

## การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

---

### 2.1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

จากการดำเนินการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด เมื่อวันที่ 1 พฤษภาคม 2565 เป็นการรวบรวมข้อมูลรายละเอียดที่เกี่ยวข้องกับกิจกรรมต่างๆ และสำรวจสภาพพื้นที่โครงการ การตรวจสอบเอกสาร การสัมภาษณ์ผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวกับการดำเนินงาน และการดำเนินการแก้ไขปัญหาคือหรืออุปสรรคที่เกิดขึ้นดังกล่าว พร้อมทั้งทำการถ่ายภาพ เพื่อใช้ประกอบในการจัดทำรายงานฯ ตามที่เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ ทส 1009.3/6170 ลงวันที่ 3 มิถุนายน 2557 ทั้งนี้ทางโครงการมอบหมายให้บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด เป็นผู้ดำเนินการตรวจสอบและเก็บรวบรวมข้อมูลการปฏิบัติตามมาตรการฯ มีรายละเอียดขั้นตอนการดำเนินงาน ดังนี้

1. การรวบรวมและทบทวนข้อมูลโครงการ
  - 1) การทบทวนข้อมูลทั่วไปเกี่ยวกับกิจกรรมการดำเนินงานของโครงการปัจจุบัน
  - 2) การทบทวนรายละเอียดโครงการจากรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)
  - 3) การทบทวนรายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ
2. บุคลากรร่วมติดตามตรวจสอบพื้นที่โครงการ (Walk through survey)
  - 1) ผู้นำติดตามตรวจสอบของโครงการ
  - 2) คณะผู้ติดตามตรวจสอบของบริษัทที่ปรึกษาเป็นผู้ดำเนินการตรวจสอบและเก็บรวบรวมข้อมูลผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด เมื่อวันที่ 1 พฤษภาคม 2565

## 2.2 ผลการดำเนินงานตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

การดำเนินงานตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่เสนอในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ผ่านความเห็นชอบจากสำนักนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม หนังสือเห็นชอบเลขที่ ทส 1009.3/6170 ลงวันที่ 3 มิถุนายน 2557 โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด โดยสามารถสรุปผลการปฏิบัติตาม มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 รายละเอียด ดังนี้

1. มาตรการทั่วไป
2. คุณภาพอากาศ
3. ระดับเสียง
4. คุณภาพน้ำ
5. การระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม
6. การคมนาคม
7. สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย
9. ด้านสุขภาพ
10. มาตรการด้านสังคม
11. การประชาสัมพันธ์โครงการและการมีส่วนร่วมของประชาชน
12. สุนทรียภาพ

**ตารางที่ 2.2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet)**  
ของ บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>1. มาตรการฯ ทัวไป</b> <b>1.1 เรื่องทั่วไป</b> - ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) รายงานฉบับสมบูรณ์ของบริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด จัดทำโดยบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ตั้งอยู่ที่ตำบลหนองชุมพล อำเภอยะย้อย จังหวัดเพชรบุรี	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบตามที่เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการที่ผ่านความเห็นชอบจากสำนักนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติ ตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ ทส 1009.3/6170 ลงวันที่ 3 มิถุนายน 2557	-	-
- เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้นโดยเร็วและต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัดเพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างต่อเนื่อง ในกรณีที่ผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม โครงการจะดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้นทันที สำหรับการดำเนินงานระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 ไม่พบปัญหาด้านสิ่งแวดล้อมที่เกิดจากโครงการแต่อย่างใด	-	-

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet)**  
**ของ บริษัท ไทยเอนเจสตีล จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>1. มาตรการฯ ทัวไป (ต่อ)</b> - หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตาม ที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท ไทยเอนเจสตีล จำกัด ต้องแจ้งให้อุตสาหกรรมจังหวัดเพชรบุรี กรมอุตสาหกรรมพื้นฐานและการเหมืองแร่ สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดเพชรบุรีและสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบโดยเร็ว เพื่อสำนักงานจะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 ไม่พบปัญหาด้านสิ่งแวดล้อมที่เกิดจากโครงการแต่อย่างใด	-	-
- บริษัท ไทยเอนเจสตีล จำกัด ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้อุตสาหกรรมจังหวัดเพชรบุรี กรมอุตสาหกรรมพื้นฐานและการเหมืองแร่ สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดเพชรบุรีและสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบทุก 6 เดือน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดจ้างให้บริษัทที่ปรึกษา ได้แก่ บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด ดำเนินการติดตามตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการ (ระยะดำเนินการ) ซึ่งได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ เสนอต่อหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทุก 6 เดือน สำหรับรายงานฉบับล่าสุดที่เสนอต่อหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง คือ รายงานฉบับเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2564	-	- ภาคผนวก 1ข สำเนาเอกสารนำส่ง รายงานฯ ฉบับล่าสุด (ก.ค-ธ.ค. 64)



**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet)**  
**ของ บริษัท ไทยเอนสตีล จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>1. มาตรการฯ ทัวไป (ต่อ)</b> - ในกรณีที่บริษัท ไทยเอนสตีล จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับการเห็นชอบไว้แล้วให้บริษัท ไทยเอนสตีล จำกัด แจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว เกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่า หรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับการเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตรับจดแจ้งให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไป พร้อมกับให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวข้างต้นที่รับจดแจ้งไว้ แจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อทราบ</li> </ul>	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ปัจจุบันระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 บริษัท ไทยเอนสตีล จำกัด อยู่ระหว่างดำเนินการขออนุญาตเปลี่ยนแปลงรายละเอียดมาตรการฯ ซึ่งได้จัดทำหนังสือแจ้งให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมรับทราบเรียบร้อยแล้ว	-	- ภาคผนวก 2ข หนังสือแจ้งขออนุญาตเปลี่ยนแปลงรายละเอียดมาตรการฯ

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet)**  
**ของ บริษัท ไทยเอนิสตีล จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>1. มาตรการฯ ทัวไป (ต่อ)</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต เห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว อาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต จัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) ชุดที่เกี่ยวข้องให้ความเห็นชอบประกอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลง ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ</li> </ul>	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ปัจจุบันระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 บริษัท ไทยเอนิสตีล จำกัด อยู่ระหว่างดำเนินการขออนุญาตเปลี่ยนแปลงรายละเอียดมาตรการฯ ซึ่งได้จัดทำหนังสือแจ้งให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมรับทราบเรียบร้อยแล้ว	-	- ภาคผนวก 2ข หนังสือแจ้งขออนุญาต เปลี่ยนแปลงรายละเอียด มาตรการฯ

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet)**  
**ของ บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>1. มาตรการฯทั่วไป (ต่อ)</b> - โครงการจะต้องว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ซึ่งจะต้องเป็นนิติบุคคลที่มีประสบการณ์ด้านการตรวจสอบสิ่งแวดล้อมเพื่อทำหน้าที่ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ รวบรวมและสรุปลักษณะผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมทั้งหมด</li> <li>▪ รวบรวมปัญหาและอุปสรรคในการปฏิบัติตามมาตรการต่างๆ พร้อมให้ข้อเสนอแนะในเชิงวิชาการที่เป็นไปได้ในทางปฏิบัติ</li> <li>▪ นำเสนอรายงานผลการตรวจสอบตามมาตรการฯ ทั้งหมดต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดเพชรบุรี อุตุสหกรณ์จังหวัดเพชรบุรี และกรมอุตุสหกรณ์พื้นฐานและการเหมืองแร่</li> </ul>	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้จ้างบริษัทที่ปรึกษา ได้แก่ บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด เป็นผู้ดำเนินการตรวจสอบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ซึ่งจะรวบรวมและสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม รวมทั้งปัญหาอุปสรรคต่างๆ และเสนอให้ สผ. ทราบทุก 6 เดือน โดยรายงานฉบับล่าสุดที่เสนอต่อหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง คือ รายงานฉบับเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2564	-	- ภาคผนวก 1ข สำเนาเอกสารนำส่งรายงานฯ ฉบับล่าสุด (ก.ค-ธ.ค. 64)

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet)**  
**ของ บริษัท ไทยเอนิสตีล จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>1.2 มาตรการในช่วงก่อนที่จะมีการทดลองเดินระบบ ฯ</b>				
- โครงการทำการตรวจสอบระบบการทำงานของเครื่องจักรต่างๆ ใหม่ทั้งหมด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการตรวจสอบระบบการทำงานของเครื่องจักรต่างๆ ก่อนเริ่มเปิดทดลองเดินระบบ และมีการเริ่มการผลิตในเดือนมิถุนายน 2559 เป็นต้นมา	-	-
- โครงการทำความสะอาดบริเวณระบบดักฝุ่นแบบถูกรองก่อนเดินระบบ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการทำความสะอาดบริเวณอาคารผลิต และบริเวณระบบดักฝุ่นแบบถูกรอง ก่อนเริ่มเปิดทดลองเดินระบบ	-	-
- โครงการจะทำการประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนใกล้เคียงรับทราบก่อนดำเนินการทดสอบ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดให้มีเจ้าหน้าที่ลงพื้นที่เพื่อทำการประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนใกล้เคียงรับทราบก่อนดำเนินการทดลองเดินระบบ โดยการแจ้งผ่านผู้นำชุมชนและหน่วยงานในท้องถิ่น	-	- รูปที่ 1 การออกประชาสัมพันธ์โครงการก่อนทดลองเดินระบบ
- โครงการกำหนดหมายเชิญหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ผู้นำชุมชนและตัวแทนชุมชนมาเข้าร่วมสังเกตการณ์ในการทดสอบเครื่องจักรต่างๆ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดให้มีเจ้าหน้าที่ลงพื้นที่เพื่อทำการประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนใกล้เคียงรับทราบก่อนดำเนินการทดลองเดินระบบ โดยการแจ้งผ่านผู้นำชุมชนและหน่วยงานในท้องถิ่น	-	- รูปที่ 1 การออกประชาสัมพันธ์โครงการก่อนทดลองเดินระบบ



**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet)**  
**ของ บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)</b> <b>2.1 การระบายมลพิษออกจากปล่อง (ต่อ)</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>หากระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง (DC-1) ไม่สามารถเดินระบบได้ หรือมีอัตราการระบายฝุ่นละออง (TSP) ที่ออกจากปล่องของระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง (DC-1) เกิน 7.407 กรัม/วินาที โครงการต้องหยุดดำเนินงานในหน่วยการผลิตทันทีและทำการแก้ไขให้ระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง (DC-1) ทำงานได้ตามปกติ</li> </ul>	- ปล่องระบายอากาศ	- ในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ (Bag House) ทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ และไม่พบการขัดข้องแต่อย่างใด	-	-
- ควบคุมค่าความเข้มข้นของมลสารทางอากาศที่ระบายออกจากปล่องโรงงานจะต้องไม่เกินเกณฑ์มาตรฐานฯ ของการระบายอากาศเสียจากปล่องตามค่ามาตรฐานที่เข้มงวดที่สุด และ/หรือ มาตรฐาน ฉบับล่าสุด	- ปล่องระบายอากาศ	- โครงการดำเนินการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง (ปล่อง Bag House) ในวันที่ 29 มีนาคม 2565 โดยขณะตรวจวัดระบบดักฝุ่นแบบถุงกรองทำงานในภาวะปกติ ผลการตรวจวัด พบว่า ปริมาณฝุ่นละออง (Particulate) มีค่าเท่ากับ 0.8 mg/Nm <sup>3</sup> ซึ่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด (กำหนดไว้ไม่เกิน 120 mg/Nm <sup>3</sup> ) และเมื่อนำมาคำนวณอัตราการระบาย พบว่า มีค่าเท่ากับ 0.068 g/s ซึ่งมีค่าเป็นไปตามเกณฑ์ที่รายงาน EIA กำหนด (กำหนดไว้ไม่เกิน 0.862 g/s)	-	-

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet)**  
**ของ บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>2.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ</b> - ติดตั้งอุปกรณ์บำบัดมลพิษทางอากาศจากแหล่งกำเนิด โดยติดตั้งระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง (Dust Collector) จำนวน 2 ชุด ซึ่งอากาศที่ผ่านการบำบัดจะระบายออกทางปล่องระบายอากาศ จำนวน 1 ปล่อง	- อาคารผลิต	- โครงการติดตั้งระบบบำบัดอากาศแบบถุงกรอง (Dust Collector) จำนวน 2 ชุด เพื่อบำบัดอากาศจากกระบวนการผลิต โดยจะระบายออกทางปล่องระบายอากาศ จำนวน 1 ปล่อง ตามมาตรการกำหนด หากระบบบำบัดอากาศขัดข้องจะเร่งแก้ไขทันที	-	- รูปที่ 2 ระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง - รูปที่ 3 ปล่องระบายอากาศ
- กำหนดแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) สำหรับอุปกรณ์บำบัดมลพิษทางอากาศ เพื่อลดความเสี่ยงที่อุปกรณ์ดังกล่าวจะเกิดการชำรุดเสียหายในระหว่างการผลิตดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ ทำความสะอาดระบบท่ออย่างน้อยปีละครั้ง เพื่อป้องกันการอุดตันของระบบ</li> <li>▪ ดูแลรักษาหัวดูดให้อยู่ในสภาพที่ดี เพื่อคงประสิทธิภาพในการควบคุมการแพร่กระจายของสารปนเปื้อนที่แหล่งกำเนิดให้คงที่</li> </ul>	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดทำแผนการซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน (PM) ของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ เพื่อลดความเสี่ยงที่อุปกรณ์ต่างๆ จะเกิดการชำรุดเสียหาย	-	- ภาพผนวก 4x แผน บำรุงรักษาเชิงป้องกันฯ

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet)**  
**ของ บริษัท ไทยเอนิสตีล จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>2.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ (ต่อ)</b> - จัดให้มีระบบระบายอากาศภายในอาคาร เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการระบายอากาศให้เป็นไปตามมาตรฐานการออกแบบและกฎหมายควบคุมอาคารหรือกฎหมายอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง	- บริเวณที่มีความร้อนสูง	- โครงการจัดสร้างอาคารผลิตเป็นไปตามมาตรฐานออกแบบอาคาร ซึ่งเป็นอาคารหลังคาสูงมีช่องลมระบายอากาศภายในอาคาร เพื่อระบายความร้อนและการถ่ายเทอากาศจากภายนอกเข้าสู่ภายในอาคาร	-	- รูปที่ 4 การระบายอากาศภายในอาคาร
- จัดเตรียมอะไหล่สำรอง ได้แก่ ถังกรองฝุ่น เป็นต้น สำหรับระบบดักฝุ่นให้เพียงพอ และพร้อมสำหรับการแก้ไขซ่อมบำรุง เมื่อระบบบำบัดมลพิษทางอากาศเกิดขัดข้อง โดยเฉพาะถังกรองฝุ่น	- ระบบดักฝุ่นแบบ ถังกรอง	- โครงการจัดเตรียมอะไหล่สำรองสำหรับระบบดักฝุ่นให้มีความเพียงพอและพร้อมใช้งาน	-	- รูปที่ 5 อะไหล่สำรองสำหรับระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ (ถังกรอง)
- จัดให้มีคู่มือปฏิบัติงานการดูแลตรวจสอบระบบบำบัดมลพิษ ดังนี้ ▪ วัดความดันสถิตของหัวดูด (Hood static Pressure) อย่างน้อยสัปดาห์ละ 1 ครั้ง เพื่อตรวจสอบความผิดปกติ โดยนำมาเปรียบเทียบกับค่าที่ได้จากการคำนวณ ▪ วัดความดันแตกต่างของอากาศที่ไหลผ่านเครื่องดักฝุ่นแบบถังกรองอย่างน้อยสัปดาห์ละ 1 ครั้ง เพื่อประเมินสภาพของถังกรอง	- ระบบดักฝุ่นแบบ ถังกรอง	- โครงการจัดทำคู่มือปฏิบัติงานการดูแลตรวจสอบระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ และแบบฟอร์มบันทึกเกี่ยวกับการดูแลตรวจสอบระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ เพื่อให้ระบบบำบัดอากาศทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ	-	- ภาคผนวก 3ห คู่มือปฏิบัติงานการดูแลระบบบำบัดมลพิษทางอากาศและแบบฟอร์มบันทึกฯ



**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet)**  
**ของ บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>2.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ (ต่อ)</b> - อบรมพนักงานให้เรียนรู้การตรวจสอบมลพิษอย่างง่าย เช่น การใช้แถบกาวัดความเข้มข้นของฝุ่นในบริเวณสถานที่ทำงาน แล้วนำมาเปรียบเทียบกับ (ความเข้มข้น) กับแถบกาที่เตรียมไว้เป็นเกณฑ์ควบคุม หรือการใช้ถาดวางไว้ในบริเวณพื้นที่ทำงาน เพื่อสังเกตและตรวจสอบปริมาณฝุ่นละอองในพื้นที่ทำงาน เป็นต้น ซึ่งช่วยให้สามารถดำเนินการแก้ไขระบบได้อย่างทันเวลา เมื่อพบว่าฝุ่นละอองมีแนวโน้มสูงขึ้น	- ระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง	- โครงการจัดอบรมพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ให้สังเกตและเรียนรู้การตรวจสอบมลพิษ โดยเฉพาะสังเกตตรวจสอบปริมาณฝุ่นละอองที่เกิดขึ้นในพื้นที่ปฏิบัติงาน เพื่อสามารถดำเนินการแก้ไข หากกรณีฝุ่นละอองมีแนวโน้มสูง	-	- ภาคผนวก 5ข การอบรมพนักงานให้เรียนรู้การตรวจสอบมลพิษอย่างง่าย - รูปที่ 6 การอบรมพนักงานเรียนรู้การตรวจสอบมลพิษ
- ตรวจสอบประสิทธิภาพของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศให้มีประสิทธิภาพดีอยู่เสมออย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง และต้องทำการเปลี่ยนถุงกรอง (Bag Filter) ใหม่ทุกๆ 18 เดือน	- ระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง	- โครงการดำเนินการเปลี่ยนถุงกรอง (Bag Filter) ครั้งล่าสุด เมื่อเดือนมีนาคม 2565 ที่ผ่านมา และมีการจัดทำแผนการดูแลบำรุงรักษาถุงกรอง เพื่อให้ระบบบำบัดมลพิษอากาศทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ	-	- รูปที่ 7 การดำเนินการเปลี่ยนถุงกรอง - ภาคผนวก 6ข แผนการดูแลบำรุงรักษาถุงกรอง

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet)**  
**ของ บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>2.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ (ต่อ)</b> - โครงการจะต้องบันทึกข้อมูลการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมต่างๆ ลงในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบทุก 6 เดือน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดจ้างให้บริษัทที่ปรึกษา ได้แก่ บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด ดำเนินการติดตามตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการ (ระยะดำเนินการ) ซึ่งได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ เสนอต่อรายงานที่เกี่ยวข้องทุก 6 เดือน สำหรับรายงานฉบับเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2564 เป็นรายงานฉบับล่าสุดที่จัดส่งต่อหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง	-	- ภาคผนวก 1ข สำเนาเอกสารนำส่ง รายงานฯ ฉบับล่าสุด (ก.ค-ธ.ค. 64)
- ห้ามไม่ให้วางกองวัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์ สารเคมีและกากของเสียที่ใช้ในกระบวนการผลิต ไว้ภายนอกอาคารเพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองและการปนเปื้อนน้ำฝนออกสู่สิ่งแวดล้อมภายนอกโรงงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการวางกองวัตถุดิบผลิตภัณฑ์สารเคมีและกากของเสียไว้ในอาคารที่มีหลังคาและมีกำแพงปิดมิดชิด	-	- รูปที่ 8 พื้นที่จัดเก็บ วัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์ และสารเคมี - รูปที่ 9 พื้นที่จัดเก็บ กากของเสียที่ใช้ใน กระบวนการผลิต

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet)**  
**ของ บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>2.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ (ต่อ)</b> - มาตรการในการตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุมมลพิษทางอากาศอย่างต่อเนื่อง ดังนี้ 1) หัวดูด <ul style="list-style-type: none"> <li>ตรวจสอบสภาพภายนอกของหัวดูดทุกวัน เพื่อค้นหาความสึกหรอของหัวดูด หากพบความเสียหายให้ทำการหยุดระบบการผลิตแล้วทำการแก้ไข ทั้งนี้เพื่อรักษาประสิทธิภาพในการควบคุมการแพร่กระจายของสารปนเปื้อนที่แหล่งกำเนิด</li> </ul>	- ระบบ ดักฝุ่น แบบ ถุงกรอง	- โครงการมีการตรวจสอบ และจัดทำแบบฟอร์มบันทึกดูแลตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ	-	- ภาคผนวก 3ข คู่มือปฏิบัติงานการดูแลระบบบำบัดมลพิษทางอากาศและแบบฟอร์มบันทึกฯ

ของ บริษัท ไทยเอนกสตีล จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>2.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ (ต่อ)</b> 2) ระบบท่อ <ul style="list-style-type: none"> <li>■ ตรวจสอบสภาพภายนอกทุกๆ 12 ชั่วโมง</li> <li>■ ตรวจสอบสภาพความสึกหรอของระบบท่อทั้งหมด ด้วยสายตาทุกวันหากพบว่าท่อมีการสึกหรอให้ทำการแก้ไขโดยทันที (ในกรณีที่ไม่จำเป็นต้องหยุดการทำงานของระบบ)</li> <li>■ ตรวจสอบการอุดตันของฝุ่นในระบบท่อ (โดยเฉพาะกับระบบท่อที่ติดตั้งในแนวระดับ) เดือนละ 1 ครั้ง หรือทุกครั้งที่ระบบหยุดการทำงาน</li> <li>■ ทำความสะอาดระบบท่อน้อยปีละ 1 ครั้ง เพื่อป้องกันการอุดตันของระบบ</li> </ul>		- โครงการได้มอบหมายให้วิศวกรเป็นผู้ตรวจสอบและจัดทำแบบฟอร์มบันทึกดูแลตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ  - โครงการได้มอบหมายให้วิศวกรเป็นผู้ตรวจสอบและจัดทำแบบฟอร์มบันทึกดูแลตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ  - โครงการได้มอบหมายให้วิศวกรเป็นผู้ตรวจสอบและจัดทำแบบฟอร์มบันทึกดูแลตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ  - โครงการดำเนินการเปลี่ยนถุงกรอง (Bag Filter) ครั้งล่าสุด เมื่อเดือนมีนาคม 2565 ที่ผ่านมา	-  -  -	- ภาคผนวก 3ข คู่มือปฏิบัติงานการดูแลระบบบำบัดมลพิษอากาศและแบบฟอร์มบันทึกฯ  - ภาคผนวก 3ข คู่มือปฏิบัติงานการดูแลระบบบำบัดมลพิษอากาศและแบบฟอร์มบันทึกฯ  - ภาคผนวก 3ข คู่มือปฏิบัติงานการดูแลระบบบำบัดมลพิษอากาศและแบบฟอร์มบันทึกฯ  - รูปที่ 7 การดำเนินการเปลี่ยนถุงกรอง

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet)**  
**ของ บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>2.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ (ต่อ)</b> <b>3) พัดลมดูดอากาศ</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>ตรวจสอบความสมดุล (Balancing) ในการหมุนของพัดลมโดยการสังเกตด้วยสายตา การฟังเสียง และใช้เครื่องมือวัดการสั่นสะเทือนแบบมือถือ ทุกๆ 12 ชั่วโมง</li> <li>ตรวจสอบสภาพของล้อพัดลม (Fan Wheel) เดือนละ 1 ครั้ง หรือทุกครั้ง ที่ระบบหยุดการซ่อม</li> </ul> <b>4) เครื่องดักฝุ่นแบบถุงกรอง</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>ตรวจสอบการสีกหรือและการรั่วของตัวเรือนสัปดาห์ละ 1 ครั้ง หากพบว่ามี การสีกหรือหรือการรั่วให้ทำการซ่อมรอยรั่วดังกล่าวทันที</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li>โครงการได้มอบหมายให้วิศวกรเป็นผู้ตรวจสอบและจัดทำแบบฟอร์มบันทึกดูแลตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ</li> <li>โครงการได้มอบหมายให้วิศวกรเป็นผู้ตรวจสอบและจัดทำแบบฟอร์มบันทึกดูแลตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ</li> <li>โครงการได้มอบหมายให้วิศวกรเป็นผู้ตรวจสอบและจัดทำแบบฟอร์มบันทึกดูแลตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ</li> </ul>	-  -  -	<ul style="list-style-type: none"> <li>ภาคผนวก 3ข คู่มือปฏิบัติงานการดูแลระบบบำบัดมลพิษทางอากาศและแบบฟอร์มบันทึกฯ</li> <li>ภาคผนวก 3ข คู่มือปฏิบัติงานการดูแลระบบบำบัดมลพิษทางอากาศและแบบฟอร์มบันทึกฯ</li> <li>ภาคผนวก 3ข คู่มือปฏิบัติงานการดูแลระบบบำบัดมลพิษทางอากาศและแบบฟอร์มบันทึกฯ</li> </ul>

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet)**  
**ของ บริษัท ไทยเอนเจสตีล จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>2.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ (ต่อ)</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ระบายฝุ่นซึ่งติดตั้งที่ด้านล่างของเครื่องดักฝุ่นแบบถุงกรองทุกวัน</li> <li>ตรวจสอบการทำงานของระบบผลิตอากาศอัด (Compressed Air) และสภาพของวาล์วควบคุมการจ่ายอากาศอัด ทั้งนี้เพื่อให้มั่นใจว่าระบบทำความสะอาดถุงกรองทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ</li> <li>ทำความสะอาดถุงกรองทุก 3 เดือน โดยใช้อากาศอัดที่มีความดันสูง (ห้ามทำการชักล้างโดยเด็ดขาด)</li> <li>เปลี่ยนถุงกรองใหม่ทุก 18 เดือน</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li>โครงการได้มอบหมายให้วิศวกรเป็นผู้ตรวจสอบและจัดทำแบบฟอร์มบันทึกดูแลตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ</li> <li>โครงการได้มอบหมายให้วิศวกรเป็นผู้ตรวจสอบและจัดทำแบบฟอร์มบันทึกดูแลตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ</li> <li>โครงการดำเนินการเปลี่ยนถุงกรอง (Bag Filter) ครั้งล่าสุด เมื่อเดือนมีนาคม 2565 ที่ผ่านมา และมีการจัดทำแผนการดูแลบำรุงรักษาถุงกรองเพื่อให้ระบบบำบัดมลพิษอากาศทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ</li> </ul>	<p>-</p> <p>-</p> <p>-</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ภาคผนวก 3ข คู่มือปฏิบัติงานการดูแลระบบบำบัดมลพิษอากาศและแบบฟอร์มบันทึกฯ</li> <li>ภาคผนวก 3ข คู่มือปฏิบัติงานการดูแลระบบบำบัดมลพิษอากาศและแบบฟอร์มบันทึกฯ</li> <li>รูปที่ 7 การดำเนินการเปลี่ยนถุงกรอง</li> <li>ภาคผนวก 6ข แผนการดูแลบำรุงรักษาถุงกรองระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ</li> </ul>

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet)**  
**ของ บริษัท ไทยเอนเจสตีล จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>2.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ (ต่อ)</b> - มาตรการในการติดตามการทำงานของระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>วัดความดันสถิตของหัวดูด (Hood Static Pressure) ทุกหัวอย่างน้อยสัปดาห์ละ 1 ครั้ง เพื่อนำมาเปรียบเทียบกับค่าที่ได้จากการคำนวณ ซึ่งทำให้สามารถประเมินได้ว่าเกิดความผิดปกติขึ้นในระบบหรือไม่</li> <li>ตรวจวัดความดันแตกต่างของอากาศที่ไหลผ่านถุงกรองจากมาตรวัดที่ติดตั้งที่ตัวเรือนเครื่องดักฝุ่นแบบถุงกรองทุก 1 ชั่วโมง หากพบว่าความดันแตกต่างดังกล่าวมีค่าน้อยกว่า 2 นิ้วของน้ำ แสดงว่าอาจเกิดการฉีกขาดหรือทะลุของถุงกรอง ให้ทำการหยุดกระบวนการหลอมทันที แล้วตรวจสอบหาถุงกรองที่ชำรุดพร้อมเปลี่ยนถุงกรองใหม่ เมื่อแก้ไขเสร็จแล้วจึงเริ่มกระบวนการหลอมใหม่ แต่หากความดันแตกต่างดังกล่าวมีค่ามากกว่า 10 นิ้วของน้ำแสดงว่าถุงกรองอาจเกิดการอุดตัน ให้ทำการหยุดกระบวนการหลอมทันทีเช่นกัน หลังจากนั้นให้ตรวจสอบและแก้ไขความผิดปกติของระบบทำความสะอาดถุงกรอง เมื่อแก้ไขเสร็จแล้วจึงเริ่มกระบวนการหลอมอีกครั้ง</li> </ul>	- ระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง  - ระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง	- โครงการได้มอบหมายให้วิศวกรเป็นผู้ตรวจสอบ และจัดทำแบบฟอร์มบันทึกดูแลตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ  - โครงการได้มอบหมายให้วิศวกรเป็นผู้ตรวจสอบ และจัดทำแบบฟอร์มบันทึกดูแลตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ	-  -	- ภาคผนวก 3ฯ คู่มือปฏิบัติงานการดูแลระบบบำบัดมลพิษทางอากาศและแบบฟอร์มบันทึกฯ  - ภาคผนวก 3ฯ คู่มือปฏิบัติงานการดูแลระบบบำบัดมลพิษทางอากาศและแบบฟอร์มบันทึกฯ

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet)**  
**ของ บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>2.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ (ต่อ)</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>สังเกตลักษณะของก๊าซที่ปล่อยออกจากปล่องระบาย (จากการวัดความเข้มข้นของฝุ่น หรือวัดค่าความทึบแสง หรือจากการสังเกตด้วยสายตา) หากพบว่าฝุ่นถูกปล่อยออกมาไม่มากนัก (ยังไม่เกินค่าควบคุม แต่มีแนวโน้มสูงขึ้น) ให้ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ต่างๆ ของระบบควบคุมมลพิษที่กล่าวข้างต้น เมื่อพบสาเหตุให้ทำการแก้ไข แต่หากพบว่าฝุ่นที่ถูกปล่อยออกมามีปริมาณมากอย่างเห็นได้ชัด (หรือเกินค่าควบคุม) ให้หยุดการทำงานของระบบการผลิตทันที เพื่อลดอัตราการระบายมลพิษสู่สิ่งแวดล้อม หลังจากนั้นให้ค้นหาสาเหตุของปัญหาดังกล่าวอย่างเร่งด่วนแล้วทำการแก้ไข เมื่อแก้ไขเรียบร้อยแล้วจึงเดินระบบควบคุมมลพิษและระบบการผลิตอีกครั้ง</li> </ul>	- ระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง	- โครงการจัดอบรมพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ให้สังเกตและเรียนรู้การตรวจสอบมลพิษ โดยเฉพาะสังเกตตรวจสอบปริมาณฝุ่นละอองที่เกิดขึ้นในพื้นที่ปฏิบัติงาน และลักษณะของควันที่ปล่อยออกจากปล่องเพื่อสามารถดำเนินการแก้ไข หากกรณีฝุ่นละอองมีแนวโน้มสูง	-	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภาคผนวก 5ข การอบรมพนักงานให้เรียนรู้การตรวจสอบมลพิษอย่างง่าย</li> <li>- รูปที่ 6 การอบรมพนักงานให้เรียนรู้การตรวจสอบมลพิษ</li> </ul>



ของ บริษัท ไทยเอนกสตีล จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>2.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ (ต่อ)</b> - ตรวจวัดอัตราการไหลของก๊าซที่เข้าและออกจากเครื่อง ดักฝุ่นแบบถุงกรองเพื่อประเมินสภาพของถุงกรอง ตรวจสอบระดับความดันของอากาศที่ท่อระบบ (Header) สำหรับระบบจ่ายอากาศอัดเพื่อทำความเข้าใจ สะอาดถุงกรองทุกชั่วโมง (ระดับที่เหมาะสมคือ 5 ถึง 7 บาร์ หากพบว่าระดับความดันต่ำกว่าค่าที่กำหนด ให้หยุดระบบการผลิต พร้อมค้นหาสาเหตุของปัญหา ดังกล่าวอย่างเร่งด่วนแล้วทำการแก้ไข เมื่อแก้ไข เรียบร้อยแล้วจึงเดินระบบควบคุมมลพิษและระบบการ ผลิตอีกครั้ง	- ระบบ ดักฝุ่นแบบ ถุงกรอง	- โครงการได้มอบหมายให้วิศวกรเป็นผู้ตรวจสอบ และจัดทำแบบฟอร์มบันทึกดูแลตรวจสอบการ ทำงานของระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ	-	- ภาคผนวก 3ข คู่มือปฏิบัติงานการ ดูแลระบบบำบัด มลพิษอากาศและ แบบฟอร์มบันทึกฯ
<b>2.3 ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ</b> - จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้และประสบการณ์ในการ ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ตามประกาศ กระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2545 ที่กำหนดให้ โรงเหล็กต้องมีผู้ควบคุมดูแลสำหรับระบบป้องกัน สิ่งแวดล้อมเป็นพิษ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้และประสบการณ์ โดยได้ขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมกับกรมโรงงาน อุตสาหกรรมแล้ว และมีการขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมฯ ประจำโรงงาน	-	- ภาคผนวก 7ข เอกสารเจ้าหน้าที่ ควบคุมระบบบำบัด มลพิษทางอากาศ

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet)**  
**ของ บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>3. ระดับเสียง</b> <b>3.1 การควบคุมเสียงจากแหล่งกำเนิด</b> - เลือกใช้อุปกรณ์และเครื่องจักรที่มีระดับความดังของเสียงต่ำและให้ทำการตรวจสอบซ่อมบำรุงให้มีประสิทธิภาพในการใช้งานได้ดีอยู่เสมอ เพื่อลดระดับความดังของเสียง	- อาคารส่วนผลิต	- โครงการใช้อุปกรณ์เครื่องจักรต่างๆ ชุดเดิมและทำการซ่อมแซมอุปกรณ์อะไหล่ที่สึกหรอให้ทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ พร้อมทั้งจัดทำแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (PM) เพื่อให้อุปกรณ์เครื่องจักรทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพและลดความดังเสียง	-	- ภาคผนวก 8 ข แผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ฯ
- กำหนดแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) สำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์การผลิตต่างๆ ให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพและไม่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดัง โดยต้องมีการระบุช่วงเวลาและกิจกรรมที่ดำเนินงานอย่างชัดเจน	- อาคารส่วนผลิต	- โครงการจัดทำแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (PM) สำหรับอุปกรณ์เครื่องจักร เพื่อให้ทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ	-	- ภาคผนวก 8 ข แผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ฯ
- โครงการทำการตรวจวัดระดับเสียง เพื่อจัดทำเส้นระดับเสียงเท่า (Noise Contour) หลังเปิดดำเนินการ อย่างน้อย 1 ครั้ง เพื่อให้สามารถกำหนดขอบเขตพื้นที่ต้องสวมอุปกรณ์ลดเสียง และนำไปสู่การจัดการด้านอื่นๆ เพื่อลดมลพิษทางเสียงในพื้นที่โครงการต่อไป พร้อมทั้งทำการทบทวนเส้นเสียงจาก Noise Contour ทุก 3 ปี	- อาคารส่วนผลิต	- โครงการตรวจวัดระดับเสียงภายในพื้นที่โครงการเพื่อจัดทำเส้นระดับเสียงเท่า (Noise Contour) ในวันที่ 26 มีนาคม 2565 ที่ผ่านมา เพื่อกำหนดขอบเขตพื้นที่สวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงและการจัดการด้านเสียงของโครงการ และจะทำการทบทวนครั้งต่อไปปี 2568 (ครบกำหนดทุก 3 ปี)	-	-

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet)**  
**ของ บริษัท ไทยเอนิสตีล จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
<b>3. ระดับเสียง (ต่อ)</b> <b>3.2 การป้องกันที่ตัวกลาง (Pathway)</b> - ติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่อาจก่อให้เกิดเสียงดัง เช่น เตาหลอม และเครื่องอัดเศษเหล็ก เป็นต้น ภายในอาคารผลิตที่ปิดมิดชิด หากแหล่งกำเนิดเสียงดังภายนอกอาคาร ต้องก่อสร้างห้องครอบเสียงเครื่องจักรพร้อมติดตั้งวัสดุดูดซับเสียงภายใน ได้แก่ บริเวณพัดลมดูดอากาศ (Blower) เป็นต้น รวมทั้งติดตั้งอุปกรณ์ลดระดับเสียงบริเวณปล่องระบายอากาศ (Blower Silencer) ของระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง เพื่อลดผลกระทบจากเสียงดังรบกวนชุมชนใกล้เคียง	- บริเวณริมรั้วรอบโครงการ	- โครงการติดตั้งเตาหลอมและเครื่องอัดเศษเหล็กและอุปกรณ์อื่นๆ ไว้ในอาคารที่ปิดมิดชิดเพื่อป้องกันเสียงดังจากการใช้งานอุปกรณ์และเครื่องจักรต่างๆ สำหรับอุปกรณ์ที่อาจก่อให้เกิดเสียงดังภายนอกอาคาร โครงการตรวจสอบและบำรุงรักษาให้ทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพเพื่อลดระดับเสียงดัง และมีการติดตั้งวัสดุดูดซับเสียงบริเวณต่างๆ เพื่อลดผลกระทบจากระดับเสียงดัง และที่ผ่านมามีพบการร้องเรียนเรื่องเสียงดังรบกวนจากชุมชน	-	- รูปที่ 10 อาคารปิดมิดชิดที่ติดตั้งเตาหลอมและอุปกรณ์เครื่องจักรอื่นๆ - รูปที่ 11 การติดตั้งวัสดุดูดซับเสียง

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet)**  
**ของ บริษัท ไทยเอนิสตีล จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>3. ระดับเสียง (ต่อ)</b> <b>3.2 การป้องกันที่ตัวกลาง (Pathway) (ต่อ)</b> - โครงการจะทำการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณริมรั้ว ทั้ง 4 ด้านของโครงการ โดยควบคุมการดำเนินการ ของโครงการ เพื่อมิให้ระดับเสียงที่บริเวณริมรั้ว ของโครงการมีค่าสูงเกินกว่า 70 เดซิเบล (เอ) โดยจัดทำแนวรั้วที่รอบเขตพื้นที่โครงการความสูง ไม่น้อยกว่า 2 เมตร (ด้านที่ติดกับชุมชน) และ ปลูกต้นไม้โดยรอบความกว้างอย่างน้อย 10 เมตร เพื่อเป็นแนวป้องกันหรือลดผลกระทบจากเสียง ที่เกิดจากกิจกรรมของโครงการ หากพบว่ามีค่า ระดับเสียงสูงเกินกว่าที่กำหนดจะต้องดำเนินการ ปรับปรุงและแก้ไขโดยการติดตั้งกำแพงกันเสียง เพิ่มเติมต่อไป	- บริเวณริมรั้วรอบ โครงการทั้ง 4 ด้าน ของโครงการ	- โครงการดำเนินการตรวจสอบระดับความดังเสียง บริเวณ ริมรั้วโดยรอบทั้ง 4 ด้าน ระหว่างวันที่ 23-27 มีนาคม 2565 โดยผลการตรวจวัด พบว่า <ul style="list-style-type: none"> <li>• ด้านทิศเหนือ มีค่าระหว่าง 50.1-51.7 เดซิเบล (เอ)</li> <li>• ด้านทิศใต้ มีค่าระหว่าง 57.2-58.3 เดซิเบล (เอ)</li> <li>• ด้านทิศตะวันออก มีค่าระหว่าง 51.8-53.4 เดซิเบล (เอ)</li> <li>• ด้านทิศตะวันตก มีค่าระหว่าง 56.1-60.1 เดซิเบล (เอ)</li> </ul>	- เนื่องจากพื้นที่แนว รั้วของโครงการ ด้านที่ติดกับชุมชน มีเสาไฟฟ้าแรงสูง จึงไม่สามารถปลูก ต้นไม้ใหญ่ได้ และ จะดำเนินการปลูก ไม้เลื้อยแทน	- รูปที่ 12 การตรวจวัด เสียงโดยรอบโครงการ ทั้ง 4 ด้าน - รูปที่ 13 แนวรั้วรอบ เขตพื้นที่โครงการฯ - รูปที่ 14 ต้นไม้โดยรอบ พื้นที่โครงการ

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet)**  
**ของ บริษัท ไทยเอนิสตีล จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>3. ระดับเสียง (ต่อ)</b> <b>3.2 การป้องกันที่ตัวกลาง (Pathway) (ต่อ)</b>		<p>ซึ่งผลการตรวจวัด พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน อย่างไรก็ตามโครงการมีมาตรการลดผลกระทบเสียงดังจากการดำเนินโครงการ โดยจัดทำรั้วรอบพื้นที่โครงการ ด้านทิศใต้ สูง 10 เมตร (ด้านที่ติดกับชุมชน) และด้านทิศตะวันออก และทิศตะวันตก สูง 7 เมตรตามลำดับ อีกทั้งมีการปลูกต้นไม้โดยรอบตลอดแนวรั้วโครงการ เพื่อป้องกันและลดผลกระทบด้านเสียงที่อาจเกิดจากการดำเนินโครงการ</p>	-	-
<p>- กำหนดให้มีการรับเรื่องร้องเรียน กรณีที่ชุมชนโดยรอบมีการร้องเรียนเกี่ยวกับผลกระทบด้านเสียง โครงการจะนำเข้าสู่คณะกรรมการเฝ้าระวังฯ โดยเร่งด่วนเพื่อพิจารณาปรับปรุงแก้ไข และกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p>	<p>- บริเวณชุมชนโดยรอบโครงการในรัศมี 5 กม.</p>	<p>- โครงการกำหนดวิธีการและขั้นตอนในการรับเรื่องร้องเรียนในด้านต่างๆ ที่เกิดขึ้นจากการดำเนินโครงการ โดยระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 ยังไม่พบข้อร้องเรียนจากชุมชนโดยรอบ</p>	-	<p>- ภาคผนวก 9 ข ขั้นตอนวิธีการดำเนินการรับเรื่องร้องเรียน</p> <p>- ภาคผนวก 10 ข บันทึกการรับเรื่องร้องเรียนระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565</p>

ของ บริษัท ไทยเอนกสตีล จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>4. คุณภาพน้ำ</b> <b>4.1 น้ำเสียจากการอุปโภค-บริโภคของพนักงาน</b> - ติดตั้งถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปที่มีประสิทธิภาพเพียงพอ สำหรับบำบัดน้ำเสียจากห้องน้ำ-ห้องส้วมทั้งหมด โดยขนาดของถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปที่ติดตั้งต้องมีการประเมินให้เหมาะสมกับจำนวนพนักงานและปริมาณน้ำเสียที่เกิดขึ้นในแต่ละวัน โดยมีรายละเอียดดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ น้ำเสียจากห้องน้ำ-ห้องส้วมและโรงอาหารของอาคารสำนักงาน/ห้องพักพนักงานประมาณ 6 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกบำบัดด้วย Grease Trap Tank ขนาด 0.4 ลูกบาศก์เมตร ก่อนเข้าถังบำบัดน้ำเสียแบบสำเร็จรูป ขนาด 9 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 ชุด ก่อนระบายลงสู่ถังพักน้ำทิ้งสำเร็จรูป ขนาด 10 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 บ่อ แล้วสูบกลับมาใช้ในการรดน้ำต้นไม้/สนามหญ้าภายในโครงการต่อไป</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- พื้นที่โครงการ</li> <li>- อาคารสำนักงาน/ ห้องพักพนักงาน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการติดตั้งระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปสำหรับบำบัดน้ำเสียจากห้องน้ำ-ห้องส้วมจากส่วนต่างๆ ภายในโครงการแสดงรายละเอียดดังนี้               <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ น้ำเสียจากห้องน้ำ-ห้องส้วมและโรงอาหารของอาคารสำนักงาน ห้องพักพนักงานของโครงการ ประมาณ 2 ลูกบาศก์เมตร/วัน โครงการมีการติดตั้งถังดักไขมัน (Grease Trap Tank) และถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปเมื่อบำบัดแล้วจะส่งไปยังบ่อบำบัดน้ำทิ้งขนาด 10 ลบ.ม. และจะมีการสูบน้ำไปใช้ประโยชน์รดน้ำต้นไม้ในพื้นที่โครงการต่อไป</li> </ul> </li> </ul>	-	<ul style="list-style-type: none"> <li>- รูปที่ 15 ถังดักไขมัน</li> <li>- รูปที่ 16 ถังบำบัดน้ำเสีย</li> <li>- รูปที่ 17 บ่อบำบัดน้ำทิ้งหลังผ่านการบำบัด</li> <li>- รูปที่ 18 การนำน้ำทิ้งหลังผ่านการบำบัดไปใช้ประโยชน์</li> </ul>

ของ บริษัท ไทยเอนกสตีล จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)</b> <b>4.1 น้ำเสียจากการอุปโภค-บริโภคของพนักงาน</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>น้ำเสียจากห้องน้ำ-ห้องส้วมของป้อมยาม ประมาณ 0.8 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกบำบัดด้วยถังบำบัดน้ำเสียแบบสำเร็จรูป ขนาด 1 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 ชุด ก่อนระบายลงบ่อพักน้ำทิ้งบริเวณเดียวกันกับอาคารสำนักงานขนาด 10 ลูกบาศก์เมตร แล้วสูบลกลับมาใช้ในการรดน้ำต้นไม้/สนามหญ้าภายในโครงการต่อไป</li> <li>น้ำเสียจากห้องน้ำ-ห้องส้วมและโรงอาหารของบ้านพักคนงานประมาณ 22 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกบำบัดด้วย Grease Trap Tank ขนาด 1 ลูกบาศก์เมตร ก่อนเข้าถังบำบัดน้ำเสียแบบสำเร็จรูป ขนาด 24 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 ชุด ก่อนระบายลงสู่ถังพักน้ำทิ้งสำเร็จรูป ขนาด 25 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 บ่อ แล้วสูบลกลับมาใช้ในการรดน้ำต้นไม้/สนามหญ้า ภายในโครงการต่อไป</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ป้อมยาม</li> <li>บ้านพักคนงานและโรงอาหาร</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>บริเวณป้อมยามจะมีน้ำเสียที่เกิดจากห้องน้ำ-ห้องส้วม จะถูกส่งไปบำบัดยังถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปของอาคารสำนักงาน และจะระบายลงสู่บ่อพักน้ำทิ้งขนาด 10 ลบ.ม. และจะมีการสูบน้ำไปใช้ประโยชน์ในการรดน้ำต้นไม้ต่อไป</li> <li>บริเวณบ้านพักคนงานและโรงอาหาร มีการติดตั้งถังดักไขมัน (Grease Trap Tank) และถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป เพื่อรองรับและบำบัดน้ำเสียที่เกิดขึ้นจากห้องน้ำ-ห้องส้วม และโรงอาหารของบ้านพักคนงาน เมื่อบำบัดแล้วจะส่งไปยังบ่อพักน้ำทิ้งขนาด 25 ลบ.ม. และได้ติดตั้งเครื่องเติมอากาศ บริเวณบ่อพักน้ำทิ้งบ้านพักคนงาน และจะมีการสูบน้ำกลับไปใช้ประโยชน์ในการรดน้ำต้นไม้ในพื้นที่โครงการต่อไป</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>-</li> <li>-</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- รูปที่ 16 ถังบำบัดน้ำเสีย</li> <li>- รูปที่ 17 บ่อพักน้ำทิ้งหลังผ่านการบำบัด</li> <li>- รูปที่ 18 การนำน้ำทิ้งหลังผ่านการบำบัดไปใช้ประโยชน์</li> <li>- รูปที่ 15 ถังดักไขมัน</li> <li>- รูปที่ 16 ถังบำบัดน้ำเสีย</li> <li>- รูปที่ 17 บ่อพักน้ำทิ้งหลังผ่านการบำบัด</li> <li>- รูปที่ 18 การนำน้ำทิ้งหลังผ่านการบำบัดไปใช้ประโยชน์</li> </ul>

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet)**  
**ของ บริษัท ไทยเอนิสตีล จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)</b> - ติดตั้งถังดักไขมัน สำหรับบำบัดน้ำเสียที่เกิดขึ้นจาก โรงอาหารและบริเวณที่อาจมีการปนเปื้อนไขมัน ทั้งนี้ กำหนดให้มีการดูแลและดักไขมันจากบ่อดักไขมันไป กำจัดอย่างสม่ำเสมอ	- โรงอาหาร	- โครงการติดตั้งถังดักไขมันเพื่อบำบัดน้ำเสียที่เกิดจาก โรงอาหารของอาคารสำนักงานและอาคารบ้านพักคนงาน และมีการจัดเจ้าหน้าที่ตรวจสอบดูแลดักไขมันจากถังดัก ไขมันอย่างสม่ำเสมอ	-	- รูปที่ 15 ถังดักไขมัน - รูปที่ 19 เจ้าหน้าที่ ตรวจสอบ ดูแล ดัก ไขมันฯ
- กำหนดแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Programe) สำหรับ ถังบำบัดน้ำเสีย สำเร็จรูปให้ทำงานอย่างเต็มประสิทธิภาพและเป็นไป ตามค่าที่ออกแบบ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดทำแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (PM) สำหรับถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป และมีการตรวจสอบ เป็นประจำทุกเดือน เพื่อให้ทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ	-	- ภาคผนวก 11ข แผนซ่อมบำรุงเชิง ป้องกันฯ
- กรณีที่พบว่าถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปไม่สามารถทำงาน ได้ตามค่าที่ออกแบบให้ดำเนินการตรวจสอบหาสาเหตุ และกำหนดมาตรการหรือแนวทางการแก้ไขโดยมีการ บันทึกไว้เป็นลายลักษณ์อักษร	- พื้นที่โครงการ	- ปัจจุบันระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 ระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปสามารถทำงานได้อย่างมี ประสิทธิภาพ	-	- ภาคผนวก 12ข ขั้นตอนวิธีปฏิบัติ กรณี ระบบ บำบัด น้ำเสียชำรุดฯ และ แบบฟอร์ม



**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet)**  
**ของ บริษัท ไทยเอนเจสตีล จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)</b> - จัดให้มีบ่อดักไขมัน/บ่อดักตะกอน ขนาด 112 ลูกบาศก์เมตร เพื่อบำบัดน้ำทิ้งจากการหล่อเย็นแบบโดยตรงซึ่งเป็นน้ำสเปรย์เพื่อลดอุณหภูมิของแท่งเหล็กร้อนโดยน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วจะหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่ โดยไม่มีการระบายทิ้งออกสู่ภายนอกโครงการ - กำหนดแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Programe) สำหรับบ่อดักไขมัน/บ่อดักตะกอน โดยการขูดลอกตะกอนออกเป็นประจำทุกวัน เพื่อให้ระบบงานอย่างเต็มประสิทธิภาพ	- บ่อดักไขมัน/บ่อดักตะกอน  - บ่อดักไขมัน/บ่อดักตะกอน	- โครงการมีบ่อดักไขมันเพื่อรองรับน้ำทิ้งจากระบบหล่อเย็น โดยน้ำที่ผ่านการบำบัดจะมีการหมุนเวียนนำมาใช้และไม่มีการระบายออกนอกโครงการ  - โครงการจัดทำแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (PM) และจัดเจ้าหน้าที่คอยตรวจสอบและขูดลอกตะกอนเป็นประจำทุกวัน	-  -	- รูปที่ 20 บ่อดักไขมัน/บ่อดักตะกอนจากระบบหล่อเย็น  - ภาคผนวก 13ข แผนซ่อมบำรุงเชิงป้องกันฯ - รูปที่ 21 การขูดลอกตะกอนบ่อดักไขมัน/บ่อดักตะกอน

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet)**  
**ของ บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
<b>4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)</b> <b>4.2 บ่อพักน้ำทิ้งหลังผ่านการบำบัดของโครงการ</b> - ควบคุมคุณภาพน้ำภายในบ่อน้ำของโครงการให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 2 (พ.ศ. 2539) เรื่องกำหนดคุณลักษณะของน้ำทิ้งที่ระบายออกจากโรงงาน	- บ่อ พัก น้ำ ทิ้ง ของ โรงงาน	- โครงการทำการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งหลังผ่านการบำบัดในวันที่ 24 มีนาคม 2565 ผลการวิเคราะห์ พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด แสดงในบทที่ 3 หัวข้อ 3.4.8 (1) ทั้งนี้โครงการไม่มีการระบายน้ำดังกล่าวออกนอกพื้นที่แต่อย่างใด	- มีการยกเลิกประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 2 (พ.ศ. 2539) และมีการประกาศใช้ “ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560” แทนตั้งแต่วันที่ 7 มิถุนายน 2560 เป็นต้นไป	-
- โครงการมีการหมุนเวียนน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดภายในบ่อพักน้ำทิ้งหลังผ่านการบำบัดมาใช้มากที่สุด โดยไม่มีการระบายออกนอกโครงการ โดยนำกลับมาใช้รดน้ำต้นไม้/สนามหญ้าภายในโครงการทั้งหมด	- บ่อ พัก น้ำ ทิ้ง ของ โรงงาน	- โครงการนำน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดจากบ่อพักน้ำทิ้งที่ผ่านเกณฑ์มาตรฐานตามกฎหมายกำหนดมาใช้ประโยชน์ในการรดน้ำต้นไม้พื้นที่สีเขียวภายในโครงการและหมุนเวียนกลับมาใช้ในระบบ Cooling โดยไม่มีการระบายน้ำออกนอกโครงการ	-	- รูปที่ 18 การนำน้ำทิ้งหลังผ่านการบำบัดมาใช้ประโยชน์ - ภาคผนวก 14ฯ บันทึกการนำน้ำทิ้งหลังผ่านการบำบัดมาใช้ประโยชน์

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet)**  
**ของ บริษัท ไทยเอนเจสตีล จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)</b> - โครงการจะจัดให้มีบ่อพักน้ำทิ้งหลังผ่านการบำบัด จำนวน 2 บ่อ ขนาด 10 ลูกบาศก์เมตร และ 25 ลูกบาศก์เมตร ตามลำดับ โดยก่อสร้างเป็นบ่อพักน้ำทิ้งสำเร็จรูป ซึ่งมีขนาดเพียงพอที่จะรับน้ำทิ้งจากถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป ณ จุดนั้นๆ ได้ไม่น้อยกว่า 24 ชั่วโมง	- บ่อพักน้ำทิ้งของโรงงาน	- โครงการสร้างบ่อพักน้ำทิ้งหลังผ่านการบำบัดจากระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปจำนวน 2 บ่อ ได้แก่ บ่อพักน้ำทิ้งขนาด 10 ลบ.ม. เพื่อรองรับน้ำที่ผ่านการบำบัดจากอาคารสำนักงาน และบ่อพักน้ำทิ้งขนาด 25 ลบ.ม. เพื่อรองรับน้ำทิ้งหลังผ่านการบำบัดจากอาคารบ้านพักของพนักงานตามลำดับ ซึ่งสามารถรองรับปริมาณน้ำที่เกิดขึ้นอย่างเพียงพอ	-	- รูปที่ 17 บ่อพักน้ำทิ้งหลังผ่านการบำบัด



**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet)**  
**ของ บริษัท ไทยเอนเจสตีล จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>5. การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม (ต่อ)</b> - ในช่วงฤดูฝน (เดือนมิถุนายน-ตุลาคม) โครงการจะมีการระบายน้ำภายในบ่อน้ำบางส่วนนอกนอกโครงการ (เฉพาะบ่อน้ำขนาด 12,017 ลูกบาศก์เมตร ด้านหน้าโครงการ) เนื่องจากเพื่อรักษาระดับน้ำภายในบ่อน้ำมิให้เอ่อล้นออกมา ซึ่งมีปริมาณน้ำมากเกินกว่าความสามารถในการรองรับเท่านั้นโดยได้รับอนุญาตจากกรมทางหลวงเพื่อระบายน้ำฝนส่วนเกินออกทางระบายน้ำฝนสาธารณะในเขตทางหลวงเรียบร้อยแล้ว ซึ่งโครงการต้องควบคุมคุณภาพน้ำที่จะระบายออกต้องมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด	- บ่อน้ำขนาด 2 ของโรงงานขนาด 12,017 ลูกบาศก์เมตร	- ช่วงระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 ไม่มีการระบายน้ำในบ่อน้ำขนาดประมาณ 12,017 ลบ.ม. ออกนอกพื้นที่โครงการ ซึ่งน้ำในบ่อน้ำดังกล่าวโครงการนำกลับมาใช้ภายในโครงการทั้งหมด โดยไม่มีการระบายออกนอกพื้นที่โครงการ ทั้งนี้โครงการได้มีการขออนุญาตจากกรมทางหลวง เพื่อขอระบายน้ำฝนส่วนเกินออกสู่ทางระบายน้ำฝนสาธารณะของกรมทางหลวงเรียบร้อยแล้ว	-	- รูปที่ 22 บ่อน้ำ น้ำฝน - ภาคผนวก 15ข เอกสารขออนุญาต จากกรมทางหลวง เพื่อระบายน้ำฝน
- กำหนดแผนการขุดลอกตะกอนภายในท่อระบายน้ำรวมและบ่อน้ำของโรงงานในกรณีดินขึ้น	- ท่อระบายน้ำรวมและบ่อน้ำ	- โครงการจัดทำแผนการขุดลอกตะกอน ระบบท่อระบายน้ำและบ่อน้ำของโครงการ พร้อมทั้งมีการดำเนินการตามแผนอย่างต่อเนื่อง	-	- ภาคผนวก 16ข แผนการขุดลอกฯ
- กำกับดูแลมิให้มีการทิ้งเศษวัสดุ และขยะมูลฝอยที่อาจอุดตันในรางระบายน้ำภายในพื้นที่โครงการรวมทั้งกำหนดแผนการทำความสะอาดและเก็บกวาดท่อระบายน้ำรวมทั้งโครงการอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดทำป้ายเตือนห้ามทิ้งขยะและเศษวัสดุต่างๆ ลงรางระบายน้ำของโครงการและมีการกำหนดแผนการทำความสะอาดและขุดลอกตะกอนอย่างต่อเนื่อง	-	- รูปที่ 23 ป้ายเตือน ห้ามทิ้งขยะ - ภาคผนวก 16ข แผนการขุดลอกฯ

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet)**  
**ของ บริษัท ไทยเอนเจสตีล จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>6. การคมนาคม</b> - จัดให้มีการอบรมหรือแนะนำให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรและข้อกำหนดอื่นๆ ที่โครงการกำหนดขึ้นอย่างเคร่งครัด โดยจะต้องมีการประชุมผู้รับเหมาช่วงในการขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ เพื่อเข้ารับการอบรมเกี่ยวกับหลักการขับอย่างปลอดภัย มารยาทบนท้องถนน การจำกัดความเร็วในการขนส่ง กฎระเบียบของโรงงาน โดยเชิญตำรวจในท้องที่เป็นวิทยากรในการฝึกอบรมร่วมกับเจ้าหน้าที่ผู้รับผิดชอบของโครงการ	- ภายในและภายนอกพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดทำข้อกำหนดในการคัดเลือกผู้รับเหมาในการขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ของโครงการ โดยจะแจ้งให้ผู้รับเหมาทราบถึงการขับรถขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ให้ปฏิบัติตามกฎหมายอย่างเคร่งครัด เพื่อให้เกิดการขับอย่างปลอดภัย	-	- ภาคผนวก 17ข ข้อกำหนดในการคัดเลือกผู้รับเหมา

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet)**  
**ของ บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>6. การคมนาคม (ต่อ)</b> - ควบคุม กำกับ และกวดขันผู้รับผิดชอบในการจัดหาผู้รับเหมาช่วงขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ของโครงการ และจะต้องเลือกใช้เส้นทางที่มีความปลอดภัยและมีความสะดวกรวดเร็วในการขนส่ง โดยการสำรวจจากองค์ประกอบต่างๆ เช่น สภาพจราจร ถนนคับแคบ ขึ้นสะพานสูง ลอดใต้สะพาน การใช้ทางกลับรถ (U-turn) ผ่านชุมชน โรงเรียน มีจุดเสี่ยงที่อาจเกิดอันตราย รวมทั้งเสนอเส้นทางที่เหมาะสมให้โครงการพิจารณาก่อนการดำเนินการขนส่ง ทั้งนี้หากพบว่าเส้นทางที่เสนอไม่เหมาะสม โครงการจะต้องเสนอเส้นทางที่มีความเหมาะสมและปลอดภัยเพื่อกำหนดให้ผู้รับผิดชอบดำเนินการโดยเคร่งครัด	- ภายนอกพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดทำข้อกำหนดในการคัดเลือกผู้รับเหมาในการขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ของโครงการ โดยจะแจ้งให้ผู้รับเหมาทราบถึงการขั้บรถขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ให้ปฏิบัติตามกฎหมายอย่างเคร่งครัด เพื่อให้เกิดการขั้บขี่อย่างปลอดภัย และมีการอบรมพนักงานขับรถของโครงการเพื่อให้เกิดการขั้บขี่ปลอดภัย	-	- ภาคผนวก 17ข ข้อกำหนดในการคัดเลือกผู้รับเหมา

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet)**  
**ของ บริษัท ไทยเอนิสตีล จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>6. การคมนาคม (ต่อ)</b> - จัดเจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวกและดูแลการเข้า-ออก ของรถทุกประเภทในพื้นที่โครงการ และด้านหน้า โครงการตลอดเวลา	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีเจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวกบริเวณ ประตูเข้า-ออก และด้านหน้าโครงการตลอด 24 ชั่วโมง	-	- รูปที่ 24 เจ้าหน้าที่ อำนวยความสะดวก บริเวณทางเข้า-ออก โครงการ
- กำหนดให้ผู้รับเหมาช่วงในการขนส่งวัตถุดิบและ ผลิตภัณฑ์ทำการตรวจสอบสภาพของรถบรรทุก และความเรียบร้อยก่อนออกเดินทาง โดยเฉพาะการ ตรวจสอบกระบะบรรทุกจะต้องปิดคลุมด้วยผ้าใบก่อนนำ รถมาใช้งาน เพื่อป้องกันการตกหล่นของวัตถุดิบและ ผลิตภัณฑ์ในระหว่างขนส่ง	- ภายนอกพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดทำข้อกำหนดในการคัดเลือก ผู้รับเหมาในการขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ต้องมี การตรวจสอบการปิดคลุมกระบะบรรทุก ด้วยผ้าใบ เพื่อป้องกันการตกหล่นของผลิตภัณฑ์ และวัตถุดิบระหว่างขนส่ง	-	- ภาคผนวก 17ข ข้อกำหนดในการ คัดเลือกผู้รับเหมา - รูปที่ 25 การปิดคลุม กระบะบรรทุก
- ทำการติดสัญญาณบริเวณท้ายรถบรรทุกวัตถุดิบและ ผลิตภัณฑ์ทุกครั้งก่อนออกเดินทาง เพื่อเพิ่มสัญญาณ เตือนให้ผู้ขับขี่สังเกตเห็นได้ชัดเจนยิ่งขึ้น	- ภายนอกพื้นที่โครงการ	- โครงการกำหนดให้รถบรรทุกวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ ติดสัญญาณเตือนท้ายรถบรรทุกเพื่อเตือนให้ผู้ ขับขี่สังเกตเห็นได้ง่าย	-	- รูปที่ 26 สัญญาณ บริเวณรถบรรทุก



**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet)**  
**ของ บริษัท ไทยเอนเจสตีล จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>6. การคมนาคม (ต่อ)</b> - จำกัดความเร็วในการขับขีรถบรรทุกเศษเหล็กไม่ให้เกิน 80 กิโลเมตร/ชั่วโมง ในเส้นทางขนส่งกำหนดให้มีป้าย จำกัดความเร็วของยานพาหนะภายในพื้นที่โครงการ ไม่ให้เกิน 30 กิโลเมตร/ชั่วโมง	- ภายในและภายนอก พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดทำข้อกำหนดในการคัดเลือก ผู้รับเหมาในการขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ให้ขับ รถบรรทุกเมื่อผ่านชุมชนและเส้นทางขนส่งไม่เกิน 80 กม./ชม. และในพื้นที่โครงการจำกัดความเร็ว พาหนะไม่เกิน 30 กม./ชม.	-	- ภาคผนวก 17ข ข้อกำหนดในการ คัดเลือกผู้รับเหมา - รูปที่ 27 ป้ายจำกัด ความเร็วในพื้นที่ โครงการ 30 กม./ชม.
- ติดตั้งสัญลักษณ์และเครื่องหมายจราจรในเขตที่มี การจราจรภายในโครงการให้เป็นไปตามมาตรฐานสากล	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดทำป้ายเตือนสัญลักษณ์ต่างๆ เกี่ยวกับ จราจรภายในพื้นที่ตามมาตรการกำหนด	-	- รูปที่ 28 สัญลักษณ์ และเครื่องหมายจราจร ในพื้นที่โครงการ
- กรณีรถบรรทุกขัดข้อง ขอความร่วมมือพนักงานขับรถ ให้จอดรถชิดซ้ายของขอบถนนให้มากที่สุดแล้วเปิด ไฟสัญญาณฉุกเฉิน พร้อมทำสัญลักษณ์ด้านหน้าและ ด้านหลัง โดยอยู่ห่างจากตัวรถบรรทุกเศษเหล็กไม่น้อย กว่า 50 เมตร เพื่อเตือนให้ผู้ใช้ถนนทราบ	- ภายนอกพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดทำข้อกำหนดในการคัดเลือก ผู้รับเหมาในการขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ และ แจ้งให้ผู้รับเหมาปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด เพื่อให้เกิดความปลอดภัยต่อผู้ใช้ถนน	-	- ภาคผนวก 17ข ข้อกำหนดในการ คัดเลือกผู้รับเหมา

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet)**  
**ของ บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>6. การคมนาคม (ต่อ)</b> - จัดให้มีหมายเลขติดต่อกายในอย่างน้อย 1 หมายเลข สำหรับแจ้งและรายงานกรณีเกิดอุบัติเหตุเกี่ยวกับการจราจร พร้อมจัดทำบันทึกรายงานการเกิดอุบัติเหตุ	- ภายนอกพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดทำข้อกำหนดในการคัดเลือก ผู้รับเหมาในการขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ โดยมีหมายเลขติดต่อและรายงานการเกิดอุบัติเหตุ โดยปัจจุบันระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 ยังไม่พบการเกิดอุบัติเหตุ	-	- ภาคผนวก 17ข ข้อกำหนดในการ คัดเลือกผู้รับเหมา - ภาคผนวก 18ข บันทึกการเกิดอุบัติเหตุ จากการจราจรฯ
- กำหนดให้มีการควบคุมน้ำหนักบรรทุกทุก ตาม กฎหมายกำหนด	- ภายนอกพื้นที่โครงการ	- โครงการกำหนดให้มีการชั่งน้ำหนักบรรทุกทุก ขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ เพื่อควบคุมน้ำหนัก บรรทุกทุกให้เป็นไปตามกฎหมายกำหนด	-	- รูปที่ 29 เครื่องชั่ง น้ำหนัก
- หลีกเลี่ยงการขนส่งในช่วงเวลาที่มีการจราจรคับคั่ง	- ภายนอกพื้นที่โครงการ	- โครงการกำหนดการขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ หลีกเลี่ยงการขนส่งในช่วงเวลาคับคั่ง ได้แก่ ช่วง 07.00-09.00 น. และ 16.00-18.00 น. เพื่อลด ปริมาณการจราจรบนท้องถนน	-	-

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet)**  
**ของ บริษัท ไทยเอนเจิล จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>7. สิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว</b> <b>7.1 การจัดการทั่วไป</b> - การจัดการสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วของโครงการให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2548 และกฎหมายอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการยึดถือและปฏิบัติตามการจัดการสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วของโครงการให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2548 ล่าสุดเมื่อวันที่ 25-26 พฤษภาคม 2565 มีการนำฝุ่นจากเตาหลอมออกไปกำจัด	-	- ภาคผนวก 19ข สก. 1 - ภาคผนวก 20ข สก. 2 - ภาคผนวก 21ข สก. 3
- พิจารณากำหนดแนวทางการลดปริมาณของเสียจากแหล่งกำเนิดต่างๆ ภายในโครงการ หรือการหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่ให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการนำเศษวัสดุ (เศษเหล็ก) นำกลับไปหลอมใหม่ทั้งหมดเพื่อไม่ให้เกิดของเสียและเป็นการลดปริมาณของเสียตั้งแต่ต้นทาง โดยจัดแนวทางหลัก 3 R	-	- ภาคผนวก 22ข เอกสารการนำหลัก 3R มาใช้ฯ
- มีระบบคัดแยกประเภทสิ่งปฏิภูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่มีมูลค่าไว้สำหรับจำหน่ายเพื่อให้มีปริมาณวัสดุเหลือใช้ที่ต้องส่งกำจัดให้น้อยที่สุด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการคัดแยกสิ่งปฏิภูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่มีมูลค่าไว้สำหรับจำหน่าย หรือนำไปใช้ประโยชน์ในกระบวนการผลิตเพื่อลดปริมาณของเสียที่เกิดขึ้น	-	- ภาคผนวก 23ข เอกสารบันทึกปริมาณขยะและกากอุตสาหกรรม

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของ บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>7. สิ่งปฏิภณหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ต่อ)</b> - อาคารและพื้นที่จัดเก็บของเสียของโครงการจะต้องมีการจัดแบ่งประเภทของเสียอย่างชัดเจน โดยจะต้องไม่ทำให้เกิดการปนเปื้อนของของเสียอันตรายไปสู่ของเสียประเภทอื่นๆ	- พื้นที่จัดเก็บของเสีย	- โครงการจัดสร้างอาคารและพื้นที่จัดเก็บของเสียโดยมีหลังคาปิดมิดชิดและแบ่งแยกประเภทของเสียที่เกิดขึ้นอย่างชัดเจน	-	- รูปที่ 30 อาคารและพื้นที่จัดเก็บของเสีย
- การจัดเก็บของเสียที่เป็นอันตราย จะต้องจัดเก็บไว้ในพื้นที่ที่มีหลังคาปิดคลุมเพื่อป้องกันการชะล้างสารอันตราย โดยนำฝนลงสู่ระบบระบายน้ำและพื้นที่โดยรอบ	- พื้นที่จัดเก็บของเสีย	- โครงการจัดสร้างอาคารและพื้นที่จัดเก็บของเสียโดยมีหลังคาปิดมิดชิดและแบ่งแยกประเภทของเสียที่เกิดขึ้นอย่างชัดเจน	-	- รูปที่ 30 อาคารและพื้นที่จัดเก็บของเสีย
- โครงการเลือกใช้บริการจากผู้ขนส่งและผู้กำจัดสิ่งปฏิภณและวัสดุเหลือใช้ที่มีมาตรฐาน ในการดำเนินงานเป็นที่ยอมรับ และได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเท่านั้น	- ภายในและภายนอกพื้นที่โครงการ	- โครงการคัดเลือกใช้บริการผู้ขนส่งและผู้กำจัดของเสียที่ได้รับจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเท่านั้น	-	- ภาคผนวก 24ข เอกสารการได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมฯ
- โครงการใช้หลัก 3 R (Reduce/Reuse/Recycle) ในการกำจัดกากของเสียของโครงการโดยใช้หลักการลดปริมาณของกากของเสีย การใช้ทรัพยากรซ้ำให้คุ้มค่า และการนำกากของเสียกลับมาใช้ใหม่	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการนำหลัก 3 R มาประกาศใช้ในพื้นที่โครงการ	-	- ภาคผนวก 22ข เอกสารการนำหลัก 3 R มาใช้

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet)**  
**ของ บริษัท ไทยเอนิสตีล จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>7. สิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ต่อ)</b> - โครงการได้จัดให้มีถังขยะแยกประเภทวางไว้ตามจุด ต่างๆ ภายในพื้นที่โรงงานอย่างเพียงพอ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีถังขยะแยกประเภทในพื้นที่โครงการ อย่างเพียงพอ	-	- รูปที่ 31 ถังขยะแยก ประเภทของโครงการ
- กำหนดให้มีพนักงานรวบรวมและเก็บขนขยะไปทำการ คัดแยกวัสดุที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่หรือวัสดุที่มี มูลค่า เพื่อนำกลับมาใช้ใหม่หรือจำหน่ายให้ผู้รับซื้อ เอกชน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีเจ้าหน้าที่รวบรวมและเก็บขนขยะไปทำการ คัดแยกวัสดุที่นำกลับมาใช้ใหม่ หรือมีมูลค่า เช่น ขวดพลาสติก เป็นต้น เพื่อจำหน่ายให้ผู้รับซื้อต่อไป	-	- รูปที่ 32 การคัดแยกขยะ ที่มีมูลค่าหรือนำกลับมา ใช้ใหม่ได้
- สิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากการอุปโภค-บริโภค ซึ่งไม่สามารถจำหน่ายได้ ประมาณ 4 ตัน/ปี โครงการ จะรวบรวมเก็บไว้ภายในพื้นที่จัดเก็บของเสียของ โครงการ เพื่อบริการหรือการบริการส่วนตำบลหนอง ชุมพลหรือหน่วยงานอื่นที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงาน อุตสาหกรรมมารับไปกำจัดโดยวิธีการฝังกลบอย่างถูก หลักสุขาภิบาลหรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาตต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการติดต่อให้ อบต. หนองชุมพลเข้ามาทำการเก็บ ขยะมูลฝอย ไปทำการจัดการอย่างถูกวิธีต่อไป	-	- ภาคผนวก 25ข ตัวอย่างใบเสร็จค่า จัดการขยะจาก อบต. หนองชุมพล

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet)**  
**ของ บริษัท ไทยเอนิสตีล จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>7. สิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ต่อ)</b> - ขยะมูลฝอยที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ <ul style="list-style-type: none"> <li>ได้แก่ เศษกระดาษ ขวดแก้ว/ขวดพลาสติก เป็นต้น ประมาณ 0.4 ตัน/ปี โครงการจะทำการคัดแยกประเภทและจำหน่ายให้กับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อนำวัสดุดังกล่าวไปทำการคัดแยกและจำหน่ายต่อไป</li> </ul>	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีเจ้าหน้าที่ทำการคัดแยก เศษกระดาษ ขวดแก้ว และขวดพลาสติก แล้วติดต่อผู้รับซื้อที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยราชการรับซื้อไปใช้ประโยชน์ต่อไป	-	- ภาคผนวก 23ข เอกสารบันทึกปริมาณขยะ และกากอุตสาหกรรม
<ul style="list-style-type: none"> <li>ได้แก่ กิ่งไม้/ใบไม้ เศษอิฐ เศษหญ้า และ กุ้งพลาสติกปนเปื้อน เป็นต้น ประมาณ 2 ตัน/ปี โครงการจะทำการคัดแยกประเภทและติดต่อหน่วยงานได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัดหรือ วิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาตต่อไป</li> </ul>	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการทำการแยกประเภทขยะมูลฝอยที่ไม่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ โดยใบไม้ เศษหญ้า และ กุ้งพลาสติกปนเปื้อน จะติดต่อให้ อบต.หนองชุมพล เข้าทำการเก็บขนและนำไปกำจัดและเศษอิฐจะนำไปถมพื้นที่โครงการ สำหรับกิ่งไม้บางส่วนจะนำไปเป็นเชื้อเพลิงในการจุดเตาหลอม	-	- ภาคผนวก 25ข ตัวอย่างใบเสร็จค่า จัดการขยะจาก อบต. หนองชุมพล
<ul style="list-style-type: none"> <li>เศษอาหาร ประมาณ 1 ตัน/ปี โครงการรวบรวมแล้วขาย เพื่อเป็นอาหารสัตว์แก่ผู้ที่สนใจหรือนำไปกำจัดด้วยวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาตต่อไป</li> </ul>	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 เศษอาหารที่เกิดขึ้นภายในโครงการ ประมาณ 5 กิโลกรัม/วัน พนักงานจะนำไปเป็นอาหารของสัตว์เลี้ยงของโครงการและให้แก่ผู้ที่สนใจ	-	- รูปที่ 33 ฟาร์มไก่ภายในโครงการ

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet)**  
**ของ บริษัท ไทยเอนิสตีล จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>7. สิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ต่อ)</b> - ขยะอันตรายจากสำนักงาน <ul style="list-style-type: none"> <li>ได้แก่ ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี ผ้าห่ม ีคอมพิวเตอรื/ผงหมึก ซากแบตเตอรี่ ถ่านไฟฉาย หลอดไฟ และอุปกรณ์ไฟฟ้าที่ไม่ใช้แล้ว เป็นต้น ประมาณ 0.6 ตัน/ปี โครงการจะรวบรวมไว้ในพื้นที่เก็บของเสียที่มีหลังคาคลุมและติดต่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดหรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาตต่อไป</li> </ul>	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการรวบรวมของเสียอันตรายจากสำนักงานไว้ในอาคารที่มีหลังคาปิดมิดชิด และในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 ยังไม่มีการนำออกนอกโครงการ เนื่องจากยังมีปริมาณน้อย	-	- รูปที่ 30 อาคารและพื้นที่จัดเก็บของเสีย

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet)**  
**ของ บริษัท ไทยเอนเจสตีล จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>7. สิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ต่อ)</b> <b>7.3 กากของเสียจากกระบวนการผลิต</b> - สิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่สามารถนำกลับมา ใช้ใหม่ได้ ประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ ผลิตภัณฑ์ที่ไม่ได้คุณภาพตามมาตรฐานสินค้า ของโครงการ ประมาณ 6,650 ตัน/ปี โดยโครงการ จะทำการหมุนเวียนนำไปใช้ใหม่ในกระบวนการ ผลิต ซึ่งไม่ถือว่าเป็นของเสีย</li> <li>▪ ไม้/พาเลทชำรุด มอเตอร์ไฟฟ้า ถูจัมโบ้ เป็นต้น ประมาณ 3 ตัน/ปี โดยโครงการจะทำการคัดแยก ประเภทและจำหน่ายให้กับหน่วยงานที่ได้รับ อนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อนำวัสดุ ดังกล่าวไปทำการคัดแยกและจำหน่ายต่อไป</li> </ul>	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการนำผลิตภัณฑ์ที่ไม่ได้มาตรฐานนำกลับไป หลอมใหม่ในกระบวนการผลิตทั้งหมด  - ในช่วงระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 โครงการ นำไม้มาเป็นเชื้อเพลิงในการจุดเตาหลอมมอเตอร์ไฟฟ้า โดยจัดเก็บไว้ในอาคารเก็บของเสียยังไม่มีมีการนำออก สำหรับถูจัมโบ้มีการนำไปใช้ซ้ำ	-  -	- ภาคผนวก 22ข เอกสารการนำหลัก 3R มาใช้  - รูปที่ 34 ไม้สำหรับ ใช้เป็นเชื้อเพลิง - รูปที่ 35 มอเตอร์ ไฟฟ้า



**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet)**  
**ของ บริษัท ไทยเอนเจสตีล จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>7. สิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ต่อ)</b> - สิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นอันตรายประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> <li>■ ขี้ตะกรันเหล็กจากเตาหลอม (Slag) ประมาณ 8,064 ตัน/ปี โดยโครงการจะส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปใช้เป็นวัตถุดิบทดแทนในอุตสาหกรรมเหมืองแร่/ปูนซีเมนต์หรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาตต่อไป</li> <li>■ ฝุ่นจากระบบดักฝุ่น (Bag House) ประมาณ 1,990 ตัน/ปี โดยโครงการจะส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปใช้เป็นวัตถุดิบทดแทนในอุตสาหกรรมเหมืองแร่/ปูนซีเมนต์หรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาตต่อไป</li> </ul>	- ภายในพื้นที่โครงการ  - ภายในพื้นที่โครงการ	- ในช่วงระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 โครงการนำ Slag ที่รวบรวมไว้ในพื้นที่โครงการได้นำออกนอกโครงการ โดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาต ล่าสุดเมื่อวันที่ 22 มิถุนายน 2565  - ในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 ฝุ่นจากระบบดักฝุ่นจะรวบรวมไว้ในพื้นที่จัดเก็บของเสียและมีการนำออกไปนอกพื้นที่โครงการ โดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาต ล่าสุดเมื่อวันที่ 25-26 พฤษภาคม 2565	-  -	- รูปที่ 36 ขี้ตะกรันเหล็กจากเตาหลอม (Slag)  - รูปที่ 37 ฝุ่นจากระบบดักฝุ่น - รูปที่ 30 อาคารและพื้นที่จัดเก็บของเสีย - ภาคผนวก 19ข สก. 1 - ภาคผนวก 20ข สก. 2 - ภาคผนวก 21ข สก. 3

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet)**  
**ของ บริษัท ไทยเอนเจสตีล จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>7. สิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ต่อ)</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>เศษวัสดุจากการตำเตาและซ่อมผนังเตาหลอม (Linning) ประมาณ 2,640 ตัน/ปี โดยโครงการจะส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปใช้เป็นวัตถุดิบทดแทนในอุตสาหกรรมเหมืองแร่/ปูนซีเมนต์หรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาตต่อไป</li> </ul>	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 โครงการนำเศษวัสดุจากการตำเตา และซ่อมแซมผนังเตาที่รวบรวมไว้ในพื้นที่โครงการได้นำออกไปนอกพื้นที่โครงการ โดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาต	-	-
<ul style="list-style-type: none"> <li>ตะกอนจากบ่อดักไขมัน/บ่อดักตะกอน (กากซีเหล็ก) ประมาณ 405 ตัน/ปี จะส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดหรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาตต่อไป</li> </ul>	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 โครงการดักกากซีเหล็กใส่ภาชนะและรวบรวมไว้ในพื้นที่จัดเก็บของเสีย และไม่มีการนำออกนอกโครงการ โดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาต เนื่องจากมีการนำกลับมาใช้ในกระบวนการผลิต	-	- รูปที่ 30 อาคารและพื้นที่จัดเก็บของเสีย
<ul style="list-style-type: none"> <li>ถุงกรองที่หมดอายุใช้งาน (Bag Filter) ประมาณ 2 ตัน/ปี จะส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดต่อไปหรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาตต่อไป</li> </ul>	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ในปัจจุบันเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 โครงการรวบรวมถุงกรองที่หมดอายุการใช้งานเก็บในอาคารจัดเก็บของเสียและยังไม่มีมีการนำออกนอกโครงการ	-	- รูปที่ 38 ถุงกรองที่หมดอายุการใช้งาน

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet)**  
**ของ บริษัท ไทยเอนิสตีล จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
<b>7. สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ต่อ)</b> - สิ่งปฏิกูลฯ ที่เป็นของเสียอันตราย ประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> <li>■ น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว ประมาณ 5 ตัน/ปี โครงการจะรวบรวมไว้ในถังขนาด 200 ลิตร และติดต่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัดโดยวิธีการปรับปรุงคุณภาพและนำกลับไปใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน หรือวิธีการอื่นๆที่ได้รับอนุญาตต่อไป</li> </ul>	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 โครงการรวบรวมน้ำมันหล่อลื่นที่ใช้แล้วไว้ในถังขนาด 200 ลิตร โครงการจะนำมาปรับปรุงแล้วนำกลับมาใช้ซ้ำไม่มีการนำออกนอกพื้นที่โครงการ	-	- รูปที่ 39 ถึงจัดเก็บน้ำมันหล่อลื่นที่ใช้แล้ว
<ul style="list-style-type: none"> <li>■ ถูมือและเศษผ้าปนเปื้อนน้ำมัน ประมาณ 2 ตัน/ปี โครงการจะรวบรวมไว้ในอาคารเก็บกากของเสียที่มีหลังคาคลุม และติดต่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัดหรือวิธีการอื่นๆที่ได้รับอนุญาตต่อไป</li> </ul>	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 โครงการรวบรวมถูมือผ้าและเศษผ้าปนเปื้อนน้ำมันกลับมาใช้เป็นเชื้อเพลิงในการจุดเตาหลอมทั้งหมด	-	-

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet)**  
**ของ บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<p><b>7. สิ่งปฏิภณหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ต่อ)</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ ของเสียอื่นๆ เช่น กระป๋องสี กระป๋องสเปรย์ ภาชนะบรรจุสารเคมี ซากแบตเตอรี่ ถ่านไฟฉาย หลอดไฟและอุปกรณ์ไฟฟ้าที่ไม่ใช้แล้ว เป็นต้น ประมาณ 1.50 ตัน/ปี โครงการจะรวบรวมไว้ในอาคารเก็บกากของเสียที่มีหลังคาคลุม และติดต่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม มารับไปกำจัดหรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาตต่อไป</li> <li>- โครงการจะต้องแนบเอกสารการรับกำจัดกากของเสียทุกประเภทจากหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ โดยต้องแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบ ซึ่งต้องระบุไว้ในรายงานตรวจติดตามผลกระทบสิ่งแวดล้อม (Monitoring Report)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 โครงการอยู่ระหว่างรวบรวมภาชนะบรรจุสารเคมี ซากแบตเตอรี่ ถ่านไฟฉาย หลอดไฟ และอุปกรณ์ไฟฟ้าที่ไม่ใช้แล้วไว้ในอาคาร และพื้นที่จัดเก็บของเสีย และไม่มีการนำออกนอกพื้นที่โครงการ สำหรับกระป๋องสีและกระป๋องสเปรย์ โครงการนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงในเตาหลอม</li> <li>- ในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 โครงการมีการนำของเสียต่างๆ ออกนอกพื้นที่โครงการ โดยโครงการปฏิบัติตามที่กฎหมายกำหนดอย่างเคร่งครัด</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>-</li> <li>-</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- รูปที่ 30 อาคารและพื้นที่จัดเก็บของเสียของโครงการ</li> <li>- ภาคผนวก 19ข สก. 1</li> <li>- ภาคผนวก 20ข สก. 2</li> <li>- ภาคผนวก 21ข สก. 3</li> </ul>

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet)**  
**ของ บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>7. สิ่งปฏิภณหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ต่อ)</b> <b>7.4 ขยะติดเชื้อจากการปฐมพยาบาลเบื้องต้น</b> - ขยะติดเชื้อจากการปฐมพยาบาลเบื้องต้นนั้นจะเป็น ขยะจำพวกสาส์มเปื้อนเลือด น้ำลาย น้ำเหลือง ปัสสาวะ ผ้าปิดแผล (ผ้าก๊อซ) เข็มฉีดยา เป็นต้น ประมาณ 0.2 ตัน/ปี โครงการจะทำการรวบรวมใส่ถุงแดงแยกไว้ โดยเฉพาะและรวบรวมส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาต จากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัดในเตาเผา ขยะอันตรายหรือวิธีอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาตต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- หากเกิดอุบัติเหตุขึ้นภายในโครงการ โครงการ จะติดต่อให้โรงพยาบาลเขาย้อยเข้ามารับ ผู้ป่วยทันที จึงทำให้ไม่มีขยะติดเชื้อภายใน โครงการ ซึ่งระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 ยังไม่มีอุบัติเหตุเกิดขึ้นภายในโครงการ	-	-

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet)**  
**ของ บริษัท ไทยเอนิสตีล จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย</b> <b>8.1 ความปลอดภัยทั่วไป</b> - ดำเนินนโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยให้เป็นไปตามแนวทางระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัยหรือมาตรฐานอื่นๆ ที่เหมาะสม	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดทำนโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย เพื่อเป็นแนวทางในการบริหารจัดการด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัยของโครงการ	-	- ภาคผนวก 26ข นโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
- จัดตั้งคณะกรรมการบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน รวมทั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ตามที่กฎหมายกำหนด และประกาศให้เป็นที่รับทราบโดยทั่วถึง เพื่อกำหนดนโยบายและวางแผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัย เพื่อให้มีความเด่นชัดต่อการนำไปปฏิบัติของพนักงานทุกคนรวมถึงรายงานผลปฏิบัติงานให้ผู้บริหารรับทราบ โดยมีการประชุมเป็นประจำอย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง ทั้งนี้ให้เป็นไปตามกฎกระทรวง เรื่องกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2549	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดตั้งคณะกรรมการบริหารด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานตามที่กฎหมายกำหนด เพื่อกำหนดนโยบายและวางแผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัยของโรงงาน พร้อมทั้งมีการจัดประชุมคณะกรรมการฯ เดือนละ 1 ครั้ง เพื่อให้เป็นไปตามที่กฎหมายกำหนดอย่างเคร่งครัด	-	- ภาคผนวก 27ข การจัดตั้งคณะกรรมการบริหารความปลอดภัย - ภาคผนวก 28ข รายงานการประชุมฯ

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet)**  
**ของ บริษัท ไทยเอนจิเนียริ่ง จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b> - จัดพื้นที่ปฏิบัติงานให้มีสภาพแวดล้อมที่เหมาะสม เช่น แสงสว่าง การถ่ายเทอากาศ ห้องสุขา เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีพื้นที่ปฏิบัติงานในสภาพแวดล้อมที่เหมาะสม เช่น แสงสว่าง การถ่ายเทอากาศ และห้องสุขา เป็นต้น ตามมาตรการกำหนด	-	- รูปที่ 40 พื้นที่ปฏิบัติงานที่มีสภาพแวดล้อมที่เหมาะสม
- จัดให้มีการติดตามตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่ปฏิบัติงาน เช่น การตรวจวัดเสียง ความร้อน แสงสว่าง ฝุ่นละออง เป็นต้น รวมถึงจัดให้มีการตรวจสอบความปลอดภัยโดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยเป็นประจำทุกวัน พร้อมทั้งดำเนินการแก้ไขสภาพพื้นที่ที่ไม่ปลอดภัยโดยทันที	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมอบหมายให้ บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด เป็นผู้ดำเนินการตรวจวัดค่าความร้อน เสียง แสงสว่าง และฝุ่นละอองในพื้นที่ปฏิบัติงาน ในช่วงเดือนมีนาคม 2565 และมิถุนายน 2565 ผลการตรวจวัดพบว่า ส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด และมีการตรวจสอบสภาพแวดล้อมในการทำงานโดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยทุกวัน	-	- ภาคผนวก 29ข เอกสารตรวจสอบความปลอดภัยในการทำงานฯ
- พิจารณาทบทวนและกำหนดแผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยประจำปี เพื่อนำไปสู่การดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของโครงการอย่างมีประสิทธิภาพต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดทำแผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยประจำปี 2565 เพื่อการดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของโครงการอย่างมีประสิทธิภาพ	-	- ภาคผนวก 30ข แผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยประจำปี 2565

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet)**  
**ของ บริษัท ไทยเอนสตีล จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b> - กำหนดผู้รับผิดชอบและหน้าที่ในการตรวจความปลอดภัยในการทำงาน ได้แก่ หัวหน้างาน/หัวหน้ากะทำหน้าที่ตรวจความปลอดภัยในพื้นที่รับผิดชอบทุกวัน และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานวิชาชีพ ทำหน้าที่ตรวจสอบทั้งพื้นที่โดยดำเนินการทุกสัปดาห์	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการกำหนดผู้รับผิดชอบและหน้าที่ในการตรวจความปลอดภัยในการทำงาน ได้แก่ หัวหน้ากะเป็นผู้รับผิดชอบตรวจสอบความปลอดภัยในพื้นที่ทุกวัน ตามเอกสารบรรยายลักษณะงาน (Job Description) และมีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานวิชาชีพ มาตรวจสอบการทำงานในพื้นที่เป็นประจำ	-	- ภาคผนวก 31ข เอกสารบรรยาย ลักษณะงานของ หัวหน้างาน/หัวหน้า กะ (Job Description)
- จัดทำคู่มือความปลอดภัยให้กับพนักงาน และมีการอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับลักษณะการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย เช่น การใช้เครื่องอุปกรณ์ที่อาจเป็นอันตราย การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล กฎความปลอดภัยเรื่องต่างๆ เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดทำคู่มือความปลอดภัยให้กับพนักงาน และมีการอบรมพนักงานในด้านความปลอดภัยต่างๆ	-	- ภาคผนวก 32ข คู่มือความปลอดภัย ในการทำงานและ การอบรมพนักงาน
- กำหนดระบบขออนุญาตเข้าทำงานในพื้นที่ที่เสี่ยงต่อการเกิดอันตรายที่รุนแรง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดทำระบบเอกสารขออนุญาตทำงานในพื้นที่เสี่ยง	-	- ภาคผนวก 33ข เอกสารขออนุญาต เข้าทำงานฯ



**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet)**  
**ของ บริษัท ไทยเอนเจสตีล จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b> <b>8.2 การตรวจสอบสุขภาพ</b> - กำหนดให้มีการตรวจสอบสุขภาพแก่พนักงานก่อนเข้าทำงานและโครงการจะต้องสรุปผลการตรวจสอบสุขภาพประจำปีของพนักงานที่เกี่ยวข้องกับการผลิต อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ในกรณีที่ผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงานพบว่ามีความผิดปกติจากการทำงานต้องระบุสาเหตุของความผิดปกติที่เกิดขึ้นกับพนักงานและแนวทางป้องกันและแก้ไขในอนาคต - จัดทำสมุดสุขภาพประจำตัวพนักงาน เพื่อรวบรวมและจัดเก็บผลตรวจสอบสุขภาพสำหรับใช้เป็นฐานข้อมูลในการเฝ้าระวังผลกระทบด้านสุขภาพที่เกิดขึ้นจากการทำงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ          - ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการกำหนดให้พนักงานเข้าทำงานใหม่ตรวจสอบสุขภาพก่อนเข้าทำงาน โดยระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 ไม่มีการรับพนักงานใหม่เข้าทำงาน สำหรับการตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปี ล่าสุดดำเนินการในวันที่ 28 ธันวาคม 2564 โดยศูนย์แพทย์อาชีวเวชศาสตร์ จำนวน 140 คน พบว่า ผลการตรวจสอบสุขภาพทั่วไป ส่วนใหญ่อยู่ในเกณฑ์ปกติ - โครงการมีการจัดทำสมุดสุขภาพประจำตัวให้กับพนักงานเพื่อใช้เป็นข้อมูลในการเฝ้าระวังด้านสุขภาพที่เกิดจากการทำงาน	-         -	- ภาคผนวก 34ข สรุปผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปี 2564         - ภาคผนวก 35ข ตัวอย่างสมุดสุขภาพประจำตัวพนักงาน

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet)**  
**ของ บริษัท ไทยเอนเจสตีล จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b> - กรณีผลการวินิจฉัยของแพทย์ ระบุว่าผลการตรวจสุขภาพที่ผิดปกติของพนักงานมีสาเหตุจากการทำงาน ให้พิจารณาปรับเปลี่ยนหน้าที่พนักงานรายดังกล่าวไปปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงน้อย และติดตามผลต่อไปอย่างต่อเนื่อง - การตรวจสุขภาพพนักงานเพื่อตรวจวัดหาสารอันตรายในพนักงานที่มีความเสี่ยงให้อยู่ในการวินิจฉัยของแพทย์อาชีวเวชศาสตร์กำหนด	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการกำหนดการตรวจสุขภาพประจำปี ได้ดำเนินการตรวจสุขภาพล่าสุดในวันที่ 28 ธันวาคม 2564 โดยศูนย์แพทย์อาชีวเวชศาสตร์ จำนวน 140 คน พบว่า ผลการตรวจสุขภาพทั่วไป ส่วนใหญ่อยู่ในเกณฑ์ปกติ - โครงการกำหนดการตรวจสุขภาพประจำปี ได้ดำเนินการตรวจสุขภาพล่าสุดในวันที่ 28 ธันวาคม 2564 โดยศูนย์แพทย์อาชีวเวชศาสตร์ จำนวน 140 คน พบว่า ผลการตรวจสุขภาพทั่วไป ส่วนใหญ่อยู่ในเกณฑ์ปกติ	-	- ภาคผนวก 34ข สรุปผลการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี 2564
- จัดให้มีอุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้นไว้ในพื้นที่โครงการตลอดเวลา รวมทั้งจัดเตรียมรถสำรองไว้ประจำพื้นที่อีก 1 คัน เพื่อใช้ในการเคลื่อนย้ายผู้ประสบเหตุฉุกเฉินหรือบาดเจ็บส่งโรงพยาบาล	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดเตรียมห้องพยาบาลพร้อมกับอุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้น ยาและเวชภัณฑ์ไว้ในพื้นที่โครงการ และมีการจัดเตรียมรถสำรองในกรณีที่ต้องเคลื่อนย้ายผู้ป่วย ตามมาตรการกำหนด	-	- รูปที่ 41 ห้องพยาบาล - รูปที่ 42 อุปกรณ์ปฐมพยาบาล ยา และเวชภัณฑ์ - รูปที่ 43 รถสำรองกรณีเคลื่อนย้ายผู้ป่วย

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet)**  
**ของ บริษัท ไทยเอนเจสตีล จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b> <b>8.3 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล</b> - โครงการมีการวิเคราะห์ลักษณะการปฏิบัติงานและความเสี่ยง เพื่อกำหนดประเภทอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เหมาะสม	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการวิเคราะห์ลักษณะงานและความเสี่ยง ตามมาตรการกำหนด	-	- ภาคผนวก 36ข เอกสารวิเคราะห์ลักษณะการปฏิบัติงานที่มีความเสี่ยง
- โครงการมีการติดตั้งป้ายเตือนหรือสัญลักษณ์ประเภทอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่ต้องสวมใส่ในแต่ละบริเวณ เพื่อให้พนักงานและผู้ที่จะเข้าไปในบริเวณดังกล่าวได้ทราบอย่างชัดเจน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการติดตั้งป้ายเตือนในพื้นที่ต่างๆ ของโครงการ เพื่อให้พนักงานและผู้ที่จะเข้าไปในบริเวณต่างๆ รับทราบ	-	- รูปที่ 44 ป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์ PPE และป้ายเตือนต่างๆ
- โครงการมีการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้กับพนักงานอย่างเหมาะสมตามลักษณะงาน โดยมีจำนวนเพียงพอ รวมทั้งการดูแลตรวจสอบอุปกรณ์ให้ใช้งานอย่างมีประสิทธิภาพ และจัดเตรียมอุปกรณ์สำรองไว้อย่างเพียงพอเสมอ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้กับพนักงานตามลักษณะงานและมีการตรวจสอบการใช้งานอย่างต่อเนื่อง และมีการจัดเตรียมอุปกรณ์สำรองไว้อย่างเพียงพอในการเบิกจ่าย	-	- รูปที่ 45 อุปกรณ์ PPE ตามลักษณะงาน - รูปที่ 46 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ PPE - รูปที่ 47 การจัดเตรียมอุปกรณ์ PPE สำรอง

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet)**  
**ของ บริษัท ไทยเอนเจสตีล จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b> - กำกับดูแลให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงานอย่างเคร่งครัด โดยจัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจติดตามการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงาน และกำหนดวิธีปฏิบัติเมื่อตรวจพบว่าพนักงานไม่สวมใส่อุปกรณ์ขณะปฏิบัติงานในพื้นที่ที่กำหนด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานเพื่อตรวจติดตามการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลของพนักงานอย่างเคร่งครัด และหากพนักงานไม่ปฏิบัติตามโครงการจะดำเนินการตักเตือนด้วยวาจาก่อน ครั้งต่อไปจะมีการออกเอกสารแจ้งเตือน และกำหนดบทลงโทษที่เพิ่มขึ้นต่อไป	-	- รูปที่ 46 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ PPE - ภาคผนวก 37ข วิธีปฏิบัติเมื่อตรวจพบพนักงานไม่สวมใส่ PPE
- โครงการมีการฝึกอบรมพนักงานเกี่ยวกับลักษณะงานที่เป็นอันตราย ความสำคัญของการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล วิธีการใช้งานและถนอมรักษาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการฝึกอบรมและติดตั้งบอร์ดประชาสัมพันธ์การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลตามลักษณะงาน วิธีการใช้งานและการถนอมรักษาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล รวมทั้งจัดทำป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล 4 ภาษา ได้แก่ ภาษาไทย ภาษาอังกฤษ ภาษาจีน และภาษาพม่า	-	- รูปที่ 48 การติดบอร์ดประชาสัมพันธ์ การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล - ภาคผนวก 38ข เอกสารอบรม การใช้ อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลและอันตรายที่เกิดจากเสียงดัง

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet)**  
**ของ บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>8.4 เสียง</b> - บริเวณที่มีระดับเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ) จะต้องติดตั้งป้ายเตือนหรือสัญลักษณ์ที่ชัดเจน เพื่อให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงในขณะเข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าว	- อาคารส่วนผลิต	- โครงการดำเนินการติดตั้งป้ายเตือนในพื้นที่เสียงดัง ตามมาตรการกำหนด	-	- รูปที่ 44 ป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์ PPE
- พนักงานที่จะต้องปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ปลั๊กอุดหู (Ear Plug) หรือที่ครอบหู (Ear Muff) ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน	- อาคารส่วนผลิต	- โครงการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลด้านเสียง ได้แก่ ที่อุดหู ที่ครอบหู เป็นต้น ให้พนักงานสวมใส่ขณะปฏิบัติงาน	-	- รูปที่ 45 อุปกรณ์ PPE ตามลักษณะงาน - รูปที่ 46 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ PPE
- โครงการมีระบบตรวจสอบและดูแลให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงาน โดยกำหนดให้หัวหน้างาน หัวหน้ากะและเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยวิชาชีพเป็นผู้รับผิดชอบ	- อาคารส่วนผลิต	- โครงการมีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน เพื่อตรวจติดตามการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล อย่างไรก็ตามโครงการกำชับให้หัวหน้างานควบคุมให้พนักงานสวมใส่ PPE ขณะปฏิบัติงานอย่างเคร่งครัด	-	- รูปที่ 46 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ PPE

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet)**  
**ของ บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b> - กำหนดระยะเวลาในการทำงานของพนักงานให้สอดคล้องกับมาตรฐานที่กำหนดตามกฎหมายกระทรวง เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับ ความร้อน แสงสว่าง เสียง พ.ศ. 2549 โดยให้พนักงานปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัดสำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังเกินกว่า 90 เดซิเบล (เอ) ทำงานต่อเนื่องได้ไม่เกิน 8 ชั่วโมงต่อวัน และจัดให้มีการผลัดเปลี่ยนพนักงานสลับกันไปทำงานเป็นระยะๆ	- อาคารส่วนผลิต	- โครงการกำหนดเวลาทำงานในช่วงเวลา 22.00-06.00 น. และมีการพักครึ่งชั่วโมงรวมระยะเวลาในการทำงาน 7 ชั่วโมง 30 นาที ซึ่งสอดคล้องเป็นไปตามกฎหมายกำหนดและกำหนดให้พนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล (เอ) ทำงานผลัดเปลี่ยนสลับกันทำงานเป็นระยะ	-	-
- กำหนดให้ตรวจสอบสภาพการได้ยินของพนักงานปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล (เอ) และจัดทำโปรแกรมการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ตามกฎหมายฯ ที่กำหนดและทำการปรับปรุงเป็นประจำอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน ตามที่กฎหมายฯ กำหนด เพื่อกำหนดเป็นแนวทางในการบริหาร จัดการ ด้านเสียงดังภายในโรงงาน	-	- ภาคผนวก 39ข การจัดทำโปรแกรมอนุรักษ์การได้ยิน

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet)**  
**ของ บริษัท ไทยเอนเจสตีล จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b> - หากผลการตรวจสอบสภาพการได้ยินของพนักงานมีแนวโน้มผิดปกติให้ทำการตรวจสอบโดยละเอียด พร้อมทั้งหาสาเหตุหากพบว่ามีค่าผิดปกติให้ย้ายพนักงานที่มีความผิดปกติไปทำงานในบริเวณ/แผนกอื่นที่มีโอกาสสัมผัสเสียงดังน้อยลง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการกำหนดการตรวจสุขภาพประจำปี และได้ดำเนินการตรวจสุขภาพล่าสุดในวันที่ 28 ธันวาคม 2564 โดยศูนย์แพทย์อาชีวเวชศาสตร์ จำนวน 140 คน พบว่า ผลการตรวจสุขภาพทั่วไป ส่วนใหญ่อยู่ในเกณฑ์ปกติ	-	- ภาคผนวก 34ข สรุปผลการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี 2564
- อบรมพนักงานเกี่ยวกับอันตรายที่เกิดจากเสียงดัง และวิธีการใช้อุปกรณ์ป้องกันเสียงที่ถูกต้องรวมทั้งจัดเตรียมอุปกรณ์สำรองอย่างเพียงพอ	- อาคารส่วนผลิต	- โครงการจัดอบรมพนักงานเกี่ยวกับอันตรายที่เกิดจากเสียงดัง และวิธีการใช้อุปกรณ์ที่ถูกต้อง	-	- ภาคผนวก 38ข เอกสารอบรมการใช้งานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลและอันตรายที่เกิดจากเสียงดัง

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet)**  
**ของ บริษัท ไทยเอนเจสตีล จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b> <b>8.5 ความร้อนและแสงสว่าง</b> - กำหนดให้พนักงานที่ทำงานประจำในพื้นที่ที่มีความร้อนสูง ได้แก่ บริเวณหน้าเตาหลอม และเครื่องหล่อเหล็กแท่ง ต้องสวมใส่ชุดป้องกันความร้อนและถุงมือป้องกันความร้อนทุกครั้งปฏิบัติงาน	- บริเวณเตาหลอม	- โครงการจัดเตรียมชุดป้องกันความร้อนและถุงมือให้กับพนักงานที่ปฏิบัติ บริเวณหน้าเตาหลอม และเครื่องหล่อเหล็กแท่งสวมใส่ขณะเข้าปฏิบัติงานพื้นที่ดังกล่าว	-	- รูปที่ 46 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ PPE
- กำหนดระยะเวลาในการปฏิบัติตัวของพนักงานในบริเวณที่มีความร้อนให้เป็นไปตามข้อกำหนดของกระทรวงแรงงานและสวัสดิการสังคม	- บริเวณเตาหลอม และ เหน้าเหล็ก	- สำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานบริเวณความร้อนสูง เช่น บริเวณหน้าเตา และเครื่องหล่อเหล็กจะเข้าปฏิบัติงานในพื้นที่ครั้งละไม่เกิน 20 นาที	-	-
- จัดให้มี ห้อง ควบคุม พร้อม ติด ตั้ง พัดลม หรือ เครื่องปรับอากาศสำหรับพนักงานปฏิบัติในส่วนผลิต และมีช่องระบายอากาศ และพัดลมระบายอากาศ บริเวณที่เป็นแหล่งกำเนิดความร้อน	- อาคารส่วนผลิต	- โครงการมีห้องควบคุม/ห้องพักพนักงาน พร้อม ติดตั้งระบบปรับอากาศให้กับพนักงานพักขณะทำงานและมีช่องระบายอากาศในตัวอาคาร ตลอดจนจัดเตรียมพัดลมระบายอากาศบริเวณต่างๆ ที่มีความร้อนสูงให้กับพนักงาน	-	- รูปที่ 49 ห้องควบคุม ติดตั้งเครื่องปรับอากาศ - รูปที่ 50 พัดลมระบายอากาศ



**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet)**  
**ของ บริษัท ไทยเอนเจสตีล จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b> - จัดให้มีแสงสว่างในการทำงานอย่างเพียงพอ โดยติดตั้งหลอดไฟให้มีแสงสว่างอย่างเพียงพอและควรติดตั้งหลอดไฟตามอาคารในจุดต่างๆ ของโครงการและจะต้องซ่อมแซมทันทีเมื่อเกิดการชำรุด	- อาคารส่วนผลิต	- โครงการติดตั้งหลอดไฟในพื้นที่ทำงานและตามจุดต่างๆในอาคารอย่างเพียงพอและมีการตรวจสอบเป็นประจำ พบว่า ใช้งานได้ปกติ	-	- รูปที่ 51 ไฟส่องสว่าง
<b>8.6 คุณภาพอากาศ</b> - กำหนดให้พนักงานทุกคนที่ปฏิบัติงานประจำภายในสายการผลิต ต้องสวมหน้ากากกรองฝุ่นละอองขณะทำงานโดยเฉพาะพนักงานที่ทำงานบริเวณพื้นที่เตรียมวัตถุดิบและเตาหลอม	- อาคารส่วนผลิต	- โครงการจัดเตรียมหน้ากากป้องกันฝุ่นให้กับพนักงานสวมใส่ขณะปฏิบัติงานบริเวณพื้นที่การผลิตและพื้นที่การเตรียมวัตถุดิบและเตาหลอม เพื่อป้องกันฝุ่น	-	- รูปที่ 46 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ PPE
- จัดให้มีการดูแลความสะอาดและความเป็นระเบียบเรียบร้อยภายในพื้นที่กระบวนการผลิต เพื่อป้องกันการสะสมของฝุ่นละออง	- อาคารส่วนผลิต	- โครงการมีเจ้าหน้าที่ทำความสะอาดและดูแลความเป็นระเบียบเรียบร้อยในพื้นที่ผลิตเพื่อป้องกันการสะสมของฝุ่นละออง	-	- รูปที่ 52 พนักงานทำความสะอาดบริเวณพื้นที่ผลิต

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet)**  
**ของ บริษัท ไทยเอนเจสตีล จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b> - ตรวจสอบสภาพร่างกายเป็นประจำเพื่อเฝ้าระวังโรค เช่น การตรวจสมรรถภาพการทำงานของปอดและการเอ็กซเรย์ปอด โดยพิจารณาผลัดเปลี่ยนหน้าที่หรือหากพบผู้ที่มีอาการผิดปกติต้องรีบทำการรักษา	- พนักงานส่วนการผลิต	- โครงการกำหนดการตรวจสุขภาพประจำปี และได้ดำเนินการตรวจสุขภาพล่าสุดในวันที่ 28 ธันวาคม 2564 โดยศูนย์แพทย์อาชีวเวชศาสตร์ จำนวน 140 คน พบว่า ผลการตรวจสุขภาพทั่วไป ส่วนใหญ่อยู่ในเกณฑ์ปกติ	-	- ภาคผนวก 34ข สรุปผลการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี 2564
<b>8.7 อุบัติเหตุ</b> - จัดให้มีเวชภัณฑ์และยา เพื่อใช้ในการปฐมพยาบาลเบื้องต้นในจำนวนที่เพียงพอตามประกาศกระทรวงแรงงานและสวัสดิการสังคม พ.ศ. 2548 ที่กำหนด	- ภายในโครงการ	- โครงการจัดเตรียมห้องพยาบาลเวชภัณฑ์และยา เพื่อใช้ในการปฐมพยาบาลอย่างเพียงพอตามกฎหมายกำหนด	-	- รูปที่ 41 ห้องพยาบาล - รูปที่ 42 อุปกรณ์ปฐมพยาบาล ยา และเวชภัณฑ์
- จัดบันทึกสถิติอุบัติเหตุ สาเหตุและการแก้ไขปัญหาอย่างถูกต้องและมีการจัดทำแผนการปฏิบัติการและกำหนดความรับผิดชอบของบุคคลในกรณีที่มีอุบัติเหตุขึ้น	- ภายในโครงการ	- โครงการมีการบันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ โดยระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 ไม่พบการเกิดอุบัติเหตุจากการทำงาน และโครงการจัดทำแผนปฏิบัติในกรณีที่เกิดอุบัติเหตุ	-	- ภาคผนวก 40ข บันทึกสถิติอุบัติเหตุจากการทำงาน - ภาคผนวก 41ข แผนการปฏิบัติการฯ

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet)**  
**ของ บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b> <b>8.7 อุบัติเหตุ (ต่อ)</b> - การป้องกันกรณีน้ำเหล็กหกหรือกระเด็นถูกร่างกาย โดย <ul style="list-style-type: none"> <li>กำหนดวิธีการปฏิบัติงานที่ถูกต้องและมีการฝึกปฏิบัติ</li> <li>เฝ้าสังเกตการทำงานโดยหัวหน้ากะและเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย</li> <li>อุปกรณ์ที่ใช้ในการเทและการเคลื่อนย้ายน้ำเหล็กต้องอยู่ในสภาพที่ดีและใช้งานได้อย่างปลอดภัย</li> <li>จัดให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์เพื่อป้องกันน้ำเหล็กกระเด็นถูกร่างกาย เช่น ถุงมือ รองเท้า และที่ป้องกันลำตัว เป็นต้น</li> </ul>	- อาคารส่วนผลิต	- โครงการจัดทำแผน/มาตรการป้องกัน กรณี น้ำเหล็กหก หรือกระเด็นใส่ร่างกาย และมีหัวหน้ากะคอยควบคุมดูแลขณะปฏิบัติงานอยู่ตลอดเวลา  - โครงการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากน้ำเหล็กกระเด็นถูกร่างกายตามมาตรการกำหนด	-  -	- ภาคผนวก 42ข แผนฉุกเฉินกรณีเกิดเหตุต่างๆ  - รูปที่ 46 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ PPE
- การป้องกันการสัมผัสชิ้นงานที่ร้อน หรือสัมผัสกับอุปกรณ์เครื่องจักรที่ร้อน โดย <ul style="list-style-type: none"> <li>กำหนดขั้นตอนการทำงานที่ปลอดภัยจัดถุงมือและปกอกแขนกันความร้อนให้สวมใส่</li> <li>เตือนอันตรายที่เกี่ยวกับความร้อน</li> </ul>	- อาคารส่วนผลิต	- โครงการจัดทำมาตรการการป้องกันการสัมผัสชิ้นงานที่ร้อน หรือเครื่องจักรที่ร้อน โดยจะระบุในคู่มือความปลอดภัยในการทำงานและแจ้งให้พนักงานรับทราบ	-	- ภาคผนวก 42ข แผนฉุกเฉินกรณีเกิดเหตุต่างๆ

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet)**  
**ของ บริษัท ไทยเอนเจสตีล จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b> <b>8.7 อุบัติเหตุ (ต่อ)</b> - การป้องกันเตาหลอมเหล็กเกิดการระเบิด โดย <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ ป้องกันมิให้น้ำปนเปื้อนวัตถุติดก่อนที่จะนำเข้าสู่เตาหลอม</li> <li>▪ อบรมพนักงานที่ทำงานเกี่ยวกับเตาหลอมให้มีความรู้ความเข้าใจในการทำงาน</li> </ul>	- อาคารส่วนผลิต	- โครงการกำหนดวิธีการป้องกันและวิธีการปฏิบัติงานบริเวณเตาหลอมเหล็กเกิดการระเบิดตามมาตรการกำหนด	-	- ภาคผนวก 42ข แผนกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินต่างๆ
- การป้องกันอุบัติเหตุจากรถเข็นหรือรถยกขน โดย <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ รถเข็นจะต้องอยู่ในสภาพที่ดีและมีที่ป้องกันมือเท้าถูกกระแทก</li> <li>▪ กำหนดเส้นทางและมีความกว้างที่เพียงพอ</li> <li>▪ รถยกต้องมีสัญญาณขณะมีการทำงาน</li> <li>▪ ยกของต้องไม่สูงจนปิดบังสายตาผู้ขับขี่ และจำกัดความเร็วของรถยก</li> <li>▪ อบรมพนักงานขับรถเกี่ยวกับการขับขี่อย่างปลอดภัยและถูกต้อง</li> </ul>	- ภายในโครงการ	- โครงการมีการจัดทำคู่มือความปลอดภัยในการทำงานโดยแจ้งให้พนักงานรับทราบและปฏิบัติตาม และอบรมให้ความรู้กับพนักงานที่ปฏิบัติงานเกี่ยวกับการใช้รถยก	-	- ภาคผนวก 42ข - แผนกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินต่างๆ - ภาคผนวก 32ข คู่มือความปลอดภัยในการทำงาน

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet)**  
**ของ บริษัท ไทยเอนิสตีล จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
<b>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b> <b>8.7 อุบัติเหตุ (ต่อ)</b> - การป้องกันอันตรายจากไฟฟ้า โดย <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ อุปกรณ์ไฟฟ้าต้องมีการป้องกันกระแสไฟฟ้ารั่วหรือจัดให้มีสายดินทุกเครื่อง</li> <li>▪ มีการตรวจสอบสภาพและแก้ไขอุปกรณ์ไฟฟ้า สายไฟฟ้าให้อยู่ในสภาพที่ปลอดภัยและได้มาตรฐาน</li> <li>▪ สวมใส่หรืออุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากไฟฟ้า เช่น ถุงมือยางกันไฟฟ้าฉนวนหุ้มสายไฟ เป็นต้น</li> <li>▪ จัดให้มีป้ายเตือนอันตรายจากไฟฟ้า</li> </ul>	- ภายในโครงการ	- โครงการมีการจัดทำคู่มือความปลอดภัยในการทำงานติดตั้งป้ายเตือนในพื้นที่ทำงานที่มีความเสี่ยงที่อาจได้รับอันตรายจากไฟฟ้า และอบรมให้ความรู้กับพนักงานที่ปฏิบัติงาน รวมทั้งโครงการมีการตรวจสอบสภาพความปลอดภัยระบบไฟฟ้าโดยวิศวกรเป็นประจำทุกปี	-	- รูปที่ 53 ป้ายเตือนอันตรายจากไฟฟ้า - ภาคผนวก 32ข คู่มือความปลอดภัยในการทำงาน - ภาคผนวก 43ข เอกสารตรวจสอบ และตรวจสอบสภาพระบบไฟฟ้า
<b>8.8 สารกัมมันตรังสี</b> - ตรวจสอบสารกัมมันตรังสีที่ปนมากับเศษเหล็กบริเวณด้านหน้าโครงการ โดยใช้เครื่องวัดสารกัมมันตรังสีแบบอยู่กับที่ โดยกำหนดให้รถบรรทุกที่ขนส่งเศษเหล็กหยุดตรวจสอบสารกัมมันตรังสีปนเปื้อนก่อนขึ้นชั่งน้ำหนัก และทำการตรวจซ้ำใหม่อีกครั้งด้วยเครื่องตรวจวัดกัมมันตรังสีแบบมือถือในขั้นตอนการกองเก็บเศษเหล็ก	- ภายในโครงการ	- โครงการติดตั้งเครื่องตรวจวัดสารกัมมันตรังสีชนิดอยู่กับที่บริเวณก่อนทำการชั่งน้ำหนัก และมีการจัดเตรียมเครื่องวัดกัมมันตรังสีแบบมือถือ สำหรับตรวจสอบสารกัมมันตรังสี บริเวณกองเก็บเศษเหล็กอีกครั้ง ที่ผ่านมายังไม่มีการตรวจพบสารกัมมันตรังสีแต่อย่างใด พร้อมทั้งมีการจัดทำบันทึกการตรวจสอบสารกัมมันตรังสี เพื่อนำมาเป็นข้อมูลในการบริหารจัดการต่อไป	-	- รูปที่ 54 เครื่องตรวจวัดสารกัมมันตรังสี - ภาคผนวก 44ข เอกสารบันทึกตรวจสอบสารกัมมันตรังสีฯ

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet)**  
**ของ บริษัท ไทยเอนเจสตีล จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b> <b>8.8 สารกัมมันตรังสี (ต่อ)</b> - หากเครื่องตรวจจับรังสีปนเปื้อนส่งสัญญาณเสียงดังจากเครื่องและการกระพริบของหลอดดัชนี โครงการกำหนดให้รถบรรทุกดังกล่าววิ่งไปจอดยังบริเวณที่กำหนดไว้สำหรับการตรวจจับรังสีปนเปื้อนอีกครั้ง เพื่อทำการตรวจซ้ำ ส่วนรถบรรทุกที่ตรวจไม่พบรังสี โครงการอนุญาตให้รถบรรทุกพิเศษเหล็กเข้าสู่พื้นที่โครงการได้	- ภายในโครงการ	- ในช่วงระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 จากการตรวจสอบโดยเครื่องวัดสารกัมมันตรังสี ไม่พบเศษเหล็กปนเปื้อนแต่อย่างใด อย่างไรก็ตามทางโครงการจัดเตรียมพื้นที่จอดรถสำหรับตรวจกัมมันตรังสีสำหรับกรณีที่ตรวจพบกัมมันตรังสีตามมาตรการกำหนด พร้อมทั้งมีการจัดทำบันทึกการตรวจสอบสารกัมมันตรังสี เพื่อนำมาเป็นข้อมูลในการบริหารจัดการต่อไป	-	- รูปที่ 55 พื้นที่จอดรถสำหรับการตรวจวัดสารกัมมันตรังสีปนเปื้อนซ้ำ - ภาคผนวก 44ข เอกสารบันทึกตรวจสอบสารกัมมันตรังสีฯ
- หากรถบรรทุกทำการตรวจจับรังสีปนเปื้อนครั้งที่ 2 และเครื่องตรวจจับรังสีปนเปื้อนไม่ส่งสัญญาณเตือน โครงการอนุญาตให้รถบรรทุกพิเศษเหล็กเข้าพื้นที่โครงการได้ แต่หากเครื่องตรวจจับรังสีสัญญาณเตือนรถบรรทุกคันดังกล่าวจะถูกกักบริเวณไว้บริเวณพื้นที่ควบคุมที่โครงการจัดเตรียมไว้ (พื้นที่ขนาดประมาณ 20 x 20 เมตร) เพื่อป้องกันหรือจำกัดขอบเขตการแผ่รังสีที่มีอยู่พร้อมทั้งปฏิบัติการดังนี้	- ภายในโครงการ	- ในช่วงระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 จากการตรวจสอบโดยเครื่องวัดสารกัมมันตรังสี ไม่พบเศษเหล็กปนเปื้อนแต่อย่างใด อย่างไรก็ตามทางโครงการจัดเตรียมพื้นที่จอดรถสำหรับตรวจกัมมันตรังสีสำหรับกรณีที่ตรวจพบกัมมันตรังสีตามมาตรการกำหนด	-	- รูปที่ 55 พื้นที่จอดรถสำหรับการตรวจวัดสารกัมมันตรังสีปนเปื้อนซ้ำ

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet)**  
**ของ บริษัท ไทยเอนเจสตีล จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b> <b>8.8 สารกัมมันตรังสี (ต่อ)</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ แจ้งเจ้าหน้าที่ดูแลด้านเทคนิคกัมมันตรังสีของโครงการที่ผ่านการอบรมความปลอดภัยด้านรังสีระดับที่ 1 เพื่อทำการตรวจโดยละเอียดอีกครั้ง</li> <li>■ แจ้งข้อมูลต่อเจ้าหน้าที่ของสำนักงานปรมาณูเพื่อสันติตามขั้นตอนที่กำหนดไว้</li> <li>■ ติดต่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมในการรับกำจัดกากของเสียอุตสาหกรรมให้มารับไปกำจัดหรือบำบัดอย่างถูกวิธีตามคำแนะนำของสำนักงานปรมาณูเพื่อสันติต่อไป โดยค่าใช้จ่ายในการส่งกำจัดหรือบำบัดดังกล่าวบริษัทผู้จำหน่ายเศษเหล็กต้องเป็นผู้รับผิดชอบทั้งหมด</li> </ul>				
- ทำสัญญาซื้อขายกับตัวแทนจำหน่ายเศษเหล็ก ซึ่งมีเงื่อนไขกำหนดให้ตัวแทนดังกล่าวตรวจสอบสารกัมมันตรังสีในเศษเหล็กก่อนส่งมายังโครงการ ซึ่งถ้าหากโครงการตรวจพบจะทำการส่งคืนเศษเหล็กดังกล่าวคืนกลับมาและตัดสิทธิ์ในการทำสัญญากับตัวแทนดังกล่าวนี้ทันที	- ภายในโครงการ	- โครงการกำหนดมาตรการในการจำหน่ายเหล็กให้กับโครงการของตัวแทนจำหน่าย โดยต้องไม่มีการปนเปื้อนของสารเคมีกัมมันตรังสี ซึ่งถ้าหากตรวจพบจะมีการส่งเศษเหล็กคืนทันทีและที่ผ่านมายังไม่พบกรณีดังกล่าวเกิดขึ้น	-	- ภาคผนวก 17ข ข้อกำหนดในการคัดเลือกผู้รับเหมา

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet)**  
**ของ บริษัท ไทยเอนสตีล จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b> <b>8.9 ระบบป้องกันอัคคีภัย</b> - การออกแบบติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยทั้งภายในและภายนอกอาคารให้เป็นไปตามมาตรการป้องกันอัคคีภัย (มาตรฐาน ว.ส.ท.) หรือ NFPA	- ภายในโครงการ	- ปัจจุบัน (มกราคม-มิถุนายน 2565) โครงการอยู่ระหว่างดำเนินการปรับปรุงติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยทั้งภายในอาคารและภายนอกอาคารเป็นไปตามมาตรฐาน NFPA ทั้งนี้มีการตรวจสอบระบบดับเพลิงที่ติดตั้งไปแล้วให้มีความพร้อมใช้งานตลอดเวลา	-	- ภาคผนวก 45ข ความก้าวหน้าการติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย - รูปที่ 56 ระบบดับเพลิงในพื้นที่โครงการ
- จัดให้มีการทดสอบ ตรวจสอบ และบำรุงรักษาระบบดับเพลิง รวมทั้ง จัดทำรายงานสรุปผลการทดสอบ ซึ่งได้รับการรับรองโดยวิศวกรเครื่องกล และ/หรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ	- ภายในโครงการ	- ปัจจุบัน (มกราคม-มิถุนายน 2565) โครงการอยู่ระหว่างดำเนินการปรับปรุงติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยทั้งภายในอาคารและภายนอกอาคารเป็นไปตามมาตรฐาน NFPA ทั้งนี้มีการตรวจสอบระบบดับเพลิงที่ติดตั้งไปแล้วให้มีความพร้อมใช้งานตลอดเวลา	-	- ภาคผนวก 46ข สรุปผลการตรวจสอบระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย



**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet)**  
**ของ บริษัท ไทยเอนสตีล จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
<b>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b> <b>8.9 ระบบป้องกันอัคคีภัย (ต่อ)</b> - บริเวณอาคารผลิต ติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ ระบบ Sprinkler เพื่อป้องกันเหตุเพลิงไหม้ภายในอาคารผลิต จำนวน 900 จุด</li> <li>▪ อุปกรณ์ดับเพลิง ได้แก่ ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง (Fire Extinguishers) ขนาด 15 ปอนด์ จำนวน 11 ถัง</li> <li>▪ ติดตั้ง Fire alarm จำนวน 15 จุด ติดตั้งรอบอาคารผลิตและพื้นที่โรงงาน</li> <li>▪ ติดตั้งตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิงพร้อมหัวจ่ายน้ำ จำนวน 8 ตู้</li> <li>▪ หัวจ่ายน้ำดับเพลิงภายนอกอาคารที่ทำการติดตั้งเป็นแบบหัวจ่ายน้ำ 2 ทิศทางขนาด 2½ นิ้ว แรงดัน 4.4 บาร์ โดยจะติดตั้งทั้งหมด 4 ชุด</li> <li>▪ เครื่องสูบน้ำดับเพลิง (ปั๊มมอเตอร์) ขนาดการสูบน้ำไม่เกิน 2,838 ลิตร/นาที</li> </ul>	- บริเวณอาคารส่วนผลิต	- โครงการดำเนินการจัดเตรียมและติดตั้งระบบดับเพลิงไปแล้วบางส่วน ซึ่งได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง ขนาด 15 ปอนด์ จำนวน 23 ถัง</li> <li>▪ ติดตั้ง Fire Alarm รอบอาคารผลิตและพื้นที่โครงการ จำนวน 15 จุด</li> <li>▪ ติดตั้งตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิงพร้อมหัวจ่ายน้ำ จำนวน 10 ตู้</li> <li>▪ ติดตั้งหัวจ่ายน้ำดับเพลิงภายนอกอาคารที่ทำการติดตั้งเป็นแบบหัวจ่ายน้ำ 2 ทิศทางขนาด 2½ นิ้ว แรงดัน 4.4 บาร์ จำนวน 4 ชุด</li> <li>▪ มีการจัดเตรียมเครื่องสูบน้ำดับเพลิง (ปั๊มมอเตอร์) ขนาดการสูบน้ำไม่เกิน 4,333 ลิตร/นาที จำนวน 3 เครื่อง</li> <li>▪ มีการจัดทำป้ายเตือนอันตราย และเขตพื้นที่ที่ต้องขออนุญาตเข้าทำงานในพื้นที่</li> </ul>	- โครงการอยู่ระหว่างดำเนินการขออนุญาตเปลี่ยนแปลงรายละเอียดมาตรการฯ เนื่องจาก ระบบ Spinkler ภายในอาคารผลิต ที่มีเตาหลอม ไม่สามารถติดตั้งได้ เนื่องจากอาจก่อให้เกิดความเสียหายกับเครื่องจักรภายในอาคารผลิต และดำเนินการติดตั้งเครื่องสูบน้ำดับเพลิง (ปั๊มมอเตอร์) ขนาดการสูบน้ำไม่เกิน 4,333 ลิตร/นาที จำนวน 2 เครื่องทดแทน เครื่องสูบน้ำดับเพลิง (ปั๊มดีเซล) แบบ หอยโข่ง แกนนอน	- รูปที่ 56 ระบบป้องกันอัคคีภัยในพื้นที่โครงการ - ภาคผนวก 2ข หนังสือแจ้งขออนุญาตเปลี่ยนแปลงรายละเอียดมาตรการฯ - ภาคผนวก 45 ข ความก้าวหน้าในการติดตั้งระบบดับเพลิงฯ

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet)**  
**ของ บริษัท ไทยเอนเจสตีล จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b> <b>8.9 ระบบป้องกันอัคคีภัย (ต่อ)</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>เครื่องสูบน้ำดับเพลิง (ปั๊มดีเซล) แบบหอยโข่งแกน นอน ขนาดการสูบน้ำไม่เกิน 2,838 ลิตร/นาที</li> <li>ป้ายเตือนอันตราย และเขตพื้นที่ที่ต้องขออนุญาตเข้า ทำงานในพื้นที่</li> </ul>				
<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดเตรียมแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย โดยมีการ ฝึกอบรมและซักซ้อมกับผู้ที่เกี่ยวข้องทุกภาคส่วน เพื่อให้ เกิดความเข้าใจที่ตรงกันและสามารถปฏิบัติได้อย่าง ถูกต้องเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน</li> <li>- ฝึกซ้อมทบทวนขั้นตอนการระงับอัคคีภัย หรือเมื่อเกิด เหตุฉุกเฉินเป็นประจำอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง</li> </ul>	- ภายในโครงการ	- โครงการจัดทำแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย เพื่อเป็นการเตรียมพร้อมและให้เกิดความ เข้าใจตรงกัน และสามารถปฏิบัติได้ถูกต้อง กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน ล่าสุดโครงการทำการ อบรมและฝึกซ้อมในวันที่ 15 ธันวาคม 2564 เพื่อเป็นการทบทวนและเตรียมความพร้อม สำหรับการเกิดเหตุเพลิงไหม้ สำหรับปี 2565 คาดว่าจะดำเนินการทบทวนและฝึกซ้อม แผนฉุกเฉินในช่วงเดือนธันวาคม 2565 ผลการ ปฏิบัติจะรายงานในฉบับถัดไป	-	- ภาคผนวก 47ข แผนป้องกันและระงับ อัคคีภัย และการอบรม ดับเพลิงเบื้องต้น และ การซ้อมแผนฉุกเฉิน ประจำปี 2564

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet)**  
**ของ บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b> <b>8.9 ระบบป้องกันอัคคีภัย (ต่อ)</b> - การประสานความร่วมมือกับโรงงานข้างเคียง และ หน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง เพื่อเตรียมการหรือกำหนด มาตรการป้องกันและแก้ไขอุบัติเหตุเมื่อเกิดเหตุภายใน โรงงานและพื้นที่ใกล้เคียง	- โรงงานข้างเคียง และหน่วยงานที่ เกี่ยวข้อง	- โครงการประสานความร่วมมือไปยังหน่วยงานราชการ ในท้องถิ่นและโรงงานใกล้เคียง สำหรับกรณีเกิดเหตุ ฉุกเฉินต่างๆ ซึ่งถูกกำหนดในแผนป้องกันและระงับ อัคคีภัยของโครงการ	-	- ภาคผนวก 47ข แผนป้องกันและระงับ อัคคีภัยฯ
- โครงการจัดให้มีเครื่องกำเนิดไฟฟ้าสำรอง (Diesel Generator) ขนาด 500 กิโลวัตต์/ชั่วโมง จำนวน 1 เครื่อง	- ภายในโครงการ	- โครงการติดตั้งเครื่องกำเนิดไฟฟ้าสำรอง (Diesel Genertor) ขนาด 500 กิโลวัตต์/ชั่วโมง จำนวน 1 เครื่องตามมาตรการกำหนด	-	- รูปที่ 57 เครื่องกำเนิด ไฟฟ้าสำรองฯ
<b>9. ด้านสุขภาพ</b> - ดูแลที่พักรับรองให้ถูกสุขลักษณะเพื่อป้องกันการเป็น แหล่งเกิดโรค	- พนักงานภายใน โครงการ	- โครงการจัดที่พักรับรองอย่างเพียงพอและแจ้งให้ คนงานดูแลที่พักรับรองให้ถูกสุขลักษณะเพื่อเป็นการป้องกัน โรค	-	- รูปที่ 58 ที่พักรับรอง
- ให้ความรู้กับพนักงานในการป้องกันโรคติดต่อ รวมถึง มาตรการด้านสุขบัญญัติ 10 ประการ	- พนักงานภายใน โครงการ	- โครงการมีการติดประกาศเพื่อแจ้งให้คนงานมีความรู้ ในการป้องกันโรคต่างๆ โดยใช้การณรงค์สุขบัญญัติ 10 ประการ	-	- รูปที่ 59 การติดประกาศ มาตรการด้านสุขบัญญัติ 10 ประการ - ภาคผนวก 48ข การให้ความรู้พนักงานฯ

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet)**  
**ของ บริษัท ไทยเอนเจสตีล จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>9. ด้านสุขภาพ (ต่อ)</b> - กำหนดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงานก่อนเข้าทำงาน	- พนักงานภายใน โครงการ	- โครงการกำหนดให้พนักงานใหม่ตรวจสุขภาพ ก่อนเข้าทำงานทุกคน สำหรับระหว่างเดือนมกราคม- มิถุนายน 2565 ไม่มีการรับพนักงานใหม่เข้าทำงาน	-	-
- ควบคุมให้คนงานปฏิบัติตามมาตรการด้านอาชีว อนามัยและความปลอดภัยอย่างเคร่งครัด เพื่อป้องกัน อุบัติเหตุ	- พนักงานภายใน โครงการ	- โครงการกำหนดให้คนงานปฏิบัติตามมาตรการด้าน อาชีวอนามัยอย่างเคร่งครัด เช่น การควบคุมการ สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เป็นต้น เพื่อป้องกันการเกิดอุบัติเหตุ	-	- รูปที่ 46 พนักงานสวมใส่ อุปกรณ์ PPE
- โครงการให้ความร่วมมือหรือสนับสนุนหน่วยงานที่ รับผิดชอบด้านสาธารณสุขในพื้นที่ในการจัดกิจกรรม ต่างๆ เกี่ยวกับการเตรียมความพร้อมเพื่อดูแลรักษาฟื้นฟู และเฝ้าระวังสุขภาพประชาชนในพื้นที่	- ชุมชนโดยรอบ พื้นที่โครงการ	- โครงการพร้อมให้ความร่วมมือกับหน่วยงานต่างๆ กรณีที่มีการขอสนับสนุนกิจกรรมต่างๆ ในการเฝ้า ระวังสุขภาพของประชาชน	-	-

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet)**  
**ของ บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>9. ด้านสุขภาพ (ต่อ)</b> - โครงการให้ข้อมูลเกี่ยวกับสารเคมีหรือสิ่งคุกคามสุขภาพ ที่มีในโครงการแก่หน่วยงานที่รับผิดชอบด้านสาธารณสุข ในพื้นที่ เพื่อใช้ในการวางแผนงานด้านสาธารณสุข ในภาพรวมของพื้นที่ศึกษา	- หน่วยงานที่ เกี่ยวข้องด้าน สาธารณสุขใน พื้นที่ศึกษา	- โครงการจัดทำและให้ข้อมูลเกี่ยวกับสารเคมี หรือสิ่งคุกคามสุขภาพในโครงการแก่ หน่วยงานด้านสาธารณสุขในพื้นที่ เพื่อใช้ ในการวางแผนด้านสาธารณสุขในภาพรวม	-	- ภาคผนวก 49ข เอกสารการส่งข้อมูลเกี่ยวกับ สารเคมีฯ
- ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อม เพื่อไม่เพิ่มสาเหตุของปัจจัยที่ก่อให้เกิด ความเครียดของคนในชุมชนสรุปผลการดำเนินโครงการ ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพ สิ่งแวดล้อมชุมชนใกล้เคียงทราบ เป็นระยะๆ	- ชุมชนโดยรอบ พื้นที่	- โครงการดำเนินการสรุปผลการปฏิบัติตาม มาตรการฯ แจ้งให้ชุมชนรับทราบ	-	- รูปที่ 60 การประชาสัมพันธ์ สรุปผลการปฏิบัติตาม มาตรการให้ชุมชนรับทราบ - ภาคผนวก 50ข การประชาสัมพันธ์ฯ
- เปิดโอกาสให้ชุมชนเข้ามาเยี่ยมชมโรงงาน เพื่อคลาย ความวิตกกังวล	- ชุมชนโดยรอบ พื้นที่	- ในเดือนพฤษภาคม 2565 มีหน่วยงาน ภายนอกเข้ามาเยี่ยมชมโครงการ ได้แก่ บริษัท เอ เอส สตีลบาร์ จำกัด	-	- รูปที่ 61 การเยี่ยมชมโครงการ

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet)**  
**ของ บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>9. ด้านสุขภาพ (ต่อ)</b> - จัดให้มีตัวแทนชุมชนเข้าร่วมในการตรวจสอบการดำเนินการด้านสิ่งแวดล้อมของโรงงาน	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	- โครงการได้เชิญตัวแทนชุมชนเข้าร่วมในการตรวจสอบการดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ในช่วงเดือนมีนาคม 2565	-	- ภาคผนวก 51ข - เอกสารแผนการดำเนินการจัดตั้งคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม - รูปที่ 62 ตัวแทนชุมชนเข้าร่วมตรวจสอบการดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม
- มีแผนงานมวลชนสัมพันธ์เพื่อให้ประชาชนทราบและเข้าใจโครงการส่งข่าวประชาสัมพันธ์เกี่ยวกับโรงงานให้กับหน่วยงานราชการในท้องถิ่นเกี่ยวข้องและชุมชนในพื้นที่ศึกษา เพื่อติดตามประกาศ หนังสือแจ้งให้ทราบข่าวสารต่างๆ โดยเฉพาะเรื่องที่เกี่ยวข้องกับชุมชน	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดทำแผนมวลชนสัมพันธ์ของโครงการเพื่อประชาสัมพันธ์และส่งข้อมูลข่าวสารให้ประชาชนรับทราบ	-	- ภาคผนวก 52ข แผนมวลชนสัมพันธ์และ กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์
- ให้การสนับสนุนช่วยเหลือกิจกรรมต่างๆ ของชุมชนตามโอกาสและความเหมาะสมเพื่อสร้างความสัมพันธ์ที่ดีกับประชาชน ผู้นำชุมชนหน่วยงานราชการ และหน่วยงานท้องถิ่นที่เกี่ยวข้อง	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	- โครงการเข้าร่วมกิจกรรมและสนับสนุนกิจกรรมชุมชนในโอกาสต่างๆ อย่างต่อเนื่อง เช่น สนับสนุนและมอบอุปกรณ์การแพทย์ให้กับโรงพยาบาลสนาม	-	- ภาคผนวก 52ข แผนมวลชนสัมพันธ์และ กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ - รูปที่ 63 กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet)**  
**ของ บริษัท ไทยเอนเจสตีล จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>9. ด้านสุขภาพ (ต่อ)</b> - จัดให้มีการเข้าพบปะพูดคุยและสร้างความคุ้นเคยกับ ประชาชน ผู้นำชุมชนหน่วยงานราชการและหน่วยงาน ส่วนท้องถิ่นที่เกี่ยวข้อง เพื่อติดตามเฝ้าระวังและรับเรื่อง ร้องเรียนความเดือดร้อนรำคาญที่เกิดขึ้นตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- ชุมชนโดยรอบ พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดเจ้าหน้าที่ลงพื้นที่พบปะพูดคุย สร้าง ความคุ้นเคยกับประชาชน ผู้นำชุมชน หน่วยงาน ราชการ และหน่วยงานท้องถิ่นอย่างต่อเนื่อง	-	- รูปที่ 64 การเข้าพบปะ พูดคุยกับประชาชน และ ผู้นำชุมชนฯ
- จัดให้มีนโยบายและแผนปฏิบัติงานร่วมกับชุมชนอย่าง ต่อเนื่อง และเข้าถึงกลุ่มประชากรกลุ่มที่มีใช้กลุ่มผู้นำ เพื่อป้องกันปัญหาความขัดแย้งในชุมชน	- ชุมชนโดยรอบ พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดทำแผนมวลชนสัมพันธ์ของโครงการ เพื่อประชาสัมพันธ์และส่งข้อมูลข่าวสารให้ ประชาชนรับทราบ	-	- ภาคผนวก 52ข แผนมวลชนสัมพันธ์ และ กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์
- จัดให้มีช่องทางที่หลากหลายในการรับเรื่องร้องเรียน ตลอด 24 ชั่วโมง และประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนรับทราบ	- ภายใน พื้นที่ โครงการ	- โครงการจัดให้มีช่องทางรับเรื่องร้องเรียน ได้แก่ การร้องเรียนที่สำนักงานโครงการ การร้องเรียน ผ่านโทรศัพท์ เป็นต้น	-	- รูปที่ 65 การติดเบอร์ โทรศัพท์แสดงไว้บริเวณ ด้านหน้าโครงการ
- จัดให้มีกระบวนการตรวจสอบเรื่องร้องเรียนที่มี ประสิทธิภาพและรวดเร็ว รวมทั้งรายงานผลย้อนกลับ ให้ผู้ร้องเรียน	- ภายใน พื้นที่ โครงการ	- โครงการกำหนดวิธีการและขั้นตอนในการรับ เรื่องร้องเรียน เพื่อให้มีกระบวนการที่มี ประสิทธิภาพและรวดเร็ว	-	- ภาคผนวก 9ข ขั้นตอน วิธีดำเนินการรับ เรื่องร้องเรียน

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet)**  
**ของ บริษัท ไทยเอนเจสตีล จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>10. มาตรการด้านสังคม</b> - เร่งจัดการประชาสัมพันธ์และชุมชนสัมพันธ์เชิงรุก โดยจัดให้มีการพบปะและสร้างความเข้าใจกับกลุ่มเป้าหมายในพื้นที่โดยรอบที่ตั้งของโครงการ เช่น กิจกรรมเชิญผู้นำชุมชนเยี่ยมชมกิจการเป็นระยะตลอดระยะเวลาดำเนินงานของโครงการ โดยนำเสนอความก้าวหน้าของการดำเนินการด้านชุมชนสัมพันธ์ ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม และการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม ให้ครอบคลุมพื้นที่เป้าหมาย	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	- โครงการส่งเจ้าหน้าที่ดำเนินการประชาสัมพันธ์เข้าพบปะประชาชน ผู้นำชุมชนสร้างความเข้าใจกับชุมชนที่ตั้งโดยรอบโครงการ	-	- รูปที่ 64 การเข้าพบปะพูดคุยกับประชาชนและผู้นำชุมชนฯ
- สำหรับชุมชนในพื้นที่ตำบลหนองชุมพล ซึ่งเป็นที่ตั้งโครงการและพื้นที่ตำบลบางเค็ม ซึ่งเป็นชุมชนที่อาจได้รับผลกระทบทางตรงและทางอ้อม จะต้องจัดให้มีการประชาสัมพันธ์และเข้าถึงโดยวิธีการสื่อสาร 2 ทาง เพิ่มขึ้นและเข้าพบประชาสัมพันธ์ความก้าวหน้าของโครงการเป็นระยะ เพื่อเป็นการเพิ่มความสัมพันธ์และโน้มน้าวให้เกิดการปรับเปลี่ยนทัศนคติเชิงบวกเพิ่มขึ้น และเสริมแนวร่วมชุมชนในการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม	- ชุมชนในพื้นที่ตำบลหนองชุมพลและตำบลบางเค็ม	- โครงการดำเนินการประชาสัมพันธ์โครงการในพื้นที่ตำบลหนองชุมพล และตำบลบางเค็มให้รับทราบข้อมูลข่าวสารต่างๆ อย่างครอบคลุมและทั่วถึงตามแผนงานมวลชนสัมพันธ์ของโครงการ	-	- ภาคผนวก 52 ข แผนมวลชนสัมพันธ์ และกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์



**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet)**  
**ของ บริษัท ไทยเอนเจสตีล จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>10. มาตรการด้านสังคม (ต่อ)</b> - จัดทำสื่อประชาสัมพันธ์ ประเภท วารสาร ข่าวสาร ประชาสัมพันธ์ ของโครงการสู่ชุมชน และหน่วยงานที่ เกี่ยวข้องในพื้นที่ เพื่อประชาสัมพันธ์ภาพลักษณ์ของ โครงการ แนวทางการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อม ต่อสาธารณะอย่างน้อย 6 เดือน/ครั้ง-ชุด	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่ โครงการ	- โครงการมีการจัดทำสื่อประชาสัมพันธ์ข่าวสารของ โครงการให้กับชุมชนและหน่วยงานในท้องถิ่น รับทราบ	-	- ภาคผนวก 53ข สื่อประชาสัมพันธ์ โครงการฯ
- แม้ว่าโครงการจะเปิดดำเนินการแล้ว แต่ในช่วงระยะแรก (1-3 ปี) ของการดำเนินงานเป็นช่วงที่สำคัญ หากการ ดำเนินงานปราศจากความขัดแย้งและข้อร้องเรียนจาก ชุมชนและหน่วยงานแล้ว การดำเนินงานต่อไปในอนาคต จะสามารถดำเนินการได้อย่างราบรื่น และเป็นที่ยอมรับ ของประชาชนได้ดีขึ้น จึงควรมีการสำรวจความคิดเห็น ของผู้นำและประชาชนในชุมชนใกล้เคียงที่ตั้งโครงการ รัศมี 3 กิโลเมตร เป็นระยะตลอดช่วงการดำเนินงาน โดยประเมินความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน โดยเฉพาะบริเวณพื้นที่หลักและพื้นที่รองเกี่ยวกับ ผลกระทบจากการดำเนินการผลิต และความพึงพอใจ ในการดำเนินการประชาสัมพันธ์และชุมชนสัมพันธ์ของ โครงการ โดยดำเนินการปีละอย่างน้อย 1 ครั้ง ในช่วงปี 3 ปีแรกและดำเนินการทุก ๆ 3 ปี ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่ โครงการ	- โครงการมีการดำเนินการสำรวจความคิดเห็นของ ประชาชนโดยรอบ ปีละ 1 ครั้ง โดยครั้งล่าสุด ดำเนินการสำรวจความคิดเห็นผู้นำชุมชน และ ประชาชน โดยรัศมี 5 กิโลเมตร ในระหว่างวันที่ 24-26 พฤศจิกายน 2564 พบว่า ส่วนใหญ่ชุมชน ต้องการให้โครงการรับคนในพื้นที่เข้าทำงาน เพิ่มขึ้น สำหรับปี 2565 คาดว่าจะดำเนินการ สำรวจความคิดเห็นของประชาชนโดยรอบในช่วง เดือนพฤศจิกายน 2565	-	- ภาคผนวก 54ข สรุปผลการสำรวจ ความ คิ ด หิ น ประชาชนฯ

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet)**  
**ของ บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>10. มาตรการด้านสังคม (ต่อ)</b> - ทำการประเมินและรวบรวมผลการดำเนินงาน ข้อร้องเรียน และผลการสำรวจความคิดเห็นสรุปเป็นรายงาน เพื่อนำมาเป็นแนวทางการดำเนินงานและนำมากำหนดมาตรการลดผลกระทบ-ป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการต่อไป - ตั้งคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อมเพื่อทำหน้าที่ติดตามตรวจสอบการดำเนินงานของโครงการ รวมทั้งอำนวยความสะดวกให้ผู้มีส่วนได้ส่วนเสียที่เกี่ยวข้องกับโครงการได้มีส่วนร่วมในการให้ข้อเสนอแนะและติดตามตรวจสอบผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมอันเนื่องจากการดำเนินงานของโครงการฯ โดยมีหลักการดังนี้ <b>(1) องค์ประกอบคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม</b> ประกอบด้วยตัวแทน 3 ฝ่าย ได้แก่ ตัวแทนภาคประชาชน ตัวแทนหน่วยงานภาครัฐหรือหน่วยงานท้องถิ่น และตัวแทนภาคเอกชน (ผู้ประกอบการ)	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ - ภายในโครงการ	- ในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 ยังไม่พบข้อร้องเรียนจากชุมชน สำหรับการสำรวจความคิดเห็นประชาชนโดยครั้งสุดท้าย ดำเนินการในระหว่างวันที่ 24-26 พฤศจิกายน 2564 พบว่า ส่วนใหญ่ชุมชนต้องการให้โครงการรับคนในพื้นที่เข้าทำงานเพิ่มขึ้น - ปี 2565 สถานการณ์การแพร่ระบาดโควิด 19 (COVID-19) ยังคงระบดต่อเนื่อง โครงการจึงอยู่ระหว่างประสานความร่วมมือกับชุมชน และหน่วยงานต่างๆ ในการจัดตั้งคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยผลการปฏิบัติจะนำเสนอในรายงานฉบับถัดไป	-	- ภาคผนวก 54ข สรุปผลการสำรวจความคิดเห็นประชาชน - ภาคผนวก 51ข เอกสารแผนการดำเนินการจัดตั้งคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet)**  
**ของ บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>10. มาตรการด้านสังคม (ต่อ)</b> <b>(2) วิธีการสรรหา</b> 1) กรรมการผู้แทนภาคประชาชนให้มาจากการ สรรหาหรือการเสนอชื่อหรือวิธีการอื่นใดจาก ประชาคมหมู่บ้าน คณะกรรมการหมู่บ้านหรือ คณะบุคคลที่เป็นตัวแทนในการดำเนินกิจกรรม ต่างๆ ของแต่ละหมู่บ้าน เพื่อเป็นคณะกรรมการ ผู้แทนประชาชน 2) กรรมการผู้แทนภาคราชการให้มาจาก หน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องกับการดำเนินงาน ของโครงการ โดยการแต่งตั้งของผู้ว่าราชการ จังหวัด อาทิอุตสาหกรรมจังหวัดหรือผู้แทน สาธารณสุขอำเภอหรือผู้แทนทรัพยากรธรรมชาติ และสิ่งแวดล้อมจังหวัดหรือผู้แทน ผู้อำนวยการ สำนักงานสิ่งแวดล้อมภาคหรือผู้แทนและ หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง 3) กรรมการผู้แทนภาคเอกชนให้มาจากการ คัดเลือกของโรงงาน	- ภายในโครงการ	- ปี 2565 สถานการณ์การแพร่ระบาดโควิด 19 (COVID-19) ยังคงระบาดต่อเนื่อง โครงการจึง อยู่ระหว่างประสานความร่วมมือกับชุมชน และ หน่วยงานต่างๆ ในการจัดตั้งคณะกรรมการเฝ้า ระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยผลการปฏิบัติจะ นำเสนอในรายงานฉบับถัดไป	-	- ภาคผนวก 51ข เอกสารแผนการ ดำเนินการจัดตั้ง คณะกรรมการเฝ้าระวัง ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet)**  
**ของ บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>10. มาตรการด้านสังคม (ต่อ)</b> <b>(3) โครงสร้างของคณะกรรมการ</b> คณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประกอบด้วย ตัวแทน 3 ฝ่าย ได้แก่ ตัวแทนภาคประชาชน ตัวแทนหน่วยงานภาครัฐ หรือหน่วยงานท้องถิ่น และตัวแทนภาคเอกชน (ผู้ประกอบการ) จำนวน รวมกัน 15 คน ดังนี้ 1) กรรมการผู้แทนภาคประชาชน ไม่น้อยกว่า กึ่งหนึ่งของคณะกรรมการทั้งหมด ให้มาจาก การสรรหาหรือการเสนอชื่อหรือวิธีการอื่นใด จากประชาคมหมู่บ้าน คณะกรรมการหมู่บ้าน หรือคณะบุคคลหรือบุคคลที่เป็นตัวแทนในการ ดำเนินกิจกรรมต่างๆ ของแต่ละหมู่บ้านเพื่อ เป็นคณะกรรมการผู้แทนภาคประชาชน	- ภายในโครงการ	- ปี 2565 สถานการณ์การแพร่ระบาดโควิด 19 (COVID-19) ยังคงระบาดต่อเนื่อง โครงการจึงอยู่ประสานความร่วมมือกับชุมชน และหน่วยงานต่างๆ ในการจัดตั้งคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยผลการปฏิบัติจะนำเสนอในรายงานฉบับถัดไป	-	- ภาคผนวก 51ข เอกสารแผนการดำเนินการจัดตั้งคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet)**  
**ของ บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>10. มาตรการด้านสังคม (ต่อ)</b> 2) กรรมการผู้แทนภาครัฐหรือหน่วยงานท้องถิ่น ให้มาจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ได้แก่ หน่วยงานระดับจังหวัดและอำเภอ อีกส่วนหนึ่ง ให้มาจากผู้แทนหน่วยงานปกครองส่วนท้องถิ่น ระดับตำบล/เทศบาล โดยตำแหน่งหรือตัว แทนที่ได้รับมอบหมายได้จากการสรรหาของ ภาคราชการและหน่วยงานท้องถิ่นที่อยู่ในพื้นที่ ศึกษาด้วยตนเอง 3) กรรมการผู้แทนภาคเอกชน ให้มาจากตัวแทน บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ที่ได้รับการแต่งตั้ง จาก บริษัทฯ ไม่เกิน 2 คน	- ภายในโครงการ	- ปี 2565 สถานการณ์การแพร่ระบาดโควิด 19 (COVID-19) ยังคงระบาดต่อเนื่อง โครงการจึง อยู่ประสานความร่วมมือกับชุมชน และ หน่วยงานต่างๆ ในการจัดตั้งคณะกรรมการเฝ้า ระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยผลการปฏิบัติจะ นำเสนอในรายงานฉบับถัดไป	-	- ภาคผนวก 51ข เอกสารแผนการ ดำเนินการจัดตั้ง คณะกรรมการเฝ้าระวัง ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet)**  
**ของ บริษัท ไทยเอนเจสตีล จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>10. มาตรการด้านสังคม (ต่อ)</b> <b>(4) รูปแบบการประชุม</b> 1) วาระปกติ (ก) การประชุมคณะกรรมการ ต้องมีกรรมการ มาประชุมไม่น้อยกว่ากึ่งหนึ่งของจำนวน กรรมการทั้งหมดจึงจะเป็นองค์ประชุม โดยชุมชนอย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง หรือ มากกว่าตามสภาพสถานการณ์ที่เกิดขึ้น หรือคณะกรรมการจำนวนกึ่งหนึ่งร่วมกัน ลงนามขอให้มีการจัดประชุม (ข) การวินิจฉัยชี้ขาดของที่ประชุมให้ถือเสียง ข้างมาก กรรมการคนหนึ่งให้มีเสียงหนึ่ง ในการลงคะแนน ถ้าคะแนนเสียงเท่ากัน ให้ประธานในที่ประชุมออกเสียงเพิ่มขึ้นอีก เสียงหนึ่งเป็นเสียงชี้ขาด	- ภายในโครงการ	- ปี 2565 สถานการณ์การแพร่ระบาดโควิด 19 (COVID-19) ยังคงระบาดต่อเนื่อง โครงการจึงอยู่ ประสานความร่วมมือกับชุมชน และหน่วยงานต่างๆ ในการจัดตั้งคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบ สิ่งแวดล้อม โดยผลการปฏิบัติจะนำเสนอในรายงาน ฉบับถัดไป	-	- ภาคผนวก 51ข เอกสารแผนการ ดำเนินการจัดตั้ง คณะกรรมการเฝ้าระวัง ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet)**  
**ของ บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>10. มาตรการด้านสังคม (ต่อ)</b> 2) วาระพิเศษ (กรณีร้องเรียนหรือเหตุฉุกเฉิน) กรณีมีการร้องเรียนปัญหาต่างๆ เหตุ ฉุกเฉินหรือมีความจำเป็นเร่งด่วนสามารถ ประชุมก่อนกำหนดเวลาปกติได้ โดยให้อยู่ใน ดุลยพินิจของประธานคณะกรรมการหรือ คณะกรรมการจำนวนกึ่งหนึ่งร่วมกันลงนาม ขอให้มีการจัดประชุม <b>(5) หน้าที่ของคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบ            สิ่งแวดล้อม</b> 1) กรณีการดำเนินงานปกติ (ก) รับทราบแผนการดำเนินงานของโครงการ และให้ข้อเสนอแนะเกี่ยวกับแนวทางการ ดำเนินงานหรือมาตรการที่ควรเพิ่มเติม เป็นกรณี พิเศษ เพื่อ ป้องกัน หรือ ลด ผลกระทบสิ่งแวดล้อมและชุมชน				

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet)**  
**ของ บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>10. มาตรการด้านสังคม (ต่อ)</b> (ข) ติดตามตรวจสอบผลการปฏิบัติตาม มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อมของโครงการ ผลการติดตาม ตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการ (ค) ติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ในปัจจัยที่เป็นข้อวิตกกังวลหรือความสนใจ ของชุมชน (ง) ให้ข้อเสนอแนะเกี่ยวกับการปรับปรุงพัฒนา มาตรการป้องกันและการแก้ไขผลกระทบ ด้านสิ่งแวดล้อมที่เกิดขึ้นกับชุมชน อันเนื่องจากการดำเนินงานของโครงการ <b>2) กรณีเรื่องร้องเรียนหรือเหตุฉุกเฉิน</b> ให้มีการประชุมวาระพิเศษทุกครั้งที่มีการ ร้องเรียนหรือเล็งเห็นว่าจะเกิดความเสียหาย กับบุคคล นิติบุคคล องค์กรใดๆ และรวมถึง ทรัพย์สินของบุคคล นิติบุคคล องค์กรใดๆ นั้น และทรัพย์สินของส่วนรวมด้วย อันเนื่องมาจาก การก่อสร้างและการดำเนินงานของโครงการ	- ภายในโครงการ	- ปี 2565 สถานการณ์การแพร่ระบาดโควิด 19 (COVID-19) ยังคงระบาดต่อเนื่อง โครงการจึงอยู่ ประสานความร่วมมือกับชุมชน และหน่วยงานต่างๆ ในการจัดตั้งคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบ สิ่งแวดล้อม โดยผลการปฏิบัติจะนำเสนอในรายงาน ฉบับถัดไป	-	- ภาคผนวก 51ข เอกสารแผนการ ดำเนินการจัดตั้ง คณะกรรมการเฝ้าระวัง ผลกระทบสิ่งแวดล้อม



**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet)**  
**ของ บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>10. มาตรการด้านสังคม (ต่อ)</b> ก) กรณีที่ชัดเจนว่าเป็นผลกระทบจากโครงการ ในกรณีที่ได้รับแจ้งเรื่องร้องเรียนหรือผลกระทบ ที่เกิดขึ้นชัดเจนเป็นที่ยุติได้ว่า ความ เสียหายตามข้อเรียกร้องใดๆ นั้น เป็นความ รับผิดชอบของโครงการ <ul style="list-style-type: none"> <li>● ให้คณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบ สิ่งแวดล้อมเสนอแนวทางปฏิบัติเร่งด่วนเพื่อ เยียวยาผู้ได้รับผลกระทบโดยทันที</li> <li>● นำเสนอหาข้อยุติในเรื่องค่าชดเชย ความเสียหาย โดยมติดังกล่าวจะต้องมีเสียง ไม่น้อยกว่า 2 ใน 3 ของคณะกรรมการเฝ้าระวัง ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เข้าร่วมประชุม</li> </ul>	- ภายในโครงการ	- ปี 2565 สถานการณ์การแพร่ระบาดโควิด 19 (COVID-19) ยังคงระบาดต่อเนื่อง โครงการจึง อยู่ระหว่างประสานความร่วมมือกับชุมชน และ หน่วยงานต่างๆ ในการจัดตั้งคณะกรรมการเฝ้า ระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยผลการปฏิบัติจะ นำเสนอในรายงานฉบับถัดไป อย่างไรก็ตาม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 ยังไม่พบ ข้อร้องเรียนจากชุมชน	-	- ภาคผนวก 51ข เอกสารแผนการ ดำเนินการจัดตั้ง คณะกรรมการเฝ้าระวัง ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet)**  
**ของ บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>10. มาตรการด้านสังคม (ต่อ)</b> ทั้งนี้หากโครงการรับฟังเรื่องร้องเรียนเป็นที่ยุติได้ว่า ความเสียหายตามข้อร้องเรียนนั้นเป็นความผิดชอบของ โครงการ โครงการต้องเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้น ข้างต้น รวมทั้งค่าใช้จ่ายที่ไม่อยู่ในขอบข่ายการประกันการ เสี่ยงภัยทุกชนิด (All Risk Policy) ซึ่งให้ความคุ้มครอง ทรัพย์สินหรือส่วนหนึ่งส่วนใดของทรัพย์สินที่เอาประกันที่ ได้รับความเสียหายหรือสูญหายจากอุบัติเหตุหรือเหตุการณ์ ที่มีได้คาดหมายใดๆ ซึ่งกรรมธรรม์จะคุ้มครองความเสียหาย ที่เกิดขึ้นจากภัยธรรมชาติและอุบัติเหตุทุกชนิด ทั้งที่เกิดขึ้น จากปัจจัยภายนอก (External Factor) และเกิดขึ้นใน ลักษณะทันทีทันใด (Sudden) และเหตุการณ์ที่ไม่สามารถ คาดการณ์ได้ (unforeseen) เช่น อุบัติภัย ภัยธรรมชาติ ไฟไหม้ ฟ้าผ่าและการกระทำของบุคคลภายนอกไว้ทั้งหมด โดยเฉพาะในส่วนของความเสียหายที่จะเกิดต่อชีวิตและ ทรัพย์สินของบุคคลที่ 3 โดยกำหนดวงเงินความรับผิดชอบ ต่อการเกิดอุบัติเหตุแต่ละครั้ง เพื่อให้ความคุ้มครองต่อ ผลกระทบหรือความเสียหายใดๆ เกิดขึ้นในพื้นที่ที่เกี่ยวข้อง กับโครงการ	- ภายในโครงการ	- ปี 2565 สถานการณ์การแพร่ระบาดโควิด 19 (COVID-19) ยังคงระบาดต่อเนื่อง โครงการจึงอยู่ประสานความร่วมมือกับ ชุมชน และหน่วยงานต่างๆ ในการจัดตั้ง คณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบ สิ่งแวดล้อม โดยผลการปฏิบัติจะนำเสนอ ในรายงานฉบับถัดไป อย่างไรก็ตาม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 ยัง ไม่พบข้อร้องเรียนจากชุมชน	-	- ภาคผนวก 51ข เอกสารแผนการ ดำเนินการจัดตั้ง คณะกรรมการเฝ้าระวัง ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet)**  
**ของ บริษัท ไทยเอนเจสตีล จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<p><b>10. มาตรการด้านสังคม (ต่อ)</b></p> <p>ข) กรณีไม่สามารถระบุสาเหตุที่ชัดเจน กรณีที่มีการร้องเรียนปัญหาต่างๆ ที่ไม่สามารถหาข้อยุติได้ ให้คณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อมนัดประชุมวาระพิเศษพิจารณาคัดเลือกตัวแทนจากคณะกรรมการและแต่งตั้งคณะกรรมการเฉพาะกิจ โดยความเห็นชอบของคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประกอบด้วย คณะบุคคล องค์กร หรือสถาบัน ซึ่งมีองค์ประกอบไม่น้อยกว่า 5 คน และไม่เกิน 9 คน มีลักษณะดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• ต้องมีความเป็นกลาง ไม่มีส่วนได้ส่วนเสียกับโครงการหรือกิจการในเรื่องนั้นๆ</li> <li>• มิได้เป็นข้าราชการ สมาชิกรัฐสภา สมาชิกสภาท้องถิ่นหรือผู้บริหารท้องถิ่น</li> <li>• ต้องเป็นที่ยอมรับเชื่อถือของทุกภาคส่วน ว่ามีคุณวุฒิ ความรู้ ความสามารถความเชี่ยวชาญและประสบการณ์ตามกรณีการร้องเรียนหรือลักษณะผลกระทบที่เกิดขึ้น เช่น ด้านสุขภาพ ด้านเกษตรกรรม ด้านชุมชนและสังคม ด้านการชดเชย เป็นต้น</li> </ul>	- ภายในโครงการ	- ปี 2565 สถานการณ์การแพร่ระบาดโควิด 19 (COVID-19) ยังคงระบาดต่อเนื่อง โครงการจึงอยู่ประสานความร่วมมือกับชุมชน และหน่วยงานต่างๆ ในการจัดตั้งคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยผลการปฏิบัติจะนำเสนอในรายงานฉบับถัดไป อย่างไรก็ตามระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 ยังไม่พบข้อร้องเรียนจากชุมชน	-	- ภาคผนวก 51ข เอกสารแผนการดำเนินการจัดตั้งคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet)**  
**ของ บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<p><b>10. มาตรการด้านสังคม (ต่อ)</b></p> <p>คณะกรรมการเฉพาะกิจ มีหน้าที่วินิจฉัย ผลกระทบทำการตรวจสอบและพิสูจน์หาสาเหตุ ข้อร้องเรียน ปัญหาหรือผลกระทบต่างๆ ในแต่ละด้าน ตามหลักวิชาการที่ถูกต้องและน่าเชื่อถือ เพื่อให้ได้มา ซึ่งข้อมูลอันเป็นที่ยอมรับของทุกภาคส่วน</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>กรณีไม่สามารถพิสูจน์ได้ว่าเป็นผลกระทบ ที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของโครงการ ให้ คณะกรรมการเฉพาะกิจชี้แจงต่อผู้ได้รับผลกระทบ เมื่อมีความเห็นตรงกันให้จัดทำบันทึกความเข้าใจร่วม และเปิดเผยข้อมูลต่อสาธารณะ</li> </ul>	- ภายในโครงการ	- ปี 2565 สถานการณ์การแพร่ระบาดโควิด 19 (COVID-19) ยังคงระบาดต่อเนื่อง โครงการจึง อยู่ประสานความร่วมมือกับชุมชน และ หน่วยงานต่างๆ ในการจัดตั้งคณะกรรมการเฝ้า ระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยผลการปฏิบัติจะ นำเสนอในรายงานฉบับถัดไป	-	- ภาคผนวก 51ข เอกสารแผนการ ดำเนินการจัดตั้ง คณะกรรมการเฝ้าระวัง ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet)**  
**ของ บริษัท ไทยเอนิสตีล จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<p><b>10. มาตรการด้านสังคม (ต่อ)</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>กรณีที่พิสูจน์ได้ว่าเป็นผลกระทบที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของโครงการคณะกรรมการเฉพาะกิจมีหน้าที่เสนอแนวทางการชดเชยความเสียหาย รวมทั้งการเจรจาไกล่เกลี่ยหาข้อยุติเกี่ยวกับการชดเชยความเสียหายที่เกิดขึ้น โดยดำเนินการด้วยความยืดหยุ่น สุจริตและเป็นธรรม โดยคำนึงถึงข้อโต้แย้งของทุกฝ่ายตลอดจนผลกระทบในด้านต่างๆ อย่างรอบด้าน ทั้งนี้ยึดหลักความเป็นธรรมความรับผิดชอบและความเป็นจริง โดย (1) ค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นจากความเสียหาย กำหนดตามค่าใช้จ่ายจริงและ/หรือ (2) ค่าทำขวัญ ขึ้นอยู่กับคณะกรรมการเฉพาะกิจกำหนดภายใต้ความเห็นชอบทั้ง 2 ฝ่าย</li> </ul> <p>ทั้งนี้โครงการเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายในการดำเนินงานเพื่อตรวจสอบและพิสูจน์หาสาเหตุจนกว่าจะได้ข้อยุติข้างต้น โครงการจะทำหน้าที่ให้ความช่วยเหลือประชาชนผู้เดือดร้อน</p>	- ภายในโครงการ	- ปี 2565 สถานการณ์การแพร่ระบาดโควิด 19 (COVID-19) ยังคงระบาดต่อเนื่อง โครงการจึงอยู่ระหว่างประสานความร่วมมือกับชุมชน และหน่วยงานต่างๆ ในการจัดตั้งคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยผลการปฏิบัติจะนำเสนอในรายงานฉบับถัดไป	-	- ภาคผนวก 51ข เอกสารแผนการดำเนินการจัดตั้งคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet)**  
**ของ บริษัท ไทยเอนเจสตีล จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>10. มาตรการด้านสังคม (ต่อ)</b> <b>(6) ระยะเวลาในการดำรงตำแหน่ง</b> ให้คณะกรรมการมีวาระในการดำรงตำแหน่ง คราวละ 4 ปี นับตั้งแต่วันที่ได้รับการประกาศแต่งตั้ง และอาจได้รับการสรรหาหรือแต่งตั้งให้เป็นกรรมการ ได้อีก แต่ดำรงตำแหน่งได้ไม่เกิน 2 วาระติดต่อกัน เมื่อครบกำหนดเวลาตามวาระหนึ่ง หากยังมีได้ มีการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการขึ้นมาใหม่ ให้ กรรมการ ซึ่งพ้นจากตำแหน่งตามวาระนั้น อยู่ใน ตำแหน่งเพื่อปฏิบัติหน้าที่ต่อไป จนกว่ากรรมการ ซึ่งได้รับการสรรหาหรือแต่งตั้งใหม่เข้ารับหน้าที่ แต่ต้องไม่เกินเก้าสิบวัน นับตั้งแต่วันที่กรรมการ พ้นจากตำแหน่งตามวาระนั้น	- ภายในโครงการ	- ปี 2565 สถานการณ์การแพร่ระบาดโควิด 19 (COVID-19) ยังคงระบาดต่อเนื่อง โครงการจึงอยู่ระหว่างประสานความร่วมมือกับชุมชน และหน่วยงานต่างๆ ในการจัดตั้งคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยผลการปฏิบัติจะนำเสนอในรายงานฉบับถัดไป	-	- ภาคผนวก 51ข เอกสารแผนการ ดำเนินการจัดตั้ง คณะกรรมการเฝ้าระวัง ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet)**  
**ของ บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>10. มาตรการด้านสังคม (ต่อ)</b> ในกรณีที่กรรมการ พ้นจากตำแหน่งก่อนครบ วาระให้ดำเนินการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการประเภท เดียวกันแทนภายในสี่สิบห้าวัน นับตั้งแต่วันที่กรรมการ นั้นว่างลงและให้ผู้ได้รับการสรรหาหรือได้รับการแต่งตั้ง ให้ดำรงตำแหน่งแทนอยู่ในตำแหน่งเท่ากับวาระที่ เหลืออยู่ของกรรมการ ซึ่งตัวแทนนอกจากการพ้น ตำแหน่งตามวาระ กรรมการพ้นจากตำแหน่งเมื่อ 1) ตาย 2) ลาออก 3) คณะกรรมการมีมติสองในสาม ให้ถอดถอนออก จากตำแหน่งเพราะมีความประพฤติเสื่อมเสีย บกพร่องหรือไม่สุจริตต่อหน้าที่หรือหย่อน ความสามารถ 4) เป็นบุคคลล้มละลาย 5) เป็นบุคคลวิกลจริต หรือจิตฟั่นเฟือน 6) เป็นคนไร้ความสามารถ หรือคนเสมือนไร้ ความสามารถ	- ภายในโครงการ	- โครงการอยู่ระหว่างประสานความร่วมมือกับชุมชน และหน่วยงานต่างๆ ในการจัดตั้งคณะกรรมการ เฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยผลการปฏิบัติ จะนำเสนอในรายงานฉบับถัดไป	-	- ภาคผนวก 51ข เอกสารแผนการ ดำเนินการจัดตั้ง คณะกรรมการเฝ้าระวัง ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet)**  
**ของ บริษัท ไทยเอนเจสตีล จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>10. มาตรการด้านสังคม (ต่อ)</b> 7) เคยได้รับโทษจำคุกโดยคำพิพากษาถึงที่สุดให้จำคุก เว้นแต่เป็นโทษสำหรับความผิดที่ได้กระทำโดยประมาท ความผิดฐานหมิ่นประมาทหรือความผิดลหุโทษ หลังรายงานฯ ได้รับการพิจารณาเห็นชอบแล้ว ให้จัดประชุมร่วมกับคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อมภายใน 180 วัน เพื่อแจ้งความก้าวหน้าและมาตรการที่โครงการต้องการปฏิบัติ รวมทั้งบทบาทหน้าที่ของคณะกรรมการแต่ละชุด และให้ฟื้นฟูความรู้ความเข้าใจในมาตรการ บทบาทหน้าที่ของคณะกรรมการและความรู้ใหม่เป็นประจำทุก 4 ปี	- ภายในโครงการ	- โครงการอยู่ระหว่างประสานความร่วมมือกับชุมชนและหน่วยงานต่างๆ ในการจัดตั้งคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยผลการปฏิบัติจะนำเสนอในรายงานฉบับถัดไป	-	- ภาคผนวก 51ข เอกสารแผนการดำเนินการจัดตั้งคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม



**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet)**  
**ของ บริษัท ไทยเอนเจสตีล จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>10. มาตรการด้านสังคม (ต่อ)</b> <b>(7) เงินกองทุนสนับสนุนการดำเนินงาน</b> การสมทบทุนเงินกองทุน โครงการจะหักเงินเข้า กองทุน 1 บาท/1 ตันเหล็กที่ผลิตได้หรือขึ้นอยู่กับ พิจารณาของคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบ สิ่งแวดล้อม - จัดตั้งกองทุนส่งเสริมสุขภาพชุมชนและพัฒนาอาชีพ เสริมให้กับกลุ่มชุมชนที่อาศัยอยู่ติดโครงการในหมู่ 1 บ้านเนิน โดยให้คณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบ สิ่งแวดล้อมพิจารณาหลักเกณฑ์และการบริหารจัดการ เงินกองทุนส่งเสริมสุขภาพชุมชนและพัฒนาอาชีพเสริม	- ชุมชนบ้านเนิน	- โครงการกำหนดจัดตั้งกองทุนส่งเสริมสุขภาพชุมชน และพัฒนาอาชีพเสริมอยู่ในแผนมวลชนสัมพันธ์ ประจำปีของโครงการเรียบร้อยแล้ว และมีแผน มวลชนสัมพันธ์ส่งเสริมสุขภาพชุมชน และพัฒนา อาชีพเสริมให้กับชุมชน	-	- ภาคผนวก 52ข แผนมวลชนสัมพันธ์ และกิจกรรมมวลชน สัมพันธ์

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet)**  
**ของ บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>10. มาตรการด้านสังคม (ต่อ)</b> - โครงการจะดำเนินการขอการรับรองมาตรฐาน ISO 9000, ISO 14000 และ ISO 18000 หรือมาตรฐานอื่นที่สามารถเทียบเคียงได้ภายหลังเปิดดำเนินการผลิต	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการขอรับรองมาตรฐาน ISO 9001 ISO 14000 และ ISO 45001 ทั้งนี้ได้ดำเนินการขอรับรองมาตรฐาน ISO 45001 แทน ISO 18000 เนื่องจาก ISO 45001 เป็นมาตรฐานสากลเพื่อการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัยครอบคลุมและชัดเจนกว่า ISO 18000	-	- ภาคผนวก 55ข การได้รับการรับรองมาตรฐาน ISO 9001 ISO 14001 และ ISO 45001
- จัดให้มีบอร์ดโทรศัพท์สายด่วน และติดป้ายแสดงไว้บริเวณด้านหน้าโรงงานและชุมชนใกล้เคียง เพื่อเป็นช่องทางแจ้งเหตุของชุมชนกรณีได้รับผลกระทบสิ่งแวดล้อม	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	- โครงการประชาสัมพันธ์เบอร์โทรศัพท์ติดต่อให้ชุมชนรับทราบ สำหรับกรณีแจ้งเรื่องร้องเรียนต่างๆ ที่เกิดจากการดำเนินโครงการ	-	- รูปที่ 65 การติดเบอร์โทรศัพท์แสดงไว้บริเวณด้านหน้าโครงการ
- จัดแจ้งผลการตรวจสอบข้อเท็จจริง-สาเหตุ และแนวทางการแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียนให้ชุมชนทราบโดยผ่านช่องทางต่างๆ	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	- ในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 ไม่พบข้อร้องเรียนจากชุมชน อย่างไรก็ตามทางโครงการมีการบันทึกข้อร้องเรียนที่เกิดจากการดำเนินโครงการอย่างต่อเนื่อง	-	- ภาคผนวก 10ข บันทึกการรับเรื่องร้องเรียน (กรกฎาคม-ธันวาคม 2564)
- จัดให้มีหน่วยเคลื่อนที่เร็วเข้าไปดำเนินการสำรวจตรวจสอบปัญหาทันทีเมื่อได้รับการแจ้งเหตุ	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดตั้งคณะทำงานหน่วยเคลื่อนที่เร็วในการรับเรื่องร้องเรียน ตามมาตรการกำหนด	-	- ภาคผนวก 56ข เอกสารแต่งตั้งหน่วยเคลื่อนที่เร็ว

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet)**  
**ของ บริษัท ไทยเอนเจสตีล จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>11. การประชาสัมพันธ์โครงการและการมีส่วนร่วม ของประชาชน</b> <b>- แผนประชาสัมพันธ์และชุมชนสัมพันธ์</b> - จัดการประชาสัมพันธ์และชุมชนสัมพันธ์เชิงรุก โดยจัดให้มีการพบปะและสร้างความเข้าใจกับกลุ่มเป้าหมายในพื้นที่โดยรอบที่ตั้งของโครงการ เช่น กิจกรรมเชิญผู้นำชุมชนเยี่ยมชมกิจการเป็นระยะ ตลอดจนระยะเวลาการดำเนินงานของโครงการ โดยนำเสนอความก้าวหน้าของการดำเนินการด้านชุมชนสัมพันธ์ ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม และการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม ให้ครอบคลุมพื้นที่เป้าหมายทั้งพื้นที่หลักและพื้นที่รอง	- กลุ่มเป้าหมายทั้งพื้นที่หลักและพื้นที่รอง	- โครงการจัดเจ้าหน้าที่ลงพื้นที่พบปะพูดคุย สร้างความคุ้นเคยกับประชาชน ผู้นำชุมชน หน่วยงานราชการและหน่วยงานท้องถิ่นอย่างต่อเนื่อง	-	- รูปที่ 64 การเข้าพบปะพูดคุยกับประชาชน และผู้นำชุมชนฯ
- จัดให้มีการประชาสัมพันธ์และเข้าถึงโดยวิธีการสื่อสาร 2 ทางเพิ่มมากขึ้นและเข้าพบประชาสัมพันธ์ความก้าวหน้าของโครงการเป็นระยะ	- กลุ่มเป้าหมายทั้งพื้นที่หลักและพื้นที่รอง	- โครงการจัดเจ้าหน้าที่ลงพื้นที่พบปะพูดคุย สร้างความคุ้นเคยกับประชาชน ผู้นำชุมชน หน่วยงานราชการและหน่วยงานท้องถิ่นอย่างต่อเนื่อง	-	- รูปที่ 64 การเข้าพบปะพูดคุยกับประชาชน และผู้นำชุมชนฯ

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet)**  
**ของ บริษัท ไทยเอนเจสตีล จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>11. การประชาสัมพันธ์โครงการและการมีส่วนร่วม ของประชาชน (ต่อ)</b> - มุ่งเน้นกิจกรรมเพื่อชุมชนและสังคมอย่างต่อเนื่อง ในด้านต่างๆ อาทิเช่น - การศึกษาและศาสนา - ด้านสาธารณสุข-สิ่งแวดล้อม - กิจกรรมพิเศษ สนับสนุนกิจกรรมที่สำคัญของชุมชน	- กลุ่มเป้าหมายทั้งพื้นที่ หลักและพื้นที่รอง	- โครงการเข้าร่วมกิจกรรมและสนับสนุนกิจกรรม ชุมชนในโอกาสต่างๆ อย่างต่อเนื่อง เช่น การบริจาค ในกิจกรรมต่างๆ ให้กับชุมชน	-	- รูป ที่ 63 กิจกรร มวชนสัมพันธ์ - ภาคผนวก 50ข แผนมวลชนสัมพันธ์และ กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์
- จัดทำสื่อประชาสัมพันธ์ ประเภท วารสาร ข่าว ประชาสัมพันธ์ ของบริษัทฯ สู่ชุมชน และหน่วยงานที่ เกี่ยวข้องในพื้นที่เพื่อประชาสัมพันธ์ภาพลักษณ์ของ โครงการ แนวทางการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อม ต่อสาธารณะ	- กลุ่มเป้าหมายทั้งพื้นที่ หลักและพื้นที่รอง	- โครงการจัดทำสื่อประชาสัมพันธ์ข่าวของโครงการ ให้กับชุมชนและหน่วยงานในท้องถิ่นรับทราบ	-	- ภาคผนวก 53ข สื่อประชาสัมพันธ์ของ โครงการ
- ทำการประเมินและรวบรวมผลการดำเนินงาน ข้อร้องเรียน และผลการสำรวจความคิดเห็นสรุปเป็น รายงานผ่านทางผู้นำชุมชนตามความเหมาะสม	- ภายในโครงการ	- ในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 ยังไม่พบ ข้อร้องเรียนจากชุมชน สำหรับการสำรวจความ คิดเห็นประชาชนโดยรอบ ล่าสุดดำเนินการใน ระหว่างวันที่ 24-26 พฤศจิกายน 2564 พบว่า ส่วน ใหญ่ชุมชนต้องการให้โครงการรับคนในพื้นที่เข้า ทำงานเพิ่มขึ้น	-	- ภาคผนวก 10ข บันทึกการรับเรื่อง ร้องเรียน (ม.ค.-มิ.ย. 65) - ภาคผนวก 54ข สรุปผลการสำรวจ ความคิดเห็นประชาชนฯ

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet)**  
**ของ บริษัท ไทยเอนเจสตีล จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>11. การประชาสัมพันธ์โครงการและการมีส่วนร่วม ของประชาชน (ต่อ)</b> - จัดตั้งคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม เพื่อให้ชุมชนได้มีส่วนร่วมในการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม เพื่อให้ชุมชนได้มีส่วนร่วมในการเฝ้าระวังติดตามตรวจสอบ การดำเนินงานลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม รวมทั้งการพัฒนาสิ่งแวดล้อมในชุมชน	- กลุ่มเป้าหมายทั้งพื้นที่หลักและพื้นที่รอง	- โครงการอยู่ระหว่างประสานความร่วมมือกับชุมชน และหน่วยงานต่างๆ ในการจัดตั้งคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยผลการปฏิบัติจะนำเสนอในรายงานฉบับถัดไป	-	- ภาคผนวก 51ข เอกสารแผนการดำเนินการจัดตั้งคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม
<b>- แผนปฏิบัติการกรณีมีข้อร้องเรียนจากชุมชน</b> - รับฟังข้อร้องเรียนจากชุมชนผ่านช่องทางต่างๆ เพื่อรับทราบปัญหาที่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนและชี้แจงขั้นตอนการดำเนินการแก้ไขปัญหาเบื้องต้นให้ชุมชนรับทราบ - ชี้แจงผลการตรวจสอบข้อเท็จจริง-สาเหตุ และแนวทางการแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียนให้ชุมชนทราบโดยผ่านช่องทางต่างๆ	- ภายในโครงการ  - ภายในและภายนอกโครงการ	- โครงการกำหนดวิธีการ และขั้นตอนในการรับเรื่องร้องเรียน เพื่อให้มีกระบวนการที่มีประสิทธิภาพ และรวดเร็ว  - ในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 ไม่พบข้อร้องเรียนจากชุมชน อย่างไรก็ตามทางโครงการมีการบันทึกข้อร้องเรียนที่เกิดจากการดำเนินโครงการอย่างต่อเนื่อง	-  -	- ภาคผนวก 9ข ขั้นตอนวิธีดำเนินการรับเรื่องร้องเรียน  - ภาคผนวก 10ข บันทึกการรับเรื่องร้องเรียน (ม.ค.-มิ.ย. 65)

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet)**  
**ของ บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>11. การประชาสัมพันธ์โครงการและการมีส่วนร่วม ของประชาชน (ต่อ)</b> - ในกรณีที่พบว่าปัญหาที่ร้องเรียนมีสาเหตุมาจากการ ดำเนินงานของโครงการโดยตรง ทางโครงการจะ ดำเนินการแก้ไขปัญหาร้องเรียนตามแนวทาง/เงื่อนไข และระยะเวลาที่ได้กำหนดไว้ให้แล้วเสร็จโดยเร็ว	- ภายในโครงการ	- โครงการกำหนดวิธีการ และขั้นตอนในการ รับเรื่องร้องเรียน เพื่อให้มีกระบวนการที่มี ประสิทธิภาพและรวดเร็ว	-	- ภาคผนวก 9ข ขั้นตอนวิธีดำเนินการ รับเรื่องร้องเรียน
- กรณีพบว่าสาเหตุของปัญหาการร้องเรียนเรื่อง สิ่งแวดล้อม มีสาเหตุมาจากการดำเนินการของ โครงการโดยตรง บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด จะเป็น ผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นในการติดตาม ตรวจสอบตามแนวทางการแก้ไขปัญหา	- ภายในโครงการ	- โครงการกำหนดวิธีการ และขั้นตอนในการ รับเรื่องร้องเรียน เพื่อให้มีกระบวนการที่มี ประสิทธิภาพและรวดเร็ว	-	- ภาคผนวก 9ข ขั้นตอนวิธีดำเนินการ รับเรื่องร้องเรียน

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet)**  
**ของ บริษัท ไทยเอนเจสตีล จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>12. สุนทรียภาพ</b> <b>(1) พื้นที่สีเขียวและแนวกันชน</b> - ปลูกต้นไม้ยืนต้นบริเวณริมรั้วโครงการ เพื่อเป็นแนวกันชน (Buffer Zone) ความกว้างประมาณ 10 เมตร และสร้างทัศนียภาพที่ดีของโรงงาน โดยเฉพาะริมรั้วด้านที่ติดกับพื้นที่ชุมชน พิจารณาปลูกต้นไม้ทรงสูง เช่น ต้นสนประดิพัทธ์ ต้นพญาสัตบรรณ และต้นนนทรี เป็นต้น หรือตามความเหมาะสมของพื้นที่ ซึ่งช่วยลดผลกระทบจากการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองและเสียงดังออกสู่สิ่งแวดล้อมภายนอก	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการปลูกต้นไม้บริเวณแนวรั้วรอบพื้นที่โครงการ (Buffer Zone) โดยพิจารณาปลูกต้นไม้ประเภทต้นสนประดิพัทธ์ ฯลฯ เพื่อเป็นแนวลดผลกระทบจากการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง และเสียงดังออกสู่สิ่งแวดล้อม	- โครงการไม่สามารถปลูกต้นไม้โดยมีความกว้างประมาณ 10 เมตร เนื่องจากมีพื้นที่จำกัด อย่างไรก็ตามโครงการได้ปลูกต้นไม้ตามแนวรั้วมีมาตรการลดเสียงและปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด	- รูปที่ 14 ต้นไม้โดยรอบพื้นที่โครงการ (Buffer Zone)
- โครงการมีพื้นที่สีเขียว ประมาณ 9.80 ไร่ (15,683 ตารางเมตร) ซึ่งคิดเป็นร้อยละ 13.25 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีพื้นที่สีเขียวประมาณ 9.80 ไร่ หรือคิดเป็นร้อยละ 13.25 ของพื้นที่โครงการตามมาตรการกำหนด	-	- รูปที่ 66 พื้นที่สีเขียว

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet)**  
**ของ บริษัท ไทยเอนเจสตีล จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>12. สุนทรียภาพ</b> <b>(2) การดูแลพื้นที่สีเขียว</b> - โครงการมีการตรวจสอบสภาพพื้นที่สีเขียวอย่างสม่ำเสมอ หากพบว่าไม้ตาย ไม้ตาย จะดำเนินการปลูกซ่อมทันที ภายใน 1 สัปดาห์	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดเจ้าหน้าที่คอยตรวจสอบสภาพพื้นที่สีเขียวอย่างต่อเนื่อง และในปัจจุบัน (มกราคม-มิถุนายน 2565) มีการปลูกต้นไม้ซ่อมแซมส่วนที่เสียหาย	-	- รูปที่ 67 เจ้าหน้าที่ดูแลพื้นที่สีเขียว



## รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้

### 1. มาตรการทั่วไป



รูปที่ 1 การออกประชาสัมพันธ์กับชุมชนโดยรอบก่อนดำเนินการทดลองเดินระบบ

### 2. คุณภาพอากาศ



รูปที่ 2 ระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง



รูปที่ 3 ปล่องระบายอากาศของโครงการ

## รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

### 2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)



รูปที่ 4 การระบายอากาศภายในอาคาร



รูปที่ 5 ะไหล่สำรองสำหรับระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ



รูปที่ 6 การอบรมพนักงานให้เรียนรู้การตรวจสอบมลพิษ

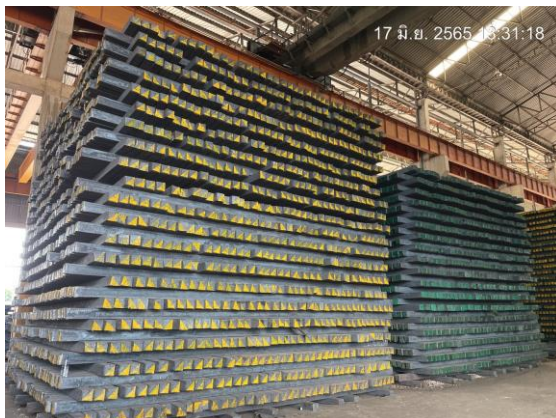


## รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

### 2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)



รูปที่ 7 การดำเนินการเปลี่ยนถุงกรองครั้งล่าสุด



รูปที่ 8 พื้นที่จัดเก็บวัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์ และสารเคมี ภายในอาคาร

## รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

### 2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)



รูปที่ 9 พื้นที่จัดเก็บกากของเสียที่ใช้ในกระบวนการผลิต

### 3. ระดับเสียง









รูปที่ 10 อาคารที่ปิดมิดชิดที่ติดตั้งเตาหลอมและอุปกรณ์เครื่องจักรอื่นๆ



รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

3. ระดับเสียง (ต่อ)	
	
บริเวณห้องไฟฟ้า	บริเวณผนังอาคารผลิตด้านที่ติดกับชุมชน
	
บริเวณพัดลมดูดอากาศ (Blower)	
รูปที่ 11 การติดตั้งวัสดุดูดซับเสียง	

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

3. ระดับเสียง (ต่อ)	
	
ทิศเหนือ	ทิศใต้
	
ทิศตะวันออก	ทิศตะวันตก
รูปที่ 12 การตรวจวัดระดับเสียงรอบแนวรั้วโครงการทั้ง 4 ด้าน	
	
รูปที่ 13 แนวรั้วรอบเขตพื้นที่โครงการสูง 10 เมตร (ด้านที่ติดกับชุมชน)	



รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)







3. ระดับเสียง (ต่อ)



รูปที่ 14 ต้นไม้โดยรอบพื้นที่โครงการ (Buffer Zone)



รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

4. คุณภาพน้ำ	
	
บริเวณอาคารสำนักงานและโรงอาหาร	บริเวณบ้านพักคนงานและโรงอาหาร
รูปที่ 15 ถังดักไขมัน	
	
บริเวณอาคารสำนักงานและโรงอาหาร	บริเวณบ้านพักคนงานและโรงอาหาร
รูปที่ 16 ถังบำบัดน้ำเสีย	
	
บริเวณอาคารสำนักงานและโรงอาหาร	บริเวณบ้านพักคนงานและโรงอาหาร
รูปที่ 17 ป่อพักน้ำทิ้งหลังผ่านการบำบัดของโครงการ	



## รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

### 4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)

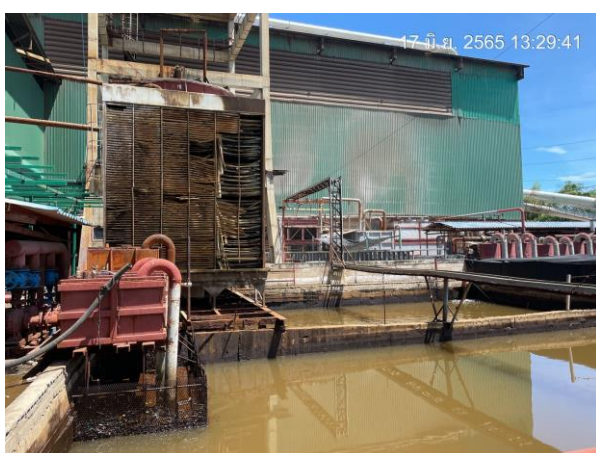


ล้างฝุ่นบนเส้นทางเดินรถ

รูปที่ 18 การนำน้ำทิ้งหลังผ่านการบำบัดมาใช้ประโยชน์




รูปที่ 19 เจ้าหน้าที่ตรวจสอบดูแลถังไขมันและตะกอนจากถังดักไขมัน



รูปที่ 20 บ่อดักไขมัน/บ่อดักตะกอนจาก  
ระบบหล่อเย็น

รูปที่ 21 การขุดลอกตะกอนบ่อดักไขมัน/  
บ่อดักตะกอน

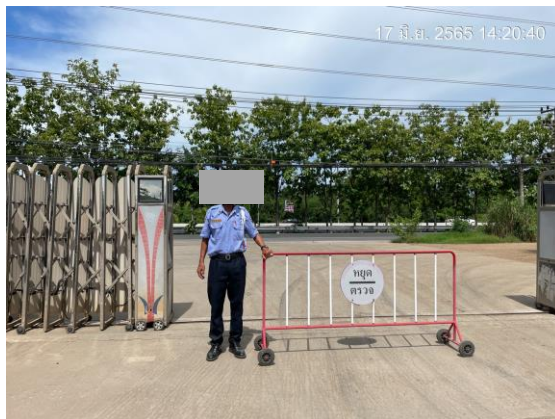
รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

5.การระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม	
 <p>18 มิ.ย. 2565 13:38:21</p>	 <p>17 มิ.ย. 2565 14:13:06</p>
บ่อน้ำฝน 1 ขนาดประมาณ 6,175 ลบ.ม.	บ่อน้ำฝน 2 ขนาดประมาณ 12,017 ลบ.ม.
รูปที่ 22 บ่อน้ำฝน	
 <p>8 มิ.ย. 2565 15:11:22</p>	
รูปที่ 23 ป้ายเตือนห้ามทิ้งขยะ	



## รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

### 6. การคมนาคม



รูปที่ 24 เจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวก บริเวณทางเข้า-ออก



รูปที่ 25 การปิดคลุมกระบะรถบรรทุกวัตถุอันตรายและผลิตภัณฑ์



รูปที่ 26 สัญญาณบริเวณรถบรรทุกวัตถุอันตรายและผลิตภัณฑ์

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

6. การคมนาคม (ต่อ)



รูปที่ 27 ป้ายจำกัดความเร็วในพื้นที่โครงการ 30 กม.ชม



รูปที่ 28 สัญลักษณ์เครื่องหมายจราจรภายในพื้นที่โครงการ



รูปที่ 29 เครื่องชี้แนะหน้าของโครงการ



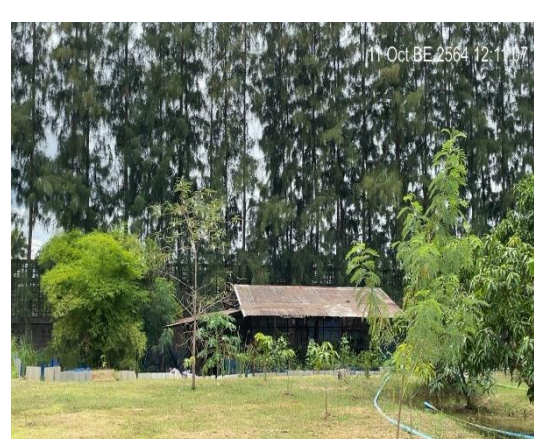
รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

7. สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว



รูปที่ 30 อาคารและพื้นที่จัดเก็บของเสีย  
ของโครงการ

รูปที่ 31 ถังขยะแยกประเภทภายในพื้นที่โครงการ



รูปที่ 32 การคัดแยกขยะที่มีมูลค่าหรือ  
นำกลับมาใช้ใหม่ได้

รูปที่ 33 ฟาร์มไก่ภายในโครงการ



รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

7. สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ต่อ)



รูปที่ 34 ไม้สำหรับใช้เป็นเชื้อเพลิง



รูปที่ 35 มอเตอร์ไฟฟ้า



ขี้ตะกรันเหล็ก

Slag

รูปที่ 36 ขี้ตะกรันเหล็กจากเตาหลอม (Slag)



รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

7. สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ต่อ)



รูปที่ 37 ฝุ่นจากระบบดักฝุ่น



รูปที่ 38 ถังกรองที่หมดอายุการใช้งาน

รูปที่ 39 ถังจัดเก็บน้ำมันหล่อลื่นที่ใช้แล้ว

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย



แสงสว่างเพียงพอ



การระบายความร้อน



ห้องสุขาที่สะอาด

รูปที่ 40 พื้นที่ปฏิบัติงานที่มีสภาพแวดล้อมที่เหมาะสม



รูปที่ 41 ห้องพยาบาล



## รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

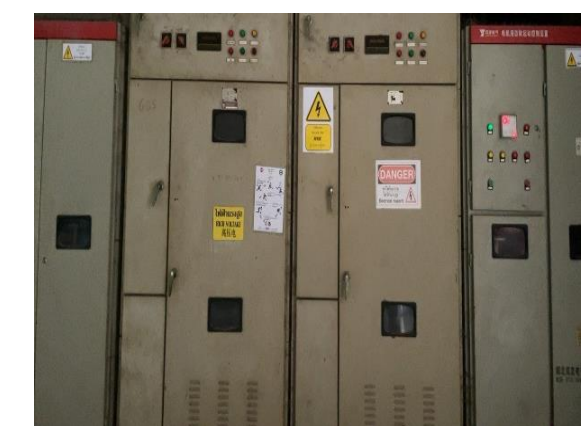
### 8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)



รูปที่ 42 อุปกรณ์ปฐมพยาบาล ยา และเวชภัณฑ์



รูปที่ 43 รถสำรองกรณีเคลื่อนย้ายผู้ป่วย



รูปที่ 44 ป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์ PPE และป้ายเตือนต่างๆ

## รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

### 8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)



### รูปที่ 45 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลตามลักษณะงาน



### รูปที่ 46 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลตามลักษณะงาน



### รูปที่ 47 การจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลสำรอง



## รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

### 8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)



รูปที่ 48 การติดบอร์ดประชาสัมพันธ์การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล



รูปที่ 49 ห้องควบคุมติดตั้งเครื่องปรับอากาศ



รูปที่ 50 พัดลมระบายอากาศ

## รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

### 8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)



รูปที่ 51 ไฟส่องสว่าง



รูปที่ 52 พนักงานทำความสะอาดบริเวณพื้นที่ผลิต



รูปที่ 53 ป้ายเตือนอันตรายจากไฟฟ้า



รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	
	
ชนิดอยู่กับที่	แบบมือถือ
รูปที่ 54 เครื่องตรวจวัดสารกัมมันตรังสี	
	
รูปที่ 55 พื้นที่จอดรถสำหรับตรวจวัดสารกัมมันตรังสีปนเปื้อนซ้ำ	
	
ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง	ตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง
รูปที่ 56 ระบบดับเพลิงในพื้นที่โครงการ	

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)



หัวจ่ายน้ำดับเพลิง



เครื่องสูบน้ำดับเพลิง (ปั๊มมอเตอร์)



ท่อส่งน้ำดับเพลิง



บ่อพักน้ำดับเพลิง

รูปที่ 56 ระบบดับเพลิงในพื้นที่โครงการ (ต่อ)



รูปที่ 57 เครื่องกำเนิดไฟฟ้าสำรอง (Diesel Generator)



## รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

### 9.ด้านสุขภาพ



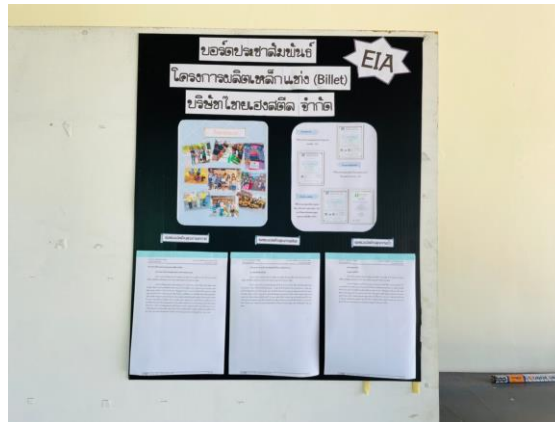
รูปที่ 58 ที่พักคนงาน



รูปที่ 59 การตีตประกาศนรงค์ด้านสุขบัญญัติ 10 ประการ

## รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

### 10.มาตรการด้านสังคม



รูปที่ 60 การประชาสัมพันธ์สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ให้ชุมชนรับทราบ



รูปที่ 61 การเยี่ยมชมโครงการ



รูปที่ 62 ตัวแทนชุมชนเข้าร่วมตรวจสอบการดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม



รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

10.มาตรการด้านสังคม (ต่อ)	
	
ร่วมถวายผ้าป่าวันสงกรานต์ 2565	สร้างห้องสาธารณสุขให้กับอบต.หนองชุมพล
	
มอบขนมไหว้พระจันทร์ให้แก่ชาวบ้าน	
รูปที่ 63 กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์	

## รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

### 11. มาตรการด้านการประชาสัมพันธ์โครงการและการมีส่วนร่วมของประชาชน



รูปที่ 64 การเข้าพบปะพูดคุยกับประชาชนและผู้นำชุมชน



รูปที่ 65 การติดเบอร์โทรศัพท์ไว้ด้านหน้าโครงการ



## รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

### 12.สุนทรียภาพ



รูปที่ 66 พื้นที่สีเขียว



รูปที่ 67 เจ้าหน้าที่ดูแลพื้นที่สีเขียว