# ภาคผนวก 5

# แผนการบำรุงรักษาระบบดูดฝุ่นประจำปี

# PM MACHINE Y-2022

| No. | Machine Contact | | Item | Jan | Feb | Mar | Apr | May | Jun | Jul | Aug | Sep | Oct | Nov | Dec |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Wet Scrubber No.1 | Plan | 4 | 23/1/2022 | | | 17/04/2022 | | | 17/07/2022 | | | 16/10/2022 | | |
| | | Actual | | | | | | | | | | | | | |
| 2 | Wet Scrubber No.2 | Plan | 4 | 23/1/2022 | | | 17/04/2022 | | | 17/07/2022 | | | 16/10/2022 | | |
| | | Actual | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | Wet Scrubber No.3 | Plan | 4 | | 13/02/2022 | | | 15/05/2022 | | | 14/08/2022 | | | 13/11/2022 | |
| | | Actual | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | Wet Scrubber No.4 | Plan | 4 | | 13/02/2022 | | | 15/05/2022 | | | 14/08/2022 | | | 13/11/2022 | |
| | | Actual | | | | | | | | | | | | | |
| 5 | Wet Scrubber No.5 | Plan | 4 | | | 13/03/2022 | | | 12/6/2022 | | | 11/9/2022 | | | 11/12/2022 |
| | | Actual | | | | | | | | | | | | | |
| 6 | Wet Scrubber No.6 | Plan | 4 | | | 13/03/2022 | | | 12/6/2022 | | | 11/9/2022 | | | 11/12/2022 |
| | | Actual | | | | | | | | | | | | | |
| 7 | Dosing Chemical Cooling Tower Molding | Plan | 12 | 17/1/2022 | 1/2/2022 | 1/3/2022 | 5/4/2022 | 3/5/2022 | 4/6/2022 | 2/7/2022 | 2/8/2022 | 3/9/2022 | 3/10/2022 | 1/11/2022 | 1/12/2022 |
| | | Actual | | | | | | | | | | | | | |
| | Cleaning Cooling Tower Molding | Plan | 6 | 30/1/2022 | | 13/3/2022 | | 15/5/2022 | | 17/7/2022 | | 18/9/2022 | | 15/11/2022 | |
| | | Actual | | | | | | | | | | | | | |
| 8 | Dosing Chemical Cooling Tower Core Making | Plan | 12 | 17/1/2022 | 1/2/2022 | 1/3/2022 | 5/4/2022 | 3/5/2022 | 4/6/2022 | 2/7/2022 | 2/8/2022 | 3/9/2022 | 3/10/2022 | 1/11/2022 | 1/12/2022 |
| | | Actual | | | | | | | | | | | | | |
| | Cleaning Cooling Tower Core Making | Plan | 6 | | 20/2/2022 | | 10/4/2022 | | 19/6/2022 | | 21/8/2022 | | 16/10/2022 | | 11/12/2022 |
| | | Actual | | | | | | | | | | | | | |
| 9 | Dosing Chemical Cooling Tower Furnace system 1 | Plan | 12 | 17/1/2022 | 1/2/2022 | 1/3/2022 | 5/4/2022 | 3/5/2022 | 4/6/2022 | 2/7/2022 | 2/8/2022 | 3/9/2022 | 3/10/2022 | 1/11/2022 | 1/12/2022 |
| | | Actual | | | | | | | | | | | | | |
| | Cleaning Cooling Tower Furnace system 1 | Plan | 6 | 30/1/2022 | | 13/3/2022 | | 15/5/2021 | | 17/7/2021 | | 18/9/2021 | | 15/11/2021 | |
| | | Actual | | | | | | | | | | | | | |
| 10 | Dosing Chemical Cooling Tower Covertor system 1 | Plan | 12 | 17/1/2022 | 1/2/2022 | 1/3/2022 | 5/4/2022 | 3/5/2022 | 4/6/2022 | 2/7/2022 | 2/8/2022 | 3/9/2022 | 3/10/2022 | 1/11/2022 | 1/12/2022 |
| | | Actual | | | | | | | | | | | | | |
| | Cleaning Cooling Tower Covertor system 1 | Plan | 6 | 30/1/2022 | | 13/3/2022 | | 15/5/2021 | | 17/7/2021 | | 18/9/2021 | | 15/11/2021 | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| 11 | Dosing Chemical Cooling Tower Furnace system 2 | Plan | 12 | 17/1/2022 | 1/2/2022 | 1/3/2022 | 5/4/2022 | 3/5/2022 | 4/6/2022 | 2/7/2022 | 2/8/2022 | 3/9/2022 | 3/10/2022 | 1/11/2022 | 1/12/2022 |
| | | Actual | | | | | | | | | | | | | |
| | Cleaning Cooling Tower Furnace system 2 | Plan | 6 | | 20/2/2022 | | 10/4/2022 | | 19/6/2022 | | 21/8/2022 | | 16/10/2022 | | 11/12/2022 |
| | | Actual | | | | | | | | | | | | | |
| 12 | Dosing Chemical Cooling Tower Covertor system 2 | Plan | 12 | 17/1/2022 | 1/2/2022 | 1/3/2022 | 5/4/2022 | 3/5/2022 | 4/6/2022 | 2/7/2022 | 2/8/2022 | 3/9/2022 | 3/10/2022 | 1/11/2022 | 1/12/2022 |
| | | Actual | | | | | | | | | | | | | |
| | Cleaning Cooling Tower Covertor system 2 | Plan | 6 | | 20/2/2022 | | 10/4/2022 | | 19/6/2022 | | 21/8/2022 | | 16/10/2022 | | 11/12/2022 |
| | | Actual | | | | | | | | | | | | | |
| 13 | Air Chiller Melting Model : UWAP60BY1 | Plan | 4 | | | 14/3/2022 | | | 12/6/2022 | | | 11/9/2022 | | | 11/12/2022 |
| | | Actual | | | | | | | | | | | | | |
| 14 | Air Chiller Core Making 6VS zone Model : UAL230DRM5 | Plan | 4 | | | 14/3/2022 | | | 12/6/2022 | | | 11/9/2022 | | | 11/12/2022 |
| | | Actual | | | | | | | | | | | | | |
| 15 | Air Chiller 7VS zone Model : RXQ16AY1S | Plan | 6 | | 13/2/2022 | | 10/4/2022 | | 11/6/2022 | | 12/8/2022 | | 16/10/2022 | | 11/12/2022 |
| | | Actual | | | | | | | | | | | | | |
| 16 | RO SYSTEM 1 | Plan | | | | 6/3/2022 | | | | | | | | | |
| | | Actual | | | | | | | | | | | | | |
| 17 | RO SYSTEM 2 | Plan | 1 | | | | | | | | | | | 15/12/2022 | |
| | | Actual | | | | | | | | | | | | | |
| 18 | Water Teartment | Plan | 1 | | | | 13-17/04/2022 | | | | | | | | |
| | | Actual | | | | | | | | | | | | | |
| 19 | Air Compressor | Plan | 12 | 25/01/2022 | 15/2/2022 | 15/3/2022 | 11/4/2022 | 17/5/2022 | 14/6/2022 | 12/7/2022 | 16/8/2022 | 13/9/2022 | 18/10/2022 | 15/11/2022 | 13/12/2022 |
| | | Actual | | | | | | | | | | | | | |
| 20 | Generator | Plan | 1 | | | | | | | | | | | 15/11/2022 | |
| | | Actual | | | | | | | | | | | | | |
| 21 | Elevator | Plan | 4 | | | 8/3/2022 | | | 14/6/2022 | | | 13/9/2022 | | | 13/12/2022 |
| | | Actual | | | | | | | | | | | | | |
| 22 | Sub Station | Plan | 1 | 15/01/2022 | | | | | | | | | | | |
| | | Actual | | | | | | | | | | | | | |
| 23 | Lightning Protection System & Grounding | Plan | 1 | | | | | | | | 23/8/2022 | | | | |
| | | Actual | | | | | | | | | | | | | |
| 24 | Air Condition | Plan | 4 | | 5-9/2/2022 | | | 7-11/5/2022 | | | 6-10/8/2022 | | | 5-9/11/2022 | |
| | | Actual | | | | | | | | | | | | | |
| 25 | Sisser Lift | Plan | 1 | | | | | | | | | | | 15/11/2022 | |
| | | Actual | | | | | | | | | | | | | |
| 26 | Pre-Treatment PM | Plan | 4 | | 8/2/2022 | | | 14/6/2022 | | | | 13/9/2022 | | | 13/12/2022 |
| | | Actual | | | | | | | | | | | | | |
| 27 | Service UPS | Plan | 4 | | | 1/3/2022 | | | 7/6/2022 | | | 6/9/2022 | | | 6/12/2022 |
| | | Actual | | | | | | | | | | | | | |

เอกสารสำหรับประชาชนทั่วไป ที่ได้จากเว็บไซต์ราชการ ซึ่งอาจผิดกฎหมายได้

## Plan Change Bag Filter Dust Collector 2022

| Line | MC Code | MC Name | Spec Bag Filter | Quantity (pcs) | Jan | Feb | Mar | Apr | May | Jun | Jul | Aug | Sep | Oct | Nov | Dec |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Melting | DC-ME1 | Dust Collector Furnace | Bag Filter PE 554 + CS 17 Size 370 x 2210 ถุงแบน ปากเชือก 10 mm. 860 pcs. | 860 | | | 860 | | | | 860 | | | | 860 | |
| Molding | DC-SP1 | Dust Collector Sand Plant 1 | Bag Filter PE 554 + CS 17 Size 170 X 3550 ถุงกลม ปากสปริงเรียบ 264 pcs. | 264 | | | | | | | | | | | | |
| Molding | DC-SP3 | Dust Collector Sand plant 3 | Bag Filter PE 554 + CS 17 Size 170 X 3550 ถุงกลม ปากสปริงเรียบ 228 pcs. | 228 | | | | | | | | | | | | |
| Molding | DC-SP2 | Dust Collector Sand Plant 2 (RCT 1) | Bag Filter PE 554 + CS 17 Size 170 X 2730 ถุงกลม ปากสปริงเรียบ 144 pcs. | 144 | | | | | | | | | | | | |
| Molding | DC-SP4 | Dust Collector Sand Plant 4 (RCT 2) | Bag Filter PE 554 + CS 17 Size 170 X 2730 ถุงกลม ปากสปริงเรียบ 144 pcs. | 144 | | | | | | | | | | | | |
| Molding | DC-SP4 | Dust Collector ขัดก้าน | Bag Filter PE 554 ( BWF ) ขนาด 170 x 2730 ถุงกลม ปากสปริงมีร่อง 36 pcs. | 36 | | | | | | | | | | | | |
| Molding | DC-CL11 | Dust Collector Cooling Line 1 | Bag Filter PE 554 + CS 17 Size 170 X 4520 ถุงกลม ปากสปริงเรียบ 672 pcs. | 672 | | 672 | | | 672 | | | 672 | | | 672 | |
| Molding | DC-RS2 | Dust Collector Release Secondary | Bag Filter PE 554 + CS 17 Size 170 X 4520 ถุงกลม ปากสปริงเรียบ 336 pcs. | 336 | | | | | | | | | | | | |
| Molding | DC-AF1 | Dust Collector Afterteratment | Bag Filter PE 554 + CS 17 Size 170 X 4520 ถุงกลม ปากสปริงเรียบ 240 pcs. | 240 | | | | | | | | | | | | |
| Molding | DC-CL2 | Dust Collector Cooling Line 2 | Bag Filter PE 554 + CS 17 Size 380 x 2160 ถุงแบน ขอบปากเชือก 8 mm. 490 pcs. | 490 | | 490 | | | | 490 | | | | 490 | | |
| Finishing | DC-FN1 | Dust Collector Finishing 1 | Bag Filter PE 554 + CS 17 Size 155 X 3520 ถุงกลม ปากสปริงมีร่อง 720 pcs. | 720 | | | | | | | | | | | | |
| Finishing | DC-FN2 | Dust Collector Finishing 2 | Bag Filter PE 554 + CS 17 Size 150 X 4520 ถุงกลม ปากสปริงมีร่อง 448 pcs. | 448 | | | | | | | | | | | | |
| Finishing | DC-FN3 | Dust Collector Finishing 3 | Bag Filter PE 554 + CS 17 Size 150 X 4300 ถุงกลม ปากสปริงมีร่อง 450 pcs. | 450 | | | | | | | | | | | | |
| MT Shop | DC-MTW1 | Welding Fume Extraction system 1 | Coral Pocket Filter 592x592x535 For clean 42 (2 Set) | 2 | | | | 2 | | | | | | | | |
| MT Shop | DC-MTW2 | Welding Fume Extraction system 2 | Coral Pocket Filter 592x592x535 For clean 82 (3 Set) | 3 | | | | 3 | | | | | | | | |

เอกสารสำหรับแนบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ

# ภาคผนวก 6

# ผลการตรวจเช็คบำรุงรักษาระบบดูดฝุ่น

# Daily check sheet dust collector of aftertreatment line (DC-M04)

| Doc.No. | KF-MTM-008 |
|---|---|
| Effective Date | 4-Jan-21 |
| Rev. | 00 |
| Page | 1/1 |

Section 1-30 Month June Year 2021

| | Check Point | Method | Standard | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Damper main วาล | Visual | อยู่ตำแหน่ง ON | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | |
| 2 | Main Valve ท่อลมเปิด Damper | Visual | อยู่ตำแหน่งOpen | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | |
| 3 | Motor | Visual | ไม่สั่นสะเทือน ไม่มีเสียงดังผิดปกติ | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | |
| 4 | Bearing | มือสัมผัส | ไม่ร้อน,มีการอัดจารบี | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | |
| 5 | กระแสมอเตอร์พัดลมดูด | วัดทดสอบ | ไม่เกิน 200 A | 120 | 120 | 119 | | | 119 | 119 | 120 | 120 | 120 | | | 119 | 119 | 120 | 119 | 120 | | | 120 | 120 | 120 | 119 | 119 | | | 120 | 119 | 120 | 120 | |
| 6 | Screw Conveyor | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | - การทำงานของเกลียวหมุ | Visual | เดินได้ปกติ ไม่มีเสียงดัง | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | |
| | - Bearing ห้ามำยะ | มือสัมผัส | ไม่ร้อน,มีการอัดจารบีทุกสัปดาห์ | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | |
| | Rotary | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | - Bearing | มือสัมผัส | ไม่ร้อน มีการอัดจารบี | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | |
| | - Seal & Bush เพลา | Visual | ไม่มีฝุ่นรั่วออกจากเพลา | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | |
| 7 | Motor Screw Converyor | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | - การทำงานของมอเตอร์ | Visual | เดินได้ปกติ ไม่มีเสียงดัง | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | |
| 8 | โซ่และ Spocket | Visual | ไม่สึกและมีการหล่อลื่น | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | |
| 9 | Dift Gavge | Visual | Min = 0.2 KPa Max = 2 KPa | 55 | 55 | 55 | | | 55 | 55 | 55 | 55 | 55 | | | 55 | 55 | 55 | 55 | 55 | | | 55 | 55 | 55 | 55 | 55 | | | 55 | 55 | 55 | 55 | |
| 10 | ฝาปิดด้านบน | Visual | ล็อคแน่นทุกฝา,ไม่มีน้ำเข้า | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | |
| 11 | ชุด VLAVE เท้าลงกรองฝุ่น | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | - การทำงานของชุดเท้าลงฝุ่น | Visual | สามารถเท้าได้ปกติทุกตัว | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | |
| | - ท่อเก็บลมเท้า | Visual | ท่อไม่มีลมรั่ว | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | |
| | Pressure ทำความสะอาดถุง | Visual | 5 Bar | 5 | 5 | 5 | | | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | | | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | | | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | | | 5 | 5 | 5 | 5 | |
| 12 | Silo | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | - ผนังโดยรอบของ Silo | Visual | - ท่อไม่มีรอยรั่วของฝุ่น | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | |
| | - ปล่องระบายอากาศ | Visual | - ท่อไม่มีฝุ่นรั่วออก | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | |
| 13 | ท่อโหลดฝุ่น | Visual | - ฝุ่นไม่ตันถุง | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | |
| | ชุด Level เปิดฝุ่นตันถุง | Visual | - ไร้อาบได้ปกติ | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | |
| 14 | การอัดจารบีจุดหมุนต่างๆ | Visual | ไม่มีจารบีกองที่พื้น,มีการทำความสะอาดทุกครั้ง | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | |
| | Operator | | | chit | chit | chit | | | chit | chit | chit | chit | chit | | | chit | chit | chit | chit | chit | | | chit | chit | chit | chit | chit | | | chit | chit | chit | chit | |
| | Leader | | | Sukan | Sukan | Sukan | | | Sukan | Sukan | Sukan | Sukan | Sukan | | | Sukan | Sukan | Sukan | Sukan | Sukan | | | Sukan | Sukan | Sukan | Sukan | Sukan | | | Sukan | Sukan | Sukan | Sukan | |
| | Foreman | | | Kw | | | | | | | Kw | | | | | | | Kw | | | | | | | Kw | | | | | Kw | | | | |
| | Engineer / Assistant | | | | | | | | | | ปิ | | | | | | | | | | | | | | | รง | | | | | | | | |
| | Manager | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Remark : All range are correct when plant or machine is running

Write △ = On number if that number is out of range

O = Normal

X = Abnormal

rd of Result

| Date | Problem | Cause | Action | Prevention | Who | When | Actual | Result | Foreman | Eng. / Asst. | Manager |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | | |

ตรวจแล้ว

เอกสารสำหรับแนบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ

# Daily check sheet dust collector finishing LINE 3 (DC-FN3)

| Doc.No. | KF-MTM-011 |
|---|---|
| Effective Date | 4-Jan-21 |
| Rev. | 00 |
| Page | 1/1 |

Section MT Month June. Year 2022.

ure of standard

| | Check Point | Method | Standard | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | ระบบ Control | Visual | ต้องไม่มีรอยขาร์คและกลิ่นไหม้ | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | |
| | | Visual | ต้องอยู่ในตำแหน่ง Auto | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | |
| 2 | กระแสมอเตอร์ | Visual | ไม่เกิน 100 - 240 Amp | 100 | 100 | 100 | | | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | | | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | | | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | | | 100 | 100 | 100 | 100 | |
| 3 | ความถี่ (Hz) | Visual | 30Hz- 50 Hz | 35 | 35 | 35 | | | 35 | 35 | 35 | 35 | 35 | | | 35 | 35 | 35 | 35 | 35 | | | 35 | 35 | 35 | 35 | 35 | | | 35 | 35 | 35 | 35 | |
| 4 | พัดลมดูดควัน | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | - การทำงานของมอเตอร์ | Visual | On ได้ปกติ | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | |
| | | Visual | ไม่สั่นสะเทือน ไม่มีเสียงดังผิดปกติ | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | |
| 5 | - Housing Bearing | มือสัมผัส | ไม่ร้อน,มีการอัดจารบี | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | |
| 6 | รอยต่อผ้าใบ | Visual | ไม่ฉีกขาด | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | |
| 7 | Diff Gavge Silo | Visual | 50-200 mm Of Water | 60 | 60 | 60 | | | 60 | 60 | 60 | 60 | 60 | | | 60 | 60 | 60 | 60 | 60 | | | 60 | 60 | 60 | 60 | 60 | | | 60 | 60 | 60 | 60 | |
| 8 | Screw Converyor | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | - การทำงานของเกลียวหมุ | Visual | เดินปกติ,ไม่มีเสียงดัง | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | |
| | - Bearing หัวท้าย | Visual | ไม่ร้อน,มีการอัดจารบีทุกสัปดาห์ | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | |
| 9 | Motor Gear | มือสัมผัส | On ได้ปกติ, ไม่มีเสียงดัง | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | |
| 10 | Control Box Screw Motor | Visual | ON - OFF ได้ปกติ | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | |
| 11 | ห้องเก็บฝุ่น | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | - ปริมาณฝุ่น | Visual | ต้องไม่ล้นถุง | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | |
| | - ประตูเปิดปิด | Visual | เปิดปิดได้สะดวกไม่ชำรุด | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | |
| 12 | Dubble Flap | Visual | ไม่ขัดตัว | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | |
| 13 | Level Switch | Visual | ทำงานได้ปกติ | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | |
| 14 | Manhold ด้านข้าง Silo | Visual | ไม่มี Leak ของฝุ่นและลม | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | |
| 15 | Manhold ด้านบน Silo | Visual | ฝาปิดสนิททุกฝา,ไม่มีน้ำรั่วเข้า | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | |
| 16 | ตู้ควบคุมชุด Valve Plus | Visual | ไม่มีรอยขาร์ค,ไม่มีน้ำเข้า | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | |
| 17 | ชุด VLAVE เห้าถุงกรองฝุ่น | Visual | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | - การทำงานของชุดเห้าถุงฝุ่น | Visual | สามารถเห้าได้ปกติทุกหัว | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | |
| | - ท่อเก็บลมเห้า | Visual | ต้องไม่มีลมรั่ว | O | O | O | | | O | O | O | O | | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | |
| 18 | Pressure Gavge | Visual | 0.4 - 0.6 Mpa | 0.5 | 0.5 | 0.5 | | | 0.5 | 0.5 | 0.5 | 0.5 | 0.5 | | | 0.5 | 0.5 | 0.5 | 0.5 | 0.5 | | | 0.5 | 0.5 | 0.5 | 0.5 | 0.5 | | | 0.5 | 0.5 | 0.5 | 0.5 | |
| | Regulalor | Visual | ไม่มีการ Leak ของลม | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | |
| 19 | Air Control | Visual | ตัวที่ 1. Temp 28 - 35 องศา C | 32 | 32 | 32 | | | 32 | 32 | 32 | 32 | 32 | | | 32 | 32 | 32 | 32 | 32 | | | 32 | 32 | 32 | 32 | 32 | | | 32 | 32 | 32 | 32 | |
| | | Visual | ตัวที่ 2. Temp 28 - 35 องศา C | 32 | 32 | 32 | | | 32 | 32 | 32 | 32 | 32 | | | 32 | 32 | 32 | 32 | 32 | | | 32 | 32 | 32 | 32 | 32 | | | 32 | 32 | 32 | 32 | |
| | | Visual | ตัวที่ 3. Temp 28 - 35 องศา C | 32 | 32 | 32 | | | 32 | 32 | 32 | 32 | 32 | | | 32 | 32 | 32 | 32 | 32 | | | 32 | 32 | 32 | 32 | 32 | | | 32 | 32 | 32 | 32 | |
| 20 | การตัดจาระบีจุดหมุนต่างๆ | Visual | ไม่มีจาระบีกองอยู่ที่พื้น มีการทำความ | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | |
| | | | สะอาดทุกครั้ง | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Remark : All range are correct when plant or machine is running
Write △ = On number if that number is out of range
O = Normal
X = Abnormal

| | 1 | 2 | 3 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 27 | 28 | 29 | 30 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Operator | จิตต | จิตต | จิตต | จิตต | จิตต | จิตต | จิตต | จิตต | จิตต | จิตต | จิตต | จิตต | จิตต | จิตต | จิตต | จิตต | จิตต | จิตต | จิตต | จิตต | จิตต | จิตต |
| Leader | สุรชัย | สุรชัย | สุรชัย | สุรชัย | สุรชัย | สุรชัย | สุรชัย | สุรชัย | สุรชัย | สุรชัย | สุรชัย | สุรชัย | สุรชัย | สุรชัย | สุรชัย | สุรชัย | สุรชัย | สุรชัย | สุรชัย | สุรชัย | สุรชัย | สุรชัย |
| Foreman | ศักดิ์ | | | ศักดิ์ | | | ศักดิ์ | | ศักดิ์ | | | ศักดิ์ | | ศักดิ์ | | | | | ศักดิ์ | | | |
| Engineer / Assistant | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Manager | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

เอกสารสำหรับแนบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลการอุบัติเหตุสิ่งแวดล้อมฯ

ตรวจแล้ว

cord of Result

| No. | Date | Problem | Cause | Action | Prevention | Who | When | Actual | Result | Foreman | Eng. / Asst. | Manager |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | | | |

# Daily check sheet dust collector furnace -DC-ME1

| | |
|---|---|
| Doc.No. | KF-MTM-001 |
| Effective Date | 04-Jan-21 |
| Rev. | 00 |
| Page | 1/1 |

Section _____ Month June Year 2022

| | Check Point | Method | Standard | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | ระบบ Control | Visual | ต้องไม่มีรอยอาร์คและกลิ่นไหม้ | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | |
| | | Visual | ต้องอยู่ในตำแหน่ง Auto | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | |
| 2 | พัดลมดูดควัน | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | - การทำงานของมอเตอร์ | Visual | On ได้ปกติ | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | |
| | | Visual | ไม่สั่นสะเทือน ไม่มีเสียงดังผิดปกติ | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | |
| | - Bearing | มือสัมผัส | ไม่ร้อน,มีการอัดจารบี | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | |
| | - กระแสไฟฟ้า | Visual | 120-300 Amp | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | |
| | - ค่าความถี่ (Hz) | Visual | 30Hz - 50Hz | 266 | 260 | 271 | | | 272 | 271 | 286 | 278 | 271 | | | 290 | 262 | 284 | 273 | 281 | | | 281 | 283 | 275 | 281 | 289 | | | 292 | 287 | 274 | 265 | |
| | - Plug ชุด Blower | Visual | ต้องปิดให้แน่น | 44 | 43 | 44 | | | 44 | 44 | 43 | 44 | 43 | | | 43 | 43 | 42 | 44 | 44 | | | 45 | 44 | 44 | 44 | 44 | | | 45 | 44 | 43 | 43 | |
| 3 | พัดลมเหวี่ยงฝุ่น | | | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | |
| | - การทำงานของมอเตอร์ | Visual | On ได้ปกติ | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | |
| | - การสั่นสะเทือนมีเสียงดัง | Visual | ไม่สั่นสะเทือน ไม่มีเสียงดังผิดปกติ | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | |
| 4 | Flap เปิด-ปิดลมเข้าถุง | Visual | เปิด-ปิดได้ถูกต้อง | Δ | Δ | Δ | | | Δ | Δ | Δ | Δ | Δ | | | Δ | Δ | | Δ | Δ | | | Δ | Δ | Δ | Δ | Δ | | | Δ | Δ | Δ | Δ | |
| 5 | Motor Claning Car | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | - การทำงานของมอเตอร์ | Visual | On ได้ปกติ | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | |
| 6 | Claning Car | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | - ตัวรถเลื่อน | Visual | เดิน-หยุดตรงตำแหน่ง | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | |
| | - Bearing ล้อรถเลื่อน | Visual | หมุนได้ปกติ,ไม่ฝืด,ไม่แตก | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | |
| | - สลิง-โซ่ | Visual | การจับยึดต้องแน่น,ไม่รุด,ไม่หย่อน | Δ | Δ | Δ | | | Δ | Δ | Δ | Δ | Δ | | | Δ | Δ | Δ | Δ | Δ | | | Δ | Δ | Δ | Δ | Δ | | | Δ | Δ | Δ | Δ | |
| 7 | DIEF GAGE | Visual | 50 - 200 mm of water | 170 | 150 | 140 | | | 180 | 170 | 150 | 160 | 180 | | | 140 | 130 | 120 | 150 | 140 | | | 120 | 160 | 140 | 150 | 140 | | | 190 | 180 | 140 | 120 | |
| | Emergency | Visual | Stop Screw Conveyor ได้ปกติทั้ง 2 ตัว | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | - | O | O | O | O | | | O | O | O | O | |
| 8 | Screw Conveyor | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | - การทำงานของเกลียวหมุน | Visual | ต้องเดินปกติได้ทั้ง 2 ตัว | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | |
| | - Bearing หัวท้าย | มือสัมผัส | ไม่ร้อน,มีการอัดจารบีทุกสัปดาห์ | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | |
| | - ถาดรองน้ำมัน | Visual | น้ำมันต้องไม่สั่นออกนอกถาด | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | |
| 9 | Motor Rotary 1 | Visual | หมุนได้ไม่ขัดตัว,ไม่มีเสียงดัง | Δ | Δ | Δ | | | Δ | Δ | Δ | Δ | Δ | | | Δ | Δ | Δ | Δ | Δ | | | Δ | Δ | Δ | Δ | Δ | | | Δ | Δ | Δ | Δ | |
| 10 | Motor Rotary 2 | Visual | หมุนได้ไม่ขัดตัว,ไม่มีเสียงดัง | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | |
| 11 | Big Bag รองรับฝุ่น | Visual | - ต้องมีถุงรองรับตลอดเวลา | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | |
| | | Visual | - เปลี่ยนทุกครั้งเมื่อถุงเต็ม | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | |
| 12 | Emergency | Visual | Stop Rotary 2 ตัวได้ปกติ | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | |
| 13 | Silo | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | - ผนังโดยรอบของ Silo | Visual | - ต้องไม่มีรอยรั่วของฝุ่น | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | |
| | - ปริมาณฝุ่นในถัง | Visual | - ต้องอยู่ตำแหน่งสับเกลียวหมุน | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | |
| | - ช่องระบายอากาศ | Visual | - ต้องไม่มีฝุ่นรั่วออก | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | |
| 14 | การอัดจารบีในจุดหมุนต่างๆ | Visual | - ไม่มีจาระบีกองอยู่ที่พื้น | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | |
| | | | - มีการทำความสะอาดทุกครั้ง | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | |
| 15 | Proximity & Foto Sensor Damper no.1 | Visual | สายไฟฟ้าไม่ขาด มีฉนวนหุ้ม ,ใช้งานได้ปกติ | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | |
| | Proximity & Foto Sensor Damper no.2 | Visual | สายไฟฟ้าไม่ขาด มีฉนวนหุ้ม ,ใช้งานได้ปกติ | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | |
| | Proximity & Foto Sensor Damper no.3 | Visual | สายไฟฟ้าไม่ขาด มีฉนวนหุ้ม ,ใช้งานได้ปกติ | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | |
| | Proximity & Foto Sensor Damper no.4 | Visual | สายไฟฟ้าไม่ขาด มีฉนวนหุ้ม ,ใช้งานได้ปกติ | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | |
| 16 | Motor Damper no.1 | Visual | อยู่ในตำแหน่ง ไม่หลุดจาก Stopper ทำงานปกติ | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | |
| | Motor Damper no.2 | Visual | อยู่ในตำแหน่ง ไม่หลุดจาก Stopper ทำงานปกติ | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | |
| | Motor Damper no.3 | Visual | อยู่ในตำแหน่ง ไม่หลุดจาก Stopper ทำงานปกติ | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | |
| | Motor Damper no.4 | Visual | อยู่ในตำแหน่ง ไม่หลุดจาก Stopper ทำงานปกติ | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | |
| | Operator | | | Kittisak | Kittisak | Kittisak | | | Kittisak | Kittisak | Kittisak | Kittisak | Kittisak | | | Kittisak | Kittisak | Kittisak | Kittisak | Kittisak | | | Kittisak | Kittisak | Kittisak | Kittisak | Kittisak | | | Kittisak | Kittisak | Kittisak | Kittisak | |
| | Leader | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Foreman | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Engineer / Assistant | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Manager | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Remark : All range are correct when plant or machine is running

Write △ = On number if that number is out of range

O = Normal

X = Abnormal

| Problem | Cause | Action | Prevention | Who | When | Actual | Result | Foreman | Eng. / Asst. | Manager |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Item No. 4. Flab Valve Wear. | - life time | - Change New part. | | Kittisak. | Aug-22 | | | | | |
| No. 6 Drive unit & sling danger (Wear) | " | " | | " | " | | | | | |
| " 9 Rotary Housing wear | " | " | | " | Aug-22 | 10-Jul-22 | O | | Wanad.p | |

ตรวจแล้ว

เอกสารสำหรับแนบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ

# Daily check sheet wet scrubber 6

| Doc.No. | KF-MTE-010 |
|---|---|
| Effective Date | 4-Jan-21 |
| Rev. | 00 |
| Page | 1/1 |

Section EE Month Mar Year 2021

| | Check Point | Method | Standard | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | ตู้ Control | Visual | ไม่มีเสียงดัง ไม่มีรอยอาร์ค | | | | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O |
| 2 | หน้าจอ Exhausted | Visual | อยู่ในตำแหน่ง AUTO | | | | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O |
| | Hz | Visual | HZ = 30-50 | | | | 35 | 35 | 35 | | | 35 | 35 | 35 | 35 | 35 | | | 35 | 35 | 35 | 35 | 35 | | | 35 | 35 | 35 | 35 | 35 | | | 35 | 35 |
| | Amp | Visual | Amp = 30 -102 | | | | 40 | 40 | 39 | | | 39 | 39 | 39 | 39 | 39 | | | 39 | 39 | 39 | 40 | 40 | | | 39 | 39 | 39 | 39 | 39 | | | 39 | 39 |
| 3 | Inverter | Visual | Lamp สีเขียวต้องติด | | | | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O |
| 4 | Temp ในห้อง Inverter | Visual | 25 - 33 องศา C | | | | 31 | 31 | 31 | | | 30 | 31 | 30 | 30 | 31 | | | 30 | 30 | 30 | 30 | 31 | | | 30 | 31 | 30 | 31 | 31 | | | 30 | 31 |
| 5 | พัดลมดูดควัน | Visual | On ได้ปกติ | | | | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O |
| | - Motor | Visual | ไม่สั่นสะเทือน ไม่มีเสียงดังผิดปกติ | | | | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O |
| | - Bearing | มือสัมผัส | ไม่ร้อน,มีการอัดจารบี | | | | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O |
| | - V-Belt | Visual | ไม่หย่อยเกิน 2 ซ.ม. | | | | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O |
| 6 | Pump Spray no.1 | Visual | ไม่มีเสียงดัง ไม่สั่นสะเทือน | | | | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O |
| | | Visual | สกูรทุกตัวต้องแน่น | | | | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O |
| | | Visual | Pressure 1.5 - 3 Bar | | | | 2.5 | 2.5 | 2.5 | | | 2.5 | 2.5 | 2.5 | 2.5 | 2.5 | | | 2.5 | 2.5 | 2.5 | 2.5 | 2.5 | | | 2.5 | 2.5 | 2.5 | 2.5 | 2.5 | | | 2.5 | 2.5 |
| | Pump Spray no.2 | Visual | ไม่มีเสียงดัง ไม่สั่นสะเทือน | | | | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O |
| | | Visual | สกูรทุกตัวต้องแน่น | | | | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O |
| | | Visual | Pressure 1.5 - 3 Bar | | | | 2.1 | 2.1 | 2.1 | | | 2.1 | 2.1 | 2.1 | 2.1 | 2.1 | | | 2.1 | 2.1 | 2.1 | 2.1 | 2.1 | | | 2.1 | 2.1 | 2.1 | 2.1 | 2.1 | | | 2.1 | 2.1 |
| | Pump Spray no.3 | Visual | ไม่มีเสียงดัง ไม่สั่นสะเทือน | | | | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O |
| | | Visual | สกูรทุกตัวต้องแน่น | | | | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O |
| | | Visual | Pressure 1.5 - 3 Bar | | | | 2.5 | 2.5 | 2.5 | | | 2.5 | 2.5 | 2.5 | 2.5 | 2.5 | | | 2.5 | 2.5 | 2.5 | 2.5 | 2.5 | | | 2.5 | 2.5 | 2.5 | 2.5 | 2.5 | | | 2.5 | 2.5 |
| 7 | Valve | Visual | อยู่ตำแหน่ง Open | | | | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O |
| | | Visual | Valve ไม่รั่วหรือชำรุด | | | | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O |
| 8 | Chack ค่า PH | | 1 ครั้ง / สัปดาห์ | | | | | 6.6 | | | | | | | | | | | | | | 6.7 | | | | | | 6.6 | | | | | | |
| | Level 1 ( ถังใหญ่) | Visual | PH = 6.5- 9.5 | | | | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O |
| 9 | Valve BV 40 A (น้ำ SOF) | Visual | ปกติปิดจะเปิดตอนน้ำ Level 1 ต่ำ | | | | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O |
| 10 | ระดับน้ำในถัง Level 1 | Visual | ไม่ต่ำกว่ายึดเหลือง | | | | 2.0 | 2.0 | 2.0 | | | 2.0 | 2.0 | 2.0 | 2.0 | 2.0 | | | 2.0 | 2.0 | 2.0 | 2.0 | 2.0 | | | 2.0 | 2.0 | 2.0 | 2.0 | 2.0 | | | 2.0 | 2.0 |
| 11 | Pressure Sensor | Visual | ไม่ต่ำกว่า 1.2 bar | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Remark : All range are correct when plant or machine is running

Write △ = On number if that number is out of range

O = Normal

X = Abnormal

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Operator | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Leader | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Foreman | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Engineer / Assistant | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Manager | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Result

| Problem | Cause | Action | Prevention | Who | When | Actual | Result | Foreman | Eng. / Asst. | Manager |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | ตรวจแล้ว | | | |

เอกสารสำหรับแนบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการของคณะกรรมการระทบสิ่งแวดล้อม

# ภาคผนวก 7

# แผนการตรวจเช็คบำรุงรักษาระบบบำบัดมลพิษทางน้ำ

# Daily check sheet waste water system 1

| Doc.No. | KF-MTE-003 |
|---|---|
| Effective Date | 04-Jan-21 |
| Rev. | 00 |
| Page | 1/1 |

5

Section EE Month May Year 2021

| | Check Point | Method | Standard | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | ระบบ Control | visual | ต้องไม่มีรอยอาร์คและกลิ่นไหม้ | | | | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O |
| 2 | Pump | visual | ไม่มีเสียงดัง ไม่สั่นสะเทือน | | | | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O |
| | | visual | สกรูทุกตัวต้องแน่น | | | | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O |
| | | Remark | Pressure < 2 - 4 Psi | | | | 3.1 | 3.1 | 3.0 | | | 3.0 | 3.0 | 3.0 | 3.0 | 3.0 | | | 3.0 | 3.0 | 3.0 | 3.0 | 3.0 | | | 3.0 | 3.0 | 3.0 | 3.0 | 3.0 | | | 3.0 | 3.0 |
| | มอเตอร์ | visual | ไม่มีเสียงดังเดินไม่ปกติ | | | | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O |
| | | visual | Switch อยู่ในตำแหน่ง AUTO | | | | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O |
| 3 | v - Belt | visual | ไม่หย่อนเกิน 2 ซ.ม. | | | | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O |
| | | visual | ไม่แตกลายงา | | | | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O |
| | | visual | ไม่มีเสียงดัง | | | | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O |
| 4 | น้ำมันหล่อลื่น | visual | ต้องอยู่ระดับตาแมว | | | | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O |
| | | visual | ไม่มีการรั่วซึมของน้ำมัน | | | | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O |
| | | visual | ไม่มีน้ำเจือปน | | | | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O |
| 5 | Bearing | visual | มีการอัดจารบี | | | | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O |
| 6 | Filter | visual | ต้องสะอาดไม่มีฝุ่นอุดตันเกินไป | | | | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O |
| | | | (Pressure ต่ำกว่า1 Bar ต้องถอดเป่า) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7 | น้ำยาเอนไซด์ | visual | ต้องไม่ต่ำกว่าระดับ Min ( 100 L ) | | | | 370 | 310 | 250 | | | 500 | 480 | 460 | 440 | 420 | | | 370 | 350 | 300 | 320 | 290 | | | 500 | 480 | 460 | 440 | 420 | | | 500 | 450 |
| | | visual | ไม่มีการรั่วไหล | | | | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O |
| 8 | Pump จ่ายน้ำยาเอนไซด์ | visual | อยู่ที่ 4.5 | | | | 4.5 | 4.5 | 4.5 | | | 4.5 | 4.5 | 4.5 | 4.5 | 4.5 | | | 4.5 | 4.5 | 4.5 | 4.5 | 4.5 | | | 4.5 | 4.5 | 4.5 | 4.5 | 4.5 | | | 4.5 | 4.5 |
| 9 | ข้อต่อท่อและ Viave | visual | ต้องไม่ชำรุด,ไม่รั่ว | | | | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O |
| | | visual | Valve 1,2 เปิด 100 % | | | | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O |
| | | | Valve 3,4 เปิด 50 % | | | | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O |
| | | | Valve 5 เปิด 100 % | | | | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O |

| Driver | | | |
|---|---|---|---|
| | PPE | Driver check | Helmet/Safty shoe |
| | Uniforn of driver | Self check | Ready to working |

Remark : All range are correct when plant or machine is running

W△ = On number if that number is out of range

O = Normal

X = Abnormal

| | 4 | 5 | 6 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 30 | 31 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Operator | ศักดิ์ | ศักดิ์ | ศักดิ์ | ศักดิ์ | ศักดิ์ | ศักดิ์ | ศักดิ์ | ศักดิ์ | ศักดิ์ | ศักดิ์ | ศักดิ์ | ศักดิ์ | ศักดิ์ | ศักดิ์ | ศักดิ์ | ศักดิ์ | ศักดิ์ | ศักดิ์ | ศักดิ์ | ศักดิ์ |
| Leader | วิชัย | วิชัย | วิชัย | วิชัย | วิชัย | วิชัย | วิชัย | วิชัย | วิชัย | วิชัย | วิชัย | วิชัย | วิชัย | วิชัย | วิชัย | วิชัย | วิชัย | วิชัย | วิชัย | วิชัย |
| Foreman | MW | MW | MW | MW | MW | MW | MW | MW | MW | MW | MW | MW | MW | MW | MW | MW | MW | MW | MW | MW |
| Engineer / Assistant | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Manager | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

เอกสารสำหรับแนบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม

## of Result

| Prolem | Cause | Action | Prevention | Who | When | Actual | Result | Foreman | Eng. / Asst. | Manager |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | |

ตรวจแล้ว

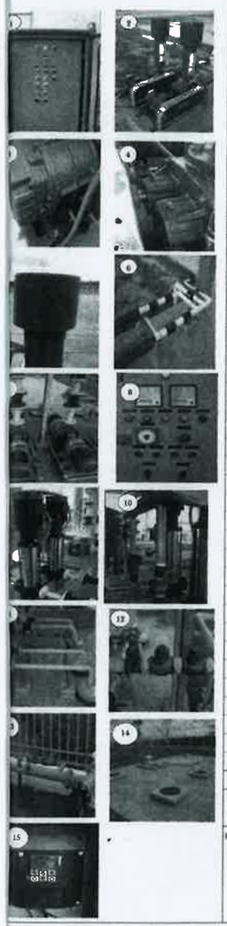
5

# Daily check sheet waste water system 2

| Doc.No. | KF-MTE-004 |
|---|---|
| Effective Date | 04-Jan-21 |
| Rev. | 00 |
| Page | 1/1 |

Section MAINTENANCE Month MAY Year 2021

ure of standard



| | Check Point | Method | Standard | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | ระบบ Control | Visual | ต้องไม่มีจอสาร์คแสดงสีแดงใหม่ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2 | Pump | Visual | ไม่มีเสียงดัง ไม่สั่นสะเทือน | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | Visual | สกรูทุกตัวต้องแน่น | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | Visual | Pressure 2-4 Psi | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | มอเตอร์ | Visual | ไม่มีเสียงสั่นสะเทือนไม่ปกติ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | Visual | Switch อยู่ในตำแหน่ง AUTO | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | V- Belt | Visual | ไม่หย่อนเกิน 2 ซ.ม. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | Visual | ไม่แตกรายงา | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | Visual | ไม่มีเสียงดัง | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | น้ำมันหล่อลื่น | Visual | ต้องอยู่ระดับตามมาร์ก | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | Visual | ไม่มีน้ำเจือปน | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | Bearing | Visual | มีการฉีดจารบี | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5 | Filter | Visual | ต้องสะอาดไม่มีฝุ่นอุดตันเกินไป | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | (Pressure ค่ากว่า1 Bar ต้องถอดเป่า) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6 | ประตูน้ำและ Vlave | Visual | ต้องไม่มีการรั่ว | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | Visual | Valve อยู่ตำแหน่งเปิดตลอด | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7 | pump น้ำทิ้ง | Visual | On ไม่ปกติ | | | 0 | 0 | 0 | 0 | | | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | | | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | | | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | | | 0 | 0 |
| 8 | Control ดูดน้ำรดหญ้า | Visual | อยู่ในตำแหน่ง Off ทั้ง 2 ตัว | | | 0 | 0 | 0 | 0 | | | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | | | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | | | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | | | 0 | 0 |
| | | | ( ใช้ Manaul ตอนดูดน้ำรดหญ้า) | | | – | – | – | – | | | – | – | – | – | – | | | – | – | – | – | – | | | – | – | – | – | – | | | – | – |
| | ปริมาณน้ำในบ่อ | ใบเหล็กวัดระดับ | Max 330 ซ.ม. Min 20 ซ.ม. | | | 240 | 190 | 240 | 280 | | | 140 | 190 | 210 | 240 | 190 | | | 100 | 206 | 240 | 206 | 210 | | | 210 | 230 | 129 | 200 | 210 | | | 210 | 210 |
| 9 | Joking Pump | Visual | อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน | | | 0 | 0 | 0 | 0 | | | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | | | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | | | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | | | 0 | 0 |
| 10 | Valve ทั้ง 3 ตัว | Visual | อยู่ในตำแหน่งเปิด | | | 0 | 0 | 0 | 0 | | | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | | | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | | | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | | | 0 | 0 |
| 11 | Main ท่อดูดน้ำ 4 จุด | Visual | ไม่มีรอยรั่วซึม | | | 0 | 0 | 0 | 0 | | | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | | | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | | | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | | | 0 | 0 |
| 12 | Valve และ ChackValve | Visual | เปิดทุกครั้งเมื่อดูดน้ำในบ่อรดหญ้า | | | 0 | 0 | 0 | 0 | | | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | | | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | | | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | | | 0 | 0 |
| | ด้านในบ่อน้ำดิบ | | | | | – | – | – | – | | | – | – | – | – | – | | | – | – | – | – | – | | | – | – | – | – | – | | | – | – |
| 13 | Valve และ ChackValve | Visual | ปกติ OFF ( ห้ามจ่ายน้ำดีรดหญ้า) | | | 0 | 0 | 0 | 0 | | | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | | | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | | | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | | | 0 | 0 |
| | ด้านนอก | | | | | – | – | – | – | | | – | – | – | – | – | | | – | – | – | – | – | | | – | – | – | – | – | | | – | – |
| 14 | สภาพบ่อน้ำดิบ | Visual | ฝาปิดสนิททุกอัน ไม่ชำรุด | | | 0 | 0 | 0 | 0 | | | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | | | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | | | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | | | 0 | 0 |
| | | Visual | ไม่มีคราบเหม็นออกจากท่อระบาย | | | 0 | 0 | 0 | 0 | | | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | | | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | | | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | | | 0 | 0 |
| | | | มากเกินปกติ | | | – | – | – | – | | | – | – | – | – | – | | | – | – | – | – | – | | | – | – | – | – | – | | | – | – |
| 15 | ค่า HP น้ำ | Visual | PH อยู่ระหว่าง 6-8.5 | | | 7.2 | 7.1 | 7.6 | 7.1 | | | 7.5 | 7.5 | 7.9 | 7.9 | 7.9 | | | 7.8 | 8.0 | 7.9 | 7.9 | 7.8 | | | 7.9 | 8.0 | 8.0 | 7.9 | 7.9 | | | 7.9 | 7.9 |
| Driver | PPE | Driver check | Helmet/Safty shoe | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Uniform of driver | Self check | Ready to working | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Remark : All range are correct when plant or machine is running | | | Operator | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| W.ใช | = | On number if that number is out of range | Leader | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| O | = | Normal | Foreman | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| X | = | Abnormal | Engineer / Assistant | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | Manager | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

ปิดการใช้งาน

มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ

เอกสารสำหรับแนบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรา

rd of Result

| Date | Problem | Cause | Action | Prevention | Who | When | Actual | Result | Foreman | Eng. / Asst. | Manager |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | | |

ตรวจแล้ว

# แบบบันทึกตรวจสอบประจำวันระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้นทางเคมี

## (Wastewater Pre-treatment System Operation Daily Check Sheet)

| | |
|---|---|
| Doc. No. | KF-SE-121 |
| Effective Date | 09-Oct-19 |
| Rev. | 01 |
| Page | 1/1 |

Month : เมษายน Year : 2565

| Code | Description | Item | Standard | Date 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| T-301 | Oil Trap Tank | ระดับน้ำ | < HIGH Level | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | | | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | |
| T-302 | Raw WW. Tank | ระดับน้ำ | < HIGH Level | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | | | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | |
| V-101 | Reaction Tank | สภาพทั่วไปของถัง | ไม่แตก/ไม่ร้าว | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | | | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | |
| | | pH Meter | สามารถแสดงผลค่า pH ได้หรือไม่ | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | | | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | |
| | | มอเตอร์ใบกวน | หมุนหรือไม่ | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | | | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | |
| | | ปั๊มสารเคมี | สูบสารเคมีเข้ามาหรือไม่ | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | | | | | O | O | O | O | | | | O | O | O | O | | |
| | | ปั๊มน้ำเสีย | สูบน้ำเสียเข้าถัง/ปั๊มอุดตันหรือไม่ | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | | | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | |
| V-102 | Slurry Tank | ปั๊มดูดตะกอน | ทำงานหรือไม่ | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | | | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | |
| | | มอเตอร์ใบกวน | หมุนหรือไม่ | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | | | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | |
| | | มาตรวัดแรงดันปั๊มลม | ประมาณ 6 Bar | - | | | - | - | - | - | - | | | - | - | - | | | | | - | - | - | - | - | | | - | - | - | - | - | |
| V-201 | Max Treat Tank | ระดับสารเคมี | > LOW Level | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | | | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | X | |
| V-202 | 20% NaOH Tank | ระดับสารเคมี | > LOW Level | - | | | - | - | O | O | O | | | O | O | O | | | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | |
| V-203 | 0.1% Polymer Tank | ระดับสารเคมี | > LOW Level | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | | | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | |
| | | มอเตอร์ใบกวน | หมุนหรือไม่ | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | | | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | |
| U-111 | Filter Pres Unit | สภาพทั่วไป | สภาพเครื่องจักร | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | | | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | |
| | | กากตะกอนที่ออกมา | ตะกอนแห้ง | - | | | - | - | - | - | - | | | - | - | O | | | | | O | - | - | | - | | | O | O | - | - | - | |
| | | มาตรวัดความดันเข้า | ต้องมีแรงดันเข้า | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | | | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | |
| | | ผ้ากรอง | ไม่ขาด/ไม่พับ | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | | | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | |
| | | มาตรวัดไฮดรอลิค | ประมาณ 300 Bar | O | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | | | | | O | O | O | O | O | | | O | O | O | O | O | |
| ค่า pH | pH ของน้ำที่ผ่านการบำบัดแล้วก่อนปล่อย | Bacth No.1 | ค่า pH ของน้ำที่ผ่านการบำบัดแล้วก่อนปล่อย อยู่ระหว่าง 5.5 - 9.0 | | | | | | 8.1 | 8.2 | 8.1 | | | | | 8.4 | | | | | | 8.1 | 8.0 | 8.1 | 8.2 | | | | | 8.0 | 8.5 | 8.5 | |
| | | Bacth No.2 | | | | | | | 7.5 | 8.1 | | | | | | 8.1 | | | | | | 8.5 | 8.4 | | | | | | | | | | |
| | | Bacth No.3 | | | | | | | | | | | | | | 8.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | Bacth No.4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Inspected by (Safety and Environmental Technician) | | | | AKe | | | AKe | AKe | AKe | AKe | AKe | | | AKe | AKe | AKe | | | | | AKe | AKe | AKe | AKe | AKe | | | AKe | AKe | AKe | AKe | AKe | |
| Checked by (Environmental Officer) | | | | Thanidth | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Remark :
O ปกติ
X ผิดปกติ

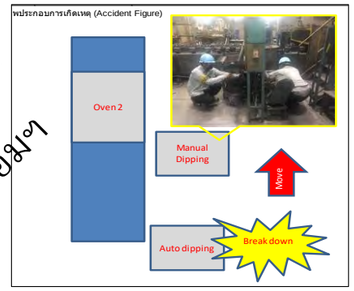
Note : 1/4/22 เติมสาร max Treat 4 ถัง 10% NaOH 5 ถัง
1-6 ส่งซื้อ 20% NaOH
29/4/22 Max Treat หาย จะส่งซื้อ

เอกสารสำหรับแนบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม

**ภาคผนวก 8**

**สถิติการเกิดอุบัติเหตุจากการทำงาน ประจำเดือนมกราคม – มิถุนายน 2565**

# รายละเอียดการเกิดอุบัติเหตุจากการทำงานปี 2022 ( Y-2022 Incident detail log sheet )

| เดือน Month Y'2016 | ลำดับ No. | วันที่เกิด Occurred Date | เวลาที่เกิด Occurred time | | | | | | | ระดับ Level | สถานที่เกิดเหตุ Place | อายุงาน Service Year | | | | | | แผนก Section | ประเภทอุบัติเหตุ Type of Accident | | | | | | | | | | | รายละเอียดการเกิดอุบัติเหตุ Detail | ลักษณะการบาดเจ็บ Injury characteristic | อวัยวะที่บาดเจ็บ Part of organ | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | 05:00-08:00 | 08:00-12:00 | 12:00-13:00 | 13:00-17:00 | 17:00-20:30 | 20:30-24:00 | 24:00-05:00 | | | 0-4 mth | >4-12 mth | >1-5 yr | >5-10 yr | >10 yr up | No related | | Caught/Pinched by Machine | Caught/Pinched by Equipment | Caught/Pinched by Tool/Ext. | Attack with Fall Heavy | Vehicle / F/L | Hit by a flying/falling | Electrocution | Dust flow into eye/ear | Heat exposure | Fire | Other | | | Face | Eye/Ear | Arm | Hand /Finger | Shoulder / Back / Ch | Knee / Leg/foot | Property | No injure, no damage |
| **Feb'21** | 22/05 | 12-Feb-22 | | | | | | | | Injury (Slight) | Oven 2 | | | | | | | CO2 | | | | | | | | | | | | วันศุกร์ที่ 12/2/2022 เวลา 15:10น. นายสมศีล สุวรรณ พนักงานเตรียมอะไหล่ Oven2 ได้รับแจ้งจากพนักงาน ชื่อ จักรกฤษ วิถีไพร ว่าเครื่อง Auto dipping ไม่ทำงาน จึงได้แจ้งให้พนักงานชื่อ วิศรุต ชื้มเทียม ที่ทำหน้าที่แทนลีดเดอร์ (ลีดเดอร์กักตัว) มาทำการตรวจสอบเครื่อง จากนั้นได้เรียกพนักงาน KPS มาตรวจสอบระหว่างนั้น ได้ย้ายเครื่องมาที่ Manual Dipping แต่พบว่าสารไม่สามารถไหลเข้ามาจากท่อดูดได้เนื่องจากท่อตัน นายสมศีล และนายวิศรุตจึงได้ทำการแก้ไขโดยที่นายวิศรุต เป็นคนเป่า นายสมศีลคอยเปิด-ปิดวาล์ว ขณะทำการเป่าอยู่นั้นทีม KPS เรียกนายวิศรุตมาตรวจสอบเครื่องหลังการซ่อมนายวิศรุตจึงบอกกับนายสมศีลว่าจะไปดูอีกเครื่องก่อน นายสมศีลได้ยืนก็ได้ก้มลงไปเพื่อปิดวาล์ว ระหว่างนั้นนายจักรกฤษ เห็นว่านายวิศรุตไปดูอีกเครื่องจึงได้หยิบปืนลมและมาทำการเป่าแทนทำให้สารโทกาตะกระเด็นเข้าตานายสมศีล<br>พประกอบการเกิดเหตุ (Accident Figure)<br>  | สารโทกาตะเข้าตา | | | **Eye/Ear** | | | | | | |

เอกสารสำหรับแนบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ

**ภาคผนวก 9**

**แผนตรวจวัดสิ่งแวดล้อมประจำปี 2565**

# แผนการดำเนินงานติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม SKMT ประจำปี 2565

## Monitoring Plan SKMT Y2022

| SHE Com. Chairman | Environmental Mgr. | S&E Asst. Mgr. | Env. Asst. Mgr. |
|---|---|---|---|
| Approved by | Checked by | Issued by | |

Document No. : KF-SE-010
Effecti ve date : 01-Jun-2011
Rev.00 Page : 1/1

| พารามิเตอร์ตรวจสอบ (Parameter) | กฎหมายที่เกี่ยวข้อง (Law & Regulation) | ความสอดคล้อง (According with) Law | EIA | SKMT | มาตรฐาน (Standard) | หน่วย (Unit) | ความถี่ (Frequency) | จุดตรวจวัด (Place) | จำนวนตัวอย่าง/ครั้ง (Total Sample/Time) | ตัวอย่างทั้งหมด/ปี (Total Sample/Yr) | ระยะเวลา (Lead Time) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **การตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม(Environment Measurement)** | | | | | | | | | | | |
| **1. คุณภาพอากาศ (Air quality)** | | | | | | | | | | | |
| **1.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ(Ambient)** | | | | | | | | สถานีตรวจวัดทั้ง 3 สถานี | | | |
| - ฝุ่นละอองทั้งหมด (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง | *1. ประกาศ คกก. สิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉ. 24 พ.ศ.2547 เรื่องกำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป | / | / | - | 0.33 (*1) | mg/m3 | ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง ม.ค.-มิ.ย. ก.ค.-ธ.ค. | - วัดม่วงโพรง (A1)<br>- บ้านสุ่ง (A2)<br>- วัดดอนขี้เหล็ก (A3) | 3 | 6 | 7 days |
| - ฝุ่นละอองขนาดไม่เกิน 10 ไมครอน (PM-10) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง | | / | / | - | 0.12 (*1) | mg/m3 | | | | | |
| - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO2) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง | | - | / | - | 0.30 (*2) | ppm | | | | | |
| - ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO2) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง | | - | / | - | 0.32 (*3) | mg/m3 | | | | | |
| - ทิศทางและความเร็วลม(WS/WD) - เลือก 1 สถานี | *2. ประกาศ คกก. สิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉ. 21 พ.ศ.2544 เรื่องกำหนดมาตรฐานก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป ในเวลา 1 ชั่วโมง<br>*3. ประกาศ คกก. สิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉ. 33 พ.ศ.2552 เรื่องกำหนดมาตรฐานก๊าซไดโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป | - | / | - | - | m/s | | | 1 | 2 | |
| **1.2 คุณภาพอากาศจากปล่อง(Source - stack)** | | | | | | | | | | | |
| - ปริมาณฝุ่นละอองทั้งหมด (Total dust - TSP) | | | | | | | | | | | |
| > Bag filter (Stack no. 1-8) | *1. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน<br>*2. ประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยี และสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานเหล็ก พ.ศ. 2544<br>*3 New EIA | / | / | - | 3.0-3.2 (*3) | mg/m3 | ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง ม.ค.-มิ.ย. ก.ค.-ธ.ค. ในช่วงดำเนินการผลิต | - Bag filter No.1-8<br>- Wet Scrubber No. 1-6<br>*** As layout | 14 | 28 | 3 hrs /sampling |
| > Wet Scrubber (No.1- 6) | | / | / | - | 2 (*3) | mg/m3 | | | | | |
| - SO2 | | | | | | | | | | | |
| > Bag filter (Stack no.1-8) | | / | / | - | 500 (*1) | ppm | | | | | |
| > Wet Scrubber (No.1- 6) | | / | / | - | 60 (*1) | ppm | | | | | |
| - CO | | | | | | | | | | | |
| > Bag filter (Stack no.1-8) | | / | / | - | 870 (*1) | ppm | | | | | |
| > Wet Scrubber(No.1- 6) | | / | / | - | 690 (*1) | ppm | | | | | |
| - NOx | | | | | | | | | | | |
| > Bag filter (Stack no.1-8) | | / | - | - | 180 (*2) | ppm | | | | | |
| > Wet Scrubber (No.1- 6) | | / | / | - | 180 (*2) | ppm | | | | | |
| - Total VOCs | | | | | | | | - Wet Scrubber No. 1-6 | 6 | 12 | |
| > Wet Scrubber (No.1- 6) | | - | / | - | - | ppm | | | | | |
| **2. ระดับเสียง(Sound level)** | | | | | | | | | | | |
| **2.1 ระดับเสียงโดยเฉลี่ย(Leq)** | | | | | | | | | | | |
| - 24 ชั่วโมง (Leq 24 hr) | ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉ.15 พ.ศ.2540 เรื่องกำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป | / | / | - | 70 | dB(A) | ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง ช่วงเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศ ในช่วงดำเนินการผลิต | รอบโครงการ 5 จุด<br>- บริเวณชุมชนบ้านสวย-น้ำใส<br>- บริเวณริมรั้วทั้ง 4 ด้านของโครงการ | 5 | 10 | 7 days |
| - 1 ชั่วโมง (Leq 1 hr) | | - | / | - | - | dB(A) | | | | | |
| - 5 นาที (Leq 5 min) | | - | / | - | - | dB(A) | | | | | |
| - Lmax | | - | / | - | 115 | dB(A) | | | | | |
| **2.2 ระดับเสียงพื้นฐาน(L90)** | | | | | | | | | | | |
| - 1 ชั่วโมง (L90 1 hr) | | - | / | - | - | dB(A) | | | | | |
| - 5 นาที (L90 5 min) | | - | / | - | - | dB(A) | | | | | |
| **2.3 ประเมินเสียงรบกวน** | | | | | | | | | | | |
| - ประเมินเสียงรบกวน | ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉ.29 พ.ศ.2550 เรื่อง ค่าระดับเสียงรบกวน | / | / | - | 10 | dB(A) | | | | | |
| **2.4 แผนที่เสียง(Noise Contour)** | | | | | | | | | | | |
| - แผนที่เสียง(Noise Contour) | - | - | / | - | - | - | ตรวจวัดเมื่อเริ่มดำเนินการภายใน 6 เดือน 1 ครั้ง และทบทวนทุกๆ 3 ปี | พื้นที่อาคารส่วนผลิต | 1 | 1 | 1 day |

เอกสารสำหรับแนบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ

# แผนการดำเนินงานติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม SKMT ประจำปี 2565

## Monitoring Plan SKMT Y2022

| SHE Com. Chairman | Environmental Mgr. | S&E Asst. Mgr. | Env. Asst. Mgr. |
|---|---|---|---|
| Approved by | Checked by | Issued by | |

Document No. : KF-SE-010
Effecti ve date : 01-Jun-2011
Rev.00 Page : 1/1

| พารามิเตอร์ตรวจสอบ (Parameter) | กฎหมายที่เกี่ยวข้อง (Law & Regulation) | ความสอดคล้อง (According with) Law | EIA | SKMT | ค่ามาตรฐาน (Standard) | หน่วย (Unit) | ความถี่ (Frequency) | จุดตรวจวัด (Place) | จำนวนตัวอย่าง/ครั้ง (Total Sample/Time) | ตัวอย่างทั้งหมด/ปี (Total Sample/Yr) | ระยะเวลา (Lead Time) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **การตรวจวัดด้านสภาพแวดล้อมในการทำงาน(Workplace Measurement)** | | | | | | | | | | | |
| **1. ฝุ่นละอองที่ตัวพนักงาน(Employee dust)** | | | | | | | | | | | |
| - ฝุ่นละอองทั้งหมด (Total dust) | | / | / | - | 15 | mg/m3 | | - เตาหลอม(Melting)<br>- บริเวณเครื่องเทน้ำเหล็ก(Pouring)<br>- เครื่องปั้นแบบ(Molding)<br>***- เครื่องขัดชิ้นงาน ไลน์ 1(Grinding FN 1)***<br>***- เครื่องขัดชิ้นงาน ไลน์ 2(Grinding FN 2)***<br>***- เครื่องขัดชิ้นงาน ไลน์ 3(Grinding FN 3)***<br>***- เครื่องขัดชิ้นงาน ไลน์ 4(Grinding FN 4)***<br>- บริเวณเตรียมทราย(Sand plant)<br>- บริเวณผลิตไส้แบบ(Core Making) | 9 | 12 | 8 hrs |
| - ฝุ่นละอองขนาดเล็กที่สามารถเข้าสู่ระบบหายใจ (Respirable dust) | | / | / | - | 5 | mg/m3 | | | | | |
| - ฝุ่นทรายซิลิกา | | - | / | - | 0.025 | mg/m3 | | | | | |
| **2. ฝุ่นในพื้นที่ทำงาน(Workplace dust)** | | | | | | | | | | | |
| - ฝุ่นละอองทั้งหมด (Total dust) | | / | / | - | 15 | mg/m3 | | - เตาหลอม(Melting)<br>- บริเวณเครื่องเทน้ำเหล็ก(Pouring)<br>- เครื่องปั้นแบบ(Molding)<br>***- เครื่องขัดชิ้นงาน ไลน์ 1(Grinding FN 1)***<br>***- เครื่องขัดชิ้นงาน ไลน์ 2(Grinding FN 2)***<br>***- เครื่องขัดชิ้นงาน ไลน์ 3(Grinding FN 3)***<br>***- เครื่องขัดชิ้นงาน ไลน์ 4(Grinding FN 4)***<br>- บริเวณเตรียมทราย(Sand plant)<br>- บริเวณผลิตไส้แบบ(Core Making) | 9 | 12 | 8 hrs |
| - ฝุ่นละอองขนาดเล็กที่สามารถเข้าสู่ระบบหายใจ (Respirable dust) | | / | / | - | 5 | mg/m3 | | | | | |
| - ฝุ่นทรายซิลิกา | | - | / | - | 0.025 | mg/m3 | | | | | |
| **3. ระดับเสียงเฉลี่ยในสถานที่ทำงาน (Leq)**<br>*** ทบทวน List and Layout of facilities related of noise ประกอบด้วยทุกครั้ง* | *1. กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการ และดำเนินการด้วนความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.2559<br>*2. ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561 | / | / | - | - | dB(A) | 2 ครั้ง/ปี ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน | - บริเวณเตาหลอม(Melting)<br>- บริเวณเครื่องเทน้ำเหล็ก(Pouring)<br>- เครื่องแยกชิ้นงาน (Manipulator)<br>- เครื่องขัดชิ้นงาน ไลน์ 1(Grinding FN 1)<br>- เครื่องขัดชิ้นงาน ไลน์ 2(Grinding FN 2)<br>- เครื่องขัดชิ้นงาน ไลน์ 3(Grinding FN 3)<br>***- เครื่องขัดชิ้นงาน ไลน์ 4(Grinding FN 4)*** | 7 | 14 | 8 hrs<br>10.5hrs (OT) |
| **4. ระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน (TWA)**<br>*** ทบทวน List and Layout of facilities related of noise ประกอบด้วยทุกครั้ง* | | / | / | - | 85(*2)-TWA 8 hrs<br>83.2(*2)-TWA10.5hrs<br>140(*1,*2)-Lmax | dB(A) | | - เตาหลอม(Melting)<br>- บริเวณเตาเทน้ำเหล็ก(Pouring)<br>- เครื่องแยกชิ้นงาน(Manipulator)<br>- เครื่องขัดชิ้นงาน ไลน์ 1(Grinding FN 1)<br>- เครื่องขัดชิ้นงาน ไลน์ 2(Grinding FN 2)<br>- เครื่องขัดชิ้นงาน ไลน์ 3(Grinding FN 3)<br>***- เครื่องขัดชิ้นงาน ไลน์ 4(Grinding FN 4)*** | 7 | 14 | 8 hrs<br>10.5hrs (OT) |
| **5. ระดับความร้อน ( WBGT )** | *1. กฎกระทรวง การกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับ ความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.2559<br>*2. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2546 เรื่องมาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน(หมวด 1 ความร้อน) | / | / | - | เบา - 34<br>ปานกลาง - 32<br>หนัก - 30 | °c | | - หน้าเตาหลอม(Melting)<br>- บริเวณเครื่องเทน้ำเหล็ก(Pouring) | 2 | 4 | 2 hrs |

| 2022 | Jan. | Feb. | Mar. | Apr. | May | Jun. | Jul. | Aug. | Sep. | Oct. | Nov. | Dec. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 1 2 3 4 | 1 2 3 4 | 1 2 3 4 | 1 2 3 4 | 1 2 3 4 | 1 2 3 4 | 1 2 3 4 | 1 2 3 4 | 1 2 3 4 | 1 2 3 4 | 1 2 3 4 | 1 2 3 4 |
| **การตรวจวัดด้านสภาพแวดล้อมในการทำงาน(Workplace Measurement)** | | | | | | | | | | | | |
| **1. ฝุ่นละอองที่ตัวพนักงาน(Employee dust)** | | | | | | | | | | | | |
| - ฝุ่นละอองทั้งหมด (Total dust) | | | | | | | | | | | | |
| - ฝุ่นละอองขนาดเล็กที่สามารถเข้าสู่ระบบหายใจ (Respirable dust) | | | | | | | | | | | | |
| - ฝุ่นทรายซิลิกา | | | | | | | | | | | | |
| **2. ฝุ่นในพื้นที่ทำงาน(Workplace dust)** | | | | | | | | | | | | |
| - ฝุ่นละอองทั้งหมด (Total dust) | | | | | | | | | | | | |
| - ฝุ่นละอองขนาดเล็กที่สามารถเข้าสู่ระบบหายใจ (Respirable dust) | | | | | | | | | | | | |
| - ฝุ่นทรายซิลิกา | | | | | | | | | | | | |
| **3. ระดับเสียงเฉลี่ยในสถานที่ทำงาน (Leq)**<br>*** ทบทวน List and Layout of facilities related of noise ประกอบด้วยทุกครั้ง* | | | | | | | | | | | | |
| **4. ระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน (TWA)**<br>*** ทบทวน List and Layout of facilities related of noise ประกอบด้วยทุกครั้ง* | | | | | | | | | | | | |
| **5. ระดับความร้อน ( WBGT )** | | | | | | | | | | | | |

เอกสารสำหรับแนบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม

# แผนการดำเนินงานติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม SKMT ประจำปี 2565

## Monitoring Plan SKMT Y2022

| SHE Com. Chairman | Environmental Mgr. | S&E Asst. Mgr. | Env. Asst. Mgr. |
|---|---|---|---|
| Approved by | Checked by | Issued by | |

Document No. : KF-SE-010
Effecti ve date : 01-Jun-2011
Rev.00 Page : 1/1

| พารามิเตอร์ตรวจสอบ (Parameter) | กฎหมายที่เกี่ยวข้อง (Law & Regulation) | ความสอดคล้อง (According with) | | | ค่ามาตรฐาน (Standard) | หน่วย (Unit) | ความถี่ (Frequency) | จุดตรวจวัด (Place) | จำนวนตัวอย่าง/ครั้ง (Total Sample/Time) | ตัวอย่างทั้งหมด/ปี (Total Sample/Yr) | ระยะเวลา (Lead Time) | 2022 | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | Law | EIA | SKMT | | | | | | | | Jan. | Feb. | Mar. | Apr. | May | Jun. | Jul. | Aug. | Sep. | Oct. | Nov. | Dec. |
| | | | | | | | | | | | | 1 2 3 4 | 1 2 3 4 | 1 2 3 4 | 1 2 3 4 | 1 2 3 4 | 1 2 3 4 | 1 2 3 4 | 1 2 3 4 | 1 2 3 4 | 1 2 3 4 | 1 2 3 4 | 1 2 3 4 |
| การตรวจวัดด้านสภาพแวดล้อมในการทำงาน(Workplace Measurement) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6. แสงสว่าง(Lighting) | *1. กฎกระทรวง การกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับ ความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.2559<br>*2..ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง พ.ศ. 2561<br>*3..ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2546 เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน(หมวด 2 แสงสว่าง) | / | / | - | ตามพื้นที่และประเภทงาน | Lux | 2 ครั้ง/ปี ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน | - อาคารสำนักงาน<br>- พื้นที่โรงงาน | 2 Zone (~ 300 points) | 2 Zone (~ 300 points) | 5 hrs (วัดช่วงกลางคืน) | | | | | | | | | | | | | |

เอกสารสำหรับแนบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม

**ภาคผนวก 10**

**แผนงานด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมประจำปี 2565**

# Objective - Target - Action Plan Setting
# Y- 2022

| Function: | - | | | | | | | | Doc. No. | KF-IS-021 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Department: | Business Support | | | | | | | | Effective Date | 10-Dec-15 |
| Rev.: 00 | Date: 22-Jul-22 | President | Vice President | Factory Director | Manager | Coordinator | Assistant Manager | Engineer/Officer | Rev. | 02 |
| Page: | | Approved by | Checked by | | | | Issued by | | Page | 1/2 |

## 1 Y- 2021 Company and Department Policy

### Y- 2021 Company Policy

[พัฒนาอย่างก้าวกระโดดให้ได้อย่างรวดเร็ว เพื่อมุ่งไปสู่รากฐานของการเป็น GMB ในอีก 10 ปีข้างหน้าของ ＳＫＭＴ ดังนั้น เรามาสร้างรากฐานการผลิตใหม่นี้ด้วยกัน]

[ＳＫＭＴの次の10年のGMB確立を目指した
大きな飛躍のために、
モノづくりの基盤を再構築しよう]

1. สร้างรากฐาน『ด้านความปลอดภัย』และ『ด้านคุณภาพ』 ซึ่งเป็นพื้นฐานของการผลิต โดยการดำเนินการ ３Ｓ และดำเนินการตามมาตรฐานการทำงานอย่างเต็มที่
３Ｓと標準作業の徹底でモノづくりの基本『安全』『品質』を再構築しよう。

2. วิเคราะห์สภาพปัจจุบันให้ได้อย่างแน่นอนบนพื้นฐานของหน้างานจริง(Genba) และของจริง(Genbutsu) และขยายผลการพัฒนาปรับปรุงด้านคุณภาพ โดยระบุสาเหตุให้ได้อย่างชัดเจน และกำหนดเป็นมาตรฐาน เพื่อไม่ให้เกิดปัญหาเดิมซ้ำขึ้นอีก
現場・現物を基本に現状分析をきっちりと行い 後戻りしない改善活動を展開しよう。

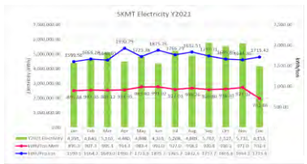
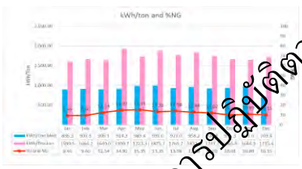
3. วัดผลจากการ Speed Up ตามวงจร PDCA ของการปรับปรุงแต่ละหัวข้อ
改善のPDCAの回転のスピードアップをはかろう。

4. สำหรับสิ่งที่กำหนดไว้แล้ว จะต้องมุ่งมั่นตั้งใจทำจนสำเร็จอย่างไม่ลดละความพยายาม
決めたことは執念を持って最後までやり遂げよう。

## 2 Y- 2021 Result of Main Item & Y- 2022 Target

| Item | Objective (Control Items) | Y- 2021 Target | Unit | Result | Eval | Con. | Y- 2022 Target | Unit |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| S | Accident case | 0 | case | 35 | x | ✓ | 0 | case |
| | Safe (Equipment) | 4(Y21)<br>1(Y19) | item<br>item | 2/4(Y21)<br>1/1(Y19) | Δ<br>O | ✓ | 5(Y22)<br>2(Y21) | item |
| | Safe (Operation)<br>- WI Patrol + Routine | 266 | WI | 262 | O | ✓ | 96 | item |
| | + Non-Routine | 96 | WI | 93 | O | × | | |
| | Safe (Man)<br>- Remaining Risk A-C/New Risk | 8/96 | item | 20/171 | X/O | ✓ | 8/96 | item |
| | Workplace monitoring and improve (Heat and Noise)<br>- Measuring & Monitoring | within STD. | - | within STD. | O | ✓ | within STD. | - |
| | - (Mini project) - Improve at the source. | | | | | | | |
| E | Environment Medium Term Plan Y2021 | | | | | | | |
| | - Reduce discharge of CO2 | ≤0.879 | ton/Pro.ton | 0.916 | X | ✓ | ≤0.863 | ton/Pro.ton |
| | - Reduce discharge of Energy consumption | ≤0.474 | KL/Pro.ton | 0.487 | X | ✓ | ≤0.471 | KL/Pro.ton |
| | - Reduce discharge of Waste amount | ≤0.518 | ton/Pro.ton | 0.358 | O | ✓ | ≤0.512 | ton/Pro.ton |
| | - Reduce discharge of Hz.Waste amount | ≤0.00177 | ton/Pro.ton | 0.00214 | X | ✓ | ≤0.00176 | ton/Pro.ton |
| | - Waste Recycle Ratio | ≥ 90 | % | 96.91 | O | ✓ | ≥ 90 | % |
| | - Water comsumption | | m3/Pro.ton | 2.030 | | ✓ | ≤2.037 | m3/Pro.ton |
| | Workplace monitoring and improve (Lighting and dust) | within STD. | - | within STD 100% | O | ✓ | within STD. | |
| | Odor monitoring system | System | - | setting system | O | ✓ | System | |
| | Follow the new EIA principle for comply in all part | Over STD = 0 | - | | O | ✓ | Over STD = 0 | |
| | KBT Environmental Audit | With due | - | Postpone - COVID19 | - | ✓ | With due | |

## 3 Y- 2021 Past Performance Analysis

| Item | Objective (Control Items) | Action Plan (Activity) | Cause Analysis |
|---|---|---|---|
| E | 1.บรรลุเป้าหมายตาม Environment MTP<br>環境中期計画の達成 | | |
| | ① ปริมาณการปล่อย CO2<br>(Discharge of CO2) | | **ผลการดำเนินงาน :** ไม่บรรลุเป้าหมาย<br>**เป้าหมาย :** ≤0.879 ton-CO2/Pro.ton<br>**ผล :** Avg. 0.916 ton-CO2/Pro.ton<br>  <br> |
| | ② หน่วยพื้นฐานการใช้ไฟฟ้า<br>(Energy Consumpsion used) | | **ผลการดำเนินงาน :** ไม่บรรลุเป้าหมาย<br>**เป้าหมาย :** ≤0.474 KL/Pro.ton<br>**ผล :** Avg.0.487 KL/Pro.ton<br>**สาเหตุ :**<br>1. %NG เฉลี่ย 12.03%<br>2. ประสิทธิภาพของเครื่องจักรลดลง 79.2%<br>**การปรับปรุง :**<br>1. การจัดทำ Energy flow ในแต่ละแผนก เพื่อเป็นแนวทางให้แต่ละแผนก ทราบถึงแหล่งการใช้พลังงานที่แท้จริง<br>  <br> |
| | ③ปริมาณการเกิดของเสีย<br>(Discharge of Waste amount) | | **ผลการดำเนินงาน :** บรรลุเป้าหมาย<br>**เป้าหมาย :** ≤0.518 ton waste/Pro.ton<br>**ผล :** Avg.0.358 ton waste/Pro.ton<br>**ผลการดำเนินกิจกรรม :** ประเภทของเสียที่นำมาคิดคำนวณการปลดปล่อยของเสียเทียบกับการผลิต จาก ตารางด้านล่าง เป็นของเสีย 10 อันดับที่มีการปลดปล่อยมากที่สุด<br> <br><br>สาเหตุ : ในปี 2021 ยังไม่สามารถลดการปลดปล่อยของของเสียได้<br>แนวทางแก้ไข :<br>1. คัดเลือกของเสียที่คาดว่าจะสามารถลดการเกิดได้ นำมาทำกิจกรรมการลดการปลดปล่อย |

| No. | Waste | Quantity (Ton) | Percentage (of total Waste) |
|---|---|---|---|
| 1 | Dust | 11,133.62 | 89.83% |
| 2 | Furnace Slag | 960.24 | 7.75% |
| 3 | Sludge of WWT | 78.26 | 0.63% |
| 4 | General Waste | 48.32 | 0.39% |
| 5 | Lining | 37.15 | 0.30% |
| 6 | Used Bag Filter | 31.57 | 0.25% |
| 7 | Contaminate cloth | 22.87 | 0.18% |
| 8 | Sludge of Tokata | 21.58 | 0.17% |
| 9 | Dust Melt | 19.75 | 0.16% |
| 10 | Contaminated packaging | 12.01 | 0.10% |

## 4 Y- 2022 Company and Department Policy

### Y- 2022 Company Policy

『สร้างโครงสร้างพื้นฐานด้านการผลิต (3Ｓ-การทำงานที่เป็นมาตรฐาน-บำรุงรักษาด้วยตนเอง-Self Maintenance) ที่ถือเป็นก้าวแรกของพื้นฐานกิจกรรมในอีก 10 ปีข้างหน้าของ SKMT เรามาก้าวไปข้างหน้าเพื่อมุ่งสู่การเป็น GMB ไปด้วยกัน』

『モノづくりの基盤（3S-標準作業-設・自主保全）を再構築して
GMB確立を目指したＳＫＭＴの次の10年の活動の最初の一歩を踏み出そう。』
ดักษณะพื้นฐานของการจัดการในปี 2021』

【2021年の取り組みの基本姿勢】

① สร้างรากฐาน『ด้านความปลอดภัย』และ『ด้านคุณภาพ』 ซึ่งเป็นพื้นฐานของการผลิต โดยการดำเนินการ ３Ｓ ตลอดจน ดำเนินการตามมาตรฐานการทำงานอย่างเต็มที่อีกครั้ง
① ３Ｓと標準作業の徹底でモノづくりの基本『安全』『品質』を再構築しよう。

② วิเคราะห์สภาพปัจจุบันให้ได้อย่างแน่นอนบนพื้นฐานของหน้างานจริง(Genba) และของจริง(Genbutsu) และขยายผลการพัฒนาปรับปรุงด้านคุณภาพ โดยระบุสาเหตุให้ได้อย่างชัดเจน และกำหนดเป็นมาตรฐาน เพื่อไม่ให้เกิดปัญหาเดิมซ้ำขึ้นอีก
②現場・現物を基本に現状分析をきっちりと行い後戻りしない改善活動を展開しよう。

③วัดผลจากการ Speed Up ตามวงจร PDCA ของการปรับปรุงแต่ละหัวข้อ
③改善のPDCA回転のスピードアップをはかろう。

④ประเมินระดับความสำเร็จของงานของตนเองด้วยมุมมองของลูกค้า (หลังกระบวนการ)
④お客様（後工程）の立場になって自分の仕事の達成度を評価しよう。

⑤หาข้อติดต่อประสานงานกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องอยู่เสมอและผลักดันงานต่างๆให้ดับหน้าได้อย่างมีประสิทธิภาพ
⑤関連部門と連携を良く取り効率的に仕事を進めよう。

⑥สำหรับสิ่งที่กำหนดไว้แล้ว จะต้องมุ่งมั่นตั้งใจทำจนสำเร็จอย่างไม่ลดละความพยายาม
⑥決めたことは執念を持って最後までやり遂げよう。

## 5 Y- 2022 Action Plan

Plan / Result

| Item | Objective (Control Items) | Action Plan (Activity) | Target | Finished Plan | Incharge Person | Schedule (Jan–Dec) |
|---|---|---|---|---|---|---|
| E | 1.บรรลุเป้าหมายตาม Environment MTP<br>環境中期計画の達成 | | | | | |
| | ① ปริมาณการปล่อย CO2<br>(Discharge of CO2) | **- Monthly monitoring and report** | ≦0.863tCO2/Pro.t | สิ้นเดือน Dec | Ms. Thanitta | Jan 0.952, Feb 0.927, Mar 0.860, Apr 0.946, May 0.911, Jun 0.981 |
| | | **- MTP activities follow up (1st half,2nd half)**<br>คำนวณการปล่อยปล่อย CO2 และ การใช้ Energy อ้างอิงจาก Target ของ MFG โดยแยกเป็นแผนก | ติดตั้ง Solar cell roof งบประมาณปี 2023 ได้รับอนุญาต on grid 0.6 MW | | | Jun – Dec |
| | | **- Other activities**<br>1. จัดทำ Energy Flow map Model<br>- คัดเลือกหน่วยงาน Model : Melting<br>- สำรวจ+อัพเดทเครื่องจักรของหน่วยงาน<br>- เตรียมข้อมูลรายละเอียดของเครื่องจักร (ปรึกษา MFE)<br>- จัดทำข้อมูลตามแบบฟอร์มของ KBT<br>แยกให้แต่ละหน่วยงาน ตามเป้าหมาย | 1 หน่วยงาน | Thanitta (BS)<br>Dararut (MFG)<br>Norachot (MFE) | | |
| | ③ปริมาณการเกิดของเสีย<br>(Discharge of Waste amount) | **- Monthly monitoring and report**<br>1. Control and Monitoring trend<br>2. Report and analysis | ≦0.512t/Pro.t | สิ้นเดือน Dec | Ms. Thanitta | Jan 0.379, Feb 0.369, Mar 0.317, Apr 0.358, May 0.346, Jun 0.356 |
| | | **- MTP activities follow up (1st half,2nd half)** | | | | Jun – Dec |
| | | **- Activities Reduce waste amount**<br>1. ลดปริมาณตะกอนน้ำเสีย + ตะกอนสารเคลือบแบบ<br>- ทดลองนำตะกอนสารเคลือบแบบเข้าระบบ Filter press<br>- เปรียบเทียบปริมาณน้ำหนักที่ลดได้ | | | Ms. Thanitta | |
| | | 2. ทำปุ๋ยอินทรีย์จากเศษอาหารจาก โรงอาหาร<br>โดยใช้เครื่องย่อยสลายเศษอาหาร แทนการส่งฝังกลบ<br>- สรุปปริมาณของเสียที่เป็นเศษอาหารจากโรงอาหาร<br>- ศึกษาประเภทเครื่องทำปุ๋ยที่เหมาะสมกับปริมาณที่เกิดขึ้น<br>- สั่งซื้อเครื่องย่อยสลายเศษอาหาร<br>- อบรมการใช้เครื่อง และ เริ่มใช้งาน<br>3. ทำปุ๋ย EM จากเศษอาหาร เพื่อนำมาปรับปรุงประสิทธิภาพ | | | Ms. Thanitta | |

## Y- 2022 Main Control Item

| Item | Objective (Control Items) | All (Jan-Dec) Target | Unit | 1st Half (Jan - Jun) Target | Result | Eval | Con. | 2nd Half (Jan - Jun) Target | Result | Eval | Con. | All (Jan-Dec) Result | Eval | Con. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| S | Accident case | 0 | case | 0 | | | | 0 | | | | | | |
| | **Safe (Equipment)** | 7 | item | 5 | | | | 2 | | | | | | |
| | **Safe (Operation)**<br>- Safety Patrol | 96 | item | 44 | | | | 52 | | | | | | |
| | - Remaining Risk A-C/New Risk | 8/96 | item | 8/39 | | | | 8/57 | | | | | | |
| | **Safe (Man)**<br>a) Concretely promote Life Saving Rule | 0 | violate | 0 | | | | 0 | | | | | | |
| | b) Monthly Safety & Environment knowledge learning | 11 | PR | 5 | | | | 6 | | | | | | |
| | c) Monthly KYT<br>- Ratio of Attendance | 100% | Attendance | 100% | | | | 100% | | | | | | |
| | - Ratio of listed up dangerous point | 100% | | 100% | | | | 100% | | | | | | |
| | d) Drive activities for establishing " STOP - CALL - WAIT " culture | 4 | PR | 2 | | | | 2 | | | | | | |
| | Workplace monitoring and improve<br>- Reduce Heat at Core Making 4VS | 37 | °C | | | | | 37 | | | | | | |
| | - Reduce Noise at Finishing | 92.8 | dB | | | | | 92.8 | | | | | | |
| E | Environment Medium Term Plan Y2021 | | | | | | | | | | | | | |
| | Reduce discharge of CO2 | ≤0.863 | ton/Pro.ton | ≤0.863 | 0.925 | X | | ≤0.863 | | | | | | |
| | Reduce discharge of Energy consumption (All) | ≤0.471 | KL/Pro.ton | ≤0.471 | 0.492 | X | | ≤0.471 | | | | | | |
| | Reduce discharge of Waste amount | ≤0.512 | ton/Pro.ton | ≤0.512 | 0.352 | O | | ≤0.512 | | | | | | |
| | Reduce discharge of Hz. Waste amount | ≤0.00176 | ton/Pro.ton | ≤0.00176 | 0.00224 | X | | ≤0.00176 | | | | | | |
| | Waste Recycle Ratio (Avg.) | ≥ 90 | % | ≥ 90 | 99.82 | O | | ≥ 90 | | | | | | |
| | Water consumption | 2.037 | m3/Pro.ton | 2.037 | 1.878 | O | | 2.037 | | | | | | |

เอกสารสำหรับแนบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ

# Objective - Target - Action Plan Setting
# Y- 2022

| Function: | - | | | | | | | | Doc. No. | KF-IS-021 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Department: | Business Support | | | | | | | | Effective Date | 10-Dec-15 |
| Rev.: 00 | Date: 22-Jul-22 | President | Vice President | Factory Director | Manager | Coordinator | Assistant Manager | Engineer/Officer | Rev. | 02 |
| Page: | | Approved by | Checked by | | | | Issued by | | Page | 1/2 |

④อัตราส่วนการ recycle

เพิ่มการรีไซเคิลของเสีย

**ผลการดำเนินงาน :** บรรลุเป้าหมาย

**เป้าหมาย :** ≥ 90%

**ผล :** Avg. 96.91% (Oct-Dec = 100%)

ปี 2021 สามารถเปลี่ยนวิธีการกำจัดของเสียจากการฝังกลบ ไปเป็น การรีไซเคิลหรือการเผาทำลายในเตาเผาเฉพาะ ทั้งหมด 9 รายการ

ได้แก่

| No. | Waste to Landfill |
|---|---|
| 1 | Dust (from FN line - 3S activity) |
| 2 | General Waste |
| 3 | Lining |
| 4 | Sludge of Tokata |
| 5 | Sludge of WWT |
| 6 | Used Bag Filter |
| 7 | Non Hz.waste |
| 8 | Used Thermo Couple |
| 9 | Grinding |
| 10 | Resin |

คงเหลือ 1 รายการ คือ General Waste ขยะทั่วไป ที่เกิดจากการอุปโภคบริโภคของพนักงาน

**แนวทางแก้ไข :**

1. เตรียมการคัดแยกขยะทั่วไป ให้สามารถนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงพลังงานโรงไฟฟ้าได้ RDF
2. ติดต่อผู้รับกำจัด ขอใบเสนอราคา - ตรวจประเมิน
3. ทำสัญญา เริ่มการส่งกำจัด

**2.จัดการ EIA Committee อย่างรามร็น**

① การแก้ไขปัญหาเรื่องกลิ่น

①-1สร้างรากฐานด้านเทคนิคของกลิ่น

②-2สร้างรากฐานของ Odor Monitor System

**ผลการดำเนินงาน :** บรรลุเป้าหมาย

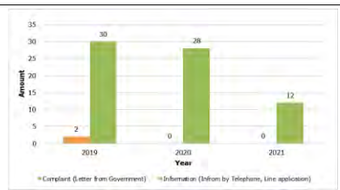
**เป้าหมาย :** Compliant = 0

**ผล :** Compliant = 0

**ผลการดำเนินงาน :**

ในปี 2021 ไม่มีข้อร้องเรียนจากหน่วยงานราชการ

มีการแจ้งเรื่องกลิ่นที่เป็น Information ชุมชน

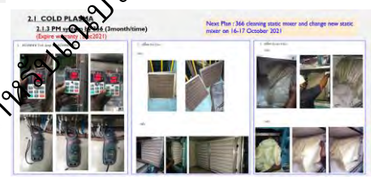


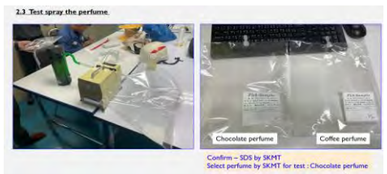

**ปัญหา :**

1. ยังมีการแจ้งเรื่องกลิ่นจากชุมชน
2. พนักงานลงพื้นที่ บางครั้งได้กลิ่นคล้ายกลิ่น SKMT
3. CPM ไม่สามารถบำบัดกลิ่นได้ทั้งหมด
4. ปัญหาด้านเทคนิคของระบบ ที่ SKMT ไม่สามารถแก้ไขได้เอง ต้องให้ Maker ดำเนินการ
5. ระบบอินเตอร์เนตไม่เสถียร ทำให้ไม่การโชว์ข้อมูลไม่ realtime

**แนวทางแก้ไข :**

1. ต้องเพิ่มเติมวิธีการอื่นๆ เช่น WS / Activited carbon เพื่อช่วยบำบัดกลิ่น
2. เดินระบบอินเตอร์เนตให้เป็นระบบของโรงงาน เพื่อการโชว์ข้อมูล Realtime






| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| ④อัตราส่วนการ recycle<br>สรุปว่าจะเพิ่ม recycle | **- Monthly monitoring and report**<br>1. Control and Monitoring trend<br>2. Report and analysis | ≥90% | สิ้นเดือน Dec | Ms. Thanitta | 99.94, 99.85, 99.95, 99.50, 100.00, 99.68 |
| | **- Activities Increase recycle ratio**<br>1. เพิ่มการนำขยะทั่วไปจากสำนักงาน โรงอาหาร เป็นเชื้อเพลิงขยะสำหรับเป็นพลังงานให้โรงงานไฟฟ้า<br>- เพิ่มผู้รับกำจัด<br>- กิจกรรมรณรงค์การคัดแยกขยะที่เปียกและแห้งออกจากกัน (ปริมาณทั้งปี ประมาณ 40 ตัน) | Zero waste to landfill | | Ms. Thanitta | |
| 5. Hazadous waste reduction | **- Monthly monitoring and report**<br>Report result and analysis | ≦0.00176t/Pro.t | สิ้นเดือน Dec | Ms. Thanitta | 0.00321, 0.00162, 0.00163, 0.00388, 0.00181, 0.00176 |
| | **- MTP activities follow up (1st half,2nd half)** | | | | Jun, Dec |
| | **- Activities Reduce waste amount**<br>1. กิจกรรมลดของเสียของแต่ละหน่วยงาน<br>- กำหนดเป้าหมายในการทิ้งของเสียอันตรายของแต่ละหน่วยงาน<br>- ควบคุมการทิ้งของเสียและรายงานต่อหน่วยงานเพื่อปรับทราบ<br>- ดำเนินการทำกิจกรรมร่วมกับหน่วยงานที่มีค่าควบคุมเกินที่กำหนด | | | Ms. Thanitta | |
| | 2. กิจกรรมลดของเสียของห้องปฏิบัติงาน BS<br>- เปลี่ยนการขนบรรจุ Waste ระบบบำบัดน้ำเสีย เป็นชนิดเดิมขนาด 1000 ลิตร ผ่านการใช้ถึง 25 กก. | Reduce 800 kg. | สิ้นเดือน Dec | Head : Ms. Thanitta | Test, MOC, PR/PO, Install + Start |
| | 3. กิจกรรม รณรงค์คัดแยกขยะให้ถูกต้อง | | | Ms. Thanitta | |
| **2.จัดการ EIA Committee อย่างรามร็น**<br>① การแก้ไขปัญหาเรื่องกลิ่น | 1. Study New technic<br>- Analysis component of ODOR<br>- Study technic for reduce component<br>- Select method for test<br>- Analysis for Parameter control | ร่องเรียนเรื่องกลิ่น ”<br>Complaint = 0 | สิ้นเดือน Dec | Improvement ODOR Team | |
| | 2. Test odor as EIA plan<br>- Test other system treatment<br>- Summary & compare<br>- Design & quotation<br>- Considering for investment Y-23 | Summary for selection system | Dec-22 | Improvement ODOR Team | Test, Summar, Considering |
| ①-1สร้างรากฐานด้านเทคนิคของกลิ่น<br>(ดำเนินการต่อเนื่องจากปี 2020) | 1. Monitoring Cold plasma system<br>1.1 การแสดงผล<br>- เดินสายอินเตอร์เนต ให้เป็นระบบของ SKMT เพื่อความเสถียร และสามารถแสดงหน้าจอได้ตลอดเวลา<br>1.2 การบำรุงรักษาเครื่องจักร<br>- PM ให้ได้ตามรอบที่กำหนด<br>1.3 การคอนเฟิร์มประสิทธิภาพ<br>- ตรวจสอบ TVOC ของการบำบัด ก่อน-หลัง ในทุกวันที่มีการผลิต | นำเข้าอุปกรณ์กำจัดกลิ่น | สิ้นเดือน Dec | Ms. Thanitta | 08-May |
| Environmental Risk Management<br>To prevent an environmental accident. | **1. To prevent an environmental accident.**<br>- Environment Patrol :<br>Follow up by Environmental check sheet<br>- Consult with function (Foreman,Eng.,Asst.)<br>- Summary report and follow up : SHE<br>- ติดตาม การแก้ไขของแต่ละหน่วยงาน | 1 Func./Month | สิ้นเดือน Dec. | Ms. Thanitta | MO, CO1, CO2, FN, PC, QA |
| | **2. Improve according by reference Environment accident report.**<br>- Share Environment accident report and Yokoten case<br>- Send report to KBT<br>- Improve and kaizen ref. report<br>- Alarm system : ทำ Flow หากเกิดฉุกเฉินในช่วงวันหยุด ทำ Route<br>- Follow up การจัดการของเสียอันตราย วิธีการทิ้งขยะของเสียอันตราย | With Due ref.plan | สิ้นเดือน Dec. | Ms. Thanitta | |

เอกสารสำหรับใช้งานภายในเท่านั้น ห้ามนำออกภายนอกองค์กรโดยไม่ได้รับอนุญาต

# Objective - Target - Action Plan Setting
# Y- 2022

| Function: | - | | | | | | | | Doc. No. | KF-IS-021 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Department: | Business Support | | | | | | | | Effective Date | 10-Dec-15 |
| Rev.: 00 | Date: 22-Jul-22 | President | Vice President | Factory Director | Manager | Coordinator | Assistant Manager | Engineer/Officer | Rev. | 02 |
| Page: | | Approved by | Checked by | | | | Issued by | | Page | 1/2 |

**3. ผลักดันการปรับปรุงสภาพแวดล้อมในการทำงาน**

① แก้ไขปัญหาแสงสว่างที่หน่วยงานให้เป็นไปตามกฎหมาย

**ผลการดำเนินงาน :** บรรลุเป้าหมาย

**เป้าหมาย :** 100% ทุกจุดเป็นไปตามกฎหมาย

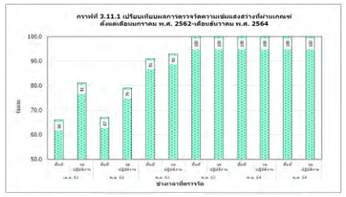
**ผล :** 100% เป็นไปตามกฎหมาย (สิ้นเดือนธันวาคม 2564)

**ปัญหาที่พบ :**

1. พบว่ายังมีจุดที่หลอดไฟชำรุด แล้วเจ้าของพื้นที่ไม่ได้ดำเนินการแก้ไข
2. ตำแหน่งเพิ่มเติม ไม่ได้ติดตั้งหลอดไฟเพิ่มด้วย หรือการย้ายตำแหน่งทำงาน ไม่ได้ย้ายหลอดไฟ

แนวทางแก้ไข :

1. ก่อนตรวจวัดจากหน่วยงานภายนอก BS จะเช็คก่อน (มี.ค./ก.ย.) เพื่อได้ทำการซ่อมแซมก่อน
2. กรณีมีการเปลี่ยนตำแหน่ง / ติดตั้งเครื่องจักรเพิ่มเติม ต้องตรวจวัดค่าความเข้มแสงสว่างก่อนก่อนรับงาน ในเอกสาร MOC หรือ ใบตรวจรับเครื่องจักร




**C — Cost**

1. Monthly Control Waste Y2021

**Result :** ไม่บรรลุเป้าหมาย

ค่าใช้จ่ายในการกำจัดของเสีย 206 บาท/ตันหลอม

| | Cost waste (THB) | Ton-Melt | THB/ton-melt |
|---|---|---|---|
| Y2021 | 13,084,634.06 | 63,479 | **206** |

**สาเหตุ :**

1. ช่วงเดือนกันยายน 2564 เป็นต้นไป ได้มีการเปลี่ยนวิธีการกำจัดของเสีย จากการฝังกลบ เป็นการนำไปเผาเศษ ทำให้ค่าใช้จ่ายในการกำจัดของเสีย เนื่องจากค่าใช้จ่ายในการรีไซเคิลมีราคาสูงกว่าการฝังกลบ

**แนวทางแก้ไข :**

1. ลดค่าใช้จ่ายในการกำจัดของเสีย โดยการเปลี่ยนของเสียเป็นของเสียที่มีมูลค่า

**M**

Project : Level up SKMT Management system to support KBT vision " GMB "

Environment : 3Rs and Kaizen award

**Result :** **Achieve**

- 3Rs Awards
- Zero Waste Achievement Award
- 3R+ Award - Silver level Economics

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **3. Improvement w/w treatment system ref. EIA standard Risk management**<br>1. Chemical Pretreatment<br>2. Back wash of Sand filter / Softener<br>3. Canteen treatment (AKZ-35) | Within EIA std. | Dec-22 | Mr.Chooyot | | | | | | | | | | | | | | | |
| **4. EIA change for 53,000 tons(Con.Y-21)**<br>- Submit the report back to the consulting company<br>- Prepares the EIA report.<br>- Submit the report to Provincial industry / DIWs<br>- Submit the report to ONEP<br>- ONEP visits the factory area (forecast)<br>- Attended the 1st meeting with ONEP and experted committee to consider the report (forecast)<br>- Reply the 1st comment from ONEP and experted committee(forecast)<br>- Submit the EIA report which respond to comments to ONEP<br>- Attended the 2nd meeting with ONEP and experted committee to consider the report (forecast)<br>- Final result from ONEP (forecast) | EIA approved | Jun-22 | Mr.Chooyot | | | | | แบ่งหัวข้อ ในการปรับปรุง<br>1.Monitoring well - P'Chooyot<br>2.Noise contour - Khuan<br>3.Odor - mini project<br>4.EIA Committee ให้สำรวจอย่างน้อย 1 ครั้ง/ปี<br>5.Goverment letter - P'Kai สอจ<br>6.เอกสารได้รับจาก สอจ ไปส่ง สผ - Khuan | | | | | | | |

**C — Cost**

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1. Monthly Control Waste Y2022 | ควบคุมค่าใช้จ่ายของเสีย<br>ปี 2022 ~ 2761 ตันหลอม<br>ลดค่าใช้จ่ายในการกำจัดของเสีย<br>ปรับเปลี่ยนของเสียให้เป็นของเสียที่มีมูลค่า<br>- ค้นหาผู้รับกำจัดที่สามารถรับซื้อของเสียได้<br>: น้ำมันใช้แล้ว (ปี 2021 มีปริมาณ 15 ตัน)<br>: ฝุ่นเตาหลอม (ปี 2021 มีปริมาณ 19 ตัน) | 205.47THB/Ton-melt<br>Save 49,000 THB<br>Save 30,000 THB | ลิ้นเดือน Dec. | Ms.Thanitta | 1332<br>291 | 1271<br>1070 | 1331<br>1224 | 1113<br>987.46 | 1315<br>1027.9 | 1196<br>1165.6 | 1199 | 1205 | 1368 | 1270 | 1178 | 1172 | | |
| | | | | เลื่อนการ Audit เนื่องจากสถานการณ์โควิด | | | | | Audit | Permission | Start | | | | | | | |
| | | | | | | | | | Audit | Permission | Start | | | | | | | |
| 2. กิจกรรมรณรงค์การนำเสื้อผ้าของพนักงานที่ไม่ใช้แล้วนำมาบริจาคเป็นเศษผ้าแทนการสั่งซื้อเศษผ้าเช็ดวน | | | | | | | | Begin | | | | | | | | | | |

**M**

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Project : Level up SKMT Management system to support KBT vision " GMB " | Method : Join the government award<br>**P :** Find the government award which SKMT qualify.<br>**Industry Awards** - application within 28 Feb 22<br>+ Quality Management [Same as ISO9001]<br>+ Energy<br>**P :** Propose the criteria and hold the meeting with related.<br>**D :** Application and prepare document.<br>**C&A :** Hold the meeting to follow up the progression of document. | Study criteria, schedualing and apply | | Head : Ms.Nareerat | | Select | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | Propose | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | App 28/2 | doc.10/3 | 2nd | | | | | *Receive | | | | | |
| E : E-Learning for Environemntal training | E : E-Learning for Environemntal training<br>1. KBT sending translation of e-learning<br>2. Each plant : Editing material according to the situation of each plant<br>3. Preparation for e-learning implementation<br>4. Implementation of e-learning<br>5. Analysis of comprehension test and questionnaire | | | Ms. Thanitta<br>KET : Env Human<br>SKMT : Saving Energy<br>SKCN : Waste management<br>SKCA : Env Accident<br>KPMT : Chemical Management | | | Meeting | SKMT : Saving Energy | | | Start Aug | Env.Human | Energy | Waste | Env accident | Chemical | | |

เอกสารสำหรับแนบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม

# Objective - Target - Action Plan Setting
# Y- 2022

| Function: | - | | | | | | | | Doc. No. | KF-IS-021 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Department: | Business Support | | | | | | | | Effective Date | 10-Dec-15 |
| Rev.: 00 | Date: 22-Jul-22 | President | Vice President | Factory Director | Manager | Coordinator | Assistant Manager | Engineer/Officer | Rev. | 02 |
| Page: | | Approved by | Checked by | | | | Issued by | | Page | 1/2 |

## 1 Y- 2021 Company and Department Policy

### Y- 2021 Company Policy

[พัฒนาอย่างก้าวกระโดดให้ได้อย่างรวดเร็ว เพื่อมุ่งไปสู่รากฐานของการเป็น
GMB ในอีก 10 ปีข้างหน้าของ ＳＫＭＴ
ดังนั้น เรามาสร้างรากฐานการผลิตใหม่นี้ด้วยกัน]

[ＳＫＭＴของ10ปีข้างหน้าของ
ความฝันที่จะพิชิตให้ได้
โมดูว์(ของพื้นฐานที่จะสร้างขึ้นใหม่)]

1. สร้างรากฐาน『ด้านความปลอดภัย』และ『ด้านคุณภาพ』ซึ่งเป็นพื้นฐานของการผลิต โดยการดำเนินการ ３Ｓ และดำเนินการตามมาตรฐานการทำงานอย่างเต็มที่
３Ｓและมาตรฐานการทำงานให้ดีขึ้นเพื่อพัฒนาโมดูว์(ของพื้นฐานที่จะสร้างขึ้นใหม่)ให้แข็งแกร่ง

2. วิเคราะห์สภาพปัจจุบันให้ได้อย่างแน่นอนบนพื้นฐานของหน้างานจริง(Genba) และของจริง(Genbutsu) และขยายผลการพัฒนาปรับปรุงด้านคุณภาพ โดยระบุสาเหตุให้ได้อย่างชัดเจน และกำหนดเป็นมาตรฐาน เพื่อไม่ให้เกิดปัญหาเดิมซ้ำขึ้นอีก

# Objective - Target - Action Plan Setting
# Y- 2022

| Function: | - | | | | | | | | Doc. No. | KF-IS-021 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Department: | Business Support | | | | | | | | Effective Date | 10-Dec-15 |
| Rev.: 00 | Date: 22-Jul-22 | President | Vice President | Factory Director | Manager | Coordinator | Assistant Manager | Engineer/Officer | Rev. | 02 |
| Page: | | Approved by | Checked by | | | | Issued by | | Page | 1/2 |

## 3 Y- 2021 Past Performance Analysis

| Item | Objective (Control Items) | Action Plan (Activity) | Cause Analysis | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Unsafe Action | Unsafe Condition |
| | | | 1. อุบัติเหตุไฟไหม้เล็กน้อย (Small Fire case) | ไม่ได้ตรวจสอบ Check Sheet ตามที่ระบุไว้ | สาย Power มีการเคลื่อนที่ไปใกล้โครงสร้างเคา เครื่องจักร / อุปกรณ์ชำรุด<br>- Cover ปิดกันสะเก็ดไฟชำรุด, สูญหาย ด้านขวา<br>- สายไฮดรอลิคได้เดามีน้ำมันรั่วซึม<br>- Fillter ของ Blower ตันทำให้ลมเข้าไปในระบบไม่เพียงพอ |
| | | | 2. อุบัติเหตุจากการใช้งาน Forklift (Forklift accident) | ไม่ได้ทำ KY / ไม่ได้ตรวจสอบในการขับขี่รถโฟร์คลิฟท์<br>- การเคลื่อนตัวไปข้างหน้า<br>- การถอยหลัง<br>- ความสูงของเสาที่ยกกับสภาพหน้างาน<br>- ก่อนยกงาน ตรวจสอบแผงงาว่าอยู่ใน Center หรือไม่<br>- ตรวจเช็คความมั่นคงของพาเลท การวางงานบนพาเลท ก่อนที่จะยกงาน Ng | วางอุปกรณ์นอกพื้นที่ที่กำหนด กีดขวางบริเวณเข้า - ออกรถโฟร์คลิฟท์ |

**ISE Investment Y-21**

Work at height

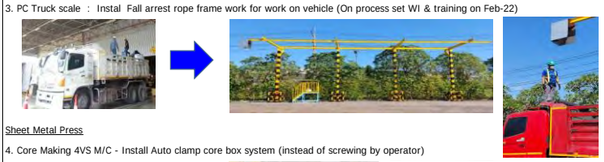
Target 4 items

Finished 2 items / Remain 2 items

1. Factory roof : Install walkway to roof (used instead of fixed ladder)

2. MO sand bin 1-4 : Install fall protection equipments (Sky block : Std. EN Fall protection)

3. PC Truck scale : Instal Fall arrest rope frame work for work on vehicle (On process set WI & training on Feb-22)



Set WI & Training

Sheet Metal Press

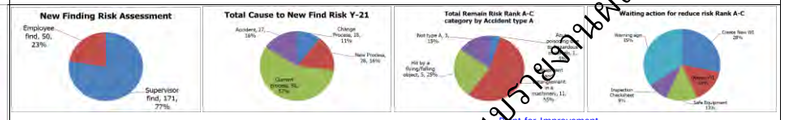
4. Core Making 4VS M/C - Install Auto clamp core box system (instead of screwing by operator)

Y-21 Plan 6 M/C, Finished 4 M/C

Modify as incident case (Near miss)

*** Continues in Y-2022 12+ 14 M/C)

| Item | Objective (Control Items) | Action Plan (Activity) | Cause Analysis |
|---|---|---|---|
| 5 | 1-3. ทำให้พนักงานมีความปลอดภัย<br>① ยกระดับไหวพริบด้านความปลอดภัย โดยการเพิ่มเติมกิจกรรม 4S และ ประเมินความเสี่ยง<br>4S活動とリスクアセスメント活動の拡充による安全感性の向上 | | |
| 6 | 1-2. ทำให้การปฏิบัติงานมีความปลอดภัย<br>①ทำให้งานที่ทำเป็นประจำมีความปลอดภัย ผ่าน WI Patrol<br>WIパトロ-&による定常作業の安全化；2020年度までの実績<br>②ทำให้งานที่ทำไม่บ่อยมีความปลอดภัย ผ่าน WI Patrol<br>WIパトロ-&による非定常作業の安全化 | | |
| | | - Share Case from Kubota group via e-mail and MPS-SE meeting<br>- Follow up Yokoten case in MPS-SE meeting | |



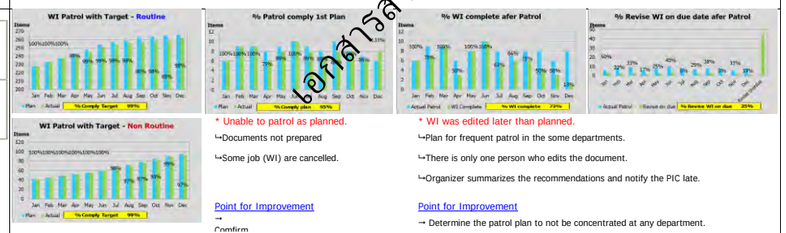

* Most of the employees who search for danger will be at the supervisor level.

* Most of the hazards identified are current process risks.

* Remain Risk are waiting related WI

→ Employee do not understand the risk assessment.
→ Employees are used to working in their own jobs. until overlooking the risks

Point for Improvement
→ Sharing knowledge of hazard identify.
→ Create activiy to motivate finding hazard.



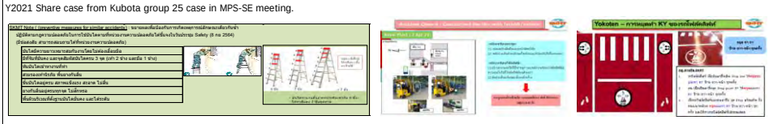

* Unable to patrol as planned.
↳Documents not prepared
↳Some job (WI) are cancelled.

Point for Improvement
→
Comfirm

* WI was edited later than planned.
↳Plan for frequent patrol in the some departments.
↳There is only one person who edits the document.
↳Organizer summarizes the recommendations and notify the PIC late.

Point for Improvement
→ Determine the patrol plan to not be concentrated at any department.
→ Hold a meeting for the responsible person to report the progress by themselves.
→ Set check list for each committee reply the comment immediately.

Y2021 Share case from Kubota group 25 case in MPS-SE meeting.



## 5 Y- 2022 Action Plan

Plan / Result

| Item | Objective (Control Items) | Action Plan (Activity) | Target | Finished Plan | Incharge Person | Schedule (Jan–Dec) |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | 2. Past incident case alert month by month for review countermeasure and find new risk | Review month by month | Dec | Ms.Waraphon | |
| | | **P :**<br>1. Set calendar past incident case of the month | | | | |
| | | **D&C :**<br>2. Inform campaign past incident case | | | | Y2021: 5 case, 3 case, 6 case, 3 case, 3 case, 6 case, 2 case, 6 case, 2 case, 4 case, 2 case, 2 case |
| | | Y2021 (44 cases) | | | | Y2021: 5 case, 3 case, 4 case |
| | | : SMM, BS explain to each dept. | | | | |
| | | 3. Check countermeasure past incident case | | | | 7 Case |
| | | 4. Find new risk | | | | |
| | | 5. Summary result | | | | |
| | 1-1. ทำให้เครื่องจักรอุปกรณ์มีความปลอดภัย<br>機械・装置の安全化 | **Improve according to ISE Guideline** | | | Mr.Chooyot | |
| | | ***Main***<br>Work at height | | | | |
| | | ***1. Walkway for cross the sky light sheet*** | On plan | Sep-22 | | |
| | | - Study ISE Guideline to design | | | | |
| | | - Contact maker to design | | | | Contact maker 2 makers for compare |
| | | - Quotation & Order | | | | |
| | | - Prepare equipments for install | | | | |
| | | - Installation | | | | |
| | | - Safety patrol & Acceptance test | | | | |
| | | **2. Door for prevent falling from top access point (Entrance for ladder path)** | On plan | Dec-22 | | |
| | | - Survey all position (~ 120 points) | | | | |
| | | - Contact maker to design | | | | |
| | | - Quotation & Order | | | | |
| | | - Installation | | | | |
| | | ***Support***<br>Work at height | All completed | Dec-22 | | |
| | | **1. Finishing : Hanger shot M/C**<br>- Install platform, stair and fence | | | | |
| | | **2. Finishing : Cooling box storage**<br>- Install walkway, platform and fence on the cooling box storage | | | | |
| | | **3. Crane (CO, PT, FN)**<br>- Install walkway on the crane flame. | | | | |
| | | **4. Core Making 4VS (Con. Y-21)**<br>- Install Auto clamp core box system (Remain+Y-22 = 2+12 = 14 MC) | | | | Revise design; Install |
| | | **5. Modify duct WS ref. small fire case 4VS M/C** | | | | manhole damper & temp sensor; Acceptance test |
| | 1-2. ทำให้การปฏิบัติงานมีความปลอดภัย<br>ดำเนินการประเมินความเสี่ยง การ Safety Patrol(ทั้งด้านเครื่องจักร,การปฏิบัติงาน) รวมถึงขยายผลแนวทางป้องกันการเกิดซ้ำจากอุบัติเหตุที่เคยเกิดขึ้นในบริษัทอื่นมาใช้เพื่อทำให้ความเสี่ยงและวิธีการหลีกเลี่ยงความเสี่ยงเป็นไปอย่างชัดเจน<br>リスクアセメント、安全（設備・作業）パトロ-&および他事業所での災害再発防止の水平展開によるリスクとリスクの回避方法の明確化 | Continue Promote new finding risk to comply accident class A and Campaign.(New find from Emp.) | New find 96<br>1st H 39<br>Result 77 | Jan - Dec<br>2nd H 57<br>Result 0 | Ms. Nareerat | 2, 4, 9, 19, 29, 39, 49, 59, 69, 79, 89, 96 |
| | | | | | | 34, 2, 6, 4, 17, 14 |
| | | ** Emphazised identify Class A : Y2021 Accident class A occurred | Remain A-C 8<br>Result 7 | | | 20, 10, 8, 8, 8, 8, 8, 8, 8, 8, 8, 8<br>29, 17, 10, 10, 6, 7 |
| | | **P :** Set campaign for promote new finding risk comply with PPA accident related type A | | | | FL, FL, MC, MC, MC, Fire, Fire, Crane, Crane, Hightplace, Hightplace<br>FL, FL, MC, MC, MC |
| | | **D&C:** Check countermeasure with Safety Keyman at workplace in case Rank A-C | | | | |
| | | **A** : Summary and coodinate to related report in MPS-Safety | | | | |
| | | Set monthly schedule of safety patrol + Coordinate + Summarized the result & Share | Patrol 96<br>1st H 44 | Jan - Dec | Ms. Nareerat | 8, 9, 8, 10, 9, 9, 8, 9, 9, 9, 8<br>8, 8, 3, 14, 10 |
| | | - predictable unsafe behavior | Result 43 | | | |
| | | - cross patrols | 2nd H 52 | | | |
| | | - revisit past accident at each workplace | Result 0 | | | |
| | | **P** : Set yearly schedule for WI patrol and inform<br>+ New WI since Y-18 to Y-21<br>+ WI of reduce risk rank A-C since Y-20 to Y-21<br>+ New MC since asset Y-20 to Y-21<br>+ Follow the Countermeasure of accident Y-21 | Result 43 | | | Schedule; Mail 4-2-22 |
| | | **P** : Create check list for Safety patrol (Ref. KBT.) | | | | Checklist; Tablate; Tablate |
| | | **P :** Improve feedback recording and response to corrections | | | | |
| | | **D&C**: Patrol and Collection comments immediately | | | | |
| | | **A** : Summary and coodinate to related report in MPS-Safety | | | | |
| | | 3. YOKOTEN case from Kubota group and other company | Follow plan | Dec | Mr.Chooyot<br>Ms.Waraphon | |
| | | **P :** Set theme<br>- Entrapment, High place, Confined space, Crane<br>- Fire, FL, Other | | | | FL; Entrapment, Entrapment, Small Fire, Entrapment, Entrapment, Heat, Electric shock |
| | | **D&C:**<br>- Summary case | | | | 4 case, 2 case, 2 case, 4 case, 3 case, 3 case |

เอกสารสำหรับใช้ภายในบริษัท ห้ามนำออกภายนอกโดยไม่ได้รับอนุญาตจากผู้บริหารฝ่ายประกันคุณภาพ

# Objective - Target - Action Plan Setting
# Y- 2022

| Function: | - | | | | | | | | Doc. No. | KF-IS-021 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Department: | Business Support | | | | | | | | Effective Date | 10-Dec-15 |
| Rev.: 00 | Date: 22-Jul-22 | President | Vice President | Factory Director | Manager | Coordinator | Assistant Manager | Engineer/Officer | Rev. | 02 |
| Page: | | Approved by | Checked by | | | | Issued by | | Page | 1/2 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | | Point for Improvement | Maintain share case from Kubota group and consider selecting cases that may cause serious and frequent accidents in SKMT to share with employees. | - Share case in MPS-Safety<br>- Implement & follow up |

## 3 Y- 2021 Past Performance Analysis

| Item | Objective (Control Items) | Action Plan (Activity) | Cause Analysis |
|---|---|---|---|
| | | | |
| | | | Created Life Saving Rule [LSR]<br> <br>Announcement eff. 1-Jul-21<br>Point for Improvement<br>Maintain LSR and awareness |
| | | | |
| | | KYT-4R Activities | **Result :**<br>In 2021, cannot be achieved. Due to the Covid-19 situation this made it necessary to change the form of doing KYT to be online. Cause lack of follow-up from supervisors.<br>Main control point<br>- Ratio of Attendance 77.59%<br>- Ratio of listed up dangerous point 100%<br> <br> |
| | | | |
| | | " STOP - CALL - WAIT " culture | **Result :**<br>In 2021, cannot be achieved. Unable to proceed as planned.<br> <br><br>PR : Board to employee |
| | **ผลักดันการปรับปรุงสภาพแวดล้อมในการทำงาน**<br>① แก้ไขปัญหาความร้อนที่หน่วยงาน Core Making (ดำเนินการต่อเนื่องจากปี 2020) | 1. Measure temperature at the work area and areas that have been improvement<br>2. Monitoring trend<br>3. Analysis<br>4. Summary result<br>5. If result out of std find the cause, solution<br>A<br>1. Follow up the improvement | **ผลการดำเนินงาน**<br>- เก็บข้อมูลการตรวจวัดอุณหภูมิในพื้นที่ปฏิบัติงาน<br>- รายงานผลข้อมูลให้ผู้ที่เกี่ยวข้องรับทราบ<br>- ประชุมสรุปผลการตรวจวัดและหาแนวทางในการปรับปรุงสภาพหน่วยงานในด้านความร้อน<br>- พิจารณาการปรับปรุงสภาพหน่วยงานเป็นการติดตั้งระบบ Water Line ที่เครื่อง 4VS<br>- ดำเนินการติดตั้งในปี 2022 |

## 5 Y- 2022 Action Plan

Plan / Result

| Item | Objective (Control Items) | Action Plan (Activity) | Target | Finished Plan | Incharge Person | Schedule: Jan | Feb | Mar | Apr | May | Jun | Jul | Aug | Sep | Oct | Nov | Dec |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | 4. Abnormality operation : Review the<br>" Abnormal cases management " system<br>**Model Line : Melting & Molding**<br>1. List up to abnormal & emergency cases<br>- Assess together with safety key man<br>- Filter from risk assessment<br>2. How to proceed with the abnormal case<br>& WI related (Status in current)<br>3. Revise & Set new WI (each process)<br>4. Training & Evaluate skill and authorize<br>5. List authorized on site for visual check<br>6. Follow up & implement<br>**Extend to all section** | | | Mr.Chooyot | | | | | | | | | | | | |
| | **1-3. ทำให้พนักงานมีความปลอดภัย**<br>人の安全化<br>a) ดำเนินการตามหลัก『Life Saving Rule』ต่อเนื่อง และสร้างบรรยากาศให้เป็นหน้างานที่ปฏิบัติตามกฎได้อย่างเคร่งครัด<br>『ライフ セービングルール』の継続 ルールを守り・守らせる職場風土の構築 | Concretely promote Life Saving Rule<br>**P** : Set and review & promote LSR rule by PR/Board/Clip/Quiz<br>**D** : Create case LSR violation and countermeasure<br>**C & A :** Coordinate with SE to follow the countermeasure 3 times after found. | Violate 0 case<br>Result 8 | Jan - Dec | Ms. Nareerat | 0<br>2<br>PR<br>PR | 0<br>1<br>Sound<br>Sound | 0<br>2 | 0<br>1<br>Clip | 0<br>1<br>Quiz | 0<br>1<br>Clip | 0<br>Quiz | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| | | b) เพิ่มความรู้ด้านความปลอดภัย โดยเน้นการมีส่วนร่วมในกิจกรรม SMM・Safety Meeting・Safety Patrol ให้มากขึ้น<br>安全式・安全会議・安全パトロール活動展開による安全知識の拡充 | Montly Safety & Environment knowledge learning<br>**P :** Set the S&E knowledge and share to all.<br>**D :** Create knowledge by PR/Clip/Quiz | PR 11 | Jan - Dec | Mr. Chooyot<br>Ms. Nareerat<br>Ms. Thanitta | 1<br>1<br>LSR<br>LSR | 1<br>1<br>LSR<br>LSR | 1<br>2<br>Fire, Lockout-Tagout<br>Finding Hazard<br>Finding Hazard | 1<br>1<br>Risk Assessment<br>Risk Assessment | 1<br>1<br>Finding Aspect<br>Finding Aspect | 1<br>Aspect Assessment | 1<br>Highplace | 1<br>Chemical | 1<br>Confine | 1<br>Waste | 1<br>Machine |
| | | c) เพิ่มความเข้มข้นในการดำเนินกิจกรรมความปลอดภัยระดับหน้างาน (KYT, RA,3S)<br>職場単位の安全活動<br>(KYT、リスクアセスメント、3S活動) の強化 | 3. Monthly KYT<br>1. Implement the monthly KYT-4R day<br>Theme : Find out KYT picture from each department<br>*Ref. RA campaign of month*<br>*Accident type A*<br>*Risks as considered by supervisors*<br>Main control point<br>- Ratio of Attendance<br>Within a month+Backward<br>- Ratio of listed up dangerous point<br>(2 point/person)<br>2. Inform result KYT in MPS-SE (Floder KYT) | 1 time/mth<br>100%<br>100% | Dec | Ms.Waraphon | FL<br>77.85%<br>100% | FL<br>62.61%<br>100% | Crane<br>67.78%<br>100% | Crane<br>70.71%<br>100% | Entrapment<br>76.56%<br>100% | Entrapment | | | | | |
| | | | 4. Promote self RA+KY before start working<br>**P** : Set campaign for promote<br>**D&C** :<br>- PR to employee<br>- Check countermeasure with Safety Keyman<br>**A** : Summary result | Follow plan | Mar-Dec | Ms.Waraphon<br>+All BS | | | | | | | | | | | |
| | d) ยกระดับการรับรู้และให้ตระหนักว่า สิ่งนั้น คือความผิดปกติ สิ่งนั้นเป็นความเสี่ยง<br>リスクをリスク、異常を異常と感じる感性の向上 | 5. Drive activities for establishing<br>" STOP - CALL - WAIT " culture<br>**P&D :**<br>1. Study Stop-Call-Wait according to KBT, Okajima<br>2. Share to all employee<br>- PR : Board<br>- Clip Video<br>*Add criteria of Clip VDO Contest 2022*<br>**C&A :**<br>1. Make PR Stop-Call-Wait<br>- Example abnormal case<br>2. Share Stop-Call-Wait on morning meeting | 3 Items/month | Dec | Ms.Waraphon | FL | FL | Fire | Fire<br>FL | Fire | MC | MC | MC | High Place | Chemical | FL |
| | **ผลักดันการปรับปรุงสภาพแวดล้อมในการทำงาน**<br>a) แก้ไขปัญหาความร้อนที่หน่วยงาน Core Making (ดำเนินการต่อเนื่องจากปี 2021 : ขยายผลการแก้ไขของ 5HS ไปที่ 4VS) | 1. Measure temperature at the work area before installation water line system (4VS)<br>2. installation water line system (4VS) by Project team<br>3. Measure temperature at the work area and follow up areas that have been improvement<br>4. Summary result | อุณหภูมิการทำงาน 37°C | ภายใน Apr | Ms. Waraphon<br>Project team | 2nd wk | 2nd wk<br>28-Mar | 2nd wk<br>5, 7 Apr | 2nd wk<br>11-May | 2nd wk<br>09-Jun | 2nd wk | 2nd wk | 2nd wk | 2nd wk | | |

เอกสารสำหรับแนบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรฐานป้องกันและควบคุมการแพร่ระบาดของโรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา 2019

# Objective - Target - Action Plan Setting
# Y- 2022

| | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Function: | - | | | | | | | Doc. No. | KF-IS-021 |
| Department: | Business Support | | | | | | | Effective Date | 10-Dec-15 |
| Rev.: 00 | Date: 22-Jul-22 | President | Vice President | Factory Director | Manager | Coordinator | Assistant Manager | Engineer/Officer | Rev. 02 |
| Page: | | **Approved by** | **Checked by** | | | | **Issued by** | | Page 1/2 |

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | 5. If result out of std find the cause, solution | | | | | | | | | | | | | | | |

เอกสารสำหรับแนบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ

**ภาคผนวก 11**

# นโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมในโรงงาน

Original & Uncontrolled

# นโยบายสิ่งแวดล้อม

## Environmental Policy

บริษัท สยามคูโบต้าเมททัลเทคโนโลยี จำกัด (SKMT) ซึ่งประกอบกิจการหล่อและหลอมชิ้นส่วนเครื่องจักรกล การเกษตรและเครื่องยนต์ มีความมุ่งมั่นที่จะดำเนินงานภายใต้ "หลักการพื้นฐานของด้านสิ่งแวดล้อมของคูโบต้ากรุ๊ป ทั้ง 3 การริเริ่ม คือ การหยุดการเปลี่ยนแปลงสภาพภูมิอากาศ, การมุ่งไปสู่สังคมแห่งการรีไซเคิล, การควบคุมการใช้สารเคมี" รวมถึงการปกป้องสิ่งแวดล้อมและป้องกันปัญหามลพิษต่าง ๆ จากทุกกิจกรรมที่เกิดจากการดำเนินการของบริษัท และสร้างจิตสำนึกในการรับผิดชอบต่อสังคมโดยการนำหลักธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อมมาเป็นแนวทางในการดำเนินงาน ซึ่งมีแนวทางการปฏิบัติ ดังต่อไปนี้

**Siam Kubota Metal Technology Co., Ltd. (SKMT)**

**manufacture of metal casting for agricultural part**

The company commit to operate under "the basic direction of Corporate Environmental Management prepared for the Kubota group, three initiatives – *Stopping Climate Change, Working toward a Recycling-based Society, Controlling Chemical Substances*" including protection of the environment and pollution prevention from every SKMT activities, level up social responsibility awareness. By applying the principles of Environmental Good Governance in operation as following.

1. SKMT จะกำหนด ติดตาม ทบทวน และดำเนินการอย่างเหมาะสมกับ
   - ประเด็นภายนอกและประเด็นภายใน
   - ความจำเป็นและความคาดหวังของผู้มีส่วนได้ส่วนเสีย

   ที่มีผลต่อจุดประสงค์ ทิศทางกลยุทธ์ และความสามารถในการบรรลุผลลัพท์ต่อระบบการจัดการสิ่งแวดล้อมของบริษัท
   Determine, monitor, review and take appropriate action for
   - external and internal issues
   - needs and expectations of interested parties

   which effect to company's purpose, strategic direction and ability to achieve the intended outcomes of EMS.
2. SKMT จะปฏิบัติตามกฎหมายและข้อกำหนดต่าง ๆ ด้านสิ่งแวดล้อมที่เกี่ยวข้อง โดยเฉพาะด้านการจัดการมลพิษสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด รวมถึงการบรรลุต่อพันธะสัญญาต่าง ๆ ที่ต้องปฏิบัติ
   SKMT will comply with related Environmental law and regulation. Especially strictly compliance with Environmental pollution management. Including fulfil any compliance obligations.
3. SKMT จะจัดทำ ดำรงไว้ และปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง ซึ่งวัตถุประสงค์-เป้าหมาย และมาตรฐานด้านสิ่งแวดล้อม
   SKMT will establish, maintain and continual improvement of Environmental objective-target and standard.
4. SKMT จะส่งเสริมกิจกรรมการลดปริมาณการเกิดขยะ ตามหลักการ 3Rs ได้แก่ **Reduce** การลดปริมาณการผลิตขยะให้น้อยลง **Reuse** การใช้ซ้ำ นำกลับมาใช้ใหม่อย่างคุ้มค่า และ **Recycle** การแปรรูป เพื่อมุ่งไปสู่การจัดการขยะแบบไม่มีการฝังกลบ(Zero waste to landfill) และการเพิ่มมูลค่าให้กับของเสียและสร้างความยั่งยืน
   SKMT will promote activities to reduce waste in accordance with the 3Rs principle, Reduce, Reuse, and recycle towards Zero waste to landfill, add value the waste to wealth for sustainability.
5. SKMT จะส่งเสริมความตระหนักและรณรงค์การใช้พลังงานและทรัพยากรธรรมชาติอย่างมีประสิทธิภาพ
   SKMT will promote awareness and efficiency use of energy and natural resource.
6. SKMT จะส่งเสริมการพัฒนาเทคโนโลยีทางด้านสิ่งแวดล้อม ให้มีประสิทธิภาพดีขึ้นอย่างต่อเนื่อง
   SKMT will promote the environment technology developing to improve the efficiency continuously.
7. SKMT จะสร้างจิตสำนึกและปลูกฝังให้พนักงานทุกคนมีความตระหนักถึงสิ่งแวดล้อม รวมถึงปกป้องสิ่งแวดล้อมและช่วยกันป้องกันปัญหามลพิษต่าง ๆ อันอาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมให้ดีขึ้นอยู่เสมอ
   SKMT will promote environmental awareness to employee including protect of the environment and prevent pollution which may impact on environment.
8. SKMT จะสร้างจิตสำนึกในการรับผิดชอบต่อสังคมผ่านทางการดำเนินกิจกรรมด้านสิ่งแวดล้อมต่าง ๆ ร่วมกับชุมชน
   SKMT will promote the social responsibility awareness to employee by conduct environmental activities with the community.
9. SKMT จะสร้างช่องทางในการสื่อสารกับชุมชน เพื่อเปิดเผยข้อมูลการจัดการมลภาวะอย่างโปร่งใส รวมถึงช่องทางรับฟังข้อคิดเห็นและข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม
   SKMT will create communication channels with community. To make transparency disclosure of pollution management information. Including the channels for receive environmental suggestion and complaint.

เอกสารสำหรับแจ้งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม

| | |
|---|---|
| (Mr.Takefumi Uehara) | (Mr.Boonlert Bovornwatananon) |
| President | Vice President |
| Rev.05 , 17/Jun/2021 | Rev.05 , 17/Jun/2021 |

# นโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

## Safety, Occupational Health and Working Environment Policy

บริษัท สยามคูโบต้าเมททัลเทคโนโลยี จำกัด (SKMT) ซึ่งประกอบกิจการหล่อและหลอมชิ้นส่วนเครื่องจักรกลการเกษตรและเครื่องยนต์ มีความมุ่งมั่นที่จะดำเนินงานภายใต้ปรัชญาพื้นฐานด้านความปลอดภัยของคูโบต้ากรุ๊ป

【ที่คูโบต้ากรุ๊ปไม่มีหน้าที่งานใดที่จะต้องปฏิบัติจนถึงขนาดแลกด้วยชีวิต】

และมุ่งสู่การไม่มีอุบัติเหตุอย่างต่อเนื่อง ซึ่งพนักงาน และทุก ๆคนที่เกี่ยวข้อง จะต้องปฏิบัติงานโดยยึดถือหลัก

**【 ความปลอดภัยต้องมาก่อน เป็นอันดับหนึ่ง 】**

SKMTは、クボタグループの安全基本の観点と基づいて、実施する意思である

『クボタグループには人命を犠牲にしてまでも、遂行しなければならない業務は存在しない。』

それを実現するために、事業にかかわるすべての人が「安全最優先」で行動することを基本理念とする。

ดังนั้น บริษัทฯจึงได้มีแนวปฏิบัติดังต่อไปนี้

SKMTが下記の内容通り実行するとする

1 ดำเนินการและพัฒนาระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างต่อเนื่อง และสอดคล้องกับข้อกำหนดของกฎหมาย และข้อกำหนดอื่น ๆที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด เพื่อให้เกิดความปลอดภัยสูงสุด

安全最優先に向けて、安全衛生マネージメントシステムを継続的に実行し進めていると共に、必ず関連法規規定の準拠も実施

2 ดำเนินการให้สอดคล้องกับเป้าหมายของคูโบต้ากรุ๊ป คือ อุบัติเหตุระดับ "A" (*ด้านล่าง) เป็นศูนย์ โดยจัดให้มีสภาพการทำงานที่ปลอดภัยและมีสุขอนามัย เพื่อป้องกันการได้รับบาดเจ็บอันเกี่ยวเนื่องกับการทำงานและการเจ็บป่วย ผ่านหลักการ 3M + 1W (Machine, Method, Man and Workplace) คือ

- ปรับปรุงเครื่องจักร อุปกรณ์ให้มีความปลอดภัยอย่างแท้จริง (Inherently Safe Equipment)
- ส่งเสริมการทำงานที่ปลอดภัย (Safe Operation)
- พัฒนาจิตสำนึกด้านความปลอดภัยให้กับพนักงาน (Safe-Aware)
- สนับสนุนการจัดการสุขอนามัย (Hygiene) โดยเน้นการปรับปรุงสภาพแวดล้อมในการทำงาน ลดการรั่วตามจุดต่าง ๆ เพื่อลดการเกิดฝุ่น รวมถึงดำเนินการตามโครงการอนุรักษ์การได้ยิน เพื่อลดอันตรายและผลกระทบด้านการได้ยิน

クボタグループの安全衛生方針に準じて、Aランク（下記の内容はゼロ件にする活動を実施すること

仕事によって起きられる業病或いは病気を防止する為に、3M+1W（設備・やり方・人・現場）の考え方と基づいて、

安全衛生である作業環境のよい現場に提供する様に実行することです。

- 設備安全本質活動推進
- 安全作業に関する活動推進
- 作業者の安全認識向上
- 衛生側面を管理する様、粉塵モニタリング等により作業環境改善を実施し、作業者の聴覚問題の影響を与えない為、聴覚保護プロジェクトの活動を推進する

3 สนับสนุนและส่งเสริมให้พนักงานทุกคน สามารถแสดงความคิดเห็น ร่วมปรึกษาหารือผ่านคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน(SHE Committee) หรือ ผู้ขับเคลื่อนด้านความปลอดภัย(Safety Keyman) รวมถึงมีส่วนร่วมในการดำเนินกิจกรรมด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย

作業者が安全衛生環境委員会（SHE Committee）や各部門にある安全推進員（Safety Keyman)に相談を乗ったり、意見交換をしたりして出来る様に支援して推進していくこと。更に、安全衛生に関する様々な活動に携われる様に実施する。

4 จัดให้มีการติดตาม ประเมินผล และพัฒนาการดำเนินงานตามนโยบายอาชีวอนามัยและความปลอดภัย เพื่อให้เกิดประสิทธิผลในการปฏิบัติอย่างต่อเนื่อง

実行の効果が継続的に出る様に、安全衛生方針通り実行内容を進める中にフォローアップ及び評価を実行する

เอกสารสำหรับแผนการปฏิบัติตามมาตรการและป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ

| | |
|---|---|
| (Mr.Wachara Chawakespong) | (Mr.Takefumi Uehara) |
| Vice President | President |
| Rev.05 , 1/Jul/2019 | Rev.05 , 1/Jul/2019 |

1. การสัมผัสความร้อน 高温物との接触
2. การสัมผัสกับของหนัก(ไม่รวมปวดเอว) 重量物との接触（腰痛除く）
3. ถูกเครื่องจักรหนีบ ดึงเข้าไป 機械装置による挟まれ・巻き込まれ
4. พลัดตกจากที่สูง 高所からの墜落・転落
5. สัมผัสกับยานพาหนะ ハーサイル・車両との接触
6. การพลิกคว่ำจากเครื่องจักรการเกษตร 農業機械より転倒
7. ไฟฟ้าดูด 感電
8. ของกระเด็น/ตกใส่ 飛来・落下
9. พิษเฉียบพลันจากวัตถุมีพิษ 有害物質による急性中毒
10. การระเบิด 爆発火災

**ภาคผนวก 12**

**หนังสือแต่งตั้ง เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย 3 ระดับ**

# SIAM KUBOTA METAL TECHNOLOGY CO.,LTD.

**คำสั่งที่** 01 / 2565

Announcement order No: 01 / 2022

**เรื่อง แต่งตั้ง/เปลี่ยนแปลงเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับบริหาร**

Subject: Appointment/Revise Safety Officer Executive level

---

ตามที่กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2549 ลงวันที่ 16 พฤษภาคม 2549 กำหนดให้นายจ้างแต่งตั้งลูกจ้างระดับบริหารทุกคน ซึ่งมีคุณสมบัติเฉพาะตามที่กำหนดในกฎกระทรวง เป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับบริหารของสถานประกอบการ นั้น

Follow on Ministerial Regulation "Standards in the Administration and Safety Occupation health and Working environment Management 2006, dated May 16, 2006" requires employers to appoint all executive level employees. Who are uniquely qualified as prescribed in the Ministerial Regulation is Safety Officer Executive level in the work of the establishment.

บริษัท สยามคูโบต้าเมททัลเทคโนโลยี จำกัด ประกอบธุรกิจการผลิตชิ้นส่วนโลหะหล่อ ซึ่งเป็นส่วนประกอบของเครื่องยนต์ในอุปกรณ์การเกษตรและอุปกรณ์ก่อสร้าง มีลูกจ้างจำนวน 585 คน ณ วันที่ 1 มกราคม 2565 จึงแต่งตั้งลูกจ้างระดับบริหาร ซึ่งมีคุณสมบัติเฉพาะตามที่กำหนดในกฎกระทรวง ข้อ 20 เป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับบริหาร ดังนี้

Siam Kubota Metal Technology Co.,Ltd. Has done the iron casting business that is part of agricultural engine, construction equipment. There were 585 employees data as of Jan 1, 2022. So appointed executive level employees. Who are uniquely qualified as prescribed in the Ministerial Regulations Article 20 is Safety Officer Executive level:

พนักงานที่ลาออกจากการเป็นพนักงานบริษัทหรือมีการโอนย้ายไปบริษัทในเครือ จึงให้พ้นจากการเป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับบริหาร

Employee who's resigned of Siam Kubota Metal Technology Co.,Ltd or transfers to affiliated companies must be out of Safety Officer Executive level position :

1. นายณัชพนธ์ เพชรมั่ง Mr. Natchaphon Petmung

เอกสารสำหรับแนบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม

359 หมู่ที่ 3 ตำบลเขาหินซ้อน อำเภอพนมสารคาม จังหวัดฉะเชิงเทรา 24120
359 Moo 3 Khao Hinson, Phanom Sarakham, Chachoengsao, Thailand
Tel: 033-051777 Fax: 033-051778

Sawitree
Waraphon

ดังนั้น เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย ระดับบริหาร บริษัท สยามคูโบต้าเมททัลเทคโนโลยี จำกัด มีรายชื่อดังต่อไปนี้:

So Safety Officer Executive level of Siam Kubota Metal Technology Co.,Ltd :

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 1. | นายทาเคฟูมิ | อุเอฮาร่า | Mr. Takefumi | Uehara |
| 2. | นายบุญเลิศ | บวรวัฒนานนท์ | Mr. Boonlert | Bovornwatananon |
| 3. | นายสมชาย | ครองวุฒิพร | Mr. Somchai | Krongwuttiporn |
| 4. | นางสาวิตรี | สังข์สุวรรณ | Mrs. Sawitree | Sungsuwon |
| 5. | นายกิติชัย | อำไพพร | Mr. Kitichai | Ampaiporn |
| 6. | นางกุญช์ณิชา | กระบี่ศรี | Mrs. Kunnicha | Krabeesri |
| 7. | นายนาโอกิ | อูเอะดะ | Mr. Naoki | Ueda |
| 8. | นางฉันทนา | วังข้าว | Mrs. Chantana | Wangkaow |
| 9. | นายมาซาฮิโตะ | ทานากะ | Mr. Masahito | Tanaka |
| 10. | นายโคอิจิ | คุโบะ | Mr. Koichi | Kubo |
| 11. | นายไดสึเกะ | เซโดกาว่า | Mr. Daisuke | Sedogawa |

**ให้ผู้ที่ได้รับการแต่งตั้งดังกล่าวข้างต้นมีหน้าที่ดังต่อไปนี้**

The person appointed has the following duties

1. กำกับ ดูแล เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานทุกระดับซึ่งอยู่ในบังคับบัญชาของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับบริหาร

   Supervise Safety Officer all levels who are in command of Safety Officer Executive level executive.
2. เสนอแผนงานโครงการด้านความปลอดภัยในการทำงานในหน่วยงานที่รับผิดชอบต่อนายจ้าง

   Present the project proposals and safety at work in the agency responsible with employer.
3. ส่งเสริม สนับสนุน และติดตามการดำเนินงานเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานให้เป็นไปตามแผนงานโครงการเพื่อให้มีการจัดการด้านความปลอดภัยในการทำงานที่เหมาะสมกับสถานประกอบกิจการ

   Promote, support and monitoring to operations on the safety of working for a planned project to provide management services for the safety of working that suits the place.
4. กำกับ ดูแล และติดตามให้มีการแก้ไขข้อบกพร่องเพื่อความปลอดภัยของลูกจ้างตามที่ได้รับรายงานหรือตามข้อเสนอแนะของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน คณะกรรมการ หรือหน่วยงานความปลอดภัย

   Supervise and monitoring the bug to the safety of employees, as it has been reported or the recommendations of Safety Officer, SHE Com or the department of safety.

เอกสารสำหรับแบบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ

359 หมู่ที่ 3 ตำบลเขาหินซ้อน อำเภอพนมสารคาม จังหวัดฉะเชิงเทรา 24120
359 Moo 3 Khao Hinson, Phanom Sarakham, Chachoengsao, Thailand
Tel: 033-051777 Fax: 033-051778

Sawitree
Waraphon

ทั้งนี้ให้มีผลตั้งแต่วันที่ 12 มกราคม พ.ศ. 2565 เป็นต้นไป

Effective date from Jan 12, 2022

ประกาศ ณ วันที่ 12 มกราคม พ.ศ. 2565

Announcement Order date: Jan 12, 2022

| | |
|---|---|
| (Mr. Takefumi Uehara) | (Mr. Boonlert Boyomwatananon) |
| President | Vice President |

เอกสารสำหรับแนบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ

359 หมู่ที่ 3 ตำบลเขาหินซ้อน อำเภอพนมสารคาม จังหวัดฉะเชิงเทรา 24120

359 Moo 3 Khao Hinson, Phanom Sarakham, Chachoengsao, Thailand

Tel: 033-051777 Fax: 033-051778

S.Sawitree
Waraphon

SIAM KUBOTA METAL TECHNOLOGY CO.,LTD.

**บริษัท สยามคูโบต้าเมททัลเทคโนโลยี จำกัด**

**เรื่อง แต่งตั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับวิชาชีพ**

**ประจำบริษัท สยามคูโบต้าเมททัลเทคโนโลยี จำกัด**

---

ตามที่กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2549 ลงวันที่ 16 พฤษภาคม 2549 กำหนดให้นายจ้างแต่งตั้งลูกจ้างซึ่งมีคุณสมบัติเฉพาะตามที่กำหนดในกฎกระทรวง เป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ ประจำสถานประกอบกิจการ อย่างน้อยหนึ่งคนเพื่อปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยนั้น

บริษัท สยามคูโบต้าเมททัลเทคโนโลยี จำกัด ประกอบกิจการ หล่อและหลอมชิ้นส่วนเครื่องจักรกลการเกษตรและเครื่องยนต์ มีลูกจ้างจำนวน 120 คน จึงแต่งตั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ ซึ่งมีคุณสมบัติเฉพาะตามที่กำหนดในกฎกระทรวง ข้อ 17 ประจำสถานประกอบกิจการเลขที่ 359 หมู่ 3 ตำบลเขาหินซ้อน อำเภอพนมสารคาม จังหวัดฉะเชิงเทรา ดังนี้

1. นายชูยศ เฉลิมชัยสิทธิ์กุล

**ให้ผู้ที่ได้รับการแต่งตั้งดังกล่าวข้างต้นมีหน้าที่ดังต่อไปนี้**

1. ตรวจสอบและเสนอแนะให้นายจ้างปฏิบัติตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน
2. วิเคราะห์งานเพื่อชี้บ่งอันตราย รวมถึงกำหนดมาตรการป้องกันหรือขั้นตอนการทำงานอย่างปลอดภัยเสนอต่อนายจ้าง
3. ประเมินความเสี่ยงด้านความปลอดภัยในการทำงาน
4. วิเคราะห์แผนงานโครงการ รวมทั้งข้อเสนอแนะของหน่วยงานต่าง ๆ และเสนอแนะมาตรการความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง
5. ตรวจและประเมินการปฏิบัติงานของสถานประกอบกิจการให้เป็นไปตามแผนงานโครงการหรือมาตรการความปลอดภัยในการทำงาน
6. แนะนำให้ลูกจ้างปฏิบัติตามข้อบังคับและคู่มือความปลอดภัยในการทำงาน
7. แนะนำ ฝึกสอน อบรมลูกจ้างเพื่อให้การปฏิบัติงานปลอดจากเหตุอันจะทำให้เกิดความไม่ปลอดภัยในการทำงาน
8. ตรวจวัดและประเมินสภาพแวดล้อมในการทำงานหรือดำเนินการร่วมกับบุคคลหรือหน่วยงานที่ขึ้นทะเบียนกับกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานเป็นผู้รับรองหรือตรวจสอบเอกสารหลักฐานรายงานในการตรวจสอบสภาพแวดล้อมในการทำงานภายในสถานประกอบกิจการ

เอกสารสำหรับแจ้งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ

9. เสนอแนะต่อนายจ้างเพื่อให้มีการจัดการด้านความปลอดภัยในการทำงานที่เหมาะสมกับสถานประกอบกิจการและพัฒนาให้มีประสิทธิภาพอย่างต่อเนื่อง
10. ตรวจสอบหาสาเหตุ และวิเคราะห์การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องจากการทำงาน และรายงานผล รวมทั้งเสนอแนะต่อนายจ้างเพื่อป้องกันการเกิดเหตุโดยไม่ชักช้า
11. รวบรวมสถิติ วิเคราะห์ข้อมูล จัดทำรายงาน และข้อเสนอแนะเกี่ยวกับการประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องจากการทำงานของลูกจ้าง
12. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

ทั้งนี้ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป โดยให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพปฏิบัติหน้าที่ตั้งแต่วันที่ 1 กันยายน พ.ศ. 2553 เป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ 1 กันยายน 2553

ลงชื่อ .....

(นายศุภศักดิ์ โรจน์วัฒนกุล)

กรรมการรองผู้จัดการ

บริษัท สยามคูโบต้าเมททัลเทคโนโลยี จำกัด

เอกสารสำหรับแนบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ

# SIAM KUBOTA METAL TECHNOLOGY CO.,LTD.

**คำสั่งที่** 03 / 2565

Announcement order No: 03 / 2022

**เรื่อง แต่งตั้ง/เปลี่ยนแปลงเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับหัวหน้างาน**

Subject: Appointment/Revise Safety Officer Supervisor level

---

เพื่อให้เป็นไปตามกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2549 ลงวันที่ 16 พฤษภาคม 2549 ในกรณีที่นายจ้างแต่งตั้งลูกจ้างระดับหัวหน้างานใหม่ และมีคุณสมบัติเฉพาะตามที่กำหนดในกฎกระทรวง ให้นายจ้างดำเนินการแต่งตั้งหัวหน้างานใหม่ เป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างานของสถานประกอบการ นั้น

Follow on "Ministerial Regulation on the prescribing of Standard for Administration and Management of Safety, Occupational Health and Environment 2006. dated May 16, 2006" In case of appointed new supervisor and who are uniquely qualified. Requires to appoint new supervisor as prescribed in the Ministerial Regulation is Safety Officer Supervisor level in the work of the establishment.

บริษัท สยามคูโบต้าเมททัลเทคโนโลยี จำกัด ประกอบธุรกิจการผลิตชิ้นส่วนโลหะหล่อ ซึ่งเป็นส่วนประกอบของเครื่องยนต์ในอุปกรณ์การเกษตรและอุปกรณ์ก่อสร้าง มีลูกจ้างจำนวน 585 คน ณ วันที่ 1 มกราคม 2565 จึงแต่งตั้งลูกจ้างระดับหัวหน้างานใหม่ ซึ่งมีคุณสมบัติเฉพาะตามที่กำหนดในกฎกระทรวง ข้อ 8 เป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างาน ดังนี้

Siam Kubota Metal Technology Co.,Ltd. Has done the iron casting business that is part of agricultural engine, construction equipment. There were 585 employees data as of Jan 1, 2022 So appointed supervisor level employees. Who are uniquely qualified as prescribed in the Ministerial Regulations Clause 8 is Safety Officer Supervisor level:

| | | | |
|---|---|---|---|
| 1. นายสุรพิษ | กรัตพงษ์ | Mr. Surapit | Kratphong |
| 2. นายทศพล | อุ่นแก้ว | Mr. Tossapon | Unkaew |
| 3. นายอาทร | กว้างเคน | Mr. Arthorn | Kwangken |

เอกสารสำหรับแนบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม

359 หมู่ที่ 3 ตำบลเขาหินซ้อน อำเภอพนมสารคาม จังหวัดฉะเชิงเทรา 24120

359 Moo 3 Khao Hinson, Phanom Sarakham, Chachoengsao, Thailand

Tel: 033-051777 Fax: 033-051778

S Sawitree

Waraphon

# SIAM KUBOTA METAL TECHNOLOGY CO.,LTD.

ดังนั้น เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย ระดับหัวหน้างาน บริษัท สยามคูโบต้าเมททัลเทคโนโลยี จำกัด มีรายชื่อดังต่อไปนี้:

So Safety Officer Supervisor level of Siam Kubota Metal Technology Co.,Ltd :

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 1. | นายเผ่าพันธุ์ | บุญใหญ่ | Mr. Pawpan | Bunyai |
| 2. | นายอบ | วิษณุกูลรัตนา | Mr. Ob | Wisanukularattana |
| 3. | นายสาคร | กล้าเกิด | Mr. Sakorn | Klakoed |
| 4. | นายศราวุธ | ฉันทรุจิวงศ์ | Mr. Sarawut | Chantarujiwong |
| 5. | นางสาวธนิษฐา | ปัสสา | Ms. Thanitta | Patsa |
| 6. | นายสุทธิสาร | ตันไล้ | Mr. Suthisan | Tanlai |
| 7. | นายวันชัย | เฉลยภพ | Mr. Wanchai | Chalo[illegible]pop |
| 8. | นายอภิชิต | ขันโอฬาร | Mr. Apichit | K[illegible]olarn |
| 9. | นายวุฒิไกร | บึงอ้อ | Mr. Wutthikrai | Bung-Or |
| 10. | นายไชยวัฒน์ | บุคำ | Mr. Chaiwat | Bukum |
| 11. | นายธีรเดช | สุรินิตย์ | Mr. Theeradet | Surinit |
| 12. | นายอุดมศักดิ์ | ก๋อยสุวรรณ์ | Mr. Udomsak | Koysuwan |
| 13. | นายสมปอง | มีงามดี | Mr. Sompong | Meengamdee |
| 14. | นายทนงศักดิ์ | ไกรนอก | Mr. Thanongsak | Kainok |
| 15. | นางสาวชิดชนก | เลิศฤทธิ์ | Ms. Chidchanok | Lertlit |
| 16. | นายนัทธชัย | สุวรรณรังษี | Mr. Nattachai | Suwanrungsri |
| 17. | นายอรรถพล | นางาม | Mr. Atthaphon | Na-Ngam |
| 18. | นายศานิตย์ | ผิวละออง | Mr. Sanit | Phiewlaong |
| 19. | นายธนินทร์ | วงษ์ศีล | Mr. Tanin | Wongsil |
| 20. | นายสุทธิพงษ์ | ทองประสงค์ | Mr. Suthipong | Thongprasong |
| 21. | นายสุรพิต | กรัตพงษ์ | Mr. Surapit | Kratphong |
| 22. | นายธัชศพล | อุ่นแก้ว | Mr. Tossapon | Unkaew |
| 23. | นายเปรม | ศิลาวรรณ์ | Mr. Prem | Silawan |
| 24. | นายเดชณรงค์ | บรรจโรจน์ | Mr. Detnarong | Banjarod |
| 25. | นายกรณรงค์ | จอกทอง | Mr. Kornnarong | Jokthong |
| 26. | นางสาวกัลยรัตน์ | ทองแฉล้ม | Ms. Kanyarut | Tongchalam |
| 27. | นางสาวพิมพ์พิชชา | ธรรมสัตย์ | Ms. Pimpitcha | Thammasat |
| 28. | นางสาวสุจิตรา | คณารัมย์ | Ms. Sujitra | Kanaram |

เอกสารสำหรับนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ

359 หมู่ที่ 3 ตำบลเขาหินซ้อน อำเภอพนมสารคาม จังหวัดฉะเชิงเทรา 24120

359 Moo 3 Khao Hinson, Phanom Sarakham, Chachoengsao, Thailand

Tel: 033-051777 Fax: 033-051778

P.S awitree
Waraphon

| | | | |
|---|---|---|---|
| 29. นางสาวรุ่งรัตน์ | สะอาดจันดี | Ms. Rungrat | Sa-Adjandee |
| 30. นายสายัณห์ | พิมทราย | Mr. Sayan | Phimsai |
| 31. นายเพทาย | ราชวัตร | Mr. Pathay | Rachawat |
| 32. นายวัฒนพงษ์ | ชังขำ | Mr. Wattanapong | Changkham |
| 33. นายสุวิชา | เข็มเฉลิม | Mr. Suwicha | Khemchalerm |
| 34. นายวิทยา | วิจิตรศักดิ์ | Mr. Wittaya | Wijitsak |
| 35. นายสุวัฒน์ | อู่ทอง | Mr. Suwat | Au-thong |
| 36. นายนิรันดร์ | ถีถาวร | Mr. Niran | Thithavoan |
| 37. นายลิขิต | ห่อศรี | Mr. Likit | Horsri |
| 38. นายสุนทร | แสงชา | Mr. Sunthon | Saengcha |
| 39. นายกิตติพันธ์ | โสภารักษ์ | Mr. Kittiphun | Sopharuk |
| 40. นายอภิชัย | ใจเอื้อ | Mr. Apichai | Jai-Aue |
| 41. นางสาวดารารัช | คงต่อ | Ms. Dararuch | Khongtor |
| 42. นายวรรลบ | เจียมทอง | Mr. Wanlob | Cheamtong |
| 43. นายเกรียงศักดิ์ | ลือชา | Mr. Kriangsak | Luecha |
| 44. นายศรกวี | กรียพันธ์ | Mr. Sornkawee | Kreeyapan |
| 45. นายอนุชา | คำวงค์ | Mr. Anucha | Kamwong |
| 46. นายภูวิช | ธนกุลภัทร์ | Mr. Poowit | Thanakulpatr |
| 47. นายเปรม | สมฤทธิ์ | Mr. Prem | Somrit |
| 48. นายภาณุวัฒน์ | มีสง่า | Mr. Panuwat | Meesa-nga |
| 49. นายศราวุธ | แสบงบาล | Mr. Sarawut | Sabangban |
| 50. นายอรรถพล | ยงยิ่ง | Mr. Atthaphon | Yongying |
| 51. นายชัยวัฒน์ | พูลรส | Mr. Chaiwat | Pulros |
| 52. นายวันชัย | พรมมีเดช | Mr. Wanchai | Phrommidet |
| 53. นายอิสรพงศ์ | คงทรัพย์ | Mr. Itsaraphong | Khongsap |
| 54. นายบุษกล | บรรเทิงทรัพย์ | Mr. Butsakon | Banthoengsap |
| 55. นายจิรวัฒน์ | เปสะโล | Mr. Jirawat | Pasalo |
| 56. นายเกียรติศักดิ์ | ลุนกอง | Mr. Kiattisak | Lunkong |
| 57. นายสมควร | ยิ่งหาญ | Mr. Somkhuan | Yinghan |
| 58. นายอาทร | กว้างเคน | Mr. Arthorn | Kwangken |

เอกสารสำหรับแนบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ



S.Sawitree
Waraphon

| | | | |
|---|---|---|---|
| 59. นายอนุรักษ์ | เกษร | Mr. Anurak | Kasorn |
| 60. นายศราวุธ | พาสว่าง | Mr. Sarawuth | Pasawang |
| 61. นายปิยพัฒน์ | พรสุวรรณ | Mr. Piyapat | Pornsuwan |
| 62. นายธนวรรธ | โพธิ์ทอง | Mr. Thanawat | Photong |
| 63. นายสุรสิทธิ์ | อดิษะ | Mr. Surasit | Adisa |
| 64. นายธนากร | มนัสสา | Mr. Tanakorn | Manassa |
| 65. นายนรโชติ | ปิ่นมณี | Mr. Norachot | Pinmanee |
| 66. นายกวินภพ | ยิ่งหาญ | Mr. Kawinphop | Yinghan |
| 67. นายวิชัย | ขันตี | Mr. Wichai | Khuntee |
| 68. นายกิตติ | เจริญศรี | Mr. Kitti | Charoensi |
| 69. นายอำนาจ | อินทสร | Mr. Amnat | Intasorn |
| 70. นายสุวรรณ | พรหมมะ | Mr. Suwan | Phromma |
| 71. นายศุภชัย | รัตนศรี | Mr. Supachai | Rattanasri |
| 72. นายวีระศักดิ์ | ปรางมาศ | Mr. Weerasak | Prangmas |
| 73. นายกำธร | น้อยบุดดี | Mr. Kumthorn | Noibuddee |
| 74. นายสุรศักดิ์ | ตันเสียง | Mr. Surasak | Tunseang |
| 75. นายวัฒนา | ดวงนิล | Mr. Wattana | Daungnil |
| 76. นายสุบรรณ | ไปนั้น | Mr. Suban | Painan |
| 77. นายชิติภัทร | วายุภาดี | Mr. Chitipat | Wayupak |
| 78. นายกิตติศักดิ์ | สุระถา | Mr. Kittisak | Suratha |
| 79. นางสาวมัทนาวดี | เพิ่มชีวา | Ms. Mattanawadee | Permcheewa |
| 80. นายจรัล | ประเสริฐ | Mr. Jarun | Prasert |
| 81. นายสุขุม | โอสถานนท์ | Mr. Sukhum | Osathanon |
| 82. นายไกรสร | บุญสันทรีย์ | Mr. Kraisorn | Bunsansee |
| 83. นางสาวศศิชล | ชนะสิทธิ์ | Ms. Sasichon | Chanasit |
| 84. นายอนุชิต | แซงกระโทก | Mr. Anuchit | Sangkrathok |
| 85. นายสาคร | แสงคำ | Mr. Sakorn | Saengkum |
| 86. นายวีระ | ชนะงาม | Mr. Weera | Chanangam |
| 87. นางสาวธวัลหทัย | เลิศธัญญา | Ms. Thawanhathai | Loedthanya |
| 88. นายธนพัฒน์ | มาลีสี | Mr. Thanapat | Maleesee |

เอกสารสำหรับแนบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ

359 หมู่ที่ 3 ตำบลเขาหินซ้อน อำเภอพนมสารคาม จังหวัดฉะเชิงเทรา 24120
359 Moo 3 Khao Hinson, Phanom Sarakham, Chachoengsao, Thailand
Tel: 033-051777 Fax: 033-051778

P.Sawitree
Waraphan

| | | | |
|---|---|---|---|
| 89. นางสาวดลฤดี | ต้นหลุบเลา | Ms. Donrudee | Tonlublao |
| 90. นายวัชระ | กันมี | Mr. Watchara | Kanmee |
| 91. นายรณชัย | สังเกตกิจ | Mr. Ronnachai | Sungketkit |
| 92. นางสาวศรวณี | สำแดงไชย | Ms. Sarawanee | Samdaengchai |
| 93. นายนพดล | สำเภาทอง | Mr. Noppadon | Sampaothong |
| 94. นายกฤชชัย | รัตนารักษ์ | Mr. Kritchai | Rattanaruk |
| 95. นายวรเชษฐ์ | ทำดี | Mr. Worachet | Tamdee |

**ให้ผู้ที่ได้รับการแต่งตั้งดังกล่าวข้างต้นมีหน้าที่ดังต่อไปนี้**

The person appointed has the following duties

1. กำกับ ดูแล ให้ลูกจ้างในหน่วยงานที่รับผิดชอบปฏิบัติตามข้อบังคับและคู่มือ
   Supervise the employees in the responsed function / department to comply with regulations and manual.
2. วิเคราะห์งานในหน่วยงานที่รับผิดชอบเพื่อค้นหาความเสี่ยงหรืออันตรายเบื้องต้น โดยอาจร่วมดำเนินการกับเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ
   Analysis work in the responsed function / department for preliminary hazard identification and risk assessment that may co-operation with Safety Officer Professional level.
3. สอนวิธีการปฏิบัติงานที่ถูกต้องแก่ลูกจ้างในหน่วยงานที่รับผิดชอบเพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน
   Train that how to work properly to employee in the responsed function / department for safety operation.
4. ตรวจสอบสภาพการทำงาน เครื่องจักร เครื่องมือ และอุปกรณ์ให้อยู่ในสภาพที่ปลอดภัยก่อนลงมือปฏิบัติงานประจำวัน
   Check the operation of machinery, tools and equipment in a safe condition before daily operation.
5. กำกับ ดูแล การใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลของลูกจ้างในหน่วยงานที่รับผิดชอบ
   Supervise to use personal protective equipment to employee in the responsed function / department
6. รายงานการประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญ อันเนื่องจากการทำงานของลูกจ้างต่อนายจ้าง และแจ้งต่อเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ
   Report of injury, illness or suffered annoying incident from employee's operation with employer and notify to Safety Officer Professional level.

เอกสารสำหรับแนบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ

359 หมู่ที่ 3 ตำบลเขาหินซ้อน อำเภอพนมสารคาม จังหวัดฉะเชิงเทรา 24120
359 Moo 3 Khao Hinson, Phanom Sarakham, Chachoengsao, Thailand
Tel: 033-051777 Fax: 033-051778

S.Sawitree
Waraphon

7. ตรวจสอบหาสาเหตุการประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญ อันเนื่องจากการทำงานของลูกจ้างร่วมกับเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ และรายงานผล รวมทั้งเสนอแนะแนวทางแก้ไขปัญหาต่อนายจ้างโดยไม่ชักช้า

   Check cause of injury, illness or suffered annoying incident from employee's operation with Safety Officer Professional level and report as well as recommend approach correct the problem with employer without delay.

8. ส่งเสริมและสนับสนุนกิจกรรมความปลอดภัยในการทำงาน

   Promote and support safety activities at work.

9. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับบริหารมอบหมาย

   Operation to safety other works by Safety Officer Executive level assign.

ทั้งนี้ให้มีผลตั้งแต่วันที่ 12 มกราคม พ.ศ. 2565 เป็นต้นไป

Effective date from January 12, 2022

ประกาศ ณ วันที่ 12 มกราคม พ.ศ. 2565

Announcement Order date: January 12, 2022

| | |
|---|---|
| (Mr. Takefumi Uehara) | (Mr. Boonlert Bovornwatananon) |
| President | Vice President |

เอกสารสำหรับแนบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ

359 หมู่ที่ 3 ตำบลเขาหินซ้อน อำเภอพนมสารคาม จังหวัดฉะเชิงเทรา 24120

359 Moo 3 Khao Hinson, Phanom Sarakham, Chachoengsao, Thailand

Tel: 033-051777 Fax: 033-051778

P.Sawitree
Waraphon

**ภาคผนวก 13**

**หนังสือแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยฯ**

# SIAM KUBOTA METAL TECHNOLOGY CO.,LTD.

**คำสั่งที่ 16 / 2021**

Announcement Order No: 16 / 2021

**เรื่อง แต่งตั้ง/เปลี่ยนแปลงคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประจำบริษัท สยามคูโบต้าเมททัลเทคโนโลยี จำกัด**

Subject: Appointment/Revise Safety, Occupational Health & Environment Committee

**กรณีแต่งตั้งคณะกรรมการใหม่**

Appointed new Committee

---

เพื่อให้เป็นไปตามกฎกระทรวง เรื่อง "กำหนดมาตรฐานในการบริหาร และการจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2549" ในกรณีที่กรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบริหารพ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระนั้น

Follow on "Ministerial Regulation on the Prescribing of Standard for Administration and Management of Occupational Safety, Health and Environment 2006, date May 16, 2006" In case the committee discharged from being an employee of the workplace.

บริษัท สยามคูโบต้าเมททัลเทคโนโลยี จำกัด ประกอบกิจการ หล่อและหลอมชิ้นส่วนเครื่องจักรกลการเกษตรและเครื่องยนต์ มีลูกจ้างจำนวน 551 คน ณ วันที่ 1 สิงหาคม 2564 จึงได้แต่งตั้งผู้แทนนายจ้างระดับบริหาร และผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ ซึ่งมีคุณสมบัติเฉพาะตามที่กำหนดในกฎกระทรวง ข้อ 24 เป็นประธานกรรมการ, กรรมการผู้แทนนายจ้าง และกรรมการผู้แทนลูกจ้าง ดังนี้

SIAM KUBOTA METAL TECHNOLOGY CO., LTD business casting and melting parts of agricultural machinery and engine. There were 551 employees data as of Aug 1, 2021. So appointed executive level employees and operations level employees. Who are uniquely qualified as prescribed in the Ministerial Regulations Article 24 is Chairman, managerial member and operational member :

| | | |
|---|---|---|
| 1. นายทาเคฟูมิ | อุเอฮาร่า | ประธานกรรมการ |
| Mr. Takefumi | Uehara | Chairman Committee |
| 2. นายมาซาฮิโตะ | ทานากะ | กรรมการผู้แทนนายจ้าง |
| Mr. Masahito | Tanaka | Managerial Member |
| 3. นายนรัชต์ | ปิ่นมณี | กรรมการผู้แทนนายจ้าง |
| Mr. Norachot | Pinmanee | Managerial Member |
| 4. นายวัชระ | กันมี | กรรมการผู้แทนนายจ้าง |
| Mr. Watchara | Kanmee | Managerial Member |
| 5. นายกฤชชัย | รัตนารักษ์ | กรรมการผู้แทนลูกจ้าง |
| Mr. Kritchai | Rattanaruk | Operational Member |
| 6. นายอนุชา | คำวงค์ | กรรมการผู้แทนลูกจ้าง |
| Mr. Anucha | Kamwong | Operational Member |

เอกสารสำหรับแบบฝึกหัดตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ

Sawitree Waraphon

# SIAM KUBOTA METAL TECHNOLOGY CO.,LTD.

พนักงานที่มีการปรับเปลี่ยนตำแหน่งภายในคณะกรรมการ ดังนี้

Employee who's change position within the committee are :

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1. นายบุญเลิศ | บวรวัฒนานนท์ | ประธานกรรมการ | เปลี่ยนตำแหน่งเป็น | กรรมการผู้แทนนายจ้าง | | |
| Mr. Boonlert | Bovornwatananon | Chairman Committee | Change position to | Managerial Member | | |
| 2. นายณัชพนธ์ | เพชรมั่ง | กรรมการผู้แทนนายจ้าง | เปลี่ยนเป็น | นายนรโชติ | ปิ่นมณี | |
| Mr. Natchaphon | Petmung | Managerial Member | Change to | Mr. Norachot | Pinmanee | |
| 3. นายวันชัย | เฉลยภพ | กรรมการผู้แทนนายจ้าง | เปลี่ยนเป็น | นายวัชระ | กันมี | |
| Mr. Wanchai | Chaloeypop | Managerial Member | Change to | Mr. Watchara | Kanmee | |

ดังนั้น คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน บริษัท สยามคูโบต้าเมททัลเทคโนโลยี จำกัด มีรายชื่อดังต่อไปนี้

So Safety, Occupational Health & Environment Committee of Siam Kubota Metal Technology Co., Ltd :

**ประธานกรรมการ** (Chairman Committee)

| | | | |
|---|---|---|---|
| 1. นายทาเคฟูมิ | อุเอฮาร่า | Mr. Takefumi | Uehara |

**กรรมการผู้แทนนายจ้าง** (Managerial Member)

| | | | |
|---|---|---|---|
| 1. นายบุญเลิศ | บวรวัฒนานนท์ | Mr. Boonlert | Bovornwatananon |
| 2. นายสมชาย | ครองวุฒิพร | Mr. Somchai | Krongwuttiporn |
| 3. นางสาวิตรี | สังข์สุวรรณ | Mrs. Sawitree | Sungsuwon |
| 4. นายมาซาฮิโตะ | ทานากะ | Mr. Masahito | Tanaka |
| 5. น.ส.ดารารัช | คงต่อ | Ms. Dararut | Khongtor |
| 6. นายนรโชติ | ปิ่นมณี | Mr. Norachot | Pinmanee |
| 7. นายวัชระ | กันมี | Mr. Watchara | Kanmee |

เอกสารสำหรับแนบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ

S.Sawitree Waraphon

# SIAM KUBOTA METAL TECHNOLOGY CO.,LTD.

**กรรมการผู้แทนลูกจ้าง** (Operational Member)

| | | | |
|---|---|---|---|
| 1. น.ส.รุ่งรัตน์ | สะอาดจันดี | Ms. Rungrat | Sa-Adjandee |
| 2. นายสุทธิพงษ์ | ทองประสงค์ | Mr. Suthipong | Thongprasong |
| 3. นายอภิชัย | ใจเอื้อ | Mr. Apichai | Jai-Aue |
| 4. นายสุนทร | แสงชา | Mr. Sunthon | Saengcha |
| 5. นายธเนศ | ทับบุรี | Mr. Thanet | Tubburi |
| 6. นายอนุชิต | แซงกระโทก | Mr. Anuchit | Sangkrathok |
| 7. นายกฤชชัย | รัตนารักษ์ | Mr. Kritchai | Rattanaruk |
| 8. นายอนุชา | คำวงค์ | Mr. Anucha | Kamwong |

**กรรมการและเลขานุการ** (Secretary)

| | | | |
|---|---|---|---|
| 1. นายชูยศ | เฉลิมชัยสิทธิ์กุล | Mr. Chooyot | Chalermchaisitkul |

**โดยให้คณะกรรมการมีอำนาจหน้าที่และความรับผิดชอบ ดังต่อไปนี้**

The Committee shall have the duties as follows:

1. พิจารณานโยบายและแผนงานด้านความปลอดภัยในการทำงาน รวมทั้งความปลอดภัยนอกงานเพื่อ ป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องจากการทำงาน หรือความไม่ปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อนายจ้าง

   To consider the policy and work plan on occupational safety and out-of-work safety to prevent and reduce accident, dangers, sickness, or annoyance resulting from work, for presenting to the employer.

2. รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขให้ถูกต้องตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน และมาตรฐานความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง เพื่อความปลอดภัยในการทำงาน ของลูกจ้าง ผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาใช้บริการในสถานประกอบกิจการ

   To report and give recommendations to the employer the measures or means of improvement and correction of mistakes complying with the law on occupational safety and standards of occupational safety of the employees, contractors, and outsiders who are entering the workplace for working or for receiving service.

3. ส่งเสริมและสนับสนุน กิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ

   To support and contribute occupational safety activities of the workplace.

4. พิจารณาข้อบังคับและคู่มือตามข้อ 3 รวมทั้งมาตรฐานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถาน ประกอบกิจการเสนอต่อนายจ้าง

   To consider the regulation and guidance as stated in clause 3 including the standards on occupational safety of the workplace for presenting to the employer.

เอกสารสำหรับแนบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ

S.Sawithee Waraphon

5. สำรวจการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงาน และตรวจสอบสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบกิจการนั้น อย่างน้อยเดือนละหนึ่งครั้ง

   To survey, at least once a month, the operational performance of occupational safety and examine the statistics of dangers occurred in the workplace.

6. พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงโครงการหรือ แผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้างหัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง

   To consider the project or training plan on occupational safety, including the project or training plan on roles and responsibilities for safety of the employees, supervisors, executives, employer, and staffs in every level, in order to give suggestions to the employer.

7. วางระบบการรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยให้เป็นหน้าที่ของลูกจ้างทุกคนทุกระดับต้องปฏิบัติ

   To systemize the reporting on unsafe working conditions to be a duty complied by all employees.

8. ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอนายจ้าง

   To follow up the reports presented to the employer.

9. รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ ของคณะกรรมการเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปี เพื่อเสนอต่อนายจ้าง

   To make an annual report on the operational performance, including specifying problems, obstacles, and suggestions on the operation of the committee when completing one year period of service to present to the employer.

10. ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ

    To assess the operational performance of occupational safety of the workplace.

11. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

    To conduct other occupational safety activities as assigned by the employer.

ทั้งนี้ให้มีผลตั้งแต่วันที่ 15 กันยายน พ.ศ. 2564 เป็นต้นไป

Effective date from September 15, 2021

ประกาศ ณ วันที่ 6 กันยายน พ.ศ. 2564

Announcement Order date: September 6, 2021

| | |
|---|---|
| T. Uehara | |
| (Mr. Takefumi Uehara) | (Mr.Boonlert Bovornwatananon) |
| President | Vice President |

เอกสารสำหรับแนบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ

Waraphon

# ภาคผนวก 14

# ระบบควบคุมผู้รับเหมาภายนอก

| | ใบควบคุมสถานะการแก้ไข<br>Document Status | Doc. No. | KF-IS-003 |
|---|---|---|---|
| | | Effective Date | 2-Oct-17 |
| | | Rev. | 01 |
| | | Page | 1/1 |

Original & Uncontrolled

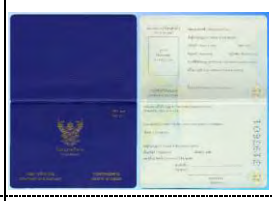
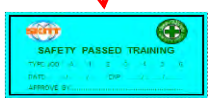
**ชื่อเอกสาร** (Title / Document Name): Management System for Subcontractor Workflow

**หมายเลขเอกสาร**( Document No.): K M - S E - 0 2 7

| ที่ (No.) | แก้ไขครั้งที่ (Revision) | หน้าที่ (Page No.) | รายละเอียดการแก้ไข (Detail of Revise) | วันที่ประกาศใช้ (Effective Date) | หมายเลขใบชี้แจง (Explain no.) | ผู้แก้ไข (Revised By) |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 00 | 1/1 | ออกเอกสารใหม่*(Issue New Document)* | 28-Dec-12 | SE/069/2012 | C.Chooyot |
| 2 | 01 | 1/3 - 3/3 | แก้ไขเอกสาร*(Revise Document)* | 3-Oct-17 | Registration Form | M.Waraphon |
| | | | เปลี่ยนแปลงและแก้ไขรายละเอียดทั้งหมดเพื่อให้เป็นปัจจุบัน | | | |
| | | | *(Change and revise the detail all to the current)* | | | |
| 3 | 02 | 1/3 - 3/3 | แก้ไขเอกสาร*(Revise Document)* | 24-Jan-22 | Explain for KF-SE-027 | M.Waraphon |
| | | | อัปเดทระบบการควบคุมผู้รับเหมาให้เป็นปัจจุบัน | | | |
| | | | *(Update management system for subcontractor to current* | | | |
| | | | *and document relate)* | | | |

เอกสารสำหรับแนบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม

Original & Uncontrolled

| ขั้นตอน<br>Process | ผู้รับผิดชอบ<br>Person In Charge | รายละเอียดการดำเนินการ<br>Operation | เอกสารที่เกี่ยวข้อง<br>Related Document | ภาพประกอบ<br>Picture |
|---|---|---|---|---|
| ขั้นตอนการอบรมและประเมินผล<br>Training & Evaluation process | เจ้าของงาน<br>(Job Owner) | เจ้าของงานส่งแบบฟอร์ม SKMT ให้ผู้รับเหมากรอกข้อมูล<br><br>***กรณีมีการปฏิบัติงานประเภทงานความเสี่ยง เจ้าของงานกรอกแบบฟอร์ม ดังนี้<br>- งานที่เกิดประกายไฟ (Hot Work) : ให้ใช้แบบฟอร์ม " ใบอนุญาตให้ทำงานที่ต้องใช้ความร้อน / ประกายไฟ " (Hot Work Permit : KF-SE-073)<br>- งานในที่อับอากาศ (Confined Space) : ให้ใช้แบบฟอร์ม " ใบอนุญาตให้ปฏิบัติงานในสถานที่อับอากาศ " (Permit to Work in Confined Space : KF-SE-074) | - แบบฟอร์ม " ใบขออนุญาตเข้าปฏิบัติงานใน SKMT "<br>(Entrance permit to work at SKMT : SF-SE-002)<br>*** เจ้าของงานสามารถตรวจสอบรายชื่อประวัติผู้รับเหมาเบื้องต้น ได้ที่ Link : S:\1. Business Support\1.1 SAFETY\15. Sub contractor ชื่อไฟล์ Subcontractor training และระบุประวัติการอบรมผู้รับเหมา ลงใน SF-SE-002 หน้า 1/2<br>- แบบฟอร์ม " ขั้นตอนการทำงานและการประเมินความเสี่ยงตามลักษณะงานของผู้รับเหมา "<br>(Job Schedule and Risk Assessment for Subcontractor : SF-SE-00<br>- แบบฟอร์ม " ใบอนุญาตให้ทำงานที่ต้องใช้ความร้อน / ประกายไฟ "<br>(Hot Work Permit : KF-SE-073)<br>- แบบฟอร์ม " ใบอนุญาตให้ปฏิบัติงานในสถานที่อับอากาศ "<br>(Permit to Work in Confiend Sapce : KF-SE-074)<br>- สำเนาหลักฐานแสดงตนทางราชการของผู้ที่จะเข้างานทุกคน<br>(สำเนาบัตรประชาชน หรือ ใบอนุญาตทำงานสำหรับคนต่างด้าว)<br>*** ***กรณีเป็นผู้รับเหมาใหม่, ประวัติใบอนุญาตหมดอายุ, บัตรประชาชนหมดอายุ*** | <br> <br>  |
| | ผู้รับเหมา<br>(Subcontractor) | ผู้รับเหมาส่งเอกสาร ที่กรอกข้อมูลครบถ้วนแล้วให้กับเจ้าของงาน SKMT<br>เพื่อทำการตรวจสอบรายละเอียดงาน | | |
| | เจ้าของงาน<br>(Job Owner) | เจ้าของงานทำการตรวจสอบรายละเอียดงาน<br>ตรวจสอบรายชื่อประวัติผู้รับเหมา<br>No Pass<br>Pass | | |
| | เจ้าของงาน<br>(Job Owner) | เจ้าของงานนำส่งเอกสาร ที่กรอกข้อมูลครบถ้วนแล้วให้กับหน่วยงานความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม ล่วงหน้าเพื่อทำการตรวจสอบความถูกต้อง<br>- **อย่างน้อย 3 วันทำการ** ก่อนวันกำหนดการอบรมประจำสัปดาห์ หรือ ก่อนเข้าทำงาน (กรณีผ่านการอบรมแล้ว)<br><br>***กรณีผู้รับเหมาใหม่ หรือ ผู้รับเหมาเก่าแต่ประวัติใบอนุญาตหมดอายุ เจ้าของงานแจ้งวันที่ต้องการอบรมตามตารางการอบรมผู้รับเหมาประจำปีที่ได้กำหนดไว้กับหน่วยงานความปลอดภัย<br>- ขออบรมนอกเหนือ วัน-เวลา ที่กำหนด เฉพาะกรณี Break Down ที่ไม่สามารถวางแผนงานล่วงหน้าได้เท่านั้น โดยขออนุญาตกับทาง BS Mgr.<br>- ผู้รับเหมาเข้าสายเกินกว่า 20 นาที ตัดสิทธิ์อบรม เนื่องจากเพื่อไม่ให้ผู้รับเหมางานอื่นๆ ต้องรอ และล่าช้าจากแผนงานที่วางไว้ | **เอกสารอื่นๆที่เกี่ยวข้อง ตามประเภทงานหรือเครื่องจักรที่ใช้งาน**<br>รถโฟล์คลิฟท์ / เครน / รอกยกขนาด 1 ตันขึ้นไป) / โมบายเครน / รถเฮี๊ยบ เป็<br>- ใบรับรองผ่านการอบรม(Certificate) ตามเกณฑ์ของผู้ปฏิบัติงาน<br>*** **ผู้ควบคุมงานของทาง SKMT ต้องมีใบรับรอง(Cer.) เช่นเดียวกัน**<br>- กรณีนำเครื่องมี : ใบตรวจสอบความปลอดภัยรับรองตามเกณฑ์<br>เช่น เอกสาร ปจ.2 สำหรับ โมบายเครน / รถเฮี๊ยบ<br>ส่วนเครื่องจักรกลหนักอื่นๆ เช่น รถกระเช้า/รถขุด/รถไถ/รถตัก เป็นต้น<br>- หนังสือรับรองการปฏิบัติงานของผู้ปฏิบัติงานจากทางบริษัท<br>- ใบตรวจสอบความปลอดภัยรับรองตามเกณฑ์<br>งานในที่อับอากาศ<br>- ใบรับรองผ่านการอบรม(Certificate) ตามหลักสูตรที่กฎหมายกำหนด *<br>- ใบตรวจสุขภาพสำหรับการทำงานในที่อับอากาศ<br>(อายุไม่เกิน 1 เดือน นับแต่วันที่ตรวจร่างกาย) **<br>งานที่ใช้สารเคมี - SDS สารเคมี<br>งานไฟฟ้าแรงสูง (≥ 1000 โวลต์)<br>- ใบรับรองผ่านการอบรม(Certificate) ตามเกณฑ์ของผู้ปฏิบัติงาน<br>เอกสารเพิ่มเติมอื่นๆ จากการพิจารณาตามงาน | |
| | เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย<br>(SKMT Safety) | ตรวจสอบเอกสาร<br>No Pass<br>Pass | | |
| | เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย<br>(SKMT Safety) | ประวัติผ่านการอบรมความปลอดภัยเบื้องต้นตามประเภทงาน ระยะเวลา ไม่เกิน 180 วัน<br>ประวัติผ่านการอบรมความปลอดภัยเบื้องต้นตามประเภทงาน เกิน 180 วัน หรือ ยังไม่เคยผ่านการอบรม<br>อบรมความปลอดภัยเบื้องต้นตามประเภทงาน<br>คะแนน ไม่น้อยกว่า 70%<br>No Pass<br>Pass (Show by sticker)<br>* กรณีอบรมทบทวน และสอบวัดผลซ้ำไม่ผ่าน จะแจ้งทางหัวหน้างาน และเจ้าของงาน เพื่อนัดอบรมใหม่อีกครั้ง<br>รับรองใบขออนุญาตเข้าปฏิบัติงานใน SKMT : SF-SE-002<br>สำเนา<br>ป้อม รปภ. | **ระยะเวลาการอบรม** (Training period)<br>- งานทั่วไป ไม่มีงานความเสี่ยงสูง ระยะเวลา 1 ชม. โดยประมาณ<br>- งานที่มีความเสี่ยงสูง เพิ่มเติมหัวข้อละ 0.5 ชม. โดยประมาณ<br>**อายุใบอนุญาต SF-SE-002 : Entrance Permit**<br>- อายุไม่เกิน 2 เดือน สำหรับงานซ่อมบำรุง งานโครงการ งานอื่นๆ<br>* ต้องสอดคล้องกับแบบฟอร์ม " ขั้นตอนการทำงานและการประเมินความเสี่ยงตามลักษณะงานของผู้รับเหมา : SF-SE-003 "<br>- อายุไม่เกิน 6 เดือน สำหรับงานบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (PM) งานบริการอื่นๆ ที่มีการทำสัญญารายปี<br>* ต้องแนบสำเนาสัญญารายปี ประกอบการขออนุญาต<br>- กรณีใบอนุญาตเดิมหมดอายุ ให้ออกใบอนุญาตและเอกสารใหม่<br>- กรณีเพิ่มผู้รับเหมา ให้กรอกแบบฟอร์ม SF-SE-002 ใหม่เพิ่มเติม<br>*** **ไม่อนุญาตให้ใช้ใบเดิมในการแก้ไข** | <br>  <br><br>Detail / Example<br>Safety Passed Training 1 Jan to 31 Mar<br>Safety Passed Training 1 Apr to 30 Jun<br>Safety Passed Training 1 Jul to 30 Sep<br>Safety Passed Training 1 Oct to 31 Dec |

เอกสารสำหรับแนบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม

Original & Uncontrolled

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| SKMT | ระบบการจัดการสำหรับการทำงานของผู้รับเหมา<br>Management System for Subcontractor Workflow | T.Uehara | S.Sawitree | C.Chooyot | M.Waraphon | Doc No. | KM-SE-027 |
| | | | | | | Effective date | 24-Jan-22 |
| | | SHE Com Chairman | Chief of SHE | S&E Asst. Mgr. | Safety Officer | Rev. | 02 |
| | | Approved by | Checked by | | Issued by | Page | 1/3 |

| ขั้นตอน<br>Process | ผู้รับผิดชอบ<br>Person In Charge | รายละเอียดการดำเนินการ<br>Operation | เอกสารที่เกี่ยวข้อง<br>Related Document | ภาพประกอบ<br>Picture |
|---|---|---|---|---|
| ขั้นตอนควบคุมการปฏิบัติงาน<br>Operational control process | ผู้รับเหมา<br>(Subcontractor) | ติดต่อพนักงานรักษาความปลอดภัยเพื่อกรอกแบบฟอร์ม "SF-SE-006" ขอเข้าพื้นที่และแจ้งรายชื่อผู้เข้าปฏิบัติงาน, รายการเครื่องมือและอุปกรณ์ที่นำเข้ามาประจำวัน และรายละเอียดงานที่จะเข้ามาเริ่มงานในแต่ละวัน<br>***ต้องกรอกแบบฟอร์ม SF-SE-006 หน้า 2/2 หัวข้อที่ 1รายละเอียดงาน ก่อนเท่านั้น จึงจะสามารถเข้าปฏิบัติงานใน SKMT ได้ | - แบบฟอร์ม "บันทึกการควบคุมเข้า-ออก ประจำวัน"<br>(Daily entrance record in SKMT : SF-SE-006)<br>*** ทางเจ้าของงานสามารถจัดส่งไฟล์ให้ทางผู้รับเหมากรอกข้อมูลล่วงหน้า ก่อนติดต่อที่ป้อม รปภ. เพื่อความรวดเร็ว | |
| | เจ้าของงาน/ผู้รับเหมา<br>(Job Owner<br>/Subcontractor) | **กรณีผู้รับเหมาเข้ามาปฏิบัติงานในวันหยุด**<br>1. ห้ามนำของออกในวันหยุดของ SKMT หากจำเป็นต้องได้รับอนุญาตจากผู้จัดการก่อน<br>2. กรณีที่ต้องนำของออกด่วนและไม่มีผู้จัดการลงนาม ให้เจ้าของงานแจ้งขออนุญาตต่อผู้จัดการหน่วยงานก่อน แล้วให้ผู้ช่วยผู้จัดการลงนามแทน | **หมายเหตุ** : เจ้าของงาน เก็บเอกสาร SF-SE-006 ไว้เพื่อตรวจสอบความเรียบร้อยหน้างาน และรายการอุปกรณ์ที่นำออกเมื่อผู้รับเหมาปฏิบัติงานแล้วเสร็จประจำวัน ก่อนลงนามอนุญาตออก | |
| | พนักงานรักษาความปลอดภัย<br>(Security Guard) | ตรวจสอบเอกสาร หลักฐาน และติดต่อเจ้าของงาน เพื่อแจ้งการเข้าทำงานในพื้นที่ | | |
| | เจ้าของงาน/ผู้รับเหมา<br>(Job Owner/<br>Subcontractor) | 1. ตรวจสอบเครื่องมือ/อุปกรณ์ก่อนปฏิบัติงาน (เบื้องต้นเน้นการตรวจสอบอุปกรณ์ที่มีพลังงาน เช่น เครื่องเจียร เครื่องเชื่อม สายไฟ ปลั๊กไฟ เป็นต้น และอุปกรณ์ในการช่วยยก เช่น สลิง ชุดรอก ต่างๆ พร้อมทั้งชุด Full Body Safety Harness ที่นำเข้ามา)<br>โดยเจ้าของงานระดับหัวหน้ากะขึ้นไป พร้อมเซ็นรับรองลงในสติ๊กเกอร์ ติดรับรอง มีอายุ 1เดือน * ห้ามใช้งานก่อนได้รับอนุญาต<br>2. ผู้รับเหมาจัดเตรียม ป้ายงาน/โครงการ มา พร้อมทั้งติดแสดงบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงานให้สามารถมองเห็นได้ชัดเจน | - แบบฟอร์ม "บันทึกการควบคุมเข้า-ออก ประจำวัน" หน้า 1/2<br>(Daily entrance record in SKMT : SF-SE-006) Page. 1/2<br>ตัวอย่าง "ป้ายงาน / โครงการ" ที่ทางผู้รับเหมาต้องจัดเตรียมมา<br>ชื่องาน / โครงการ _____<br>ชื่อบริษัทรับเหมา _____<br>ชื่อผู้ควบคุมงาน _____ เบอร์โทรติดต่อ _____<br>ช่วงวันที่ปฏิบัติงาน _____<br>ชื่อเจ้าของงานของ SKMT _____ เบอร์โทรติดต่อ _____ | |
| | เจ้าของงาน/ผู้รับเหมา<br>(Job Owner/<br>Subcontractor) | ตรวจสอบความพร้อม / แก้ไขก่อนเริ่มงาน | | |
| | เจ้าของงาน<br>(Job Owner) | อนุมัติ<br>No<br>Yes | | |
| | เจ้าของงาน/ผู้รับเหมา<br>(Job Owner/<br>Subcontractor) | เจ้าของงาน SKMT ประชุมชี้แจงขั้นตอนการทำงาน, ความเสี่ยงที่อาจเกิดขึ้น, การควบคุมความเสี่ยง ของงานที่ขออนุญาตและทำ KYT ก่อนเริ่มงานร่วมกับผู้รับเหมาทุกวันที่ผู้รับเหมาเข้ามาปฏิบัติงาน<br>(เคยเกิดอุบัติเหตุไฟไหม้ขณะทำการเชื่อมท่อ เมื่อวันที่ 12 กันยายน 2564)<br>***ห้ามผู้รับเหมาที่ไม่ได้เป็นผู้ติดตั้งเครื่องจักร ดำเนินการควบคุมเครื่องจักรเองโดยเด็ดขาด โดยให้พนักงาน SKMT เป็นผู้ดำเนินการให้เท่านั้น (เคยเกิดอุบัติเหตุผู้รับเหมาควบคุมเครื่องจักรเอง ส่งผลให้ Core Box ร่วง เมื่อวันที่ 29 กันยายน 2564)<br>*ก่อนดำเนินการควบคุมเครื่องจักร ต้องมีการยืนยันกับเจ้าของพื้นที่ทุกครั้ง ตรวจสอบสภาพพื้นที่หน้างานและเครื่องจักร ต้องไม่มีใครอยู่ในพื้นที่ ล็อคและแขวนป้ายชีวิต ก่อนจะทดลองเดินเครื่องจักร เพื่อป้องกันอันตรายจากเครื่องจักรดึง/ม้วน/หนีบ* | - แบบฟอร์ม "บันทึกการควบคุมเข้า-ออก ประจำวัน" หน้า 2/2<br>(Daily entrance record in SKMT : SF-SE-006) Page. 2/2 | <br> |
| | เจ้าของงาน/ผู้รับเหมา/<br>เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย<br>(JobOwner/<br>Subcontractor/<br>SKMT Safety) | เดินตรวจสอบงาน/ความปลอดภัยระหว่างปฏิบัติงานประจำวัน<br>(ตรวจสอบหลังจากที่ผู้รับเหมาเริ่มงาน อย่างน้อยทุก ๆ 2 ชั่วโมง)<br>***ผู้รับผิดชอบด้านความปลอดภัยของผู้รับเหมาหรือผู้ควบคุมงานของผู้รับเหมา ต้องอยู่ควบคุมการปฏิบัติงานของผู้รับเหมาตลอดระยะเวลาที่ปฏิบัติงานใน SKMT<br>(เคยตรวจพบผู้รับเหมาทำผิดกฎเหล็กพิทักษ์ชีวิต เรื่องการทำงานบนที่สูง แต่ในวันที่ตรวจพบผู้ควบคุมงานของผู้รับเหมาไม่อยู่ ณ สถานที่ปฏิบัติงาน) | - แบบฟอร์ม "บันทึกการควบคุมเข้า-ออก ประจำวัน" หน้า 2/2<br>(Daily entrance record in SKMT : SF-SE-006) Page. 2/2 | |
| | เจ้าของงาน/จป.<br>(Job Owner/<br>Safety Officer) | **กรณีพบผู้รับเหมาทำผิดเหล็กพิทักษ์ชีวิตและกฎระเบียบทั่วไปของ SKMT**<br>ให้ดำเนินการสอบสวน และลงโทษตาม คู่มือการทำงาน<br>เรื่อง มาตรฐานการปฏิบัติตามกฎเหล็กพิทักษ์ชีวิต<br>1) **ฝ่าฝืน ครั้งที่ 1** - ให้ผู้พบเห็นแจ้งให้ผู้รับเหมา หยุดปฏิบัติงานนั้นก่อน จากนั้นจึงเรียกผู้ควบคุมงาน เจ้าของงาน จป. เพื่อหารือแนวทางการแก้ไขและปฏิบัติให้ถูกต้องตามกฎเหล็กพิทักษ์ชีวิต จึงจะสามารถให้ปฏิบัติงานต่อได้<br>2) **ฝ่าฝืน ครั้งที่ 2** - ให้ผู้พบเห็นแจ้งให้ผู้รับเหมา หยุดปฏิบัติงานนั้นก่อน จากนั้นจึงเรียกผู้ควบคุมงาน เจ้าของงาน จป. หารือเพื่อเพิ่มเติมมาตรการป้องกันการเกิดเหตุการณ์ฝ่าฝืนซ้ำ เช่น ผู้ควบคุมงาน/เจ้าของงาน ควบคุมตรงหน้างานให้ปฏิบัติให้ถูกต้อง<br>3) **ฝ่าฝืน ครั้งที่ 3** - ให้ผู้พบเห็นแจ้งให้เจ้าของงานแจ้งหยุดการปฏิบัติงานนั้นในบริษัท SKMT<br>ทั้งนี้ ให้เจ้าของงาน SKMT ดำเนินการตามขั้นตอนที่ 9.2 การสอบสวนกรณีฝ่าฝืนกฎเหล็กพิทักษ์ชีวิต ทุกกรณีที่พบ | - มาตรฐานการปฏิบัติตามกฎเหล็กพิทักษ์ชีวิต<br>(Life Saving Rules Corporate Standard : KM-MM-002) | |
| | เจ้าของงาน, รปภ.<br>(Job Owner/<br>Security Guard) | เจ้าของงานตรวจสอบความเรียบร้อยสภาพหน้างาน และรายการอุปกรณ์ ก่อนออกจากโรงงาน และเซ็นอนุญาตออก ในแบบฟอร์ม SF-SE-006 แล้วส่งไปยังพนักงานรักษาความปลอดภัยเพื่อทำการตรวจซ้ำก่อนออกจากโรงงาน | - แบบฟอร์ม "บันทึกการควบคุมเข้า-ออก ประจำวัน" หน้า 2/2<br>(Daily entrance record in SKMT : SF-SE-006) Page. 2/2 | |

เอกสารสำหรับแนบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม

Original & Uncontrolled

| ขั้นตอน<br>Process | ผู้รับผิดชอบ<br>Person In Charge | รายละเอียดการดำเนินการ<br>Operation | เอกสารที่เกี่ยวข้อง<br>Related Document | ภาพประกอบ<br>Picture |
|---|---|---|---|---|
| ขั้นตอนควบคุมการปฏิบัติงาน : กรณีทำงานล่วงเวลา<br>Operational control process : In case overtime work | เจ้าของงาน/ผู้รับเหมา<br>(Job Owner/ Subcontractor) | **กรณีผู้รับเหมาขอทำงานล่วงเวลา**<br>ผู้รับเหมาส่งเอกสาร SF-SE-013 ต่อเจ้าของงาน SKMT<br>ภายในเวลา 15:00 น. ของวันที่ขอปฏิบัติงานเกินเวลา | - แบบขออนุญาตปฏิบัติงานเกินเวลาของผู้รับเหมา<br>(Sub contractor request overtime work form : SF-SE-013) | |
| | เจ้าของงาน<br>(Job Owner) | **กรณีปฏิบัติงาน 17.00-20.00 น.**<br>เจ้าของงาน ส่งเอกสาร SF-SE-013 ต่อ ผู้จัดการของเจ้าของงาน SKMT เพื่อเซ็นอนุมัติ<br>**กรณีปฏิบัติงานเกิน 20.00 น.**<br>เจ้าของงาน ส่งเอกสาร SF-SE-013 ต่อ ผู้อำนวยการโรงงาน เพื่อเซ็นอนุมัติ | | |
| | เจ้าของงาน/จป.<br>(Job Owner/ Safety Officer) | เจ้าของงาน ส่งเอกสาร SF-SE-013 ที่กรอกข้อมูลครบถ้วนแล้วต่อจป. ภายในเวลา 17:00 น. ของวันที่ขอปฏิบัติงานเกินเวลา --สำเนา--> ป้อม รปภ. | | |
| | เจ้าของงาน<br>(Job Owner) | เจ้าของงาน ต้องอยู่ควบคุมงานล่วงเวลาของผู้รับเหมาจนปฏิบัติงานแล้วเสร็จ | | |
| ขั้นตอนการปฏิบัติเมื่อเกิดอุบัติเหตุ<br>Accident Process | ผู้รับเหมา<br>(Subcontractor) | เมื่อเกิดอุบัติเหตุ | - แบบฟอร์ม " รายงานการเกิดอุบัติเหตุ"<br>(Accident report : KF-SE-100) | |
| | ผู้รับเหมา<br>(Subcontractor) | ผู้ประสบเหตุ/ผู้พบเห็น แจ้งทันทีต่อ หัวหน้างานผู้รับเหมา | | |
| | หัวหน้างานผู้รับเหมา<br>(Subcontractor job leader) | หัวหน้างานผู้รับเหมา แจ้งทันทีต่อ เจ้าของงาน SKMT | | |
| | เจ้าของงาน<br>(Job Owner) | เจ้าของงาน SKMT แจ้งทันทีต่อ จป. / Mgr. เจ้าของงาน | | |
| | เจ้าของงาน SKMT/ หัวหน้างานผู้รับเหมา<br>(SKMT Job Owner/Subcontractor job leader) | เจ้าของงาน SKMT/หัวหน้างานผู้รับเหมา จัดทำรายงานการเกิดอุบัติเหตุ KF-SE-100 | | |
| | เจ้าของงาน SKMT/Safety Keyman (SKMT Job Owner/Safety Keyman) | เจ้าของงาน SKMT / Safety Keyman ดำเนินการตามขั้นตอนการปฏิบัติเมื่อมีอุบัติเหตุเกิดขึ้น<br>(Gemba, รายงานรอบแรก, รายงานประธาน และรองประธาน, ตรวจติดตามมาตรการดำเนินการแก้ไข) | | |
| | หน่วยงานความปลอดภัย<br>(Safety Function) | หน่วยงานความปลอดภัยบันทึกและจัดเก็บข้อมูล | | |

เอกสารสำหรับแนบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ

**นิยาม (Definition)** :

| | | |
|---|---|---|
| 1. ผู้รับเหมา | หมายถึง | ผู้รับเหมาที่เข้ามาปฏิบัติงานในบริเวณบริษัทเป็นครั้งคราว เฉพาะงานที่จ้างเหมา |
| 2. ผรม. | หมายถึง | ผู้รับเหมา |
| 3. จป. | หมายถึง | เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน |
| 4. รปภ. | หมายถึง | เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย |
| * | หมายถึง | กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับที่อับอากาศ พ.ศ. ๒๕๖๒ ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการ และหลักสูตรการฝึกอบรมความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ |
| ** | หมายถึง | ข้อหารือกฎหมายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เรื่อง การดำเนินการตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับที่อับอากาศ พ.ศ. ๒๕๖๒ |

# ภาคผนวก 15

# เอกสารการตรวจสอบถังดับเพลิง

| Timestamp | คุณกำลังตรวจสอบ | ถังดับเพลิงที่ตรวจอยู่เป็น | หมายเลขถังดับเพลิงเคมีแห้ง | ถังดับเพลิงเคมีแห้งเป็นอย่างไร [1. มาตรวัดความดันเข็มต้องชี้อยู่ในช่องสีเขียวหรือค่อนมาทางขวามือเล็กน้อย] | ถังดับเพลิงเคมีแห้งเป็นอย่างไร [2. จุดข้อต่อต้องขันแน่น] | ถังดับเพลิงเคมีแห้งเป็นอย่างไร [3. สายต้องไม่แตก] | ถังดับเพลิงเคมีแห้งเป็นอย่างไร [4. สายฉีดต้องไม่อุดตัน] | ถังดับเพลิงเคมีแห้งเป็นอย่างไร [5. ต้องมีสลักพร้อมซีลล็อค] | ถังดับเพลิงเคมีแห้งเป็นอย่างไร [6. ตัวถังต้องไม่สนิมเรี่ยเปื้อยไม่ชำรุดเสียหาย] | ถังดับเพลิงเคมีแห้งเป็นอย่างไร [7. สภาพภายนอกถังต้องไม่ผุกร่อนไม่บุบ ไม่บวม ไม่ขึ้นสนิม] | ตรวจสอบสารเคมีในถังดับเพลิงไม่จับตัวเป็นก้อน |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 6/10/2022 8:38:57 | ตู้ดับเพลิงและถังดับเพลิง | | FHE1-2 | ใช่ | ใช่ | ใช่ | ใช่ | ใช่ | ใช่ | ใช่ | รอบตรวจสอบเดือนมิถุนายน |
| 6/10/2022 8:53:01 | ถังดับเพลิง | ถังดับเพลิงเคมีแห้ง | FEX-1-64 | ใช่ | ใช่ | ใช่ | ใช่ | ใช่ | ใช่ | ใช่ | รอบตรวจสอบเดือนมิถุนายน |
| 6/10/2022 8:55:51 | ตู้ดับเพลิงและถังดับเพลิง | | FHC-1-1 | ใช่ | ใช่ | ใช่ | ใช่ | ใช่ | ใช่ | ใช่ | รอบตรวจสอบเดือนมิถุนายน |
| 6/10/2022 9:09:39 | ถังดับเพลิง | ถังดับเพลิงเคมีแห้ง | FEX-2-36 | ใช่ | ใช่ | ใช่ | ใช่ | ใช่ | ใช่ | ใช่ | รอบตรวจสอบเดือนมิถุนายน |
| 6/10/2022 9:12:18 | ถังดับเพลิง | ถังดับเพลิงเคมีแห้ง | FEX-2-37 | ใช่ | ใช่ | ใช่ | ใช่ | ใช่ | ใช่ | ใช่ | รอบตรวจสอบเดือนมิถุนายน |
| 6/10/2022 9:26:31 | ตู้ดับเพลิงและถังดับเพลิง | | FHC-1-9 | ใช่ | ใช่ | ใช่ | ใช่ | ใช่ | ใช่ | ใช่ | รอบตรวจสอบเดือนมิถุนายน |
| 6/10/2022 9:32:00 | ถังดับเพลิง | ถังดับเพลิงเคมีแห้ง | FEX-1-116 | ใช่ | ใช่ | ใช่ | ใช่ | ใช่ | ใช่ | ใช่ | รอบตรวจสอบเดือนมิถุนายน |
| 6/10/2022 9:33:30 | ถังดับเพลิง | ถังดับเพลิงเคมีแห้ง | FEX-1-90 | ใช่ | ใช่ | ใช่ | ใช่ | ใช่ | ใช่ | ใช่ | รอบตรวจสอบเดือนมิถุนายน |
| 6/10/2022 9:35:50 | ถังดับเพลิง | ถังดับเพลิงเคมีแห้ง | FEX-1-58 | ใช่ | ใช่ | ใช่ | ใช่ | ใช่ | ใช่ | ใช่ | รอบตรวจสอบเดือนมิถุนายน |
| 6/10/2022 9:37:40 | ถังดับเพลิง | ถังดับเพลิงเคมีแห้ง | FEX-1-59 | ใช่ | ใช่ | ใช่ | ใช่ | ใช่ | ใช่ | ใช่ | รอบตรวจสอบเดือนมิถุนายน |
| 6/10/2022 9:39:07 | ถังดับเพลิง | ถังดับเพลิงเคมีแห้ง | FEX-1-60 | ใช่ | ใช่ | ใช่ | ใช่ | ใช่ | ใช่ | ใช่ | รอบตรวจสอบเดือนมิถุนายน |
| 6/10/2022 9:40:25 | ถังดับเพลิง | ถังดับเพลิงเคมีแห้ง | FEX-1-88 | ใช่ | ใช่ | ใช่ | ใช่ | ใช่ | ใช่ | ใช่ | รอบตรวจสอบเดือนมิถุนายน |
| 6/10/2022 9:42:17 | ถังดับเพลิง | ถังดับเพลิงเคมีแห้ง | FEX-1-57 | ใช่ | ใช่ | ใช่ | ใช่ | ใช่ | ใช่ | ใช่ | รอบตรวจสอบเดือนมิถุนายน |
| 6/10/2022 9:43:56 | ถังดับเพลิง | ถังดับเพลิงเคมีแห้ง | FEX-1-55 | ใช่ | ใช่ | ใช่ | ใช่ | ใช่ | ใช่ | ใช่ | รอบตรวจสอบเดือนมิถุนายน |
| 6/10/2022 9:45:43 | ถังดับเพลิง | ถังดับเพลิงเคมีแห้ง | FEX-1-54 | ใช่ | ใช่ | ใช่ | ใช่ | ใช่ | ใช่ | ใช่ | รอบตรวจสอบเดือนมิถุนายน |
| 6/10/2022 9:48:34 | ถังดับเพลิง | ถังดับเพลิงเคมีแห้ง | FEX-1-53 | ใช่ | ใช่ | ใช่ | ใช่ | ใช่ | ใช่ | ใช่ | รอบตรวจสอบเดือนมิถุนายน |
| 6/10/2022 9:49:42 | ถังดับเพลิง | ถังดับเพลิงเคมีแห้ง | FEX-1-52 | ใช่ | ใช่ | ใช่ | ใช่ | ใช่ | ใช่ | ใช่ | รอบตรวจสอบเดือนมิถุนายน |
| 6/10/2022 9:51:13 | ถังดับเพลิง | ถังดับเพลิงเคมีแห้ง | FEX-1-51 | ไม่ใช่ | ใช่ | ใช่ | ใช่ | ใช่ | ใช่ | ใช่ | รอบตรวจสอบเดือนมิถุนายน |
| 6/10/2022 9:56:15 | ถังดับเพลิง | ถังดับเพลิงเคมีแห้ง | FEX-1-110 | ใช่ | ใช่ | ใช่ | ใช่ | ใช่ | ใช่ | ใช่ | รอบตรวจสอบเดือนมิถุนายน |
| 6/10/2022 10:14:35 | ถังดับเพลิง | ถังดับเพลิงเคมีแห้ง | FEX-1-108 | ใช่ | ใช่ | ใช่ | ใช่ | ใช่ | ใช่ | ใช่ | รอบตรวจสอบเดือนมิถุนายน |
| 6/10/2022 10:16:31 | ถังดับเพลิง | ถังดับเพลิงเคมีแห้ง | FEX-1-109 | ไม่ใช่ | ใช่ | ใช่ | ใช่ | ใช่ | ใช่ | ใช่ | รอบตรวจสอบเดือนมิถุนายน |
| 6/10/2022 10:18:13 | ถังดับเพลิง | ถังดับเพลิงเคมีแห้ง | FEX-1-120 | ใช่ | ใช่ | ใช่ | ใช่ | ไม่ใช่ | ใช่ | ใช่ | รอบตรวจสอบเดือนมิถุนายน |
| 6/10/2022 10:21:42 | ถังดับเพลิง | ถังดับเพลิงเคมีแห้ง | FEX-1-121 | ไม่ใช่ | ใช่ | ใช่ | ใช่ | ใช่ | ใช่ | ใช่ | รอบตรวจสอบเดือนมิถุนายน |
| 6/10/2022 10:25:31 | ถังดับเพลิง | ถังดับเพลิงเคมีแห้ง | FEX-1-122 | ใช่ | ใช่ | ใช่ | ใช่ | ใช่ | ใช่ | ใช่ | รอบตรวจสอบเดือนมิถุนายน |
| 6/10/2022 10:27:02 | ถังดับเพลิง | ถังดับเพลิงเคมีแห้ง | FEX-1-119 | ใช่ | ใช่ | ใช่ | ใช่ | ใช่ | ใช่ | ใช่ | รอบตรวจสอบเดือนมิถุนายน |
| 6/10/2022 10:29:07 | ถังดับเพลิง | ถังดับเพลิงเคมีแห้ง | FEX-1-118 | ใช่ | ใช่ | ใช่ | ใช่ | ใช่ | ใช่ | ใช่ | รอบตรวจสอบเดือนมิถุนายน |

เอกสารสำหรับประกอบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม

**ภาคผนวก 16**

**รายงานการตรวจสอบอุปกรณ์ PPE ของแต่ละหน่วยงาน**

| | คู่มือการทำงาน<br>Manual | Doc. No. | KM-SE-101 |
|---|---|---|---|
| | | Effective Date | 15-May-18 |
| เรื่อง | : ตารางสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล <u>หน่วยงานหลอมเหล็ก</u> | Rev. | 04 |
| Title | : Personal Protective Equipment Matrix <u>Melting Section</u> | Page | 1/1 |

Original & Uncontrolled

| No. | PPE / ตำแหน่งงาน | ศีรษะ | | ดวงตาและใบหน้า | | ระบบการได้ยิน | ทางเดินหายใจ | มือและแขน | | | | ลำตัว | ขาและเท้า | Uniform | | | | อื่นๆ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | หมวกนิรภัย Helmet | หมวกคลุมผม Hair net | แว่นตากันสะเก็ด Glasses | กระบังหน้ากันความร้อน Heat Protection Face Shield | ปลั๊กอุดเสียงชนิดโฟม Ear Plug | ผ้ากรองไอระเหยเคมี Chemicals Cotton Mask | ถุงมือผ้า Cotton Glove | ถุงมือผ้าเคลือบยางธรรมชาติ Rubber Glove | ถุงมือไนไตร(สีฟ้า) Nitrile Glove | ถุงมือหนัง Leather Glove have lining | เอี๊ยมหนัง Leather Apron | รองเท้านิรภัย Safety Shoes | ชุดพนักงานแขนยาว+กางเกง - ผ้าคอมทวิล Long Sleeves - Combed twill | ชุดพนักงานกันความร้อนแขนยาว+กางเกงกันความร้อน - ผ้าเวสปอยท์ Long Sleeves Heat resistance+West Pointe-Heat resistance | ชุดหมีแขนยาวสีน้ำตาล+กางเกง - ผ้าคอมทวิล Brown Jumsuit - Combed twill | ชุดหมีแขนยาวสีส้ม+กางเกง - ผ้าเวสปอยท์ Orange Jumsuit - West Pointe | สายคล้องสะท้อนแสง Reflex Shirt |
| 1 | หัวหน้างาน (Foreman) | ● | | ● | | ● | ● | ● | | | ● | | ● | | ● | | | |
| 2 | ผู้ช่วยหัวหน้างาน (Sub/Leader) | ● | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | ● | | ● | | ● | | | |
| 3 | พนักงานหลอมเหล็ก (Furnace operator) | ● | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | ● | | ● | | ● | | | |
| 4 | พนักงานซ่อมเบ้า (Ladle repair operator) | ● | | ● | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | ● | | | |
| 5 | พนักงานเดินเครน (Crane operator) | ● | | ● | | ● | ● | ● | | | ● | | ● | | ● | | | |
| 6 | พนักงานขับ Forklift (Forklift Driver) | ● | | ● | | ● | ● | ● | | | ● | | ● | | ● | | | ● |
| 7 | พนักงานหญิง *** (Female) | | ★ ● | | | | | | | | | | | | | | | |
| 8 | ทำกิจกรรม 5 ส (5 S activity) | ● | | ● | | | | ● | | | | | ● | | ● | | | |

Remark : ★ อุปกรณ์ PPE เพิ่มเติมจากแต่ละตำแหน่งงาน

| C. Wachara | T. Uehara | A. Kitichai | S. Sawitree | C. Chooyot | N. Ueda | K. Apichit | M. Thanapat |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| SHE Com. Chairman | Factory Director | HR&GA Mgr. | Chief of SHE | S&E Asst. Mgr. | Manager | Asst. Mgr. | Engineer/Officer |
| Approved by | Checked by | | | | Checked by | Issued by | |

เอกสารสำหรับหน่วยงานผลิตเท่านั้น ไม่อนุญาตการปรับปรุงเปลี่ยนแปลงและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ

# ภาคผนวก 17

# บุคลากรสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

ที่ อก ๐๓๑๓/ ๔๐๖

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๑๒ มกราคม ๒๕๖๕

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท สยามคูโบต้าเมททัลเทคโนโลยี จำกัด

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๐๐๑๑ ลงรับวันที่ ๕ มกราคม ๒๕๖๕

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการเปลี่ยนแปลงบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ บริษัท สยามคูโบต้าเมททัลเทคโนโลยี จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๓-๕๙-๙/๕๒ ฉช ประกอบกิจการหล่อและหลอมชิ้นส่วนเครื่องจักรกลการเกษตรและเครื่องยนต์ ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๓๕๙ หมู่ที่ ๑ ถนนสาย ๓๐๔ เลี่ยงเมืองพนมสารคาม ตำบลเขาหินซ้อน อำเภอพนมสารคาม จังหวัดฉะเชิงเทรา โทรศัพท์ ๐ ๓๓๐๕ ๑๗๗๗

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการเปลี่ยนแปลงบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๑๑ เมษายน ๒๕๖๖ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

| ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม | นางสาวิตรี สังข์สุวรรณ |
|---|---|

| ลำดับ | ผู้ควบคุมระบบบำบัด | เลขทะเบียน | มลพิษน้ำ | มลพิษอากาศ | มลพิษกากอุตสาหกรรม |
|---|---|---|---|---|---|
| ๑ | นายชูยศ เฉลิมชัยสิทธิ์กุล | ๑๒๓-๕๖-๐๐๒๗๗ | ✓ | | |
| ๒ | นางสาวธนิษฐา ปัสสา | ๑๒๓-๕๘-๐๐๒๔๖ | | ✓ | ✓ |

| ลำดับ | ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด | มลพิษน้ำ | มลพิษอากาศ | มลพิษกากอุตสาหกรรม |
|---|---|---|---|---|
| ๑ | นายสุทธิสาร ตันไล้ | ✓ | | ✓ |
| ๒ | นายณัฐพล มีงามดี | ✓ | | |
| ๓ | นายสมทรง ยอดตตะ | ✓ | | |
| ๔ | นายกิตติศักดิ์ สุระถา | | ✓ | |
| ๕ | นายสุพัชย อึ่งเสือ | | ✓ | |

เอกสารสำหรับแนบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ

ลำดับ ๖...

| ลำดับ | ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด | มลพิษน้ำ | มลพิษอากาศ | มลพิษกากอุตสาหกรรม |
|---|---|---|---|---|
| ๖ | นายสุวรรณ พรหมมะ | | ✓ | |
| ๗ | นายสุขุม โอสถานนท์ | | | ✓ |

**หมายเหตุ** ๑.การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย
๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ อก ๐๓๑๓/๕๑๗๑ ลงวันที่ ๓ เมษายน ๒๕๖๓

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๙๙
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

เอกสารสำหรับแนบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ