.900	0.50		5.648	0.039								505.60
17. DRUM TESTER & EXHAUST (SHIPPING) [281],[282]	1	TSP	0.600	0.31	52.00	0.011	< 0.001	0.25	6.00	2	5 HP				2.72
		SO_2	< 3.400	0.31		< 0.063	< 0.001								3.52
		NO_x	< 2.000	0.31		< 0.037	< 0.001								3.36
		CO	628.800	0.31		11.719	0.082								505.60
18. FILLING M/C EXHAUST [284]	1	Total VOCs	0.425	0.04	35.00	0.001	< 0.001	0.10	10.00	1	0.5 HP				-
19. DRUM TESTER & EXHAUST (FINAL LINE) [285]	1	TSP	2.000	3.64	50.00	0.438	0.003	0.55x0.55	10.00	1	3.22 HP				2.72
		SO_2	< 3.400	3.64		< 0.744	< 0.005								3.52
		NO_x	< 2.000	3.64		< 0.438	< 0.003								3.36
		CO	372.100	3.64		81.429	0.569								505.60
20. A/C GAS FILLING M/C [289]	1	Xylene	0.061	0.39	34.00	0.001	< 0.001	0.30	10.00	1					-

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท มิตซูบิชิ มอเตอร์ส (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 143 ไร่ นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง แปลงที่ 3G-5/1, 3G-5/2, 3G-6, 3G-7, 3G-8 เบอร์โทรศัพท์ 0-3849-8000

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ(3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด กำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด(2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณวัน (kg/d)	ปริมาณวัน/ไร่ (kg/d/rai)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด(4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	STD. (Kg/d/rai)
9. UNDER COAT BOOTH [168]	1	Xylene	21.371	11.14	31.00	14.313	0.100	1.25x1.30	9.00	1	14 HP				-
		Total VOCs	177.015	11.14		118.553	0.829								-
10. RTO 1-2 [169]	1	NO_2	7.300	11.54	122.00	5.085	0.035	1.60	35.00	1	49 HP				3.36
		CO	452.100	11.54		313.660	2.193								505.60
		Xylene	55.420	11.54		38.450	0.269								-
		Total VOCs	392.714	11.54		272.459	1.905								-
11.FILLING M/C EXHAUST [170]	1	Total VOCs	467.883	3.36	29.00	94.514	0.661	0.90	10.00	1	0.5 HP				-
12.VEHICLE SPEED TEST (TESTER LINE) #1 [171]	1	TSP	1.400	6.06	36.00	0.510	0.004	0.55x0.55	10.00	1	5 HP				2.72
13.FUEL VAPOR EXHAUST (FUEL DISPENSER) [172]	1	Xylene	76.952	0.70	33.00	3.238	0.023	0.40	10.00	1	5 HP				-
14. VEHICLE TESTING EQUIPMENT ROOM [276]	1	TSP	1.300	0.70	51.00	0.055	< 0.001	0.20	4.00	1	2 HP				2.72
		SO_2	< 3.400	0.70		< 0.143	< 0.001								3.52
		NO_x	< 2.000	0.70		< 0.084	< 0.001								3.36
		CO	248.600	0.70		10.462	0.073								505.60
15. EMISSION GAS LAB [277]	1	TSP	1.900	0.68	53.00	0.078	0.001	0.20	4.00	1	3 HP				2.72
		SO_2	< 3.400	0.68		< 0.139	< 0.001								3.52
		NO_x	< 2.000	0.68		< 0.082	< 0.001								3.36
		CO	286.400	0.68		11.708	0.082								505.60

MITSUBISHI MOTORS
MITSUBISHI MOTORS (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท มิตซูบิชิ มอเตอร์ส (ประเทศไทย) จำกัด

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง
รับที่ 601
รับโทรสารที่.......................
วันที่ 23 พ.ค. 65
เวลา 10.36

ที่ รง. 65/068

19 พฤษภาคม 2565

เรื่อง รายงานผลอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของ บริษัท มิตซูบิชิ มอเตอร์ส (ประเทศไทย) จำกัด โรงงานที่ 3

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

อ้างถึง ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541

สิ่งที่ส่งมาด้วย

- แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน จำนวน 5 หน้า

ตามที่ทางการนิคมอุตสาหกรรมฯ ได้กำหนดให้บริษัทฯทำการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานเพื่อเป็นการควบคุมมลสารภายในนิคมอุตสาหกรรมฯ ขณะนี้บริษัทฯได้ทำการตรวจวัดเป็นที่เรียบร้อยแล้วจึงแจ้งผลให้การนิคมฯเพื่อเป็นข้อมูล ดังเอกสารแนบท้าย

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้อำนวยการฝ่ายวิศวกรรมการผลิต

เรียน
(✓) ผอ.สนอ.
(✓) ผช.ผอ.สนอ.
( ) [illegible] ( ) [illegible]
( ) [illegible] ( ) [illegible]
( ) [illegible] ( ) [illegible] (✓) [illegible]
( ) [illegible] ( ) [illegible] ( ) [illegible] ( ) [illegible]
( ) [illegible]
( ) เพื่อทราบ (✓) พิจารณา ( ) ดำเนินการ
อื่น ๆ...

[redacted]

ผอ.สนอ.

HEAD OFFICE : FYI Center Tower 1, 9th Floor, 2525 Rama IV Rd., Klong Toei, Klong Toei, Bangkok 10110 Tel : 0-2079-9000 Fax : 0-2079-9090
EDUCATION ACADEMY : 2/88 Moo 7, Lat Sawai, Lumlukka, Pathum Thani 12150 Tel : 0-2079-9000 Fax : 0-2079-9090
WAREHOUSE : 69/2 Moo 11, Phaholyothin Rd., Klong Neung, Klong Luang, Pathum Thani 12120 Tel : 0-2079-9000 Fax : 0-2079-9090
LCB PLANT 1-2 : Laem Chabang Industrial Estate, No. 199 Moo 3, Thung Sukhla Subdistrict, Si Racha District, Chon Buri Province 20230 Thailand Tel : (038) 498-000 Fax : (038) 498-080
LCB PLANT 3 : Laem Chabang Industrial Estate, No. 199/13 Moo 3, Thung Sukhla Subdistrict, Si Racha District, Chon Buri Province 20230 Thailand Tel : (038) 498-000 Fax : (038) 498-080

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท มิตซูบิชิ มอเตอร์ส (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 143 ไร่ นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง แปลงที่ 3G-5/1, 3G-5/2, 3G-6, 3G-7, 3G-8 เบอร์โทรศัพท์ 0-3849-8000

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ(3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			STD. (Kg/d/rai)
ชนิดของแหล่งกำเนิด กำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด(2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/rai)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด(4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	
21. MIX ROOM [1001]	1	Xylene	0.061	6.70	29.00	0.025	< 0.001	0.50×1.40	10.00	1					-
		Total VOCs	0.674	6.70		0.271	0.002								-

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ,หม้อบด,หม้ออบ,เตาหลอม,เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น SO_x,NO_x,CO,Benzene,Stylene,Xylene,Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone,Bagfilter,Absorbtion,Tower ฯลฯ

ดำเนินการ : 1. ตรวจวัดโดย บริษัท วีแคร์ เอ็นไวรอนเมนท์ เซอร์วิส จำกัด

2. ต้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีเลขทะเบียน ว-210 และเลขทะเบียน ว-280

[redacted]

วัน-เดือน-ปีที่รายงาน 19 พ.ค. 2565

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท มิตซูบิชิ มอเตอร์ส (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 125 ไร่ นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง แปลงที่ 2G-1 ถึง 2G-4 เบอร์โทรศัพท์ 0-3849-8000

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ(3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด กำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด(2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/rai)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด(4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	STD. (Kg/d/rai)
8. SEALER AND UNDER COAT OVEN: UNDER COAT OVEN EXHAUST [310]	1	NO_X	9.800	1.32	112.00	0.778	0.008	0.40x0.40	13.50	1	5 HP				3.36
		CO	385.000	1.32		30.553	0.244								505.60
		Xylene	1.085	1.32		0.086	0.001								-
		Total VOCs	4.935	1.32		0.392	0.003								-
9. SEALER AND UNDER COAT OVEN: UNDER COAT OVEN ENTRANCE / EXIT HOOD EXHAUST [311]	1	NO_X	< 2.000	1.21	86.00	< 0.145	< 0.001	0.40x0.40	8.00	1	2 HP				3.36
		CO	263.900	1.21		19.197	0.154								505.60
		Xylene	1.007	1.21		0.073	0.001								-
		Total VOCs	4.539	1.21		0.330	0.003								-
10. SEALER AND UNDER COAT OVEN: UNDER COAT OVEN COOLING EXHAUST [312]	1	Xylene	0.109	9.71	34.00	0.064	0.001	1.10x1.10	9.00	1	50 HP				-
		Total VOCs	1.628	9.71		0.950	0.008								-
11. PRIMER AND TOP COAT BOOTH #1 : PRIMER SPRAY EXHAUST [314]	1	Xylene	0.035	16.48	32.00	0.035	< 0.001	1.40x1.40	25.00	1	74 HP				-
		Total VOCs	0.506	16.48		0.501	0.004								-
12. PRIMER AND TOP COAT BOOTH #1: PRIMER FLASH OFF EXHAUST [315]	1	Xylene	0.577	13.10	31.00	0.454	0.004	1.10x1.30	25.00	1	20 HP				-
		Total VOCs	2.633	13.10		2.074	0.017								-
13. PRIMER AND TOP COAT BOOTH #1: TOP COAT BASE EXHAUST MANUAL [316]	1	Xylene	0.608	20.47	32.00	0.748	0.006	1.60x1.60	25.00	1	74 HP				-
		Total VOCs	3.073	20.47		3.782	0.030								-
14. PRIMER AND TOP COAT BOOTH #1: TOP COAT BASE EXHAUST ROBOT [317]	1	Xylene	0.643	22.52	32.00	0.871	0.007	1.60x1.60	25.00	1	100 HP				-
		Total VOCs	3.348	22.52		4.533	0.036								-

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท มิตซูบิชิ มอเตอร์ส (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 125 ไร่ นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง แปลงที่ 2G-1 ถึง 2G-4 เบอร์โทรศัพท์ 0-3849-8000

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ(3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด กำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด(2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/rai)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด(4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	STD. (Kg/d/rai)
1. PRETREATMENT : DEGREASING EXHAUST [301]	1	Total VOCs	3.152	4.19	32.00	0.794	0.006	0.85 x 0.85	10.00	1	5 HP				-
2. EDP: ED COATING EXHAUST [302]	1	Total VOCs	3.144	2.32	30.00	0.439	0.004	0.65 x 0.65	10.00	1	7 HP				-
3. ED OVEN : ED OVEN EXHAUST [303]	1	NO_X	9.200	2.02	87.00	1.117	0.009	0.60 x 0.60	12.00	1	15 HP				3.36
		CO	472.700	2.02		57.406	0.459								505.60
		Xylene	0.465	2.02		0.056	< 0.001								-
		Total VOCs	3.447	2.02		0.419	0.003								-
4. ED OVEN: ED OVEN RTO EXHAUST [306]	1	NO_X	7.300	6.39	90.00	2.804	0.022	1.10 x 1.10	13.00	1	100 HP				3.36
		CO	495.900	6.39		190.508	1.524								505.60
		Xylene	0.078	6.39		0.030	< 0.001								-
		Total VOCs	1.291	6.39		0.496	0.004								-
5. ED OVEN: ED OVEN COOLING BOOTH EXHAUST [307]	1	Xylene	0.282	10.86	39.00	0.184	0.001	1.30 x 1.30	15.00	1	50 HP				-
		Total VOCs	1.728	10.86		1.128	0.009								-
6. ED SANDING: ED-INSPECTION /SANDING EXHAUST [308]	1	TSP	1.000	0.90	32.00	0.054	< 0.001	0.35 x 0.35	12.00	1	3 HP				2.72
7. SEALER: UNDER FLOOR SEALING /UNDER COAT/ROCKER PRIMER ROBOT EXHAUST [309]	1	Xylene	0.247	6.50	34.00	0.097	0.001	0.90 x 0.90	13.50	1	20 HP				-
		Total VOCs	1.470	6.50		0.574	0.005								-

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท มิตซูบิชิ มอเตอร์ส (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 125 ไร่ นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง แปลงที่ 2G-1 ถึง 2G-4 เบอร์โทรศัพท์ 0-3849-8000

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ(3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด กำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด(2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/rai)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด(4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	STD. (Kg/d/rai)
21. TOP COAT OVEN : TOP COAT OVEN BURNER EXHAUST [326]	1	NO_X	< 2.000	2.37	88.00	< 0.285	< 0.002	0.60 x 0.60	25.00	1	5 HP				3.36
		CO	407.500	2.37		58.062	0.464								505.60
		Xylene	0.595	2.37		0.085	0.001								-
		Total VOCs	3.265	2.37		0.465	0.004								-
22. POLISSHING : POLISSHING REPAIR EXHAUST [327]	1	Xylene	0.391	1.95	34.00	0.046	< 0.001	0.50x0.50	10.00	1	3 HP				-
		Total VOCs	2.298	1.95		0.269	0.002								-
23. HEAVY TOUCH UP : BAKING REPAIR EXHAUST [328]	1	Xylene	0.456	3.11	34.00	0.085	0.001	0.60x0.60	10.00	1	5 HP				-
		Total VOCs	2.613	3.11		0.489	0.004								-
24. DOLLY CLEANING EXHAUST [329]	1	Xylene	0.351	0.83	34.00	0.018	< 0.001	0.30x0.30	10.00	1	1 HP				-
		Total VOCs	2.133	0.83		0.106	0.001								-
25. ASSY SHOP # 3 : DRUM TESTER [330]	1	TSP	2.900	1.89	57.00	0.330	0.003	0.50	25.00	1	1 HP				2.72
		SO_2	< 3.400	1.89		< 0.386	< 0.003								3.52
		NO_X	< 2.000	1.89		< 0.227	< 0.002								3.36
		CO	507.600	1.89		57.677	0.461								505.60
26. ASSY SHOP # 3 : DRUM TESTER [331]	1	TSP	5.400	1.80	56.00	0.584	0.005	0.50	25.00	1	1 HP				2.72
		SO_2	< 3.400	1.80		< 0.368	< 0.003								3.52
		NO_X	< 2.000	1.80		< 0.216	< 0.002								3.36
		CO	544.400	1.80		58.913	0.471								505.60

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท มิตซูบิชิ มอเตอร์ส (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 125 ไร่ นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง แปลงที่ 2G-1 ถึง 2G-4 เบอร์โทรศัพท์ 0-3849-8000

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ(3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด กำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด(2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/rai)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด(4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	STD. (Kg/d/rai)
15. PRIMER AND TOP COAT BOOTH #1: TOP COAT BASE FLASH OFF [318]	1	Xylene	< 0.022	12.83	31.00	< 0.017	< 0.001	1.10x1.30	25.00	1	2 HP				-
		Total VOCs	2.950	12.83		2.275	0.018								-
16. PRIMER AND TOP COAT BOOTH #1: TOP COAT CLEAR EXHAUST [319]	1	Xylene	0.686	23.95	32.00	0.988	0.008	1.60x1.60	25.00	1	74 HP				-
		Total VOCs	3.279	23.95		4.721	0.038								-
17. MIXING ROOM: PAINT PRESSURE FEED AND REPOSITORY (PRIMER, BASE) [320]	1	Xylene	0.517	3.37	30.00	0.105	0.001	0.65x0.65	2.50	1	10 HP				-
		Total VOCs	2.187	3.37		0.443	0.004								-
18. MIXING ROOM : PAINT PRESSURE FEED AND REPOSITORY (CLEAR) [321]	1	Xylene	0.643	3.28	31.00	0.127	0.001	0.65x0.65	2.50	1	15 HP				-
		Total VOCs	3.234	3.28		0.638	0.005								-
19. TOP COAT OVEN : TOP COAT OVEN COOLING EXHAUST [324]	1	Xylene	0.630	8.55	33.00	0.324	0.003	0.90x0.90	25.00	1	7 HP				-
		Total VOCs	3.334	8.55		1.714	0.014								-
20. TOP COAT OVEN : TOP COAT OVEN RTO EXHAUST [325]	1	NO_X	< 2.000	11.10	89.00	< 1.335	< 0.011	1.20x1.20	35.00	1	74 HP				3.36
		CO	369.000	11.10		246.246	1.970								505.60
		Xylene	< 0.022	11.10		< 0.015	< 0.001								-
		Total VOCs	0.801	11.10		0.535	0.004								-

Thai Nippon Rubber Industry Public Company Limited

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง
รับที่ 524
รับโทรสารที่
วันที่ 20 พ.ค. 65
เวลา 15.37

วันที่ 14 พฤษภาคม พ.ศ. 2565

เรื่อง แจ้งผลการตรวจวัดค่ามลสารทางอากาศจากปล่องโรงงานครั้งที่ 1 ประจำปี 2565

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

ด้วยบริษัท ไทยนิปปอนรับเบอร์อินดัสตรี้ จำกัด (มหาชน) ได้จัดให้มีการตรวจวัดค่ามลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานเป็นประจำทุก 6 เดือน ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม และประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม) แต่เนื่องจากในปี พ.ศ.2565 ทางโรงงานไม่ได้ดำเนินการผลิตและไม่มีกิจกรรมที่ก่อให้เกิดมลพิษทางอากาศขึ้น จึงไม่สามารถตรวจวัดผลและจัดทำเอกสารการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานประจำปี 2565 ครั้งที่ 1 นี้ได้ตามหนังสือเลขที่ อก 5105.3/ว.142 ของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง เรื่อง วิธีปฏิบัติเกี่ยวกับการกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้อำนวยการฝ่ายเทคนิค

[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายระบบ

เรียน
( ) ทราบ
( ) ทราบ/ดำเนินการ
( ) แจ้งให้ทราบ
( ) ดำเนินการตามเสนอ
( ) ดำเนินการตามเห็นควร
( ) คณะกรรมการ
( ) คณะกรรมการบริหาร
( ) คณะกรรมการ
( ) คณะกรรมการบริหาร
( ) คณะกรรมการ
( ) คณะบริหาร
( ) คณะบริหารฝ่าย
( ) คณะบริหารฝ่าย
( ) คณะบริหารฝ่าย
( ) คณะบริหารฝ่าย
( ) เพื่อทราบ
(✓) ดำเนินการ
( ) ดำเนินการ
วันที่ ..

[redacted]

ผอ.สนง.

Head Office : 1 Charoenrat Road, Thungwaden, Sathon, Bangkok 10120, Thailand
Tel: +662 210 0888
Fax: +662 210 6021
Email: tnrmktg@tnrcondom.com

Factory 1 : 49 4/4 Moo 5, Industrial Estate Free Zone 1, Laemchabang Industrial Estate, Thungsukhla, Sriracha, Chonburi 20230, Thailand
Tel: +6638 480 258 Fax: +6638 480-414
Email: tnrfact@tnrcondom.com

Factory 2 : 789/139 Moo 1, Pintong Industrial Estate, Nongkham, Sriracha, Chonburi, 20110, Thailand
Tel: +6638 317 999 Fax: +6638 317 950
Email: tnrfact@tnrcondom.com

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ไทยนิปปอน มอเตอร์ส (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่ประกอบกิจการ 125 ไร่ ประเภทอุตสาหกรรมการผลิตยางรถยนต์ แบบเลขที่ 2G-1 ถึง 2G-4 เลขที่โทรศัพท์ 0-3849-8800

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ																		
ชนิดของแหล่งกำเนิด	จำนวน	ชนิด(2)	ความเร็วเฉลี่ยของมลสาร (m/sec)	อัตราการไหลของมลสาร (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณฝุ่นรวม (kg/hr)	ปริมาณฝุ่นรวม (kg/ton/ผลิต)	ค่าความทึบแสงของควันดำ (ปล่องเดี่ยว)	ความสูง (m)	จำนวน	ชนิด(4)	จำนวน	ประสิทธิภาพ ในการบำบัด (%)
ก่อเกิด (1)			ระดับความเข้มข้นของมลสาร (mg/m³)					ผู้สังเกตุ (m)		ชนิดเชื้อเพลิง (ถ้ามี)			
27. FUEL VAPOR EXHAUST (FUEL DISPENSER) [335]	1	Xylene	1.072	1.42	33.00	0.092	0.001	0.40	25.00	1	5 HP		

เครื่องมือตรวจวัดมลสารทางอากาศ	
ชนิดของเครื่องมือ	STD
ยี่ห้อ/รุ่น	(Kg/ton/ผลิต)

หมายเหตุ : (1) ให้แต่งเครื่องบำบัดมลพิษอุตสาหกรรมที่ใช้ในการกำจัดมลพิษและเก็บตัวอย่างให้ได้ตัวแทนของมลสารทางอากาศ เช่น ฝุ่นละอองไอน้ำ,ก๊าซต่างๆ เป็นต้น
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น SO_2,NO_2,CO,Benzene,Styrene,Xylene,Toluene
(3) หมายถึง ปัจจัยที่ส่งผลกระทบต่อการเกิดมลสารทางอากาศที่ก่อให้เกิดมลพิษ เช่น ผลิตภัณฑ์,ชนิดวัตถุดิบ,ชนิดเชื้อเพลิง
(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone,Bagfilter,Absorbtion Tower ฯลฯ

คำชี้แจง : 1. ตรวจวัดโดย บริษัท วินเวร์ เอ็นไวรอนเมนท์ เซอร์วิส จำกัด
2. ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ตัวอย่างมีห้องปฏิบัติการที่ได้มาตรฐานจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีเลขทะเบียน ว.210 และเลขทะเบียน ว.280

วัน-เดือน-ปีที่รายงาน 02/05/65 วัน-เดือน-ปีที่รายงาน 2/5/65 วัน-เดือน-ปีที่รายงาน 14 พ.ค. 2565

[redacted]

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม และ
ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ฟอร์มิก้า คริสตัล ซิสเต็มส์ จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 2 ไร่ 16 ตารางวา

นิคมอุตสาหกรรม แหลมฉบัง แปลงที่ 5E-3/2 เบอร์โทรศัพท์ 033-006221 ต่อ 2

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m^3/s)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ (กก./วัน)	ปริมาณ (กก./ไร่/วัน)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (กก./ไร่/วัน)	EIA ของโรงงาน (g/s)
1. ปล่องเตาหลอม (1-2)	1	TSP	1.2	5.18	53	0.5871	0.2633	0.8x0.8	8.0	1	-	-	-	-	4.00	-
		SO_2	<1			1.1726	0.5748				-	-	-	-	5.44	-
		NO_x as NO_2	<1			0.8418	0.4127				-	-	-	-	-	-
		CO	6.871			3.0751	1.5074				-	-	-	-	768.00	-
		HCl	0.010			0.0045	0.0022				-	-	-	-	-	-
		HF	<0.010			0.0045	0.0022				-	-	-	-	-	-
2. ปล่องเตาหลอม (3-4)	1	TSP	8.7	5.32	57	3.9989	1.9603	0.8x0.8	8.0	1	-	-	-	-	4.00	-
		SO_2	<1			1.2043	0.5903				-	-	-	-	5.44	-
		NO_x as NO_2	<1			0.8646	0.4238				-	-	-	-	-	-
		CO	9.162			4.2113	2.0644				-	-	-	-	768.00	-
		HCl	0.095			0.0437	0.0214				-	-	-	-	-	-
		HF	<0.010			0.0046	0.0023				-	-	-	-	-	-

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด , หม้ออบ , เตาหลอม , เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2 , NO_2 , CO , Benzene , Styrene , Xylene , Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ก่อนจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone , Bag Filter , Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน 21 เมษายน 2565

Formica Crystal Systems Co., Ltd.
213/8 Moo.3, Sukhumvit Road, Thungsukhla, Sriracha, Chonburi 20230
Tel.033-006221-2 Fax.033-006223 Tax.ID 0205556027941
FORMICA

หนังสือนำส่งผลการตรวจ มลสารทางอากาศจากปล่องระบายอากาศในโรงงานครั้งที่ 1/2565

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง
รับที่ 5264
รับโทรสารที่
วันที่ 17 พ.ค. 65
เวลา 15.36

วันที่ 21 เมษายน 2565

เรื่อง รายงานผลการตรวจ มลสารทางอากาศจากปล่องระบายอากาศในโรงงาน ครั้งที่ 1/2565

เรียน ท่านผู้อำนวยการ สำนักงานการนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

สิ่งที่แนบมาด้วย 1. แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน 1 ฉบับ

บริษัท ฟอร์มิก้า คริสตัล ซิสเต็มส์ จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบอุตสาหกรรมเลขที่ น.84(4)-1/2556-ฉบจ. ประกอบกิจการ ผลิตลามิเนต และอัญมณี ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง เขตส่งออก แปลงที่ดินเลขที่ 5E-3/2 ขอรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน ครั้งที่ 1/2565 ตามเอกสารที่แนบมา

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

กรรมการบริษัท

( ) เห็นควร	( ) ทราบ	( ) ทราบ	( ) ทราบ
( ) เห็นควร	( ) ทราบ	( ) ทราบ	( ) ทราบ
( ) เห็นควร	( ) ทราบ	( ) ทราบ	( ) ทราบ
( ) เห็นควร	( ) ทราบ	( ) ทราบ	( ) ทราบ
( ) เห็นควร	( ) ทราบ	( ) ทราบ	( ) ทราบ
( ) เห็นควร	( ) ทราบ	( ) ทราบ	( ) ทราบ

[redacted]

ผอ.สนง.

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม และ
ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ฟอร์มิก้า คริสตัล ซิสเต็มส์ จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 2 ไร่ 16 ตารางวา

นิคมอุตสาหกรรม แหลมฉบัง แปลงที่ 5E-3/2 เบอร์โทรศัพท์ 033-006221 ต่อ 2

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/s)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ (กก/วัน)	ปริมาณ (กก/ไร่/วัน)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (กก/ไร่/วัน)	EIA ของโรงงาน (g/s)
5. ปล่องเตาหลอม (9-10)	1	TSP	9.5	6.15	48	5.0479	2.4745	0.8x0.8	8.0	1	-	-	-	-	4.00	-
		SO_2	<1			1.3922	0.6824				-	-	-	-	5.44	-
		NO_x as NO_2	<1			0.9995	0.4899				-	-	-	-	-	-
		CO	6.871			3.6510	1.7897				-	-	-	-	768.00	-
		HCl	0.095(2)			0.0505	0.0247				-	-	-	-	-	-
		HF	<0.010(2)			0.0053	0.0026				-	-	-	-	-	-

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อนต , หม้ออบ , เตาหลอม , เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2 , NO_2 , CO , Benzene , Styrene , Xylene , Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone , Bag Filter , Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน 21 เมษายน 2565

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม และ
ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ฟอร์มิก้า คริสตัล ซิสเต็มส์ จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 2 ไร่ 16 ตารางวา

นิคมอุตสาหกรรม แหลมฉบัง แปลงที่ 5E-3/2 เบอร์โทรศัพท์ 033-006221 ต่อ 2

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่องออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/s)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ (กก/วัน)	ปริมาณ (กก/ไร่/วัน)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (กก/ไร่/วัน)	EIA ของโรงงาน (g/s)
3. ปล่องเตาหลอม (5-6)	1	TSP	7.2	5.49	55	3.4152	1.6741	0.8x0.8	8.0	1	-	-	-	-	4.00	-
		SO_2	<1			1.2428	0.6092				-	-	-	-	5.44	-
		NO_x as NO_2	<1			0.8922	0.4374				-	-	-	-	-	-
		CO	10.307			4.8890	2.3966				-	-	-	-	768.00	-
		HCl	0.239			0.1134	0.0556				-	-	-	-	-	-
		HF	<0.010			0.0047	0.0023				-	-	-	-	-	-
4. ปล่องเตาหลอม (7-8)	1	TSP	6.7	5.29	50	3.0623	1.5011	0.8x0.8	8.0	1	-	-	-	-	4.00	-
		SO_2	<1			1.1975	0.5870				-	-	-	-	5.44	-
		NO_x as NO_2	<1			0.8597	0.4214				-	-	-	-	-	-
		CO	5.726			2.6171	1.2829				-	-	-	-	768.00	-
		HCl	0.081(2)			0.0370	0.0181				-	-	-	-	-	-
		HF	<0.010(2)			0.0046	0.0022				-	-	-	-	-	-

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อนต , หม้ออบ , เตาหลอม , เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2 , NO_2 , CO , Benzene , Styrene , Xylene , Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone , Bag Filter , Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน 21 เมษายน 2565

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท สยาม พุงซาน เมทัล จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 47.5 ไร่ นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง เบอร์โทรศัพท์ 038 – 400 056 ต่อ 8

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ			มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ		
ชนิดของแหล่งกำเนิด(1)	วันที่ตรวจวัด	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/s)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/ไร่/วัน (kg/rai/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด(4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)
Outlet Dust Collector of	14 มี.ค. 65	1	Particulate	1.2	9.85	42.00	1.02	0.021	0.93	13	1	-	-	-	-
Melting Casting Stack	14 มี.ค. 65	1	Zinc as Zinc Oxide	0.13	9.85	42.00	0.11	0.002	0.93	13	1	-	-	-	-

ตรวจวัด โดย บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

สถานที่ตั้ง 683 หมู่ที่ 11 ถนน สุขาภิบาล 8 ตำบล หนองขาม อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี หนังสืออนุญาตขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน ว-003

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ , หม้อบด , หม้ออบ , เตาหลอม , เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene ฯลฯ

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone , Bag Filter , Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ [redacted]

ตำแหน่ง ผู้จัดการอาวุโสฝ่ายความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

บริษัท สยาม พุงซาน เมทัล จำกัด

12 พฤษภาคม 2565

บริษัท สยาม พุงซาน เมทัล จำกัด
SIAM POONGSAN METAL CO., LTD.

ลานนิทรรศการนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง
รับที่ 558
รับโทรสารที่
วันที่ 12 พ.ค. 65
เวลา 16.40

SE/KN/LT/22-048

12 พฤษภาคม 2565

เรื่อง รายงานอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน ครั้งที่ 1/2565

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

บริษัท สยาม พุงซาน เมทัล จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 38/14 นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง หมู่ที่ 5ต.ทุ่งสุขลา อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230 ประกอบกิจการหลอมและหล่อโลหะ ผลิตเครื่องตัวเปล่า ด้วยแท่งทองแดงและทองแดงผสม ขอส่งรายงานอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม ลงวันที่ 11 พฤศจิกายน 2541 ที่กำหนดให้ผู้ประกอบกิจการต้องดำเนินการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายในขณะประกอบกิจการ และส่งรายงานการระบายมลสารทางอากาศต่อการนิคมอุตสาหกรรมเป็นประจำทุก 6 เดือน (กรกฎาคมและพฤศจิกายน)

ดังนั้น บริษัทฯ จึงขอส่งรายงานอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานครั้งที่ 1/2565 ดังรายงานที่แนบมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้จัดการอาวุโสฝ่ายความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

[redacted]

บริษัท สยาม พุงซาน เมทัล จำกัด

38/14 นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง หมู่ 5 ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230 โทร. : (038) 400-056-8, 401-823-5 โทรสาร : (038) 490-328, 490-325
38/14 Laemchabang Industrial Estate, Moo 5 T.Tungsukla, A.Sriracha, Chonburi 20230 Thailand Tel. : (038) 400-056-8, 401-823-5 Fax : (038) 490-328, 490-325

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่อยของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่อยของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท สยาม พุงซาน เมทัล จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 47.5 ไร่ นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง เบอร์โทรศัพท์ 038 – 400 056 ต่อ 8

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ			มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ		
ชนิดของแหล่งกำเนิด(1)	วันที่ตรวจวัด	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/s)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/ไร่/วัน (kg/rai/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด(4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)
ปล่องกระบวนการล้าง (PK-03)	15 มี.ค 65	1	Oxides of Nitrogen	< 2.0	4.83	32.00	0.835	< 0.018	0.70	10	1	-	-	-	-
		1	Sulfur Dioxide	< 3.4	4.83	32.00	1.419	< 0.030	0.70	10	1	-	-	-	-
		1	Sulfuric acid	< 0.05	4.83	32.00	0.021	< 0.001	0.70	10	1	-	-	-	-
		1	Carbon monoxide	2.7	4.83	32.00	1.127	0.024	0.70	10	1	-	-	-	-
		1	Nitric acid	0.034	4.83	32.00	0.014	< 0.001	0.70	10	1	-	-	-	-

ตรวจวัด โดย บริษัท อีสเทิร์นไทยดอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

สถานที่ตั้ง 683 หมู่ที่ 11 ถนน สุขาภิบาล 8 ตำบล หนองขาม อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี หนังสืออนุญาตขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน ว-003

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ , หม้อบด , หม้ออบ , เตาหลอม , เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene ฯลฯ

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone , Bag Filter , Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

ลงชื่อ[redacted] ผู้ให้ข้อมูล

ตำแหน่ง ผู้จัดการอาวุโสฝ่ายความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

บริษัท สยาม พุงซาน เมทัล จำกัด

12 พฤษภาคม 2565

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท สยาม พุงซาน เมทัล จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 47.5 ไร่ นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง เบอร์โทรศัพท์ 038 – 400 056 ต่อ 8

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ			มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ		
ชนิดของแหล่งกำเนิด(1)	วันที่ตรวจวัด	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/s)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/ไร่/วัน (kg/rai/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด(4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)
Hot Mill Stack (New Slab Heater)	15 มี.ค. 65	1	Particulate	10.9	6.55	224.00	6.169	0.130	2.00	30	1	-	-	-	-
		1	Sulfur Dioxide	< 3.4	6.55	224.00	1.924	< 0.041	2.00	30	1	-	-	-	-
		1	Oxides of Nitrogen	38.1	6.55	224.00	21.562	0.454	2.00	30	1	-	-	-	-
		1	Carbon monoxide	99.2	6.55	224.00	56.139	1.182	2.00	30	1	-	-	-	-
ปล่องกระบวนการล้าง (PK-01)	15 มี.ค. 65	1	Oxides of Nitrogen	< 2.0	4.34	30.00	0.75	< 0.016	0.80	12	1	-	-	-	-
		1	Sulfur Dioxide	< 3.4	4.34	30.00	1.27	< 0.027	0.80	12	1	-	-	-	-
		1	Sulfuric acid	< 0.05	4.34	30.00	0.019	< 0.001	0.80	12	1	-	-	-	-
		1	Carbon monoxide	3.7	4.34	30.00	1.387	0.029	0.80	12	1	-	-	-	-

ตรวจวัด โดย บริษัท อีสเทิร์นไทยดอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

สถานที่ตั้ง 683 หมู่ที่ 11 ถนน สุขาภิบาล 8 ตำบล หนองขาม อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี หนังสืออนุญาตขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน ว-003

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ , หม้อบด , หม้ออบ , เตาหลอม , เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene ฯลฯ

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone , Bag Filter , Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

ลงชื่อ[redacted]ให้ข้อมูล

ตำแหน่ง ผู้จัดการอาวุโสฝ่ายความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

บริษัท สยาม พุงซาน เมทัล จำกัด

12 พฤษภาคม 2565

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท สยาม พุงซาน เมทัล จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 47.5 ไร่ นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง เบอร์โทรศัพท์ 038 – 400 056 ต่อ 8

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ			มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ		
ชนิดของแหล่งกำเนิด(1)	วันที่ตรวจวัด	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/s)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/ไร่/วัน (kg/rai/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด(4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)
Stack เครื่อง AP02	14 มี.ค. 65	1	Particulate	0.7	1.11	30.00	0.067	0.001	0.46	10	1	-	-	-	-
		1	Oxides of Nitrogen	< 2.0	1.11	30.00	0.192	< 0.004	0.46	10	1	-	-	-	-
		1	Sulfur Dioxide	< 3.4	1.11	30.00	0.326	< 0.007	0.46	10	1	-	-	-	-
		1	Sulfuric acid	< 0.05	1.11	30.00	0.005	<0.001	0.46	10	1	-	-	-	-
		1	Carbon monoxide	1.6	1.11	30.00	0.153	0.003	0.46	10	1	-	-	-	-

ตรวจวัด โดย บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

สถานที่ตั้ง 683 หมู่ที่ 11 ถนน สุขาภิบาล 8 ตำบล หนองขาม อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี หนังสืออนุญาตขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน ว-003

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ , หม้อบด , หม้ออบ , เตาหลอม , เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene ฯลฯ

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone , Bag Filter , Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ [redacted] ..... ผู้ให้ข้อมูล

ตำแหน่ง ผู้จัดการอาวุโสฝ่ายความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

บริษัท สยาม พุงซาน เมทัล จำกัด

12 พฤษภาคม 2565

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท สยาม พุงซาน เมทัล จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 47.5 ไร่ นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง เบอร์โทรศัพท์ 038 – 400 056 ต่อ 8

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ			มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ		
ชนิดของแหล่งกำเนิด(1)	วันที่ตรวจวัด	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/s)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/ไร่/วัน (kg/rai/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด(4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)
ปล่องกระบวนการล้าง (PK-04)	7 เม.ย. 65	1	Oxides of Nitrogen	< 2.0	1.67	25.00	0.289	< 0.006	0.67	10	1	-	-	-	-
		1	Sulfur Dioxide	< 3.4	1.67	25.00	0.491	< 0.010	0.67	10	1	-	-	-	-
		1	Sulfuric acid	0.07	1.67	25.00	0.010	<0.001	0.67	10	1	-	-	-	-
		1	Carbon monoxide	1.3	1.67	25.00	0.188	0.004	0.67	10	1	-	-	-	-

ตรวจวัด โดย บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

สถานที่ตั้ง 683 หมู่ที่ 11 ถนน สุขาภิบาล 8 ตำบล หนองขาม อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี หนังสืออนุญาตขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน ว-003

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ , หม้อบด , หม้ออบ , เตาหลอม , เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene ฯลฯ

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone , Bag Filter , Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ [redacted] ..... ผู้ให้ข้อมูล

ตำแหน่ง ผู้จัดการอาวุโสฝ่ายความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

บริษัท สยาม พุงซาน เมทัล จำกัด

12 พฤษภาคม 2565

MSM (THAILAND) CO., LTD. (HEAD OFFICE)
38/8 MOO 5, LAEMCHABANG INDUSTRIAL ESTATE,
TUMBOL TUNGSUKHLA, AMPHUR SRIRACHA, CHONBURI 20230 THAILAND.
TEL. (038) 491960-7 FAX. (038) 490216-7
TAX ID : 0105537117451

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง
รับที่ ๕๖๙
รับโทรสารที่ เขียนที่ บริษัท เอ็มเอสเอ็ม (ประเทศไทย) จำกัด
วันที่ 18 พ.ค. 65 วันที่ 18 เดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2564
เวลา 10.11

เรื่อง ขอส่งเอกสาร รายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศของโรงงาน

เรียน ผู้อำนวยการ สำนักงานการนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

สิ่งที่ส่งมาด้วย เอกสาร จำนวน 3 ชุด

ด้วย บริษัท เอ็มเอสเอ็ม (ประเทศไทย) จำกัด เลขที่ 38/8 หมู่ 5 ตำบล ทุ่งสุขลา อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230 โทรศัพท์ (038) 490960-7 โทรสาร (038) 490216 ประกอบกิจการ ผลิตแม่เหล็กและอุปกรณ์อิเล็คทรอนิคส์ ขอส่งเอกสารดังต่อไปนี้

1. เอกสาร แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศของโรงงาน ครั้งที่ 1/2565 จำนวน 3 ชุด

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนกบุคคลและธุรการ

วันที่								

[redacted]

ผอ.สนง.

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท สยาม พุงซาน เมทัล จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 47.5 ไร่ นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง เบอร์โทรศัพท์ 038 – 400 056 ต่อ 8

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ			มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ		
ชนิดของแหล่งกำเนิด(1)	วันที่ตรวจวัด	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/s)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/ไร่/วัน (kg/rai/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)
ปล่องเตาบ้วนอบโลหะ R.H.F.	15 มี.ค. 65	1	Particulate	1.8	0.62	78.00	0.096	0.002	0.50*0.40	12	1	-	-	-	-
		1	Oxides of Nitrogen	< 2.0	0.62	78.00	0.107	< 0.002	0.50*0.40	12	1	-	-	-	-
		1	Sulfur Dioxide	< 3.4	0.62	78.00	0.182	< 0.004	0.50*0.40	12	1	-	-	-	-
		1	Carbon monoxide	1.9	0.62	78.00	0.102	0.002	0.50*0.40	12	1	-	-	-	-

ตรวจวัด โดย บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

สถานที่ตั้ง 683 หมู่ที่ 11 ถนน สุขาภิบาล 8 ตำบล หนองขาม อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี หนังสืออนุญาตขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน ว-003

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ , หม้อบด , หม้ออบ , เตาหลอม , เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene ฯลฯ

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone , Bag Filter , Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ ..... [redacted] ผู้ให้ข้อมูล

ตำแหน่ง ผู้จัดการอาวุโสฝ่ายความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

บริษัท สยาม พุงซาน เมทัล จำกัด

12 พฤษภาคม 2565

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง " การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม " (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท เอ็มเอสเอ็ม (ประเทศไทย) จำกัด (Precision Casting Factory) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 15 ไร่ นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง เบอร์โทรศัพท์ 0-3849-1960-1

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ	มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก							ปล่องระบายมลสารทางอากาศ(3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			STD.
ชนิดของแหล่งกำเนิด กำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด(2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/rai)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด(4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(Kg/d/rai)
Dust Collector No. 1	1	Total Suspended Particulate	0.4	1.96	32.00	0.023	0.002	0.35	6.00						2.72
Dust Collector No. 2	1	Total Suspended Particulate	0.6	1.43	31.00	0.025	0.002	0.35	6.00						2.72
Boiler 1.5 Tons	1	Total Suspended Particulate	2.1	0.52	206.00	0.031	0.002	0.40	12.00						2.72
		Oxides of Nitrogen	3.199	0.52		0.048	0.003								3.36
		Carbon Monoxide	24.630	0.52		0.369	0.025								505.60
Boiler 2.5 Tons	1	Total Suspended Particulate	2.1	0.94	124.00	0.057	0.004	0.50	12.00						2.72
		Oxides of Nitrogen	4.140	0.94		0.112	0.007								3.36
		Carbon Monoxide	4.353	0.94		0.118	0.008								505.60

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ,หม้ออบ,หม้ออบ,เตาหลอม,เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น SO_2,NO_x,CO,Benzene,Stylene,Xylene,Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมวลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone,Bagfilter,Absorbtion,Tower ฯลฯ

ดำเนินการ : 1. ตรวจวัดโดย บริษัท วีแคร์ เอ็นไวรอนเมนท์ เซอร์วิส จำกัด

2. ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีเลขทะเบียน ว-210 และเลขทะเบียน ว-280

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง " การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม " (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท เอ็มเอสเอ็ม (ประเทศไทย) จำกัด (Precision Casting Factory) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 15 ไร่ นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง เบอร์โทรศัพท์ 0-3849-1960-1

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ	มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก							ปล่องระบายมลสารทางอากาศ(3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			STD.
ชนิดของแหล่งกำเนิด กำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด(2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/rai)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด(4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(Kg/d/rai)
Molding (Inlet)	1	Total Suspended Particulate	7.2	0.81	33.00	0.168	0.011	0.40	3.00						2.72
Molding (Outlet)	1	Total Suspended Particulate	1.9	2.09	32.00	0.114	0.008	0.50x0.60	2.00						2.72
Rough G. (Precision)	1	Total Suspended Particulate	2.7	3.29	34.00	0.256	0.017	0.60	6.00						2.72

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ,หม้ออบ,หม้ออบ,เตาหลอม,เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น SO_2,NO_x,CO,Benzene,Stylene,Xylene,Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมวลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone,Bagfilter,Absorbtion,Tower ฯลฯ

ดำเนินการ : 1. ตรวจวัดโดย บริษัท วีแคร์ เอ็นไวรอนเมนท์ เซอร์วิส จำกัด

2. ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีเลขทะเบียน ว-210 และเลขทะเบียน ว-280

[redacted] คุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

ทะเบียนเลขที่ ว-210-ศ-6464

วัน-เดือน-ปีที่รายงาน 29/04/65

[redacted] ปฏิบัติการวิเคราะห์

ทะเบียนเลขที่ ว-280-ศ-0002

วัน-เดือน-ปีที่รายงาน 29/4/65

[redacted]

ตำแหน่ง ฝ่าย บัญชีและธุรการ

วัน-เดือน-ปีที่รายงาน.....

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง " การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม " (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท เอ็มเอสเอ็ม (ประเทศไทย) จำกัด (Turbine Wheel Factory) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 15 ไร่ นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง เบอร์โทรศัพท์ 0-3849-1960-7

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ(3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			STD.
ชนิดของแหล่งกำเนิด กำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด(2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/rai)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด(4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(Kg/d/rai)
ปล่องเตาอบ	1	Total Suspended Particulate	58.7	0.86	158.00	1.454	0.097	0.50	10.00						2.72
		Oxides of Nitrogen	< 1.882	0.86		< 0.047	< 0.003								3.36
		Carbon Monoxide	152.823	0.86		3.785	0.252								505.6
		Xylene	0.369	0.86		0.009	0.001								-
		Toluene	6.109	0.86		0.151	0.010								-
Zyglo Factory 1	1	Oil mist	0.941	0.65	31.00	0.018	0.001	0.28x0.56	6.00						-
		Diethylene glycol monobuthyl ether[1]	0.211	0.65		0.004	< 0.001								-

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ,หม้อนต,หม้ออบ,เตาหลอม,เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น SO_2,NO_2,CO,Benzene,Stylene,Xylene,Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมวลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone,Bagfilter,Absorbtion,Tower ฯลฯ

ดำเนินการ : 1. ตรวจวัดโดย บริษัท วีแคร์ เอ็นไวรอนเมนท์ เซอร์วิส จำกัด

2.[1] วิเคราะห์โดย บริษัท เอ็มเม็กซ์ แอสโซซิเอชั่น จำกัด

3. ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีเลขทะเบียน ว-210 และเลขทะเบียน ว-280

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง " การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม " (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท เอ็มเอสเอ็ม (ประเทศไทย) จำกัด (Turbine Wheel Factory) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 15 ไร่ นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง เบอร์โทรศัพท์ 0-3849-1960-7

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ(3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			STD.
ชนิดของแหล่งกำเนิด กำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด(2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/rai)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด(4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(Kg/d/rai)
D-Wax Stack	1	Total Suspended Particulate	8.6	0.09	37.00	0.022	0.001	0.15	9.50						2.72
		Oxides of Nitrogen	1.882	0.09		0.005	< 0.001								3.36
		Carbon Monoxide	1.031	0.09		0.003	< 0.001								505.6
		Xylene	0.022	0.09		< 0.001	< 0.001								-
		Toluene	0.064	0.09		< 0.001	< 0.001								-

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ,หม้อนต,หม้ออบ,เตาหลอม,เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น SO_2,NO_2,CO,Benzene,Stylene,Xylene,Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมวลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone,Bagfilter,Absorbtion,Tower ฯลฯ

ดำเนินการ : 1. ตรวจวัดโดย บริษัท วีแคร์ เอ็นไวรอนเมนท์ เซอร์วิส จำกัด

2.[1] วิเคราะห์โดย บริษัท เอ็มเม็กซ์ แอสโซซิเอชั่น จำกัด

3. ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีเลขทะเบียน ว-210 และเลขทะเบียน ว-280

[redacted] ...องปฏิบัติการวิเคราะห์

ทะเบียนเลขที่ ว-210-ค-6464

วัน-เดือน-ปีที่รายงาน 29/04/65

[redacted] ...ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

ทะเบียนเลขที่ ว-280-ค-0002

วัน-เดือน-ปีที่รายงาน 29/4/65

[redacted] ...ล

ตำแหน่ง ฝ่าย บุคคลและธุรการ

วัน-เดือน-ปีที่รายงาน.....

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง
รับที่.......588.......
รับโทรสารที่..............
วันที่.....20 พ.ค. 65.....
เวลา.....10.42.....

MICHELIN
A BETTER WAY FORWARD

ที่ EPD 020/2022

17 พฤษภาคม 2565

เรื่อง นำส่งเอกสาร รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ บริษัท สยามมิชลิน จำกัด (แหลมฉบัง) ครั้งที่ 1 พ.ศ. 2565

เรียน ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง จังหวัดชลบุรี

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ บริษัท สยามมิชลิน จำกัด (แหลมฉบัง) ครั้งที่ 1 พ.ศ. 2565 จำนวน 3 ชุด

บริษัท สยามมิชลิน จำกัด (แหลมฉบัง) ประกอบกิจการ ผลิตยางรถยนต์ และแม่พิมพ์ยาง ตั้งอยู่เลขที่ 87/11 หมู่ที่ 2 ต.ทุ่งสุขลา อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230 ขอรายงานผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ ในรอบ ระหว่างวันที่ 1 มกราคม 2565 ถึง 31 พฤษภาคม 2565 ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรมแบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

เรียน
( ) ผอ.สนฉ.
(✓) ผช.ผอ.สนฉ. จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ
( ) [illegible] ( ) [illegible]
( ) [illegible] ( ) [illegible]
( ) [illegible] ( ) [illegible] (✓) [illegible]
( ) [illegible] ( ) [illegible] ( ) [illegible] ( ) [illegible]
( ) [illegible]
( ) เพื่อทราบ (✓) พิจารณา ( ) ดำเนินการ
[illegible] ....
....
....
[redacted]

ผอ.สนฉ.

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย

ผู้ประสานงาน
[redacted]
เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อมและสุขศาสตร์อุตสาหกรรม
โทร. [redacted]

บริษัท สยามมิชลิน จำกัด (แหลมฉบัง)
Michelin Siam Co., Ltd (Laem Chabang)
Tel : +66 (0) 38407 500-9
นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง
87/11 หมู่ 2 ต.ทุ่งสุขลา อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230
Laem Chabang Industrial Estate
87/11 Moo 2, Tungsukla, Sriracha,
Chonburi 20230 Thailand
สำนักงานใหญ่ / Head Office
บริษัท สยามมิชลิน จำกัด
Michelin Siam Co., Ltd.
Tel : +66 (0) 2700 3000
Website : www.michelin.co.th
33/4 ถนนพระราม 9 แขวงห้วยขวาง เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310
33/4 Rama 9 Road, Huay Kwang Sub-district, Huay Kwang District,
Bangkok 10310 Thailand

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง " การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม " (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท เอ็มเอสเอ็ม (ประเทศไทย) จำกัด (MSM-Factory 2) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 15 ไร่ นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง เบอร์โทรศัพท์ 0-3849-1960-1

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ(3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			STD.
ชนิดของแหล่งกำเนิด กำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด(2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/rai)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด(4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(Kg/d/rai)
Zyglo Factory 2	1	Oil mist	0.538	1.43	36.00	0.022	0.001	0.18×0.28	10.00						-
		Diethylene glycol monobutyl ether[2]	0.104	1.43		0.004	< 0.001								-

หมายเหตุ :
(1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ,หม้อบด,หม้ออบ,เตาหลอม,เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น SO_2,NO_x,CO,Benzene,Stylene,Xylene,Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone,Bagfilter,Absorbtion,Tower ฯลฯ

ดำเนินการ :
1. ตรวจวัดโดย บริษัท วีแคร์ เอ็นไวรอนเมนท์ เซอร์วิส จำกัด
2.[1] วิเคราะห์โดย บริษัท เอ็มเม็กซ์ แอสโซซิเอชั่น จำกัด
3. ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีเลขทะเบียน ว-210 และเลขทะเบียน ว-280

We Care Environment Services Co.,Ltd.

[redacted] ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์
ทะเบียนเลขที่ ว-210-ค-6464
วัน-เดือน-ปีที่รายงาน 29/04/65

[redacted] ปฏิบัติการวิเคราะห์
ทะเบียนเลขที่ ว-280-ค-0002
วัน-เดือน-ปีที่รายงาน 29/4/65

[redacted]
ตำแหน่ง ผจก. บุคคลและธุรการ
วัน-เดือน-ปีที่รายงาน..............

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ		
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/ใช้/วัน (kg/ton/d)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m)(ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด
LMC (PF1) : Painting Area_Painting Area	1	1. Total Suspended Particulate	0.7	6,522.09	33.0	0.00092	0.60	3	1	-	Bag Filter	1	85%
LMC (PF1) : Extrusion_Die room	1	1. Carbon Monoxide	<1.0	2,381.23	26.0	<0.000567	0.56 x 0.30	3	1	-	Bag Filter	1	85%
		2. Total Suspended Particulate	<0.5	2,381.23	26.0	<0.000247	0.56 x 0.30	10	1	-	Bag Filter	1	85%
LMC (PF1) : OGRAKT_Lab เครื่อง 1	1	1. Carbon Monoxide	2.4	2,933.08	33.8	0.00168	0.30	10	1	-	Bag Filter	1	85%
		2. Total Suspended Particulate	<0.5	2,933.08	33.8	<0.000305	0.30	10	1	-	Bag Filter	1	85%
LMC (PF1) : OGRAKT_Lab C/B	1	1. Carbon Monoxide	1.4	1,464.95	35.4	0.00059	0.30	10	1	-	Bag Filter	1	85%
		2. Total Suspended Particulate	0.7	1,464.95	35.4	0.00021	0.30	10	1	-	Bag Filter	1	85%
LMC (PF1) : Maintenance_SF maint.	1	1. Carbon Monoxide	<1.0	5,190.15	38.0	<0.001235	0.80	4	1	-	Blower	1	85%
LMC (PF1) : Maintenance_TCMT	1	1. Carbon Monoxide	2.0	2,910.53	35.0	0.00096	0.30 x 0.20	10	1	-	Blower	1	85%
LMC (PF1) : Maintenance_TCMC	1	1. Carbon Monoxide	<1.0	14,558.95	37.0	<0.003464	0.80	10	1	-	Bag Filter	1	85%

หมายเหตุ :

(1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตและชิ้นส่วนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อไอน, เตาหลอม,เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่ปล่อยทิ้ง เช่น ฝุ่น SO2, NO2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ปล่อยจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

ตำแหน่งผู้จัดการระบบ

วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน 17 ม.ค. 2561

ตารางแบบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน Michelin Siam Co., Ltd. ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 115.5 นิคมอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง แปลงที่ เบอร์โทรศัพท์ 033118666

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ		
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/ใช้/วัน (kg/ton/d)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m)(ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด
LMC (PF1) : Mixing_Chemical carroset	1	1. Total Suspended Particulate	0.7	988.56	34.0	0.00014	0.36	3	1	-	Bag Filter	1	85%
LMC (PF1) : Line E_434 DC 01 01N2fl	1	1. Total Suspended Particulate	<0.5	21,066.94	24.0	<0.002189	0.80	3	1	-	Bag Filter	1	85%
LMC (PF1) : Line E_Dust SABU 3rd fl	1	1. Total Suspended Particulate	<0.5	2,505.58	34.0	<0.00026	0.20	3	1	-	Bag Filter	1	85%
LMC (PF1) : Line E_434 DC 05 01#3 fl	1	1. Total Suspended Particulate	<0.5	374.13	34.0	<0.000039	0.15	3	1	-	Bag Filter	1	85%
LMC (PF1) : Line E_434 DC 04 01#3 fl	1	1. Total Suspended Particulate	<0.5	2,386.52	35.0	<0.000248	0.40	3	1	-	Bag Filter	1	85%
LMC (PF1) : Line E_434 DC 03 01#3 fl	1	1. Total Suspended Particulate	0.6	2,466.77	35.0	0.00031	0.40	10	1	-	Bag Filter	1	85%
LMC (PF1) : Line E_434 DC 02 01#4 fl	1	1. Total Suspended Particulate	2.6	8,443.67	32.0	0.00456	0.45	10	1	-	Bag Filter	1	85%
LMC (PF1) : Line E_Line E CB left #4 fl	1	1. Total Suspended Particulate	<0.5	3,221.67	32.0	<0.000335	0.30	10	1	-	Bag Filter	1	85%
LMC (PF1) : Line E_Line E silica right4(	1	1. Total Suspended Particulate	<0.5	5,030.35	32.0	<0.000523	0.35	15	1	-	Bag Filter	1	85%
LMC (PF1) : Curing_Kitchen post	1	1. Total Suspended Particulate	<0.5	555.76	41.7	<0.000058	0.20	15	1	-	Bag Filter	1	85%
LMC (PF1) : Curing_Sand blast	1	1. Total Suspended Particulate	4.4	1,681.58	37.0	0.00154	0.18 x 0.14	15	1	-	Bag Filter	1	85%
LMC (PF1) : Mixing_Small SABU #1	1	1. Total Suspended Particulate	0.6	1,330.02	34.0	0.00017	0.36	15	1	-	Bag Filter	1	85%
LMC (PF1) : Curing_Wacker room	1	1. Total Suspended Particulate	<0.5	1,097.36	36.3	<0.000114	0.20	15	1	-	Bag Filter	1	85%
LMC (PF1) : FIS_RIS	1	1. Total Suspended Particulate	<0.5	2,419.07	31.8	<0.000251	0.32	15	1	-	Bag Filter	1	85%
LMC (PF1) : FIS_Astec	1	1. Total Suspended Particulate	<0.5	6,332.13	39.0	<0.000658	0.39	15	1	-	Bag Filter	1	85%
LMC (PF1) : FIS_Grinding	1	1. Total Suspended Particulate	<0.5	1,495.26	37.7	<0.000155	0.30	2	1	-	Bag Filter	1	85%
LMC (PF1) : ZP_CQ	1	1. Total Suspended Particulate	<0.5	18,078.79	28.2	<0.001878	0.50	2	1	-	Bag Filter	1	85%
LMC (PF1) : Mixing_Small SABU #2	1	1. Total Suspended Particulate	0.8	1,364.12	34.0	0.00023	0.36	2	1	-	Bag Filter	1	85%
LMC (PF1) : Mixing_Small SABU #3	1	1. Total Suspended Particulate	4.5	1,640.42	33.0	0.00153	0.36	2	1	-	Bag Filter	1	85%
LMC (PF1) : Mixing_Line DN1 fl.2	1	1. Total Suspended Particulate	<0.5	6,900.30	35.0	<0.000965	0.40	2	1	-	Bag Filter	1	85%
LMC (PF1) : Mixing_Line B4/4 fl.2	1	1. Total Suspended Particulate	<0.5	8,379.62	34.8	<0.000871	0.58	2	1	-	Bag Filter	1	85%
LMC (PF1) : Mixing_Line B/15 fl.2	1	1. Total Suspended Particulate	<0.5	28,132.04	37.6	<0.002923	1.70	2	1	-	Bag Filter	1	85%
LMC (PF1) : Mixing_Line B/16 fl.2	1	1. Total Suspended Particulate	<0.5	29,609.10	34.6	<0.003076	1.15	2	1	-	Bag Filter	1	85%
LMC (PF1) : Mixing_Line A	1	1. Total Suspended Particulate	3.1	27,779.07	36.0	0.01789	0.80	2	1	-	Bag Filter	1	85%

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน Michelin Siam Co., Ltd. ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 115.5 นิคมอุตสาหกรรม 0 แปลงที่ 0 เบอร์โทรศัพท์ 0

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ		
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/ไร่/วัน (kg/rlas/d)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m)(ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด
LMA (MMS) : Pdm_TV21	1	1. Carbon Monoxide	<1.0	6,842	31.0	<0.001628	0.45	5	1		Bag Filter	1	0.85
		2. Total Suspended Particulate	<0.5	6,842	31.0	<0.000711	0.45	5	1		Bag Filter	1	0.85
LMA (MMS) : Pdm_TV22	1	1. Carbon Monoxide	<1.0	8,668	30.5	<0.002063	0.45	5	1		Bag Filter	1	0.85
		2. Total Suspended Particulate	<0.5	8,668	30.5	<0.000901	0.45	5	1		Bag Filter	1	0.85
LMA (MMS) : Pdm_TV23	1	1. Carbon Monoxide	<1.0	7,271	38.0	<0.00173	0.45	5	1		Bag Filter	1	0.85
		2. Total Suspended Particulate	<0.5	7,271	38.0	<0.000755	0.45	5	1		Bag Filter	1	0.85
LMA (MMS) : Pdm_TV24	1	1. Carbon Monoxide	<1.0	7,436	37.8	<0.001769	0.45	5	1		Bag Filter	1	0.85
		2. Total Suspended Particulate	<0.5	7,436	37.8	<0.000773	0.45	5	1		Bag Filter	1	0.85
LMA (MMS) : Pdm_TV25	1	1. Carbon Monoxide	<1.0	6,544	33.0	<0.001557	0.45	5	1		Bag Filter	1	0.85
		2. Total Suspended Particulate	<0.5	6,544	33.0	<0.00068	0.45	5	1		Bag Filter	1	0.85
LMA (MMS) : PdM_Sand blast velkos	1	1. Total Suspended Particulate	<0.5	936	29.0	<0.000097	0.20	5	1		Bag Filter	1	0.85
LMA (MMS) : PA_Sand blast VT (SB17)	1	1. Total Suspended Particulate	<0.5	1,016	27.0	<0.000106	0.20	5	1		Bag Filter	1	0.85
LMA (MMS) : PA_Plaster (PM11)	1	1. Total Suspended Particulate	<0.5	134	30.0	<0.000014	0.15	5	1		Bag Filter	1	0.85
LMA (MMS) : PA_Sand blast CT (SB14)	1	1. Total Suspended Particulate	<0.5	858	31.0	<0.000089	0.38	5	1		Bag Filter	1	0.85
LMA (MMS) : TL_FB43,44	1	1. Total Suspended Particulate	<0.5	23,345	24.0	<0.002425	0.65	5	1		Bag Filter	1	0.85
LMA (MMS) : TL_FB45	1	1. Total Suspended Particulate	2.3	4,391	24.0	0.00210	0.46	5	1		Bag Filter	1	0.85
LMA (MMS) : PA_UR31,32,33,37,40	1	1. Carbon Monoxide	<1.0	7,590	50.0	<0.001806	0.50	5	1		Bag Filter	1	0.85
		2. Total Suspended Particulate	<0.5	7,590	50.0	<0.000789	0.50	5	1		Bag Filter	1	0.85
LMA (MMS) : PA_UR23,24,26,27,41,CB21,22	1	1. Carbon Monoxide	<1.0	3,678	32.0	<0.000875	0.40	5	1		Bag Filter	1	0.85
		2. Total Suspended Particulate	<0.5	3,678	32.0	<0.000382	0.40	5	1		Bag Filter	1	0.85
LMA (MMS) : PA_UR25,34,35,36	1	1. Carbon Monoxide	<1.0	1,400	63.0	<0.000333	0.50	5	1		Bag Filter	1	0.85
		2. Total Suspended Particulate	<0.5	1,400	63.0	<0.000145	0.50	5	1		Bag Filter	1	0.85
LMA (MMS) : EI_CE23	1	1. Total Suspended Particulate	0.5	9,150	35.1	0.00095	0.60	5	1		Bag Filter	1	0.85
LMA (MMS) : EI_CE25 (Buhler)	1	2. Total Suspended Particulate	<0.5	12,815	38.5	<0.001331	0.60	5	1		Bag Filter	1	0.85
LMA (MMS) : TL_EL 41,42,43,31,32	1	1. Carbon Monoxide	<1.0	2,801	30.0	<0.000667	0.46	5	1		Bag Filter	1	0.85
LMA (MMS) : Pdm_Cutting raw mat	1	2. Total Suspended Particulate	1.8	10,167	50.0	0.00380	0.65	5	1		Bag Filter	1	0.85

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน Michelin Siam Co., Ltd. ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 132 นิคมอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง แปลงที่ 0 เบอร์โทรศัพท์ 0

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ		
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/ไร่/วัน (kg/rlas/d)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m)(ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด
LMC (PF2) : AFC_Repair zone	1	1. Total Suspended Particulate	<0.5	5,122	41.6	<0.000466	0.50		1				
LMC (PF2) : Cuting_Sand blast	1	1. Total Suspended Particulate	<0.5	1,016	36.0	<0.000092	0.18 x 0.15		1				
LMC (PF2) : CGB_Buff	1	1. Total Suspended Particulate	<0.5	2,450	36.2	<0.000223	0.30		1				
LMC (PF2) : CGB_OPUS & MAPE	1	1. Carbon Monoxide	1.2	7,483	35.4	0.00187	0.45		1				
		2. Total Suspended Particulate	<0.5	7,483	35.4	<0.00068	0.45		1				
LMC (PF2) : Maintenance_TCMP 2	1	1. Carbon Monoxide	0.0	5,869	30.0	0.00538	0.50		1				
LMC (PF2) : Maintenance_TCMFC 2	1	1. Carbon Monoxide	2.4	6,972	34.0	0.00348	0.50		1				

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด,เตาหลอม,เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO2, NO2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

Tietex Asia, Ltd.
Laem Chabang Industrial Estate
208 Moo 3, Toong Sukhla
Sriracha, Chonburi 20230, Thailand.
Ph. +66 (0) 38 400947
Fx. +66 (0) 38 400946
Email : info@tietexasia.com

TIETEX

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง
รับที่ 574
รับโทรสารที่
วันที่ 18 พ.ค. 65
เวลา 14.42

1 ที่ไทเท็กซ์ เอเชีย 021 / 2565

N
N
O
V
A
T
E

วันที่ 18 พฤษภาคม พ.ศ. 2565

เรื่อง ส่งเอกสารรายงานการตรวจการปล่อยมลพิษทางอากาศจากปล่องระบายของโรงงาน รอบที่ 1/2565

เรียน ผู้อำนวยการ
สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายช่วงเดือนมกราคม 2565 - มิถุนายน 2565

บริษัท ไทเท็กซ์ เอเชีย จำกัด สำนักงานตั้งอยู่ที่ 208 หมู่ที่ 3 นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ประกอบกิจการผลิตผ้าพื้นรองเท้า , ผ้าสำหรับใช้ตกแต่งอาคาร, อุตสาหกรรมรถยนต์, อุตสาหกรรมทั่วไป และผลิตเม็ดพลาสติก ทะเบียนผู้ประกอบอุตสาหกรรมเลขที่ น. 33-1 / 2539 ตั้งอยู่ในเขตประกอบการเสรี 2 ขอนำส่งเอกสารรายงานผลการตรวจมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม ตามประกาศนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม โดยส่งเอกสารรายงานผลการตรวจวัดมลพิษทางปล่องของโรงงาน จำนวน 2 ชุด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

กรรมการผู้จัดการ

ไม่มีตราประทับบริษัท

( ) เรียน			
( ) ผู้อำนวยการ			
( ) รองผู้อำนวยการ			
( ) เห็นควรอนุมัติ	( ) คณบดีกองฯ		
( ) เห็นควรพิจารณา	( ) รองผู้อำนวยการ		
( ) เห็นควรอนุมัติ	( ) กองสิ่งแวดล้อม	( ) คณะภาวการณ	
( ) เห็นควรพิจารณา	( ) กองเลขานุการ	( ) กลุ่มงานกฎหมาย	( ) กลุ่มงานประชาสัมพันธ์
( ) เห็นควรทราบ			
( ) เพื่อทราบ	( ) เห็นควร	( ) ดำเนินการ	

[redacted]

ผอ.สบฉ.

ลำดับที่	ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเร็วลมของแหล่งกำเนิด (เมตร/วินาที)	อัตราการไหลของก๊าซ (m^3/วินาที)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณไม่จำกัด (kg/ชั่วโมง)	ระดับที่ยกปล่องเทียบกับพื้นดิน (เมตร)	ความสูง (m)	จำนวน	ตัวกำจัดมลพิษทางอากาศ (3)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการกำจัด
1	LMA (MMS) : PA_FN33	1	1. Total Suspended Particulate	<0.5	11,740	39.0	<0.00122	0.65	5	1		Bag Filter	1	0.85
			2. Aluminium	<1.00	11,740	39.0	<0.00239	0.65	5	1		Bag Filter	1	0.85

หมายเหตุ :

(1) โปรดบ่งชี้ชนิดของปล่องปล่อยว่าเป็นปล่องของเครื่องจักรชนิดใด เช่น เตาอบ, หม้อไอน้ำ, หม้อต้มน้ำร้อน, ปล่องระบายอากาศทั่วไป

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่ปล่อยทิ้ง เช่น ฝุ่น SO2, NO2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง : ปล่องที่ต่อกับอุปกรณ์ควบคุมมลพิษทางอากาศ เพื่อนำมาบำบัดมลพิษทางอากาศก่อนปล่อยออกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

วันที่ออกใบรับรอง 17 พ.ค. 2565

[redacted]

ชื่อ

อัตราการระบายมลสารจากปล่อง

อัตราการระบายมลสารจากปล่อง รอบ 1-2565 ช่วงเดือน มกราคม 2565 - มิถุนายน 2565 (หากไม่สะดวกในการกรอกข้อมูล สามารถแนบผลการตรวจวัด

คุณภาพอากาศจากปล่องระบายเพื่อตอบกลับแบบตำรวจได้)

☑ มีปล่องระบาย จำนวน 6 ปล่อง ☐ ไม่มีปล่องระบาย

ปล่องที่	ชื่อปล่อง	ข้อมูลปล่อง					ความเข้มข้นมลพิษทางอากาศ (1)				อัตราการระบายมลพิษทางอากาศ				ลักษณะของปล่อง				
		ความสูง	เส้นผ่านศูนย์กลาง	ความเร็วก๊าซ	อัตราการไหลของก๊าซ (2)	อุณหภูมิ	TSP	SO2	NO2	CO	TSP	SO2	NO2	CO	ปล่องควัน มีหมวก	ปล่องควัน ไม่มีหมวก	ปล่องรอง	ประเภทเชื้อเพลิง	หมายเหตุ
		m	m	m/s	m³/sec	°C	mg/m³	mg/m³	mg/m³	mg/m³	g/s	g/s	g/s	g/s					
1	Boiler Stack	15.00	0.47	8.93	0.99	173.00	1.9	< 3.4	6.6	2.1	0.0019	< 0.0034	0.0065	0.0021					
2	A.E.S. Stack No.1/1	13.45	0.80	14.36	6.37	53.00	1.3	< 3.4	5.3	26	0.0083	< 0.0217	0.0338	0.1656					
3	A.E.S. Stack No.1/2	13.45	0.80	7.73	3.6	38.00	0.3	< 3.4	< 2.0	1	0.0011	< 0.0122	< 0.0072	0.0036					
4	A.E.S. Stack No.2	13.45	0.80	18.12	8.23	45.00	0.4	< 3.4	< 2.0	1.9	0.0033	< 0.0280	< 0.0165	0.0156					
5	A.E.S. Stack No.3	13.45	0.80	9.41	4.18	53.00	1.3	< 3.4	2.6	29.4	0.0054	< 0.0142	0.0109	0.1229					
6	A.E.S. Stack No.4	13.45	0.80	10.72	4.63	60.00	1.3	< 3.4	< 2.0	51	0.0060	< 0.0157	< 0.0095	0.2361					

หมายเหตุ - (1) สภาวะดำเนินการจริง (Actual Condition)

(2) สภาวะมาตรฐาน (Normal Condition)

- ปล่องที่มีการเผาไหม้-ยังไม่ที่สภาวะ (Reference Condition) อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท สภาวะความชื้นเป็นศูนย์ หรือสภาวะแห้ง(Dry Basis) โดยมีปริมาณออกซิเจนส่วนเกิน (Excess Oxygen) ร้อยละ 7
- ปล่องที่ไม่มีการเผาไหม้-ยังไม่ที่สภาวะ (Reference Condition) อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท สภาวะความชื้นเป็นศูนย์ หรือสภาวะแห้ง(Dry Basis)
- ความสูงปล่องวัดจากระดับพื้นดินถึงปากปล่อง
- ไม่มีการระบายมลพิษอากาศออกจากปล่อง ให้ระบุดังนี้
  - ไม่ได้ใช้งาน : กรณีมีปล่องระบายมลพิษอากาศแต่ไม่มีการใช้งานปล่องระบาย หรือเป็นปล่องสำรองกรณีฉุกเฉิน
  - เลิกใช้ : กรณีทำงานหรื้อถอนปล่องระบายมลพิษอากาศออกจากพื้นที่

คำแนะนำ

1. ตรวจสอบจำนวนปล่องระบายมลพิษอากาศไม่ถูกต้องสามารถแก้ไขเพิ่มเติม ได้
2. ตรวจสอบรายละเอียดของข้อมูลปล่อง
3. เก็บข้อมูลจากผลการตรวจวัดปล่องระบายมลพิษอากาศ
4. ตรวจสอบหน่วยของข้อมูลปล่องและความเข้มข้นมลพิษอากาศ
5. กรณีมีปล่องแต่ไม่ได้ดำเนินการ ให้กรอกข้อมูล ชื่อปล่อง ความสูง เส้นผ่านศูนย์กลาง และระบุตัวเลขหน่วยในข้อ 2,3

ไม่มีตราประทับบริษัท

[redacted]

อัตราการระบายมลสารจากปล่อง

อัตราการระบายมลสารจากปล่อง รอบ 1-2565 ช่วงเดือน มกราคม 2565 - มิถุนายน 2565 (หากไม่สะดวกในการกรอกข้อมูล สามารถแนบผลการตรวจวัด)

คุณภาพอากาศจากปล่องระบายเพื่อตอบกลับแบบตำรวจได้)

☑ มีปล่องระบาย จำนวน 6 ปล่อง ☐ ไม่มีปล่องระบาย

ปล่องที่	ชื่อปล่อง	ข้อมูลปล่อง					ความเข้มข้นมลพิษทางอากาศ (2)				อัตราการระบายมลพิษทางอากาศ				ลักษณะของปล่อง				
		ความสูง	เส้นผ่านศูนย์กลาง	ความเร็วก๊าซ	อัตราการไหลของก๊าซ (2)	อุณหภูมิ	TSP	SO2	NO2	CO	TSP	SO2	NO2	CO	ปล่องควัน มีหมวก	ปล่องควัน ไม่มีหมวก	ปล่องรอง	ประเภทเชื้อเพลิง	หมายเหตุ
		m	m	m/s	m³/sec	°C	mg/m³	mg/m³	mg/m³	mg/m³	g/s	g/s	g/s	g/s					
1	Boiler Stack	15.00	0.47	8.93	0.99	173.00	1.9	< 3.4	6.6	2.1	0.0019	< 0.0034	0.0065	0.0021					
2	A.E.S. Stack No.1/1	13.45	0.80	14.36	6.37	53.00	1.3	< 3.4	5.3	26	0.0083	< 0.0217	0.0338	0.1656					
3	A.E.S. Stack No.1/2	13.45	0.80	7.73	3.6	38.00	0.3	< 3.4	< 2.0	1	0.0011	< 0.0122	< 0.0072	0.0036					
4	A.E.S. Stack No.2	13.45	0.80	18.12	8.23	45.00	0.4	< 3.4	< 2.0	1.9	0.0033	< 0.0280	< 0.0165	0.0156					
5	A.E.S. Stack No.3	13.45	0.80	9.41	4.18	53.00	1.3	< 3.4	2.6	29.4	0.0054	< 0.0142	0.0109	0.1229					
6	A.E.S. Stack No.4	13.45	0.80	10.72	4.63	60.00	1.3	< 3.4	< 2.0	51	0.0060	< 0.0157	0.0095	0.2361					

หมายเหตุ - (1) สภาวะดำเนินการจริง (Actual Condition)

(2) สภาวะมาตรฐาน (Normal Condition)

- ปล่องที่มีการเผาไหม้-ยังไม่ที่สภาวะ (Reference Condition) อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท สภาวะความชื้นเป็นศูนย์ หรือสภาวะแห้ง(Dry Basis) โดยมีปริมาณออกซิเจนส่วนเกิน (Excess Oxygen) ร้อยละ 7
- ปล่องที่ไม่มีการเผาไหม้-ยังไม่ที่สภาวะ (Reference Condition) อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท สภาวะความชื้นเป็นศูนย์ หรือสภาวะแห้ง(Dry Basis)
- ความสูงปล่องวัดจากระดับพื้นดินถึงปากปล่อง
- ไม่มีการระบายมลพิษอากาศออกจากปล่อง ให้ระบุดังนี้
  - ไม่ได้ใช้งาน : กรณีมีปล่องระบายมลพิษอากาศแต่ไม่มีการใช้งานปล่องระบาย หรือเป็นปล่องสำรองกรณีฉุกเฉิน
  - เลิกใช้ : กรณีทำงานหรื้อถอนปล่องระบายมลพิษอากาศออกจากพื้นที่

คำแนะนำ

1. ตรวจสอบจำนวนปล่องระบายมลพิษอากาศไม่ถูกต้องสามารถแก้ไขเพิ่ม ลด ได้
2. ตรวจสอบรายละเอียดของข้อมูลปล่อง
3. เก็บข้อมูลจากผลการตรวจวัดปล่องระบายมลพิษอากาศ
4. ตรวจสอบหน่วยของข้อมูลปล่องและความเข้มข้นมลพิษอากาศ
5. กรณีมีปล่องแต่ไม่ได้ดำเนินการ ให้กรอกข้อมูล ชื่อปล่อง ความสูง เส้นผ่านศูนย์กลาง และระบุตัวเลขหน่วยในข้อ 2,3

ไม่มีตราประทับบริษัท

[redacted]

ตารางแนบท้าย 2

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน....บ. ซินเจม จก.....ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต....0.94...ไร่....นิคมอุตสาหกรรม...แหลมฉบัง...แปลงที่...โรงงานมาตรฐานที่ 17/3...เบอร์โทรศัพท์...038 110 428...

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ		
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kb/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)
1. Blower No.1 (เครื่องหลอม)	1	TSP	1.64	2.18	29.0	0.103	0.45 X 0.50	6	-	5 HP	-	-	-
2. Blower No.2 (Hood Lab)	1	TSP	< 1.00	0.52	29.0	< 0.004	0.20	12	-	3 HP	-	-	-
3. Blower No.3 (ล้างชิ้นงาน)	1	TSP	1.62	0.46	34.0	0.005	0.20	12	-	3 HP	-	-	-

หมายเหตุ (1) (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อหุง, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_x, CO, Benzene, Stylene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

วัน-เดือน-ปีที่รายงาน 23 MAY 2022

SYNGEM COMPANY LIMITED

Laemchabang Industrial Estate Authority of Thailand
49/14 Moo 5 Sukumvit Rd., Toongsukla, Sriracha, Chonburi Province 20230
Tel: (038) 110428-9 Fax: (038) 110430 E-mail: solot.kiattibut@syngem.biz

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง
รับที่.........624.........
รับโทรสารที่.........................
วันที่.....25 พ.ค. 65.........
เวลา........15.26.........

23 พฤษภาคม 2565

เรื่อง แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

เรียน ผู้อำนวยการ สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

สิ่งที่ส่งมาด้วย แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน (ตารางแนบท้าย 2)

ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 46/2541 เรื่องการกำหนดอัตราการปล่อยสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรมลงวันที่ 11 พฤศจิกายน 2541

บริษัท ซินเจม จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 0.94 ไร่ โรงงานมาตรฐานที่ 17/3 ขอนำส่งแบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน ตามรายละเอียดสิ่งที่แนบมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

กรรมการผู้จัดการ

เรียน
( ) ผอ.สนฉ.
(✓) ผช.ผอ.สนฉ.
[illegible]
(✓) [illegible]

[redacted]

ผอ.สนฉ.

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท เทคโน เม็ททัล (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 31.56 ไร่ นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง เบอร์โทรศัพท์ 038 – 493 590 ต่อ 9

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ			มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ		
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	วันที่ตรวจวัด	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/s)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/ไร่/วัน (kg/rai/d)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)
Dust Collector No. 4	7 พ.ค. 65	1	Particulate	3.4	1.63	44.00	0.3192	0.0101	0.40	5.00	1	-	-	-	-
Dust Collector No. 7	6 พ.ค. 65	1	Particulate	0.4	0.87	55.00	0.0200	0.0006	0.55	7.00	1	-	-	-	-
Dust Collector No. 9	7 พ.ค. 65	1	Particulate	0.7	2.51	34.00	0.1012	0.0032	0.60	10.00	1	-	-	-	-
Dust Collector No. 18	6 พ.ค. 65	1	Particulate	0.1	1.69	43.00	0.0097	0.0003	0.55	7.00	1	-	-	-	-
Dust Collector No. 21	7 พ.ค. 65	1	Particulate	1.6	2.15	41.00	0.1981	0.0063	0.55	7.00	1	-	-	-	-
Stack KDM Gate Off	7 พ.ค. 65	1	Particulate	5.4	11.59	46.00	3.6050	0.1142	0.80	18.00	1	-	-	-	-
		1	Sulfur Dioxide	< 3.4	11.59	46.00	< 2.2698	< 0.0719	0.80	18.00	1	-	-	-	-
		1	Oxides of Nitrogen	4.1	11.59	46.00	2.7371	0.0867	0.80	18.00	1	-	-	-	-
		1	Carbon monoxide	99.8	11.59	46.00	66.6249	2.1111	0.80	18.00	1	-	-	-	-

ตรวจวัดโดย บริษัท อีสเทิร์นไทยกอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

สถานที่ตั้ง 683 หมู่ที่ 11 ถนน สุขาภิบาล 8 ตำบล หนองขาม อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี หนังสืออนุญาตขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์มลพิษ เลขทะเบียน ว-003

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene ฯลฯ

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

TECHNO-METAL

บริษัท เทคโน เม็ททัล (ประเทศไทย) จำกัด

TECHNO - METAL (THAILAND) CO.,LTD.

205 การนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง หมู่ 3 ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง
รับที่ 6125
รับโทรสารที่
วันที่ 25 พ.ค. 65
เวลา 9.36

บริษัท เทคโน เม็ททัล (ประเทศไทย) จำกัด
205 หมู่ 3 การนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง
ต.ทุ่งสุขลา อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230

วันที่ 23 พฤษภาคม พ.ศ. 2565

เรื่อง ขอส่งรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

ส่งที่ส่งมาด้วย เอกสาร จำนวน 1 ชุด

เนื่องด้วย บริษัท เทคโน เม็ททัล (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่เปลงที่ดินเลขที่ 4G-1 , 4G-2 ตั้งอยู่ เลขที่ 205 หมู่ 3 การนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ต.ทุ่งสุขลา อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230 โทรศัพท์ 038-493590 - 9 กะเบียนผู้ประกอบอุตสาหกรรมเลขที่ น.59-2/2537 ประกอบกิจการผลิตชิ้นส่วนพลาสติกหล่อ มีลูกจ้างรวมทั้งสิ้น 1,137 คน มีความประสงค์ ขอส่งเอกสารรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน ครั้งที่ 1/2565 ดังรายละเอียดตามเอกสารแนบท้าย

[redacted]

ลงชื่อ [redacted]

PRESIDENT

ตำแหน่งผู้มีอำนาจลงนาม

ลงชื่อ.....ผู้รับเอกสาร

วันที่.....

FUJITSU
FGA (THAILAND)

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง
รับที่........๒๕๐
รับเอกสารที่..........
วันที่.....๒๔ พ.ค. ๖๕
เวลา.....๑๕.๐๕

ที่ จป. 16/2565

24 พฤษภาคม 2565

เรื่อง ส่งรายงานการตรวจวัดคุณภาพอากาศที่ระบายออกจากปล่อง

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานการนิคมแหลมฉบัง

เอกสารแนบ จำนวน 1 ฉบับ

ด้วยบริษัท เอฟ จี เอ (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง เขตประกอบการเสรี 2 ประกอบกิจการผลิตและจำหน่ายมอเตอร์พัดลมสำหรับเครื่องปรับอากาศและชิ้นส่วนประกอบ ตั้งอยู่เลขที่ 212 หมู่ 3 ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230โทรศัพท์ 038-400115-8 มีความประสงค์ ดังนี้

1.ส่งรายงานการตรวจวัดคุณภาพอากาศที่ระบายออกจากปล่อง และผลการตรวจวัดระดับเสียงรบกวนโดยรอบในโรงงาน วันที่ 4-6 เมษายน 2565 โดยบริษัท เคมแม็ก แอนด์ ไฟท์เปอร์ จำกัด จำนวน 1ฉบับ

จึงเรียนมาเพื่อทราบและโปรดพิจารณา

[redacted]

(DI MANAGER SAFETY&HEALTH)

[redacted]

(EXECUTIVE DIRECTOR)

ถึง			
( ) ผอ.สนฉ.			
(✓) ผช.ผอ.สนฉ.			
( ) คุณวิจิตรา	( ) คุณเกรียง		
( ) คุณจินดานา	( ) คุณเยาวชาด		
( ) คุณบุญเหียม	( ) คุณสุพิมล	(✓) คุณสาคารณ์	
( ) คุณนิษยาวัลย์	( ) คุณณัฐร์	( ) คุณปรีดิ เกษม	( ) คุณเน้นปทัมพ์
( ) คุณเกษพร้อ			

( ) เพื่อทราบ (✓) พิจารณา ( ) ดำเนินการ

อื่น ๆ ....

[redacted]

ผอ.สนฉ.

ผู้ประสานงาน [redacted]
ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ
โทรศัพท์ 038-400115-8 มือถือ 095-951-6529

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท เทคโน เม็ททัล (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 31.56 ไร่ นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง เบอร์โทรศัพท์ 038 – 493 590 ต่อ 9

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ			มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ		
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	วันที่ตรวจวัด	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/s)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/ไร่/วัน (kg/rai/d)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)
Dust Collector No. 2	6 พ.ค. 65	1	Particulate	0.1	4.49	43.00	0.0259	0.0008	0.70	7.00	1	-	-	-	-
Dust Collector No. 6	7 พ.ค. 65	1	Particulate	3.8	1.79	38.00	0.3918	0.0124	0.40	5.00	1	-	-	-	-
Dust Collector No. 14	6 พ.ค. 65	1	Particulate	0.1	6.41	54.00	0.0369	0.0012	1.00	12.00	1	-	-	-	-
Dust Collector No. 19	7 พ.ค. 65	1	Particulate	2.2	11.68	55.00	1.4801	0.0469	1.20	19.00	1	-	-	-	-
Dust Collector No. 35	7 พ.ค. 65	1	Particulate	12.5	14.89	50.00	10.7208	0.3397	1.20	10.00	1	-	-	-	-

ตรวจวัดโดย บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

สถานที่ตั้ง 683 หมู่ที่ 11 ถนน สุขาภิบาล 8 ตำบล หนองขาม อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี หนังสืออนุญาตขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน ว-003

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อต้ม, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น SO_2, NO_x, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene ฯลฯ

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted] ผู้ให้ข้อมูล

ตำแหน่ง หัวหน้าหน่วยงานความปลอดภัย

วัน/เดือน/ปี ....

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม"

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน F G A (THAILAND) COMPANY LIMITED : โรงงาน 1 ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 16.08 ไร่

นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง แปลงที่ EPZ 2 เบอร์โทรศัพท์ 038 400 115-8

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			Std.
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (กก/วัน)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (กก/วัน/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(กก/วัน/ไร่)
4.ปล่อง Die Cast No.2	1 Stack	Particulate	2.42	2.31	46.2	0.4830	0.0300	0.60 x 0.60		1					4
		SO_2	<0.26			<0.0519	<0.0032								5.44
		NO_x	<0.19			<0.0379	<0.0024								5.12
		CO	1.20			0.2395	0.0149								768
		Oil Mist	0.4617			0.0921	0.0057								No Std.
5.ปล่อง Die Cast No.3	1 Stack	Particulate	0.61	0.54	57.2	0.0285	0.0018	Ø 0.40		1					4
		SO_2	<0.26			<0.0121	<0.0008								5.44
		NO_x	<0.19			<0.0089	<0.0006								5.12
		CO	4.78			0.2230	0.0139								768
		Oil Mist	0.1154			0.0054	0.0003								No Std.

หมายเหตุ : (1) ให้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ , หม้อบด , หม้ออบ , เตาหลอม , เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_x, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง : [redacted] ตำแหน่ง [redacted] ผู้ให้ข้อมูล

ชื่อหน่วยงานที่เก็บตัวอย่าง : บริษัท เคมแม็ก แอนด์ ไฟท์เปอร์ จำกัด

ชื่อหน่วยงานที่วิเคราะห์ตัวอย่าง : 1. บริษัท เคมแม็ก แอนด์ ไฟท์เปอร์ จำกัด

2. ศูนย์สิ่งแวดล้อม มหาวิทยาลัยสวนดุสิต

3. บริษัท เอ็มเม็กซ์ แอสโซซิเอชั่น จำกัด

ตำแหน่งผู้จัดการโรงงาน

วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน 24/05/2022

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม"

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน F G A (THAILAND) COMPANY LIMITED : โรงงาน 1 ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 16.08 ไร่

นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง แปลงที่ EPZ 2 เบอร์โทรศัพท์ 038 400 115-8

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			Std.
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (กก/วัน)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (กก/วัน/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(กก/วัน/ไร่)
1.ปล่อง Press (เครื่องล้างฝามอเตอร์)	1 Stack	Particulate	1.04	0.028	38.2	0.0025	0.0002	Ø 0.10		1					4
		CO	<0.12			<0.0003	<0.0001								768
		Oil Mist	1.2699			0.0031	0.0002								No Std.
2.ปล่อง Press (เครื่องเชื่อมฝามอเตอร์)	1 Stack	Particulate	2.60	0.31	35.1	0.0696	0.0043	Ø 0.25		1					4
		CO	<0.12			<0.0032	<0.0002								768
3.ปล่อง Die Cast No.1	1 Stack	Particulate	1.52	0.52	64.8	0.0683	0.0042	Ø 0.40		1					4
		SO_2	<0.26			<0.0117	<0.0007								5.44
		NO_x	3.91			0.1757	0.0109								5.12
		CO	21.51			0.9664	0.0601								768
		Oil Mist	0.1154			0.0052	0.0003								No Std.

หมายเหตุ : (1) ให้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ , หม้อบด , หม้ออบ , เตาหลอม , เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_x, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง : [redacted] ตำแหน่ง [redacted] ผู้ให้ข้อมูล

ชื่อหน่วยงานที่เก็บตัวอย่าง [redacted]

ชื่อหน่วยงานที่วิเคราะห์ตัวอย่าง : 1. บริษัท เคมแม็ก แอนด์ ไฟท์เปอร์ จำกัด

2. ศูนย์สิ่งแวดล้อม มหาวิทยาลัยสวนดุสิต

3. บริษัท เอ็มเม็กซ์ แอสโซซิเอชั่น จำกัด

ตำแหน่งผู้จัดการโรงงาน

วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน 24/05/2022

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม"
แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน F G A (THAILAND) COMPANY LIMITED : โรงงาน 1 ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 16.08 ไร่
นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง แปลงที่ EPZ 2 เบอร์โทรศัพท์ 038 400 115-8

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			Std. (กก/วัน/ไร่)
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (กก/วัน)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (กก/วัน/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	
9.ปล่อง NC Grinding	1 Stack	Particulate	0.85	0.92	36.3	0.0676	0.0042	0.40 x 0.30		1					4
		SO_2	<0.26			<0.0207	<0.0013								5.44
		CO	<0.12			<0.0095	<0.0006								768
		Toluene	0.001			0.0001	<0.0001								No Std.
10.ปล่อง Winding AC Line 1	1 Stack	Particulate	0.12	0.62	33.6	0.0064	0.0004	0.40 x 0.30		1					4
		Cu Fume	<0.001			<0.0001	<0.0001								No Std.
		CO	<0.12			<0.0064	<0.0004								768
11.ปล่อง Winding AC Line 2	1 Stack	Particulate	2.70	0.63	37.6	0.1470	0.0091	0.40 x 0.30		1					4
		Cu Fume	<0.001			<0.0001	<0.0001								No Std.
		CO	<0.12			<0.0065	<0.0004								768

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ , หม้อบด , หม้ออบ , เตาหลอม , เตาชุบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง [redacted]

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง : [redacted] ลงชื่อ [redacted] ผู้ให้ข้อมูล
ชื่อหน่วยงานที่เก็บตัวอย่าง : บริษัท เคมแม็ก แอนด์ ไฟท์เปอร์ จำกัด
ชื่อหน่วยงานที่วิเคราะห์ตัวอย่าง : 1. บริษัท เคมแม็ก แอนด์ ไฟท์เปอร์ จำกัด
2. ศูนย์สิ่งแวดล้อม มหาวิทยาลัยสวนดุสิต
3. บริษัท เอ็มแม็กซ์ แอสโซซิเอชั่น จำกัด

ตำแหน่งผู้จัดการโรงงาน
วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน 24/05/2022

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม"
แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน F G A (THAILAND) COMPANY LIMITED : โรงงาน 1 ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 16.08 ไร่
นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง แปลงที่ EPZ 2 เบอร์โทรศัพท์ 038 400 115-8

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			Std. (กก/วัน/ไร่)
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (กก/วัน)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (กก/วัน/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	
6.ปล่อง Brackel Cutting	1 Stack	Particulate	1.17	0.90	38.5	0.0910	0.0057	0.40 x 0.40		1					4
		CO	<0.12			<0.0093	<0.0006								768
		Oil Mist	1.3853			0.1077	0.0067								No Std.
7.ปล่อง NC Shaft No.1	1 Stack	Particulate	0.52	1.05	39.1	0.0472	0.0029	0.60 x 0.25		1					4
		SO_2	<0.26			<0.0236	<0.0015								5.44
		CO	<0.12			<0.0109	<0.0007								768
8.ปล่อง NC Shaft No.2	1 Stack	Particulate	0.90	0.97	37.2	0.0754	0.0047	0.60 x 0.25		1					4
		SO_2	<0.26			<0.0218	<0.0014								5.44
		CO	<0.12			<0.0101	<0.0006								768

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ , หม้อบด , หม้ออบ , เตาหลอม , เตาชุบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง : [redacted] ลงชื่อ [redacted] ผู้ให้ข้อมูล
ชื่อหน่วยงานที่เก็บตัวอย่าง : [redacted]
ชื่อหน่วยงานที่วิเคราะห์ตัวอย่าง : 1. บริษัท เคมแม็ก แอนด์ ไฟท์เปอร์ จำกัด
2. ศูนย์สิ่งแวดล้อม มหาวิทยาลัยสวนดุสิต
3. บริษัท เอ็มแม็กซ์ แอสโซซิเอชั่น จำกัด

ตำแหน่งผู้จัดการโรงงาน
วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน 24/05/2022

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม"
แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน F G A (THAILAND) COMPANY LIMITED : โรงงาน 1 ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 16.08 ไร่
นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง แปลงที่ EPZ 2 เบอร์โทรศัพท์ 038 400 115-8

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			Std. (กก/วัน/ไร่)
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (กก/วัน)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (กก/วัน/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	
17.ปล่อง BMC Injection No.1	1 Stack	Particulate	1.08	0.11	36.9	0.0103	0.0006	Ø 0.20		1					4
		CO	<0.12			<0.0011	<0.0001								768
	Styrene Monomer		0.002			<0.0001	<0.0001								No Std.
18.ปล่อง BMC Injection No.2	1 Stack	Particulate	1.12	1.66	40.6	0.1800	0.0112	0.60 x 0.60		1					4
		CO	<0.12			<0.0193	<0.0012								768
	Styrene Monomer		<0.001			<0.0001	<0.0001								No Std.
19.ปล่อง Injection M/C	1 Stack	Particulate	0.17	0.12	36.4	0.0018	0.0001	Ø 0.25		1					4
		CO	<0.12			<0.0012	<0.0001								768
20.ปล่อง Workshop	1 Stack	Particulate	0.11	0.077	34.7	0.0007	<0.0001	Ø 0.20		1					4
21. ปล่อง Press (Oven)	1 Stack	Particulate	0.39	0.054	40.2	0.0018	0.0001	Ø 0.15		1					4
		SO_2	<0.26			<0.0012	<0.0001								5.44
		NO_x	<0.19			<0.0009	<0.0001								5.12
		CO	<0.12			<0.0006	<0.0001								768

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ , หม้อบด , หม้ออบ , เตาหลอม , เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_x, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมาย[redacted]

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง : [redacted] ลงชื่อ [redacted] ผู้ให้ข้อมูล
ชื่อหน่วยงานที่เก็บตัวอย่าง : บริษัท เคมแม็ก แอนด์ ไฟท์เปอร์ จำกัด
ชื่อหน่วยงานที่วิเคราะห์ตัวอย่าง : 1. บริษัท เคมแม็ก แอนด์ ไฟท์เปอร์ จำกัด
2. ศูนย์สิ่งแวดล้อม มหาวิทยาลัยสวนดุสิต
3. บริษัท เอ็มเม็กซ์ แอสโซซิเอชั่น จำกัด

ตำแหน่งผู้จัดการโรงงาน
วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน 24/05/2022

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม"
แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน F G A (THAILAND) COMPANY LIMITED : โรงงาน 1 ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 16.08 ไร่
นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง แปลงที่ EPZ 2 เบอร์โทรศัพท์ 038 400 115-8

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			Std. (กก/วัน/ไร่)
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (กก/วัน)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (กก/วัน/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	
12.ปล่อง Winding DC Inner	1 Stack	Particulate	1.36	0.27	39.5	0.0317	0.0020	0.40 x 0.20		1					4
		Cu Fume	<0.001			<0.0001	<0.0001								No Std.
		CO	<0.12			<0.0028	<0.0002								768
13.ปล่อง Winding DC Outer	1 Stack	Particulate	0.53	0.50	38.7	0.0229	0.0014	0.40 x 0.30		1					4
		Cu Fume	<0.001			<0.0001	<0.0001								No Std.
		CO	<0.12			<0.0052	<0.0003								768
14.ปล่อง Vanish No.1	1 Stack	Xylene	0.286	1.90	48.2	0.0469	0.0029	0.60 x 0.60		1					No Std.
	Ethylene Glycol		<0.001			<0.0001	<0.0001								No Std.
15.ปล่อง Vanish No.2	1 Stack	Xylene	1.241	0.90	35.7	0.0965	0.0060	0.60 x 0.35		1					No Std.
	Ethylene Glycol		0.018			0.0014	0.0001								No Std.
16.ปล่อง Assembly Line 1,2	1 Stack	Toluene	0.001	0.41	35.8	<0.0001	<0.0001	Ø 0.35		1					No Std.

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ , หม้อบด , หม้ออบ , เตาหลอม , เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_x, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิ[redacted]

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง : [redacted] ลงชื่อ [redacted] ผู้ให้ข้อมูล
ชื่อหน่วยงานที่เก็บตัวอย่าง : บริษัท เคมแม็ก แอนด์ ไฟท์เปอร์ จำกัด
ชื่อหน่วยงานที่วิเคราะห์ตัวอย่าง : 1. บริษัท เคมแม็ก แอนด์ ไฟท์เปอร์ จำกัด
2. ศูนย์สิ่งแวดล้อม มหาวิทยาลัยสวนดุสิต
3. บริษัท เอ็มเม็กซ์ แอสโซซิเอชั่น จำกัด

ตำแหน่งผู้จัดการโรงงาน
วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน 24/05/2022

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม"
แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน F G A (THAILAND) COMPANY LIMITED : โรงงาน 1 ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 16.08 ไร่
นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง แปลงที่ EPZ 2 เบอร์โทรศัพท์ 038 400 115-8

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			Std.
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (กก/วัน)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (กก/วัน/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(กก/วัน/ไร่)
25. ปล่อง DC Motor / Oven Ass'y Line 4/1	1 Stack	Particulate	0.30	0.20	74.3	0.0052	0.0003	0.25 x 0.25		1					4
		SO_2	<0.26			<0.0045	<0.0003								5.44
		NO_x	<0.19			<0.0033	<0.0002								5.12
		CO	<0.12			<0.0021	<0.0001								768
26. ปล่อง DC Motor / Oven Ass'y Line 4/2	1 Stack	Particulate	0.32	0.025	72.3	0.0007	<0.0001	Ø 0.10		1					4
		SO_2	<0.26			<0.0006	<0.0001								5.44
		NO_x	<0.19			<0.0004	<0.0001								5.12
		CO	<0.12			<0.0003	<0.0001								768
27. ปล่อง DC Motor / Oven Ass'y Line 4/3	1 Stack	Particulate	1.08	0.026	76.8	0.0024	0.0002	Ø 0.10		1					4
		SO_2	<0.26			<0.0006	<0.0001								5.44
		NO_x	<0.19			<0.0004	<0.0001								5.12
		CO	<0.12			<0.0003	<0.0001								768

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ , หม้ออบ , หม้ออบ , เตาหลอม , เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_x, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง [redacted] เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง : [redacted]
ชื่อหน่วยงานที่เก็บตัวอย่าง : บริษัท เคมแม็ก แอนด์ ไฟท์เปอร์ จำกัด
ชื่อหน่วยงานที่วิเคราะห์ตัวอย่าง : 1. บริษัท เคมแม็ก แอนด์ ไฟท์เปอร์ จำกัด
2. ศูนย์สิ่งแวดล้อม มหาวิทยาลัยสวนดุสิต

[redacted] ชื่อ.....ผู้ให้ข้อมูล
ตำแหน่งผู้จัดการโรงงาน
วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน 24/05/2022

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม"
แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน F G A (THAILAND) COMPANY LIMITED : โรงงาน 1 ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 16.08 ไร่
นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง แปลงที่ EPZ 2 เบอร์โทรศัพท์ 038 400 115-8

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			Std.
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (กก/วัน)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (กก/วัน/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(กก/วัน/ไร่)
22. ปล่อง DC Motor / Oven Ass'y Line 3/1	1 Stack	Particulate	0.36	0.027	62.7	0.0008	0.0001	Ø 0.10		1					4
		SO_2	<0.26			<0.0006	<0.0001								5.44
		NO_x	<0.19			<0.0004	<0.0001								5.12
		CO	<0.12			<0.0003	<0.0001								768
23. ปล่อง DC Motor / Oven Ass'y Line 3/2	1 Stack	Particulate	0.52	0.019	72.4	0.0009	0.0001	Ø 0.10		1					4
		SO_2	<0.26			<0.0004	<0.0001								5.44
		NO_x	<0.19			<0.0003	<0.0001								5.12
		CO	<0.12			<0.0002	<0.0001								768
24. ปล่อง DC Motor / Oven Ass'y Line 3/3	1 Stack	Particulate	0.40	0.019	76.2	0.0007	<0.0001	Ø 0.10		1					4
		SO_2	<0.26			<0.0004	<0.0001								5.44
		NO_x	<0.19			<0.0003	<0.0001								5.12
		CO	<0.12			<0.0002	<0.0001								768

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ , หม้ออบ , หม้ออบ , เตาหลอม , เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_x, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง [redacted]

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง : [redacted]
ชื่อหน่วยงานที่เก็บตัวอย่าง : บริษัท เคมแม็ก แอนด์ ไฟท์เปอร์ จำกัด
ชื่อหน่วยงานที่วิเคราะห์ตัวอย่าง : 1. บริษัท เคมแม็ก แอนด์ ไฟท์เปอร์ จำกัด
2. ศูนย์สิ่งแวดล้อม มหาวิทยาลัยสวนดุสิต

[redacted] ชื่อ.....ผู้ให้ข้อมูล
ตำแหน่งผู้จัดการโรงงาน
วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน 24/05/2021

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม"
แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน F G A (THAILAND) COMPANY LIMITED : โรงงาน 1 ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 16.08 ไร่
นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง แปลงที่ EPZ 2 เบอร์โทรศัพท์ 038 400 115-8

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			Std. (กก/วัน/ไร่)
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (กก/วัน)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (กก/วัน/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	
31.ปล่อง DC Motor / Ass'y Line จุดบัดกรี Line 3-4	1 Stack	Particulate	2.05	0.56	36.5	0.0992	0.0062	0.55 x 0.30		1					4
		Cu Fume	<0.001			<0.0001	<0.0001								No Std.
		CO	<0.12			<0.0058	<0.0004								768
32.ปล่อง DC Motor / Ass'y Line จุดบัดกรี Line 7-8	1 Stack	Particulate	0.10	0.53	37.2	0.0046	0.0003	0.55 x 0.30		1					4
		Cu Fume	<0.001			<0.0001	<0.0001								No Std.
		CO	<0.12			<0.0055	<0.0003								768
33.ปล่อง Lead Wire	1 Stack	Particulate	1.03	0.15	36.4	0.0133	0.0008	Ø 0.20		1					4
		Cu Fume	<0.001			<0.0001	<0.0001								No Std.
		CO	<0.12			<0.0016	<0.0001								768

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ , หม้อบด , หม้ออบ , เตาหลอม , เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_x, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิด[redacted]

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง : [redacted] ลงชื่อ [redacted] ผู้ให้ข้อมูล
ชื่อหน่วยงานที่เก็บตัวอย่าง : บริษัท เคมแม็ก แอนด์ ไฟท์เปอร์ จำกัด
ชื่อหน่วยงานที่วิเคราะห์ตัวอย่าง : 1. บริษัท เคมแม็ก แอนด์ ไฟท์เปอร์ จำกัด
2. ศูนย์สิ่งแวดล้อม มหาวิทยาลัยสวนดุสิต
3. บริษัท เอ็มเม็กซ์ แอลโรจิเอชั่น จำกัด

ตำแหน่งผู้จัดการโรงงาน
วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน 24/05/2022

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม"
แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน F G A (THAILAND) COMPANY LIMITED : โรงงาน 1 ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 16.08 ไร่
นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง แปลงที่ EPZ 2 เบอร์โทรศัพท์ 038 400 115-8

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			Std. (กก/วัน/ไร่)
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (กก/วัน)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (กก/วัน/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	
28. ปล่อง DC Motor / Oven Ass'y Line 7-8/1	1 Stack	Particulate	0.28	0.027	40.4	0.0007	<0.0001	Ø 0.10		1					4
		SO_2	<0.26			<0.0006	<0.0001								5.44
		NO_x	<0.19			<0.0004	<0.0001								5.12
		CO	<0.12			<0.0003	<0.0001								768
29. ปล่อง DC Motor / Oven Ass'y Line 7-8/2	1 Stack	Particulate	0.21	0.026	58.2	0.0005	<0.0001	Ø 0.10		1					4
		SO_2	<0.26			<0.0006	<0.0001								5.44
		NO_x	<0.19			<0.0004	<0.0001								5.12
		CO	<0.12			<0.0003	<0.0001								768
30. ปล่อง DC Motor / Oven Ass'y Line 7-8/3	1 Stack	Particulate	0.44	0.025	57.2	0.0010	0.0001	Ø 0.10		1					4
		SO_2	<0.26			<0.0006	<0.0001								5.44
		NO_x	<0.19			<0.0004	<0.0001								5.12
		CO	<0.12			<0.0003	<0.0001								768

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ , หม้อบด , หม้ออบ , เตาหลอม , เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_x, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิด[redacted]

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง : [redacted] ลงชื่อ [redacted] ผู้ให้ข้อมูล
ชื่อหน่วยงานที่เก็บตัวอย่าง : บริษัท เคมแม็ก แอนด์ ไฟท์เปอร์ จำกัด
ชื่อหน่วยงานที่วิเคราะห์ตัวอย่าง : 1. บริษัท เคมแม็ก แอนด์ ไฟท์เปอร์ จำกัด
2. ศูนย์สิ่งแวดล้อม มหาวิทยาลัยสวนดุสิต

ตำแหน่งผู้จัดการโรงงาน
วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน 24/05/2022

Signode (Thailand) Ltd. (Branch No. 00003)
Laem Chabang Industrial Estate, FTZ II
49/44 Moo 5, Tungsukla, Sriracha
Chonburi 20230 Thailand

SIGNODE

ที่ HRADM..2205041

6 พฤษภาคม 2565

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง
รับที่.........521
รับโทรสารที่..........................
วันที่.......๑ พ.ค. ๖๕
เวลา........10.50

เรื่อง ส่งรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

เนื่องด้วย บริษัท ซิกโนด (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ 49/44 หมู่5 นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230 โทรศัพท์ 038493326 ประกอบกิจการผลิตภาชนะบรรจุที่ทำจากพลาสติก และชิ้นส่วนผลิตภัณฑ์ ผลิตสายผ้ายึดส่วนของร่างกายที่บาดเจ็บ เปลผ้าที่ใช้ในการเคลื่อนย้ายคนป่วยหรือพิการ ผลิตเวชภัณฑ์จากผ้าหรือวัสดุสังเคราะห์เพื่อใช้ในโรงพยาบาลและวงการแพทย์ เช่น หมอน ฟูก ผ้าคลุมสำหรับฟูกและหมอน ชุดเครื่องแบบและเสื้อผ้าต่างๆ สำหรับแพทย์ สัตว์แพทย์ และคนป่วย

มีความประสงค์ขอส่งรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานทุก 6 เดือน (รอบเดือน พฤษภาคม 2565)

เอกสารแนบท้าย

รายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้จัดการ โรงงาน

เรียน			
( ) ผอ.สนฉ.			
(✓) [illegible]			
( ) [illegible]	( ) คุณภรณ์		
( ) [illegible]	( ) คุณเยาวมาลย์		
( ) [illegible]	( ) คุณ[illegible]	( ) คุณ[illegible]	(✓) คุณสุภาภรณ์
( ) [illegible]	( ) คุณเกียรติ์	( ) คุณ[illegible]	( ) คุณ

(✓) พิจารณา ( ) ดำเนินการ

[redacted]

ผอ.สนฉ.

แผนกความปลอดภัยในการทำงาน
ติดต่อคุณ [redacted]
โทร. 038493326 ต่อ 402

CARETEX®

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม"
แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน F G A (THAILAND) COMPANY LIMITED : โรงงาน 1 ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 16.08 ไร่
นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง แปลงที่ EPZ 2 เบอร์โทรศัพท์ 038 400 115-8

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			Std. (กก/วัน/ไร่)
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/Sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (กก/วัน)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (กก/วัน/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	
34. ปล่อง Winding Room	1 Stack	Particulate	0.43	0.14	35.5	0.0052	0.0003	Ø 0.20		1					4
		CO	<0.12			<0.0015	<0.0001								768

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ , หม้อบด , หม้ออบ , เตาหลอม , เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO$_2$, NO$_x$, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง [redacted]

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง : [redacted]

ชื่อหน่วยงานที่เก็บตัวอย่าง : บริษัท เคมแม็ก แอนด์ ไฟท์เปอร์ จำกัด

ชื่อหน่วยงานที่วิเคราะห์ตัวอย่าง : 1. บริษัท เคมแม็ก แอนด์ ไฟท์เปอร์ จำกัด
2. ศูนย์สิ่งแวดล้อม มหาวิทยาลัยสวนดุสิต
3. บริษัท เอ็มเม็กซ์ แอสโซซิเอชั่น จำกัด

ลงชื่อ [redacted] ผู้ให้ข้อมูล

ตำแหน่งผู้จัดการโรงงาน

วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน 24/05/2022

5.2 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย

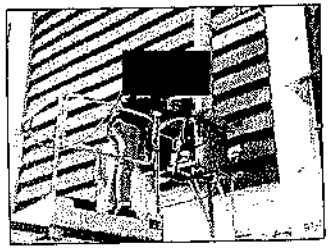
จากการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ดำเนินการเมื่อวันที่ 16 ธันวาคม พ.ศ. 2564 จำนวน 2 ปล่อง โดยทำการตรวจวัดค่า Carbon monoxide (CO) พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามทั้งหมดประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2548 แสดงรายละเอียดดังตารางที่ 5-2 และภาพการตรวจวัดดังภาพที่ 5-2

ตารางที่ 5-2 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย

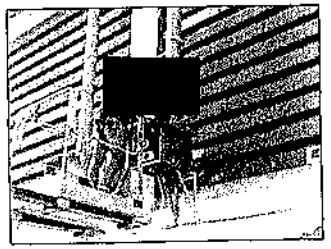
ลำดับ	จุดตรวจวัด	รายการตรวจวัด	หน่วย	ผลการวิเคราะห์*	มาตรฐาน	ผลการเปรียบเทียบ
1	ปล่อง 1 (F3)	Carbon monoxide (CO)	mg/m^3	1.0	$\leq 870^{(1)}$	ผ่าน
2	ปล่อง 2 (F3)	Carbon monoxide (CO)	ppm	1.0	$\leq 870^{(1)}$	ผ่าน

มาตรฐาน: (1)ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2548

หมายเหตุ: *วิเคราะห์โดยบริษัท เอ็มเม็กซ์ แอสโซซิเอชั่น จำกัด (เลขทะเบียน ว-244)



ปล่อง 1 (F3)



ปล่อง 2 (F3)

ภาพที่ 5-2 การตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย

5.3 ผลการตรวจวัดระดับเสียงเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง

จากการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq 8 hr) และระดับเสียงสูงสุด (Lmax) ในสถานประกอบการ โดยดำเนินการเมื่อวันที่ 16 ธันวาคม พ.ศ. 2564 จำนวน 3 จุด เมื่อนำผลเทียบกับเกณฑ์มาตรฐานที่หน่วยราชการกำหนด พบว่า ทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561 และกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 ซึ่งระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมงต้องมีค่าไม่เกิน 85.0 และระดับเสียงสูงสุดต้องมีค่าไม่เกิน 140.0 เดซิเบล (เอ) แสดงรายละเอียดดังตารางที่ 5-3 และภาพการตรวจวัดดังภาพที่ 5-3

ตารางแนบท้าย 2

ตารางแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงานในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรม

แบบรายงานผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงานในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรม

ชื่อโรงงาน บริษัท ซิตโนค (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดกำลังผลิตเครื่องดื่มที่ใช้รับอนุญาตใช้งานของโรงงาน

0385933326

เชื้อเพลิงที่ใช้ในการผลิตอากาศ		มลพิษทางอากาศ					ปล่องระบายมลพิษทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลพิษทางอากาศ		
ชนิดของเชื้อเพลิงที่ใช้ (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารในอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ขนาดต่ำสุดภูมิอัตถาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)
1. เครื่องต้ม yoghurt 2.เครื่องรีด Elastic cord 3.Auto cut snap machine	2 เครื่อง 1 เครื่อง 3 เครื่อง	CO	1.0	0.15	35	0.576	0.2	2	2 ปล่อง				

หมายเหตุ

(1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตและขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลพิษทางอากาศ เช่น ม้อไอน้ำ, เตาอบ, เตาเผา, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ท่อลมที่ออกจากแหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศที่ปล่อยสู่บรรยากาศ

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower เป็น

ลงชื่อ [redacted] ผู้ให้ข้อมูล

วัน-เดือน-ปีที่รายงาน 6 เมษายน พ.ศ. 2565

Signode (Thailand) Ltd. (Branch No. 00003)
Laem Chabang Industrial Estate, FTZ II
49/44 Moo 5, Tungsukla, Sriracha
Chonburi 20230 Thailand

SIGNODE

COPY

ที่ HRADM...0205041...

6 พฤษภาคม 2565

เรื่อง ส่งรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

เนื่องด้วย บริษัท ซิกโนด (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ 49/44 หมู่5 นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230 โทรศัพท์ 038493326 ประกอบกิจการผลิตภาชนะบรรจุที่ทำจากพลาสติก และชิ้นส่วนผลิตภัณฑ์ ผลิตสายผ้ายึดส่วนของร่างกายที่บาดเจ็บ เปลผ้าที่ใช้ในการเคลื่อนย้ายคนป่วยหรือพิการ ผลิตเวชภัณฑ์จากผ้าหรือวัสดุสังเคราะห์เพื่อใช้ในโรงพยาบาลและวงการแพทย์ เช่น หมอน ฟูก ผ้าคลุมสำหรับฟูกและหมอน ชุดเครื่องแบบและเสื้อผ้าต่างๆ สำหรับแพทย์ สัตว์แพทย์ และคนป่วย

มีความประสงค์ขอส่งรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานทุก 6 เดือน (รอบเดือน พฤษภาคม 2565)

เอกสารแนบท้าย

รายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้จัดการโรงงาน

แสนกความปลอดภัยในการทำงาน
ติดต่อคุณ [redacted]
โทร. 038493326 ต่อ 402

Tel: +66 38 493 326 | Fax: +66 38 493 330
E-mail: caretex@signode.com I www.caretex.dk I www.signode.com
Tax ID: 0105549038268

CARETEX

Foamtec International

Foamtec International Co., Ltd.
Head Office : 175 Sathorn City Tower, 10/1th Floor, South Sathorn Road, Sathorn, Bangkok 10120 Thailand
Tel. (66-2) 679 6106 Fax (66-2) 679 6107

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง
รับที่ 490
รับโทรสารที่
วันที่ 27 เม.ย. 65
เวลา 13.57

เลขที่เอกสาร SHE025/2565

เขียนที่ บ.โฟมเทค อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด

วันที่ 25 เมษายน พ.ศ. 2565

เรื่อง รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง

เรียน ผู้อำนวยการสำนักนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. แบบรายงานผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง

ตามที่ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม ข้อ 7 ผู้ประกอบการจะต้องจัดส่งผลการตรวจวัด คุณภาพอากาศ แก่ผู้จัดการนิคมอุตสาหกรรม ทุก 6 เดือน

บริษัท โฟมเทค อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด เลขที่ 259 หมู่ที่ 3 ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230 โทรศัพท์ 038-401-888 โทรสาร 038-401-900 ได้ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง ในระหว่างวันที่ 16-18 มีนาคม พ.ศ. 2565 ซึ่งดำเนินการตรวจวัดแล้วเสร็จแจ้งผลตรวจเมื่อ วันที่ 22 เมษายน พ.ศ. 2565 จึงขอรายงานผลตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง ตามรายละเอียดที่แนบมาแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

Fabrication & Administration Director

เรียน			
( ) ผอ.สนฉ.			
(✓) รองผอ.สนฉ.			
( ) หัวหน้าฝ่าย	( ) คุณสรรค์		
( ) คุณชำนาญ	( ) คุณเยาวภา		
( ) คุณไพบูลย์	( ) คุณบุญเพียร	( ) คุณศุภิเทพ	(✓) คุณศุภากรณ์
( ) คุณจิรายุวัฒน์	( ) คุณแอ๋โกส์	( ) คุณศักดิ์ชัยยศ	( ) คุณ
( ) เห็นควรให้	(✓) พิจารณา	( ) ทำเนินการ	

[redacted]

ผอ.สนฉ.

Laem Chabang Factory : 259 Moo 3,Laem Chabang Industrial Estate,Thungsukhla,Sriracha,Chonburi 20230 Thailand
Tel : (66-38)401 888 Fax : (66-38)401 900
Amata-Nakorn Factory : 700/50,52,54 Moo 6 Amata-Nakorn Industrial Estate,57 KM.of Bangna-Trad Road,Nongmaidang, Muangchonburi 20000 Thailand Tel : (66-38) 465 795-800 Fax : (66-38) 465 802

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท โฟมเทค อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 29.00 ไร่ นิคมอุตสาหกรรม แหลมฉบัง แปลงที่ เบอร์โทรศัพท์ 038-401888

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (1)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ		
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ C°	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)
PD: Shot blast (Dantherm)	1	TSP	0.64	0.93	38.00	0.017	∅ 0.30	10	-	-	-	-	-

หมายเหตุ : (1) ให้แจ้งเครื่องจักรเรือนุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อน้ำ, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO_2, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน 25 - 04

2/2

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท โฟมเทค อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 29.00 ไร่ นิคมอุตสาหกรรม แหลมฉบัง แปลงที่ เบอร์โทรศัพท์ 038-401888

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ		
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ C°	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)
PD: Foam machine	1	TDI	<0.001	2.86	30.60	<0.001	∅ 0.70	12	-	-	-	-	-
PD: Cut of saw	1	TDI	<0.001	9.10	28.20	<0.001	∅ 1.10	12	-	-	-	-	-
RD: Hand mixing	1	TDI	<0.001	1.32	29.40	<0.001	∅ 0.45	12	-	-	-	-	-
	1	Xylene	0.052	1.32	29.40	0.002	∅ 0.45	12	-	-	-	-	-
RD: RDM	1	TDI	<0.001	3.49	28.90	<0.001	□ 0.90 x 0.50	12	-	-	-	-	-
Reticulation: ATL 2	1	CO	<1.145	6.20	29.30	<0.204	∅ 1.10	12	-	-	-	-	-
	1	TDI	<0.001	6.20	29.30	<0.001	∅ 1.30	12	-	-	-	-	-
Reticulation: ATL 3	1	CO	2.554	9.06	32.20	0.666	∅ 1.30	12	-	-	-	-	-
	1	TDI	<0.001	9.06	32.20	<0.001	∅ 1.30	12	-	-	-	-	-
Felt machine F3, F5	1	TDI	<0.001	3.40	30.30	<0.001	∅ 0.70	12	-	-	-	-	-
Laser Machine	1	CO	<1.145	0.78	26.80	<0.026	□ 0.40 x 0.30	12	-	-	-	-	-
QA Lab: Flame Room	1	CO	4.317	0.42	32.40	0.052	∅ 0.45	12	-	-	-	-	-

1/2

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง
รับที่ 2541
รับโทรสารที่
วันที่ 11 มี.ค. 65
เวลา 11.00 น.

Mbax 022/65

3 มีนาคม 2565

เรื่อง เรื่องส่งผลการตรวจวัดปริมาณสารเชื่อปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1.แบบรายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเชื่อปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ 1 ฉบับ

บริษัท มัลติแบกซ์ จำกัด (มหาชน) เลขที่ 211 หมู่ที่ 3 ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230 ประกอบกิจการ ผลิตพลาสติก ผลิตและจำหน่ายประกอบเครื่องจักรเพื่อผลิตภัณฑ์พลาสติก และจำหน่ายไปเครื่องจักร และเม็ดพลาสติก ตั้งอยู่ในนิคม-จุดสาธารณ แหลมฉบัง เขตประกอบการเสรี แปลงที่ดิน 3E-1 ถึง 3E-5 นำส่งรายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเชื่อปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ ครั้งที่ 1 วันที่ 7 กุมภาพันธ์ 2565

ในการนี้มากท่านมีข้อสงสัยประการใด กรุณาติดต่อสอบถามได้ที่ คุณพรรศ ก้านเกลือง โทรศัพท์หมายเลข 038 491 725 ต่อ 414

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

รองกรรมการผู้จัดการ

ผอ.สนง.

MULTIBAX PUBLIC COMPANY LIMITED Reg.No. 0107548000170
HEAD OFFICE : 211 MOO 3, TOONG SUKHLA
SRIRACHA, CHONBURI 20230, THAILAND
TEL.(66 38) 491725-9, FAX.(66 38) 492485

SALES OFFICE / CONTACT ADDRESS
456 SOI CHOKECHAI JONGCHAIROEN, RAMA 3 ROAD
BANGPONGPANG, YANNAWA, BANGKOK 10120, THAILAND
E-Mail : info @ multibax.com TEL.(66 2) 683-3300 , FAX. (66 2) 683-3800

ตารางผลวิเคราะห์ปริมาณสารมลพิษในตัวอย่างอากาศของ บริษัท โฟมเทค อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด

ประจำเดือน มีนาคม 2565

วันที่	กำลังการผลิต (ลบม./วัน)	ปริมาณของเสีย (ลบม./วัน)	เวลาที่เก็บตัวอย่าง	จุดที่เก็บตัวอย่าง	วิธีการเก็บตัวอย่าง	TSP (mg/Nm³)	CO (ppm)	Xylene (ppm)	TDI (mg/Nm³)	วิเคราะห์โดย	หมายเหตุ
18/03/2565	-	-	09.10-09.30	PD : Foam machine	NIOSH 5521	-	-	-	<0.001	บริษัท โกลบอล เอ็นไวรอนเมนทัล แมนเนจเม้นท์ จำกัด	-
18/03/2565	-	-	10.00-10.30	PD : Cut of saw	NIOSH 5521	-	-	-	<0.001		
18/03/2565	-	-	11.00-11.30	RD : Hand mixing	US.EPA Method 18, NIOSH 5521	-	-	0.012	<0.001		
18/03/2565	-	-	09.15-09.40	RD : RDM	NIOSH 5521	-	-	-	<0.001		
18/03/2565	-	-	11.40-12.00	Reticulation : ATL 2	US.EPA Method 10,26	-	<1.00	-	<0.001		
16/03/2565	-	-	14.50-15.15	Reticulation : ATL 3	US.EPA Method 10,26	-	2.23	-	<0.001		
16/03/2565	-	-	11.10-11.30	Felt machine F3, F5	NIOSH 5521	-	-	-	<0.001		
16/03/2565	-	-	10.10-10.20	Laser Machine	US.EPA Method 10	-	<1.00	-	-		
16/03/2565	-	-	14.15-14.30	QA Lab : Flame Room	US.EPA Method 10	-	3.77	-	-		
16/03/2565	-	-	09.50-10.30	PD : Shot blast (Dantherm)	US.EPA Method 5	0.64	-	-	-		

[redacted]

ผู้ควบคุมดูแลห้องวิเคราะห์

21 / 03 / 2565

[redacted]

ผู้ได้รับอนุญาตประกอบวิชาชีพ

05 / 04 / 2565

แผนการผลิต (Production Plan)

หน่วยงาน (Department).....ฝ่าย OFFLINE..... โรงงาน (Factory) ....3.... ประจำเดือน (Month).....มกราคม.....

แก้ไขครั้งที่ (Revision no.) ....1.... วันที่ (Date).....09/02/2565.....

Code	หมายเลขเครื่อง (Machine Order no.)	หมายเลขเครื่องผลิต (Production Order no.)	จำนวน (Quantity)	เครื่อง (Machine no.)	วันที่ผลิต (Production Date)																																			
มกราคม (Jan - 2022)					1/1	2/1	3/1	4/1	5/1	6/1	7/1	8/1	9/1	10/1	11/1	12/1	13/1	14/1	15/1	16/1	17/1	18/1	19/1	20/1	21/1	22/1	23/1	24/1	25/1	26/1	27/1	28/1	29/1	30/1	31/1	Total	
00E8071100AB	P3B-2110-0018	10-0021	13,505	GET-1								1000	3840	3840	3840	985																				13,505	PO4510102240
00E8071100AB	P3B-2111-0036	11-0405	13,505	GET-1												2855	3840	3840	2970																	13,505	PO4510104009
00E8071100AB	P3B-2111-0038	11-0407	13,505	GET-1															870	3840	3840	3840	1115													13,505	PO4510100065
00E8071100AB	P3B-2201-0025	1-0026	13,505	GET-1																			2725	3840	3840	3100										13,505	PO4510120610
Rev. 00E8071100AB	P3B-2202-0011	2-0073	13,505	GET-1																						740	3840	3840	3840	1245						13,505	PO4590123924
C0330195000Z	P3B-2201-0017	1-0020	16,470	GET-1																											3840	3840	3840	3840	1110	16,470	PO4510120451
C0330195000Z	P3B-2201-0018	1-0021	16,470	GET-1																															2370	2,370	PO4510120452
กุมภาพันธ์ (Feb - 2022)					1/2	2/2	3/2	4/2	5/2	6/2	7/2	8/2	9/2	10/2	11/2	12/2	13/2	14/2	15/2	16/2	17/2	18/2	19/2	20/2	21/2	22/2	23/2	24/2	25/2	26/2	27/2	28/2				Total	
C0330195000Z	P3B-2201-0018	1-0021	Bal. 14,100	GET-1	3840	3840	3840	2580																												14,100	PO4510120452
C0330195000Z	P3B-2201-0019	1-0022	16,470	GET-1				1260	3840	3840	3840	3690																								16,470	PO4510120453
C0330195000Z	P3B-2201-0020	1-0023	16,470	GET-1								150	3840	3840	3840	1000		2020	1880																	16,470	PO4510120454
00E8071100AB	PO4510128932		13,505	GET-1															2880	3840	3840	2945														13,505	PO4510128932

[redacted] [redacted] ผู้ตรวจสอบ ([redacted] ผู้อนุมัติ (Approved by [redacted]

F-PM-001 : R00 : 15/05/2563

แบบรายงานผลการตรวจวัดปริมาณการเจือปนไอจากที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ

ตามแนวทางปฏิบัติประกาศกรมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 และ ที่ 79/2549 เรื่อง กำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

ชื่อโรงงาน... บริษัท มัลติเบกซ์ จำกัด (มหาชน) ...ขนาดพื้นที่ปลงที่ตั้งที่ได้รับอนุญาต... 13.6312 ...ไร่ นิคมอุตสาหกรรม... ตากสินมหานคร ...แปลงที่... - ...เบอร์โทรศัพท์... 0-3849-1725-9 ...

ลำดับที่	แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ: ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	ที่ตั้ง UTM X	ที่ตั้ง UTM Y	จำนวน	มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก: ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/day)	ปริมาณ/ไร่/วัน (kg/rai/day)	ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3): ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	ค่าพิกัดแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ: ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	บัญญัติการระบายที่ได้รับอนุญาตตามมาตรการ EIA: EIA มีการ (kg/rai/day)	EIA โรงงาน (g/s)
1	โรงงาน 1 : เครื่อง Macchi 1 (ทำงาน 24 ชม./วัน)	706581.57	1447701.08	1 เครื่อง	TSP	1.5	0.064	35.00	0.0083	0.0006	0.15	15.00	1	-	-	-	-	4.00	-
					SO_2	< 0.3			< 0.0017	< 0.0001								5.44	-
					NO_2	< 0.2			< 0.0011	< 0.0001								5.12	-
					CO	1.1			0.0061	0.0004								768.00	-
2	โรงงาน 1 : เครื่อง Macchi 2 (ทำงาน 24 ชม./วัน)	706581.96	1447704.18	1 เครื่อง	TSP	0.8	0.059	34.00	0.0043	0.0003	0.15	15.00	1	-	-	-	-	4.00	-
					SO_2	0.3			0.0015	0.0001								5.44	-
					NO_2	< 0.2			< 0.0010	< 0.0001								5.12	-
					CO	1.1			0.0056	0.0004								768.00	-
3	โรงงาน 3 : เครื่อง GET (ทำงาน 24 ชม./วัน)	706870.76	1447496.25	1 เครื่อง	TSP	2.3	0.143	36.00	0.0254	0.0021	0.15	15.00	1	-	-	-	-	4.00	-
					SO_2	< 0.3			< 0.0037	< 0.0003								5.44	-
					NO_2	0.3			0.0025	0.0002								5.12	-
					CO	1.1			0.0136	0.0010								768.00	-
4	โรงงาน 3 ถอดรถเครื่องเป่า Macchi 3	เครื่องจักรปิดไม่มีการผลิต																	
5	โรงงาน 3 แยนดเครื่องหินทำ Cemexi	เครื่องจักรปิด รถถอดถอด																	
6	โรงงาน 3 แยนดเครื่องเป่า Macchi 4	เครื่องจักรปิดไม่มีการผลิต																	
7	โรงงาน 3 แยนดเครื่องเป่า Kiefel	เครื่องจักรปิด รอการผลิต																	

หมายเหตุ :

(1) ให้เน้นเครื่องจักรเครื่องปฏิกรณ์ที่ใช้โดยการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อต้ม, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ค่าฝุ่น SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) ความสูง ปล่องที่ต่อจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

- พื้นที่ 13 ไร่ 2 งาน 52.48 ตารางวา เท่ากับ 13.6312 ไร่

[redacted] ...ผู้ให้จัดทำ

วันเดือนปีที่รายงาน....3 กุมภาพันธ์ 2565.....

แผนการผลิต (Production Plan)

หน่วยงาน (Department) ....ฝ่าย MACCH.... โรงงาน (Factory) ....โรงงาน 1.... ประจำเดือน (Month) ....เมษายน ค.ศ. 2565.... แก้ไขครั้งที่ (Revision no.) ...01.... วันที่ (Date) ...23/03/2565....

	Code	เลขที่ใบสั่งซื้อ (Purchasing Order no.)	เลขที่ใบสั่งผลิต (Production Order no.)	จำนวน (Quantity)	เครื่อง (Machine no.)	วันที่ผลิต (Production Date)																																PO CUSTOMER
	ยอดคงค้าง (Feb - 2022)					1/2	2/2	3/2	4/2	5/2	6/2	7/2	8/2	9/2	10/2	11/2	12/2	13/2	14/2	15/2	16/2	17/2	18/2	19/2	20/2	21/2	22/2	23/2	24/2	25/2	26/2	27/2	28/2				Total
	ม้วนเส้นพลาสติกใส่น้ำมัน	PM1-002/2022	969 x 0.0508 mm.	Balance 2,500	MAC-2	2500	1000																														3,500
	ม้วนเส้นพลาสติกใส่ข้อง	PM1-003/2022	4"XL827 mm.	3,000	MAC-2			500	2500	2000																											5,000
	ม้วนเส้นพลาสติกใส่เงิน	PM1-006/2022	600 x 0.0508 mm.	5,000	MAC-2						500	2500	2000																								5,000
Rev	ม้วนเส้นพลาสติกใส่เงิน	PM1-005/2022	969 x 0.0508 mm.	10,000	MAC-2									500	2500	2500	2500	D	500	1500																	10,000
	ยอดผลิต (Mar - 2022)					1/3	2/3	3/3	4/3	5/3	6/3	7/3	8/3	9/3	10/3	11/3	12/3	13/3	14/3	15/3	16/3	17/3	18/3	19/3	20/3	21/3	22/3	23/3	24/3	25/3	26/3	27/3	28/3	29/3	30/3	31/3	Total
New	DISCLARGEOD18	PM1-013/2022		4,364	MAC-2	500	2500	2500	864																												6,364
New	ม้วนเส้นพลาสติกข้อง	PM1-011/2022	4"XL828 mm.	5,000	MAC-2					500	2500	2000																									5,000
New	ม้วนเส้นพลาสติกเงิน	PM1-012/2022	969 x 0.0508 mm.	5,000	MAC-2								500	2500	2000																						5,000
New	ม้วนเส้นพลาสติกน้ำมัน	PM1-010/2022	969 x 0.0508 mm.	19,736	MAC-2											500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	1736														19,736

ผู้จัดทำ (Prepared by) [redacted] ผู้ตรวจสอบ (Checked by) [redacted] PH) ผู้ตรวจสอบ (Checked by) [redacted] ผู้อนุมัติ (Approved by) [redacted]

หมายเหตุ

เครื่อง 1 : แผน PM ประจำปี

MAC-2 แผนทำ PM ประจำปี 2565 MAC-2 ครั้งที่ 1 : วันที่ 20-25/06/2565

แผนทำ PM ประจำปี 2565 MAC-2 ครั้งที่ 2 : วันที่ 12-17/12/2565

วันที่ 23/2/22 เวลา 08:00-17:00 น. บ.บีศรีเมทพวงศ์ จะดำเนินระบบจ่ายไฟฟ้า

F-PM-001 : R00 : 15/05/2563

แผนการผลิต (Production Plan)

หน่วยงาน (Department) ....ฝ่าย MACCH.... โรงงาน (Factory) ....โรงงาน 1.... ประจำเดือน (Month) ....เมษายน ค.ศ. 2565.... แก้ไขครั้งที่ (Revision no.) ...01.... วันที่ (Date) ...23/03/2565....

	Code	เลขที่ใบสั่งซื้อ (Purchasing Order no.)	เลขที่ใบสั่งผลิต (Production Order no.)	จำนวน (Quantity)	เครื่อง (Machine no.)	วันที่ผลิต (Production Date)																																PO CUSTOMER
	ยอดคงค้าง (Feb - 2022)					1/2	2/2	3/2	4/2	5/2	6/2	7/2	8/2	9/2	10/2	11/2	12/2	13/2	14/2	15/2	16/2	17/2	18/2	19/2	20/2	21/2	22/2	23/2	24/2	25/2	26/2	27/2	28/2				Total
	00E8253GMBAA	PM3-001/2022	521 x 0.018 mm.	Balance 32,918	MAC-1	2500	2500	2500	2500		หยุดผลิตชั่วคราว																										30,000
Rev	00E8254GMBAA	PM3-002/2022	622 x 0.019 mm.	82,999	MAC-1	เดิม 38,021 ปรับเป็น 42,999		1500	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	1500	1500	1500	3000	3000	3000	3000	3000	3000	หยุดผลิตชั่วคราว										45,000
	ยอดผลิต (Mar - 2022)					1/3	2/3	3/3	4/3	5/3	6/3	7/3	8/3	9/3	10/3	11/3	12/3	13/3	14/3	15/3	16/3	17/3	18/3	19/3	20/3	21/3	22/3	23/3	24/3	25/3	26/3	27/3	28/3	29/3	30/3	31/3	Total
Rev	00E8253GMBAA	PM3-001/2022	521 x 0.018 mm.	Balance 22,918	MAC-1	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2194	ปรับเป็น Fabulous 40																						22,194
Rev	00E8254GMBAA	PM3-002/2022	622 x 0.019 mm.	Balance 17,999	MAC-1	ปรับเป็น Fabulous 5G								1500	3000	3000	3000	3000	3000	1500																	17,999
	เส้น 521x หนา 0.018mm. (40)	STOCK GW	PM1-014/2021	Balance 22,500	MAC-1	ปรับเป็น Ocean water				ระงับการผลิต รอดูตลาดก่อน																											-

ผู้จัดทำ (Prep[redacted] ผู้ตรวจสอบ (Checked b[redacted] (PH) ผู้ตรวจสอบ (Check[redacted] ผู้อนุมัติ (Approved b[redacted]

หมายเหตุ

เครื่อง 1 : แผน PM ประจำปี

MAC-1 แผนทำ PM ประจำปี 2565 MAC-1 ครั้งที่ 1 : วันที่ 23-28/05/2565

แผนทำ PM ประจำปี 2565 MAC-1 ครั้งที่ 2 : วันที่ 14-19/11/2565

วันที่ 15-16/2/22 หยุดงานไปฮีลรัวฟิน

วันที่ 23/2/22 เวลา 08:00-17:00 น. บ.บีศรีเมทพวงศ์ จะดำเนินระบบจ่ายไฟฟ้า

F-PM-001 : R00 : 15/05/2563

Celestica™

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง
รับที่.........318..........
รับโทรสารที่....................
วันที่.........30 มี.ค. 2565.......
เวลา.........16.30...........

บริษัท ซิเลซติกา (ประเทศไทย) จำกัด
49/18 ม.5 ต.ทุ่งสุขลา อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี

วันที่ 31 มีนาคม พ.ศ. 2565

เรื่อง ขอส่งเอกสารรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของ บริษัท ซิเลซติกา (ประเทศไทย) จำกัด

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

สิ่งที่ส่งมาด้วย เอกสารจำนวน 1 ชุด

ด้วยบริษัท ซิเลซติกา (ประเทศไทย) จำกัด เลขที่ 49/18 หมู่ที่ 5 ต.ทุ่งสุขลา อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230 โทรศัพท์ 038-493561-80 แฟกซ์ 038-493584-5 ประกอบกิจการ ประกอบแผงวงจรอิเล็คทรอนิคส์ ขอส่งเอกสารดังต่อไปนี้

รายงานผลการตรวจวัดมลสารจากปล่องระบายอากาศ ของบริษัท ซิเลซติกา (ประเทศไทย) จำกัด จำนวน 1 ชุด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

Vice President and General Manager
Thai and Laos Operations

เรียน			
( ) ผอ.สนอ.			
( ) ผช.ผอ.สนล.			
( ) คุณวิจิตรา	( ) [illegible]		
( ) คุณจินดา	( ) [illegible]		
(✓) คุณวีระ	( ) [illegible]	( ) [illegible]	(✓) [illegible]
( ) คุณปิยะวรรณ	( ) [illegible]	( ) [illegible]	( ) [illegible]
( ) [illegible]			

( ) เพื่อทราบ (✓) พิจารณา ( ) ดำเนินการ

อื่น ๆ ....

[redacted]

ผอ.สนฉ.

แผนการผลิต (Production Plan)

หน่วยงาน (Department).......งานพิมพ์ COMEXL........ โรงงาน (Factory) ......3...... ประจำเดือน (Month)........มกราคม........ แก้ไขครั้งที่ (Revision no.) ......00...... วันที่ (Date)......14/01/2565......

	Code	เลขที่ใบสั่งซื้อ (Purchasing Order no.)	เลขที่ใบสั่งผลิต (Production Order no.)	จำนวน (Quantity)	เครื่อง (Machine no.)	วันที่ผลิต (Production Date)																															
	มกราคม (Jan - 2022)					1/1	2/1	3/1	4/1	5/1	6/1	7/1	8/1	9/1	10/1	11/1	12/1	13/1	14/1	15/1	16/1	17/1	18/1	19/1	20/1	21/1	22/1	23/1	24/1	25/1	26/1	27/1	28/1	29/1	30/1	31/1	Total
New	304985474	STOCK	PN3-P-001/2021	554	COMEXI																	PM ประจำปี 17-19/01			554												554
New	304985473	STOCK	PN3-P-002/2021	6,675	COMEXI																					2000	2000		1900	775							6,675
																																					-
																																					-

ผู้จัดทำ (Prepared by) [redacted] ผู้ตรวจสอบ (Checked by) [redacted] (PN) ผู้ตรวจสอบ (Checked by) [redacted] ผู้อนุมัติ (Approved by) [redacted]

หมายเหตุ : PM ประจำปี 2565 วันที่ 17-19/01/2565
ทำ 2 กะ หยุดวันอาทิตย์

บริษัท เฮลธ์ แอนด์ เอ็นไวเทค จำกัด
Health & Envitech Co.,Ltd.
77/11 หมู่ที่ 2 ถนนงามวงศ์วานซอย 5 ตำบลบางเขน อำเภอเมือง จังหวัดนนทบุรี 11000
77/11 Moo 2 Ngamwongwan Rd. Soi 5, Tumbon Bangkhen, Muang, Nontaburi 11000
Tel. (02) 9526305-9 Fax : (02) 9526310, 5898355 www.healthenvi.com Email : service@healthenvi.com

รายงานผลการตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

สถานที่ตรวจสอบ	: บริษัท ซิเลซติกา (ประเทศไทย) จำกัด
ที่อยู่	: 49/18 หมู่ 5 ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230
วันที่ดำเนินการตรวจสอบ	: 13-16 กันยายน 2564
ดำเนินการตรวจสอบ	: บริษัท เฮลธ์ แอนด์ เอ็นไวเทค จำกัด
วันที่จัดทำ	: 2 ตุลาคม 2564
เลขที่	: ฮ.อ. 1536/2564

1. บทนำ

บริษัท ซิเลซติกา (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 49/18 หมู่ 5 ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230 กิจกรรมการผลิต บริษัท ซิเลซติกา (ประเทศไทย) จำกัด อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพอนามัยของผู้ปฏิบัติงาน ผลกระทบต่อประชาชนในชุมชนบริเวณพื้นที่ใกล้เคียง ดังนั้น บริษัท ซิเลซติกา (ประเทศไทย) จำกัด ได้ให้ความสำคัญและตระหนักถึงผลกระทบดังกล่าวข้างต้น จึงมอบหมายให้ บริษัท เฮลธ์ แอนด์ เอ็นไวเทค จำกัด ซึ่งเป็นนิติบุคคลและห้องปฏิบัติการวิเคราะห์คุณภาพสิ่งแวดล้อมที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรม ทะเบียนเลขที่ ว-152 ดำเนินการติดตามคุณภาพสิ่งแวดล้อมเพื่อที่จะนำผลการติดตามคุณภาพสิ่งแวดล้อมไปกำหนดเป็นนโยบายส่งเสริมและรักษาสิ่งแวดล้อมต่อไป

2. วัตถุประสงค์

2.1. เพื่อติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

2.2. เพื่อนำข้อมูลผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ไปเปรียบเทียบกับมาตรฐานของทางราชการกำหนด และนำไปเป็นแนวทางในการวางแผนระบบการจัดการสิ่งแวดล้อมต่อไป

2.3. เพื่อเป็นแนวทางในการป้องกัน และลดมลภาวะที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อมภายในสถานประกอบการและพื้นที่โดยรอบสถานประกอบการ

2.4. เพื่อเป็นข้อมูลผลกระทบคุณภาพสิ่งแวดล้อมในการนำเสนอต่อองค์กร และหน่วยงานต่างๆที่เกี่ยวข้องหรือระเบียบในการปฏิบัติตามเงื่อนไขหรือระเบียบที่กำหนดไว้ในส่วนของทางบริษัทเอง และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

3. มาตรฐานวิธีการตรวจวัด

แสดงรายละเอียดดังตารางที่ 3.1 และ 3.2

ตารางที่ 3.1 การตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย

รายการตรวจ	วิธีการเก็บตัวอย่างอากาศและวิธีวิเคราะห์
ปริมาณฝุ่น (TSP)	U.S.EPA Method 5, Isokinetic , Gravimetric Method
ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO_2)	U.S.EPA Method 6, Chemical Absorbtion, Barium Thorin Titration Method
ออกไซด์ของไนโตรเจน ในรูป ไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO_x as NO_2)	U.S.EPA Method 7, Absorption, Phenoldisulfonic Acid Method
กรดซัลฟูริค (H_2SO_4)	U.S.EPA Method 8, Isokinetic, Barium Thorin Titration Method
ก๊าซคาร์บอนมอนนอกไซด์ (CO)	U.S.EPA Method 10, Non-Dispersive Infrared Detection
ไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์ (IPA)	U.S.EPA Method 18, Sorbent Adsorption – GC (FID) Method
อะซีโตน (Acetone)	U.S.EPA Method 18, Sorbent Adsorption – GC (FID) Method
ดีบุก (Sn)	U.S.EPA Method 29, Isokinetic Hydride Generation - ICP - Method
เงิน (Ag)	U.S.EPA Method 29, Isokinetic Hydride Generation - ICP - Method
ทองแดง (Cu)	U.S.EPA Method 29, Isokinetic Hydride Generation - ICP - Method
กรดไนตริค (HNO_3)	Chemical Absorption - Ion Chromatography (IC) Method

ตารางที่ 3.2 การตรวจสอบคุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ

รายการตรวจ	วิธีการเก็บตัวอย่างอากาศและวิธีวิเคราะห์
ดีบุก (Sn)	OSHA ID-125G, Inductively Couple Plasma (ICP) Method
เงิน (Ag)	OSHA ID-125G, Inductively Couple Plasma (ICP) Method
ทองแดง (Cu)	OSHA ID-125G, Inductively Couple Plasma (ICP) Method
กรดซัลฟูริค (H_2SO_4)	OSHA ID-165-SG, Ion Chromatography (IC) Method
กรดไนตริค (HNO_3)	OSHA ID-165-SG, Ion Chromatography (IC) Method
ไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์ (IPA)	NIOSH 1400, Gas Chromatographic (FID) Method
อะซีโตน (Acetone)	NIOSH 1300, Gas Chromatographic (FID) Method

4. ขอบเขตการดำเนินงาน

แสดงรายละเอียดดังตารางที่ 4.1

ตารางที่ 4.1 ขอบเขตการดำเนินการตรวจติดตามคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ประเภทสิ่งแวดล้อม	แหล่งกำเนิด	รายการตรวจ	จำนวนตัวอย่าง/จุด	วันที่ตรวจวัด
คุณภาพอากาศจากปล่องระบาย	อาคาร 1 1. Production (Main Exhaust)	ปริมาณฝุ่น (TSP)	1	14/09/64
		ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO_2)	1	
		ออกไซด์ของไนโตรเจน ในรูปไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO_x as NO_2)	1	
		ก๊าซคาร์บอนมอนนอกไซด์ (CO)	1	
		ไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์ (IPA)	1	
	2. Chemical Room	ไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์ (IPA)	1	13/09/64
	3. Rework Center No.1	ดีบุก (Sn)	1	
		เงิน (Ag)	1	
		ทองแดง (Cu)	1	
	4. Rework Center No.2	ดีบุก (Sn)	1	
		เงิน (Ag)	1	
		ทองแดง (Cu)	1	
	5. H/L Line 1 [No.1]	ดีบุก (Sn)	1	14/09/64
		เงิน (Ag)	1	
		ทองแดง (Cu)	1	
	6. H/L Line 1 [No.2]	ดีบุก (Sn)	1	
		เงิน (Ag)	1	
		ทองแดง (Cu)	1	
	7. H/L line 2 [No.1]	ดีบุก (Sn)	1	13/09/64
		เงิน (Ag)	1	
		ทองแดง (Cu)	1	
	8. H/L line 2 [No.2]	ดีบุก (Sn)	1	
		เงิน (Ag)	1	
		ทองแดง (Cu)	1	

ตารางที่ 4.1 ขอบเขตการดำเนินการตรวจติดตามคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ต่อ)

ประเภทสิ่งแวดล้อม	แหล่งกำเนิด	รายการตรวจ	จำนวนตัวอย่าง/จุด	วันที่ตรวจวัด
คุณภาพอากาศจากปล่องระบาย (ต่อ)	9. H/L line 3 [No.1]	ดีบุก (Sn)	1	13/09/64
		เงิน (Ag)	1	
		ทองแดง (Cu)	1	
	10. H/L line 3 [No.2]	ดีบุก (Sn)	1	
		เงิน (Ag)	1	
		ทองแดง (Cu)	1	
	11. Front end Support No.1	ดีบุก (Sn)	1	
		เงิน (Ag)	1	
		ทองแดง (Cu)	1	
	12. Front end Support No.2	ดีบุก (Sn)	1	
		เงิน (Ag)	1	
		ทองแดง (Cu)	1	
	อาคาร 7 13. Stencil Cleaning Room & Production (SMT Line, Rework Station)	ปริมาณฝุ่น (TSP)	1	14/09/64
		ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO_2)	1	
		ออกไซด์ของไนโตรเจน ในรูปไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO_x as NO_2)	1	
		ก๊าซคาร์บอนมอนนอกไซด์ (CO)	1	
		ไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์ (IPA)	1	
		ดีบุก (Sn)	1	
		เงิน (Ag)	1	
		ทองแดง (Cu)	1	
	อาคาร 9 14. Production cell 1 (EF-M-01)	ไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์ (IPA)	1	15/09/64
		ดีบุก (Sn)	1	
		เงิน (Ag)	1	
		ทองแดง (Cu)	1	
	15. Production cell 1 (EF-M-02)	ดีบุก (Sn)	1	
		เงิน (Ag)	1	
		ทองแดง (Cu)	1	

ตารางที่ 4.1 ขอบเขตการดำเนินการตรวจติดตามคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ต่อ)

ประเภทสิ่งแวดล้อม	แหล่งกำเนิด	รายการตรวจ	จำนวนตัวอย่าง/จุด	วันที่ตรวจวัด
คุณภาพอากาศ จากปล่องระบาย (ต่อ)	อาคาร 9			
	16. Production cell 2 (EF-M-03)	ไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์ (IPA)	1	15/09/64
		ดีบุก (Sn)	1	
		เงิน (Ag)	1	
		ทองแดง (Cu)	1	
	17. Production cell 2 (EF-M-04)	ปริมาณฝุ่น (TSP)	1	
		ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO_2)	1	
		ออกไซด์ของไนโตรเจน ในรูปไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO_x as NO_2)	1	
		ก๊าซคาร์บอนมอนนอกไซด์ (CO)	1	
		ไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์ (IPA)	1	
		ดีบุก (Sn)	1	
		เงิน (Ag)	1	
		ทองแดง (Cu)	1	
	18. Production cell 3 (EF-M-01)	ดีบุก (Sn)	1	
		เงิน (Ag)	1	
		ทองแดง (Cu)	1	
	19. Production cell 3 (EF-M-02)	ไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์ (IPA)	1	16/09/64
		ดีบุก (Sn)	1	
		เงิน (Ag)	1	
		ทองแดง (Cu)	1	
	20. Production cell 4 (EF-M-03)	ไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์ (IPA)	1	
		ดีบุก (Sn)	1	
		เงิน (Ag)	1	
		ทองแดง (Cu)	1	

ตารางที่ 4.1 ขอบเขตการดำเนินการตรวจติดตามคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ต่อ)

ประเภทสิ่งแวดล้อม	แหล่งกำเนิด/พื้นที่ตรวจวัด	รายการตรวจ	จำนวนตัวอย่าง/จุด	วันที่ตรวจวัด
คุณภาพอากาศ จากปล่องระบาย (ต่อ)	อาคาร 9			
	21. Production cell 4 (EF-M-04)	ปริมาณฝุ่น (TSP)	1	16/09/64
		ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO_2)	1	
		ออกไซด์ของไนโตรเจน ในรูปไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO_x as NO_2)	1	
		ก๊าซคาร์บอนมอนนอกไซด์ (CO)	1	
		ไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์ (IPA)	1	
		ดีบุก (Sn)	1	
		เงิน (Ag)	1	
		ทองแดง (Cu)	1	
	22. FA Lab No.1	กรดไนตริก (HNO_3)	1	15/09/64
	23. FA Lab No.2	กรดซัลฟูริค (H_2SO_4)	1	
	24. FA Lab No.3	อะซีโตน (Acetone)	1	
คุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน	อาคาร 1			
	1. Production (Stencil Cleaning) SMT Line 20	ไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์ (IPA)	1	13/09/64
	คุณสุกัญญา	ไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์ (IPA)	1	
	2. Chemical room	ไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์ (IPA)	1	
	3. Zero Iron	ไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์ (IPA)	1	
	คุณสุทะนงค์	ไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์ (IPA)	1	
	4. Rework center (Lead Free)	ดีบุก (Sn)	1	
		เงิน (Ag)	1	
		ทองแดง (Cu)	1	
	คุณกาญจนา	ดีบุก (Sn)	1	
		เงิน (Ag)	1	
		ทองแดง (Cu)	1	

ตารางที่ 4.1 ขอบเขตการดำเนินการตรวจติดตามคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ต่อ)

ประเภทสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ตรวจวัด	รายการตรวจ	จำนวนตัวอย่าง/จุด	วันที่ตรวจวัด
คุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน (ต่อ)	อาคาร 1			
	5. H/L Line 3 (Lead Free)	ดีบุก (Sn)	1	13/09/64
		เงิน (Ag)	1	
		ทองแดง (Cu)	1	
	คุณจุฑามาศ	ดีบุก (Sn)	1	
		เงิน (Ag)	1	
		ทองแดง (Cu)	1	
	อาคาร 7			
	6. Production (SMT Line) (Lead Free)	ไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์ (IPA)	1	14/09/64
		ดีบุก (Sn)	1	
		เงิน (Ag)	1	
		ทองแดง (Cu)	1	
	คุณทราย	ไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์ (IPA)	1	
		ดีบุก (Sn)	1	
		เงิน (Ag)	1	
		ทองแดง (Cu)	1	
	7. Production (Rework Station) (Lead Free)	ไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์ (IPA)	1	
		ดีบุก (Sn)	1	
		เงิน (Ag)	1	
		ทองแดง (Cu)	1	
	คุณสรัญญา	ไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์ (IPA)	1	
		ดีบุก (Sn)	1	
		เงิน (Ag)	1	
		ทองแดง (Cu)	1	
	8. Stencil Cleaning Room	ไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์ (IPA)	1	

ตารางที่ 4.1 ขอบเขตการดำเนินการตรวจติดตามคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ต่อ)

ประเภทสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ตรวจวัด	รายการตรวจ	จำนวนตัวอย่าง/จุด	วันที่ตรวจวัด
คุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน (ต่อ)	อาคาร 9			
	9. Production cell 1 (IDM Fast Rework)	ไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์ (IPA)	1	14/09/64
		ดีบุก (Sn)	1	
		เงิน (Ag)	1	
		ทองแดง (Cu)	1	
	คุณณัฐชา	ไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์ (IPA)	1	
		ดีบุก (Sn)	1	
		เงิน (Ag)	1	
		ทองแดง (Cu)	1	
	10. Production cell 2 (IBM Fast Rework)	ไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์ (IPA)	1	
		ดีบุก (Sn)	1	
		เงิน (Ag)	1	
		ทองแดง (Cu)	1	
	คุณขนพช	ไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์ (IPA)	1	
		ดีบุก (Sn)	1	
		เงิน (Ag)	1	
		ทองแดง (Cu)	1	
	11. Production cell 3 เครื่อง Wave Soldering #3	ไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์ (IPA)	1	
		ดีบุก (Sn)	1	
		เงิน (Ag)	1	
		ทองแดง (Cu)	1	
	คุณ Apisana T.	ไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์ (IPA)	1	
		ดีบุก (Sn)	1	
		เงิน (Ag)	1	
		ทองแดง (Cu)	1	

ตารางที่ 4.1 ขอบเขตการดำเนินการตรวจติดตามคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ต่อ)

ประเภทสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ตรวจวัด	รายการตรวจ	จำนวนตัวอย่าง/จุด	วันที่ตรวจวัด
คุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน (ต่อ)	อาคาร 9 12. Production cell 4 เครื่อง ERSA	ไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์ (IPA)	1	14/09/64
		ดีบุก (Sn)	1	
		เงิน (Ag)	1	
		ทองแดง (Cu)	1	
	คุณพวงผกา	ไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์ (IPA)	1	
		ดีบุก (Sn)	1	
		เงิน (Ag)	1	
		ทองแดง (Cu)	1	
	13. Rework Cell 1 Rework Center	ไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์ (IPA)	1	
		ดีบุก (Sn)	1	
		เงิน (Ag)	1	
		ทองแดง (Cu)	1	
	คุณสุภาพร	ไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์ (IPA)	1	
		ดีบุก (Sn)	1	
		เงิน (Ag)	1	
		ทองแดง (Cu)	1	
	14. FA Lab	กรดไนตริค (HNO_3)	1	
		กรดซัลฟูริค (H_2SO_4)	1	
		อะซิโตน (Acetone)	1	
	คุณธมลวรรณ คุณ Ramakishore	กรดไนตริค (HNO_3)	1	
		กรดซัลฟูริค (H_2SO_4)	1	
		อะซิโตน (Acetone)	1	

5. เจ้าหน้าที่ผู้ดำเนินงาน

ในการดำเนินงานครั้งนี้ บริษัท เฮลธ์ แอนด์ เอ็นไวเทค จำกัด ได้แบ่งเจ้าหน้าที่ออกเป็นสี่กลุ่ม คือ กลุ่มผู้ควบคุม กลุ่มงานภาคสนาม กลุ่มงานวิเคราะห์ในห้องปฏิบัติการ และกลุ่มงานจัดทำรายงาน ซึ่งแต่ละกลุ่มประกอบด้วย

ผู้ควบคุม

[redacted] ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์
ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

งานภาคสนาม

[redacted] นักวิชาการสิ่งแวดล้อม หัวหน้าทีมภาคสนาม
นักวิชาการสิ่งแวดล้อม
นักวิชาการสิ่งแวดล้อม

งานวิเคราะห์ในห้องปฏิบัติการ

[redacted] เจ้าหน้าที่ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์
เจ้าหน้าที่ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์
เจ้าหน้าที่ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

งานจัดทำรายงาน

[redacted] นักวิชาการสิ่งแวดล้อม

6. กฎหมายที่เกี่ยวข้อง

แสดงรายละเอียดดังตารางที่ 6.1 และ 6.2

ตารางที่ 6.1 คุณภาพอากาศจากปล่องระบาย

รายการตรวจ	หน่วย	ค่ามาตรฐาน (ต้องไม่มากกว่า)	หน่วยงานที่กำหนด
ปริมาณฝุ่น (TSP)	mg/m^3	400	*ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม* "เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน" ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549
ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO_2)	ppm	500	
ออกไซด์ของไนโตรเจน ในรูปไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO_x as NO_2)	ppm	ไม่กำหนด	
กรดซัลฟูริค (H_2SO_4)	ppm	25	
ก๊าซคาร์บอนมอนนอกไซด์ (CO)	ppm	870	
ไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์ (IPA)	mg/m^3	ไม่กำหนด	
อะซีโตน (Acetone)	mg/m^3	ไม่กำหนด	
ดีบุก (Sn)	mg/m^3	ไม่กำหนด	
เงิน (Ag)	mg/m^3	ไม่กำหนด	
ทองแดง (Cu)	mg/m^3	30	
กรดไนตริค (HNO_3)	mg/m^3	ไม่กำหนด	

สำหรับปล่องไม่มีการใช้เชื้อเพลิงในการเผาไหม้

ตารางที่ 6.2 คุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ

รายการตรวจ	ค่ามาตรฐาน (ต้องไม่มากกว่า)		หน่วยงานที่กำหนด
	[1]	[2]	
ดีบุก (Sn)	-	2 mg/m^3	[1] ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย อาศัยอำนาจตามความในข้อ 28 แห่งกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการและดำเนินการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ.2556 ลงวันที่ 3 สิงหาคม 2560 [2] สมาคมนักสุขศาสตร์อุตสาหกรรมภาครัฐ ประเทศสหรัฐอเมริกา (American Conference of Governmental Industrial Hygienists: ACGIH 2018) *[TLVs-TWA = Threshold Limit Values-Time Weight Average]*
เงิน (Ag)	-	0.1 mg/m^3	
ทองแดง (Cu)	-	0.2 mg/m^3	
กรดซัลฟูริค (H_2SO_4)	1 mg/m^3	0.2 mg/m^3	
กรดไนตริค (HNO_3)	2 ppm	2 ppm	
ไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์ (IPA)	400 ppm	400 ppm	
อะซีโตน (Acetone)	1,000 ppm	250 ppm	

7. ผลการตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

7.1 การตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย

ผลจากการตรวจสอบคุณภาพอากาศจาก ปล่องระบายต่างๆ เก็บตัวอย่างวันที่ 13-16 กันยายน 2564 เมื่อเทียบกับค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนพิเศษ 125 ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549 และ ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดค่ามาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากเตาเผามูลฝอย ในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 127 ตอนพิเศษ 87 ง ลงวันที่ 16 กรกฎาคม พ.ศ. 2553 พบว่ามีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด ซึ่งได้แสดงรายละเอียดผลการตรวจวัดดังตารางที่ 7.1.1

ตารางที่ 7.1.1 ผลการตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย

สถานที่ตรวจสอบ : บริษัท ซิเลซติกา (ประเทศไทย) จำกัด
ที่อยู่ : 49/18 หมู่ 5 ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230
วันที่เก็บตัวอย่าง : 13-16 กันยายน 2564 วันที่รับตัวอย่าง : 17 กันยายน 2564
วันที่วิเคราะห์ : 28-29 กันยายน 2564 วันที่จัดทำ : 2 ตุลาคม 2564
Sampling No. : H 1826A/64 เลขที่ : ฮ.อ. 1536/2564
ผู้ตรวจวัด : [redacted]
หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เฮลธ์ แอนด์ เอ็นไวเทค จำกัด
: 77/11 หมู่ที่ 2 ถนนงามวงศ์วาน ซอย 5 ตำบลบางเขน อำเภอเมือง จังหวัดนนทบุรี 11000

แหล่งกำเนิด	รายการตรวจ	หน่วย	ปริมาณที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน
<u>อาคาร 1</u>					
1. Production (Main Exhaust)	Ø ของปล่อง	m	0.75 x 0.95	-	-
วันที่ตรวจวัด; 14/09/64	อุณหภูมิภายในปล่อง	°C	32	-	-
เวลาที่ตรวจวัด; 10.40-11.40 น.	ความเร็วลมในปล่อง	m/s	15.64	-	-
	ปริมาตรอากาศที่ออกจากปล่อง	m^3/min	668.78	-	-
	ปริมาณออกซิเจน (O_2)	%	19.7	-	-
	ปริมาณความชื้น (Moisture)	-	0.37	-	-
	ปริมาณฝุ่น (TSP)	mg/m^3	3.9	400	ผ่าน
	ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO_2)	ppm	<1.3	500	ผ่าน
	ออกไซด์ของไนโตรเจน ในรูปไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO_x as NO_2)	ppm	<1.1	ไม่กำหนด [1]	-
	ก๊าซคาร์บอนมอนนอกไซด์ (CO)	ppm	<20(2*)	870	ผ่าน
	ไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์ (IPA)	mg/m^3	9.1 (3.7 ppm)	ไม่กำหนด [1]	-
2. Chemical Room	Ø ของปล่อง	m	0.20 x 0.23	-	-
วันที่ตรวจวัด; 13/09/64	อุณหภูมิภายในปล่อง	°C	33	-	-
เวลาที่ตรวจวัด; 11.20-12.20 น.	ความเร็วลมในปล่อง	m/s	7.33	-	-
	ปริมาตรอากาศที่ออกจากปล่อง	m^3/min	20.24	-	-
	ปริมาณออกซิเจน (O_2)	%	19.8	-	-
	ปริมาณความชื้น (Moisture)	-	0.37	-	-
	ไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์ (IPA)	mg/m^3	8.1 (3.3 ppm)	ไม่กำหนด [1]	-

(*) : เป็นตัวเลขต่ำที่สุดที่ตรวจวัดได้จริง

[redacted]

ผู้จัดการทั่วไป กรรมการผู้จัดการ

แหล่งกำเนิด	รายการตรวจ	หน่วย	ปริมาณที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน
<u>อาคาร 1</u>					
3. Rework Center No.1	Ø ของปล่อง	m	0.35 x 0.35	-	-
วันที่ตรวจวัด; 13/09/64	อุณหภูมิภายในปล่อง	°C	37	-	-
เวลาที่ตรวจวัด; 13.10-14.10 น.	ความเร็วลมในปล่อง	m/s	5.33	-	-
	ปริมาตรอากาศที่ออกจากปล่อง	m^3/min	39.19	-	-
	ปริมาณออกซิเจน (O_2)	%	19.8	-	-
	ปริมาณความชื้น (Moisture)	-	0.36	-	-
	ดีบุก (Sn)	mg/m^3	0.019	ไม่กำหนด [1]	-
	เงิน (Ag)	mg/m^3	0.025	ไม่กำหนด [1]	-
	ทองแดง (Cu)	mg/m^3	0.023	30	ผ่าน
4. Rework Center No.2	Ø ของปล่อง	m	0.35 x 0.35	-	-
วันที่ตรวจวัด; 13/09/64	อุณหภูมิภายในปล่อง	°C	38	-	-
เวลาที่ตรวจวัด; 14.00-15.00 น.	ความเร็วลมในปล่อง	m/s	16.02	-	-
	ปริมาตรอากาศที่ออกจากปล่อง	m^3/min	177.76	-	-
	ปริมาณออกซิเจน (O_2)	%	19.9	-	-
	ปริมาณความชื้น (Moisture)	-	0.37	-	-
	ดีบุก (Sn)	mg/m^3	0.021	ไม่กำหนด [1]	-
	เงิน (Ag)	mg/m^3	0.013	ไม่กำหนด [1]	-
	ทองแดง (Cu)	mg/m^3	0.019	30	ผ่าน
5. H/L Line 1 [No.1]	Ø ของปล่อง	m	0.30 x 0.60	-	-
วันที่ตรวจวัด; 14/09/64	อุณหภูมิภายในปล่อง	°C	36	-	-
เวลาที่ตรวจวัด; 08.45-09.45 น.	ความเร็วลมในปล่อง	m/s	8.42	-	-
	ปริมาตรอากาศที่ออกจากปล่อง	m^3/min	90.90	-	-
	ปริมาณออกซิเจน (O_2)	%	20.1	-	-
	ปริมาณความชื้น (Moisture)	-	0.37	-	-
	ดีบุก (Sn)	mg/m^3	0.027	ไม่กำหนด [1]	-
	เงิน (Ag)	mg/m^3	0.020	ไม่กำหนด [1]	-
	ทองแดง (Cu)	mg/m^3	0.021	30	ผ่าน

[redacted]

ผู้จัดการทั่วไป กรรมการผู้จัดการ

แหล่งกำเนิด	รายการตรวจ	หน่วย	ปริมาณที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน
อาคาร 1					
6. H/L Line 1 [No.2]	Ø ของปล่อง	m	0.30 x 0.60	-	-
วันที่ตรวจวัด; 14/09/64	อุณหภูมิภายในปล่อง	°C	31	-	-
เวลาที่ตรวจวัด; 09.40-10.40 น.	ความเร็วลมในปล่อง	m/s	4.03	-	-
	ปริมาตรอากาศที่ออกจากปล่อง	m^3/min	43.55	-	-
	ปริมาณออกซิเจน (O_2)	%	19.9	-	-
	ปริมาณความชื้น (Moisture)	-	0.38	-	-
	ดีบุก (Sn)	mg/m^3	0.029	ไม่กำหนด [1]	-
	เงิน (Ag)	mg/m^3	0.011	ไม่กำหนด [1]	-
	ทองแดง (Cu)	mg/m^3	0.014	30	ผ่าน
7. H/L line 2 [No.1]	Ø ของปล่อง	m	0.35 x 0.55	-	-
วันที่ตรวจวัด; 13/09/64	อุณหภูมิภายในปล่อง	°C	42	-	-
เวลาที่ตรวจวัด; 11.00-12.00 น.	ความเร็วลมในปล่อง	m/s	14.72	-	-
	ปริมาตรอากาศที่ออกจากปล่อง	m^3/min	170.00	-	-
	ปริมาณออกซิเจน (O_2)	%	20.1	-	-
	ปริมาณความชื้น (Moisture)	-	0.31	-	-
	ดีบุก (Sn)	mg/m^3	0.027	ไม่กำหนด [1]	-
	เงิน (Ag)	mg/m^3	0.024	ไม่กำหนด [1]	-
	ทองแดง (Cu)	mg/m^3	0.018	30	ผ่าน
8. H/L line 2 [No.2]	Ø ของปล่อง	m	0.30 x 0.60	-	-
วันที่ตรวจวัด; 13/09/64	อุณหภูมิภายในปล่อง	°C	39	-	-
เวลาที่ตรวจวัด; 11.50-12.50 น.	ความเร็วลมในปล่อง	m/s	3.45	-	-
	ปริมาตรอากาศที่ออกจากปล่อง	m^3/min	37.29	-	-
	ปริมาณออกซิเจน (O_2)	%	19.8	-	-
	ปริมาณความชื้น (Moisture)	-	0.38	-	-
	ดีบุก (Sn)	mg/m^3	0.029	ไม่กำหนด [1]	-
	เงิน (Ag)	mg/m^3	0.012	ไม่กำหนด [1]	-
	ทองแดง (Cu)	mg/m^3	0.011	30	ผ่าน

[redacted]

ผู้จัดการทั่วไป กรรมการผู้จัดการ

แหล่งกำเนิด	รายการตรวจ	หน่วย	ปริมาณที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน
อาคาร 1					
9. H/L line 3 [No.1]	Ø ของปล่อง	m	0.30 x 0.55	-	-
วันที่ตรวจวัด; 13/09/64	อุณหภูมิภายในปล่อง	°C	36	-	-
เวลาที่ตรวจวัด; 16.30-17.30 น.	ความเร็วลมในปล่อง	m/s	3.76	-	-
	ปริมาตรอากาศที่ออกจากปล่อง	m^3/min	37.26	-	-
	ปริมาณออกซิเจน (O_2)	%	20.1	-	-
	ปริมาณความชื้น (Moisture)	-	0.37	-	-
	ดีบุก (Sn)	mg/m^3	0.019	ไม่กำหนด [1]	-
	เงิน (Ag)	mg/m^3	0.015	ไม่กำหนด [1]	-
	ทองแดง (Cu)	mg/m^3	0.012	30	ผ่าน
10. H/L line 3 [No.2]	Ø ของปล่อง	m	0.30 x 0.30	-	-
วันที่ตรวจวัด; 13/09/64	อุณหภูมิภายในปล่อง	°C	28	-	-
เวลาที่ตรวจวัด; 14.50-15.50 น.	ความเร็วลมในปล่อง	m/s	11.35	-	-
	ปริมาตรอากาศที่ออกจากปล่อง	m^3/min	61.29	-	-
	ปริมาณออกซิเจน (O_2)	%	19.9	-	-
	ปริมาณความชื้น (Moisture)	-	0.38	-	-
	ดีบุก (Sn)	mg/m^3	0.021	ไม่กำหนด [1]	-
	เงิน (Ag)	mg/m^3	0.010	ไม่กำหนด [1]	-
	ทองแดง (Cu)	mg/m^3	0.010	30	ผ่าน
11. Front end Support No.1	Ø ของปล่อง	m	0.30 x 0.60	-	-
วันที่ตรวจวัด; 13/09/64	อุณหภูมิภายในปล่อง	°C	34	-	-
เวลาที่ตรวจวัด; 17.20-18.20 น.	ความเร็วลมในปล่อง	m/s	5.52	-	-
	ปริมาตรอากาศที่ออกจากปล่อง	m^3/min	34.79	-	-
	ปริมาณออกซิเจน (O_2)	%	20.1	-	-
	ปริมาณความชื้น (Moisture)	-	0.37	-	-
	ดีบุก (Sn)	mg/m^3	0.019	ไม่กำหนด [1]	-
	เงิน (Ag)	mg/m^3	0.023	ไม่กำหนด [1]	-
	ทองแดง (Cu)	mg/m^3	0.013	30	ผ่าน

[redacted]

ผู้จัดการทั่วไป กรรมการผู้จัดการ

แหล่งกำเนิด	รายการตรวจ	หน่วย	ปริมาณที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน
อาคาร 1					
12. Front end Support No.2	Ø ของปล่อง	m	0.20 x 0.35	-	-
วันที่ตรวจวัด; 13/09/64	อุณหภูมิภายในปล่อง	°C	37	-	-
เวลาที่ตรวจวัด; 15.40-16.40 น.	ความเร็วลมในปล่อง	m/s	3.77	-	-
	ปริมาตรอากาศที่ออกจากปล่อง	m^3/min	15.83	-	-
	ปริมาณออกซิเจน (O_2)	%	19.8	-	-
	ปริมาณความชื้น (Moisture)	-	0.36	-	-
	ดีบุก (Sn)	mg/m^3	0.019	ไม่กำหนด [1]	-
	เงิน (Ag)	mg/m^3	0.011	ไม่กำหนด [1]	-
	ทองแดง (Cu)	mg/m^3	0.011	30	ผ่าน
อาคาร 7					
13. Stencil Cleaning Room &	Ø ของปล่อง	m	0.75 x 1.43	-	-
Production (SMT Line,	อุณหภูมิภายในปล่อง	°C	34	-	-
Rework Station)	ความเร็วลมในปล่อง	m/s	6.85	-	-
วันที่ตรวจวัด; 14/09/64	ปริมาตรอากาศที่ออกจากปล่อง	m^3/min	411.41	-	-
เวลาที่ตรวจวัด; 14.30-15.30 น.	ปริมาณออกซิเจน (O_2)	%	20.1	-	-
	ปริมาณความชื้น (Moisture)	-	0.36	-	-
	ปริมาณฝุ่น (TSP)	mg/m^3	3.6	400	ผ่าน
	ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO_2)	ppm	<1.3	500	ผ่าน
	ออกไซด์ของไนโตรเจน ในรูปไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO_x as NO_2)	ppm	<1.1	ไม่กำหนด [1]	-
	ก๊าซคาร์บอนมอนนอกไซด์ (CO)	ppm	<20(3*)	870	ผ่าน
	ไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์ (IPA)	mg/m^3	7.6 (3.1 ppm)	ไม่กำหนด [1]	-
	ดีบุก (Sn)	mg/m^3	0.029	ไม่กำหนด [1]	-
	เงิน (Ag)	mg/m^3	0.020	ไม่กำหนด [1]	-
	ทองแดง (Cu)	mg/m^3	0.012	30	ผ่าน

(*) : เป็นตัวเลขของค่าที่ตรวจวัดได้จริง

[redacted]

ผู้จัดการทั่วไป กรรมการผู้จัดการ

แหล่งกำเนิด	รายการตรวจ	หน่วย	ปริมาณที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน
อาคาร 9					
14. Production cell 1 (EF-M-01)	Ø ของปล่อง	m	1.50 x 1.90	-	-
วันที่ตรวจวัด; 15/09/64	อุณหภูมิภายในปล่อง	°C	24	-	-
เวลาที่ตรวจวัด; 14.25-15.25 น.	ความเร็วลมในปล่อง	m/s	8.91	-	-
	ปริมาตรอากาศที่ออกจากปล่อง	m^3/min	1,524.08	-	-
	ปริมาณออกซิเจน (O_2)	%	19.8	-	-
	ปริมาณความชื้น (Moisture)	-	0.39	-	-
	ไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์ (IPA)	mg/m^3	7.6 (3.1 ppm)	ไม่กำหนด [1]	-
	ดีบุก (Sn)	mg/m^3	0.027	ไม่กำหนด [1]	-
	เงิน (Ag)	mg/m^3	0.020	ไม่กำหนด [1]	-
	ทองแดง (Cu)	mg/m^3	0.011	30	ผ่าน
15. Production cell 1 (EF-M-02)	Ø ของปล่อง	m	1.50 x 1.90	-	-
วันที่ตรวจวัด; 15/09/64	อุณหภูมิภายในปล่อง	°C	28	-	-
เวลาที่ตรวจวัด; 09.20-10.20 น.	ความเร็วลมในปล่อง	m/s	11.94	-	-
	ปริมาตรอากาศที่ออกจากปล่อง	m^3/min	2,042.09	-	-
	ปริมาณออกซิเจน (O_2)	%	20.1	-	-
	ปริมาณความชื้น (Moisture)	-	0.38	-	-
	ดีบุก (Sn)	mg/m^3	0.031	ไม่กำหนด [1]	-
	เงิน (Ag)	mg/m^3	0.003	ไม่กำหนด [1]	-
	ทองแดง (Cu)	mg/m^3	0.009	30	ผ่าน
16. Production cell 2 (EF-M-03)	Ø ของปล่อง	m	1.50 x 1.90	-	-
วันที่ตรวจวัด; 15/09/64	อุณหภูมิภายในปล่อง	°C	26	-	-
เวลาที่ตรวจวัด; 11.00-12.00 น.	ความเร็วลมในปล่อง	m/s	7.21	-	-
	ปริมาตรอากาศที่ออกจากปล่อง	m^3/min	1,232.50	-	-
	ปริมาณออกซิเจน (O_2)	%	19.8	-	-
	ปริมาณความชื้น (Moisture)	-	0.37	-	-
	ไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์ (IPA)	mg/m^3	8.4 (3.4 ppm)	ไม่กำหนด [1]	-
	ดีบุก (Sn)	mg/m^3	0.031	ไม่กำหนด [1]	-
	เงิน (Ag)	mg/m^3	0.015	ไม่กำหนด [1]	-
	ทองแดง (Cu)	mg/m^3	0.019	30	ผ่าน

[redacted]

ผู้จัดการทั่วไป กรรมการผู้จัดการ

แหล่งกำเนิด	รายการตรวจ	หน่วย	ปริมาณที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน
อาคาร 9					
17. Production cell 2 (EF-M-04)	Ø ของปล่อง	m	1.50 x 1.90	-	-
วันที่ตรวจวัด; 15/09/64	อุณหภูมิภายในปล่อง	°C	24	-	-
เวลาที่ตรวจวัด; 14.30-15.30 น.	ความเร็วลมในปล่อง	m/s	6.74	-	-
	ปริมาตรอากาศที่ออกจากปล่อง	m^3/min	1,152.10	-	-
	ปริมาณออกซิเจน (O_2)	%	20.1	-	-
	ปริมาณความชื้น (Moisture)	-	0.37	-	-
	ปริมาณฝุ่น (TSP)	mg/m^3	3.9	400	ผ่าน
	ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO_2)	ppm	<1.3	500	ผ่าน
	ออกไซด์ของไนโตรเจน ในรูปไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO_x as NO_2)	ppm	<1.1	ไม่กำหนด [1]	-
	ก๊าซคาร์บอนมอนนอกไซด์ (CO)	ppm	<20(1*)	870	ผ่าน
	ไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์ (IPA)	mg/m^3	8.8 (3.6 ppm)	ไม่กำหนด [1]	-
	ดีบุก (Sn)	mg/m^3	0.027	ไม่กำหนด [1]	-
	เงิน (Ag)	mg/m^3	0.011	ไม่กำหนด [1]	-
	ทองแดง (Cu)	mg/m^3	0.019	30	ผ่าน
18. Production cell 3 (EF-M-01)	Ø ของปล่อง	m	1.50 x 1.90	-	-
วันที่ตรวจวัด; 15/09/64	อุณหภูมิภายในปล่อง	°C	29	-	-
เวลาที่ตรวจวัด; 15.20-16.20 น.	ความเร็วลมในปล่อง	m/s	14.41	-	-
	ปริมาตรอากาศที่ออกจากปล่อง	m^3/min	2,464.46	-	-
	ปริมาณออกซิเจน (O_2)	%	19.8	-	-
	ปริมาณความชื้น (Moisture)	-	0.36	-	-
	ดีบุก (Sn)	mg/m^3	0.031	ไม่กำหนด [1]	-
	เงิน (Ag)	mg/m^3	0.012	ไม่กำหนด [1]	-
	ทองแดง (Cu)	mg/m^3	0.021	30	ผ่าน

(*) : เป็นตัวเลขของค่าที่ตรวจวัดได้จริง

[redacted]

ผู้จัดการทั่วไป กรรมการผู้จัดการ

แหล่งกำเนิด	รายการตรวจ	หน่วย	ปริมาณที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน
อาคาร 9					
19. Production cell 3 (EF-M-02)	Ø ของปล่อง	m	1.50 x 1.90	-	-
วันที่ตรวจวัด; 16/09/64	อุณหภูมิภายในปล่อง	°C	28	-	-
เวลาที่ตรวจวัด; 09.20-10.20 น.	ความเร็วลมในปล่อง	m/s	11.94	-	-
	ปริมาตรอากาศที่ออกจากปล่อง	m^3/min	2,042.09	-	-
	ปริมาณออกซิเจน (O_2)	%	20.0	-	-
	ปริมาณความชื้น (Moisture)	-	0.37	-	-
	ไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์ (IPA)	mg/m^3	8.1 (3.3 ppm)	ไม่กำหนด [1]	-
	ดีบุก (Sn)	mg/m^3	0.032	ไม่กำหนด [1]	-
	เงิน (Ag)	mg/m^3	0.010	ไม่กำหนด [1]	-
	ทองแดง (Cu)	mg/m^3	0.020	30	ผ่าน
20. Production cell 4 (EF-M-03)	Ø ของปล่อง	m	1.50 x 1.90	-	-
วันที่ตรวจวัด; 16/09/64	อุณหภูมิภายในปล่อง	°C	27	-	-
เวลาที่ตรวจวัด; 10.20-11.20 น.	ความเร็วลมในปล่อง	m/s	9.58	-	-
	ปริมาตรอากาศที่ออกจากปล่อง	m^3/min	1,637.52	-	-
	ปริมาณออกซิเจน (O_2)	%	20.1	-	-
	ปริมาณความชื้น (Moisture)	-	0.37	-	-
	ไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์ (IPA)	mg/m^3	9.6 (3.9 ppm)	ไม่กำหนด [1]	-
	ดีบุก (Sn)	mg/m^3	0.029	ไม่กำหนด [1]	-
	เงิน (Ag)	mg/m^3	0.012	ไม่กำหนด [1]	-
	ทองแดง (Cu)	mg/m^3	0.017	30	ผ่าน

[redacted]

ผู้จัดการทั่วไป กรรมการผู้จัดการ

แหล่งกำเนิด	รายการตรวจ	หน่วย	ปริมาณที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน
อาคาร 9					
21. Production cell 4 (EF-M-04)	∅ ของปล่อง	m	1.50 x 1.90	-	-
วันที่ตรวจวัด; 16/09/64	อุณหภูมิภายในปล่อง	°C	29	-	-
เวลาที่ตรวจวัด; 11.20-12.20 น.	ความเร็วลมในปล่อง	m/s	9.36	-	-
	ปริมาตรอากาศที่ออกจากปล่อง	m^3/min	1,601.37	-	-
	ปริมาณออกซิเจน (O_2)	%	20.1	-	-
	ปริมาณความชื้น (Moisture)	-	0.36	-	-
	ปริมาณฝุ่น (TSP)	mg/m^3	3.5	400	ผ่าน
	ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO_2)	ppm	<1.3	500	ผ่าน
	ออกไซด์ของไนโตรเจน ในรูปไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO_x as NO_2)	ppm	<1.1	ไม่กำหนด [1]	-
	ก๊าซคาร์บอนมอนนอกไซด์ (CO)	ppm	<20(1*)	870	ผ่าน
	ไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์ (IPA)	mg/m^3	9.1 (3.7 ppm)	ไม่กำหนด [1]	-
	ดีบุก (Sn)	mg/m^3	0.031	ไม่กำหนด [1]	-
	เงิน (Ag)	mg/m^3	0.013	ไม่กำหนด [1]	-
	ทองแดง (Cu)	mg/m^3	0.016	30	ผ่าน
22. FA Lab No.1	∅ ของปล่อง	m	0.20	-	-
วันที่ตรวจวัด; 15/09/64	อุณหภูมิภายในปล่อง	°C	25	-	-
เวลาที่ตรวจวัด; 16.30-17.30 น.	ความเร็วลมในปล่อง	m/s	8.80	-	-
	ปริมาตรอากาศที่ออกจากปล่อง	m^3/min	16.58	-	-
	ปริมาณออกซิเจน (O_2)	%	20.1	-	-
	ปริมาณความชื้น (Moisture)	-	0.37	-	-
	กรดไนตริก (HNO_3)	mg/m^3	1.266	ไม่กำหนด [1]	-
23. FA Lab No.2	∅ ของปล่อง	m	0.25	-	-
วันที่ตรวจวัด; 15/09/64	อุณหภูมิภายในปล่อง	°C	25	-	-
เวลาที่ตรวจวัด; 16.35-17.35 น.	ความเร็วลมในปล่อง	m/s	10.46	-	-
	ปริมาตรอากาศที่ออกจากปล่อง	m^3/min	30.78	-	-
	ปริมาณออกซิเจน (O_2)	%	19.8	-	-
	ปริมาณความชื้น (Moisture)	-	0.36	-	-
	กรดซัลฟูริค (H_2SO_4)	ppm	1.010	25	ผ่าน

(*) : เป็นตัวเลขของค่าที่ตรวจวัดได้จริง

[redacted]

ผู้จัดการทั่วไป กรรมการผู้จัดการ

แหล่งกำเนิด	รายการตรวจ	หน่วย	ปริมาณที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน
อาคาร 9					
24. FA Lab No.3	∅ ของปล่อง	m	0.20	-	-
วันที่ตรวจวัด; 15/09/64	อุณหภูมิภายในปล่อง	°C	25	-	-
เวลาที่ตรวจวัด; 16.40-17.40 น.	ความเร็วลมในปล่อง	m/s	8.93	-	-
	ปริมาตรอากาศที่ออกจากปล่อง	m^3/min	16.82	-	-
	ปริมาณออกซิเจน (O_2)	%	20.9	-	-
	ปริมาณความชื้น (Moisture)	-	0.38	-	-
	อะซิโตน (Acetone)	mg/m^3	8.8 (3.6 ppm)	ไม่กำหนด [1]	-

หมายเหตุ

1. ค่ามาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนพิเศษ 125 ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549

: [1]กระทรวงอุตสาหกรรมไม่ได้กำหนดค่ามาตรฐานไว้

2. ปล่องที่ไม่มีการเผาไหม้-สภาวะอ้างอิง (Reference Condition) อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 760 มิลลิเมตรปรอท หรือความดัน 1 บรรยากาศสภาวะความชื้นเป็นศูนย์ หรือสภาวะแห้ง (Dry Basis)

3. กรณีมีการตรวจวัดที่ปลายปล่องระบาย จะดำเนินการเมื่อทางโรงงานไม่สามารถดำเนินการเจาะปล่องได้ และทางโรงงานยืนยันอนุญาตให้ตรวจ ณ จุดนี้ได้

4. อธิบายคำย่อ

m : meters (เมตร)
°C : degree Celsius (องศาเซลเซียส)
m/s : meter per second (เมตรต่อวินาที)
m^3/min : cubic meters per minute (ลูกบาศก์เมตรต่อนาที)
mg/m^3 : milligrams per cubic meter (มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)
ppm : parts per million (ส่วนต่อล้านส่วน)
% : percent (เปอร์เซ็นต์)

[redacted]

ผู้จัดการทั่วไป กรรมการผู้จัดการ

7.2 การตรวจสอบคุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ

ผลการตรวจวัดปริมาณสารเคมีภายในพื้นที่สถานประกอบการ เก็บตัวอย่างวันที่ 13-14 กันยายน 2564 เมื่อเทียบกับประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายอาศัยอำนาจตามความใน ข้อ 28 แห่งกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการและดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 134 ตอนพิเศษ 198 ง ราชกิจจานุเบกษา ลงวันที่ 3 สิงหาคม 2560 และ American Conference of Governmental Industrial Hygienists (TLVs) (ACGIH) พบว่ามีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามกำหนด ซึ่งได้แสดงรายละเอียดและผลการตรวจวัดดังตารางที่ 7.2.1

ตารางที่ 7.2.1 ผลการตรวจสอบคุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ

สถานที่ตรวจสอบ	: บริษัท ซิเลซติกา (ประเทศไทย) จำกัด		
ที่อยู่	: 49/18 หมู่ 5 ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230		
วันที่เก็บตัวอย่าง	: 13-14 กันยายน 2564	วันที่รับตัวอย่าง	: 17 กันยายน 2564
วันที่วิเคราะห์	: 28-30 กันยายน 2564	วันที่จัดทำ	: 2 ตุลาคม 2564
Sampling No.	: H 1826A/64	เลขที่	: ย.อ. 1536/2564
หน่วยงานตรวจสอบ	: บริษัท เฮลธ์ แอนด์ เอ็นไวเทค จำกัด		
	: 77/11 หมู่ที่ 2 ถนนงามวงศ์วาน ซอย 5 ตำบลบางเขน อำเภอเมือง จังหวัดนนทบุรี 11000		

พื้นที่	เวลาเก็บตัวอย่าง	รายการตรวจ	ค่าที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน [1]	ค่ามาตรฐาน [2]	ผลการประเมิน
อาคาร 1 1. Production (Stencil Cleaning) SMT Line 20	10.20-11.20 น.	ไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์ (IPA)	2.754 ppm	400 ppm	400 ppm	ผ่าน
[redacted]	10.20-11.20 น.	ไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์ (IPA)	1.749 ppm	400 ppm	400 ppm	ผ่าน
2. Chemical room	09.58-10.58 น.	ไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์ (IPA)	5.824 ppm	400 ppm	400 ppm	ผ่าน
3. Zero Iron	10.30-11.30 น.	ไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์ (IPA)	2.375 ppm	400 ppm	400 ppm	ผ่าน
[redacted]	10.30-11.30 น.	ไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์ (IPA)	7.525 ppm	400 ppm	400 ppm	ผ่าน
4. Rework center (Lead Free)	11.00-13.02 น.	ดีบุก (Sn)	0.021 mg/m^3	-	2 mg/m^3	ผ่าน
		เงิน (Ag)	0.006 mg/m^3	-	0.1 mg/m^3	ผ่าน
		ทองแดง (Cu)	0.019 mg/m^3	-	0.2 mg/m^3	ผ่าน
[redacted]	11.00-13.02 น.	ดีบุก (Sn)	0.012 mg/m^3	-	2 mg/m^3	ผ่าน
		เงิน (Ag)	0.004 mg/m^3	-	0.1 mg/m^3	ผ่าน
		ทองแดง (Cu)	0.010 mg/m^3	-	0.2 mg/m^3	ผ่าน

[redacted]

ผู้จัดการทั่วไป กรรมการผู้จัดการ

พื้นที่	เวลาเก็บตัวอย่าง	รายการตรวจ	ค่าที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน [1]	ค่ามาตรฐาน [2]	ผลการประเมิน
อาคาร 1						
5. H/L Line 3 (Lead Free)	10.08-13.06 น.	ดีบุก (Sn)	0.025 mg/m³	-	2 mg/m³	ผ่าน
		เงิน (Ag)	0.004 mg/m³	-	0.1 mg/m³	ผ่าน
		ทองแดง (Cu)	0.021 mg/m³	-	0.2 mg/m³	ผ่าน
[redacted]	10.08-13.06 น.	ดีบุก (Sn)	0.014 mg/m³	-	2 mg/m³	ผ่าน
		เงิน (Ag)	0.002 mg/m³	-	0.1 mg/m³	ผ่าน
		ทองแดง (Cu)	0.010 mg/m³	-	0.2 mg/m³	ผ่าน
อาคาร 7						
6. Production (SMT Line) (Lead Free)	10.08-13.06 น.	ไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์ (IPA)	2.787 ppm	400 ppm	400 ppm	ผ่าน
		ดีบุก (Sn)	0.029 mg/m³	-	2 mg/m³	ผ่าน
		เงิน (Ag)	0.009 mg/m³	-	0.1 mg/m³	ผ่าน
		ทองแดง (Cu)	0.027 mg/m³	-	0.2 mg/m³	ผ่าน
[redacted]	10.08-13.06 น.	ไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์ (IPA)	1.617 ppm	400 ppm	400 ppm	ผ่าน
		ดีบุก (Sn)	0.013 mg/m³	-	2 mg/m³	ผ่าน
		เงิน (Ag)	0.004 mg/m³	-	0.1 mg/m³	ผ่าน
		ทองแดง (Cu)	0.010 mg/m³	-	0.2 mg/m³	ผ่าน
7. Production (Rework Station) (Lead Free)	13.45-15.46 น.	ไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์ (IPA)	8.886 ppm	400 ppm	400 ppm	ผ่าน
		ดีบุก (Sn)	0.031 mg/m³	-	2 mg/m³	ผ่าน
		เงิน (Ag)	0.008 mg/m³	-	0.1 mg/m³	ผ่าน
		ทองแดง (Cu)	0.025 mg/m³	-	0.2 mg/m³	ผ่าน
[redacted]	13.45-15.46 น.	ไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์ (IPA)	7.671 ppm	400 ppm	400 ppm	ผ่าน
		ดีบุก (Sn)	0.016 mg/m³	-	2 mg/m³	ผ่าน
		เงิน (Ag)	0.004 mg/m³	-	0.1 mg/m³	ผ่าน
		ทองแดง (Cu)	0.014 mg/m³	-	0.2 mg/m³	ผ่าน

[redacted]

ผู้จัดการทั่วไป กรรมการผู้จัดการ

พื้นที่	เวลาเก็บตัวอย่าง	รายการตรวจ	ค่าที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน [1]	ค่ามาตรฐาน [2]	ผลการประเมิน
อาคาร 7						
8. Stencil Cleaning Room	13.50-14.50 น.	ไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์ (IPA)	7.671 ppm	400 ppm	400 ppm	ผ่าน
อาคาร 9						
9. Production cell 1 (IDM Fast Rework)	09.50-11.52 น.	ไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์ (IPA)	3.259 ppm	400 ppm	400 ppm	ผ่าน
		ดีบุก (Sn)	0.035 mg/m³	-	2 mg/m³	ผ่าน
		เงิน (Ag)	0.008 mg/m³	-	0.1 mg/m³	ผ่าน
		ทองแดง (Cu)	0.031 mg/m³	-	0.2 mg/m³	ผ่าน
[redacted]	09.50-11.52 น.	ไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์ (IPA)	1.741 ppm	400 ppm	400 ppm	ผ่าน
		ดีบุก (Sn)	0.025 mg/m³	-	2 mg/m³	ผ่าน
		เงิน (Ag)	0.004 mg/m³	-	0.1 mg/m³	ผ่าน
		ทองแดง (Cu)	0.021 mg/m³	-	0.2 mg/m³	ผ่าน
10. Production cell 2 (IBM Fast Rework)	09.40-11.42 น.	ไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์ (IPA)	2.918 ppm	400 ppm	400 ppm	ผ่าน
		ดีบุก (Sn)	0.029 mg/m³	-	2 mg/m³	ผ่าน
		เงิน (Ag)	0.008 mg/m³	-	0.1 mg/m³	ผ่าน
		ทองแดง (Cu)	0.023 mg/m³	-	0.2 mg/m³	ผ่าน
[redacted]	09.40-11.42 น.	ไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์ (IPA)	1.529 ppm	400 ppm	400 ppm	ผ่าน
		ดีบุก (Sn)	0.015 mg/m³	-	2 mg/m³	ผ่าน
		เงิน (Ag)	0.004 mg/m³	-	0.1 mg/m³	ผ่าน
		ทองแดง (Cu)	0.012 mg/m³	-	0.2 mg/m³	ผ่าน

[redacted]

ผู้จัดการทั่วไป กรรมการผู้จัดการ

พื้นที่	เวลาเก็บตัวอย่าง	รายการตรวจ	ค่าที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน [1]	ค่ามาตรฐาน [2]	ผลการประเมิน
อาคาร 9						
11. Production cell 3 เครื่อง Wave Soldering #3	14.00-16.00 น.	ไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์ (IPA)	4.518 ppm	400 ppm	400 ppm	ผ่าน
		ดีบุก (Sn)	0.033 mg/m³	-	2 mg/m³	ผ่าน
		เงิน (Ag)	0.009 mg/m³	-	0.1 mg/m³	ผ่าน
		ทองแดง (Cu)	0.029 mg/m³	-	0.2 mg/m³	ผ่าน
[redacted]	14.00-16.00 น.	ไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์ (IPA)	3.232 ppm	400 ppm	400 ppm	ผ่าน
		ดีบุก (Sn)	0.014 mg/m³	-	2 mg/m³	ผ่าน
		เงิน (Ag)	0.004 mg/m³	-	0.1 mg/m³	ผ่าน
		ทองแดง (Cu)	0.010 mg/m³	-	0.2 mg/m³	ผ่าน
12. Production cell 4 เครื่อง ERSA	14.10-16.12 น.	ไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์ (IPA)	2.731 ppm	400 ppm	400 ppm	ผ่าน
		ดีบุก (Sn)	0.033 mg/m³	-	2 mg/m³	ผ่าน
		เงิน (Ag)	0.007 mg/m³	-	0.1 mg/m³	ผ่าน
		ทองแดง (Cu)	0.030 mg/m³	-	0.2 mg/m³	ผ่าน
[redacted]	14.10-16.12 น.	ไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์ (IPA)	1.818 ppm	400 ppm	400 ppm	ผ่าน
		ดีบุก (Sn)	0.015 mg/m³	-	2 mg/m³	ผ่าน
		เงิน (Ag)	0.003 mg/m³	-	0.1 mg/m³	ผ่าน
		ทองแดง (Cu)	0.012 mg/m³	-	0.2 mg/m³	ผ่าน
13. Rework Cell 1 Rework Center	09.53-11.53 น.	ไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์ (IPA)	2.557 ppm	400 ppm	400 ppm	ผ่าน
		ดีบุก (Sn)	0.021 mg/m³	-	2 mg/m³	ผ่าน
		เงิน (Ag)	0.008 mg/m³	-	0.1 mg/m³	ผ่าน
		ทองแดง (Cu)	0.019 mg/m³	-	0.2 mg/m³	ผ่าน
[redacted]	09.53-11.53 น.	ไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์ (IPA)	1.653 ppm	400 ppm	400 ppm	ผ่าน
		ดีบุก (Sn)	0.012 mg/m³	-	2 mg/m³	ผ่าน
		เงิน (Ag)	0.003 mg/m³	-	0.1 mg/m³	ผ่าน
		ทองแดง (Cu)	0.009 mg/m³	-	0.2 mg/m³	ผ่าน

[redacted]

ผู้จัดการทั่วไป กรรมการผู้จัดการ

พื้นที่	เวลาเก็บตัวอย่าง	รายการตรวจ	ค่าที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน [1]	ค่ามาตรฐาน [2]	ผลการประเมิน
อาคาร 9						
14. FA Lab	13.50-16.00 น.	กรดไนตริค (HNO_3)	0.048 ppm	2 ppm	2 ppm	ผ่าน
		กรดซัลฟูริค (H_2SO_4)	0.021 mg/m³	1 mg/m³	0.2 mg/m³	ผ่าน
		อะซีโตน (Acetone)	2.176 ppm	1,000 ppm	250 ppm	ผ่าน
คุณธมลวรรณ [redacted]	13.50-16.00 น.	กรดไนตริค (HNO_3)	0.051 ppm	2 ppm	2 ppm	ผ่าน
		กรดซัลฟูริค (H_2SO_4)	0.011 mg/m³	1 mg/m³	0.2 mg/m³	ผ่าน
		อะซีโตน (Acetone)	1.617 ppm	1,000 ppm	250 ppm	ผ่าน

ค่ามาตรฐาน : [1] ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย อาศัยอำนาจตามความในข้อ 28 แห่งกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการและดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ.2556 ลงวันที่ 3 สิงหาคม 2560

[2] สมาคมนักสุขศาสตร์อุตสาหกรรมภาครัฐ ประเทศสหรัฐอเมริกา
American Conference of Governmental Industrial Hygienists: ACGIH
[TLVs-TWA = Threshold Limit Values-Time Weight Average]

อธิบายคำย่อ

mg/m³ : milligrams per cubic meter (มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)
ppm : parts per million (ส่วนต่อล้านส่วน)

[redacted]

ผู้จัดการทั่วไป กรรมการผู้จัดการ

หมายเหตุ

- โลหะหนัก (Heavy metal)
  ชื่อเครื่องมือวัสดุอุปกรณ์ที่ใช้เก็บตัวอย่าง; Personal Sampling Pump และ Cellulose Filter
  อัตราการดูดอากาศ; 2.0 ลิตร/นาที
  วิธีวิเคราะห์; Inductively Coupled Plasma, Model: HRA-ICP-OES / PO 9000, Serial No.: 582A0019
  วันที่วิเคราะห์; 28-29 กันยายน 2564

- ไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์ (IPA), อะซีโตน (Acetone)
  ชื่อเครื่องมือวัสดุอุปกรณ์ที่ใช้เก็บตัวอย่าง; Personal Sampling Pump และ Solid Sorbent Tube (coconut shell charcoal)
  อัตราการดูดอากาศ; 0.05 ลิตร/นาที
  วิธีวิเคราะห์; Gas Chromatographic (FID) Method, Equipment: GC1, Model: CLARUS 500 GC,
  Serial No.: 650N6091604
  วันที่วิเคราะห์; 30 กันยายน 2564

- กรดไนตริก (HNO_3), กรดซัลฟูริก (H_2SO_4)
  ชื่อเครื่องมือวัสดุอุปกรณ์ที่ใช้เก็บตัวอย่าง; Personal Sampling Pump และ Silica gel tube
  อัตราการดูดอากาศ; 0.2 ลิตร/นาที
  วิธีวิเคราะห์; Ion Chromatography (IC)
  วันที่วิเคราะห์; 30 กันยายน 2564

[redacted]

ผู้จัดการทั่วไป กรรมการผู้จัดการ

8. บทสรุป

8.1. การตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย

1.) ปริมาณฝุ่น (TSP) ที่ตรวจวัดได้จาก ปล่องระบายต่างๆ มีค่าอยู่ระหว่าง 3.5-3.9 mg/m³ ตามลำดับ ซึ่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดโดยกระทรวงอุตสาหกรรม กำหนดไว้ไม่เกิน 400 mg/m³ สำหรับปล่องระบายที่ไม่มีการใช้เชื้อเพลิงอื่นๆ ในการเผาไหม้

2.) ปริมาณก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO_2) ที่ตรวจวัดได้จาก ปล่องระบายต่างๆ มีค่า <1.3 ppm ซึ่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดโดยกระทรวงอุตสาหกรรม กำหนดไว้ไม่เกิน 500 ppm สำหรับปล่องระบายที่ไม่มีการใช้เชื้อเพลิงอื่นๆ ในการเผาไหม้

3.) ปริมาณออกไซด์ของไนโตรเจน ในรูปไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO_x as NO_2) ที่ตรวจวัดได้จากปล่องระบายต่างๆ มีค่า <1.1 ppm ทั้งนี้กระทรวงอุตสาหกรรมไม่ได้กำหนดค่ามาตรฐานของ ออกไซด์ของไนโตรเจน ในรูปไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO_x as NO_2) ไว้

4.) ปริมาณกรดซัลฟูริค (H_2SO_4) ที่ตรวจวัดได้จากอาคาร 9-FA Lab No.2 มีค่าเท่ากับ 1.010 ppm ซึ่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดโดยกระทรวงอุตสาหกรรม กำหนดไว้ไม่เกิน 25 ppm สำหรับปล่องระบายที่ไม่ใช้เชื้อเพลิงในการเผาไหม้

5.) ปริมาณก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) ที่ตรวจวัดได้จาก ปล่องระบายต่างๆ มีค่า <20(1-3) ppm ตามลำดับ ซึ่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดโดยกระทรวงอุตสาหกรรม กำหนดไว้ไม่เกิน 870 ppm สำหรับปล่องระบายที่ไม่มีการใช้เชื้อเพลิงอื่นๆ ในการเผาไหม้

6.) ปริมาณไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์ (IPA) ที่ตรวจวัดได้จากปล่องระบายต่างๆ มีค่าอยู่ระหว่าง 7.6-9.6 mg/m³ (3.1-3.9 ppm) ตามลำดับ ทั้งนี้กระทรวงอุตสาหกรรมไม่ได้กำหนดค่ามาตรฐานของ ไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์ (IPA) ไว้

7.) ปริมาณอะซีโตน (Acetone) ที่ตรวจวัดได้จากอาคาร 9-FA Lab Lab No.3 มีค่าเท่ากับ 8.8 mg/m³ (3.6 ppm) ทั้งนี้กระทรวงอุตสาหกรรมไม่ได้กำหนดค่ามาตรฐานของ อะซีโตน (Acetone) ไว้

8.) ปริมาณดีบุก (Sn) ที่ตรวจวัดได้จากปล่องระบายต่างๆ มีค่าอยู่ระหว่าง 0.019-0.032 mg/m³ ตามลำดับ ทั้งนี้กระทรวงอุตสาหกรรมไม่ได้กำหนดค่ามาตรฐานของ ดีบุก (Sn) ไว้

9.) ปริมาณเงิน (Ag) ที่ตรวจวัดได้จากปล่องระบายต่างๆ มีค่าอยู่ระหว่าง 0.003-0.025 mg/m³ ตามลำดับ ทั้งนี้กระทรวงอุตสาหกรรมไม่ได้กำหนดค่ามาตรฐานของ เงิน (Ag) ไว้

10.) ปริมาณทองแดง (Cu) ที่ตรวจวัดได้จากปล่องระบายต่างๆ มีค่าอยู่ระหว่าง 0.009-0.023 mg/m³ ตามลำดับ ซึ่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดโดยกระทรวงอุตสาหกรรม กำหนดไว้ไม่เกิน 30 mg/m³ สำหรับปล่องระบายที่ไม่ใช้เชื้อเพลิงในการเผาไหม้

11.) ปริมาณกรดไนตริค (HNO_3) ที่ตรวจวัดได้จากอาคาร 9-FA Lab No.1 มีค่าเท่ากับ 1.266 mg/m³ ทั้งนี้กระทรวงอุตสาหกรรมไม่ได้กำหนดค่ามาตรฐานของ กรดไนตริค (HNO_3) ไว้

ข้อเสนอแนะ

1. ควรมีการบำรุงตรวจสอบเครื่องจักร และอุปกรณ์ต่าง ๆ อย่างสม่ำเสมอ เพื่อให้มีการทำงานอย่างมีประสิทธิภาพ และควรปฏิบัติตามคู่มือการใช้งานของปล่องระบายอย่างเคร่งครัด
2. ควรมีการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง เพื่อเป็นการเฝ้าระวังผลกระทบ

8.2. การตรวจสอบคุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ

1.) ปริมาณดีบุก (Sn) ที่ตรวจวัดได้จากพื้นที่ต่างๆ มีค่าอยู่ระหว่าง 0.021-0.035 mg/m^3 ตามลำดับ ซึ่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดโดย ACGIH (2 mg/m^3)

2.) ปริมาณดีบุก (Sn) ที่ตรวจวัดได้จากตัวบุคคลในพื้นที่ต่างๆ มีค่าอยู่ระหว่าง 0.012-0.025 mg/m^3 ตามลำดับ ซึ่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดโดย ACGIH (2 mg/m^3)

3.) ปริมาณเงิน (Ag) ที่ตรวจวัดได้จากพื้นที่ต่างๆ มีค่าอยู่ระหว่าง 0.004-0.009 mg/m^3 ตามลำดับ ซึ่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดโดย ACGIH (0.1 mg/m^3)

4.) ปริมาณเงิน (Ag) ที่ตรวจวัดได้จากตัวบุคคลในพื้นที่ต่างๆ มีค่าอยู่ระหว่าง 0.002-0.004 mg/m^3 ตามลำดับ ซึ่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดโดย ACGIH (0.1 mg/m^3)

5.) ปริมาณทองแดง (Cu) ที่ตรวจวัดได้จากพื้นที่ต่างๆ มีค่าอยู่ระหว่าง 0.019-0.031mg/m^3 ตามลำดับ ซึ่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดโดย ACGIH (0.2 mg/m^3)

6.) ปริมาณทองแดง (Cu) ที่ตรวจวัดได้จากตัวบุคคลในพื้นที่ต่างๆ มีค่าอยู่ระหว่าง 0.009-0.021 mg/m^3 ตามลำดับ ซึ่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดโดย ACGIH (0.2 mg/m^3)

7.) ปริมาณกรดซัลฟูริค (H_2SO_4) ที่ตรวจวัดได้จากอาคาร 9-FA Lab มีค่าเท่ากับ 0.021 mg/m^3 ซึ่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดโดยประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน (1 mg/m^3) และACGIH (0.2 mg/m^3)

8.) ปริมาณกรดซัลฟูริค (H_2SO_4) ที่ตรวจวัดได้จากอาคาร 9-FA Lab (คุณธมลวรรณ และ คุณ Ramakishore) มีค่าเท่ากับ 0.011 mg/m^3 ซึ่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดโดยประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน (1 mg/m^3) และACGIH (0.2 mg/m^3)

9.) ปริมาณกรดไนตริค (HNO_3) ที่ตรวจวัดได้จากอาคาร 9-FA Lab มีค่าเท่ากับ 0.048 ppm ซึ่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดโดยประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน (2 ppm) และ ACGIH (2 ppm)

10.) ปริมาณกรดไนตริค (HNO_3) ที่ตรวจวัดได้จากอาคาร 9-FA Lab (คุณธมลวรรณ และ คุณ Ramakishore) มีค่าเท่ากับ 0.051 ppm ซึ่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดโดยประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน (2 ppm) และ ACGIH (2 ppm)

11.) ปริมาณไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์ (IPA) ที่ตรวจวัดได้จากพื้นที่ต่างๆ มีค่าอยู่ระหว่าง 2.375-8.886 ppm ตามลำดับ ซึ่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดโดยประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน (400 ppm) และ ACGIH (400 ppm)

12.) ปริมาณไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์ (IPA) ที่ตรวจวัดได้จากตัวบุคคลในพื้นที่ต่างๆ มีค่าอยู่ระหว่าง 1.529-7.671 ppm ตามลำดับ ซึ่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดโดยประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน (400 ppm) และ ACGIH (400 ppm)

13.) ปริมาณอะซีโตน (Acetone) ที่ตรวจวัดได้จากอาคาร 9-FA Lab มีค่าเท่ากับ 2.176 ppm ซึ่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดโดยประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน (1,000 ppm) และ ACGIH (250 ppm)

14.) ปริมาณอะซีโตน (Acetone) ที่ตรวจวัดได้จากอาคาร 9-FA Lab (คุณธมลวรรณ และ คุณ Ramakishore) มีค่าเท่ากับ 1.617 ppm ซึ่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดโดยประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน (1,000 ppm) และ ACGIH (250 ppm)

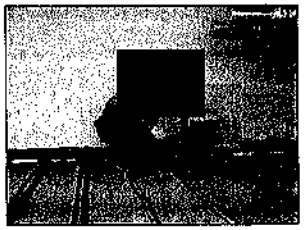
ข้อเสนอแนะ เพื่อเป็นการป้องกันผลกระทบที่อาจจะเกิดขึ้นในอนาคต ดังนี้

การป้องกันผลกระทบที่เกิดจากฝุ่นละอองและสารเคมีในพื้นที่ปฏิบัติงาน

1. จัดหาอุปกรณ์ป้องกันความปลอดภัยส่วนบุคคลที่สามารถป้องกันอันตรายจากฝุ่นละอองและสารเคมีที่ถูกต้องเหมาะสมให้กับผู้ปฏิบัติงานตลอดระยะเวลาทำงาน เช่น ผ้าปิดจมูกหรือหน้ากากกันฝุ่นละอองและสารเคมีที่เหมาะสมกับชนิดของฝุ่นละอองและสารเคมีนั้นๆ ทั้งนี้เพื่อให้เกิดการป้องกันที่มีประสิทธิภาพยิ่งขึ้น
2. ตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบระบายอากาศให้อยู่ในสภาพที่ดีอย่างสม่ำเสมอ
3. ควรทำขั้นตอนการปฏิบัติงานติดไว้บริเวณหน้างาน โดยระบุวิธีการทำงานอย่างปลอดภัยร่วมด้วย เพื่อป้องกันอันตรายจากฝุ่นละอองและสารเคมี
4. ควรทำการตรวจร่างกาย, สมรรถภาพปอด, ระบบทางเดินหายใจ,ระบบประสาท และตรวจเลือดของผู้ปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้องกับมลสารในกลุ่มเสี่ยงอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง เพื่อป้องกันการเกิดผลกระทบของมลสารจากการปฏิบัติงานและควรจัดอบรมให้สุขศึกษาแก่พนักงานที่เกี่ยวข้องกับมลสารในแต่ละประเภท ให้ตระหนักถึงอันตรายที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อสุขภาพอนามัย การป้องกันตนเอง การเกิดพิษ และการเริ่มแรกของการเกิดพิษ รวมทั้งจัดระบบการเฝ้าระวังโรคที่ดี โดยเฉพาะพนักงานที่อยู่ในกลุ่มเสี่ยง เพื่อให้วินิจฉัยโรคได้ตั้งแต่เริ่มต้น ซึ่งจะทำให้รักษาให้หายขาดได้ควรติดตามตรวจวัดคุณภาพอากาศอย่างต่อเนื่อง เพื่อศึกษาแนวโน้มการเปลี่ยนแปลงของมลสาร และเป็นการเฝ้าระวังคุณภาพชีวิตและสิ่งแวดล้อมทั้งภายในและภายนอกโรงงาน

การตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย

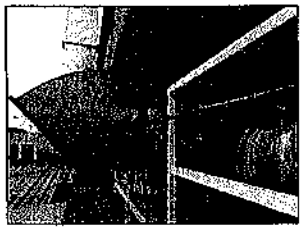
อาคาร 1 - Production (Main Exhaust)



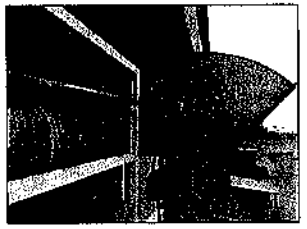
อาคาร 1 - Chemical Room

อาคาร 1 - Rework Center No.1

อาคาร 1 - Rework Center No.2



อาคาร 1 - H/L Line 1 [No.1]



อาคาร 1 - H/L Line 1 [No.2]

อาคาร 1 - H/L line 2 [No.1]

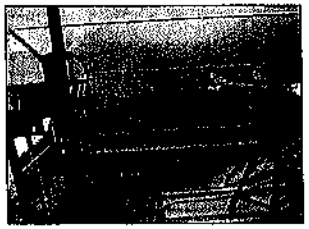
อาคาร 1 - H/L line 2 [No.2]

อาคาร 1 - H/L line 3 [No.1]

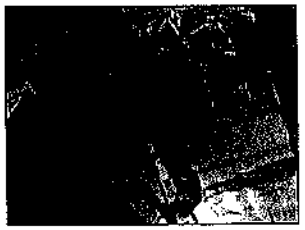
อาคาร 1 - H/L line 3 [No.2]

อาคาร 1 - Front end Support No.1

อาคาร 1 - Front end Support No.2



อาคาร 7 - Stencil Cleaning Room & Production (SMT Line, Rework Station)



อาคาร 9 - Production cell 1 (EF-M-01)

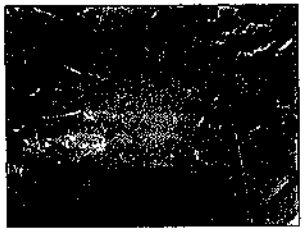
อาคาร 9 - Production cell 1 (EF-M-02)

อาคาร 9 - Production cell 2 (EF-M-03)

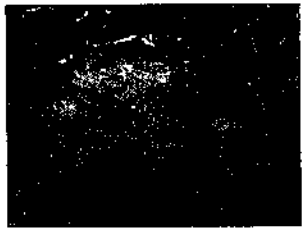
อาคาร 9 - Production cell 2 (EF-M-04)

อาคาร 9 - Production cell 3 (EF-M-01)

อาคาร 9 - Production cell 3 (EF-M-02)

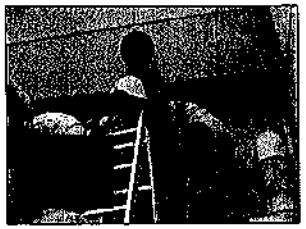


อาคาร 9 - Production cell 4 (EF-M-03)



อาคาร 9 - Production cell 4 (EF-M-04)

อาคาร 9 - FA Lab No.1



อาคาร 9 - FA Lab No.2

อาคาร 9 - FA Lab No.3

JMI

บริษัท เจ แม็ค อินดัสตรี จำกัด
J MAX INDUSTRY CO.,LTD
สำนักงานใหญ่ : 91/9 หมู่ 2 ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230 โทร. 0-3849-4387-88
Head Office : 91/9 Mu 2. Tungsukla, Sriracha, Chonburi 20230 Thailand. Tel. 0-3849-4387-88

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง
รับที่ 629
รับโครงการที่
วันที่ 25 พ.ค. 65
เวลา 10.43

ที่ SF 135/65

บริษัท เจ แม็ค อินดัสตรี จำกัด
91/9 หมู่ 2 ต.ทุ่งสุขลา อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230

วันที่ 23 พฤษภาคม 2565

เรื่อง รายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน ครั้งที่ 1 ประจำปี 2565

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานการนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

สิ่งที่ส่งมาด้วย ตารางผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน จำนวน 1 ฉบับ
ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 46/2541

บริษัท เจแม็ค อินดัสตรี จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบอุตสาหกรรมเลขที่ น. 77 (2) -4/2555-นนจ. ประกอบกิจการ ผลิตและจำหน่ายชิ้นส่วนยานยนต์ทุกประเภทตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง เขตทั่วไป แปลงที่ดิน 1G - 1, 1G-2 สถานที่ตั้งโรงงานเลขที่ 91/9 หมู่ 2 ต.ทุ่งสุขลา อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230 โทรศัพท์ 038-495044-50 ขอรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานตามตารางแนบท้าย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

( ) ห้อง สนอ.			
(✓) ฝ่าย ผอ.สนอ.			
( ) กลุ่มวิจารา	( ) กลุ่มครุภัณฑ์		
( ) กลุ่มวิจารา	( ) กลุ่มยุทธศาสตร์		
( ) กลุ่มแผนงานฯ	( ) กลุ่มเงินทุน	(✓) กลุ่มอาคารฯ	
( ) กลุ่มนิติฯ	( ) กลุ่มบัญชี	( ) กลุ่มปฏิบัติการ	( ) กลุ่มสัมมนาฯ
( ) กลุ่มประชาสัมพันธ์			
( ) เพื่อทราบ	(✓) เพื่อพิจารณา	( ) เพื่อเห็นควร	

[redacted]
ผศ.สนอ.

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]
ผู้จัดการโรงงานอาวุโส

ผู้ประสานงาน [redacted]
ตำแหน่ง : เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ
โทรศัพท์ : 038-495044-50
มือถือ : 064-4791929

บริษัท ซัมมิท เอ็น วี เอช จำกัด
9/9 หมู่ 2 ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230 โทร. (038) 493765-9
Summit NVH CO., LTD.
9/9 Mu 2, Tungsukla, Sriracha, Chonburi 20230 Thailand. Tel. (038) 493765-9

SUMMIT NVH

ที่ SF 134/65

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง
รับที่.....
รับโดยสารที่.....
วันที่.....
เวลา.....วันที่ 23 พฤศจิกายน 2565

บริษัท ซัมมิท เอ็น วี เอช จำกัด
9/9 หมู่ 2 ต.ทุ่งสุขลา อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230

เรื่อง รายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน ครั้งที่ 1 ประจำปี 2565

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานการนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

สิ่งที่ส่งมาด้วย ตารางผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน จำนวน 1 ฉบับ
ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 46/2541

บริษัท ซัมมิท เอ็น วี เอช จำกัด ตะเบียนผู้ประกอบอุตสาหกรรมเลขที่ น. 77 (2) -1/2558-นนอ. ประกอบกิจการ ผลิตและจำหน่ายชิ้นส่วนยานยนต์ทุกประเภท เช่น แผ่นกันความร้อนและเสียง ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง เขตตั้วไป แปลงที่ดิน 1G – 1A สถานที่ตั้งโรงงานเลขที่ 9/9 หมู่ 2 ต.ทุ่งสุขลา อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230 โทรศัพท์ 038-495044-50 ขอรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานตามตารางแนบท้าย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

( ) ถังเก็บน้ำ	( ) ถังเก็บน้ำมัน	( ) ถังเก็บน้ำมัน	( ) ถังเก็บน้ำมัน
( ) ตะเกียงเป่าแก๊ส	( ) ตะเกียงเป่าแก๊ส	( ) ตะเกียงเป่าแก๊ส	( ) ตะเกียงเป่าแก๊ส
( ) เตาเผาขยะ	( ) เตาเผาขยะ	( ) เตาเผาขยะ	( ) เตาเผาขยะ
( ) เตาเผาปูนขาว	( ) เตาเผาปูนขาว	( ) เตาเผาปูนขาว	( ) เตาเผาปูนขาว
( ) เตาเผาอิฐ	( ) เตาเผาอิฐ	( ) เตาเผาอิฐ	( ) เตาเผาอิฐ
( ) เตาเผาขยะ	( ) เตาเผาขยะ	( ) เตาเผาขยะ	( ) เตาเผาขยะ
( ) ห้องเย็น	( ) ห้องเย็น	( ) ห้องเย็น	( ) ห้องเย็น
( ) ห้องอบ	( ) ห้องอบ	( ) ห้องอบ	( ) ห้องอบ
( ) ห้องพ่นสี	( ) ห้องพ่นสี	( ) ห้องพ่นสี	( ) ห้องพ่นสี
( ) เครื่องจาน	( ) เครื่องจาน	( ) เครื่องจาน	( ) เครื่องจาน
อื่น			

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้จัดการโรงงานอาวุโส

[redacted]

ผอ.สนง.

ผู้ประสานงาน [redacted]
ตำแหน่ง : เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ
โทรศัพท์ : 038-495044-50
มือถือ : 064-4791929

Manufacture of Automotive Seat, Interior Trimmings Parts, Body Parts And Components.

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ ครั้งที่ 1/2565

บริษัท เจ แม็ค อินดัสตรี จำกัด (สำนักงานใหญ่)

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน *บริษัท เจ แม็ค อินดัสตรี จำกัด (สำนักงานใหญ่)*

ขนาดพื้นที่ที่ได้รับอนุญาต 44 ไร่ 77.74 ตารางวา **นิคมอุตสาหกรรม** แหลมฉบัง

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			Std.
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ขนาดพื้นผิวศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องสูบ (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(กก./วัน/ไร่)
Oven Stack (LPG)	1	TSP	17	2.8340	99	1.38769	0.03452	0.60	15	1	-	-			2.72
	1	Toluene	5.2 (1.4 ppm)			0.42447	0.01056								
	1	Methanol	1.5 (1.2 ppm)			0.12244	0.00304								
	1	Acetic acid	1.9 (0.8 ppm)			0.15509	0.00385								
	1	Pb	0.005			0.00040	0.00001								

หมายเหตุ 1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน

4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ [redacted] ให้ข้อมูล
วัน/เดือน/ปี 23 พ.ย. 65

คำเนินการ - ตรวจวัดโดย

- ห้องปฏิบัติการทางวิทยาศาสตร์ได้รับการรับรองคุณภาพจาก ☑ กรมโรงงานอุตสาหกรรม [redacted] ☐ อื่นๆ (โปรดระบุ)
- ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ชื่อ – สกุล [redacted] ลงชื่อ [redacted]

A.J. Plast Public Company Limited
25 Tiwanon Rd., Bangkadi, Muang, Pathumthani, Bangkok 11150 Thailand.
Tel. 415-0033, 419-9000 Fax : (662) 415-2095
Public Company Limited. Registration No. 378

ที่ จป 07/2565

สำนักควบคุมมลพิษอุตสาหกรรมแหลมฉบัง
รับที่ 507
รับโทรสารที่
วันที่ 29 เม.ย. 65
เวลา 14.50

วันที่ 29 เมษายน พ.ศ.2565

เรื่อง ขอส่งรายงานผลการตรวจวัดปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมบัง

ชื่อสถานประกอบกิจการ บริษัท เอ.เจ.พลาสท์ จำกัด (มหาชน) เลขที่ 38/11 หมู่ 5 ตำบล ทุ่งสุขลา อำเภอ ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี รหัสไปรษณีย์ 20230 ประกอบกิจการ ผลิตส่งออก จำหน่ายแผ่นฟิล์มพลาสติก ลูกจ้างทั้งหมด 1,300 คน ชาย 960 คน หญิง 340 คน

เอกสารแนบท้าย

1. รายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน จำนวน 1 ชุด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ตำแหน่ง ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการ

ผู้ประสานงาน [redacted]
ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน
โทรศัพท์ 038-490330-5 ต่อ 216
มือถือ 094-7941007

เรียน			
( ) ผอ.สนง.			
(✓) รอง ผอ.สนง.			
( ) อนุมัติ	( ) อนุมัติ		
( ) อนุมัติ	( ) อนุมัติ		
( ) เพื่อทราบ	( ) อนุมัติ	( ) อนุมัติ	(✓) อนุมัติ
( ) อนุมัติ	( ) อนุมัติ	( ) อนุมัติ	( ) อนุมัติ
( ) อนุมัติ			
( ) เพื่อทราบ	(✓) ดำเนินการ	( ) ดำเนินการ	

[redacted]

ผอ.สนง.

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ ครั้งที่ 1/2565

บริษัท เอ.เจ. พลาสท์ (มหาชน) จำกัด

ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานควบคุมมลพิษทางอากาศจากแหล่งกำเนิดมลพิษประเภทอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549
เรื่อง "การกำหนดค่ามาตรฐานระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

ชื่อโรงงาน บริษัท เอ.เจ. พลาสท์ จำกัด (สำนักงานใหญ่)
ขนาดพื้นที่ตั้งโรงงาน 25 ไร่ นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

แหล่งกำเนิดมลพิษ																								
ชื่อสิ่งปล่อย แหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	มลสารทางอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ: อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณมวลสาร (kg/h)	ปริมาณมวลสาร (kg/d)	ระบบควบคุมมลพิษ: ความสูงปล่อง (m)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังการผลิตของเครื่องจักร (HP)	เครื่องบำบัดมลพิษทางอากาศ: ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการกำจัด (%)	ระยะ (m/วัน/ปี)
1. เตาเผา 35515 (Spray Booth)	1	SO_2	25	0.0560	34	0.68664	0.27446	0.30	10	1	7.5					272
	1	Toluene	71 (19 ppm)			1.95205	0.07803									
	1	Methanol	13 (10 ppm)			0.36535	0.01461									
	1	Acetic acid	10 (4.1 ppm)			0.27745	0.21098									
2. Boiler Stack (LPG)	1	O_2	0.003	2.1550	194	0.00005	<0.00001	0.25	15	1						
	1	TSP	12			0.00550	0.00022									272
	1	SO_2	<3.4 (<1.3 ppm)			<0.01560	<0.00062									3.32
	1	NO_2 as NO_2	28 (15 ppm)			0.01284	0.00051									3.36
	1	CO	30 (30 ppm)			0.15651	0.00626									50.56

หมายเหตุ 1) ชื่อเครื่องจักรหรือกลุ่มเครื่องจักรที่ใช้ในการผลิตและสารมลพิษที่ออกจากเครื่องจักรที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อต้ม, เตาอบ, เตาเผา
2) ระบุชนิดของมลสารทางอากาศที่ปล่อยทิ้ง เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
3) หมายถึง ปล่องที่ต่อจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อระบายมลสารออกสู่บรรยากาศ
4) หมายถึง ชนิดของเครื่องกำจัด เช่น Cyclone, Bag Filter, Adsorption Tower ฯลฯ

ดำเนินการ - ตรวจวัดโดย
- ห้องปฏิบัติการทดสอบวิศวกรรมสิ่งแวดล้อม
- ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ชื่อ – สกุล [redacted]

☑ ถูกต้องตามข้อเท็จจริง
☐ อื่นๆ (โปรดระบุ)

[redacted]

ลงชื่อ [redacted] ผู้รับข้อมูล
วัน/เดือน/ปี 29 เม.ย. 65

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง " การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม " (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท เอ.เจ.พลาสท์ จำกัด (มหาชน) ขนาดพื้นที่แปลงที่สิ่งที่ได้รับอนุญาต 72 ไร่ นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง เบอร์โทรศัพท์ 038-490-0990

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ(3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			STD.
ชนิดของแหล่งกำเนิด กำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด(2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/ปี/ไร่ (kg/d/rai)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ตัน)	ชนิด(4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(Kg/d/rai)
Boiler No.8 B5	1	Total Suspended Particulate	2.9	0.34	180.00	0.085	0.001	0.32	25.00						2.72
		Sulfur Dioxide	< 3.406	0.34		< 0.100	< 0.001								3.52
		Oxides of Nitrogen	< 1.882	0.34		< 0.055	< 0.001								-
		Carbon Monoxide	9.279	0.34		0.273	0.004								505.6
Boiler No.5 B3	1	Total Suspended Particulate	2.0	0.35	190.00	0.060	0.001	0.32	25.00						2.72
		Sulfur Dioxide	< 3.406	0.35		< 0.103	< 0.001								3.52
		Oxides of Nitrogen	< 1.882	0.35		< 0.057	< 0.001								-
		Carbon Monoxide	12.029	0.35		0.364	0.005								505.6
Boiler No.9 BOPET	1	Total Suspended Particulate	0.7	1.02	156.00	0.062	0.001	0.60	25.00						2.72
		Sulfur Dioxide	< 3.406	1.02		< 0.300	< 0.004								3.52
		Oxides of Nitrogen	< 1.882	1.02		< 0.166	< 0.002								-
		Carbon Monoxide	23.485	1.02		2.070	0.029								505.6

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตและขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ,หม้อบด,หม้ออบ,เตาหลอม,เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น SO_2,NO_2,CO,Benzene,Styrene,Xylene,Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ก่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมาระบายอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone,Bagfilter,Absorption,Tower ฯลฯ

ดำเนินการ : 1. ตรวจวัดโดย บริษัท วินเคร์ เอ็นไวรอนเมนท์ เซอร์วิส จำกัด
2. ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตสนับสนุนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีเลขระเบียน 3-210 และเลขระเบียน 3-280

A.J.PLAST

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณของสารเจือปน ในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน

ครั้งที่ 1/2565

บริษัท เอ.เจ.พลาสท์ จำกัด (มหาชน)
เลขที่ 38/11 หมู่ 5 ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230
โทรศัพท์ (038) 490-330-5 โทรสาร (038) 490-337

Formica Crystal Systems Co., Ltd.
213/8 Moo.3, Sukhumvit Road, Thungsukhla, Sriracha, Chonburi 20230
Tel.033-006221-2 Fax.033-006223 Tax.ID 0205556027941
FORMICA

หนังสือนำส่งผลการตรวจ มลสารทางอากาศจากปล่องระบายอากาศในโรงงานครั้งที่ 1/2565

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง
รับที่......473......
รับโทรสารที่..................
วันที่...22 เม.ย. 65......
เวลา......10.29......

วันที่ 21 เมษายน 2565

เรื่อง รายงานผลการตรวจ มลสารทางอากาศจากปล่องระบายอากาศในโรงงาน ครั้งที่ 1/2565

เรียน ท่านผู้อำนวยการ สำนักงานการนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

สิ่งที่แนบมาด้วย 1. แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน 1 ฉบับ

บริษัท ฟอร์มิก้า คริสตัล ซิสเต็มส์ จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบอุตสาหกรรมเลขที่ น.84(4)-1/2556-ญนฉ. ประกอบกิจการ ผลิตหินสี และอัญมณี ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง เขตส่งออก แปลงที่ดินเลขที่ 5E-3/2 ขอรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน ครั้งที่ 1/2565 ตามเอกสารที่แนบมา

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

กรรมการบริษัท

เรียน
[redacted]
ผอ.สนฉ.

Page 2 of 2

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง " การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม " (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท เอ.เจ.พลาสท์ จำกัด (มหาชน) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 72 ไร่ นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง เบอร์โทรศัพท์ 038-490-0990

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ(3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			STD. (Kg/d/rai)
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด(2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/rai)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด(4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	
Boiler No.10 B6	1	Total Suspended Particulate	1.E	0.75	114.00	0.117	0.002	0.45	20.00						2.72
		Sulfur Dioxide	< 3.406	0.75		< 0.221	< 0.003								3.52
		Oxides of Nitrogen	< 1.882	0.75		< 0.122	< 0.002								-
		Carbon Monoxide	19.933	0.75		1.292	0.018								505.6
Boiler No.11 BCPA	1	Total Suspended Particulate	1.2	1.58	157.00	0.164	0.002	0.70	20.00						2.72
		Sulfur Dioxide	< 3.406	1.58		< 0.465	< 0.006								3.52
		Oxides of Nitrogen	< 1.882	1.58		< 0.257	< 0.004								-
		Carbon Monoxide	12.602	1.58		1.720	0.024								505.6

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ,หม้อบด,หม้ออบ,เตาหลอม,เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น SO_2,NO_x,CO,Benzene,Stylene,Xylene,Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone,Bagfilter,Absorbtion,Tower ฯลฯ

ดำเนินการ : 1. ตรวจวัดโดย บริษัท วีแคร์ เอ็นไวรอนเมนท์ เซอร์วิส จำกัด
2. ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีเลขทะเบียน ว-210 และเลขทะเบียน ว-280

[redacted] ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์
ทะเบียนเลขที่ ว-210-ค-6454
วัน-เดือน-ปีที่รายงาน...28/04/65...

[redacted] ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์
ทะเบียนเลขที่ ว-280-ค-0002
วัน-เดือน-ปีที่รายงาน...28/4/65...

[redacted]
ตำแหน่ง...ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการ
วัน-เดือน-ปีที่รายงาน...29/04/65

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม และ
ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ฟอร์มิก้า คริสตัล ซิสเต็มส์ จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 2 ไร่ 16 ตารางวา

นิคมอุตสาหกรรม แหลมฉบัง แปลงที่ 5E-3/2 เบอร์โทรศัพท์ 033-006221 ต่อ 2

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/s)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ (กก/วัน)	ปริมาณ (กก/ไร่/วัน)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (กก/ไร่/วัน)	EIA ของโรงงาน (g/s)
3. ปล่องเตาหลอม (5-6)	1	TSP	7.2	5.49	55	3.4152	1.6741	0.8x0.8	8.0	1	-	-	-	-	4.00	-
		SO_2	<1			1.2428	0.6092				-	-	-	-	5.44	-
		NO_x as NO_2	<1			0.8922	0.4374				-	-	-	-	-	-
		CO	10.307			4.8890	2.3966				-	-	-	-	768.00	-
		HCl	0.239			0.1134	0.0556				-	-	-	-	-	-
		HF	<0.010			0.0047	0.0023				-	-	-	-	-	-
4. ปล่องเตาหลอม (7-8)	1	TSP	6.7	5.29	50	3.0623	1.5011	0.8x0.8	8.0	1	-	-	-	-	4.00	-
		SO_2	<1			1.1975	0.5870				-	-	-	-	5.44	-
		NO_x as NO_2	<1			0.8597	0.4214				-	-	-	-	-	-
		CO	5.726			2.6171	1.2829				-	-	-	-	768.00	-
		HCl	0.081(2)			0.0370	0.0181				-	-	-	-	-	-
		HF	<0.010(2)			0.0046	0.0022				-	-	-	-	-	-

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด , เตาหลอม , เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2 , NO_2 , CO , Benzene , Styrene , Xylene , Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone , Bag Filter , Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ [redacted] ผู้ให้ข้อมูล
ตำแหน่ง กผมกบ์มัลฟ์ท
วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน 21 เมษายน 2565

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม และ
ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ฟอร์มิก้า คริสตัล ซิสเต็มส์ จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 2 ไร่ 16 ตารางวา

นิคมอุตสาหกรรม แหลมฉบัง แปลงที่ 5E-3/2 เบอร์โทรศัพท์ 033-006221 ต่อ 2

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/s)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ (กก/วัน)	ปริมาณ (กก/ไร่/วัน)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (กก/ไร่/วัน)	EIA ของโรงงาน (g/s)
1. ปล่องเตาหลอม (1-2)	1	TSP	1.2	5.18	53	0.5371	0.2633	0.8x0.8	8.0	1	-	-	-	-	4.00	-
		SO_2	<1			1.1726	0.5748				-	-	-	-	5.44	-
		NO_x as NO_2	<1			0.8418	0.4127				-	-	-	-	-	-
		CO	6.871			3.0751	1.5074				-	-	-	-	768.00	-
		HCl	0.010			0.0045	0.0022				-	-	-	-	-	-
		HF	<0.010			0.0045	0.0022				-	-	-	-	-	-
2. ปล่องเตาหลอม (3-4)	1	TSP	8.7	5.32	57	3.9989	1.9603	0.8x0.8	8.0	1	-	-	-	-	4.00	-
		SO_2	<1			1.2043	0.5903				-	-	-	-	5.44	-
		NO_x as NO_2	<1			0.8646	0.4238				-	-	-	-	-	-
		CO	9.162			4.2113	2.0644				-	-	-	-	768.00	-
		HCl	0.095			0.0437	0.0214				-	-	-	-	-	-
		HF	<0.010			0.0046	0.0023				-	-	-	-	-	-

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด , เตาหลอม , เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2 , NO_2 , CO , Benzene , Styrene , Xylene , Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone , Bag Filter , Absorption Tower ฯลฯ

[redacted] ผู้ให้ข้อมูล
ตำแหน่ง กผมกบ์มัลฟ์ท
วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน 21 เมษายน 2565

Formica Crystal Systems Co., Ltd.
213/8 Moo.3, Sukhumvit Road, Thungsukhla, Sriracha, Chonburi 20230
Tel.033-006221-2 Fax.033-006223 Tax.ID 0205556027941

FORMICA

หนังสือนำส่งผลการตรวจ มลสารทางอากาศจากปล่องระบายอากาศในโรงงานครั้งที่ 1/2565

วันที่ 21 เมษายน 2565

เรื่อง รายงานผลการตรวจ มลสารทางอากาศจากปล่องระบายอากาศในโรงงาน ครั้งที่ 1/2565

เรียน ท่านผู้อำนวยการ สำนักงานการนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

สิ่งที่แนบมาด้วย 1. แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน 1 ฉบับ

บริษัท ฟอร์มิก้า คริสตัล ซิสเต็มส์ จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบอุตสาหกรรมเลขที่ น.84(4)-1/2556-ญนอ. ประกอบกิจการ ผลิตหินสี และอัญมณี ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง เขตส่งออก แปลงที่ดินเลขที่ 5E-3/2 ขอรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน ครั้งที่ 1/2565 ตามเอกสารที่แนบมา

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

กรรมการบริษัท

ได้รับเอกสารเรียบร้อยแล้ว

ลงชื่อ.....
วันที่...../...../.....

ตารางแนบท้ายประกาศกรมอุตสาหกรรมเหล่าประเภทใหญ่ ที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม และ
ตารางแนบท้ายประกาศกรมอุตสาหกรรมเหล่าประเภทใหญ่ ที่ 76/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (ฉบับเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ฟอร์มิก้า คริสตัล ซิสเต็มส์ จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ขอรับอนุญาต 2 ไร่ 16 ตารางวา

นิคมอุตสาหกรรม แหลมฉบัง แปลงที่ 5E-3/2 เบอร์โทรศัพท์ 033-006221 ต่อ 2

มลสารทางอากาศ		ผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศที่ปล่องออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)			เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ					เวลาทำงานปล่อย
หัวข้อตรวจ แบบอ้างอิงเลข (1)	จำนวน (2)	ความเร็วลม จริงของมลสาร (เมตร/วิ)	อัตรา การไหล (ม³/วิ)	อุณหภูมิ (องศาซี)	ปริมาณ ไอน้ำ (กก/ชั่วโมง)	ขนาดเส้นผ่า ศูนย์กลาง (เมตร)	ความสูง (เมตร)	อัตราเร็วลม ของ เครื่องดูด (เมตร/วิ)	จำนวน เครื่องดูด (เครื่อง)	ประสิทธิ ภาพ จริง (%)	ชนิด สารเคมี	จำนวน สารเคมี (ลิตร/วัน)	ความชื้นสาร (%)	EIA ของ มลสาร (กก/วัน)	EIA ของ โรงงาน (ม³/วัน)
5. ปล่องตากอบ (9-10)	1	TSP	9.5	6.15	48	5.0479	2.4745	8.0	1	-	-	-	-	4.00	-
		SO_2	<1			1.3922	0.6824			-	-	-	-	5.44	-
		NO_2 as NO_2	<1			0.9995	0.4899			-	-	-	-	-	-
		CO	6.871			3.6510	1.7897			-	-	-	-	768.00	-
		HCl	0.095(2)			0.0505	0.0247			-	-	-	-	-	-
		HF	<0.010(2)			0.0053	0.0026			-	-	-	-	-	-

หมายเหตุ : (1) ให้ระบุ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตและซึ่งมลภาวะที่ปล่อยออกมาทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อต้ม, หม้อต้ม, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ระบุกรณีมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ผ่านการพิจารณาแล้วว่าเป็นมลสารทางอากาศ เช่น ในเตาอบ จากเตาหลอมโรงงาน
(4) หมายถึง อุปกรณ์ควบคุมมลภาวะ เช่น Cyclone , Bag Filter , Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ [redacted] ผู้ตรวจสอบ
ตำแหน่ง ผู้ประกอบวิชาชีพ
วันเดือน-ปี ที่รายงาน 21 เมษายน 2565

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม และ
ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ฟอร์มิก้า คริสตัล ซิสเต็มส์ จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 2 ไร่ 16 ตารางวา

นิคมอุตสาหกรรม แหลมฉบัง แปลงที่ 5E-3/2 เบอร์โทรศัพท์ 033-006221 ต่อ 2

[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
3. ปล่องเตาหลอม (5-6)	1	TSP	7.2	5.49	55	3.4152	1.6741	0.8x0.8	8.0	1	-	-	-	-	4.00	-
		SO_2	<1			1.2428	0.6092				-	-	-	-	5.44	-
		NO_x as NO_2	<1			0.8922	0.4374				-	-	-	-	-	-
		CO	10.307			4.8890	2.3966				-	-	-	-	768.00	-
		HCl	0.239			0.1134	0.0556				-	-	-	-	-	-
		HF	<0.010			0.0047	0.0023				-	-	-	-	-	-
4. ปล่องเตาหลอม (7-8)	1	TSP	6.7	5.29	50	3.0623	1.5011	0.8x0.8	8.0	1	-	-	-	-	4.00	-
		SO_2	<1			1.1975	0.5870				-	-	-	-	5.44	-
		NO_x as NO_2	<1			0.8597	0.4214				-	-	-	-	-	-
		CO	5.726			2.6171	1.2829				-	-	-	-	768.00	-
		HCl	0.081[(2)]			0.0370	0.0181				-	-	-	-	-	-
		HF	<0.010[(2)]			0.0046	0.0022				-	-	-	-	-	-

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด , เตาหลอม , เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2 , NO_2 , CO , Benzene , Styrene , Xylene , Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone , Bag Filter , Absorption Tower ฯลฯ

[redacted] ข้อมูล
ตำแหน่ง กรรมการบริษัท
วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน 21 เมษายน 2565

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม และ
ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ฟอร์มิก้า คริสตัล ซิสเต็มส์ จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 2 ไร่ 16 ตารางวา

นิคมอุตสาหกรรม แหลมฉบัง แปลงที่ 5E-3/2 เบอร์โทรศัพท์ 033-006221 ต่อ 2

[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
1. ปล่องเตาหลอม (1-2)	1	TSP	1.2	5.18	53	0.5371	0.2633	0.8x0.8	8.0	1	-	-	-	-	4.00	-
		SO_2	<1			1.1726	0.5748				-	-	-	-	5.44	-
		NO_x as NO_2	<1			0.8418	0.4127				-	-	-	-	-	-
		CO	6.871			3.0751	1.5074				-	-	-	-	768.00	-
		HCl	0.010			0.0045	0.0022				-	-	-	-	-	-
		HF	<0.010			0.0045	0.0022				-	-	-	-	-	-
2. ปล่องเตาหลอม (3-4)	1	TSP	8.7	5.32	57	3.9989	1.9603	0.8x0.8	8.0	1	-	-	-	-	4.00	-
		SO_2	<1			1.2043	0.5903				-	-	-	-	5.44	-
		NO_x as NO_2	<1			0.8646	0.4238				-	-	-	-	-	-
		CO	9.162			4.2113	2.0644				-	-	-	-	768.00	-
		HCl	0.095			0.0437	0.0214				-	-	-	-	-	-
		HF	<0.010			0.0046	0.0023				-	-	-	-	-	-

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด , เตาหลอม , เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2 , NO_2 , CO , Benzene , Styrene , Xylene , Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone , Bag Filter , Absorption Tower ฯลฯ

[redacted] ข้อมูล
ตำแหน่ง กรรมการบริษัท
วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน 21 เมษายน 2565

บริษัท ไทยซัมมิท แหลมฉบัง โอโตพาร์ท จำกัด
THAI SUMMIT LAEMCHABANG AUTOPARTS CO.,LTD.
200 ม. 3 ต.ทุ่งสุขลา อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230 โทร. (038) 491304 - 8 (28 คู่สาย) แฟกซ์: (038) 493291
200 Moo 3 THUNGSUKLA SRIRACHA CHONBURI 20230 TEL. (038) 491304 - 8 (28 LINES) FAX : (038) 493291

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง
รับที่ 512
รับโทรสารที่
วันที่ 5 เม.ย. 65
เวลา 12.00

ที่ EMR.TSLA 035/2565 วันที่ 25 เมษายน 2565

เรื่อง ขอส่งรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์มลสารทางอากาศจากปล่องระบายอากาศ ครั้งที่ 1/2565

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

สิ่งที่ส่งมาด้วย ผลการตรวจวัด และวิเคราะห์มลสารทางอากาศจากปล่องระบายอากาศ
ของบริษัท ไทยซัมมิท แหลมฉบัง โอโตพาร์ท จำกัด จำนวน 1 ฉบับ

ตามที่ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 และประกาศการนิคมอุตสาหกรรมของประเทศไทย ที่ 46/2541 และ ฉบับเพิ่มเติม79/2549 การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน ในนิคมอุตสาหกรรมกำหนดให้สถานประกอบกิจการต้องจัดส่งผลการตรวจวัด คุณภาพอากาศ แก่ผู้จัดการนิคมอุตสาหกรรม ทุก 6 เดือน

บริษัท ไทยซัมมิท แหลมฉบัง โอโตพาร์ท จำกัด ประกอบกิจการผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ ที่เป็นเหล็ก ได้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์มลสารทางอากาศจากปล่องระบายอากาศ โดยว่าจ้าง บริษัท ซี.ที. เอ็นไวร์รอนเมนท์ แอนด์ เคมีคัล จำกัด เป็นผู้ดำเนินการตรวจวัด เมื่อวันที่ 21-22 มีนาคม 2565 บัดนี้ บริษัทผู้ตรวจวัดได้จัดทำรายงานผลการตรวจวัดเสร็จเรียบร้อยแล้ว บริษัทจึงขอส่งรายงานผลการตรวจวัด และวิเคราะห์มลสารทางอากาศจากปล่องระบายอากาศ ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

EMR

[redacted]

ผู้จัดการทั่วไป

( ) เห็นควรให้ (✓) พิจารณา ( ) ดำเนินการ

เรื่อง [redacted]

[redacted] ผอ.สนง.

ชื่อผู้ประสานงาน [redacted]
ตำแหน่งฝ่ายบริหารระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม (EMR)
โทรศัพท์ 0-3849-1304 ต่อ 193 (081-5893922)
หรือ098-2477761(ณัฐพล)

ตารางแสดงผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องระบายอากาศ ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 และประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม ที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม เพิ่มเติม)

ชื่อโรงงาน บริษัท ไทยซัมมิท แหลมฉบัง โอโตพาร์ท จำกัด หมายเลขโทรศัพท์ 038-493291 2 ไร่ 16 ตารางวา
นิคมอุตสาหกรรม แหลมฉบัง เขต/อำเภอ ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี แบบฟอร์มเลขที่ SE-3/2 เบอร์โทรศัพท์ 033-006221 ต่อ 2

[redacted]																							
[redacted]																							
[redacted]																							
[redacted]																							
5. ปล่องทางหอม (9-10)	1	TSP	9.5	6.15	48	5.0479	2.4745	0.8x0.8	8.0	1	-	-	-	-	-	-	-	4.00	-
		SO_2	<1			1.3922	0.6824				-	-	-	-	-	-	-	5.44	-
		NO_2 as NO_2	<1			0.9995	0.4899				-	-	-	-	-	-	-	-	-
		CO	6.871			3.6510	1.7897				-	-	-	-	-	-	-	768.00	-
		HCl	0.095[2]			0.0505	0.0247				-	-	-	-	-	-	-	-	-
		HF	<0.010[2]			0.0053	0.0026				-	-	-	-	-	-	-	-	-

หมายเหตุ : (1) ใช้เมทิลเอทิลคีโตนเป็นตัวทำละลายสำหรับสารสกัดและล้างเครื่องมือ
(2) ผลิตภัณฑ์ของการเผาไหม้เชื้อเพลิง เช่น ซัลฟ์ SO_2 , NO_2, CO , Benzene , Styrene , Xylene , Toluene
(3) เขตอิง ปล่องที่ต้องการตรวจแต่ง่ายในและสารทางอากาศ เช่น ในเขตการทางอากาศออกจากโรงงาน
(4) หมายถึง ตัวควบคุมชื่อตามใช้ เช่น Cyclone , Bag Filter , Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ [redacted] ผู้รับรองผล
ตำแหน่ง กรรมการผู้จัดการ
วัน-เดือน-ปี ที่รับรองผล 21 เมษายน 2565

บริษัท ไทยซัมมิท แหลมฉบัง โอโตพาร์ท จำกัด
THAI SUMMIT LAEMCHABANG AUTOPARTS CO.,LTD.
200 ม. 3 ต.ทุ่งสุขลา อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230 โทร. (038) 491304 - 8 (28 คู่สาย) แฟกซ์: (038) 493291
200 Moo 3 THUNGSUKLA SRIRACHA CHONBURI 20230 TEL. (038) 491304 - 8 (28 LINES) FAX : (038) 493291

สรุปผลการตรวจวัดและวิเคราะห์วิเคราะห์มลสารทางอากาศจากปล่องระบายอากาศ
บริษัท ไทยซัมมิท แหลมฉบัง โอโตพาร์ท จำกัด
วันที่ 21-22 เมษายน 2565

1. ฝุ่นรวม (TSP)

ตรวจวัดเมื่อ 21-22 เมษายน 2565 โดยตรวจทุกพื้นที่ ทั้งหมด 18 ปล่อง พบว่าผลการตรวจผ่านเกณฑ์มาตรฐานที่กฎหมายกำหนดทุกปล่อง (มาตรฐานไม่เกิน 400 mg/m^3) ตามตารางแนบท้ายประกาศฯ

2. ซัลฟอร์ไดออกไซด์ (SO2)

ตรวจวัดเมื่อ 21-22 เมษายน 2565 โดยตรวจทุกพื้นที่ ทั้งหมด 15 ปล่อง พบว่าผลการตรวจผ่านเกณฑ์มาตรฐานที่กฎหมายกำหนดทุกปล่อง (มาตรฐานไม่เกิน 500 ppm) ตามตารางแนบท้ายประกาศฯ

3. ออกไซด์ของไนโตรเจน (NOx)

ตรวจวัดเมื่อ 21-22 เมษายน 2565 โดยตรวจบริเวณพื้นที่ที่มีการพ่นสี ทั้งหมด 1 ปล่อง พบว่าผลการตรวจผ่านเกณฑ์มาตรฐานที่กฎหมายกำหนดทุกปล่อง (ไม่มีมาตรฐาน) ตามตารางแนบท้ายประกาศฯ

4. คาร์บอนมอนอกไซด์ (CO)

ตรวจวัดเมื่อ 21-22 เมษายน 2565 โดยตรวจทุกพื้นที่ ทั้งหมด 12 ปล่อง พบว่าผลการตรวจผ่านเกณฑ์มาตรฐานที่กฎหมายกำหนดทุกปล่อง (มาตรฐานไม่เกิน 870 ppm) ตามตารางแนบท้ายประกาศฯ

5. ไซลีน (xylene)

ตรวจวัดเมื่อ 21-22 เมษายน 2565 โดยตรวจบริเวณพื้นที่ที่มีการพ่นสี ทั้งหมด 4 ปล่อง พบว่าผลการตรวจผ่านเกณฑ์มาตรฐานที่กฎหมายกำหนดทุกปล่อง (มาตรฐานไม่เกิน 200 ppm) ตามตารางแนบท้ายประกาศฯ

6. ทองแดง (CU)

ตรวจวัดเมื่อ 21-22 เมษายน 2565 โดยตรวจ บริเวณพื้นที่ที่มีการเชื่อมงาน ทั้งหมด 12 ปล่อง พบว่าผลการตรวจผ่านเกณฑ์มาตรฐานที่กฎหมายกำหนดทุกปล่อง (มาตรฐานไม่เกิน 30 ppm) ตามตารางแนบท้ายประกาศฯ

7. แมงกานีส (Mn)

ตรวจวัดเมื่อ 21-22 เมษายน 2565 โดยตรวจ บริเวณพื้นที่ที่มีการเชื่อมงาน ทั้งหมด 12 ปล่อง พบว่าผลการตรวจผ่านเกณฑ์มาตรฐานที่กฎหมายกำหนดทุกปล่อง (ไม่มีมาตรฐาน) ตามตารางแนบท้ายประกาศฯ

8. Total VOC

ตรวจวัดเมื่อ 21-22 เมษายน 2565 โดยตรวจบริเวณพื้นที่ที่มีการพ่นสี ทั้งหมด 1 ปล่อง พบว่าผลการตรวจผ่านเกณฑ์มาตรฐานที่กฎหมายกำหนดทุกปล่อง (ไม่มีมาตรฐาน) ตามตาราง[redacted]

ลงชื่อ ... [redacted] ผู้จัดทำ

เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม

ลง[redacted]บรอง

รักษาการผู้จัดการ QSM

ตารางแนบท้ายประกาศการปิดหรือทำการปิดหรือทำการพ่นสีประเภทไม่ใช้ฟองน้ำ ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2548
เรื่อง การกำหนดค่าความปลอดภัยของสารพิษในอากาศจากปล่องระบายอากาศ
แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องระบายอากาศ

ชื่อโรงงาน บริษัท ไทยซัมมิท แหลมฉบัง โอโตพาร์ท จำกัด สถานที่ตั้งเลขที่ 200 หมู่ 3 ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230 โทรศัพท์ (038) 491 304

แบบฟอร์มการรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศ																							
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก (2) ปริมาณไอน้ำ (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณฝุ่น (kg/d)	ปริมาณฝุ่น (kg/mld)	ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3) ระยะทางห่างจากศูนย์กีฬาแห่งชาติ (กม.)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	ค่ามาตรฐานที่ต้องควบคุม ตามกฎกระทรวง EIA ปีพ.ศ. (kg/mld)	ค่ามาตรฐานที่ต้องควบคุม ตามกฎกระทรวง EIA ปีพ.ศ. (g/s)
Rear Axle Housing (BL-10)	1	TSP	0.898	1.71	36.00	0.044	0.001	0.80 x 0.60	12	1		-	-		-	-
		SO_2	<0.001			<0.001	<0.001									
		Cu	0.009			<0.001	<0.001									
		Mn	0.021			0.001	0.000									
Rear Axle Housing (BL-11)	1	TSP	4.248	0.88	36.00	0.108	0.002	0.45 x 0.55	12	1		-	-		-	-
		SO_2	<0.001			<0.001	<0.001									
		Cu	0.009			<0.001	<0.001									
		Mn	0.024			0.001	0.000									
Rear Axle Housing (BL-38)	1	TSP	3.050	0.88	34.90	0.091	0.001	0.55 x 0.45	12	1		-	-		-	-
		SO_2	<0.001			<0.001	<0.001									
		Cu	0.026			0.001	0.000									
		Mn	0.020			0.005	0.000									
Frame TSPKK (BL-34)	1	TSP	0.446	1.63	38.00	0.021	0.000	0.60	15	1		-	-		-	-
		SO_2	<0.001			<0.001	<0.001									
		CO	4.968			0.233	0.004									
		Cu	0.012			0.001	0.000									
		Mn	0.020			0.001	0.000									

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานอุตสาหกรรม

ชื่อโรงงาน บริษัท ไทยซัมมิท แหลมฉบัง โอโตพาร์ท จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 61.25 ไร่ นิคมอุตสาหกรรม เบอร์โทรศัพท์ (038) 491 304

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก (2)						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ (4)			อัตราการระบาย ที่ได้รับอนุญาต ตามมาตร การ EIA	
ชนิดของแหล่ง กำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด	ความเข้มข้น ของมลสาร ทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/Sec)	อุณหภูมิ ^oC	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน (kg/rai/d)	ขนาดเส้นผ่าน ศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของ เครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด	จำนวน	ประสิทธิภาพ ในการบำบัด (%)	EIA นิคม (kg/rai/d)	EIA โรงงาน (g/s)
Propeller Shaft (BL-13)	1	TSP	7.887	1.21	37.00	0.275	0.005	0.40 x 0.60	12	1		-	-		-	-
		SO_2	<0.001			<0.001	<0.001									
		CO	8.549			0.298	0.005									
Power Train (BL-30)	1	TSP	5.760	2.46	42.00	0.408	0.007	0.55 x 0.45	12	1		-	-		-	-
		SO_2	<0.001			<0.001	<0.001									
		CO	3.816			0.270	0.004									
		Cu	0.075			0.005	0.000									
		Mn	1.291			0.091	0.001									
Power Train (BL-31)	1	TSP	0.736	2.42	40.00	0.051	0.001	0.55 x 0.45	12	1		-	-		-	-
		SO_2	<0.001			<0.001	<0.001									
		CO	1.405			0.098	0.002									
		Cu	0.014			0.001	0.000									
		Mn	0.044			0.003	0.000									
ARM (BL-29)	1	TSP	2.302	1.72	38.00	0.114	0.002	0.80 x 0.60	12	1		-	-		-	-
		SO_2	<0.001			<0.001	<0.001									
		CO	2.426			0.120	0.002									
		Cu	0.014			0.001	0.000									
		Mn	0.144			0.007	0.000									

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานอุตสาหกรรม

ชื่อโรงงาน บริษัท ไทยซัมมิท แหลมฉบัง โอโตพาร์ท จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 61.25 ไร่ นิคมอุตสาหกรรม เบอร์โทรศัพท์ (038) 491 304

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก (2)						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ (4)			อัตราการระบาย ที่ได้รับอนุญาต ตามมาตร การ EIA	
ชนิดของแหล่ง กำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด	ความเข้มข้น ของมลสาร ทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/Sec)	อุณหภูมิ ^oC	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน (kg/rai/d)	ขนาดเส้นผ่าน ศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของ เครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด	จำนวน	ประสิทธิภาพ ในการบำบัด (%)	EIA นิคม (kg/rai/d)	EIA โรงงาน (g/s)
Frame TSPKK (BL-35)	1	TSP	1.601	1.57	38.00	0.081	0.001	0.60	15	1		-	-		-	-
		SO_2	<0.001			<0.001	<0.001									
		CO	4.913			0.222	0.004									
		Cu	0.029			0.001	0.000									
		Mn	0.792			0.036	0.001									
Frame TSPKK (BL-36)	1	TSP	0.598	1.64	41.00	0.028	0.000	0.60	15	1		-	-		-	-
		SO_2	<0.001			<0.001	<0.001									
		CO	3.136			0.148	0.002									
		Cu	0.016			0.001	0.000									
		Mn	0.010			<0.001	<0.001									
Frame TSPKK (BL-38)	1	TSP	1.970	1.58	41.00	0.090	0.001	0.60	15	1		-	-		-	-
		SO_2	<0.001			<0.001	<0.001									
		CO	2.111			0.096	0.002									
		Cu	0.018			0.001	0.000									
		Mn	0.238			0.011	0.000									
Propeller Shaft (BL-12)	1	TSP	1.229	0.86	36.00	0.030	0.000	0.40 x 0.60	12	1		-	-		-	-
		SO_2	<0.001			<0.001	<0.001									
		CO	8.644			0.214	0.004									

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานอุตสาหกรรม

ชื่อโรงงาน บริษัท ไทยชัมมิท แหลมฉบัง โอโตพาร์ท จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 61.25 ไร่ นิคมอุตสาหกรรม เบอร์โทรศัพท์ (038) 491 304

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก (2)						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ (4)			อัตราการระบาย ที่ได้รับอนุญาต ตามมาตร การ EIA	
ชนิดของแหล่ง กำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด	ความเข้มข้น ของมลสาร ทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/Sec)	อุณหภูมิ ^oC	ปริมาณ/ชั่น (kg/d)	ปริมาณ/วัน (kg/rai/d)	ขนาดเส้นผ่าน ศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของ เครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด	จำนวน	ประสิทธิภาพ ในการบำบัด (%)	EIA นิคม (kg/rai/d)	EIA โรงงาน (g/s)
Painting (BL-07 อบสี)	1	TSP	3.623	0.60	37.80	0.063	0.001	0.25 x 0.25	15	1		-	-		-	-
		SO_2	<0.001			<0.001	<0.001									
		NO_x	<0.001			<0.001	<0.001									
		CO	14.818			0.256	0.004									
		Xylene	5.473			0.095	0.002									
		Total VOC	12.975			0.224	0.004									

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO , Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ ..... ผู้ให้ข้อมูล

(.....)

ตำแหน่ง ผู้จัดการทั่วไป

วัน-เดือน-ปีที่รายงาน .....

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานอุตสาหกรรม

ชื่อโรงงาน บริษัท ไทยชัมมิท แหลมฉบัง โอโตพาร์ท จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 61.25 ไร่ นิคมอุตสาหกรรม เบอร์โทรศัพท์ (038) 491 304

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก (2)						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ (4)			อัตราการระบาย ที่ได้รับอนุญาต ตามมาตร การ EIA	
ชนิดของแหล่ง กำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด	ความเข้มข้น ของมลสาร ทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/Sec)	อุณหภูมิ ^oC	ปริมาณ/ชั่น (kg/d)	ปริมาณ/วัน (kg/rai/d)	ขนาดเส้นผ่าน ศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของ เครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด	จำนวน	ประสิทธิภาพ ในการบำบัด (%)	EIA นิคม (kg/rai/d)	EIA โรงงาน (g/s)
Front End (BL-25)	1	TSP	1.341	4.23	41.00	0.163	0.003	0.80 x 0.60	12	1		-	-		-	-
		SO_2	<0.001			<0.001	<0.001									
		CO	1.221			0.149	0.002									
		Cu	0.010			0.001	0.000									
		Mn	0.029			0.004	0.000									
Front End (BL-47)	1	TSP	3.798	1.02	37.00	0.112	0.002	0.45 x 0.45	12	1		-	-		-	-
		SO_2	<0.001			<0.001	<0.001									
		CO	4.897			0.144	0.002									
		Cu	0.012			<0.001	<0.001									
		Mn	0.014			<0.001	<0.001									
Painting (BL-43 พ่นสี)	1	TSP	10.945	4.52	43.20	1.425	0.023	0.80	15	1		-	-		-	-
		Xylene	0.278			0.036	0.001									
Painting (BL-45 พ่นสี)	1	TSP	2.979	4.66	33.20	0.400	0.007	0.80	15	1		-	-		-	-
		Xylene	0.352			0.047	0.001									
Painting (BL-46 พ่นสี)	1	TSP	3.648	4.79	33.00	0.503	0.008	0.80	15	1		-	-		-	-
		Xylene	1.503			0.207	0.003									

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท พีคิว เคมิคอลส์ (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 14.2 ไร่ นิคมอุตสาหกรรม แหลมฉบัง แปลงที่ 5G-5 โทร.038-490-262-5

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			Std. (kg/day/rai)
ชนิดของแหล่งกำเนิด(1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (Kg/d)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) ปากปล่อง	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด %	
3. F 130 Silo 2 Dust-131	1	1. Particulate	0.6200	0.0939	47.4	0.00503	0.13×0.23	28	1	-	Bag Filter	1		2.72
4. F 130 Silo 2 Dust-132	1	1. Particulate	0.6100	0.1325	38.4	0.00698	0.13×0.23	10	1	-	Bag Filter	1		2.72
5. F 129 Silo 1 Dust-129	1	1. Particulate	0.5300	0.1041	46.4	0.00479	0.13×0.23	28	1	-	Bag Filter	1		2.72
6. F 129 Silo 1 Dust-130	1	1. Particulate	0.5200	1.5479	37.0	0.06909	0.4	4	1	-	Bag Filter	1		2.72
(Flash Fire, 630 kg)														
5. Plant Floor 3, B-105	1	1. Particulate	3.3200	5.3914	92.25	1.54652	0.53×0.56	18	1	-	Bag Filter	1		2.72
		2. SO_2	18.00	5.3914	92.25	8.38473								3.52
		3. CO	3.00	5.3914	92.25	1.39745								505.6
		4. NO_x as NO_2	0.10	5.3914	92.25	0.04658								3.36
หมายเหตุ : HG (ปล่อง Plant Floor 3, B-105)														

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ , หม้อบด ,หม้ออบ , เตาหล

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2 , NO_2 , CO , Benzene , Stylene , Xylene , Toluene

(3) หมายถึงปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone , Bag Filter , Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ [redacted] ผู้ให้ข้อมูล

ตำแหน่ง ผู้จัดการโรงงาน

วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน 28 เมษายน 2565

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง
รับที่ 5G5
รับเวลา
วันที่ 3 พ.ค. 65
เวลา 8.17

PQ Chemicals (Thailand) Ltd.
บริษัท พีคิว เคมิคอลส์ (ประเทศไทย) จำกัด

ที่ PQ/22/010

วันที่ 28 เมษายน 2565

เรื่อง ขอนำส่งแบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

เรียน ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

สิ่งที่ส่งมาด้วย แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน ครั้งที่ 1/2565

อ้างถึงประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 46/2541 เรื่องการกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องระบายของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรมลงวันที่ 11 พฤศจิกายน 2541 ซึ่งกำหนดให้ผู้ประกอบการจะต้องจัดส่งผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศให้แก่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบังทุก 6 เดือน (พฤษภาคมและพฤศจิกายน)

ซึ่งทางบริษัท พีคิว เคมิคอลส์ (ประเทศไทย) จำกัด ประกอบกิจการผลิตซิโอไลท์ ทะเบียนผู้ประกอบอุตสาหกรรมเลขที่ น.42(1)-9/2536-ลูนล. ตั้งอยู่เลขที่ 38/13 หมู่ 5 นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ต.มาบตาพุด อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี ได้ดำเนินการแล้วเสร็จ จึงขอส่งมาให้การนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบังพิจารณาตั้งสิ่งที่แนบมาด้วยนี้

จึงเรียนมาเพื่อทราบและโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้จัดการโรงงาน

[redacted]		

[redacted]

38/13 Laem Chabang Industrial Estate, Moo. 5, Sukhumvit Rd., Tungsukla, Sriracha, Chonburi 20230 Tel. (038) 490261-5 Fax. (038) 490471
38/13 นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ม.5 ถ.สุขุมวิท ต.ทุ่งสุขลา อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230 โทร. (038) 490261-5 โทรสาร. (038) 490471

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

โรงงาน บริษัท เอสทีบี เท็กซ์ไทล์ อินดัสตรี จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 10 ไร่
นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง แปลงที่ เบอร์โทรศัพท์ 038 493 780-3

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			Std.
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (กก/วัน)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (กก/วัน/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(กก/วัน/ไร่)
1. ปล่อง Hot Oil	1 Stack	Particulate	5.12	0.92	79.8	0.4070	0.0407	Ø 0.48	40	1					No Std.
		NO_x	7.73			0.6144	0.0614								No Std.
		CO	11.82			0.9395	0.0940								505.60
2. ปล่อง Back Coating No.1 (Stack 1)	1 Stack	Particulate	1.93	1.22	41.2	0.2034	0.0203	Ø 0.50	40	1					No Std.
		NO_x	<0.19			<0.0200	<0.0020								No Std.
		CO	<0.12			<0.0126	<0.0013								505.60
3. ปล่อง Back Coating No.1 (Stack 2)	1 Stack	Particulate	0.94	1.40	40.1	0.1137	0.0114	Ø 0.50	40	1					No Std.
		NO_x	<0.19			<0.0230	<0.0023								No Std.
		CO	<0.12			<0.0145	<0.0015								505.60

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ , หม้อบด , หม้ออบ , เตาหลอม , เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2 , NO_2 , CO , Benzene , Styrene , Xylene , Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone , Bag Filter , Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ [redacted] ผู้ให้ข้อมูล
ตำแหน่งผู้จัดการโรงงาน

วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน.....

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง
รับที่.....
รับไฟล์สารที่.....
วันที่ 11 พ.ค. 65
เวลา 13.30

บริษัท เอส ที บี เท็กซ์ไทล์ อินดัสตรี จำกัด
STB TEXTILES INDUSTRY CO., LTD.
199/3 หมู่ 3 ต.สุขุมวิท อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230 โทร. (038) 493780-2 แฟกซ์ : (038) 493784
199/3 MOO 3 SUKHUMWIT RD., CHUMPHON, SRIRACHA, CHONBURI 20230 TEL. (038) 493780-2 FAX : (038) 493784

ที่ ST.STB.I – 020/ 2565

หนังสือนำส่ง

บริษัท เอส ที บี เท็กซ์ไทล์ อินดัสตรี จำกัด
199/3 ม.3 ต.สุขุมวิท อ.ศรีราชา
จ.ชลบุรี โทร 038-493-780-3

วันที่ 10 พฤษภาคม 2565

เรื่อง รายงานแบบตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน ครั้งที่ 1 ปี 2565

เรียน สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

สิ่งที่แนบมาด้วย 1. แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน ครั้งที่ 1 ปี 2565

เนื่องด้วยประกาศการนิคมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 เรื่องกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคม ทางผู้ประกอบการจะต้องจัดส่งรายงานผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศแก่การนิคมอุตสาหกรรมทุก 6 เดือน (พฤษภาคม และ พฤศจิกายน)

ด้วยบริษัท เอส ที บี เท็กซ์ไทล์ อินดัสตรี จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 199/3 หมู่ 3 ต.สุขุมวิท อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230 เบอร์โทรศัพท์ 038-493780-3 ประกอบกิจการผลิตผ้าทุ่มเบาะรถยนต์ ซึ่งปัจจุบันมีลูกจ้างทั้งหมดจำนวน 149 คน ได้ทำการตรวจวัดมลสารทางอากาศเป็นที่เรียบร้อยแล้ว เป็นจำนวน 8 ปล่อง และขอส่งเอกสารรายงานการตรวจวัดคุณภาพอากาศที่ระบายออกจากปล่องครั้งที่ 1 รายละเอียดตามเอกสารแนบ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

Plant Manager

ประสานงาน นางสาวทราบขวัญ กิ่งจันทร์ ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับวิชาชีพ
E-mail : Saikwan.kingjanpan@toyota-boshoku.com โทรศัพท์ 038-493780-3 ต่อ 1236

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน
โรงงาน บริษัท เอสทีบี เท็กซ์ไทล์ อินดัสตรี จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 10 ไร่
นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง แปลงที่ เบอร์โทรศัพท์ 038 493 780-3

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			Std.
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	(กก/วัน/ไร่)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (กก/วัน)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (กก/วัน/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(กก/วัน/ไร่)
7. Air Bag Coating No.1	1 Stack	Particulate	0.37	2.70	81.5	0.0863	0.0086	Ø 0.70	40	1					No Std.
		SO_2	<0.26			<0.0607	<0.0061								No Std.
		NO_x	15.46			3.6065	0.3607								No Std.
		CO	8.28			1.9316	0.1932								505.60
		THC	0.169			0.0394	0.0039								No Std.
8. Air Bag Coating No.2	1 Stack	Particulate	0.19	2.62	79.8	0.0430	0.0043	Ø 0.70	40	1					No Std.
		SO_2	<0.26			<0.0589	<0.0059								No Std.
		NO_x	11.61			2.6281	0.2628								No Std.
		CO	8.28			1.8743	0.1874								505.60
		THC	0.098			0.0222	0.0022								No Std.

หมายเหตุ : [1] ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ , หม้อบด , หม้ออบ , เตาหลอม , เตาอบ
[2] ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2 , NO_2 , CO , Benzene , Styrene , Xylene , Toluene
[3] หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
[4] หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone , Bag Filter , Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ.....[redacted]ให้ข้อมูล

วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน.....

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน
โรงงาน บริษัท เอสทีบี เท็กซ์ไทล์ อินดัสตรี จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 10 ไร่
นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง แปลงที่ เบอร์โทรศัพท์ 038 493 780-3

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			Std.
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	(กก/วัน/ไร่)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (กก/วัน)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (กก/วัน/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(กก/วัน/ไร่)
4. Back Coating No.2	1 Stack	Particulate	0.90	2.70	92.3	0.2100	0.0210	Ø 0.75	30	1					No Std.
		NO_x	<0.19			<0.0443	<0.0044								No Std.
		CO	2.38			0.5552	0.0555								505.60
5. Back Coating No.3	1 Stack	Particulate	0.53	3.83	36.8	0.1754	0.0175	0.60 x 1.0	40	1					No Std.
		NO_x	<0.19			<0.0629	<0.0063								No Std.
		CO	1.18			0.3905	0.0390								505.60
		Oil Mist	0.228			0.0754	0.0075								No Std.
6. Hood from Slenter M/C	1 Stack	Particulate	24.93	2.99	47.2	6.4403	0.6440	Ø 0.75	40	1					No Std.
		SO_2	<0.26			<0.0672	<0.0067								No Std.
		CO	10.67			2.7564	0.2756								505.60
		Oil Mist	1.718			0.4438	0.0444								No Std.
		THC	0.662			0.1710	0.0171								No Std.

หมายเหตุ : [1] ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ , หม้อบด , หม้ออบ , เตาหลอม , เตาอบ
[2] ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2 , NO_2 , CO , Benzene , Styrene , Xylene , Toluene
[3] หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
[4] หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone , Bag Filter , Absorption Tower ฯลฯ

ลง[redacted]..ผู้ให้ข้อมูล
ตำแหน่งผู้จัดการโรงงาน

วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน.....

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม และ
ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แอโร่เวิร์ค คอมโพสิต (เอเชีย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 6,391 ตารางเมตร

นิคมอุตสาหกรรม แหลมฉบัง (เขตอุตสาหกรรมส่งออก) แปลงที่ - เบอร์โทรศัพท์ 038-491280-5 *2122

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (4)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน (กก/ไร่/วัน)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (kw)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	ค่ามาตรฐาน (กก/ไร่/วัน)
1. Painting stack No.1	1	Total Suspended Particulate (TSP) Xylene	17.11 24.53	0.799	32	1.1818 1.6940	0.2962 0.4246	0.60	8	1	-	-	-	-	4.00
2. Painting stack No.2	1	Total Suspended Particulate (TSP) Xylene	14.86 19.11	0.613	32	0.7864 1.0112	0.1971 0.2534	0.60	8	1	-	-	-	-	4.00
3. ปล่อง Manual	1	Total Suspended Particulate (TSP)	1.22	0.148	34	0.0156	0.0039	0.25	10	1	-	-	-	-	4.00
4. ปล่องตู้อบ Oven No.1	1	Phenol	0.50	0.099	82	0.0043	0.0011	0.20	8	1	-	-	-	-	-
5. ปล่องตู้อบ Oven No.2	1	Phenol	0.58	0.102	88	0.0051	0.0013	0.20	8	1	-	-	-	-	-
6. ปล่องตู้อบ Oven No.3	1	Xylene	41.86	0.176	89	0.6359	0.1594	0.20	8	1	-	-	-	-	-
7. ปล่อง Sanding Stack	1	Total Suspended Particulate (TSP)	18.96	5.582	33	9.1440	2.2917	1.75x0.55	10	1	-	-	-	-	4.00

หมายเหตุ :
(1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_x, CO , Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

ดำเนินการ :
1. ตรวจวัดโดย บริษัท จี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด
2.ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีเลขทะเบียน ว-131
3.ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ดรแพทย์ไทยภูติ ภานุภัคนันท์ ทะเบียนเลขที่ ว-131-ก-2690

CEM
CEM TECHNOLOGY (THAILAND) CO.,LTD
จี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

ลง[redacted]งปฏิบัติการวิเคราะห์

รับเดือน-ปีที่รายงาน .....

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง
รับที่ 9778
รับโทรสารที่.....
วันที่ 7 มิ.ย. 65
เวลา 11.13 น.

ACA-EH&S-E007/2022

วันที่ 30 พฤษภาคม 2565

เรื่อง ขอส่งรายงานผลการตรวจวัดสารเจือปนในอากาศจากปล่องโรงงาน ครั้งที่ 2/2564

เรียน สำนักงานการนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. เอกสารผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องโรงงาน

เนื่องด้วย บริษัท แอโร่เวิร์ค คอมโพสิต (เอเชีย) จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 226 หมู่ที่ 3 นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง เขตส่งออก 1 ต.ทุ่งสุขลา อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.79(2)-1/2550 แผ่น. โทรศัพท์ 038-491-280-5 ประเภทกิจการ ประกอบและผลิตชิ้นส่วนคอมโพสิตเพื่อส่งออกยุโรปและอเมริกา

ขอส่งเอกสารดังต่อไปนี้

1. รายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องโรงงาน ครั้งที่ 2/2564

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ลงชื่อ [redacted]

ผู้จัดการทั่วไป

( ) ฝ่าย..... ( ) ฝ่ายผลิต..... ( ) ฝ่ายวิศวกรรม ( ) ฝ่ายบัญชี ( ) ฝ่ายขาย ( ) ฝ่ายจัดซื้อ ( ) ฝ่ายบุคคล ( ) ฝ่ายคลังสินค้า ( ) ฝ่ายประกันคุณภาพ ( ) ฝ่ายเทคโนโลยี ( ) ฝ่ายพัฒนาผลิตภัณฑ์ ( ) ฝ่ายคลังสินค้า ( ) ฝ่ายการตลาด ( ) ฝ่ายการเงิน อื่น ๆ.....	[redacted]	

ติดต่อเพิ่มเติม [redacted]

AEROWORKS COMPOSITES (ASIA)
โรงงาน : 226 หมู่ที่ 3 นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ถนนสุขุมวิท 1 ต.ทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230 โทร 038 491 268-5 โทรสาร 038 494 691
Factory : 226 Moo 5 Laemchabang Industrial Estate,Free Zone 1,Thungsukhla, Sriracha,Chonburi,THAILAND 20230 Tel 038 491 280-5 Fax 038 494 691
E-mail info@aeroworks.net website www.aeroworks.net

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม และ
ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แอโร่เวิร์ค คอมโพสิต (เอเชีย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 3 ไร่ 3 งาน 24.92 ตารางวา
นิคมอุตสาหกรรม แหลมฉบัง (เขตอุตสาหกรรมส่งออก) แปลงที่ - เบอร์โทรศัพท์ 038-491280-5 *2122

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (4)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน (กก/ไร่/วัน)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (kw)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	ค่ามาตรฐาน (กก/ไร่/วัน)
1. ปล่องตู้อบ Oven	1	Total Suspended Particulate (TSP)	18.11	0.512	40	0.8015	0.2104	0.30	3	1	-	-	-	-	4.00
		Xylene	24.53			1.0854	0.2849				-	-	-	-	-
		Phenol	0.46			0.0204	0.0054				-	-	-	-	-

หมายเหตุ :
(1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_x, CO , Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

ดำเนินการ :
1. ตรวจวัดโดย บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด
2.ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีเลขทะเบียน ว-131
3.ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ดร.แทนย์ไทยฤทัย ภานุภัคนันท์ ทะเบียนเลขที่ ว-131-ค-2690

CEM TECHNOLOGY (THAILAND) CO.,LTD
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

[redacted] ...ปฏิบัติการวิเคราะห์

วันเดือน-ปีที่รายงาน ....

AEROWORKS

ACA-EH&S-E008/2022

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง
รับที่......671......
รับโทรสารที่......-......
วันที่......2 มิ.ย. 65......
เวลา......11.01......

วันที่ 31 พฤษภาคม 2565

เรื่อง ขอส่งรายงานผลการตรวจวัดสารเจือปนในอากาศจากปล่องโรงงาน ครั้งที่ 2/2564

เรียน สำนักงานการนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. เอกสารผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องโรงงาน

เนื่องด้วย บริษัท แอโร่เวิร์ค คอมโพสิต (เอเชีย) จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 38/17 หมู่ที่ 5 นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง เขตส่งออก 1 ต.ทุ่งสุขลา อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.79(2)-1/2555 นนฉ. โทรศัพท์ 038-491-280-5 ประเภทกิจการ ประกอบและผลิตชิ้นส่วนตกแต่งภายในเครื่องบินส่งออกยุโรปและอเมริกา

ขอส่งเอกสารดังต่อไปนี้

1. รายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องโรงงาน ครั้งที่ 2/2564

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ลงชื่อ [redacted] ......

ผู้จัดการทั่วไป

ติดต่อเพิ่มเติม
[redacted]
แฟกซ์ 038-491-286

( ) เพื่อทราบ [✓ พิจารณา] ( ) ดำเนินการ

[redacted]

ผอ.สนอ.

AEROWORKS COMPOSITES (ASIA) LIMITED. INNOVATIVE AEROSPACE PRODUCTS
โรงงาน : 226 หมู่ที่ 3 นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง เขตส่งออก 1 ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230 โทร 038 491 208-5 โทรสาร 038 494 691
Factory : 226 Moo 5 Laemchabang Industrial Estate,Free Zone 1,Thungsukhla, SriRacha,Chonburi,THAILAND 20230 Tel 038 491 280-5 Fax 038 494 691
E-mail info@aeroworks.nl website www.aeroworks.nl

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม และ
ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ซัมมิท คูราตะ แมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 5 ไร่ 3 งาน 8.25 ตารางวา

นิคมอุตสาหกรรม แหลมฉบัง แปลงที่ 3G-3/1 เบอร์โทรศัพท์ 038-494581-85

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน (กก/ไร่/วัน)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (kw)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	ค่ามาตรฐาน (กก/ไร่/วัน)
1. ปล่อง Painting 1	1	Total Suspended Particulate (TSP)	12.11	0.32	31	0.33453	0.020586	0.30	13	1	-	-	-	-	-
		Sulfur dioxide (SO_2)	5.61			0.15497	0.009537				-	-	-	-	-
		Carbon monoxide (CO)	25.62			0.70774	0.043500				-	-	-	-	-
		Oxide of Nitrogen as Nitrogen dioxide (NO_2)	2.40			0.06640	0.004086				-	-	-	-	-
2. ปล่อง Painting 2	1	Total Suspended Particulate (TSP)	15.66	0.30	30	0.40027	0.024632	0.30	13	1	-	-	-	-	-
		Oil mist	6.61			0.16895	0.010397				-	-	-	-	-
		2-Butoxyethanol	7.48			0.19109	0.011759				-	-	-	-	-
		Ethanol	4.59			0.11727	0.007217				-	-	-	-	-
		Diethanolamine	7.08			0.18099	0.011138				-	-	-	-	-

[redacted]

หมายเหตุ :
(1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อต้ม, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO , Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

ดำเนินการ :
1. ตรวจวัดโดย บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด
2.ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ตกตะกอนที่รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีเลขทะเบียน ว-131
3.ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ดร.แพรพิไลยกุลิต ภาษุก์กมัทน์ ทะเบียนเลขที่ ว-131-ค-2690

CEM
C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO.,LTD.
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

[redacted]

วันเดือนปีที่รายงาน .....

DOC NO. : DC4-1-003
REV NO. : 02
ISSUE DATE: 01/04/2021

SKM บริษัท ซัมมิท คูราตะ แมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด
SUMMIT KURATA MANUFACTURING CO.,LTD

สำนักงานและโรงงาน : 199/4 หมู่ 3 นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ต.ทุ่งสุขลา อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230 โทร. 0-3849-4581-85 โทรสาร. 0-3849-4586
Head office and factory : 199/4 Moo 3 Laem Chabang Industrial Estate, Thungsukla, Sriracha, Chonburi, 20230 Tel. 0-3849-4581-85 Fax. 0-3849-4586

ที่ SKM บก. 2565/007

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง
รับที่.....
รับเวลา.....
วันที่ 20 มกราคม 2565

เรื่อง ส่งเอกสารด้านความปลอดภัยในการทำงาน

เรียน สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

ด้วยบริษัท ซัมมิท คูราตะ แมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 199 / 4 หมู่ที่ 3 นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ถนนสุขุมวิท ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี รหัสไปรษณีย์ 20230 โทรศัพท์ 038-494581 - 85 โทรสาร 038-494586 ประกอบกิจการผลิตชิ้นส่วนรถยนต์ ลูกจ้างทั้งหมด 160 คน ชาย 141 คน หญิง 19 คน

เอกสารแนบท้ายมีดังนี้

1. แบบรายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ตรวจวัดปล่องครั้งที่ 2 ประจำปี 2564)

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

[redacted]

จป.วิชาชีพ [redacted]

ผู้จัดการฝ่ายบุคคลและธุรการ [redacted]

MANAGING DIRECTOR

ผอ.สนง. [redacted]

ติดต่อประสานงาน [redacted]

ตารางที่ 2.2 ผลการตรวจวัดปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่อง

รายการตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	มาตรฐาน [1]	ผลการเปรียบเทียบ
	ปล่อง Painting 2		
เชื้อเพลิงที่ใช้	-	-	-
เส้นผ่านศูนย์กลาง (cm)	30	-	-
ความสูง (m)	13	-	-
อุณหภูมิ (°C)	30	-	-
ความเร็วลมเฉลี่ย (m/sec)	8.10	-	-
ความชื้นสัมพัทธ์ (%RH)	46.30	-	-
Carbon dioxide (CO_2) (%)	1.66	-	-
Oxygen (O_2) (%)	17.11	-	-
อัตราการระบายอากาศเสีย (m^3/hr)	1065	-	-
Total Suspended Particulate (TSP) (mg/m^3) [3]	15.66	400	ผ่าน
Oil mist (mg/m^3) [3]	6.61	-	-
2-Butoxyethanol (ppm) [2]	1.55	-	-
Ethanol (ppm) [2]	2.44	-	-
Diethanolamine (ppm) [2]	1.65	-	-

<u>หมายเหตุ</u> [1] = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549
[2] = ส่วนต่อล้านส่วน (part per million ; ppm)
[3] = มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร(milligram per cubic meter ; mg/m^3)

5.1.1 สรุปผลการตรวจวัด

ผลการตรวจวัดปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่อง บริษัท ซัมมิท ฎราตะแมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด จำนวน 2 จุด วันที่ 9 ธันวาคม 2564 เมื่อเปรียบเทียบกับเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ.2549 พบว่าทุกรายการทดสอบมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด สำหรับ Oil mist, 2-Butoxyethanol, Ethanol และ Diethanolamine พารามิเตอร์ดังกล่าวยังไม่มีมาตรฐานกำหนดไว้เพื่อควบคุม

5. ผลการตรวจวัดและสรุปผลการตรวจวัด

5.1 การตรวจวัดปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่อง

การตรวจวัดปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่อง บริษัท ซัมมิท ฎราตะแมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด จำนวน 2 จุด วันที่ 9 ธันวาคม 2564 มีผลการตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 2 และรายงานผลการทดสอบในภาคผนวก ก

ตารางที่ 2.1 ผลการตรวจวัดปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่อง

รายการตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	มาตรฐาน	ผลการเปรียบเทียบ
	ปล่อง Painting 1		
เชื้อเพลิงที่ใช้	-	-	-
เส้นผ่านศูนย์กลาง (cm)	30	-	-
ความสูง (m)	13	-	-
อุณหภูมิ (°C)	31	-	-
ความเร็วลมเฉลี่ย (m/sec)	9.04	-	-
ความชื้นสัมพัทธ์ (%RH)	47.80	-	-
Carbon dioxide (CO_2) (%)	1.22	-	-
Oxygen (O_2) (%)	18.11	-	-
อัตราการระบายอากาศเสีย (m^3/hr)	1151	-	-
Total Suspended Particulate (TSP) (mg/m^3) [3]	12.11	400	ผ่าน
Sulfur dioxide (SO_2) (ppm) [2]	5.61	500	ผ่าน
Carbon monoxide (CO) (ppm) [2]	22.41	870	ผ่าน
Oxide of Nitrogen as Nitrogen dioxide (NO_2) (ppm) [2]	1.28	-	-

C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด
เลขที่ 31/3 หมู่ 13 ตำบลไร่ขิง อำเภอสามพราน จังหวัดนครปฐม 73210
Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7100-99Fax 02-441-7176

เลขที่รายงาน QT 6412210

หนังสือรับรองการจัดทำรายงาน

หนังสือฉบับนี้ออกเพื่อรับรองว่า บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด เป็นผู้จัดทำรายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของ บริษัท ซัมมิท คูราตะ แมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด เมื่อวันที่ 9 ธันวาคม 2564 เพื่อประกอบการจัดทำรายงานประจำปีของ บริษัท ซัมมิท คูราตะ แมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด โดยคณะผู้ชำนาญและเจ้าหน้าที่ผู้รับผิดชอบในการจัดทำรายงานดังต่อไปนี้

ผู้เก็บตัวอย่าง :

ผู้จัดทำรายงาน :

ผู้ตรวจรายงาน :

เจ้าหน้าที่ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ :

[redacted]

ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

[redacted]

CEM
C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

- ภาควิชาอาชีวอนามัยและความปลอดภัย มหาวิทยาลัยมหิดล (ป.ตรี)
- ภาควิชากรรมสุขาภิบาลสาขาเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อม มหาวิทยาลัยมหิดล (ป.โท)
- คณะแพทย์ศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย (PRECLINIC)
- คณะแพทย์จีน มหาวิทยาลัยราชภัฏจันทร์เกษม (PRECLINIC)
- เวชกรรมไทย , เภสัชกรรมไทย , ผดุงครรภ์ กระทรวงสาธารณสุข
- ผู้ดำเนินการสปาเพื่อสุขภาพ กระทรวงสาธารณสุข
- D.B.A. (Marketing) มหาวิทยาลัยสยาม (ป.เอก)

บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

ว-131-ก-2690

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง
รับที่ 589
รับโทรสารที่
วันที่ 20 พ.ค. 65
เวลา 14.23

Bright - Tube
SEAMLESS COPPER AND COPPER ALLOY TUBE

P.S.METAL WORKS CO.,LTD.
67,69,71 MAHAPRUETHARAM RD.,BANGKOK10500,THAILAND
TEL.02-6390124-8 FAX. 02-2363187 02-6390157

วันที่ 19 พฤษภาคม พ.ศ.2565

เรื่อง ส่งรายงานผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในปล่องระบาย
เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานการนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

บริษัท พี.เอส.เมททอลเวอกส์ จำกัด ขอนำส่งเอกสารดังนี้
- รายงานผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในปล่องระบาย

จึงเรียนมาเพื่อพิจารณา

ขอแสดงความนับถืออย่างสูง

[redacted]

[redacted]

ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับเทคนิคขั้นสูง
บริษัท พี.เอส.เมททอลเวอกส์ จำกัด
38/12 ม.5 ต.บุ่งคุ้มใต้ อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230
โทร. 038-490928-9 โทรสาร.038-490930

เรียน			
( ) รอง ผอ.			
(✓) ผู้ช่วย ผอ.			
( ) กลุ่มวิจัย	( ) กลุ่มสรรพ		
( ) กลุ่มวิแคน	( ) กลุ่มอาชาฯ		
( ) กลุ่มแรงงาน	( ) กลุ่มพัฒนา	( ) กลุ่มบริหาร	
( ) กลุ่มวิชาการ	( ) กลุ่มนิติฯ	( ) กลุ่มบริหารทั่ว	( ) กลุ่มสัมพันธ์
( ) กลุ่มอื่น			
( ) เพื่อทราบ	(✓) เพื่อพิจารณา		( ) เพื่อมีมติ

เห็น 1.....

[redacted]

ผอ.สนอ.

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่อยของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

อัตราการปล่อยมลสารทางอากาศ (กิโลกรัม/ไร่/วัน) ที่ยอมให้ปล่อยออกจากปล่องของโรงงานภายในนิคมอุตสาหกรรม

นิคมอุตสาหกรรม	(SO_2) ควบคุมของปล่อง (เมตร)										(HCl) ควบคุมของปล่อง (เมตร)										NO_2 ควบคุมของปล่อง				(TSP) ควบคุมของปล่อง (เมตร)										CO ควบคุมของปล่อง (เมตร)					
	*	15	18	20	22	25	30	40	50	60	*	15	18	20	22	25	30	40	50	60	*	20	25	30	*	15	18	20	22	25	30	40	50	60	*	15	18	20	22	25
1. นิคมฯแหลมฉบัง																																								
- เขตอุตสาหกรรม	3.3										3.4														2.7										303					
- เขตอุตสาหกรรม	3.4										3.1														4										768					
2. นิคมฯบางพูด	2.2										2														1.2										113					
3. นิคมฯอาดคระบัง[20]				3.4										3.6														3.7										567		
4. นิคมฯแก่งคอย[11]				9.4			17	28	39	31				3.7			3.6	7.3	10	13								7.2			12	20	24	37						
5. นิคมฯแปลงยาว[11]				2.3			7.1	12	17	21				1.3			3.2	5.1	7.1	3.7								2.6			7	11	16	20						
6. นิคมฯบ้านหว้า[11]				6.3										6.4														6.4										171		
7. นิคมฯบางปะอิน[11]																																								
- ระยะแรก				1.35			1.4	2.8						0.7			1	2.1										1.4			1.4	2.8								
- ระยะที่ 2				2.4										2														2.5												
8. นิคมฯเวลโกรว์[11]				2		2.5	3.1							0.3		1	1.2											1.2		1.4	1.3									
9. นิคมฯตะวันออก	3.4																								2.6															
10. นิคมฯบ่อวิน	3.2																								2.4															
11. นิคมฯหนองแก	11										11																													
12. นิคมฯ				7.9			12	16	22	28				3.8			4.9	6.1	7.8	9.8								7.6			11	14	21	27						
13. นิคมฯธน				2.7		3.6	4.6															0.4	0.4	0.7				2.1		2.8	3.5									
14. นิคมฯอิตาเลี่ยนไทย (ระยอง)[11]																																								
- ส่วนแรก				2.8			4.4	6.3	3.5	10				0.9			1.3	1.8	2.2	3								3.2			1.7	6.9	9.3	11						
- ส่วนขยาย				1.2			1.9	2.6	3	4				0.4			0.9	1.1	1.4	1.8								1			1.5	2.1	2.4	3.5						
15. นิคมฯภาคใต้[11]				6.9			13	25	47	36				10			1.7	2.3	2.7	3.2								8.1			14	25	46	61						
16. นิคมฯบางปู[11]				1.3			2.6	3.8	3.5	7.4				1			1.4	2.1	3.1	4.3								1.3			2.3	3.3	4.5	6.3						
17. นิคมฯพิจิตร[11]				3.7			13	31	49	70				2.2			3.9	6.2	9.2	14								5.3			12	27	45	65						
18. นิคมฯอมตะนคร[20]																																								
- ระยะ 3		0.79	0.9		1.3							0.4	0.4		0.3											0.4	0.5		0.6												
- ระยะ 4		1.3	1.5		1.7							36	0.5		0.6											0.4	0.4		0.5												
- ระยะ 5 และ 6		1.2	1.5		1.7							0.4	0.5		0.6											0.4	0.4		0.4												
19. นิคมฯปิ่นทอง[11]				6.4			10	21	23	34				6.3			1078	20	29	58								5.1			8.7	16	24	31						
20. นิคมฯอมตะซิตี้[11]				3.7			4.8	6	6	10				1.1			1.7	2	2.4	2.8								1.2			2	3.2	7.4	2.6						

หมายเหตุ * หมายถึง ที่ความสูงของปล่องทุกระยะ

11 หมายถึง กรณีที่โรงงานใดมีความสูงของปล่องต่ำกว่า 20 เมตร กำหนดให้อัตราการปล่อยมลสารทางอากาศออกจากปล่องได้ไม่เกินร้อยละ 50 ของอัตราการปล่อยจากปล่องที่ความสูง 20 เมตร

20 หมายถึง กรณีที่โรงงานใดมีความสูงของปล่องต่ำกว่า 15 เมตร กำหนดให้อัตราการปล่อยมลสารทางอากาศออกจากปล่องได้ไม่เกินร้อยละ 50 ของอัตราการปล่อยจากปล่องที่ความสูง 15 เมตร

อัตราการระบายมลสาร

อัตราการระบายมลสารจากปล่อง รอบ 1/2565 ช่วงเดือน มกราคม 2565 - มิถุนายน 2565 (หากไม่สะดวกในการกรอกข้อมูล สามารถแนบผลการตรวจวัด)

ดูภาพถ่ายจากปล่องระบายที่ตอบกลับแบบสำรวจได้)

☑ มีปล่องระบาย จำนวน 1 ปล่อง ☐ ไม่มีปล่องระบาย

ปล่องที่	ชื่อปล่อง	ข้อมูลปล่อง: ความสูง	เส้นผ่านศูนย์กลาง	ความเร็วลม	อัตราการไหลของก๊าซ[1]	อุณหภูมิ	ความเข้มข้นมลพิษทางอากาศ[1]: TSP	SO2	NO2	CO	อัตราการระบายมลพิษทางอากาศ: TSP	SO2	NO2	CO	ลักษณะของปล่อง: ปล่องตรง มีหมวก	ปล่องตรง ไม่มีหมวก	ปล่องงอ	ประเภทเชื้อเพลิง	หมายเหตุ
		m	m	m/s	m^3/sec	°C	mg/m^3	mg/m^3	mg/m^3	mg/m^3	g/s	g/s	g/s	g/s					
1	Dust Collector Stack (ปล่องควันสถานีถอน)	12.00	0.40*0.40	15.31	2.27	37.00	5.4	< 3.4	10.3	1.4	0.012	< 0.008	0.023	0.003					

หมายเหตุ : [1] สภาวะดำเนินการจริง (Actual Condition)

[2] สภาวะมาตรฐาน (Normal Condition)

- ปล่องที่มีการผสมใหม่-อ้างอิงที่สภาวะ (Reference Condition) อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท สภาวะความชื้นเป็นศูนย์ หรือสภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาณออกซิเจนส่วนเกิน (Excess Oxygen) ร้อยละ 7
- ปล่องที่ไม่มีการผสมใหม่-อ้างอิงสภาวะ (Reference Condition) อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท สภาวะความชื้นเป็นศูนย์ หรือสภาวะแห้ง (Dry Basis)
- ความสูงปล่องวัดจากระดับพื้นดินถึงปากปล่อง
- ไม่มีการระบายมลพิษอากาศออกจากปล่อง ให้ระบุดังนี้
  - ● ไม่ได้ใช้งาน : กรณีมีปล่องระบายมลพิษอากาศแต่ไม่มีการใช้งานปล่องระบาย หรือเป็นปล่องสำรองกรณีฉุกเฉิน
  - ● เลิก : กรณีถ้างานรื้อถอนปล่องระบายมลพิษอากาศออกจากพื้นที่

คำแนะนำ

1. ตรวจสอบจำนวนปล่องระบายมลพิษอากาศไม่ถูกต้องสามารถแก้ไขเพิ่ม/ลด ได้
2. ตรวจสอบรายละเอียดของข้อมูลปล่อง
3. เติมข้อมูลจากผลการตรวจปล่องระบายมลพิษอากาศ
4. ตรวจสอบหน่วยของข้อมูลปล่องและความเข้มข้นมลพิษอากาศ
5. กรณีมีปล่องแต่ไม่ได้ดำเนินการ ให้กรอกข้อมูล ชื่อปล่อง ความสูง เส้นผ่านศูนย์กลาง และระบุคำตอบในข้อ 2.3

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง
รับที่ 591
รับโทรสารที่
วันที่ 20 พ.ค. 65
เวลา 14.29

amcor

ที่ AFC.HSE ๐๐๘/๒๕๖๕

วันที่ ๑๘ พฤษภาคม พ.ศ.๒๕๖๕

เรื่อง นำส่งแบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน ครั้งที่ ๑ ประจำปี ๒๕๖๕

เรียน นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

สิ่งที่ส่งมาด้วย

๑. แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน ครั้งที่ ๑ ประจำปี ๒๕๖๕ จำนวน ๑ ชุด

๒. หนังสือมอบอำนาจและสำเนาบัตรประชาชนผู้มอบอำนาจและผู้รับมอบอำนาจ จำนวน ๑ ชุด

ตามประกาศทางนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่๔๖/๒๕๔๑ เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม ตามข้อ ๕ และ ๗ ซึ่งทางบริษัท แอมคอร์ เฟล็กซิบิ้ล ชลบุรี จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ ๓๘/๑๖ หมู่ที่ ๕ ตำบลมุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี ขอนำส่งแบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน ครั้งที่ ๑ ประจำปี ๒๕๖๕ (ดังมีรายละเอียดตามเอกสารแนบ)

ดังนั้นบริษัทฯ จึงขอเรียนมายัง การนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง จังหวัดชลบุรี เพื่อขอนำส่งแบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน ครั้งที่ ๑ ประจำปี ๒๕๖๕ เพื่อให้บริษัทฯ ได้ใช้ประโยชน์ในการปฏิบัติงานต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาให้ความอนุเคราะห์และขอขอบพระคุณมา ณ โอกาสนี้

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้จัดการโรงงาน

[redacted]

ผอ.สนง.

ส่วนงานความปลอดภัยฯ
โทร : ๐๓๘-๔๙๐๔๒๙ ต่อ ๑๘๕
แฟกซ์ : ๐๓๘-๔๙๐๔๓๙
Amcor Flexibles Thailand
Amcor Flexibles Chonburi Company Limited
91 Moo 13 Kingkaew Road, T.Rachadhewa, A.Bangplee, Samutprakan 10540, Thailand T +66 2 750 2240-5 F +66 2 312 4133, 312 4679
www.amcor.com

ตารางแนบท้าย 2

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน ท.ที.เอส.เทคนอลอจี จำกัด หมายเลขโทรศัพท์ 038-490928-9

ที่ตั้งโรงงาน เลขที่ 38/16 หมู่ที่ 5 ต.มุ่งสุขลา อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี

แบบฟอร์มนี้ใช้สำหรับแหล่งกำเนิดมลพิษประเภทเดียวกัน			มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลพิษ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ		
ระบุชื่อของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)
1. ปล่องระบาย		1. TSP	5.4	2.27	37		0.40 x 0.40	12.00			Bag Filter	1 เครื่อง	
		2. SO2	<3.4	2.27	37		0.40 x 0.40	12.00					
		3. Nox, NO2	10.3	2.27	37		0.40 x 0.40	12.00					
		4. CO	1.4	2.27	37		0.40 x 0.40	12.00					

หมายเหตุ (1) (1) ให้ระบุเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตและนำไปสู่การก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากเครื่องกำจัดมลสารหรือเครื่องมือควบคุมมลสารทางอากาศของโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ [redacted] ผู้ให้ข้อมูล

ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับเทคนิคขั้นสูง

17/5/2565

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แอมเคอร์ เฟล็กซิบิล ชลบุรี จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 8 ไร่ นิคมอุตสาหกรรม แหลมฉบัง เบอร์โทรศัพท์ 038 490 429 เบอร์โทรสาร 038 490 438

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (Kg/day/rai)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางปล่อง(m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	มาตรฐาน (Kg/day/rai)
Printing P-451 2. Printing P-451 No.1 (Hight Level)	1	1. TVOCscan	633.79	9.48	36	64.9	1.14 x 1.14	8.0	1	-	-	-	-	-
		- Benzene	<0.17			<0.017								
		- Xylene	<0.27			<0.028								
		- Toluene	<0.23			<0.024								
		- Hexane	<0.13			<0.013								
		- Acetone	<0.33			<0.034								
		- Methyl Ethyl Ketone	<0.17			<0.017								
		- Methyl Isobutyl Ketone	<0.67			<0.069								
		- Cyclohexanone	<0.23			<0.024								
		- Methanol	<0.23			<0.024								
		- Ethanol (Ethyl Alcohol)	<0.33			<0.034								
		- Isopropanol	<0.33			<0.034								
		- Butanol	<0.33			<0.034								
		- Butyl Cellosolve	<0.43			<0.044								
		- Phenol	<0.33			<0.034								
		- Cresol	<0.33			<0.034								
		- Methylene Chloride (Dichloromethane)	<0.33			<0.034								
		- Tetrachloroethylene (Perchloroethylene)	<0.67			<0.069								
		- Ethyl Acetate	633.79			64.9								
		- Butyl Acetate	<0.30			<0.031								
		- Turpentine	<0.33			<0.034								
		- Styrene	<0.13			<0.013								
		2. Carbon Monoxide	<1			<0.102								505.60

ตารางแนบท้าย 2

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แอมเคอร์ เฟล็กซิบิล ชลบุรี จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 8 ไร่ นิคมอุตสาหกรรม แหลมฉบัง เบอร์โทรศัพท์ 038 490 429 เบอร์โทรสาร 038 490 438

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (Kg/day/rai)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางปล่อง(m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	มาตรฐาน (Kg/day/rai)
1. Hot Oil	1	1. Total Suspended Particulate	1	0.54	201	0.006	0.30	12.0	1	-	-	-	-	2.72
		2. Oxide of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	23			0.134								3.36
		3. Carbon Monoxide	26			0.152								505.60
		4. Sulfur Dioxide	<0.3			<0.001								3.52

หมายเหตุ

(1) ชนิดของแหล่งกำเนิด ได้แก่เครื่องจักรวัสดุอุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น เครื่องขัด, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารที่เกิดขึ้น เช่น TSP, SO_2, CO

(3) หมายถึงปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุมระบบบำบัดมลสารทางอากาศ เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower

ดำเนินการ ตรวจวัดโดย บริษัท เอ็น. อี ซี จำกัด
ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เลขทะเบียน ว-100
ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ 1) [redacted]

[redacted] บคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

[redacted]

[redacted]

19 / 05 / 2551

วันเดือนปีที่รายงาน

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฯ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แอมเทอร์ เฟล็กซิเบิ้ล ชลบุรี จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 8 ไร่ นิคมอุตสาหกรรม แหลมฉบัง เบอร์โทรศัพท์ 038 490 429 เบอร์โทรสาร 038 490 438

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			มาตรฐาน
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (Kg/day/ral)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางปล่อง(m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(Kg/day/ral)
Printing P-451	1	1. TVOCscan	86.26	2.53	35	2.35	0.60 x 0.60	8.0	1	-	-	-	-	-
3. Printing P-451		- Benzene	<0.17			<0.005								
No.2 (Low Level)		- Xylene	<0.27			<0.007								
		- Toluene	<0.25			<0.006								
		- Hexane	<0.13			<0.004								
		- Acetone	<0.33			<0.009								
		- Methyl Ethyl Ketone	<0.17			<0.005								
		- Methyl Isobutyl Ketone	<0.67			<0.018								
		- Cyclohexanone	<0.23			<0.006								
		- Methanol	<0.23			<0.006								
		- Ethanol (Ethyl Alcohol)	<0.33			<0.009								
		- Isopropanol	<0.33			<0.009								
		- Butanol	<0.33			<0.009								
		- Butyl Cellosolve	<0.43			<0.012								
		- Phenol	<0.33			<0.009								
		- Cresol	<0.33			<0.009								
		- Methylene Chloride (Dichloromethane)	<0.33			<0.009								
		- Tetrachloroethylene (Perchloroethylene)	<0.67			<0.018								
		- Ethyl Acetate	86.26			2.35								
		- Butyl Acetate	<0.30			<0.008								
		- Turpentine	<0.33			<0.009								
		- Styrene	<0.13			<0.004								
		2. Carbon Monoxide	<1			<0.027								505.60

หมายเหตุ

(1) ชนิดของแหล่งกำเนิด ได้แก่เครื่องจักรวัสดุอุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น เครื่องขัด, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารที่เกิดขึ้น เช่น TSP, SO_2, CO

(3) หมายถึงปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุมระบบบำบัดมลสารทางอากาศ เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower

ดำเนินการ ตรวจวัดโดย บริษัท เอ็ม ซี ที จำกัด

ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์นอกนิคมที่ได้รับอนุญาตขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เลขทะเบียน ว-100

ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ 1) [redacted]

[redacted] งปฏิบัติการวิเคราะห์

26 / 4 / 65

วัน เดือน ปีที่รายงาน

[redacted]

18 / 5 / 2022

วันเดือนปีที่รายงาน

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ท 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แอมฟอร์ เฟล็กซิเบิ้ล ชลบุรี จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 8 ไร่ นิคมอุตสาหกรรม แหลมฉบัง เบอร์โทรศัพท์ 038 490 429 เบอร์โทรสาร 038 490 438

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (Kg/day/rai)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางปล่อง(m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังมัดของเครื่องดูด (ล้าม)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	มาตรฐาน (Kg/day/rai)
Printing P-453	1	1. TVOCscan	60.11	5.03	37	3.27	0.60 x 0.60	8.0	1	-	-	-	-	-
4. Printing P-453		- Benzene	<0.17			<0.009								
No.1 (Hight Level)		- Xylene	<0.27			<0.015								
		- Toluene	<0.23			<0.012								
		- Hexane	<0.13			<0.007								
		- Acetone	<0.33			<0.018								
		- Methyl Ethyl Ketone	<0.17			<0.009								
		- Methyl Isobutyl Ketone	<0.67			<0.036								
		- Cyclohexanone	<0.23			<0.012								
		- Methanol	<0.23			<0.012								
		- Ethanol (Ethyl Alcohol)	<0.33			<0.018								
		- Isopropanol	<0.33			<0.018								
		- Butanol	<0.33			<0.018								
		- Butyl Cellosolve	<0.43			<0.023								
		- Phenol	<0.33			<0.018								
		- Cresol	<0.33			<0.018								
		- Methylene Chloride (Dichloromethane)	<0.33			<0.018								
		- Tetrachloroethylene (Perchloroethylene)	<0.67			<0.036								
		- Ethyl Acetate	60.11			3.27								
		- Butyl Acetate	<0.30			<0.016								
		- Turpentine	<0.33			<0.018								
		- Styrene	<0.13			<0.007								
		2. Carbon Monoxide	<1			<0.054								505.60

หมายเหตุ

(1) ชนิดของแหล่งกำเนิด ได้แก่เครื่องจักรวัสดุอุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น เครื่องอัด, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารที่เกิดขึ้น เช่น TSP, SO_2, CO

(3) หมายถึงปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อบำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุมระบบบำบัดมลสารทางอากาศ เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower

ดำเนินการ ตรวจวัดโดย บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด

ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เลขทะเบียน ว-100

ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ 1) [redacted]

[redacted] ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

26 / 7 / 65

[redacted]

19 / 5 / 2021

วันเดือนปีที่รายงาน

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฯ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แอมคอร์ เฟล็กซิบิ้ล ชลบุรี จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 8 ไร่ นิคมอุตสาหกรระ แหลมฉบัง เบอร์โทรศัพท์ 038 490 429 เบอร์โทรสาร 038 490 438

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (Kg/day/rai)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางปล่อง(m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	มาตรฐาน (Kg/day/rai)
Printing P-453	1	1. TVOCscan	398.67	3.09	37	13.3	0.60 x 0.60	8.0	1	-	-	-	-	-
5. Printing P-453		- Benzene	<0.17			<0.006								
No.2 (Low Level)		- Xylene	<0.27			<0.009								
		- Toluene	<0.23			<0.008								
		- Hexane	<0.13			<0.004								
		- Acetone	<0.33			<0.011								
		- Methyl Ethyl Ketone	<0.17			<0.006								
		- Methyl Isobutyl Ketone	<0.67			<0.022								
		- Cyclohexanone	<0.23			<0.008								
		- Methanol	<0.23			<0.008								
		- Ethanol (Ethyl Alcohol)	<0.33			<0.011								
		- Isopropanol	<0.33			<0.011								
		- Butanol	<0.33			<0.011								
		- Butyl Cellosolve	<0.43			<0.014								
		- Phenol	<0.33			<0.011								
		- Cresol	<0.33			<0.011								
		- Methylene Chloride (Dichloromethane)	<0.33			<0.011								
		- Tetrachloroethylene (Perchloroethylene)	<0.67			<0.022								
		- Ethyl Acetate	398.67			13.3								
		- Butyl Acetate	<0.30			<0.010								
		- Turpentine	<0.33			<0.011								
		- Styrene	<0.13			<0.004								
		2. Carbon Monoxide	<1			<0.033								505.60

หมายเหตุ

(1) ชนิดของแหล่งกำเนิด ได้แก่เครื่องจักรวัสดุอุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตและขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น เครื่องขัด, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารที่เกิดขึ้น เช่น TSP, SO_2, CO

(3) หมายถึงปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุมระบบบำบัดมลสารทางอากาศ เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower

ดำเนินการ ตรวจวัดโดย บริษัท เอ็น อี ที จำกัด

ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รั[redacted]จ-100

ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ 1[redacted]

[redacted]บคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

26 / 4 / 65

[redacted]

19 / 5 / 2024

วันเดือนปีที่รายงาน

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฯ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แอมเคอร์ เฟล็กซิเบิ้ล ชลบุรี จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 8 ไร่ นิคมอุตสาหกรรม แหลมฉบัง เบอร์โทรศัพท์ 038 490 429 เบอร์โทรสาร 038 490 438

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (Kg/day/rai)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางปล่อง(m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	มาตรฐาน (Kg/day/rai)
Printing P-455	1	1. TVOCscan	413.62	3.73	35	16.7	0.70 x 0.70	8.0	1	-	-	-	-	-
6. Printing P-455		- Benzene	<0.17			<0.007								
No.1 (Low Level)		- Xylene	<0.27			<0.011								
		- Toluene	<0.23			<0.009								
		- Hexane	<0.13			<0.005								
		- Acetone	<0.33			<0.013								
		- Methyl Ethyl Ketone	<0.17			<0.007								
		- Methyl Isobutyl Ketone	<0.67			<0.027								
		- Cyclohexanone	<0.23			<0.009								
		- Methanol	<0.25			<0.009								
		- Ethanol (Ethyl Alcohol)	<0.33			<0.013								
		- Isopropanol	<0.33			<0.013								
		- Butanol	<0.33			<0.013								
		- Butyl Cellosolve	<0.43			<0.017								
		- Phenol	<0.33			<0.013								
		- Cresol	<0.33			<0.013								
		- Methylene Chloride (Dichloromethane)	<0.33			<0.013								
		- Tetrachloroethylene (Perchloroethylene)	<0.67			<0.027								
		- Ethyl Acetate	413.62			16.7								
		- Butyl Acetate	<0.30			<0.012								
		- Turpentine	<0.33			<0.013								
		- Styrene	<0.13			<0.005								
		2. Carbon Monoxide	<1			<0.040								505.60

หมายเหตุ

(1) ชนิดของแหล่งกำเนิด ได้แก่เครื่องจักรวัสดุอุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น เครื่องขัด, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารที่เกิดขึ้น เช่น TSP, SO_2, CO

(3) หมายถึงปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุมระบบบำบัดมลสารทางอากาศ เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower

ดำเนินการ ตรวจวัดโดย บริษัท เอ็ม ซี ที จำกัด

ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เลขทะเบียน 2-100

ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ [redacted]

ลงชื่อ [redacted] ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

วัน เดือน ปีที่รายงาน

ลงชื่อ [redacted]

18 / 5 / 2011

วันเดือนปีที่รายงาน

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฯ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แอมฟอร์ เฟล็กซิเบิ้ล ชลบุรี จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 8 ไร่ นิคมอุตสาหกรรม แหลมฉบัง เบอร์โทรศัพท์ 038 490 429 เบอร์โทรสาร 038 490 438

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			มาตรฐาน
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (Kg/day/rai)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางปล่อง(m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(Kg/day/rai)
Printing P-455	1	1. TVOCscan	1669.17	4.41	40	79.4	0.80	8.0	1	-	-	-	-	-
7. Printing P-455		- Benzene	<0.17			<0.008								
No.2 (Hight Level)		- Xylene	<0.27			<0.001								
		- Toluene	<0.23			<0.001								
		- Hexane	<0.13			<0.006								
		- Acetone	<0.33			<0.016								
		- Methyl Ethyl Ketone	<0.17			<0.008								
		- Methyl Isobutyl Ketone	<0.67			<0.032								
		- Cyclohexanone	<0.23			<0.011								
		- Methanol	<0.23			<0.011								
		- Ethanol (Ethyl Alcohol)	<0.33			<0.016								
		- Isopropanol	<0.33			<0.016								
		- Butanol	<0.33			<0.016								
		- Butyl Cellosolve	<0.43			<0.020								
		- Phenol	<0.33			<0.016								
		- Cresol	<0.33			<0.016								
		- Methylene Chloride (Dichloromethane)	<0.33			<0.016								
		- Tetrachloroethylene (Perchloroethylene)	<0.67			<0.032								
		- Ethyl Acetate	1669.17			79.4								
		- Butyl Acetate	<0.30			<0.014								
		- Turpentine	<0.33			<0.016								
		- Styrene	<0.13			<0.006								
		2. Carbon Monoxide	<1			<0.048								505.60

หมายเหตุ

(1) ชนิดของแหล่งกำเนิด ได้แก่เครื่องจักรวัสดุอุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น เครื่องชั่ง, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารที่เกิดขึ้น เช่น TSP, SO_2, CO

(3) หมายถึงปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุมระบบบำบัดมลสารทางอากาศ เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower

ดำเนินการ ตรวจวัดโดย บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด

ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับ[redacted]1-100

ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ [redacted]

[redacted]ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

[redacted]

วัน เดือน ปีที่รายงาน

[redacted]

18 / 5 / 2022

วันเดือนปีที่รายงาน

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉ. 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แอนคอร์ เพลิกซิเบิ้ล ชลบุรี จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 8 ไร่ นิคมอุตสาหกรรม แหลมฉบัง เบอร์โทรศัพท์ 038 490 629 เบอร์โทรสาร 038 490 438

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (Kg/day/ral)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางปล่อง(m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	ตำแหน่งของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	มาตรฐาน (Kg/day/ral)
Printing P-455	1	1. TVOCscan	1542.46	3.43	49	57.2	0.80 x 0.80	8.0	1	-	-	-	-	-
8. Printing P-455		- Benzene	<0.17			<0.006								
No.3 (Hight Level)		- Xylene	<0.27			<0.010								
		- Toluene	<0.23			<0.009								
		- Hexane	<0.13			<0.005								
		- Acetone	<0.33			<0.012								
		- Methyl Ethyl Ketone	<0.17			<0.006								
		- Methyl Isobutyl Ketone	<0.67			<0.025								
		- Cyclohexanone	<0.23			<0.009								
		- Methanol	<0.23			<0.009								
		- Ethanol (Ethyl Alcohol)	<0.33			<0.012								
		- Isopropanol	<0.33			<0.012								
		- Butanol	<0.33			<0.012								
		- Butyl Cellosolve	<0.43			<0.016								
		- Phenol	<0.33			<0.012								
		- Cresol	<0.33			<0.012								
		- Methylene Chloride (Dichloromethane)	<0.33			<0.012								
		- Tetrachloroethylene (Perchloroethylene)	<0.67			<0.025								
		- Ethyl Acetate	1542.46			57.2								
		- Butyl Acetate	<0.30			<0.011								
		- Turpentine	<0.33			<0.012								
		- Styrene	<0.13			<0.005								
		2. Carbon Monoxide	<1			<0.037								505.60

หมายเหตุ

(1) ชนิดของแหล่งกำเนิด ได้แก่เครื่องจักรรัสดุอุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น เครื่องรัด, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารที่เกิดขึ้น เช่น TSP, SO_2, CO

(3) หมายถึงปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุมระบบบำบัดมลสารทางอากาศ เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower

ดำเนินการ ตรวจวัดโดย บริษัท เอ็ม: อี ที จำกัด

ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เลขทะเบียน ว-100

ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ 1) [redacted]

[redacted]ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

24 / 4 / 65

วัน เดือน ปีที่รายงาน

[redacted]

18 / 5 / 2024

วันเดือนปีที่รายงาน

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่อยของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่อยของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แอมเคอร์ เฟล็กซิเบิ้ล ชลบุรี จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 8 ไร่ นิคมอุตสาหกรรม แหลมฉบัง เบอร์โทรศัพท์ 038 490 429 เบอร์โทรสาร 038 490 438

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (Kg/day/ral)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางปล่อง(m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	มาตรฐาน (Kg/day/ral)
Printing P-458 9. Printing P-458 No. 1 (Hight Level +Low Level)	1	1. TVOCscan	244.23	4.99	48	13.2	0.80 x 1.00	10.0	1	-	-	-	-	-
		- Benzene	<0.17			<0.009								
		- Xylene	<0.27			<0.015								
		- Toluene	<0.23			<0.012								
		- Hexane	<0.13			<0.007								
		- Acetone	<0.33			<0.018								
		- Methyl Ethyl Ketone	<0.17			<0.009								
		- Methyl Isobutyl Ketone	<0.67			<0.036								
		- Cyclohexanone	<0.23			<0.012								
		- Methanol	<0.23			<0.012								
		- Ethanol (Ethyl Alcohol)	<0.33			<0.018								
		- Isopropanol	<0.33			<0.018								
		- Butanol	<0.33			<0.018								
		- Butyl Cellosolve	<0.43			<0.023								
		- Phenol	<0.33			<0.018								
		- Cresol	<0.33			<0.018								
		- Methylene Chloride (Dichloromethane)	<0.33			<0.018								
		- Tetrachloroethylene (Perchloroethylene)	<0.67			<0.036								
		- Ethyl Acetate	244.23			13.2								
		- Butyl Acetate	<0.30			<0.016								
		- Turpentine	<0.33			<0.018								
		- Styrene	<0.13			<0.007								
		2. Carbon Monoxide	<1			<0.054								505.60

หมายเหตุ

(1) ชนิดของแหล่งกำเนิด ได้แก่เครื่องจักรวัสดุอุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น เครื่องขัด, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารที่เกิดขึ้น เช่น TSP, SO_2, CO

(3) หมายถึงปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุมระบบบำบัดมลสารทางอากาศ เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower

ดำเนินการ ตรวจวัดโดย บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด

ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์อากาศที่ได้รับอนุญาตขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เลขทะเบียน ว-100

ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ 1 [redacted]

[redacted] บคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

[redacted]

18 / 05 / 2024

วันเดือนปีที่รายงาน

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฯ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แอมเพอร์ เฟล็กซิเบิ้ล ชลบุรี จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 8 ไร่ นิคมอุตสาหกรรม แหลมฉบัง เบอร์โทรศัพท์ 038 490 429 เบอร์โทรสาร 038 490 438

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (Kg/day/rai)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางปล่อง(m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	มาตรฐาน (Kg/day/rai)
Lamination	1	1. TVOCscan	1976.43	3.73	43	79.7	0.70	8.0	1	-	-	-	-	-
10. Lamination		- Benzene	<0.17			<0.007								
L-552 No.1		- Xylene	<0.27			<0.011								
(Oven 1)		- Toluene	<0.23			<0.009								
		- Hexane	<0.13			<0.005								
		- Acetone	<0.33			<0.013								
		- Methyl Ethyl Ketone	<0.17			<0.007								
		- Methyl Isobutyl Ketone	<0.67			<0.027								
		- Cyclohexanone	<0.23			<0.009								
		- Methanol	<0.23			<0.009								
		- Ethanol (Ethyl Alcohol)	<0.33			<0.013								
		- Isopropanol	<0.33			<0.013								
		- Butanol	<0.33			<0.013								
		- Butyl Cellosolve	<0.43			<0.017								
		- Phenol	<0.33			<0.013								
		- Cresol	<0.33			<0.013								
		- Methylene Chloride (Dichloromethane)	<0.33			<0.013								
		- Tetrachloroethylene (Perchloroethylene)	<0.67			<0.027								
		- Ethyl Acetate	1976.43			79.7								
		- Butyl Acetate	<0.30			<0.012								
		- Turpentine	<0.33			<0.013								
		- Styrene	<0.13			<0.005								
		2. Carbon Monoxide	<1			<0.040								505.60

หมายเหตุ

(1) ชนิดของแหล่งกำเนิด ได้แก่เครื่องจักรวัสดุอุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตและขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น เครื่องขัด, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารที่เกิดขึ้น เช่น TSP, SO_2, CO

(3) หมายถึงปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุมระบบบำบัดมลสารทางอากาศ เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower

ดำเนินการ ตรวจวัดโดย บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด

ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เลขทะเบียน 7-100

ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ [redacted]

[redacted] ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

26 / 4 / 65

วัน เดือน ปีที่รายงาน

[redacted]

19 / 05 / 2022

วันเดือนปีที่รายงาน

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แอมคอร์ เฟล็กซิเบิ้ล ชลบุรี จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 8 ไร่ นิคมอุตสาหกรรม แหลมฉบัง เบอร์โทรศัพท์ 038 490 429 เบอร์โทรสาร 038 490 438

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (Kg/day/rai)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางปล่อง(m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	มาตรฐาน (Kg/day/rai)
Lamination	1	1. TVOCscan	397.36	2.86	40	12.3	0.60 x 0.60	8.0	1	-	-	-	-	-
11. Lamination		- Benzene	<0.17			<0.005								
L-552 No.1+No.2		- Xylene	<0.27			<0.008								
(Extruder)		- Toluene	<0.23			<0.007								
		- Hexane	<0.13			<0.004								
		- Acetone	<0.33			<0.010								
		- Methyl Ethyl Ketone	<0.17			<0.005								
		- Methyl Isobutyl Ketone	<0.67			<0.021								
		- Cyclohexanone	<0.23			<0.007								
		- Methanol	<0.23			<0.007								
		- Ethanol (Ethyl Alcohol)	<0.33			<0.010								
		- Isopropanol	<0.33			<0.010								
		- Butanol	<0.33			<0.010								
		- Butyl Cellosolve	<0.43			<0.013								
		- Phenol	<0.33			<0.010								
		- Cresol	<0.33			<0.010								
		- Methylene Chloride (Dichloromethane)	<0.33			<0.010								
		- Tetrachloroethylene (Perchloroethylene)	<0.67			<0.021								
		- Ethyl Acetate	397.36			12.3								
		- Butyl Acetate	<0.30			<0.009								
		- Turpentine	<0.33			<0.010								
		- Styrene	<0.13			<0.004								
		2. Carbon Monoxide	<1			<0.031								505.60

หมายเหตุ

(1) ชนิดของแหล่งกำเนิด ได้แก่เครื่องจักรวัสดุอุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น เครื่องขัด, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารที่เกิดขึ้น เช่น TSP, SO_2, CO

(3) หมายถึงปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อบำบัดมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุมระบบบำบัดมลสารทางอากาศ เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower

ดำเนินการ ตรวจวัดโดย บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด
ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เฉพาะที่ได้รับอนุญาตขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เลขทะเบียน ว-100
ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ 1 [redacted]

[redacted] ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

26 / 4 / 65
วัน เดือน ปีที่รายงาน

ลง[redacted]

14 / 05 / 2022
วันเดือนปีที่รายงาน

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แอมดอร์ เฟล็กซิเบิ้ล ชลบุรี จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 8 ไร่ นิคมอุตสาหกรรม แหลมฉบัง เบอร์โทรศัพท์ 038 490 429 เบอร์โทรสาร 038 490 438

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (Kg/day/rai)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางปล่อง(m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	มาตรฐาน (Kg/day/rai)
Lamination	1	1. TVOCscan	467.07	0.57	43	2.89	0.20 x 0.40	8.0	1	-	-	-	-	-
12. Lamination		- Benzene	<0.17			<0.001								
L-554 No.1		- Xylene	<0.27			<0.002								
(Oven I)		- Toluene	<0.23			<0.001								
		- Hexane	<0.13			<0.001								
		- Acetone	<0.33			<0.002								
		- Methyl Ethyl Ketone	<0.17			<0.001								
		- Methyl Isobutyl Ketone	<0.67			<0.004								
		- Cyclohexanone	<0.23			<0.001								
		- Methanol	<0.23			<0.001								
		- Ethanol (Ethyl Alcohol)	<0.33			<0.002								
		- Isopropanol	<0.33			<0.002								
		- Butanol	<0.33			<0.002								
		- Butyl Cellosolve	<0.43			<0.003								
		- Phenol	<0.33			<0.002								
		- Cresol	<0.33			<0.002								
		- Methylene Chloride (Dichloromethane)	<0.33			<0.002								
		- Tetrachloroethylene (Perchloroethylene)	<0.67			<0.004								
		- Ethyl Acetate	467.07			2.89								
		- Butyl Acetate	<0.30			<0.002								
		- Turpentine	<0.33			<0.002								
		- Styrene	<0.13			<0.001								
		2. Carbon Monoxide	<1			<0.006								505.60

หมายเหตุ

(1) ชนิดของแหล่งกำเนิด ได้แก่เครื่องจักรวัสดุอุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น เครื่องอัด, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารที่เกิดขึ้น เช่น TSP, SO_2, CO

(3) หมายถึงปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุมระบบบำบัดมลสารทางอากาศ เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower

ดำเนินการ ตรวจวัดโดย บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด
ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เลขทะเบียน ว-100
ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ 1 [redacted]

ลง[redacted]บคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์
[redacted]
วันเดือนปีที่รายงาน

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แอนคอร์ เฟล็กซิเบิ้ล ชลบุรี จำกัด ขนาดพื้นที่เปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 8 ไร่ นิคมอุตสาหกรรม แหลมฉบัง เบอร์โทรศัพท์ 038 490 429 เบอร์โทรสาร 038 490 438

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (Kg/day/rai)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางปล่อง(m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	มาตรฐาน (Kg/day/rai)
Lamination	1	1. TVOCscan	490.24	1.54	44	8.17	0.40 x 0.40	8.0	1	-	-	-	-	-
13. Lamination		- Benzene	<0.17			<0.003								
L-554 No.2		- Xylene	<0.27			<0.004								
(Extruder 1)		- Toluene	<0.23			<0.004								
		- Hexane	<0.13			<0.002								
		- Acetone	<0.33			<0.005								
		- Methyl Ethyl Ketone	<0.17			<0.003								
		- Methyl Isobutyl Ketone	<0.67			<0.011								
		- Cyclohexanone	<0.23			<0.004								
		- Methanol	<0.23			<0.004								
		- Ethanol (Ethyl Alcohol)	<0.33			<0.005								
		- Isopropanol	<0.33			<0.005								
		- Butanol	<0.33			<0.005								
		- Butyl Cellosolve	<0.43			<0.007								
		- Phenol	<0.33			<0.005								
		- Cresol	<0.33			<0.005								
		- Methylene Chloride (Dichloromethane)	<0.33			<0.005								
		- Tetrachloroethylene (Perchloroethylene)	<0.67			<0.011								
		- Ethyl Acetate	490.24			8.17								
		- Butyl Acetate	<0.30			<0.005								
		- Turpentine	<0.33			<0.005								
		- Styrene	<0.13			<0.002								
		2. Carbon Monoxide	<1			<0.017								505.60

หมายเหตุ

(1) ชนิดของแหล่งกำเนิด ได้แก่เครื่องจักรวัสดุอุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น เครื่องขัด, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารที่เกิดขึ้น เช่น TSP, SO_2, CO

(3) หมายถึงปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุมระบบบำบัดมลสารทางอากาศ เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower

ดำเนินการ ตรวจวัดโดย บริษัท เอ็ม อี ซี จำกัด

ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เลขทะเบียน ว-100

ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ 1) [redacted]

[redacted] บห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

20/ 9/ 69

วันเดือนปีที่รายงาน

[redacted]

16 / 09 / 2022

วันเดือนปีที่รายงาน

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แอมฟอร์ เฟล็กซิเบิ้ล ชลบุรี จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 8 ไร่ นิคมอุตสาหกรรม แหลมฉบัง เบอร์โทรศัพท์ 038 490 429 เบอร์โทรสาร 038 490 438

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (Kg/day/rai)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางปล่อง(m) (นากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	มาตรฐาน (Kg/day/rai)
Lamination	1	1. TVOCscan	75.92	0.85	45	0.698	0.40 x 0.40	8.0	1	-	-	-	-	-
14. Lamination		- Benzene	<0.17			<0.002								
L-554 No.3		- Xylene	<0.27			<0.002								
(Oven 2)		- Toluene	<0.23			<0.002								
		- Hexane	<0.13			<0.001								
		- Acetone	<0.33			<0.003								
		- Methyl Ethyl Ketone	<0.17			<0.002								
		- Methyl Isobutyl Ketone	<0.67			<0.006								
		- Cyclohexanone	<0.23			<0.002								
		- Methanol	<0.23			<0.002								
		- Ethanol (Ethyl Alcohol)	<0.33			<0.003								
		- Isopropanol	<0.33			<0.003								
		- Butanol	<0.33			<0.003								
		- Butyl Cellosolve	<0.43			<0.004								
		- Phenol	<0.33			<0.003								
		- Cresol	<0.33			<0.003								
		- Methylene Chloride (Dichloromethane)	<0.33			<0.003								
		- Tetrachloroethylene (Perchloroethylene)	<0.67			<0.006								
		- Ethyl Acetate	75.92			0.698								
		- Butyl Acetate	<0.30			<0.003								
		- Turpentine	<0.33			<0.003								
		- Styrene	<0.13			<0.001								
		2. Carbon Monoxide	<1			<0.009								505.60

หมายเหตุ

(1) ชนิดของแหล่งกำเนิด ได้แก่เครื่องจักรวัสดุอุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น เครื่องขัด, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารที่เกิดขึ้น เช่น TSP, SO_2, CO

(3) หมายถึงปล่องที่ส่งมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุมระบบบำบัดมลสารทางอากาศ เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower

ดำเนินการ ตรวจวัดโดย บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด

ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เลขทะเบียน ว-100

ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ 1) [redacted]

[redacted]บห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

[redacted]

18 / 05 / 2092

วันเดือนปีที่รายงาน

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แอมเคอร์ เฟล็กซิเบิ้ล ชลบุรี จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 8 ไร่ นิคมอุตสาหกรรม แหลมฉบัง เบอร์โทรศัพท์ 038 490 429 เบอร์โทรสาร 038 490 438

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (Kg/day/rai)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางปล่อง(m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	มาตรฐาน (Kg/day/rai)
Lamination	1	1. TVOCscan	561.95	0.98	40	5.97	0.40 x 0.40	8.0	1	-	-	-	-	-
15, Lamination		- Benzene	<0.17			<0.002								
L-554 No.4		- Xylene	<0.27			<0.003								
(Extruder 2)		- Toluene	<0.23			<0.002								
		- Hexane	<0.13			<0.001								
		- Acetone	<0.33			<0.004								
		- Methyl Ethyl Ketone	<0.17			<0.002								
		- Methyl Isobutyl Ketone	<0.67			<0.007								
		- Cyclohexanone	<0.23			<0.002								
		- Methanol	<0.23			<0.002								
		- Ethanol (Ethyl Alcohol)	<0.33			<0.004								
		- Isopropanol	<0.33			<0.004								
		- Butanol	<0.33			<0.004								
		- Butyl Cellosolve	<0.43			<0.005								
		- Phenol	<0.33			<0.004								
		- Cresol	<0.33			<0.004								
		- Methylene Chloride (Dichloromethane)	<0.33			<0.004								
		- Tetrachloroethylene (Perchloroethylene)	<0.67			<0.007								
		- Ethyl Acetate	561.95			5.97								
		- Butyl Acetate	<0.30			<0.003								
		- Turpentine	<0.33			<0.004								
		- Styrene	<0.13			<0.001								
		2. Carbon Monoxide	<1			<0.011								505.60

หมายเหตุ

(1) ชนิดของแหล่งกำเนิด ได้แก่เครื่องจักรวัสดุอุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น เครื่องอัด, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารที่เกิดขึ้น เช่น TSP, SO_2, CO

(3) หมายถึงปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุมระบบบำบัดมลสารทางอากาศ เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower

ดำเนินการ ตรวจวัดโดย บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด

ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับมาตรฐานขั้นพื้นฐานจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เลขที่ผ.ป.-100

ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ [redacted]

[redacted] ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

[redacted]

วัน เดือน ปีที่รายงาน

[redacted]

19 / 5 / 2022

วันเดือนปีที่รายงาน

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แอมฟอร์ เฟล็กซิเบิ้ล ชลบุรี จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 8 ไร่ นิคมอุตสาหกรรม แหลมฉบัง เบอร์โทรศัพท์ 038 490 429 เบอร์โทรสาร 038 490 438

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (Kg/day/rai)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางปล่อง(m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	มาตรฐาน (Kg/day/rai)
Lamination	1	1. TVOCscan	70.57	0.40	39	0.307	0.35 x 0.10	8.0	1	-	-	-	-	-
16. Lamination		- Benzene	<0.17			<0.001								
L-555 No.1		- Xylene	<0.27			<0.001								
(Exhaust)		- Toluene	<0.23			<0.001								
		- Hexane	<0.13			<0.001								
		- Acetone	<0.33			<0.001								
		- Methyl Ethyl Ketone	<0.17			<0.001								
		- Methyl Isobutyl Ketone	<0.67			<0.003								
		- Cyclohexanone	<0.23			<0.001								
		- Methanol	<0.23			<0.001								
		- Ethanol (Ethyl Alcohol)	<0.33			<0.001								
		- Isopropanol	<0.33			<0.001								
		- Butanol	<0.33			<0.001								
		- Butyl Cellosolve	<0.43			<0.002								
		- Phenol	<0.33			<0.001								
		- Cresol	<0.33			<0.001								
		- Methylene Chloride (Dichloromethane)	<0.33			<0.001								
		- Tetrachloroethylene (Perchloroethylene)	<0.67			<0.003								
		- Ethyl Acetate	70.57			0.307								
		- Butyl Acetate	<0.30			<0.001								
		- Turpentine	<0.33			<0.001								
		- Styrene	<0.13			<0.001								
		2. Carbon Monoxide	<1			<0.004								505.60

หมายเหตุ

(1) ชนิดของแหล่งกำเนิด ได้แก่เครื่องจักรวัสดุอุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น เครื่องขัด, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารที่เกิดขึ้น เช่น TSP, SO_2, CO

(3) หมายถึงปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุมระบบบำบัดมลสารทางอากาศ เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower

ดำเนินการ ตรวจวัดโดย บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด

ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับ [redacted]-100

ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ [redacted]

ลง [redacted] ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

วันเดือนปีที่รายงาน

ลงชื่อ [redacted]

18 / ธ.ค. / 2551

วันเดือนปีที่รายงาน

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แอมคอร์ เฟล็กซิเบิ้ล ชลบุรี จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 8 ไร่ นิคมอุตสาหกรรม แหลมฉบัง เบอร์โทรศัพท์ 038 490 429 เบอร์โทรสาร 038 490 438

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			มาตรฐาน
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (Kg/day/rai)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางปล่อง(m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังม้าของเครื่องดูด (ล้านม)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(Kg/day/rai)
Lamination	1	1. TVOCscan	520.03	13.32	43	74.8	1.00	8.0	1	-	-	-	-	-
17. Lamination		- Benzene	<0.17			<0.024								
L-556 No.1 (Oven)		- Xylene	<0.27			<0.039								
		- Toluene	<0.23			<0.033								
		- Hexane	<0.13			<0.019								
		- Acetone	<0.33			<0.047								
		- Methyl Ethyl Ketone	<0.17			<0.024								
		- Methyl Isobutyl Ketone	<0.67			<0.096								
		- Cyclohexanone	<0.23			<0.033								
		- Methanol	<0.23			<0.033								
		- Ethanol (Ethyl Alcohol)	<0.33			<0.047								
		- Isopropanol	<0.33			<0.047								
		- Butanol	<0.33			<0.047								
		- Butyl Cellosolve	<0.43			<0.062								
		- Phenol	<0.33			<0.047								
		- Cresol	<0.33			<0.047								
		- Methylene Chloride (Dichloromethane)	<0.33			<0.047								
		- Tetrachloroethylene (Perchloroethylene)	<0.67			<0.096								
		- Ethyl Acetate	520.03			74.8								
		- Butyl Acetate	<0.30			<0.043								
		- Turpentine	<0.33			<0.047								
		- Styrene	<0.13			<0.019								
		2. Carbon Monoxide	<1			<0.144								505.60

หมายเหตุ

(1) ชนิดของแหล่งกำเนิด ได้แก่เครื่องจักรวัสดุอุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตและขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น เครื่องจัด, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารที่เกิดขึ้น เช่น TSP, SO_2, CO

(3) หมายถึงปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุมระบบบำบัดมลสารทางอากาศ เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower

ดำเนินการ ตรวจวัดโดย บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด

ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เลขทะเบียน ว-100

ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ [redacted]

ลง [redacted] ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

...../...../.....

วัน เดือน ปีที่รายงาน

[redacted]

14 / 03 / 2022

วันเดือนปีที่รายงาน

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท นอมเดอร์ เฟล็กซิเบิ้ล ชลบุรี จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 8 ไร่ นิคมอุตสาหกรรม แหลมฉบัง เบอร์โทรศัพท์ 038 490 429 เบอร์โทรสาร 038 490 438

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (Kg/day/rai)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางปล่อง(m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	มาตรฐาน (Kg/day/rai)
Lamination	1	1. TVOCscan	731.24	1.51	42	12.0	0.50 x 0.50	8.0	1	-	-	-	-	-
18. Lamination		- Benzene	<0.17			<0.003								
L-557 No.1		- Xylene	<0.27			<0.006								
(Oven 1)		- Toluene	<0.23			<0.004								
		- Hexane	<0.13			<0.002								
		- Acetone	<0.33			<0.005								
		- Methyl Ethyl Ketone	<0.17			<0.003								
		- Methyl Isobutyl Ketone	<0.67			<0.011								
		- Cyclohexanone	<0.23			<0.004								
		- Methanol	<0.23			<0.004								
		- Ethanol (Ethyl Alcohol)	<0.33			<0.005								
		- Isopropanol	<0.33			<0.005								
		- Butanol	<0.33			<0.005								
		- Butyl Cellosolve	<0.43			<0.007								
		- Phenol	<0.33			<0.005								
		- Cresol	<0.33			<0.005								
		- Methylene Chloride (Dichloromethane)	<0.33			<0.005								
		- Tetrachloroethylene (Perchloroethylene)	<0.67			<0.011								
		- Ethyl Acetate	731.24			12.0								
		- Butyl Acetate	<0.30			<0.005								
		- Turpentine	<0.33			<0.005								
		- Styrene	<0.13			<0.002								
		2. Carbon Monoxide	<1			<0.016								505.60

หมายเหตุ

(1) ชนิดของแหล่งกำเนิด ได้แก่เครื่องจักรวัสดุอุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น เครื่องขัด, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารที่เกิดขึ้น เช่น TSP, SO_2, CO

(3) หมายถึงปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุมระบบบำบัดมลสารทางอากาศ เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower

ดำเนินการ ตรวจวัดโดย บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด

ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ตกขนที่ได้รับอนุญาตตั้งตะเบียนเลขที่ [redacted] ว-100

ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ [redacted]

ลง [redacted] ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

วัน เดือน ปีที่รายงาน

ลง [redacted]

18 / 05 2022

วันเดือนปีที่รายงาน

ตาร งแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไท ที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แอมคอร์ เฟล็กซิเบิ้ล ชลบุรี จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 8 ไร่ นิคมอุตสาหกรรม แหลมฉบัง เบอร์โทรศัพท์ 038 490 429 เบอร์โทรสาร 038 490 438

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (Kg/day/rai)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางปล่อง(m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	มาตรฐาน (Kg/day/rai)
Lamination	1	1. TVOCscan	101.69	1.49	43	1.64	0.40 x 0.40	8.0	1	-	-	-	-	-
19. Lamination		- Benzene	<0.17			<0.003								
L-557 No.2		- Xylene	<0.27			<0.004								
(Extruder)		- Toluene	<0.23			<0.004								
		- Hexane	<0.13			<0.002								
		- Acetone	<0.33			<0.005								
		- Methyl Ethyl Ketone	<0.17			<0.003								
		- Methyl Isobutyl Ketone	<0.67			<0.011								
		- Cyclohexanone	<0.23			<0.004								
		- Methanol	<0.23			<0.004								
		- Ethanol (Ethyl Alcohol)	<0.33			<0.005								
		- Isopropanol	<0.33			<0.005								
		- Butanol	<0.33			<0.005								
		- Butyl Cellosolve	<0.43			<0.007								
		- Phenol	<0.33			<0.005								
		- Cresol	<0.33			<0.005								
		- Methylene Chloride (Dichloromethane)	<0.33			<0.005								
		- Tetrachloroethylene (Perchloroethylene)	<0.67			<0.011								
		- Ethyl Acetate	101.69			1.64								
		- Butyl Acetate	<0.30			<0.005								
		- Turpentine	<0.33			<0.005								
		- Styrene	<0.13			<0.002								
		2. Carbon Monoxide	<1			<0.016								505.60

หมายเหตุ

(1) ชนิดของแหล่งกำเนิด ได้แก่เครื่องจักรวัสดุอุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น เครื่องอัด, เตาหะลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารที่เกิดขึ้น, เช่น TSP, SO_2, CO

(3) หมายถึงปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุมระบบบำบัดมลสารทางอากาศ เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower

ดำเนินการ ตรวจวัดโดย บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด

ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับ[redacted]ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ [redacted]

[redacted]

[redacted]

วันเดือนปีที่รายงาน

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แอมเฟอร์ เฟล็กซิเบิ้ล ชลบุรี จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 8 ไร่ นิคมอุตสาหกรรม แหลมฉบัง เบอร์โทรศัพท์ 038 490 429 เบอร์โทรสาร 038 490 438

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			มาตรฐาน
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (Kg/day/rai)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางปล่อง(m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(Kg/day/rai)
20. Hazardous + Garbage + Washing (Carbon Exhaust)	1	1. TVOCscan	79.10	8.74	36	7.46	0.80	8.0	1	-	-	-	-	-
		- Benzene	<0.17			<0.016								
		- Xylene	<0.27			<0.025								
		- Toluene	<0.23			<0.022								
		- Hexane	<0.13			<0.012								
		- Acetone	<0.33			<0.031								
		- Methyl Ethyl Ketone	<0.17			<0.016								
		- Methyl Isobutyl Ketone	<0.67			<0.063								
		- Cyclohexanone	<0.23			<0.022								
		- Methanol	<0.23			<0.022								
		- Ethanol (Ethyl Alcohol)	<0.33			<0.031								
		- Isopropanol	<0.33			<0.031								
		- Butanol	<0.33			<0.031								
		- Butyl Cellosolve	<0.43			<0.041								
		- Phenol	<0.33			<0.031								
		- Cresol	<0.33			<0.031								
		- Methylene Chloride (Dichloromethane)	<0.33			<0.031								
		- Tetrachloroethylene (Perchloroethylene)	<0.67			<0.063								
		- Ethyl Acetate	79.10			7.46								
		- Butyl Acetate	<0.30			<0.028								
		- Turpentine	<0.33			<0.031								
		- Styrene	<0.13			<0.012								

หมายเหตุ

(1) ชนิดของแหล่งกำเนิด ได้แก่เครื่องจักรวัสดุอุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น เครื่องขัด, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารที่เกิดขึ้น เช่น TSP, SO_2, CO

(3) หมายถึงปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุมระบบบำบัดมลสารทางอากาศ เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower

สำหรับการ ตรวจวัดโดย บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด

ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับ[redacted]จากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เลขทะเบียน 7-100

ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ [redacted]

[redacted] ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

วัน เดือน ปีที่รายงาน

[redacted]

14 / 05 / 2024

วันเดือนปีที่รายงาน

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แอมฟอร์ เฟล็กซิเบิ้ล ชลบุรี จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 8 ไร่ นิคมอุตสาหกรรม หนองมน เบอร์โทรศัพท์ 038 490 429 เบอร์โทรสาร 038 490 438

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (Kg/day/rai)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางปล่อง(m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	มาตรฐาน (Kg/day/rai)
2). Ink Mixing	1	1. TVOCscan	6.94	5.87	33	0.440	0.80 x 0.80	12.0	1	-	-	-	-	-
		- Benzene	<0.17			<0.011								
		- Xylene	<0.27			<0.017								
		- Toluene	<0.23			<0.015								
		- Hexane	<0.13			<0.008								
		- Acetone	<0.33			<0.021								
		- Methyl Ethyl Ketone	<0.17			<0.011								
		- Methyl Isobutyl Ketone	<0.67			<0.042								
		- Cyclohexanone	<0.23			<0.015								
		- Methanol	<0.23			<0.015								
		- Ethanol (Ethyl Alcohol)	<0.33			<0.021								
		- Isopropanol	<0.33			<0.021								
		- Butanol	<0.33			<0.021								
		- Butyl Cellosolve	<0.43			<0.027								
		- Phenol	<0.33			<0.021								
		- Cresol	<0.33			<0.021								
		- Methylene Chloride (Dichloromethane)	<0.33			<0.021								
		- Tetrachloroethylene (Perchloroethylene)	<0.67			<0.042								
		- Ethyl Acetate	6.94			0.440								
		- Butyl Acetate	<0.30			<0.019								
		- Turpentine	<0.33			<0.021								
		- Styrene	<0.13			<0.008								

หมายเหตุ

(1) ชนิดของแหล่งกำเนิด ได้แก่เครื่องจักรวัสดุอุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น เครื่องบด, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารที่เกิดขึ้น เช่น TSP, SO_2, CO

(3) หมายถึงปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุมระบบบำบัดมลสารทางอากาศ เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower

ดำเนินการ ตรวจวัดโดย บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด

ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เลขทะเบียน ว-100

ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ [redacted]

ลงชื่อ [redacted] ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

วันเดือนปีที่รายงาน

[redacted]

18 / 05 / 2029

วันเดือนปีที่รายงาน

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แฮมลอร์ เฟล็กซิเบิ้ล ชลบุรี จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 8 ไร่ นิคมอุตสาหกรรม แหลมฉบัง เบอร์โทรศัพท์ 038 490 429 เบอร์โทรสาร 038 490 438

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			มาตรฐาน (Kg/day/rai)
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (Kg/day/rai)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางปล่อง(m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	
22. Lamination L-552 No.1 (Oven No.2)	1	1. TVOCscan	142.16	4.35	43	6.68	0.70	8.0	1	-	-	-	-	-
		- Benzene	<0.17			<0.008								
		- Xylene	<0.27			<0.013								
		- Toluene	<0.23			<0.011								
		- Hexane	<0.13			<0.006								
		- Acetone	<0.33			<0.016								
		- Methyl Ethyl Ketone	<0.17			<0.008								
		- Methyl Isobutyl Ketone	<0.67			<0.031								
		- Cyclohexanone	<0.23			<0.011								
		- Methanol	<0.23			<0.011								
		- Ethanol (Ethyl Alcohol)	<0.33			<0.016								
		- Isopropanol	<0.33			<0.016								
		- Butanol	<0.33			<0.016								
		- Butyl Cellosolve	<0.43			<0.020								
		- Phenol	<0.33			<0.016								
		- Cresol	<0.33			<0.016								
		- Methylene Chloride (Dichloromethane)	<0.33			<0.016								
		- Tetrachloroethylene (Perchloroethylene)	<0.67			<0.031								
		- Ethyl Acetate	142.16			6.68								
		- Butyl Acetate	<0.30			<0.014								
		- Turpentine	<0.33			<0.016								
		- Styrene	<0.13			<0.006								
		2. Carbon Monoxide	<1			<0.047								505.60

หมายเหตุ

(1) ชนิดของแหล่งกำเนิด ได้แก่เครื่องจักรวัสดุอุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น เครื่องขัด, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารที่เกิดขึ้น เช่น TSP, SO_2, CO

(3) หมายถึงปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุมระบบบำบัดมลสารทางอากาศ เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower

ดำเนินการ ตรวจวัดโดย บริษัท เอ็ม: อี ที จำกัด

ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ตัวอย่างที่ได้รับ [redacted] 100

ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ [redacted]

[redacted] ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

26 / 4 / 5

วัน เดือน ปีที่รายงาน

[redacted]

19 / 05 / 2022

วันเดือนปีที่รายงาน

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แอมคอร์ เฟล็กซิเบิ้ล ซลบุรี จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 8 ไร่ นิคมอุตสาหกรรม แหลมฉบัง เบอร์โทรศัพท์ 038 890 429 เบอร์โทรสาร 038 490 438

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			มาตรฐาน
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (Kg/day/rai)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางปล่อง(m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(Kg/day/rai)
23. Lamination L-556 (Oven No.2)	1	1. TVOCscan	922.55	8.44	44	84.1	0.70 x 0.70	8.0	1	-	-	-	-	-
		- Benzene	<0.17			<0.016								
		- Xylene	<0.27			<0.025								
		- Toluene	<0.23			<0.021								
		- Hexane	<0.13			<0.012								
		- Acetone	<0.33			<0.030								
		- Methyl Ethyl Ketone	<0.17			<0.016								
		- Methyl Isobutyl Ketone	<0.67			<0.061								
		- Cyclohexanone	<0.23			<0.021								
		- Methanol	<0.23			<0.021								
		- Ethanol (Ethyl Alcohol)	<0.33			<0.030								
		- Isopropanol	<0.33			<0.030								
		- Butanol	<0.33			<0.030								
		- Butyl Cellosolve	<0.43			<0.039								
		- Phenol	<0.33			<0.030								
		- Cresol	<0.33			<0.030								
		- Methylene Chloride (Dichloromethane)	<0.33			<0.030								
		- Tetrachloroethylene (Perchloroethylene)	<0.67			<0.061								
		- Ethyl Acetate	922.55			84.1								
		- Butyl Acetate	<0.30			<0.027								
		- Turpentine	<0.33			<0.030								
		- Styrene	<0.13			<0.012								
		2. Carbon Monoxide	<1			<0.091								505.60

หมายเหตุ

(1) ชนิดของแหล่งกำเนิด ได้แก่เครื่องจักรวัสดุอุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น เครื่องตัด, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารที่เกิดขึ้น เช่น TSP, SO_2, CO

(3) หมายถึงปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุมระบบบำบัดมลสารทางอากาศ เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower

ดำเนินการ ตรวจวัดโดย บริษัท เอ็ะ อี ที จำกัด

ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ใช้[redacted]

ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ [redacted]

[redacted] ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

วัน เดือน ปีที่รายงาน

[redacted]

วันเดือนปีที่รายงาน

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แอมคอร์ เฟล็กซิเบิ้ล ขลบุรี จำกัด. ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 8 ไร่ นิคมอุตสาหกรรม แหลมฉบัง เบอร์โทรศัพท์ 038 490 429 เบอร์โทรสาร 038 490 438

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (Kg/day/rai)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางปล่อง(m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	มาตรฐาน (Kg/day/rai)
24. Lamination L-556 (Corona No.1) ท่อ PVC	1	1. TVOCscan	347.02	0.15	35	0.548	0.15	5.0	1	-	-	-	-	-
		- Benzene	<0.17			<0.001								
		- Xylene	<0.27			<0.001								
		- Toluene	<0.23			<0.001								
		- Hexane	<0.13			<0.001								
		- Acetone	<0.33			<0.001								
		- Methyl Ethyl Ketone	<0.17			<0.001								
		- Methyl Isobutyl Ketone	<0.67			<0.001								
		- Cyclohexanone	<0.23			<0.001								
		- Methanol	<0.23			<0.001								
		- Ethanol (Ethyl Alcohol)	<0.33			<0.001								
		- Isopropanol	<0.33			<0.001								
		- Butanol	<0.33			<0.001								
		- Butyl Cellosolve	<0.43			<0.001								
		- Phenol	<0.33			<0.001								
		- Cresol	<0.33			<0.001								
		- Methylene Chloride (Dichloromethane)	<0.33			<0.001								
		- Tetrachloroethylene (Perchloroethylene)	<0.67			<0.001								
		- Ethyl Acetate	347.02			0.548								
		- Butyl Acetate	<0.30			<0.001								
		- Turpentine	<0.33			<0.001								
		- Styrene	<0.13			<0.001								
		2. Carbon Monoxide	<1			<0.091								505.60

หมายเหตุ

(1) ชนิดของแหล่งกำเนิด ได้แก่เครื่องจักรวัสดุอุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น เครื่องรัด, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารที่เกิดขึ้น เช่น TSP, SO_2, CO

(3) หมายถึงปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุมระบบบำบัดมลสารทางอากาศ เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower

ดำเนินการ ตรวจวัดโดย บริษัท เอ็น อี ที จำกัด
ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เลขทะเบียน 7-100
ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ [redacted]

[redacted] บคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

20/4/65

วัน เดือน ปีที่รายงาน

[redacted]

15/05/2021

วันเดือนปีที่รายงาน

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แอมเฟอร์ เพล็กซิเบิ้ล ชลบุรี จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 8 ไร่ นิคมอุตสาหกรรม แหลมฉบัง เบอร์โทรศัพท์ 038 490 629 เบอร์โทรสาร 038 490 638

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (Kg/day/rai)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางปล่อง(m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	มาตรฐาน (Kg/day/rai)
25. Lamination L-557 (Corona No.1) ท่อ PVC	1	1. TVOCscan	95.92	0.17	37	0.181	0.15	8.0	1	-	-	-	-	-
		- Benzene	<0.17			<0.001								
		- Xylene	<0.27			<0.001								
		- Toluene	<0.23			<0.001								
		- Hexane	<0.13			<0.001								
		- Acetone	<0.33			<0.001								
		- Methyl Ethyl Ketone	<0.17			<0.001								
		- Methyl Isobutyl Ketone	<0.67			<0.001								
		- Cyclohexanone	<0.23			<0.001								
		- Methanol	<0.23			<0.001								
		- Ethanol (Ethyl Alcohol)	<0.33			<0.001								
		- Isopropanol	<0.33			<0.001								
		- Butanol	<0.33			<0.001								
		- Butyl Cellosolve	<0.43			<0.001								
		- Phenol	<0.33			<0.001								
		- Cresol	<0.33			<0.001								
		- Methylene Chloride (Dichloromethane)	<0.33			<0.001								
		- Tetrachloroethylene (Perchloroethylene)	<0.67			<0.001								
		- Ethyl Acetate	95.92			0.181								
		- Butyl Acetate	<0.30			<0.001								
		- Turpentine	<0.33			<0.001								
		- Styrene	<0.13			<0.001								
		2. Carbon Monoxide	<1			<0.002								505.60

หมายเหตุ

(1) ชนิดของแหล่งกำเนิด ได้แก่เครื่องจักรวัสดุอุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น เครื่องขัด, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารที่เกิดขึ้น เช่น TSP, SO_2, CO

(3) หมายถึงปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุมระบบบำบัดมลสารทางอากาศ เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower

ดำเนินการ ตรวจวัดโดย บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด

ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เลขทะเบียน ว-100

ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ [redacted]

[redacted] คุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

วัน เดือน ปีที่รายงาน

ลง[redacted]

18 / 05 / 2022

วันเดือนปีที่รายงาน

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แอมเทอร์ เพล็กซิเบิ้ล ชลบุรี จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 8 ไร่ นิคมอุตสาหกรรม แหลมฉบัง เบอร์โทรศัพท์ 038 490 429 เบอร์โทรสาร 038 490 438

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (Kg/day/ราย)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางปล่อง(m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	มาตรฐาน (Kg/day/ราย)
26. Lamination L-557 (Corona No.2) via PVC	1	1. TVOCscan	99.81	0.11	37	0.123	0.10	8.0	1	-	-	-	-	-
		- Benzene	<0.17			<0.001								
		- Xylene	<0.27			<0.001								
		- Toluene	<0.23			<0.001								
		- Hexane	<0.13			<0.001								
		- Acetone	<0.33			<0.001								
		- Methyl Ethyl Ketone	<0.17			<0.001								
		- Methyl Isobutyl Ketone	<0.67			<0.001								
		- Cyclohexanone	<0.25			<0.001								
		- Methanol	<0.23			<0.001								
		- Ethanol (Ethyl Alcohol)	<0.33			<0.001								
		- Isopropanol	<0.33			<0.001								
		- Butanol	<0.33			<0.001								
		- Butyl Cellosolve	<0.43			<0.001								
		- Phenol	<0.33			<0.001								
		- Cresol	<0.33			<0.001								
		- Methylene Chloride (Dichloromethane)	<0.33			<0.001								
		- Tetrachloroethylene (Perchloroethylene)	<0.67			<0.001								
		- Ethyl Acetate	99.81			0.123								
		- Butyl Acetate	<0.30			<0.001								
		- Turpentine	<0.33			<0.001								
		- Styrene	<0.13			<0.001								
		2. Carbon Monoxide	<1			<0.002								505.60

หมายเหตุ

(1) ชนิดของแหล่งกำเนิด ได้แก่เครื่องจักรวัสดุอุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น เครื่องขัด, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารที่เกิดขึ้น เช่น TSP, SO_2, CO

(3) หมายถึงปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุมระบบบำบัดมลสารทางอากาศ เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower

ดำเนินการ ตรวจวัดโดย บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด

ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เลขทะเบียน ว-100

ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ [redacted]

ลง[redacted] ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

20 / 9 / 49

วัน เดือน ปีที่รายงาน

ล[redacted]

18 / 05 / 2022

วัน เดือน ปีที่รายงาน

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แอมดอร์ เปล็กซิเบิ้ล ซอบุรี จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 8 ไร่ นิคมอุตสาหกรรม แหลมฉบัง เบอร์โทรศัพท์ 038 490 429 เบอร์โทรสาร 038 490 438

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (Kg/day/ราย)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางปล่อง(m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	มาตรฐาน (Kg/day/rai)
27. Adhesive Mixing (Glue Room)	1	1. TVOCscan	326.62	1.03	36	3.64	0.50	10.0	1	-	-	-	-	-
		- Benzene	<0.17			<0.002								
		- Xylene	<0.27			<0.003								
		- Toluene	<0.23			<0.003								
		- Hexane	<0.13			<0.001								
		- Acetone	<0.33			<0.004								
		- Methyl Ethyl Ketone	<0.17			<0.002								
		- Methyl Isobutyl Ketone	<0.67			<0.007								
		- Cyclohexanone	<0.23			<0.003								
		- Methanol	<0.23			<0.003								
		- Ethanol (Ethyl Alcohol)	<0.33			<0.004								
		- Isopropanol	<0.33			<0.004								
		- Butanol	<0.33			<0.004								
		- Butyl Cellosolve	<0.43			<0.005								
		- Phenol	<0.33			<0.004								
		- Cresol	<0.33			<0.004								
		- Methylene Chloride (Dichloromethane)	<0.33			<0.004								
		- Tetrachloroethylene (Perchloroethylene)	<0.67			<0.007								
		- Ethyl Acetate	326.62			3.64								
		- Butyl Acetate	<0.30			<0.003								
		- Turpentine	<0.33			<0.004								
		- Styrene	<0.13			<0.001								

หมายเหตุ

(1) ชนิดของแหล่งกำเนิด ได้แก่เครื่องจักรวัสดุอุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น เครื่องขัด, เจาะ,ลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารที่เกิดขึ้น เช่น TSP, SO_2, CO

(3) หมายถึงปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุมระบบบำบัดมลสารทางอากาศ เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower

ดำเนินการ ตรวจวัดโดย บริษัท เอ็ม ธี ที จำกัด

ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้[redacted]

ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ [redacted]

[redacted]บคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

25/4/63

วัน เดือน ปีที่รายงาน

[redacted]

18/05/2022

วันเดือนปีที่รายงาน

หมายเหตุ

(1) ชนิดของแหล่งกำเนิด ได้แก่เครื่องจักรวัสดุอุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น เครื่องบด, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารที่เกิดขึ้น เช่น TSP, SO_2, CO

(3) หมายถึงปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุมระบบบำบัดมลสารทางอากาศ เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower

ดำเนินการ ตรวจวัดโดย บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด

ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตตั้งขึ้นขึ้นจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เลขทะเบียน 2-100

ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ [redacted]

[redacted]ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

[redacted]

20/ 5/ 62

วัน เดือน ปีที่รายงาน

[redacted]

18/ 06/ 2022

วันเดือนปีที่รายงาน

3ข

รายงานผลการตรวจคุณภาพน้ำทิ้งเข้า
ระบบบำบัดน้ำเสียที่เกินค่าควบคุมฯ

GUSCO	FACTORY EFFLUENT QUALITY EXCEPTION REPORT				SITE : LCB MONTH : JAN-JUN YEAR : 2022
No.	Factory Name	Date	Parameter	STD Limit	Value	Remark
1	LCB 20050 HAMAKA (THAILAND) CO., LTD.	6-Jan-22	TSS	≤ 200	568	GUSCO.LCB.LAB 001/65
			COD	≤ 750	1,082	
2	LCB 10032 HITACHI ASTEMO CHONBURI MANUFACTURING LTD	10-Jan-22	TDS	≤ 3000	4,530	GUSCO.LCB.LAB 002/65
			COD	≤ 750	809	
3	LCB 10070 MEYER ALUMINIUM CO., LTD.	12-Jan-22	TSS	≤ 200	214	GUSCO.LCB.LAB 003/65
4	LCB 10195 Adient (Thailand) Co., Ltd. 2	13-Jan-22	TSS	≤ 200	1,280	GUSCO.LCB.LAB 004/65
			COD	≤ 750	1,036	
5	LCB 20246 CYBO COMPANY LIMITED	4-Feb-22	TSS	≤ 200	631	GUSCO.LCB.LAB 005/65
	(Chicony Power Technology Co., Ltd)		COD	≤ 750	924	
6	LCB 20107 KIMBALL ELECTRONIC (THAI) CO., LTD.	18-Feb-22	TSS	≤ 200	317	GUSCO.LCB.LAB 006/65
7	LCB 20247 Fujitsu General Air Conditioning R&D (Thailand) Co., Ltd.	21-Feb-22	pH	5.5-9.0	10.4	GUSCO.LCB.LAB 007/65
8	LCB 10019 A J PLAST (PUBLIC) CO., LTD.	24-Mar-22	TSS	≤ 200	317	GUSCO.LCB.LAB 008/65
			COD	≤ 750	835	
9	LCB 20241 NAMYONG TERMINAL PUBLIC COMPANY LIMITED	11-Apr-22	COD	≤ 750	1,513	GUSCO.LCB.LAB 009/65
	(Srithai Daily Foods Co., Ltd. 2)					
10	LCB 20148 NITTSU LOGISTICS (THAILAND) CO., LTD. 2	6-May-22	COD	≤ 750	916	GUSCO.LCB.LAB 010/65
			TSS	≤ 200	432	
11	LCB 20192 AEROWORKS (Asia) CO., LTD.	10-May-22	pH	5.5-9.0	9.6	GUSCO.LCB.LAB 011/65
	(point 1)					
12	LCB 20158 ECO INDUSTRIAL SERVICE CO., LTD.	17-May-22	TSS	≤ 200	254	GUSCO.LCB.LAB 012/65
	(DERAEDA SIAM COMPANY LIMITED)					
13	LCB 10008 MEYER INDUSTRIES CO., LTD.	23-May-22	COD	≤ 750	794	GUSCO.LCB.LAB 013/65
15	LCB 20124 ECO INDUSTRIAL SERVICE CO., LTD.	9-Jun-22	COD	≤ 750	1,028	GUSCO.LCB.LAB 014/65
	(SADESA THAILAND)		TDS	≤ 3000	9,780	

4ข

ตัวอย่างใบกำกับขนส่ง (Manifest)
ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 79/2554
เรื่อง วิธีปฏิบัติเกี่ยวกับการจัดการกากอุตสาหกรรม

แบบกำกับการขนส่ง 02
ฉบับที่ 4 ผู้ก่อกำเนิดของเสียอันตราย
(PW ⇨ WG)

Ref No. [redacted]

หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย : Manifest No. [redacted]

231423

ใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย [redacted]
(Uniform Hazardous Waste Manifest)

1. ส่วนของผู้กำเนิดของเสียอันตราย : This section must be completed by the Generator

ชื่อ : Name [redacted]
ที่อยู่ผู้กำเนิด : Generator address [redacted]
2) เลขประจำตัวผู้ก่อกำเนิดของเสียอันตราย : Generator's ID [redacted]
โทรศัพท์ : Phone [redacted] โทรสาร : Fax [redacted] กรณีฉุกเฉิน : Emergency [redacted]

ผู้ขนส่งของเสียอันตราย : Transporter [redacted]
ชื่อที่ 1 ชื่อบริษัท : First company name [redacted]
ชื่อที่ 2 ชื่อบริษัท : Second company name [redacted]
เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสียอันตราย รายที่ 1 : Transporter's ID [redacted]
เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสียอันตราย รายที่ 2 : Transporter's ID [redacted]

ผู้กำจัดรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย : Treatment Storage Disposal Facilities (TSDFs)
[redacted]
เลขประจำตัวผู้กำจัดรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย Disposer's ID [redacted]

รายละเอียดของของเสียอันตรายที่ขนส่งเกี่ยวข้าง :

รายละเอียด (Description)	Waste ID.	หมายเลขรหัสที่ใช้แล้ว: เมตร	ปี	ภาชนะบรรจุ : Containers จำนวน : No.	ชนิด : Type	ปริมาณรวม : Quantity	หน่วยน้ำหนัก: Unit Wt/Vol	รายละเอียดเพิ่มเติม Additional Information
[redacted]	[redacted]		[redacted]	[redacted]		5,500	Kg	[redacted]

ปริมาณรวมของเสียอันตรายทั้งหมด : Total Quantity ของเหลว : liquid [redacted] ลิตร/ลูกบาศก์เมตร : Liters/cu.m ของแข็ง : solid [redacted] กิโลกรัม/ตัน : Kgs/Tons
การปฏิบัติที่มีลักษณะพิเศษ และข้อมูลเพิ่มเติม
Special handling Instructions and additional information [redacted]

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบของเสียอันตรายแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการบรรจุติดป้ายหรือสลากอย่างเหมาะสมตรงตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ :
Generator Certificate : I hereby declare that the contents of this consignment are accurately described above and have been packed and labeled and are in proper condition for transport according to regulation.

ชื่อ Generator's name [redacted] ลายเซ็น : Signature [redacted] วันที่ : Date [redacted] เดือน : Month [redacted] พ.ศ. : Year [redacted]

2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสียอันตราย : This section must be completed by the Transporter

ชื่อผู้ขนส่งรายที่ 1 : Transporter's Name [redacted]
เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID. [redacted]
โทรศัพท์ : Phone [redacted] โทรสาร : Fax [redacted]
ฉุกเฉิน : Emergency [redacted]
2) พาหนะที่ใช้ : Vehicle ☐ รถบรรทุก Truck ☐ รถไฟ Train ☐ เรือ Ship ☐ เครื่องบิน Plane
3) เลขทะเบียนพาหนะ [redacted]
ประเภทรถ [redacted]

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายแล้วตามที่ระบุข้างต้น และการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ :
Transporter Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.

โดยขนส่งจากจังหวัด : From [redacted] ไปยังจังหวัด To [redacted] ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending [redacted] ชม./วัน : Hours/Day
ชื่อผู้ขนส่งรายที่ 1 : Transporter's name [redacted] ลายเซ็น : Signature [redacted] วันที่ : Date [redacted] เดือน : Month [redacted] พ.ศ. : Year [redacted]

ชื่อผู้ขนส่งรายที่ 2 : Transporter's name [redacted]
เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID. [redacted]
โทรศัพท์ : Phone [redacted] โทรสาร : Fax [redacted]
ฉุกเฉิน : Emergency [redacted]
6) พาหนะที่ใช้ : Vehicle ☐ รถบรรทุก Truck ☐ รถไฟ Train ☐ เรือ Ship ☐ เครื่องบิน Plane
7) เลขทะเบียนพาหนะ [redacted]
ประเภทรถ [redacted]

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายแล้วตามที่ระบุข้างต้น และการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ :
Transporter Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.

โดยขนส่งจากจังหวัด : From [redacted] ไปยังจังหวัด To [redacted] ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending [redacted] ชม./วัน : Hours/Day
ชื่อผู้ขนส่งรายที่ 1 Transporter's name [redacted] ลายเซ็น : Signature [redacted] วันที่ : Date [redacted] เดือน : Month [redacted] พ.ศ. : Year [redacted]

3. ส่วนของผู้ประกอบการออนเกี่ยวรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย : This section must be completed by TSDFs

ชื่อผู้รับกำจัด TSDF's name [redacted]
สถานที่กำจัด : TSDF's address [redacted]
2) เลขประจำตัวผู้รับกำจัด : TSDF's ID [redacted]
โทรศัพท์ : Phone [redacted] โทรสาร : Fax [redacted]
ฉุกเฉิน : Emergency [redacted]

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายแล้วตามปริมาณที่ระบุข้างต้นนี้
Certificate of arrival : I hereby declare that I have received the reference load.
และสามารถกำจัดของเสียที่รับมาได้ภายในระยะเวลา : Treatment period [redacted] ☒ วัน : Day ☐ เดือน : Month ☐ ปี : Year นับจากวันที่ได้รับของเสีย : since the day that received waste
ชื่อผู้รับกำจัด : TSDF's name [redacted] ลายเซ็น : Signature [redacted] วันที่ : Date 18 เดือน : Month 5 พ.ศ. : Year 65

4) กรณีของเสียอันตรายไม่ตรงตามที่แจ้ง : Discrepancy Notification
ประเภทของเสียอันตราย : Type of waste [redacted] ปริมาณ : Quantity [redacted]
การดำเนินงาน : Action taken ☐ ส่งคืน : Returned ☐ จัดประเภทใหม่ : Reclassified / รหัส : Waste ID [redacted] ☐ รับกำจัด : Accepted เหตุผล : Reason of action [redacted]
วันที่ส่งคืน : Date returned [redacted] (วัน/เดือน/ปี : dd / mm / yy) หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสียอันตรายที่ส่งกลับ : Returned manifest no. [redacted]
ชื่อผู้ส่งคืน : TSDF's name [redacted] ลายเซ็นผู้ส่งคืน : TSDF's Signature [redacted]

แบบกำกับการขนส่ง 02
ฉบับที่ 4 ผู้ก่อกำเนิดของเสียอันตราย
(PW ⇨ WG)

Ref No. [redacted]

หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย : Manifest No. [redacted]

231424

ใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย [redacted]
(Uniform Hazardous Waste Manifest)

1. ส่วนของผู้กำเนิดของเสียอันตราย : This section must be completed by the Generator

ชื่อ : Name [redacted]
ที่อยู่ผู้กำเนิด : Generator address [redacted]
2) เลขประจำตัวผู้ก่อกำเนิดของเสียอันตราย : Generator's ID [redacted]
โทรศัพท์ : Phone [redacted] โทรสาร : Fax [redacted] กรณีฉุกเฉิน : Emergency [redacted]

ผู้ขนส่งของเสียอันตราย : Transporter [redacted]
ชื่อที่ 1 ชื่อบริษัท : First company name [redacted]
ชื่อที่ 2 ชื่อบริษัท : Second company name [redacted]
เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสียอันตราย รายที่ 1 : Transporter's ID [redacted]
เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสียอันตราย รายที่ 2 : Transporter's ID [redacted]

ผู้กำจัดรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย : Treatment Storage Disposal Facilities (TSDFs)
[redacted]
เลขประจำตัวผู้กำจัดรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย Disposer's ID [redacted]

รายละเอียดของของเสียอันตรายที่ขนส่งเกี่ยวข้าง :

ลำดับ No.	รายละเอียด (Description)	Waste ID.	หมายเลขรหัสที่ใช้แล้ว: เมตร	ปี	ภาชนะบรรจุ : Containers จำนวน : No.	ชนิด : Type	ปริมาณรวม : Quantity	หน่วยน้ำหนัก: Unit Wt/Vol	รายละเอียดเพิ่มเติม Additional Information
1	[redacted]	[redacted]	[redacted]		[redacted]		2,910	Kg	[redacted]

ปริมาณรวมของเสียอันตรายทั้งหมด : Total Quantity ของเหลว : liquid [redacted] ลิตร/ลูกบาศก์เมตร : Liters/cu.m ของแข็ง : solid [redacted] กิโลกรัม/ตัน : Kgs/Tons
การปฏิบัติที่มีลักษณะพิเศษ และข้อมูลเพิ่มเติม
Special handling Instructions and additional information [redacted]

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบของเสียอันตรายแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการบรรจุติดป้ายหรือสลากอย่างเหมาะสมตรงตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ :
Generator Certificate : I hereby declare that the contents of this consignment are accurately described above and have been packed and labeled and are in proper condition for transport according to regulation.

ชื่อ Generator's name [redacted] ลายเซ็น : Signature [redacted] วันที่ : Date [redacted] เดือน : Month [redacted] พ.ศ. : Year [redacted]

2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสียอันตราย : This section must be completed by the Transporter

ชื่อผู้ขนส่งรายที่ 1 : Transporter's Name [redacted]
เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID. [redacted]
โทรศัพท์ : Phone [redacted] โทรสาร : Fax [redacted]
ฉุกเฉิน : Emergency [redacted]
2) พาหนะที่ใช้ : Vehicle ☐ รถบรรทุก Truck ☐ รถไฟ Train ☐ เรือ Ship ☐ เครื่องบิน Plane
3) เลขทะเบียนพาหนะ [redacted]
ประเภทรถ [redacted]

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายแล้วตามที่ระบุข้างต้น และการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ :
Transporter Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.

โดยขนส่งจากจังหวัด : From [redacted] ไปยังจังหวัด To [redacted] ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending [redacted] ชม./วัน : Hours/Day
ชื่อผู้ขนส่งรายที่ 1 Transporter's name [redacted] ลายเซ็น : Signature [redacted] วันที่ : Date [redacted] เดือน : Month [redacted] พ.ศ. : Year [redacted]

ชื่อผู้ขนส่งรายที่ 2 : Transporter's name [redacted]
เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID. [redacted]
โทรศัพท์ : Phone [redacted] โทรสาร : Fax [redacted]
ฉุกเฉิน : Emergency [redacted]
6) พาหนะที่ใช้ : Vehicle ☐ รถบรรทุก Truck ☐ รถไฟ Train ☐ เรือ Ship ☐ เครื่องบิน Plane
7) เลขทะเบียนพาหนะ [redacted]
ประเภทรถ [redacted]

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายแล้วตามที่ระบุข้างต้น และการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ :
Transporter Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.

โดยขนส่งจากจังหวัด : From [redacted] ไปยังจังหวัด To [redacted] ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending [redacted] ชม./วัน : Hours/Day
ชื่อผู้ขนส่งรายที่ 1 Transporter's name [redacted] ลายเซ็น : Signature [redacted] วันที่ : Date [redacted] เดือน : Month [redacted] พ.ศ. : Year [redacted]

3. ส่วนของผู้ประกอบการออนเกี่ยวรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย : This section must be completed by TSDFs

ชื่อผู้รับกำจัด TSDF's name [redacted]
สถานที่กำจัด : TSDF's address [redacted]
2) เลขประจำตัวผู้รับกำจัด : TSDF's ID [redacted]
โทรศัพท์ : Phone [redacted] โทรสาร : Fax [redacted]
ฉุกเฉิน : Emergency [redacted]

3) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายแล้วตามปริมาณที่ระบุข้างต้นนี้
TSDF certificate of arrival : I hereby declare that I have received the reference load.
และสามารถกำจัดของเสียที่รับมาได้ภายในระยะเวลา : Treatment period [redacted] ☒ วัน : Day ☐ เดือน : Month ☐ ปี : Year นับจากวันที่ได้รับของเสีย : since the day that received waste
ชื่อผู้รับกำจัด : TSDF's name [redacted] ลายเซ็น : Signature [redacted] วันที่ : Date 18 เดือน : Month 5 พ.ศ. : Year 65

4) กรณีของเสียอันตรายไม่ตรงตามที่แจ้ง : Discrepancy Notification
ประเภทของเสียอันตราย : Type of waste [redacted] ปริมาณ : Quantity [redacted]
การดำเนินงาน : Action taken ☐ ส่งคืน : Returned ☐ จัดประเภทใหม่ : Reclassified / รหัส : Waste ID [redacted] ☐ รับกำจัด : Accepted เหตุผล : Reason of action [redacted]
วันที่ส่งคืน : Date returned [redacted] (วัน/เดือน/ปี : dd / mm / yy) หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสียอันตรายที่ส่งกลับ : Returned manifest no. [redacted]
ชื่อผู้ส่งคืน : TSDF's name [redacted] ลายเซ็นผู้ส่งคืน : TSDF's Signature [redacted]

หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสีย : Manifest No. 53[illegible]

ใบกำกับการขนส่งของเสีย (Uniform Waste Manifest)

1. ส่วนของผู้ก่อกำเนิดของเสีย : This section must be completed by the Generator

1) ชื่อ : [illegible] | 2) เลขประจำตัวผู้ก่อกำเนิดของเสีย : Generator's ID DIW-G-[illegible]
สถานที่ก่อกำเนิด : Generator's address [illegible] | โทรศัพท์ : Phone [illegible] โทรสาร : Fax [illegible] ฉุกเฉิน : Emergency [illegible]

3) ผู้ขนส่งของเสีย : Transporter

รายที่ 1 ชื่อบริษัท : First company name บมจ.เอ็ม เอ็ม ทรานสปอร์ตจำกัด | เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รายที่ 1 : Transporter's ID. DIW-T- 0502000740
รายที่ 2 ชื่อบริษัท : Second company name บมจ.เอ็ม เอ็ม ทรานสปอร์ต | เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รายที่ 2 : Transporter's ID. DIW-T- 0502000740

4) ผู้กำจัดรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย : Treatment Storage Disposal Facilities (TSDFs)

รายที่ 1 ชื่อบริษัท : First TSDF's name [illegible] (DWG 3 | เลขประจำตัวผู้กำจัดรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย รายที่ 1 : Disposer's ID. DIW-D- 0562000031
รายที่ 2 ชื่อบริษัท : Second TSDF's name | เลขประจำตัวผู้กำจัดรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย รายที่ 2 : Disposer's ID.

5) รายละเอียดของของเสียที่ขนส่งดังต่อไปนี้ :

ลำดับ No.	ระบุตามใบกำกับการขนส่ง E-Fully ห้ามเว้นว่างเด็ดขาด รายละเอียด Description	รหัสของเสีย Waste Code	ภาชนะบรรจุ : Containers จำนวน No.	ภาชนะบรรจุ : Containers ชนิด Type	ผู้ก่อกำเนิด : Generator ปริมาตรสุทธิ/กิโลกรัม Quantity/Kgs.	ผู้รับกำจัด : Disposer ปริมาตรสุทธิ/กิโลกรัม Quantity/Kgs.
1	[Haz] วัสดุชำแหละน้ำมัน (ยางดิบ, พลาสติก, กระดาษ)	15 02 02	34	92	340 KGS	340
2	[Haz] [illegible]	[illegible]				

รวมปริมาตรของเสียทั้งหมด : Total Quantity ของเหลว : Liquid ..... ลิตร/ลูกบาศก์เมตร : Liters/cu.m ของแข็ง : Solid ..... กิโลกรัม / ตัน : Kgs. /tons

6) การปฏิบัติที่มีลักษณะพิเศษ และข้อมูลเพิ่มเติม Special handing Instructions and additional information

7) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการบรรจุติดป้ายหรือฉลากอย่างเหมาะสมตรงตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
Certification : I hereby declare that the contents of this consignment are accurately described and shown and have been packed and labelled and are in proper condition for transported according to regulation.

ลงชื่อ : Generator's name [redacted] ลายเซ็น : Signature [redacted] วันที่ : Date 3 เดือน : Month พ.ค. พ.ศ. : Year 2565

2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสีย : This section must be completed by the Transporter

ชื่อผู้ขนส่ง : Transporter's name บมจ.เอ็ม เอ็ม ทรานสปอร์ต | 2) ประเภทรถขนส่ง [redacted] 70 Roll off Truck - เดี่ยว, 70 Roll off Trac
เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID DIW-T- 0502000740 | 3) เลขทะเบียน [redacted] 60-4944 กทม.
โทรศัพท์ : Phone ..... โทรสาร : Fax ..... ฉุกเฉิน : Emergency .....

4) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
Transporter certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that the waste has been transported according to regulation.

โดยขนส่งจากจังหวัด : From [redacted] ไปยังจังหวัด : To [redacted] ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending ..... ชม./วัน : hours/day
ลงชื่อผู้ขนส่ง : Transporter's name [redacted] ลายเซ็น : Signature [redacted] วันที่ : Date 2 เดือน : Month 5 พ.ศ. : Year 65

3. ส่วนของผู้ประกอบการสถานที่กำจัดรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย : This section must be completed by TSDFs

ชื่อผู้รับกำจัด : TSDF's name [illegible] (DWG 3 | 2) เลขประจำตัวผู้รับกำจัด : TSDF's ID DIW-D- 0562000031
สถานที่กำจัด : TSDF's address 140 หมู่ที่ 8 ตำบลแจ้ง อำเภอเมือง จ.ระยอง | โทรศัพท์ Phone 0-[illegible] โทรสาร : Fax ..... ฉุกเฉิน : Emergency [illegible]

5) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามปริมาณที่ระบุข้างต้นนี้ TSDF certification of arrival : I hereby declare that I have received the reference load. | ปริมาณที่รับน้ำจริง 340

สถานประกอบกิจการของเสียที่รับบำบัดไม่ทันในระยะเวลา : Treatment period ..... ☐ วัน : Day ☐ เดือน : Month ☐ ปี : Year นับจากวันที่ได้รับของเสีย : Since the day that received waste
ผู้รับกำจัด : TSDF's name [illegible] ลายเซ็น : Signature [illegible] วันที่ : Date 2 เดือน : Month 5 พ.ศ. : Year 65

รายงานของเสียไม่ตรงตามที่แจ้ง : Discrepancy Notification ประเภทของเสีย : Type of waste ..... ปริมาณ : Quantity .....

การดำเนินงาน : Action taken ☐ ส่งคืน : Returned ☐ จัดประเภทใหม่ : Reclassified / รหัส : Waste ID. ..... ☐ รับกำจัด : Accepted เหตุผล : Reason of action .....
วันที่ส่งคืน : Date returned ..../..../.... (วัน/เดือน/ปี : dd/mm/yy) หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสียที่ส่งกลับ : Returned manifest no. .....

หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสีย : Manifest No. 53[illegible]

ใบกำกับการขนส่งของเสีย (Uniform Waste Manifest)

1. ส่วนของผู้ก่อกำเนิดของเสีย : This section must be completed by the Generator

1) ชื่อ : [illegible] | 2) เลขประจำตัวผู้ก่อกำเนิดของเสีย : Generator's ID DIW-G-[illegible]
สถานที่ก่อกำเนิด : Generator's address [illegible] | โทรศัพท์ : Phone [illegible] โทรสาร : Fax [illegible] ฉุกเฉิน : Emergency [illegible]

3) ผู้ขนส่งของเสีย : Transporter

รายที่ 1 ชื่อบริษัท : First company name บมจ.เอ็ม เอ็ม ทรานสปอร์ตจำกัด | เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รายที่ 1 : Transporter's ID. DIW-T- 0502000740
รายที่ 2 ชื่อบริษัท : Second company name บมจ.เอ็ม เอ็ม ทรานสปอร์ต | เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รายที่ 2 : Transporter's ID. DIW-T- 0502000740

4) ผู้กำจัดรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย : Treatment Storage Disposal Facilities (TSDFs)

รายที่ 1 ชื่อบริษัท : First TSDF's name [illegible] (DWG 3 | เลขประจำตัวผู้กำจัดรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย รายที่ 1 : Disposer's ID. DIW-D- 0562000825
รายที่ 2 ชื่อบริษัท : Second TSDF's name | เลขประจำตัวผู้กำจัดรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย รายที่ 2 : Disposer's ID.

5) รายละเอียดของของเสียที่ขนส่งดังต่อไปนี้ :

ลำดับ No.	ระบุตามใบกำกับการขนส่ง E-Fully ห้ามเว้นว่างเด็ดขาด รายละเอียด Description	รหัสของเสีย Waste Code	ภาชนะบรรจุ : Containers จำนวน No.	ภาชนะบรรจุ : Containers ชนิด Type	ผู้ก่อกำเนิด : Generator ปริมาตรสุทธิ/กิโลกรัม Quantity/Kgs.	ผู้รับกำจัด : Disposer ปริมาตรสุทธิ/กิโลกรัม Quantity/Kgs.
1	[Haz] เศษหนังสัตว์ (Leather Scraps)	04 01 08	521	01	6,557 KGS	6,557
2	[Haz] ตากละกอน (Sludge)	04 02 05	6	20	3,086 KG	3,086
3	[Haz] Contaminated Chemical Drum	[illegible]	[illegible]			

รวมปริมาตรของเสียทั้งหมด : Total Quantity ของเหลว : Liquid ..... ลิตร/ลูกบาศก์เมตร : Liters/cu.m ของแข็ง : Solid ..... กิโลกรัม / ตัน : Kgs. / tons

6) การปฏิบัติที่มีลักษณะพิเศษ และข้อมูลเพิ่มเติม Special handing Instructions and additional information

7) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการบรรจุติดป้ายหรือฉลากอย่างเหมาะสมตรงตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
Certification : I hereby declare that the contents of this consignment are accurately described and shown and have been packed and labelled and are in proper condition for transported according to regulation.

ลงชื่อ : Generator's name [redacted] ลายเซ็น : Signature [redacted] วันที่ : Date 3 เดือน : Month พ.ค. พ.ศ. : Year 2565

2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสีย : This section must be completed by the Transporter

1) ชื่อผู้ขนส่ง : Transporter's name บมจ.เอ็ม เอ็ม ทรานสปอร์ต | 2) ประเภทรถขนส่ง 70 Roll off Truck - เดี่ยว, 70 Roll off Trac
เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID DIW-T- 0502000740 | 3) เลขทะเบียน 60-4944 กทม.
โทรศัพท์ : Phone ..... โทรสาร : Fax ..... ฉุกเฉิน : Emergency .....

4) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
Transporter certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that the waste has been transported according to regulation.

โดยขนส่งจากจังหวัด : From [redacted] ไปยังจังหวัด : To [redacted] ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending ..... ชม./วัน : hours/day
ลงชื่อผู้ขนส่ง : Transporter's name [redacted] ลายเซ็น : Signature [redacted] วันที่ : Date 2 เดือน : Month 5 พ.ศ. : Year 65

3. ส่วนของผู้ประกอบการสถานที่กำจัดรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย : This section must be completed by TSDFs

ชื่อผู้รับกำจัด : TSDF's name [illegible] (DWG 3 | 2) เลขประจำตัวผู้รับกำจัด : TSDF's ID DIW-D- 0562000825
สถานที่กำจัด : TSDF's address [illegible] | โทรศัพท์ Phone [illegible] โทรสาร : Fax ..... ฉุกเฉิน : Emergency [illegible]

5) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามปริมาณที่ระบุข้างต้นนี้ TSDF certification of arrival : I hereby declare that I have received the reference load. | ปริมาณที่รับน้ำจริง 3,086

สถานประกอบกิจการของเสียที่รับบำบัดไม่ทันในระยะเวลา : Treatment period ..... ☐ วัน : Day ☐ เดือน : Month ☐ ปี : Year นับจากวันที่ได้รับของเสีย : Since the day that received waste
ผู้รับกำจัด : TSDF's name [illegible] ลายเซ็น : Signature [illegible] วันที่ : Date 3 เดือน : Month 5 พ.ศ. : Year [illegible]

4) รายงานของเสียไม่ตรงตามที่แจ้ง : Discrepancy Notification ประเภทของเสีย : Typo of waste ..... ปริมาณ : Quantity .....

การดำเนินงาน : Action taken ☐ ส่งคืน : Returned ☐ จัดประเภทใหม่ : Reclassified / รหัส : Waste ID. ..... ☐ รับกำจัด : Accepted เหตุผล : Reason of action .....
วันที่ส่งคืน : Date returned ..../..../.... (วัน/เดือน/ปี : dd/mm/yy) หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสียที่ส่งกลับ : Returned manifest no. .....

5ข

ข้อมูลปริมาณของเสียจากโรงงานในพื้นที่นิคมฯ ที่มีการนำออก

รายงานสถานภาพการขออนุญาตนำของเสียอันตรายออกนอกโรงงานอุตสาหกรรม
นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

สถานภาพการขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน	เดือน											
	ต.ค.-64	พ.ย.-64	ธ.ค.-64	ม.ค.-65	ก.พ.-65	มี.ค.-65	เม.ย.-65	พ.ค.-65	มิ.ย.-65	ก.ค.-65	ส.ค.-65	ก.ย.-65
1. จำนวนโรงงานที่เข้าข่ายต้องปฏิบัติตามประกาศ อก.*1	95	95	95	95	95	95	95	95	95			
2. จำนวนโรงงานที่ขออนุญาตแบบ สก.1*2	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
3. จำนวนโรงงานที่ขออนุญาตแบบ สก.2*3	95	95	95	95	95	95	95	95	95			
4.ปริมาณสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่มีการขออนุญาตออกนอกบริเวณโรงงาน (สก.2)												
4.1 ปริมาณของเสียอันตราย (ตัน/ปี)	15,377.60	19,601.82	22,743.38	17,421.34	17,512.44	17,605.90	18,167.08	19062.03	19,296.46			
4.2 ปริมาณของเสียไม่อันตราย (ตัน/ปี)	237,552.50	275,570.44	290,387	242,488.18	243,307.92	244,150.70	249,201.65	257,256.21	259,376.06			
4.3 ปริมาณของเสียรวมทั้งหมด (ตัน/ปี)	259,470.52	301,712.68	313,128.32	259,907.94	260,818.81	261,752.97	267,365.17	276,314.88	278,669.16			

หมายเหตุ
**1 หมายถึง ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548*
*2 หมายถึง การขอขยายระยะเวลาในการกักเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วในบริเวณโรงงาน (สก.1)
*3 หมายถึง การขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (สก.2)

6ข

กิจกรรม CSR

บันทึกข้อความ

ส่วนราชการ สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

ที่ สนฉ. /2565 **วันที่** มกราคม 2565

เรื่อง รายงานผลการดำเนินงานตามแผนปฏิบัติการด้าน CSR ประจำปีงบประมาณ 2565

เรียน ผอ.ฝชส.

ตาม บันทึกที่ กพช. 0007/2564 ลงวันที่ 28 ตุลาคม 2564 เรื่องสรุปงบประมาณตามแผนปฏิบัติการด้านการแสดงความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR) ของนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรม ประจำปีประมาณ 2565 และขอให้จัดส่งรายงานผลการดำเนินงานตามแผนปฏิบัติการด้านการแสดงความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR) ประจำปีงบประมาณ 2565 นั้น

ในการนี้ สนฉ. ขอรายงานผลการดำเนินงานตามแผนฯ เดือนมกราคม 2565 ดังนี้

1. โครงการงานประเพณีวัฒนธรรมและอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง โดยลงพื้นที่ชุมชนโดยรอบนิคม เพื่อมอบของที่ระลึกเนื่องในวันปีใหม่ แก่ตัวแทนชุมชน เมื่อวันที่ 29 ธันวาคม 2564

2. โครงการงานประเพณีวัฒนธรรมและอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง โดยเข้าร่วมพิธีวางศิลากฤษ์ อาคารเรียนหลังใหม่ โรงเรียนวัดมโนรม เมื่อวันที่ 20 มกราคม 2565

3. กำหนดจัดกิจกรรมงานวันเด็กในวันที่ 28 มกราคม 2565 ณ ห้องประชุมราชพฤกษ์ สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

[redacted]

วิศวกร 8 ทกท. ผอ. สนฉ.

วันที่ 20 มกราคม 2565 คณะทำงานชุมชนสัมพันธ์ ร่วมแสดงความยินดีและเข้าร่วมพิธีวางศิลาฤกษ์ เพื่อสร้างความสัมพันธ์ที่ดีระหว่าง กนอ.กับชุมชน ณ โรงเรียนวัดมโนรม

วันที่ 29 ธันวาคม ลงพื้นที่ชุมชนโดยรอบนิคม เพื่อมอบของที่ระลึกเนื่องในวันปีใหม่ แก่ตัวแทนชุมชน

บันทึกข้อความ

ส่วนราชการ สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

ที่ สนฉ. 038 /2565 **วันที่** 24 กุมภาพันธ์ 2565

เรื่อง รายงานผลการดำเนินงานตามแผนปฏิบัติการด้าน CSR ประจำปีงบประมาณ 2565

เรียน ผอ.ฝชส.

ตาม บันทึกที่ กพช. 0007/2564 ลงวันที่ 28 ตุลาคม 2564 เรื่องสรุปงบประมาณตามแผนปฏิบัติการด้านการแสดงความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR) ของนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรม ประจำปีประมาณ 2565 และขอให้จัดส่งรายงานผลการดำเนินงานตามแผนปฏิบัติการด้านการแสดงความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR) ประจำปีงบประมาณ 2565 นั้น

ในการนี้ สนฉ. ขอรายงานผลการดำเนินงานตามแผนฯ เดือนกุมภาพันธ์ 2565 ได้จัดกิจกรรมงานวันเด็ก มอบทุนการศึกษา อุปกรณ์กีฬาและอุปกรณ์การศึกษา ภายใต้ความร่วมมือกับผู้ประกอบการในนิคมฯ แก่ตัวแทนโรงเรียนโดยรอบนิคมฯ 5 แห่ง ในวันที่ 28 มกราคม 2565 ณ ห้องประชุมราชพฤกษ์ สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

[redacted]

วีศวกร 8 ทกท. ผอ. สนฉ.

แบบฟอร์ม CSR03

รายงานผลการดำเนินงาน

ตามแผนปฏิบัติการด้าน CSR ประจำปีงบประมาณ 2565

ภายใต้แผนกลยุทธ์ด้านการแสดงความรับผิดชอบต่อสังคมและสิ่งแวดล้อมของ กนอ. ปีงบประมาณ 2563 - 2565 (ทบทวนปีงบประมาณ 2565)

นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

งบประมาณที่ได้รับ 463,200 บาท

กรอบการดำเนินงาน	กิจกรรม	ตัวชี้วัดผลการดำเนินงาน	งบประมาณที่ได้รับ		การใช้งบประมาณ		งบ กนอ. คงเหลือ	วันดำเนินการ	ผลผลิต Output	ผลลัพธ์ Outcome
			กนอ.	ภายนอก	กนอ.	ภายนอก				
1. การมีส่วนร่วมและการพัฒนาชุมชน (6 มิติ) ตามแนวทาง ISO 26000										
มิติการศึกษาและวัฒนธรรม	โครงการมอบทุนการศึกษาโรงเรียนวัดมโนรมอย่างต่อเนื่อง 3 ปี (ป.1-ป.3,ป.4-ป.6, ม.1-ม.3)	ช่วยเหลือนักเรียนที่ด้อยโอกาสและเรียนดี	35,000.00	-	35,000.00	-	-	จัดการมอบทุน แก่นักเรียนโรงเรียนวัดมโนรม จำนวน 15 ทุน วันที่ 21 ธันวาคม 2564 ณ โรงเรียนวัดมโนรม	มอบทุนการศึกษาโรงเรียนวัดมโนรมอย่างต่อเนื่อง 3 ปี (ป.1-ป.3,ป.4- ป.6,ม.1-ม.3) นักเรียนได้รับทุนการศึกษาจำนวน 15 ทุน และมีผลการเรียนดีอย่างต่อเนื่อง	นิคมฯมีภาพลักษณ์ที่ดี และได้ช่วยเหลือเด็กนักเรียนที่ด้อยโอกาสได้มีโอกาสศึกษา
มิติการสร้างการจ้างงานและการพัฒนาทักษะ	โครงการส่งเสริมอาชีพชุมชน ร้านกาแฟชุมชน	ชุมชนมีรายได้อย่างต่อเนื่อง	30,000.00	-	-	-	-	อยู่ระหว่างดำเนินการ	ส่งเสริมอาชีพชุมชน ร้านกาแฟชุมชน(เข้าร่วมกิจกรรม/ส่งเสริม/สนับสนุนกิจกรรมร่วมกับหน่วยงานราชการส่วนท้องถิ่น)	ชุมชนรอบนิคมฯ มีงานทำ มีรายได้มากขึ้น สามารถสร้างงานสร้างอาชีพ เศรษฐกิจชุมชนเข้มแข็ง และเกิดความยอมรับและเชื่อมั่นในการบริหารนิคมฯ
มิติการพัฒนาและการเข้าถึงเทคโนโลยี	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
มิติการสร้างความมั่งคั่งและรายได้	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
มิติสุขภาพ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
มิติการลงทุนทางสังคม	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
รวม 2 มิติ 2 กิจกรรม			65,000.00	-	-	-	30,000.00	-	-	-
2. การเสริมสร้างภาพลักษณ์ของ กนอ. (CSR Image)										
"ลดโลกร้อน"	โครงการรักษ์ห่อ รักษ์ต้นไม้ ตามรอยเศรษฐกิจพอเพียง (ปลูกป่าชายเลนเพิ่มพื้นที่สีเขียว) งบ ECO			30,000.00	-	-	-	อยู่ระหว่างดำเนินการ	จำนวนต้นไม้เพิ่มขึ้น 500 ต้น	หน่วยงานภาครัฐและและเอกชนและชุมชนส่วนท้องถิ่นร่วมกันอนุรักษ์และฟื้นฟูธรรมชาติ
รวม 1 กิจกรรม										
2. การสร้างปฏิสัมพันธ์ที่ดีกับชุมชน										
2.1 การสร้างการมีส่วนร่วม										

กรอบการดำเนินงาน	กิจกรรม	ตัวชี้วัดผลการดำเนินงาน	งบประมาณที่ได้รับ		การใช้งบประมาณ		งบ กนอ. ตลอดปี	วันจัดกิจกรรม	ผลผลิต Output	ผลลัพธ์ Outcome
			กนอ.	งบอื่นๆ	กนอ.	งบอื่นๆ				
	โครงการซ้อมแผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉินของนิคมฯ	1 กิจกรรม	100,000.00	-	-	-	-	อยู่ระหว่างดำเนินการ	มีการจัดการซ้อมแผนฉุกเฉินปีละ 1 ครั้ง	หน่วยงานที่เกี่ยวข้องทุกภาคส่วนมีความพร้อมในการเตรียมรับสถานการณ์จริงที่อาจเกิดขึ้น
	โครงการ ECO Green Network	1 กิจกรรม	50,000.00		-	-	-	อยู่ระหว่างดำเนินการ	สนฉ.มีกลุ่มเครือข่าย Eco Green Network	เครือข่ายฯ รับรู้ข้อมูลข่าวสารการดำเนินงาน ด้าน CSR, ECO ของ สนฉ.
	โครงการ EIA Monitoring	1 กิจกรรม	10,000.00	-	-	-	-	อยู่ระหว่างดำเนินการ	มีการประชุม EIA Monitoring จำนวน 2 ครั้ง/ปี	ผู้มีส่วนได้เสียมีความรู้ความเข้าใจในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อมของนิคมฯ เชื่อมั่น ไว้วางใจ และไม่ก่อผลกระทบในภาพรวม
	โครงการธงขาวดาวเขียว	6 โรงงาน	38,200.00	-	-	-	-	อยู่ระหว่างดำเนินการ	มีการประชุมโครงการธงขาวดาวเขียว จำนวน 3 ครั้ง 6 โรงงาน	ผู้มีส่วนได้เสียได้รับรู้และมีความเข้าใจในการบริการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมของนิคม เกิดความเชื่อมั่นไว้วางใจ โปร่งใส ตรวจสอบได้ตามหลักธรรมาภิบาล
		รวม 5 กิจกรรม	**198,200.00**							
2.2 กิจกรรม CSR อื่นๆ										
(เช่นวันเด็ก วันสงกรานต์ วันแม่ หรือการสนับสนุนกิจกรรมชุมชนที่ไม่ได้เป็นวันสำคัญทางศาสนาหรือวัฒนธรรม)	**โครงการวันเด็ก**	**1 กิจกรรม**	**50,000.00**	-	**50,000**	-	-	**จัดกิจกรรมงานวันเด็ก และบูรณาการศึกษา วันที่ 26 มกราคม 2565 ณ สนฉ.**	**วันเด็ก ร่วมกิจกรรม/ส่งเสริม/สนับสนุนกิจกรรม**	**ชุมชนรอบนิคมฯหน่วยงานส่วนราชการท้องถิ่นมีความสัมพันธ์ที่ดีต่อนิคมฯ ยอมรับและเชื่อมั่นในการบริหารนิคมฯ**
	โครงการวันสงกรานต์	1 กิจกรรม	50,000.00	-	-	-	-	อยู่ระหว่างดำเนินการ	วันสงกรานต์ เข้าร่วมกิจกรรม/ส่งเสริม/สนับสนุนกิจกรรมร่วมกับหน่วยงานราชการส่วนท้องถิ่น	ชุมชนรอบนิคมฯหน่วยงานส่วนราชการท้องถิ่นมีความสัมพันธ์ที่ดีต่อนิคมฯ ยอมรับและเชื่อมั่นในการบริหารนิคมฯ
	โครงการวันแม่ 12 สิงหาคม	1 กิจกรรม	5,000.00	-	-	-	-	อยู่ระหว่างดำเนินการ	วันแม่ 12 สิงหา (ร่วมกิจกรรม /ส่งเสริม/สนับสนุนกิจกรรม)	ชุมชนรอบนิคมฯหน่วยงานส่วนราชการท้องถิ่นมีความสัมพันธ์ที่ดีต่อนิคมฯ ยอมรับและเชื่อมั่นในการบริหารนิคมฯ

กรอบการดำเนินงาน	กิจกรรม	ตัวชี้วัดผลการดำเนินงาน	งบประมาณที่ได้รับ		การใช้งบประมาณ		งบ กนอ. คงเหลือ	วันจัดกิจกรรม	ผลผลิต Output	ผลลัพธ์ Outcome
			กนอ.	งบอื่นๆ	กนอ.	งบอื่นๆ				
	โครงการวันคล้ายวันเฉลิมพระชนมพรรษา รัชกาลที่ 10	1 กิจกรรม	5,000.00	-	-	-	-	อยู่ระหว่างดำเนินการ	วันคล้ายวันเฉลิมพระชนมพรรษา รัชกาลที่ 10 (ร่วมกิจกรรม /ส่งเสริม/สนับสนุนกิจกรรม)	ชุมชนมีความสัมพันธ์ที่ดี ยอมรับและมีความเชื่อมั่นต่อการบริหารนิคมฯ
	โครงการวันคล้ายวันเฉลิมพระชนมพรรษาพระบรมราชินีรัชกาลที่ 10	1 กิจกรรม	5,000.00	-	-	-	-	อยู่ระหว่างดำเนินการ	วันคล้ายวันเฉลิมพระชนมพรรษาพระบรมราชินีรัชกาลที่ 10 (ร่วมกิจกรรม /ส่งเสริม/สนับสนุนกิจกรรม)	ยอมรับและมีความเชื่อมั่นต่อนิคมฯ
	โครงการวันเข้าพรรษา (แห่เทียน)	1 กิจกรรม	10,000.00	-	-	-	-	อยู่ระหว่างดำเนินการ	วันเข้าพรรษา (แห่เทียน) (เข้าร่วมกิจกรรม/ส่งเสริม/สนับสนุนกิจกรรมที่เสริมสร้างความสัมพันธ์ในท้องถิ่นทุกกิจกรรม	ชุมชนรอบนิคมฯ หน่วยงานส่วนราชการท้องถิ่นมีความสัมพันธ์ที่ดีต่อนิคมฯยอมรับและเชื่อมั่นในการบริหารนิคมฯ
	โครงการทอดผ้าป่า กฐินสามัคคี	1 กิจกรรม	10,000.00		10,000	-	-	เข้าร่วมงานทอดกฐินสามัคคีวัดมโนรม วันที่ 30 ตุลาคม 2564 และร่วมทำบุญทอดกฐินสามัคคีวัดแหลมฉบังเก่า วันที่ 31 ตุลาคม 2564	ทอดผ้าป่า กฐินสามัคคี (เข้าร่วมกิจกรรม/ส่งเสริม/สนับสนุนกิจกรรมที่เสริมสร้างความสัมพันธ์ในท้องถิ่นทุกกิจกรรม	ชุมชนรอบนิคมฯ หน่วยงานส่วนราชการท้องถิ่นมีความสัมพันธ์ที่ดีต่อนิคมฯยอมรับและเชื่อมั่นในการบริหารนิคมฯ
	โครงการดูแลสุขภาพชุมชน New Normal	1 กิจกรรม	30,000.00	-	30,000	-	-	จัดอบรมโครงการดูแลสุขภาพชุมชน New Normal ในวันที่ 29 พฤศจิกายน 2564 ณ สนอ.	ดูแลสุขภาพชุมชน New Normal ร่วมกิจกรรม/ส่งเสริม/สนับสนุนกิจกรรม	ชุมชนเป้าหมายรอบนิคมฯ ได้รู้วิธีการป้องกันโรค Covid 19 ตามรูปแบบ New Normal
	โครงการบริจาคโลหิตช่วยเหลือเพื่อนมนุษย์	1 กิจกรรม	20,000.00	-	-	-	-	อยู่ระหว่างดำเนินการ	บริจาคโลหิตช่วยเหลือเพื่อนมนุษย์ (ร่วมกิจกรรม/ส่งเสริม/สนับสนุนกิจกรรม)	สังคมได้รับความเชื่อถือและเชื่อมั่น เกิดภาพลักษณ์ที่ดี และได้มีโลหิตช่วยเหลือเพื่อนมนุษย์

กรอบการดำเนินงาน	กิจกรรม	ตัวชี้วัดผลการดำเนินงาน	งบประมาณที่ได้รับ		การใช้งบประมาณ		ผ.ง กบข. คงเหลือ	วันจัดกิจกรรม	ผลผลิต Output	ผลลัพธ์ Outcome
			กบข.	งบอื่นๆ	กบข.	งบอื่นๆ				
	โครงการงานประเพณีวัฒนธรรมและอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง	1 กิจกรรม	15,000.00	-	ไม่ได้ใช้ งบประมาณ กบข. -		-	อยู่ระหว่างดำเนินการ	งานประเพณีวัฒนธรรมและอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง (เข้าร่วมกิจกรรม/ส่งเสริม/สนับสนุนกิจกรรมที่เสริมสร้างความสัมพันธ์ในท้องถิ่นทุกกิจกรรม	ชุมชนรอบนิคมฯ หน่วยงานส่วนราชการท้องถิ่นมีความสัมพันธ์ที่ดีต่อนิคมฯยอมรับและเชื่อมั่นในการบริหารนิคมฯ
รวม 10 กิจกรรม			200,000.00			10,000.00	110,000.00			
รวมทั้งหมด			200,000.00			10,000.00	110,000.00			

หมายเหตุ :

- แทรกช่องและใส่ชื่อรายละเอียดกิจกรรมที่ดำเนินการแล้วใต้แต่ละกรอบการดำเนินงาน

- กรอกข้อมูลปริมาณโลหิต/จำนวนผู้เข้าร่วมของกิจกรรมบริจาคโลหิตในช่อง Output

บันทึกข้อความ

ส่วนราชการ สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง
ที่ สนฉ. /2565 **วันที่** มีนาคม 2565
เรื่อง รายงานผลการดำเนินงานตามแผนปฏิบัติการด้าน CSR ประจำปีงบประมาณ 2565

เรียน ผอ.ฝชส.

ตาม บันทึกที่ กพช. 0007/2564 ลงวันที่ 28 ตุลาคม 2564 เรื่องสรุปงบประมาณตามแผนปฏิบัติการด้านการแสดงความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR) ของนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรม ประจำปีประมาณ 2565 และขอให้จัดส่งรายงานผลการดำเนินงานตามแผนปฏิบัติการด้านการแสดงความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR) ประจำปีงบประมาณ 2565 นั้น

ในการนี้ สนฉ. ขอรายงานผลการดำเนินงานตามแผนฯ เดือนมีนาคม 2565 ดังนี้

1. โครงการบริจาคโลหิตเพื่อช่วยเหลือเพื่อมนุษย์ครั้งที่ 1/2565 ภายใต้ความร่วมมือของสภากาชาดไทยโดยภาคบริจาคโลหิตแห่งชาติที่ 3 จังหวัดชลบุรี เมื่อวันที่ 11 มีนาคม 2565 ณ ห้องประชุมราชพฤกษ์ สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

2. โครงการส่งเสริมอาชีพชุมชน ร้านกาแฟชุมชน อบรมฝึกทำขนมโดนัทนมสด เมื่อวันที่ 18 มีนาคม 2565 ณ ห้องประชุมราชพฤกษ์ สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

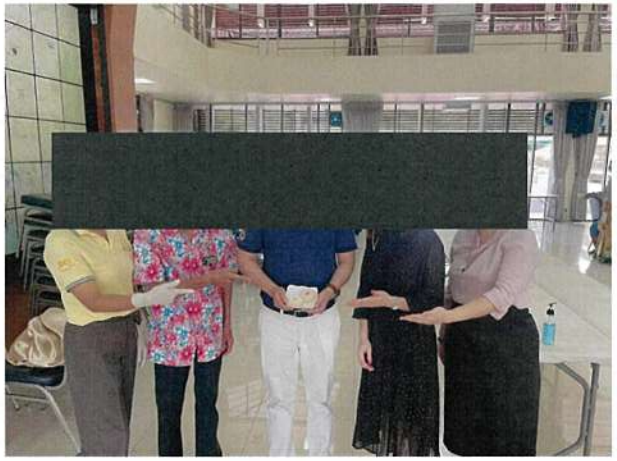
3. กำหนดจัดกิจกรรม ศึกษาดูงานเพื่อพัฒนาศักยภาพการเป็นร้านกาแฟชุมชน วันที่ 28 มีนาคม 2565 เวลา 14.00 – 16.00 น. ณ ร้านกาแฟเดอะฮับ โรงแรมฮอลิเดย์ อินน์ แอนด์สวีท ศรีราชา แหลมฉบัง

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

[redacted]
ผอ. สนฉ.

วันที่ 11มีนาคม 2565 สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง (สนฉ.) ร่วมกับสภากาชาดไทยโดยภาคบริจาคโลหิตแห่งชาติที่ 3 จังหวัดชลบุรี จัดกิจกรรมรับบริจาคโลหิต โดยมีผู้ประกอบการ ร่วมบริจาคโลหิตจำนวน 127 คน ได้โลหิต ปริมาน38, 400 ซี.ซี. ณ ห้องประชุมราชพฤกษ์ สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

สนฉ.ได้ส่งเสริมวิสาหกิจชุมชนโดยให้การสนับสนุนให้มีการจัดตั้งร้านกาแฟชุมชนขึ้นในชุมชนแหลมทอง ซึ่งได้มีการดำเนินการกิจกรรมต่อเนื่องในวันที่18มีนาคม2565 ได้มีจัดอบรมการทำขนมโดนัทให้ผู้แทนชุมชนจำนวน20ท่าน โดย[redacted]ผอ.สนฉ.ได้เข้าเยี่ยมชมการอบรมดังกล่าว ณ ห้องประชุมราชพฤกษ์ สนฉ.



วันที่ 28 มีนาคม 2565 คณะทำงานชุมชนสัมพันธ์สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบังจัดโครงการศึกษาดูงานเพื่อต่อยอดและเพิ่มศักยภาพการเป็นร้านกาแฟชุมชน ณ ร้านกาแฟเดอะฮับ โรงแรมฮอลิเดย์ อินน์ แอนด์ สวีท ศรีราชา แหลมฉบัง ทั้งนี้ได้มีการหารือเรื่องการจัดตั้งวิสาหกิจชุมชนของร้านกาแฟกับคณะทำงานและสมาชิกของร้านกาแฟชุมชน

บันทึกข้อความ

ส่วนราชการ สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

ที่ สนฉ. /2565 **วันที่** เมษายน 2565

เรื่อง รายงานผลการดำเนินงานตามแผนปฏิบัติการด้าน CSR ประจำปีงบประมาณ 2565

เรียน ผอ.ฝชส.

ตาม บันทึกที่ กพช. 0007/2564 ลงวันที่ 28 ตุลาคม 2564 เรื่องสรุปงบประมาณตามแผนปฏิบัติการด้านการแสดงความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR) ของนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรม ประจำปีประมาณ 2565 และขอให้จัดส่งรายงานผลการดำเนินงานตามแผนปฏิบัติการด้านการแสดงความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR) ประจำปีงบประมาณ 2565 นั้น

ในการนี้ สนฉ. ขอรายงานผลการดำเนินงานตามแผนฯ เดือนมีนาคม 2565 ดังนี้

1. ศึกษาดูงานเพื่อพัฒนาศักยภาพการเป็นร้านกาแฟชุมชน วันที่ 28 มีนาคม 2565 เวลา 14.00 - 16.00 น. ณ ร้านกาแฟเดอะฮับ โรงแรมฮอลิเดย์ อินน์ แอนด์สวีท ศรีราชา แหลมฉบัง

2. เข้าร่วมยื่นการรวมกลุ่มจัดตั้งวิสาหกิจชุมชน ร้านกาแฟชุมชน วันที่ 31 มีนาคม 2565 เวลา 13.30 น. ณ ร้านกาแฟชุมชน แหลมฉบัง

3. กิจกรรมประเพณีวัฒนธรรมประเพณีไหว้ศาลเจ้าพ่อสัมฤทธิ์ประจำปี 2565 วันที่ 6 เมษายน 2565 เวลา 09.00 น. ณ ศาลเจ้าพ่อสัมฤทธิ์ ชุมชนแหลมฉบัง

4. กิจกรรมวันสงกรานต์ภายใต้ความร่วมมือกับสถานประกอบการในนิคมฯ โดยเชิญตัวแทนชุมชนโดยรอบนิคมฯสรงน้ำพระ วันที่ 12 เมษายน 2565 เวลา 09.00 น. ณ สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

[redacted]

นักบริหารงานนิคมอุตสาหกรรม 8 ทำการแทน
ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

วันพุธที่6 เมษายน 2565 คณะทำงานชุมชนสัมพันธ์ สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบังเข้าร่วมงานไหว้ศาลเจ้าพ่อสัมฤทธิ์ เจ้าแม่พัดโบก ณ ชุมชนแหลมฉบัง

วันที่ 12 เมษายน 2565 เวลา 10:00 น. [redacted] อ.สนฉ.ร่วมกับ บริษัท โกลบอล ยูทิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด (GUSCO) และผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง จัดกิจกรรมวันสงกรานต์ประจำปี 2565 โดยการมอบเครื่องอุปโภคและบริโภค ให้แก่ผู้สูงอายุผ่านผู้แทนชุมชนจำนวน 10 ชุมชน ณ สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

ผอ. สนฉ. มอบหายให้คณะทำงานชุมชนสัมพันธ์ สนฉ. ลงพื้นที่ชุมชนวัดมโนรม เมื่อวันที่ 25 เมษายน 2565 เวลา 10.00 น.ในโครงการเยี่ยมเรือนเยือนราษฎร์ เพื่อแจ้งข่าวสารของการนิคมฯ ผลการดำเนินงานของการนิคมฯและนำเครื่องอุปโภค บริโภคให้แก่ชุมชนฯ โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อสานสัมพันธ์อันดีระหว่างชุมชนกับการนิคมฯ

ผอ. สนฉ. มอบหายให้คณะทำงานชุมชนสัมพันธ์ สนฉ. ลงพื้นที่ชุมชนวัดบ้านแหลมฉบัง เมื่อวันที่ 25 เมษายน 2565 เวลา 13.00 น. ในโครงการเยี่ยมเรือนเยือนราษฎร์ เพื่อแจ้งข่าวสารของการนิคมฯ ผลการดำเนินงานของการนิคมฯและนำเครื่องอุปโภค บริโภคให้แก่ชุมชนฯ โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อสานสัมพันธ์อันดีระหว่างชุมชนกับการนิคมฯ

ผอ. สนฉ. มอบหายให้คณะทำงานชุมชนสัมพันธ์ สนฉ. ลงพื้นที่ชุมชนวัดชากยายจีน เมื่อวันที่ 25 เมษายน 2565 เวลา 13.00 น. ในโครงการเยี่ยมเรือนเยือนราษฎร์ เพื่อแจ้งข่าวสารของการนิคมฯ ผลการดำเนินงานของการนิคมฯและนำเครื่องอุปโภค บริโภคให้แก่ชุมชนฯ โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อสานสัมพันธ์อันดีระหว่างชุมชนกับการนิคมฯ

ผอ. สนฉ. มอบหายให้คณะทำงานชุมชนสัมพันธ์ สนฉ. ลงพื้นที่ชุมชนตลาดอ่าวอุดม เมื่อวันที่ 26 เมษายน 2565 เวลา 13.00 น. ในโครงการเยี่ยมเรือนเยือนราษฎร์ เพื่อแจ้งข่าวสารของการนิคมฯ ผลการดำเนินงานของการนิคมฯและนำเครื่องอุปโภค บริโภคให้แก่ชุมชนฯ โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อสานสัมพันธ์อันดีระหว่างชุมชนกับการนิคมฯ

ผอ. สนฉ. มอบหายให้คณะทำงานชุมชนสัมพันธ์ สนฉ. ลงพื้นที่ชุมชนบ้านนาเก่า เมื่อวันที่ 26 เมษายน 2565 เวลา 14.00 น. ในโครงการเยี่ยมเรือนเยือนราษฎร์ เพื่อแจ้งข่าวสารของการนิคมฯ ผลการดำเนินงานของการนิคมฯและนำเครื่องอุปโภค บริโภคให้แก่ชุมชนฯ โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อสานสัมพันธ์อันดีระหว่างชุมชนกับการนิคมฯ

ผอ. สนฉ. มอบหายให้คณะทำงานชุมชนสัมพันธ์ สนฉ. ลงพื้นที่ชุมชนแหลมทอง เมื่อวันที่ 28 เมษายน 2565 เวลา 13.00 น. ในโครงการเยี่ยมเรือนเยือนราษฎร์ เพื่อแจ้งข่าวสารของการนิคมฯ ผลการดำเนินงานของการนิคมฯและนำเครื่องอุปโภค บริโภคให้แก่ชุมชนฯ โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อสานสัมพันธ์อันดีระหว่างชุมชนกับการนิคมฯ

ผอ. สนฉ. มอบหายให้คณะทำงานชุมชนสัมพันธ์ สนฉ. ลงพื้นที่ชุมชน เมื่อวันที่ 28 เมษายน 2565

เวลา 14.00 น. ในโครงการเยี่ยมเรือนเยือนราษฎร์ เพื่อแจ้งข่าวสารของการนิคมฯ ผลการดำเนินงานของการนิคมฯและนำเครื่องอุปโภค บริโภคให้แก่ชุมชนฯ โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อสานสัมพันธ์อันดีระหว่างชุมชนกับการนิคมฯ

บันทึกข้อความ

ส่วนราชการ สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง
ที่ สนฉ. /2565 **วันที่** พฤษภาคม 2565
เรื่อง รายงานผลการดำเนินงานตามแผนปฏิบัติการด้าน CSR ประจำปีงบประมาณ 2565

เรียน ผอ.ฝชส.

ตาม บันทึกที่ กพช. 0007/2564 ลงวันที่ 28 ตุลาคม 2564 เรื่องสรุปงบประมาณตามแผนปฏิบัติการด้านการแสดงความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR) ของนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรม ประจำปีประมาณ 2565 และขอให้จัดส่งรายงานผลการดำเนินงานตามแผนปฏิบัติการด้านการแสดงความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR) ประจำปีงบประมาณ 2565 นั้น

ในการนี้ สนฉ. ขอรายงานผลการดำเนินงานตามแผนฯ เดือนพฤษภาคม 2565 ดังนี้

1. ลงพื้นที่ในโครงการเยี่ยมเรือนเยือนราษฎร์ทั้งสิ้น 7 ชุมชน

2. ประชุมเกณฑ์การตรวจประเมินโรงงาน โครงการส่งเสริมการมีส่วนร่วมของประชาชนในการกำกับโรงงาน (ธงขาวดาวเขียว) ในวันที่ 24 พฤษภาคม 2565

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

[redacted]

ผอ. สนฉ.

วันที่ 24 พฤษภาคม 2565 สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง จัดประชุมเกรฑ์ การตรวจประเมินโรงงานอุตสาหกรรม (โครงการธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อม ธงขาวดาวเขียว) 5 โดยมีผู้แทนหน่วยงานราชการส่วนท้องถิ่นและชุมชน เข้าร่วมหารือ เวลา 09.00-12.00 น.

บันทึกข้อความ

ส่วนราชการ สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง
ที่ สนฉ. /2565 **วันที่** มิถุนายน 2565
เรื่อง รายงานผลการดำเนินงานตามแผนปฏิบัติการด้าน CSR ประจำปีงบประมาณ 2565

เรียน ผอ.ฝชส.

ตาม บันทึกที่ กพช. 0007/2564 ลงวันที่ 28 ตุลาคม 2564 เรื่องสรุปงบประมาณตามแผนปฏิบัติการด้านการแสดงความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR) ของนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรม ประจำปีประมาณ 2565 และขอให้จัดส่งรายงานผลการดำเนินงานตามแผนปฏิบัติการด้านการแสดงความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR) ประจำปีงบประมาณ 2565 นั้น

ในการนี้ สนฉ. ขอรายงานผลการดำเนินงานตามแผนฯ เดือนมิถุนายน 2565 ดังนี้

1. จัดโครงการถวายพระพรเนื่องในวันคล้ายวันเฉลิมพระชนมพรรษาพระบรมนาถินีในรัชกาลที่ 10 ในวันที่ 1 มิถุนายน 2565
2. จัดโครงการปลูกป่าชายเลนเพื่อเพิ่มพื้นที่สีเขียว ประจำปี 2565 ในวันที่ 2 มิถุนายน 2565
3. เข้าตรวจโรงงานในโครงการ ธงขาวดาวเขียว จำนวน 2 โรงงาน ในวันที่ 9 มิถุนายน 2565
4. จัดซ้อมแผนฉุกเฉินอาคารสำนักงาน ณ สนฉ. ในวันที่ 15 มิถุนายน 2565
5. จัดโครงการเฝ้าระวังแหล่งน้ำ แหลมฉบังรวมใจรักษ์น้ำ ประจำปี 2565 ในวันที่ 16 มิถุนายน 2565
6. จัดโครงการบริจาคโลหิตเพื่อช่วยเหลือเพื่อนมนุษย์ครั้งที่ 2/2565 ในวันที่ 24 มิถุนายน 2565

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

[redacted]
ผช.ผอ.สนฉ. ทำการแทน
ผอ.สนฉ.

วันที่ 9 มิถุนายน 2565 สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง โดน[redacted] ผอ.สนฉ. เป็นประธานการตรวจประเมินโรงงานอุตสาหกรรม (โครงการธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อม ธงขาวดาวเขียว) ครั้งที่ 1/2565 โดยมีผู้แทนหน่วยงานราชการส่วนท้องถิ่น และชุมชน เข้าร่วมตรวจประเมินโรงงานอุตสาหกรรม เวลา 09.00-12.00 น. เป็นการนำเสนอรายงานและนำตรวจประเมินโรงงานฯ โดย บริษัท ซัมมิทแหลมฉบัง โอโตซีท แมนูแฟคเจอริ่งจำกัด ประกอบกิจการผลิตชิ้นส่วนยาน ทั้งนี้ การเข้าตรวจประเมินโรงงานได้ปฏิบัติตามมาตรการการป้องกันโรคติดเชื้อไวรัสโควิด-19 เพื่อป้องกันการแพร่ระบาดของโรค

7ข

คณะทำงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน
สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

คำสั่ง สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

ที่ 3 / 2564

เรื่อง แต่งตั้งคณะทำงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

ตามที่ สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง (สนฉ.) ได้เข้าสู่ "เมืองอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ" ในระดับ Eco Champion โครงการบูรณาการเมืองอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ ไปแล้วนั้น

จึงขอแต่งตั้งคณะทำงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง เพื่อเป็นการเตรียมความพร้อม และป้องกันภาวะฉุกเฉินที่เกิดขึ้นในนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ให้บรรลุตามวัตถุประสงค์ เป้าหมาย และดำเนินการด้วยความเรียบร้อย ดังนี้

<u>คณะทำงานฯ</u>

1. [redacted]
2.
3.
4.
5.
6.
7.
8.

มีอำนาจหน้าที่ ดังนี้

1. กำหนดแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน ในนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง
2. จัดหาอุปกรณ์ และเครื่องมือ เพื่อสนับสนุนแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน รายงานผลการปฏิบัติงาน ปัญหา อุปสรรคต่างๆ ที่เกิดขึ้นให้ ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ทราบ
3. ติดต่อประสานงานกับหน่วยงานภายใน ภายนอก ทั้งภาครัฐ และเอกชน

/4. กำหนด...

4. กำหนดเหตุการณ์ขึ้นเพื่อทำการฝึกซ้อม เพื่อให้เกิดความเข้าใจของบุคลากร
5. ประชุมผลการปฏิบัติงาน ปัญหา อุปสรรคต่างๆ ที่เกิดขึ้น และแนวทางแก้ไข

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ 29 มกราคม พ.ศ. 2564

[redacted]

8ข

แผนการป้องกันและบรรเทาภัย
ของนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

แผนการป้องกันและบรรเทาภัย
นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

มกราคม 2564

คำนำ

แผนการป้องกันและบรรเทาภัย นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง พ.ศ. 2564 เป็นแผนที่มีการบูรณาการแผนการป้องกัน รับมือ และฟื้นฟูเหตุการณ์/ภัย ต่างๆ ที่อาจจะเกิดขึ้นซึ่งเกี่ยวเนื่องกับบทบาทของนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ที่มีต่อโรงงานอุตสาหกรรม หน่วยงานท้องถิ่น การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และหน่วยงานภายนอกในระดับจังหวัดและระดับประเทศ โดยให้มีการกำหนดกรอบการดำเนินงานให้สอดคล้องกับแผนระดับโรงงานอุตสาหกรรม ระดับท้องถิ่น/ระดับอำเภอ ระดับจังหวัด และระดับประเทศ

ปัจจุบันนิคมอุตสาหกรรมมีการจัดทำแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินในกรณีเกิดเหตุการณ์ต่างๆ ได้แก่ แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินกรณีอุบัติภัย อุทกภัย จลาจล โรคระบาด และแผนต่อเนื่องทางธุรกิจ เพื่อเป็นแนวทางในการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุ แต่ยังไม่สามารถป้องกันการเกิดเหตุ/ภัยต่างๆ นำมาซึ่งความสูญเสียไม่ให้เกิดขึ้นได้

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เห็นถึงความสำคัญถึงการเตรียมความพร้อมซึ่งเป็นสิ่งจำเป็นอย่างยิ่งที่จะป้องกันและควบคุมปัญหาต่างๆ ที่อาจเกิดขึ้นและอาจมีผลกระทบต่อการดำเนินงานของนิคมอุตสาหกรรม จึงมอบหมายให้นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ดำเนินการจัดทำแผนป้องกันและบรรเทาภัยนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง เพื่อใช้เป็นในการบริหารจัดการภัย และเพื่อให้สอดคล้องตามนโยบายในการบริหารจัดการการป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยของประเทศ อันจะนำไปสู่การพัฒนาประเทศที่ยั่งยืนต่อไป

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

สารบัญ

****

ส่วนที่ 1

หลักการป้องกันและบรรเทาภัย

บทที่ 1
ข้อมูลพื้นฐานของนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ตั้งอยู่ที่ 49/19 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี มีพื้นที่ทั้งหมด 3,556 ไร่ โดยมีอาณาเขตติดต่อดังนี้

ทิศตะวันออก	ติดกับ	ถนนสุขุมวิท
ทิศใต้	ติดกับ	ท่าเรือพาณิชย์แหลมฉบัง
ทิศตะวันตก	ติดกับ	ท่าเรือพาณิชย์แหลมฉบัง
ทิศเหนือ	ติดกับ	โรงกลั่นน้ำมัน บริษัท ไทยออยล์ จำกัด (มหาชน) และบริษัท เอสโซ่ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง มีพื้นที่ทั้งหมด 3,556 ไร่ แบ่งการใช้พื้นที่ดังนี้

- เขตอุตสาหกรรมทั่วไป 1,824 ไร่
- เขตประกอบการเสรี 979 ไร่
- พื้นที่สาธารณูปโภค และอื่นๆ 753 ไร่

โรงงานในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง เป็นโรงงานอุตสาหกรรมประเภทอุตสาหกรรมเบา เช่น อุตสาหกรรมยานยนต์ และชิ้นส่วนประกอบรถยนต์ เป็นต้น มีพนักงานประมาณ 70,000 คน

ปัจจุบันนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ประกอบด้วยผู้ประกอบการทั้งสิ้น 146 ราย

1. เขตอุตสาหกรรมทั่วไป จำนวน 52 ราย
2. เขตประกอบการเสรี 1 จำนวน 48 ราย
3. เขตประกอบการเสรี 2 จำนวน 46 ราย

ทั้งนี้ผู้ประกอบการภายในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ส่วนใหญ่ประกอบด้วยโรงงานอุตสาหกรรมประเภท

- ยานยนต์/ชิ้นส่วนประกอบรถยนต์	21.66 %
- คอมพิวเตอร์/อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์	20.00 %
- เครื่องครัว/อุปกรณ์/พลาสติกขึ้นรูป	14.17 %
- อุตสาหกรรมคลังสินค้าและบริการขนส่ง	10.83 %
- อุตสาหกรรมสิ่งทอเส้นใย/สี/กระดาษการพิมพ์	8.33 %
- เครื่องปรับอากาศ/คอมเพรสเซอร์	7.50 %
- อาหารแปรรูป/เครื่องดื่มบำรุงร่างกาย	5.83 %
- ยิปซัม/อุปกรณ์ตกแต่งอาคาร/กระจก	4.17 %
- โลหะ/ชิ้นส่วน	4.17 %
- อุตสาหกรรมยางและผลิตภัณฑ์	1.67 %
- ผลิตกระแสไฟฟ้า และไอน้ำ จากก๊าซธรรมชาติ	1.67 %
- อื่นๆ	0.28 %

ระบบสาธารณูปโภคและสิ่งอำนวยความสะดวก ภายในนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง มีดังนี้

- **ระบบน้ำประปา**

ระบบน้ำประปาในเขตนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง มีการประสานงานกับบริษัท จัดการและพัฒนาทรัพยากรน้ำภาคตะวันออก จำกัด (มหาชน) เพื่อซื้อน้ำดิบมาผลิตน้ำประปาของนิคมฯ และจ่ายให้กับโรงงาน โดยระบบผลิตน้ำประปาสามารถผลิตน้ำประปาได้ 27,000 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน โดยมีการจัดส่งน้ำโดยวิธี Gravity Flow ปัจจุบันมีการผลิตน้ำประปาเฉลี่ย 25,185 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน

- **ระบบไฟฟ้า**

ระบบไฟฟ้าในเขตนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง มีสถานีไฟฟ้าย่อยของ การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค ซึ่งสามารถจ่ายไฟฟ้าขนาดแรงดัน 2 x 40 MVA มีโรงงานผลิตกระแสไฟฟ้า และพลังงานไอน้ำขนาด 170 MW ซึ่งดำเนินงานโดยเอกชน ได้แก่ บริษัท บี. กริม. เพาเวอร์ แหลมฉบัง 1 จำกัด และบริษัท บี. กริม. เพาเวอร์ แหลมฉบัง 2 จำกัด

- **ก๊าซธรรมชาติ**

ให้บริการโดย บมจ. ปตท. จำหน่ายก๊าซธรรมชาติ (NGV)

- **ระบบโทรศัพท์**

  บมจ. โทรคมนาคมแห่งชาติ (NT)

- **ระบบบำบัดน้ำเสีย**

  ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางเป็นระบบ Activated Sludge ชนิด Extended Aeration ขนาดความสามารถในการบำบัดน้ำเสีย 20,500 ลูกบาศก์เมตร/วัน ปัจจุบันน้ำเสียเข้าระบบบำบัดประมาณ 10,000 ลูกบาศก์เมตร/วัน

- **ระบบป้องกันอัคคีภัย**
  - ติดตั้งหัวจ่ายดับเพลิงตามแนวถนนทุกระยะ 200 เมตร
  - มีรถดับเพลิงจำนวน 1 คัน (ขนาด 6,000 ลิตร)

- **สิ่งอำนวยความสะดวกกับผู้ประกอบอุตสาหกรรม รายละเอียดดังนี้**

  สวนสาธารณะ ร้านสะดวกซื้อ สถานพยาบาลคลินิควิภารามแหลมฉบัง สำนักงานศุลกากร ธนาคาร ATM

ผังโครงสร้างของนิคมอุตสาหกรรม และหน้าที่ความรับผิดชอบ (เหตุการณ์ปกติ)

หน้าที่ความรับผิดชอบ (สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง)

1) **ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง** มีหน้าที่ความรับผิดชอบในการอนุญาต อนุมัติการใช้ที่ดิน การก่อสร้าง การประกอบกิจการ และอนุมัติด้านสิทธิประโยชน์ บริหารสัญญาร่วมดำเนินงาน บริหารจัดการระบบสาธารณูปโภค สาธารณูปการและสิ่งอำนวยความสะดวก กำกับดูแลส่งเสริมและสนับสนุนการดำเนินงานของผู้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม และผู้ใช้ที่ดินให้ปฏิบัติตามหลักเกณฑ์ ระเบียบข้อบังคับ และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง
2) **กำกับประกอบกิจการและสิทธิประโยชน์** มีหน้าที่รับผิดชอบในการคำปรึกษา แนะนำ และการพิจารณาอนุญาต อนุมัติด้านสิทธิประโยชน์แก่ผู้ประกอบการ

3) **บริการทั่วไปและชุมชนสัมพันธ์** มีหน้าที่รับผิดชอบงานธุรการ ดูแลด้านการรับ-ส่งหนังสือ ร่างโต้ตอบหนังสือ จัดพิมพ์ ลงรับ-ส่งหนังสือ งานพัสดุ ดูแลการเบิก-จ่ายวัสดุสำนักงาน กำกับควบคุมการเตรียมเรื่องและเตรียมการสำหรับการประชุม การบันทึกเรื่องเสนอที่ประชุม การทำรายงานการประชุมและรายงานอื่นๆ การทำเรื่องติดต่อกับหน่วยงานและบุคคลต่างๆ งานกิจกรรมหรือชุมชนสัมพันธ์ ปฏิบัติงานร่วมกับหรือสนับสนุนการปฏิบัติงานของส่วนงานอื่นที่เกี่ยวข้องหรือที่ได้รับมอบหมาย
4) **ระบบสาธารณูปโภคและสิ่งอำนวยความสะดวก** มีหน้าที่รับผิดชอบให้บริการด้านการพิจารณา การใช้ที่ดิน การก่อสร้าง การดัดแปลง รื้อถอน เคลื่อนย้าย และใช้หรือเปลี่ยนการใช้อาคาร การตั้งโรงงาน การประกอบกิจการโรงงานและการประกอบกิจการอื่นในนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง กำกับดูแลด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย ให้ปฏิบัติตามหลักเกณฑ์และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง
5) **งานบัญชีและการเงิน** มีหน้าที่รับผิดชอบในการรักษาเงิน การควบคุมการเบิกจ่ายงบประมาณ จัดทำบัญชีเกี่ยวกับด้านการเงิน รับ-จ่าย ด้านการเงินทั้งหมดของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

บทที่ 2

วิสัยทัศน์ วัตถุประสงค์ และขอบเขตในการป้องกันและบรรเทาภัย

ตามที่การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ได้รับมอบหมายจากรัฐบาลให้ทำหน้าที่จัดตั้งนิคมอุตสาหกรรม เพื่อเป็นการส่งเสริมการลงทุนด้านอุตสาหกรรมของประเทศ นอกจากนี้ยังมีหน้าที่ในการกำกับดูแลให้โรงงาน/สถานประกอบการต่างๆ ที่ตั้งอยู่ในพื้นที่นิคมฯ ทั้งในด้านความปลอดภัย ผลกระทบต่อประชาชนและสิ่งแวดล้อม ควบคู่กับการทำธุรกิจ โดยในปัจจุบันได้มีการขยายโรงงานเป็นจำนวนมาก ประกอบกับสถานการณ์ปัจจุบันมีความเสี่ยงต่อการเกิดเหตุการณ์ที่ไม่คาดคิดทั้งที่เป็นเหตุการณ์จากภัยพิบัติธรรมชาติหรือเหตุการณ์ความรุนแรงที่มนุษย์สร้างขึ้น การเตรียมความพร้อมจึงมีความสำคัญและจำเป็นอย่างยิ่งที่จะป้องกันและควบคุมปัญหาในด้านต่างๆ ที่อาจเกิดขึ้นจากสถานการณ์ที่ไม่แน่นอน ซึ่งมีผลกระทบต่อการดำเนินงานของนิคมอุตสาหกรรม ดังนั้น การจัดทำแผนป้องกันและบรรเทาภัย นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง จะเป็นเครื่องมือในการดำเนินงานโดยมีการเชื่อมโยงระหว่างแผนฯ ฉุกเฉินของโรงงาน/สถานประกอบการ และแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินจังหวัดชลบุรี เพื่อให้เกิดการประสานงาน สื่อสาร และปฏิบัติการได้อย่างมีประสิทธิภาพ

วิสัยทัศน์

เป็นแผนหลักในการป้องกันและบรรเทาภัยของนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ที่สามารถนำไปปฏิบัติ เพื่อป้องกันและแก้ไข ลดความเสี่ยงและความสูญเสีย ต่อชีวิตและทรัพย์สินของประชาชน ผู้ประกอบการ และชุมชน ให้มีผลกระทบน้อยที่สุด

วัตถุประสงค์

เพื่อใช้เป็นแนวทางในการบูรณาการ การบริหารจัดการ ประสานความร่วมมือ ของทุกภาคส่วนทั้ง ผู้ประกอบการ องค์กรภาครัฐ และชุมชน ในการติดตาม เฝ้าระวัง เตรียมความพร้อม ประสานงาน การสั่งการ และการติดต่อสื่อสาร เมื่อเกิดภาวะฉุกเฉินขึ้นในเขตนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง เพื่อป้องกันและบรรเทาตลอดจนระงับเหตุและการจัดการเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นได้อย่างรวดเร็วและมีประสิทธิภาพ รวมทั้งมีแนวทางในการฟื้นฟูสถานการณ์ และการสร้างความต่อเนื่องในการดำเนินธุรกิจของนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ได้อย่างเหมาะสม

ขอบเขต

แผนป้องกันและบรรเทาภัยนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ฉบับนี้ กำหนดขึ้นเพื่อใช้ในการป้องกันและบรรเทาภัยที่เกิดขึ้นกับสำนักงานนิคมฯ และโรงงานหรือผู้ประกอบการ ที่ดำเนินงานอยู่ภายในนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง เท่านั้น

ส่วนที่ 2

กระบวนการป้องกันและบรรเทาภัยด้านสาธารณภัย

บทที่ 3
การป้องกันและบรรเทาภัยจากอัคคีภัย

1. บทนำ

อัคคีภัย เป็นภัยประเภทหนึ่งที่มีโอกาสเกิดขึ้นได้ตลอดเวลาและสามารถเผาผลาญทรัพย์สินให้วอดวายได้ในชั่วระยะเวลาไม่กี่ชั่วโมง ก่อให้เกิดความสูญเสียต่อชีวิต ทรัพย์สินของพนักงาน ประชาชน โรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเศรษฐกิจโดยรวมของประเทศ ซึ่งสาเหตุการเกิดอัคคีภัยส่วนใหญ่เกิดจากความประมาท ขาดความระมัดระวัง หรือความพลั้งเผลอ สถานที่ที่เกิดอัคคีภัยส่วนใหญ่มักจะเป็นสถานที่ที่มีการใช้พลังงานไฟฟ้า พลังงานเชื้อเพลิง พลังงานความร้อน และอื่นๆ ที่เอื้อต่อการเกิดอัคคีภัย ดังนั้น การป้องกันและระงับอัคคีภัย จึงมีความสำคัญอย่างยิ่งในการที่จะช่วยลดความสูญเสียในชีวิตและทรัพย์สินของพนักงาน ประชาชน โรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และของรัฐที่อาจจะเกิดขึ้นให้มีน้อยที่สุด

2. วัตถุประสงค์

2.1 เพื่อป้องกันและบรรเทาผลกระทบต่อชีวิตและทรัพย์สินที่เกิดจากอัคคีภัย

2.2 เพื่อเป็นแนวทางในการเตรียมการป้องกัน และประสานการปฏิบัติงานระหว่างหน่วยงานต่างๆ ที่เกี่ยวข้องเพื่อให้สามารถดำเนินการป้องกันและแก้ไขปัญหาการเกิดอัคคีภัยได้อย่างรวดเร็วและมีประสิทธิภาพ

2.3 เพื่อกำหนดหน้าที่ความรับผิดชอบของหน่วยงานที่เกี่ยวข้องและองค์กรเครือข่ายทุกภาคส่วนในการป้องกันและบรรเทาสถานการณ์ฉุกเฉินจากอัคคีภัยให้ชัดเจน บูรณาการร่วมกันเพื่อให้เกิดประสิทธิภาพ

3. นิยามศัพท์

อัคคีภัย หมายถึง ภัยที่เกิดจากไฟ ทำให้เกิดอันตรายและความเสียหายจำนวนมาก ไม่ว่าจะเป็นภัยที่เกิดขึ้นภายในโรงงานหรือภายนอกโรงงาน ซึ่งอยู่ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรม

4. กระบวนการปฏิบัติงานตามแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย แบ่งเป็น 3 ระยะ ดังนี้

4.1 การปฏิบัติก่อนเกิดอัคคีภัย เป็นการดำเนินการต่างๆ เพื่อป้องกันและเตรียมการเผชิญเหตุการณ์อัคคีภัยไว้ล่วงหน้า โดยกำหนดให้มีมาตรการทางการตรวจสอบ อาทิ การประเมินความเสี่ยงของการเกิดอัคคีภัยในนิคมฯ การศึกษาบัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตรายของโรงงาน การตรวจสอบพื้นที่จุดเสี่ยง ระบบความปลอดภัย การตรวจสอบโรงงาน อุปกรณ์และระบบที่เกี่ยวกับการระงับอัคคีภัย อุปกรณ์สื่อสารของนิคมฯ ให้พร้อมใช้งานตลอดเวลา การฝึกซ้อมแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย และการรณรงค์ป้องกันการเกิดอัคคีภัย

4.2 การปฏิบัติระหว่างเกิดอัคคีภัย เป็นการดำเนินการต่างๆ เพื่อให้การปฏิบัติเมื่อเกิดภัยเป็นไปอย่างมีระบบ มีการกำหนดแนวปฏิบัติระหว่างเกิดอัคคีภัย

4.3 การปฏิบัติหลังเกิดอัคคีภัย เป็นการดำเนินการต่างๆ เพื่อสำรวจรวบรวมข้อมูลความเสียหายที่เกิดขึ้นและฟื้นฟู/ปรับปรุง/แก้ไขพื้นที่ที่ได้รับความเสียหายให้กลับคืนสู่สภาพเดิมหรือดีกว่าเดิมโดยเร็วที่สุด

5. ขั้นตอนการปฏิบัติในการป้องกันและระงับอัคคีภัย

5.1 ขั้นตอนการปฏิบัติก่อนเกิดภัยในการการป้องกันและลดผลกระทบ

1. มาตรการทางการตรวจสอบ

- ประเมินความเสี่ยงของการเกิดอัคคีภัยในนิคมอุตสาหกรรม
- ศึกษาบัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตรายของโรงงาน เพื่อให้ทราบถึงความเสี่ยงและผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นในแต่ละกระบวนการตั้งแต่การขนถ่าย การจัดเก็บวัตถุดิบ กระบวนการผลิตจนถึงผลิตภัณฑ์
- ดำเนินการร่วมกับผู้ประกอบการในการตรวจพื้นที่ โดยเฉพาะจุดเสี่ยงต่อการเกิดอัคคีภัย ตรวจสอบระบบความปลอดภัย และตรวจโรงงานตามแบบตรวจความปลอดภัย Safety Thailand Checklist
- ตรวจสอบอุปกรณ์และระบบที่เกี่ยวข้องกับการระงับอัคคีภัยให้พร้อมใช้งานตลอดเวลา อาทิ
  - รถดับเพลิงและอุปกรณ์ประกอบ เดือนละ 2 ครั้ง
  - ตรวจสอบถังดับเพลิง
  - ตรวจสอบตู้ดับเพลิง
  - ทดสอบสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน
  - ตรวจเช็คอุปกรณ์เครื่องสูบน้ำเสีย
  - ปริมาณและแหล่งน้ำสำรองสำหรับดับเพลิง
- ตรวจสอบอุปกรณ์สื่อสารของนิคมฯ อาทิ วิทยุสื่อสาร VDO Conference ระบบอินเตอร์เน็ท เป็นต้น ให้พร้อมใช้งานตลอดเวลา

2. มาตรการทางกฎหมาย

- รายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานของโรงงานความเสี่ยง 12 ประเภท
- ประเมินความเสี่ยงอัคคีภัยและมาตรการป้องกันของโรงงานที่มีความเสี่ยงอัคคีภัยสูงหรือปานกลาง
- ดำเนินการฝึกซ้อมเพื่อทดสอบแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง พร้อมทั้งปรับปรุงแผนฯ ให้เป็นปัจจุบัน

3. มาตรการการศึกษาและอบรม

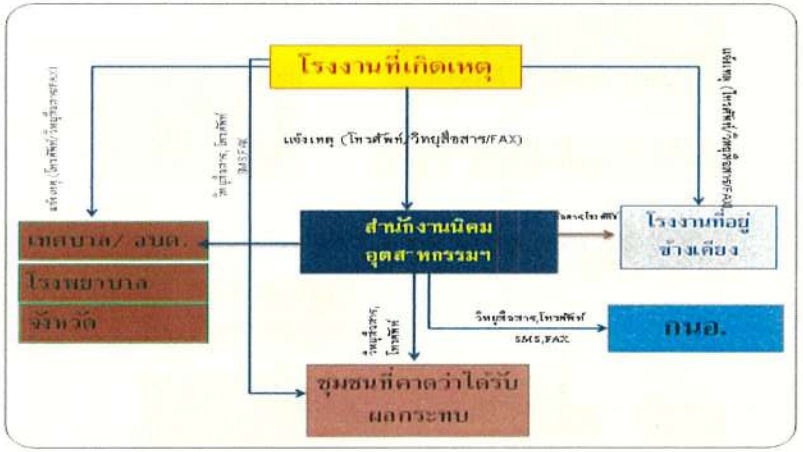
- รวมรวมข้อมูลการเกิดเหตุการณ์อัคคีภัย และทบทวนถึงสาเหตุที่ทำให้เกิดอัคคีภัยที่ผ่านมา
- นำข้อมูลที่รวบรวมได้มาวิเคราะห์เพื่อจัดหามาตรการป้องกันการเกิดซ้ำ
- จัดอบรมกระบวนการทำงานที่ถูกต้องและปลอดภัย เพื่อให้พนักงานตระหนักเรื่องความปลอดภัย
- จัดอบรมเรื่องการป้องกันและระงับอัคคีภัยเบื้องต้น วิธีการแจ้งเหตุเพลิงไหม้ให้แก่พนักงาน
- สื่อสาร ประชาสัมพันธ์ และรณรงค์โครงการความปลอดภัยร่วมกับผู้ประกอบการในนิคมฯ ชุมชนใกล้เคียง และในกลุ่มพื้นที่อย่างต่อเนื่อง
- เผยแพร่ความรู้เกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัยผ่านสื่อต่างๆ ของนิคมฯ อย่างสม่ำเสมอ เพื่อเสริมสร้างจิตสำนึกในการร่วมกันป้องกันและแก้ไขปัญหาอัคคีภัยอย่างจริงจัง

5.2 ขั้นตอนการปฏิบัติขณะเกิดภัย

1. บทบาทของผู้ประกอบการในนิคมฯ

- แจ้งเหตุและรายงานเมื่อเกิดภัยขนาดเล็กระดับโรงงานอุตสาหกรรม/สถานประกอบการ ให้กับเจ้าหน้าที่นิคมฯ แหลมฉบังทราบ ตามช่องทางการสื่อสารที่กำหนด ทันทีเมื่อเกิดเหตุหรือตามผังการสื่อสารและประสานงานตามด้านล่าง

แผนผังการสื่อสารและประสานงานในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

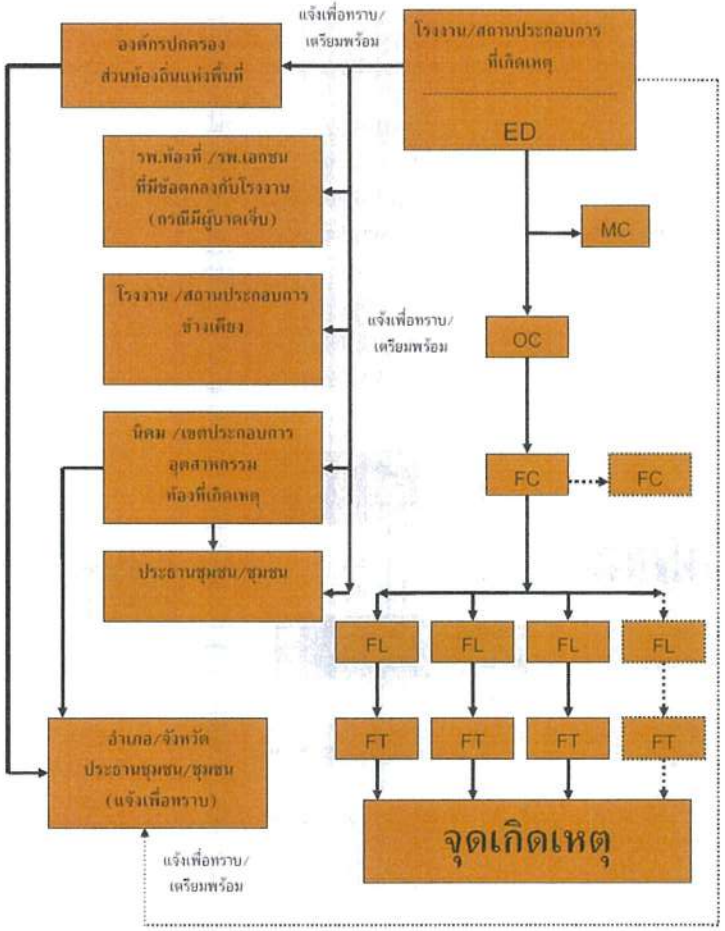


- ควบคุมและระงับเหตุ ผู้ประกอบการหรือผู้รับผิดชอบโรงงาน/สถานประกอบการที่เกิดเหตุ ต้องดำเนินการควบคุม สั่งการในการระงับเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นตามแผนฉุกเฉินของโรงงาน เพื่อควบคุมเหตุการณ์ไม่ให้ขยายตัวลุกลามส่งผลกระทบต่อโรงงาน/สถานประกอบการข้างเคียงหรือชุมชน และรายงานเหตุการณ์มายังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ที่ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Center) เป็นระยะๆ ในกรณีที่เหตุการณ์รุนแรงไม่สามารถควบคุมได้ ให้ผู้ประกอบการหรือผู้รับผิดชอบของโรงงาน/สถานประกอบการจัดส่งผู้แทนที่มีอำนาจในการสั่งการหรือตัดสินใจมาประจำยังศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน ของนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง เพื่อประสานงานในการควบคุมเหตุการณ์ร่วมกับทางนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ต่อไป

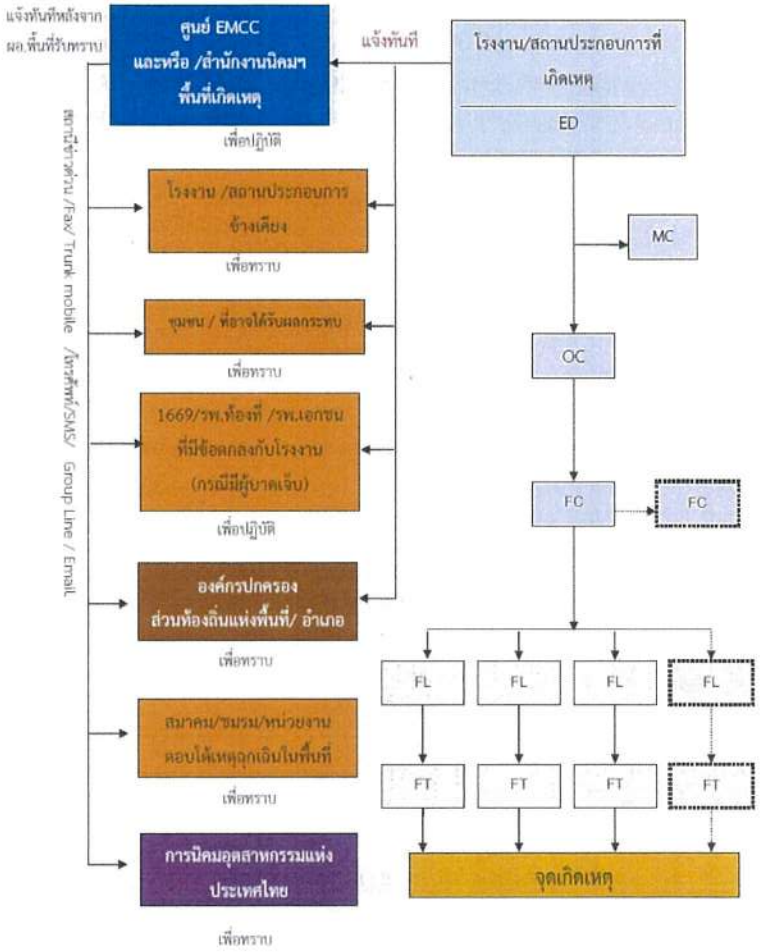
2. บทบาทของนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

- เจ้าหน้าที่นิคมฯ ทำหน้าที่รับ-แจ้งเหตุ กรณีเกิดเหตุภาวะฉุกเฉิน และรายงาน ผอ.นิคมฯ ทราบ **(เหตุฉุกเฉินระดับโรงงาน/นิคมฯ)**
- ผอ.นิคมฯ สั่งการเจ้าหน้าที่ลงพื้นที่เพื่อรวบรวมข้อมูลและบันทึกรายละเอียดของสถานการณ์ ในแบบฟอร์ม Emer.01 ข้อมูลประกอบด้วย
  - ➢ สถานที่เกิดเหตุ / ตำแหน่งที่เกิดเหตุ
  - ➢ ลักษณะเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น (ระบุเหตุให้ชัดเจน เช่น ไฟไหม้ สารเคมีรั่วไหล ระเบิด เป็นต้น)
  - ➢ ความรุนแรงและผลกระทบ (ผู้บาดเจ็บ ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ความเสียหายเบื้องต้น)
  - ➢ สภาพอากาศและทิศทางลม
  - ➢ ความต้องการความช่วยเหลือ/สนับสนุน เช่น รถดับเพลิง ทีมกู้ภัยสารเคมี เป็นต้น
- ผอ.นิคมฯ สื่อสารเหตุการณ์ไปยังผู้เกี่ยวข้อง ได้แก่
  - ➢ รายงานเหตุการณ์ รผก.ปก.2 เพื่อทราบข้อมูลและยกระดับสถานการณ์
  - ➢ แจ้ง ศปก.กนอ. เพื่อทราบข้อมูลและการยกระดับสถานการณ์ พร้อมทั้งขอรับการสนับสนุนข้อมูลและอุปกรณ์ต่างๆ ตามการร้องขอของนิคมฯ
  - ➢ แจ้ง ผู้ประกอบการในพื้นที่นิคมฯ เพื่อทราบและเตรียมความพร้อม
  - ➢ แจ้ง หน่วยงานท้องถิ่นที่อยู่ในพื้นที่ใกล้เคียง เพื่อทราบและเตรียมความพร้อม
- ผอ.นิคมฯ สั่งการเจ้าหน้าที่นิคมฯ ลงพื้นที่เพื่อติดตามสถานการณ์และรายงานผู้เกี่ยวข้องทราบ
- ผอ.นิคมฯ หรือผู้ที่ได้รับมอบหมายสั่งการผู้เกี่ยวข้องเปิดศูนย์ปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Center) เพื่อทำหน้าที่รวบรวมข้อมูลข่าวสาร ติดตามเฝ้าระวังสถานการณ์และรายงานสถานการณ์ให้ผู้เกี่ยวข้องทราบเป็นระยะๆ ในฐานะผู้อำนวยการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Director: ED)
- ในกรณีที่เหตุการณ์รุนแรงไม่สามารถควบคุมได้ ให้ ED นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง แจ้งท้องถิ่นเพื่อขอรับการสนับสนุน และเรียนเชิญผู้อำนวยการท้องถิ่น (นายกเทศมนตรี/นายก อบต.) ทำหน้าที่บัญชาการเหตุการณ์ **(ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1 ตามแผน ปภ.ชาติ)**
- เมื่อผู้อำนวยการท้องถิ่นบัญชาการเหตุการณ์แล้ว ให้การปฏิบัติเป็นไปตามอำนาจหน้าที่ตามกฎหมายของหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
- ED นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ทำหน้าที่สนับสนุนข้อมูลพื้นที่ต่อผู้บัญชาการเหตุการณ์
- ED นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ทำหน้าที่สนับสนุนการจัดตั้งสถานที่ตั้งศูนย์อำนวยการเฉพาะกิจหรือศูนย์อำนวยการร่วมในภาวะฉุกเฉินจังหวัด โดยอาจพิจารณาใช้สถานที่ อาทิ นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง สำนักงานเทศบาลเขตพื้นที่ หรือศาลากลางจังหวัด และสถานที่อื่นที่พิจารณาแล้วเห็นว่าปลอดภัย
- ผอ.นิคมฯ ประสานงานกับ ศปก.กนอ. ในการให้ข้อมูลในพื้นที่เพื่อดำเนินการจัดเตรียมข่าวสารสำหรับประชาสัมพันธ์ให้กระทรวงอุตสาหกรรม และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบเป็นระยะๆ

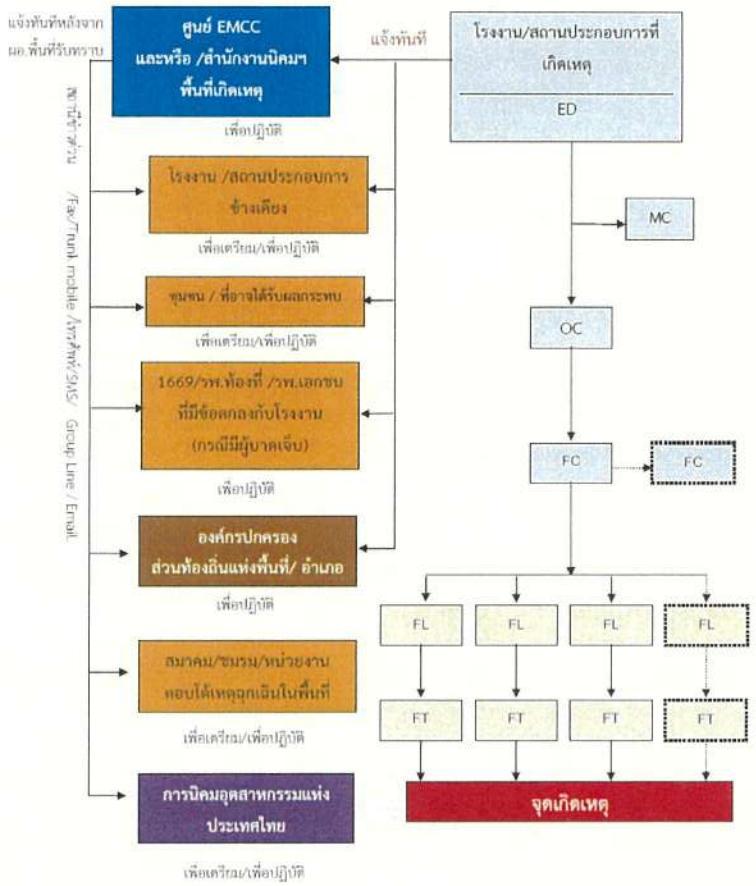
แผนผังปฏิบัติการเหตุฉุกเฉิน ระดับโรงงานอุตสาหกรรม/สถานประกอบการ (ระดับที่ 1)



แผนผังปฏิบัติการเหตุฉุกเฉิน ระดับโรงงานอุตสาหกรรม/สถานประกอบการ (ระดับที่ 2)



แผนผังปฏิบัติการเหตุฉุกเฉิน ระดับโรงงานอุตสาหกรรม/สถานประกอบการ (ระดับที่ 3)



บทบาทหน้าที่และความรับผิดชอบ ดังนี้

2.1) **ผู้อำนวยการควบคุมภาวะฉุกเฉิน : ED (Emergency Director)**

(1) เป็นผู้มีอำนาจสูงสุดในการอำนวยการระงับเหตุฉุกเฉินที่ Emergency Center ประเมินสถานการณ์ ระดับความเสี่ยง และวางแผนกำหนดยุทธศาสตร์ในการระงับเหตุ ดังนี้

- สร้างความปลอดภัยให้กับพนักงาน
- ลดความรุนแรงของเหตุการณ์ โดยให้มีความสูญเสียน้อยที่สุด
- ควบคุมไม่ให้มีการทำลายสภาพแวดล้อม และส่งผลกระทบต่อชุมชน

(2) กำกับ ดูแล และสนับสนุนการระงับเหตุ ทั้งทางด้านกำลังคน วัสดุอุปกรณ์ และปัจจัยสำคัญอื่นๆ

(3) พิจารณายกระดับของเหตุฉุกเฉินและขอความช่วยเหลือจากภายนอก

(4) รายงานสถานการณ์เหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นให้ ผู้บริหารของการนิคมฯ และหน่วยงานราชการในพื้นที่

(5) ตัดสินใจยกเลิกภาวะฉุกเฉิน เมื่อเห็นว่าสามารถควบคุมเหตุการณ์ได้

(6) ให้ข้อมูลข่าวสารเกี่ยวกับเหตุการณ์เบื้องต้นแก่สื่อมวลชน หน่วยงานราชการและชุมชน

(7) สั่งการให้ดำเนินการตรวจสอบความเสียหาย สอบสวนหาสาเหตุของอุบัติเหตุ และกำหนดมาตรการป้องกันเบื้องต้น

2.2) **ผู้ประสานงาน : MC (Mutual Aid Coordinator)**

(1) รายงานตัวต่อ ED ที่ Emergency Center

(2) รวมรวมข้อมูลเกี่ยวกับเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น การดำเนินการแก้ไขเหตุการณ์ ผลกระทบที่อาจเกิด รายงานต่อ ED

(3) ประสานงานการสนับสนุน กำลังพล เครื่องมือเครื่องใช้ และวัสดุอุปกรณ์ต่างๆ จากศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉินของนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง และโรงงานที่เกิดเหตุ กำหนด/จัดพื้นที่ เพื่อเป็นจุดรวมทรัพยากร

(4) ติดตามความคืบหน้าในการดำเนินการตามคำสั่งและรายงานการปฏิบัติให้ ED รับทราบเป็นระยะ

2.3) **หัวหน้าทีมระงับเหตุ (Response Team)**

(1) OC, FC นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง เดินทางไปยังจุดเกิดเหตุเพื่อประเมินสถานการณ์ (Size Up) เหตุการณ์ ความรุนแรงและผลกระทบ

(2) สั่งการ และควบคุมการช่วยชีวิตผู้ที่ได้รับบาดเจ็บ

(3) เลือกเทคนิค และวิธีการระงับเหตุร่วมกับที่ผู้รับผิดของโรงงานที่เกิดเหตุหรือผู้รับมอบหมาย

(4) วางแผน และควบคุมให้มีการใช้ทรัพยากรในการระงับเหตุอย่างเหมาะสม เช่น กำลังคน สารดับเพลิง น้ำดับเพลิง โฟม ฯลฯ รวมถึงการจัดเตรียมเพื่อสนับสนุนการปฏิบัติการของทีมดับเพลิง

(5) รายงานสถานการณ์/ประเมินสถานการณ์จากจุดเกิดเหตุให้ ED ทราบเป็นระยะ พร้อมความช่วยเหลือที่ต้องการ

(6) ประสานงานการควบคุมเหตุการณ์ร่วมกับหัวหน้าหน่วยดับเพลิงที่มาจากภายนอก

(7) ตรวจสอบและยืนยันการควบคุมเหตุการณ์กับผู้ปฏิบัติงาน เพื่อให้มั่นใจเหตุการณ์ สงบแล้ว เพื่อแจ้ง ED ขอยกเลิกภาวะฉุกเฉิน

2.4) ทีมสื่อสารและประสานงาน (Communication Team)

(1) รายงานตัวต่อ ED ที่ Emergency Center

(2) จัดให้มีอุปกรณ์สำนักงาน อุปกรณ์สื่อสาร ของ Emergency Center ให้เพียงพอ เหมาะสมและพร้อมใช้งาน เช่น โทรศัพท์ แฟกซ์ วิทยุสื่อสาร CCTV

(3) ทำหน้าที่ในการแจ้งเหตุ ติดต่อ ประสานงานกับหน่วยงานต่างๆ รวมถึงการบันทึกเหตุการณ์ต่างๆ

(4) รายงานผลการดำเนินงานให้ ED รับทราบอย่างสม่ำเสมอ

(5) บันทึกเหตุการณ์ต่างๆ ทั้งหมดที่เกิดขึ้นลงในสมุดบันทึก

2.5) ทีมประชาสัมพันธ์ (CSR Team)

(1) รายงานตัวต่อ ED ที่ Emergency Center

(2) รวมรวมข้อมูลทั้งหมดเกี่ยวกับเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น และส่งให้ ศปก.กนอ. เพื่อจัดเตรียมออกแถลงการณ์ ฉบับแรก (Press Release) สำหรับการให้ชี้แจงข้อมูล

(3) ติดตามข่าวสาร และวิเคราะห์สถานการณ์ด้านข่าวสาร เพื่อประเมินผลกระทบด้านภาพลักษณ์ ตลอดจนวางแผนการสื่อสารเพื่อสร้างความเข้าใจกับสื่อมวลชน และสาธารณชน

(4) ให้การต้อนรับข้าราชการ ผู้สื่อข่าว และบุคคลภายนอก ให้อยู่ในบริเวณที่กำหนดและชี้แจงเหตุการณ์เบื้องต้นให้รับทราบ

(5) ประสานงานกับทีมประชาสัมพันธ์ของโรงงานที่เกิดเหตุและผู้เกี่ยวข้องร่วมแถลงข่าว ต่อสื่อมวลชนโดยกำหนดเนื้อหา และประเด็นในการแถลงข่าวให้ผู้มีหน้าที่ในการแถลงข่าว

2.6) ทีมสนับสนุน (Support Team)

(1) รายงานตัวต่อ ED ที่ Emergency Center

(2) เตรียมความพร้อมอุปกรณ์สำนักงาน เช่น บอร์ด โต๊ะ เก้าอี้ใน Emergency Center พร้อมใช้งาน

(3) จัดพนักงานเพื่อสนับสนุนงานด้านธุรการใน Emergency Center

(4) จัดเตรียมรถยนต์พร้อมพนักงานขับรถ เพื่อสนับสนุนงานของ Emergency Center

(5) จัดหาเสบียงอาหาร น้ำดื่มและอุปกรณ์ เครื่องใช้ที่จำเป็น

(6) จัดเตรียมสถานที่ ห้องพักรับรอง สำหรับเจ้าหน้าที่ สื่อมวลชนหรือชุมชน รวมถึงสถานที่อพยพ

2.7) ทีม Utility (Utility Team)

(1) รายงานตัวต่อ ED ที่ Emergency Center

(2) จัดเจ้าหน้าที่สนับสนุนการซ่อมบำรุงฉุกเฉินในด้านต่างๆ ได้แก่ เครื่องกล ไฟฟ้า โยธา

(3) จัดเจ้าหน้าที่สนับสนุนการจ่ายน้ำสำรองในการดับเพลิง การระบายน้ำ และการควบคุมน้ำเสีย

(4) จัดให้มีวัสดุ/อุปกรณ์เพื่อใช้ป้องกันหรือลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม

(5) สนับสนุนด้านการซ่อมแซม แก้ไข หรือก่อสร้างฉุกเฉิน ตามที่มีการร้องขอ

(6) สำรวจความเสียหายระบบสาธารณูปการและประเมินระยะเวลาการฟื้นคืนกลับหลังภาวะฉุกเฉิน รายงานต่อ ED

(7) ดำเนินฟื้นฟูภายหลังเกิดเหตุฉุกเฉิน และรายงานผล ตามแบบฟอร์ม Emer.02

5.3 ขั้นตอนการปฏิบัติหลังเกิดภัย

การจัดการหลังเกิดภัยเป็นการฟื้นฟูบูรณะภายหลังที่ภัยได้ยุติหรือผ่านพ้นไปแล้ว เป็นการดำเนินการทั้งปวงเพื่อช่วยเหลือผู้ประสบภัย เป็นหน้าที่ของนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ที่ต้องดำเนินการประสานงานกับหน่วยงานต่างๆ ทั้งภาครัฐและเอกชนเพื่อสร้างขวัญและกำลังใจของประชาชนผู้ประสบภัยให้กลับคืนสู่สภาพปกติ และเป็นการฟื้นฟูบูรณะพื้นที่ประสบภัยให้กลับสู่สภาพเดิมโดยเร็ว

ขั้นตอนการให้การฟื้นฟูผู้ประสบภัยความช่วยเหลือและฟื้นฟูบูรณะ ดังนี้

1) ประสานกับโรงงานในนิคมฯ ในการสำรวจและประเมินความเสียหายพื้นที่และแจ้งต่อสำนักงานนิคมฯ

2) ประสานหน่วยงานฟื้นฟูบูรณะสำรวจความเสียหายด้านสิ่งก่อสร้าง อาคารสถานที่ต่างๆ เพื่อทำการซ่อมแซมหรือรื้อถอน รวมทั้งฟื้นฟูและตรวจสอบระบบจัดการสิ่งแวดล้อมในพื้นที่นิคมฯ อาทิ ระบบตรวจวัดคุณภาพอากาศ

3) ประสานหน่วยงานในพื้นที่ และโรงงานในนิคมฯ ในการจัดหาที่พักชั่วคราว ดำเนินการฟื้นฟู เยียวยา และให้การช่วยเหลือผู้ที่ได้รับผลกระทบจากอุทกภัยในเบื้องต้น

4) ดำเนินการประชาสัมพันธ์ สร้างความเข้าใจ เยี่ยมเยียน พบปะ ช่วยเหลือ สนับสนุนชุมชนที่ได้รับผลกระทบ

5) กำกับดูแลให้โรงงานดำเนินการตามแผนป้องกันและบรรเทาภัยจากอัคคีภัย และติดตามเฝ้าระวังอย่างต่อเนื่อง

6) ร่วมกับหน่วยงานความปลอดภัยในพื้นที่ในการรักษาความปลอดภัยแก่บุคคล สถานที่ และระบบสาธารณูปโภค

7) ติดตามข้อมูลความช่วยเหลือ การติดตามเฝ้าระวัง และการฟื้นฟูบูรณะจากโรงงาน และรายงานต่อผู้มีส่วนเกี่ยวข้อง

8) ร่วมกับหน่วยงานในพื้นที่ในการดำเนินการสอบสวนหาสาเหตุของการเกิดอัคคีภัย ด้วยการค้นหาข้อเท็จจริง ให้ข้อมูลที่จำเป็น ตลอดจนข้อมูลเชิงพื้นที่ เพื่อใช้ประกอบการอธิบายถึงสาเหตุของการเกิดอัคคีภัย

9) ดำเนินการชี้แจงข้อมูลต่อสื่อมวลชนถึงเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น และการดำเนินการต่างๆ

10) ศึกษาผลกระทบจากอัคคีภัยที่มีต่อชีวิตและทรัพย์สินในพื้นที่นิคมฯ เพื่อนำไปใช้เป็นข้อมูลในการจัดการภัยในอนาคต

6. การตรวจสอบหาสาเหตุ

ผู้ประกอบการใดที่ก่อให้เกิดภัยและทำให้เกิดผลกระทบเป็นวงกว้าง นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง จะพิจารณาสั่งการให้ระงับการประกอบกิจการและหยุดกิจกรรมดังกล่าวทันที และดำเนินการตรวจสอบและหาสาเหตุของภัย โดยใช้บุคลากรหรือองค์กรหน่วยงานที่มีประสบการณ์และความชำนาญเป็นที่ยอมรับต่อสาธารณะชน ดำเนินการสรุปผลการตรวจสอบและสาเหตุต่อคณะทำงานฯ ที่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง จัดตั้งขึ้น ซึ่งประกอบด้วย หน่วยงานวิชาการ หน่วยงานท้องถิ่น ผู้แทนชุมชน รวมทั้งมีที่ปรึกษาจากสถาบันต่างๆ ที่มีความเชี่ยวชาญเฉพาะด้าน เป็นผู้พิจารณา

บทที่ 4

การป้องกันและบรรเทาภัยจากอุบัติภัย (สารเคมีและวัตถุอันตราย)

---

1. บทนำ

การพัฒนาของภาคอุตสาหกรรมของประเทศได้เติบโตอย่างต่อเนื่อง ส่งผลให้เกิดการผลิตและการนำเข้าสารเคมีและวัตถุอันตรายต่างๆ เข้ามาใช้ในประเทศเป็นจำนวนมาก ปัญหาหนึ่งที่หลีกเลี่ยงไม่ได้คือ การเกิดอุบัติเหตุจากสารเคมีและวัตถุอันตรายทั้งจากภาคอุตสาหกรรมและภาคการขนส่งหลากหลายรูปแบบทั้งการรั่วไหล เพลิงไหม้ และการระเบิด ประกอบกับผู้ประกอบการบางส่วนขาดความรู้ ความเข้าใจ ตลอดจนขาดความระมัดระวัง ในเรื่องความปลอดภัยซึ่งอาจก่อให้เกิดอุบัติภัย และนำมาซึ่งความเสียหายต่อชีวิตและทรัพย์สินตลอดจนสิ่งแวดล้อมได้ ดังนั้น จำเป็นต้องมีมาตรการป้องกันและมีการเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาอุบัติภัยจากสารเคมีและวัตถุอันตรายสำหรับการแก้ไขปัญหาจากสารเคมีและวัตถุอันตราย คณะรัฐมนตรีได้ให้ความเห็นชอบแผนยุทธศาสตร์การจัดการสารเคมีแห่งชาติ กระทรวงสาธารณสุข เมื่อวันที่ 9 มกราคม 2550 และกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม โดยกรมควบคุมมลพิษ ได้จัดทำแผนปฏิบัติการฉุกเฉินจากสารเคมีและวัตถุอันตราย เมื่อ พ.ศ. 2550 การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยเล็งเห็นถึงความสำคัญในเรื่องดังกล่าวจึงได้จัดทำกรอบแนวทางสำหรับการป้องกันและบรรเทาภัยจากอุบัติภัย (สารเคมีและวัตถุอันตราย) ไว้เช่นกัน

2. วัตถุประสงค์

2.1 เพื่อป้องกันและบรรเทาผลกระทบต่อชีวิตและทรัพย์สิน ตลอดจนสิ่งแวดล้อมที่เกิดจากอุบัติภัย (สารเคมีและวัตถุอันตราย)

2.2 เพื่อเป็นแนวทางในการเตรียมการป้องกัน และประสานการปฏิบัติงานระหว่างหน่วยงานต่างๆ ที่เกี่ยวข้องเพื่อให้สามารถดำเนินการป้องกันและแก้ไขปัญหาการเกิดอุบัติภัยได้อย่างรวดเร็วและมีประสิทธิภาพ

2.3 เพื่อกำหนดหน้าที่ความรับผิดชอบของหน่วยงานที่เกี่ยวข้องและองค์กรเครือข่ายทุกภาคส่วนในการป้องกันและบรรเทาสถานการณ์ฉุกเฉินจากอุบัติภัย (สารเคมีและวัตถุอันตราย) ให้ชัดเจน บูรณาการร่วมกันเพื่อให้เกิดประสิทธิภาพ

3. นิยามศัพท์

อุบัติภัย (สารเคมีและวัตถุอันตราย สารชีวภาพ และสารกัมมันตรังสี) หมายถึง ภัยที่เกิดขึ้นจากการใช้สารเคมี วัตถุอันตราย สารชีวภาพ และสารกัมมันตรังสี ซึ่งก่อให้เกิดอันตรายต่อบุคคล ทรัพย์สินและสิ่งแวดล้อม

ภัยที่เกิดจากสารเคมีและวัตถุอันตราย หมายถึง ภัยที่เกิดจากสารเคมีและวัตถุอันตรายรั่วไหล เพลิงไหม้และการระเบิด ซึ่งเกี่ยวข้องกับสถานที่ที่มีการเก็บ การใช้ การบรรจุ และการขนส่ง ทั้งที่เคลื่อนที่ได้และเคลื่อนที่ไม่ได้

สารเคมีและวัตถุอันตราย หมายถึง สิ่งที่มีลักษณะอย่างใดอย่างหนึ่ง ดังต่อไปนี้

(1) **วัตถุที่ระเบิดได้** หมายถึง เป็นสารที่เกิดการระเบิดได้ เมื่อได้รับความร้อน เปลวไฟ ถูกกระแทกหรือจุดระเบิด เช่น กระสุนปืน ดินระเบิด ดินปืน ตัวจุดระเบิดพลุ แก๊ป ประทัด ดอกไม้ไฟ เป็นต้น

(2) **ก๊าซ** หมายถึง ก๊าซที่สามารถติดไฟได้ง่ายเมื่อได้รับความร้อน หรือ เปลวไฟ เช่น ก๊าซหุงต้ม ก๊าซไฮโดรเจน ก๊าซบิวเทน เป็นต้น หรือก๊าซที่เมื่อสูดดมกลิ่นหรือสัมผัสถูกร่างกายแล้ว ทำให้เกิดอันตรายต่อสุขภาพและอาจเสียชีวิตได้ เช่น ก๊าซคลอรีน ก๊าซแอมโมเนีย เป็นต้น หรือ ก๊าซที่ถูกอัดไว้ในถังด้วยความดันสูง เมื่อถูกกระแทกอย่างแรงอาจเกิดระเบิดได้ เช่น ก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ ก๊าซออกซิเจน เป็นต้น

(3) **ของเหลวไวไฟ** หมายถึง ของเหลวที่สามารถติดไฟได้ง่ายเมื่อได้รับความร้อนหรือเปลวไฟ เช่น บิวเทน เมทิลแอลกอฮอล์ เอทิลแอลกอฮอล์ น้ำมัน เป็นต้น

(4) **ของแข็งไวไฟ** หมายถึง สารที่ลุกไหม้ได้ง่ายเมื่อได้รับความร้อนหรือ เปลวไฟ เช่น ไม้ขีดไฟ กำมะถัน ฟอสฟอรัส ลิกไนต์ เป็นต้น หรือสารที่เมื่อถูกน้ำหรือความชื้นจะทำให้เกิดก๊าซไวไฟ ซึ่งลุกไหม้ได้ เช่น แคลเซียมคาร์ไบด์ โซเดียม เป็นต้น

(5) **สารออกซิไดซ์และสารเปอร์ออกไซด์อินทรีย์** หมายถึง สารที่ตัวเองไม่เกิดการลุกไหม้ แต่ช่วยให้สารอื่นลุกไหม้ได้โดยสลายตัวให้ก๊าซออกซิเจนออกมา เช่น ปุ๋ยแอมโมเนียมไนเตรท ต่างทับทิม เป็นต้น หรือ สารที่สลายตัวแล้วให้ก๊าซออกซิเจน ซึ่งจะทำให้ตัวเองและสารอื่นเกิดการลุกไหม้ เช่น อะเซทติลเปอร์ออกไซด์ เป็นต้น

(6) **สารมีพิษและสารติดเชื้อโรค** หมายถึง สารที่เมื่อกิน สัมผัสกับผิวหนัง หรือสูดลมหายใจรับสารนี้แล้วเป็นอันตรายต่อร่างกายและอาจทำให้เสียชีวิตได้ เช่น ปรอท ตะกั่ว แคดเมียม ยาฆ่าแมลง หรือสารที่ปนเปื้อนกับอาหารแล้วกินเข้าไปจะเป็นอันตราย เช่น สารละลายพลาสติก หรือสารติดเชื้อ ได้แก่ เชื้อจุลินทรีย์ เป็นต้น

(7) **วัสดุกัมมันตรังสี** หมายถึง ธาตุหรือสารประกอบใดๆ ที่มีองค์ประกอบส่วนหนึ่ง มีโครงสร้างภายในอะตอมไม่คงตัว และสลายตัวโดยการปลดปล่อยรังสีออกมา เช่น โคบอลต์ -60 เรเดียม -226 เป็นต้น

(8) **สารกัดกร่อน** หมายถึง สารที่มีคุณสมบัติในการทำลายเนื้อเยื่อของร่างกาย เช่น กรดต่าง เป็นต้น

(9) **สารหรือวัตถุอื่นที่อาจเป็นอันตรายได้** หมายถึง สารที่ไม่ได้จัดอยู่ในประเภทใดใน 8 ประเภท ข้างต้น แต่สามารถก่อให้เกิดอันตรายได้ เช่น สารคลอโรฟลูออโรคาร์บอน (CFC) เป็นต้น

4. กระบวนการปฏิบัติงานตามแผนป้องกันและระงับอุบัติภัย (สารเคมีและวัตถุอันตราย) แบ่งเป็น 3 ระยะ คือ

4.1 **การปฏิบัติก่อนเกิดอุบัติภัย** เป็นการดำเนินการต่างๆ เพื่อป้องกันและเตรียมการเผชิญเหตุการณ์อุบัติภัยไว้ล่วงหน้า โดยกำหนดให้มีมาตรการทางการตรวจสอบ อาทิ การประเมินความเสี่ยงของการเกิดอุบัติภัยในนิคมฯ การศึกษาบัญชีรายการสารเคมีและวิธีการจัดการสารเคมีที่เป็นความเสี่ยงและอันตรายของโรงงาน การตรวจสอบพื้นที่จุดเสี่ยง ระบบความปลอดภัย การตรวจสอบโรงงาน อุปกรณ์และระบบที่เกี่ยวกับการระงับอุบัติภัย อุปกรณ์สื่อสารของนิคมฯ ให้พร้อมใช้งานตลอดเวลา การฝึกซ้อมแผนป้องกันและระงับอุบัติภัย และการรณรงค์ป้องกันการเกิดอุบัติภัย

4.2 **การปฏิบัติระหว่างเกิดอุบัติภัย** เป็นการดำเนินการต่างๆ เพื่อให้การปฏิบัติเมื่อเกิดภัยเป็นไปอย่างมีระบบ มีการกำหนดแนวปฏิบัติระหว่างเกิดอุบัติภัย

4.3 **การปฏิบัติหลังเกิดอุบัติภัย** เป็นการดำเนินการต่างๆ เพื่อสำรวจรวบรวมข้อมูลความเสียหายที่เกิดขึ้นและฟื้นฟู/ปรับปรุง/แก้ไขพื้นที่ที่ได้รับความเสียหายให้กลับคืนสู่สภาพเดิมหรือดีกว่าเดิมโดยเร็วที่สุด

5. ขั้นตอนการปฏิบัติในการป้องกันและระงับอุบัติภัย

5.1 ขั้นตอนการปฏิบัติก่อนเกิดภัยในการการป้องกันและลดผลกระทบ

1. มาตรการทางการตรวจสอบ

- ประเมินความเสี่ยงของการเกิดอุบัติภัยในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรม
- ศึกษาบัญชีรายการสารเคมีและวิธีการจัดการสารเคมีที่เป็นความเสี่ยงและอันตรายของโรงงาน เพื่อให้ทราบถึงความเสี่ยงและผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นในแต่ละกระบวนการตั้งแต่การขนถ่าย การจัดเก็บวัตถุดิบ กระบวนการผลิต จนถึงผลิตภัณฑ์
- ดำเนินการร่วมกับผู้ประกอบการในการตรวจพื้นที่ โดยเฉพาะจุดเสี่ยงต่อการเกิดอุบัติภัย สารเคมีหกรั่วไหล ตรวจสอบระบบความปลอดภัย และตรวจโรงงานตามแบบตรวจความปลอดภัย Safety Thailand Checklist
- ตรวจสอบอุปกรณ์และระบบที่เกี่ยวข้องกับการระงับอัคคีภัย (กรณีสารเคมีหกรั่วไหลและเกิดไฟไหม้) ให้พร้อมใช้งานตลอดเวลา อาทิ
  - รถดับเพลิงและอุปกรณ์ประกอบ เดือนละ 2 ครั้ง
  - ตรวจสอบถังดับเพลิง
  - ตรวจสอบตู้ดับเพลิง
  - ทดสอบสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน
  - ตรวจเช็คอุปกรณ์เครื่องสูบน้ำเสีย
  - ปริมาณและแหล่งน้ำสำรองสำหรับดับเพลิง
- ตรวจสอบอุปกรณ์สื่อสารของนิคมฯ อาทิ วิทยุสื่อสาร VDO Conference ระบบอินเตอร์เน็ท เป็นต้น ให้พร้อมใช้งานตลอดเวลา

2. มาตรการทางกฎหมาย

- รายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานของโรงงานความเสี่ยง 12 ประเภท
- ประเมินความเสี่ยงอุบัติภัยและมาตรการป้องกันของโรงงานที่มีความเสี่ยงอุบัติภัยสูงหรือปานกลาง
- ดำเนินการฝึกซ้อมเพื่อทดสอบแผนป้องกันและระงับอุบัติภัย อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง พร้อมทั้งปรับปรุงแผนฯ ให้เป็นปัจจุบัน

3. มาตรการการศึกษาและอบรม

- รวมรวมข้อมูลการเกิดเหตุการณ์อุบัติภัย และทบทวนถึงสาเหตุที่ทำให้เกิดอุบัติภัยที่ผ่านมา
- นำข้อมูลที่รวบรวมได้มาวิเคราะห์เพื่อจัดหามาตรการป้องกันการเกิดซ้ำ
- จัดอบรมกระบวนการทำงานที่ถูกต้องและปลอดภัย เพื่อให้พนักงานตระหนักเรื่องความปลอดภัย

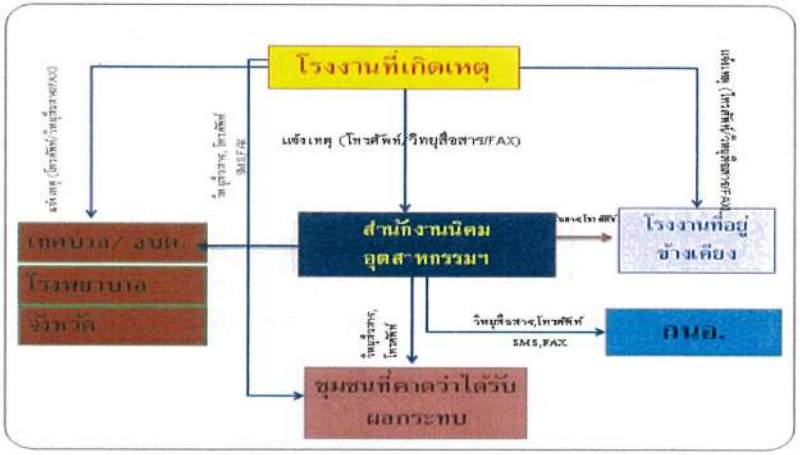
- จัดอบรมเรื่องการป้องกันและระงับอุบัติภัยเบื้องต้น วิธีการแจ้งเหตุเพลิงไหม้ให้แก่พนักงาน
- สื่อสาร ประชาสัมพันธ์ และรณรงค์โครงการความปลอดภัยร่วมกับผู้ประกอบการในนิคมฯ ชุมชนในพื้นที่ และในกลุ่มพื้นที่อย่างต่อเนื่อง
- เผยแพร่ความรู้เกี่ยวกับการป้องกันและระงับอุบัติภัยผ่านสื่อต่างๆ ของนิคมฯ อย่างสม่ำเสมอ เพื่อเสริมสร้างจิตสำนึกในการร่วมกันป้องกันและแก้ไขปัญหาอัคคีภัยอย่างจริงจัง

5.2 ขั้นตอนการปฏิบัติขณะเกิดภัย

1. บทบาทของผู้ประกอบการในนิคมฯ

- แจ้งเหตุและรายงานเมื่อเกิดภัยขนาดเล็กระดับโรงงานอุตสาหกรรม/สถานประกอบการ ให้กับเจ้าหน้าที่นิคมฯ แหลมฉบัง ตามช่องทางการสื่อสารที่กำหนด ทันทีเมื่อเกิดเหตุหรือตามผังการสื่อสารและประสานงานตามด้านล่าง

แผนผังการสื่อสารและประสานงานในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

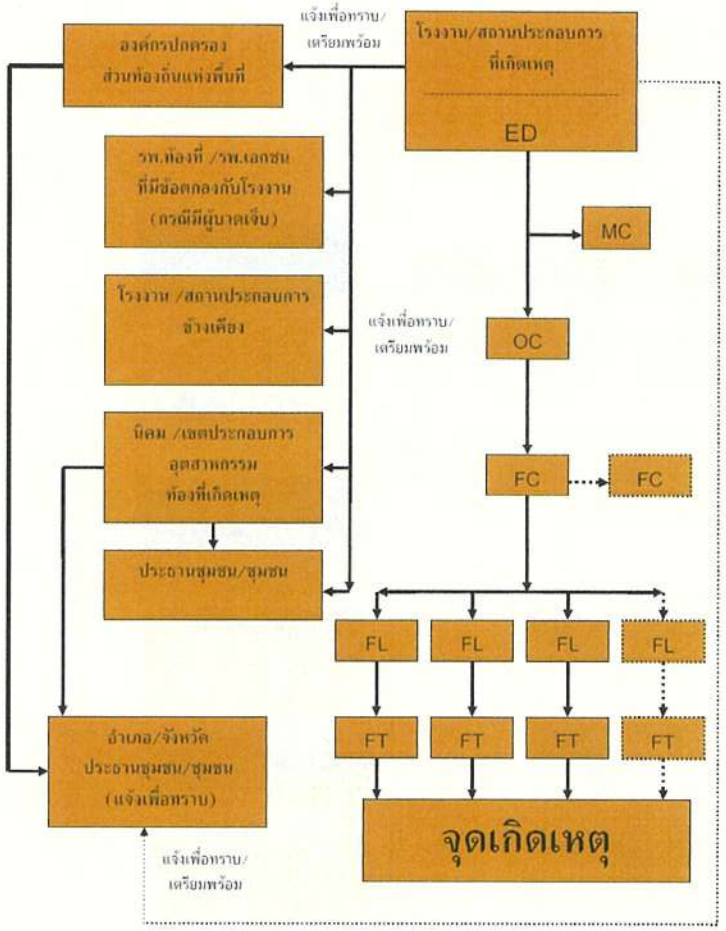


- ควบคุมและระงับเหตุ ผู้ประกอบการหรือผู้รับผิดชอบโรงงาน/สถานประกอบการที่เกิดเหตุ ต้องดำเนินการควบคุม สั่งการในการระงับเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นตามแผนฉุกเฉินของโรงงาน เพื่อควบคุมเหตุการณ์ไม่ให้ขยายตัวลุกลามส่งผลกระทบต่อโรงงาน/สถานประกอบการข้างเคียงหรือชุมชน และรายงานเหตุการณ์มายังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ที่ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Center) เป็นระยะๆ ในกรณีที่เหตุการณ์รุนแรงไม่สามารถควบคุมได้ ให้ผู้ประกอบการหรือผู้รับผิดชอบของโรงงาน/สถานประกอบการจัดส่งผู้แทนที่มีอำนาจในการสั่งการหรือตัดสินใจมาประจำยังศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน ของนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง เพื่อประสานงานในการควบคุมเหตุการณ์ร่วมกับทางนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ต่อไป

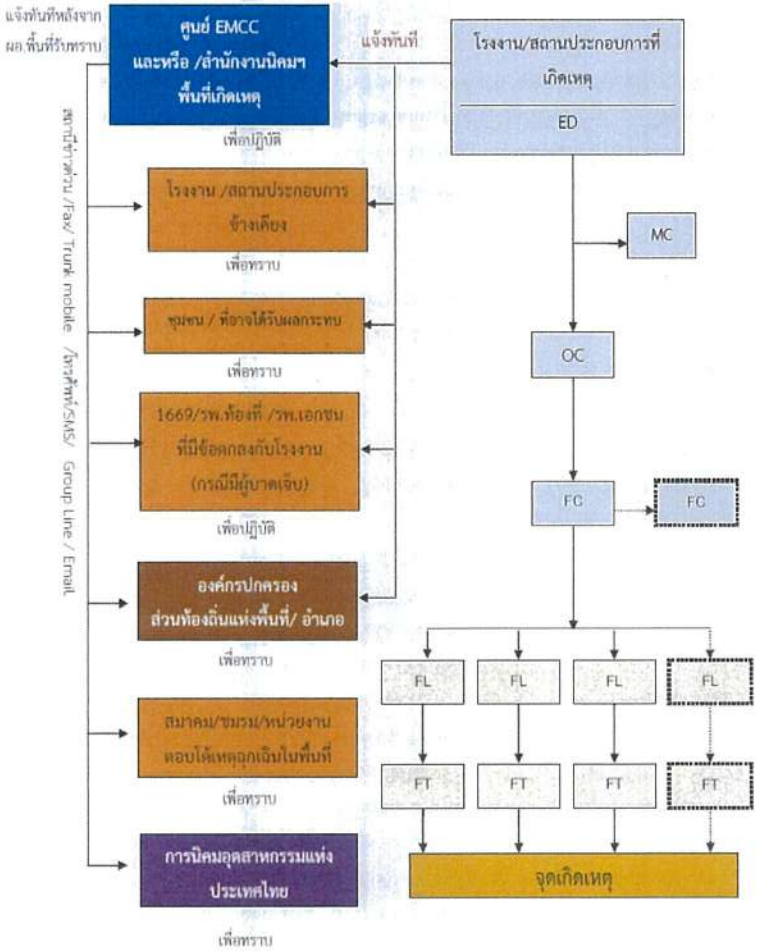
2. บทบาทของนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

- เจ้าหน้าที่นิคมฯ ทำหน้าที่รับ-แจ้งเหตุ กรณีเกิดเหตุภาวะฉุกเฉิน และรายงาน ผอ.นิคมฯ ทราบ **(เหตุฉุกเฉินระดับโรงงาน/นิคมฯ)**
- ผอ.นิคมฯ สั่งการเจ้าหน้าที่ลงพื้นที่เพื่อรวบรวมข้อมูลและบันทึกรายละเอียดของสถานการณ์ ในแบบฟอร์ม Emer.01 ข้อมูลประกอบด้วย
  - สถานที่เกิดเหตุ / ตำแหน่งที่เกิดเหตุ
  - ลักษณะเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น (ระบุเหตุให้ชัดเจน เช่น ไฟไหม้ สารเคมีรั่วไหล ระเบิด เป็นต้น)
  - ความรุนแรงและผลกระทบ (ผู้บาดเจ็บ ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ความเสียหายเบื้องต้น)
  - สภาพอากาศและทิศทางลม
  - ความต้องการความช่วยเหลือ/สนับสนุน เช่น รถดับเพลิง ทีมกู้ภัยสารเคมี เป็นต้น
- ผอ.นิคมฯ สื่อสารเหตุการณ์ไปยังผู้เกี่ยวข้อง ได้แก่
  - รายงานเหตุการณ์ รผก.ปก.2 เพื่อทราบข้อมูลและยกระดับสถานการณ์
  - แจ้ง ศปก.กนอ. เพื่อทราบข้อมูลและการยกระดับสถานการณ์ พร้อมทั้งขอรับการสนับสนุนข้อมูลและอุปกรณ์ต่างๆ ตามการร้องขอของนิคมฯ
  - แจ้ง ผู้ประกอบการในพื้นที่นิคมฯ เพื่อทราบและเตรียมความพร้อม
  - แจ้ง หน่วยงานท้องถิ่นที่อยู่ในพื้นที่ใกล้เคียง เพื่อทราบและเตรียมความพร้อม
- ผอ.นิคมฯ สั่งการเจ้าหน้าที่นิคมฯ ลงพื้นที่เพื่อติดตามสถานการณ์และรายงานผู้เกี่ยวข้องทราบ
- ผอ.นิคมฯ หรือผู้ที่ได้รับมอบหมายสั่งการผู้เกี่ยวข้องเปิดศูนย์ปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Center) เพื่อทำหน้าที่รวบรวมข้อมูลข่าวสาร ติดตามเฝ้าระวังสถานการณ์และรายงานสถานการณ์ให้ผู้เกี่ยวข้องทราบเป็นระยะๆ ในฐานะผู้อำนวยการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Director: ED)
- ในกรณีที่เหตุการณ์รุนแรงไม่สามารถควบคุมได้ ให้ ED นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง แจ้งท้องถิ่นเพื่อขอรับการสนับสนุน และเรียนเชิญผู้อำนวยการท้องถิ่น (นายกเทศมนตรี/นายก อบต.) ทำหน้าที่บัญชาการเหตุการณ์ **(ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1 ตามแผน ปภ.ชาติ)**
- เมื่อผู้อำนวยการท้องถิ่นบัญชาการเหตุการณ์แล้ว ให้การปฏิบัติเป็นไปตามอำนาจหน้าที่ตามกฎหมายของหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
- ED นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ทำหน้าที่สนับสนุนข้อมูลพื้นที่ต่อผู้บัญชาการเหตุการณ์
- ED นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ทำหน้าที่สนับสนุนการจัดตั้งสถานที่ตั้งศูนย์อำนวยการเฉพาะกิจหรือศูนย์อำนวยการร่วมในภาวะฉุกเฉินจังหวัด โดยอาจพิจารณาใช้สถานที่ อาทิ นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง สำนักงานเทศบาลเขตพื้นที่ หรือศาลากลางจังหวัด และสถานที่อื่นที่พิจารณาแล้วเห็นว่าปลอดภัย
- ผอ.นิคมฯ ประสานงานกับ ศปก.กนอ. ในการให้ข้อมูลในพื้นที่เพื่อดำเนินการจัดเตรียมข่าวสารสำหรับประชาสัมพันธ์ให้กระทรวงอุตสาหกรรม และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบเป็นระยะๆ

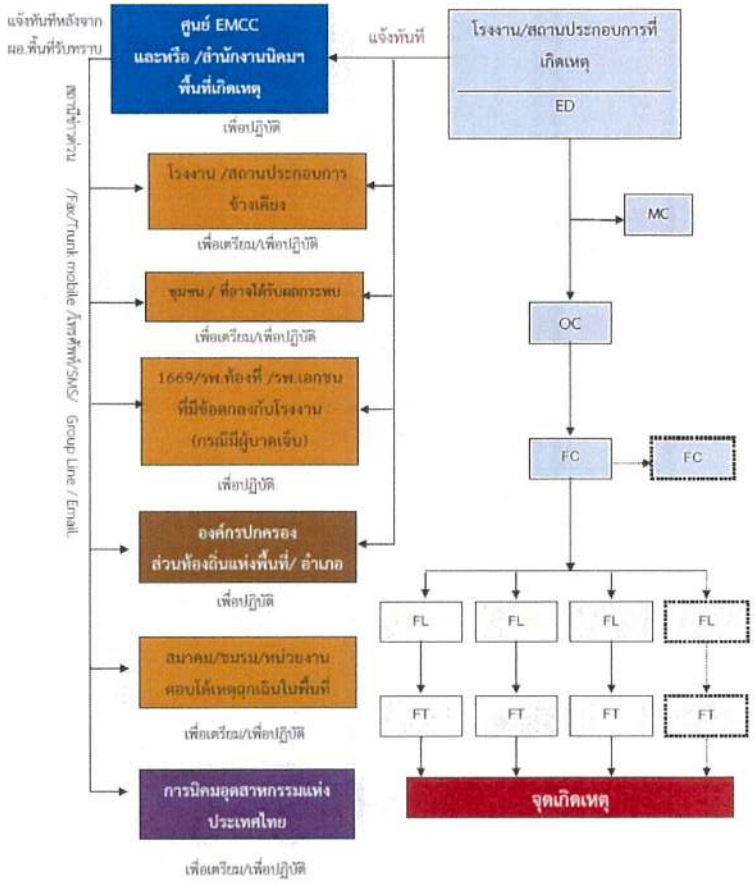
แผนผังปฏิบัติการเหตุฉุกเฉิน ระดับโรงงานอุตสาหกรรม/สถานประกอบการ (ระดับที่ 1)



แผนผังปฏิบัติการเหตุฉุกเฉิน ระดับโรงงานอุตสาหกรรม/สถานประกอบการ (ระดับที่ 2)



แผนผังปฏิบัติการเหตุฉุกเฉิน ระดับโรงงานอุตสาหกรรม/สถานประกอบการ (ระดับที่ 3)



บทบาทหน้าที่และความรับผิดชอบ ดังนี้

2.1) **ผู้อำนวยการควบคุมภาวะฉุกเฉิน : ED (Emergency Director)**

(1) เป็นผู้มีอำนาจสูงสุดในการอำนวยการระงับเหตุฉุกเฉินที่ Emergency Center ประเมินสถานการณ์ ระดับความเสี่ยง และวางแผนกำหนดยุทธศาสตร์ในการระงับเหตุ ดังนี้

- สร้างความปลอดภัยให้กับพนักงาน
- ลดความรุนแรงของเหตุการณ์ โดยให้มีความสูญเสียน้อยที่สุด
- ควบคุมไม่ให้มีการทำลายสภาพแวดล้อม และส่งผลกระทบต่อชุมชน

(2) กำกับ ดูแล และสนับสนุนการระงับเหตุ ทั้งทางด้านกำลังคน วัสดุอุปกรณ์ และปัจจัยสำคัญอื่นๆ

(3) พิจารณายกระดับของเหตุฉุกเฉินและขอความช่วยเหลือจากภายนอก

(4) รายงานสถานการณ์เหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นให้ ผู้บริหารของการนิคมฯ และหน่วยงานราชการในพื้นที่

(5) ตัดสินใจยกเลิกภาวะฉุกเฉิน เมื่อเห็นว่าสามารถควบคุมเหตุการณ์ได้

(6) ให้ข้อมูลข่าวสารเกี่ยวกับเหตุการณ์เบื้องต้นแก่สื่อมวลชน หน่วยงานราชการและชุมชน

(7) สั่งการให้ดำเนินการตรวจสอบความเสียหาย สอบสวนหาสาเหตุของอุบัติเหตุ และกำหนดมาตรการป้องกันเบื้องต้น

2.2) **ผู้ประสานงาน : MC (Mutual Aid Coordinator)**

(1) รายงานตัวต่อ ED ที่ Emergency Center

(2) รวมรวมข้อมูลเกี่ยวกับเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น การดำเนินการแก้ไขเหตุการณ์ ผลกระทบที่อาจเกิด รายงานต่อ ED

(3) ประสานงานการสนับสนุน กำลังพล เครื่องมือเครื่องใช้ และวัสดุอุปกรณ์ต่างๆ จากศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉินของนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง และโรงงานที่เกิดเหตุ กำหนด/จัดพื้นที่ เพื่อเป็นจุดรวมทรัพยากร

(4) ติดตามความคืบหน้าในการดำเนินการตามคำสั่งและรายงานการปฏิบัติให้ ED รับทราบเป็นระยะ

2.3) **หัวหน้าทีมระงับเหตุ (Response Team)**

(1) OC, FC นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง เดินทางไปยังจุดเกิดเหตุเพื่อประเมินสถานการณ์ (Size Up) เหตุการณ์ ความรุนแรงและผลกระทบ

(2) สั่งการ และควบคุมการช่วยชีวิตผู้ที่ได้รับบาดเจ็บ

(3) เลือกเทคนิค และวิธีการระงับเหตุร่วมกับที่ผู้รับผิดของโรงงานที่เกิดเหตุหรือผู้รับมอบหมาย

(4) วางแผน และควบคุมให้มีการใช้ทรัพยากรในการระงับเหตุอย่างเหมาะสม เช่น กำลังคน สารดับเพลิง น้ำดับเพลิง โฟม ฯลฯ รวมถึงการจัดเตรียมเพื่อสนับสนุนการปฏิบัติการของทีมดับเพลิง

(5) รายงานสถานการณ์/ประเมินสถานการณ์จากจุดเกิดเหตุให้ ED ทราบเป็นระยะ พร้อมความช่วยเหลือที่ต้องการ

(6) ประสานงานการควบคุมเหตุการณ์ร่วมกับหัวหน้าหน่วยดับเพลิงที่มาจากภายนอก

(7) ตรวจสอบและยืนยันการควบคุมเหตุการณ์กับผู้ปฏิบัติงาน เพื่อให้มั่นใจเหตุการณ์ สงบแล้ว เพื่อแจ้ง ED ขอยกเลิกภาวะฉุกเฉิน

2.4) **ทีมสื่อสารและประสานงาน (Communication Team)**

(1) รายงานตัวต่อ ED ที่ Emergency Center

(2) จัดให้มีอุปกรณ์สำนักงาน อุปกรณ์สื่อสาร ของ Emergency Center ให้เพียงพอ เหมาะสมและพร้อมใช้งาน เช่น โทรศัพท์ แฟกซ์ วิทยุสื่อสาร CCTV

(3) ทำหน้าที่ในการแจ้งเหตุ ติดต่อ ประสานงานกับหน่วยงานต่างๆ รวมถึงการบันทึกเหตุการณ์ต่างๆ

(4) รายงานผลการดำเนินงานให้ ED รับทราบอย่างสม่ำเสมอ

(5) บันทึกเหตุการณ์ต่างๆ ทั้งหมดที่เกิดขึ้นลงในสมุดบันทึก

2.5) **ทีมประชาสัมพันธ์ (CSR Team)**

(1) รายงานตัวต่อ ED ที่ Emergency Center

(2) รวมรวมข้อมูลทั้งหมดเกี่ยวกับเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น และส่งให้ ศปก.กนอ. เพื่อจัดเตรียมออกแถลงการณ์ ฉบับแรก (Press Release) สำหรับการให้ชี้แจงข้อมูล

(3) ติดตามข่าวสาร และวิเคราะห์สถานการณ์ด้านข่าวสาร เพื่อประเมินผลกระทบด้านภาพลักษณ์ ตลอดจนวางแผนการสื่อสารเพื่อสร้างความเข้าใจกับสื่อมวลชน และสาธารณชน

(4) ให้การต้อนรับข้าราชการ ผู้สื่อข่าว และบุคคลภายนอก ให้อยู่ในบริเวณที่กำหนดและชี้แจงเหตุการณ์เบื้องต้นให้รับทราบ

(5) ประสานงานกับทีมประชาสัมพันธ์ของโรงงานที่เกิดเหตุและผู้เกี่ยวข้องร่วมแถลงข่าว ต่อสื่อมวลชนโดยกำหนดเนื้อหา และประเด็นในการแถลงข่าวให้ผู้มีหน้าที่ในการแถลงข่าว

2.6) **ทีมสนับสนุน (Support Team)**

(1) รายงานตัวต่อ ED ที่ Emergency Center

(2) เตรียมความพร้อมอุปกรณ์สำนักงาน เช่น บอร์ด โต๊ะ เก้าอี้ใน Emergency Center พร้อมใช้งาน

(3) จัดพนักงานเพื่อสนับสนุนงานด้านธุรการใน Emergency Center

(4) จัดเตรียมรถยนต์พร้อมพนักงานขับรถ เพื่อสนับสนุนงานของ Emergency Center

(5) จัดหาเสบียงอาหาร น้ำดื่มและอุปกรณ์ เครื่องใช้ที่จำเป็น

(6) จัดเตรียมสถานที่ ห้องพักรับรอง สำหรับเจ้าหน้าที่ สื่อมวลชนหรือชุมชน รวมถึงสถานที่อพยพ

2.7) **ทีม Utility (Utility Team)**

(1) รายงานตัวต่อ ED ที่ Emergency Center

(2) จัดเจ้าหน้าที่สนับสนุนการซ่อมบำรุงฉุกเฉินในด้านต่างๆ ได้แก่ เครื่องกล ไฟฟ้า โยธา

(3) จัดเจ้าหน้าที่สนับสนุนการจ่ายน้ำสำรองในการดับเพลิง การระบายน้ำ และการควบคุมน้ำเสีย

(4) จัดให้มีวัสดุ/อุปกรณ์เพื่อใช้ป้องกันหรือลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม

(5) สนับสนุนด้านการซ่อมแซม แก้ไข หรือก่อสร้างฉุกเฉิน ตามที่มีการร้องขอ

(6) สำรวจความเสียหายระบบสาธารณูปการและประเมินระยะเวลาการฟื้นคืนกลับหลังภาวะฉุกเฉิน รายงานต่อ ED

(7) ดำเนินฟื้นฟูภายหลังเกิดเหตุฉุกเฉิน และรายงานผล ตามแบบฟอร์ม Emer.02

5.3 ขั้นตอนการปฏิบัติหลังเกิดภัย

การจัดการหลังเกิดภัยเป็นการฟื้นฟูบูรณะภายหลังที่ภัยได้ยุติหรือผ่านพ้นไปแล้ว เป็นการดำเนินการทั้งปวงเพื่อช่วยเหลือผู้ประสบภัย เป็นหน้าที่ของนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ที่ต้องดำเนินการประสานงานกับหน่วยงานต่างๆ ทั้งภาครัฐและเอกชนเพื่อสร้างขวัญและกำลังใจของประชาชนผู้ประสบภัยให้กลับคืนสู่สภาพปกติ และเป็นการฟื้นฟูบูรณะพื้นที่ประสบภัยให้กลับสู่สภาพเดิมโดยเร็ว

ขั้นตอนการให้การฟื้นฟูผู้ประสบภัยความช่วยเหลือและฟื้นฟูบูรณะ ดังนี้

1) ประสานหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ และโรงงานในนิคมฯ ในการจัดส่งผู้บาดเจ็บ ดำเนินการฟื้นฟูเยียวยา และให้การช่วยเหลือผู้ที่ได้รับผลกระทบจากอุบัติภัยจากสารเคมีในเบื้องต้น (กรณีมีผู้ได้รับบาดเจ็บ)
2) ประสานกับสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัด ในการให้ผู้เชี่ยวชาญเกี่ยวกับสารเคมีและวัตถุอันตรายจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเข้าตรวจสอบพื้นที่ก่อนดำเนินการแก้ไขให้บริเวณที่เกิดเหตุและบริเวณข้างเคียงเกิดความปลอดภัย
3) ประสานกับโรงงานในนิคมฯ ในการสำรวจและประเมินความเสียหายพื้นที่และแจ้งต่อสำนักงานนิคมฯ
4) ประสานหน่วยงานฟื้นฟูบูรณะสำรวจความเสียหายด้านสิ่งก่อสร้าง อาคารสถานที่ต่างๆ เพื่อทำการซ่อมแซมหรือรื้อถอน
5) ดำเนินการประชาสัมพันธ์ สร้างความเข้าใจ เยี่ยมเยียน ช่วยเหลือ สนับสนุนชุมชนที่ได้รับผลกระทบ
6) กำกับดูแลให้โรงงานดำเนินการตามแผนป้องกันและบรรเทาภัยจากอุบัติภัย และติดตามเฝ้าระวังอย่างต่อเนื่อง
7) ร่วมกับหน่วยงานความปลอดภัยในพื้นที่ในการรักษาความปลอดภัยแก่บุคคล สถานที่ และระบบสาธารณูปโภค
8) ติดตามข้อมูลความช่วยเหลือ การติดตามเฝ้าระวัง และการฟื้นฟูบูรณะจากโรงงาน และรายงานต่อผู้มีส่วนเกี่ยวข้อง
9) ร่วมกับหน่วยงานในพื้นที่ในการดำเนินการสอบสวนหาสาเหตุของการเกิดอุบัติภัยจากสารเคมี ด้วยการค้นหาข้อเท็จจริง ให้ข้อมูลที่จำเป็น ตลอดจนข้อมูลเชิงพื้นที่ เพื่อใช้ประกอบการอธิบายถึงสาเหตุของการเกิดอุบัติภัยจากสารเคมี
10) ดำเนินการชี้แจงข้อมูลต่อสื่อมวลชนถึงเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น และการดำเนินการต่างๆ

6. การตรวจสอบหาสาเหตุ

ผู้ประกอบการใดที่ก่อให้เกิดภัยและทำให้เกิดผลกระทบเป็นวงกว้าง นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง จะพิจารณาสั่งการให้ระงับการประกอบกิจการและหยุดกิจกรรมดังกล่าวทันที และดำเนินการตรวจสอบและหาสาเหตุของภัย โดยใช้บุคลากรหรือองค์กรหน่วยงานที่มีประสบการณ์และความชำนาญเป็นที่ยอมรับต่อสาธารณะชน ดำเนินการสรุปผลการตรวจสอบและสาเหตุต่อคณะทำงานฯ ที่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง จัดตั้งขึ้น ซึ่งประกอบด้วย หน่วยงานวิชาการ หน่วยงานท้องถิ่น ผู้แทนชุมชน รวมทั้งมีที่ปรึกษาจากสถาบันต่างๆ ที่มีความเชี่ยวชาญเฉพาะด้าน เป็นผู้พิจารณา

บทที่ 5
การป้องกันและบรรเทาภัยจากการทำงาน

1. บทนำ

การดำเนินงานของอุตสาหกรรมประเภทต่างๆ เช่น โรงงานอุตสาหกรรม การก่อสร้าง การขนส่ง สภาพของการทำงานที่มีเครื่องจักร กระบวนการผลิต เครื่องมืออุปกรณ์ที่อาจจะเกิดอันตรายขึ้นแก่คนปฏิบัติงาน เกิดจากการที่กระบวนการผลิตไม่สมบูรณ์บกพร่องขณะทำงาน มีมลพิษออกมาสู่บริเวณการทำงาน มลพิษปนเปื้อนสภาวะแวดล้อมในการทำงาน เป็นอันตรายต่อสุขภาพอนามัยของคนทำงาน เครื่องจักรทำงานมีเสียงดังเกินมาตรฐาน สภาพการทำงานที่มีการใช้สารเคมีอันตรายเป็นวัตถุดิบ ความจำเป็นในการใช้อุณหภูมิสูง ความดันสูงในกระบวนการผลิต เพื่อเปลี่ยนแปลงคุณสมบัติของวัตถุดิบเป็นสินค้าอันตราย สิ่งต่างๆ เหล่านี้มีผลกระทบกับคนทำงานโดยตรง ดังนั้น การป้องกันโดยการกำหนดมาตรการการจัดการที่เหมาะสมและมีประสิทธิภาพ จะเป็นการป้องกันและลดผลกระทบที่จะเกิดขึ้นกับคนทำงานได้ในระดับหนึ่ง

2. วัตถุประสงค์

2.1 เพื่อป้องกันและบรรเทาผลกระทบต่อชีวิตและทรัพย์สินที่เกิดจากภัยจากการทำงาน
2.2 เพื่อเป็นแนวทางในการเตรียมการป้องกัน และประสานการปฏิบัติงานระหว่างหน่วยงานต่างๆ ที่เกี่ยวข้องเพื่อให้สามารถดำเนินการป้องกันและแก้ไขปัญหาภัยจากการทำงานได้อย่างรวดเร็วและมีประสิทธิภาพ
2.3 เพื่อกำหนดหน้าที่ความรับผิดชอบของหน่วยงานที่เกี่ยวข้องและองค์กรเครือข่ายทุกภาคส่วนในการป้องกันและบรรเทาภัยจากการทำงานให้ชัดเจน บูรณาการร่วมกันเพื่อให้เกิดประสิทธิภาพ

3. นิยามศัพท์

ภัยจากการทำงาน (ไฟฟ้า พฤติกรรมของมนุษย์ ลักษณะภายภาพของอาคาร สภาพแวดล้อม) หมายถึง ภัยที่เกิดขึ้นระหว่างการทำงาน ที่เกี่ยวเนื่องกับกระบวนการผลิตของโรงงาน ภายในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรม ท่าเรืออุตสาหกรรม ซึ่งอาจเกิดจากความขัดข้องของระบบไฟฟ้าภายในโรงงาน พฤติกรรมของมนุษย์ที่มีความประมาทเลินเล่อ ขาดความรอบคอบ ลักษณะภายภาพของอาคารที่เกิดจากความผิดปกติของโครงสร้าง สภาพแวดล้อมโดยรอบที่ไม่เหมาะต่อการทำงาน ส่งผลกระทบต่อกระบวนการผลิต และก่อให้เกิดอันตราย ความสูญเสียต่อชีวิตทรัพย์สินในเวลาทันทีทันใดหรือช่วงเวลาถัดไปของโรงงาน ภายในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรม และท่าเรืออุตสาหกรรม

4. กระบวนการปฏิบัติงานตามแผนป้องกันและบรรเทาภัยจากการทำงาน แบ่งเป็น 3 ระยะ คือ

4.1 การปฏิบัติก่อนเกิดภัยจากการทำงาน เป็นการดำเนินการต่างๆ เพื่อป้องกันโอกาสในการเกิดภัยจากการทำงานไว้ล่วงหน้า โดยกำหนดให้มีมาตรการทางการตรวจสอบ อาทิ ติดตามการปฏิบัติตามมาตรการของโรงงานในการป้องกันและลดความเสี่ยงเรื่องภัยจากการทำงาน การปฏิบัติตาม พรบ.คุ้มครองแรงงาน พรบ.ความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน การตรวจสอบพื้นที่จุดเสี่ยง ระบบความปลอดภัย การตรวจสอบ

โรงงาน อุปกรณ์และระบบต่างๆ ตลอดจนอุปกรณ์สื่อสารของนิคมฯ ให้พร้อมใช้งานตลอดเวลา การฝึกซ้อมแผนป้องกันและบรรเทาภัยจากการทำงาน และการรณรงค์ป้องกันการเกิดอุบัติเหตุจากการทำงาน

4.2 **การปฏิบัติระหว่างเกิดภัยจากการทำงาน** เป็นการดำเนินการต่างๆ เพื่อให้การปฏิบัติเมื่อเกิดภัยเป็นไปอย่างมีระบบ มีการกำหนดแนวปฏิบัติระหว่างเกิดภัยจากการทำงาน

4.3 **การปฏิบัติหลังเกิดภัยจากการทำงาน** เป็นการดำเนินการต่างๆ เพื่อสำรวจรวบรวมข้อมูลความเสียหายที่เกิดขึ้นและฟื้นฟู/ปรับปรุง/แก้ไขพื้นที่ที่ได้รับความเสียหายให้กลับคืนสู่สภาพเดิมหรือดีกว่าเดิมโดยเร็วที่สุด

5. ขั้นตอนการปฏิบัติในการป้องกันและบรรเทาภัยจากการทำงาน

5.1 ขั้นตอนการปฏิบัติก่อนเกิดภัยในการการป้องกันและลดผลกระทบ

1. มาตรการทางการตรวจสอบ

- ประเมินความเสี่ยงของการภัยจากการทำงานในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรม
- ดำเนินการร่วมกับผู้ประกอบการในการตรวจพื้นที่ โดยเฉพาะจุดเสี่ยงต่อการเกิดภัยจากการทำงาน สารเคมีหกรั่วไหล ตรวจสอบระบบความปลอดภัย และตรวจโรงงานตามแบบตรวจความปลอดภัย Safety Thailand Checklist
- ตรวจและกำกับโรงงาน ให้มีการแจ้งขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Work Instruction: WI) ให้แก่ผู้ปฏิบัติงาน/ผู้รับเหมาทราบและปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด
- ตรวจสอบอุปกรณ์สื่อสารของนิคมฯ อาทิ วิทยุสื่อสาร VDO Conference ระบบอินเตอร์เน็ท เป็นต้น ให้พร้อมใช้งานตลอดเวลา
- กรณีโรงงานมีการดำเนินการหยุดซ่อมบำรุงใหญ่ ขอให้โรงงานแจ้งข้อมูลล่วงหน้าอย่างน้อย 45 วัน พร้อมทั้งแจ้งรายงานการดำเนินการ รายละเอียดประกอบด้วย
  - วัน/เดือน/ปี ที่ดำเนินการ
  - วันที่เริ่มลดกำลังการผลิต/วันที่เริ่มงานซ่อมบำรุงใหญ่
  - รายการอุปกรณ์หลักและงานหลัก
  - ความเสี่ยงและผลกระทบที่อาจจะเกิดขึ้น
  - รายการปริมาณสารเคมีที่คงค้างอยู่ในอุปกรณ์หลัก (ชื่ออุปกรณ์/ชื่อสารเคมี/จำนวน)
  - ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Procedure)/มาตรการที่ใช้ในการควบคุมความปลอดภัย สิ่งแวดล้อม และอาชีวอนามัย
  - รายชื่อบริษัทผู้รับเหมา/จำนวนผู้รับเหมา และลักษณะงานที่ทำ ในงานซ่อมบำรุงใหญ่
  - ผู้จัดการโครงการ/ผู้จัดการด้านความปลอดภัยของโรงงาน

2. มาตรการทางกฎหมาย

- รายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานของโรงงานความเสี่ยง 12 ประเภท
- ประเมินความเสี่ยงภัยจากการทำงานและมาตรการป้องกันของโรงงานที่มีความเสี่ยงภัยจากการทำงานสูงหรือปานกลาง

- การปฏิบัติตามพระราชบัญญัติคุ้มครองแรงงาน พระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และความปลอดภัยในการทำงาน และกฎหมายอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง
- ดำเนินการฝึกซ้อมเพื่อทดสอบแผนป้องกันและบรรเทาภัยจากการทำงาน อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง พร้อมทั้งปรับปรุงแผนฯ ให้เป็นปัจจุบัน

3. มาตรการการศึกษาและอบรม

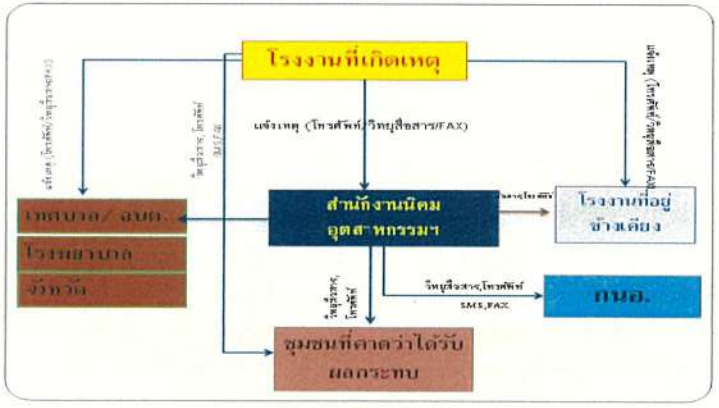
- ติดตามให้โรงงานจัดส่งข้อมูลการเกิดอุบัติเหตุจากการทำงานของพนักงานในโรงงาน ให้กับนิคมอุตสาหกรรม
- รวมรวมข้อมูลการเกิดเหตุการณ์ภัยจากการทำงาน และทบทวนถึงสาเหตุที่ทำให้ภัยที่ผ่านมา
- นำข้อมูลที่รวบรวมได้มาวิเคราะห์เพื่อจัดหามาตรการป้องกันการเกิดซ้ำ
- ทบทวนถึงสาเหตุการเกิดภัยจากการทำงานที่ผ่านมา และจัดทำสรุปบทเรียนของการเกิดภัยจากการทำงานครั้งสำคัญเพื่อประโยชน์ในการบริหารจัดการต่อไป
- จัดอบรมกระบวนการทำงานที่ถูกต้องและปลอดภัย เพื่อให้พนักงานตระหนักเรื่องความปลอดภัย
- สื่อสาร ประชาสัมพันธ์ และรณรงค์โครงการความปลอดภัยเพื่อให้นิคมฯ ตระหนักอย่างต่อเนื่อง
- เผยแพร่ความรู้เกี่ยวกับการป้องกันและบรรเทาภัยจากการทำงานผ่านสื่อต่างๆ ของนิคมฯ อย่างสม่ำเสมอ เพื่อเสริมสร้างจิตสำนึกในการร่วมกันป้องกันและแก้ไขปัญหาการเกิดภัยจากการทำงานอย่างจริงจัง

5.2 ขั้นตอนการปฏิบัติขณะเกิดภัย

1. บทบาทของผู้ประกอบการในนิคมฯ

- แจ้งเหตุและรายงานเมื่อเกิดภัยขนาดเล็กระดับโรงงานอุตสาหกรรม/สถานประกอบการ ให้กับเจ้าหน้าที่นิคมฯ แหลมฉบัง ตามช่องทางการสื่อสารที่กำหนด ทันทีเมื่อเกิดเหตุหรือตามผังการสื่อสารและประสานงานตามด้านล่าง

แผนผังการสื่อสารและประสานงานในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง



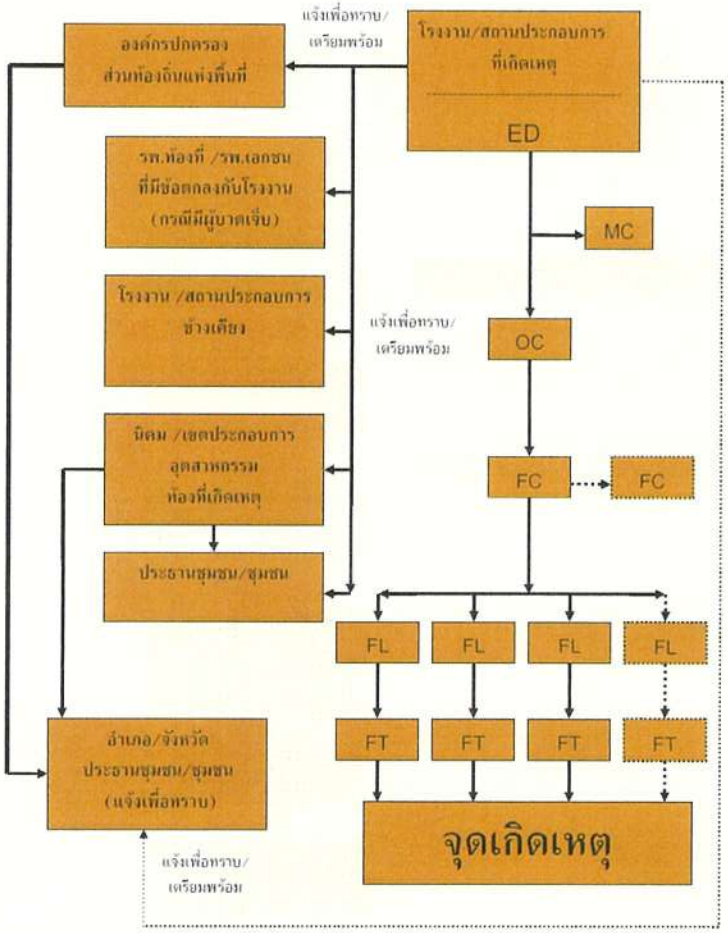
- ควบคุมและระงับเหตุ ผู้ประกอบการหรือผู้รับผิดชอบโรงงาน/สถานประกอบการที่เกิดเหตุ ต้องดำเนินการควบคุม สั่งการในการระงับเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นตามแผนฉุกเฉินของโรงงาน เพื่อควบคุมเหตุการณ์ไม่ให้ขยายตัวลุกลามส่งผลกระทบต่อโรงงาน/สถานประกอบการข้างเคียงหรือชุมชน และรายงานเหตุการณ์มายังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ที่ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Center) เป็นระยะๆ ในกรณีที่เหตุการณ์รุนแรงไม่สามารถควบคุมได้ ให้ผู้ประกอบการหรือผู้รับผิดชอบของโรงงาน/สถานประกอบการจัดส่งผู้แทนที่มีอำนาจในการสั่งการหรือตัดสินใจมาประจำยังศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน ของนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง เพื่อประสานงานในการควบคุมเหตุการณ์ร่วมกับทางนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ต่อไป

2. บทบาทของนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

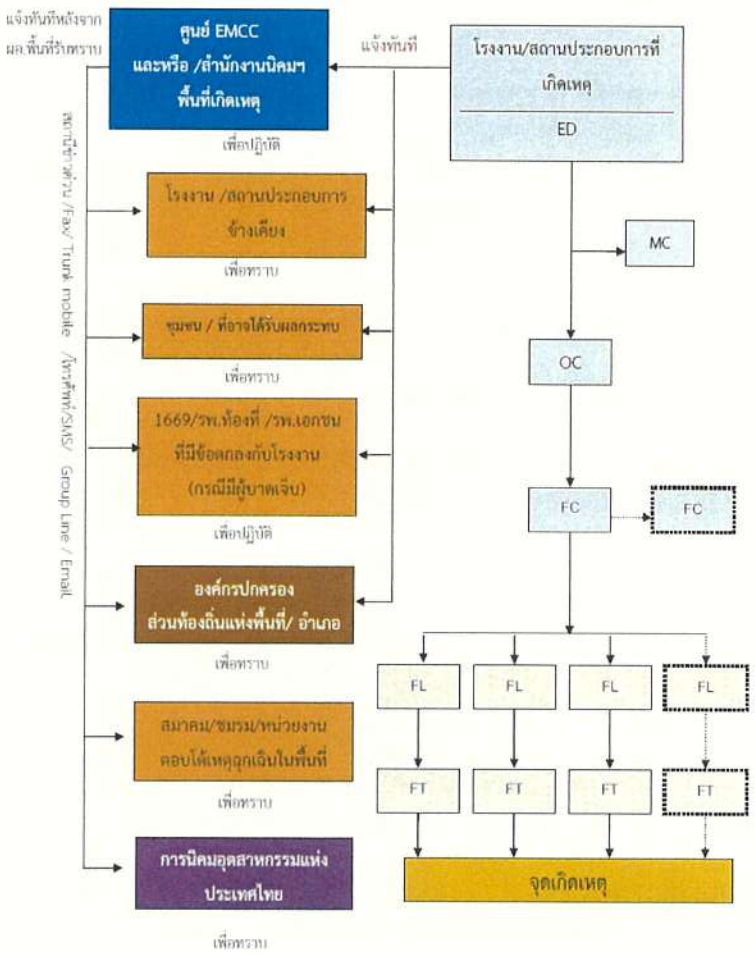
- เจ้าหน้าที่นิคมฯ ทำหน้าที่รับ-แจ้งเหตุ กรณีเกิดเหตุภาวะฉุกเฉิน และรายงาน ผอ.นิคมฯ ทราบ <u>(เหตุฉุกเฉินระดับโรงงาน/นิคมฯ)</u>
- ผอ.นิคมฯ สั่งการเจ้าหน้าที่ลงพื้นที่เพื่อรวบรวมข้อมูลและบันทึกรายละเอียดของสถานการณ์ ในแบบฟอร์ม Emer.01 ข้อมูลประกอบด้วย
  - สถานที่เกิดเหตุ / ตำแหน่งที่เกิดเหตุ
  - ลักษณะเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น (ระบุเหตุให้ชัดเจน เช่น ไฟไหม้ สารเคมีรั่วไหล ระเบิด เป็นต้น)
  - ความรุนแรงและผลกระทบ (ผู้บาดเจ็บ ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ความเสียหายเบื้องต้น)
  - สภาพอากาศและทิศทางลม
  - ความต้องการความช่วยเหลือ/สนับสนุน เช่น รถดับเพลิง ทีมกู้ภัยสารเคมี เป็นต้น
- ผอ.นิคมฯ สื่อสารเหตุการณ์ไปยังผู้เกี่ยวข้อง ได้แก่
  - รายงานเหตุการณ์ รผก.ปก.2 เพื่อทราบข้อมูลและยกระดับสถานการณ์
  - แจ้ง ศปก.กนอ. เพื่อทราบข้อมูลและการยกระดับสถานการณ์ พร้อมทั้งขอรับการสนับสนุนข้อมูลและอุปกรณ์ต่างๆ ตามการร้องขอของนิคมฯ
  - แจ้ง ผู้ประกอบการในพื้นที่นิคมฯ เพื่อทราบและเตรียมความพร้อม
  - แจ้ง หน่วยงานท้องถิ่นที่อยู่ในพื้นที่ใกล้เคียง เพื่อทราบและเตรียมความพร้อม
- ผอ.นิคมฯ สั่งการเจ้าหน้าที่นิคมฯ ลงพื้นที่เพื่อติดตามสถานการณ์และรายงานผู้เกี่ยวข้องทราบ
- ผอ.นิคมฯ หรือผู้ที่ได้รับมอบหมายสั่งการผู้เกี่ยวข้องเปิดศูนย์ปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Center) เพื่อทำหน้าที่รวบรวมข้อมูลข่าวสาร ติดตามเฝ้าระวังสถานการณ์และรายงานสถานการณ์ให้ผู้เกี่ยวข้องทราบเป็นระยะๆ ในฐานะผู้อำนวยการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Director: ED)
- ในกรณีที่เหตุการณ์รุนแรงไม่สามารถควบคุมได้ ให้ ED นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง แจ้งท้องถิ่นเพื่อขอรับการสนับสนุน และเรียนเชิญผู้อำนวยการท้องถิ่น (นายกเทศมนตรี/นายก อบต.) ทำหน้าที่บัญชาการเหตุการณ์ <u>(ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1 ตามแผน ปภ.ชาติ)</u>
- เมื่อผู้อำนวยการท้องถิ่นบัญชาการเหตุการณ์แล้ว ให้การปฏิบัติเป็นไปตามอำนาจหน้าที่ตามกฎหมายของหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

- ED นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ทำหน้าที่สนับสนุนข้อมูลพื้นที่ต่อผู้บัญชาการเหตุการณ์
- ED นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ทำหน้าที่สนับสนุนการจัดตั้งสถานที่ตั้งศูนย์อำนวยการเฉพาะกิจหรือศูนย์อำนวยการร่วมในภาวะฉุกเฉินจังหวัด โดยอาจพิจารณาใช้สถานที่ อาทิ นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง สำนักงานเทศบาลเขตพื้นที่ หรือศาลากลางจังหวัด และสถานที่อื่นที่พิจารณาแล้วเห็นว่าปลอดภัย
- ผอ.นิคมฯ ประสานงานกับ ศปก.กนอ. ในการให้ข้อมูลในพื้นที่เพื่อดำเนินการจัดเตรียมข่าวสารสำหรับประชาสัมพันธ์ให้กระทรวงอุตสาหกรรม และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบเป็นระยะๆ

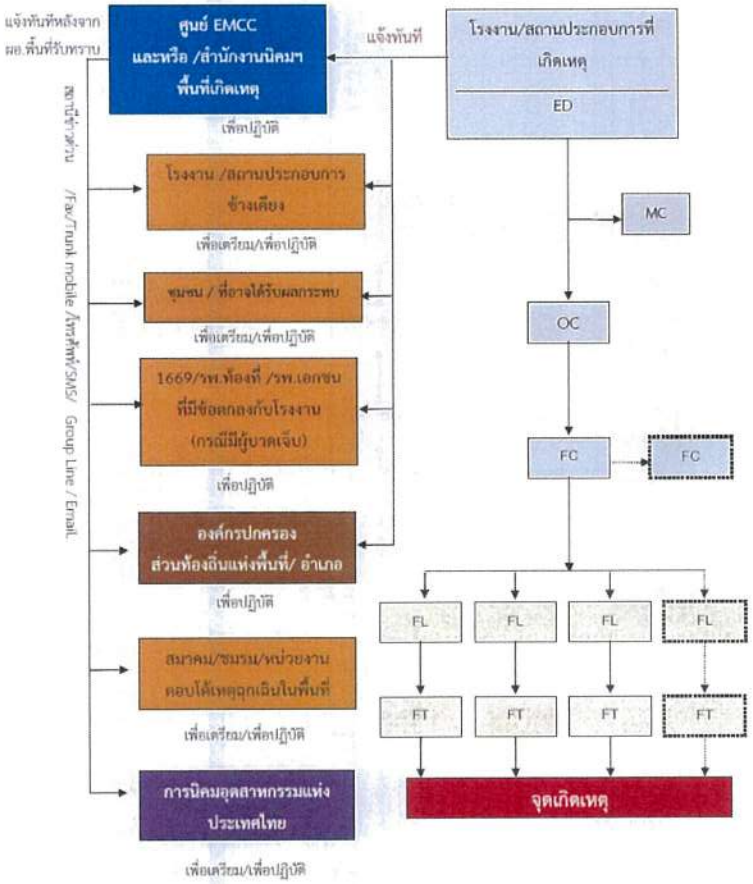
แผนผังปฏิบัติการเหตุฉุกเฉิน ระดับโรงงานอุตสาหกรรม/สถานประกอบการ (ระดับที่ 1)



แผนผังปฏิบัติการเหตุฉุกเฉิน ระดับโรงงานอุตสาหกรรม/สถานประกอบการ (ระดับที่ 2)



แผนผังปฏิบัติการเหตุฉุกเฉิน ระดับโรงงานอุตสาหกรรม/สถานประกอบการ (ระดับที่ 3)



บทบาทหน้าที่และความรับผิดชอบ ดังนี้

2.1) **ผู้อำนวยการควบคุมภาวะฉุกเฉิน : ED (Emergency Director)**

(1) เป็นผู้มีอำนาจสูงสุดในการอำนวยการระงับเหตุฉุกเฉินที่ Emergency Center ประเมินสถานการณ์ ระดับความเสี่ยง และวางแผนกำหนดยุทธศาสตร์ในการระงับเหตุ ดังนี้

- สร้างความปลอดภัยให้กับพนักงาน
- ลดความรุนแรงของเหตุการณ์ โดยให้มีความสูญเสียน้อยที่สุด
- ควบคุมไม่ให้มีการทำลายสภาพแวดล้อม และส่งผลกระทบต่อชุมชน

(2) กำกับ ดูแล และสนับสนุนการระงับเหตุ ทั้งทางด้านกำลังคน วัสดุอุปกรณ์ และปัจจัยสำคัญอื่นๆ

(3) พิจารณายกระดับของเหตุฉุกเฉินและขอความช่วยเหลือจากภายนอก

(4) รายงานสถานการณ์เหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นให้ ผู้บริหารของการนิคมฯ และหน่วยงานราชการในพื้นที่

(5) ตัดสินใจยกเลิกภาวะฉุกเฉิน เมื่อเห็นว่าสามารถควบคุมเหตุการณ์ได้

(6) ให้ข้อมูลข่าวสารเกี่ยวกับเหตุการณ์เบื้องต้นแก่สื่อมวลชน หน่วยงานราชการและชุมชน

(7) สั่งการให้ดำเนินการตรวจสอบความเสียหาย สอบสวนหาสาเหตุของอุบัติเหตุ และกำหนดมาตรการป้องกันเบื้องต้น

2.2) **ผู้ประสานงาน : MC (Mutual Aid Coordinator)**

(1) รายงานตัวต่อ ED ที่ Emergency Center

(2) รวมรวมข้อมูลเกี่ยวกับเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น การดำเนินการแก้ไขเหตุการณ์ ผลกระทบที่อาจเกิด รายงานต่อ ED

(3) ประสานงานการสนับสนุน กำลังพล เครื่องมือเครื่องใช้ และวัสดุอุปกรณ์ต่างๆ จากศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉินของนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง และโรงงานที่เกิดเหตุ กำหนด/จัดพื้นที่ เพื่อเป็นจุดรวมทรัพยากร

(4) ติดตามความคืบหน้าในการดำเนินการตามคำสั่งและรายงานการปฏิบัติให้ ED รับทราบเป็นระยะ

2.3) **หัวหน้าทีมระงับเหตุ (Response Team)**

(1) OC, FC นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบังเดินทางไปยังจุดเกิดเหตุเพื่อประเมินสถานการณ์ (Size Up) เหตุการณ์ ความรุนแรงและผลกระทบ

(2) สั่งการ และควบคุมการช่วยชีวิตผู้ที่ได้รับบาดเจ็บ

(3) เลือกเทคนิค และวิธีการระงับเหตุร่วมกับที่ผู้รับผิดของโรงงานที่เกิดเหตุหรือผู้รับมอบหมาย

(4) วางแผน และควบคุมให้มีการใช้ทรัพยากรในการระงับเหตุอย่างเหมาะสม เช่น กำลังคน สารดับเพลิง น้ำดับเพลิง โฟม ฯลฯ รวมถึงการจัดเตรียมเพื่อสนับสนุนการปฏิบัติการของทีมดับเพลิง

(5) รายงานสถานการณ์/ประเมินสถานการณ์จากจุดเกิดเหตุให้ ED ทราบเป็นระยะ พร้อมความช่วยเหลือที่ต้องการ

(6) ประสานงานการควบคุมเหตุการณ์ร่วมกับหัวหน้าหน่วยดับเพลิงที่มาจากภายนอก

(7) ตรวจสอบและยืนยันการควบคุมเหตุการณ์กับผู้ปฏิบัติงาน เพื่อให้มั่นใจเหตุการณ์ สงบแล้ว เพื่อแจ้ง ED ขอยกเลิกภาวะฉุกเฉิน

2.4) ทีมสื่อสารและประสานงาน (Communication Team)

(1) รายงานตัวต่อ ED ที่ Emergency Center

(2) จัดให้มีอุปกรณ์สำนักงาน อุปกรณ์สื่อสาร ของ Emergency Center ให้เพียงพอ เหมาะสมและพร้อมใช้งาน เช่น โทรศัพท์ แฟกซ์ วิทยุสื่อสาร CCTV

(3) ทำหน้าที่ในการแจ้งเหตุ ติดต่อ ประสานงานกับหน่วยงานต่างๆ รวมถึงการบันทึกเหตุการณ์ต่างๆ

(4) รายงานผลการดำเนินงานให้ ED รับทราบอย่างสม่ำเสมอ

(5) บันทึกเหตุการณ์ต่างๆ ทั้งหมดที่เกิดขึ้นลงในสมุดบันทึก

2.5) ทีมประชาสัมพันธ์ (CSR Team)

(1) รายงานตัวต่อ ED ที่ Emergency Center

(2) รวมรวมข้อมูลทั้งหมดเกี่ยวกับเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น และส่งให้ ศปก.กนอ. เพื่อจัดเตรียมออกแถลงการณ์ ฉบับแรก (Press Release) สำหรับการให้ชี้แจงข้อมูล

(3) ติดตามข่าวสาร และวิเคราะห์สถานการณ์ด้านข่าวสาร เพื่อประเมินผลกระทบด้านภาพลักษณ์ ตลอดจนวางแผนการสื่อสารเพื่อสร้างความเข้าใจกับสื่อมวลชน และสาธารณชน

(4) ให้การต้อนรับข้าราชการ ผู้สื่อข่าว และบุคคลภายนอก ให้อยู่ในบริเวณที่กำหนดและชี้แจงเหตุการณ์เบื้องต้นให้รับทราบ

(5) ประสานงานกับทีมประชาสัมพันธ์ของโรงงานที่เกิดเหตุและผู้เกี่ยวข้องร่วมแถลงข่าว ต่อสื่อมวลชนโดยกำหนดเนื้อหา และประเด็นในการแถลงข่าวให้ผู้มีหน้าที่ในการแถลงข่าว

2.6) ทีมสนับสนุน (Support Team)

(1) รายงานตัวต่อ ED ที่ Emergency Center

(2) เตรียมความพร้อมอุปกรณ์สำนักงาน เช่น บอร์ด โต๊ะ เก้าอี้ใน Emergency Center พร้อมใช้งาน

(3) จัดพนักงานเพื่อสนับสนุนงานด้านธุรการใน Emergency Center

(4) จัดเตรียมรถยนต์พร้อมพนักงานขับรถ เพื่อสนับสนุนงานของ Emergency Center

(5) จัดหาเสบียงอาหาร น้ำดื่มและอุปกรณ์ เครื่องใช้ที่จำเป็น

(6) จัดเตรียมสถานที่ ห้องพักรับรอง สำหรับเจ้าหน้าที่ สื่อมวลชนหรือชุมชน รวมถึงสถานที่อพยพ

2.7) ทีม Utility (Utility Team)

(1) รายงานตัวต่อ ED ที่ Emergency Center

(2) จัดเจ้าหน้าที่สนับสนุนการซ่อมบำรุงฉุกเฉินในด้านต่างๆ ได้แก่ เครื่องกล ไฟฟ้า โยธา

(3) จัดเจ้าหน้าที่สนับสนุนการจ่ายน้ำสำรองในการดับเพลิง การระบายน้ำ และการควบคุมน้ำเสีย

(4) จัดให้มีวัสดุ/อุปกรณ์เพื่อใช้ป้องกันหรือลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม

(5) สนับสนุนด้านการซ่อมแซม แก้ไข หรือก่อสร้างฉุกเฉิน ตามที่มีการร้องขอ

(6) สำรวจความเสียหายระบบสาธารณูปการและประเมินระยะเวลาการฟื้นคืนกลับหลังภาวะฉุกเฉิน รายงานต่อ ED

(7) ดำเนินฟื้นฟูภายหลังเกิดเหตุฉุกเฉิน และรายงานผล ตามแบบฟอร์ม Emer.02

5.3 ขั้นตอนการปฏิบัติหลังเกิดภัย

การจัดการหลังเกิดภัยเป็นการฟื้นฟูบูรณะภายหลังที่ภัยได้ยุติหรือผ่านพ้นไปแล้ว เป็นการดำเนินการทั้งปวงเพื่อช่วยเหลือผู้ประสบภัย เป็นหน้าที่ของนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ที่ต้องดำเนินการประสานงานกับหน่วยงานต่างๆ ทั้งภาครัฐและเอกชนเพื่อสร้างขวัญและกำลังใจของประชาชนผู้ประสบภัยให้กลับคืนสู่สภาพปกติ และเป็นการฟื้นฟูบูรณะพื้นที่ประสบภัยให้กลับสู่สภาพเดิมโดยเร็ว

ขั้นตอนการให้การฟื้นฟูผู้ประสบภัยความช่วยเหลือและฟื้นฟูบูรณะ ดังนี้

1) ประสานหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ และโรงงานในนิคมฯ ในการจัดส่งผู้บาดเจ็บ ดำเนินการฟื้นฟูเยียวยา และให้การช่วยเหลือผู้ที่ได้รับผลกระทบจากอุบัติภัยจากสารเคมีในเบื้องต้น (กรณีมีผู้ได้รับบาดเจ็บ)

2) ประสานกับโรงงานในนิคมฯ ในการสำรวจและประเมินความเสียหาย และแจ้งต่อสำนักงานนิคมฯ

3) ดำเนินการประชาสัมพันธ์ สร้างความเข้าใจ เยี่ยมเยียน พบปะ ช่วยเหลือ สนับสนุนพนักงานที่ได้รับผลกระทบ

4) กำกับดูแลให้โรงงานดำเนินการตามแผนป้องกันและบรรเทาภัยจากการทำงาน ตลอดจนการปฏิบัติตาม พรบ.คุ้มครองแรงงาน พรบ. ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

5) ติดตามข้อมูลความช่วยเหลือ การดูแลพนักงานของโรงงาน รวมทั้งเฝ้าระวังอย่างต่อเนื่อง และรายงานผู้มีส่วนเกี่ยวข้อง

6) ร่วมกับหน่วยงานความปลอดภัยในพื้นที่ในการรักษาความปลอดภัยแก่บุคคล สถานที่ และระบบสาธารณูปโภค

7) ร่วมกับโรงงานในการดำเนินการสอบสวนหาสาเหตุของการเกิดภัยจากการทำงาน โดยพิจารณาจากรายละเอียดที่เกิดขึ้น ประกอบคู่มือการทำงาน รวมถึงสภาพเครื่องจักร อุปกรณ์ และสรุปเป็นสาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุ

8) ดำเนินการชี้แจงข้อมูลต่อสื่อมวลชนถึงเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น และการดำเนินการต่างๆ

9) ศึกษาผลกระทบจากภัยจากการทำงาน เพื่อนำไปใช้เป็นข้อมูลในการจัดการภัยในอนาคต

6. การตรวจสอบหาสาเหตุ

ผู้ประกอบการใดที่ก่อให้เกิดภัยและทำให้เกิดผลกระทบเป็นวงกว้าง นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง จะพิจารณาสั่งการให้ระงับการประกอบกิจการและหยุดกิจกรรมดังกล่าวทันที และดำเนินการตรวจสอบและหาสาเหตุของภัย โดยใช้บุคลากรหรือองค์กรหน่วยงานที่มีประสบการณ์และความชำนาญเป็นที่ยอมรับต่อสาธารณชน ดำเนินการสรุปผลการตรวจสอบและสาเหตุต่อคณะทำงานฯ ที่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง จัดตั้งขึ้น ซึ่งประกอบด้วย หน่วยงานวิชาการ หน่วยงานท้องถิ่น ผู้แทนชุมชน รวมทั้งมีที่ปรึกษาจากสถาบันต่างๆ ที่มีความเชี่ยวชาญเฉพาะด้าน เป็นผู้พิจารณา

บทที่ 6
การป้องกันและบรรเทาภัยจากการจราจร

1. บทนำ

ความเจริญเติบโตทางเศรษฐกิจอย่างรวดเร็วและต่อเนื่อง เป็นสาเหตุประการหนึ่งที่ก่อให้เกิดภัยจากการคมนาคมและการขนส่ง ซึ่งกลายเป็นปัญหาสำคัญที่ก่อให้เกิดความสูญเสียต่อชีวิตและทรัพย์สินของพนักงาน ประชาชนและของรัฐเป็นอย่างมาก อีกทั้งมีแนวโน้มทำให้เกิดสาธารณภัยที่ซับซ้อนอื่นๆ เช่น ภัยจากการขนส่งสารเคมีและวัตถุอันตราย การรั่วไหลของน้ำมันหรือสารอันตรายลงสู่แหล่งน้ำ และภัยจากระบบขนส่งขนาดใหญ่ จึงจำเป็นต้องมีการเตรียมความพร้อม และกำหนดมาตรการการจัดการที่เหมาะสมและมีประสิทธิภาพเพื่อป้องกันและลดผลกระทบที่จะเกิดกับสาธารณชนให้มีน้อยที่สุด

2. วัตถุประสงค์

2.1 เพื่อป้องกันและบรรเทาผลกระทบต่อชีวิตและทรัพย์สินที่เกิดจากภัยจากการจราจร

2.2 เพื่อเป็นแนวทางในการเตรียมการป้องกัน และประสานการปฏิบัติงานระหว่างหน่วยงานต่างๆ ที่เกี่ยวข้องเพื่อให้สามารถดำเนินการป้องกันและแก้ไขปัญหาภัยจากการจราจรได้อย่างรวดเร็วและมีประสิทธิภาพ

2.3 เพื่อกำหนดหน้าที่ความรับผิดชอบของหน่วยงานที่เกี่ยวข้องและองค์กรเครือข่ายทุกภาคส่วนในการป้องกันและบรรเทาภัยจากการจราจรให้ชัดเจน บูรณาการร่วมกันเพื่อให้เกิดประสิทธิภาพ

3. นิยามศัพท์

ภัยจากการจราจร (ทางบก/ทางน้ำภายในนิคมอุตสาหกรรม และท่าเรืออุตสาหกรรม) หมายถึง ภัยที่เกิดจากการคมนาคมขนส่งทั้งทางบก และทางน้ำ ซึ่งเชื่อมต่อภายในและภายนอกนิคมอุตสาหกรรม ก่อให้เกิดความเสียหายต่อชีวิตทรัพย์สินของพนักงาน ประชาชน โรงงานอุตสาหกรรม และของรัฐเป็นจำนวนมาก

4. กระบวนการปฏิบัติงานตามแผนป้องกันและบรรเทาภัยจากการจราจร แบ่งเป็น 3 ระยะ คือ

4.1 **การปฏิบัติก่อนเกิดภัยจากการจราจร** เป็นการดำเนินการต่างๆ เพื่อป้องกันโอกาสในการเกิดภัยจากการจราจรไว้ล่วงหน้า โดยกำหนดให้มีมาตรการทางการตรวจสอบ อาทิ ติดตามการปฏิบัติตามมาตรการของโรงงานในการป้องกันและลดความเสี่ยงเรื่องภัยจากการจราจร ติดตามการปฏิบัติตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เรื่อง การควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด การตรวจสอบพื้นที่จุดเสี่ยง ระบบความปลอดภัย อุปกรณ์และระบบต่างๆ ตลอดจนอุปกรณ์สื่อสารของนิคมฯ ให้พร้อมใช้งานตลอดเวลา การฝึกซ้อมแผนป้องกันและบรรเทาภัยจากการจราจร และการรณรงค์ป้องกันการเกิดอุบัติเหตุจากการจราจร

4.2 **การปฏิบัติระหว่างเกิดภัยจากการจราจร** เป็นการดำเนินการต่างๆ เพื่อให้การปฏิบัติเมื่อเกิดภัยเป็นไปอย่างมีระบบ มีการกำหนดแนวปฏิบัติระหว่างเกิดภัยจากการจราจร

4.3 **การปฏิบัติหลังเกิดภัยจากการจราจร** เป็นการดำเนินการต่างๆ เพื่อสำรวจรวบรวมข้อมูลความเสียหายที่เกิดขึ้นและฟื้นฟู/ปรับปรุง/แก้ไขพื้นที่ที่ได้รับความเสียหายให้กลับคืนสู่สภาพเดิมหรือดีกว่าเดิมโดยเร็วที่สุด

5. ขั้นตอนการปฏิบัติในการป้องกันและบรรเทาภัยจากการจราจร

5.1 ขั้นตอนการปฏิบัติก่อนเกิดภัยในการการป้องกันและลดผลกระทบ

1. **มาตรการทางการตรวจสอบ**
   - ประเมินความเสี่ยงของการภัยจากการจราจรในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรม
   - ดำเนินการร่วมกับผู้ประกอบการในการตรวจพื้นที่ โดยเฉพาะจุดเสี่ยงต่อการเกิดภัยจากการ สารเคมีจราจรสารเคมีหกรั่วไหล ตรวจสอบระบบความปลอดภัย และตรวจโรงงานตามแบบตรวจความปลอดภัย Safety Thailand Checklist
   - ตรวจและกำกับโรงงาน ให้มีการแจ้งขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Work Instruction: WI) ให้แก่ผู้ปฏิบัติงาน/ผู้รับเหมาทราบและปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด
   - ตรวจสอบอุปกรณ์สื่อสารของนิคมฯ อาทิ วิทยุสื่อสาร VDO Conference ระบบอินเตอร์เน็ท เป็นต้น ให้พร้อมใช้งานตลอดเวลา
   - ตรวจสอบอุปกรณ์และระบบที่เกี่ยวข้องกับการระงับอัคคีภัยให้พร้อมใช้งานตลอดเวลา อาทิ
     - รถดับเพลิงและอุปกรณ์ประกอบ เดือนละ 2 ครั้ง
     - ตรวจสอบถังดับเพลิง
     - ตรวจสอบตู้ดับเพลิง
     - ทดสอบสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน
     - ตรวจเช็คอุปกรณ์เครื่องสูบน้ำเสีย
     - ปริมาณและแหล่งน้ำสำรองสำหรับดับเพลิง
2. **มาตรการทางกฎหมาย**
   - ประเมินความเสี่ยงภัยจากการจราจรและมาตรการป้องกันของโรงงานที่มีความเสี่ยงภัยจากการจราจรสูงหรือปานกลาง
   - แนวปฏิบัติตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เรื่อง การควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด
   - ดำเนินการฝึกซ้อมเพื่อทดสอบแผนป้องกันและบรรเทาภัยจากการจราจร อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง พร้อมทั้งปรับปรุงแผนฯ ให้เป็นปัจจุบัน
3. **มาตรการการศึกษาและอบรม**
   - ติดตามให้โรงงานจัดส่งข้อมูลการเกิดอุบัติเหตุจากการจราจรของโรงงาน ให้กับนิคมอุตสาหกรรม
   - รวมรวมข้อมูลการเกิดเหตุการณ์ภัยจากการจราจร และทบทวนถึงสาเหตุที่ทำให้ภัยที่ผ่านมา
   - นำข้อมูลที่รวบรวมได้มาวิเคราะห์เพื่อจัดหามาตรการป้องกันการเกิดซ้ำ
   - ทบทวนถึงสาเหตุการเกิดภัยจากการจราจรที่ผ่านมา และจัดทำสรุปบทเรียนของการเกิดภัยจากการจราจรครั้งสำคัญเพื่อประโยชน์ในการบริหารจัดการต่อไป

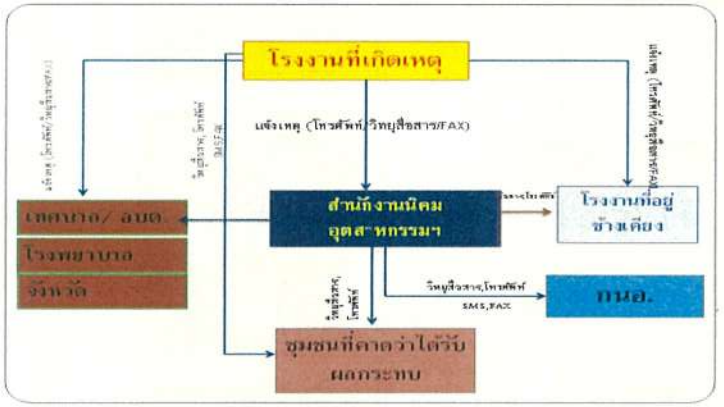
- จัดอบรมกระบวนการทำงานที่ถูกต้องและปลอดภัย เพื่อให้พนักงานตระหนักเรื่องความปลอดภัย
- สื่อสาร ประชาสัมพันธ์ และรณรงค์โครงการความปลอดภัยเพื่อให้นิคมฯ ตระหนักอย่างต่อเนื่อง
- เผยแพร่ความรู้เกี่ยวกับการป้องกันและบรรเทาภัยจากการจราจรผ่านสื่อต่างๆ ของนิคมฯ อย่างสม่ำเสมอ เพื่อเสริมสร้างจิตสำนึกในการร่วมกันป้องกันและแก้ไขปัญหาการเกิดภัยจากการทำงานอย่างจริงจัง
- รณรงค์ให้โรงงานปฏิบัติตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องและคลอบคลุมในเรื่องการแก้ไขปัญหาด้านอุบัติเหตุอย่างเคร่งครัด รวมทั้งประชาสัมพันธ์ให้ทราบถึงบทลงโทษที่ชัดเจนสำหรับผู้ที่ไม่ปฏิบัติตามกฎหมายหรือบทบัญญัติที่กำหนด

5.2 ขั้นตอนการปฏิบัติขณะเกิดภัย

1. บทบาทของผู้ประกอบการในนิคมฯ

- แจ้งเหตุและรายงานเมื่อเกิดภัยขนาดเล็กระดับโรงงานอุตสาหกรรม/สถานประกอบการ ให้กับเจ้าหน้าที่นิคมฯ แหลมฉบัง ตามช่องทางการสื่อสารที่กำหนด ทันที่เมื่อเกิดเหตุหรือตามผังการสื่อสารและประสานงานตามด้านล่าง

แผนผังการสื่อสารและประสานงานในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

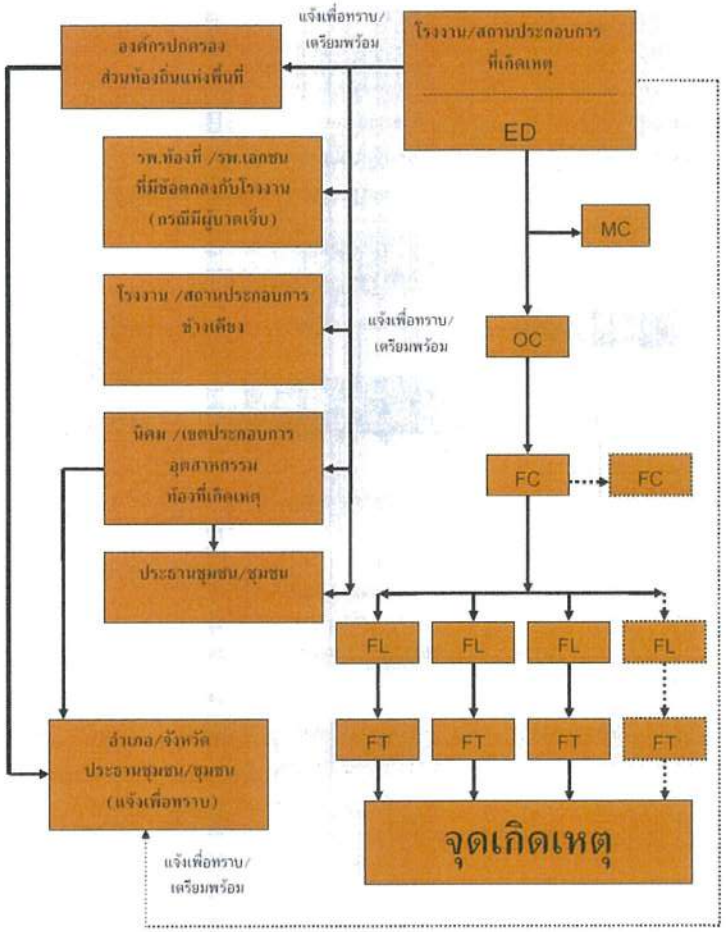


- ควบคุมและระงับเหตุ ผู้ประกอบการหรือผู้รับผิดชอบโรงงาน/สถานประกอบการที่เกิดเหตุ ต้องดำเนินการควบคุม สั่งการในการระงับเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นตามแผนฉุกเฉินของโรงงาน เพื่อควบคุมเหตุการณ์ไม่ให้ขยายตัวลุกลามส่งผลกระทบต่อโรงงาน/สถานประกอบการข้างเคียงหรือชุมชน และรายงานเหตุการณ์มายังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ที่ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Center) เป็นระยะๆ ในกรณีที่เหตุการณ์รุนแรงไม่สามารถควบคุมได้ ให้ผู้ประกอบการหรือผู้รับผิดชอบของโรงงาน/สถานประกอบการจัดส่งผู้แทนที่มีอำนาจในการสั่งการหรือตัดสินใจมาประจำยังศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน ของนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง เพื่อประสานงานในการควบคุมเหตุการณ์ร่วมกับทางนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ต่อไป

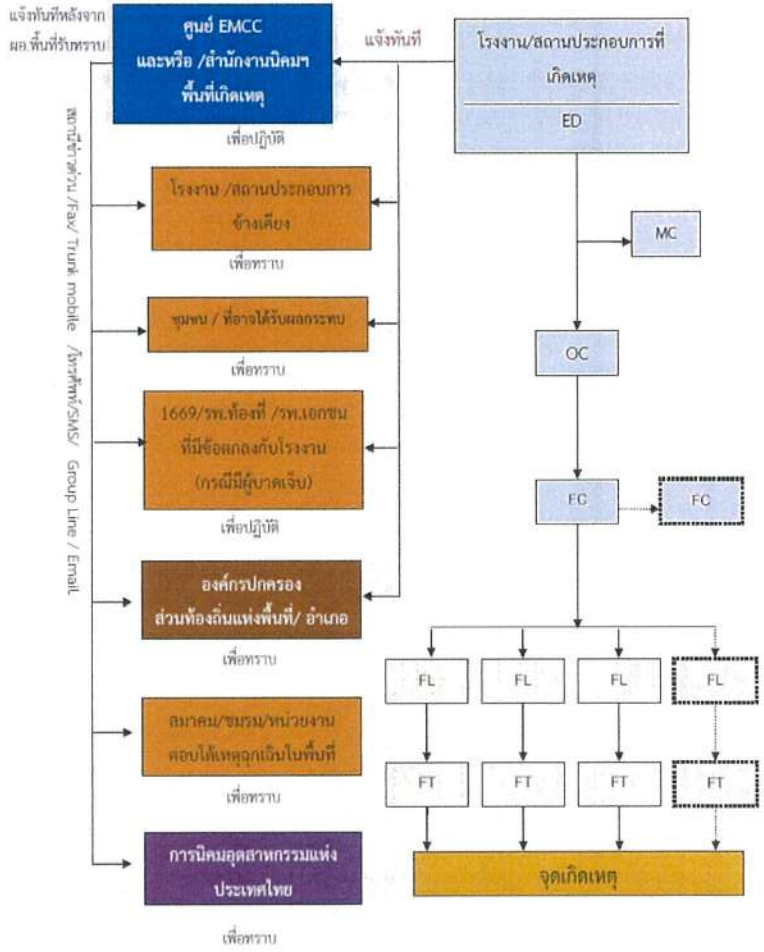
2. บทบาทของนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

- เจ้าหน้าที่นิคมฯ ทำหน้าที่รับ-แจ้งเหตุ กรณีเกิดเหตุภาวะฉุกเฉิน และรายงาน ผอ.นิคมฯ ทราบ **(เหตุฉุกเฉินระดับโรงงาน/นิคมฯ)**
- ผอ.นิคมฯ สั่งการเจ้าหน้าที่ลงพื้นที่เพื่อรวบรวมข้อมูลและบันทึกรายละเอียดของสถานการณ์ ในแบบฟอร์ม Emer.01 ข้อมูลประกอบด้วย
  - สถานที่เกิดเหตุ / ตำแหน่งที่เกิดเหตุ
  - ลักษณะเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น (ระบุเหตุให้ชัดเจน เช่น ไฟไหม้ สารเคมีรั่วไหล ระเบิด เป็นต้น)
  - ความรุนแรงและผลกระทบ (ผู้บาดเจ็บ ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ความเสียหายเบื้องต้น)
  - สภาพอากาศและทิศทางลม
  - ความต้องการความช่วยเหลือ/สนับสนุน เช่น รถดับเพลิง ทีมกู้ภัยสารเคมี เป็นต้น
- ผอ.นิคมฯ สื่อสารเหตุการณ์ไปยังผู้เกี่ยวข้อง ได้แก่
  - รายงานเหตุการณ์ รผก.ปก.2 เพื่อทราบข้อมูลและยกระดับสถานการณ์
  - แจ้ง ศปก.กนอ. เพื่อทราบข้อมูลและการยกระดับสถานการณ์ พร้อมทั้งขอรับการสนับสนุนข้อมูลและอุปกรณ์ต่างๆ ตามการร้องขอของนิคมฯ
  - แจ้ง ผู้ประกอบการในพื้นที่นิคมฯ เพื่อทราบและเตรียมความพร้อม
  - แจ้ง หน่วยงานท้องถิ่นที่อยู่ในพื้นที่ใกล้เคียง เพื่อทราบและเตรียมความพร้อม
- ผอ.นิคมฯ สั่งการเจ้าหน้าที่นิคมฯ ลงพื้นที่เพื่อติดตามสถานการณ์และรายงานผู้เกี่ยวข้องทราบ
- ผอ.นิคมฯ หรือผู้ที่ได้รับมอบหมายสั่งการผู้เกี่ยวข้องเปิดศูนย์ปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Center) เพื่อทำหน้าที่รวบรวมข้อมูลข่าวสาร ติดตามเฝ้าระวังสถานการณ์และรายงานสถานการณ์ให้ผู้เกี่ยวข้องทราบเป็นระยะๆ ในฐานะผู้อำนวยการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Director: ED)
- ในกรณีที่เหตุการณ์รุนแรงไม่สามารถควบคุมได้ ให้ ED นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง แจ้งท้องถิ่นเพื่อขอรับการสนับสนุน และเรียนเชิญผู้อำนวยการท้องถิ่น (นายกเทศมนตรี/นายก อบต.) ทำหน้าที่บัญชาการเหตุการณ์ **(ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1 ตามแผน ปภ.ชาติ)**
- เมื่อผู้อำนวยการท้องถิ่นบัญชาการเหตุการณ์แล้ว ให้การปฏิบัติเป็นไปตามอำนาจหน้าที่ตามกฎหมายของหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
- ED นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ทำหน้าที่สนับสนุนข้อมูลพื้นที่ต่อผู้บัญชาการเหตุการณ์
- ED นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ทำหน้าที่สนับสนุนการจัดตั้งสถานที่ตั้งศูนย์อำนวยการเฉพาะกิจหรือศูนย์อำนวยการร่วมในภาวะฉุกเฉินจังหวัด โดยอาจพิจารณาใช้สถานที่ อาทิ นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง สำนักงานเทศบาลเขตพื้นที่ หรือศาลากลางจังหวัด และสถานที่อื่นที่พิจารณาแล้วเห็นว่าปลอดภัย
- ผอ.นิคมฯ ประสานงานกับ ศปก.กนอ. ในการให้ข้อมูลในพื้นที่เพื่อดำเนินการจัดเตรียมข่าวสารสำหรับประชาสัมพันธ์ให้กระทรวงอุตสาหกรรม และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบเป็นระยะๆ

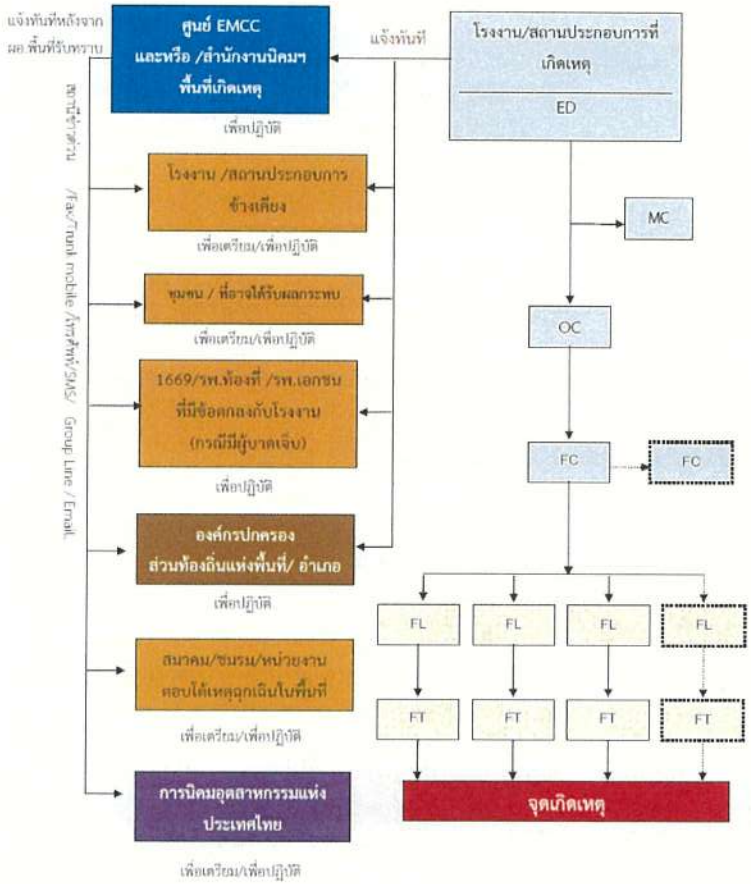
แผนผังปฏิบัติการเหตุฉุกเฉิน ระดับโรงงานอุตสาหกรรม/สถานประกอบการ (ระดับที่ 1)



แผนผังปฏิบัติการเหตุฉุกเฉิน ระดับโรงงานอุตสาหกรรม/สถานประกอบการ (ระดับที่ 2)



แผนผังปฏิบัติการเหตุฉุกเฉิน ระดับโรงงานอุตสาหกรรม/สถานประกอบการ (ระดับที่ 3)



บทบาทหน้าที่และความรับผิดชอบ ดังนี้

2.1) **ผู้อำนวยการควบคุมภาวะฉุกเฉิน : ED (Emergency Director)**

(1) เป็นผู้มีอำนาจสูงสุดในการอำนวยการระงับเหตุฉุกเฉินที่ Emergency Center ประเมินสถานการณ์ ระดับความเสี่ยง และวางแผนกำหนดยุทธศาสตร์ในการระงับเหตุ ดังนี้

- สร้างความปลอดภัยให้กับพนักงาน
- ลดความรุนแรงของเหตุการณ์ โดยให้มีความสูญเสียน้อยที่สุด
- ควบคุมไม่ให้มีการทำลายสภาพแวดล้อม และส่งผลกระทบต่อชุมชน

(2) กำกับ ดูแล และสนับสนุนการระงับเหตุ ทั้งทางด้านกำลังคน วัสดุอุปกรณ์ และปัจจัยสำคัญอื่นๆ

(3) พิจารณายกระดับของเหตุฉุกเฉินและขอความช่วยเหลือจากภายนอก

(4) รายงานสถานการณ์เหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นให้ ผู้บริหารของการนิคมฯ และหน่วยงานราชการในพื้นที่

(5) ตัดสินใจยกเลิกภาวะฉุกเฉิน เมื่อเห็นว่าสามารถควบคุมเหตุการณ์ได้

(6) ให้ข้อมูลข่าวสารเกี่ยวกับเหตุการณ์เบื้องต้นแก่สื่อมวลชน หน่วยงานราชการและชุมชน

(7) สั่งการให้ดำเนินการตรวจสอบความเสียหาย สอบสวนหาสาเหตุของอุบัติเหตุ และกำหนดมาตรการป้องกันเบื้องต้น

2.2) **ผู้ประสานงาน : MC (Mutual Aid Coordinator)**

(1) รายงานตัวต่อ ED ที่ Emergency Center

(2) รวมรวมข้อมูลเกี่ยวกับเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น การดำเนินการแก้ไขเหตุการณ์ ผลกระทบที่อาจเกิด รายงานต่อ ED

(3) ประสานงานการสนับสนุน กำลังพล เครื่องมือเครื่องใช้ และวัสดุอุปกรณ์ต่างๆ จากศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉินของนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง และโรงงานที่เกิดเหตุ กำหนด/จัดพื้นที่ เพื่อเป็นจุดรวมทรัพยากร

(4) ติดตามความคืบหน้าในการดำเนินการตามคำสั่งและรายงานการปฏิบัติให้ ED รับทราบเป็นระยะ

2.3) **หัวหน้าทีมระงับเหตุ (Response Team)**

(1) OC, FC นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง เดินทางไปยังจุดเกิดเหตุเพื่อประเมินสถานการณ์ (Size Up) เหตุการณ์ ความรุนแรงและผลกระทบ

(2) สั่งการ และควบคุมการช่วยชีวิตผู้ที่ได้รับบาดเจ็บ

(3) เลือกเทคนิค และวิธีการระงับเหตุร่วมกับที่ผู้รับผิดของโรงงานที่เกิดเหตุหรือผู้รับมอบหมาย

(4) วางแผน และควบคุมให้มีการใช้ทรัพยากรในการระงับเหตุอย่างเหมาะสม เช่น กำลังคน สารดับเพลิง น้ำดับเพลิง โฟม ฯลฯ รวมถึงการจัดเตรียมเพื่อสนับสนุนการปฏิบัติการของทีมดับเพลิง

(5) รายงานสถานการณ์/ประเมินสถานการณ์จากจุดเกิดเหตุให้ ED ทราบเป็นระยะ พร้อมความช่วยเหลือที่ต้องการ

(6) ประสานงานการควบคุมเหตุการณ์ร่วมกับหัวหน้าหน่วยดับเพลิงที่มาจากภายนอก

(7) ตรวจสอบและยืนยันการควบคุมเหตุการณ์กับผู้ปฏิบัติงาน เพื่อให้มั่นใจเหตุการณ์ สงบแล้ว เพื่อแจ้ง ED ขอยกเลิกภาวะฉุกเฉิน

2.4) **ทีมสื่อสารและประสานงาน (Communication Team)**

(1) รายงานตัวต่อ ED ที่ Emergency Center

(2) จัดให้มีอุปกรณ์สำนักงาน อุปกรณ์สื่อสาร ของ Emergency Center ให้เพียงพอ เหมาะสมและพร้อมใช้งาน เช่น โทรศัพท์ แฟกซ์ วิทยุสื่อสาร CCTV

(3) ทำหน้าที่ในการแจ้งเหตุ ติดต่อ ประสานงานกับหน่วยงานต่างๆ รวมถึงการบันทึกเหตุการณ์ต่างๆ

(4) รายงานผลการดำเนินงานให้ ED รับทราบอย่างสม่ำเสมอ

(5) บันทึกเหตุการณ์ต่างๆ ทั้งหมดที่เกิดขึ้นลงในสมุดบันทึก

2.5) **ทีมประชาสัมพันธ์ (CSR Team)**

(1) รายงานตัวต่อ ED ที่ Emergency Center

(2) รวมรวมข้อมูลทั้งหมดเกี่ยวกับเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น และส่งให้ ศปก.กนอ. เพื่อจัดเตรียมออกแถลงการณ์ ฉบับแรก (Press Release) สำหรับการให้ชี้แจงข้อมูล

(3) ติดตามข่าวสาร และวิเคราะห์สถานการณ์ด้านข่าวสาร เพื่อประเมินผลกระทบด้านภาพลักษณ์ ตลอดจนวางแผนการสื่อสารเพื่อสร้างความเข้าใจกับสื่อมวลชน และสาธารณชน

(4) ให้การต้อนรับข้าราชการ ผู้สื่อข่าว และบุคคลภายนอก ให้อยู่ในบริเวณที่กำหนดและชี้แจงเหตุการณ์เบื้องต้นให้รับทราบ

(5) ประสานงานกับทีมประชาสัมพันธ์ของโรงงานที่เกิดเหตุและผู้เกี่ยวข้องร่วมแถลงข่าว ต่อสื่อมวลชนโดยกำหนดเนื้อหา และประเด็นในการแถลงข่าวให้ผู้มีหน้าที่ในการแถลงข่าว

2.6) **ทีมสนับสนุน (Support Team)**

(1) รายงานตัวต่อ ED ที่ Emergency Center

(2) เตรียมความพร้อมอุปกรณ์สำนักงาน เช่น บอร์ด โต๊ะ เก้าอี้ใน Emergency Center พร้อมใช้งาน

(3) จัดพนักงานเพื่อสนับสนุนงานด้านธุรการใน Emergency Center

(4) จัดเตรียมรถยนต์พร้อมพนักงานขับรถ เพื่อสนับสนุนงานของ Emergency Center

(5) จัดหาเสบียงอาหาร น้ำดื่มและอุปกรณ์ เครื่องใช้ที่จำเป็น

(6) จัดเตรียมสถานที่ ห้องพักรับรอง สำหรับเจ้าหน้าที่ สื่อมวลชนหรือชุมชน รวมถึงสถานที่อพยพ

2.7) **ทีม Utility (Utility Team)**

(1) รายงานตัวต่อ ED ที่ Emergency Center

(2) จัดเจ้าหน้าที่สนับสนุนการซ่อมบำรุงฉุกเฉินในด้านต่างๆ ได้แก่ เครื่องกล ไฟฟ้า โยธา

(3) จัดเจ้าหน้าที่สนับสนุนการจ่ายน้ำสำรองในการดับเพลิง การระบายน้ำ และการควบคุมน้ำเสีย

(4) จัดให้มีวัสดุ/อุปกรณ์เพื่อใช้ป้องกันหรือลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม

(5) สนับสนุนด้านการซ่อมแซม แก้ไข หรือก่อสร้างฉุกเฉิน ตามที่มีการร้องขอ

(6) สำรวจความเสียหายระบบสาธารณูปการและประเมินระยะเวลาการฟื้นคืนกลับหลังภาวะฉุกเฉิน รายงานต่อ ED

(7) ดำเนินฟื้นฟูภายหลังเกิดเหตุฉุกเฉิน และรายงานผล ตามแบบฟอร์ม Emer.02

5.3 **ขั้นตอนการปฏิบัติหลังเกิดภัย**

การจัดการหลังเกิดภัยเป็นการฟื้นฟูบูรณะภายหลังที่ภัยได้ยุติหรือผ่านพ้นไปแล้ว เป็นการดำเนินการทั้งปวงเพื่อช่วยเหลือผู้ประสบภัย เป็นหน้าที่ของนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ที่ต้องดำเนินการประสานงานกับหน่วยงานต่างๆ ทั้งภาครัฐและเอกชนเพื่อสร้างขวัญและกำลังใจของประชาชนผู้ประสบภัยให้กลับคืนสู่สภาพปกติ และเป็นการฟื้นฟูบูรณะพื้นที่ประสบภัยให้กลับสู่สภาพเดิมโดยเร็ว

ขั้นตอนการให้การฟื้นฟูผู้ประสบภัยความช่วยเหลือและฟื้นฟูบูรณะ ดังนี้

1) ประสานหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ และโรงงานในนิคมฯ ในการจัดส่งผู้บาดเจ็บ ดำเนินการฟื้นฟูเยียวยา และให้การช่วยเหลือผู้ที่ได้รับผลกระทบจากอุบัติภัยจากสารเคมีในเบื้องต้น (กรณีมีผู้ได้รับบาดเจ็บ)

2) ประสานกับสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัด ในการให้ผู้เชี่ยวชาญเกี่ยวกับสารเคมีและวัตถุอันตรายจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเข้าตรวจสอบก่อนดำเนินการแก้ไขให้บริเวณที่เกิดเหตุและบริเวณข้างเคียงเกิดความปลอดภัย

3) ร่วมกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องบพื้นที่ในการดำเนินการล้างสารพิษตกค้าง ทำความสะอาดพื้นถนน ไหล่ทางในนิคมฯ

4) ประสานกับโรงงานในนิคมฯ ในการสำรวจและประเมินความเสียหายพื้นที่และแจ้งต่อสำนักงานนิคมฯ

5) ดำเนินการประชาสัมพันธ์ สร้างความเข้าใจ เยี่ยมเยียน ช่วยเหลือ สนับสนุนชุมชนที่ได้รับผลกระทบ

6) กำกับดูแลให้โรงงานดำเนินการตามแผนป้องกันและบรรเทาภัยจากการจราจร และติดตามเฝ้าระวังอย่างต่อเนื่อง

7) ร่วมกับหน่วยงานความปลอดภัยในพื้นที่ในการรักษาความปลอดภัยแก่บุคคล สถานที่ และระบบสาธารณูปโภค

8) ติดตามข้อมูลความช่วยเหลือ การติดตามเฝ้าระวัง และการฟื้นฟูบูรณะจากโรงงาน และรายงานต่อผู้มีส่วนเกี่ยวข้อง

9) ร่วมกับหน่วยงานในพื้นที่ในการดำเนินการสอบหาสาเหตุของการเกิดภัยจากการจราจร ด้วยการค้นหาข้อเท็จจริง ให้ข้อมูลที่จำเป็น ตลอดจนข้อมูลเชิงพื้นที่ เพื่อใช้ประกอบการอธิบายถึงสาเหตุของการเกิดภัยจากการจราจร

10) ดำเนินการชี้แจงข้อมูลต่อสื่อมวลชนถึงเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น และการดำเนินการต่างๆ

6. **การตรวจสอบหาสาเหตุ**

ผู้ประกอบการใดที่ก่อให้เกิดภัยและทำให้เกิดผลกระทบเป็นวงกว้าง นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง จะพิจารณาสั่งการให้ระงับการประกอบกิจการและหยุดกิจกรรมดังกล่าวทันที และดำเนินการตรวจสอบและหาสาเหตุของภัย โดยใช้บุคลากรหรือองค์กรหน่วยงานที่มีประสบการณ์และความชำนาญเป็นที่ยอมรับต่อสาธารณะชน ดำเนินการสรุปผลการตรวจสอบและสาเหตุต่อคณะทำงานฯ ที่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง จัดตั้งขึ้น ซึ่งประกอบด้วย หน่วยงานวิชาการ หน่วยงานท้องถิ่น ผู้แทนชุมชน รวมทั้งมีที่ปรึกษาจากสถาบันต่างๆ ที่มีความเชี่ยวชาญเฉพาะด้าน เป็นผู้พิจารณา

บทที่ 7
การป้องกันและบรรเทาภัยจากอุทกภัย

1. บทนำ

อุทกภัย เป็นปัญหาด้านสาธารณภัยที่สำคัญเสมอมา โดยทั่วไปฤดูฝนในประเทศไทยจะอยู่ในช่วงเดือนพฤษภาคมถึงกันยายนของทุกปี ในช่วงนี้หลายพื้นที่จะมีฝนตกชุกและตกติดต่อกันเป็นเวลานาน จนเกิดน้ำไหลบ่ามาตามผิวดินมากกว่าปกติ น้ำปริมาณมากที่ไหลบ่าเข้าท่วมในพื้นที่ต่างๆ หรือชุมชนที่ไม่มีระบบระบายน้ำที่สมบูรณ์ และทำความเสียหายแก่พื้นที่ทำการเกษตรและทรัพย์สินของประชาชน ดังนั้น เมื่อเกิดฝนตกหนักเป็นเวลานานๆ ในแต่ละครั้ง มักเป็นปัญหาทำให้เกิดน้ำท่วมขังและเกิดความเสียหายแก่พื้นที่และทรัพย์สินต่างๆ เสมอ ส่งผลกระทบต่อระบบเศรษฐกิจของประเทศอย่างมาก การบริหารจัดการน้ำจึงเป็นเรื่องท้าทายสำหรับผู้บริหาร สำหรับช่วงระหว่างเดือนธันวาคมถึงเดือนพฤษภาคม โดยทั่วไปจะเกิดความแห้งแล้งและมีอุณหภูมิเฉลี่ยสูงขึ้น โดยจะขึ้นสูงสุดในเดือนเมษายน ซึ่งอาจจะมีอุณหภูมิสูงสุดถึง 40 – 43 องศาเซลเซียส เป็นผลให้มีอากาศร้อนอบอ้าวและร้อนจัดเกือบทุกพื้นที่ของประเทศ ประกอบกับมีปริมาณน้ำฝนที่อยู่ในเกณฑ์ที่ต่ำกว่าปกติจนทำให้หลายพื้นที่ต้องประสบกับความแห้งแล้ง ขาดแคลนน้ำเพื่อการอุปโภคบริโภคและน้ำเพื่อการเกษตร อุทกภัย วาตภัย และภัยแล้ง เป็นภัยที่เกิดขึ้นโดยธรรมชาติ การเตรียมการเพื่อเผชิญกับสาธารณภัยดังกล่าว จึงเป็นสิ่งจำเป็นเพื่อป้องกันและลดผลกระทบที่จะเกิดขึ้นให้มีน้อยที่สุด

2. วัตถุประสงค์

2.1 เพื่อป้องกันและบรรเทาผลกระทบต่อชีวิตและทรัพย์สินที่เกิดจากอุทกภัย วาตภัย และภัยแล้ง

2.2 เพื่อเป็นแนวทางในการเตรียมการป้องกัน และประสานการปฏิบัติงานระหว่างหน่วยงานต่างๆ ที่เกี่ยวข้องเพื่อให้สามารถดำเนินการป้องกันและบรรเทาปัญหาภัยธรรมชาติได้อย่างรวดเร็วและมีประสิทธิภาพ

2.3 เพื่อกำหนดหน้าที่ความรับผิดชอบของหน่วยงานที่เกี่ยวข้องและองค์กรเครือข่ายทุกภาคส่วนในการป้องกันและบรรเทาสถานการณ์ฉุกเฉินจากภัยธรรมชาติให้ชัดเจน บูรณาการร่วมกันเพื่อให้เกิดประสิทธิภาพ

3. นิยามศัพท์

อุทกภัย หมายถึง เหตุการณ์ที่มีน้ำท่วมพื้นดินสูงกว่าระดับปกติ ซึ่งมีสาเหตุจาก มีปริมาณน้ำฝนมากจนทำให้มีปริมาณน้ำส่วนเกินมาเติมปริมาณน้ำผิวดินที่มีอยู่ตามสภาพปกติ จนเกินขีดความสามารถการระบายน้ำของแม่น้ำ ลำคลอง และยังมีสาเหตุมาจากการกระทำของมนุษย์ โดยการปิดกั้นการไหลของน้ำตามธรรมชาติ ทั้งเจตนาและไม่เจตนา จนเป็นอันตรายต่อชีวิตทรัพย์สิน และสิ่งแวดล้อมสามารถจำแนกตามลักษณะการเกิดได้ ดังนี้

(1) **น้ำท่วมขัง/น้ำล้นตลิ่ง (Inundation/Over bank flow)** เป็นสภาวะน้ำท่วมหรือสภาวะน้ำล้นตลิ่งที่เกิดขึ้นเนื่องจากระบบระบายน้ำไม่มีประสิทธิภาพ มีลักษณะค่อยเป็นค่อยไป อันเป็นผลจากเกิดฝนตกหนัก ณ บริเวณนั้นๆ ติดต่อกันเป็นเวลาหลายวัน มักเกิดขึ้นในบริเวณที่ราบลุ่มริมแม่น้ำ น้ำท่วมขังส่วนใหญ่จะเกิดบริเวณท้ายน้ำและแผ่เป็นบริเวณกว้างเนื่องจากไม่สามารถระบายน้ำได้ทัน

(2) **น้ำท่วมฉับพลัน (Flash Flood)** เป็นภาวะน้ำท่วมที่เกิดขึ้นอย่างฉับพลันในพื้นที่ เนื่องจากฝนตกหนักในบริเวณพื้นที่ซึ่งมีความชันมาก และมีคุณสมบัติในการกักเก็บน้ำหรือต้านน้ำน้อย หรืออาจเกิดจากสาเหตุอื่นๆ เช่น เขื่อนหรืออ่างเก็บน้ำพังทลาย น้ำท่วมฉับพลัน มักเกิดขึ้นหลังจาก ฝนตกหนักและมักเกิดขึ้นในบริเวณที่ราบระหว่างหุบเขา ซึ่งอาจจะไม่มีฝนตกหนักในบริเวณนั้นมาก่อนเลยแต่มีฝนตกหนักมากบริเวณต้นน้ำที่อยู่ห่างออกไป การเกิดน้ำท่วมฉับพลันมีความรุนแรง

4. กระบวนการปฏิบัติงานตามแผนป้องกันและบรรเทาภัยจากอุทกภัย แบ่งเป็น 3 ระยะ คือ

4.1 การปฏิบัติก่อนเกิดอุทกภัย เป็นการดำเนินการต่างๆ เพื่อป้องกันโอกาสในการเกิดอุทกภัยไว้ล่วงหน้า โดยกำหนดให้มีมาตรการทางการตรวจสอบ อาทิ ติดตามการปฏิบัติตามมาตรการของโรงงานในการป้องกันและลดความเสี่ยงเรื่องอุทกภัย การตรวจสอบพื้นที่จุดเสี่ยง ระบบความปลอดภัย อุปกรณ์และระบบต่างๆ ตลอดจนอุปกรณ์สื่อสารของนิคมฯ ให้พร้อมใช้งานตลอดเวลา การฝึกซ้อมแผนป้องกันและบรรเทาภัยจากอุทกภัย

4.2 การปฏิบัติระหว่างเกิดอุทกภัย เป็นการดำเนินการต่างๆ เพื่อให้การปฏิบัติเมื่อเกิดภัยเป็นไปอย่างมีระบบ มีการกำหนดแนวปฏิบัติระหว่างเกิดอุทกภัย

4.3 การปฏิบัติหลังเกิดอุทกภัย เป็นการดำเนินการต่างๆ เพื่อสำรวจรวบรวมข้อมูลความเสียหายที่เกิดขึ้นและฟื้นฟู/ปรับปรุง/แก้ไขพื้นที่ที่ได้รับความเสียหายให้กลับคืนสู่สภาพเดิมหรือดีกว่าเดิมโดยเร็วที่สุด

5. ขั้นตอนการปฏิบัติในการป้องกันและบรรเทาภัยจากอุทกภัย

5.1 ขั้นตอนการปฏิบัติก่อนเกิดภัยในการการป้องกันและลดผลกระทบ

1. มาตรการทางการป้องกัน

1) ดำเนินการขุดลอกรางระบายน้ำฝนพื้นที่เขตประกอบการเสรี 1, 2 และเขตอุตสาหกรรมทั่วไป

2) ดำเนินการขุดลอกคลองระบายน้ำสายเหนือและใต้เพื่อให้น้ำระบายออกสู่ทะเลได้สะดวก

3) จัดเตรียมประสอบทรายเพื่อเสริมแนวป้องกันกรณีน้ำทะเลหนุนเข้าพื้นที่

4) จัดเตรียมเครื่องสูบน้ำชนิดเครื่องยนต์ (เครื่องสูบน้ำพญานาค) กรณีเร่งการระบายน้ำในพื้นที่เขตประกอบการเสรี 1, 2 ซึ่งเป็นพื้นที่ต่ำ ขนาด 1,000 ลบ.ม./ชม./เครื่อง จำนวน 2 เครื่อง

5) กำหนดพื้นที่จอดรถและจุดรับส่งพนักงานบริเวณทางเข้าออกเขตประกอบการเสรี 1, 2

6) ประสานงานกับกรมศุลกากรเพื่อเปิดประตูฉุกเฉินกรณีเร่งด่วน

7) จัดเจ้าหน้าเฝ้าระวังและตรวจสอบระดับน้ำและรางระบายน้ำในพื้นที่ ตลอด 24 ชม.

8) จัดตั้งห้องวอลรูมและการแจ้งเตือนเหตุฉุกเฉินผ่านทาง SMS ให้ผู้ประกอบการทราบ

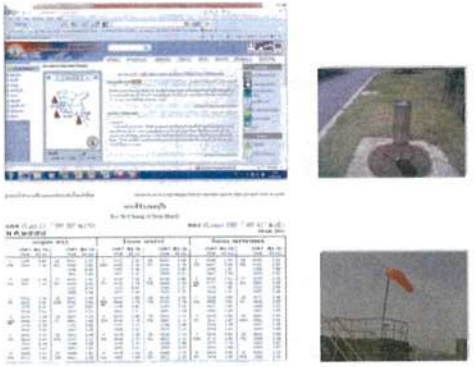
9) ตรวจสอบและเฝ้าระวังระดับน้ำขึ้น-น้ำลง, พยากรณ์อากาศ และปริมาณน้ำฝน

แผนผังทิศทางการระบายน้ำพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

เครื่องสูบน้ำชนิดเครื่องยนต์เพิ่มการระบายน้ำพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

เครื่องสูบน้ำชนิดเครื่องยนต์เพิ่มการระบายน้ำพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

กระสอบทรายเพื่อเสริมแนวป้องกันน้ำทะเลหนุน



การเฝ้าระวังพยากรณ์อากาศและระดับน้ำทะเลขึ้น-ลง

2. มาตรการทางการเตรียมความพร้อมด้านบุคลากรผู้ปฏิบัติงาน

เพื่อการบริหารจัดการป้องกันและแก้ไขปัญหาอุทกภัย โดยบุคลากรทุกฝ่ายจะได้ทราบบทบาทหน้าที่และความรับผิดชอบนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ได้กำหนดองค์กรควบคุมภาวะฉุกเฉินอุทกภัยปฏิบัติการควบคุมและตอบโต้ภาวะฉุกเฉินด้านอุทกภัย ให้พร้อมปฏิบัติงานได้อย่างรวดเร็วและมีประสิทธิภาพ

3. การเตรียมความพร้อมด้านระบบป้องกัน เครื่องมือ อุปกรณ์ และยานพาหนะ

เพื่อให้เกิดความพร้อมในการควบคุม บริหารจัดการและบำรุงรักษาให้ปลอดภัยรวมถึงลดโอกาสการเกิดความเสียหายของระบบป้องกันน้ำท่วมเครื่องมือ อุปกรณ์ และยานพาหนะจึงมีการเตรียมการไว้ดังนี้

1) มีการตรวจสอบสภาพคันป้องกันน้ำท่วม เพื่อการบำรุงรักษาให้ระบบป้องกันน้ำท่วมสามารถใช้การได้ตามปกติ และมีความปลอดภัย เป็นประจำอย่างสม่ำเสมอ

2) ตรวจสอบดูแลและบำรุงรักษาเครื่องสูบน้ำ

3) ตรวจสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าสำรองและน้ำมันเชื้อเพลิง

4) จัดเตรียมวัสดุที่ใช้สำหรับการซ่อมแซมคันป้องกันน้ำท่วมแบบชั่วคราว/เร่งด่วน เช่น หิน ทราย กระสอบทรายฯลฯ

5) เครื่องจักรกล เช่น รถบรรทุก หรือ Mobile Crane สำหรับเคลื่อนย้ายหรือยกอุปกรณ์ เพื่อมาติดตั้งทางเข้า-ออก ทั้งสองแห่ง

6) รถยนต์ และเรืออพยพคนออกจากพื้นที่เสี่ยงภัย ตามความเหมาะสม

7) จัดเตรียมเครื่องสูบน้ำสำรอง (ใช้น้ำมันเชื้อเพลิง) Standby ทั้งใน/นอกพื้นที่

8) อาหาร และน้ำดื่ม และอุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้น

9) อุปกรณ์ดับเพลิง และอุปกรณ์ที่จำเป็นแก่การปฏิบัติงาน เช่น ไฟฉาย เครื่องปั่นไฟน้ำมันเชื้อเพลิง

10) กำจัดวัชพืชและขุดลอกรางระบายน้ำฝนและคลองระบายน้ำ

4. การเตรียมความพร้อมด้านการติดต่อสื่อสาร และเครื่องมือสื่อสาร

การติดต่อสื่อสาร (Communication) เป็นสิ่งสำคัญในการประสานงานด้านการแจ้งข่าวสารข้อมูล นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง กำหนดช่องทางของการสื่อสารเพื่อเป็นแนวทางในการปฏิบัติในการสื่อสารและประสานของผู้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง กับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องโดยเปิดใช้ ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Center) และ/หรือ ศูนย์ควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม EMCC เป็นช่องทางในการติดต่อ

1) จัดเตรียมหมายเลขโทรศัพท์สำหรับติดต่อสื่อสารตลอด 24 ชั่วโมง

2) กำหนดช่องทางการสื่อสารผ่าน SMS และ ไลน์

3) จัดเตรียมข้อมูลสื่อสารสำหรับหน่วยงานภายใน ภายนอก เพื่อใช้สื่อสารแจ้งข่าวสาร ขอความช่วยเหลือ/สนับสนุนของหน่วยงานต่างๆ ที่มีความสำคัญตามบัญชีรายชื่อผู้ประสานงานกรณีฉุกเฉิน

5. **กำหนดขั้นตอนวิธีการดำเนินงาน** โดย ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง เป็นผู้รับผิดชอบในการควบคุมและสั่งการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินตามที่ได้กำหนดระดับความรุนแรงของอุทกภัยและการดำเนินการ 5 ระดับ ดังนี้

ระดับ	รายละเอียด			ผู้รับผิดชอบ	หน้าที่รับผิดชอบ	ข้อมูลก่อนเดือนก่อ
	ทิศ	จุดสำรวจ	MSL.			
Level 0	เหตุการณ์ปกติ					[illegible]
Level 1 เฝ้าระวัง	ทิศเหนือ ทิศใต้ ทิศตะวันออก ทิศตะวันตก	คลองระบายน้ำสายเหนือ ข้างบ. เจเอ็มซี อินดัสตรี คลองระบายน้ำสายใต้ ข้างสนฉ. คลองระบายน้ำสายใต้ ข้างบ. ไมย์เออร์ อินดัสตรีส์ คลองระบายน้ำสายเหนือ หน้าโรงบำบัดน้ำเสีย	+1.0 +2.5 +1.0 +2	กท. สนฉ. กท.กท. สนฉ. กท. GUSCO บจก.ฯ ? โทรฯ ? กท.กท. GUSCO	1 ติดตามพยากรณ์อากาศ 2 ตรวจวัดปริมาณน้ำฝน 3 ตรวจสอบระดับน้ำทะเลขึ้น-ลง 4 ตรวจสอบระดับน้ำคลองสิ้นเพิ่มขอบเขต 5 ตรวจสอบระดับน้ำในรางระบาย 6 ตรวจเช็คความพร้อมอุปกรณ์ฉุกเฉิน 7 รายงานผลการประเมินสถานการณ์ต่อผู้อำนวยการ 8 สื่อสารผู้ประกอบการในนิคมฯ	[illegible]
Level 2 เฝ้าระวังพื้นที่สูง	ทิศเหนือ ทิศใต้ ทิศตะวันออก ทิศตะวันตก	คลองระบายน้ำสายเหนือ ข้างบ. เจเอ็มซี อินดัสตรี คลองระบายน้ำสายใต้ ข้างสนฉ. คลองระบายน้ำสายใต้ ข้างบ. ไมย์เออร์ อินดัสตรีส์ คลองระบายน้ำสายเหนือ หน้าโรงบำบัดน้ำเสีย	+1.1 +2.0 +1 +1.5	กท. สนฉ. กท.กท. สนฉ. กท. GUSCO บจก.ฯ ? โทรฯ ? กท.กท. GUSCO	1 ประกาศพื้นที่เฝ้าระวังไปยังผู้ประกอบการเตือนภัยสถานการณ์น้ำท่วม 2 นัดหารือในการเตรียมระบายน้ำท่วมเบื้องต้นร่วมกับผู้ประกอบการ 3 รายงานผลการประเมินสถานการณ์ต่อผู้อำนวยการ 4 สื่อสารผู้ประกอบการในนิคมฯ	[illegible]
Level 3 เตรียมอพยพ	ทิศเหนือ ทิศใต้ ทิศตะวันออก ทิศตะวันตก	คลองระบายน้ำสายเหนือ ข้างบ. เจเอ็มซี อินดัสตรี คลองระบายน้ำสายใต้ ข้างสนฉ. คลองระบายน้ำสายใต้ ข้างบ. ไมย์เออร์ อินดัสตรีส์ คลองระบายน้ำสายเหนือ หน้าโรงบำบัดน้ำเสีย	+1 +1.5 +1 +1	กท. สนฉ. กท.กท. สนฉ. กท. GUSCO บจก.ฯ ? โทรฯ ? กท.กท. GUSCO	1 ประสานงานกับหน่วยงานภายนอก เตรียม 2 ชี้แจงให้ผู้ประกอบการในนิคมฯ รับทราบสถานการณ์ทุก 1 วันทำงานครั้ง 3 รายงานผลการประเมินสถานการณ์ต่อผู้อำนวยการ 4 ประกาศใช้มาตรการเตรียมอพยพการเกิดน้ำท่วม เช่น รถยนต์ใน-ออก	[illegible]
Level 4 อพยพ	ทิศเหนือ ทิศใต้ ทิศตะวันออก ทิศตะวันตก	คลองระบายน้ำสายเหนือ ข้างบ. เจเอ็มซี อินดัสตรี คลองระบายน้ำสายใต้ ข้างสนฉ. คลองระบายน้ำสายใต้ ข้างบ. ไมย์เออร์ อินดัสตรีส์ คลองระบายน้ำสายเหนือ หน้าโรงบำบัดน้ำเสีย	+3 +1 +1 +0.5	กท. สนฉ. กท.กท. สนฉ. กท. GUSCO บจก.ฯ ? โทรฯ ? กท.กท. GUSCO ผู้ประกอบการ	1 จัดกลุ่มอพยพพื้นที่และกำหนดสิ่งและเส้นทางการอพยพ 2 ติดต่อประสานงานกับศูนย์อพยพและเยียวยาแรก 3 จัดหาอาหารและความสะดวกในการอพยพ	[illegible]

5.1 **ระดับ 0 (Level 0)** หมายถึง เหตุการณ์ปกติ มีปริมาณน้ำฝนที่น้อย กว่า 10 มม. ต่อวัน ไม่เกิดผลกระทบต่อภายในนิคมฯแหลมฉบัง มีการติดตามข่าวสารพยากรณ์อากาศและตรวจวัดปริมาณน้ำฝนและข่าวสารพายุต่างๆ อย่างต่อเนื่อง

5.2 **ระดับ 1 (Level 1)** หมายถึง เหตุการณ์เฝ้าระวัง มีขอบเขตดังนี้

ทิศเหนือ	จุดตรวจสอบ	คลองระบายน้ำสายเหนือ ข้าง บจก. เจ แม็ค อินดัสตรี
ทิศใต้	จุดตรวจสอบ	คลองระบายน้ำสายใต้ ข้าง สนฉ.
ทิศตะวันออก	จุดตรวจสอบ	คลองระบายน้ำสายใต้ ข้าง บจก. ไมย์เออร์ อินดัสตรีส์
ทิศตะวันตก	จุดตรวจสอบ	คลองระบายน้ำสายเหนือ หน้าโรงบำบัดน้ำเสีย

<u>ซึ่งมีรายละเอียดการดำเนินการดังนี้</u>

1. ติดตามพยากรณ์อากาศ
2. ตรวจวัดปริมาณน้ำฝน
3. ตรวจสอบระดับน้ำทะเลขึ้น-ลง และตรวจสอบระดับน้ำหลากพื้นที่ภายนอก
4. ตรวจสอบระดับน้ำในรางระบาย ตรวจเช็คความพร้อมอุปกรณ์ฉุกเฉิน
5. รายงานผลการประเมินสถานการณ์ต่อผู้อำนวยการ ตามลำดับ
6. สื่อสารข้อมูลปริมาณน้ำฝน ปริมาณน้ำ สถานการณ์ปัจจุบัน ต่อผู้ประกอบการในนิคมฯ ตามช่องทางดังนี้ E-Mail, FAX, โทรศัพท์, วิทยุสื่อสาร เป็นต้น

5.3 ระดับ 2 (Level 2) หมายถึง เก็บของขึ้นที่สูง โดยมีขอบเขตดังนี้

ทิศเหนือ	จุดตรวจสอบ	คลองระบายน้ำสายเหนือ ข้าง บจก. เจ แม็ค อินดัสตรี
ทิศใต้	จุดตรวจสอบ	คลองระบายน้ำสายใต้ ข้าง สนฉ.
ทิศตะวันออก	จุดตรวจสอบ	คลองระบายน้ำสายใต้ ข้าง บจก. ไมย์เออร์ อินดัสตรีส์
ทิศตะวันตก	จุดตรวจสอบ	คลองระบายน้ำสายเหนือ หน้าโรงบำบัดน้ำเสีย

<u>ซึ่งมีรายละเอียดการดำเนินการดังนี้</u>

1. ผู้อำนวยการประกาศและสั่งการใช้แผนป้องกันอุทกภัย ของนิคมฯแหลมฉบัง
2. ดำเนินการตามแผนป้องกันอุทกภัย ตามสถานการณ์ ประสานงานกับหน่วยงานภายนอก
3. รายงานผลการประเมินสถานการณ์ต่อผู้อำนวยการฉุกเฉิน
4. สื่อสารและแจ้งต่อผู้ประกอบการในนิคมฯ ตามช่องทาง ดังนี้ E-Mail, FAX, โทรศัพท์, วิทยุสื่อสาร ฯ

5.4 ระดับ 3 (Level 3) หมายถึง เก็บของขึ้นที่สูง โดยมีขอบเขตดังนี้

ทิศเหนือ	จุดตรวจสอบ	คลองระบายน้ำสายเหนือ ข้าง บจก. เจ แม็ค อินดัสตรี
ทิศใต้	จุดตรวจสอบ	คลองระบายน้ำสายใต้ ข้าง สนฉ.
ทิศตะวันออก	จุดตรวจสอบ	คลองระบายน้ำสายใต้ ข้าง บจก. ไมย์เออร์ อินดัสตรีส์
ทิศตะวันตก	จุดตรวจสอบ	คลองระบายน้ำสายเหนือ หน้าโรงบำบัดน้ำเสีย

<u>ซึ่งมีรายละเอียดการดำเนินการดังนี้</u>

1. ผู้อำนวยการประกาศและสั่งการใช้แผนป้องกันอุทกภัย ของนิคมฯแหลมฉบัง
2. ดำเนินการตามแผนป้องกันอุทกภัย ตามสถานการณ์ ประสานงานกับหน่วยงานภายนอก เช่น เทศบาลนครแหลมฉบัง
3. สื่อสารและแจ้งต่อผู้ประกอบการในนิคมฯ ตามช่องทาง ดังนี้ รถฉุกเฉินประกาศ, E-Mail, FAX, โทรศัพท์, วิทยุสื่อสาร เป็นต้น
4. ชี้แจงให้ผู้ประกอบการในนิคมฯ รับทราบสถานการณ์ทุกๆ 1 วันทำการ/ครั้ง ตามช่องทาง ดังนี้ E-Mail, FAX, โทรศัพท์, วิทยุสื่อสาร เป็นต้น
5. รายงานผลการประเมินสถานการณ์ต่อผู้อำนวยการฉุกเฉิน

5.5 ระดับ 4 (Level 4) หมายถึง เก็บของขึ้นที่สูง โดยมีขอบเขตดังนี้

ทิศเหนือ	จุดตรวจสอบ	คลองระบายน้ำสายเหนือ ข้าง บจก. เจ แม็ค อินดัสตรี
ทิศใต้	จุดตรวจสอบ	คลองระบายน้ำสายใต้ ข้าง สนฉ.
ทิศตะวันออก	จุดตรวจสอบ	คลองระบายน้ำสายใต้ ข้าง บจก. ไมย์เออร์ อินดัสตรีส์
ทิศตะวันตก	จุดตรวจสอบ	คลองระบายน้ำสายเหนือ หน้าโรงบำบัดน้ำเสีย

<u>ซึ่งมีรายละเอียดการดำเนินการดังนี้</u>

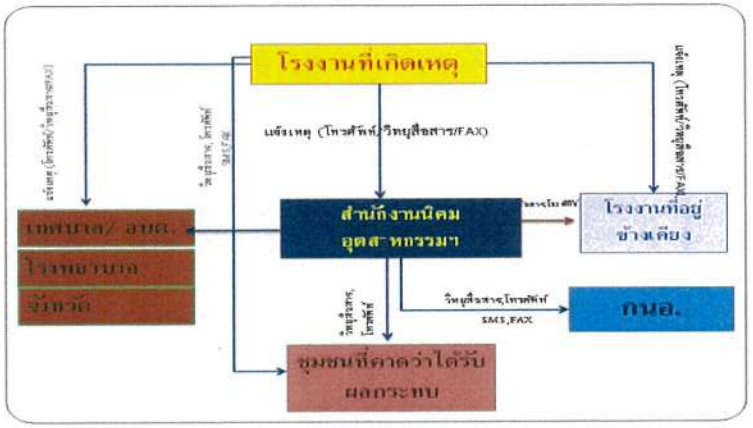
1. ดำเนินการตามแผนป้องกันอุทกภัย ในขั้นตอนการอพยพ
2. ทำการอพยพไป ณ จุด สถานที่ ที่ประสานงานไว้ ตามเส้นทางที่กำหนด
3. จัดหารถยนต์ รถบรรทุก ใช้อำนวยความสะดวกในการอพยพ
4. รายงานผลการประเมินสถานการณ์ต่อผู้อำนวยการภาวะฉุกเฉิน

5.2 ขั้นตอนการปฏิบัติขณะเกิดภัย

1. บทบาทของผู้ประกอบการในนิคมฯ

- แจ้งเหตุและรายงานเมื่อเกิดภัยขนาดเล็กระดับโรงงานอุตสาหกรรม/สถานประกอบการ ให้กับเจ้าหน้าที่นิคมฯ แหลมฉบัง ตามช่องทางการสื่อสารที่กำหนด ทันที่เมื่อเกิดเหตุหรือตามผังการสื่อสารและประสานงานตามด้านล่าง

แผนผังการสื่อสารและประสานงานในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง



- ควบคุมและระงับเหตุ ผู้ประกอบการหรือผู้รับผิดชอบโรงงาน/สถานประกอบการที่เกิดเหตุ ต้องดำเนินการควบคุม สั่งการในการระงับเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นตามแผนฉุกเฉินของโรงงาน เพื่อควบคุมเหตุการณ์ไม่ให้ขยายตัวลุกลามส่งผลกระทบต่อโรงงาน/สถานประกอบการข้างเคียงหรือชุมชน และรายงานเหตุการณ์มายังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ที่ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Center) เป็นระยะๆ ในกรณีที่เหตุการณ์รุนแรงไม่สามารถควบคุมได้ ให้ผู้ประกอบการหรือผู้รับผิดชอบของโรงงาน/สถานประกอบการจัดส่งผู้แทนที่มีอำนาจในการสั่งการหรือตัดสินใจมาประจำยังศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน ของนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง เพื่อประสานงานในการควบคุมเหตุการณ์ร่วมกับทางนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ต่อไป

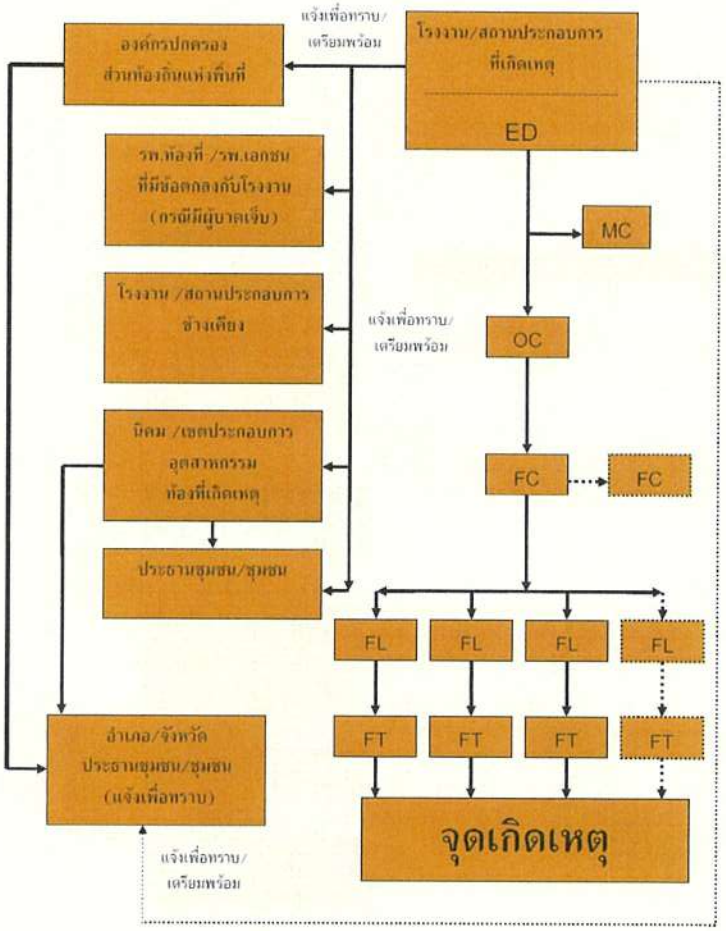
2. บทบาทของนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

- เจ้าหน้าที่นิคมฯ ทำหน้าที่รับ-แจ้งเหตุ กรณีเกิดเหตุภาวะฉุกเฉิน และรายงาน ผอ.นิคมฯ ทราบ **<u>(เหตุฉุกเฉินระดับโรงงาน/นิคมฯ)</u>**
- ผอ.นิคมฯ สั่งการเจ้าหน้าที่ลงพื้นที่เพื่อรวบรวมข้อมูลและบันทึกรายละเอียดของสถานการณ์ ในแบบฟอร์ม Emer.01 ข้อมูลประกอบด้วย
  - ➢ สถานที่เกิดเหตุ / ตำแหน่งที่เกิดเหตุ
  - ➢ ลักษณะเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น (ระบุเหตุให้ชัดเจน เช่น ไฟไหม้ สารเคมีรั่วไหล ระเบิด เป็นต้น)

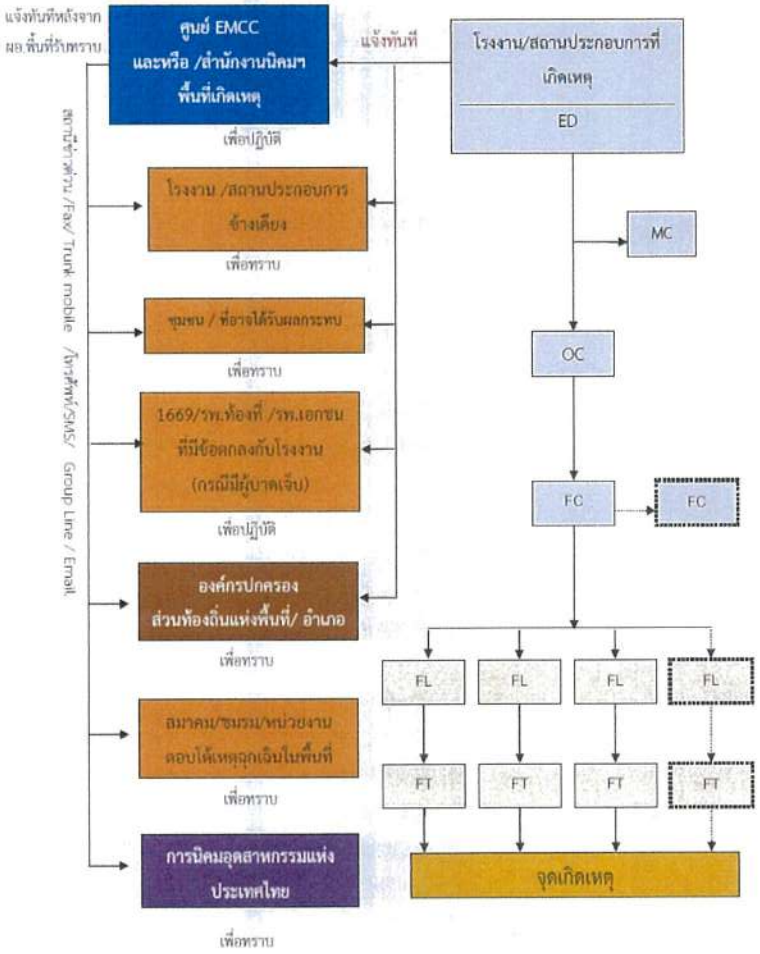
- ความรุนแรงและผลกระทบ (ผู้บาดเจ็บ ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ความเสียหายเบื้องต้น)
- สภาพอากาศและทิศทางลม
- ความต้องการความช่วยเหลือ/สนับสนุน เช่น รถดับเพลิง ทีมกู้ภัยสารเคมี เป็นต้น

- ผอ.นิคมฯ สื่อสารเหตุการณ์ไปยังผู้เกี่ยวข้อง ได้แก่
  - รายงานเหตุการณ์ รผก.ปก.2 เพื่อทราบข้อมูลและยกระดับสถานการณ์
  - แจ้ง ศปก.กนอ. เพื่อทราบข้อมูลและการยกระดับสถานการณ์ พร้อมทั้งขอรับการสนับสนุนข้อมูลและอุปกรณ์ต่างๆ ตามการร้องขอของนิคมฯ
  - แจ้ง ผู้ประกอบการในพื้นที่นิคมฯ เพื่อทราบและเตรียมความพร้อม
  - แจ้ง หน่วยงานท้องถิ่นที่อยู่ในพื้นที่ใกล้เคียง เพื่อทราบและเตรียมความพร้อม
- ผอ.นิคมฯ สั่งการเจ้าหน้าที่นิคมฯ ลงพื้นที่เพื่อติดตามสถานการณ์และรายงานผู้เกี่ยวข้องทราบ
- ผอ.นิคมฯ หรือผู้ที่ได้รับมอบหมายสั่งการผู้เกี่ยวข้องเปิดศูนย์ปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Center) เพื่อทำหน้าที่รวบรวมข้อมูลข่าวสาร ติดตามเฝ้าระวังสถานการณ์และรายงานสถานการณ์ให้ผู้เกี่ยวข้องทราบเป็นระยะๆ ในฐานะผู้อำนวยการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Director: ED)
- ในกรณีที่เหตุการณ์รุนแรงไม่สามารถควบคุมได้ ให้ ED นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง แจ้งท้องถิ่นเพื่อขอรับการสนับสนุน และเรียนเชิญผู้อำนวยการท้องถิ่น (นายกเทศมนตรี/นายก อบต.) ทำหน้าที่บัญชาการเหตุการณ์ **(ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1 ตามแผน ปภ.ชาติ)**
- เมื่อผู้อำนวยการท้องถิ่นบัญชาการเหตุการณ์แล้ว ให้การปฏิบัติเป็นไปตามอำนาจหน้าที่ตามกฎหมายของหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
- ED นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ทำหน้าที่สนับสนุนข้อมูลพื้นที่ต่อผู้บัญชาการเหตุการณ์
- ED นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ทำหน้าที่สนับสนุนการจัดตั้งสถานที่ตั้งศูนย์อำนวยการเฉพาะกิจหรือศูนย์อำนวยการร่วมในภาวะฉุกเฉินจังหวัด โดยอาจพิจารณาใช้สถานที่ อาทิ นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง สำนักงานเทศบาลเขตพื้นที่ หรือศาลากลางจังหวัด และสถานที่อื่นที่พิจารณาแล้วเห็นว่าปลอดภัย
- ผอ.นิคมฯ ประสานงานกับ ศปก.กนอ. ในการให้ข้อมูลในพื้นที่เพื่อดำเนินการจัดเตรียมข่าวสารสำหรับประชาสัมพันธ์ให้กระทรวงอุตสาหกรรม และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบเป็นระยะๆ

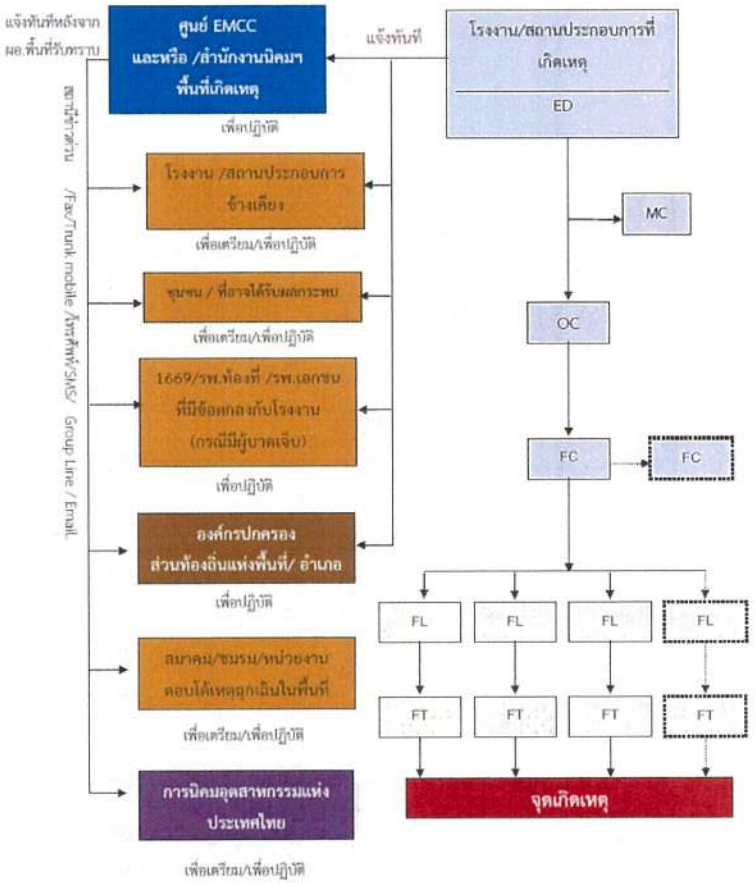
แผนผังปฏิบัติการเหตุฉุกเฉิน ระดับโรงงานอุตสาหกรรม/สถานประกอบการ (ระดับที่ 1)



แผนผังปฏิบัติการเหตุฉุกเฉิน ระดับโรงงานอุตสาหกรรม/สถานประกอบการ (ระดับที่ 2)



แผนผังปฏิบัติการเหตุฉุกเฉิน ระดับโรงงานอุตสาหกรรม/สถานประกอบการ (ระดับที่ 3)



บทบาทหน้าที่และความรับผิดชอบ ดังนี้

2.1) **ผู้อำนวยการควบคุมภาวะฉุกเฉิน : ED (Emergency Director)**

(1) เป็นผู้มีอำนาจสูงสุดในการอำนวยการระงับเหตุฉุกเฉินที่ Emergency Center ประเมินสถานการณ์ ระดับความเสี่ยง และวางแผนกำหนดยุทธศาสตร์ในการระงับเหตุ ดังนี้

- สร้างความปลอดภัยให้กับพนักงาน
- ลดความรุนแรงของเหตุการณ์ โดยให้มีความสูญเสียน้อยที่สุด
- ควบคุมไม่ให้มีการทำลายสภาพแวดล้อม และส่งผลกระทบต่อชุมชน

(2) กำกับ ดูแล และสนับสนุนการระงับเหตุ ทั้งทางด้านกำลังคน วัสดุอุปกรณ์ และปัจจัยสำคัญอื่นๆ

(3) พิจารณายกระดับของเหตุฉุกเฉินและขอความช่วยเหลือจากภายนอก

(4) รายงานสถานการณ์เหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นให้ ผู้บริหารของการนิคมฯ และหน่วยงานราชการในพื้นที่

(5) ตัดสินใจยกเลิกภาวะฉุกเฉิน เมื่อเห็นว่าสามารถควบคุมเหตุการณ์ได้

(6) ให้ข้อมูลข่าวสารเกี่ยวกับเหตุการณ์เบื้องต้นแก่สื่อมวลชน หน่วยงานราชการและชุมชน

(7) สั่งการให้ดำเนินการตรวจสอบความเสียหาย สอบสวนหาสาเหตุของอุบัติเหตุ และกำหนดมาตรการป้องกันเบื้องต้น

2.2) **ผู้ประสานงาน : MC (Mutual Aid Coordinator)**

(1) รายงานตัวต่อ ED ที่ Emergency Center

(2) รวมรวมข้อมูลเกี่ยวกับเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น การดำเนินการแก้ไขเหตุการณ์ ผลกระทบที่อาจเกิด รายงานต่อ ED

(3) ประสานงานการสนับสนุน กำลังพล เครื่องมือเครื่องใช้ และวัสดุอุปกรณ์ต่างๆ จากศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉินของนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง และโรงงานที่เกิดเหตุ กำหนด/จัดพื้นที่ เพื่อเป็นจุดรวมทรัพยากร

(4) ติดตามความคืบหน้าในการดำเนินการตามคำสั่งและรายงานการปฏิบัติให้ ED รับทราบเป็นระยะ

2.3) **หัวหน้าทีมระงับเหตุ (Response Team)**

(1) OC, FC นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง เดินทางไปยังจุดเกิดเหตุเพื่อประเมินสถานการณ์ (Size Up) เหตุการณ์ ความรุนแรงและผลกระทบ

(2) สั่งการ และควบคุมการช่วยชีวิตผู้ที่ได้รับบาดเจ็บ

(3) เลือกเทคนิค และวิธีการระงับเหตุร่วมกับที่ผู้รับผิดของโรงงานที่เกิดเหตุหรือผู้รับมอบหมาย

(4) วางแผน และควบคุมให้มีการใช้ทรัพยากรในการระงับเหตุอย่างเหมาะสม เช่น กำลังคน สารดับเพลิง น้ำดับเพลิง โฟม ฯลฯ รวมถึงการจัดเตรียมเพื่อสนับสนุนการปฏิบัติการของทีมดับเพลิง

(5) รายงานสถานการณ์/ประเมินสถานการณ์จากจุดเกิดเหตุให้ ED ทราบเป็นระยะ พร้อมความช่วยเหลือที่ต้องการ

(6) ประสานงานการควบคุมเหตุการณ์ร่วมกับหัวหน้าหน่วยดับเพลิงที่มาจากภายนอก

(7) ตรวจสอบและยืนยันการควบคุมเหตุการณ์กับผู้ปฏิบัติงาน เพื่อให้มั่นใจเหตุการณ์ สงบแล้ว เพื่อแจ้ง ED ขอยกเลิกภาวะฉุกเฉิน

2.4) **ทีมสื่อสารและประสานงาน (Communication Team)**

(1) รายงานตัวต่อ ED ที่ Emergency Center

(2) จัดให้มีอุปกรณ์สำนักงาน อุปกรณ์สื่อสาร ของ Emergency Center ให้เพียงพอ เหมาะสมและพร้อมใช้งาน เช่น โทรศัพท์ แฟกซ์ วิทยุสื่อสาร CCTV

(3) ทำหน้าที่ในการแจ้งเหตุ ติดต่อ ประสานงานกับหน่วยงานต่างๆ รวมถึงการบันทึกเหตุการณ์ต่างๆ

(4) รายงานผลการดำเนินงานให้ ED รับทราบอย่างสม่ำเสมอ

(5) บันทึกเหตุการณ์ต่างๆ ทั้งหมดที่เกิดขึ้นลงในสมุดบันทึก

2.5) **ทีมประชาสัมพันธ์ (CSR Team)**

(1) รายงานตัวต่อ ED ที่ Emergency Center

(2) รวมรวมข้อมูลทั้งหมดเกี่ยวกับเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น และส่งให้ ศปก.กนอ. เพื่อจัดเตรียมออกแถลงการณ์ ฉบับแรก (Press Release) สำหรับการให้ชี้แจงข้อมูล

(3) ติดตามข่าวสาร และวิเคราะห์สถานการณ์ด้านข่าวสาร เพื่อประเมินผลกระทบด้านภาพลักษณ์ ตลอดจนวางแผนการสื่อสารเพื่อสร้างความเข้าใจกับสื่อมวลชน และสาธารณชน

(4) ให้การต้อนรับข้าราชการ ผู้สื่อข่าว และบุคคลภายนอก ให้อยู่ในบริเวณที่กำหนดและชี้แจงเหตุการณ์เบื้องต้นให้รับทราบ

(5) ประสานงานกับทีมประชาสัมพันธ์ของโรงงานที่เกิดเหตุและผู้เกี่ยวข้องร่วมแถลงข่าว ต่อสื่อมวลชนโดยกำหนดเนื้อหา และประเด็นในการแถลงข่าวให้ผู้มีหน้าที่ในการแถลงข่าว

2.6) **ทีมสนับสนุน (Support Team)**

(1) รายงานตัวต่อ ED ที่ Emergency Center

(2) เตรียมความพร้อมอุปกรณ์สำนักงาน เช่น บอร์ด โต๊ะ เก้าอี้ใน Emergency Center พร้อมใช้งาน

(3) จัดพนักงานเพื่อสนับสนุนงานด้านธุรการใน Emergency Center

(4) จัดเตรียมรถยนต์พร้อมพนักงานขับรถ เพื่อสนับสนุนงานของ Emergency Center

(5) จัดหาเสบียงอาหาร น้ำดื่มและอุปกรณ์ เครื่องใช้ที่จำเป็น

(6) จัดเตรียมสถานที่ ห้องพักรับรอง สำหรับเจ้าหน้าที่ สื่อมวลชนหรือชุมชน รวมถึงสถานที่อพยพ

2.7) **ทีม Utility (Utility Team)**

(1) รายงานตัวต่อ ED ที่ Emergency Center

(2) จัดเจ้าหน้าที่สนับสนุนการซ่อมบำรุงฉุกเฉินในด้านต่างๆ ได้แก่ เครื่องกล ไฟฟ้า โยธา

(3) จัดเจ้าหน้าที่สนับสนุนการจ่ายน้ำสำรองในการดับเพลิง การระบายน้ำ และการควบคุมน้ำเสีย

(4) จัดให้มีวัสดุ/อุปกรณ์เพื่อใช้ป้องกันหรือลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม

(5) สนับสนุนด้านการซ่อมแซม แก้ไข หรือก่อสร้างฉุกเฉิน ตามที่มีการร้องขอ

(6) สำรวจความเสียหายระบบสาธารณูปการและประเมินระยะเวลาการฟื้นคืนกลับหลังภาวะฉุกเฉิน รายงานต่อ ED

(7) ดำเนินฟื้นฟูภายหลังเกิดเหตุฉุกเฉิน และรายงานผล ตามแบบฟอร์ม Emer.02

5.3 ขั้นตอนการปฏิบัติหลังเกิดภัย

การจัดการหลังเกิดภัยเป็นการฟื้นฟูบูรณะภายหลังที่ภัยได้ยุติหรือผ่านพ้นไปแล้ว เป็นการดำเนินการทั้งปวงเพื่อช่วยเหลือผู้ประสบภัย เป็นหน้าที่ของนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ที่ต้องดำเนินการประสานงานกับหน่วยงานต่างๆ ทั้งภาครัฐและเอกชนเพื่อสร้างขวัญและกำลังใจของประชาชนผู้ประสบภัยให้กลับคืนสู่สภาพปกติ และเป็นการฟื้นฟูบูรณะพื้นที่ประสบภัยให้กลับสู่สภาพเดิมโดยเร็ว

ขั้นตอนการให้การฟื้นฟูผู้ประสบภัยความช่วยเหลือและฟื้นฟูบูรณะ ดังนี้

1) ประสานกับโรงงานในนิคมฯ ในการสำรวจและประเมินความเสียหายพื้นที่และแจ้งต่อสำนักงานนิคมฯ
2) ประสานหน่วยงานฟื้นฟูบูรณะสำรวจความเสียหายด้านสิ่งก่อสร้าง อาคารสถานที่ต่างๆ เพื่อทำการซ่อมแซมหรือรื้อถอน รวมทั้งฟื้นฟูและจัดการระบบสิ่งแวดล้อมในพื้นที่นิคมฯ อาทิ ระบบบำบัดน้ำเสีย สถานที่กำจัดขยะมูลฝอย ให้สามารถใช้งานได้ตามปกติ ทำความสะอาดพื้นถนน ไหล่ทางในนิคมฯ ตลอดจนบ้านเรือนชุมชนที่ได้รับผลกระทบ
3) ประสานหน่วยงานในพื้นที่ และโรงงานในนิคมฯ ในการจัดหาที่พักชั่วคราว ดำเนินการฟื้นฟู เยียวยา และให้การช่วยเหลือผู้ที่ได้รับผลกระทบจากอุทกภัยในเบื้องต้น
4) ดำเนินการประชาสัมพันธ์ สร้างความเข้าใจ เยี่ยมเยียน ช่วยเหลือ สนับสนุนชุมชนที่ได้รับผลกระทบ
5) กำกับดูแลให้โรงงานดำเนินการตามแผนป้องกันและบรรเทาภัยจากอุทกภัย และติดตามเฝ้าระวังอย่างต่อเนื่อง
6) ร่วมกับหน่วยงานความปลอดภัยในพื้นที่ในการรักษาความปลอดภัยแก่บุคคล สถานที่ และระบบสาธารณูปโภค
7) ติดตามข้อมูลความช่วยเหลือ การติดตามเฝ้าระวัง และการฟื้นฟูบูรณะจากโรงงาน และรายงานต่อผู้มีส่วนเกี่ยวข้อง
8) ร่วมกับหน่วยงานในพื้นที่ในการดำเนินการสอบหาสาเหตุของการเกิดอุทกภัย ด้วยการค้นหาข้อเท็จจริง ให้ข้อมูลที่จำเป็น ตลอดจนข้อมูลเชิงพื้นที่ เพื่อใช้ประกอบการอธิบายถึงสาเหตุของการเกิดอุทกภัย
9) ดำเนินการชี้แจงข้อมูลต่อสื่อมวลชนถึงเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น และการดำเนินการต่างๆ

6. การตรวจสอบหาสาเหตุ

ผู้ประกอบการใดที่ก่อให้เกิดภัยและทำให้เกิดผลกระทบเป็นวงกว้าง นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง จะพิจารณาสั่งการให้ระงับการประกอบกิจการและหยุดกิจกรรมดังกล่าวทันที และดำเนินการตรวจสอบและหาสาเหตุของภัย โดยใช้บุคลากรหรือองค์กรหน่วยงานที่มีประสบการณ์และความชำนาญเป็นที่ยอมรับต่อสาธารณะชน ดำเนินการสรุปผลการตรวจสอบและสาเหตุต่อคณะทำงานฯ ที่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง จัดตั้งขึ้น ซึ่งประกอบด้วย หน่วยงานวิชาการ หน่วยงานท้องถิ่น ผู้แทนชุมชน รวมทั้งมีที่ปรึกษาจากสถาบันต่างๆ ที่มีความเชี่ยวชาญเฉพาะด้าน เป็นผู้พิจารณา

บทที่ 8

การป้องกันและควบคุมภัยจากโรคติดต่อและโรคระบาด

1. บทนำ

โรคติดต่อและโรคระบาด เป็นภัยประเภทหนึ่งที่มักเกิดขึ้นในพื้นที่ใดพื้นที่หนึ่งแบบฉับพลัน และมีการติดต่อและระบาดที่รวดเร็ว รุนแรง สามารถแพร่กระจายจากพื้นที่หนึ่งไปสู่พื้นที่อื่นๆ หรือประเทศอื่นได้โดยง่าย เนื่องจากปัจจุบันการคมนาคมเจริญก้าวหน้า สามารถขนส่งหรือเคลื่อนย้ายวัตถุสิ่งของหรือการเดินทางของมนุษย์ได้อย่างรวดเร็วและมีช่องทางการเดินทางหลายรูปแบบ ซึ่งหากมีการระบาดเกิดขึ้นจะเป็นอันตรายต่อสาธารณชนอย่างมากทั้งด้านเศรษฐกิจและสังคม ถ้าไม่มีมาตรการป้องกัน ควบคุม และแก้ไขที่มีประสิทธิภาพเพียงพอจะส่งผลกระทบต่อระบบเศรษฐกิจของประเทศ

2. วัตถุประสงค์

2.1 เพื่อป้องกันและบรรเทาผลกระทบต่อชีวิตและทรัพย์สินที่เกิดจากโรคติดต่อและโรคระบาด
2.2 เพื่อเป็นแนวทางในการเตรียมการป้องกัน และประสานการปฏิบัติงานระหว่างหน่วยงานต่างๆ ที่เกี่ยวข้องเพื่อให้สามารถดำเนินการป้องกันและควบคุมโรคติดต่อและโรคระบาดได้อย่างรวดเร็วและมีประสิทธิภาพ
2.3 เพื่อกำหนดหน้าที่ความรับผิดชอบของหน่วยงานที่เกี่ยวข้องและองค์กรเครือข่ายทุกภาคส่วนในการป้องกันและควบคุมโรคติดต่อและโรคระบาด บูรณาการร่วมกันเพื่อให้เกิดประสิทธิภาพ

3. นิยามศัพท์

ภัยจากโรคติดต่อและโรคระบาด หมายถึง ภัยจากโรคซึ่งปรากฏขึ้นในประชากรกลุ่มหนึ่ง ประชากรสัตว์เลี้ยง ประชากรสัตว์น้ำ โดยเป็นโรคติดต่อทั้งในสัตว์ชนิดเดียวกัน ต่างชนิดกัน รวมถึงการติดต่อมาสู่คนในระยะเวลาหนึ่ง ในอัตราที่สูงขึ้นมากกว่าที่คาดการณ์ไว้ โดยเทียบกับประวัติการเกิดโรคในอดีต โรคนั้นอาจเป็นโรคติดต่อทางสัมผัสหรือไม่สัมผัสก็ได้ ส่งผลต่อชีวิตความเป็นอยู่และสุขภาพของประชาชนในพื้นที่เกิดโรคระบาดและพื้นที่ใกล้เคียง สร้างความเสียหายต่อเศรษฐกิจ

โรคติดต่อ หมายถึง โรคที่เกิดจากเชื้อโรคหรือพิษของเชื้อโรค ซึ่งสามารถแพร่โดยทางตรงหรือทางอ้อมมาสู่คน

โรคติดต่ออันตราย หมายถึง โรคติดต่อที่มีความรุนแรงสูงและสามารถแพร่ไปสู่ผู้อื่นได้อย่างรวดเร็ว

โรคติดต่อที่ต้องเฝ้าระวัง หมายถึง โรคติดต่อที่ต้องมีการติดตามตรวจสอบ หรือจัดเก็บข้อมูลอย่างต่อเนื่อง

โรคระบาด หมายถึง โรคติดต่อหรือโรคที่ยังไม่ทราบสาเหตุของการเกิดโรคแน่ชัด ซึ่งอาจแพร่ไปสู่ผู้อื่นได้อย่างรวดเร็วและกว้างขวาง หรือมีภาวะของการเกิดโรคมากผิดปกติกว่าที่เคยเป็นมา

เหตุฉุกเฉิน/ภาวะโรคระบาด หมายถึง เหตุการณ์ หรือสภาวะที่มีอันตรายหรืออันตรายแฝงอยู่ ซึ่งเมื่อเกิดขึ้นแล้วส่งผลกระทบต่อชีวิตผู้ป่วย และอาจแพร่กระจายสู่บุคคลอื่นในวงกว้าง หรือไม่สามารถควบคุมให้อยู่ในวงจำกัดได้ในเวลาอันสั้น

ทีมเฝ้าระวังและสอบสวนโรคเคลื่อนที่เร็ว (Surveillance Rapid Response Team : SRRT) คือ ทีมงานทางสาธารณสุข ซึ่งอาจจะเป็นเจ้าหน้าที่สาธารณสุขในพื้นที่ อาสาสมัครหมู่บ้าน ผู้นำชุมชน เจ้าหน้าที่องค์การบริหารส่วนตำบล เจ้าที่หน้าโรงงาน/สถานประกอบการ มีภารกิจในการเฝ้าระวังโรคติดต่อที่แพร่ระบาดรวดเร็วรุนแรง ตรวจจับภาวะฉุกเฉินทางสาธารณสุข (Public health emergency) สอบสวนโรคอย่างมีประสิทธิภาพ ทันการณ์ ควบคุมโรคฉุกเฉิน (ขั้นต้น) เพื่อหยุดยั้งหรือจำกัดการแพร่ระบาดไม่ให้ขยายวง และแลกเปลี่ยนข้อมูลเฝ้าระวังโรคตลอดจนร่วมมือกันในการเฝ้าระวังตรวจจับการระบาด โดยประเทศไทยมีการจัดตั้งและฝึกอบรมอย่างต่อเนื่อง ตั้งแต่ทีมระดับตำบล อำเภอ เขต จังหวัด และประเทศ

4. กระบวนการปฏิบัติงานตามแผนป้องกันและควบคุมโรคระบาดหรือโรคติดต่อ แบ่งเป็น 3 ระยะ คือ

4.1 การปฏิบัติก่อนเกิดโรคระบาดหรือโรคติดต่อ เป็นการดำเนินการต่างๆ เพื่อป้องกันและเตรียมการเผชิญเหตุการณ์โรคติดต่อหรือโรคระบาดไว้ล่วงหน้า โดยกำหนดให้มีมาตรการทางการตรวจสอบ อาทิ การประเมินความเสี่ยงของการเกิดโรคติดต่อหรือโรคระบาดในนิคมฯ การตรวจสอบพื้นที่จุดเสี่ยงต่างๆ ในนิคมฯ ระบบความปลอดภัย อุปกรณ์สื่อสารของนิคมฯ ให้พร้อมใช้งานตลอดเวลา การฝึกซ้อมแผนป้องกันและควบคุมโรคติดต่อหรือโรคระบาด และการรณรงค์ป้องกันการเกิดโรคติดต่อหรือโรคระบาด

4.2 การปฏิบัติระหว่างโรคติดต่อหรือโรคระบาด เป็นการดำเนินการต่างๆ เพื่อให้การปฏิบัติเมื่อเกิดภัยเป็นไปอย่างมีระบบ มีการกำหนดแนวปฏิบัติระหว่างเกิดโรคติดต่อหรือโรคระบาด ซึ่งเป็นแนวปฏิบัติของกระทรวงสาธารณสุข

4.3 การปฏิบัติหลังเกิดโรคติดต่อหรือโรคระบาด เป็นการดำเนินการต่างๆ เพื่อสำรวจรวบรวมข้อมูลความเสียหายที่เกิดขึ้นและฟื้นฟู/ปรับปรุง/แก้ไขพื้นที่ที่ได้รับความเสียหายให้กลับคืนสู่สภาพเดิมหรือดีกว่าเดิมโดยเร็วที่สุด

5. ขั้นตอนการปฏิบัติในการป้องกันและควบคุมโรคติดต่อหรือโรคระบาด

5.1 ขั้นตอนการปฏิบัติก่อนเกิดภัยในการการป้องกันและลดผลกระทบ

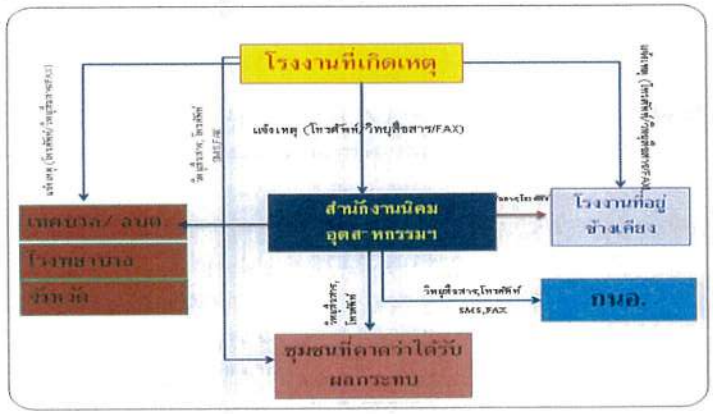
1. **มาตรการทางการตรวจสอบ**
   - ประเมินความเสี่ยงของการเกิดโรคติดต่อหรือโรคระบาดในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรม
   - ตรวจสอบข่าวสารเกี่ยวกับสถานการณ์โรคติดต่อหรือโรคระบาดในพื้นที่ ตลอดจนการแพร่กระจายของโรคจากหน่วยงานสาธารณสุข เช่น รพ.สต.ในพื้นที่ หรือจากเว็ปไซต์
   - ตรวจสอบช่องทางการสื่อสารกับหน่วยงานสาธารณสุข และปรับปรุงให้เป็นปัจจุบัน
   - ตรวจสอบอุปกรณ์สื่อสารของนิคมฯ อาทิ วิทยุสื่อสาร ระบบอินเตอร์เน็ท เป็นต้น ให้พร้อมใช้งานตลอดเวลา

2. **มาตรการทางกฎหมาย**
   - ประเมินความเสี่ยงโรคติดต่อหรือโรคระบาดและมาตรการป้องกันของโรงงานที่มีความเสี่ยงโรคติดต่อหรือโรคระบาดสูงหรือปานกลาง
   - ดำเนินการฝึกซ้อมเพื่อทดสอบแผนป้องกันและควบคุมโรคติดต่อหรือโรคระบาด อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง พร้อมทั้งปรับปรุงแผนฯ ให้เป็นปัจจุบัน
   - ติดตามแนวปฏิบัติของกระทรวงสาธารณสุขในเรื่องการป้องกัน เตรียมความพร้อม และควบคุมโรคติดต่อหรือโรคระบาด
3. **มาตรการการศึกษาและอบรม**
   - จัดทำฐานข้อมูลกำลังเจ้าหน้าที่ อาสาสมัคร หน่วยงานในพื้นที่ เพื่อให้พร้อมขอความช่วยเหลือได้ทันทีเมื่อเกิดเหตุภาวะฉุกเฉิน
   - รวมรวมข้อมูลการเกิดเหตุการณ์โรคติดต่อหรือโรคระบาด และทบทวนถึงสาเหตุที่ทำให้เกิดโรคติดต่อหรือโรคระบาดที่ผ่านมา
   - นำข้อมูลที่รวบรวมได้มาวิเคราะห์เพื่อจัดหามาตรการป้องกันการเกิดซ้ำ
   - จัดทำสรุปบทเรียนของการเกิดโรคติดต่อหรือโรคระบาดคครั้งสำคัญ เพื่อประโยชน์ในการบริหารจัดการครั้งต่อไป
   - จัดอบรมเรื่องการป้องกันและควบคุมโรคติดต่อหรือโรคระบาดเบื้องต้น วิธีการแจ้งเหตุภายในโรงงานให้แก่พนักงาน หรือเจ้าหน้าที่ของนิคมอุตสาหกรรม
   - สื่อสาร ประชาสัมพันธ์ และรณรงค์โครงการเกี่ยวกับสุขภาพอนามัยร่วมกับผู้ประกอบการในนิคมฯ และในกลุ่มพื้นที่อย่างต่อเนื่อง
   - เผยแพร่ความรู้และความตระหนักเกี่ยวกับการป้องกันและปฏิบัติตนอย่างถูกต้องและปลอดภัยจากโรคติดต่อหรือโรคระบาดให้สามารถดูแลตนเองและให้ความช่วยเหลือซึ่งกันและกันได้ตลอดช่วงระยะเวลาการระบาด

5.2 ขั้นตอนการปฏิบัติขณะเกิดภัย

1. **บทบาทของผู้ประกอบการในนิคมฯ**
   - แจ้งเหตุ นำส่งผู้ป่วย และรายงานเมื่อพบผู้ป่วยในโรงงานอุตสาหกรรม/สถานประกอบการ ให้กับโรงพยาบาลที่โรงงานประสานไว้ในเบื้องต้น และเจ้าหน้าที่นิคมฯ แหลมฉบังทราบ ตามช่องทางการสื่อสารที่กำหนด ทันทีเมื่อเกิดเหตุหรือตามผังการสื่อสารและประสานงานตามด้านล่าง

แผนผังการสื่อสารและประสานงานในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง (กรณีโรคติดต่อหรือโรคระบาด)



- ควบคุมและระงับเหตุ ผู้ประกอบการหรือผู้รับผิดชอบโรงงาน/สถานประกอบการที่เกิดเหตุ ต้องดำเนินการควบคุม สั่งการในการระงับเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นตามแผนฉุกเฉินของโรงงาน เพื่อควบคุมเหตุการณ์ไม่ให้ขยายตัวลุกลามส่งผลกระทบต่อโรงงาน/สถานประกอบการข้างเคียงหรือชุมชน และรายงานเหตุการณ์มายังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบังที่ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Center) เป็นระยะๆ ในกรณีที่เหตุการณ์รุนแรงไม่สามารถควบคุมได้ ให้ผู้ประกอบการหรือผู้รับผิดชอบของโรงงาน/สถานประกอบการจัดส่งผู้แทนที่มีอำนาจในการสั่งการหรือตัดสินใจมาประจำยังศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน ของนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง เพื่อประสานงานในการควบคุมเหตุการณ์ร่วมกับทางนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ต่อไป

2. บทบาทของนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

- เจ้าหน้าที่นิคมฯ ทำหน้าที่รับ-แจ้งเหตุ กรณีเกิดเหตุภาวะฉุกเฉิน และรายงาน ผอ.นิคมฯ ทราบ
- ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง สั่งการให้เจ้าหน้าที่ที่รับผิดชอบประสานงานกับกองสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อมเทศบาลแห่งพื้นที่ และสำนักงานสาธารณสุขอำเภอปลวกแดง เพื่อขอทราบแนวทางปฏิบัติและดำเนินการ
- ผอ.นิคมฯ สั่งการเจ้าหน้าที่ลงพื้นที่เพื่อรวบรวมข้อมูลและบันทึกรายละเอียดของสถานการณ์ ในแบบฟอร์ม Emer.01
- ผอ.นิคมฯ สื่อสารเหตุการณ์ไปยังผู้เกี่ยวข้อง ได้แก่
  - ➢ รายงานเหตุการณ์ รผก.ปก.2 เพื่อทราบข้อมูลและยกระดับสถานการณ์
  - ➢ แจ้ง ศปก.กนอ. เพื่อทราบข้อมูลและการยกระดับสถานการณ์ พร้อมทั้งขอรับการสนับสนุนข้อมูลและอุปกรณ์ต่างๆ ตามการร้องขอของนิคมฯ

  - ➢ แจ้ง ผู้ประกอบการในพื้นที่นิคมฯ รับทราบถึงการเกิดโรคระบาดและข้อความปฏิบัติซึ่งเป็นไปตามแนวทางของกระทรวงสาธารณสุข
  - ➢ แจ้ง หน่วยงานท้องถิ่นที่อยู่ในพื้นที่ใกล้เคียง เพื่อทราบและเตรียมความพร้อม
- ผอ.นิคมฯ สั่งการเจ้าหน้าที่นิคมฯ ลงพื้นที่เพื่อติดตามสถานการณ์และรายงานผู้เกี่ยวข้องทราบ
- ผอ.นิคมฯ หรือผู้ที่ได้รับมอบหมายสั่งการผู้เกี่ยวข้องเปิดศูนย์ปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Center) เพื่อทำหน้าที่รวบรวมข้อมูลข่าวสาร ติดตามเฝ้าระวังสถานการณ์และรายงานสถานการณ์ให้ผู้เกี่ยวข้องทราบเป็นระยะๆ ในฐานะผู้อำนวยการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Director: ED)
- ในกรณีที่เหตุการณ์รุนแรงไม่สามารถควบคุมได้ ให้ ED นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง แจ้งท้องถิ่นเพื่อขอรับการสนับสนุน และเรียนเชิญผู้อำนวยการท้องถิ่น (นายกเทศมนตรี/อบต./สาธารณสุขอำเภอ) ทำหน้าที่บัญชาการเหตุการณ์ **(ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1 ตามแผน ปก.ชาติ)**
- เมื่อผู้อำนวยการท้องถิ่นบัญชาการเหตุการณ์แล้ว ให้การปฏิบัติเป็นไปตามอำนาจหน้าที่ตามกฎหมายของหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
- ED นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ทำหน้าที่สนับสนุนข้อมูลพื้นที่ต่อผู้บัญชาการเหตุการณ์
- ED นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ทำหน้าที่สนับสนุนการจัดตั้งสถานที่ตั้งศูนย์อำนวยการเฉพาะกิจหรือศูนย์อำนวยการร่วมในภาวะฉุกเฉินจังหวัด โดยอาจพิจารณาใช้สถานที่ อาทิ นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง สำนักงานเทศบาลเขตพื้นที่ หรือศาลากลางจังหวัด และสถานที่อื่นที่พิจารณาแล้วเห็นว่าปลอดภัย
- ผอ.นิคมฯ ประสานงานกับ ศปก.กนอ. ในการให้ข้อมูลในพื้นที่เพื่อดำเนินการจัดเตรียมข่าวสารสำหรับประชาสัมพันธ์ให้กระทรวงอุตสาหกรรม และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบเป็นระยะๆ

5.3 ขั้นตอนการปฏิบัติหลังเกิดภัย

การจัดการหลังเกิดภัยเป็นการฟื้นฟูบูรณะภายหลังที่ภัยได้ยุติหรือผ่านพ้นไปแล้ว เป็นการดำเนินการทั้งปวงเพื่อช่วยเหลือผู้ประสบภัย เป็นหน้าที่ของนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ที่ต้องดำเนินการประสานงานกับหน่วยงานต่างๆ ทั้งภาครัฐและเอกชนเพื่อสร้างขวัญและกำลังใจของประชาชนผู้ประสบภัยให้กลับคืนสู่สภาพปกติ และเป็นการฟื้นฟูบูรณะพื้นที่ประสบภัยให้กลับสู่สภาพเดิมโดยเร็ว

ขั้นตอนการให้การฟื้นฟูผู้ประสบภัยความช่วยเหลือและฟื้นฟูบูรณะ ดังนี้

1) ประสานให้โรงงานที่เกิดเหตุ และโรงงานในนิคมฯ สำรวจและรวบรวมจำนวนผู้ป่วย พนักงานกลุ่มเสี่ยง (อาทิ เด็ก สตรี คนชรา เป็นต้น) ของโรงงานและแจ้งต่อสำนักงานนิคมฯ
2) ประสานแจ้งข้อมูลที่รวบรวมได้จากโรงงานในนิคมฯ ให้กับสำนักงานสาธารณสุขอำเภอ เพื่อดำเนินการตามแนวปฏิบัติของกระทรวงสาธารณสุขต่อไป
3) ดำเนินการประชาสัมพันธ์ สร้างความเข้าใจ และชี้แจงแนวปฏิบัติของกระทรวงสาธารณสุขต่อโรงงานในนิคมฯ
4) กำกับดูแลให้โรงงานดำเนินการตามแผนป้องกันและควบคุมภัยจากโรคติดต่อหรือโรคระบาด และติดตามเฝ้าระวังอย่างต่อเนื่อง

5) ร่วมกับหน่วยงานความปลอดภัยในพื้นที่ในการรักษาความปลอดภัยแก่บุคคล สถานที่ และระบบสาธารณูปโภค

6) ติดตามข้อมูลความช่วยเหลือ การติดตามเฝ้าระวัง และการฟื้นฟูบูรณะจากโรงงาน และรายงานต่อผู้มีส่วนเกี่ยวข้อง

7) ร่วมกับหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ในการดำเนินการสอบสวนโรค ด้วยการค้นหาข้อเท็จจริงเกี่ยวกับการเกิดโรค ให้ข้อมูลที่จำเป็น ตลอดจนข้อมูลทางด้านสิ่งแวดล้อม เพื่อใช้ประกอบการอธิบายถึงสาเหตุของการเกิดโรคหรือการระบาดของโรคหรือเหตุการณ์นั้น

8) ดำเนินการชี้แจงข้อมูลต่อสื่อมวลชนถึงเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น และการดำเนินการต่างๆ

6. การตรวจสอบหาสาเหตุ

ผู้ประกอบการใดที่ก่อให้เกิดภัยและทำให้เกิดผลกระทบเป็นวงกว้าง นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง จะพิจารณาสั่งการให้ระงับการประกอบกิจการและหยุดกิจกรรมดังกล่าวทันที และดำเนินการตรวจสอบและหาสาเหตุของภัย โดยใช้บุคลากรหรือองค์กรหน่วยงานที่มีประสบการณ์และความชำนาญเป็นที่ยอมรับต่อสาธารณะชน ดำเนินการสรุปผลการตรวจสอบและสาเหตุต่อคณะทำงานฯ ที่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง จัดตั้งขึ้น ซึ่งประกอบด้วย หน่วยงานวิชาการ หน่วยงานท้องถิ่น ผู้แทนชุมชน รวมทั้งมีที่ปรึกษาจากสถาบันต่างๆ ที่มีความเชี่ยวชาญเฉพาะด้าน เป็นผู้พิจารณา

ส่วนที่ 3

กระบวนการป้องกันและบรรเทาภัยด้านความมั่นคง

บทที่ 9

การป้องกันและระงับการก่อวินาศกรรม

1. บทนำ

สถานการณ์ภายในประเทศไทยปัจจุบันยังมีการก่อวินาศกรรมอย่างต่อเนื่อง โดยมีสาเหตุจากความขัดแย้งทางอุดมการณ์ การขัดแย้งทางผลประโยชน์ระหว่างประเทศ ปัญหาเศรษฐกิจ การปฏิบัติการกองโจร เป็นต้น การก่อวินาศกรรมมุ่งเน้นเพื่อทำลายทรัพย์สิน วัสดุ อาคาร สถานที่ ยุทธปัจจัย สาธารณูปโภค และสิ่งอำนวยความสะดวก หรือรบกวน ขัดขวาง หน่วงเหนี่ยวระบบการปฏิบัติงานใดๆ รวมทั้งการประทุษร้ายต่อบุคคลซึ่งทำให้เกิดความปั่นป่วนทางการเมือง การทหาร การเศรษฐกิจ และสังคมจิตวิทยา ด้วยความมุ่งหมายที่จะทำให้เกิดผลร้ายต่อความสงบเรียบร้อยหรือความมั่นคงแห่งชาติ

2. วัตถุประสงค์

2.1 เพื่อป้องกันและบรรเทาผลกระทบต่อชีวิตและทรัพย์สินที่เกิดจากก่อวินาศกรรม

2.2 เพื่อเป็นแนวทางในการเตรียมการป้องกัน และประสานการปฏิบัติงานระหว่างหน่วยงานต่างๆ ที่เกี่ยวข้องเพื่อให้สามารถดำเนินการป้องกันและระงับการก่อวินาศกรรมได้อย่างรวดเร็วและมีประสิทธิภาพ

2.3 เพื่อกำหนดหน้าที่ความรับผิดชอบของหน่วยงานที่เกี่ยวข้องและองค์กรเครือข่ายทุกภาคส่วนในการป้องกันและระงับการก่อวินาศกรรม บูรณาการร่วมกันเพื่อให้เกิดประสิทธิภาพ

3. นิยามศัพท์

การก่อวินาศกรรม หมายถึง การกระทำใดๆ ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรม ท่าเรืออุตสาหกรรม อันเป็นการมุ่งทำลายทรัพย์สินของประชาชนหรือภาครัฐ หรือสิ่งอันเป็นสาธารณูปโภค หรือการรบกวน ขัดขวาง หน่วงเหนี่ยวระบบการปฏิบัติงานใด ตลอดจนการประทุษร้ายต่อบุคคลอันเป็นการก่อให้เกิดความปั่นป่วนทางการเมือง เศรษฐกิจ และสังคม โดยมุ่งหมายที่จะก่อให้เกิดความเสียหายต่อความมั่นคงของรัฐ

4. กระบวนการปฏิบัติงานตามแผนป้องกันและระงับการก่อวินาศกรรม แบ่งเป็น 3 ระยะ คือ

4.1 การปฏิบัติก่อนเกิดวินาศกรรม เป็นการดำเนินการต่างๆ เพื่อป้องกันและเตรียมการเผชิญเหตุการณ์การก่อวินาศกรรมไว้ล่วงหน้า โดยกำหนดให้มีมาตรการทางการตรวจสอบ อาทิ การประเมินความเสี่ยงของการก่อวินาศกรรมในนิคมฯ การตรวจสอบพื้นที่จุดเสี่ยงต่างๆ ในนิคมฯ ระบบความปลอดภัย อุปกรณ์สื่อสารของนิคมฯ ให้พร้อมใช้งานตลอดเวลา การฝึกซ้อมแผนป้องกันและระงับการก่อวินาศกรรม

4.2 การปฏิบัติระหว่างเกิดวินาศกรรม เป็นการดำเนินการต่างๆ เพื่อให้การปฏิบัติเมื่อเกิดภัยเป็นไปอย่างมีระบบ มีการกำหนดแนวปฏิบัติระหว่างเกิดการก่อวินาศกรรม ซึ่งเป็นแนวปฏิบัติของหน่วยงานความมั่นคง

4.3 การปฏิบัติหลังเกิดวินาศกรรม เป็นการดำเนินการต่างๆ เพื่อสำรวจรวบรวมข้อมูลความเสียหายที่เกิดขึ้น และฟื้นฟู/ปรับปรุง/แก้ไขพื้นที่ที่ได้รับความเสียหายให้กลับคืนสู่สภาพเดิมหรือดีกว่าเดิมโดยเร็วที่สุด

5. ขั้นตอนการปฏิบัติในการป้องกันและระงับการก่อวินาศกรรม

5.1 ขั้นตอนการปฏิบัติก่อนเกิดภัยในการการป้องกันและลดผลกระทบ

1. มาตรการทางการตรวจสอบ

- ประเมินความเสี่ยงของการเกิดวินาศกรรมในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรม
- ตรวจสอบข่าวสารเกี่ยวกับสถานการณ์การก่อวินาศกรรมในพื้นที่
- ตรวจตราจุดผ่านเข้า-ออก ของนิคมอุตสาหกรรม และจัดสายตรวจหรือเจ้าหน้าที่นิคมฯ เพื่อประสานงานหรือรับแจ้งเหตุ
- ตรวจสอบช่องทางการสื่อสารกับหน่วยงานความมั่นคง และปรับปรุงให้เป็นปัจจุบัน
- ตรวจสอบอุปกรณ์สื่อสารของนิคมฯ อาทิ วิทยุสื่อสาร VDO Conference ระบบอินเตอร์เน็ท เป็นต้น ให้พร้อมใช้งานตลอดเวลา
- ตรวจสอบความพร้อมของอุปกรณ์และบุคลากร ตามแบบฟอร์ม Check List
- ตรวจสอบแผนผังบริเวณนิคมอุตสาหกรรม รายละเอียดต่างๆ ให้ชัดเจนและตรงกับสภาพการใช้งานในปัจจุบัน เพื่อค้นหาจุดที่เสี่ยงต่อการก่อวินาศกรรม

2. มาตรการทางกฎหมาย

- ประเมินความเสี่ยงภัยจากการก่อวินาศกรรมและมาตรการป้องกันของโรงงานที่มีความเสี่ยงต่อภัยจากการก่อวินาศกรรมสูงหรือปานกลาง
- ดำเนินการฝึกซ้อมเพื่อทดสอบแผนป้องกันและระงับการก่อวินาศกรรม อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง พร้อมทั้งปรับปรุงแผนฯ ให้เป็นปัจจุบัน
- ติดตามแนวปฏิบัติของหน่วยงานความมั่นคงในเรื่องการป้องกัน เตรียมความพร้อม และระงับการก่อวินาศกรรม

3. มาตรการการศึกษาและอบรม

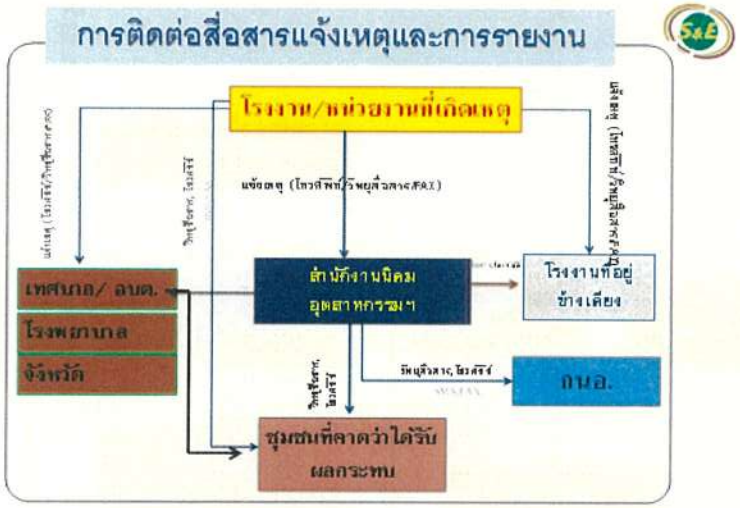
- จัดทำฐานข้อมูลกำลังเจ้าหน้าที่ อาสาสมัคร หน่วยงานในพื้นที่ เพื่อให้พร้อมขอความช่วยเหลือได้ทันทีเมื่อเกิดเหตุภาวะฉุกเฉิน
- รวมรวมข้อมูลการเกิดเหตุการณ์การก่อวินาศกรรม และทบทวนถึงสาเหตุที่ทำให้เกิดการก่อวินาศกรรมที่ผ่านมา
- นำข้อมูลที่รวบรวมได้มาวิเคราะห์เพื่อจัดหามาตรการป้องกันการเกิดซ้ำ
- จัดทำสรุปบทเรียนของการก่อวินาศกรรมครั้งสำคัญ เพื่อประโยชน์ในการบริหารจัดการครั้งต่อไป
- จัดหาและจัดส่งข้อมูลคำแนะนำในการป้องกันกรณีเกิดเหตุการก่อวินาศกรรมให้กับนิคมอุตสาหกรรม
- เผยแพร่ความรู้และสร้างความตระหนักเกี่ยวกับการป้องกันและการปฏิบัติตนอย่างถูกต้องหากมีข่าวการหรือสถานการณ์การก่อวินาศกรรม

5.2 ขั้นตอนการปฏิบัติขณะเกิดภัย

1. บทบาทของผู้ประกอบการในนิคมฯ

- การแจ้งเหตุและการรายงาน เมื่อมีการก่อวินาศกรรม บริเวณโรงงานอุตสาหกรรม/สถานประกอบการดังกล่าว ผู้ประกอบการหรือผู้รับผิดชอบของโรงงาน/สถานประกอบการที่เกิดการชุมนุมประท้วงหรือโรงงานใกล้เคียง ต้องแจ้งเหตุที่เกิดมายังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง (ระบุชื่อศูนย์ฯ ถ้ามี) ตามช่องทางการสื่อสารที่กำหนดไว้ ทันทีเมื่อเกิดเหตุ ตามผังการสื่อสารและประสาน

แผนผังการสื่อสารและประสานงานในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

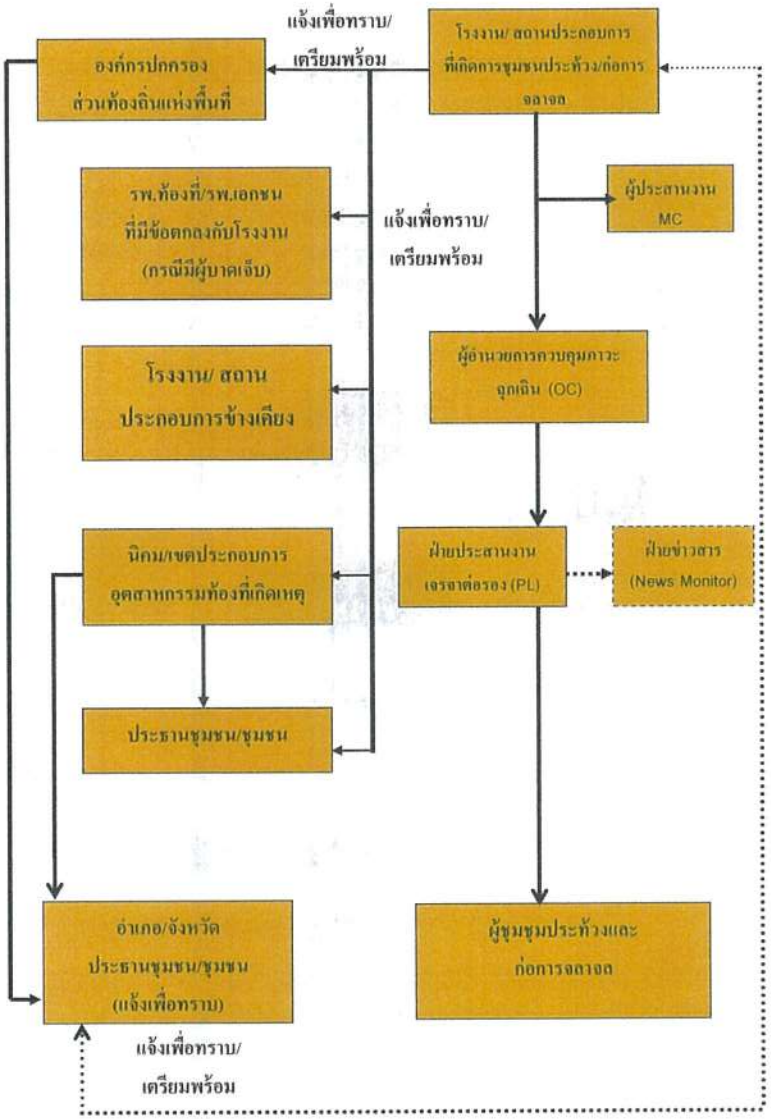


- ควบคุมและระงับเหตุ ผู้ประกอบการหรือผู้รับผิดชอบโรงงาน/สถานประกอบการที่เกิดเหตุ ต้องดำเนินการควบคุม สั่งการในการระงับเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นตามแผนฉุกเฉินของโรงงาน เพื่อควบคุมเหตุการณ์ไม่ให้ขยายตัวลุกลามส่งผลกระทบต่อโรงงาน/สถานประกอบการข้างเคียงหรือชุมชน และรายงานเหตุการณ์มายังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ที่ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Center) เป็นระยะๆ ในกรณีที่เหตุการณ์รุนแรงไม่สามารถควบคุมได้ ให้ผู้ประกอบการหรือผู้รับผิดชอบของโรงงาน/สถานประกอบการจัดส่งผู้แทนที่มีอำนาจในการสั่งการหรือตัดสินใจมาประจำยังศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน ของนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง เพื่อประสานงานในการควบคุมเหตุการณ์ร่วมกับทางนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ต่อไป

2. บทบาทของนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

- เจ้าหน้าที่นิคมฯ ทำหน้าที่รับ-แจ้งเหตุ กรณีเกิดเหตุภาวะฉุกเฉิน และรายงาน ผอ.นิคมฯ ทราบ **(เหตุฉุกเฉินระดับโรงงาน/นิคมฯ)**
- ผอ.นิคมฯ สั่งการเจ้าหน้าที่ลงพื้นที่เพื่อรวบรวมข้อมูลและบันทึกรายละเอียดของสถานการณ์ ในแบบฟอร์ม Emer.01 ข้อมูลประกอบด้วย
  - สถานที่เกิดเหตุ / ตำแหน่งที่เกิดเหตุ
  - ลักษณะเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น (ระบุเหตุให้ชัดเจน เช่น ไฟไหม้ สารเคมีรั่วไหล ระเบิด เป็นต้น)
  - ความรุนแรงและผลกระทบ (ผู้บาดเจ็บ ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ความเสียหายเบื้องต้น)
  - สภาพอากาศและทิศทางลม
  - ความต้องการความช่วยเหลือ/สนับสนุน เช่น รถดับเพลิง ทีมกู้ภัยสารเคมี เป็นต้น
- ผอ.นิคมฯ สื่อสารเหตุการณ์ไปยังผู้เกี่ยวข้อง ได้แก่
  - รายงานเหตุการณ์ รผก.ปก.2 เพื่อทราบข้อมูลและยกระดับสถานการณ์
  - แจ้ง ศปก.กนอ. เพื่อทราบข้อมูลและการยกระดับสถานการณ์ พร้อมทั้งขอรับการสนับสนุนข้อมูลและอุปกรณ์ต่างๆ ตามการร้องขอของนิคมฯ
  - แจ้ง ผู้ประกอบการในพื้นที่นิคมฯ เพื่อทราบและเตรียมความพร้อม
  - แจ้ง หน่วยงานท้องถิ่นที่อยู่ในพื้นที่ใกล้เคียง เพื่อทราบและเตรียมความพร้อม
- ผอ.นิคมฯ สั่งการเจ้าหน้าที่นิคมฯ ลงพื้นที่เพื่อติดตามสถานการณ์และรายงานผู้เกี่ยวข้องทราบ
- ผอ.นิคมฯ หรือผู้ที่ได้รับมอบหมายสั่งการผู้เกี่ยวข้องเปิดศูนย์ปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Center) เพื่อทำหน้าที่รวบรวมข้อมูลข่าวสาร ติดตามเฝ้าระวังสถานการณ์และรายงานสถานการณ์ให้ผู้เกี่ยวข้องทราบเป็นระยะๆ ในฐานะผู้อำนวยการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Director: ED)
- ในกรณีที่เหตุการณ์รุนแรงไม่สามารถควบคุมได้ ให้ ED นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง แจ้งท้องถิ่นเพื่อขอรับการสนับสนุน และเรียนเชิญผู้อำนวยการท้องถิ่น (นายกเทศมนตรี/นายก อบต.) ทำหน้าที่บัญชาการเหตุการณ์ **(ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1 ตามแผน ปภ.ชาติ)**
- เมื่อผู้อำนวยการท้องถิ่นบัญชาการเหตุการณ์แล้ว ให้การปฏิบัติเป็นไปตามอำนาจหน้าที่ตามกฎหมายของหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
- ED นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ทำหน้าที่สนับสนุนข้อมูลพื้นที่ต่อผู้บัญชาการเหตุการณ์
- ED นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง สนับสนุนการจัดตั้งสถานที่ตั้งศูนย์อำนวยการเฉพาะกิจ หรือศูนย์อำนวยการร่วมในภาวะฉุกเฉินจังหวัด โดยอาจพิจารณาใช้สถานที่ อาทิ นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง สำนักงานเทศบาลเขตพื้นที่ หรือศาลากลางจังหวัด และสถานที่อื่นที่พิจารณาแล้วเห็นว่าปลอดภัย
- ผอ.นิคมฯ ประสานงานกับ ศปก.กนอ. ในการให้ข้อมูลในพื้นที่เพื่อดำเนินการจัดเตรียมข่าวสารสำหรับประชาสัมพันธ์ให้กระทรวงอุตสาหกรรม และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบเป็นระยะๆ

แผนผังปฏิบัติการกรณีเกิดเหตุการก่อวินาศกรรม (ระดับโรงงาน/สถานประกอบการ)



บทบาทหน้าที่และความรับผิดชอบ ดังนี้

2.1) **ผู้อำนวยการควบคุมภาวะฉุกเฉิน : ED (Emergency Director)**

(1) เป็นผู้มีอำนาจสูงสุดในการอำนวยการระงับเหตุฉุกเฉินที่ Emergency Center ประเมินสถานการณ์ ระดับความเสี่ยง และวางแผนกำหนดยุทธศาสตร์ในการระงับเหตุ ดังนี้

- สร้างความปลอดภัยให้กับพนักงาน
- ลดความรุนแรงของเหตุการณ์ โดยให้มีความสูญเสียน้อยที่สุด
- ควบคุมไม่ให้มีการทำลายสภาพแวดล้อม และส่งผลกระทบต่อชุมชน

(2) กำกับ ดูแล และสนับสนุนการระงับเหตุ ทั้งทางด้านกำลังคน วัสดุอุปกรณ์ และปัจจัยสำคัญอื่นๆ

(3) พิจารณายกระดับของเหตุฉุกเฉินและขอความช่วยเหลือจากภายนอก

(4) รายงานสถานการณ์เหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นให้ ผู้บริหารของการนิคมฯ และหน่วยงานราชการในพื้นที่

(5) ตัดสินใจยกเลิกภาวะฉุกเฉิน เมื่อเห็นว่าสามารถควบคุมเหตุการณ์ได้

(6) ให้ข้อมูลข่าวสารเกี่ยวกับเหตุการณ์เบื้องต้นแก่สื่อมวลชน หน่วยงานราชการและชุมชน

(7) สั่งการให้ดำเนินการตรวจสอบความเสียหาย สอบสวนหาสาเหตุของอุบัติเหตุ และกำหนดมาตรการป้องกันเบื้องต้น

2.2) **ผู้ประสานงาน : MC (Mutual Aid Coordinator)**

(1) รายงานตัวต่อ ED ที่ Emergency Center

(2) รวมรวมข้อมูลเกี่ยวกับเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น การดำเนินการแก้ไขเหตุการณ์ ผลกระทบที่อาจเกิด รายงานต่อ ED

(3) ประสานงานการสนับสนุน กำลังพล เครื่องมือเครื่องใช้ และวัสดุอุปกรณ์ต่างๆ จากศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉินของนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง และโรงงานที่เกิดเหตุ กำหนด/จัดพื้นที่ เพื่อเป็นจุดรวมทรัพยากร

(4) ติดตามความคืบหน้าในการดำเนินการตามคำสั่งและรายงานการปฏิบัติให้ ED รับทราบเป็นระยะ

2.3) **หัวหน้าทีมระงับเหตุ (Response Team)**

(1) OC, FC นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง เดินทางไปยังจุดเกิดเหตุเพื่อประเมินสถานการณ์ (Size Up) เหตุการณ์ ความรุนแรงและผลกระทบ

(2) สั่งการ และควบคุมการช่วยชีวิตผู้ที่ได้รับบาดเจ็บ

(3) เลือกเทคนิค และวิธีการระงับเหตุร่วมกับที่ผู้รับผิดของโรงงานที่เกิดเหตุหรือผู้รับมอบหมาย

(4) วางแผน และควบคุมให้มีการใช้ทรัพยากรในการระงับเหตุอย่างเหมาะสม เช่น กำลังคน สารดับเพลิง น้ำดับเพลิง โฟม ฯลฯ รวมถึงการจัดเตรียมเพื่อสนับสนุนการปฏิบัติการของทีมดับเพลิง

(5) รายงานสถานการณ์/ประเมินสถานการณ์จากจุดเกิดเหตุให้ ED ทราบเป็นระยะ พร้อมความช่วยเหลือที่ต้องการ

(6) ประสานงานการควบคุมเหตุการณ์ร่วมกับหัวหน้าหน่วยดับเพลิงที่มาจากภายนอก

(7) ตรวจสอบและยืนยันการควบคุมเหตุการณ์กับผู้ปฏิบัติงาน เพื่อให้มั่นใจเหตุการณ์ สงบแล้ว เพื่อแจ้ง ED ขอยกเลิกภาวะฉุกเฉิน

2.4) **ทีมสื่อสารและประสานงาน (Communication Team)**

(1) รายงานตัวต่อ ED ที่ Emergency Center

(2) จัดให้มีอุปกรณ์สำนักงาน อุปกรณ์สื่อสาร ของ Emergency Center ให้เพียงพอ เหมาะสมและพร้อมใช้งาน เช่น โทรศัพท์ แฟกซ์ วิทยุสื่อสาร CCTV

(3) ทำหน้าที่ในการแจ้งเหตุ ติดต่อ ประสานงานกับหน่วยงานต่างๆ รวมถึงการบันทึกเหตุการณ์ต่างๆ

(4) รายงานผลการดำเนินงานให้ ED รับทราบอย่างสม่ำเสมอ

(5) บันทึกเหตุการณ์ต่างๆ ทั้งหมดที่เกิดขึ้นลงในสมุดบันทึก

2.5) **ทีมประชาสัมพันธ์ (CSR Team)**

(1) รายงานตัวต่อ ED ที่ Emergency Center

(2) รวมรวมข้อมูลทั้งหมดเกี่ยวกับเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น และส่งให้ ศปก.กนอ. เพื่อจัดเตรียมออกแถลงการณ์ ฉบับแรก (Press Release) สำหรับการให้ชี้แจงข้อมูล

(3) ติดตามข่าวสาร และวิเคราะห์สถานการณ์ด้านข่าวสาร เพื่อประเมินผลกระทบด้านภาพลักษณ์ ตลอดจนวางแผนการสื่อสารเพื่อสร้างความเข้าใจกับสื่อมวลชน และสาธารณชน

(4) ให้การต้อนรับข้าราชการ ผู้สื่อข่าว และบุคคลภายนอก ให้อยู่ในบริเวณที่กำหนดและชี้แจงเหตุการณ์เบื้องต้นให้รับทราบ

(5) ประสานงานกับทีมประชาสัมพันธ์ของโรงงานที่เกิดเหตุและผู้เกี่ยวข้องร่วมแถลงข่าว ต่อสื่อมวลชนโดยกำหนดเนื้อหา และประเด็นในการแถลงข่าวให้ผู้มีหน้าที่ในการแถลงข่าว

2.6) **ทีมสนับสนุน (Support Team)**

(1) รายงานตัวต่อ ED ที่ Emergency Center

(2) เตรียมความพร้อมอุปกรณ์สำนักงาน เช่น บอร์ด โต๊ะ เก้าอี้ใน Emergency Center พร้อมใช้งาน

(3) จัดพนักงานเพื่อสนับสนุนงานด้านธุรการใน Emergency Center

(4) จัดเตรียมรถยนต์พร้อมพนักงานขับรถ เพื่อสนับสนุนงานของ Emergency Center

(5) จัดหาเสบียงอาหาร น้ำดื่มและอุปกรณ์ เครื่องใช้ที่จำเป็น

(6) จัดเตรียมสถานที่ ห้องพักรับรอง สำหรับเจ้าหน้าที่ สื่อมวลชนหรือชุมชน รวมถึงสถานที่อพยพ

2.7) **ทีม Utility (Utility Team)**

(1) รายงานตัวต่อ ED ที่ Emergency Center

(2) จัดเจ้าหน้าที่สนับสนุนการซ่อมบำรุงฉุกเฉินในด้านต่างๆ ได้แก่ เครื่องกล ไฟฟ้า โยธา

(3) จัดเจ้าหน้าที่สนับสนุนการจ่ายน้ำสำรองในการดับเพลิง การระบายน้ำ และการควบคุมน้ำเสีย

(4) จัดให้มีวัสดุ/อุปกรณ์เพื่อใช้ป้องกันหรือลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม

(5) สนับสนุนด้านการซ่อมแซม แก้ไข หรือก่อสร้างฉุกเฉิน ตามที่มีการร้องขอ

(6) สำรวจความเสียหายระบบสาธารณูปการและประเมินระยะเวลาการฟื้นคืนกลับหลังภาวะฉุกเฉิน รายงานต่อ ED

(7) ดำเนินฟื้นฟูภายหลังเกิดเหตุฉุกเฉิน และรายงานผล ตามแบบฟอร์ม Emer.02

5.3 **ขั้นตอนการปฏิบัติหลังเกิดภัย**

การจัดการหลังเกิดภัยเป็นการฟื้นฟูบูรณะภายหลังที่ภัยได้ยุติหรือผ่านพ้นไปแล้ว เป็นการดำเนินการทั้งปวงเพื่อช่วยเหลือผู้ประสบภัย เป็นหน้าที่ของนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ที่ต้องดำเนินการประสานงานกับหน่วยงานต่างๆ ทั้งภาครัฐและเอกชนเพื่อสร้างขวัญและกำลังใจของประชาชนผู้ประสบภัยให้กลับคืนสู่สภาพปกติ และเป็นการฟื้นฟูบูรณะพื้นที่ประสบภัยให้กลับสู่สภาพเดิมโดยเร็ว

ขั้นตอนการให้การฟื้นฟูผู้ประสบภัยความช่วยเหลือและฟื้นฟูบูรณะ ดังนี้

1) ประสานหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ในการดำเนินการรักษาพยาบาลและบริการทางการแพทย์ฉุกเฉินเพื่อช่วยชีวิตเจ้าหน้าที่และผู้ประสบภัย (กรณีมีผู้ได้รับบาดเจ็บ)

2) ประสานหน่วยกำลังในพื้นที่ที่มีความชำนาญทางสารเคมีและวัตถุอันตราย อาวุธ และวัตถุระเบิด นำกำลังเข้าตรวจสอบเพื่อให้เกิดความปลอดภัยสำหรับการฟื้นฟูบูรณะ

3) ประสานหน่วยงานฟื้นฟูบูรณะสำรวจความเสียหายด้านสิ่งก่อสร้าง อาคารสถานที่ต่างๆ เพื่อทำการซ่อมแซมหรือรื้อถอน

4) ดำเนินการประชาสัมพันธ์ สร้างความเข้าใจ และชี้แจงแนวปฏิบัติของหน่วยงานความมั่งคงต่อโรงงานในนิคมฯ

5) กำกับดูแลให้โรงงานดำเนินการตามแผนป้องกันและควบคุมภัยจากการก่อวินาศกรรม และติดตามเฝ้าระวัง อย่างต่อเนื่อง

6) ร่วมกับหน่วยงานความปลอดภัยในพื้นที่ในการรักษาความปลอดภัยแก่บุคคล สถานที่ และระบบสาธารณูปโภค

7) ติดตามข้อมูลความช่วยเหลือ การติดตามเฝ้าระวัง และการฟื้นฟูบูรณะจากโรงงาน และรายงานต่อผู้มีส่วนเกี่ยวข้อง

8) ร่วมกับหน่วยงานความมั่นคงในพื้นที่ในการดำเนินการสอบหาสาเหตุของการก่อวินาศกรรม ด้วยการค้นหาข้อเท็จจริง ให้ข้อมูลที่จำเป็น ตลอดจนข้อมูลเชิงพื้นที่ เพื่อใช้ประกอบการอธิบายถึงสาเหตุของการก่อวินาศกรรม

9) ดำเนินการชี้แจงข้อมูลต่อสื่อมวลชนถึงเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น และการดำเนินการต่างๆ

6. **การตรวจสอบหาสาเหตุ**

ผู้ประกอบการใดที่ก่อให้เกิดภัยและทำให้เกิดผลกระทบเป็นวงกว้าง นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง จะพิจารณาสั่งการให้ระงับการประกอบกิจการและหยุดกิจกรรมดังกล่าวทันที และดำเนินการตรวจสอบและหาสาเหตุของภัย โดยใช้บุคลากรหรือองค์กรหน่วยงานที่มีประสบการณ์และความชำนาญเป็นที่ยอมรับต่อสาธารณะชน ดำเนินการสรุปผลการตรวจสอบและสาเหตุต่อคณะทำงานฯ ที่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง จัดตั้งขึ้น ซึ่งประกอบด้วย หน่วยงานวิชาการ หน่วยงานท้องถิ่น ผู้แทนชุมชน รวมทั้งมีที่ปรึกษาจากสถาบันต่างๆ ที่มีความเชี่ยวชาญเฉพาะด้าน เป็นผู้พิจารณา

บทที่ 10
การป้องกันและบรรเทาภัยทางอากาศ

1. บทนำ

การป้องกันและบรรเทาภัยทางอากาศในที่นี้มิได้มุ่งหมายให้เจ้าหน้าที่ฝ่ายพลเรือนใช้อาวุธต่อสู้กับอากาศยานข้าศึก แต่เป็นแนวทางในการดำเนินการเพื่อลดความสูญเสียจากการโจมตีทางอากาศ เนื่องจากฝ่ายทหารไม่สามารถดำเนินการในหลายด้านได้อย่างสมบูรณ์ เช่น การอพยพผู้ประสบภัย การบริการด้านการแพทย์ฉุกเฉินแก่ผู้ประสบภัย การสงเคราะห์ผู้ประสบภัย เป็นต้น ดังนั้น จึงจำเป็นต้องอาศัยเจ้าหน้าที่ฝ่ายพลเรือนจะต้องหารือร่วมดำเนินการตั้งแต่ก่อนเกิดภัยจนกระทั่งภัยสิ้นสุด เพื่อลดความสูญเสียอันเกิดจากภัยทางอากาศ

2. วัตถุประสงค์

2.1 เพื่อป้องกันและบรรเทาผลกระทบต่อชีวิตและทรัพย์สินที่เกิดจากภัยทางอากาศ

2.2 เพื่อเป็นแนวทางในการเตรียมการป้องกัน และประสานการปฏิบัติงานระหว่างหน่วยงานต่างๆ ที่เกี่ยวข้องเพื่อให้สามารถดำเนินการป้องกันและบรรเทาภัยทางอากาศได้อย่างรวดเร็วและมีประสิทธิภาพ

2.3 เพื่อกำหนดหน้าที่ความรับผิดชอบของหน่วยงานที่เกี่ยวข้องและองค์กรเครือข่ายทุกภาคส่วนในการป้องกันและบรรเทาภัยทางอากาศ บูรณาการร่วมกันเพื่อให้เกิดประสิทธิภาพ

3. นิยามศัพท์

ภัยทางอากาศ หมายถึง ภัยอันเกิดจากการโจมตีทางอากาศ โดยอากาศยาน อาวุธนำวิถี ขีปนาวุธ หรือสิ่งใดๆ ที่สามารถเคลื่อนที่หรือทรงตัวบนอากาศ และการโจมตีดังกล่าวส่งผลกระทบต่อชีวิตและทรัพย์สินของประชาชน ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรม และท่าเรืออุตสาหกรรม

4. กระบวนการปฏิบัติงานตามแผนป้องกันและระงับภัยทางอากาศ แบ่งเป็น 3 ระยะ คือ

4.1 การปฏิบัติก่อนเกิดภัยทางอากาศ เป็นการดำเนินการต่างๆ เพื่อป้องกันและเตรียมการเผชิญเหตุการณ์ภัยทางอากาศไว้ล่วงหน้า โดยกำหนดให้มีมาตรการทางการตรวจสอบ อาทิ การประเมินความเสี่ยงของการเกิดภัยทางอากาศในพื้นที่นิคมฯ การตรวจสอบพื้นที่จุดเสี่ยงต่างๆ ในนิคมฯ ระบบความปลอดภัย อุปกรณ์สื่อสารของนิคมฯ ให้พร้อมใช้งานตลอดเวลา การฝึกซ้อมแผนป้องกันและระงับภัยทางอากาศ

4.2 การปฏิบัติระหว่างเกิดภัยทางอากาศ เป็นการดำเนินการต่างๆ เพื่อให้การปฏิบัติเมื่อเกิดภัยเป็นไปอย่างมีระบบ มีการกำหนดแนวปฏิบัติระหว่างเกิดภัยทางอากาศ ซึ่งเป็นแนวปฏิบัติของหน่วยงานความมั่นคง

4.3 การปฏิบัติหลังเกิดภัยทางอากาศ เป็นการดำเนินการต่างๆ เพื่อสำรวจรวบรวมข้อมูลความเสียหายที่เกิดขึ้นและฟื้นฟู/ปรับปรุง/แก้ไขพื้นที่ที่ได้รับความเสียหายให้กลับคืนสู่สภาพเดิมหรือดีกว่าเดิมโดยเร็วที่สุด

5. ขั้นตอนการปฏิบัติในการป้องกันและระงับภัยทางอากาศ

5.1 ขั้นตอนการปฏิบัติก่อนเกิดภัยในการการป้องกันและลดผลกระทบ

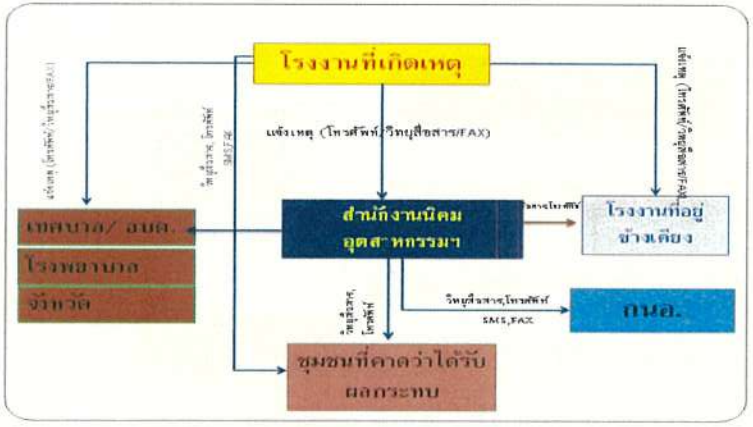
1. มาตรการทางการตรวจสอบ
   - ประเมินความเสี่ยงของการเกิดภัยทางอากาศในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรม
   - ตรวจสอบข่าวสารเกี่ยวกับสถานการณ์การเกิดภัยทางอากาศในพื้นที่
   - ตรวจตราจุดผ่านเข้า-ออก ของนิคมอุตสาหกรรม และจัดสายตรวจหรือเจ้าหน้าที่นิคมฯ เพื่อประสานงานหรือรับแจ้งเหตุ
   - ตรวจสอบช่องทางการสื่อสารกับหน่วยงานความมั่นคง และปรับปรุงให้เป็นปัจจุบัน
   - ตรวจสอบอุปกรณ์สื่อสารของนิคมฯ อาทิ วิทยุสื่อสาร ระบบอินเตอร์เน็ท เป็นต้น ให้พร้อมใช้งานตลอดเวลา
   - ตรวจสอบความพร้อมของอุปกรณ์และบุคลากร ตามแบบฟอร์ม Check List
   - ตรวจสอบแผนผังบริเวณนิคมอุตสาหกรรม รายละเอียดต่างๆ ให้ชัดเจนและตรงกับสภาพการใช้งานในปัจจุบัน เพื่อค้นหาจุดที่เสี่ยงต่อการเกิดภัยทางอากาศ
2. มาตรการทางกฎหมาย
   - ประเมินความเสี่ยงภัยจากการเกิดภัยทางอากาศและมาตรการป้องกันของโรงงานที่มีความเสี่ยงต่อภัยจากการเกิดภัยทางอากาศสูงหรือปานกลาง
   - ดำเนินการให้บริเวณเขตพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเป็นเขตห้ามบิน (No Fly Zone)
   - ดำเนินการฝึกซ้อมเพื่อทดสอบแผนป้องกันและควบคุมภัยทางอากาศ อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง พร้อมทั้งปรับปรุงแผนฯ ให้เป็นปัจจุบัน
   - ติดตามแนวปฏิบัติของหน่วยงานความมั่นคงในเรื่องการป้องกัน เตรียมความพร้อม และระงับภัยทางอากาศ
3. มาตรการการศึกษาและอบรม
   - จัดทำฐานข้อมูลกำลังเจ้าหน้าที่ อาสาสมัคร หน่วยงานในพื้นที่ เพื่อให้พร้อมขอความช่วยเหลือได้ทันทีเมื่อเกิดเหตุภาวะฉุกเฉิน
   - รวมรวมข้อมูลการเกิดเหตุการณ์ภัยทางอากาศ และทบทวนถึงสาเหตุที่ทำให้เกิดภัยทางอากาศต่างๆ ที่ผ่านมา
   - นำข้อมูลที่รวบรวมได้มาวิเคราะห์เพื่อจัดหามาตรการป้องกันการเกิดซ้ำ
   - จัดทำสรุปบทเรียนของการเกิดภัยทางอากาศครั้งสำคัญ เพื่อประโยชน์ในการบริหารจัดการครั้งต่อไป
   - จัดหาและจัดส่งข้อมูลคำแนะนำในการป้องกันกรณีเกิดเหตุภัยทางอากาศให้กับนิคมอุตสาหกรรม
   - เผยแพร่ความรู้และสร้างความตระหนักเกี่ยวกับการป้องกันและการปฏิบัติตนอย่างถูกต้องหากมีข่าวการหรือสถานการณ์ภัยทางอากาศ

5.2 ขั้นตอนการปฏิบัติขณะเกิดภัย

1. บทบาทของผู้ประกอบการในนิคมฯ

- แจ้งเหตุและรายงานเมื่อเกิดภัยขนาดเล็กระดับโรงงานอุตสาหกรรม/สถานประกอบการ ให้กับเจ้าหน้าที่นิคมฯ แหลมฉบัง ตามช่องทางการสื่อสารที่กำหนด ทันทีเมื่อเกิดเหตุหรือตามผังการสื่อสารและประสานงานตามด้านล่าง

แผนผังการสื่อสารและประสานงานในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง



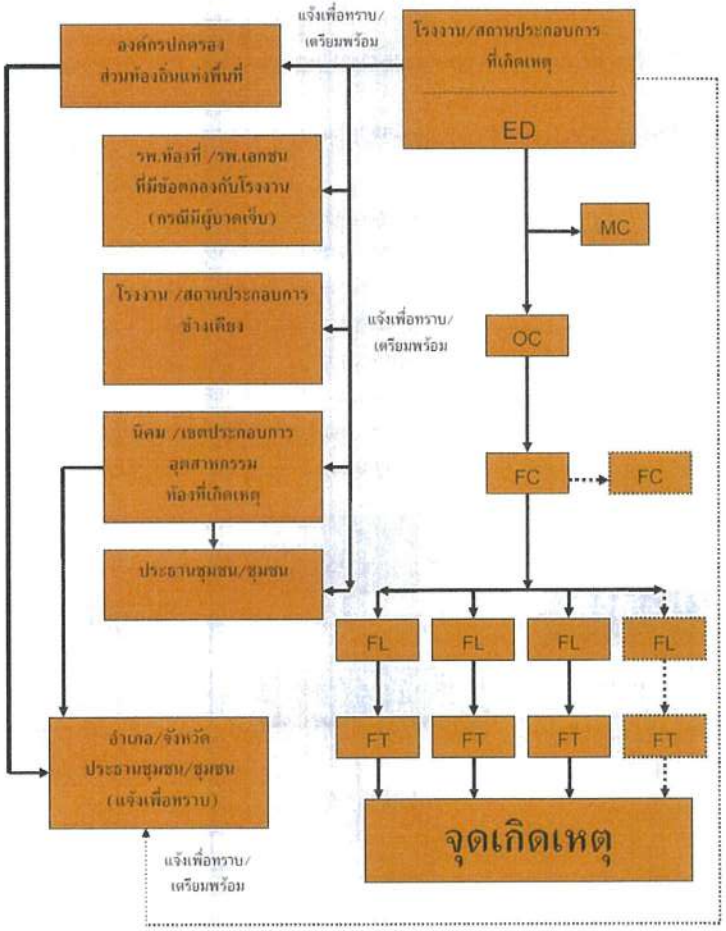
- ควบคุมและระงับเหตุ ผู้ประกอบการหรือผู้รับผิดชอบโรงงาน/สถานประกอบการที่เกิดเหตุ ต้องดำเนินการควบคุม สั่งการในการระงับเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นตามแผนฉุกเฉินของโรงงาน เพื่อควบคุมเหตุการณ์ไม่ให้ขยายตัวลุกลามส่งผลกระทบต่อโรงงาน/สถานประกอบการข้างเคียงหรือชุมชน และรายงานเหตุการณ์มายังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ที่ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Center) เป็นระยะๆ ในกรณีที่เหตุการณ์รุนแรงไม่สามารถควบคุมได้ ให้ผู้ประกอบการหรือผู้รับผิดชอบของโรงงาน/สถานประกอบการจัดส่งผู้แทนที่มีอำนาจในการสั่งการหรือตัดสินใจมาประจำยังศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน ของนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง เพื่อประสานงานในการควบคุมเหตุการณ์ร่วมกับทางนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ต่อไป

2. บทบาทของนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

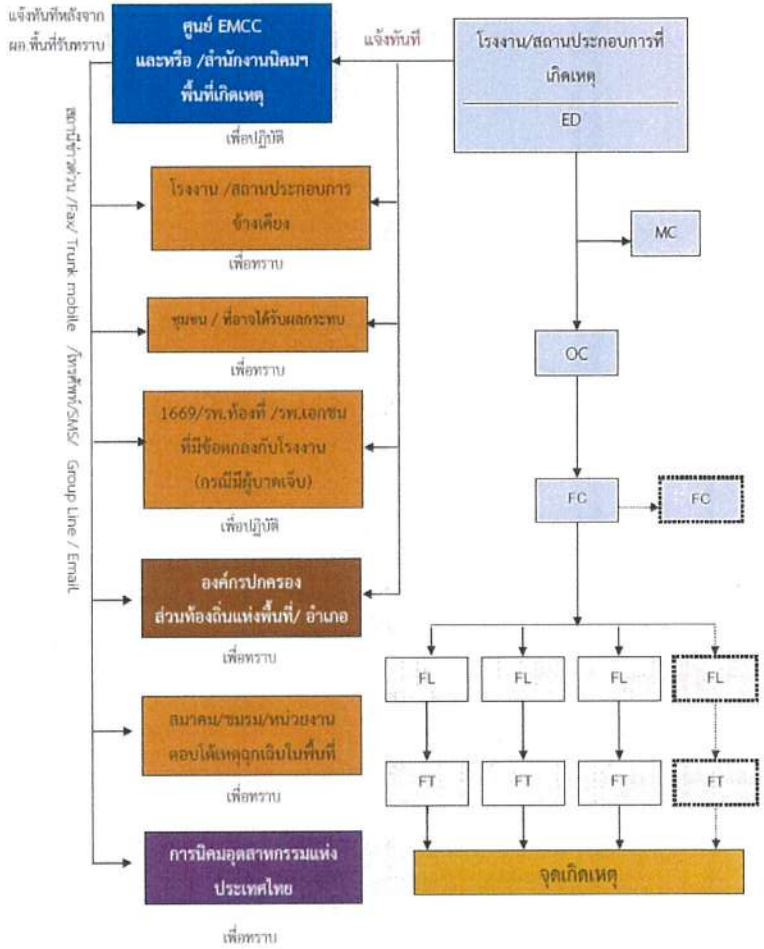
- เจ้าหน้าที่นิคมฯ ทำหน้าที่รับ-แจ้งเหตุ กรณีเกิดเหตุภาวะฉุกเฉิน และรายงาน ผอ.นิคมฯ ทราบ **(เหตุฉุกเฉินระดับโรงงาน/นิคมฯ)**
- ผอ.นิคมฯ สั่งการเจ้าหน้าที่ลงพื้นที่เพื่อรวบรวมข้อมูลและบันทึกรายละเอียดของสถานการณ์ ในแบบฟอร์ม Emer.01 ข้อมูลประกอบด้วย
  - ➢ สถานที่เกิดเหตุ / ตำแหน่งที่เกิดเหตุ
  - ➢ ลักษณะเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น (ระบุเหตุให้ชัดเจน เช่น ไฟไหม้ สารเคมีรั่วไหล ระเบิด เป็นต้น)

  - ➢ ความรุนแรงและผลกระทบ (ผู้บาดเจ็บ ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ความเสียหายเบื้องต้น)
  - ➢ สภาพอากาศและทิศทางลม
  - ➢ ความต้องการความช่วยเหลือ/สนับสนุน เช่น รถดับเพลิง ทีมกู้ภัยสารเคมี เป็นต้น
- ผอ.นิคมฯ สื่อสารเหตุการณ์ไปยังผู้เกี่ยวข้อง ได้แก่
  - ➢ รายงานเหตุการณ์ รผก.ปก.2 เพื่อทราบข้อมูลและยกระดับสถานการณ์
  - ➢ แจ้ง ศปก.กนอ. เพื่อทราบข้อมูลและการยกระดับสถานการณ์ พร้อมทั้งขอรับการสนับสนุนข้อมูลและอุปกรณ์ต่างๆ ตามการร้องขอของนิคมฯ
  - ➢ แจ้ง ผู้ประกอบการในพื้นที่นิคมฯ เพื่อทราบและเตรียมความพร้อม
  - ➢ แจ้ง หน่วยงานท้องถิ่นที่อยู่ในพื้นที่ใกล้เคียง เพื่อทราบและเตรียมความพร้อม
- ผอ.นิคมฯ สั่งการเจ้าหน้าที่นิคมฯ ลงพื้นที่เพื่อติดตามสถานการณ์และรายงานผู้เกี่ยวข้องทราบ
- ผอ.นิคมฯ หรือผู้ที่ได้รับมอบหมายสั่งการผู้เกี่ยวข้องเปิดศูนย์ปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Center) เพื่อทำหน้าที่รวบรวมข้อมูลข่าวสาร ติดตามเฝ้าระวังสถานการณ์และรายงานสถานการณ์ให้ผู้เกี่ยวข้องทราบเป็นระยะๆ ในฐานะผู้อำนวยการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Director: ED)
- ในกรณีที่เหตุการณ์รุนแรงไม่สามารถควบคุมได้ ให้ ED นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง แจ้งท้องถิ่นเพื่อขอรับการสนับสนุน และเรียนเชิญผู้อำนวยการท้องถิ่น (นายกเทศมนตรี/นายก อบต.) ทำหน้าที่บัญชาการเหตุการณ์ **(ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1 ตามแผน ปภ.ชาติ)**
- เมื่อผู้อำนวยการท้องถิ่นบัญชาการเหตุการณ์แล้ว ให้การปฏิบัติเป็นไปตามอำนาจหน้าที่ตามกฎหมายของหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
- ED นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ทำหน้าที่สนับสนุนข้อมูลพื้นที่ต่อผู้บัญชาการเหตุการณ์
- ED นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ทำหน้าที่สนับสนุนการจัดตั้งสถานที่ตั้งศูนย์อำนวยการเฉพาะกิจหรือศูนย์อำนวยการร่วมในภาวะฉุกเฉินจังหวัด โดยอาจพิจารณาใช้สถานที่ อาทิ นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง สำนักงานเทศบาลเขตพื้นที่ หรือศาลากลางจังหวัด และสถานที่อื่นที่พิจารณาแล้วเห็นว่าปลอดภัย
- ผอ.นิคมฯ ประสานงานกับ ศปก.กนอ. ในการให้ข้อมูลในพื้นที่เพื่อดำเนินการจัดเตรียมข่าวสารสำหรับประชาสัมพันธ์ให้กระทรวงอุตสาหกรรม และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบเป็นระยะๆ

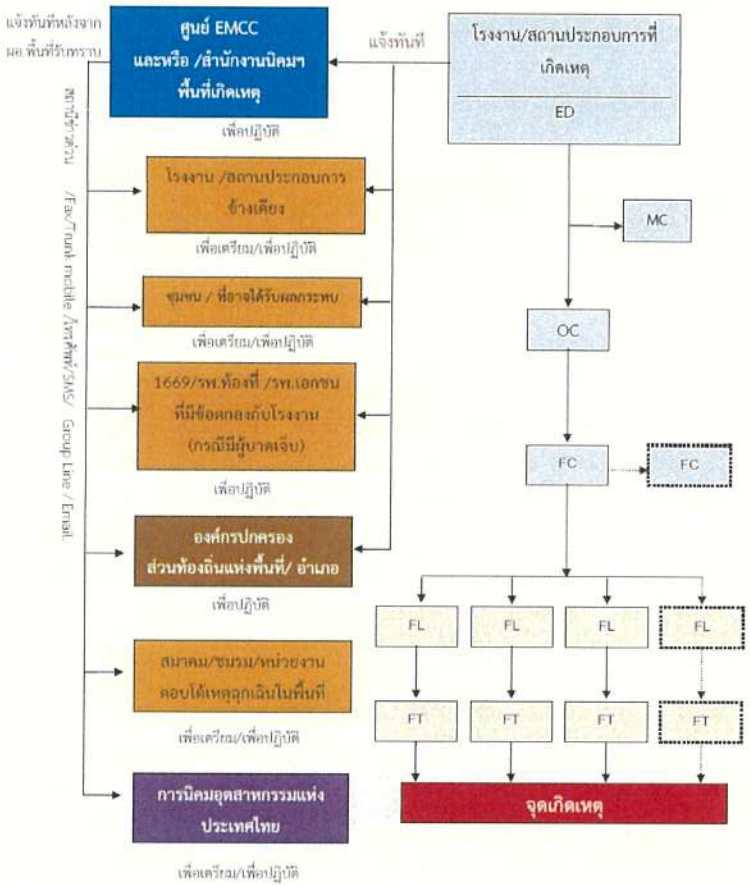
แผนผังปฏิบัติการเหตุฉุกเฉิน ระดับโรงงานอุตสาหกรรม/สถานประกอบการ (ระดับที่ 1)



แผนผังปฏิบัติการเหตุฉุกเฉิน ระดับโรงงานอุตสาหกรรม/สถานประกอบการ (ระดับที่ 2)



แผนผังปฏิบัติการเหตุฉุกเฉิน ระดับโรงงานอุตสาหกรรม/สถานประกอบการ (ระดับที่ 3)



บทบาทหน้าที่และความรับผิดชอบ ดังนี้

2.1) ผู้อำนวยการควบคุมภาวะฉุกเฉิน : ED (Emergency Director)

(1) เป็นผู้มีอำนาจสูงสุดในการอำนวยการระงับเหตุฉุกเฉินที่ Emergency Center ประเมินสถานการณ์ ระดับความเสี่ยง และวางแผนกำหนดยุทธศาสตร์ในการระงับเหตุ ดังนี้

- สร้างความปลอดภัยให้กับพนักงาน
- ลดความรุนแรงของเหตุการณ์ โดยให้มีความสูญเสียน้อยที่สุด
- ควบคุมไม่ให้มีการทำลายสภาพแวดล้อม และส่งผลกระทบต่อชุมชน

(2) กำกับ ดูแล และสนับสนุนการระงับเหตุ ทั้งทางด้านกำลังคน วัสดุอุปกรณ์ และปัจจัยสำคัญอื่นๆ

(3) พิจารณายกระดับของเหตุฉุกเฉินและขอความช่วยเหลือจากภายนอก

(4) รายงานสถานการณ์เหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นให้ ผู้บริหารของการนิคมฯ และหน่วยงานราชการในพื้นที่

(5) ตัดสินใจยกเลิกภาวะฉุกเฉิน เมื่อเห็นว่าสามารถควบคุมเหตุการณ์ได้

(6) ให้ข้อมูลข่าวสารเกี่ยวกับเหตุการณ์เบื้องต้นแก่สื่อมวลชน หน่วยงานราชการและชุมชน

(7) สั่งการให้ดำเนินการตรวจสอบความเสียหาย สอบสวนหาสาเหตุของอุบัติเหตุ และกำหนดมาตรการป้องกันเบื้องต้น

2.2) ผู้ประสานงาน : MC (Mutual Aid Coordinator)

(1) รายงานตัวต่อ ED ที่ Emergency Center

(2) รวมรวมข้อมูลเกี่ยวกับเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น การดำเนินการแก้ไขเหตุการณ์ ผลกระทบที่อาจเกิด รายงานต่อ ED

(3) ประสานงานการสนับสนุน กำลังพล เครื่องมือเครื่องใช้ และวัสดุอุปกรณ์ต่างๆ จากศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉินของนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง และโรงงานที่เกิดเหตุ กำหนด/จัดพื้นที่ เพื่อเป็นจุดรวมทรัพยากร

(4) ติดตามความคืบหน้าในการดำเนินการตามคำสั่งและรายงานการปฏิบัติให้ ED รับทราบเป็นระยะ

2.3) หัวหน้าทีมระงับเหตุ (Response Team)

(1) OC, FC นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง เดินทางไปยังจุดเกิดเหตุเพื่อประเมินสถานการณ์ (Size Up) เหตุการณ์ ความรุนแรงและผลกระทบ

(2) สั่งการ และควบคุมการช่วยชีวิตผู้ที่ได้รับบาดเจ็บ

(3) เลือกเทคนิค และวิธีการระงับเหตุร่วมกับที่ผู้รับผิดของโรงงานที่เกิดเหตุหรือผู้รับมอบหมาย

(4) วางแผน และควบคุมให้มีการใช้ทรัพยากรในการระงับเหตุอย่างเหมาะสม เช่น กำลังคน สารดับเพลิง น้ำดับเพลิง โฟม ฯลฯ รวมถึงการจัดเตรียมเพื่อสนับสนุนการปฏิบัติการของทีมดับเพลิง

(5) รายงานสถานการณ์/ประเมินสถานการณ์จากจุดเกิดเหตุให้ ED ทราบเป็นระยะ พร้อมความช่วยเหลือที่ต้องการ

(6) ประสานงานการควบคุมเหตุการณ์ร่วมกับหัวหน้าหน่วยดับเพลิงที่มาจากภายนอก

(7) ตรวจสอบและยืนยันการควบคุมเหตุการณ์กับผู้ปฏิบัติงาน เพื่อให้มั่นใจเหตุการณ์ สงบแล้ว เพื่อแจ้ง ED ขอยกเลิกภาวะฉุกเฉิน

2.4) ทีมสื่อสารและประสานงาน (Communication Team)

(1) รายงานตัวต่อ ED ที่ Emergency Center

(2) จัดให้มีอุปกรณ์สำนักงาน อุปกรณ์สื่อสาร ของ Emergency Center ให้เพียงพอ เหมาะสมและพร้อมใช้งาน เช่น โทรศัพท์ แฟกซ์ วิทยุสื่อสาร CCTV

(3) ทำหน้าที่ในการแจ้งเหตุ ติดต่อ ประสานงานกับหน่วยงานต่างๆ รวมถึงการบันทึกเหตุการณ์ต่างๆ

(4) รายงานผลการดำเนินงานให้ ED รับทราบอย่างสม่ำเสมอ

(5) บันทึกเหตุการณ์ต่างๆ ทั้งหมดที่เกิดขึ้นลงในสมุดบันทึก

2.5) ทีมประชาสัมพันธ์ (CSR Team)

(1) รายงานตัวต่อ ED ที่ Emergency Center

(2) รวมรวมข้อมูลทั้งหมดเกี่ยวกับเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น และส่งให้ ศปก.กนอ. เพื่อจัดเตรียมออกแถลงการณ์ ฉบับแรก (Press Release) สำหรับการให้ชี้แจงข้อมูล

(3) ติดตามข่าวสาร และวิเคราะห์สถานการณ์ด้านข่าวสาร เพื่อประเมินผลกระทบด้านภาพลักษณ์ ตลอดจนวางแผนการสื่อสารเพื่อสร้างความเข้าใจกับสื่อมวลชน และสาธารณชน

(4) ให้การต้อนรับข้าราชการ ผู้สื่อข่าว และบุคคลภายนอก ให้อยู่ในบริเวณที่กำหนดและชี้แจงเหตุการณ์เบื้องต้นให้รับทราบ

(5) ประสานงานกับทีมประชาสัมพันธ์ของโรงงานที่เกิดเหตุและผู้เกี่ยวข้องร่วมแถลงข่าว ต่อสื่อมวลชนโดยกำหนดเนื้อหา และประเด็นในการแถลงข่าวให้ผู้มีหน้าที่ในการแถลงข่าว

2.6) ทีมสนับสนุน (Support Team)

(1) รายงานตัวต่อ ED ที่ Emergency Center

(2) เตรียมความพร้อมอุปกรณ์สำนักงาน เช่น บอร์ด โต๊ะ เก้าอี้ใน Emergency Center พร้อมใช้งาน

(3) จัดพนักงานเพื่อสนับสนุนงานด้านธุรการใน Emergency Center

(4) จัดเตรียมรถยนต์พร้อมพนักงานขับรถ เพื่อสนับสนุนงานของ Emergency Center

(5) จัดหาเสบียงอาหาร น้ำดื่มและอุปกรณ์ เครื่องใช้ที่จำเป็น

(6) จัดเตรียมสถานที่ ห้องพักรับรอง สำหรับเจ้าหน้าที่ สื่อมวลชนหรือชุมชน รวมถึงสถานที่อพยพ

2.7) ทีม Utility (Utility Team)

(1) รายงานตัวต่อ ED ที่ Emergency Center

(2) จัดเจ้าหน้าที่สนับสนุนการซ่อมบำรุงฉุกเฉินในด้านต่างๆ ได้แก่ เครื่องกล ไฟฟ้า โยธา

(3) จัดเจ้าหน้าที่สนับสนุนการจ่ายน้ำสำรองในการดับเพลิง การระบายน้ำ และการควบคุมน้ำเสีย

(4) จัดให้มีวัสดุ/อุปกรณ์เพื่อใช้ป้องกันหรือลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม

(5) สนับสนุนด้านการซ่อมแซม แก้ไข หรือก่อสร้างฉุกเฉิน ตามที่มีการร้องขอ

(6) สำรวจความเสียหายระบบสาธารณูปการและประเมินระยะเวลาการฟื้นคืนกลับหลังภาวะฉุกเฉิน รายงานต่อ ED

(7) ดำเนินฟื้นฟูภายหลังเกิดเหตุฉุกเฉิน และรายงานผล ตามแบบฟอร์ม Emer.02

5.3 ขั้นตอนการปฏิบัติหลังเกิดภัย

การจัดการหลังเกิดภัยเป็นการฟื้นฟูบูรณะภายหลังที่ภัยได้ยุติหรือผ่านพ้นไปแล้ว เป็นการดำเนินการทั้งปวงเพื่อช่วยเหลือผู้ประสบภัย เป็นหน้าที่ของนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ที่ต้องดำเนินการประสานงานกับหน่วยงานต่างๆ ทั้งภาครัฐและเอกชนเพื่อสร้างขวัญและกำลังใจของประชาชนผู้ประสบภัยให้กลับคืนสู่สภาพปกติ และเป็นการฟื้นฟูบูรณะพื้นที่ประสบภัยให้กลับสู่สภาพเดิมโดยเร็ว

ขั้นตอนการให้การฟื้นฟูผู้ประสบภัยความช่วยเหลือและฟื้นฟูบูรณะ ดังนี้

1) ประสานกับนิคมฯ ในการสำรวจและประเมินความเสียหายพื้นที่ และรายงานข้อมูลต่อผู้บริหาร

2) ประสานและให้การสนับสนุนกับนิคมฯ ในการฟื้นฟูบูรณะสิ่งก่อสร้าง อาคารสถานที่ต่างๆ เพื่อทำการซ่อมแซมหรือรื้อถอน รวมทั้งตรวจสอบระบบจัดการสิ่งแวดล้อมในพื้นที่นิคมฯ อาทิ ระบบตรวจวัดคุณภาพอากาศ ระบบบำบัดน้ำเสีย

3) ประสานและให้การสนับสนุนกับนิคมฯ ในการจัดหาที่พักชั่วคราว ดำเนินการฟื้นฟู เยียวยา และให้การช่วยเหลือผู้ที่ได้รับผลกระทบจากภัยทางอากาศในเบื้องต้น

4) ร่วมกับนิคมฯ ในการดำเนินการประชาสัมพันธ์ สร้างความเข้าใจ ช่วยเหลือผู้ที่ได้รับผลกระทบ

5) กำกับดูแลให้นิคมฯ ดำเนินการตามแผนป้องกันและบรรเทาภัยทางอากาศ และติดตามเฝ้าระวังอย่างต่อเนื่อง

6) ติดตามข้อมูลความช่วยเหลือ การติดตามเฝ้าระวัง และการฟื้นฟูบูรณะจากนิคมฯ และรายงานต่อผู้มีส่วนเกี่ยวข้อง

7) ร่วมกับทีมผู้เชี่ยวชาญด้านภัยทางอากาศในการดำเนินการสอบสวนหาสาเหตุของการเกิดภัยทางอากาศ ด้วยการค้นหาข้อเท็จจริง ให้ข้อมูลที่จำเป็น ตลอดจนข้อมูลเชิงพื้นที่ เพื่อใช้ประกอบการอธิบายถึงสาเหตุของการเกิดภัยทางอากาศ ตลอดจนศึกษาผลกระทบจากภัยทางอากาศที่มีต่อชีวิตและทรัพย์สินในพื้นที่นิคมฯ เพื่อนำไปใช้เป็นข้อมูลในการจัดการภัยในอนาคต

8) ดำเนินการชี้แจงข้อมูลต่อสื่อมวลชนถึงเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น และการดำเนินการต่างๆ

6. การตรวจสอบหาสาเหตุ

ผู้ประกอบการใดที่ก่อให้เกิดภัยและทำให้เกิดผลกระทบเป็นวงกว้าง นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง จะพิจารณาสั่งการให้ระงับการประกอบกิจการและหยุดกิจกรรมดังกล่าวทันที และดำเนินการตรวจสอบและหาสาเหตุของภัย โดยใช้บุคลากรหรือองค์กรหน่วยงานที่มีประสบการณ์และความชำนาญเป็นที่ยอมรับต่อสาธารณะชน ดำเนินการสรุปผลการตรวจสอบและสาเหตุต่อคณะทำงานฯ ที่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง จัดตั้งขึ้น ซึ่งประกอบด้วย หน่วยงานวิชาการ หน่วยงานท้องถิ่น ผู้แทนชุมชน รวมทั้งมีที่ปรึกษาจากสถาบันต่างๆ ที่มีความเชี่ยวชาญเฉพาะด้าน เป็นผู้พิจารณา

บทที่ 11

การป้องกันและระงับการชุมนุมประท้วงและการก่อการจลาจล

---

1. บทนำ

ในภาวะปัจจุบันการพัฒนาการเมือง การปกครองและความตื่นตัวทางประชาธิปไตยค่อนข้างสูง ประกอบกับความเจริญเติบโตทางเศรษฐกิจที่เป็นไปอย่างรวดเร็ว การอพยพย้ายถิ่นของประชาชนจากสังคมชนบทมาสู่สังคมอุตสาหกรรมในเขตเมือง การดำเนินนโยบายสาธารณะของรัฐเกี่ยวกับโครงการก่อสร้างขนาดใหญ่ ทำให้เกิดเหตุการณ์ความเคลื่อนไหวของกลุ่มพลังทางการเมือง กลุ่มนักศึกษา กลุ่มผู้ใช้แรงงาน และประชาชนที่เดือดร้อนหรือได้รับผลกระทบสูงขึ้น ทั้งนี้เพื่อต้องการให้รัฐบาลแก้ไขปัญหา เมื่อไม่ได้รับการตอบสนองแล้วอาจก่อความไม่สงบเรียบร้อยต่างๆ สร้างความเสียหายต่อชีวิตและทรัพย์สินของประชาชนและของรัฐ และผลกระทบต่อความไม่สงบเรียบร้อยต่างๆ ความมั่นคงของชาติ ดังนั้น การแก้ไขปัญหาความเดือดร้อนของประชาชนและความเคลื่อนไหวของกลุ่มพลังต่างๆ ต้องกระทำอย่างรวดเร็วและมีประสิทธิภาพ เพื่อให้สอดคล้องกับการเปลี่ยนแปลงทางการเมือง เศรษฐกิจ สังคม ทำให้ระบบการปกครองดำรงต่อไปได้

2. วัตถุประสงค์

2.1 เพื่อป้องกันและบรรเทาผลกระทบต่อชีวิตและทรัพย์สินที่เกิดจากการชุมนุมประท้วงและการก่อการจลาจล

2.2 เพื่อเป็นแนวทางในการเตรียมการป้องกัน และประสานการปฏิบัติงานระหว่างหน่วยงานต่างๆ ที่เกี่ยวข้องเพื่อให้สามารถดำเนินการป้องกันและระงับการชุมนุมประท้วงและการก่อการจลาจลได้อย่างรวดเร็วและมีประสิทธิภาพ

2.3 เพื่อกำหนดหน้าที่ความรับผิดชอบของหน่วยงานที่เกี่ยวข้องและองค์กรเครือข่ายทุกภาคส่วนในการป้องกันและระงับการชุมนุมประท้วงและการก่อการจลาจลบูรณาการร่วมกันเพื่อให้เกิดประสิทธิภาพ

3. นิยามศัพท์

การประท้วง หมายถึง การแสดงออกด้วยการกระทำ เพื่อแสดงให้เห็นว่า คัดค้านหรือไม่เห็นด้วยซึ่งมีหลากหลายวิธี เช่น การอดข้าวประท้วง การเดินประท้วง ซึ่งส่วนใหญ่ เป็นการแสดงออกทางสังคมและการเมือง โดยการประท้วงที่ใช้ความรุนแรงก่อให้เกิดความวุ่นวายจนกลายเป็นการก่อการจลาจล

การก่อการจลาจล หมายถึง การก่อความไม่สงบที่มีลักษณะคล้ายสงครามกลางเมือง คือ มีมวลชนขนาดใหญ่รวมตัวกันเคลื่อนไหวเพื่อนำไปสู่การเปลี่ยนแปลง และอาจจะไม่สามารถควบคุมมวลชนที่มารวมตัวกันนั้นได้ จนนำไปสู่การจลาจล สร้างความวุ่นวาย

4. กระบวนการปฏิบัติงานตามแผนป้องกันและระงับการชุมนุมประท้วงและการก่อการจลาจล

4.1 การปฏิบัติก่อนเกิดการชุมนุมประท้วงและการก่อการจลาจล เป็นการดำเนินการต่างๆ เพื่อป้องกันและเตรียมการเผชิญเหตุการณ์การชุมนุมประท้วงและการก่อการจลาจลไว้ล่วงหน้า โดยกำหนดให้มีมาตรการทางการตรวจสอบ อาทิ การประเมินความเสี่ยงของการเกิดการชุมนุมประท้วงและการก่อการจลาจลในนิคมฯ การตรวจสอบพื้นที่จุดเสี่ยงต่างๆ ในนิคมฯ ระบบความปลอดภัย อุปกรณ์สื่อสารของนิคมฯ ให้พร้อมใช้งานตลอดเวลา การฝึกซ้อมแผนป้องกันและระงับการเกิดการชุมนุมประท้วงและการก่อการจลาจล

4.2 การปฏิบัติระหว่างเกิดการชุมนุมประท้วงและการก่อการจลาจล เป็นการดำเนินการต่างๆ เพื่อให้การปฏิบัติเมื่อเกิดภัยเป็นไปอย่างมีระบบ มีการกำหนดแนวปฏิบัติระหว่างเกิดการชุมนุมประท้วงและการก่อการจลาจล ซึ่งเป็นแนวปฏิบัติของหน่วยงานความมั่นคง

4.3 การปฏิบัติหลังเกิดการชุมนุมประท้วงและการก่อการจลาจล เป็นการดำเนินการต่างๆ เพื่อสำรวจรวบรวมข้อมูลความเสียหายที่เกิดขึ้นและฟื้นฟู/ปรับปรุง/แก้ไขพื้นที่ที่ได้รับความเสียหายให้กลับคืนสู่สภาพเดิมหรือดีกว่าเดิมโดยเร็วที่สุด

5. ขั้นตอนการปฏิบัติในการป้องกันและระงับการเกิดการชุมนุมประท้วงและการก่อการจลาจล

5.1 ขั้นตอนการปฏิบัติก่อนเกิดภัยในการการป้องกันและลดผลกระทบ

1. มาตรการทางการตรวจสอบ

- ประเมินความเสี่ยงของการเกิดการชุมนุมประท้วงและการก่อการจลาจลในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรม
- ตรวจสอบข่าวสารเกี่ยวกับสถานการณ์การชุมนุมประท้วงและการก่อการจลาจลในพื้นที่
- ตรวจตราจุดผ่านเข้า-ออก ของนิคมอุตสาหกรรม และจัดสายตรวจหรือเจ้าหน้าที่นิคมฯ เพื่อประสานงานหรือรับแจ้งเหตุ
- ตรวจสอบและสังเกตบุคคล ยานพาหนะ ที่น่าสงสัยและรายงานให้ ผอ.นิคมฯ ทราบ
- ตรวจสอบช่องทางการสื่อสารกับหน่วยงานความมั่นคง และปรับปรุงให้เป็นปัจจุบัน
- ตรวจสอบอุปกรณ์สื่อสารของนิคมฯ อาทิ วิทยุสื่อสาร ระบบอินเตอร์เน็ท เป็นต้น ให้พร้อมใช้งานตลอดเวลา
- ตรวจสอบความพร้อมของอุปกรณ์รักษาความปลอดภัย อาทิ กล้องวงจรปิด แผงกั้นเหล็ก กรวยยาง และเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย
- ตรวจสอบแผนผังบริเวณนิคมอุตสาหกรรม รายละเอียดต่างๆ ให้ชัดเจนและตรงกับสภาพการใช้งานในปัจจุบัน เพื่อค้นหาจุดที่เสี่ยงต่อการเกิดการชุมนุมประท้วงและการก่อการจลาจล

2. มาตรการทางกฎหมาย

- ประเมินความเสี่ยงภัยจากการเกิดการชุมนุมประท้วงและการก่อการจลาจลและมาตรการป้องกันของโรงงานที่มีความเสี่ยงต่อภัยจากการชุมนุมประท้วงและการก่อการจลาจลสูงหรือปานกลาง
- ดำเนินการฝึกซ้อมเพื่อทดสอบแผนป้องกันและระงับการชุมนุมประท้วงและการก่อการจลาจล อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง พร้อมทั้งปรับปรุงแผนฯ ให้เป็นปัจจุบัน
- ติดตามแนวปฏิบัติของหน่วยงานความมั่นคงในเรื่องการป้องกัน เตรียมความพร้อม และระงับการชุมนุมประท้วงและการก่อการจลาจล

3. มาตรการการศึกษาและอบรม

- จัดทำฐานข้อมูลกำลังเจ้าหน้าที่ อาสาสมัคร หน่วยงานในพื้นที่ เพื่อให้พร้อมขอความช่วยเหลือได้ทันทีเมื่อเกิดเหตุภาวะฉุกเฉิน

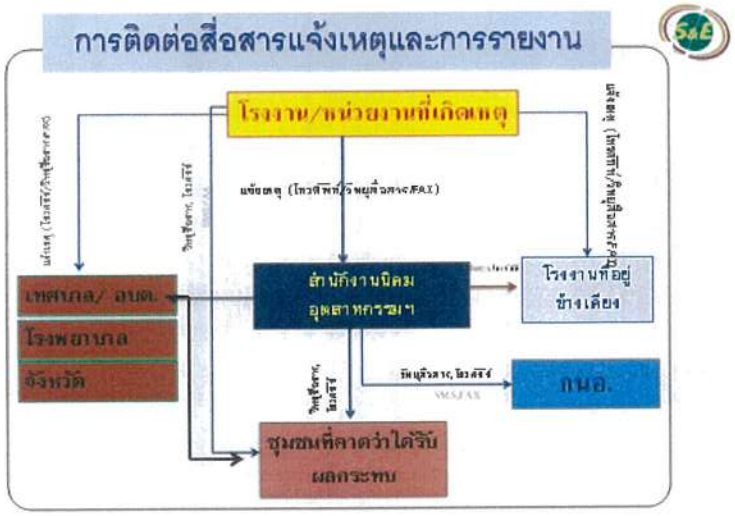
- รวมรวมข้อมูลการเกิดเหตุการณ์การชุมนุมประท้วงและการก่อการจลาจล และทบทวนถึงสาเหตุที่ทำให้เกิดการชุมนุมประท้วงและการก่อการจลาจลที่ผ่านมา
- นำข้อมูลที่รวบรวมได้มาวิเคราะห์เพื่อจัดหามาตรการป้องกันการเกิดซ้ำ
- จัดทำสรุปบทเรียนของการชุมนุมประท้วงและการก่อการจลาจลครั้งสำคัญ เพื่อประโยชน์ในการบริหารจัดการครั้งต่อไป
- จัดหาและจัดส่งข้อมูลคำแนะนำในการป้องกันกรณีเกิดเหตุการชุมนุมประท้วงและการก่อการจลาจลให้กับนิคมอุตสาหกรรม
- เผยแพร่ความรู้และสร้างความตระหนักเกี่ยวกับการป้องกันและการปฏิบัติตนอย่างถูกต้องหากมีข่าวการหรือสถานการณ์การชุมนุมประท้วงและการก่อการจลาจล

5.2 **ขั้นตอนการปฏิบัติขณะเกิดภัย**

1. **บทบาทของผู้ประกอบการในนิคมฯ**

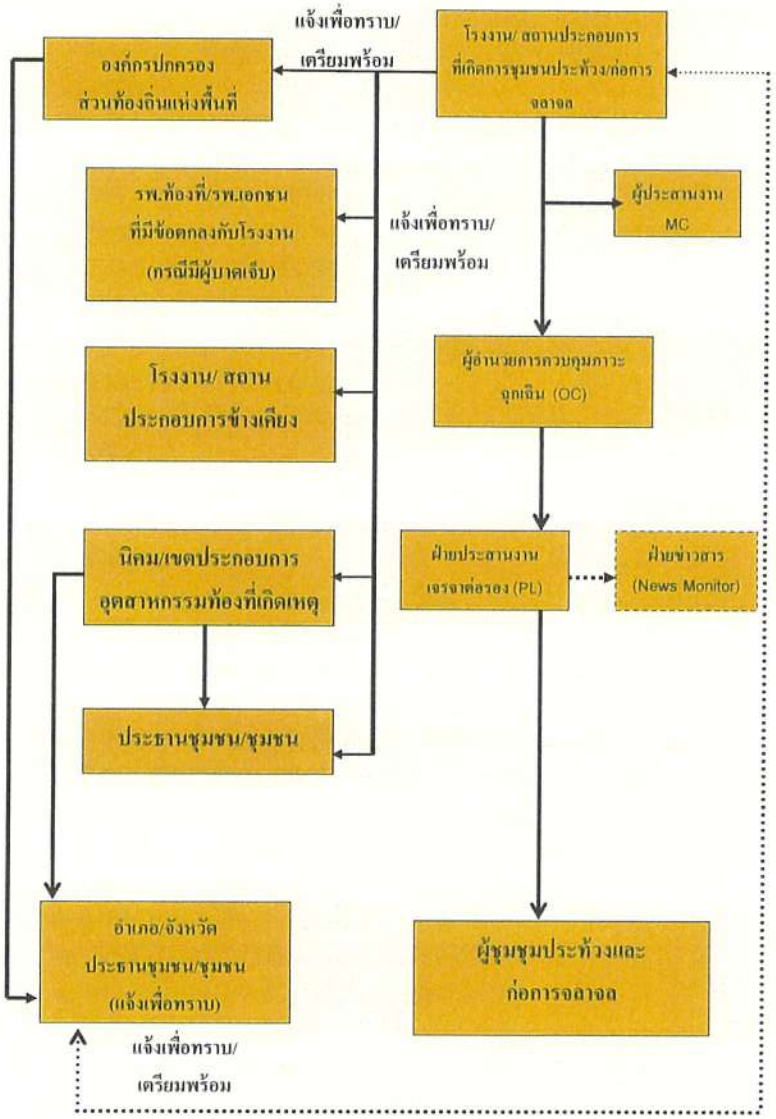
- การแจ้งเหตุและการรายงาน เมื่อมีการชุมนุมประท้วงฯ บริเวณโรงงานอุตสาหกรรม/สถานประกอบการดังกล่าว ผู้ประกอบการหรือผู้รับผิดชอบของโรงงาน/สถานประกอบการที่เกิดการชุมนุมประท้วงหรือโรงงานใกล้เคียง ต้องแจ้งเหตุที่เกิดมายังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง (ระบุชื่อศูนย์ฯ ถ้ามี) ตามช่องทางการสื่อสารที่กำหนดไว้ ทันทีเมื่อเกิดเหตุ ตามผังการสื่อสารและประสาน

แผนผังการสื่อสารและประสานงานในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง



- ควบคุมและระงับเหตุ ผู้ประกอบการหรือผู้รับผิดชอบโรงงาน/สถานประกอบการที่เกิดเหตุ ต้องดำเนินการควบคุม สั่งการในการระงับเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นตามแผนฉุกเฉินของโรงงาน เพื่อควบคุมเหตุการณ์ไม่ให้ขยายตัวลุกลามส่งผลกระทบต่อโรงงาน/สถานประกอบการข้างเคียงหรือชุมชน และรายงานเหตุการณ์มายังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ที่ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Center) เป็นระยะๆ ในกรณีที่เหตุการณ์รุนแรงไม่สามารถควบคุมได้ ให้ผู้ประกอบการหรือผู้รับผิดชอบของโรงงาน/สถานประกอบการจัดส่งผู้แทนที่มีอำนาจในการสั่งการหรือตัดสินใจมาประจำยังศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน ของนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง เพื่อประสานงานในการควบคุมเหตุการณ์ร่วมกับทางนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ต่อไป

แผนผังปฏิบัติการกรณีเกิดเหตุชุมนุมประท้วงและการก่อการจลาจล (ระดับโรงงาน/สถานประกอบการ)



2. บทบาทของนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

- เจ้าหน้าที่นิคมฯ ทำหน้าที่รับ-แจ้งเหตุ กรณีเกิดเหตุภาวะฉุกเฉิน และรายงาน ผอ.นิคมฯ ทราบ **(เหตุฉุกเฉินระดับโรงงาน/นิคมฯ)**
- ผอ.นิคมฯ สั่งการเจ้าหน้าที่ลงพื้นที่เพื่อรวบรวมข้อมูลและบันทึกรายละเอียดของสถานการณ์ ในแบบฟอร์ม Emer.01 ข้อมูลประกอบด้วย
  - สถานที่เกิดเหตุ / ตำแหน่งที่เกิดเหตุ
  - ลักษณะเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น (ระบุเหตุให้ชัดเจน เช่น ไฟไหม้ สารเคมีรั่วไหล ระเบิด เป็นต้น)
  - ความรุนแรงและผลกระทบ (ผู้บาดเจ็บ ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ความเสียหายเบื้องต้น)
  - สภาพอากาศและทิศทางลม
  - ความต้องการความช่วยเหลือ/สนับสนุน เช่น รถดับเพลิง ทีมกู้ภัยสารเคมี เป็นต้น
- ผอ.นิคมฯ สื่อสารเหตุการณ์ไปยังผู้เกี่ยวข้อง ได้แก่
  - รายงานเหตุการณ์ รผก.ปก.2 เพื่อทราบข้อมูลและยกระดับสถานการณ์
  - แจ้ง ศปก.กนอ. เพื่อทราบข้อมูลและการยกระดับสถานการณ์ พร้อมทั้งขอรับการสนับสนุนข้อมูลและอุปกรณ์ต่างๆ ตามการร้องขอของนิคมฯ
  - แจ้ง ผู้ประกอบการในพื้นที่นิคมฯ เพื่อทราบและเตรียมความพร้อม
  - แจ้ง หน่วยงานท้องถิ่นที่อยู่ในพื้นที่ใกล้เคียง เพื่อทราบและเตรียมความพร้อม
- ผอ.นิคมฯ สั่งการเจ้าหน้าที่นิคมฯ ลงพื้นที่เพื่อติดตามสถานการณ์และรายงานผู้เกี่ยวข้องทราบ
- ผอ.นิคมฯ หรือผู้ที่ได้รับมอบหมายสั่งการผู้เกี่ยวข้องเปิดศูนย์ปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Center) เพื่อทำหน้าที่รวบรวมข้อมูลข่าวสาร ติดตามเฝ้าระวังสถานการณ์และรายงานสถานการณ์ให้ผู้เกี่ยวข้องทราบเป็นระยะๆ ในฐานะผู้อำนวยการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Director: ED)
- ในกรณีที่เหตุการณ์รุนแรงไม่สามารถควบคุมได้ ให้ ED นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง แจ้งท้องถิ่นเพื่อขอรับการสนับสนุน และเรียนเชิญผู้อำนวยการท้องถิ่น (นายกเทศมนตรี/อบต.) ทำหน้าที่บัญชาการเหตุการณ์ **(ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1 ตามแผน ปภ.ชาติ)**
- เมื่อผู้อำนวยการท้องถิ่นบัญชาการเหตุการณ์แล้ว ให้การปฏิบัติเป็นไปตามอำนาจหน้าที่ตามกฎหมายของหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
- ED นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ทำหน้าที่สนับสนุนข้อมูลพื้นที่ต่อผู้บัญชาการเหตุการณ์
- ED นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ทำหน้าที่สนับสนุนการจัดตั้งสถานที่ตั้งศูนย์อำนวยการเฉพาะกิจหรือศูนย์อำนวยการร่วมในภาวะฉุกเฉินจังหวัด โดยอาจพิจารณาใช้สถานที่ อาทิ นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง สำนักงานเทศบาลเขตพื้นที่ หรือศาลากลางจังหวัด และสถานที่อื่นที่พิจารณาแล้วเห็นว่าปลอดภัย
- ผอ.นิคมฯ ประสานงานกับ ศปก.กนอ. ในการให้ข้อมูลในพื้นที่เพื่อดำเนินการจัดเตรียมข่าวสารสำหรับประชาสัมพันธ์ให้กระทรวงอุตสาหกรรม และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบเป็นระยะๆ

บทบาทหน้าที่และความรับผิดชอบ ดังนี้

2.1) **ผู้อำนวยการควบคุมภาวะฉุกเฉิน : ED (Emergency Director)**

(1) เป็นผู้มีอำนาจสูงสุดในการอำนวยการระงับเหตุฉุกเฉินที่ Emergency Center ประเมินสถานการณ์ ระดับความเสี่ยง และวางแผนกำหนดยุทธศาสตร์ในการระงับเหตุ ดังนี้

- สร้างความปลอดภัยให้กับพนักงาน
- ลดความรุนแรงของเหตุการณ์ โดยให้มีความสูญเสียน้อยที่สุด
- ควบคุมไม่ให้มีการทำลายสภาพแวดล้อม และส่งผลกระทบต่อชุมชน

(2) กำกับ ดูแล และสนับสนุนการระงับเหตุ ทั้งทางด้านกำลังคน วัสดุอุปกรณ์ และปัจจัยสำคัญอื่นๆ

(3) พิจารณายกระดับของเหตุฉุกเฉินและขอความช่วยเหลือจากภายนอก

(4) รายงานสถานการณ์เหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นให้ ผู้บริหารของการนิคมฯ และหน่วยงานราชการในพื้นที่

(5) ตัดสินใจยกเลิกภาวะฉุกเฉิน เมื่อเห็นว่าสามารถควบคุมเหตุการณ์ได้

(6) ให้ข้อมูลข่าวสารเกี่ยวกับเหตุการณ์เบื้องต้นแก่สื่อมวลชน หน่วยงานราชการและชุมชน

(7) สั่งการให้ดำเนินการตรวจสอบความเสียหาย สอบสวนหาสาเหตุของอุบัติเหตุ และกำหนดมาตรการป้องกันเบื้องต้น

2.2) **ผู้ประสานงาน : MC (Mutual Aid Coordinator)**

(1) รายงานตัวต่อ ED ที่ Emergency Center

(2) รวมรวมข้อมูลเกี่ยวกับเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น การดำเนินการแก้ไขเหตุการณ์ ผลกระทบที่อาจเกิด รายงานต่อ ED

(3) ประสานงานการสนับสนุน กำลังพล เครื่องมือเครื่องใช้ และวัสดุอุปกรณ์ต่างๆ จากศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉินของนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง และโรงงานที่เกิดเหตุ กำหนด/จัดพื้นที่ เพื่อเป็นจุดรวมทรัพยากร

(4) ติดตามความคืบหน้าในการดำเนินการตามคำสั่งและรายงานการปฏิบัติให้ ED รับทราบเป็นระยะ

2.3) **หัวหน้าทีมระงับเหตุ (Response Team)**

(1) OC, FC นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง เดินทางไปยังจุดเกิดเหตุเพื่อประเมินสถานการณ์ (Size Up) เหตุการณ์ ความรุนแรงและผลกระทบ

(2) สั่งการ และควบคุมการช่วยชีวิตผู้ที่ได้รับบาดเจ็บ

(3) เลือกเทคนิค และวิธีการระงับเหตุร่วมกับที่ผู้รับผิดของโรงงานที่เกิดเหตุหรือผู้รับมอบหมาย

(4) วางแผน และควบคุมให้มีการใช้ทรัพยากรในการระงับเหตุอย่างเหมาะสม เช่น กำลังคน สารดับเพลิง น้ำดับเพลิง โฟม ฯลฯ รวมถึงการจัดเตรียมเพื่อสนับสนุนการปฏิบัติการของทีมดับเพลิง

(5) รายงานสถานการณ์/ประเมินสถานการณ์จากจุดเกิดเหตุให้ ED ทราบเป็นระยะ พร้อมความช่วยเหลือที่ต้องการ

(6) ประสานงานการควบคุมเหตุการณ์ร่วมกับหัวหน้าหน่วยดับเพลิงที่มาจากภายนอก

(7) ตรวจสอบและยืนยันการควบคุมเหตุการณ์กับผู้ปฏิบัติงาน เพื่อให้มั่นใจเหตุการณ์ สงบแล้ว เพื่อแจ้ง ED ขอยกเลิกภาวะฉุกเฉิน

2.4) **ทีมสื่อสารและประสานงาน (Communication Team)**

(1) รายงานตัวต่อ ED ที่ Emergency Center

(2) จัดให้มีอุปกรณ์สำนักงาน อุปกรณ์สื่อสาร ของ Emergency Center ให้เพียงพอ เหมาะสมและพร้อมใช้งาน เช่น โทรศัพท์ แฟกซ์ วิทยุสื่อสาร CCTV

(3) ทำหน้าที่ในการแจ้งเหตุ ติดต่อ ประสานงานกับหน่วยงานต่างๆ รวมถึงการบันทึกเหตุการณ์ต่างๆ

(4) รายงานผลการดาเนินงานให้ ED รับทราบอย่างสม่ำเสมอ

(5) บันทึกเหตุการณ์ต่างๆ ทั้งหมดที่เกิดขึ้นลงในสมุดบันทึก

2.5) **ทีมประชาสัมพันธ์ (CSR Team)**

(1) รายงานตัวต่อ ED ที่ Emergency Center

(2) รวมรวมข้อมูลทั้งหมดเกี่ยวกับเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น และส่งให้ ศปก.กนอ. เพื่อจัดเตรียมออกแถลงการณ์ ฉบับแรก (Press Release) สำหรับการให้ชี้แจงข้อมูล

(3) ติดตามข่าวสาร และวิเคราะห์สถานการณ์ด้านข่าวสาร เพื่อประเมินผลกระทบด้านภาพลักษณ์ ตลอดจนวางแผนการสื่อสารเพื่อสร้างความเข้าใจกับสื่อมวลชน และสาธารณชน

(4) ให้การต้อนรับข้าราชการ ผู้สื่อข่าว และบุคคลภายนอก ให้อยู่ในบริเวณที่กาหนดและชี้แจงเหตุการณ์เบื้องต้นให้รับทราบ

(5) ประสานงานกับทีมประชาสัมพันธ์ของโรงงานที่เกิดเหตุและผู้เกี่ยวข้องร่วมแถลงข่าว ต่อสื่อมวลชนโดยกำหนดเนื้อหา และประเด็นในการแถลงข่าวให้ผู้มีหน้าที่ในการ แถลงข่าว

2.6) **ทีมสนับสนุน (Support Team)**

(1) รายงานตัวต่อ ED ที่ Emergency Center

(2) เตรียมความพร้อมอุปกรณ์สำนักงาน เช่น บอร์ด โต๊ะ เก้าอี้ใน Emergency Center พร้อมใช้งาน

(3) จัดพนักงานเพื่อสนับสนุนงานด้านธุรการใน Emergency Center

(4) จัดเตรียมรถยนต์พร้อมพนักงานขับรถ เพื่อสนับสนุนงานของ Emergency Center

(5) จัดหาเสบียงอาหาร น้ำดื่มและอุปกรณ์ เครื่องใช้ที่จำเป็น

(6) จัดเตรียมสถานที่ ห้องพักรับรอง สำหรับเจ้าหน้าที่ สื่อมวลชนหรือชุมชน รวมถึงสถานที่อพยพ

2.7) **ทีม Utility (Utility Team)**

(1) รายงานตัวต่อ ED ที่ Emergency Center

(2) จัดเจ้าหน้าที่สนับสนุนการซ่อมบำรุงฉุกเฉินในด้านต่างๆ ได้แก่ เครื่องกล ไฟฟ้า โยธา

(3) จัดเจ้าหน้าที่สนับสนุนการจ่ายน้ำสำรองในการดับเพลิง การระบายน้ำ และการควบคุมน้ำเสีย

(4) จัดให้มีวัสดุ/อุปกรณ์เพื่อใช้ป้องกันหรือลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม

(5) สนับสนุนด้านการซ่อมแซม แก้ไข หรือก่อสร้างฉุกเฉิน ตามที่มีการร้องขอ

(6) สำรวจความเสียหายระบบสาธารณูปการและประเมินระยะเวลาการฟื้นคืนกลับหลังภาวะฉุกเฉิน รายงานต่อ ED

(7) ดำเนินฟื้นฟูภายหลังเกิดเหตุฉุกเฉิน และรายงานผล ตามแบบฟอร์ม Emer.02

5.3 ขั้นตอนการปฏิบัติหลังเกิดภัย

การจัดการหลังเกิดภัยเป็นการฟื้นฟูบูรณะภายหลังที่ภัยได้ยุติหรือผ่านพ้นไปแล้ว เป็นการดำเนินการทั้งปวงเพื่อช่วยเหลือผู้ประสบภัย เป็นหน้าที่ของนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ที่ต้องดำเนินการประสานงานกับหน่วยงานต่างๆ ทั้งภาครัฐและเอกชนเพื่อสร้างขวัญและกำลังใจของประชาชนผู้ประสบภัยให้กลับคืนสู่สภาพปกติ และเป็นการฟื้นฟูบูรณะพื้นที่ประสบภัยให้กลับสู่สภาพเดิมโดยเร็ว

ขั้นตอนการให้การฟื้นฟูผู้ประสบภัยความช่วยเหลือและฟื้นฟูบูรณะ ดังนี้

1) ประสานหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ และโรงงานในนิคมฯ ในการจัดส่งผู้บาดเจ็บ ดำเนินการฟื้นฟูเยียวยา และให้การช่วยเหลือผู้ที่ได้รับผลกระทบจากการชุมนุมประท้วงและการก่อการจลาจลในเบื้องต้น
2) ประสานให้โรงงานที่เกิดเหตุ และโรงงานในนิคมฯ สำรวจและประเมินความเสียหาย และให้ข้อมูลพยานหลักฐาน อาทิ ภาพจากกล้องวงจรปิด ภาพถ่าย เพื่อนำไปใช้ในการจัดทำสรุปบทเรียนต่อไป
3) ดำเนินการประชาสัมพันธ์ สร้างความเข้าใจ และชี้แจงแนวปฏิบัติของหน่วยงานความมั่งคงต่อโรงงานในนิคมฯ
4) กำกับดูแลให้โรงงานดำเนินการตามแผนป้องกันและควบคุมภัยจากการชุมนุมประท้วงและการก่อการจลาจล และติดตามเฝ้าระวัง อย่างต่อเนื่อง
5) ร่วมกับหน่วยงานความปลอดภัยในพื้นที่ในการรักษาความปลอดภัยแก่บุคคล สถานที่ และระบบสาธารณูปโภค
6) ติดตามข้อมูลความช่วยเหลือ การติดตามเฝ้าระวัง และการฟื้นฟูบูรณะจากโรงงาน และรายงานต่อผู้มีส่วนเกี่ยวข้อง
7) ร่วมกับหน่วยงานความมั่นคงในพื้นที่ในการดำเนินการสอบหาสาเหตุของการชุมนุมประท้วงและการก่อการจลาจล ด้วยการค้นหาข้อเท็จจริง ให้ข้อมูลที่จำเป็น ตลอดจนข้อมูลเชิงพื้นที่ เพื่อใช้ประกอบการอธิบายถึงสาเหตุของการชุมนุมประท้วงและการก่อการจลาจล
8) ดำเนินการชี้แจงข้อมูลต่อสื่อมวลชนถึงเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น และการดำเนินการต่างๆ

6. การตรวจสอบหาสาเหตุ

ผู้ประกอบการใดที่ก่อให้เกิดภัยและทำให้เกิดผลกระทบเป็นวงกว้าง นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง จะพิจารณาสั่งการให้ระงับการประกอบกิจการและหยุดกิจกรรมดังกล่าวทันที และดำเนินการตรวจสอบและหาสาเหตุของภัย โดยใช้บุคลากรหรือองค์กรหน่วยงานที่มีประสบการณ์และความชำนาญเป็นที่ยอมรับต่อสาธารณะชน ดำเนินการสรุปผลการตรวจสอบและสาเหตุต่อคณะทำงานฯ ที่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง จัดตั้งขึ้น ซึ่งประกอบด้วย หน่วยงานวิชาการ หน่วยงานท้องถิ่น ผู้แทนชุมชน รวมทั้งมีที่ปรึกษาจากสถาบันต่างๆ ที่มีความเชี่ยวชาญเฉพาะด้าน เป็นผู้พิจารณา

ภาคผนวก

1) **โทรศัพท์และวิทยุสื่อสาร ภายใน**

หน่วยงาน/สถานที่	วิทยุสื่อสาร	โทรศัพท์	โทรสาร (FAX)
ด้านการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน			
1. ศูนย์ปฏิบัติการ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย		[redacted]	
2. สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง			
3. บริษัท โกลบอล ยูทิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด (หน่วยงานแหลมฉบัง)			

2) **หน่วยงานภายนอกและบริษัทข้างเคียง**

หน่วยงาน	วิทยุ สื่อสาร	โทรศัพท์
1.ท่าเรือ		[redacted]
2.บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน)		
3.บริษัท ไทย์ออยล์ จำกัด (มหาชน)		
4.บริษัท เอสโซ่ (ประเทศไทย) จำกัด		
5.JWD		

3) **หน่วยงานราชการ**

ลำดับ	หน่วยงาน	โทรศัพท์
1	จังหวัดชลบุรี	[redacted]
2	ที่ว่าการอำเภอเมือง	
3	สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดชลบุรี	
4	ที่ว่าการอำเภอศรีราชา	
5	เทศบาลนครแหลมฉบัง	
6	สำนักป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยจังหวัดชลบุรี	
7	สาธารณสุขจังหวัด	

4) **สถานีตำรวจ**

ลำดับ	หน่วยงาน	โทรศัพท์
1	สถานีตำรวจภูธรแหลมฉบัง	[redacted]
2	สถานีตำรวจภูธรบางละมุง	
3	สถานีตำรวจภูธรศรีราชา	

5) โรงพยาบาล

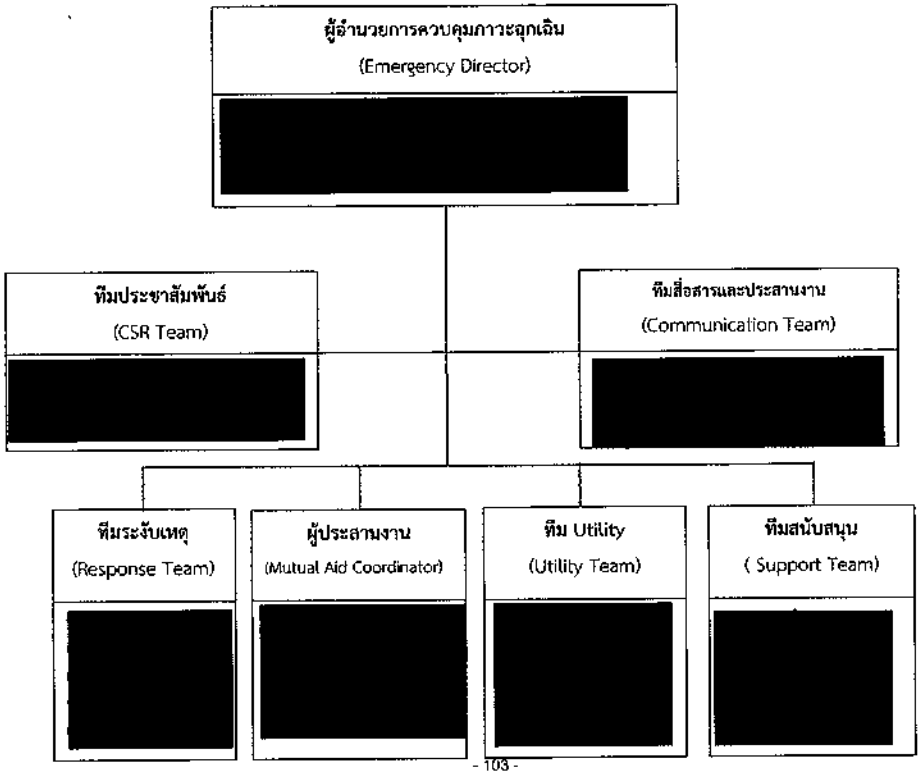
ลำดับ	หน่วยงาน	โทรศัพท์
1	โรงพยาบาลวิภารามแหลมฉบัง	[redacted]
2	โรงพยาบาลแหลมฉบัง	
3	โรงพยาบาลสมเด็จฯ	

รายการเครื่องมือและอุปกรณ์ในการระงับเหตุฉุกเฉิน

ที่	รายการ	คุณสมบัติ/สมรรถนะ	จำนวน	หมายเหตุ
1	รถดับเพลิง	ใช้ดับเพลิง	1 คัน	
2	หัวจ่ายน้ำดับเพลิง	จุดจ่ายน้ำฉุกเฉินสำหรับรถดับเพลิง	157 จุด	

แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน
นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

โครงสร้างแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินนิคมอุตสาหกรรม



9ข

เอกสารการซ้อมแผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน กรณีอัคคีภัย
ประจำปี 2564

ซ้อมแผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน กรณีอัคคีภัย
นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง
จังหวัดชลบุรี

ประจำปี 2564

คำสั่ง สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

ที่ 3 / 2564

เรื่อง แต่งตั้งคณะทำงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

ตามที่ สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง (กนอ.) ได้เข้าสู่ "เมืองอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ" ในระดับ Eco Champion โครงการบูรณาการเมืองอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ ไปแล้วนั้น

จึงขอแต่งตั้งคณะทำงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง เพื่อเป็นการเตรียมความพร้อม และป้องกันภาวะฉุกเฉินที่เกิดขึ้นในนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ให้บรรลุตามวัตถุประสงค์ เป้าหมาย และดำเนินการด้วยความเรียบร้อย ดังนี้

คณะทำงาน

1. [redacted]

1. กำหนดแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน ในนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง
2. จัดหาอุปกรณ์ และเครื่องมือ เพื่อสนับสนุนแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน รายงานผลการปฏิบัติงาน ปัญหา อุปสรรคต่างๆ ที่เกิดขึ้นให้ ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ทราบ
3. ติดต่อประสานงานกับหน่วยงานภายใน ภายนอก ทั้งภาครัฐ และเอกชน

/4. กำหนด

4. วางมาตรการเพิ่มเติมเพื่อป้องกันเพื่อป้องกันเหตุการณ์ที่เกิดความเสี่ยงของอุตสาหกรรม
5. ประสานผลการปฏิบัติงานปัญหา อุปสรรคต่างๆ ที่เกิดขึ้น และแนวทางแก้ไข

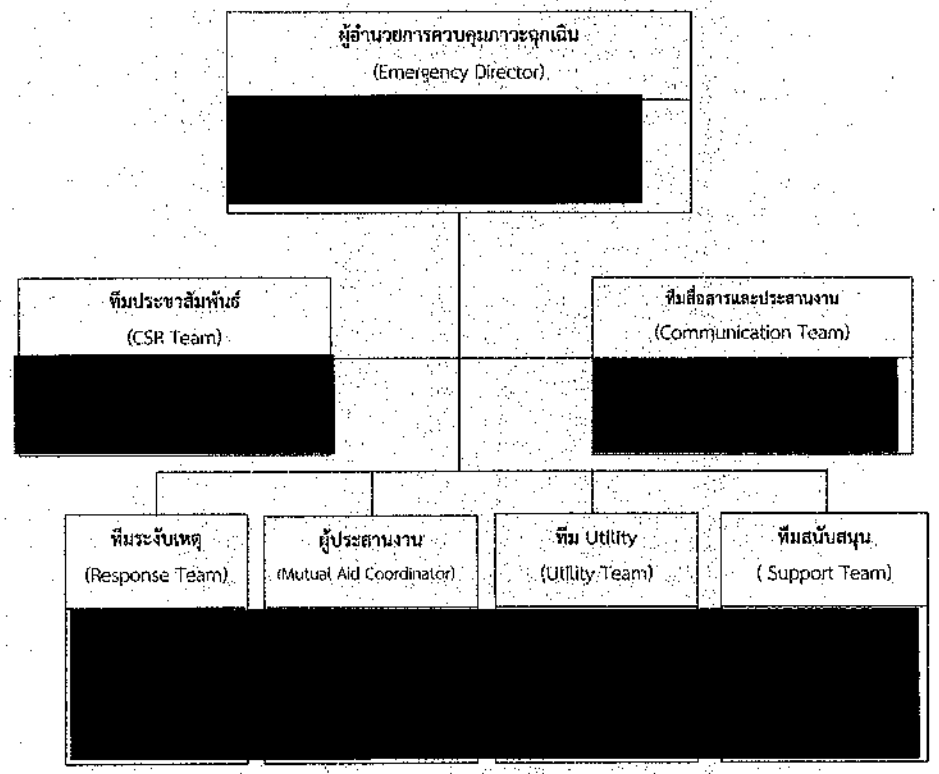
ทั้งนี้ ตั้งแต่วันนี้เป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ 29 มกราคม พ.ศ. 2564

[redacted]

แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน
นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

โครงสร้างแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินนิคมอุตสาหกรรม



แผนปฏิบัติการซ้อมตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน

กรณีไฟไหม้ ตู้ควบคุมชุดปั๊มสูบน้ำดิบ No.3. อาคารผลิตน้ำรีไซเคิลหน่วยงานแหลมฉบัง วันที่ 18 สิงหาคม 2564

สถานการณ์ เวลา 11.45 น. เกิดกระแสไฟฟ้าลัดวงจรภายในห้องคอนโทรลบริเวณตู้ควบคุม MDB ชุดปั๊มสูบน้ำดิบ No.3. ซึ่งมีพนักงานปฏิบัติงานทำที่อยู่ สาเหตุเนื่องมาจากขั้วต่อน็อตหลวม Magnetic ทำความทำให้เกิดความร้อนและไฟลุกไหม้ในที่สุด

ลำดับ	เหตุการณ์	เวลา	การปฏิบัติ	ผู้รับผิดชอบ	หมายเหตุ
1	การพบเหตุและดำเนินการในขั้นต้น	11.45	1) พนักงานปฏิบัติการได้กลิ่นไหม้และสังเกตเห็นควัน สีขาวลอยออกมาจากตู้ควบคุม MDB จึงปิดปั๊มสูบน้ำดิบ No 3 และนำถังดับเพลิงชนิด CO_2 เข้าดับเพลิงเบื้องต้น แต่ไม่สามารถระงับเหตุได้ เนื่องจากสารเคมีหมด 1 ถัง และแจ้งผู้ช่วยผู้จัดการโครงการรับทราบ 2) ผู้ช่วยผู้จัดการโครงการแจ้งให้ผู้จัดการโครงการทราบ	พนง.ปฏิบัติการ ผช.ผจก. โครงการ ผจก.โครงการ	
2	การประเมินสถานการณ์และการลพยกหนีไฟ	11.50	1) ผู้จัดการโครงการ รับทราบ 2) ผู้จัดการโครงการ สั่งการให้พนักงานทุกคนอพยพออกจากอาคารไปที่จุดรวมพล และตรวจเช็คจำนวนพนักงาน 3) ประกาศภาวะฉุกเฉินระดับ 1 และแต่งตั้งทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน ดังนี้ - ผู้จัดการโครงการ เป็น ผู้บัญชาการภาวะฉุกเฉิน - ผู้ช่วยผู้จัดการโครงการ เป็น ผู้ประสานงานภาวะฉุกเฉินและผู้ประสานงานการสื่อสาร 4) ผู้จัดการโครงการประเมินสถานการณ์ เพื่อจัดทีมเข้าระงับเหตุอีกครั้ง 5) ผู้จัดการโครงการ รายงานและแจ้งเตือนสถานการณ์ต่อผู้จัดการหน่วยงาน GUSCO LCB รับทราบเพื่อป้องกันผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องเข้ามาบริเวณพื้นที่เกิดเหตุ เนื่องจากมีพื้นที่ปฏิบัติงานอยู่ในบริเวณใกล้เคียง 6) ผู้จัดการหน่วยงาน GUSCO LCB รายงานให้ ผอ.สนอ. ทราบ 7) ผอ.สนอ. มอบหมาย คุณบุญเทียมฯ เป็นผู้ประสานงาน กับ GUSCO LCB และคุณวัชระฯ เป็นผู้ประสาน กับ เทศบาลนครแหลมฉบัง และ ผอ.สนอ. รายงานให้ รมก.ปก.2 และ ฉปก.กนอ. ทราบ 8) คุณวัชระฯ แจ้ง เทศบาลนครแหลมฉบัง เพื่อทราบ และเตรียมความพร้อมในการขอความช่วยเหลือมา	ผจก.โครงการ พนง.ทุกท่าน ผจก.หน่วยงาน GUSCO LCB ผอ.สนอ. คุณบุญเทียมฯ คุณวัชระฯ	ประกาศภาวะฉุกเฉินระดับ 1

แผนปฏิบัติการซ้อมตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน

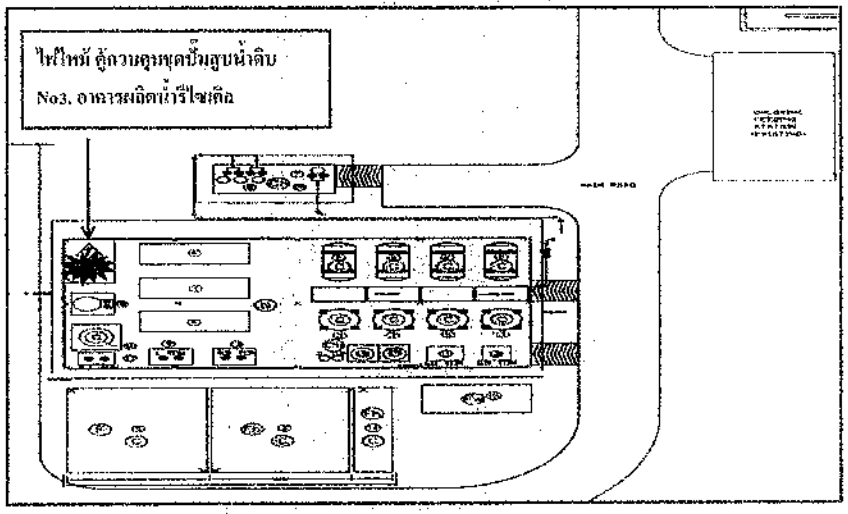
กรณีไฟไหม้ ตู้ควบคุมชุดปั๊มสูบน้ำดิบ No.3. อาคารผลิตน้ำรีไซเคิลหน่วยงานแหลมฉบัง วันที่ 18 สิงหาคม 2564

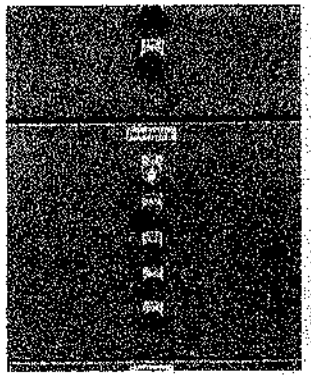
ลำดับ	เหตุการณ์	เวลา	การปฏิบัติ	ผู้รับผิดชอบ	หมายเหตุ
3	การควบคุมเหตุเพลิงไหม้	11.55	1) ผู้จัดการโครงการสั่งการให้ช่างบำรุงรักษา และพนักงานปฏิบัติการ ตัดกระแสไฟฟ้าโดยให้สวมใส่ PPE ป้องกันกระแสไฟฟ้าก่อน และนำถังดับเพลิงชนิด CO_2 จำนวน 2 ถัง เข้าไประงับเหตุ 2) สามารถระงับเหตุได้โดยมีอุปกรณ์สายไฟฟ้า, Breaker และ Magnetic เสียหายบางส่วน 3) รายงานสถานการณ์การระงับเหตุให้ผู้จัดการหน่วยงาน GUSCO LCB รับทราบ 4) ผู้จัดการหน่วยงาน GUSCO LCB รายงานให้ ผอ.สนอ. ทราบ 5) ผอ.สนอ. รายงานให้ รมก.ปก.2 และ ฉปก.กนอ. ทราบ และมอบหมาย คุณบุญเทียมฯ ตรวจสอบความเสียหาย คุณวัชระฯ แจ้ง เทศบาลนครแหลมฉบัง เพื่อทราบเหตุการณ์	ผช.ผจก. โครงการ ผจก.โครงการ ผจก.หน่วยงาน GUSCO LCB ผอ.สนอ. คุณบุญเทียมฯ คุณวัชระฯ	
4	การประเมินความเสียหายและสอบสวนสาเหตุ	12.05	1) ผู้จัดการโครงการ/ผู้ช่วยผู้จัดการโครงการ/พนักงานปฏิบัติการ และช่างบำรุงรักษา เข้าตรวจสอบและประเมินความเสียหายพบว่าสับเพลิงมาจากขั้วต่อน็อตเข้า Magnetic ทำความทำให้เกิดความร้อนสะสม และเกิดไฟไหม้ 2) ประเมินความเสียหายและซ่อมแซมส่วนที่เสียหาย	ผจก.โครงการ ผช.ผจก. โครงการ พนง.ปฏิบัติการ ช่างบำรุงรักษา	
5	การประชุมหาแนวทางแก้ไข	12.10	1) ผู้จัดการโครงการ/ผู้ช่วยผู้จัดการโครงการ/ช่างบำรุงรักษา และผู้ที่เกี่ยวข้อง เข้าประชุมหาแนวทางแก้ไข	ผจก.โครงการ ผช.ผจก. โครงการ พนง.ปฏิบัติการ ช่างบำรุงรักษา ผู้เกี่ยวข้อง	
6	การฟื้นฟูพื้นที่เกิดเหตุและแก้ไขเบื้องต้น	12.30	1) ผู้จัดการโครงการสั่งการให้เก็บล้างทำความสะอาดพื้นที่เกิดเหตุ 2) ผู้จัดการโครงการรายงานสถานการณ์ให้ผู้จัดการหน่วยงาน GUSCO LCB และคุณบุญเทียมฯ รับทราบ 3) ผู้จัดการโครงการประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉิน ระดับ 1	ผจก.โครงการ GUSCO LCB คุณบุญเทียมฯ	ยกเลิกภาวะฉุกเฉินระดับ 1
7	ประชุมทบทวนการจัดการ	12.45	1) ผู้จัดการโครงการ และพนักงานที่เกี่ยวข้อง ประชุมสรุปผลปฏิบัติการซ้อมเพื่อนำไปปรับปรุงแผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉินให้มีประสิทธิภาพยิ่งขึ้นต่อไป	ผจก.โครงการ ผช.ผจก. โครงการ พนง.ปฏิบัติงาน ช่างบำรุงรักษา	

แผนปฏิบัติการซ้อมตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน

กรณีไฟไหม้ ตู้ควบคุมชุดปั๊มสูบน้ำดิบ No3. อาคารผลิตน้ำรีไซเคิลหน่วยงานแหลมฉบัง วันที่ 18 สิงหาคม 2564

ผังแสดงพื้นที่เกิดเหตุ ตามแผนปฏิบัติการซ้อมตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน





สรุปผลภาพรวมการฝึกซ้อมตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน

กรณีเกิดไฟไหม้ ณ บริษัท เจม เอ็นไวรันเมนทัล แมเนจเม้นท์ จำกัด

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

วันที่ 18 สิงหาคม พ.ศ. 2564 เวลา 11.45-13.00 น.

****

1.หน่วยงานที่เข้าร่วมฝึกซ้อมแผนฯ

มีหน่วยงานที่เข้าร่วมการฝึกซ้อมแผนฯ ทั้งภาครัฐ และเอกชน ได้แก่ เทศบาลนครแหลมฉบัง สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง บริษัท ไกลบอล ยูทิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด (GUSCO) บริษัท เจม เอ็นไวรันเมนทัล แมเนจเม้นท์ จำกัด ได้เข้าร่วมฝึกซ้อม จำนวน 50 คน

2. แผน และภาพรวมของการฝึกซ้อม

สถานที่ฝึกซ้อม มีการวางแผน และกำหนดใช้พื้นที่อย่างสมเหตุสมผล มีการแบ่งสถานที่การฝึกในหลายบทบาทที่สมจริง ดังนี้

อุบัติเหตุ เกิดกระแสไฟฟ้าลัดวงจรภายในห้องคอนโทรลบริเวณตู้ควบคุม MDB ชุดปั๊มสูบน้ำดิบ No3. ซึ่งมีพนักงานปฏิบัติหน้าที่อยู่ สาเหตุเนื่องมาจากขั้วต่อน็อตเข้า Magnetic หลวมทำให้เกิดความร้อน และไฟลุกไหม้ขึ้น

เมื่อเวลา 11.45 น. พนักงานปฏิบัติการได้กลิ่นไหม้ และสังเกตเห็นควันสีขาวลอยออกมาจากตู้ควบคุม MDB จึงปิดปั๊มสูบน้ำดิบ No.3 เข้าตรวจสอบพื้นที่ และนำถังดับเพลิงชนิด CO2 เข้าดับเพลิงเบื้องต้น แต่ไม่สามารถระงับเหตุได้ เนื่องจากสารเคมีหมด 1 ถัง และแจ้งผู้ช่วยผู้จัดการโครงการรับทราบ ผู้ช่วยผู้จัดการโครงการแจ้งให้ผู้จัดการโครงการ ทราบ และรายงานให้ กรรมการผู้จัดการบริษัทฯ รับทราบ

เวลา 11.50 น. ผู้จัดการโครงการ สั่งการให้พนักงานทุกคนอพยพออกจากอาคารไปที่จุดรวมพล และตรวจเช็คจำนวนพนักงาน และประกาศภาวะฉุกเฉินระดับ 1 และแต่งตั้งทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน ดังนี้

- ผู้จัดการโครงการ เป็น ผู้บัญชาภาวะฉุกเฉิน
- ผู้ช่วยผู้จัดการโครงการ เป็น ผู้ประสานงานภาวะฉุกเฉิน และผู้ประสานงานการสื่อสาร
- ผู้จัดการโครงการประเมินสถานการณ์ เพื่อจัดทีมเข้าระงับเหตุ และรายงานสถานการณ์ต่อผู้จัดการ GUSCO LCB รับทราบ เพื่อป้องกันผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องเข้ามาบริเวณพื้นที่เกิดเหตุ เนื่องจากมีพื้นที่ปฏิบัติงานอยู่ในบริเวณใกล้เคียง
- ผู้จัดการ GUSCO LCB รายงานให้ ผอ.สนฉ. ทราบ
- ผอ.สนฉ. มอบหมาย[redacted]ป็นผู้ประสานงาน กับ GUSCO LCB [redacted] เป็นผู้ประสาน กับ เทศบาลนครแหลมฉบัง และ ผอ.สนฉ. รายงานให้ รผก.ปก.2 และมอบหมาย[redacted]รายงาน ตปก.กนอ. ทราบ
- [redacted]จ้ง เทศบาลนครแหลมฉบัง เพื่อทราบ และเตรียมความพร้อมในกรณีขอความช่วยเหลือมา

เวลา 11.55 น. ผู้จัดการโครงการ สั่งการให้ช่างบำรุงรักษา และพนักงานปฏิบัติการ ตัดกระแสไฟฟ้าโดยให้สวมชุด PPE ป้องกันกระแสไฟฟ้าก่อน และนำถังดับเพลิงชนิด CO2 จำนวน 2 ถัง เข้าไประงับเหตุ

- ทีมสนับสนุนจาก GUSCO LCB มาถึงจุดรวมพลของบริษัทฯ เพื่อเตรียมความพร้อมในการเข้าระงับเหตุ

- ทีมระงับเหตุของบริษัทฯ สามารถระงับเหตุอัคคีภัยได้ พร้อมเข้าสำรวจความเสียหายโดยมีอุปกรณ์สายไฟฟ้า, Breaker และ Magnetic ได้รับความเสียหายบางส่วน

- ทีมระงับเหตุของบริษัทฯ รายงานสถานการณ์ให้ผู้จัดการโครงการ รับทราบ

- ผู้จัดการโครงการ รายงานสถานการณ์ให้ผู้จัดการ GUSCO LCB รับทราบ

- ผู้จัดการ GUSCO LCB รายงานให้ ผอ.สนฉ. ทราบ

- ผอ.สนฉ. รายงานให้ รผก.ปก.2 และ ศปก.กมอ. ทราบ และมอบหมาย[redacted]รวจสอบความเสียหาย [redacted]จ้ง เทศบาลนครแหลมฉบัง เพื่อทราบเหตุการณ์

เวลา 12.05 น. ผู้จัดการโครงการ [redacted]ช่วยผู้จัดการโครงการ พนักงานปฏิบัติการ และช่างบำรุงรักษา เข้าตรวจสอบ และประเมินความเสียหายพบว่าต้นเพลิงมาจากขั้วต่อน็อตเข้า Magnetic ทลวมทำให้เกิดความร้อนสะสม และเกิดไฟไหม้

- ผู้จัดการโครงการ สั่งการประเมินความเสียหาย และซ่อมแซมส่วนที่เสียหาย ให้ใช้ได้ตามปกติต่อไป

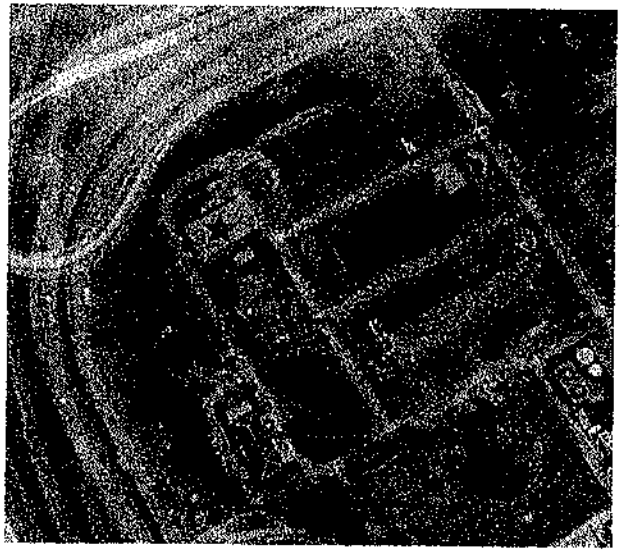
เวลา 12.20 น. ผู้จัดการโครงการ สั่งการให้เก็บล้างทำความสะอาดพื้นที่เกิดเหตุ

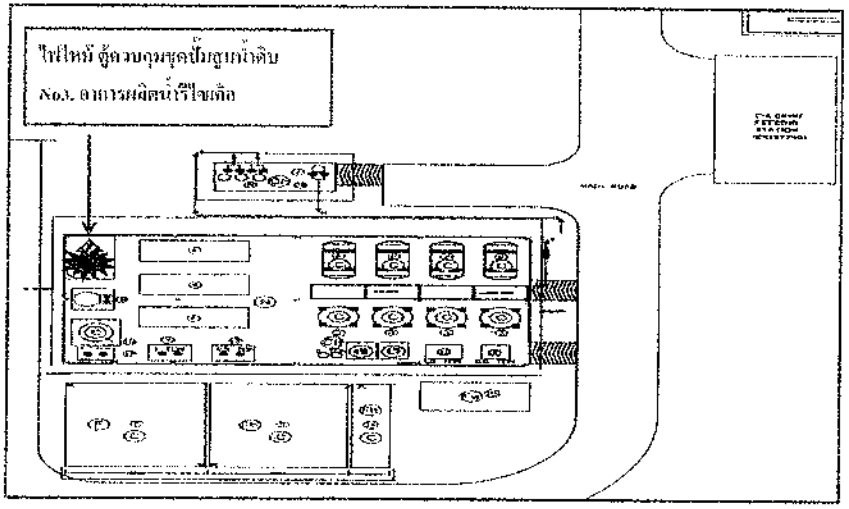
- ผู้จัดการโครงการ รายงานสถานการณ์ให้ผู้จัดการ GUSCO LCB [redacted]รับทราบ

- ผู้จัดการโครงการประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉิน ระดับ 1

เวลา 12.45 น. สนอ. ผู้จัดการ GUSCO LCB ผู้จัดการโครงการ และพนักงานที่เกี่ยวข้อง ประชุมสรุปผลปฏิบัติการซ้อมเพื่อนำไปปรับปรุงแผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉินให้มีประสิทธิภาพยิ่งขึ้นต่อไป

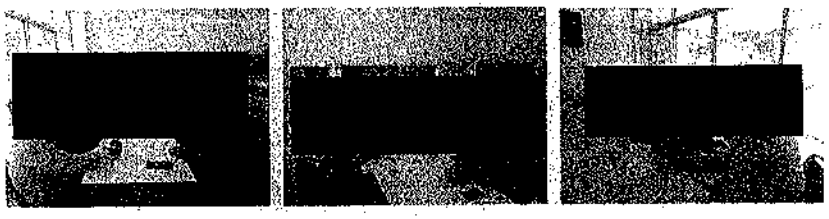
ผังแสดงพื้นที่เกิดเหตุ ตามรายงานการซ้อมตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน
กรณีอัคคีภัย ณ บริษัท เจม เอ็นไวรันเมนทัล แมเนจเม้นท์ จำกัด
นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง วันที่ 18 สิงหาคม พ.ศ. 2564 เวลา 11.45-13.00 น.



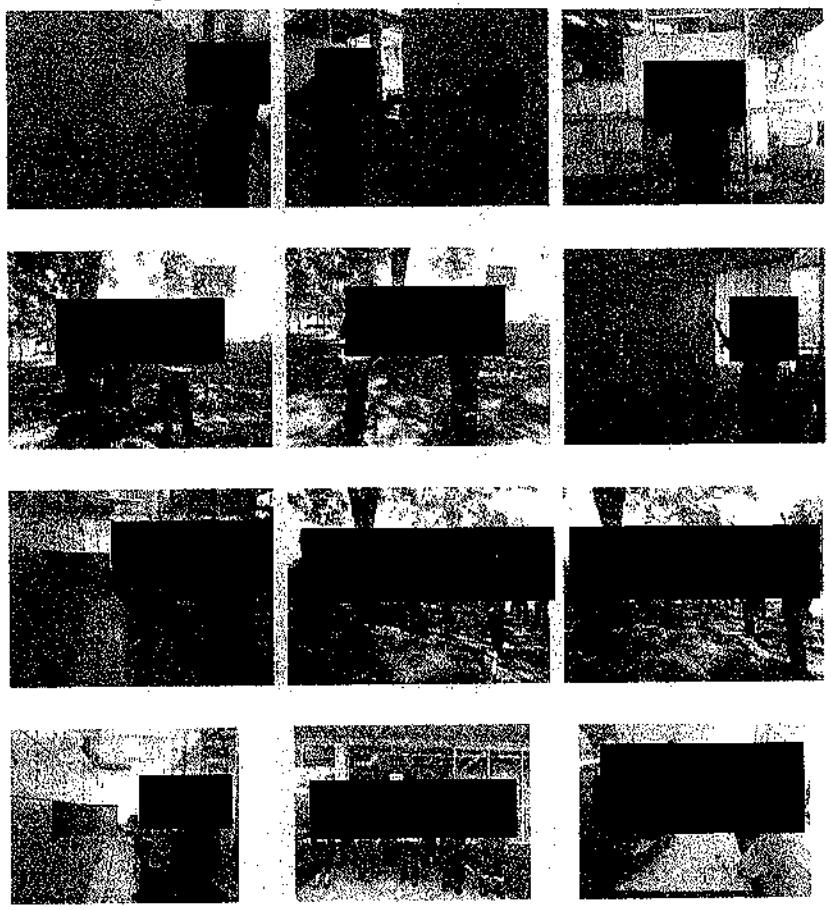


รูปภาพประกอบรายงานการซ้อมตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน

1. Command Training Exercise : (CTX) วันที่ 18 สิงหาคม 2564 เวลา 10:30 - 11:30 น.



2. Field Training Exercise : (FTX) วันที่ 18 สิงหาคม 2564 เวลา 11:45 - 13:00 น.



แบบ Checklist สำหรับรายงานผลการฝึกซ้อมตอบโต้ที่เป็นภัยพิบัติ และภาวะฉุกเฉิน

นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

กรณีอัคคีภัย

ลำดับที่	รายการ	มี	ไม่มี	รายละเอียดการดำเนินการ
1	การประสานความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เพื่อเตรียมความพร้อมในการฝึกซ้อมแผนฯ เช่น การจัดทำคำสั่งแต่งตั้งคณะทำงานการฝึกซ้อมแผนฯ การประชุมกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เป็นต้น	✓		1. คำสั่ง สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ที่ 3/2564 เรื่อง แต่งตั้งคณะทำงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ลงวันที่ 29 มกราคม 2564 2. ใบลงทะเบียนการประชุมกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
2	การฝึกซ้อมแผนบนโต๊ะ (The Table Top Exercise: TTX)	✓		ใบลงทะเบียนการประชุมกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เมื่อวันที่ 18 สิงหาคม 2564 เวลา 11.45 - 13.00 น. หน่วยงานเข้าร่วมได้แก่ 1. เทศบาลนครแหลมฉบัง (ติดต่อทางโทรศัพท์) 2. สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง 3. บริษัท โกลบอล ยูทิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด (หน่วยงานแหลมฉบัง) 4. บริษัท เจม เอ็นไวรับเมนทัล แมเนจเม้นท์ จำกัด
3	บุคลากร/หน่วยงานที่เกี่ยวข้องในแผนฯ เข้าร่วมการฝึกซ้อมแผนครบถ้วนหรือไม่	✓		ครบถ้วน ทั้ง 4 หน่วยงาน
4	จัดทำรายงานฯ นำเสนอ ผวก. ผ่านของผู้บริหารของแต่ละสายงานเพื่อทราบ	✓		
5	รายงานสรุปผลการฝึกซ้อมแผนฯ ประกอบด้วยหัวข้อ ต่อไปนี้			
	(1) หลักการและเหตุผล วัตถุประสงค์ ขั้นตอนการดำเนินการรวมถึงที่ภาคว่าจะได้รับ	✓		1. พนักงานบริษัท และผู้รับเหมาเข้าร่วมกิจกรรม 100% 2. พนักงานสามารถออกมาจากจุดปฏิบัติงาน มายังจุดปลอดภัยได้อย่างปลอดภัยตามเวลาที่กำหนด 5 นาที 3. ทีมได้ตอบเหตุฉุกเฉิน สามารถเข้าระงับเหตุได้อย่างถูกต้อง และปลอดภัย 4. สามารถตอบโต้ภาวะฉุกเฉินกับหน่วยงานภายนอก ได้อย่างถูกต้องตามแผนที่กำหนด
	(2) วัน/เดือน/ปี และสถานที่ที่ฝึกซ้อม	✓		วันที่ 18 สิงหาคม 2564 ณ บริษัท เจม เอ็นไวรันเมนทัล แมเนจเม้นท์ จำกัด
	(3) หน่วยงานที่เข้าร่วมฝึกซ้อม	✓		1. เทศบาลนครแหลมฉบัง 2. สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง 3. บริษัท โกลบอล ยูทิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด (หน่วยงานแหลมฉบัง) 4. บริษัท เจม เอ็นไวรับเมนทัล แมเนจเม้นท์ จำกัด
	(4) จำนวนผู้เข้าร่วมฝึกซ้อม (ราย)	✓		50 คน
	(5) สถานการณ์จำลองที่ฝึกซ้อม	✓		เกิดกระแสไฟฟ้าลัดวงจรภายในห้องคอนโทรลบริเวณตู้ควบคุม MDB ชุดปั๊มสูบน้ำดับ No3. จึงมีพนักงานปฏิบัติหน้าที่อยู่ สาเหตุเนื่องมาจากขั้วต่อน็อตเข้า Magnetic หลวมทำให้เกิดความร้อนและไฟลุกไหม้
	(6) ผลดำเนินการฝึกซ้อม	✓		เป็นไปตามกำหนดตามสถานการณ์ที่ได้กำหนดไว้ มีบ้างติดขัดนิดหน่อย เพื่อนำไปแก้ไขในครั้งต่อไป
	(7) ระยะเวลาที่ตอบสนองต่อสถานการณ์ฉุกเฉิน (Response Rate)	✓		ประมาณ 30 นาที

แบบ Checklist สำหรับรายงานผลการฝึกซ้อมตอบโต้ที่เป็นภัยพิบัติ และภาวะฉุกเฉิน

นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

กรณีอัคคีภัย

ลำดับที่	รายการ	มี	ไม่มี	รายละเอียดการดำเนินการ
	(8) ระบุข้อบกพร่อง/ข้อเสนอแนะ จากการซ้อมแผนฯ	✓		ข้อบกพร่อง 1. การสั่งการหน้างานควรจะมีระบบการสื่อสารอื่นๆ ในกรณีรองรับกรณีระบบการสื่อสารเกิดข้อข้องสามารถใช้แนวทางอื่นได้ 2. ทางโรงงานต้องเพิ่มจำนวนถังดับเพลิง และให้หมั่นตรวจสอบ ข้อเสนอแนะ 1. ควรมีป้ายแสดงชัดเจนว่าอุปกรณ์อะไรอยู่ตรงไหน
	(9) ประมวลภาพการฝึกซ้อม	✓		(ตามเอกสารแนบ) สรุปผลภาพรวมการฝึกซ้อมตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน
	(10) ใบลงทะเบียนการฝึกซ้อมแผนฯ	✓		

หมายเหตุ ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่อง มี/ไม่มี เพื่อแสดงผลการตรวจที่สอดคล้องกับข้อเท็จจริง พร้อมระบุรายละเอียดการดำเนินการในแต่ละหัวข้อ

ข้อมูลแผนฯ

กนอ. EMER 01

แบบรายงานเหตุการณ์ภาวะฉุกเฉินเบื้องต้น

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

เรียน ☑ ผวก.

☐ รผก.ปก.1 ☑ รผก.ปก.2 ☐ รผก.ปก.3

☑ ศปก.กนอ. โทรศัพท์ (02) 257-0876 โทรสาร (02) 257-0877 Email: warroom1@ieat.mail.go.th

ประเภทของเหตุการณ์ภาวะฉุกเฉิน

☑ อัคคีภัย (ไฟไหม้)

☐ อุบัติเหตุ/อุบัติภัย O สารเคมีรั่วไหล O ระเบิด O การจราจรขนส่ง O อันตรายจากการทำงาน

O อื่นๆ .....

☐ ชุมนุมร้องเรียน O ชุมชนร้องเรียน O การประท้วง O การก่อเหตุจลาจล O อื่นๆ.....

☐ ภัยจากธรรมชาติ O อุทกภัย O วาตภัย O แผ่นดินไหว O อื่นๆ .....

☐ ภัยจากการก่อการร้าย O การวางระเบิด O อื่นๆ .....

☐ อื่นๆ .....

ชื่อโรงงาน/ สถานที่เกิดเหตุ บริษัท เจม เอ็นไวรันเมนทอล แมเนจเม้นท์ จำกัด

สถานที่ตั้ง 205 หมู่ 3 นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ต.ทุ่งสุขลา อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230

ประกอบกิจการ ทำน้ำให้บริสุทธิ์และจำหน่ายน้ำเพื่อการอุตสาหกรรม

ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.90-1/2549-นนอ. หมดอายุปี พ.ศ. 31 ธันวาคม 2566

วัน/ เวลา ที่เกิดเหตุ 18 สิงหาคม 2564 เวลา 11.45 น

เหตุการณ์ที่เกิดขึ้น เกิดไฟไหม้ภายในห้องควบคุมโทรลบริเวณตู้ควบคุม MDB ชุดปั๊มสูบน้ำดิบ No3. เนื่องจากเกิดกระแสไฟฟ้าลัดวงจร

ความเสียหาย ผู้บาดเจ็บ.....–.....คน เสียชีวิต .....–..... คน

ประมาณการค่าความเสียหาย .....100,000..... บาท

สันนิษฐานสาเหตุเบื้องต้น เกิดกระแสไฟฟ้าลัดวงจรภายในตู้ควบคุม MDB ชุดปั๊มสูบน้ำดิบ No3. สาเหตุเนื่องมาจากขั้วน็อตเต้า Magnetic หลวมทำให้เกิดความร้อน และไฟลุกไหม้

การดำเนินการ สนอ. และ GUSCO ร่วมกับ เทศบาลนครแหลมฉบัง สนับสนุนในการดับเพลิงไม่ให้ลุกลามไปขยายวงกว้างสู่ภายนอก เหตุการณ์สงบเวลา 13.45 น.

ผู้รายงาน [redacted]

ตำแหน่ง

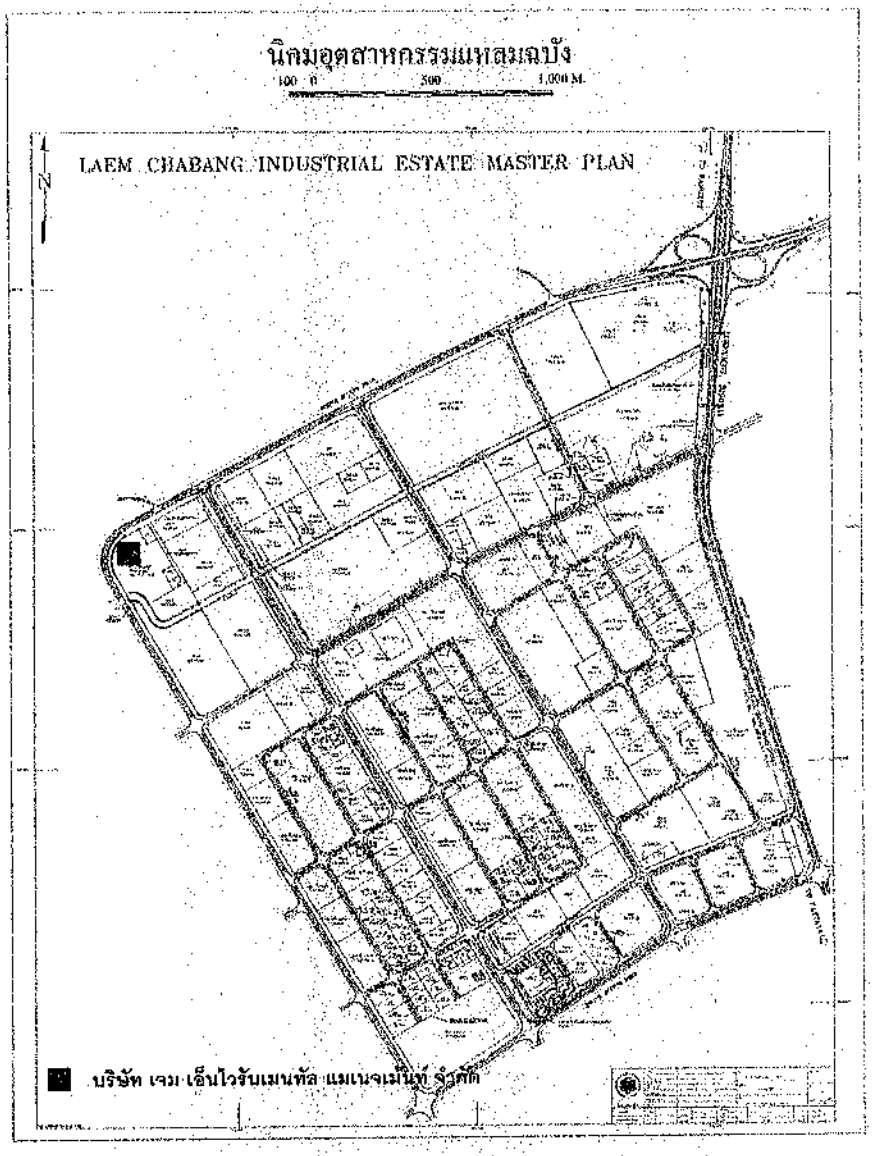
หน่วยงาน สนอ.

วันที่ 18 สิงหาคม 2564 เวลา 11.50 น.

หมายเหตุ 1. หากเหตุการณ์ภาวะฉุกเฉินเกิดขึ้นอย่างต่อเนื่องและมีแนวโน้มจะมีความรุนแรงยิ่งขึ้นจนอาจส่งผลกระทบต่อชุมชนและสิ่งแวดล้อมในบริเวณกว้าง ให้ ผอ.สำนักงานนิคมฯ หรือ ผอ.สำนักงานท่าเรือฯ ดำเนินการรายงานตามแบบรายงานความคืบหน้าเหตุการณ์ภาวะฉุกเฉิน ราย 3 ชั่วโมง (กนอ. EMER 02 ราย 3 ชั่วโมง) ทุก 3 ชั่วโมง จนกว่าเหตุการณ์ภาวะฉุกเฉินดังกล่าวได้ระงับลง

2. โปรดส่งแบบรายงานเหตุการณ์ภาวะฉุกเฉิน EMER 02 ภายใน 3 วันทำการ หลังจากเหตุการณ์ภาวะฉุกเฉินได้ระงับลง ตามแนวทางวิธีปฏิบัติการรายงานข้อเท็จจริง กรณีเกิดเหตุการณ์ภาวะฉุกเฉินในนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรม

สำเนาเรียน รผก.ยท., รผก.นพ.



แบบ กนอ. 03/6

หนังสืออนุญาตให้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม
Letter of Permission for Utilization and Business Operations in Industrial Estate
ตามพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2522
under the Industrial Estate Authority of Thailand B.E. 2522 (1979)
ฉบับต่ออายุ ครั้งที่ 3
Renewal No. 3

ที่ 2-6-1-303-13076-2561
No.

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
Industrial Estate Authority of Thailand

วันที่ 27 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2561
Date / Month/ Year

หนังสืออนุญาตฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่าการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย อนุญาตให้
This Letter of Permission is given to evidence that the Industrial Estate Authority of Thailand has granted permission for

บริษัท เจม เอ็นไวรันเมนทัล แมเนจเม้นท์ จำกัด
(GEM ENVIRONMENTAL MANAGEMANT CO.,LTD.)

สำนักงานตั้งอยู่เลขที่ 392/12 หมู่ที่ - ตรอก/ซอย - ถนน สุขุมวิท
Office located at No. Moo Trok/Soi Road
แขวง/ตำบล คลองเตย เขต/อำเภอ คลองเตย จังหวัด กรุงเทพมหานคร
Subdistrict/Tambon District/Amphoe Province
เป็นผู้ประกอบกิจการในเขต อุตสาหกรรมทั่วไป นิคมอุตสาหกรรม แหลมฉบัง
to operate the business in the zone Industrial Estate
แปลงที่ดินเลขที่ 4G-12 เนื้อที่ ประมาณ 1 ไร่ 1 งาน 36.87 ตารางวา
Land Plot No. Total area
สถานที่ประกอบกิจการเลขที่ 205 หมู่ที่ 3 ตรอก/ซอย - ถนน สุขุมวิท
Factory located at No. Moo Trok/Soi Road
แขวง/ตำบล ทุ่งสุขลา เขต/อำเภอ ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี
Subdistrict/Tambon District/Amphoe Province
ประกอบกิจการ ทำน้ำให้บริสุทธิ์และจำหน่ายน้ำเพื่อการอุตสาหกรรม
Business Activities
กำลังเครื่องจักรที่ได้รับอนุญาต 572.56 แรงม้า จำนวนคนงาน 8 คน
Total machinery capacity horsepower Number of worker Person(s)
ประเภทหรือชนิดโรงงานลำดับที่ 90
Factory Category or Type No.
ทะเบียนผู้ประกอบอุตสาหกรรมเลขที่ น.90-1/2549-นนล.
Industrial Operator Registration No.

ทั้งนี้ ผู้ประกอบกิจการต้องปฏิบัติตาม เงื่อนไขแนบท้ายหนังสืออนุญาต ให้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม ตามพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2522
The business operator shall comply with the conditions attached to the Letter for Permission for Business Operations in Industrial Estate under the Industrial Estate Authority of Thailand B.E. 2522 (1979) and other conditions attached hereto (if any).

การอนุญาตนี้ให้ใช้ได้จนถึงวันที่ 31 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2566
This permission shall be valid until 31 December 2023

หมายเหตุ
เนื่องจากใบอนุญาตฯ ฉบับที่ นจ. 044/2558 ลงวันที่ 12 พฤศจิกายน 2558 ได้หมดอายุลง ดังนั้น กนอ. จึงออกใบอนุญาตฉบับนี้ให้ใหม่แทนใบอนุญาตฯ ฉบับดังกล่าว ซึ่งเป็นฉบับยกเลิก

[redacted] ผู้อนุญาต

ผู้ช่วยผู้อำนวยการ[redacted] ปฏิบัติงานแทน
ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

*** เอกสารฉบับนี้ออกโดยระบบคอมพิวเตอร์ โดยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ***

ใบลงทะเบียน

ประชุมซ้อมแผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน กรณีอัคคีภัย

วันที่ 18 สิงหาคม 2564 เวลา 13.00 - 14.30 น. ณ ห้องประชุม บริษัท เจม เอ็นไวรันเมนทัล แมเนจเม้นท์ จำกัด

ที่	ชื่อ-นามสกุล	หน่วยงาน	ตำแหน่ง	โทรศัพท์	ลายเซ็น
1	[redacted]				
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					
27					

ใบลงทะเบียน

ประชุมซ้อมแผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน กรณีอัคคีภัย

วันที่ 18 สิงหาคม 2564 เวลา 13.00 - 14.30 น. ณ ห้องประชุม บริษัท เจม เอ็นไวรันเมนทัล แมเนจเม้นท์ จำกัด

ที่	ชื่อ-นามสกุล	หน่วยงาน	ตำแหน่ง	โทรศัพท์	ลายเซ็น
28	[redacted]				
29					
30					
31					
32					
33					
34					
35					
36					
37					
38					
39					
40					
41					
42					
43					
44					
45					
46					
47					
48					
49					
50					
51					
52					
53					
54					

10ข

หนังสือการตรวจสอบข้อมูลเรื่องร้องเรียน

Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng/Khet Saphan Sung, Bangkok 10240
1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240
โทรศัพท์: 0-2373-7799 (อัตโนมัติ) โทรสาร: 0-2373-7979 E-mail: admin@tet1995.com

ISO 9001 BUREAU VERITAS Certification
Bureau Veritas Certification (Thailand) Ltd.

ทท65272/พฤษภาคม

วันที่ 20 พฤษภาคม 2565

สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดชลบุรี
วันที่ ๒๒๔๙
วันที่ - ๒ มิ.ย. ๒๕๖๕
เวลา ๑๓.๒๐ น.

[redacted]

เรื่อง สอบถามเรื่องข้อร้องเรียนจากการดำเนินงานของ โครงการนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดชลบุรี

โครงการนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ของ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ตั้งอยู่เลขที่ 49/19 หมู่ที่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี ได้รับพิจารณาเห็นชอบรายงาน EIA จาก สผ. เมื่อวันที่ 9 มิถุนายน 2548 ตามหนังสือเลขที่ ทส 1009/6090 ปัจจุบันอยู่ในช่วงระยะดำเนินการ โดยข้อกำหนดในมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม กำหนดให้เฝ้าระวังผลกระทบที่อาจเกิดจากการดำเนินงานของโครงการ

ในการนี้ บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด ซึ่งเป็น Third Party ที่ปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม จึงใคร่ขอความอนุเคราะห์ข้อมูลจากหน่วยงานของท่านเกี่ยวกับการแจ้งเหตุเดือดร้อนรำคาญ ข้อร้องเรียน หรือข้อร้องทุกข์ จากการดำเนินกิจกรรมการดำเนินงานของโครงการจากชุมชน สถานประกอบการ หรือหน่วยงานต่างๆ *ตั้งแต่วันที่ 1 เดือนมกราคม 2565 จนถึงปัจจุบัน (เดือนมิถุนายน 2565) เพื่อใช้เป็นแนวทางการดำเนินงานของโครงการให้สอดคล้องผลกระทบที่ชุมชนได้รับต่อไปกรุณาส่งข้อมูลกลับทาง* [redacted]

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาให้ความอนุเคราะห์ข้อมูลดังกล่าว

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้จัดการทั่วไป

[redacted]

ส่วนของสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดชลบุรี ดำเนินการตรวจสอบแล้ว พบว่า

☑ ไม่มีข้อร้องเรียน

☐ มีข้อร้องเรียน (ถ้ามี)ระบุ .....

ข้อเสนอแนะ ให้โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานอย่างเคร่งครัด

ลงชื่อ [redacted] ตำแหน่ง .....

๐๘ มิ.ย. ๒๕๖๕

Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng/Khet Saphan Sung, Bangkok 10240
1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240
โทรศัพท์: 0-2373-7799 (อัตโนมัติ) โทรสาร: 0-2373-7979 E-mail: admin@tet1995.com

ทท65272-2/พฤษภาคม

วันที่ 20 พฤษภาคม 2565

เรื่อง สอบถามเรื่องข้อร้องเรียนจากการดำเนินงานของ โครงการนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

เรียน ผู้อำนวยการศูนย์ดำรงธรรมจังหวัดชลบุรี

โครงการนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ของ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ตั้งอยู่เลขที่ 49/19 หมู่ที่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี ได้รับพิจารณาเห็นชอบรายงาน EIA จาก สผ. เมื่อวันที่ 9 มิถุนายน 2548 ตามหนังสือเลขที่ ทส 1009/6090 ปัจจุบันอยู่ในช่วงระยะดำเนินการ โดยข้อกำหนดในมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม กำหนดให้เฝ้าระวังผลกระทบที่อาจเกิดจากการดำเนินงานของโครงการ

ในการนี้ บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด ซึ่งเป็น Third Party ที่ปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม จึงใคร่ขอความอนุเคราะห์ข้อมูลจากหน่วยงานของท่านเกี่ยวกับการแจ้งเหตุเดือดร้อนรำคาญ ข้อร้องเรียน หรือข้อร้องทุกข์ จากการดำเนินกิจกรรมการดำเนินงานของโครงการจากชุมชน สถานประกอบการ หรือหน่วยงานต่างๆ *ตั้งแต่วันที่ 1 เดือนมกราคม 2565 จนถึงปัจจุบัน (เดือนมิถุนายน 2565) เพื่อใช้เป็นแนวทางการดำเนินงานของโครงการให้สอดคล้องผลกระทบที่ชุมชนได้รับต่อไปกรุณาส่งข้อมูลกลับทาง* [redacted]

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาให้ความอนุเคราะห์ข้อมูลดังกล่าว

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้จัดการทั่วไป

ส่วนของศูนย์ดำรงธรรมจังหวัดชลบุรี ดำเนินการตรวจสอบแล้ว พบว่า

☑ ไม่มีข้อร้องเรียน

☐ มีข้อร้องเรียน (ถ้ามี)ระบุ .....

ข้อเสนอแนะ.....

.....

ลงชื่อ.....[redacted].....ตำแหน่ง.....[redacted]

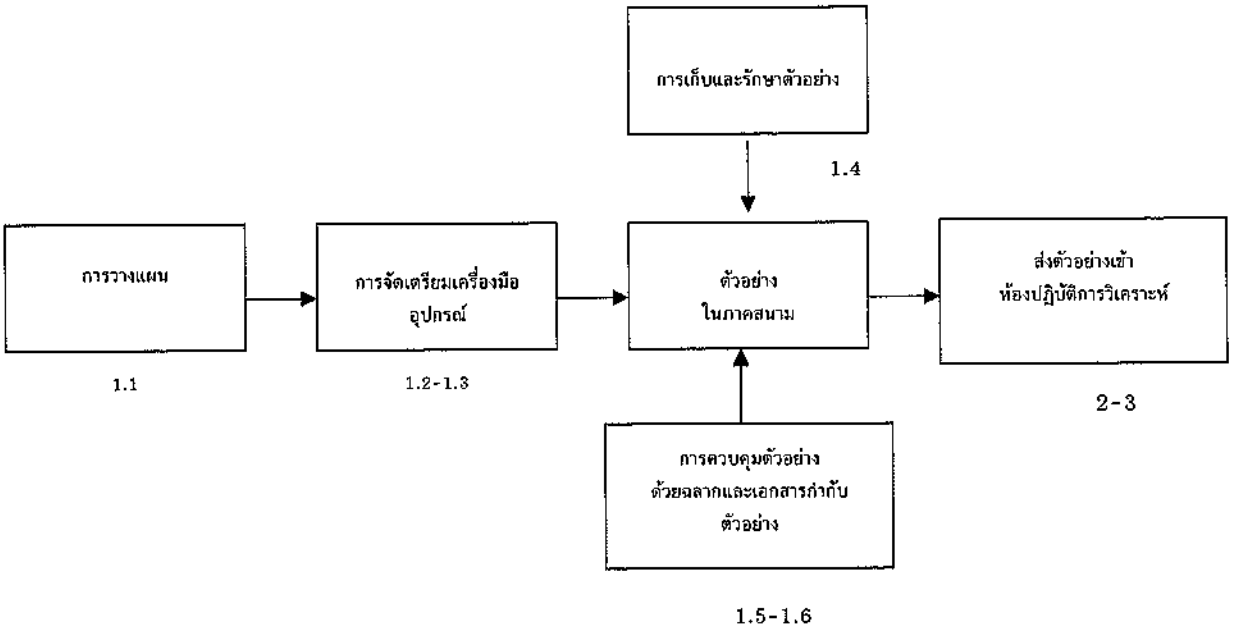
ภาคผนวก ค

การประกันคุณภาพและควบคุมคุณภาพ

การประกันคุณภาพและควบคุมคุณภาพ

(Quality Assurance and Quality Control)

การประกันและควบคุมคุณภาพ (Quality Assurance and Quality Control) สำหรับโครงการติดตามตรวจสอบและประเมินคุณภาพสิ่งแวดล้อมของนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง เป็นระบบการควบคุมคุณภาพที่สามารถใช้ในการยืนยันความน่าเชื่อถือของการประกันความถูกต้องและแม่นยำในการเก็บวิเคราะห์ตัวอย่างคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการ ระบบการประกันคุณภาพ (Quality Assurance Programs) ประกอบด้วยขั้นตอนการดำเนินการที่สำคัญ คือ การควบคุมคุณภาพ (Quality Control) และการประเมินคุณภาพ (Quality Assessment) โดยขั้นตอนของระบบการประกันและควบคุมคุณภาพระบบคุณภาพของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์นั้น บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด ดำเนินการตามข้อกำหนดในเอกสารมาตรฐานสากล มอก.17025:2017 (ISO/IEC17025) เลขที่ 0412 จากสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม โดยการควบคุมคุณภาพการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการได้ดำเนินการทั้งในขั้นตอนภาคสนาม (Field Quality Control) และในขั้นตอนภายในห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ (Laboratory Quality Control) โดยมีรายละเอียดดังนี้



1. การควบคุมคุณภาพภาคสนาม (Field Quality Control)

ขั้นตอนเริ่มตั้งแต่การจัดเตรียมกำลังคน อุปกรณ์ เครื่องมือ จนถึงการส่งตัวอย่าง ซึ่งเป็นส่วนหนึ่งของการประกันคุณภาพ โดยแผนการจัดการและการดำเนินงาน แสดงดังนี้

1.1 การวางแผน

1.1.1 เพื่อให้จุดประสงค์ของการควบคุมคุณภาพในการเก็บตัวอย่างให้มีประสิทธิภาพ ขั้นตอนการวางแผนจึงมีความสำคัญต่อผลวิเคราะห์เป็นอย่างยิ่ง โดยคำนึงถึงกำลังคน เวลา ค่าใช้จ่าย จำนวนตัวอย่างที่จะเก็บ สถานที่และจุดเก็บตัวอย่าง

1.1.2 อบรมเจ้าหน้าที่ภาคสนามถึงวิธีการเก็บตัวอย่างที่ถูกต้องตามวิธีมาตรฐานสากล

1.2 การตรวจสอบความพร้อมของเครื่องมือ อุปกรณ์ และภาชนะในการเก็บตัวอย่าง มีการปฏิบัติดังนี้

1.2.1 การตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ เครื่องมือ ให้มีความพร้อมในการเก็บตัวอย่างในภาคสนามและในห้องปฏิบัติการ

1.2.2 การปรับเทียบเครื่องมือสม่ำเสมอ และจัดเก็บเอกสารการปรับเทียบเครื่องมือทุกครั้ง

1.2.3 การทำความสะอาดเครื่องมือ อุปกรณ์ และจัดเก็บเครื่องมือ

1.3 การเตรียมภาชนะ

การเตรียมภาชนะสำหรับการเก็บตัวอย่างและการบรรจุตัวอย่างหลังจากทำการเก็บ โดยสามารถแบ่งภาชนะสำหรับการบรรจุตามประเภทของตัวอย่าง ดังนี้

1.3.1 อุปกรณ์สำหรับการเก็บตัวอย่างอากาศทั่วไป

อุปกรณ์เครื่องแก้วสำหรับเก็บตัวอย่างอากาศโดยใช้ Midget impinger มีการทำความสะอาดก่อนนำไปใช้งานดังนี้

- นำ Midget impinger แช่ในน้ำยาโครมิค
- ล้างอุปกรณ์ เครื่องมือและภาชนะบรรจุ ด้วยน้ำยาทำความสะอาด (Detergent)
- ล้างด้วยน้ำประปา 2-3 ครั้ง
- ล้างด้วยน้ำกลั่นบริสุทธิ์
- คว่ำในพื้นที่สะอาดตากให้แห้ง
- เก็บอุปกรณ์ลงในกล่องที่สะอาด

1.3.2 อุปกรณ์สำหรับเก็บตัวอย่างสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs)ในบรรยากาศ

อุปกรณ์สำหรับเก็บตัวอย่างอากาศสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs) ในบรรยากาศ โดยใช้ถังคานิสเตอร์ ดังนี้

- ดูดอากาศออกด้วย Rough pump จนเหลือความดัน < 2 psia
- ดูดอากาศออกด้วย HV pump จนเหลือความดัน 225 mtorr
- เติมไนโตรเจนที่สะอาดและชื้นประมาณ 20-30 psia
- จำนวนรอบของการล้างประมาณ 3- 10 รอบ
- สุ่มตรวจสอบถังที่ล้างแล้วว่ามีความสะอาดเพียงพอหรือไม่ โดยการอัดก๊าซไนโตรเจนบริสุทธิ์ 99.9999 % ลงในถังแคนิสเตอร์ แล้วนำไปทำการวิเคราะห์ค่าแบลงค์

1.3.3 อุปกรณ์และเครื่องมือสำหรับเก็บตัวอย่างดิน

- ในกรณีที่ต้องการศึกษาเฉพาะผิวหน้าดินตะกอน ให้ใช้เครื่องมือเก็บตัวอย่างดินตะกอนชนิด grab sampling เช่น Ekman bottom grab, Peterson grab ฯลฯ
- ในกรณีที่ศึกษาการสะสมของสารดังกล่าว ในแต่ละชั้นของดินตะกอนให้ใช้เครื่องมือเก็บตัวอย่างดินตะกอนตามระดับความลึก (core sampler)
- ภาชนะสำหรับบรรจุใช้ขวดพลาสติกสีขาว ซึ่งผ่านการล้างให้สะอาดด้วยกรดไนตริก 50% ชนิดที่มีความบริสุทธิ์สูง (analytical reagent grade) แล้วล้างด้วยน้ำกลั่น เก็บอุปกรณ์เครื่องมือใส่ในถุงพลาสติกที่สะอาดเครื่องมือเก็บตัวอย่างและภาชนะบรรจุ

1.3.4 อุปกรณ์และภาชนะสำหรับการเก็บตัวอย่างตัวอย่างน้ำรวมไปถึงวิธีการทำความสะอาดแสดงในตารางที่ 1-1

ตารางที่ 1-1 แสดงชนิดของภาชนะและวิธีการทำความสะอาดสำหรับเก็บตัวอย่างน้ำเพื่อวิเคราะห์พารามิเตอร์แต่ละชนิด

ดัชนี	ภาชนะบรรจุ	วิธีทำความสะอาด
อุปกรณ์เครื่องแก้วสำหรับเก็บตัวอย่างอากาศ	- Midget impinger	- นำ Midget impinger แช่ในน้ำยาโครมิค - ล้างอุปกรณ์ เครื่องมือและภาชนะบรรจุ ด้วยน้ำยาทำความสะอาด (Detergent) - ล้างด้วยน้ำประปา 2-3 ครั้ง - ล้างด้วยน้ำกลั่นบริสุทธิ์ - คว่ำในพื้นที่สะอาดตากให้แห้ง
เก็บตัวอย่างทั่วไป (ดินและน้ำ)	- ขวดแก้ว - ขวดพลาสติก	- ล้างอุปกรณ์ เครื่องมือและภาชนะบรรจุ ด้วยน้ำยาทำความสะอาด (Detergent) - ล้างด้วยน้ำประปา 2-3 ครั้ง - ล้างด้วยน้ำกลั่นบริสุทธิ์ - คว่ำในพื้นที่สะอาดตากให้แห้ง
ตัวอย่างดินตะกอน (Ekman Grab) และตัวอย่างชีวภาพ (Plankton Net)	- ขวดแก้ว	- ล้างอุปกรณ์ เครื่องมือและภาชนะบรรจุ ด้วยน้ำยาทำความสะอาดหรือผงซักฟอก - ล้างด้วยน้ำประปา 2-3 ครั้ง จนสะอาด - ล้างด้วยน้ำกลั่นบริสุทธิ์ - ผึ่งอุปกรณ์ เครื่องมือและภาชนะบรรจุให้แห้งในพื้นที่สะอาด - ปิดฝาภาชนะบรรจุให้สนิทเก็บไว้ในพื้นที่สะอาด - เก็บอุปกรณ์เครื่องมือใส่ในถุงพลาสติกที่สะอาด
จุลินทรีย์ (แบคทีเรีย)	- ขวดแก้วขนาด 100 มิลลิลิตร	- ล้างภาชนะบรรจุด้วยน้ำยาทำความสะอาด - ล้างด้วยน้ำประปา 2-3 ครั้ง จนสะอาด - ล้างด้วยน้ำกลั่นบริสุทธิ์ - ผึ่งภาชนะบรรจุให้แห้งในพื้นที่สะอาด - ปิดฝาให้สนิทนำกระดาษอลูมิเนียมหุ้มฝาขวดไว้เพื่อป้องกันการปนเปื้อนขณะเก็บตัวอย่าง - นำไปอบที่อุณหภูมิ 170 °C เป็นเวลา 2-3 ชั่วโมง - ทิ้งไว้ให้เย็นที่อุณหภูมิห้องใส่ภาชนะเก็บตัวอย่างในถุงพลาสติกที่สะอาด
น้ำมันและไขมัน	- ขวดแก้วขนาด 1,000 มิลลิลิตร	- ล้างภาชนะบรรจุ ด้วยน้ำยาทำความสะอาด - ล้างด้วยน้ำประปา 2-3 ครั้ง จนสะอาด - ล้างด้วยน้ำกลั่นบริสุทธิ์ - กลั้วด้วยตัวทำละลาย Hexane - ผึ่งให้แห้งในพื้นที่สะอาด - ปิดฝาให้สนิทเก็บไว้ในพื้นที่สะอาด
โลหะหนักทั่วไป ยกเว้นปรอท	- ขวดพลาสติก	- ล้างด้วยน้ำยาทำความสะอาด Detergent - ล้างตามด้วยน้ำที่ปราศจากไอออน (deionized water) - บรรจุกรดเกลือชนิดอุลตราเพียวร์ 1 โมลาร์ ทิ้งไว้ 2-3 วัน - ล้างด้วยน้ำกลั่นบริสุทธิ์ แล้วห่อถุงพลาสติก

ตารางที่ 1-1 (ต่อ) แสดงชนิดของภาชนะและวิธีการทำความสะอาดสำหรับเก็บตัวอย่างน้ำเพื่อวิเคราะห์พารามิเตอร์แต่ละชนิด

ดัชนี	ภาชนะบรรจุ	วิธีทำความสะอาด
ปรอท	- ขวดแก้วชนิด Pyrex ชนิดฝาเคลือบ Teflon ขนาด 250 มิลลิลิตร	- ล้างภาชนะบรรจุ ด้วยน้ำยาทำความสะอาดเครื่องแก้ว - ล้างด้วยน้ำประปา 2-3 ครั้ง จนสะอาด - บรรจุส่วนผสมของกรดไนตริก 2.5 % และโปแตสเซียมเปอร์มังกาเนต ($KMnO_4$)0.1% และโปแตสเซียมเปอร์ซัลเฟต ($K_2S_2O_8$) 0.1% ให้ความร้อน 80 °C เป็นเวลา 24 ชั่วโมง - เติมไฮดรอกซีลามีน ไฮโดรคลอไรด์ 12% ปริมาณ 2 มิลลิลิตร - เติมสแตนนัสคลอไรด์ 10% ลงไป 10 มิลลิลิตร - ผ่านก๊าซไนโตรเจนเพื่อไล่สแตนนัสคลอไรด์ที่ทำปฏิกิริยาไม่หมด - ล้างด้วยน้ำกลั่นบริสุทธิ์ 3 ครั้ง - ผึ่งภาชนะบรรจุให้แห้งในพื้นที่สะอาด - ปิดฝาภาชนะบรรจุให้สนิทเก็บไว้ในพื้นที่สะอาด
	- เครื่องมือเก็บตัวอย่าง สำหรับวิเคราะห์ปรอท	- ล้างด้วยน้ำยาทำความสะอาด Detergent - ล้างแล้วบรรจุกรดไนตริก 0.5 โมลาร์ ทิ้งไว้ 24 ชั่วโมง - ล้างแล้วบรรจุด้วยส่วนผสมของกรดไนตริก 0.5 โมลาร์ และโปแตสเซียม เปอร์มังกาเนต ($KMnO_4$) 0.1% และโปแตสเซียมเปอร์ซัลเฟต ($K_2S_2O_8$) 0.01% ทิ้งไว้ 24 ชั่วโมง - เติมไฮดรอซิลเอมีน ไฮโดรคลอไรด์ (NH_3OHCl) 12% ลงไป - ล้างแล้วบรรจุกรดซัลฟูริค 0.1 โมลาร์ ทิ้งไว้ 24 ชั่วโมง - ล้างด้วยน้ำกลั่นบริสุทธิ์ - ผึ่งให้แห้งเปิดฝาให้สนิทใส่ในถุงพลาสติกที่สะอาด
เมื่อมีการใช้ครั้งแรก	- ภาชนะพลาสติกชนิดเทฟลอน	- ล้างด้วยกรดไนตริกเข้มข้น - แช่กรดไนตริกเข้มข้นใน acid bath ที่ 70 °C เป็นเวลา 3-5 วัน - ล้างด้วยน้ำกลั่นบริสุทธิ์ - เปลี่ยนกรดแล้วทำซ้ำอีกครั้ง - แช่กรดไนตริกชนิดอุลตราเพียวร์ 0.1% ใน acid bath ที่ 70 °C เป็นเวลา 3 วัน - ล้างด้วยน้ำกลั่น - ภาชนะบรรจุที่เป็นขวดให้บรรจุกรดไนตริกชนิดอุลตราเพียวร์ 0.1% แล้ว ห่อด้วยถุงพลาสติกโปลีเอททิลีนจนกว่าจะใช้
	- ภาชนะพลาสติกชนิดโพลีเอททิลีน	- เติมกรดเกลือในภาชนะบรรจุ - ล้างด้วยน้ำกลั่นบริสุทธิ์ - เติมกรดเกลือชนิดอุลตราเพียวร์ 1% ให้ความร้อนที่ 55 °C เป็นเวลา 3 วัน

ตารางที่ 1-1 (ต่อ) แสดงชนิดของภาชนะและวิธีการทำความสะอาดสำหรับเก็บตัวอย่างน้ำเพื่อวิเคราะห์พารามิเตอร์แต่ละชนิด

ดัชนี	ภาชนะบรรจุ	วิธีทำความสะอาด
		- ล้างด้วยน้ำกลั่นบริสุทธิ์ - เติมกรดเกลือชนิดอุลตราเพียวร์ 1% อีก 3 วัน - ล้างด้วยน้ำกลั่น - ภาชนะบรรจุที่เป็นขวดให้บรรจุน้ำกลั่น แล้วห่อด้วยถุงพลาสติกโปลีเอททิลีนจนกว่าจะใช้
	- ภาชนะแก้วชนิดไพเรกซ์	- เติมสารละลายผสมระหว่างโปแตสเซียมเปอร์มังกาเนต 0.1% และโปแตสเซียมเปอร์ซัลเฟต 0.1% ในกรดไนตริก 2.5% ให้ความร้อน 80 °C เป็นเวลา 2 ชั่วโมง แล้วทิ้งให้เย็น - เติมไฮดรอซิลเอมีน ไฮโดรคลอไรด์ 12% จำนวน 2 มิลลิลิตร - เติมสแตนนัสคลอไรด์ ($SnCl_2$) 10% ลงไป 10 มิลลิลิตร - ผ่านก๊าซไนโตรเจนเพื่อไล่สแตนนัสคลอไรด์ที่ทำปฏิกิริยาไม่หมด - ล้างด้วยน้ำกลั่น 3 ครั้ง - เครื่องแก้วใหม่ให้ล้างด้วยวิธีการดังกล่าว 2-3 ครั้ง ก่อนใช้

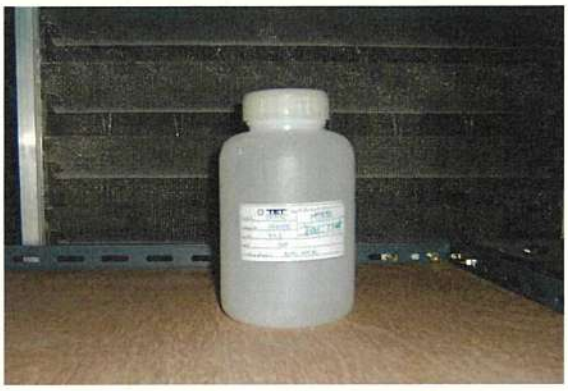
1.4 การปิดฉลาก และปิดผนึกตัวอย่าง

1.4.1 การปิดฉลาก (Sample Label) เป็นการควบคุมคุณภาพในการกำกับตัวอย่างบนภาชนะบรรจุ เพื่อป้องกันการผิดพลาด และความสับสนที่เกิดขึ้นในการจำแนกตัวอย่าง ลักษณะฉลากที่ใช้ปิดภาชนะเก็บตัวอย่าง เป็นฉลากที่ไม่เปื่อยยุ่ย ไม่หลุดง่าย และบันทึกด้วยปากกาที่ไม่ลบเมื่อถูกน้ำ

TET บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด
วันที่เก็บ ..... เวลา .....
รหัสลูกค้า ..... ผู้เก็บ .....
จุดเก็บ .....
ดัชนี .....
การรักษาตัวอย่าง .....

ฉลากที่ใช้ปิดภาชนะเก็บตัวอย่าง

1.4.2 การปิดผนึกตัวอย่าง (Sample Seals) เพื่อควบคุมและกำกับตัวอย่างให้เกิดความถูกต้องและตรวจสอบการเปลี่ยนแปลงของตัวอย่างขณะทำการขนส่งก่อนถึงห้องปฏิบัติการ

	
การติดฉลากกำกับบนภาชนะที่บรรจุตัวอย่าง	รูปแสดงการปิดผนึกตัวอย่าง

1.5 การเก็บรักษาสภาพตัวอย่าง

การเก็บตัวอย่างเพื่อทำการตรวจสอบคุณภาพต้องเก็บตามปริมาตรที่ใช้ในการวิเคราะห์ของแต่ละพารามิเตอร์ และก่อนนำส่งห้องปฏิบัติการ จะนำตัวอย่างไปรักษาคุณภาพของน้ำไว้เพื่อไม่ให้ส่วนประกอบของน้ำเปลี่ยนแปลงไปทั้งทางเคมีและทางกายภาพ และจะช่วยให้คุณภาพของตัวอย่างน้ำคงที่ หรือเปลี่ยนแปลงน้อยที่สุด ซึ่งเป็นการช่วยลดหรือหยุดปฏิกิริยาที่ทำให้เกิดการเปลี่ยนแปลง โดยมีวิธีรักษาสภาพตัวอย่างดังตารางที่ 1-2

ตารางที่ 1-2 การเก็บตัวอย่าง ภาชนะบรรจุ วิธีการรักษาตัวอย่าง และระยะเวลาการเก็บรักษาตัวอย่าง

ดัชนี	ภาชนะบรรจุ	ปริมาณ	การเก็บตัวอย่าง	การรักษา	การเก็บรักษา	Regulatory II
Acidity	P, G(B)	100	g	Refrigerate	24 h	14 d
Alkalinity	P, G	200	g	Refrigerate	24 h	14 d
BOD	P, G	1000	g, c	Refrigerate	6 h	48 h
Carbon, organic, total	G (B)	100	g, c	Analyze immediately; or refrigerate and add HCl, H_3PO_4, or H_2SO_4 to pH <2	7 d	28 d
COD	P, G	100	g, c	Analyze as soon as possible, or add H_2SO_4 to pH <2; refrigerate	7 d	28 d
Chloride	P, G	50	g, c	None required	N.S.	28 d
Chloride, total, residual	P, G	500	g	Analyze immediately	0.25 h	0.25 h
Chlorine dioxide	P, G	500	g	Analyze immediately	0.25 h	N.S.
Color	P, G	500	g, c	Refrigerate	48 h	48 h
Specific conductance	P, G	500	g, c	Refrigerate	28 d	28 d
Cyanide (Total)	P, G	1000	g, c	Add NaOH to pH>12, refrigerate in dark#	24 h	14 d; 24 h if Sulfide present
Amenable to chlorination	P, G	1000	g, c	Add 0.6g ascorbic acid if chlorine is present and refrigerate	stat	14 d; 24 h if Sulfide present
Hardness	P, G	100	g, c	Add HNO_3 or H_2SO_4 to pH <2	6 months	6 months
Metals, general	P(A), G(A)	1000	g, c	For dissolved metals filter Immediately, add HNO_3 to pH<2	6 months	6 months
Chromium VI	P(A), G(A)	1000	g	Refrigerate	24 h	24 h
Mercury	P(A), G(A)	1000	g, c	Add HNO3 to pH <2, refrigerate	28 d	28 d
Nitrogen						
Ammonia	P, G	500	g, c	Analyze as soon as possible or add H_2SO_4 to pH<2, refrigerate	7 d	28 d
Nitrate	P, G	100	g, c	Analyze as soon as possible; refrigerate	48 h	48 h (28 d for chlorinated Samples)
Nitrate + nitrite	P, G	200	g, c	Add H2SO4 to pH <2, refrigerate	1-2 d	28 d
Nitrite	P, G	100	g, c	Analyze as soon as possible; refrigerate	none	48 h
Organic, Kjeldahl*	P, G	500	g, c	Refrigerate, add H2SO4 to pH <2	7 d	28 d

ตารางที่ 1-2 (ต่อ) การเก็บตัวอย่าง ภาชนะบรรจุ วิธีการรักษาตัวอย่าง และระยะเวลาการเก็บรักษาตัวอย่าง

ดัชนี	ภาชนะบรรจุ	ปริมาณ	การเก็บตัวอย่าง	การรักษา	การเก็บรักษา	Regulatory II
Odor	G	500	g	Analyze as soon as possible; refrigerate	6 h	N.S.
Oil and grease	G, wide-mouth calibrated	1000	g	Add HCl or H_2SO_4 to pH <2, refrigerate	28 d	28 d
Organic compounds						
MBAs	P, G	250	g, c	Refrigerate	48 h	N.S
Pesticides*	G(S), PTFE-lined cab	1000	g, c	Refrigerate, add 1000 mg ascorbic Acid/L if residual chlorine present	7 d	7 d until extraction; 40 d after extraction
Phenols	P, G, PTFE-lined cap	500	g, c	Refrigerate, add H_2SO_4 to pH <2	*	28 d until extraction
Base/neutrals & acids	G(S) amber	1000	g, c	Refrigerate	7 d	7 d until Extraction 40 d after extraction
Oxygen, dissolved	G, BOD bottle	300	g	Analyze immediately	0.25 h	0.25 h
Electrode				Titration may be delayed after acidification	8 h	8 h
Winkler						
pH	P, G	50	g	Analyze immediately	0.25 h	0.25 h
Phosphate	G(A)	100	g	For dissolved phosphate filter Immediately; refrigerate	48 h	N.S.
Phosphorus, total	P, G	100	g, c	Add H_2SO_4 to pH <2 and refrigerate	28 d	
Salinity	G, wax seal	240	g	Analyze immediately or use wax seal	6 months	N.S.
Solids[9]	P, G	200	g, c	Refrigerate,	7 d	2-7 d; see cited Reference
Sulfate	P, G	100	g, c	Refrigerate	28 d	28 d
Sulfide	P, G	100	g, c	Refrigerate; add 4 drops 2*N* zinc Acetate/100 mL; add NaOH to pH>9	28 d	7 d
Temperature	P, G	-	g	Analyze immediately	0.25 h	0.25 h
Turbidity	P, G	100	g, c	Analyze same day; store in dark up To 24 h, refrigerate	24 h	48 h

* For determinations not listed, use glass or plastic containers; preferably refrigerate during storage and analyze as soon as possible.

+ P = plastic (polyethylene or equivalent); G = glass; G(A) or P(A) – rinsed with 1 + 1 HNO_3; G(B) = glass, borosilicate; G(S) = glass, rinsed with organic solvents or backed.

+ g = grab; c= composite.

Refrigerate = storage at > 0 °C ,≤ 6 °C (above freezing point of water) ; in the dark; analyze immediately = analyze usually within 15 min of sample collection.

|| See citation[10] for possible differences regarding container and preservation requirements. N.S. = not stated in cited reference; stat = no storage allowed; analyze immediately

If sample is chlorinated, see text for pretreatment.

1.6 การควบคุมคุณภาพด้วยระบบเอกสารกำกับ

ระเบียบเอกสารกำกับตัวอย่าง (Chain of Custody Procedure) เป็นเอกสารกำกับตัวอย่างเมื่อมีกำหนดการตรวจวิเคราะห์ โดยระเบียบเอกสารดังกล่าวจะกำกับถึงรายละเอียดจัดเตรียมความพร้อมในการดำเนินการเก็บตัวอย่างและการวิเคราะห์โดยมีรายละเอียดดังนี้

➢ Field log book เอกสารการบันทึกข้อมูลในภาคสนามต่างๆ เช่น แผนที่ตั้ง จุดเก็บตัวอย่าง วัน เวลา ผู้เก็บ การเก็บถนอมตัวอย่าง สภาพทั่วไปขณะทำการเก็บตัวอย่าง วิธีการขนส่ง เป็นต้น

➢ Chain of custody record เอกสารกำกับตัวอย่างซึ่งระบุประเภท ชนิด จำนวน ดัชนีที่ต้องการตรวจวัด วัน เวลา ผู้เก็บตัวอย่าง ผู้ส่งตัวอย่าง สภาพตัวอย่าง และวิธีการเก็บรักษาตัวอย่าง เป็นต้น เป็นเอกสารกำกับผู้ควบคุมดูแลตัวอย่างในทุกขั้นตอนตั้งแต่การเก็บตัวอย่างไปจนสิ้นสุดการรับตัวอย่างเพื่อการวิเคราะห์

1.7 การควบคุมคุณภาพตัวอย่างในภาคสนาม โดยวิธีการใช้ Blank

➢ Field Blank เป็นการตรวจสอบการปนเปื้อนของตัวอย่างจากสภาพแวดล้อมในขณะเก็บตัวอย่าง โดยการใช้ภาชนะบรรจุน้ำกลั่นและทำการเปิดในสภาพแวดล้อมขณะเก็บตัวอย่าง

➢ Preservation Blank เป็นการตรวจสอบการปนเปื้อนของตัวอย่างจากการเก็บและรักษาตัวอย่าง โดยการใช้ภาชนะบรรจุน้ำกลั่นและเติมสารเคมีพร้อมกับเก็บรักษาเช่นเดียวกับตัวอย่าง

➢ Trip Blank เป็นการตรวจสอบการปนเปื้อนของตัวอย่างจากการขนส่งหรือจากการเดินทาง โดยใช้ภาชนะบรรจุน้ำกลั่นปิดให้สนิท โดยไม่เปิดภาชนะ นำไปพร้อมกับการเดินทางทั้งไปและกลับ โดยจะทำ Trip Blank ทุกเที่ยวของการเดินทาง

2. การควบคุมคุณภาพภายในห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ (Laboratory Quality Control)

2.1 การจัดการตัวอย่างทดสอบ

เพื่อให้งานทดสอบมีขั้นตอนการดำเนินงานอย่างมีระบบ ซึ่งมีขั้นตอนในการควบคุมคุณภาพดังนี้

2.1.1 การนำส่งตัวอย่าง

การนำส่งตัวอย่างของทีมสนามมายังห้องปฏิบัติการประกอบด้วยใบขอบริการ/Chain of Custody, ใบส่งตัวอย่างพร้อมกับตัวอย่าง

2.1.2 การรับตัวอย่าง ของฝ่ายห้องปฏิบัติการประกอบด้วย

➢ ผู้รับผิดชอบในการปฏิบัติหน้าที่ทำการตรวจสอบความสมบูรณ์ของตัวอย่างที่ได้รับจากทีมสนามและสามารถเก็บรักษาสภาพตัวอย่างให้คงสภาพอยู่จนกว่าจะทำการวิเคราะห์

➢ แบบฟอร์มใบขอรับบริการ/Chain of Custody , แบบฟอร์มบันทึกสภาวะแวดล้อมรวมถึงสภาพของตัวอย่างขณะทำการเก็บตัวอย่าง, ใบส่งตัวอย่างของฝ่ายห้องปฏิบัติการ

➢ ตรวจสอบลักษณะ สภาพตัวอย่างจำนวนภาชนะบรรจุ (ชนิด, ขนาดบรรจุ) และลงในบันทึกรับตัวอย่าง กรณีตัวอย่างอยู่ในสภาพไม่เรียบร้อย หรือเกิดเสียหาย หรือไม่ครบตามจำนวนที่กำหนดซึ่งจะส่งผลกระทบต่อการทดสอบต้องแจ้งให้ผู้ขอรับบริการทราบ เพื่อนำตัวอย่างมาเปลี่ยนใหม่หรือนำมาเพิ่ม

➢ มีการกำหนดหมายเลขตัวอย่าง และลงบันทึกในแบบฟอร์มใบคำขอรับบริการ/Chain of Custody ใบส่งตัวอย่าง และบันทึกลงในสมุดรับตัวอย่าง ให้มีหมายเลขที่ตรงกัน และเป็นระบบที่สามารถทวนสอบกลับได้

➢ มีการกำหนดอายุของตัวอย่างสำหรับการจำหน่ายตัวอย่าง โดยคำนึงถึงอายุของตัวอย่างที่ยังสามารถคงตัวอยู่ได้เป็นหลัก

➢ มีการติดป้าย แสดงหมายเลขตัวอย่างและวันที่จำหน่าย เพื่อเป็นการบ่งชี้ตัวอย่างสำหรับนำไปทดสอบและรอจำหน่ายต่อไป

2.1.3 การตรวจสอบดัชนีทดสอบ

หัวหน้าฝ่ายห้องปฏิบัติการตรวจสอบรายการดัชนีทดสอบ เพื่อแจ้งให้เจ้าหน้าที่ทดสอบทราบ ประกอบด้วย วันที่ตรวจเช็ค, ผู้ตรวจสอบ, รหัสตัวอย่างและรายการทดสอบ เจ้าหน้าที่ทดสอบทำการตรวจสอบรายการดัชนีทดสอบจากแบบตรวจเช็คพารามิเตอร์แต่ละประเภทตัวอย่าง

2.1.4 การเก็บรักษาตัวอย่าง

➢ เจ้าหน้าที่ห้องปฏิบัติการ จัดให้มีการเตรียมสถานที่ที่เหมาะสมในการเก็บรักษาตัวอย่างให้อยู่ในสภาพที่ดีตลอดช่วงเวลาก่อน และหลังการทดสอบ

➢ จัดเตรียมพื้นที่ที่เหมาะสม และเพียงพอสำหรับการเก็บรักษาตัวอย่างที่ต้องการดูแลเป็นพิเศษ

➢ มีการบันทึก,เฝ้าระวังพื้นที่และตู้แช่สำหรับการเก็บรักษาตามความจำเป็น พร้อมใช้งานอยู่ตลอดเวลา

2.1.5 การจำหน่ายตัวอย่าง

➢ ดำเนินการตรวจสอบข้อมูลที่เกี่ยวกับตัวอย่างที่ทดสอบแล้ว ถ้าจะต้องส่งคืนก็จัดการส่งคืน หรือเก็บไว้ตามอายุการเก็บที่ระบุไว้ถ้ามีอายุการเก็บเกินที่กำหนด นับจากวันที่ส่งผลทดสอบก็จัดการเพื่อรอการจำหน่ายต่อไปให้เหมาะสม

➢ ตรวจสภาพตัวอย่าง ตรวจดูว่ามีข้อร้องเรียนหรือไม่ หลังจากนั้นให้ติดป้ายรอการจำหน่าย

➢ มีการบันทึกรายการตัวอย่างที่จะจำหน่าย

➢ จำหน่ายตัวอย่าง ตามความเหมาะสม

2.2 ขอบข่ายการวิเคราะห์

ขอบข่ายรายการวิเคราะห์ พารามิเตอร์ และวิธีวิเคราะห์ ของห้องปฏิบัติการแสดงในตารางที่ 2-1 ถึง 2-5

ตารางที่ 2-1 แสดงรายการและวิธีการวิเคราะห์ พารามิเตอร์ตัวอย่างน้ำ

Parameter	ชื่อวิธีวิเคราะห์
pH	In house Method No : TM-18-61 pH meter
Temp	In house Method No : TM-18-62 Thermometer
Salinity	In house Method No : TM-18-122 Salinity meter
Color	In house Method No : TM-18-82 base on (1)Part 2120 F. ADMI Weighted-Ordinate Spectrophotometric Method
Turbidity	In house Method No : TM-18-98 base on (1)Part 2130 Turbidity B. Nephelometric Method
Dissolved Oxygen (DO)	In house Method No : TM-18-66 base on (1)Part 4500-O C. Azide Modification
Biochemical Oxygen Demand (BOD)	In house Method No : TM-18-66 base on (1)Part 5210 B. 5-Day BOD Test
Chemical Oxygen Demand (COD)	In house Method No : TM-18-64 base on (1)Part 5220-COD C. Close Reflux, Titrimetric
Dissolved Solids	In house Method No:TM-18-55 base on (1)Part 2540 Solids C. Total Dissolved Solid Dried at 180 °C
Suspended Solids	In house Method No : TM-18-40 base on (1)Part 2540 Solids D. Total Suspended Solids Dried at 103-105°C
Fat Oil and Grease	In house Method No : TM-18-57 base on (1)Part 5520 Oil and Grease B. Partition-Gravimetric Method
Settleable Solids	In house Method No : TM-18-28 base on (1)2540 Solids F. Settleable Solids
Alkalinity	In house Method No : TM-18-59 base on (1)Part 2320 Alkalinity B. Titration
Total Hardness	In house Method No : TM-18-80 base on (1)Part 2340 Hardness C. EDTA Titrimetric Method
Nitrate	In house Method No : TM-18-70 base on (1)Part 4500 Nitrogen (Nitrate) E. Cadmium Reduction Method
Ammonia- Nitrogen	In house Method No : TM-18-71 base on (1)Part 4500-NH_3 F. Phenate method
Total Kjedahl Nitrogen(TKN)	In house Method No : TM-18-71 base on (1)Part 4500-N_{org} B Macro-Kjeldahl
Chloride	In house Method No : TM-18-73 base on (1)Part 4500-Cl B. Argentometric
Free Chlorine	In house Method No : TM-18-74 base on (1)Part 4500-Cl F. DPD Ferrous Titrimetric
Sulfate	In house Method No : TM-18-31 base on (1)Part 4500-SO42- E. Turbidimetric Method
Sulfide	In house Method No : TM-18-30 base on (1)Part 4500-S2- D. Methylene blue
Phosphorus	In house Method No : TM-18-29 base on (1)Part 4500-P E. Ascorbic Acid
Total Phosphate	
Cyanide	In house Method No : TM-18-39 base on (1)Part 4500-CN^- E. Colorimetric Method

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) แสดงรายการและวิธีการวิเคราะห์ พารามิเตอร์ตัวอย่างน้ำ

Parameter	ชื่อวิธีวิเคราะห์
Formaldehyde	In house Method No : TM-18-67 base on (2)Distillation, Colorimetric Method
Phenols	In house Method No : TM-18-65 base on (1)Part 5530 Phenols D. Direct Photometric
Total Coliform Bacteria	In house Method No : TM-18-126 based on (1) Part 9221 MNP Method
Fecal Coliform Bacteria	In house Method No : TM-18-126 based on (1) Part 9221 MNP Method
Organochlorine Pesticides	In house Method No : TM-18-127 based on U.S.EPA SW-846 Method 3535 Solid-Phase Extraction ,Gas Chromatographic Method
Petroleum Hydrocarbon	In house Method No : TM-18-128 based on U.S.EPA SW-846 Method 3560
Arsenic (As)	In house Method No : TM-18-89 base on (1) Part 3114 C. Continuous Hydride Generation
	In house Method No : TM-18-125 base on (1) Graphite Furnace AAS Method
Barium (Ba)	In house Method No : TM-18-50 base on (1) Part 3030 F Nitric Acid-Hydrochloric Acid Digestion and Part 3120 B Inductively Coupled Plasma
	In house Method No : TM-18-125 base on (1) Graphite Furnace AAS Method
Calcium (Ca)	In house Method No : TM-18-50 base on (1) Part 3030 F Nitric Acid-Hydrochloric Acid Digestion and Part 3120 B Inductively Coupled Plasma
Total Chromium (Cr)	In house Method No : TM-18-50 base on (1) Part 3030 F Nitric Acid-Hydrochloric Acid Digestion and Part 3120 B Inductively Coupled Plasma
	In house Method No : TM-18-125 base on (1) Graphite Furnace AAS Method
Hexavalent Chromium(Cr6+)	In house Method No : TM-18-76 base on (1)Part 3500 Cr B. Colorimetric
Trivalent Chromium (Cr3+)	Calculate from difference between Total Chromium with Hexavalence Chromium
Iron (Fe)	In house Method No : TM-18-50 base on (1) Part 3030 F Nitric Acid-Hydrochloric Acid Digestion and Part 3120 B Inductively Coupled Plasma
Magnesium (Mg)	In house Method No : TM-18-50 base on (1) Part 3030 F Nitric Acid-Hydrochloric Acid Digestion and Part 3120 B Inductively Coupled Plasma
Manganese (Mn)	In house Method No : TM-18-50 base on (1) Part 3030 F Nitric Acid-Hydrochloric Acid Digestion and Part 3120 B Inductively Coupled Plasma
	In house Method No : TM-18-125 base on (1) Graphite Furnace AAS Method
Mercury (Hg)	In house Method No : TM-18-35 base on (1)Part 3112 B. Cold-Vapor
Nickel (Ni)	In house Method No : TM-18-50 base on (1) Part 3030 F Nitric Acid-Hydrochloric Acid Digestion and Part 3120 B Inductively Coupled Plasma
	In house Method No : TM-18-125 base on (1) Graphite Furnace AAS Method
Selenium (Se)	In house Method No : TM-18-89 base on (1)Part 3114 C. Continous Hydride Generation
	In house Method No : TM-18-125 base on (1) Graphite Furnace AAS Method
Zinc (Zn)	In house Method No : TM-18-50 base on (1) Part 3030 F Nitric Acid-Hydrochloric Acid Digestion and Part 3120 B Inductively Coupled Plasma
Cadmium (Cd)	In house Method No : TM-18-50 base on (1) Part 3030 F Nitric Acid-Hydrochloric Acid Digestion and Part 3120 B Inductively Coupled Plasma
	In house Method No : TM-18-125 base on (1) Graphite Furnace AAS Method

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) แสดงรายการและวิธีการวิเคราะห์ พารามิเตอร์ตัวอย่างน้ำ

Parameter	ชื่อวิธีวิเคราะห์
Copper (Cu)	In house Method No : TM-18-50 base on (1) Part 3030 F Nitric Acid-Hydrochloric Acid Digestion and Part 3120 B Inductively Coupled Plasma
	In house Method No : TM-18-125 base on (1) Graphite Furnace AAS Method
Lead (Pb)	In house Method No : TM-18-50 base on (1) Part 3030 F Nitric Acid-Hydrochloric Acid Digestion and Part 3120 B Inductively Coupled Plasma
	In house Method No : TM-18-125 base on (1) Graphite Furnace AAS Method

หมายเหตุ (1) Standard method for the Examination of Water and Wastewater 22nd edition 2012

(2) คู่มือวิเคราะห์น้ำเสีย พิมพ์ครั้งที่ 3 (ปรับปรุงครั้งที่ 2) โดยคณะกรรมการจัดทำคู่มือวิเคราะห์น้ำเสีย สมาคมวิศวกรสิ่งแวดล้อมแห่งประเทศไทย (สวสท)

ตารางที่ 2-2 แสดงรายการและวิธีการวิเคราะห์ พารามิเตอร์ตัวอย่างน้ำทะเล

Parameter	ชื่อวิธีวิเคราะห์
1. วัตถุที่ลอยน้ำ (Floatable Solids)	สังเกต
2. สี	สังเกตโดยเทียบกับ Forel-Ule color scale
3. กลิ่น (Odour)	ดม โดยต้องมีคณะผู้ตรวจวัดไม่น้อยกว่า 3 คน และเก็บตัวอย่างในขวดแก้วหรือ TFE-line 2 ขวด ต่อ 1 จุดเก็บตัวอย่าง ให้ตรวจวัดทันที โดยให้ถือความเห็นของคณะ ผู้ตรวจวัดต้องเป็นเอกฉันท์
4. อุณหภูมิ (Temperature)	Electrical Sensor Method
5. ความเป็นกรดและด่าง (pH)	pH meter
6. ความโปร่งใส (Transparency)	Secchi disc สำหรับตรวจวัดน้ำทะเล
7. สารแขวนลอย	Gravimetric Method
8. ความเค็ม (Salinity)	Electrical Conductivity Method
9. น้ำมันหรือไขมันบนผิวน้ำ (Floatable Oil & Grease)	สังเกต
10.ปิโตรเลียมไฮโดรคาร์บอน	Fluorescence Spectrophotometry
11.ออกซิเจนละลาย (DO)	Membrane Electrode Method
12.แบคทีเรียกลุ่มโคลิฟอร์มทั้งหมด (Total Coliform Bacteria)	Multiple Tube Fermentation Technique
13.แบคทีเรียกลุ่มฟีคอลโคลิฟอร์ม (Fecal Coliform Bacteria)	Membrane Filter Technique
14.แบคทีเรียกลุ่มเอ็นเทอโรคอกไค (Enterococci Bacteria)	Membrane Filter Technique
15.ไนเตรท-ไนโตรเจน (NO_3-N)	Cadmium Reduction Method เป็น NO_2^- แล้วใช้ Colorimetric Method
16.ฟอสเฟต-ฟอสฟอรัส (PO_4-P)	Colorimetric Method
17.แอมโมเนียไนโตรเจน (NH_3-N)	Phenol-Hypochlorite Method
18.ปรอททั้งหมด (Total Hg)	Cold-Vapor/Hydride Generation-Atomic Fluorescence Spectrometric Method
19.แคดเมียม (Cd)	Chelating complex Extraction/Electrothermal Atomic Absorption Spectrometric Method

ตารางที่ 2-2 (ต่อ) แสดงรายการและวิธีการวิเคราะห์ พารามิเตอร์ตัวอย่างน้ำทะเล

Parameter	ชื่อวิธีวิเคราะห์
20.โครเมียมรวม (Cr)	Chelating complex Extraction/Electrothermal Atomic Absorption Spectrometric Method
21.โครเมียมชนิดเฮ็กซาวาเล้นท์ (Cr-Hexavalent)	Pre-concentration ตามด้วยวิธี Electrothermal Atomic Absorption Spectrometric Method
22.ตะกั่ว (Pb)	Chelating complex Extraction/Electrothermal Atomic Absorption Spectrometric Method
23.ทองแดง (Cu)	Chelating complex Extraction/Electrothermal Atomic Absorption Spectrometric Method
24.แมงกานีส (Mn)	Chelating complex Extraction/Electrothermal Atomic Absorption Spectrometric Method
25.สังกะสี (Zn)	Chelating complex Extraction/Inductively Coupled Plasma Method
26.เหล็ก (Fe)	Chelating complex Extraction/Inductively Coupled Plasma Method
27.ฟลูออไรด์ (F)	SPADNS Colorimetric Method
28.คลอรีนคงเหลือ (Residual Chlorine)	N,N-diethyl-p-phenylenediamine Method
29.ฟีนอล (Phenols)	Distillation ตามด้วย 4-Aminoantipyrine Colorimetric Method
30.ซัลไฟด์ (Sulfide)	Methylene Blue Colorimetric Method
31.ไซยาไนด์ (Cyanide)	Pyridine-Barbituric Acid Colorimetric Method

ตารางที่ 2-3 แสดงรายการทดสอบที่ได้รับการรับรอง ISO/IEC 17025:2017

รายการทดสอบ	ผลิตภัณฑ์	วิธีทดสอบที่ใช้	ช่วงการทดสอบ	หน่วยที่ใช้รายงานผล
ทองแดง (Cu)	น้ำและน้ำเสีย	In house Method : TM-11-01 Based on Standard Method for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition(2017), Part 3111B	0.03 -4.00	mg/l
แคดเมี่ยม (Cd)	น้ำเสีย		0.03 - 0.50	mg/l
เหล็ก (Fe)	น้ำและน้ำเสีย		0.20-4.00	mg/l
สังกะสี (Zn)	น้ำและน้ำเสีย		0.05-1.00	mg/l
แมงกานีส (Mn)	น้ำและน้ำเสีย		0.03-2.00	mg/l
นิกเกิล (Ni)	น้ำเสีย		0.20-4.00	mg/l
ทองแดง (Cu)	น้ำและน้ำเสีย		0.03 -4.00	mg/l
แบเรียม (Ba)	น้ำและน้ำเสีย	Standard Method for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23 rd Edition(2017), Part 3030F and 3120 B	0.05 - 2.50	mg/l
แคดเมี่ยม (Cd)	น้ำและน้ำเสีย		0.02 - 2.50	mg/l
โครเมี่ยม (Cr)	น้ำและน้ำเสีย		0.02 - 2.50	mg/l
ทองแดง (Cu)	น้ำและน้ำเสีย		0.05 - 2.50	mg/l
เหล็ก (Fe)	น้ำและน้ำเสีย		0.05 - 2.50	mg/l
แมงกานีส (Mn)	น้ำและน้ำเสีย		0.02 - 2.50	mg/l
นิกเกิล (Ni)	น้ำและน้ำเสีย		0.02 – 2.50	mg/l
ตะกั่ว (Pb)	น้ำและน้ำเสีย		0.04 - 2.50	mg/l
สังกะสี (Zn)	น้ำและน้ำเสีย		0.04 - 2.50	mg/l

ตารางที่ 2-4 แสดงรายการและวิธีการวิเคราะห์ พารามิเตอร์ตัวอย่างอากาศในปล่องระบาย

Parameter	ชื่อวิธีวิเคราะห์
Sulfur Dioxide	U.S.EPA Method 6,8
Oxide of Nitrogen	U.S.EPA Method 7
Carbon monoxide	U.S.EPA Method 10
Hydrogen chloride	U.S.EPA Method 26
Opacity	U.S.EPA Method 9
Dioxin*	U.S.EPA Method 23A

หมายเหตุ : * หน่วยเป็น นาโนกรัมต่อลูกบาศก์เมตร

ตารางที่ 2-5 แสดงรายการและวิธีการวิเคราะห์ พารามิเตอร์ตัวอย่างอากาศในบรรยากาศ

Parameter	ชื่อวิธีวิเคราะห์
TSP	US.EPA 40 CFR Part 50 Appendix B
PM-10	US.EPA 40 CFR Part 50 Appendix J
Nitrogen dioxide	Chemiluminescence
Sulfur dioxide	US.EPA 40 CFR Part 50
Ammonia	Method of Air Sampling and Analysis SECOND EDITION 1977, Method 402 Nitrile
Formaldehyde	Method of Air Sampling and Analysis SECOND EDITION 1977 , Method 116
Lead	Method of Air Sampling and Analysis SECOND EDITION 1977 , Method 315
Ozone (O_3)	Chemiluminescence
Total HC	Flame Ionization Detector
VOCs	US.EPA method TO-15 Gas Chromatography to Mass Spectrometry

3. การประกันคุณภาพของผลการทดสอบ

ห้องปฏิบัติการดำเนินการวิเคราะห์ตัวอย่างควบคู่ไปกับชุดตัวอย่าง QC (Quality Control) และมีการสรุปผลการควบคุมคุณภาพการวิเคราะห์ โดยชุดตัวอย่าง QC (Quality Control) ประกอบด้วย

3.1 การควบคุมคุณภาพการวิเคราะห์ตัวอย่างอากาศสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs) ในบรรยากาศ มีการประเมิน ดังนี้

3.1.1 Instrument Performance Check ด้วยการวิเคราะห์ Bromofluorobenzene (BFB) ทุกๆ 24 ชั่วโมง ระหว่างการวิเคราะห์

3.1.2 Initial Calibration ต้องมีค่า Average Response Factor ต้องไม่มากกว่า 30 %

3.1.3 Daily Calibration check ต้องมีค่าต่างกันจากค่าจริงไม่เกิน 30%

3.1.4 Relative Retention Times (RRT) ต้องมีค่าการเปลี่ยนแปลงของ RT แต่ละ compound ภายใน 0.06 RRT units ของ Mean relative retention time จาก Initial calibration

3.1.5 Relative Response Factor (RRF) ต้องมีค่าการเปลี่ยนแปลงของ Response แต่ละ compound ภายใน ± 40 % ของ Mean Relative Response Factor จาก Initial calibration

3.1.6 Laboratory method blank (LMB) ต้องมีค่าน้อยกว่า 3MDL

3.1.7 Duplicate sample ต้องมีค่าแตกต่างกันไม่เกิน 25%

3.2 การควบคุมคุมภาพการวิเคราะห์ทั่ว ๆไป

3.2.1 การควบคุมคุณภาพของ Reagent Blank หรือ Method Blank

➢ การตรวจสอบและจัดเตรียม Reagent Blank จะนำไปตรวจสอบการปนเปื้อนของสารเคมีในขั้นตอนการเตรียมตัวอย่าง โดยจะทำการวิเคราะห์ Blank 1 ตัวอย่างต่อการวิเคราะห์ตัวอย่าง 1 ชุด หรือทุกๆ 20 ตัวอย่างของ parameter เดียวกัน (5% basis) และทุกครั้งที่มีการเตรียมสารเคมีชุดใหม่

➢ ค่าที่วัดได้ (Level of quantitation/LOQ) มีค่าไม่เกิน 10 เท่าของค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน (Standard Deviation/SD) ของ Blank และไม่เกินค่าต่ำสุดของตัวอย่าง LOQ (Blank) $\leq$ 10SD (Blank)

3.2.2 การควบคุมคุณภาพโดย Laboratory Fortified Blank หรือ Blank Spike

➢ การควบคุมคุณภาพ โดยตรวจสอบความถูกต้องการทำงานของห้องปฏิบัติการจากการเติมสารมาตรฐานที่ทราบค่า เพื่อทำการวิเคราะห์โดยสารมาตรฐานที่ใช้อาจมีค่า 10 เท่าของ Method Detection Level (MDL) หรือที่ค่ากลางของกราฟมาตรฐานของ parameter นั้น การทดสอบจะคำนวณตามสัดส่วนของตัวอย่าง ซึ่งเรียกว่า Laboratory Fortified Matrix หรือ Matrix Spike สำหรับ Matrix Spike จะดำเนินการจำนวน 1 ตัวอย่างต่อตัวอย่างวิเคราะห์ทุก 10 ตัวอย่างหรือ 10% basis

➢ ค่า %Recovery อยู่ในช่วง 85-115%

3.2.3 การตรวจซ้ำ Laboratory Fortified Matrix Duplicate/Duplicate Sample

➢ เป็นขั้นตอนการตรวจสอบชุดตัวอย่างที่ทำการวิเคราะห์โดยทำการวิเคราะห์ซ้ำเพื่อตรวจสอบประสิทธิภาพความแม่นยำถูกต้องโดยการ Duplicate ทุก 1 ตัวอย่าง ต่อการวิเคราะห์ทุก 10 ตัวอย่างหรือ 10% basis

➢ ค่า Relative Percent Difference (%RPD) ที่ได้ต้องน้อยกว่า 10%

$$\%RPD = \frac{\text{Sample result-duplicate result} \times 100\%}{(\text{Sample result + duplicate result})/2}$$

$$\%RPD \leq 10\%$$

3.2.4 การตรวจสอบด้วย Continuing Calibration Standard, CCS

➢ การสร้างกราฟมาตรฐาน Continuing Calibration Standard, CCS สำหรับการวิเคราะห์โลหะมีการตรวจสอบความเข้มข้นของสารมาตรฐานที่นำมาใช้เตรียมกราฟมาตรฐานโดยการนำสารละลายมาตรฐานความเข้มข้นตรงกลาง ที่ใช้ในการสร้างกราฟมาตรฐาน มาทำการวิเคราะห์ทุกครั้งหลังจากสร้างกราฟมาตรฐาน

➢ ค่าความคลาดเคลื่อนที่จะยอมรับได้จะต้องอยู่ในช่วง ± 5% ของค่าจริง (% Accuracy อยู่ในช่วง 95-105%)

3.2.5 Calibration Verification Standard เมื่อมีการเทียบความเข้มข้นในตัวอย่างโดยใช้กราฟมาตรฐาน

➢ เป็นการตรวจสอบและสอบเทียบการทำงานของเครื่องมือในช่วงเวลาที่แตกต่าง ซึ่งขณะทำงานเริ่มต้นและสุดท้าย อาจมีค่าของผลลัพธ์เปลี่ยนแปลงไป จึงทำการสอบเทียบ โดยการใช้สารมาตรฐานที่ทำการสร้างกราฟมาตรฐานมาทำการวิเคราะห์ซ้ำทุกครั้ง สารมาตรฐานที่ใช้ควรมีค่าความเข้มข้นในช่วงกึ่งกลางของค่าการสอบเทียบ และทำการทดสอบวิเคราะห์ซ้ำอย่างต่อเนื่อง โดยทำการสอบเทียบทุกๆ 20 ตัวอย่าง

➢ ค่าคลาดเคลื่อน (% Error) ไม่เปลี่ยนแปลงเกิน 10%

$$\% \text{ Error} = \frac{\text{True Value - Found Value x 100\%}}{\text{True Value}}$$

$$\% \text{ Error} = \pm 10\%$$

3.2.6 การใช้สารมาตรฐานที่มีการรับรอง (Reference Materials (RM))

➢ ในการตรวจวิเคราะห์ มีการใช้สารมาตรฐานที่รับรองความถูกต้องจากสถาบันที่เป็นมาตรฐานในการตรวจสอบวิธีวิเคราะห์ โดยการตรวจสารมาตรฐานที่มีการรับรอง 1 ตัวอย่างต่อการวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำทุก 10 ตัวอย่าง

➢ ค่าความคลาดเคลื่อนที่ยอมรับได้จะต้องอยู่ในช่วง ± 10% ของค่าจริง(หรือ %Accuracy อยู่ในช่วง 90-110%)

3.2.7 การตรวจสอบค่า Mean Chart Calibration

➢ การสร้างกราฟมาตรฐาน (Calibration Curve) จากการใช้สารที่ความเข้มข้นกึ่งกลางของกราฟมาตรฐาน (Mid range)

➢ ค่าที่ได้ต้องตามเกณฑ์ข้อกำหนดระหว่าง -UWL และ +UWL

3.2.8 การตรวจสอบด้วย Laboratory Control Standard, LCS

➢ เป็นการตรวจสอบการปนเปื้อนสารละลายโลหะมาตรฐานที่ใช้ในการวิเคราะห์ โดยการเติมสารละลายโลหะมาตรฐานที่ทราบความเข้มข้นลงในน้ำกลั่น มาผ่านกระบวนการวิเคราะห์ทุกขั้นตอนเช่นเดียวกับตัวอย่าง

➢ ค่าความคลาดเคลื่อนที่ยอมรับได้ ต้องมีความเข้มข้นอยู่ในช่วง ± 15% ของค่าจริง (% Recover อยู่ในช่วง 85-115%)

3.3 การประเมินคุณภาพ (Quality Assessment)

3.3.1 การทำ Standard Addition

➢ ในกรณีการวิเคราะห์ตัวอย่างในทุกๆ 1 ชุด (สำหรับตัวอย่างที่วิเคราะห์ในช่วงเวลาเดียวกัน) ต้องมีการทำ Standard Addition เพื่อตรวจสอบค่า %Recovery ของสารมาตรฐานทุกครั้ง

➢ วิธีการวิเคราะห์

เลือกตัวอย่างมา 1 ตัวอย่าง แบ่งตัวอย่างออกเป็น 2 ส่วนเท่า ๆ กัน จากนั้นส่วนแรกให้เติมสารมาตรฐานที่ทราบความเข้มข้นที่แน่นอนลงไป และอีกส่วนหนึ่งไม่ต้องเติมสารใดลงไป จากนั้นนำตัวอย่างทั้ง 2 ส่วน มาทำการวิเคราะห์หาปริมาณโลหะที่ต้องการวิเคราะห์ตามวิธีทดสอบ

การคำนวณ

$$\% \text{ Recovery} = \frac{(C_s - C_e) \times 100}{A}$$

โดย C_s = ความเข้มข้นของตัวอย่างที่ต้องเติมสารมาตรฐาน

C_e = ความเข้มข้นของตัวอย่างที่ไม่ได้เติมสารใดๆ ลงไป

A = ความเข้มข้นของสารมาตรฐานที่เติมลงไป

➢ ในการทำ Standard Addition จะต้องมีค่า % Recovery อยู่ในช่วง 85-115%

3.3.2 การวิเคราะห์ Certificate Sample

➢ ทำการวิเคราะห์ Certificate Sample (คือ SRM) ที่มี Matrix ใกล้เคียงกับตัวอย่างที่ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ให้นักวิทยาศาสตร์ทำการวิเคราะห์ ผลการวิเคราะห์นำมาเปรียบเทียบกับค่าจริงของ SMR พิจารณาข้อมูลจากใบ Certificate

➢ ห้องปฏิบัติการมีการทำ Accuracy Test ทำอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง เพื่อเป็นการตรวจสอบวิธีการวิเคราะห์ และทดสอบความชำนาญของห้องปฏิบัติการ

➢ ค่าที่วิเคราะห์ได้ต้องมีค่าไม่ต่างจากค่าจริง โดยควรอยู่ในช่วงที่ Certificate กำหนด

3.3.3 การทำ Precision Test

➢ เป็นการทดสอบความแม่นยำของวิธีการทดสอบ ตรวจสอบจากค่าผลการวิเคราะห์ (reading) ในการวิเคราะห์หลาย ๆ ครั้ง ในตัวอย่างเดียวกัน ในช่วงที่ระยะเวลาที่แตกต่างกัน

➢ ห้องปฏิบัติการมีการทำ Precision Test อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ในช่วงการทดสอบ (Working range) ระยะเวลาของการทำ Precision Test เป็นเวลา 1 อาทิตย์ โดยวิเคราะห์ตัวอย่างจำนวน 10 ตัวอย่าง

➢ ผลการวิเคราะห์ที่ได้ต้องมีค่า %RSD หรือ %CV อยู่ในช่วง 10%

3.3.4 Proficient Test

➢ เป็นการทดสอบความชำนาญของนักวิทยาศาสตร์ ผู้ทดสอบตัวอย่างโดยการเข้าร่วมทดสอบความชำนาญกับหน่วยงานที่จัดทดสอบความชำนาญ (PT provider) ซึ่งเป็นหน่วยงานที่ได้รับการรับรองความสามารถผู้จัดโปรแกรมการทดสอบความชำนาญห้องปฏิบัติการตามมาตรฐาน ISO/IEC 17043:2010

➢ ห้องปฏิบัติการมีการทำ Proficiency Test อย่างน้อย ปีละ 1 ครั้ง

3.3.5 Compliance Audit

เป็นการตรวจประเมินผลการตรวจวิเคราะห์ให้เป็นไปตามวิธีมาตรฐานข้อกำหนดหรือคู่มือ ของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

3.3.6 Laboratory Quality System Audit

เป็นการตรวจประเมินระบบควบคุมคุณภาพ ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เพื่อให้มีประสิทธิภาพ มีค่าถูกต้องและแม่นยำ โดยผู้ตรวจสอบภายนอก หรือที่ปรึกษาที่มีประสบการณ์และความชำนาญ

3.3.7 Management Review

เป็นการปรับปรุงระบบคุณภาพของห้องปฏิบัติการให้สอดคล้องและมีประสิทธิภาพอย่างต่อเนื่อง ตามที่มีการตรวจประเมินผลในทุกช่วงเวลาดำเนินการ

4. ผลการควบคุมและการประกันคุณภาพ

การควบคุมคุณภาพภายในห้องปฏิบัติการ มีการเตรียมและวิเคราะห์ตัวอย่างตลอดระยะเวลาที่ดำเนินไปตามขั้นตอนของการวิเคราะห์ ข้อมูลที่ได้จะทำให้การวิเคราะห์ตัวอย่างมีความถูกต้องแม่นยำสำหรับทุกตัวอย่างที่ทำการวิเคราะห์ ซึ่งการควบคุมคุณภาพภายในที่ดำเนินการประกอบด้วย ขั้นตอนการรับตัวอย่างจากภาคสนาม ขั้นตอนการตรวจสอบในห้องปฏิบัติการ และการประเมินคุณภาพของผลการตรวจวิเคราะห์

ตารางที่ 4-1 สรุปผลการควบคุมคุณภาพตัวอย่างคุณภาพอากาศ ในภาคสนามด้วย Blank ต่างๆ

ครั้งที่	วันที่เก็บตัวอย่าง	Trip Blank	Field Blank
1/2565	5-12/04/2565	<LOD	<LOD
เกณฑ์ที่ยอมรับ		<LOD	<LOD
ผลการควบคุมคุณภาพ		ผ่าน 100%	ผ่าน 100%

ตารางที่ 4-2 สรุปผลการควบคุมคุณภาพตัวอย่างน้ำทิ้ง ในภาคสนามด้วย Blank ต่างๆ

ครั้งที่	วันที่เก็บตัวอย่าง	Trip Blank	Field Blank	Preservation Blank
1/2565	04/01/2565	<LOD	<LOD	<LOD
2/2565	11/01/2565	<LOD	<LOD	<LOD
3/2565	18/01/2565	<LOD	<LOD	<LOD
4/2565	25/01/2565	<LOD	<LOD	<LOD
5/2565	01/02/2565	<LOD	<LOD	<LOD
6/2565	08/02/2565	<LOD	<LOD	<LOD
7/2565	15/02/2565	<LOD	<LOD	<LOD
8/2565	22/02/2565	<LOD	<LOD	<LOD
9/2565	01/03/2565	<LOD	<LOD	<LOD
10/2565	30/03/2565	<LOD	<LOD	<LOD
11/2565	05/04/2565	<LOD	<LOD	<LOD
12/2565	12/04/2565	<LOD	<LOD	<LOD
13/2565	19/04/2565	<LOD	<LOD	<LOD
14/2565	26/04/2565	<LOD	<LOD	<LOD
15/2565	03/05/2565	<LOD	<LOD	<LOD
16/2565	10/05/2565	<LOD	<LOD	<LOD
17/2565	17/05/2565	<LOD	<LOD	<LOD
18/2565	24/05/2565	<LOD	<LOD	<LOD
19/2565	31/05/2565	<LOD	<LOD	<LOD
20/2565	07/06/2565	<LOD	<LOD	<LOD
21/2565	14/06/2565	<LOD	<LOD	<LOD
22/2565	21/06/2565	<LOD	<LOD	<LOD
23/2565	2806/2565	<LOD	<LOD	<LOD
เกณฑ์ที่ยอมรับ		<LOD	<LOD	<LOD
ผลการควบคุมคุณภาพ		ผ่าน 100%	ผ่าน 100%	ผ่าน 100%

ตารางที่ 4-3 สรุปผลการควบคุมคุณภาพตัวอย่างน้ำผิวดิน ในภาคสนามด้วย Blank ต่างๆ

ครั้งที่	วันที่เก็บตัวอย่าง	Trip Blank	Field Blank	Preservation Blank
1/2565	09/04/2565	<LOD	<LOD	<LOD
2/2565	14/06/65	<LOD	<LOD	<LOD
เกณฑ์ที่ยอมรับ		<LOD	<LOD	<LOD
ผลการควบคุมคุณภาพ		ผ่าน 100%	ผ่าน 100%	ผ่าน 100%

ตารางที่ 4-4 สรุปผลการควบคุมคุณภาพตัวอย่างน้ำทะเล ในภาคสนามด้วย Blank ต่างๆ

ครั้งที่	วันที่เก็บตัวอย่าง	Trip Blank	Field Blank	Preservation Blank
1/2565	22/04/2565	<LOD	<LOD	<LOD
2/2565	08/06/65	<LOD	<LOD	<LOD
เกณฑ์ที่ยอมรับ		<LOD	<LOD	<LOD
ผลการควบคุมคุณภาพ		ผ่าน 100%	ผ่าน 100%	ผ่าน 100%

ตารางที่ 4-5 สรุปผลการควบคุมคุณภาพตัวอย่างดินตะกอน ในภาคสนามด้วย Blank ต่างๆ

ครั้งที่	วันที่เก็บตัวอย่าง	Trip Blank	Field Blank	Preservation Blank
1/2565	22/04/2565	<LOD	<LOD	<LOD
2/2565	08/06/65	<LOD	<LOD	<LOD
เกณฑ์ที่ยอมรับ		<LOD	<LOD	<LOD
ผลการควบคุมคุณภาพ		ผ่าน 100%	ผ่าน 100%	ผ่าน 100%

ตารางที่ 4-6 สรุปผลการดำเนินการควบคุมของห้อง ปฏิบัติการวิเคราะห์ (QA/QC) คุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

ครั้งที่	วันที่เก็บตัวอย่าง	Trip Blank	Linear Regression	Duplicate
1/2565	5-12/04/2565	<LOD	1.000	0.0
เกณฑ์ที่ยอมรับ		<LOD	≥0.995	<10%
ผลการควบคุมคุณภาพ		ผ่าน 100%	ผ่าน 100%	ผ่าน 100%

ตารางที่ 4-7 สรุปผลการดำเนินการควบคุมของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ (QA/QC) คุณภาพน้ำทิ้ง

ครั้งที่	วันที่เก็บตัวอย่าง	Method Blank	Duplicate (%RPD)	CCS (%Error)	CVS (%Error)	Matrix Spike (%Recovery)	Linear Regression (R^2)
1/2565	04/01/2565	<LOD	0.0-4.8	0.1-4.4	0.0-5.2	90.9-102.2	0.9984-0.9999
2/2565	11/01/2565	<LOD	0.4-3.6	1.3-2.8	1.8-3.0	94.6-101.9	0.9972-1.0000
3/2565	18/01/2565	<LOD	0.3-5.1	0.0-2.4	0.0-2.6	94.8-99.5	0.9990-0.9999
4/2565	25/01/2565	<LOD	0.1-2.9	0.3-3.4	0.2-5.2	94.6-101.3	0.9992-0.9999
5/2565	01/02/2565	<LOD	0.2-6.5	0.0-4.1	0.0-4.4	93.4-101.8	0.9990-1.0000
6/2565	08/02/2565	<LOD	0.0-4.2	0.6-3.6	0.2-3.0	88.6-98.0	0.9984-1.0000
7/2565	15/02/2565	<LOD	0.1-4.4	0.0-2.8	0.2-4.8	89.8-102.6	0.9992-0.9999
8/2565	22/02/2565	<LOD	0.0-5.3	0.1-3.6	0.0-.3.2	93.5-100.6	0.9983-0.99999
9/2565	01/03/2565	<LOD	0.0-4.2	0.0-4.2	0.1-4.6	92.5-103.0	0.9994-1.0000
10/2565	30/03/2565	<LOD	0.0-4.8	1.0-2.9	0.2-2.6	91.5-100.6	0.9982-1.0000
11/2565	05/04/2565	<LOD	0.2-6.8	0.0-2.5	0.1-3.6	90.8-100.3	0.9976-1.0000
12/2565	12/04/2565	<LOD	0.0-8.2	0.9-2.3	1.2-4.9	95.3-102.9	0.9983-0.9999
13/2565	19/04/2565	<LOD	0.0-5.7	0.2-3.8	0.5-3.1	93.6-97.6	0.9982-1.0000
14/2565	26/04/2565	<LOD	0.3-5.1	0.0-2.4	0.0-2.6	94.8-98.5	0.9990-0.9999
15/2565	03/05/2565	<LOD	0.0-3.3	0.0-3.0	0.1-3.9	93.4-103.4	0.9982-0.9999
16/2565	10/05/2565	<LOD	0.3-5.8	0.6-2.8	0.8-4.2	91.3-99.3	0.9990-1.0000
17/2565	17/05/2565	<LOD	0.0-3.8	0.3-3.7	0.2-3.3	93.0-102.2	0.9984-1.0000
18/2565	24/05/2565	<LOD	0.2-5.5	0.6-3.6	1.1-2.4	90-5-99.7	0.9990-1.0000
19/2565	31/05/2565	<LOD	0.0-3.3	0.0-3.0	0.1-3.9	93.4-101.4	0.9982-0.9999
20/2565	07/06/2565	<LOD	0.0-3.9	0.6-2.2	1.0-3.8	92.4-99.3	0.9982-0.9999
21/2565	14/06/2565	<LOD	0.0-3.3	0.0-3.0	0.1-3.9	93.4-101.4	0.9982-0.9999
22/2565	21/06/2565	<LOD	0.2-3.6	0.1-2.7	0.0-3.1	92.7-99.8	0.9973-1.0000
23/2565	2806/2565	<LOD	0.4-6.5	1.1-2.8	1.2-3.8	94.6-102.3	0.9980-0.9999
เกณฑ์ที่ยอมรับ		<LOD	≤10 %	≤5 %	≤10 %	85-115 %	≥0.995
ผลการควบคุมคุณภาพ		ผ่าน 100%	ผ่าน 100%	ผ่าน 100%	ผ่าน 100%	ผ่าน 100%	ผ่าน 100%

ตารางที่ 4-8 สรุปผลการดำเนินการควบคุมของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ (QA/QC) น้ำผิวดิน

ครั้งที่	วันที่เก็บตัวอย่าง	Method Blank	Duplicate (%RPD)	CCS (%Error)	CVS (%Error)	Matrix Spike (%Recovery)	Linear Regression (R^2)
1/2565	09/04/2565	<LOD	0.0-8.2	0.9-2.3	1.2-4.9	95.3-102.9	0.9983-0.9999
2/2565	14/06/65	<LOD	0.0-3.3	0.0-3.0	0.1-3.9	93.4-101.4	0.9982-0.9999
เกณฑ์ที่ยอมรับ		<LOD	≤10 %	≤5 %	≤10 %	85-115 %	≥0.995
ผลการควบคุมคุณภาพ		ผ่าน 100%	ผ่าน 100%	ผ่าน 100%	ผ่าน 100%	ผ่าน 100%	ผ่าน 100%

ตารางที่ 4-9 สรุปผลการดำเนินการ ควบคุมของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ (QA/QC) น้ำทะเล

ครั้งที่	วันที่เก็บตัวอย่าง	Method-Blank	Duplicate (%RPD)	CCS (%Error)	CVS (%Error)	Matrix Spike (%Recovery)	Linear Regression (R^2)
1/2565	22/04/2565	<LOD	0.0-5.3	0.1-3.6	0.0-.3.2	93.5-103.6	0.9975-0.99999
2/2565	08/06/2565	<LOD	0.0-3.9	0.6-2.2	1.0-3.8	92.4-99.3	0.9982-0.9999
เกณฑ์ที่ยอมรับ		<LOD	≤10 %	≤5 %	≤10 %	85-115 %	≥0.995
ผลการควบคุมคุณภาพ		ผ่าน 100%	ผ่าน 100%	ผ่าน 100%	ผ่าน 100%	ผ่าน 100%	ผ่าน 100%

ตารางที่ 4-10 สรุปผลการดำเนินการ ควบคุมของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ (QA/QC) ดินตะกอน

ครั้งที่	วันที่เก็บตัวอย่าง	Method Blank	Duplicate (%RPD)	CCS (%Error)	CVS (%Error)	Linear Regression (R^2)
1/2565	22/04/2565	<LOD	0.0-5.3	0.1-3.6	0.0-.3.2	0.9975-0.99999
2/2565	08/06/65	<LOD	0.0-3.9	0.6-2.2	1.0-3.8	0.9982-0.9999
เกณฑ์ที่ยอมรับ		<LOD	≤10 %	≤5 %	≤10 %	≥0.995
ผลการควบคุมคุณภาพ		ผ่าน 100%	ผ่าน 100%	ผ่าน 100%	ผ่าน 100%	ผ่าน 100%