ภาคผนวกที่ 2

เอกสารขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด
เลขรับ 935 / 2563
วันที่รับ 6 พฤศจิกายน 2563
เวลา 14.10

ที่ อก ๐๓๑๐(๓)/ ๑๒๕๐๐

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ เขตราชเทวี
กรุงเทพมหานคร ๑๐๔๐๐

๐๓ พฤศจิกายน ๒๕๖๓

เรื่อง ต่ออายุหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง ๑๙๙๒ จำกัด

อ้างถึง คำขอขึ้นทะเบียน/ต่ออายุ/เปลี่ยนแปลงบุคลากร และขนิดสารมลพิษของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน ลงวันที่ ๑๕ มิถุนายน ๒๕๖๓

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. รายชื่อผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๓๑ ราย
๒. รายชื่อเจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๓๑ ราย
๓. ชอบข่ายสารมลพิษที่ได้รับขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม จำนวน ๑๑๗ รายการ

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง ๑๙๙๒ จำกัด ขอต่ออายุหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน ว-๐๐๓ สถานที่ตั้งเลขที่ ๖๘๓ หมู่ที่ ๑๑ ถนนสุขาภิบาล ๘ ตำบลหนองขาม อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว ให้บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง ๑๙๙๒ จำกัด ต่ออายุหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน โดยมีองค์ประกอบดังนี้

ก. ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๓๑ ราย ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๑

ข. เจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๓๑ ราย ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๒

ค. ชอบข่ายสารมลพิษที่ได้รับขึ้นทะเบียนให้วิเคราะห์ในน้ำเสีย จำนวน ๔๓ รายการ อากาศเสีย (ปล่องระบาย) จำนวน ๒๑ รายการ น้ำใต้ดิน จำนวน ๑๙ รายการ ดิน จำนวน ๑๖ รายการ และสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว จำนวน ๑๘ รายการ รวมทั้งสิ้นจำนวน ๑๑๗ รายการ ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๓

หนังสือฉบับนี้จะหมดอายุในวันที่ ๕ กรกฎาคม ๒๕๖๖ หากประสงค์จะต่ออายุหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน ให้ยื่นคำขอต่ออายุพร้อมเอกสารประกอบคำขอต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมภายใน ๓๐ วัน ก่อนวันสิ้นอายุของหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน ซึ่งคำขอต่ออายุดังกล่าวขอรับได้ที่กรมโรงงานอุตสาหกรรม

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายศิระ จันทร์เฉิด)
นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ รักษาราชการแทน
ผู้อำนวยการกองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน
ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก
โทร. ๐ ๓๘๐๕ ๗๒๖๑-๓
โทรสาร ๐ ๓๘๐๕ ๗๒๖๓

COPY

เอกสารแนบท้ายหนังสือรับต่ออายุขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง ๑๙๙๒ จำกัด เลขทะเบียน ว-๐๐๓
ที่ อก ๐๓๑๐(๓)/ ๑๒๕๐๐ ลงวันที่ ๐๓ พฤศจิกายน ๒๕๖๓

ก. ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๓๑ ราย

๑) นางสาวมาลิเกษ เลขะวัจกุล	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-ค-๑๘๖๑
๒) นางวรรณเพ็ญ เหลาจินดาวัฒน์	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-ค-๒๑๘๓
๓) นายกะวีร์ สุธาทรัพย์	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-ค-๒๒๐๕
๔) นางสาวนันท์ณภัส แบขุนทด	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-ค-๔๓๖๗
๕) นางสาวจิรพร ปานคง	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-ค-๔๔๔๕
๖) นางสาวภัสนันท์ ป้อมน้อย	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-ค-๗๕๙๑
๗) นางสาวอภิรดี ชื่นอารมย์	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-ค-๔๓๗๗
๘) นางสาวนันประภา อุยสูงเนิน	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-ค-๕๖๑๗
๙) นายธงไชย บุญศักดิ์	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-ค-๕๖๑๘
๑๐) นางสาวธนัชพร กลิ่นโสภณ	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-ค-๕๖๑๙
๑๑) นางสาวจันทนี สายพันธ์	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-ค-๗๒๘๑
๑๒) นายพงษ์ทร เหมือนครุฑ	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-ค-๔๓๖๘
๑๓) นางสาวเกวลี ขันธ์ชัยภูมิ	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-ค-๕๖๒๒
๑๔) นางสาวอาจาริยาพร ขำครุฑ	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-ค-๕๖๒๑
๑๕) นางสาวพรนภา หลงคำหงษ์	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-ค-๔๓๗๕
๑๖) นางสาวเพรว พลเสน	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-ค-๕๙๕๑
๑๗) นายวัฒนา โคตรหล้า	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-ค-๔๓๖๙
๑๘) นายสุทธา สองธนินัย	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-ค-๔๗๙๔
๑๙) นายธีระพงษ์ นวลอินทร์	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-ค-๕๖๒๐
๒๐) นายทรงพล ผิวอ้วน	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-ค-๗๒๗๙
๒๑) นายภาคภูมิ บัวสวัสดิ์	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-ค-๗๒๘๐
๒๒) นายธีรธร บุษยเจริญสุข	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-ค-๗๒๘๒
๒๓) นายวรากร ไวทยะเสวี	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-ค-๗๒๘๓
๒๔) นางสาววรรณภา ไชยศิริ	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-ค-๗๒๘๔
๒๕) นางสาวพรพิมล ภูมิคอนสาร	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-ค-๗๒๘๕
๒๖) นางสาวธมลวรรณ ผลอ้อ	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-ค-๗๒๘๗
๒๗) นางสาวบุญเรือง บุญถม	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-ค-๗๒๘๘
๒๘) นางสาวอัจฉรี จิตตะยโศธร	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-ค-๔๓๘๐
๒๙) นายภาณุพงศ์ บำรุงรส	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-ค-๘๙๐๒
๓๐) นางสาวปรินทร อินทะไชย	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-ค-๘๙๐๓
๓๑) นางสาวปภาณิน จันต๊ะสอน	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-ค-๘๙๐๔

COPY

เอกสารแนบท้ายหนังสือรับต่ออายุขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง ๑๙๙๒ จำกัด เลขทะเบียน ว-๐๐๓

ที่ อก ๐๓๑๐(๓)/ ๑ ๒ ๔ ๐ ๐ ลงวันที่ ๐๓ พฤศจิกายน ๒๕๖๓

ข. เจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๓๑ ราย

๑) นางสาวพจนีย์ งามวิลัย	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-จ-๔๗๙๗
๒) นางสาวอาภาภรณ์ เสริมสนธิ	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-จ-๖๔๔๕
๓) นางสาวพรรณทิพย์ ยุตะวัน	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-จ-๗๒๗๕
๔) นางสาวรสธร ตุ้มวิจิตต์	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-จ-๗๒๗๖
๕) นางสาวสุนิษา เอ็งเส็ง	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-จ-๗๒๗๘
๖) นายวิชญ์ชวัล สิงห์โต	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-จ-๕๖๒๗
๗) นางสาวนุกูล อาภรศรี	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-จ-๕๖๓๑
๘) นางอภิญญา คงอ้วน	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-จ-๕๖๔๐
๙) นายศุภฤกษ์ พาดกลาง	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-จ-๕๖๓๗
๑๐) นายณัชพล ทองหล่อ	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-จ-๕๖๓๘
๑๑) นายธรรมรัตน์ โพธิ์ตันคำ	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-จ-๕๖๓๙
๑๒) นายโอชา ขวัญศิริมงคล	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-จ-๘๓๓๒
๑๓) นายเมธี สุขประเสริฐ	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-จ-๘๓๓๓
๑๔) นางสาวพรพินันท์ วิริยกุศลกุล	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-จ-๘๓๓๔
๑๕) นางสาวกัญจน์ถวิกา จันทร์ขอดแก้ว	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-จ-๘๓๓๕
๑๖) นางสาวฉัตรสุดา มงคลโภชน์	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-จ-๘๓๓๖
๑๗) นางสาวณัฐวดี อำมาตทัศน์	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-จ-๘๓๓๗
๑๘) นางสาววินิดา จำปาดิ้น	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-จ-๘๓๓๘
๑๙) นางสาวระพิน อันชัน	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-จ-๘๓๓๙
๒๐) นางสาวนิอรอุมา ปาระ	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-จ-๘๘๙๐
๒๑) นางสาวอัญลักษณ์ ขันโต	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-จ-๘๘๙๑
๒๒) นางสาวสุทธิดา สร้างแก้ว	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-จ-๘๘๙๒
๒๓) นางสาวสุภาพร ถาโคตรจันทร์	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-จ-๘๘๙๓
๒๔) นายอุดมทรัพย์ เจนจบจริง	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-จ-๘๘๙๔
๒๕) นายนราธิป สงวนศิลป์	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-จ-๘๘๙๕
๒๖) นายวีระชัย พอใจ	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-จ-๘๘๙๖
๒๗) นางสาวอัญชลี ทะพงษ์	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-จ-๘๘๙๗
๒๘) นางสาวพรรวินท์ กันเกิดผลวัฒน์	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-จ-๘๘๙๘
๒๙) นางสาวสุมิลตรา มีแก่น	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-จ-๘๘๙๙
๓๐) นางสาวสวรรยา เพชรประไพ	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-จ-๘๙๐๐
๓๑) นางสาวกมลพร ลงแก้ว	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-จ-๘๙๐๑

COPY

เอกสารแนบท้ายหนังสือรับต่ออายุขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง ๑๙๙๒ จำกัด เลขทะเบียน ว-๐๐๓

ที่ อก ๐๓๑๐(๓)/ ๑ ๒ ๔ ๐ ๐ ลงวันที่ ๐๓ พฤศจิกายน ๒๕๖๓

ขอบข่ายสารมลพิษที่ได้รับขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม จำนวน ๑๑๗ รายการ

น้ำเสีย จำนวน 43 รายการ

ลำดับที่	ชนิดสารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Aldrin	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4]
2	Arsenic	1) Continuous Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method[4] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[4]
3	Barium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[4]
4	α-BHC	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4]
5	β-BHC	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4]
6	δ-BHC	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4]
7	γ-BHC	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4]
8	Biochemical Oxygen Demand	1) 5-Day BOD Test, Membrane Electrode Method[4] 2) 5-Day BOD Test, Azide Modification Method[4]
9	Cadmium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[4]
10	Chemical Oxygen Demand	Closed Reflux, Titrimetric Method[4]
11	cis-Chlordane	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4]
12	trans-Chlordane	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4]
13	Chromium	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method[4] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[4]
14	Color	ADMI Weighted-Ordinate Spectrophotometric Method[4]
15	Copper	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method[4] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[4]
16	Cyanide	Distillation, Colorimetric Method[4]

วิชุดา สัมฤทธิ์ผล

(นางสาววิชุดา สัมฤทธิ์ผล)

รักษาการนักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ ทำหน้าที่แทน

ผู้อำนวยการศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

COPY

ลำดับที่	ชนิดสารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
17	4,4′-DDD	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4]
18	4,4′-DDE	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4]
19	Dieldrin	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4]
20	Endosulfan I	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4]
21	Endosulfan II	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4]
22	Endosulfan sulfate	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4]
23	Endrin aldehyde	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4]
24	Endirn ketone	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4]
25	Formaldehyde	Distillation, Colorimetric Method[3]
26	Free Chlorine	1) Iodometric Method[4] 2) Colorimetric Method[4]
27	Heptachlor	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4]
28	Heptachlor epoxide	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4]
29	Hexavalent Chromium	Filtration, Colorimetric Method[4]
30	Lead	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method[4] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[4]
31	Manganese	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[4]
32	Mercury	Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method[4]
33	Nickel	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method[4] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[4]
34	Oil and Grease	Partition-Gravimetric Method[4]
35	pH	Electrometric Method[4]

วิชุดา สัมฤทธิ์

(นางสาววิชุดา สัมฤทธิ์ผล)

รักษาการนักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ ทำหน้าที่แทน

ผู้อำนวยการศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

COPY

36 Phenols...

ลำดับที่	ชนิดสารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
36	Phenols	Distillation, Direct Photometric Method[4]
37	Sulfide	ZnS Precipitation, Iodometric Method[4]
38	Temperature	Laboratory and Field Method[4]
39	Trivalent Chromium	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method; Filtration, Colorimetric Method; Calculation[4] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method; Filtration, Colorimetric Method; Calculation[4]
40	Total Dissolved Solids	Dried at 180 ^{o}C[4]
41	Total Kjeldahl Nitrogen	Macro Kjeldahl Method[4]
42	Total Suspended Solids	Dried at 103-105 ^{o}C[4]
43	Zinc	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[4]

<u>อากาศเสีย (ปล่องระบาย) จำนวน 21 รายการ</u>

ลำดับที่	ชนิดสารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Antimony	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[5]
2	Arsenic	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[5]
3	Cadmium	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[5]
4	Carbon Monoxide	Bag, Non-Dispersive Infrared Method[5]
5	Chromium	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[5]
6	Cobalt	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[5]
7	Copper	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[5]
8	Hydrogen Sulfide	Absorption Sampling, Iodometric Method[5]
9	Lead	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[5]
10	Manganese	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[5]

วิชุดา สัมฤทธิ์

(นางสาววิชุดา สัมฤทธิ์ผล)

รักษาการนักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ ทำหน้าที่แทน

ผู้อำนวยการศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

COPY

11 Mercury...

ลำดับที่	ชนิดสารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
11	Mercury	Isokinetic Sampling, Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method[5]
12	Nickel	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[5]
13	Opacity	Ringelmann's Method[1]
14	Oxide of Nitrogen	1) Absorption Sampling, Phenoldisulfonic Acid Method[5] 2) Instrumental Analyzer Method[5]
15	Selenium	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[5]
16	Sulfur Dioxide	1) Absorption Sampling, Barium-Thorin Titrimetric Method[5] 2) Instrumental Analyzer Method[5]
17	Sulfuric Acid	Isokinetic Sampling, Barium-Thorin Titrimetric Method[5]
18	Tin	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[5]
19	Total Suspended Particulate	Isokinetic Sampling, Gravimetric Method[5]
20	Vanadium	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[5]
21	Xylene	Adsorption Sampling, Gas Chromatographic Method[5]

น้ำใต้ดิน จำนวน 19 รายการ

ลำดับที่	ชนิดสารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Antimony	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[4]
2	Arsenic	1) Continuous Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method[4] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[4]
3	Barium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[4]
4	Beryllium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[4]
5	Cadmium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[4]
6	Chromium	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method[4] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[4]
7	Cyanide	Distillation, Colorimetric Method[4]
8	Hexavalent Chromium	Filtration, Colorimetric Method[4]

วิชุดา สัมฤทธิ์ผล
(นางสาววิชุดา สัมฤทธิ์ผล)
รักษาการนักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ ทำหน้าที่แทน
ผู้อำนวยการศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

9 Lead...

COPY

ลำดับที่	ชนิดสารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
9	Lead	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method[4] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[4]
10	Manganese	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[4]
11	Mercury	Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method[4]
12	Nickel	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method[4] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[4]
13	pH	Electrometric Method[4]
14	Phenols	Distillation, Direct Photometric Method[4]
15	Selenium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[4]
16	Silver	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[4]
17	Trivalent Chromium	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method; Filtration, Colorimetric Method; Calculation[4] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method; Filtration, Colorimetric Method; Calculation[4]
18	Vanadium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[4]
19	Zinc	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[4]

ดิน จำนวน 16 รายการ

ลำดับที่	ชนิดสารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Antimony	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[6,7]
2	Arsenic	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[6,7]
3	Barium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[6,7]
4	Beryllium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[6,7]
5	Cadmium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[6,7]
6	Chromium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[6,7]
7	Hexavalent Chromium	Alkaline Digestion, Colorimetric Method[9,10]
8	Lead	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[6,7]
9	Manganese	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[6,7]
10	Mercury	Digestion, Cold vapor Atomic Absorption Spectrometric Method[6,8]
11	Nickel	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[6,7]
12	Selenium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[6,7]
13	Silver	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[6,7]

วิชุดา สัมฤทธิ์ผล
(นางสาววิชุดา สัมฤทธิ์ผล)
รักษาการนักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ ทำหน้าที่แทน
ผู้อำนวยการศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

14 Trivalent...

COPY

ลำดับที่	ชนิดสารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
14	Trivalent Chromium	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method; Filtration, Colorimetric Method; Calculation[6,7] 2) Alkaline Digestion, Colorimetric Method; Calculation[9,10]
15	Vanadium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[6,7]
16	Zinc	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[6,7]

สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว จำนวน 18 รายการ

ลำดับที่	ชนิดสารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Antimony	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[6,7]
2	Arsenic	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[2,6,7] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[6,7]
3	Barium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[2,6,7] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[6,7]
4	Beryllium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[2,6,7] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[6,7]
5	Cadmium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[2,6,7] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[6,7]
6	Chromium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[2,6,7] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[6,7]
7	Cobalt	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[2,6,7] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[6,7]
8	Copper	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[2,6,7] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[6,7]
9	Hexavalent chromium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[2,6,7] 2) Alkaline Digestion, Colorimetric Method[9,10]

วิชุดา สัมฤทธิ์

(นางสาววิชุดา สัมฤทธิ์ผล)

รักษาการนักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ ทำหน้าที่แทน

ผู้อำนวยการศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

COPY

10 Lead...

ลำดับที่	ชนิดสารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
10	Lead	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[2,6,7] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[6,7]
11	Mercury	1) Waste Extraction, Digestion, Cold Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method[2,8] 2) Digestion, Cold vapor Atomic Absorption Spectrometric Method[6,8]
12	Nickel	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[2,6,7] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[6,7]
13	Molybdenum	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[2,6,7] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[6,7]
14	Selenium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[2,6,7] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[6,7]
15	Silver	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[2,6,7] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[6,7]
16	Thallium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[2,6,7] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[6,7]
17	Vanadium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[2,6,7] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[6,7]
18	Zinc	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[2,6,7] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[6,7]

เอกสารอ้างอิง

1. กระทรวงอุตสาหกรรม. **ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2549 เรื่อง**กำหนดค่าปริมาณเขม่าควันที่เจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องของหม้อน้ำโรงสีข้าวที่ใช้แกลบเป็นเชื้อเพลิง. ราชกิจจานุเบกษา. 4 ธันวาคม 2549. เล่มที่ 123 ตอนพิเศษ 125 ง.

2. กระทรวงอุตสาหกรรม. **ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2548 เรื่อง** การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว. ราชกิจจานุเบกษา. 25 มกราคม 2549. เล่มที่ 123 ตอนพิเศษ 11ง.

วิชุดา สัมฤทธิ์

(นางสาววิชุดา สัมฤทธิ์ผล)

รักษาการนักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ ทำหน้าที่แทน

ผู้อำนวยการศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

COPY

3 สมาคม...

3. สมาคมวิศวกรรมสิ่งแวดล้อมแห่งประเทศไทย. คู่มือวิเคราะห์น้ำเสีย. พิมพ์ครั้งที่ 4. กรุงเทพฯ: เรือนแก้วการพิมพ์, 2547.

4. APHA, AWWA, WEF. **Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater**. 23rd ed. Washington, DC : APHA, 2017

5. United States Environmental Protection Agency. **Standard of Performance for New Stationary Sources.** 40 CFR Part 60. Appendix A, 2019.

6. United States Environmental Protection Agency. Acid Digestion of Sediments Sludge and Soils. **SW-846 Method 3050B,** 1996.

7. United States Environment Protection Agency, Inductively Coupled Plasma-Atomic Emission spectrometry. **SW-846 Method 6010C,** 2007.

8. United States Environment Protection Agency. Mercury in Solid or Semisolid Waste (Manual Cold-Vapor Technique). **SW-846 Method 7471B,** 2007.

9. United States Environment Protection Agency. Alkaline digestion for Hexavalent Chromium. **SW-846 Method 3060A,** 1996.

10. United States Environment Protection Agency. Chromium. Hexavalent (Colormetric). **SW-846 Method 7196A,** 1992

วิชุตา สัมฤทธิ์

(นางสาววิชุตา สัมฤทธิ์ผล)
รักษาการนักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ ทำหน้าที่แทน
ผู้อำนวยการศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

COPY

บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด
เลขรับ 048/2564
วันที่รับ 13/8/64
เวลา 15.20

ที่ อก ๐๓๑๐(๓)/ ๗๔๒๓

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๐๔ สิงหาคม ๒๕๖๔

เรื่อง เปลี่ยนแปลงบุคลากรและสารมลพิษที่วิเคราะห์

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง ๑๙๙๒ จำกัด

อ้างถึง คำขอขึ้นทะเบียน/ต่ออายุ/เปลี่ยนแปลงบุคลากร และชนิดสารมลพิษของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน ลงวันที่ ๑๕ มิถุนายน ๒๕๖๔

สิ่งที่ส่งมาด้วย เอกสารแนบท้ายหนังสือเปลี่ยนแปลงบุคลากรและสารมลพิษที่วิเคราะห์ บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง ๑๙๙๒ จำกัด จำนวน ๓ แผ่น

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง ๑๙๙๒ จำกัด ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน ว-๐๐๓ สถานที่ตั้งเลขที่ ๖๘๓ หมู่ที่ ๑๑ ถนนสุขาภิบาล ๘ ตำบลหนองขาม อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี ขอเปลี่ยนแปลงบุคลากรและสารมลพิษที่วิเคราะห์ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว มีความเห็นดังนี้

ก. ให้ยกเลิกผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๒ ราย
- ๑) นายธีรธร บุญยเจริญสุข ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-ค-๗๒๘๒
- ๒) นางสาวปรินทร อินทะไชย ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-ค-๘๙๐๓

ข. ให้ยกเลิกเจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๑ ราย
- นางสาวพรรวินท์ กันเกิดผลวัฒน์ ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-จ-๘๘๙๘

ค. ให้เพิ่มเจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๕ ราย
- ๑) นางสาวจุฑามาศ เจริญพรหม ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-จ-๙๕๒๓
- ๒) นางสาวนิภาพร คำชมภู ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-จ-๙๕๒๔
- ๓) นางสาวอรชา พันธ์เมือง ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-จ-๙๕๒๕
- ๔) นายกิตติ ไพโรจน์ ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-จ-๙๕๒๖
- ๕) นายชาญณรงค์ ตั้งธรรมรักษ์ ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-จ-๙๕๒๗

ง. ให้เพิ่มขอบข่ายสารมลพิษที่วิเคราะห์ในน้ำใต้ดิน จำนวน ๔๑ รายการ ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

อนึ่ง หนังสือฉบับนี้จะหมดอายุพร้อมหนังสือต่ออายุรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน ที่ อก ๐๓๑๐(๓)/๑๒๔๐๐ ลงวันที่ ๓ พฤศจิกายน ๒๕๖๓ คือในวันที่ ๕ กรกฎาคม ๒๕๖๖

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายศิระ จันทร์เฉิด)
นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ
รักษาการนักวิทยาศาสตร์เชี่ยวชาญ รักษาราชการแทน
ผู้อำนวยการกองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

แจ้ง mail ผู้เกี่ยวข้องทราบแล้ว

กองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน
ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก
โทร. ๐ ๓๘๐๕ ๗๒๖๑-๓
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ eirw@diw.mail.go.th

เอกสารแนบท้ายหนังสือเปลี่ยนแปลงบุคลากรและชนิดสารมลพิษที่วิเคราะห์
บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง ๑๙๙๒ จำกัด เลขทะเบียน ว-๐๐๓
ที่ อก ๐๓๑๐(๓)/ ๗๔๒๓ ลงวันที่ ๐๔ สิงหาคม ๒๕๖๔

ขอบข่ายสารมลพิษที่ได้รับขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม จำนวน ๔๑ รายการ

น้ำใต้ดิน จำนวน 41 รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Acetone	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
2	Benzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
3	Bromodichloromethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
4	Bromoform	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
5	Butanol	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
6	Carbon disulfide	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
7	Carbon tetrachloride	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
8	Chlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
9	Chlorodibromomethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
10	Chloroform	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
11	Dichloromethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
12	1,2-Dichlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
13	1,3-Dichlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
14	1,4-Dichlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method

(นางสาววิชุดา สัมฤทธิ์ผล)
ผู้อำนวยการ
ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

15 1,1-Dichloroethane...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
15	1,1-Dichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
16	1,2-Dichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
17	1,1-Dichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
18	cis-1,2-Dichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
19	trans-1,2-Dichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
20	1,2-Dichloropropane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
21	1,3-Dichloropropane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
22	Ethylbenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
23	n-Hexane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
24	Methyl tert-butyl ether	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
25	Naphthalene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
26	Nitrobenzene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
27	Styrene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
28	1,1,2,2-Tetrachloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
29	Tetrachloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
30	Toluene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method

วิชุดา สัมฤทธิ์

(นางสาววิชุดา สัมฤทธิ์ผล)

ผู้อำนวยการ

ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

31 1,2,4-Trichlorobenzene...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
31	1,2,4-Trichlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
32	1,1,1-Trichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
33	1,1,2-Trichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
34	Trichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
35	1,3,5-Trimethylbenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
36	Vinyl acetate	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
37	Vinyl chloride	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
38	m-Xylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
39	o-Xylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
40	p-Xylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
41	Xylene Total	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method

<u>เอกสารอ้างอิง</u>

APHA, AWWA, WEF. **Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater.** 23rd ed. Washington, DC : APHA, 2017

วิชุดา สัมฤทธิ์

(นางสาววิชุดา สัมฤทธิ์ผล)

ผู้อำนวยการ

ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

ที่ อก ๐๓๑๐(๓)/ ๑๒๒๘๐

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๐๗ ธันวาคม ๒๕๖๔

เรื่อง เปลี่ยนแปลงบุคลากรและสารมลพิษที่วิเคราะห์

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง ๑๙๙๒ จำกัด

อ้างถึง คำขอเปลี่ยนแปลงบุคลากร และชนิดสารมลพิษของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน ลงวันที่ ๑๔ ตุลาคม ๒๕๖๔

สิ่งที่ส่งมาด้วย เอกสารแนบท้ายหนังสือเปลี่ยนแปลงบุคลากรและสารมลพิษที่วิเคราะห์ บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง ๑๙๙๒ จำกัด จำนวน ๔ แผ่น

ตามที่อ้างถึง บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง ๑๙๙๒ จำกัด ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน ว-๐๐๓ สถานที่ตั้งเลขที่ ๖๘๓ หมู่ที่ ๑๑ ถนนสุขาภิบาล ๘ ตำบลหนองขาม อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี ขอเปลี่ยนแปลงบุคลากรและสารมลพิษที่วิเคราะห์ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว มีความเห็นดังนี้

๑. ให้เพิ่มเจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๒ ราย

๑) นางสาวปัทมาวดี สุขเลิศ ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-จ-๙๖๙๖

๒) นางสาวปวริศา เอสันเทียะ ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-จ-๙๖๙๗

๒. ให้เพิ่มขอบข่ายสารมลพิษที่วิเคราะห์ในน้ำเสีย จำนวน ๑ รายการ น้ำใต้ดิน จำนวน ๑ รายการ และดิน จำนวน ๔๑ รายการ รวมทั้งสิ้นจำนวน ๔๓ รายการ ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

อนึ่ง หนังสือฉบับนี้จะหมดอายุพร้อมหนังสือต่ออายุรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน ที่ อก ๐๓๑๐(๓)/๑๒๔๐๐ ลงวันที่ ๓ พฤศจิกายน ๒๕๖๓ คือในวันที่ ๕ กรกฎาคม ๒๕๖๖

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายศิระ จันทร์เฉิด)
รักษาการนักวิทยาศาสตร์เชี่ยวชาญ รักษาราชการแทน
ผู้อำนวยการกองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน
ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก
โทร. ๐ ๓๘๐๕ ๗๒๖๑-๓
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ eirw@diw.mail.go.th

เอกสารแนบท้ายหนังสือเปลี่ยนแปลงบุคลากรและชนิดสารมลพิษที่วิเคราะห์
บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง ๑๙๙๒ จำกัด เลขทะเบียน ว-๐๐๓
ที่ อก ๐๓๑๐(๓)/ ๑๒๒๘๐ ลงวันที่ ๐๗ ธันวาคม ๒๕๖๔

ขอบข่ายสารมลพิษที่ได้รับขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม จำนวน ๔๓ รายการ

น้ำเสีย จำนวน 1 รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Selenium	Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrophotometer Method[1]

น้ำใต้ดิน จำนวน 1 รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Selenium	Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrophotometer Method[1]

ดิน จำนวน 41 รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Acetone	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[2,3]
2	Benzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[2,3]
3	Bromodichloromethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[2,3]
4	Bromoform	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[2,3]
5	Butanol	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[2,3]
6	Carbon disulfide	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[2,3]
7	Carbon tetrachloride	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[2,3]

(นายทวี อำพาพันธ์)
ผู้อำนวยการ
ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

8 Chlorobenzene...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
8	Chlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[2,3]
9	Chlorodibromomethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[2,3]
10	Chloroform	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[2,3]
11	1,2-Dichlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[2,3]
12	1,3-Dichlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[2,3]
13	1,4-Dichlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[2,3]
14	1,1-Dichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[2,3]
15	1,2-Dichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[2,3]
16	1,1-Dichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[2,3]
17	cis-1,2-Dichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[2,3]
18	trans-1,2-Dichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[2,3]
19	1,2-Dichloropropane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[2,3]
20	1,3-Dichloropropane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[2,3]
21	Ethylbenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[2,3]
22	n-Hexane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[2,3]
23	Methylene Chloride	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[2,3]

(นายทวี อำพาพันธ์)
ผู้อำนวยการ
ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

24 Methyl...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
24	Methyl tert-butyl ether	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[2,3]
25	Naphthalene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[2,3]
26	Nitrobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[2,3]
27	Styrene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[2,3]
28	1,1,2,2-Tetrachloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[2,3]
29	Tetrachloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[2,3]
30	Toluene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[2,3]
31	1,2,4-Trichlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[2,3]
32	1,1,1-Trichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[2,3]
33	1,1,2-Trichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[2,3]
34	Trichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[2,3]
35	1,3,5-Trimethylbenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[2,3]
36	Vinyl Acetate	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[2,3]
37	Vinyl Chloride	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[2,3]
38	m-Xylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[2,3]

(นายทวี อำพาพันธ์)
ผู้อำนวยการ
ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

39 o-Xylene...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
39	o-Xylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[2,3]
40	p-Xylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[2,3]
41	Xylene (Total)	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[2,3]

<u>เอกสารอ้างอิง</u>

1. APHA, AWWA, WEF. **Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater.** 23rd ed. Washington, DC : APHA, 2017

2. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Closed-System Purge-and-Trap and Extraction for Volatile Organics in Soil and Waste Samples. SW-846 Method 5035A,** 2002.

3. United States Environment Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Volatile Organic Compounds by Gas Chromatography/Mass Spectrometry (GC/MS). SW-846 Method 8260D,** 2018.

(นายทวี อำพาพันธ์)
ผู้อำนวยการ
ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

ภาคผนวกที่ 3

ใบรับรองความสามารถห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

แบบ กมช./สมอ.๒
Form NSC/TISI 2

ใบรับรองเลขที่ 22-LB0140
(Certificate No.)

ใบรับรองระบบงาน

(Certificate of Accreditation)

อาศัยอำนาจตามความในพระราชบัญญัติการมาตรฐานแห่งชาติ พ.ศ. ๒๕๕๑

(By Virtue of National Standardization Act B.E. 2551 (2008))

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

(Secretary-General, Thai Industrial Standards Institute)

ออกใบรับรองฉบับนี้ให้

(Issues this certificate to)

บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

(Eastern Thai Consulting 1992 Co.,Ltd.)

ตั้งอยู่เลขที่

(Address)

๖๘๓ หมู่ที่ ๑๑ ถนนสุขาภิบาล ๘ ตำบลหนองขาม อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี

(683 Moo 11, Sukhapiban 8 Road, Nongkham, Sriracha, Chonburi)

ได้รับการรับรองความสามารถ

(Certificate of competence)

ตามมาตรฐานเลขที่ มอก. ๑๗๐๒๕ - ๒๕๖๑

(Standard No. TIS 17025-2561 (2018) (ISO/IEC 17025: 2017))

ข้อกำหนดทั่วไปว่าด้วยความสามารถของ ห้องปฏิบัติการทดสอบและห้องปฏิบัติการสอบเทียบ

(General requirements for the competence of testing and calibration laboratories)

หมายเลขการรับรองที่ ทดสอบ ๐๐๓๑

(Accreditation No. Testing 0031)

โดยมีรายละเอียดสาขาและขอบข่ายที่ได้ใบรับรอง แสดงไว้ใน QR CODE และ www.tisi.go.th

(Details of the scheme and scope of the certificate are shown in QR CODE and www.tisi.go.th)

ออกให้ ณ วันที่ ๓๐ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๕

(Issue date : 30 March B.E. 2565 (2022))

(นายเอกนิติ รมยานนท์)
รองเลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
ปฏิบัติราชการแทน
เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

กระทรวงอุตสาหกรรม สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
(Ministry of Industry Thailand, Thai Industrial Standards Institute)

รายละเอียดสาขาและขอบข่ายใบรับรองห้องปฏิบัติการ

(Scope of Accreditation for Testing)

ใบรับรองเลขที่ 22-LB0140

(Certification No. 22-LB0140)

ชื่อห้องปฏิบัติการ (Laboratory Name): ห้องปฏิบัติการทดสอบ บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด (Eastern Thai Consulting 1992 Co.,Ltd.)

หมายเลขการรับรองที่ (Accreditation No.): ทดสอบ 0031 (Testing 0031)

ฉบับที่ (Issue No.): 02 ออกให้ตั้งแต่วันที่ (Valid from): 21 มีนาคม พ.ศ. 2565 (21 March B.E.2565 (2022)) ถึงวันที่ (Until): 17 พฤษภาคม พ.ศ. 2566 (17 May B.E.2566 (2023))

สถานภาพห้องปฏิบัติการ (Laboratory status): ☑ ถาวร (Permanent) ☐ นอกสถานที่ (Site) ☐ ชั่วคราว (Temporary) ☐ เคลื่อนที่ (Mobile) ☐ หลายสถานที่ (Multisite)

สาขาการทดสอบ (Field of Testing)	รายการทดสอบ (Parameter)	วิธีทดสอบ (Test Method)
สาขาสิ่งแวดล้อม (Environmental field)		
1. น้ำและน้ำเสีย (Water and Wastewater)	- โลหะหนัก (Heavy metal) • โครเมียม (Cr) 0.10 mg/l to 2.00 mg/l • ทองแดง (Cu) 0.10 mg/l to 2.00 mg/l • เหล็ก (Fe) 0.10 mg/l to 2.00 mg/l • ตะกั่ว (Pb) 0.10 mg/l to 2.00 mg/l • นิกเกิล (Ni) 0.10 mg/l to 2.00 mg/l	- Standard Method for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF 23rd edition 2017. Part 3030 F and 3111 B
	- ไขมันและน้ำมัน (Oil & Grease) 3.0 mg/l to 20.0 mg/l	- Standard Method for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF 23rd edition 2017. Part 5520B.

รายละเอียดสาขาและขอบข่ายใบรับรองห้องปฏิบัติการ
(Scope of Accreditation for Testing)
ใบรับรองเลขที่ 22-LB0140
(Certification No. 22-LB0140)

ฉบับที่ 02 (Issue No.) ออกให้ตั้งแต่วันที่ 21 มีนาคม พ.ศ. 2565 (Valid from) (21 March B.E.2565 (2022)) ถึงวันที่ 17 พฤษภาคม พ.ศ. 2566 (Until) (17 May B.E.2566 (2023))

สถานภาพห้องปฏิบัติการ (Laboratory status) ☑ ถาวร (Permanent) ☐นอกสถานที่ (Site) ☐ชั่วคราว (Temporary) ☐เคลื่อนที่ (Mobile) ☐หลายสถานที่ (Multisite)

สาขาการทดสอบ (Field of Testing)	รายการทดสอบ (Parameter)	วิธีทดสอบ (Test Method)
สาขาสิ่งแวดล้อม (Environmental field) 1. น้ำและน้ำเสีย (Water and Wastewater)	- โลหะหนัก (Heavy metal) • โครเมียม (Cr) 0.03 mg/l to 2.00 mg/l • ทองแดง (Cu) 0.03 mg/l to 2.00 mg/l • เหล็ก (Fe) 0.03 mg/l to 2.00 mg/l • ตะกั่ว (Pb) 0.01 mg/l to 1.00 mg/l 0.03 mg/l to 2.00 mg/l • นิกเกิล (Ni) 0.03 mg/l to 2.00 mg/l • อลูมิเนียม (Al) 0.10 mg/l to 1.00 mg/l • แบเรียม (Ba) 0.03 mg/l to 2.00 mg/l • แคดเมียม (Cd) 0.003 mg/l to 1.00 mg/l 0.03 mg/l to 2.00 mg/l	- Standard Method for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF 23rd edition 2017. Part 3030 F and 3120 B

รายละเอียดสาขาและขอบข่ายใบรับรองห้องปฏิบัติการ
(Scope of Accreditation for Testing)
ใบรับรองเลขที่ 22-LB0140
(Certification No. 22-LB0140)

ฉบับที่ 02 (Issue No.) ออกให้ตั้งแต่วันที่ 21 มีนาคม พ.ศ. 2565 (Valid from) (21 March B.E.2565 (2022)) ถึงวันที่ 17 พฤษภาคม พ.ศ. 2566 (Until) (17 May B.E.2566 (2023))

สถานภาพห้องปฏิบัติการ (Laboratory status) ☑ ถาวร (Permanent) ☐นอกสถานที่ (Site) ☐ชั่วคราว (Temporary) ☐เคลื่อนที่ (Mobile) ☐หลายสถานที่ (Multisite)

สาขาการทดสอบ (Field of Testing)	รายการทดสอบ (Parameter)	วิธีทดสอบ (Test Method)
สาขาสิ่งแวดล้อม (Environmental field) 1. น้ำและน้ำเสีย (Water and Wastewater)	- โลหะหนัก (Heavy metal) • แมงกานีส (Mn) 0.03 mg/l to 2.00 mg/l • ซิลเวอร์ (Ag) 0.05 mg/l to 2.00 mg/l • ซิงค์ (Zn) 0.03 mg/l to 2.00 mg/l	- Standard Method for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF 23rd edition 2017. Part 3030 F and 3120 B

รายละเอียดสาขาและขอบข่ายใบรับรองห้องปฏิบัติการ
(Scope of Accreditation for Testing)
ใบรับรองเลขที่ 22-LB0140
(Certification No. 22-LB0140)

ฉบับที่ 02 (Issue No.) ออกให้ตั้งแต่วันที่ 21 มีนาคม พ.ศ. 2565 (Valid from) (21 March B.E.2565 (2022)) ถึงวันที่ 17 พฤษภาคม พ.ศ. 2566 (Until) (17 May B.E.2566 (2023))

สถานภาพห้องปฏิบัติการ (Laboratory status) ☐ ถาวร (Permanent) ☑ นอกสถานที่ (Site) ☐ชั่วคราว (Temporary) ☐เคลื่อนที่ (Mobile) ☐หลายสถานที่ (Multisite)

สาขาการทดสอบ (Field of Testing)	รายการทดสอบ (Parameter)	วิธีทดสอบ (Test Method)
สาขาสิ่งแวดล้อม (Environmental field) 2.พื้นที่การทำงาน (workplace)	- ระดับเสียง (Sound Level) • ระดับเสียงเฉลี่ย L_{eqT} 40 dB (A) ถึง 100 dB (A) • ระดับเสียงสูงสุด L_{max} 40 dB (A) ถึง 100 dB (A)	- ISO 11202:2010 - กฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 ลงวันที่ 7 ตุลาคม 2559, ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการตรวจวัดและการวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกียวกับระดับความร้อน แสงสว่าง หรือเสียง รวมทั้งระยะเวลาและประเภทกิจการที่ต้องดำเนินการ ลงวันที่ 8 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2561 และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องมาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546 ลงวันที่ 6 พฤศจิกายน 2546

รายละเอียดสาขาและขอบข่ายใบรับรองห้องปฏิบัติการ
(Scope of Accreditation for Testing)
ใบรับรองเลขที่ 22-LB0140
(Certification No. 22-LB0140)

ฉบับที่ 02 (Issue No.) ออกให้ตั้งแต่วันที่ 21 มีนาคม พ.ศ. 2565 (Valid from) (21 March B.E.2565 (2022)) ถึงวันที่ 17 พฤษภาคม พ.ศ. 2566 (Until) (17 May B.E.2566 (2023))

สถานภาพห้องปฏิบัติการ (Laboratory status) ☐ ถาวร (Permanent) ☑ นอกสถานที่ (Site) ☐ชั่วคราว (Temporary) ☐เคลื่อนที่ (Mobile) ☐หลายสถานที่ (Multisite)

สาขาการทดสอบ (Field of Testing)	รายการทดสอบ (Parameter)	วิธีทดสอบ (Test Method)
สาขาสิ่งแวดล้อม (Environmental field) 3. บรรยากาศ (Ambient)	- ระดับเสียง (Sound Level) • ระดับเสียงเฉลี่ย L_{eqT} 40 dB (A) ถึง 100 dB (A) • ระดับเสียงสูงสุด L_{max} 40 dB (A) ถึง 100 dB (A)	- ISO 1996 - 1 : 2016 - ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548 ลงวันที่ 27 ธันวาคม 2548 , ประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง วิธีการตรวจวัดระดับเสียงการรบกวน ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง และระดับเสียงสูงสุดที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ.2553 ลงวันที่ 20 ธันวาคม 2553, ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป ลงวันที่ 12 มีนาคม 2540 และประกาศกรมควบคุมมลพิษ เรื่อง การคำนวณค่าระดับเสียง ลงวันที่ 11 สิงหาคม 2540

ที่ อว 0303/3163

ใบรับรองความสามารถห้องปฏิบัติการทดสอบ

ใบรับรองฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า

บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด
เลขที่ 683 หมู่ที่ 11 ถนนสุขาภิบาล 8 ตำบลหนองขาม
อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230

ได้ผ่านการประเมินความสามารถห้องปฏิบัติการทดสอบตามมาตรฐาน ISO/IEC 17025 : 2017
และข้อกำหนด กฎระเบียบ และเงื่อนไขการรับรองความสามารถห้องปฏิบัติการทดสอบ
ของกองบริหารและรับรองห้องปฏิบัติการ กรมวิทยาศาสตร์บริการ

LABORATORY ACCREDITATION
BLA-DSS

หมายเลขการรับรองระบบงานที่ ทดสอบ - 0159

รายละเอียดการรับรองดังขอบข่ายการรับรองแนบท้าย

ออกให้ ณ วันที่ : *28 กุมภาพันธ์ 2565*
หมดอายุ วันที่ : *14 กรกฎาคม 2566*
ลงชื่อ :

(นางพจมาน ท่าจีน)
ผู้อำนวยการกองบริหารและรับรองห้องปฏิบัติการ

กองบริหารและรับรองห้องปฏิบัติการ กรมวิทยาศาสตร์บริการ
กระทรวงการอุดมศึกษา วิทยาศาสตร์ วิจัย และนวัตกรรม

ขอบข่ายการรับรองความสามารถห้องปฏิบัติการทดสอบ

ชื่อห้องปฏิบัติการ : บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด
สถานที่ตั้ง : เลขที่ 683 หมู่ที่ 11 ถนนสุขาภิบาล 8 ตำบลหนองขาม อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230
หมายเลขการรับรองระบบงานที่ : ทดสอบ - 0159
สถานะของห้องปฏิบัติการ : ☑ ถาวร ☐ นอกสถานที่ ☐ ชั่วคราว ☐ เคลื่อนที่

ลำดับที่	วัสดุ / ผลิตภัณฑ์ที่ทดสอบ	รายการที่ทดสอบ / ช่วงของการทดสอบ	วิธีทดสอบ / เทคนิคที่ใช้
1	น้ำ	- ซีโอดี 40 mg/L ถึง 5 000 mg/L	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 23rd ed., 2017, part 5220 C
		- ปรอท 0.001 mg/L ถึง 0.02 mg/L	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 23rd ed., 2017, part 3112 B
		- บีโอดี 2 mg/L ถึง 5 000 mg/L	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 23rd ed., 2017, part 5210 B

ออกครั้งแรก ณ วันที่ 21 พฤศจิกายน 2560 ฉบับที่ 3

ขอบข่ายการรับรองความสามารถห้องปฏิบัติการทดสอบ

ชื่อห้องปฏิบัติการ : บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

สถานที่ตั้ง : เลขที่ 683 หมู่ที่ 11 ถนนสุขาภิบาล 8 ตำบลหนองขาม อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230

หมายเลขการรับรองระบบงานที่ : ทดสอบ - 0159

สถานะของห้องปฏิบัติการ : ☑ ถาวร ☐ นอกสถานที่ ☐ ชั่วคราว ☐ เคลื่อนที่

ลำดับที่	วัสดุ / ผลิตภัณฑ์ที่ทดสอบ	รายการที่ทดสอบ / ช่วงของการทดสอบ	วิธีทดสอบ / เทคนิคที่ใช้
1 (ต่อ)	น้ำ	- สารที่ละลายได้ทั้งหมด ที่อุณหภูมิ 180 °C 25 mg/L ถึง 10 000 mg/L	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 23rd ed., 2017, part 2540 C
		- สารแขวนลอยทั้งหมด ที่อุณหภูมิ 103 °C ถึง 105 °C 5 mg/L ถึง 2 000 mg/L	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 23rd ed., 2017, part 2540 D
2	น้ำเสีย	- ซีโอดี 40 mg/L ถึง 5 000 mg/L	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 23rd ed., 2017, part 5220 C

ออกครั้งแรก ณ วันที่ 21 พฤศจิกายน 2560 ฉบับที่ 3

กองบริหารและรับรองห้องปฏิบัติการ กรมวิทยาศาสตร์บริการ กระทรวงการอุดมศึกษา วิทยาศาสตร์ วิจัย และนวัตกรรม

ขอบข่ายการรับรองความสามารถห้องปฏิบัติการทดสอบ

ชื่อห้องปฏิบัติการ : บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

สถานที่ตั้ง : เลขที่ 683 หมู่ที่ 11 ถนนสุขาภิบาล 8 ตำบลหนองขาม อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230

หมายเลขการรับรองระบบงานที่ : ทดสอบ - 0159

สถานะของห้องปฏิบัติการ : ☑ ถาวร ☐ นอกสถานที่ ☐ ชั่วคราว ☐ เคลื่อนที่

ลำดับที่	วัสดุ / ผลิตภัณฑ์ที่ทดสอบ	รายการที่ทดสอบ / ช่วงของการทดสอบ	วิธีทดสอบ / เทคนิคที่ใช้
2 (ต่อ)	น้ำเสีย	- ปรอท 0.001 mg/L ถึง 0.02 mg/L	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 23rd ed., 2017, part 3112 B
		- บีโอดี 2 mg/L ถึง 5 000 mg/L	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 23rd ed., 2017, part 5210 B
		- สารที่ละลายได้ทั้งหมด ที่อุณหภูมิ 180 °C 25 mg/L ถึง 10 000 mg/L	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 23rd ed., 2017, part 2540 C

ออกครั้งแรก ณ วันที่ 21 พฤศจิกายน 2560 ฉบับที่ 3

กองบริหารและรับรองห้องปฏิบัติการ กรมวิทยาศาสตร์บริการ กระทรวงการอุดมศึกษา วิทยาศาสตร์ วิจัย และนวัตกรรม

ขอบข่ายการรับรองความสามารถห้องปฏิบัติการทดสอบ

ชื่อห้องปฏิบัติการ : บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

สถานที่ตั้ง : เลขที่ 683 หมู่ที่ 11 ถนนสุขาภิบาล 8 ตำบลหนองขาม อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230

หมายเลขการรับรองระบบงานที่ : ทดสอบ - 0159

สถานะของห้องปฏิบัติการ : ☑ ถาวร ☐ นอกสถานที่ ☐ ชั่วคราว ☐ เคลื่อนที่

ลำดับที่	วัสดุ / ผลิตภัณฑ์ที่ทดสอบ	รายการที่ทดสอบ / ช่วงของการทดสอบ	วิธีทดสอบ / เทคนิคที่ใช้
2 (ต่อ)	น้ำเสีย	- สารแขวนลอยทั้งหมด ที่อุณหภูมิ 103 °C ถึง 105 °C 5 mg/L ถึง 2 000 mg/L	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 23rd ed., 2017, part 2540 D

ออกให้ ณ วันที่ : 28 กุมภาพันธ์ 2565

ลงชื่อ :

(นางพจมาน ท่าจีน)

ผู้อำนวยการกองบริหารและรับรองห้องปฏิบัติการ

ออกครั้งแรก ณ วันที่ 21 พฤศจิกายน 2560 ฉบับที่ 3

ภาคผนวกที่ 4

สรุปเอกสารการสอบเทียบอุปกรณ์เครื่องมือ

การสอบเทียบเครื่องมือหลักที่ใช้ในการตรวจวัดตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

ชนิดของมลพิษ	รายการทดสอบ	วิธีทดสอบ	เครื่องมือ	รุ่น	หมายเลขเครื่องมือ	ความถี่ในการสอบเทียบ	การสอบเทียบครั้งล่าสุด	ผลการสอบเทียบ
คุณภาพอากาศใน	1. TSP	Gravimetric method	1. Analytical Balance	XS205DU	B344940005	1 ครั้ง / ปี (EC)	7 ก.พ. 65	PASS
บรรยากาศ	2. PM 10	Size-Selective, Gravimetric method	2. Hot air oven	UEF500	g511.0182	1 ครั้ง / ปี (EC)	3 ก.พ. 65	PASS
			3. High Volume	-	-	on site cal.	-	-
	3. SO_2	UV Fluoresencence Method	1.SO_2 Analyzer	API./M100E	3220	1 ครั้ง / ปี (IC)	12 ม.ค. 65	PASS
				APSA-370	3XLWFYVJ	1 ครั้ง / ปี (IC)	7 เม.ย. 65	PASS
				API./T100	1607	1 ครั้ง / ปี (IC)	29 มี.ค. 65	PASS
			2. Standard SO_2 gas	EPA Protocal	CC159599	ตามอายุแก๊ส	-	PASS
	4. NO_2	Chemiluminescence Method	1. NO_2 Analyzer	API./T200	ENOAIT20002468	1 ครั้ง / ปี (IC)	5 พ.ค. 65	PASS
				API./T200	6757	1 ครั้ง / ปี (IC)	2 เม.ย. 65	PASS
				ML9841A	03-0029	1 ครั้ง / ปี (IC)	23 ม.ค. 65	PASS
			2. Standard NO_2 gas	EPA Protocal	CC159599	ตามอายุแก๊ส	-	PASS
ระดับเสียงโดยทั่วไป	1. L_{eq} 24 hr	- Integrated Sound Level Meter	1.Acoustic Calibrator	NC-75	34302326	1 ครั้ง / ปี (EC)	10 พ.ค. 65	PASS
คุณภาพน้ำ	1. Temperature	- Certified Thermometer	1. Liquid in Glass Thermometer	L-26004	R-TM01/54	1 ครั้ง / ปี (EC)	27 ต.ค. 64	PASS
	2. pH	- Electrometric	1. pH Meter	SevenCompact S220	B835349235	1 ครั้ง / ปี (EC)	7 ก.พ. 65	PASS
	3. DS	- Dried at 103-105 ^{O}C	1. Analytical Balance	XS205DU	B344940005	1 ครั้ง / ปี (EC)	7 ก.พ. 65	PASS
	4. TSS	- Dried at 103-105 ^{O}C	2. Hot air oven	UEF500	g511.0182	1 ครั้ง / ปี (EC)	11 มี.ค. 65	PASS
	5. BOD_5	- 5-Day BOD Test, Membrance Electrode	3. Standard Weight	Class F1	-	1 ครั้ง / 3 ปี (EC)	30 พ.ค. 65	PASS
	6. COD	- Close Reflux, Tritrimetric						
	7. Chloride	- Argentometric						
	8. Grease & Oil	- Partition Gravimetric						
	9. Sulfide	- Iodometric						
	10. TKN	- Macro Kjeldahl						
	11. Chromium Trivalent	- Colorimetric	1. Analytical Balance	XS205DU	B344940005	1 ครั้ง / ปี (EC)	7 ก.พ. 65	PASS
	12. Chromium Hexavalen	- Colorimetric	2. Hot air oven	UEF500	g511.0182	1 ครั้ง / ปี (EC)	11 มี.ค. 65	PASS
	13. Color	- Spectrophotometric	3. Standard Weight	Class F1	-	1 ครั้ง / 3 ปี (EC)	30 พ.ค. 65	PASS
	14. Formaldehyde	- Colorimetric	4. Spectrophotometer	UV-1800	A11635101643	1 ครั้ง / ปี (EC)	18 พ.ค. 65	PASS
	15. Phenols	- Distillation, Colorimetric						
	16. Cyanide	- Colorimetric						

การสอบเทียบเครื่องมือหลักที่ใช้ในการตรวจวัดตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

ชนิดของมลพิษ	รายการทดสอบ	วิธีทดสอบ	เครื่องมือ	รุ่น	หมายเลขเครื่องมือ	ความถี่ในการสอบเทียบ	การสอบเทียบครั้งล่าสุด	ผลการสอบเทียบ
คุณภาพน้ำ (ต่อ)	17. Zn	- ICP-AES	1. Inductivly Couple Plasma (ICP)	Prodigy 7	P70177	1 ครั้ง / ปี (ES)	10 ม.ค. 65	PASS
	18. Cd	- ICP-AES	2. Atomic Absorption Spectrophotometer (AAS)	Spectr AA -240FS	EL107053792	1 ครั้ง / ปี (IC)	10 ม.ค. 65	PASS
	19. Pb	- ICP-AES/In-house Test Method IT-01	3. Barometer	Barigo	BM001/41	1 ครั้ง / 1 ปี (EC)	20 พ.ค. 65	Pass
	20. As	- Hydride Generation-AAS	4. Termo & Hygrometer	608-HI	45102164	1 ปี/ครั้ง (EC)	15 มี.ค. 65	Pass
	21. Hg	- Cold Vapor Technique-AAS						
	22. Ba	- ICP-AES						
	23. Se	- Hydride Generation-AAS						
	24. Pesticide (Org Compound)	- Gas Chromatography (ECD)						
	25. Cu	- In-house Test Method IT-01 / Direct Aspiration -AAS						
	26. Mn	- ICP-AES						
	27. Ni	- In-house Test Method IT-01 / Direct Aspiration -AAS						
คุณภาพน้ำผิวดิน	1. Turbidity	- Nephelometric	1. Turbidity Meter	HI88703-02	H0083335	1 ครั้ง / ปี (EC)	8 มี.ค. 65	PASS
	2. Conductivity	- Laboratory	1. Conductivity Meter	SevenCompact S230	B744909989	1 ครั้ง / ปี (EC)	7 ก.พ. 65	PASS
	3. BOD_5	- 5-Day BOD Test, Membrance Electrode	1. Analytical Balance	XS205DU	B344940005	1 ครั้ง / ปี (EC)	7 ก.พ. 65	PASS
	4. TDS	- Dried at 103-105 ^{O}C	2. Hot air oven	UEF500	g511.0182	1 ครั้ง / ปี (EC)	11 มี.ค. 65	PASS
	5. Ammonia-Nitrogen		3. Standard Weight	Class F1	-	1 ครั้ง / 3 ปี (EC)	30 พ.ค. 65	PASS
	6. Nitrate-Nitrogen		4. Spectrophotometer	UV-1800	A11635101643	1 ครั้ง / ปี (EC)	18 พ.ค. 65	PASS
	7. Chloride							
	8. Sulfate							
	9. Temperature	- Certified Thermometer	1. Liquid in Glass Thermometer	L-26004	R-TM01/54	1 ครั้ง / ปี (EC)	27 ต.ค. 64	PASS
	10. Manganese		1. Analytical Balance	XS205DU	B344940005	1 ครั้ง / ปี (EC)	7 ก.พ. 65	PASS
	11. Sodium		2. Inductivly Couple Plasma (ICP)	Prodigy 7	P70177	1 ครั้ง / ปี (ES)	10 ม.ค. 65	PASS
			3. Atomic Absorption Spectrophotometer (AAS)	Spectr AA -240FS	EL107053792	1 ครั้ง / ปี (IC)	10 ม.ค. 65	PASS
			4. Barometer	Barigo	BM001/41	1 ครั้ง / 1 ปี (EC)	20 พ.ค. 65	Pass
			5. Termo & Hygrometer	608-HI	45102164	1 ปี/ครั้ง (EC)	15 มี.ค. 65	Pass
			6. Standard Weight	Class F1	-	1 ครั้ง / 3 ปี (EC)	30 พ.ค. 65	PASS
	12. Total Coliform Bacteria		1. Hot air oven	UEF500	g511.0182	1 ครั้ง / ปี (EC)	11 มี.ค. 65	PASS

Remark

EC = External Calibration (สอบเทียบ โดย หน่วยงานภายนอก)

IC = Internal Calibration (สอบเทียบ โดย หน่วยงานภายใน)

ES = External Sevice (บำรุงรักษา โดย หน่วยงานภายนอก)

พารามิเตอร์อื่นที่ไม่ได้กล่าวถึงบางพารามิเตอร์เป็นงานทดสอบพื้นฐานที่ใช้อุปกรณ์เครื่องแก้วและ/หรือมีการสอบเทียบภายในก่อนการใช้งานในขั้นตอนการทำงานเป็นการเฉพาะ

ภาคผนวกที่ 5

เอกสาร Detection Limit ของรายการทดสอบต่าง ๆ

การตรวจวิเคราะห์คุณภาพอากาศ (Air Quality Analysis)

(ประเภทตัวอย่าง : อากาศในปล่องระบาย - Stack Air Quality

ตารางที่ 1 สรุปข้อกำหนดการเก็บตัวอย่างและความสามารถในการทดสอบตัวอย่างของห้องปฏิบัติการ ตามที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม

(ประเภทตัวอย่าง : อากาศในปล่องระบาย - Stack Air Quality)

Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Air Volume	Sampling Rate / Period	LOQ / Range	Unit	Decimal point	Remark
	แผนกปฏิบัติการภาคสนาม								
1	Smoke density (Opacity)	Ringelmann' s method	U.S. EPA Method 9 / Ringelmann' s Chart	-	-	-	%	2	
2	Oxide of Nitrogen	Chemilluminescence Method	U.S. EPA Method 7E / Nitrogen dioxide Analyzer	-	-	0.1 - 100	ppm	1	ใช้ Dilution Probe ร่วมในการตรวจวัด
3	Sulfur Dioxide	UV Fluorescence Method	U.S. EPA Method 6C / Sulfur dioxide Analyzer	-	-	0.4 - 100	ppm	1	ใช้ Dilution Probe ร่วมในการตรวจวัด
4	Carbon Monoxide	Bag,Non-Dispersive Infrared Method	U.S. EPA method 10 / Carbon monoxide analyzer	-	-	0.1 - 100	ppm	1	ใช้ Dilution Probe ร่วมในการตรวจวัด
	ส่วนงานทดสอบพื้นฐาน								
5	Total Suspended Particulate (TSP)	Isokinetic, Gravimetric Method	U.S. EPA Method 5 / Gravimetric	0.9 m^3	Isokinetic (30 min)	0.1	mg / m^3	1	Advantage MFS Cat No. NO86R 19x90 MM / Cat No. GC5090 MM
6	Hydrogen Sulfide (H_2S)	Absorption, Iodometric Method	U.S. EPA Method 11 / Iodometric			0.1	mg / m^3	1	
7	Sulfur Dioxide (SO_2)	Absorption Barium Thorin Titrimetric Method	U.S. EPA Method 6 / Titration	0.03 m^3	Isokinetic (30 min)	1.3	mg / m^3	1	
8	Sulfuric acid (H_2SO_4)	Isokinetic, Barium Thorin Titrimetric Method	U.S. EPA Method 8 / Titration	0.9 m^3	Isokinetic (30 min)	0.10	mg / m^3	2	
	ส่วนงานเครื่องมือทดสอบ								
9	Oxide of Nitrogen (Nitrogen Dioxide)	Chemical Absorption, Colorimetric Method	U.S. EPA Method 7 / Spectrophotometer	2.0 L	Non-Isokinetic (30 min)	1.0	mg / m^3	1	
10	Xylene	Sorbent Adsorption, Gas Chromatography Method	US. EPA Method 18 / GC-FID	0.21 m^3	0.7 L/min (30 min)	2.17 0.50	mg / m^3 ppm	2	SKC Cat. No. 226-09

1/17

7/7/65

Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Air Volume	Sampling Rate / Period	LOQ / Range	Unit	Decimal point	Remark
11	Vanadium (V)	Isokinetic, Sampling,Digestion,ICP-OES Method	U.S. EPA Method 29 / ICP-OES	0.9 m^3	Isokinetic (30 min)	0.05	mg / m^3	2	Advantage MFS Cat No. GC5090 MM
12	Tin (Sn)	Isokinetic, Sampling,Digestion,ICP-OES Method	U.S. EPA Method 29 / ICP-OES	0.9 m^3	Isokinetic (30 min)	1.00	mg / m^3	2	Advantage MFS Cat No. GC5090 MM
13	Selenium (Se)	Isokinetic, Sampling,Digestion,ICP-OES Method	U.S. EPA Method 29 / ICP-OES	0.9 m^3	Isokinetic (30 min)	1.00	mg / m^3	2	Advantage MFS Cat No. GC5090 MM
14	Antimony (Sb)	Isokinetic, Sampling,Digestion,ICP-OES Method	U.S. EPA Method 29 / ICP-AES	0.9 m^3	Isokinetic (30 min)	1.00	mg / m^3	2	Advantage MFS Cat No. GC5090 MM
15	Arsenic (As)	Isokinetic, Sampling,Digestion,ICP-OES Method	U.S. EPA Method 29 / ICP-AES	0.9 m^3	Isokinetic (30 min)	2.00	mg / m^3	2	Advantage MFS Cat No. GC5090 MM
16	Cadmium (Cd)	Isokinetic, Sampling,Digestion,ICP-OES Method	U.S. EPA Method 29 / ICP-AES	0.9 m^3	Isokinetic (30 min)	0.05	mg / m^3	2	Advantage MFS Cat No. GC5090 MM
17	Chromium (Cr)	Isokinetic, Sampling,Digestion,ICP-OES Method	U.S. EPA Method 29 / ICP-AES	0.9 m^3	Isokinetic (30 min)	0.01	mg / m^3	2	Advantage MFS Cat No. GC5090 MM
18	Copper (Cu)	Isokinetic, Sampling,Digestion,ICP-OES Method	U.S. EPA Method 29 / ICP-AES	0.9 m^3	Isokinetic (30 min)	0.05	mg / m^3	2	Advantage MFS Cat No. GC5090 MM
19	Cobalt (Co)	Isokinetic, Sampling,Digestion,ICP-OES Method	U.S. EPA Method 29 / ICP-AES	0.9 m^3	Isokinetic (30 min)	0.05	mg / m^3	2	Advantage MFS Cat No. GC5090 MM
20	Lead and Inorganic Lead (Pb)	Isokinetic, Sampling,Digestion,ICP-OES Method	U.S. EPA Method 29 / ICP-AES	0.9 m^3	Isokinetic (30 min)	0.05	mg / m^3	2	Advantage MFS Cat No. GC5090 MM
21	Manganese (Mn)	Isokinetic, Sampling,Digestion,ICP-OES Method	U.S. EPA Method 29 / ICP-AES	0.9 m^3	Isokinetic (30 min)	0.05	mg / m^3	2	Advantage MFS Cat No. GC5090 MM
22	Nickel (Ni)	Isokinetic, Sampling,Digestion,ICP-OES Method	U.S. EPA Method 29 / ICP-AES	0.9 m^3	Isokinetic (30 min)	0.05	mg / m^3	2	Advantage MFS Cat No. GC5090 MM
23	Mercury (Hg)	Isokinetic, Sampling,Cold Vapor Technique-AAS Method	U.S. EPA Method 101 / AAS	0.053 m^3	Isokinetic (1.5 L/min)	0.0010	mg / m^3	2	Advantage MFS Cat No. GC5090 MM

2/17

7/7/65

การตรวจวิเคราะห์คุณภาพอากาศ (Air Quality Analysis)

(ประเภทตัวอย่าง : อากาศในปล่องระบาย - Stack Air Quality

ตารางที่ 2 สรุปข้อกำหนดการเก็บตัวอย่างและความสามารถในการทดสอบตัวอย่างของห้องปฏิบัติการ ที่ปรับได้ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม

(ประเภทตัวอย่าง : อากาศในปล่องระบาย - Stack Air Quality)

Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Air Volume	Sampling Rate / Period	LOQ / Range	Unit	Decimal point	Remark
	แผนกปฏิบัติการภาคสนาม								
1	Sampling and Traverse point	U.S. EPA Recommend (Method 1)	U.S. EPA Method 1 / Calculation	-	-	-	-	-	
2	Velocity and Volumetric Flow rate		U.S. EPA Method 2 / Calculation	-	-	-	-	-	
3	Oxygen	Electrochemical Sensor	Modified U.S. EPA 3 / Electrochemical Sensor	-	-	0-20.9	%	1	
4	Moisture Content		U.S. EPA Method 4 / Calculation	-	-	-	-	2	
6	Carbon dioxide (CO_2)	Electrochemical Sensor	Modified U.S. EPA 3 / Electrochemical Sensor	-	-	0-20.9	%	2	
	ส่วนงานเครื่องมือทดสอบ								
7	Aluminium (Al)	Isokinetic, Sampling,Digestion,ICP-OES Method	U.S. EPA Method 29 / ICP-AES	0.9 m^3	Isokinetic (30 min)	0.05	mg / m^3	2	Advantage MFS Cat No. GC5090 MM
8	Antimony (Sb)	Isokinetic, Sampling,Digestion,ICP-OES Method	U.S. EPA Method 29 / ICP-AES	0.9 m^3	Isokinetic (30 min)	1.00	mg / m^3	2	Advantage MFS Cat No. GC5090 MM
9	Barium (Ba)	Isokinetic, Sampling,Digestion,ICP-OES Method	U.S. EPA Method 29 / ICP-AES	0.9 m^3	Isokinetic (30 min)	0.05	mg / m^3	2	Advantage MFS Cat No. GC5090 MM
10	Calcium (Ca)	Isokinetic, Sampling,Digestion,ICP-OES Method	U.S. EPA Method 29 / ICP-AES	0.9 m^3	Isokinetic (30 min)	0.05	mg / m^3	2	Advantage MFS Cat No. GC5090 MM
11	Iron (Fe)	Isokinetic, Sampling,Digestion,ICP-OES Method	U.S. EPA Method 29 / ICP-AES	0.9 m^3	Isokinetic (30 min)	0.05	mg / m^3	2	Advantage MFS Cat No. GC5090 MM
12	Magnesium (Mg)	Isokinetic, Sampling,Digestion,ICP-OES Method	U.S. EPA Method 29 / ICP-AES	0.9 m^3	Isokinetic (30 min)	0.05	mg / m^3	2	Advantage MFS Cat No. GC5090 MM
13	Nickel (Ni)	Isokinetic, Sampling,Digestion,ICP-OES Method	U.S. EPA Method 29 / ICP-AES	0.9 m^3	Isokinetic (30 min)	0.05	mg / m^3	2	Advantage MFS Cat No. GC5090 MM
14	Silver (Ag)	Isokinetic, Sampling,Digestion,ICP-OES Method	U.S. EPA Method 29 / ICP-AES	0.9 m^3	Isokinetic (30 min)	0.05	mg / m^3	2	Advantage MFS Cat No. GC5090 MM

7/2/65

Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Air Volume	Sampling Rate / Period	LOQ / Range	Unit	Decimal point	Remark
15	Sodium (Na)	Isokinetic, Sampling,Digestion,ICP-OES Method	U.S. EPA Method 29 / ICP-AES	0.9 m^3	Isokinetic (30 min)	0.05	mg / m^3	2	Advantage MFS Cat No. GC5090 MM
16	Zinc (Zn)	Isokinetic, Sampling,Digestion,ICP-OES Method	U.S. EPA Method 29 / ICP-AES	0.9 m^3	Isokinetic (30 min)	0.05	mg / m^3	2	Advantage MFS Cat No. GC5090 MM
17	Acetone	Sorbent Adsorption, Gas Chromatography Method	US. EPA Method 18 / GC-FID	0.21 m^3	0.7 L/min (30 min)	1.88 0.79	mg / m^3 ppm	2	SKC Cat. No. 226-09
18	Benzene	Sorbent Adsorption, Gas Chromatography Method	US. EPA Method 18 / GC-FID	0.21 m^3	0.7 L/min (30 min)	0.64 0.20	mg / m^3 ppm	2	SKC Cat. No. 226-09
20	Cyclohexanone	Sorbent Adsorption, Gas Chromatography Method	US. EPA Method 18 / GC-FID	0.21 m^3	0.7 L/min (30 min)	2.00 0.50	mg / m^3 ppm	2	SKC Cat. No. 226-09
21	Ethanol (Ethyl alcohol)	Sorbent Adsorption, Gas Chromatography Method	US. EPA Method 18 / GC-FID	0.21 m^3	0.7 L/min (30 min)	1.88 1.00	mg / m^3 ppm	2	SKC Cat. No. 226-09
22	Ethylbenzene	Sorbent Adsorption, Gas Chromatography Method	US. EPA Method 18 / GC-FID	0.21 m^3	0.7 L/min (30 min)	2.17 0.50	mg / m^3 ppm	2	SKC Cat. No. 226-09
23	Ethylacetate	Sorbent Adsorption, Gas Chromatography Method	US. EPA Method 18 / GC-FID	0.21 m^3	0.7 L/min (30 min)	5.40 1.50	mg / m^3 ppm	2	SKC Cat. No. 226-09
24	Hexane	Sorbent Adsorption, Gas Chromatography Method	US. EPA Method 18 / GC-FID	0.21 m^3	0.7 L/min (30 min)	1.76 0.50	mg / m^3 ppm	2	SKC Cat. No. 226-09
25	Isopropanol (Isopropyl alcohol); IPA	Sorbent Adsorption, Gas Chromatography Method	US. EPA Method 18 / GC-FID	0.21 m^3	0.7 L/min (30 min)	2.46 1.00	mg / m^3 ppm	2	SKC Cat. No. 226-09
26	Methanol (Methyl alcohol)	Sorbent Adsorption, Gas Chromatography Method	US. EPA Method 18 / GC-FID	0.21 m^3	0.7 L/min (30 min)	2.62 2.00	mg / m^3 ppm	2	SKC Cat. No. 226-09
27	Methyl Ethyl Ketone (MEK)	Sorbent Adsorption, Gas Chromatography Method	US. EPA Method 18 / GC-FID	0.21 m^3	0.7 L/min (30 min)	2.95 1.00	mg / m^3 ppm	2	SKC Cat. No. 226-09
28	Styrene	Sorbent Adsorption, Gas Chromatography Method	US. EPA Method 18 / GC-FID	0.21 m^3	0.7 L/min (30 min)	2.13 0.50	mg / m^3 ppm	2	SKC Cat. No. 226-09

7/2/65

Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Air Volume	Sampling Rate / Period	LOQ / Range	Unit	Decimal point	Remark
29	Toluene	Sorbent Adsorption, Gas Chromatography Method	US. EPA Method 18 / GC-FID	0.21 m^3	0.7 L/min (30 min)	1.88 0.50	mg / m^3 ppm	2	SKC Cat. No. 226-09
30	Methylcyclohexane	Sorbent Adsorption, Gas Chromatography Method	U.S.EPA Method18/SKC.Guide/ GC-FID	2-23 L	0.10 L/min (1 hr)	0.08 0.02	mg / m^3 ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-09
31	Ketones	Sorbent Adsorption, Gas Chromatography Method	NIOSH2555 (P.1-5) / PS pump / GC-FID	21 L	0.70 L/min (1 hr)	1.88 0.79	mg / m^3 ppm	2	SKC Cat. No. 226-09
32	n-Heptane	Sorbent Adsorption, Gas Chromatography Method	NIOSH1500 (P.1-8) / PS pump / GC-FID	21 L	0.70 L/min (1 hr)	3.89 0.95	mg / m^3 ppm	2	SKC Cat. No. 226-09
33	n-Butyl acetate	Sorbent Adsorption, Gas Chromatography Method	NIOSH 1450(P.1-6) / PS pump / GC-FID	21 L	0.70 L/min (1 hr)	4.75 1.00	mg / m^3 ppm	2	SKC Cat. No. 226-09
34	n-Pentane	Sorbent Adsorption, Gas Chromatography Method	NIOSH 1500(P.1-8) / PS pump / GC-FID	21 L	0.70 L/min (1 hr)	1.50 0.51	mg / m^3 ppm	2	SKC Cat. No. 226-09
35	Chloroform	Sorbent Adsorption, Gas Chromatography Method	NIOSH1003 (P.1-7) / PS pump / GC-FID	21 L	0.70 L/min (1 hr)	2.82 0.58	mg / m^3 ppm	2	SKC Cat. No. 226-09
36	Chlorobenzene	Sorbent Adsorption, Gas Chromatography Method	NIOSH1003 (P.1-7) / PS pump / GC-FID	21 L	0.70 L/min (1 hr)	2.64 0.57	mg / m^3 ppm	2	SKC Cat. No. 226-09
37	Formaldehyde	Sorbent Adsorption, Gas Chromatography Method	NIOSH2541 (P.1-5) / PS pump / GC-FID	21 L	0.70 L/min (1 hr)	0.31 0.25	mg / m^3 ppm	2	SKC Cat. No. 226-118

เอกสารอ้างอิง

1. Method of Air Sampling and Analysis, APHA Intersociety Committee, 2017
2. NIOSH Manual of Analytical Methods (NMAM)
3. Code of Federal Regulation, U.S. EPA. , 40 CFR Part 50, Part 60, 2000
4. Occupational Health and Safety Management System(OSHA) Analytical Methods Manuel
5. International Standard Organization, ISO 11204:1995
6. Compendium of Methods for Determination of Inorganic Compound in Ambient Air, U.S. EPA., 1999
7. Annual Book of ASTM Standard, Section 11, 2001

2/7/65

การตรวจวิเคราะห์คุณภาพอากาศ (Air Quality Analysis)

(ประเภทตัวอย่าง : อากาศในบริเวณการทำงาน - Workplace Air Quality)

Items	Parameter	Sampling/Method	Reference Method / Analytical Technique	Air Volume	Sampling Rate / Period	LOQ / Range	Unit	Decimal point	Remark
	แผนกปฏิบัติการภาคสนาม								
1	Illumination	Lux Meter	JIS C 1906 / Lux meter		-	0-5000	lux	-	
2	Sound (Leq, Lmin, Lmax, Ldn, Lp)	Integrated Sound Level Method	ISO 11202 / Sound Level Meter		-	40 - 140	dB (A)	1	
3	Noise Octave band	Integrated Sound Level Method	AS/NZS 4476 1997 / Sound Level Meter		-	40 – 140	dB (A)	1	1/3 Octave band หรือ 1/1 Octave band
4	Noise dose	Integrated Sound Level Method	BS6402 / Noise Dosemeter		-	0 - 9999	% Dose	2	
5	Carbon Monoxide (CO)	Non-Dispersive Infrared Photometric Method	U.S. EPA 10 (P.1-5)/ Carbon Monoxide Analyzer		-	0.1 - 100	ppm	1	
6	Ozone (O_3)	UV Fluorescence Method	U.S. EPA method / Ozone Analyzer		-	0.1 - 100	ppm	2	
7	Heat Stress	WBGT Method	ACGIH / Grove + DI + Thermometer / calculation	-	-	0 - 100	°C	2	
	THC Methane non-Metane								
	ส่วนงานทดสอบพื้นฐาน								
1	Total Dust (TD)	Filtration, Gravimetric Method	NIOSH 0500 (P.1-3) / PS pump / Gravimetric	7-133 L	2 L/min (1 hr)	0.8	mg / m^3	1	SKC Cat No. 225-8-01
2	Respirable Dust (RD)	Cyclone - Filtration, Gravimetric Method	NIOSH 0600 (P.1-3) / PS pump cyclone / Gravimetric	20-400 L	1.70 L/min (1 hr)	0.6	mg / m^3	1	SKC Cat No. 225-8-01
3	Alkaline Dust (NaOH, KOH, LiOH)	Acid-Base Titrimetric Method	NIOSH 7401(P.1-4) / PS pump / Titration	70-1000 L	1-4 L/min	0.4	mg / m^3	1	SKC Cat No. 225-17-01
	ส่วนงานเครื่องมือทดสอบ								
1	Ammonia	Impingement Absorption - Colorimetric Method	Modified NIOSH 6015(P.1-7) / Spectrophotometer	0.1-96 L	1 L/min (1 hr)	0.01	mg / m^3	2	
2	Nitrogen Dioxide	Impingement Absorption, Spectrophotometer Method	APHA 817(P.1-3) / Spectrophotometer	7.5 – 10 L	0.5 L/min (15-20 min)	0.01	mg / m^3	2	
3	Sulfur Dioxide	Impingement Absorption, Titrimetric Method	APHA 823(P.1-3) / Titration	26 L	0.21 L/min (2 hrs)	0.30	mg / m^3	2	
4	P,P'-diphenylmethane diisocyanate(MDI) (MDI)	Impingement Absorption, Spectrophotometer Method	APHA 831(P.1-3) / Spectrophotometer	20 L	1 L/min (20 min)	0.072	mg / m^3	2	
5	Aluminum (Al)	Filtration, ICP-OES Method	NIOSH 7300(P.1-8) / PS pump / ICP-OES	5-100 L	2 L/min (1 hr)	0.01	mg / m^3	2	SKC Cat No. 225-5

2/7/65

การตรวจวิเคราะห์คุณภาพอากาศ (Air Quality Analysis)

(ประเภทตัวอย่าง : อากาศในบริเวณการทำงาน - Workplace Air Quality)

Items	Parameter	Sampling/Method	Reference Method / Analytical Technique	Air Volume	Sampling Rate / Period	LOQ / Range	Unit	Decimal point	Remark
6	Antimony (Sb)	Filtration, ICP-OES Method	NIOSH 7300(P.1-8) / PS pump / ICP-OES	50-2000 L	2 L/min (1 hr)	0.05	mg / m^3	2	SKC Cat No. 225-5
7	Arsenic & Compound (as As)	Filtration, ICP-OES Method	NIOSH 7300(P.1-8) / PS pump / ICP-OES	5-2000 L	2 L/min (1 hr)	0.05	mg / m^3	2	SKC Cat No. 225-5
8	Barium (Ba)	Filtration, ICP-OES Method	NIOSH 7300(P.1-8) / PS pump / ICP-OES	50-2000 L	2 L/min (1 hr)	0.01	mg / m^3	2	SKC Cat No. 225-5
9	Cadmium & Compounds (as Cd)	Filtration, ICP-OES Method	NIOSH 7300(P.1-8) / PS pump / ICP-OES	25-1500 L	2 L/min (1 hr)	0.002	mg / m^3	2	SKC Cat No. 225-5
10	Calcium & Compounds (as Ca)	Filtration, ICP-OES Method	NIOSH 7300(P.1-8) / PS pump / ICP-OES	20-400 L	2 L/min (1 hr)	0.50	mg / m^3	2	SKC Cat No. 225-5
12	Chromium & Compounds (as Cr)	Filtration, ICP-OES Method	NIOSH 7300(P.1-8) / PS pump / ICP-OES	5-1000 L	2 L/min (1 hr)	0.01	mg / m^3	2	SKC Cat No. 225-5
13	Copper (Cu) (Dust & Fume)	Filtration, ICP-OES Method	NIOSH 7300(P.1-8) / PS pump / ICP-OES	50-1500 L	2 L/min (1 hr)	0.01	mg / m^3	2	SKC Cat No. 225-5
14	Iron & Compounds (as Fe)	Filtration, ICP-OES Method	NIOSH 7300(P.1-8) / PS pump / ICP-OES	5-1000 L	2 L/min (1 hr)	0.01	mg / m^3	2	SKC Cat No. 225-5
15	Lead (Pb)	Filtration, ICP-OES Method	NIOSH 7300(P.1-8) / PS pump / ICP-OES	50-2000 L	2 L/min (1 hr)	0.01	mg / m^3	2	SKC Cat No. 225-5
16	Magnesium (Mg)	Filtration, ICP-OES Method	NIOSH 7300(P.1-8) / PS pump / ICP-OES	6-67 L	2 L/min (1 hr)	0.50	mg / m^3	2	SKC Cat No. 225-5
17	Manganese (Mn)	Filtration, ICP-OES Method	NIOSH 7300(P.1-8) / PS pump / ICP-OES	5-200 L	2 L/min (1 hr)	0.01	mg / m^3	2	SKC Cat No. 225-5
18	Mercury (Hg)	Filtration - AAS Method	NIOSH 6009(P.1-5) / PS pump / AAS	2 – 100 L	0.2 L/min (1 hr)	0.0010	mg / m^3	2	SKC Cat No. 225-5
19	Nickel & Compounds (as Ni)	Filtration, ICP-OES Method	NIOSH 7300(P.1-8) / PS pump / ICP-OES	5-1000 L	2 L/min (1 hr)	0.01	mg / m^3	2	SKC Cat No. 225-5
20	Selenium (Se)	Filtration, ICP-OES Method	NIOSH 7300(P.1-8) / PS pump / ICP-OES	13-2000 L	2 L/min (1 hr)	0.05	mg / m^3	2	SKC Cat No. 225-5
21	Silver (Ag)	Filtration, ICP-OES Method	NIOSH 7300(P.1-8) / PS pump / ICP-OES	250-2000 L	2 L/min (2-17 hr)	0.01	mg / m^3	2	SKC Cat No. 225-5
22	Sodium (Na)	Filtration, ICP-OES Method	NIOSH 7300(P.1-8) / PS pump / ICP-OES	13-2000 L	2 L/min	0.50	mg / m^3	2	SKC Cat No. 225-5

7/7/65

การตรวจวิเคราะห์คุณภาพอากาศ (Air Quality Analysis)

(ประเภทตัวอย่าง : อากาศในบริเวณการทำงาน - Workplace Air Quality)

Items	Parameter	Sampling/Method	Reference Method / Analytical Technique	Air Volume	Sampling Rate / Period	LOQ / Range	Unit	Decimal point	Remark
					(1 hr)				
23	Tin (Sn)	Filtration, ICP-OES Method	NIOSH 7300(P.1-8) / PS pump / ICP-OES	5-1000 L	2 L/min (1 hr)	0.50	mg / m^3	2	SKC Cat No. 225-5
24	Titanium (Ti)	Filtration, ICP-OES Method	NIOSH 7300(P.1-8) / PS pump / ICP-OES	5-1000 L	2 L/min (1 hr)	0.01	mg / m^3	2	SKC Cat No. 225-5
25	Vanadium (V)	Filtration, ICP-OES Method	NIOSH 7300(P.1-8) / PS pump / ICP-OES	5-2000 L	2 L/min (1 hr)	0.01	mg / m^3	2	SKC Cat No. 225-5
26	Zinc & Compounds (Zn)	Filtration, ICP-OES Method	NIOSH 7300(P.1-8) / PS pump / ICP-OES	5-2000 L	2 L/min (1 hr)	0.01	mg / m^3	2	SKC Cat No. 225-5
27	Acetone	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1300 (P.1-5)/ PS pump / GC-FID	0.5-3 L	0.10 L/min (30 min)	13.17 5.54	mg / m^3 ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01
28	Benzene	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1501(P.1-7) / PS pump / GC-FID	5-30 L	0.10 L/min (1 hr)	2.93 0.92	mg / m^3 ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01
29	Cyclohexanone	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1300(P.1-5) / PS pump / GC-FID	1-10 L	0.10 L/min (1 hr)	3.96 0.99	mg / m^3 ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01
30	Ethanol (Ethyl alcohol)	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1400(P.1-4) / PS pump / GC-FID	12 L	0.10 L/min (1 hr)	3.29 1.75	mg / m^3 ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01
31	Ethylacetate	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1457 (P.1-4)/ PS pump / GC-FID	0.1-10 L	0.10 L/min (1 hr)	7.21 2.00	mg / m^3 ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01
32	Ethylbenzene	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1501 (P.1-7) / PS pump / GC-FID	1-24 L	0.10 L/min (1 hr)	3.63 0.83	mg / m^3 ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01
33	Hexane	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1500(P.1-8) / PS pump / GC-FID	4 L	0.10 L/min (1 hr)	7.05 2.00	mg / m^3 ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01
34	Isopropanol (Isopropyl alcohol) ; IPA	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1400(P.1-4) / PS pump / GC-FID	12 L	0.10 L/min (1 hr)	3.28 1.33	mg / m^3 ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01
35	Methanol (Methyl alcohol)	Sorbent Adsorption, GC Method	OSHA 91(P.1-10) / PS pump / GC-FID	1-5 L	0.10 L/min (30 min)	3.96 3.02	mg / m^3 ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-82
36	Methyl Ethyl Ketone (MEK)	Sorbent Adsorption, GC Method	OSHA 1004(P.1-27) / PS pump / GC-FID	0.25-12L	0.10 L/min (1 hr)	3.35 1.14	mg / m^3 ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-81A
37	Methyl Isobutyl Ketone (MIBK)	Sorbent Adsorption, GC Method	OSHA 1004(P.1-27) / PS pump / GC-FID	0.25-12L	0.10 L/min	3.34	mg / m^3	2	SKC Cat. No. ST 226-01

7/7/65

การตรวจวิเคราะห์คุณภาพอากาศ (Air Quality Analysis)

(ประเภทตัวอย่าง : อากาศในบริเวณการทำงาน - Workplace Air Quality)

Items	Parameter	Sampling/Method	Reference Method / Analytical Technique	Air Volume	Sampling Rate / Period	LOQ / Range	Unit	Decimal point	Remark
					(1 hr)	0.81	ppm		
38	Styrene	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1501 (P.1-7) / PS pump / GC-FID	1-24 L	0.10 L/min (1 hr)	3.78 0.89	mg / m^3 ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01
39	Toluene	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1501 (P.1-7) / PS pump / GC-FID	1-8 L	0.10 L/min (1 hr)	3.63 0.96	mg / m^3 ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01
40	Xylene	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1501 (P.1-7) / PS pump / GC-FID	2-23 L	0.10 L/min (1 hr)	3.58 0.83	mg / m^3 ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01
41	Cumene	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1501 (P.1-7) / PS pump / GC-FID	2-23 L	0.10 L/min (1 hr)	3.60 0.73	mg / m^3 ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01
42	Methylcyclohexane	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1500 (P.1-8) / PS pump / GC-FID	2-23 L	0.10 L/min (1 hr)	7.23 1.80	mg / m^3 ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01
43	Diethyl Ether or Ethyl Ether	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1610 (P.1-4) / PS pump / GC-FID	0.25-3 L	0.01-0.20 L/min (1 hr)	11.88 3.92	mg / m^3 ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01
44	Methyl tert-Butyl Ether (MTBE)	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1615 (P.1-4) / PS pump / GC-FID	2-96 L	0.01-0.20 L/min (1 hr)	3.08 0.86	mg / m^3 ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01
45	Dichloromethane or Methylene chloride	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1005 (P.1-4) / PS pump / GC-FID	0.5-2.5 L	0.01-0.20 L/min (1 hr)	22.1 6.36	mg / m^3 ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01
46	1-Butanol /n-butyl alcohol	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1401 (P.1-4) / PS pump / GC-FID	2-10 L	0.01-0.20 L/min (1 hr)	4.86 1.60	mg / m^3 ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01
47	2-Butanol /sec-butyl alcohol	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1401 (P.1-4) / PS pump / GC-FID	2-10 L	0.01-0.20 L/min (1 hr)	4.86 1.60	mg / m^3 ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01
48	Isobutyl alcohol (IBA)	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1401 (P.1-4) / PS pump / GC-FID	2-10 L	0.01-0.20 L/min (1 hr)	4.86 1.60	mg / m^3 ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01
49	Beryllium (Be)	Filtration, ICP-OES Method	NIOSH 7300(P.1-8) / PS pump / ICP-OES	1250-2000 L	2 L/min (1 hr)	0.01	mg / m^3	2	SKC Cat No. 225-5
50	Cobalt (Co)	Filtration, ICP-OES Method	NIOSH 7300(P.1-8) / PS pump / ICP-OES	25-2000 L	2 L/min (1 hr)	0.01	mg / m^3	2	SKC Cat No. 225-5
51	Molybdenum (Mo)	Filtration, ICP-OES Method	NIOSH 7300(P.1-8) / PS pump / ICP-OES	5-67 L	2 L/min (1 hr)	0.01	mg / m^3	2	SKC Cat No. 225-5
52	Thallium (Tl)	Filtration, ICP-OES Method	NIOSH 7300(P.1-8) / PS pump / ICP-OES	25-2000 L	2 L/min	0.01	mg / m^3	2	SKC Cat No. 225-5

9/17

การตรวจวิเคราะห์คุณภาพอากาศ (Air Quality Analysis)

(ประเภทตัวอย่าง : อากาศในบริเวณการทำงาน - Workplace Air Quality)

Items	Parameter	Sampling/Method	Reference Method / Analytical Technique	Air Volume	Sampling Rate / Period	LOQ / Range	Unit	Decimal point	Remark
					(1 hr)				
53	Silicon (Si)	Filtration, ICP-OES Method	NIOSH 7300(P.1-8) / PS pump / ICP-OES	5-1000 L	2 L/min (1 hr)	0.01	mg / m^3	2	SKC Cat No. 225-5
54	Potassium (K)	Filtration, ICP-OES Method	NIOSH 7300(P.1-8) / PS pump / ICP-OES	5-1000 L	2 L/min (1 hr)	0.01	mg / m^3	2	SKC Cat No. 225-5
55	Ketones	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 2555 (P.1-5) / PS pump / GC-FID	0.5-3.0 L	0.01-0.20 L/min (1 hr)	13.17 5.54	mg / m^3 ppm	2	SKC Cat. No. 226-01
56	n-Heptane	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1500 (P.1-8) / PS pump / GC-FID	-	0.01-0.20 L/min (1 hr)	6.97 1.70	mg / m^3 ppm	2	SKC Cat. No. 226-01
57	n-Butyl acetate	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1450(P.1-6) / PS pump / GC-FID	1-10 L	0.01-0.20 L/min (1 hr)	8.55 1.80	mg / m^3 ppm	2	SKC Cat. No. 226-01
58	n-Pentane	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1500(P.1-8) / PS pump / GC-FID	-	0.01-0.20 L/min (1 hr)	2.63 0.89	mg / m^3 ppm	2	SKC Cat. No. 226-01
59	Chloroform	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1003 (P.1-7) / PS pump / GC-FID	1-50 L	0.01-0.20 L/min (1 hr)	4.93 1.01	mg / m^3 ppm	2	SKC Cat. No. 226-01
60	Chlorobenzene	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1003 (P.1-7) / PS pump / GC-FID	1.5-40L	0.01-0.20 L/min (1 hr)	4.63 1.00	mg / m^3 ppm	2	SKC Cat. No. 226-01
61	Formaldehyde	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 2541 (P.1-5) / PS pump / GC-FID	1-36L	0.01-0.10 L/min (1 hr)	0.43 0.35	mg / m^3 ppm	2	SKC Cat. No. 226-118
62	Hydrochloric acid	Sorbent Adsorption, IC Method	OSHA ID-174SG / PS pump / IC	7.5 L	500 L/min (15 min)	0.015 0.010	mg / m^3 ppm	3	SKC Cat. No. 226-10-03
63	Hydrogen Bromide	Sorbent Adsorption, IC Method	OSHA ID65SG / PS pump / IC	12 L	200 L/min (60min)	0.033 0.010	mg / m^3 ppm	3	SKC Cat. No. 226-10-03
64	Sulfuric Acid	Sorbent Adsorption, IC Method	OSHA ID65SG / PS pump / IC	13 L	200 L/min (60min)	0.033 0.010	mg / m^3 ppm	3	SKC Cat. No. 226-10-03
64	Phosphoric Acid	Sorbent Adsorption, IC Method	OSHA ID65SG / PS pump / IC	14 L	200 L/min (60min)	0.20 0.010	mg / m^3 ppm	3	SKC Cat. No. 226-10-03
65	Ammonia (NH_3)	Sorbent Adsorption, IC Method	OSHA ID65SG / PS pump / IC	24 L	200 L/min (120min)	0.200 0.280	mg / m^3 ppm	3	SKC Cat. No. 226-10-03
66	Hydrofluoric	Sorbent Adsorption, IC Method	OSHA ID65SG / PS pump / IC	13 L	200 L/min	0.008	mg / m^3	3	SKC Cat. No. 226-10-03

10/17

การตรวจวิเคราะห์คุณภาพอากาศ (Air Quality Analysis)

(ประเภทตัวอย่าง : อากาศในบริเวณการทำงาน - Workplace Air Quality)

Items	Parameter	Sampling/Method	Reference Method / Analytical Technique	Air Volume	Sampling Rate / Period	LOQ / Range	Unit	Decimal point	Remark
					(60min)	0.010	ppm		
67	Nitric	Sorbent Adsorption, IC Method	OSHA ID65SG / PS pump / IC	14 L	200 L/min (60min)	0.026 0.010	mg / m^3 ppm	3	SKC Cat. No. 226-10-03
68	Chlorine	Sorbent Adsorption, IC Method	OSHA ID65SG / PS pump / IC	14 L	200 L/min (60min)	0.026 0.010	mg / m^3 ppm	3	SKC Cat. No. 226-10-03

เอกสารอ้างอิง

1. Method of Air Sampling and Analysis, APHA Intersociety Committee, 1997
2. NIOSH Manual of Analytical Method, 4th Edition, 1994
3. Code of Federal Regulation, U.S. EPA., 40 CFR Part 50, Part 60, 2000
4. OSHA Analytical Methods Manuel, 2nd Edition, U.S. Department of Labor, 1992
5. International Standard Organization, ISO 11204:1995
6. Compendium of Methods for Determination of Inorganic Compound in Ambient Air, U.S. EPA., 1999
7. Annual Book of ASTM Standard, Section 11, 2001

2/7/65

การตรวจวิเคราะห์คุณภาพอากาศ (Air Quality Analysis)

(ประเภทตัวอย่าง : อากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป - Ambient Air Quality)

Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Air Volume	Sampling Rate / Period	LOQ / Range	Unit	Decimal point	Remark
	แผนกปฏิบัติการภาคสนาม								
1	Sulfur Dioxide (SO_2)	UV Fluorescence Method	U.S. EPA EQSA-0292-084 / Sulfur Dioxide Analyzer	-	24 hrs (1 hr avg.)	0.001 - 10	ppm	3	
2	Nitrogen Dioxide (NO_2)	Chemiluminescence Method	U.S. EPA RFCA-0995-108 / Nitrogen Dioxide Analyzer	-	24 hrs (1 hr avg.)	0.001 - 10	ppm	3	
3	Carbon Monoxide (CO)	Non-Dispersive Infrared Photometric Method	U.S. EPA 40 CFR Part 50 Appendix C / Carbon Monoxide Analyzer	-	24 hrs (8 hr avg.)	0.1 - 100	ppm	1	
4	Ozone (O_3)	UV Fluorescence Method	U.S. EPA 40 CFR Part 50 Appendix D / Ozone Analyzer	-	24 hrs (1 hr avg.)	0.001 - 10	ppm	3	
5	Sound (Leq, Lmin, Lmax, Ldn, Lp)	Integrated Sound Level Method	ISO 1996-1 / Sound Level meter	-	24 hrs (1 hr avg.)	40 - 140	dB (A)	1	
6	Wind Speed & Wind Direction	Wind Speed & Wind Direction Sensor	ASTM D 4480-93 / WS/WD Equipment	-	-	-	-	-	Wind speed & Wind direction Diagram
	ส่วนงานทดสอบพื้นฐาน								
1	Suspended Particulate Matter (TSP)	Gravimetric Method	U.S. EPA 40 CFR Part 50 Appendix B / High Volume - Gravimetric	1,590 – 2,447 m^3	39-60 ft^3/min (24 hrs)	0.01	mg / m^3	2	Advantage MFS Cat. No. GA55 8 x 10"
2	PM-10	Size-Selective, Gravimetric Method	U.S. EPA 40 CFR Part 50 Appendix J / High volume - Gravimetric	1,631 m^3	40 ft^3/min (24 hrs)	0.01	mg / m^3	2	Advantage MFS Cat. No. GA55 8 x 10"
	ส่วนงานเครื่องมือทดสอบ								
1	Ammonia (NH_3)	Impingement Absorption, Colorimetric Method	APHA 401 / Spectrophotometer	288 L	0.2 L/min (24 hrs)	0.01	mg / m^3	2	
2	Sulfur Dioxide (SO_2)	Pararosaniline Method	U.S. EPA 40 CFR Part 50 Appendix A / Spectrophotometer	288 L	0.2 L/min (24 hrs)	0.01	mg / m^3	2	
3	Aluminium (Al)	Filtration, ICP-OES Method	U.S. EPA Method IO-3.4 / High Volume - ICP-OES	1,590 – 2,447 m^3	39-60 ft^3/min (24 hrs)	0.01	mg / m^3	2	Advantage MFS Cat. No. GA55 8 x 10"

2/7/65

การตรวจวิเคราะห์คุณภาพอากาศ (Air Quality Analysis)

(ประเภทตัวอย่าง : อากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป - Ambient Air Quality)

Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Air Volume	Sampling Rate / Period	LOQ / Range	Unit	Decimal point	Remark
4	Antimony (Sb)	Filtration, ICP-OES Method	U.S. EPA Method IO-3.4 / High Volume - ICP-OES	1,590 – 2,447 m^3	39-60 ft^3/min (24 hrs)	0.01	mg / m^3	2	Advantage MFS Cat. No. GA55 8 x 10 "
6	Arsenic (As)	Filtration, ICP-OES Method	U.S. EPA Method IO-3.4 / High Volume - ICP-OES	1,590 – 2,447 m^3	39-60 ft^3/min (24 hrs)	0.05	mg / m^3	2	Advantage MFS Cat. No. GA55 8 x 10 "
7	Barium (Ba)	Filtration, ICP-OES Method	U.S. EPA Method IO-3.4 / High Volume - ICP-OES	1,590 – 2,447 m^3	39-60 ft^3/min (24 hrs)	0.01	mg / m^3	2	Advantage MFS Cat. No. GA55 8 x 10 "
8	Cadmium (Cd)	Filtration, ICP-OES Method	U.S. EPA Method IO-3.4 / High Volume - ICP-OES	1,590 – 2,447 m^3	39-60 ft^3/min (24 hrs)	0.01	mg / m^3	2	Advantage MFS Cat. No. GA55 8 x 10 "
9	Calcium (Ca)	Filtration, ICP-OES Method	U.S. EPA Method IO-3.4 / High Volume - ICP-OES	1,590 – 2,447 m^3	39-60 ft^3/min (24 hrs)	0.50	mg / m^3	2	Advantage MFS Cat. No. GA55 8 x 10 "
10	Chromium (Cr)	Filtration, ICP-OES Method	U.S. EPA Method IO-3.4 / High Volume - ICP-OES	1,590 – 2,447 m^3	39-60 ft^3/min (24 hrs)	0.01	mg / m^3	2	Advantage MFS Cat. No. GA55 8 x 10 "
11	Copper (Cu)	Filtration, ICP-OES Method	U.S. EPA Method IO-3.4 / High Volume - ICP-OES	1,590 – 2,447 m^3	39-60 ft^3/min (24 hrs)	0.01	mg / m^3	2	Advantage MFS Cat. No. GA55 8 x 10 "
12	Iron (Fe)	Filtration, ICP-OES Method	U.S. EPA Method IO-3.4 / High Volume - ICP-OES	1,590 – 2,447 m^3	39-60 ft^3/min (24 hrs)	0.01	mg / m^3	2	Advantage MFS Cat. No. GA55 8 x 10 "
13	Lead (Pb)	Filtration, ICP-OES Method	U.S. EPA Method IO-3.4 / High Volume - ICP-OES	1,590 – 2,447 m^3	39-60 ft^3/min (24 hrs)	0.01	mg / m^3	2	Advantage MFS Cat. No. GA55 8 x 10 "
14	Magnesium (Mg)	Filtration, ICP-OES Method	U.S. EPA Method IO-3.4 / High Volume - ICP-OES	1,590 – 2,447 m^3	39-60 ft^3/min (24 hrs)	0.05	mg / m^3	2	Advantage MFS Cat. No. GA55 8 x 10 "
15	Manganese (Mn)	Filtration, ICP-OES Method	U.S. EPA Method IO-3.4 / High Volume - ICP-OES	1,590 – 2,447 m^3	39-60 ft^3/min (24 hrs)	0.01	mg / m^3	2	Advantage MFS Cat. No. GA55 8 x 10 "
16	Mercury (Hg)	Filtration, AAS Method	U.S. EPA Method IO-3.4 / High Volume - AAS	1,590 – 2,447 m^3	39-60 ft^3/min (24 hrs)	0.0010	mg / m^3	2	Advantage MFS Cat. No. GA55 8 x 10 "
17	Nickel (Ni)	Filtration, ICP-OES Method	U.S. EPA Method IO-3.4 / High Volume - ICP-OES	1,590 – 2,447 m^3	39-60 ft^3/min	0.01	mg / m^3	2	Advantage MFS

7/7/65

การตรวจวิเคราะห์คุณภาพอากาศ (Air Quality Analysis)

(ประเภทตัวอย่าง : อากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป - Ambient Air Quality)

Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Air Volume	Sampling Rate / Period	LOQ / Range	Unit	Decimal point	Remark
					(24 hrs)				Cat. No. GA55 8 x 10 "
18	Potassium (K)	Filtration, ICP-OES Method	U.S. EPA Method IO-3.4 / High Volume - ICP-OES	1,590 – 2,447 m^3	39-60 ft^3/min (24 hrs)	0.25	mg / m^3	2	Advantage MFS Cat. No. GA55 8 x 10 "
19	Sodium (Na)	Filtration, ICP-OES Method	U.S. EPA Method IO-3.4 / High Volume - ICP-OES	1,590 – 2,447 m^3	39-60 ft^3/min (24 hrs)	0.50	mg / m^3	2	Advantage MFS Cat. No. GA55 8 x 10 "
20	Tin (Sn)	Filtration, ICP-OES Method	U.S. EPA Method IO-3.4 / High Volume - ICP-OES	1,590 – 2,447 m^3	39-60 ft^3/min (24 hrs)	0.05	mg / m^3	2	Advantage MFS Cat. No. GA55 8 x 10 "
21	Titanium (Ti)	Filtration, ICP-OES Method	U.S. EPA Method IO-3.4 / High Volume - ICP-OES	1,590 – 2,447 m^3	39-60 ft^3/min (24 hrs)	0.01	mg / m^3	2	Advantage MFS Cat. No. GA55 8 x 10 "
22	Vanadium (V)	Filtration, ICP-OES Method	U.S. EPA Method IO-3.4 / High Volume - ICP-OES	1,590 – 2,447 m^3	39-60 ft^3/min (24 hrs)	0.01	mg / m^3	2	Advantage MFS Cat. No. GA55 8 x 10 "
23	Zinc (Zn)	Filtration, ICP-OES Method	U.S. EPA Method IO-3.4 / High Volume - ICP-OES	1,590 – 2,447 m^3	39-60 ft^3/min (24 hrs)	0.01	mg / m^3	2	Advantage MFS Cat. No. GA55 8 x 10 "
24	Selenium (Se)	Filtration, ICP-OES Method	U.S. EPA Method IO-3.4 / High Volume - ICP-OES	1,590 – 2,447 m^3	39-60 ft^3/min (24 hrs)	0.05	mg / m^3	2	Advantage MFS Cat. No. GA55 8 x 10 "
25	Acetone	Sorbent Adsorption, GC Method	ASTM D 3687-95 / GC-FID	144 L	0.10 L/min (24 hrs)	0.14 0.06	mg / m^3 ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01
26	Benzene	Sorbent Adsorption, GC Method	ASTM D 3687-95 / GC-FID	144 L	0.10 L/min (24 hrs)	0.12 0.04	mg / m^3 ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-02
27	Cyclohexanone	Sorbent Adsorption, GC Method	ASTM D 3687-95 / GC-FID	144 L	0.10 L/min (24 hrs)	0.16 0.04	mg / m^3 ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-04
28	Ethanol (Ethyl alcohol)	Sorbent Adsorption, GC Method	ASTM D 3687-95 / GC-FID	288 L	0.10 L/min (24 hrs)	0.14 0.07	mg / m^3 ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-05
29	Ethylacetate	Sorbent Adsorption, GC Method	ASTM D 3687-95 / GC-FID	144 L	0.10 L/min (24 hrs)	0.61 0.20	mg / m^3 ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-06

7/7/65

การตรวจวิเคราะห์คุณภาพอากาศ (Air Quality Analysis)

(ประเภทตัวอย่าง : อากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป - Ambient Air Quality)

Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Air Volume	Sampling Rate / Period	LOQ / Range	Unit	Decimal point	Remark
30	Ethylbenzene	Sorbent Adsorption, GC Method	ASTM D 3687-95 / GC-FID	144 L	0.10 L/min (24 hrs)	0.15 0.03	mg / m^3 ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-07
31	Hexane	Sorbent Adsorption, GC Method	ASTM D 3687-95 / GC-FID	144 L	0.10 L/min (24 hrs)	0.32 0.09	mg / m^3 ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-08
32	Isopropanol (Isopropyl alcohol) ; IPA	Sorbent Adsorption, GC Method	ASTM D 3687-95 / GC-FID	288 L	0.10 L/min (24 hrs)	0.14 0.06	mg / m^3 ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-09
33	Methanol (Methyl alcohol)	Sorbent Adsorption, GC Method	ASTM D 3687-95 / GC-FID	144 L	0.10 L/min (24 hrs)	0.07 0.05	mg / m^3 ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-10
34	Methyl Ethyl Ketone (MEK)	Sorbent Adsorption, GC Method	ASTM D 3687-95 / GC-FID	144 L	0.10 L/min (24 hrs)	0.14 0.05	mg / m^3 ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-11
35	Styrene	Sorbent Adsorption, GC Method	ASTM D 3687-95 / GC-FID	144 L	0.10 L/min (24 hrs)	0.16 0.04	mg / m^3 ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-12
36	Toluene	Sorbent Adsorption, GC Method	ASTM D 3687-95 / GC-FID	144 L	0.10 L/min (24 hrs)	0.15 0.04	mg / m^3 ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-13
37	Xylene	Sorbent Adsorption, GC Method	ASTM D 3687-95 / GC-FID	144 L	0.10 L/min (24 hrs)	0.15 0.03	mg / m^3 ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-14
38	Methylcyclohexane	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1500 (P.1-8) / PS pump / GC-FID	2-23 L	0.10 L/min (1 hr)	0.32 0.08	mg / m^3 ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01
39	Diethyl Ether or Ethyl Ether	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1610 (P.1-4) / PS pump / GC-FID	0.25-3 L	0.01-0.20 L/min (1 hr)	0.12 0.04	mg / m^3 ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01
40	Methyl tert-Butyl Ether (MTBE)	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1615 (P.1-4) / PS pump / GC-FID	2-96 L	0.01-0.20 L/min (1 hr)	0.13 0.04	mg / m^3 ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01
41	Dichloromethane	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1005 (P.1-4) / PS pump / GC-FID	0.5-2.5 L	0.01-0.20 L/min (1 hr)	0.23 0.07	mg / m^3 ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01
42	1-Butanol /n-butyl alcohol	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1401 (P.1-4) / PS pump / GC-FID	2-10 L	0.01-0.20 L/min	0.17	mg / m^3	2	SKC Cat. No. ST 226-01

7/7/65

การตรวจวิเคราะห์คุณภาพอากาศ (Air Quality Analysis)

(ประเภทตัวอย่าง : อากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป - Ambient Air Quality)

Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Air Volume	Sampling Rate / Period	LOQ / Range	Unit	Decimal point	Remark
					(1 hr)	0.06	ppm		
43	2-Butanol /sec-butyl alcohol	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1401 (P.1-4) / PS pump / GC-FID	2-10 L	0.01-0.20 L/min (1 hr)	0.17 0.06	mg / m^3 ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01
44	Isobutyl alcohol (IBA)	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1401 (P.1-4) / PS pump / GC-FID	2-10 L	0.01-0.20 L/min (1 hr)	0.17 0.06	mg / m^3 ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01
45	Methyl Isobutyl Ketone (MIBK)	Sorbent Adsorption, GC Method	OSHA 1004(P.1-27) / PS pump / GC-FID	0.25-12L	0.10 L/min (1 hr)	0.14 0.03	mg / m^3 ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01
46	Ketones	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 2555 (P.1-5) / PS pump / GC-FID	0.5-10L	0.01-0.20 L/min (1 hr)	0.14 0.06	mg / m^3 ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01
47	n-Butyl acetate	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1450 (P.1-6) / PS pump / GC-FID	1-10L	0.01-0.20 L/min (1 hr)	2.31 0.76	mg / m^3 ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01
48	n-Pentane	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1500 (P.1-8) / PS pump / GC-FID	-	0.01-0.20 L/min (1 hr)	2.31 0.76	mg / m^3 ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01
49	Chloroform	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1003 (P.1-7) / PS pump / GC-FID	1-50L	0.01-0.20 L/min (1 hr)	2.31 0.76	mg / m^3 ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01
50	Chlorobenzene	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1003 (P.1-7) / PS pump / GC-FID	1.5-40L	0.01-0.20 L/min (1 hr)	2.31 0.76	mg / m^3 ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01
51	Formaldehyde	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 2541 (P.1-5) / PS pump / GC-FID	1-36L	0.01-0.10 L/min (1 hr)	0.01 0.01	mg / m^3 ppm	2	SKC Cat. No. 226-118 เริ่ม 1/5/64
52	Hydrochloric acid	Sorbent Adsorption, IC Method	OSHA ID-174SG / PS pump / IC	7.5 L	500 L/min (15 min)	0.013 0.009	mg / m^3 ppm	3	SKC Cat. No. 226-10-03
53	Hydrogen Bromide	Sorbent Adsorption, IC Method	OSHA ID65SG / PS pump / IC	12 L	200 L/min (60min)	0.028 0.008	mg / m^3 ppm	3	SKC Cat. No. 226-10-03
54	Sulfuric Acid	Sorbent Adsorption, IC Method	OSHA ID65SG / PS pump / IC	13 L	200 L/min	0.034	mg / m^3	3	SKC Cat. No. 226-10-03

7/7/65

การตรวจวิเคราะห์คุณภาพอากาศ (Air Quality Analysis)

(ประเภทตัวอย่าง : อากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป - Ambient Air Quality)

Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Air Volume	Sampling Rate / Period	LOQ / Range	Unit	Decimal point	Remark
					(60min)	0.008	ppm		
55	Phosphoric Acid	Sorbent Adsorption, IC Method	OSHA ID65SG / PS pump / IC	14 L	200 L/min (60min)	0.20 0.010	mg / m^3 ppm	3	SKC Cat. No. 226-10-03
56	Nitric	Sorbent Adsorption, IC Method	OSHA ID65SG / PS pump / IC	14 L	200 L/min (60min)	0.021 0.005	mg / m^3 ppm	3	SKC Cat. No. 226-10-03

เอกสารอ้างอิง

1. Method of Air Sampling and Analysis, APHA Intersociety Committee, 2017
2. NIOSH Manual of Analytical Methods (NMAM)
3. Code of Federal Regulation, U.S. EPA. , 40 CFR Part 50, Part 60, 2000
4. Occupational Health and Safety Management System(OSHA) Analytical Methods Manuel
5. International Standard Organization, ISO 11204:1995
6. Compendium of Methods for Determination of Inorganic Compound in Ambient Air, U.S. EPA. , 1999
7. Annual Book of ASTM Standard, Section 11, 2001

7/7/65

การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ – ถากตะกอน (Water – Solid wastes Quality Analysis)

ตารางที่ 1 สรุปข้อกำหนดการเก็บตัวอย่างและความสามารถในการทดสอบตัวอย่างของห้องปฏิบัติการ ตามที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม

(ประเภทตัวอย่าง : น้ำเสีย(ขึ้นทะเบียนกรมโรงงานฯ), น้ำ,น้ำเพื่ออุปโภค, น้ำประปา, น้ำผิวดิน, น้ำบาดาล และน้ำทะเล))

ส่วนงาน : ส่วนงานทดสอบพื้นฐาน

Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Container	sample size (ml)	MDL	LOQ	Unit	Decimal point	Remark
1.1	Biochemical Oxygen Demand (BOD_5)	5-Day BOD Test, Membrane Electrode Method	Standard Method part 5210 B, 4500-O G / DO meter	Plastic	1000	-	2.0	mg/l	1	
1.2	Biochemical Oxygen Demand (BOD_5)	5-Day BOD Test, Azide Modification Method	Standard Method part 5210 B, 4500-O C / Titration	Plastic	1000	-	2.0	mg/l	1	
2.1	Chemical Oxygen Demand (COD)	In-house Method	Standard Method part 5220 C / Titration	Plastic	100	-	40	mg/l as O_2	0	
2.2	Chemical Oxygen Demand (COD)	Titrimetric, Closed Reflux Method	Standard Method part 5220 C / Titration	Plastic	100	-	40	mg/l as O_2	0	
3	Free Chlorine	Iodometric Method	Standard Method part 4500-B / Titration	Plastic	100	-	0.50	mg/l	2	
4	Total Dissolved Solids (TDS)	Dried at 180 °C	Standard Method part 2540 C / Gravimetric	Plastic	200	-	25	mg/l	0	
5.1	Grease&Oil	In-house Method	Standard Method part 5520 B / Gravimetric	Glass	1000	-	3.0	mg/l	1	
5.2	Grease&Oil	Partition Gavimetric Method	Standard Method part 5520 B / Gravimetric	Glass	1001	-	3.0	mg/l	1	
6	Sulfide ($S^{=}$)	ZnS Precipitation ,Iodometric Method	Standard Method part 4500-$S^{=}$ F / Titration	BOD bottle	300	-	0.53	mg/l as H_2S	1	
7	pH	Electrometric Method	Standard Method part 4500 H^+ / pH meter	Plastic	50	-	3.0-12.0	-	1	
8	Total Suspended Solids (TSS)	Dried at 103-105 °C	Standard Method part 2540 D / Gravimetric	Plastic	1000	-	5	mg/l	0	
9	Temperature	Laboratory and Field Method	Standard Method part 2550 B / Thermometer	at field		-	1.0	°C	0	
10	Total Kjeldahl Nitrogen (TKN)	Macro-Kjeldahl Method	Standard Method part 4500-N_{org} / Titration	Plastic	500	-	5	mg/l as NH_3-N	0	

7/7/65

การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ – กากตะกอน (Water – Solid wastes Quality Analysis)

ตารางที่ 4 สรุปข้อกำหนดการเก็บตัวอย่างและความสามารถในการทดสอบตัวอย่างของห้องปฏิบัติการ ตามที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม

(ประเภทตัวอย่าง : น้ำเสีย(ขึ้นทะเบียนกรมโรงงานฯ), น้ำ,น้ำเพื่ออุปโภค, น้ำประปา, น้ำผิวดิน, น้ำบาดาล และน้ำทะเล)

ส่วนงาน : ส่วนงานเครื่องมือทดสอบ

Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Container	sample size (ml)	MDL	LOQ	Unit	Decimal point	Remark
1	Arsenic (As)	Continuous Hydride Generation-AAS Method	APHA Method Part 3114 B / AAS	Plastic	500	0.0010	0.0020	mg/l as As	4	น้ำทะเล MDL/LOQ = 0.50/2.00 ug/l
2	Barium (Ba)	Digestion,ICP-OES Method	APHA Method part3030F and 3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.02	0.03	mg/l as Ba	2	น้ำทะเล MDL/LOQ = 20/30 ug/l
3	Cadmium (Cd)	Digestion,ICP-OES Method	APHA Method part3030F and 3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.02	0.03	mg/l as Cd	2	น้ำทะเล MDL/LOQ = 20/30 ug/l น้ำดื่ม MDL/LOQ = 0.002/0.003 mg/l
4	Chromium (Cr)	Digestion,ICP-OES Method	APHA Method part3030F and 3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.02	0.03	mg/l as Cr	2	น้ำทะเล MDL/LOQ = 20/30 ug/l
5	Chromium (Cr)	Digestion,Direct Air-Acetylene flame Method	APHA Method part 3030F ,3111B/AAS	Plastic	500	0.05	0.10	mg/l as Cr	2	
6	Color	ADMI Weighted-Ordinate Spectrophotometer Method	APHA Method part 2120 F / Spectrophotometer	Plastic	500	10	20.00	ADMI	0	
7	Chromium Hexavalence (Cr^{6+})	Filtration,Colorimetric Method	APHA Method part 3500-Cr B / Spectrophotometer	Plastic	500	0.003	0.050	mg/l as Cr^{6+}	3	น้ำทะเล MDL/LOQ = 3.00/50.0 ug/l
8	Copper (Cu)	Digestion,Direct Air-Acetylene flame Method	APHA Method part 3030E and 3111B/AAS	Plastic	500	0.05	0.10	mg/l as Cu	2	
9	Copper (Cu)	Digestion,ICP-OES Method	APHA Method part3030F and 3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.02	0.03	mg/l as Cu	2	น้ำทะเล MDL/LOQ = 20/30 ug/l
10	Cyanide (CN)	Distillation, Colorimetric Method	APHA Method part 4500 CN C,E/ Spectrophotometer	Plastic	500	0.008	0.020	mg/l	3	น้ำทะเล MDL/LOQ = 8/20 ug/l
11	Formaldehyde	Distillation, Colorimetric Method	คู่มือวิเคราะห์น้ำเสีย,สมาคมวิศวกรรมสิ่งแวดล้อมแห่งประเทศไทย	Plastic	500	0.20	0.50	mg/l	2	
12	Lead (Pb)	Digestion,Direct Air-Acetylene flame Method	APHA Method part 3030E and 3111B/AAS	Plastic	500	0.05	0.10	mg/l as Pb	2	จะใช้เมื่อได้ใบขึ้นทะเบียนกรมโรงฯ

7/7/65

การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ – กากตะกอน (Water – Solid wastes Quality Analysis)

ตารางที่ 4 สรุปข้อกำหนดการเก็บตัวอย่างและความสามารถในการทดสอบตัวอย่างของห้องปฏิบัติการ ตามที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม

(ประเภทตัวอย่าง : น้ำเสีย(ขึ้นทะเบียนกรมโรงงานฯ), น้ำ,น้ำเพื่ออุปโภค, น้ำประปา, น้ำผิวดิน, น้ำบาดาล และน้ำทะเล)

ส่วนงาน : ส่วนงานเครื่องมือทดสอบ

Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Container	sample size (ml)	MDL	LOQ	Unit	Decimal point	Remark
13	Lead (Pb)	Digestion,ICP-OES Method	APHA Method part3030F and 3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.02	0.03	mg/l as Pb	2	น้ำทะเล MDL/LOQ = 20/30 ug/l น้ำดื่ม MDL/LOQ = 0.005/0.010 mg/l
14	Manganese (Mn)	Digestion,ICP-OES Method	APHA Method part3030F and 3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.02	0.03	mg/l as Mn	2	น้ำทะเล MDL/LOQ = 20/30 ug/l
15	Mercury (Hg)	In-house Method :APHA (3112B)	APHA Method part 3112 B / AAS	Plastic	500	0.0005	0.0010	mg/l as Hg	4	
16	Nickel (Ni)	Digestion,Direct Air-Acetylene flame Method	APHA Method part 3030E and 3111B/AAS	Plastic	500	0.05	0.10	mg/l as Ni	2	
17	Nickel (Ni)	Digestion,ICP-OES Method	APHA Method part3030F and 3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.02	0.03	mg/l as Ni	2	น้ำทะเล MDL/LOQ = 20/30 ug/l
18	Phenols	Distillation, Direct Photometric Method	APHA Method part 5530 D / Spectrophotometer	Plastic	500	0.002	0.005	mg/l	3	
19	Trivalent Chromium (Cr^{3+})	Digestion,Direct Aspiration-AAS Method; Filtration,Colorimetric Method;Calculation	APHA Method part 3500-Cr B & part 3120B /AAS	Plastic	500	0.05	0.10	mg/l	2	
20	Trivalent Chromium (Cr^{3+})	Digestion,ICP-OES Method; Filtration,Colorimetric Method;Calculation	APHA Method part 3500-Cr B & part 3120B / ICP-OES	Plastic	500	0.02	0.05	mg/l	2	
21	Zinc (Zn)	Digestion,ICP-OES Method	APHA Method part3030F and 3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.02	0.03	mg/l as Zn	2	น้ำทะเล MDL/LOQ = 20/30 ug/l
22	สารกำจัดวัชพืชและสัตว์ (Pesticide) :	Liquid-Liquid Extraction Gas Chromatography	APHA Method part 6630B/GC	Glass	2500	0.03	0.05	ug/l	2	
	- alpha - BHC					0.03	0.05	ug/l	2	
	- beta - BHC					0.03	0.05	ug/l	2	
	- gamma - BHC					0.03	0.05	ug/l	2	
	- delta - BHC					0.03	0.05	ug/l	2	
	- Heptachlor					0.03	0.05	ug/l	2	

7/7/65

การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ – กากตะกอน (Water – Solid wastes Quality Analysis)

ตารางที่ 4 สรุปข้อกำหนดการเก็บตัวอย่างและความสามารถในการทดสอบตัวอย่างของห้องปฏิบัติการ ตามที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม

(ประเภทตัวอย่าง : น้ำเสีย(ขึ้นทะเบียนกรมโรงงานฯ), น้ำ,น้ำเพื่ออุปโภค, น้ำประปา, น้ำผิวดิน, น้ำบาดาล และน้ำทะเล)

ส่วนงาน : ส่วนงานเครื่องมือทดสอบ

Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Container	sample size (ml)	MDL	LOQ	Unit	Decimal point	Remark
	- Aldrin					0.03	0.05	ug/l	2	
	- Heptachlor epoxide					0.03	0.05	ug/l	2	
	- Endosulfan I					0.03	0.05	ug/l	2	
	- p,p - DDE					0.03	0.05	ug/l	2	
	- Dieldrin					0.03	0.05	ug/l	2	
	- Endrin ketone					0.03	0.05	ug/l	2	
	- Endosulfan II					0.03	0.05	ug/l	2	
	- p,p - DDD					0.03	0.05	ug/l	2	
	- Endrin Aldehyde					0.03	0.05	ug/l	2	
	- Endosulfan Sulfate					0.03	0.05	ug/l	2	
	- trans Chlordane					0.03	0.05	ug/l	2	
	- cis Chlordane					0.03	0.05	ug/l	2	
23	Free Chlorine	DPD Colorimetric Method	APHA Method part 4500 Cl G./ Spectrophotometer	Plastic	500	0.03	0.050	mg/l	3	
24	Selenium (Se)	Continuos,Hydride Generation/AAS	APHA Method part3030F , 3114 B and 3114C	Plastic	500	0.0020	0.0050	mg/l	4	นำมาใช้ตั้งแต่ 1 ม.ค. 2565

7/7/65

การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ – กากตะกอน (Water – Solid wastes Quality Analysis)

ตารางที่ 3 สรุปข้อกำหนดการเก็บตัวอย่างและความสามารถในการทดสอบตัวอย่างของห้องปฏิบัติการ ที่ไม่ได้ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม

(ประเภทตัวอย่าง : น้ำ, น้ำเสีย, น้ำเพื่ออุปโภค, น้ำประปา, น้ำผิวดิน, น้ำบาดาล และน้ำทะเล)

ส่วนงาน : ส่วนงานทดสอบพื้นฐาน

Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Container	sample size (ml)	MDL	LOQ	Unit	Decimal point	Remark
1	Acidity	Titration Method	Standard Method part 2310 B / Titration	Plastic	50	-	20.00	mg/l as $CaCO_3$	1	
2	M-Alkalinty	Titration Method	Standard Method part 2320 B / Titration	Plastic	50	-	20.00	mg/l as $CaCO_3$	1	
3	P-Alkalinty	Titration Method	Standard Method part 2320 B / Titration	Plastic	50	-	20.00	mg/l as $CaCO_3$	1	
4	Ammonia Nitrogen (NH_3-N)	Distillation and Titrimetric Method	Standard Method part 4500-NH_3 / Titration	Plastic	500		2	mg/l as NH_3-N	1	
5	Calcium Hardness	EDTA Titrimetric Method	Standard method part 3500-Ca B/ Titration	Plastic	100	-	3.0	mg/l as $CaCO_3$	1	
6	Chloride (Cl)	Argentometric Method	Standard Method part 4500-Cl B / Titration	Plastic	50	-	5.0	mg/l as Cl	1	
7	Chlorine (Residual)	DPD Colorimetric Method	Standard Method part 4500-Cl G / Test kit	Plastic	500	-	0.1	mg/l as Cl_2	1	
8	Chlorine (Total)	DPD Colorimetric Method	Modified Standard Method part 4500-Cl G / Test kit	Plastic	500	-	0.1	mg/l as Cl_2	1	
9	Fixed Solids (FS)	Dried at 550 °C	Standard Method part 2540 E / Gravimetric	Plastic	200	-	30.0	mg/l	1	
10	Hardness	EDTA Titrimetric Method	Standard Method part 2340 C / Titration	Plastic	100	-	6.0	mg/l as $CaCO_3$	1	
11	Magnesium (Mg)	Calculation Method	Standard Method part 3500-Mg / Calculation	Plastic	100	-	0.70	mg/l as Mg	1	
12	Magnesium Hardness	Calculation Method	Standard Method part 3500-Mg / Calculation	Plastic	100	-	3.0	mg/l as $CaCO_3$	1	

7/7/65

การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ – กากตะกอน (Water – Solid wastes Quality Analysis)

ตารางที่ 3 สรุปขัดกำหนดการเก็บตัวอย่างและความสามารถในการทดสอบตัวอย่างของห้องปฏิบัติการ ที่ไม่ได้ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม

(ประเภทตัวอย่าง : น้ำ, น้ำเสีย, น้ำเพื่อบริโภค, น้ำประปา, น้ำผิวดิน, น้ำบาดาล และน้ำทะเล)

ส่วนงาน : ส่วนงานทดสอบพื้นฐาน

Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Container	sample size (ml)	MDL	LOQ	Unit	Decimal point	Remark
13	Mix Liquor Suspended Solids (MLSS)	Dried at 103-105 °C	Standard Method part 2540 C / Gravimetric	Plastic	200	-	5	mg/l	1	
14	Mix Liquor Volatile Suspended Solids (MLVSS)	Dried at 550 °C	Standard Method part 2540 E / Gravimetric	Plastic	200	-	5	mg/l	1	
15	Organic Nitrogen	Macro-Kjeldahl Method	Standard Method part 4500-N_{org} / Titration	Plastic	500	-	5	mg/l as NH_3-N	1	Org-N = TKN-(Ammonia-N)
17	Conductivity	Laboratory Method	Standard Method part 2510 B	Plastic	200	-	0.1	us/cm	หลักหน่วย 2 ตำแหน่งทศนิยม โดยหน่วย	อ่านจากเครื่อง
18	Salinity	Electrical Conductivity Method	Standard Method part 2520 B / Conductivity meter	Plastic	100	-	0.01	ppt	หลักหน่วย 2 ตำแหน่งทศนิยม โดยหน่วย	อ่านจากเครื่อง
19	Sludge Volume Index (SV_{30})	Volumetric Method	Standard Method part 2540 F / Volumetric	Plastic	1000	-	0.1	ml/l	1	
20	Sulfite	Titrimetric Method	Standard Method part 4500-SO_3^{2-} B / Titration	Plastic	200	-	2.00	mg/l as SO_3^{2-}	2	
21	Total Dissolved Solids (TDS)	Dried at 103-105 °C	Modified Standard Method part 2540 B / Gravimetric	Plastic	200	-	25	mg/l	0	
22	Turbidity	Nephelometric Method	Standard Method part 2130 B / Turbidity meter	Plastic	50	0.01	0.01	NTU	หลักหน่วย 2 ตำแหน่งทศนิยม โดยหน่วย	NTU = FTU ขึ้นกับสเกล
23	Volatile Fatty Acid	Titrimetric Method	คู่มือวิเคราะห์น้ำเสีย สมาคมวิศวกรรมสิ่งแวดล้อมแห่งประเทศไทย / Titration	Plastic	200	-	1.00	mg/l	1	
24	Volatile Solids (VS)	Dried at 550 °C	Standard Method part 2540 E / Gravimetric	Plastic	200		3.0	mg/l	1	
25	Volatile Suspended Solids (VSS)	Dried at 550 °C	Standard Method part 2540 E / Gravimetric	Plastic	200		3.0	mg/l	1	

6/20

7/7/65

การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ – กากตะกอน (Water – Solid wastes Quality Analysis)

ตารางที่ 3 สรุปขัดกำหนดการเก็บตัวอย่างและความสามารถในการทดสอบตัวอย่างของห้องปฏิบัติการ ที่ไม่ได้ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม

(ประเภทตัวอย่าง : น้ำ, น้ำเสีย, น้ำเพื่อบริโภค, น้ำประปา, น้ำผิวดิน, น้ำบาดาล และน้ำทะเล)

ส่วนงาน : ส่วนงานทดสอบพื้นฐาน

Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Container	sample size (ml)	MDL	LOQ	Unit	Decimal point	Remark
26	Dissolved Oxygen(DO)	Azide Modification	Standard Method part 4500-O C/Titration	Plastic	300	-	0.3	mg/l	1	
	ส่วนงานจุลชีววิทยา									
1	Benthos	Counting Chamber Method	Standard Method part 10500 B / Counting	บีกเกอร์	-	-	-	ind/m²	0	รายงานต่ำสุด =Not found
2	Escherichia Coli Bacteria (E.coli)	MPN Test	Standard Method part 9221 F / Fluorogenic Substrate , MPN	Glass	250	-	-	MPN/100 ml	ตามตาราง MPN=	รายงานต่ำสุด 1.1 (เม็ดเดี่ยว) / 1.8 (เม็ด)
3	Total Coliform	MPN Test	Standard Method part 9221 B / Fermentation Technique , MPN	Glass	250	-	-	MPN/100 ml	ตามตาราง MPN=	รายงานต่ำสุด 1.1 (เม็ดเดี่ยว) / 1.8 (เม็ด)
4	Thermotolerant coliforms (Fecal Coliform)	MPN Test	Standard Method part 9221 E ,Thermotolerant Coliform , MPN	Glass	250	-	-	MPN/100 ml	ตามตาราง MPN=	รายงานต่ำสุด 1.1 (เม็ดเดี่ยว) / 1.8 (เม็ด)
5	Heterotrophic Bacteria (Total Bacteria)	Heterotrophic plate count (Standard Plate Count Method)	Standard Method part 9215 B / Pour plate	Glass	250	1	1	Colonies/cm³	0	*Heterotrophic plate count = Standard plate Count
6	Phytoplankton	Counting Chamber Method	Standard Method part 10200 F / Counting	Plstic	-	-	-	Cell / l	0	รายงานต่ำสุด =Not found
7	Zooplankton	Counting Chamber Method	Standard Method part 10200 G / Counting	Plastic	-	-	-	ind./l	0	รายงานต่ำสุด =Not found
8	S.Aureus	Enrichment	Standard Method part 9213 B	Glass	1000	-	-	-	รายงาน พบ/ไม่พบ	รายงานต่ำสุด =Not found
9	Salmonella sp.	Membrane Filter	Standard Method part 9260 B	Glass	1000	-	-	-	รายงาน พบ/ไม่พบ	รายงานต่ำสุด =Not found
10	Clostridium perfringens	Compendium 2003,Chapter 34	Compendium 2003,Chapter 34	Glass	1000	-	-	-	รายงาน พบ/ไม่พบ	รายงานต่ำสุด =Not found

7/20

7/7/65

การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ – กากตะกอน (Water – Solid wastes Quality Analysis)

ตารางที่ 6 สรุปข้อกำหนดการเก็บตัวอย่างและความสามารถในการทดสอบตัวอย่างของห้องปฏิบัติการ ที่ไม่ได้ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม

(ประเภทตัวอย่าง : น้ำ, น้ำเสีย,น้ำใต้ดิน, น้ำเพื่ออุปโภค, น้ำประปา, น้ำผิวดิน, น้ำบาดาล และน้ำทะเล)

ส่วนงาน : ส่วนงานเครื่องมือทดสอบ

Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Container	sample size (ml)	MDL	LOQ	Unit	Decimal point	Remark
1	Antimony (Sb)	Digestion,ICP-OES Method	Standard Method part 3030F,3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.05	0.10	mg/l as Sb	2	
2	Aluminium (Al)	Digestion,ICP-OES Method	Standard Method part 3030F,3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.05	0.10	mg/l as Sb	2	
3	Boron (B)	Digestion,ICP-OES Method	Standard Method part 3030F,3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.01	0.02	mg/l as B	2	
4	Calcium (Ca)	Digestion,ICP-OES Method	Standard Method part 3030F,3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.50	1.00	mg/l as B	2	
5	Cadmium (Cd)	Digestion,ICP-OES Method	Standard Method part 3030F,3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.002	0.003	mg/l as Cd	3	น้ำดื่ม
6	Cobalt (Co)	Digestion,ICP-OES Method	Standard Method part 3030F,3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.01	0.02	mg/l as Co	2	
7	Color	Spectrophotometric Method	Standard Method part 2120 C / Spectrophotometer	Plastic	500	0.50	1.00	Pt-Co	2	
8	Iron (Fe)	Digestion,ICP-OES Method	Standard Method part 3030F,3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.02	0.03	mg/l as Cd	2	
9	Iron (Fe)	In-house Method :APHA2017 (3030E and 3111B)	Standard Method part 3030E and 3111B/AAS	Plastic	500	0.05	0.10	mg/l as Ni	2	
10	Lead (Pb)	Digestion,ICP-OES Method	Standard Method part 3030F,3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.005	0.010	mg/l as Pb	3	น้ำดื่ม
11	Magnesium (Mg)	Digestion,ICP-OES Method	Standard Method part 3030F,3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.50	1.00	mg/l as Mg	2	
12	Molybdenum (Mo)	Digestion,ICP-OES Method	Standard Method part 3030F,3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.01	0.02	mg/l as Mo	2	
13	Nitrite (NO_2)	Colorimetric Method	Standard Method part 4500-NO_2 B / Spectrophotometer	Plastic	500	0.010	0.030	mg/l as NO_2	3	

7/7/65

การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ – กากตะกอน (Water – Solid wastes Quality Analysis)

ตารางที่ 6 สรุปข้อกำหนดการเก็บตัวอย่างและความสามารถในการทดสอบตัวอย่างของห้องปฏิบัติการ ที่ไม่ได้ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม

(ประเภทตัวอย่าง : น้ำ, น้ำเสีย,น้ำใต้ดิน, น้ำเพื่ออุปโภค, น้ำประปา, น้ำผิวดิน, น้ำบาดาล และน้ำทะเล)

ส่วนงาน : ส่วนงานเครื่องมือทดสอบ

Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Container	sample size (ml)	MDL	LOQ	Unit	Decimal point	Remark
14	Nitrite-Nitrogen (NO2 -N)	Colorimetric Method	Standard Method part 4500-NO_2 B / Spectrophotometer	Plastic	500	0.02	0.10	mg/l as NO_2-N	3	
15	Nitrate (NO_3)	Colorimetric Method	Standard Method part 4500-NO_3 B / Spectrophotometer	Plastic	500	0.09	0.44	mg/l as NO3	3	
16	Nitrate-Nitrogen (NO3 -N)	Colorimetric Method	Standard Method part 4500-NO_3 B / Spectrophotometer	Plastic	500	0.02	0.10	mg/l as NO_3-N	3	
17	Potassium (K)	Direct Aspiration-AAS Method	Standard Method part 3111 B / AAS	Plastic	500	0.008	0.025	mg/l as K	3	
18	Potassium (K)	Digestion,ICP-OES Method	Standard Method part 3030F,3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.5	1	mg/l as K	2	
19	Selenium (Se)	Digestion,ICP-OES Method	Standard Method part 3030F,3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.05	0.10	mg/l as Si	2	
20	Silica (SiO_2)	Molybdosilicate Method	Standard Method part 4500-SiO_2 C / Spectrophotometer	Plastic	500	0.20	0.40	mg/l as SiO_2	2	
21	Silicon (Si)	Digestion,ICP-OES Method	Standard Method part 3030F,3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.02	0.05	mg/l as Si	2	
22	Silver (Ag)	Digestion,ICP-OES Method	Standard Method part 3030F,3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.02	0.05	mg/l as Ag	2	
23	Sodium (Na)	Direct Aspiration-AAS Method	Standard Method part 3111 B / AAS	Plastic	500	0.005	0.050	mg/l as Na	3	
24	Sodium (Na)	Digestion,ICP-OES Method	Standard Method part 3030F,3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.50	1.00	mg/l as Na	2	
25	Sodium Absorption Ratio (SAR)	Calculation,Digestion,ICP-OES Method	Standard Method part 3030F,3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.50	1.00	-	2	
26	Stronium (Sr)	Digestion,ICP-OES Method	Standard Method part 3030F,3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.01	0.02	mg/l as Sr	2	

7/7/65

การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ – กากตะกอน (Water – Solid wastes Quality Analysis)

ตารางที่ 6 สรุปข้อกำหนดการเก็บตัวอย่างและความสามารถในการทดสอบตัวอย่างของห้องปฏิบัติการ ที่**ไม่ได้ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม**

(ประเภทตัวอย่าง : น้ำ, น้ำเสีย,น้ำใต้ดิน, น้ำเพื่ออุปโภค, น้ำประปา, น้ำผิวดิน, น้ำบาดาล และน้ำทะเล)

ส่วนงาน : ส่วนงานเครื่องมือทดสอบ

Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Container	sample size (ml)	MDL	LOQ	Unit	Decimal point	Remark
27	Tin (Sn)	Digestion,ICP-OES Method	Standard Method part 3030F,3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.05	0.10	mg/l as Sn	2	
28	Titanium (Ti)	Digestion,ICP-OES Method	Standard Method part 3030F,3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.01	0.02	mg/l as Ti	2	
29	Thallium (Tl)	Digestion,ICP-OES Method	Standard Method part 3030F,3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.05	0.1	mg/l as Ti	2	
30	Vanadium (V)	Digestion,ICP-OES Method	Standard Method part 3030F,3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.01	0.02	mg/l as V	2	
31	Phosphate (PO_4^{3-})	Ascorbic Acid Method	Standard Method part 4500-PO_4^{3-} B/ Spectrophotometer	Plastic	500	0.03	0.46	mg/l as P	2	
32	Phosphorus (P)	Ascorbic Acid Method	Standard Method part 4500-P B/ Spectrophotometer	Plastic	500	0.01	0.15	mg/l as PO_4^{3-}	2	
33	Sulfate (SO_4^{2-})	Turbidimetric Method	Standard Method part 4500-SO_4^{2-} E/ Spectrophotometer	Plastic	500	1.50	5.00	mg/l as SO_4^{2-}	2	
34	Surfactant	Anionic Surfactants as MBAS	Standard Method Part 5540 C / Spectrophotometer	Plastic	500	0.35	0.40	mg/l as MBAS	2	
35	Surfactant (LAS)	Anionic Surfactants as MBAS	Standard Method Part 5540 C / Spectrophotometer	Plastic	1000	0.05	0.10	mg/l as MBAS	2	
36	Fluoride (F^-)	Ion-Selective Electrolde Method	Standard Method part 4500-F^- C/ Spectrophotometer	Plastic	100	0.20	0.50	mg/l as F	2	ยังไม่ใช้งาน 1/12/63
37	Gold (Au)	Digestion,ICP-OES Method	Standard Method part 3030F,3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.02	0.05	mg/l as Au	2	ยังไม่ใช้งาน 1/12/63

7/7/65

การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ – กากตะกอน (Water – Solid wastes Quality Analysis)

ตารางที่ 2 สรุปข้อกำหนดการเก็บตัวอย่างและความสามารถในการทดสอบตัวอย่างของห้องปฏิบัติการ **ตามที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม**

(ประเภทตัวอย่าง : น้ำใต้ดิน)

ส่วนงาน : ส่วนงานทดสอบพื้นฐาน

Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Container	sample size (ml)	MDL	LOQ	Unit	Decimal point	Remark
1	pH	Electrometric Method	Standard Method part 4500 H / pH meter	Plastic	50	-	3.0-12.0	-	1	

7/7/65

การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ – กากตะกอน (Water – Solid wastes Quality Analysis)

ตารางที่ 5 สรุปข้อกำหนดการเก็บตัวอย่างและความสามารถในการทดสอบตัวอย่างของห้องปฏิบัติการ ตามที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม

(ประเภทตัวอย่าง : น้ำใต้ดิน)

ส่วนงาน : ส่วนงานเครื่องมือทดสอบ

Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Container	sample size (ml)	MDL	LOQ	Unit	Decimal point	Remark
1	Antimony (Sb)	Digestion,ICP-OES Method	Standard Method part3030F and 3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.05	0.10	mg/l as Sb	2	
2	Arsenic (As)	Digestion,ICP-OES Method	Standard Method part 3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.0500	0.1000	mg/l as As	4	
3	Arsenic (As)	Continuous Hydride Generation-AAS Method	Standard Method Part 3114 B / AAS	Plastic	500	0.0005	0.0020	mg/l as As	4	
4	Barium (Ba)	Digestion,ICP-OES Method	Standard Method part3030F and 3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.02	0.03	mg/l as Ba	2	
5	Beryllium (Be)	Digestion,ICP-OES Method	Standard Method part3030F and 3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.005	0.01	mg/l as Be	2	
6	Cadmium (Cd)	Digestion,ICP-OES Method	Standard Method part3030F and 3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.02	0.03	mg/l as Cd	2	
7	Chromium (Cr)	Digestion,Direct Air-Acetylene flame Method	Standard Method part 3030E and 3111B/AAS	Plastic	500	0.05	0.10	mg/l as Cr	2	
8	Chromium (Cr)	Digestion,ICP-OES Method	Standard Method part3030F and 3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.02	0.03	mg/l as Cr	2	
9	Cyanide (CN)	Distillation, Colorimetric Method	Standard Method part 4500 CN C,E/ Spectrophotometer	Plastic	500	0.008	0.020	mg/l	3	
10	Chromium Hexavalence (Cr^{6+})	Filtration,Colorimetric Method	Standard Method part 3500-Cr B / Spectrophotometer	Plastic	500	0.003	0.050	mg/l as Cr^{6+}	3	
11	Lead (Pb)	Digestion,Direct Air-Acetylene flame Method	Standard Method part 3030E and 3111B/AAS	Plastic	500	0.05	0.10	mg/l as Pb	2	
12	Lead (Pb)	Digestion,ICP-OES Method	Standard Method part3030F and 3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.02	0.03	mg/l as Pb	2	

7/7/65

การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ – กากตะกอน (Water – Solid wastes Quality Analysis)

ตารางที่ 5 สรุปข้อกำหนดการเก็บตัวอย่างและความสามารถในการทดสอบตัวอย่างของห้องปฏิบัติการ ตามที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม

(ประเภทตัวอย่าง : น้ำใต้ดิน)

ส่วนงาน : ส่วนงานเครื่องมือทดสอบ

Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Container	sample size (ml)	MDL	LOQ	Unit	Decimal point	Remark
13	Manganese (Mn)	Digestion,ICP-OES Method	Standard Method part3030F and 3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.02	0.03	mg/l as Mn	2	
14	Mercury (Hg)	In-house Method :APHA2012 (3112B)	Standard Method part 3112 B / AAS	Plastic	500	0.0005	0.0010	mg/l as Hg	4	
15	Nickel (Ni)	Digestion,Direct Air-Acetylene flame Method	Standard Method part 3030F and 3111B/AAS	Plastic	500	0.05	0.10	mg/l as Ni	2	
16	Nickel (Ni)	Digestion,ICP-OES Method	Standard Method part3030F and 3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.02	0.03	mg/l as Ni	2	
17	Phenols	Distillation, Direct Photometric Method	Standard Method part 5530 D / Spectrophotometer	Plastic	500	0.002	0.005	mg/l	3	
18	Silver (Ag)	Digestion,ICP-OES Method	Standard Method part3030F and 3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.02	0.05	mg/l as Ag	2	
19	Trivalent Chromium (Cr^{3+})	Digestion,Direct Aspiration-AAS Method; Filtration,Colorimetric Method;Calculation	Standard Method part 3500-Cr B & part 3120B /AAS	Plastic	500	0.05	0.10	mg/l	2	
20	Trivalent Chromium (Cr^{3+})	Digestion,ICP-OES Method; Filtration,Colorimetric Method;Calculation	Standard Method part 3500-Cr B & part 3120B / ICP-OES	Plastic	500	0.05	0.05	mg/l	2	
21	Vanadium (V)	ICP-OES Method	Standard Method part3030F and 3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.01	0.02	mg/l as V	2	
22	Zinc (Zn)	Digestion,ICP-OES Method	Standard Method part3030F and 3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.02	0.03	mg/l as Zn	2	
23	Volatile organic compounds;VOC#1	Purge-and-Trap / Gas Chromatography / Mass Spectrometric Method	Standard Method part 6200B / GC-MS	Glass	40 *4					
1	- Benzene					0.00025	0.00050	mg/l	5	
2	- Bromodichloromethane					0.00050	0.00050	mg/l	5	
3	- Bromoform					0.00050	0.00050	mg/l	5	
4	- Carbon tetrachloride					0.00025	0.00025	mg/l	5	

7/7/65

การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ – กากตะกอน (Water – Solid wastes Quality Analysis)

ตารางที่ 5 สรุปข้อกำหนดการเก็บตัวอย่างและความสามารถในการทดสอบตัวอย่างของห้องปฏิบัติการ ตามที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม

(ประเภทตัวอย่าง : น้ำใต้ดิน)

ส่วนงาน : ส่วนงานเครื่องมือทดสอบ

Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Container	sample size (ml)	MDL	LOQ	Unit	Decimal point	Remark
5	- Chlorobenzene					0.00025	0.00050	mg/l	5	
6	- Chlorodibromomethane					0.00050	0.00100	mg/l	5	
7	- 1,2-Dichlorobenzene					0.00025	0.00050	mg/l	5	
8	- 1,3-Dichlorobenzene					0.00025	0.00025	mg/l	5	
9	- 1,4-Dichlorobenzene					0.00025	0.00025	mg/l	5	
10	- 1,1-Dichloroethane					0.00025	0.00025	mg/l	5	
11	- 1,2-Dichloroethane					0.00025	0.00050	mg/l	5	
12	- 1,1-Dichloroethylene					0.00025	0.00050	mg/l	5	
13	- cis-1,2-Dichloroethylene					0.00050	0.00050	mg/l	5	
14	- trans-1,2-Dichloroethylene					0.00025	0.00050	mg/l	5	
15	- 1,2-Dichloropropane					0.00025	0.00050	mg/l	5	
16	- 1,3-Dichloropropane					0.00025	0.00050	mg/l	5	
17	- Ethylbenzene					0.00025	0.00050	mg/l	5	
18	- Methyl tert-butyl ether					0.00025	0.00050	mg/l	5	
19	- Naphthalene					0.00025	0.00100	mg/l	5	
20	- Nitrobenzene					0.00025	0.00025	mg/l	5	
21	- Styrene					0.00050	0.00100	mg/l	5	
22	- 1,1,2,2-Tetrachloroethane					0.00050	0.00050	mg/l	5	
23	- Tetrachloroethylene					0.00025	0.00050	mg/l	5	
24	- Toluene					0.00025	0.00050	mg/l	5	
25	- 1,2,4-Trichlorobenzene					0.00025	0.00050	mg/l	5	
26	- 1,1,1-Trichloroethane					0.00025	0.00025	mg/l	5	
27	- 1,1,2-Trichloroethane					0.00025	0.00050	mg/l	5	
28	- Trichloroethylene					0.00025	0.00050	mg/l	5	
29	- 1,3,5-Trimethylbenzene					0.00025	0.00100	mg/l	5	

7/2/65

การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ – กากตะกอน (Water – Solid wastes Quality Analysis)

ตารางที่ 5 สรุปข้อกำหนดการเก็บตัวอย่างและความสามารถในการทดสอบตัวอย่างของห้องปฏิบัติการ ตามที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม

(ประเภทตัวอย่าง : น้ำใต้ดิน)

ส่วนงาน : ส่วนงานเครื่องมือทดสอบ

Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Container	sample size (ml)	MDL	LOQ	Unit	Decimal point	Remark
30	- Vinyl acetate					0.00050	0.00100	mg/l	5	
31	- Vinyl Chloride					0.00025	0.00025	mg/l	5	
32	- m-Xylene					0.00025	0.00100	mg/l	5	
33	- o-Xylene					0.00025	0.00100	mg/l	5	
34	- p-Xylene					0.00025	0.00100	mg/l	5	
35	- Xylene Total					0.00075	0.00100	mg/l	5	
24	Volatile organic compounds;VOC#2	Purge-and-Trap / Gas Chromatography / Mass Spectrometric Metho	Standard Method part 6200B / GC-MS	Glass	40 *4					
1	- Acetone					0.00100	0.00100	mg/l	5	
2	- Butanol					0.00100	0.00100	mg/l	5	
3	- Carbon disulfide					0.00200	0.00500	mg/l	5	
4	- chloroform					0.00100	0.00200	mg/l	5	
5	- n-Hexane					0.00100	0.00200	mg/l	5	
6	- Dichloromethane					0.00200	0.00200	mg/l	5	
25	Selenium (Se)	Continuos,Hydride Generation/AAS	APHA Method part3030F , 3114 B and 3114C	Plastic	500	0.0020	0.0050	mg/l	4	ยืนยันผลวัน 1 ม.ค. 2565

7/2/65

การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ – กากตะกอน (Water – Solid wastes Quality Analysis)

ตารางที่ 7 สรุปข้อกำหนดการเก็บตัวอย่างและความสามารถในการทดสอบตัวอย่างของห้องปฏิบัติการ ตามที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม

(ประเภทตัวอย่าง : กากตะกอน ตามประกาศเรื่องสิ่งปฏิกูลที่ไม่ใช้แล้ว และ ดิน)

ส่วนงาน : ส่วนงานเครื่องมือทดสอบ

Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Container	sample size (g)	MDL	LOQ	Unit	Decimal point	Remark
1	Antimony (Sb)	Waste Extraction , ICP-OES Method Digestion,ICP-OES Method	SW 846 Method 3050B / ICP-OES	Plastic	500	0.05 2.50	0.10 5.00	mg/l as Sb mg/kg as Sb	2	
2	Arsenic (As)	Waste Extraction , ICP-OES Method Digestion,ICP-OES Method	SW 846 Method 3050B / ICP-OES	Plastic	500	0.05 2.50	0.10 5.00	mg/l as As mg/kg as As	2	
3	Barium (Ba)	Waste Extraction , ICP-OES Method Digestion,ICP-OES Method	SW 846 Method 3050B / ICP-OES	Plastic	500	0.02 0.50	0.03 1.00	mg/l as Ba mg/kg as Ba	2	
4	Beryllium (Be)	Waste Extraction , ICP-OES Method Digestion,ICP-OES Method	SW 846 Method 3050B / ICP-OES	Plastic	500	0.005 0.50	0.01 1.00	mg/l as Be mg/kg as Be	2	
5	Cadmium (Cd)	Waste Extraction , ICP-OES Method Digestion,ICP-OES Method	SW 846 Method 3050B / ICP-OES	Plastic	500	0.02 0.50	0.03 1.00	mg/l as Cd mg/kg as Cd	2	
6	Chromium (Cr)	Waste Extraction , ICP-OES Method Digestion,ICP-OES Method	SW 846 Method 3050B / ICP-OES	Plastic	500	0.02 0.50	0.03 1.00	mg/l as Cr mg/kg as Cr	2	
7	Cobalt (Co)	Waste Extraction , ICP-OES Method Digestion,ICP-OES Method	SW 846 Method 3050B / ICP-OES	Plastic	500	0.01 0.50	0.02 1.00	mg/l as Co mg/kg as Co	2	
8	Copper (Cu)	Waste Extraction , ICP-OES Method Digestion,ICP-OES Method	SW 846 Method 3050B / ICP-OES	Plastic	500	0.02 0.50	0.03 1.00	mg/l as Cu mg/kg as Cu	2	
9	Hexavalent Chromium (Cr^{6+})	Colorimetric Method/ Spectrophotometer Alkaline Digestion,Colorimetric Method/ Spectrophotometer	SW 846 Method 3060A,7196A / Spectrophotometer	Plastic	500	0.003 0.40	0.050 2.00	mg/l as Cr mg/kg as Cr	3 2	
10	Lead (Pb)	Waste Extraction , ICP-OES Method Digestion,ICP-OES Method	SW 846 Method 3050B / ICP-OES	Plastic	500	0.02 0.50	0.03 1.50	mg/l as Pb mg/kg as Pb	2	
11	Mercury (Hg)	Waste Extraction , ICP-OES Method Digestion,Cold Vapor Technique-AAS Method	SW 846 Method 7471B / AAS	Plastic	500	0.0005 0.10	0.0010 0.20	mg/l as Hg mg/kg as Hg	4 2	
12	Molybdenum (Mo)	Waste Extraction , ICP-OES Method Digestion,ICP-OES Method	SW 846 Method 3050B / ICP-OES	Plastic	500	0.01 0.50	0.02 1.00	mg/l as Mo mg/kg as Mo	2	
13	Nickel (Ni)	Waste Extraction , ICP-OES Method	SW 846 Method 3050B / ICP-OES	Plastic	500	0.02	0.03	mg/l as Ni	2	

7/7/65

การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ – กากตะกอน (Water – Solid wastes Quality Analysis)

ตารางที่ 7 สรุปข้อกำหนดการเก็บตัวอย่างและความสามารถในการทดสอบตัวอย่างของห้องปฏิบัติการ ตามที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม

(ประเภทตัวอย่าง : กากตะกอน ตามประกาศเรื่องสิ่งปฏิกูลที่ไม่ใช้แล้ว และ ดิน)

ส่วนงาน : ส่วนงานเครื่องมือทดสอบ

Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Container	sample size (g)	MDL	LOQ	Unit	Decimal point	Remark
		Digestion,ICP-OES Method				0.50	1.00	mg/kg as Ni		
14	Selenium (Se)	Waste Extraction , ICP-OES Method Digestion,ICP-OES Method	SW 846 Method 3050B / ICP-OES	Plastic	500	0.05 2.50	0.10 5.00	mg/l as Se mg/kg as Se	2	
15	Silver (Ag)	Waste Extraction , ICP-OES Method Digestion,ICP-OES Method	SW 846 Method 3050B / ICP-OES	Plastic	500	0.02 1.00	0.05 2.50	mg/l as Ag mg/kg as Ag	2	
16	Thallium (Tl)	Waste Extraction , ICP-OES Method Digestion,ICP-OES Method	SW 846 Method 3050B / ICP-OES	Plastic	500	0.05 2.50	0.10 5.00	mg/l as V mg/kg as V	2	
17	Vanadium (V)	Waste Extraction , ICP-OES Method Digestion,ICP-OES Method	SW 846 Method 3050B / ICP-OES	Plastic	500	0.01 0.50	0.02 1.00	mg/l as V mg/kg as V	2	
18	Zinc (Zn)	Waste Extraction , ICP-OES Method Digestion,ICP-OES Method	SW 846 Method 3050B / ICP-OES	Plastic	500	0.02 0.50	0.03 1.00	mg/l as Zn mg/kg as Zn	2	

7/7/65

การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ – กากตะกอน (Water – Solid wastes Quality Analysis)

ตารางที่ 8 สรุปข้อกำหนดการเก็บตัวอย่างและความสามารถในการทดสอบตัวอย่างของห้องปฏิบัติการ ตามที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม

(ประเภทตัวอย่าง : ดิน)

Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Container	sample size (g)	MDL	LOQ	Unit	Decimal point	Remark
1	Arsenic (As)	Digestion,ICP-OES Method	US EPA SW 846 Method 3050B / ICP-OES	Plastic	500	2.50	5.00	mg/kg as As	2	
2	Antimony (Sb)	Digestion,ICP-OES Method	US EPA SW 846 Method 3050B / ICP-OES	Plastic	500	2.50	5.00	mg/kg as Sb	2	
3	Barium (Ba)	Digestion,ICP-OES Method	US EPA SW 846 Method 3050B / ICP-OES	Plastic	500	0.50	1.00	mg/kg as Ba	2	
4	Beryllium (Be)	Digestion,ICP-OES Method	US EPA SW 846 Method 3050B / ICP-OES	Plastic	500	0.50	1.50	mg/kg as Be	2	
5	Cadmium (Cd)	Digestion,ICP-OES Method	US EPA SW 846 Method 3050B / ICP-OES	Plastic	500	1.00	1.50	mg/kg as Cd	2	
6	Chromium (Cr)	Digestion,ICP-OES Method	US EPA SW 846 Method 3050B / ICP-OES	Plastic	500	1.00	1.50	mg/kg as Cr	2	
7	Hexavalent Chromium (Cr^{6+})	Digestion,Colorimetric Method	US EPA SW 846 Method 3060A,7196A / Spectrophotometer	Plastic	500	0.40	2.00	mg/kg as Cr	3	
8	Lead (Pb)	Digestion,ICP-OES Method	US EPA SW 846 Method 3050B / ICP-OES	Plastic	500	0.50	1.00	mg/kg as Pb	2	
9	Manganese (Mn)	Digestion,ICP-OES Method	US EPA SW 846 Method 3050B / ICP-OES	Plastic	500	0.50	1.00	mg/kg as Mn	2	
10	Mercury (Hg_2)	Digestion,Cold Vapor Technique-AAS Method	US EPA SW 846 Method 7471B / AAS	Plastic	500	0.10	0.20	mg/kg as Hg	4	
11	Nickel (Ni)	Digestion,ICP-OES Method	US EPA SW 846 Method 3050B / ICP-OES	Plastic	500	1.00	1.50	mg/kg as Ni	2	
12	Selenium (Se)	Digestion,ICP-OES Method	US EPA SW 846 Method 3050B / ICP-OES	Plastic	500	2.50	5.00	mg/kg as Se	2	
13	Silver (Ag)	Digestion,ICP-OES Method	US EPA SW 846 Method 3050B / ICP-OES	Plastic	500	1.00	2.50	mg/kg as Ag	2	
14	Trivalent Chromium (Cr^{3+})	Digestion,ICP-OES; Filtration,Colorimetric MethodCalculation/	US EPA SW 846 Method 3060A,7196A / Spectrophotometer	Plastic	500	0.40	2.00	mg/k as Cr	3	
15	Vanadium (V)	Digestion,ICP-OES Method	US EPA SW 846 Method 3050B / ICP-OES	Plastic	500	0.50	1.00	mg/kg as V	2	
16	Zinc (Zn)	Digestion,ICP-OES Method	US EPA SW 846 Method 3050B / ICP-OES	Plastic	500	0.50	1.00	mg/kg as Zn	2	
17	Volatile organic compounds:VOC*	Purge-and-Trap / GC*MS	US EPA SW 846 Method 5035A and 8260D	Glass	50					เริ่ม ทดสอบ 1 ม.ค. 2565
	* Acetone	Purge-and-Trap / GC*MS	US EPA SW 846 Method 5035A and 8260D	Glass	50	0.005	0.010	mg/kg	3	
	* Benzene	Purge-and-Trap / GC*MS	US EPA SW 846 Method 5035A and 8260D	Glass	50	0.005	0.010	mg/kg	3	

7/2/65

การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ – กากตะกอน (Water – Solid wastes Quality Analysis)

ตารางที่ 9 สรุปข้อกำหนดการเก็บตัวอย่างและความสามารถในการทดสอบตัวอย่างของห้องปฏิบัติการ ที่ไม่ได้ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม

(ประเภทตัวอย่าง : กากตะกอน ตามประกาศเรื่องสิ่งปฏิกูลที่ไม่ใช้แล้ว)

ส่วนงาน : ส่วนงานเครื่องมือทดสอบ

Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Container	sample size (ml)	MDL	LOQ	Unit	Decimal point	Remark
1	Aluminium (Al)	Waste Extraction , ICP-OES Method	US EPA SW 846 Method 3050B / ICP-OES	Plastic	500	0.05	0.10	mg/l as Al	2	
		Digestion,ICP-OES Method				2.50	5.00	mg/kg as Al	2	
2	Boron (B)	Waste Extraction , ICP-OES Method	US EPA SW 846 Method 3050B / ICP-OES	Plastic	500	0.01	0.02	mg/l as B	2	
		Digestion,ICP-OES Method				0.50	1.00	mg/kg as B	2	
3	Calcium (Ca)	Waste Extraction , ICP-OES Method	US EPA SW 846 Method 3050B / ICP-OES	Plastic	500	0.05	0.10	mg/l as Ca	2	
		Digestion,ICP-OES Method				25.0	50.0	mg/kg as Ca	1	
4	Iron (Fe)	Waste Extraction , ICP-OES Method	US EPA SW 846 Method 3050B / ICP-OES	Plastic	500	0.02	0.03	mg/l as Fe	2	
		Digestion,ICP-OES Method				1.00	1.50	mg/kg as Fe	2	
5	Magnesium (Mg)	Waste Extraction , ICP-OES Method	US EPA SW 846 Method 3050B / ICP-OES	Plastic	500	0.05	0.10	mg/l as Mg	2	
		Digestion,ICP-OES Method				25.0	50.0	mg/kg as Mg	1	
6	Manganese (Mn)	Waste Extraction , ICP-OES Method	US EPA SW 846 Method 3050B / ICP-OES	Plastic	500	0.01	0.02	mg/l as Mn	2	
		Digestion,ICP-OES Method				0.50	1.00	mg/kg as Mn	2	
7	Potassium (K)	Waste Extraction , ICP-OES Method	US EPA SW 846 Method 3050B / ICP-OES	Plastic	500	0.50	1.00	mg/l as K	2	
		Digestion,ICP-OES Method				25.00	50.00	mg/kg as K	2	
8	Silicon (Si)	Waste Extraction , ICP-OES Method	US EPA SW 846 Method 3050B / ICP-OES	Plastic	500	0.02	0.05	mg/l as Si	2	
		Digestion,ICP-OES Method				1.00	2.50	mg/kg as Si	2	
9	Sodium (Na)	Waste Extraction , ICP-OES Method	US EPA SW 846 Method 3050B / ICP-OES	Plastic	500	0.50	1.00	mg/l as Na	2	
		Digestion,ICP-OES Method				25.0	50.0	mg/kg as Na	1	
10	Strontium (Sr)	Waste Extraction , ICP-OES Method	US EPA SW 846 Method 3050B / ICP-OES	Plastic	500	0.01	0.02	mg/l as Sr	2	
		Digestion,ICP-OES Method				0.50	1.00	mg/kg as Sr	2	

7/2/65

การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ – กากตะกอน (Water – Solid wastes Quality Analysis)

ตารางที่ 9 สรุปข้อกำหนดการเก็บตัวอย่างและความสามารถในการทดสอบตัวอย่างของห้องปฏิบัติการ ที่ไม่ได้ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม

(ประเภทตัวอย่าง : กากตะกอน ตามประกาศเรื่องสิ่งปฏิกูลที่ไม่ใช้แล้ว)

ส่วนงาน : ส่วนงานเครื่องมือทดสอบ

Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Container	sample size (ml)	MDL	LOQ	Unit	Decimal point	Remark
11	Tin (Sn)	Waste Extraction , ICP-OES Method	US EPA SW 846 Method 3050B / ICP-OES	Plastic	500	0.05	0.10	mg/l as Sn	2	
		Digestion,ICP-OES Method				2.50	5.00	mg/kg as Sn	2	
12	Titanium (Ti)	Waste Extraction , ICP-OES Method	US EPA SW 846 Method 3050B / ICP-OES	Plastic	500	0.01	0.02	mg/l as Ti	2	
		Digestion,ICP-OES Method				0.50	1.00	mg/kg as Ti	2	

เอกสารอ้างอิง

1 Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater 23rd Edition, APHA, AWWA, WEF, 2017

2 United States Environmental Protection Agency, Acid Digestion of Sediments Sludge and Solis. SW-846 Method 3050C,3060A,3510C,3620C,6010C,7000B,7196A,7471B

3 Methods of Seawater Analysis, 1976

4 ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2548 เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว. ราชกิจจานุเบกษา.25 มกราคม 2549 เล่มที่ 123 ตอนพิเศษ 11ง

5 คู่มือวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย สมาคมวิศวกรรมสิ่งแวดล้อมแห่งประเทศไทย พิมพ์ครั้งที่ 3, 2540

6 แพลงค์ตอนพืช มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์ พิมพ์ครั้งที่ 2, 2544

7 แพลงค์ตอนสัตว์ มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์ พิมพ์ครั้งที่ 2, 2545

7/7/65

ภาคผนวกที่ 6

ผลการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ

ที่ ทส ๑๐๑๐.๓/ ๑๑๓๖๓

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
๑๑๘/๑ อาคารทิปโก้ ๒ ถนนพระรามที่ ๖
แขวงพญาไท เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๑๐ สิงหาคม ๒๕๖๔

เรื่อง แจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ ๕ (ครั้งที่ ๔) ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส ๑๐๑๐.๓/๖๔๐๐ ลงวันที่ ๒๙ เมษายน ๒๕๖๔

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. สำเนาหนังสือการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ อก. ๕๑๐๒.๓.๑/๑๗๐๔ ลงวันที่ ๒๒ มิถุนายน ๒๕๖๔

๒. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ ๕ (ครั้งที่ ๔) ตั้งอยู่ที่อำเภอปลวกแดง อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง และอำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

ตามหนังสือที่อ้างถึง สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้แจ้งผลพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการอุตสาหกรรมและระบบสาธารณูปโภคที่สนับสนุน ในการประชุมครั้งที่ ๑๔/๒๕๖๔ เมื่อวันที่ ๗ เมษายน ๒๕๖๔ มีมติไม่ให้ความเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ ๕ (ครั้งที่ ๔) ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด ตั้งอยู่ที่อำเภอปลวกแดง อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง และอำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี โดยให้แก้ไขเพิ่มเติมตามแนวทางรายละเอียด ประเด็น หรือหัวข้อที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ กำหนด และต่อมาการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยได้ส่งรายงานฉบับแก้ไขเพิ่มเติม ครั้งที่ ๑ ให้สำนักงานนโยบายฯ ดำเนินการตามขั้นตอนการพิจารณารายงาน รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๑

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมได้เสนอรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมดังกล่าว ให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการอุตสาหกรรม และระบบสาธารณูปโภคที่สนับสนุนพิจารณาในการประชุมครั้งที่ ๓๐/๒๕๖๔ เมื่อวันที่ ๔ สิงหาคม ๒๕๖๔ คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติให้ความเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการนิคมอุตสาหกรรม

อมตะ...

อมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ ๕ (ครั้งที่ ๔) ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด ตั้งอยู่ที่อำเภอปลวกแดง อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง และอำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี โดยให้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๒ และให้ประสานบริษัทที่ปรึกษาเพื่อจัดทำรายงานที่ได้รวบรวมรายละเอียดข้อมูลทั้งหมดเรียงตามลำดับการพิจารณา จำนวน ๑ ฉบับ และรายงานฉบับสมบูรณ์ที่ได้แก้ไขเพิ่มเติมตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ กำหนดแล้ว จำนวน ๑ ฉบับ พร้อมทั้งจัดทำแผ่นบันทึกข้อมูลในรูปแบบ Portable Document Format (PDF File) จำนวน ๑ แผ่น และ ๘ แผ่น ตามลำดับ เสนอต่อสำนักงานนโยบายฯ ภายในเวลา ๔๕ วัน เพื่อใช้เป็นเอกสารอ้างอิงและส่งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่อไป และหากได้รับอนุญาตจากหน่วยงานอนุญาตแล้ว ขอความร่วมมือส่งสำเนาใบอนุญาตพร้อมเงื่อนไขให้สำนักงานนโยบายฯ ทราบด้วย ทั้งนี้ สำนักงานนโยบายฯ ได้มีหนังสือแจ้งบริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

(นายพิรุณ สัยยะสิทธิ์พานิช)
รองเลขาธิการฯ ปฏิบัติราชการแทน
เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำเนาถูกต้อง

(นางสาวมะลิวรรณ์ เทศจำปา)
เจ้าพนักงานธุรการชำนาญงาน

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โทรศัพท์ ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๕๒๘ (จารีรัตน์)
โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๑๖
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ sarabun@onep.go.th

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
เลขที่ 9762 วันที่ ๑๔ มิ.ย. [redacted]
เวลา 15.40 น. [redacted]

สิ่งที่ส่งมาด้วย

ที่ อก ๕๑๐๒.๓.๑/๑๗๐๔

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
๖๑๘ ถนนนิคมมักกะสัน แขวงมักกะสัน
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๑๒ มิถุนายน ๒๕๖๔

เรื่อง รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ ๕ (ครั้งที่ ๔) ฉบับแก้ไขเพิ่มเติม ครั้งที่ ๑

เรียน เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ ๕ (ครั้งที่ ๔) ฉบับแก้ไขเพิ่มเติม ครั้งที่ ๑ จำนวน ๑๘ ชุด

ตามที่ บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด ได้นำส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ ๕ (ครั้งที่ ๔) ฉบับแก้ไขเพิ่มเติม ครั้งที่ ๑ ตั้งอยู่ที่อำเภอปลวกแดง อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง จัดทำรายงานฯ โดยบริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด มายังการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) นั้น

ในการนี้ กนอ. ได้พิจารณารายงานฯ ในเบื้องต้นเป็นที่เรียบร้อยแล้ว จึงขอส่งรายงานดังกล่าวมายังสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อพิจารณาดำเนินการตามขั้นตอนต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา ผลเป็นประการใดโปรดแจ้งให้ทราบด้วย จะขอบคุณยิ่ง

ขอแสดงความนับถือ

(นายอัฐพล จิรวัฒน์จรรยา)
รองผู้ว่าการ ปฏิบัติงานแทน
ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

สำเนาถูกต้อง

(นางสาวมะลิวรรณ์ เทศจำปา)
เจ้าพนักงานธุรการชำนาญงาน

ฝ่ายสิ่งแวดล้อม
กองสิ่งแวดล้อมและพลังงาน
โทร ๐ ๒๒๕๓ ๐๕๖๑ ต่อ ๓๓๒๖
โทรสาร ๐ ๒๖๕๐ ๐๔๖๖

ภาคผนวกที่ 7

ข้อมูลอัตราการระบายมลพิษจากโรงงานรายโรง และตัวอย่างผลตรวจวัดด้านสิ่งแวดล้อมของโรงงานภายในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง

พื้นที่อุตสาหกรรมที่ใช้รองรับการระบายมลสารไปแล้วและคงเหลือ
นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ประจำปี 2564

ข้อมูลที่รวบรวม 175 โรงงาน	ขนาดพื้นที่รวม (ไร่)		จำนวนโรงงาน (แห่ง)		จำนวน (ปล่อง)		มลสารที่ระบายออก (Kg/d)					
							TSP		SO_2		NO_2	
	EIA ปี2558	ปี 2564	EIA ปี2558	ปี 2564	EIA ปี2558	ปี 2564	EIA ปี2558	ปี 2564	EIA ปี2558	ปี 2564	EIA ปี2558	ปี 2564
รวม	2,622.01	5,572.04	30	175	159	1,147	2,304.58	1,376.25	3,844.66	1,398.11	11,216.71	10,386.92

ข้อมูลที่รวบรวม 175 โรงงาน	พื้นที่ในการระบายมลสาร (ไร่)						เหลือพื้นที่ในการระบายมลสาร (ไร่)					
	TSP		SO_2		NO_2		TSP		SO_2		NO_2	
	EIA ปี2558	ปี 2564	EIA ปี2558	ปี 2564	EIA ปี2558	ปี 2564	EIA ปี2558	ปี 2564	EIA ปี2558	ปี 2564	EIA ปี2558	ปี 2564
รวม	2,390.61	5,539.16	671.02	4,229.36	10,235.40	4,720.10	15,689.15	12,540.60	17,408.74	13,850.40	7,844.36	13,359.66

หมายเหตุ : ขนาดพื้นที่ทั้งหมด 18,079.76 ไร่

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ ประจำปี 2564

No.	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูงปล่อง (เมตร)	เส้นผ่าศูนย์กลางปล่อง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตราการไหล (ม.^{3}/วินาที)	TSP			SO_2			NO_2			CO		
							ความเข้มข้น (mg/m^3)	ปริมาณ (kg/rai/day)	ปริมาณ (kg/day)	ความเข้มข้น (ppm)	ปริมาณ (kg/rai/day)	ปริมาณ (kg/day)	ความเข้มข้น (ppm)	ปริมาณ (kg/rai/day)	ปริมาณ (kg/day)	ความเข้มข้น (ppm)	ปริมาณ (kg/rai/day)	ปริมาณ (kg/day)
1	บริษัท เบนคะ (ประเทศไทย) จำกัด	8.16																
	Stack of Welding			0.4	34.1	0.86	7.30	0.0665	0.5424	<0.10			<0.10			4.08	0.0425	0.3472
	Stack of Shot Blast			0.2	40.0	0.19	0.61	0.0012	0.0100									
	Stack ถังชิ้นงาน			0.4	34.2	0.58	1.78	0.0109	0.0892									
	Stack of Hardering			0.4	33.6	0.72	8.18	0.0624	0.5089	<0.10			<0.10			<0.10		
	Stack of HE-1 (Heartdonding)			0.45	41.0	0.99	0.37	0.0039	0.0316	<0.10			<0.10			2.08	0.0250	0.2037
	Stack of Tempering			0.51	42.0	1.45	12	0.1842	1.5034	<0.10			<0.10			2.08	0.0366	0.2984
2	บริษัท มอเรสไก้ (ไทยแลนด์) จำกัด																	
	Pro Kab Hood No.1		5.3	0.25	31	9.68	2.6		2.1745	Oil Mist = 1.9 mg/m^3						<20		
	Pro Kab Hood No.2		5.3	0.25	32	9.65	2.2		1.8343	Oil Mist = 1.6 mg/m^3			<1.1			<20		
	Aanoopy Hood		5.3	0.25	31	10.8	Oil Mist = 1.1 mg/m^3			Acetone = 2.1 mg/m^3			Toluene = 2.9 mg/m^3					
3	บริษัท เดลต้า ไทยรุ่ง จำกัด	18.667																
	ปล่อง Assembly 1		15	1.1x1.1	31	11.38	2.59	0.1364	2.5466	<1.00			<1.00			1.0	0.0603	1.1260
	ปล่อง Assembly 2		15	1.1x1.1	30	11.29	2.42	0.1265	2.3606	<1.00			<1.00			1.0	0.0598	1.1171
	ปล่อง Assembly 3		15	0.9x0.9	30	11.4	3.02	0.1593	2.9746	<1.00			<1.00			1.0	0.0604	1.1280
4	บริษัท สยามโกทเด็ด แอ็บแบรซีฟ จำกัด	19																
	ปล่อง CFM		7	0.4 x 0.5	34	0.2772	15.11	0.0190	0.3619									
	ปล่อง Maker		12	1 x 0.8	32	0.5658	13.86	0.0357	0.6775									
	ปล่อง MM		12	1.03 x 0.7	61	1.81	5.17	0.0426	0.8085									
	ปล่อง Heat & Box No. 1		12	0.4 x 0.5	32	0.5303	17.11	0.0413	0.7839									
	ปล่อง Heat & Box No. 2		12	0.4 x 0.5	36	0.56	19.86	0.0506	0.9609									
	ปล่อง Heat & Box No. 3		12	1 x 0.5	31	1.1131	11.86	0.0600	1.1406									
	ปล่อง Heat & Box No. 4		12	0.8 x 0.3	33	0.605	9.71	0.0267	0.5076									
	ปล่อง Heat & Box No. 5		12	0.5 x 0.7		1.17	9.35	0.0497	0.9452									
	ปล่อง Size		12	0.8x0.3	28	1.2786	11.86	0.0690	1.3102									
	ปล่อง Boiler		12	0.9	131	2.8269	31.77	0.4084	7.7596	2.41	0.0811	1.5408	1.66	0.0401	0.7628	48.07	0.7077	13.4455
5	บริษัท อีลาสโตมิกซ์ (ประเทศไทย)จำกัด	10.16																
	Stack Dust Collector Line 01,02,03,06		30	1.40	40.30	14.75	1.7	0.2132	2.1665	<1.3						<1.0		
	Stack Dust Floor 3		7	0.40	36.30	0.3	<1.00											
	Stack Dust Collector Line 03		7	0.40	40.00	0.3	1.19	0.0030	0.0308									
	Stack Dust Collector Line 05,06,08		7	0.65	37.50	2.36	0.1	0.0020	0.0204									
	Stack Dust Collector Line 04,05,07,08,09		3	0.90	36.50	5.15	<1.00			<1.30						<1.30		
	Stack of QC Room		3.5	0.38	31.00	0.73	<1.00			<1.30								
	Stack of Chemical Room Weighing		2.5	0.50	30.00	1.8	1.49	0.0228	0.2317									

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ ประจำปี 2564

No.	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูงปล่อง (เมตร)	เส้นผ่าศูนย์กลางปล่อง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตราการไหล (ม.^{3}/วินาที)	TSP ความเข้มข้น (mg/m^3)	TSP ปริมาณ (kg/rai/day)	TSP ปริมาณ (kg/day)	SO_2 ความเข้มข้น (ppm)	SO_2 ปริมาณ (kg/rai/day)	SO_2 ปริมาณ (kg/day)	NO_2 ความเข้มข้น (ppm)	NO_2 ปริมาณ (kg/rai/day)	NO_2 ปริมาณ (kg/day)	CO ความเข้มข้น (ppm)	CO ปริมาณ (kg/rai/day)	CO ปริมาณ (kg/day)
6	บริษัท นิชชิน แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย) จำกั	24.37																
	Heat Treament 1		15	0.4	36	2.66	2.279	0.0215	0.524	<0.001			2.002	0.0355	0.8656	2.4	0.0263	0.6417
	Heat Treament 2		15	0.4	77	0.6	1.438	0.0031	0.075	<0.001			2.03	0.0081	0.1980	14.8	0.0361	0.8806
	Heat Treament 3		15	0.4	35	1.72	0.252	0.0015	0.037	<0.001			<0.001			<0.001		
	Machining 1		13	0.80x0.60	35	7.01	1.338	0.0333	0.810	<0.001			1.062	0.0497	1.2101	1.1	0.0302	0.7366
	Machining 2		13	0.80x0.60	36	6.9	7.266	0.1777	4.332	<0.001			<0.001			<0.001		
	Machining 3		13	0.80x0.60	36	7.78	0.707	0.0195	0.475	<0.001			<0.001			<0.001		
	Machining 4		13	0.80x0.60	36	8.6	1.024	0.0312	0.761	<0.001			<0.001			<0.001		
	Machining 5		13	0.80x0.60	35	8.45	0.306	0.0092	0.223	<0.001			<0.001			<0.001		
	Machining 6		13	0.80x0.60	35	8.42	1.107	0.0330	0.805	<0.001			<0.001			<0.001		
	Machining 7		13	0.80x0.60	36	8.1	0.218	0.0063	0.153	<0.001			<0.001			<0.001		
	Machining 8		13	0.80x0.60	35	4	0.795	0.0113	0.275	<0.001						<0.001		
7	บริษัท ไฮ-พี (ไทยแลนด์) จำกัด																	
	Stack Packing			0.15 x 0.15	41	0.04	18.11		0.063							25.15		0.100
	Stack ห้อง Crunching โรงงาน 1		5	0.2	36	0.48	5.98		0.248	<0.95								
	Stack ห้อง Crunching โรงงาน 2		6	0.2	51	0.24	0.55		0.011	<0.95								
	Stack ห้อง Crunching โรงงาน 9		6	0.4	30	1.1	5.46		0.519	<0.95								
	Crushing Exhaust Outlet		-	0.23 x 0.15	33	0.3	0.75		0.019									
8	บริษัท ดีทีเอส เคร็คซัลไมเออร์ ออไททีฟ ซี	18																
	DTS		4	0.4	30	0.427										326	0.7652	13.773
9	บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล เคสซิ่ง โปรดักส์ จำกั	16.55																
	Wet Scrubber		12	0.9	37	7.19	2.036	0.0764	1.265									
	Molding Line (Line ACE)		10	0.9	43	7.96	32.385	1.3458	22.273									
	Sande Preparation No.1 (Line ACE)		10	0.9	35	7.86	1.446	0.0593	0.982									
	ระบบดักฝุ่นจากขั้นตอนการทดแบบ		12	0.9	37	7.88	0.784	0.0323	0.534									
	Finishing & Grinding No.1 (Line ACE)		10	0.9	46	8.94	0.729	0.0340	0.563									
	Melting Furnace NO.1 (Line ACE)		20	0.9	0	15.99	0.795	0.0664	1.098									
	Melting Furnace NO.1 (Line AMF)		22	0.90	51	28.89	1.461	0.2204	3.647									
	Drum Cooler No.2 (Line AMF)		12	1.00	39	10.54	1.581	0.0870	1.440									
	Finishing & Grinding No.2 (Line AMF)		12	1.00	35	10.48	1.523	0.0833	1.379									
	Sande Preparation No.2 (Line AMF)		12	1.00	44	9.84	4.583	0.2354	3.896									
	ระบบดักฝุ่นจากบริวดพื้นที่เตาหลอม		10.4	0.85	44	8.10	3.367	0.1424	2.356									

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ ประจำปี 2564

No.	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูงปล่อง (เมตร)	เส้นผ่าศูนย์กลางปล่อง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตราการไหล (ม.^{3}/วินาที)	TSP ความเข้มข้น (mg/m^3)	TSP ปริมาณ (kg/rai/day)	TSP ปริมาณ (kg/day)	SO_2 ความเข้มข้น (ppm)	SO_2 ปริมาณ (kg/rai/day)	SO_2 ปริมาณ (kg/day)	NO_2 ความเข้มข้น (ppm)	NO_2 ปริมาณ (kg/rai/day)	NO_2 ปริมาณ (kg/day)	CO ความเข้มข้น (ppm)	CO ปริมาณ (kg/rai/day)	CO ปริมาณ (kg/day)
10	บริษัท เควกเกอร์ สาวทัลัน (ไทยแลนด์) จำกัด (ป	9																
	Boiler		15	0.6	182	1.03	2.51	0.0248	0.2234	<0.11			40.93	0.7614	6.8529	9.61	0.1088	0.9794
11	บริษัท ซูมิตม สลัล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด	87.814																
	Boiler Stack No. 1		8	0.46	90	0.21	0.63	0.0001	0.0114	<1.3			45.05	0.0175	1.5358	6.77	0.0016	0.1405
	Boiler Stack No. 2		8	0.31	80	0.19	<.55			<1.3			52.49	0.0184	1.6164	3.06	0.0007	0.0574
	Boiler Stack No. 3		8	0.31	148	0.12	<0.52			<1.3			46.32	0.0106	0.9349	3.96	0.0006	0.0487
	Boiler Stack No. 4		8	0.46	123	0.20	<0.56			<1.3			50.84	0.0187	1.6436	27.73	0.0062	0.5457
	Heating Furnance		9	0.49	348	0.46	0.42	0.0002	0.0166	<1.3			2.39	0.0020	0.1781	275.90	0.1425	12.5120
	Dust Collector of Heating Furnance		9	0.49	412	0.40	0.10	0.0000	0.0035	<1.3			0.88	0.0007	0.0573	16.98	0.0077	0.6725
	Dust Collector Diffusion Furnace No.1		15	0.49	454	0.56	0.89	0.0005	0.0431	<1.3			15.19	0.0158	1.3855	<1		
	Dust Collector Diffusion Furnace No.2		9	0.49	463	0.60	0.87	0.0005	0.0454	<1.3			4.63	0.0052	0.4545	5.83	0.0040	0.3484
	Dust Collector No.1		10	0.55	42	2.80	2.50	0.0069	0.6046									
	Dust Collector No.2		10	0.55	42	2.92	4.30	0.0123	1.0836									
	Dry Drawing Process Stack No.1		10	0.45	40	2.28	8.20	0.0184	1.6153									
	Dry Drawing Process Stack No.2		10	0.45	41	1.65	6.20	0.0101	0.8839									
	S1-PK Wet Scrubber No.1		15	1.25	35	9.36	<0.5											
	S1-PK Wet Scrubber No.2		15	0.80	31	6.12	<0.5											
	S1-PT Wet Scrubber No.1		8	1.25	31	2.30	<0.5											
	S1-PT Wet Scrubber No.2		8	0.90	31	8.18	0.60	0.0048	0.4242									
	Rubber Melting		5	0.38	40	0.24				<1.3			3.70	0.0016	0.1430	<1		
	Old Machine		5	0.38	33	0.34	0.50	0.0002	0.0145				2.05	0.0013	0.1119	1.50	0.0006	0.0498
	Prepareness Room		5	0.38	41	0.17	Hydrogen chlorde = 0.07 mg/m^3, 0.00001 kg/rai/day											
	QA Lab Rubber Melting		4	0.30	34	0.19				<1.30			0.53	0.0002	0.0164	4.63	0.0010	0.0870
12	บริษัท ซันไทร์ เป็บซี่ไค เนเวอเรจ (ประเทศไทย	97																
	Boiler 1		15	1	91	1.41	<0.5			<2.0			6.22	0.0147	1.4245	58.96	0.0847	8.2192
	Boiler 2		15	0.55	162	1.16	4.83	0.0050	0.4841	8	0.0216	2.0988	119	0.2313	22.4387	9	0.0106	1.0330
	Boiler 3		15	0.55	133	0.56	2.23	0.0011	0.1079	<0.03			79	0.0741	7.1913	9	0.0051	0.4987
	New Smart Boiler		16	0.79	97	0.84	68.7	0.0514	4.9860	<0.03			13	0.0183	1.7751	7	0.0060	0.5818
	Fire pump		2.3	0.3	234	0.61	8.8	0.0048	0.4638	<2.0			40.401	0.0413	4.0060	33.4	0.0208	2.0159

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ ประจำปี 2564

No.	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูงปล่อง (เมตร)	เส้นผ่าศูนย์กลางปล่อง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตราการไหล (ม.^{3}/วินาที)	TSP ความเข้มข้น (mg/m^3)	TSP ปริมาณ (kg/rai/day)	TSP ปริมาณ (kg/day)	SO_2 ความเข้มข้น (ppm)	SO_2 ปริมาณ (kg/rai/day)	SO_2 ปริมาณ (kg/day)	NO_2 ความเข้มข้น (ppm)	NO_2 ปริมาณ (kg/rai/day)	NO_2 ปริมาณ (kg/day)	CO ความเข้มข้น (ppm)	CO ปริมาณ (kg/rai/day)	CO ปริมาณ (kg/day)
13	บริษัท ไทอ สหรัง ฟีช จำกัด	10																
	Boiler		12	0.5	207	2.72	84.6	1.9882	19.8817	4.24	0.2608	2.6083	45.56	2.0144	20.1440	178.0	4.7905	47.9051
14	บริษัท คิว-คอน อีสทอร์น	36.531																
	Boiler No.1		20	1	226	5.079	5.6	0.0673	2.4574				1.5	0.0339	1.2384	50.0	0.6878	25.1270
	Boiler No.2		20	1	210	4.76	12	0.1351	4.9352				1.6	0.0339	1.2380	31.0	0.3997	14.6003
15	บริษัท ซูมิโตโม อิเลคตริกไวร์ซ ซิสเต็มส์																	
	SolderingM/C Stack	16.524	6	0.2	35	0.2657	0.4	0.0006	0.0092	HCl = 0.22 mg/m^3, 0.000306 kg/rai/d			Copper = 0.002 mg/m^3, 0.000003 kg/rai/d					
	Water Proof M/C Stack		6	0.15	30	0.1619				Xylene = 0.01 mg/m^3, 0.000008 kg/rai/d								
	Corrugate-Viny Tube Stack (CRL)	11.269		0.40 x 0.70	33	1.9096	1.01	0.0148	0.1666	HCl = 0.27 mg/m^3, 0.00395 kg/rai/d						1	0.0056	0.0630
	QA Room Stack			0.12 x 0.23	30	0.1264	1.01	0.0010	0.0110	HCl = 0.25 mg/m^3, 0.00024 kg/rai/d								
	Extruder Stack			1.45 x 0.50	32	4.0322	0.93	0.0288	0.3240	Copper = 0.09 mg/m^3, 0.00278 kg/rai/d								
	Paint Booth Stack	2.351	6	0.40 x 0.70	35	1.8499	1.04	0.0707	0.1662	Xylene = 1.19 mg/m^3, 0.35148 kg/rai/d								
	Soldering Stack		6	0.08	29	0.0196	1.01	0.0007	0.0017	Copper = 0.01 mg/m^3, 0.00001 kg/rai/d								
16	บริษัท โฟลเมกซ์ ฟิลเทรชั่น จำกัด	18																
	ปล่องเครื่องล้างไขมัน		13	0.7	34	4.1	2.732	0.0179	0.3226	8.55	0.1468	2.6427	3.83	0.0473	0.8509	4.4	0.0331	0.5950
	ปล่องดาดบกระดาษ LineA		13	0.7	37	2.36	5.92	0.0224	0.4024	15.21	0.1503	2.7060	8.88	0.0631	1.1355	<0.10		
	ปล่องอู้พ่นสีหน่วยงาน OF		13	0.3	37	0.43	8.824	0.0061	0.1093	16.61	0.0299	0.5384	4.93	0.0064	0.1149	0.6	0.0005	0.009
	ปล่องดาดบสปริง		13	0.3	43	4.1	7.284	0.0478	0.8601	13.81	0.2371	4.2685	<3.83			<0.10		
	ปล่องดาดบกระดาษ 2 Lone PP		13	0.7	52	2.87	6.255	0.0287	0.5170	12.63	0.1518	2.7326	<3.83			0.9	0.0047	0.0852
17	บจ. ไอโกสามา ไทร์ แมนูแฟคเจอร์ง (ประเทศไท	123																
	270L MX_Wet Srubber #1			0.55	37	1.66	<0.05			<2.00			5.48	0.0121	1.4883	1.00	0.0013	0.1599
	270L MX_Wet Srubber #2			0.55	30	3.03	1.06	0.0023	0.2829	<2.00			<3.00			<0.13		
	270L MX_Wet Srubber #3			1.00	30	9.07	<0.05			<2.00			<3.00			<1.00		
	270L MX_Wet Srubber #4			1.00	30	7.55	0.89	0.0047	0.5781	<2.00			<3.00			<1.00		
	270L MX_Wet Srubber #5			1.00	30	7.97	<0.05			<2.00			<3.00			<1.00		
	UT_Boiler #1			0.80	141	2.57	<0.05			<1.84			43.83	0.1488	18.3024	<0.92		
	MX_Banbury Mixer No.1			0.54	39	2.77	15.10	0.0294	3.6162									
	MX_Banbury Mixer No.2			0.54	44	2.82	<0.05											
	MX_Banbury Mixer No.3			0.54	42	2.24	<0.05											
	MX_B/O Mixer No.1			0.60	36	0.93	0.76	0.0005	0.0615									
	MX_B/O Mixer No.2			0.60	36	0.92	1.00	0.0006	0.0738									
	MX_B/O Mixer No.3			0.60	33	1.87	<0.05											
	MX_B/O 270L No.1			0.45 x 0.65	33	2.16	0.93	0.0014	0.1722									

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ ประจำปี 2564

No.	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูงปล่อง (เมตร)	เส้นผ่าศูนย์กลางปล่อง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตราการไหล (ม.^{3}/วินาที)	TSP ความเข้มข้น (mg/m^3)	TSP ปริมาณ (kg/rai/day)	TSP ปริมาณ (kg/day)	SO_2 ความเข้มข้น (ppm)	SO_2 ปริมาณ (kg/rai/day)	SO_2 ปริมาณ (kg/day)	NO_2 ความเข้มข้น (ppm)	NO_2 ปริมาณ (kg/rai/day)	NO_2 ปริมาณ (kg/day)	CO ความเข้มข้น (ppm)	CO ปริมาณ (kg/rai/day)	CO ปริมาณ (kg/day)
17	บจ. ไอโกสามา ไทร์ แมนูแฟคเจอร์ง (ประเทศไท	123																
(ต่อ)	MX_B/O 270L No.2			0.90 x 1.40	33	5.90	<0.05											
	MX_B/O 270L No.3			0.90 x 1.40	34	5.90	0.46	0.0019	0.2337									
	MX_B/O 270L No.4			0.90 x 1.40	35	5.87	<0.05											
	MX_Pigment D/C			0.50	43.5	1.61	1.27	0.0014	0.1722									
	MX_D/C Kneader			0.50	41	1.33	<0.05											
	MX_AS Kneader			0.60	39	2.60	1.05	0.0019	0.2337									
	MX_White Kneader			0.60	39	2.10	<0.05											
	MX_CL Warming Roll			0.45 x 0.60	32	2.21	0.21	0.0003	0.0369									
	CR_Curing Line 3-4			0.70 x 0.90	34	4.13	1.56	0.0045	0.5535									
	CR_Curing Line 5-6			0.70 x 0.90	35	4.60	0.65	0.0021	0.2583									
	CR_Curing Line 7-8			0.70 x 0.90	46	6.25	0.76	0.0033	0.4059									
	CR_Curing Line 9-10			0.70 x 0.90	44	5.19	<0.05											
	MX_Banbury Mixer No.5			0.48	32	1.78	0.85	0.0010	0.1230									
	MX_Banbury Mixer No.6			0.48	37	1.62	4.15	0.0047	0.5781									
	MX_Banbury Mixer No.7			0.50	45	1.11	<0.05											
	MX_Banbury Mixer No.8			0.50	33	1.13	0.62	0.0005	0.0615									
	MX_Banbury Mixer No.9			0.50	45	2.86	<0.05											
	MX_B/O Mixer No. 5			0.60	36	2.77	<0.05											
	MX_B/O Mixer No. 6			0.60	36	2.17	0.21	0.0003	0.0369									
	MX_B/O Mixer No. 7			1.00	36	4.07	1.26	0.0036	0.4428									
	MX_B/O Mixer No. 8			1.00	34	4.08	<0.05											
	MX_B/O Mixer No. 9			1.00	36	6.80	0.42	0.0020	0.2460									
	MX B/O FN No. 1			0.55	34	0.96	0.57	0.0004	0.0492									
	MX B/O FN No. 2			0.60	28	1.88	0.10	0.0001	0.0123									
	MX B/O FN No. 3			0.60	28	3.78	<0.05											
	MX B/O FN No. 4			0.55	31	1.94	0.43	0.0006	0.0738									
	MX B/O FN No. 5			0.60	33	2.37	1.01	0.0017	0.2091									
	CR_Curing Line 11-12			0.60 x 0.80	52	1.89	0.45	0.0006	0.0738									
	CR_Curing Line 13-14			0.60 x 0.80	49	2.91	0.72	0.0015	0.1845									

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ ประจำปี 2564

No.	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูงปล่อง (เมตร)	เส้นผ่าศูนย์กลางปล่อง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตราการไหล (ม.^{3}/วินาที)	TSP ความเข้มข้น (mg/m^3)	TSP ปริมาณ (kg/rai/day)	TSP ปริมาณ (kg/day)	SO_2 ความเข้มข้น (ppm)	SO_2 ปริมาณ (kg/rai/day)	SO_2 ปริมาณ (kg/day)	NO_2 ความเข้มข้น (ppm)	NO_2 ปริมาณ (kg/rai/day)	NO_2 ปริมาณ (kg/day)	CO ความเข้มข้น (ppm)	CO ปริมาณ (kg/rai/day)	CO ปริมาณ (kg/day)
17	บจ. ไอโกสามา ไทร์ แมนูแฟ็คเจอร์ง (ประเทศไท	123																
(ต่อ)	CR_Curing Line 17-18			0.60 x 0.80	48	2.20	0.44	0.0007	0.0861									
	MX_Pigment D/C			0.35	36	0.84	1.90	0.0011	0.1353									
	CR_Curing Line 19-20			0.95	45	3.99	0.79	0.0022	0.2706									
	CR_Curing Line 21-22			0.95	46	4.00	0.98	0.0028	0.3444									
	CR_Curing Line 23-24			0.95	49	3.98	0.44	0.0012	0.1476									
	CR_Curing Line 25-26			0.95	47	3.99	1.08	0.0030	0.3690									
	CR_Curing Line 27-28			0.95	43	5.17	<0.05											
18	บจ. ไอโกสามา ไทร์ แมนูแฟ็คเจอร์ง (ประเทศไท	61																
	MX_Wet Scrubber#6			1.00	37	4.71	0.11	0.0007	0.0427	2.00	0.0350	2.1350	4.03	0.0506	3.0866	1.00	0.0076	0.4636
	MX_Carbon Weight			0.50	42	1.40	0.89	0.0018	0.1098									
	MX_Pigment			0.40	42.7	0.91	18.5	0.0238	1.4518									
	MX_CL Warming Roll			0.45 x 0.60	40,5	2.15	<0.05											
19	BMW Manufacturing (Thailand) Co., Ltd.	156.05																
	Stack Roller Test of Motorrad		10	0.5	33	0.52	5.9	0.0006	0.0884	2.1	0.0005	0.0823	<1.1			<20		
							Benzene = 3.3 ppm											
	Stack Roller Test of Car		10	0.8	35	1.09	7.9	0.0016	0.2480	3.8	0.0020	0.3123	<1.1			<20		
							Benzene = 3.1 ppm			THC = 12.5 ppm								
	Paint Room Stack Booth		12	1	32	1.2	21	0.0047	0.7258	Xylene = 28 ppm			Toluene = 20 ppm					
							VOC = 51 ppm			MIBK = 9.8 ppm								
	Stack Generator at Main Office		10	0.3	77	1.16	23	0.0049	0.7684	2.1	0.0012	0.1836	2.8	0.0011	0.1760	22	0.0054	0.8417
							THC = 8.4 ppm											
	Fuel filling stack at final line		10	0.15	38	0.03	5.7	0.00003	0.0049	2.3	0.00003	0.0052	<1.1			<20		
							Benzene = 3.7 ppm											
	Stack of Final Line		10	0.25	48	0.11	5.6	0.0001	0.0177	2.9	0.0002	0.0240	<1.1			<20		
							Benzene = 4.4 ppm			THC = 10.2 ppm								
	Emission Test		10	0.1	36	0.02	12	0.00004	0.0069	<1.3			<1.1			<20		
							Benzene = 2.6 ppm											
	ปล่อง Fire Pump		5	0.15	321	0.53	54	0.0053	0.8243	4.3	0.0011	0.1718	7.9	0.0015	0.227	200	0.0224	3.4960
							THC = 2.2 ppm											

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ ประจำปี 2564

No.	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูงปล่อง (เมตร)	เส้นผ่าศูนย์กลางปล่อง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตราการไหล (ม.^{3}/วินาที)	TSP ความเข้มข้น (mg/m^3)	TSP ปริมาณ (kg/rai/day)	TSP ปริมาณ (kg/day)	SO_2 ความเข้มข้น (ppm)	SO_2 ปริมาณ (kg/rai/day)	SO_2 ปริมาณ (kg/day)	NO_2 ความเข้มข้น (ppm)	NO_2 ปริมาณ (kg/rai/day)	NO_2 ปริมาณ (kg/day)	CO ความเข้มข้น (ppm)	CO ปริมาณ (kg/rai/day)	CO ปริมาณ (kg/day)
19	บริษัท ไดกิ้น คอมเพรสเซอร์ อินดัสทรีส์ จำกัด	156.05																
(ต่อ)	3D Printing Room		12	0.2	34	0.07	3	0.00004	0.0060	Xylene = 31 ppm			Toluene = 12 ppm					
							VOC = 55 ppm			MIBK = 7.6 ppm								
	Fuel filling at Motorrda		10	0.2	30	0.05	5.1	0.00005	0.0073	1.7	0.00004	0.0064	<1.1			<20		
							Benzene = 3.9 ppm											
	Generator No.2		4	0.2	1.1	0.38	28	0.0020	0.3064	5.3	0.0010	0.1518	3.1	0.0004	0.064	36	0.0029	0.4512
20	บริษัท ไดกิ้น คอมเพรสเซอร์ อินดัสทรีส์ จำกัด	95.96																
	Factory1: EF-01 (Machine Line)		12	0.45 x 0.45	36	0.76	Phosphoric Acid <0.002 mg/m^3, <0.00001 kg/rai/d											
	Factory1: EF-02 (Pipe Line)		12	0.40 x 0.40	36	0.93	0.87	0.0010	0.0700	Copper = <0.003 mg/m^3, <0.00001 kg/rai/d								
	Factory1: EF-03 (Washing Zone 1YC)		12	0.40 x 0.40	34	1.04	Phosphoric Acid = <0.002 mg/m^3, <0.00002 kg/rai/d											
	Factory1: EF-04 (TOP Line)		12	0.40 x 0.40	37	0.36	1.51	0.0010	0.0500	Copper = <0.003 mg/m^3, <0.00001 kg/rai/d								
	Factory1: EF-05 (Main assy Line)		12	0.13 x 0.40	36	3.06	0.62	0.0020	0.1600	Copper = <0.003 mg/m^3, <0.00001 kg/rai/d						19.21	0.06	5.81
	Factory1: EF-06 (Top Line)		12	0.40 x 0.40	45	0.69	Phosphoric Acid = <0.01 mg/m^3, <0.00001 kg/rai/d											
	Factory1: EF-07 (Painting Line)		12	0.40 x 0.40	34	0.80	Xylene = <0.35 mg/m^3, <0.0002 kg/rai/d											
	Factory1: EF-08 (Bake oven)		12	0.40 x 0.40	54	0.25	4.71	0.0010	0.1000	Xylene = <0.35 mg/m^3, <0.0001 kg/rai/d			<0.11			<0.10		
	Factory: EF-09 (Keep oven)		12	0.60 x 0.50	36	1.01	1.81	0.0020	0.1600	Xylene = <0.35 mg/m^3, <0.0002 kg/rai/d			4.78	0.01	0.7900	4.37	0.0050	0.4400
	Factory 1: Once Through Boiler No.1		12	0.15	48	0.05	1.15	0.0001	0.0100				26.04	0.0020	0.2200	141.46	0.0100	0.7400
	Factory 1: Once Through Boiler No.2		12	0.15	56	0.06	6	0.0003	0.0300				18.07	0.0020	0.1700	4.37	0.0002	0.02
	Factory 2: PEF-01 (Main Assy Line)		12	0.40 x 0.40	31	0.69	0.52	0.0003	0.0300									
	Factory 2: PEF-02 (Lubrite SCR)		12	0.35 x 0.35	36	0.36	Phosphoric Acid = 0.01 mg/m^3, <0.00001 kg/rai/d											
	Factory 2: PEF-03 (Main Assy Line)		12	0.30 x 0.30	41	0.87	2.92	0.0020	0.2200	Copper = 0.014 mg/m^3, 0.00001 kg/rai/d								
	Factory 2: PEF-05 (Pipe SCR (Casing))		12	0.25 x 0.25	33	0.28	5.05	0.0010	0.1200	Copper = 0.03 mg/m^3, 0.00001 kg/rai/d								
	Factory 2: PEF-06 (Casting bottom line)		12	0.30 x 0.30	36	0.39	3.14	0.0010	0.1000	Copper = 0.01 mg/m^3, <0.00001 kg/rai/d								
	Factory 2: PEF-08 (Phosphate)		12	0.45 x 0.45	35	0.72	Phosphoric Acid = 0.02 mg/m^3, 0.00001 kg/rai/d											
	Factory 2: PEF-09 (Painting)		12	0.45 x 0.45	36	1.44	Xylene = <0.35 mg/m^3, <0.0004 kg/rai/d											
	Factory 2: PEF-11 (Top & Pipe Line 2YC)		12	0.50 x 0.50	36	0.83	0.75	0.0010	0.0500	Copper = <0.003 mg/m^3, <0.00001 kg/rai/d								
	Factory 2: PEF-12 (Final assy Line)		12	0.50 x 0.50	47	1.85	0.61	0.0010	0.1000	Xylene = <0.35 mg/m^3, <0.0001 kg/rai/d			<0.11			2.620	0.0100	0.4800
	Factory 2: PEF-13 (Final assy Line)		12	0.50 x 0.50	65	1.58	1.91	0.0030	0.2600	Xylene = <0.35 mg/m^3, <0.0001 kg/rai/d			<0.1			41.040	0.0700	6.4100
	Factory 2: PEF-14 (Motor Line)		6	0.68 x 0.42	31	1.03	0.96	0.0010	0.0900	Copper = <0.003 mg/m^3, <0.00001 kg/rai/d								
	Factory 2: PEF-18 (Main Assy 2YC)		12	0.50 x 0.50	37	2.10	2.5	0.0050	0.4500	Copper = 0.010 mg/m^3, 0.00002 kg/rai/d								
	Factory 2: Boiler Stack (Large)		12	0.5	130	0.43	6.7	0.0100	0.2500				32.95	0.0900	2.29	<0.10		
	Factory 2: PEF-19 (Phosphate)		12	0.45 x 0.45	37	0.97	Phosphoric Acid = <0.01 mg/m^3, <0.00001 kg/rai/d											
	Factory 2: PEF-20 (Painting)		12	0.45 x 0.45	36	0.95	Xylene = <0.35 mg/m^3, <0.0003 kg/rai/d											

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ ประจำปี 2564

No.	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูงปล่อง (เมตร)	เส้นผ่าศูนย์กลางปล่อง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตราการไหล (ม.^{3}/วินาที)	TSP ความเข้มข้น (mg/m^3)	TSP ปริมาณ (kg/rai/day)	TSP ปริมาณ (kg/day)	SO_2 ความเข้มข้น (ppm)	SO_2 ปริมาณ (kg/rai/day)	SO_2 ปริมาณ (kg/day)	NO_2 ความเข้มข้น (ppm)	NO_2 ปริมาณ (kg/rai/day)	NO_2 ปริมาณ (kg/day)	CO ความเข้มข้น (ppm)	CO ปริมาณ (kg/rai/day)	CO ปริมาณ (kg/day)
20	บริษัท ไคเก้น คอมเพรสเซอร์ อินดัสทรีส์ จำกัด	95.96																
(ต่อ)	Factory 2: PEF-21 (Bake Oven)		12	0.49 x 0.49	55	0.71	2.05	0.0010	0.1300	Xylene = <0.35 mg/m^3, <0.0002 kg/rai/d			<1.06			52.390	0.0400	3.6700
	Factory 2: PEF-22 (Keep Oven)		12	0.49 x 0.49	52	0.6	0.36	0.0002	0.0200	Xylene = <0.35 mg/m^3, <0.0002 kg/rai/d			<1.06			27.070	0.0200	1.6200
	Factory 2: PEF-20 (Bazing & Main Assy Line 5)		6	0.30x0.30	29	0.59	3.45	0.0020	0.1800				<1.06			<0.10		
	Factory 2: Once Through Boiler No.3		12	0.14	83	0.06	2.76	0.0001	0.0100				21.79	0.0020	0.2000	0.870	0.0001	0.0100
	Factory 2: Once Through Boiler No.4		12	0.14	87	0.04	0.52	0.00002	0.0020				28.17	0.0020	0.1900	8.730	0.0004	0.0400
	Factory 2: Once Through Boiler No.5		12	0.14	73	0.04	2.44	0.0001	0.0100				10.1	0.0010	0.0700	37.120	0.0200	1.5700
	Factory 2: Once Through Boiler No.7		12	0.14	47	0.04	5.98	0.0002	0.0200				46.77	0.003	0.3100	23.58	0.0010	0.1000
	Factory 2: PEF-15 (Washing MC 2YC)		12	0.30 x 0.30	34	1	Phosphoric Acid = <0.01 mg/m^3, <0.00001 kg/rai/d											
	Factory 2: PEF-04 (Washing MC SCR)		12	0.25 x 0.25	39	0.32	Phosphoric Acid = <0.002 mg/m^3, <0.00001 kg/rai/d											
	Factory 2: PEF-10 (Washing MC 2YC)		12	0.50 x 0.50	38	0.55	Phosphoric Acid = 0.002 mg/m^3, 0.00001 kg/rai/d											
	Factory 2: PEF-21 (Lubrtie 2 YC)		12	0.40 x 0.40	38	0.49	4.75	0.0020	0.2000				<0.11			0.87	0.0004	0.0400
	Factory 2: PEF-22 (Main Assy Line 5)		6	0.78 x 0.42	30	0.93	1.05	0.0010	0.0800				<0.11			0.87	0.0010	0.0800
	Factory 2: Carbon Filher System (Vanish Line)		6	0.6	33	2.58	0.65	0.0010	0.1400	Xylene = <0.35 mg/m^3, <0.001 kg/rai/d								
	Factory 2: ODM Moter Line		6	0.50 x 0.50	33	1.04	1.46	0.0100	0.1300	Xylene = <0.35 mg/m^3, <0.0001 kg/rai/d								
	Factory 3: PEF3 - 01 (Motor Line Fec 3)		10	0.40 x 0.60	35	0.51	Phosphoric Acid = 0.03 mg/m^3, 0.00001 kg/rai/d											
	Factory 3: PEF3 - 02 Lubrite Fac 3		12	0.45	37	0.66	0.91	0.0010	0.0500	Copper = <0.007 mg/m^3, <0.00001 kg/rai/d								
	Factory 3: PEF3 - 03 (Pipe Line 8)		12	0.52	38	0.39				Copper = <0.003 mg/m^3, <0.00001 kg/rai/d								
	Factory 3: PEF3 - 04 (Top Line)		12	0.46	34	0.51				Copper = 0.283 mg/m^3, 0.0001 kg/rai/d								
	Factory 3: PEF3 - 05 (Plasma Welding)		12	0.40 x 0.40	35	0.52				Copper = <0.003 mg/m^3, <0.00001 kg/rai/d								
	Factory 3: PEF3 - 06 (Washing M/C FAC 3)		12	0.52	35	0.33	Phosphoric Acid = 0.02 mg/m^3, 0.00001 kg/rai/d											
	Factory 3: PEF3 - 13 (Section & Discharge Tube Brazing		12	0.52	36	1.34				Copper = <0.003 mg/m^3, <0.00001 kg/rai/d								
	Factory 3: PEF3 - 07 (Main)		10	0.52	33	0.83	Phosphoric Acid = <0.01 mg/m^3, <0.00001 kg/rai/d											
	Factory 3: PEF3 - 08 (Final Fac 3)		10	0.90 x 0.40	34	1.86	14.8	0.0200	2.3700	Copper = 0.02 mg/m^3, 0.00003 kg/rai/d								
	Factory 3: PEF3 - 11 (Main Assy Line 8)		10	0.68	37	1.96	Phosphoric Acid = <0.01 mg/m^3, <0.00002 kg/rai/d											
	Factory 3: PEF3 - 12 (Bottom & Top Welding Line 8)		10	0.8	33	2.84	1.99	0.0100	0.4900	Copper = 0.01 mg/m^3, 0.00002 kg/rai/d								
	Factory 3: PEF3 - 09 (Pretreatmest + Coating)		10	0.75	41	3.4	Phosphoric Acid = 0.01 mg/m^3, <0.00003 kg/rai/d											
	Factory 3: PEF3 - 10 (Oven)		8	0.75	67	3.05	1.42	0.0040	0.3700									
	Factory 3: (Oven)		14	0.18	121	0.26	1.48	0.0003	0.0300									
	Factory 3: One Through Boiler No.6		12	0.14	125	0.04	4.68	0.0002	0.0200				20.2	0.0010	0.1200	82.08	0.003	0.3100
	Factory 3: PEF3 - 14 (Phosphate Tank)		14	0.18	121	0.24	Phosphoric Acid = 0.02 mg/m^3, <0.00001 kg/rai/d											
	ODM: PEF-101 ODM Moter Line		6	0.50 x 0.50	36	1.18	1.18	0.0010	0.1200	Xylene = <0.35 mg/m^3, <0.00004 kg/rai/d			Styrene = <0.35 mg/m^3, <0.00004 kg/rai/d					
	ODM: PEF-102 ODM Vanish		8	0.60 x 0.60	35	2.88	0.65	0.0020	0.1600	Xylene = <0.35 mg/m^3, <0.0001 kg/rai/d			<1.06			<0.10		

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ ประจำปี 2564

No.	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูงปล่อง (เมตร)	เส้นผ่าศูนย์กลางปล่อง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตราการไหล (ม.^{3}/วินาที)	TSP ความเข้มข้น (mg/m^3)	TSP ปริมาณ (kg/rai/day)	TSP ปริมาณ (kg/day)	SO_2 ความเข้มข้น (ppm)	SO_2 ปริมาณ (kg/rai/day)	SO_2 ปริมาณ (kg/day)	NO_2 ความเข้มข้น (ppm)	NO_2 ปริมาณ (kg/rai/day)	NO_2 ปริมาณ (kg/day)	CO ความเข้มข้น (ppm)	CO ปริมาณ (kg/rai/day)	CO ปริมาณ (kg/day)
20	บริษัท ไคเก้น คอมเพรสเซอร์ อินดัสทรีส์ จำกัด	95.96																
(ต่อ)	ห้องพ่นสี kaizen		5	0.70 x 0.53	32	1.97	0.97	0.0020	0.1700	Xylene = <0.35 mg/m^3, <0.001 kg/rai/d								
	QC Center (Prototype)		12	0.40 x 0.40	34	0.43	2.12	0.0010	0.0800	Copper = 0.07 mg/m^3, 0.00003 kg/rai/d						<0.10		
	ODM: SRC Room Stack		2.5	0.60 x 0.60	31	0.85	Total VOCs = 13.2 ppm			Acrylonitrile = <0.02 mg/m^3, <0.00001 kg/rai/d			Styrene = <0.35 mg/m^3, <0.00003 kg/rai/d					
	ODM: Winding 1		8	0.60 x 0.60	31	1.84	Diethanolamine = <0.23 mg/m^3, <0.0004 kg/rai/d											
	ODM: Winding 2		8	0.60 x 0.60	30	2.16	Diethanolamine = <0.23 mg/m^3, <0.0004 kg/rai/d											
21	บริษัท เว็ปฟอร์ซ (ประเทศไทย) จำกัด	10																
	Grid M/C		12	0.2	32	0.4487	1	0.0039	0.0388	<0.1			1			1		
	Auto Welding		5	0.2	31	0.4453	1	0.0038	0.0385	<0.1			<1			<1		
	Cutting No.1			0.5	32.1	2.07	9.52	0.1703	1.7026	0.135	0.0063	0.0632	0.015	0.0005	0.0050	2	0.0410	0.4096
	Cutting No.3			0.35	31.6	1.24	8.55	0.0916	0.9160	0.216	0.0061	0.0606	0.028	0.0006	0.0056	1	0.0123	0.1227
	Welding (Manual)			0.15	30.5	0.38	9.85	0.0323	0.3234	0.121	0.0010	0.0104	0.162	0.0010	0.0100	3	0.0113	0.1128
	CuttingNo.1			0.5	33	1.31	8.24	0.0933	0.9326	0.064	0.0019	0.0190	0.011	0.0002	0.0023	2	0.0259	0.2592
	CuttingNo.3			0.35	34.5	1.28	7.65	0.0846	0.8460	0.095	0.0028	0.0275	0.009	0.0002	0.0019	2	0.0253	0.2533
	Auto Welding			0.5	39	2.91	10.2	0.2565	2.5645	0.153	0.0101	0.1007	0.014	0.0007	0.0066	6	0.1728	1.7276
22	บริษัท คาร์ดิแนล เฮลท์ 222 (ประเทศไทย) จำกัด	72.36																
	Dust Collector no.1		10	0.60	31	2.70	<0.5											
	Dust Collector no.2		10	0.35	40	1.45	<0.5											
	Dust Collector no.3		10	0.65	34	4.87	<0.5											
	Dust Collector no.6			0.40	33	9.50	0.5	0.0057	0.4104									
	Dust Collector no.7		10	0.60	34	2.05	<0.5											
	Dust Collector no.8		10	0.40 x 0.30	42	0.89	<0.5											
	Dust Collector no.10		10	0.65	43	4.37	<0.5											
	Dust Collector no.11		10	0.60	47	6.29	2.5	0.0188	1.3589									
	Dust Collector no.12		10	0.77	77	5.93	<0.5											
	Dust Collector no.13		10	0.90	38	4.88	<0.5											
	Biomass Boiler		20	1.20	83	6.21	125.39	0.9293	67.2472	<5.24			55.15	0.7690	55.6462	85.42	0.7250	52.4626
	NGC Boiler no.2		12	0.80	190	3.26	<0.5			<2.0			53.1	0.3886	28.1220	3	0.0134	0.9671
	NGC Boiler no.3		12	0.80	186	2.11	0.6	0.0015	0.1096	<2.0			41	0.1947	14.0902	<1.0		
	NGV Boiler no.4		12	0.75	198	2.79	<0.5			<1.0			44.6	0.2796	20.2331	<1.0		
	Chlorine Scrubber no.1		12	0.60	33	7.10	Cl_2 = 1.07 mg/m^3											

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ ประจำปี 2564

No.	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูงปล่อง (เมตร)	เส้นผ่าศูนย์กลางปล่อง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตราการไหล (ม.^{3}/วินาที)	TSP ความเข้มข้น (mg/m^3)	TSP ปริมาณ (kg/rai/day)	TSP ปริมาณ (kg/day)	SO_2 ความเข้มข้น (ppm)	SO_2 ปริมาณ (kg/rai/day)	SO_2 ปริมาณ (kg/day)	NO_2 ความเข้มข้น (ppm)	NO_2 ปริมาณ (kg/rai/day)	NO_2 ปริมาณ (kg/day)	CO ความเข้มข้น (ppm)	CO ปริมาณ (kg/rai/day)	CO ปริมาณ (kg/day)
22	บริษัท คาร์ดิแนล เฮลท์ 222 (ประเทศไทย) จำกัด	72.36																
(ต่อ)	Chlorine Scrubber no.2		12	0.60	33	7.90	Cl_2 = 0.62 mg/m^3											
	Chlorine Scrubber no.3		12	0.60	33	8.00	Cl_2 = 9.04 mg/m^3											
	Chlorine Scrubber no.4		12	0.60	33	10.40	Cl_2 = 1.58 mg/m^3											
	Ceromo Scrubber No.1		12	0.50	33	14.70	Cl_2 = 0.89 mg/m^3											
	Ceromo Scrubber No.2		12	0.50	33	14.50	Cl_2 = 0.65 mg/m^3											
23	บริษัท เท็นมะ (ประเทศไทย) จำกัด	80																
	Auto Spray 1		12	1.4 x 0.7	29	0.78	17.11	0.0144	1.1560	5.11	0.0113	0.9037	2.410	0.0038	0.3063	28.11	0.0091	0.7250
	Manual Spray 1		12	0.7 x 0.7	32	1.63	15.66	0.0276	2.2062	0.12	0.0006	0.0443	0.050	0.0002	0.0133	28.14	0.0189	1.5133
	Manual Spray 2		12	0.7 x 0.7	30	2.99	15.11	0.0488	3.9035	6.61	0.0559	4.4698	1.720	0.0104	0.8360	31.66	0.0390	3.1221
24	บริษัท ริโก้ แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย) จำกัด	75.5																
	Precision Parts No.1		14.9	0.80 x 0.80	34	14.541	6.5	0.0361	2.7221	<1.3						3.0	0.0191	1.4388
	Precision Parts No.2		13.7	0.80 x 0.80	35	14.227	5.7	0.0309	2.3355	<1.3						4.0	0.0249	1.8769
	Part Manufacturing Crusher Room		11.85	0.15	37	0.047	3.4	0.0001	0.0046	<1.3						3.0	0.0001	0.0047
	Part Manufacturing Hopper Dryer		11.65	0.60 x 0.60	42	2.498	5.2	0.0050	0.3741	<1.3						2.0	0.0022	0.1648
	Part Manufacturing Plastic Injection		11.85	0.60 x 0.60	27	0.361	4.7	0.0006	0.0489	<1.3						2.0	0.0003	0.0238
25	บริษัท ซรีมม์ เอสเตอซซิพี จำกัด	3.6																
	Spray Booth RD No.1		12	0.44	28	1.23	1.26	0.0100	0.0400									
	Spray Booth RD No.2		12	0.44	29	1.38	2.34	0.0300	0.0900									
	Clean Carbo PD		13	0.40	31	2.32	1.86	0.0300	0.1200									
26	บริษัท โอกุระ คลัทช์ (ไทยแลนด์) จำกัด	26																
	Boiler 0.75 T		6.3	0.43	104	0.743	8.68	0.0214	0.5572	<1			81	0.3763	9.7829	138	0.3902	10.1452
	Casting A-C			2.0x0.6	34	2.615	4.8	0.0417	1.0845									
27	บริษัท นาทาราว่า-เอทีเอ็ม (ไทยแลนด์) จำกัด	7.2																
	ปล่อง Oven Stack No. 1-1		6	0.2	42.1	0.132				VOCs = 7.199 mg/m^3								
	ปล่อง Oven Stack No. 1-2		6	0.15	36.1	0.084				VOCs = 6.850 mg/m^3								
	ปล่อง Oven Stack No. 2-1		6	0.35	37	0.395				VOCs = 4.728 mg/m^3								
	ปล่อง Oven Stack No. 2-2		6	0.15	68	0.07				VOCs = 12.38 mg/m^3								
	Washing Stack		9	0.25x0.25	37.1	0.329				VOCs = 6.888 mg/m^3								

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ ประจำปี 2564

No.	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูงปล่อง (เมตร)	เส้นผ่าศูนย์กลางปล่อง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตราการไหล (ม.^{3}/วินาที)	TSP ความเข้มข้น (mg/m^3)	TSP ปริมาณ (kg/rai/day)	TSP ปริมาณ (kg/day)	SO_2 ความเข้มข้น (ppm)	SO_2 ปริมาณ (kg/rai/day)	SO_2 ปริมาณ (kg/day)	NO_2 ความเข้มข้น (ppm)	NO_2 ปริมาณ (kg/rai/day)	NO_2 ปริมาณ (kg/day)	CO ความเข้มข้น (ppm)	CO ปริมาณ (kg/rai/day)	CO ปริมาณ (kg/day)
28	บริษัท เอลิแอล อินเตอร์เนชั่นแนล (ไทยแลนด์) จ	46																
	ทั้อง Dust Collector TB 1 S1			0.80x0.80	43.3	5.14	1.36	0.0131	0.6040									
	ทั้อง Dust Collector TB 11 S2			0.80x0.80	48.9	7.45	2.91	0.0407	1.8731									
	ทั้อง Dust Collector TB 12 S4			0.80x0.80	47.7	5.94	1.75	0.0195	0.8981									
	ทั้อง Dust Collector TB 13 S6			0.80x0.80	47.8	7.62	3.23	0.0462	2.1265									
	ทั้อง Dust Collector TB 14			0.80x0.80	47.0	3.68	4.87	0.0337	1.5484									
	ทั้อง Dust Collector TF1			0.80x0.80	47.6	4.73	5.13	0.0456	2.0965									
	ทั้อง Dust Collector TF2			0.80x0.80	47	3.14	1.51	0.0089	0.4097									
29	บริษัท นิสอน พลาสท์ (ไทยแลนด์) จำกัด	39																
	Oven Paint Booth		12	0.22 x 0.32	76	0.71	1.44	0.0023	0.0883	<0.30			<0.20			2	0.0036	0.1405
	Paint Booth 2 Stack		12	0.44 x 0.65	27	2.46	1.38	0.0075	0.2933							<0.10		
	Mixing Chemical Stack		12	0.6	32	1.83	1.68	0.0068	0.2656							1	0.0046	0.1811
	PU Machine No.1		12	0.6	30	2.4	3.68	0.0196	0.7631							<0.10		
	PU Machine No.2		12	0.6	33	1.64	6.01	0.0218	0.8516							<0.10		
	PU Machine No.3		12	0.6	31	2	4.7	0.0208	0.8122							<0.10		
	PU Machine No.4		12	0.6	31	2.38	2.81	0.0148	0.5778							<0.10		
	PU Machine No.5,6		12	0.6	34	2.91	14.9	0.0961	3.7462							<0.10		
	PU Machine No.7,8		12	0.6	31	3.16	4.27	0.0299	1.1658							<0.10		
30	บริษัท ซูมิโตโม รับเบอร์ (ไทยแลนด์)จำกัด	369.5																
	Engineering ; Boiler 6 Ton No. 1		8	0.6	120	0.410	9.4	0.0009	0.3330	<0.30			60	0.0108	3.9988	<0.10		
	Engineering ; Boiler 6 Ton No. 2		8	0.6	171	0.88	4.95	0.0010	0.3764	<0.30			62	0.0240	8.8688	3	0.0007	0.2612
	Engineering ; Boiler 6 Ton No. 3		8	0.6	155	0.46	2.88	0.0003	0.1145	<0.30			60.0	0.0121	4.4864	2	0.0002	0.0910
	Engineering ; Boiler 6 Ton No. 4		8	0.6	93	1.17	2.82	0.0008	0.2851	<0.30			38	0.0196	7.2271	2	0.0006	0.2315
	Engineering ; Boiler 6 Ton No. 5		8	0.6	105	1.18	2.39	0.0007	0.2437	<0.30			53	0.0275	10.1660	2	0.0006	0.2335
	Engineering ; Boiler 6 Ton No. 6		8	0.6	152	1.090	1.17	0.0003	0.1102	<0.30			43	0.0206	7.6188	1	0.0003	0.1078
	Engineering ; Boiler 15 Ton		12	0.95	46	1.32	1.1	0.0003	0.1255	<0.30			51.0	0.0296	10.9430	<0.10		
	Engineering ; Boiler 30 Ton		12	1.2	66	9.2	2.88	0.0062	2.2893	<0.30			28	0.1133	41.8734	7	0.0172	6.3720
	Dust Collocter #1 Cathon		6	0.48	30	4.27	3.2	0.0032	1.1806									
	Dust Collocter #2 Chemical		6	0.48	33	2.83	1.71	0.0011	0.4181	Cresol <0.22 mg/m^3								
	Dust Collocter #3 Carbon		6	0.48	32	4.57	16.1	0.0172	6.3571									
	Dust Collocter #4 Chemical		6	0.48	36	6.07	3.78	0.0054	1.9824	Cresol <0.22 mg/m^3								

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ ประจำปี 2564

No.	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูงปล่อง (เมตร)	เส้นผ่าศูนย์กลางปล่อง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตราการไหล (ม.^{3}/วินาที)	TSP ความเข้มข้น (mg/m^3)	TSP ปริมาณ (kg/rai/day)	TSP ปริมาณ (kg/day)	SO_2 ความเข้มข้น (ppm)	SO_2 ปริมาณ (kg/rai/day)	SO_2 ปริมาณ (kg/day)	NO_2 ความเข้มข้น (ppm)	NO_2 ปริมาณ (kg/rai/day)	NO_2 ปริมาณ (kg/day)	CO ความเข้มข้น (ppm)	CO ปริมาณ (kg/rai/day)	CO ปริมาณ (kg/day)
30	บริษัท ซูมิโตโม รับเบอร์ (ไทยแลนด์)จำกัด	369.5																
(ต่อ)	Dust Collocter #5 Carbon		8	0.5	41	3.96	0.89	0.0008	0.3045									
	Dust Collocter #6 Chemical		6	0.5	34	4.60	2.84	0.0031	1.1287	Cresol <0.22 mg/m^3								
	Dust Collocter #7 Carbon		8	0.5	30	2.44	0.94	0.0005	0.1982									
	Dust Collocter #8 Chemical		6	0.5	30	4.55	1.92	0.0020	0.7548	Cresol <0.22 mg/m^3								
	Dust Collocter #9 Carbon		13	0.5	36	3.42	0.72	0.0006	0.2128									
	Dust Collocter #10 Chemical		6	0.5	31	3.23	0.82	0.0006	0.2288	Cresol <0.22 mg/m^3								
	Dust Collocter #11 Carbon		6	0.5	31	4.30	2.41	0.0024	0.8954									
	Dust Collocter #12 Carbon		6	0.5	31	3.54	4.14	0.0034	1.2662									
	Dust Collocter #13 Chemical		6	0.5	33	4.18	0.96	0.0009	0.3467	Cresol <0.22 mg/m^3								
	Dust Collocter #14 Carbon		6	0.5	37	1.87	2	0.0009	0.3231									
	Dust Collocter #15 Chemi		6	0.5	34	4.61	12.4	0.0134	4.9390	Cresol <0.22 mg/m^3								
	Dust Collocter #16 Carbon		13	0.5	28	4.87	1.06	0.0012	0.4460									
	Dust Collocter #17 Carbon		6	0.5	38	5.00	0.32	0.0004	0.1382									
	Dust Collocter #18 Chemi		15	0.5	34	6.50	0.41	0.0006	0.2303	Cresol <0.22 mg/m^3								
	Dust Collocter #19 Carbon		7	0.5	30	6.10	1.02	0.0015	0.5376									
	Treatment System #11 Carbon		6	1.22	29	18.30	1.84	0.0079	2.9093									
	Dust Collocter #20 Carbon		7	0.5	32	3.67	0.49	0.0004	0.1554									
	Dust Collocter #21 Chemi		7	0.5	33	4.32	2.76	0.0028	1.0302	Cresol <0.22 mg/m^3								
	Treatment System #4-5 No.1		8	1.22	30	7.93	2.1	0.0039	1.4388	Cresol <0.22 mg/m^3								
	Treatment System #4-5 No.2		8	1.22	31	7.08	1.92	0.0032	1.1745	Cresol <0.22 mg/m^3								
	Treatment System #13-14 No.1		8	1.22	31	2.14	1.44	0.0007	0.2663	Cresol <0.22 mg/m^3								
	Treatment System #13-14 No.2		8	1.22	29	2.82	1.15	0.0008	0.2802	Cresol <0.22 mg/m^3								
	Treatment System #16-17 No.1		15	1.2	32	5.72	0.58	0.0008	0.2866	Cresol <0.22 mg/m^3								
	Treatment System #16-17 No.2		15	1.2	32	6.20	1.28	0.0019	0.6857	Cresol <0.22 mg/m^3								
	Stack Tread Line #1		10	0.20 x 0.80	30	1.13	1.00	0.0003	0.0976	Xylene <0.35 mg/m^3								
	Stack Tread Line #2		12	0.50x0.50	33	3.89	0.56	0.0005	0.1882	Xylene <0.35 mg/m^3								
	Stack Tread Line #3		12	0.50x0.50	29	1.84	0.57	0.0002	0.0906	Xylene <0.35 mg/m^3								
	Stack Tread Line #4		12	0.50x0.50	29	2.46	0.5	0.0003	0.1063	Xylene <0.35 mg/m^3								
	Stack Tread Line #5		12	0.50x0.50	31	2.04	0.66	0.0003	0.1163	Xylene <0.35 mg/m^3								
	Solution room		5	0.5x0.6	30	1.95	Xylene <0.35 mg/m^3											

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ ประจำปี 2564

No.	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูงปล่อง (เมตร)	เส้นผ่าศูนย์กลางปล่อง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตราการไหล (ม.^{3}/วินาที)	TSP ความเข้มข้น (mg/m^3)	TSP ปริมาณ (kg/rai/day)	TSP ปริมาณ (kg/day)	SO_2 ความเข้มข้น (ppm)	SO_2 ปริมาณ (kg/rai/day)	SO_2 ปริมาณ (kg/day)	NO_2 ความเข้มข้น (ppm)	NO_2 ปริมาณ (kg/rai/day)	NO_2 ปริมาณ (kg/day)	CO ความเข้มข้น (ppm)	CO ปริมาณ (kg/rai/day)	CO ปริมาณ (kg/day)
30	บริษัท ซูมิโตโม รับเบอร์ (ไทยแลนด์)จำกัด	369.5																
(ต่อ)	Repair Unit 1		7	0.4	30	1.17	0.74	0.0002	0.0748	Xylene <0.35 mg/m^3								
	Repair Unit 2		11	0.43	29	1.75	1.38	0.0006	0.2087	Xylene <0.35 mg/m^3								
	Repair Unit 3		7	0.45	30	1.68	1.08	0.0004	0.1568	Xylene <0.35 mg/m^3								
	Repair Unit 4		12	0.44	30	1.54	1.01	0.0004	0.1344	Xylene <0.35 mg/m^3								
	Repair Unit 5		12	0.44	31	1.70	2.12	0.0008	0.3114	Xylene <0.35 mg/m^3								
	Repair Unit 6		12	0.44	31	2.18	1.64	0.0008	0.3089	Xylene <0.35 mg/m^3								
	Repair Unit 7		12	0.4	31	1.93	0.26	0.0001	0.0434	Xylene <0.35 mg/m^3								
	Repair Unit 8		12	0.4	29	1.1	0.83	0.0002	0.0789	Xylene <0.35 mg/m^3								
	Repair Unit 9		12	0.4	28	1.22	0.96	0.0003	0.1012	Xylene <0.35 mg/m^3								
	Repair Unit 10		15	0.4	28	1.1	4.76	0.0012	0.4524	Xylene <0.35 mg/m^3								
	Exhaust Curing Unit 6 No.1		15	0.65 x 1.10	38	7.97	0.62	0.0012	0.4269							<0.10		
	Exhaust Curing Unit 6 No.2		15	0.65 x 1.10	36	0.16	0.57	0.00002	0.0079							<0.10		
	Repair Stack / Prod. A		12	0.53	33	3.1	1.58	0.0011	0.4232	Xylene <0.35 mg/m^3								
	Stack Tinner Point # 1		12	0.55x0.55	28	0.57	1.05	0.0001	0.0517									
	Stack Tinner Point # 2		12	0.56x0.56	30	0.97	7.22	0.0016	0.6051									
	Stack Tinner Point # 3		12	0.55x0.55	27	0.62	1.15	0.0002	0.0616									
	Stack Mill Con #1		12	0.44	30	0.59	0.12	0.00002	0.0061	<0.04								
	Stack Mill Con #2		4	0.37 x 0.23	30	0.90	0.20	0.00004	0.0156							6	0.0014	0.5343
	Stack Mill Con #3		4	0.37 x 0.23	30	0.18	0.59	0.00002	0.0092							1	0.00005	0.0178
	Bladder Room		12	0.56 x 0.56	31	1.56	1.52	0.0006	0.2049									
	White buff no.2/pro A		6	0.25	33	0.53	1.08	0.0001	0.0495	Xylene <0.35 mg/m^3								
	White buff no.1/pro A		6	0.25	35	0.67	1.45	0.0002	0.0839	Xylene <0.35 mg/m^3								
	Repair Stack#1 / Prod. B		6	0.53	35	2.5	4.22	0.0025	0.9115	Xylene <0.35 mg/m^3								
	Repair Stack#2 / Prod. B		6	0.53	35	4.76	3.11	0.0035	1.2790	Xylene <0.35 mg/m^3								
	Rework Stack#1 / Prod. C		12	0.52	29	4	0.15	0.0001	0.0518	Xylene <0.35 mg/m^3								
	Rework Stack Prod D		12	0.52	30	3.07	0.53	0.0004	0.1406	Xylene <0.35 mg/m^3						<0.10		
	Curing Line Stack#1 /Prod.A		13	0.92	39	8	0.13	0.0002	0.0899	<0.30						<0.10		
	Curing Line Stack#2 /Prod.A		13	0.92	39	7.12	1.42	0.0024	0.8735	<0.30						<0.10		
	Curing Line Stack#3 /Prod.A		13	0.92	37	7.3	0.18	0.0003	0.1135	<0.30						<1.0		
	Ginder Machine Pro.C		12	0.6	35	2.31	0.4	0.0002	0.0798									

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ ประจำปี 2564

No.	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูงปล่อง (เมตร)	เส้นผ่าศูนย์กลางปล่อง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตราการไหล (ม.^{3}/วินาที)	TSP ความเข้มข้น (mg/m^3)	TSP ปริมาณ (kg/rai/day)	TSP ปริมาณ (kg/day)	SO_2 ความเข้มข้น (ppm)	SO_2 ปริมาณ (kg/rai/day)	SO_2 ปริมาณ (kg/day)	NO_2 ความเข้มข้น (ppm)	NO_2 ปริมาณ (kg/rai/day)	NO_2 ปริมาณ (kg/day)	CO ความเข้มข้น (ppm)	CO ปริมาณ (kg/rai/day)	CO ปริมาณ (kg/day)
30	บริษัท ซูมิโตโม รับเบอร์ (ไทยแลนด์)จำกัด	369.5																
(ต่อ)	Ginder Machine Pro.B		11	0.59	36	0.44	1.13	0.0001	0.0430									
	Ginder Machine		15	0.2	27	0.33	6.06	0.0005	0.1728									
	Technical Room Slicer Machin No.1		8	0.52	31	1.36	1.34	0.0004	0.1575									
	Technical Room Slicer Machin No.2		8	0.52	30	0.36	0.3	0.00003	0.0093	Xylene = 2.65 mg/m^3								
	Stack Coating Bladder No.1		12	0.56 x 0.56	31	0.91	0.64	0.0001	0.0503									
	Stack Coating Bladder No.2		12	0.56 x 0.56	28	0.75	2.56	0.0004	0.1659									
	Stack Coating Bladder No.3		12	0.56 x 0.56	28	0.74	1.71	0.0003	0.1093									
	Laser Cleaing		7	0.28	33	0.11	0.76	0.00002	0.0072	3	0.0002	0.0746				3	0.0001	0.0327
31	บริษัท ซูมิโตโม รับเบอร์ (ไทยแลนด์) จำกัด (โรงงาน 3)	55.01																
	Testing		3	0.25	28	0.7	0.27	0.0003	0.0163	Xylene = <0.35 mg/m^3								
	High pressure		4	0.15	48	0.16	4.7	0.0012	0.0650	Xylene = <0.35 mg/m^3								
	Boiler 2 ton		15	1	86	1.57	1.8	0.0044	0.2442	<0.03			64	0.2969	16.3332	5	0.0141	0.7767
	Stack treading AG		10	0.5x0.5	24	2.75	0.15	0.0006	0.0356	Xylene < 0.35 mg/m^3								
	Shingane shot		2.5	0.12	38	0.13	11.7	0.0024	0.1314	Xylene < 0.35 mg/m^3								
	Shingane room coat#1		10	0.29	31	0.54	2.49	0.0021	0.1162	Xylene 2.06 mg/m^3								
	Shingane room coat#2		10	0.14	36	0.18	3.41	0.0010	0.0530	Xylene < 0.35 mg/m^3								
	AG Repair		5	0.7	35	4.01	1.08	0.0068	0.3742	Xylene = 15.5 mg/m^3								
	Inside Paint		6	0.35	30	0.55	0.68	0.0006	0.0323	Xylene = ND mg/m^3								
	Mill con #1		12	0.44	30	0.28	0.16	0.0001	0.0039	ND								
	Mill con #2		4	0.37x0.23	30	0.63	0.33	0.0003	0.0180							3	0.0034	0.1870
	Mill con #3		4	0.37x0.23	31	0.3	0.85	0.0004	0.0220							<1		
32	บริษัท วอล เค ใน เทค(ไทยแลนด์) จำกัด	10																
	Laser Cutting		9	0.35	26.8	1.18	2.24	0.0228	0.2284	<1.30						<1.00		
	Printing		9	0.4	24.6	1.3	1.84	0.0207	0.2067	<1.30						<1.0		
	Spray		9	0.3	27.6	1	1.37	0.0118	0.1184	<1.3						<1.0		
33	บริษัท เค-เทค อินดัสเตรียล (ประเทศไทย) จำกัด																	
	Mold Marking		3	0.13 x 0.20	28	3.79	0.5		0.1637									
	Paint		2	0.40 x 0.70	26.75	9.14	0.4		0.3159									

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ ประจำปี 2564

No.	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูงปล่อง (เมตร)	เส้นผ่าศูนย์กลางปล่อง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตราการไหล (ม.^{3}/วินาที)	TSP ความเข้มข้น (mg/m^3)	TSP ปริมาณ (kg/rai/day)	TSP ปริมาณ (kg/day)	SO_2 ความเข้มข้น (ppm)	SO_2 ปริมาณ (kg/rai/day)	SO_2 ปริมาณ (kg/day)	NO_2 ความเข้มข้น (ppm)	NO_2 ปริมาณ (kg/rai/day)	NO_2 ปริมาณ (kg/day)	CO ความเข้มข้น (ppm)	CO ปริมาณ (kg/rai/day)	CO ปริมาณ (kg/day)
34	บริษัท สมบูรณ์ห่อหล็กหนีฮวุลสาหกรรม	83																
	PAT 1/1		11.5	0.54 x 0.35	32	1.47	9.12	0.0140	1.1583									
	PAT 1/2		11.5	0.54 x 0.35	34	1.49	7.12	0.0110	0.9166									
	PAT 2/1		12	0.30 x 0.40	34	0.95	8.14	0.0080	0.6681									
	PAT 2/2		12	0.56 x 0.69	35	0.03	9.23	0.0003	0.0239									
	PAT 2/3		12	0.20 x 0.20	28	0.29	10.65	0.0032	0.2668									
	PAT 2/4		12	0.20 x 0.20	37	0.31	8.26	0.0027	0.2212									
35	บริษัท ไดนัลด์สัน ประเทศไทย จำกัด	25.97																
	Oven No.1		12	0.1	39	0.0210										3	0.0002	0.0062
	Oven No.2		12	0.1	38	0.021										3	0.0002	0.0062
	Oven No.3		12	0.3 x 0.23	36	0.2118										2	0.0016	0.0419
	Exhaust from (Carbon RAT)		2	0.27 x 0.50	34	0.7735										5	0.0147	0.3827
	Exhaust from Baking M/C		12	0.35 x 0.58	68	1.3520										5	0.0258	0.6689
	Building 2 (oven No.1)		12	0.1	109	0.0232										14	0.0012	0.0321
	Building 2 (oven No.2)		12	0.1	108	0.0268										10	0.0010	0.0265
	Building 2 (oven No.3)		12	0.15	93	0.0302										8	0.0009	0.0239
	Building 2 (oven No.4)		12	0.15	101	0.0518										11	0.0022	0.0564
	Building 2 (oven No.5)		12	0.15	27	0.0598										13	0.0030	0.0769
	Exhaust from Corona		10	0.30x0.24	32	0.2455							<1.1					
	Exhaust from Dust Collector No.1		4	0.65			2.8											
	Exhaust from Dust Collector No.2		4	0.65			3.1											
36	บริษัท แอร์ เวติเลตอร์ส (ประเทศไทย) จำกัด	10																
	PN-AA: ปล่องตาอบ B		5	0.30 x 0.30	123.5	0.07	0.81	0.0005	0.0049	<0.40			2	0.0023	0.0228	96	0.0665	0.6649
	PN-AA: ปล่องตาอบ C		8	0.4	91.5	1	0.74	0.0064	0.0639	<0.40			4	0.0650	0.6502	5	0.0495	0.4947
	PN-CB: ปล่องตาอบ		4	0.2	82	0.1639	22.4	0.0317	0.3172	14.801	0.0549	0.5486	2.648	0.0071	0.0705	34.138	0.0554	0.5536
	PN-CB: ปล่องระบบดูดควัน		12	0.6	36	1.6	0.24	0.0033	0.0332	<0.40			4	0.1040	1.0403	<0.01		
37	บริษัท นิว ไทย วีล เมนูแฟกเจอริ่ง จำกัด	38.77																
	ปล่องห้องพ่นสีน้ำ No.1		20	0.4 x 0.1	29	5.96	Xylene <0.19 ppm			Toluene = <0.08 ppm								
	ปล่องห้องพ่นสีน้ำ No.2		20	0.4 x 0.1	35	3.779	1.52	0.0128	0.4963	0.24	0.0053	0.2051	0.57	0.0090	0.3501			
	ปล่องห้องพ่นสีน้ำ No.3		20	0.4 x 0.1	32	4.6	Xylene <0.19 ppm			Toluene = 0.08 ppm								
	ปล่องห้องพ่นสีน้ำ No.4		20	0.4 x 0.1	31	5.64	Xylene = 0.90 ppm			Toluene = <0.08 ppm								
	ปล่องห้องพ่นสีน้ำ No.5		20	0.4 x 0.1	33	7.36	Xylene = <0.19 ppm			Toluene = 0.18 ppm								

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ ประจำปี 2564

No.	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูงปล่อง (เมตร)	เส้นผ่าศูนย์กลางปล่อง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตราการไหล (ม.^{3}/วินาที)	TSP ความเข้มข้น (mg/m^3)	TSP ปริมาณ (kg/rai/day)	TSP ปริมาณ (kg/day)	SO_2 ความเข้มข้น (ppm)	SO_2 ปริมาณ (kg/rai/day)	SO_2 ปริมาณ (kg/day)	NO_2 ความเข้มข้น (ppm)	NO_2 ปริมาณ (kg/rai/day)	NO_2 ปริมาณ (kg/day)	CO ความเข้มข้น (ppm)	CO ปริมาณ (kg/rai/day)	CO ปริมาณ (kg/day)
37	บริษัท นิว ไทย วีด เมบูแฟ็คเจอริ่ง จำกัด	38.77																
(ต่อ)	ปล่องห้องพ่นสีน้ำ No.6		20	0.4 x 0.1	32	7.44	Xylene = <0.19 ppm			Toluene = <0.08 ppm								
	ปล่องห้องพ่นสีน้ำ No.7		20	1.2	28	8.4858	Xylene = 1.48 ppm			Toluene = .31 ppm								
	ปล่องเตาอบสีฝุ่น No.1		20	0.4 x 0.4	181	1.6319	1.6	0.0058	0.2256	1.5	0.0143	0.5536	4.4	0.0301	1.1672			
	ปล่องเตาอบสีฝุ่น No.1		20	0.5	175	2.2983	4.8	0.0246	0.9532	10	0.1341	5.1978	2.4	0.0231	0.8966			
	ปล่องเตาอบสีน้ำ No.1		20	0.4 x 0.4	170	1.6319	1.4	0.0051	0.1974	3.8	0.0362	1.4025	9	0.0616	2.3874			
	ปล่องเตาอบสีน้ำ No.2		20	0.5	151	1.5125	5.7	0.0192	0.7449	27	0.2382	9.2358	2.9	0.0184	0.7130			
	ปล่องหม้อน้ำ No.1		20	0.3	150	1.1456	1.1	0.0028	0.1089	9.9	0.0662	2.5650	11	0.0528	2.0484			
	ปล่องหม้อน้ำ No.2		20	0.3	120	0.4808	2.6	0.0028	0.1080	4.8	0.0135	0.5219	27	0.0544	2.1102			
	ปล่องเตาหลอมอะลูมิเนียม		20	1.3	60	5.5769	3.6	0.0447	1.7346	<1.0			0.6	0.0140	0.5439			
	ปล่องเตาอบเครื่องไหลขึ้นรูป		20	0.3	100	0.4525	<1.0			<1.0			7	0.0133	0.5149			
	ปล่องเตาอบชุบแข็ง No.1		20	0.3	100	0.4597	<1.0			<1.0			1.4	0.0027	0.1046			
	ปล่องเตาอบชุบแข็ง No.2		20	0.3	104	0.4242	<1.0			<1.0			5.1	0.0091	0.3517			
	ปล่องเตาอบแม่พิมพ์ No.1		10	0.3	261	0.5586	2.5	0.0031	0.1207	<1.0			1.1	0.0026	0.0999			
	ปล่องเตาอบแม่พิมพ์ No.2		10	0.3	234	0.5517	3.2	0.0039	0.1525	<1.0			26	0.0601	2.3317			
	ปล่องเตาอบแม่พิมพ์ No.3		10	0.3	321	0.5869	12	0.0157	0.6085	<1.0			22	0.0541	2.0988			
	ปล่องเตาอบแม่พิมพ์ No.4		10	0.3	315	0.5939	12	0.0159	0.6158	<1.0			20	0.0498	1.9308			
	ปล่องเตาอบแม่พิมพ์ No.5		10	0.3	607	0.6294	11	0.0154	0.5982	5.9	0.0217	0.8398	19	0.0501	1.9439			
	ปล่องเตาอบแม่พิมพ์ No.6		10	0.3	308	0.4597	6.8	0.0070	0.2701	<1.0			6.7	0.0129	0.5007			
	ปล่องเตาอบห้องพ่นล้างผิว No.1		20	0.4x0.5	209	2.1	2.7	0.0126	0.4899	5.6	0.0686	2.6596	2.8	0.0247	0.9558			
	ปล่องเตาอบห้องพ่นล้างผิว No.2		18	0.3	80	1.4781	2.6	0.0086	0.3320	1	0.0086	0.3343	1.1	0.0068	0.2643			
38	บริษัท ซันไอ อินดัสทรีส์ (ประเทศไทย) จำกัด	13.26																
	Stack Plating (Oven)		12	0.50 x 0.50	177	1.19	7.37	0.0571	0.7578	16.05	0.3258	4.3195	<1.06			109.15	0.9692	12.8518
	Stack PA + HPC		12	0.3	37	0.32	3.69	0.0077	0.1020							<0.10		
	Stack Peeling		3	0.4	33	0.81	1.23	0.0065	0.0861							<0.10		
39	บริษัท โลไล รัคะ (ไทยแลนด์) จำกัด	57.2																
	IJ Stack No.1 : Tempo Print		10	0.25x0.25	33	0.62	<0.5											
	IJ Stack No.2 : Tempo Print		10	0.25x0.25	32	0.41	<0.5											
	IJ Stack No.4 : Plastic Injection No.2		10	0.35	34	0.49	<0.5											
	IJ Stack No.5 : Plastic Injection No.3		10	0.45	33	0.52	<0.5											

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ ประจำปี 2564

No.	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูงปล่อง (เมตร)	เส้นผ่าศูนย์กลางปล่อง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตราการไหล (ม.^{3}/วินาที)	TSP ความเข้มข้น (mg/m^3)	TSP ปริมาณ (kg/rai/day)	TSP ปริมาณ (kg/day)	SO_2 ความเข้มข้น (ppm)	SO_2 ปริมาณ (kg/rai/day)	SO_2 ปริมาณ (kg/day)	NO_2 ความเข้มข้น (ppm)	NO_2 ปริมาณ (kg/rai/day)	NO_2 ปริมาณ (kg/day)	CO ความเข้มข้น (ppm)	CO ปริมาณ (kg/rai/day)	CO ปริมาณ (kg/day)
39	บริษัท โลไล รัคะ (ไทยแลนด์) จำกัด	57.2																
(ต่อ)	IJ Stack No.6 : Plastic Injection No.4		10	0.45x0.45	35	0.52	<0.5											
	IJ Stack No.7 : Plastic Injection No.5		10	0.45x0.45	35	0.73	<0.5											
	DC-Mg Stack No.1 : DC-mg Mc No. 4 zone		17	0.65x1	37	4.48	<0.5											
	DC-Mg Stack No.2 : DC-mg Mc No. 3 zone		17	0.65x1	37	4.38	<0.5											
	DC-Mg Stack No.3 : DC-mg Mc No. 1&2 zone		17	0.65x1	38	3.16	<0.5											
	DC-Mg Stack No.4 : DC-mg Mc No. 5 zone		17	0.65x1	32	2.55	<0.5											
	DC-Mg Stack No.5 : DC-mg Mc No. 6 zone		17	0.65x1	32	4.07	<0.5											
	DC-Mg Stack No.6 : DC-mg Mc No. 7 zone		17	0.65x1	31	2.36	<0.5											
	DC-Mg Stack No.7 : Shot blast Mg		5.5	0.22	37	0.34	5.1	0.0026	0.1498									
	EL Stack No.1		7	0.49	33	0.41	<0.5											
	EL Stack No.2		7	0.39	32	0.79	0.7	0.0008	0.0478									
	EL Stack No.6		8	0.35	28	0.68	<0.5											
	EL Stack No.7		8	0.40	30	0.65	<0.5											
	EL Stack No.8		8	0.40	29	0.75	<0.5											
	Switch Stack No.1 : Soldering Process		5	0.35 x 0.45	32	0.49	<0.5											
	Switch Stack No.2 : Soldering Process		5	0.35x0.45	32	0.52	<0.5											
	MF Stack No.1 : Shot Blast Process		4.5	0.13	35	0.12	1.3	0.0002	0.0135									
	MF Stack No.2 : Shot Blast Process		4.5	0.13	35	0.12	67.1	0.0122	0.6957									
	MF Stack No.3 : Shot Blast Process		4.5	0.13	34	0.22	<0.5											
40	บริษัท ไหล่วหอง หองมน เฟอร์รอ อัลลอย แฟ	13.18																
	Dust Collector/Wet Scubber เตาใหญ่		40	0.96	78	2.04	5.66	0.0118	0.1559	3.61	0.0075	0.0993	1.07	0.0224	0.2952	15.85	4.4346	58.4482
	Boiler		8	0.30	121	0.2	21.66	0.0043	0.0573	10.75	0.0022	0.0284	2.85	0.0006	0.0076	43.57	0.0087	0.1153
	Wet Scrubber (เตา 18 เมตร)		10	2.50	110	11.82	3.81	0.0462	0.6094	5.02	0.0609	0.8030	1.24	0.0150	0.1982	151.85	0.1923	2.5343
	Dust Collector (เตา 40 เมตร)		40	1.07	46	2.91	4.11	0.0123	0.1619	2.91	0.0087	0.1147	6.98	0.2087	2.7503	17.85	7.1448	94.1683
	เตา v Dust Collector		24	0.35	33	0.05	0.03	0.0019	0.0256	0.04	0.0028	0.0368	0.004	0.0003	0.0043	0.05	0.0035	0.0462
	เตา v Wet Collector		10	0.60	36	0.1	0.03	0.0026	0.0347	0.04	0.0031	0.0402	0.004	0.0003	0.0035	0.08	0.0064	0.0838
	Dust Collector (ตสม)		10	0.60	33	0.13	0.08	0.0059	0.0778	0.28	0.0214	0.2822	0.03	0.0022	0.0290	0.23	0.0177	0.2335

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ ประจำปี 2564

No.	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูงปล่อง (เมตร)	เส้นผ่าศูนย์กลางปล่อง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตราการไหล (ม.^{3}/วินาที)	TSP ความเข้มข้น (mg/m^3)	TSP ปริมาณ (kg/rai/day)	TSP ปริมาณ (kg/day)	SO_2 ความเข้มข้น (ppm)	SO_2 ปริมาณ (kg/rai/day)	SO_2 ปริมาณ (kg/day)	NO_2 ความเข้มข้น (ppm)	NO_2 ปริมาณ (kg/rai/day)	NO_2 ปริมาณ (kg/day)	CO ความเข้มข้น (ppm)	CO ปริมาณ (kg/rai/day)	CO ปริมาณ (kg/day)
41	บริษัท มูเบีย สมบูรณ์ ออโตโมทีฟ จำกัด	49																
	Hot Coil Spring Line; ปล่องเตาเผาสปริง		15.5	0.65	278.5	3.196	9.26	0.0522	2.5569	<0.38			10.96	0.1162	5.6937	39.00	0.2517	12.3323
	Hot Coil Spring Line; ปล่องเตาอบทางออก		11.5	0.4	125.5	1.201	0.99	0.0021	0.1027				2.06	0.0082	0.4020	15.00	0.0364	1.7818
	Hot Coil Spring Line; Dust Collector No.1		10	0.6	42	2.402	2.69	0.0114	0.5584									
	Hot Coil Spring Line; Dust Collector No.2		10	0.6	41	2.356	4.02	0.0167	0.8183									
	Hot Coil Spring Line ; Boiler		11.5	0.45	124.5	0.894	3.17	0.0050	0.2448	<0.38			12.62	0.0374	1.8337	53.00	0.0957	4.6876
	Hot Coil Spring Line; ปล่องเตาเผาละขอ		11.5	0.5	86.5	1.541	2.57	0.0070	0.3422				1.11	0.0057	0.2780	23.00	0.0716	3.5067
	Hot Coil Spring Line; ปล่อง Dip & Spray Pre-Treatment		11.5	0.5	54.5	1.925	0.45	0.0015	0.0749									
	Hot Coil Spring Line; ปล่อง Tempering Furnace		15.5	0.5	97.5	1.893	1.64	0.0055	0.2682				<0.53			17.00	0.0650	3.1841
	Hot Coil Spring Line; ปล่อง Dry Off		11.5	0.3	63.5	0.693	1.78	0.0022	0.1066				1.24	0.0029	0.1397	27.00	0.0378	1.8513
	Hot Coil Spring Line; ปล่องบ่อชุบ (Quenching)		15.5	0.5	45.5	1.872	2.51	0.0083	0.4060							2.00	0.0076	0.3705
	Rotary Blade Line; ปล่องเตาอบขาเข้า		11.5	0.6	44.1	2.249	7.81	0.0310	1.5176				2.00	0.0149	0.7312	10.00	0.0454	2.2253
	Rotary Blade Line; ปล่องเตาอบสี		11.5	0.5	45.5	1.431	3.28	0.0083	0.4057				<0.53			3.00	0.0087	0.4249
	Cold Coil Spring Line; ปล่องเตาอบทางออก		12	0.46	119.5	1.185	3.44	0.0072	0.3521				5.50	0.0216	1.0591	18.00	0.0431	2.1098
	Cold Coil Spring Line; Dust Collector No.1		10	0.6	34.7	3.193	2.52	0.0142	0.6952									
	Cold Coil Spring Line; Dust Collector No.2		10	0.6	32.25	3.346	2.71	0.0160	0.7835									
	Cold Coil Spring Line; Boiler		11.5	0.37	133.4	0.775	3.49	0.0048	0.2337	<0.38			28.23	0.0726	3.5562	62.00	0.0970	4.7541
	Cold Coil Spring Line; ปล่อง Tempering Furnance		12	0.5	146	1.782	2.17	0.0068	0.3341				3.02	0.0179	0.8747	16.00	0.0576	2.8207
	Cold Coil Spring Line; ปล่องเตาเผาละขอ		11.5	0.5	158.5	1.877	2.65	0.0088	0.4298				3.57	0.0222	1.0895	15.00	0.0569	2.7864
	Cold Coil Spring Line; ปล่อง Dip & Spray Pre-Treatment		12	0.4	50.5	1.443	0.46	0.0012	0.0573									
	Cold Coil Spring Line; ปล่อง Dry Off		12	0.4	71.5	0.993	1.97	0.0034	0.1690				<0.53			6.00	0.0120	0.5893
	Stabilazer Bar Line; ปล่องเตาเผากันโกลง		15.5	0.45	225.5	1.463	3.15	0.0081	0.3981	<3.8			11.15	0.0541	2.6513	34.00	0.1004	4.9211
	Stabilazer Bar Line; Dust Collector No.1		10	0.6	40	3.119	2.86	0.0157	0.7706									
	Stabilazer Bar Line; Boiler		12.5	0.33	122.5	0.607	2.24	0.0024	0.1175	<0.38			41.10	0.0828	4.0551	58.00	0.0711	3.4833
	Stabilazer Bar Line; ปล่อง Dip & Spray Pre-Treatment		11.5	0.4	42.5	0.794	2.3	0.0032	0.1579									
	Stabilazer Bar Line; ปล่องเตาเผาละขอ		11.5	0.5	125.5	1.407	2.97	0.0074	0.3610				22.57	0.1053	5.1613	39.00	0.1108	5.4286
	Stabilazer Bar Line; ปล่องบ่อชุบ (Quenching)		12	0.65	45	2.129	2.97	0.0111	0.5462							2.00	0.0086	0.4212
	Stabilazer Bar Line; ปล่องเตาอบสีทางออก		11.5	0.3	181.5	0.575	1.16	0.0012	0.0576				8.38	0.0160	0.7827	31.00	0.0360	1.7624
	Stabilazer Bar Line; ปล่อง Tempering		15.5	0.36	146.5	0.749	3.84	0.0051	0.2484				9.62	0.0239	1.1707	42.00	0.0635	3.1111
	Stabilazer Bar Line; ปล่อง Dry Off		11.5	0.3	73.5	0.563	2.15	0.0021	0.1046				4.12	0.0077	0.3773	14.00	0.0159	0.7803

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ ประจำปี 2564

No.	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูงปล่อง (เมตร)	เส้นผ่าศูนย์กลางปล่อง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตราการไหล (ม.^{3}/วินาที)	TSP ความเข้มข้น (mg/m^3)	TSP ปริมาณ (kg/rai/day)	TSP ปริมาณ (kg/day)	SO_2 ความเข้มข้น (ppm)	SO_2 ปริมาณ (kg/rai/day)	SO_2 ปริมาณ (kg/day)	NO_2 ความเข้มข้น (ppm)	NO_2 ปริมาณ (kg/rai/day)	NO_2 ปริมาณ (kg/day)	CO ความเข้มข้น (ppm)	CO ปริมาณ (kg/rai/day)	CO ปริมาณ (kg/day)
42	บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล	48.985																
	Exhaust No.1		15	0.5	48	0.13	18.11	0.0406	1.9874	8.891	0.0053	0.2614	0.939	0.0004	0.0198	6.402	0.0017	0.0823
43	บริษัท เนสท์เล่ (ไทย) จำกัด	58																
	Boiler		20	1.30x1.30	56	3.14	0.51	0.0024	0.1384	<1.3			25.4	0.2235	12.9645	29	0.1553	9.0099
	Boiler		20	1.30x1.30	56	3.14	0.82	0.0038	0.2225	<1.3			20.6	0.1813	10.5145	99	0.5303	30.7580
	Wet Scrubber		9	0.45x0.45	27	24.08	0.55	0.0197	1.1443									
	บริษัท เนสท์เล่ (ไทย) จำกัด	31																
	Boiler Stack No.1		15	0.5	168	1.57	14.78	0.0011	0.0334	11.59	0.0008	0.0262	89.85	0.0066	0.2031	7.25	0.0005	0.0164
	Tipping Room No.1		5	0.4	40	1.21	2.46	0.0001	0.0043									
	Milling Tower No.1		20	0.55	40	1.51	10.51	0.0007	0.0228									
	Milling Tower No.2		20	0.55	40	1.43	9.24	0.0006	0.0190									
	Truck Dump No.1		25	0.2	42	0.28	5.27	0.00007	0.0021									
	PDAZ Cyclone No.1		8	0.5	65	1.25	3.04	0.0002	0.0055									
	PDAZ Cyclone No.2		8	0.5	75	2.33	3.96	0.0004	0.0133	2.13	0.0002	0.0072	5.31	0.0006	0.0178	2.13	0.0002	0.0072
	PDAZ Cyclone No.3		8	0.5	43	1.84	2.2	0.0002	0.0058									
	Rota Clone No.1		12	0.5	37	1.78	3.28	0.0003	0.0084									
	Rota Clone No.2		8	0.5	40	2	5.80	0.0005	0.0167									
	Rota Clone No.3		8	0.5	40.3	2.01	4.84	0.0004	0.0132									
44	บริษัท ฟูจิ ออยท์ (ไทยแลนด์) จำกัด	22.06																
	Stack Boiler MT/UTT		12	0.65	132.7	2.9	3.08	0.0349	0.7717	2.54	0.0754	1.6659	91.45	1.9507	43.1096	201.03	2.6101	57.6835
	Stack QA/QC1		15	0.4x0.5	33.2	1.02	4.04	0.0161	0.3560									
	Stack Chemical Room QA/QC 1		15	0.30x0.30	32.8	0.4	3.19	0.0050	0.1102									
45	บริษัท อัลแบเดรา (ประเทศไทย) จำกัด	19																
	Boiler		12	0.9	162	2.17	1.97	0.0194	0.3689	5.2	0.1341	2.5486	39.7	0.7361	13.9851	73.1	0.8250	15.6744
	Scrubber Fume hood 1		5	0.3	26.9	1.97	2.14	0.0192	0.3642									
	Scrubber Fume hood 2		5	0.3	26.7	1.14	2.64	0.0137	0.2597									
	Scrubber Fume hood 3		5	0.3	26.1	1.61	1.29	0.0095	0.1799									
	Canopy 4		5	0.3	26.7	2.25	2.96	0.0302	0.5747									
	Walk in fume hood 1		5	0.3	33	2.22	1.98	0.0200	0.3804									
	Walk in fume hood 2		5	0.3	33.6	2.72	2.01	0.0249	0.4731									
	Walk in fume hood 3		5	0.3	32.1	1.69	2.15	0.0166	0.3146									
	Chemical storage cabinet		5	0.25	34.6	1.38	0.09	0.0006	0.0107									

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ ประจำปี 2564

No.	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูงปล่อง (เมตร)	เส้นผ่าศูนย์กลางปล่อง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตราการไหล (ม.^{3}/วินาที)	TSP ความเข้มข้น (mg/m^3)	TSP ปริมาณ (kg/rai/day)	TSP ปริมาณ (kg/day)	SO_2 ความเข้มข้น (ppm)	SO_2 ปริมาณ (kg/rai/day)	SO_2 ปริมาณ (kg/day)	NO_2 ความเข้มข้น (ppm)	NO_2 ปริมาณ (kg/rai/day)	NO_2 ปริมาณ (kg/day)	CO ความเข้มข้น (ppm)	CO ปริมาณ (kg/rai/day)	CO ปริมาณ (kg/day)
46	บริษัท เอเบิล ซาไม่ อินดัสตรีส์ (1996) จำกัด	3.5																
	Stack of Thai Honda Process		2.5	0.13 x 0.13	28	0.053	THC = 6.4 ppm											
47	บริษัท เรียวบิโค คาร์ดิ้งไทยแลนด์จำกัด	48.984																
	Stack of Furnace No.1 (Outlet)		20	0.55	258	1.53	22.94	0.0619	3.0325	<1.3			<3.8			2.1	0.0065	0.3179
	Stack of Furnace No.2 (Outlet)		20	0.65	322	2.26	12.72	0.0507	2.4838	<1.3			<3.8			1.3	0.0061	0.2996
	Stack of Dust Collector No.1 (Outlet)		12	0.68	37	2.21	12.43	0.0485	2.3734	<1.3			<3.8			18.4	0.0820	4.0147
48	บริษัท อิริไกท์ อินดัสตรีส์ (ไทยแลนด์) จำกัด	37.2																
	Stack Painting No.1		10	0.60 x 0.50	32	0.62	4.84	0.0070	0.2593	0.31	0.0012	0.0435				<1.0		
	Stack VM 1		10	1.10 x 0.68	24	4.8	3.37	0.0376	1.3976	0.46	0.0134	0.4994				1.0	0.0128	0.4749
	Stack VM 2		10	0.60 x 0.50	34	1.6	6.1	0.0227	0.8433	0.46	0.0045	0.1665				1	0.0043	0.1583
49	บริษัท ไทย ซินวะ เคโก จำกัด	6.16																
	Wet Scrubber No.1		12	0.8	33	0.77	5.11	0.0550	0.3387									
	Wet Scrubber No.2		12	0.8	32	0.77	18.11	0.1959	1.2066									
	ปล่อง Boiler		15	0.3	115	0.22	22.41	0.0698	0.4298	5.11	0.0416	0.2566	2.86	0.0168	0.1032	36.11	0.1288	0.7932
50	บริษัท มิซึโฟร์ดอัฟฟ์ (ประเทศไทย) จำกัด	26.226																
	Oven No.1		13.4	0.40 x 0.40	67.80	1.04	6.07	0.0087	0.2273	<0.1			<0.10			1.03	0.0017	0.0446
	Oven No. 2		13.4	0.20 x 0.20	104.50	0.27	7.67	0.0028	0.0746	<0.1			4.12	0.0029	0.0761	8.28	0.0035	0.0918
	Oven No. 3		13.4	0.40 x 0.40	134.50	1.08	5.88	0.0087	0.2286	<0.1			6.18	0.0172	0.4511	12.41	0.0211	0.5534
	Oven No. 4		13.4	0.20 x 0.20	129.80	0.26	6.45	0.0023	0.0604	<0.1			7.21	0.0048	0.1259	14.48	0.0059	0.1547
	Oven No. 5		13.4	0.40 x 0.40	40.50	1.71	7.34	0.0172	0.4519	<0.1			<1.0			<0.1		
	Shot Blast Stack		13.4	0.55	38.20	3.44	6.59	0.0311	0.8161	<0.1			<0.1			<0.1		
	Boiler		13.4	0.35	180.40	0.62	8.70	0.0074	0.1942	<0.1			6.26	0.0100	0.2623	12.57	0.0123	0.3226
	Paint Booth 1 / Stack No.1		13.4	0.90 x 0.90	30.50	10.89	6.25	0.0934	2.4503									
	Paint Booth 1 / Stack No.2		13.4	0.90 x 0.90	30.70	10.49	7.27	0.1047	2.7454									
	Paint Booth 1 / Stack No.3		13.4	0.90 x 0.90	31.10	10.87	6.86	0.1024	2.6845									
	Paint Booth 1 / Stack No.4		13.4	0.90 x 0.90	30.40	10.44	6.11	0.0876	2.2964									
	Paint Booth 2 / Stack No.1		13.4	1.0 x 1.0	10.52	10.52	6.28	0.0907	2.3784									
	Paint Booth 2 / Stack No.2		13.4	1.0 x 1.0	30.30	10.33	7.16	0.1015	2.6627									
	Paint Booth 3 / Stack No.1		13.4	0.95 x 0.95	30.50	8.82	5.65	0.0684	1.7940									
51	บริษัท เคมี แมน จำกัด	10.25																
	Stack Zeropol (Bag Filter)		40	0.5			6.16			<1			<1					
	Stack Bag Filter Hopper		40	0.5			1.77			<1			<1					

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ ประจำปี 2564

No.	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูงปล่อง (เมตร)	เส้นผ่าศูนย์กลางปล่อง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตราการไหล (ม.^{3}/วินาที)	TSP ความเข้มข้น (mg/m^3)	TSP ปริมาณ (kg/rai/day)	TSP ปริมาณ (kg/day)	SO_2 ความเข้มข้น (ppm)	SO_2 ปริมาณ (kg/rai/day)	SO_2 ปริมาณ (kg/day)	NO_2 ความเข้มข้น (ppm)	NO_2 ปริมาณ (kg/rai/day)	NO_2 ปริมาณ (kg/day)	CO ความเข้มข้น (ppm)	CO ปริมาณ (kg/rai/day)	CO ปริมาณ (kg/day)
52	บริษัท ฮาทุซุย เคมิคอล (ไทยแลนด์) จำกัด	10.35																
	Exhaust Pipe 1		35	1.2	151	9.875	51.72	4.2635	44.1275				4.56	0.7072	7.3197	68.41	6.4582	66.8420
	Exhaust Pipe 2		40	0.4	138	0.466	38.56	0.1500	1.5525				3.11	0.0228	0.2356	61.72	0.2750	2.8458
53	บริษัท กระจกไทย อาซาฮี จำกัด (มหาชน)	124																
	Tank Furnace		90	3.2	349.6	0.633	66.3	0.0292	3.6260	164.5	0.1899	23.5497	708.5	0.5879	72.9015	102.3	0.0517	6.4073
54	บริษัท ฟิชเชอร์แอนด์พายเคิล แอพพลายแอนซซ	86.491																
	Paint shop		10	0.65	37	4	0.6	0.0024	0.2074									
	Foam Plant No.1		15	0.35 x 0.35	34	0.8										<1.0		
	Foam Plant No.2		15	0.35 x 0.35	34	0.85										<1.0		
	Foam Plant No.3		15	0.60 x 0.45	34	2.6										<1.0		
	Foam Plant No.4		15	0.30 x 0.30	39	0.58										<0.10		
	Foam Plant No.5		15	0.45 x 0.80	39	2.84										<0.10		
	Foam Plant No.6		15	0.30 x 0.30	38	0.55										<0.10		
	Door Foam plant		15	0.30 x 0.30	35	0.9										<0.10		
	Dry Off Oven Burner		12	0.4	165	0.10	0.6	0.0001	0.0052	<2.0			24.3	0.0046	0.3950	<1.0		
	Dry Off Oven Ventilation		12	0.5	156	0.1	<.05			<2.0			2.5	0.0005	0.0406	<1.0		
	Dry Off No.3		12	0.4	64.7	0.92	5.4	0.0050	0.4292	<0.10			<0.10			1.03	0.0011	0.0938
	Furnace		12	0.3	280	0.6	<0.5			<2.0			29.6	0.0334	2.8869	<1.0		
	Mini Oven		12	0.2	94.3	0.1	0.700	0.0001	0.0060	<2.0			<1.06			<1.0		
	Furnace No.2		12	0.5	250.2	1.45	4.25	0.0062	0.5324	<0.10			<0.10			1.03	0.0017	0.1478
	Furnace No.3		12	0.2	84	0.18	1.61	0.0003	0.0250	<0.10			<0.10			5.28	0.0011	0.0940
	Exhaust No.1		12	0.35 x 0.25	38	0.72	HCl = 0.057 mg/m^3											
	Exhaust No.2		12	0.35 x 0.25	35	0.6	Potassium Hydroxide = <0.05 mg/m^3											
	Mixing Plant		10	0.55 x 0.55												<1.0		
	Extrusion Egan		12	0.6	36	1.2	Methane = 4.6 ppm			Propane = 1.5 ppm								
	Extrusion Welex		12	0.6	38	1.3	Methane = 6.9 ppm			Propane = 2.3 ppm								
	Painting Line			0.7	30	3.03	6.42	0.0194	1.6807	Xylene = <0.226 mg/m^3			Toluene = <0.196 mg/m^3					
	Pre-Treatment			0.4	114	0.5	0.7	0.0003	0.0302	<2.0			2.65	0.0025	0.2154	1.3	0.0007	0.0643
	Fabrication SG6			0.15	36	0.1	0.5	0.00005	0.0043									
	Fabrication PL M/C			0.15	38	0.1	0.5	0.00005	0.0043									
	LDY-Sub DD (Air room)			0.5	25	2.67				<2.0			<1.06			<1.0		
	LDY-Wire Work (Oven)					0.14	<0.5											

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ ประจำปี 2564

No.	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูงปล่อง (เมตร)	เส้นผ่าศูนย์กลางปล่อง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตราการไหล (ม.^{3}/วินาที)	TSP ความเข้มข้น (mg/m^3)	TSP ปริมาณ (kg/rai/day)	TSP ปริมาณ (kg/day)	SO_2 ความเข้มข้น (ppm)	SO_2 ปริมาณ (kg/rai/day)	SO_2 ปริมาณ (kg/day)	NO_2 ความเข้มข้น (ppm)	NO_2 ปริมาณ (kg/rai/day)	NO_2 ปริมาณ (kg/day)	CO ความเข้มข้น (ppm)	CO ปริมาณ (kg/rai/day)	CO ปริมาณ (kg/day)
55	บริษัท ซันอัลลอย อินดัสตรี (ไทยแลนด์) จำกัด																	
	ปล่อง Saund Blasing No.1		3	0.30 x 0.30	27	0.26	18.11		0.4068									
	ปล่อง Saund Blasing No.2		3	0.20 x 0.30	26	0.05	16.51		0.0713									
	ปล่อง Pre-Sintering M/C (เครื่องอบงาน)		2	0.30 x 0.20	33	0.07	21.77		0.1317									
	ปล่อง Sintering		6	0.30 x 0.30	33	0.18	31.66		0.4924				5.11		0.1495	<0.01		
	ปล่อง Solvent Collector M/C Mixing		4	0.40 x 0.20	32	0.2	17.610		0.3043									
56	บริษัท คาร์บอน เอไร์เซษ (ประเทศไทย) จำกัด	29																
	Oven No.1 Exhaust		8	0.2	44.33	0.4	0.747	0.0009	0.0258	3.13	0.0098	0.2832	3.97	0.0089	0.2581	2	0.0027	0.0792
	Oven No.2 Exhaust		8	0.2	42.23	0.44	0.423	0.0006	0.0161	3.07	0.0105	0.3055	3.14	0.0077	0.2246			
	Oven No.3 Exhaust		8	0.3	40.4	0.89	0.383	0.0010	0.0295	3.97	0.0276	0.7991	5.03	0.0251	0.7277			
	Oven No.4 Exhaust		8	0.4	38.5	1.58	0.491	0.0023	0.0670	<3.07			5.03	0.0445	1.2919			
	Autocave No.1 Exhaust		4	0.2	79.37	0.59	1.85	0.0033	0.0943	5.95	0.0274	0.7939	2.51	0.0083	0.2407	7.33	0.0148	0.4279
	Autocave No.2 Exhaust		4	0.17	275.63	2.03	3.47	0.0210	0.6086	3.97	0.0628	1.8226	1.25	0.0142	0.4125	23	0.1593	4.6197
	Autocave No.3 Exhaust		4	0.2	165.13	3.79	0.979	0.0111	0.3206	<3.07			6.86	0.1457	4.2263	10.3	0.1332	3.8625
	Autocave No.7 Exhaust		4	0.2	175.6	1.09	2.99	0.0097	0.2816	5.95	0.0506	1.4668	3.78	0.0231	0.6697	5.67	0.0211	0.6115
	Paint Booth Exhaust (MC)		8	0.3	36.37	0.34	2.03	0.0021	0.0596									
	Paint Oven Exhaust (MC)		5	0.1	33.47	0.04	0.583	0.00007	0.0020									
	Paint Booth (Composite)		8	0.3x0.3	27	0.28	4.95	0.0041	0.1198									
	Paint Oven (Composite)		5	0.10x0.10	85	0.02	6.45	0.0004	0.0111									
	Special process		6	0.8	30.2	1.27												
	Wet Scrubber		12	0.6	37.23	0.98	0.734	0.0021	0.0621									
	Manual trim bag Filter 1		5	1.1	35.33	15.13	0.847	0.0382	1.1072									
	Manual trim bag Filter 2		5	1.1	34.3	11.79	0.215	0.0076	0.2190									
	Manual trim bag Filter 3		5	1.1	36.6	13.53	0.595	0.0240	0.6956									
	Paint Oven Exhaust (Composite)		1.8	0.13 x 0.15	50	0.03	<5											
57	บริษัท ไสซซ์ เบรค (ไทยแลนด์) จำกัด	23.295																
	Boiler Stack		5	0.50	106	0.89	1	0.0033	0.0769				111	0.6894	16.0585	84	0.3175	7.3971
	Lining Oven		6	0.40	34	0.82	1	0.0030	0.0708							2	0.0070	0.1623
	Washing Machine		6	0.40	31	0.94	1	0.0035	0.0812							<1		
	Coating Oven		6	0.40	200	0.55	1	0.0020	0.0475							21	0.0491	1.1428

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ ประจำปี 2564

No.	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูงปล่อง (เมตร)	เส้นผ่าศูนย์กลางปล่อง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตราการไหล (ม.^{3}/วินาที)	TSP ความเข้มข้น (mg/m^3)	TSP ปริมาณ (kg/rai/day)	TSP ปริมาณ (kg/day)	SO_2 ความเข้มข้น (ppm)	SO_2 ปริมาณ (kg/rai/day)	SO_2 ปริมาณ (kg/day)	NO_2 ความเข้มข้น (ppm)	NO_2 ปริมาณ (kg/rai/day)	NO_2 ปริมาณ (kg/day)	CO ความเข้มข้น (ppm)	CO ปริมาณ (kg/rai/day)	CO ปริมาณ (kg/day)
57	บริษัท ไสซซ์ เบรค (ไทยแลนด์) จำกัด	23.295																
(ต่อ)	Shoe Oven No.1		6	0.40	68	0.92	2	0.0068	0.1590							2	0.0078	0.1821
	Shoe Oven No.2		6	0.40	101	0.94	1	0.0035	0.0812							3	0.0120	0.2790
	Lining Dust Collector		6	0.20	36	0.33	1	0.0012	0.0285									
	Fanances		5	0.35	174	0.32	4	0.0047	0.1106							58	0.0788	1.8364
	Welding Machine		5	0.30	35	0.77	0.081	0.0002	0.0054							<1		
58	บริษัท จินูฮัน (ประเทศไทย) จำกัด	15.198																
	Heat Treatment Steel (HQI A)		-	0.4x0.4	34	1.0914	1.5	0.0093	0.1414				5.98	0.0698	1.0609	8.1	0.0576	0.8747
	Heat Treatment Steel (HQI B1)		-	0.4x0.4	38	1.0714	0.64	0.0039	0.0592				5.63	0.0645	0.9805	8.94	0.0624	0.9477
	Heat Treatment Steel (HQI B2)		-	0.4x0.4	37	1.0867	0.64	0.0040	0.0601				3.84	0.0446	0.6783	4.4	0.0311	0.4731
	Heat Treatment Steel (HQI C1)		-	0.4x0.4	35	1.1478	0.75	0.0049	0.0744				3.84	0.0471	0.7165	4.2	0.0314	0.4770
	Heat Treatment Steel (HQI C2)		-	0.45x0.45	35	1.4614	1.17	0.0097	0.1477				2.99	0.0467	0.7103	5.3	0.0504	0.7664
	Heat Treatment Steel (HQI C3)		-	0.4x0.4	35	0.9166	0.21	0.0011	0.0166				1.33	0.0130	0.1982	5.7	0.0340	0.5169
	Welding A,B,C		-	0.45x0.45	38	1.7809	25.02	0.2533	3.8498				4.44	0.0846	1.2853	6.2	0.0719	1.0925
	Welding Line Drive Plate		-	0.3	36	0.3498	2.27	0.0045	0.0686				3.82	0.0143	0.2172	14.4	0.0328	0.4984
	Normallizing (Large)		-	0.8	38	3.2679	0.85	0.0158	0.2400				6.52	0.2279	3.4635	8.1	0.1723	2.6191
	Normallizing (Small)		-	0.5	42	2.0937	0.64	0.0076	0.1158				4.08	0.0914	1.3886	8.8	0.1200	1.8230
59	บริษัท ไทย เมทัล พาวัด เอ็นจิเนียริ่ง จำกัด	3.2																
	Stack of Annealing		6	0.25	80	0.255	4.58	0.0315	0.1009	<1.00			<1.00			9.16	0.0722	0.2311
60	บริษัท โลวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย)	9																
	Air Emission at Stack Collection		16	0.95	52	9.4	0.6	0.0541	0.4873	<0.10			0.82307	0.1397	1.2576			
61	บริษัท นีเอสที สเปเชียลตี้ จำกัด	14.3																
	Boiler		27	0.8	110	1.723	5.8	0.0604	0.8634	<0.1			20	0.3917	5.6015	2.7	0.0322	0.4603
62	บริษัท เจเอ็นซี นอนวูฟ่วนส์ (ประเทศไทย) จำกั	21																
	ปล่อง Boiler No.1		10	0.4	133	0.88	1.4	0.0051	0.1064	35	0.3317	6.9657	34	0.2316	4.8636	224	0.9288	19.5040
	ปล่อง Boiler No.2		10	0.4	175	1.14	1.5	0.0071	0.1482	<1.0			41	0.3630	7.6236	2.9		
	FCL Nozzle T1		3	0.70x0.90	47	9.20	1.4	0.0530	1.1126									
	ด้านหน้าOven T1		3	0.45x0.65	65	1.70	<1.0											
	Oven Cooling (T1)		3	0.65x0.90	33	5.62	<1.0											

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ ประจำปี 2564

No.	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูงปล่อง (เมตร)	เส้นผ่าศูนย์กลางปล่อง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตราการไหล (ม.^{3}/วินาที)	TSP ความเข้มข้น (mg/m^3)	TSP ปริมาณ (kg/rai/day)	TSP ปริมาณ (kg/day)	SO_2 ความเข้มข้น (ppm)	SO_2 ปริมาณ (kg/rai/day)	SO_2 ปริมาณ (kg/day)	NO_2 ความเข้มข้น (ppm)	NO_2 ปริมาณ (kg/rai/day)	NO_2 ปริมาณ (kg/day)	CO ความเข้มข้น (ppm)	CO ปริมาณ (kg/rai/day)	CO ปริมาณ (kg/day)
62	บริษัท เจเอ็นซี นอนวูฟเวนส์ (ประเทศไทย) จำกั	21																
(ต่อ)	Dust Collector T1		7.5	1.20x0.80	39	8.64	1.4	0.0498	1.0451									
	ด้านหน้า Oven T2		6	0.45x0.65	62	1.80	<1.0											
	Oven (Cooling Drum) T2		6	0.60x0.85	39	3.16	<1.0											
	Dust Collector T2		7.5	1.10x0.90	39	8.02	1.0	0.0330	0.6928									
	Oven (T1)		3	0.55x0.75	98	2.97	<1.0											
	Oven (T2)		6	0.55x0.70	103	3.16	<1.0											
63	บริษัท มิซะคิ (ไทยแลนด์) จำกัด	12.84																
	Blower B,C line		20	0.15	40	0.07	13.86	0.0065	0.0838	2.11	0.0026	0.0334	0.92	0.0008	0.0105	19.86	0.0107	0.1376
	Blower A line		20	0.15	41	0.07	15.76	0.0074	0.0953	2.46	0.0030	0.0389	1.1	0.0010	0.0125	20.86	0.0113	0.1445
	Wet scrubber No.1 A line		12	0.6	27	2.35	0.5	0.0079	0.1015	<0.01			<0.01					
	Wet scrubber No.2 B,C line		12	0.6	29	2.32	0.36	0.0056	0.0722	<0.01			<0.01					
	New Dryer No.1		12	0.4	61	1.02	0.52	0.0036	0.0458	<0.01			<0.01			20.28	0.1594	2.0467
	New Dryer No.2		12	0.25	90	0.42	0.71	0.0020	0.0258	<0.01			4.01	0.0213	0.2738	31.99	0.1035	1.3294
	Boiler No.2		12	0.3	105	0.56	6.38	0.0095	0.1222	<0..01			37.2	0.1045	1.3415	23.4	0.0400	0.5132
	Boiler No.1		12	0.3	110	0.57	6.8	0.0261	0.3349	<0.01			42.72	0.3083	3.9582	56.6	0.0984	3.1922
	U-Lime RED 1		3	0.2	36	0.06	24.86	0.0100	0.1289	3.21	0.0013	0.0436	1.59	0.0012	0.0155			
	Coloe Print Black		3	0.1	35	0.07	22.41	0.0106	0.1355	1.55	0.0019	0.0245	0.75	0.0007	0.0085			
64	บริษัท มาเจนต์ แมชชีส จำกัด																	
	Printing PEF-F-02		15	0.4	51	2.43	<0.01			8.65		4.7538	8.65		3.4168	8.7		2.0798
	Dry Laminate (PEF-F-05/2)		15	0.8	52	5.4	<0.01			5.33		6.5093	5.33		4.6786	5.3		2.8478
	Dry Laminate (PEF-F-09)		15	0.4	28	2.43	<0.01			1.53		0.8408	1.53		0.6044	1.5		0.3679
	Bag Making (PEF-F-111/2)		15	0.4	30	5.21	<0.01			5.33		6.2803	5.33		4.5140	5.3		2.7476
	Printing (PEF-F-08)		15	0.2	34	2.03	<0.1			2.06		0.9458	2.06		0.6798	2.1		0.4138
65	บริษัท ไรเบิร์ด บ็อช ออโตโมทีฟ เทคโนโลยีส์ (	3.2																
	Exhaust of Over			0.5	39	1.35	10.6	0.0689	1.2400							<20		
	PS.DP1:Outlet			0.3	32	0.48	4.3	0.0099	0.1789									
	PS.DP2:Outlet			0.35	35	0.93	5.6	0.0251	0.4513									
	Air Com CC-AS:Outlet			1.20x0.45	35	8.60	6.1	0.2519	4.5337									
	Smoking area			0.23x0.40	35	8.60	5.5	0.2271	4.0877							<20		

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ ประจำปี 2564

No.	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูงปล่อง (เมตร)	เส้นผ่าศูนย์กลางปล่อง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตราการไหล (ม.^{3}/วินาที)	TSP ความเข้มข้น (mg/m^3)	TSP ปริมาณ (kg/rai/day)	TSP ปริมาณ (kg/day)	SO_2 ความเข้มข้น (ppm)	SO_2 ปริมาณ (kg/rai/day)	SO_2 ปริมาณ (kg/day)	NO_2 ความเข้มข้น (ppm)	NO_2 ปริมาณ (kg/rai/day)	NO_2 ปริมาณ (kg/day)	CO ความเข้มข้น (ppm)	CO ปริมาณ (kg/rai/day)	CO ปริมาณ (kg/day)
66	บริษัท บอล์ ไทพ์ จำกัด																	
	ปล่อง Round Furnace		60	2.5			5.7			<1.0			14					
	ปล่อง 273 Quenching Furnace No.1		20	0.9			1.7			<1.0			10					
	ปล่อง 273 Tempering Furnace No.2		20	0.9			<1.0			<1.0			12					
67	บริษัท อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ (ระยอง) 1 จำกัด	25.08																
	HRSG 11		45	2.9	101	90.65	<0.5			<0.5			19.5	11.458	287.338	<1.0		
	HRSG 12		45	2.9	104	105.13	<0.5			<0.5			17.6	11.993	300.768	<1.0		
68	บริษัท อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ (ระยอง) 2 จำกัด	23.95																
	HRSG 21		45	2.9	102	101.27	<0.5			<0.5			14.2	9.320	233.758	<1.0		
	HRSG 22		45	2.9	107	91.14	<0.5			<0.5			19.7	11.637	291.854	<1.0		
69	บจ. เอสซีดับบลิวเอส-คอมโพเนนท์ (ประเทศไท	30																
	IJ (A) (Zone 5)		10	0.4x0.55	28	1.18	0.86	0.0029	0.0877	<0.1						<0.1		
	IJ (B) หน้า office IJ		10	0.4x0.55	31	1.89	0.5	0.0027	0.0816	<0.1						<0.1		
70	บริษัท ไทยอะลอมโกลฟส์ จำกัด	15																
	Boiler 1 ตัน No.1		10	0.3	121	0.59	11	0.0372	0.5585	<0.1			25	0.1592	2.3882	24	0.0930	1.3955
	Boiler 2 ตัน No.2		10	0.3	122	0.61	1	0.0035	0.0525	<0.1			16	0.1054	1.5815	30	0.1203	1.8049
71	บจ.ฟูฟง กรุ๊ป เทคโนโลยี การสื่อสาร (ประเทศไท	64.87																
	ห้องเครื่องปั่น		20	0.70x0.70	52.5	2.46	0.13	0.0004	0.0276	1	0.0086	0.5564	1	0.0062	0.3999	<1		
72	บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกั	63.92																
	Sand Preparation (BH2)		30	2.1	38	35.83	6.793	0.3290	21.0292									
	Molding (Line BH3)		30	2.1	37	37.53	4.001	0.2030	12.9736									
	Melting Furnace (Line BH1)		30	2.1	34	36.78	3.251	0.1616	10.3310									
	Pouring Line (Line BH5)		30	1.5	37	22.66	3.833	0.1174	7.5043									
	Finishing&Grinding (Line BH4)		30	1.30	36	17.05	9.77	0.2252	14.3924									
	Sand Preparation AMF		30	2.10	36	23.902	3.04	0.0982	6.2780									
	Drum cooler AMF		10	0.90	38	0.204	2.0045	0.1026	6.5582									
	Melting Furnace AMF		10	0.90	53	0.091	0.4413	0.0226	1.4446									
73	บริษัท วอลเตคโน เทคส์(ไทยแลนด์) จำกัด	3.91																
	ปล่อง Laser Cutting		10	0.35	34	1.09	14.82	0.3570	1.3957	2.09	0.1318	0.5152	4.2	0.1903	0.7442	<1.00		
	ปล่อง Printing Room 1		10	0.4	27	0.99	1.83	0.0400	0.1565	1.66	0.0951	0.3717	4.6	0.1893	0.7403	<1.00		
	ปล่องห้อง Spray		10	0.3	28	0.21				1.72	0.0209	0.0817	<1.00			19.86	0.1055	0.4127

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ ประจำปี 2564

No.	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูงปล่อง (เมตร)	เส้นผ่าศูนย์กลางปล่อง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตราการไหล (ม.^{3}/วินาที)	TSP ความเข้มข้น (mg/m^3)	TSP ปริมาณ (kg/rai/day)	TSP ปริมาณ (kg/day)	SO_2 ความเข้มข้น (ppm)	SO_2 ปริมาณ (kg/rai/day)	SO_2 ปริมาณ (kg/day)	NO_2 ความเข้มข้น (ppm)	NO_2 ปริมาณ (kg/rai/day)	NO_2 ปริมาณ (kg/day)	CO ความเข้มข้น (ppm)	CO ปริมาณ (kg/rai/day)	CO ปริมาณ (kg/day)
74	บริษัท สามาทะ (ประเทศไทย) จำกัด																	
	แคนา PAINTING		8	0.30x0.30	24	4.37	13.81		5.2142									
75	บริษัท คาโตะ ไคเกียโซะ (ประเทศไทย) จำกัด	7																
	Factory 1 : ปล่องงานหลอม		10	1.15	80	11.73	3	0.4343	3.0404	<1.07			4	1.0896	7.6269	10	1.6580	11.6062
	Factory 1 : ปล่องเครื่องตัดแยก		10	0.96	46	11.99	2	0.2960	2.0719									
	Factory 2 : ปล่องงานหลอม		10	1.36	127	11.63	3	0.4306	3.0145	<0.1			5	1.3503	9.4524	11	1.8083	12.6580
	Factory 2 : ปล่องเครื่องตัดแยก		10	0.96	48	11.34	1	0.1400	0.9798									
76	บริษัท ไทยออไต้ เพรสทร์ท จำกัด	20																
	Assembly		4	0.40 x 0.45	30	8.1879	11.94	0.4223	8.4468	Copper = 0.01 mg/m^3						3	0.1215	2.4305
77	บริษัท โคดาทะ จำกัด																	
	ปล่อง Compresser No.2		5	50 x 60	39	4.25	18.11		6.6500	<0.01			<0.01			<0.01		
	ปล่อง Compresser No.1		5	50 x 60	38	4.1	31.66		11.2152									
78	บริษัท บอสัน ซูลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด	7																
	ปล่องขุนเข็ง		12	60	33	0.0987	5.71	0.0070	0.0487	1.86	0.0059	0.0415	0.52	0.0012	0.0083	9.86	0.0138	0.0963
79	บริษัท ไฮ-เทค พริซิชั่น โมลด์ (ไทยแลนด์) จำกัด																	
	ปล่องตู้เชื่อม Auto		2.37	0.3	76	0.298	11.86		0.3054									
	ปล่องตู้อบ 1		0.27	0.5	82	0.968	18.66		1.5606									
	ปล่องตู้อบ 2		3.27	0.25	80	0.256	21.77		0.4815									
80	บริษัท ดูเอซ่าย (ประเทศไทย) จำกัด	312																
	Bag Filter 1		20	2.5	52.5	27.200	<0.5						<1.06			17	0.0150	4.6800
	Bag Filter 2		20	1.8	87	9.808	<0.5						3	0.0153	4.7736	3.6	0.0199	6.2088
	Bag Filter 3		20	1.5	45	7.275	<0.5						<1.06			<1.0		
	Bag Filter 4 (SWF2)		20	1.5	65.8	12.125	<0.5						<1.06			11.1	0.0427	13.3224
	Bag Filter 5 (SWF3)		20	1.8	99.3	9.553	<0.5						2.78	0.0138	4.3056	9.7	0.0294	9.1728
	Boiler 1		20	1.06	63	3.443	0.60	0.0006	0.1872				16.3	0.0297	9.2664	1.1	0.0012	0.3744
	Boiler 2		20	0.6	65	0.897	1.20	0.0003	0.0936				27.4	4.3686	1,363.0032	<1.0		
	Boiler 3		20	0.6	88	0.960	0.60	0.0001	0.0312				15.2	0.0067	2.0904	14.2	0.0038	1.1856
	Boiler 4 (2CPCL)		20	1.06	91.7	2.219	<0.50						12.4	0.0127	3.9624	<1.0		
	SCLP No.1		20	2	60	44.762	1.20	0.0149	4.6488				11.9	0.0192	5.9904	12.9	0.0127	3.9624
	SCLP No.2		20	2	47.3	44.562	1.30	0.0160	4.9920				11.9	0.0192	5.9904	12.9	0.0127	3.9624
	Coil Annealing Furnance 1		20	0.6	349	1.097	1.50	0.0005	0.1560				72	0.044	13.7592	141	0.0526	16.4112
	Coil Annealing Furnance 2		20	0.6	156	1.099	<0.50						10.20	0.006	1.9968	<1.0		

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ ประจำปี 2564

No.	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูงปล่อง (เมตร)	เส้นผ่าศูนย์กลางปล่อง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตราการไหล (ม.^{3}/วินาที)	TSP ความเข้มข้น (mg/m^3)	TSP ปริมาณ (kg/rai/day)	TSP ปริมาณ (kg/day)	SO_2 ความเข้มข้น (ppm)	SO_2 ปริมาณ (kg/rai/day)	SO_2 ปริมาณ (kg/day)	NO_2 ความเข้มข้น (ppm)	NO_2 ปริมาณ (kg/rai/day)	NO_2 ปริมาณ (kg/day)	CO ความเข้มข้น (ppm)	CO ปริมาณ (kg/rai/day)	CO ปริมาณ (kg/day)
80	บริษัท ดูเอซ่าย (ประเทศไทย) จำกัด	312																
(ต่อ)	Coil Annealing Furnance 3		20	0.6	175	1.056	0.70	0.0001	0.0312				33.90	0.013	4.1496	31.8	0.0076	2.3712
	Coil Annealing Furnance 4		20	0.6	125	0.349	<0.50						9.00	0.001	0.2808	3.6	0.0002	0.0624
	Coil Annealing Furnance 5		20	0.6	232	0.305	<0.50						<1.06			4.3	0.0002	0.0624
	Fume Incinerator CCL		20	2.0	368	14.795	1.70	0.00700	2.1840				<1.06			174	0.8164	254.7168
	Fume Incinerator FCL		20	1.0	156	6.123	<0.50						4	0.013	3.9936	4.8	0.0093	2.9016
	Homogenizing Furnace 1		20	0.4	98	0.596	<0.5						1.9	0.001	0.1872	1.8	0.0003	0.0936
	Homogenizing Furnace 2		20	0.4	100	0.560	<0.5						<1.06			1.5	0.0003	0.0936
	Melting and Holding Furnace 1		20	1.5	172	11.693	3.00	0.0040	1.2480				52.7	0.136	42.4320	102	0.1350	42.1200
	Melting and Holding Furnace 2		20	1.5	167	10.023	<5						81.8	<0.0032		<1.06		
	Pusher Furnace 1PF (1-1)		20	1.2	158	9.357	<0.50						27.9	0.1360	42.4320	26.3	0.0780	24.3360
	Pusher Furnace 1PF (1-2)		20	2.20 x 0.80	273	2.537	10.70	0.0075	2.3400				15	0.0198	6.1776	582	0.4682	146.0784
	Pusher Furnace 2PF		20	3.20 x 0.80	245	3.843	<0.5						16.6	0.033	10.3584	248.00	0.3023	94.3176
	Pusher Furnace 3(3-1PF)		20	1.1	92.6	4.678	<0.5						13.9	0.034	10.5768	2.10	0.0031	0.9672
	Pusher Furnace 3(3-2PF)		20	3.70 x 1.80	244	8.993	7.10	0.0177	5.5224				<1.06			278.00	0.7928	247.3536
	Solvent recycle 1TL		20	0.35 x 0.40	35.0	0.294	<0.50											
	Solvent recycle CPL1		20	0.35 x 0.40	43	1.283	<0.5											
	Solvent recycle TRL		20	0.5	35	2.657	<0.50											
81	บริษัท ไทยซัมมิท ไอไค เพรส จำกัด	21																
	Stack from PKK		8	0.4	35.0	9.83	5.3	0.2144	4.5014							2.1	0.0973	2.0425
	Stack from Assembly		5	0.40 x 0.50	33.0	2.09	1.44	0.0124	0.2600							1.1	0.0108	0.2275
82	บริษัท สีกิโบชิ (ประเทศไทย) จำกัด	10.25																
	Boiler Stack		6.0	0.10	135	0.04							26.04	0.006	0.06	116.14	0.0200	0.1600
	Cleaning Line No.2 Exhaust		7.1	0.31	32	0.82	0.09	0.0006	0.0064									
	ห้องเก็บสารเคมี		6.7	0.10	39	0.02	1.47	0.0002	0.0025									
	Shot Blast Exhaust		0.5	0.13	33	0.04	11.06	0.0037	0.0382									
83	บริษัท ทีทีอาร์ ไทยวุ่ง จำกัด	53																
	Oven LPG		15.0	0.40x0.40	82	0.59	19.61	0.0189	1.0034							28.71	0.0317	1.6823
	Paint Booth		15.0	1.65 x 1.65	33	22.35	31.77	1.1574	61.3408									
	Top coating		30.0	1.65 x 1.65	32	1.22	22.1	0.0440	2.3295									

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ ประจำปี 2564

No.	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูงปล่อง (เมตร)	เส้นผ่าศูนย์กลางปล่อง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตราการไหล (ม.^{3}/วินาที)	TSP			SO_2			NO_2			CO		
							ความเข้มข้น (mg/m^3)	ปริมาณ (kg/rai/day)	ปริมาณ (kg/day)	ความเข้มข้น (ppm)	ปริมาณ (kg/rai/day)	ปริมาณ (kg/day)	ความเข้มข้น (ppm)	ปริมาณ (kg/rai/day)	ปริมาณ (kg/day)	ความเข้มข้น (ppm)	ปริมาณ (kg/rai/day)	ปริมาณ (kg/day)
84	บริษัท โทยมอเตอร์ซน จำกัด																	
	Main Furnace		12.0	0.20			0.136			ไม่พบ			3			28		
	เตาอบคลายเครียด No1		12.0	0.30			13.0			ไม่พบ			ไม่พบ			ไม่พบ		
	เตาอบคลายเครียด No2		12.0	0.30			23.3			ไม่พบ			ไม่พบ			ไม่พบ		
	Grease		12.0	0.30			0.2			ไม่พบ			ไม่พบ			ไม่พบ		
85	บริษัท เว็บฟอร์ซ (ประเทศไทย) จำกัด	10																
	Grid M/C		12	0.2	31	0.5	1	0.0043	0.0432	<0.1			<1			<1		
	Auto Welding		6	0.2	36	0.6	1	0.0052	0.0518	<0.1			<1			<1		
86	บริษัท สยามดีไต้ จำกัด	20.25																
	Sand Blast		5	0.5	34	2.75	2	0.0235	0.4755									
	Paint Booth No1.		12	0.8x0.8	36	6.31	2	0.0538	1.0901									
	Paint Booth No2.		12	0.8x0.8	36	6.38	1	0.0272	0.5516									
	Paint Booth No3.		12	0.8x0.8	36	6.46	2	0.0551	1.1155									
	Paint Booth No4.		12	0.8x0.8	36	6.52	2	0.0557	1.1273									
87	บริษัท อาร์ซี - ฟิล์ม จำกัด																	
	ทั้นที่ผสมฟิล์ม		5	0.35	31.5	5.765	13.9		6.9235									
88	บริษัท บริดจสโตน สปเช็ชอลตี้ไทร์ แมนูเฟคเจอร์	500																
	Boiler Stack No.1		12	0.59	123	0.76	1.15	0.0002	0.0755	<0.11			12.23	0.0030	1.5109	7.86	0.0012	0.5911
	Boiler Stack No.2		12	0.59	116	0.49	3.66	0.0003	0.1549	<1.15			10.1	0.0016	0.8045	<1		
	Boiler Stack No.3		12	0.59	119	0.6	6.76	0.0007	0.3504	1.91	0.0005	0.2592	14.88	0.0029	1.4513	52.39	0.0062	3.1102
	Dust Cillector/Mixing 270 No.1		17.7	0.95	33	1.62	2.00	0.0006	0.2799									
	Dust Cillector/Mixing 270 No.2		17.7	2	33	18.8	5.84	0.0190	9.4860									
	Dust Cillector/Mixing 620 No.1		17.7	1	33	2.7	3.08	0.0014	0.7185									
	Dust Cillector/Mixing 620 No.2		17.7	2.3	35	31.6	0.33	0.0018	0.9010									
	Dust collector Poly Sheet		6	0.34	39	0.61	0.27	0.00003	0.0142									
	Dust collector Cement House		8	0.32	34	0.14	0.33	0.00001	0.0040									
	Exhaust Cement House No.1		8	0.83 x 0.44	29	1.32	0.7	0.00016	0.0798									
	Exhaust Cement House No.2		8	0.83 x 0.44	29	1.3	0.92	0.00021	0.1033									
	Dust collector-Pigment (Pro)		8	0.6	34	3.5	2.38	0.0014	0.7197									

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ ประจำปี 2564

No.	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูงปล่อง (เมตร)	เส้นผ่าศูนย์กลางปล่อง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตราการไหล (ม.^{3}/วินาที)	TSP			SO_2			NO_2			CO		
							ความเข้มข้น (mg/m^3)	ปริมาณ (kg/rai/day)	ปริมาณ (kg/day)	ความเข้มข้น (ppm)	ปริมาณ (kg/rai/day)	ปริมาณ (kg/day)	ความเข้มข้น (ppm)	ปริมาณ (kg/rai/day)	ปริมาณ (kg/day)	ความเข้มข้น (ppm)	ปริมาณ (kg/rai/day)	ปริมาณ (kg/day)
88	บริษัท บริดจสโตน สปเช็ชอลตี้ไทร์ แมนูเฟคเจอร์	500																
(ต่อ)	Dust collector-Pigment (Non-Pro)		8	0.6	32	3.39	2.51	0.0015	0.7352									
	Exhaust-TCT (Extrude) AC		10	0.70x0.70	28	1.67	0.22	0.0001	0.0317									
	Exhaust-Building AC No.1		8	0.45x0.40	28	0.89	0.46	0.0001	0.0354									
	Exhaust-Building AC No.2		12	0.40x0.45	26	0.66	0.49	0.0001	0.0279									
	Exhaust-Building AC No.3		12	0.40x0.45	27	1.29	0.45	0.0001	0.0502									
	Exhaust-Inspection (Buff MC) AC		5	0.2	34	0.28	0.57	0.00003	0.0138									
	Exhaust-Inspection (Balancer MC)		4.3	0.37	34	0.23	0.56	0.00002	0.0111									
	Exhaust-QA Lab (OR)		4	0.30x0.40	29	0.8	2.45	0.0003	0.1693									
89	บริษัท เอสซีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกั	84.59																
	Annealing Furnace (ปล่องเตาอบอ่อน)		16.5	0.3	196	0.2843	0.51	0.0001	0.0125	<1			9	0.0049	0.4159	123.0	0.0409	3.4600
	เตาหลอม Cu		25	1.07	122.58	5.1357	3.83	0.0201	1.6995	<1.30			22.1	0.2181	18.4495	2	0.0120	1.0163
	Solution Treatment Furnace (ปล่องเตาอบละลาย)		21.5	0.4	125.42	0.3507	0.51	0.0002	0.0155	<2.62			9.14	0.0062	0.5210	2.3	0.0009	0.0798
	Exhaust Gas Treatment System (ปล่องระบายทอลูดซีน)		21.5	0.45	30.5	1.0389	0.52	0.0006	0.0467	<1			23	0.0459	3.8841	1.0	0.0012	0.1028
90	บริษัท สามัน อิเลคทริคซิตี้ (ไทยแลนด์) จำกัด																	
	Heating No.2		5	0.7	33	3.21	0.792		0.2197									
	Heating No.3		5	0.7	34	3.15	0.177		0.0482									
	Die casting MC No.1		15	1	34	7.13	1.584		0.9758									
91	บริษัท บ็อช ออโตโมทีฟ (ประเทศไทย) จำกัด	19																
	TMC & Machining line 1-4		8	0.4x0.7	35	3.84	2.2	0.0384	0.7302									
	TMC & Machining line 5-7		8	0.4x0.7	36	0.23	2.4	0.0025	0.0475									
	Stack Anodizing Line (Degreasing Line)		6	0.65	37	0.26	5.1	0.0059	0.1130									
	Stack Anodizing Line (Sealing Line No.1)		6	0.5	42	3.04	2.4	0.0332	0.6312									
	Stack Anodizing Line (Sealing Line No.2)		6	0.4	41	1.51	2.8	0.0192	0.3643									
	Stack Body Washing Line		6	0.5	32	2.32	4.5	0.0475	0.9019									
	Lab room		2	0.15	28	0.04	1.7	0.0003	0.0055									
	Boiler			0.3	191	0.30	12	0.0162	0.3069	<1.3			4.1	0.0104	0.1973	19	0.0098	0.1855
92	บริษัท นิว ไมเทค (ไทยแลนด์) จำกัด	26																
	ปล่อง Vanish Factory 1		10	1.0x0.5	30.2	1.06	Toluene = 0.03 ppm			Styrene = 0.823 ppm								
	ปล่อง Vanish Factory 2		10	0.34	37	0.6	Toluene = 0.049 ppm			Styrene = <0.001 ppm								

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ ประจำปี 2564

No.	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูงปล่อง (เมตร)	เส้นผ่าศูนย์กลางปล่อง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตราการไหล (ม.^{3}/วินาที)	TSP ความเข้มข้น (mg/m^3)	TSP ปริมาณ (kg/rai/day)	TSP ปริมาณ (kg/day)	SO_2 ความเข้มข้น (ppm)	SO_2 ปริมาณ (kg/rai/day)	SO_2 ปริมาณ (kg/day)	NO_2 ความเข้มข้น (ppm)	NO_2 ปริมาณ (kg/rai/day)	NO_2 ปริมาณ (kg/day)	CO ความเข้มข้น (ppm)	CO ปริมาณ (kg/rai/day)	CO ปริมาณ (kg/day)
93	บริษัท ซูมิโตโม รับบอร์ (ไทยแลนด์) จำกัด (ไร่	11.4																
	Mold Factpry ; Shot Blasting Machine		6	0.13	31	0.15	1.44	0.0016	0.0187									
	Mold Factpry ; Heat Treatment # 2		6	1.06 x 0.60	33	1.85	3.29	0.0461	0.5259									
	Mold Factpry ; Dry Cast		6	1.20 x 1.00	46	6.1	1.76	0.0814	0.9276	<0.30			<0.20			<0.10		
	Heat treatment Knife Blade		3	0.15	30	0.22	0.81	0.0014	0.0154									
94	บจก. ฮิวอร์ไลท์ แคนดิล (ไทยแลนด์)	14.188																
	Boiler		5	0.2	272	0.30	<1.0						49	0.1659	2.3541	28	0.0192	0.2729
95	บริษัท ดูคาติ มอเตอร์ (ประเทศไทย) จำกัด	10.13																
	Stack Pre Test RBM 001(Engine Test)		9	0.4	28	2.62	0.72	0.0161	0.1630	<0.30			<2			3	0.0768	0.7777
	Stack No.1 Roller Test Bench RBM 001		9	0.6	32	2.57	0.91	0.0199	0.2021	<0.30			<2			<0.10		
	Stack No.2 Roller Test Bench RBM 001		9	0.4	35	0.59	0.59	0.0030	0.0301	1	0.0132	0.1334	<1			8	0.0461	0.4670
	Stack No.3 Roller Test Bench RBM 001		9	0.5	30	0.84	1.44	0.0103	0.1045	2	0.0375	0.3799	1	0.0135	0.1365	7.00		
	Stack C1 of Roller Test Bench RBM 001		9	0.45	33	1.28	1.07	0.0117	0.118	1	0.0286	0.2895	<1			<0.10		
	Stack C2 of Roller Test Bench RBM 001		9	0.45	33	1.32	0.71	0.0080	0.081	<0.30			<0.2			<0.10		
	Stack No.1 Roller Test Bench RBM 002		9	0.6	30	2.69	1.03	0.0236	0.239	1			<1			<0.10		
	Stack No.2 Roller Test Bench RBM 002		9	0.5	32	3.16	0.99	0.0267	0.270	3			<0.20			<0.10		
	Stack C1 of Roller Test Bench RBM 002		6	0.5	40	2.31	0.83	0.0164	0.1657	<1			1	0.0371	0.3755	<0.10		
	Stack C2 of Roller Test Bench RBM 002		6	0.5	38	0.91	1.41	0.0109	0.1109	<0.3			<2			<0.10		
	Stack Powder paint (Cyclone Exhaust)		8	0.7	40	2.2	2.83	0.0531	0.5379	<0.30			<0.20			<1		
	Stack Powder paint (Auto Exhaust No.1)		8	0.3	52	0.16	1.54	0.0021	0.0213									
	Stack Powder paint (Auto Exhaust No.2)		8	0.3	111	0.61	1.88	0.0098	0.0991									
	Stack Powder paint (Auto Exhaust No.3)		8	0.2	116	0.09	1.19	0.0009	0.0093									
	Stack Powder paint Repaire paint		8	0.8	35	4.06	0.61	0.0211	0.2140									
	Stack Homologation Room		9	0.35	34	0.3	1.71	0.0044	0.0443	1	0.0067	0.0678	<1			<0.10		
	Stack ECU Room		4	0.16	30	0.04	0.14	0.00005	0.0005	1	0.0009	0.0090	<1			<0.10		
	Stack Flotta Room		4	0.16	31	0.15	0.85	0.0011	0.0110	1	0.0033	0.0339	<1			<0.10		
	Stack Repaire paint Room		10	0.3	43	0.31	0.74	0.0020	0.0198	<1			<1			<0.10		
	Stack Welding Exhuast		9	0.8	33	7.23	0.88	0.0543	0.5497	<0.30			<0.20			1.00	0.0706	0.7154
	Stack Cold Running Test 1,2		16	0.3	37	0.27	0.72	0.0017	0.0168	<0.30			<0.20			<1		

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ ประจำปี 2564

No.	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูงปล่อง (เมตร)	เส้นผ่าศูนย์กลางปล่อง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตราการไหล (ม.^{3}/วินาที)	TSP ความเข้มข้น (mg/m^3)	TSP ปริมาณ (kg/rai/day)	TSP ปริมาณ (kg/day)	SO_2 ความเข้มข้น (ppm)	SO_2 ปริมาณ (kg/rai/day)	SO_2 ปริมาณ (kg/day)	NO_2 ความเข้มข้น (ppm)	NO_2 ปริมาณ (kg/rai/day)	NO_2 ปริมาณ (kg/day)	CO ความเข้มข้น (ppm)	CO ปริมาณ (kg/rai/day)	CO ปริมาณ (kg/day)
95	บริษัท ดูคาติ ทราวเวอร์เทรน (ประเทศไทย) จำกัด	10.13																
(ต่อ)	Stack Cold Running Test 1,2		16	0.3	37	0.27	0.72	0.0017	0.0168	<0.30			<0.20			<1		
	Stack CNC Line		15	0.5	35	0.45	1.85	0.0071	0.0719	<0.30			<0.20			<0.10		
	Stack Crankcase assembly (Oven machine)		15	0.2	41	0.29	0.98	0.0024	0.0246	<0.30			<0.20			<1		
	Stack Nitrogen Room		8	0.2	34	0.64	2.61	0.0142	0.1443	<0.30			<2			<0.10		
96	บริษัท เทิ่นริว ซอร์ (ไทยแลนด์) จำกัด																	
	Stock No.1		6	0.30	184	0.44	4.26		0.1619	<1.0			18		1.2874	20.0		0.8707
	Stock No.2		5.5	0.85	35	4.98	4.83		2.0782	<1.00			1		0.8095	3.0		1.4782
	ห้องล้างใบเลื่อย		6	0.30	74	0.34	3.61		0.1060									
	Tempering		6	0.75	28	2.31	4.55		0.9081	<1.00								
	Paint Boot A		10	0.35x0.5	29	0.86	7.52		0.5588				Xylene = 0.0041 ppm					
	Paint Boot B		10	0.4x0.55	30	0.88	6.98		0.5307				Xylene = 0.0043 ppm					
	Paint Boot C		10	0.4x0.55	31	0.86	7.05		0.5238				Xylene = 0.0086 ppm					
97	บริษัท ไทย นิเคคน ฟู้ดส์ จำกัด	8																
	Boiler 1		5	0.15	78.8	0.06	<0.5			<2.0			3.35	0.0043	0.0345	47	0.0368	0.2945
	Boiler 2		5	0.27	116	0.21	0.8	0.0018	0.0144	<2.0			9.24	0.0392	0.3133	11.9	0.0307	0.2456
	Exhaust Fan Duct		12	0.60	49.3	3.74	1.1	0.0445	0.3557	<2.0			2.23	0.1696	1.3566	1.5	0.0694	0.5555
98	บริษัท สยาม พิน ฟู้ด อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด																	
	Hood Metal Plating		10	0.70	39.5	2.98	1.09		0.2803	2		1.3465	<1.0			5		1.4727
99	บริษัท มัทสึซะ เด็นกิ (ไทยแลนด์) จำกัด	10																
	Exhaust Stack		9	0.25x0.35	31	1.08	<0.5			<2.0			<1.06			1.0	0.0107	0.1065
100	บริษัท ยาสึซะ ไคเซ็ว (ประเทศไทย) จำกัด	32.413																
	Melting Stack		11	1.00	42.5	8.14	4.036	0.0876	2.8385	6.066			<2.000			4.353	0.1082	3.5060
101	บริษัท ไทย มิชาเกะ ฟอร์จิ้ง จำกัด	11.32																
	Shot Blazing No.1		4	0.25	43	0.4	3.903	0.0119	0.1349									
	Shot Blazing No.2		5	0.30	36	0.73	6.391	0.0356	0.4031									
102	บริษัท นิชิโยโซไก้ (ประเทศไทย) จำกัด	12.16																
	ด้านหลังแคนก PR		6	0.40 x 0.40	31	0.66	16.21	0.0761	0.9244									
	หน้าห้อง R/O (ปล่องแคนก DC)		24	1.00	32	15.43	18.11	1.9871	24.1434	2.41	0.6922	8.4100	0.29	0.0599	0.7274	38.62	4.8528	58.9619
	ปล่องสั่งรับรั่ว		24	1.00	78	6.5	15.81	0.7308	8.8789	1.89	0.2287	2.7784	0.22	0.0191	0.2324	31.77	1.6817	20.4326

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ ประจำปี 2564

No.	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูงปล่อง (เมตร)	เส้นผ่าศูนย์กลางปล่อง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตราการไหล (ม.^{3}/วินาที)	TSP ความเข้มข้น (mg/m^3)	TSP ปริมาณ (kg/rai/day)	TSP ปริมาณ (kg/day)	SO_2 ความเข้มข้น (ppm)	SO_2 ปริมาณ (kg/rai/day)	SO_2 ปริมาณ (kg/day)	NO_2 ความเข้มข้น (ppm)	NO_2 ปริมาณ (kg/rai/day)	NO_2 ปริมาณ (kg/day)	CO ความเข้มข้น (ppm)	CO ปริมาณ (kg/rai/day)	CO ปริมาณ (kg/day)
103	บริษัท ทรินา โซลาร์ โซเอนซ์ แอนด์ เทคโนโลยี	51.1																
	ปล่อง Nox		30	0.60	27	1.67	HCl = <0.01 mg/m^3			Fluoride = <0.01 mg/m^3			0.81	0.0043	0.2199	Ammonia = 0.04 ppm		
	ปล่อง SEX		15	0.60	23	0.83				Fluoride = <0.01 mg/m^3								
	ปล่อง AEX		15	0.60	29	1.04	KOH = <0.01 mg/m^3											
	ปล่อง SRP		15	0.60	25	1.86	3.11	0.0098	0.4997	Chlorine = 0.15 mg/m^3								
	ปล่อง SiH_4		15	0.60	27	1.63	8.66	0.0238	1.2177									
	ปล่อง VOC		15	0.80	32	3.12				Xylene = 0.36 mg/m^3			Toluene = 0.41 mg/m^3					
104	บริษัท ซิบาจุระ แมชชีน แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเท	51																
	ปล่องห้องพ่นสี PB# 1-1		14	0.80 x 0.80	34	5.63	1	0.0095	0.4862	<1.3			<1.1			1	0.0109	0.5568
	ปล่องห้องพ่นสี PB# 1-2		14	0.80 x 0.80	33	5.98	1	0.0101	0.5170	<1.3			<1.1			<1		
	ปล่องห้องพ่นสี PB# 1-3		14	0.80 x 0.80	35	5.76	1	0.0098	0.4974	<1.3			<1.1			<1		
	ปล่องห้องพ่นสี PB# 2-1		14	0.80 x 0.80	36	6.50	1	0.0110	0.5620	<1.3			<1.1			<1		
	ปล่องห้องพ่นสี PB# 2-2		14	0.80 x 0.80	38	4.15	1	0.0070	0.3586	<1.3			<1.1			1	0.0081	0.4107
	ปล่องห้องพ่นสี PB# 2-3		14	0.80 x 0.80	38	5.11	1	0.0087	0.4419	<1.3			<1.1			<1		
105	บริษัท เอาอี อิเล็กทรอนิกส์ (ไทยแลนด์) จำกัด	7.25																
	ปล่องระบายห้องฟิลล์สกรีน		5	0.30x0.35	20.9	0.423	2.4	0.0121	0.0877	<0.1			<1			1	0.0058	0.0419
106	บริษัท โรบาเธิร์ม จำกัด	13.25																
	ปล่องเตาอบ		11	0.26	163.4	0.2	61.166	0.0798	1.0569	8.645	0.0295	0.3910	47.386	0.116	1.541	6.511	0.0097	0.1288
107	บริษัท คุ้มอัน เมททอลส์ (ประเทศไทย) จำกัด																	
	ปล่อง Hood ดูดอากาศเผนก AM		15	0.5x0.5	54.8	1.12	Tin = <0.001 mg/m^3			Silver = <0.001 mg/m^3			Copper = 0.002 mg/m^3					
108	บริษัท พีอีพี เคมิเทค จำกัด	0.03																
	Boiler		20.8	0.50	127	0.8	67		4.6310	427		77.256	38		4.942	390		30.871
109	บริษัท ไทยอางกิจไพศาล จำกัด	18																
	ปล่องเครื่องอั่งไขมัน CL		13	0.70	32.2	5.12	0.607	0.0149	0.2685	<1.3			<1.06			<0.04		
	ปล่องเตาอบกระดาษ PP		13	0.70	36.1	3.89	1.624	0.0303	0.5458	<1.3			<1.06			0.1	0.0021	0.0385
	ปล่องอู้พ่นสีหน่วยงาน OF		13	0.30	33.6	0.35	1.228	0.0021	0.0371	<1.3			<1.06			<0.04		
	ปล่องเตาอบสปริง SP		13	0.30	38.2	0.45	5.657	0.0122	0.2199	<1.3			<1.06			<0.04		
	ปล่องเตาอบกระดาษ 1 PP		13	0.70	36.7	3.72	2.12	0.0379	0.6814	<1.3			<1.06			<0.04		
	ปล่องเตาอบกระดาษ 2 EA		12	0.70	37.2	3.98	0.471	0.0090	0.1620	<1.3			<1.06			<0.04		

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ ประจำปี 2564

No.	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูงปล่อง (เมตร)	เส้นผ่าศูนย์กลางปล่อง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตราการไหล (ม.^{3}/วินาที)	TSP ความเข้มข้น (mg/m^3)	TSP ปริมาณ (kg/rai/day)	TSP ปริมาณ (kg/day)	SO_2 ความเข้มข้น (ppm)	SO_2 ปริมาณ (kg/rai/day)	SO_2 ปริมาณ (kg/day)	NO_2 ความเข้มข้น (ppm)	NO_2 ปริมาณ (kg/rai/day)	NO_2 ปริมาณ (kg/day)	CO ความเข้มข้น (ppm)	CO ปริมาณ (kg/rai/day)	CO ปริมาณ (kg/day)
110	บริษัท มินท์ ออโตโมบิล พาร์ท (ประเทศไทย) จำกัด																	
	ปล่อง Lab		7	0.10	29	0.005	HCl = 0.32 mg/m^3	H_2SO_4 = 0.17 ppm	NH_3 = 0.03 ppm	Ethylene glycol = 0.44 ppm	HNO_3 = 0.36 ppm	Ethanol = 1.95 ppm	Methanol = 1.72 ppm	$BaCl_2$ = 0.32 ppm	Acetone = 0.41 ppm	$BaCl_2$ = 0.32 ppm	Zn = 0.22 mg/m^3	H_2O_2 =0.03 mg/m^3
	ปล่องพ่นสี 1		9	0.5 x 0.5	36	0.63	Xylene = 10.86 ppm	Toluene = 12.11 ppm										
	ปล่องพ่นสี 2		9	0.5 x 0.5	36	0.65	21.66		1.2164	Xylene = 15.71 ppm	Toluene = 18.77 ppm							
	ปล่องชุบ		10	0.60	40	0.63	HCl = 6.77 mg/m^3											
	Boiler No.1		8	0.30	82	0.28	51.66		1.2498	2.71		0.1716	18.90		0.8602	0.3		0.0083
	Boiler No.2		8	0.30	88	0.29	47.11		1.1804	2.41		0.1581	16.50		0.7778	0.2		0.0057
111	บริษัท ฟูจระ โกรนด์ดิ้ง วิล (ไทยแลนด์) จำกัด	36																
	Front process/Blending 1		6	0.55	34.8	1.75	1.625	0.0068	0.2457									
	Front process/Blending 2		6	0.55	35.3	1.95	2.14	0.0100	0.3609									
	Dust Collector No.1		6	0.55	33.6	1.22	1.68	0.0049	0.1767									
	Dust Collector No.2		6	0.55	34.2	1.26	4.29	0.0130	0.4675									
	Dust Collector No.3 (Mixing)		4.15	0.45	40	1.71	3.21	0.0132	0.4747									
	Dust Collector No.8		6	0.65	33.2	2.17	1.24	0.0065	0.2327									
	Dust Collector No.9		6	0.65	33	2.1	1.59	0.0080	0.2892									
	Dust Collector No.10		6	0.35	33.8	0.7	0.78	0.0013	0.0469									
	Dust Collector No.11		6	0.65	36	2.49	0.91	0.0054	0.1958									
	Dust Collector No.12		6	0.65	35.2	2.35	0.20	0.0012	0.0414									
	Dust Collector No.13		6	0.45	33.6	0.97	0.64	0.0015	0.0534									
	เตาอบ No.1 Large		15	0.30	77.2	0.24	0.85	0.0005	0.0177	5.259	0.0079	0.2854	<1.063			<0.04		
	เตาอบ No.2 Large		15	0.30	80.3	0.3	1.61	0.0012	0.0418	<1.298			<1.063			140.724	0.1160	4.1772
	เตาอบ No.1 Small		15	30.00	224	0.45	4.04	0.0044	0.1572	<1.471			22.74	0.0462	1.6631	128.707	0.1592	5.7307
	เตาอบ No.2 Small		15	0.30	326.3	0.26	3.41	0.0021	0.0766	<1.314			<7.992			107.008	0.0765	2.7528
	เตาอบ No.3 Small		15	0.30	226	0.29	2.58	0.0018	0.0646	8.446	0.0154	0.5539	<1.063			<0.04		
	เตาอบ No.4 Small		15	0.30	330.6	0.25	3.58	0.0021	0.0773	<1.298			<1.063			41.73	0.0287	1.0322
	Firing/เตาเผา No.1		10.5	0.50 x 0.40	216	1.81	6.14	0.0267	0.9607	<1.298			3.67	0.0300	1.0804	<0.04		
	Firing/เตาเผา No.2		10.5	0.50 x 0.40	150.2	1.38	0.02	0.0001	0.0027	3.368	0.0292	1.0512	<1.063			<0.04		
	Firing/เตาเผา No.3		10.5	0.50 x 0.40	270.5	1.56	0.74	0.0028	0.0996	<1.298			<1.063			<0.04		
	Firing/เตาเผา No.4		15	0.50 x 0.40	222.2	1.42	4.74	0.0162	0.5819	1.298	0.0116	0.4168	2.86	0.0183	0.6592	432.822	1.6892	60.8122
	Firing/เตาเผา No.5		10.5	0.50 x 0.40	216.8	1.69	3.72	0.0151	0.5432	4.853	0.0515	1.8549	<1.063			<0.04		

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ ประจำปี 2564

No.	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูงปล่อง (เมตร)	เส้นผ่าศูนย์กลางปล่อง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตราการไหล (ม.^{3}/วินาที)	TSP ความเข้มข้น (mg/m^3)	TSP ปริมาณ (kg/rai/day)	TSP ปริมาณ (kg/day)	SO_2 ความเข้มข้น (ppm)	SO_2 ปริมาณ (kg/rai/day)	SO_2 ปริมาณ (kg/day)	NO_2 ความเข้มข้น (ppm)	NO_2 ปริมาณ (kg/rai/day)	NO_2 ปริมาณ (kg/day)	CO ความเข้มข้น (ppm)	CO ปริมาณ (kg/rai/day)	CO ปริมาณ (kg/day)
111	บริษัท ศุภระ โกรน์ดิ้ง วัล (ไทยแลนด์) จำกัด	36																
(ต่อ)	Drying 1		15	0.30	64.5	0.34	7.33	0.0060	0.2154	2.389	0.0051	0.1837	18.42	0.0283	1.0182	20.51	0.0192	0.6900
	Drying 2		15	0.30	326.3	0.26	3.41	0.0021	0.0766	<1.314			<7.99			107.008	0.0765	2.7528
	Drying 3		15	0.30	224	0.45	4.04	0.0044	0.1572	<1.471			22.74	0.0462	1.6631	128.707	0.1592	5.7307
	Drying 4		15	0.30	71	0.35	4.44	0.0037	0.1343	<2.165			5.59	0.0088	0.3179	195.054	0.1876	6.7549
	Finishing No.8		6	0.65	28.8	1.78	3.29	0.0140	0.5054									
	Finishing No.9		6	0.65	29	2.74	4.19	0.0275	0.9917									
	Finishing No.10		4.15	0.35	30	0.62	1.99	0.0030	0.1064									
	Finishing No.11		6	0.65	34	1.19	3.53	0.0101	0.3628									
	Finishing No.12		6	0.65	36	2.05	3.26	0.0160	0.5776									
	Finishing No.13		4.4	0.45	35	0.57	6.60	0.0090	0.3252									
112	บริษัท สิตาชี เมทัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด																	
	Stack Boiler		7	0.30	198.5	0.49	7.12	0.0146	0.3014	1.0	0.0054	0.1108	10.35	0.0212	0.8244	110.168	0.2255	5.3413
	Stack Mixing		4	0.50	33.5	4.391	12.60	0.2312	4.7802	1.0	0.0481	0.9931	1.00	0.0345	0.7138	4.81	0.0882	2.0898
	Stack Valacanization		9	0.40	82.2	1.22							6.02	0.0307	1.1942	5.36	0.0273	0.6470
113	บริษัท เด็อจิ้นชาง ออปโตอิเล็กทรอนิกส์ เทคโนโลยี(ประเทศไทย) จำกัด																	
	Wet Scrubber		12	0.60	31	0.41	Tin = .17 mg/m^3			Copper = 0.12 mg/m^3								
114	บริษัท หยั่น หว่อ หงุ่น คอร์ปอเรชั่นกรุ๊ป จำกัด	13																
	Boiler		8	0.40	163.7	0.081	35.70	0.0193	0.2504	416.0	0.5874	7.6364	95.00	0.0964	1.2534	80	0.0494	0.6425
	Hood QA		10	0.40	32.7	0.002	0.75	0.00001	0.0001									
115	บริษัท อีเดมิตสึ ซูบริแคนท์ (ประเทศไทย) จำกัด	47.54																
	Boiler : Boiler Stack No.1 (LPG)		12	0.37	75	0.32	3.43	0.0020	0.0948				26.00	0.0284	1.3524	<1		
	Boiler : Boiler Stack No.2 (LPG)		12	0.37	49	0.25	0.32	0.0001	0.0069				22.00	0.0188	0.8940	<1		
	Laboratory Exhaust No.8 ; FH08 (Sulfated)		4	0.20	26	0.29	Sulfuric Acid = <0.04 mg/m^3			Xylene = <0.35 mg/m^3								
	Laboratory Exhaust No.6 ; FH05		4	0.20	26	1.15	Sulfuric Acid = ND ppm			Xylene = ND ppm								
	Boiler : Boiler Stack No.3 (LPG)		12	0.37	78	0.44	0.96	0.0008	0.0365				0.04	0.00006	0.0029	0.007	0.00001	0.0003
	Boiler : Boiler Stack No.4 (LPG)		12	0.37	142	0.42	1.26	0.0010	0.0457				0.04	0.00006	0.0027	0.117	0.00010	0.0049
	Thermal Oil Stack No.1		15	0.25	110	0.11	1.23	0.0002	0.0117				0.05	0.00002	0.0009	0.058	0.00001	0.0006
	Thermal Oil Stack No.2		15	0.25	97	0.11	1.57	0.0003	0.0149				0.12	0.00004	0.0021	0.024	0.00001	0.0003
	Thermal Oil Stack No.3		15	0.25	52	0.12	1.70	0.0004	0.0176				0.002	0.000001	0.000039	ND		
	Thermal Oil Stack No.4		15	0.25	94	0.12	1.52	0.00033	0.0158				0.12	0.00005	0.0022	0.022	0.00001	0.0003
	Thermal Oil Stack No.5		15	0.25	78	0.08	2.25	0.0003	0.016				0.11	0.00003	0.0015	0.017	0.000003	0.0001

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ ประจำปี 2564

No.	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูงปล่อง (เมตร)	เส้นผ่าศูนย์กลางปล่อง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตราการไหล (ม.^{3}/วินาที)	TSP ความเข้มข้น (mg/m^3)	TSP ปริมาณ (kg/rai/day)	TSP ปริมาณ (kg/day)	SO_2 ความเข้มข้น (ppm)	SO_2 ปริมาณ (kg/rai/day)	SO_2 ปริมาณ (kg/day)	NO_2 ความเข้มข้น (ppm)	NO_2 ปริมาณ (kg/rai/day)	NO_2 ปริมาณ (kg/day)	CO ความเข้มข้น (ppm)	CO ปริมาณ (kg/rai/day)	CO ปริมาณ (kg/day)
115	บริษัท อีเดมิตสึ ซูบริแคนท์ (ประเทศไทย) จำกัด	47.54																
(ต่อ)	Thermal Oil Stack No.6		15	0.25	50	0.07	0.84	0.0001	0.005				0.002	0.00000048	0.00002	ND		
	Laboratory Exhaust 2		4	0.20	27	0.19	Sulfuric Acid = 2.04 mg/m^3			Xylene = <0.35 mg/m^3								
	Laboratory : H1 FH01		4	0.20	29	0.25	0.46	0.0002	0.010									
	Laboratory : H2 FH03		4	0.20	29	0.32	0.11	0.0001	0.003									
	Laboratory : H3 FH02		4	0.20	29	0.36	1.10	0.0007	0.034									
	Laboratory : H4 AH01		4	0.20	26	0.11	1.26	0.0003	0.012									
	Laboratory : H5 FH04		4	0.20	25	0.44	1.11	0.0009	0.042									
	Laboratory : H6 FH05		4	0.20	27	0.66	0.45	0.0005	0.026									
	Laboratory : H7 FH07		4	0.20	28	0.24	0.41	0.0002	0.009	0.004	0.000005	0.0002	ND					
	Laboratory : H8 FH08		4	0.20	29	0.27	1.31	0.0006	0.031	0.002	0.000003	0.0001	ND					
	Laboratory : H9 FH06		4	0.20	29	0.28	0.63	0.0003	0.015									
	Laboratory : H10 FH10		4	0.20	29	0.32	0.40	0.0002	0.011									
	Laboratory : H11 AH02		4	0.20	26	0.06	1.48	0.0002	0.008									
	Laboratory : H12 FH09		4	0.20	27	0.28	0.76	0.0004	0.018									
	Laboratory : H13 AH03		4	0.20	26	0.28	0.86	0.0004	0.021									
	Laboratory : H14 AH04		4	0.20	26	0.07	1.19	0.0002	0.007									
116	บริษัท เทมบอล (ไทยแลนด์) จำกัด	22.35																
	โรง 1 : ปล่องหม้อไอน้ำ 1		8	0.38	117	0.31	12.41	0.0149	0.3323	0.5	0.0016	0.0367	38.20	0.0861	1.9250	25.318	0.0347	0.7766
	โรง 1 : ปล่องหม้อไอน้ำ 2		8	0.38	121	0.34	14.70	0.0193	0.4317	0.5	0.0018	0.0403	51.37	0.1270	2.8393	38.149	0.0574	1.2834
	โรง 1 : ปล่องหม้อไอน้ำ 3		8	0.38	129	0.44	12.65	0.0215	0.4810	0.5	0.0023	0.0521	49.30	0.1578	3.5263	74.006	0.1442	3.2219
	โรง 1 : ปล่องระบายโรเตอร์รี่		8	0.38	90	0.468	0.23	0.0004	0.0095	<1			9.40	0.0320	0.7151	98.9	0.2049	4.5797
	โรง 1 : ปล่องระบายตู้นึ่ง No2		10	0.38	95	0.23	12.91	0.0115	0.2566									
	โรง 1 : ปล่องระบายตู้อบ No.3 (กลาง)		10	0.38	56	0.9	0.11	0.0004	0.0087									
	โรง 1 : ปล่องระบายตู้อบ No.4 (หัว)		10	0.38	72	0.62	0.61	0.0015	0.0328									
	โรง 1 : ปล่องระบายตู้อบ No.4 (กลาง)		10	0.38	55	0.99	0.11	0.0004	0.0096									
	โรง 1 : ปล่องระบายตู้อบ No.4 (ท้าย)		10	0.38	60	0.69	0.21	0.0006	0.0125									
	โรง 1 : ปล่องระบายตู้อบ No.5 (หัว)		10	0.40	54	0.25	0.34	0.0003	0.0073									
	โรง 1 : ปล่องระบายตู้อบ No.5 (กลาง)		10	0.38	48	0.63	12.35	0.0302	0.6753									
	โรง 1 : ปล่องระบายตู้อบ No.5 (ท้าย)		10	0.40	60	0.25	1.91	0.0018	0.0412									
	โรง 1 : ปล่องระบายตู้อบ No.6 (หัว)		7.5	0.40	58	0.8	0.95	0.0029	0.0655									
	โรง 1 : ปล่องระบายตู้อบ No.6 (กลาง)		10	0.38	49	0.88	0.23	0.0008	0.0171									

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ ประจำปี 2564

No.	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูงปล่อง (เมตร)	เส้นผ่าศูนย์กลางปล่อง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตราการไหล (ม.^{3}/วินาที)	TSP ความเข้มข้น (mg/m^3)	TSP ปริมาณ (kg/rai/day)	TSP ปริมาณ (kg/day)	SO_2 ความเข้มข้น (ppm)	SO_2 ปริมาณ (kg/rai/day)	SO_2 ปริมาณ (kg/day)	NO_2 ความเข้มข้น (ppm)	NO_2 ปริมาณ (kg/rai/day)	NO_2 ปริมาณ (kg/day)	CO ความเข้มข้น (ppm)	CO ปริมาณ (kg/rai/day)	CO ปริมาณ (kg/day)
116	บริษัท เกมบอล (ไทยแลนด์) จำกัด	22.35																
(ต่อ)	โรง 1 : ปล่องระบายตู้อบ No.6 (ท้าย)		7.5	0.40	58	0.95	0.95	0.0035	0.0776									
	โรง 1 : ปล่องระบายตู้อบ No.7 (หัว)		10	0.38	68	0.783	0.14	0.0004	0.0098									
	โรง 1 : ปล่องระบายตู้อบ No.7 (กลาง)		10	0.40	50	0.25	4.49	0.0043	0.0971									
	โรง 1 : ปล่องระบายตู้อบ No.7 (ท้าย)		10	0.38	71	0.89	0.29	0.0010	0.0222									
	โรง 1 : ปล่องระบายตู้อบ No.8 (หัว)		10	0.38	39	0.17	0.48	0.0003	0.0070									
	โรง 1 : ปล่องระบายตู้อบ No.8 (กลาง)		10	0.38	59	0.25	25.96	0.0251	0.5606									
	โรง 1 : ปล่องระบายตู้อบ No.8 (ท้าย)		10	0.38	36	0.166	1.16	0.0007	0.0167									
	โรง 1 : ปล่องระบายตู้อบ No.9 (กลาง)		10	0.40	55	0.83	8.83	0.0283	0.6331									
	โรง 2 : ปล่องหม้อไอน้ำ 1		8	0.37	99	0.3	13.09	0.0152	0.3392	0.5	0.0016	0.0356	58.34	0.1273	2.8448	13.289	0.0176	0.3945
	โรง 2 : ปล่องหม้อไอน้ำ 2		8	0.37	107	0.36	8.76	0.0122	0.2724	0.5	0.0019	0.0427	58.90	0.1542	3.4468	26.922	0.0429	0.9590
	โรง 2 : ปล่องหม้อไอน้ำ 3		8	0.37	117	0.34	14.93	0.0196	0.4387	0.5	0.0018	0.0403	63.04	0.1559	3.4841	38.378	0.0578	1.2911
	โรง 2 : ปล่องระบายตู้อบ No.1 (กลาง)		10	0.40	57	1.24	14.40	0.0690	1.5432									
	โรง 2 : ปล่องระบายตู้อบ No.5 (กลาง)		10	0.40	60	1.3	42.05	0.2113	4.7231									
	โรง 2 : ปล่องระบายตู้อบ No.7 (กลาง)		10	0.40	60	1.54	1.21	0.0072	0.1611									
	โรง 2 : ปล่องระบายตู้อบ No.8 (กลาง)		10	0.40	60	1.48	0.61	0.0035	0.0774									
	โรง 2 : ปล่องระบายตู้อบ No.9 (กลาง)		10	0.38	56	1.69	14.54	0.0950	2.1228									
117	บริษัท มังกร อะลูมิเนียม จำกัด																	
	ปล่องระบายจากเตาหลอม		15	1.00	96	10.9	23.00		21.6605	14.0		34.5119	11.00		19.4900	81		87.3584
118	บริษัท ซัมมิท ซูโกกุ จอริว่า จำกัด	7																
	Tool Shop		4	0.20	28	0.095	1.60	0.0019	0.0131							<20		
119	บริษัท เดอล้า พาร์ท แอนด์ ดาย จำกัด	17.94																
	ปล่องระบาย Line Welding		2	0.40 x 0.60	30	7.27	5.37	0.1880	3.3730							3	0.1203	2.1580
120	บริษัท จงซ่อ รับเบอร์ (ไทยแลนด์) จำกัด	365																
	ปล่อง Mixing Phase 1 No.1		15	0.50	38	1.61	5.11	0.0019	0.7108	4.86	0.0048	1.7696	22.74	0.0163	5.9513	20.70	0.0090	3.2975
	ปล่อง Mixing Phase 1 No.2		15	0.50	38	1.25	15.61	0.0046	1.6859	11.29	0.0087	3.1917	2.93	0.0016	0.5953	20.19	0.0068	2.4971
	ปล่อง Mixing Phase 1 No.3		15	0.50	38	0.68	22.41	0.0036	1.3166	23.82	0.0100	3.6632	4.52	0.0014	0.4996	34.13	0.0063	2.2964
	ปล่อง Mixing Phase 1 No.4		15	0.50	38	1.18	15.77	0.0044	1.6078	8.91	0.0065	2.3778	29.29	0.0154	5.6182	36.19	0.0116	4.2254
	ปล่อง Mixing Phase 1 No.5		15	0.50	35	1.17	12.11	0.0034	1.2242	6.56	0.0048	1.7358	3.53	0.0018	0.6714	32.88	0.0104	3.8064
	ปล่อง Mixing Phase 1 No.6		15	0.50	37	0.44	9.11	0.0009	0.3463	5.61	0.0015	0.5583	2.91	0.0006	0.2081	28.70	0.0034	1.2495
	ปล่อง Mixing Phase 1 No.7		15	0.50	39	0.72	16.65	0.0028	1.0358	6.38	0.0028	1.0389	3.21	0.0010	0.3757	40.14	0.0078	2.8596
	ปล่อง Mixing Phase 1 No.8		15	0.50	38	1	19.61	0.0046	1.6943	8.91	0.0055	2.0151	2.29	0.0010	0.3722	36.71	0.0100	3.6323

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ ประจำปี 2564

No.	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูงปล่อง (เมตร)	เส้นผ่าศูนย์กลางปล่อง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตราการไหล (ม.^{3}/วินาที)	TSP ความเข้มข้น (mg/m^3)	TSP ปริมาณ (kg/rai/day)	TSP ปริมาณ (kg/day)	SO_2 ความเข้มข้น (ppm)	SO_2 ปริมาณ (kg/rai/day)	SO_2 ปริมาณ (kg/day)	NO_2 ความเข้มข้น (ppm)	NO_2 ปริมาณ (kg/rai/day)	NO_2 ปริมาณ (kg/day)	CO ความเข้มข้น (ppm)	CO ปริมาณ (kg/rai/day)	CO ปริมาณ (kg/day)
120	บริษัท จงซ่อ รับเบอร์ (ไทยแลนด์) จำกัด	365																
(ต่อ)	ปล่อง Mixing Phase 1 No.9		15	0.50	36	1.03	25.11	0.0061	2.2346	12.18	0.0078	2.8373	4.52	0.0021	0.7568	36.32	0.0101	3.7015
	ปล่อง Mixing Phase 2 No.1		15	0.30 x 0.20	36	0.35	14.66	0.0012	0.4433	21.20	0.0046	1.6781	4.52	0.0007	0.2572	29.33	0.0028	1.0157
	ปล่อง Mixing Phase 2 No.2		15	0.30 x 0.20	36	0.51	13.81	0.0017	0.6085	20.03	0.0063	2.3103	4.37	0.0010	0.3623	24.26	0.0034	1.2242
	ปล่อง Mixing Phase 2 No.3		15	0.30 x 0.20	35	0.37	10.81	0.0009	0.3456	17.28	0.0040	1.4460	4.15	0.0007	0.2496	22.72	0.0023	0.8318
	ปล่อง Mixing Phase 2 No.4		15	0.30 x 0.20	37	0.41	24.66	0.0024	0.8736	10.74	0.0027	0.9959	4.60	0.0008	0.3066	36.19	0.0040	1.4681
	ปล่อง Mixing Phase 2 No.5		15	0.30 x 0.20	39	0.06	26.71	0.0004	0.1385	14.95	0.0006	0.2029	5.84	0.0002	0.0570	40.76	0.0007	0.2420
	ปล่อง Mixing Phase 2 No.6		15	0.50	36	1.18	22.41	0.0063	2.2847	9.17	0.0067	2.4472	4.80	0.0025	0.9207	37.56	0.0120	4.3853
	ปล่อง Mixing Phase 2 No.7		15	0.50	33	0.82	31.77	0.0062	2.2508	12.18	0.0062	2.2588	3.96	0.0014	0.5278	32.76	0.0073	2.6580
	ปล่อง Mixing Phase 2 No.8		15	0.50	36	0.65	12.15	0.0019	0.6823	10.09	0.0041	1.4833	3.41	0.0010	0.3603	22.60	0.0040	1.4535
	ปล่อง Mixing Phase 2 No.9		15	0.50	35	0.78	13.88	0.0026	0.9354	8.91	0.0043	1.5718	3.11	0.0011	0.3943	20.01	0.0042	1.5443
	ปล่อง Mixing Phase 2 No.10		15	0.50	36	0.58	18.66	0.0026	0.9351	11.89	0.0043	1.5596	7.24	0.0019	0.6826	30.99	0.0049	1.7785
	ปล่อง Boiler No.1		26	1.50	152	17.74	11.86	0.0498	18.1782	10.77	0.1184	43.2100	176.26	1.3925	508.2766	143.03	0.6878	251.0578
	ปล่อง Boiler No.2		26	1.50	161	17.26	14.88	0.0608	22.1900	14.93	0.1597	58.2795	5.84	0.0449	16.3850	59.18	0.2769	101.0668
	ปล่อง Boiler No.3		26	1.50	165	18.49	15.66	0.0685	25.0174	21.20	0.2429	88.6518	91.28	0.7516	274.3502	78.62	0.3941	143.8344
	ปล่อง Boiler No.4		26	1.50	121	1.39	14.66	0.0048	1.7606	8.92	0.0077	2.8032	2.35	0.0015	0.5303	32.14	0.0121	4.4199
	ปล่อง Boiler No.5		26	1.50	172	20.99	21.96	0.1091	39.8253	23.05	0.2998	109.4204	167.26	1.5635	570.686	148.58	0.8454	308.5785
121	บริษัท นิคละ คอร์ปอเรชั่น (ประเทศไทย) จำกัด	12																
	ปล่อง Wet Scrubber		5.92	0.6 x 0.6	37	1.64	0.4	0.0047	0.0567									
122	บริษัท ซีอ-อาบกด์ ประเทศไทย จำกัด	6																
	ปล่องระบายอากาศพ่นสี		10	0.60 x 0.60	29		32			<1.3			<1.0			4.02		
123	บริษัท แบ็กซ์เตอร์ เมดิแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย)	32																
	Boiler Stack		15	1.2	105.5	1.95	2.57	0.0135	0.4330	<3.83			27.05	0.2679	8.5742	151.25	0.9120	29.1825
124	บริษัท คาได เวิร์คส์ (ไทยแลนด์) จำกัด																	
	Paint Booth room 2 Stack 1		10	0.80	33	7.85	0.17		0.1153	<0.95			<1.06			<1.00		
	Paint Booth room 2 Stack 2		10	0.80	32	7.66	0.27		0.1787	1.58		2.7372	<1.06			<1.00		
	Paint Booth room 2 Stack 3		10	0.80	33	7.74	0.04		0.0267	1.58		2.7657	<1.06			<1.00		
	Paint Booth room 2 Stack 4		10	0.80	33	7.61	0.13		0.0855	1.60		2.7537	<1.06			<1.00		
	Paint Booth room 2 Stack 5		10	0.80	33	7.85	0.06		0.0407	<0.95			<1.06			<1.00		
	Paint Booth room 2 Stack 6		10	0.80	33	7.78	0.17		0.1143	1.58		2.7800	<1.06			<1.00		
	Paint Booth room 1 Stack 1		10	0.80	32	7.4	0.18		0.1151	3.16		5.2885	5.10		6.1347	<1.00		

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ ประจำปี 2564

No.	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูงปล่อง (เมตร)	เส้นผ่าศูนย์กลางปล่อง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตราการไหล (ม.^{3}/วินาที)	TSP ความเข้มข้น (mg/m^3)	TSP ปริมาณ (kg/rai/day)	TSP ปริมาณ (kg/day)	SO_2 ความเข้มข้น (ppm)	SO_2 ปริมาณ (kg/rai/day)	SO_2 ปริมาณ (kg/day)	NO_2 ความเข้มข้น (ppm)	NO_2 ปริมาณ (kg/rai/day)	NO_2 ปริมาณ (kg/day)	CO ความเข้มข้น (ppm)	CO ปริมาณ (kg/rai/day)	CO ปริมาณ (kg/day)
124	บริษัท คาโด้ เว้ว์ร์คส์ (ไทยแลนด์) จำกัด																	
(ต่อ)	Paint Booth room 1 Stack 2		10	0.80	32	7.48	0.25		0.1616	<0.95			2.63		3.1978	<1.00		
	Paint Booth room 1 Stack 3		10	0.80	32	6.97	0.33		0.1987	<0.95			<1.06			<1.00		
	Paint Booth room 1 Stack 4		10	0.80	32	7.40	0.29		0.1854	<0.95			<1.06			<1.00		
	Paint Booth room 1 Stack 5		10	0.80	33	7.2	0.08		0.0498	<0.95			<1.06			<1.00		
	Paint Booth room 1 Stack 6		10	0.80	32.8	7.45	0.15		0.0966	<0.95			<1.06			<1.00		
	Spray Booth Stack 1		12	0.80	32	8.56	0.05		0.0370	<0.95			<1.06			<1.00		
	Spray Booth Stack 2		12	0.80	32	8.1	0.01		0.0070	<0.95			<1.06			<1.00		
	Spray Booth Stack 3		12	0.80	32	8.58	0.20		0.1483	<0.95			<1.06			<1.00		
	Spray Booth Stack 4		12	0.80	32	8.58	0.83		0.6153	<0.95			<1.06			<1.00		
125	บริษัท สยาม อาซาลี แมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด	18.65																
	Stack		10	0.60	64	2.31	12.59	0.0674	1.2564	<1.3			6.23	0.0627	1.1697	53.00	0.3248	6.0569
126	บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย)	156.87																
	Annealing Furnace (ปล่องเตาอบอ่อน)		43	1.60	199	6.3	0.70	0.0012	0.3810	<2.0			63.00	0.2056	64.5169	169.00	0.3357	52.6733
	Boiler		20	1.10	74.3	2.6	1.70	0.0012	0.3819	<2.0			34.10	0.0459	14.4119	0.90	0.0007	0.1158
	Cleaning		44.8	1.10	43	4.9	0.70	0.0009	0.2964									
	Skin Pss mill		44.5	1.20	36	16.3	1.00	0.0045	1.4083									
	Coater Oven		50	0.80	43	6.1	1.00	0.0017	0.5270									
	Chromium Plating		8.5	0.80	40.3	1.2				<2.0								
	Pot Roll Cleaning		44.8	1.10	29.2	0.8												
127	บริษัท แฟ่นซี อินดัสทรี ไทย จำกัด	10																
	ห้องโลหะติดขน (แผนก 030)		2	0.40	28	0.88										<1.0		
	ห้องลูกกิ้งติดขน (แผนก 030)		2	0.40	30	0.77										<1.0		
128	บริษัท ไมนามิ (ประเทศไทย) จำกัด	15.4																
	Exhaust No.1 WB : High speed A		6	0.77 x 0.70	29	0.58	0.69	0.0011	0.0346									
	Exhaust No.2 WB : Mixing room		6	0.50 x 0.50	28	0.79	1.08	0.0024	0.0737									
	Exhaust No.3 WB : High speed B		6	0.97 x 0.87	29	3.47	0.39	0.0038	0.1169									
	Exhaust No.4 OB : Mixer		6	0.90 x 0.97	30	5.06	0.73	0.0104	0.3191									
	Exhaust No.5 OB : Mixing room		6	0.47 x 0.52	28	0.87	3.09	0.0075	0.2323									
	Exhaust No.6 OB : Homo+ring mill		6	0.97 x 0.87	29	5.58	0.52	0.0081	0.2507									

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ ประจำปี 2564

No.	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูงปล่อง (เมตร)	เส้นผ่าศูนย์กลางปล่อง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตราการไหล (ม.^{3}/วินาที)	TSP ความเข้มข้น (mg/m^3)	TSP ปริมาณ (kg/rai/day)	TSP ปริมาณ (kg/day)	SO_2 ความเข้มข้น (ppm)	SO_2 ปริมาณ (kg/rai/day)	SO_2 ปริมาณ (kg/day)	NO_2 ความเข้มข้น (ppm)	NO_2 ปริมาณ (kg/rai/day)	NO_2 ปริมาณ (kg/day)	CO ความเข้มข้น (ppm)	CO ปริมาณ (kg/rai/day)	CO ปริมาณ (kg/day)
129	บริษัท เทลซัน เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด	32.8																
	ปล่องระบายอากาศ No.2		20	0.90	29	4.12	4.97	0.0539	1.7692									
	ปล่องระบายอากาศ No.3		20	1.20	27	6.84	4.15	0.0748	2.4526									
	ปล่องระบายอากาศ No.4		20	1.50	30	12.09	5.67	0.1806	5.9227									
	ปล่องระบายอากาศ No.5		20	0.60	31	1.83	5.04	0.0243	0.7969									
130	บริษัท ลัคสัน แมนูแฟคเจอร์ (ไทยแลนด์) จำกัด	5.4785																
	ปล่อง ห้อง Polishing Room		0.3	0.25	29	0.17	2.90	<0.01	0.0200									
	ปล่อง Material Recycle Room		3	0.35 x 0.35	34	0.32	0.22	<0.01	<0.01									
	ปล่องห้องรีคเน็ต		5.5	0.25	31	0.3	2.21		0.0200									
131	บริษัท ซอร์ อัลลอย เมทีเรียล (ไทยแลนด์) จำกัด																	
	ปล่องตาหลอม GGDPC-02		16.5	0.80	45	7.4881	6.64		4.2959	0.03		0.0476	0.02		0.0219	2.00		1.4818
	ปล่องเครื่องบด GZDS-04		7	0.30	34	0.6884	6.24		0.3711	0.02			0.01		0.0010	1.00		0.0681
132	บริษัท เอพีเอ็ม ออโต้ คอมโพเน้นท์ส (ประเทศไ	5.12																
	ปล่องพ่นสี		12	0.50	33	0.94	0.89	0.0141	0.0723	Xylene = 1.710 mg/m^3								
	ปล่อง Wet Scrubber		11	0.38	35.5	0.88	3.35	0.0497	0.2547	<0.1						6.18	0.1051	0.5381
133	บริษัท สมบูรณ์ ฟอร์จจิ้ง เทคโนโลยี จำกัด	22																
	Hot Forging		10	0.78	45	1.472	8.70	0.0503	1.1065	<1.00						5.40	0.0357	0.7865
	Dust Collector		6	0.28x0.40	40	0.643	3.70	0.0093	0.2056							0.60	0.0017	0.0382
134	บริษัท เอ็มไอ แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย) จำ	4																
	MI/Stack 1		7	0.2x0.4	31	0.11	28.11	0.0668	0.2672	6.41	0.0399	0.1595	3.12	0.0139	0.0558	40.14	0.1092	0.4369
	MI/Stack 2		7	0.2x0.4	31	0.12	21.77	0.0564	0.2257	5.52	0.0375	0.1498	2.48	0.0121	0.0484	36.20	0.1075	0.4298
135	บริษัท ไทคอนเทนเนอร์ระออง จำกัด	2.36																
	Boiler 1		18	0.95	173.21	2.45	18.00	1.6145	3.8102	21.00	4.9305	11.6359	58.00	9.7876	23.0987	<1.0		
	Boiler 2		18	0.95	183.33	3.04	29.00	3.2276	7.6170	48.00	13.9836	33.0012	36.00	7.5380	17.7897	<1.0		
136	บริษัท เอ็น เอ็ม เมทีเรียล (ประเทศไทย) จำกัด	3																
	Shot Blast No.1		3	0.20 x 0.20	35	0.29	1.83	0.0153	0.0459	<0.001			<0.001			<0.001		
	Shot Blast No.2		3	0.15 x 0.15	35	0.16	0.73	0.0034	0.0101	<0.001			<0.001			<0.001		
137	บริษัท อมตะ ยีกรัม เพาวเวอร์ (ระออง) 3 จำกัด	31.215																
	HRSG31		45.08	2.90	97	102.26	<0.5			<0.5			22.30	11.8740	370.6836			
	HRSG32		45.08	2.90	92	85.36	<0.5			<0.5			19.80	8.8005	274.7339			

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ ประจำปี 2564

No.	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูงปล่อง (เมตร)	เส้นผ่าศูนย์กลางปล่อง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตราการไหล (ม.^{3}/วินาที)	TSP ความเข้มข้น (mg/m^3)	TSP ปริมาณ (kg/rai/day)	TSP ปริมาณ (kg/day)	SO_2 ความเข้มข้น (ppm)	SO_2 ปริมาณ (kg/rai/day)	SO_2 ปริมาณ (kg/day)	NO_2 ความเข้มข้น (ppm)	NO_2 ปริมาณ (kg/rai/day)	NO_2 ปริมาณ (kg/day)	CO ความเข้มข้น (ppm)	CO ปริมาณ (kg/rai/day)	CO ปริมาณ (kg/day)
138	บริษัท อมตะ นีกรัม เทราเวอร์ (ระยอง) 4 จำกัด	30.84																
	HRSG41		45.08	2.90	33	105.38	<0.5			<0.5			6.10	3.3882	104.4934			
	HRSG42		45.08	2.90	33	112.30	<0.5			<0.5			18.30	0.1083	334.0461			
139	บริษัท อมตะ นีกรัม เทราเวอร์ (ระยอง) 5 จำกัด	28.5																
	HRSG51		44.7	2.90	96.6	119.596	<0.5			<0.5			18.40	12.5511	357.7068			
	HRSG52		44.7	2.90	94.5	114.136	<0.5			<0.5			17.10	11.1318	317.2572			
140	บริษัท โอะซึก (ไทยแลนด์) จำกัด																	
	Wet Scrubber Line Zinc			0.45 x 0.45	29	0.98	3.60		0.3048									
	HLA Room						1.80											
141	บริษัท มาบูนิกซ์ (ประเทศไทย) จำกัด	2.04																
	Stack Kine Soldering		3	0.30x0.30	31.3	0.53	Lead <0.032 mg/m^3 , <0.001 kg/rai/day			Copper <0.032 mg/m^3 , <0.001 kg/rai/day			Tin <0.032 mg/m^3 , <0.001 kg/rai/day					
142	บริษัท เอ็กโซติก ฟู้ด จำกัด(มหาชน)	12.013																
	Boiler No.1		13	0.30	118.9	0.39	0.11	0.0003	0.0038	1.63	0.0120	0.1439	6.87	0.0363	0.4357	18.44	0.0592	0.7117
	Boiler No.2		13	0.30	120.3	0.39	0.23	0.0006	0.0076	1.69	0.0124	0.1488	4.88	0.0258	0.3096	84.72	0.2722	3.2692
	Boiler No.3		13	0.30	122.1	0.39	2.09	0.0058	0.0703	<1.298			2.13	0.0112	0.1350	1.02	0.0033	0.0392
143	บริษัท เซ่ยว เซ็ยง เทม็คออ อินดัสทรี (ไทยแลนด์)	7																
	Wet Scubber Stack 1		12	0.40	29.8	0.49	0.16	0.0010	0.0068									
	Boiler		5	0.80	284	1.9075	51.66	1.2163	8.5140							81.72	2.2034	15.4236
	Hood Lab YTL No.2		5	0.30	30.6	0.28	1.62	0.0056	0.0392	0.01	0.0001	0.0008	0.04	0.0003	0.0018	0.0003	0.000001	0.000008
	Hood Lab ATC No.3		7	0.30	30.4	0.27	0.04	0.0001	0.0009	0.01	0.0001	0.0008	0.001	0.00001	0.00004	0.0003	0.000001	0.000008
144	บริษัท คอนติเนนทอล ออโตโมทีฟ (ประเทศไทย	30																
	Wet Scubber Stack 1		18	12.00	31	3.1	<0.5			<2.0			<1.06					
145	บริษัท ไพร์ม สตีล มิลส์ จำกัด																	
	ปล่องเตาอบเหล็ก		20	2.20	147.3	8.30	42.40		30.3957	ND			17.00		22.9284			
	ปล่องรวบรวมอากาศจากฝั่นที่กระบวนการผลิต		18	1.85	37.5	33.35	30.80		88.7424									
146	บริษัท โทไล คิไล ดูฟ์ค (ประเทศไทย) จำกัด																	
	Boiler		6	0.10	32.7	0.06	0.39		0.0020	<0.95			<1.06			<1.0		
147	บริษัท ไอเฮทีที (ประเทศไทย) จำกัด	15.198																
	Heat Treatment Steel (HQI A)		15	0.40 x 0.40	37	1.1849	0.1	0.0007	0.0102				1.33	0.0169	0.2562	2.00	0.0154	0.2345
	Heat Treatment Steel (HQI B1)		15	0.40 x 0.50	38	1.3549	2.03	0.0156	0.2376				1.33	0.0193	0.2929	1.00	0.0088	0.1341

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ ประจำปี 2564

No.	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูงปล่อง (เมตร)	เส้นผ่าศูนย์กลางปล่อง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตราการไหล (ม.^{3}/วินาที)	TSP ความเข้มข้น (mg/m^3)	TSP ปริมาณ (kg/rai/day)	TSP ปริมาณ (kg/day)	SO_2 ความเข้มข้น (ppm)	SO_2 ปริมาณ (kg/rai/day)	SO_2 ปริมาณ (kg/day)	NO_2 ความเข้มข้น (ppm)	NO_2 ปริมาณ (kg/rai/day)	NO_2 ปริมาณ (kg/day)	CO ความเข้มข้น (ppm)	CO ปริมาณ (kg/rai/day)	CO ปริมาณ (kg/day)
147	บริษัท ไอเฮทีที (ประเทศไทย) จำกัด	15.198																
(ต่อ)	Heat Treatment Steel (HQI B2)		15	0.40 x 0.40	40	0.9026	2.63	0.0135	0.2051				1.33	0.0128	0.1951	1.00	0.0059	0.0893
	Heat Treatment Steel (HQI C1)		15	0.40 x 0.40	39	0.9043	19.84	0.1020	1.5501				1.33	0.0129	0.1955	1.00	0.0059	0.0895
	Heat Treatment Steel (HQI C2)		15	0.45 x 0.45	36	2.1727	3.39	0.0419	0.6364				3.34	0.0776	1.1796	1.00	0.0141	0.2150
	Heat Treatment Steel (HQI C3)		15	0.45 x 0.45	39	2.0768	11.26	0.1329	2.0204				1.33	0.0295	0.4490	1.00	0.0135	0.2055
	Welding A,B,C		15	0.45 x 0.45	33	1.8159	2.24	0.0231	0.3514				1.33	0.0258	0.3926	1.00	0.0118	0.1797
	Welding Line Drive Plate		15	0.3	36	0.4151	0.72	0.0017	0.0258				3.34	0.0148	0.2254	1.00	0.0027	0.0411
	Normallizing (Large)		15	0.8	38	5.2983	0.72	0.0217	0.3296				1.33	0.0754	1.1455	1.00	0.0345	0.5242
	Normallizing (Small)		15	0.5	64	1.9705	0.72	0.0081	0.1226				1.33	0.0280	0.4260	1.00	0.0128	0.1950
148	บริษัท เอฮไอเร็นอินเดอร์วันชั่นเนล (ไทยแลนด์) จำ	5																
	Boiler Stack		26	0.35	121	0.91	56.00	0.8783	4.3914	<0.1			38.00	1.1213	5.6063	359.00	6.4479	32.2393
149	บริษัท ไทย ดิงดี นิว เมเททีเรียล จำกัด																	
	ปล่องระบายควัน		12	1.00	38	4.66	4.33											
150	บริษัท ไอซิตเน็กซ์ แมนูเฟคเจอร์ริ่ง (ประเทศไทย) จำ	26.225																
	Paint Booth 1 No.1		13.4	0.90x0.90	35.5	9.83	1.97	0.0638	1.6731									
	Paint Booth 1 No.2		13.4	0.90x0.90	34.7	9.57	3.99	0.1258	3.2991									
	Paint Booth 1 No.3		13.4	0.90x0.90	34.8	9.27	5.57	0.1701	4.4612									
	Paint Booth 1 No.4		13.4	0.90x0.90	35.2	9.44	2.98	0.0927	2.4305									
	Paint Booth 2 No.1		13.4	1.0x1.0	34.7	10.8	0.92	0.0327	0.8585									
	Paint Booth 2 No.2		13.4	1.0x1.0	35	10.91	2.06	0.0740	1.9418									
	Paint Booth 3 No.1		13.4	0.95x0.95	34.6	10.31	13.93	0.4732	12.4086									
	Paint Booth 1 Oven No.1		13.4	0.40x0.40	88.7	0.93	1.63	0.0050	0.1310	<0.10			<0.10			1.04	0.0036	0.0957
	Paint Booth 1 Oven No.2		13.4	0.20x0.20	151.5	0.25	2.46	0.0020	0.0531	<0.10			<0.1			2.04	0.0019	0.0505
	Paint Booth 1 Oven No.3		13.4	0.40x0.40	96.6	1.01	0.56	0.0019	0.0489	<0.10			<0.10			<0.10		
	Paint Booth 1 Oven No.4		13.4	0.20x0.20	152.9	0.22	11.47	0.0083	0.2180	<0.10			5.19	0.0071	0.1856	6.23	0.0052	0.1356
	Paint Booth 1 Oven No.5		13.4	0.40x0.40	76.8	1.09	1.11	0.0040	0.1045	<0.10			<0.1			<0.10		
	Shot Blast Stack		13.4	0.55	35.2	3.41	220.81	2.4807	65.0559	<0.10			<0.10			<0.1		
	Boiler		13.4	0.35	154.4	0.05	23.61	0.0039	0.1020	<0.10			38.27	0.0119	0.3110	31.71	0.0060	0.1569
151	บริษัท มิลบอย (ประเทศไทย) จำกัด																	
	Boiler ST-1-3		16	0.20	122	0.20	0.19			ND			27.67			379.78		

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ ประจำปี 2564

No.	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูงปล่อง (เมตร)	เส้นผ่าศูนย์กลางปล่อง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตราการไหล (ม.^{3}/วินาที)	TSP ความเข้มข้น (mg/m^3)	TSP ปริมาณ (kg/rai/day)	TSP ปริมาณ (kg/day)	SO_2 ความเข้มข้น (ppm)	SO_2 ปริมาณ (kg/rai/day)	SO_2 ปริมาณ (kg/day)	NO_2 ความเข้มข้น (ppm)	NO_2 ปริมาณ (kg/rai/day)	NO_2 ปริมาณ (kg/day)	CO ความเข้มข้น (ppm)	CO ปริมาณ (kg/rai/day)	CO ปริมาณ (kg/day)
152	บริษัท ซือ หวา อินดัสทรี (ไทยแลนด์) จำกัด																	
	ปล่องระบายเครื่องตัดเหล็ก		6	0.30	34.9	0.5	Lead = <0.02 mg/m^3											
153	บริษัท ชิโอตะ ไกซ (ไทยแลนด์) จำกัด	2.0019																
	Injection No.1		11	0.40x0.40	27	1.2416	0.54	0.0288	0.0576	<1			<0.1			<1		
	Injection No.2		11	0.50x0.50	34	0.745	0.42	0.0135	0.0270	<1			<0.1			<1		
	Injection No.3		11	0.40x0.40	32	0.5056	0.28	0.0060	0.0121	<1			<0.1			<1		
	Injection No.4		11	0.40x0.40	30	0.2392	1.41	0.0146	0.0291	<1			<0.1			<1		
	Injection No.5		11	0.40x0.40	30	0.3737	1.41	0.0227	0.0455	<1			<0.1			<1		
154	บริษัท เอ บี ซายเอกซ์ (ประเทศไทย) จำกัด	6.5																
	Blower No.2		3.2	0.25	28	1.42	3.99	0.0752	0.4890	<1.298			<0.04					
155	บริษัท จูง พริซิชั่น อินดัสทรี (ไทยแลนด์) จำ	2.75																
	Boiler		5	0.25	145	0.16	35.11	0.1737	0.4778	5.61	0.0727	0.1998	21.71	0.2021	0.5558	51.66	0.2927	0.8051
156	บริษัท มิตซูบิชิ เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด	12.25																
	Exhaust Air Fan at Maintenance Room		4.4	0.30x0.30	37.4	0.53	1.82	0.0068	0.0832				2.01	0.0141	0.1732	8.48	0.0363	0.4445
	Blower room		8	0.60x1.1	30.9	3.89	1.00	0.0275	0.3364				<1.06			0.10	0.0031	0.0385
157	บริษัท แม็คไคด์ รับเบอร์ (ประเทศไทย) จำกัด	3																
	ปล่อง Oven แทนก Spoge		12	0.30	44	0.12	17.11	0.0591	0.1774	5.620	0.0508	0.1525	2.41	0.0157	0.0470	28.07	0.1111	0.3333
158	บริษัท อานาด้า แพคเกจจิ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด																	
	Stack No.01 VMT Machincery		4	0.20	44	0.54	0.13		0.0061									
	Stack No.02 FB Machincery		4	0.50	58	0.64	0.04		0.0022									
	Stack No.03 FB Machincery		4	0.35	60	0.52	0.13		0.0058									
	Stack No.04 FB Machincery		4	0.35	64	0.5	0.10		0.0043									
	Stack No.05 FB Machincery		4	0.10	34	0.15	0.14		0.0018									
	Stack No.08 IWASAKI Machincery		4	0.35	65	0.75	0.29		0.0188									
	Stack No.09 MO Machincery		4	0.35	236	0.45	0.27		0.0105									
	Stack No.10 OMET Machincery		4	0.35	31	0.42	0.18		0.0065									
	Stack No.11 OMET Machincery		4	0.35	33	0.51	0.31		0.0137									
	Stack No.12 OMET Machincery		4	0.10	36	0.12	0.07		0.0007									

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ ประจำปี 2564

No.	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูงปล่อง (เมตร)	เส้นผ่าศูนย์กลางปล่อง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตราการไหล (ม.^{3}/วินาที)	TSP ความเข้มข้น (mg/m^3)	TSP ปริมาณ (kg/rai/day)	TSP ปริมาณ (kg/day)	SO_2 ความเข้มข้น (ppm)	SO_2 ปริมาณ (kg/rai/day)	SO_2 ปริมาณ (kg/day)	NO_2 ความเข้มข้น (ppm)	NO_2 ปริมาณ (kg/rai/day)	NO_2 ปริมาณ (kg/day)	CO ความเข้มข้น (ppm)	CO ปริมาณ (kg/rai/day)	CO ปริมาณ (kg/day)
159	บริษัท เอจีซี เฟลทกลาส (ประเทศไทย) จำกัด (ม	131.83																
	ปล่อง Furnace		72	3.50	399.4	19.50	20.80	0.2658	35.0438	167.22	5.5942	737.4587	1,116.99	26.8583	3,540.60	0.19	0.0028	0.3666
	Dust Collector C/T2 Stack		7	1.00	39.63	4.12	1.08	0.0029	0.3842									
	Dust Collector C/T1 Stack		7	1.00	35.57	2.13	<0.1											
	Dust Collector Raw Mat Stack		10	1.00	37.63	10.41	0.58	0.0039	0.5199									
	Vacotine Stack		6	0.70	95.77	1.13	<0.100			1.00	0.0019	0.2560	10.70	0.0149	1.9688	3.00	0.0025	0.3360
160	บริษัท ออสย์เลส (ประเทศไทย) จำกัด	15																
	Injection+MLB Line		7.3	0.30	26	1.263	14.00	0.1018	1.5277							4.50	0.0375	0.5624
161	บริษัท ไฟน์พลาส (ประเทศไทย) จำกัด																	
	ห้องล้างแม่พิมพ์		2.5	1.50		0.2				<0.01								
162	บริษัท เฟลกซิเทลอิค ซีอลั่ง เทคโนโลยี จำกัด																	
	ปล่องระบายอากาศ Hoot พ่นสี		3	0.20	32	0.1	Isopropyl Alcohol = 0.03 mg/m^3			Xylene = 0.04 mg/m^3			Toluene = 0.04 mg/m^3					
163	บริษัท เอชซีที ไอ (ไทยแลนด์) จำกัด																	
	ปล่องบำบัดอากาศ		16	1.50	45	3.53	5.11		1.5602	1.210		0.9671	0.66		0.3791	12.51		4.3742
164	บริษัท ฮูรี โม (ประเทศไทย) จำกัด	55.47																
	Boiler		12	0.80	99	1.41	0.58	0.0013	0.0706				13.00	0.0537	2.9790	<1		
	Hot Water		12	0.78	97	14.67	6.36	0.1453	8.0594				30.00	1.2894	71.5229	4.00	0.1046	5.8048
	Pasta (Short)		15	0.30	35	0.12	2.34	0.0004	0.0243									
	Pasta (Long)		20	0.25	31	0.16	0.28	0.0001	0.0039									
	Noodle Stack		15	0.30	32	1.04	6.86	0.0111	0.6164									
	ปล่องระบายอากาศของโรงงาน No.1		6	1.15 x 1.50	30	14.85	1.15	0.0266	1.4752									
	ปล่องระบายอากาศของโรงงาน No.2		6	1.15 x 1.50	30	9.45	1.06	0.0156	0.8653									
	ปล่องระบายอากาศของโรงงาน No.3		6	1.15 x 1.50	30	19.02	0.88	0.0261	1.4459									
	ปล่องระบายอากาศของโรงงาน No.4		6	1.18 x 1.28	29	13.55	0.50	0.0106	0.5853									
	ปล่องระบายอากาศของโรงงาน No.5		6	1.18 x 1.28	29	13.01	1.30	0.0264	1.4617									
	Exhaust Stack No.6		12	1.50 x 1.15	31	12.81	1.14	0.0228	1.2621									
	Exhaust Stack No.7		12	1.28 x 1.18	31	10.89	1.25	0.0212	1.1761									
	Exhaust Stack No.8		12	1.39 x 1.28	30	16.77	0.44	0.0115	0.6374									
	Exhaust Stack No.9		12	1.52 x 1.16	32	16.85	0.43	0.0113	0.6260									
	Exhaust Stack No.10		12	1.52 x 1.16	30	12.63	0.96	0.0189	1.0476									

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ ประจำปี 2564

No.	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูงปล่อง (เมตร)	เส้นผ่าศูนย์กลางปล่อง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตราการไหล (ม.^{3}/วินาที)	TSP ความเข้มข้น (mg/m^3)	TSP ปริมาณ (kg/rai/day)	TSP ปริมาณ (kg/day)	SO_2 ความเข้มข้น (ppm)	SO_2 ปริมาณ (kg/rai/day)	SO_2 ปริมาณ (kg/day)	NO_2 ความเข้มข้น (ppm)	NO_2 ปริมาณ (kg/rai/day)	NO_2 ปริมาณ (kg/day)	CO ความเข้มข้น (ppm)	CO ปริมาณ (kg/rai/day)	CO ปริมาณ (kg/day)
165	บริษัท ทรีโอ-ทรอนนิกส์ (ประเทศไทย) จำกัด	3.5																
	ปล่อง Line B, C		4	0.4 x 0.2	31	0.85	0.60	0.0126	0.0441							0.60	0.0144	0.0505
	ปล่อง S M T Line A		4	0.4 x 0.2	31	0.46	0.30	0.0034	0.0119							0.50	0.0065	0.0228
166	บริษัท วอสเซน เมนูแฟคเชอร์ (ประเทศไทย) จำ	39.32																
	ปล่องตลาหลอม โรงหลอม No.1		20	0.60	32	1.45							21.62	0.1296	5.0958	38.05	0.1388	5.4590
	ปล่องตลาหลอม โรงหลอม No.2		20	0.60	26	1.94							18.08	0.1450	5.7015	31.72	0.1549	6.0887
167	บริษัท หงหลิน อีเลคตริคพาวอร์เทคโนโลยี(ประเทศไทย) จำกัด																	
	PVC1		13	0.90	45	7.32	0.71		0.4490									
	PVC2		13	0.90	43	4.14	0.47		0.1681									
168	บริษัท เอ็กซ์ทรอน แอร์-คอนดิชั่นนิ่ง เมนูแฟคเช	67																
	ไม่ทราบชื่อ		15	0.65 x 0.65	35	21.11	25.11	0.6836	45.7982									
169	บริษัท อาปิโก พลาสติค จำกัด(มหาชน)																	
	ปล่องระบายความร้อน		8	0.90 x 0.90	33	10.12	17.12		14.9692									
170	บริษัท ฮันวา เมทัลส์ (ประเทสไทย) จำกัด	13.115																
	Bag Filter 1		8	0.30	40	0.8	24.30	0.1281	1.6796									
	Air Separator		2	0.65	41	0.62	54.50	0.2226	2.9195									
	Bag Filter 3		8	0.30	38	0.67	199.00	0.8783	11.5197									
	Kiln		9	0.60	164	2.87	5.83	0.1102	1.4457	<0.11			54.75	1.9475	25.5422	<0.10		
	Bag Filter 2		8	0.30	93	0.68	145.00	0.6496	8.5190									
171	บริษัท เว่ย สาว ลาเท็กซ์ จำกัด	6																
	ปล่องบอยเลอร์		8	0.40	112	0.32	25.11	0.1149	0.6894	2.120	0.0254	0.1524	1.66	0.0143	0.0857	48.66	0.2550	1.5301
172	บริษัท ฉาง ไสซิ่ง รับเบอร์ (ไทยแลนด์) จำกัด																	
	BS		2.5	0.40	29	1.82	2.11		0.3318									
	BF		2.5	0.40	30	0.89	2.51		0.1930									
	BK		2.5	0.40	30	0.74	1.86		0.1189									
	ห้องเตรียมสาร		4	0.20 x 0.25	30	0.59	4.11		0.2095									
173	บริษัท ซันนิ่ง เคล ทคค (ประเทศไทย) จำกัด	4.744																
	Assembly Room		5	0.35	30	0.42	Benzene = <0.032 mg/m^3		Hexane = <0.035 mg/m^3		Toluene = 9.478 mg/m^3		IPA = 6.734 mg/m^3			Total VOCs = 17.820 mg/m^3		

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ ประจำปี 2564

No.	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูงปล่อง (เมตร)	เส้นผ่าศูนย์กลางปล่อง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตราการไหล (ม.^{3}/วินาที)	TSP ความเข้มข้น (mg/m^3)	TSP ปริมาณ (kg/rai/day)	TSP ปริมาณ (kg/day)	SO_2 ความเข้มข้น (ppm)	SO_2 ปริมาณ (kg/rai/day)	SO_2 ปริมาณ (kg/day)	NO_2 ความเข้มข้น (ppm)	NO_2 ปริมาณ (kg/rai/day)	NO_2 ปริมาณ (kg/day)	CO ความเข้มข้น (ppm)	CO ปริมาณ (kg/rai/day)	CO ปริมาณ (kg/day)
174	บริษัท ไทย ออยล์ ไทพ์ จำกัด																	
	PD1		3	0.35x0.35	32	2.18	0.34		0.0642	<0.1			<1			<1		
	PD2		2	0.35x0.35	30	2.20	0.48		0.0911	<0.1			<1			<1		
	PD3		15	0.50	35	3.84	0.51		0.1692	<0.1			<1			<1		
175	บริษัท เอเชี่ย วีล จำกัด	12																
	ปล่องระบายเครื่องเชื่อมปล่อง 1		12	0.3x0.3	35	6.07	13.49	0.5895	7.0743									
	ปล่องระบายเครื่องเชื่อมปล่อง 2		12	0.3x0.3	32	7.01	14.62	0.7380	8.8554									
	ปล่องระบายระบบเครื่องพ่นสีชุบเคลือบด้วยอัดกะพะ		12	0.60	37	3.34	2.90	0.0697	0.8360									
	ปล่องระบายระบบเครื่องพ่นสี อบ		6	0.3x0.3	51	3.61	3.14	0.0817	0.9800									
	ปล่องระบายระบบเครื่องพ่นสีขึ้นคอนการพ่นผงสีฟุ่น 1		12	0.2x0.2	46	4.35	5.23	0.1637	1.9645									
	ปล่องระบายระบบเครื่องพ่นสีขึ้นคอนการพ่นผงสีฟุ่น 2		12	0.2x0.2	47	4.62	4.89	0.1625	1.9503									

สรุป		
	รวมจำนวนพื้นที่ (ไร่)	5,572.04
	จำนวนโรงงาน	175
	จำนวนปล่อง	1,147

	TSP ความเข้มข้น (mg/m^3)	TSP ปริมาณ (kg/rai/day)	TSP ปริมาณ (kg/day)	SO_2 ความเข้มข้น (ppm)	SO_2 ปริมาณ (kg/rai/day)	SO_2 ปริมาณ (kg/day)	NO_2 ความเข้มข้น (ppm)	NO_2 ปริมาณ (kg/rai/day)	NO_2 ปริมาณ (kg/day)	CO ความเข้มข้น (ppm)	CO ปริมาณ (kg/rai/day)	CO ปริมาณ (kg/day)
รวม	5,756.28	46.22	1,376.25	2,056.85	31.07	1,398.11	7,325.05	172.21	10,386.92	12,237.73	70.58	3,026.12

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2-1

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ ของ บริษัท อมตะ บี กริม เพาเวอร์ (ระยอง) 1 จำกัด
ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2564

No.	วันที่ตรวจวัด	Plant Name/แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูงปล่อง (เมตร)	เส้นผ่านศูนย์กลางปล่อง (เมตร)	พิกัดปล่อง X	พิกัดปล่อง Y	อุณหภูมิ (°C)	อัตราการไหล (ม.³/วินาที)	ความเข้มข้น TSP (mg/m³)	ความเข้มข้น SO_2 (ppm)	ความเข้มข้น NO_x (ppm)	ความเข้มข้น CO (ppm)	ความเข้มข้น Others	อัตราการระบาย TSP (kg/rai/day)	อัตราการระบาย SO_2 (kg/rai/day)	อัตราการระบาย NO_x (kg/rai/day)	อัตราการระบาย CO (kg/rai/day)
1	17/11/2564	HRSG11	25.08	45	2.90	-	-	101.00	90.60	<0.5	<0.5	19.5	1.0	-	0.1561	0.4087	5.9420	0.3906
2	17/11/2564	HRSG12	25.08	45	2.90	-	-	104.00	105.10	<0.5	<0.5	20.2	2.3	-	0.1811	0.474	6.7460	0.4667

หมายเหตุ : ผลการตรวจวัดมีค่าไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานกำหนด ขอให้ทางโรงงานชี้แจงถึงสาเหตุของปัญหา แนวทางการแก้ไข และมาตรการป้องกัน รวมถึงแผนงานในการดำเนินการดังกล่าว แนบมาให้กับการนิคมฯทราบด้วย

ลงชื่อ ..... ผู้รายงาน
(นางสาวอังคณา สุวรรณประกาย)
ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ

ลงชื่อ ..... ผู้ตรวจสอบรายงาน
(นางสาวฐิติรัตน์ เจริญรัตน์)
ตำแหน่ง ผู้จัดการส่วนงานความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2-1

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ ของ บริษัท BMW Manufacturing (Thailand)Co.,Ltd.
ประจำเดือน กรกฎาคม-ธันวาคม 2564

No.	วันที่ตรวจวัด	Plant Name/แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูงปล่อง (เมตร)	เส้นผ่านศูนย์กลางปล่อง (เมตร)	พิกัดปล่อง X	พิกัดปล่อง	อุณหภูมิ (°C)	อัตราการไหล (ม.³/วินาที)	ความเข้มข้น TSP (mg/m³)	ความเข้มข้น SO_2 (ppm)	ความเข้มข้น NO_x (ppm)	ความเข้มข้น CO (ppm)	ความเข้มข้น Others	อัตราการระบาย TSP (kg/rai/day)	อัตราการระบาย SO_2 (kg/rai/day)	อัตราการระบาย NO_x (kg/rai/day)	อัตราการระบาย CO (kg/rai/day)
1		Roller test car	156.05	10	0.8			35	1.09	7.9	3.8	<1.1	<20		0.0032	0.0040	<0.0008	<0.0093
2		Roller test Motorrad	156.05	10	0.5			33	0.52	5.9	2.1	<1.1	<20		0.0006	0.0005	<0.0002	<0.0022
3		Paint room stack booth	156.05	12	1.0			32	1.20	21	-	-	-		0.0093	0.0062	0.0488	0.0168
4		Fuel filling final line	156.05	10	0.15			38	0.03	5.7	2.3	<1.1	<20		0.0001	0.0001	<0.0001	<0.0002
5		Stack final line	156.05	10	0.25			48	0.11	5.6	2.9	<1.1	<20		0.0002	0.0003	<0.0001	<0.0009
6		Fire pump	156.05	5	0.15			321	0.53	54	4.3	7.9	200		0.0003	0.0001	0.0001	0.0014
7		Generator main office	156.05	10	0.3			77	1.16	23	2.1	2.8	22		0.0003	0.0001	0.0001	0.0003
8		Emission test	156.05	10	0.1			36	0.02	12	<1.3	<1.1	<20		<0.0001	<0.0001	<0.0001	<0.0001
9		Generator no.2	156.05	4	0.2			101	0.38	28	5.3	3.1	36		0.0001	<0.0001	<0.0001	0.0001

หมายเหตุ : ผลการตรวจวัดมีค่าไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานกำหนด ขอให้ทางโรงงานชี้แจงถึงสาเหตุของปัญหา แนวทางการแก้ไข และมาตรการป้องกัน รวมถึงแผนงานในการดำเนินการดังกล่าว แนบมาให้กับการนิคมฯทราบด้วย

ลงชื่อ ..... ผู้รายงาน
(สมบูรณ์ สมัครพันธุ์)
ตำแหน่ง พลังงานและสิ่งแวดล้อม

รบกวนสรุปข้อมูลตามหน่วยและแบบฟอร์มที่กำหนดค่ะ
ขอบคุณค่ะ

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2-

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ ของ บริษัท บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด

ประจำเดือน กรกฎาคม-ธันวาคม 2564

No.	วันที่ตรวจวัด	Plant Name/แหล่งกำเนิด	ประเภทของเชื้อเพลิงที่ใช้	ปริมาณการใช้เชื้อเพลิง (ลบ.ม./วัน)	พื้นที่ (ไร่)	ความสูงปล่อง (เมตร)	เส้นผ่านศูนย์กลางปล่อง (เมตร)	พิกัดปล่อง X	พิกัดปล่อง Y	อุณหภูมิ (°C)	อัตราการไหล (ม.³/วินาที)	ความเข้มข้น TSP (mg/m³)	ความเข้มข้น SO_2 (ppm)	ความเข้มข้น NO_x (ppm)	ความเข้มข้น CO (ppm)	ความเข้มข้น Others	อัตราการระบาย TSP (kg/rai/day)	อัตราการระบาย SO_2 (kg/rai/day)	อัตราการระบาย NO_x (kg/rai/day)	อัตราการระบาย CO (kg/rai/day)
1	02/12/2564	Wet Scrubber	-	-	16.55	12	0.9			37	7.19	2.036	-	-	-	-	0.078	-	-	-
2	02/12/2564	Molding Line (Line ACE)	-	-	16.55	10	0.9			43	7.96	32.385	-	-	-	-	1.347	-	-	-
3	03/12/2564	Sande Preparation No.1 (Line ACE)	-	-	16.55	10	0.9			35	7.86	1.446	-	-	-	-	0.057	-	-	-
4	04/12/2564	ระบบดักฝุ่นจากขั้นตอนการเทแบบ	-	-	16.55	12	0.9			37	7.88	0.784	-	-	-	-	0.031	-	-	-
5	01/12/2564	Finishing & Grinding No.1 (Line ACE)	-	-	16.55	10	0.9			46	8.94	0.729	-	-	-	-	0.037	-	-	-
6	01/12/2564	Melting Furnace N0.1 (Line ACE)	-	-	16.55	20	0.9			50	15.99	0.795	-	-	-	-	0.068	-	-	-
7	01/12/2564	Melting Furnace N0.1 (Line AMF)	-	-	16.55	22	0.9			51	28.89	1.461	-	-	-	-	0.219	-	-	-
8	01/12/2564	Drum Cooler No.2 (Line AMF)	-	-	16.55	12	1			39	10.54	1.581	-	-	-	-	0.089	-	-	-
9	01/12/2564	Finishing & Grinding No.2 (Line AMF)	-	-	16.55	12	1			35	10.48	1.523	-	-	-	-	0.084	-	-	-
10	01/12/2564	Sande Preparation No.2 (Line AMF)	-	-	16.55	12	1			44	9.84	4.583	-	-	-	-	0.235	-	-	-
11	11/12/2564	ระบบดักฝุ่นจากบริเวณพื้นที่เตาหลอม	-	-	16.55	10.4	0.85			44	8.1	3.367	-	-	-	-	0.141	-	-	-

หมายเหตุ : ผลการตรวจวัดมีค่าไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานกำหนด ขอให้ทางโรงงานชี้แจงถึงสาเหตุของปัญหา แนวทางการแก้ไข และมาตรการป้องกัน รวมถึงแผนงานในการดำเนินการดังกล่าว แนบมาให้กับการนิคมฯทราบด้วย

ลงชื่อ ..... ผู้รายงาน

(นายคุณากร พรมวิชัย)

ตำแหน่ง วิศวกรสิ่งแวดล้อม SBM&ICP

รบกวนสรุปข้อมูลตามหน่วยและแบบฟอร์มที่กำหนด

ขอบคุณ

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2-1

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ ของ บริษัท คาโต้ เวิร์คส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

ประจำเดือน กรกฎาคม-ธันวาคม 2564

No.	วันที่ตรวจวัด	Plant Name/แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูงปล่อง (เมตร)	เส้นผ่านศูนย์กลางปล่อง (เมตร)	พิกัดปล่อง X	พิกัดปล่อง	อุณหภูมิ (°C)	อัตราการไหล (ม.³/วินาที)	ความเข้มข้น TSP (mg/m³)	ความเข้มข้น SO_2 (ppm)	ความเข้มข้น NO_x (ppm)	ความเข้มข้น CO (ppm)	ความเข้มข้น Others Xylene	อัตราการระบาย TSP (kg/rai/day)	อัตราการระบาย SO_2 (kg/rai/day)	อัตราการระบาย NO_x (kg/rai/day)	อัตราการระบาย CO (kg/rai/day)
1	6 ต.ค. 64	Paint booth 1 No.1		10	0.8			32.0	7.10¹², 7.00¹³	0.18	3.16	3.1	<1.0	0.63				
2	"	Paint booth 1 No.2		10	0.8			32.0	7.15¹², 7.03¹³	0.35	<0.95	2.63	<1.0	0.23				
3	"	Paint booth 1 No.3		10	0.8			32.0	6.97¹², 6.59¹³	0.33	<0.95	<1.06	<1.0	<0.01				
4	"	Paint booth 1 No.4		10	0.8			32.0	7.10¹², 7.00¹³	0.29	<0.95	<1.06	<1.0	<0.01				
5	"	Paint booth 1 No.5		10	0.8			33.0	7.10¹², 6.79¹³	0.05	<0.95	<1.06	<1.0	<0.01				
6	"	Paint booth 1 No.6		10	0.8			32.8	7.15¹², 7.13¹³	0.15	<0.95	<1.06	<1.0	<0.01				
7	8 ต.ค. 64	Paint booth 2 No.1		10	0.8			33.0	7.85¹², 7.41¹³	0.17	<0.95	<1.06	<1.0	<0.01				
8	"	Paint booth 2 No.2		10	0.8			32.0	7.66¹², 7.11¹³	0.37	1.58	<1.06	<1.0	<0.01				
9	"	Paint booth 2 No.3		10	0.8			33.0	7.74¹², 7.23¹³	0.04	1.58	<1.06	<1.0	1.75				
10	"	Paint booth 2 No.4		10	0.8			33.0	7.61¹², 7.13¹³	0.13	1.6	<1.06	<1.0	<0.01				
11	"	Paint booth 2 No.5		10	0.8			33.0	7.85¹², 7.10¹³	0.06	<0.95	<1.06	<1.0	1.40				
12	"	Paint booth 2 No.6		10	0.8			33.0	7.38¹², 7.32¹³	0.17	1.58	<1.06	<1.0	<0.01				

หมายเหตุ : ผลการตรวจวัดมีค่าไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานกำหนด ขอให้ทางโรงงานชี้แจงถึงสาเหตุของปัญหา แนวทางการแก้ไข และมาตรการป้องกัน รวมถึงแผนงานในการดำเนินการดังกล่าว แนบมาให้กับการนิคมฯทราบด้วย

KATO WORKS (THAILAND) CO., LTD. บริษัท คาโต้ เวิร์คส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ ..... ผู้รายงาน

(สุธาดา บุรณวาส)

ตำแหน่ง Safety Officer

รบกวนสรุปข้อมูลตามหน่วยและแบบฟอร์มที่กำหนดค่ะ

ขอบคุณค่ะ

ภาคผนวกที่ 8

ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม

(Environmental Monitoring and Control Center : EMC^2)

ศูนย์ปฏิบัติการ กนอ. ศูนย์ I-EA-T Operation Center หรือ EMC2 @ I-EA-T

กนอ. ได้จัดตั้ง “ศูนย์ปฏิบัติการ กนอ.(I-EA-T Operation Center) หรือ EMC2@I-EA-T” ขึ้น ณ สำนักงานใหญ่ เพื่อทำหน้าที่เป็นศูนย์รวมข้อมูลการกำกับดูแลนิคมอุตสาหกรรมและโรงงานอุตสาหกรรมในนิคมฯ เพื่อให้การบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพและมีการบูรณาการข้อมูลร่วมกัน และเป็นศูนย์กลางบัญชาการกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินหรือภัยพิบัติ รวมถึงการประสานให้ความช่วยเหลือและข้อเสนอแนะกับนิคมอุตสาหกรรมต่างๆ โดยศูนย์ปฏิบัติการ กนอ. ตั้งอยู่ที่ชั้น 5 อาคาร กนอ.สำนักงานใหญ่ ประกอบด้วย

1) ห้องควบคุม (Control Room) เป็นห้องควบคุมระบบการสื่อสารและข้อมูลต่างๆ

2) ห้องประชุมบัญชาการ สำหรับใช้เป็นห้องประชุมและห้องบัญชาการในกรณีฉุกเฉิน รองรับผู้เข้าร่วมประชุมได้ประมาณ 30 คน

3) ห้องประชุมย่อย สำหรับเจ้าหน้าที่ระดับปฏิบัติการเพื่อสนับสนุนข้อมูลให้แก่ผู้บริหาร รองรับได้ 15 คน

4) ห้องผู้อำนวยการศูนย์ปฏิบัติการฯ สำหรับเป็นห้องทำงานของผู้อำนวยการศูนย์ฯ หรือผู้บริหารศูนย์ฯ และ

5) พื้นที่ส่วนพักผ่อนสำหรับเจ้าหน้าที่ที่ปฏิบัติงานภายในศูนย์

นอกจากการจัดเตรียมความพร้อมด้านสถานที่แล้ว อีกสิ่งหนึ่งที่เป็นหัวใจของศูนย์ปฏิบัติการแห่งนี้ ก็คือ “เทคโนโลยีอันทันสมัย” โดยมีการติดตั้งระบบต่างๆ เพื่อรองรับการทำงานอย่างรวดเร็ว ฉับไว ได้มาตรฐานสากลอาทิ ระบบแสดงผลห้องควบคุม ระบบประชุมทางไกล ระหว่างศูนย์ปฏิบัติการฯ และศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม ระบบเครือข่ายและการเชื่อมโยงเครือข่ายระบบรักษาความปลอดภัยเครือข่าย (Fire Wall) ระบบโทรศัพท์แบบไอพี ระบบเสียงสำหรับห้องประชุม ระบบคอมพิวเตอร์อันทันสมัยระบบรับสัญญาณทีวีดาวเทียม ระบบวิทยุสั่งการระบบสำรองไฟฟ้าและระบบป้องกันไฟฟ้าส่วนเกิน ระบบกล้องวงจรปิด ระบบควบคุมการเข้า-ออก ระบบสนับสนุนการตัดสินใจ เป็นต้น

โดยในระยะแรกของการจัดตั้งศูนย์ปฏิบัติการ กนอ. จะมีการเชื่อมโยงข้อมูลทั้งระบบการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ (AQMS) ระบบประชุมทางไกลผ่าน VDO Conference และโทรศัพท์แบบไอพี ระบบตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติต่อเนื่อง (CEMs) ระบบตรวจวัดคุณภาพน้ำ (WQMS) ระบบกล้องวงจรปิด (CCTV) ซึ่งในอนาคตจะมีการพัฒนาและเชื่อมโยง

ข้อมูลที่จำเป็นต่อการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยในส่วนต่างๆ เพิ่มมากขึ้น เพื่อสามารถวิเคราะห์สถานการณ์และดำเนินการแก้ไขได้อย่างทันท่วงทีและมีประสิทธิภาพสูงสุดนับเป็นอีกหนึ่งก้าวสำคัญของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ในการบูรณาการระบบบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย โดยนำนวัตกรรมและเทคโนโลยีอันทันสมัยมาประยุกต์ใช้ เพื่อสร้างความเชื่อมั่น พร้อมส่งมอบบริการที่เป็นเลิศให้แก่ผู้มีส่วนได้ส่วนเสียทุกภาคส่วน

กนอ. พัฒนานวัตกรรม ตั้งศูนย์ปฏิบัติการ กนอ. เตรียมความพร้อม สู่ความเป็นเลิศ กนอ. เปิดศูนย์ I-EA-T Operation Center หรือ EMC2 @ I-EA-T ด้วยระบบเทคโนโลยีที่ทันสมัยเพื่อรองรับการทำงานอย่างรวดเร็ว ฉับไว ได้มาตรฐานสากล พร้อมเป็นศูนย์กลางการบูรณาการข้อมูลในการกำกับดูแลนิคมอุตสาหกรรมและโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม เพื่อให้การบริหารจัดการเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ ดร.วิฑูรย์ สิมะโชคดี ปลัดกระทรวงอุตสาหกรรม และประธานกรรมการ กนอ. กล่าวว่า กนอ. เป็นหน่วยงานที่มีบทบาทสำคัญต่อการพัฒนาอุตสาหกรรมของประเทศ มีหน้าที่หลักในการจัดตั้งนิคมอุตสาหกรรมพร้อมระบบสาธารณูปโภคสาธารณูปการ เพื่อรองรับการเจริญเติบโตในภาคอุตสาหกรรม รวมทั้งจัดให้มีระบบการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยในนิคมอุตสาหกรรม เพื่อป้องกันแก้ไขและลดผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นจากการประกอบกิจการโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม ซึ่งปัจจุบัน กนอ. มีนิคมอุตสาหกรรม 56 นิคม ใน 16 จังหวัดทั่วประเทศ ซึ่งหากเกิดเหตุการณ์กรณีฉุกเฉินขึ้น จำเป็นต้องใช้ข้อมูลที่ทันสมัยและรวดเร็ว เพื่อให้สามารถวิเคราะห์สถานการณ์และดำเนินการแก้ไขได้ทันที ถึงแม้ กนอ. จะได้ดำเนินการพัฒนา ปรับปรุงในส่วนต่างๆ แล้ว เช่น การจัดตั้งศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม เพิ่มขึ้นในหลายนิคมอุตสาหกรรม และการพัฒนาระบบฐานข้อมูล เพื่อรวบรวมและจัดเก็บ เป็นต้น อย่างไรก็ตามก็ต้องมีการเชื่อมโยงข้อมูลในส่วนต่างๆ และรวมถึงข้อมูลที่จำเป็นจากหน่วยงานภายนอกที่สามารถเรียกใช้งานได้รวดเร็วและมีประสิทธิภาพนำไปสู่การดำเนินการแก้ไขอย่างทันท่วงทีกนอ. จึงได้จัดตั้ง “ศูนย์ปฏิบัติการ กนอ. (I-EA-T Operation Center) หรือ EMC2 @ I-EA-T” ขึ้น ณ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย สำนักงานใหญ่ เพื่อทำหน้าที่เป็นศูนย์กลางการกำกับดูแลนิคมอุตสาหกรรมและโรงงานอุตสาหกรรมในนิคมฯ ซึ่งจะทำให้การบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ และมีการบูรณาการข้อมูลร่วมกัน และเป็นศูนย์กลางบัญชาการกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินหรือภัยพิบัติ รวมถึงการประสานให้ความช่วยเหลือ และข้อเสนอแนะกับนิคมอุตสาหกรรมต่างๆ ดร.วีรพงศ์ ไชยเพิ่ม ผู้ว่าการ กนอ. กล่าวเพิ่มเติมว่า เพื่อให้การบริหารจัดการพัฒนาอุตสาหกรรมเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ และบูรณาการข้อมูลร่วมกัน ทั้งในด้านการกำกับดูแลเฝ้าระวังคุณภาพสิ่งแวดล้อมและเป็นศูนย์บัญชาการ กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน เพื่อสร้างความเชื่อมั่นให้กับภาคประชาชน และนักลงทุน กนอ. จึงต้องจัดหาอุปกรณ์ที่มีคุณภาพเพื่อรองรับเทคโนโลยีใหม่ๆ ที่ต้องการความเร็วของข้อมูล เข้ามาในศูนย์ปฏิบัติการ กนอ. อย่างต่อเนื่อง โดยมีการติดตั้งระบบต่างๆ เพื่อรองรับการทำงานอย่างรวดเร็ว ฉับไว ได้มาตรฐานสากล อาทิ ระบบแสดงผลห้องควบคุม ระบบประชุมทางไกลระหว่างศูนย์ปฏิบัติการฯ และศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม ระบบเครือข่ายและการเชื่อมโยงเครือข่าย ระบบรักษาความปลอดภัยเครือข่าย (Fire Wall) ระบบโทรศัพท์แบบไอพี ระบบคอมพิวเตอร์

อันทันสมัย ระบบรับสัญญาณทีวีดาวเทียม ระบบวิทยุสั่งการ ระบบสำรองไฟฟ้าและระบบป้องกันไฟฟ้าส่วนเกิน ระบบกล้องวงจรปิดบันทึกภาพเข้า – ออก ระบบควบคุมการเข้า – ออก ระบบสนับสนุนการตัดสินใจ เป็นต้น โดยจะมีการเชื่อมโยงข้อมูลจากนิคมอุตสาหกรรมเข้าสู่ศูนย์ปฏิบัติการฯ โดยผ่านศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เป็น Hub กระจายอยู่ในภูมิภาคต่างๆ จำนวน 7 แห่ง ดังนี้ ภาคตะวันออก 1 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง, ภาคตะวันออก 2 นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) จังหวัดระยอง, ภาคเหนือ นิคมอุตสาหกรรมภาคเหนือ จังหวัดลำพูน, ภาคกลาง นิคมอุตสาหกรรมบางปะอิน จังหวัดพระนครศรีอยุธยา, กรุงเทพฯ และปริมณฑล นิคมอุตสาหกรรมลาดกระบัง กรุงเทพมหานคร, ภาคใต้ นิคมอุตสาหกรรมภาคใต้ จังหวัดสงขลา และภาคตะวันตก นิคมอุตสาหกรรมสมุทรสาคร จังหวัดสมุทรสาครทั้งนี้ ในระยะแรกของการจัดตั้งศูนย์ปฏิบัติการ กนอ. จะมีข้อมูลเชื่อมโยงจากระบบประชุมทางไกลผ่านระบบ VDO Conference และโทรศัพท์แบบไอพี ระบบตรวจสอบคุณภาพอาอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติต่อเนื่อง (CEMs) ระบบตรวจวัดคุณภาพน้ำ (WQMS) ระบบกล้องวงจรปิด (CCTV) ซึ่งในอนาคตจะมีการพัฒนาและเชื่อมโยงข้อมูลที่จำเป็นต่อการบริหารจัดการสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยในส่วนต่างๆ เพิ่มมากขึ้น เพื่อสามารถวิเคราะห์สถานการณ์ และดำเนินการแก้ไขได้อย่างทันท่วงทีและมีประสิทธิภาพสูงสุด และนับเป็นอีกหนึ่งก้าวสำคัญของ กนอ. ในการบูรณาการระบบบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย โดยนำนวัตกรรมและเทคโนโลยีอันทันสมัยมาประยุกต์ใช้เพื่อสร้างความเชื่อมั่น พร้อมส่งมอบบริการที่เป็นเลิศให้แก่ผู้มีส่วนได้ส่วนเสียทุกภาคส่วน นอกจากนี้ ศูนย์ปฏิบัติการ กนอ. ยังประกอบด้วย 1. ห้องควบคุม (Control Room) เป็นห้องควบคุมระบบการสื่อสารและข้อมูลต่างๆ 2. ห้องประชุมบัญชาการ สำหรับใช้เป็นห้องประชุมและห้องบัญชาการในกรณีฉุกเฉิน รองรับผู้เข้าร่วมประชุมได้ประมาณ 30 คน 3. ห้องประชุมสนับสนุน สำหรับเจ้าหน้าที่ระดับปฏิบัติการเพื่อสนับสนุนข้อมูลให้แก่ผู้บริหาร รองรับผู้เข้าร่วมประชุมได้ 15 คน 4. ห้องหัวหน้าทีมปฏิบัติการฯ สำหรับเป็นห้องทำงานของหัวหน้าทีมปฏิบัติการ และ 5. พื้นที่สวนในศูนย์ปฏิบัติการ

ศูนย์ปฏิบัติการ กนอ.
IEAT OPERATION CENTER
การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
INDUSTRIAL ESTATE AUTHORITY OF THAILAND

พิธีเปิดศูนย์ปฏิบัติการ กนอ.

ภาคผนวกที่ 9

การจัดตั้งคณะกรรมการพัฒนาชุมชนโดยรอบนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง

คำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
ที่ ๑๓๖ /๒๕๖๓
เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการพัฒนาชุมชนโดยรอบนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง

ตามที่ได้มีคำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ ๒๖๗/๒๕๖๐ เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการพัฒนาชุมชนโดยรอบนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ลงวันที่ ๒๗ มิถุนายน ๒๕๖๐ ตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ (ส่วนขยาย) ระยะที่ ๕ (ครั้งที่ ๒) นั้น

เพื่อให้เป็นไปตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ ที่กำหนดให้มีการทบทวนการแต่งตั้งคณะกรรมการฯ ใหม่ทุก ๒ ปี อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๘ แห่งพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. ๒๕๒๒ จึงให้ยกเลิกคำสั่งดังกล่าวข้างต้น และแต่งตั้งคณะกรรมการพัฒนาชุมชนโดยรอบนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ขึ้นใหม่ โดยมีองค์ประกอบและอำนาจหน้าที่ ดังต่อไปนี้

๑. องค์ประกอบ

๑.๑ ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง	ประธานกรรมการ
๑.๒ กรรมการผู้จัดการ บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด หรือผู้แทน	รองประธานกรรมการ
๑.๓ ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง หรือผู้แทน	กรรมการ
๑.๔ ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดชลบุรี หรือผู้แทน	กรรมการ
๑.๕ ผู้อำนวยการสำนักงานสิ่งแวดล้อม ภาคที่ ๑๓ (ชลบุรี) หรือผู้แทน	กรรมการ
๑.๖ สาธารณสุขอำเภอปลวกแดง หรือผู้แทน	กรรมการ
๑.๗ นายกองค์การบริหารส่วนตำบลมาบยางพร หรือผู้แทน	กรรมการ
๑.๘ นายกองค์การบริหารส่วนตำบลเขาไม้แก้ว หรือผู้แทน	กรรมการ
๑.๙ นายกองค์การบริหารส่วนตำบลบ่อวิน หรือผู้แทน	กรรมการ
๑.๑๐ นายกองค์การบริหารส่วนตำบลพนานิคม หรือผู้แทน	กรรมการ
๑.๑๑ นายกองค์การบริหารส่วนตำบลปลวกแดง หรือผู้แทน	กรรมการ
๑.๑๒ กรรมการผู้จัดการบริษัท อมตะ ฟาซิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด หรือผู้แทน	กรรมการ
๑.๑๓ กรรมการผู้จัดการบริษัท อมตะ วอเตอร์ จำกัด หรือผู้แทน	กรรมการ

/๑.๑๔ ผู้จัดการ...

๑.๑๔ ผู้จัดการแผนกชุมชนสัมพันธ์และกิจกรรมความรับผิดชอบต่อสังคม บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด หรือผู้แทน	กรรมการ
๑.๑๕ กำนันตำบลมาบยางพร หรือผู้แทน	กรรมการ
๑.๑๖ ผู้ใหญ่บ้านห้วยปราบ หมู่ ๔ ตำบลมาบยางพร หรือผู้แทน	กรรมการ
๑.๑๗ ผู้ใหญ่บ้านมาบยางพร หมู่ ๖ ตำบลมาบยางพร หรือผู้แทน	กรรมการ
๑.๑๘ ผู้ช่วยผู้ใหญ่บ้านมาบเตย หมู่ ๑ ตำบลมาบยางพร หรือผู้แทน	กรรมการ
๑.๑๙ กำนันตำบลเขาไม้แก้ว หรือผู้แทน	กรรมการ
๑.๒๐ ผู้ใหญ่บ้านภูไทร หมู่ ๕ ตำบลเขาไม้แก้ว หรือผู้แทน	กรรมการ
๑.๒๑ ประธานกลุ่มแม่บ้านภูไทร ตำบลเขาไม้แก้ว หรือผู้แทน	กรรมการ
๑.๒๒ กำนันตำบลบ่อวิน หรือผู้แทน	กรรมการ
๑.๒๓ ผู้ใหญ่บ้านห้วยปราบ หมู่ ๓ ตำบลบ่อวิน หรือผู้แทน	กรรมการ
๑.๒๔ ผู้ใหญ่บ้านพันเสด็จใน หมู่ ๔ ตำบลบ่อวิน หรือผู้แทน	กรรมการ
๑.๒๕ ประธานกลุ่มแม่บ้านบ้านห้วยปราบ ตำบลบ่อวิน หรือผู้แทน	กรรมการ
๑.๒๖ กำนันตำบลพนานิคม หรือผู้แทน	กรรมการ
๑.๒๗ ผู้ใหญ่บ้านเขามะพูด หมู่ ๔ ตำบลพนานิคม หรือผู้แทน	กรรมการ
๑.๒๘ ประธานกลุ่มบริการการจัดการทรัพยากรประมงน้ำจืดอ่างเก็บน้ำดอกกราย หรือผู้แทน	กรรมการ
๑.๒๙ กำนันตำบลปลวกแดง หรือผู้แทน	กรรมการ
๑.๓๐ เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อมบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด หรือผู้แทน	กรรมการและเลขานุการ

๒. อำนาจหน้าที่

๒.๑ พิจารณาข้อเสนอแนะจากชุมชน เสริมสร้างความเข้าใจอันดีระหว่างชุมชนกับนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง และประสานความร่วมมือกับหน่วยงานอื่นหรือผู้ที่เกี่ยวข้อง

๒.๒ ตรวจเยี่ยมนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง รับรู้กระบวนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมเพื่อแสดงความโปร่งใสในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อมของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง

๒.๓ ร่วมปรึกษาหารือและกำหนดแนวทางป้องกันและแก้ไขปัญหาที่อาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและสุขภาพร่วมกัน

๒.๔ ร่วมเจรจาไกล่เกลี่ยและหาข้อยุติกรณีมีข้อพิพาทปัญหาสิ่งแวดล้อมระหว่างนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยองและชุมชน

/๒.๕ ตรวจสอบ...

๒.๕ ตรวจสอบและพิจารณาค่าชดเชยความเสียหายจากกิจกรรมของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ที่ชุมชนได้รับ ในกรณีที่ได้รับผลกระทบจากนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยองจริง

๒.๖ นำเสนอและร่วมพิจารณาผลักดันโครงการพัฒนาชุมชน สังคม และการศึกษา

สำหรับระยะเวลาการดำรงตำแหน่ง และการพ้นจากตำแหน่งของคณะกรรมการฯ ให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ที่กำหนดไว้ในมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ดังกล่าวข้างต้นต่อไป

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป

สั่ง ณ วันที่ ๒๖ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๓

(นางสาวสมจิณณ์ พิลึก)
ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

รายงานการประชุมคณะกรรมการพัฒนาชุมชนโดยรอบนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง
ครั้งที่ 1/2565
วันพุธที่ 23 มีนาคม 2565 เวลา 09.00 - 12.00 น.
ณ ห้องประชุมมะลิ สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง

ผู้เข้าร่วมประชุม

1.	นายเริงฤทธิ์ กุศลกรรมบถ	ผู้อำนวยการสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด (ประธาน)
2.	นายอภิชาติ เสกธีระ	ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง
3.	นางสาวกิ่งเพชร ชัยเสริม	นักบริหารงานนิคมฯ 8 สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง
4.	นางสาวกนกกาญจน์ น้อยนาช	นักวิทยาศาสตร์ 7 สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง
5.	นายสมพร ภูมิสะอาด	ผู้แทน นายกองค์การบริหารส่วนตำบลมาบยางพร
6.	นางสาวพิชยา จันทร์เจริญ	ผู้แทน นายกองค์การบริหารส่วนตำบลเขาไม้แก้ว
7.	นางวิลาวรรณ แก้วรุ่ง	ผู้แทน นายกองค์การบริหารส่วนตำบลเขาไม้แก้ว
8.	นายยุทธนา โมรา	ผู้แทน นายกองค์การบริหารส่วนตำบลบ่อวิน
9.	นายสมประสงค์ ลาวัลย์	ผู้แทน ผู้ใหญ่บ้านมาบยางพร หมู่ 6 ตำบลมาบยางพร
10.	นายทศพล ถาวรพล	ผู้แทน ผู้ใหญ่บ้านมาบยางพร หมู่ 6 ตำบลมาบยางพร
11.	นายณัฐพล พ่วงอ่อน	กำนันตำบลเขาไม้แก้ว
12.	นายณัฐพล พ่วงอ่อน	สารวัตรกำนันตำบลเขาไม้แก้ว
13.	นางยุพิน อันขวัญเมือง	ประธานกลุ่มแม่บ้านภูไทร
14.	คุณนันทภัค บัวเนียม	ประธานกลุ่มแม่บ้านเกษตรกรบ้านห้วยปราบ
15.	คุณไพจิตร ประเสริฐสังข์	กลุ่มแม่บ้านเกษตรกรบ้านห้วยปราบ
16.	นายชิงชัย ใหม่เมธี	สารวัตรกำนันตำบลพนานิคม
17.	นายอุทัย วงษ์ไพศาล	ผู้แทน ประธานกลุ่มบริหารจัดการทรัพยากรประมงน้ำจืด อ่างเก็บน้ำดอกกราย
18.	นางสาวจิราพร พูนพิพัฒน์	ผู้แทน บ.อมตะ ฟาซิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด
19.	นางสาวปรมาภรณ์ ประกอบศิลป์	ฝ่ายสิ่งแวดล้อม บ.อมตะ คอร์ปอเรชัน จำกัด (มหาชน)
20.	นายดาวเรือง สมทรัพย์	ฝ่ายชุมชนสัมพันธ์ บ.อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
21.	นางสาวสิริภัค ส่องแสง	ฝ่ายชุมชนสัมพันธ์ บ.อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
22.	นางสาวลักษมี เกตุสกุล	ฝ่ายสิ่งแวดล้อม บ.อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
23.	นางสาวมาลิเกษ เลขะวัจกุล	บ. อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ที่ปรึกษาโครงการฯ
24.	นางสาวพรนภา หลงคำหงษ์	บ. อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ที่ปรึกษาโครงการฯ
25.	นางสาวนุกูล อาภรศรี	บ. อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ที่ปรึกษาโครงการฯ
26.	นางสาวจุฑามาศ เจริญพรหม	บ. อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ที่ปรึกษาโครงการฯ

เริ่มประชุมเวลา 10.00 น.

วาระที่ 1 เรื่องแจ้งให้ที่ประชุมทราบ

วาระที่ 1.1 คำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 136/2563 เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการพัฒนาชุมชนโดยรอบนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง

- ประธานฯ แจ้งองค์ประกอบและอำนาจหน้าที่ของคณะกรรมการพัฒนาชุมชนโดยรอบนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง โดยมีความถี่ในการจัดประชุม 2 ครั้ง/ปี สำหรับปี 2564 ดำเนินการจัดประชุม 1 ครั้ง เนื่องจากสถานการณ์การแพร่ระบาดของเชื้อไวรัสโคโรน่า 2019 หรือ โควิด 19 (COVID-19) ซึ่งมีความเสี่ยงแพร่ระบาดจากการที่มีประชาชนทำกิจกรรมกันจำนวนมาก

<u>องค์ประกอบของคณะกรรมการ</u> ประกอบด้วย ผู้แทนหน่วยงานราชการ/ท้องถิ่น ผู้แทนจากชุมชน และผู้แทนจากโครงการฯ

<u>อำนาจหน้าที่ของคณะกรรมการ</u>

- พิจารณาข้อเสนอแนะจากชุมชนและเสริมสร้างความเข้าใจอันดีระหว่างชุมชนกับนิคมฯ และประสานความร่วมมือกับหน่วยงานอื่นหรือผู้ที่เกี่ยวข้อง
- ตรวจเยี่ยมนิคมฯ รับรู้กระบวนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม เพื่อแสดงความโปร่งใสในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อมของนิคมฯ
- ร่วมปรึกษาหารือและกำหนดแนวทางการป้องกันและแก้ไขปัญหาที่อาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและสุขภาพร่วมกัน
- ร่วมเจรจาไกล่เกลี่ยและหาข้อยุติกรณีมีข้อพิพาทปัญหาสิ่งแวดล้อมระหว่างนิคมฯ และชุมชนที่ได้รับผลกระทบจากนิคมฯ จริง
- นำเสนอและร่วมพิจารณาผลักดันโครงการพัฒนาชุมชน สังคม การศึกษา

มติที่ประชุม รับทราบ

วาระที่ 2 รับรองรายงานการประชุม ครั้งที่ 1/2564 เมื่อวันที่ 25 มีนาคม 2564

มติที่ประชุม รับรองรายงานการประชุม

วาระที่ 3 เรื่องสืบเนื่อง

วาระที่ 3.1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ

- บ. อีสเทิร์นไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ซึ่งเป็นบริษัทที่ปรึกษาของโครงการฯ นำเสนอผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยมีประเด็นดังนี้
- คุณภาพอากาศ ตรวจวัด 5 สถานี แบบตั้งจุดตรวจวัด 3 สถานี และจุดตรวจวัดแบบต่อเนื่อง 2 สถานี พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าเป็นไปตามมาตรฐานกำหนด

- คุณภาพน้ำทิ้ง ตรวจวัดก่อนเข้าและหลังปล่อยออกจากระบบบำบัดน้ำเสียทุกแห่ง ผลการตรวจวัดมีค่าเป็นไปตามมาตรฐานกำหนด
- คุณภาพน้ำผิวดิน ตรวจวัดบริเวณบ้านหนองตองเหนือฝายกั้นในนิคม บริเวณฝายกั้นน้ำในนิคมฯ บริเวณใต้ฝายกั้นน้ำในนิคมฯ และบริเวณบ้านวังตาลหม่อนใต้ฝายกั้นในนิคมฯ ผลการตรวจวัดส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ยกเว้นค่า BOD_5 และ Coliform Bacteria ไม่เป็นไปตามมาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 8 พ.ศ.2537 เรื่อง มาตรฐานคุณภาพน้ำในแหล่งน้ำผิวดิน ประเภทที่ 3 (เพื่อการเกษตร) ซึ่งมีค่าสูงตั้งแต่ก่อนเข้าโครงการ คือ บริเวณบ้านหนองตองเหนือฝายกั้นน้ำในนิคมฯ อย่างไรก็ตาม ชุมชนไม่มีการนำน้ำผิวดินดังกล่าวไปใช้ประโยชน์ในการบริโภค ทั้งนี้ โครงการได้ดำเนินการเฝ้าระวังคุณภาพน้ำทิ้งของโครงการและคุณภาพน้ำผิวดินตลอดระยะเวลาดำเนินงาน เพื่อไม่ให้การดำเนินงานของโครงการส่งผลกระทบต่อคุณภาพน้ำผิวดิน
- คุณภาพตะกอนดิน ตรวจวัดบริเวณบ้านหนองตอง บริเวณฝายกั้นน้ำในพื้นที่โครงการ บริเวณเหนืออ่างเก็บน้ำดอกกราย 1 กม. และบริเวณอ่างเก็บน้ำดอกกราย ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด
- คุณภาพดิน ตรวจวัดบริเวณพื้นที่สีเขียวที่มีการนำน้ำเกรดสองไปรดน้ำต้นไม้ ซึ่งผลการตรวจวัดมีค่าเป็นไปตามมาตรฐานกำหนด
- คุณภาพน้ำใต้ดิน ตรวจวัดบริเวณรอบบ่อ Holding Pond พบว่าผลการตรวจวัดส่วนใหญ่มีค่าเป็นไปตามมาตรฐานกำหนด ยกเว้นค่า Manganese บริเวณจุดหลังไหลผ่าน Holding Pond 1 จุดที่ 1 และค่า Nickel บริเวณหลังไหลผ่าน Holding pond 1 จุดที่ 2 ทั้งนี้ โครงการมีการตรวจวิเคราะห์โลหะหนักในน้ำทิ้งออกจากระบบบำบัดน้ำเสีย ซึ่งมีค่าเป็นไปตามมาตรฐานกำหนดและมีความเข้มข้นน้อยกว่าปริมาณโลหะหนักในน้ำใต้ดินบริเวณจุดหลังไหลผ่าน Holding Pond 1 จุดที่ 1 และจุดที่ 2 ดังนั้น ปริมาณโลหะหนักในน้ำหลังไหลผ่านการบำบัดไม่สามารถเพิ่มความเข้มข้นของโลหะหนักในน้ำใต้ดิน จุดหลังไหลผ่าน Holding Pond 1 จุดที่ 1 และจุดที่ 2 ให้สูงขึ้นได้ อย่างไรก็ตาม โครงการมีการเฝ้าระวังและไม่มีการปล่อยน้ำทิ้งออกสู่พื้นที่ภายนอกโครงการ
- ระดับเสียง ตรวจวัดในพื้นที่ชุมชนรอบนิคมฯ 4 จุด พบว่า ระดับเสียงโดยทั่วไปมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด สำหรับระดับเสียงรบกวน พบเสียงรบกวนเป็นบางช่วงเวลา โดยไม่เกิดเสียงรบกวนอย่างต่อเนื่อง ซึ่งส่วนใหญ่เกิดขึ้นในชั่วโมงเร่งด่วน และไม่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อการพักผ่อนของประชาชนในบริเวณใกล้เคียง

มติที่ประชุม รับทราบ

วาระที่ 3.2 กิจกรรมการลงพื้นที่โครงการฯ และการมีส่วนร่วมกับชุมชน

- ฝ่ายชุมชนสัมพันธ์นำเสนอการดำเนินกิจกรรมการลงพื้นที่โครงการฯ และการมีส่วนร่วมกับชุมชน โดยแบ่งออกเป็น 2 ด้าน ดังนี้
  - O <u>ด้านสังคมและการพัฒนาชุมชน</u>

1) งานเศรษฐกิจ
   - โครงการอมตะชวนช้อป ของดีเพื่อนบ้านอมตะ (สินค้าชุมชน)
   - โครงการสนับสนุนกลุ่มวิสาหกิจชุมชน
2) งานสุขภาพ
   - โครงการอมตะร่วมใจต้านไวรัสโควิด 19
   - โครงการ Amata Give First อมตะปันน้ำใจ ช่วยเหลือชุมชนจากสถานการณ์ของโควิด 19
   - กิจกรรมจัดฉีดวัคซีน โควต้า EEC
   - โครงการบริจาคโลหิต Give for Life
3) การศึกษา
   - กิจกรรมวาดภาพ Brain-Based Learning (BBL) ส่งเสริมการเรียนรู้นอกห้องเรียน
4) การมีส่วนร่วมกับชุมชน
   - ร่วมกิจกรรมประเพณีวัฒนธรรมกิจกรรมของชุมชน (วันผู้สูงอายุ 3 ตำบล)
5) ด้านความปลอดภัย
   - สนับสนุนการแก้ปัญหาจราจรบ้านเขามะพูด ร่วมกับ อบต.พนานิคม

  - O <u>ด้านสิ่งแวดล้อม</u>
1) พื้นที่สีเขียว
   - โครงการปลูกป่า (ปลูกป่าเฉลิมพระเกียรติ, โครงการ Forest for Life)
2) อนุรักษ์น้ำ
   - โครงการอนุรักษ์แหล่งน้ำอย่างยั่งยืน ปล่อยพันธุ์สัตว์น้ำ (อ่างเก็บน้ำดอกกราย)

มติที่ประชุม รับทราบ และเห็นด้วยกับการดำเนินกิจกรรมต่าง ๆ ของนิคมฯ และต้องการให้นิคมฯ ดำเนินการต่าง ๆ อย่างต่อเนื่อง

<u>ข้อคิดเห็นจากคณะกรรมการ</u>

1. **คุณพิชยา จันทร์เจริญ** ผู้แทน นายกองค์การบริหารส่วนตำบลเขาไม้แก้ว ให้ความเห็นว่า โรงงานที่มีการนำของเสียออกนอกโรงงาน ควรมีการตรวจสอบบริษัทผู้รับกำจัดที่มีการดำเนินการและได้รับการอนุญาตอย่างถูกต้อง เพื่อเฝ้าระวังการลักลอบเผาในพื้นที่ท้องถิ่น

   ประธาน ชี้แจงเพิ่มเติมว่า การนิคมฯ อยู่ระหว่างการจัดทำรายชื่อผู้รับกำจัดที่ดีและได้รับการอนุญาต

   คุณกนกกาญจน์ น้อยนาช ผู้แทน สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ชี้แจงเพิ่มเติมว่า นิคมฯ อมตะซิตี้ ระยอง มีการจัดโครงการ Amata Best Waste Awards เพื่อส่งเสริมการจัดการ

ของเสียตามหลัก 3Rs โดยมีผู้เชี่ยวชาญด้านการจัดการของเสียตรวจประเมินและให้คำแนะนำแก่โรงงานในนิคมฯ รวมทั้งนิคมฯ มีการจัดโครงการธงขาวดาวเขียว ซึ่งมีเกณฑ์การตรวจประเมินที่โรงงานจะต้องมีการตรวจติดตามการดำเนินการของบริษัทผู้รับกำจัด

2. **นายยุทธนา โมรา** ผู้แทน นายกองค์การบริหารส่วนตำบลบ่อวิน ให้ความเห็นว่า องค์การบริหารส่วนตำบลบ่อวินอยากขอให้นิคมฯ มีการสนับสนุนและการช่วยเหลือผู้ติดเชื้อโควิด 19 และเสนอให้นิคมฯ กำกับดูแลโรงงานหรือผู้รับกำจัด ไม่ให้มีการลักลอบทิ้งขยะในพื้นที่ชุมชน

3. **นายสมพร ภูมิสะอาด** ผู้แทน นายกองค์การบริหารส่วนตำบลมาบยางพร ให้ความเห็นว่าในพื้นที่ตำบลมาบยางพรก็พบจำนวนผู้ป่วยติดเชื้อโควิด 19 มากเช่นกัน

4. **นายชิงชัย ใหม่เมธี** สารวัตรกำนัน ตำบลพนานิคม ให้ความเห็นว่า ปัจจุบันมีจำนวนผู้ติดเชื้อโควิด 19 ในพื้นที่ชุมชนค่อนข้างมาก อยากให้นิคมฯ สนับสนุนชุดตรวจ ATK ให้กับโรงเรียนโดยเฉพาะในรัศมีพื้นที่ 5 กิโลเมตร เพื่อตรวจหาเชื้อโควิด 19 ก่อนโรงเรียนเปิดเทอม
สำหรับปัญหาด้านการจราจรและอุบัติเหตุในพื้นที่ตำบลพนานิคมมีค่อนข้างมาก เสนอให้มีการประสานงานกับตำรวจสร้างกลุ่มเครือข่าย เพื่อกำหนดให้มีวินัยจราจรที่เข้มงวดมากขึ้น

มติที่ประชุม รับทราบ

วาระที่ 4 อื่น ๆ

- ไม่มี

ปิดประชุม เวลา 11.30 น.

ลักษมี เกตุสกุล

นางสาวลักษมี เกตุสกุล
ฝ่ายสิ่งแวดล้อม / เลขานุการ
ผู้จดบันทึกการประชุม

นายอภิชาต เสกธีระ
ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม
อมตะซิตี้ ระยอง
ผู้ตรวจรายงานการประชุม

บรรยากาศการประชุมคณะกรรมการพัฒนาชุมชนโดยรอบนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ครั้งที่ 1/2565

ภาคผนวกที่ 10

แผนการดูแลพื้นที่สีเขียว

แผนการดูแลรักษาพื้นที่สีเขียวนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ประจำปี 2565

ลำดับ	รายการ	JAN	FEB	MAR	APRIL	MAY	JUNE	JULY	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC
1	การใส่ปุ๋ยอินทรีย์ต้นไม้												
2	การใส่ปุ๋ยหญ้า												
3	การใส่ยากำจัดแมลง												
4	การตัดแต่งต้นไม้												
6	พรวนโคนต้นไม้												
7	การ ตัดหญ้า นวลน้อย												

หมายเหตุ

1.การใส่ปุ๋ยอินทรีย์ต้นไม้ โดยใช้ปุ๋ยคอกผสมหญ้าหมัก(ทำเป็นปุ๋ยหมัก)

2.การใส่ปุ๋ย โดยใช้ปุ๋ยผสมใส่ถังรถน้ำฉีดพ่น

3.การฉีดพ่นสารกำจัดแมลง โดยเน้นสารสกัดจากธรรมชาติ

4.การตัดแต่งกิ่งไม้

4.1 เดือนมีนาคม ตัดแต่งกิ่งแห้ง ฝักและเมล็ดแห้ง

4.2 เดือนตุลาคมตัดแต่งทรงพุ่ม

5.การตัดแต่งต้นไม้เล็ก ตัดแต่งรักษาทรงพุ่ม

6.การพรวนโคนต้นไม้บริเวณรอบต้นไม้

7.การตัดหญ้านวลน้อยทำการตัดทุกเดือน

ภาคผนวกที่ 11

กฎระเบียบ ข้อบังคับในการใช้รถภายในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง

AMATA

"Perfect City Developer"

กฎระเบียบและข้อบังคับ
ภายในนิคมอุตสาหกรรมอมตะ ซิตี้

1. ขับรถตามกฎจราจรทุกครั้ง
2. ขับรถด้วยความเร็วไม่เกิน 60 กม./ชม.
3. ห้ามรถบรรทุกหนักเกิน 21 ตัน
4. ห้ามจอดริมทาง ในบริเวณที่มีสีขาวแดง
5. ห้ามขับรถลัดสนามหญ้าและเกาะกลางถนน
6. ไม่ขับขี่รถขณะเมาสุรา

ภาคผนวกที่ 12

บันทึกการรับเรื่องร้องเรียน / ข้อเสนอแนะปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม

บันทึกการรับเรื่องร้องเรียน / ข้อเสนอแนะ ปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2565

เลขที่	ผู้ร้องเรียน	รายละเอียดข้อร้องเรียน (วันที่รับเรื่อง)	สาเหตุ	การดำเนินการแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ / กำหนดเสร็จ	ผลการดำเนินงาน / วันที่ติดตามผล
1/65	บริษัท อีฟอร์ เทเลคอม (ไทยแลนด์) จำกัด	วันที่ 12 มกราคม 2565 ได้รับหนังสือร้องเรียนผลกระทบจากกลิ่นรบกวนและฝุ่นควันดำจากโรงงานข้างเคียง โดยช่วงเวลาที่ได้รับผลกระทบคือ 06.00-08.30 น. หรือตลอดทั้งวัน ซึ่งส่งผลกระทบต่อสุขภาพของพนักงานและผลิตภัณฑ์ของบริษัทฯ	กลิ่นและฝุ่นควันดำอาจเกิดจากประสิทธิภาพของระบบบำบัดอากาศไม่เพียงพอ	1. อบรมให้ความรู้กับพนักงาน กรณีพบปัญหาที่อาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม 2. ติดตั้งระบบดักกรองฝุ่นเพิ่มเติม เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพในการกรองฝุ่น	บริษัท จงเซ่อรับเบอร์ (ไทยแลนด์) จำกัด/ กำหนดการแล้วเสร็จ 31 ตุลาคม 2565	บริษัทดำเนินการตามแผนและมาตรการแก้ไขปัญหากลิ่น เพื่อไม่ให้เกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญต่อผู้ที่อยู่ข้างเคียง / วันที่ติดตามผล 31 ตุลาคม 2565
2/65	บริษัท วีเทสโก้ เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด	วันที่ 8 กุมภาพันธ์ 2565 ได้รับแจ้งจากบริษัท วีเทสโก้ เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด พบเศษฝุ่นเหล็กไม่ทราบแหล่งที่มา ทำให้รถยนต์ของบริษัทฯ และพนักงานที่จอดอยู่บริเวณลานจอดรถได้รับความเสียหาย	เนื่องจากถุงกรองฝุ่นตันและมีฝุ่นแทรก ทำให้เนื้อผ้าเกิดช่องว่างได้ ซึ่งอาจส่งผลให้ฝุ่นขนาดเล็กหลุดลอดออกจากถุงสู่ภายนอก	1. จัดทีมงานตรวจสอบบริเวณเครื่องดูดฝุ่นทุกตัวที่ตั้งรอบโรงงาน และบริเวณพื้นที่ทำงาน 2. ปรึกษาผู้เชี่ยวชาญเรื่องถุงกรองฝุ่น เพื่อตรวจสอบคุณภาพของถุงกรองฝุ่นที่ผ่านการใช้งาน เพื่อวิเคราะห์สภาพอายุการใช้งานของถุงกรองฝุ่น	บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด / กำหนดการแล้วเสร็จ 31 มกราคม 2566	บริษัทดำเนินการตามแผนและมาตรการแก้ไขปัญหาฝุ่น เพื่อไม่ให้เกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญต่อผู้ที่อยู่ข้างเคียง / วันที่ติดตามผล 31 มกราคม 2566
3/65	บริษัท อาร์ซี-ฟิล์ม จำกัด	วันที่ 21 เมษายน 2565 ได้รับแจ้งจากบริษัท อาร์ซี-ฟิล์ม จำกัด พบควันและฝุ่นจากบริษัท ซอร์ อัลลอย เมททีเรียล (ไทยแลนด์) จำกัด ทำให้อุปกรณ์ภายนอกอาคารโรงงานได้รับความเสียหาย	เนื่องจากกระบวนการผลิตในขั้นตอนการหลอม ทำให้เกิดฝุ่นฟุ้งกระจายผ่านปล่องระบายอากาศบริเวณด้านข้างของอาคารโรงงาน	บริษัทฯ ได้ดำเนินการเปลี่ยนถุงกรองฝุ่นที่ระบบบำบัดอากาศ (Dust Collector) และมีแผนจะเปลี่ยนถุงกรองฝุ่นที่ระบบบำบัดอากาศเครื่องอื่น ๆ ภายในวันที่ 15 พ.ค. 65 เนื่องจากสถานการณ์โควิดทำให้เกิดความล่าช้า	บริษัท ซอร์ อัลลอย เมททีเรียล (ไทยแลนด์) จำกัด / กำหนดการแล้วเสร็จ 30 พฤษภาคม 2565	บริษัทดำเนินการตามแผนและมาตรการแก้ไขปัญหาฝุ่น เพื่อไม่ให้เกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญต่อผู้ที่อยู่ข้างเคียง / วันที่ติดตามผล 30 พฤษภาคม 2565

ภาคผนวกที่ 13

รายชื่อโรงงานภายในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง

Amata City Rayong

Status: Operational & Under Construction

No.	Company	1.เกษตร	2. เซรามิค+ โลหะขั้น กลาง	3. อุตฯ เบา : สิ่ง ทอ กระเป๋า	4. โลหะ เครื่องจักร อุปกรณ์ ขนส่ง	5. electronics	6. เคมี+ กระดาษ+ พลาสติก	7. บริการ สาธารณูป โภค (ผลิต	Product	พื้นที่ (ไร่)
1	Aapico Hitech PCL.				1				Jig & die	64.5625
2	Aapico Plastics PCL.				1				Plastic components for the automotive, electrical and household appliances i	14.8025
3	AB Sciex (Thailand) Limited						1		Chemicals & related	
4	AFR Plasmold Co., Ltd.		1						Steel, Metal, Plastic, Rubber	3.3173
5	AGC Flat Glass (Thailand) Public Co., Ltd.		1						Float glass	115.7225
6	Air Radiators (Thailand) Limited					1			Heat transfer and air movements products and solutions for industrial markets	10.4975
7	A I T Service Co., Ltd.					1			Electronics & Electrical Industry	
8	Ajanta Packaging (Thailand) Ltd.			1					Pressure sensitive labels from paper based and and clear filmic substrates, post printing options	
9	Almendra (Thailand) Ltd.	1							Natural food ingredient (Steviose)	19.9978
10	Amata B. Grimm Power (Rayong) 1 Limited							1	Steam and electricity supply	
11	Amata B. Grimm Power (Rayong) 2 Limited							1	Steam and electricity supply	
12	Amata B. Grimm Power (Rayong) 3 Limited							1	Steam and electricity supply	
13	Amata B. Grimm Power (Rayong) 4 Limited							1	Steam and electricity supply	
14	Amata B. Grimm Power (Rayong) 5 Limited							1	Steam and electricity supply	32.8201
15	Amata BIG Industrial Gas Co., Ltd.							1	Industrial gas	10.0633
16	Amerasian Fragrance Research Ltd.		1						Fragrances and fragrant consumer goods	
17	ANCA Manufacturing (Thailand) Limited				1				Design and manufacture of high technology Computer Numerical Controls (CNCs) precision tools	
18	Angel Product Co., Ltd.				1				Steel, Metal, Plastic, Rubber	
19	Anrro Industry Co., Ltd.				1				PVC products	Rent 720 Sqm
20	Aofeng Spring (Thailand) Co., Ltd.				1				Spring	Rent 1476 Sqm
21	Apex New Material (Thailand) Co., Ltd.				1				Steel, Metal, Plastic, Rubber	
22	APM Autocomponents (Thailand) Ltd.				1				Automotive components	35.25280
23	Applied Metal Precision Technology Co., Ltd.				1				Casting tubes, rollers, roll rings	7.9845
24	Aquatec Maxcon Asia Ltd.		1						Manufacturing of metal containers for compressed and liquified gas	17.3285
25	Asahi Bearing (Thailand) Co., Ltd.				1				Auto parts	16.66750
26	Asia Composite Materials (Thailand) Co., Ltd.		1						Glass fibres (e-glass chopped strandmat, e-glass woven roving)	6.8134
27	Asia Wheel (Thailand) Co., Ltd.				1				Steel wheels	3.2395
28	Asimco Sealing Technologies (Thailand) Co., Ltd.				1				Automotive Industry	
29	Atosa Catering Equipment (Thailand) Co., Ltd.					1			Consumer Products, Healthcare, Printing & Packaging	54.13000
30	Atryz (Thailand) Co., Ltd.				1				Manufacture, processing and sale of composite resin products; import and ex	3.0385
31	Automotive Mold Technology Co., Ltd.				1				Injection and blow mold for auto parts	11.652
32	Banner Mate Display (Thailand) Co., Ltd.						1		Portable displays (rollup, popup, counter etc.)	1,400 sq.m.
33	Baxter Manufacturing (Thailand) Co., Ltd.			1					Pharmaceutical and medicinal products	32.5735
34	Beishin Thai Co., Ltd.					1			Automotive air conditioning parts & systems	3.3236
35	Bemetal Technology Co., Ltd.				1				Grinding, mold	
36	Benda (Thailand) Co., Ltd.				1				Metal ring products	8.1651
37	BMW Manufacturing (Thailand) Co., Ltd.				1				Automobile assembly	158.2461
38	Bozhou Sanbao Biological (Thailand) Co., Ltd.	1							Artemia cysts (brine shrimp)	
39	Boly Pipe Co., Ltd.				1				Hot rolling seamless steel pipes (casing, line pipe, mechanical structural pipe	90.3313
40	Bosch Automotive (Thailand) Co., Ltd.				1				Automotive original equipments (brake boosters, master cylinders, ABS, dies	18.26
41	Bosch Rexroth (Thailand) Ltd.				1				Drive and control technology for machinery and mobile applications, engineering, factory automatic	
42	Bosun Tools (Thailand) Co., Ltd.					1			Diamond, alloy and power tools	16.3915
43	Bow Fung Metal Manufacture Ltd.			1					Steel, Metal, Plastic, Rubber	26.95000
44	Bridgestone Specialty Tire Manufacturing (Thailand) Co., Ltd.				1				Tires	515.9975
45	BST Specialty Co., Ltd.						1		Synthetic latex	14.793
46	Cardinal Health 222 (Thailand) Ltd.			1					Medical gloves	72.3575
47	Chang Horing Rubber (Thailand) Co., Ltd.						1		Compound rubber products	5.5193
48	Charoensin Condotown Co., Ltd.							1		
49	Chememan PCL.						1		Basic and specialty chemicals, synthetic products	10.2932
50	Chemipan Corporation Co., Ltd.						1		Chemicals used in consumer products	4.0545
51	Cheung Shing Precision Industry (Thailand) Co., Ltd.				1				Printer spindle	3449 sq.m.
52	Chewathai PCL.							1	Factory for rent or sales	26.1967
53	Chiba Metal (Thailand) Co., Ltd.		1						Metal products	9
54	Chiyota Gosei (Thailand) Co., Ltd.						1		Automotive plastic products	
55	Choho Industrial (Thailand) Co., Ltd.				1				Car chain, sprocket	
56	Chukyo Yushi (Thailand) Co., Ltd.						1		Functional chemical products	
57	CIMC Vehicle (Thailand) Co., Ltd.				1				Container chassis & platform, refrigerated trailer & truck, powder tank trailer &	42.2459
58	Conch Building Material (Thailand) Co., Ltd.			1					Steel, Metal, Plastic, Rubber	52.78
59	Cryeng (Thailand) Co., Ltd.		1						Engineering products and services for cryogenics and oil & gas projects	5.0157
60	CT Mattress Brother Co., Ltd.			1					Consumer Products, Healthcare, Packaging & Printing, Packaging	
61	C. Thai Chemical Industrial Co., Ltd.						1		Chemicals used in consumer products	
62	Dae Shin Cam Co., Ltd.					1			Zinc coating & AES	3.0467
63	Daiki Aluminum Industry (Thailand) Co., Ltd.				1				Aluminum products	22.01320
64	Daikin Compressor Industries Ltd.					1			Compressors for residential & commercial air conditioners	95.7775
65	Daiso Siam International Co., Ltd.						1		Packaging	48.32705
66	Dashing International (Thailand) Co., Ltd.					1			Power line	3876 sq.m.
67	Deesud Plastic Packaging (Thailand) Co., Ltd.						1		Plastic woven sack	11.05180
68	Dejinchang Optoelectronics Technology (Thailand) Co., Ltd.				1				Copper conductor	55.0783
69	Dejinchang Plastic & Hardware Co., Ltd.						1		Plastic products	
70	Delta Parts and Dies Co., Ltd.				1				Mold parts, stamping parts, production and sale of slide adjuster	18.41070
71	Delta Thairung Co., Ltd.				1				Seat, seat trim, seat frame	18.667
72	Diamond Tools Technology (Thailand) Co., Ltd.				1				Powder metallurgy, diamond laser welding	22.78
73	Dingheng New Material Co., Ltd.				1				Aluminum wires, aluminum plates and coating	70.88
74	Dingtuo Industrial Co., Ltd.				1				Special steel, construction materials	
75	Donaldson (Thailand) Ltd.					1			Hard disk drives' filter products & seals	26.28785
76	Dong Xing (Thailand) Co., Ltd.				1				Machinery	
77	Double Horse Drilling Tools (Thailand) Co., Ltd.				1				Steel, Metal, Plastic, Rubber	
78	Dowa Metals & Mining (Thailand) Co., Ltd.				1				Zinc alloy ingots, zinc alloy wire, zinc ingots, zinc wire	9.0706
79	DTS Draexlmaier Automotive Systems (Thailand) Co., Ltd.				1				Wire harness, interior parts	4.7215
80	Ducati Motor (Thailand) Co., Ltd.				1				Motorcycle assembly plant	27.29
81	Dunan Metals (Thailand) Co., Ltd.		1						Copper & metal valves for air conditioners	38.474
82	Durham Duphex (Southeast Asia) Co., Ltd.		1						Machine knives, industrial razor blades, hand knives	3.00975
83	Eastsea International (Thailand) Co., Ltd.				1				Steel, Metal, Plastic, Rubber	
84	Ekarat Engineering PCL.		1						Solar cell panels	15.0114
85	Elastomer Products (Thailand) Ltd.		1						Glazing gaskets, seals, silicone rubber profiles, cables, nylon tubing	7.7931
86	Elastomix (Thailand) Co., Ltd.		1						Manufacture & R&D of rubber compounded materials	10.6623
87	Electrovac (Thailand) Co., Ltd.				1				Air bag	
88	Elleair International (Thailand) Co., Ltd.			1					Baby disposable diaper and hygiene products	46.161
89	Energy Equipment (Thailand) Co., Ltd.				1				Steel, Metal, Plastic, Rubber	
90	E-Phone Rainbow (Thailand) Co., Ltd.					1			Electronics & Electrical Industry	
91	Euremo (Thailand) Limited	1							Food products	58.4027
92	Everlight Candle (Thailand) Co., Ltd.			1					Candle	14.1877
93	Exotic Food PCL.	1							Food processing products	12.75300
94	Fancy Industry Thai Co., Ltd.				1				Office machinery and equipment	
95	Fax Lite Co., Ltd.							1	Telecommunications	
96	Feiling Tools (Thailand) Co., Ltd.				1				Steel, Metal, Plastic, Rubber	
97	Fineplas (Thailand) Co., Ltd.				1				Plastic pallets and plastic parts	
98	Fin International (Thailand) Co., Ltd.						1		Tire appearance auxiliary, curing release agent, batch-off release agent (mixi	5.3227
99	Fin International Specialty Chemicals (Thailand) Co., Ltd.						1			
100	Fisher & Paykel Appliances (Thailand) Co., Ltd.					1			Home & kitchen appliances	86.491
101	Flexitallic Sealing Technology Co., Ltd.				1				Static sealing solutions,high quality industrial gaskets	
102	Flexplas Co., Ltd.						1		Plastic packaging (low molecular density polyethylene, high molecular density	7.4396
103	Frasers Property (Thailand) Public Company Limited							1	Service, R&D, Logistics, Warehouse, Sales etc.	
104	FT Industrial Supplies (Thailand) Co., Ltd.							1	Direct-to-line and vendor managed inventory services	3.4632
105	Fuji Oil (Thailand) Co., Ltd.	1							Production and sales of oils and fats, and ingredients for confectionery and ba	22.0058
106	Fujitrans Logistics (Thailand) Co., Ltd.							1	Warehouse & logistics	
107	Fukui Byora (Thailand) Co., Ltd.				1				Metal precision parts	6.076
108	Fung Chak International (Thailand) Co., Ltd.				1				Treatment and coating of metals	
109	Futong Group Communication Technology (Thailand) Co., Ltd.					1			Optical fiber preform, optical fiber, cable and component, broadband access e	64.4625
110	Gambol (Thailand) Co., Ltd.	1							Animal feed	8.0865
111	Gang Yan Diamond Tools (Thailand) Co., Ltd.				1				Research and development and manufacturing of high-end professional diam	12.2056
112	Gaoqi Electronic (Thailand) Co., Ltd.			1					Manufacturing and sales of packaging and printing products	7.8991
113	General Rubber (Thailand) Co., Ltd.		1						Automotive Industry	318.2595
114	Glaze Optronic (Thailand) Co., Ltd.					1			Electronics & Electrical Industry	
115	Global Zhonghe (Thailand) Co., Ltd.				1				Automotive parts	
116	Goodeng Machinery Assembly (Thailand) Co., Ltd.				1				Machinery	
117	GQD Special Material (Thailand) Co., Ltd.						1		Products with rare earth compounds, rare earth metals, alloys, magnetic materials, fluorescent pov	
118	Green IPO Ltd., Part.							1	Free Zone warehousing, distribution, trading	1.0364
119	Guehring (Thailand) Co., Ltd.				1				Metal machining, drilling	
120	Haiyan Cable (Thailand) Co., Ltd.					1			Cable	17.57
121	Hakusui Chemical (Thailand) Co., Ltd.						1		Zinc oxide products	10.1225
122	Hamaka (Thailand) Co., Ltd.				1				Auto parts	3.5178
123	Hanam Electric (Thailand) Co., Ltd.					1			Electric Parts	
124	Hangzhou Tianming Technology Co., Ltd.				1				Automotive Industry	
125	Hanwa Metals (Thailand) Co., Ltd.				1				Steel processing center	13.12000
126	Haoyue (Thailand) Co., Ltd.			1					Consumer Products, Healthcare, Packaging & Printing, Packaging	
127	Hast Interlink Co., Ltd.						1		Cleaning station and filling of chemical products	13.02000
128	HCE Thai Co., Ltd.					1			Electronics & Electrical Industry	
129	HCPI (Thailand) Co., Ltd.						1		Plastic film	18-Aug-16
130	Heatwell Electric Heating Technology (Thailand) Co., Ltd.					1			Electronics & Electrical Industry	
131	Himile (Thailand) Co., Ltd.				1				Tire mould products	10.55470
132	Hi-P International Ltd.						1		Plastic for HDD & medical equipment	3.7103
133	Hjellegjerde Asia Co., Ltd.			1					Furniture	12.7818
134	Hommax Holding Co., Ltd.			1					Furniture	15.42430
135	Honglin Electric Power Technology (Thailand) Co., Ltd.					1			Electronic, electric wires and cables	28.51
136	Horiuchi Technology (Thailand) Co., Ltd.				1				Press mold products	4.96500
137	Hosei Brake (Thailand) Co., Ltd.				1				Drum brakes, rear parking brakes	23.295
138	Hudson Manufacture (Thailand) Co., Ltd.						1		Plastic moulding	8.1739
139	Hudson Manufacture (Thailand) Co., Ltd.						1		Plastic moulding	20.50210
140	HXF (Thailand) Co., Ltd.				1				Saw blade	20.3748
141	Ichikoh Industries (Thailand) Co., Ltd.				1				Lighting and lamps	37.2018
142	Idemitsu Lubricants (Thailand) Co., Ltd.						1		Lubricants, grease	47.54480
143	IJTT (Thailand) Co., Ltd.		1						Automotive Industry	15.19730
144	International Casting Products Co., Ltd.				1				Iron casting for automotive industry	16.5536
145	Ito Blow (Thailand) Co., Ltd.						1		Plastic mold, mold processing machine and blow molding machines	6.14640
146	ITW HLP (Thailand) Co., Ltd.					1			Electronics & Electrical Industry	
147	Java Tech (Thailand) Co., Ltd.					1			Electric devices	13.89490
148	JC Tech Asia Co., Ltd.				1				Automotive mold	1290 sq.m.
149	Jerng Hao International (Thailand) Co.,Ltd						1		Chemicals & related	6.19
150	Jiali Technology (Thailand) Co., Ltd.						1		Recylced plastic strap and plastic pellets	2332 sq.m.
151	Jinrong Electronic Technology (Thailand) Co., Ltd.				1				Electrical & automotive metal parts products (bracket, frame, shock absorber	19.3395
152	JK (Thai) Diamond Tools Co., Ltd.		1						Steel, Metal, Plastic, Rubber	6108 Sq.m.
153	JNC Nonwovens (Thailand) Co., Ltd.			1					Manufacturing fibers and non-woven fabric	21.023
154	Kasun (Thailand) Co., Ltd.		1						Badminton equipment	
155	Kato Kogyosho (Thailand) Co., Ltd.				1				Aluminum ingo products	7.25930
156	Kato Works Co., Ltd.				1				Material handling and construction machinery	87.64130
157	Kingthai Diamond Tools Co.,Ltd				1				Metal Industry	
158	KN Worldwide Co., Ltd.				1				Steel, Metal, Plastic, Rubber	
159	Kodaka Co., Ltd.				1				Metal stamping auto parts	7.241
160	Korean Electronics Power Source (Thailand) Co., Ltd.					1			Electrical transformers	6.81575
161	K-Tech Industrial (Thailand) Co., Ltd.		1						Mold, Smt. Plastic injection	10.0007
162	Kubota Iron Works (Thailand) Co., Ltd.				1				Auto parts, metal parts (water pumps, mechanical transmission parts etc.)	12.3046
163	Kure Grinding Wheel (Thailand) Co., Ltd.				1				Grinding wheel products	36.2892
164	Kuriyama-Ohji (Thailand) Ltd.		1						Rubber lining, flake lining, rubber products (rubber hose, bearing pad)\	6.7493
165	Kusuhara (Thailand) Co., Ltd.							1	Service, R&D, Logistics, Warehouse, Sales etc.	
166	K-Wasser Technology Co., Ltd.						1		Polypropylene pipe	4.54000
167	Lifan Manufacture (Thailand) Co., Ltd.		1						Motorcycles and engines, power equipment	9.3992
168	Loften (Thailand) Co., Ltd.			1					Aluminum foil products	5292 Sq.m.
169	Logisnext Manufacturing (Thailand) Co., Ltd.				1				Manufacture and sales of forklifts and related parts	26.22600
170	Louyang Longmen Ferro-Alloy Factory (Thailand) Co., Ltd.						1		Compound fertilizer, molybdenum oxide, sodium sulfate	24.6676
171	Luencheong Dispensing Pump (Thailand) Co., Ltd.				1				Dispenser, mist sprayer	35.0169
172	Lumen (Thailand) Co., Ltd.					1			Wire harness	5.5171
173	Luobang Kitchen & Bath (Thailand) Co., Ltd.			1					Kitchen & bahtroom products	1.1818
174	Mackay Rubber (Thailand) Co., Ltd.		1						Synthetic rubber parts, hoses and seals (engine hoses and rubber seals for automotive and indust	
175	Majend Makcs Co., Ltd.						1		Manufacturing of print, laminated film and bags	23.7565
176	Majesty Holding (Asia) Co., Ltd.				1					
177	Mangkon Aluminum Co., Ltd.				1				Aluminum ingot	10.09010
178	Mansfield (Thailand) Co., Ltd.				1				Metal stamping parts for printers	8.0085

179	Marunix (Thailand) Co., Ltd.					1			Wire harness	2.03975
180	Mass Career Engineering Technology Co., Ltd.				1				Auto parts	3.3000
181	Matsuda Denki (Thailand) Co., Ltd.						1		Plastic parts for automobiles	10.6661
182	Megmeet (Thailand) Co., Ltd.					1			Electronics used in healthcare and medical supplies	18.69980
183	Mei Ah Metal Electric Manufacture Ltd.				1				Metal parts	2880SQM
184	MI Manufacturing (Thailand) Co., Ltd.						1		Plastic precision molding	4.36
185	Milbon (Thailand) Co., Ltd.						1		Hair care products	15.1666
186	Mingde Automotive Technology (Thailand) Co., Ltd.				1				Automotive Industry	
187	Minth Aapico (Thailand) Co., Ltd.				1				Roof ditch molding, belt line molding, door sash	20.635
188	Minth Automobile Part (Thailand) Co., Ltd.						1		Surface treatment (inclusive plastic and metal plating), plating	98.9448
189	Minth Development (Thailand) Co., Ltd.						1		Extrusion, co-extrusion products	42.8791
190	Mitsubishi Chemical Performance Polymers (Thailand) Co., Ltd.						1		PVC compound and extrusion molding	36.02530
191	Mitsuya Seiko (Thailand) Co., Ltd.				1				Wrapped bushes, auto parts	7.125
192	Miyaki (Thailand) Co., Ltd.				1				Aluminum anodize treatment (four-wheel parts, two-wheel parts, outboard mo	12.84
193	MonAmi (Thailand) Co., Ltd.			1					Writing instruments	15.4202
194	Industrial Development (Thailand) Co., Ltd.				1				Steel, Metal, Plastic, Rubber	
195	Mubea Somboon Automotive Co., Ltd.				1				Auto parts	
196	Nagato Heat Treatment (Thailand) Co., Ltd.				1				Auto parts, construction machinery parts (heat treatment and processing of m	10.443
197	Nakagawa A.P.M. Thailand Limited				1				Stamped and welded interior & exterior auto parts	7.19875
198	Nar Industrial (Thailand) Co., Ltd.	1							Consumer Products, Healthcare, Packaging & Printing, Packaging	
199	Nestle (Thai) Ltd.	1							Pet food	31.0004
200	New Motech (Thailand) Co., Ltd.					1			Induction motor for air condition & washing machines	10.026
201	New Thai Wheel Manufacturing Co., Ltd.				1				Aluminum alloy wheels and parts	35.804
202	Newtrend Food Ingredient (Thailand) Co., Ltd.						1		Glycine	13.9064
203	Nihon Plast (Thailand) Co., Ltd.				1				Steering wheels, air bag and modules, interior & exterior resin parts	15.7095
204	Nippon Konpo (Thailand) Co., Ltd.			1					Logistics, warehousing	41.2959
205	Nissho Seiko (Thailand) Ltd.		1						Pressure die casting, precision machining, powder coating	11.5266
206	Nissin Manufacturing (Thailand) Co., Ltd.				1				Valve rocker arm component for motorcycle engine, connecting rod componen	27.8716
207	Nitta Corporation (Thailand) Ltd.						1		Plastic tube products	12.3276
208	NLX Industry (Thailand) Co., Ltd.						1		Lubricating oil	6.19
209	NM Material (Thailand) Co., Ltd.				1				Steel parts	3.5
210	NMG Advanced Composites Co., Ltd.	1							Chemicals & Related	
211	NPC Siam Co., Ltd.						1		Plastic mold products (range of products from beverage & bottled drink conta	11.4605
212	Ogura Clutch (Thailand) Co., Ltd.		1						Clutch	24.6735
213	Ohmi (Thailand) Co., Ltd.		1						Mold	
214	Oiles (Thailand) Co., Ltd.				1				Bearing and related parts	15.005
215	Okayama Seiko (Thailand)				1				Valve, copper and brass parts	
216	Okuyama Technical Center (Thailand) Co., Ltd.				1				Bolt, screw	5.995
217	Omada International (Thailand) Co., Ltd.				1				High value products for the aviation and energy industries (top commercial ae	25.8311
218	Otics (Thailand) Co., Ltd.				1				Components for automobiles	45.1764
219	Ouchi (Thailand) Co., Ltd.						1		Pharmaceuticals, chemicals	9.9377
220	Ouchi Chemical (Thailand) Co., Ltd.						1		Pharmaceuticals, chemicals	
221	Pacific Sheet & Coil (Thailand) Co., Ltd.		1						Coil center	20.13525
222	Pamira Nutritional Products (Thailand) Co., Ltd.	1							Food products	4.9246
223	Panasia Kitchen and Bath Products International (	1							Consumer Products, Healthcare, Packaging & Printing, Packaging	
224	Paradise Fragrance Co., Ltd.		1						Catalytic fragrance lamp, reed diffuser, candle, ceramic	3.2082
225	Patterer Technical Parts Co., Ltd.		1						Precision punched and bent parts, metal-synthetic compound parts	2.3725
226	Peak Legends (Thailand) Co., Ltd.				1				Aluminum foil products	1290 sq.m.
227	Pengdong Electromechanical				1				Agricultural tools and vehicles	12.80390
228	Perfect Companion Group Co., Ltd.	1							Consumer Products, Healthcare, Packaging & Printing, Packaging	
229	Petroleum Equipment (Thailand) Co., Ltd.				1				PVC compound and extrusion molding	10.47150
230	PNP Chemitech Co., Ltd.						1		Water based adhesives and binders (resin for paint emulsion, alkyd resin, un	6.6306
231	Posco (Thailand) Co., Ltd.		1						Steel sheet processing for automotive industry and electronically appliances	17.7202
232	Posco Coated Steel (Thailand) Co., Ltd.				1				Galvanized steel products	162.57990
233	Prime Steel Mill Co., Ltd.				1				Metal strip, steel products	92.17990
234	Prulde Electric Appliance (Thailand) Co., Ltd.					1			Electronics & Electrical Industry	13.27
235	Q-Con Eastern Co., Ltd.		1						Autoclave light weight concrete	36.5307
236	Qiandong Rare Earth (Thailand) Co., Ltd.						1		Rare earth products (oxides, fluorides, metals, alloys)	4.4949
237	Qijing Industry (Thailand) Co., Ltd.				1				Automotive Industry	
238	RC-Film Co., Ltd.						1		High-quality cast polypropylene films (medical CPP films, retort CPP films, pe	11.94440
239	Reiz Auto Parts (Wuxi Huaji Profile)				1				Steel, Metal, Plastic, Rubber	5.43000
240	Ricoh Manufacturing (Thailand) Ltd.					1			Office and accounting machinery	74.096
241	robatherm Co., Ltd.					1			Air handling units	13.2575
242	Robert Bosch Automotive Technologies (Thailand) Co., Ltd.				1				Auto parts	3.533
243	Robert Bosch Limited (Bosch Rexroth)				1				Drive and control technology for machinery and mobile applications, engineering, factory automati	
244	Ronghao International (Thailand) Co., Ltd.						1		Paper packaging	2232 Sq.m.
245	Royal Bikes Co., Ltd.				1				Mountain bikes, bicycles	34.595
246	Runner Industry (Thailand) Co., Ltd.				1				Automotive parts	72.12140
247	Runergy PV Technology (Thailand) Co., Ltd.					1			Electronics & Electrical Industry	
248	Ryobi Die Casting (Thailand) Co., Ltd.		1						Aluminum cast and die casting (converter housings)	48.9837
249	Sadoshima (Thailand) Co., Ltd.				1				Steel sheet fabrication and coating products	6.68890
250	Sagami PCI (Thailand) Co., Ltd.		1						Printed circuit boards	4.6938
251	Saito Press (Thailand) Co., Ltd.				1				Metal parts for automobile	4.99240
252	Sakura Printing Technology Co., Ltd.			1					Sticker printing	
253	San Chine (Thailand) Co., Ltd.				1				Steel, Metal, Plastic, Rubber	
254	Sanalloy Industry (Thailand) Co., Ltd.						1		Cemented carbide products	10.3935
255	Sanko Mold and Plastics (Thailand) Co., Ltd.						1		Mold repair, manufacturing of mold parts and plastic injection molding parts	5.7515
256	Sanoh Industries (Thailand) Co., Ltd.				1				Brake tubes, fuel tubes, brazed steel tubing, surface treatment	13.5775
257	SEI Thai Electric Conductor Co., Ltd.					1			Wire harness, aluminum wires, copper wires	84.5872
258	SEWS-Components (Thailand) Ltd.				1				Wiring harness components	17.04
259	Shibaura Machine Manufacturing (Thailand) Co., Ltd.				1				Manufacturing of industrial machinery	50.04725
260	Shinjin SJ (Thailand) Co., Ltd.				1				Treatment and coating of metals	2.1955
261	Shinjin SM (Thailand) Co., Ltd.		1						Steel products	9.96675
262	Shinko Mold Industrial Co., Ltd.				1				Mold & die, jig & fixture (machine equipments)	
263	Shinyo Kaiun (Thailand) Co., Ltd.							1	Warehouse	27.06170
264	Shiraishi Calcium (Thailand) Co., Ltd.							1	Warehouse for ind. Chemicals, rubbers, resin materials etc.	9.7725
265	Showa Brigthen Metal (Thailand) Co., Ltd.				1				Manufacture and sale of metal plate, metal processing parts	7.1592
266	Showa Industries (Thailand) Co., Ltd.					1			Speaker edge products	6.2773
267	Siam Asahi Manufacturing Co., Ltd.				1				Parts for transmission	18.8456
268	Siam City Concrete Co., Ltd.							1	Service and Infrastructure Services	1160 Sq.m.
269	Siam Coated Abrasive Co., Ltd.		1						Coated abrasive products	19.1222
270	Siam Kito Co., Ltd.				1				Metal products	20.3704
271	Siam Pin Hui International Co., Ltd.					1			Printer shafts, automotive shafts	2928 Sq.m.

272	Siam Taiko Drum Industries Co., Ltd.						1		High density polyethylene plastic containers	6.5391
273	Siam Tianyi Medical Co., Ltd.			1					Consumer Products, Healthcare, Packaging & Printing, Packaging	
274	Sihe Machine (Thailand) Co., Ltd.				1				Auto parts	
275	S K M Tech Co., Ltd.				1				Specialist in press/ mold and color coating	
276	Soar Alloy Material (Thailand) Co., Ltd.				1				Alloy products	11.45300
277	Somboon Advance Technology PCL.				1				Auto parts	7.5525
278	Somboon Forging Technology Co., Ltd.				1				Auto parts	25.34
279	Somboon Malleable Iron Industrial Co., Ltd.				1				Iron casting parts	93.6895
280	State Industry (Thailand) Co., Ltd.				1				Industrial brush	5.8583
281	Su Group (Thailand) Co., Ltd.				1				Machinery	
282	Sumiden Steel Wire (Thailand) Co., Ltd.		1						Tire cord	87.5628
283	Sumipol Corporation Limited							1	Distributor of premium industrial tools and machines, technical training, technical & after sales ser	
284	Sumitomo Electric Wiring Systems (Thailand) Ltd.					1			Wire harness, harness components, electric wire for automobiles	ease: 4.5450, 16.89
285	Sumitomo Rubber (Thailand) Co., Ltd.				1				Tires (brand Dunlop)	463.0337
286	Sunningdale Tech (Thailand) Co., Ltd.						1		Manufacturing facility with office for production and storage of plastic and mould	
287	Sunlit Lighting (Thailand) Co., Ltd.					########			Electronics & Electrical Industry	
288	Suntory PepsiCo Beverage (Thailand) Co., Ltd.	1							Carbonated drinks, juice, tea, energy drink and water	97.0955
289	Tada Press (Thailand) Co., Ltd.				1				Auto parts	12.1404
290	Tailaishun Pharmaceutical (Thailand) Co., Ltd.	1							Consumer Products, Healthcare, Packaging & Printing, Packaging	
291	Taixin Electric (Thailand) Co., Ltd.				1				Water pump	1836 Sq.m.
292	Taje Stainless Steel Products (Thailand) Co., Ltd.				1				Stainless sink	10.535
293	Takehara Rubber (Thailand) Co., Ltd.		1						Rubber compound products	4.94750
294	Talesun Technologies (Thailand) Co., Ltd.							1	Solar cell and modules	64.83450
295	TC Town							1	Service and Infrastructure Services	
296	Tenma (Thailand) Co., Ltd.					1			Plastic injection molding for electronic & auto industry	78.5123
297	Tenryu-Saw (Thailand) Co., Ltd.		1						Cutting tools, saw blades, knives	12.4434
298	Thai Asahi Techno-Fort Co., Ltd.				1				Design, installation and repair of machinery	
299	Thai Atom Gloves Co., Ltd.			1					Work and safety gloves	15.1625
300	Thai Auto Pressparts Co., Ltd.				1				Auto parts	20.0065
301	Thai Automotive & Appliances Ltd.				1				Fine blanking precision parts	3.363
302	Thai Beyonz Co., Ltd.				1				Auto parts, die parts	15.077
303	Thai-Chinese Rayong Industrial Services Co., Ltd.							1	Service and Infrastructure Services	
304	Thai Containers Rayong Co., Ltd.				1				Corrugated containers	31.4256
305	Thai Dingli New Materials Co., Ltd.				1				Machines	
306	Quaker Houghton (Thailand) Co., Ltd.						1		Specialty chemicals, oil, fluids, lubricants	9.2775
307	Thai Metal Parts Engineering Co., Ltd.		1						Copper tube parts for air conditioners, bulge processing parts	13.465
308	Thai Metaltech Co., Ltd.		1						Metal parts	
309	Thaiming Auto Parts Co., Ltd.				1				Auto parts and others	
310	Thai Miyake Forging Co., Ltd.				1				Metal products	11.08
311	Thai Motor Chain Co., Ltd.		1						High-quality motorcycle chain	9.0878
312	Thai Nikken Foods Co., Ltd.	1							Flavoring, sauces, extracts	7.885
313	Thai Nong Mao Food Co., Ltd.	1							Dry durian food products and related business	6.1416
314	Thai Oil Pipe Co., Ltd.		1						Tubing, casing and line pipe design, manufacturing and after-sales service	42.38911
315	Thai Penta-Ocean Co., Ltd.							1	Construction Company	
316	Thai Regitex Co., Ltd.						1		Rubber latex resin products, adhesives, water-based adhesives	2.1278
317	Thai Rung Union Car PCL.				1				Automotive Industry	
318	Thai Shinwa Echo Co., Ltd.		1						Manufacturing of industrial use bolts, nuts, screws, press goods and surface p	6.1657
319	Thai Spring Fish Co., Ltd.	1							Frozen seafood & fish products	10.1498
320	Thai Summit Auto Press Co., Ltd.				1				Press parts	20.5718
321	Taiway Electric Co., Ltd.				1				Steel, Metal, Plastic, Rubber	
322	Thai Xinda International Co., Ltd.	1							Food & Beverage	
323	Thai Yang Kitpaisan Co., Ltd.		1						Automotive filters, turbine filters, industrial filters, clean room filters	18.7368
324	The Label Tech Asia Co., Ltd.			1					Industrial labels	3.625
325	Thera Medical (Thailand) Co., Ltd.					1			Electronics & Electrical Industry	
326	Toho (Thailand) Co., Ltd.				1				Auto parts	
327	Tokai Kikai Utec (Thailand) Co., Ltd.				1				Manufacturing of industrial machinery for automobile industry	6.5081
328	Tokai Rika (Thailand) Co., Ltd.				1				Key lock, switch and electronic parts	57.5428
329	Tong Na Manufacturing Corporation (Thailand) Co., Ltd.				1				Springs, beam tubes and other auto parts	2.9073
330	Topping Hudson Precision Industrial Ltd.						1		Half way plastic products	10.5373
331	T.O. Thai Co., Ltd.					1			Parts for air conditioners	
332	Toyoden International Future Pathfinder (Thailand) Co., Ltd.				1				Industrial machinery	5.0022
333	Trancy Logistic Co., Ltd							1	Warehousing, transportation	16.8664
334	Trina Solar Sciene & Technology (Thailand) Ltd.		1						Solar cell and modules	51.19030
335	Trio Tronics (Thailand) Limited					1			Manufacturing, assembling, and distributing of electronic parts	3.50000
336	Qarbon Aerospace (Thailand) Limited				1				Aerospace structures and components	
337	TSG (Thailand) Co., Ltd.				1				Machined aircraft parts, wing flap details, engine fan case liners	29.978
338	TSP Precision Tube Manufacturing (Thailand) Co., Ltd.				1				Oil pipes	22.9259
339	Tsukiboshi (Thailand) Co., Ltd.				1				Motorcycle and auto parts	10.0645
340	TTR Thairung Co., Ltd.				1				Wing van body, 10-doors van body, dump body, full-trailer	53.22370
341	UACJ (Thailand) Co., Ltd.				1				Manufacturing, processing and sale of rolled aluminum products mainly for	311.7836
342	Vector Technologies (Thailand) Co., Ltd.						1		Plastic injection for high end plastic consumer products	3.7973
343	Vitesco Technologies (Thailand) Co., Ltd.				1				Components for diesel injection systems and high pressure pumps	30.00750
344	Volcano Tech Co., Ltd.						1		Plastic panels, labels & plates, plastic components	9.3167
345	Vossen Manufacture (Thailand) Co., Ltd.		1						Automotive Industry	41.6212
346	Wangzi (Thailand) Co.,Ltd. (Shenzhen Baixing)					1			Electronics & Electrical Industry	
347	Webforge (Thailand) Ltd.		1						Industrial steel grating	40.1125
348	Wide Way Mould (Thailand) Co., Ltd.				1				Tire mould	
349	Wiik & Hoeglund Public Co., Ltd.						1		Pressure and non-pressure HDPE pipes	50.0509
350	Winterhalter Asia Co., Ltd.				1				Commercial warewashing	
351	Woei Hao Latex Co., Ltd.			1					Latex pillows	6.18475
352	XCF Polymer Materials (Thailand) Co., Ltd.				1				Steel, Metal, Plastic, Rubber	
353	Xiao Xiang Chemical Industry (Thailand) Co., Ltd.						1		Zinc oxide products	8.6569
354	Xtron Air-conditioning Manufacture (Thailand) Co., Ltd.					1			Electronics & Electrical Industry	70.86
355	Yamada Somboon Co., Ltd.				1				Pump products such as oil pumps for four-wheeled vehicles and motorcycles	4.9000
356	Yamashita Mold (Thailand) Co., Ltd.						1		Precision molds, molds maintenance	3.5188
357	Yan Wai Yun Corporation Group Co., Ltd.	1							Premium sealing products and sauces	13.1593
358	Yasuda Kogyo (Thailand) Co., Ltd.				1				Iron casting parts	32.4125
359	Yasun Abrasives (Thailand) Co., Ltd.				1				Steel, Metal, Plastic, Rubber	5.9881
360	Yasunaga (Thailand) Co., Ltd.				1				Auto parts	18.9577
361	Yida (Thailand) Co., Ltd.			1					Polyester fibers	38.2883
362	Yokohama Tire Manufacturing (Thailand) Co., Ltd.				1				Passenger car, bus light truck and truck tires	263.3401
363	Yongling (2013) Co., Ltd.						1		PET bottles for purified water	5.8108
364	Yuan Cheng Industrial Co., Ltd.					1			Electronics parts	

365	Yuasa Sato (Thailand) Co., Ltd.				1				Crank shaft parts	10.3875
366	Yuli Plastic (Thailand) Co., Ltd.			1					Flex banner, tarpaulin	2460 Sq.m.
367	Yuyao Yuandong Chemical (Thailand) Co., Ltd.						1		Chemicals & Related	
368	Zhongce Rubber (Thailand) Co., Ltd.				1				Tire, carbon, rubber processing	355.41630
369	Zhong Fang Packing (Thailand) Co., Ltd.			1					Consumer Products, Healthcare, Packaging & Printing, Packaging	
370	Zhong Fu Industrial Co., Ltd.				1				Steel, Metal, Plastic, Rubber	
371	Zhongyuan Technology (Thailand) Co., Ltd.					1			Lighting equipment	
372	Ziehl-Abegg (Thailand) Co., Ltd.					1			Industrial fan	
373	Zong Shen Machinery Manufacturing (Thailand) Co., Ltd.				1				Motorcycle engine, spare parts	26.5
374	Zu How Industry (Thailand) Co., Ltd.					1			Steam boiler, hot water boiler, burner, water pump	4.1434
	จำนวนโรงงานในแต่ละประเภท	**19**	**44**	**25**	**160**	**44**	**59**	**23**	**374**	
	ร้อยละของโรงงานในแต่ละประเภท	5.08	11.76	6.68	42.78	11.76	15.78	6.15	100.00	

ภาคผนวกที่ 14

รายชื่อโรงงานที่จัดทำรายงาน Monitor EIA ในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง

ลำดับ	บริษัท	ประกอบกิจการ	ประเภทโรงงาน	หนังสือเห็นชอบจาก สผ.	ลงวันที่เห็นชอบ EIA/EHIA	กำลังการผลิต	โครงการ
โครงการ EIA ที่ไม่เป็นโรงงาน จำนวน 4 โครงการ							
1	บริษัท อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ จำกัด	โครงการวางท่อส่งก๊าซธรรมชาติไปยังโรงไฟฟ้าเพื่ออุตสาหกรรม 2 แห่ง		ทส 1009.7/4537	18/06/2552		โครงการวางท่อส่งก๊าซธรรมชาติไปยังโรงไฟฟ้าเพื่ออุตสาหกรรม 2 แห่ง
2	บริษัท พัฒนาสังหาริมทรัพย์เพื่อการอุตสาหกรรมระยอง (ไทย-จีน) จำกัด						โรงการ TC Town
3	บริษัท อมตะ จัดจำหน่ายก๊าซธรรมชาติ จำกัด	จัดจำหน่ายก๊าซธรรมชาติอุตสาหกรรม		ทส 1009.7/11819	27/10/2557	31.3 ล้านลูกบาศก์ฟุต	โครงการวางท่อจ่ายก๊าซธรรมชาติ บริเวณอุตสาหกรรมอมตะซิตี้
4	บริษัท อมตะ คอนโด ทาวน์ ระยอง จำกัด						
โครงการ EIA ที่เป็นโรงงาน จำนวน 17 โครงการ							
1	บริษัท ซูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด	ผลิตสายเหล็ก (steel cord)	64(5)	ทส 1009.3/11761	30/09/2558	70.20 ตัน/วัน	โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์
2	บริษัท ไดกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด	ท่อหลอมอะลูมิเนียม อัลลอยหลอมตะกรันจากการหลอมอะลูมิเนียม (Aluminium Dross), Recycle ตะกรันอะลูมิเนียมโดยผลิต อะลูมิเนียมผงรีไซเคิล และอะลูมิเนียมก้อนรีไซเคิล	60, 106	ทส 1009.3/3194	15/3/2559	256 ตัน/วัน	โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม
3	บ.นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด	ผลิตและจำหน่ายล้อแม็กซ์ล้อแม็กซ์อลูมิเนียมทุกชนิด	77(2)	ทส 1010.3/12491	9/10/2562		โครงการโรงงานผลิตล้ออลูมิเนียมอัลลอย
4	บริษัท บอสี่ ไพพ์ จำกัด	ผลิต และจำหน่ายท่อเหล็กท่อน้ำมันไร้ตะเข็บชนิดต่างๆ	64(13)	ทส 1009.3/1840	08/02/2556	607 ตัน/วัน	โครงการโรงงานผลิตท่อเหล็กไร้ตะเข็บ
5	บริษัท ไทร่ม สตีล มิลล์ จำกัด	ผลิตและจำหน่ายเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดม้วน และตัดแบ่งเหล็กแผ่นรีดร้อนทุกชนิด	59, 64(12)	ทส 1009.3/1333	02/02/2559	2,000 ตัน/วัน	โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน
6	บริษัท โพสโค โคทิงส์ สตีล (ประเทศไทย) จำกัด	ผลิตเหล็กกัลวาไนซ์ (GALVANIZED STEEL)	59	ทส 1009.3/10538	26/09/2557	450,000 ตัน/ปี หรือ 1,363.64 ตัน/วัน	โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี
7	บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด	ผลิตผลิตภัณฑ์ขึ้นรูปด้วยการหล่อ (Die Casting Product)	64(13)	ทส 1010.3/16073	20/11/2561	154 ตัน/วัน	โครงการขยายกำลังการผลิตโรงหลอมอลูมิเนียม
8	บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด	ผลิตอลูมิเนียมแผ่นและสินค้าที่เกี่ยวข้อง	64(12)	ทส.1009.3/2404	22/02/2556	240,000	โครงการโรงงานผลิตแผ่นอลูมิเนียม (ส่วนขยาย)
				ทส.1009.3/1021	26/01/2559	600,000	

ลำดับ	บริษัท	ประกอบกิจการ	ประเภทโรงงาน	หนังสือเห็นชอบจาก สผ.	ลงวันที่เห็นชอบ EIA/EHIA	กำลังการผลิต	โครงการ
9	บริษัท อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ (ระยอง) 1 จำกัด	โรงไฟฟ้าเพื่ออุตสาหกรรม (ผลิตกระแสไฟฟ้า 142.10 เมกะวัตต์ และผลิตไอน้ำ 30 ตัน/ชั่วโมง)	88(2), 102	ทส 1009.7/2109	14/03/2551		โครงการโรงไฟฟ้าเพื่ออุตสาหกรรม
				ทส 1009.7/5738	30/07/2552	117 MW	
				ทส 1009.7/4355	23/04/2557	142.10 MW	
10	บริษัท อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ (ระยอง) 2 จำกัด	ผลิตและจำหน่ายกระแสไฟฟ้า และไอน้ำเพื่อการอุตสาหกรรม (ผลิตกระแสไฟฟ้า GROSS POWER ขนาด 142.10 เมกะวัตต์)	88(2), 102	ทส 1009.7/7074	16/09/2552	116.50 MW	โครงการโรงไฟฟ้าเพื่ออุตสาหกรรมปลวกแดง
				ทส 1009.7/4371	23/04/2557	142.10 MW	
11	บริษัท อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ (ระยอง) 3 จำกัด	ผลิตและจำหน่ายกระแสไฟฟ้า และไอน้ำเพื่อการอุตสาหกรรม	88(2), 102	30/12/2557	ทส 1009.7/14850	142.10 MW	โครงการโรงไฟฟ้าก๊าซธรรมชาติ
				19/11/2558	ทส 1009.7/14064		
12	บริษัท อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ (ระยอง) 4 จำกัด	ผลิตและจำหน่ายกระแสไฟฟ้า และไอน้ำเพื่อการอุตสาหกรรม	88(2), 102	ทส 1009.7/14831	30/12/2557	142.10 MW	โครงการโรงไฟฟ้าก๊าซธรรมชาติ
				ทส 1009.7/14058	19/11/2558		
13	บริษัท อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ (ระยอง) 5 จำกัด	ผลิตและจำหน่ายกระแสไฟฟ้าและไอน้ำเพื่อการอุตสาหกรรม	88(2), 102	ทส 1009.7/12926	26/10/2558	ไฟฟ้า 142.1 MW, STEAM 30 ton/hr	โครงการโรงไฟฟ้าก๊าซธรรมชาติ
				ทส 1009.7/136	01/08/2561	ไฟฟ้า 142.1 MW, STEAM 30 ton/hr	
14	บริษัท อมตะ วอเตอร์ จำกัด	บำบัดน้ำเสียรวม (WASTE WATER TREATMENT)	90,101	ทส.1009/2028	24/02/2548	19,200 ลบ.ม/วัน	โครงการโรงบำบัดน้ำเสียรวม
15	บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด	โรงงานผลิตอลูมิเนียม		ทส 1009.3/5652	16/05/2559	(ณ ปัจจุบันโครงการระยะที่ 2) 82 ตัน/วัน	โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม
16	บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด (โรงงาน 1)	ผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ แก่น (DISC AND DRUM BRAKE, EXHAUST MANIFOLD, FLY WHEEL)	65, 77(2)	ทส.1009.3/1564	06/02/2558	24,000	โรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย 2)

ลำดับ	บริษัท	ประกอบกิจการ	ประเภทโรงงาน	หนังสือเห็นชอบจาก สผ.	ลงวันที่เห็นชอบ EIA/EHIA	กำลังการผลิต	โครงการ
17	บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด (โรงงาน 2)	ผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ แป้น (DISC AND DRUM BRAKE, EXHAUST MANIFOLD, FLY WHEEL)	65, 77(2)	ทส 1009.3/941	31/01/2555		โรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์และชิ้นส่วนเครื่องจักรกลการเกษตร
				ทส 1009.3/3943	27/04/2555	30,000	โรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์และชิ้นส่วนเครื่องจักรกลการเกษตร
				ทส 1010.3/6630	14/5/2562	หรือ 115.38 ตัน/วัน	การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์และชิ้นส่วนเครื่องจักรกลการเกษตร ครั้งที่ 1
โครงการ EHIA จำนวน 2 โครงการ							
1	บริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด	ผลิตแท่งสังกะสีบริสุทธิ์หรือแท่งสังกะสีผสม ลวดสังกะสีบริสุทธิ์หรือลวดสังกะสีผสม และเศษสังกะสี	60	โรงงานผลิตสังกะสีแท่ง สังกะสีผสม และลวดสังกะสี	5 ก.พ.2561	69 ตัน/วัน	โครงการโรงงานหลอมและผลิตสังกะสีแท่ง สังกะสีผสม และลวดสังกะสี
2	บริษัท เอสอีโอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์ จำกัด	ผลิตลวดทองแดงและลวดทองแดงผสมอัลลอยด์ ลวดอลูมิเนียม ลวดอลูมิเนียมผสมอัลลอยด์ อลูมิเนียมเส้น และอลูมิเนียมอัลลอยด์เส้น (มีกระบวนการหลอมโลหะที่มีกำลังการผลิตเกิน 50 ตัน/วัน)	64(5), 77(2)			204,000	โครงการโรงงานผลิตลวดทองแดง

ภาคผนวกที่ 15

แบบฟอร์มสอบถามข้อมูลพื้นฐานด้านสิ่งแวดล้อม

AMATA CITY RAYONG

สำหรับเจ้าหน้าที่

แบบสำรวจหมายเลข.....

ผู้รับ.....

วันที่.....

แบบสำรวจข้อมูลพื้นฐานด้านสิ่งแวดล้อม สำหรับโรงงานอุตสาหกรรมต่าง ๆ ที่เข้ามาดำเนินการในพื้นที่ โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ อำเภอปลวกแดง อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง

คำชี้แจง

โปรดกรอกรายละเอียดข้อมูลต่างๆ เกี่ยวกับโรงงานอุตสาหกรรมของท่าน โดยตอบคำถามในแบบสำรวจนี้ ให้สมบูรณ์ครบถ้วน

ส่วนที่ 1 ข้อมูลทั่วไปเกี่ยวกับโรงงานอุตสาหกรรมของท่าน

1.1 ผู้ตอบแบบสำรวจชื่อ.....ตำแหน่ง/หน้าที่รับผิดชอบ.....

1.2 ชื่อโรงงานอุตสาหกรรม.....(ภาษาไทย)

.....(ภาษาอังกฤษ)

สถานที่ตั้ง เลขที่.....ถนน.....ตำบล.....

อำเภอ.....จังหวัด.....

1.3 ชื่อเจ้าของผู้ประกอบการ.....

ที่อยู่.....โทรศัพท์.....

1.4 ที่ดิน/อาคาร

แปลงที่.....เนื้อที่.....ไร่

1.5 การขอรับการส่งเสริมการลงทุน ตามกฎหมายว่าด้วยการลงทุน

( ) ได้รับการส่งเสริมการลงทุน และได้แนบสำเนาหนังสือแจ้งมติให้การส่งเสริมหรือบัตรส่งเสริมการลงทุนมาด้วย

( ) อยู่ระหว่างการของรับการส่งเสริมการลงทุน

( ) ยังไม่ขอการส่งเสริมการลงทุน

( ) ไม่ขอรับการส่งเสริมการลงทุน

รายละเอียดการประกอบกิจการ

1.6 ประเภทของโรงงานอุตสาหกรรม

( ) กลุ่มเกษตรกรรมและผลิตผลทางการเกษตร ( ) กลุ่มเซรามิกส์และโลหะขั้นกลาง / ปลาย

( ) กลุ่มอุตสาหกรรมเบา ( ) กลุ่มผลิตภัณฑ์โลหะ เครื่องจักรและอุปกรณ์ขนส่ง

( ) กลุ่มอุตสาหกรรมอิเล็กทรอนิกส์ และเครื่องใช้ไฟฟ้า ( ) กลุ่มเคมีภัณฑ์ กระดาษและพลาสติก

( ) กลุ่มบริการสาธารณูปโภค

1.7 ขนาดพื้นที่โครงการ.....ไร่.....ตารางวา

ในระยะ 3 ปี แรก จะใช้ประโยชน์พื้นที่.....ไร่.....ตารางวา

คิดเป็นร้อยละ.....ของพื้นที่ทั้งหมด

คาดว่าจะใช้ประโยชน์พื้นที่โรงงานอุตสาหกรรม เต็มโครงการในปี พ.ศ. .....

1.8 จำนวนบุคลากร ที่ทำงานในโรงงานอุตสาหกรรมของท่าน

ระดับ	ในระยะเริ่มต้น (จำนวนคน)	เมื่อเต็มโครงการ (จำนวนคน)
ผู้บริหาร		
ผู้ชำนาญเฉพาะด้าน		
ผู้ควบคุมงาน		
พนักงานทั่วไป		
คนงานฝีมือ		
คนงานทั่วไป		
รวม		

1.9 เครื่องจักรกลที่ใช้มีอะไรบ้าง และขนาดแรงม้า

1. ..... จำนวน.....แรงม้า
2. ..... จำนวน.....แรงม้า
3. ..... จำนวน.....แรงม้า
4. ..... จำนวน.....แรงม้า
5. ..... จำนวน.....แรงม้า

รวมทั้งสิ้น.....แรงม้า

1.10 ระยะเวลาที่ทำการผลิต.....ชั่วโมง/วัน

จำนวนวันทำงาน.....วัน/ปี

โดยทำการผลิต

( ) ผลิตสัปดาห์ละ 7 วัน ไม่มีวันหยุด

( ) ผลิตสัปดาห์ละ 6 วัน หยุด 1 วัน

( ) อื่นๆ (โปรดระบุ.....)

1.11 ชนิด ปริมาณการใช้ และแหล่งที่มาของวัตถุดิบที่ใช้ในกระบวนการผลิต

ชนิดวัตถุดิบ	แหล่งวัตถุดิบ	ปริมาณการใช้ (ต่อวัน)
1.		
2.		
3.		
4.		
5.		

1.12 แผนการผลิตในช่วง 3 ปีแรก และเมื่อเต็มโครงการ

ประเภทผลิตภัณฑ์	ในช่วง 3 ปีแรก (ปริมาณการผลิต/วัน)	เมื่อเต็มโครงการ (ปริมาณการผลิต/วัน)
1.		
2.		
3.		
4.		
5.		
6.		

1.13 กรรมวิธีการผลิต (โปรดแนบแผนภูมิการผลิต พร้อมคำชี้แจง โดยละเอียด)

1.14 อัตราการใช้วัตถุดิบ-เครื่องจักร และผลิตภัณฑ์ที่ได้

ขั้นตอนในกระบวนการผลิต	อุปกรณ์ – เครื่องจักรกล					วัตถุดิบที่ใช้ในแต่ละขั้นตอน		ผลิตภัณฑ์ที่ได้จากแต่ละขั้นตอน	
	ประเภท	ความสามารถ	จำนวน	จำนวน (ชม./วัน)	จำนวน (ชม./ปี)	ประเภท	ปริมาณ/วัน	ประเภท	ปริมาณ/วัน

<u>ส่วนที่ 2 ข้อมูลพื้นฐานเพื่อการจัดการขยะ</u>

2.1 โรงงานอุตสาหกรรมของท่าน มีแหล่งก่อขยะจากส่วนใดบ้าง และมีปริมาณเท่าใดต่อวัน มีการเก็บรวบรวมและกำจัดอย่างไร

แหล่งก่อขยะ	**ปริมาณขยะ**		**วิธีการเก็บรวบรวม-ขนถ่ายขยะ (ลักษณะภาชนะที่ใส่ขยะ/ขนาดบรรจุ/ความถี่ในการเก็บขน)**	**วิธีการกำจัดขยะ**			**หมายเหตุ**
	กก./วัน	**ลิตร/วัน**		**กำจัดเอง**	**โดยบริษัท อมตะ ฟาซิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด**	**อื่น ๆ**	
( ) ขยะจากสำนักงาน/โรงอาหาร ได้แก่.....							
( ) กากของเสียจากระบบปรับปรุงคุณภาพ้ำ.....							
( ) กากของเสียจากขบวนการผลิตในโรงงาน ได้แก่.....							
( ) ขยะจากวัสดุที่ใช้ในการหีบห่อ ได้แก่.....							
( ) กากของเสียจากระบบบำบัดน้ำเสีย							
( ) อื่นๆ (โปรดระบุ)							
รวม							

<u>หมายเหตุ</u> : รวมถึงกากตะกอนจากระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำ กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย คราบน้ำมัน ไขมัน และน้ำมันหล่อลื่นที่ใช้แล้ว

2.2 การนำขยะกลับมาใช้ใหม่

โรงงานของท่านมีการแยกขยะทั่วไป และนำกลับมาใช้ใหม่หรือไม่

( ) มี ( ) ไม่มี

โปรดให้รายละเอียดข้อมูล การนำขยะหลับมาใช้ใหม่ในโรงงานของท่านในตารางข้างล่างนี้

แหล่งกำเนิดขยะ	ชนิดของขยะที่นำกลับมาใช้ใหม่	ปริมาณขยะที่นำกลับมาใช้ใหม่			อธิบายวิธีการนำขยะนำกลับมาใช้
		กก./วัน	ลิตร/วัน	คิดเป็น %	

[Type here]

2.3 เครื่องมือ-อุปกรณ์ กำจัดในการเก็บกำจัดขยะ/รักษาความสะอาดในโรงงานของท่านมีดังนี้

( ) รถขนขยะ ( ) ไม่มี

ประเภท..... ขนาดบรรทุก.....จำนวน.....คัน

ประเภท..... ขนาดบรรทุก.....จำนวน.....คัน

( ) พนักงานรักษาความสะอาด.....คน

พนักงาน.....คน

( ) เตาเผาขยะ ประเภท.....

( ) ไม่มี

( ) มี จำนวน.....เตา ประเภท/ชนิด.....ประสิทธิภาพ.....กก./ชม.

( ) ที่พักขยะ/ภาชนะรองรับขยะขนาดใหญ่

( ) มี ขนาดบรรจุ.....

( ) ไม่มี

( ) อื่นๆ โปรดระบุ.....

2.4 โรงงานของท่านกำจัดขยะทั่วไป ออกจากโรงงานอย่างไร

( ) กำจัดเอง ( ) จ้างเทศบาล/อบต. มาเก็บขน (โปรดระบุ).....

( ) ใช้บริการของ บริษัท อีสเทิร์นซีบอร์ด เอ็นไวรอนเมนทัล คอมเพล็กซ์ จำกัด

( ) อื่นๆ (โปรดระบุ.....)

2.5 ประมาณการค่าใช้จ่ายในการกำจัดขยะ.....บาท/เดือน

หรือ.....

2.6 ปัญหาและข้อเสนอแนะ.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

[Type here]

2.7 ข้อมูลขยะที่เป็นอันตราย (Hazardous Wastes)

ชนิดของขยะ	โปรดกาเครื่องหมาย (/)		ปริมาณขยะต่อวัน		อธิบายวิธีการเก็บรวบรวมขยะในโรงงานของท่าน	อธิบายวิธีการกำจัดขยะ			หมายเหตุ
	ไม่มี	มี	กก./วัน	ลิตร/วัน		กำจัดเอง	จ้างเอกชนมาเก็บขน	อื่นๆ	
1. ขยะชนิดที่ติดไฟได้ง่าย									
2. ขยะชนิดที่เกิดปฏิกิริยา และระเบิดได้ง่าย									
3. ขยะชนิดที่มีพิษในตัวเอง (Toxic Wastes)									
4. ขยะชนิดที่กัดกร่อน (Acid Wastes)									
5. ขยะชนิดที่มีเชื้อโรค (Infections Wastes)									
6. ขยะชนิดที่มีฤทธิ์เป็นด่าง (Alkaline Waste)									
7. ขยะชนิดที่เป็นตัวทำละลาย (Solvent)									
8. ขยะชนิดที่มีสารโลหะหนักเจือปน (Heavy Metal Sludge and Solids)									
9. อื่นๆ (โปรดระบุ.....)									
รวม									

หมายเหตุ : รวมถึงกากตะกอนจากระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำ กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย คราบน้ำมันเน่าเสีย ใขมัน และน้ำมันหล่อลื่นที่ใช้แล้ว

<u>ส่วนที่ 3 ข้อมูลพื้นฐานเพื่อการจัดการน้ำเสีย</u>

3.1 โปรดระบุแหล่งน้ำ และปริมาณน้ำที่ใช้ในกิจกรรมต่างๆ ในโรงงานของท่าน

กิจกรรม	แหล่งน้ำ	ปริมาณน้ำที่ใช้ในขบวนการผลิต (ลบ.ม./วัน)	ปริมาณการใช้น้ำในส่วนส่งเสริมการผลิต (ลบ.ม./วัน)	ปริมาณน้ำที่ใช้ในการอุปโภคทั่วไป (ลบ.ม./วัน)	ปริมาณน้ำที่ใช้ในการบริโภค (ลิตร/วัน)

ปริมาณการใช้น้ำของโรงงานอุตสาหกรรม รวมทั้งสิ้น.....ลบ.ม./วัน

3.2 ให้ระบุแหล่งที่มา ประเภท ปริมาณน้ำเสียจากโรงงาน และวิธีการบำบัด พร้อมทั้งแนบแผนผังการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย พร้อมคำชี้แจงโดยสังเขป

แหล่งที่มาของน้ำเสีย	ลักษณะของน้ำเสีย	ปริมาณน้ำเสียจากโรงงาน (ลบ.ม./วัน)	วิธีการบำบัดน้ำเสีย
- กระบวนการผลิต			
- ส่วนเสริมการผลิต			
- อุปโภคบริโภค			

3.3 โรงงานมีน้ำเสีย ที่จะต้องบำบัดก่อน เพื่อให้ได้มาตรฐานของนิคมอุตสาหกรรม ก่อนระบายลงสู่ท่อรวบรวมน้ำเสียส่วนกลางหรือไม่

( ) ไม่มีน้ำเสีย ( ) มีน้ำเสียที่ต้องบำบัดก่อน ตอบข้อ 3.4

( ) มีน้ำเสียอยู่ในมาตรฐานของนิคมอุตสาหกรรม สามารถระบายลงสู่ท่อรวบรวมน้ำเสียส่วนกลางได้

3.4 ระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงานท่านเป็นชนิดใด และสามารถรับน้ำเสียได้วันละเท่าใด

ระบบบำบัดน้ำเสีย	ปริมาณน้ำเสียที่สามารถบำบัดได้ (ลบ.ม./วัน)
1. ระบบท่อแบบไม่เติมอากาศ (Stabilization Pond)	
2. ระบบบ่อเติมอากาศ (Aerated Lagoon)	
3. ระบบตะกอนเร่ง (Activated Sludge)	
4. ระบบคลองวนเวียน (Oxidation Ditch)	
5. ระบบกรองชีวภาพ (Thickening Filter)	
6. ระบบจานหมุนชีวภาพ (Rotating Biological Contractor)	
7. ระบบบำบัดเบื้องต้น * (ระบุชนิด.....) (Primary - Treatment)	
8. ระบบบำบัดทางเคมี (Chemical Treatment)	
9. อื่นๆ (โปรดระบุ.....)	
รวม	

<u>หมายเหตุ</u> :* ระบบบำบัดเบื้องต้น หมายถึง บ่อดักไขมัน บ่อตกตะกอน บ่อปรับความเป็นกรด-ด่าง

3.5 ลักษณะสมบัติของน้ำเสียจากกระบวนการผลิต และลักษณะสมบัติน้ำทิ้งจากการบำบัดที่จะปล่อยออกสู่ระบบบำบัดน้ำเสียรวมของนิคมอุตสาหกรรม

ดัชนีคุณภาพ	น้ำเสียก่อนเข้าสู่ระบบบำบัด (mg/l)	น้ำเสียที่ผ่านการบำบัดแล้ว (mg/l)
1. BOD		
2. COD		
3. Average Suspended Solids (SS)		
4. Total Dissolve Solids (TDS)		
5. Total Kjeldahl Nitrogen (TKN)		
6. pH		
7. Mercury (Hg)		
8. Selenium (Se)		
9. Cadmium (Cd)		
10. Lead (Pb)		
11. Arsenic (As)		
12. Tri Covalent Chromium (Cr^{3+})		
13. Hexa Covalent Chromium (Cr^{6+})		
14. Barium (Ba)		
15. Nickle (Ni)		
16. Copper (Cu)		
17. Zinc (Zn)		
18. Manganese (Mn)		
19. Silver (Ag)		
20. Total Iron		
21. Fluoride		
22. Sulphide		
23. Cyanide as HCN		
24. Formaldehyde		
25. Phenol Compound		
26. Chloride as Cl_2		
27. Free Chlorine		
28. Pesticide		
29. Temperature		
30. Oil & Grease		
31. Radioactive Compound		
32. Surfactants		

3.6 โรงงานของท่านเสียค่าใช้จ่ายในการเดินระบบบำบัดน้ำเสีย

ประเภทค่าใช้จ่าย	เป็นเงิน (บาท/เดือน)
1. ค่าไฟฟ้า	
2. ค่าสารเคมี	
3. ค่าแรงงาน	
4. ค่า.....	
5. ค่า.....	
รวม	

3.7 โรงงานของท่านมีการหมุนเวียนน้ำกลับมาใช้ประโยชน์หรือไม่ อย่างไร

( ) ไม่มี ( ) มี.....

แหล่งที่มา	ปริมาณน้ำเสียที่นำกลับมาใช้ประโยชน์ (ลบ.ม./วัน)	อัตราการใช้ประโยชน์ (ร้อยละ)	การนำไปใช้ประโยชน์

<u>ส่วนที่ 4 ข้อมูลพื้นฐานเพื่อการจัดการคุณภาพอากาศ</u>

4.1 โปรดระบุชนิด แหล่งที่มา และปริมาณพลังงานที่ใช้ในโรงงานอุตสาหกรรมของท่าน

ชนิดของพลังงานเชื้อเพลิงที่ใช้ในโรงงาน	แหล่งที่มา	อัตราการใช้พลังงานเชื้อเพลิง		ร้อยละของซัลเฟอร์ในเชื้อเพลิง	ร้อยละของซัลเฟอร์ในเชื้อเพลิง (กรณีใช้ถ่านหิน)	ค่าความร้อน (Heating Value) (Kcal/kg)	ค่าความถ่วงจำเพาะ (Specific Gravity)	อัตราการปล่อยมลสาร (Emission Rate) (Kg/d)
		ต่อชั่วโมง	ต่อปี					
1. พลังงานไฟฟ้า								
2. น้ำมันเตา ชนิด.....								
3. ก๊าซเชื้อเพลิง ชนิด.....								
4. ถ่านหิน ชนิด.....								
5. อื่นๆ (..... .....)								

4.2 แหล่งปล่อยมลพิษทางอากาศและลักษณะของปล่องควัน

แหล่งปล่อยมลพิษ		ลักษณะการปล่อยมลพิษ							ลักษณะของปล่องควัน			อุปกรณ์ควบคุมมลพิษ		
ประเภทของแหล่งที่มา	จำนวน	ชนิดและความเข้มข้นของมลพิษที่ปล่อยออก					อัตราการปล่อยอากาศเสีย (ลบ.ม./ชม.)	อุณหภูมิอากาศเสียในปล่อง (องศาเซลเซียส)	เส้นผ่าศูนย์กลางภายในปล่อง (เมตร)	ความสูงของปล่องจากพื้นดิน (เมตร)	ความเร็วของอากาศเสียที่ปลายปล่องควัน (เมตร/วินาที)	ชนิด	ประสิทธิภาพ	จำนวน
		SO_2	NO_2	CO	TSP	Others								
1. เตาหม้อไอน้ำ														
2. เตาหลอม														
3. เตาอบ														
4. เตาเผาขยะ														
5. อื่นๆ														

4.3 การคำนวณปริมาณการปล่อยมลพิษซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO_2 Emission)

ประเภทของพลังงานเชื้อเพลิงที่ใช้	ร้อยละของปริมาณกำมะถัน (1)	อัตราการใช้เชื้อเพลิง		อัตราการปล่อยมลพิษ S (กก./วัน) (4)	อัตราการปล่อยมลพิษ SO_2 (กก./วัน) (5)
		ลิตร/วัน (2)	กก./วัน (3)		

การคำนวณ : (3) = (2) X sp.gr. of fuel oil (= 0.98)

(4) = (3) X (1) / 100

(5) = (6 X (4)) / 32

ภาคผนวกที่ 16

ประกาศการนิคมฯ ที่ 79/2549 เรื่องการกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศ
จากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

Fax: 038-671809

ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
ที่ ๗๙/๒๕๔๙
เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน
ในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

ตามที่การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยได้ออกประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ ๗๖/๒๕๔๑ เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม ลงวันที่ ๑๑ พฤศจิกายน ๒๕๔๑ นั้น

โดยที่เป็นการสมควรแก้ไขเพิ่มเติมประกาศดังกล่าวข้างต้น การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย จึงออกประกาศไว้ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ให้ยกเลิกบทนิยามคำว่า "อัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน" ในข้อ ๑ ของประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ ๗๖/๒๕๔๑ เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม ลงวันที่ ๑๑ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๔๑ และให้ใช้ความต่อไปนี้แทน

"อัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน" หมายความว่า ปริมาณมลสารทางอากาศที่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ซึ่งเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานตามชนิดที่กำหนดขึ้นตามกฎหมายที่อาจอนุญาตให้ระบายออกจากโรงงานได้"

ข้อ ๒ ให้ยกเลิกความในข้อ ๒ ของประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ ๗๖/๒๕๔๑ เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม ลงวันที่ ๑๑ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๔๑ และให้ใช้ความต่อไปนี้แทน

"ข้อ ๒ อัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานที่อนุญาตให้ระบายออกจากปล่องของโรงงานอุตสาหกรรมในแต่ละนิคมอุตสาหกรรมให้เป็นไปตามค่ามาตรฐานซึ่งกำหนดตามกฎหมายว่าด้วยโรงงานหรือตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ

สิ่งแวดล้อม....

สิ่งแวดล้อมของแต่ละนิคมอุตสาหกรรมที่ได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทั้งนี้ ในการพิจารณาอนุญาต กนอ. จะคำนึงถึงความจำเป็นในการบริหารจัดการ การกำกับดูแล และการป้องกันผลกระทบที่จะมีต่อประชาชนหรือสิ่งแวดล้อมตามลักษณะของนิคมอุตสาหกรรม กลุ่มอุตสาหกรรม หรือกลุ่มกิจกรรมในแต่ละนิคมอุตสาหกรรมประกอบด้วย"

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ ๔ กันยายน พ.ศ. ๒๕๔๙

(นายอุทัย จันทิมา)
ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ภาคผนวกที่ 17

ประกาศการนิคมฯ ที่ 79/2554 เรื่อง วิธีปฏิบัติเกี่ยวกับการจัดการกากอุตสาหกรรม
มูลฝอยและสิ่งปฏิกูลที่เกิดขึ้นในนิคมอุตสาหกรรม

ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ที่ ๗๑๙ /๒๕๕๔

เรื่อง วิธีปฏิบัติเกี่ยวกับการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอยและสิ่งปฏิกูลที่เกิดขึ้นในนิคมอุตสาหกรรม

โดยที่เป็นการสมควรปรับปรุงประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ว่าด้วยการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วในนิคมอุตสาหกรรม

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๑๐ (๔) แห่งพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. ๒๕๒๒ ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติมโดยพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (ฉบับที่ ๓) พ.ศ. ๒๕๓๙ และมาตรา ๔๒ แห่งพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. ๒๕๒๒ อันเป็นกฎหมายที่มีบทบัญญัติบางประการเกี่ยวกับการจำกัดสิทธิและเสรีภาพของบุคคล ซึ่งมาตรา ๒๙ ประกอบกับมาตรา ๓๒ มาตรา ๓๓ มาตรา ๓๔ มาตรา ๔๑ มาตรา ๔๒ และมาตรา ๔๓ ของรัฐธรรมนูญแห่งราชอาณาจักรไทย บัญญัติให้กระทำได้โดยอาศัยอำนาจตามบทบัญญัติแห่งกฎหมาย ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย จึงกำหนดวิธีปฏิบัติเกี่ยวกับการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอยและสิ่งปฏิกูลที่เกิดขึ้นในนิคมอุตสาหกรรม ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ให้ยกเลิก

(๑) ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ ๒๙/๒๕๔๑ เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วในนิคมอุตสาหกรรม ลงวันที่ ๒๖ สิงหาคม ๒๕๔๑

(๒) ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ ๒๕/๒๕๔๗ เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วในนิคมอุตสาหกรรม ลงวันที่ ๑๔ กรกฎาคม ๒๕๔๗

ข้อ ๒ ในประกาศนี้

"ผู้ประกอบกิจการ" หมายความว่า ผู้ประกอบอุตสาหกรรม ผู้ประกอบการบริการ หรือผู้ประกอบพาณิชยกรรม ซึ่งได้รับอนุญาตให้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม

"กากอุตสาหกรรม" หมายความว่า สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่กระทรวงอุตสาหกรรมกำหนดเกี่ยวกับการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เกิดขึ้นในนิคมอุตสาหกรรม แบ่งออกเป็นสองประเภท ดังนี้

(๑) "ของเสียอันตราย" หมายความว่า สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่มีองค์ประกอบ หรือปนเปื้อนสารอันตราย หรือมีคุณสมบัติที่เป็นอันตรายตามที่กระทรวงอุตสาหกรรมกำหนดเกี่ยวกับการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

(๒) “ของเสียไม่อันตราย” หมายความว่า สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่มีองค์ประกอบหรือปนเปื้อนสารอันตรายหรือมีคุณสมบัติที่เป็นอันตรายตามที่กระทรวงอุตสาหกรรมกำหนดเกี่ยวกับการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

“มูลฝอยและสิ่งปฏิกูล” หมายความว่า มูลฝอยและสิ่งปฏิกูลตามกฎหมายว่าด้วยการสาธารณสุขที่เกิดขึ้นในนิคมอุตสาหกรรม ทั้งนี้ ไม่รวมถึงกากอุตสาหกรรม

ข้อ ๓ วิธีปฏิบัติเกี่ยวกับการจัดการกากอุตสาหกรรม ให้ผู้ประกอบกิจการปฏิบัติตามหลักเกณฑ์และวิธีการที่กระทรวงอุตสาหกรรมกำหนดเกี่ยวกับการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และรายงานประจำปีให้แก่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมที่โรงงานนั้นตั้งอยู่ภายในวันที่ ๑ มีนาคม ของปีถัดไป

ข้อ ๔ วิธีปฏิบัติเกี่ยวกับการจัดการมูลฝอยและสิ่งปฏิกูล ให้ผู้ประกอบกิจการปฏิบัติตามกฎหมายว่าด้วยการสาธารณสุข และรายงานประจำปีให้แก่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมที่โรงงานนั้นตั้งอยู่ภายในวันที่ ๑ มีนาคม ของปีถัดไป

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ ๒๗ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๕๔

(นางมณฑา ประณุทนรพาล)
ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ภาคผนวกที่ 18

ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 76/2560
เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสีย
ลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม

ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ที่ ๗๖/๒๕๖๐

เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม

โดยที่เป็นการสมควรปรับปรุงประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เรื่อง หลักเกณฑ์ทั่วไปในการระบายน้ำเสียเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๑๐ (๔) แห่งพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. ๒๕๒๒ ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติมโดยพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (ฉบับที่ ๓) พ.ศ. ๒๕๓๙ ข้อ ๑๗ และข้อ ๒๙ ของข้อบังคับคณะกรรมการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ว่าด้วยหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขในการประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๕๑ ผู้ว่าการจึงออกประกาศไว้ ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ให้ยกเลิกประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ ๗๘/๒๕๕๔ เรื่อง หลักเกณฑ์ทั่วไปในการระบายน้ำเสียเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม ลงวันที่ ๒๓ พฤศจิกายน ๒๕๕๔

ข้อ ๒ ในประกาศนี้

“นิคมอุตสาหกรรม” หมายความว่า นิคมอุตสาหกรรมที่จัดตั้งขึ้นตามกฎหมาย ว่าด้วยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ซึ่งประกอบด้วยเขตอุตสาหกรรมทั่วไปหรือเขตประกอบการเสรีหรือทั้งสองเขต

“น้ำเสีย” หมายความว่า น้ำที่ผ่านการใช้แล้วทุกชนิดที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการหรือกิจกรรมอื่นในนิคมอุตสาหกรรม

“ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง” หมายความว่า สิ่งอำนวยความสะดวกในการดำเนินงานของผู้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรมที่ได้จัดให้มีไว้สำหรับบำบัดน้ำเสียจากการประกอบกิจการหรือกิจกรรมอื่นในนิคมอุตสาหกรรม

“ระบบระบายน้ำเสีย” หมายความว่า ระบบของท่อ พร้อมทั้งส่วนประกอบต่าง ๆ สำหรับรวบรวมและระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม

“ระบบระบายน้ำฝน” หมายความว่า ระบบของท่อหรือรางระบาย พร้อมทั้งส่วนประกอบต่าง ๆ สำหรับรวบรวมและระบายน้ำฝน

“ผู้ประกอบกิจการ” หมายความว่า ผู้ซึ่งได้รับอนุญาตให้ประกอบอุตสาหกรรมหรือการบริการหรือพาณิชยกรรมในนิคมอุตสาหกรรม

ข้อ ๓ ระบบระบายน้ำเสียที่จะระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรมจะต้องดำเนินการออกแบบก่อสร้างระบบระบายน้ำตามหลักเกณฑ์ ดังต่อไปนี้

(๑) ท่อระบายน้ำเสียต้องเป็นระบบท่อปิด

(๒) ระบบระบายน้ำเสียต้องแยกออกจากระบบระบายน้ำฝนโดยเด็ดขาด

(๓) ต้องมีบ่อตรวจคุณภาพน้ำ (INSPECTION MANHOLE) อย่างน้อย ๑ บ่อภายในสถานประกอบกิจการก่อนที่จะระบายน้ำเสียลงสู่ระบบระบายน้ำเสียส่วนกลาง

(๔) ต้องมีบ่อเก็บกักขนาดเหมาะสมเพียงพอที่จะปรับปรุงคุณลักษณะของน้ำเสียให้คงที่ในกรณีที่น้ำเสียมีคุณลักษณะเปลี่ยนแปลงมากในช่วงเวลาหนึ่งก่อนที่จะระบายน้ำเสียลงสู่ระบบระบายน้ำเสียส่วนกลาง

(๕) จะต้องมีประตูน้ำปิด - เปิด ก่อนที่จะระบายน้ำเสียลงท่อระบายน้ำเสียส่วนกลาง

(๖) การเชื่อมต่อท่อน้ำเสียเข้าท่อระบายน้ำเสียส่วนกลาง จะต้องต่อท่อจากบ่อตรวจคุณภาพน้ำ (INSPECTION MANHOLE) ของสถานประกอบกิจการ เชื่อมกับบ่อพักน้ำเสีย (MANHOLE) ที่ กนอ. ได้จัดเตรียมไว้ให้ โดยต้องเชื่อมรอยต่อให้สนิทเพื่อป้องกันน้ำซึมเข้า - ออก

ข้อ ๔ ห้ามมิให้ผู้ประกอบกิจการระบายสารที่มีผลต่อการระบายและการบำบัดน้ำเสียลงสู่ระบบระบายน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม เช่น สารที่มีความหนืดสูง สารที่จับหรือตกตะกอนในท่อระบายแล้วทำให้อุดตัน หรือวัสดุที่ทำให้อุดตัน ตะกอนแคลเซี่ยมคาร์ไบด์ (Calcium Carbide Sludge) หรือสารตัวทำละลาย (Solvent) เป็นต้น

ข้อ ๕ กำหนดมาตรฐานคุณภาพน้ำเสียที่จะระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรมไว้ ดังต่อไปนี้

(๑) ความเป็นกรดและด่าง (pH) ตั้งแต่ ๕.๕ ถึง ๙.๐

(๒) อุณหภูมิ (Temperature) ไม่เกิน ๔๕ องศาเซลเซียส

(๓) สี (Color) ไม่เกิน ๖๐๐ เอดีเอ็มไอ

(๔) กลิ่น (Odor) ต้องไม่เป็นที่พึงรังเกียจ

(๕) ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (Total Dissolved Solids หรือ TDS) ไม่เกิน ๓,๐๐๐ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๖) ของแข็งแขวนลอยทั้งหมด (Total Suspended Solids) ไม่เกิน ๒๐๐ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๗) บีโอดี (Biochemical Oxygen Demand) ที่อุณหภูมิ ๒๐ องศาเซลเซียส เวลา ๕ วัน ไม่เกิน ๕๐๐ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๘) ซีโอดี (Chemical Oxygen Demand) ไม่เกิน ๗๕๐ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๙) ซัลไฟด์ (Sulfide) ไม่เกิน ๑ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๑๐) ไซยาไนด์ (Cyanides HCN) ไม่เกิน ๐.๒ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๑๑) น้ำมันและไขมัน (Fat Oil and Grease) ไม่เกิน ๑๐ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๑๒) ฟอร์มาลดีไฮด์ (Formaldehyde) ไม่เกิน ๑ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๑๓) สารประกอบฟีนอล (Phenols Compound) ไม่เกิน ๑ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๑๔) คลอรีนอิสระ (Free Chlorine) ไม่เกิน ๑ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๑๕) สารฆ่าศัตรูพืชและสัตว์ (Pesticide) ต้องตรวจไม่พบ

(๑๖) ทีเคเอ็น (Total Kjeldahl Nitrogen) ไม่เกิน ๑๐๐ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๑๗) ฟลูออไรด์ (Fluoride) ไม่เกิน ๕ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๑๘) สารซักฟอก (Surfactants) ไม่เกิน ๓๐ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๑๙) โลหะหนัก มีค่าดังนี้

(๑๙.๑) สังกะสี (Zinc) ไม่เกิน ๕.๐ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๑๙.๒) โครเมียมเฮกซะวาเลนท์ (Hexavalent Chromium) ไม่เกิน ๐.๒๕ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๑๙.๓) โครเมียมไตรวาเลนท์ (Trivalent Chromium) ไม่เกิน ๐.๗๕ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๑๙.๔) สารหนู (Arsenic) ไม่เกิน ๐.๒๕ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๑๙.๕) ทองแดง (Copper) ไม่เกิน ๒.๐ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๑๙.๖) ปรอท (Mercury) ไม่เกิน ๐.๐๐๕ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๑๙.๗) แคดเมียม (Cadmium) ไม่เกิน ๐.๐๓ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๑๙.๘) แบเรียม (Barium) ไม่เกิน ๑.๐ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๑๙.๙) ซีลีเนียม (Selenium) ไม่เกิน ๐.๐๒ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๑๙.๑๐) ตะกั่ว (Lead) ไม่เกิน ๐.๒ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๑๙.๑๑) นิกเกิล (Nickel) ไม่เกิน ๑.๐ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๑๙.๑๒) แมงกานีส (Manganese) ไม่เกิน ๕.๐ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๑๙.๑๓) เงิน (Silver) ไม่เกิน ๑.๐ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๑๙.๑๔) เหล็กทั้งหมด (Total Iron) ไม่เกิน ๑๐.๐ มิลลิกรัมต่อลิตร

ข้อ ๖ การตรวจสอบค่ามาตรฐานคุณภาพน้ำเสียตามข้อ ๕ ให้เป็นไปตามที่กระทรวงอุตสาหกรรม หรือกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมกำหนด หรือให้เป็นไปตามคู่มือวิเคราะห์น้ำและน้ำเสียของสมาคมวิศวกรรมสิ่งแวดล้อมแห่งประเทศไทย หรือ Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater ซึ่ง American Public Health Association, American Water Work Association และ Water Environment Federation ของประเทศสหรัฐอเมริกากำหนด หรือตามที่คณะกรรมการควบคุมมลพิษประกาศในราชกิจจานุเบกษา แล้วแต่กรณีก็ได้

การตรวจวัดหรือตรวจวิเคราะห์ตามวรรคหนึ่ง ต้องดำเนินการโดยห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานของราชการว่า มีความสามารถในการตรวจวัดหรือตรวจวิเคราะห์คุณลักษณะน้ำเสียในพารามิเตอร์นั้น

ข้อ ๗ มาตรฐานคุณภาพน้ำเสียที่ผู้ประกอบกิจการจะระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรมให้เป็นไปตามที่กำหนดไว้ในประกาศนี้ เว้นแต่ในกรณีในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ผ่านความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมได้กำหนดไว้แตกต่างกับประกาศนี้ ก็ให้ปฏิบัติตามที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมดังกล่าวนั้น

กรณีนิคมอุตสาหกรรมใดได้จัดทำบัญชีฐานข้อมูลการระบายน้ำเสียไว้ ให้กำหนดมาตรฐานคุณภาพน้ำเสียเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางให้แตกต่างจากที่กำหนดไว้ในประกาศนี้ก็ได้ ทั้งนี้ต้องอยู่ภายใต้เงื่อนไขตามที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และได้รับอนุญาตจาก กนอ. ก่อน

ข้อ ๘ กรณีมาตรฐานคุณภาพน้ำเสียที่ผู้ประกอบกิจการจะระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรมไม่เป็นไปตามที่กำหนดไว้ในประกาศนี้ หรือไม่เป็นไปตามที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ผู้ประกอบกิจการจะต้องก่อสร้างระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้นที่มีขนาดและประสิทธิภาพเพียงพอที่จะปรับปรุงคุณภาพน้ำเสียของสถานประกอบการของตนให้มีคุณลักษณะตามมาตรฐานที่กำหนดไว้ในประกาศนี้หรือตามที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมดังกล่าว ก่อนระบายน้ำเสียทุกส่วนลงสู่ระบบระบายน้ำเสียส่วนกลาง

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันถัดจากวันประกาศในราชกิจจานุเบกษาเป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ ๒๓ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๐
วีรพงศ์ ไชยเพิ่ม
ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ภาคผนวกที่ 19

สรุปผลการตรวจวัดด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของโรงงานต่าง ๆ ภายในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2-2(1)

แบบรายงานผลการตรวจวัด ประจำปี 2564

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (สอ.3)

No.	รายชื่อโรงงาน	วันที่ตรวจวัด	รายการตรวจวัด	จำนวน	ผลการตรวจวัด	หน่วย
1	บริษัท เบนคะ (ประเทศไทย) จำกัด	22/04/64	Oil Mist	5	0.5000-3.0000	mg/m^3
			Iron Dust	9	0.010-0.027	mg/m^3
			Fe Fume as FeO Fume	2	0.011, 0.044	mg/m^3
			Carbon monoxide	2	1	mg/m^3
		14/10/64	Oil Mist	4	0.1667-0.6667	mg/m^3
			Iron (Fe) Dust	8	<0.001	mg/m^3
			Fe Fume as FeO Fume	2	<0.001	mg/m^3
			Carbon monoxide	2	3.5	mg/m^3
2	BMW Manufacturing (Thailand) Co.,Ltd.	29/03/64	Isopropyl alcohol	5	<0.010	ppm
			Methyl Isobutyl Ketone	3	<0.010-0.220	ppm
			Xylene	3	0.139-1.939	ppm
			Ethyl Benzene	3	0.131-1.409	ppm
			n-Butyl Acetate	4	1.005-0.353	ppm
			n-Hexane	1	<0.010	ppm
			Sulfuric Acid	1	0.032	mg/m^3
			Lead	1	0.001	mg/m^3
			Sulfur Dioxide	1	0.01	ppm
			Total Dust	2	0.312, 0.341	mg/m^3
			Carbon monoxide	2	2.09, 2.50	ppm
3	บริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกั	27/4/64	Total Dust	4	<0.010	mg/m^3
			Zn Oxide	4	<0.005-0.014	mg/m^3
			Respirable Dust	4	<0.010	mg/m^3
			Zn Fume	3	<0.005-0.014	mg/m^3
			Chlorine	3	<0.003-0.010	ppm
			Hydrogen Chloride	3	<0.007-0.012	ppm
			Ammonia	3	<0.043-0.182	ppm
		12/10/64	Total Dust	4	<0.01	mg/m^3
			Zn Oxide	4	<0.005	mg/m^3
			Respirable Dust	4	<0.010	mg/m^3
			Zn Fume	3	<0.005	mg/m^3
			Chlorine	3	<0.003-0.031	ppm
			Hydrogen Chloride	3	<0.007-0.013	ppm
			Ammonia	3	<0.043	ppm

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2-2(1)

แบบรายงานผลการตรวจวัด ประจำปี 2564

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (สอ.3)

No.	รายชื่อโรงงาน	วันที่ตรวจวัด	รายการตรวจวัด	จำนวน	ผลการตรวจวัด	หน่วย
4	บริษัท คาร์บอน แอโร่สเซ (ประเทศไทย) จำกัด	09-11/02/64	Inhalable Dust	14	<0.1	mg/m^3
			Respirable Dust	14	<0.1	mg/m^3
			Phenol	2	<0.054, 0.150	ppm
			Phosphorus	1	<0.001	mg/m^3
			Formaldehyde	4	<0.05-0.12	ppm
			Isopropyl alcohol	6	<0.407	ppm
			Methyl Ethyl Ketone	22	<0.141	ppm
			Trichloroethylene	1	3.84	ppm
			Aluminium metal, as Al	3	<0.001	mg/m^3
			Inhalable Dust	14	<0.1	mg/m^3
			n-Butanol	4	<0.006	ppm
			Ethanol	4	<0.531	ppm
			Hexamethylene diisocyanate as Cyanide	3	<0.001-0.003	ppm
			Methyl Methacrylate	3	<0.01	ppm
			Octane	2	0.02	ppm
			Sodium Hydroxide	6	<0.0005	mg/m^3
			m-Xylene	6	<0.058-0.244	ppm
			o-Xylene	6	<0.058-0.099	ppm
			p-Xylene	6	<0.058-0.244	ppm
			Alpha Alumina	3	<0.001	mg/m^3
			Acetone	5	<0.703-0.804	ppm
			sec-Butanol	2	<0.033, 0.04	ppm
			2-Butoxyethanol	4	<0.02	ppm
			Cumene	2	<0.004	ppm
			Cyclohexanone	1	<0.125	ppm
			Ethyl Acetate	3	<0.007	ppm
			Ethylene Glycol	5	<0.178-0.260	mg/m^3
			Isobutyl acetate	2	<0.02	ppm
			Methyl Isobutyl Ketone	3	<0.122	ppm
			Potassium Hydroxide	9	<0.0005	mg/m^3
			n-Propyl Acetate	2	<0.02	ppm
			Silica, Crystaline α-quartz as Respirable Dust	4	0.005-0.009	mg/m^3

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2-2(1)

แบบรายงานผลการตรวจวัด ประจำปี 2564

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (สอ.3)

No.	รายชื่อโรงงาน	วันที่ตรวจวัด	รายการตรวจวัด	จำนวน	ผลการตรวจวัด	หน่วย
4 (ต่อ)	บริษัท คาร์บอน แอโร่สเซ (ประเทศไทย) จำกัด	09-11/02/64	Toluene	5	<0.066-0.131	ppm
			Zinc Oxide	3	<0.001	mg/m^3
			Hydrogen Chloride	4	<0.003	ppm
			Hydrogen Peroxide	1	0.04	ppm
			Methylene Chloride	1	<0.07	ppm
			Sulfuric Acid	4	<0.005	mg/m^3
			Iodine	1	0.013	ppm
			Nitric Acid	3	<0.002	ppm
			Phosphoric acid	1	<0.005	mg/m^3
			Sodium Bisulffite as Na	1	<0.001	mg/m^3
			Formic Acid	1	0.703	ppm
			Silica, Crystaline Cristobalite as Respirable Dust	1	0.005	mg/m^3
			Acetic Acid	1	0.289	ppm
			Total Dust	1	0.389	mg/m^3
5	บริษัท กังเยน ไดมอลด์ ทูลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด	22/10/64	Total Dust	2	0.54, 3.79	mg/m^3
			Respirable Dust	2	0.10, 0.20	mg/m^3
			Toluene	1	0.02	ppm
			Xylene	1	0.01	mg/m^3
			Methanol	1	ND	ppm
6	บริษัท เจเอ็นซี นอนวูฟเวนส์ (ประเทศไทย) จำกัด	26/04/64	Respirable Dust	9	<0.10-0.18	mg/m^3
			Inhalable Dust	9	<0.10-1.2	mg/m^3
			Methylene Chloride	2	<0.40	ppm
			Xylene	2	<0.02	ppm
7	บริษัท ไทย ชินวะ เอโก จำกัด	15/12/64	Hydrochloric acid	1	0.12	ppm
			Total Dust	1	2.44	mg/m^3
			Chromium	1	<0.01	mg/m^3
			Nitric Acid	1	0.16	ppm
8	บริษัท มัทสึดะ เต็นกิ (ไทยแลนด์) จำกัด	10/12/64	Isopropyl Alcohol	2	0.17, 0.18	ppm
			Lead	2	<0.002	mg/m^3
9	บริษัท มิซะกิ (ไทยแลนด์) จำกัด	18/03/64	Total Dust	1	6.417	mg/m^3
			Nitric Acid	3	<0.030	mg/m^3
			2-Methylpentane-2-4-diol	2	<0.001	mg/m^3
			Sulfuric Acid	2	0.062, 0.064	mg/m^3

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2-2(1)

แบบรายงานผลการตรวจวัด ประจำปี 2564

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (สอ.3)

No.	รายชื่อโรงงาน	วันที่ตรวจวัด	รายการตรวจวัด	จำนวน	ผลการตรวจวัด	หน่วย
9 (ต่อ)	บริษัท มิซะกิ (ไทยแลนด์) จำกัด	18/03/64	Nickel	3	<0.001	mg/m^3
			Oxalic Acid	1	<0.001	mg/m^3
			Sodium Hydroxide	1	<0.001	mg/m^3
			Hydrogen Chloride	1	<0.070	mg/m^3
			Isopropyl Alcohol	1	0.279	mg/m^3
			Ammonia	1	<0.001	mg/m^3
			Potassium Permanganate	1	<0.001	mg/m^3
			Ethyl Alcohol	1	0.394	mg/m^3
		21/10/64	Nitric Acid	2	<0.030	mg/m^3
			2-Methylpentane-2-4-diol	2	<0.001	mg/m^3
			Sulfuric Acid	2	0.060, 0.062	mg/m^3
			Nickel	3	<0.001	mg/m^3
			Oxalic Acid	1	<0.001	mg/m^3
			Ethyl Alcohol	1	2.691	mg/m^3
			Total Dust	1	3.75	mg/m^3
			Nitric Acid	1	<0.030	mg/m^3
			Sodium Hydroxide	1	0.333	mg/m^3
			Hydrogen Chloride	1	<0.070	mg/m^3
			Isopropyl Alcohol	1	0.873	mg/m^3
			Ammonia	1	<0.001	mg/m^3
			Potassium Permanganate	1	<0.001	mg/m^3
10	บริษัท ยาสึดะ โคเงียว (ประเทศไทย) จำกัด	25/11/2564	Total Dust	8	0.188-1.581	mg/m^3
			Respirable Dust	7	0.364-1.817	mg/m^3
			Isopropyl Alcohol	1	<0.400	ppm
			Potassium Hydroxide	1	<0.001	mg/m^3
			Sodium Hydroxide	1	<0.001	mg/m^3
			Formaldehyde	1	0.001	ppm
			Phenol	1	<0.040	ppm
11	บริษัท เรียวบิ ไค คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด	01/06/64	Oil Mist	23	<0.1	mg/m^3
			Ethyl Alcohol	12	<0.010-0.622	ppm
			Aluminum (inhalable dust)	17	0.009-0.066	mg/m^3
			Aluminum (Respirable Dust)	17	0.003-0.034	mg/m^3
			Carbon monoxide	11	1.00-2.04	ppm
			Iron Fume	1	0.004	mg/m^3
			Hydrogen Chloride	2	0.023, 0.042	ppm
			Ammonia	2	0.037, 0.045	ppm
			Hydrogen fluoride	2	0.032, 0.038	ppm

แบบรายงานผลการตรวจวัด ประจำปี 2564

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (สอ.3)

No.	รายชื่อโรงงาน	วันที่ตรวจวัด	รายการตรวจวัด	จำนวน	ผลการตรวจวัด	หน่วย
11 (ต่อ)	บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด	01/06/64	Carbon dioxide	4	997-1,512	ppm
			Sodium nitrite	1	0.036	mg/m^3
			Sodium Hydroxide	1	<0.001	mg/m^3
			Phosphate	1	0.022	mg/m^3
			Hydrogen sulfide	1	1.961	ppm
			Total Hydrocarbon	1	<0.010	mg/m^3
			Xylene	1	<0.010	ppm
			n-Heptane	1	<0.010	ppm
			Acetone	1	<0.0010	ppm
			Toluene	1	<0.010	ppm
		18/10/64	Oil Mist	24	<0.1-2.545	mg/m^3
			Ethyl Alcohol	12	<0.010-0.750	ppm
			Aluminum (inhalable dust)	17	0.004-0.047	mg/m^3
			Aluminum (Respirable Dust)	17	0.002-0.016	mg/m^3
			Carbon monoxide	11	<1	ppm
			Iron Fume	1	0.006	mg/m^3
			Hydrogen Chloride	2	0.015, 0.021	ppm
			Ammonia	2	0.050, 0.352	ppm
			Hydrogen fluoride	2	0.026, 0.040	ppm
			Carbon dioxide	4	1.083-920	ppm
			Sodium nitrite	1	0.08	mg/m^3
			Sodium Hydroxide	1	0.733	mg/m^3
			Phosphate	1	0.02	mg/m^3
			Hydrogen sulfide	1	0.105	ppm
			Total Hydrocarbon	1	<0.070	mg/m^3
			Xylene	1	<0.010	ppm
			n-Heptane	1	<0.010	ppm
			Acetone	1	<0.010	ppm
			Toluene	1	<0.010	ppm
12	บริษัท อัลเมนดรา (ประเทศไทย) จำกัด	24/11/64	Acetic Acid	2	ND, 0.003	ppm
			Acetonitrile	1	ND	ppm
			Ethanol	3	ND	mg/m^3
			Acetone	1	0.23	ppm
			Hydrogen Peroxide	3	ND	ppm
			Sodium Hydroxide	3	ND, 0.0001-0.0002	mg/m^3
			Hydrogen Chloride	2	ND	ppm
			Sulfuric Acid	2	ND	mg/m^3

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2-2(1)

แบบรายงานผลการตรวจวัด ประจำปี 2564

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (สอ.3)

No.	รายชื่อโรงงาน	วันที่ตรวจวัด	รายการตรวจวัด	จำนวน	ผลการตรวจวัด	หน่วย
12 (ต่อ)	บริษัท อัลเมนดรา (ประเทศไทย) จำกัด	24/11/64	Phosphoric acid	4	<0.0002	mg/m^3
			Isopropyl Alcohol	1	0.09	ppm
			Potassium Hydroxide	1	ND	mg/m^3
			Xylene	1	0.13	ppm
			Cumene	1	ND	ppm
			Ethyl Acetate	1	0.01	ppm
			Methyl Ethyl Ketone	1	0.37	ppm
13	บริษัท โฮเซอิ เบรค (ไทยแลนด์) จำกัด	26/08/64	Total Dust	2	0.187, 0.223	mg/m^3
			Respirable Dust	2	0.110, 0.115	mg/m^3
			Iron Fume	3	<0.003	mg/m^3
			Carbon monoxide	5	<1-1	ppm
			Carbon dioxide	5	338-487	ppm
			Hydrogen fluoride	1	<0.01	ppm
			Phosphoric acid	1	<0.001	ppm
			Sodium Hydroxide	1	0.064	mg/m^3
			Potassium Hydroxide	1	0.09	mg/m^3
			2-Butoxyethanol	1	<0.01	ppm
			Acetic Acid	1	<0.02	ppm
			Ethylene Glycol	1	<0.33	mg/m^3
			Propylene Glycol	1	<0.39	mg/m^3
			Carbon Black	2	0.138, 0.259	mg/m^3
			Methyl Ethyl Ketone	4	<0.01-8.09	ppm
			Methyl Isobutyl Ketone	1	<0.03	ppm
			Chlorobenzene as Benzene	1	<0.01	ppm
			Phenol	1	<0.01	ppm
			Toluene	1	<0.01	ppm
14	บริษัท มาเจนต์ แมคซิส จำกัด	22/11/64	Total Dust	6	0.25-0.33	mg/m^3
			Toluene	4	1.48-9.36	ppm
			Isopropyl Alcohol	4	<0.001	ppm
			Propylene Glycol	4	<0.001	ppm
			Methyl Ethyl Ketone	4	<0.001	ppm
15	บริษัท ซันอัลลอย อินดัสตรี (ไทยแลนด์) จำกัด	27/05/64	Graphite as Total dust	1	2.1	mg/m^3
			Chromium	1	<0.01	mg/m^3
			Cobalt	1	<0.01	mg/m^3
			Respirable Dust	4	0.12-0.15	mg/m^3
			Paraffin (Kerosene)	2	<0.01	mg/m^3
			Methanol	1	0.51	ppm
			Aluminum oxide	1	0.1	mg/m^3

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2-2(1)

แบบรายงานผลการตรวจวัด ประจำปี 2564

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (สอ.3)

No.	รายชื่อโรงงาน	วันที่ตรวจวัด	รายการตรวจวัด	จำนวน	ผลการตรวจวัด	หน่วย
16	บริษัท ไทย ออยล์ ไพพ์ จำกัด	22/11/64	Iron Dust	5	0.46-0.75	mg/m^3
			Oil Mist	4	0.38-0.96	mg/m^3
			Total Hydrocarbon	1	93.21	mg/m^3
17	บริษัท อจานด้า แพคเกจจิ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด	20/10/64	Total Dust	6	0.333-0.667	mg/m^3
			Ethyl Acetate	7	1.76-75.13	ppm
			Isopropyl Alcohol	9	<0.14	ppm
18	บริษัท แอ็คควาเทค แม็กซ์กอน เอเชีย จำกัด 7/361	08/07/64	Total Dust	3	0.641-1.025	mg/m^3
19	บริษัท แอ็คควาเทค แม็กซ์กอน เอเชีย จำกัด 7/241	08/07/64	Total Dust	5	0.593-1.280	mg/m^3
20	บริษัท โพสโค โค้ทเต้ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด	24/05/64	Total Dust	2	<0.25	mg/m^3
			Respirable Dust	2	<0.25	mg/m^3
			Zinc Oxide Fume	1	<0.002	mg/m^3
			Chromium Fume	2	<0.002	mg/m^3
			Sodium Hydroxide	2	<0.004, 0.005	mg/m^3
			Sulfuric Acid	1	<0.002	mg/m^3
			Phosphoric acid	1	<0.002	mg/m^3
			Total Chromium	1	<0.0005	mg/m^3
			Hydrogen Chloride	1	<0.010	mg/m^3
			Toluene	1	<0.02	mg/m^3
			Xylene	1	<0.03	mg/m^3
			Acetone	1	<0.02	mg/m^3
			Oil Mist	2	<0.01	mg/m^3
21	บริษัท แบ๊กซ์เตอร์ เมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย) จำกั	05/04/64	Sodium Hypochlorite	2	<0.030	ppm
			Isopropanol	2	<0.02	ppm
			Sodium Hydroxide	1	<0.08	mg/m^3
			Cyclohexylamine	1	<0.03	ppm
			Cyclohexaone	2	0.13, 1.82	ppm
			Methanol	1	<0.04	ppm
			Nitric Acid	1	<0.005	ppm
			Hydrogen Chloride	1	<0.010	ppm
			Sulfuric Acid	2	<0.002	mg/m^3
22	บริษัท บอลี่ ไพพ์ จำกัด	28/06/64	Inhalable Dust	1	0.29	mg/m^3
			Respirable Dust	1	<0.10	mg/m^3
23	บริษัท บอลี่ ไพพ์ จำกัด	05/11/64	Inhalable Dust	1	0.19	mg/m^3
			Respirable Dust	1	<0.10	mg/m^3

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2-2(1)

แบบรายงานผลการตรวจวัด ประจำปี 2564

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (สอ.3)

No.	รายชื่อโรงงาน	วันที่ตรวจวัด	รายการตรวจวัด	จำนวน	ผลการตรวจวัด	หน่วย
24	บริษัท ไทย บีฮอนซ์ จำกัด	07/10/64	Oil Mist	8	<0.4-2.147	mg/m^3
			Iron Fume	1	<0.021	mg/m^3
			Nitrogen dioxide	1	<0.531	ppm
			Sulfuric Acid	1	0.032	mg/m^3
			Carbon Black	3	0.745-1.263	mg/m^3
25	บริษัท มิลบอน (ประเทศไทย) จำกัด	27/11/64	Total Dust	4	0.0201-0.1205	mg/m^3
			Ammonia	10	0.043-19.352	ppm
26	บริษัท ยาสุนากะ (ประเทศไทย) จำกัด	20/09/64	Oil Mist	12	0.292-1.333	mg/m^3
			Total Dust	10	0.583-1.875	mg/m^3
			Respirable Dust	10	0.138-0.958	mg/m^3
27	บริษัท แม็คไคย์ รับเบอร์ (ประเทศไทย) จำกัด	23/06/64	Total Dust	3	2.31-2.96	mg/m^3
			Toluene	1	0.56	ppm
			Oil Mist	1	0.15	mg/m^3
28	บริษัท คูโบต้า ไอรอน เวอร์ค (ประเทศไทย) จำกัด	07/04/64	Total Dust	1	0.54	mg/m^3
			Oil Mist	4	<0.001-0.375	mg/m^3
29	บริษัท สยามโคทเต็ด แอ็บเบรซีฟ จำกัด	08/12/64	Formaldehyde	3	<0.01	ppm
			Phenol	3	0.03-0.04	ppm
			Isopropyl Alcohol	1	0.41	ppm
			Total Dust	1	2.11	mg/m^3
			Respirable Dust	1	0.17	mg/m^3
			Ozone	1	19.7	%
30	บริษัท คุเระ ไกรน์ดิ้ง วีล (ไทยแลนด์) จำกัด	12/03/64	Aluminium Oxide (inhalable dust)	6	0.188-0.563	mg/m^3
			Aluminium Oxide (Respirable Dust)	6	0.100-0.650	mg/m^3
			Silicon dioxide as Silica cristobalite, respirable Dust	6	0.005-0.008	mg/m^3 mg/m^3
			Vinyl acetate	1	<0.050	ppm
			Formaldehyde	2	<0.001	ppm
			Hydrogen sulfide	1	0.033	ppm
			Acetaldehyde	1	0.008	ppm
			Ammonia	1	<0.2	ppm
			Toluene	1	1.318	ppm
31	บริษัท ซาโตชิมะ (ไทยแลนด์) จำกัด	21/04/64	Oil Mist	6	0.528-1.416	mg/m^3
			Fe; fume	1	0.019	mg/m^3
			Total Dust	1	0.82	mg/m^3
			Fe; dust	1	0.021	mg/m^3
			CO	3	3.1-3.3	ppm
			H_2SO_4	1	0.013	mg/m^3

แบบรายงานผลการตรวจวัด ประจำปี 2564

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (สอ.3)

No.	รายชื่อโรงงาน	วันที่ตรวจวัด	รายการตรวจวัด	จำนวน	ผลการตรวจวัด	หน่วย
32	บริษัท คาโตะ โคเกียวโซะ (ประเทศไทย) จำกัด	29/04/64	Aluminum Fume	4	0.01-0.69	mg/m^3
			Total Dust	4	0.08-2.17	mg/m^3
			Respirable Dust	4	<0.10-0.25	mg/m^3
33	บริษัท ไทย มิฮาเกะ ฟอร์จิ้ง จำกัด	23/02/64	Oil Mist	7	<0.01	mg/m^3
		20/10/64	Oil Mist	7	0.33-0.63	mg/m^3
34	บริษัท สึกิโบชิ (ประเทศไทย) จำกัด	08/06/64	Paraffin	7	ND, 0.1-0.9	mg/m^3
			Petroleum Naphthas	7	ND, 0.45-1.36	ppm
			Oil Mist	7	0.08-0.33	mg/m^3
			Nitric Acid	2	0.01	ppm
			Sodium Hydroxide	2	0.02, 0.03	mg/m^3
			Aluminium Bifluoride	2	ND	mg/m^3
			Sulfuric Acid	1	0.03	mg/m^3
35	บริษัท สยามคิโต้ จำกัด	22/09/64	Lead Oxide	4	<0.0001-0.0007	mg/m^3
			Total Dust	6	0.320-2.25	mg/m^3
			Iron oxide Fume	4	<0.003-0.364	mg/m^3
			Carbon monoxide	4	<1-1	ppm
			Respirable Dust	6	0.127-1.83	mg/m^3
			Toluene	3	<0.03-43.19	ppm
			Xylene	3	<0.09-15.05	ppm
36	บริษัท บริดจสโตน สเปเชียลตี้ไทร์ แมนูเฟคเจอริ่ง (ป	10/05/64	Total Dust	4	<0.20-0.25	mg/m^3
			Respirable Dust	4	ND, <0.15	mg/m^3
			Iron Fume	3	<0.007	mg/m^3
			Cyclohexane	11	ND, 0.96-13.6	ppm
			Methylcyclohexane	11	ND, 0.29-3.60	ppm
			Sulfuric Acid	7	ND, <0.11-0.14	ppm
			1,3-butadiene	4	ND, <0.05-0.06	ppm
			Phenol	4	ND	ppm
			Asphalt as Naphthas	4	ND	mg/m^3
			Calcium hydroxide	4	0.077-0.138	mg/m^3
			Total Dust	19	0.25-0.76	mg/m^3
			Respirable Dust	19	ND, <0.15-0.35	mg/m^3
37	บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอดดัคเตอร์ จำกัด	26-27/05/64	ไอระเหยทองแดง	2	0.004, 0.007	mg/m^3
			ไอระเหยของอลูมิเนียม	2	<0.001	mg/m^3
			คลอรีน	2	<0.001	mg/m^3
			ไฮโดรเจน คลอไรด์	2	<0.001	mg/m^3
			ไฮโดรเจน ฟลูออไรด์	2	<0.001	mg/m^3

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2-2(1)

แบบรายงานผลการตรวจวัด ประจำปี 2564

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (สอ.3)

No.	รายชื่อโรงงาน	วันที่ตรวจวัด	รายการตรวจวัด	จำนวน	ผลการตรวจวัด	หน่วย
37 (ต่อ)	บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอดดัคเตอร์ จำกัด	26-30/11/64	ไอระเหยทองแดง	2	<0.001	mg/m^3
			ไอระเหยของอลูมิเนียม	2	<0.001	mg/m^3
			คลอรีน	2	<0.001	mg/m^3
			ไฮโดรเจน คลอไรด์	2	<0.001	mg/m^3
			ไฮโดรเจน ฟลูออไรด์	2	<0.001	mg/m^3
38	บริษัท โตไค วิคะ (ไทยแลนด์) จำกัด	07/06/64	Carbon monoxide	6	<0.1-0.1	ppm
			Cyanide	1	<0.10	mg/m^3
			Cyclohexanone	1	<0.10	ppm
			Formaldehyde	1	<0.30	ppm
			Lead	2	<0.002	mg/m^3
			Magnesium Oxide	3	<0.01	mg/m^3
			Oil Mist	6	<0.20	mg/m^3
			Respirable Dust	6	<0.15-0.27	mg/m^3
			Tin Dioxide	6	<0.03	mg/m^3
			Total Dust	6	<0.15-1.69	mg/m^3
			Vinyl Chloride	1	<0.10	ppm
			Zinc Oxide (Inhalable dust)	1	<0.002-0.005	mg/m^3
			Methylcyclohexane	9	ND, <0.20-34.6	ppm
39	บริษัท เดลต้า พาร์ท แอนด์ ดาย จำกัด	01/11/64	Total Dust	6	0.583-0.792	mg/m^3
			Fe Fume	1	<0.010	mg/m^3
			CO	1	1.0	ppm
			CO_2	1	795	ppm
40	บริษัท ซันนิ่ง เดล เทค (ประเทศไทย) จำกัด	29/04/64	Total Dust	7	0.292-1.458	mg/m^3
			Respirable Dust	7	0.067-0.600	mg/m^3
			Styrene	4	<0.010	ppm
			Total VOCs	1	58.097	mg/m^3
			n-Hexane	1	<0.010	ppm
			Isopropyl Alcohol	1	39.778	ppm
			Toluene	1	14.315	ppm
			Benzene	1	<0.010	ppm
41	บริษัท ฮัดสัน เมนูเฟคเจอร์ (ไทยแลนด์) จำกัด	01/11/64	Isopropyl Alcohol	4	3.98-13.18	ppm
42	บริษัท อาซาฮี แบริ่ง (ประเทศไทย) จำกัด	28/05/64	Oil Mist	9	<0.4-3.037	mg/m^3
			Total Dust	1	0.636	mg/m^3
			Respirable Dust	1	0.218	mg/m^3
			Carbon monoxide	2	1.0	ppm
		15/11/64	Oil Mist	9	<0.4-3.333	mg/m^3
			Total Dust	1	0.682	mg/m^3
			Respirable Dust	1	0.473	mg/m^3

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2-2(1)

แบบรายงานผลการตรวจวัด ประจำปี 2564

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (สอ.3)

No.	รายชื่อโรงงาน	วันที่ตรวจวัด	รายการตรวจวัด	จำนวน	ผลการตรวจวัด	หน่วย
43	บริษัท โทโฮ (ประเทศไทย) จำกัด	09/06/64	Oil Mist	2	0.167-0.333	mg/m^3
44	บริษัท ทรินา โซลาร์ ไซเอนซ์ แอนด์ เทคโนโลยี(ประ	21-26/06/64	Tin	3	0.08-0.14	mg/m^3
			Lead	3	<0.01	mg/m^3
			Isopropyl Alcohol	2	0.15, 0.26	ppm
			Total Dust	6	1.15-2.17	mg/m^3
			Hydrochloric acid	3	0.10-0.16	ppm
			Hydrogen fluoride	4	<0.01	ppm
			Potassium Hydroxide	3	<0.01	mg/m^3
			Nitric Acid	3	0.16-0.19	ppm
			Phosphorus trichloride	1	<0.01	ppm
			Total VOCs	1	2.44	ppm
			Ammonia	1	<0.01	ppm
			Aluminium	1	<0.01	mg/m^3
			Silver	1	<0.01	mg/m^3
			Hydrogen Peroxide	1	0.03	ppm
		20-25/12/64	Tin	3	0.09-0.12	mg/m^3
			Lead	3	0.019-0.024	mg/m^3
			Isopropyl Alcohol	2	0.86, 1.61	ppm
			Total Dust	6	1.15-2.15	mg/m^3
			Hydrochloric acid	3	0.08-0.36	ppm
			Hydrogen fluoride	4	<0.01	ppm
			Potassium Hydroxide	3	<0.01	mg/m^3
			Nitric Acid	3	0.11-0.19	ppm
			Phosphorus trichloride	1	<0.01	ppm
			Total VOCs	1	3.51	ppm
			Ammonia	1	0.03	ppm
			Aluminum	1	0.09	mg/m^3
			Silver	1	<0.01	mg/m^3
			Hydrogen Peroxide	1	0.03	ppm
45	บริษัท ชิบาอุระ แมชชีน แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย	05/04/64	Total Dust	4	0.625-3.833	mg/m^3
			Al	2	0.010, 0.012	mg/m^3
			Xylene	3	2.714-8.247	ppm
			Toluene	4	0.802-7.614	ppm
			Respirable Dust	4	0.294-1.147	mg/m^3
			MEK	2	0.619, 1.729	ppm

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2-2(1)

แบบรายงานผลการตรวจวัด ประจำปี 2564

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (สอ.3)

No.	รายชื่อโรงงาน	วันที่ตรวจวัด	รายการตรวจวัด	จำนวน	ผลการตรวจวัด	หน่วย
45 (ต่อ)	บริษัท ชิบาอุระ แมชชีน แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย	05/04/64	Acetone	2	0.598, 1.533	ppm
			Cl_2	1	0.005	ppm
			THC	1	6.53	ppm
46	บริษัท เอฟเอ็ม ออโต้ คอมโพเน้นท์ส (ประเทศไทย) จำ	12/05/61	Total Dust	1	1.3333	mg/m^3
			Total Hydrocarbon	1	0.839	mg/m^3
			Carbon dioxide	1	24.00	ppm
			Carbon monoxide	1	2.00	ppm
			Sulfur Dioxide	1	<0.010	ppm
			Toluene	2	<0.001	ppm
		29/10/64	Total Dust	1	0.1	mg/m^3
			Total Hydrocarbon	1	0.058	mg/m^3
			Carbon dioxide	1	786	ppm
			Carbon monoxide	1	<1.00	ppm
			Sulfur Dioxide	1	0.001	ppm
			Toluene	2	<0.001	mg/m^3
47	บริษัท โทไล คิไค ยูเท็ค (ประเทศไทย) จำกัด	05/04/64	Iron (Dust)	9	0.0029-0.0175	mg/m^3
			Iron (Fume)	2	0.0054, 0.0090	mg/m^3
			Oil Mist	5	0.08-0.58	mg/m^3
48	บริษัท เทลซัน เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด	11/06/64	Total Dust	9	0.458-0.708	mg/m^3
			KOH	8	<0.100	mg/m^3
			HF	8	<0.010	ppm
			HCl	2	<0.010	ppm
			HNO_3	7	<0.010	ppm
			HC	1	<0.050	mg/m^3
			NH_3	3	<0.010	ppm
			Phosphorus	3	<0.001	mg/m^3
			NO_2	2	<0.001	ppm
			SO_2	2	<0.010	ppm
			Ethyl Alcohol	8	<0.050-1.036	ppm
			Al	4	<0.001	mg/m^3
			Ag	4	<0.001	mg/m^3
			Calcium hydroxide	1	<0.100	mg/m^3
			H_2SO_4	1	<0.010	mg/m^3

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2-2(1)

แบบรายงานผลการตรวจวัด ประจำปี 2564

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (สอ.3)

No.	รายชื่อโรงงาน	วันที่ตรวจวัด	รายการตรวจวัด	จำนวน	ผลการตรวจวัด	หน่วย
48 (ต่อ)	บริษัท เทลซัน เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด	11/06/64	Calcium chloride as Ca	1	0.012	mg/m^3
			Pb	7	<0.001	mg/m^3
			Al Fume	2	<0.001	mg/m^3
			Formaldehyde	2	<0.050	ppm
			Silica	2	0.002, 0.004	mg/m^3
			Respirable Dust	1	0.2	mg/m^3
			CO	1	1.0	ppm
49	บริษัท จงเซ่อ รับเบอร์ (ไทยแลนด์) จำกัด	17-19/05/64	Carbon monoxide	8	4.61-10.86	ppm
			Formaldehyde	11	<0.01	ppm
			Ammonia	8	<0.01	ppm
			Sulfur Dioxide	10	0.10-0.21	ppm
			Total Dust	8	2.21-2.51	mg/m^3
			Respirable Dust	5	0.15-0.19	mg/m^3
			Sulfuric Acid	1	0.15	ppm
50	บริษัท อิเดมิตสึ ลูบริแคนท์ (ประเทศไทย) จำกัด	26/04/64	Sulfuric Acid	4	ND	mg/m^3
			Hydrogen sulfide	1	<0.01	mg/m^3
			Oil Mist	2	0.15, 0.17	mg/m^3
			Cumene	1	ND	mg/m^3
			Ethyl Benzene	1	ND	mg/m^3
			Xylene	3	ND	mg/m^3
			Napthalene	1	ND	mg/m^3
			Naphtha	1	<0.50	mg/m^3
			Carbon monoxide	1	ND	mg/m^3
			Carbon dioxide	1	232	mg/m^3
			Acetone	2	ND	mg/m^3
			n-Hexane	2	0.45, 7.31	mg/m^3
			n-Heptane	2	ND	mg/m^3
			Acetic Acid	1	ND	mg/m^3
			Chlorobenzene as Benzene	1	ND	mg/m^3
			Chloroform	1	7.14	mg/m^3
			Ethanol	1	ND	mg/m^3
			Isopropyl Alcohol	1	ND	mg/m^3
			Methyl Ethyl Ketone	1	ND	mg/m^3
			Potassium Hydroxide	1	ND	mg/m^3
			Toluene	1	ND	mg/m^3
			Pyridine	1	ND	mg/m^3

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2-2(1)

แบบรายงานผลการตรวจวัด ประจำปี 2564

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (สอ.3)

No.	รายชื่อโรงงาน	วันที่ตรวจวัด	รายการตรวจวัด	จำนวน	ผลการตรวจวัด	หน่วย
51	บริษัท คาโต้ เวิร์คส์ (ไทยแลนด์) จำกัด	07-08/10/64	Carbon Dioxide	2	434, 456	ppm
			Iron (Dust)	1	0.0031	mg/m^3
			Toluene	2	<0.001	ppm
			Xylene	2	<0.001	ppm
52	บริษัท จูง ชิง พรีซิชั่น อินดัสทรี (ไทยแลนด์) จำกัด	15/10/64	Total Dust	5	2.25-2.41	mg/m^3
			Oil Mist	10	0.11-0.23	mg/m^3
53	บริษัท แฟนซี อินดัสทรี ไทย จำกัด	07/04/64	Ethyl Acetate	2	7.74, 14.46	ppm
			Methanol	1	<0.001	ppm
			Methyl Isobutyl Ketone	1	<0.001	ppm
			Oil Mist	1	0.5	mg/m^3
			Toluene	1	<0.001	ppm
			Total Hydrocarbon	1	<0.001	mg/m^3
		01/11/64	Ethyl Acetate	2	<0.001	ppm
			Methanol	1	<0.001	ppm
			Methyl Isobutyl Ketone	1	<0.001	ppm
			Oil Mist	1	<0.020	mg/m^3
			Toluene	2	<0.001, 7.89	ppm
			Total Hydrocarbon	1	<0.001	ppm
54	บริษัท เอฟไอเอ็นอินเตอร์เนชั่นแนล (ไทยแลนด์) จำกั	17/03/64	Aminoethyl Ethanolamine as Diethylamine	2	1.41	mg/m^3
			Palm Oil as Oil Mist	1	0.29	mg/m^3
			Stearic Acid	2	<0.01	mg/m^3
			Zinc Oxide	2	<0.001	mg/m^3
			Sulfur Powder as Sulfuric Acid	1	<0.005	mg/m^3
55	บริษัท แซดเอฟ ซัสซิส ซิสเท็ม (ระยอง) จำกัด	20/04/64	Total Dust	8	0.32-0.42	mg/m^3
			Respirable Dust	1	0.15	mg/m^3
			Oil Mist	3	0.01	mg/m^3
			Sulfuric Acid	2	<0.01	mg/m^3
			Hydrogen sulfide	2	<0.01	ppm
56	บริษัท ไพร์ม สตีล มิลล์ จำกัด	02/06/64	Total Dust	3	1.26-2.57	mg/m^3
			Respirable Dust	3	0.42-0.62	mg/m^3
		12/10/64	Total Dust	6	1.64-3.15	mg/m^3
			Respirable Dust	6	0.56-2.02	mg/m^3
57	บริษัท สมบูรณ์ ฟอร์จจิ้ง เทคโนโลยี จำกัด	20/12/64	Oil Mist	5	<0.75	mg/m^3
			Total Dust	5	<0.25, <0.75	mg/m^3
			Respirable Dust	6	<0.01, <0.25	mg/m^3
			Toluene	1	<0.01	mg/m^3
			Hydrochloric acid	1	0.22	mg/m^3
			Nitric Acid	1	<0.01	mg/m^3

แบบรายงานผลการตรวจวัด ประจำปี 2564

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (สอ.3)

No.	รายชื่อโรงงาน	วันที่ตรวจวัด	รายการตรวจวัด	จำนวน	ผลการตรวจวัด	หน่วย
58	บริษัท ไออุจิ (ประเทศไทย) จำกัด	21/09/64	Total Dust	4	0.22-2.06	mg/m^3
59	บริษัท อมตะ บีกริม เพาวเวอร์ (ระยอง) 3 จำกัด	24/05/64	Sulfuric Acid	3	<0.05	mg/m^3
			Sodium Hydroxide as NaOH	3	<0.05	mg/m^3
			Chlorine as NaOCl	2	<0.10	ppm
			Zinc Chloride	1	<0.003	mg/m^3
			Total Hydrocarbon as Methane	2	8.10, 13.7	ppm
			Hydrogen Chloride	1	<0.05	ppm
			Total Dust	1	0.17	mg/m^3
			Respirable Dust	2	<0.15	mg/m^3
			Phosphoric acid	1	<0.05	mg/m^3
			Isopropyl Alcohol	1	<0.10	ppm
			Ethanol	1	<0.10	ppm
			Oxalic Acid	1	<0.01	mg/m^3
			Potassium Chromate	1	<0.02	mg/m^3
			Ethanolamine	1	<0.03	mg/m^3
		24/11/64	Sodium Hydroxide as NaOH	4	<0.05	mg/m^3
			Ethanol	1	<0.10	ppm
			Ethanolamine	1	<0.03	ppm
			Hydrogen chloride	1	<0.05	ppm
			Isopropyl Alcohol	1	<0.10	ppm
			Oxalic Acid	1	<0.01	mg/m^3
			Phosphoric acid	1	<0.05	mg/m^3
			Potassium Chromate	1	<0.02	mg/m^3
			Respirable Dust	2	<0.15	mg/m^3
			Sulfuric Acid	3	<0.05-0.14	mg/m^3
			Total Dust	1	<0.15	mg/m^3
			Total Hydrocarbon as Methane	2	2.8, 4.0	ppm
			Zinc Chloride	1	<0.003	mg/m^3
			Chlorine as NaOCl	2	<0.10	ppm
60	บริษัท อมตะ บีกริม เพาวเวอร์ (ระยอง) 4 จำกัด	25/05/64	Sodium Hydroxide as NaOH	2	<0.05	mg/m^3
			Ethanolamine	2	<0.03	ppm
			Hydrogen Chloride	1	<0.05	ppm
			Phosphoric acid	1	<0.05	mg/m^3
			Respirable Dust	1	<0.15	mg/m^3
			Sulfuric Acid	3	<0.05	mg/m^3

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2-2(1)

แบบรายงานผลการตรวจวัด ประจำปี 2564

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (สอ.3)

No.	รายชื่อโรงงาน	วันที่ตรวจวัด	รายการตรวจวัด	จำนวน	ผลการตรวจวัด	หน่วย
60 (ต่อ)	บริษัท อมตะ บีกริม เพาวเวอร์ (ระยอง) 4 จำกัด	25/05/64	Total Dust	1	<0.15	mg/m^3
			Total Hydrocarbon as Methane	2	3.8, 4.7	mg/m^3
			Zinc Chloride	1	<0.001	mg/m^3
			Chlorine as NaOCl	1	<0.10	ppm
		24/11/64	Sodium Hydroxide as NaOH	2	<0.05	mg/m^3
			Ethanolamine	2	<0.03	ppm
			Hydrogen Chloride	1	<0.05	ppm
			Phosphoric acid	1	<0.05	mg/m^3
			Respirable Dust	1	<0.15	mg/m^3
			Sulfuric Acid	3	<0.05	mg/m^3
			Total Dust	1	<0.15	mg/m^3
			Total Hydrocarbon as Methane	2	2.7, 2.8	mg/m^3
			Zinc Chloride	1	<0.003	mg/m^3
			Chlorine as NaOCl	1	<0.10	ppm
61	บริษัท อมตะ บีกริม เพาวเวอร์ (ระยอง) 5 จำกัด	17/05/64	Sodium Hydroxide as NaOH	2	<0.05	mg/m^3
			Ethanolamine	1	<0.03	ppm
			Hydrogen Chloride	1	<0.05	ppm
			Isopropyl Alcohol	1	<0.10	ppm
			Nitric Acid	1	0.05	ppm
			Oxalic Acid	1	<0.01	mg/m^3
			Phosphoric acid	1	<0.05	mg/m^3
			Potassium Chromate	1	<0.02	mg/m^3
			Respirable Dust	2	<0.15	mg/m^3
			Silver Nitrate	1	<0.005	mg/m^3
			Sulfuric Acid	3	<0.05	mg/m^3
			Total Dust	1	<0.15	mg/m^3
			Total Hydrocarbon as Methane	2	2.7, 2.8	ppm
			Zinc Chloride	1	<0.003	mg/m^3
			Chlorine as NaOCl	2	<0.10	ppm
		23/11/64	Sodium Hydroxide as NaOH	3	<0.05	mg/m^3
			Chlorine	2	<0.10	ppm
			Ethanolamine	1	<0.03	ppm
			Hydrogen chloride	1	<0.05	ppm
			Isopropyl Alcohol	1	<0.10	mg/m^3
			Nitric Acid	1	<0.05	mg/m^3
			Oxalic Acid	1	<0.01	mg/m^3
			Phosphoric acid	1	<0.05	mg/m^3

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2-2(1)

แบบรายงานผลการตรวจวัด ประจำปี 2564

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (สอ.3)

No.	รายชื่อโรงงาน	วันที่ตรวจวัด	รายการตรวจวัด	จำนวน	ผลการตรวจวัด	หน่วย
61 (ต่อ)	บริษัท อมตะ บีกริม เพาวเวอร์ (ระยอง) 5 จำกัด	23/11/64	Potassium Chromate	1	<0.02	mg/m^3
			Respirable Dust	2	<0.15	mg/m^3
			Silver Nitrate	1	0.08	mg/m^3
			Sulfuric Acid	3	<0.05	mg/m^3
			Total Dust	1	<0.15	mg/m^3
			Total Hydrocarbon as Methane	2	4.6, 5.4	ppm
			Zinc Chloride	1	<0.003	mg/m^3
62	บริษัท ไฮไมล์ (ไทยแลนด์) จำกัด	25/10/64	Total Dust	10	0.097-0.457	mg/m^3
			Respirable Dust	16	0.024-0.335	mg/m^3
			Benzene	8	<0.01-2.48	ppm
			Iron Fume	2	<0.003	mg/m^3
			Aluminium Fume	2	<0.002	mg/m^3
			Oil Mist	13	<0.001-0.208	mg/m^3
63	บริษัท ไอเจทีที (ประเทศไทย) จำกัด	14-31/05/64	อะซีโตน	8	<0.703	ppm
			บิวทิลอะซีเตท	8	<0.099	ppm
			2-เอทธอกซี เอทธานอล	8	<0.03	ppm
			ฟูมเหล็ก ออกไซด์	5	0.0100-0.3152	mg/m^3
			ไอโซโพรพิล แอลกอฮอร์	8	<1.355-1.623	ppm
			เมทิลเอทิลคีโตน	8	<0.452	ppm
			ละอองน้ำมัน	18	<0.55-1.77	mg/m^3
			โทลูอีน	8	<0.062-0.205	ppm
			ฝุ่นทุกขนาด	6	0.9167-1.9167	mg/m^3
64	บริษัท ดิงเฮง นิว แมททีเรียลส์ จำกัด	25/11/64	Total Dust	12	0.16-2.96	mg/m^3
			Respirable Dust	3	0.15-2.55	mg/m^3
			Total Hydrocarbon	3	3.86-4.11	ppm
65	บริษัท โลจิสเน็กซ์ แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย) จำกั	15-16/12/64	Total Dust	8	0.7843-14.5000	mg/m^3
			Oil Mist	2	0.1500, 0.1667	mg/m^3
			Respirable Dust	8	0.0980-2.3529	mg/m^3
			Silicon as Silica	2	0.001, 0.002	mg/m^3
			Iron Oxide (FeO) Fume	3	<0.001-0.004	mg/m^3
			Lead	3	<0.001	mg/m^3
			Cadmium (Cd) Fume	3	<0.001	mg/m^3
			Manganese (Mn) Fume	2	<0.001	mg/m^3
			Xylene	3	<0.001-0.016	mg/m^3
			Toluene	3	<0.001-0.028	mg/m^3
			Benzene	3	<0.001	mg/m^3
			Mercury	3	<0.001-0.001	mg/m^3
			Carbon monoxide	5	<1.0	mg/m^3

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2-2(1)

แบบรายงานผลการตรวจวัด ประจำปี 2564

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (สอ.3)

No.	รายชื่อโรงงาน	วันที่ตรวจวัด	รายการตรวจวัด	จำนวน	ผลการตรวจวัด	หน่วย
66	บริษัท ฉาง โฮริ่ง รับเบอร์ (ไทยแลนด์) จำกัด	09-10/02/64	Total Dust	1	2.66	mg/m^3
			Zinc Oxide (Fume)	1	0.13	mg/m^3
			Calcium Carbon	1	<0.01	ppm
			Sulfur as Sulfur dioxide	1	0.05	ppm
			Sodium Aluminosilicate as Silica	1	<0.01	mg/m^3
			Total VOCs	1	2.11	ppm
			Toluene	1	1.86	ppm
			Ethyl alcohol	1	2.99	ppm
67	บริษัท มี่ ฮา เมทัลเวิร์คส์ (ไทยแลนด์) จำกัด	18/02/64	ไฮโดรเจน คลอไรด์	1	0.03	ppm
			ไฮโดรเจน ฟลูออไรด์ในรูปของฟลูออรีน	1	0.05	ppm
			ไซลีน	1	<0.001	ppm
68	บริษัท เว่ย ฮาว ลาเท็กซ์ จำกัด	20/03/64	Zinc	1	0.03	mg/m^3
			Zinc Oxide (Fume)	1	0.06	mg/m^3
			Potassium Hydroxide	1	<0.01	mg/m^3
			Ammonia	1	<0.01	ppm
			Sulfur Dioxide	1	0.11	ppm
			Total Dust	2	2.33, 2.41	mg/m^3
69	บริษัท เอ บี ซายเอกซ์ (ประเทศไทย) จำกัด	01/06/64	Sodium Hydroxide	3	<0.001	mg/m^3
			Sulfuric Acid	3	<0.010	mg/m^3
			Mercury	1	<0.010	mg/m^3
			Chromium	1	<0.001	mg/m^3
70	บริษัท อิเล็กทรอวัค (ไทยแลนด์) จำกัด	21/05/64	Carbon monoxide	3	5.11-8.91	ppm
			Nitrogen dioxide	2	0.12, 0.15	ppm
71	บริษัท ทรีโอ-ทรอนนิกส์ (ประเทศไทย) จำกัด	01/07/64	Carbon monoxide	2	<1.0	ppm
			Lead	2	<0.01	mg/m^3
			Tin	2	<0.05	mg/m^3
72	บริษัท มิตซูบิชิ เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด	19/08/64	Aluminium Oxide	1	0.005	mg/m^3
			Carbon dioxide	1	467	ppm
			Methyl Ethyl Ketone	1	0.231	ppm
			Acetone	1	<0.400	ppm
			Carbon monoxide	1	<0.04	ppm
			Total Dust	1	0.583	mg/m^3
73	บริษัท อเมอเอเชี่ยน เฟรเกร็นซ วีเสิร์ช จำกัด	22/04/64	Benzyl Acetate	2	0.13, 0.22	ppm
			Cyclohexane	2	1.55, 2.78	ppm
			Buty Acetate	2	2.99, 3.06	ppm
			Acetone	2	0.08, 0.11	ppm
			Ethanol	2	0.77, 1.64	ppm

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2-2(1)

แบบรายงานผลการตรวจวัด ประจำปี 2564

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (สอ.3)

No.	รายชื่อโรงงาน	วันที่ตรวจวัด	รายการตรวจวัด	จำนวน	ผลการตรวจวัด	หน่วย
74	บริษัท แมนส์ฟิลด์ (ไทยแลนด์) จำกัด	31/08/64	Oil Mist	1	0.15	mg/m^3
			Total Dust	1	2.41	mg/m^3
			Respirable Dust	1	0.16	mg/m^3
75	บริษัท เฟลคซิแทลลิค ซีลลิ่ง เทคโนโลยี จำกัด	27/05/64	Total Dust	1	0.25	mg/m^3
			Acetone	1	<0.001	ppm
			Ethyl Benzene	1	<0.001	ppm
			Isopropyl Alcohol	2	<0.001	ppm
			Methanol	1	<0.001	ppm
			Oil Mist	1	2.17	mg/m^3
			Phenol	1	<0.001	ppm
			Toluene	2	<0.001	ppm
			Xylene	1	<0.001	ppm
76	บริษัท เอชซีพีไอ (ไทยแลนด์) จำกัด	15/10/64	Total Dust	5	2.21-2.41	mg/m^3
			Carbon monoxide	2	5.11, 5.96	ppm
			Carbon dioxide	2	286.61, 311.15	ppm
77	บริษัท หงหลิน อีเลคตริคเพาเวอร์เทคโนโลยี (ประเทศ	17/02/64	Toluene	2	1.306, 1.537	mg/m^3
			Methyl Ethyl Ketone	2	0.979, 1.072	mg/m^3
			Xylene	2	0.69, 0.758	mg/m^3
			Cyclohexanone	2	0.321, 0.472	mg/m^3
			Methyl Isobutyl Ketone	2	<0.001	mg/m^3
		14/12/64	Toluene	2	0.098, 5.116	ppm
			Methyl Ethyl Ketone	2	<0.001	ppm
			Xylene	2	0.003, 1.031	ppm
			Cyclohexanone	2	<0.001	ppm
			Methyl Isobutyl Ketone	2	<0.001	ppm
			Total Dust	3	<0.15-2.19	mg/m^3
78	บริษัท ฮันวา เมทัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด	02/03/64	Silica (Quartz)	1	0.039	mg/m^3
			Aluminium Dust (Inhalable Dust)	1	ND	mg/m^3
			Aluminium Dust (Respirable Dust)	1	ND	mg/m^3
79	บริษัท พรูเดเด อิเลคทริค แอพไพลแอนซ์ (ไทยแลนด์)	25/02/64	Lead	1	<0.001	mg/m^3
80	บริษัท ยูวีโม (ประเทศไทย) จำกัด	28/10/64	Sulfuric Acid	1	ND	mg/m^3
			Total Dust	1	ND	mg/m^3
			Sodium Hydroxide	1	ND	mg/m^3

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2-2(1)

แบบรายงานผลการตรวจวัด ประจำปี 2564

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (สอ.3)

No.	รายชื่อโรงงาน	วันที่ตรวจวัด	รายการตรวจวัด	จำนวน	ผลการตรวจวัด	หน่วย
81	บริษัท ใจงหยวน เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด	29/07/64	Total Dust	2	0.20, 0.40	mg/m^3
			Polyvinyl Chloride as Respirable Dust	2	0.18, 0.40	mg/m^3
			Vinyl Chloride	2	0.003	ppm
			Hydrogen Chloride	2	0.02	ppm
82	บริษัท วอสเซน เมนูแฟคเจอร์ (ประเทศไทย) จำกัด	22/05/64	Total Dust	8	2.41-2.96	mg/m^3
			Lead	3	<0.01-0.026	mg/m^3
			Carbon monoxide	2	9.11, 81.66	ppm
			Respirable Dust	1	0.15	mg/m^3
			Xylene	1	1.22	ppm
			Toluene	2	1.22, 1.61	ppm
			Methanol	1	1.55	ppm
			Cyclopentanone	1	2.61	mg/m^3
			Benzene	1	0.28	ppm
83	บริษัท บ๊อช ออโตโมทีฟ (ประเทศไทย) จำกัด 7/102	20/09/64	Total Dust	21	0.416-1.916	mg/m^3
			Oil Mist	24	0.208-1.229	mg/m^3
			Respirable Dust	17	0.127-0.931	mg/m^3
			Zn	7	0.001-0.031	mg/m^3
			Toluene	2	1.303, 2.814	ppm
			Hexane	2	1.414, 1.761	ppm
			Ethyl alcohol	3	1.239-2.319	ppm
			Ni	6	0.003-0.047	mg/m^3
			H_2SO_4	6	0.010-0.027	mg/m^3
			NH_3	6	0.002-0.022	ppm
			HCl	4	0.014-0.026	ppm
			CO	4	3.8-4.1	ppm
			Cd	2	<0.001	mg/m^3
			Pb	2	<0.001	mg/m^3
			NaOH	2	0.066, 0.275	mg/m^3
			$FeCl_3$	2	0.009, 0.050	mg/m^3
			Benzene	3	0.002-0.006	ppm
			H_3PO_4	1	0.006	mg/m^3
			IPA	2	1.316, 1.647	ppm
			Calcium Carbonate	1	0.132	mg/m^3
			Ethylene Glycol	1	1.396	mg/m^3

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2-2(1)

แบบรายงานผลการตรวจวัด ประจำปี 2564

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (สอ.3)

No.	รายชื่อโรงงาน	วันที่ตรวจวัด	รายการตรวจวัด	จำนวน	ผลการตรวจวัด	หน่วย
83 (ต่อ)	บริษัท บ๊อช ออโตโมทีฟ (ประเทศไทย) จำกัด 7/102	20/09/64	n-Butoxyethanol	1	1.493	ppm
			Xylene	1	1.767	ppm
			Isopropyl Benzene	1	0.318	ppm
			Ethyl Acetate	1	1.296	ppm
			Heptane	1	0.361	ppm
			L.P.G.	1	3.196	ppm
			Cyclohexane	1	0.547	ppm
			$FeCl_3$	1	0.01	mg/m^3
84	บริษัท โรเบิร์ต บ๊อช ออโตโมทีฟ เทคโนโลยีส์ (ประเท	22/09/64	Total Dust	13	0.316-1.958	mg/m^3
	7/102		Oil Mist	20	0.166-1.416	mg/m^3
			Respirable Dust	15	0.125-0.395	mg/m^3
			Sn	2	0.008, 0.019	mg/m^3
			Cu	2	0.006, 0.017	mg/m^3
			Hexane	4	1.163-2.534	ppm
			Methanol	4	1.527-2.818	ppm
			Benzene	4	0.007-0.018	ppm
			Xylene	1	2.391	ppm
			Toluene	1	2.363	ppm
			IPA	2	1.291, 1.497	ppm
			H_3PO_4	4	0.005-0.192	mg/m^3
			SO_2	1	0.019	ppm
	บริษัท โรเบิร์ต บ๊อช ออโตโมทีฟ เทคโนโลยีส์ (ประเท	24/09/64	Total Dust	5	0.325-0.775	mg/m^3
	7/127		Oil Mist	7	0.225-0.791	mg/m^3
			Hexane	4	1.303-1.767	ppm
			Methanol	5	1.247-1.787	ppm
			Respirable Dust	4	0.175-0.283	mg/m^3
			Xylene	4	1.369-2.619	ppm
			Benzene	3	0.007-0.015	ppm
85	บริษัท อีลาสโตมิกซ์ (ประเทศไทย) จำกัด	24-25/05/64	Total Dust	9	0.04-0.90	mg/m^3
			Carbon monoxide	6	<1.0-3.3	ppm
			Xylene	3	ND	ppm
			n-Hexane	4	ND	ppm
			Butadiene	1	ND	ppm
			Respirable Dust	10	0.03-0.15	mg/m^3
			Calcium Oxide	4	0.19-0.29	mg/m^3
			Formaldehyde	1	0.098	ppm

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2-2(1)

แบบรายงานผลการตรวจวัด ประจำปี 2564

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (สอ.3)

No.	รายชื่อโรงงาน	วันที่ตรวจวัด	รายการตรวจวัด	จำนวน	ผลการตรวจวัด	หน่วย
85 (ต่อ)	บริษัท อีลาสโตมิกซ์ (ประเทศไทย) จำกัด	28-29/10/64	Total Dust	9	0.03-0.54	mg/m^3
			Carbon monoxide	6	<1.0	ppm
			Xylene	1	0.016	ppm
			n-Hexane	4	ND	ppm
			Formaldehyde	2	ND	ppm
			Calcium Oxide	3	0.14-0.17	mg/m^3
			Respirable Dust	8	0.03-0.16	mg/m^3
			Trichloroethane	1	ND	ppm
86	บริษัท ออโตโมทีฟ โมลด์ เทคโนโลยี จำกัด	31/03/64	Oil Mist	2	<0.001, 0.300	mg/m^3
			Total Dust	5	0.5821-2.0850	mg/m^3
			Carbon Black	2	2.2406, 5.508	mg/m^3
			Respirable Dust	5	0.4302-0.8523	mg/m^3
			Thinner as Toluene	2	<0.05	ppm
87	บริษัท เว็บฟอร์จ (ประเทศไทย) จำกัด	23/02/64	Sulfur Dioxide	3	<0.001	ppm
			Manganese compounds and fume as Manganese	3	0.0006-0.0016	mg/m^3
			Respirable Dust	3	0.243-0.486	mg/m^3
			Carbon monoxide	3	1	ppm
			Copper fume as Copper	3	<0.0001	mg/m^3
			Chromium	3	<0.0001	mg/m^3
			Nickel metal and other compounds as Nickel	3	<0.0001-0.0002	mg/m^3
			Iron oxide dust and fume as Iron	3	0.014-0.022	mg/m^3
		30/08/64	Sulfur Dioxide	3	<0.001	ppm
			Manganese compounds and fume as Manganese	3	0.0373-0.0490	mg/m^3
			Respirable Dust	3	0.270-0.343	mg/m^3
			Carbon monoxide	3	<1	ppm
			Copper fume as Copper	3	<0.0001-0.0044	mg/m^3
			Chromium	3	<0.0008-0.0017	mg/m^3
			Nickel metal and other compounds as Nickel	3	<0.0010-0.0015	mg/m^3
			Iron oxide dust and fume as Iron	3	0.119-1.06	mg/m^3

แบบรายงานผลการตรวจวัด ประจำปี 2564

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (สอ.3)

No.	รายชื่อโรงงาน	วันที่ตรวจวัด	รายการตรวจวัด	จำนวน	ผลการตรวจวัด	หน่วย
88	บริษัท เท็นมะ (ประเทศไทย) จำกัด	21/04/64	n-Hexane	6	0.03-0.09	ppm
			Cyclohexane	2	0.07, 0.15	ppm
			Diacetone alcohol	2	0.10, 0.12	ppm
			Ethyl Acetate	2	0.36, 1.25	ppm
			Ethylene glycol monobutyl ether as Ethylene glycol	2	0.33, 0.38	mg/m^3
			Ethylene glycol monobutyl ether as Diethyl ether	2	0.11, 0.15	ppm
			Ethylene glycol monobutyl ether as Butyl alcohol	2	0.12, 0.19	ppm
			Isobutyl acetate	2	<0.01	ppm
			Isophorone	2	0.10, 0.13	ppm
			Methylcyclohexane	2	<0.01	ppm
			Methyl Ethyl Ketone	2	0.51, 0.86	ppm
			Methyl Isobutyl Ketone	2	<0.01	ppm
			Toluene	2	0.55, 0.66	ppm
			Xylene	2	0.54, 0.71	ppm
			Ethyl alcohol	2	0.23, 0.72	ppm
			Isopropyl Alcohol	2	0.18, 0.21	ppm
			n-Butanol	2	0.22, 0.25	ppm
			Total Dust	1	2.56	mg/m^3
			Respirable Dust	1	0.18	mg/m^3
		19/10/64	Total Dust	1	2.41	mg/m^3
			Respirable Dust	1	0.15	mg/m^3
			n-Butanol	1	0.16	ppm
			Cyclohexene	2	0.11	ppm
			Diacetone alcohol	2	<0.01	ppm
			Ethyl Acetate	2	0.23, 0.41	ppm
			Ethyl alcohol	2	1.51, 1.61	ppm
			Ethylene glycol monobutyl ether as Ethylene glycol	2	0.21, 0.36	mg/m^3
			Ethylene glycol monobutyl ether as Diethyl ether	2	<0.01, 0.16	ppm
			Ethylene glycol monobutyl ether as Butyl alcohol	2	<0.01	ppm
			Isobutyl acetate	2	<0.01	ppm
			Isophorone	2	<0.01	ppm

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2-2(1)

แบบรายงานผลการตรวจวัด ประจำปี 2564

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (สอ.3)

No.	รายชื่อโรงงาน	วันที่ตรวจวัด	รายการตรวจวัด	จำนวน	ผลการตรวจวัด	หน่วย
88 (ต่อ)	บริษัท เท็นมะ (ประเทศไทย) จำกัด	19/10/64	Methylcyclohexane	2	<0.01	ppm
			Methyl Ethyl Ketone	2	<0.01	ppm
			Methyl Isobutyl Ketone	2	<0.01	ppm
			Toluene	2	0.72, 0.81	ppm
			Xylene	2	0.51, 0.66	ppm
			Isopropyl Alcohol	2	0.51, 0.70	ppm
			n-Hexane	5	0.07-0.19	ppm
			n-Butanol	1	<0.01	ppm
89	บริษัท ไทยซัมมิท โอโต เพรส จำกัด	24/05/64	Iron oxide Fume	6	0.001-0.003	mg/m^3
90	บริษัท ไทย สพริงฟิช จำกัด	24/04/64	Sodium Hydroxide	2	0.333, 0.667	mg/m^3
			Chloride	4	0.010-0.020	ppm
			Acetic Acid	2	<0.001	ppm
			Total Dust	7	0.833-7.917	mg/m^3
			Iron Fume	1	0.001	mg/m^3
			Ammonia	2	0.010, 0.024	ppm
			Methyl Ethyl Ketone	1	0.051	ppm
91	บริษัท ไทยอะดอมโกลฟส์ จำกัด	02/08/64	Zinc Oxide	2	0.0002, 0.0086	mg/m^3
			Sodium bicarbonate	2	0.0478, 0.0897	mg/m^3
			Total Dust	2	0.341, 0.430	mg/m^3
			Respirable Dust	2	0.125, 0.336	mg/m^3
92	บริษัท สเตท อินดัสทรี (ไทยแลนด์) จำกัด	21/09/64	Total Dust	3	0.256-3.243	mg/m^3
			Iron Dust	1	0.005	mg/m^3
93	บริษัท ไทยมอเตอร์เซน จำกัด	02/12/64	Respirable Dust	2	ไม่พบ	mg/m^3
			Total Dust	3	0.136-23.3	mg/m^3
			Carbon monoxide	1	28	ppm
94	บริษัท นิชชิน แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย) จำกัด	28/09/64	Oil Mist	10	0.025-0.040	mg/m^3
			Carbon monoxide	1	1.000	mg/m^3
			Total Dust	2	2.500, 11.250	mg/m^3
95	บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด ICI	23/09/64	Total Dust	8	0.833-7.083	mg/m^3
			Respirable Dust	8	0.333-3.667	mg/m^3
96	บริษัท วิค จำกัด (มหาชน)	04/06/64	Sulfur Dioxide	1	<0.004	ppm
			Methanol	4	<0.050	ppm
			Total Dust	5	0.667-1.750	mg/m^3
			Respirable Dust	4	0.167-0.600	mg/m^3
			Acetone	3	<0.400	ppm

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2-2(1)

แบบรายงานผลการตรวจวัด ประจำปี 2564

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (สอ.3)

No.	รายชื่อโรงงาน	วันที่ตรวจวัด	รายการตรวจวัด	จำนวน	ผลการตรวจวัด	หน่วย
96 (ต่อ)	บริษัท วิก จำกัด (มหาชน)	04/06/64	Ethyl Acetate	3	<0.010-3.454	ppm
			Toluene	3	<0.010-6.252	ppm
			Xylene	3	<0.010-0.024	ppm
			Butyl cellosolve	3	0.279-0.301	ppm
97	บริษัท ดีทีเอส แคร็คเซิลไมเออร์ ออโทโมทีฟ ซีสเท็มส์ (ประเทศไทย) จำกัด	14/10/64	IPA	1	2.761	mg/m^3
			Ethyl Acetate	1	1.718	ppm
			n-Hexane	1	1.396	ppm
			Cyclohexane	1	1.271	ppm
			Methyl Cyclohexane	1	1.013	ppm
			Ethanol	1	2.618	ppm
98	บริษัท คิว-คอน อีสเทอร์น จำกัด	21/06/64	Total Dust	7	0.619-2.909	mg/m^3
			Hydrogen Chloride	2	0.015, 0.037	ppm
			Sodium Hydroxide	2	<0.001	mg/m^3
			Carbon monoxide	1	0.1	ppm
			Respirable Dust	7	0.155-0.867	mg/m^3
			Oil Mist	3	<0.4-0.577	mg/m^3
			Calcium hydroxide	1	0.056	mg/m^3
			Aluminium	1	0.002	mg/m^3
			Iron Fume	1	<0.021	mg/m^3
99	บริษัท นิฮอน พลาสท์ (ไทยแลนด์) จำกัด	01/03/64	Cyclohexanone	2	ND	ppm
			Ethyl Acetate	4	ND, <0.2-8.84	ppm
			Methyl Ethyl Ketone	4	ND, <0.25-5.19	ppm
			Xylene	2	ND	ppm
			Toluene	4	ND, 0.46-23.9	ppm
			n-Butyl Acetate	4	ND	ppm
			Carbon monoxide	1	ND	ppm
			Magnesium	1	0.025	mg/m^3
			Acetone	1	<0.30	ppm
			Acetonitrile	1	ND	ppm
			Styrene	1	ND	ppm
		08/09/64	Cyclohexanone	2	ND	ppm
			Ethyl Acetate	4	ND, <0.2-0.41	ppm
			Methyl Ethyl Ketone	4	ND-2.49	ppm
			Xylene	2	ND	ppm

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2-2(1)

แบบรายงานผลการตรวจวัด ประจำปี 2564

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (สอ.3)

No.	รายชื่อโรงงาน	วันที่ตรวจวัด	รายการตรวจวัด	จำนวน	ผลการตรวจวัด	หน่วย
99 (ต่อ)	บริษัท นิฮอน พลาสท์ (ไทยแลนด์) จำกัด	08/09/64	Toluene	4	ND, 0.35-3.26	ppm
			n-Butyl Acetate	4	ND	ppm
			Carbon monoxide	1	ND	ppm
			Magnesium	1	0.027	mg/m^3
			Acetone	1	0.37	ppm
			Acetonitrile	1	ND	ppm
			Styrene	1	ND	ppm
100	บริษัท ซันโทรี่ เป๊ปซี่โค เบเวอเรจ (ประเทศไทย) จำกัด	05-07/05/64	Acetic Acid	8	<0.10	ppm
			Acetone	1	<0.04	ppm
			Ammonia	2	<0.10	ppm
			Butyl cellosolve	2	<0.10	ppm
			Chlorine as NaOCl	10	<0.10	ppm
			Ethanol	4	<0.10	ppm
			Ethyl Acetate	1	<0.10	ppm
			Hydrogen Chloride	3	<0.05	ppm
			Hydrogen Peroxide	11	<0.08	ppm
			Hydrogen sulfide	1	<0.04	ppm
			Iron (III) Chloride	3	<0.01	mg/m^3
			Isopropyl Alcohol	1	<0.10	ppm
			Methyl Ethyl Ketone	2	<0.10, 1.56	ppm
			n-Butanol	1	<0.10	ppm
			Nitric Acid	2	<0.05	ppm
			Phosphoric acid	5	<0.05	mg/m^3
			Potassium Hydroxide	1	<0.05	mg/m^3
			Propanol	1	<0.10	ppm
			Respirable Dust	1	<0.15	mg/m^3
			Sodium bicarbonate	2	<0.02	mg/m^3
			Sodium Hydroxide as NaOH	12	<0.05-0.26	mg/m^3
			Sulfuric Acid	8	<0.05	mg/m^3
			Total Dust	12	<0.15-0.34	mg/m^3
101	บริษัท โพสโค (ไทยแลนด์) จำกัด	17/06/64	Total Dust	8	1.109-3.157	mg/m^3
			Respirable Dust	8	0.341-1.451	mg/m^3
			Petroleum Hydrocarbon as Petroleum Naphthas	3	0.46-2.55	mg/m^3

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2-2(1)

แบบรายงานผลการตรวจวัด ประจำปี 2564

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (สอ.3)

No.	รายชื่อโรงงาน	วันที่ตรวจวัด	รายการตรวจวัด	จำนวน	ผลการตรวจวัด	หน่วย
101 (ต่อ)	บริษัท โพสโค (ไทยแลนด์) จำกัด	17/06/64	Toluene	1	0.09	ppm
			Acetone	1	ND	ppm
			Ethyl Acetate	1	ND	ppm
			Carbon monoxide	1	16	ppm
102	บริษัท ซูมิโตโม รับเบอร์ (ไทยแลนด์) จำกัด (โรงงาน 1)	13-15/07/64	Aluminium Fume	1	ND	mg/m^3
			Iron oxide Fume	1	<0.009	mg/m^3
			Total Dust	24	ND, <0.20-0.68	mg/m^3
			Respirable Dust	3	ND, <0.15	mg/m^3
			Carbon Black	1	<0.20	mg/m^3
			Carbon Monoxide	10	<1-3	ppm
			Hydrogen sulfide	1	ND	ppm
			Formaldehyde	9	ND	ppm
			Ethanol	35	ND	ppm
			Cyclohexane	5	ND, <0.6-5.92	ppm
			n-Hexane	5	ND, <0.35-1.18	ppm
			n-Heptane	5	ND,<0.35-0.88	ppm
			Methylcyclohexane	5	ND, <0.20-1.18	ppm
			Naphthas	10	ND, 2.92	mg/m^3
			Ethyl Benzene	3	ND, <0.25	ppm
			Xylene	3	ND	ppm
			Toluene	3	<0.25-0.55	ppm
			Vinyl acetate	1	ND	ppm
	บริษัท ซูมิโตโม รับเบอร์ (ไทยแลนด์) จำกัด (โรงงาน 2)	19-21/07/64	Naphthas	11	ND, 0.72-2.28	mg/m^3
			Methanol	11	ND, 0.41-0.70	ppm
			Carbon monoxide	8	ND, 1	ppm
			Formaldehyde	13	ND	ppm
			Total Dust	63	ND, <0.20-1.77	mg/m^3
			Isopropyl Benzene	5	ND	ppm
			Isopropyl Alcohol	5	ND, <1	ppm
			Xylene	4	ND	ppm
			Toluene	13	ND, <0.25-1.21	ppm
			Respirable Dust	4	<0.15	mg/m^3
			Phenol	5	ND	ppm
			Ethanol	10	ND	ppm
			Cyclohexanone	6	ND	ppm
			Ethyl Benzene	6	ND, <0.25	ppm

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2-2(1)

แบบรายงานผลการตรวจวัด ประจำปี 2564

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (สอ.3)

No.	รายชื่อโรงงาน	วันที่ตรวจวัด	รายการตรวจวัด	จำนวน	ผลการตรวจวัด	หน่วย
102 (ต่อ)	บริษัท ซูมิโตโม รับเบอร์ (ไทยแลนด์) จำกัด (โรงงาน 2)	19-21/07/64	n-Hexane	6	ND, <0.35-1.18	ppm
			Ethylene Glycol	7	ND	ppm
			Sulfuric Acid	2	ND	mg/m^3
			Acetone	2	ND	ppm
			2-butoxyethanol	1	ND	ppm
			Ethyl Acetate	1	ND	ppm
			n-Butanol	1	ND	ppm
			Methyl Ethyl Ketone	1	ND	ppm
			Carbon Black	7	<0.20	mg/m^3
			Chloroform	1	ND	ppm
			Hydrochloric acid	1	ND	ppm
			Silica	8	ND, <0.01	mg/m^3
			Sulfur Dioxide	1	ND	ppm
			Zinc Oxide	6	ND	mg/m^3
			Cresol	2	ND	ppm
			Silicon Dioxide	3	ND, <0.01-0.014	mg/m^3
			Titanium	4	ND	mg/m^3
103	บริษัท นาคางาว่า-เอพีเอ็ม (ไทยแลนด์) จำกัด	28/06/64	Sodium Hydroxide	2	<0.100	mg/m^3
			Trichloroethane	1	ND	ppm
			Phosphoric acid	1	0.03	mg/m^3
			Ethylene glycol	1	ND	mg/m^3
			Silicon dioxide	1	ND	mg/m^3
			Sulfuric Acid	1	0.02	mg/m^3
			Oil Mist	1	0.54	mg/m^3
			Iron Dust	1	0.328	mg/m^3
			Carbon Black	1	0.6	mg/m^3
			Total Dust	1	0.71	mg/m^3
104	บริษัท ซูมิโตโม รับเบอร์ (ไทยแลนด์) จำกัด (โรง Mol	19/07/64	Inhalable Dust	11	0.555-2.792	mg/m^3
			Iron Dust	6	0.017-0.029	mg/m^3
			Aluminium Dust	6	0.008-0.027	mg/m^3
			Oil Mist	6	0.565-1.917	mg/m^3
			Silica	3	0.002-0.008	mg/m^3
			Phenol	1	0.429	ppm
			Carbon Black	1	1.317	mg/m^3
			Toluene	4	1.394-2.587	ppm
			Isopropyl Alcohol	2	1.237, 1.761	ppm

แบบรายงานผลการตรวจวัด ประจำปี 2564

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (สอ.3)

No.	รายชื่อโรงงาน	วันที่ตรวจวัด	รายการตรวจวัด	จำนวน	ผลการตรวจวัด	หน่วย
104 (ต่อ)	บริษัท ซูมิโตโม รับเบอร์ (ไทยแลนด์) จำกัด (โรง Mo	19/07/64	Methyl Ethyl Ketone	2	1.161, 1.525	ppm
			Calcium Sulfate	2	0.638, 0.696	mg/m^3
			Acetone	3	1.0711-3.178	ppm
			Di (2-ethylhexyl) phthalate as Total Hydrocarbon	1	14.65	ppm
			2-aminoethanol	2	0.473, 0.481	ppm
			Triethylamine	3	0.294-0.552	ppm
			Ethanol	1	1.271	ppm
			Bis (2-ethylhexyl) phthalate as Total Hydrocarbon	1	1.081	ppm
			Dibutyl phthalate as Total Hydrocarbon	1	1.112	ppm
			Tris (N,N-dimethyldithiocarbamato) iron as Iron	1	0.008	mg/m^3 mg/m^3
			Hexane	1	1.234	ppm
105	บริษัท ไฮ-พี (ไทยแลนด์) จำกัด โรง 7-132	20-21/12/64	Total Dust	15	4.72-10.17	mg/m^3
			Respirable Dust	9	1.55-2.21	mg/m^3
			Sulfuric Acid	2	0.06, 0.90	mg/m^3
			Isopropyl Alcohol	17	<0.0001-0.011	ppm
			Lead Dust	3	0.0090-0.04121	mg/m^3
			Oil Mist	5	<0.020-0.333	mg/m^3
			Phenol	2	<0.001, 0.033	ppm
			Toluene	2	<0.001	ppm
			Xylene	2	<0.001	ppm
106	บริษัท อาโตไรซ์ (ประเทศไทย) จำกัด	05/08/64	Respirable Dust	4	0.171-1.877	mg/m^3
			Formaldehyde	4	0.10-0.68	ppm
			Total Dust	6	0.171-1.792	mg/m^3
			Sodium Hydroxide	1	<0.02	mg/m^3
107	บริษัท เอ็มไอ แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย) จำกัด	02-03/12/64	Isopropyl Alcohol	6	0.21-1.41	ppm
			n-Heptane	5	<0.01	ppm
			n-Hexane	4	0.03-0.14	ppm
			Methyl Isobutyl Ketone	2	0.05, 0.06	ppm
			Xylene	2	0.71, 1.41	ppm
			Iron (Dust)	2	0.11, 0.12	mg/m^3
			Copper (Dust+Mist)	1	<0.01	mg/m^3

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2-2(1)

แบบรายงานผลการตรวจวัด ประจำปี 2564

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (สอ.3)

No.	รายชื่อโรงงาน	วันที่ตรวจวัด	รายการตรวจวัด	จำนวน	ผลการตรวจวัด	หน่วย
108	บริษัท แพทเทอเร่อ เทคนิคคอล พาทส์ จำกัด	11/12/64	Total Dust	5	0.25-0.42	mg/m^3
			Oil Mist	5	0.25-0.83	mg/m^3
			Respirable Dust	1	0.1	mg/m^3
			Lead	1	ND	mg/m^3
			Naphtha	2	1.36, 17.52	ppm
109	บริษัท เดลต้า ไทยรุ่ง จำกัด	22/04/64	Nitrogen dioxide	2	0.03, 0.04	ppm
			Sulfur Dioxide	2	0.004	ppm
			Iron	2	0.006	mg/m^3
			Copper	2	<0.001	mg/m^3
			Lead	2	<0.001, 0.002	mg/m^3
			Total Dust	2	0.54, 0.75	mg/m^3
			Carbon monoxide	2	1, 2	ppm
110	บริษัท ฟิชเชอร์แอนด์พายเคิล แอพพลายแอนเซส (ไทยแลนด์) จำกัด	20-21/12/64	1,3-butadiene	4	<0.05	ppm
			Acrylonitrile	4	<0.05	ppm
			Carbon monoxide	3	0.6-0.9	ppm
			Copper	6	<0.001-0.002	mg/m^3
			MDI	3	<0.001	ppm
			Hexamethylene diisocyanate	3	<0.0002-0.0011	ppm
			Iron (Dust)	6	<0.01	mg/m^3
			Methyl Ethyl Ketone	2	<0.10	ppm
			Respirable Dust	19	<0.15-2.74	mg/m^3
			Styrene	8	<0.05	ppm
			Sulfuric Acid	3	<0.05	mg/m^3
			Toluene	3	<0.05-2.41	mg/m^3
			Total Dust	20	<0.05-5.54	mg/m^3
			Total Hydrocarbon as Methane	4	5.7-7.1	ppm
			Xylene	6	<0.05-1.85	mg/m^3
			Ethylbenzene	1	<0.05	mg/m^3
			Iron	1	<0.002	mg/m^3
			Isopropyl Alcohol	2	<0.10, 3.27	ppm
111	บริษัท โหล่วหยาง หลงเมน เฟอร์รอ-อัลลอย แฟคทอรี่	05/11/64	Sodium Hydroxide	7	0.02-0.10	mg/m^3
			Sulfuric Acid	7	0.05-0.19	mg/m^3
			Ammonium Sulfate as Ammonia	7	<0.01	ppm
			Ammonium Sulfate as Sulfur dioxide	7	0.05-0.15	ppm

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2-2(1)

แบบรายงานผลการตรวจวัด ประจำปี 2564

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (สอ.3)

No.	รายชื่อโรงงาน	วันที่ตรวจวัด	รายการตรวจวัด	จำนวน	ผลการตรวจวัด	หน่วย
112	บริษัท ออยล์เลส (ประเทศไทย) จำกัด	30/04/64	Total Dust	6	0.737-1.708	mg/m^3
			THC	2	23.0, 28.1	ppm
			CO	2	3.2, 3.3	ppm
			Respirable Dust	8	0.238-0.964	mg/m^3
			Kerosene	2	0.055, 1.694	mg/m^3
			Oil Mist	10	0.208-1.791	mg/m^3
			H_2SO_4	1	0.039	mg/m^3
113	บริษัท ไทยคอนเทนเนอร์ระยอง จำกัด	20/04/64	Carbon monoxide	2	<1.0	ppm
			Isopropyl Alcohol	1	<0.14	ppm
			Sodium Hydroxide	1	<0.04	mg/m^3
			Toluene	1	0.29	ppm
			Borax	1	<0.001	mg/m^3
			Hydrogen sulfide	1	<0.004	ppm
			Styrene	1	<0.02	ppm
			Ethyl Acetate	1	<0.03	ppm
			Hydroxide	1	<0.01	ppm
			Ethanol	1	<0.53	ppm
			Naphthane	1	<0.01	ppm
114	บริษัท โมนามิ (ประเทศไทย) จำกัด	22/12/64	Acetone	1	ND	ppm
			Cyclohexane	1	ND	ppm
			Ethyl Benzene	2	ND	ppm
			Xylene	3	ND	ppm
			Naphthas	1	0.53	mg/m^3
			Ethyl alcohol	3	ND, 111	ppm
			Isopropyl Alcohol	3	ND, 39.8	ppm
			Propylene Glycol Monomethyl Ether	3	ND, <1.35	ppm
			Ethylene Glycol	2	ND, <0.10	ppm
			Methanol	3	ND-4.54	ppm
			Toluene	4	0.95-8.71	ppm
			Methylcyclohexane	1	ND	ppm
			Oil Mist	2	0.11, 0.19	mg/m^3
			Phosphoric acid	1	ND	mg/m^3
			Sodium Hydroxide	1	ND	mg/m^3
			Respirable Dust	3	0.15-0.25	mg/m^3
			Iron	3	ND	mg/m^3

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2-2(1)

แบบรายงานผลการตรวจวัด ประจำปี 2564

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (สอ.3)

No.	รายชื่อโรงงาน	วันที่ตรวจวัด	รายการตรวจวัด	จำนวน	ผลการตรวจวัด	หน่วย
115	บริษัท ริโก้ แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย) จำกัด	15/06/64	Total Dust	30	0.383-1.791	mg/m^3
			Styrene	5	0.008-0.021	ppm
			Respirable Dust	30	0.107-0.539	mg/m^3
			Butadiene	1	0.005	ppm
			Hexane	4	0.006-1.318	ppm
			Propane	1	5.19	ppm
			Cresol	3	<0.001-0.001	ppm
			THC	6	11.8-29.0	ppm
			IPA	19	0.016-2.918	ppm
			Acetone	1	1.786	ppm
			Methanol	1	1.431	ppm
			HNO_3	1	0.016	ppm
			Oil Mist	12	0.215-1.833	mg/m^3
			Co	3	<0.001	mg/m^3
			Al, Inhalable dust	3	0.001-0.008	mg/m^3
			NH_3	2	0.011, 0.013	ppm
			H_2SO_4	2	0.031	mg/m^3
			Pb; Fume	2	0.008, 0.009	mg/m^3
			HCl	2	0.016, 0.028	ppm
			SiO_2	1	0.002	mg/m^3
			Sn	1	0.003	mg/m^3
		20/12/64	Total Dust	36	0.509-1.715	mg/m^3
			Styrene	5	0.042-0.123	mg/m^3
			Respirable Dust	36	0.127-5.803	mg/m^3
			Butadiene	1	0.007	ppm
			Hexane	1	0.028	mg/m^3
			Propane	1	41.7	ppm
			Cresol	4	<0.001-0.013	mg/m^3
			THC	7	16.6-27.5	ppm
			IPA	25	0.071-7.173	mg/m^3
			Acetone	1	3.944	mg/m^3
			Methanol	1	1.572	ppm
			HNO_3	1	0.025	mg/m^3
			Oil Mist	12	0.208-1.583	mg/m^3

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2-2(1)

แบบรายงานผลการตรวจวัด ประจำปี 2564

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (สอ.3)

No.	รายชื่อโรงงาน	วันที่ตรวจวัด	รายการตรวจวัด	จำนวน	ผลการตรวจวัด	หน่วย
115 (ต่อ)	บริษัท ริโก้ แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย) จำกัด	20/12/64	Co	3	<0.001	mg/m^3
			Al, Inhalable dust	3	0.004-0.007	mg/m^3
			Hexane	3	3.599-4.145	mg/m^3
			NH_3	2	0.001	mg/m^3
			H_2SO_4	2	0.013, 0.035	mg/m^3
			Pb; Fume	2	0.008, 0.009	mg/m^3
			HCl	2	0.017, 0.023	ppm
			Sn	2	0.004, 0.012	mg/m^3
116	บริษัท อีลาสโตเมอร์ โปรดักส์ (ประเทศไทย) จำกัด	02/11/64	Total Dust	4	0.3922-0.8824	mg/m^3
			Toluene	2	0.003, 0.004	ppm
117	บริษัท เนสท์เล่ (ไทย) จำกัด	20/05/64	Ammonia	1	0.04	ppm
			Sulfuric Acid	1	0.04	mg/m^3
			Sodium Hypochlorite as Chlorine	1	0.01	ppm
			Hydrochloric acid	1	0.09	ppm
		25/11/64	Total Dust	14	<0.060-0.074	mg/m^3
			Respirable Dust	14	0.006-0.040	mg/m^3
			Ammonia	1	<0.001	ppm
			Hydrogen Gas	1	<0.5	%
118	บริษัท แอร์ เรดิเอเตอร์ส (ประเทศไทย) จำกัด	06/04/64	Respirable Dust	5	1.9970-3.9147	mg/m^3
			Iron Dust	3	<0.05	mg/m^3
			Ethyl alcohol	2	16.114, 37.689	ppm
			Toluene	2	5.281, 7.069	ppm
			n-Butyl Acetate	2	12.998, 117.229	ppm
			Lead	2	<0.1, 0.01	mg/m^3
119	บริษัท มารุนิกซ์ (ประเทศไทย) จำกัด	30/08/64	Isopropyl Alcohol	1	1.305	ppm
			Lead	1	<0.001	mg/m^3
			Tin	1	<0.001	mg/m^3
			Copper	1	<0.001	mg/m^3
			Total Dust	1	0.75	mg/m^3
120	บริษัท อาปิโก พลาสติค จำกัด (มหาชน)	09/04/64	Glycol ethers as Diethyl ether	1	0.26	ppm
			Methyl Isobutyl Ketone	1	<0.01	ppm
			Lead	1	<0.01	mg/m^3
			Xylene	1	1.71	ppm
			Toluene	1	1.89	ppm

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2-2(1)

แบบรายงานผลการตรวจวัด ประจำปี 2564

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (สอ.3)

No.	รายชื่อโรงงาน	วันที่ตรวจวัด	รายการตรวจวัด	จำนวน	ผลการตรวจวัด	หน่วย
120 (ต่อ)	บริษัท อาปิโก พลาสติค จำกัด (มหาชน)	26/11/64	Glycol ethers as Diethyl ether	1	0.1	ppm
			Methyl Isobutyl Ketone	1	0.28	ppm
			Lead	1	<0.01	mg/m^3
			Xylene	1	0.33	ppm
			Toluene	1	0.26	ppm
121	บริษัท อีเวอร์ไลท์ แคนเดิล (ไทยแลนด์) จำกัด	31/08/64	Inhalable Dust	4	<0.10-0.77	mg/m^3
122	บริษัท ฟูจิ ออยล์ (ไทยแลนด์) จำกัด	17/06/64	Chloroform	1	<0.01	ppm
			Ethanol	1	<0.03	ppm
			Acetic Acid	1	<0.02	ppm
			Sulfuric Acid	3	0.03-0.04	mg/m^3
			Iodine	1	0.01	ppm
			Toluene	1	<0.02	ppm
			Total Dust	2	0.417, 0.917	mg/m^3
			Respirable Dust	2	0.147, 0.588	mg/m^3
			Ammonia	2	0.04, 0.06	ppm
			Acetic Acid	2	<0.02, 0.30	mg/m^3
			Phosphoric acid	2	0.02, 0.04	mg/m^3
			Chlorine	2	0.01	ppm
			Sodium Hydroxide	1	0.02	mg/m^3
123	บริษัท ซูมิโตโม รับเบอร์ (ไทยแลนด์) จำกัด (โรงงาน	19/07/64	Sulfuric Acid	5	0.031-0.074	mg/m^3
			Carbon Monoxide	37	2.7-3.4	ppm
			Nitrogen Dioxide	37	0.007-0.037	ppm
			Total Hydrocarbon	37	4.23-18.75	ppm
			Ammonia	36	<0.001-0.016	ppm
			Naphtha	15	1.086-3.679	ppm
			Sulfur Dioxide	36	0.011-0.094	ppm
			Formaldehyde	35	<0.001	ppm
			Total Dust	4	0.178-1.208	mg/m^3
			Silica	2	0.007, 0.009	mg/m^3
			Isopropyl Alcohol	2	2.394, 3.618	ppm
			Methyl Ethyl Ketone	5	1.439-2.924	ppm
			Xylene	4	2.417-5.674	ppm
			Toluene	6	1.769-4.364	ppm
			Ethyl Benzene	5	1.125-1.861	ppm
			Methyl Alcohol	2	0.139, 2.531	ppm
			Carbon Black	2	0.008, 0.202	mg/m^3

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2-2(1)

แบบรายงานผลการตรวจวัด ประจำปี 2564

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (สอ.3)

No.	รายชื่อโรงงาน	วันที่ตรวจวัด	รายการตรวจวัด	จำนวน	ผลการตรวจวัด	หน่วย
123 (ต่อ)	บริษัท ซูมิโตโม รับเบอร์ (ไทยแลนด์) จำกัด (โรงงาน	19/07/64	Zinc Oxide, Respirable Dust	2	0.008, 0.009	mg/m^3
			n-Hexane	3	1.129-1.581	ppm
			Cyclohexane	2	1.439, 1.527	ppm
			Ethanol	5	1.583-1.866	ppm
			Oil Mist	2	0.613, 0.674	mg/m^3
			2-Botoxyethanol	1	1.763	ppm
124	บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัดICP	24/09/64	Total Dust	4	1.667-9.583	mg/m^3
			Respirable Dust	5	<0.001-3.750	mg/m^3
			Iron (Fe) Dust	4	<0.001-0.010	mg/m^3
			Silica	4	0.004-0.008	mg/m^3
125	บริษัท ชิบะ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด	06/05/64	Total Dust	3	0.08-0.25	mg/m^3
			Respirable Dust	3	<0.10-0.10	mg/m^3
			Toluene	3	ND	ppm
			Benzene	2	ND	ppm
			Cumene	1	ND	ppm
			Styrene	12	ND	ppm
			Ethyl Benzene	1	ND	ppm
			n-Hexane	1	87.2	ppm
			Cyclohexanone	1	9.98	ppm
			Ethanolamine	1	ND	ppm
			Isobutane	1	ND	ppm
			Butane	1	ND	ppm
			Propane	1	ND	ppm
			Hydrogen Peroxide	1	0.03	ppm
			Isopropyl Alcohol	1	ND	ppm
126	บริษัท เอลิแอล อินเตอร์เนชั่นแนล (ไทยแลนด์) จำกัด	28/06/64	Total Dust	14	0.25-0.58	mg/m^3
			Respirable Dust	14	0.20-0.47	mg/m^3
			Hydrochloric acid	2	0.021, 0.073	ppm
			Sodium Hydroxide	2	0.02	mg/m^3
			Toluene	8	<0.007	ppm
			Ethanol	4	6.75-105.88	ppm
			Methanol	12	<0.10	ppm
			Methyl Ethyl Ketone	12	<0.05	ppm
			Ethyl Acetate	12	<0.01	ppm
			Oil Mist	1	0.17	mg/m^3

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2-2(1)

แบบรายงานผลการตรวจวัด ประจำปี 2564

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (สอ.3)

No.	รายชื่อโรงงาน	วันที่ตรวจวัด	รายการตรวจวัด	จำนวน	ผลการตรวจวัด	หน่วย
127	บริษัท วอลเค โน เทค(ไทยแลนด์) จำกัด	23/04/64	Total Dust	6	<0.15-7.50	mg/m^3
			Heptane	1	<0.001	ppm
			Propane	1	<0.001	ppm
			Ethanol	1	1.24	ppm
			n-Hexane	8	<0.001-0.670	ppm
			Isopropyl Alcohol	4	<0.001	ppm
			Vinyl acetate	1	<0.001	ppm
			Isophorone	2	<0.001	ppm
			Cyclohexanone	2	<0.001, 0.856	ppm
			Hexamethylene Diacrylate	1	<0.001	mg/m^3
			Toluene	2	0.084, 1.810	ppm
			2-Butoxy ethanol	3	<0.001	ppm
			Acetone	2	<0.001	ppm
			Ethyl Acetate	3	0.175-1.500	ppm
			Sodium Hydroxide	1	0.006	mg/m^3
			Xylene	1	0.112	ppm
			2-Buyanone	1	0.065	ppm
			2-Butoxyethyl acetate	1	<0.001	ppm
			Ethylene glycol monoethyl ether acetate	1	<0.001	ppm
			Methyl Ethyl Ketone	1	<0.001	ppm
			Benzyl alcohol	1	<0.001	mg/m^3
		20/09/64	Total Dust	6	<0.15	mg/m^3
			Heptane	1	0.118	ppm
			Propane	1	<0.001	ppm
			n-Hexane	9	<0.001-4.633	ppm
			Vinyl acetate	1	<0.001	ppm
			2-Butoxyethanol	3	<0.001	ppm
			Sodium Hydroxide	1	0.001	mg/m^3
			Isophorone	2	<0.001	ppm
			Acetone	2	<0.001	ppm
			Cyclohexanone	2	<0.001, 0.005	ppm
			Ethyl Ester	3	<0.001	ppm
			Xylene	2	0.183, 0.313	ppm
			2-Butanone	1	0.169	ppm
			2-Butoxyethyl acetate	1	<0.001	ppm

แบบรายงานผลการตรวจวัด ประจำปี 2564

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (สอ.3)

No.	รายชื่อโรงงาน	วันที่ตรวจวัด	รายการตรวจวัด	จำนวน	ผลการตรวจวัด	หน่วย
127 (ต่อ)	บริษัท วอลเค โน เทค(ไทยแลนด์) จำกัด	20/09/64	Ethylene glycol monoethyl ether acetate	1	<0.001	ppm
			Toluene	2	0.148, 1.934	ppm
			Methyl Isobutyl Ketone	1	<0.001	ppm
			Isopropyl Alcohol	2	<0.001	ppm
			Ethanol	1	0.128	ppm
128	บริษัท ซูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด	08-10/03/64	Sodium Hydroxide	2	<0.05	mg/m^3
			Ammonia	1	0.26	ppm
			Carbon monoxide	2	0.1, 0.4	ppm
			Copper (Fume)	5	<0.001-0.08	mg/m^3
			Hydrogen Chloride	3	<0.05-0.19	ppm
			Hydrogen Peroxide	1	<0.08	ppm
			Kerosene	1	<0.10	mg/m^3
			Nitric Acid	2	<0.05	ppm
			Oil Mist	9	<0.20	mg/m^3
			Respirable Dust	5	<0.15-0.20	mg/m^3
			Silica (Cristobalite)	1	<0.020	mg/m^3
			Silica (Quartz)	1	<0.020	mg/m^3
			Silica (Tridymite)	1	<0.080	mg/m^3
			Sulfur Dioxide	1	<0.004	ppm
			Sulfuric Acid	2	<0.05	mg/m^3
			Total Dust	5	<0.15-1.44	mg/m^3
			Zinc Oxide (Fume)	3	<0.002-0.31	mg/m^3
		28/09/64,1/10/64	Ammonia	1	0.31	ppm
			Carbon monoxide	2	0.2	ppm
			Sodium Hydroxide as NaOH	2	<0.05	mg/m^3
			Copper	2	<0.001	mg/m^3
			Copper (Fume)	2	0.007, 0.010	mg/m^3
			Hydrogen Chloride	3	<0.05-0.14	ppm
			Hydrogen Peroxide	1	<0.08	ppm
			Iron	1	0.003	mg/m^3
			Kerosene	1	5.75	mg/m^3
			Nitric Acid	2	<0.05	ppm
			Oil Mist	9	<0.20	mg/m^3
			Respirable Dust	5	<0.15-0.21	mg/m^3
			Silica (Cristobalite)	1	<0.020	mg/m^3

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2-2(1)

แบบรายงานผลการตรวจวัด ประจำปี 2564

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (สอ.3)

No.	รายชื่อโรงงาน	วันที่ตรวจวัด	รายการตรวจวัด	จำนวน	ผลการตรวจวัด	หน่วย
128 (ต่อ)	บริษัท ซูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด	28/09/64,1/10/64	Silica (Quartz)	1	<0.020	mg/m^3
			Silica (Tridymite)	1	<0.080	mg/m^3
			Sulfur Dioxide	1	<0.004	mg/m^3
			Sulfuric Acid	2	<0.05, 0.17	mg/m^3
			Total Dust	5	<0.15-9.05	mg/m^3
			Zinc	1	<0.001	mg/m^3
			Zinc Oxide (Inhalable dust)	3	<0.001-0.060	mg/m^3
129	บริษัท เฟ็นริว ซอว์ (ไทยแลนด์) จำกัด	11/05/64	Oil Mist	4	0.08-0.75	mg/m^3
			Iron Fume	1	0.027	mg/m^3
			Total Dust	2	0.92, 2.00	mg/m^3
			Xylene	1	<0.050	ppm
			Cyclohexanone	1	<0.050	ppm
			Toluene	2	<0.050, 0.064	ppm
			Acetone	2	<0.050, 0.323	ppm
			Methyl Isobutyl Ketone	1	<0.050	ppm
			Methanol	1	0.21	ppm
			Iron Dust	1	0.28	mg/m^3
130	บริษัท ไทย นิคเคน ฟู้ดส์ จำกัด	11/08/64	Ethanol	1	0.8	mg/m^3
			Total Dust	1	0.17	mg/m^3
			Sulfuric Acid	2	<0.05	mg/m^3
131	บริษัท เคมีแมน จำกัด (มหาชน)	22-23/03/64	Total Dust	5	0.152-1.06	mg/m^3
			Respirable Dust	2	0.283, 0.597	mg/m^3
			Sodium Hydroxide	1	<0.04	mg/m^3
			Hydrogen Chloride	1	<0.001	ppm
			Calcium Oxide	2	0.013, 0.179	mg/m^3
			Calcium hydroxide	2	0.017, 0.279	mg/m^3
132	บริษัท ทาดะ เพรส (ไทยแลนด์) จำกัด	12/10/64	Oil Mist	5	ND, 0.83-4.17	mg/m^3
			Iron Fume	2	0.01, 0.02	mg/m^3
			Carbon monoxide	1	<1.0	ppm
			Total Dust	4	1.409-1.613	mg/m^3
133	บริษัท อมตะ บีกริม เพาวเวอร์ (ระยอง) 1 จำกัด	22/11/64	Sodium Hydroxide as NaOH	1	<0.05	mg/m^3
			Ethanolamine	1	<0.03	ppm
			Respirable Dust	1	<0.15	mg/m^3
			Sulfuric Acid	4	<0.05	mg/m^3
			Total Dust	1	0.25	mg/m^3
			Total Hydrocarbon as Methane	2	5.4, 6.0	mg/m^3
			Zinc Chloride	1	<0.003	mg/m^3
			Chlorine as NaOCl	1	<0.10	ppm

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2-2(1)

แบบรายงานผลการตรวจวัด ประจำปี 2564

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (สอ.3)

No.	รายชื่อโรงงาน	วันที่ตรวจวัด	รายการตรวจวัด	จำนวน	ผลการตรวจวัด	หน่วย
134	บริษัท อมตะ บีกริม เพาวเวอร์ (ระยอง) 2 จำกัด	22/11/64	Sodium Hydroxide as NaOH	4	<0.05	mg/m^3
			Chlorine as NaOCl	2	<0.10	ppm
			Dimethylformamide	1	<0.0003	ppm
			Ethanolamine	2	<0.03	ppm
			Hydrogen Chloride	2	<0.05	ppm
			Isopropyl Alcohol	1	<0.10	ppm
			Morpholine	1	<0.02	ppm
			Nitric Acid	1	<0.05	ppm
			Oxalic Acid	1	<0.01	mg/m^3
			Phosphoric acid	2	<0.05	mg/m^3
			Potassium Chromate	1	<0.02	mg/m^3
			Silver Nitrate	1	<0.005	mg/m^3
			Sulfuric Acid	5	<0.05	mg/m^3
			Total Hydrocarbon as Methane	2	5.1, 5.7	ppm
			Zinc Chloride	1	<0.003	mg/m^3
			Respirable Dust	2	<0.15	mg/m^3
135	บริษัท ไทยเมตัลเทค จำกัด	11/06/64	Total Dust	7	0.607-1.458	mg/m^3
			CO_2	6	660-5,000	ppm
136	บริษัท อิจิโกห์ อินดัสตรีส์ (ไทยแลนด์) จำกัด	06/05/64	Isopropyl Alcohol	8	0.063-21.03	ppm
			Methyl Ethyl Ketone	8	0.006	ppm
			Xylene	8	0.002	ppm
			Methyl Isobutyl Ketone	8	0.005	ppm
			Aluminum	3	0.001	mg/m^3
			Carbon monoxide	2	1.00	ppm
			Carbon dioxide	2	966, 1,006	ppm
			Formaldehyde	2	0.05, 0.21	ppm
137	บริษัท บีเอสที สเปเชียลตี้ จำกัด	30/04/64	Cyclohexane	6	<0.01-0.05	mg/m^3
			Sulfuric Acid	1	<0.01	mg/m^3
138	บริษัท พีเอ็นพี เคมีเทค จำกัด	02/06/64	Toluene	3	<3.63-152.76	mg/m^3
			Styrene	3	<3.78-5.66	mg/m^3
			Vinyl acetate	2	<0.04	mg/m^3
			(PNOR) Total Dust	2	ND	mg/m^3
			(PNOR) Respirable fraction	2	ND	mg/m^3
139	บริษัท ไทยยางกิจไพศาล จำกัด	11/06/64	Oil Mist	4	<0.4-1.448	mg/m^3
			Total Dust	1	0.409	mg/m^3
			Respirable Dust	1	0.109	mg/m^3
			Phenol	1	0.256	ppm
			Formaldehyde	1	0.003	ppm
			Xylene	1	5.655	ppm
			Toluene	1	4.668	ppm

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2-2(1)

แบบรายงานผลการตรวจวัด ประจำปี 2564

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (สอ.3)

No.	รายชื่อโรงงาน	วันที่ตรวจวัด	รายการตรวจวัด	จำนวน	ผลการตรวจวัด	หน่วย
140	บริษัท เอ็นพีซี โมลเทค (ไทยแลนด์) จำกัด	13/07/64	Respirable Dust	3	0.145-0.454	mg/m^3
141	บริษัท ทาเคฮาระ รับเบอร์ (ประเทศไทย) จำกัด	07/08/64	Total Dust	5	0.10-1.80	mg/m^3
			Total Hydrocarbon	3	0.08-10.23	mg/m^3
			Carbon Black	1	0.04	mg/m^3
142	บริษัท เหลิน ชวง ดิสเพนซิ่ง พัมพ์ (ไทยแลนด์) จำกัด	09/10/64	Total Dust	6	0.4132-0.4808	mg/m^3
			Total Hydrocarbon	1	<0.03	ppm
			Carbon monoxide	1	<0.02	ppm
			Isopropyl Alcohol	1	<0.01	ppm

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2-2(2)

แบบรายงานผลการตรวจวัดระดับเสียงในบริเวณการทำงาน ประจำปี 2564

No.	รายชื่อโรงงาน	วันที่ตรวจวัด	รายการตรวจวัด	จำนวนจุดตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	ค่ามาตรฐาน	หน่วย
1	บริษัท เบนตะ (ประเทศไทย) จำกัด	22/04/64	Leq 8 hr	6	80.2-84.9	85.0	dB(A)
		14/10/64	Leq 8 hr	6	78.4-84.9	85.0	dB(A)
2	BMW Manufacturing (Thailand) Co.,Ltd.	29-30/03/64	Leq 8 hr	8	68-83	85.0	dB(A)
3	บริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด	27/4/64	Leq 8 hr	1	76.3	90.0	dB(A)
		12/10/64	Leq 8 hr	1	80.0	90.0	dB(A)
4	บริษัท คาร์บอน แอโร่สเซ (ประเทศไทย) จำกัด	08-10/02/64	Leq 8 hr	29	60.7-84.5	85.0	dB(A)
5	บริษัท กังเซน ไดมอลด์ ทูลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด	10/11/64	Leq 8 hr	3	77.8-84.5	85.0	dB(A)
6	บริษัท เจเอ็นซี นอนวูฟเวนส์ (ประเทศไทย) จำกัด	26-27/04/64	Leq 8 hr	14	75.4-89.0	90.0	dB(A)
7	บริษัท ไทย ชินวะ เอโค จำกัด	15/12/64	Leq 8 hr	1	83.0	85.0	dB(A)
8	บริษัท มัทสึดะ เค็นกิ (ไทยแลนด์) จำกัด	19/11/64	Leq 8 hr	2	69.1, 74.6	90.0	dB(A)
9	บริษัท ยาสึดะ โคเงียว (ประเทศไทย) จำกัด	25/11/64	Leq 8 hr	3	82.1-89.5	85.0	dB(A)
10	บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด	02-06/04/64	Leq 8 hr	30	73-89	85.0	dB(A)
		18-19/10/64	Leq 8 hr	31	83-86	85.0	dB(A)
11	บริษัท อัลเมนดรา (ประเทศไทย) จำกัด	24/11/64	Leq 8 hr	1	81.4	85.0	dB(A)
12	บริษัท โฮเซอิ เบรค (ไทยแลนด์) จำกัด	26/08/64	Leq 8 hr	5	82-90	85.0	dB(A)
13	บริษัท มาเจนต์ แมคซิส จำกัด	22/11/64	Leq 8 hr	7	72.4-79.3	85.0	dB(A)
14	บริษัท ซันอัลลอย อินดัสตรี (ไทยแลนด์) จำกัด	24/03/64	Leq 8 hr	5	78.2-80.6	85.0	dB(A)
15	บริษัท ไทย ออยล์ ไพพ์ จำกัด	22/11/64	Leq 8 hr	4	100.2-102.5	113.0	dB(A)
16	บริษัท อจานต้า แพคเกจจิ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด	20/10/64	Leq 8 hr	4	76.5-81.7	85.0	dB(A)
17	บริษัท แอ็คควาเทค แม็กซ์คอน เอเชีย จำกัด 7/241	08/07/64	Leq 8 hr	5	67.5-84.8	85.0	dB(A)
18	บริษัท แอ็คควาเทค แม็กซ์คอน เอเชีย จำกัด 7/361	08/07/64	Leq 8 hr	3	71.8-75.5	85.0	dB(A)
19	บริษัท โพสโก โค้ทเต้ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด	25/05/64	Leq 8 hr	4	77.3-92.0	85.0	dB(A)
		16/11/64	Leq 8 hr	4	72.9-92.6	85.0	dB(A)
20	บริษัท แบ็กซ์เตอร์ เมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย) จำกัด	05/04/64	Leq 8 hr	11	68.0-89.8	90.0	dB(A)
21	บริษัท บอลี่ ไพพ์ จำกัด	05/11/64	Leq 8 hr	6	82.9-94.1	85.0	dB(A)
22	บริษัท ไทย บียอนซ์ จำกัด	07/10/64	Leq 8 hr	10	70.5-83.0	85.0	dB(A)
23	บริษัท มิลบอน (ประเทศไทย) จำกัด	04/12/64	Leq 8 hr	3	73.2-82.9	85.0	dB(A)
24	บริษัท ยาสุนากะ (ประเทศไทย) จำกัด	20-21/09/64	Leq 8 hr	7	67.6-79.3	85.0	dB(A)
25	บริษัท แม็คไคย์ รับเบอร์ (ประเทศไทย) จำกัด	23/06/64	Leq 8 hr	3	73-80	85.0	dB(A)
26	บริษัท ไซโตะ เพรส (ประเทศไทย) จำกัด	29/10/64	Leq 8 hr	1	86.2	85.0	dB(A)
27	บริษัท สยามโคทเต็ด แอ็บเบรซีฟ จำกัด	08/12/64	Leq 8 hr	2	82.3, 82.6	85.0	dB(A)
28	บริษัท คุเระ ไกรน์ดิ้ง วีล (ไทยแลนด์) จำกัด	12/03/64	Leq 8 hr	6	76.8-81.4	85.0	dB(A)
29	บริษัท ซาโตชิมะ (ไทยแลนด์) จำกัด	21/04/64	Leq 8 hr	9	61.4-82.3	85.0	dB(A)
30	บริษัท คาโตะ โคเกียวโซะ (ประเทศไทย) จำกัด	07/06/64	Leq 8 hr	4	79.6-84.6	85.0	dB(A)
31	บริษัท สยามไทโก ครัม อินดัสตรี้ส์ จำกัด	22/10/64	Leq 8 hr	2	32.8, 83.9	85.0	dB(A)

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2-2(2)

แบบรายงานผลการตรวจวัดระดับเสียงในบริเวณการทำงาน ประจำปี 2564

No.	รายชื่อโรงงาน	วันที่ตรวจวัด	รายการตรวจวัด	จำนวนจุดตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	ค่ามาตรฐาน	หน่วย
32	บริษัท ไทย มิยาเกะ ฟอร์จิ้ง จำกัด	23/02/64	Leq 8 hr	9	82.9-94.6	85.0	dB(A)
		20/10/64	Leq 8 hr	11	81.5-97.4	85.0	dB(A)
33	บริษัท บริดจสโตน สเปเชียลตี้ไทร์ แมนูเฟคเจอริ่ง (ประเทศ	23,26,29/04/64	Leq 8 hr	12	73.1-91.8	85.0	dB(A)
34	บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอดคัคเตอร์ จำกัด	27/05/64, 11/06/64	Leq 8 hr	12	76.6-94.2	90.0	dB(A)
		20-21/10/64, 30/11/64	Leq 8 hr	12	74.4-91.3	90.0	dB(A)
35	บริษัท โตไค ริคะ (ไทยแลนด์) จำกัด	05/04/64	Leq 8.75 hr	17	73.1-97.2	84.0	dB(A)
36	บริษัท นิตตะ คอร์ปอเรชั่น (ประเทศไทย) จำกัด	26/05/64	Leq 8 hr	1	83.7	85.0	dB(A)
37	บริษัท เดลต้า พาร์ท แอนด์ ดาย จำกัด	01/11/64	Leq 8 hr	7	58.5-84.7	85.0	dB(A)
38	บริษัท ซันนิ่ง เดล เทค (ประเทศไทย) จำกัด	29/04/64	Leq 8 hr	4	60.7-88.5	85.0	dB(A)
39	บริษัท อาซาฮี แบริ่ง (ประเทศไทย) จำกัด	28/05/64	Leq 8 hr	15	80.7-90.9	85.0	dB(A)
		15/11/64	Leq 8 hr	13	78.5-92.6	85.0	dB(A)
40	บริษัท โทโฮ (ประเทศไทย) จำกัด	09/06/64	Leq 8 hr	3	84.5-84.8	85.0	dB(A)
41	บริษัท ทรินา โซลาร์ โซเอนซ์ แอนด์ เทคโนโลยี(ประเทศไ	21-26/06/64	Leq 8 hr	11	79.8-84.8	85.0	dB(A)
		20-25/12/64	Leq 8 hr	11	71.2-83.2	85.0	dB(A)
42	บริษัท ชิบาอุระ แมชชีน แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย) จำกั	05/04/64	Leq 8 hr	5	60.5-72.5	85.0	dB(A)
43	บริษัท เอพีเอ็ม ออโต้ คอมโพเน้นท์ส (ประเทศไทย) จำกัด	12/05/64	Leq 8 hr	1	86.2	85.0	dB(A)
44	บริษัท เทลซัน เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด	11/06/64	Leq 8 hr	10	70.0-82.8	85.0	dB(A)
45	บริษัท จงเซ่อ รับเบอร์ (ไทยแลนด์) จำกัด	17-19/05/64	Leq 8 hr	9	81.8-84.8	85.0	dB(A)
46	บริษัท อิเดมิตสึ ลูบริแคนท์ (ประเทศไทย) จำกัด	10,14/05/64	Leq 8 hr	3	73.7-82.8	85.0	dB(A)
47	บริษัท ชีล-อาเบกก์ ประเทศไทย จำกัด	08/05/64	Leq 8 hr	5	69.0-77.4	85.0	dB(A)
48	บริษัท คาโต้ เวิร์คส์ (ไทยแลนด์) จำกัด	08/10/64	Leq 8 hr	1	65.2	85.0	dB(A)
49	บริษัท จูง ชิง พรีซิชั่น อินดัสทรี (ไทยแลนด์) จำกัด	15/10/64	Leq 8 hr	5	81.9-84.8	85.0	dB(A)
50	บริษัท แฟนซี อินดัสทรี ไทย จำกัด	20/07/64	Leq 8 hr	1	82.9	85.0	dB(A)
51	บริษัท เอฟไอเอ็นอินเตอร์เนชั่นแนล (ไทยแลนด์) จำกัด	17/03/64	Leq 8 hr	1	81.2	85.0	dB(A)
52	บริษัท แซดเอฟ ซัสซิส ซิสเท็ม (ระยอง) จำกัด	24/04/64	Leq 8 hr	8	68.2-75.2	ไม่เกินเกณฑ์	dB(A)
53	บริษัท ไพร์ม สตีล มิลล์ จำกัด	02/06/64	Leq 8 hr	2	84.6, 89.2	85.0	dB(A)
54	บริษัท โออุจิ (ประเทศไทย) จำกัด	21/09/64	Leq 8 hr	2	85.3, 87.7	85.0	dB(A)
55	บริษัท อมตะ บีกริม เพาวเวอร์ (ระยอง) 3 จำกัด	24/05/64	Leq 12 hr	4	69.1-76.8	87.0	dB(A)
		16-22/11/64	Leq 8 hr	3	69.4-77.7	90.0	dB(A)
56	บริษัท อมตะ บีกริม เพาวเวอร์ (ระยอง) 4 จำกัด	24/05/64	Leq 12 hr	4	70.4-74.2	90.0	dB(A)
		16-22/11/64	Leq 8 hr	3	69.8-77.1	90.0	dB(A)
57	บริษัท อมตะ บีกริม เพาวเวอร์ (ระยอง) 5 จำกัด	17/05/64	Leq 8 hr	4	71.1-75.1	90.0	dB(A)
		16/11/64	Leq 8 hr	3	70.1-76.1	90.0	dB(A)
58	บริษัท ไฮไมล์ (ไทยแลนด์) จำกัด	25/10/64	Leq 8 hr	5	69-84	85.0	dB(A)
59	บริษัท ไอเจทีที (ประเทศไทย) จำกัด	14-31/05/64, 08/06/64	Leq 8 hr	20	79.6-92.3	85.0	dB(A)

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2-2(2)

แบบรายงานผลการตรวจวัดระดับเสียงในบริเวณการทำงาน ประจำปี 2564

No.	รายชื่อโรงงาน	วันที่ตรวจวัด	รายการตรวจวัด	จำนวนจุดตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	ค่ามาตรฐาน	หน่วย
60	บริษัท โลจิสเน็กซ์ แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย) จำกัด	15/12/64	Leq 8 hr	3	78.9-82.3	85.0	dB(A)
61	บริษัท ฉาง โฮริ่ง รับเบอร์ (ไทยแลนด์) จำกัด	09-10/02/64	Leq 8 hr	7	74.1-82.9	85.0	dB(A)
62	บริษัท มี่ ฮา เมทัลเวิร์คส์ (ไทยแลนด์) จำกัด	18/02/64	Leq 8 hr	1	74.7	85.0	dB(A)
63	บริษัท เว่ย ฮาว ลาเท็กซ์ จำกัด	20/03/64	Leq 8 hr	3	81-84	85.0	dB(A)
64	บริษัท เอ บี ซายเอกซ์ (ประเทศไทย) จำกัด	01/06/64	Leq 8 hr	1	78.2	85.0	dB(A)
65	บริษัท อิเล็กทรอวัค (ไทยแลนด์) จำกัด	21/05/64	Leq 8 hr	3	77-80	85.0	dB(A)
66	บริษัท มิตซูบิชิ เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด	28/08/64	Leq 8 hr	3	80.6-86.2	85.0	dB(A)
67	บริษัท อเมอเอเชี่ยน เฟรเกร็นซ รีเสิร์ช จำกัด	22/04/64	Leq 8 hr	2	62.1, 83.7	85.0	dB(A)
68	บริษัท แมนส์ฟิลด์ (ไทยแลนด์) จำกัด	31/08/64	Leq 8 hr	2	86, 89	85.0	dB(A)
69	บริษัท เฟลคซิแทลลิค ซีลลิ่ง เทคโนโลยี จำกัด	27/05/64	Leq 8 hr	3	72.4-78.1	85.0	dB(A)
70	บริษัท เอชซีพีไอ (ไทยแลนด์) จำกัด	15/10/64	Leq 8 hr	3	82.6-83.4	85.0	dB(A)
71	บริษัท คองช์ บิวดิ้ง แมททีเรียลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด	03/05/64	Leq 8 hr	1	62.6	85.0	dB(A)
72	บริษัท หงหลิน อีเลคตริคเพาเวอร์เทคโนโลยี (ประเทศไทย)	17/02/64	Leq 8 hr	2	79, 81	85.0	dB(A)
		14-15/12/64	Leq 8 hr	8	56.5-97.4	85.0	dB(A)
73	บริษัท ฮันวา เมทัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด	02/03/64	Leq 8 hr	3	77.3-85.8	85.0	dB(A)
74	บริษัท พรูเดต อิเลคทริค แอพไพลแอนซ์ (ไทยแลนด์) จำกัด	25/02/64	Leq 8 hr	1	66.0	85.0	dB(A)
75	บริษัท ยูรี โม (ประเทศไทย) จำกัด	28/10/64	Leq 8 hr	4	79.2-85.2	85.0	dB(A)
76	บริษัท โจงหยวน เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด		Leq 8 hr	2	64, 67	85.0	dB(A)
		29/7/64	Leq 8 hr	2	64, 67	85.0	dB(A)
77	บริษัท วอสเซน เมนูแฟคเจอร์ (ประเทศไทย) จำกัด	22/05/64	Leq 8 hr	10	80.0-84.0	85.0	dB(A)
78	บริษัท พีค เลจเจินด์ (ไทยแลนด์) จำกัด	05/06/64	Leq 8 hr	2	68.1, 72.2	85.0	dB(A)
79	บริษัท บ๊อช ออโตโมทีฟ (ประเทศไทย) จำกัด 7/102	21-22/09/64	Leq 8 hr	22	64.2-89.3	85.0	dB(A)
80	บริษัท โรเบิร์ต บ๊อช ออโตโมทีฟ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไท	23/09/64	Leq 8 hr	15	64.0-88.9	85.0	dB(A)
81	บริษัท โรเบิร์ต บ๊อช ออโตโมทีฟ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไท	24/09/64	Leq 8 hr	2	57.2, 61.1	85.0	dB(A)
82	บริษัท อีลาสโตมิกซ์ (ประเทศไทย) จำกัด	24-25/05/64	Leq 8 hr	9	75-83	85.0	dB(A)
		28-29/10/64	Leq 8 hr	9	75.8-83.5	85.0	dB(A)
83	บริษัท ออโตโมทีฟ โมลด์ เทคโนโลยี จำกัด	31/03/64	Leq 8 hr	5	73.8-84.8	85.0	dB(A)
84	บริษัท เควกเกอร์ ฮาวท์ตัน (ไทยแลนด์) จำกัด	30/06/64	Leq 8 hr	2	74.4, 75.1	85.0	dB(A)
85	บริษัท เว็บฟอร์จ (ประเทศไทย) จำกัด	21/07/64	Leq 8 hr	5	78-87	90.0	dB(A)
86	บริษัท คาร์ดิแนล เฮลท์ 222 (ประเทศไทย) จำกัด	09/08/64	Leq 8 hr	11	73.2-86.4	87.0	dB(A)
87	บริษัท เท็นมะ (ประเทศไทย) จำกัด	21/04/64	Leq 8 hr	2	83.2, 84.9	85.0	dB(A)
88	บริษัท ไทยซัมมิท โอโต เพรส จำกัด	24/05/64	Leq 8 hr	8	77.1-88.1	85.0	dB(A)
89	บริษัท ไทย สพริงฟีช จำกัด	24/04/64	Leq 8 hr	2	76.1, 79.0	85.0	dB(A)
90	บริษัท สเตท อินดัสทรี (ไทยแลนด์) จำกัด	21/09/64	Leq 8 hr	3	67-72	85.0	dB(A)
91	บริษัท ซูมิโตโม อีเล็กตริก ไวริ่ง ซิสเต็ม (ประเทศไทย) จำกั	23-30/08/64	Leq 8 hr	73	65.63-93.93	85.0	dB(A)

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2-2(2)

แบบรายงานผลการตรวจวัดระดับเสียงในบริเวณการทำงาน ประจำปี 2564

No.	รายชื่อโรงงาน	วันที่ตรวจวัด	รายการตรวจวัด	จำนวนจุดตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	ค่ามาตรฐาน	หน่วย
92	บริษัท ไทยมอเตอร์เซน จำกัด	02/12/64	Leq 8 hr	8	80.6-96.7	85.0	dB(A)
93	บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด ICP1	23/09/64, 28/10/64	Leq 8 hr	9	83.8-92.8	90.0	dB(A)
94	บริษัท วิล จำกัด (มหาชน)	04/06/64	Leq 8 hr	5	81.6-89.6	85.0	dB(A)
95	บริษัท ดีทีเอส แคร็คเซิลไมเออร์ ออโทโมทีฟ ซีสเท็มส์ (ปร	14/10/64	Leq 8 hr	3	71.2-74.0	85.0	dB(A)
96	บริษัท โคนัลด์สัน (ประเทศไทย) จำกัด	15/09/64	Leq 8 hr	5	67.3-77.3	85.0	dB(A)
97	บริษัท สามากะ (ประเทศไทย) จำกัด	09/08/64	Leq 8 hr	3	ผ่าน	85.0	dB(A)
98	บริษัท คิว-คอน อีสเทอร์น จำกัด	21/06/64	Leq 8 hr	6	72.7-80.9	85.0	dB(A)
99	บริษัท นิฮอน พลาสท์ (ไทยแลนด์) จำกัด	05/04/64	Leq 8 hr	5	70.9-78.2	85.0	dB(A)
100	บริษัท ซันไทรี่ เบ๊บซี่โค เบเวอเรจ (ประเทศไทย) จำกัด	12-22/04/64	Leq 8 hr	18	77.5-90.8	90.0	dB(A)
101	บริษัท โพสโค (ไทยแลนด์) จำกัด	17/06/64	Leq 8 hr	10	69.03-82.66	115.0	dB(A)
102	บริษัท ซูมิโตโม รับเบอร์ (ไทยแลนด์) จำกัด (โรงงาน 1-2)	219/05/64-23/06/64	Leq 8 hr	209	73.0-91.5	85.0	dB(A)
103	บริษัท นาคางว่า-เอพีเอ็ม (ไทยแลนด์) จำกัด	28/06/64	Leq 8 hr	2	61.7, 79.8	85.0	dB(A)
104	บริษัท ซูมิโตโม รับเบอร์ (ไทยแลนด์) จำกัด (โรง Mold)	16-17/06/64	Leq 8 hr	14	67.3-82.9	85.0	dB(A)
105	บริษัท ไฮ-พี (ไทยแลนด์) จำกัด โรง 7-132	21/12/64	Leq 8 hr	8	70.4-78.9	85.0	dB(A)
106	บริษัท อาโตไรซ์ (ประเทศไทย) จำกัด	05/08/64	Leq 8 hr	10	73.7-84.8	85.0	dB(A)
107	บริษัท เอ็มไอ แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย) จำกัด	02-03/12/64	Leq 8 hr	9	76-82	85.0	dB(A)
108	บริษัท แพทเทอเร่อ เทคนิคคอล พาทส์ จำกัด	11/12/64	Leq 8 hr	6	77.4-92.7	85.0	dB(A)
109	บริษัท ฟิชเชอร์แอนด์พายเคิล แอพพลายแอนเซส (ไทยแลน	07/10/64, 20-21/12/64	Leq 8 hr	12	69.4-84.8	85.0	dB(A)
110	บริษัท โหล่วหยาง หลงเมน เฟอร์รอ-อัลลอย แฟคทอรี่ (ประ	05/11/64	Leq 8 hr	1	83.0	85.0	dB(A)
111	บริษัท ไทยคอนเทนเนอร์ระฮอง จำกัด	20-21/04/64	Leq 8 hr	14	69.1-89.3	85.0	dB(A)
112	บริษัท โมนามิ (ประเทศไทย) จำกัด	22-23/12/64	Leq 8 hr	11	63.3-83.9	85.0	dB(A)
113	บริษัท ริโก้ แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย) จำกัด	14-16/06/64	Leq 8 hr	33	59.7-81.5	85.0	dB(A)
		20-22/12/64	Leq 8 hr	29	62.8-79.7	85.0	dB(A)
114	บริษัท อีลาสโตเมอร์ โปรดักส์ (ประเทศไทย) จำกัด	02/11/64	Leq 8 hr	2	69.8, 77.7	85.0	dB(A)
115	บริษัท โอกุระ คลัทช์ (ไทยแลนด์) จำกัด		Leq 8 hr	8	71.0-85.0	85.0	dB(A)
116	บริษัท เนสท์เล่ (ไทย) จำกัด	19-20/05/64	Leq 8 hr	14	64.9-95.0	85.0	dB(A)
		19-26/08/64	Leq 8 hr	19	69.3-90.2	85.0	dB(A)
117	บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำ	06/04/64	Leq 8 hr	5	77.2-84.4	85.0	dB(A)
118	บริษัท มารุนิกซ์ (ประเทศไทย) จำกัด	30/08/64	Leq 8 hr	1	78.6	85.0	dB(A)
119	บริษัท อาปิโก พลาสติค จำกัด (มหาชน)	09/04/64	Leq 8 hr	4	75.6-78.2	85.0	dB(A)
120	บริษัท ฟูจิ ออยล์ (ไทยแลนด์) จำกัด	17/06/64	Leq 8 hr	3	81.8-84.0	85.0	dB(A)
121	บริษัท ซูมิโตโม รับเบอร์ (ไทยแลนด์) จำกัด (โรงงาน 3) 7/3	14/06/64	Leq 8 hr	21	71.4-83.2	85.0	dB(A)
122	บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด ICP2	07/04/64	Leq 8 hr	4	84.4-86.76	85.0	dB(A)
		24/09/64, 28/10/64	Leq 8 hr	4	85.8-91.0	85.0	dB(A)
123	บริษัท ดูคาติ มอเตอร์ (ประเทศไทย) จำกัด	27/04/64	Leq 8 hr	22	61.2-87.6	85.0	dB(A)

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2-2(2)

แบบรายงานผลการตรวจวัดระดับเสียงในบริเวณการทำงาน ประจำปี 2564

No.	รายชื่อโรงงาน	วันที่ตรวจวัด	รายการตรวจวัด	จำนวนจุดตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	ค่ามาตรฐาน	หน่วย
124	บริษัท ชิบะ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด	06/05/64	Leq 8 hr	5	72.7-81.1	85.0	dB(A)
125	บริษัท เอลิแอล อินเตอร์เนชั่นแนล (ไทยแลนด์) จำกัด	29/06/64	Leq 8 hr	21	71.6-88.8	85.0	dB(A)
126	บริษัท วอลเค โน เทค(ไทยแลนด์) จำกัด		Leq 8 hr	8	72.6-88.9	85.0	dB(A)
127	บริษัท ซูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด	08-11/03/64	Leq 8 hr	18	68.40-93.40	90.0	dB(A)
		28-29/09/64	Leq 8 hr	5	82.20-89.50	90.0	dB(A)
128	บริษัท เคมีแมน จำกัด (มหาชน)	23-24/03/64	Leq 8 hr	4	79.9-84.6	85.0	dB(A)
129	บริษัท ทาคะ เพรส (ไทยแลนด์) จำกัด	24-25/03/64	Leq 8 hr	1	88.3	85.0	dB(A)
130	บริษัท ไทยเมดัลเทค จำกัด	11/06/64	Leq 8 hr	8	80.0-87.5	85.0	dB(A)
131	บริษัท บีเอสที สเปเชียลตี้ จำกัด	14/07/64	Leq 12 hr	4	76.9-85.3	87.0	dB(A)
132	บริษัท พีเอ็นพี เคมีเทค จำกัด	02/06/64	Leq 8 hr	2	77, 79	85.0	dB(A)
133	บริษัท ไทยยากิจไพศาล จำกัด	11/06/64	Leq 8 hr	4	81.1-85.0	85.0	dB(A)
134	บริษัท เอ็นทีซี โมลเทค (ไทยแลนด์) จำกัด	13/07/64	Leq 8 hr	3	74-78	85.0	dB(A)
135	บริษัท ทาเคฮาระ รับเบอร์ (ประเทศไทย) จำกัด	07/08/64	Leq 8 hr	1	81.0	85.0	dB(A)
136	บริษัท เหลิน ชวง ดิสเพนซิ่ง พัมพ์ (ไทยแลนด์) จำกัด	09/10/64	Leq 8 hr	7	54.2-84.8	85.0	dB(A)

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2-2(2)

แบบรายงานผลการตรวจวัดระดับความร้อนในบริเวณการทำงาน ประจำปี 2564

No.	รายชื่อโรงงาน	วันที่ตรวจวัด	รายการตรวจวัด	จำนวนจุดตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	ค่ามาตรฐาน	หน่วย
1	บริษัท เบนดะ (ประเทศไทย) จำกัด	22/04/64	WBGT	1	30.9	34	°C
		14/10/64	WBGT	1	30.7	34	°C
2	BMW Manufacturing (Thailand) Co.,Ltd.	29/03/64	WBGT	12	28.7-30.7	32	°C
3	บริษัท โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด	27/4/64	WBGT	3	28.6-29.3	32	°C
		20/07/64	WBGT	3	28.2-28.5	34	°C
4	บริษัท คาร์บอน แอโร่สเซ (ประเทศไทย) จำกัด	21/05/64	WBGT	10	28.2-30.2	34	°C
			WBGT	3	28.0-28.7	32	°C
5	บริษัท กังเขน ไดมอลด์ ทูลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด	10/11/64	WBGT	1	30.9	32	°C
			WBGT	5	27.6-36.0	34	°C
6	บริษัท เจเอ็นซี นอนวูฟเวนส์ (ประเทศไทย) จำกัด	26-27/04/64	WBGT	6	28.0-30.5	34	°C
7	บริษัท ไทย ชินวะ เอโค จำกัด	15/12/64	WBGT	1	28.3	32	°C
8	บริษัท มัทสึดะ เต็นกิ (ไทยแลนด์) จำกัด	19/11/64	WBGT	2	25.3, 26.6	32	°C
9	บริษัท มิยะกิ (ไทยแลนด์) จำกัด	18/03/64	WBGT	1	30.6	32	°C
10	บริษัท ยาสึดะ โคเงียว (ประเทศไทย) จำกัด	25/11/64	WBGT	3	28.1-29.3	32	°C
11	บริษัท เรียวบิ ไค คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด	31/05/64-01/06/64	WBGT	30	29.5-31.9	32	°C
		18-21/10/64	WBGT	31	29.2-31.8	32	°C
12	บริษัท อัลเมนดรา (ประเทศไทย) จำกัด	08/12/64	WBGT	1	31.3	34	°C
13	บริษัท โฮเซอิ เบรค (ไทยแลนด์) จำกัด	26/08/64	WBGT	5	29.1-29.9	32	°C
14	บริษัท ซันอัลลอย อินดัสตรี (ไทยแลนด์) จำกัด	24/03/64	WBGT	1	28.9	32	°C
15	บริษัท ไทย ออยล์ ไพพ์ จำกัด	22/11/64	WBGT	3	27.6-28.6	32	°C
16	บริษัท อจานต้า แพคเกจจิ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด	20/10/64	WBGT	3	20.2-21.5	34	°C
17	บริษัท แอ็คควาเทค แม็กซ์คอน เอเชีย จำกัด 7/241	08/07/64	WBGT	1	30.6	32	°C
			WBGT	4	29.0-31.5	34	°C
18	บริษัท แอ็คควาเทค แม็กซ์คอน เอเชีย จำกัด 7/361	08/07/64	WBGT	1	30.6	32	°C
			WBGT	2	29.8, 30.7	34	°C
19	บริษัท โพสโค โล้ทเต้ค สตีล (ประเทศไทย) จำกัด	24/5/64	WBGT	5	29.0-33.2	34	°C
		16/11/64	WBGT	5	28.8-33.1	34	°C
20	บริษัท บอลี่ ไพพ์ จำกัด	05/11/64	WBGT	2	23.3, 23.7	34	°C
21	บริษัท มิลบอน (ประเทศไทย) จำกัด	29/11/64	WBGT	4	19.0-24.6	34	°C
22	บริษัท แม็คไคย์ รับเบอร์ (ประเทศไทย) จำกัด	23/06/64	WBGT	3	27.7-28.2	32	°C
23	บริษัท คูโบต้า ไอรอน เวอร์ค (ประเทศไทย) จำกัด	07-08/04/64	WBGT	3	27.7-28.0	34	°C
24	บริษัท สยามโลทเต็ค แอ็บเบรซีฟ จำกัด	08/12/64	WBGT	2	27.6, 29.8	32	°C
25	บริษัท คุเระ ไกรน์ดิ้ง วีล (ไทยแลนด์) จำกัด	12/03/64	WBGT	8	27.80-29.50	32	°C
26	บริษัท ซาโคชิมะ (ไทยแลนด์) จำกัด	21-22/04/64	WBGT	7	26.1-28.1	32	°C
27	บริษัท คาโตะ โคเกียวโซะ (ประเทศไทย) จำกัด	07/06/64	WBGT	4	27.0-29.1	34	°C

แบบรายงานผลการตรวจวัดระดับความร้อนในบริเวณการทำงาน ประจำปี 2564

No.	รายชื่อโรงงาน	วันที่ตรวจวัด	รายการตรวจวัด	จำนวนจุดตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	ค่ามาตรฐาน	หน่วย
28	บริษัท สยามไทโก ดรัม อินดัสตรี้ส์ จำกัด	22/10/64	WBGT	1	30.5	32	°C
29	บริษัท ไทย มิชาเกะ ฟอร์จิ้ง จำกัด	23/02/64	WBGT	8	29.1-30.4	32	°C
		20/10/64	WBGT	8	28.7-33.3	32	°C
30	บริษัท สึกิโบชิ (ประเทศไทย) จำกัด	08/06/64	WBGT	2	28.0, 29.8	34	°C
31	บริษัท บริดจสโตน สเปเชียลตี้ไทร์ แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเท	10/05/64	WBGT	16	24.8-30.4	34	°C
32	บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอลดัคเตอร์ จำกัด	26-27/05/64	WBGT	8	23.8-31.0	34	°C
			WBGT	3	29.0-31.1	32	°C
			WBGT	5	23.1-29.8	34	°C
33	บริษัท โตไค ริกะ (ไทยแลนด์) จำกัด	19/04/64	WBGT	9	27.4-29.5	34	°C
		15/11/64	WBGT	5	29.0-29.7	32	°C
34	บริษัท นิตตะ คอร์ปอเรชั่น (ประเทศไทย) จำกัด	26/05/64	WBGT	6	27.7-32.4	34	°C
35	บริษัท เดลต้า พาร์ท แอนด์ ดาย จำกัด	01/11/64	WBGT	3	26.5-27.0	32	°C
36	บริษัท ซันนิ่ง เดล เทค (ประเทศไทย) จำกัด	20/05/64	WBGT	6	29.5-30.6	32	°C
37	บริษัท อาซาฮี แบริ่ง (ประเทศไทย) จำกัด	28/05/64	WBGT	5	28.5-29.1	32	°C
38	บริษัท โทโฮ (ประเทศไทย) จำกัด	09/06/64	WBGT	4	27.1-28.4	32	°C
39	บริษัท ชิบาอุระ แมชชีน แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย) จำ	05/04/64	WBGT	4	24.5-24.7	32	°C
40	บริษัท เอพีเอ็ม ออโต้ คอมโพเน้นท์ส (ประเทศไทย) จำกัด	12/05/64	WBGT	2	29.2, 30.4	34	°C
41	บริษัท โทไค คิไค ยูเท็ค (ประเทศไทย) จำกัด	05/04/64	WBGT	4	30.0-31.6	34	°C
42	บริษัท เทลซัน เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด	11/06/64	WBGT	8	20.3-32	34	°C
			WBGT	1	25.4	32	°C
43	บริษัท จงเซ่อ รับเบอร์ (ไทยแลนด์) จำกัด	17-19/05/64	WBGT	21	28.6-31.9	32	°C
44	บริษัท อิเมิลสี ลูบริแคนท์ (ประเทศไทย) จำกัด	26/04/64	WBGT	5	28.6-29.3	32	°C
45	บริษัท ซีล-อาเบกก์ ประเทศไทย จำกัด	08/05/64	WBGT	4	27.8-29.3	32	°C
46	บริษัท จูง ชิง พรีซิชั่น อินดัสทรี (ไทยแลนด์) จำกัด	15/10/64	WBGT	6	28.3-29.1	32	°C
47	บริษัท แฟนซี อินดัสทรี ไทย จำกัด	20/07/64	WBGT	1	27.5	32	°C
48	บริษัท เอฟไอเอ็นอินเตอร์เนชั่นแนล (ไทยแลนด์) จำกัด	17/03/64	WBGT	1	27.1	32	°C
49	บริษัท แซดเอฟ ซัสซิส ซิสเท็ม (ระยอง) จำกัด	19/04/64	WBGT	8	28.5-29.1	ไม่เกินเกณฑ์	°C
50	บริษัท ไพร์ม สตีล มิลล์ จำกัด	02/06/64	WBGT	2	31.8, 38.2	34	°C
		29/11/64	WBGT	2	28.2, 28.4	34	°C
51	บริษัท อมตะ บีกริม เพาวเวอร์ (ระยอง) 3 จำกัด	09/04/64	WBGT	1	26.7	32	°C
52	บริษัท อมตะ บีกริม เพาวเวอร์ (ระยอง) 4 จำกัด	09/04/64	WBGT	1	26.9	32	°C
53	บริษัท อมตะ บีกริม เพาวเวอร์ (ระยอง) 5 จำกัด	07/04/64	WBGT	1	25.9	34	°C
54	บริษัท ไฮไมล์ (ไทยแลนด์) จำกัด	25/10/64	WBGT	2	29.6, 31.6	32	°C
55	บริษัท ไอเจทีที (ประเทศไทย) จำกัด	13/05/64	WBGT	10	29.20-31.95	32	°C
56	บริษัท โลจิสเน็ตซ์ แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย) จำกัด	15/12/64	WBGT	3	25.1-25.4	34	°C

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2-2(2)

แบบรายงานผลการตรวจวัดระดับความร้อนในบริเวณการทำงาน ประจำปี 2564

No.	รายชื่อโรงงาน	วันที่ตรวจวัด	รายการตรวจวัด	จำนวนจุดตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	ค่ามาตรฐาน	หน่วย
57	บริษัท ฉาง โฮริ่ง รับเบอร์ (ไทยแลนด์) จำกัด	09-10/02/64	WBGT	7	20.3-25.4	29	°C
58	บริษัท มี่ ฮา เมทัลเวิร์คส์ (ไทยแลนด์) จำกัด	18/02/64	WBGT	1	26.6	32	°C
59	บริษัท เว่ย ฮาว ลาเท็กซ์ จำกัด	20/03/64	WBGT	4	27.1-27.2	32	°C
60	บริษัท ปามิรา นิวทริชั่นแนล โปรดักส์ (ประเทศไทย) จำกั	20/05/64	WBGT	2	26, 35	30	°C
			WBGT	1	30	32	°C
			WBGT	3	27-32	34	°C
61	บริษัท ทรีโอ-ทรอนนิกส์ (ประเทศไทย) จำกัด	01/07/64	WBGT	1	29.4	34	°C
62	บริษัท มิตซูบิชิ เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด	19, 28/08/64	WBGT	2	30.9, 33.2	34	°C
			WBGT	1	28.5	32	°C
63	บริษัท อเมอเอเชี่ยน เฟรเกร็นซ รีเสิร์ช จำกัด	22/04/64	WBGT	2	30.6	34	°C
64	บริษัท แมนส์ฟิลด์ (ไทยแลนด์) จำกัด	31/08/64	WBGT	2	20.6, 27.8	34	°C
65	บริษัท เฟลคซิแทลลิค ซีลลิ่ง เทคโนโลยี จำกัด	27/05/64	WBGT	1	29.1	34	°C
66	บริษัท เอชซีพีไอ (ไทยแลนด์) จำกัด	15/10/65	WBGT	5	28.6-30.3	32	°C
67	บริษัท หงหลิน อีเลคตริคเพาเวอร์เทคโนโลยี (ประเทศไท	17/02/64	WBGT	5	26.7-29.9	32	°C
68	บริษัท ฮันวา เมทัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด	02/03/64	WBGT	1	27.7	30	°C
			WBGT	1	27.7	32	°C
69	บริษัท พรูลเด อิเลคทริค แอพไพลแอนซ์ (ไทยแลนด์) จำกั	25/02/64	WBGT	1	31.8	32	°C
70	บริษัท ยูรีโม (ประเทศไทย) จำกัด	28/10/64	WBGT	2	29.1, 29.3	32	°C
71	บริษัท โจงหยวน เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด		WBGT	2	28.0, 28.5	34	°C
		29/7/64	WBGT	2	28.0, 28.5	34	°C
72	บริษัท วอสเซน เมนูแฟคเจอร์ (ประเทศไทย) จำกัด	22/05/64	WBGT	11	28.9-31.1	32	°C
73	บริษัท พีค เลจเจินด์ (ไทยแลนด์) จำกัด	05/06/64	WBGT	2	28.8, 28.9	34	°C
74	บริษัท บ๊อช ออโตโมทีฟ (ประเทศไทย) จำกัด 7/102	21/09/64	WBGT	9	25.4-28.1	34	°C
			WBGT	7	25.9-26.5	32	°C
75	บริษัท โรเบิร์ต บ๊อช ออโตโมทีฟ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไ	22/09/64	WBGT	6	23.6-28.6	32	°C
			WBGT	1	27.8	34	°C
76	บริษัท โรเบิร์ต บ๊อช ออโตโมทีฟ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไ	24/09/64	WBGT	2	19.5, 20.2	34	°C
77	บริษัท อีลาสโตมิกซ์ (ประเทศไทย) จำกัด	24-25/05/64	WBGT	15	27.7-30.7	32	°C
		28-29/10/64	WBGT	15	27.70-30.70	32	°C
78	บริษัท ออโตโมทีฟ โมลด์ เทคโนโลยี จำกัด	31/03/64	WBGT	6	27.5-31.8	32	°C
79	บริษัท เว็บฟอร์จ (ประเทศไทย) จำกัด	21/07/64	WBGT	4	27.4-30.0	32	°C
80	บริษัท คาร์ดิแนล เฮลท์ 222 (ประเทศไทย) จำกัด	18-19/05/64	WBGT	47	22.4-34.0	34	°C
81	บริษัท เท็นมะ (ประเทศไทย) จำกัด	21/04/64	WBGT	10	28.1-31.9	32	°C
82	บริษัท ไทยซัมมิท โอโต เพรส จำกัด	24/05/64	WBGT	3	26.0-26.5	32	°C
83	บริษัท ไทย สพริงฟิช จำกัด	24/04/64	WBGT	3	28.4-29.9	32	°C

แบบรายงานผลการตรวจวัดระดับความร้อนในบริเวณการทำงาน ประจำปี 2564

No.	รายชื่อโรงงาน	วันที่ตรวจวัด	รายการตรวจวัด	จำนวนจุดตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	ค่ามาตรฐาน	หน่วย
84	บริษัท ไทยมอเตอร์เซน จำกัด	02/12/64	WBGT	1	25.5	32	°C
85	บริษัท นิชชิน แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย) จำกัด	28/09/64	WBGT	1	29.4	32	°C
			WBGT	7	28.0-30.1	34	°C
86	บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด ICP1	23/09/64	WBGT	3	28.8-29.7	32	°C
87	บริษัท วิค จำกัด (มหาชน)	04/06/64	WBGT	1	30.4	34	°C
			WBGT	5	30.3-30.9	32	°C
88	บริษัท สามากะ (ประเทศไทย) จำกัด	09/08/64	WBGT	2	ผ่าน	34	°C
89	บริษัท คิว-คอน อีสเทอร์น จำกัด	21/06/64	WBGT	3	30.0-32.0	34	°C
			WBGT	2	30.0, 31.6	32	°C
90	บริษัท ซันโทรี่ เป๊ปซี่โค เบเวอเรจ (ประเทศไทย) จำกัด	05/05/64	WBGT	6	27.7-28.8	34	°C
91	บริษัท โพสโค (ไทยแลนด์) จำกัด	17/06/64	WBGT	1	27.8	34	°C
			WBGT	9	27.2-28.8	32	°C
92	บริษัท ซูมิโตโม รับเบอร์ (ไทยแลนด์) จำกัด (โรงงาน 1-2)	27/04/64-21/05/64	WBGT	81	27.9-36.0	32	°C
93	บริษัท ซูมิโตโม รับเบอร์ (ไทยแลนด์) จำกัด (โรง Mold)	14/05/64	WBGT	3	30.8-31.4	32	°C
94	บริษัท ไฮ-พี (ไทยแลนด์) จำกัด โรง 7-132	21/12/64	WBGT	8	24.4-33.2	34	°C
95	บริษัท อาโดไรซ์ (ประเทศไทย) จำกัด	05/08/64	WBGT	2	27.7, 28.9	32	°C
96	บริษัท เอ็มไอ แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย) จำกัด	02-03/12/64	WBGT	5	26.2-28.1	32	°C
97	บริษัท เดลต้า ไทยรุ่ง จำกัด	22/04/64	WBGT	2	27.5, 27.7	ไม่ระบุ	°C
98	บริษัท ฟิชเชอร์แอนด์พายเคิล แอพพลายแอนเซส (ไทยแล	20/05/64	WBGT	5	29.6-31.7	34	°C
		23/12/64	WBGT	9	27.0-29.8	34	°C
99	บริษัท โหล่วหยาง หลงเมน เฟอร์รอ-อัลลอย แฟคทอรี่ (ป	05/11/64	WBGT	2	30.8, 31.1	32	°C
100	บริษัท ออยล์เลส (ประเทศไทย) จำกัด	30/03/64	WBGT	4	23.3-23.8	32	°C
101	บริษัท โมนามิ (ประเทศไทย) จำกัด	20/05/64	WBGT	5	28.5-30.3	34	°C
102	บริษัท วิโก้ แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย) จำกัด	14/06/64	WBGT	4	25.8-27.0	32	°C
			WBGT	3	25.3-26.7	34	°C
103	บริษัท เนสท์เล่ (ไทย) จำกัด	19-20/05/64	WBGT	6	27.4-31.0	32	°C
		19-26/08/64	WBGT	5	23.2-29.1	32	°C
			WBGT	2		34	°C
104	บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์	27/04/64	WBGT	4	28.6-39.0	32	°C
105	บริษัท มารุนิกซ์ (ประเทศไทย) จำกัด	30/08/64	WBGT	1	29.9	32	°C
106	บริษัท อาปิโก พลาสติค จำกัด (มหาชน)	09/04/64	WBGT	3	27.4-27.7	32	°C
107	บริษัท อีเวอร์ไลท์ แคนเดิล (ไทยแลนด์) จำกัด	31/08/64	WBGT	2	28.4, 29.1	32	°C
108	บริษัท ฟูจิ ออยล์ (ไทยแลนด์) จำกัด	17/06/64	WBGT	3	27.2-28.3	34	°C
109	บริษัท ซูมิโตโม รับเบอร์ (ไทยแลนด์) จำกัด (โรงงาน 3) 7	07/05/64-08/04/64	WBGT	57	23.7-30.8	32	°C

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2-2(2)

แบบรายงานผลการตรวจวัดระดับความร้อนในบริเวณการทำงาน ประจำปี 2564

No.	รายชื่อโรงงาน	วันที่ตรวจวัด	รายการตรวจวัด	จำนวนจุดตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	ค่ามาตรฐาน	หน่วย
110	บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด ICP2	07/04/64	WBGT	2	29.2, 29.5	32	°C
		24/09/64	WBGT	2	29.0, 29.2	32	°C
111	บริษัท ดูคาติ มอเตอร์ (ประเทศไทย) จำกัด	26/04/64	WBGT	22	26.9-29.4	34	°C
112	บริษัท ชิบะ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด	06/05/64	WBGT	5	27.8-28.7	32	°C
113	บริษัท เอลิแอล อินเตอร์เนชั่นแนล (ไทยแลนด์) จำกัด	28/06/64	WBGT	1	29	34	°C
			WBGT	2	26.6, 31.0	32	°C
114	บริษัท วอลเค ใน เทค(ไทยแลนด์) จำกัด		WBGT	3	22.0-28.3	32	°C
115	บริษัท ซูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด	23/04/64	WBGT	6	29.20-33.90	32	°C
			WBGT	2	28.40, 28.70	34	°C
		28/09/64	WBGT	3	31.30-33.80	32	°C
116	บริษัท เคมีแมน จำกัด (มหาชน)	01/04/64	WBGT	2	24.2, 25.4	32	°C
117	บริษัท ทาดะ เพรส (ไทยแลนด์) จำกัด	24/03/64	WBGT	2	28.0, 28.1	34	°C
			WBGT	3	27.7-28.7	32	°C
118	บริษัท ไทยเมตัลเทค จำกัด	11/06/64	WBGT	6	26.8-29.4	32	°C
119	บริษัท อิจิโกห์ อินดัสตรีส์ (ไทยแลนด์) จำกัด	07/06/64	WBGT	2	28.8, 29.3	34	°C
120	บริษัท บีเอสที สเปเชียลตี้ จำกัด	30/04/64	WBGT	1	28.5	32	°C
121	บริษัท พีเอ็นพี เคมีเทค จำกัด	02/06/64	WBGT	2	29.2, 29.5	34	°C
122	บริษัท ไทยยางกิจไพศาล จำกัด	11/06/64	WBGT	4	29.5-30.5	32	°C
123	บริษัท เอ็นพีซี โมลเทค (ไทยแลนด์) จำกัด	13/07/64	WBGT	2	31.1, 31.5	34	°C
124	บริษัท เหลิน ชวง ดิสเพนซิ่ง พัมพ์ (ไทยแลนด์) จำกัด	09/10/64	WBGT	3	26.8-27.2	32	°C
			WBGT	3	26.9-28.4	34	°C

แบบ สอ.3

รายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย
ในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

ชื่อสถานประกอบกิจการ บริษัท ดิงเฮง นิวแมททีเรียลส์ จำกัด เลขทะเบียนนิติบุคคล ..... ประเภทกิจการ .....

ตั้งอยู่เลขที่ 7/525 หมู่ 6 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง รหัสไปรษณีย์ 21140 โทรศัพท์ .....

ได้ตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

โดย ○ ดำเนินการเอง

○ นิติบุคคลที่ได้รับใบอนุญาตตามมาตรา ๑๑ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔

ชื่อนิติบุคคลผู้ให้บริการ ฯ บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด เลขทะเบียนนิติบุคคล 0105543054938 ใบอนุญาตเลขที่ .....

ตั้งแต่วันที่ ..... ถึงวันที่ .....

ขอแจ้งรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย ซึ่งมีรายละเอียดดังนี้

หน้า 1/2

ชื่อสาร	วันที่เก็บตัวอย่าง	จุดที่เก็บตัวอย่าง	จำนวนลูกจ้างที่สัมผัสหรือเกี่ยวข้องกับสารเคมีอันตราย	ชื่อเครื่องมือ และ วัสดุอุปกรณ์ ที่ใช้เก็บตัวอย่าง	อัตราดูดอากาศ *	ระยะเวลาที่เก็บตัวอย่าง **	วันที่วิเคราะห์	ชื่อเครื่องมือวิเคราะห์	ระดับความเข้มข้นที่วิเคราะห์ได้ ***	ขีดจำกัดความเข้มข้น (TLVs) ***	การประเมินผล (เกิน/ไม่เกิน)
Total dust	25/11/2564	เครื่องตัด		PVC Filter	1.8 l/min	8 hrs.	29/11/2564	Weighting	2.41 mg/m^3	None	None
Total dust	25/11/2564	เครื่องรีด 1 ถัง CO_2 (คุณอัสนี คำแก้ว)		PVC Filter	1.8 l/min	8 hrs.	29/11/2564	Weighting	2.33 mg/m^3	None	None
Respirable dust	25/11/2564			PVC Filter, Cyclone	2.2 l/min	8 hrs.	29/11/2564	Weighting	0.16 mg/m^3	None	None
Total dust	25/11/2564	เครื่องรีด 1 ถัง CO2		PVC Filter	1.8 l/min	8 hrs.	29/11/2564	Weighting	2.91 mg/m^3	None	None
Total Hydrocarbon (THC)	25/11/2564			Soild Sorbent Tube	0.2 l/min	8 hrs.	29/11/2564	GC	4.11 ppm	None	None
Total dust	25/11/2564	เตาหลอม		PVC Filter	1.8 l/min	8 hrs.	29/11/2564	Weighting	2.56 mg/m^3	None	None
Total Hydrocarbon (THC)	25/11/2564			Soild Sorbent Tube	0.2 l/min	8 hrs.	29/11/2564	GC	3.86 ppm	None	None
Total dust	25/11/2564	เครื่องรีด 3 ถัง CO_2		PVC Filter	1.8 l/min	8 hrs.	29/11/2564	Weighting	2.51 mg/m^3	None	None
Total Hydrocarbon (THC)	25/11/2564			Soild Sorbent Tube	0.2 l/min	8 hrs.	29/11/2564	GC	3.91 ppm	None	None
Total dust	25/11/2564	เครื่องรีด 3 (คุณสุพันธ์ จงษาอาม)		PVC Filter	1.8 l/min	8 hrs.	29/11/2564	Weighting	2.96 mg/m^3	None	None
Respirable dust	25/11/2564			PVC Filter, Cyclone	2.2 l/min	8 hrs.	29/11/2564	Weighting	0.15 mg/m^3	None	None
Total dust	25/11/2564	สไตร์เบิกของ		PVC Filter	1.8 l/min	8 hrs.	29/11/2564	Weighting	2.32 mg/m^3	None	None
Total dust	25/11/2564	ลานโหลด		PVC Filter	1.8 l/min	8 hrs.	29/11/2564	Weighting	2.31 mg/m^3	None	None
Total dust	25/11/2564	ห้องเก็บสารเคมี		PVC Filter	1.8 l/min	8 hrs.	29/11/2564	Weighting	2.25 mg/m^3	None	None
Total dust	25/11/2564	แพ็คกิ้ง		PVC Filter	1.8 l/min	8 hrs.	29/11/2564	Weighting	2.21 mg/m^3	None	None

วิธีการตรวจวัดและการวิเคราะห์ทางห้องปฏิบัติการใช้มาตรฐานของ ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่องหลักเกณฑ์ วิธีการตรวจวัดฯ Volume/Edition ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม ๑๓๓ ตอนพิเศษ ๓๐๘ ง วันที่ ๒๗ ธันวาคม ๒๕๕๙ หน้า ๑๙

แบบ สอ.3

รายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย
ในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

ชื่อสถานประกอบกิจการ บริษัท ดิงเฮง นิวแมททีเรียลส์ จำกัด เลขทะเบียนนิติบุคคล ..... ประเภทกิจการ .....

ตั้งอยู่เลขที่ 7/525 หมู่ 6 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง รหัสไปรษณีย์ 21140 โทรศัพท์ .....

ได้ตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

โดย ○ ดำเนินการเอง

○ นิติบุคคลที่ได้รับใบอนุญาตตามมาตรา ๑๑ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔

ชื่อนิติบุคคลผู้ให้บริการ ฯ บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด เลขทะเบียนนิติบุคคล 0105543054938 ใบอนุญาตเลขที่ .....

ตั้งแต่วันที่ ..... ถึงวันที่ .....

ขอแจ้งรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย ซึ่งมีรายละเอียดดังนี้

หน้า 2/2

ชื่อสาร	วันที่เก็บตัวอย่าง	จุดที่เก็บตัวอย่าง	จำนวนลูกจ้างที่สัมผัสหรือเกี่ยวข้องกับสารเคมีอันตราย	ชื่อเครื่องมือ และ วัสดุอุปกรณ์ ที่ใช้เก็บตัวอย่าง	อัตราดูดอากาศ *	ระยะเวลาที่เก็บตัวอย่าง **	วันที่วิเคราะห์	ชื่อเครื่องมือวิเคราะห์	ระดับความเข้มข้นที่วิเคราะห์ได้ ***	ขีดจำกัดความเข้มข้น (TLVs) ***	การประเมินผล (เกิน/ไม่เกิน)
Total dust	25/11/2564	ห้องซ่อมบำรุง (คุณณัฐพงษ์ แสงสี)		PVC Filter	1.8 l/min	8 hrs.	29/11/2564	Weighting	2.51 mg/m^3	None	None
Total dust	25/11/2564			PVC Filter	1.8 l/min	8 hrs.	29/11/2564	Weighting	0.16 mg/m^3	None	None
Respirable dust	25/11/2564	เครื่องม้วน		PVC Filter, Cyclone	2.2 l/min	8 hrs.	29/11/2564	Weighting	2.55 mg/m^3	None	None

วิธีการตรวจวัดและการวิเคราะห์ทางห้องปฏิบัติการใช้มาตรฐานของ ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่องหลักเกณฑ์ วิธีการตรวจวัดฯ Volume/Edition ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม ๑๓๓ ตอนพิเศษ ๓๐๘ ง วันที่ ๒๗ ธันวาคม ๒๕๕๙ หน้า ๑๙

ลงชื่อ.....
(นายภัทรภูมิ พวงสุดรัก)
ผู้ดำเนินการตรวจวัดสารเคมีอันตราย

ลงชื่อ.....
(ดร.แพทย์ไทยภูติศ ภานุภ์คนันท์)
ผู้ดำเนินการตรวจวิเคราะห์
สารเคมีอันตรายทางห้องปฏิบัติการ

CEM
C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO.,LTD.
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ.....
(ดร.แพทย์ไทยภูติศ ภานุภ์คนันท์)
นิติบุคคลผู้ให้บริการ
ตรวจวัดและวิเคราะห์ฯ

ลงชื่อ.....
(นส. ไพจิตา ดอนณัฐโพธิ์)
นายจ้าง/ผู้กระทำแทน

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2-2 (1) **สอ.๓**

รายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย

ในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

ชื่อสถานประกอบกิจการ ดีทีเอส แดร็คเซิลไมเออร์ ออโทโมทีฟ ซิสเท็มส์ (ประเทศไทย) จำกัด เลขทะเบียนนิติบุคล 0105541048621 ประเภทกิจการ ประกอบชุดสายไฟ และชุดตกแต่งภายในสำหรับรถยนต์

ตั้งอยู่เลขที่ 7/418 หมู่ที่ 6 ถนน - แขวง/ตำบล มาบยางพร เขต/อำเภอ ปลวกแดง จังหวัด ระยอง

รหัสไปรษณีย์ 20230 โทรศัพท์ 038-627673 ได้ตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

โดย ○ ดำเนินการเอง

☑ นิติบุคคลที่ได้รับใบอนุญาตตามมาตร 11 แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554

ชื่อนิติบุคคลผู้ให้บริการฯ บ.เฮลธ์ แอนด์ เอ็นไวเทค จำกัด เลขทะเบียนนิติบุคคล ใบอนุญาตเลขที่ ว-152

ตั้งแต่วันที่ ถึงวันที่ 5 ก.ค. 2565

ขอแจ้งรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย มีรายละเอียดดังนี้

ชื่อสาร	วันที่เก็บตัวอย่าง	จุดที่เก็บตัวอย่าง	จำนวนลูกจ้างที่สัมผัสหรือเกี่ยวข้องกับสารเคมีอันตราย	ชื่อเครื่องมือและวัสดุอุปกรณ์ที่ใช้เก็บตัวอย่าง	อัตราดูดอากาศ (ลิตรต่อนาที)	ระยะเวลาที่เก็บตัวอย่าง (นาที)	วันที่วิเคราะห์	ชื่อเครื่องมือวิเคราะห์	ระดับความเข้มข้นที่วิเคราะห์ได้	ขีดจำกัดความเข้มข้น (TLVS)	การประเมินผล (เกิน/ไม่เกิน)
IPA	14 ต.ค. 2564	Door line 1	20	Personal sampling pump, Solid sorbent tube	0.05	09.42-11.42	21-23 ต.ค. 2564	Gas Chromatographic[FID]	2.761 ppm	200 ppm	ไม่เกิน
Ethyl acetate	14 ต.ค. 2564	Door line 1	6	Personal sampling pump, Solid sorbent tube	0.2	09.42-11.42	21-23 ต.ค. 2564	Gas Chromatographic[FID]	1.718 ppm	400 ppm	ไม่เกิน
n-Hexane	14 ต.ค. 2564	Door line 1	6	Personal sampling pump, Solid sorbent tube	0.1	09.42-11.42	21-23 ต.ค. 2564	Gas Chromatographic[FID]	1.396 ppm	50 ppm	ไม่เกิน
Cyclohexane	14 ต.ค. 2564	Door line 1	6	Personal sampling pump, Solid sorbent tube	0.1	09.42-11.42	21-23 ต.ค. 2564	Gas Chromatographic[FID]	1.271 ppm	300 ppm	ไม่เกิน
Methyl cyclohexane	14 ต.ค. 2564	Door line 1	6	Personal sampling pump, Solid sorbent tube	0.1	09.42-11.42	21-23 ต.ค. 2564	Gas Chromatographic[FID]	1.013 ppm	400 ppm	ไม่เกิน
Ethanol	14 ต.ค. 2564	Door line 1	2	Personal sampling pump, Solid sorbent tube	0.05	09.42-11.42	21-23 ต.ค. 2564	Gas Chromatographic[FID]	2.618 ppm	1000 ppm	ไม่เกิน

หมายเหตุ : ผลการตรวจวัดมีค่าไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานกำหนด ขอให้ทางโรงงานชี้แจงถึงสาเหตุของปัญหา แนวทางการแก้ไข และมาตรการป้องกัน รวมถึงแผนงานในการดำเนินการดังกล่าว แนบมาให้กับการนิคมฯ ทราบด้วย

ลงชื่อ ธนกฤต เทือกเพีย
(นายธนกฤต เทือกเพีย)
ผู้ดำเนินการตรวจวัดสารเคมีอันตราย

ลงชื่อ ณัตรรวี ผัดเหวิน
(นางสาวณัตรรวี ผัดเหวิน)
ผู้ดำเนินการตรวจวิเคราะห์สารเคมีอันตรายทางห้องปฏิบัติการ

ลงชื่อ รุ่ง ฤทธิญาณ
(นายรุ่ง ฤทธิญาณ)
นิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์ฯ

ลงชื่อ แกร์ฮาร์ด เอ็ยรแนสแบร์เกอร์
(นายแกร์ฮาร์ด เอ็ยรแนสแบร์เกอร์)
นายจ้าง / ผู้กระทำแทน

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2-2 (1) **สอ.๓**

รายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย

ในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

ชื่อสถานประกอบกิจการ บริษัท โตชาเมทัลส์ แอนด์ ไลนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด เลขทะเบียนนิติบุคล 0205555021371 ประเภทกิจการ ผลิตสีกาเคลือบ สีกาเคลือบ และจองสีกาสี

ตั้งอยู่เลขที่ 7/395 หมู่ที่ 6 ถนน - แขวง/ตำบล มาบยางพร เขต/อำเภอ ปลวกแดง จังหวัด ระยอง

รหัสไปรษณีย์ 21140 โทรศัพท์ 033-010314 ได้ตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

โดย ○ ดำเนินการเอง

∅ นิติบุคคลที่ได้รับใบอนุญาตตามมาตร 11 แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554

ชื่อนิติบุคคลผู้ให้บริการฯ บริษัท เอ็นวิเทคเซ็นเตอร์ (ไทย) จำกัด เลขทะเบียนนิติบุคคล 0125537000857 ใบอนุญาตเลขที่ 0202-03-2564-0003

ตั้งแต่วันที่ - ถึงวันที่ -

ขอแจ้งรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย มีรายละเอียดดังนี้

ชื่อสาร	วันที่เก็บตัวอย่าง	จุดที่เก็บตัวอย่าง	จำนวนลูกจ้างที่สัมผัสหรือเกี่ยวข้องกับสารเคมีอันตราย	ชื่อเครื่องมือและวัสดุอุปกรณ์ที่ใช้เก็บตัวอย่าง	อัตราดูดอากาศ (ลิตรต่อนาที)	ระยะเวลาที่เก็บตัวอย่าง (นาที)	วันที่วิเคราะห์	ชื่อเครื่องมือวิเคราะห์	ระดับความเข้มข้นที่วิเคราะห์ได้	ขีดจำกัดความเข้มข้น (TLVS)	การประเมินผล (เกิน/ไม่เกิน)
		ขั้นตอนที่ปฏิบัติการผลิตและเคลือบ									
1. Total Dust	12/10/64	- Area		Personal Air Sampler	2.00	60	14-15/10/64	Electronic Balance		10 mg/m³	ไม่เกิน
				Glass Fiber Filter					<0.010 mg/m³		
2. Zn oxide	12/10/64	- Area		Personal Air Sampler	2.00	240	21/10/64	Atomic Absorption Spectrophotometer	<0.005 mg/m³	15 mg/m³	ไม่เกิน

หมายเหตุ : ผลการตรวจวัดมีค่าไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานกำหนด ขอให้ทางโรงงานชี้แจงถึงสาเหตุของปัญหา แนวทางการแก้ไข และมาตรการป้องกัน รวมถึงแผนงานในการดำเนินการดังกล่าว แนบมาให้กับการนิคมฯ ทราบด้วย

ลงชื่อ .....
(.....)
ผู้ดำเนินการตรวจวัดสารเคมีอันตราย

ลงชื่อ .....
(.....)
ผู้ดำเนินการตรวจวิเคราะห์สารเคมีอันตรายทางห้องปฏิบัติการ

ลงชื่อ .....
(.....)
นิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์ฯ

ลงชื่อ นายวิชิร พัวเสียง
(นายวิชิร พัวเสียง)
นายจ้าง / ผู้กระทำแทน

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2-2 (1) สอ.๓

รายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย

ในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

ชื่อสถานประกอบกิจการ บริษัท โค. เมทัลส์ แอนด์ ไลนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด เลขทะเบียนนิติบุคล 0205555021871 ประเภทกิจการ ผลิตสีกะสีแห้ง สีกากสีผสม และตวงสีกะสี

ตั้งอยู่เลขที่ 7/395 หมู่ที่ 6 ถนน - แขวง/ตำบล มาบยางพร เขต/อำเภอ ปลวกแดง จังหวัด ระยอง

รหัสไปรษณีย์ 21140 โทรศัพท์ 033-010714 ได้ตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

โดย ○ ดำเนินการเอง

⊘ นิติบุคคลที่ได้รับใบอนุญาตตามมาตร 11 แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554

ชื่อนิติบุคคลผู้ให้บริการฯ บริษัท เมตาลินิคส์ เทคนิคส์ (ประเทศไทย) จำกัด เลขทะเบียนนิติบุคคล 0125532008371 ในอนุญาตเลขที่ 0202-03-2564-0003

ตั้งแต่วันที่ - ถึงวันที่ -

ขอแจ้งรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย มีรายละเอียดดังนี้

ชื่อสาร	วันที่เก็บตัวอย่าง	จุดที่เก็บตัวอย่าง	จำนวนลูกจ้างที่สัมผัสหรือเกี่ยวข้องกับสารเคมีอันตราย	ชื่อเครื่องมือและวัสดุอุปกรณ์ที่ใช้เก็บตัวอย่าง	อัตราดูดอากาศ (ลิตรต่อนาที)	ระยะเวลาที่เก็บตัวอย่าง (นาที)	วันที่วิเคราะห์	ชื่อเครื่องมือวิเคราะห์	ระดับความเข้มข้นที่วิเคราะห์ได้	ขีดจำกัดความเข้มข้น (TLVS)	การประเมินผล (เกิน/ไม่เกิน)
5. Respirable	12/10/64	-คุณสิทธิพงศ์ ปัญแก้ว		Personal Air Sampler	2.50	60	14-15/10/64	Electronic Balance	<0.010 mg/m³	3 mg/m³	ไม่เกิน
Dust				Glass Fiber Filter + Cyclone							
		บริเวณสี่แยกกระทะคาราเมล (J2+2A)									
6. Total Dust	12/10/64	Area		Personal Air Sampler	2.00	60	14-15/10/64	Electronic Balance	<0.010 mg/m³	10 mg/m³	ไม่เกิน
				Glass Fiber Filter							

หมายเหตุ: ผลการตรวจวัดมีค่าไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานกำหนด ขอให้ทางโรงงานชี้แจงถึงสาเหตุของปัญหา แนวทางการแก้ไข และมาตรการป้องกัน รวมถึงแผนงานในการดำเนินการดังกล่าว แนบมาให้กับการนิคมฯ ทราบด้วย

ลงชื่อ.....	ลงชื่อ.....	ลงชื่อ.....	ลงชื่อ นาย อิชิ พัวชิยาง
(.....)	(.....)	(.....)	(นายอิชิ พัวชิยาง)
ผู้ดำเนินการตรวจวัดสารเคมีอันตราย	ผู้ดำเนินการตรวจวิเคราะห์สารเคมีอันตรายทางห้องปฏิบัติการ	นิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์ฯ	นายจ้าง / ผู้กระทำแทน

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2-2 (1) สอ.๓

รายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย

ในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

ชื่อสถานประกอบกิจการ บริษัท โค. เมทัลส์ แอนด์ ไลนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด เลขทะเบียนนิติบุคล 0205555502317 ประเภทกิจการ ผลิตสีกะสีแห้ง สีกากสีผสม และตวงสีกะสี

ตั้งอยู่เลขที่ 7/395 หมู่ที่ 6 ถนน - แขวง/ตำบล มาบยางพร เขต/อำเภอ ปลวกแดง จังหวัด ระยอง

รหัสไปรษณีย์ 21140 โทรศัพท์ 033-010714 ได้ตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

โดย ○ ดำเนินการเอง

⊘ นิติบุคคลที่ได้รับใบอนุญาตตามมาตร 11 แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554

ชื่อนิติบุคคลผู้ให้บริการฯ บริษัท เมตาลินิคส์ เทคนิคส์ (ประเทศไทย) จำกัด เลขทะเบียนนิติบุคคล 0125532008571 ในอนุญาตเลขที่ 0202-03-2564-0003

ตั้งแต่วันที่ - ถึงวันที่ -

ขอแจ้งรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย มีรายละเอียดดังนี้

ชื่อสาร	วันที่เก็บตัวอย่าง	จุดที่เก็บตัวอย่าง	จำนวนลูกจ้างที่สัมผัสหรือเกี่ยวข้องกับสารเคมีอันตราย	ชื่อเครื่องมือและวัสดุอุปกรณ์ที่ใช้เก็บตัวอย่าง	อัตราดูดอากาศ (ลิตรต่อนาที)	ระยะเวลาที่เก็บตัวอย่าง (นาที)	วันที่วิเคราะห์	ชื่อเครื่องมือวิเคราะห์	ระดับความเข้มข้นที่วิเคราะห์ได้	ขีดจำกัดความเข้มข้น (TLVS)	การประเมินผล (เกิน/ไม่เกิน)
5. Zn Oxide	12/10/64	Area		Personal air sampler	2.00	240	21/10/64	Atomic Absorption	<0.005 mg/m³	15 mg/m³	ไม่เกิน
				Cellulose Filter				Spectrophotometer			
6. Respirable	12/10/64	คุณเปียะ แก้วมัย		Personal Air Sampler	2.50	60	14-15/10/64	Electronic	<0.010 mg/m³	3 mg/m³	ไม่เกิน
Dust				Glass Fiber Filter				Balance			
				+ Cyclone							

หมายเหตุ: ผลการตรวจวัดมีค่าไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานกำหนด ขอให้ทางโรงงานชี้แจงถึงสาเหตุของปัญหา แนวทางการแก้ไข และมาตรการป้องกัน รวมถึงแผนงานในการดำเนินการดังกล่าว แนบมาให้กับการนิคมฯ ทราบด้วย

ลงชื่อ.....	ลงชื่อ.....	ลงชื่อ.....	ลงชื่อ นาย อิชิ พัวชิยาง
(.....)	(.....)	(.....)	(นายอิชิ พัวชิยาง)
ผู้ดำเนินการตรวจวัดสารเคมีอันตราย	ผู้ดำเนินการตรวจวิเคราะห์สารเคมีอันตรายทางห้องปฏิบัติการ	นิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์ฯ	นายจ้าง / ผู้กระทำแทน

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2-2 (1) สอ.๓

รายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย

ในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

ชื่อสถานประกอบกิจการ บริษัท โตโย แมทติ้ง แอนด์ ไลนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด เลขทะเบียนนิติบุคล 0205555021371 ประเภทกิจการ ผลิตอลูมิเนียมสีแท่ง อลูมิเนียมผสม และอลูมิเนียมสี

ตั้งอยู่เลขที่ 7/395 หมู่ที่ 6 ถนน - แขวง/ตำบล มาบยางพร เขต/อำเภอ ปลวกแดง จังหวัด ระยอง

รหัสไปรษณีย์ ..... โทรศัพท์ ..... ได้ตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

โดย ○ ดำเนินการเอง

⊘ นิติบุคคลที่ได้รับใบอนุญาตตามมาตรา 11 แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554

ชื่อนิติบุคคลผู้ให้บริการฯ บริษัท เอ็ทนิคส์ เซ็นทาลส์ (ไทย) จำกัด เลขทะเบียนนิติบุคคล 0125537008571 ในอนุญาตเลขที่ 0202-03-2564-0003

ตั้งแต่วันที่ - ถึงวันที่ -

ขอแจ้งรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย มีรายละเอียดดังนี้

ชื่อสาร	วันที่เก็บตัวอย่าง	จุดที่เก็บตัวอย่าง	จำนวนลูกจ้างที่สัมผัสหรือเกี่ยวข้องกับสารเคมีอันตราย	ชื่อเครื่องมือและวัสดุอุปกรณ์ที่ใช้เก็บตัวอย่าง	อัตราดูดอากาศ (ลิตรต่อนาที)	ระยะเวลาที่เก็บตัวอย่าง (นาที)	วันที่วิเคราะห์	ชื่อเครื่องมือวิเคราะห์	ระดับความเข้มข้นที่วิเคราะห์ได้	ขีดจำกัดความเข้มข้น (TLVS)	การประเมินผล (เกิน/ไม่เกิน)
		โรงงานผลิตภัณฑ์อลูมิเนียมการาเดอ (72)									
7. Total Dust	12/10/64	Area		Personal Air sampler / Glass Fiber Filter	2.00	60	14-15/10/64	Electronic Balance	<0.010 mg/m³	10 mg/m³	ไม่เกิน
8. Zn oxide	12/10/64	Area		Personal Air sampler / Cellulose Filter	2.00	240	21/10/64	Atomic Absorption Spectrophotometer	<0.005 mg/m³	15 mg/m³	ไม่เกิน

หมายเหตุ : ผลการตรวจวัดมีค่าไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานกำหนด ขอให้ทางโรงงานชี้แจงถึงสาเหตุของปัญหา แนวทางการแก้ไข และมาตรการป้องกัน รวมถึงแผนงานในการดำเนินการดังกล่าว แนบมาให้กับการนิคมฯ ทราบด้วย

ลงชื่อ	ลงชื่อ	ลงชื่อ	ลงชื่อ นาย อัครินทร์ พัฒชัยยุทธ
(.....)	(.....)	(.....)	(นาย อัครินทร์ พัฒชัยยุทธ)
ผู้ดำเนินการตรวจวัดสารเคมีอันตราย	ผู้ดำเนินการตรวจวิเคราะห์สารเคมีอันตรายทางห้องปฏิบัติการ	นิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์ฯ	นายจ้าง / ผู้กระทำแทน

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2-2 (1) สอ.๓

รายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย

ในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

ชื่อสถานประกอบกิจการ บริษัท โตโย แมทติ้ง แอนด์ ไลนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด เลขทะเบียนนิติบุคล 0205555021371 ประเภทกิจการ ผลิตอลูมิเนียมสีแท่ง อลูมิเนียมผสม และอลูมิเนียมสี

ตั้งอยู่เลขที่ 7/395 หมู่ที่ 6 ถนน - แขวง/ตำบล มาบยางพร เขต/อำเภอ ปลวกแดง จังหวัด ระยอง

รหัสไปรษณีย์ 21140 โทรศัพท์ 033-010714 ได้ตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

โดย ○ ดำเนินการเอง

⊘ นิติบุคคลที่ได้รับใบอนุญาตตามมาตรา 11 แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554

ชื่อนิติบุคคลผู้ให้บริการฯ บริษัท เอ็ทนิคส์ เซ็นทาลส์ (ไทย) จำกัด เลขทะเบียนนิติบุคคล 0125537008571 ในอนุญาตเลขที่ 0202-03-2564-0003

ตั้งแต่วันที่ - ถึงวันที่ -

ขอแจ้งรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย มีรายละเอียดดังนี้

ชื่อสาร	วันที่เก็บตัวอย่าง	จุดที่เก็บตัวอย่าง	จำนวนลูกจ้างที่สัมผัสหรือเกี่ยวข้องกับสารเคมีอันตราย	ชื่อเครื่องมือและวัสดุอุปกรณ์ที่ใช้เก็บตัวอย่าง	อัตราดูดอากาศ (ลิตรต่อนาที)	ระยะเวลาที่เก็บตัวอย่าง (นาที)	วันที่วิเคราะห์	ชื่อเครื่องมือวิเคราะห์	ระดับความเข้มข้นที่วิเคราะห์ได้	ขีดจำกัดความเข้มข้น (TLVS)	การประเมินผล (เกิน/ไม่เกิน)
6. Respirable Dust	12/10/64	จุดเก็บตัวอย่าง บริษัทฯ		Personal Air sampler / Glass Fiber Filter + Carbon	2.00	60	14-15/10/64	Electronic Balance	<0.010 mg/m³	3 mg/m³	ไม่เกิน
		วัสดุ Zinc Alloy									
7. Total Dust	12/10/64	Area		Personal Air sampler / Glass Fiber Filter	2.00	60	14-15/10/64	Electronic Balance	<0.010 mg/m³	10 mg/m³	ไม่เกิน

หมายเหตุ : ผลการตรวจวัดมีค่าไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานกำหนด ขอให้ทางโรงงานชี้แจงถึงสาเหตุของปัญหา แนวทางการแก้ไข และมาตรการป้องกัน รวมถึงแผนงานในการดำเนินการดังกล่าว แนบมาให้กับการนิคมฯ ทราบด้วย

ลงชื่อ	ลงชื่อ	ลงชื่อ	ลงชื่อ .....
(.....)	(.....)	(.....)	(.....)
ผู้ดำเนินการตรวจวัดสารเคมีอันตราย	ผู้ดำเนินการตรวจวิเคราะห์สารเคมีอันตรายทางห้องปฏิบัติการ	นิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์ฯ	นายจ้าง / ผู้กระทำแทน

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2-2 (1) สอ.๓

รายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย

ในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

ชื่อสถานประกอบกิจการ บริษัท โตชิบา เมทัลส์ แอนด์ ไฟน์ เซรามิคส์ (ไทย) จำกัด เลขทะเบียนนิติบุคล 0205555021371 ประเภทกิจการ ผลิตหลังคาสีแห้ง สังกะสีผสม และสองสังกะสี

ตั้งอยู่เลขที่ 7/395 หมู่ที่ 6 ถนน - แขวง/ตำบล มาบยางพร เขต/อำเภอ ปลวกแดง จังหวัด ระยอง

รหัสไปรษณีย์ 21140 โทรศัพท์ 033-010714 ได้ตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

โดย ○ ดำเนินการเอง

✓ นิติบุคคลที่ได้รับใบอนุญาตตามมาตรา 11 แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554

ชื่อนิติบุคคลผู้ให้บริการฯ บริษัท เอาท์ซิดสิ้นเวอร์ส์ไทย จำกัด เลขทะเบียนนิติบุคคล 0125532008571 ใบอนุญาตเลขที่ 0202-03-2564-0003

ตั้งแต่วันที่ - ถึงวันที่ -

ขอแจ้งรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย มีรายละเอียดดังนี้

ชื่อสาร	วันที่เก็บตัวอย่าง	จุดที่เก็บตัวอย่าง	จำนวนลูกจ้างที่สัมผัสหรือเกี่ยวข้องกับสารเคมีอันตราย	ชื่อเครื่องมือและวัสดุอุปกรณ์ที่ใช้เก็บตัวอย่าง	อัตราดูดอากาศ (ลิตรต่อนาที)	ระยะเวลาที่เก็บตัวอย่าง (นาที)	วันที่วิเคราะห์	ชื่อเครื่องมือวิเคราะห์	ระดับความเข้มข้นที่วิเคราะห์ได้	ขีดจำกัดความเข้มข้น (TLVS)	การประเมินผล (เกิน/ไม่เกิน)
11. Zn oxide	12/10/64	Area.		Personal Air Sampler	2.00	240	21/10/64	Atomic Absorption	<0.005 mg/m³	15 mg/m³	ไม่เกิน
				Cellulose Filter				Spectrophotometer			
12. Respirable	12/10/64	คุณพุฒิอาทร สินสวัสดิ์		Personal Air sampler	2.50	60	14-15/10/64	Electronic Balance	<0.010 mg/m³	3 mg/m³	ไม่เกิน
Dust				Glass Fiber Filter +							
				Cyclone							

หมายเหตุ : ผลการตรวจวัดมีค่าไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานกำหนด ขอให้ทางโรงงานชี้แจงถึงสาเหตุของปัญหา แนวทางการแก้ไข และมาตรการป้องกัน รวมถึงแผนงานในการดำเนินการดังกล่าว แนบมาให้กับการนิคมฯ ทราบด้วย

ลงชื่อ.....	ลงชื่อ.....	ลงชื่อ.....	ลงชื่อ นายวชิร พวงชัยยา
(.....)	(.....)	(.....)	(นายวชิร พวงชัยยา)
ผู้ดำเนินการตรวจวัดสารเคมีอันตราย	ผู้ดำเนินการตรวจวิเคราะห์สารเคมีอันตรายทางห้องปฏิบัติการ	นิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์ฯ	นายจ้าง / ผู้กระทำแทน

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2-2 (1) สอ.๓

รายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย

ในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

ชื่อสถานประกอบกิจการ บริษัท โตชิบา เมทัลส์ แอนด์ ไฟน์ เซรามิคส์ (ไทย) จำกัด เลขทะเบียนนิติบุคล 0205555021371 ประเภทกิจการ ผลิตหลังคาสีแห้ง สังกะสีผสม และสองสังกะสี

ตั้งอยู่เลขที่ 7/395 หมู่ที่ 6 ถนน - แขวง/ตำบล มาบยางพร เขต/อำเภอ ปลวกแดง จังหวัด ระยอง

รหัสไปรษณีย์ 21140 โทรศัพท์ 033-010714 ได้ตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

โดย ○ ดำเนินการเอง

✓ นิติบุคคลที่ได้รับใบอนุญาตตามมาตรา 11 แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554

ชื่อนิติบุคคลผู้ให้บริการฯ บริษัท เอาท์ซิดสิ้นเวอร์ส์ไทย จำกัด เลขทะเบียนนิติบุคคล 0125532008571 ใบอนุญาตเลขที่ 0202-03-2564-0003

ตั้งแต่วันที่ - ถึงวันที่ -

ขอแจ้งรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย มีรายละเอียดดังนี้

ชื่อสาร	วันที่เก็บตัวอย่าง	จุดที่เก็บตัวอย่าง	จำนวนลูกจ้างที่สัมผัสหรือเกี่ยวข้องกับสารเคมีอันตราย	ชื่อเครื่องมือและวัสดุอุปกรณ์ที่ใช้เก็บตัวอย่าง	อัตราดูดอากาศ (ลิตรต่อนาที)	ระยะเวลาที่เก็บตัวอย่าง (นาที)	วันที่วิเคราะห์	ชื่อเครื่องมือวิเคราะห์	ระดับความเข้มข้นที่วิเคราะห์ได้	ขีดจำกัดความเข้มข้น (TLVS)	การประเมินผล (เกิน/ไม่เกิน)
13. Zn Fume	12/10/64	นิติบุคคลสิ้นเชิงกระบวน		Personal Air sampler	2.00	240	21/10/64	Atomic Absorption	<0.005 mg/m³	5 mg/m³	ไม่เกิน
		การหลอม		Cellulose Filter.				Spectrophotometer			
14. Chlorine	12/10/64	นิติบุคคลสิ้นเชิงกระบวน		Personal Air sampler	1.00	60	18/10/64	Spectrophotometer	0.031 PPm	1 PPm	ไม่เกิน
		การหลอม		Absorption Solution							
15. Hydrogen	12/10/64	นิติบุคคลสิ้นเชิงกระบวน		Personal air sampler	0.50	15	21/10/64	Ion Chromatography	0.013 PPm	5 PPm	ไม่เกิน
Chloride		การหลอม		Silica Fuoc							

หมายเหตุ : ผลการตรวจวัดมีค่าไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานกำหนด ขอให้ทางโรงงานชี้แจงถึงสาเหตุของปัญหา แนวทางการแก้ไข และมาตรการป้องกัน รวมถึงแผนงานในการดำเนินการดังกล่าว แนบมาให้กับการนิคมฯ ทราบด้วย

ลงชื่อ.....	ลงชื่อ.....	ลงชื่อ.....	ลงชื่อ นายวชิร พวงชัยยา
(.....)	(.....)	(.....)	(นายวชิร พวงชัยยา)
ผู้ดำเนินการตรวจวัดสารเคมีอันตราย	ผู้ดำเนินการตรวจวิเคราะห์สารเคมีอันตรายทางห้องปฏิบัติการ	นิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์ฯ	นายจ้าง / ผู้กระทำแทน

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2-2 (1) สอ.๓

รายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย

ในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

ชื่อสถานประกอบกิจการ บริษัท โอ.เอ.เอ็ม.เอ็ม แอนด์ ไอนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด เลขทะเบียนนิติบุคล 0205555021371 ประเภทกิจการ ผลิตสังกะสีแท่ง สังกะสีผง และลวดสังกะสี

ตั้งอยู่เลขที่ 7/395 หมู่ที่ 6 ถนน – แขวง/ตำบล มาบข่าพร เขต/อำเภอ ปลวกแดง จังหวัด ระยอง

รหัสไปรษณีย์ 21140 โทรศัพท์ 033-010714 ได้ตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

โดย ○ ดำเนินการเอง

⊘ นิติบุคคลที่ได้รับใบอนุญาตตามมาตรา 11 แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554

ชื่อนิติบุคคลผู้ให้บริการฯ บริษัท เอ.อาร์.เซ็นทาวเวอร์ (ไทย) จำกัด เลขทะเบียนนิติบุคคล 0125532008527 ใบอนุญาตเลขที่ 0202-03-2564-0003

ตั้งแต่วันที่ – ถึงวันที่ –

ขอแจ้งรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย มีรายละเอียดดังนี้

ชื่อสาร	วันที่เก็บตัวอย่าง	จุดที่เก็บตัวอย่าง	จำนวนลูกจ้างที่สัมผัสหรือเกี่ยวข้องกับสารเคมีอันตราย	ชื่อเครื่องมือและวัสดุอุปกรณ์ที่ใช้เก็บตัวอย่าง	อัตราดูดอากาศ (ลิตรต่อนาที)	ระยะเวลาที่เก็บตัวอย่าง (นาที)	วันที่วิเคราะห์	ชื่อเครื่องมือวิเคราะห์	ระดับความเข้มข้นที่วิเคราะห์ได้	ขีดจำกัดความเข้มข้น (TLVS)	การประเมินผล (เกิน/ไม่เกิน)
16. Formaldehyde	12/10/64	บริเวณที่ตั้งเครื่องจ		Personal air sampler	1.00	15	18/10/64	Spectrophotometer	<0.043 ppm	50 ppm	ไม่เกิน
		กรวยน้ำ		Absorption solution							
17. Zn Fume	12/10/64	บริเวณที่ตั้งเครื่องระบายน้ำ		Personal air sampler	2.00	240	21/10/64	Atomic Absorption	<0.005 mg/m³	5 mg/m³	ไม่เกิน
		กรวยแก้ว (TZ+ZA)		Cellulose Filter				Spectrophotometer			
18. Chloride	12/10/64	บริเวณที่ตั้งเครื่องสูบน้ำ		Personal air sampler	1.00	60	18/10/64	Spectrophotometer	0.050 ppm	1 ppm	ไม่เกิน
		กรวยแก้ว (TZ+ZA)		Absorption Solution							

หมายเหตุ : ผลการตรวจวัดมีค่าไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานกำหนด ขอให้ทางโรงงานชี้แจงถึงสาเหตุของปัญหา แนวทางการแก้ไข และมาตรการป้องกัน รวมถึงแผนงานในการดำเนินการดังกล่าว แนบมาให้กับการนิคมฯ ทราบด้วย

ลงชื่อ.....	ลงชื่อ.....	ลงชื่อ.....	ลงชื่อ.....
(.....)	(.....)	(.....)	(.....)
ผู้ดำเนินการตรวจวัดสารเคมีอันตราย	ผู้ดำเนินการตรวจวิเคราะห์สารเคมีอันตรายทางห้องปฏิบัติการ	นิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์ฯ	นายจ้าง / ผู้กระทำแทน

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2-2 (1) สอ.๓

รายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย

ในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

ชื่อสถานประกอบกิจการ บริษัท โอ.เอ.เอ็ม.เอ็ม แอนด์ ไอนิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด เลขทะเบียนนิติบุคล 0205555021371 ประเภทกิจการ ผลิตสังกะสีแท่ง สังกะสีผง และลวดสังกะสี

ตั้งอยู่เลขที่ 7/395 หมู่ที่ 6 ถนน – แขวง/ตำบล มาบข่าพร เขต/อำเภอ ปลวกแดง จังหวัด ระยอง

รหัสไปรษณีย์ ..... โทรศัพท์ ..... ได้ตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

โดย ○ ดำเนินการเอง

⊘ นิติบุคคลที่ได้รับใบอนุญาตตามมาตรา 11 แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554

ชื่อนิติบุคคลผู้ให้บริการฯ บริษัท เอ.อาร์.เซ็นทาวเวอร์ (ไทย) จำกัด เลขทะเบียนนิติบุคคล 0125532008527 ใบอนุญาตเลขที่ 0202-03-2564-0003

ตั้งแต่วันที่ – ถึงวันที่ –

ขอแจ้งรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย มีรายละเอียดดังนี้

ชื่อสาร	วันที่เก็บตัวอย่าง	จุดที่เก็บตัวอย่าง	จำนวนลูกจ้างที่สัมผัสหรือเกี่ยวข้องกับสารเคมีอันตราย	ชื่อเครื่องมือและวัสดุอุปกรณ์ที่ใช้เก็บตัวอย่าง	อัตราดูดอากาศ (ลิตรต่อนาที)	ระยะเวลาที่เก็บตัวอย่าง (นาที)	วันที่วิเคราะห์	ชื่อเครื่องมือวิเคราะห์	ระดับความเข้มข้นที่วิเคราะห์ได้	ขีดจำกัดความเข้มข้น (TLVS)	การประเมินผล (เกิน/ไม่เกิน)
15. Hydrogen	12/10/64	บริเวณที่ตั้งเครื่องจ		Personal air sampler	0.50	15	22/10/64	Ion	0.007 ppm	5 ppm	ไม่เกิน
Chloride		กรวยแก้ว (TZ+ZA)		/silica Tube				chromatography			
16. Formaldehyde	12/10/64	บริเวณที่ตั้งเครื่องจ		Personal air sampler	1.00	15	18/10/64	Spectrophotometer	<0.043 ppm	50 ppm	ไม่เกิน
		กรวยแก้ว (TZ+ZA)		Absorption Solution							
17. Zn Fume	12/10/64	บริเวณที่ตั้งเครื่องระบาย		Personal air sampler	2.00	240	21/10/64	Atomic Absorption	<0.005 mg/m³	5 mg/m³	ไม่เกิน
		กรวยแก้ว (TZ)						Spectrophotometer			

หมายเหตุ : ผลการตรวจวัดมีค่าไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานกำหนด ขอให้ทางโรงงานชี้แจงถึงสาเหตุของปัญหา แนวทางการแก้ไข และมาตรการป้องกัน รวมถึงแผนงานในการดำเนินการดังกล่าว แนบมาให้กับการนิคมฯ ทราบด้วย

ลงชื่อ.....	ลงชื่อ.....	ลงชื่อ.....	ลงชื่อ สวย ปิยะ พวงยิ่ง
(.....)	(.....)	(.....)	(สวย ปิยะ พวงยิ่ง)
ผู้ดำเนินการตรวจวัดสารเคมีอันตราย	ผู้ดำเนินการตรวจวิเคราะห์สารเคมีอันตรายทางห้องปฏิบัติการ	นิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์ฯ	นายจ้าง / ผู้กระทำแทน

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2-2 (1) สอ.๓

รายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย

ในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

ชื่อสถานประกอบกิจการ บริษัท โตชะ เมทัลส์ แอนด์ โลหะ (ประเทศไทย) จำกัด เลขทะเบียนนิติบุคล 0205555021321 ประเภทกิจการ ผลิตสังกะสีเส้น สังกะสีแผ่นเรียบ และลวดสังกะสี

ตั้งอยู่เลขที่ 7/395 หมู่ที่ 6 ถนน – แขวง/ตำบล มาบยางพร เขต/อำเภอ นิคมพัฒนา จังหวัด ระยอง

รหัสไปรษณีย์ 21140 โทรศัพท์ 033-010794 ได้ตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

โดย ○ ดำเนินการเอง

☑ นิติบุคคลที่ได้รับใบอนุญาตตามมาตรา 11 แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554

ชื่อนิติบุคคลผู้ให้บริการฯ บริษัท เอกซ์เซ็นเตอร์ (ประเทศไทย) จำกัด เลขทะเบียนนิติบุคคล 0125532008521 ใบอนุญาตเลขที่ 0202-03-2564-0003

ตั้งแต่วันที่ – ถึงวันที่ –

ขอแจ้งรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย มีรายละเอียดดังนี้

ชื่อสาร	วันที่เก็บตัวอย่าง	จุดที่เก็บตัวอย่าง	จำนวนลูกจ้างที่สัมผัสหรือเกี่ยวข้องกับสารเคมีอันตราย	ชื่อเครื่องมือและวัสดุอุปกรณ์ที่ใช้เก็บตัวอย่าง	อัตราดูดอากาศ (ลิตรต่อนาที)	ระยะเวลาที่เก็บตัวอย่าง (นาที)	วันที่วิเคราะห์	ชื่อเครื่องมือวิเคราะห์	ระดับความเข้มข้นที่วิเคราะห์ได้	ขีดจำกัดความเข้มข้น (TLVS)	การประเมินผล (เกิน/ไม่เกิน)
22. Chlorine	12/10/64	บริเวณกระบวนการผลิตกรดกำมะถัน		Personal Air Sampler	1.00	60	19/10/64	Spectrophotometer	<0.003 ppm	1 ppm	ไม่เกิน
		กรดกำมะถัน (T2)		Absorption Solution							
23 Hydrogen Chloride	12/10/64	บริเวณกระบวนการผลิตกรดกำมะถัน		Personal Air Sampler	0.50	15	22/10/64	Ion chromatography	<0.007 ppm	5 ppm	ไม่เกิน
		กรดกำมะถัน (T2)		Silica Tube							
24. Ammonia	12/10/64	บริเวณกระบวนการผลิตกรดกำมะถัน		Personal Air Sampler	1.00	15	18/10/64	Spectrophotometer	<0.043 ppm	50 ppm	ไม่เกิน
		กรดกำมะถัน (T2)		Absorption Solution							

หมายเหตุ : ผลการตรวจวัดมีค่าไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานกำหนด ขอให้ทางโรงงานชี้แจงถึงสาเหตุของปัญหา แนวทางการแก้ไข และมาตรการป้องกัน รวมถึงแผนงานในการดำเนินการดังกล่าว แนบมาให้กับการนิคมฯ ทราบด้วย

ลงชื่อ..... (.....) ผู้ดำเนินการตรวจวัดสารเคมีอันตราย

ลงชื่อ..... (.....) ผู้ดำเนินการตรวจวิเคราะห์สารเคมีอันตรายทางห้องปฏิบัติการ

ลงชื่อ..... (.....) นิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์ฯ

ลงชื่อ (นาย อชิต พลชัยยา) นายจ้าง / ผู้กระทำแทน

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2-2 (2)

แบบรายงานผลการตรวจวัดระดับความร้อนเฉลี่ย (Twa 8 hr) และระดับความร้อน (WBGT) ในบริเวณการทำงาน

ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2564

บริษัท โตชะ เมทัลส์ แอนด์ โลหะ (ประเทศไทย) จำกัด

ลำดับที่	ชื่อ-สกุล	ตำแหน่งงาน	ผลการตรวจวัด	ชื่อเครื่องมือ	วันที่ตรวจวัด	ช่วงเวลาตรวจวัด	ชื่อผู้ตรวจวัด
1	นายสมชาย ใจดี	ช่างซ่อมบำรุง	28.4	WBGT	20/12/64	13.00-15.00	
2	นายสมศักดิ์ ขยันงาน	ช่างซ่อมบำรุง	28.5				
3	นายสมพร ใจดี	ช่างซ่อมบำรุง	28.2				
4	นายสมหมาย ใจดี	ช่างซ่อมบำรุง	28.0				

หมายเหตุ : ผลการตรวจวัดมีค่าไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานกำหนด ขอให้ทางโรงงานชี้แจงถึงสาเหตุของปัญหา แนวทางการแก้ไข และมาตรการป้องกัน รวมถึงแผนงานในการดำเนินการดังกล่าว แนบมาให้กับการนิคมฯ ทราบด้วย

ลงชื่อ (นาย อชิต พลชัยยา) ผู้จัดการ

ตำแหน่ง ผู้ประกอบการด้านอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมในการทำงาน

ลงชื่อ..... ผู้จัดการ

ตำแหน่ง.....

หมายเหตุ

รายงานนี้ใช้ได้เฉพาะเครื่องมือที่ได้ขึ้นทะเบียนกับกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานเท่านั้น

แบบรายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง (L_{eq} 8 hr) และระดับความร้อน (WBGT) ในบริเวณการทำงาน

ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2564

บริษัท ดีทีเอส แดร็คเซ็สไมเออร์ ออโทโมทีฟ ซิสเท็มส์ (ประเทศไทย) จำกัด

ดัชนีตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ช่วงเวลาตรวจวัด	ชื่อจุดตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	มาตรฐาน	หน่วย
TWA	14 ต.ค. 2564	08.30-17.30	Interior	74	<=85	dB(A)
Lmax	14 ต.ค. 2564	08.30-17.30	Interior	80.1	<=115	dB(A)
TWA	14 ต.ค. 2564	08.30-17.30	Foaming machine 1	71.2	<=85	dB(A)
Lmax	14 ต.ค. 2564	08.30-17.30	Foaming machine 1	79.9	<=115	dB(A)
TWA	14 ต.ค. 2564	08.30-17.30	Foaming machine 2	72.9	<=85	dB(A)
Lmax	14 ต.ค. 2564	08.30-17.30	Foaming machine 2	80.2	<=115	dB(A)
ไม่มีการตรวจวัดระดับความร้อน เนื่องจากบริษัทไม่มีจุดที่ก่อให้เกิดความร้อนที่เป็นอันตรายต่อพนักงาน						

<u>หมายเหตุ</u> : ผลการตรวจวัดมีค่าไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานกำหนด ขอให้ทางโรงงานชี้แจงถึงสาเหตุของปัญหา แนวทางการแก้ไข และมาตรการป้องกัน รวมถึงแผนงานในการดำเนินการดังกล่าว แนบมาให้กับการนิคมฯทราบด้วย

ลงชื่อ อุณรุท ผิวนา ผู้รายงาน

(นาย อุณรุท ผิวนา)

ตำแหน่ง EHS Officer

รบกวนสรุปข้อมูลตามแบบฟอร์มค่ะ

ขอบคุณค่ะ

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2-2 (2)

แบบรายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง (L_{eq} 8 hr) และระดับความร้อน (WBGT) ในบริเวณการทำงาน

ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2564

บริษัท ศรีภิเษกเซลเซ็ลส์ 222 (ประเทศไทย) จำกัด

ดัชนีตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ช่วงเวลาตรวจวัด	ชื่อจุดตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	มาตรฐาน	หน่วย
Leq 12 hrs	9 ส.ค. 64	09.00	Latex Mixing first floor	73.2	87	dB(A)
	"	09.00	Forming Line B	73.7	87	"
	"	09.00	Forming Line C	86.4	87	"
	"	09.00	Forming Rework	80.5	87	"
	"	09.00	DSP Striping booth N	80.3	87	"
	"	09.00	DSP Striping booth O	80.6	87	"
	"	14.00	Chlorine Inkmarkin 13	81.1	87	"
	"	14.00	chlorine Ink marking 5	83.7	87	"
	"	14.00	chlorine cyclone 17	84.8	87	"
	"	14.00	Packaging 1B	82.3	87	"
	"	14.00	Packaging 3A	85.0	87	"
WBGT	18 พค 64	120 นาที	striping booth A	28.8	34.0	WBGT
	"	120 นาที	Striping booth G	28.9	34.0	"
	"	"	Striping booth L	23.7	34.0	"
	"	"	Striping booth K	29.7	34.0	"
	"	"	cyclone NO. 6	28.0	34.0	"
	"	"	cyclone NO 1 ชั้น 2	32.2	34.0	"
	"	"	cyclone NO 19	30.9	34.0	"
	"	"	DSP sky walk 1-2	30.7	34.0	"
	"	"	Lubricator plant 3 NO17	30.2	34.0	"

<u>หมายเหตุ</u> : ผลการตรวจวัดมีค่าไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานกำหนด ขอให้ทางโรงงานชี้แจงถึงสาเหตุของปัญหา แนวทางการแก้ไข และมาตรการป้องกัน รวมถึงแผนงานในการดำเนินการดังกล่าว แนบมาให้กับการนิคมฯทราบด้วย

ลงชื่อ พัชราภรณ์ เนนุอง ผู้รายงาน

(.....)

ตำแหน่ง Sr. Coordinator

รบกวนสรุปข้อมูลตามแบบฟอร์มค่ะ

ขอบคุณค่ะ

ภาคผนวกที่ 20

ข้อมูลอัตรามลพิษทางอากาศของบริษัท โพสโค โค้ทเต้ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด และบริษัท ไดกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 7.4-2

อัตราการระบายมลพิษทางอากาศของโครงการเมื่อเทียบเป็นพื้น

SOURCE	EMISSION CONTROL SYSTEM	STACK[1/] D (mm)	STACK[1/] H (m)	EXHAUST GAS[1/] T (°C)	EXHAUST GAS[1/] V (m/s)	EXHAUST GAS[1/] Q (m^3/s)	FLUE GAS (Nm^3/s)	POLLOTANT CONCENTRATION[2/] TSP (mg/Nm^3)	SO2 (ppm)	SO2 (mg/Nm^3)	NO2 (ppm)	NO2 (mg/Nm^3)	EMISSION LOADING TSP (g/s)	SO_2 (g/s)	NO_2 (g/s)	อัตราการระบายมลพิษเทียบเป็นพื้นที่ (ไร่) [6/] TSP	SO2	NO2
Furnace	low NO_x burner	1050.0	43.0	180.0	8.61	7.46	4.91	10.00	11.40	30	159.50	300	0.049	0.146	1.473	2.60	6.51	300.61
Boiler		650.0	20.0	120.0	8.56	2.84	2.15	10.00	11.40	30	159.50	300	0.022	0.064	0.645	2.91	4.15	150.00
STANDARD (natural gas) [3/]								120	800	-	180	-	-	-	-	-	-	-
STANDARD [4/]								320	60	-	200	-	-	-	-			
Cleaning	WET SCRUBBER	1100	43	60	8.38	8.38	7.50	30	-	-	-	-	0.22	-	-	11.90	-	-
Skin Pass	WET SCRUBBER	1150	44.5	60	8.55	8.55	7.65	30	-	-	-	-	0.23	-	-	12.15	-	-
Coater & Oven	WET SCRUBBER	750	44.5	60	3.72	3.72	3.33	30	-	-	-	-	0.10	-	-	5.28	-	-
Pot Roll Cleaning	WET SCRUBBER	700.0	20	60	3.27	3.27	2.93	-					-	-	-	-	-	-
STANDARD[5/]								400	-	-	-	-	รวม			34.84	10.66	450.61

หมายเหตุ : [1/] ที่ 1 atm, 0°C, 11%O_2

[2/] ที่ Normal condition 1 atm, 25°C, 7%O_2

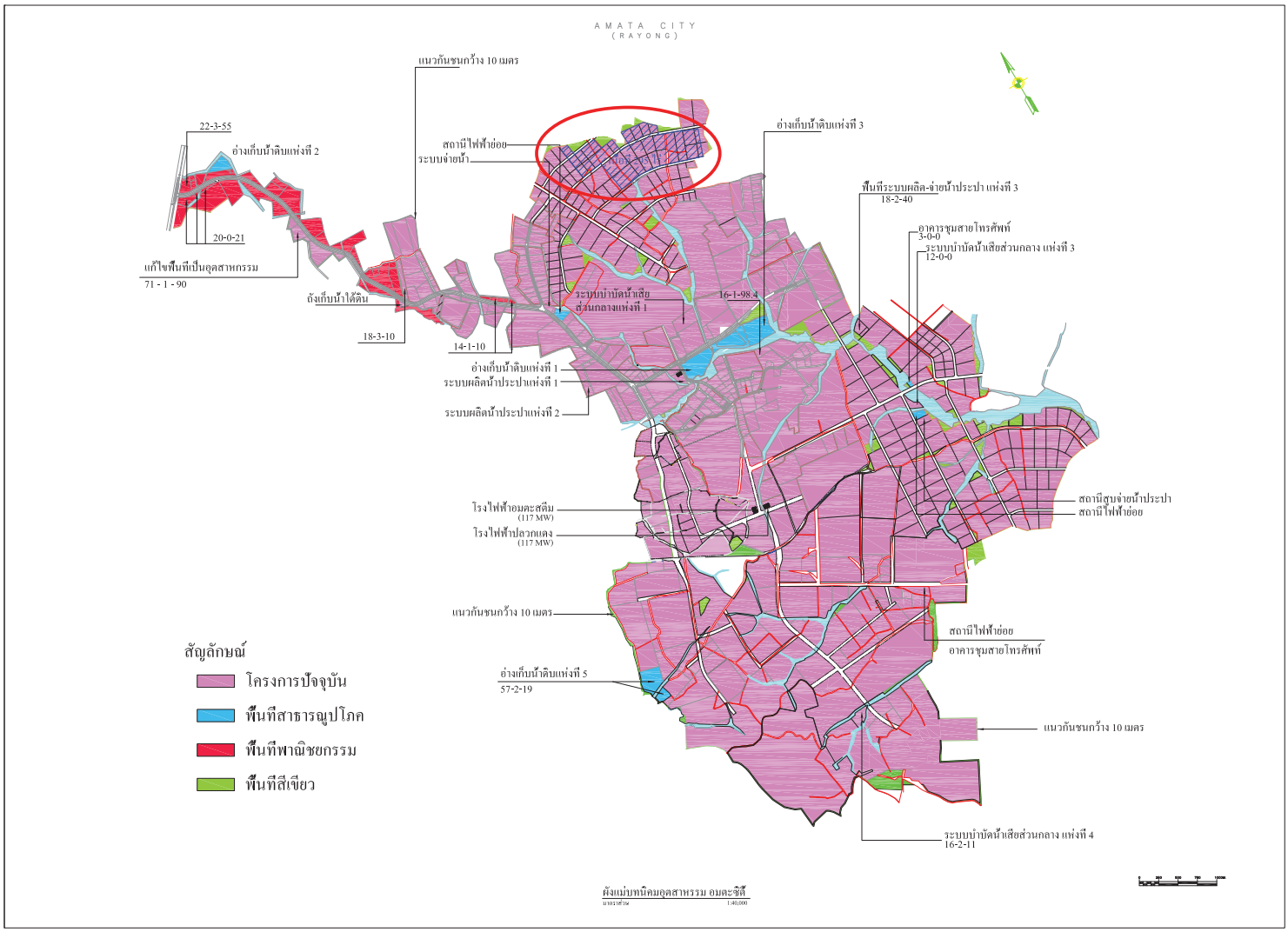
[3/] มาตรฐานของโรงเหล็กใหม่ตามประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานเหล็ก พ.ศ. 2544 (โรงเหล็กใหม่)

[4/] มาตรฐานของประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ.2549

[5/] มาตรฐานของประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549

[6/] คำนวณโดยนำค่าการระบายมลพิษของโครงการหารด้วยอัตราการระบายมลพิษที่นิคมฯ กำหนด

ที่มา : บริษัท โพสโค - เซาท์ เอเชีย จำกัด, 2557



AMATA
"Perfect City Developer"

ที่ CT2014/048

วันที่ 23 เมษายน 2557

เรื่อง แจ้งการมอบสิทธิ์ของพื้นที่ในการรองรับมลพิษทางอากาศของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ให้แก่ บริษัท โพสโค - เซาท์ เอเชีย จำกัด

เรียน ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

สิ่งที่แนบมาด้วย สำเนาจดหมายการมอบสิทธิ์ในการระบายมลพิษทางอากาศกับโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสีของบริษัท โพสโค - เซาท์ เอเชีย จำกัด

ตามที่ บริษัท โพสโค - เซาท์ เอเชีย จำกัด มีความประสงค์เข้ามาตั้งโรงงานในพื้นที่ของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ โดยมีอัตราการระบาย NO2 ในปล่องที่ 1 เท่ากับ 1.473 กรัม/วินาที และอัตราการระบาย NO2 ในปล่องที่ 2 เท่ากับ 0.645 กรัม/วินาที

โดยบริษัท โพสโค - เซาท์ เอเชีย จำกัด ได้ซื้อพื้นที่จากนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้จำนวน 156.868 ไร่ ซึ่งไม่เพียงพอต่อการระบายมลพิษทางอากาศที่เกิดขึ้น ทางนิคมฯ จึงมอบสิทธิ์ของพื้นที่ในการรองรับมลพิษให้กับบริษัท โพสโค - เซาท์ เอเชีย จำกัด จำนวน 295 ไร่ ซึ่งเป็นพื้นที่ขายในอนาคต โดยนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้จะรับเฉพาะโรงงานที่ไม่มีการระบายมลพิษเข้ามาตั้งในพื้นที่ดังกล่าว เพื่อการบริหารจัดการการระบายมลพิษรวม (Total Loading) ของนิคมฯ ต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

บริษัท อมตะ ซิตี้ จำกัด

(นายวิบูลย์ กรมดิษฐ์)
กรรมการผู้จัดการ

วก/จพ

Amata Corporation PCL.
2126 Kromadit Bldg., New Petchburi Rd.,
Huaykwang, Bangkok 10320, Thailand
Tel: +66 2 792 0000
Fax: +66 2 318 1096

Amata Nakorn
700 Moo1, Klong Tamru, Muang,
Chonburi 20000, Thailand
Tel: +66 38 213 007
Fax: +66 38 213 700

Amata City
7 Moo3 Bowin, Sriracha,
Chonburi 20230, Thailand
Tel: +66 38 346 007
Fax: +66 38 345 771

www.amata.com

ที่ อก ๕๑๐๔.๓.๒/ ๑๔๔๘

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
๖๑๘ ถนนนิคมมักกะสัน แขวงมักกะสัน
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๙ มีนาคม ๒๕๕๙

เรื่อง แจ้งการมอบสิทธิ์ของพื้นที่ในการรองรับมลพิษทางอากาศของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ให้แก่ บริษัท ไดกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท อมตะ ซิตี้ จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท อมตะ ซิตี้ จำกัด ที่ AC-Envi ๒๐๑๖/๐๐๑ ลงวันที่ ๕ มกราคม ๒๕๕๙

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท อมตะ ซิตี้ จำกัด ได้มีหนังสือถึงการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) เพื่อแจ้งการมอบสิทธิ์ของพื้นที่ในการรองรับมลพิษทางอากาศของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ให้แก่ บริษัท ไดกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด จำนวน ๑๑๐ ไร่ โดยนิคมฯ จะรับเฉพาะโรงงานที่ไม่มีการระบายมลพิษเข้ามาตั้งในพื้นที่ดังกล่าว เพื่อการบริหารจัดการระบายมลพิษรวม (Total Loading) ของนิคมฯ อมตะซิตี้ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กนอ. พิจารณาแล้ว รับทราบการมอบสิทธิ์ของพื้นที่ในการรองรับมลพิษทางอากาศของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ให้แก่ บริษัท ไดกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด ทั้งนี้ บริษัทจะต้องปฏิบัติตามกฎระเบียบ ข้อบังคับของ กนอ. และกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง รวมทั้งจะต้องให้นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้และบริษัท ไดกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด ปฏิบัติตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของทั้งสองโครงการฯ และหากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมโดยคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯมีข้อคิดเห็นหรือข้อเสนอแนะเพิ่มเติมมายัง กนอ. และ กนอ. ได้แจ้งข้อคิดเห็นหรือข้อเสนอแนะดังกล่าวต่อเจ้าของโครงการแล้ว เจ้าของโครงการต้องดำเนินการตามที่ กนอ. แจ้งต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นางสาวสมจินต์ พิลึก)
รองผู้ว่าการ ปฏิบัติงานแทน
ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ฝ่ายสิ่งแวดล้อม
กองสิ่งแวดล้อมและพลังงาน
โทร ๐ ๒๒๕๓ ๐๕๖๑ ต่อ ๖๓๐๖
โทรสาร ๐ ๒๖๕๐ ๐๔๖๖

AMATA
"Perfect City Developer"

ที่ CT2012/153

วันที่ 21 พฤศจิกายน 2555

เรื่อง การให้สิทธิ์ในการระบายมลพิษทางอากาศกับโครงการโรงงานผลิตแผ่นอลูมิเนียม (Aluminium sheet) ของบริษัท ฟุรุคาวา - สกาย อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ฟุรุคาวา - สกาย อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด

ตามที่บริษัท ฟุรุคาวา - สกาย อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด มีความประสงค์เข้ามาตั้งโรงงานในพื้นที่ของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ โดยมีอัตราการระบาย TSP เท่ากับ 3.563 กรัม/วินาที หรือเท่ากับ 307.84 กิโลกรัม/วัน และมีอัตราการระบาย NO_x เท่ากับ 3.173 กรัม/วินาที หรือเท่ากับ 274.15 กิโลกรัม/วัน

ทั้งนี้บริษัท ฟุรุคาวา - สกาย อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด ได้ซื้อพื้นที่จากนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ จำนวน 220 ไร่ ทางนิคมฯ จึงมอบสิทธิ์ของพื้นที่ในการรองรับมลพิษให้กับบริษัท ฟุรุคาวา – สกาย อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด จำนวน 280 ไร่ ซึ่งเป็นพื้นที่ขายในอนาคต โดยนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้จะรับโรงงานที่ไม่มีการระบายสารมลพิษเข้ามาตั้งในพื้นที่ดังกล่าว เพื่อการบริหารจัดการการระบายมลพิษรวม (Total Loading) ของนิคมฯ ต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ
บริษัท อมตะ ซิตี้ จำกัด

AMATA CITY CO., LTD.
บริษัท อมตะ ซิตี้ จำกัด

(นายวิบูลย์ กรมดิษฐ์)
กรรมการผู้จัดการ

Amata Corporation PCL.
2126 Kromadit Bldg., New Petchburi Rd.,
Huaykwang, Bangkok 10320, Thailand
Tel: +66 2 792 0000
Fax: +66 2 318 1096

Amata Nakorn
700 Moo1, Klong Tamru, Muang,
Chonburi 20000, Thailand
Tel: +66 38 213 007
Fax: +66 38 213 700

Amata City
7 Moo3 Bowin, Sriracha,
Chonburi 20230, Thailand
Tel: +66 38 346 007
Fax: +66 38 345 771

www.amata.com

บริษัท ซีคอท จำกัด
SECOT CO., LTD.
239 ถนนริมคลองประปา แขวงบางซื่อ เขตบางซื่อ กรุงเทพฯ 10800
239 RIMKLONGPRAPA ROAD, BANGSUE, BANGKOK 10800, THAILAND
TEL : (662) 959-3600 FAX : (662) 959-3535 Website : secot.co.th E-mail : envserv@secot.co.th

STACK EMISSION ANALYSIS REPORT

CLIENT NAME	: POSCO Coated Steel Co., Ltd.	**REFERENCE NO.**	: 222018-Stk(Cer)/Furnace(May22)
SAMPLING BY	: SECOT Co., Ltd.	**SAMPLING DATE**	: 17/05/2022
RECEIVED DATE	: 20/05/2022	**ANALYTICAL DATE**	: 20-21/05/2022
REPORT DATE	: 27/05/2022	**SAMPLE CONDITION**	: Normal
STACK LOCATION	: Annealing Furnace	**SITE OPERATOR**	: Mr. Kittipong Thakoengsuk
SOURCE DESCRIPTION	: Combustion	**FUEL TYPE**	: Natural Gas
STACK DESCRIPTION			
Height	: 43.0 m	**Gas Velocity**	: 8.5 m/s
Diameter	: 1.6 m	**Flow Rate** 1/	: 584 Ncu.m./min
Temperature	: 202.3 ^{o}C	**Excess Oxygen**	: 8.6 %

PARAMETER	UNIT	RESULT 1/		STANDARD	REFERENCE
		8.6%O_2	7.0%O_2	7.0%O_2	METHOD
Total Suspended Particulate	mg/Nm^3	1.6	1.8	10 2/ /120 3/ /320 4/	U.S. EPA Method 5

Phatchara Samanchan
(Miss Phatchara Samanchan)
Analyst
REG.NO.ว-239-จ-8183

Naim Poowasanpetch
(Miss Narisa Poowasanpetch)
Technical Management Team
REG.NO.ว-239-ค-6419

Remark : 1. Reported analysis refers to submitted sample only.

2. This report shall not be reproduced, except in full, without official approval.

3. 1/ At standard pressure of 760 mmHg and temperature of 25 °C, dry basis.

4. 2/ Emission standard @ actual O_2 according to EIA report.

5. 3/ Emission Standard in Notification of the Ministry of Science, Technology and Environment for Steel Industry (New Soruce), B.E.2544 (2001).

6. 4/ Emission Standard in Notification of the Ministy of Natural Resources and Environment for Industrial, B.E.2549 (2006).

บริษัท ซีคอท จำกัด
SECOT CO., LTD.
239 ถนนริมคลองประปา แขวงบางซื่อ เขตบางซื่อ กรุงเทพฯ 10800
239 RIMKLONGPRAPA ROAD, BANGSUE, BANGKOK 10800, THAILAND
TEL : (662) 959-3600 FAX : (662) 959-3535 Website : secot.co.th E-mail : envserv@secot.co.th

STACK EMISSION ANALYSIS REPORT

CLIENT NAME	: POSCO Coated Steel Co., Ltd.	**REFERENCE NO.**	: 222018-Stk(Cer)/Furnace(May22)
SAMPLING BY	: SECOT Co., Ltd.	**SAMPLING DATE**	: 17/05/2022
RECEIVED DATE	: 20/05/2022	**ANALYTICAL DATE**	: 25/05/2022
REPORT DATE	: 31/05/2022	**SAMPLE CONDITION**	: Normal
STACK LOCATION	: Annealing Furnace	**SITE OPERATOR**	: Mr. Kittipong Thakoengsuk
SOURCE DESCRIPTION	: Combustion	**FUEL TYPE**	: Natural Gas
STACK DESCRIPTION			
Height	: 43.0 m	**Gas Velocity**	: 8.5 m/s
Diameter	: 1.6 m	**Flow Rate** 1/	: 584 Ncu.m./min
Temperature	: 202.3 ^{o}C	**Excess Oxygen**	: 8.6 %

PARAMETER	UNIT	RESULT 1/		STANDARD	REFERENCE
		8.6%O_2	7.0%O_2	7.0%O_2	METHOD
Sulfur Dioxide (SO_2)	mg/Nm^3	ND (<5.0)	ND (<5.6)	30 2/ /2,094 3/ /157 4/	U.S. EPA Method 6

Phatchara Samanchan
(Miss Phatchara Samanchan)
Analyst
REG.NO.ว-239-จ-8183

Naim Poowasanpetch
(Miss Narisa Poowasanpetch)
Technical Management Team
REG.NO.ว-239-ค-6419

Remark : 1. Reported analysis refers to submitted sample only.

2. This report shall not be reproduced, except in full, without official approval.

3. 1/ At standard pressure of 760 mmHg and temperature of 25 °C, dry basis.

4. 2/ Emission standard @ actual O_2 according to EIA report.

5. 3/ Emission Standard in Notification of the Ministry of Science, Technology and Environment for Steel Industry (New Soruce), B.E.2544 (2001).

6. 4/ Emission Standard in Notification of the Ministy of Natural Resources and Environment for Industrial, B.E.2549 (2006).

7. ND means non-detectable.

บริษัท ซีคอท จำกัด
SECOT CO., LTD.
239 ถนนริมคลองประปา แขวงบางซื่อ เขตบางซื่อ กรุงเทพฯ 10800
239 RIMKLONGPRAPA ROAD, BANGSUE, BANGKOK 10800, THAILAND
TEL : (662) 959-3600 FAX : (662) 959-3535 Website : secot.co.th E-mail : envserv@secot.co.th

STACK EMISSION ANALYSIS REPORT

CLIENT NAME	: POSCO Coated Steel Co., Ltd.	**REFERENCE NO.**	: 222018-Stk(Cer)/Furnace(May22)
SAMPLING BY	: SECOT Co., Ltd.	**SAMPLING DATE**	: 17/05/2022
RECEIVED DATE	: 20/05/2022	**ANALYTICAL DATE**	: 23/05/2022
REPORT DATE	: 31/05/2022	**SAMPLE CONDITION**	: Normal
STACK LOCATION	: Annealing Furnace	**SITE OPERATOR**	: Mr. Kittipong Thakoengsuk
SOURCE DESCRIPTION	: Combustion	**FUEL TYPE**	: Natural Gas
STACK DESCRIPTION			
Height	: 43.0 m	**Gas Velocity**	: 8.5 m/s
Diameter	: 1.6 m	**Flow Rate**[1/]	: 584 Ncu.m./min
Temperature	: 202.3 ^{o}C	**Excess Oxygen**	: 8.6 %

PARAMETER	UNIT	RESULT[1/]		STANDARD[2/]	REFERENCE METHOD
		8.6%O_2	7.0%O_2	7.0%O_2	
Oxide of Nitrogen (NO_x)	mg/Nm^3	58.0	65.6	300[2/]/339[3/]/376[4/]	U.S. EPA Method 7

Phatchara Samanchan
(Miss Phatchara Samanchan)
Analyst
REG.NO.ว-239-จ-8183

Narin Poowasanpetch
(Miss Narisa Poowasanpetch)
Technical Management Team
REG.NO.ว-239-ค-6419

Remark : 1. Reported analysis refers to submitted sample only.

2. This report shall not be reproduced, except in full, without official approval.

3. [1/] At standard pressure of 760 mmHg and temperature of 25 ^{o}C, dry basis.

4. [2/] Emission standard @ actual O_2 according to EIA report.

5. [3/] Emission Standard in Notification of the Ministry of Science, Technology and Environment for Steel Industry (New Soruce), B.E.2544 (2001).

6. [4/] Emission Standard in Notification of the Ministy of Natural Resources and Environment for Industrial, B.E.2549 (2006).

บริษัท ซีคอท จำกัด
SECOT CO., LTD.
239 ถนนริมคลองประปา แขวงบางซื่อ เขตบางซื่อ กรุงเทพฯ 10800
239 RIMKLONGPRAPA ROAD, BANGSUE, BANGKOK 10800, THAILAND
TEL : (662) 959-3600 FAX : (662) 959-3535 Website : secot.co.th E-mail : envserv@secot.co.th

STACK EMISSION ANALYSIS REPORT

CLIENT NAME	: POSCO Coated Steel Co., Ltd.	**REFERENCE NO.**	: 222018-Stk(Cer)/Boiler(May22)
SAMPLING BY	: SECOT Co., Ltd.	**SAMPLING DATE**	: 18/05/2022
RECEIVED DATE	: 20/05/2022	**ANALYTICAL DATE**	: 20-21/05/2022
REPORT DATE	: 27/05/2022	**SAMPLE CONDITION**	: Normal
STACK LOCATION	: Boiler	**SITE OPERATOR**	: Mr. Kittipong Thakoengsuk
SOURCE DESCRIPTION	: Combustion	**FUEL TYPE**	: Natural Gas
STACK DESCRIPTION			
Height	: 20.0 m	**Gas Velocity**	: 2.6 m/s
Diameter	: 1.1 m	**Flow Rate**[1/]	: 117 Ncu.m./min
Temperature	: 64.2 ^{o}C	**Excess Oxygen**	: 10.6 %

PARAMETER	UNIT	RESULT[1/]		STANDARD	REFERENCE METHOD
		10.6%O_2	7.0%O_2	7.0%O_2	
Total Suspended Particulate	mg/Nm^3	2.9	3.9	10[2/]/120[3/]/320[4/]	U.S. EPA Method 5

Phatchara Samanchan
(Miss Phatchara Samanchan)
Technical Management Team
REG.NO.ว-239-จ-8183

Narin Poowasanpetch
(Miss Narisa Poowasanpetch)
Technical Management Team
REG.NO.ว-239-ค-6419

Remark : 1. Reported analysis refers to submitted sample only.

2. This report shall not be reproduced, except in full, without official approval.

3. [1/] At standard pressure of 760 mmHg and temperature of 25 ^{o}C, dry basis.

4. [2/] Emission standard @ actual O_2 according to EIA report.

5. [3/] Emission Standard in Notification of the Ministry of Science, Technology and Environment for Steel Industry (New Soruce), B.E.2544 (2001).

6. [4/] Emission Standard in Notification of the Ministy of Natural Resources and Environment for Industrial, B.E.2549 (2006).

บริษัท ซีคอท จำกัด
SECOT CO., LTD.
239 ถนนริมคลองประปา แขวงบางซื่อ เขตบางซื่อ กรุงเทพฯ 10800
239 RIMKLONGPRAPA ROAD, BANGSUE, BANGKOK 10800, THAILAND
TEL : (662) 959-3600 FAX : (662) 959-3535 Website : secot.co.th E-mail : envserv@secot.co.th

STACK EMISSION ANALYSIS REPORT

CLIENT NAME	: POSCO Coated Steel Co., Ltd.	**REFERENCE NO.**	: 222018-Stk(Cer)/Boiler(May22)
SAMPLING BY	: SECOT Co., Ltd.	**SAMPLING DATE**	: 18/05/2022
RECEIVED DATE	: 20/05/2022	**ANALYTICAL DATE**	: 25/05/2022
REPORT DATE	: 31/05/2022	**SAMPLE CONDITION**	: Normal
STACK LOCATION	: Boiler	**SITE OPERATOR**	: Mr. Kittipong Thakoengsuk
SOURCE DESCRIPTION	: Combustion	**FUEL TYPE**	: Natural Gas
STACK DESCRIPTION			
Height	: 20.0 m	**Gas Velocity**	: 2.6 m/s
Diameter	: 1.1 m	**Flow Rate**[1/]	: 117 Ncu.m./min
Temperature	: 64.2 ^{o}C	**Excess Oxygen**	: 10.6 %

PARAMETER	UNIT	RESULT[1/]		STANDARD	REFERENCE
		10.6%O_2	7.0%O_2	7.0%O_2	METHOD
Sulfur Dioxide (SO_2)	mg/Nm^3	ND (<5.0)	ND (<6.7)	30[2/]/2,094[3/]/157[4/]	U.S. EPA Method 6

Phatchara Samanchan
(Miss Phatchara Samanchan)
Technical Management Team
REG.NO.ว-239-จ-8183

Narisa Poowasanpetch
(Miss Narisa Poowasanpetch)
Technical Management Team
REG.NO.ว-239-ค-6419

Remark : 1. Reported analysis refers to submitted sample only.

2. This report shall not be reproduced, except in full, without official approval.

3. [1/] At standard pressure of 760 mmHg and temperature of 25 ^{o}C, dry basis.

4. [2/] Emission standard @ actual O_2 according to EIA report.

5. [3/] Emission Standard in Notification of the Ministry of Science, Technology and Environment for Steel Industry (New Soruce), B.E.2544 (2001).

6. [4/] Emission Standard in Notification of the Ministy of Natural Resources and Environment for Industrial, B.E.2549 (2006).

7. ND means non-detectable.

บริษัท ซีคอท จำกัด
SECOT CO., LTD.
239 ถนนริมคลองประปา แขวงบางซื่อ เขตบางซื่อ กรุงเทพฯ 10800
239 RIMKLONGPRAPA ROAD, BANGSUE, BANGKOK 10800, THAILAND
TEL : (662) 959-3600 FAX : (662) 959-3535 Website : secot.co.th E-mail : envserv@secot.co.th

STACK EMISSION ANALYSIS REPORT

CLIENT NAME	: POSCO Coated Steel Co., Ltd.	**REFERENCE NO.**	: 222018-Stk(Cer)/Boiler(May22)
SAMPLING BY	: SECOT Co., Ltd.	**SAMPLING DATE**	: 18/05/2022
RECEIVED DATE	: 20/05/2022	**ANALYTICAL DATE**	: 23/05/2022
REPORT DATE	: 31/05/2022	**SAMPLE CONDITION**	: Normal
STACK LOCATION	: Boiler	**SITE OPERATOR**	: Mr. Kittipong Thakoengsuk
SOURCE DESCRIPTION	: Combustion	**FUEL TYPE**	: Natural Gas
STACK DESCRIPTION			
Height	: 20.0 m	**Gas Velocity**	: 2.6 m/s
Diameter	: 1.1 m	**Flow Rate**[1/]	: 117 Ncu.m./min
Temperature	: 64.2 ^{o}C	**Excess Oxygen**	: 10.6 %

PARAMETER	UNIT	RESULT[1/]		STANDARD	REFERENCE
		10.6%O_2	7.0%O_2	7.0%O_2	METHOD
Oxide of Nitrogen (NO_x)	mg/Nm^3	26.7	36.0	300[2/]/339[3/]/376[4/]	U.S. EPA Method 7

Phatchara Samanchan
(Miss Phatchara Samanchan)
Technical Management Team
REG.NO.ว-239-จ-8183

Narisa Poowasanpetch
(Miss Narisa Poowasanpetch)
Technical Management Team
REG.NO.ว-239-ค-6419

Remark : 1. Reported analysis refers to submitted sample only.

2. This report shall not be reproduced, except in full, without official approval.

3. [1/] At standard pressure of 760 mmHg and temperature of 25 ^{o}C, dry basis.

4. [2/] Emission standard @ actual O_2 according to EIA report.

5. [3/] Emission Standard in Notification of the Ministry of Science, Technology and Environment for Steel Industry (New Soruce), B.E.2544 (2001).

6. [4/] Emission Standard in Notification of the Ministy of Natural Resources and Environment for Industrial, B.E.2549 (2006).

บริษัท ซีคอท จำกัด
SECOT CO., LTD.
239 ถนนริมคลองประปา แขวงบางซื่อ เขตบางซื่อ กรุงเทพฯ 10800
239 RIMKLONGPRAPA ROAD, BANGSUE, BANGKOK 10800, THAILAND
TEL : +66(0) 2959-3600 FAX : +66(0) 2959-3535 E-mail : envserv@secot.co.th

STACK EMISSION ANALYSIS REPORT

CLIENT NAME	: POSCO Coated Steel Co., Ltd.	**REFERENCE NO.**	: 222018-Stk(Cer)/Cleaning(May22)
SAMPLING BY	: SECOT Co., Ltd.	**SAMPLING DATE**	: 17/05/2022
RECEIVED DATE	: 20/05/2022	**ANALYTICAL DATE**	: 20-21/05/2022
REPORT DATE	: 27/05/2022	**SAMPLE CONDITION**	: Normal
STACK LOCATION	: Cleaning	**SITE OPERATOR**	: Mr. Kittipong Thakoengsuk
SOURCE DESCRIPTION	: Process	**FUEL TYPE**	: -
STACK DESCRIPTION			
Height	: 44.8 m	**Gas Velocity**	: 2.5 m/s
Diameter	: 1.1 m	**Flow Rate** 1/	: 132 Ncu.m./min
Temperature	: 34.3 ^{o}C	**Excess Oxygen**	: 20.9 %

PARAMETER	UNITS	RESULTS 1/	STANDARD	REFERENCE METHOD
Total Suspended Particulate	mg/Nm^3	2.0	30 2/ /400 3/	U.S. EPA Method 5

Phatchara Samanchan
(Miss Phatchara Samanchan)
Analyst
REG.NO.ว-239-จ-8183

Narisa Poowasanpetch
(Miss Narisa Poowasanpetch)
Technical Management Team
REG.NO.ว-239-ค-6419

Remark : 1. Reported analysis refers to submitted sample only.

2. This report shall not be reproduced, except in full, without official approval.

3. 1/ At standard pressure of 760 mmHg and temperature of 25 ^{o}C, dry basis.

4. 2/ Emission standard @ actual O_2 according to EIA report.

5. 3/ Emission Standard in Notification of the Ministy of Natural Resources and Environment for Industrial, B.E.2549 (2006).

บริษัท ซีคอท จำกัด
SECOT CO., LTD.
239 ถนนริมคลองประปา แขวงบางซื่อ เขตบางซื่อ กรุงเทพฯ 10800
239 RIMKLONGPRAPA ROAD, BANGSUE, BANGKOK 10800, THAILAND
TEL : +66(0) 2959-3600 FAX : +66(0) 2959-3535 E-mail : envserv@secot.co.th

STACK EMISSION ANALYSIS REPORT

CLIENT NAME	: POSCO Coated Steel Co., Ltd.	**REFERENCE NO.**	: 222018-Stk(Cer)/SKP(May22)
SAMPLING BY	: SECOT Co., Ltd.	**SAMPLING DATE**	: 17/05/2022
RECEIVED DATE	: 20/05/2022	**ANALYTICAL DATE**	: 20-21/05/2022
REPORT DATE	: 27/05/2022	**SAMPLE CONDITION**	: Normal
STACK LOCATION	: Skin Pass	**SITE OPERATOR**	: Mr. Kittipong Thakoengsuk
SOURCE DESCRIPTION	: Process	**FUEL TYPE**	: -
STACK DESCRIPTION			
Height	: 44.5 m	**Gas Velocity**	: 16.3 m/s
Diameter	: 1.2 m	**Flow Rate** 1/	: 942 Ncu.m./min
Temperature	: 32.0 ^{o}C	**Excess Oxygen**	: 20.9 %

PARAMETER	UNIT	RESULTS 1/	STANDARD	REFERENCE METHOD
Total Suspended Particulate	mg/Nm^3	2.5	30 2/ /400 3/	U.S. EPA Method 5

Phatchara Samanchan
(Miss Phatchara Samanchan)
Technical Management Team
REG.NO.ว-239-จ-8183

Narisa Poowasanpetch
(Miss Narisa Poowasanpetch)
Technical Management Team
REG.NO.ว-239-ค-6419

Remark : 1. Reported analysis refers to submitted sample only.

2. This report shall not be reproduced, except in full, without official approval.

3. 1/ At standard pressure of 760 mmHg and temperature of 25 ^{o}C, dry basis.

4. 2/ Emission standard @ actual O_2 according to EIA report.

5. 3/ Emission Standard in Notification of the Ministy of Natural Resources and Environment for Industrial, B.E.2549 (2006).

บริษัท ซีคอท จำกัด
SECOT CO., LTD.
239 ถนนริมคลองประปา แขวงบางซื่อ เขตบางซื่อ กรุงเทพฯ 10800
239 RIMKLONGPRAPA ROAD, BANGSUE, BANGKOK 10800, THAILAND
TEL : +66(0) 2959-3600 FAX : +66(0) 2959-3535 E-mail : envserv@secot.co.th

STACK EMISSION ANALYSIS REPORT

CLIENT NAME	: POSCO Coated Steel Co., Ltd.	**REFERENCE NO.**	: 222018-Stk(Cer)/Pot Roll(May22)
SAMPLING BY	: SECOT Co., Ltd.	**SAMPLING DATE**	: 18/05/2022
RECEIVED DATE	: 20/05/2022	**ANALYTICAL DATE**	: 23/05/2022
REPORT DATE	: 31/05/2022	**SAMPLE CONDITION**	: Normal
STACK LOCATION	: Pot Roll Cleaning	**SITE OPERATOR**	: Mr. Kittipong Thakoengsuk
SOURCE DESCRIPTION	: Process	**FUEL TYPE**	: -
STACK DESCRIPTION			
Height	: 20.0 m	**Gas Velocity**	: 5.9 m/s
Diameter	: 0.7 m	**Flow Rate** 1/	: 125 Ncu.m./min
Temperature	: 31.0 ^{o}C	**Excess Oxygen**	: 20.9 %

PARAMETER	UNIT	RESULTS 1/	STANDARD 2/	REFERENCE METHOD
Phosphoric acid (H_3PO_4)	mg/Nm^3	ND (<0.04)	0.16	Modify. U.S. EPA Method 26

Phatchara Samanchan
(Miss Phatchara Samanchan)
Technical Management Team

Naim Poowasanpetch
(Miss Narisa Poowasanpetch)
Technical Management Team

Remark : 1. Reported analysis refers to submitted sample only.

2. This report shall not be reproduced, except in full, without official approval.

3. 1/ At standard pressure of 760 mmHg and temperature of 25 ^{o}C, dry basis.

4. 2/ Emission standard @ actual O_2 according to EIA report.

5. ND means non-detectable.

บริษัท ซีคอท จำกัด
SECOT CO., LTD.
239 ถนนริมคลองประปา แขวงบางซื่อ เขตบางซื่อ กรุงเทพฯ 10800
239 RIMKLONGPRAPA ROAD, BANGSUE, BANGKOK 10800, THAILAND
TEL : +66(0) 2959-3600 FAX : +66(0) 2959-3535 E-mail : envserv@secot.co.th

STACK EMISSION ANALYSIS REPORT

CLIENT NAME	: POSCO Coated Steel Co., Ltd.	**REFERENCE NO.**	: 222018-Stk(Cer)/Pot Roll(May22)
SAMPLING BY	: SECOT Co., Ltd.	**SAMPLING DATE**	: 18/05/2022
RECEIVED DATE	: 20/05/2022	**ANALYTICAL DATE**	: 21/05/2022
REPORT DATE	: 31/05/2022	**SAMPLE CONDITION**	: Normal
STACK LOCATION	: Pot Roll Cleaning	**SITE OPERATOR**	: Mr. Kittipong Thakoengsuk
SOURCE DESCRIPTION	: Process	**FUEL TYPE**	: -
STACK DESCRIPTION			
Height	: 20.0 m	**Gas Velocity**	: 5.9 m/s
Diameter	: 0.7 m	**Flow Rate** 1/	: 125 Ncu.m./min
Temperature	: 31.0 ^{o}C	**Excess Oxygen**	: 20.9 %

PARAMETER	UNIT	RESULTS 1/	STANDARD 2/	REFERENCE METHOD
Hydrogen Chloride (HCl)	mg/Nm^3	0.08	0.16	U.S. EPA Method 26

Phatchara Samanchan
(Miss Phatchara Samanchan)
Technical Management Team
REG.NO.ว-239-ข-8183

Naim Poowasanpetch
(Miss Narisa Poowasanpetch)
Technical Management Team
REG.NO.ว-239-ค-6419

Remark : 1. Reported analysis refers to submitted sample only.

2. This report shall not be reproduced, except in full, without official approval.

3. 1/ At standard pressure of 760 mmHg and temperature of 25 ^{o}C, dry basis.

4. 2/ Emission standard @ actual O_2 according to EIA report.

บริษัท ซีคอท จำกัด
SECOT CO., LTD.
239 ถนนริมคลองประปา แขวงบางซื่อ เขตบางซื่อ กรุงเทพฯ 10800
239 RIMKLONGPRAPA ROAD, BANGSUE, BANGKOK 10800, THAILAND
TEL : +66(0) 2959-3600 FAX : +66(0) 2959-3535 E-mail : envserv@secot.co.th

STACK EMISSION ANALYSIS REPORT

CLIENT NAME	: POSCO Coated Steel Co., Ltd.	**REFERENCE NO.**	: 222018-Stk(Cer)/Chromium Plating(May22)
SAMPLING BY	: SECOT Co., Ltd.	**SAMPLING DATE**	: 18/05/2022
RECEIVED DATE	: 20/05/2022	**ANALYTICAL DATE**	: 25/05/2022
REPORT DATE	: 31/05/2022	**SAMPLE CONDITION**	: Normal
STACK LOCATION	: Chromium Plating	**SITE OPERATOR**	: Mr. Kittipong Thakoengsuk
SOURCE DESCRIPTION	: Process	**FUEL TYPE**	: -
STACK DESCRIPTION			
Height	: 8.5 m	**Gas Velocity**	: 2.5 m/s
Diameter	: 0.8 m	**Flow Rate** 1/	: 69.5 Ncu.m./min
Temperature	: 34.0 ^{o}C	**Excess Oxygen**	: 20.9 %

PARAMETER	UNITS	RESULTS 1/	STANDARD	REFERENCE METHOD
Sulfur Dioxide (SO_2)	ppm	ND (<1.90)	9.2 2/ /500 3/	U.S. EPA Method 6

Phatchara Samanchan
(Miss Phatchara Samanchan)
Analyst
REG.NO.ว-239-จ-8183

Naim Poowasanpetch
(Miss Narisa Poowasanpetch)
Technical Management Team
REG.NO.ว-239-ค-6419

Remark : 1. Reported analysis refers to submitted sample only.

2. This report shall not be reproduced, except in full, without official approval.

3. 1/ At standard pressure of 760 mmHg and temperature of 25 °C, dry basis.

4. 2/ Emission standard @ actual O_2 according to EIA report.

5. 3/ Emission Standard in Notification of the Ministy of Natural Resources and Environment for Industrial, B.E.2549 (2006).

6. ND means non-detectable.

บริษัท ซีคอท จำกัด
SECOT CO., LTD.
239 ถนนริมคลองประปา แขวงบางซื่อ เขตบางซื่อ กรุงเทพฯ 10800
239 RIMKLONGPRAPA ROAD, BANGSUE, BANGKOK 10800, THAILAND
TEL : +66(0) 2959-3600 FAX : +66(0) 2959-3535 E-mail : envserv@secot.co.th

STACK EMISSION ANALYSIS REPORT

CLIENT NAME	: POSCO Coated Steel Co., Ltd.	**REFERENCE NO.**	: 222018-Stk(Cer)/Coater&Oven(May22)
SAMPLING BY	: SECOT Co., Ltd.	**SAMPLING DATE**	: 17/05/2022
RECEIVED DATE	: 20/05/2022	**ANALYTICAL DATE**	: 20/05/2022
REPORT DATE	: 27/05/2022	**SAMPLE CONDITION**	: Normal
STACK LOCATION	: Coater&Oven	**SITE OPERATOR**	: Mr. Kittipong Thakoengsuk
SOURCE DESCRIPTION	: Process	**FUEL TYPE**	: -
STACK DESCRIPTION			
Height	: 50.0 m	**Gas Velocity**	: 2.5 m/s
Diameter	: 0.8 m	**Flow Rate** 1/	: 72.7 Ncu.m./min
Temperature	: 28.0 ^{o}C	**Excess Oxygen**	: 20.8 %

PARAMETER	UNIT	RESULTS 1/	STANDARD	REFERENCE METHOD
Total Suspended Particulate	mg/Nm^3	0.7	30 2/ /400 3/	U.S. EPA Method 5

Phatchara Samanchan
(Miss Phatchara Samanchan)
Technical Management Team
REG.NO.ว-239-จ-8183

Naim Poowasanpetch
(Miss Narisa Poowasanpetch)
Technical Management Team
REG.NO.ว-239-ค-6419

Remark : 1. Reported analysis refers to submitted sample only.

2. This report shall not be reproduced, except in full, without official approval.

3. 1/ At standard pressure of 760 mmHg and temperature of 25 °C, dry basis.

4. 2/ Emission standard @ actual O_2 according to EIA report.

5. 3/ Emission Standard in Notification of the Ministy of Natural Resources and Environment for Industrial, B.E.2549 (2006).

บริษัท ซีคอท จำกัด
SECOT CO., LTD.
239 ถนนริมคลองประปา แขวงบางซื่อ เขตบางซื่อ กรุงเทพฯ 10800
239 RIMKLONGPRAPA ROAD, BANGSUE, BANGKOK 10800, THAILAND
TEL : +66(0) 2959-3600 FAX : +66(0) 2959-3535 E-mail : envserv@secot.co.th

STACK EMISSION ANALYSIS REPORT

CLIENT NAME	: POSCO Coated Steel Co., Ltd.	**REFERENCE NO.**	: 222018-Stk(Cer)/Cleaning(May22)
SAMPLING BY	: SECOT Co., Ltd.	**SAMPLING DATE**	: 17/05/2022
RECEIVED DATE	: 20/05/2022	**ANALYTICAL DATE**	: 20-27/05/2022
REPORT DATE	: 31/05/2022	**SAMPLE CONDITION**	: Normal
STACK LOCATION	: Cleaning	**SITE OPERATOR**	: Mr. Kittipong Thakoengsuk
SOURCE DESCRIPTION	: Process	**FUEL TYPE**	: -

STACK DESCRIPTION

Height	: 44.8	m	**Gas Velocity**	: 2.5	m/s
Diameter	: 1.1	m	**Flow Rate** 1/	: 132	Ncu.m./min
Temperature	: 34.3	^{o}C	**Excess Oxygen**	: 20.9	%

PARAMETER	UNITS	RESULTS 1/	STANDARD 2/	REFERENCE METHOD
Sodium Hydroxide (NaOH)	mg/Nm^3	ND (<0.005)	8.66	U.S. EPA Method 29

(Miss Krisana Chanthoom)
Analyst

(Miss Narisa Poowasanpetch)
Technical Management Team

Remark : 1. Reported analysis refers to submitted sample only.

2. This report shall not be reproduced, except in full, without official approval.

3. 1/ At standard pressure of 760 mmHg and temperature of 25 °C, dry basis.

4. 2/ Emission standard @ actual O_2 according to EIA report.

5. ND means non-detectable.

บริษัท ซีคอท จำกัด
SECOT CO., LTD.
239 ถนนริมคลองประปา แขวงบางซื่อ เขตบางซื่อ กรุงเทพฯ 10800
239 RIMKLONGPRAPA ROAD, BANGSUE, BANGKOK 10800, THAILAND
TEL : +66(0) 2959-3600 FAX : +66(0) 2959-3535 E-mail : envserv@secot.co.th

STACK EMISSION ANALYSIS REPORT

CLIENT NAME	: POSCO Coated Steel Co., Ltd.	**REFERENCE NO.**	: 222018-Stk(Cer)/Pot Roll (May22)
SAMPLING BY	: SECOT Co., Ltd.	**SAMPLING DATE**	: 18/05/2022
RECEIVED DATE	: 20/05/2022	**ANALYTICAL DATE**	: 20-27/05/2022
REPORT DATE	: 31/05/2022	**SAMPLE CONDITION**	: Normal
STACK LOCATION	: Pot Roll Cleaning	**SITE OPERATOR**	: Mr. Kittipong Thakoengsuk
SOURCE DESCRIPTION	: Process	**FUEL TYPE**	: -

STACK DESCRIPTION

Height	: 20.0	m	**Gas Velocity**	: 5.9	m/s
Diameter	: 0.7	m	**Flow Rate** 1/	: 125	Ncu.m./min
Temperature	: 31.0	^{o}C	**Excess Oxygen**	: 20.9	%

PARAMETER	UNITS	RESULTS 1/	STANDARD 2/	REFERENCE METHOD
Sodium Hydroxide (NaOH)	mg/Nm^3	0.006	0.03	U.S. EPA Method 29

(Miss Krisana Chanthoom)
Analyst

(Miss Narisa Poowasanpetch)
Technical Management Team

Remark : 1. Reported analysis refers to submitted sample only.

2. This report shall not be reproduced, except in full, without official approval.

3. 1/ At standard pressure of 760 mmHg and temperature of 25 °C, dry basis.

4. 2/ Emission standard @ actual O_2 according to EIA report.

บริษัท ซีคอท จำกัด
SECOT CO., LTD.
239 ถนนริมคลองประปา แขวงบางซื่อ เขตบางซื่อ กรุงเทพฯ 10800
239 RIMKLONGPRAPA ROAD, BANGSUE, BANGKOK 10800, THAILAND
TEL : +66(0) 2959-3600 FAX : +66(0) 2959-3535 E-mail : envserv@secot.co.th

STACK EMISSION ANALYSIS REPORT

CLIENT NAME	: POSCO Coated Steel Co., Ltd.	**REFERENCE NO.**	: 222018-Stk(Cer)/Chromium Plating(May22)
SAMPLING BY	: SECOT Co., Ltd.	**SAMPLING DATE**	: 18/05/2022
RECEIVED DATE	: 20/05/2022	**ANALYTICAL DATE**	: 20-27/05/2022
REPORT DATE	: 31/05/2022	**SAMPLE CONDITION**	: Normal
STACK LOCATION	: Chromium Plating	**SITE OPERATOR**	: Mr. Kittipong Thakoengsuk
SOURCE DESCRIPTION	: Process	**FUEL TYPE**	: -
STACK DESCRIPTION			
Height	: 8.5 m	**Gas Velocity**	: 2.5 m/s
Diameter	: 0.8 m	**Flow Rate**[1/]	: 69.5 Ncu.m./min
Temperature	: 34.0 ^{o}C	**Excess Oxygen**	: 20.9 %

PARAMETER	UNIT	RESULTS[1/]	STANDARD[2/]	REFERENCE METHOD
Chromium (Cr)	mg/Nm^3	ND (<0.008)	0.084	U.S. EPA Method 29

(Miss Krisana Chanthoom)
Analyst
REG. NO.ว-239-จ-7802

(Miss Narisa Poowasanpetch)
Technical Management Team
REG. NO.ว-239-ค-6419

Remark : 1. Reported analysis refers to submitted sample only.
2. This report shall not be reproduced, except in full, without official approval.
3. [1/] At standard pressure of 760 mmHg and temperature of 25 °C, dry basis.
4. [2/] Emission standard @ actual O_2 according to EIA report.
5. ND means non-detectable.

บริษัท ซีคอท จำกัด
SECOT CO., LTD.
239 ถนนริมคลองประปา แขวงบางซื่อ เขตบางซื่อ กรุงเทพฯ 10800
239 RIMKLONGPRAPA ROAD, BANGSUE, BANGKOK 10800, THAILAND
TEL : +66(0) 2959-3600 FAX : +66(0) 2959-3535 E-mail : envserv@secot.co.th

STACK EMISSION ANALYSIS REPORT

CLIENT NAME	: POSCO Coated Steel Co., Ltd.	**REFERENCE NO.**	: 222018-Stk(Cer)/Coater&Oven(May22)
SAMPLING BY	: SECOT Co., Ltd.	**SAMPLING DATE**	: 17/05/2022
RECEIVED DATE	: 20/05/2022	**ANALYTICAL DATE**	: 20-27/05/2022
REPORT DATE	: 31/05/2022	**SAMPLE CONDITION**	: Normal
STACK LOCATION	: Coater&Oven	**SITE OPERATOR**	: Mr. Kittipong Thakoengsuk
SOURCE DESCRIPTION	: Process	**FUEL TYPE**	: -
STACK DESCRIPTION			
Height	: 50.0 m	**Gas Velocity**	: 2.5 m/s
Diameter	: 0.8 m	**Flow Rate**[1/]	: 72.7 Ncu.m./min
Temperature	: 28.0 ^{o}C	**Excess Oxygen**	: 20.8 %

PARAMETER	UNIT	RESULTS[1/]	STANDARD[2/]	REFERENCE METHOD
Chromium	mg/Nm^3	ND (<0.008)	0.000015	U.S. EPA Method 29

(Miss Krisana Chanthoom)
Analyst
REG. NO.ว-239-จ-7802

(Miss Narisa Poowasanpetch)
Technical Management Team
REG. NO.ว-239-ค-6419

Remark : 1. Reported analysis refers to submitted sample only.
2. This report shall not be reproduced, except in full, without official approval.
3. [1/] At standard pressure of 760 mmHg and temperature of 25 °C, dry basis.
4. [2/] Emission standard @ actual O_2 according to EIA report.
5. ND means non-detectable.

บริษัท ซีคอท จำกัด
SECOT CO., LTD.
239 ถนนริมคลองประปา แขวงบางซื่อ เขตบางซื่อ กรุงเทพฯ 10800
239 RIMKLONGPRAPA ROAD, BANGSUE, BANGKOK 10800, THAILAND
TEL : (662) 959-3600 FAX : (662) 959-3535 Website : secot.co.th E-mail : envserv@secot.co.th

STACK EMISSION ANALYSIS REPORT

CLIENT NAME	: POSCO Coated Steel Co., Ltd.	**REFERENCE NO.**	: 222018-Stk(Cer)/Furnace(May22)
SAMPLING BY	: SECOT Co., Ltd.	**SAMPLING DATE**	: 17/05/2022
RECEIVED DATE	: 20/05/2022	**ANALYTICAL DATE**	: 20/05/2022
REPORT DATE	: 31/05/2022	**SAMPLE CONDITION**	: Normal
STACK LOCATION	: Annealing Furnace	**SITE OPERATOR**	: Mr. Kittipong Thakoengsuk
SOURCE DESCRIPTION	: Combustion	**FUEL TYPE**	: Natural Gas
STACK DESCRIPTION			
Height	: 43.0 m	**Gas Velocity**	: 8.5 m/s
Diameter	: 1.6 m	**Flow Rate** 1/	: 584 Ncu.m./min
Temperature	: 202.3 ^{o}C	**Excess Oxygen**	: 8.6 %

PARAMETER	UNIT	RESULT 1/		STANDARD 2/	REFERENCE METHOD
		8.6%O_2	7.0%O_2	7.0%O_2	
Carbon Monoxide (CO)	ppm	2.3	2.6	690	U.S. EPA Method 10

Sudaporn Soonthorn
(Miss Sudaporn Soonthorn)
Analyst
REG.NO.ว-239-จ-0001

Narisa Poowasanpetch
(Miss Narisa Poowasanpetch)
Technical Management Team
REG.NO.ว-239-ค-6419

Remark : 1. Reported analysis refers to submitted sample only.

2. This report shall not be reproduced, except in full, without official approval.

3. 1/ At standard pressure of 760 mmHg and temperature of 25 °C, dry basis.

4. 2/ Emission Standard in Notification of the Ministy of Natural Resources and Environment for Industrial, B.E.2549 (2006).

บริษัท ซีคอท จำกัด
SECOT CO., LTD.
239 ถนนริมคลองประปา แขวงบางซื่อ เขตบางซื่อ กรุงเทพฯ 10800
239 RIMKLONGPRAPA ROAD, BANGSUE, BANGKOK 10800, THAILAND
TEL : (662) 959-3600 FAX : (662) 959-3535 Website : secot.co.th E-mail : envserv@secot.co.th

STACK EMISSION ANALYSIS REPORT

CLIENT NAME	: POSCO Coated Steel Co., Ltd.	**REFERENCE NO.**	: 222018-Stk(Cer)/Boiler(May22)
SAMPLING BY	: SECOT Co., Ltd.	**SAMPLING DATE**	: 18/05/2022
RECEIVED DATE	: 20/05/2022	**ANALYTICAL DATE**	: 20/05/2022
REPORT DATE	: 31/05/2022	**SAMPLE CONDITION**	: Normal
STACK LOCATION	: Boiler	**SITE OPERATOR**	: Mr. Kittipong Thakoengsuk
SOURCE DESCRIPTION	: Combustion	**FUEL TYPE**	: Natural Gas
STACK DESCRIPTION			
Height	: 20.0 m	**Gas Velocity**	: 2.6 m/s
Diameter	: 1.1 m	**Flow Rate** 1/	: 117 Ncu.m./min
Temperature	: 64.2 ^{o}C	**Excess Oxygen**	: 10.6 %

PARAMETER	UNIT	RESULT 1/		STANDARD	REFERENCE METHOD
		10.6%O_2	7.0%O_2	7.0%O_2	
Carbon Monoxide (CO)	ppm	1.6	2.2	690 2/	U.S. EPA Method 10

Sudaporn Soonthorn
(Miss Sudaporn Soonthorn)
Analyst
REG.NO.ว-239-จ-0001

Narisa Poowasanpetch
(Miss Narisa Poowasanpetch)
Technical Management Team
REG.NO.ว-239-ค-6419

Remark : 1. Reported analysis refers to submitted sample only.

2. This report shall not be reproduced, except in full, without official approval.

3. 1/ At standard pressure of 760 mmHg and temperature of 25 °C, dry basis.

4. 2/ Emission Standard in Notification of the Ministy of Natural Resources and Environment for Industrial, B.E.2549 (2006).

ตารางที่ 3.2.2-3 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด

ชื่อปล่อง	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด						มาตรฐาน		อัตราการระบาย (g/s)	อัตราการระบายที่กำหนดใน EIA [1] (g/s)
		ความเร็วก๊าซ (m/s)	อัตราการไหลก๊าซ (m^3/s)	อุณหภูมิ (°C)	% actual oxygen	ดัชนีตรวจวัด	ค่าความเข้มข้น	[1]	[2]		
DC 1200 No.1	18/03/65	14.36	16.513	80.0	20.9	TSP (mg/m^3)	3.8	240	5	0.063	0.073
						HCl (mg/m^3)	0.43	160	-	0.007	-
						HF (ppm)	<0.01	-	-	<0.001	-
DC 1200 No.2	18/03/65	10.56	12.159	70.0	20.2	TSP (mg/m^3)	1.5	240	10	0.019	0.146
DC 800	17/03/65	9.46	6.372	40.0	20.8	TSP (mg/m^3)	4.7	240	10	0.030	0.121
DC 400	16/03/65	12.13	5.188	46.0	20.9	TSP (mg/m^3)	0.3	240	6	0.002	0.043
Stack 1	16/03/65	8.39	2.272	122	15.8	TSP (mg/m^3)	7.5	240	18	0.017	0.023
						NO_x (ppm)	34	200	60	0.145	0.147
Stack 2	17/03/65	14.11	2.296	386	13.0	TSP (mg/m^3)	9	240	18	0.021	0.022
						NO_x (ppm)	<1	200	20	<0.005	0.045

มาตรฐาน[1] : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549

มาตรฐาน[2] : รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของบริษัท ไดกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด พ.ศ. 2563

หมายเหตุ : * ผลการตรวจวัดอ้างอิงที่สถานะ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และสภาวะแห้ง (ระบบเปิด)

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
ชื่อผู้ตรวจวัด นายอุดมศักดิ์ จันทร์จิระวิทย์ / นายยศธน คงแก้ว
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม นางสาวนลินี สีมาก
ชื่อผู้วิเคราะห์ นางสาววัชรศิรินทร์ ชูตระกูล
เบอร์โทรศัพท์ 0-2939-4370-72

บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยภาษีเจริญ 24 ถนนภาษีเจริญ แขวงบางมด เขตจอมทอง กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jomjok, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

Ref. No. AR224/03/22 Report No. 2203/528
R-Pro-0094/2022, R-Pro-0313/2022

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

โครงการ : บริษัท ไดกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด วันเก็บตัวอย่าง : 18 มีนาคม 2565
สาขาที่ 00002 วันที่รับตัวอย่าง : 18 มีนาคม 2565
ที่ตั้งโครงการ : 7/412 หมู่ที่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง วันที่วิเคราะห์ : 18-25 มีนาคม 2565
จังหวัดระยอง 21140 วันที่ออกรายงาน : 29 มีนาคม 2565
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท ไดกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
ผู้เก็บตัวอย่าง : อุดมศักดิ์ จันทร์จิระวิทย์ (J-011-จ-7147)
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	ปล่อง DC 1200 No.1	ค่ามาตรฐาน [1]	ค่ามาตรฐาน [2]
เวลาเก็บตัวอย่าง (น.)	-	-	13:00-13:58	-	-
Height (m.)	-	-	20.0	-	-
Diameter (cm.)	-	-	135	-	-
Barometric Pressure (mmHg)	-	-	756.06	-	-
Absolute Stack Gas Pressure (mmHg)	-	-	756.43	-	-
Dry Gas Meter Temperature (°C)	-	-	34.1	-	-
Stack Temperature (°C)	-	-	80.0	-	-
Moisture (%)	-	-	4.39	-	-
Velocity (m/s)	-	-	14.36	-	-
Flow Rate (Qsd) (m^3/s)	-	-	16.513	-	-
Oxygen (%)	-	-	20.9	-	-
Total Suspended Particulate (mg/m^3)	Isokinetic	Gravimetric Method (U.S. EPA Method 5)	3.8	240	5
Emission Rate of Total Suspended Particulate (g/s)	-	Calculate	0.063	-	0.073
Hydrogen Chloride (mg/m^3)	Midget Impinger	Ion Chromatographic Method (U.S. EPA Method 26)	0.43	160	-
Emission Rate of Hydrogen Chloride (g/s)	-	Calculate	0.007	-	-
Hydrogen Fluoride (mg/m^3)	Midget Impinger	Ion Chromatographic Method (U.S. EPA Method 26)	<0.01	-	-
Emission Rate of Hydrogen Fluoride (g/s)	-	Calculate	<0.001	-	-

หมายเหตุ:
- ชนิดของเชื้อเพลิงที่ใช้: Natural Gas
- อัตราการใช้เชื้อเพลิง 270 m^3/day
- อัตราการผลิตรวม 90 ton/day
- Flow Rate (Qsd) และปริมาณผลการตรวจแก๊สมลพิษที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง
ค่ามาตรฐาน[1] = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549
ค่ามาตรฐาน[2] = มาตรฐานและเกณฑ์ตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม EIA

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้การวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

Watcharasirin C.
(นางสาววัชรศิรินทร์ ชูตระกูล)
J-011-จ-8731
เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์
29 / 03 / 65

Nalinee Srimak
(นางสาวนลินี สีมาก)
J-011-ค-5902
ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์
29 / 03 / 65

F1210/20-08-21/AR2201

บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72. Fax : (662) 513-4221. E-mail : sale@spscon.com., www.spscon.com

Ref. No. AR223/03/22 Report No. 2203/528

R-Pro-0094/2022, R-Pro-0313/2022

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

โครงการ : บริษัท โตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด สาขาที่ 00002
ที่ตั้งโครงการ : 7/412 หมู่ที่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท โตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
ผู้เก็บตัวอย่าง : ยศธน คงแก้ว (ว-011-จ-7133) บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

วันที่เก็บตัวอย่าง : 18 มีนาคม 2565
วันที่รับตัวอย่าง : 18 มีนาคม 2565
วันที่วิเคราะห์ : 18-28 มีนาคม 2565
วันที่ออกรายงาน : 29 มีนาคม 2565

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	ปล่อง DC 1200 No.2	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
เวลาเก็บตัวอย่าง (น.)	-	-	10:30-11:20	-	-
Height (m.)	-	-	20.0	-	-
Diameter (cm.)	-	-	135	-	-
Barometric Pressure (mmHg)	-	-	756.06	-	-
Absolute Stack Gas Pressure (mmHg)	-	-	755.79	-	-
Dry Gas Meter Temperature (°C)	-	-	34.3	-	-
Stack Temperature (°C)	-	-	70.0	-	-
Moisture (%)	-	-	4.21	-	-
Velocity (m/s)	-	-	10.56	-	-
Flow Rate (Qsd) (m^3/s)	-	-	12.519	-	-
Oxygen (%)	-	-	20.2	-	-
Total Suspended Particulate (mg/m^3)	Isokinetic	Gravimetric Method (U.S. EPA Method 5)	1.5	240	10
Emission Rate of Total Suspended Particulate (g/s)	-	Calculate	0.019	-	0.146

หมายเหตุ:
- ชนิดของเชื้อเพลิงที่ใช้: Natural Gas
- อัตราการใช้เชื้อเพลิง 50 m^3/day
- อัตราการผลิตรวม 14 ton/day
- Flow Rate (Qsd) และปริมาณมลสารคำนวณเทียบที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง

ค่ามาตรฐาน[1] = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549
ค่ามาตรฐาน[2] = มาตรฐานตามเงื่อนไขตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม EIA

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

Watcharasirin C.
(นางสาววัชรศิรินทร์ ชูตระกูล)
ว-011-จ-8731
เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์
29 / 03 / 65

Naline Srimak.
(นางสาวนลินี สีมาก)
ว-011-ค-5902
ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์
29 / 03 / 65

บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72. Fax : (662) 513-4221. E-mail : sale@spscon.com., www.spscon.com

Ref. No. AR212/03/22 Report No. 2203/528

R-Pro-0094/2022, R-Pro-0313/2022

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

โครงการ : บริษัท โตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด สาขาที่ 00002
ที่ตั้งโครงการ : 7/412 หมู่ที่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท โตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
ผู้เก็บตัวอย่าง : ยศธน คงแก้ว (ว-011-จ-7133) บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

วันที่เก็บตัวอย่าง : 17 มีนาคม 2565
วันที่รับตัวอย่าง : 18 มีนาคม 2565
วันที่วิเคราะห์ : 18-25 มีนาคม 2565
วันที่ออกรายงาน : 29 มีนาคม 2565

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	ปล่อง DC 800	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
เวลาเก็บตัวอย่าง (น.)	-	-	13:00-13:50	-	-
Height (m.)	-	-	20.0	-	-
Diameter (cm.)	-	-	97.0	-	-
Barometric Pressure (mmHg)	-	-	756.06	-	-
Absolute Stack Gas Pressure (mmHg)	-	-	755.81	-	-
Dry Gas Meter Temperature (°C)	-	-	33.4	-	-
Stack Temperature (°C)	-	-	40.0	-	-
Moisture (%)	-	-	3.80	-	-
Velocity (m/s)	-	-	9.46	-	-
Flow Rate (Qsd) (m^3/s)	-	-	6.372	-	-
Oxygen (%)	-	-	20.8	-	-
Total Suspended Particulate (mg/m^3)	Isokinetic	Gravimetric Method (U.S. EPA Method 5)	4.7	240	10
Emission Rate of Total Suspended Particulate (g/s)	-	Calculate	0.030	-	0.121

หมายเหตุ:
- ชนิดของเชื้อเพลิงที่ใช้: Natural Gas
- อัตราการผลิตรวม 16 ton/day
- Flow Rate (Qsd) และปริมาณมลสารคำนวณเทียบที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง

ค่ามาตรฐาน[1] = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549
ค่ามาตรฐาน[2] = มาตรฐานตามเงื่อนไขตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม EIA

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

Watcharasirin C.
(นางสาววัชรศิรินทร์ ชูตระกูล)
ว-011-จ-8731
เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์
29 / 03 / 65

Naline Srimak.
(นางสาวนลินี สีมาก)
ว-011-ค-5902
ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์
29 / 03 / 65

บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72. Fax : (662) 513-4221. E-mail : sale@spscon.com., www.spscon.com

Ref. No. AR202/03/22
R-Pro-0094/2022, R-Pro-0313/2022

Report No. 2203/528

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

โครงการ : บริษัท ไดกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด สาขาที่ 00002
ที่ตั้งโครงการ : 7/412 หมู่ที่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท ไดกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
ผู้เก็บตัวอย่าง : ยศธน คงแก้ว (ว-011-จ-7133) บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

วันที่เก็บตัวอย่าง : 16 มีนาคม 2565
วันที่รับตัวอย่าง : 17 มีนาคม 2565
วันที่วิเคราะห์ : 17-24 มีนาคม 2565
วันที่ออกรายงาน : 25 มีนาคม 2565

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	ปล่อง DC 400	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
เวลาเก็บตัวอย่าง (น.)	-	-	13:00-13:36	-	-
Height (m.)	-	-	20.0	-	-
Diameter (cm.)	-	-	78.0	-	-
Barometric Pressure (mmHg)	-	-	756.06	-	-
Absolute Stack Gas Pressure (mmHg)	-	-	755.88	-	-
Dry Gas Meter Temperature (°C)	-	-	33.6	-	-
Stack Temperature (°C)	-	-	46.0	-	-
Moisture (%)	-	-	3.69	-	-
Velocity (m/s)	-	-	12.13	-	-
Flow Rate (Qsd) (m^3/s)	-	-	5.188	-	-
Oxygen (%)	-	-	20.9	-	-
Total Suspended Particulate (mg/m^3)	Isokinetic	Gravimetric Method (U.S. EPA Method 5)	0.3	240	6
Emission Rate of Total Suspended Particulate (g/s)	-	Calculate	0.002	-	0.043

หมายเหตุ:
- Flow Rate (Qsd) และปริมาณมลสารคำนวณเทียบที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง

ค่ามาตรฐาน[1] = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549
ค่ามาตรฐาน[2] = มาตรฐานตามเงื่อนไขตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม EIA

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

Watcharasirin C.
(นางสาววัชรศิรินทร์ ชูตระกูล)
ว-011-จ-8731
เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์
25 / 03 / 65

Nalinee Srimak.
(นางสาวนลินี สีมาก)
ว-011-ค-5902
ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์
25 / 03 / 65

บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72. Fax : (662) 513-4221. E-mail : sale@spscon.com., www.spscon.com

Ref. No. AR203/03/22
R-Pro-0094/2022, R-Pro-0313/2022

Report No. 2203/528

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

โครงการ : บริษัท ไดกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด สาขาที่ 00002
ที่ตั้งโครงการ : 7/412 หมู่ที่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท ไดกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
ผู้เก็บตัวอย่าง : พิสิษฐ์ วรรณชัย (ว-011-จ-7137) บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

วันที่เก็บตัวอย่าง : 16 มีนาคม 2565
วันที่รับตัวอย่าง : 17 มีนาคม 2565
วันที่วิเคราะห์ : 17-24 มีนาคม 2565
วันที่ออกรายงาน : 25 มีนาคม 2565

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	ปล่อง Stack 1	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
เวลาเก็บตัวอย่าง (น.)	-	-	11:20-12:10	-	-
Height (m.)	-	-	20.0	-	-
Diameter (cm.)	-	-	70.0	-	-
Barometric Pressure (mmHg)	-	-	756.06	-	-
Absolute Stack Gas Pressure (mmHg)	-	-	755.97	-	-
Dry Gas Meter Temperature (°C)	-	-	33.9	-	-
Stack Temperature (°C)	-	-	122	-	-
Moisture (%)	-	-	6.39	-	-
Velocity (m/s)	-	-	8.39	-	-
Flow Rate (Qsd) (m^3/s)	-	-	2.272	-	-
Oxygen (%)	-	-	15.8	-	-
Total Suspended Particulate (mg/m^3)	Isokinetic	Gravimetric Method (U.S. EPA Method 5)	7.5	240	18
Emission Rate of Total Suspended Particulate (g/s)	-	Calculate	0.017	-	0.023
Oxides of Nitrogen (ppm)	Vacuum Flask	Colorimetric Method (U.S. EPA Method 7)	34	200	60
Emission Rate of Oxides of Nitrogen (g/s)	-	Calculate	0.145	-	0.147

หมายเหตุ:
- ชนิดของเชื้อเพลิงที่ใช้: Natural Gas
- อัตราการใช้เชื้อเพลิง 270 m^3/day
- อัตราการผลิตรวม 90 ton/day
- Flow Rate (Qsd) และปริมาณมลสารคำนวณเทียบที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง

ค่ามาตรฐาน[1] = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549
ค่ามาตรฐาน[2] = มาตรฐานตามเงื่อนไขตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม EIA

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

Watcharasirin C.
(นางสาววัชรศิรินทร์ ชูตระกูล)
ว-011-จ-8731
เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์
25 / 03 / 65

Nalinee Srimak.
(นางสาวนลินี สีมาก)
ว-011-ค-5902
ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์
25 / 03 / 65

บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72. Fax : (662) 513-4221. E-mail : sale@spscon.com., www.spscon.com

Ref. No. AR213/03/22
R-Pro-0094/2022, R-Pro-0313/2022

Report No. 2203/528

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

โครงการ : บริษัท ไดกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด สาขาที่ 00002
ที่ตั้งโครงการ : 7/412 หมู่ที่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท ไดกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
ผู้เก็บตัวอย่าง : ยศธน คงแก้ว (ว-011-จ-7133)
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

วันที่เก็บตัวอย่าง : 17 มีนาคม 2565
วันที่รับตัวอย่าง : 18 มีนาคม 2565
วันที่วิเคราะห์ : 18-25 มีนาคม 2565
วันที่ออกรายงาน : 29 มีนาคม 2565

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	ปล่อง Stack 2	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
เวลาเก็บตัวอย่าง (น.)	-	-	10:40-11:50	-	-
Height (m.)	-	-	20.0	-	-
Diameter (cm.)	-	-	70.0	-	-
Barometric Pressure (mmHg)	-	-	756.06	-	-
Absolute Stack Gas Pressure (mmHg)	-	-	756.43	-	-
Dry Gas Meter Temperature (°C)	-	-	34.1	-	-
Stack Temperature (°C)	-	-	386	-	-
Moisture (%)	-	-	6.09	-	-
Velocity (m/s)	-	-	14.11	-	-
Flow Rate (Qsd) (m^3/s)	-	-	2.296	-	-
Oxygen (%)	-	-	13.0	-	-
Total Suspended Particulate (mg/m^3)	Isokinetic	Gravimetric Method (U.S. EPA Method 5)	9	240	18
Emission Rate of Total Suspended Particulate (g/s)	-	Calculate	0.021	-	0.022
Oxides of Nitrogen (ppm)	Vacuum Flask	Colorimetric Method (U.S. EPA Method 7)	<1	200	20
Emission Rate of Oxides of Nitrogen (g/s)	-	Calculate	<0.005	-	0.045

หมายเหตุ:
- ชนิดของเชื้อเพลิงที่ใช้: Natural Gas
- อัตราการใช้เชื้อเพลิง 270 m^3/day
- อัตราการผลิตรวม 90 ton/day
- Flow Rate (Qsd) และปริมาณมลสารคำนวณเทียบที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง

ค่ามาตรฐาน[1] = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549
ค่ามาตรฐาน[2] = มาตรฐานตามเงื่อนไขตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม EIA

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามตัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

Natcharasirm C.
(นางสาววัชรศิรินทร์ ชูตระกูล)
ว-011-จ-8731
เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์
29 / 03 / 65

Nalinee Somak.
(นางสาวนลินี สีมาก)
ว-011-ค-5902
ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์
29 / 03 / 65

ภาคผนวกที่ 21

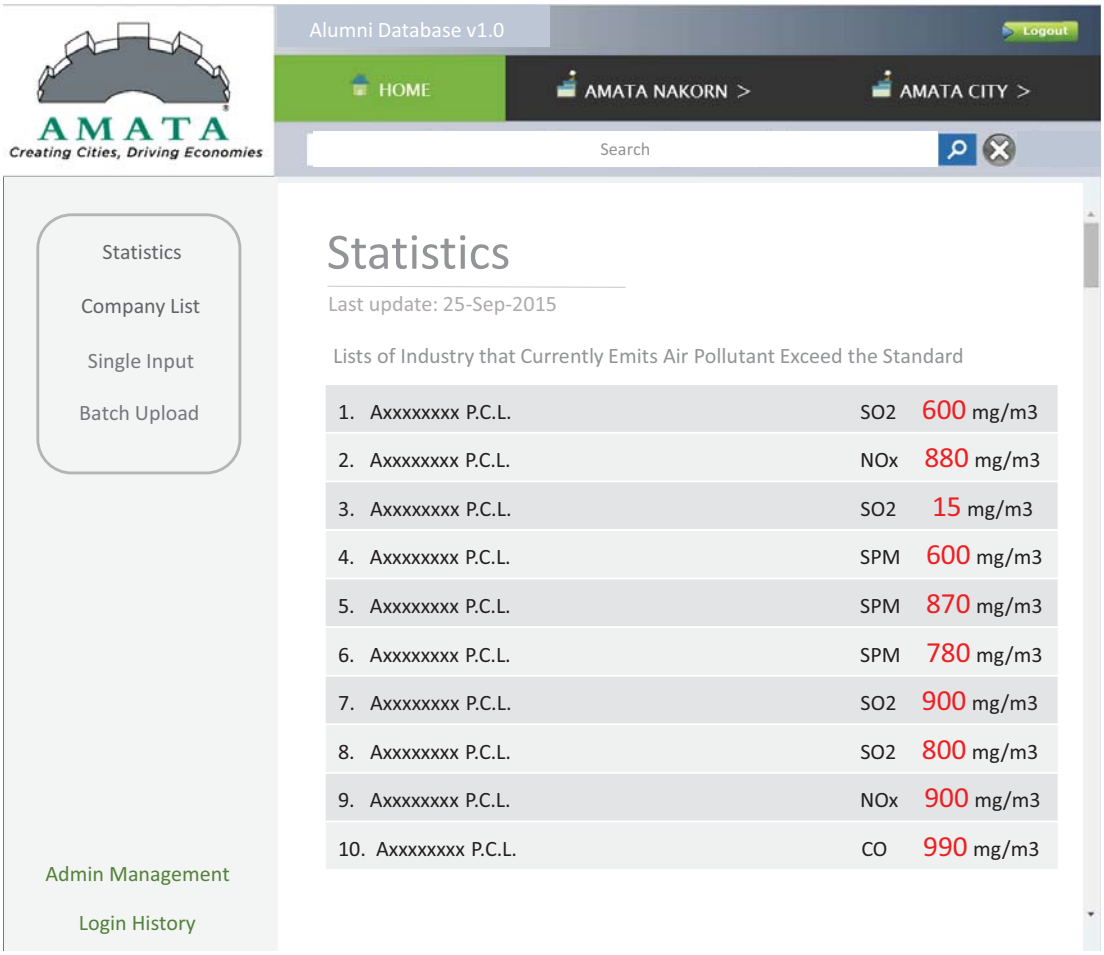
การจัดทำโปรแกรมสำเร็จรูป Emission Inventory

Emission Database

AMATA industrial estate

UNIC Engineering Co. Ltd.
1 Soi Vibhavadee-Rangsit 16/28 Vibhavadee-Rangsit Road, Dindang Dindang Bangkok 10400
Tel: 02-6914967; Fax 02-2768643
E-mail : unic.engineering@gmail.com

15-Sep-2015



AMATA
Creating Cities, Driving Economies

Alumni Database v1.0

Logout

HOME | AMATA NAKORN > | AMATA CITY >

Search

- Statistics
- Company List
- Single Input
- Batch Upload

Admin Management

Login History

Last update: 25-Sep-2015

Company List

Total: 126

A	Aapico Amata Co., Ltd. (G133/1,G133/9)	Amata Nakorn Operation
B		
C	Aapico Forging PCL. (G14/3)	Amata Nakorn Operation
D		
E	Aapico Hitech PCL. (A140, A153)	Amata City Operation
F		
G	Aapico Plastics PCL. (A99)	Amata City Operation
H		
I	Aapico Precision Co., Ltd. (G14)	Amata Nakorn Operation
J		
K	Aapico Structural Products Co., Ltd. (G14)	Amata Nakorn Operation
L		
M	Able Sanoh Industries (1996) Co., Ltd. (A52/3-5)	Amata City Operation
N		
O	Acton Express Co., Ltd. (G362)	Amata Nakorn Operation
P		
Q	Adampak (Thailand) Limited (BG17)	Amata Nakorn Operation
R		
S	Adcomat (Siam) Ltd. (G131/6-A1.375)	Amata Nakorn Operation
T		
U	Advance Info Service PCL.	Amata Nakorn Closed
V		

AMATA
Creating Cities, Driving Economies

Alumni Database v1.0

Logout

HOME | AMATA NAKORN > | AMATA CITY >

Search

- Dashboard
- General Information
- Emission Data
- Contact Person

edit

Admin Management

Login History

Amata Nakorn > Company List > A > Aapico Amata Co. Ltd.

Aapico Amata Co., Ltd.

Last update: 25-Sep-2015

Dashboard

Number of Stack Emissions were Higher Than The Standard

2 Stacks

Stack no	X-coor	Y-coor	Elev	Height	Dia	CO	SO2	NO2

AMATA
Creating Cities, Driving Economies

Alumni Database v1.0

Logout

HOME | AMATA NAKORN > | AMATA CITY >

Search

Dashboard
General Information
Emission Data
Contact Person

edit

Admin Management
Login History

Amata Nakorn > Company List > A > Aapico Amata Co. Ltd.

Aapico Amata Co., Ltd.

Last update: 25-Sep-2015

General Information

Code	NK040001
Commany Name (EN)	Aapico Amata Co., Ltd.
Commany Name (TH)	บริษัท อาปิโก อมตะ จำกัด
Backup Name	To be updated
Industry Estate	Amata Nakorn
Industry ID	น.77(2)-17/2543-ญอน.
Tax ID	To be updated
Rental / Buy	Buy
Rental from	To be updated
Zone	Genaral
Phase	4
Status	Operation
Nationality	Thailand

View Full Size Photo

Contract Signed	26-Jul-00, 3-Sep-12
Type (Amata)	To be updated
Type (BOI)	To be updated
Type (DIW)	77(2)
Product Group	Automotive Industry
Product	Chassis frames

AMATA
Creating Cities, Driving Economies

Alumni Database v1.0

Logout

HOME | AMATA NAKORN > | AMATA CITY >

Search

Dashboard
General Information
Emission Data
Contact Person

edit

Admin Management
Login History

Amata Nakorn > Company List > A > Aapico Amata Co. Ltd.

Aapico Amata Co., Ltd.

Last update: 25-Sep-2015

Emission Data

Stack no	X-coor	Y-coor	Elev	Height	Dia	CO	SO2	NO2

AMATA
Creating Cities, Driving Economies

Alumni Database v1.0

Logout

HOME | AMATA NAKORN > | AMATA CITY >

Search

Dashboard
General Information
Emission Data
Contact Person

edit

Admin Management
Login History

Amata Nakorn > Company List > A > Aapico Amata Co. Ltd.

Aapico Amata Co., Ltd.

Last update: 25-Sep-2015

Stack Description

Stack ID	Elevation
Description	Height
X-coordinate	Diameter
Y-Coordinate	

Emissions

Graph

Date	CO	SO2	NO2	SPM	CO2

AMATA
Creating Cities, Driving Economies

Alumni Database v1.0

Logout

HOME | AMATA NAKORN > | AMATA CITY >

Search

Dashboard
General Information
Emission Data
Contact Person

edit

Admin Management
Login History

Amata Nakorn > Company List > A > Aapico Amata Co. Ltd.

Aapico Amata Co., Ltd.

Last update: 25-Sep-2015

Monthly | Start Month **Sep 2015**

	Oct-14	Nov-14	Dec-14	Jan-15	Feb-15	Mar-15	Apr-15	May-15	Jun-15	Jul-15	Aug-15	Sep-15
SO2	324.2	344.6	492.7	402.3	571.2	152.0	14.1	211.6	224.1	147.3	6.6	69.8
Standard	950	950	950	950	950	950	950	950	950	950	950	950

AMATA
Creating Cities, Driving Economies

Alumni Database v1.0

Logout

HOME | AMATA NAKORN > | AMATA CITY >

Search

Dashboard

General Information

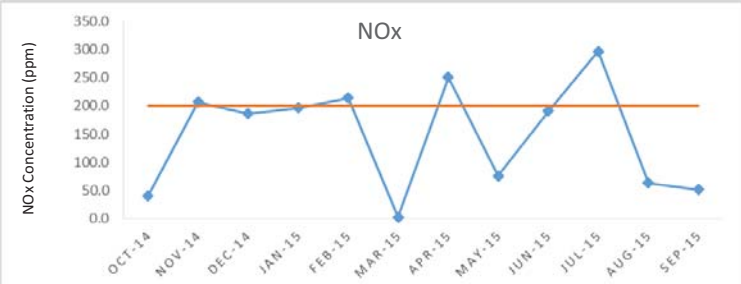
Emission Data

Contact Person

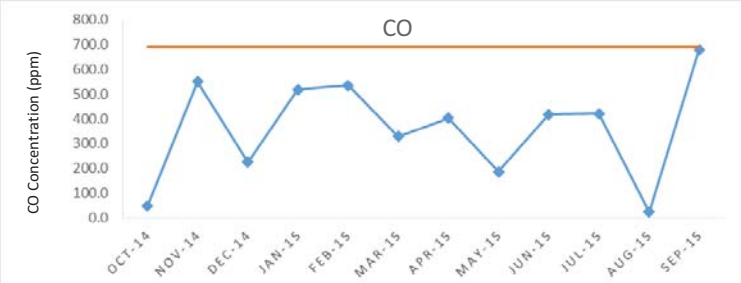
edit

Admin Management

Login History



	Oct-14	Nov-14	Dec-14	Jan-15	Feb-15	Mar-15	Apr-15	May-15	Jun-15	Jul-15	Aug-15	Sep-15
NO x	40.5	206.5	186.5	196.5	213.8	3.0	250.5	76.2	190.6	297.1	63.3	51.4
Standard	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200



	Oct-14	Nov-14	Dec-14	Jan-15	Feb-15	Mar-15	Apr-15	May-15	Jun-15	Jul-15	Aug-15	Sep-15
CO	49.8	549.3	224.3	518.1	534.1	329.0	402.0	186.0	417.5	421.2	23.9	679.0
Standard	690	690	690	690	690	690	690	690	690	690	690	690

AMATA
Creating Cities, Driving Economies

Alumni Database v1.0

Logout

HOME | AMATA NAKORN > | AMATA CITY >

Search

Dashboard

General Information

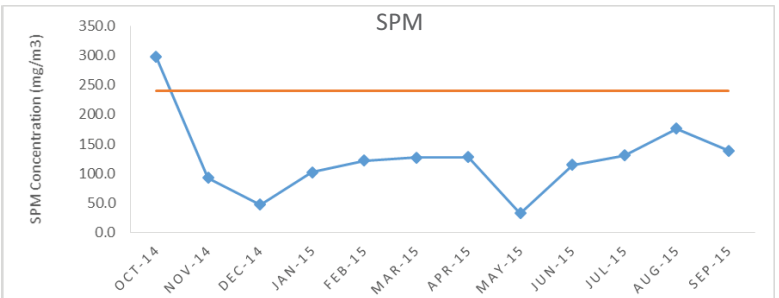
Emission Data

Contact Person

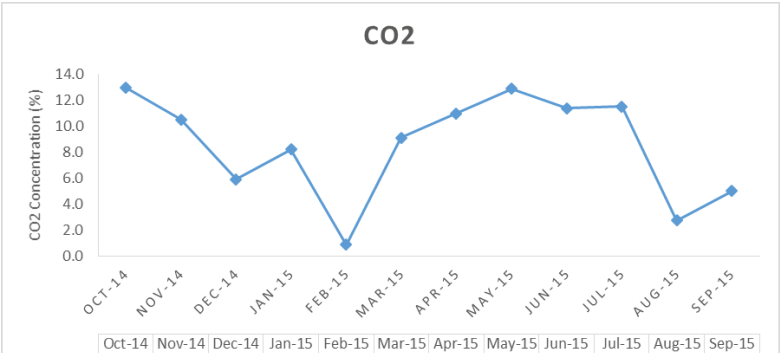
edit

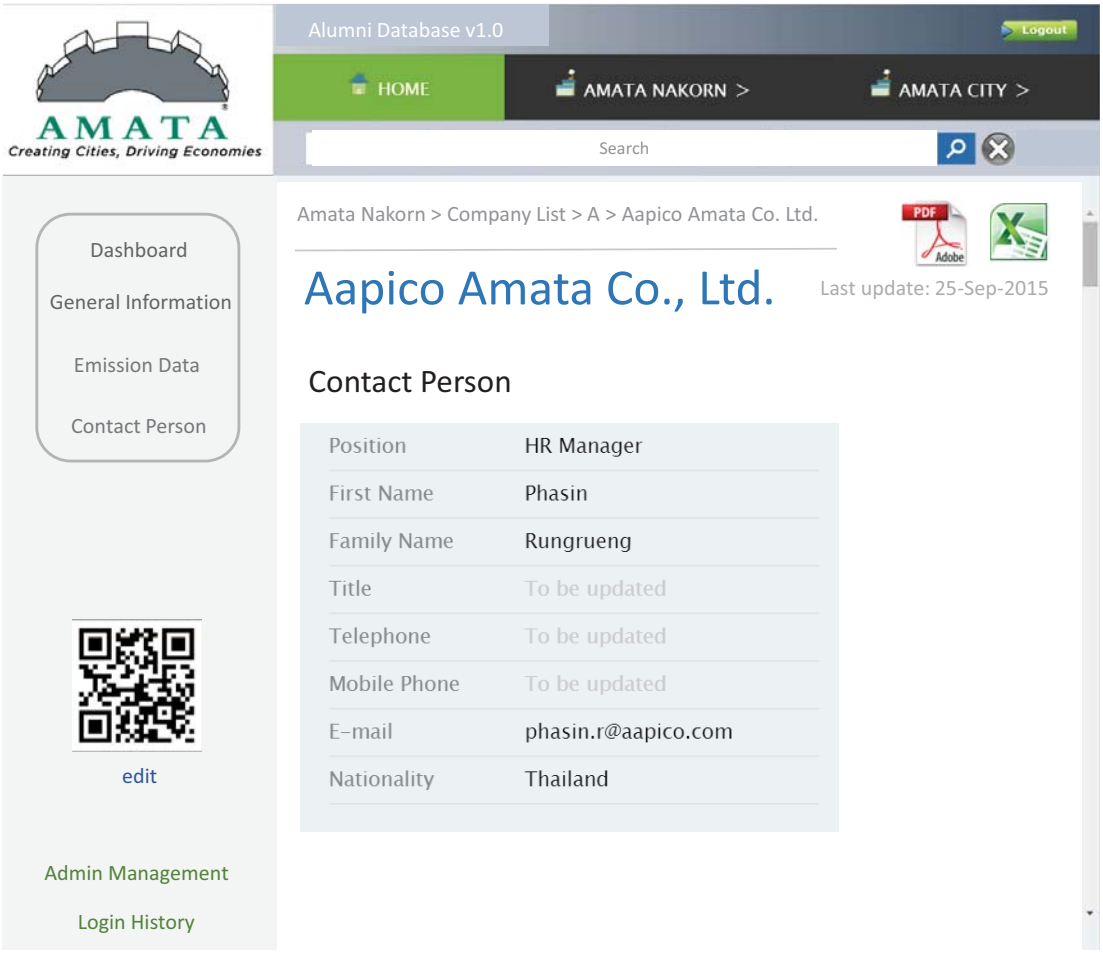
Admin Management

Login History



	Oct-14	Nov-14	Dec-14	Jan-15	Feb-15	Mar-15	Apr-15	May-15	Jun-15	Jul-15	Aug-15	Sep-15
SPM	297.4	92.8	47.3	102.0	122.0	126.9	127.6	32.3	114.3	130.7	176.3	138.4
Standard	240	240	240	240	240	240	240	240	240	240	240	240





Search Engine

- Universal search engine
- Cover only
  - Company name
  - Plot
  - Nationality
  - Sub-district
  - Meter code
  - Company ID

Thank you

Customizable database system

UNIC Engineering Co. Ltd.
1 Soi Vibhavadee-Rangsit 16/28 Vibhavadee-Rangsit Road, Dindang Dindang Bangkok 10400
Tel: 02-6914967; Fax 02-2768643
E-mail : unic.engineering@gmail.com

Water Database

AMATA industrial estate

UNIC Engineering Co. Ltd.
1 Soi Vibhavadee-Rangsit 16/28 Vibhavadee-Rangsit Road, Dindang Dindang Bangkok 10400
Tel: 02-6914967; Fax 02-2768643
E-mail : unic.engineering@gmail.com

15-Sep-2015

AMATA
Creating Cities, Driving Economies

Alumni Database v1.0

Logout

HOME | AMATA NAKORN > | AMATA CITY >

Search

Statistics
Company List
Single Input
Batch Upload

Statistics

Last update: 25-Sep-2015

Total Amount of Water Usage in **September 2015**

4,540 cu.m.

Top Ten Water Consumption in **September 2015**

1. Axxxxxxxx P.C.L.	150 cu.m.
2. Axxxxxxxx P.C.L.	78 cu.m.
3. Axxxxxxxx P.C.L.	71 cu.m.
4. Axxxxxxxx P.C.L.	52 cu.m.
5. Axxxxxxxx P.C.L.	48 cu.m.
6. Axxxxxxxx P.C.L.	40 cu.m.
7. Axxxxxxxx P.C.L.	35 cu.m.
8. Axxxxxxxx P.C.L.	31 cu.m.
9. Axxxxxxxx P.C.L.	25 cu.m.
10. Axxxxxxxx P.C.L.	21 cu.m.

Admin Management
Login History

AMATA
Creating Cities, Driving Economies

Alumni Database v1.0

Logout

HOME | AMATA NAKORN > | AMATA CITY >

Search

Statistics
Company List
Single Input
Batch Upload

Lists of Industry that Currently Wastewater Quality Exceed the Standard

1. Axxxxxxxx P.C.L.	BOD	600 mg/L
2. Axxxxxxxx P.C.L.	COD	880 mg/L
3. Axxxxxxxx P.C.L.	G&O	15 mg/L
4. Axxxxxxxx P.C.L.	COD	600 mg/L
5. Axxxxxxxx P.C.L.	BOD	870 mg/L
6. Axxxxxxxx P.C.L.	BOD	780 mg/L
7. Axxxxxxxx P.C.L.	BOD	900 mg/L
8. Axxxxxxxx P.C.L.	BOD	800 mg/L
9. Axxxxxxxx P.C.L.	BOD	900 mg/L
10. Axxxxxxxx P.C.L.	BOD	990 mg/L

Admin Management
Login History

AMATA
Creating Cities, Driving Economies

Alumni Database v1.0

Logout

HOME | AMATA NAKORN > | AMATA CITY >

Search

- Statistics
- Company List
- Single Input
- Batch Upload

Admin Management

Login History

Last update: 25-Sep-2015

Company List

Total: 126

A	Aapico Amata Co., Ltd. (G133/1,G133/9)	Amata Nakorn Operation
B		
C	Aapico Forging PCL. (G14/3)	Amata Nakorn Operation
D		
E	Aapico Hitech PCL. (A140, A153)	Amata City Operation
F		
G	Aapico Plastics PCL. (A99)	Amata City Operation
H		
I	Aapico Precision Co., Ltd. (G14)	Amata Nakorn Operation
J		
K	Aapico Structural Products Co., Ltd. (G14)	Amata Nakorn Operation
L		
M	Able Sanoh Industries (1996) Co., Ltd. (A52/3-5)	Amata City Operation
N		
O	Acton Express Co., Ltd. (G362)	Amata Nakorn Operation
P		
Q	Adampak (Thailand) Limited (BG17)	Amata Nakorn Operation
R		
S	Adcomat (Siam) Ltd. (G131/6-A1.375)	Amata Nakorn Operation
T		
U	Advance Info Service PCL.	Amata Nakorn Closed
V		

AMATA
Creating Cities, Driving Economies

Alumni Database v1.0

Logout

HOME | AMATA NAKORN > | AMATA CITY >

Search

- Dashboard
- General Information
- Water Consumption
- Wastewater Quality
- Contact Person

edit

Admin Management

Login History

Amata Nakorn > Company List > A > Aapico Amata Co. Ltd.

Aapico Amata Co., Ltd.

Last update: 25-Sep-2015

Dashboard

WATER CONSUMPTION

Water usage
2.9 Cu.m.

WASTEWATER QUALITY

BOD (std. 500 mg/L)
271.5 mg/L

COD (std. 750 mg/L)
936.8 mg/L

TDS (std. 3000 mg/L)
193.5 mg/L

SS (std. 200 mg/L)
151.8 mg/L

O&G (std. 500 mg/L)
2.1 mg/L

pH (std. 5-9)
5.6

Temp (std. 45 °C)
32.8 °C

AMATA
Creating Cities, Driving Economies

Alumni Database v1.0

Logout

HOME | AMATA NAKORN > | AMATA CITY >

Search

Dashboard
General Information
Water Consumption
Wastewater Quality
Contact Person

edit

Admin Management
Login History

WASTEWATER QUALITY

Number of months that the quality was higher than the standard in 3 years

BOD	COD	TDS	SS	O&G	pH	Temp
0 months	5 months	0 months	0 months	3 months	0 months	0 months

AMATA
Creating Cities, Driving Economies

Alumni Database v1.0

Logout

HOME | AMATA NAKORN > | AMATA CITY >

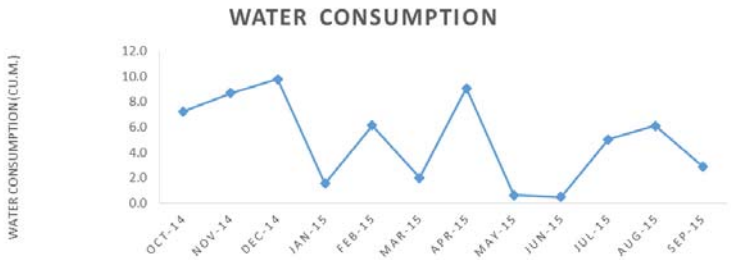
Search

Dashboard
General Information
Water Consumption
Wastewater Quality
Contact Person

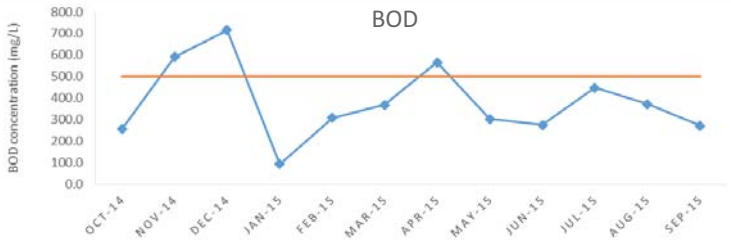
edit

Admin Management
Login History

Monthly | Start Month **Sep 2015**



	Oct-14	Nov-14	Dec-14	Jan-15	Feb-15	Mar-15	Apr-15	May-15	Jun-15	Jul-15	Aug-15	Sep-15
Water Consumption	7.2	8.7	9.8	1.5	6.1	2.0	9.1	0.6	0.5	5.0	6.1	2.9



	Oct-14	Nov-14	Dec-14	Jan-15	Feb-15	Mar-15	Apr-15	May-15	Jun-15	Jul-15	Aug-15	Sep-15
BOD	257.2	591.7	716.5	93.5	308.0	368.7	566.3	303.5	275.2	448.7	371.6	271.5
Standard	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500

AMATA
Creating Cities, Driving Economies

Alumni Database v1.0

Logout

HOME | AMATA NAKORN > | AMATA CITY >

Search

Dashboard

General Information

Water Consumption

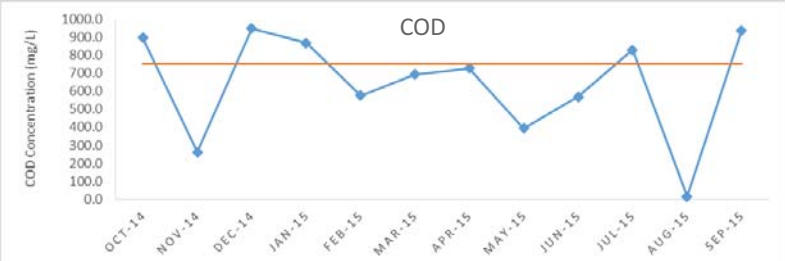
Wastewater Quality

Contact Person

edit

Admin Management

Login History



	Oct-14	Nov-14	Dec-14	Jan-15	Feb-15	Mar-15	Apr-15	May-15	Jun-15	Jul-15	Aug-15	Sep-15
COD	894.7	263.0	947.0	868.2	575.8	691.6	726.0	393.9	570.1	828.1	16.0	936.8
Standard	750	750	750	750	750	750	750	750	750	750	750	750

	Oct-14	Nov-14	Dec-14	Jan-15	Feb-15	Mar-15	Apr-15	May-15	Jun-15	Jul-15	Aug-15	Sep-15
SS	226.6	129.5	11.9	192.1	264.6	264.9	107.7	60.2	230.3	202.5	294.4	151.8
Standard	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200

AMATA
Creating Cities, Driving Economies

Alumni Database v1.0

Logout

HOME | AMATA NAKORN > | AMATA CITY >

Search

Dashboard

General Information

Water Consumption

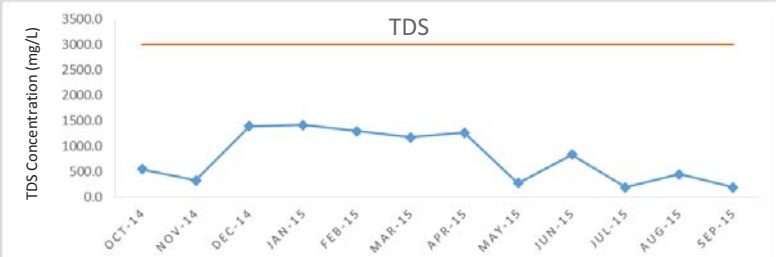
Wastewater Quality

Contact Person

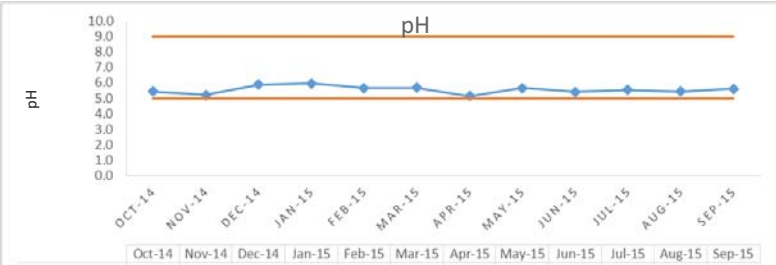
edit

Admin Management

Login History



	Oct-14	Nov-14	Dec-14	Jan-15	Feb-15	Mar-15	Apr-15	May-15	Jun-15	Jul-15	Aug-15	Sep-15
TDS	547.0	331.7	1397.0	1417.1	1296.0	1175.6	1267.5	280.6	834.6	193.2	450.4	193.5
Standard	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000



	Oct-14	Nov-14	Dec-14	Jan-15	Feb-15	Mar-15	Apr-15	May-15	Jun-15	Jul-15	Aug-15	Sep-15
pH	5.4	5.2	5.9	6.0	5.6	5.7	5.1	5.7	5.4	5.5	5.4	5.6
lower limit	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
upper limit	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9

AMATA
Creating Cities, Driving Economies

Alumni Database v1.0

Logout

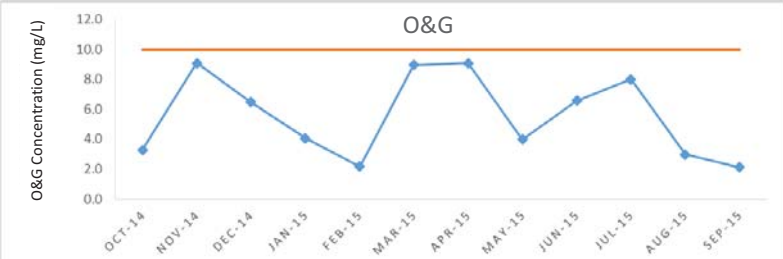
HOME | AMATA NAKORN > | AMATA CITY >

Search

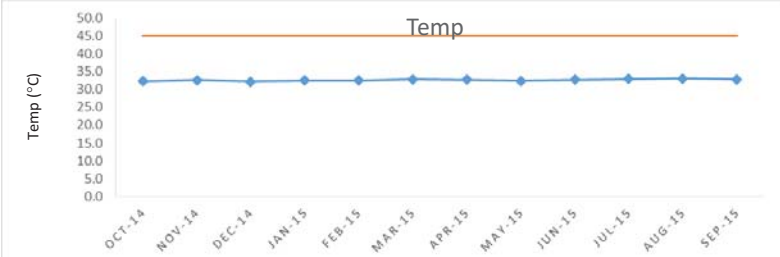
Dashboard
General Information
Water Consumption
Wastewater Quality
Contact Person

edit

Admin Management
Login History



	Oct-14	Nov-14	Dec-14	Jan-15	Feb-15	Mar-15	Apr-15	May-15	Jun-15	Jul-15	Aug-15	Sep-15
O&G	3.3	9.1	6.5	4.1	2.2	9.0	9.1	4.0	6.6	8.0	3.0	2.1
Standard	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10



	Oct-14	Nov-14	Dec-14	Jan-15	Feb-15	Mar-15	Apr-15	May-15	Jun-15	Jul-15	Aug-15	Sep-15
Temp	32.2	32.6	32.2	32.5	32.4	32.8	32.6	32.3	32.7	32.8	33.0	32.8
Standard	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45

AMATA
Creating Cities, Driving Economies

Alumni Database v1.0

Logout

HOME | AMATA NAKORN > | AMATA CITY >

Search

Dashboard
General Information
Water Consumption
Wastewater Quality
Contact Person

edit

Admin Management
Login History

Amata Nakorn > Company List > A > Aapico Amata Co. Ltd.

Aapico Amata Co., Ltd.

Last update: 25-Sep-2015

General Information

Code	NK040001
Commany Name (EN)	Aapico Amata Co., Ltd.
Commany Name (TH)	บริษัท อาปิโก อมตะ จำกัด
Backup Name	To be updated
Industry Estate	Amata Nakorn
Industry ID	น.77(2)-17/2543-ญอน.
Tax ID	To be updated
Rental / Buy	Buy
Rental from	To be updated
Zone	Genaral
Phase	4
Status	Operation
Nationality	Thailand

View Full Size Photo

Contract Signed	26-Jul-00, 3-Sep-12
Type (Amata)	To be updated
Type (BOI)	To be updated
Type (DIW)	77(2)
Product Group	Automotive Industry
Product	Chassis frames

AMATA
Creating Cities, Driving Economies

Alumni Database v1.0

Logout

HOME | AMATA NAKORN > | AMATA CITY >

Search

Dashboard
General Information
Water Consumption
Wastewater Quality
Contact Person

edit

Admin Management
Login History

Amata Nakorn > Company List > A > Aapico Amata Co. Ltd.

Aapico Amata Co., Ltd.

Last update: 25-Sep-2015

Water Consumption

Code	X-coor	Y-coor	Elev	Scaling	Reading	Date	Water Consumption (Cu.m.)

AMATA
Creating Cities, Driving Economies

Alumni Database v1.0

Logout

HOME | AMATA NAKORN > | AMATA CITY >

Search

Dashboard
General Information
Water Consumption
Wastewater Quality
Contact Person

edit

Admin Management
Login History

Amata Nakorn > Company List > A > Aapico Amata Co. Ltd.

Aapico Amata Co., Ltd.

Last update: 25-Sep-2015

General Information

Meter Description

ID
Description
X-coordinate
Y-Coordinate
Installation Date

Consumption

Date	Reading	consumption

AMATA
Creating Cities, Driving Economies

Alumni Database v1.0

Logout

HOME | AMATA NAKORN > | AMATA CITY >

Search

Dashboard
General Information
Water Consumption
Wastewater Quality
Contact Person

edit

Admin Management
Login History

Amata Nakorn > Company List > A > Aapico Amata Co. Ltd.

Aapico Amata Co., Ltd.

Last update: 25-Sep-2015

Wastewater Quality

Date	BOD	COD	SS	TDS	pH	O&G	Temp

AMATA
Creating Cities, Driving Economies

Alumni Database v1.0

Logout

HOME | AMATA NAKORN > | AMATA CITY >

Search

Dashboard
General Information
Water Consumption
Wastewater Quality
Contact Person

edit

Admin Management
Login History

Amata Nakorn > Company List > A > Aapico Amata Co. Ltd.

Aapico Amata Co., Ltd.

Last update: 25-Sep-2015

Contact Person

Position	HR Manager
First Name	Phasin
Family Name	Rungrueng
Title	To be updated
Telephone	To be updated
Mobile Phone	To be updated
E-mail	phasin.r@aapico.com
Nationality	Thailand

Search Engine

- Universal search engine
- Cover only
  - Company name
  - Plot
  - Nationality
  - Sub-district
  - Meter code
  - Company ID

Thank you

Customizable database system

UNIC Engineering Co. Ltd.
1 Soi Vibhavadee-Rangsit 16/28 Vibhavadee-Rangsit Road, Dindang Dindang Bangkok 10400
Tel: 02-6914967; Fax 02-2768643
E-mail : unic.engineering@gmail.com

ภาคผนวกที่ 22

ตัวอย่างรายงานผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศแบบต่อเนื่อง นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ประจำเดือนมิถุนายน 2565

AMATA
FACILITY SERVICES

รายงาน

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศแบบต่อเนื่อง
นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง
ประจำเดือน มิถุนายน 2565

จัดทำโดย
บริษัท นอร์ทเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง จำกัด

AMATA
FACILITY SERVICES

รายงาน

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศแบบต่อเนื่อง
นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง
ประจำเดือน มิถุนายน 2565

จัดทำโดย
บริษัท นอร์ทเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง จำกัด

สารบัญ

รายละเอียด **หน้า**

บทสรุปผู้บริหาร 1

รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศแบบต่อเนื่อง นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ประจำเดือนมิถุนายน 2565 3

1. วัดพนานิคม (A4) 5

2. โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมาบยางพร (A5) 20

ภาคผนวก

ภาคผนวกที่ 1 Data Calibration Sheet

ภาคผนวกที่ 2 Instrument Check List

ภาคผนวกที่ 3 กราฟสรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศแบบต่อเนื่องที่มีค่าสูงสุด

สารบัญตาราง

รายละเอียด **หน้า**

ตารางที่ 1 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศแบบต่อเนื่องที่มีค่าสูงสุด นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 2

ตารางที่ 1.1 รายละเอียดวิธีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศแบบต่อเนื่อง วัดพนานิคม (A4) 7

ตารางที่ 1.2 จำนวนร้อยละของข้อมูลที่ทำการตรวจวัดได้ (ตามสัญญาและมาตรการ EIA กำหนดไว้) วัดพนานิคม (A4) 9

ตารางที่ 1.3 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศแบบต่อเนื่องวัดพนานิคม (A4) 10

ตารางที่ 1.4 จำนวนตัวอย่างการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศแบบต่อเนื่อง ที่เกินเกณฑ์มาตรฐาน วัดพนานิคม (A4) 12

ตารางที่ 1.5 ความเร็วและทิศทางลม วัดพนานิคม (A4) 16

ตารางที่ 1.6 ผลการตรวจวัดสารมลพิษทางอากาศ ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 วัดพนานิคม (A4) 19

ตารางที่ 1.7 ผลการตรวจวัดสภาพอากาศทางอุตุนิยมวิทยา ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 วัดพนานิคม (A4) 19

ตารางที่ 2.1 รายละเอียดวิธีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศแบบต่อเนื่อง โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมาบยางพร (A5) 22

ตารางที่ 2.2 จำนวนร้อยละของข้อมูลที่ทำการตรวจวัดได้ (ตามสัญญาและมาตรการ EIA กำหนดไว้) โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมาบยางพร (A5) 24

ตารางที่ 2.3 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศแบบต่อเนื่อง โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมาบยางพร (A5) 25

ตารางที่ 2.4 จำนวนตัวอย่างการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศแบบต่อเนื่อง ที่เกินเกณฑ์มาตรฐาน โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมาบยางพร (A5) 27

สารบัญตาราง (ต่อ)

รายละเอียด **หน้า**

ตารางที่ 2.5 ความเร็วและทิศทางลม โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมาบยางพร (A5) 31

ตารางที่ 2.6 ผลการตรวจวัดสารมลพิษทางอากาศ ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมาบยางพร (A5) 34

ตารางที่ 2.7 ผลการตรวจวัดสภาพอากาศทางอุตุนิยมวิทยา ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมาบยางพร (A5) 34

สารบัญภาพ

รายละเอียด **หน้า**

ภาพที่ 1 กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศแบบต่อเนื่องที่มีค่าสูงสุด นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 2

ภาพที่ 1.1 สถานีตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศแบบต่อเนื่อง วัดพนานิคม (A4) 5

ภาพที่ 1.2 ตำแหน่งที่ตั้งสถานีตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศแบบต่อเนื่อง วัดพนานิคม (A4) 6

ภาพที่ 1.3 ผังความเร็วลมและทิศทางลม วัดพนานิคม (A4) 15

ภาพที่ 1.4 กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศแบบต่อเนื่องที่มีค่าสูงสุด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 วัดพนานิคม (A4) 18

ภาพที่ 2.1 สถานีตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศแบบต่อเนื่อง โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมาบยางพร (A5) 20

ภาพที่ 2.2 ตำแหน่งที่ตั้งสถานีตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศแบบต่อเนื่อง โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมาบยางพร (A5) 21

ภาพที่ 2.3 ผังความเร็วลมและทิศทางลม โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมาบยางพร (A5) 30

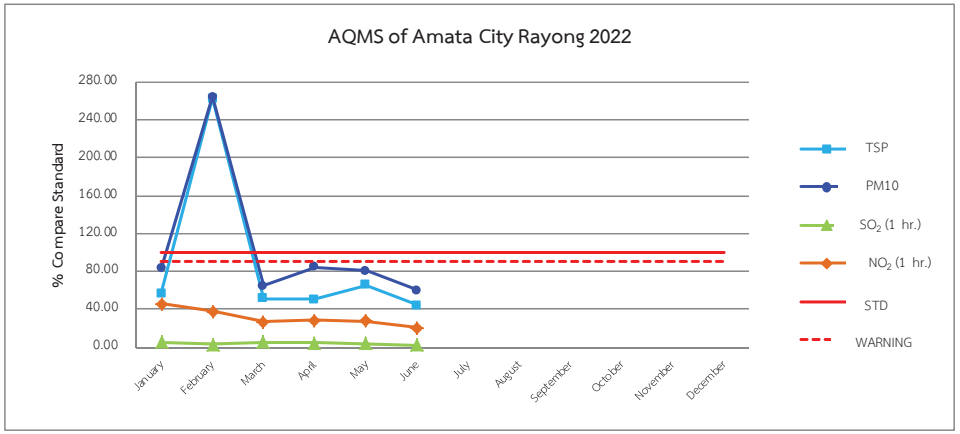
ภาพที่ 2.4 กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศแบบต่อเนื่องที่มีค่าสูงสุด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมาบยางพร (A5) 33

บทสรุปผู้บริหาร

บทสรุปผู้บริหาร

สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศแบบต่อเนื่อง (Air Quality Monitoring Station: AQMS) ประจำเดือนมิถุนายน 2565 จำนวน 2 สถานีตรวจวัดคือ 1) วัดพนานิคม (A4) 2) โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมาบยางพร (A5) โดยแบ่งการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศแบบต่อเนื่อง เป็น 2 ด้านคือ การตรวจวัดสารมลพิษทางอากาศ และ การตรวจวัดสภาพอากาศทางอุตุนิยมวิทยา พบว่า บริเวณวัดพนานิคม (A4) และ โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมาบยางพร (A5) มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดไว้ทุกประการ

รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศแบบต่อเนื่องที่มีค่าสูงสุด นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ประจำเดือนมิถุนายน 2565 มีรายละเอียดดังภาพที่ 1 และ ตารางที่ 1



ภาพที่ 1 กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศแบบต่อเนื่องที่มีค่าสูงสุด
นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ประจำเดือน มกราคม-มิถุนายน 2565

ตารางที่ 1 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศแบบต่อเนื่องที่มีค่าสูงสุด นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ประจำเดือน มกราคม-มิถุนายน 2565

Monthly		Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	STD
TSP	Station	2	2	2	2	2	2							-
	(μg/m³)	187.11	865.84*	168.57	167.77	215.50	145.07							330.00
	%	56.70	262.38	51.08	50.84	63.30	43.96							100.00
PM10	Station	2	2	2	2	2	2							-
	(μg/m³)	99.58	316.71*	77.48	101.61	96.27	71.76							120.00
	%	82.98	263.93	64.57	84.68	80.23	59.80							100.00
SO_2 (1 hr.)	Station	1	2	2	1	2	1							-
	ppb	15.04	9.80	16.46	14.11	11.61	7.45							300.00
	%	5.01	3.27	5.49	4.70	3.87	2.48							100.00
NO_2 (1 hr.)	Station	2	2	2	2	2	2							-
	ppb	77.04	64.44	44.85	48.22	46.11	34.17							170.00
	%	45.32	37.91	26.38	28.36	27.12	20.10							100.00

หมายเหตุ * = มีค่าเกินมาตรฐานกำหนด

Station 1 = วัดพนานิคม 2 = โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพส่วนตำบลมาบยางพร

ข้อสังเกต : 1.จากผลการตรวจวัด พบว่า ค่าสูงสุดที่ทำการตรวจวัดได้ ทั้ง 4 สถานี มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

2.จากผลการตรวจวัด พบว่า ค่าสูงสุดที่ทำการตรวจวัดได้ ทั้ง 4 พารามิเตอร์ มีค่าลดลงจากเดือนพฤษภาคม 2565

รายงานผลการตรวจวัด
คุณภาพอากาศในบรรยากาศแบบต่อเนื่อง
นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง

รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศแบบต่อเนื่อง
นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง
ประจำเดือน มิถุนายน 2565

นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตั้งอยู่บนทางหลวงหมายเลข 331 เป็นนิคมอุตสาหกรรมที่มีความทันสมัยและเพียบพร้อมด้วยระบบสาธารณูปโภค จากนโยบาย 3Qs ที่โดดเด่น นั่นคือ

1) Quality Facilities : สถานที่ตั้งมีคุณภาพ ทำเลที่เหมาะสมบนชายฝั่งตะวันออกของไทยและเวียดนาม

2) Quality Infrastructure : โครงสร้างที่มีคุณภาพและสิ่งอำนวยความสะดวกที่มีคุณภาพสูงเพื่อสนับสนุนการผลิต

3) Quality Service :บริการที่มีคุณภาพ การลงทุน และการก่อสร้างที่มุ่งมั่น ตลอดจนการบริการก่อนและหลังการขาย

นิคมอุตสาหกรรมแห่งนี้ตั้งขึ้นมาเพื่อรองรับการขยายตัวภาคอุตสาหกรรมแถบชายฝั่งตะวันออกตามแนวโนบายของรัฐบาล และพัฒนาโดยบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด โดยเริ่มพัฒนาพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมมาตั้งแต่ปี พ.ศ. 2540 โดยในปี 2552 ได้แบ่งระยะการพัฒนาเป็น 5 ระยะ ซึ่งในปี พ.ศ. 2556 มีการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการส่วนขยายระยะที่ 5 ครั้งที่ 1 โดยขอเปลี่ยนแปลงการใช้ประโยชน์ที่ดิน เพื่อรองรับการขยายตัวของภาคอุตสาหกรรม รวมถึงระบบสาธารณูปโภคที่รองรับการพัฒนาอุตสาหกรรมในพื้นที่ รวมทั้งการทบทวนการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมจากการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ทั้งนี้การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการมิได้ทำให้พื้นที่นิคมอุตสาหกรรมโดยรวมมีเนื้อที่เพิ่มขึ้นแต่อย่างใด

ดังนั้นเพื่อให้เป็นไปตามพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2535 และรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ และเพื่อให้สามารถปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รวมทั้งมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่กำหนดไว้ใน “รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ (ส่วนขยาย) ระยะที่ 5 (ครั้งที่ 1)” โดยได้รับความเห็นชอบเมื่อวันที่ 21 สิงหาคม 2556 ตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ ทส1009.3/9833 ได้ถูกต้องครบถ้วน ตลอดจนเป็นการเฝ้าระวังและติดตามอย่างต่อเนื่อง เพื่อป้องกันไม่ให้คุณภาพอากาศมีแนวโน้มที่จะส่งผลกระทบต่อวิถีชีวิตและสุขภาพอนามัยของประชาชนโดยรอบพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง

ทางบริษัท อมตะ ฟาซิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด จึงทำการว่าจ้างบริษัท นอร์ทเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง จำกัด ติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามที่กำหนดไว้ในรายงาน ฯ โดยจัดทำเป็น โครงการติดตามตรวจสอบโดยสถานีตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศแบบต่อเนื่อง (Air Quality Monitoring Station: AQMS) เพื่อติดตามสถานการณ์คุณภาพอากาศในบรรยากาศได้อย่างต่อเนื่องตลอดเวลา

บริษัท นอร์ทเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง จำกัด ได้รับมอบหมายให้เป็นผู้ดูแลซ่อมแซม ตรวจสอบและบำรุงรักษาสถานีตรวจวัดคุณภาพอากาศแบบติดตั้งถาวร จำนวน 2 สถานีตรวจวัดคือ

1.วัดพนานิคม (A4)	พิกัดแกน X 728628E พิกัดแกน Y 1429047N พิกัดภูมิศาสตร์ 12.918358, 101.107194
2. โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมาบยางพร (A5)	พิกัดแกน X 731350E พิกัดแกน Y 1436999N พิกัดภูมิศาสตร์ 12.990007, 101.132882

เพื่อเป็นการเฝ้าระวังผลกระทบด้านคุณภาพอากาศในพื้นที่บริเวณนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง และบริเวณใกล้เคียง พร้อมทั้งศึกษาการเปลี่ยนแปลงของคุณภาพอากาศที่อาจจะเกิดขึ้นในพื้นที่ดังกล่าวได้ ซึ่งจะเป็นข้อมูลสำคัญที่จะนำไปใช้ในการกำหนดมาตรการในการแก้ไข ลด และป้องกันปัญหาที่เกิดขึ้นหรืออาจจะเกิดขึ้นในอนาคตรวมทั้งเป็นการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมเพื่อนำเสนอต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่อไป

โดยสถานีตรวจวัดคุณภาพอากาศแบบติดตั้งถาวรประกอบด้วยเครื่องมือตรวจวัดสารมลพิษทางอากาศ และสภาพอากาศทางอุตุนิยมวิทยาโดยเครื่องมือดังกล่าวเป็นเครื่องมือที่มีระบบการทำงานที่สามารถทำงานได้อย่างต่อเนื่องตลอดเวลาตามมาตรฐานสากล

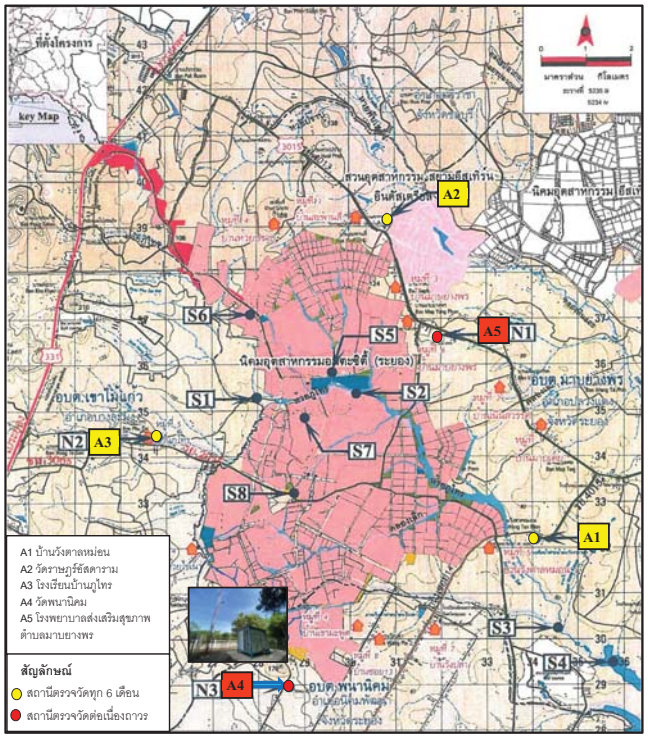
บัดนี้บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศแบบต่อเนื่องประจำเดือนมิถุนายน 2565 พบว่า การรายงานผลทุกรายการตรวจวัดเป็นปกติ ทั้งนี้รายงานผลการปฏิบัติงานในช่วงระยะเวลาดังกล่าวเสร็จเรียบร้อยแล้ว บริษัทฯ จึงใคร่ขอจัดส่งรายงานให้ท่านได้พิจารณามา ณ ที่นี้

1. วัดพนานิคม(A4)

1.วัดพนานิคม (A4)

1.1 จุดติดตั้งสถานีและบริเวณโดยรอบ

ภาพที่ 1.1 สถานีตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศแบบต่อเนื่อง วัดพนานิคม (A4)



ภาพที่ 1.2 ตำแหน่งที่ตั้งสถานีตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศแบบต่อเนื่อง วัดพนานิคม (A4)

1.2. วิธีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

สถานีตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศแบบต่อเนื่อง วัดพนานิคม (A4) มีรายละเอียดวิธีการตรวจวัด ดังตารางที่ 1.1

ตารางที่ 1.1 รายละเอียดวิธีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศแบบต่อเนื่อง

ลำดับที่	พารามิเตอร์	เครื่องมือตรวจวัด	ยี่ห้อ/รุ่น	การตรวจวัด	ช่วงตรวจวัด
1.	ฝุ่นละอองรวม ; TSP	TSP Particulate Monitor	Environnement S.A/ MP101M	สารมลพิษทางอากาศ	0-10,000 $\mu g/m^3$
2.	ฝุ่นละอองขนาดไม่เกิน 10 ไมครอน ; PM 10	PM10 Particulate Monitor	Environnement S.A/ MP101M	สารมลพิษทางอากาศ	0-10,000 $\mu g/m^3$
3.	ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ ; SO_2	UV-Fluorescence Method	Environnement S.A/ AF22M	สารมลพิษทางอากาศ	0-10,000 ppb
4.	ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ ; NO_2	Chemiluminescence Method	Environnement S.A/ AC32M	สารมลพิษทางอากาศ	0-20,000 ppb
5.	ไนโตรเจนมอนอกไซด์ ; NO	Chemiluminescence Method	Environnement S.A/ AC32M	สารมลพิษทางอากาศ	0-20,000 ppb
6.	ไนโตรเจนออกไซด์ ;NO_X	Chemiluminescence Method	Environnement S.A/ AC32M	สารมลพิษทางอากาศ	0-20,000 ppb
7.	ความเร็วลม/ทิศทางลม ; WS/WD	Wind vane and Wind direction Instrument	Davis Instrument 6162 Wireless Vantage Pro2 Plus	สภาพอากาศทางอุตุนิยมวิทยา	0-89 m/s และ 360°
8.	ความชื้นสัมพัทธ์ ; Relative Humidity	Relative Humidity Sensor	Davis Instrument 6162 Wireless Vantage Pro2 Plus	สภาพอากาศทางอุตุนิยมวิทยา	0-100 %RH

ตารางที่ 1.1 รายละเอียดวิธีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศแบบต่อเนื่อง (ต่อ)

ลำดับที่	พารามิเตอร์	เครื่องมือตรวจวัด	ยี่ห้อ/รุ่น	การตรวจวัด	ช่วงตรวจวัด
9.	อุณหภูมิ ; Temperature	Temperature Sensor	Davis Instrument 6162 Wireless Vantage Pro2 Plus	สภาพอากาศทางอุตุนิยมวิทยา	-40°C-75°C
10.	ความดันบรรยากาศ ; Barometric Pressure	Barometric Pressure Sensor	Davis Instrument 6162 Wireless Vantage Pro2 Plus	สภาพอากาศทางอุตุนิยมวิทยา	540-1,100 mbar
11.	ปริมาณน้ำฝน ; Rain	Rain Gauge	Davis Instrument 6162 Wireless Vantage Pro2 Plus	สภาพอากาศทางอุตุนิยมวิทยา	0-999 mm
12.	ปริมาณรังสีจากดวงอาทิตย์ ; Solar Radiation	Solar Radiation	Davis Instrument 6162 Wireless Vantage Pro2 Plus	สภาพอากาศทางอุตุนิยมวิทยา	0-1,800 W/m^2

เครื่องมือตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศจะทำงานต่อเนื่องตลอด 24 ชั่วโมง ซึ่งจะประมวลผลผ่าน Data Software ผลการตรวจวัดในแต่ละชั่วโมงจะถูกบันทึกเป็นรายวันและรายเดือนออกมาในรูป Data Monthly Summary ซึ่งผลการตรวจวัดทั้งหมดจะถูกนำมาวิเคราะห์สรุปค่าการตรวจวัดเฉพาะชั่วโมงที่ถูกต้องเป็น Valid hours ของแต่ละชั่วโมงในแต่ละวัน สำหรับชั่วโมงที่ค่าการวัดไม่ถูกต้องจะต้องถูกตัดทิ้งไป และไม่ได้นำมาประมวลผลซึ่งจะเรียกชั่วโมงนั้นว่า Invalid hours โดยจำนวนร้อยละของข้อมูลที่ทำการตรวจวัดได้ (ตามสัญญาและมาตรการ EIA กำหนดไว้) รายละเอียดดังตารางที่ 1.2

ตารางที่ 1.2 จำนวนร้อยละของข้อมูลที่ทำการตรวจวัดได้ (ตามสัญญาและมาตรการ EIA กำหนดไว้)

พารามิเตอร์	จำนวนข้อมูลที่ต้องทำการตรวจวัดทั้งหมด	จำนวนข้อมูลที่ทำการตรวจวัดได้	% ข้อมูลที่ตรวจวัดได้ (ไม่น้อยกว่า 85 %)	จำนวนข้อมูลเสียรวม	% ข้อมูลเสีย
TSP 24 ชั่วโมง	30	29	96.67%	1	3.33%
PM10 24 ชั่วโมง	30	30	100.00%	0	0.00%
SO_2 24 ชั่วโมง	30	29	96.67%	1	3.33%
SO_2 1 ชั่วโมง	720	712	98.89%	8	1.11%
NO_2 1 ชั่วโมง	720	715	99.31%	5	0.69%
WS 1 ชั่วโมง	720	718	99.72%	2	0.28%
WD 1 ชั่วโมง	720	718	99.72%	2	0.28%
Temperature 1 ชั่วโมง	720	716	99.44%	4	0.56%
รวม	**3,690**	**3,667**	**99.38%**	**23**	**0.62%**

หมายเหตุ : จำนวนข้อมูลที่ตรวจวัดได้ ต้องไม่น้อยกว่า 85 % ของจำนวนข้อมูลที่ต้องทำการตรวจวัดทั้งหมด

1.3 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศแบบต่อเนื่อง วัดพนานิคม (A4)

ประจำเดือน มิถุนายน 2565 มีรายละเอียด ดังตารางที่ 1.3

ตารางที่ 1.3 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศแบบต่อเนื่อง

วัน/เดือน/ปี	TSP (µg/m^3) 24 Hr.	PM_{10} (µg/m^3) 24 Hr.	SO_2 (ppb) 24 Hr.	SO_2 (ppb) 1 Hr.		จำนวนที่ตรวจวัดได้/จำนวนที่เกินมาตรฐาน	NO_2 (ppb) 1 Hr.		จำนวนที่ตรวจวัดได้/จำนวนที่เกินมาตรฐาน
				ต่ำสุด	สูงสุด		ต่ำสุด	สูงสุด	
01-06-2022	40.15	29.38	2.21	1.06	3.66	24/0	3.11	15.98	24/0
02-06-2022	36.40	25.27	2.51	2.07	3.50	24/0	3.79	15.87	24/0
03-06-2022	28.29	15.67	2.50	1.86	3.58	24/0	3.36	14.29	24/0
04-06-2022	27.86	16.16	2.63	1.92	3.39	24/0	2.62	14.95	24/0
05-06-2022	21.38	13.61	2.95	2.21	4.22	24/0	1.64	11.90	24/0
06-06-2022	22.60	16.91	3.23	2.52	4.08	24/0	2.17	16.91	24/0
07-06-2022	19.85	12.83	3.25	2.41	4.26	24/0	2.67	17.32	24/0
08-06-2022	14.23	12.32	3.31	2.81	4.41	24/0	1.95	15.44	24/0
09-06-2022	28.23	16.79	2.85	1.93	4.13	24/0	2.93	13.36	24/0
10-06-2022	29.11	17.24	2.60	1.94	3.58	24/0	2.90	12.65	24/0
11-06-2022	30.96	21.23	3.26	2.40	4.11	24/0	3.58	16.50	24/0
12-06-2022	28.14	21.08	3.29	2.65	4.25	24/0	2.01	11.15	24/0
13-06-2022	39.44	19.26	3.48	2.66	4.35	24/0	1.80	13.56	24/0
14-06-2022	-	19.45	3.18	0.30	4.99	23/0	1.19	11.88	23/0
15-06-2022	28.78	18.11	4.19	3.09	5.11	24/0	4.65	15.10	24/0
16-06-2022	28.63	15.43	4.66	3.11	6.38	24/0	5.77	16.16	24/0
17-06-2022	23.99	18.27	5.01	3.49	6.30	24/0	5.67	14.26	24/0
18-06-2022	23.77	13.68	5.05	3.57	6.61	24/0	2.38	28.49	24/0
19-06-2022	19.63	12.48	4.97	3.07	7.45	24/0	2.43	19.84	24/0
20-06-2022	28.30	17.49	4.72	3.50	6.17	24/0	2.75	23.89	24/0
21-06-2022	24.57	15.12	4.35	2.97	5.72	24/0	2.00	18.71	24/0
22-06-2022	24.44	19.07	4.21	2.74	5.44	24/0	4.33	14.47	24/0
23-06-2022	20.17	14.50	4.01	3.11	5.31	24/0	3.15	17.57	24/0
24-06-2022	24.87	22.43	-	0.06	4.18	18/0	3.79	15.79	21/0
25-06-2022	18.88	12.88	3.77	2.93	4.96	24/0	3.21	13.85	24/0
26-06-2022	15.18	11.34	4.06	3.09	5.20	24/0	1.61	8.26	24/0
27-06-2022	17.98	13.29	4.38	3.51	5.48	24/0	3.24	9.51	24/0
28-06-2022	23.25	14.05	4.55	4.01	5.98	24/0	2.93	14.99	24/0
29-06-2022	19.51	13.14	3.62	0.77	5.37	23/0	1.44	15.19	23/0
30-06-2022	14.14	11.75	3.59	1.10	4.45	24/0	3.54	14.40	24/0
ค่ามาตรฐาน	330/1	120/1	120/1	300/2		-	170/3		-
ค่าต่ำสุด	14.14	11.34	2.21	0.06		-	1.19		-
ค่าสูงสุด	40.15	29.38	5.05	7.45		-	28.49		-
ค่าเฉลี่ย	24.92	16.67	3.67	3.67		-	7.45		-

ตารางที่ 1.3 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศแบบต่อเนื่อง (ต่อ)

วัน/เดือน/ปี	WS (m/s)		WD (Degrees)	Relative Humidity (% RH)		Temperature (°C)		Barometric Pressure (mbar)		Rain(mm)	Solar Radiation (W/m^2)	
	1 Hr.		1 Hr.	1 Hr.		1 Hr.		1 Hr.		24 Hr.	1 Hr.	
	ต่ำสุด	สูงสุด	สูงสุด	ต่ำสุด	สูงสุด	สะสม	สูงสุด	ต่ำสุด	สูงสุด	สะสม	ต่ำสุด	สูงสุด
01-06-2022	0.00	2.20	SW	62.71	94.03	25.69	33.84	990.55	994.57	0.80	0.00	1,081.83
02-06-2022	0.00	1.80	SW,WSW,W	62.61	97.00	25.35	33.78	991.25	995.09	0.00	0.00	1,270.60
03-06-2022	0.00	4.50	WSW	60.88	92.25	26.60	33.62	991.98	996.06	0.00	0.00	1,423.05
04-06-2022	0.00	2.70	WSW	69.19	91.00	25.48	31.91	993.23	997.16	0.00	0.00	933.24
05-06-2022	0.00	4.90	WSW	55.24	94.00	23.51	34.56	991.99	996.54	6.80	0.00	1,249.50
06-06-2022	0.00	3.60	W	59.81	97.52	23.76	33.58	991.77	996.13	4.80	0.00	1,469.26
07-06-2022	0.00	6.30	WSW	63.60	97.00	23.42	32.36	992.99	996.57	0.00	0.00	1,355.95
08-06-2022	0.00	3.60	W	57.66	92.00	24.66	33.38	993.10	995.92	0.00	0.00	1,409.84
09-06-2022	0.00	4.50	WSW,W	54.56	93.74	25.34	34.64	992.26	996.31	0.00	0.00	1,372.75
10-06-2022	0.00	4.00	W	58.27	94.46	25.68	33.85	992.15	996.17	0.00	0.00	1,379.93
11-06-2022	0.00	3.10	W	60.33	96.26	25.53	33.56	993.09	996.38	0.00	0.00	1,231.31
12-06-2022	0.00	2.70	SW	56.19	95.00	26.09	35.21	992.84	996.31	0.40	0.00	1,417.78
13-06-2022	0.00	4.00	W	60.34	97.22	22.87	33.86	991.92	996.51	4.40	0.00	1,244.36
14-06-2022	0.00	3.60	SSW	64.58	96.76	25.24	33.67	992.76	996.42	0.00	0.00	967.93
15-06-2022	0.00	0.90	SW	71.17	95.98	25.57	31.56	993.83	997.79	0.00	0.00	847.91
16-06-2022	0.00	2.70	SW	59.72	95.37	25.19	34.57	993.93	997.58	0.00	0.00	1,247.34
17-06-2022	0.00	2.20	WSW,W	73.31	96.07	25.98	31.96	993.64	997.24	1.20	0.00	618.05
18-06-2022	0.00	3.60	W,NW	50.98	96.00	24.29	34.52	993.10	997.31	0.00	0.00	1,368.14
19-06-2022	0.00	4.00	W	50.46	95.33	25.89	35.09	992.56	996.28	0.00	0.00	1,425.57
20-06-2022	0.00	3.10	SW,W	52.59	92.07	25.20	34.86	990.86	994.43	0.00	0.00	1,385.41
21-06-2022	0.00	1.80	SSW,SW	57.90	98.03	23.06	34.30	990.59	995.10	14.80	0.00	1,469.74
22-06-2022	0.00	1.80	WSW,W	74.21	96.71	24.97	30.27	993.16	996.99	1.40	0.00	667.12
23-06-2022	0.00	3.60	W	67.64	98.00	24.82	32.24	992.58	996.93	5.40	0.00	880.36
24-06-2022	0.00	1.80	SW,W	68.48	96.49	23.75	32.20	991.17	995.71	24.00	0.00	916.61
25-06-2022	0.00	2.20	SSW,WSW,W,NNW	72.58	97.98	24.75	31.28	990.60	995.06	1.20	0.00	872.91
26-06-2022	0.00	1.80	WSW	78.28	97.81	24.31	30.27	993.23	996.95	1.20	0.00	795.72
27-06-2022	0.00	1.80	SW	88.25	97.00	24.49	27.96	993.36	997.26	12.20	0.00	650.88
28-06-2022	0.00	3.10	W	61.19	96.97	24.84	33.24	991.31	996.24	0.00	0.00	1,403.41
29-06-2022	0.00	4.50	W	59.12	95.16	25.12	34.27	989.38	993.28	0.00	0.00	1,349.67
30-06-2022	0.00	3.60	W	69.21	95.53	26.11	32.67	988.85	992.64	0.40	0.00	1,246.07
ค่าต่ำสุด	0.00		-	50.46		22.87		988.85		0.00	0.00	
ค่าสูงสุด	6.30		W	98.03		35.21		997.79		24.00	1,469.74	
ค่าเฉลี่ย	0.66		-	83.37		28.26		994.31		-	-	

หมายเหตุ:
/1 ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 พ.ศ. 2547
/2 ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 12 พ.ศ. 2538 และ ฉบับที่ 21 พ.ศ. 2544
/3 ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 พ.ศ. 2552

1.4 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศแบบต่อเนื่อง วัดพนานิคม (A4) ประจำเดือนมิถุนายน 2565 พบว่า ฝุ่นละอองรวม 24 ชั่วโมง (TSP), ฝุ่นละอองขนาดไม่เกิน 10 ไมครอน 24 ชั่วโมง (PM 10), ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ 24 ชั่วโมง (SO_2), ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ 1 ชั่วโมง (SO_2) และก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ 1 ชั่วโมง (NO_2) มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดไว้ทุกประการ รายละเอียดดังตารางที่ 1.4

ตารางที่ 1.4 จำนวนตัวอย่างการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศแบบต่อเนื่องที่เกินเกณฑ์มาตรฐาน

พารามิเตอร์	จำนวนตัวอย่างที่ต้องทำการตรวจวัดทั้งหมด	จำนวนตัวอย่างที่ทำการตรวจวัดได้	จำนวนตัวอย่างที่เกินเกณฑ์มาตรฐาน	% ตัวอย่างที่เกินเกณฑ์มาตรฐาน
TSP 24 ชั่วโมง	30	29	0	0.00%
PM10 24 ชั่วโมง	30	30	0	0.00%
SO_2 24 ชั่วโมง	30	29	0	0.00%
SO_2 1 ชั่วโมง	720	712	0	0.00%
NO_2 1 ชั่วโมง	720	715	0	0.00%
WS 1 ชั่วโมง	720	718	-	-
WD 1 ชั่วโมง	720	718	-	-
Relative Humidity 1 ชั่วโมง	720	716	-	-
Temperature 1 ชั่วโมง	720	716	-	-
Barometric Pressure 1 ชั่วโมง	720	716	-	-
Rain 24 ชั่วโมง	30	30	-	-
Solar Radiation 1 ชั่วโมง	720	716	-	-

หมายเหตุ: - = ไม่มีมาตรฐานกำหนดไว้

1.4.1 ฝุ่นละอองรวม 24 ชั่วโมง (TSP)

- ค่าความเข้มข้นเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ของฝุ่นละอองรวม มีค่าระหว่าง 14.14 ถึง 40.15 $\mu g/m^3$ โดยมีค่าความเข้มข้นต่ำที่สุดในวันที่ 30 มิถุนายน 2565 และมีค่าความเข้มข้นสูงที่สุดในวันที่ 1 มิถุนายน 2565

เมื่อนำค่าที่ได้เปรียบเทียบกับเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป พบว่าปริมาณฝุ่นละอองรวม มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดไว้ ซึ่งมาตรฐานกำหนดให้มีฝุ่นละอองรวม ได้ไม่เกิน 330 $\mu g/m^3$

1.4.2 ฝุ่นละอองขนาดไม่เกิน 10 ไมครอน 24 ชั่วโมง (PM 10)

- ค่าความเข้มข้นเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ของฝุ่นละอองขนาดไม่เกิน 10 ไมครอน มีค่าระหว่าง 11.34 ถึง 29.38 $\mu g/m^3$ โดยมีค่าความเข้มข้นต่ำที่สุดในวันที่ 26 มิถุนายน 2565 และมีค่าความเข้มข้นสูงที่สุดในวันที่ 1 มิถุนายน 2565

เมื่อนำค่าที่ได้เปรียบเทียบกับเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ.2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป พบว่าปริมาณฝุ่นละอองขนาดไม่เกิน 10 ไมครอน มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดไว้ ซึ่งมาตรฐานกำหนดให้มีฝุ่นละอองขนาดไม่เกิน 10 ไมครอน ได้ไม่เกิน 120 $\mu g/m^3$

1.4.3 ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO_2)

- ค่าความเข้มข้นเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ มีค่าระหว่าง 2.21 ถึง 5.05 ppb โดยมีค่าความเข้มข้นต่ำที่สุดในวันที่ 1 มิถุนายน 2565 และมีค่าความเข้มข้นสูงที่สุดในวันที่ 18 มิถุนายน 2565

เมื่อนำค่าที่ได้เปรียบเทียบกับเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ.2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป พบว่า ปริมาณก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดไว้ ซึ่งมาตรฐานกำหนดให้มีก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์เฉลี่ย 24 ชั่วโมง ได้ไม่เกิน 120 ppb

- ค่าความเข้มข้นเฉลี่ย 1 ชั่วโมง ของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ มีค่าระหว่าง 0.06 ถึง 7.45 ppb โดยมีค่าความเข้มข้นต่ำที่สุดในวันที่ 24 มิถุนายน 2565 และมีค่าความเข้มข้นสูงที่สุดในวันที่ 19 มิถุนายน 2565

เมื่อนำค่าที่ได้เปรียบเทียบกับมาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 12 (พ.ศ. 2538) และ ฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป ในเวลา 1 ชั่วโมง พบว่า ปริมาณก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดไว้ ซึ่งมาตรฐานกำหนดให้มีก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์เฉลี่ย 1 ชั่วโมง ได้ไม่เกิน 300 ppb

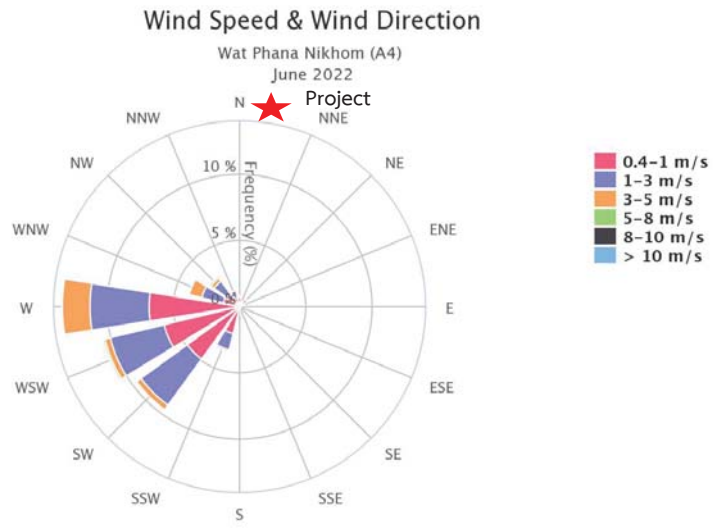
1.4.4 ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO_2)

- ค่าความเข้มข้นเฉลี่ย 1 ชั่วโมง ของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ มีค่าระหว่าง 1.19 ถึง 28.49 ppb โดยมีค่าความเข้มข้นต่ำที่สุดในวันที่ 14 มิถุนายน 2565 และมีค่าความเข้มข้นสูงที่สุดในวันที่ 18 มิถุนายน 2565

เมื่อนำค่าที่ได้เปรียบเทียบกับเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป พบว่า ปริมาณก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดไว้ ซึ่งมาตรฐานกำหนดให้มีก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์เฉลี่ย 1 ชั่วโมง ได้ไม่เกิน 170 ppb

1.4.5 ความเร็วลมและทิศทางลม (WS/WD)

- ความเร็วลมและทิศทางลมที่ตรวจวัดได้ในเดือน มิถุนายน 2565 พบว่า ทิศทางลมส่วนใหญ่พัดมาจากทิศตะวันตก (W) มีความเร็วลมอยู่ระหว่าง 0.4-5.0 m/s คิดเป็น 13.37% รองลงมาคือพัดมาจากทิศตะวันตกเฉียงใต้ค่อนไปทางทิศตะวันตก (WSW) มีความเร็วลมอยู่ระหว่าง 0.4-8.0 m/s คิดเป็น 10.59% ทั้งนี้มีลมสงบคิดเป็น 51.67% รายละเอียดดังภาพที่ 1.3 และตารางที่ 1.5



ภาพที่ 1.3 ผังความเร็วลมและทิศทางลมวัดพนานิคม (A4)

ตารางที่ 1.5 ความเร็วและทิศทางลม วัดพนานิคม (A4)

Table of Frequencies (percent)								
WD/WS	Calm	0.4-1 m/s	1-3 m/s	3-5 m/s	5-8 m/s	8-10 m/s	> 10 m/s	Total (%)
N	-	0.70	0.14	0	0	0	0	0.84
NNE	-	0.42	0	0	0	0	0	0.42
NE	-	0.70	0	0	0	0	0	0.70
ENE	-	0.14	0.28	0	0	0	0	0.42
E	-	0.14	0	0	0	0	0	0.14
ESE	-	0	0	0	0	0	0	0
SE	-	0.14	0	0	0	0	0	0.14
SSE	-	0	0	0.14	0	0	0	0.14
S	-	0.14	0.42	0	0	0	0	0.56
SSW	-	2.09	1.25	0.14	0	0	0	3.48
SW	-	4.87	4.32	0.42	0	0	0	9.61
WSW	-	5.85	4.18	0.42	0.14	0	0	10.59
W	-	6.82	4.46	2.09	0	0	0	13.37
WNW	-	1.25	1.67	0.97	0	0	0	3.89
NW	-	1.11	1.25	0.28	0.14	0	0	2.78
NNW	-	0.70	0.56	0	0	0	0	1.26
Total	51.67	25.07	18.53	4.46	0.28	0	0	

1.4.6 ผลการตรวจวัดสภาพอากาศทางอุตุนิยมวิทยา

ลักษณะอากาศบริเวณวัดพนานิคม (A4) สามารถสรุปได้ดังนี้

- ความชื้นสัมพัทธ์ (Relative Humidity) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง

  มีค่าระหว่าง 50.46 ถึง 98.03 %RH

- อุณหภูมิ (Temperature) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง

  มีค่าระหว่าง 22.87 ถึง 35.21 $^{\circ}$C

- ความดันบรรยากาศ (Barometric Pressure) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง

  มีค่าระหว่าง 988.85 ถึง 997.79 mbar

- ปริมานน้ำฝน (Rain) สะสม 24 ชั่วโมง

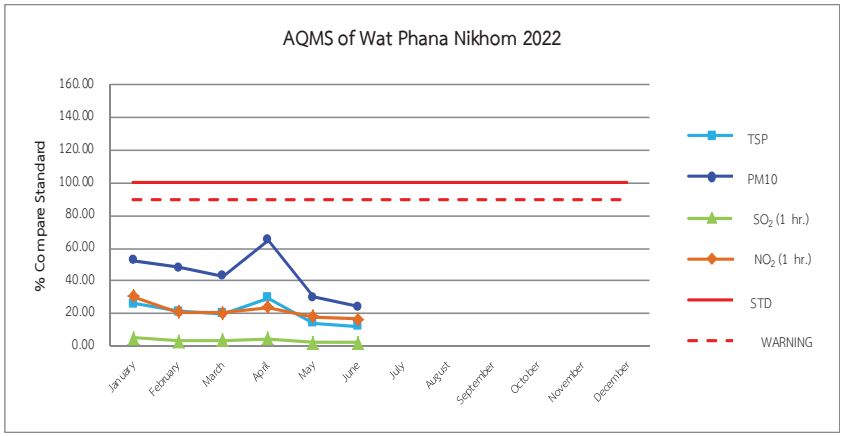
  มีค่าระหว่าง 0.00 ถึง 24.00 mm โดยมีปริมาณน้ำฝนสะสมในเดือนมิถุนายน 2565 เท่ากับ 79.00 mm

- ปริมาณรังสีจากดวงอาทิตย์ (Solar Radiation) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง

  มีค่าระหว่าง 0.00 ถึง 1,469.74 W/m^2

1.5 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศแบบต่อเนื่องที่มีค่าสูงสุด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

สถานีตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศแบบต่อเนื่อง วัดพนานิคม (A4) มีรายละเอียดผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศแบบต่อเนื่องที่มีค่าสูงสุด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 ดังภาพที่ 1.6 และ ตารางที่ 1.6-1.7



ภาพที่ 1.6 กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศแบบต่อเนื่องที่มีค่าสูงสุด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 วัดพนานิคม (A4)

ตารางที่ 1.6 ผลการตรวจวัดสารมลพิษทางอากาศ ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

เดือน	TSP		PM10		SO_2 (24hr)		SO_2 (1hr)		NO_2 (1hr)	
	(μg/m^3)	%	(μg/m^3)	%	ppb	%	ppb	%	ppb	%
	สูงสุด	สูงสุด	สูงสุด	สูงสุด	สูงสุด	สูงสุด	สูงสุด	สูงสุด	สูงสุด	สูงสุด
ม.ค.	86.17	26.11	63.12	52.60	9.52	7.93	15.04	5.01	52.40	30.82
ก.พ.	70.75	21.44	58.03	48.36	6.53	5.44	9.27	3.09	35.32	20.78
มี.ค.	65.91	19.97	51.44	42.87	8.78	7.32	11.54	3.85	34.84	20.49
เม.ย.	97.47	29.54	78.00	65.00	10.85	9.04	14.11	4.70	40.70	23.94
พ.ค.	46.67	14.14	36.02	30.02	4.53	3.78	6.48	2.16	30.58	17.99
มิ.ย.	40.15	12.17	29.38	24.48	5.05	4.21	7.45	2.48	28.49	16.76
ก.ค.										
ส.ค.										
ก.ย.										
ต.ค.										
พ.ย.										
ธ.ค.										
มาตรฐาน	330.00	100.00	120.00	100.00	120.00	100.00	300.00	100.00	170.00	100.00

ตารางที่ 1.7 ผลการตรวจวัดสภาพอากาศทางอุตุนิยมวิทยาประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

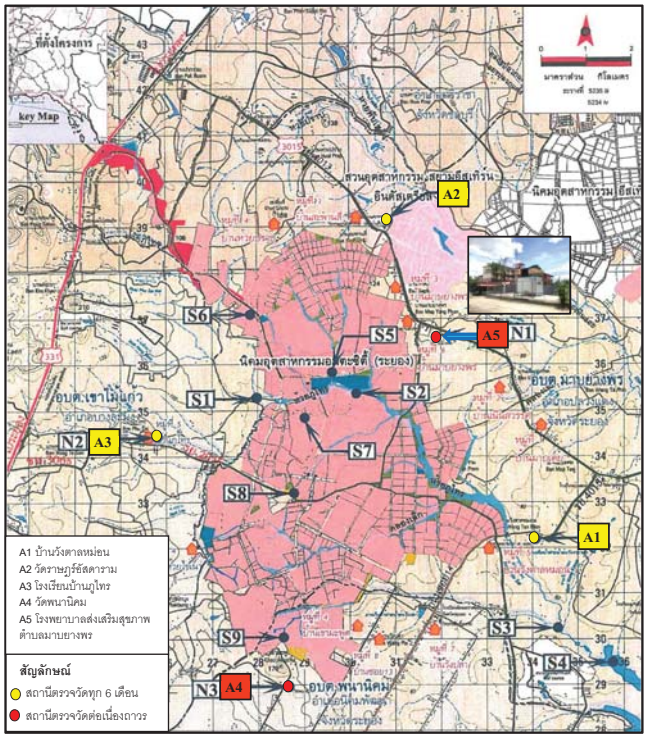
เดือน	WS (m/s)		WD (Degree)	Relative Humidity (%RH)		Temperature (°C)		Barometric Pressure (mbar)		Rain (mm)	Solar (W/m^2)	
	ต่ำสุด	สูงสุด	สูงสุด	ต่ำสุด	สูงสุด	ต่ำสุด	สูงสุด	ต่ำสุด	สูงสุด	สะสม	ต่ำสุด	สูงสุด
ม.ค.	0.00	6.30	W	36.24	97.66	20.14	35.23	993.97	1,002.88	80.40	0.00	1,297.52
ก.พ.	0.00	4.00	WSW	42.07	98.07	20.96	34.64	992.29	1,003.29	104.20	0.00	1,425.63
มี.ค.	0.00	4.50	W	58.88	98.00	22.62	34.85	990.46	1,000.68	112.90	0.00	1,421.19
เม.ย.	0.00	4.00	WSW	43.22	98.00	17.91	35.27	990.21	1,002.30	63.80	0.00	1,518.56
พ.ค.	0.00	5.80	WSW	57.88	98.67	21.68	34.45	988.49	998.37	150.40	0.00	1,494.69
มิ.ย.	0.00	6.30	W	50.46	98.03	22.87	35.21	988.85	997.79	79.00	0.00	1,469.74
ก.ค.												
ส.ค.												
ก.ย.												
ต.ค.												
พ.ย.												
ธ.ค.												
ค่าต่ำสุด	0.00		-	36.24		17.91		988.49		63.80	0.00	
ค่าสูงสุด	6.30		WSW	98.67		35.27		1,003.29		150.40	1,518.56	

2. โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมาบยางพร(A5)

2. โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมาบยางพร (A5)

2.1 จุดติดตั้งสถานีและบริเวณโดยรอบ

ภาพที่ 2.1 สถานีตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศแบบต่อเนื่อง
โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมาบยางพร (A5)



ภาพที่ 2.2 ตำแหน่งที่ตั้งสถานีตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศแบบต่อเนื่อง
โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมาบยางพร (A5)

2.2. วิธีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

สถานีตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศแบบต่อเนื่อง โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมาบยางพร (A5) มีรายละเอียดวิธีการตรวจวัด ดังตารางที่ 2.1

ตารางที่ 2.1 รายละเอียดวิธีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศแบบต่อเนื่อง

ลำดับที่	พารามิเตอร์	เครื่องมือตรวจวัด	ยี่ห้อ/รุ่น	การตรวจวัด	ช่วงตรวจวัด
1.	ฝุ่นละอองรวม ; TSP	TSP Particulate Monitor	Environnement S.A/ MP101M	สารมลพิษทางอากาศ	1-10,000 $\mu g/m^3$
2.	ฝุ่นละอองขนาดไม่เกิน 10 ไมครอน ; PM 10	PM10 Particulate Monitor	Environnement S.A/ MP101M	สารมลพิษทางอากาศ	0-10,000 $\mu g/m^3$
3.	ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ ; SO_2	UV-Fluorescence Method	Environnement S.A/ AF22M	สารมลพิษทางอากาศ	0-10,000 ppb
4.	ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ ; NO_2	Chemiluminescence Method	Environnement S.A/AC32M	สารมลพิษทางอากาศ	0-20,000 ppb
5.	ไนโตรเจนมอนอกไซด์ ; NO	Chemiluminescence Method	Environnement S.A/AC32M	สารมลพิษทางอากาศ	0-20,000 ppb
6.	ไนโตรเจนออกไซด์ ;NO_X	Chemiluminescence Method	Environnement S.A/AC32M	สารมลพิษทางอากาศ	0-20,000 ppb
7.	ความเร็วลม/ทิศทางลม ; WS/WD	Wind vane and Wind direction Instrument	Davis Instrument 6162 Wireless Vantage Pro2 Plus	สภาพอากาศทางอุตุนิยมวิทยา	0-89 m/s และ 360°
8.	ความชื้นสัมพัทธ์ ; Relative Humidity	Relative Humidity Sensor	Davis Instrument 6162 Wireless Vantage Pro2 Plus, Environnement S.A/ MP101M	สภาพอากาศทางอุตุนิยมวิทยา	0-100 %RH

ตารางที่ 2.1 รายละเอียดวิธีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศแบบต่อเนื่อง (ต่อ)

ลำดับที่	พารามิเตอร์	เครื่องมือตรวจวัด	ยี่ห้อ/รุ่น	การตรวจวัด	ช่วงตรวจวัด
9.	อุณหภูมิ ; Temperature	Temperature Sensor	Davis Instrument 6162 Wireless Vantage Pro2 Plus, Environnement S.A/ MP101M	สภาพอากาศทางอุตุนิยมวิทยา	-40°C-75°C
10.	ความดันบรรยากาศ ; Barometric Pressure	Barometric Pressure Sensor	Davis Instrument 6162 Wireless Vantage Pro2 Plus, Environnement S.A/ MP101M	สภาพอากาศทางอุตุนิยมวิทยา	540-1,100 mbar
11.	ปริมาณน้ำฝน ; Rain	Rain Gauge	Davis Instrument 6162 Wireless Vantage Pro2 Plus	สภาพอากาศทางอุตุนิยมวิทยา	0-999 mm
12.	ปริมาณรังสีจากดวงอาทิตย์ ; Solar Radiation	Solar Radiation	Davis Instrument 6162 Wireless Vantage Pro2 Plus	สภาพอากาศทางอุตุนิยมวิทยา	0-1,800 W/m^2

เครื่องมือตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศจะทำงานต่อเนื่องตลอด 24 ชั่วโมง ซึ่งจะประมวลผลผ่าน Data Software ผลการตรวจวัดในแต่ละชั่วโมงจะถูกบันทึกเป็นรายวันและรายเดือนออกมาในรูป Data Monthly Summary ซึ่งผลการตรวจวัดทั้งหมดจะถูกนำมาวิเคราะห์สรุปค่าการตรวจวัดเฉพาะชั่วโมงที่ถูกต้องเป็น Valid hours ของแต่ละชั่วโมงในแต่ละวัน สำหรับชั่วโมงที่ค่าการวัดไม่ถูกต้องจะต้องถูกตัดทิ้งไป และไม่ได้นำมาประมวลผลซึ่งจะเรียกชั่วโมงนั้นว่า Invalid hours โดยจำนวนร้อยละของข้อมูลที่ทำการตรวจวัดได้ (ตามสัญญาและมาตรการ EIA กำหนดไว้) รายละเอียดดังตารางที่ 2.2

ตารางที่ 2.2 จำนวนร้อยละของข้อมูลที่ทำการตรวจวัดได้ (ตามสัญญาและมาตรการ EIA กำหนดไว้)

พารามิเตอร์	จำนวนข้อมูลที่ต้องทำการตรวจวัดทั้งหมด	จำนวนข้อมูลที่ทำการตรวจวัดได้	% ข้อมูลที่ตรวจวัดได้	จำนวนข้อมูลเสียรวม	% ข้อมูลเสีย
TSP 24 ชั่วโมง	30	29	96.67%	1	3.33%
PM10 24 ชั่วโมง	30	30	100.00%	0	0.00%
SO_2 24 ชั่วโมง	30	30	100.00%	0	0.00%
SO_2 1 ชั่วโมง	720	715	99.31%	5	0.69%
NO_2 1 ชั่วโมง	720	717	99.58%	3	0.42%
WS 1 ชั่วโมง	720	669	92.92%	51	7.08%
WD 1 ชั่วโมง	720	669	92.92%	51	7.08%
Temperature 1 ชั่วโมง	720	715	99.31%	5	0.69%
รวม	**3,690**	**3,577**	**96.94%**	**113**	**3.06%**

หมายเหตุ : จำนวนข้อมูลที่ตรวจวัดได้ ต้องไม่น้อยกว่า 85 % ของจำนวนข้อมูลที่ต้องทำการตรวจวัดทั้งหมด

2.3 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศแบบต่อเนื่อง รพ.สต. มาบยางพร (A5)

ประจำเดือน มิถุนายน 2565 มีรายละเอียด ดังตารางที่ 2.3

ตารางที่ 2.3 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศแบบต่อเนื่อง

วัน/เดือน/ปี	TSP (µg/m^3) 24 Hr.	PM_{10} (µg/m^3) 24 Hr.	SO_2 (ppb) 24 Hr.	SO_2 (ppb) 1 Hr.		จำนวนที่ตรวจวัดได้/จำนวนที่เกินมาตรฐาน	NO_2 (ppb) 1 Hr.		จำนวนที่ตรวจวัดได้/จำนวนที่เกินมาตรฐาน
				ต่ำสุด	สูงสุด		ต่ำสุด	สูงสุด	
01-06-2022	109.46	56.14	1.93	0.00	3.63	24/0	5.92	27.47	24/0
02-06-2022	49.61	28.57	3.36	2.03	4.86	24/0	2.99	15.45	24/0
03-06-2022	29.84	19.96	2.53	1.72	3.16	24/0	2.31	10.03	24/0
04-06-2022	24.19	13.34	3.12	2.04	4.24	24/0	2.60	12.85	24/0
05-06-2022	28.01	16.02	3.02	2.50	3.74	24/0	2.51	13.75	24/0
06-06-2022	36.86	12.82	3.35	2.73	4.05	24/0	2.73	15.87	24/0
07-06-2022	30.36	13.88	3.77	2.96	4.74	24/0	2.58	12.82	24/0
08-06-2022	30.93	13.28	4.03	3.64	4.52	24/0	2.18	13.14	24/0
09-06-2022	26.53	13.05	3.98	2.93	4.66	24/0	2.39	13.23	24/0
10-06-2022	42.52	22.29	3.70	2.95	4.33	24/0	2.84	15.20	24/0
11-06-2022	72.53	36.19	4.05	3.30	5.05	24/0	3.06	18.88	24/0
12-06-2022	82.76	39.07	3.85	3.22	4.62	24/0	3.39	25.38	24/0
13-06-2022	102.07	50.01	4.15	3.54	5.20	24/0	3.79	34.17	24/0
14-06-2022	127.06	68.26	3.85	3.35	4.72	24/0	3.36	23.12	24/0
15-06-2022	-	71.76	4.13	3.01	5.51	23/0	2.85	30.42	23/0
16-06-2022	85.16	41.11	4.24	3.20	5.40	24/0	4.60	20.91	24/0
17-06-2022	74.76	38.97	3.67	3.03	4.21	24/0	5.09	23.08	24/0
18-06-2022	80.03	39.10	4.46	3.56	5.67	24/0	7.76	25.24	24/0
19-06-2022	80.04	38.96	4.70	3.83	5.54	24/0	4.14	22.13	24/0
20-06-2022	74.63	38.24	4.50	3.96	5.46	24/0	3.73	22.51	24/0
21-06-2022	65.74	32.12	4.48	3.60	5.32	24/0	4.53	21.79	24/0
22-06-2022	41.62	22.94	4.43	3.90	5.21	24/0	4.11	17.84	24/0
23-06-2022	63.92	33.13	3.94	2.78	4.43	24/0	3.98	30.13	24/0
24-06-2022	55.83	24.44	3.35	1.62	6.62	21/0	6.37	19.06	23/0
25-06-2022	93.84	47.99	2.19	0.68	3.13	24/0	3.64	20.90	24/0
26-06-2022	77.97	38.10	1.65	0.94	2.47	24/0	4.36	17.82	24/0
27-06-2022	145.07	62.80	1.95	1.12	3.17	24/0	3.78	31.17	24/0
28-06-2022	46.33	25.21	3.33	0.87	6.21	24/0	3.09	14.71	24/0
29-06-2022	34.08	19.02	1.44	0.09	2.96	23/0	3.23	17.62	23/0
30-06-2022	37.39	20.42	1.48	0.50	2.41	24/0	2.51	12.67	24/0
ค่ามาตรฐาน	330/1	120/1	120/1	300/2		-	170/3		-
ค่าต่ำสุด	24.19	12.82	1.48	0.00		-	2.18		-
ค่าสูงสุด	145.07	71.76	4.70	6.62		-	34.17		-
ค่าเฉลี่ย	63.76	37.42	3.52	3.52		-	10.31		-

ตารางที่ 2.3 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศแบบต่อเนื่อง (ต่อ)

วัน/เดือน/ปี	WS (m/s)		WD (Degrees)	Relative Humidity (% RH)		Temperature (°C)		Barometric Pressure (mbar)		Rain(mm)	Solar Radiation (W/m^2)	
	1 Hr.		1 Hr.	1 Hr.		1 Hr.		1 Hr.		24 Hr.	1 Hr.	
	ต่ำสุด	สูงสุด	สูงสุด	ต่ำสุด	สูงสุด	ต่ำสุด	สูงสุด	ต่ำสุด	สูงสุด	สะสม	ต่ำสุด	สูงสุด
01-06-2022	0.00	3.60	S	71.15	93.98	26.59	32.87	991.82	995.75	3.40	0.00	1,201.55
02-06-2022	0.00	3.10	SSW	61.88	99.00	26.14	37.00	992.60	996.68	0.00	0.00	607.67
03-06-2022	-	-	-	54.00	99.00	28.71	38.20	993.62	998.38	0.00	-	-
04-06-2022	0.40	3.10	S	68.81	99.00	27.62	32.19	994.41	999.23	0.00	0.00	984.63
05-06-2022	0.00	4.00	SW,WSW	52.63	93.64	24.15	35.69	993.27	997.67	6.00	0.00	1,245.50
06-06-2022	0.00	4.00	WNW	56.59	96.36	24.48	34.42	993.19	997.35	2.80	0.00	1,347.84
07-06-2022	0.00	4.00	SW	60.45	95.93	24.54	33.23	994.24	997.89	0.00	0.00	1,261.45
08-06-2022	0.00	4.50	WNW,NW	53.71	89.93	25.78	34.43	994.41	997.08	0.00	0.00	1,356.91
09-06-2022	0.00	2.70	SSW	48.10	91.14	26.40	36.19	993.58	997.40	0.00	0.00	1,309.95
10-06-2022	0.00	3.10	SSW	54.83	92.24	26.77	35.33	993.48	997.59	0.00	0.00	1,365.28
11-06-2022	0.00	4.50	S	52.67	92.33	26.36	35.51	994.28	997.80	0.00	0.00	1,223.67
12-06-2022	0.00	4.50	SSW	49.29	95.93	26.39	36.22	994.05	997.69	1.40	0.00	1,312.72
13-06-2022	0.00	1.80	SE,S,NW	56.71	96.93	23.66	35.21	993.27	997.67	5.20	0.00	1,161.66
14-06-2022	0.00	5.80	SSE,S,SSW	68.55	96.14	25.86	33.26	994.05	997.66	0.00	0.00	1,064.67
15-06-2022	0.00	5.81	S	72.20	95.55	26.14	31.23	995.19	999.05	1.20	0.00	1,057.86
16-06-2022	0.00	4.00	SSW	63.73	96.42	25.74	33.19	995.17	998.80	0.00	0.00	1,181.03
17-06-2022	0.00	0.90	ESE	68.07	96.26	26.54	33.18	994.80	998.69	37.20	0.00	864.69
18-06-2022	0.00	2.20	NW	52.74	97.00	24.95	34.50	994.19	998.66	0.00	0.00	1,219.57
19-06-2022	0.00	4.00	WNW,NNW	53.40	95.00	26.73	35.05	993.68	997.40	0.00	0.00	1,321.92
20-06-2022	0.00	3.60	S	55.22	92.00	25.90	35.01	991.99	995.64	0.00	0.00	1,399.10
21-06-2022	0.00	2.70	S,WNW	54.78	93.50	24.50	35.26	991.80	996.29	0.20	0.00	1,294.48
22-06-2022	0.00	3.60	S	63.46	96.24	25.44	32.39	994.36	998.37	1.40	0.00	863.51
23-06-2022	0.00	2.20	S	75.32	96.58	25.30	31.06	993.75	998.15	9.00	0.00	933.33
24-06-2022	0.00	3.60	SE	71.71	97.15	24.23	31.69	992.47	997.75	2.20	0.00	681.12
25-06-2022	0.00	1.80	SSE,S	68.22	96.27	25.17	32.67	991.88	996.15	0.40	0.00	1,027.38
26-06-2022	0.00	2.70	ESE	82.21	96.74	24.90	29.89	994.35	998.40	16.00	0.00	793.57
27-06-2022	0.00	1.80	WSW	82.32	98.00	24.93	29.12	994.62	998.60	1.80	0.00	796.09
28-06-2022	0.00	3.10	S	58.29	98.00	25.28	34.09	992.67	997.39	0.00	0.00	1,269.71
29-06-2022	0.00	4.50	S,SSW	55.22	94.98	25.90	35.39	990.71	994.31	0.00	0.00	1,206.95
30-06-2022	0.00	4.50	S	60.81	94.00	26.89	34.46	990.08	993.88	0.00	0.00	1,357.81
ค่าต่ำสุด	0.00		-	48.10		23.66		990.08		0.00	0.00	
ค่าสูงสุด	5.81		S	99.00		38.20		999.23		37.20	1,399.10	
ค่าเฉลี่ย	0.82		-	82.32		29.05		995.57		-	-	

หมายเหตุ: /1 ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 พ.ศ. 2547

/2 ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 12 พ.ศ. 2538 และ ฉบับที่ 21 พ.ศ. 2544

/3 ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 พ.ศ. 2552

2.4 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศแบบต่อเนื่อง โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมาบยางพร (A5) ประจำเดือนมิถุนายน 2565 พบว่า ฝุ่นละอองรวม 24 ชั่วโมง (TSP), ฝุ่นละอองขนาดไม่เกิน 10 ไมครอน 24 ชั่วโมง (PM10), ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ 24 ชั่วโมง (SO_2), ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ 1 ชั่วโมง (SO_2) และก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ 1 ชั่วโมง (NO_2) มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดไว้ทุกประการ รายละเอียดดังตารางที่ 2.4

ตารางที่ 2.4 จำนวนตัวอย่างการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศแบบต่อเนื่องที่เกินเกณฑ์มาตรฐาน

พารามิเตอร์	จำนวนตัวอย่างที่ต้องทำการตรวจวัดทั้งหมด	จำนวนตัวอย่างที่ทำการตรวจวัดได้	จำนวนตัวอย่างที่เกินเกณฑ์มาตรฐาน	% ตัวอย่างที่เกินเกณฑ์มาตรฐาน
TSP 24 ชั่วโมง	30	29	0	0.00%
PM10 24 ชั่วโมง	30	30	0	0.00%
SO_2 24 ชั่วโมง	30	30	0	0.00%
SO_2 1 ชั่วโมง	720	715	0	0.00%
NO_2 1 ชั่วโมง	720	717	0	0.00%
WS 1 ชั่วโมง	720	669	-	-
WD 1 ชั่วโมง	720	669	-	-
Relative Humidity 1 ชั่วโมง	720	715	-	-
Temperature 1 ชั่วโมง	720	715	-	-
Barometric Pressure 1 ชั่วโมง	720	715	-	-
Rain 24 ชั่วโมง	30	30	-	-
Solar Radiation 1 ชั่วโมง	720	666	-	-

หมายเหตุ: - = ไม่มีมาตรฐานกำหนดไว้

2.4.1 ฝุ่นละอองรวม 24 ชั่วโมง (TSP)

- ค่าความเข้มข้นเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ของฝุ่นละอองรวม มีค่าระหว่าง 24.19 ถึง 145.07 $\mu g/m^3$ โดยมีค่าความเข้มข้นต่ำที่สุดในวันที่ 4 มิถุนายน 2565 และมีค่าความเข้มข้นสูงที่สุดในวันที่ 27 มิถุนายน 2565

เมื่อนำค่าที่ได้เปรียบเทียบกับเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ.2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป พบว่ามีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดไว้ ซึ่งมาตรฐานกำหนดให้ฝุ่นละอองรวม (TSP) ได้ไม่เกิน 330 $\mu g/m^3$

2.4.2 ฝุ่นละอองขนาดไม่เกิน 10 ไมครอน 24 ชั่วโมง (PM 10)

- ค่าความเข้มข้นเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ของฝุ่นละอองขนาดไม่เกิน 10 ไมครอน มีค่าระหว่าง 12.82 ถึง 71.76 $\mu g/m^3$ โดยมีค่าความเข้มข้นต่ำที่สุดในวันที่ 6 มิถุนายน 2565 และมีค่าความเข้มข้นสูงที่สุดในวันที่ 15 มิถุนายน 2565

เมื่อนำค่าที่ได้เปรียบเทียบกับเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป พบว่ามีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดไว้ ซึ่งมาตรฐานกำหนดให้ฝุ่นละอองขนาดไม่เกิน 10 ไมครอน (PM10) ได้ไม่เกิน 120 $\mu g/m^3$

2.4.3 ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO_2)

- ค่าความเข้มข้นเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ มีค่าระหว่าง 1.48 ถึง 4.70 ppb โดยมีค่าความเข้มข้นต่ำที่สุดในวันที่ 30 มิถุนายน 2565 และมีค่าความเข้มข้นสูงที่สุดในวันที่ 19 มิถุนายน 2565

เมื่อนำค่าที่ได้เปรียบเทียบกับเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ.2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป พบว่าปริมาณก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดไว้ ซึ่งมาตรฐานกำหนดให้มีก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์เฉลี่ย 24 ชั่วโมง ได้ไม่เกิน 120 ppb

- ค่าความเข้มข้นเฉลี่ย 1 ชั่วโมง ของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์มีค่าระหว่าง 0.00 ถึง 6.62 ppb โดยมีค่าความเข้มข้นต่ำที่สุดในวันที่ 1 มิถุนายน 2565 และมีค่าความเข้มข้นสูงที่สุดในวันที่ 24 มิถุนายน 2565

เมื่อนำค่าที่ได้เปรียบเทียบกับมาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 12 (พ.ศ. 2538) และ ฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป ในเวลา 1 ชั่วโมง พบว่า ปริมาณก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดไว้ ซึ่งมาตรฐานกำหนดให้มีก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์เฉลี่ย 1 ชั่วโมง ได้ไม่เกิน 300 ppb

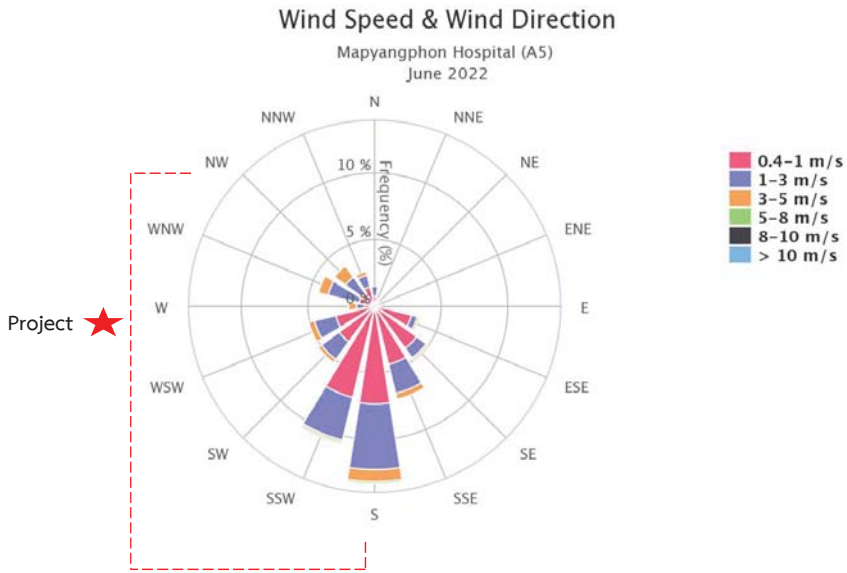
2.4.4 ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO_2)

- ค่าความเข้มข้นเฉลี่ย 1 ชั่วโมง ของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ มีค่าระหว่าง 2.18 ถึง 34.17 ppb โดยมีค่าความเข้มข้นต่ำที่สุดในวันที่ 8 มิถุนายน 2565 และมีค่าความเข้มข้นสูงที่สุดในวันที่ 13 มิถุนายน 2565

เมื่อนำค่าที่ได้เปรียบเทียบกับเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป พบว่า ปริมาณก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดไว้ ซึ่งมาตรฐานกำหนดให้มีก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์เฉลี่ย 1 ชั่วโมง ได้ไม่เกิน 170 ppb

2.4.5 ความเร็วลมและทิศทางลม (WS/WD)

- ความเร็วลมและทิศทางลมที่ตรวจวัดได้ในเดือน มิถุนายน 2565 พบว่า ทิศทางลมส่วนใหญ่พัดมาจากทิศใต้ (S) มีความเร็วลมอยู่ระหว่าง 0.4-8.0 m/s คิดเป็น 13.30% รองลงมาคือพัดมาจากทิศตะวันตกเฉียงใต้ค่อนไปทางทิศใต้ (SSW) มีความเร็วลมอยู่ระหว่าง 0.4-8.0 m/s คิดเป็น 10.62% และมีลมสงบคิดเป็น 34.53% รายละเอียดดังภาพที่ 2.3 และตารางที่ 2.5



ภาพที่ 2.3 ผังความเร็วลมและทิศทางลมโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมาบยางพร (A5)

ตารางที่ 2.5 ความเร็วและทิศทางลมโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมาบยางพร (A5)

Table of Frequencies (percent)								
WD/WS	Calm	0.4-1 m/s	1-3 m/s	3-5 m/s	5-8 m/s	8-10 m/s	> 10 m/s	Total (%)
N	-	0.75	0.75	0	0	0	0	1.50
NNE	-	0.45	0.15	0	0	0	0	0.60
NE	-	0.15	0.30	0	0	0	0	0.45
ENE	-	0	0	0	0	0	0	0
E	-	0.30	0.15	0	0	0	0	0.45
ESE	-	2.84	0.45	0.15	0	0	0	3.44
SE	-	3.89	0.90	0.15	0	0	0	4.94
SSE	-	4.48	2.24	0.45	0	0	0	7.17
S	-	7.32	4.93	0.90	0.15	0	0	13.30
SSW	-	7.03	3.29	0.15	0.15	0	0	10.62
SW	-	3.29	1.64	0.30	0	0	0	5.23
WSW	-	2.99	1.64	0.45	0	0	0	5.08
W	-	0.75	0.60	0.60	0	0	0	1.95
WNW	-	1.20	2.39	0.75	0	0	0	4.34
NW	-	1.20	1.49	1.05	0	0	0	3.74
NNW	-	1.49	0.90	0.30	0	0	0	2.69
Total	34.53	38.13	21.82	5.25	0.30	0	0	

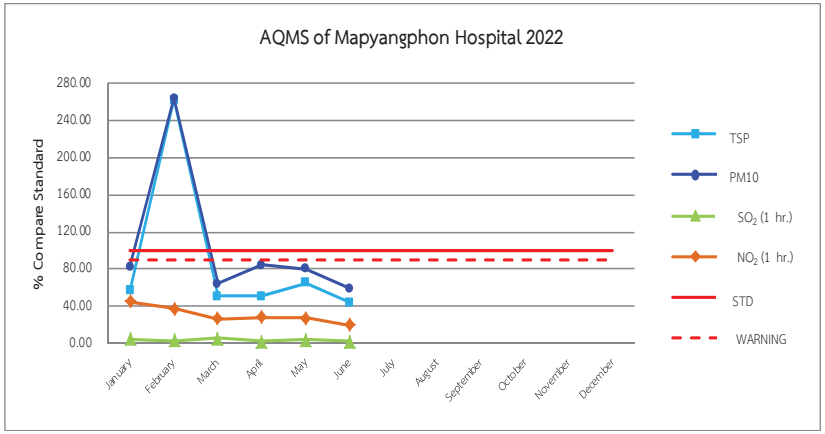
2.4.6 ผลการตรวจวัดสภาพอากาศทางอุตุนิยมวิทยา

ลักษณะอากาศบริเวณโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมาบยางพร (A5) สามารถสรุปได้ดังนี้

- ความชื้นสัมพัทธ์ (Relative Humidity) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง
  มีค่าระหว่าง 48.10 ถึง 99.00 %RH
- อุณหภูมิ (Temperature) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง
  มีค่าระหว่าง 23.66 ถึง 38.20 $^{\circ}$C
- ความดันบรรยากาศ (Barometric Pressure) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง
  มีค่าระหว่าง 990.08 ถึง 999.23 mbar
- ปริมานน้ำฝน (Rain) สะสม 24 ชั่วโมง
  มีค่าระหว่าง 0.00 ถึง 37.20 mm โดยมีปริมาณน้ำฝนสะสมในเดือนมิถุนายน 2565 เท่ากับ 88.20 mm
- ปริมาณรังสีจากดวงอาทิตย์ (Solar Radiation) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง
  มีค่าระหว่าง 0.00 ถึง 1,399.10 W/m^2

2.5 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศแบบต่อเนื่องที่มีค่าสูงสุด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

สถานีตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศแบบต่อเนื่อง โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมาบยางพร (A5) มีรายละเอียดผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศแบบต่อเนื่องที่มีค่าสูงสุด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 ดังภาพที่ 2.4 และ ตารางที่ 2.6-2.7



ภาพที่ 2.4 กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศแบบต่อเนื่องที่มีค่าสูงสุด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมาบยางพร (A5)

ตารางที่ 2.6 ผลการตรวจวัดสารมลพิษทางอากาศ ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

เดือน	TSP		PM10		SO_2 (24hr)		SO_2 (1hr)		NO_2 (1hr)	
	(µg/m³)	%	(µg/m³)	%	ppb	%	ppb	%	ppb	%
	สูงสุด	สูงสุด	สูงสุด	สูงสุด	สูงสุด	สูงสุด	สูงสุด	สูงสุด	สูงสุด	สูงสุด
ม.ค.	187.11	56.70	99.58	82.98	7.75	6.46	14.37	4.79	77.04	45.32
ก.พ.	865.84	262.38	316.71	263.93	5.55	4.63	9.80	3.27	64.44	37.91
มี.ค.	168.57	51.08	77.48	64.57	7.52	6.27	16.46	5.49	44.85	26.38
เม.ย.	167.77	50.84	101.61	84.68	5.49	4.58	7.62	2.54	48.22	28.36
พ.ค.	215.50	65.30	96.27	80.23	3.89	3.24	11.61	3.87	46.11	27.12
มิ.ย.	145.07	43.96	71.76	59.80	4.70	3.92	6.62	2.21	34.17	20.10
ก.ค.										
ส.ค.										
ก.ย.										
ต.ค.										
พ.ย.										
ธ.ค.										
มาตรฐาน	330.00	100.00	120.00	100.00	120.00	100.00	300.00	100.00	170.00	100.00

ตารางที่ 2.7 ผลการตรวจวัดสภาพอากาศทางอุตุนิยมวิทยาประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

เดือน	WS (m/s)		WD (Degree)	Relative Humidity (%RH)		Temperature (°C)		Barometric Pressure (mbar)		Rain (mm)	Solar (W/m²)	
	ต่ำสุด	สูงสุด	สูงสุด	ต่ำสุด	สูงสุด	ต่ำสุด	สูงสุด	ต่ำสุด	สูงสุด	สะสม	ต่ำสุด	สูงสุด
ม.ค.	0.00	7.20	S	33.03	96.83	21.54	34.21	995.07	1,004.34	20.00	0.00	1,237.21
ก.พ.	0.00	6.70	NE	38.84	98.17	21.81	33.83	993.48	1,004.75	41.00	0.00	1,378.03
มี.ค.	0.00	4.92	S	59.10	98.00	23.25	35.06	991.87	1,001.99	92.60	0.00	1,435.52
เม.ย.	0.00	7.20	S	40.28	97.75	18.28	36.35	991.58	1,003.93	106.00	0.00	1,524.47
พ.ค.	0.00	8.94	S	54.91	98.24	21.82	35.39	989.57	999.53	97.20	0.00	1,406.07
มิ.ย.	0.00	5.81	S	48.10	99.00	23.66	38.20	990.08	999.23	88.20	0.00	1,399.10
ก.ค.												
ส.ค.												
ก.ย.												
ต.ค.												
พ.ย.												
ธ.ค.												
ค่าต่ำสุด	0.00		-	33.03		18.28		989.57		20.00	0.00	
ค่าสูงสุด	8.94		S	99.00		38.20		1,004.34		106.00	1,524.47	

ภาคผนวกที่ 1

Data Calibration Sheet

บริษัท นอร์ทเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง จำกัด
108 หมู่ที่ 5 ตำบลป่าสัก อำเภอเมืองลำพูน จังหวัดลำพูน 51000
โทร. ***053-584634, 038-481197*** แฟ็กซ์ ***053-584634, 038-482095***
E-mail : info@northernthai.co.th : www.northernthai.co.th

Data Calibration Sheet

Nitrogen Oxide Analyzer Model. AC32M Serial No. 04-2266

Customer : บริษัท อมตะ ฟาซิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด

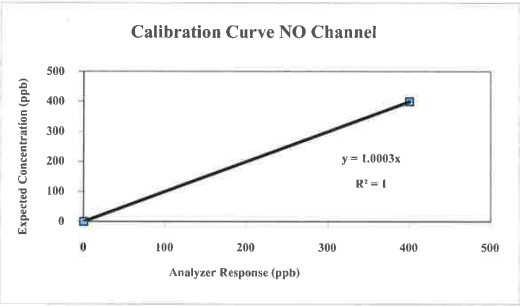
Sampling Source : วัดพนานิคม **Date** : 14/06/2022

Start Time : 16:30 **Finish Time** : 17:40

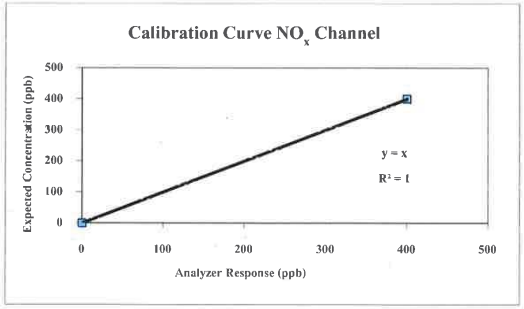
Dilution Model : MGC101 S/N 6158 **Standard Gas Concentration** : 60.06 ppm

Zero Air Model : ZAG7001 S/N 6153 **Sampling Date** : 01/06/2022-30/06/2022

Span Set Point	Expected Concentration (ppb)	Analyzer Response (ppb)
Zero NO	0	0.00
Span NO	400	400.10
Zero NOx	0	0.00
Span NOx	400	400.00



Slope : 1.0003
Intercept : -
Correlation Coefficient : 1 (R^2)



Slope : 1.0000
Intercept : -
Correlation Coefficient : 1 (R^2)

Calibrated By : [signature]
Date : 14-6-2022

Approved By : L. Arraded
Date : 14/06/2022

บริษัท นอร์ทเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง จำกัด
108 หมู่ที่ 5 ตำบลป่าสัก อำเภอเมืองลำพูน จังหวัดลำพูน 51000
โทร. 053-584634, 038-481197 แฟ็กซ์ 053-584634, 038-482095
E-mail : info@northernthai.co.th : www.northernthai.co.th

Data Calibration Sheet

Nitrogen Oxide Analyzer Model. AC32M Serial No. 04-2266

Customer : บริษัท อมตะ ฟาซิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด

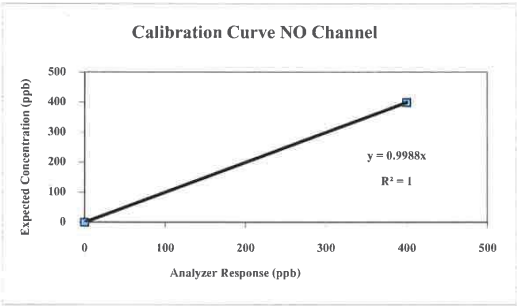
Sampling Source : วัดพนานิคม **Date** : 29/06/2022

Start Time : 09:55 **Finish Time** : 10:51

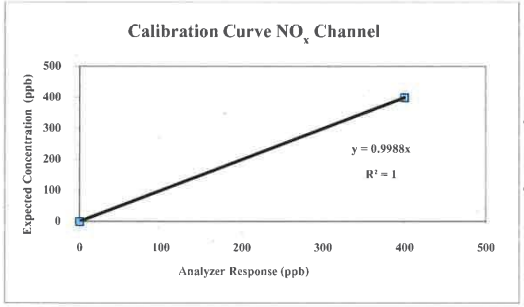
Dilution Model : MGC101 S/N 6158 **Standard Gas Concentration** : 60.06 ppm

Zero Air Model : ZAG7001 S/N 6153 **Sampling Date** : 01/06/2022-30/06/2022

Span Set Point	Expected Concentration (ppb)	Analyzer Response (ppb)
Zero NO	0	0.00
Span NO	400	399.50
Zero NOx	0	0.00
Span NOx	400	399.50



Slope : 0.9988
Intercept : -
Correlation Coefficient : 1 (R^2)



Slope : 0.9988
Intercept : -
Correlation Coefficient : 1 (R^2)

Calibrated By : [signature]
Date : 29 - 6 - 2022

Approved By : L. Akrad
Date : 29/06/2022

บริษัท นอร์ทเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง จำกัด
108 หมู่ที่ 5 ตำบลป่าสัก อำเภอเมืองลำพูน จังหวัดลำพูน 51000
โทร. 053-584634, 038-481197 แฟ็กซ์ 053-584634, 038-482095
E-mail : info@northernthai.co.th : www.northernthai.co.th

Data Calibration Sheet

Sulfur Dioxide Analyzer Model. AF22M Serial No. 1931

Customer : บริษัท อมตะ ฟาซิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด

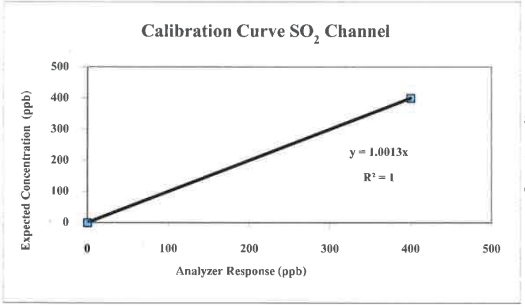
Sampling Source : วัดพนานิคม **Date** : 14/06/2022

Start Time : 17:10 **Finish Time** : 18:00

Dilution Model : MGC101 S/N 6158 **Standard Gas Concentration** : 59.91 ppm

Zero Air Model : ZAG7001 S/N 6153 **Sampling Date** : 01/06/2022-30/06/2022

Span Set Point	Expected Concentration (ppb)	Analyzer Response (ppb)
Zero SO_2	0	0.00
Span SO_2	400	400.50



Slope : 1.0013
Intercept : -
Correlation Coefficient : 1 (R^2)

Calibrated By : [signature]
Date : 14 - 6 - 2022

Approved By : L. Akrad
Date : 14/06/2022

บริษัท นอร์ทเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง จำกัด
108 หมู่ที่ 5 ตำบลป่าสัก อำเภอเมืองลำพูน จังหวัดลำพูน 51000
โทร. ***053-584634, 038-481197*** แฟ็กซ์ ***053-584634, 038-482095***
E-mail : info@northernthai.co.th : www.northernthai.co.th

Data Calibration Sheet

Sulfur Dioxide Analyzer Model. AF22M Serial No. 1931

Customer : บริษัท อมตะ ฟาซิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด

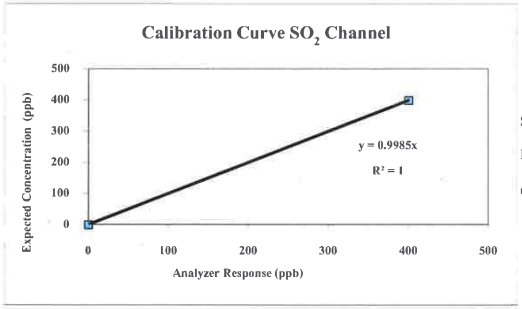
Sampling Source : วัดพนานิคม **Date** : 29/06/2022

Start Time : 11:00 **Finish Time** : 11:09

Dilution Model : MGC101 S/N 6158 **Standard Gas Concentration** : 59.91 ppm

Zero Air Model : ZAG7001 S/N 6153 **Sampling Date** : 01/06/2022-30/06/2022

Span Set Point	Expected Concentration (ppb)	Analyzer Response (ppb)
Zero SO_2	0	0.00
Span SO_2	400	399.40



Slope : 0.9985

Intercept : -

Correlation Coefficient : 1 (R^2)

Calibrated By : [signature]
Date : 29-6-2022

Approved By : L. Akradech
Date : 29/06/2022

บริษัท นอร์ทเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง จำกัด
108 หมู่ที่ 5 ตำบลป่าสัก อำเภอเมืองลำพูน จังหวัดลำพูน 51000
โทร. ***053-584634, 038-481197*** แฟ็กซ์ ***053-584634, 038-482095***
E-mail : info@northernthai.co.th : www.northernthai.co.th

Data Calibration Sheet

Nitrogen Oxide Analyzer Model. AC32M Serial No. 04-2264

Customer : บริษัท อมตะ ฟาซิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด

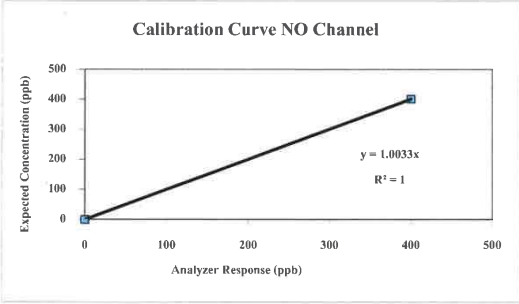
Sampling Source : รพ.สต. มาบยางพร **Date** : 15/06/2022

Start Time : 9:45 **Finish Time** : 10:40

Dilution Model : MGC101 S/N 6159 **Standard Gas Concentration** : 60.01 ppm

Zero Air Model : ZAG7001 S/N 6154 **Sampling Date** : 01/06/2022-30/06/2022

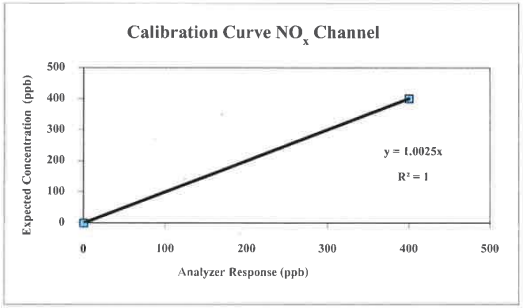
Span Set Point	Expected Concentration (ppb)	Analyzer Response (ppb)
Zero NO	0	0.00
Span NO	400	401.30
Zero NOx	0	0.00
Span NOx	400	401.00



Slope : 1.0033

Intercept : -

Correlation Coefficient : 1 (R^2)



Slope : 1.0025

Intercept : -

Correlation Coefficient : 1 (R^2)

Calibrated By : [signature]
Date : 15-6-2022

Approved By : L. Akradech
Date : 15/06/2022

บริษัท นอร์ทเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง จำกัด
108 หมู่ที่ 5 ตำบลป่าสัก อำเภอเมืองลำพูน จังหวัดลำพูน 51000
โทร. ***053-584634, 038-481197*** แฟ็กซ์ ***053-584634, 038-482095***
E-mail : info@northernthai.co.th : www.northernthai.co.th

Data Calibration Sheet

Nitrogen Oxide Analyzer Model. AC32M Serial No. 04-2264

Customer : บริษัท อมตะ ฟาซิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด

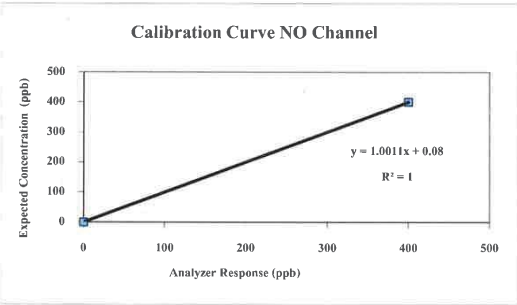
Sampling Source : รพ.สต. มาบยางพร **Date** : 29/06/2022

Start Time : 09:51 **Finish Time** : 10:21

Dilution Model : MGC101 S/N 6159 **Standard Gas Concentration** : 60.01 ppm

Zero Air Model : ZAG7001 S/N 6154 **Sampling Date** : 01/06/2022-30/06/2022

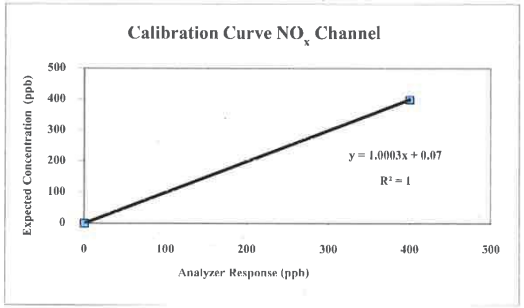
Span Set Point	Expected Concentration (ppb)	Analyzer Response (ppb)
Zero NO	0	0.08
Span NO	400	400.50
Zero NOx	0	0.07
Span NOx	400	400.20



Slope : 1.0011

Intercept : 0.08

Correlation Coefficient : 1 (R^2)



Slope : 1.0003

Intercept : 0.07

Correlation Coefficient : 1 (R^2)

Calibrated By : Pheeraphas
Date : 29/06/2022

Approved By : L. Akraded
Date : 29/06/2022

บริษัท นอร์ทเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง จำกัด
108 หมู่ที่ 5 ตำบลป่าสัก อำเภอเมืองลำพูน จังหวัดลำพูน 51000
โทร. ***053-584634, 038-481197*** แฟ็กซ์ ***053-584634, 038-482095***
E-mail : info@northernthai.co.th : www.northernthai.co.th

Data Calibration Sheet

Sulfur Dioxide Analyzer Model. AF22M Serial No. 1930

Customer : บริษัท อมตะ ฟาซิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด

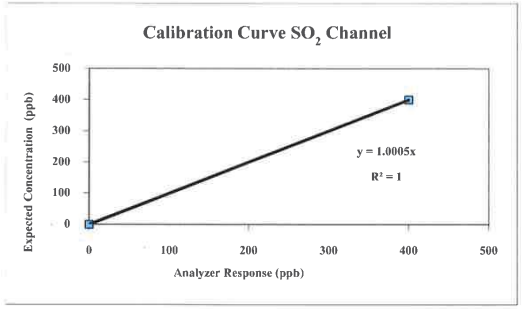
Sampling Source : รพ.สต. มาบยางพร **Date** : 15/06/2022

Start Time : 10:30 **Finish Time** : 11:10

Dilution Model : MGC101 S/N 6159 **Standard Gas Concentration** : 59.89 ppm

Zero Air Model : ZAG7001 S/N 6154 **Sampling Date** : 01/06/2022-30/06/2022

Span Set Point	Expected Concentration (ppb)	Analyzer Response (ppb)
Zero SO_2	0	0.00
Span SO_2	400	400.20



Slope : 1.0005

Intercept : -

Correlation Coefficient : 1 (R^2)

Calibrated By : [illegible]
Date : 15-6-2022

Approved By : L. Akraded
Date : 15/06/2022

บริษัท นอร์ทเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง จำกัด
108 หมู่ที่ 5 ตำบลป่าสัก อำเภอเมืองลำพูน จังหวัดลำพูน 51000
โทร. 053-584634, 038-481197 แฟ็กซ์ 053-584634, 038-482095
E-mail : info@northernthai.co.th : www.northernthai.co.th

Data Calibration Sheet

Sulfur Dioxide Analyzer Model. AF22M Serial No. 1930

Customer : บริษัท อมตะ ฟาซิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด

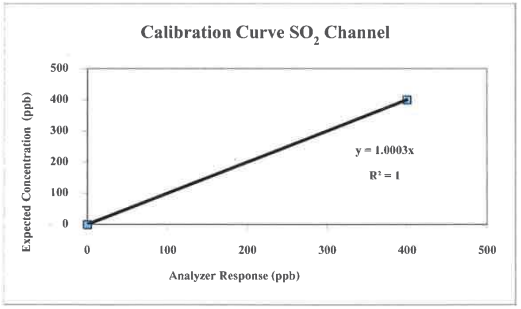
Sampling Source : รพ.สต. มาบยางพร **Date** : 29/06/2022

Start Time : 09:52 **Finish Time** : 09:51

Dilution Model : MGC101 S/N 6159 **Standard Gas Concentration** : 59.89 ppm

Zero Air Model : ZAG7001 S/N 6154 **Sampling Date** : 01/06/2022-30/06/2022

Span Set Point	Expected Concentration (ppb)	Analyzer Response (ppb)
Zero SO_2	0	0.00
Span SO_2	400	400.10



Slope : 1.0003

Intercept : -

Correlation Coefficient : 1 (R^2)

Calibrated By : Pheeraphas
Date : 29/06/2022

Approved By : L. Akkaded
Date : 29/06/2022

DATA CALIBRATION MP101

(TSP, PM10) S/N : 2945

STATION : วัดพระทิวม DATE: 14-6-65 TIME: 15.30

10 Cycle Counting 0200 s

Ref.gaug : 815 µg/cm²

Blanks details			Calibration details		
NO.	Count.	Temp.	NO.	Count.	Temp
1	3619.09	27.78	1	2711.01	26.06
2	3617.40	27.30	2	2712.96	26.05
3	3613.38	26.80	3	2709.11	26.07
4	3608.08	26.56	4	2707.26	25.82
5	3609.20	26.88	5	2709.20	26.20
6	3613.55	26.46	6	2705.86	25.78
7	3610.31	26.04	7	2710.68	26.08
8	3603.68	26.13	8	2703.94	25.97
9	3606.58	26.20	9	2706.60	25.94
10	3605.65	25.92	10	2703.80	25.61

Averages	Count. (c/s)	Temp (C)
Blanks	3610.69	26.61
Calibration	2708.04	25.96

Measure : 840.49 µg/cm²

Final k : 0.8346

- เปอร์เซ็นต์ความคลาดเคลื่อนที่ได้ ต้องไม่เกิน ± 5% $= \left|\frac{(\text{ค่า Ref.gaug} - \text{ค่า Measure})}{\text{ค่า Measure}}\right| \times 100$

$= \pm 3.03$ %

Calibrated By : [signature]

** อ้างอิง เกณฑ์เปอร์เซ็นต์ความคลาดเคลื่อน จาก www.environnement-sa.com

FM-051/1/25-11-60

DATA CALIBRATION MP101

(TSP , PM10) S/N : 3933

STATION : วัดพนาพิลม DATE: 14-6-65 TIME: 15.30

10 Cycle Counting 0200 s

Ref.gaug : 821 µg/cm²

Blanks details			Calibration details			
NO.	Count.	Temp.	NO.	Count.	Temp	
1	4441.63	30.04	1	3332.03	~~27.94~~	27.97
2	4434.89	29.26	2	3340.16	28.04	
3	4423.04	28.70	3	3349.80	27.98	
4	4431.29	28.13	4	3341.81	~~27.788~~	27.88
5	4418.89	27.93	5	3337.71	27.67	
6	4436.52	27.74	6	3335.78	27.81	
7	4437.78	27.76	7	3332.71	27.53	
8	4440.18	27.62	8	3342.99	27.52	
9	4428.49	27.63	9	3341.35	27.47	
10	4437.17	27.90	10	3339.94	27.55	

Averages	Count. (c/s)	Temp (C)
Blanks	4432.99	28.27
Calibration	3339.63	27.74

Measure : 821.53 µg/cm²

Final k : 0.8533

• เปอร์เซ็นต์ความคลาดเคลื่อนที่ได้ ต้องไม่เกิน ± 5% = $\left|\frac{(\text{ค่า Ref.gaug} - \text{ค่า Measure})}{\text{ค่า Measure}}\right| \times 100$

= ± 0.06

Calibrated By : [signature]

** อ้างอิง เกณฑ์เปอร์เซ็นต์ความคลาดเคลื่อน จาก www.environnement-sa.com

FM-051/1/25-11-60

DATA CALIBRATION MP101

(TSP , PM10) S/N : 3948

STATION : รพสต. ม่วงเงาพัฒ DATE: 15-6-65 TIME: 9.00

10 Cycle Counting 0200 s

Ref.gaug : 796 µg/cm²

Blanks details			Calibration details		
NO.	Count.	Temp.	NO.	Count.	Temp
1	3822.95	36.40	1	2876.28	33.06
2	3807.20	35.81	2	2878.47	32.42
3	3817.70	35.18	3	2883.12	32.83
4	3814.46	34.37	4	2876.87	32.35
5	~~3779.90~~	33.92	5	2881.74	32.93
6	3800.97	33.86	6	2881.29	32.66
7	3798.12	33.47	7	2879.56	32.33
8	3792.88	33.30	8	2876.99	32.16
9	3797.06	32.96	9	2872.79	32.19
10	3794.83	33.61	10	2881.56	32.11

Averages	Count. (c/s)	Temp (C)
Blanks	3804.61	34.29
Calibration	2878.87	32.48

Measure : 789.3 µg/cm²

Final k : 0.8458

• เปอร์เซ็นต์ความคลาดเคลื่อนที่ได้ ต้องไม่เกิน ± 5% = $\left|\frac{(\text{ค่า Ref.gaug} - \text{ค่า Measure})}{\text{ค่า Measure}}\right| \times 100$

= ± 0.84

Calibrated By : [signature]

** อ้างอิง เกณฑ์เปอร์เซ็นต์ความคลาดเคลื่อน จาก www.environnement-sa.com

FM-051/1/25-11-60

DATA CALIBRATION MP101

(TSP , PM10) S/N : 3947

STATION : รพสต. บางนกทอง DATE: 15-6-65 TIME: 9.10

10 Cycle Counting 0200 s

Ref.gaug : 841 µg/cm²

Blanks details			Calibration details		
NO.	Count.	Temp.	NO.	Count.	Temp
1	4109.30	29.06	1	3093.26	27.17
2	4102.09	28.68	2	3097.58	27.48
3	4097.14	28.36	3	3101.80	27.28
4	4102.66	28.24	4	3104.17	27.11
5	4098.44	28.33	5	3102.52	27.08
6	4101.75	~~28~~ 27.79	6	3103.61	27.45
7	4099.38	27.75	7	3102.48	27.09
8	4097.85	27.70	8	3100.22	27.20
9	4095.06	27.17	9	3099.73	26.94
10	4092.63	27.77	10	3105.72	26.98

Averages	Count. (c/s)	Temp (C)
Blanks	4099.63	28.08
Calibration	3101.13	27.18

Measure : 845.99 µg/cm²

Final k : 0.8886

- เปอร์เซ็นต์ความคลาดเคลื่อนที่ได้ ต้องไม่เกิน ± 5% $= \left|\frac{(\text{ค่า Ref.gaug} - \text{ค่า Measure})}{\text{ค่า Measure}}\right| \times 100$

$= \pm 0.58\%$

Calibrated By : [signature]

** อ้างอิง เกณฑ์เปอร์เซ็นต์ความคลาดเคลื่อน จาก www.environnement-sa.com

FM-051/1/25-11-60

ภาคผนวกที่ 2

Instrument Check List

ใบปะหน้าการเข้าตรวจเช็คสถานีตรวจวัดคุณภาพอากาศรายเดือน

○ สถานีวัดอู่ตะเภา ○ สถานีวัดมาบสามเกลียว ○ สถานีรร.พานทองฯ

○ สถานีวัดอ้อมแก้ว ✓ สถานีวัดพนานิคม ○ สถานีรพ.สต.มาบยางพร

ประจำเดือน....มิถุนายน ...2565.....

ดำเนินการตรวจเช็คโดย

1.....นายปิยะพงษ์ คงสิบ.....

2.....นายจิรายุ เริงหาญ.....

3.....นายพีรภาส ไพรบึง.....

ลงชื่อ.....ผู้ตรวจสอบ

(นายอัครเดช เหลาจินดาวัฒน์)

ผู้จัดการฝ่ายตรวจวิเคราะห์

วันที่ 1/07/2565

FM-058/0/01-07-59

ตารางตรวจเช็คสถานีตรวจวัดอากาศ

<u>จุดติดตั้งสถานี</u> ○ วัดอู่ตะเภา ✓ วัดมาบสามเกลียว ○ โรงเรียนพานทองสภาชนูปถัมภ์

○ วัดอ้อมแก้ว ✓ วัดพนานิคม ○ รพ.สต. มาบยางพร

OSL เลขที่ .....XA022486556.....เครื่องวัดปริมาณรังสี S/N .....593.....

ผลตรวจวัดปริมาณรังสี บริเวณภายในตู้สถานี.....0.... Micro Sievert /hour อุณหภูมิภายในตู้..25.....°C ความชื้น..50.....%

<u>รายการตรวจสอบ (Daily Checklist)</u>

- เครื่องมืออุปกรณ์ (Inspection; ผิดปกติ คือ เครื่องดับ/เครื่องมีสัญญาณเตือน (Alarm/OL)/ค่าเป็น 0 (ยกเว้น WS, Rain)

ปกติ	ผิดปกติ		ปกติ	ผิดปกติ	
✓	○	TSP	✓	○	WS/WD
✓	○	PM10	✓	○	Temp
✓	○	AF22M (SO_2)	✓	○	Pressure
✓	○	AC32M (NO_x)	✓	○	RH
			✓	○	Rain
			✓	○	Solar

สาเหตุที่ผิดปกติ.....-.....

การดำเนินการแก้ไข.....-.....

- สภาพพื้นที่โดยรอบสถานี ✓ ปกติ ○ ผิดปกติ

สาเหตุที่ผิดปกติ.....-.....

การแก้ไข.....-.....

- มีการก่อสร้างในพื้นที่ใกล้เคียง ○ มี ✓ ไม่มี

ถ้ามีการก่อสร้าง ถ่ายรูปมาประกอบสำหรับทำรายงานแล้ว ○ ถ่ายรูปแล้ว ○ ยังไม่ได้ถ่ายรูป

- การดำเนินการสอบเทียบ

- ปรับเทียบ/ สอบเทียบ ✓ ใช่ ○ ไม่ใช่

✓ TSP ✓ SO_2

✓ PM10 ✓ NO/NO_x

- ตรวจสอบมิเตอร์ไฟฟ้า หน่วยที่อ่านได้.....ยูนิต

- ตรวจสอบกระแสไฟที่เข้าสถานี หน่วยที่อ่านได้.....แอมแปร์

- การดำเนินการอื่นๆ

.....- ปรับเทียบ แบตเตอรี่, กราฟ.....

.....

เวลาที่เข้าปฏิบัติงานในสถานี ...16.00...น. เวลาที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น ...18.15...น.

ลงชื่อ.....**ผู้ดำเนินการ วันที่**.....14-6-65.....

ลงชื่อ.....**ผู้ตรวจสอบ วันที่**.....1/7/65.....

FM-050/4/01-07-60

ตารางตรวจเช็คสถานีตรวจวัดอากาศ

จุดติดตั้งสถานี ◯ วัดอู่ตะเภา ◯ วัดมาบสามเกลียว ◯ โรงเรียนพานทองสภาชนูปถัมภ์
◯ วัดอ้อมแก้ว ◯ วัดพนานิคม ◯ รพ.สต. มาบยางพร

OSL เลขที่ .....XA022486556.....**เครื่องวัดปริมาณรังสี S/N** .....593.....

ผลตรวจวัดปริมาณรังสี บริเวณภายในตู้สถานี....0.... **Micro Sievert /hour อุณหภูมิภายในตู้**...24.....°C **ความชื้น**...48.....%

รายการตรวจสอบ (Daily Checklist)

- **เครื่องมืออุปกรณ์** (Inspection; ผิดปกติ คือ เครื่องดับ/เครื่องมีสัญญาณเตือน (Alarm/OL)/ค่าเป็น 0 (ยกเว้น WS, Rain)

ปกติ	ผิดปกติ		ปกติ	ผิดปกติ	
✓	◯	TSP	✓	◯	WS/WD
✓	◯	PM10	✓	◯	Temp
✓	◯	AF22M (SO_2)	✓	◯	Pressure
✓	◯	AC32M (NO_x)	✓	◯	RH
			✓	◯	Rain
			✓	◯	Solar

สาเหตุที่ผิดปกติ.....

การดำเนินการแก้ไข.....

- **สภาพพื้นที่โดยรอบสถานี** ✓ ปกติ ◯ ผิดปกติ

สาเหตุที่ผิดปกติ.....

การแก้ไข.....

- **มีการก่อสร้างในพื้นที่ใกล้เคียง** ◯ มี ✓ ไม่มี

ถ้ามีการก่อสร้าง ถ่ายรูปมาประกอบสำหรับทำรายงานแล้ว ◯ ถ่ายรูปแล้ว ◯ ยังไม่ได้ถ่ายรูป

- **การดำเนินการสอบเทียบ**

- ปรับเทียบ/ สอบเทียบ ◯ ใช่ ✓ ไม่ใช่

◯ TSP ◯ SO_2
◯ PM10 ◯ NO/NO_x

- ตรวจสอบมิเตอร์ไฟฟ้า หน่วยที่อ่านได้.....-.....ยูนิต

- ตรวจสอบกระแสไฟที่เข้าสถานี หน่วยที่อ่านได้.....แอมแปร์

- **การดำเนินการอื่นๆ**

- ทำตามสภาพสุขอนามัย

.....

.....

เวลาที่เข้าปฏิบัติงานในสถานี 13.00 น. เวลาที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น 14.30 น.

ลงชื่อ.....อิศ ริวหาน.....**ผู้ดำเนินการ วันที่**...15-6-65.....

ลงชื่อ.....กุ.....**ผู้ตรวจสอบ วันที่**...1/7/65.....

FM-050/4/01-07-60

ตารางตรวจเช็คสถานีตรวจวัดอากาศ

จุดติดตั้งสถานี ◯ วัดอู่ตะเภา ✓ วัดมาบสามเกลียว ◯ โรงเรียนพานทองสภาชนูปถัมภ์
◯ วัดอ้อมแก้ว ✓ วัดพนานิคม ◯ รพ.สต. มาบยางพร

OSL เลขที่ .....XA022486556.....**เครื่องวัดปริมาณรังสี S/N** .....593.....

ผลตรวจวัดปริมาณรังสี บริเวณภายในตู้สถานี....0.... **Micro Sievert /hour อุณหภูมิภายในตู้**...23.....°C **ความชื้น**...55.....%

รายการตรวจสอบ (Daily Checklist)

- **เครื่องมืออุปกรณ์** (Inspection; ผิดปกติ คือ เครื่องดับ/เครื่องมีสัญญาณเตือน (Alarm/OL)/ค่าเป็น 0 (ยกเว้น WS, Rain)

ปกติ	ผิดปกติ		ปกติ	ผิดปกติ	
✓	◯	TSP	✓	◯	WS/WD
✓	◯	PM10	✓	◯	Temp
✓	◯	AF22M (SO_2)	✓	◯	Pressure
✓	◯	AC32M (NO_x)	✓	◯	RH
			✓	◯	Rain
			✓	◯	Solar

สาเหตุที่ผิดปกติ.....

การดำเนินการแก้ไข.....

- **สภาพพื้นที่โดยรอบสถานี** ✓ ปกติ ◯ ผิดปกติ

สาเหตุที่ผิดปกติ.....

การแก้ไข.....

- **มีการก่อสร้างในพื้นที่ใกล้เคียง** ◯ มี ✓ ไม่มี

ถ้ามีการก่อสร้าง ถ่ายรูปมาประกอบสำหรับทำรายงานแล้ว ◯ ถ่ายรูปแล้ว ◯ ยังไม่ได้ถ่ายรูป

- **การดำเนินการสอบเทียบ**

- ปรับเทียบ/ สอบเทียบ ◯ ใช่ ✓ ไม่ใช่

◯ TSP ◯ SO_2
◯ PM10 ◯ NO/NO_x

- ตรวจสอบมิเตอร์ไฟฟ้า หน่วยที่อ่านได้.....ยูนิต

- ตรวจสอบกระแสไฟที่เข้าสถานี หน่วยที่อ่านได้.....แอมแปร์

- **การดำเนินการอื่นๆ**

ทำตามสภาพ ทั่ว ๆ พื้น รอบสถานี

.....

เวลาที่เข้าปฏิบัติงานในสถานี 9.30 น. เวลาที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น 18.30 น.

ลงชื่อ.....อิศ ริวหาน.....**ผู้ดำเนินการ วันที่**...24-6-65.....

ลงชื่อ.....กุ.....**ผู้ตรวจสอบ วันที่**...1/7/65.....

FM-050/4/01-07-60

ตารางตรวจเช็คสถานีตรวจวัดอากาศ

จุดติดตั้งสถานี ◯ วัดอู่ตะเภา ◯ วัดมาบสามเกลียว ◯ โรงเรียนพานทองสภาชนูปถัมภ์
◯ วัดอ้อมแก้ว ✓ วัดพนานิคม ◯ รพ.สต. มาบยางพร

OSL เลขที่ .....XA022486556.....เครื่องวัดปริมาณรังสี S/N .....593.....

ผลตรวจวัดปริมาณรังสี บริเวณภายในตู้สถานี....0..... Micro Sievert /hour อุณหภูมิภายในตู้....24....°C ความชื้น....68....%

รายการตรวจสอบ (Daily Checklist)

- เครื่องมืออุปกรณ์ (Inspection; ผิดปกติ คือ เครื่องดับ/เครื่องมีสัญญาณเตือน (Alarm/OL)/ค่าเป็น 0 (ยกเว้น WS, Rain)

ปกติ	ผิดปกติ		ปกติ	ผิดปกติ	
✓	◯	TSP	✓	◯	WS/WD
✓	◯	PM10	✓	◯	Temp
✓	◯	AF22M (SO_2)	✓	◯	Pressure
✓	◯	AC32M (NO_x)	✓	◯	RH
			✓	◯	Rain
			✓	◯	Solar

สาเหตุที่ผิดปกติ.....-.....

การดำเนินการแก้ไข.....-.....

- สภาพพื้นที่โดยรอบสถานี ✓ ปกติ ◯ ผิดปกติ

สาเหตุที่ผิดปกติ.....-.....

การแก้ไข.....-.....

- มีการก่อสร้างในพื้นที่ใกล้เคียง ◯ มี ✓ ไม่มี

ถ้ามีการก่อสร้าง ถ่ายรูปมาประกอบสำหรับทำรายงานแล้ว ◯ ถ่ายรูปแล้ว ◯ ยังไม่ได้ถ่ายรูป

- การดำเนินการสอบเทียบ

- ปรับเทียบ/ สอบเทียบ ✓ ใช่ ◯ ไม่ใช่

◯ TSP ✓ SO_2

◯ PM10 ✓ NO/NO_x

- ตรวจสอบมิเตอร์ไฟฟ้า หน่วยที่อ่านได้.....-.....ยูนิต

- ตรวจสอบกระแสไฟที่เข้าสถานี หน่วยที่อ่านได้.....-.....แอมแปร์

- การดำเนินการอื่นๆ

.....-.....

.....

เวลาที่เข้าปฏิบัติงานในสถานี ....9.20....น. เวลาที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น ....11.30....น.

ลงชื่อ....[illegible]....ผู้ดำเนินการ วันที่....29-6-65....

ลงชื่อ....[illegible]....ผู้ตรวจสอบ วันที่....1/7/65....

FM-050/4/01-07-60

ตารางตรวจเช็คสถานีตรวจวัดอากาศ

จุดติดตั้งสถานี ◯ วัดอู่ตะเภา ✓ วัดมาบสามเกลียว ◯ โรงเรียนพานทองสภาชนูปถัมภ์
◯ วัดอ้อมแก้ว ✓ วัดพนานิคม ◯ รพ.สต. มาบยางพร

OSL เลขที่ .....XA022486556.....เครื่องวัดปริมาณรังสี S/N .....593.....

ผลตรวจวัดปริมาณรังสี บริเวณภายในตู้สถานี....0..... Micro Sievert /hour อุณหภูมิภายในตู้....24....°C ความชื้น....52....%

รายการตรวจสอบ (Daily Checklist)

- เครื่องมืออุปกรณ์ (Inspection; ผิดปกติ คือ เครื่องดับ/เครื่องมีสัญญาณเตือน (Alarm/OL)/ค่าเป็น 0 (ยกเว้น WS, Rain)

ปกติ	ผิดปกติ		ปกติ	ผิดปกติ	
✓	◯	TSP	✓	◯	WS/WD
✓	◯	PM10	✓	◯	Temp
✓	◯	AF22M (SO_2)	✓	◯	Pressure
✓	◯	AC32M (NO_x)	✓	◯	RH
			✓	◯	Rain
			✓	◯	Solar

สาเหตุที่ผิดปกติ.....-.....

การดำเนินการแก้ไข.....-.....

- สภาพพื้นที่โดยรอบสถานี ✓ ปกติ ◯ ผิดปกติ

สาเหตุที่ผิดปกติ.....-.....

การแก้ไข.....-.....

- มีการก่อสร้างในพื้นที่ใกล้เคียง ◯ มี ✓ ไม่มี

ถ้ามีการก่อสร้าง ถ่ายรูปมาประกอบสำหรับทำรายงานแล้ว ◯ ถ่ายรูปแล้ว ◯ ยังไม่ได้ถ่ายรูป

- การดำเนินการสอบเทียบ

- ปรับเทียบ/ สอบเทียบ ◯ ใช่ ✓ ไม่ใช่

◯ TSP ◯ SO_2

◯ PM10 ◯ NO/NO_x

- ตรวจสอบมิเตอร์ไฟฟ้า หน่วยที่อ่านได้.....ยูนิต

- ตรวจสอบกระแสไฟที่เข้าสถานี หน่วยที่อ่านได้.....แอมแปร์

- การดำเนินการอื่นๆ

.....- ทำความสะอาดเครื่องดักน้ำออกจากอาคาร

.....

เวลาที่เข้าปฏิบัติงานในสถานี ....16.45....น. เวลาที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น ....17.15....น.

ลงชื่อ....[illegible]....ผู้ดำเนินการ วันที่....30-6-65....

ลงชื่อ....[illegible]....ผู้ตรวจสอบ วันที่....1/7/65....

FM-050/4/01-07-60

ตารางตรวจเช็คสถานีตรวจวัดอากาศ

จุดติดตั้งสถานี ◯ วัดอู่ตะเภา ◯ วัดมาบสามเกลียว ◯ โรงเรียนพานทองสภาชนูปถัมภ์
◯ วัดอ้อมแก้ว ◯ วัดพนานิคม ✓ รพ.สต. มาบยางพร

OSL เลขที่ .....XA022486556.....**เครื่องวัดปริมาณรังสี S/N** .....593.....

ผลตรวจวัดปริมาณรังสี บริเวณภายในตู้สถานี.....0..... **Micro Sievert /hour อุณหภูมิภายในตู้**.....24.....**°C ความชื้น**.....48.....**%**

รายการตรวจสอบ (Daily Checklist)

- **เครื่องมืออุปกรณ์** (Inspection; ผิดปกติ คือ เครื่องดับ/เครื่องมีสัญญาณเตือน (Alarm/OL)/ค่าเป็น 0 (ยกเว้น WS, Rain)

ปกติ	ผิดปกติ		ปกติ	ผิดปกติ	
✓	◯	TSP	✓	◯	WS/WD
✓	◯	PM10	✓	◯	Temp
✓	◯	AF22M (SO_2)	✓	◯	Pressure
✓	◯	AC32M (NO_x)	✓	◯	RH
			✓	◯	Rain
			✓	◯	Solar

สาเหตุที่ผิดปกติ.....-.....

การดำเนินการแก้ไข.....-.....

- **สภาพพื้นที่โดยรอบสถานี** ✓ ปกติ ◯ ผิดปกติ

สาเหตุที่ผิดปกติ.....-.....

การแก้ไข.....-.....

- **มีการก่อสร้างในพื้นที่ใกล้เคียง** ◯ มี ✓ ไม่มี

ถ้ามีการก่อสร้าง ถ่ายรูปมาประกอบสำหรับทำรายงานแล้ว ◯ ถ่ายรูปแล้ว ◯ ยังไม่ได้ถ่ายรูป

- **การดำเนินการสอบเทียบ**

- ปรับเทียบ/ สอบเทียบ ✓ ใช่ ◯ ไม่ใช่

✓ TSP ✓ SO_2
✓ PM10 ✓ NO/NO_x

- ตรวจสอบมิเตอร์ไฟฟ้า หน่วยที่อ่านได้.....-.....ยูนิต

- ตรวจสอบกระแสไฟที่เข้าสถานี หน่วยที่อ่านได้.....แอมแปร์

- **การดำเนินการอื่นๆ**

- สอบทานเครื่องวัดฝุ่น
- สอบเทียบเครื่องวัดก๊าซ

เวลาที่เข้าปฏิบัติงานในสถานี 9.30 น. เวลาที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น 12.15 น.

ลงชื่อ.....ผู้ดำเนินการ วันที่ 15-6-65

ลงชื่อ.....ผู้ตรวจสอบ วันที่ 1/7/65

FM-050/4/01-07-60

ตารางตรวจเช็คสถานีตรวจวัดอากาศ

จุดติดตั้งสถานี ◯ วัดอู่ตะเภา ◯ วัดมาบสามเกลียว ◯ โรงเรียนพานทองสภาชนูปถัมภ์
◯ วัดอ้อมแก้ว ◯ วัดพนานิคม ✓ รพ.สต. มาบยางพร

OSL เลขที่ .....XA022486556.....**เครื่องวัดปริมาณรังสี S/N** .....593.....

ผลตรวจวัดปริมาณรังสี บริเวณภายในตู้สถานี.....0..... **Micro Sievert /hour อุณหภูมิภายในตู้**.....29.4.....**°C ความชื้น**.....49.....**%**

รายการตรวจสอบ (Daily Checklist)

- **เครื่องมืออุปกรณ์** (Inspection; ผิดปกติ คือ เครื่องดับ/เครื่องมีสัญญาณเตือน (Alarm/OL)/ค่าเป็น 0 (ยกเว้น WS, Rain)

ปกติ	ผิดปกติ		ปกติ	ผิดปกติ	
✓	◯	TSP	✓	◯	WS/WD
✓	◯	PM10	✓	◯	Temp
✓	◯	AF22M (SO_2)	✓	◯	Pressure
✓	◯	AC32M (NO_x)	✓	◯	RH
			✓	◯	Rain
			✓	◯	Solar

สาเหตุที่ผิดปกติ.....-.....

การดำเนินการแก้ไข.....-.....

- **สภาพพื้นที่โดยรอบสถานี** ✓ ปกติ ◯ ผิดปกติ

สาเหตุที่ผิดปกติ.....-.....

การแก้ไข.....-.....

- **มีการก่อสร้างในพื้นที่ใกล้เคียง** ✓ มี ◯ ไม่มี

ถ้ามีการก่อสร้าง ถ่ายรูปมาประกอบสำหรับทำรายงานแล้ว ✓ ถ่ายรูปแล้ว ◯ ยังไม่ได้ถ่ายรูป

- **การดำเนินการสอบเทียบ**

- ปรับเทียบ/ สอบเทียบ ◯ ใช่ ✓ ไม่ใช่

◯ TSP ◯ SO_2
◯ PM10 ◯ NO/NO_x

- ตรวจสอบมิเตอร์ไฟฟ้า หน่วยที่อ่านได้.....-.....ยูนิต

- ตรวจสอบกระแสไฟที่เข้าสถานี หน่วยที่อ่านได้.....-.....แอมแปร์

- **การดำเนินการอื่นๆ**

- ทำความสะอาดพื้นสถานี

เวลาที่เข้าปฏิบัติงานในสถานี 12.00 น. เวลาที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น 15.30 น.

ลงชื่อ.....ผู้ดำเนินการ วันที่ 29/06/65

ลงชื่อ.....ผู้ตรวจสอบ วันที่ 1/7/65

FM-050/4/01-07-60

ตารางตรวจเช็คสถานีตรวจวัดอากาศ

จุดติดตั้งสถานี ◯ วัดอู่ตะเภา ◯ วัดมาบสามเกลียว ◯ โรงเรียนพานทองสภาชนูปถัมภ์
◯ วัดอ้อมแก้ว ◯ วัดพนานิคม ✓ รพ.สต. มาบยางพร

OSL เลขที่ .....XA022486556.....**เครื่องวัดปริมาณรังสี S/N** .....593.....

ผลตรวจวัดปริมาณรังสี บริเวณภายในตู้สถานี...0..... **Micro Sievert /hour อุณหภูมิภายในตู้**.....29.9.....**C ความชื้น**.....99.....**%**

รายการตรวจสอบ (Daily Checklist)

- **เครื่องมืออุปกรณ์** (Inspection; ผิดปกติ คือ เครื่องดับ/เครื่องมีสัญญาณเตือน (Alarm/OL)/ค่าเป็น 0 (ยกเว้น WS, Rain)

ปกติ	ผิดปกติ		ปกติ	ผิดปกติ	
✓	◯	**TSP**	✓	◯	**WS/WD**
✓	◯	**PM10**	✓	◯	**Temp**
✓	◯	**AF22M (SO_2)**	✓	◯	**Pressure**
✓	◯	**AC32M (NO_x)**	✓	◯	**RH**
			✓	◯	**Rain**
			✓	◯	**Solar**

สาเหตุที่ผิดปกติ.....-.....

การดำเนินการแก้ไข.....-.....

- **สภาพพื้นที่โดยรอบสถานี** ✓ ปกติ ◯ ผิดปกติ

สาเหตุที่ผิดปกติ.....-.....

การแก้ไข.....-.....

- **มีการก่อสร้างในพื้นที่ใกล้เคียง** ✓ มี ◯ ไม่มี

ถ้ามีการก่อสร้าง ถ่ายรูปมาประกอบสำหรับทำรายงานแล้ว ✓ ถ่ายรูปแล้ว ◯ ยังไม่ได้ถ่ายรูป

- **การดำเนินการสอบเทียบ**

- ปรับเทียบ/ สอบเทียบ ✓ ใช่ ◯ ไม่ใช่

◯ TSP ✓ SO_2
◯ PM10 ✓ NO/NO_x

- ตรวจสอบมิเตอร์ไฟฟ้า หน่วยที่อ่านได้.....-.....ยูนิต

- ตรวจสอบกระแสไฟที่เข้าสถานี หน่วยที่อ่านได้.....แอมแปร์

- **การดำเนินการอื่นๆ**

.....- สอบเทียบเครื่องวัดก๊าซ.....

.....- ทำความสะอาดสถานี.....

เวลาที่เข้าปฏิบัติงานในสถานี 9.10 น. เวลาที่ปฏิบัติงานเสร็จสิ้น 11.00 น.

ลงชื่อ.....ศิรภัส ในเจ้ง.....**ผู้ดำเนินการ วันที่**.....29/6/65.....

ลงชื่อ.....ทุเรศ.....**ผู้ตรวจสอบ วันที่**.....1/7/65.....

FM-050/4/01-07-60

ภาคผนวกที่ 3

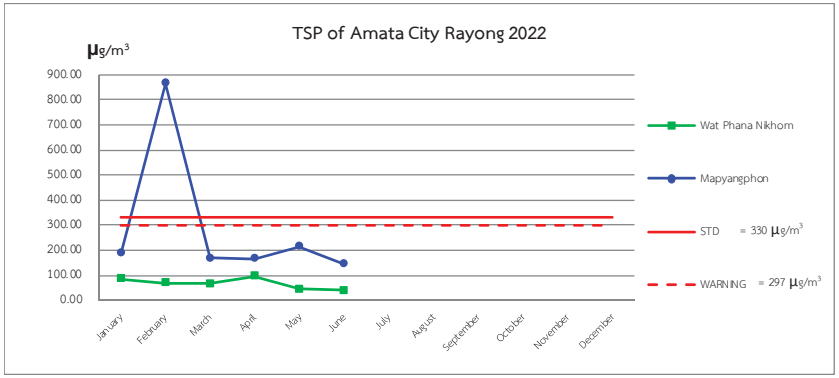
กราฟสรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

แบบต่อเนื่องที่มีค่าสูงสุด

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศแบบต่อเนื่องที่มีค่าสูงสุด

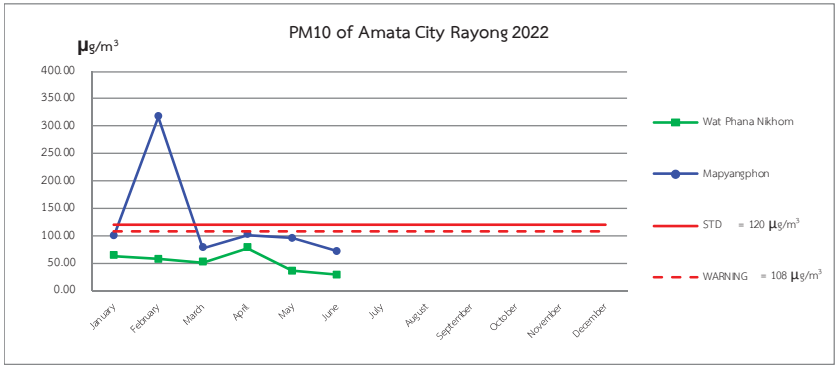
นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง

ประจำเดือน มกราคม-มิถุนายน 2565



ภาพที่ 1 กราฟแสดงผลการตรวจวัดฝุ่นละอองรวม เฉลี่ย 24 ชั่วโมง (TSP) ที่มีค่าสูงสุด

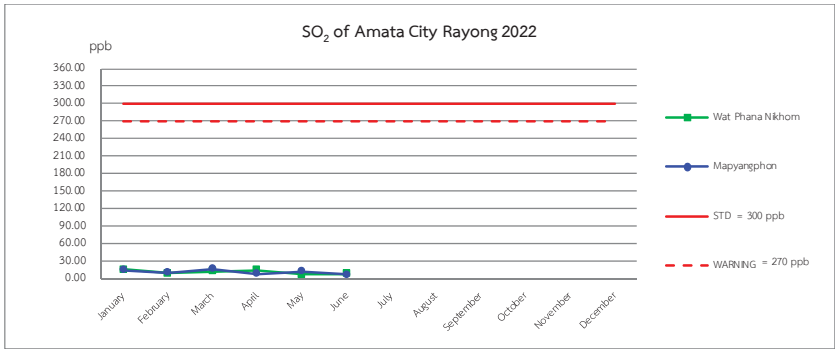
นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ประจำเดือน มกราคม-มิถุนายน 2565



ภาพที่ 2 กราฟแสดงผลการตรวจวัดฝุ่นละอองขนาดไม่เกิน 10 ไมครอน เฉลี่ย 24 ชั่วโมง (PM 10)

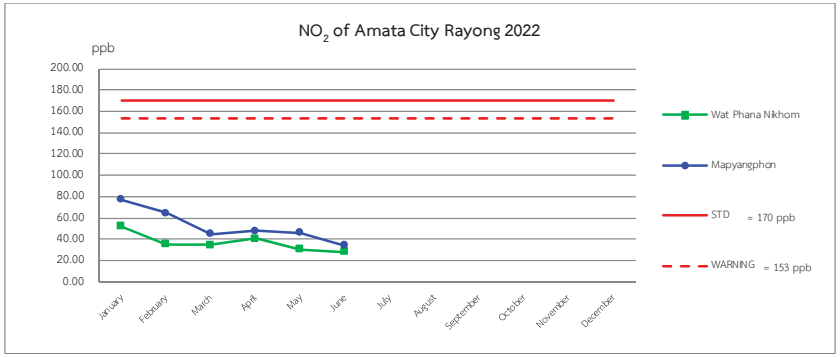
ที่มีค่าสูงสุด นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ประจำเดือน มกราคม-มิถุนายน 2565

รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศแบบต่อเนื่อง
(Air Quality Monitoring Station: AQMS)



ภาพที่ 3 กราฟแสดงผลการตรวจวัดก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ เฉลี่ย 1 ชั่วโมง (SO_2) ที่มีค่าสูงสุด

นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ประจำเดือน มกราคม-มิถุนายน 2565



ภาพที่ 4 กราฟแสดงผลการตรวจวัดก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ เฉลี่ย 1 ชั่วโมง (NO_2) ที่มีค่าสูงสุด

นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ประจำเดือน มกราคม-มิถุนายน 2565

ตารางที่ 1 ผลการตรวจวัดฝุ่นละอองรวม เฉลี่ย 24 ชั่วโมง (TSP) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

เดือน	วัดพนานิคม		โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพส่วนตำบลมาบยางพร	
	ต่ำสุด	สูงสุด	ต่ำสุด	สูงสุด
	($\mu g/m^3$)	($\mu g/m^3$)	($\mu g/m^3$)	($\mu g/m^3$)
ม.ค.	20.04	86.17	33.30	187.11
ก.พ.	25.24	70.75	38.94	865.84*
มี.ค.	23.71	65.91	34.63	168.57
เม.ย.	20.11	97.47	42.42	167.77
พ.ค.	15.01	46.67	19.41	215.50
มิ.ย.	14.14	40.15	24.19	145.07
ก.ค.				
ส.ค.				
ก.ย.				
ต.ค.				
พ.ย.				
ธ.ค.				
มาตรฐาน	330.00	330.00	330.00	330.00

ตารางที่ 2 ผลการตรวจวัดฝุ่นละอองขนาดไม่เกิน 10 ไมครอน เฉลี่ย 24 ชั่วโมง (PM 10) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

เดือน	วัดพนานิคม		โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพส่วนตำบลมาบยางพร	
	ต่ำสุด	สูงสุด	ต่ำสุด	สูงสุด
	($\mu g/m^3$)	($\mu g/m^3$)	($\mu g/m^3$)	($\mu g/m^3$)
ม.ค.	16.47	63.12	19.23	99.58
ก.พ.	15.92	58.03	19.23	316.71*
มี.ค.	15.58	51.44	20.81	77.48
เม.ย.	11.92	78.00	21.36	101.61
พ.ค.	10.46	36.02	12.31	96.27
มิ.ย.	11.34	29.38	12.82	71.76
ก.ค.				
ส.ค.				
ก.ย.				
ต.ค.				
พ.ย.				
ธ.ค.				
มาตรฐาน	120.00	120.00	120.00	120.00

รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศแบบต่อเนื่อง
(Air Quality Monitoring Station: AQMS)

ตารางที่ 3 ผลการตรวจวัดก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ เฉลี่ย 1 ชั่วโมง (SO_2) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

เดือน	วัดพนานิคม		โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพส่วนตำบลมาบยางพร	
	ต่ำสุด	สูงสุด	ต่ำสุด	สูงสุด
	(ppb)	(ppb)	(ppb)	(ppb)
ม.ค.	0.54	15.04	0.08	14.37
ก.พ.	0.83	9.27	0.00	9.80
มี.ค.	0.09	11.54	0.79	16.46
เม.ย.	0.09	14.11	0.01	7.62
พ.ค.	0.02	6.48	0.01	11.61
มิ.ย.	0.06	7.45	0.00	6.62
ก.ค.				
ส.ค.				
ก.ย.				
ต.ค.				
พ.ย.				
ธ.ค.				
มาตรฐาน	300.00	300.00	300.00	300.00

ตารางที่ 4 ผลการตรวจวัดก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ เฉลี่ย 1 ชั่วโมง (NO_2) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

เดือน	วัดพนานิคม		โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพส่วนตำบลมาบยางพร	
	ต่ำสุด	สูงสุด	ต่ำสุด	สูงสุด
	(ppb)	(ppb)	(ppb)	(ppb)
ม.ค.	0.00	52.40	3.47	77.04
ก.พ.	0.28	35.32	0.35	64.44
มี.ค.	1.32	34.84	2.68	44.85
เม.ย.	0.22	40.70	2.90	48.22
พ.ค.	0.34	30.58	2.21	46.11
มิ.ย.	1.19	28.49	2.18	34.17
ก.ค.				
ส.ค.				
ก.ย.				
ต.ค.				
พ.ย.				
ธ.ค.				
มาตรฐาน	170.00	170.00	170.00	170.00

ภาคผนวกที่ 23

สรุปปริมาณการใช้น้ำประปาภายในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง

ปริมาณน้ำประปา

Description	Units	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun
ปริมาณน้ำประปา	m3	1,430,060	1,576,376	1,458,536	1,369,437	1,464,702	1,569,478

ภาคผนวกที่ 24

สรุปปริมาณน้ำเสียภายในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง และผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำแบบต่อเนื่อง (Online)

ปริมาณน้ำเสีย

Description	Units	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun
ปริมาณน้ำเสีย	m3	827,347	990,942	902,350	809,805	869,526	918,814

Plant-RY	Description	Jan	Feb	Mar	Apr	May	June
		COD	COD	COD	COD	COD	COD
		mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L
	STD	**120.00**	**120.00**	**120.00**	**120.00**	**120.00**	**120.00**
WWTP-1RY	Avg.	14.89	12.56	12.30	23.85	14.89	4.81
	Max.	16.09	9.54	13.73	25.62	16.09	10.26
	Min.	11.75	6.37	7.70	15.69	11.75	3.56
WWTP-4RY	Avg.	36.08	38.37	43.24	44.97	41.04	41.23
	Max.	66.33	66.36	69.36	81.38	66.35	69.35
	Min.	10.35	10.36	18.69	15.36	12.35	10.31

ภาคผนวกที่ 25

ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งของโรงงาน ภายในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง

AMATA WATER COMPANY LIMITED
ตารางคำนวณค่าน้ำ
PERIOD 26Dec'2021 - 25Jan'2022

CODE	NAME	WASTE WATER	Starndard					
		BOD Customers	COD (mg/l)	SS (mg/l)	TDS (mg/l)	pH (mg/l)	G&O (mg/l)	Temp OC
			750	200	3000	5.5-9.0	10	45
CMCT1001	บจ. บ๊อช ออโตโมทีฟ (ประเทศไทย)	58.5	261.00	34.20	660.00	7.80	5.00	31.00
CMCT1002	บจ. อีลาสโตมิกซ์ (ประเทศไทย)	430	646.00	97.00	924.00	7.60	7.00	32.00
CMCT1003	บจ. แด ซัน แคม	2	25.00	5.00	427.00	8.10	1.00	31.00
CMCT1004	บจ. คุริยาม่า-โอจิ (ไทยแลนด์)	46.5	171.00	22.20	578.00	7.60	3.00	29.00
CMCT1005	บจ. อีลาสโตมิกซ์ (ประเทศไทย)	138	257.00	44.40	640.00	7.70	3.00	32.00
CMCT1006	POWERLINE GES (THAILAND) CO.,LTD							
CMCT1007	บจ. ออโตโมทีฟ โมลด์ เทคโนโลยี	145	391.00	77.60	770.00	7.80	5.00	30.00
CMCT1008	บจ. ยัลเลยาร่า เอเซีย	2	62.50	1.00	403.00	7.40	1.00	31.00
CMCT1416	บจ. ยัลเลยาร่า เอเซีย	2	62.50	1.00	403.00	7.40	1.00	31.00
CMCT1009	บจก. เควกเกอร์ ฮาวาย์ตัน (ไทยแลนด์)	27.3	85.00	34.60	503.00	7.20	1.00	32.00
CMCT1010	บจ. เวิบฟอร์จ (ประเทศไทย)	151	232.00	39.00	470.00	7.50	3.00	29.00
CMCT1011	บจ. ไทยซัมมิท โอโต เพรส	32.6	72.90	9.10	424.00	7.90	1.00	31.00
CMCT1012	บจ. โตโค ริคะ (ไทยแลนด์)	24.7	78.60	20.90	355.00	7.90	3.00	30.00
CMCT1013	บจ. คาร์ดิแนล เฮลท์ 222 (ประเทศไทย)	28.4	209.00	47.90	668.00	7.10	1.00	36.00
CMCT1014	บจ. คาร์ดิแนล เฮลท์ 222 (ประเทศไทย)	28.4	209.00	47.90	668.00	7.10	1.00	36.00
CMCT1015	อมตะ เพาเวอร์ (ระยอง)							
CMCT1016	เอส.เค.ไอ. เซรามิคส์							
CMCT1017	บจ. เทีนมะ (ประเทศไทย)	65.2	168.00	24.70	523.00	7.50	3.00	29.00
CMCT1018	บมจ. เอจีซี แฟลทกลาส (ประเทศไทย)	2	40.10	10.00	560.00	7.50	1.00	29.00
CMCT1019	เอส.เค.ไอ. เซรามิคส์							
CMCT1020	บจ. เค แอล เอ							
CMCT1021	บจ. ฟีเอ็นพี เคมีเทค	2	77.00	7.30	316.00	7.30	1.00	29.00
CMCT1022	บจ. บีเอ็มดับเบิลยู แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเท	99.3	196.00	51.20	719.00	7.40	6.00	30.00
CMCT1023	บจ. ไดกิ้น คอมเพรสเซอร์ อินด์สทรีส์	38.9	85.00	44.80	585.00	7.40	1.00	28.00
CMCT1024	บจ. ไดกิ้น คอมเพรสเซอร์ อินด์สทรีส์	38.9	85.00	44.80	585.00	7.40	1.00	28.00
CMCT1025	Siam Polymer International Co.,Ltd.							
CMCT1026	บจ. ไทยออโต้ เพรสพาร์ท							
CMCT1027	บจ. ยามาชิตะ โมลด์ (ประเทศไทย)	133	263.00	60.90	607.00	7.40	7.00	29.00
CMCT1028	MITUTOYO (THAILAND) CO.,LTD							
CMCT1029	บจ. แคนาดอล เอเซีย							
CMCT1096	บจ. แคนาดอล เอเซีย							
CMCT1030	บจ. ไทย สพริงฟีซ	6.5	60.90	5.10	472.00	8.20	1.00	32.00
CMCT1031	บจ. ซุ่ไนเค็ม เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์)							
CMCT1032	บจ. โรบาเธิร์ม	17.6	25.00	20.50	537.00	7.40	3.00	30.00
CMCT1033	บจ. ซันโอ อินด์สทรีส์ (ประเทศไทย)	2	75.40	5.00	2,532.00	7.00	3.00	33.00
CMCT1034	บจ. ไทยอะตอมโกลฟส์	79.2	264.00	64.10	613.00	7.30	6.00	29.00
CMCT1035	บจ. สยาม โคทเต็ด แอ็บเบรซีฟ	88.5	186.00	31.20	1,132.00	8.20	3.00	32.00
CMCT1036	บจ. ซีกโนด ซีสเทิมส์ (ประเทศไทย)							
CMCT1037	บจ. ซุมิโตโม อีเล็คตริก ไวริ่ง ซิสเต็มส์	78.6	215.00	139.00	291.00	7.70	8.00	28.00
CMCT1038	บจ. สเตท อินด์สทรี (ไทยแลนด์)							
CMCT1039	บมจ. ไทคอน อินด์สเทรียล คอนเน็คชั่น							
CMCT1040	บจ. ทรานซี โลจิสติคส์ (ประเทศไทย)							
CMCT1041	บจ. เอซบีไอ แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย)							
CMCT1042	บจ. ยัลเลยาร่า เอเซีย ย้ายไป CMCT0003							
CMCT1043	บจ. เดอะ เลเบิ่ล เทีค เอเซีย	7.1	72.10	10.10	470.00	7.50	1.00	30.00
CMCT1044	บจ.ไทยยางกิจไพศาล	32.6	67.20	28.00	829.00	7.40	3.00	32.00
CMCT1045	บจ. พันธุ์นาคี เมดิกา	37.5	91.40	70.00	487.00	7.20	3.00	27.00
CMCT1046	บจ. ดีทีเอส แดริคเซิลไมเออร์ ออโทโมทีฟ							
CMCT1047	บจ. ไทยมอเตอร์เซน	50.8	203.00	14.70	574.00	7.40	4.00	30.00
CMCT1048	บจ. นิซซิน แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย)	55.3	161.00	45.60	724.00	7.70	3.00	32.00
CMCT1049	บจ. อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์	18.1	65.70	11.40	588.00	7.60	3.00	31.00
CMCT1050	บมจ. วิคแอนด์ฮคลันด์	83.8	183.00	17.40	550.00	7.50	4.00	30.00
CMCT1051	บจ. ทอง นา แมนูแฟคเทอริ่ง คอร์ป่อเรชั่น (ไทยแลนด์)							
CMCT1052	บจ. นิว โมเทค (ไทยแลนด์)	104	220.00	64.30	546.00	7.80	3.00	30.00
CMCT1053	บจ. ไคเรียน อิเลคทรอนิคส์ พาวเวอร์ ซอ	22.1	68.90	11.10	424.00	6.70	3.00	32.00
CMCT1054	บจ. ทรานซี โลจิสติคส์ (ประเทศไทย)	39.3	78.60	43.80	529.00	7.20	4.00	27.00
CMCT1055	บจ. ดีทีเอส แดริคเซิลไมเออร์ ออโทโมทีฟ							
CMCT1056	บจ. ไตซิบา แมชชีน แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย)							
CMCT1057	บจ. หยั่น หว่อ หยุ่น คอร์ปอเรชั่น กรุ๊ป	1	48.60	1.00	229.00	7.40	1.00	28.00
CMCT1058	บจ. เมดิคัล ดีไวซ์ แมนูแฟคเจอเรอร์ (ประเทศไทย)							
CMCT1059	บจ. เพ็ทเทค อินเตอร์ กรุ๊ป							
CMCT1060	บจ. ไดนัลด์สัน (ประเทศไทย)	1	43.30	1.00	334.00	7.60	1.00	34.00
CMCT1061	บจ. โยโกฮามา ไทร์ แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย)							
CMCT1086	บจ. โยโกฮามา ไทร์ แมนูแฟคเจอริ่ง (ประ	23.6	116.00	33.50	1,240.00	7.70	3.00	35.00
CMCT1131	บจ. โยโกฮามา ไทร์ แมนูแฟคเจอริ่ง (ประ	27.7	110.00	27.30	907.00	7.80	3.00	33.00
CMCT1140	บจ. โยโกฮามา ไทร์ แมนูแฟคเจอริ่ง (ประ	27.7	110.00	27.30	907.00	7.80	3.00	33.00
CMCT1143	บจ. โยโกฮามา ไทร์ แมนูแฟคเจอริ่ง (ประ	27.7	110.00	27.30	907.00	7.80	3.00	33.00
CMCT1062	บจ. สมบูรณ์หล่อเหล็กเหนียวอุตสาหกรรม							
CMCT1063	บจ. ฮามากะ (ประเทศไทย)	92.1	221.00	40.60	506.00	7.50	3.00	32.00
CMCT1064	บมจ. ไทคอน อินด์สเทรียล คอนเน็คชั่น							

AMATA WATER COMPANY LIMITED
ตารางคำนวณค่าน้ำ
PERIOD 26Dec'2021 - 25Jan'2022

CODE	NAME	WASTE WATER	Starndard					
		BOD Customers	COD (mg/l)	SS (mg/l)	TDS (mg/l)	pH (mg/l)	G&O (mg/l)	Temp OC
			750	200	3000	5.5-9.0	10	45
CMCT1065	บจ. ยูนิค เอ็ม อิเล็กทรอนิกส์							
CMCT1066	บจ. คิว-คอน อีสเทอร์น	35.9	344.00	152.00	841.00	8.20	3.00	29.00
CMCT1067	บจ. ซีไรอิซิ แคลเซียม (ไทยแลนด์)	226	436.00	48.10	912.00	7.50	3.00	29.00
CMCT1068	บจ. แครหลางคอนกรีต							
CMCT1069	บจ. พาราไดซ์ ฟรานกรนซ์							
CMCT1070	บจ. เอเบิล ซาไน่ อินด์สตรีส์ (1996)							
CMCT1071	บจ. เบซิน ไทย	6.8	45.30	13.00	268.00	7.40	3.00	30.00
CMCT1072	บจ. ไอ เอ็น ที ฟู้ดส์							
CMCT1073	บจ. ซุมิโตโม อีเล็คตริก ไวริง ซิสเต็มส์	26.8	228.00	36.30	200.00	7.80	3.00	30.00
CMCT1074	บจ. ซันโค โมลด์ อินด์สเทรียล (ประเทศไท	138	178.00	141.00	476.00	7.60	6.00	29.00
CMCT1075	บจ. ยูนิค เอ็ม อิเล็กทรอนิกส์							
CMCT1076	บจ. ซรัมม์ เอสเอสซีพี (ประเทศไทย)							
CMCT1077	บจ. นิฮอน พลาสท์ (ไทยแลนด์)	40.8	181.00	51.10	380.00	7.80	7.00	31.00
CMCT1078	บจ. ซันไทรี เป็ปซี่โค เบเวอเรจ (ประเทศไท	3.3	57.70	5.00	1,290.00	7.80	1.00	31.00
CMCT1079	บจ. ซันไทรี เป็ปซี่โค เบเวอเรจ (ประเทศไท	3.3	57.70	5.00	1,290.00	7.80	1.00	31.00
CMCT1130	บจ. ซันไทรี เป็ปซี่โค เบเวอเรจ (ประเทศไท	3.3	57.70	5.00	1,290.00	7.80	1.00	31.00
CMCT1080	บจ. แคนาดอล ไพพ์							
CMCT1116	บจ. แคนาดอล ไพพ์							
CMCT1081	บจ. โพสโค (ไทยแลนด์)	26.6	116.00	14.10	524.00	7.40	4.00	29.00
CMCT1082	บจ. แอพพลายด์ เมททัล พรีซิชั่น เทคโนโ	35.5	46.50	29.70	582.00	7.40	3.00	31.00
CMCT1083	Sumitomo Rubber (Thailand) Co.,	24.3	88.20	26.70	287.00	7.50	4.00	34.00
CMCT1105	Sumitomo Rubber (Thailand) Co.,	4.1	1.00	5.70	250.00	7.60	5.00	32.00
CMCT1108	Sumitomo Rubber (Thailand) Co.,	24.3	88.20	26.70	287.00	7.50	4.00	34.00
CMCT1158	Sumitomo Rubber (Thailand) Co.,	4.1	1.00	5.70	250.00	7.60	5.00	32.00
CMCT1188	Sumitomo Rubber (Thailand) Co.,	24.3	88.20	26.70	287.00	7.50	3.00	34.00
CMCT1084	บจ. แอ็คควาเทค แม็คซ์คอน เอเซีย	53.1	207.00	27.50	440.00	7.40	3.00	31.00
CMCT1085	บจ. นาคางาว่า-เอฟเอ็ม (ไทยแลนด์)	63.3	138.00	14.50	432.00	7.50	3.00	30.00
CMCT1087	Sumitomo Rubber (Thailand) Co.,	4.9	40.00	7.00	354.00	7.50	1.00	34.00
CMCT1088	บจ. รอยัล ไบค์	2.2	40.00	1.00	388.00	7.30	1.00	31.00
CMCT1089	บจ. สหะเจริญโลหะพลาสติกภัณฑ์							
CMCT1090	บจ. ไฮ-พี (ไทยแลนด์)	119	132.00	81.80	468.00	8.30	6.00	30.00
CMCT1091	บจ.ไดโซ สยาม อินเตอร์เนชั่นแนล	63.9	300.00	42.50	431.00	8.10	3.00	30.00
CMCT1092	**บจ. นิซโซ่โซ่โก้ (ประเทศไทย)ย้ายไป CMCT0085**							
CMCT1093	บจ. ไทย รีจิเท็ก	18	56.70	29.20	330.00	7.40	3.00	29.00
CMCT1094	บจ. อาโตไรซ์ (ไทยแลนด์)	133	234.00	45.30	446.00	8.20	5.00	29.00
CMCT1095	กองทุนรวมอสังหาริมทรัพย์ไทคอน							
CMCT1097	บจ. สมบูรณ์หล่อเหล็กเหนียวอุตสาหกรร	204	322.00	143.00	538.00	8.30	4.00	29.00
CMCT1098	บจ. เอ็มไอ แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย)	18.9	40.00	27.20	304.00	7.60	1.00	29.00
CMCT1099	บจ. แพทเทอเร่อ เทคนิคคอล พาทส์	5.3	71.20	11.00	256.00	7.20	1.00	30.00
CMCT1100	บจ. โอคายาม่า เซอิโกะ (ไทยแลนด์)							
CMCT1101	บจ. เอกรัฐวิศวกรรม							
CMCT1102	หจก. กรีน ไอพีโอ							
CMCT1103	บจ. ซ๊อ หาว อินด์สทรี (ไทยแลนด์)							
CMCT1104	บจ. เต๋อจินซาง ออปโตอิเล็กทรอนิกส์ เทคโนโลยี							
CMCT1106	บจ. ไดโซ สยาม อินเตอร์เนชั่นแนล	11.5	56.10	13.90	352.00	7.80	1.00	32.00
CMCT1107	บจ. เอส เค เอ็ม เทค	66	219.00	24.30	574.00	8.30	1.00	30.00
CMCT1109	บจ. นิซโซ่โซ่โก้ (ประเทศไทย)							
CMCT1110	บจ. สึกิโบซิ (ประเทศไทย)							
CMCT1111	บจ. เดลต้า ไทยรุ่ง	349	490.00	71.80	703.00	6.70	6.00	32.00
CMCT1112	บจ. เอเซีย วีล	2.2	78.60	5.00	246.00	7.80	1.00	29.00
CMCT1113	บจ. ซินจิน เอสเจ (ไทยแลนด์)	10.8	54.50	12.50	196.00	7.40	4.00	29.00
CMCT1114	บจ. ฟิชเชอร์แอนด์พายเคิล แอพพลายแล	46.6	257.00	39.20	308.00	8.10	3.00	32.00
CMCT1115	บจ. โหล่วหยาง หลงเมน เฟอร์รอ-อัลลอย	8.5	168.00	7.00	283.00	8.80	1.00	42.00
CMCT1159	บจ. โหล่วหยาง หลงเมน เฟอร์รอ-อัลลอย	8.5	168.00	7.00	283.00	8.80	1.00	42.00
CMCT1117	บจ. มุเปีย สมบูรณ์ ออโตโมทีฟ	25.9	112.00	72.00	477.00	7.80	3.00	33.00
CMCT1118	บจ. ออยล์เลส (ประเทศไทย)	81	256.00	46.00	90.00	8.00	7.00	30.00
CMCT1119	บจ. ไทย เมทัล พาร์ท เอ็นจิเนียริ่ง ย้ายไป CMCT0080							
CMCT1120	บจ. ไพรเฟานด์ ไกร์ธ							
CMCT1121	บจ. ซี่ไอเอ็มซี วีฮีเคิล (ประเทศไทย)							
CMCT1122	บจ. ไทยคอนเทนเนอร์ระยอง	202	238.00	38.70	773.00	7.10	3.00	33.00
CMCT1123	บจ. เอฟ.ที. อินด์สเทรียล ซัพพลายส์ (ประ	140	280.00	82.10	610.00	6.80	5.00	29.00
CMCT1124	บจ. คอนติเนนทอล ออโตโมทีฟ (ประเทศไ	126	254.00	78.90	508.00	7.60	3.00	31.00
CMCT1125	บจ. ฮ่ไท้ วัด	6.9	229.00	31.30	387.00	7.40	3.00	30.00
CMCT1126	บจ. ดั่นอัน เมทอลส์ (ประเทศไทย)							
CMCT1127	บจ. ลี่ฟาน แมนูแฟคเจอร์ (ไทยแลนด์)							
CMCT1128	บจ. หยินเฉิง พัฒนา (ประเทศไทย)							
CMCT1129	บจ. คิว ดี เอ็ม (ประเทศไทย)							
CMCT1132	บจ.ไมนาม์ (ประเทศไทย)	188	238.00	42.50	434.00	7.50	6.00	31.00
CMCT1133	บจ. ริโก้ แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย)	30.2	202.00	44.80	390.00	7.80	1.00	32.00
CMCT1134	บมจ. อาปิโก พลาสติค	79.8	221.00	44.40	1,214.00	7.90	3.00	32.00

AMATA WATER COMPANY LIMITED
ตารางคำนวณค่าน้ำ
PERIOD 26Dec'2021 - 25Jan'2022

CODE	NAME	WASTE WATER	Starndard					
		BOD Customers	COD (mg/l)	SS (mg/l)	TDS (mg/l)	pH (mg/l)	G&O (mg/l)	Temp OC
			750	200	3000	5.5-9.0	10	45
CMCT1135	บจ. ไทย ออคิท ฮันนี่	41.6	148.00	23.20	500.00	7.90	1.00	29.00
CMCT1136	บจ. มินท์ อาปิโก (ประเทศไทย)	21	45.00	11.50	430.00	7.90	1.00	32.00
CMCT1137	บจ. เดอแรม ดูเพล็กซ์ (เซาท์อีสเอเชีย)	17	25.00	152.00	280.00	7.20	1.00	33.00
CMCT1138	บจ. แปซิฟิค ซีท แอนด์ คอยล์ (ประเทศไท	116	260.00	33.60	360.00	8.00	8.00	30.00
CMCT1139	บจ. อีลาสโตเมอร์ โปรดักส์ (ประเทศไทย)	69.3	210.00	35.40	380.00	7.10	8.00	30.00
CMCT1141	บจ. ดุ้นอัน เมทอลส์ (ประเทศไทย)	490	721.00	155.00	2,047.00	6.40	9.00	30.00
CMCT1142	บจ. โอกระ คลัชซ์ (ไทยแลนด์)	25.8	43.70	144.00	868.00	7.10	9.00	30.00
CMCT1144	บจ. เนสท์เล่ (ไทย)	51.8	209.00	48.50	473.00	7.20	3.00	30.00
CMCT1145	บจ. ไทย ออโตโมทีฟ แอนด์ แอพพลิแคชั	108	241.00	54.60	1,612.00	7.90	7.00	33.00
CMCT1146	บจ. สีฟ้าน แมนูแฟคเจอร์ (ไทยแลนด์)	41.6	148.00	23.20	500.00	7.90	1.00	29.00
CMCT1147	บจ. แอร์ เรติเอเตอร์ส (ประเทศไทย)	118	245.00	68.20	427.00	8.10	3.00	30.00
CMCT1148	บจ. มารูนิกซ์ (ประเทศไทย)	88.6	284.00	28.20	529.00	8.20	3.00	33.00
CMCT1149	บมจ. อาปิโก ไฮเทค	72	237.00	119.00	1,330.00	8.00	8.00	30.00
CMCT1150	บจ. เค-เทค อินดัสเตรียล (ประเทศไทย)	106	261.00	66.20	334.00	7.30	8.00	32.00
CMCT1151	บจ. ไทรอัมพ์ สตรัคเจอร์ (ไทยแลนด์)	2	40.00	5.30	344.00	7.30	1.00	31.00
CMCT1152	บจ. อีเวอร์ไลท์ แคนเดิล (ไทยแลนด์)	44.8	160.00	49.60	476.00	7.40	3.00	30.00
CMCT1153	บจ. ไหล่หยาง หลงเมน เฟอร์รีรอ-อัลลอย	12.7	148.00	5.90	453.00	8.00	3.00	30.00
CMCT1154	บจ. ฟูจิ ออยล์ (ไทยแลนด์)	1	46.50	1.00	122.00	7.50	4.00	32.00
CMCT1155	บมจ. ซีพี ออลล์ พย.60	153	454.00	148.00	692.00	7.80	1.00	30.00
CMCT1156	บจ. ทีเอสจี (ประเทศไทย)							
CMCT1157	บจ. เพรสซาลิท (ประเทศไทย)							
CMCT1160	บจ. อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์	15.9	81.80	35.00	479.00	7.70	3.00	31.00
CMCT1161	บจ. พัฒนาอสังริมทรัพย์เพื่อการอุตสาหกรรมระยอง							
CMCT1162	บจ. คิงไทย ไดมอน ทูลส์	79.8	144.00	35.70	540.00	6.80	3.00	30.00
CMCT1163	บจ.แอนคา แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย)							
CMCT1164	บจ. ดุคาติ มอเตอร์ (ประเทศไทย)							
CMCT1165	บจ. นครหลวงคอนกรีต							
CMCT1166	บจ. ไทย ลักกี้ อินเตอร์กรุ๊ป							
CMCT1167	บจ. ซีบะ เมทัล (ประเทศไทย)	42.2	95.00	51.30	107.00	7.80	1.00	31.00
CMCT1168	บจ. เอลีแอล อินเตอร์เนชั่นแนล (ไทยแลน	114	162.00	55.50	360.00	7.80	3.00	29.00
CMCT1169	บจ. วอลเคโน เทค (ไทยแลนด์)	81	227.00	40.00	369.00	7.60	3.00	32.00
CMCT1170	บจ. นิว ไทย วีล แมนูแฟคเจอริ่ง	22.9	65.70	21.40	378.00	7.20	3.00	29.00
CMCT1171	บจ. ไลท์ ไฟเบอร์ (ไทยแลนด์)	2.7	52.90	11.10	3274*	7.20	1.00	28.00
CMCT1172	บจ.ทาเคดะ ไมริยาล (ประเทศไทย)	48	116.00	38.80	361.00	7.50	3.00	30.00
CMCT1173	บจ. เอเบิล ซาไน่ อินดัสตรีส์ (1996)							
CMCT1174	บจ. ซุมิเดน สตีล ไวร์(ประเทศไทย)	2	40.10	5.00	2,958.00	7.30	1.00	29.00
CMCT1175	บจ. เอเซีย คอมโพสิต แมททีเรียล (ไทยแลนด์)							
CMCT1176	บจ. อมตะ เคเบิล แอนด์ ไวร์ ฮาร์เนส (ไทยแลนด์)							
CMCT1177	บจ. เทินริว ซอว์ (ไทยแลนด์)	90.4	323.00	70.60	373.00	8.50	9.00	30.00
CMCT1178	บจ. หยูลี่ พลาสติก (ประเทศไทย)							
CMCT1179	บจ. โอมิ (ไทยแลนด์)	5.4	72.30	25.10	213.00	7.50	5.00	30.00
CMCT1180	บจ. ไทย นิคเคน ฟู้ดส์	8.1	40.00	9.40	1,154.00	7.30	1.00	29.00
CMCT1181	บจ. ซอง เซน เมซซ์ชินเนอรี แมนูแฟคเจอ	22.8	129.00	22.60	560.00	8.00	6.00	28.00
CMCT1182	บจ. เอเบิล ซาไน่ อินดัสตรีส์ (1996)							
CMCT1183	บจ. เคมีแมน	12.6	62.60	15.50	200.00	7.40	3.00	31.00
CMCT1184	บจ. ฉางหง บ๊อบบิน (ประเทศไทย)							
CMCT1185	บจ. ฮาคุซุย เคมิคอล (ไทยแลนด์)	126	376.00	127.00	370.00	7.40	7.00	30.00
CMCT1186	บจ. ทาตะ เพรส (ไทยแลนด์)	119	209.00	69.70	547.00	7.50	3.00	30.00
CMCT1187	บจ. อัลเมนดรา (ประเทศไทย)	66.3	112.00	40.60	283.00	6.80	3.00	32.00
CMCT1189	บจ. บอสัน ทูลส์ (ประเทศไทย)	48.8	154.00	19.90	373.00	7.20	3.00	33.00
CMCT1190	บจ. ฟุหง กรุ๊ป เทคโนโลยี การสื่อสาร (ปร	5.3	1.00	15.30	192.00	7.50	1.00	30.00
CMCT1191	บจ. นิว โมเทค (ไทยแลนด์)	108	246.00	40.40	568.00	7.80	3.00	31.00
CMCT1192	บจ. ทรานซี โลจิสติคส์ (ประเทศไทย)	38	65.70	19.30	573.00	8.00	5.00	32.00
CMCT1193	บจ. มาเจนต์ แมคซีส	77.7	166.00	39.30	267.00	7.40	5.00	33.00
CMCT1194	บจ. อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ (ระยอง) 2	2	56.10	5.00	2,346.00	7.10	1.00	32.00
CMCT1195	บจ. อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ (ระยอง) 1	2	56.10	5.00	2,346.00	7.10	1.00	32.00
CMCT1196	บจ. แอ็คควาเทค แม็คซ์คอน เอเซีย	9.3	40.00	13.80	356.00	7.80	1.00	28.00
CMCT1197	บจ. ยีดา (ไทยแลนด์)							
CMCT1198	บจ. เอสอีดับบลิวเอส-คอมโพเนนท์(ประเท	5.2	88.20	7.60	374.00	7.30	3.00	32.00
CMCT1199	บจ. จิบฮิน (ประเทศไทย)	24.6	88.50	15.60	1,233.00	7.40	3.00	30.00
CMCT1200	บจ. ไทยเมตัลเทค	264	427.00	82.60	400.00	7.50	4.00	30.00
CMCT1201	บจ. ดีทีเอส แดริคเซ็ลไมเออร์ ออโทโมทีฟ							
CMCT1202	บจ. อิจิโกห์ อินดัสตรีส์(ไทยแลนด์)	75	164.00	194.00	357.00	7.30	3.00	29.00
CMCT1203	บจ. ซากามิ พีซีไอ (ไทยแลนด์)	71	338.00	26.10	372.00	7.30	3.00	28.00
CMCT1204	บจ. นิชิยู โฟร์คลิฟท์ (ประเทศไทย) จำกัด	77.6	271.00	83.90	430.00	8.20	6.00	32.00
CMCT1205	บจ. จุบ เทคโน (ไทยแลนด์)							
CMCT1206	บจ. ไต้ไยเดิน อินเตอร์เนชั่นแนล ฟิวเจอร์	10	58.30	13.00	280.00	7.40	1.00	32.00
CMCT1207	บจ. บอลี่ ไพพ์	2	1.00	5.00	189.00	7.60	3.00	32.00
CMCT1208	บจ. บีเอสที สเปเชียลตี้	9	48.60	6.90	1,392.00	7.10	1.00	30.00
CMCT1209	บจ. ซันอัลลอย อินดัสตรี(ไทยแลนด์)	91.4	344.00	58.70	448.00	7.50	5.00	29.00

AMATA WATER COMPANY LIMITED
ตารางคำนวณค่าน้ำ
PERIOD 26Dec'2021 - 25Jan'2022

CODE	NAME	WASTE WATER	Starndard					
		BOD Customers	COD (mg/l)	SS (mg/l)	TDS (mg/l)	pH (mg/l)	G&O (mg/l)	Temp OC
			750	200	3000	5.5-9.0	10	45
CMCT1210	บจ. นิปปอน คอนโป (ประเทศไทย)	83.7	337.00	34.30	537.00	7.50	3.00	32.00
CMCT1211	เวลลิ่ง เมทอล							
CMCT1212	บจ. เรียวบิ ได คาสติ้ง(ไทยแลนด์)	18.2	56.20	36.30	415.00	7.80	3.00	31.00
CMCT1213	บจ. สยาม อาซาฮี แมนูแฟคเจอริ่ง	55	272.00	75.20	463.00	7.80	7.00	32.00
CMCT1214	บจ. ยูอาสะ ซาโต (ประเทศไทย)	20.6	59.30	10.30	312.00	8.20	1.00	33.00
CMCT1215	บจ. อมตะ จัดจำหน่ายก๊าซธรรมชาติ	12.4	86.60	18.00	283.00	7.20	3.00	30.00
CMCT1216	บจ. สึกิโบซิ (ประเทศไทย)	20.2	56.30	30.00	861.00	7.60	1.00	32.00
CMCT1217	บจ. อาซาฮี แบริ่ง (ประเทศไทย)							
CMCT1218	บจ. ไทย ซินาะ เอโค	18.7	78.90	7.90	2,360.00	7.30	1.00	33.00
CMCT1219	บจ. โอคุยามะ เทคนิคัล เซ็นเตอร์(ประเท	23.8	98.20	14.40	327.00	7.30	1.00	33.00
CMCT1220	บจ. อาโต้ไรซ์ (ไทยแลนด์)							
CMCT1221	บจ. สยามคิโต้	24.5	80.20	11.50	188.00	7.60	1.00	29.00
CMCT1222	บจ. ไทย ออยล์ ไพพ์							
CMCT1223	บจ. นากาโตะ ฮีท ทรีทเมนท์ (ไทยแลนด์)	4.8	43.70	12.30	2,554.00	7.30	1.00	28.00
CMCT1224	บจ. สมบูรณ์ ฟอร์จจิ้ง เทคโนโลยี	22	40.00	23.30	328.00	7.60	1.00	29.00
CMCT1225	Sumitomo Rubber (Thailand) Co.,	14.3	25.00	12.90	268.00	7.60	6.00	33.00
CMCT1226	บจ. ทาเจ สเตนเลส สตีล โพรดักส์(ไทยแลนด์)							
CMCT1227	บจ. มิทสึยะ เซ็โก้ (ประเทศไทย)	56.6	91.70	9.00	246.00	7.30	1.00	31.00
CMCT1228	บจ. มินท์ ออโตโมบิล พาร์ท (ประเทศไทย)	7.7	40.00	5.00	2,366.00	7.40	3.00	32.00
CMCT1229	บจ. ไรเบิร์ต บ๊อช ออโตโมทีฟ เทคโนโลยีส์							
CMCT1230	บจ. ซินจิน เอสเอ็ม (ไทยแลนด์)	14.4	25.00	11.30	262.00	7.30	3.00	28.00
CMCT1231	บจ. โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิง (ประเทศไท	30.2	91.70	54.60	365.00	7.80	3.00	32.00
CMCT1232	บจ. ไดมอน ทูลส์ เทคโนโลยี (ไทยแลนด์)							
CMCT1233	บจ. นิชิโซ่ไซโก้ (ประเทศไทย)							
CMCT1234	บจ. มิยะคิ (ไทยแลนด์)	2.1	81.90	9.60	543.00	7.50	3.00	30.00
CMCT1235	บจ. ยูเอซีเจ(ประเทศไทย)	91.4	347.00	21.30	1,568.00	7.70	3.00	33.00
CMCT1361	บจ. ยูเอซีเจ(ประเทศไทย)	16.2	73.70	11.50	498.00	7.90	3.00	30.00
CMCT1236	บจ. เอ็นพีซี สยาม	6.2	40.00	10.30	404.00	7.80	1.00	29.00
CMCT1237	บจ. ไอะทิค (ไทยแลนด์)	1	40.00	5.00	224.00	8.40	1.00	27.00
CMCT1238	บจ. เจเอ็นซี นอนวูฟเวนส์ (ประเทศไทย)	15.8	72.40	16.00	327.00	7.80	1.00	32.00
CMCT1239	บจ. สยาม ไทโก ดรัม อินดัสตรีส์	54	317.00	33.80	448.00	7.30	3.00	31.00
CMCT1240	บจ. คูโบต้า ไอรอน เวอร์ค (ประเทศไทย)	37.1	90.70	8.10	371.00	7.50	3.00	32.00
CMCT1241	บจ. เอซเอกซ์เอฟ (ประเทศไทย)							
CMCT1242	บจ. อีพีเอฟ แคร์ ย้ายไป CMCT0067							
CMCT1243	บจ. มิลบอน (ประเทศไทย)	11	46.50	5.00	244.00	7.40	1.00	30.00
CMCT1244	บจ. ซังโค โมลด์และพลาสติก (ประเทศไท	101	240.00	38.30	736.00	8.00	4.00	29.00
CMCT1245	บจ. ไทย ปิยอนซ์	29.7	40.00	23.40	323.00	7.70	1.00	29.00
CMCT1246	บจ. ไท่ค คิโค ยูเทิค (ประเทศไทย)	17.3	46.40	12.90	761.00	7.60	3.00	32.00
CMCT1247	บจ. ดับบลิวเอซเอ คอร์ปอเรชั่น จำกัด(มหาชน)							
CMCT1248	บจ. จีคิวดี สเปเชียล แมททีเรียล (ไทยแล	102	180.00	62.70	461.00	7.60	4.00	29.00
CMCT1249	บจ. อจานต้า แพคเกจจิ้ง (ไทยแลนด์)	92.3	242.00	38.70	302.00	7.80	4.00	28.00
CMCT1250	บจ. วินเทอร์ฮาลเตอร์ เอเซีย							
CMCT1251	บจ. ไตซิบา แมซซีน แมนูแฟคเจอริ่ง (ปร	31.3	75.40	24.10	330.00	7.80	3.00	32.00
CMCT1252	บจ. ซัล-อาเบกก์ (ประเทศไทย)	77.8	232.00	50.00	323.00	7.80	3.00	31.00
CMCT1253	บจ.ซิโยตะ โกเซ	81.3	210.00	70.80	502.00	7.10	3.00	33.00
CMCT1254	บจ. ยาสึดะ โคเงียว (ประเทศไทย)	31	75.40	13.00	327.00	7.60	3.00	31.00
CMCT1255	บจ. ไออุจิ (ประเทศไทย)	127	194.00	196.00	613.00	7.40	21*	29.00
CMCT1256	บจ. เบนดะ (ประเทศไทย)	34.1	150.00	38.50	596.00	8.00	5.00	28.00
CMCT1257	บจ. ไทย มิยาเกะ ฟอร์จิ้ง	58.5	238.00	36.40	397.00	7.20	3.00	30.00
CMCT1258	บจ. ยาสนากะ (ประเทศไทย)	4	49.90	9.10	367.00	7.80	1.00	37.00
CMCT1259	บจ. แบ็กซ์เตอร์ แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไ	8.2	43.70	20.80	834.00	7.80	1.00	33.00
CMCT1479	บจ. แบ็กซ์เตอร์ แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไ	8.2	43.70	20.80	834.00	7.80	1.00	33.00
CMCT1260	บจ. ซันโทรี่ เป๊ปซี่โค เบเวอเรจ (ประเทศไท	3.3	57.70	5.00	1,290.00	7.80	1.00	31.00
CMCT1272	บจ. ซันโทรี่ เป๊ปซี่โค เบเวอเรจ (ประเทศไท	26.6	57.70	5.00	1,290.00	7.80	1.00	31.00
CMCT1261	บจ. บ๊อช ออโตโมทีฟ (ประเทศไทย)							
CMCT1262	บจ. ไฮเซอิ เบรค (ไทยแลนด์)	13.2	40.00	35.20	992.00	7.60	1.00	30.00
CMCT1263	บจ. สมบูรณ์ แอ๊ดวานซ์ เทคโนโลยี							
CMCT1264	บจ. เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนด์ดัคเตอร	1	25.00	1.00	343.00	7.50	1.00	32.00
CMCT1265	บจ. ไซโตะ เพรส (ประเทศไทย)	26.6	141.00	33.20	714.00	8.00	3.00	29.00
CMCT1266	บจ. เยนเฟิง (ไทยแลนด์)							
CMCT1267	บจ. คุเระ ไกรน์ดิ้ง วีล (ไทยแลนด์)	72.4	201.00	48.20	1,796.00	7.60	5.00	33.00
CMCT1268	บจ. มัทสึดะ เด็นกิ (ไทยแลนด์)	16.7	40.00	68.90	657.00	7.60	6.00	30.00
CMCT1269	บจ. ทรานซี โลจิสติคส์ (ประเทศไทย)							
CMCT1270	บจ. ดีทีเอส แดริคเซ็ลไมเออร์ ออโทโมทีฟ	50.1	271.00	30.30	253.00	8.20	3.00	31.00
CMCT1271	บจ. เฟล็กซ์พลาส	7.9	40.20	17.20	381.00	7.70	1.00	34.00
CMCT1273	บจ.ดง ชิง (ประเทศไทย)มาจากบจ. ไฟน์พลาส (ประเทศไทย							
CMCT1274	บจ. ดูคาติ มอเตอร์ (ประเทศไทย)	118	216.00	41.40	573.00	7.60	3.00	31.00
CMCT1275	บจ. ไฮริอุจิ เทคโนโลยี(ประเทศไทย)	62.4	214.00	27.20	442.00	8.00	4.00	30.00
CMCT1276	บจ. นิวเทรนด์ ฟิูด อินเกรเดียนท์ (ไทยแลนด์)							
CMCT1277	บจ. กังเยนไดมอนด์ ทูลส์ (ไทยแลนด์)	20	271.00	40.20	306.00	7.90	5.00	30.00

AMATA WATER COMPANY LIMITED
ตารางคำนวณค่าน้ำ
PERIOD 26Dec'2021 - 25Jan'2022

CODE	NAME	WASTE WATER	Starndard					
		BOD Customers	COD (mg/l)	SS (mg/l)	TDS (mg/l)	pH (mg/l)	G&O (mg/l)	Temp OC
			750	200	3000	5.5-9.0	10	45
CMCT1278	บจ. ฮัดสัน เมนูแฟคเจอร์ (ไทยแลนด์)	138	186.00	51.00	547.00	7.70	6.00	34.00
CMCT1279	บจ. ไดกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไท	3.3	25.00	5.00	678.00	7.40	1.00	29.00
CMCT1280	บจ. ฟุคุอิ เบียวระ (ประเทศไทย)	26.5	153.00	20.90	960.00	7.80	3.00	30.00
CMCT1281	บจ. บริดจสโตน สเปเชียลตี้ ไทร์ แมนูแฟค	21.1	126.00	10.50	303.00	7.50	1.00	31.00
CMCT1282	บจ. ซาโดซิมะ (ไทยแลนด์)	39.8	126.00	21.40	658.00	7.60	3.00	27.00
CMCT1283	บจ. คาโตะ โคเกียวโซะ (ประเทศไทย)	35.2	86.90	12.60	353.00	7.40	1.00	29.00
CMCT1284	บจ. โซวะ ไบรเทน เมทอล (ประเทศไทย)	54.4	158.00	14.80	638.00	7.90	3.00	29.00
CMCT1285	บจ. ดีแอล อินเตอร์เนชั่นแนล (ไทยแลนด์)							
CMCT1286	บจ. โพสโค ไค้ทเต้ด สตีล(ประเทศไทย)							
CMCT1287	บจ. อาร์มตัน (ประเทศไทย) ย้ายไป CMNK0004							
CMCT1288	บจ. ไหง่งหลิง (2013)	69.2	138.00	27.70	459.00	7.80	1.00	32.00
CMCT1289	บจ. สยาม พิน หุ้ย อินเตอร์เนชั่นแนล	72.9	225.00	22.60	510.00	7.70	3.00	32.00
CMCT1290	บจ. เซ็นทรัลแฟ่มิลีมาร์ท							
CMCT1291	บจ. แม็คโคย์ รับเบอร์ (ประเทศไทย)							
CMCT1292	บจ. จงเซ่อ รับเบอร์(ไทยแลนด์)							
CMCT1293	บจ. ฐิติวัฒ สเปเชียล แมททีเรียล (ไทยแลนด์)							
CMCT1294	บจ. หาเคฮาระ รับเบอร์ (ประเทศไทย)	7.2	57.10	17.90	194.00	7.80	1.00	30.00
CMCT1295	บจ. อัลทิเมท (ไทยแลนด์)							
CMCT1296	บจ. ยุรีโม (ประเทศไทย)	19.8	95.00	21.10	180.00	7.50	3.00	33.00
CMCT1297	บจ. ไฮโมล์ (ไทยแลนด์)							
CMCT1298	บจ. ไอ ที โอ โบลว์ (ไทยแลนด์)	2	25.00	5.00	152.00	7.70	4.00	28.00
CMCT1299	บจ. ไทโฮ (ประเทศไทย)	83.1	188.00	47.70	134.00	7.70	3.00	33.00
CMCT1300	บจ. อาร์ซี-ฟิล์ม	48.6	130.00	30.00	247.00	7.70	3.00	31.00
CMCT1301	บจ. โคดากะ	63.9	160.00	24.00	650.00	7.30	3.00	30.00
CMCT1302	บจ. จงเซ่อ รับเบอร์(ไทยแลนด์)							
CMCT1303	บจ. จงเซ่อ รับเบอร์(ไทยแลนด์)	5.4	49.70	5.20	1,146.00	7.90	1.00	31.00
CMCT1304	บจ. เว็คเตอร์ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย)	51.3	175.00	95.00	153.00	8.00	3.00	30.00
CMCT1305	บจ. โพสโค ไค้ทเต้ด สตีล(ประเทศไทย)	20.5	25.00	13.40	951.00	7.40	3.00	32.00
CMCT1306	บจ. อาซาฮี แบริง (ประเทศไทย)	41	150.00	20.60	572.00	7.60	3.00	30.00
CMCT1307	บจ. เหริก ไทยรุ่ง	31	86.50	37.30	624.00	7.80	1.00	28.00
CMCT1308	บจ.ไพรม์ สตีล มิลล์	152	190.00	46.40	637.00	7.80	1.00	31.00
CMCT1309	บจ. ดีสุด พลาสติก แพคเกจจิ้ง (ประเทศไทย)							
CMCT1310	บจ. ซันนิ่งเดล เทค (ประเทศไทย)	43.8	302.00	26.30	603.00	7.50	5.00	30.00
CMCT1311	บจ. ซันนิ่งเดล เทค (ประเทศไทย)	44.4	244.00	22.80	747.00	7.70	3.00	30.00
CMCT1312	บจ. มังกร อะลูมิเนียม	81	160.00	107.00	1,907.00	7.30	9.00	28.00
CMCT1313	บจ. ซากุระ ปรินติ้ง เทคโนโลยี ยกเลิก 10-1-2018							
CMCT1314	บจ. เทลซัน เทคโนโลยี (ไทยแลนด์)	1	25.00	5.00	492.00	7.10	1.00	32.00
CMCT1438	บจ. เทลซัน เทคโนโลยี (ไทยแลนด์)							
CMCT1315	บจ. ซันโย ไคอุน (ประเทศไทย)	35.2	154.00	49.10	593.00	7.80	3.00	32.00
CMCT1316	บจ. ทรานซี โลจิสติคส์ (ประเทศไทย)							
CMCT1317	บจ. อิเล็กทรอวัค (ไทยแลนด์)	34.2	58.30	34.00	394.00	7.50	1.00	29.00
CMCT1318	บจ.ไทย ดิงลี นิว แมททีเรียล ยกเลิก 24/07/20							
CMCT1319	บจ. ทรินา โซลาร์ ไซเอนซ์ แอนด์ เทคโน	2	1.00	1.00	689.00	7.80	3.00	31.00
CMCT1439	บจ. ทรินา โซลาร์ ไซเอนซ์ แอนด์ เทคโน	2	25.00	1.00	689.00	7.80	3.00	31.00
CMCT1320	บจ. นิตตะ คอร์ปอเรชั่น (ประเทศไทย)	2.1	40.00	5.00	371.00	8.00	1.00	28.00
CMCT1321	บจ. พัฒนาอสังริมทรัพย์เพื่อการอุตสาห	94.4	116.00	23.80	503.00	7.70	6.00	32.00
CMCT1322	บจ. คินเทซี โลจิสติคส์ (ประเทศไทย)	4.2	25.00	5.00	515.00	7.40	1.00	32.00
CMCT1323	บจ. คินเทซี โลจิสติคส์ (ประเทศไทย)	4.1	40.00	5.00	537.00	7.60	3.00	32.00
CMCT1324	บจ. อิเดมิตสึ ลูบริแคนท์ (ประเทศไทย)	77.6	213.00	46.30	637.00	8.20	6.00	36.00
CMCT1325	บจ. ป้ออ้ายเฟิง ไบโอเทคโนโลยี(ไทยแลนด์)							
CMCT1326	บจ. เกาฉี อิเล็กทรอนิกส์ (ไทยแลนด์) ย้ายไป CMCT0092							
CMCT1327	บจ. เหลิน ชวง ดิสเพนซิ่ง พัมพ์(ไทยแลน	80.1	138.00	19.20	526.00	7.70	3.00	34.00
CMCT1328	บจ.โฮมแม็กซ์ โฮลดิ้ง	17.5	75.40	9.60	207.00	7.20	4.00	30.00
CMCT1329	บจ. เดลต้า พาร์ท แอนด์ ดาย	79.6	268.00	78.10	324.00	8.30	5.00	31.00
CMCT1330	บจ. โอมาตะ อินเตอร์เนชั่นแนล (ไทยแลนด์)							
CMCT1331	บจ. ซอร์ อัลลอย แมททีเรียล (ไทยแลนด์)	134	214.00	34.60	127.00	7.50	6.00	31.00
CMCT1332	บจ.คาโต้ เวิร์คส์ (ไทยแลนด์)	2.2	25.00	5.10	442.00	7.70	3.00	31.00
CMCT1333	บจ.ไวด์ เวย์ โมลด์ (ไทยแลนด์)							
CMCT1334	บจ. ทรานซี โลจิสติคส์ (ประเทศไทย)	19.4	68.80	53.90	670.00	7.50	1.00	32.00
CMCT1335	บจ. ทรานซี โลจิสติคส์ (ประเทศไทย)	19.4	68.80	53.90	670.00	7.50	1.00	32.00
CMCT1336	บมจ.ซีวาทัย							
CMCT1337	บจ.เกมบอล (ไทยแลนด์)	36.7	132.00	19.40	767.00	7.80	6.00	34.00
CMCT1338	บจ.เฟรนด์ลี คอนเน็คเตอร์ เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) ย้ายไป CMCT0011							
CMCT1339	บจ.เอ็กโซติค ฟู้ด	233	473.00	29.90	917.00	7.40	3.00	32.00
CMCT1340	บจ. ไดเมอิ ไทย							
CMCT1341	บจ.ดีมีเตอร์ คอร์ปอเรชั่น							
CMCT1342	บจ.ดีมีเตอร์ คอร์ปอเรชั่น							
CMCT1343	บจ.ที.ไอ.ไทย	17.1	40.10	29.20	471.00	8.00	5.00	30.00
CMCT1344	บจ. ไฮโมล์ (ไทยแลนด์)	147	193.00	56.00	533.00	8.10	3.00	31.00
CMCT1345	บจ.เอฟไอเอ็น อินเตอร์เนชั่นแนล (ไทยแล	22.1	57.70	16.40	312.00	7.70	3.00	32.00

AMATA WATER COMPANY LIMITED
ตารางคำนวณค่าน้ำ
PERIOD 26Dec'2021 - 25Jan'2022

CODE	NAME	WASTE WATER	Starndard					
		BOD Customers	COD (mg/l)	SS (mg/l)	TDS (mg/l)	pH (mg/l)	G&O (mg/l)	Temp OC
			750	200	3000	5.5-9.0	10	45
CMCT1346	บจ.ซินเซงไท่ เอ็นไวรอนเมนทอล โพรเทคชั่น							
CMCT1347	บจ.บีเมทัล เทคโนโลยี ย้ายไป CMCT1380							
CMCT1348	บจ. เซียว เซียง เคมีคอล อินดัสทรี(ไทยแ	35.6	106.00	21.80	323.00	7.40	1.00	29.00
CMCT1349	บจ.เอพีเอ็ม ออโต้ คอมโพเน้นทส์ (ประเท	7.5	25.00	5.00	283.00	7.80	1.00	32.00
CMCT1350	บจ. แฟนซี อินดัสทรี ไทย	37.6	209.00	61.40	750.00	8.30	3.00	31.00
CMCT1351	บจ. จงเซ่อ รับเบอร์(ไทยแลนด์)							
CMCT1352	บจ. ดีทีเอส แตร็คเซ็ลไมเออร์ ออโทโมทีฟ ย้ายไป CMCT0097							
CMCT1353	บจ.อมอเอเซียน เฟรเกรินซ์ รีเสิร์ซ	24.2	43.20	19.90	530.00	7.70	3.00	30.00
CMCT1354	บริษัท เอ็มที คัท แอนด์ ซอร์ จำกัด ยกเลิกมิเตอร์ เลขสุดท้าย 2263 (30.06.2020)							
CMCT1355	บจ. ไหล่วหยาง หลงมน เฟอร์รอ-อัลลอย	7.7	81.80	9.30	291.00	7.60	1.00	30.00
CMCT1356	บจ. อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ (ระยอง) 3	2.2	40.10	1.00	2,291.00	7.40	1.00	30.00
CMCT1357	บจ. อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ (ระยอง) 3	2.2	40.10	1.00	2,291.00	7.40	1.00	30.00
CMCT1358	บจ. วินเทอร์ฮาลเตอร์ เอเซีย	64.4	206.00	32.70	597.00	7.70	3.00	34.00
CMCT1359	บมจ.ซัสโก้	117	309.00	72.30	644.00	7.80	6.00	31.00
CMCT1360	บจ.เอซซีพีไอ (ไทยแลนด์)	84.7	203.00	22.90	471.00	7.60	4.00	30.00
CMCT1362	บจ.อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ (ระยอง) 5	2	40.00	5.00	2,606.00	6.50	1.00	28.00
CMCT1363	บจ.จุง ชิง พรีซิชั่น อินดัสทรี (ไทยแลนด์)	3.2	88.20	5.00	116.00	7.50	1.00	29.00
CMCT1364	บจ. อมตะ ซัมมิท เรดดี้ บิลท์							
CMCT1365	บจ. ซากุระ ปรินติ้ง เทคโนโลยี							
CMCT1366	บจ.ทีเอสพี พรีซิชั่น สตีล หบ แมนูแฟคเจ	2.2	25.00	5.00	640.00	7.90	3.00	27.00
CMCT1367	บจ.โรเบิร์ต บ๊อช ย้ายมาจาก CMCT009	162	355.00	50.40	486.00	7.70	3.00	28.00
CMCT1368	บจ.ฟอร์ซอล เอ็นเนอร์จี้ (ประเทศไทย) ยกเลิก 27/12/2018							
CMCT1369	บจ.ท้อปปิ้ง ฮัดสัน พรีซิชั่น อินดัสเทรียล	31.8	57.70	33.60	503.00	7.70	5.00	32.00
CMCT1370	บจ. ไฟน์พลาส (ประเทศไทย)	60.6	193.00	15.40	554.00	7.60	3.00	31.00
CMCT1371	บจ. ซีล-อาแบกก์ (ประเทศไทย)	45	142.00	24.00	177.00	7.80	3.00	31.00
CMCT1372	บจ. แมนส์ฟิลด์ (ไทยแลนด์)	12.2	40.10	12.00	414.00	7.50	3.00	31.00
CMCT1373	บจ. พัฒนาอสังริมทรัพย์เพื่อการอุตสาหกรรมระยอง ไทย-จีน							
CMCT1374	บจ. ฉิซ่ไซ่ไก้ (ประเทศไทย) CSCT0205							
CMCT1375	บจ.อีเอฟดี อินดัคชั่น ยกเลิก 14/12/20							
CMCT1376	บจ.ไฮ-เทค พรีซิชั่น โมลด์ (ไทยแลนด์) ย้ายไป CMCT0100							
CMCT1377	บจ.จินรุ่ง อิเล็คทรอนิกส์ เทคโนโลยี (ประเทศไทย)							
CMCT1378	บจ.เคมีภัณฑ์ คอร์ป๋อเรชั่น	7.1	40.20	9.30	383.00	7.60	1.00	26.00
CMCT1379	บจ.ฉาง ไฮริง รับเบอร์(ไทยแลนด์) CMN	15.5	226.00	21.30	490.00	8.30	4.00	31.00
CMCT1380	บจ.อาวเฟง สปริง (ประเทศไทย)	7.1	85.00	5.60	106.00	7.70	3.00	31.00
CMCT1381	บจ.เครือสุมิพล	46.5	88.20	9.00	892.00	7.70	4.00	32.00
CMCT1382	บจ.ซีไรอิซี แคลเซียม(ไทยแลนด์)	2	44.90	1.00	524.00	7.40	1.00	33.00
CMCT1383	บจ.เอ็นแอลเอ็กซ์ อินดัสทรี(ไทยแลนด์)	39.6	72.10	36.60	377.00	7.60	3.00	31.00
CMCT1384	บจ.อมตะ บีไอจี อินดัสเทรียล แก๊ส	22.2	94.60	11.40	536.00	7.80	4.00	30.00
CMCT1385	บจ. เกาฉี อิเล็กทรอนิกส์ (ไทยแลนด์)	71.7	138.00	34.30	290.00	7.90	3.00	32.00
CMCT1386	บจ. ไทย ไน่ง เม่า ฟู้ด							
CMCT1405	บจ. ไทย ไน่ง เม่า ฟู้ด	105	308.00	156.00	456.00	7.70	7.00	30.00
CMCT1387	บจ. เต่อจินซาง ออปโตอิเล็กทรอนิกส์ เท	48.9	75.40	66.20	507.00	7.40	3.00	32.00
CMCT1388	บจ. อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ (ระยอง) 3 3"							
CMCT1389	บจ. อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ (ระยอง) 4 4"							
CMCT1390	บจ. ปามิรา นิวทริชันแนล โปรดักส์(ประเท	46.5	177.00	35.00	703.00	8.20	1.00	30.00
CMCT1391	บจ. ไทย เมทัล พาร์ท เอ็นจิเนียริง	37.6	202.00	314.00	510.00	7.90	4.00	32.00
CMCT1392	บจ. เจี่ยลี เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) รอเอกสารยกเลิก							
CMCT1393	บจ. เอเอ็นอาร์โร อินดัสทรี							
CMCT1394	บจ. เค-วาสเซอร์ เทคโนโลยี							
CMCT1395	บจ. ฮัดสัน เมนูแฟคเจอร์ (ไทยแลนด์)	189	226.00	34.40	506.00	6.60	3.00	31.00
CMCT1396	บจ.เว่ยฮาว ลาเท็กซ์	78.3	88.20	17.70	243.00	7.90	3.00	29.00
CMCT1397	บจ.เอบี ซายเอ็กซ์ (ประเทศไทย)							
CMCT1398	บจ.โซวะ อินดัสทรี(ประเทศไทย)	2	40.00	5.00	2,571.00	7.00	1.00	30.00
CMCT1399	บจ.จุง ชิง พรีซิชั่น อินดัสทรี (ไทยแลนด์)	3	93.00	5.00	157.00	7.70	3.00	30.00
CMCT1400	บจ.จงฮ้าว อินเตอร์เนชั่นแนล (ไทยแลนด์)							
CMCT1401	บจ. ไฮ-พี (ไทยแลนด์) ย้ายมาจาก CMC	159	338.00		503.00	8.10	3.00	30.00
CMCT1402	บจ. ยามาตะ สมบูรณ์ ย้ายมาจาก CMC	153	215.00	103.00	1,040.00	7.50	4.00	30.00
CMCT1403	บจ. เจนเนอร์ล รับเบอร์ (ไทยแลนด์)	2	25.00	1.00	169.00	7.10	1.00	32.00
CMCT1404	บจ. เฟลคซิแทลลิค ซีลลิง เทคโนโลยี ย้าย	29.6	81.80	23.80	565.00	7.80	3.00	31.00
CMCT1406	บจ.ไทยซีน อิเล็คทริค (ไทยแลนด์)							
CMCT1407	บจ. มิตซูบิชิ เคมิคอล เพอร์ฟอร์มแมนซ์	8.9	40.00	14.10	457.00	7.60	1.00	29.00
CMCT1408	บจ.ฮีทเวล อีเลคทริค ฮีทติ้ง เทคโนโลยี (ไ	208	400.00	42.90	517.00	7.40	8.00	30.00
CMCT1409	บจ.เอบี ซายเอ็กซ์ (ประเทศไทย)							
CMCT1410	บจ. มี ฮา เมทัล เวิร์คส์ (ไทยแลนด์)							
CMCT1411	บจ. แมส แคเรียร์ เอ็นจิเนียริง เทคโนโลยี	220	256.00	47.70	834.00	7.50	6.00	29.00
CMCT1412	บจ.ซีไรอิซี แคลเซียม(ไทยแลนด์)	2	91.40	7.50	522.00	7.20	1.00	33.00
CMCT1413	บจ. ไฮ-พี (ไทยแลนด์) ย้ายมาจาก CMC	259	126.00	420.00	470.00	8.30	9.00	30.00
CMCT1414	บจ. แฮสท์ อินเตอร์ลิงค์	158	318.00	39.70	914.00	7.60	4.00	29.00
CMCT1415	บจ. ฮีทเวล อีเลคทริค ฮีทติ้ง เทคโนโลยี (ไ	132	200.00	35.00	390.00	7.50	7.00	30.00
CMCT1417	บจ. เอเอฟอาร์ พลาสโมลด์ จำกัด							

AMATA WATER COMPANY LIMITED
ตารางคำนวณค่าน้ำ
PERIOD 26Dec'2021 - 25Jan'2022

CODE	NAME	WASTE WATER BOD Customers	Starndard COD (mg/l) 750	SS (mg/l) 200	TDS (mg/l) 3000	pH (mg/l) 5.5-9.0	G&O (mg/l) 10	Temp OC 45
CMCT1418	บจ.เจซี เทค เอเชีย	18.7	40.00	73.80	213.00	7.30	3.00	30.00
CMCT1419	บจ. มี่ ฮา เมทัล เวิร์คส์ (ไทยแลนด์)	242	361.00	55.30	397.00	7.60	4.00	29.00
CMCT1420	บจ. ไฮ-พี (ไทยแลนด์)	765*	898*	101.00	643.00	6.30	8.00	31.00
CMCT1421	บจ. หาวยื่อ (ไทยแลนด์)							
CMCT1422	บจ.วอสเซน แมนูแฟคเจอร์	29.7	81.80	21.20	341.00	7.80	1.00	30.00
CMCT1423	บจ.ฮันวา เมลทัลส์ (ไทยแลนด์)	57.2	142.00	97.10	393.00	7.80	6.00	30.00
CMCT1424	บจ.ไห่เหยน เคเบิล ย้ายมาจาก CSCT0245							
CMCT1425	บจ.ดิงเฮง นิว แมททีเรียลส์	90	132.00	30.60	555.00	7.90	9.00	34.00
CMCT1426	บจ.โบฟังก์ เมทัล โปรดักส์ (ไทยแลนด์) เ	104	193.00	36.40	1,603.00	7.70	3.00	30.00
CMCT1427	บจ.พรูลเด อิเลคทริค แอพไพลแอนซ์ (ไท	54	107.00	18.40	287.00	7.80	3.00	31.00
CMCT1428	บจ.เอโทซ่า แคทโทซ่า อีคริปเม้นท์ (ประเ	74.1	152.00	29.80	400.00	7.40	8.00	31.00
CMCT1429	บจ.เอ็กซ์ทรอน แอร์-คอนดิชั่นนิ่ง							
CMCT1430	บจ. เฟลคซิแทลลิค ซีลลิ่ง เทคโนโลยี ย้ายมาจากCMCT0105							
CMCT1431	บจ.คองซ์ บิวติ้ง แมททีเรียลส์ (ไทยแลนด์)							
CMCT1432	บริษัท แบนเนอร์แมท ดิสเพลย์ (ไทยแลนด์)จำกัด							
CMCT1433	บริษัท อีโวลูชั่นแนล (ไทยแลนด์)จำกัด ย้ายไป CMCT0004							
CMCT1434	บจ. ไฮ-พี (ไทยแลนด์)	43.6	59.30	43.00	403.00	7.90	3.00	31.00
CMCT1435	บจ. ทรีโอ-ทรอนนิกส์ (ประเทศไทย)	62.6	182.00	40.20	344.00	8.00	3.00	30.00
CMCT1436	บจ. จินรัง อิเล็กทรอนิกส์ เทคโนโลยี(ประเ	21.6	119.00	18.10	706.00	8.40	3.00	28.00
CMCT1437	บจ. ปิโตรเลี่ยม อีควิปเม้นท์ (ไทยแลนด์)	9.8	40.00	10.00	363.00	7.80	3.00	28.00
CMCT1440	บจ. หงหลิน อีเล็คตริคเพาเวอร์เทคโนโลยี(ประเทศไทย)							
CMCT1441	บจ. ไฮ-พี (ไทยแลนด์)	97.8	254.00	39.40	533.00	7.30	3.00	31.00
CMCT1442	บจ. ซูฮู อินดัสเตรียล (ไทยแลนด์)	27.8	54.50	21.80	324.00	6.90	3.00	30.00
CMCT1443	บจ. รันเนอร์ อินดัสทรี (ประเทศไทย)	59.6	69.10	54.10	387.00	7.30	3.00	29.00
CMCT1444	บจ. ไฮ-พี (ไทยแลนด์) มาจากCMCT01	143	306.00		235.00	7.20	7.00	29.00
CMCT1445	บจ. เรซ ออโต้ พาร์ทส (ไทยแลนด์)	31.5	69.10	12.70	337.00	7.50	1.00	30.00
CMCT1446	บจ. เอชซีอี ไทย ย้ายมาจาก CSCT0242							
CMCT1447	บจ. ดิงโท อินดัสเตรียล							
CMCT1448	บจ. โจงหยวน เทคโนโลยี (ไทยแลนด์)							
CMCT1449	บจ. หยูลี่ พลาสติก (ประเทศไทย)							
CMCT1450	บจ. ไฮ-พี (ไทยแลนด์)	166	306.00	42.60	387.00	6.10	1.00	30.00
CMCT1451	บจ. เอ็นเอ็มจี แอดวานซ์	50.4	252.00	203*	533.00	7.60	3.00	31.00
CMCT1452	บจ. ไฮ-พี (ไทยแลนด์) มาจากCMCT0033							
CMCT1453	บจ.เอส.เอฟ.สตีล	27.8	54.50	21.80	324.00	6.90	3.00	30.00
CMCT1454	บจ.ฉี่จิง อินดัสทรี							
CMCT1455	บจ.เผิงตง อิเลค โทรเมคคานิค							
CMCT1456	บจ.ไทยหมิง ออโต้ พาร์ทส์							
CMCT1457	บจ.เฟเวอร์ด นิว แมททีเรียล เทคโนโลยี (	13.1	43.30	14.70	171.00	7.40	3.00	30.00
CMCT1458	บจ.พานาเซีย คิทเช่น แอนด์ บาธ โพรดักส์ อินเตอร์เนชั่นแนล (ไทยแลนด์)							
CMCT1459	บจ.ลอฟเทน (ไทยแลนด์)							
CMCT1460	บจ. ไฮ-พี (ไทยแลนด์) มาจากCMCT0035							
CMCT1461	บจ. เนสท์เล่ (ไทย)	14.7	178.00	6.70	497.00	7.70	1.00	34.00
CMCT1462	บจ.พีค เลจเจ้นด์							
CMCT1463	บจ.อี-โฟน เรนโบว์ (ไทยแลนด์)							
CMCT1464	บจ.ต้าซิ่ง อินเตอร์เนชั่นแนล							
CMCT1465	บจ.จูง ซิง พรีซิชั่น อินดัสทรี (ไทยแลนด์)	363	594.00	266.00	1,090.00	8.30	25.00	32.00
CMCT1466	บจ.ซานซีน (ไทยแลนด์)							
CMCT1467	บจ.อีฟอร์ เทเลคอม (ประเทศไทย)							
CMCT1468	บจ.สิเห แมชชีน (ประเทศไทย)	14	59.30	14.20	390.00	7.80	3.00	29.00
CMCT1469	บจ. นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง	15.1	40.00	17.00	1,168.00	7.10	6.00	30.00
CMCT1470	บจ. ลูเมน (ประเทศไทย) ย้ายมาจาก CSC	62.8	235.00	39.80	378.00	7.60	4.00	30.00
CMCT1471	บริษัท เอนจัล โปรดัก จำกัด							
CMCT1472	บริษัท จาวาเทค (ไทยแลนด์)	6	68.90	6.50	276.00	7.10	3.00	31.00
CMCT1473	บริษัท อะซิมโค ซีลลิ่ง เทคโนโลยี (ไทยแลนด์)							
CMCT1474	บจ. ทรานซี โลจิสติคส์ (ประเทศไทย) ย้ายไป CMCT0099							
CMCT1475	บจ. แมเจสตี้ โฮลดิ้ง (เอเซีย)							
CMCT1476	บจ. สินธานี อุตสาหกรรม							
CMCT1477	บจ. แอร์ เรดิเอเตอร์ส ประเทศไทย ย้ายมาจาก CMCT0100							
CMCT1478	บจ. อาโตไรซ์ (ไทยแลนด์)							
CMCT1480	บจ. ไฮ-พี (ไทยแลนด์) มาจากCMCT0036							
CMCT1481	บจ. ไอทีดับบลิว เอชแอลพี (ประเทศไทย) มาจากCMCT0039							
CMCT1482	บจ. ซูมิโตโม อีเล็คตริก ไวริ่ง ซิสเต็มส์ มา	4.4	25.00	20.60	494.00	7.60	1.00	30.00
CMCT1483	บจ. คุรุฮาระ(ประเทศไทย)							
CMCT1484	บจ. พัฒนาอสังริมทรัพย์เพื่อการอุตสาหกรรมระยอง							
CMCT1485	บจ. รันเนอร์จี พีวี เทคโนโลยี (ประเทศไทย)							

AMATA WATER COMPANY LIMITED
ตารางคำนวณค่าน้ำ
PERIOD 26Jan'2022 - 25Feb'2022

CODE	NAME	WASTE WATER BOD Customers	Starndard COD (mg/l) 750	SS (mg/l) 200	TDS (mg/l) 3000	pH (mg/l) 5.5-9.0	G&O (mg/l) 10	Temp OC 45
CMCT1001	บจ. บ๊อช ออโตโมทีฟ (ประเทศไทย)	7.2	40.00	5.00	407.00	7.30	3.00	32.00
CMCT1002	บจ. อีลาสโตมิกซ์ (ประเทศไทย)	144	375.00	90.50	978.00	7.40	4.00	29.00
CMCT1003	บจ. แด ชิน แคม	3	89.60	5.00	808.00	8.20	3.00	30.00
CMCT1004	บจ. คุริยาม่า-โอจิ (ไทยแลนด์)	117	232.00	41.80	756.00	7.70	7.00	30.00
CMCT1005	บจ. อีลาสโตมิกซ์ (ประเทศไทย)	67.5	260.00	32.80	766.00	7.70	5.00	29.00
CMCT1006	POWERLINE GES (THAILAND) CO.,LTD	A6/3						
CMCT1007	บจ. ออโตโมทีฟ โมลด์ เทคโนโลยี	253	432.00	86.80	706.00	7.30	3.00	30.00
CMCT1008	บจ. ยัลเลยาร่า เอเซีย	2.7	40.00	5.00	305.00	7.60	3.00	31.00
CMCT1416	บจ. ยัลเลยาร่า เอเซีย	2.7	40.00	5.00	305.00	7.60	3.00	31.00
CMCT1009	บจก. เควกเกอร์ ฮาวท์ตัน (ไทยแลนด์)	6.5	46.60	5.00	960.00	7.30	3.00	31.00
CMCT1010	บจ. เว็บฟอร์จ (ประเทศไทย)	104	209.00	36.10	533.00	7.80	5.00	32.00
CMCT1011	บจ. ไทยซัมมิท โอโต เพรส	7.5	41.70	5.00	370.00	7.30	3.00	29.00
CMCT1012	บจ. โตไค ริคะ (ไทยแลนด์)	33.8	94.80	21.50	397.00	7.60	4.00	31.00
CMCT1013	บจ. คาร์ดินแนล เฮลท์ 222 (ประเทศไทย)	47.7	190.00	14.40	807.00	7.20	3.00	34.00
CMCT1014	บจ. คาร์ดินแนล เฮลท์ 222 (ประเทศไทย)	17.7	190.00	14.40	807.00	7.20	3.00	34.00
CMCT1015	อมตะ เพาเวอร์ (ระยอง)	A12/4						
CMCT1016	เอส.เค.ไอ. เซรามิคส์	A13						
CMCT1017	บจ. เท็นมะ (ประเทศไทย)	50.1	164.00	20.90	534.00	7.50	4.00	30.00
CMCT1018	บมจ. เอจีซี แฟลทกลาส (ประเทศไทย)	2	40.00	5.00	4777*	7.10	3.00	29.00
CMCT1019	เอส.เค.ไอ. เซรามิคส์	A16						
CMCT1020	บจ. เค แอล เอ	A17/1						
CMCT1021	บจ. พีเอ็นพี เคมีเทค	2	41.70	23.90	421.00	7.30	3.00	32.00
CMCT1022	บจ. บีเอ็มดับเบิลยู แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไท	131	312.00	50.40	986.00	8.00	3.00	32.00
CMCT1023	บจ. ไดกิ้น คอมเพรสเซอร์ อินดัสทรีส์	65	151.00	35.60	729.00	7.70	3.00	36.00
CMCT1024	บจ. ไดกิ้น คอมเพรสเซอร์ อินดัสทรีส์	65	151.00	35.60	729.00	7.70	3.00	36.00
CMCT1025	Siam Polymer International Co.,Ltd.	A30/1						
CMCT1026	บจ. ไทยออโต้ เพรสพาร์ท	159	337.00	50.40	921.00	8.50	7.00	31.00
CMCT1027	บจ. ยามาชิตะ โมลด์ (ประเทศไทย)	92.2	222.00	28.40	491.00	7.70	3.00	33.00
CMCT1028	MITUTOYO (THAILAND) CO.,LTD	C+R37						
CMCT1029	บจ. แคนาดอล เอเชีย	A27/2,A27/3						
CMCT1096	บจ. แคนาดอล เอเชีย	A27/2,A27/3						
CMCT1030	บจ. ไทย สพริงฟิช	20	113.00	43.90	2,124.00	7.70	3.00	29.00
CMCT1031	บจ. ชิโนเค็ม เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์)	A8/1						
CMCT1032	บจ. โรบาเธิร์ม	6.4	65.90	7.30	604.00	7.20	3.00	33.00
CMCT1033	บจ. ซันโอ อินดัสทรีส์ (ประเทศไทย)	2	40.00	5.00	2,177.00	7.10	3.00	34.00
CMCT1034	บจ. ไทยอะตอมโกลฟส์	82.5	193.00	30.10	544.00	7.60	3.00	30.00
CMCT1035	บจ. สยาม โคทเต็ด แอ็บเบรซีฟ	42.9	344.00	22.50	574.00	7.60	6.00	32.00
CMCT1036	บจ. ซิกโนด ซิสเท็มส์ (ประเทศไทย)	A9/7,A9/8						
CMCT1037	บจ. ซูมิโตโม อีเล็คตริก ไวริ่ง ซิสเต็มส์	78.6	336.00	113.00	441.00	7.70	4.00	29.00
CMCT1038	บจ. สเตท อินดัสทรี (ไทยแลนด์)	A30/2(โรงA1.375/2) (เลขมิเตอร์ 25-8-20 17927)						
CMCT1039	บมจ. ไทคอน อินดัสเทรียล คอนเน็คชั่น	A30/3(โรงA1.375/3)						
CMCT1040	บจ. ทรานซี โลจิสติคส์ (ประเทศไทย)	A6/91(โรงL2.2)						
CMCT1041	บจ. เอชบีไอ แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย)	A6/112						
CMCT1042	บจ. ยัลเลยาร่า เอเซีย ย้ายไป CMCT0003	A6/11โรงB2.1						
CMCT1043	บจ. เดอะ เลเบิ้ล เท็ค เอเซีย	3.2	40.00	5.00	410.00	7.20	3.00	30.00
CMCT1044	บจ.ไทยยางกิจไพศาล	60.3	138.00	38.70	482.00	7.50	4.00	32.00
CMCT1045	บจ. พันธุ์นาคี เมดิกา	12.9	81.60	15.30	530.00	7.80	3.00	29.00
CMCT1046	บจ. ดีทีเอส แดร็คเซิลไมเออร์ ออโทโมทีฟ	A6/1(โรงA1.7)						
CMCT1047	บจ. ไทยมอเตอร์เชน	44.7	142.00	10.80	670.00	7.40	3.00	28.00
CMCT1048	บจ. นิชชิน แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย)	42	94.40	82.40	1,782.00	7.70	3.00	29.00
CMCT1049	บจ. อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์	12.4	69.10	5.70	624.00	7.30	3.00	30.00
CMCT1050	บมจ. วิคแอนด์ฮุคลันด์	191	344.00	130.00	555.00	7.00	6.00	30.00
CMCT1051	บจ. ทอง นา แมนูแฟคเทอริ่ง คอร์ปอเรชั่น (ไ	A2/5						
CMCT1052	บจ. นิว โมเทค (ไทยแลนด์)	126	258.00	58.00	613.00	7.60	4.00	31.00
CMCT1053	บจ. โคเรียน อิเลคทรอนิคส์ พาวเวอร์ ซอร์ส	32.8	60.80	6.50	529.00	7.30	5.00	30.00
CMCT1054	บจ. ทรานซี โลจิสติคส์ (ประเทศไทย)	67.4	133.00	28.60	488.00	7.3	3	31
CMCT1055	บจ. ดีทีเอส แดร็คเซิลไมเออร์ ออโทโมทีฟ	A6/1,A6/3(โรง.C3)						
CMCT1056	บจ. โตชิบา แมชชีน แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศ	A6/11(โรงB.157)						
CMCT1057	บจ. หยั่น หว่อ หยุ่น คอร์ปอเรชั่น กรุ๊ป	2	40.00	5.00	259.00	7.00	3.00	29.00
CMCT1058	บจ. เมดิคัล ดีไวซ์ แมนูแฟคเจอเรอร์ (ประเทศ	A7/3						
CMCT1059	บจ. เพ็ทเทค อินเตอร์ กรุ๊ป	A2/4						
CMCT1060	บจ. โดนัลด์สัน (ประเทศไทย)	2	40.00	31.30	313.00	7.40	4.00	32.00
CMCT1061	บจ. โยโกฮามา ไทร์ แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศ	A28/46,A28/8						
CMCT1086	บจ. โยโกฮามา ไทร์ แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศ	14	138.00	19.50	1,344.00	7.40	3.00	36.00
CMCT1131	บจ. โยโกฮามา ไทร์ แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศ	24.5	101.00	17.70	1,126.00	7.60	3.00	34.00
CMCT1140	บจ. โยโกฮามา ไทร์ แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศ	24.5	101.00	17.70	1,126.00	7.60	3.00	34.00
CMCT1143	บจ. โยโกฮามา ไทร์ แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศ	24.5	101.00	17.70	1,126.00	7.60	3.00	34.00
CMCT1062	บจ. สมบูรณ์หล่อเหล็กเหนียวอุตสาหกรรม	A33(โรงB2.9)						
CMCT1063	บจ. ฮามากะ (ประเทศไทย)	48	91.20	34.50	497.00	8.20	3.00	31.00
CMCT1064	บมจ. ไทคอน อินดัสเทรียล คอนเน็คชั่น	A32(+A39)(โรงB1.9)						
CMCT1065	บจ. ยูนิค เอ็ม อิเล็กทรอนิกส์	A34(โรงB1.7/1)						
CMCT1066	บจ. คิว-คอน อีสเทอร์น	94.2	247.00	39.40	646.00	7.60	5.00	32.00
CMCT1067	บจ. ชิไรอิชิ แคลเซียม (ไทยแลนด์)	250	394.00	53.90	910.00	7.40	3.00	29.00
CMCT1068	บจ. นครหลวงคอนกรีต	C+R11						
CMCT1069	บจ. พาราไดซ์ ฟราแกรนซ์	A82(FreeZone)						
CMCT1070	บจ. เอเบิล ซาโน่ อินดัสตรีส์ (1996)	A52/5 โรงงานB2.2						
CMCT1071	บจ. เบชิน ไทย	22.9	40.00	12.20	388.00	7.40	3.00	30.00
CMCT1072	บจ. ไอ เอ็น ที ฟู้ดส์	A73						
CMCT1073	บจ. ซูมิโตโม อีเล็คตริก ไวริ่ง ซิสเต็มส์	59	114.00	34.80	490.00	7.70	4.00	29.00
CMCT1074	บจ. ชินโค โมลด์ อินดัสเทรียล (ประเทศไทย)	53.7	343.00	35.80	497.00	7.60	3.00	29.00

AMATA WATER COMPANY LIMITED
ตารางคำนวณค่าน้ำ
PERIOD 26Jan'2022 - 25Feb'2022

CODE	NAME	WASTE WATER	Starndard					
		BOD Customers	COD (mg/l)	SS (mg/l)	TDS (mg/l)	pH (mg/l)	G&O (mg/l)	Temp OC
			750	200	3000	5.5-9.0	10	45
CMCT1075	บจ. ยูนิค เอ็ม อิเล็กทรอนิกส์	A37(โรงB1.7/2)						
CMCT1076	บจ. ซรัมม์ เอสเอสซีพี (ประเทศไทย)	A30(โรงA1.375/3)						
CMCT1077	บจ. นิฮอน พลาสท์ (ไทยแลนด์)	74.1	215.00	38.00	186.00	7.70	3.00	30.00
CMCT1078	บจ. ซันโทรี เป๊ปซี่โค เบเวอเรจ (ประเทศไทย)	2	51.30	5.00	1,062.00	7.90	3.00	32.00
CMCT1079	บจ. ซันโทรี เป๊ปซี่โค เบเวอเรจ (ประเทศไทย)	2	51.30	5.00	1,062.00	7.90	3.00	32.00
CMCT1130	บจ. ซันโทรี เป๊ปซี่โค เบเวอเรจ (ประเทศไทย)	2	51.30	5.00	1,062.00	7.90	3.00	32.00
CMCT1080	บจ. แคนาดอล ไพพ์	(A27/56,9,1113,A28)						
CMCT1116	บจ. แคนาดอล ไพพ์	(A27/56,9,1113,A28)						
CMCT1081	บจ. โพสโค (ไทยแลนด์)	30.9	40.00	9.80	557.00	7.70	3.00	31.00
CMCT1082	บจ. แอพพลายด์ เมททัล พรีซิชั่น เทคโนโลยี	43.5	144.00	31.00	603.00	8.10	3.00	29.00
CMCT1083	Sumitomo Rubber (Thailand) Co.,Ltd.	30.5	70.40	26.60	336.00	7.60	3.00	36.00
CMCT1105	Sumitomo Rubber (Thailand) Co.,Ltd.	17.7	40.00	20.90	290.00	7.70	3.00	30.00
CMCT1108	Sumitomo Rubber (Thailand) Co.,Ltd.	30.5	70.40	26.60	336.00	7.60	3.00	36.00
CMCT1158	Sumitomo Rubber (Thailand) Co.,Ltd.	17.7	40.00	20.90	290.00	7.70	3.00	30.00
CMCT1188	Sumitomo Rubber (Thailand) Co.,Ltd.	30.5	70.40	26.60	336.00	7.60	3.00	36.00
CMCT1084	บจ. แอ็คควาเทค แม็คซ์คอน เอเชีย	42.4	106.00	26.80	453.00	7.70	4.00	30.00
CMCT1085	บจ. นาคางาว่า-เอพีเอ็ม (ไทยแลนด์)	35.2	86.40	12.90	472.00	7.60	3.00	30.00
CMCT1087	Sumitomo Rubber (Thailand) Co.,Ltd.	8.3	40.00	12.10	368.00	7.40	3.00	34.00
CMCT1088	บจ. รอยัล ไบด์	17.9	59.40	11.80	663.00	8.80	3.00	30.00
CMCT1089	บจ. สหะเจริญไลหะพลาสติกภัณฑ์	A6/31โรงB2.1						
CMCT1090	บจ. ไฮ-พี (ไทยแลนด์)	114	344.00	61.50	522.00	8.30	4.00	31.00
CMCT1091	บจ.ไดโซ สยาม อินเตอร์เนชั่นแนล	53.7	214.00	34.90	342.00	7.70	5.00	29.00
CMCT1092	***บจ. นิชโชโซโก้ (ประเทศไทย)ย้ายไป CM***	***A38(โรงB1.7/3)***						
CMCT1093	บจ. ไทย รีจิเท็ก	30.2	91.40	36.10	347.00	7.50	3.00	29.00
CMCT1094	บจ. อาโตโรซ์ (ไทยแลนด์)	70.4	177.00	41.90	294.00	7.40	3.00	28.00
CMCT1095	กองทนรวมอสังหาริมทรัพย์ไทคอน	A6/9(โรงL2.0)						
CMCT1097	บจ. สมบูรณ์หล่อเหล็กเหนียวอุตสาหกรรม	142	295.00	102.00	714.00	7.50	7.00	33.00
CMCT1098	บจ. เอ็มไอ แมนูแฟคเจอริง (ประเทศไทย)	37.4	286.00	28.30	221.00	7.30	3.00	30.00
CMCT1099	บจ. แพทเทอเร่อ เทคนิคคอล พาทส์	46.4	94.60	27.40	283.00	7.30	3.00	30.00
CMCT1100	บจ. โอคายาม่า เซอิโกะ (ไทยแลนด์)	F8+F10						
CMCT1101	บจ. เอกรัฐวิศวกรรม	A40,A40/1,A41,A41/1						
CMCT1102	หจก. กรีน โอพีโอ	A61/1						
CMCT1103	บจ. ซือ หาว อินดัสทรี (ไทยแลนด์)	A6/9						
CMCT1104	บจ. เต่อจินซาง ออปโตอิเล็กทรอนิกส์ เทคโน	69.6	234.00	26.00	656.00	7.10	4.00	29.00
CMCT1106	บจ. ไดโซ สยาม อินเตอร์เนชั่นแนล	23.8	94.80	15.80	467.00	7.30	5.00	31.00
CMCT1107	บจ. เอส เค เอ็ม เทค	84.6	150.00	30.40	831.00	8.10	5.00	30.00
CMCT1109	บจ. นิชโชโซโก้ (ประเทศไทย)	A33(โรงB2.9) ย้ายไป CMCT0033						
CMCT1110	บจ. สีกิโบซี (ประเทศไทย)	A30(โรงA1.375/1)						
CMCT1111	บจ. เดลต้า ไทยรุ่ง	317	496.00	57.50	681.00	8.00	3.00	31.00
CMCT1112	บจ. เอเซีย วีล	2	40.00	9.30	478.00	7.50	3.00	29.00
CMCT1113	บจ. ซินจิน เอสเจ (ไทยแลนด์)	25.4	251.00	35.70	478.00	7.80	9.00	30.00
CMCT1114	บจ. ฟิชเชอร์แอนด์พายเคิล แอพพลายแอนเซ	90.6	215.00	89.50	473.00	8.50	3.00	32.00
CMCT1115	บจ. โหล่วหยาง หลงเมน เฟอร์รัอ-อัลลอย แพ	28.2	98.00	9.40	378.00	6.90	6.00	30.00
CMCT1159	บจ. โหล่วหยาง หลงเมน เฟอร์รัอ-อัลลอย แพ	28.2	98.00	9.40	378.00	6.90	6.00	30.00
CMCT1117	บจ. มูเปีย สมบูรณ์ ออโต้โมทีฟ	144	227.00	186.00	519.00	7.80	8.00	34.00
CMCT1118	บจ. ออยล์เลส (ประเทศไทย)	72.4	270.00	60.00	178.00	7.80	3.00	30.00
CMCT1119	บจ. ไทย เมทัล พาร์ท เอ็นจิเนียริง ย้ายไป CM	A39โรงงานB1.9						
CMCT1120	บจ. ไพรเฟ่านด์ ไกรัช	F1โรงเช่า2						
CMCT1121	บจ. ซีโอเอ็มซี วีฮีเคิล (ประเทศไทย)	A102						
CMCT1122	บจ. ไทยคอนเทนเนอร์ระยอง	64.4	245.00	25.90	698.00	7.80	3.00	30.00
CMCT1123	บจ. เอฟ.ที. อินดัสเทรียล ซัพพลายส์ (ประเท	39.2	93.00	14.80	1,760.00	6.60	3.00	30.00
CMCT1124	บจ. คอนติเนนทอล ออโต้โมทีฟ (ประเทศไทย)	74.4	279.00	54.20	469.00	7.50	3.00	31.00
CMCT1125	บจ. ยิ่ให วู้ด	31	182.00	19.80	963.00	6.70	6.00	29.00
CMCT1126	บจ. ดุ้นอัน เมทอลส์ (ประเทศไทย)	F1โรงงาน12เช่า						
CMCT1127	บจ. สีฟ้าน แมนูแฟคเจอร์ (ไทยแลนด์)	A108โรงงาน6เช่า						
CMCT1128	บจ. หยินเฉิง พัฒนา (ประเทศไทย)	F1โรงงาน4เช่า						
CMCT1129	บจ. คิว ดี เอ็ม (ประเทศไทย)	F1โรงงาน3เช่า						
CMCT1132	บจ.โมนามิ (ประเทศไทย)	36.9	272.00	49.60	424.00	7.90	7.00	30.00
CMCT1133	บจ. ร์โก้ แมนูแฟคเจอริง (ประเทศไทย)	35.6	306.00	39.50	671.00	7.60	3.00	30.00
CMCT1134	บมจ. อาปิโก พลาสติค	412	659.00	41.30	558.00	7.30	6.00	30.00
CMCT1135	บจ. ไทย ออคิท ฮันนี่	6.6	45.00	52.20	348.00	7.70	3.00	31.00
CMCT1136	บจ. มินห์ อาปิโก (ประเทศไทย)	13.2	43.20	7.10	296.00	7.30	3.00	30.00
CMCT1137	บจ. เดอแรม ดูเพลิกซ์ (เซาท์อีสเอเชีย)	16.6	40.00	84.30	440.00	7.40	3.00	31.00
CMCT1138	บจ. แปซิฟิค ซีท แอนด์ คอยล์ (ประเทศไทย)	37.9	88.20	30.80	317.00	7.70	3.00	30.00
CMCT1139	บจ. อีลาสโตเมอร์ โปรดักส์ (ประเทศไทย)	124	293.00	46.60	521.00	7.00	4.00	31.00
CMCT1141	บจ. ดุ้นอัน เมทอลส์ (ประเทศไทย)	125	304.00	41.40	713.00	7.30	7.00	30.00
CMCT1142	บจ. โอกุระ คลัทช์ (ไทยแลนด์)	57	247.00	49.50	327.00	7.10	4.00	30.00
CMCT1144	บจ. แสทเล่ (ไทย)	142	310.00	53.60	850.00	7.20	5.00	30.00
CMCT1145	บจ. ไทย ออโต้โมทีฟ แอนด์ แอพพลิแอนซ์	139	176.00	58.40	373.00	7.50	4.00	30.00
CMCT1146	บจ. สีฟ้าน แมนูแฟคเจอร์ (ไทยแลนด์)	6.6	45.00	52.20	348.00	7.70	3.00	31.00
CMCT1147	บจ. แอร์ เรดิเอเตอร์ส (ประเทศไทย)	188	316.00	51.40	527.00	7.60	7.00	28.00
CMCT1148	บจ. มารุนิกซ์ (ประเทศไทย)	57.4	157.00	29.30	547.00	8.20	4.00	30.00
CMCT1149	บมจ. อาปิโก ไฮเทค	24.9	57.60	19.70	479.00	7.30	3.00	32.00
CMCT1150	บจ. เค-เทค อินดัสเตรียล (ประเทศไทย)	57	93.00	46.60	327.00	7.40	6.00	31.00
CMCT1151	บจ. ไพรอ๊มพ์ สตรัคเจอร์ (ไทยแลนด์)	43	195.00	19.60	464.00	7.10	3.00	30.00
CMCT1152	บจ. อีเวอร์ไลห์ แคนเดิล (ไทยแลนด์)	31.2	57.70	19.20	416.00	7.40	3.00	28.00
CMCT1153	บจ. โหล่วหยาง หลงเมน เฟอร์รัอ-อัลลอย แพ	12.4	53.00	10.00	368.00	7.90	4.00	29.00
CMCT1154	บจ. ฟูจิ ออยล์ (ไทยแลนด์)	2	40.00	50.00	333.00	7.50	3.00	33.00
CMCT1155	บมจ. ซีพี ออลล์ พย.60	110	219.00	50.90	706.00	7.80	3.00	30.00
CMCT1156	บจ. ทีเอสจี (ประเทศไทย)	A163,A165,A164						

AMATA WATER COMPANY LIMITED
ตารางคำนวณค่าน้ำ
PERIOD 26Jan'2022 - 25Feb'2022

CODE	NAME	WASTE WATER	Starndard					
		BOD Customers	COD (mg/l)	SS (mg/l)	TDS (mg/l)	pH (mg/l)	G&O (mg/l)	Temp OC
			750	200	3000	5.5-9.0	10	45
CMCT1157	บจ. เพรสซาลิท (ประเทศไทย)	F54โรงF1เช่าRBF						
CMCT1160	บจ. อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์	15.7	48.00	11.70	503.00	7.50	3.00	31.00
CMCT1161	บจ. พัฒนาอสังริมทรัพย์เพื่อการอุตสาหกรรม	A101Office						
CMCT1162	บจ. คิงไทย โดมอน ทูลส์	8	40.00	11.50	369.00	6.80	3.00	29.00
CMCT1163	บจ.แอนคา แมนูแฟคเจอริง (ประเทศไทย)	F49เช่าWHAเปลี่ยนชื่อเป็นWHA						
CMCT1164	บจ. ดูคาติ มอเตอร์ (ประเทศไทย)	F46เช่าWHA						
CMCT1165	บจ. นครหลวงคอนกรีต	A214						
CMCT1166	บจ. ไทย ลักกี้ อินเตอร์กรุ๊ป	F16						
CMCT1167	บจ. ซีบะ เมทัล (ประเทศไทย)	57.8	180.00	30.80	269.00	7.90	7.00	29.00
CMCT1168	บจ. เอลิแอล อินเตอร์เนชั่นแนล (ไทยแลนด์)	108	202.00	37.60	368.00	7.10	4.00	29.00
CMCT1169	บจ. วอลเค่โน เทค (ไทยแลนด์)	83.7	176.00	29.20	441.00	7.60	6.00	31.00
CMCT1170	บจ. นิว ไทย รีล แมนูแฟคเจอริง	22.5	293.00	14.60	595.00	7.10	3.00	33.00
CMCT1171	บจ. ไลท์ ไฟเบอร์ (ไทยแลนด์)	8.6	67.50	13.40	1,376.00	7.80	3.00	28.00
CMCT1172	บจ.ทาเคดะ โมริยาส (ประเทศไทย)	27.9	260.00	13.00	300.00	6.90	3.00	30.00
CMCT1173	บจ. เอเบิล ซาโน่ อินดัสตรีส์ (1996)	A52/4B2.1						
CMCT1174	บจ. ซุมิเดน สตีล ไวร์(ประเทศไทย)	2	40.00	6.40	2,768.00	7.30	3.00	33.00
CMCT1175	บจ. เอเซีย คอมโพสิต แมททีเรียล (ไทยแลนด์	89.1	292.00	34.40	520.00	6.40	3.00	29.00
CMCT1176	บจ. อมตะ เคเบิล แอนด์ ไวร์ ฮาร์เนส (ไทยแล	A107						
CMCT1177	บจ. เห็นร้ว ซอว์ (ไทยแลนด์)	142	288.00	58.70	432.00	8.30	4.00	31.00
CMCT1178	บจ. หยูลี พลาสติก (ประเทศไทย)	A117 FA,FC ยกเลิก18/9/20						
CMCT1179	บจ. โอมิ (ไทยแลนด์)	36.8	267.00	14.90	438.00	8.00	3.00	29.00
CMCT1180	บจ. ไทย นิคเคน ฟู้ดส์	7.9	40.00	5.00	679.00	7.80	2.00	32.00
CMCT1181	บจ. ซอง เซน แมชชีนเนอรี แมนูแฟคเจอริง(ไ	23.2	49.80	60.00	535.00	8.00	4.00	30.00
CMCT1182	บจ. เอเบิล ซาโน่ อินดัสตรีส์ (1996)	A52/3โรงงานL.2						
CMCT1183	บจ. เคมีแมน	6.8	51.30	6.80	418.00	9.00	3.00	30.00
CMCT1184	บจ. ฉางหง บ๊อบบิน (ประเทศไทย)	A117 FB,						
CMCT1185	บจ. ฮาคุซุย เคมิคอล (ไทยแลนด์)	76.5	167.00	50.60	372.00	7.40	5.00	30.00
CMCT1186	บจ. หาตะ เพรส (ไทยแลนด์)	125	312.00	71.10	451.00	7.60	3.00	29.00
CMCT1187	บจ. อัลเมนดรา (ประเทศไทย)	9.4	86.60	5.00	287.00	6.70	3.00	26.00
CMCT1189	บจ. บอสัน ทูลส์ (ประเทศไทย)	98.6	256.00	38.40	571.00	7.00	6.00	32.00
CMCT1190	บจ. ฟุ่หุง กรุ๊ป เทคโนโลยี การสื่อสาร (ประเท	15.8	40.00	5.40	326.00	7.00	3.00	28.00
CMCT1191	บจ. นิว โมเทค (ไทยแลนด์)	188	312.00	72.20	856.00	7.80	5.00	29.00
CMCT1192	บจ. ทรานซ์ โลจิสติคส์ (ประเทศไทย)	104	212.00	30.60	644.00	7.90	7.00	33.00
CMCT1193	บจ. มาเจนต์ แมคซีส	171	212.00	73.90	226.00	7.20	9.00	31.00
CMCT1194	บจ. อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ (ระยอง) 2	3.2	54.50	11.20	2,829.00	7.00	3.00	31.00
CMCT1195	บจ. อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ (ระยอง) 1	3.2	55.50	11.20	2,829.00	7.00	3.00	31.00
CMCT1196	บจ. แอ็คควาเทค แม็คซ์คอน เอเชีย	20.8	317.00	7.20	333.00	7.60	3.00	29.00
CMCT1197	บจ. ยีดา (ไทยแลนด์)	8.6	40.00	144.00	288.00	7.00	3.00	28.00
CMCT1198	บจ. เอสอีดับบลิวเอส-คอมโพเนนท์(ประเทศไท	5.9	40.00	5.20	455.00	7.10	3.00	32.00
CMCT1199	บจ. จินูฮิน (ประเทศไทย)	106	212.00	47.50	470.00	7.50	6.00	30.00
CMCT1200	บจ. ไทยเมตัลเทค	166	231.00	51.30	441.00	7.50	4.00	30.00
CMCT1201	บจ. ดีทีเอส แดร็คเซิลไมเออร์ ออโทโมทีฟ	A6/9(โรงL2.0)						
CMCT1202	บจ. อิจิโกห์ อินดัสตรีส์(ไทยแลนด์)	99.6	261.00	83.30	354.00	7.50	3.00	30.00
CMCT1203	บจ. ซากามิ พีซีไอ (ไทยแลนด์)	43	199.00	20.50	362.00	7.10	3.00	28.00
CMCT1204	บจ. นิชิยุ โฟร์คลิฟท์ (ประเทศไทย) จำกัด	105	180.00	43.30	506.00	7.60	5.00	31.00
CMCT1205	บจ. จุบ เทคโน (ไทยแลนด์)	A205เช่าRBFยกเลิก17.6.57						
CMCT1206	บจ. โตโยเดิน อินเตอร์เนชั่นแนล ฟีวเจอร์	3.1	40.00	5.00	294.00	7.60	3.00	29.00
CMCT1207	บจ. บอลี่ ไพพ์	2	40.00	5.00	242.00	7.50	3.00	32.00
CMCT1208	บจ. บีเอสที สเปเชียลตี้	22.6	97.60	5.00	1,974.00	7.30	3.00	29.00
CMCT1209	บจ. ซันอัลลอย อินดัสตรี(ไทยแลนด์)	48.2	101.00	50.10	312.00	7.40	6.00	28.00
CMCT1210	บจ. นิปปอน คอนโป (ประเทศไทย)	120	267.00	25.40	450.00	7.40	3.00	32.00
CMCT1211	เวลลิ่ง เมทอล	F1						
CMCT1212	บจ. เรียวบิ ได คาสติ้ง(ไทยแลนด์)	5	52.90	5.00	275.00	7.70	3.00	32.00
CMCT1213	บจ. สยาม อาซาฮี แมนูแฟคเจอริง	92.6	167.00	25.50	545.00	7.60	5.00	30.00
CMCT1214	บจ. ยูอาสะ ซาโต (ประเทศไทย)	9.1	225.00	7.90	267.00	8.00	3.00	32.00
CMCT1215	บจ. อมตะ จัดจำหน่ายก๊าซธรรมชาติ	14.6	40.00	8.30	168.00	7.60	3.00	30.00
CMCT1216	บจ. สีกิโบซี (ประเทศไทย)	2.6	59.30	13.70	400.00	7.60	3.00	30.00
CMCT1217	บจ. อาซาฮี แบริ่ง (ประเทศไทย)	A32(+A39)(โรงB1.9)						
CMCT1218	บจ. ไทย ซินวะ เอโค	13.5	49.70	5.00	1,454.00	7.20	3.00	31.00
CMCT1219	บจ. โอคุยามะ เทคนิคัล เซ็นเตอร์(ประเทศไทย	45.2	72.10	17.60	294.00	7.30	5.00	33.00
CMCT1220	บจ. อาโตโรซ์ (ไทยแลนด์)	45	75.20	24.10	543.00	8.00	3.00	32.00
CMCT1221	บจ. สยามคัโต้	24.9	75.40	12.20	292.00	7.70	3.00	31.00
CMCT1222	บจ. ไทย ออยล์ ไพพ์	A327,A341,A342						
CMCT1223	บจ. นากาโตะ ฮีท ทรีทเม้นท์ (ไทยแลนด์)	2.5	350.00	9.30	2,945.00	7.00	3.00	28.00
CMCT1224	บจ. สมบูรณ์ ฟอร์จจิ้ง เทคโนโลยี	29.1	94.40	31.30	392.00	7.50	3.00	29.00
CMCT1225	Sumitomo Rubber (Thailand) Co.,Ltd.	7.7	49.70	8.60	246.00	7.70	3.00	31.00
CMCT1226	บจ. ทาเจ สเตนเลส สตีล โพรดักส์(ไทยแลนด์	A330						
CMCT1227	บจ. มิทสึยะ เซโก้ (ประเทศไทย)	70.5	88.40	7.60	298.00	7.40	3.00	30.00
CMCT1228	บจ. มินห์ ออโตโมบิล พาร์ท (ประเทศไทย)	5	51.30	5.00	2,773.00	7.40	3.00	30.00
CMCT1229	บจ. โรเบ็ริต บ๊อช ออโตโมทีฟ เทคโนโลยีส์	A6/9 L2.2						
CMCT1230	บจ. ซินจิน เอสเอ็ม (ไทยแลนด์)	6.4	40.00	8.20	283.00	7.30	3.00	33.00
CMCT1231	บจ. โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิง (ประเทศไทย)	2	65.70	7.10	175.00	7.80	3.00	31.00
CMCT1232	บจ. โดมอน ทูลส์ เทคโนโลยี (ไทยแลนด์)	F17,F18						
CMCT1233	บจ. นิชโชโซโก้ (ประเทศไทย)	A37 B1.7/2 ย้ายไป CMCT0036						
CMCT1234	บจ. มิยะคิ (ไทยแลนด์)	2.4	40.00	6.50	351.00	7.40	3.00	33.00
CMCT1235	บจ. ยูเอซีเจ(ประเทศไทย)	6.3	40.00	21.60	584.00	7.70	3.00	34.00
CMCT1361	บจ. ยูเอซีเจ(ประเทศไทย)	17.4	88.20	14.90	804.00	7.70	7.00	34.00
CMCT1236	บจ. เอ็นพีซี สยาม	39.8	444.00	72.90	1,247.00	6.10	9.00	30.00
CMCT1237	บจ. โอะทัด (ไทยแลนด์)	35.9	189.00	21.10	424.00	7.60	3.00	28.00
CMCT1238	บจ. เจเอ็นซี นอนวูฟเวนส์ (ประเทศไทย)	2.8	43.30	5.10	216.00	7.70	3.00	29.00

AMATA WATER COMPANY LIMITED
ตารางคำนวณค่าน้ำ
PERIOD 26Jan'2022 - 25Feb'2022

CODE	NAME	WASTE WATER	Starndard					
		BOD	COD	SS	TDS	pH	G&O	Temp
		Customers	(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)	OC
			750	200	3000	5.5-9.0	10	45
CMCT1239	บจ. สยาม ไฟโก ดรัม อินดัสตรัส์	38.3	115.00	15.30	226.00	7.30	3.00	29.00
CMCT1240	บจ. คูโบต้า โอรอน เวอร์ค (ประเทศไทย)	69.9	170.00	28.30	410.00	7.30	3.00	32.00
CMCT1241	บจ. เอชเอกซ์เอฟ (ประเทศไทย)	A123						
CMCT1242	บจ. อีพีเอฟ แคร์ ย้ายไป CMCT0067	A206โรง3						
CMCT1243	บจ. ลิลูบอน (ประเทศไทย)	6.1	56.10	5.00	322.00	9.10	3.00	33.00
CMCT1244	บจ. ซังโก โมลด์และพลาสติก (ประเทศไทย)	76.2	154.00	29.00	852.00	7.40	3.00	29.00
CMCT1245	บจ. ไทย บียอนซ์	32	183.00	15.20	286.00	7.50	3.00	31.00
CMCT1246	บจ. โพไค คิโค ยูเทิค (ประเทศไทย)	27.6	75.20	16.30	858.00	7.70	3.00	31.00
CMCT1247	บจ. ดับบลิวเอชเอ คอร์ปอเรชัน จำกัด(มหาช	F57,F58						
CMCT1248	บจ. จีคิวดี สเปเชียล แมททีเรียล (ไทยแลนด์)	78.2	362.00	53.20	504.00	7.30	5.00	30.00
CMCT1249	บจ. อจานต้า แพคเกจจิ้ง (ไทยแลนด์)	24.9	97.80	14.90	352.00	8.30	4.00	29.00
CMCT1250	บจ. วินเทอร์ฮาลเตอร์ เอเชีย	A206โรง5เช่าซีวาหัย ย้ายไป						
CMCT1251	บจ. โตชิบา แมชชีน แมนูแฟคเจอริง (ประเท	7.5	41.70	18.80	217.00	7.70	3.00	27.00
CMCT1252	บจ. ซีล-อาเบกก์ (ประเทศไทย)	110	189.00	36.60	309.00	8.00	5.00	32.00
CMCT1253	บจ.ซีไยตะ โกเซ	38	192.00	24.20	407.00	7.20	5.00	29.00
CMCT1254	บจ. ยาสึตะ โคเงียว (ประเทศไทย)	32	75.40	37.50	413.00	7.70	3.00	31.00
CMCT1255	บจ. โออุจิ (ประเทศไทย)	105	266.00	15.00	457.00	7.70	4.00	31.00
CMCT1256	บจ. เบนตะ (ประเทศไทย)	56.7	130.00	72.80	830.00	7.60	7.00	30.00
CMCT1257	บจ. ไทย มิยาเกะ ฟอร์จิ้ง	86	141.00	16.80	526.00	7.60	5.00	31.00
CMCT1258	บจ. ยาสุนากะ (ประเทศไทย)	24.7	157.00	17.30	397.00	7.80	3.00	36.00
CMCT1259	บจ. แบ็กซ์เตอร์ แมนูแฟคเจอริง (ประเทศไทย)	15.4	46.50	32.90	700.00	7.50	3.00	34.00
CMCT1479	บจ. แบ็กซ์เตอร์ แมนูแฟคเจอริง (ประเทศไทย)	15.4	46.50	32.90	700.00	7.50	3.00	34.00
CMCT1260	บจ. ซันโทรี เป็ปซี่โค เบเวอเรจ (ประเทศไทย)	2	51.30	5.00	1,062.00	7.90	3.00	32.00
CMCT1272	บจ. ซันโทรี เป็ปซี่โค เบเวอเรจ (ประเทศไทย)	2	51.30	5.00	1,062.00	7.90	3.00	32.00
CMCT1261	บจ. บ๊อช ออโตโมทีฟ (ประเทศไทย)	C+R36(เช่าที่City)						
CMCT1262	บจ. โฮเซอิ เบรค (ไทยแลนด์)	25.9	89.60	23.10	813.00	7.40	3.00	31.00
CMCT1263	บจ. สมบูรณ์ แอ็ดวานซ์ เทคโนโลยี	A125,A227						
CMCT1264	บจ. เอสอีโอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์	2	88.20	5.00	276.00	7.40	3.00	32.00
CMCT1265	บจ. ไซโตะ เพรส (ประเทศไทย)	38	59.20	16.20	734.00	7.40	3.00	30.00
CMCT1266	บจ. เยนเฟิง (ไทยแลนด์)	A332เช่าไทยพัฒนา ยกเลิก						
CMCT1267	บจ. คุเระ ไกรนัดิง วีล (ไทยแลนด์)	32.7	91.20	19.10	1,613.00	7.60	3.00	29.00
CMCT1268	บจ. มัทสึดะ เคมิกิ (ไทยแลนด์)	56.7	180.00	54.00	579.00	7.70	8.00	32.00
CMCT1269	บจ. ทรานซ์ โลจิสติคส์ (ประเทศไทย)	A220M3.3						
CMCT1270	บจ. ดีทีเอส แดร็คเซิลไมเออร์ ออโทโมทีฟ	73.5	125.00	17.40	300.00	8.00	4.00	30.00
CMCT1271	บจ. เฟลิกซ์พลาส	8.4	40.00	10.90	516.00	7.60	3.00	32.00
CMCT1273	บจ.ดง ชิง (ประเทศไทย)มาจากบจ. ไฟน์พลาส	A206 โรง4 เช่าซีวาหัย						
CMCT1274	บจ. ดูคาติ มอเตอร์ (ประเทศไทย)	104	196.00	45.90	538.00	7.20	4.00	32.00
CMCT1275	บจ. โฮริอุจิ เทคโนโลยี(ประเทศไทย)	53.7	151.00	21.40	514.00	8.00	6.00	32.00
CMCT1276	บจ. นิวเทรนด์ ฟิ้ต อินเกรเตียนท์ (ไทยแลนด์)	A315						
CMCT1277	บจ. กังเยนไดมอนด์ ทูลส์ (ไทยแลนด์)	9.8	75.40	5.10	296.00	7.00	4.00	29.00
CMCT1278	บจ. ฮัดสัน แมนูแฟคเจอร์ (ไทยแลนด์)	119	251.00	32.30	569.00	7.10	3.00	33.00
CMCT1279	บจ. โดกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย)	11.3	40.00	5.00	874.00	7.50	3.00	30.00
CMCT1280	บจ. ฟุคุอิ เบียวระ (ประเทศไทย)	13.5	40.00	5.00	1,186.00	7.60	3.00	33.00
CMCT1281	บจ. บริดจสโตน สเปเชียลตี้ ไทร์ แมนูแฟคเจอ	13.2	75.40	8.50	331.00	7.10	3.00	28.00
CMCT1282	บจ. ซาโตซึมะ (ไทยแลนด์)	74.4	148.00	35.40	750.00	8.10	3.00	29.00
CMCT1283	บจ. คาโตะ โคเกียวโซะ (ประเทศไทย)	64.2	183.00	16.90	500.00	7.40	8.00	29.00
CMCT1284	บจ. โซวะ ไบรเทน แทอล (ประเทศไทย)	37.2	335.00	13.60	761.00	7.30	4.00	33.00
CMCT1285	บจ. ดีแอล อินเตอร์เนชั่นแนล (ไทยแลนด์)	A347(A)เช่าไทยพัฒนา						
CMCT1286	บจ. โพสโค โค้ทเต้ด สตีล(ประเทศไทย)	A425-427,A499 ยกเลิก						
CMCT1287	บจ. อาร์มเต้น (ประเทศไทย) ย้ายไป CMNK0	A30(โรงA1.375/1)						
CMCT1288	บจ. โหยงหลิง (2013)	96.9	180.00	30.30	518.00	7.40	8.00	31.00
CMCT1289	บจ. สยาม พิน หุ้ย อินเตอร์เนชั่นแนล	72.8	267.00	24.80	635.00	7.20	5.00	31.00
CMCT1290	บจ. เซ็นทรัลแฟบริสิมาร์ท	CR+3เช่าอมตะซิตี้						
CMCT1291	บจ. แม็คไคย์ รับเบอร์ (ประเทศไทย)	A220M1.9/2						
CMCT1292	บจ. จงเซ่อ รับเบอร์(ไทยแลนด์)	A326						
CMCT1293	บจ. จีคิวดี สเปเชียล แมททีเรียล (ไทยแลนด์)	A347-C ยกเลิก 6-1-16						
CMCT1294	บจ. ทาเคฮาระ รับเบอร์ (ประเทศไทย)	7.6	40.00	9.90	238.00	7.30	3.00	32.00
CMCT1295	บจ. อัลทีเมท (ไทยแลนด์)	F55โรงF1เช่าRBF						
CMCT1296	บจ. ยุริโม (ประเทศไทย)	28.2	342.00	14.10	549.00	7.70	3.00	32.00
CMCT1297	บจ. โฮโมลี่ (ไทยแลนด์)	A332เช่าไทยพัฒนา						
CMCT1298	บจ. โอ ที โอ โบลว์ (ไทยแลนด์)	2	40.00	5.00	211.00	7.60	3.00	30.00
CMCT1299	บจ. โทโฮ (ประเทศไทย)	73.5	141.00	36.10	309.00	8.00	5.00	31.00
CMCT1300	บจ. อาร์ซี-ฟิล์ม	20.9	69.10	27.10	288.00	7.60	3.00	31.00
CMCT1301	บจ. โคดากะ	74.7	110.00	31.30	580.00	7.70	8.00	31.00
CMCT1302	บจ. จงเซ่อ รับเบอร์(ไทยแลนด์)	A326,323,355						
CMCT1303	บจ. จงเซ่อ รับเบอร์(ไทยแลนด์)	20.8	261.00	15.50	1,097.00	7.80	3.00	32.00
CMCT1304	บจ. เว็คเตอร์ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย)	81.2	196.00	117.00	317.00	8.10	4.00	31.00
CMCT1305	บจ. โพสโค โค้ทเต้ด สตีล(ประเทศไทย)	12.4	40.00	5.10	759.00	7.20	4.00	34.00
CMCT1306	บจ. อาซาฮี แบร์ง (ประเทศไทย)	52.5	344.00	27.40	597.00	7.70	7.00	31.00
CMCT1307	บจ. เทร็ก ไทยรุ่ง	46.6	116.00	42.80	834.00	7.40	3.00	31.00
CMCT1308	บจ.ไพร์ม สตีล มิลส์	93.6	154.00	33.20	538.00	7.60	4.00	31.00
CMCT1309	บจ. ดีสุด พลาสติก แพคเกจจิ้ง (ประเทศไทย)	A138						
CMCT1310	บจ. ซันนิงเดล เทค (ประเทศไทย)	139	314.00	41.80	785.00	7.50	3.00	29.00
CMCT1311	บจ. ซันนิงเดล เทค (ประเทศไทย)	102	253.00	17.90	374.00	7.90	3.00	28.00
CMCT1312	บจ. มังกร อะลูมิเนียม	41.4	151.00	16.50	919.00	7.40	4.00	29.00
CMCT1313	บจ. ซากุระ ปรันดิ้ง เทคโนโลยี ยกเลิก 10-1-	A347โรงA						
CMCT1314	บจ. เทลซัน เทคโนโลยี (ไทยแลนด์)	2	40.00	5.00	574.00	7.20	3.00	30.00
CMCT1438	บจ. เทลซัน เทคโนโลยี (ไทยแลนด์)	2	40.00	5.00	574.00	7.20	3.00	30.00
CMCT1315	บจ. ซินไย ไคอุน (ประเทศไทย)	105	296.00	33.50	513.00	6.90	4.00	30.00
CMCT1316	บจ. ทรานซ์ โลจิสติคส์ (ประเทศไทย)	A488/1W1/1						

AMATA WATER COMPANY LIMITED
ตารางคำนวณค่าน้ำ
PERIOD 26Jan'2022 - 25Feb'2022

CODE	NAME	WASTE WATER	Starndard					
		BOD	COD	SS	TDS	pH	G&O	Temp
		Customers	(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)	OC
			750	200	3000	5.5-9.0	10	45
CMCT1317	บจ. อิเล็กทรอวัค (ไทยแลนด์)	15.8	40.00	13.40	689.00	7.10	3.00	31.00
CMCT1318	บจ.ไทย ดิงลี่ นิว แมททีเรียล ยกเลิก 24/07/	A347 เช่า ไทย-จีน						
CMCT1319	บจ. ทรินา โซลาร์ ไซเอนซ์ แอนด์ เทคโนโลยี	2.8	40.00	5.00	484.00	8.40	3.00	31.00
CMCT1439	บจ. ทรินา โซลาร์ ไซเอนซ์ แอนด์ เทคโนโลยี	2.8	40.00	5.00	484.00	8.40	3.00	31.00
CMCT1320	บจ. นิตตะ คอร์ปอเรชั่น (ประเทศไทย)	5	43.20	5.00	459.00	7.70	3.00	30.00
CMCT1321	บจ. พัฒนาอสังริมทรัพย์เพื่อการอุตสาหกรรม	74.4	336.00	55.30	586.00	7.40	7.00	32.00
CMCT1322	บจ. คินเทซู โลจิสติคส์ (ประเทศไทย)	2	40.00	5.00	516.00	7.60	3.00	33.00
CMCT1323	บจ. คินเทซู โลจิสติคส์ (ประเทศไทย)	5.2	40.00	5.00	603.00	7.40	3.00	31.00
CMCT1324	บจ. อิเดมิตสึ ลูบริแคนท์ (ประเทศไทย)	62.4	253.00	33.00	548.00	7.50	5.00	30.00
CMCT1325	บจ. ปัออำนเฟิง ไบโอเทคโนโลยี(ไทยแลนด์)	A320						
CMCT1326	บจ. เกาฉี อิเล็กทรอนิกส์ (ไทยแลนด์) ย้ายไป	A206 Plot 8						
CMCT1327	บจ. เหลิน ซวง ดิสเพนซิง พัมพ์(ไทยแลนด์)	64.8	196.00	21.30	479.00	7.20	6.00	32.00
CMCT1328	บจ.โฮมแม็กซ์ โฮลดิง	12.1	77.10	8.00	559.00	7.60	3.00	31.00
CMCT1329	บจ. เดลต้า พาร์ท แอนด์ ดาย	43.6	116.00	45.40	336.00	8.00	4.00	32.00
CMCT1330	บจ. โอมาตะ อินเตอร์เนชั่นแนล (ไทยแลนด์)	A310, A368 WHA						
CMCT1331	บจ. ซอร์ อัลลอย เมททีเรียล (ไทยแลนด์)	111	183.00	50.90	440.00	7.70	5.00	31.00
CMCT1332	บจ.คาโต้ เวิร์คส์ (ไทยแลนด์)	4.4	40.00	5.00	474.00	7.60	3.00	32.00
CMCT1333	บจ.ไวด์ เวย์ โมลด์ (ไทยแลนด์)	A380-B เช่า ไทย-จีน						
CMCT1334	บจ. ทรานซ์ โลจิสติคส์ (ประเทศไทย)	17.4	40.00	27.40	767.00	7.20	3.00	32.00
CMCT1335	บจ. ทรานซ์ โลจิสติคส์ (ประเทศไทย)	17.4	40.00	27.40	767.00	7.20	3.00	32.00
CMCT1336	บมจ.ซีวาหัย	A206 Plot 9						
CMCT1337	บจ.เกมบอล (ไทยแลนด์)	21.2	40.00	41.60	766.00	7.20	3.00	30.00
CMCT1338	บจ.เฟรนด์ส คอนเน็คเตอร์ เทคโนโลยี (ไทยแล	A6/1-3 A1.7						
CMCT1339	บจ.เอ็กโซดัค ฟิ้ต	256	1,002.00	63.40	837.00	6.20	3.00	30.00
CMCT1340	บจ. ไดเมอ ไทย	A488/8 M2.1						
CMCT1341	บจ.ดีมีเตอร์ คอร์ปอเรชัน	A488/3 M2.2/1						
CMCT1342	บจ.ดีมีเตอร์ คอร์ปอเรชัน	A488/7 M2.2/2						
CMCT1343	บจ.ที.โอ.ไทย	33.5	231.00	36.60	615.00	9.00	5.00	31.00
CMCT1344	บจ. ไฮมล์ (ไทยแลนด์)	166	216.00	41.00	610.00	7.10	6.00	30.00
CMCT1345	บจ.เอฟโอเอ็น อินเตอร์เนชั่นแนล (ไทยแลนด์	30.9	85.10	13.60	423.00	7.60	4.00	31.00
CMCT1346	บจ.ซินเซงไท่ เอ็นไวรอนเมนทอล โพรเทคชั่น	A380 โรง A ,C,D 2" เช่า ไทย-จีน						
CMCT1347	บจ.บีเมทัล เทคโนโลยี ย้ายไป CMCT1380	A347-C เช่า ไทย-จีน						
CMCT1348	บจ. เซียว เซียง เคมีคอล อินดัสทรี(ไทยแลนด์	25.9	40.00	157.00	317.00	6.80	5.00	29.00
CMCT1349	บจ.เอพีเอ็ม ออโต้ คอมโพเน้นทส์ (ประเทศไท	5.7	40.00	5.00	260.00	7.80	3.00	31.00
CMCT1350	บจ. แฟนซี อินดัสทรี ไทย	31.1	65.60	34.80	649.00	8.20	3.00	30.00
CMCT1351	บจ. จงเซ่อ รับเบอร์(ไทยแลนด์)	A488/1 W2/3						
CMCT1352	บจ. ดีทีเอส แดร็คเซิลไมเออร์ ออโทโมทีฟ ย้าย	A220 1.7/2						
CMCT1353	บจ.อเมอเอเชี่ยน เฟรเกรินซ์ รีเสิร์ซ	46.4	101.00	21.80	618.00	7.30	3.00	30.00
CMCT1354	บริษัท เอ็มที คัท แอนด์ ซอร์ จำกัด ยกเลิกมิเ	A332เช่าไทยพัฒนา						
CMCT1355	บจ. ไหล่วหยาง หลงเมน เฟอร์รัอ-อัลลอย แพ	2.4	40.00	6.40	307.00	7.60	3.00	30.00
CMCT1356	บจ. อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ (ระยอง) 3	2	40.00	7.20	2,853.00	7.00	3.00	32.00
CMCT1357	บจ. อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ (ระยอง) 3	2	40.00	7.20	2,853.00	7.00	3.00	32.00
CMCT1358	บจ. วินเทอร์ฮาลเตอร์ เอเชีย	56.4	170.00	15.70	587.00	7.40	3.00	32.00
CMCT1359	บมจ.ซัลไก่	356	554.00	104.00	873.00	7.80	4.00	30.00
CMCT1360	บจ.เอชซีพีไอ (ไทยแลนด์)	31.8	94.40	26.80	278.00	7.10	4.00	30.00
CMCT1362	บจ.อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ (ระยอง) 5	2.3	40.00	5.80	2,637.00	7.40	3.00	33.00
CMCT1363	บจ.จุง ชิง พรีซิชั่น อินดัสทรี (ไทยแลนด์)	6.4	40.00	7.00	147.00	7.50	3.00	30.00
CMCT1364	บจ. อมตะ ซัมมิท เรดดี้ บิลท์	C+R40,R41						
CMCT1365	บจ. ซากุระ ปรันดิ้ง เทคโนโลยี	A510 503 512 โรง F						
CMCT1366	บจ.ที.เอสพี พรีซิชั่น สตีล หุบ แมนูแฟคเจอริ	2	86.40	23.50	598.00	7.70	3.00	30.00
CMCT1367	บจ.โรเบิร์ต บ๊อช ย้ายมาจาก CMCT0091	142	215.00	86.00	547.00	7.80	5.00	30.00
CMCT1368	บจ.ฟอร์ซอล เอ็นแนร์จี (ประเทศไทย) ยกเลิก	A510 503 512 โรง G						
CMCT1369	บจ.ท๊อปปิ้ง ฮัดสัน พรีซิชั่น อินดัสเทรียล	12.7	46.40	13.70	469.00	7.30	3.00	31.00
CMCT1370	บจ. ไฟ์พลาส (ประเทศไทย)	49.8	253.00	23.10	625.00	7.70	3.00	30.00
CMCT1371	บจ. ซีล-อาเบกก์ (ประเทศไทย)	70.2	132.00	54.00	333.00	8.1	7	31
CMCT1372	บจ. แมนส์ฟิลด์ (ไทยแลนด์)	30.2	59.20	19.80	367.00	7.40	3.00	30.00
CMCT1373	บจ. พัฒนาอสังริมทรัพย์เพื่อการอุตสาหกรรม	A540 โรง B						
CMCT1374	บจ. นิชิโซโซไก้ (ประเทศไทย) CSCT0205	A43-A45,A188						
CMCT1375	บจ.อีเอฟดี อินดัคชั่น ยกเลิก 14/12/20	A205 เช่า RBF						
CMCT1376	บจ.ไฮ-เทค พรีซิชั่น โมลด์ (ไทยแลนด์) ย้ายไป	A488/3 M2.4/1						
CMCT1377	บจ.จินรุ้ง อิเล็คทรอนิกส์ เทคโนโลยี (ประเทศไ	A503,A510,A512 โรง E						
CMCT1378	บจ.เคมีภัณฑ์ คอร์ปอเรชั่น	17.6	40.00	5.00	456.00	7.70	3.00	30.00
CMCT1379	บจ.ฉาง โฮริง รับเบอร์(ไทยแลนด์) CMNK00	25.1	88.00	16.60	511.00	8.20	3.00	31.00
CMCT1380	บจ.อาวาเฟ่ สปริง (ประเทศไทย)	30	60.80	23.50	356.00	7.50	6.00	30.00
CMCT1381	บจ.เครือสุมิพล	38.1	67.20	7.20	538.00	7.80	3.00	32.00
CMCT1382	บจ.ซีไรอิซิ แคลเซียม(ไทยแลนด์)	3.8	40.00	9.70	586.00	7.50	3.00	34.00
CMCT1383	บจ.เอ็นแอลเอ็กซ์ อินดัสทรี(ไทยแลนด์)	12.8	57.60	8.20	117.00	7.30	3.00	33.00
CMCT1384	บจ.อมตะ บีโอจี อินดัสเทรียล แกัส	2	48.20	5.00	1,215.00	7.30	3.00	31.00
CMCT1385	บจ. เกาฉี อิเล็กทรอนิกส์ (ไทยแลนด์)	35.8	59.20	11.70	390.00	7.50	3.00	29.00
CMCT1386	บจ. ไทย โน่ง เม่า ฟิ้ต	A801						
CMCT1405	บจ. ไทย โน่ง เม่า ฟิ้ต	9	40.00	13.60	298.00	7.60	3.00	28.00
CMCT1387	บจ. เต่อจินซาง ออปโตอิเล็กทรอนิกส์ เทคโนโ	26.7	96.20	74.20	448.00	6.90	4.00	31.00
CMCT1388	บจ. อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ (ระยอง) 3 3"	A418-A8/6 ยกเลิก 24/01/2018						
CMCT1389	บจ. อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ (ระยอง) 4 4"	2	40.00	7.20	2,853.00	7.00	3.00	32.00
CMCT1390	บจ. ปาม์รา นิวทริชั่นแนล โปรดักส์(ประเทศไท	25.4	96.00	17.60	634.00	7.90	3.00	30.00
CMCT1391	บจ. ไทย เมทัล พาร์ท เอ็นจิเนียริ่ง	4.3	40.20	8.40	392.00	7.40	3.00	32.00
CMCT1392	บจ. เจียลี่ เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) รอเอกสาร	A543						
CMCT1393	บจ. เอเอ็นอาร์ไร อินดัสทรี	A543 B						
CMCT1394	บจ. เค-วาลเซอร์ เทคโนโลยี	A543-A						
CMCT1395	บจ. ฮัดสัน แมนูแฟคเจอร์ (ไทยแลนด์)	72.3	192.00	30.90	408.00	7.70	3.00	31.00

AMATA WATER COMPANY LIMITED
ตารางคำนวณค่าน้ำ
PERIOD 26Jan'2022 - 25Feb'2022

CODE	NAME	WASTE WATER	Starndard					
		BOD Customers	COD (mg/l)	SS (mg/l)	TDS (mg/l)	pH (mg/l)	G&O (mg/l)	Temp OC
			750	200	3000	5.5-9.0	10	45
CMCT1396	บจ.เว่ยฮาว ลาเท็กซ์	31.5	62.40	11.80	188.00	7.50	3.00	30.00
CMCT1397	บจ.เอบี ซายเอ็กซ์ (ประเทศไทย)	F55 โรงF1เซ่าRBF						
CMCT1398	บจ.ไซาะ อินดัสทรี(ประเทศไทย)	3.1	40.00	5.00	1,221.00	7.50	3.00	31.00
CMCT1399	บจ.จุง ซิง พรีซิชั่น อินดัสทรี (ไทยแลนด์) CM	2	40.00	5.00	122.00	7.80	3.00	31.00
CMCT1400	บจ.รงฮ้าว อินเตอร์เนชั่นแนล (ไทยแลนด์)	A453 A454 A456 A458						
CMCT1401	บจ. ไฮ-พี (ไทยแลนด์) ย้ายมาจาก CMCT00	210	579.00	426.00	481.00	8.30	37.00	30.00
CMCT1402	บจ. ยามาดะ สมบูรณ์ ย้ายมาจาก CMCT00	364	528.00	69.20	943.00	7.30	7.00	30.00
CMCT1403	บจ. เจนเนอร์ล ซับเบอร์ (ไทยแลนด์)	2	70.50	5.00	251.00	7.60	3.00	32.00
CMCT1404	บจ. เฟลคซิแทลลิค ซีลลิง เทคโนโลยี ย้ายมา	70.4	318.00	39.90	631.00	7.50	3.00	31.00
CMCT1406	บจ.ไทยซัน อิเล็คทริค (ไทยแลนด์)	A510 A503 A512 โรง G						
CMCT1407	บจ. มิตซูบิชิ เคมิคอล เพอร์ฟอร์มแมนซ์ ไพลิ	14	67.30	*22.80*	*343.00*	*7.80*	*3.00*	*28.00*
CMCT1408	บจ.ฮีทเวล อิเลคทริค ฮีทติ้ง เทคโนโลยี (ไทยแ	68.6	382.00	*28.20*	*367.00*	*7.90*	*7.00*	*29.00*
CMCT1409	บจ.เอบี ซายเอ็กซ์ (ประเทศไทย)	F11 โรงF1B เซ่าRBF						
CMCT1410	บจ. มี ฮา เมทัล เวิร์คส์ (ไทยแลนด์)	35.8	235.00	45.90	469.00	7.70	7.00	30.00
CMCT1411	บจ. แมส แคเรียร์ เอ็นจิเนียริง เทคโนโลยี ย้าย	179	258.00	56.70	878.00	7.60	3.00	30.00
CMCT1412	บจ.ซีไรอิซี แคลเซียม(ไทยแลนด์)	2	40.00	5.00	568.00	7.60	3.00	33.00
CMCT1413	บจ. ไฮ-พี (ไทยแลนด์) ย้ายมาจาก CMCT00	94.5	274.00	82.90	433.00	8.00	5.00	30.00
CMCT1414	บจ. แฮสท์ อินเตอร์สิงค์	4.2	72.00	5.00	502.00	7.20	3.00	31.00
CMCT1415	บจ. ฮีทเวล อิเลคทริค ฮีทติ้ง เทคโนโลยี (ไทย	105	231.00	228*	377.00	7.80	7.00	29.00
CMCT1417	บจ. เอเอฟอาร์ พลาสโมลด์ จำกัด	A488/12 A1.5/3 ย้ายมา CMCT0115						
CMCT1418	บจ.เจซี เทค เอเชีย	25	72.00	31.90	308.00	7.40	3.00	31.00
CMCT1419	บจ. มี ฮา เมทัล เวิร์คส์ (ไทยแลนด์)	236	332.00	109.00	543.00	7.70	3.00	30.00
CMCT1420	บจ. ไฮ-พี (ไทยแลนด์)	86.7	383.00	35.70	470.00	8.30	4.00	31.00
CMCT1421	บจ. หาวย้อ (ไทยแลนด์)	A504 แปลง BCDE						
CMCT1422	บจ.วอสเซน แมนูแฟคเจอร์	148	476.00	44.80	724.00	7.30	13*	31.00
CMCT1423	บจ.ฮันวา เมลทัลส์ (ไทยแลนด์)	37	65.70	55.70	533.00	7.80	3.00	29.00
CMCT1424	บจ.ไห่เหยน เคเบิล ย้ายมาจาก CSCT0245	A825						
CMCT1425	บจ.ดิงเฮง นิว แมทท์เรียลส์	464	686.00	61.60	273.00	7.60	7.00	30.00
CMCT1426	บจ.โบฟังก์ เมทัล โปรดักส์ (ไทยแลนด์) เปลีย	62.2	94.60	39.00	497.00	7.40	4.00	31.00
CMCT1427	บจ.พรูลเด อิเลคทริค แอพไพลแอนซ์ (ไทยแล	25.4	59.30	13.00	250.00	7.40	4.00	33.00
CMCT1428	บจ.เอไพซ่า แคทไพซ่า อีคริปเมันท์ (ประเทศไท	123	241.00	562*	394.00	7.70	9.00	31.00
CMCT1429	บจ.เอ็กซ์ทรอน แอร์-คอนดิชันนิง	2	40.00	11.80	185.00	8.50	3.00	29.00
CMCT1430	บจ. เฟลคซิแทลลิค ซีลลิง เทคโนโลยี ย้ายมาจ	A488/8 M2.1						
CMCT1431	บจ.คองซ์ บิวดิ้ง แมทท์เรียลส์ (ไทยแลนด์)	6.6	40.00	25.10	193.00	7.70	3.00	28.00
CMCT1432	บริษัท แบนเนอร์แมท ดิสเพลย์ (ไทยแลนด์)จำ	A347-C เซ่า ไทย-จีน						
CMCT1433	บริษัท อีโวลูชั่นแนล (ไทยแลนด์)จำกัด ย้ายไป	A30 (โรงA1.375/1)						
CMCT1434	บจ. ไฮ-พี (ไทยแลนด์)	74.1	125.00	29.00	479.00	8.00	7.00	31.00
CMCT1435	บจ. ทรีโอ-ทรอนนิกส์ (ประเทศไทย)	42.3	202.00	28.20	253.00	8.10	3.00	31.00
CMCT1436	บจ. จินจัง อิเล็กทรอนิกส์ เทคโนโลยี(ประเทศไ	26.6	49.60	8.90	648.00	8.20	3.00	30.00
CMCT1437	บจ. ปิโตรเลียม อีคริปเมันท์ (ไทยแลนด์)	11.6	40.00	11.70	165.00	7.50	3.00	28.00
CMCT1440	บจ. หงหลิน อิเล็คตริคเพาเวอร์เทคโนโลยี(ประ	A423						
CMCT1441	บจ. ไฮ-พี (ไทยแลนด์)	88	341.00	60.50	511.00	7.80	5.00	30.00
CMCT1442	บจ. ซูฮู อินดัสเตรียล (ไทยแลนด์)	15.4	64.10	85.60	432.00	7.40	3.00	32.00
CMCT1443	บจ. รันเนอร์ อินดัสทรี (ประเทศไทย)	127	187.00	42.60	525.00	7.90	4.00	30.00
CMCT1444	บจ. ไฮ-พี (ไทยแลนด์) มาจากCMCT0112	88.2	186.00	299*	203.00	7.70	3.00	31.00
CMCT1445	บจ. เรซ ออโต้ พาร์ทส (ไทยแลนด์)	40.1	222.00	10.20	362.00	7.60	3.00	30.00
CMCT1446	บจ. เอซซีอี ไทย ย้ายมาจาก CSCT0242	A800						
CMCT1447	บจ. ดิงไห อินดัสเตรียล	A413						
CMCT1448	บจ. โจงหยวน เทคโนโลยี (ไทยแลนด์)	AC406 ถ้วเฉลีย 6 วัน						
CMCT1449	บจ. หยูลี พลาสติก (ประเทศไทย)	A568 A703 A710-A712						
CMCT1450	บจ. ไฮ-พี (ไทยแลนด์)	A39 โรง B 1.9						
CMCT1451	บจ. เอ็นเอ็มจี แอดวานซ์	13.9	78.60	29.40	259.00	7.80	3.00	28.00
CMCT1452	บจ. ไฮ-พี (ไทยแลนด์) มาจากCMCT0033	A33 โรง B2.9						
CMCT1453	บจ.เอส.เอฟ.สตีล	15.4	64.10	85.60	432.00	7.40	3.00	32.00
CMCT1454	บจ.ฉีจิง อินดัสทรี	A720 A708 A714 A534-1						
CMCT1455	บจ.เผิงตง อิเลค โทรมคคานิค	AC415						
CMCT1456	บจ.ไทยหมิง ออโต้ พาร์ทส์	A453 B						
CMCT1457	บจ.เฟเวอร์ด นิว แมทท์เรียล เทคโนโลยี (ไทย	70.5	215.00	150.00	443.00	7.10	6.00	31.00
CMCT1458	บจ.พานาเซีย คิทเช่น แอนด์ บาธ โพรดักส์ อิ	A702 A708 A714 A534 โรง10						
CMCT1459	บจ.ลอฟเทน (ไทยแลนด์)	A542						
CMCT1460	บจ. ไฮ-พี (ไทยแลนด์) มาจากCMCT0035	A34 (โรง B1.7/1)						
CMCT1461	บจ. เนสท์เล่ (ไทย)	12.6	40.00	6.50	510.00	7.50	3.00	34.00
CMCT1462	บจ.พีค เลจเจินด์	A411						
CMCT1463	บจ.อี-ไฟน เรนโบว์ (ไทยแลนด์)	A720 A708 A714 A534 -2						
CMCT1464	บจ.ต้าซิง อินเตอร์เนชั่นแนล	A841-A842+A848+A850						
CMCT1465	บจ.จุง ซิง พรีซิชั่น อินดัสทรี (ไทยแลนด์)	472	797.00	186.00	1,350.00	8.50	38.00	33.00
CMCT1466	บจ.ซานซีน (ไทยแลนด์)	89	189.00	42.90	832.00	8.50	6.00	32.00
CMCT1467	บจ.อีฟอร์ เทเลคอม (ประเทศไทย)	65.4	300.00	187.00	630.00	7.60	25*	28.00
CMCT1468	บจ.สีเห เมชซีน (ประเทศไทย)	A117 A						
CMCT1469	บจ. นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริง	3.4	56.00	5.00	837.00	7.10	3.00	31.00
CMCT1470	บจ. ลูเมน (ประเทศไทย) ย้ายมาจาก CSCT02	59.4	244.00	51.70	292.00	7.70	3.00	31.00
CMCT1471	บริษัท เอนจัล โปรดัก จำกัด	A17/1						
CMCT1472	บริษัท จาวาเทค (ไทยแลนด์)	11.4	75.20	10.90	222.00	7.70	3.00	29.00
CMCT1473	บริษัท อะซิมโค ซีลลิง เทคโนโลยี (ไทยแลนด์)	A30 (โรงA1.375/1)						
CMCT1474	บจ. ทรานซี โลจิสติคส์ (ประเทศไทย) ย้ายไป	A488/4 B2.8/2						
CMCT1475	บจ. แมเจสตี้ ไฮลดิ้ง (เอเชีย)	41.8	150.00	25.70	286.00	7.90	3.00	30.00
CMCT1476	บจ. สินธานี อุตสาหกรรม	A7/3						
CMCT1477	บจ. แอร์ เรดิเอเตอร์ส ประเทศไทย ย้ายมาจาก	A488/3 M2.4/1						
CMCT1478	บจ. อาโตไรซ์ (ไทยแลนด์)	7.2	51.30	147.00	68.00	7.70	3.00	28.00
CMCT1480	บจ. ไฮ-พี (ไทยแลนด์) มาจากCMCT0036	A37 (โรง B1.7/2) ย้ายมาจาก CMNK1233						

AMATA WATER COMPANY LIMITED
ตารางคำนวณค่าน้ำ
PERIOD 26Jan'2022 - 25Feb'2022

CODE	NAME	WASTE WATER	Starndard					
		BOD Customers	COD (mg/l)	SS (mg/l)	TDS (mg/l)	pH (mg/l)	G&O (mg/l)	Temp OC
			750	200	3000	5.5-9.0	10	45
CMCT1481	บจ. ไอทีดับลิว เอซแอลพี (ประเทศไทย) มา	A37 (โรง B1.7/2) ย้ายมาจาก CMNK1233						
CMCT1482	บจ. ซูมิโต่โม อิเล็คตริก ไวริง ซิสเต็มส์ มาจาก	6.4	40.00	37.90	540.00	7.80	3.00	30.00
CMCT1483	บจ. คุรฮาระ(ประเทศไทย)	A428						
CMCT1484	บจ. พัฒนาอสังริมทรัพย์เพื่ออารอุตสาหกรรม	C+R28						
CMCT1485	บจ. รันเนอร์จี พีวี เทคโนโลยี (ประเทศไทย)	A827+ A853						
CMCT1486	บจ. เดลต้า พาร์ท แอนด์ ดาย ย้ายมาจาก CM	A488/3 M2.2/1						
CMCT1487	บจ. ฟูดิ้ง อินดัสทรีส์	A702 A708 A714 A534 โรง 6						

AMATA WATER COMPANY LIMITED
ตารางคำนวณค่าน้ำ
PERIOD 26Feb'2022 - 25Mar'2022

CODE	NAME	WASTE WATER	Starndard					
		BOD Customers	COD (mg/l)	SS (mg/l)	TDS (mg/l)	pH (mg/l)	G&O (mg/l)	Temp OC
			750	200	3000	5.5-9.0	10	45
CMCT1001	บจ. บ๊อช ออโตโมทีฟ (ประเทศไทย)	2.4	52.80	15.10	409.00	7.20	3.00	32.00
CMCT1002	บจ. อีลาสโตมิกซ์ (ประเทศไทย)	83	215.00	71.60	771.00	7.90	6.00	33.00
CMCT1003	บจ. แด ซิน แคม	2	78.40	5.00	424.00	7.70	3.00	32.00
CMCT1004	บจ. ครุ๊ยาม่า-โอจิ (ไทยแลนด์)	38	150.00	37.30	707.00	7.90	5.00	31.00
CMCT1005	บจ. อีลาสโตมิกซ์ (ประเทศไทย)	15.3	68.80	5.00	1,384.00	7.80	3.00	34.00
CMCT1006	POWERLINE GES (THAILAND) CO.,LTD	A6/3						
CMCT1007	บจ. ออโตโมทีฟ ไมลด์ เทคโนโลยี	61.2	520.00	46.60	467.00	7.60	7.00	34.00
CMCT1008	บจ. ยัลเลยาร่า เอเชีย	2	254.00	5.40	44.00	7.70	3.00	31.00
CMCT1416	บจ. ยัลเลยาร่า เอเชีย	2	254.00	5.40	44.00	7.70	3.00	31.00
CMCT1009	บจก. ควกเกอร์ ฮาวท์ตัน (ไทยแลนด์)	15.1	69.10	8.40	748.00	7.60	3.00	32.00
CMCT1010	บจ. เว็บฟอร์จ (ประเทศไทย)	65.7	271.00	18.50	344.00	7.30	3.00	31.00
CMCT1011	บจ. ไทยซัมมิท โอโต เพรส	5.5	81.90	5.00	298.00	7.40	3.00	32.00
CMCT1012	บจ. โตโค ริคะ (ไทยแลนด์)	17.1	69.10	29.70	378.00	7.80	3.00	33.00
CMCT1013	บจ. คาร์ดีแนล เฮลท์ 222 (ประเทศไทย)	48.9	78.70	12.40	722.00	7.10	3.00	36.00
CMCT1014	บจ. คาร์ดีแนล เฮลท์ 222 (ประเทศไทย)	48.9	78.70	12.40	722.00	7.10	3.00	36.00
CMCT1015	อมตะ เพาเวอร์ (ระยอง)	A12/4						
CMCT1016	เอส.เค.โอ. เซรามิคส์	A13						
CMCT1017	บจ. เทีนมะ (ประเทศไทย)	70.6	223.00	16.20	465.00	7.30	3.00	32.00
CMCT1018	บมจ. เอจีซี แฟลทกลาส (ประเทศไทย)	2	59.40	5.10	342.00	7.70	3.00	33.00
CMCT1019	เอส.เค.โอ. เซรามิคส์	A16						
CMCT1020	บจ. เค แอล เอ	A17/1						
CMCT1021	บจ. พีเอ็นพี เคมีเทค	8.2	57.70	16.10	400.00	8.10	3.00	30.00
CMCT1022	บจ. บีเอ็มดับเบิลยู แมนูแฟคเจอริง (ประเทศไทย)	72	203.00	57.70	720.00	7.80	5.00	34.00
CMCT1023	บจ. ไดกัน คอมเพรสเซอร์ อินดัสทรีส์	66.6	114.00	190.00	786.00	7.50	3.00	30.00
CMCT1024	บจ. ไดกัน คอมเพรสเซอร์ อินดัสทรีส์	66.6	114.00	190.00	786.00	7.50	3.00	30.00
CMCT1025	Siam Polymer International Co.,Ltd.	A30/1						
CMCT1026	บจ. ไทยออโต้ เพรสพาร์ท	30.8	69.10	54.60	587.00	7.70	3.00	34.00
CMCT1027	บจ. ยามาชิตะ ไมลด์ (ประเทศไทย)	119	255.00	40.00	520.00	7.60	3.00	33.00
CMCT1028	MITUTOYO (THAILAND) CO.,LTD	C+R37						
CMCT1029	บจ. แคนาดอล เอเชีย	A27/2,A27/3						
CMCT1096	บจ. แคนาดอล เอเชีย	A27/2,A27/3						
CMCT1030	บจ. ไทย สพริงฟีช	11.3	70.50	36.60	557.00	7.40	3.00	32.00
CMCT1031	บจ. ซิโนเคิม เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์)	A8/1						
CMCT1032	บจ. โรบาเธิร์ม	30.3	77.10	13.30	516.00	7.00	3.00	34.00
CMCT1033	บจ. ซันโอ อินดัสทรีส์ (ประเทศไทย)	2	48.10	5.00	2,581.00	7.10	3.00	33.00
CMCT1034	บจ. ไทยอะตอมโกลฟส์	65.8	258.00	29.30	418.00	7.10	5.00	35.00
CMCT1035	บจ. สยาม โคทเต็ด แอ็บเบรซีฟ	104	494.00	31.50	467.00	7.40	3.00	34.00
CMCT1036	บจ. ซิกโนด ซีสเทิมส์ (ประเทศไทย)	A9/7,A9/8						
CMCT1037	บจ. ซูมิโต้โม อีเล็คตริก โวรัง ซิสเต็มส์	68	260.00	75.70	478.00	7.60	3.00	30.00
CMCT1038	บจ. สเตท อินดัสทรี (ไทยแลนด์)	A30/2(โรงA1.375/2) (เลขมิเตอร์ 25-8-20 17927)						
CMCT1039	บมจ. ไทคอน อินดัสเทรียล คอนเน็คชั่น	A30/3(โรงA1.375/3)						
CMCT1040	บจ. ทรานซี โลจิสติคส์ (ประเทศไทย)	A6/91(โรงL2.2)						
CMCT1041	บจ. เอซบีไอ แมนูแฟคเจอริง (ประเทศไทย)	A6/112						
CMCT1042	บจ. ยัลเลยาร่า เอเชีย ย้ายไป CMCT0003	A6/11โรงB2.1						
CMCT1043	บจ. เดอะ เลเบิล เทิค เอเชีย	6	81.90	10.10	179.00	7.30	3.00	32.00
CMCT1044	บจ.ไทยยางกิจโพศาล	52	190.00	41.10	442.00	8.20	3.00	31.00
CMCT1045	บจ. พันธุ์นาคี เมติกา	6.2	46.40	35.30	429.00	7.90	3.00	29.00
CMCT1046	บจ. ดีทีเอส แดร็คเซิลไมเออร์ ออโทโมทีฟ	A6/1(โรงA1.7)						
CMCT1047	บจ. ไทยมอเตอร์เซน	57.8	135.00	16.30	603.00	7.40	3.00	31.00
CMCT1048	บจ. นิชชิน แมนูแฟคเจอริง (ประเทศไทย)	20.3	52.80	25.70	827.00	7.40	3.00	34.00
CMCT1049	บจ. อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์	65	232.00	24.50	626.00	7.40	43*	32.00
CMCT1050	บมจ. วิคแอนด์ฮูคลันด์	17.9	78.70	7.50	380.00	7.60	3.00	33.00
CMCT1051	บจ. ทอง นา แมนูแฟคเทอริง คอร์ปอเรชั่น (ไทยแลนด์)	A2/5						
CMCT1052	บจ. นิว ไมเทค (ไทยแลนด์)	31	224.00	42.70	500.00	7.70	4.00	34.00
CMCT1053	บจ. โคเรียน อิเลคทรอนิคส์ พาวเวอร์ ซอร์ส	12.4	78.40	7.20	438.00	7.50	3.00	32.00
CMCT1054	บจ. ทรานซี โลจิสติคส์ (ประเทศไทย)	26.1	67.20	27.50	510.00	7.50	5.00	33.00
CMCT1055	บจ. ดีทีเอส แดร็คเซิลไมเออร์ ออโทโมทีฟ	A6/1,A6/3(โรง.C3)						
CMCT1056	บจ. โตชิบา แมชชีน แมนูแฟคเจอริง (ประเทศไทย)	A6/11(โรงB.157)						
CMCT1057	บจ. หยัน ห่าอ หยุ่น คอร์ปอเรชั่น กรุ๊ป	2	62.60	5.00	340.00	8.00	3.00	30.00
CMCT1058	บจ. เมดิคัล ดีไวซ์ แมนูแฟคเจอเรอร์ (ประเทศไทย)	A7/3						
CMCT1059	บจ. เฟิทเทค อินเตอร์ กรุ๊ป	A2/4						
CMCT1060	บจ. โดนัลด์สัน (ประเทศไทย)	2	46.60	5.00	337.00	7.40	3.00	34.00
CMCT1061	บจ. โยโกฮามา ไทร์ แมนูแฟคเจอริง (ประเทศไทย)	A28/46,A28/8						
CMCT1086	บจ. โยโกฮามา ไทร์ แมนูแฟคเจอริง (ประเทศไทย) รอถ่วงเฉลี่ย	19.5	60.90	23.80	1,135.00	7.40	3.00	37.00
CMCT1086	บจ. โยโกฮามา ไทร์ แมนูแฟคเจอริง (ประเทศไทย)	19.5	60.90	23.80	1,135.00	7.40	3.00	37.00
CMCT1131	บจ. โยโกฮามา ไทร์ แมนูแฟคเจอริง (ประเทศไทย)	24.1	202.00	9.10	985.00	7.40	3.00	34.00
CMCT1140	บจ. โยโกฮามา ไทร์ แมนูแฟคเจอริง (ประเทศไทย)	24.1	202.00	9.10	985.00	7.40	3.00	34.00
CMCT1143	บจ. โยโกฮามา ไทร์ แมนูแฟคเจอริง (ประเทศไทย)	24.1	202.00	9.10	985.00	7.40	3.00	34.00
CMCT1062	บจ. สมบูรณ์หล่อเหล็กเหนียวอุตสาหกรรม	A33(โรงB2.9)						
CMCT1063	บจ. ฮามากะ (ประเทศไทย)	43	94.80	44.60	470.00	7.40	3.00	34.00
CMCT1064	บมจ. ไทคอน อินดัสเทรียล คอนเน็คชั่น	A32(+A39)(โรงB1.9)						
CMCT1065	บจ. ยูนิค เอ็ม อิเล็กทรอนิกส์	A34(โรงB1.7/1)						
CMCT1066	บจ. คิว-คอน อีสเทอร์น	124	293.00	58.30	795.00	8.20	6.00	33.00
CMCT1067	บจ. ซีไรอิซ แคลเซียม (ไทยแลนด์)	38.1	442.00	29.70	842.00	7.20	3.00	32.00
CMCT1068	บจ. นครหลวงคอนกรีต	C+R11						
CMCT1069	บจ. พาราไดซ์ ฟราแกรนซ์	A82(FreeZone)						
CMCT1070	บจ. เอเบิล ซาไน่ อินดัสตรีส์ (1996)	A52/5 โรงงานB2.2						
CMCT1071	บจ. เบซิน ไทย	6	49.80	5.00	251.00	7.70	3.00	32.00
CMCT1072	บจ. ไอ เอ็น ที ฟู้ดส์	A73						
CMCT1073	บจ. ซูมิโต้โม อีเล็คตริก โวรัง ซิสเต็มส์	55.8	244.00	23.60	469.00	7.80	3.00	29.00

AMATA WATER COMPANY LIMITED
ตารางคำนวณค่าน้ำ
PERIOD 26Feb'2022 - 25Mar'2022

CODE	NAME	WASTE WATER	Starndard					
		BOD Customers	COD (mg/l)	SS (mg/l)	TDS (mg/l)	pH (mg/l)	G&O (mg/l)	Temp OC
			750	200	3000	5.5-9.0	10	45
CMCT1074	บจ. ซินโค ไมลด์ อินดัสเทรียล (ประเทศไทย)	97.6	250.00	22.60	388.00	7.20	4.00	30.00
CMCT1075	บจ. ยูนิค เอ็ม อิเล็กทรอนิกส์	A37(โรงB1.7/2)						
CMCT1076	บจ. ซรัมม์ เอสเอสซีพี (ประเทศไทย)	A30(โรงA1.375/3)						
CMCT1077	บจ. นิฮอน พลาสท์ (ไทยแลนด์)	74.6	290.00	35.50	300.00	7.50	3.00	31.00
CMCT1078	บจ. ซันโทร์ เปิปซี่โค เบเวอเรจ (ประเทศไทย)	2	44.90	5.00	867.00	8.00	3.00	34.00
CMCT1079	บจ. ซันโทร์ เปิปซี่โค เบเวอเรจ (ประเทศไทย)	2	44.90	5.00	867.00	8.00	3.00	34.00
CMCT1130	บจ. ซันโทร์ เปิปซี่โค เบเวอเรจ (ประเทศไทย)	2	44.90	5.00	867.00	8.00	3.00	34.00
CMCT1080	บจ. แคนาดอล ไพพ์	(A27/56,9,1113,A28)						
CMCT1116	บจ. แคนาดอล ไพพ์	(A27/56,9,1113,A28)						
CMCT1081	บจ. ไพสโค (ไทยแลนด์)	21.4	65.90	6.80	218.00	7.10	3.00	33.00
CMCT1082	บจ. แอพพลายด์ เมทท์ล พรีซิชั่น เทคโนโลยี	39.2	261.00	37.60	703.00	8.10	3.00	30.00
CMCT1083	Sumitomo Rubber (Thailand) Co.,Ltd.	68.4	225.00	40.30	478.00	7.30	3.00	36.00
CMCT1105	Sumitomo Rubber (Thailand) Co.,Ltd. รอถ่วงเฉลี่ย	30.3	209.00	22.40	509.00	7.80	3.00	32.00
CMCT1108	Sumitomo Rubber (Thailand) Co.,Ltd.	68.4	225.00	40.30	478.00	7.30	3.00	36.00
CMCT1158	Sumitomo Rubber (Thailand) Co.,Ltd.	30.3	209.00	22.40	509.00	7.80	3.00	32.00
CMCT1188	Sumitomo Rubber (Thailand) Co.,Ltd.	68.4	225.00	40.30	478.00	7.30	3.00	36.00
CMCT1084	บจ. แอ็คควาเทค แม็คซ์คอน เอเชีย	68.4	244.00	56.20	403.00	7.70	4.00	31.00
CMCT1085	บจ. นาคางว่า-เอพีเอ็ม (ไทยแลนด์)	15.3	186.00	27.40	1,094.00	7.80	8.00	30.00
CMCT1087	Sumitomo Rubber (Thailand) Co.,Ltd.	7.7	85.10	26.60	256.00	7.40	3.00	33.00
CMCT1088	บจ. รอยัล ไบค์	12.1	53.00	5.00	390.00	8.50	3.00	32.00
CMCT1089	บจ. สหะเจริญโลหะพลาสติกภัณฑ์	A6/31โรงB2.1						
CMCT1090	บจ. โฮ-พี (ไทยแลนด์)	73.4	218.00	40.70	546.00	8.40	4.00	31.00
CMCT1091	บจ.ไดโซ สยาม อินเตอร์เนชั่นแนล	40.6	181.00	33.30	426.00	7.90	3.00	31.00
CMCT1092	บจ. นิชชิซึไก้ (ประเทศไทย)ย้ายไป CMCT0085	A38(โรงB1.7/3)						
CMCT1093	บจ. ไทย ซีจิเท็ก	19.7	261.00	34.50	347.00	7.60	3.00	30.00
CMCT1094	บจ. อาโต้ไรซ์ (ไทยแลนด์)	39.9	306.00	37.20	290.00	7.40	3.00	29.00
CMCT1095	กองทุนรวมอสังหาริมทรัพย์ไหคอน	A6/9(โรงL2.0)						
CMCT1097	บจ. สมบูรณ์หล่อเหล็กเหนียวอุตสาหกรรม	215	632.00	62.50	570.00	8.00	3.00	32.00
CMCT1098	บจ. เอ็มโอ แมนูแฟคเจอริง (ประเทศไทย)	30.4	248.00	102.00	242.00	7.50	3.00	30.00
CMCT1099	บจ. แพทเทอเร่อ เทคนิคคอล พาทส์	32.6	203.00	20.00	307.00	7.70	3.00	31.00
CMCT1100	บจ. โอคายาม่า เซอิโกะ (ไทยแลนด์)	F8+F10						
CMCT1101	บจ. เอกรัฐวิศวกรรม	A40,A40/1,A41,A41/1						
CMCT1102	หจก. กรีน ไอฟ์โอ	A61/1						
CMCT1103	บจ. ซ๊อ หาว อินดัสทรี (ไทยแลนด์)	A6/9						
CMCT1104	บจ. เต๋อจินซาง ออปโตอิเล็กทรอนิกส์ เทคโนโลยี	89.4	250.00	21.50	498.00	7.70	7.00	33.00
CMCT1106	บจ. ไดโซ สยาม อินเตอร์เนชั่นแนล	57	210.00	14.30	453.00	7.50	3.00	31.00
CMCT1107	บจ. เอส เค เอ็ม เทค	126	262.00	31.70	565.00	8.20	4.00	31.00
CMCT1109	บจ. นิชชิซึไก้ (ประเทศไทย)	A33(โรงB2.9) ย้ายไป CMCT0033						
CMCT1110	บจ. สึกิโบชิ (ประเทศไทย)	A30(โรงA1.375/1)						
CMCT1111	บจ. เดลต้า ไทยรุ่ง	92.6	176.00	65.40	709.00	6.70	9.00	34.00
CMCT1112	บจ. เอเซีย วีล	2	80.30	5.00	319.00	7.50	3.00	30.00
CMCT1113	บจ. ซินจิน เอสเจ (ไทยแลนด์)	42.9	208.00	45.20	753.00	6.50	6.00	30.00
CMCT1114	บจ. ฟิชเชอร์แอนด์พาย เคิล แอพพลายแอนเซส (ไทยแลนด์)	47.1	180.00	56.90	1,134.00	8.40	6.00	32.00
CMCT1115	บจ. โหล่วหยาง หลงเมน เฟอร์รัอ-อัลลอย แฟคทอรี่	13.1	48.10	8.70	415.00	7.90	3.00	29.00
CMCT1159	บจ. โหล่วหยาง หลงเมน เฟอร์รัอ-อัลลอย แฟคทอรี่	13.1	48.10	8.70	415.00	7.90	3.00	29.00
CMCT1117	บจ. มเปิ ล สมบูรณ์ ออโตโมทีฟ	43.4	274.00	31.70	389.00	7.40	3.00	32.00
CMCT1118	บจ. ออยล์เลส (ประเทศไทย)	88.2	228.00	67.60	290.00	7.50	6.00	30.00
CMCT1119	บจ. ไทย เมทัล พาร์ท เอ็นจิเนียริง ย้ายไป CMCT0080	A39โรงงานB1.9						
CMCT1120	บจ. โพรเฟานต์ โกรัธ	F1โรงเช่า2						
CMCT1121	บจ. ซีไอเอ็มซี รีซีเคิล (ประเทศไทย)	A102						
CMCT1122	บจ. ไทยคอนเทนเนอร์ระยอง	74.7	210.00	66.80	665.00	7.20	3.00	33.00
CMCT1123	บจ. เอฟ.ที. อินดัสเทรียล ซัพพลายส์ (ประเทศไทย)	59.4	138.00	24.60	340.00	7.40	4.00	30.00
CMCT1124	บจ. คอนติเนนทอล ออโตโมทีฟ (ประเทศไทย)	169	620.00	87.80	447.00	7.30	3.00	31.00
CMCT1125	บจ. ยิ่ให้ วัด	2.9	44.90	11.50	330.00	7.70	3.00	29.00
CMCT1126	บจ. ดุ้นอั้น เมทอลส์ (ประเทศไทย)	F1โรงงาน12เช่า						
CMCT1127	บจ. ลีฟาน แมนูแฟคเจอร์ (ไทยแลนด์)	A108โรงงาน6เช่า						
CMCT1128	บจ. หย่ินเฉิง พัฒนา (ประเทศไทย)	F1โรงงาน4เช่า						
CMCT1129	บจ. คิว ดี เอ็ม (ประเทศไทย)	F1โรงงาน3เช่า						
CMCT1132	บจ.ไมนามิ (ประเทศไทย)	99.8	220.00	28.50	489.00	7.90	3.00	30.00
CMCT1133	บจ. ริโก้ แมนูแฟคเจอริง (ประเทศไทย)	40.5	200.00	81.30	658.00	7.90	3.00	29.00
CMCT1134	บมจ. อาปิโก พลาสติค	59.6	272.00	38.00	380.00	8.00	6.00	29.00
CMCT1135	บจ. ไทย ออคิท ธันนี่	A108โรงงาน5เช่า						
CMCT1136	บจ. มินท์ อาปิโก (ประเทศไทย)	31.4	80.30	10.00	285.00	7.60	3.00	29.00
CMCT1137	บจ. เดอแซม ดูเพลิกซ์ (เซาท์อีสเอเชีย)	11.8	48.20	13.90	377.00	7.40	3.00	30.00
CMCT1138	บจ. แปซิฟิค ซีท แอนด์ คอยล์ (ประเทศไทย)	52.8	194.00	59.30	327.00	7.80	3.00	31.00
CMCT1139	บจ. อีลาสโตเมอร์ โปรดักส์ (ประเทศไทย)	88.2	272.00	16.20	552.00	7.20	6.00	30.00
CMCT1141	บจ. ดุ้นอั้น เมทอลส์ (ประเทศไทย)	483	744.00	91.00	1,422.00	6.60	15.00	31.00
CMCT1142	บจ. โอกุระ คลัทช์ (ไทยแลนด์)	45.3	264.00	57.50	497.00	7.60	3.00	30.00
CMCT1144	บจ. เนสท์เล่ (ไทย)	66.3	148.00	26.00	572.00	7.40	3.00	29.00
CMCT1145	บจ. ไทย ออโตโมทีฟ แอนด์ แอพพลิแอนซ์	84.9	184.00	62.00	387.00	7.30	9.00	31.00
CMCT1146	บจ. ลีฟาน แมนูแฟคเจอร์ (ไทยแลนด์)	A108						
CMCT1147	บจ. แอร์ เรดิเอเตอร์ส์ (ประเทศไทย)	145	426.00	39.70	682.00	8.00	7.00	29.00
CMCT1148	บจ. มารุนิกซ์ (ประเทศไทย)	37.4	54.40	22.30	492.00	7.60	4.00	33.00
CMCT1149	บมจ. อาปิโก ไฮเทค	35	83.50	40.90	786.00	7.60	4.00	31.00
CMCT1150	บจ. เค-เทค อินดัสเตรียล (ประเทศไทย)	53.2	248.00	44.80	306.00	7.60	3.00	32.00
CMCT1151	บจ. ไทรอัมฟ์ สตร๊คเจอร์ (ไทยแลนด์)	12.9	252.00	9.10	497.00	7.60	3.00	32.00
CMCT1152	บจ. อีเวอร์ไลห์ แคนเดิล (ไทยแลนด์)	45.9	299.00	26.90	406.00	7.40	7.00	31.00
CMCT1153	บจ. โหล่วหยาง หลงเมน เฟอร์รัอ-อัลลอย แฟคทอรี่	37.8	51.30	10.10	755.00	7.50	3.00	30.00
CMCT1154	บจ. ฟูจิ ออยล์ (ไทยแลนด์)	2	67.30	5.00	356.00	7.40	3.00	33.00
CMCT1155	บมจ. ซีพี ออลล์ พย.60	144	260.00	107.00	874.00	7.60	6.00	32.00

AMATA WATER COMPANY LIMITED
ตารางคำนวณค่าน้ำ
PERIOD 26Feb'2022 - 25Mar'2022

CODE	NAME	WASTE WATER	Starndard					
		BOD Customers	COD (mg/l) 750	SS (mg/l) 200	TDS (mg/l) 3000	pH (mg/l) 5.5-9.0	G&O (mg/l) 10	Temp OC 45
CMCT1156	บจ. ทีเอสจี (ประเทศไทย)	A163,A165,A164						
CMCT1157	บจ. เพรสซาลิท (ประเทศไทย)	F54โรงF1เช่าRBF						
CMCT1160	บจ. อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์	9.6	60.90	7.80	418.00	7.30	3.00	32.00
CMCT1161	บจ. พัฒนาอสังริมทรัพย์เพื่อการอุตสาหกรรมระยอง	A101Office						
CMCT1162	บจ. คิงไทย ไดมอน ทูลส์	5.6	41.70	5.90	331.00	7.40	3.00	32.00
CMCT1163	บจ.แอนคา แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย)	F49เช่าWHAเปลี่ยนชื่อเป็นWHA						
CMCT1164	บจ. ดูคาติ มอเตอร์ (ประเทศไทย)	F46เช่าWHA						
CMCT1165	บจ. นครหลวงคอนกรีต	A214						
CMCT1166	บจ. ไทย ลักกี้ อินเตอร์กรุ๊ป	F16						
CMCT1167	บจ. ชิบะ เมทัล (ประเทศไทย)	56.6	206.00	48.20	329.00	8.10	4.00	30.00
CMCT1168	บจ. เอลิแอล อินเตอร์เนชั่นแนล (ไทยแลนด์)	67.2	257.00	51.00	368.00	7.70	4.00	31.00
CMCT1169	บจ. วอลเคโน เทค (ไทยแลนด์)	47.6	277.00	21.90	333.00	7.20	3.00	31.00
CMCT1170	บจ. นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง	17.2	48.10	43.90	426.00	7.10	3.00	31.00
CMCT1171	บจ. ไลท์ ไฟเบอร์ (ไทยแลนด์)	6.1	53.00	8.90	859.00	7.80	3.00	29.00
CMCT1172	บจ.ทาเคดะ โมริยาสุ (ประเทศไทย)	79.4	152.00	23.10	308.00	7.40	3.00	31.00
CMCT1173	บจ. เอเบิล ซาโน่ อินดัสตรีส์ (1996)	A52/4B2.1						
CMCT1174	บจ. ซูมิเดน สตีล ไวร์(ประเทศไทย)	160	276.00	33.80	1,320.00	8.00	3.00	32.00
CMCT1175	บจ. เอเซีย คอมโพสิต แมททีเรียล (ไทยแลนด์)	79.5	148.00	31.10	249.00	6.90	9.00	30.00
CMCT1176	บจ. อมตะ เคเบิล แอนด์ ไวร์ ฮาร์เนส (ไทยแลนด์)	A107						
CMCT1177	บจ. เห็นริว ซอร์ (ไทยแลนด์)	58.5	186.00	44.00	379.00	7.90	5.00	32.00
CMCT1178	บจ. หยูลี่ พลาสติก (ประเทศไทย)	A117 FA,FC ยกเลิก18/9/20						
CMCT1179	บจ. โอมิ (ไทยแลนด์)	2	57.80	5.00	190.00	7.90	3.00	30.00
CMCT1180	บจ. ไทย นิคเคน ฟู้ดส์	6.1	64.20	8.50	540.00	7.50	3.00	32.00
CMCT1181	บจ. ซอง เชน แมชชินเนอรี แมนูแฟคเจอริ่ง(ไทยแลนด์)	20.5	235.00	20.10	247.00	7.40	3.00	30.00
CMCT1182	บจ. เอเบิล ซาโน่ อินดัสตรีส์ (1996)	A52/3โรงงานL.2						
CMCT1183	บจ. เคมีแมน	12.5	69.10	15.70	331.00	7.60	3.00	31.00
CMCT1184	บจ. ฉางหง บ๊อบบิ้น (ประเทศไทย)	A117 FB,						
CMCT1185	บจ. ฮาคุซุย เคมิคอล (ไทยแลนด์)	44.7	212.00	30.20	319.00	7.30	3.00	31.00
CMCT1186	บจ. ทาดะ เพรส (ไทยแลนด์)	144	222.00	77.70	522.00	7.80	4.00	31.00
CMCT1187	บจ. อัลเมนดรา (ประเทศไทย)	2.7	59.40	5.00	142.00	7.10	3.00	30.00
CMCT1189	บจ. บอส้น ทูลส์ (ประเทศไทย)	82.6	310.00	37.10	634.00	7.40	5.00	31.00
CMCT1190	บจ. ฟู่หง กรุ๊ป เทคโนโลยี การสื่อสาร (ประเทศไทย)	6.5	73.80	16.60	313.00	7.50	3.00	30.00
CMCT1191	บจ. นิว โมเทค (ไทยแลนด์)	13.3	610.00	37.20	705.00	7.80	3.00	32.00
CMCT1192	บจ. ทรานซี โลจิสติคส์ (ประเทศไทย)	37.6	62.40	27.20	548.00	7.80	5.00	33.00
CMCT1193	บจ. มาเจนด์ แมคซิส	88.5	180.00	30.10	220.00	7.50	4.00	32.00
CMCT1194	บจ. อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ (ระยอง) 2	15.8	53.00	220*	2,130.00	6.80	3.00	33.00
CMCT1195	บจ. อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ (ระยอง) 1	15.8	53.00	220*	2,130.00	6.80	3.00	33.00
CMCT1196	บจ. แอ็คควาเทค แม็คซ์คอน เอเชีย	44	62.50	38.20	414.00	8.20	3.00	28.00
CMCT1197	บจ. ยี่ดา (ไทยแลนด์)	A115						
CMCT1198	บจ. เอสอีดับบลิวเอส-คอมโพเนนท์(ประเทศไทย)	12.6	41.60	34.20	429.00	7.60	3.00	31.00
CMCT1199	บจ. จิบูฮิน (ประเทศไทย)	71.8	222.00	104.00	1,161.00	7.50	5.00	29.00
CMCT1200	บจ. ไทยเมตัลเทค	175	370.00	59.90	439.00	7.50	7.00	30.00
CMCT1201	บจ. ดีทีเอส แดรีคเซิลไมเออร์ ออโทโมทีฟ	A6/9(โรงL2.0)						
CMCT1202	บจ. อิจิโกห์ อินดัสตรีส์(ไทยแลนด์)	37.5	267.00	60.40	308.00	7.40	3.00	33.00
CMCT1203	บจ. ซากามิ พีซีไอ (ไทยแลนด์)	59.8	191.00	17.70	480.00	7.40	4.00	29.00
CMCT1204	บจ. นิชิยุ โฟร์คลิฟท์ (ประเทศไทย) จำกัด	64.8	248.00	44.10	428.00	7.60	5.00	31.00
CMCT1205	บจ. จูบุ เทคโน (ไทยแลนด์)	A205เช่าRBFยกเลิก17.6.57						
CMCT1206	บจ. โตโยเด็น อินเตอร์เนชั่นแนล ฟิวเจอร์	2.4	56.20	8.10	180.00	7.80	3.00	31.00
CMCT1207	บจ. บอลี่ ไพพ์	2	57.70	5.00	262.00	7.40	3.00	32.00
CMCT1208	บจ. บีเอสที สเปเชียลตี้	9.5	48.20	8.50	2,093.00	7.20	3.00	29.00
CMCT1209	บจ. ซันอัลลอย อินดัสตรี(ไทยแลนด์)	50.1	280.00	26.20	332.00	8.00	3.00	27.00
CMCT1210	บจ. นิปปอน คอนโป (ประเทศไทย)	379	610.00	110.00	648.00	7.00	14.00	31.00
CMCT1211	เวลลิ่ง เมทอล	F1						
CMCT1212	บจ. เรียวบิ ได คาสติ้ง(ไทยแลนด์)	12.2	45.00	13.00	400.00	7.50	3.00	32.00
CMCT1213	บจ. สยาม อาซาฮี แมนูแฟคเจอริ่ง	100	257.00	27.40	536.00	7.60	7.00	30.00
CMCT1214	บจ. ยูอาสะ ซาโต (ประเทศไทย)	24.1	72.00	6.00	273.00	7.50	3.00	34.00
CMCT1215	บจ. อมตะ จัดจำหน่ายก๊าซธรรมชาติ	A213						
CMCT1216	บจ. สึกิโบชิ (ประเทศไทย)	6.4	70.50	5.00	262.00	7.80	3.00	30.00
CMCT1217	บจ. อาซาฮี แบริ่ง (ประเทศไทย)	A32(+A39)(โรงB1.9)						
CMCT1218	บจ. ไทย ชินวะ เอโค	2.6	48.10	5.00	374.00	7.60	3.00	31.00
CMCT1219	บจ. โอคุยามะ เทคนิคัล เซ็นเตอร์(ประเทศไทย)	27.8	70.50	19.70	295.00	7.40	3.00	30.00
CMCT1220	บจ. อาโตไรซ์ (ไทยแลนด์)	11.9	60.80	20.20	480.00	7.90	4.00	33.00
CMCT1221	บจ. สยามคิโต้	30.6	67.50	12.00	317.00	7.60	3.00	31.00
CMCT1222	บจ. ไทย ออยล์ ไพพ์	A327,A341,A342						
CMCT1223	บจ. นากาโตะ ฮีท ทรีทเม้นท์ (ไทยแลนด์)	47.2	86.80	17.20	476.00	7.70	3.00	30.00
CMCT1224	บจ. สมบูรณ์ ฟอร์จจิ้ง เทคโนโลยี	14.2	46.50	7.20	348.00	7.40	3.00	31.00
CMCT1225	Sumitomo Rubber (Thailand) Co.,Ltd.	8.6	219.00	5.00	281.00	7.40	3.00	33.00
CMCT1226	บจ. ทาเจ๋ สเตนเลส สตีล โพรดักส์(ไทยแลนด์)	54.8	122.00	17.50	480.00	8.50	3.00	30.00
CMCT1227	บจ. มิทสึยะ เซโก้ (ประเทศไทย)	123	343.00	11.50	688.00	7.00	3.00	32.00
CMCT1228	บจ. มิ้นท์ ออโตโมบิล พาร์ท (ประเทศไทย)	2	41.80	5.00	2,128.00	7.00	3.00	31.00
CMCT1229	บจ. โรเบิร์ต บ๊อช ออโตโมทีฟ เทคโนโลยีส์	A6/9 L2.2						
CMCT1230	บจ. ชินจิน เอสเอ็ม (ไทยแลนด์)	69	278.00	22.70	280.00	7.80	3.00	29.00
CMCT1231	บจ. โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย)	14	238.00	6.80	280.00	7.90	3.00	31.00
CMCT1232	บจ. ไดมอน ทูลส์ เทคโนโลยี (ไทยแลนด์)	F17,F18						
CMCT1233	บจ. นิชโช่ไซโก้ (ประเทศไทย)	A37 B1.7/2 ย้ายไป CMCT0036						
CMCT1234	บจ. มิยะคิ (ไทยแลนด์)	2	43.40	29.00	1,096.00	7.30	3.00	33.00
CMCT1235	บจ. ยูเอซีเจ(ประเทศไทย)	35.4	228.00	18.50	828.00	7.70	3.00	34.00
CMCT1361	บจ. ยูเอซีเจ(ประเทศไทย)	2	242.00	5.30	357.00	7.80	3.00	33.00
CMCT1236	บจ. เอ็นพีซี สยาม	45.8	240.00	27.30	654.00	6.90	3.00	30.00
CMCT1237	บจ. โอะทิค (ไทยแลนด์)	26.2	72.30	22.50	351.00	7.70	3.00	31.00

AMATA WATER COMPANY LIMITED
ตารางคำนวณค่าน้ำ
PERIOD 26Feb'2022 - 25Mar'2022

CODE	NAME	WASTE WATER	Starndard					
		BOD Customers	COD (mg/l) 750	SS (mg/l) 200	TDS (mg/l) 3000	pH (mg/l) 5.5-9.0	G&O (mg/l) 10	Temp OC 45
CMCT1238	บจ. เจเอ็นซี นอนวูฟเวนส์ (ประเทศไทย)	2	293.00	5.00	321.00	7.80	3.00	30.00
CMCT1239	บจ. สยาม ไทโก ดรัม อินดัสตรีส์	33.4	186.00	14.30	356.00	7.70	3.00	30.00
CMCT1240	บจ. คูโบต้า ไอรอน เวอร์ค (ประเทศไทย)	30.3	216.00	19.30	416.00	7.30	3.00	31.00
CMCT1241	บจ. เอชเอกซ์เอฟ (ประเทศไทย)	A123						
CMCT1242	บจ. อีพีเอฟ แคร์ ย้ายไป CMCT0067	A206โรง3						
CMCT1243	บจ. มิลบอน (ประเทศไทย)	35	46.60	9.90	232.00	9.00	3.00	33.00
CMCT1244	บจ. ซังโค โมลด์และพลาสติก (ประเทศไทย)	43.8	208.00	28.90	734.00	7.40	3.00	29.00
CMCT1245	บจ. ไทย บียอนซ์	45.2	232.00	18.80	300.00	7.40	3.00	29.00
CMCT1246	บจ. โทไค คิไค ยูเท็ค (ประเทศไทย)	38.6	81.60	21.50	704.00	7.40	3.00	30.00
CMCT1247	บจ. ดับบลิวเอชเอ คอร์ปอเรชั่น จำกัด(มหาชน)	F57,F58						
CMCT1248	บจ. จีคิวดี สเปเชียล แมททีเรียล (ไทยแลนด์)	41.1	73.90	34.70	433.00	7.80	3.00	30.00
CMCT1249	บจ. อจานต้า แพคเกจจิ้ง (ไทยแลนด์)	61.4	128.00	27.40	317.00	7.70	3.00	29.00
CMCT1250	บจ. วินเทอร์ฮาลเตอร์ เอเชีย	A206โรง5เช่าชีวาทัย ย้ายไป						
CMCT1251	บจ. โตชิบา แมชชีน แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย)	6.7	242.00	6.50	192.00	7.60	3.00	30.00
CMCT1252	บจ. ซีล-อาเบกก์ (ประเทศไทย)	93	247.00	25.00	358.00	7.80	3.00	30.00
CMCT1253	บจ.ชิโยตะ โกเซ	36.4	225.00	16.40	335.00	7.40	3.00	30.00
CMCT1254	บจ. ยาสึดะ โคเงียว (ประเทศไทย)	31.6	270.00	25.10	340.00	7.90	3.00	31.00
CMCT1255	บจ. โออุจิ (ประเทศไทย)	62.4	215.00	18.30	330.00	7.70	3.00	29.00
CMCT1256	บจ. เบนดะ (ประเทศไทย)	30	215.00	39.00	778.00	7.50	3.00	30.00
CMCT1257	บจ. ไทย มิยาเกะ ฟอร์จิ้ง	166	336.00	62.80	470.00	8.20	5.00	32.00
CMCT1258	บจ. ยาสุนากะ (ประเทศไทย)	30.4	65.70	15.40	434.00	7.80	3.00	30.00
CMCT1259	บจ. แบ็กซ์เตอร์ เมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย)	14	54.60	23.20	623.00	7.40	3.00	32.00
CMCT1479	บจ. แบ็กซ์เตอร์ เมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย)	14	54.60	23.20	623.00	7.40	3.00	32.00
CMCT1260	บจ. ซันโทรี่ เป๊ปซี่โค เบเวอเรจ (ประเทศไทย)	2	44.90	5.00	867.00	8.00	3.00	34.00
CMCT1272	บจ. ซันโทรี่ เป๊ปซี่โค เบเวอเรจ (ประเทศไทย)	2	44.90	5.00	867.00	8.00	3.00	34.00
CMCT1261	บจ. บ๊อช ออโตโมทีฟ (ประเทศไทย)	C+R36(เช่าที่City)						
CMCT1262	บจ. โฮเซอิ เบรค (ไทยแลนด์)	14.2	91.20	35.10	1,204.00	7.00	3.00	32.00
CMCT1263	บจ. สมบูรณ์ แอ๊ดวานซ์ เทคโนโลยี	A125,A227						
CMCT1264	บจ. เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์	7.2	49.70	8.80	354.00	7.60	3.00	31.00
CMCT1265	บจ. ไซโตะ เพรส (ประเทศไทย)	12.1	59.20	11.40	409.00	7.60	3.00	30.00
CMCT1266	บจ. เยนเฟิง (ไทยแลนด์)	A332เช่าไทยพัฒนา ยกเลิก						
CMCT1267	บจ. คูเระ ไกรน์ดิ้ง วีล (ไทยแลนด์)	16.3	203.00	20.00	1,030.00	7.70	3.00	30.00
CMCT1268	บจ. มัทสึดะ เด็นกิ (ไทยแลนด์)	21.7	83.40	29.40	528.00	7.80	6.00	30.00
CMCT1269	บจ. ทรานซี โลจิสติคส์ (ประเทศไทย)	A220M3.3						
CMCT1270	บจ. ดีทีเอส แดร็คเซิลไมเออร์ ออโทโมทีฟ	85.2	260.00	14.20	392.00	7.40	3.00	30.00
CMCT1271	บจ. เฟล็กซ์พลาส	27.4	59.30	16.50	680.00	8.00	3.00	31.00
CMCT1273	บจ.ดง ซิง (ประเทศไทย)มาจากบจ. ไฟน์พลาส (ประเทศไทย	A206 โรง4 เช่าชีวาทัย						
CMCT1274	บจ. ดูคาติ มอเตอร์ (ประเทศไทย)	85.5	270.00	31.80	606.00	7.80	3.00	31.00
CMCT1275	บจ. โฮริอุจิ เทคโนโลยี(ประเทศไทย)	68.2	160.00	24.80	395.00	7.90	8.00	34.00
CMCT1276	บจ. นิวเทรนด์ ฟู้ด อินเกรเดียนท์ (ไทยแลนด์)	A315						
CMCT1277	บจ. กังเยนไดมอนด์ ทูลส์ (ไทยแลนด์)	23.3	334.00	43.40	483.00	7.40	12.00	30.00
CMCT1278	บจ. ฮัดสัน เมนูแฟคเจอร์ (ไทยแลนด์)	116	206.00	21.70	533.00	7.60	5.00	30.00
CMCT1279	บจ. ไดกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย)	15.1	40.00	5.80	884.00	7.00	3.00	30.00
CMCT1280	บจ. ฟุคุอิ เบียวระ (ประเทศไทย)	20.6	60.80	18.20	1,329.00	7.40	3.00	30.00
CMCT1281	บจ. บริดจสโตน สเปเชียลตี้ ไทร์ แมนูแฟคเจอริ่ง	12.5	222.00	5.00	315.00	7.70	3.00	31.00
CMCT1282	บจ. ซาโดชิมะ (ไทยแลนด์)	37.4	176.00	31.00	731.00	7.40	4.00	29.00
CMCT1283	บจ. คาโตะ โคเกียวโชะ (ประเทศไทย)	78.2	133.00	15.40	472.00	7.80	3.00	30.00
CMCT1284	บจ. โชวะ ไบรเทน เมทอล (ประเทศไทย)	41.6	70.40	7.90	631.00	7.30	3.00	29.00
CMCT1285	บจ. ดีแอล อินเตอร์เนชั่นแนล (ไทยแลนด์)	A347(A)เช่าไทยพัฒนา						
CMCT1286	บจ. โพสโค โค้ทเต้ด สตีล(ประเทศไทย)	A425-427,A499 ยกเลิก						
CMCT1287	บจ. อาร์เมตัน (ประเทศไทย) ย้ายไป CMNK0004	A30(โรงA1.375/1)						
CMCT1288	บจ. โหย่งหลิง (2013)	77	215.00	19.70	552.00	7.70	3.00	30.00
CMCT1289	บจ. สยาม พิน หุ้ย อินเตอร์เนชั่นแนล	56.1	248.00	26.80	860.00	7.80	3.00	30.00
CMCT1290	บจ. เซ็นทรัลแฟมิลี่มาร์ท	CR+3เช่าอมตะซิตี้						
CMCT1291	บจ. แม็คไคย์ รับเบอร์ (ประเทศไทย)	A220M1.9/2						
CMCT1292	บจ. จงเซ่อ รับเบอร์(ไทยแลนด์)	A326						
CMCT1293	บจ. จีคิวดี สเปเชียล แมททีเรียล (ไทยแลนด์)	A347-C ยกเลิก 6-1-16						
CMCT1294	บจ. ทาเคฮาระ รับเบอร์ (ประเทศไทย)	6.4	86.80	7.60	271.00	7.30	3.00	33.00
CMCT1295	บจ. อัลทิเมท (ไทยแลนด์)	F55โรงF1เช่าRBF						
CMCT1296	บจ. ยูริโม (ประเทศไทย)	26.1	83.40	21.60	413.00	7.70	3.00	32.00
CMCT1297	บจ. ไฮ่ไมล์ (ไทยแลนด์)	A332เช่าไทยพัฒนา						
CMCT1298	บจ. ไอ ที โอ โบลว์ (ไทยแลนด์)	2	81.60	5.00	137.00	7.90	3.00	28.00
CMCT1299	บจ. โทโฮ (ประเทศไทย)	63.3	212.00	18.80	329.00	7.40	3.00	31.00
CMCT1300	บจ. อาร์ซี-ฟิล์ม	41.6	109.00	61.00	247.00	7.80	3.00	31.00
CMCT1301	บจ. โคดากะ	30.3	215.00	42.00	583.00	7.20	6.00	30.00
CMCT1302	บจ. จงเซ่อ รับเบอร์(ไทยแลนด์)	A326,323,355						
CMCT1303	บจ. จงเซ่อ รับเบอร์(ไทยแลนด์)	2.9	46.50	6.90	1,065.00	8.00	3.00	34.00
CMCT1304	บจ. เว็คเตอร์ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย)	A220 S1.8						
CMCT1305	บจ. โพสโค โค้ทเต้ด สตีล(ประเทศไทย)	6.7	69.10	5.30	858.00	7.40	3.00	36.00
CMCT1306	บจ. อาซาฮี แบริ่ง (ประเทศไทย)	52	171.00	20.60	502.00	7.70	3.00	31.00
CMCT1307	บจ. เทร็ก ไทยรุ่ง	13.7	279.00	19.10	415.00	7.40	3.00	30.00
CMCT1308	บจ.ไพร์ม สตีล มิลล์	69.2	222.00	33.70	497.00	7.50	4.00	31.00
CMCT1309	บจ. ดีสุด พลาสติก แพคเกจจิ้ง (ประเทศไทย)	A138						
CMCT1310	บจ. ซันนิ่งเดล เทค (ประเทศไทย)	16.2	304.00	26.80	536.00	7.50	3.00	30.00
CMCT1311	บจ. ซันนิ่งเดล เทค (ประเทศไทย)	45.8	311.00	33.30	708.00	7.70	3.00	30.00
CMCT1312	บจ. มังกร อะลูมิเนียม	69.9	558.00	38.80	1,208.00	6.70	9.00	28.00
CMCT1313	บจ. ซากุระ ปริ้นติ้ง เทคโนโลยี ยกเลิก 10-1-2018	A347โรงA						
CMCT1314	บจ. เทลซัน เทคโนโลยี (ไทยแลนด์)	2	62.60	5.00	414.00	7.10	3.00	32.00
CMCT1438	บจ. เทลซัน เทคโนโลยี (ไทยแลนด์)	2	62.60	5.00	414.00	7.10	3.00	32.00
CMCT1315	บจ. ชินโย ไคอุน (ประเทศไทย)	25.3	54.50	37.90	480.00	7.60	3.00	29.00

AMATA WATER COMPANY LIMITED
ตารางคำนวณค่าน้ำ
PERIOD 26Feb'2022 - 25Mar'2022

CODE	NAME	WASTE WATER BOD Customers	Starndard COD (mg/l) 750	SS (mg/l) 200	TDS (mg/l) 3000	pH (mg/l) 5.5-9.0	G&O (mg/l) 10	Temp OC 45
CMCT1316	บจ. ทรานซี โลจิสติคส์ (ประเทศไทย)	A488/1W1/1						
CMCT1317	บจ. อิเล็กทรอวัค (ไทยแลนด์)	3.8	88.00	13.80	750.00	6.80	3.00	31.00
CMCT1318	บจ.ไทย ดิงลี นิว แมททีเรียล ยกเลิก 24/07/20	A347 เช่า ไทย-จีน						
CMCT1319	บจ. ทรินา โซลาร์ ไซเอนซ์ แอนด์ เทคโนโลยี	2	46.60	5.00	498.00	7.80	3.00	32.00
CMCT1439	บจ. ทรินา โซลาร์ ไซเอนซ์ แอนด์ เทคโนโลยี	4.6	40.00	10.30	262.00	7.60	3.00	31.00
CMCT1320	บจ. นิตตะ คอร์ปอเรชั่น (ประเทศไทย)	16.6	280.00	18.00	427.00	7.50	3.00	31.00
CMCT1321	บจ. พัฒนาอสังริมทรัพย์เพื่อการอุตสาหกรรมระยอง	86	290.00	64.20	452.00	7.40	9.00	32.00
CMCT1322	บจ. คินเทซึ โลจิสติคส์ (ประเทศไทย)	12.1	70.40	6.50	541.00	7.30	3.00	32.00
CMCT1323	บจ. คินเทซึ โลจิสติคส์ (ประเทศไทย)	32.6	314.00	19.10	136.00	7.30	3.00	31.00
CMCT1324	บจ. อิเดมิตสึ ลูบริแคนท์ (ประเทศไทย)	45.2	197.00	23.60	446.00	8.20	3.00	32.00
CMCT1325	บจ. ป้ออ้ายเฟิง ไบโอเทคโนโลยี(ไทยแลนด์)	A320						
CMCT1326	บจ. เกาฉี อิเล็กทรอนิกส์ (ไทยแลนด์) ย้ายไป CMCT0092	A206 Plot 8						
CMCT1327	บจ. เหลิน ชวง ดิสเพนซิ่ง พัมพ์(ไทยแลนด์)	30.8	270.00	17.20	371.00	7.60	3.00	31.00
CMCT1328	บจ.โฮมแม็กซ์ โฮลดิ้ง	16.6	72.10	69.30	269.00	7.60	3.00	30.00
CMCT1329	บจ. เดลต้า พาร์ท แอนด์ ดาย	22.7	164.00	47.70	313.00	8.30	4.00	33.00
CMCT1330	บจ. โอมาดะ อินเตอร์เนชั่นแนล (ไทยแลนด์)	A310, A368 WHA						
CMCT1331	บจ. ซอร์ อัลลอย เมททีเรียล (ไทยแลนด์)	107	202.00	29.50	580.00	7.10	4.00	31.00
CMCT1332	บจ.คาโต้ เวิร์คส์ (ไทยแลนด์)	5.6	68.90	5.00	428.00	7.60	3.00	31.00
CMCT1333	บจ.ไวด์ เวย์ โมลด์ (ไทยแลนด์)	A380-B เช่า ไทย-จีน						
CMCT1334	บจ. ทรานซี โลจิสติคส์ (ประเทศไทย)	14.6	40.00	21.20	692.00	7.30	3.00	30.00
CMCT1335	บจ. ทรานซี โลจิสติคส์ (ประเทศไทย)	14.6	40.00	21.20	692.00	7.30	3.00	30.00
CMCT1336	บมจ.ชีวาทัย	A206 Plot 9						
CMCT1337	บจ.เกมบอล (ไทยแลนด์)	16.1	43.30	44.50	695.00	7.20	3.00	30.00
CMCT1338	บจ.เฟรนด์ส คอนเน็คเตอร์ เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) ย้ายไป C	A6/1-3 A1.7						
CMCT1339	บจ.เอ็กโซติค ฟู้ด	10.3	144.00	31.10	367.00	7.60	3.00	32.00
CMCT1340	บจ. ไดเมอิ ไทย	A488/8 M2.1						
CMCT1341	บจ.ดีมีเตอร์ คอร์ปอเรชั่น	A488/3 M2.2/1						
CMCT1342	บจ.ดีมีเตอร์ คอร์ปอเรชั่น	A488/7 M2.2/2						
CMCT1343	บจ.ที.โอ.ไทย	19.2	61.00	23.30	447.00	7.90	3.00	33.00
CMCT1344	บจ. ไฮไมล์ (ไทยแลนด์)	131	260.00	39.10	542.00	7.90	7.00	29.00
CMCT1345	บจ.เอฟไอเอ็น อินเตอร์เนชั่นแนล (ไทยแลนด์)	66.4	142.00	14.50	490.00	7.40	3.00	30.00
CMCT1346	บจ.ซินเซงไท่ เอ็นไวรอนเม้นทอล โพรเทคชั่น	A380 โรง A ,C,D 2" เช่า ไทย-จีน						
CMCT1347	บจ.บีเมทัล เทคโนโลยี ย้ายไป CMCT1380	A347-C เช่า ไทย-จีน						
CMCT1348	บจ. เซียว เซียง เคมีคอล อินดัสทรี(ไทยแลนด์)	36.4	264.00	23.00	414.00	7.00	3.00	29.00
CMCT1349	บจ.เอพีเอ็ม ออโต้ คอมโพเน้นทส์ (ประเทศไทย)	4.6	40.00	10.30	262.00	7.60	3.00	31.00
CMCT1350	บจ. แฟนซี อินดัสทรี ไทย	35.4	61.00	20.00	656.00	8.40	3.00	30.00
CMCT1351	บจ. จงเซ่อ รับเบอร์(ไทยแลนด์)	A488/1 W2/3						
CMCT1352	บจ. ดีทีเอส แดรีคเซิลไมเออร์ ออโทโมทีฟ ย้ายไป CMCT009	A220 1.7/2						
CMCT1353	บจ.อเมอเอเชี่ยน เฟรเกร็นซ์ รีเสิร์ช	83.6	255.00	65.00	379.00	8.00	6.00	30.00
CMCT1354	บริษัท เอ็มที คัท แอนด์ ซอร์ จำกัด ยกเลิกมิเตอร์ เลขสุดท้าย	A332เช่าไทยพัฒนา						
CMCT1355	บจ. โหล่วหยาง หลงเมน เฟอร์ร์อ-อัลลอย แฟคทอรี่	2	54.50	5.00	312.00	7.80	3.00	30.00
CMCT1356	บจ. อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ (ระยอง) 3	2.8	75.50	5.00	2,387.00	7.10	3.00	33.00
CMCT1357	บจ. อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ (ระยอง) 3	2.8	75.50	5.00	2,387.00	7.10	3.00	33.00
CMCT1358	บจ. วินเทอร์ฮาลเตอร์ เอเชีย	83.7	220.00	13.90	566.00	7.30	5.00	33.00
CMCT1359	บมจ.ซัสโก้	13.3	46.40	28.90	510.00	7.60	3.00	32.00
CMCT1360	บจ.เอชซีพีไอ (ไทยแลนด์)	98.6	186.00	52.20	483.00	7.50	3.00	31.00
CMCT1362	บจ.อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ (ระยอง) 5	2.8	75.50	5.00	2,523.00	7.40	3.00	33.00
CMCT1363	บจ.จูง ชิง พรีซิชั่น อินดัสทรี (ไทยแลนด์)	A206 โรง 5 ย้ายมาจาก CMCT0069						
CMCT1364	บจ. อมตะ ซัมมิท เรดดี้ บิลท์	C+R40,R41						
CMCT1365	บจ. ซากุระ ปริ้นติ้ง เทคโนโลยี	A510 503 512 โรง F						
CMCT1366	บจ.ทีเอสพี พรีซิชั่น สตีล ทูบ แมนูแฟคเจอริ่ง	6.5	48.20	5.00	579.00	7.80	3.00	30.00
CMCT1367	บจ.โรเบิร์ต บ๊อช ย้ายมาจาก CMCT0091	87.8	160.00	20.90	556.00	7.40	3.00	33.00
CMCT1368	บจ.ฟอร์ซอล เอ็นเนอร์จี้ (ประเทศไทย) ยกเลิก 27/12/2018	A510 503 512 โรง G						
CMCT1369	บจ.ท๊อปปิ้ง ฮัดสัน พรีซีซัน อินดัสเทรียล	21.1	65.90	15.10	374.00	7.30	3.00	32.00
CMCT1370	บจ. ไฟน์พลาส (ประเทศไทย)	33.2	269.00	19.50	588.00	7.40	4.00	34.00
CMCT1371	บจ. ซีล-อาเบกก์ (ประเทศไทย)	53.7	240.00	23.00	394.00	7.70	3.00	29.00
CMCT1372	บจ. แมนส์ฟิลด์ (ไทยแลนด์)	13.9	67.50	11.00	474.00	8.10	3.00	31.00
CMCT1373	บจ. พัฒนาอสังริมทรัพย์เพื่อการอุตสาหกรรมระยอง ไทย-จีน	A540 โรง B						
CMCT1374	บจ. นิชโซไซโก้ (ประเทศไทย) CSCT0205	A43-A45,A188						
CMCT1375	บจ.อีเอฟดี อินดัคชั่น ยกเลิก 14/12/20	A205 เช่า RBF						
CMCT1376	บจ.ไฮ-เทค พรีซิชั่น โมลด์ (ไทยแลนด์) ย้ายไป CMCT0100	A488/3 M2.4/1						
CMCT1377	บจ.จินรัง อิเล็คทรอนิกส์ เทคโนโลยี (ประเทศไทย)	A503,A510,A512 โรง E						
CMCT1378	บจ.เคมีภัณฑ์ คอร์ปอเรชั่น	3.1	85.00	5.00	524.00	7.60	3.00	30.00
CMCT1379	บจ.ฉาง โฮริ่ง รับเบอร์(ไทยแลนด์) CMNK0037	19.4	196.00	11.10	447.00	8.00	3.00	34.00
CMCT1380	บจ.อาวเฟง สปริง (ประเทศไทย)	49.2	276.00	13.80	373.00	7.40	7.00	31.00
CMCT1381	บจ.เครือสุมิพล	42.3	70.70	17.00	468.00	7.40	3.00	33.00
CMCT1382	บจ.ชิไรอิชิ แคลเซียม(ไทยแลนด์)	15.6	62.40	9.30	612.00	7.40	3.00	32.00
CMCT1383	บจ.เอ็นแอลเอ็กซ์ อินดัสทรี(ไทยแลนด์)	49.6	186.00	49.80	458.00	7.50	3.00	33.00
CMCT1384	บจ.อมตะ บีไอจี อินดัสเทรียล แก๊ส	2.7	61.00	5.00	1,065.00	7.40	3.00	33.00
CMCT1385	บจ. เกาฉี อิเล็กทรอนิกส์ (ไทยแลนด์)	31	235.00	13.30	352.00	7.50	3.00	30.00
CMCT1386	บจ. ไทย โน่ง เม่า ฟู้ด	A801						
CMCT1405	บจ. ไทย โน่ง เม่า ฟู้ด	12.7	85.10	48.70	341.00	7.70	3.00	31.00
CMCT1387	บจ. เต๋อจิ้นชาง ออปโตอิเล็กทรอนิกส์ เทคโนโลยี	12.7	44.90	25.20	465.00	7.10	3.00	33.00
CMCT1388	บจ. อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ (ระยอง) 3 3"	A418-A8/6 ยกเลิก 24/01/2018						
CMCT1389	บจ. อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ (ระยอง) 4 4"	2.8	75.50	5.00	2,387.00	7.10	3.00	33.00
CMCT1390	บจ. ปามิรา นิวทริชั่นแนล โปรดักส์(ประเทศไทย)	14.8	45.00	17.70	489.00	8.00	3.00	30.00
CMCT1391	บจ. ไทย เมทัล พาร์ท เอ็นจิเนียริ่ง	118	238.00	82.40	584.00	7.50	9.00	36.00
CMCT1392	บจ. เจี่ยลี เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) รอเอกสารยกเลิก	A543						
CMCT1393	บจ. เอเอ็นอาร์ไร อินดัสทรี	A543 B						
CMCT1394	บจ. เค-วาสเซอร์ เทคโนโลยี	A543-A						

AMATA WATER COMPANY LIMITED
ตารางคำนวณค่าน้ำ
PERIOD 26Feb'2022 - 25Mar'2022

CODE	NAME	WASTE WATER BOD Customers	Starndard COD (mg/l) 750	SS (mg/l) 200	TDS (mg/l) 3000	pH (mg/l) 5.5-9.0	G&O (mg/l) 10	Temp OC 45
CMCT1395	บจ. ฮัดสัน เมนูแฟคเจอร์ (ไทยแลนด์)	135	276.00	30.50	380.00	7.60	3.00	30.00
CMCT1396	บจ.เว่ยฮาว ลาเท็กซ์	2	61.00	5.00	209.00	7.90	3.00	32.00
CMCT1397	บจ.เอบี ซายเอ็กซ์ (ประเทศไทย)	F55 โรงF1เช่าRBF						
CMCT1398	บจ.โชวะ อินดัสทรี(ประเทศไทย)	2.9	54.50	5.00	652.00	7.20	3.00	32.00
CMCT1399	บจ.จูง ชิง พรีซิชั่น อินดัสทรี (ไทยแลนด์) CMCT0067 ฟังแ	2	70.70	5.90	223.00	7.70	3.00	30.00
CMCT1400	บจ.รงฮ้าว อินเตอร์เนชั่นแนล (ไทยแลนด์)	A453 A454 A456 A458						
CMCT1401	บจ. ไฮ-พี (ไทยแลนด์) ย้ายมาจาก CMCT0018	42.6	256.00	32.20	527.00	8.10	5.00	30.00
CMCT1402	บจ. ยามาดะ สมบูรณ์ ย้ายมาจาก CMCT0098	77.7	590.00	94.20	839.00	7.10	9.00	30.00
CMCT1403	บจ. เจนเนอร์ล รับเบอร์ (ไทยแลนด์)	6.1	62.50	5.00	172.00	7.70	3.00	33.00
CMCT1404	บจ. เฟลคซิแทลลิค ซีลลิ่ง เทคโนโลยี ย้ายมาจากCMCT010	76.5	242.00	38.90	548.00	8.00	4.00	31.00
CMCT1406	บจ.ไทยซิน อิเล็คทริค (ไทยแลนด์)	A510 A503 A512 โรง G						
CMCT1407	บจ. มิตซูบิชิ เคมิคอล เพอร์ฟอร์มแมนซ์ โพลิเมอร์ส (ประเท	7.8	225.00	*5.00*	*364.00*	*7.70*	*3.00*	*30.00*
CMCT1408	บจ.ฮีทเวล อีเลคทริค ฮีทติ้ง เทคโนโลยี (ไทยแลนด์)มา CMC	109	183.00	*24.10*	*356.00*	*7.40*	*7.00*	*34.00*
CMCT1409	บจ.เอบี ซายเอ็กซ์ (ประเทศไทย)	F11 โรงF1B เช่าRBF						
CMCT1410	บจ. มี่ ฮา เมทัล เวิร์คส์ (ไทยแลนด์)	74.8	234.00	39.30	362.00	7.60	3.00	30.00
CMCT1411	บจ. แมส แคเรียร์ เอ็นจิเนียริ่ง เทคโนโลยี ย้ายมาจาก CMCT	58.2	481.00	46.80	592.00	7.10	3.00	30.00
CMCT1412	บจ.ชิไรอิชิ แคลเซียม(ไทยแลนด์)	13.2	78.40	5.00	576.00	7.10	3.00	32.00
CMCT1413	บจ. ไฮ-พี (ไทยแลนด์) ย้ายมาจาก CMCT0011	34	282.00	31.00	542.00	7.30	3.00	30.00
CMCT1414	บจ. แฮสท์ อินเตอร์ลิงค์	47.7	287.00	25.50	509.00	7.50	3.00	33.00
CMCT1415	บจ. ฮีทเวล อีเลคทริค ฮีทติ้ง เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด	68.7	271.00	17.80	344.00	7.60	4.00	31.00
CMCT1417	บจ. เอเอฟอาร์ พลาสโมลด์ จำกัด	A488/12 A1.5/3 ย้ายมา CMCT0115						
CMCT1418	บจ.เจซี เทค เอเชีย	27	54.50	109.00	369.00	7.40	9.00	31.00
CMCT1419	บจ. มี่ ฮา เมทัล เวิร์คส์ (ไทยแลนด์)	199	448.00	39.00	550.00	7.80	4.00	31.00
CMCT1420	บจ. ไฮ-พี (ไทยแลนด์)	133	398.00	145.00	570.00	8.10	9.00	31.00
CMCT1421	บจ. หาวยื่อ (ไทยแลนด์)	A504 แปลง BCDE						
CMCT1422	บจ.วอสเซน แมนูแฟคเจอร์	66.2	285.00	34.20	553.00	7.30	9.00	32.00
CMCT1423	บจ.ฮันวา เมลทัลส์ (ไทยแลนด์)	53.8	120.00	37.40	373.00	7.60	3.00	32.00
CMCT1424	บจ.ไห่เหยน เคเบิล ย้ายมาจาก CSCT0245	A825						
CMCT1425	บจ.ดิงเฮง นิว แมททีเรียลส์	93.3	225.00	39.60	432.00	7.60	4.00	33.00
CMCT1426	บจ.โบฟังก์ เมทัล โปรดักส์ (ไทยแลนด์) เปลี่ยนขนาดมิเตอร์	56.1	158.00	30.50	300.00	7.60	4.00	32.00
CMCT1427	บจ.พรูลเด อิเลคทริค แอพไพลแอนซ์ (ไทยแลนด์)	30.2	64.20	18.80	285.00	7.60	3.00	32.00
CMCT1428	บจ.เอโทซ่า แคทโทซ่า อีคริปเม้นท์ (ประเทศไทย)	65.6	258.00	29.70	389.00	7.70	4.00	32.00
CMCT1429	บจ.เอ็กซ์ทรอน แอร์-คอนดิชั่นนิ่ง	14.2	48.10	96.00	276.00	7.70	3.00	32.00
CMCT1430	บจ. เฟลคซิแทลลิค ซีลลิ่ง เทคโนโลยี ย้ายมาจากCMCT010	A488/8 M2.1						
CMCT1431	บจ.คองซ์ บิวติ้ง แมททีเรียลส์ (ไทยแลนด์)	11.8	67.50	48.00	559.00	8.80	3.00	28.00
CMCT1432	บริษัท แบนเนอร์แมท ดิสเพลย์ (ไทยแลนด์)จำกัด	A347-C เช่า ไทย-จีน						
CMCT1433	บริษัท อีโวลูชั่นแนล (ไทยแลนด์)จำกัด ย้ายไป CMCT0004	A30 (โรงA1.375/1)						
CMCT1434	บจ. ไฮ-พี (ไทยแลนด์)	45.4	80.20	21.90	456.00	7.90	4.00	30.00
CMCT1435	บจ. ทรีโอ-ทรอนนิกส์ (ประเทศไทย)	61.8	132.00	26.20	415.00	7.80	3.00	30.00
CMCT1436	บจ. จินรัง อิเล็กทรอนิกส์ เทคโนโลยี(ประเทศไทย)	9	51.40	9.10	600.00	8.20	3.00	29.00
CMCT1437	บจ. ปิโตรเลี่ยม อีควิปเม้นท์ (ไทยแลนด์)	3.2	93.00	25.70	203.00	7.40	3.00	30.00
CMCT1440	บจ. หงหลิน อีเล็คตริคเพาเวอร์เทคโนโลยี(ประเทศไทย)	A423						
CMCT1441	บจ. ไฮ-พี (ไทยแลนด์)	28.5	60.90	57.70	591.00	7.60	3.00	32.00
CMCT1442	บจ. ซูฮู อินดัสเตรียล (ไทยแลนด์)	A117/C โรงงานเช่า						
CMCT1443	บจ. รันเนอร์ อินดัสทรี (ประเทศไทย)	15.3	75.40	9.70	358.00	7.60	3.00	29.00
CMCT1444	บจ. ไฮ-พี (ไทยแลนด์) มาจากCMCT0112	A32(+A39)(โรงB1.9)						
CMCT1445	บจ. เรซ ออโต้ พาร์ทส (ไทยแลนด์)	30.9	73.90	12.40	320.00	7.70	3.00	32.00
CMCT1446	บจ. เอชซีอี ไทย ย้ายมาจาก CSCT0242	A800						
CMCT1447	บจ. ดิงโท อินดัสเตรียล	41.6	80.20	17.80	341.00	7.60	3.00	31.00
CMCT1448	บจ. โจงหยวน เทคโนโลยี (ไทยแลนด์)	AC406 ถัวเฉลีย 6 วัน						
CMCT1449	บจ. หยูลี่ พลาสติก (ประเทศไทย)	A568 A703 A710-A712						
CMCT1450	บจ. ไฮ-พี (ไทยแลนด์)	A39 โรง B 1.9						
CMCT1451	บจ. เอ็นเอ็มจี แอดวานซ์	12.4	67.30	23.50	248.00	7.60	3.00	31.00
CMCT1452	บจ. ไฮ-พี (ไทยแลนด์) มาจากCMCT0033	A33 โรง B2.9						
CMCT1453	บจ.เอส.เอฟ.สตีล	A117 B						
CMCT1454	บจ.ฉี่จิ้ง อินดัสทรี	A720 A708 A714 A534-1						
CMCT1455	บจ.เผิงตง อิเลค โทรเมคคานิค	AC415						
CMCT1456	บจ.ไทยหมิง ออโต้ พาร์ทส์	A453 B						
CMCT1457	บจ.เฟเวอร์ด นิว แมททีเรียล เทคโนโลยี (ไทยแลนด์)	41.6	80.20	17.80	341.00	7.60	3.00	31.00
CMCT1458	บจ.พานาเซีย คิทเช่น แอนด์ บาธ โพรดักส์ อินเตอร์เนชั่นแน	A702 A708 A714 A534 โรง10						
CMCT1459	บจ.ลอฟเทน (ไทยแลนด์)	A542						
CMCT1460	บจ. ไฮ-พี (ไทยแลนด์) มาจากCMCT0035	A34 (โรง B1.7/1)						
CMCT1461	บจ. เนสท์เล่ (ไทย)	4.6	53.00	5.40	825.00	7.70	3.00	36.00
CMCT1462	บจ.พีค เลจเจินด์	A411						
CMCT1463	บจ.อี-โฟน เรนโบว์ (ไทยแลนด์)	A720 A708 A714 A534 -2						
CMCT1464	บจ.ต้าซิ่ง อินเตอร์เนชั่นแนล	A841-A842+A848+A850						
CMCT1465	บจ.จูง ชิง พรีซิชั่น อินดัสทรี (ไทยแลนด์)	303	670.00	117.00	494.00	8.20	47.00	31.00
CMCT1466	บจ.ซานซีน (ไทยแลนด์)	72.4	263.00	33.80	736.00	8.20	4.00	32.00
CMCT1467	บจ.อีฟอร์ เทเลคอม (ประเทศไทย)	A702 A708 A714 A534 โรง 3-4						
CMCT1468	บจ.สิเห แมชชีน (ประเทศไทย)	A117 A						
CMCT1469	บจ. นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง	2.4	61.00	5.00	798.00	8.00	3.00	32.00
CMCT1470	บจ. ลูเมน (ประเทศไทย) ย้ายมาจาก CSCT0249	21.7	61.00	18.90	339.00	7.70	3.00	33.00
CMCT1471	บริษัท เอนจัล โปรดัก จำกัด	A17/1						
CMCT1472	บริษัท จาวาเทค (ไทยแลนด์)	12	65.90	14.80	266.00	7.90	3.00	30.00
CMCT1473	บริษัท อะซิมโค ซีลลิ่ง เทคโนโลยี (ไทยแลนด์)	A30 (โรงA1.375/1)						
CMCT1474	บจ. ทรานซี โลจิสติคส์ (ประเทศไทย) ย้ายไป CMCT0099	A488/4 B2.8/2						
CMCT1475	บจ. แมเจสติ้ โฮลดิ้ง (เอเชีย)	19.9	180.00	12.40	326.00	7.80	3.00	30.00
CMCT1476	บจ. สินธานี อุตสาหกรรม	A7/3						
CMCT1477	บจ. แอร์ เรดิเอเตอร์ส ประเทศไทย ย้ายมาจาก CMCT0100	A488/3 M2.4/1						
CMCT1478	บจ. อาโตไรซ์ (ไทยแลนด์)	2	73.90	5.00	185.00	7.70	3.00	29.00

AMATA WATER COMPANY LIMITED
ตารางคำนวณค่าน้ำ
PERIOD 26Feb'2022 - 25Mar'2022

CODE	NAME	WASTE WATER	Starndard					
		BOD Customers	COD (mg/l)	SS (mg/l)	TDS (mg/l)	pH (mg/l)	G&O (mg/l)	Temp OC
			750	200	3000	5.5-9.0	10	45
CMCT1480	บจ. ไฮ-พี (ไทยแลนด์) มาจากCMCT0036	A37 (โรง B1.7/2) ย้ายมาจาก CMNK1233						
CMCT1481	บจ. ไอทีดับบลิว เอซแอลพี (ประเทศไทย) มาจากCMCT003	A37 (โรง B1.7/2) ย้ายมาจาก CMNK1233						
CMCT1482	บจ. ซูมิโตโม อิเล็คตริก ไวริง ซิสเต็มส์ มาจาก CMCT0099	7.1	78.60	34.20	481.00	7.40	3.00	30.00
CMCT1483	บจ. คุรุฮาระ(ประเทศไทย)	A428						
CMCT1484	บจ. พัฒนาอสังริมทรัพย์เพื่อการอุตสาหกรรมระยอง	C+R28						
CMCT1485	บจ. รันเนอร์จี พีวี เทคโนโลยี (ประเทศไทย)	A827+ A853						
CMCT1486	บจ. เดลต้า พาร์ท แอนด์ ดาย ย้ายมาจาก CMCT0103	A488/3 M2.2/1						
CMCT1487	บจ. ฟูดิ้ง อินดัสทรี้ส์	A702 A708 A714 A534 โรง 6						
CMCT1488	บจ. เอเซีย คอมโพสิต แมททีเรียล (ไทยแลนด์)	A515 A518 A553-A559 A570 A575						
CMCT1489	บจ.ไห่ฮั่ว นิว เอ็นเนอร์ยี (ไทยแลนด์)	AC401						
CMCT1490								

AMATA WATER COMPANY LIMITED
ตารางคำนวณค่าน้ำ
PERIOD 26Mar'2022 - 25Apr'2022

CODE	NAME	WASTE WATER	Starndard					
		BOD Customers	COD (mg/l)	SS (mg/l)	TDS (mg/l)	pH (mg/l)	G&O (mg/l)	Temp OC
			750	200	3000	5.5-9.0	10	45
CMCT1001	บจ. บ๊อซ ออโตโมทีฟ (ประเทศไทย)	5.4	77.10	8.20	422.00	7.30	3.00	32.00
CMCT1002	บจ. อีลาสโตมิกซ์ (ประเทศไทย)	2	81.90	5.00	108.00	7.70	3.00	30.00
CMCT1003	บจ. แด ซิน แคม	2	59.40	5.00	567.00	7.40	3.00	32.00
CMCT1004	บจ. คุริยามา-โอจิ (ไทยแลนด์)	46	155.00	29.50	557.00	7.80	3.00	30.00
CMCT1005	บจ. อีลาสโตมิกซ์ (ประเทศไทย)	14.2	90.00	12.50	1,005.00	8.00	3.00	31.00
CMCT1006	POWERLINE GES (THAILAND) CO.,LTD	A6/3						
CMCT1007	บจ. ออโตโมทีฟ โมลด์ เทคโนโลยี	64.8	190.00	54.00	511.00	7.80	4.00	33.00
CMCT1008	บจ. ยัลเลยาร่า เอเซีย	2.6	40.00	5.00	57.00	7.80	3.00	31.00
CMCT1416	บจ. ยัลเลยาร่า เอเซีย	2.6	40.00	5.00	57.00	7.80	3.00	31.00
CMCT1009	บจก. เควกเกอร์ ฮาวทอัน (ไทยแลนด์)	29.8	60.30	26.30	629.00	7.20	3.00	31.00
CMCT1010	บจ. เว็บฟอร์จิ (ประเทศไทย)	26.6	53.30	21.10	373.00	7.50	3.00	33.00
CMCT1011	บจ. ไทยซัมมิท โอโต เพรส	16	65.90	6.30	331.00	7.80	3.00	34.00
CMCT1012	บจ. โตโค ริคะ (ไทยแลนด์)	20.2	43.90	13.20	423.00	7.80	3.00	34.00
CMCT1013	บจ. คาร์ดิแนล เฮลท์ 222 (ประเทศไทย)	54.9	116.00	31.70	778.00	7.80	3.00	36.00
CMCT1014	บจ. คาร์ดิแนล เฮลท์ 222 (ประเทศไทย)	54.9	116.00	31.70	778.00	7.80	3.00	36.00
CMCT1015	อมตะ เพาเวอร์ (ระยอง)	A12/4						
CMCT1016	เอส.เค.ไอ. เซรามิคส์	A13						
CMCT1017	บจ. เฟ็นมะ (ประเทศไทย)	56.6	108.00	13.40	600.00	7.60	3.00	34.00
CMCT1018	บมจ. เอจีซี แฟลทกลาส (ประเทศไทย)	3	40.00	13.20	540.00	8.40	3.00	33.00
CMCT1019	เอส.เค.ไอ. เซรามิคส์	A16						
CMCT1020	บจ. เค แอล เอ	A17/1						
CMCT1021	บจ. พีเอ็นพี เคมีเทค	17.2	50.80	7.10	604.00	7.90	3.00	30.00
CMCT1022	บจ. บีเอ็มดับเบิลยู แมนูแฟคเจอริง (ประเทศไทย)	131	389.00	43.70	803.00	7.90	3.00	29.00
CMCT1023	บจ. ไดกิน คอมเพรสเซอร์ อินดัสทรีส์	36.5	92.50	49.80	1,006.00	7.40	3.00	35.00
CMCT1024	บจ. ไดกิน คอมเพรสเซอร์ อินดัสทรีส์	36.5	92.50	49.80	1,006.00	7.40	3.00	35.00
CMCT1025	Siam Polymer International Co.,Ltd.	A30/1						
CMCT1026	บจ. ไทยออโต้ เพรสพาร์ท	40.5	190.00	44.80	567.00	7.60	3.00	32.00
CMCT1027	บจ. ยามาซิตะ โมลด์ (ประเทศไทย)	108	219.00	34.10	576.00	7.90	5.00	33.00
CMCT1028	MITUTOYO (THAILAND) CO.,LTD	C+R37						
CMCT1029	บจ. แคนาดอล เอเซีย	A27/2,A27/3						
CMCT1096	บจ. แคนาดอล เอเซีย	A27/2,A27/3						
CMCT1030	บจ. ไทย สพริงฟิช	6.6	64.20	30.80	984.00	7.40	3.00	32.00
CMCT1031	บจ. ซิโนเค็ม เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์)	A8/1						
CMCT1032	บจ. โรบาเธิร์ม	79.2	149.00	15.90	600.00	7.10	3.00	32.00
CMCT1033	บจ. ซันไอ อินดัสทรีส์ (ประเทศไทย)	16.6	44.40	9.60	230.00	7.50	4.00	30.00
CMCT1034	บจ. ไทยอะตอมโกลฟส์	60.6	116.00	20.70	500.00	7.80	4.00	32.00
CMCT1035	บจ. สยาม โคทเต็ด แอ๊บเบรซีฟ	37.8	219.00	24.80	415.00	7.50	3.00	33.00
CMCT1036	บจ. ซิกไนต ซิสเท็มส์ (ประเทศไทย)	A9/7,A9/8						
CMCT1037	บจ. ซูมิโตโม อิเล็คตริก ไวริง ซิสเต็มส์	33.4	84.70	23.20	614.00	8.20	3.00	34.00
CMCT1038	บจ. สเตท อินดัสทรี (ไทยแลนด์)	A30/2(โรงA1.375/2) (เลขมิเตอร์ 25-8-20 17927)						
CMCT1039	บมจ. ไทคอน อินดัสเทรียล คอนเน็คชั่น	A30/3(โรงA1.375/3)						
CMCT1040	บจ. ทรานซี โลจิสติคส์ (ประเทศไทย)	A6/91(โรงL2.2)						
CMCT1041	บจ. เอซบีไอ แมนูแฟคเจอริง (ประเทศไทย)	A6/112						
CMCT1042	บจ. ยัลเลยาร่า เอเซีย ย้ายไป CMCT0003	A6/11โรงB2.1						
CMCT1043	บจ. เดอะ เลเบิล เท็ค เอเซีย	9.2	40.00	19.70	484.00	7.50	3.00	31.00
CMCT1044	บจ.ไทยยางกิจไพศาล	35.6	180.00	41.30	497.00	7.80	3.00	28.00
CMCT1045	บจ. พันธุ์นาคี เมดิกา	13.1	49.80	26.60	468.00	7.80	3.00	29.00
CMCT1046	บจ. ดีทีเอส แดร็คเซิลไมเออร์ ออโทโมทีฟ	A6/1(โรงA1.7)						
CMCT1047	บจ. ไทยมอเตอร์เซน	43.2	98.40	11.10	665.00	7.40	5.00	33.00
CMCT1048	บจ. นิซซิน แมนูแฟคเจอริง (ประเทศไทย)	92.1	160.00	45.60	697.00	7.30	3.00	32.00
CMCT1049	บจ. อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์	11.8	40.00	6.70	715.00	7.60	3.00	34.00
CMCT1050	บมจ. วิคแอนด์ซุคลันด์	62.4	127.00	32.20	624.00	7.90	5.00	33.00
CMCT1051	บจ. ทอง นา แมนูแฟคเทอริง คอร์ปอเรชั่น (ไทยแลนด์)	A2/5						
CMCT1052	บจ. นิว โมเทค (ไทยแลนด์)	133	232.00	33.20	500.00	7.60	3.00	34.00
CMCT1053	บจ. โคเรียน อิเลคทรอนิคส์ พาวเวอร์ ซอร์ส	30	93.20	9.10	412.00	7.70	3.00	32.00
CMCT1054	บจ. ทรานซี โลจิสติคส์ (ประเทศไทย)	58.5	96.40	23.30	639.00	7.80	3.00	31.00
CMCT1055	บจ. ดีทีเอส แดร็คเซิลไมเออร์ ออโทโมทีฟ	A6/1,A6/3(โรง.C3)						
CMCT1056	บจ. โตชิบา แมชชีน แมนูแฟคเจอริง (ประเทศไทย)	A6/11(โรงB.157)						
CMCT1057	บจ. หยัน หว่อ หยุ่น คอร์ปอเรชั่น กรุ๊ป	2	40.00	5.00	283.00	7.60	3.00	30.00
CMCT1058	บจ. เมดิคัล ดีไวซ์ แมนูแฟคเจอเรอร์ (ประเทศไทย)	A7/3						
CMCT1059	บจ. เฟิทเทค อินเตอร์ กรุ๊ป	A2/4						
CMCT1060	บจ. ไดนัลด์สัน (ประเทศไทย)	2	50.70	5.00	219.00	7.70	3.00	33.00
CMCT1061	บจ. ไยโกฮามา ไทร์ แมนูแฟคเจอริง (ประเทศไทย)	A28/46,A28/8						
CMCT1086	บจ. ไยโกฮามา ไทร์ แมนูแฟคเจอริง (ประเทศไทย) รอถ้าเฉลี่ย	24.7	53.30	25.30	1,214.00	6.90	3.00	35.00
CMCT1131	บจ. ไยโกฮามา ไทร์ แมนูแฟคเจอริง (ประเทศไทย)	19.4	40.00	10.10	1,123.00	7.50	3.00	33.00
CMCT1140	บจ. ไยโกฮามา ไทร์ แมนูแฟคเจอริง (ประเทศไทย)	19.4	40.00	10.10	1,123.00	7.50	3.00	33.00
CMCT1143	บจ. ไยโกฮามา ไทร์ แมนูแฟคเจอริง (ประเทศไทย)	19.4	40.00	10.10	1,123.00	7.50	3.00	33.00
CMCT1062	บจ. สมบูรณ์หล่อเหล็กเหนียวอุตสาหกรรม	A33(โรงB2.9)						
CMCT1063	บจ. ฮามากะ (ประเทศไทย)	16.5	145.00	16.50	397.00	8.00	3.00	32.00
CMCT1064	บมจ. ไทคอน อินดัสเทรียล คอนเน็คชั่น	A32(+A39)(โรงB1.9)						
CMCT1065	บจ. ยูนิค เอ็ม อิเล็กทรอนิกส์	A34(โรงB1.7/1)						
CMCT1066	บจ. คิว-คอน อีสเทอร์น	70	222.00	31.80	587.00	8.10	3.00	29.00
CMCT1067	บจ. ซีไรอิซ แคลเซียม (ไทยแลนด์)	164	413.00	60.60	622.00	7.20	5.00	31.00
CMCT1068	บจ. นครหลวงคอนกรีต	C+R11						
CMCT1069	บจ. พาราไดซ์ ฟราแกรนซ์	A82(FreeZone)						
CMCT1070	บจ. เอเบิล ซาโน่ อินดัสตรีส์ (1996)	A52/5 โรงงานB2.2						
CMCT1071	บจ. เบซิน ไทย	43.6	102.00	17.50	396.00	7.60	3.00	33.00
CMCT1072	บจ. ไอ เอ็น ที ฟัดส์	A73						
CMCT1073	บจ. ซูมิโตโม อิเล็คตริก ไวริง ซิสเต็มส์	35.4	87.80	23.20	463.00	8.00	3.00	34.00
CMCT1074	บจ. ซันโค โมลด์ อินดัสเทรียล (ประเทศไทย)	72.2	263.00	34.40	338.00	7.60	3.00	31.00

AMATA WATER COMPANY LIMITED
ตารางคำนวณค่าน้ำ
PERIOD 26Mar'2022 - 25Apr'2022

CODE	NAME	WASTE WATER	Starndard					
		BOD Customers	COD (mg/l)	SS (mg/l)	TDS (mg/l)	pH (mg/l)	G&O (mg/l)	Temp OC
			750	200	3000	5.5-9.0	10	45
CMCT1075	บจ. ยูนิค เอ็ม อิเล็กทรอนิกส์	A37(โรงB1.7/2)						
CMCT1076	บจ. ซรัมม์ เอสเอสซีพี (ประเทศไทย)	A30(โรงA1.375/3)						
CMCT1077	บจ. นิฮอน พลาสท์ (ไทยแลนด์)	46.2	183.00	28.50	270.00	8.10	3.00	28.00
CMCT1078	บจ. ซันไทร์ เป็ปซี่โค เบเวอเรจ (ประเทศไทย)	3.2	44.40	7.70	1,050.00	8.00	3.00	31.00
CMCT1079	บจ. ซันไทร์ เป็ปซี่โค เบเวอเรจ (ประเทศไทย)	3.2	44.40	7.70	1,050.00	8.00	3.00	31.00
CMCT1130	บจ. ซันไทร์ เป็ปซี่โค เบเวอเรจ (ประเทศไทย)	3.2	44.40	7.70	1,050.00	8.00	3.00	31.00
CMCT1080	บจ. แคนาดอล ไพพ์	(A27/56,9,1113,A28)						
CMCT1116	บจ. แคนาดอล ไพพ์	(A27/56,9,1113,A28)						
CMCT1081	บจ. โพสโค (ไทยแลนด์)	22.6	50.80	8.00	689.00	7.30	5.00	32.00
CMCT1082	บจ. แอพพลายด์ เมททัล พริซิชั่น เทคโนโลยี	25.4	151.00	69.40	557.00	8.10	3.00	31.00
CMCT1083	Sumitomo Rubber (Thailand) Co.,Ltd.	69.8	140.00	39.90	514.00	7.60	4.00	31.00
CMCT1105	Sumitomo Rubber (Thailand) Co.,Ltd. รอถังเฉลีย	32.9	62.70	22.10	272.00	7.90	3.00	29.00
CMCT1108	Sumitomo Rubber (Thailand) Co.,Ltd.	69.8	140.00	39.90	514.00	7.70	4.00	31.00
CMCT1158	Sumitomo Rubber (Thailand) Co.,Ltd.	32.9	62.70	22.10	272.00	7.90	3.00	29.00
CMCT1188	Sumitomo Rubber (Thailand) Co.,Ltd.	69.8	140.00	39.90	514.00	7.60	4.00	31.00
CMCT1084	บจ. แอ็คควาเทค แม็คซ์คอน เอเชีย	51.9	199.00	28.00	345.00	7.70	3.00	31.00
CMCT1085	บจ. นาคางาว่า-เอฟเอ็ม (ไทยแลนด์)	11.6	106.00	21.60	643.00	7.00	4.00	32.00
CMCT1087	Sumitomo Rubber (Thailand) Co.,Ltd.	9.4	40.80	26.70	891.00	6.50	3.00	28.00
CMCT1088	บจ. รอยัล ไบค์	8	40.00	5.00	536.00	8.40	3.00	32.00
CMCT1089	บจ. สหะเจริญไลหะพลาสติกภัณฑ์	A6/31โรงB2.1						
CMCT1090	บจ. ไฮ-พี (ไทยแลนด์)	47.2	186.00	28.10	454.00	8.30	3.00	33.00
CMCT1091	บจ.ไดโซ สยาม อินเตอร์นัชชันแนล	217	453.00	62.10	597.00	6.70	5.00	29.00
CMCT1092	บจ. นิชชิโซโก้ (ประเทศไทย)ย้ายไป CMCT0085	A38(โรงB1.7/3)						
CMCT1093	บจ. ไทย รีจิเท็ก	37.7	87.30	31.50	352.00	7.60	3.00	32.00
CMCT1094	บจ. อาไดโรซ์ (ไทยแลนด์)	71.6	160.00	46.90	611.00	8.20	5.00	31.00
CMCT1095	กองทุนรวมอสังหาริมทรัพย์ไทคอน	A6/9(โรงL2.0)						
CMCT1097	บจ. สมบูรณ์หล่อเหล็กเหนียวอุตสาหกรรม	280	455.00	187.00	639.00	8.10	9.00	32.00
CMCT1098	บจ. เอ็มไอ แมนูแฟคเจอริง (ประเทศไทย)	11.1	99.60	13.60	292.00	7.50	3.00	29.00
CMCT1099	บจ. แพทเทอเร่อ เทคนิคคอล พาทส์	10	40.00	10.50	322.00	7.50	3.00	32.00
CMCT1100	บจ. โอคายาม่า เซอิโกะ (ไทยแลนด์)	F8+F10						
CMCT1101	บจ. เอกรัฐวิศวกรรม	A40,A40/1,A41,A41/1						
CMCT1102	หจก. กรีน โอพีโอ	A61/1						
CMCT1103	บจ. ซือ หาว อินดัสทรี (ไทยแลนด์)	A6/9						
CMCT1104	บจ. เต๋อจินซาง ออปโตอิเล็กทรอนิกส์ เทคโนโลยี	102	202.00	59.20	503.00	7.60	3.00	32.00
CMCT1106	บจ. ไดโซ สยาม อินเตอร์นัชชันแนล	45.2	139.00	17.10	415.00	7.20	3.00	31.00
CMCT1107	บจ. เอส เค เอ็ม เทค	106	251.00	28.00	697.00	8.00	4.00	30.00
CMCT1109	บจ. นิชชิโซโก้ (ประเทศไทย)	A33(โรงB2.9) ย้ายไป CMCT0033						
CMCT1110	บจ. สึกิโบชิ (ประเทศไทย)	A30(โรงA1.375/1)						
CMCT1111	บจ. เดลต้า ไทยรุ่ง	290	446.00	89.80	690.00	6.50	7.00	32.00
CMCT1112	บจ. เอเชีย วีล	3.1	40.00	5.00	225.00	7.80	3.00	31.00
CMCT1113	บจ. ซินจิน เอสเจ (ไทยแลนด์)	18.1	54.60	16.90	267.00	7.60	3.00	30.00
CMCT1114	บจ. พีซเซอร์เอนด์พายเดิล แอพพลายแอนเซส (ไทยแลนด์)	68.4	116.00	65.60	338.00	8.20	4.00	32.00
CMCT1115	บจ. ไหล่วหยาง หลงเมน เฟอร์รีอ-อัลลอย แฟคทอรี่	37.6	143.00	17.50	512.00	7.50	3.00	30.00
CMCT1159	บจ. ไหล่วหยาง หลงเมน เฟอร์รีอ-อัลลอย แฟคทอรี่	37.6	143.00	17.50	512.00	7.50	3.00	30.00
CMCT1117	บจ. มูเปีย สมบูรณ์ ออโตไมทีฟ	95.1	182.00	99.10	400.00	7.60	8.00	32.00
CMCT1118	บจ. ออยล์เลส (ประเทศไทย)	106	257.00	39.30	382.00	8.10	3.00	28.00
CMCT1119	บจ. ไทย เมทัล พาวัท เอ็นจิเนียริง ย้ายไป CMCT0080	A39โรงงานB1.9						
CMCT1120	บจ. โพรเฟาเน่ ไกร์ซิ	F1โรงเช่า2						
CMCT1121	บจ. ซีไอเอ็มซี วีฮีเคิล (ประเทศไทย)	A102						
CMCT1122	บจ. ไทยคอนเทนเนอร์ระยอง	41.2	102.00	39.70	806.00	7.70	3.00	33.00
CMCT1123	บจ. เอฟ.ที. อินดัสเทรียล ซัพพลายส์ (ประเทศไทย)	115	199.00	126.00	473.00	6.90	3.00	32.00
CMCT1124	บจ. คอนติเนนทอล ออโตไมทีฟ (ประเทศไทย)	135	252.00	124.00	458.00	7.70	5.00	32.00
CMCT1125	บจ. ยี่ให้ วู้ด	15.9	85.50	16.90	277.00	6.70	3.00	29.00
CMCT1126	บจ. ดุ้นอัน เมทอลส์ (ประเทศไทย)	F1โรงงาน12เช่า						
CMCT1127	บจ. สิฟาน แมนูแฟคเจอร์ (ไทยแลนด์)	A108โรงงาน6เช่า						
CMCT1128	บจ. หยินเถิง พัฒนา (ประเทศไทย)	F1โรงงาน4เช่า						
CMCT1129	บจ. คิว ดี เอ็ม (ประเทศไทย)	F1โรงงาน3เช่า						
CMCT1132	บจ.โมนามิ (ประเทศไทย)	201	375.00	32.10	522.00	6.70	3.00	30.00
CMCT1133	บจ. ริโก้ แมนูแฟคเจอริง (ประเทศไทย)	57.9	107.00	71.00	688.00	7.80	3.00	30.00
CMCT1134	บมจ. อาปิโก พลาสติค	49.2	107.00	23.50	400.00	7.90	3.00	31.00
CMCT1135	บจ. ไทย ออคิท ฮันนี่	A108โรงงาน5เช่า						
CMCT1136	บจ. มินท์ อาปิโก (ประเทศไทย)	12.7	40.80	8.90	297.00	7.40	3.00	30.00
CMCT1137	บจ. เดอแรม ดูเพลิกซ์ (เซาท์อีสเอเชีย)	16.4	88.70	52.30	345.00	7.50	3.00	33.00
CMCT1138	บจ. แปซิฟิค ซีท แอนด์ คอยล์ (ประเทศไทย)	72.6	181.00	43.50	394.00	8.00	3.00	32.00
CMCT1139	บจ. อีลาสโตเมอร์ โปรดักส์ (ประเทศไทย)	74.7	190.00	17.20	553.00	7.30	3.00	30.00
CMCT1141	บจ. ดุ้นอัน เมทอลส์ (ประเทศไทย)	122	358.00	84.00	809.00	8.30	8.00	31.00
CMCT1142	บจ. โอกุระ คลัทช์ (ไทยแลนด์)	13.2	235.00	65.00	441.00	7.20	3.00	32.00
CMCT1144	บจ. เนสท์เล่ (ไทย)	23.8	56.40	19.40	394.00	7.70	3.00	33.00
CMCT1145	บจ. ไทย ออโตไมทีฟ แอนด์ แอพพลิแอนซ์	293	451.00	860.00	432.00	7.80	58.00	34.00
CMCT1146	บจ. สิฟาน แมนูแฟคเจอร์ (ไทยแลนด์)	A108						
CMCT1147	บจ. แอร์ เรดิเอเตอร์ส (ประเทศไทย)	138	336.00	41.20	578.00	7.90	3.00	29.00
CMCT1148	บจ. มารุนิกซ์ (ประเทศไทย)	26.4	83.50	17.10	505.00	7.70	3.00	31.00
CMCT1149	บมจ. อาปิโก ไฮเทค	23.2	54.90	14.00	389.00	7.50	3.00	32.00
CMCT1150	บจ. เค-เทค อินดัสเตรียล (ประเทศไทย)	50.4	100.00	35.90	361.00	8.00	3.00	33.00
CMCT1151	บจ. ไทรอัมพ์ สตรัคเจอร์ (ไทยแลนด์)	25.8	61.20	14.50	389.00	7.70	3.00	32.00
CMCT1152	บจ. อีเวอร์ไลน์ แคนเดิล (ไทยแลนด์)	86.6	174.00	36.70	461.00	6.40	3.00	34.00
CMCT1153	บจ. ไหล่วหยาง หลงเมน เฟอร์รีอ-อัลลอย แฟคทอรี่	4.5	50.70	8.40	267.00	7.60	3.00	30.00
CMCT1154	บจ. ฟูจิ ออยล์ (ไทยแลนด์)	2	40.00	5.00	283.00	8.20	3.00	32.00
CMCT1155	บมจ. ซีพี ออลล์ พย.60	136	510.00	132.00	624.00	7.70	4.00	31.00
CMCT1156	บจ. ทีเอสจี (ประเทศไทย)	A163,A165,A164						

AMATA WATER COMPANY LIMITED
ตารางคำนวณค่าน้ำ
PERIOD 26Mar'2022 - 25Apr'2022

CODE	NAME	WASTE WATER	Starndard					
		BOD Customers	COD (mg/l)	SS (mg/l)	TDS (mg/l)	pH (mg/l)	G&O (mg/l)	Temp OC
			750	200	3000	5.5-9.0	10	45
CMCT1157	บจ. เพรสซาลิท (ประเทศไทย)	F54โรงF1เช่าRBF						
CMCT1160	บจ. อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์	24.7	56.40	17.10	460.00	7.40	3.00	33.00
CMCT1161	บจ. พัฒนาอสังริมทรัพย์เพื่อการอุตสาหกรรมระยอง	A101Office						
CMCT1162	บจ. คิ้งไทย โฮมอน ทูลส์	50.7	113.00	19.50	361.00	6.90	3.00	33.00
CMCT1163	บจ.แอนคา แมนูแฟคเจอริง (ประเทศไทย)	40.4	136.00	15.80	495.00	7.70	3.00	27.00
CMCT1164	บจ. ดุคาติ มอเตอร์ (ประเทศไทย)	F46เช่าWHA						
CMCT1165	บจ. แครหลวงคอนกรีต	A214						
CMCT1166	บจ. ไทย ลักกี้ อินเตอร์กรุ๊ป	F16						
CMCT1167	บจ. ซีบะ เมทัล (ประเทศไทย)	47.2	235.00	27.40	326.00	7.90	3.00	30.00
CMCT1168	บจ. เอลิแอล อินเตอร์เนชั่นแนล (ไทยแลนด์)	63.2	273.00	30.50	355.00	7.60	3.00	32.00
CMCT1169	บจ. วอลเคโน เทค (ไทยแลนด์)	80.1	157.00	40.00	417.00	7.80	4.00	34.00
CMCT1170	บจ. นิว ไทย วีล แมนูแฟคเจอริง	24.7	54.00	7.10	434.00	6.90	3.00	31.00
CMCT1171	บจ. ไลห์ ไฟเบอร์ (ไทยแลนด์)	F22						
CMCT1172	บจ.ทาเคดะ โมริยาสุ (ประเทศไทย)	72.4	143.00	19.60	280.00	7.30	3.00	31.00
CMCT1173	บจ. เอเบิล ซาโน่ อินดัสตรีส์ (1996)	A52/4B2.1						
CMCT1174	บจ. ซูมิเดน สตีล ไวร์(ประเทศไทย)	27.4	53.30	24.70	1,193.00	8.30	3.00	33.00
CMCT1175	บจ. เอเซีย คอมโพสิต แมททีเรียล (ไทยแลนด์)	171	301.00	75.80	497.00	7.10	6.00	31.00
CMCT1176	บจ. อมตะ เคเบิล แอนด์ ไวร์ ฮาร์เนส (ไทยแลนด์)	A107						
CMCT1177	บจ. เท็นริว ซอว์ (ไทยแลนด์)	94.5	203.00	61.10	439.00	8.20	4.00	30.00
CMCT1178	บจ. หยูลี่ พลาสติก (ประเทศไทย)	A117 FA,FC ยกเลิก18/9/20						
CMCT1179	บจ. โอมิ (ไทยแลนด์)	42.3	85.70	28.30	310.00	8.10	3.00	29.00
CMCT1180	บจ. ไทย นิคเคน ฟู้ดส์	12.2	78.40	5.00	1,188.00	7.70	3.00	34.00
CMCT1181	บจ. ซอง เซน แมชชินเนอรี แมนูแฟคเจอริง(ไทยแลนด์)	21.2	69.00	22.30	491.00	8.00	3.00	31.00
CMCT1182	บจ. เอเบิล ซาโน่ อินดัสตรีส์ (1996)	A52/3โรงงานL.2						
CMCT1183	บจ. เคมีแมน	3.1	40.00	7.50	208.00	7.50	3.00	31.00
CMCT1184	บจ. ฉางหง บ๊อบบิ้น (ประเทศไทย)	A117 FB,						
CMCT1185	บจ. ฮาคุซุย เคมิคอล (ไทยแลนด์)	77	144.00	42.80	378.00	7.80	4.00	36.00
CMCT1186	บจ. ทาดะ เพรส (ไทยแลนด์)	125	236.00	69.20	516.00	8.00	3.00	29.00
CMCT1187	บจ. อัลเมนดรา (ประเทศไทย)	125	213.00	146.00	936.00	5.60	3.00	31.00
CMCT1189	บจ. บอสัน ทูลส์ (ประเทศไทย)	77.6	160.00	81.50	525.00	7.00	10.00	30.00
CMCT1190	บจ. ฟู่พง กรุ๊ป เทคโนโลยี การสื่อสาร (ประเทศไทย)	3.3	40.80	8.80	406.00	7.60	3.00	33.00
CMCT1191	บจ. นิว โมเทค (ไทยแลนด์)	90.6	242.00	42.70	513.00	8.00	3.00	30.00
CMCT1192	บจ. ทรานซ์ โลจิสติคส์ (ประเทศไทย)	72.4	258.00	20.40	557.00	7.80	3.00	32.00
CMCT1193	บจ. มาเจนต์ แมคซีส	141	305.00	32.10	300.00	7.30	5.00	31.00
CMCT1194	บจ. อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ (ระยอง) 2	5.2	40.00	12.30	2,371.00	7.60	3.00	38.00
CMCT1195	บจ. อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ (ระยอง) 1	5.2	40.00	12.30	2,371.00	7.60	3.00	38.00
CMCT1196	บจ. แอ็คควาเทค แม็คซ์คอน เอเชีย	2	119.00	13.20	189.00	7.50	3.00	31.00
CMCT1197	บจ. ยีดา (ไทยแลนด์)	A115						
CMCT1198	บจ. เอสอีดับบลิวเอส-คอมโพเนนท์(ประเทศไทย)	33.9	210.00	25.20	412.00	7.70	3.00	30.00
CMCT1199	บจ. จิบูฮิน (ประเทศไทย)	33.3	180.00	72.60	2,219.00	7.70	3.00	29.00
CMCT1200	บจ. ไทยเมตัลเทค	77.8	296.00	43.10	426.00	7.50	4.00	29.00
CMCT1201	บจ. ดีทีเอส แดร็คเซิลไมเออร์ ออโทโมทีฟ	A6/9(โรงL2.0)						
CMCT1202	บจ. อิจิโกห์ อินดัสตรีส์(ไทยแลนด์)	102	221.00	132.00	376.00	7.30	3.00	31.00
CMCT1203	บจ. ซากามิ พีซีไอ (ไทยแลนด์)	54.4	146.00	15.90	358.00	7.50	3.00	30.00
CMCT1204	บจ. นิชิยู ไฟร์คลิฟท์ (ประเทศไทย) จำกัด	89.1	176.00	47.40	494.00	8.00	4.00	32.00
CMCT1205	บจ. จูบู เทคโน (ไทยแลนด์)	A205เช่าRBFยกเลิก17.6.57						
CMCT1206	บจ. โต้ยเตีน อินเตอร์นัชชันแนล ฟิวเจอร์	3.5	40.00	6.20	237.00	7.80	3.00	36.00
CMCT1207	บจ. บอสั่ ไพพ์	2.8	40.00	5.00	238.00	7.70	3.00	33.00
CMCT1208	บจ. ยีเอสพี สเปเชียลตี้	2	157.00	5.00	815.00	7.30	3.00	31.00
CMCT1209	บจ. ซันอัลลอย อินดัสตรี(ไทยแลนด์)	54	127.00	29.10	394.00	7.90	3.00	30.00
CMCT1210	บจ. นิปปอน คอนโป (ประเทศไทย)	176	398.00	34.40	524.00	7.00	5.00	30.00
CMCT1211	เวลลิ่ง เมทอล	F1						
CMCT1212	บจ. เรียวบิ ได คาสติ้ง(ไทยแลนด์)	16.4	61.20	13.40	280.00	7.80	3.00	32.00
CMCT1213	บจ. สยาม อาซาฮี แมนูแฟคเจอริง	84.9	198.00	21.90	486.00	7.70	4.00	33.00
CMCT1214	บจ. ยูอาสะ ซาโต (ประเทศไทย)	11.4	70.70	6.50	224.00	7.60	3.00	31.00
CMCT1215	บจ. อมตะ จัดจำหน่ายก๊าซธรรมชาติ	A213						
CMCT1216	บจ. สึกิโบชิ (ประเทศไทย)	5.8	73.90	5.00	330.00	7.10	3.00	30.00
CMCT1217	บจ. อาซาฮี แบริ่ง (ประเทศไทย)	A32(+A39)(โรงB1.9)						
CMCT1218	บจ. ไทย ซินวะ เอโค	13.3	40.00	5.00	1,460.00	7.90	3.00	33.00
CMCT1219	บจ. โอคุยามะ เทคนิคัล เซ็นเตอร์(ประเทศไทย)	53	108.00	17.60	328.00	7.40	3.00	34.00
CMCT1220	บจ. อาไดโรซ์ (ไทยแลนด์)	81.9	202.00	51.20	344.00	7.60	3.00	34.00
CMCT1221	บจ. สยามคัโต้	15.5	57.00	7.50	275.00	7.80	3.00	32.00
CMCT1222	บจ. ไทย ออยล์ ไพพ์	159	313.00	57.60	349.00	6.50	4.00	33.00
CMCT1223	บจ. นากาโตะ ฮีท ทรีทเม้นท์ (ไทยแลนด์)	31.2	72.90	23.60	371.00	7.40	7.00	28.00
CMCT1224	บจ. สมบูรณ์ ฟอร์จจิ้ง เทคโนโลยี	22.4	53.30	7.40	335.00	7.80	3.00	32.00
CMCT1225	Sumitomo Rubber (Thailand) Co.,Ltd.	11.5	41.20	7.30	312.00	7.70	3.00	30.00
CMCT1226	บจ. ทาเจ สเตนเลส สตีล โพรดักส์(ไทยแลนด์)	39.8	76.20	13.50	256.00	7.60	3.00	33.00
CMCT1227	บจ. มิทสึยะ เซโก้ (ประเทศไทย)	273	575.00	5.80	703.00	7.40	3.00	32.00
CMCT1228	บจ. มินท์ ออโตโมบิล พาร์ท (ประเทศไทย)	7.9	40.00	5.00	3,112.00	7.50	3.00	32.00
CMCT1229	บจ. โรเบิร์ต บ๊อช ออโตโมทีฟ เทคโนโลยีส์	A6/9 L2.2						
CMCT1230	บจ. ซินจิน เอสเอ็ม (ไทยแลนด์)	47	92.50	22.80	240.00	7.20	3.00	31.00
CMCT1231	บจ. โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิง (ประเทศไทย)	18.7	469.00	8.40	272.00	7.40	3.00	32.00
CMCT1232	บจ. โดมอน ทูลส์ เทคโนโลยี (ไทยแลนด์)	F17,F18						
CMCT1233	บจ. นิชชิโซโก้ (ประเทศไทย)	A37 B1.7/2 ย้ายไป CMCT0036						
CMCT1234	บจ. มิยะคิ (ไทยแลนด์)	3.4	40.00	7.20	503.00	8.00	3.00	33.00
CMCT1235	บจ. ยูเอซีเจ(ประเทศไทย)	5.6	40.00	7.50	704.00	8.00	3.00	34.00
CMCT1361	บจ. ยูเอซีเจ(ประเทศไทย)	2.8	40.00	5.00	283.00	8.30	3.00	34.00
CMCT1236	บจ. เอ็นพีซี สยาม	216	470.00	35.70	685.00	6.40	8.00	30.00
CMCT1237	บจ. โอะทัค (ไทยแลนด์)	31.9	69.00	16.80	276.00	7.60	3.00	30.00
CMCT1238	บจ. เจเอินซี แอนวูฟเวนส์ (ประเทศไทย)	12.8	70.70	5.10	291.00	7.40	3.00	29.00

AMATA WATER COMPANY LIMITED
ตารางคำนวณค่าน้ำ
PERIOD 26Mar'2022 - 25Apr'2022

CODE	NAME	WASTE WATER	Starndard					
		BOD Customers	COD (mg/l) 750	SS (mg/l) 200	TDS (mg/l) 3000	pH (mg/l) 5.5-9.0	G&O (mg/l) 10	Temp OC 45
CMCT1239	บจ. สยาม ไทโก ดรัม อินดัสตรีส์	37.8	206.00	16.20	269.00	7.30	3.00	31.00
CMCT1240	บจ. คูโบต้า ไอรอน เวอร์ค (ประเทศไทย)	45.9	95.60	14.80	318.00	7.00	3.00	32.00
CMCT1241	บจ. เอชเอกซ์เอฟ (ประเทศไทย)	A123						
CMCT1242	บจ. อีพีเอฟ แคร์ ย้ายไป CMCT0067	A206โรง3						
CMCT1243	บจ. มิลบอน (ประเทศไทย)	42.4	93.50	20.30	315.00	8.90	8.00	29.00
CMCT1244	บจ. ซังโค โมลด์และพลาสติก (ประเทศไทย)	49.5	203.00	31.90	603.00	7.60	8.00	30.00
CMCT1245	บจ. ไทย บียอนซ์	30.3	167.00	18.60	332.00	7.00	3.00	32.00
CMCT1246	บจ. โทไค คิไค ยูเท็ค (ประเทศไทย)	57.9	96.40	15.20	703.00	7.50	3.00	31.00
CMCT1247	บจ. ดับบลิวเอชเอ คอร์ปอเรชั่น จำกัด(มหาชน)	F57,F58						
CMCT1248	บจ. จีคิวดี สเปเชียล แมททีเรียล (ไทยแลนด์)	51.6	88.70	21.20	371.00	7.80	3.00	30.00
CMCT1249	บจ. อจานต้า แพคเกจจิ้ง (ไทยแลนด์)	35.1	74.40	33.60	294.00	8.00	6.00	28.00
CMCT1250	บจ. วินเทอร์ฮาลเตอร์ เอเชีย	A206โรง5เช่าชีวาทัย ย้ายไป						
CMCT1251	บจ. โตชิบา แมชชีน แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย)	15.4	77.60	12.50	246.00	7.70	3.00	29.00
CMCT1252	บจ. ซีล-อาเบกก์ (ประเทศไทย)	159	319.00	34.20	315.00	8.30	3.00	30.00
CMCT1253	บจ.ชิโยตะ โกเซ	88.8	160.00	35.70	415.00	7.50	3.00	34.00
CMCT1254	บจ. ยาสึดะ โคเงียว (ประเทศไทย)	18.2	79.20	21.10	154.00	7.90	6.00	31.00
CMCT1255	บจ. โออุจิ (ประเทศไทย)	55.6	469.00	8.10	241.00	7.40	3.00	32.00
CMCT1256	บจ. เบนดะ (ประเทศไทย)	24.2	54.60	22.70	644.00	7.40	3.00	30.00
CMCT1257	บจ. ไทย มิยาเกะ ฟอร์จิ้ง	144	259.00	50.50	371.00	7.60	3.00	30.00
CMCT1258	บจ. ยาสุนากะ (ประเทศไทย)	3.7	90.00	5.00	310.00	7.60	3.00	28.00
CMCT1259	บจ. แบ็กซ์เตอร์ เมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย)	29.5	64.30	18.50	452.00	7.20	3.00	34.00
CMCT1479	บจ. แบ็กซ์เตอร์ เมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย)	29.5	64.30	18.50	452.00	7.20	3.00	34.00
CMCT1260	บจ. ซันโทรี่ เป๊ปซี่โค เบเวอเรจ (ประเทศไทย)	3.2	44.40	7.70	1,050.00	8.00	3.00	31.00
CMCT1272	บจ. ซันโทรี่ เป๊ปซี่โค เบเวอเรจ (ประเทศไทย)	3.2	44.40	7.70	1,050.00	8.00	3.00	31.00
CMCT1261	บจ. บ๊อช ออโตโมทีฟ (ประเทศไทย)	C+R36(เช่าที่City)						
CMCT1262	บจ. โฮเซอิ เบรค (ไทยแลนด์)	13.9	64.20	8.90	507.00	6.80	3.00	32.00
CMCT1263	บจ. สมบูรณ์ แอ๊ดวานซ์ เทคโนโลยี	A125,A227						
CMCT1264	บจ. เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์	18.4	44.40	12.60	390.00	8.00	3.00	29.00
CMCT1265	บจ. ไซโตะ เพรส (ประเทศไทย)	10	77.10	5.90	522.00	7.20	3.00	30.00
CMCT1266	บจ. เยนเฟิง (ไทยแลนด์)	A332เช่าไทยพัฒนา ยกเลิก						
CMCT1267	บจ. คุเระ ไกรน์ดิ้ง วีล (ไทยแลนด์)	26.4	167.00	17.90	2,321.00	7.20	3.00	33.00
CMCT1268	บจ. มัทสึดะ เด็นกิ (ไทยแลนด์)	35.1	219.00	28.70	661.00	7.20	5.00	31.00
CMCT1269	บจ. ทรานซี โลจิสติคส์ (ประเทศไทย)	A220M3.3						
CMCT1270	บจ. ดีทีเอส แดร็คเซิลไมเออร์ ออโทโมทีฟ	58	106.00	16.00	327.00	8.10	3.00	31.00
CMCT1271	บจ. เฟล็กซ์พลาส	18.1	40.00	21.40	560.00	7.80	3.00	34.00
CMCT1273	บจ.ดง ซิง (ประเทศไทย)มาจากบจ. ไฟน์พลาส (ประเทศไทย	A206 โรง4 เช่าชีวาทัย						
CMCT1274	บจ. ดูคาติ มอเตอร์ (ประเทศไทย)	111	210.00	40.20	544.00	7.60	6.00	30.00
CMCT1275	บจ. โฮริอุจิ เทคโนโลยี(ประเทศไทย)	38.4	91.90	14.30	338.00	8.00	4.00	32.00
CMCT1276	บจ. นิวเทรนด์ ฟู๊ด อินเกรเดียนท์ (ไทยแลนด์)	A315						
CMCT1277	บจ. กังเยนไดมอนด์ ทูลส์ (ไทยแลนด์)	4.5	42.30	21.90	264.00	7.90	3.00	32.00
CMCT1278	บจ. ฮัดสัน เมนูแฟคเจอร์ (ไทยแลนด์)	188	379.00	39.10	497.00	7.30	4.00	33.00
CMCT1279	บจ. ไดกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย)	9.7	48.20	5.00	1,048.00	7.20	3.00	31.00
CMCT1280	บจ. ฟุคุอิ เบียวระ (ประเทศไทย)	12.4	67.50	5.00	2,033.00	6.80	3.00	30.00
CMCT1281	บจ. บริดจสโตน สเปเชียลตี้ ไทร์ แมนูแฟคเจอริ่ง	3.9	40.80	5.00	329.00	7.30	3.00	31.00
CMCT1282	บจ. ซาโดชิมะ (ไทยแลนด์)	62.8	236.00	13.00	497.00	7.40	3.00	30.00
CMCT1283	บจ. คาโตะ โคเกียวโชะ (ประเทศไทย)	65	190.00	18.50	447.00	7.40	3.00	31.00
CMCT1284	บจ. โชวะ ไบรเทน เมทอล (ประเทศไทย)	34	242.00	10.20	627.00	7.30	3.00	30.00
CMCT1285	บจ. ดีแอล อินเตอร์เนชั่นแนล (ไทยแลนด์)	A347(A)เช่าไทยพัฒนา						
CMCT1286	บจ. โพสโค โค้ทเต้ด สตีล(ประเทศไทย)	A425-427,A499 ยกเลิก						
CMCT1287	บจ. อาร์เมตัน (ประเทศไทย) ย้ายไป CMNK0004	A30(โรงA1.375/1)						
CMCT1288	บจ. โหย่งหลิง (2013)	71	133.00	23.80	431.00	8.00	3.00	34.00
CMCT1289	บจ. สยาม พิน หุ้ย อินเตอร์เนชั่นแนล	128	265.00	35.80	525.00	6.00	5.00	33.00
CMCT1290	บจ. เซ็นทรัลแฟมิลี่มาร์ท	CR+3เช่าอมตะซิตี้						
CMCT1291	บจ. แม็คไคย์ รับเบอร์ (ประเทศไทย)	41.8	84.10	18.50	385.00	8.00	5.00	32.00
CMCT1292	บจ. จงเซ่อ รับเบอร์(ไทยแลนด์)	A326						
CMCT1293	บจ. จีคิวดี สเปเชียล แมททีเรียล (ไทยแลนด์)	A347-C ยกเลิก 6-1-16						
CMCT1294	บจ. ทาเคฮาระ รับเบอร์ (ประเทศไทย)	6.4	42.80	5.00	279.00	7.40	3.00	34.00
CMCT1295	บจ. อัลทิเมท (ไทยแลนด์)	F55โรงF1เช่าRBF						
CMCT1296	บจ. ยูริโม (ประเทศไทย)	70.8	144.00	72.20	418.00	7.80	4.00	29.00
CMCT1297	บจ. ไฮไมล์ (ไทยแลนด์)	A332เช่าไทยพัฒนา						
CMCT1298	บจ. ไอ ที โอ โบลว์ (ไทยแลนด์)	3.5	48.20	5.00	93.00	7.10	3.00	29.00
CMCT1299	บจ. โทโฮ (ประเทศไทย)	87.4	179.00	63.10	359.00	7.60	3.00	32.00
CMCT1300	บจ. อาร์ซี-ฟิล์ม	55.5	87.30	30.70	217.00	7.60	3.00	30.00
CMCT1301	บจ. โคดากะ	55	210.00	19.00	657.00	6.60	3.00	30.00
CMCT1302	บจ. จงเซ่อ รับเบอร์(ไทยแลนด์)	A326,323,355						
CMCT1303	บจ. จงเซ่อ รับเบอร์(ไทยแลนด์)	10.9	55.60	9.00	756.00	8.10	3.00	31.00
CMCT1304	บจ. เว็คเตอร์ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย)	A220 S1.8						
CMCT1305	บจ. โพสโค โค้ทเต้ด สตีล(ประเทศไทย)	17	41.30	6.10	673.00	7.60	3.00	37.00
CMCT1306	บจ. อาซาฮี แบริ่ง (ประเทศไทย)	43.8	202.00	24.10	477.00	7.40	3.00	29.00
CMCT1307	บจ. เทร็ก ไทยรุ่ง	30.1	51.40	17.30	657.00	7.40	3.00	31.00
CMCT1308	บจ.ไพร์ม สตีล มิลล์	66.6	125.00	19.90	419.00	7.70	3.00	32.00
CMCT1309	บจ. ดีสุด พลาสติก แพคเกจจิ้ง (ประเทศไทย)	A138						
CMCT1310	บจ. ซันนิ่งเดล เทค (ประเทศไทย)	16.5	93.20	21.20	507.00	7.00	3.00	33.00
CMCT1311	บจ. ซันนิ่งเดล เทค (ประเทศไทย)	74.1	184.00	22.80	705.00	7.40	3.00	31.00
CMCT1312	บจ. มังกร อะลูมิเนียม	10.7	96.40	5.00	645.00	7.20	3.00	30.00
CMCT1313	บจ. ซากุระ ปริ้นติ้ง เทคโนโลยี ยกเลิก 10-1-2018	A347โรงA						
CMCT1314	บจ. เทลซัน เทคโนโลยี (ไทยแลนด์)	2	40.00	5.00	414.00	7.80	3.00	35.00
CMCT1438	บจ. เทลซัน เทคโนโลยี (ไทยแลนด์)	2	40.00	5.00	414.00	7.80	3.00	35.00
CMCT1315	บจ. ชินโย ไคอุน (ประเทศไทย)	18.2	46.00	11.00	450.00	7.90	3.00	32.00
CMCT1316	บจ. ทรานซี โลจิสติคส์ (ประเทศไทย)	A488/1W1/1						

AMATA WATER COMPANY LIMITED
ตารางคำนวณค่าน้ำ
PERIOD 26Mar'2022 - 25Apr'2022

CODE	NAME	WASTE WATER	Starndard					
		BOD Customers	COD (mg/l) 750	SS (mg/l) 200	TDS (mg/l) 3000	pH (mg/l) 5.5-9.0	G&O (mg/l) 10	Temp OC 45
CMCT1317	บจ. อิเล็กทรอวัค (ไทยแลนด์)	10.4	62.60	10.50	563.00	7.00	3.00	34.00
CMCT1318	บจ.ไทย ดิงลี นิว แมททีเรียล ยกเลิก 24/07/20	A347 เช่า ไทย-จีน						
CMCT1319	บจ. ทรินา โซลาร์ ไซเอนซ์ แอนด์ เทคโนโลยี	3.8	40.00	17.80	279.00	8.20	3.00	32.00
CMCT1439	บจ. ทรินา โซลาร์ ไซเอนซ์ แอนด์ เทคโนโลยี	3.8	40.00	17.80	279.00	8.20	3.00	32.00
CMCT1320	บจ. นิตตะ คอร์ปอเรชั่น (ประเทศไทย)	50.4	222.00	15.30	484.00	7.40	3.00	31.00
CMCT1321	บจ. พัฒนาอสังริมทรัพย์เพื่อการอุตสาหกรรมระยอง	64.9	113.00	33.80	490.00	7.30	9.00	31.00
CMCT1322	บจ. คินเทซึ โลจิสติคส์ (ประเทศไทย)	5.2	98.00	5.00	462.00	7.10	3.00	33.00
CMCT1323	บจ. คินเทซึ โลจิสติคส์ (ประเทศไทย)	38.8	158.00	13.10	679.00	7.30	3.00	32.00
CMCT1324	บจ. อิเดมิตสึ ลูบริแคนท์ (ประเทศไทย)	43.6	80.90	21.20	607.00	7.80	3.00	29.00
CMCT1325	บจ. ป๋ออ้ายเฟิง ไบโอเทคโนโลยี(ไทยแลนด์)	A320						
CMCT1326	บจ. เกาฉี อิเล็กทรอนิกส์ (ไทยแลนด์) ย้ายไป CMCT0092	A206 Plot 8						
CMCT1327	บจ. เหลิน ชวง ดิสเพนซิ่ง พัมพ์(ไทยแลนด์)	53.7	102.00	65.80	441.00	7.80	4.00	35.00
CMCT1328	บจ.โฮมแม็กซ์ โฮลดิ้ง	17.3	40.00	8.60	227.00	6.00	3.00	36.00
CMCT1329	บจ. เดลต้า พาร์ท แอนด์ ดาย	68.8	146.00	39.10	352.00	8.30	6.00	33.00
CMCT1330	บจ. โอมาดะ อินเตอร์เนชั่นแนล (ไทยแลนด์)	A310, A368 WHA						
CMCT1331	บจ. ซอร์ อัลลอย เมททีเรียล (ไทยแลนด์)	180	378.00	124.00	589.00	7.50	3.00	31.00
CMCT1332	บจ.คาโต้ เวิร์คส์ (ไทยแลนด์)	5.7	203.00	5.00	396.00	7.80	3.00	31.00
CMCT1333	บจ.ไวด์ เวย์ โมลด์ (ไทยแลนด์)	7.9	40.00	32.20	239.00	5.60	3.00	35.00
CMCT1334	บจ. ทรานซี โลจิสติคส์ (ประเทศไทย)	13	80.30	13.70	646.00	6.10	3.00	31.00
CMCT1335	บจ. ทรานซี โลจิสติคส์ (ประเทศไทย)	13	80.30	13.70	646.00	6.10	3.00	31.00
CMCT1336	บมจ.ชีวาทัย	A206 Plot 9						
CMCT1337	บจ.เกมบอล (ไทยแลนด์)	22.8	46.00	23.80	586.00	7.60	4.00	30.00
CMCT1338	บจ.เฟรนด์ส คอนเน็คเตอร์ เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) ย้ายไป C	A6/1-3 A1.7						
CMCT1339	บจ.เอ็กโซติค ฟู้ด	5.7	43.90	5.00	547.00	7.40	3.00	32.00
CMCT1340	บจ. ไดเมอิ ไทย	A488/8 M2.1						
CMCT1341	บจ.ดีมีเตอร์ คอร์ปอเรชั่น	A488/3 M2.2/1						
CMCT1342	บจ.ดีมีเตอร์ คอร์ปอเรชั่น	A488/7 M2.2/2						
CMCT1343	บจ.ที.โอ.ไทย	23.6	42.90	34.00	489.00	8.20	6.00	32.00
CMCT1344	บจ. ไฮไมล์ (ไทยแลนด์)	121	213.00	54.20	446.00	7.90	9.00	34.00
CMCT1345	บจ.เอฟไอเอ็น อินเตอร์เนชันแนล (ไทยแลนด์)	29.6	63.50	19.50	357.00	7.40	3.00	30.00
CMCT1346	บจ.ซินเซงไท่ เอ็นไวรอนเม้นทอล โพรเทคชั่น	A380 โรง A ,C,D 2" เช่า ไทย-จีน						
CMCT1347	บจ.บีเมทัล เทคโนโลยี ย้ายไป CMCT1380	A347-C เช่า ไทย-จีน						
CMCT1348	บจ. เซียว เซียง เคมีคอล อินดัสทรี(ไทยแลนด์)	35	68.20	14.90	412.00	7.40	4.00	30.00
CMCT1349	บจ.เอพีเอ็ม ออโต้ คอมโพเน้นทส์ (ประเทศไทย)	3.1	40.00	5.00	251.00	7.60	3.00	35.00
CMCT1350	บจ. แฟนซี อินดัสทรี ไทย	30.1	61.90	14.40	559.00	8.30	3.00	31.00
CMCT1351	บจ. จงเซ่อ รับเบอร์(ไทยแลนด์)	A488/1 W2/3						
CMCT1352	บจ. ดีทีเอส แดร็คเซิลไมเออร์ ออโทโมทีฟ ย้ายไป CMCT009	A220 1.7/2						
CMCT1353	บจ.อเมอเอเซี่ยน เฟรเกร็นซ์ รีเสิร์ช	72.9	299.00	80.10	470.00	8.50	3.00	29.00
CMCT1354	บริษัท เอ็มที คัท แอนด์ ซอร์ จำกัด ยกเลิกมิเตอร์ เลขสุดท้า	A332เช่าไทยพัฒนา						
CMCT1355	บจ. โหล่วหยาง หลงเมน เฟอร์ร์อ-อัลลอย แฟคทอรี่	8.5	63.40	8.50	316.00	7.40	3.00	31.00
CMCT1356	บจ. อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ (ระยอง) 3	2	40.00	8.10	2,714.00	7.60	3.00	38.00
CMCT1357	บจ. อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ (ระยอง) 3	2	40.00	8.10	2,714.00	7.60	3.00	38.00
CMCT1358	บจ. วินเทอร์ฮาลเตอร์ เอเชีย	52.4	121.00	12.20	594.00	7.40	3.00	34.00
CMCT1359	บมจ.ซัสโก้	182	432.00	110.00	652.00	7.40	9.00	34.00
CMCT1360	บจ.เอชซีพีไอ (ไทยแลนด์)	79.6	154.00	27.20	472.00	7.70	3.00	31.00
CMCT1362	บจ.อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ (ระยอง) 5	3.6	40.00	6.80	2,535.00	7.50	3.00	34.00
CMCT1363	บจ.จูง ชิง พรีซิชั่น อินดัสทรี (ไทยแลนด์)	A206 โรง 5 ย้ายมาจาก CMCT0069						
CMCT1364	บจ. อมตะ ซัมมิท เรดดี้ บิลท์	C+R40,R41						
CMCT1365	บจ. ซากุระ ปริ้นติ้ง เทคโนโลยี	A510 503 512 โรง F						
CMCT1366	บจ.ทีเอสพี พรีซิชั่น สตีล ทูบ แมนูแฟคเจอริ่ง	13.3	40.00	17.60	433.00	7.70	3.00	29.00
CMCT1367	บจ.โรเบิร์ต บ๊อช ย้ายมาจาก CMCT0091	23.7	69.70	19.50	424.00	7.60	3.00	31.00
CMCT1368	บจ.ฟอร์ซอล เอ็นเนอร์จี้ (ประเทศไทย) ยกเลิก 27/12/2018	A510 503 512 โรง G						
CMCT1369	บจ.ท๊อปปิ้ง ฮัดสัน พรีซีชั่น อินดัสเทรียล	43.4	87.30	5.00	581.00	7.60	3.00	30.00
CMCT1370	บจ. ไฟน์พลาส (ประเทศไทย)	28.7	49.80	23.50	606.00	7.70	3.00	32.00
CMCT1371	บจ. ซีล-อาเบกก์ (ประเทศไทย)	75.6	140.00	25.20	407.00	7.80	3.00	30.00
CMCT1372	บจ. แมนส์ฟิลด์ (ไทยแลนด์)	67.2	132.00	20.60	532.00	8.00	3.00	33.00
CMCT1373	บจ. พัฒนาอสังริมทรัพย์เพื่อการอุตสาหกรรมระยอง ไทย-จีน	A540 โรง B						
CMCT1374	บจ. นิชโชไซโก้ (ประเทศไทย) CSCT0205	A43-A45,A188						
CMCT1375	บจ.อีเอฟดี อินดัคชั่น ยกเลิก 14/12/20	A205 เช่า RBF						
CMCT1376	บจ.ไฮ-เทค พรีซิชั่น โมลด์ (ไทยแลนด์) ย้ายไป CMCT0100	A488/3 M2.4/1						
CMCT1377	บจ.จินรั่ง อิเล็คทรอนิกส์ เทคโนโลยี (ประเทศไทย)	A503,A510,A512 โรง E						
CMCT1378	บจ.เคมีภัณฑ์ คอร์ปอเรชั่น	5.1	67.50	5.40	420.00	7.60	3.00	30.00
CMCT1379	บจ.ฉาง โฮริ่ง รับเบอร์(ไทยแลนด์) CMNK0037	25.6	145.00	29.70	444.00	8.00	3.00	32.00
CMCT1380	บจ.อาวเฟง สปริง (ประเทศไทย)	108	205.00	13.40	348.00	4.5*	3.00	31.00
CMCT1381	บจ.เครือสุมิพล	29.2	79.40	9.70	634.00	7.60	3.00	34.00
CMCT1382	บจ.ชิไรอิชิ แคลเซียม(ไทยแลนด์)	22.6	54.60	5.90	608.00	7.30	3.00	33.00
CMCT1383	บจ.เอ็นแอลเอ็กซ์ อินดัสทรี(ไทยแลนด์)	44.6	82.50	18.40	358.00	7.60	3.00	31.00
CMCT1384	บจ.อมตะ บีไอจี อินดัสเทรียล แก๊ส	10.5	40.00	5.00	907.00	7.70	3.00	33.00
CMCT1385	บจ. เกาฉี อิเล็กทรอนิกส์ (ไทยแลนด์)	78.6	157.00	72.00	375.00	7.40	3.00	31.00
CMCT1386	บจ. ไทย โน่ง เม่า ฟู้ด	A801						
CMCT1405	บจ. ไทย โน่ง เม่า ฟู้ด	7.1	63.40	31.10	141.00	7.60	3.00	27.00
CMCT1387	บจ. เต๋อจิ้นชาง ออปโตอิเล็กทรอนิกส์ เทคโนโลยี	28.4	61.20	241*	388.00	7.30	6.00	33.00
CMCT1388	บจ. อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ (ระยอง) 3 3"	A418-A8/6 ยกเลิก 24/01/2018						
CMCT1389	บจ. อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ (ระยอง) 4 4"	2	40.00	8.10	2,714.00	7.60	3.00	38.00
CMCT1390	บจ. ปามิรา นิวทริชั่นแนล โปรดักส์(ประเทศไทย)	18.2	42.90	15.20	517.00	8.00	3.00	29.00
CMCT1391	บจ. ไทย เมทัล พาร์ท เอ็นจิเนียริ่ง	40.8	228.00	75.90	448.00	7.60	3.00	32.00
CMCT1392	บจ. เจี่ยลี เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) รอเอกสารยกเลิก	A543						
CMCT1393	บจ. เอเอ็นอาร์ไร อินดัสทรี	A543 B						
CMCT1394	บจ. เค-วาสเซอร์ เทคโนโลยี	A543-A						
CMCT1395	บจ. ฮัดสัน เมนูแฟคเจอร์ (ไทยแลนด์)	200	417.00	54.90	495.00	7.30	3.00	32.00

AMATA WATER COMPANY LIMITED
ตารางคำนวณค่าน้ำ
PERIOD 26Mar'2022 - 25Apr'2022

CODE	NAME	WASTE WATER	Starndard					
		BOD Customers	COD (mg/l)	SS (mg/l)	TDS (mg/l)	pH (mg/l)	G&O (mg/l)	Temp OC
			750	200	3000	5.5-9.0	10	45
CMCT1396	บจ.เวยฮาว ลาเท็กซ์	2	40.00	5.00	223.00	7.70	3.00	30.00
CMCT1397	บจ.เอบี ซายเอ็กซ์ (ประเทศไทย)	F55 โรงF1เซ่าRBF						
CMCT1398	บจ.โซวะ อินดัสทรี(ประเทศไทย)	2.5	40.00	5.00	585.00	7.60	3.00	30.00
CMCT1399	บจ.จุง ซิง พรีซิชั่น อินดัสทรี (ไทยแลนด์) CMCT0067 ฟังแ	9.6	41.20	6.00	236.00	7.90	3.00	28.00
CMCT1400	บจ.รงฮ้าว อินเตอร์เนชั่นแนล (ไทยแลนด์)	A453 A454 A456 A458						
CMCT1401	บจ. ไฮ-พี (ไทยแลนด์) ย้ายมาจาก CMCT0018	46.4	190.00	23.30	458.00	8.00	3.00	32.00
CMCT1402	บจ. ยามาดะ สมบุรณ์ ย้ายมาจาก CMCT0098	187	420.00	39.80	880.00	6.80	4.00	31.00
CMCT1403	บจ. เจนเนอร์ส รับเบอร์ (ไทยแลนด์)	2	40.00	5.00	214.00	7.10	3.00	36.00
CMCT1404	บจ. เฟลคซ์แทลลิค ซีลลิ่ง เทคโนโลยี ย้ายมาจากCMCT010	77.2	215.00	46.50	721.00	7.80	3.00	28.00
CMCT1406	บจ.ไทยซิน อิเล็คทริค (ไทยแลนด์)	A510 A503 A512 โรง G						
CMCT1407	บจ. มิตซูบิชิ เคมิคอล เพอร์ฟอร์มแมนซ์ ไพลิเมอร์ส (ประเท	3.1	43.90	*5.00*	*1,335.00*	*7.20*	*3.00*	*29.00*
CMCT1408	บจ.ฮีทเวล อิเลคทริค ฮีทติ้ง เทคโนโลยี (ไทยแลนด์)มา CMC	57	497.00	*22.00*	*253.00*	*7.50*	*8.00*	*28.00*
CMCT1409	บจ.เอบี ซายเอ็กซ์ (ประเทศไทย)	95.2	190.00	40.60	336.00	8.10	3.00	32.00
CMCT1410	บจ. มี ฮา เมทัล เวิร์คส์ (ไทยแลนด์)	97.2	198.00	78.80	456.00	6.30	5.00	34.00
CMCT1411	บจ. แมส แคเรียร์ เอ็นจิเนียริง เทคโนโลยี ย้ายมาจาก CMCT	131	229.00	41.20	773.00	6.80	3.00	30.00
CMCT1412	บจ.ซีไรอีซี แคลเซียม(ไทยแลนด์)	4.6	73.90	5.00	490.00	7.00	3.00	33.00
CMCT1413	บจ. ไฮ-พี (ไทยแลนด์) ย้ายมาจาก CMCT0011	55.8	231.00	37.60	500.00	7.50	3.00	32.00
CMCT1414	บจ. แฮสท์ อินเตอร์สิงค์	22.3	90.00	5.00	480.00	7.50	3.00	32.00
CMCT1415	บจ. ฮีทเวล อิเลคทริค ฮีทติ้ง เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด	35.6	497.00	19.50	385.00	7.50	5.00	28.00
CMCT1417	บจ. เอเอฟอาร์ พลาสไมลด์ จำกัด	A488/12 A1.5/3 ย้ายมา CMCT0115						
CMCT1418	บจ.เจซี เทค เอเชีย	16.7	44.40	56.60	304.00	7.10	3.00	31.00
CMCT1419	บจ. มี ฮา เมทัล เวิร์คส์ (ไทยแลนด์)	195	397.00	35.20	495.00	8.10	3.00	32.00
CMCT1420	บจ. ไฮ-พี (ไทยแลนด์)	37.4	199.00	44.40	515.00	8.10	3.00	34.00
CMCT1421	บจ. หาวย้อ (ไทยแลนด์)	A504 แปลง BCDE						
CMCT1422	บจ.วอสเซน แมนูแฟคเจอร์	71.6	141.00	28.50	330.00	7.50	4.00	32.00
CMCT1423	บจ.ฮันวา เมลทัลส์ (ไทยแลนด์)	18.2	76.00	39.20	173.00	7.40	3.00	27.00
CMCT1424	บจ.ไห่เหยน เคเบิล ย้ายมาจาก CSCT0245	A825						
CMCT1425	บจ.ดิงเฮง นิว แมทท์เรียลส์	73	152.00	15.70	537.00	7.70	5.00	31.00
CMCT1426	บจ.ไบฟังก์ เมทัล โปรดักส์ (ไทยแลนด์) เปลี่ยนขนาดมิเตอร์	59.2	87.80	28.00	500.00	7.50	3.00	32.00
CMCT1427	บจ.พรูเลต อิเลคทริค แอพไพลแอนซ์ (ไทยแลนด์)	4	40.00	5.00	191.00	7.40	3.00	32.00
CMCT1428	บจ.เอไทซ่า แคทไทซ่า อีคริปมันท์ (ประเทศไทย)	63	497.00	42.70	400.00	7.70	4.00	32.00
CMCT1429	บจ.เอ็กซ์ทรอน แอร์-คอนดิชั่นนิง	3.1	40.00	22.00	210.00	7.60	3.00	32.00
CMCT1430	บจ. เฟลคซ์แทลลิค ซีลลิ่ง เทคโนโลยี ย้ายมาจากCMCT010	A488/8 M2.1						
CMCT1431	บจ.คองซ์ บ๊าวติ้ง แมทท์เรียลส์ (ไทยแลนด์)	2.2	40.00	7.30	2,438.00	7.60	3.00	34.00
CMCT1432	บริษัท แบนเนอร์แมท ดิสเพลย์ (ไทยแลนด์)จำกัด	A347-C เซ่า ไทย-จีน						
CMCT1433	บริษัท อีโวลูชั่นแนล (ไทยแลนด์)จำกัด ย้ายไป CMCT0004	A30 (โรงA1.375/1)						
CMCT1434	บจ. ไฮ-พี (ไทยแลนด์)	27.3	157.00	23.50	440.00	7.90	3.00	35.00
CMCT1435	บจ. ทริโอ-ทรอนนิกส์ (ประเทศไทย)	67.5	136.00	41.10	315.00	8.00	3.00	29.00
CMCT1436	บจ. จินรัง อิเล็กทรอนิกส์ เทคโนโลยี(ประเทศไทย)	87	184.00	17.80	818.00	8.20	3.00	29.00
CMCT1437	บจ. ปิโตรเลียม อีควิปมันท์ (ไทยแลนด์)	3.1	40.00	17.20	227.00	7.80	3.00	27.00
CMCT1440	บจ. หงหลิน อิเล็คตริคเพาเวอร์เทคโนโลยี(ประเทศไทย)	A423						
CMCT1441	บจ. ไฮ-พี (ไทยแลนด์)	46	238.00	31.30	493.00	7.80	3.00	33.00
CMCT1442	บจ. ซูฮู อินดัสเตรียล (ไทยแลนด์)	A117/C โรงงานเซ่า						
CMCT1443	บจ. รันเนอร์ อินดัสทรี (ประเทศไทย)	46.5	77.80	312*	268.00	7.60	3.00	31.00
CMCT1444	บจ. ไฮ-พี (ไทยแลนด์) มาจากCMCT0112	35.7	95.00	36.70	343.00	7.70	3.00	32.00
CMCT1445	บจ. เรซ ออโต้ พาร์ทส (ไทยแลนด์)	37	74.60	12.10	361.00	7.60	3.00	28.00
CMCT1446	บจ. เอซซีอี ไทย ย้ายมาจาก CSCT0242	A800						
CMCT1447	บจ. ดิงไห อินดัสเตรียล	A413						
CMCT1448	บจ. โจงหยวน เทคโนโลยี (ไทยแลนด์)	AC406 ถ้วเฉลีย 6 วัน						
CMCT1449	บจ. หยูลี พลาสติก (ประเทศไทย)	A568 A703 A710-A712						
CMCT1450	บจ. ไฮ-พี (ไทยแลนด์)	A39 โรง B 1.9						
CMCT1451	บจ. เอ็นเอ็มจี แอดวานซ์	37.8	82.50	64.00	432.00	7.70	3.00	31.00
CMCT1452	บจ. ไฮ-พี (ไทยแลนด์) มาจากCMCT0033	A33 โรง B2.9						
CMCT1453	บจ.เอส.เอฟ.สตีล	A117 B						
CMCT1454	บจ.ฉีจิง อินดัสทรี	A720 A708 A714 A534-1						
CMCT1455	บจ.เฝิงตง อิเลค โทรมคานิค	AC415						
CMCT1456	บจ.ไทยหมิง ออโต้ พาร์ทส์	A453 B						
CMCT1457	บจ.เฟเวอร์ดี นิว แมทท์เรียล เทคโนโลยี (ไทยแลนด์)	86	178.00	118.00	391.00	7.00	7.00	32.00
CMCT1458	บจ.พานาเซีย คิทเชน แอนด์ บาธ โพรดักส์ อินเตอร์เนชั่นแน	A702 A708 A714 A534 โรง10						
CMCT1459	บจ.ลอฟเทน (ไทยแลนด์)	A542						
CMCT1460	บจ. ไฮ-พี (ไทยแลนด์) มาจากCMCT0035	A34 (โรง B1.7/1)						
CMCT1461	บจ. เนสท์เล่ (ไทย)	5.6	40.00	11.80	513.00	7.60	3.00	35.00
CMCT1462	บจ.ฟีค เลจเจินด์	A411						
CMCT1463	บจ.อี-ไฟน เรนโบว์ (ไทยแลนด์)	A720 A708 A714 A534 -2						
CMCT1464	บจ.ต้าซิง อินเตอร์เนชั่นแนล	A841-A842+A848+A850						
CMCT1465	บจ.จุง ซิง พรีซิชั่น อินดัสทรี (ไทยแลนด์)	705	1,516.00	210.00	1,256.00	8.00	63.00	36.00
CMCT1466	บจ.ซานซิน (ไทยแลนด์)	116	238.00	31.20	879.00	8.00	9.00	33.00
CMCT1467	บจ.อีฟอร์ เทเลคอม (ประเทศไทย)	A702 A708 A714 A534 โรง 3-4						
CMCT1468	บจ.ลิเห แมชชิน (ประเทศไทย)	A117 A						
CMCT1469	บจ. นิว ไทย วีล แมนูแฟคเจอริ่ง	21.4	52.40	17.00	717.00	7.10	3.00	34.00
CMCT1470	บจ. ลูแมน (ประเทศไทย) ย้ายมาจาก CSCT0249	16.5	497.00	44.00	325.00	7.70	3.00	32.00
CMCT1471	บริษัท เอนจัล โปรดัก จำกัด	A17/1						
CMCT1472	บริษัท จาวาเทค (ไทยแลนด์)	5.4	40.00	40.90	314.00	7.10	3.00	30.00
CMCT1473	บริษัท อะซิมโค ซีลลิ่ง เทคโนโลยี (ไทยแลนด์)	A30 (โรงA1.375/1)						
CMCT1474	บจ. ทรานซี โลจิสติคส์ (ประเทศไทย) ย้ายไป CMCT0099	A488/4 B2.8/2						
CMCT1475	บจ. แมเจสตี้ โฮลดิ้ง (เอเชีย)	28	61.90	10.90	426.00	7.70	3.00	29.00
CMCT1476	บจ. สินธานี อุตสาหกรรม	A7/3						
CMCT1477	บจ. แอร์ เรดิเอเตอร์ส ประเทศไทย ย้ายมาจาก CMCT0100	A488/3 M2.4/1						
CMCT1478	บจ. อาไดไรซ์ (ไทยแลนด์)	2.6	497.00	8.40	632.00	7.80	3.00	29.00
CMCT1480	บจ. ไฮ-พี (ไทยแลนด์) มาจากCMCT0036	A37 (โรง B1.7/2) ย้ายมาจาก CMNK1233						

AMATA WATER COMPANY LIMITED
ตารางคำนวณค่าน้ำ
PERIOD 26Mar'2022 - 25Apr'2022

CODE	NAME	WASTE WATER	Starndard					
		BOD Customers	COD (mg/l)	SS (mg/l)	TDS (mg/l)	pH (mg/l)	G&O (mg/l)	Temp OC
			750	200	3000	5.5-9.0	10	45
CMCT1481	บจ. ไอทีดับบลิว เอชแอลพี (ประเทศไทย) มาจากCMCT003	A37 (โรง B1.7/2) ย้ายมาจาก CMNK1233						
CMCT1482	บจ. ซุมิโตโม อิเล็คตริก ไวริง ซิสเต็มส์ มาจาก CMCT0099	A488/4 B2.8/2						
CMCT1483	บจ. คุรุฮาระ(ประเทศไทย)	A428						
CMCT1484	บจ. พัฒนาอสังหาริมทรัพย์เพื่อการอุตสาหกรรมระยอง	C+R28						
CMCT1485	บจ. รันเนอร์จี พีวี เทคโนโลยี (ประเทศไทย)	A827+ A853						
CMCT1486	บจ. เดลต้า พาร์ท แอนด์ ดาย ย้ายมาจาก CMCT0103	A488/3 M2.2/1						
CMCT1487	บจ. ฟูดิ้ง อินดัสทรีส์	A702 A708 A714 A534 โรง 6						
CMCT1488	บจ. เอเซีย คอมโพสิต แมทท์เรียล (ไทยแลนด์)	A515 A518 A553-A559 A570 A575						
CMCT1489	บจ.ไท่ฮั่ว นิว เอ็นเนอร์ยี (ไทยแลนด์)	AC401						
CMCT1490	บจ. เกาจัว สเตซั่นเนอรี	A503,A510 โรง F						
CMCT1491	บจ.อมตะ ปิโอจี อินดัสเทรียล แก๊ส	A237						

AMATA WATER COMPANY LIMITED
ตารางคำนวณค่าน้ำ
PERIOD 26Apr'2022 - 25May'2022

CODE	NAME	WASTE WATER	Starndard					
		BOD Customers	COD (mg/l) 750	SS (mg/l) 200	TDS (mg/l) 3000	pH (mg/l) 5.5-9.0	G&O (mg/l) 10	Temp OC 45
CMCT1001	บจ. บ๊อช ออโตโมทีฟ (ประเทศไทย)	15.7	55.80	18.00	550.00	7.7	3.00	32.00
CMCT1002	บจ. อีลาสโตมิกซ์ (ประเทศไทย)	52.8	188.00	50.20	609.00	7.7	3.00	34.00
CMCT1003	บจ. แด ชิน แคม	2	63.70	5.00	563.00	7.7	3.00	32.00
CMCT1004	บจ. คุริยาม่า-โอจิ (ไทยแลนด์)	47.8	131.00	42.00	521.00	7.7	3.00	31.00
CMCT1005	บจ. อีลาสโตมิกซ์ (ประเทศไทย)	3.1	40.00	5.00	591.00	7.8	3.00	34.00
CMCT1006	POWERLINE GES (THAILAND) CO.,LTD	A6/3						
CMCT1007	บจ. ออโตโมทีฟ โมลด์ เทคโนโลยี	446	708.00	98.40	716.00	6.9	10.00	32.00
CMCT1008	บจ. ยัลเลยาร่า เอเชีย	2	40.00	5.70	263.00	7.1	3.00	32.00
CMCT1416	บจ. ยัลเลยาร่า เอเชีย	2	40.00	5.70	263.00	7.1	3.00	32.00
CMCT1009	บจก. เควกเกอร์ ฮาวท์ตัน (ไทยแลนด์)	43.2	80.00	15.40	526.00	7.3	4.00	28.00
CMCT1010	บจ. เว็บฟอร์จ (ประเทศไทย)	96.3	161.00	30.10	432.00	7.4	5.00	32.00
CMCT1011	บจ. ไทยซัมมิท โอโต เพรส	7.4	40.00	5.00	324.00	7.7	3.00	32.00
CMCT1012	บจ. โตไค ริคะ (ไทยแลนด์)	11.4	40.00	6.10	354.00	7.7	3.00	30.00
CMCT1013	บจ. คาร์ดิแนล เฮลท์ 222 (ประเทศไทย)	39.2	61.00	61.80	739.00	8.1	3.00	31.00
CMCT1014	บจ. คาร์ดิแนล เฮลท์ 222 (ประเทศไทย)	39.2	61.00	61.80	739.00	8.1	3.00	31.00
CMCT1015	อมตะ เพาเวอร์ (ระยอง)	A12/4						
CMCT1016	เอส.เค.ไอ. เซรามิคส์	A13						
CMCT1017	บจ. เท็นมะ (ประเทศไทย)	59.1	157.00	21.10	537.00	7.6	4.00	31.00
CMCT1018	บมจ. เอจีซี แฟลทกลาส (ประเทศไทย)	2	40.00	37.40	437.00	8.0	3.00	32.00
CMCT1019	เอส.เค.ไอ. เซรามิคส์	A16						
CMCT1020	บจ. เค แอล เอ	A17/1						
CMCT1021	บจ. พีเอ็นพี เคมีเทค	42.7	106.00	16.40	1,779.00	8.0	3.00	29.00
CMCT1022	บจ. บีเอ็มดับเบิลยู แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย)	213	348.00	69.60	932.00	7.5	3.00	33.00
CMCT1023	บจ. ไดกิ้น คอมเพรสเซอร์ อินดัสทรีส์	17.2	46.20	39.50	522.00	7.7	3.00	30.00
CMCT1024	บจ. ไดกิ้น คอมเพรสเซอร์ อินดัสทรีส์	17.2	46.20	39.50	522.00	7.7	3.00	30.00
CMCT1025	Siam Polymer International Co.,Ltd.	A30/1						
CMCT1026	บจ. ไทยออโต้ เพรสพาร์ท	67.5	220.00	75.50	617.00	7.8	3.00	31.00
CMCT1027	บจ. ยามาชิตะ โมลด์ (ประเทศไทย)	84	200.00	25.10	618.00	7.9	3.00	30.00
CMCT1028	MITUTOYO (THAILAND) CO.,LTD	C+R37						
CMCT1029	บจ. แคนาดอล เอเชีย	A27/2,A27/3						
CMCT1096	บจ. แคนาดอล เอเชีย	A27/2,A27/3						
CMCT1030	บจ. ไทย สพริงฟิช	25.3	110.00	29.20	1,784.00	7.5	3.00	35.00
CMCT1031	บจ. ชิโนเค็ม เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์)	A8/1						
CMCT1032	บจ. ไรบาเธิร์ม	8.6	40.00	14.10	583.00	7.2	3.00	30.00
CMCT1033	บจ. ซันโอ อินดัสทรีส์ (ประเทศไทย)	2.3	40.00	5.00	1,100.00	7.5	3.00	30.00
CMCT1034	บจ. ไทยอะตอมโกลฟส์	21.7	54.40	18.40	439.00	8.0	3.00	30.00
CMCT1035	บจ. สยาม โคทเต็ด แอ็บเบรซีฟ	26.2	86.10	17.00	312.00	7.6	3.00	33.00
CMCT1036	บจ. ซิกโนด ซิสเท็มส์ (ประเทศไทย)	A9/7,A9/8						
CMCT1037	บจ. ซูมิโตโม อีเล็คตริก ไวริ่ง ซิสเต็มส์	44.6	90.00	28.00	456.00	8.3	3.00	31.00
CMCT1038	บจ. สเตท อินดัสทรี (ไทยแลนด์)	A30/2(โรงA1.375/2) (เลขมิเตอร์ 25-8-20 17927)						
CMCT1039	บมจ. ไทคอน อินดัสเทรียล คอนเน็คชั่น	A30/3(โรงA1.375/3)						
CMCT1040	บจ. ทรานซี โลจิสติคส์ (ประเทศไทย)	A6/91(โรงL2.2)						
CMCT1041	บจ. เอชบีไอ แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย)	A6/112						
CMCT1042	บจ. ยัลเลยาร่า เอเชีย ย้ายไป CMCT0003	A6/11โรงB2.1						
CMCT1043	บจ. เดอะ เลเบิ้ล เท็ค เอเซีย	5.8	40.00	6.30	298.00	7.6	3.00	29.00
CMCT1044	บจ.ไทยยางกิจไพศาล	54.9	89.40	46.50	566.00	8.2	3.00	34.00
CMCT1045	บจ. พันธุ์นาคี เมดิกา	17.8	112.00	57.10	344.00	8.0	3.00	29.00
CMCT1046	บจ. ดีทีเอส แดร็คเซิลไมเออร์ ออโทโมทีฟ	A6/1(โรงA1.7)						
CMCT1047	บจ. ไทยมอเตอร์เชน	43.6	86.40	21.30	668.00	7.4	3.00	28.00
CMCT1048	บจ. นิชชิน แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย)	45.2	84.80	38.60	568.00	7.5	3.00	34.00
CMCT1049	บจ. อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์	7.6	40.00	7.50	649.00	7.7	3.00	29.00
CMCT1050	บมจ. วิคแอนด์ฮุคลันด์	20	41.60	13.10	391.00	7.9	3.00	30.00
CMCT1051	บจ. ทอง นา แมนูแฟคเทอริ่ง คอร์ปอเรชั่น (ไทยแลนด์)	A2/5						
CMCT1052	บจ. นิว โมเทค (ไทยแลนด์)	68.8	105.00	108.00	615.00	8.0	4.00	34.00
CMCT1053	บจ. โคเรียน อิเลคทรอนิคส์ พาวเวอร์ ซอร์ส	14.6	14.60	5.00	388.00	7.9	3.00	33.00
CMCT1054	บจ. ทรานซี โลจิสติคส์ (ประเทศไทย)	21.7	21.70	15.90	436.00	8.0	3.00	32.00
CMCT1055	บจ. ดีทีเอส แดร็คเซิลไมเออร์ ออโทโมทีฟ	A6/1,A6/3(โรง.C3)						
CMCT1056	บจ. โตชิบา แมชชีน แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย)	A6/11(โรงB.157)						
CMCT1057	บจ. หยั่น หว่อ หยุ่น คอร์ปอเรชั่น กรุ๊ป	2	40.00	5.00	325.00	7.2	3.00	32.00
CMCT1058	บจ. เมดิคัล ดีไวซ์ แมนูแฟคเจอเรอร์ (ประเทศไทย)	A7/3						
CMCT1059	บจ. เพ็ทเทค อินเตอร์ กรุ๊ป	A2/4						
CMCT1060	บจ. โดนัลด์สัน (ประเทศไทย)	2	40.00	5.00	381.00	7.9	3.00	36.00
CMCT1061	บจ. โยโกฮามา ไทร์ แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย)	A28/46,A28/8						
CMCT1086	บจ. โยโกฮามา ไทร์ แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย) รอถัวเฉลี่ย	18.2	45.00	26.20	1,165.00	7.8	3.00	31.00
CMCT1131	บจ. โยโกฮามา ไทร์ แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย)	13.9	41.80	5.40	768.00	7.8	3.00	30.00
CMCT1140	บจ. โยโกฮามา ไทร์ แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย)	13.9	41.80	5.40	768.00	7.8	3.00	30.00
CMCT1143	บจ. โยโกฮามา ไทร์ แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย)	13.9	41.80	5.40	768.00	7.8	3.00	30.00
CMCT1062	บจ. สมบูรณ์หล่อเหล็กเหนียวอุตสาหกรรม	A33(โรงB2.9)						
CMCT1063	บจ. ฮามากะ (ประเทศไทย)	23.2	97.40	24.40	462.00	7.7	3.00	32.00
CMCT1064	บมจ. ไทคอน อินดัสเทรียล คอนเน็คชั่น	A32(+A39)(โรงB1.9)						
CMCT1065	บจ. ยูนิค เอ็ม อิเล็กทรอนิกส์	A34(โรงB1.7/1)						
CMCT1066	บจ. คิว-คอน อีสเทอร์น	83.4	112.00	81.20	597.00	8.0	3.00	31.00
CMCT1067	บจ. ชิไรอิชิ แคลเซียม (ไทยแลนด์)	157	317.00	42.80	669.00	7.6	3.00	33.00
CMCT1068	บจ. นครหลวงคอนกรีต	C+R11						
CMCT1069	บจ. พาราไดซ์ ฟราแกรนซ์	A82(FreeZone)						
CMCT1070	บจ. เอเบิล ซาโน่ อินดัสตรีส์ (1996)	A52/5 โรงงานB2.2						
CMCT1071	บจ. เบซิน ไทย	33.4	73.50	8.50	388.00	7.6	3.00	32.00
CMCT1072	บจ. ไอ เอ็น ที ฟู้ดส์	A73						
CMCT1073	บจ. ซูมิโตโม อีเล็คตริก ไวริ่ง ซิสเต็มส์	35.2	67.50	24.00	449.00	8.1	3.00	31.00
CMCT1074	บจ. ชินโค โมลด์ อินดัสเทรียล (ประเทศไทย)	56.1	188.00	39.50	435.00	7.8	3.00	34.00
CMCT1075	บจ. ยูนิค เอ็ม อิเล็กทรอนิกส์	A37(โรงB1.7/2)						
CMCT1076	บจ. ชรัมม์ เอสเอสซีพี (ประเทศไทย)	A30(โรงA1.375/3)						
CMCT1077	บจ. นิฮอน พลาสท์ (ไทยแลนด์)	48.2	145.00	21.00	293.00	8.0	3.00	36.00
CMCT1078	บจ. ซันโทรี่ เป๊ปซี่โค เบเวอเรจ (ประเทศไทย)	10.6	40.00	8.10	1,482.00	8.0	3.00	32.00
CMCT1079	บจ. ซันโทรี่ เป๊ปซี่โค เบเวอเรจ (ประเทศไทย)	10.6	40.00	8.10	1,482.00	8.0	3.00	32.00

AMATA WATER COMPANY LIMITED
ตารางคำนวณค่าน้ำ
PERIOD 26Apr'2022 - 25May'2022

CODE	NAME	WASTE WATER	Starndard					
		BOD Customers	COD (mg/l) 750	SS (mg/l) 200	TDS (mg/l) 3000	pH (mg/l) 5.5-9.0	G&O (mg/l) 10	Temp OC 45
CMCT1130	บจ. ซันโทรี่ เป๊ปซี่โค เบเวอเรจ (ประเทศไทย)	10.6	40.00	8.10	1,482.00	8.0	3.00	32.00
CMCT1080	บจ. แคนาดอล ไพพ์	(A27/56,9,1113,A28)						
CMCT1116	บจ. แคนาดอล ไพพ์	(A27/56,9,1113,A28)						
CMCT1081	บจ. โพสโค (ไทยแลนด์)	26.4	57.60	8.00	598.00	7.3	5.00	29.00
CMCT1082	บจ. แอพพลายด์ เมททัล พรีซิชั่น เทคโนโลยี	62.7	182.00	48.90	581.00	8.0	6.00	30.00
CMCT1083	Sumitomo Rubber (Thailand) Co.,Ltd.	60.9	116.00	33.30	300.00	7.7	4.00	31.00
CMCT1105	Sumitomo Rubber (Thailand) Co.,Ltd. รอถัวเฉลี่ย	82.8	161.00	25.00	428.00	8.2	3.00	29.00
CMCT1108	Sumitomo Rubber (Thailand) Co.,Ltd.	60.9	116.00	33.30	300.00	7.7	4.00	31.00
CMCT1158	Sumitomo Rubber (Thailand) Co.,Ltd.	82.8	161.00	25.00	428.00	8.2	3.00	29.00
CMCT1188	Sumitomo Rubber (Thailand) Co.,Ltd.	60.9	116.00	33.30	300.00	7.7	4.00	31.00
CMCT1084	บจ. แอ็คควาเทค แม็คซ์คอน เอเชีย	89.4	189.00	37.60	408.00	8.1	3.00	36.00
CMCT1085	บจ. นาคางาว่า-เอฟีเอ็ม (ไทยแลนด์)	11.7	124.00	12.80	1,483.00	6.6	3.00	34.00
CMCT1087	Sumitomo Rubber (Thailand) Co.,Ltd.	4	40.00	5.00	558.00	7.5	3.00	30.00
CMCT1088	บจ. รอยัล ไบค์	19	40.00	27.30	591.00	8.1	3.00	30.00
CMCT1089	บจ. สหะเจริญโลหะพลาสติกภัณฑ์	A6/31โรงB2.1						
CMCT1090	บจ. ไฮ-พี (ไทยแลนด์)	88.5	115.00	54.80	348.00	8.3	5.00	32.00
CMCT1091	บจ.ไดโซ สยาม อินเตอร์เนชั่นแนล	65.6	140.00	12.20	297.00	8.3	4.00	33.00
CMCT1092	บจ. นิชโซ่ไซโก้ (ประเทศไทย)ย้ายไป CMCT0087	A38(โรงB1.7/3)						
CMCT1093	บจ. ไทย รีจิเท็ก	24.4	40.00	25.40	363.00	7.7	3.00	30.00
CMCT1094	บจ. อาโตไรซ์ (ไทยแลนด์)	53.7	144.00	31.70	520.00	8.2	5.00	31.00
CMCT1095	กองทุนรวมอสังหาริมทรัพย์ไทคอน	A6/9(โรงL2.0)						
CMCT1097	บจ. สมบูรณ์หล่อเหล็กเหนียวอุตสาหกรรม	116	216.00	77.40	503.00	7.9	6.00	33.00
CMCT1098	บจ. เอ็มไอ แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย)	6.1	65.20	10.70	342.00	7.6	3.00	34.00
CMCT1099	บจ. แพทเทอเร่อ เทคนิคคอล พาทส์	36.3	83.00	9.10	396.00	7.9	3.00	32.00
CMCT1100	บจ. โอคายาม่า เซอิโกะ (ไทยแลนด์)	F8+F10						
CMCT1101	บจ. เอกรัฐวิศวกรรม	A40,A40/1,A41,A41/1						
CMCT1102	หจก. กรีน ไอพีโอ	A61/1						
CMCT1103	บจ. ซือ หาว อินดัสทรี (ไทยแลนด์)	A6/9						
CMCT1104	บจ. เต๋อจิ้นชาง ออปโตอิเล็กทรอนิกส์ เทคโนโลยี	A110						
CMCT1106	บจ. ไดโซ สยาม อินเตอร์เนชั่นแนล	47.1	90.50	8.10	363.00	7.6	3.00	36.00
CMCT1107	บจ. เอส เค เอ็ม เทค	10.1	63.90	42.80	164.00	7.8	3.00	29.00
CMCT1109	บจ. นิชโซ่ไซโก้ (ประเทศไทย)	A33(โรงB2.9) ย้ายไป CMCT0033						
CMCT1110	บจ. สึกิโบชิ (ประเทศไทย)	A30(โรงA1.375/1)						
CMCT1111	บจ. เดลต้า ไทยรุ่ง	86.7	229.00	56.80	587.00	7.9	4.00	32.00
CMCT1112	บจ. เอเชีย วีล	2	40.00	5.00	341.00	7.6	3.00	30.00
CMCT1113	บจ. ชินจิน เอสเจ (ไทยแลนด์)	6.5	51.00	10.70	188.00	7.8	3.00	30.00
CMCT1114	บจ. ฟิชเชอร์แอนด์พายเคิล แอพพลายแอนเซส (ไทยแลนด์)	21	46.00	57.30	646.00	8.4	4.00	33.00
CMCT1115	บจ. โหล่วหยาง หลงเมน เฟอร์ร์อ-อัลลอย แฟคทอรี่	27.1	49.20	13.30	503.00	7.8	3.00	34.00
CMCT1159	บจ. โหล่วหยาง หลงเมน เฟอร์ร์อ-อัลลอย แฟคทอรี่	27.1	49.20	13.30	503.00	7.8	3.00	34.00
CMCT1117	บจ. มูเปีย สมบูรณ์ ออโตโมทีฟ	8.5	40.00	149.00	803.00	6.6	3.00	31.00
CMCT1118	บจ. ออยล์เลส (ประเทศไทย)	85.6	192.00	27.00	370.00	8.4	4.00	33.00
CMCT1119	บจ. ไทย เมทัล พาร์ท เอ็นจิเนียริ่ง ย้ายไป CMCT0080	A39โรงงานB1.9						
CMCT1120	บจ. โพรเฟานด์ โกร๊ธ	F1โรงเช่า2						
CMCT1121	บจ. ซีไอเอ็มซี วีฮีเคิล (ประเทศไทย)	A102						
CMCT1122	บจ. ไทยคอนเทนเนอร์ระยอง	118	230.00	29.00	733.00	7.5	3.00	33.00
CMCT1123	บจ. เอฟ.ที. อินดัสเทรียล ซัพพลายส์ (ประเทศไทย)	11.9	40.00	20.00	286.00	7.8	3.00	32.00
CMCT1124	บจ. คอนติเนนทอล ออโตโมทีฟ (ประเทศไทย)	73.6	148.00	41.80	519.00	7.8	3.00	31.00
CMCT1125	บจ. ยี่ไห้ วู๊ด	36.6	70.30	13.50	288.00	6.4	3.00	29.00
CMCT1126	บจ. ตุ้นอัน เมทอลส์ (ประเทศไทย)	F1โรงงาน12เช่า						
CMCT1127	บจ. ลี่ฟาน แมนูแฟคเจอร์ (ไทยแลนด์)	A108โรงงาน6เช่า						
CMCT1128	บจ. หยินเฉิง พัฒนา (ประเทศไทย)	F1โรงงาน4เช่า						
CMCT1129	บจ. คิว ดี เอ็ม (ประเทศไทย)	F1โรงงาน3เช่า						
CMCT1132	บจ.โมนามิ (ประเทศไทย)	73.8	160.00	22.80	512.00	8.6	3.00	32.00
CMCT1133	บจ. ริโก้ แมนูแฟคเจอริง (ประเทศไทย)	78.8	153.00	58.50	510.00	7.9	4.00	27.00
CMCT1134	บมจ. อาปิโก พลาสติค	48.6	102.00	20.20	359.00	8.1	3.00	31.00
CMCT1135	บจ. ไทย ออคิท ฮันนี	A108โรงงาน5เช่า						
CMCT1136	บจ. มิ้นท์ อาปิโก (ประเทศไทย)	11.9	40.00	9.60	314.00	7.5	3.00	32.00
CMCT1137	บจ. เดอแรม ดูเพล็กซ์ (เซาท์อีสเอเชีย)	75.4	156.00	17.70	466.00	7.7	3.00	37.00
CMCT1138	บจ. แปซิฟิค ชีท แอนด์ คอยล์ (ประเทศไทย)	30	71.40	19.80	393.00	7.9	3.00	32.00
CMCT1139	บจ. อีลาสโตเมอร์ โปรดักส์ (ประเทศไทย)	129	243.00	27.50	443.00	7.4	4.00	36.00
CMCT1141	บจ. ตุ้นอัน เมทอลส์ (ประเทศไทย)	248	386.00	54.30	919.00	7.0	6.00	31.00
CMCT1142	บจ. โอกุระ คลัทช์ (ไทยแลนด์)	119	221.00	60.90	388.00	7.5	3.00	35.00
CMCT1144	บจ. เนสท์เล่ (ไทย)	93.6	171.00	47.40	550.00	7.3	3.00	32.00
CMCT1145	บจ. ไทย ออโตโมทีฟ แอนด์ แอพพลิแอนซ์	81	166.00	51.60	450.00	7.5	4.00	30.00
CMCT1146	บจ. ลี่ฟาน แมนูแฟคเจอร์ (ไทยแลนด์)	A108						
CMCT1147	บจ. แอร์ เรดิเอเตอร์ส (ประเทศไทย)	203	387.00	41.80	660.00	8.0	3.00	34.00
CMCT1148	บจ. มารุนิกซ์ (ประเทศไทย)	46.2	207.00	48.20	592.00	8.0	3.00	31.00
CMCT1149	บมจ. อาปิโก ไฮเทค	37.5	84.10	62.60	383.00	7.7	4.00	32.00
CMCT1150	บจ. เค-เทค อินดัสเตรียล (ประเทศไทย)	86.6	166.00	19.20	382.00	7.6	4.00	32.00
CMCT1151	บจ. ไทรอัมพ์ สตรัคเจอร์ (ไทยแลนด์)	15.7	47.60	13.40	372.00	8.0	3.00	32.00
CMCT1152	บจ. อีเวอร์ไลท์ แคนเดิล (ไทยแลนด์)	26.2	135.00	46.10	468.00	7.5	5.00	30.00
CMCT1153	บจ. โหล่วหยาง หลงเมน เฟอร์ร์อ-อัลลอย แฟคทอรี่	11	40.00	13.30	174.00	7.6	3.00	32.00
CMCT1154	บจ. ฟูจิ ออยล์ (ไทยแลนด์)	2	40.00	5.00	228.00	8.2	3.00	28.00
CMCT1155	บมจ. ซีพี ออลล์ พย.60	144	282.00	197.00	688.00	7.8	3.00	32.00
CMCT1156	บจ. ทีเอสจี (ประเทศไทย)	A163,A165,A164						
CMCT1157	บจ. เพรสซาลิท (ประเทศไทย)	F54โรงF1เช่าRBF						
CMCT1160	บจ. อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์	16.1	46.00	15.80	420.00	7.5	3.00	32.00
CMCT1161	บจ. พัฒนาอสังริมทรัพย์เพื่อการอุตสาหกรรมระยอง	A101Office						
CMCT1162	บจ. คิงไทย ไดมอน ทูลส์	10.9	43.00	15.50	262.00	7.8	3.00	31.00
CMCT1163	บจ.แอนคา แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย)	55.2	117.00	14.30	575.00	7.3	3.00	32.00
CMCT1164	บจ. ดูคาติ มอเตอร์ (ประเทศไทย)	F46เช่าWHA						
CMCT1165	บจ. นครหลวงคอนกรีต	A214						
CMCT1166	บจ. ไทย ลักกี้ อินเตอร์กรุ๊ป	F16						
CMCT1167	บจ. ชิบะ เมทัล (ประเทศไทย)	55.5	100.00	28.40	363.00	8.2	4.00	32.00
CMCT1168	บจ. เอลิแอล อินเตอร์เนชั่นแนล (ไทยแลนด์)	57.3	111.00	19.10	239.00	7.2	3.00	32.00

AMATA WATER COMPANY LIMITED
ตารางคำนวณค่าน้ำ
PERIOD 26Apr'2022 - 25May'2022

CODE	NAME	WASTE WATER BOD Customers	COD (mg/l)	SS (mg/l)	TDS (mg/l)	pH (mg/l)	G&O (mg/l)	Temp OC
			Starndard					
			750	200	3000	5.5-9.0	10	45
CMCT1169	บจ. วอลเค โน เทค (ไทยแลนด์)	63	137.00	13.30	448.00	7.8	3.00	31.00
CMCT1170	บจ. นิว ไทย วีล แมนูแฟคเจอริง	15.4	40.00	5.00	617.00	7.2	3.00	31.00
CMCT1171	บจ. ไลท์ ไฟเบอร์ (ไทยแลนด์)	3	40.00	35.60	1,780.00	7.7	3.00	28.00
CMCT1172	บจ.หาเคดะ ไมร์ยาสุ (ประเทศไทย)	36.9	74.60	25.00	311.00	7.1	3.00	31.00
CMCT1173	บจ. เอเบิล ซาไน อินดัสตรีส์ (1996)	A52/4B2.1						
CMCT1174	บจ. ซูมิเดน สตีล ไวร์(ประเทศไทย)	42.8	86.70	20.30	676.00	7.9	3.00	29.00
CMCT1175	บจ. เอเชีย คอม์โพสิต แมททีเรียล (ไทยแลนด์)	A121						
CMCT1176	บจ. อมตะ เคเบิล แอนด์ ไวร์ อาร์เนส (ไทยแลนด์)	A107						
CMCT1177	บจ. เทินริว ซอร์ (ไทยแลนด์)	110	180.00	38.20	368.00	7.1	3.00	31.00
CMCT1178	บจ. หยูลี่ พลาสติก (ประเทศไทย)	A117 FA,FC ยกเลิก18/9/20						
CMCT1179	บจ. โอมิ (ไทยแลนด์)	46.2	64.00	42.00	280.00	7.8	6.00	30.00
CMCT1180	บจ. ไทย นิคเคล ฟู้ดส์	6.7	40.00	7.40	1,450.00	7.9	3.00	32.00
CMCT1181	บจ. ซอง เซน แมชชีนแนรี แมนูแฟคเจอริง(ไทยแลนด์)	23.3	41.30	24.00	505.00	7.4	4.00	30.00
CMCT1182	บจ. เอเบิล ซาไน อินดัสตรีส์ (1996)	A52/3โรงงานL.2						
CMCT1183	บจ. เคมีแมน	12.5	40.00	36.70	323.00	7.4	3.00	32.00
CMCT1184	บจ. ฉางหง ป๊อบบิ้น (ประเทศไทย)	A117 FB,						
CMCT1185	บจ. ฮาคุซุย เคมิคอล (ไทยแลนด์)	43.5	83.00	64.60	231.00	7.1	3.00	30.00
CMCT1186	บจ. หาตะ เพรส (ไทยแลนด์)	105	288.00	71.10	441.00	7.8	3.00	31.00
CMCT1187	บจ. อัลเมนดรา (ประเทศไทย)	2.5	40.00	5.00	250.00	7.5	3.00	30.00
CMCT1189	บจ. บอสัน ทูลส์ (ประเทศไทย)	86.1	170.00	43.70	491.00	7.6	3.00	32.00
CMCT1190	บจ. ฟูพง กรุ๊ป เทคโนโลยี การสื่อสาร (ประเทศไทย)	4.4	40.00	5.00	326.00	6.9	3.00	30.00
CMCT1191	บจ. นิว ไมเทค (ไทยแลนด์)	95.8	336.00	36.00	645.00	7.9	6.00	33.00
CMCT1192	บจ. ทรานซ์ โลจิสติคส์ (ประเทศไทย)	58.6	187.00	28.10	533.00	8.1	3.00	32.00
CMCT1193	บจ. มาเจนต์ แมคซีล	110	176.00	44.80	242.00	7.0	4.00	32.00
CMCT1194	บจ. อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ (ระยอง) 2	4.6	40.00	5.90	2,733.00	7.6	3.00	32.00
CMCT1195	บจ. อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ (ระยอง) 1	4.6	40.00	5.90	2,733.00	7.6	3.00	32.00
CMCT1196	บจ. แอ็คควาเทค แม็คซ์คอน เอเชีย	294	461.00	72.60	788.00	8.5	3.00	33.00
CMCT1197	บจ. ยีดา (ไทยแลนด์)	A115						
CMCT1198	บจ. เอสอีดับบลิวเอส-คอมโพแนนท์(ประเทศไทย)	29.6	114.00	34.30	421.00	8.3	3.00	31.00
CMCT1199	บจ. จินฮิน (ประเทศไทย)	58.6	136.00	74.40	611.00	7.8	7.00	28.00
CMCT1200	บจ. ไทยแมตัลเทค	141	263.00	48.40	496.00	7.8	9.00	32.00
CMCT1201	บจ. ดีทีเอส แดรีคเซิลไมเออร์ ออโทโมทีฟ	A6/9(โรงL2.0)						
CMCT1202	บจ. อิจิโกห์ อินดัสตรีส์(ไทยแลนด์)	53.7	147.00	20.50	324.00	7.4	3.00	32.00
CMCT1203	บจ. ซากามิ ฟิชชี่โอ (ไทยแลนด์)	57.8	117.00	20.90	370.00	7.9	3.00	32.00
CMCT1204	บจ. นิชิยู ไฟร์ลิงฟท์ (ประเทศไทย) จำกัด	47.7	86.20	16.90	381.00	8.0	3.00	32.00
CMCT1205	บจ. จูบู เทคโน (ไทยแลนด์)	A205เซ่าRBFยกเลิก17.6.57						
CMCT1206	บจ. ไดโยเด็น อินเตอร์เนชั่นแนล ฟิวเจอร์	6	40.00	5.10	260.00	7.2	3.00	31.00
CMCT1207	บจ. บอลี่ ไพพ์	2	40.00	5.00	72.00	8.2	3.00	28.00
CMCT1208	บจ. ยีเอสที สเปเชียลตี้	9.8	40.00	33.20	2,143.00	8.2	3.00	31.00
CMCT1209	บจ. ซันอัลลอย อินดัสตรี(ไทยแลนด์)	60.9	177.00	58.10	306.00	7.5	3.00	29.00
CMCT1210	บจ. นิปปอน คอนไป (ประเทศไทย)	82	115.00	30.10	649.00	7.7	3.00	35.00
CMCT1211	เวลลิง เมทอล	F1						
CMCT1212	บจ. เรียวบิ ได คาสติ้ง(ไทยแลนด์)	17.6	49.20	9.40	428.00	7.8	3.00	33.00
CMCT1213	บจ. สยาม อาซาฮี แมนูแฟคเจอริง	51.8	138.00	24.80	578.00	7.9	3.00	31.00
CMCT1214	บจ. ยูอาสะ ซาไต (ประเทศไทย)	17.7	75.20	7.80	221.00	7.7	6.00	32.00
CMCT1215	บจ. อมตะ จัดจำหน่ายก๊าซธรรมชาติ	A213						
CMCT1216	บจ. ลีกไบซ์ (ประเทศไทย)	35.5	129.00	13.60	575.00	7.7	3.00	33.00
CMCT1217	บจ. อาซาฮี แบริ่ง (ประเทศไทย)	A32(+A39)(โรงB1.9)						
CMCT1218	บจ. ไทย ซินวะ เอโค	13.9	40.10	5.00	1,283.00	6.9	3.00	31.00
CMCT1219	บจ. โอคุยามะ เทคนิคัล เซ็นเตอร์(ประเทศไทย)	22.2	43.30	10.50	334.00	7.1	7.00	31.00
CMCT1220	บจ. อาไตโรซ์ (ไทยแลนด์)	69.2	168.00	17.00	376.00	7.5	3.00	30.00
CMCT1221	บจ. สยามคิโต้	48.3	164.00	23.90	462.00	7.8	4.00	32.00
CMCT1222	บจ. ไทย ออยล์ ไพพ์	111	210.00	102.00	482.00	6.9	12.*	31.00
CMCT1223	บจ. นากาโตะ ฮัท ทรีทเมนันท์ (ไทยแลนด์)	2.3	55.90	5.00	241.00	7.5	3.00	34.00
CMCT1224	บจ. สมบูรณ์ ฟอร์จจิ้ง เทคโนโลยี	34.9	77.80	29.80	500.00	7.9	3.00	33.00
CMCT1225	Sumitomo Rubber (Thailand) Co.,Ltd.	6.5	91.00	8.50	353.00	7.6	3.00	32.00
CMCT1226	บจ. ทาเจ สเตนเลส สตีล ไพรด์กส์(ไทยแลนด์)	102	191.00	51.50	525.00	7.5	12.00	32.00
CMCT1227	บจ. มิทสึยะ เซ่โก้ (ประเทศไทย)	43.9	93.00	14.20	478.00	7.0	3.00	30.00
CMCT1228	บจ. มินท์ ออโตโมบิล พาร์ท (ประเทศไทย)	8.5	40.00	5.00	1,755.00	7.1	3.00	30.00
CMCT1229	บจ. โรเบิร์ต บ๊อช ออโตโมทีฟ เทคโนโลยีส์	A6/9 L2.2						
CMCT1230	บจ. ซันจิน เอสเอ็ม (ไทยแลนด์)	34	74.60	14.70	333.00	7.7	3.00	31.00
CMCT1231	บจ. โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิง (ประเทศไทย)	8.3	40.00	6.00	360.00	8.0	3.00	30.00
CMCT1232	บจ. โดมอน ทูลส์ เทคโนโลยี (ไทยแลนด์)	F17,F18						
CMCT1233	บจ. นิชิโซโซโก้ (ประเทศไทย)	A37 B1.7/2 ย้ายไป CMCT0036						
CMCT1234	บจ. มิยะคิ (ไทยแลนด์)	6.4	40.00	5.00	404.00	7.8	3.00	34.00
CMCT1235	บจ. ยูเอชเจ(ประเทศไทย)	70.4	279.00	21.90	1,705.00	7.8	3.00	34.00
CMCT1361	บจ. ยูเอชเจ(ประเทศไทย)	24.9	113.00	8.60	755.00	8.0	3.00	37.00
CMCT1236	บจ. เอ็นฟีชี่ สยาม	212	370.00	37.50	760.00	6.9	4.00	34.00
CMCT1237	บจ. โอะทิค (ไทยแลนด์)	41.1	168.00	14.40	397.00	7.6	3.00	34.00
CMCT1238	บจ. เจเอ็นซี นอนวูฟเวนส์ (ประเทศไทย)	4.5	40.00	5.00	438.00	7.7	3.00	30.00
CMCT1239	บจ. สยาม ไทโก ดรัม อินดัสตรีส์	43.4	84.10	17.60	409.00	7.5	3.00	33.00
CMCT1240	บจ. คูโบต้า ไอรอน เวอร์ค (ประเทศไทย)	22.4	125.00	12.80	384.00	7.1	3.00	36.00
CMCT1241	บจ. เอชเอกซ์เอฟ (ประเทศไทย)	A123						
CMCT1242	บจ. ธีทีเอฟ แคร์ ย้ายไป CMCT0067	A206โรง3						
CMCT1243	บจ. มิลบอน (ประเทศไทย)	52	109.00	7.80	338.00	8.6	3.00	37.00
CMCT1244	บจ. ซังโค ไมลด์และพลาสติก (ประเทศไทย)	48.3	107.00	34.70	642.00	7.9	3.00	34.00
CMCT1245	บจ. ไทย ปิยอนซ์	38	80.90	11.60	270.00	7.7	3.00	33.00
CMCT1246	บจ. โทโค คิโค ยูเทิค (ประเทศไทย)	49.8	113.00	15.50	643.00	8.0	3.00	33.00
CMCT1247	บจ. ดับบลิวเอชอเ คอร์ปอเรชั่น จำกัด(มหาชน)	F57,F58						
CMCT1248	บจ. จีคิวดี สเปเชียล แมททีเรียล (ไทยแลนด์)	52.2	79.40	10.70	353.00	8.0	3.00	34.00
CMCT1249	บจ. อจานต้า แพคเกจจิ้ง (ไทยแลนด์)	74.8	169.00	32.00	298.00	7.5	3.00	32.00
CMCT1250	บจ. จินเทอร์ฮาลเตอร์ เอเชีย	A206โรง5เซ่าซ้ำาห้ย ย้ายไป						
CMCT1251	บจ. โตซิบา เมชชีน แมนูแฟคเจอริง (ประเทศไทย)	14.3	62.30	14.20	270.00	7.7	3.00	33.00
CMCT1252	บจ. ซัล-อาเบกกร์ (ประเทศไทย)	57.3	109.00	17.20	203.00	7.5	3.00	30.00
CMCT1253	บจ.ซึโยตะ โกเซ	45.3	151.00	31.50	334.00	7.7	3.00	30.00

AMATA WATER COMPANY LIMITED
ตารางคำนวณค่าน้ำ
PERIOD 26Apr'2022 - 25May'2022

CODE	NAME	WASTE WATER BOD Customers	COD (mg/l)	SS (mg/l)	TDS (mg/l)	pH (mg/l)	G&O (mg/l)	Temp OC
			Starndard					
			750	200	3000	5.5-9.0	10	45
CMCT1254	บจ. ยาสึดะ โคเงียว (ประเทศไทย)	27.9	126.00	23.00	337.00	7.8	3.00	34.00
CMCT1255	บจ. โออุจิ (ประเทศไทย)	110	224.00	15.40	583.00	7.7	6.00	33.00
CMCT1256	บจ. เบนดะ (ประเทศไทย)	12.2	99.00	10.10	668.00	7.9	3.00	33.00
CMCT1257	บจ. ไทย มิยาเกะ ฟอร์จิ้ง	106	205.00	39.10	366.00	7.1	7.00	32.00
CMCT1258	บจ. ยาสุนากะ (ประเทศไทย)	52.8	116.00	41.80	420.00	8.3	3.00	32.00
CMCT1259	บจ. แบ็กซ์เตอร์ แมนูแฟคเจอริง (ประเทศไทย)	2	65.50	5.00	711.00	7.6	3.00	38.00
CMCT1479	บจ. แบ็กซ์เตอร์ แมนูแฟคเจอริง (ประเทศไทย)	2	65.50	5.00	711.00	7.6	3.00	38.00
CMCT1260	บจ. ซันไทร์ เปิปซ์ไค เบเวอเรจ (ประเทศไทย)	10.6	40.00	8.10	1,482.00	8.0	3.00	32.00
CMCT1272	บจ. ซันไทร์ เปิปซ์ไค เบเวอเรจ (ประเทศไทย)	10.6	40.00	8.10	1,482.00	8.0	3.00	32.00
CMCT1261	บจ. บ๊อช ออโตโมทีฟ (ประเทศไทย)	C+R36(เซ่าที่City)						
CMCT1262	บจ. โฮเซอิ เบรค (ไทยแลนด์)	10	73.20	6.40	880.00	7.6	3.00	35.00
CMCT1263	บจ. สมบูรณ์ แอ็ดวานซ์ เทคโนโลยี	A125,A227						
CMCT1264	บจ. เอสอีโอ ไทย อิเลคทริค คอนดัคเตอร์	4.5	40.00	5.00	365.00	7.7	3.00	30.00
CMCT1265	บจ. ไซโตะ เพรส (ประเทศไทย)	25.4	141.00	59.80	601.00	7.8	3.00	33.00
CMCT1266	บจ. เยนเฟิง (ไทยแลนด์)	A332เซ่าไทยพัฒนา ยกเลิก						
CMCT1267	บจ. คุเระ โกรน์ดิ้ง วัล (ไทยแลนด์)	35.8	80.90	14.90	414.00	7.6	3.00	33.00
CMCT1268	บจ. มัทสึดะ เค็นกิ (ไทยแลนด์)	22.6	97.40	22.80	559.00	7.9	3.00	34.00
CMCT1269	บจ. ทรานซ์ โลจิสติคส์ (ประเทศไทย)	A220M3.3						
CMCT1270	บจ. ดีทีเอส แดรีคเซิลไมเออร์ ออโทโมทีฟ	52.5	112.00	20.10	375.00	7.5	3.00	31.00
CMCT1271	บจ. เฟลิกซ์พลาส	14.8	40.00	5.70	292.00	7.8	3.00	33.00
CMCT1273	บจ.ลง ซิง (ประเทศไทย)มาจากบจ. ไฟน์พลาส (ประเทศไทย	A206 โรง4 เซ่าซ้ำาห้ย						
CMCT1274	บจ. ดูคาติ มอเตอร์ (ประเทศไทย)	85.4	178.00	34.30	600.00	7.9	7.00	33.00
CMCT1275	บจ. โฮร์จิ เทคโนโลยี(ประเทศไทย)	57.6	188.00	14.90	420.00	7.7	5.00	36.00
CMCT1276	บจ. นิวเทรนด์ ฟู้ด อินเกรเดียนท์ (ไทยแลนด์)	A315						
CMCT1277	บจ. กังเยนโดมอนด์ ทูลส์ (ไทยแลนด์)	2.4	40.00	14.00	300.00	7.3	3.00	30.00
CMCT1278	บจ. ฮัตสัน แมนูแฟคเจอร์ (ไทยแลนด์)	99.3	208.00	42.70	358.00	7.3	3.00	32.00
CMCT1279	บจ. โดกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย)	4	65.50	14.20	700.00	7.9	3.00	32.00
CMCT1280	บจ. ฟูคอ เบียวระ (ประเทศไทย)	80.4	109.00	8.50	1,549.00	7.5	3.00	33.00
CMCT1281	บจ. บริดจสโตน สเปเชียลตี้ ไทร์ แมนูแฟคเจอริง	9.9	52.70	14.60	290.00	7.7	3.00	38.00
CMCT1282	บจ. ซาโดชิมะ (ไทยแลนด์)	55.2	125.00	40.50	653.00	8.4	3.00	33.00
CMCT1283	บจ. คาโตะ โคเกียวโซะ (ประเทศไทย)	39.4	77.80	10.40	459.00	7.8	3.00	33.00
CMCT1284	บจ. โซวะ โบรเทน เมทอล (ประเทศไทย)	60.2	147.00	16.20	566.00	7.6	3.00	34.00
CMCT1285	บจ. ดีแอล อินเตอร์เนชั่นแนล (ไทยแลนด์)	A347(A)เซ่าไทยพัฒนา						
CMCT1286	บจ. โพสไค ไค้ทเต้ด สตีล(ประเทศไทย)	A425-427,A499 ยกเลิก						
CMCT1287	บจ. อาร์มัตน (ประเทศไทย) ย้ายไป CMNK0004	A30(โรงA1.375/1)						
CMCT1288	บจ. โหย่งหลิง (2013)	68.8	134.00	18.90	461.00	8.0	7.00	32.00
CMCT1289	บจ. สยาม พิน ฟุ้ย อินเตอร์เนชั่นแนล	27.9	62.40	11.80	264.00	7.5	3.00	31.00
CMCT1290	บจ. เซ็นทรัลแฟ์มสิมาร์ท	CR+3เซ่าอมตะซิตี้						
CMCT1291	บจ. แม็คโดย์ รับเบอร์ (ประเทศไทย)	72.8	162.00	18.30	419.00	7.5	6.00	31.00
CMCT1292	บจ. จงเซ่อ รับเบอร์(ไทยแลนด์)	A326						
CMCT1293	บจ. จีคิวดี สเปเชียล แมททีเรียล (ไทยแลนด์)	A347-C ยกเลิก 6-1-16						
CMCT1294	บจ. หาเคอาระ รับเบอร์ (ประเทศไทย)	7.1	101.00	5.00	319.00	7.2	3.00	34.00
CMCT1295	บจ. อัลทีเมท (ไทยแลนด์)	F55โรงF1เซ่าRBF						
CMCT1296	บจ. ยูร์ไม (ประเทศไทย)	13.1	40.00	5.00	238.00	7.5	3.00	32.00
CMCT1297	บจ. ไฮไมล์ (ไทยแลนด์)	A332เซ่าไทยพัฒนา						
CMCT1298	บจ. โอ ที โอ ไบลว์ (ไทยแลนด์)	2	76.60	5.00	139.00	8.0	3.00	32.00
CMCT1299	บจ. ไท่ฮ (ประเทศไทย)	38.4	78.60	18.80	222.00	6.9	4.00	31.00
CMCT1300	บจ. อาร์ซี-พีอ์ม	55.4	114.00	60.30	204.00	7.2	8.00	31.00
CMCT1301	บจ. โคดากะ	40.2	156.00	24.70	587.00	7.4	3.00	33.00
CMCT1302	บจ. จงเซ่อ รับเบอร์(ไทยแลนด์)	A326,323,355						
CMCT1303	บจ. จงเซ่อ รับเบอร์(ไทยแลนด์)	7.8	40.00	5.60	1,216.00	8.3	3.00	34.00
CMCT1304	บจ. เว็คเตอร์ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย)	A220 S1.8						
CMCT1305	บจ. โพสไค ไค้ทเต้ด สตีล(ประเทศไทย)	25.4	57.60	19.60	814.00	7.5	3.00	30.00
CMCT1306	บจ. อาซาฮี แบริ่ง (ประเทศไทย)	39.3	76.80	19.30	588.00	7.7	4.00	32.00
CMCT1307	บจ. เทริก ไทยรุ่ง	29.4	79.80	19.40	542.00	7.5	3.00	33.00
CMCT1308	บจ.ไพร์ม สตีล มิลล์	98.1	206.00	39.80	487.00	7.6	6.00	32.00
CMCT1309	บจ. ดีสุด พลาสติก แพคเกจจิ้ง (ประเทศไทย)	A138						
CMCT1310	บจ. ซันนิ่งเดล เทค (ประเทศไทย)	25.6	129.00	103.00	459.00	7.6	3.00	34.00
CMCT1311	บจ. ซันนิ่งเดล เทค (ประเทศไทย)	63.4	185.00	29.40	670.00	8.0	3.00	33.00
CMCT1312	บจ. มังกร อะลูมิเนียม	21.4	172.00	20.10	789.00	7.7	3.00	32.00
CMCT1313	บจ. ซากุระ ปรินติ้ง เทคโนโลยี ยกเลิก 10-1-2018	A347โรงA						
CMCT1314	บจ. เทคซัน เทคโนโลยี (ไทยแลนด์)	3.1	40.00	5.00	415.00	7.8	3.00	34.00
CMCT1438	บจ. เทคซัน เทคโนโลยี (ไทยแลนด์)	3.1	40.00	5.00	415.00	7.8	3.00	34.00
CMCT1315	บจ. ซินเย๋ย ไคอุน (ประเทศไทย)	28.9	52.80	35.10	510.00	7.8	3.00	32.00
CMCT1316	บจ. ทรานซ์ โลจิสติคส์ (ประเทศไทย)	A488/1W1/1						
CMCT1317	บจ. อิเล็กทรอว์ค (ไทยแลนด์)	32.2	151.00	20.70	265.00	7.9	3.00	35.00
CMCT1318	บจ.ไทย ดีเจ้ นิว แมททีเรียล ยกเลิก 24/07/20	A347 เซ่า ไทย-จีน						
CMCT1319	บจ. ทรินา โซลาร์ ไซเอนซ์ แอนด์ เทคโนโลยี	A307-A308 A373-A374						
CMCT1439	บจ. ทรินา โซลาร์ ไซเอนซ์ แอนด์ เทคโนโลยี	A307-A308 A373-A374 ตัวที่ 2						
CMCT1320	บจ. นิตตะ คอร์ปอเรชัน (ประเทศไทย)	19.2	81.60	9.40	415.00	7.6	6.00	31.00
CMCT1321	บจ. พัฒนาอสังริมทรัพย์เพื่อการจุดสาหกรรมระยอง	88.5	172.00	31.50	536.00	7.3	4.00	31.00
CMCT1322	บจ. คินเทซี โลจิสติคส์ (ประเทศไทย)	2	125.00	6.00	450.00	8.3	3.00	34.00
CMCT1323	บจ. คินเทซี โลจิสติคส์ (ประเทศไทย)	7.4	41.50	5.50	219.00	7.7	3.00	33.00
CMCT1324	บจ. อีเมมิคส์ ลูบริแคนท์ (ประเทศไทย)	57.3	109.00	27.80	459.00	8.0	6.00	30.00
CMCT1325	บจ. ปออ้ายเฟิง โปโอเทคโนโลยี(ไทยแลนด์)	A320						
CMCT1326	บจ. เกาฉี อิเล็กทรอนิกส์ (ไทยแลนด์) ย้ายไป CMCT0092	A206 Plot 8						
CMCT1327	บจ. เหลิน ซวง ดิสเพนซิง พัมพ์(ไทยแลนด์)	47.4	96.00	18.10	315.00	8.0	8.00	32.00
CMCT1328	บจ.โฮมเมิกซ์ โฮลดิง	21.2	49.60	66.20	218.00	7.5	5.00	32.00
CMCT1329	บจ. เดลต้า พาร์ท แอนด์ ดาย	93.3	270.00	34.00	411.00	8.0	3.00	33.00
CMCT1330	บจ. โอมาตะ อินเตอร์เนชั่นแนล (ไทยแลนด์)	A310, A368 WHA						
CMCT1331	บจ. ซอร์ อัลลอย เมททีเรียล (ไทยแลนด์)	109	198.00	89.90	392.00	7.1	15.00	31.00
CMCT1332	บจ.คาโต้ เวิร์คส์ (ไทยแลนด์)	8.7	40.00	5.00	427.00	7.5	3.00	30.00
CMCT1333	บจ.โวด์ เวย์ ไมลด์ (ไทยแลนด์)	A380-B เซ่า ไทย-จีน						
CMCT1334	บจ. ทรานซ์ โลจิสติคส์ (ประเทศไทย)	13.6	66.80	18.00	722.00	6.8	3.00	33.00
CMCT1335	บจ. ทรานซ์ โลจิสติคส์ (ประเทศไทย)	13.6	66.80	18.00	722.00	6.8	3.00	33.00

AMATA WATER COMPANY LIMITED
ตารางคำนวณค่าน้ำ
PERIOD 26Apr'2022 - 25May'2022

CODE	NAME	WASTE WATE	Starndard					
		BOD Customers	COD (mg/l) 750	SS (mg/l) 200	TDS (mg/l) 3000	pH (mg/l) 5.5-9.0	G&O (mg/l) 10	Temp OC 45
CMCT1336	บมจ.ชีวาทัย	A206 Plot 9						
CMCT1337	บจ.เกมบอล (ไทยแลนด์)	14.3	40.00	89.90	866.00	6.4	3.00	32.00
CMCT1338	บจ.เฟรนด์ส คอนเน็คเตอร์ เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) ย้ายไป CM	A6/1-3 A1.7						
CMCT1339	บจ.เอ็กโซติค ฟู้ด	132	259.00	60.50	1,180.00	8.0	3.00	33.00
CMCT1340	บจ. ไดเมอิ ไทย	A488/8 M2.1						
CMCT1341	บจ.ดีมีเตอร์ คอร์ปอเรชั่น	A488/3 M2.2/1						
CMCT1342	บจ.ดีมีเตอร์ คอร์ปอเรชั่น	A488/7 M2.2/2						
CMCT1343	บจ.ที.โอ.ไทย	29.3	97.40	18.10	336.00	7.7	3.00	32.00
CMCT1344	บจ. ไฮไมล์ (ไทยแลนด์)	97.4	203.00	36.80	534.00	7.7	6.00	32.00
CMCT1345	บจ.เอฟไอเอ็น อินเตอร์เนชันแนล (ไทยแลนด์)	14.3	40.00	9.30	436.00	7.4	4.00	32.00
CMCT1346	บจ.ซินเซงไท่ เอ็นไวรอนเม้นทอล โพรเทคชั่น	A380 โรง A ,C,D 2" เช่า ไทย-จีน						
CMCT1347	บจ.บีเมทัล เทคโนโลยี ย้ายไป CMCT1380	A347-C เช่า ไทย-จีน						
CMCT1348	บจ. เซียว เซียง เคมีคอล อินดัสทรี(ไทยแลนด์)	60.2	182.00	20.20	577.00	7.1	3.00	30.00
CMCT1349	บจ.เอพีเอ็ม ออโต้ คอมโพเน้นทส์ (ประเทศไทย)	5.1	40.00	13.60	181.00	7.0	3.00	32.00
CMCT1350	บจ. แฟนซี อินดัสทรี ไทย	42.8	86.10	12.60	543.00	7.9	3.00	31.00
CMCT1351	บจ. จงเซ่อ รับเบอร์(ไทยแลนด์)	A488/1 W2/3						
CMCT1352	บจ. ดีทีเอส แดร็คเซิลไมเออร์ ออโทโมทีฟ ย้ายไป CMCT0097	A220 1.7/2						
CMCT1353	บจ.อเมอเอเชี่ยน เฟรเกร็นซ์ รีเสิร์ช	18.3	99.00	50.50	198.00	7.9	3.00	30.00
CMCT1354	บริษัท เอ็มที คัท แอนด์ ซอร์ จำกัด ยกเลิกมิเตอร์ เลขสุดท้าย	A332เช่าไทยพัฒนา						
CMCT1355	บจ. โหล่วหยาง หลงเมน เฟอร์ร์อ-อัลลอย แฟคทอรี่	41.6	85.70	8.70	575.00	7.5	3.00	33.00
CMCT1356	บจ. อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ (ระยอง) 3	2	40.00	8.60	2,611.00	7.6	3.00	32.00
CMCT1357	บจ. อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ (ระยอง) 3	2	40.00	8.60	2,611.00	7.6	3.00	32.00
CMCT1358	บจ. วินเทอร์ฮาลเตอร์ เอเชีย	33.6	64.00	17.30	650.00	7.6	4.00	30.00
CMCT1359	บมจ.ซัสโก้	31.4	107.00	66.40	503.00	7.6	3.00	32.00
CMCT1360	บจ.เอชซีพีไอ (ไทยแลนด์)	54.6	99.60	20.80	420.00	7.7	3.00	32.00
CMCT1362	บจ.อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ (ระยอง) 5	5.6	40.00	5.00	1,710.00	7.6	3.00	30.00
CMCT1363	บจ.จูง ชิง พรีซิชั่น อินดัสทรี (ไทยแลนด์)	A206 โรง 5 ย้ายมาจาก CMCT0069						
CMCT1364	บจ. อมตะ ซัมมิท เรดดี้ บิลท์	C+R40,R41						
CMCT1365	บจ. ซากุระ ปรินติ้ง เทคโนโลยี	A510 503 512 โรง F						
CMCT1366	บจ.ทีเอสพี พรีซิชั่น สตีล ทูบ แมนูแฟคเจอริ่ง	36.3	82.90	16.30	566.00	7.8	3.00	30.00
CMCT1367	บจ.โรเบิร์ต บ๊อช ย้ายมาจาก CMCT0091	54.2	172.00	24.00	414.00	7.5	3.00	34.00
CMCT1368	บจ.ฟอร์ซ่อล เอ็นเนอร์จี้ (ประเทศไทย) ยกเลิก 27/12/2018	A510 503 512 โรง G						
CMCT1369	บจ.ท๊อปปิ้ง ฮัดสัน พรีซีซั่น อินดัสเทรียล	39.3	70.70	8.90	279.00	7.4	3.00	33.00
CMCT1370	บจ. ไฟน์พลาส (ประเทศไทย)	49.5	97.60	18.80	488.00	7.6	3.00	32.00
CMCT1371	บจ. ซีล-อาเบกก์ (ประเทศไทย)	45	85.00	25.20	203.00	7.2	3	32
CMCT1372	บจ. แมนส์ฟิลด์ (ไทยแลนด์)	14.2	49.80	13.10	461.00	7.8	3.00	32.00
CMCT1373	บจ. พัฒนาอสังริมทรัพย์เพื่อการอุตสาหกรรมระยอง ไทย-จีน	A540 โรง B						
CMCT1374	บจ. นิชโชไซโก้ (ประเทศไทย) CSCT0205	3.5	40.00	5.00	326.00	7.8	3.00	32.00
CMCT1375	บจ.อีเอฟดี อินดัคชั่น ยกเลิก 14/12/20	A205 เช่า RBF						
CMCT1376	บจ.ไฮ-เทค พรีซิชั่น โมลด์ (ไทยแลนด์) ย้ายไป CMCT0100	A488/3 M2.4/1						
CMCT1377	บจ.จินรั่ง อิเล็คทรอนิกส์ เทคโนโลยี (ประเทศไทย)	A503,A510,A512 โรง E						
CMCT1378	บจ.เคมีภัณฑ์ คอร์ปอเรชั่น	8.6	47.90	8.20	565.00	7.5	3.00	28.00
CMCT1379	บจ.ฉาง โฮริ่ง รับเบอร์(ไทยแลนด์) CMNK0037	33.6	125.00	95.00	467.00	8.1	3.00	32.00
CMCT1380	บจ.อาวเฟง สปริง (ประเทศไทย)	6.7	40.00	145.00	294.00	7.2	3.00	30.00
CMCT1381	บจ.เครือสุมิพล	25.4	67.10	8.50	618.00	7.5	3.00	31.00
CMCT1382	บจ.ชิไรอิชิ แคลเซียม(ไทยแลนด์)	8.8	109.00	5.00	365.00	7.8	3.00	33.00
CMCT1383	บจ.เอ็นแอลเอ็กซ์ อินดัสทรี(ไทยแลนด์)	52.5	135.00	20.40	644.00	7.4	4.00	30.00
CMCT1384	บจ.อมตะ บีไอจี อินดัสเทรียล แก๊ส	2	40.00	5.00	1,248.00	7.8	3.00	28.00
CMCT1385	บจ. เกาฉี อิเล็กทรอนิกส์ (ไทยแลนด์)	83.2	175.00	15.50	516.00	7.3	3.00	30.00
CMCT1386	บจ. ไทย โน่ง เม่า ฟู้ด	A801						
CMCT1405	บจ. ไทย โน่ง เม่า ฟู้ด	435	723.00	126.00	681.00	7.2	22.00	30.00
CMCT1387	บจ. เต๋อจิ้นชาง ออปโตอิเล็กทรอนิกส์ เทคโนโลยี	33.6	77.80	121.00	778.00	6.8	6.00	31.00
CMCT1388	บจ. อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ (ระยอง) 3 3"	A418-A8/6 ยกเลิก 24/01/2018						
CMCT1389	บจ. อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ (ระยอง) 4 4"	2	40.00	8.60	2,611.00	7.6	3.00	32.00
CMCT1390	บจ. ปามิรา นิวทริชั่นแนล โปรดักส์(ประเทศไทย)	3.8	40.00	5.00	60.00	6.5	3.00	31.00
CMCT1391	บจ. ไทย เมทัล พาร์ท เอ็นจิเนียริ่ง	2	55.90	5.00	389.00	7.4	3.00	31.00
CMCT1392	บจ. เจี่ยลี เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) รอเอกสารยกเลิก	A543						
CMCT1393	บจ. เอเอ็นอาร์โร อินดัสทรี	A543 B						
CMCT1394	บจ. เค-วาสเซอร์ เทคโนโลยี	A543-A						
CMCT1395	บจ. ฮัดสัน เมนูแฟคเจอร์ (ไทยแลนด์)	101	182.00	40.80	509.00	6.9	3.00	30.00
CMCT1396	บจ.เว่ยฮาว ลาเท็กซ์	5.5	40.00	5.00	257.00	7.7	3.00	32.00
CMCT1397	บจ.เอบี ซายเอ็กซ์ (ประเทศไทย)	F55 โรงF1เช่าRBF						
CMCT1398	บจ.โชวะ อินดัสทรี(ประเทศไทย)	4.6	40.00	5.00	340.00	7.2	3.00	32.00
CMCT1399	บจ.จูง ชิง พรีซิชั่น อินดัสทรี (ไทยแลนด์) CMCT0067 ฟังแช	2	40.00	5.00	196.00	7.5	3.00	34.00
CMCT1400	บจ.รงฮ้าว อินเตอร์เนชั่นแนล (ไทยแลนด์)	A453 A454 A456 A458						
CMCT1401	บจ. ไฮ-พี (ไทยแลนด์) ย้ายมาจาก CMCT0018	79	141.00	29.60	523.00	8.3	3.00	32.00
CMCT1402	บจ. ยามาดะ สมบูรณ์ ย้ายมาจาก CMCT0098	101	210.00	101.00	652.00	8.3	4.00	34.00
CMCT1403	บจ. เจนเนอร์ล รับเบอร์ (ไทยแลนด์)	3.6	40.00	5.00	194.00	4.4*	3.00	33.00
CMCT1404	บจ. เฟลคซิแทลลิค ซีลลิ่ง เทคโนโลยี ย้ายมาจากCMCT0104	185	393.00	63.50	643.00	7.9	3.00	34.00
CMCT1406	บจ.ไทยซิน อิเล็คทริค (ไทยแลนด์)	A510 A503 A512 โรง G						
CMCT1407	บจ. มิตซูบิชิ เคมิคอล เพอร์ฟอร์มแมนซ์ โพลิเมอร์ส (ประเทศไ	3.5	40.00	*5.00*	*1,085.00*	*7.2*	*3.00*	*29.00*
CMCT1408	บจ.ฮีทเวล อีเลคทริค ฮีทติ้ง เทคโนโลยี (ไทยแลนด์)มา CMCT	32.9	126.00	*9.90*	*256.00*	*7.2*	*3.00*	*33.00*
CMCT1409	บจ.เอบี ซายเอ็กซ์ (ประเทศไทย)	89.1	168.00	62.30	429.00	8.3	3.00	34.00
CMCT1410	บจ. มี่ ฮา เมทัล เวิร์คส์ (ไทยแลนด์)	15.1	40.00	42.20	337.00	7.5	5.00	31.00
CMCT1411	บจ. แมส แคเรียร์ เอ็นจิเนียริ่ง เทคโนโลยี ย้ายมาจาก CMCT0	76.4	129.00	45.50	676.00	7.9	3.00	34.00
CMCT1412	บจ.ชิไรอิชิ แคลเซียม(ไทยแลนด์)	10.4	40.00	16.40	504.00	8.0	3.00	33.00
CMCT1413	บจ. ไฮ-พี (ไทยแลนด์) ย้ายมาจาก CMCT0011	125	206.00	175.00	466.00	7.3	9.00	32.00
CMCT1414	บจ. แฮสท์ อินเตอร์ลิ้งค์	118	163.00	22.90	449.00	7.7	3.00	32.00
CMCT1415	บจ. ฮีทเวล อีเลคทริค ฮีทติ้ง เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด	59	236.00	18.10	382.00	7.3	4.00	34.00
CMCT1417	บจ. เอเอฟอาร์ พลาสโมลด์ จำกัด	14.6	54.60	12.50	474.00	7.6	3.00	32.00
CMCT1418	บจ.เจซี เทค เอเซีย	25.9	70.10	25.20	415.00	7.5	3.00	30.00
CMCT1419	บจ. มี่ ฮา เมทัล เวิร์คส์ (ไทยแลนด์)	175	386.00	55.40	689.00	7.9	3.00	31.00
CMCT1420	บจ. ไฮ-พี (ไทยแลนด์)	107	190.00	55.90	597.00	7.6	3.00	31.00
CMCT1421	บจ. หาวยือ (ไทยแลนด์)	A504 แปลง BCDE						
CMCT1422	บจ.วอลเซน แมนูแฟคเจอร์	48.6	133.00	61.40	606.00	8.9	3.00	33.00

AMATA WATER COMPANY LIMITED
ตารางคำนวณค่าน้ำ
PERIOD 26Apr'2022 - 25May'2022

CODE	NAME	WASTE WATE	Starndard					
		BOD Customers	COD (mg/l) 750	SS (mg/l) 200	TDS (mg/l) 3000	pH (mg/l) 5.5-9.0	G&O (mg/l) 10	Temp OC 45
CMCT1423	บจ.ฮันวา เมลทัลส์ (ไทยแลนด์)	34.6	63.90	31.30	423.00	8.1	3.00	30.00
CMCT1424	บจ.ไห่เหยน เคเบิล ย้ายมาจาก CSCT0245	A825						
CMCT1425	บจ.ดิงเฮง นิว แมททีเรียลส์	11.6	40.00	5.00	565.00	7.3	3.00	28.00
CMCT1426	บจ.โบฟังก์ เมทัล โปรดักส์ (ไทยแลนด์) เปลี่ยนขนาดมิเตอร์	13.9	46.30	9.90	807.00	7.7	4.00	32.00
CMCT1427	บจ.พรูลเด อิเลคทริค แอพไพลแอนซ์ (ไทยแลนด์)	41.6	86.20	13.00	124.00	7.6	4.00	32.00
CMCT1428	บจ.เอโทซ่า แคทโทซ่า อีคริปเม้นท์ (ประเทศไทย)	46	174.00	28.40	442.00	7.6	3.00	35.00
CMCT1429	บจ.เอ็กซ์ทรอน แอร์-คอนดิชั่นนิ่ง	3.4	40.00	6.70	229.00	7.3	3.00	30.00
CMCT1430	บจ. เฟลคซิแทลลิค ซีลลิ่ง เทคโนโลยี ย้ายมาจากCMCT0105	3.7	40.00	14.40	39.00	8.0	3.00	30.00
CMCT1431	บจ.คองซ์ บิวติ้ง แมททีเรียลส์ (ไทยแลนด์)	3.5	40.00	11.70	1,029.00	8.0	3.00	32.00
CMCT1432	บริษัท แบนเนอร์แมท ดิสเพลย์ (ไทยแลนด์)จำกัด	A347-C เช่า ไทย-จีน						
CMCT1433	บริษัท อีโวลูชันแนล (ไทยแลนด์)จำกัด ย้ายไป CMCT0004	A30 (โรงA1.375/1)						
CMCT1434	บจ. ไฮ-พี (ไทยแลนด์)	12.4	95.80	19.00	506.00	7.7	3.00	31.00
CMCT1435	บจ. ทรีโอ-ทรอนนิกส์ (ประเทศไทย)	50.1	125.00	88.40	371.00	8.2	3.00	33.00
CMCT1436	บจ. จินรั่ง อิเล็กทรอนิกส์ เทคโนโลยี(ประเทศไทย)	92.7	183.00	20.60	779.00	8.0	3.00	30.00
CMCT1437	บจ. ปิโตรเลี่ยม อีควิปเม้นท์ (ไทยแลนด์)	9.1	40.00	9.30	274.00	7.5	3.00	30.00
CMCT1440	บจ. หงหลิน อีเล็คตริคเพาเวอร์เทคโนโลยี(ประเทศไทย)	107	216.00	43.10	663.00	8.1	3.00	30.00
CMCT1441	บจ. ไฮ-พี (ไทยแลนด์)	79.6	145.00	43.50	559.00	7.8	3.00	30.00
CMCT1442	บจ. ซูฮู อินดัสเตรียล (ไทยแลนด์)	A117/C โรงงานเช่า						
CMCT1443	บจ. รันเนอร์ อินดัสทรี (ประเทศไทย)	5.6	40.00	12.60	318.00	7.6	3.00	36.00
CMCT1444	บจ. ไฮ-พี (ไทยแลนด์) มาจากCMCT0112	154	287.00	31.90	392.00	6.8	3.00	32.00
CMCT1445	บจ. เรซ ออโต้ พาร์ทส (ไทยแลนด์)	35	72.00	16.20	383.00	7.6	3.00	31.00
CMCT1446	บจ. เอชซีอี ไทย ย้ายมาจาก CSCT0242	19.7	51.40	45.30	316.00	7.5	3.00	31.00
CMCT1447	บจ. ดิงโท อินดัสเตรียล	A413						
CMCT1448	บจ. โจงหยวน เทคโนโลยี (ไทยแลนด์)	7.4	40.00	5.00	143.00	7.8	3.00	33.00
CMCT1449	บจ. หยูลี่ พลาสติก (ประเทศไทย)	15.4	41.80	160.00	720.00	8.2	3.00	30.00
CMCT1450	บจ. ไฮ-พี (ไทยแลนด์)	A39 โรง B 1.9						
CMCT1451	บจ. เอ็นเอ็มจี แอดวานซ์	7.6	40.10	30.00	100.00	7.1	3.00	30.00
CMCT1452	บจ. ไฮ-พี (ไทยแลนด์) มาจากCMCT0033	A33 โรง B2.9						
CMCT1453	บจ.เอส.เอฟ.สตีล	A117 B						
CMCT1454	บจ.ฉี่จิง อินดัสทรี	A720 A708 A714 A534-1						
CMCT1455	บจ.เฝิงตง อิเลค โทรเมคคานิค	36.4	78.70	11.00	384.00	8.0	3.00	34.00
CMCT1456	บจ.ไทยหมิง ออโต้ พาร์ทส์	17.6	40.20	15.30	438.00	7.9	3.00	32.00
CMCT1457	บจ.เฟเวอร์ด นิว แมททีเรียล เทคโนโลยี (ไทยแลนด์)	48	120.00	20.10	397.00	7.3	3.00	31.00
CMCT1458	บจ.พานาเซีย คิทเช่น แอนด์ บาธ โพรดักส์ อินเตอร์เนชั่นแนล	9.7	40.00	14.70	79.00	7.6	3.00	28.00
CMCT1459	บจ.ลอฟเทน (ไทยแลนด์)	A542						
CMCT1460	บจ. ไฮ-พี (ไทยแลนด์) มาจากCMCT0035	67.6	107.00	33.20	386.00	7.9	3.00	31.00
CMCT1461	บจ. เนสท์เล่ (ไทย)	4	40.00	5.00	549.00	7.3	3.00	30.00
CMCT1462	บจ.พีค เลจเจินด์	A411						
CMCT1463	บจ.อี-โฟน เรนโบว์ (ไทยแลนด์)	6.5	40.00	5.00	59.00	8.2	3.00	28.00
CMCT1464	บจ.ต้าซิ่ง อินเตอร์เนชั่นแนล	4.9	40.00	5.00	198.00	7.6	3.00	32.00
CMCT1465	บจ.จูง ชิง พรีซิชั่น อินดัสทรี (ไทยแลนด์)	210	395.00	124.00	1,295.00	8.0	53.00	31.00
CMCT1466	บจ.ซานซีน (ไทยแลนด์)	10.5	41.40	39.60	699.00	7.2	10.00	33.00
CMCT1467	บจ.อีฟอร์ เทเลคอม (ประเทศไทย)	A702 A708 A714 A534 โรง 3-4						
CMCT1468	บจ.สิเห แมชชีน (ประเทศไทย)	A117 A						
CMCT1469	บจ. นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง	20.4	41.40	8.90	939.00	6.8	3.00	33.00
CMCT1470	บจ. ลูเมน (ประเทศไทย) ย้ายมาจาก CSCT0249	37.3	110.00	23.30	361.00	7.7	3.00	36.00
CMCT1471	บริษัท เอนจัล โปรดัก จำกัด	A17/1						
CMCT1472	บริษัท จาวาเทค (ไทยแลนด์)	5.2	41.50	19.40	315.00	7.3	3.00	30.00
CMCT1473	บริษัท อะซิมโค ซีลลิ่ง เทคโนโลยี (ไทยแลนด์)	A30 (โรงA1.375/1)						
CMCT1474	บจ. ทรานซี โลจิสติคส์ (ประเทศไทย) ย้ายไป CMCT0099	A488/4 B2.8/2						
CMCT1475	บจ. แมเจสตี้ โฮลดิ้ง (เอเซีย)	3.2	40.00	8.20	197.00	7.3	3.00	30.00
CMCT1476	บจ. สินธานี อุตสาหกรรม	A7/3						
CMCT1477	บจ. แอร์ เรดิเอเตอร์ส ประเทศไทย ย้ายมาจาก CMCT0100	A488/3 M2.4/1						
CMCT1478	บจ. อาโตไรซ์ (ไทยแลนด์)	3.1	40.00	80.20	228.00	8.0	3.00	30.00
CMCT1480	บจ. ไฮ-พี (ไทยแลนด์) มาจากCMCT0036	A37 (โรง B1.7/2) ย้ายมาจาก CMNK1233						
CMCT1481	บจ. ไอทีดับบลิว เอชแอลพี (ประเทศไทย) มาจากCMCT0039	A37 (โรง B1.7/2) ย้ายมาจาก CMNK1233						
CMCT1482	บจ. ซูมิโตโม อีเล็คตริก ไวริ่ง ซิสเต็มส์ มาจาก CMCT0099	A488/4 B2.8/2						
CMCT1483	บจ. คุรุฮาระ(ประเทศไทย)	8.4	40.00	5.10	413.00	7.6	3.00	32.00
CMCT1484	บจ. พัฒนาอสังริมทรัพย์เพื่อการอุตสาหกรรมระยอง	C+R28						
CMCT1485	บจ. รันเนอร์จี พีวี เทคโนโลยี (ประเทศไทย)	A827+ A853						
CMCT1486	บจ. เดลต้า พาร์ท แอนด์ ดาย ย้ายมาจาก CMCT0103	A488/3 M2.2/1						
CMCT1487	บจ. ฟูดิ้ง อินดัสทรีส์	A702 A708 A714 A534 โรง 6						
CMCT1488	บจ. เอเซีย คอมโพสิต แมททีเรียล (ไทยแลนด์)	A515 A518 A553-A559 A570 A575						
CMCT1489	บจ.ไท่ฮั้ว นิว เอ็นเนอร์ยี่ (ไทยแลนด์)	AC401						
CMCT1490	บจ. เกาจัว สเตชันเนอรี	A503,A510 โรง F						
CMCT1491	บจ.อมตะ บีไอจี อินดัสเทรียล แก๊ส	A237						
CMCT1492	บจ. ซีล-อาเบกก์ (ประเทศไทย) CMCT0064	A220 MM5.1						
CMCT1493	บจ. ไฮ-พี (ไทยแลนด์) มาจากCMCT0081	A52/5 โรงงาน B2.2						
CMCT1494	บจ. ซีล-อาเบกก์ (ประเทศไทย) CMCT0096	A220 A1.7/1						
CMCT1495	บจ.เอส.เอฟ.สตีล	A545						
CMCT1496	บจ.ฮาเออรส์ (ไทยแลนด์)	AC417 (เช่า TRC)						

AMATA WATER COMPANY LIMITED
ตารางคำนวณค่าน้ำ
PERIOD 26May'2022 - 25Jun'2022

CODE	NAME	WASTE WATER	Starndard					
		BOD Customers	COD	SS	TDS	pH	G&O	Temp
			(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)	OC
			750	200	3000	5.5-9.0	10	45
CMCT1001	บจ. บ๊อช ออโตโมทีฟ (ประเทศไทย)	7.7	146.00	30.00	438.00	7.60	3.00	33.00
CMCT1002	บจ. อีลาส์โตมิกซ์ (ประเทศไทย)	90.3	198.00	40.60	817.00	8.00	3.00	35.00
CMCT1003	บจ. แด ชิน แคม	2	40.00	5.00	560.00	7.70	3.00	32.00
CMCT1004	บจ. คุริยาม่า-โอจิ (ไทยแลนด์)	65.4	124.00	30.30	852.00	7.90	5.00	32.00
CMCT1005	บจ. อีลาส์โตมิกซ์ (ประเทศไทย)	47.1	146.00	84.40	677.00	8.00	3.00	36.00
CMCT1006	POWERLINE GES (THAILAND) CO.,LTD	A6/3						
CMCT1007	บจ. ออโตโมทีฟ โมลด์ เทคโนโลยี	86.1	170.00	42.50	650.00	8.00	4.00	34.00
CMCT1008	บจ. ยัลเลยาร่า เอเชีย	4.7	40.00	20.20	63.00	7.60	3.00	30.00
CMCT1416	บจ. ยัลเลยาร่า เอเชีย	4.7	40.00	20.20	63.00	7.60	3.00	30.00
CMCT1009	บจก. เควกเกอร์ ฮาวท์ตัน (ไทยแลนด์)	19.6	73.30	73.70	678.00	7.60	3.00	32.00
CMCT1010	บจ. เว็บฟอร์จ (ประเทศไทย)	26.9	108.00	7.70	227.00	7.60	3.00	33.00
CMCT1011	บจ. ไทยซัมมิท โอโต เพรส	13.7	57.30	5.00	376.00	8.10	3.00	34.00
CMCT1012	บจ. โตไค ริคะ (ไทยแลนด์)	15.8	102.00	16.20	364.00	7.60	3.00	31.00
CMCT1013	บจ. คาร์ดินแนล เฮลท์ 222 (ประเทศไทย)	33.5	178.00	44.70	691.00	8.10	3.00	39.00
CMCT1014	บจ. คาร์ดินแนล เฮลท์ 222 (ประเทศไทย)	33.5	178.00	44.70	691.00	8.10	3.00	39.00
CMCT1015	อมตะ เพาเวอร์ (ระยอง)	A12/4						
CMCT1016	เอส.เค.ไอ. เซรามิคส์	A13						
CMCT1017	บจ. เท็นมะ (ประเทศไทย)	83	210.00	18.00	504.00	7.50	3.00	36.00
CMCT1018	บมจ. เอจีซี แฟลทกลาส (ประเทศไทย)	2.6	54.20	11.30	539.00	8.70	3.00	36.00
CMCT1019	เอส.เค.ไอ. เซรามิคส์	A16						
CMCT1020	บจ. เค แอล เอ	A17/1						
CMCT1021	บจ. พีเอ็นพี เคมีเทค	19.5	278.00	10.10	564.00	7.70	3.00	32.00
CMCT1022	บจ. บีเอ็มดับเบิลยู แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย)	35	98.80	51.50	765.00	7.80	5.00	32.00
CMCT1023	บจ. ไดกิ้น คอมเพรสเซอร์ อินดัสทรีส์	30	44.40	5.20	525.00	7.40	3.00	38.00
CMCT1024	บจ. ไดกิ้น คอมเพรสเซอร์ อินดัสทรีส์	30	44.40	5.20	525.00	7.40	3.00	38.00
CMCT1025	Siam Polymer International Co.,Ltd.	A30/1						
CMCT1026	บจ. ไทยออโต้ เพรสพาร์ท	71	156.00	29.30	578.00	7.90	3.00	34.00
CMCT1027	บจ. ยามาชิตะ โมลด์ (ประเทศไทย)	62	191.00	43.20	553.00	8.20	3.00	32.00
CMCT1028	MITUTOYO (THAILAND) CO.,LTD	C+R37						
CMCT1029	บจ. แคนาดอล เอเชีย	A27/2,A27/3						
CMCT1096	บจ. แคนาดอล เอเชีย	A27/2,A27/3						
CMCT1030	บจ. ไทย สพริงฟิช	10.6	44.40	13.90	787.00	7.80	3.00	36.00
CMCT1031	บจ. ชิโนเค็ม เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์)	A8/1						
CMCT1032	บจ. โรบาเธิร์ม	13.2	86.10	20.80	591.00	7.70	3.00	32.00
CMCT1033	บจ. ซันโอ อินดัสทรีส์ (ประเทศไทย)	3	40.00	5.00	2,302.00	7.60	3.00	34.00
CMCT1034	บจ. ไทยอะตอมโกลฟส์	26.2	127.00	21.90	422.00	7.70	3.00	35.00
CMCT1035	บจ. สยาม โคทเต็ด แอ็บเบรซีฟ	17	136.00	22.80	1,112.00	7.80	3.00	34.00
CMCT1036	บจ. ซิกโนด ซิสเท็มส์ (ประเทศไทย)	A9/7,A9/8						
CMCT1037	บจ. ซูมิโตโม อีเล็คตริก ไวริ่ง ซิสเต็มส์	54.2	410.00	90.30	483.00	8.00	3.00	35.00
CMCT1038	บจ. สเตท อินดัสทรี (ไทยแลนด์)	24.9	114.00	24.30	1,209.00	7.60	3.00	33.00
CMCT1039	บมจ. ไทคอน อินดัสเทรียล คอนเน็คชั่น	A30/3(โรงA1.375/3)						
CMCT1040	บจ. ทรานซี โลจิสติคส์ (ประเทศไทย)	A6/91(โรงL2.2)						
CMCT1041	บจ. เอชบีไอ แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย)	A6/112						
CMCT1042	บจ. ยัลเลยาร่า เอเชีย ย้ายไป CMCT0003	A6/11โรงB2.1						
CMCT1043	บจ. เดอะ เลเบิ้ล เท็ค เอเซีย	11.7	70.10	33.70	428.00	7.80	3.00	31.00
CMCT1044	บจ.ไทยยางกิจไพศาล	318	523.00	84.30	588.00	6.60	3.00	30.00
CMCT1045	บจ. พันธุ์นาคี เมดิกา	70	156.00	219*	498.00	8.10	8.00	30.00
CMCT1046	บจ. ดีทีเอส แดร็คเซิลไมเออร์ ออโทโมทีฟ	A6/1(โรงA1.7)						
CMCT1047	บจ. ไทยมอเตอร์เชน	58.5	249.00	72.40	654.00	7.70	3.00	32.00
CMCT1048	บจ. นิชชิน แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย)	37.8	185.00	89.20	603.00	7.50	3.00	34.00
CMCT1049	บจ. อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์	9.8	60.60	21.70	539.00	7.70	3.00	32.00
CMCT1050	บมจ. วิคแอนด์ฮุคลันด์	40	178.00	51.90	456.00	8.10	3.00	32.00
CMCT1051	บจ. ทอง นา แมนูแฟคเทอริ่ง คอร์ปอเรชั่น (ไทยแลน	A2/5						
CMCT1052	บจ. นิว โมเทค (ไทยแลนด์)	95.4	168.00	64.30	622.00	8.00	7.00	37.00
CMCT1053	บจ. โคเรียน อิเลคทรอนิคส์ พาวเวอร์ ซอร์ส	11.5	99.00	9.20	436.00	7.70	3.00	32.00
CMCT1054	บจ. ทรานซี โลจิสติคส์ (ประเทศไทย)	36.2	109.00	16.20	611.00	8	3	32
CMCT1055	บจ. ดีทีเอส แดร็คเซิลไมเออร์ ออโทโมทีฟ	A6/1,A6/3(โรง.C3)						
CMCT1056	บจ. โตชิบา แมชชีน แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย)	A6/11(โรงB.157)						
CMCT1057	บจ. หยั่น หว่อ หยุ่น คอร์ปอเรชั่น กรุ๊ป	3.9	40.00	5.40	319.00	7.30	3.00	30.00
CMCT1058	บจ. เมดิคัล ดีไวซ์ แมนูแฟคเจอเรอร์ (ประเทศไทย)	A7/3						
CMCT1059	บจ. เพ็ทเทค อินเตอร์ กรุ๊ป	A2/4						
CMCT1060	บจ. โดนัลด์สัน (ประเทศไทย)	2	40.00	5.00	491.00	8.10	3.00	34.00
CMCT1061	บจ. โยโกฮามา ไทร์ แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย)	A28/46,A28/8						
CMCT1086	บจ. โยโกฮามา ไทร์ แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย) ร	18.3	124.00	18.40	1,054.00	7.50	3.00	39.00
CMCT1131	บจ. โยโกฮามา ไทร์ แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย)	15.8	92.40	9.20	763.00	7.70	3.00	36.00
CMCT1140	บจ. โยโกฮามา ไทร์ แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย)	15.8	92.40	9.20	763.00	7.70	3.00	36.00
CMCT1143	บจ. โยโกฮามา ไทร์ แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย)	15.8	92.40	9.20	763.00	7.70	3.00	36.00
CMCT1062	บจ. สมบูรณ์หล่อเหล็กเหนียวอุตสาหกรรม	A33(โรงB2.9)						
CMCT1063	บจ. ฮามากะ (ประเทศไทย)	43.5	79.70	80.20	486.00	7.10	3.00	32.00
CMCT1064	บมจ. ไทคอน อินดัสเทรียล คอนเน็คชั่น	A32(+A39)(โรงB1.9)						
CMCT1065	บจ. ยูนิค เอ็ม อิเล็กทรอนิกส์	A34(โรงB1.7/1)						
CMCT1066	บจ. คิว-คอน อีสเทอร์น	60	201.00	82.10	608.00	7.90	3.00	32.00
CMCT1067	บจ. ชิไรอิชิ แคลเซียม (ไทยแลนด์)	93.9	190.00	61.20	831.00	8.00	3.00	32.00
CMCT1068	บจ. นครหลวงคอนกรีต	C+R11						
CMCT1069	บจ. พาราไดซ์ ฟราแกรนซ์	A82(FreeZone)						
CMCT1070	บจ. เอเบิล ซาโน่ อินดัสตรีส์ (1996)	A52/5 โรงงานB2.2						
CMCT1071	บจ. เบชิน ไทย	21.5	79.50	25.40	524.00	7.60	3.00	32.00
CMCT1072	บจ. ไอ เอ็น ที ฟู้ดส์	A73						
CMCT1073	บจ. ซูมิโตโม อีเล็คตริก ไวริ่ง ซิสเต็มส์	32.8	186.00	29.70	571.00	7.80	3.00	32.00
CMCT1074	บจ. ชินโค โมลด์ อินดัสเทรียล (ประเทศไทย)	42.4	95.80	120.00	324.00	7.50	3.00	33.00
CMCT1075	บจ. ยูนิค เอ็ม อิเล็กทรอนิกส์	A37(โรงB1.7/2)						
CMCT1076	บจ. ชรัมม์ เอสเอสซีพี (ประเทศไทย)	A30(โรงA1.375/3)						
CMCT1077	บจ. นิฮอน พลาสท์ (ไทยแลนด์)	112	141.00	41.70	382.00	7.60	3.00	33.00
CMCT1078	บจ. ซันโทรี่ เป๊ปซี่โค เบเวอเรจ (ประเทศไทย)	3.1	40.00	5.00	824.00	8.10	3.00	36.00
CMCT1079	บจ. ซันโทรี่ เป๊ปซี่โค เบเวอเรจ (ประเทศไทย)	3.1	40.00	5.00	824.00	8.10	3.00	36.00

AMATA WATER COMPANY LIMITED
ตารางคำนวณค่าน้ำ
PERIOD 26May'2022 - 25Jun'2022

CODE	NAME	WASTE WATER	Starndard					
		BOD Customers	COD	SS	TDS	pH	G&O	Temp
			(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)	OC
			750	200	3000	5.5-9.0	10	45
CMCT1130	บจ. ซันโทรี่ เป๊ปซี่โค เบเวอเรจ (ประเทศไทย)	3.1	40.00	5.00	824.00	8.10	3.00	36.00
CMCT1080	บจ. แคนาดอล ไพพ์	(A27/56,9,1113,A28)						
CMCT1116	บจ. แคนาดอล ไพพ์	(A27/56,9,1113,A28)						
CMCT1081	บจ. โพสโค (ไทยแลนด์)	15.3	121.00	9.00	750.00	7.50	3.00	32.00
CMCT1082	บจ. แอพพลายด์ เมททัล พรีซิชั่น เทคโนโลยี	59.6	134.00	104.00	688.00	7.80	3.00	30.00
CMCT1083	Sumitomo Rubber (Thailand) Co.,Ltd.	57.9	137.00	27.10	306.00	7.40	3.00	31.00
CMCT1105	Sumitomo Rubber (Thailand) Co.,Ltd. รอถัว	57.4	141.00	20.80	473.00	7.80	3.00	30.00
CMCT1108	Sumitomo Rubber (Thailand) Co.,Ltd.	57.9	137.00	27.10	306.00	7.40	3.00	31.00
CMCT1158	Sumitomo Rubber (Thailand) Co.,Ltd.	57.4	141.00	20.80	473.00	7.80	3.00	30.00
CMCT1188	Sumitomo Rubber (Thailand) Co.,Ltd.	57.9	137.00	23.50	306.00	7.40	3.00	31.00
CMCT1084	บจ. แอ็คควาเทค แม็คซ์คอน เอเชีย	87	172.00	128.00	371.00	7.90	4.00	35.00
CMCT1085	บจ. นาคางาว่า-เอฟเอ็ม (ไทยแลนด์)	15.4	70.30	30.10	825.00	7.30	5.00	34.00
CMCT1087	Sumitomo Rubber (Thailand) Co.,Ltd.	2.4	112.00	28.30	349.00	7.40	3.00	31.00
CMCT1088	บจ. รอยัล ไบค์	5.8	40.00	10.90	458.00	8.30	3.00	34.00
CMCT1089	บจ. สหะเจริญโลหะพลาสติกภัณฑ์	A6/31โรงB2.1						
CMCT1090	บจ. ไฮ-พี (ไทยแลนด์)	127	224.00	85.10	609.00	8.30	9.00	33.00
CMCT1091	บจ.ไดโซ สยาม อินเตอร์เนชั่นแนล	124	266.00	41.40	423.00	7.80	3.00	32.00
CMCT1092	บจ. นิชโชไซโก้ (ประเทศไทย)ย้ายไป CMCT0087	A38(โรงB1.7/3)						
CMCT1093	บจ. ไทย รีจิเท็ก	28.8	89.10	33.30	403.00	7.50	3.00	30.00
CMCT1094	บจ. อาโตไรซ์ (ไทยแลนด์)	41.2	68.70	95.30	474.00	8.00	4.00	32.00
CMCT1095	กองทุนรวมอสังหาริมทรัพย์ไทคอน	A6/9(โรงL2.0)						
CMCT1097	บจ. สมบูรณ์หล่อเหล็กเหนียวอุตสาหกรรม	121	382.00	107.00	600.00	8.20	3.00	33.00
CMCT1098	บจ. เอ็มไอ แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย)	46	128.00	23.20	373.00	7.60	3.00	34.00
CMCT1099	บจ. แพทเทอเรอ เทคนิคคอล พาทส์	57.2	108.00	39.70	333.00	7.60	3.00	32.00
CMCT1100	บจ. โอคายาม่า เซอิโกะ (ไทยแลนด์)	F8+F10						
CMCT1101	บจ. เอกรัฐวิศวกรรม	A40,A40/1,A41,A41/1						
CMCT1102	หจก. กรีน ไอพีโอ	A61/1						
CMCT1103	บจ. ซือ หาว อินดัสทรี (ไทยแลนด์)	A6/9						
CMCT1104	บจ. เต๋อจิ้นชาง ออปโตอิเล็กทรอนิกส์ เทคโนโลยี	A110						
CMCT1106	บจ. ไดโซ สยาม อินเตอร์เนชั่นแนล	69.9	154.00	21.60	395.00	7.70	3.00	33.00
CMCT1107	บจ. เอส เค เอ็ม เทค	91.2	224.00	30.30	650.00	7.90	3.00	31.00
CMCT1109	บจ. นิชโชไซโก้ (ประเทศไทย)	A33(โรงB2.9) ย้ายไป CMCT0033						
CMCT1110	บจ. สึกิโบชิ (ประเทศไทย)	A30(โรงA1.375/1)						
CMCT1111	บจ. เดลต้า ไทยรุ่ง	98.6	190.00	82.80	690.00	6.90	8.00	34.00
CMCT1112	บจ. เอเชีย วีล	2	44.40	5.40	297.00	8.20	3.00	33.00
CMCT1113	บจ. ซินจิน เอสเจ (ไทยแลนด์)	30.4	54.30	18.80	472.00	7.90	3.00	33.00
CMCT1114	บจ. ฟิชเชอร์แอนด์พายเคิล แอพพลายแอนเซส (ไท	89.7	407.00	90.00	1,257.00	8.50	4.00	34.00
CMCT1115	บจ. โหล่วหยาง หลงเมน เฟอร์ร์อ-อัลลอย แฟคทอรี	37.8	115.00	15.10	405.00	8.00	3.00	33.00
CMCT1159	บจ. โหล่วหยาง หลงเมน เฟอร์ร์อ-อัลลอย แฟคทอรี	37.8	115.00	15.00	405.00	8.00	3.00	33.00
CMCT1117	บจ. มูเปีย สมบูรณ์ ออโตโมทีฟ	18.8	76.60	14.80	208.00	7.60	3.00	34.00
CMCT1118	บจ. ออยล์เลส (ประเทศไทย)	64.5	111.00	39.00	318.00	8.40	4.00	31.00
CMCT1119	บจ. ไทย เมทัล พาร์ท เอ็นจิเนียริ่ง ย้ายไป CMCT0(	A39โรงงานB1.9						
CMCT1120	บจ. โพรเฟานด์ โกร๊ธ	F1โรงเช่า2						
CMCT1121	บจ. ซีไอเอ็มซี วีฮีเคิล (ประเทศไทย)	A102						
CMCT1122	บจ. ไทยคอนเทนเนอร์ระยอง	155	446.00	34.80	665.00	7.30	3.00	32.00
CMCT1123	บจ. เอฟ.ที. อินดัสเทรียล ซัพพลายส์ (ประเทศไทย)	121	384.00	41.10	560.00	7.90	3.00	35.00
CMCT1124	บจ. คอนติเนนทอล ออโตโมทีฟ (ประเทศไทย)	93.6	525.00	75.80	469.00	7.90	3.00	31.00
CMCT1125	บจ. ยี่ไห้ วู๊ด	35.1	106.00	21.10	459.00	7.30	3.00	32.00
CMCT1126	บจ. ตุ้นอัน เมทอลส์ (ประเทศไทย)	F1โรงงาน12เช่า						
CMCT1127	บจ. ลี่ฟาน แมนูแฟคเจอร์ (ไทยแลนด์)	A108โรงงาน6เช่า						
CMCT1128	บจ. หยินเฉิง พัฒนา (ประเทศไทย)	F1โรงงาน4เช่า						
CMCT1129	บจ. คิว ดี เอ็ม (ประเทศไทย)	F1โรงงาน3เช่า						
CMCT1132	บจ.โมนามิ (ประเทศไทย)	52.8	410.00	79.40	492.00	8.10	7.00	32.00
CMCT1133	บจ. ริโก้ แมนูแฟคเจอริง (ประเทศไทย)	39.2	220.00	62.10	467.00	7.80	3.00	31.00
CMCT1134	บมจ. อาปิโก พลาสติค	436	586.00	82.60	512.00	7.80	3.00	34.00
CMCT1135	บจ. ไทย ออคิท ฮันนี่	A108โรงงาน5เช่า						
CMCT1136	บจ. มิ้นท์ อาปิโก (ประเทศไทย)	7.4	82.90	7.00	310.00	7.50	3.00	32.00
CMCT1137	บจ. เดอแรม ดูเพล็กซ์ (เซาท์อีสเอเซีย)	78.3	214.00	30.00	409.00	8.10	3.00	30.00
CMCT1138	บจ. แปซิฟิค ชีท แอนด์ คอยล์ (ประเทศไทย)	218	358.00	52.10	437.00	7.90	3.00	33.00
CMCT1139	บจ. อีลาส์โตเมอร์ โปรดักส์ (ประเทศไทย)	58	486.00	18.00	395.00	7.50	3.00	33.00
CMCT1141	บจ. ตุ้นอัน เมทอลส์ (ประเทศไทย)	237	538.00	234.00	2,113.00	6.30	20.00	34.00
CMCT1142	บจ. โอกุระ คลัทช์ (ไทยแลนด์)	141	315.00	74.90	430.00	7.90	3.00	34.00
CMCT1144	บจ. เนสท์เล่ (ไทย)	130	410.00	26.00	515.00	7.60	3.00	34.00
CMCT1145	บจ. ไทย ออโตโมทีฟ แอนด์ แอพพลิแอนซ์	136	229.00	54.10	348.00	7.20	3.00	32.00
CMCT1146	บจ. ลี่ฟาน แมนูแฟคเจอร์ (ไทยแลนด์)	A108						
CMCT1147	บจ. แอร์ เรดิเอเตอร์ส (ประเทศไทย)	137	550.00	59.10	442.00	8.20	9.00	31.00
CMCT1148	บจ. มารุนิกซ์ (ประเทศไทย)	67.5	131.00	29.40	547.00	7.70	3.00	34.00
CMCT1149	บมจ. อาปิโก ไฮเทค	23.6	98.80	13.70	460.00	7.60	3.00	34.00
CMCT1150	บจ. เค-เทค อินดัสเตรียล (ประเทศไทย)	97.5	162.00	50.10	287.00	7.30	3.00	32.00
CMCT1151	บจ. ไทรอัมพ์ สตรัคเจอร์ (ไทยแลนด์)	60.4	148.00	25.40	463.00	8.20	3.00	34.00
CMCT1152	บจ. อีเวอร์ไลท์ แคนเดิล (ไทยแลนด์)	A104&A106						
CMCT1153	บจ. โหล่วหยาง หลงเมน เฟอร์ร์อ-อัลลอย แฟคทอรี	22.9	60.80	9.60	463.00	7.80	3.00	33.00
CMCT1154	บจ. ฟูจิ ออยล์ (ไทยแลนด์)	6.3	40.00	12.30	181.00	7.80	3.00	31.00
CMCT1155	บมจ. ซีพี ออลล์ พย.60	56.4	134.00	67.20	623.00	7.80	3.00	31.00
CMCT1156	บจ. ทีเอสจี (ประเทศไทย)	A163,A165,A164						
CMCT1157	บจ. เพรสซาลิท (ประเทศไทย)	F54โรงF1เช่าRBF						
CMCT1160	บจ. อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์	9.8	115.00	8.20	554.00	7.80	3.00	36.00
CMCT1161	บจ. พัฒนาอสังริมทรัพย์เพื่อการอุตสาหกรรมระยอง	A101Office						
CMCT1162	บจ. คิงไทย ไดมอน ทูลส์	22.4	88.90	10.10	314.00	7.80	3.00	32.00
CMCT1163	บจ.แอนคา แมนูแฟคเจอริง (ประเทศไทย)	73.2	397.00	19.70	633.00	7.50	3.00	34.00
CMCT1164	บจ. ดูคาติ มอเตอร์ (ประเทศไทย)	F46เช่าWHA						
CMCT1165	บจ. นครหลวงคอนกรีต	A214						
CMCT1166	บจ. ไทย ลักกี้ อินเตอร์กรุ๊ป	F16						
CMCT1167	บจ. ชิบะ เมทัล (ประเทศไทย)	31.2	132.00	18.40	207.00	8.20	3.00	32.00
CMCT1168	บจ. เอลิแอล อินเตอร์เนชั่นแนล (ไทยแลนด์)	41.4	92.20	30.00	229.00	7.90	3.00	35.00

AMATA WATER COMPANY LIMITED
ตารางคำนวณค่าน้ำ
PERIOD 26May'2022 - 25Jun'2022

CODE	NAME	WASTE WATER	Starndard					
		BOD Customers	COD	SS	TDS	pH	G&O	Temp
			(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)	OC
			750	200	3000	5.5-9.0	10	45
CMCT1169	บจ. วอลเคโน เทค (ไทยแลนด์)	84	123.00	35.40	451.00	7.80	3.00	31.00
CMCT1170	บจ. นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง	16.2	51.10	22.00	523.00	7.40	3.00	34.00
CMCT1171	บจ. ไลท์ ไฟเบอร์ (ไทยแลนด์)	39.6	76.80	54.40	388.00	7.60	3.00	34.00
CMCT1172	บจ.ทาเคดะ โมริยาสุ (ประเทศไทย)	48.2	175.00	49.00	292.00	7.40	3.00	33.00
CMCT1173	บจ. เอเบิล ซาโน่ อินดัสตรีส์ (1996)	A52/4B2.1						
CMCT1174	บจ. ซูมิเดน สตีล ไวร์(ประเทศไทย)	24	112.00	14.20	393.00	7.80	3.00	31.00
CMCT1175	บจ. เอเซีย คอมโพสิต แมททีเรียล (ไทยแลนด์)	A121						
CMCT1176	บจ. อมตะ เคเบิล แอนด์ ไวร์ ฮาร์เนส (ไทยแลนด์)	A107						
CMCT1177	บจ. เท็นริว ซอว์ (ไทยแลนด์)	59.2	214.00	50.90	378.00	8.40	6.00	35.00
CMCT1178	บจ. หยูลี่ พลาสติก (ประเทศไทย)	A117 FA,FC ยกเลิก18/9/20						
CMCT1179	บจ. โอมิ (ไทยแลนด์)	34.5	138.00	12.60	347.00	7.70	3.00	31.00
CMCT1180	บจ. ไทย นิคเคน ฟู้ดส์	2.9	40.00	5.00	879.00	8.00	3.00	34.00
CMCT1181	บจ. ซอง เชน แมชชินเนอรี แมนูแฟคเจอริ่ง(ไทยแล	42.4	206.00	19.90	526.00	7.90	3.00	31.00
CMCT1182	บจ. เอเบิล ซาโน่ อินดัสตรีส์ (1996)	A52/3โรงงานL.2						
CMCT1183	บจ. เคมีแมน	110	239.00	55.10	591.00	7.60	3.00	34.00
CMCT1184	บจ. ฉางหง ป๊อบปิ้น (ประเทศไทย)	A117 FB,						
CMCT1185	บจ. ฮาคุซุย เคมิคอล (ไทยแลนด์)	83.7	141.00	43.40	433.00	7.40	3.00	31.00
CMCT1186	บจ. ทาดะ เพรส (ไทยแลนด์)	148	256.00	55.60	419.00	8.10	3.00	32.00
CMCT1187	บจ. อัลเมนดรา (ประเทศไทย)	2	40.00	5.00	204.00	8.10	3.00	30.00
CMCT1189	บจ. บอสัน ทูลส์ (ประเทศไทย)	200	461.00	167.00	551.00	7.50	8.00	34.00
CMCT1190	บจ. ฟู่ทง กรุ๊ป เทคโนโลยี การสื่อสาร (ประเทศไทย)	A105						
CMCT1191	บจ. นิว ไมเทค (ไทยแลนด์)	9.9	67.10	20.00	449.00	8.00	3.00	33.00
CMCT1192	บจ. ทรานซี โลจิสติคส์ (ประเทศไทย)	85.5	192.00	29.90	586.00	8.10	3.00	32.00
CMCT1193	บจ. มาเจนด์ แมคซิส	102	446.00	41.00	300.00	7.40	8.00	33.00
CMCT1194	บจ. อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ (ระยอง) 2	6.3	55.20	22.60	2,520.00	7.20	3.00	33.00
CMCT1195	บจ. อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ (ระยอง) 1	6.3	55.20	22.60	2,520.00	7.20	3.00	33.00
CMCT1196	บจ. แอ็คควาเทค แม็คซ์คอน เอเชีย	97.2	219.00	22.70	638.00	7.60	3.00	33.00
CMCT1197	บจ. ยี่ดา (ไทยแลนด์)	A115						
CMCT1198	บจ. เอสอีดับบลิวเอส-คอมโพเนนท์(ประเทศไทย)	25	51.10	22.80	438.00	8.20	3.00	33.00
CMCT1199	บจ. จิบูฮิน (ประเทศไทย)	37.1	127.00	38.70	700.00	7.90	3.00	33.00
CMCT1200	บจ. ไทยเมตัลเทค	76.2	95.60	37.20	429.00	7.60	3.00	32.00
CMCT1201	บจ. ดีทีเอส แดร็คเซิลไมเออร์ ออโทโมทีฟ	A6/9(โรงL2.0)						
CMCT1202	บจ. อิจิโกห์ อินดัสตรีส์(ไทยแลนด์)	55	144.00	17.20	329.00	7.40	3.00	32.00
CMCT1203	บจ. ซากามิ พีซีไอ (ไทยแลนด์)	50	141.00	19.10	362.00	8.00	3.00	33.00
CMCT1204	บจ. นิชิยุ โฟร์คลิฟท์ (ประเทศไทย) จำกัด	24.4	79.70	29.80	236.00	7.50	3.00	32.00
CMCT1205	บจ. จูบุ เทคโน (ไทยแลนด์)	A205เช่าRBFยกเลิก17.6.57						
CMCT1206	บจ. โตโยเด็น อินเตอร์เนชั่นแนล ฟิวเจอร์	9.4	40.00	10.40	306.00	7.20	3.00	30.00
CMCT1207	บจ. บอลี่ ไพพ์	2	40.00	5.00	198.00	7.90	3.00	30.00
CMCT1208	บจ. บีเอสที สเปเชียลตี้	78.9	127.00	46.80	2,239.00	8.40	3.00	32.00
CMCT1209	บจ. ซันอัลลอย อินดัสตรี(ไทยแลนด์)	35.4	102.00	26.60	316.00	7.70	3.00	30.00
CMCT1210	บจ. นิปปอน คอนโป (ประเทศไทย)	193	255.00	60.00	478.00	7.20	4.00	32.00
CMCT1211	เวลลิ่ง เมทอล	F1						
CMCT1212	บจ. เรียวบิ ไค คาสติ้ง(ไทยแลนด์)	64.6	243.00	127.00	343.00	8.10	4.00	34.00
CMCT1213	บจ. สยาม อาซาฮี แมนูแฟคเจอริ่ง	90	162.00	24.80	558.00	7.80	5.00	33.00
CMCT1214	บจ. ยูอาสะ ซาโต (ประเทศไทย)	13.6	41.50	10.60	231.00	7.70	5.00	34.00
CMCT1215	บจ. อมตะ จัดจำหน่ายก๊าซธรรมชาติ	A213						
CMCT1216	บจ. สึกิโบชิ (ประเทศไทย)	13.4	50.90	10.20	406.00	7.60	3.00	32.00
CMCT1217	บจ. อาซาฮี แบริ่ง (ประเทศไทย)	A32(+A39)(โรงB1.9)						
CMCT1218	บจ. ไทย ชินวะ เอโค	22.8	82.90	5.00	1,811.00	7.60	3.00	34.00
CMCT1219	บจ. โอคุยามะ เทคนิคัล เซ็นเตอร์(ประเทศไทย)	30.9	140.00	16.20	350.00	7.70	3.00	34.00
CMCT1220	บจ. อาโตไรซ์ (ไทยแลนด์)	48.3	445.00	78.70	303.00	7.30	9.00	31.00
CMCT1221	บจ. สยามคิโต้	14	82.70	5.50	2,508.00	7.60	3.00	32.00
CMCT1222	บจ. ไทย ออยล์ ไพพ์	230	346.00	115.00	584.00	7.00	13.00	30.00
CMCT1223	บจ. นากาโตะ ฮีท ทรีทเม้นท์ (ไทยแลนด์)	10.4	73.20	81.20	992.00	7.70	3.00	32.00
CMCT1224	บจ. สมบูรณ์ ฟอร์จจิ้ง เทคโนโลยี	62	195.00	17.00	380.00	8.00	3.00	35.00
CMCT1225	Sumitomo Rubber (Thailand) Co.,Ltd.	8.8	73.20	8.20	285.00	7.60	3.00	32.00
CMCT1226	บจ. ทาเจ๋ สเตนเลส สตีล โพรดักส์(ไทยแลนด์)	73.2	474.00	77.80	512.00	7.60	25.00	32.00
CMCT1227	บจ. มิทสึยะ เซโก้ (ประเทศไทย)	117	217.00	8.90	881.00	7.40	3.00	34.00
CMCT1228	บจ. มิ้นท์ ออโตโมบิล พาร์ท (ประเทศไทย)	9.6	73.20	5.00	2,660.00	7.30	3.00	32.00
CMCT1229	บจ. โรเบิร์ต บ๊อช ออโตโมทีฟ เทคโนโลยีส์	A6/9 L2.2						
CMCT1230	บจ. ชินจิน เอสเอ็ม (ไทยแลนด์)	33.4	92.20	11.80	335.00	7.80	3.00	33.00
CMCT1231	บจ. โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย)	12.2	111.00	13.60	346.00	7.60	3.00	34.00
CMCT1232	บจ. ไดมอน ทูลส์ เทคโนโลยี (ไทยแลนด์)	F17,F18						
CMCT1233	บจ. นิชโช่ไซโก้ (ประเทศไทย)	A37 B1.7/2 ย้ายไป CMCT0036						
CMCT1234	บจ. มิยะคิ (ไทยแลนด์)	2	40.00	5.00	434.00	7.50	3.00	33.00
CMCT1235	บจ. ยูเอซีเจ(ประเทศไทย)	6.2	118.00	5.00	932.00	7.60	3.00	34.00
CMCT1361	บจ. ยูเอซีเจ(ประเทศไทย)	2.7	47.90	6.10	347.00	8.00	3.00	32.00
CMCT1236	บจ. เอ็นพีซี สยาม	108	185.00	43.50	779.00	7.10	4.00	33.00
CMCT1237	บจ. โอะทิค (ไทยแลนด์)	26.4	111.00	17.80	295.00	7.70	3.00	33.00
CMCT1238	บจ. เจเอ็นซี นอนวูฟเวนส์ (ประเทศไทย)	2.1	40.00	5.00	350.00	7.80	3.00	34.00
CMCT1239	บจ. สยาม ไทโก ดรัม อินดัสตรีส์	32	124.00	12.70	319.00	7.60	3.00	33.00
CMCT1240	บจ. คูโบต้า ไอรอน เวอร์ค (ประเทศไทย)	29.8	105.00	17.70	357.00	7.60	3.00	37.00
CMCT1241	บจ. เอชเอกซ์เอฟ (ประเทศไทย)	A123						
CMCT1242	บจ. อีพีเอฟ แคร์ ย้ายไป CMCT0067	A206โรง3						
CMCT1243	บจ. มิลบอน (ประเทศไทย)	33.4	66.80	11.20	293.00	8.10	3.00	36.00
CMCT1244	บจ. ซังโค โมลด์และพลาสติก (ประเทศไทย)	39.3	131.00	19.70	600.00	8.20	3.00	33.00
CMCT1245	บจ. ไทย บียอนซ์	45.3	178.00	22.70	388.00	7.60	3.00	33.00
CMCT1246	บจ. โทไค คิไค ยูเท็ค (ประเทศไทย)	39.6	105.00	13.90	637.00	8.20	3.00	33.00
CMCT1247	บจ. ดับบลิวเอชเอ คอร์ปอเรชั่น จำกัด(มหาชน)	F57,F58						
CMCT1248	บจ. จีคิวดี สเปเชียล แมททีเรียล (ไทยแลนด์)	34.8	149.00	13.10	427.00	8.00	3.00	34.00
CMCT1249	บจ. อจานต้า แพคเกจจิ้ง (ไทยแลนด์)	34.4	82.70	33.60	334.00	7.30	3.00	32.00
CMCT1250	บจ. วินเทอร์ฮาลเตอร์ เอเชีย	A206โรง5เช่าชีวาทัย ย้ายไป						
CMCT1251	บจ. โตชิบา แมชชีน แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย)	12	73.50	9.10	327.00	7.80	3.00	29.00
CMCT1252	บจ. ซีล-อาเบกก์ (ประเทศไทย)	71.6	223.00	46.60	324.00	8.50	3.00	32.00
CMCT1253	บจ.ชิโยตะ โกเซ	66	203.00	26.20	345.00	7.60	3.00	32.00

AMATA WATER COMPANY LIMITED
ตารางคำนวณค่าน้ำ
PERIOD 26May'2022 - 25Jun'2022

CODE	NAME	WASTE WATER	Starndard					
		BOD Customers	COD	SS	TDS	pH	G&O	Temp
			(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)	OC
			750	200	3000	5.5-9.0	10	45
CMCT1254	บจ. ยาสึดะ โคเงียว (ประเทศไทย)	19	79.80	24.00	409.00	7.70	3.00	32.00
CMCT1255	บจ. โออุจิ (ประเทศไทย)	85.4	182.00	30.20	500.00	7.80	4.00	32.00
CMCT1256	บจ. เบนดะ (ประเทศไทย)	75.9	115.00	38.20	656.00	7.90	3.00	34.00
CMCT1257	บจ. ไทย มิยาเกะ ฟอร์จิ้ง	96.9	268.00	54.40	454.00	7.40	5.00	32.00
CMCT1258	บจ. ยาสุนากะ (ประเทศไทย)	30.9	143.00	19.40	517.00	8.30	3.00	33.00
CMCT1259	บจ. แบ็กซ์เตอร์ เมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย)	17	57.50	31.40	944.00	7.80	3.00	36.00
CMCT1479	บจ. แบ็กซ์เตอร์ เมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย)	17	57.50	31.40	944.00	7.80	3.00	36.00
CMCT1260	บจ. ซันโทรี่ เป๊ปซี่โค เบเวอเรจ (ประเทศไทย)	3.1	40.00	5.00	824.00	8.10	3.00	36.00
CMCT1272	บจ. ซันโทรี่ เป๊ปซี่โค เบเวอเรจ (ประเทศไทย)	3.1	40.00	5.00	824.00	8.10	3.00	36.00
CMCT1261	บจ. บ๊อช ออโตโมทีฟ (ประเทศไทย)	C+R36(เช่าที่City)						
CMCT1262	บจ. โฮเซอิ เบรค (ไทยแลนด์)	12.7	63.60	5.50	638.00	7.60	3.00	31.00
CMCT1263	บจ. สมบูรณ์ แอ๊ดวานซ์ เทคโนโลยี	A125,A227						
CMCT1264	บจ. เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์	17.1	76.80	10.00	433.00	7.90	3.00	33.00
CMCT1265	บจ. ไซโตะ เพรส (ประเทศไทย)	34.6	73.30	16.50	602.00	7.90	3.00	34.00
CMCT1266	บจ. เยนเฟิง (ไทยแลนด์)	A332เช่าไทยพัฒนา ยกเลิก						
CMCT1267	บจ. คุเระ ไกรน์ดิ้ง วีล (ไทยแลนด์)	16.8	140.00	19.80	1,650.00	7.50	3.00	33.00
CMCT1268	บจ. มัทสึดะ เด็นกิ (ไทยแลนด์)	36.1	204.00	20.50	638.00	8.00	3.00	34.00
CMCT1269	บจ. ทรานซี โลจิสติคส์ (ประเทศไทย)	A220M3.3						
CMCT1270	บจ. ดีทีเอส แดร็คเซิลไมเออร์ ออโทโมทีฟ	72.6	319.00	97.40	454.00	8.00	14.00	36.00
CMCT1271	บจ. เฟล็กซ์พลาส	18.6	57.10	5.20	433.00	7.40	3.00	33.00
CMCT1273	บจ.ดง ซิง (ประเทศไทย)มาจากบจ. ไฟน์พลาส (ประ	A206 โรง4 เช่าชีวาทัย						
CMCT1274	บจ. ดูคาติ มอเตอร์ (ประเทศไทย)	60.6	214.00	47.70	531.00	7.80	3.00	34.00
CMCT1275	บจ. โฮริอุจิ เทคโนโลยี(ประเทศไทย)	48.8	95.80	19.60	457.00	8.20	3.00	32.00
CMCT1276	บจ. นิวเทรนด์ ฟู้ด อินเกรเดียนท์ (ไทยแลนด์)	A315						
CMCT1277	บจ. กังเยนไดมอนด์ ทูลส์ (ไทยแลนด์)	2	40.00	5.00	252.00	7.50	3.00	33.00
CMCT1278	บจ. ฮัดสัน เมนูแฟคเจอร์ (ไทยแลนด์)	105	521.00	39.70	482.00	6.90	3.00	32.00
CMCT1279	บจ. ไดกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย)	25	54.20	6.80	803.00	7.70	3.00	33.00
CMCT1280	บจ. ฟุคุอิ เบียวระ (ประเทศไทย)	30.8	89.20	28.60	998.00	7.70	3.00	33.00
CMCT1281	บจ. บริดจสโตน สเปเชียลตี้ ไทร์ แมนูแฟคเจอริ่ง	16.2	79.80	7.60	231.00	7.70	3.00	34.00
CMCT1282	บจ. ซาโดชิมะ (ไทยแลนด์)	82	118.00	16.30	603.00	8.40	3.00	34.00
CMCT1283	บจ. คาโตะ โคเกียวโชะ (ประเทศไทย)	37.3	127.00	9.40	413.00	7.90	3.00	32.00
CMCT1284	บจ. โชวะ ไบรเทน เมทอล (ประเทศไทย)	63.2	166.00	11.30	609.00	7.90	3.00	38.00
CMCT1285	บจ. ดีแอล อินเตอร์เนชั่นแนล (ไทยแลนด์)	A347(A)เช่าไทยพัฒนา						
CMCT1286	บจ. โพสโค โค้ทเต้ด สตีล(ประเทศไทย)	A425-427,A499 ยกเลิก						
CMCT1287	บจ. อาร์เมตัน (ประเทศไทย) ย้ายไป CMNK0004	A30(โรงA1.375/1)						
CMCT1288	บจ. โหย่งหลิง (2013)	69.9	210.00	21.60	468.00	7.90	3.00	32.00
CMCT1289	บจ. สยาม พิน หุ้ย อินเตอร์เนชั่นแนล	138	470.00	90.90	519.00	7.70	17.00	31.00
CMCT1290	บจ. เซ็นทรัลแฟมิลี่มาร์ท	CR+3เช่าอมตะซิตี้						
CMCT1291	บจ. แม็คไคย์ รับเบอร์ (ประเทศไทย)	27.7	268.00	10.00	394.00	7.70	8.00	34.00
CMCT1292	บจ. จงเซ่อ รับเบอร์(ไทยแลนด์)	A326						
CMCT1293	บจ. จีคิวดี สเปเชียล แมททีเรียล (ไทยแลนด์)	A347-C ยกเลิก 6-1-16						
CMCT1294	บจ. ทาเคฮาระ รับเบอร์ (ประเทศไทย)	21.7	47.90	5.70	320.00	7.30	3.00	34.00
CMCT1295	บจ. อัลทิเมท (ไทยแลนด์)	F55โรงF1เช่าRBF						
CMCT1296	บจ. ยูริโม (ประเทศไทย)	6.2	47.80	5.50	311.00	7.80	3.00	33.00
CMCT1297	บจ. ไฮไมล์ (ไทยแลนด์)	A332เช่าไทยพัฒนา						
CMCT1298	บจ. ไอ ที โอ โบลว์ (ไทยแลนด์)	2.1	70.10	5.00	126.00	8.20	3.00	32.00
CMCT1299	บจ. โทโฮ (ประเทศไทย)	63.8	510.00	40.30	363.00	7.80	3.00	34.00
CMCT1300	บจ. อาร์ซี-ฟิล์ม	40.5	188.00	78.90	241.00	7.60	3.00	33.00
CMCT1301	บจ. โคดากะ	80.1	156.00	53.70	590.00	7.60	3.00	33.00
CMCT1302	บจ. จงเซ่อ รับเบอร์(ไทยแลนด์)	A326,323,355						
CMCT1303	บจ. จงเซ่อ รับเบอร์(ไทยแลนด์)	19	85.70	8.10	812.00	7.80	3.00	38.00
CMCT1304	บจ. เว็คเตอร์ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย)	51.4	226.00	49.90	359.00	8.20	3.00	33.00
CMCT1305	บจ. โพสโค โค้ทเต้ด สตีล(ประเทศไทย)	6	41.40	5.00	860.00	7.70	3.00	36.00
CMCT1306	บจ. อาซาฮี แบริ่ง (ประเทศไทย)	60.4	154.00	24.80	585.00	8.10	3.00	34.00
CMCT1307	บจ. เทร็ก ไทยรุ่ง	31.2	102.00	10.50	604.00	7.70	3.00	36.00
CMCT1308	บจ.ไพร์ม สตีล มิลล์	27.1	124.00	11.90	768.00	7.20	3.00	34.00
CMCT1309	บจ. ดีสุด พลาสติก แพคเกจจิ้ง (ประเทศไทย)	A138						
CMCT1310	บจ. ซันนิ่งเดล เทค (ประเทศไทย)	23.6	98.80	12.40	480.00	7.90	3.00	33.00
CMCT1311	บจ. ซันนิ่งเดล เทค (ประเทศไทย)	99.9	194.00	20.30	696.00	7.90	3.00	32.00
CMCT1312	บจ. มังกร อะลูมิเนียม	63.4	191.00	10.70	948.00	7.50	3.00	28.00
CMCT1313	บจ. ซากุระ ปริ้นติ้ง เทคโนโลยี ยกเลิก 10-1-2018	A347โรงA						
CMCT1314	บจ. เทลซัน เทคโนโลยี (ไทยแลนด์)	2	40.00	5.00	431.00	8.10	3.00	34.00
CMCT1438	บจ. เทลซัน เทคโนโลยี (ไทยแลนด์)	2	40.00	5.00	431.00	8.10	3.00	34.00
CMCT1315	บจ. ชินโย ไคอุน (ประเทศไทย)	35.8	136.00	30.70	515.00	7.60	3.00	31.00
CMCT1316	บจ. ทรานซี โลจิสติคส์ (ประเทศไทย)	A488/1W1/1						
CMCT1317	บจ. อิเล็กทรอวัค (ไทยแลนด์)	8	79.50	11.00	844.00	7.50	3.00	33.00
CMCT1318	บจ.ไทย ดิงลี นิว แมททีเรียล ยกเลิก 24/07/20	A347 เช่า ไทย-จีน						
CMCT1319	บจ. ทรินา โซลาร์ ไซเอนซ์ แอนด์ เทคโนโลยี	A307-A308 A373-A374						
CMCT1439	บจ. ทรินา โซลาร์ ไซเอนซ์ แอนด์ เทคโนโลยี	A307-A308 A373-A374 ตัวที่ 2						
CMCT1320	บจ. นิตตะ คอร์ปอเรชั่น (ประเทศไทย)	6.1	47.90	8.00	585.00	7.50	3.00	33.00
CMCT1321	บจ. พัฒนาอสังริมทรัพย์เพื่อการอุตสาหกรรมระยอง	137	215.00	82.20	548.00	7.40	14*	31.00
CMCT1322	บจ. คินเทซึ โลจิสติคส์ (ประเทศไทย)	2	40.00	5.00	487.00	7.80	3.00	33.00
CMCT1323	บจ. คินเทซึ โลจิสติคส์ (ประเทศไทย)	39.2	169.00	10.00	620.00	7.80	3.00	33.00
CMCT1324	บจ. อิเดมิตสึ ลูบริแคนท์ (ประเทศไทย)	47.1	195.00	39.20	644.00	7.70	3.00	36.00
CMCT1325	บจ. ป่ออ้ายเฟิง ไบโอเทคโนโลยี(ไทยแลนด์)	A320						
CMCT1326	บจ. เกาฉี อิเล็กทรอนิกส์ (ไทยแลนด์) ย้ายไป CMC	A206 Plot 8						
CMCT1327	บจ. เหลิน ชวง ดิสเพนซิ่ง พัมพ์(ไทยแลนด์)	26	181.00	10.90	397.00	7.50	3.00	32.00
CMCT1328	บจ.โฮมแม็กซ์ โฮลดิ้ง	40.6	165.00	190.00	241.00	7.50	4.00	31.00
CMCT1329	บจ. เดลต้า พาร์ท แอนด์ ดาย	59.2	121.00	62.60	367.00	7.50	6.00	33.00
CMCT1330	บจ. โอมาดะ อินเตอร์เนชั่นแนล (ไทยแลนด์)	A310, A368 WHA						
CMCT1331	บจ. ซอร์ อัลลอย เมททีเรียล (ไทยแลนด์)	131	307.00	73.40	600.00	7.70	3.00	32.00
CMCT1332	บจ.คาโต้ เวิร์คส์ (ไทยแลนด์)	6	40.00	5.00	440.00	7.90	3.00	34.00
CMCT1333	บจ.ไวด์ เวย์ โมลด์ (ไทยแลนด์)	A380-B เช่า ไทย-จีน						
CMCT1334	บจ. ทรานซี โลจิสติคส์ (ประเทศไทย)	25.1	41.40	65.60	723.00	7.00	3.00	33.00
CMCT1335	บจ. ทรานซี โลจิสติคส์ (ประเทศไทย)	25.1	41.40	65.60	723.00	7.00	3.00	33.00

AMATA WATER COMPANY LIMITED
ตารางคำนวณค่าน้ำ
PERIOD 26May'2022 - 25Jun'2022

CODE	NAME	WASTE WATER	Starndard					
		BOD Customers	COD	SS	TDS	pH	G&O	Temp
			(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)	OC
			750	200	3000	5.5-9.0	10	45
CMCT1336	บมจ.ชีวาทัย	A206 Plot 9						
CMCT1337	บจ.เกมบอล (ไทยแลนด์)	26.9	115.00	17.30	572.00	7.50	3.00	34.00
CMCT1338	บจ.เฟรนด์ส คอนเน็คเตอร์ เทคโนโลยี (ไทยแลนด์)	A6/1-3 A1.7						
CMCT1339	บจ.เอ็กโซติค ฟู้ด	124	218.00	10.70	618.00	7.70	3.00	34.00
CMCT1340	บจ. ไดเมอิ ไทย	A488/8 M2.1						
CMCT1341	บจ.ดีมีเตอร์ คอร์ปอเรชั่น	A488/3 M2.2/1						
CMCT1342	บจ.ดีมีเตอร์ คอร์ปอเรชั่น	A488/7 M2.2/2						
CMCT1343	บจ.ที.โอ.ไทย	17.8	109.00	42.80	391.00	8.80	3.00	34.00
CMCT1344	บจ. ไฮไมล์ (ไทยแลนด์)	111	289.00	25.10	603.00	7.50	3.00	32.00
CMCT1345	บจ.เอฟไอเอ็น อินเตอร์เนชันแนล (ไทยแลนด์)	161	422.00	40.60	1,125.00	7.90	3.00	32.00
CMCT1346	บจ.ซินเซงไท่ เอ็นไวรอนเม้นทอล โพรเทคชั่น	26	73.60	12.30	626.00	7.60	3.00	32.00
CMCT1347	บจ.บีเมทัล เทคโนโลยี ย้ายไป CMCT1380	A347-C เช่า ไทย-จีน						
CMCT1348	บจ. เซียว เซียง เคมีคอล อินดัสทรี(ไทยแลนด์)	45.9	150.00	13.40	645.00	7.70	3.00	34.00
CMCT1349	บจ.เอพีเอ็ม ออโต้ คอมโพเน้นทส์ (ประเทศไทย)	3	40.00	9.70	124.00	7.70	3.00	33.00
CMCT1350	บจ. แฟนซี อินดัสทรี ไทย	37.5	131.00	16.80	311.00	8.20	3.00	32.00
CMCT1351	บจ. จงเซ่อ รับเบอร์(ไทยแลนด์)	A488/1 W2/3						
CMCT1352	บจ. ดีทีเอส แดร็คเซิลไมเออร์ ออโทโมทีฟ ย้ายไป CM	A220 1.7/2						
CMCT1353	บจ.อเมอเอเซี่ยน เฟรเกร็นซ์ รีเสิร์ช	158	510.00	73.20	617.00	8.50	3.00	32.00
CMCT1354	บริษัท เอ็มที คัท แอนด์ ซอร์ จำกัด ยกเลิกมิเตอร์ เล	A332เช่าไทยพัฒนา						
CMCT1355	บจ. โหล่วหยาง หลงเมน เฟอร์ร์อ-อัลลอย แฟคทอรี	44.8	111.00	16.20	342.00	7.70	3.00	34.00
CMCT1356	บจ. อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ (ระยอง) 3	13.2	67.40	55.10	2,597.00	7.20	3.00	33.00
CMCT1357	บจ. อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ (ระยอง) 3	13.2	67.40	55.10	2,597.00	7.20	3.00	33.00
CMCT1358	บจ. วินเทอร์ฮาลเตอร์ เอเซีย	30.2	121.00	15.90	668.00	7.90	3.00	33.00
CMCT1359	บมจ.ซัสโก้	23.1	240.00	45.20	742.00	7.80	3.00	32.00
CMCT1360	บจ.เอชซีพีไอ (ไทยแลนด์)	64	189.00	18.00	745.00	7.90	3.00	34.00
CMCT1362	บจ.อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ (ระยอง) 5	4.6	40.00	8.70	2,521.00	7.60	3.00	34.00
CMCT1363	บจ.เมกมีท (ประเทศไทย)	A206 โรง 5 ย้ายมาจาก CMCT0069(จูงชิง)						
CMCT1364	บจ. อมตะ ซัมมิท เรดดี้ บิลท์	C+R40,R41						
CMCT1365	บจ. ซากุระ ปริ้นติ้ง เทคโนโลยี	A510 503 512 โรง F						
CMCT1366	บจ.ทีเอสพี พรีซิชั่น สตีล ทูบ แมนูแฟคเจอริ่ง	48.6	499.00	25.70	708.00	8.10	3.00	32.00
CMCT1367	บจ.โรเบิร์ต บ๊อช ย้ายมาจาก CMCT0091	29.1	166.00	17.00	397.00	7.70	3.00	36.00
CMCT1368	บจ.ฟอร์ซอล เอ็นเนอร์จี้ (ประเทศไทย) ยกเลิก 27/1	A510 503 512 โรง G						
CMCT1369	บจ.ท๊อปปิ้ง ฮัดสัน พรีซิชั่น อินดัสเทรียล	24.9	147.00	10.50	585.00	7.80	3.00	34.00
CMCT1370	บจ. ไฟน์พลาส (ประเทศไทย)	27.7	112.00	29.20	518.00	7.80	3.00	34.00
CMCT1371	บจ. ซีล-อาเบกก์ (ประเทศไทย)	114	210.00	32.90	402.00	8.00	3.00	33.00
CMCT1372	บจ. แมนส์ฟิลด์ (ไทยแลนด์)	39	150.00	13.10	697.00	8.20	3.00	31.00
CMCT1373	บจ. พัฒนาอสังริมทรัพย์เพื่อการอุตสาหกรรมระยอง	A540 โรง B						
CMCT1374	บจ. นิชโชไซโก้ (ประเทศไทย) CSCT0205	67.4	140.00	163.00	281.00	7.70	68.00	34.00
CMCT1375	บจ.อีเอฟดี อินดัคชั่น ยกเลิก 14/12/20	A205 เช่า RBF						
CMCT1376	บจ.ไฮ-เทค พรีซิชั่น โมลด์ (ไทยแลนด์) ย้ายไป CM	A488/3 M2.4/1						
CMCT1377	บจ.จินรัง อิเล็คทรอนิกส์ เทคโนโลยี (ประเทศไทย)	A503,A510,A512 โรง E						
CMCT1378	บจ.เคมีภัณฑ์ คอร์ปอเรชั่น	110	79.80	34.30	668.00	7.80	4.00	31.00
CMCT1379	บจ.ฉาง โฮริง รับเบอร์(ไทยแลนด์) CMNK0037	86	234.00	86.20	521.00	8.00	3.00	35.00
CMCT1380	บจ.อาวเฟง สปริง (ประเทศไทย)	62.7	192.00	138.00	692.00	8.00	3.00	29.00
CMCT1381	บจ.เครือสุมิพล	48.2	141.00	15.60	595.00	7.80	3.00	32.00
CMCT1382	บจ.ชิไรอิชิ แคลเซียม(ไทยแลนด์)	4.6	41.40	5.00	598.00	7.80	3.00	33.00
CMCT1383	บจ.เอ็นแอลเอ็กซ์ อินดัสทรี(ไทยแลนด์)	44.2	128.00	13.20	519.00	7.70	3.00	33.00
CMCT1384	บจ.อมตะ บีไอจี อินดัสเทรียล แก๊ส	5	54.20	7.40	1,137.00	8.00	3.00	32.00
CMCT1385	บจ. เกาฉี อิเล็กทรอนิกส์ (ไทยแลนด์)	69.9	202.00	102.00	584.00	7.90	3.00	33.00
CMCT1386	บจ. ไทย โน่ง เม่า ฟู้ด	A801						
CMCT1405	บจ. ไทย โน่ง เม่า ฟู้ด	268	614.00	144.00	542.00	6.80	6.00	31.00
CMCT1387	บจ. เต๋อจิ้นซาง ออปโตอิเล็กทรอนิกส์ เทคโนโลยี	48.3	136.00	29.70	414.00	7.60	3.00	34.00
CMCT1388	บจ. อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ (ระยอง) 3 3"	A418-A8/6 ยกเลิก 24/01/2018						
CMCT1389	บจ. อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ (ระยอง) 4 4"	13.2	67.40	55.10	2,597.00	7.20	3.00	33.00
CMCT1390	บจ. ปามิรา นิวทริชั่นแนล โปรดักส์(ประเทศไทย)	24	106.00	17.30	708.00	8.40	3.00	33.00
CMCT1391	บจ. ไทย เมทัล พาร์ท เอ็นจิเนียริ่ง	7.6	67.20	7.20	578.00	7.70	3.00	32.00
CMCT1392	บจ. เจี่ยลี เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) รอเอกสารยกเลิก	A543						
CMCT1393	บจ. เอเอ็นอาร์ไร อินดัสทรี	A543 B						
CMCT1394	บจ. เค-วาสเซอร์ เทคโนโลยี	120	499.00	57.20	619.00	7.50	3.00	34.00
CMCT1395	บจ. ฮัดสัน เมนูแฟคเจอร์ (ไทยแลนด์)	189	538.00	20.90	673.00	7.70	3.00	31.00
CMCT1396	บจ.เว่ยฮาว ลาเท็กซ์	10.2	67.20	6.00	502.00	7.60	3.00	34.00
CMCT1397	บจ.เอบี ซายเอ็กซ์ (ประเทศไทย)	F55 โรงF1เช่าRBF						
CMCT1398	บจ.โชวะ อินดัสทรี(ประเทศไทย)	2	102.00	5.00	490.00	7.80	3.00	32.00
CMCT1399	บจ.จูง ชิง พรีซิชั่น อินดัสทรี (ไทยแลนด์) CMCT0(	2	73.50	5.00	198.00	8.00	3.00	33.00
CMCT1400	บจ.รงฮ้าว อินเตอร์เนชั่นแนล (ไทยแลนด์)	A453 A454 A456 A458						
CMCT1401	บจ. ไฮ-พี (ไทยแลนด์) ย้ายมาจาก CMCT0018	59	186.00	34.70	419.00	8.20	3.00	33.00
CMCT1402	บจ. ยามาดะ สมบูรณ์ ย้ายมาจาก CMCT0098	230	407.00	139.00	618.00	7.80	7.00	33.00
CMCT1403	บจ. เจนเนอร์ล รับเบอร์ (ไทยแลนด์)	2	40.00	5.00	149.00	7.00	3.00	33.00
CMCT1404	บจ. เฟลคซิแทลลิค ซีลลิ่ง เทคโนโลยี ย้ายมาจากCM	163	395.00	49.70	643.00	7.90	4.00	35.00
CMCT1406	บจ.ไทยซิน อิเล็คทริค (ไทยแลนด์)	A510 A503 A512 โรง G						
CMCT1407	บจ. มิตซูบิชิ เคมิคอล เพอร์ฟอร์มแมนซ์ โพลิเมอร์ส	9.4	58.20	*7.30*	*526.00*	*7.20*	*3.00*	*30.00*
CMCT1408	บจ.ฮีทเวล อีเลคทริค ฮีทติ้ง เทคโนโลยี (ไทยแลนด์)	34.5	105.00	*16.10*	*290.00*	*7.60*	*3.00*	*33.00*
CMCT1409	บจ.เอบี ซายเอ็กซ์ (ประเทศไทย)	117	381.00	46.90	409.00	8.20	3.00	34.00
CMCT1410	บจ. มี่ ฮา เมทัล เวิร์คส์ (ไทยแลนด์)	133	444.00	228*	618.00	7.40	20*	31.00
CMCT1411	บจ. แมส แคเรียร์ เอ็นจิเนียริ่ง เทคโนโลยี ย้ายมาจาก	105	235.00	34.20	786.00	8.20	3.00	32.00
CMCT1412	บจ.ชิไรอิชิ แคลเซียม(ไทยแลนด์)	7	70.00	5.50	495.00	7.70	3.00	33.00
CMCT1413	บจ. ไฮ-พี (ไทยแลนด์) ย้ายมาจาก CMCT0011	981	1,570.00	786.00	744.00	7.50	543.00	32.00
CMCT1414	บจ. แฮสท์ อินเตอร์ลิงค์	35.1	83.00	12.00	451.00	7.70	3.00	34.00
CMCT1415	บจ. ฮีทเวล อีเลคทริค ฮีทติ้ง เทคโนโลยี (ไทยแลนด์)	40	224.00	26.50	353.00	7.50	3.00	33.00
CMCT1417	บจ. เอเอฟอาร์ พลาสโมลด์ จำกัด	62	62.20	253*	478.00	8.20	3.00	35.00
CMCT1418	บจ.เจซี เทค เอเชีย	23.2	70.40	71.00	490.00	5.90	3.00	33.00
CMCT1419	บจ. มี่ ฮา เมทัล เวิร์คส์ (ไทยแลนด์)	188	486.00	51.80	600.00	7.70	3.00	33.00
CMCT1420	บจ. ไฮ-พี (ไทยแลนด์)	121	282.00	64.10	626.00	8.40	6.00	34.00
CMCT1421	บจ. หาวยือ (ไทยแลนด์)	A504 แปลง BCDE						
CMCT1422	บจ.วอสเซน แมนูแฟคเจอร์	178	394.00	131.00	795.00	6.00	3.00	32.00

AMATA WATER COMPANY LIMITED
ตารางคำนวณค่าน้ำ
PERIOD 26May'2022 - 25Jun'2022

CODE	NAME	WASTE WATER	Starndard					
		BOD Customers	COD	SS	TDS	pH	G&O	Temp
			(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)	OC
			750	200	3000	5.5-9.0	10	45
CMCT1423	บจ.ฮันวา เมลทัลส์ (ไทยแลนด์)	95.6	178.00	68.00	313.00	7.40	3.00	32.00
CMCT1424	บจ.ไห่เหยน เคเบิล ย้ายมาจาก CSCT0245	16.6	82.90	7.70	330.00	8.10	3.00	31.00
CMCT1425	บจ.ดิงเฮง นิว แมททีเรียลส์	112	288.00	33.20	706.00	7.70	3.00	33.00
CMCT1426	บจ.โบฟังก์ เมทัล โปรดักส์ (ไทยแลนด์) เปลี่ยนขนา	31.2	85.80	27.50	830.00	7.60	3.00	32.00
CMCT1427	บจ.พรูลเด อิเลคทริค แอพไพลแอนซ์ (ไทยแลนด์)	56	129.00	66.40	279.00	7.50	3.00	32.00
CMCT1428	บจ.เอโทซ่า แคทโทซ่า อีคริปเม้นท์ (ประเทศไทย)	35	144.00	24.30	367.00	7.50	3.00	33.00
CMCT1429	บจ.เอ็กซ์ทรอน แอร์-คอนดิชั่นนิ่ง	6.5	44.40	210*	75.00	7.90	3.00	34.00
CMCT1430	บจ. เฟลคซิแทลลิค ซีลลิ่ง เทคโนโลยี ย้ายมาจากCM	11.2	41.40	40.90	113.00	8.00	3.00	31.00
CMCT1431	บจ.คองซ์ บิวติ้ง แมททีเรียลส์ (ไทยแลนด์)	2.3	41.30	6.30	1,357.00	7.00	3.00	30.00
CMCT1432	บริษัท แบนเนอร์แมท ดิสเพลย์ (ไทยแลนด์)จำกัด	A347-C เช่า ไทย-จีน						
CMCT1433	บริษัท อีโวลูชั่นแนล (ไทยแลนด์)จำกัด ย้ายไป CM(	A30 (โรงA1.375/1)						
CMCT1434	บจ. ไฮ-พี (ไทยแลนด์)	36.2	138.00	28.50	535.00	7.90	3.00	34.00
CMCT1435	บจ. ทรีไอ-ทรอนนิกส์ (ประเทศไทย)	93.2	333.00	193.00	370.00	8.30	7.00	32.00
CMCT1436	บจ. จินรัง อิเล็กทรอนิกส์ เทคโนโลยี(ประเทศไทย)	63	214.00	17.10	911.00	8.40	3.00	32.00
CMCT1437	บจ. ปิโตรเลี่ยม อีควิปเม้นท์ (ไทยแลนด์)	5.6	40.00	5.10	284.00	7.40	3.00	31.00
CMCT1440	บจ. หงหลิน อีเล็คตริคเพาเวอร์เทคโนโลยี(ประเทศไท	132	486.00	31.50	757.00	8.30	3.00	33.00
CMCT1441	บจ. ไฮ-พี (ไทยแลนด์)	74.1	224.00	33.90	451.00	8.00	3.00	32.00
CMCT1442	บจ. ซูฮู อินดัสเตรียล (ไทยแลนด์)	A117/C โรงงานเช่า						
CMCT1443	บจ. รันเนอร์ อินดัสทรี (ประเทศไทย)	7.8	222.00	5.00	262.00	7.40	3.00	31.00
CMCT1444	บจ. ไฮ-พี (ไทยแลนด์) มาจากCMCT0112	155	422.00	192.00	340.00	7.50	9.00	34.00
CMCT1445	บจ. เรซ ออโต้ พาร์ทส (ไทยแลนด์)	42.2	133.00	13.30	350.00	7.70	3.00	30.00
CMCT1446	บจ. เอชซีอี ไทย ย้ายมาจาก CSCT0242	40.8	85.80	9.70	229.00	7.50	3.00	30.00
CMCT1447	บจ. ดิงโท อินดัสเตรียล	A413						
CMCT1448	บจ. โจงหยวน เทคโนโลยี (ไทยแลนด์)	23.6	92.60	7.50	279.00	7.80	3.00	34.00
CMCT1449	บจ. หยูลี่ พลาสติก (ประเทศไทย)	82.6	256.00	198.00	710.00	7.90	3.00	33.00
CMCT1450	บจ. ไฮ-พี (ไทยแลนด์)	A39 โรง B 1.9						
CMCT1451	บจ. เอ็นเอ็มจี แอดวานซ์	16.4	85.70	19.20	294.00	7.70	3.00	34.00
CMCT1452	บจ. ไฮ-พี (ไทยแลนด์) มาจากCMCT0033	A33 โรง B2.9						
CMCT1453	บจ.เอส.เอฟ.สตีล	A117 B						
CMCT1454	บจ.ฉี่จิง อินดัสทรี	A720 A708 A714 A534-1						
CMCT1455	บจ.เฝิงตง อิเลค โทรเมคคานิค	27.8	131.00	9.90	289.00	8.00	3.00	36.00
CMCT1456	บจ.ไทยหมิง ออโต้ พาร์ทส์	A453 B						
CMCT1457	บจ.เฟเวอร์ด นิว แมททีเรียล เทคโนโลยี (ไทยแลนด	102	422.00	112.00	634.00	7.40	3.00	34.00
CMCT1458	บจ.พานาเซีย คิทเช่น แอนด์ บาธ โพรดักส์ อินเตอ	65.1	269.00	37.40	747.00	7.80	3.00	34.00
CMCT1459	บจ.ลอฟเทน (ไทยแลนด์)	A542						
CMCT1460	บจ. ไฮ-พี (ไทยแลนด์) มาจากCMCT0035	12.6	73.60	12.10	337.00	8.10	3.00	34.00
CMCT1461	บจ. เนสท์เล่ (ไทย)	3.8	54.40	5.00	912.00	8.10	3.00	39.00
CMCT1462	บจ.พีค เลจเจินด์	14.6	96.00	11.20	553.00	7.40	3.00	34.00
CMCT1463	บจ.อี-โฟน เรนโบว์ (ไทยแลนด์)	29.8	109.00	11.20	618.00	7.90	3.00	32.00
CMCT1464	บจ.ต้าซิ่ง อินเตอร์เนชั่นแนล	6.4	40.00	14.40	209.00	7.40	3.00	32.00
CMCT1465	บจ.จูง ชิง พรีซิชั่น อินดัสทรี (ไทยแลนด์)	369	640.00	88.40	1,036.00	8.10	20.00	33.00
CMCT1466	บจ.ซานซีน (ไทยแลนด์)	106	256.00	37.40	1,256.00	7.80	3.00	32.00
CMCT1467	บจ.อีฟอร์ เทเลคอม (ประเทศไทย)	A702 A708 A714 A534 โรง 3-4						
CMCT1468	บจ.สิเห แมชชีน (ประเทศไทย)	A117 A						
CMCT1469	บจ. นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง	27.9	163.00	77.10	858.00	7.50	3.00	34.00
CMCT1470	บจ. ลูเมน (ประเทศไทย) ย้ายมาจาก CSCT0249	95.2	141.00	53.30	316.00	7.60	3.00	36.00
CMCT1471	บริษัท เอนจัล โปรดัก จำกัด	A17/1						
CMCT1472	บริษัท จาวาเทค (ไทยแลนด์)	A802+A817						
CMCT1473	บริษัท อะซิมโค ซีลลิ่ง เทคโนโลยี (ไทยแลนด์)	42.6	118.00	24.40	906.00	7.70	3.00	34.00
CMCT1474	บจ. ทรานซี โลจิสติคส์ (ประเทศไทย) ย้ายไป CMCT	A488/4 B2.8/2						
CMCT1475	บจ. แมเจสตี้ โฮลดิ้ง (เอเซีย)	9.2	44.80	5.40	453.00	8.10	3.00	30.00
CMCT1476	บจ. สินธานี อุตสาหกรรม	A7/3						
CMCT1477	บจ. แอร์ เรดิเอเตอร์ส ประเทศไทย ย้ายมาจาก CM(	A488/3 M2.4/1						
CMCT1478	บจ. อาโตไรซ์ (ไทยแลนด์)	8.6	40.00	48.20	148.00	7.80	3.00	30.00
CMCT1480	บจ. ไฮ-พี (ไทยแลนด์) มาจากCMCT0036	A37 (โรง B1.7/2) ย้ายมาจาก CMNK1233						
CMCT1481	บจ. ไอทีดับบลิว เอชแอลพี (ประเทศไทย) มาจากCM	A37 (โรง B1.7/2) ย้ายมาจาก CMNK1233						
CMCT1482	บจ. ซูมิโตโม อีเล็คตริก ไวริ่ง ซิสเต็มส์ มาจาก CM(	A488/4 B2.8/2						
CMCT1483	บจ. คูรฮาระ(ประเทศไทย)	26.1	86.20	6.40	536.00	7.50	3.00	34.00
CMCT1484	บจ. พัฒนาอสังริมทรัพย์เพื่อการอุตสาหกรรมระยอง	C+R28						
CMCT1485	บจ. รันเนอร์จี พีวี เทคโนโลยี (ประเทศไทย)	A827+ A853						
CMCT1486	บจ. เดลต้า พาร์ท แอนด์ ดาย ย้ายมาจาก CMCT0	A488/3 M2.2/1						
CMCT1487	บจ. ฟูดิ้ง อินดัสทรี้ส์	A702 A708 A714 A534 โรง 6						
CMCT1488	บจ. เอเซีย คอมโพสิต แมททีเรียล (ไทยแลนด์)	A515 A518 A553-A559 A570 A575						
CMCT1489	บจ.ไท่ฮั้ว นิว เอ็นเนอร์ยี่ (ไทยแลนด์)	AC401						
CMCT1490	บจ. เกาจัว สเตชั่นเนอรี	A503,A510 โรง F						
CMCT1491	บจ.อมตะ บีไอจี อินดัสเทรียล แก๊ส	A237						
CMCT1492	บจ. ซีล-อาเบกก์ (ประเทศไทย) CMCT0064	A220 MM5.1						
CMCT1493	บจ. ไฮ-พี (ไทยแลนด์) มาจากCMCT0081	A52/5 โรงงาน B2.2						
CMCT1494	บจ. ซีล-อาเบกก์ (ประเทศไทย) CMCT0096	A220 A1.7/1						
CMCT1495	บจ.เอส.เอฟ.สตีล	A545						
CMCT1496	บจ.ฮาเออรส์ (ไทยแลนด์)	AC417 (เช่า TRC)						
CMCT1497	บจ. ไฮ-พี (ไทยแลนด์) มาจากCMCT0046	A52/3 โรงงาน L.2						

AMATA WATER COMPANY LIMITED
ตารางคำนวณค่าน้ำ
PERIOD 26Dec'2021 - 25Jan'2022

CODE	NAME	โลหะหนัก														
		Ag	As	Ba	Cd	Cr6+	Cr3+	Cu	Pb	Mn	Hg	Ni	Fe	Zn	Se	CN
		(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)
		≤1.0	≤0.25	≤1	≤0.03	≤0.25	≤0.75	≤2.0	≤0.2	≤5.0	≤0.005	≤1.0	≤10	≤5.0	≤0.02	≤0.2
CMCT1001	บจ. บ๊อช ออโตโมทีฟ (ประเทศไทย)															
CMCT1002	บจ. อีลาสโตมิกซ์ (ประเทศไทย)															
CMCT1003	บจ. แด ชิน แคม					####	0.19							0.09	####	
CMCT1004	บจ. คุริยาม่า-โอจิ (ไทยแลนด์)									0.12			0.39			
CMCT1005	บจ. อีลาสโตมิกซ์ (ประเทศไทย)															
CMCT1006	POWERLINE GES (THAILAND) CO.,LTD															
CMCT1007	บจ. ออโตโมทีฟ ไมลด์ เทคโนโลยี						####								####	
CMCT1008	บจ. ยัลเลยาร่า เอเชีย															
CMCT1416	บจ. ยัลเลยาร่า เอเชีย															
CMCT1009	บจก. เควกเกอร์ ฮาวท์ตัน (ไทยแลนด์)															
CMCT1010	บจ. เว็บฟอร์จ (ประเทศไทย)															
CMCT1011	บจ. ไทยซัมมิท โอโต เพรส															
CMCT1012	บจ. ไดโค รัคะ (ไทยแลนด์)															
CMCT1013	บจ. คาร์ดีแนล เฮลท์ 222 (ประเทศไทย)															
CMCT1014	บจ. คาร์ดีแนล เฮลท์ 222 (ประเทศไทย)															
CMCT1015	อมตะ เพาเวอร์ (ระยอง)															
CMCT1016	เอส.เค.ไอ. เซรามิคส์															
CMCT1017	บจ. เท็นมะ (ประเทศไทย)															
CMCT1018	บมจ. เอจีซี แฟลทกลาส (ประเทศไทย)															
CMCT1019	เอส.เค.ไอ. เซรามิคส์															
CMCT1020	บจ. เค แอล เอ															
CMCT1021	บจ. พีเอ็นพี เคมีเทค						####						0.10		####	
CMCT1022	บจ. บีเอ็มดับเบิลยู แมนูแฟคเจอริง (ประเทศไทย)															
CMCT1023	บจ. ไดกิน คอมเพรสเซอร์ อินดัสทรีส์															
CMCT1024	บจ. ไดกิน คอมเพรสเซอร์ อินดัสทรีส์															
CMCT1025	Siam Polymer International Co.,Ltd.															
CMCT1026	บจ. ไทยออโต้ เพรสพาร์ท															
CMCT1027	บจ. ยามาชิตะ โมลด์ (ประเทศไทย)															
CMCT1028	MITUTOYO (THAILAND) CO.,LTD															
CMCT1029	บจ. แคนาดอล เอเชีย															
CMCT1096	บจ. แคนาดอล เอเชีย															
CMCT1030	บจ. ไทย สพริงฟีซ									0.05						
CMCT1031	บจ. ซีไนเค็ม เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์)															
CMCT1032	บจ. โรบาเธิร์ม															
CMCT1033	บจ. ซันโอ อินดัสทรีส์ (ประเทศไทย)															
CMCT1034	บจ. ไทยอะตอมโกลฟส์															
CMCT1035	บจ. สยาม โคทเต็ด แอ็บเบรซีฟ															
CMCT1036	บจ. ซักโนด ซีสเท็มส์ (ประเทศไทย)															
CMCT1037	บจ. ซูมิโตโม อีเล็คตริก ไวริ่ง ซิสเต็มส์	####						0.15						0.91		
CMCT1038	บจ. สเตท อินดัสทรี (ไทยแลนด์)															
CMCT1039	บมจ. ไทคอน อินดัสเทรียล คอนเน็คชั่น															
CMCT1040	บจ. ทรานซี โลจิสติคส์ (ประเทศไทย)															
CMCT1041	บจ. เอชบีไอ แมนูแฟคเจอริง (ประเทศไทย)															
CMCT1042	บจ. ยัลเลยาร่า เอเชีย ย้ายไป CMCT0003															
CMCT1043	บจ. เดอะ เลเปิล เท็ค เอเชีย															
CMCT1044	บจ.ไทยยางกิจไพศาล						0.01		0.02				0.849			
CMCT1045	บจ. พันธุ์นาคี เมดิกา															
CMCT1046	บจ. ดีทีเอส แดร็คเซิลไมเออร์ ออโทโมทีฟ															
CMCT1047	บจ. ไทยมอเตอร์เซน									0.066			0.288			
CMCT1048	บจ. นิชชิน แมนูแฟคเจอริง (ประเทศไทย)															
CMCT1049	บจ. อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์															
CMCT1050	บมจ. วิคแอนด์ฮูคลันด์															
CMCT1051	บจ. ทอง นา แมนูแฟคเทอริ่ง คอร์ปอเรชั่น (ไทยแลนด์)															
CMCT1052	บจ. นิว ไมเทค (ไทยแลนด์)															
CMCT1053	บจ. โคเรียน อิเลคทรอนิคส์ พาวเวอร์ ซอร์ส															
CMCT1054	บจ. ทรานซี โลจิสติคส์ (ประเทศไทย)															
CMCT1055	บจ. ดีทีเอส แดร็คเซิลไมเออร์ ออโทโมทีฟ															
CMCT1056	บจ. ไดซึบา แมชชีน แมนูแฟคเจอริง (ประเทศไทย)															
CMCT1057	บจ. หยัน หว่อ หยุ่น คอร์ปอเรชั่น กรุ๊ป															
CMCT1058	บจ. เมดิคัล ดีไวซ์ แมนูแฟคเจอเรอร์ (ประเทศไทย)															
CMCT1059	บจ. เฟ็ทเทค อินเตอร์ กรุ๊ป															
CMCT1060	บจ. ไดนัลด์สัน (ประเทศไทย)															
CMCT1061	บจ. โยโกฮามา ไทร์ แมนูแฟคเจอริง (ประเทศไทย)															
CMCT1086	บจ. โยโกฮามา ไทร์ แมนูแฟคเจอริง (ประเทศไทย)															
CMCT1131	บจ. โยโกฮามา ไทร์ แมนูแฟคเจอริง (ประเทศไทย)															
CMCT1140	บจ. โยโกฮามา ไทร์ แมนูแฟคเจอริง (ประเทศไทย)															
CMCT1143	บจ. โยโกฮามา ไทร์ แมนูแฟคเจอริง (ประเทศไทย)															
CMCT1062	บจ. สมบูรณ์โหล่อเหล็กเหนียวอุตสาหกรรม															
CMCT1063	บจ. ฮามากะ (ประเทศไทย)															
CMCT1064	บมจ. ไทคอน อินดัสเทรียล คอนเน็คชั่น															
CMCT1065	บจ. ยูนิค เอ็ม อิเล็กทรอนิกส์															
CMCT1066	บจ. คิว-คอน อิสเทอร์น						####								####	
CMCT1067	บจ. ซีไรอิซี แคลเซียม (ไทยแลนด์)						####								####	
CMCT1068	บจ. นครหลวงคอนกรีต															
CMCT1069	บจ. พาราไดซ์ ฟราแกรนซ์															
CMCT1070	บจ. เอเบิล ซาโน่ อินดัสตรีส์ (1996)															
CMCT1071	บจ. เบชิน ไทย															
CMCT1072	บจ. ไอ เอ็น ที ฟิตส์															
CMCT1073	บจ. ซูมิโตโม อีเล็คตริก ไวริ่ง ซิสเต็มส์							####						0.13		
CMCT1074	บจ. ซันโค ไมลด์ อินดัสเทรียล (ประเทศไทย)															
CMCT1075	บจ. ยูนิค เอ็ม อิเล็กทรอนิกส์															
CMCT1076	บจ. ซรัมม์ เอสเอสซีพี (ประเทศไทย)															
CMCT1077	บจ. นิฮอน พลาสท์ (ไทยแลนด์)															

AMATA WATER COMPANY LIMITED
ตารางคำนวณค่าน้ำ
PERIOD 26Dec'2021 - 25Jan'2022

CODE	NAME	โลหะหนัก														
		Ag	As	Ba	Cd	Cr6+	Cr3+	Cu	Pb	Mn	Hg	Ni	Fe	Zn	Se	CN
		(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)
		≤1.0	≤0.25	≤1	≤0.03	≤0.25	≤0.75	≤2.0	≤0.2	≤5.0	≤0.005	≤1.0	≤10	≤5.0	≤0.02	≤0.2
CMCT1078	บจ. ซันไทรี เป็ปซี่โค เบเวอเรจ (ประเทศไทย)															
CMCT1079	บจ. ซันไทรี เป็ปซี่โค เบเวอเรจ (ประเทศไทย)															
CMCT1130	บจ. ซันไทรี เป็ปซี่โค เบเวอเรจ (ประเทศไทย)															
CMCT1080	บจ. แคนาดอล ไพพ์															
CMCT1116	บจ. แคนาดอล ไพพ์															
CMCT1081	บจ. โพสโค (ไทยแลนด์)			0.05											0.04	
CMCT1082	บจ. แอพพลายด์ เมททัล พริซิชั่น เทคโนโลยี															
CMCT1083	Sumitomo Rubber (Thailand) Co.,Ltd.															
CMCT1105	Sumitomo Rubber (Thailand) Co.,Ltd.															
CMCT1108	Sumitomo Rubber (Thailand) Co.,Ltd.															
CMCT1158	Sumitomo Rubber (Thailand) Co.,Ltd.															
CMCT1188	Sumitomo Rubber (Thailand) Co.,Ltd.															
CMCT1084	บจ. แอ็คควาเทค แม็คซ์คอน เอเชีย															
CMCT1085	บจ. นาคาวา่า-เอพีเอ็ม (ไทยแลนด์)									0.35				2.29		
CMCT1087	Sumitomo Rubber (Thailand) Co.,Ltd.															
CMCT1088	บจ. รอยัล ไบค์															
CMCT1089	บจ. สหะเจริญโลหะพลาสติกภัณฑ์															
CMCT1090	บจ. ไฮ-ฟี (ไทยแลนด์)															
CMCT1091	บจ.โดโซ สยาม อินเตอร์เนชั่นแนล															
CMCT1092	**บจ. นิชชิโซโก้ (ประเทศไทย)ย้ายไป CMCT0085**															
CMCT1093	บจ. ไทย ริจิเท็ก															
CMCT1094	บจ. อาโตโรซ์ (ไทยแลนด์)															
CMCT1095	กองทุนรวมอสังหาริมทรัพย์ไทคอน															
CMCT1097	บจ. สมบูรณ์หล่อเหล็กเหนียวอุตสาหกรรม															
CMCT1098	บจ. เอ็มไอ แมนูแฟคเจอริง (ประเทศไทย)															
CMCT1099	บจ. แพทเทอเร่อ เทคนิคคอล พาทส์															
CMCT1100	บจ. โอคายาม่า เซอิโกะ (ไทยแลนด์)															
CMCT1101	บจ. เอกรัฐวิศวกรรม															
CMCT1102	หจก. กรีน โอฟิโอ															
CMCT1103	บจ. ซือ หาว อินดัสทรี (ไทยแลนด์)															
CMCT1104	บจ. เต๋อจินชาง ออปโตอิเล็กทรอนิกส์ เทคโนโลยี															
CMCT1106	บจ. โดโซ สยาม อินเตอร์เนชั่นแนล															
CMCT1107	บจ. เอส เค เอ็ม เทค															
CMCT1109	บจ. นิชชิโซโก้ (ประเทศไทย)															
CMCT1110	บจ. สึกิโบชิ (ประเทศไทย)															
CMCT1111	บจ. เดลต้า ไทยรุ่ง															
CMCT1112	บจ. เอเชีย วีล															
CMCT1113	บจ. ซินจิน เอสเจ (ไทยแลนด์)															
CMCT1114	บจ. ฟิชเชอร์แอนด์พายเคิล แอพพลายแอนเซส (ไทยแลนด์)															
CMCT1115	บจ. ไหล่วหยาง หลงมน เฟอร์รัอ-อัลลอย แฟ็คทอรี					####	####	####				0.10				
CMCT1159	บจ. ไหล่วหยาง หลงมน เฟอร์รัอ-อัลลอย แฟ็คทอรี					####	####	####								
CMCT1117	บจ. มเปีย สมบูรณ์ ออโตโมทีฟ															
CMCT1118	บจ. ออยล์เลส (ประเทศไทย)															
CMCT1119	บจ. ไทย เมทัล พาร์ท เอ็นจิเนียริ่ง ย้ายไป CMCT0080															
CMCT1120	บจ. ไพรเฟ่านด์ ไกร์รัร															
CMCT1121	บจ. ซีไอเอซี วีฮีเคิล (ประเทศไทย)															
CMCT1122	บจ. ไทยคอนเทนเนอร์ระยอง															
CMCT1123	บจ. เอฟ.ที. อินดัสเทรียล ซัพพลายส์ (ประเทศไทย)															
CMCT1124	บจ. คอนตินเนนทอล ออโตโมทีฟ (ประเทศไทย)															
CMCT1125	บจ. ยิ่ไห้ วัด															
CMCT1126	บจ. ดุ้นอัน เมทอลส์ (ประเทศไทย)															
CMCT1127	บจ. สีฟ่าน แมนูแฟคเจอร์ (ไทยแลนด์)															
CMCT1128	บจ. หยินเฉิง พัฒนา (ประเทศไทย)															
CMCT1129	บจ. คิว ดี เอ็ม (ประเทศไทย)															
CMCT1132	บจ.ไมนามิ (ประเทศไทย)									0.05				0.203		
CMCT1133	บจ. ริโก้ แมนูแฟคเจอริง (ประเทศไทย)															
CMCT1134	บมจ. อาบิโก พลาสติค															
CMCT1135	บจ. ไทย ออคิท ฮันนี่															
CMCT1136	บจ. มิ่นห์ อาบิโก (ประเทศไทย)															
CMCT1137	บจ. เดอแรม ดูเพล็กซ์ (เซาท์อีสเอเชีย)															
CMCT1138	บจ. แป๋ฮีฟิค ซีท แอนด์ คอยล์ (ประเทศไทย)															
CMCT1139	บจ. อีลาสโตเมอร์ โปรดักส์ (ประเทศไทย)															
CMCT1141	บจ. ดุ้นอัน เมทอลส์ (ประเทศไทย)															
CMCT1142	บจ. ไอกุระ คลัทช์ (ไทยแลนด์)															
CMCT1144	บจ. เนสท์เล่ (ไทย)															
CMCT1145	บจ. ไทย ออโตโมทีฟ แอนด์ แอพพลิแอนซ์															
CMCT1146	บจ. สีฟ่าน แมนูแฟคเจอร์ (ไทยแลนด์)															
CMCT1147	บจ. แอร์ เรดิเอเตอร์ส (ประเทศไทย)															
CMCT1148	บจ. มารุนิกซ์ (ประเทศไทย)															
CMCT1149	บมจ. อาบิโก ไฮเทค															
CMCT1150	บจ. เค-เทค อินดัสเตรียล (ประเทศไทย)	####						0.10	0.20							
CMCT1151	บจ. ไทรอัมพ์ สตรัคเจอร์ (ไทยแลนด์)															
CMCT1152	บจ. อีเวอร์ไลท์ แคนเดิล (ไทยแลนด์)															
CMCT1153	บจ. ไหล่วหยาง หลงมน เฟอร์รัอ-อัลลอย แฟ็คทอรี															
CMCT1154	บจ. ฟจิ ออยล์ (ไทยแลนด์)															
CMCT1155	บมจ. ซีฟ ออลส์ พย.60															
CMCT1156	บจ. ทีเอสจี (ประเทศไทย)															
CMCT1157	บจ. เพรสซ่าลิท (ประเทศไทย)															
CMCT1160	บจ. อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์															
CMCT1161	บจ. พัฒนาอสังริมทรัพย์เพื่อการอุตสาหกรรมระยอง															
CMCT1162	บจ. คิงไทย ไดมอน ทูลส์															
CMCT1163	บจ.แอนคา แมนูแฟคเจอริง (ประเทศไทย)															
CMCT1164	บจ. ดคาดี มอเตอร์ (ประเทศไทย)															

AMATA WATER COMPANY LIMITED
ตารางคำนวณค่าน้ำ
PERIOD 26Dec'2021 - 25Jan'2022

CODE	NAME	โลหะหนัก														
		Ag	As	Ba	Cd	Cr6+	Cr3+	Cu	Pb	Mn	Hg	Ni	Fe	Zn	Se	CN
		(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)
		≤1.0	≤0.25	≤1	≤0.03	≤0.25	≤0.75	≤2.0	≤0.2	≤5.0	≤0.005	≤1.0	≤10	≤5.0	≤0.02	≤0.2
CMCT1165	บจ. นครหลวงคอนกรีต															
CMCT1166	บจ. ไทย ลักกี้ อินเตอร์กรุ๊ป															
CMCT1167	บจ. ซีบะ เมทัล (ประเทศไทย)							0.10								
CMCT1168	บจ. เอลิแอล อินเตอร์เนชั่นแนล (ไทยแลนด์)															
CMCT1169	บจ. วอลเคโน เทค (ไทยแลนด์)															
CMCT1170	บจ. นิว ไทย วิล เมนูแฟคเจอริง															
CMCT1171	บจ. ไลท์ ไฟเบอร์ (ไทยแลนด์)															
CMCT1172	บจ.ทาเคดะ โมริยาสุ (ประเทศไทย)															
CMCT1173	บจ. เอเปิล ซาโน่ อินดัสตรีส์ (1996)															
CMCT1174	บจ. ซูมิเดน สตีล ไวร์(ประเทศไทย)							0.10						1.08		
CMCT1175	บจ. เอเซีย คอมโพสิต แมททีเรียล (ไทยแลนด์)															
CMCT1176	บจ. อมตะ เคเปิล แอนด์ ไวร์ ฮาร์เนส (ไทยแลนด์)															
CMCT1177	บจ. เท็นริว ซอว์ (ไทยแลนด์)															
CMCT1178	บจ. หยูลี พลาสติก (ประเทศไทย)															
CMCT1179	บจ. โอมิ (ไทยแลนด์)															
CMCT1180	บจ. ไทย นิคเคน ฟัตส์															
CMCT1181	บจ. ซอง เซน แมชชีนเนอรี แมนูแฟคเจอริง(ไทยแลนด์)															
CMCT1182	บจ. เอเปิล ซาโน่ อินดัสตรีส์ (1996)															
CMCT1183	บจ. เคมีแมน															
CMCT1184	บจ. ฉางหง บ๊อบบิน (ประเทศไทย)															
CMCT1185	บจ. ฮาคุซุย เคมิคอล (ไทยแลนด์)															
CMCT1186	บจ. ทาดะ เพรส (ไทยแลนด์)															
CMCT1187	บจ. อัลเมนดรา (ประเทศไทย)															
CMCT1189	บจ. บอสัน ทูลส์ (ประเทศไทย)															
CMCT1190	บจ. ฟูทุง กรุ๊ป เทคโนโลยี การสื่อสาร (ประเทศไทย)															
CMCT1191	บจ. นิว ไมเทค (ไทยแลนด์)															
CMCT1192	บจ. ทรานซี โลจิสติคส์ (ประเทศไทย)															
CMCT1193	บจ. มาเจนต์ แมคซีส															
CMCT1194	บจ. อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ (ระยอง) 2									0.05			0.10			
CMCT1195	บจ. อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ (ระยอง) 1									0.05			0.10			
CMCT1196	บจ. แอ็คควาเทค แม็คซ์คอน เอเซีย											0.10		0.05		
CMCT1197	บจ. ยีดา (ไทยแลนด์)															
CMCT1198	บจ. เอสอีดับบลิวเอส-คอมโพเนนท์(ประเทศไทย)															
CMCT1199	บจ. จินฮิน (ประเทศไทย)															
CMCT1200	บจ. ไทยเมตัลเทค															
CMCT1201	บจ. ดีทีเอส แดรีคเซิลไมเออร์ ออโทโมทีฟ															
CMCT1202	บจ. อิริไกท์ อินดัสตรีส์(ไทยแลนด์)															
CMCT1203	บจ. ซากามิ พีซีไอ (ไทยแลนด์)															
CMCT1204	บจ. นิชิยู ไฟร์คลิฟท์ (ประเทศไทย) จำกัด															
CMCT1205	บจ. จุบู เทคโน (ไทยแลนด์)															
CMCT1206	บจ. โตโยเด็น อินเตอร์เนชั่นแนล ฟีวเจอร์															
CMCT1207	บจ. บอสี ไพพ์															
CMCT1208	บจ. บีเอสที สเปเชียลตี้															
CMCT1209	บจ. ซันอัลลอย อินดัสตรี(ไทยแลนด์)															
CMCT1210	บจ. นิปปอน คอนไป (ประเทศไทย)															
CMCT1211	เวลลิง เมทอล															
CMCT1212	บจ. เรียวบิ ได คาสติ้ง(ไทยแลนด์)															
CMCT1213	บจ. สยาม อาซาฮี แมนูแฟคเจอริง															
CMCT1214	บจ. ยูอาสะ ซาโต (ประเทศไทย)															
CMCT1215	บจ. อมตะ จัดจำหน่ายก๊าซธรรมชาติ															
CMCT1216	บจ. สึคิโบชิ (ประเทศไทย)															
CMCT1217	บจ. อาซาฮี แบริ่ง (ประเทศไทย)															
CMCT1218	บจ. ไทย ชินวะ เอไค						0.01							0.47		
CMCT1219	บจ. โอคุยามะ เทคนิคัล เซ็นเตอร์(ประเทศไทย)															
CMCT1220	บจ. อาไดไรซ์ (ไทยแลนด์)															
CMCT1221	บจ. สยามคิโต้															
CMCT1222	บจ. ไทย ออยส์ ไพพ์															
CMCT1223	บจ. นากาโตะ ฮัท ทรีทมันท์ (ไทยแลนด์)															
CMCT1224	บจ. สมบูรณ์ ฟอร์จจิ้ง เทคโนโลยี															
CMCT1225	Sumitomo Rubber (Thailand) Co.,Ltd.															
CMCT1226	บจ. ทาเจ สเตนเลส สตีล โพรดักส์(ไทยแลนด์)															
CMCT1227	บจ. มิทสึยะ เซไก (ประเทศไทย)															
CMCT1228	บจ. มินท์ ออโตไมบิล พาร์ท (ประเทศไทย)					####	####	0.116				0.10				
CMCT1229	บจ. ไรเบิร์ด บ๊อช ออโตไมทีฟ เทคโนโลยีส์															
CMCT1230	บจ. ซินจิน เอสเอ็ม (ไทยแลนด์)															
CMCT1231	บจ. โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย)							0.10						0.46		
CMCT1232	บจ. โดมอน ทูลส์ เทคโนโลยี (ไทยแลนด์)															
CMCT1233	บจ. นิชิโซโซโก้ (ประเทศไทย)															
CMCT1234	บจ. มิยะคิ (ไทยแลนด์)															
CMCT1235	บจ. ยูเอซีเจ(ประเทศไทย)					####	####									
CMCT1361	บจ. ยูเอซีเจ(ประเทศไทย)					####	####									
CMCT1236	บจ. เอ็นพีซี สยาม															
CMCT1237	บจ. โอะทิด (ไทยแลนด์)															
CMCT1238	บจ. เจเอ็นซี นอนวูฟเวนส์ (ประเทศไทย)															
CMCT1239	บจ. สยาม ไทโก ดรัม อินดัสตรีส์															
CMCT1240	บจ. คุโบต้า โอรอน เวอร์ค (ประเทศไทย)															
CMCT1241	บจ. เอซเอกซ์เอฟ (ประเทศไทย)															
CMCT1242	บจ. อีฟีเอฟ แคร์ ย้ายไป CMCT0067															
CMCT1243	บจ. มิลบอน (ประเทศไทย)															
CMCT1244	บจ. ซังไค ไมลด์และพลาสติก (ประเทศไทย)															
CMCT1245	บจ. ไทย ปิยอนซ์															
CMCT1246	บจ. ไทโค คิโค ยูเทีค (ประเทศไทย)															
CMCT1247	บจ. ดับบลิวเอซเอ คอร์ปอเรชั่น จำกัด(มหาชน)															

AMATA WATER COMPANY LIMITED
ตารางคำนวณค่าน้ำ
PERIOD 26Dec'2021 - 25Jan'2022

CODE	NAME	โลหะหนัก														
		Ag	As	Ba	Cd	Cr6+	Cr3+	Cu	Pb	Mn	Hg	Ni	Fe	Zn	Se	CN
		(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)
		≤1.0	≤0.25	≤1	≤0.03	≤0.25	≤0.75	≤2.0	≤0.2	≤5.0	≤0.005	≤1.0	≤10	≤5.0	≤0.02	≤0.2
CMCT1248	บจ. จีคิวดี สเปเชียล แมททีเรียล (ไทยแลนด์)															
CMCT1249	บจ. อจานต้า แพคเกจจิ้ง (ไทยแลนด์)															
CMCT1250	บจ. วินเทอร์ฮาลเตอร์ เอเชีย															
CMCT1251	บจ. ไตซ้บา แมชชีน แมนูแฟคเจอริง (ประเทศไทย)															
CMCT1252	บจ. ซีล-อาเบกก์ (ประเทศไทย)															
CMCT1253	บจ.ซึโยตะ โกเซ															
CMCT1254	บจ. ยาสึตะ โคเงียว (ประเทศไทย)															
CMCT1255	บจ. ไออุจิ (ประเทศไทย)												3.88	1.34		
CMCT1256	บจ. เบนตะ (ประเทศไทย)															
CMCT1257	บจ. ไทย มิยาเกะ ฟอร์จิ้ง															
CMCT1258	บจ. ยาสุนากะ (ประเทศไทย)															
CMCT1259	บจ. แบ็กซ์เตอร์ แมนูแฟคเจอริง (ประเทศไทย)															
CMCT1479	บจ. แบ็กซ์เตอร์ แมนูแฟคเจอริง (ประเทศไทย)															
CMCT1260	บจ. ซันไทรี เปิปซ์ไค เบเวอเรจ (ประเทศไทย)															
CMCT1272	บจ. ซันไทรี เปิปซ์ไค เบเวอเรจ (ประเทศไทย)															
CMCT1261	บจ. บ๊อช ออโตไมทีฟ (ประเทศไทย)															
CMCT1262	บจ. โอเซอิ เบรค (ไทยแลนด์)											0.303		0.355		
CMCT1263	บจ. สมบูรณ์ แอ็ดวานซ์ เทคโนโลยี															
CMCT1264	บจ. เอสอีโอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์															
CMCT1265	บจ. ไซโตะ เพรส (ประเทศไทย)															
CMCT1266	บจ. เยนเฟิง (ไทยแลนด์)															
CMCT1267	บจ. คุเระ ไกรน์ดิ้ง วีล (ไทยแลนด์)			0.70						0.10		0.10				
CMCT1268	บจ. มัทสึดะ เดินกิ (ไทยแลนด์)															
CMCT1269	บจ. ทรานซี โลจิสติคส์ (ประเทศไทย)															
CMCT1270	บจ. ดีทีเอส แดรีคเซิลไมเออร์ ออโทโมทีฟ															
CMCT1271	บจ. เฟลักซ์พลาส															
CMCT1273	บจ.ดง ซัง (ประเทศไทย)มาจากบจ. ไฟน์พลาส (ประเทศไทย															
CMCT1274	บจ. ดุคาดี มอเตอร์ (ประเทศไทย)									0.129			0.728			
CMCT1275	บจ. ไฮริอุจิ เทคโนโลยี(ประเทศไทย)															
CMCT1276	บจ. นิวเทรนด์ ฟู้ด อินเกรเดียนท์ (ไทยแลนด์)															
CMCT1277	บจ. กังเยนไดมอนด์ ทูลส์ (ไทยแลนด์)															
CMCT1278	บจ. ฮัดสัน เมนูแฟคเจอร์ (ไทยแลนด์)															
CMCT1279	บจ. ไดกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย)						####	0.10		0.07						
CMCT1280	บจ. ฟุคุอิ เบียวระ (ประเทศไทย)															
CMCT1281	บจ. บริดจสโตน สเปเชียลตี้ ไทร์ แมนูแฟคเจอริง															
CMCT1282	บจ. ซาไดซึมะ (ไทยแลนด์)															
CMCT1283	บจ. คาโตะ โคเกียวไซะ (ประเทศไทย)															
CMCT1284	บจ. ไซวะ ไบรเทน เมทอล (ประเทศไทย)															
CMCT1285	บจ. ดีแอล อินเตอร์เนชั่นแนล (ไทยแลนด์)															
CMCT1286	บจ. โพสโค โค้ทเต้ด สตีล(ประเทศไทย)															
CMCT1287	บจ. อาร์มดัน (ประเทศไทย) ย้ายไป CMNK0004															
CMCT1288	บจ. ไหง่งหลิง (2013)															
CMCT1289	บจ. สยาม พิน หุ้ย อินเตอร์เนชั่นแนล															
CMCT1290	บจ. เซ็นทรัลแฟมิลี่มาร์ท															
CMCT1291	บจ. แม็คไคย์ รับเบอร์ (ประเทศไทย)															
CMCT1292	บจ. จงเซ่อ รับเบอร์(ไทยแลนด์)															
CMCT1293	บจ. จีคิวดี สเปเชียล แมททีเรียล (ไทยแลนด์)															
CMCT1294	บจ. ทาเคฮาระ รับเบอร์ (ประเทศไทย)															
CMCT1295	บจ. อัลทีเมท (ไทยแลนด์)															
CMCT1296	บจ. ยูริโม (ประเทศไทย)															
CMCT1297	บจ. ไฮโมสุ (ไทยแลนด์)															
CMCT1298	บจ. โอ ที ไอ ไบลว์ (ไทยแลนด์)															
CMCT1299	บจ. ไทโฮ (ประเทศไทย)															
CMCT1300	บจ. อาร์ซี-ฟิล์ม															
CMCT1301	บจ. ไคดากะ															
CMCT1302	บจ. จงเซ่อ รับเบอร์(ไทยแลนด์)															
CMCT1303	บจ. จงเซ่อ รับเบอร์(ไทยแลนด์)															
CMCT1304	บจ. เวิคเตอร์ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย)															
CMCT1305	บจ. โพสโค โค้ทเต้ด สตีล(ประเทศไทย)							####	####	0.158		0.01	0.216	0.663		####
CMCT1306	บจ. อาซาฮี แบริ่ง (ประเทศไทย)															
CMCT1307	บจ. เหริก ไทยรุ่ง							0.10		0.10						
CMCT1308	บจ.ไพร์ม สตีล มิลล์															
CMCT1309	บจ. ดีสุด พลาสติก แพคเกจจิ้ง (ประเทศไทย)															
CMCT1310	บจ. ซันนิงเดล เทค (ประเทศไทย)															
CMCT1311	บจ. ซันนิงเดล เทค (ประเทศไทย)															
CMCT1312	บจ. มังกร อะลูมิเนียม															
CMCT1313	บจ. ซากุระ ปรับดิ้ง เทคโนโลยี ยกเลิก 10-1-2018															
CMCT1314	บจ. เทลซัน เทคโนโลยี (ไทยแลนด์)															
CMCT1438	บจ. เทลซัน เทคโนโลยี (ไทยแลนด์)															
CMCT1315	บจ. ซันนิย ไคอุน (ประเทศไทย)															
CMCT1316	บจ. ทรานซี โลจิสติคส์ (ประเทศไทย)															
CMCT1317	บจ. อิเล็กทรอวัค (ไทยแลนด์)															
CMCT1318	บจ.ไทย ดิงลี นิว แมททีเรียล ยกเลิก 24/07/20															
CMCT1319	บจ. ทรินา โซลาร์ ไซเอนซ์ แอนด์ เทคโนโลยี															
CMCT1439	บจ. ทรินา โซลาร์ ไซเอนซ์ แอนด์ เทคโนโลยี															
CMCT1320	บจ. นิตตะ คอร์ปอเรชั่น (ประเทศไทย)															
CMCT1321	บจ. พัฒนาอสังริมทรัพย์เพื่อการอุตสาหกรรมระยอง															
CMCT1322	บจ. คินเทซี โลจิสติคส์ (ประเทศไทย)															
CMCT1323	บจ. คินเทซี โลจิสติคส์ (ประเทศไทย)															
CMCT1324	บจ. อีเดมิตสึ ลูบริแคนท์ (ประเทศไทย)															
CMCT1325	บจ. ปออ้ายเฟิง ไบโอเทคโนโลยี(ไทยแลนด์)															
CMCT1326	บจ. เกาฉี อิเล็กทรอนิกส์ (ไทยแลนด์) ย้ายไป CMCT0092															
CMCT1327	บจ. เหลิน ซวง ดิสเพนซิง พัมพ์(ไทยแลนด์)															

AMATA WATER COMPANY LIMITED
ตารางคำนวณค่าน้ำ
PERIOD 26Dec'2021 - 25Jan'2022

CODE	NAME	ไลหะหนัก														
		Ag	As	Ba	Cd	Cr6+	Cr3+	Cu	Pb	Mn	Hg	Ni	Fe	Zn	Se	CN
		(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)
		≤1.0	≤0.25	≤1	≤0.03	≤0.25	≤0.75	≤2.0	≤0.2	≤5.0	≤0.005	≤1.0	≤10	≤5.0	≤0.02	≤0.2
CMCT1328	บจ.โฮมแม็กซ์ โฮลดิ้ง															
CMCT1329	บจ. เดลต้า พาร์ท แอนด์ ดาย															
CMCT1330	บจ. โอมาดะ อินเตอร์เนชั่นแนล (ไทยแลนด์)															
CMCT1331	บจ. ซอร์ อัลลอย เมททีเรียล (ไทยแลนด์)															
CMCT1332	บจ.คาโต้ เวิร์คส์ (ไทยแลนด์)															
CMCT1333	บจ.ไวด์ เวย์ โมลด์ (ไทยแลนด์)															
CMCT1334	บจ. ทรานซี โลจิสติคส์ (ประเทศไทย)															
CMCT1335	บจ. ทรานซี โลจิสติคส์ (ประเทศไทย)															
CMCT1336	บมจ.ชีวาทัย															
CMCT1337	บจ.เกมบอล (ไทยแลนด์)															
CMCT1338	บจ.เฟรนด์ส คอนเน็คเตอร์ เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) ย้ายไป CMCT0011															
CMCT1339	บจ.เอ็กโซติค ฟู้ด															
CMCT1340	บจ. ไดเมอิ ไทย															
CMCT1341	บจ.ดีมีเตอร์ คอร์ปอเรชั่น															
CMCT1342	บจ.ดีมีเตอร์ คอร์ปอเรชั่น															
CMCT1343	บจ.ที.โอ.ไทย															
CMCT1344	บจ. ไฮไมส์ (ไทยแลนด์)															
CMCT1345	บจ.เอฟไอเอ็น อินเตอร์เนชันแนล (ไทยแลนด์)															
CMCT1346	บจ.ซินเซงไท่ เอ็นไวรอนเม้นทอล โพรเทคชั่น															
CMCT1347	บจ.บีเมทัล เทคโนโลยี ย้ายไป CMCT1380															
CMCT1348	บจ. เซียว เซียง เคมีคอล อินดัสทรี(ไทยแลนด์)															
CMCT1349	บจ.เอพีเอ็ม ออโต้ คอมโพเน้นทส์ (ประเทศไทย)															
CMCT1350	บจ. แฟนซี อินดัสทรี ไทย															
CMCT1351	บจ. จงเซ่อ รับเบอร์(ไทยแลนด์)															
CMCT1352	บจ. ดีทีเอส แดร็คเซิลไมเออร์ ออโทโมทีฟ ย้ายไป CMCT0097															
CMCT1353	บจ.อเมอเอเชี่ยน เฟรเกร็นซ์ รีเสิร์ช															
CMCT1354	บริษัท เอ็มที คัท แอนด์ ซอร์ จำกัด ยกเลิกมิเตอร์ เลขสุดท้าย 2263 (30.06.2020)															
CMCT1355	บจ. โหล่วหยาง หลงเมน เฟอร์รอ-อัลลอย แฟคทอรี่															
CMCT1356	บจ. อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ (ระยอง) 3									0.05			0.10			
CMCT1357	บจ. อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ (ระยอง) 3									0.05			0.10			
CMCT1358	บจ. วินเทอร์ฮาลเตอร์ เอเชีย															
CMCT1359	บมจ.ซัสโก้															
CMCT1360	บจ.เอชซีพีไอ (ไทยแลนด์)															
CMCT1362	บจ.อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ (ระยอง) 5									0.05			0.10			
CMCT1363	บจ.จูง ชิง พรีซิชั่น อินดัสทรี (ไทยแลนด์)															
CMCT1364	บจ. อมตะ ซัมมิท เรดดี้ บิลท์															
CMCT1365	บจ. ซากุระ ปริ้นติ้ง เทคโนโลยี															
CMCT1366	บจ.ทีเอสพี พรีซิชั่น สตีล ทูบ แมนูแฟคเจอริ่ง															
CMCT1367	บจ.โรเบิร์ต บ๊อช ย้ายมาจาก CMCT0091 มิเตอร์เสีย ขอใบถ้วด้วย															
CMCT1368	บจ.ฟอร์ซอล เอ็นเนอร์จี้ (ประเทศไทย) ยกเลิก 27/12/2018															
CMCT1369	บจ.ท๊อปปิ้ง ฮัดสัน พรีซีซั่น อินดัสเทรียล															
CMCT1370	บจ. ไฟน์พลาส (ประเทศไทย)															
CMCT1371	บจ. ซีล-อาเบกก์ (ประเทศไทย)															
CMCT1372	บจ. แมนส์ฟิลด์ (ไทยแลนด์)															
CMCT1373	บจ. พัฒนาอสังริมทรัพย์เพื่อการอุตสาหกรรมระยอง ไทย-จีน															
CMCT1374	บจ. นิชโซ่ไซโก้ (ประเทศไทย) CSCT0205															
CMCT1375	บจ.อีเอฟดี อินดัคชั่น ยกเลิก 14/12/20															
CMCT1376	บจ.ไฮ-เทค พรีซิชั่น โมลด์ (ไทยแลนด์) ย้ายไป CMCT0100															
CMCT1377	บจ.จินรัง อิเล็คทรอนิกส์ เทคโนโลยี (ประเทศไทย)															
CMCT1378	บจ.เคมีภัณฑ์ คอร์ปอเรชั่น															
CMCT1379	บจ.ฉาง โฮริ่ง รับเบอร์(ไทยแลนด์) CMNK0037															
CMCT1380	บจ.อาวเฟง สปริง (ประเทศไทย)															
CMCT1381	บจ.เครือสุมิพล															
CMCT1382	บจ.ชิไรอิชิ แคลเซียม(ไทยแลนด์)															
CMCT1383	บจ.เอ็นแอลเอ็กซ์ อินดัสทรี(ไทยแลนด์)															
CMCT1384	บจ.อมตะ บีไอจี อินดัสเทรียล แก๊ส															
CMCT1385	บจ. เกาฉี อิเล็กทรอนิกส์ (ไทยแลนด์)															
CMCT1386	บจ. ไทย โน่ง เม่า ฟู้ด															
CMCT1405	บจ. ไทย โน่ง เม่า ฟู้ด															
CMCT1387	บจ. เต๋อจิ้นชาง ออปโตอิเล็กทรอนิกส์ เทคโนโลยี															
CMCT1388	บจ. อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ (ระยอง) 3 3"															
CMCT1389	บจ. อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ (ระยอง) 4 4"															
CMCT1390	บจ. ปามิรา นิวทริชั่นแนล โปรดักส์(ประเทศไทย)															
CMCT1391	บจ. ไทย เมทัล พาร์ท เอ็นจิเนียริ่ง															
CMCT1392	บจ. เจี่ยลี เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) รอเอกสารยกเลิก															
CMCT1393	บจ. เอเอ็นอาร์ไร อินดัสทรี															
CMCT1394	บจ. เค-วาสเซอร์ เทคโนโลยี															
CMCT1395	บจ. ฮัดสัน เมนูแฟคเจอร์ (ไทยแลนด์)															
CMCT1396	บจ.เว่ยฮาว ลาเท็กซ์															
CMCT1397	บจ.เอบี ซายเอ็กซ์ (ประเทศไทย)															
CMCT1398	บจ.โชวะ อินดัสทรี(ประเทศไทย)															
CMCT1399	บจ.จูง ชิง พรีซิชั่น อินดัสทรี (ไทยแลนด์) CMCT0067 ฟังแชค															
CMCT1400	บจ.รงฮ้าว อินเตอร์เนชั่นแนล (ไทยแลนด์)															
CMCT1401	บจ. ไฮ-พี (ไทยแลนด์) ย้ายมาจาก CMCT0018															
CMCT1402	บจ. ยามาดะ สมบูรณ์ ย้ายมาจาก CMCT0098															
CMCT1403	บจ. เจนเนอร์ล รับเบอร์ (ไทยแลนด์)															
CMCT1404	บจ. เฟลคซิแทลลิค ซีลลิ่ง เทคโนโลยี ย้ายมาจากCMCT0104															
CMCT1406	บจ.ไทยซิน อิเล็คทริค (ไทยแลนด์)															
CMCT1407	บจ. มิตซูบิชิ เคมิคอล เพอร์ฟอร์มแมนซ์ โพลิเมอร์ส (ประเทศไทย)															
CMCT1408	บจ.ฮีทเวล อีเลคทริค ฮีทติ้ง เทคโนโลยี (ไทยแลนด์)มา CMCT0092															
CMCT1409	บจ.เอบี ซายเอ็กซ์ (ประเทศไทย)															
CMCT1410	บจ. มี่ ฮา เมทัล เวิร์คส์ (ไทยแลนด์)															
CMCT1411	บจ. แมส แคเรียร์ เอ็นจิเนียริ่ง เทคโนโลยี ย้ายมาจาก CMCT0114															

AMATA WATER COMPANY LIMITED
ตารางคำนวณค่าน้ำ
PERIOD 26Dec'2021 - 25Jan'2022

CODE	NAME	ไลหะหนัก														
		Ag	As	Ba	Cd	Cr6+	Cr3+	Cu	Pb	Mn	Hg	Ni	Fe	Zn	Se	CN
		(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)
		≤1.0	≤0.25	≤1	≤0.03	≤0.25	≤0.75	≤2.0	≤0.2	≤5.0	≤0.005	≤1.0	≤10	≤5.0	≤0.02	≤0.2
CMCT1412	บจ.ชิไรอิชิ แคลเซียม(ไทยแลนด์)															
CMCT1413	บจ. ไฮ-พี (ไทยแลนด์) ย้ายมาจาก CMCT0011															
CMCT1414	บจ. แฮสท์ อินเตอร์ลิงค์															
CMCT1415	บจ. ฮีทเวล อีเลคทริค ฮีทติ้ง เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด															
CMCT1417	บจ. เอเอฟอาร์ พลาสโมลด์ จำกัด															
CMCT1418	บจ.เจซี เทค เอเชีย															
CMCT1419	บจ. มี่ ฮา เมทัล เวิร์คส์ (ไทยแลนด์)															
CMCT1420	บจ. ไฮ-พี (ไทยแลนด์)															
CMCT1421	บจ. หาวยื่อ (ไทยแลนด์)															
CMCT1422	บจ.วอสเซน แมนูแฟคเจอร์															
CMCT1423	บจ.ฮันวา เมลทัลส์ (ไทยแลนด์)															
CMCT1424	บจ.ไห่เหยน เคเบิล ย้ายมาจาก CSCT0245															
CMCT1425	บจ.ดิงเฮง นิว แมททีเรียลส์															
CMCT1426	บจ.โบฟังก์ เมทัล โปรดักส์ (ไทยแลนด์) เปลี่ยนขนาดมิเตอร์															
CMCT1427	บจ.พรูลเด อิเลคทริค แอพไพลแอนซ์ (ไทยแลนด์)															
CMCT1428	บจ.เอโทซ่า แคทโทซ่า อีคริปเม้นท์ (ประเทศไทย)															
CMCT1429	บจ.เอ็กซ์ทรอน แอร์-คอนดิชั่นนิ่ง															
CMCT1430	บจ. เฟลคซิแทลลิค ซีลลิ่ง เทคโนโลยี ย้ายมาจากCMCT0105															
CMCT1431	บจ.คองซ์ บิวติ้ง แมททีเรียลส์ (ไทยแลนด์)															
CMCT1432	บริษัท แบนเนอร์แมท ดิสเพลย์ (ไทยแลนด์)จำกัด															
CMCT1433	บริษัท อีโวลูชั่นแนล (ไทยแลนด์)จำกัด ย้ายไป CMCT0004															
CMCT1434	บจ. ไฮ-พี (ไทยแลนด์)															
CMCT1435	บจ. ทรีโอ-ทรอนนิกส์ (ประเทศไทย)															
CMCT1436	บจ. จินรัง อิเล็กทรอนิกส์ เทคโนโลยี(ประเทศไทย)															
CMCT1437	บจ. ปิโตรเลี่ยม อีควิปเม้นท์ (ไทยแลนด์)															
CMCT1440	บจ. หงหลิน อีเล็คตริคเพาเวอร์เทคโนโลยี(ประเทศไทย)															
CMCT1441	บจ. ไฮ-พี (ไทยแลนด์)															
CMCT1442	บจ. ซูฮู อินดัสเตรียล (ไทยแลนด์)															
CMCT1443	บจ. รันเนอร์ อินดัสทรี (ประเทศไทย)															
CMCT1444	บจ. ไฮ-พี (ไทยแลนด์) มาจากCMCT0112															
CMCT1445	บจ. เรซ ออโต้ พาร์ทส (ไทยแลนด์)															
CMCT1446	บจ. เอชซีอี ไทย ย้ายมาจาก CSCT0242															
CMCT1447	บจ. ดิงโท อินดัสเตรียล															
CMCT1448	บจ. โจงหยวน เทคโนโลยี (ไทยแลนด์)															
CMCT1449	บจ. หยูลี่ พลาสติก (ประเทศไทย)															
CMCT1450	บจ. ไฮ-พี (ไทยแลนด์)															
CMCT1451	บจ. เอ็นเอ็มจี แอดวานซ์															
CMCT1452	บจ. ไฮ-พี (ไทยแลนด์) มาจากCMCT0033															
CMCT1453	บจ.เอส.เอฟ.สตีล															
CMCT1454	บจ.ฉี่จิง อินดัสทรี															
CMCT1455	บจ.เผิงตง อิเลค โทรเมคคานิค															
CMCT1456	บจ.ไทยหมิง ออโต้ พาร์ทส์															
CMCT1457	บจ.เฟเวอร์ด นิว แมททีเรียล เทคโนโลยี (ไทยแลนด์)															
CMCT1458	บจ.พานาเซีย คิทเช่น แอนด์ บาธ โพรดักส์ อินเตอร์เนชั่นแนล (ไทยแลนด์)															
CMCT1459	บจ.ลอฟเทน (ไทยแลนด์)															
CMCT1460	บจ. ไฮ-พี (ไทยแลนด์) มาจากCMCT0035															
CMCT1461	บจ. เนสท์เล่ (ไทย)															
CMCT1462	บจ.พีค เลจเจินด์															
CMCT1463	บจ.อี-โฟน เรนโบว์ (ไทยแลนด์)															
CMCT1464	บจ.ต้าซิ่ง อินเตอร์เนชั่นแนล															
CMCT1465	บจ.จูง ชิง พรีซิชั่น อินดัสทรี (ไทยแลนด์)															
CMCT1466	บจ.ซานซีน (ไทยแลนด์)															
CMCT1467	บจ.อีฟอร์ เทเลคอม (ประเทศไทย)															
CMCT1468	บจ.สิเห แมชชีน (ประเทศไทย)															
CMCT1469	บจ. นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง															
CMCT1470	บจ. ลูเมน (ประเทศไทย) ย้ายมาจาก CSCT0249															
CMCT1471	บริษัท เอนจัล โปรดัก จำกัด															
CMCT1472	บริษัท จาวาเทค (ไทยแลนด์)															
CMCT1473	บริษัท อะซิมโค ซีลลิ่ง เทคโนโลยี (ไทยแลนด์)															
CMCT1474	บจ. ทรานซี โลจิสติคส์ (ประเทศไทย) ย้ายไป CMCT0099															
CMCT1475	บจ. แมเจสตี้ โฮลดิ้ง (เอเชีย)															
CMCT1476	บจ. สินธานี อุตสาหกรรม															
CMCT1477	บจ. แอร์ เรดิเอเตอร์ส ประเทศไทย ย้ายมาจาก CMCT0100															
CMCT1478	บจ. อาโตไรซ์ (ไทยแลนด์)															
CMCT1480	บจ. ไฮ-พี (ไทยแลนด์) มาจากCMCT0036															
CMCT1481	บจ. ไอทีดับบลิว เอชแอลพี (ประเทศไทย) มาจากCMCT0039															
CMCT1482	บจ. ซูมิโตโม อีเล็คตริก ไวริ่ง ซิสเต็มส์ มาจาก CMCT0099															
CMCT1483	บจ. คุรุฮาระ(ประเทศไทย)															
CMCT1484	บจ. พัฒนาอสังริมทรัพย์เพื่อการอุตสาหกรรมระยอง															
CMCT1485	บจ. รันเนอร์จี พีวี เทคโนโลยี (ประเทศไทย)															

AMATA WATER COMPANY LIMITED
ตารางคำนวณค่าน้ำ
PERIOD 26Jan'2022 - 25Feb'2022

CODE	NAME	โลหะหนัก														
		Ag (mg/l) ≤1.0	As (mg/l) ≤0.25	Ba (mg/l) ≤1	Cd (mg/l) ≤0.03	Cr6+ (mg/l) ≤0.25	Cr3+ (mg/l) ≤0.75	Cu (mg/l) ≤2.0	Pb (mg/l) ≤0.2	Mn (mg/l) ≤5.0	Hg (mg/l) ≤0.005	Ni (mg/l) ≤1.0	Fe (mg/l) ≤10	Zn (mg/l) ≤5.0	Se (mg/l) ≤0.02	CN (mg/l) ≤0.2
CMCT1001	บจ. บ๊อช ออโตโมทีฟ (ประเทศไทย)	A1/2					0.10						0.19			
CMCT1002	บจ. อีลาสโตมิกซ์ (ประเทศไทย)	A6/8														
CMCT1003	บจ. แด ชิน แคม	A2/1				0.01	0.75							0.05	0.00	
CMCT1004	บจ. คุริยาม่า-โอจิ (ไทยแลนด์)	A2/6								0.10			0.27			
CMCT1005	บจ. อีลาสโตมิกซ์ (ประเทศไทย)	A6														
CMCT1006	POWERLINE GES (THAILAND) CO.,LTD	A6/3														
CMCT1007	บจ. ออโตโมทีฟ โมลด์ เทคโนโลยี	A6/12,A6/10					0.10								0.0005	
CMCT1008	บจ. ยัลเลยาร่า เอเชีย	A6/13														
CMCT1416	บจ. ยัลเลยาร่า เอเชีย	A6/15, A6/13														
CMCT1009	บจก. เควกเกอร์ ฮาวท์ตัน (ไทยแลนด์)	A8														
CMCT1010	บจ. เว็บฟอร์จ (ประเทศไทย)	A11														
CMCT1011	บจ. ไทยซัมมิท โอโต เพรส	A11/1														
CMCT1012	บจ. ไตไค ริคะ (ไทยแลนด์)	A11/2,A11/3,A/14														
CMCT1013	บจ. คาร์ดินแนล เฮลท์ 222 (ประเทศไทย)	A12/1														
CMCT1014	บจ. คาร์ดินแนล เฮลท์ 222 (ประเทศไทย)	A12/2														
CMCT1015	อมตะ เพาเวอร์ (ระยอง)	A12/4														
CMCT1016	เอส.เค.ไอ. เซรามิคส์	A13														
CMCT1017	บจ. เท็นมะ (ประเทศไทย)	A14														
CMCT1018	บมจ. เอจีซี แฟลทกลาส (ประเทศไทย)	A15 เสีย														
CMCT1019	เอส.เค.ไอ. เซรามิคส์	A16														
CMCT1020	บจ. เค แอล เอ	A17/1														
CMCT1021	บจ. พีเอ็นพี เคมีเทค	A17/2					0.10						0.39		0.00	
CMCT1022	บจ. บีเอ็มดับเบิลยู แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไท	A23/1														
CMCT1023	บจ. ไดกิ้น คอมเพรสเซอร์ อินดัสทรีส์	A10,A10/1,A10/3														
CMCT1024	บจ. ไดกิ้น คอมเพรสเซอร์ อินดัสทรีส์	A10,A10/1,A10/3														
CMCT1025	Siam Polymer International Co.,Ltd.	A30/1														
CMCT1026	บจ. ไทยออโต้ เพรสพาร์ท	A6/5														
CMCT1027	บจ. ยามาซิตะ โมลด์ (ประเทศไทย)	A9/5														
CMCT1028	MITUTOYO (THAILAND) CO.,LTD	C+R37														
CMCT1029	บจ. แคนาดอล เอเชีย	A27/2,A27/3														
CMCT1096	บจ. แคนาดอล เอเชีย	A27/2,A27/3														
CMCT1030	บจ. ไทย สพริงฟีซ	A6/2 ตัวใหม่								0.05						
CMCT1031	บจ. ชิโนเค็ม เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์)	A8/1														
CMCT1032	บจ. ไรบาเธิร์ม	A9/1														
CMCT1033	บจ. ซันโอ อินดัสทรีส์ (ประเทศไทย)	A10/2										0.10		3.85		
CMCT1034	บจ. ไทยอะตอมโกลฟส์	A9/2,A9/3														
CMCT1035	บจ. สยาม โคทเต็ด แอ็บเบรซีฟ	A6/8+A6/6														
CMCT1036	บจ. ซิกโนด ซิสเท็มส์ (ประเทศไทย)	A9/7,A9/8														
CMCT1037	บจ. ซูมิโตโม อีเล็คตริก ไวริ่ง ซิสเต็มส์	0.01						0.11						0.67		
CMCT1038	บจ. สเตท อินดัสทรี (ไทยแลนด์)	A30/2(โรงA1.375/2) (เลขมิเตอร์ 25-8-20 17927)														
CMCT1039	บมจ. ไทคอน อินดัสเทรียล คอนเน็คชั่น	A30/3(โรงA1.375/3)														
CMCT1040	บจ. ทรานซี ไลจิสติคส์ (ประเทศไทย)	A6/91(โรงL2.2)														
CMCT1041	บจ. เอชบีไอ แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย)	A6/112														
CMCT1042	บจ. ยัลเลยาร่า เอเชีย ย้ายไป CMCT0003	A6/11โรงB2.1														
CMCT1043	บจ. เดอะ เลเบิ้ล เท็ค เอเชีย	A6/9														
CMCT1044	บจ.ไทยยางกิจไพศาล	A22/1					0.10		0.20				0.55			
CMCT1045	บจ. พันธ์นาคี เมดิกา	พื้นที่อมตะ														
CMCT1046	บจ. ดีทีเอส แดร็คเซิลไมเออร์ ออโตโมทีฟ	A6/1(โรงA1.7)														
CMCT1047	บจ. ไทยมอเตอร์เชน	A7								0.05			0.20			
CMCT1048	บจ. นิชชิน แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย)	A6/9														
CMCT1049	บจ. อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์	A7/1+A7/2														
CMCT1050	บมจ. วิคแอนด์ฮุคลันด์	A-30/1														
CMCT1051	บจ. ทอง นา แมนูแฟคเทอริ่ง คอร์ปอเรชั่น (ไท	A2/5														
CMCT1052	บจ. นิว ไมเทค (ไทยแลนด์)	A6/4														
CMCT1053	บจ. โคเรียน อิเลคทรอนิคส์ พาวเวอร์ ซอร์ส	A6/14														
CMCT1054	บจ. ทรานซี ไลจิสติคส์ (ประเทศไทย)	A20 ถัวเฉลี่ย 5 วัน														
CMCT1055	บจ. ดีทีเอส แดร็คเซิลไมเออร์ ออโตโมทีฟ	A6/1,A6/3(โรง.C3)														
CMCT1056	บจ. โตชิบา แมชชีน แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศ	A6/11(โรงB.157)														
CMCT1057	บจ. หยั่น หว่อ หยุ่น คอร์ปอเรชั่น กรุ๊ป	A31,A31/2														
CMCT1058	บจ. เมดิคัล ดีไวซ์ แมนูแฟคเจอเรอร์ (ประเทศ	A7/3														
CMCT1059	บจ. เพ็ทเทค อินเตอร์ กรุ๊ป	A2/4														
CMCT1060	บจ. ไดนัลด์สัน (ประเทศไทย)	A74,A74/1,A7577														
CMCT1061	บจ. โยโกฮามา ไทร์ แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศ	A28/46,A28/8														
CMCT1086	บจ. โยโกฮามา ไทร์ แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศ	A28/46,A28/8														
CMCT1131	บจ. โยโกฮามา ไทร์ แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศ	A28/13														
CMCT1140	บจ. โยโกฮามา ไทร์ แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศ	A28/13														
CMCT1143	บจ. โยโกฮามา ไทร์ แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศ	A28/13														
CMCT1062	บจ. สมบูรณ์หล่อเหล็กเหนียวอุตสาหกรรม	A33(โรงB2.9)														
CMCT1063	บจ. ฮามากะ (ประเทศไทย)	A6/1,A6/3(โรงB1.7)														
CMCT1064	บมจ. ไทคอน อินดัสเทรียล คอนเน็คชั่น	A32(+A39)(โรงB1.9)														
CMCT1065	บจ. ยูนิค เอ็ม อิเล็กทรอนิกส์	A34(โรงB1.7/1)														
CMCT1066	บจ. คิว-คอน อีสเทอร์น	A6/21+A6/22+A6/23					0.10								0.0007	
CMCT1067	บจ. ชิไรอิชิ แคลเซียม (ไทยแลนด์)	A6/8					0.10								0.0005	
CMCT1068	บจ. นครหลวงคอนกรีต	C+R11														
CMCT1069	บจ. พาราไดซ์ ฟราแกรนซ์	A82(FreeZone)														
CMCT1070	บจ. เอเบิล ซาโน่ อินดัสตรีส์ (1996)	A52/5 โรงงานB2.2														
CMCT1071	บจ. เบซิน ไทย	A35														
CMCT1072	บจ. ไอ เอ็น ที ฟู้ดส์	A73														
CMCT1073	บจ. ซูมิโตโม อีเล็คตริก ไวริ่ง ซิสเต็มส์	centralplantA1/4						0.05						0.14		
CMCT1074	บจ. ชินโค โมลด์ อินดัสเทรียล (ประเทศไทย)	A36(โรงM1.3)														
CMCT1075	บจ. ยูนิค เอ็ม อิเล็กทรอนิกส์	A37(โรงB1.7/2)														
CMCT1076	บจ. ชรัมม์ เอสเอสซีพี (ประเทศไทย)	A30(โรงA1.375/3)														
CMCT1077	บจ. นิฮอน พลาสท์ (ไทยแลนด์)	A58														
CMCT1078	บจ. ซันโทรี่ เป๊ปซี่โค เบเวอเรจ (ประเทศไทย)	(A83,A83/1)														
CMCT1079	บจ. ซันโทรี่ เป๊ปซี่โค เบเวอเรจ (ประเทศไทย)	(A83,A83/1)														
CMCT1130	บจ. ซันโทรี่ เป๊ปซี่โค เบเวอเรจ (ประเทศไทย)	(A83,A83/1)														
CMCT1080	บจ. แคนาดอล ไพพ์	(A27/56,9,1113,A28)														
CMCT1116	บจ. แคนาดอล ไพพ์	(A27/56,9,1113,A28)														
CMCT1081	บจ. ไพสโค (ไทยแลนด์)	(A8/2,A8/3)		0.04												
CMCT1082	บจ. แอพพลายด์ เมททัล พรีซิชั่น เทคโนโลยี	A6/17														
CMCT1083	Sumitomo Rubber (Thailand) Co.,Ltd.	(A84,84/14,84/5)														
CMCT1105	Sumitomo Rubber (Thailand) Co.,Ltd.	(A84,84/14,84/5)														
CMCT1108	Sumitomo Rubber (Thailand) Co.,Ltd.	(A84,84/14,84/5)														
CMCT1158	Sumitomo Rubber (Thailand) Co.,Ltd.	(A84,84/14,84/5)														
CMCT1188	Sumitomo Rubber (Thailand) Co.,Ltd.	A84,84/184/5,A96,A96/1														
CMCT1084	บจ. แอ็คควาเทค แม็คซ์คอน เอเชีย	A39/12														
CMCT1085	บจ. นาคางาว่า-เอฟเอ็ม (ไทยแลนด์)	A42,A42/1								0.24			0.98			
CMCT1087	Sumitomo Rubber (Thailand) Co.,Ltd.	A185														
CMCT1088	บจ. รอยัล ไบค์	A30/3														
CMCT1089	บจ. สหะเจริญโลหะพลาสติกภัณฑ์	A6/31โรงB2.1														
CMCT1090	บจ. ไฮ-พี (ไทยแลนด์)	A6/1โรงB2.1														
CMCT1091	บจ.ไดโซ สยาม อินเตอร์เนชั่นแนล	A61,A62,A72														
CMCT1092	***บจ. นิชโช่ไซโก้ (ประเทศไทย)ย้ายไป CM***	***A38(โรงB1.7/3)***														
CMCT1093	บจ. ไทย รีจิเท็ก	A52(โรงA1.1)														
CMCT1094	บจ. อาไตไรซ์ (ไทยแลนด์)	A2(โรงM1.5)														
CMCT1095	กองทุนรวมอสังหาริมทรัพย์ไทคอน	A6/9(โรงL2.0)														
CMCT1097	บจ. สมบูรณ์หล่อเหล็กเหนียวอุตสาหกรรม	A132														
CMCT1098	บจ. เอ็มไอ แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย)	A52/1โรงL2.2														
CMCT1099	บจ. แพทเทอเร่อ เทคนิคคอล พาทส์	A52โรงA1.2(ซื้อ)														
CMCT1100	บจ. ไอคายาม่า เซอิโกะ (ไทยแลนด์)	F8+F10														
CMCT1101	บจ. เอกรัฐวิศวกรรม	A40,A40/1,A41,A41/1														
CMCT1102	หจก. กรีน ไอพีไอ	A61/1														
CMCT1103	บจ. ซือ หาว อินดัสทรี (ไทยแลนด์)	A6/9														
CMCT1104	บจ. เต๋อจินซาง ออปโตอิเล็กทรอนิกส์ เทคโนโ	A110														
CMCT1106	บจ. ไดโซ สยาม อินเตอร์เนชั่นแนล	A63,A67								0.05			0.14			
CMCT1107	บจ. เอส เค เอ็ม เทค	A27														
CMCT1109	บจ. นิชโช่ไซโก้ (ประเทศไทย)	A33(โรงB2.9) ย้ายไป CMCT0033														
CMCT1110	บจ. สึกิโบชิ (ประเทศไทย)	A30(โรงA1.375/1)														
CMCT1111	บจ. เดลต้า ไทยรุ่ง	A4/7						0.05					0.48			
CMCT1112	บจ. เอเชีย วีล	F2														
CMCT1113	บจ. ชินจิน เอสเจ (ไทยแลนด์)	A2/3 เดือน 11 จดผิด														
CMCT1114	บจ. ฟิชเชอร์แอนด์พายเคิล แอพพลายแอนเซ	Fisher&PaykelF40														
CMCT1115	บจ. โหล่วหยาง หลงเมน เฟอร์ร์อ-อัลลอย แฟ	F+3,F+4,F+7				0.01	0.10	0.05				0.10				

AMATA WATER COMPANY LIMITED
ตารางคำนวณค่าน้ำ
PERIOD 26Jan'2022 - 25Feb'2022

CODE	NAME	โลหะหนัก														
		Ag (mg/l) ≤1.0	As (mg/l) ≤0.25	Ba (mg/l) ≤1	Cd (mg/l) ≤0.03	Cr6+ (mg/l) ≤0.25	Cr3+ (mg/l) ≤0.75	Cu (mg/l) ≤2.0	Pb (mg/l) ≤0.2	Mn (mg/l) ≤5.0	Hg (mg/l) ≤0.005	Ni (mg/l) ≤1.0	Fe (mg/l) ≤10	Zn (mg/l) ≤5.0	Se (mg/l) ≤0.02	CN (mg/l) ≤0.2
CMCT1159	บจ. โหล่วหยาง หลงเมน เฟอร์ร์อ-อัลลอย แฟ	F+7				0.01	0.10	0.05				0.10				
CMCT1117	บจ. มูเปีย สมบูรณ์ ออโตโมทีฟ	A145,A146,A149														
CMCT1118	บจ. ออยล์เลส (ประเทศไทย)	A95														
CMCT1119	บจ. ไทย เมทัล พาร์ท เอ็นจิเนียริ่ง ย้ายไป CM	A39โรงงานB1.9														
CMCT1120	บจ. โพรเฟานด์ โกร๊ธ	F1โรงเช่า2														
CMCT1121	บจ. ซีไอเอ็มซี วีฮีเคิล (ประเทศไทย)	A102														
CMCT1122	บจ. ไทยคอนเทนเนอร์ระยอง	A22/3								0.06			0.71			
CMCT1123	บจ. เอฟ.ที. อินดัสเทรียล ซัพพลายส์ (ประเทศ	F50														
CMCT1124	บจ. คอนติเนนทอล ออโตโมทีฟ (ประเทศไทย)	F45														
CMCT1125	บจ. ยี่ไห่ วู้ด	F13														
CMCT1126	บจ. ตุ้นอัน เมทอลส์ (ประเทศไทย)	F1โรงงาน12เช่า														
CMCT1127	บจ. ลี่ฟาน แมนูแฟคเจอร์ (ไทยแลนด์)	A108โรงงาน6เช่า														
CMCT1128	บจ. หยินเฉิง พัฒนา (ประเทศไทย)	F1โรงงาน4เช่า														
CMCT1129	บจ. คิว ดี เอ็ม (ประเทศไทย)	F1โรงงาน3เช่า														
CMCT1132	บจ.โมนามิ (ประเทศไทย)	F5,F6								0.05			0.21			
CMCT1133	บจ. ริโก้ แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย)	A3,A4/2,A4/3,A4/4														
CMCT1134	บมจ. อาปิโก พลาสติค	A137														
CMCT1135	บจ. ไทย ออคิท ฮันนี	A108โรงงาน5เช่า														
CMCT1136	บจ. มินท์ อาปิโก (ประเทศไทย)	A137														
CMCT1137	บจ. เดอแรม ดูเพล็กซ์ (เซาท์อีสเอเชีย)	A80														
CMCT1138	บจ. แปซิฟิค ซีท แอนด์ คอยล์ (ประเทศไทย)	F44														
CMCT1139	บจ. อีลาสโตเมอร์ โปรดักส์ (ประเทศไทย)	A78, A79														
CMCT1141	บจ. ตุ้นอัน เมทอลส์ (ประเทศไทย)	F26														
CMCT1142	บจ. โอกุระ คลัทช์ (ไทยแลนด์)	A150														
CMCT1144	บจ. เนสท์เล่ (ไทย)	A147														
CMCT1145	บจ. ไทย ออโตโมทีฟ แอนด์ แอพพลิแอนซ์	A52/6โรงA1.5														
CMCT1146	บจ. ลี่ฟาน แมนูแฟคเจอร์ (ไทยแลนด์)	A108														
CMCT1147	บจ. แอร์ เรดิเอเตอร์ส (ประเทศไทย)	A70,A71,A93														
CMCT1148	บจ. มารุนิกซ์ (ประเทศไทย)	A2/2														
CMCT1149	บมจ. อาปิโก ไฮเทค	A137														
CMCT1150	บจ. เค-เทค อินดัสเตรียล (ประเทศไทย)	0.01						0.05	0.20							
CMCT1151	บจ. ไทรอัมพ์ สตรัคเจอร์ (ไทยแลนด์)	F42&F43เช่าWHA														
CMCT1152	บจ. อีเวอร์ไลท์ แคนเดิล (ไทยแลนด์)	A104&A106														
CMCT1153	บจ. โหล่วหยาง หลงเมน เฟอร์ร์อ-อัลลอย แฟ	F9โร1,2														
CMCT1154	บจ. ฟูจิ ออยล์ (ไทยแลนด์)	A143														
CMCT1155	บมจ. ซีพี ออลล์ พย.60	C+R41														
CMCT1156	บจ. ทีเอสจี (ประเทศไทย)	A163,A165,A164														
CMCT1157	บจ. เพรสซาลิท (ประเทศไทย)	F54โรงF1เช่าRBF														
CMCT1160	บจ. อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์	A135&A142														
CMCT1161	บจ. พัฒนาอสังริมทรัพย์เพื่อการอุตสาหกรรม	A101Office														
CMCT1162	บจ. คิงไทย ไดมอน ทูลส์	A101โรงงาน14														
CMCT1163	บจ.แอนคา แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย)	F49เช่าWHAเปลี่ยนชื่อเป็นWHA														
CMCT1164	บจ. ดูคาติ มอเตอร์ (ประเทศไทย)	F46เช่าWHA														
CMCT1165	บจ. นครหลวงคอนกรีต	A214														
CMCT1166	บจ. ไทย ลักกี้ อินเตอร์กรุ๊ป	F16														
CMCT1167	บจ. ชิบะ เมทัล (ประเทศไทย)	A155						0.05								
CMCT1168	บจ. เอลิแอล อินเตอร์เนชั่นแนล (ไทยแลนด์)	A45														
CMCT1169	บจ. วอลเคโน เทค (ไทยแลนด์)	A196														
CMCT1170	บจ. นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง	A111,A116&A114/1														
CMCT1171	บจ. ไลท์ ไฟเบอร์ (ไทยแลนด์)	F22														
CMCT1172	บจ.ทาเคดะ โมริยาสุ (ประเทศไทย)	A119														
CMCT1173	บจ. เอเบิล ซาโน่ อินดัสตรีส์ (1996)	A52/4B2.1														
CMCT1174	บจ. ซูมิเดน สตีล ไวร์(ประเทศไทย)	A106,A107,A192196						0.05						1.64		
CMCT1175	บจ. เอเซีย คอมโพสิต แมททีเรียล (ไทยแลนด์	A121														
CMCT1176	บจ. อมตะ เคเบิล แอนด์ ไวร์ ฮาร์เนส (ไทยแล	A107														
CMCT1177	บจ. เท็นริว ซอว์ (ไทยแลนด์)	A221,A284,A285														
CMCT1178	บจ. หยูลี่ พลาสติก (ประเทศไทย)	A117 FA,FC ยกเลิก18/9/20														
CMCT1179	บจ. ไอมิ (ไทยแลนด์)	A209														
CMCT1180	บจ. ไทย นิคเคน ฟู้ดส์	A136														
CMCT1181	บจ. ซอง เซน แมชชินเนอรี แมนูแฟคเจอริ่ง(ไ	A113														
CMCT1182	บจ. เอเบิล ซาโน่ อินดัสตรีส์ (1996)	A52/3โรงงานL.2														
CMCT1183	บจ. เคมีแมน	A225														
CMCT1184	บจ. ฉางหง ป๊อบปิ้น (ประเทศไทย)	A117 FB,														
CMCT1185	บจ. ฮาคุซุย เคมิคอล (ไทยแลนด์)	A186														
CMCT1186	บจ. ทาดะ เพรส (ไทยแลนด์)	A222-A223														
CMCT1187	บจ. อัลเมนดรา (ประเทศไทย)	F47														
CMCT1189	บจ. บอสัน ทูลส์ (ประเทศไทย)	F14,F15														
CMCT1190	บจ. ฟู่หง กรุ๊ป เทคโนโลยี การสื่อสาร (ประเท	A105														
CMCT1191	บจ. นิว โมเทค (ไทยแลนด์)	A6/26														
CMCT1192	บจ. ทรานซี ไลจิสติคส์ (ประเทศไทย)	A4														
CMCT1193	บจ. มาเจนด์ แมคซิส	A250														
CMCT1194	บจ. อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ (ระยอง) 2	A97,A98								0.07			0.11			
CMCT1195	บจ. อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ (ระยอง) 1	A97,A98								0.07			0.11			
CMCT1196	บจ. แอ็คควาเทค แม็คซ์คอน เอเซีย	A45,A46,A49,A50										0.10		0.05		
CMCT1197	บจ. ยีดา (ไทยแลนด์)	A115														
CMCT1198	บจ. เอสอีดับบลิวเอส-คอมโพเนนท์(ประเทศไท	A1/1														
CMCT1199	บจ. จิบูฮิน (ประเทศไทย)	A175-A177														
CMCT1200	บจ. ไทยเมตัลเทค	A170														
CMCT1201	บจ. ดีทีเอส แดร็คเซิลไมเออร์ ออโตโมทีฟ	A6/9(โรงL2.0)														
CMCT1202	บจ. อิจิโกห์ อินดัสตรีส์(ไทยแลนด์)	A211,A216														
CMCT1203	บจ. ซากามิ พีซีไอ (ไทยแลนด์)	F51														
CMCT1204	บจ. นิชิยุ ไฟร์คลิฟท์ (ประเทศไทย) จำกัด	A189														
CMCT1205	บจ. จูบุ เทคโน (ไทยแลนด์)	A205เช่าRBFยกเลิก17.6.57														
CMCT1206	บจ. โตโยเด็น อินเตอร์เนชั่นแนล ฟิวเจอร์	A187														
CMCT1207	บจ. บอลี ไพพ์	A300 เดือน พค.จดมิเตอร์ผิด														
CMCT1208	บจ. บีเอสที สเปเชียลตี้	A151														
CMCT1209	บจ. ซันอัลลอย อินดัสตรี(ไทยแลนด์)	A200														
CMCT1210	บจ. นิปปอน คอนโป (ประเทศไทย)	A181,A182														
CMCT1211	เวลลิง เมทอล	F1														
CMCT1212	บจ. เรียวบิ ได คาสติ้ง(ไทยแลนด์)	A144														
CMCT1213	บจ. สยาม อาซาฮี แมนูแฟคเจอริ่ง	A180														
CMCT1214	บจ. ยูอาสะ ซาโต (ประเทศไทย)	A4/5														
CMCT1215	บจ. อมตะ จัดจำหน่ายก๊าซธรรมชาติ	A213														
CMCT1216	บจ. สึกิโบชิ (ประเทศไทย)	A173,A174														
CMCT1217	บจ. อาซาฮี แบริ่ง (ประเทศไทย)	A32(+A39)(โรงB1.9)														
CMCT1218	บจ. ไทย ชินวะ เอโค	A238(ShinwaEcho)					0.10							0.39		
CMCT1219	บจ. ไอคุยามะ เทคนิคัล เซ็นเตอร์(ประเทศไทย	A239														
CMCT1220	บจ. อาโตไรซ์ (ไทยแลนด์)	A205 BG2 เช่าRBF														
CMCT1221	บจ. สยามคิโต้	A287														
CMCT1222	บจ. ไทย ออยล์ ไพพ์	A327,A341,A342														
CMCT1223	บจ. นากาโตะ ฮีท ทรีทเม้นท์ (ไทยแลนด์)	A273,285,295														
CMCT1224	บจ. สมบูรณ์ ฟอร์จจิ้ง เทคโนโลยี	A184, A184/1, A184/ 2														
CMCT1225	Sumitomo Rubber (Thailand) Co.,Ltd.	A207														
CMCT1226	บจ. ทาเจ สเตนเลส สตีล โพรดักส์(ไทยแลนด์	A330														
CMCT1227	บจ. มิทสึยะ เซโก้ (ประเทศไทย)	A240														
CMCT1228	บจ. มินท์ ออโตโมบิล พาร์ท (ประเทศไทย)	A288				0.01	0.10	0.19				0.10				
CMCT1229	บจ. โรเบิร์ต บ๊อช ออโตโมทีฟ เทคโนโลยีส์	A6/9 L2.2														
CMCT1230	บจ. ชินจิน เอสเอ็ม (ไทยแลนด์)	A134														
CMCT1231	บจ. ไดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิง (ประเทศไทย)	A178						0.05						0.06		
CMCT1232	บจ. ไดมอน ทูลส์ เทคโนโลยี (ไทยแลนด์)	F17,F18														
CMCT1233	บจ. นิชโช่ไซโก้ (ประเทศไทย)	A37 B1.7/2 ย้ายไป CMCT0036														
CMCT1234	บจ. มิยะคิ (ไทยแลนด์)	A224														
CMCT1235	บจ. ยูเอซีเจ(ประเทศไทย)	A208,A279 A281				0.01	0.10									
CMCT1361	บจ. ยูเอซีเจ(ประเทศไทย)	A208,A279 A281 ตัวที่ 2				0.01	0.10									
CMCT1236	บจ. เอ็นพีซี สยาม	A158														
CMCT1237	บจ. ไอะทิค (ไทยแลนด์)	A290														
CMCT1238	บจ. เจเอ็นซี นอนวูฟเวนส์ (ประเทศไทย)	A161,A162														
CMCT1239	บจ. สยาม ไทโก ดรัม อินดัสตรีส์	A18														
CMCT1240	บจ. คูโบต้า ไอรอน เวอร์ค (ประเทศไทย)	A246														
CMCT1241	บจ. เอชเอกซ์เอฟ (ประเทศไทย)	A123														
CMCT1242	บจ. อีพีเอฟ แคร์ ย้ายไป CMCT0067	A206โรง3														
CMCT1243	บจ. มิลบอน (ประเทศไทย)	A249														
CMCT1244	บจ. ซังโค โมลด์และพลาสติก (ประเทศไทย)	A478														

AMATA WATER COMPANY LIMITED
ตารางคำนวณค่าน้ำ
PERIOD 26Jan'2022 - 25Feb'2022

CODE	NAME		โลหะหนัก														
			Ag (mg/l) ≤1.0	As (mg/l) ≤0.25	Ba (mg/l) ≤1	Cd (mg/l) ≤0.03	Cr6+ (mg/l) ≤0.25	Cr3+ (mg/l) ≤0.75	Cu (mg/l) ≤2.0	Pb (mg/l) ≤0.2	Mn (mg/l) ≤5.0	Hg (mg/l) ≤0.005	Ni (mg/l) ≤1.0	Fe (mg/l) ≤10	Zn (mg/l) ≤5.0	Se (mg/l) ≤0.02	CN (mg/l) ≤0.2
CMCT1245	บจ. ไทย บียอนซ์	A171															
CMCT1246	บจ. ไทโค คิไค ยูเท็ค (ประเทศไทย)	A487															
CMCT1247	บจ. ดับบลิวเอชเอ คอร์ปอเรชั่น จำกัด(มหาชน	F57,F58															
CMCT1248	บจ. จีคิวดี สเปเชียล แมททีเรียล (ไทยแลนด์)	F1															
CMCT1249	บจ. อจานต้า แพคเกจจิ้ง (ไทยแลนด์)	A206 โรง1 เช่าชีวาทัย															
CMCT1250	บจ. วินเทอร์ฮาลเตอร์ เอเชีย	A206โรง5เช่าชีวาทัย ย้ายไป															
CMCT1251	บจ. โตชิบา แมชชีน แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศ	A201,A204															
CMCT1252	บจ. ซีล-อาเบกก์ (ประเทศไทย)	A220 M2.4															
CMCT1253	บจ.ชิโยตะ โกเซ	A199,A197															
CMCT1254	บจ. ยาสึดะ โคเงียว (ประเทศไทย)	A274															
CMCT1255	บจ. ไออุจิ (ประเทศไทย)	A127											0.39	0.27		
CMCT1256	บจ. เบนดะ (ประเทศไทย)	A459															
CMCT1257	บจ. ไทย มิยาเกะ ฟอร์จิ้ง	A289															
CMCT1258	บจ. ยาสุนากะ (ประเทศไทย)	A169															
CMCT1259	บจ. แบ็กซ์เตอร์ เมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย)	A247,248,252															
CMCT1479	บจ. แบ็กซ์เตอร์ เมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย)	A247,248,252 ตัวที่ 2															
CMCT1260	บจ. ซันโทรี่ เป๊ปซี่โค เบเวอเรจ (ประเทศไทย)	(A83,A83/1)															
CMCT1272	บจ. ซันโทรี่ เป๊ปซี่โค เบเวอเรจ (ประเทศไทย)	(A83,A83/1)															
CMCT1261	บจ. บ๊อช ออโตโมทีฟ (ประเทศไทย)	C+R36(เช่าที่City)															
CMCT1262	บจ. โฮเซอิ เบรค (ไทยแลนด์)	A483										0.16		0.29		
CMCT1263	บจ. สมบูรณ์ แอ๊ดวานซ์ เทคโนโลยี	A125,A227															
CMCT1264	บจ. เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์	A218 A258 A227 A228 A230 A231															
CMCT1265	บจ. ไซโตะ เพรส (ประเทศไทย)	A126															
CMCT1266	บจ. เยนเฟิง (ไทยแลนด์)	A332เช่าไทยพัฒนา ยกเลิก															
CMCT1267	บจ. คุเระ ไกรน์ดิ้ง วีล (ไทยแลนด์)	A183			0.56						0.06		0.10				
CMCT1268	บจ. มัทสึดะ เด็นกิ (ไทยแลนด์)	A29															
CMCT1269	บจ. ทรานซ์ ไลจิสติคส์ (ประเทศไทย)	A220M3.3															
CMCT1270	บจ. ดีทีเอส แดรีคเซิลไมเออร์ ออโทโมทีฟ	A220 AAA14.2															
CMCT1271	บจ. เฟล็กซ์พลาส	A361															
CMCT1273	บจ.ดง ซิง (ประเทศไทย)มาจากบจ. ไฟน์พลาส	A206 โรง4 เช่าชีวาทัย															
CMCT1274	บจ. ดูคาติ มอเตอร์ (ประเทศไทย)	F57,F58เช่าWHA									0.22			0.91			
CMCT1275	บจ. โฮริอุจิ เทคโนโลยี(ประเทศไทย)	A267															
CMCT1276	บจ. นิวเทรนด์ ฟู้ด อินเกรเดียนท์ (ไทยแลนด์)	A315															
CMCT1277	บจ. กังเยนไดมอนด์ ทูลส์ (ไทยแลนด์)	A114															
CMCT1278	บจ. ฮัดสัน เมนูแฟคเจอร์ (ไทยแลนด์)	A348-A349															
CMCT1279	บจ. ไดกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย)	A479						0.10	0.05		0.05						
CMCT1280	บจ. ฟุคุอิ เบียวระ (ประเทศไทย)	A486															
CMCT1281	บจ. บริดจสโตน สเปเชียลตี้ ไทร์ แมนูแฟคเจอ	A212,251,276,299,452-454															
CMCT1282	บจ. ซาโดชิมะ (ไทยแลนด์)	A474															
CMCT1283	บจ. คาโตะ โคเกียวโชะ (ประเทศไทย)	A55															
CMCT1284	บจ. โชวะ ไบรเทน เมทอล (ประเทศไทย)	A266(Showa)															
CMCT1285	บจ. ดีแอล อินเตอร์เนชั่นแนล (ไทยแลนด์)	A347(A)เช่าไทยพัฒนา															
CMCT1286	บจ. โพสโค โค้ทเต็ด สตีล(ประเทศไทย)	A425-427,A499 ยกเลิก															
CMCT1287	บจ. อาร์เมตัน (ประเทศไทย) ย้ายไป CMNK0	A30(โรงA1.375/1)															
CMCT1288	บจ. ไหย่งหลิง (2013)	A316															
CMCT1289	บจ. สยาม พิน หุ้ย อินเตอร์เนชั่นแนล	A316(B)เช่าไทยพัฒนา															
CMCT1290	บจ. เซ็นทรัลแฟมิลี่มาร์ท	CR+3เช่าอมตะซิตี้															
CMCT1291	บจ. แม็คไคย์ รับเบอร์ (ประเทศไทย)	A220M1.9/2															
CMCT1292	บจ. จงเซ่อ รับเบอร์(ไทยแลนด์)	A326															
CMCT1293	บจ. จีคิวดี สเปเชียล แมททีเรียล (ไทยแลนด์)	A347-C ยกเลิก 6-1-16															
CMCT1294	บจ. ทาเคฮาระ รับเบอร์ (ประเทศไทย)	**A244 เดือน ธค.21 จดผิด รอลดหนี้**															
CMCT1295	บจ. อัลทิเมท (ไทยแลนด์)	F55โรงF1เช่าRBF															
CMCT1296	บจ. ยูริโม (ประเทศไทย)	A260															
CMCT1297	บจ. ไฮไมล์ (ไทยแลนด์)	A332เช่าไทยพัฒนา															
CMCT1298	บจ. ไอ ที โอ โบลว์ (ไทยแลนด์)	A476															
CMCT1299	บจ. ไทโฮ (ประเทศไทย)	A220 A2															
CMCT1300	บจ. อาร์ซี-ฟิล์ม	A217,419,420															
CMCT1301	บจ. โคดากะ	A25															
CMCT1302	บจ. จงเซ่อ รับเบอร์(ไทยแลนด์)	A326,323,355															
CMCT1303	บจ. จงเซ่อ รับเบอร์(ไทยแลนด์)	A37,226,91															
CMCT1304	บจ. เว็คเตอร์ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย)	A220 S1.8															
CMCT1305	บจ. โพสโค โค้ทเต็ด สตีล(ประเทศไทย)	A425,426,427,499							0.05	0.20	0.06		0.10	0.13	0.33		0.01
CMCT1306	บจ. อาซาฮี แบริ่ง (ประเทศไทย)	A53															
CMCT1307	บจ. เทร็ก ไทยรุ่ง	A484							0.05		0.09						
CMCT1308	บจ.ไพร์ม สตีล มิลล์	A306,344,350,351,379															
CMCT1309	บจ. ดีสุด พลาสติก แพคเกจจิ้ง (ประเทศไทย)	A138															
CMCT1310	บจ. ซันนิ่งเดล เทค (ประเทศไทย)	A472P3(ASRB)															
CMCT1311	บจ. ซันนิ่งเดล เทค (ประเทศไทย)	A472P4(ASRB)															
CMCT1312	บจ. มังกร อะลูมิเนียม	A467															
CMCT1313	บจ. ซากุระ ปริ้นติ้ง เทคโนโลยี ยกเลิก 10-1-	A347โรงA															
CMCT1314	บจ. เทลซัน เทคโนโลยี (ไทยแลนด์)	A317-A318,A375-A378															
CMCT1438	บจ. เทลซัน เทคโนโลยี (ไทยแลนด์)	A317-A318,A375-A378 ตัวที่ 2															
CMCT1315	บจ. ชินโย ไคอน (ประเทศไทย)	A432															
CMCT1316	บจ. ทรานซ์ ไลจิสติคส์ (ประเทศไทย)	A488/1W1/1															
CMCT1317	บจ. อิเล็กทรอวัค (ไทยแลนด์)	A488/13 A1.5/2															
CMCT1318	บจ.ไทย ดิงลี นิว แมททีเรียล ยกเลิก 24/07/	A347 เช่า ไทย-จีน															
CMCT1319	บจ. ทรินา โซลาร์ ไซเอนซ์ แอนด์ เทคโนโลยี	A307-A308 A373-A374															
CMCT1439	บจ. ทรินา โซลาร์ ไซเอนซ์ แอนด์ เทคโนโลยี	A307-A308 A373-A374 ตัวที่ 2															
CMCT1320	บจ. นิตตะ คอร์ปอเรชั่น (ประเทศไทย)	A495															
CMCT1321	บจ. พัฒนาอสังริมทรัพย์เพื่อการอุตสาหกรรม	C+R28															
CMCT1322	บจ. คินเทซึ ไลจิสติคส์ (ประเทศไทย)	A488/1 W1/3															
CMCT1323	บจ. คินเทซึ ไลจิสติคส์ (ประเทศไทย)	A488/1 W1/4															
CMCT1324	บจ. อิเดมิตสึ ลูบริแคนท์ (ประเทศไทย)	A468															
CMCT1325	บจ. ป่ออ้ายเฟิง ไบโอเทคโนโลยี(ไทยแลนด์)	A320															
CMCT1326	บจ. เกาฉี อิเล็กทรอนิกส์ (ไทยแลนด์) ย้ายไป	A206 Plot 8															
CMCT1327	บจ. เหลิน ชวง ดิสเพนซิ่ง พัมพ์(ไทยแลนด์)	A311-A313															
CMCT1328	บจ.โฮมแม็กซ์ โฮลดิ้ง	A346															
CMCT1329	บจ. เดลต้า พาร์ท แอนด์ ดาย	A261															
CMCT1330	บจ. โอมาตะ อินเตอร์เนชั่นแนล (ไทยแลนด์)	A310, A368 WHA															
CMCT1331	บจ. ซอร์ อัลลอย เมททีเรียล (ไทยแลนด์)	A265 A413															
CMCT1332	บจ.คาโต้ เวิร์คส์ (ไทยแลนด์)	A497															
CMCT1333	บจ.ไวด์ เวย์ โมลด์ (ไทยแลนด์)	A380-B เช่า ไทย-จีน															
CMCT1334	บจ. ทรานซ์ ไลจิสติคส์ (ประเทศไทย)	A488/1 W2/1															
CMCT1335	บจ. ทรานซ์ ไลจิสติคส์ (ประเทศไทย)	A488/1 W2/2															
CMCT1336	บมจ.ชีวาทัย	A206 Plot 9															
CMCT1337	บจ.เกมบอล (ไทยแลนด์)	A558															
CMCT1338	บจ.เฟรนด์ส คอนเน็คเตอร์ เทคโนโลยี (ไทยแล	A6/1-3 A1.7															
CMCT1339	บจ.เอ็กโซติค ฟู้ด	F48 F100 F101															
CMCT1340	บจ. ไดเมอิ ไทย	A488/8 M2.1															
CMCT1341	บจ.ดีมิเตอร์ คอร์ปอเรชั่น	A488/3 M2.2/1															
CMCT1342	บจ.ดีมิเตอร์ คอร์ปอเรชั่น	A488/7 M2.2/2															
CMCT1343	บจ.ที.โอ.ไทย	A16															
CMCT1344	บจ. ไฮไมล์ (ไทยแลนด์)	A226															
CMCT1345	บจ.เอฟไอเอ็น อินเตอร์เนชั่นแนล (ไทยแลนด์	A331 3"															
CMCT1346	บจ.ซินเซงไท่ เอ็นไวรอนเม้นทอล โพรเทคชั่น	A380 โรง A ,C,D 2" เช่า ไทย-จีน															
CMCT1347	บจ.ปีเมทัล เทคโนโลยี ย้ายไป CMCT1380	A347-C เช่า ไทย-จีน															
CMCT1348	บจ. เซียว เซียง เคมีคอล อินดัสทรี(ไทยแลนด์	A541															
CMCT1349	บจ.เอฟีเอ็ม ออโต้ คอมโพเน้นทส์ (ประเทศไทย	A215															
CMCT1350	บจ. แฟนซี อินดัสทรี ไทย	A537 2"															
CMCT1351	บจ. จงเซ่อ รับเบอร์(ไทยแลนด์)	A488/1 W2/3															
CMCT1352	บจ. ดีทีเอส แดรีคเซิลไมเออร์ ออโทโมทีฟ ย้าย	A220 1.7/2															
CMCT1353	บจ.อเมอเอเชียน เฟรเกรินซ์ รีเสิร์ช	A488/14 A1.5/4															
CMCT1354	บริษัท เอ็มที คัท แอนด์ ซอร์ จำกัด ยกเลิกมิเ	A332เช่าไทยพัฒนา															
CMCT1355	บจ. ไหล่หยาง หลงเมน เฟอร์รัอ-อัลลอย แฟ	F12															
CMCT1356	บจ. อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ (ระยอง) 3	A418-A8/6									0.05			0.15			
CMCT1357	บจ. อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ (ระยอง) 3	A418-A8/6									0.05			0.15			
CMCT1358	บจ. วินเทอร์ฮาลเตอร์ เอเชีย	A498															
CMCT1359	บมจ.ซัสโก้	C+R38/1															
CMCT1360	บจ.เอชซีพีไอ (ไทยแลนด์)	A554															
CMCT1362	บจ.อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ (ระยอง) 5	A418-A8/2									0.05			0.10			
CMCT1363	บจ.จูง ชิง พรีซิชั่น อินดัสทรี (ไทยแลนด์)	A206 โรง 5 ย้ายมาจาก CMCT0069															
CMCT1364	บจ. อมตะ ซัมมิท เรดดี้ บิลท์	C+R40,R41															
CMCT1365	บจ. ซากุระ ปริ้นติ้ง เทคโนโลยี	A510 503 512 โรง F															

AMATA WATER COMPANY LIMITED
ตารางคำนวณค่าน้ำ
PERIOD 26Jan'2022 - 25Feb'2022

CODE	NAME		โลหะหนัก														
			Ag (mg/l) ≤1.0	As (mg/l) ≤0.25	Ba (mg/l) ≤1	Cd (mg/l) ≤0.03	Cr6+ (mg/l) ≤0.25	Cr3+ (mg/l) ≤0.75	Cu (mg/l) ≤2.0	Pb (mg/l) ≤0.2	Mn (mg/l) ≤5.0	Hg (mg/l) ≤0.005	Ni (mg/l) ≤1.0	Fe (mg/l) ≤10	Zn (mg/l) ≤5.0	Se (mg/l) ≤0.02	CN (mg/l) ≤0.2
CMCT1366	บจ.ทีเอสพี พรีซิชั่น สตีล ทูบ แมนูแฟคเจอริ่ง	A569															
CMCT1367	บจ.ไรเบิร์ต บ๊อช ย้ายมาจาก CMCT0091 มี	A206 Plot 10															
CMCT1368	บจ.ฟอร์ซอล เอ็นเนอร์จี้ (ประเทศไทย) ยกเลิก	A510 503 512 โรง G															
CMCT1369	บจ.ท้อปปิง ฮัดสัน พรีซิชั่น อินดัสเทรียล																
CMCT1370	บจ. ไฟน์พลาส (ประเทศไทย)	A562															
CMCT1371	บจ. ซีล-อาเบกก์ (ประเทศไทย)	A220 M3.3 CMCT0113															
CMCT1372	บจ. แมนส์ฟิลด์ (ไทยแลนด์)	A591															
CMCT1373	บจ. พัฒนาอสังริมทรัพย์เพื่อการอุตสาหกรรม	A540 โรง B															
CMCT1374	บจ. นิชโชไซโก้ (ประเทศไทย) CSCT0205	A43-A45,A188															
CMCT1375	บจ.อีเอฟดี อินดัคชั่น ยกเลิก 14/12/20	A205 เช่า RBF															
CMCT1376	บจ.ไฮ-เทค พรีซิชั่น โมลด์ (ไทยแลนด์) ย้ายไ	A488/3 M2.4/1															
CMCT1377	บจ.จินรัง อิเล็คทรอนิกส์ เทคโนโลยี (ประเทศไ	A503,A510,A512 โรง E															
CMCT1378	บจ.เคมีภัณฑ์ คอร์ปอเรชั่น	A495															
CMCT1379	บจ.ฉาง ไฮริง รับเบอร์(ไทยแลนด์) CMNK00	A6/1,A6/3(โรง.C3)															
CMCT1380	บจ.อาวเฟง สปริง (ประเทศไทย)	A347-C เช่า ไทย-จีน															
CMCT1381	บจ.เครือสุมิพล	C+R45															
CMCT1382	บจ.ชิไรอิชิ แคลเซียม(ไทยแลนด์)	A488/1 W1/2 CMCT0108															
CMCT1383	บจ.เอ็นแอลเอ็กซ์ อินดัสทรี(ไทยแลนด์)	A547															
CMCT1384	บจ.อมตะ บีไอจี อินดัสเทรียล แก๊ส	A421															
CMCT1385	บจ. เกาฉี อิเล็กทรอนิกส์ (ไทยแลนด์)	A501 A597 A599															
CMCT1386	บจ. ไทย โน่ง เม่า ฟู้ด	A801															
CMCT1405	บจ. ไทย โน่ง เม่า ฟู้ด	A801 ตัวที่ 2															
CMCT1387	บจ. เต่อจินซาง ออปไตอิเล็กทรอนิกส์ เทคโนโ	A112 A297 A94 A168															
CMCT1388	บจ. อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ (ระยอง) 3 3"	A418-A8/6 ยกเลิก 24/01/2018															
CMCT1389	บจ. อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ (ระยอง) 4 4"	A12/3									0.05			0.15			
CMCT1390	บจ. ปามิรา นิวทริชั่นแนล โปรดักส์(ประเทศไท	A538															
CMCT1391	บจ. ไทย เมทัล พาร์ท เอ็นจิเนียริง	A6/24															
CMCT1392	บจ. เจียลี เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) รอเอกสารย	A543															
CMCT1393	บจ. เอเอ็นอาร์ไร อินดัสทรี	A543 B															
CMCT1394	บจ. เค-วาสเซอร์ เทคโนโลยี	A543-A															
CMCT1395	บจ. ฮัดสัน เมนูแฟคเจอร์ (ไทยแลนด์)	A583															
CMCT1396	บจ.เว่ยฮาว ลาเท็กซ์	A535															
CMCT1397	บจ.เอบี ซายเอ็กซ์ (ประเทศไทย)	F55 โรงF1เช่าRBF															
CMCT1398	บจ.โชวะ อินดัสทรี(ประเทศไทย)	A449 A555															
CMCT1399	บจ.จูง ชิง พรีซิชั่น อินดัสทรี (ไทยแลนด์) CM	A206 โรง 3															
CMCT1400	บจ.รงฮ้าว อินเตอร์เนชั่นแนล (ไทยแลนด์)	A453 A454 A456 A458															
CMCT1401	บจ. ไฮ-พี (ไทยแลนด์) ย้ายมาจาก CMCT00	A6/3-1โรง B2.1															
CMCT1402	บจ. ยามาดะ สมบูรณ์ ย้ายมาจาก CMCT009	A488/5 B2.8/1															
CMCT1403	บจ. เจนเนอรัล รับเบอร์ (ไทยแลนด์)	A230 A232 A234															
CMCT1404	บจ. เฟลคซิแทลลิค ซีลลิ่ง เทคโนโลยี ย้ายมาจ	A488/7 M2.2/2															
CMCT1406	บจ.ไทยชิน อิเล็คทริค (ไทยแลนด์)	A510 A503 A512 โรง G															
CMCT1407	บจ. มิตซูบิชิ เคมิคอล เพอร์ฟอร์มแมนซ์ โพลิ	A813															
CMCT1408	บจ.ฮีทเวล อิเลคทริค ฮีทติ้ง เทคโนโลยี (ไทยแ	A206 Plot 8															
CMCT1409	บจ.เอบี ซายเอ็กซ์ (ประเทศไทย)	F11 โรงF1B เช่าRBF															
CMCT1410	บจ. มี ฮา เมทัล เวิร์คส์ (ไทยแลนด์)	A543 A544 A546 A548 โรง D															
CMCT1411	บจ. แมส แคเรียร์ เอ็นจิเนียริง เทคโนโลยี ย้าย	A488/9 A1.5/1															
CMCT1412	บจ.ชิไรอิชิ แคลเซียม(ไทยแลนด์)	A488/1 W1/1 CMCT0107															
CMCT1413	บจ. ไฮ-พี (ไทยแลนด์) ย้ายมาจาก CMCT00	A6/1,A6/3 (โรงA1.7)															
CMCT1414	บจ. แฮสท์ อินเตอร์ลิงค์	A492															
CMCT1415	บจ. ฮีทเวล อิเลคทริค ฮีทติ้ง เทคโนโลยี (ไทย	A206 Plot 9 ย้ายมา CMCT0094															
CMCT1417	บจ. เอเอฟอาร์ พลาสโมลด์ จำกัด	A488/12 A1.5/3 ย้ายมา CMCT0115															
CMCT1418	บจ.เจซี เทค เอเชีย	A504 (A-2)															
CMCT1419	บจ. มี ฮา เมทัล เวิร์คส์ (ไทยแลนด์)	A504 (A-1)															
CMCT1420	บจ. ไฮ-พี (ไทยแลนด์)	A6/9(โรงL2.0) ย้ายมาจาก CMCT0009															
CMCT1421	บจ. หาวยี่อ (ไทยแลนด์)	A504 แปลง BCDE															
CMCT1422	บจ.วอสเซน แมนูแฟคเจอร์	A328,A329,A334,A335,A354,A370															
CMCT1423	บจ.ฮันวา เมลทัลส์ (ไทยแลนด์)	A811															
CMCT1424	บจ.ไห่เหยน เคเบิล ย้ายมาจาก CSCT0245	A825															
CMCT1425	บจ.ดิงเฮง นิว แมททีเรียลส์	A549 A595 A580															
CMCT1426	บจ.ไบฟังก์ เมทัล โปรดักส์ (ไทยแลนด์) เปลี่ย	A816				0.01	0.10							0.15		
CMCT1427	บจ.พรูลเด อิเลคทริค แอพไพลแอนซ์ (ไทยแล	A822															
CMCT1428	บจ.เอ่ไทซ่า แคทไทซ่า อีควิปเม้นท์ (ประเทศไท	A564															
CMCT1429	บจ.เอ็กซ์ทรอน แอร์-คอนดิชั่นนิ่ง	A806 A807 A349															
CMCT1430	บจ. เฟลคซิแทลลิค ซีลลิ่ง เทคโนโลยี ย้ายมาจ	A488/8 M2.1															
CMCT1431	บจ.คองซ์ บิวดิ้ง แมททีเรียลส์ (ไทยแลนด์)	A305 A337 A338 A364 A384															
CMCT1432	บริษัท แบนเนอร์แมท ดิสเพลย์ (ไทยแลนด์)จำ	A347-C เช่า ไทย-จีน															
CMCT1433	บริษัท อีโวลูชันแนล (ไทยแลนด์)จำกัด ย้ายไป	A30 (โรงA1.375/1)															
CMCT1434	บจ. ไฮ-พี (ไทยแลนด์)	A6/11 (โรง B1.575) CMCT0040															
CMCT1435	บจ. ทรีโอ-ทรอนนิกส์ (ประเทศไทย)	F55โรงF1เช่าRBF															
CMCT1436	บจ. จินรัง อิเล็กทรอนิกส์ เทคโนโลยี(ประเทศไ	A551															
CMCT1437	บจ. ปิโตรเลียม อีควิปเม้นท์ (ไทยแลนด์)	A122															
CMCT1440	บจ. หงหลิน อิเล็คตริคเพาเวอร์เทคโนโลยี(ประ	A423															
CMCT1441	บจ. ไฮ-พี (ไทยแลนด์)	A6/11 (โรง B2.1) (CMCT0003)															
CMCT1442	บจ. ซูฮู อินดัสเตรียล (ไทยแลนด์)	A117/C โรงงานเช่า															
CMCT1443	บจ. รันเนอร์ อินดัสทรี (ประเทศไทย)	AC500															
CMCT1444	บจ. ไฮ-พี (ไทยแลนด์) มาจากCMCT0112	A32(+A39)(โรงB1.9)															
CMCT1445	บจ. เรซ ออโต้ พาร์ทส (ไทยแลนด์)	A447															
CMCT1446	บจ. เอชซีอี ไทย ย้ายมาจาก CSCT0242	A800															
CMCT1447	บจ. ดิงไท อินดัสเตรียล	A413															
CMCT1448	บจ. โจงหยวน เทคโนโลยี (ไทยแลนด์)	AC406 ถัวเฉลีย 6 วัน															
CMCT1449	บจ. หยูลี่ พลาสติก (ประเทศไทย)	A568 A703 A710-A712															
CMCT1450	บจ. ไฮ-พี (ไทยแลนด์)	A39 โรง B 1.9															
CMCT1451	บจ. เอ็นเอ็มจี แอดวานซ์	A332															
CMCT1452	บจ. ไฮ-พี (ไทยแลนด์) มาจากCMCT0033	A33 โรง B2.9															
CMCT1453	บจ.เอส.เอฟ.สตีล	A117 B															
CMCT1454	บจ.ฉีจิ้ง อินดัสทรี	A720 A708 A714 A534-1															
CMCT1455	บจ.เผิงตง อิเลค โทรเมคคานิค	AC415															
CMCT1456	บจ.ไทยหมิง ออโต้ พาร์ทส์	A453 B															
CMCT1457	บจ.เฟเวอร์ด นิว แมททีเรียล เทคโนโลยี (ไทย	A453 C+E															
CMCT1458	บจ.พานาเซีย คิทเช่น แอนด์ บาธ โพรดักส์ อิ	A702 A708 A714 A534 โรง10															
CMCT1459	บจ.ลอฟเทน (ไทยแลนด์)	A542															
CMCT1460	บจ. ไฮ-พี (ไทยแลนด์) มาจากCMCT0035	A34 (โรง B1.7/1)															
CMCT1461	บจ. เนสท์เล่ (ไทย)	A424															
CMCT1462	บจ.พีค เลจเจ้นด์	A411															
CMCT1463	บจ.อี-ไฟน เรนโบว์ (ไทยแลนด์)	A720 A708 A714 A534 -2															
CMCT1464	บจ.ต้าซิง อินเตอร์เนชั่นแนล	A841-A842+A848+A850															
CMCT1465	บจ.จูง ชิง พรีซิชั่น อินดัสทรี (ไทยแลนด์)	AC403															
CMCT1466	บจ.ซานซิน (ไทยแลนด์)	A702 A708 A714 A534 โรง11															
CMCT1467	บจ.อีฟอร์ เทเลคอม (ประเทศไทย)	A702 A708 A714 A534 โรง 3-4															
CMCT1468	บจ.สิเห แมชชีน (ประเทศไทย)	A117 A															
CMCT1469	บจ. นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริง	A536 A539 A586															
CMCT1470	บจ. ลูเมน (ประเทศไทย) ย้ายมาจาก CSCT02	AC410															
CMCT1471	บริษัท เอนจัล โปรดัก จำกัด	A17/1															
CMCT1472	บริษัท จาวาเทค (ไทยแลนด์)	A802+A817															
CMCT1473	บริษัท อะซิมไค ซีลลิ่ง เทคโนโลยี (ไทยแลนด์)	A30 (โรงA1.375/1)															
CMCT1474	บจ. ทรานซ์ ไลจิสติคส์ (ประเทศไทย) ย้ายไป (	A488/4 B2.8/2															
CMCT1475	บจ. แมเจสตี้ โฮลดิ้ง (เอเชีย)	A704-A706															
CMCT1476	บจ. สินธานี อุตสาหกรรม	A7/3															
CMCT1477	บจ. แอร์ เรดิเอเตอร์ส ประเทศไทย ย้ายมาจาก	A488/3 M2.4/1															
CMCT1478	บจ. อาโตไรซ์ (ไทยแลนด์)	A205 BG1 เช่าRBF															
CMCT1480	บจ. ไฮ-พี (ไทยแลนด์) มาจากCMCT0036	A37 (โรง B1.7/2) ย้ายมาจาก CMNK1233															
CMCT1481	บจ. ไอทีดับบลิว เอชแอลพี (ประเทศไทย) มาจ	A37 (โรง B1.7/2) ย้ายมาจาก CMNK1233															
CMCT1482	บจ. ซูมิโตโม อีเล็คตริก ไวริ่ง ซิสเต็มส์ มาจาก	A488/4 B2.8/2															
CMCT1483	บจ. คุรฮาระ(ประเทศไทย)	A428															
CMCT1484	บจ. พัฒนาอสังริมทรัพย์เพื่อการอุตสาหกรรม	C+R28															
CMCT1485	บจ. รันเนอร์จี พีวี เทคโนโลยี (ประเทศไทย)	A827+ A853															
CMCT1486	บจ. เดลต้า พาร์ท แอนด์ ดาย ย้ายมาจาก CN	A488/3 M2.2/1															
CMCT1487	บจ. ฟูดิ้ง อินดัสทรีส์	A702 A708 A714 A534 โรง 6															

AMATA WATER COMPANY LIMITED
ตารางคำนวณค่าน้ำ
PERIOD 26Feb'2022 - 25Mar'2022

CODE	NAME	โลหะหนัก														
		Ag (mg/l) ≤1.0	As (mg/l) ≤0.25	Ba (mg/l) ≤1	Cd (mg/l) ≤0.03	Cr6+ (mg/l) ≤0.25	Cr3+ (mg/l) ≤0.75	Cu (mg/l) ≤2.0	Pb (mg/l) ≤0.2	Mn (mg/l) ≤5.0	Hg (mg/l) ≤0.005	Ni (mg/l) ≤1.0	Fe (mg/l) ≤10	Zn (mg/l) ≤5.0	Se (mg/l) ≤0.02	CN (mg/l) ≤0.2
CMCT1001	บจ. บ๊อช ออโตโมทีฟ (ประเทศไทย)	A1/2					0.10						0.32			
CMCT1002	บจ. อีลาสโตมิกซ์ (ประเทศไทย)	A6/8														
CMCT1003	บจ. แด ชิน แคม	A2/1														
CMCT1004	บจ. คุริยาม่า-โอจิ (ไทยแลนด์)	A2/6								0.09			0.55			
CMCT1005	บจ. อีลาสโตมิกซ์ (ประเทศไทย)	A6														
CMCT1006	POWERLINE GES (THAILAND) CO.,LTD	A6/3														
CMCT1007	บจ. ออโตโมทีฟ ไมลด์ เทคโนโลยี	A6/12,A6/10					0.10								0.0008	
CMCT1008	บจ. ยัลเลยาร่า เอเชีย	A6/13														
CMCT1416	บจ. ยัลเลยาร่า เอเชีย	A6/15, A6/13														
CMCT1009	บจก. เควกเกอร์ ฮาวท์ตัน (ไทยแลนด์)	A8														
CMCT1010	บจ. เว็บฟอร์จ (ประเทศไทย)	A11														
CMCT1011	บจ. ไทยซัมมิท โอโต เพรส	A11/1														
CMCT1012	บจ. โตไค ริคะ (ไทยแลนด์)	A11/2,A11/3,A/14														
CMCT1013	บจ. คาร์ดิแนล เฮลท์ 222 (ประเทศไทย)	A12/1														
CMCT1014	บจ. คาร์ดิแนล เฮลท์ 222 (ประเทศไทย)	A12/2														
CMCT1015	อมตะ เพาเวอร์ (ระยอง)	A12/4														
CMCT1016	เอส.เค.ไอ. เซรามิคส์	A13														
CMCT1017	บจ. เท็นมะ (ประเทศไทย)	A14														
CMCT1018	บมจ. เอจีซี แฟลทกลาส (ประเทศไทย)	A15 เสีย														
CMCT1019	เอส.เค.ไอ. เซรามิคส์	A16														
CMCT1020	บจ. เค แอล เอ	A17/1														
CMCT1021	บจ. พีเอ็นพี เคมีเทค	A17/2					0.10						0.34		0.00	
CMCT1022	บจ. บีเอ็มดับเบิลยู แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย)	A23/1														
CMCT1023	บจ. ไดกิ้น คอมเพรสเซอร์ อินดัสทรีส์	A10,A10/1,A10/3														
CMCT1024	บจ. ไดกิ้น คอมเพรสเซอร์ อินดัสทรีส์	A10,A10/1,A10/3														
CMCT1025	Siam Polymer International Co.,Ltd.	A30/1														
CMCT1026	บจ. ไทยออโต้ เพรสพาร์ท	A6/5														
CMCT1027	บจ. ยามาชิตะ ไมลด์ (ประเทศไทย)	A9/5														
CMCT1028	MITUTOYO (THAILAND) CO.,LTD	C+R37														
CMCT1029	บจ. แคนาดอล เอเชีย	A27/2,A27/3														
CMCT1096	บจ. แคนาดอล เอเชีย	A27/2,A27/3														
CMCT1030	บจ. ไทย สพริงฟิช	A6/2 ตัวใหม่								0.05						
CMCT1031	บจ. ชิโนเค็ม เคมิคัลส์ (ไทยแลนด์)	A8/1														
CMCT1032	บจ. ไรบาเธิร์ม	A9/1														
CMCT1033	บจ. ซันโอ อินด์สทรีส์ (ประเทศไทย)	A10/2										0.10		1.41		
CMCT1034	บจ. ไทยอะตอมโกลฟส์	A9/2,A9/3														
CMCT1035	บจ. สยาม โคทเต็ด แอ็บเบรซีฟ	A6/8+A6/6														
CMCT1036	บจ. ซิกโนด ซิสเท็มส์ (ประเทศไทย)	A9/7,A9/8														
CMCT1037	บจ. ซูมิโตโม อีเล็คตริก ไวริ่ง ซิสเต็มส์	0.01						0.10						0.55		
CMCT1038	บจ. สเตท อินด์สทรี (ไทยแลนด์)	A30/2(โรงA1.375/2) (เลขมิเตอร์ 25-8-20 17927)														
CMCT1039	บมจ. ไทคอน อินดัสเทรียล คอนเน็คชั่น	A30/3(โรงA1.375/3)														
CMCT1040	บจ. ทรานซี ไลจิสติคส์ (ประเทศไทย)	A6/91(โรงL2.2)														
CMCT1041	บจ. เอชบีไอ แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย)	A6/112														
CMCT1042	บจ. ยัลเลยาร่า เอเชีย ย้ายไป CMCT0003	A6/11โรงB2.1														
CMCT1043	บจ. เดอะ เลเบิ้ล เท็ค เอเซีย	A6/9														
CMCT1044	บจ.ไทยยางกิจไพศาล	A22/1					0.10		0.20				0.46			
CMCT1045	บจ. พันธุ์นาคี เมดิกา	พื้นที่อมตะ														
CMCT1046	บจ. ดีทีเอส แดรีคเซิลไมเออร์ ออโทโมทีฟ	A6/1(โรงA1.7)														
CMCT1047	บจ. ไทยมอเตอร์เชน	A7								0.05			0.31			
CMCT1048	บจ. นิชชิน แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย)	A6/9														
CMCT1049	บจ. อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์	A7/1+A7/2														
CMCT1050	บมจ. วิคแอนด์ฮุคลันด์	A-30/1														
CMCT1051	บจ. ทอง นา แมนูแฟคเทอริ่ง คอร์ปอเรชั่น (ไทยแลนด์)	A2/5														
CMCT1052	บจ. นิว ไมเทค (ไทยแลนด์)	A6/4														
CMCT1053	บจ. โคเรียน อิเลคทรอนิคส์ พาวเวอร์ ซอร์ส	A6/14														
CMCT1054	บจ. ทรานซี ไลจิสติคส์ (ประเทศไทย)	A20 ถัวเฉลี่ย 5 วัน														
CMCT1055	บจ. ดีทีเอส แดรีคเซิลไมเออร์ ออโทโมทีฟ	A6/1,A6/3(โรง.C3)														
CMCT1056	บจ. ไตซิบา แมชชีน แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย)	A6/11(โรงB.157)														
CMCT1057	บจ. หยั่น หว่อ หยุ่น คอร์ปอเรชั่น กรุ๊ป	A31,A31/2														
CMCT1058	บจ. เมดิคัล ดีไวซ์ แมนูแฟคเจอเรอร์ (ประเทศไทย)	A7/3														
CMCT1059	บจ. เพ็ทเทค อินเตอร์ กรุ๊ป	A2/4														
CMCT1060	บจ. ไดนัลด์สัน (ประเทศไทย)	A74,A74/1,A7577														
CMCT1061	บจ. ไยโกฮามา ไทร์ แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย)	A28/46,A28/8														
CMCT1086	บจ. ไยโกฮามา ไทร์ แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย) รอถัวเฉลี่ย	A28/46,A28/8														
CMCT1086	บจ. ไยโกฮามา ไทร์ แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย)	A28/46,A28/8														
CMCT1131	บจ. ไยโกฮามา ไทร์ แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย)	A28/13														
CMCT1140	บจ. ไยโกฮามา ไทร์ แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย)	A28/13														
CMCT1143	บจ. ไยโกฮามา ไทร์ แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย)	A28/13														
CMCT1062	บจ. สมบูรณ์หล่อเหล็กเหนียวอุตสาหกรรม	A33(โรงB2.9)														
CMCT1063	บจ. ฮามากะ (ประเทศไทย)	A6/1,A6/3(โรงB1.7)														
CMCT1064	บมจ. ไทคอน อินดัสเทรียล คอนเน็คชั่น	A32(+A39)(โรงB1.9)														
CMCT1065	บจ. ยูนิค เอ็ม อิเล็กทรอนิกส์	A34(โรงB1.7/1)														
CMCT1066	บจ. คิว-คอน อีสเทอร์น	A6/21+A6/22+A6/23					0.10								0.0005	
CMCT1067	บจ. ชิไรอิชิ แคลเซียม (ไทยแลนด์)	A6/8					0.10								0.0005	
CMCT1068	บจ. นครหลวงคอนกรีต	C+R11														
CMCT1069	บจ. พาราไดซ์ ฟราแกรนซ์	A82(FreeZone)														
CMCT1070	บจ. เอเบิล ซาไน อินดัสตรีส์ (1996)	A52/5 โรงงานB2.2														
CMCT1071	บจ. เบซิน ไทย	A35														
CMCT1072	บจ. ไอ เอ็น ที ฟู้ดส์	A73														
CMCT1073	บจ. ซูมิโตโม อีเล็คตริก ไวริ่ง ซิสเต็มส์	centralplantA1/4						0.05						0.14		
CMCT1074	บจ. ชินโค ไมลด์ อินดัสเทรียล (ประเทศไทย)	A36(โรงM1.3)														
CMCT1075	บจ. ยูนิค เอ็ม อิเล็กทรอนิกส์	A37(โรงB1.7/2)														
CMCT1076	บจ. ชรัมม์ เอสเอสซีพี (ประเทศไทย)	A30(โรงA1.375/3)														
CMCT1077	บจ. นิฮอน พลาสท์ (ไทยแลนด์)	A58														
CMCT1078	บจ. ซันโทรี่ เป๊ปซี่โค เบเวอเรจ (ประเทศไทย)	(A83,A83/1)														
CMCT1079	บจ. ซันโทรี่ เป๊ปซี่โค เบเวอเรจ (ประเทศไทย)	(A83,A83/1)														
CMCT1130	บจ. ซันโทรี่ เป๊ปซี่โค เบเวอเรจ (ประเทศไทย)	(A83,A83/1)														
CMCT1080	บจ. แคนาดอล ไพพ์	(A27/56,9,1113,A28)														
CMCT1116	บจ. แคนาดอล ไพพ์	(A27/56,9,1113,A28)														
CMCT1081	บจ. โพสโค (ไทยแลนด์)	(A8/2,A8/3)		0.02										0.07		
CMCT1082	บจ. แอพพลายด์ เมททัล พรีซิชั่น เทคโนโลยี	A6/17														
CMCT1083	Sumitomo Rubber (Thailand) Co.,Ltd.	(A84,84/14,84/5)														
CMCT1105	Sumitomo Rubber (Thailand) Co.,Ltd. รอถัวเฉลี่ย	(A84,84/14,84/5)														
CMCT1108	Sumitomo Rubber (Thailand) Co.,Ltd.	(A84,84/14,84/5)														
CMCT1158	Sumitomo Rubber (Thailand) Co.,Ltd.	(A84,84/14,84/5)														
CMCT1188	Sumitomo Rubber (Thailand) Co.,Ltd.	A84,84/184/5,A96,A96/1														
CMCT1084	บจ. แอ็คควาเทค แม็คซ์คอน เอเชีย	A39/12														
CMCT1085	บจ. นาคางาว่า-เอฟีเอ็ม (ไทยแลนด์)	A42,A42/1								0.45			2.61			
CMCT1087	Sumitomo Rubber (Thailand) Co.,Ltd.	A185														
CMCT1088	บจ. รอยัล ไบค์	A30/3														
CMCT1089	บจ. สหะเจริญโลหะพลาสติกภัณฑ์	A6/31โรงB2.1														
CMCT1090	บจ. ไฮ-พี (ไทยแลนด์)	A6/1โรงB2.1														
CMCT1091	บจ.ไดไซ สยาม อินเตอร์เนชั่นแนล	A61,A62,A72														
CMCT1092	บจ. นิชิโซไก้ (ประเทศไทย)ย้ายไป CMCT0085	A38(โรงB1.7/3)														
CMCT1093	บจ. ไทย รีจิเท็ก	A52(โรงA1.1)														
CMCT1094	บจ. อาโตไรซ์ (ไทยแลนด์)	A2(โรงM1.5)														
CMCT1095	กองทุนรวมอสังหาริมทรัพย์ไทคอน	A6/9(โรงL2.0)														
CMCT1097	บจ. สมบูรณ์หล่อเหล็กเหนียวอุตสาหกรรม	A132														
CMCT1098	บจ. เอ็มไอ แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย)	A52/1โรงL2.2														
CMCT1099	บจ. แพทเทอเร่อ เทคนิคคอล พาทส์	A52โรงA1.2(ซื้อ)														
CMCT1100	บจ. โอคายาม่า เซอิโกะ (ไทยแลนด์)	F8+F10														
CMCT1101	บจ. เอกรัฐวิศวกรรม	A40,A40/1,A41,A41/1														
CMCT1102	หจก. กรีน ไอพีโอ	A61/1														
CMCT1103	บจ. ซือ หาว อินดัสทรี (ไทยแลนด์)	A6/9														
CMCT1104	บจ. เต่อจิ้นซาง ออปโตอิเล็กทรอนิกส์ เทคโนโลยี	A110														
CMCT1106	บจ. ไดไซ สยาม อินเตอร์เนชั่นแนล	A63,A67								0.05			0.20			
CMCT1107	บจ. เอส เค เอ็ม เทค	A27														
CMCT1109	บจ. นิชิโซไก้ (ประเทศไทย)	A33(โรงB2.9) ย้ายไป CMCT0033														
CMCT1110	บจ. สีกิโบชิ (ประเทศไทย)	A30(โรงA1.375/1)														
CMCT1111	บจ. เดลต้า ไทยรุ่ง	A4/7						0.05					0.94			
CMCT1112	บจ. เอเซีย วีล	F2														
CMCT1113	บจ. ชินจิน เอสเจ (ไทยแลนด์)	A2/3 เดือน 11 จดผิด														
CMCT1114	บจ. ฟิชเชอร์แอนด์พายเคิล แอพพลายแอนเซส (ไทยแลนด์)	Fisher&PaykelF40														

AMATA WATER COMPANY LIMITED
ตารางคำนวณค่าน้ำ
PERIOD 26Feb'2022 - 25Mar'2022

CODE	NAME	โลหะหนัก														
		Ag (mg/l) ≤1.0	As (mg/l) ≤0.25	Ba (mg/l) ≤1	Cd (mg/l) ≤0.03	Cr6+ (mg/l) ≤0.25	Cr3+ (mg/l) ≤0.75	Cu (mg/l) ≤2.0	Pb (mg/l) ≤0.2	Mn (mg/l) ≤5.0	Hg (mg/l) ≤0.005	Ni (mg/l) ≤1.0	Fe (mg/l) ≤10	Zn (mg/l) ≤5.0	Se (mg/l) ≤0.02	CN (mg/l) ≤0.2
CMCT1115	บจ. ไหล่วหยาง หลงเมน เฟอร์ร์อ-อัลลอย แฟคทอรี่	F+3,F+4,F+7				0.01	0.10	0.05				0.14				
CMCT1159	บจ. ไหล่วหยาง หลงเมน เฟอร์ร์อ-อัลลอย แฟคทอรี่	F+7				0.01	0.10	0.05				0.14				
CMCT1117	บจ. มูเปีย สมบูรณ์ ออโตโมทีฟ	A145,A146,A149														
CMCT1118	บจ. ออยล์เลส (ประเทศไทย)	A95														
CMCT1119	บจ. ไทย เมทัล พาร์ท เอ็นจิเนียริ่ง ย้ายไป CMCT0080	A39โรงงานB1.9														
CMCT1120	บจ. ไพรเฟานด์ โกร๊ธ	F1โรงเช่า2														
CMCT1121	บจ. ซีไอเอ็มซี วีฮีเคิล (ประเทศไทย)	A102														
CMCT1122	บจ. ไทยคอนเทนเนอร์ระยอง	A22/3								0.06			0.40			
CMCT1123	บจ. เอฟ.ที. อินดัสเทรียล ซัพพลายส์ (ประเทศไทย)	F50														
CMCT1124	บจ. คอนติเนนทอล ออโตโมทีฟ (ประเทศไทย)	F45														
CMCT1125	บจ. ยีไห้ วู้ด	F13														
CMCT1126	บจ. ตุ้นอัน เมทอลส์ (ประเทศไทย)	F1โรงงาน12เช่า														
CMCT1127	บจ. สีฟาน แมนูแฟคเจอร์ (ไทยแลนด์)	A108โรงงาน6เช่า														
CMCT1128	บจ. หยินเฉิง พัฒนา (ประเทศไทย)	F1โรงงาน4เช่า														
CMCT1129	บจ. คิว ดี เอ็ม (ประเทศไทย)	F1โรงงาน3เช่า														
CMCT1132	บจ.ไมนามิ (ประเทศไทย)	F5,F6								0.06			0.35			
CMCT1133	บจ. ริโก้ แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย)	A3,A4/2,A4/3,A4/4														
CMCT1134	บมจ. อาปิโก พลาสติค	A137														
CMCT1135	บจ. ไทย ออคิท ฮันนี	A108โรงงาน5เช่า														
CMCT1136	บจ. มิ้นท์ อาปิโก (ประเทศไทย)	A137														
CMCT1137	บจ. เดอแรม ดูเพล็กซ์ (เซาท์อีสเอเซีย)	A80														
CMCT1138	บจ. แปซิฟิค ชีท แอนด์ คอยล์ (ประเทศไทย)	F44														
CMCT1139	บจ. อีลาสโตเมอร์ โปรดักส์ (ประเทศไทย)	A78, A79														
CMCT1141	บจ. ตุ้นอัน เมทอลส์ (ประเทศไทย)	F26														
CMCT1142	บจ. ไอกุระ คลัทช์ (ไทยแลนด์)	A150														
CMCT1144	บจ. เนสท์เล่ (ไทย)	A147														
CMCT1145	บจ. ไทย ออโตโมทีฟ แอนด์ แอพพลิแอนซ์	A52/6โรงA1.5														
CMCT1146	บจ. สีฟาน แมนูแฟคเจอร์ (ไทยแลนด์)	A108														
CMCT1147	บจ. แอร์ เรดิเอเตอร์ส (ประเทศไทย)	A70,A71,A93														
CMCT1148	บจ. มารุนิกซ์ (ประเทศไทย)	A2/2														
CMCT1149	บมจ. อาปิโก ไฮเทค	A137														
CMCT1150	บจ. เค-เทค อินดัสเตรียล (ประเทศไทย)	0.01						0.05	0.20							
CMCT1151	บจ. ไทรอัมพ์ สตรัคเจอร์ (ไทยแลนด์)	F42&F43เช่าWHA														
CMCT1152	บจ. อีเวอร์ไลท์ แคนเดิล (ไทยแลนด์)	A104&A106														
CMCT1153	บจ. ไหล่วหยาง หลงเมน เฟอร์ร์อ-อัลลอย แฟคทอรี่	F9โรง1,2														
CMCT1154	บจ. ฟูจิ ออยล์ (ไทยแลนด์)	A143														
CMCT1155	บมจ. ซีพี ออลล์ พย.60	C+R41														
CMCT1156	บจ. ทีเอสจี (ประเทศไทย)	A163,A165,A164														
CMCT1157	บจ. เพรสซาลิท (ประเทศไทย)	F54โรงF1เช่าRBF														
CMCT1160	บจ. อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์	A135&A142														
CMCT1161	บจ. พัฒนาอสังหาริมทรัพย์เพื่อการอุตสาหกรรมระยอง	A101Office														
CMCT1162	บจ. คิงไทย ไดมอน ทูลส์	A101โรงงาน14														
CMCT1163	บจ.แอนคา แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย)	F49เช่าWHAเปลี่ยนชื่อเป็นWHA														
CMCT1164	บจ. ดูคาติ มอเตอร์ (ประเทศไทย)	F46เช่าWHA														
CMCT1165	บจ. นครหลวงคอนกรีต	A214														
CMCT1166	บจ. ไทย ลักกี้ อินเตอร์กรุ๊ป	F16														
CMCT1167	บจ. ชิบะ เมทัล (ประเทศไทย)	A155						0.05								
CMCT1168	บจ. เอลิแอล อินเตอร์เนชั่นแนล (ไทยแลนด์)	A45														
CMCT1169	บจ. วอลเคโน เทค (ไทยแลนด์)	A196														
CMCT1170	บจ. นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง	A111,A116&A114/1														
CMCT1171	บจ. ไลท์ ไฟเบอร์ (ไทยแลนด์)	F22														
CMCT1172	บจ.ทาเคดะ ไมริยาสุ (ประเทศไทย)	A119														
CMCT1173	บจ. เอเบิล ซาไน อินดัสตรีส์ (1996)	A52/4B2.1														
CMCT1174	บจ. ซูมิเดน สตีล ไวร์(ประเทศไทย)	A106,A107,A192196						0.36						1.03		
CMCT1175	บจ. เอเซีย คอมโพสิต แมททีเรียล (ไทยแลนด์)	A121														
CMCT1176	บจ. อมตะ เคเบิล แอนด์ ไวร์ ฮาร์เนส (ไทยแลนด์)	A107														
CMCT1177	บจ. เท็นริว ซอว์ (ไทยแลนด์)	A221,A284,A285														
CMCT1178	บจ. หยูลี่ พลาสติก (ประเทศไทย)	A117 FA,FC ยกเลิก18/9/20														
CMCT1179	บจ. โอมิ (ไทยแลนด์)	A209														
CMCT1180	บจ. ไทย นิคเคน ฟู้ดส์	A136														
CMCT1181	บจ. ซอง เชน แมชชินเนอรี แมนูแฟคเจอริ่ง(ไทยแลนด์)	A113														
CMCT1182	บจ. เอเบิล ซาไน อินดัสตรีส์ (1996)	A52/3โรงงานL.2														
CMCT1183	บจ. เคมิแมน	A225														
CMCT1184	บจ. ฉางหง ป๊อบบิ้น (ประเทศไทย)	A117 FB,														
CMCT1185	บจ. ฮาคุซุย เคมิคอล (ไทยแลนด์)	A186														
CMCT1186	บจ. ทาดะ เพรส (ไทยแลนด์)	A222-A223														
CMCT1187	บจ. อัลเมนดรา (ประเทศไทย)	F47														
CMCT1189	บจ. บอสัน ทูลส์ (ประเทศไทย)	F14,F15														
CMCT1190	บจ. ฟูทง กรุ๊ป เทคโนโลยี การสื่อสาร (ประเทศไทย)	A105														
CMCT1191	บจ. นิว ไมเทค (ไทยแลนด์)	A6/26														
CMCT1192	บจ. ทรานซี โลจิสติคส์ (ประเทศไทย)	A4														
CMCT1193	บจ. มาเจนด์ แมคซิส	A250														
CMCT1194	บจ. อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ (ระยอง) 2	A97,A98								1.36			6.04			
CMCT1195	บจ. อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ (ระยอง) 1	A97,A98								1.36			6.04			
CMCT1196	บจ. แอ็คควาเทค แม็คซ์คอน เอเชีย	A45,A46,A49,A50										0.10		0.18		
CMCT1197	บจ. ยีดา (ไทยแลนด์)	A115														
CMCT1198	บจ. เอสอีดับบลิวเอส-คอมโพเนนท์(ประเทศไทย)	A1/1														
CMCT1199	บจ. จิบูฮิน (ประเทศไทย)	A175-A177														
CMCT1200	บจ. ไทยเมตัลเทค	A170														
CMCT1201	บจ. ดีทีเอส แดรีคเซิลไมเออร์ ออโทโมทีฟ	A6/9(โรงL2.0)														
CMCT1202	บจ. อิจิโกห์ อินดัสตรีส์(ไทยแลนด์)	A211,A216														
CMCT1203	บจ. ซากามิ พีซีไอ (ไทยแลนด์)	F51														
CMCT1204	บจ. นิชิยุ ไฟร์คลิฟท์ (ประเทศไทย) จำกัด	A189														
CMCT1205	บจ. จูบุ เทคโน (ไทยแลนด์)	A205เช่าRBFยกเลิก17.6.57														
CMCT1206	บจ. โตโยเต็น อินเตอร์เนชั่นแนล ฟิวเจอร์	A187														
CMCT1207	บจ. บอส์ ไพพ์	A300 เดือน พค.จดมิเตอร์ผิด														
CMCT1208	บจ. บีเอสที สเปเชียลตี้	A151														
CMCT1209	บจ. ซันอัลลอย อินดัสตรี(ไทยแลนด์)	A200														
CMCT1210	บจ. นิปปอน คอนโป (ประเทศไทย)	A181,A182														
CMCT1211	เวลลิ่ง เมทอล	F1														
CMCT1212	บจ. เรียวบิ ได คาสติ้ง(ไทยแลนด์)	A144														
CMCT1213	บจ. สยาม อาซาฮี แมนูแฟคเจอริง	A180														
CMCT1214	บจ. ยูอาสะ ซาโต (ประเทศไทย)	A4/5														
CMCT1215	บจ. อมตะ จัดจำหน่ายก๊าซธรรมชาติ	A213														
CMCT1216	บจ. สีกิโบชิ (ประเทศไทย)	A173,A174														
CMCT1217	บจ. อาซาฮี แบริ่ง (ประเทศไทย)	A32(+A39)(โรงB1.9)														
CMCT1218	บจ. ไทย ชินวะ เอโค	A238(ShinwaEcho)					0.10							0.34		
CMCT1219	บจ. โอคุยามะ เทคนิคัล เซ็นเตอร์(ประเทศไทย)	A239														
CMCT1220	บจ. อาไตไรซ์ (ไทยแลนด์)	A205 BG2 เช่าRBF														
CMCT1221	บจ. สยามคิโต้	A287														
CMCT1222	บจ. ไทย ออยล์ ไพพ์	A327,A341,A342														
CMCT1223	บจ. นากาไตะ ฮีท ทรีทเม้นท์ (ไทยแลนด์)	A273,285,295														
CMCT1224	บจ. สมบูรณ์ ฟอร์จจิ้ง เทคโนโลยี	A184, A184/1, A184/ 2														
CMCT1225	Sumitomo Rubber (Thailand) Co.,Ltd.	A207														
CMCT1226	บจ. ทาเจ สเตนเลส สตีล โพรดักส์(ไทยแลนด์)	A330														
CMCT1227	บจ. มิทสึยะ เซ็โก้ (ประเทศไทย)	A240														
CMCT1228	บจ. มินท์ ออโตโมบิล พาร์ท (ประเทศไทย)	A288				0.01	0.10	0.18				0.10				
CMCT1229	บจ. โรเบิร์ต บ๊อช ออโตโมทีฟ เทคโนโลยีส์	A6/9 L2.2														
CMCT1230	บจ. ชินจิน เอสเอ็ม (ไทยแลนด์)	A134														
CMCT1231	บจ. โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย)	A178						0.05						0.36		
CMCT1232	บจ. ไดมอน ทูลส์ เทคโนโลยี (ไทยแลนด์)	F17,F18														
CMCT1233	บจ. นิชิโซไก้ (ประเทศไทย)	A37 B1.7/2 ย้ายไป CMCT0036														
CMCT1234	บจ. มิยะคิ (ไทยแลนด์)	A224														
CMCT1235	บจ. ยูเอซีเจ(ประเทศไทย)	A208,A279 A281				0.01	0.10									
CMCT1361	บจ. ยูเอซีเจ(ประเทศไทย)	A208,A279 A281 ตัวที่ 2				0.01	0.10									
CMCT1236	บจ. เอ็นพีซี สยาม	A158														
CMCT1237	บจ. โอะทิค (ไทยแลนด์)	A290														
CMCT1238	บจ. เจเอ็นซี นอนวูฟเวนส์ (ประเทศไทย)	A161,A162														
CMCT1239	บจ. สยาม ไทโก ดรัม อินดัสตรีส์	A18														
CMCT1240	บจ. คูโบต้า ไอรอน เวอร์ค (ประเทศไทย)	A246														
CMCT1241	บจ. เอชเอกซ์เอฟ (ประเทศไทย)	A123														
CMCT1242	บจ. อีพีเอฟ แคร์ ย้ายไป CMCT0067	A206โรง3														
CMCT1243	บจ. มิลบอน (ประเทศไทย)	A249														

AMATA WATER COMPANY LIMITED
ตารางคำนวณค่าน้ำ
PERIOD 26Feb'2022 - 25Mar'2022

CODE	NAME	ไลหะหนัก														
		Ag (mg/l) ≤1.0	As (mg/l) ≤0.25	Ba (mg/l) ≤1	Cd (mg/l) ≤0.03	Cr6+ (mg/l) ≤0.25	Cr3+ (mg/l) ≤0.75	Cu (mg/l) ≤2.0	Pb (mg/l) ≤0.2	Mn (mg/l) ≤5.0	Hg (mg/l) ≤0.005	Ni (mg/l) ≤1.0	Fe (mg/l) ≤10	Zn (mg/l) ≤5.0	Se (mg/l) ≤0.02	CN (mg/l) ≤0.2
CMCT1244	บจ. ซังโค โมลด์และพลาสติก (ประเทศไทย)	A478														
CMCT1245	บจ. ไทย บียอนซ์	A171														
CMCT1246	บจ. โทไค คิไค ยูเท็ค (ประเทศไทย)	A487														
CMCT1247	บจ. ดับบลิวเอชเอ คอร์ปอเรชั่น จำกัด(มหาชน)	F57,F58														
CMCT1248	บจ. จีคิวดี สเปเชียล แมททีเรียล (ไทยแลนด์)	F1														
CMCT1249	บจ. อจานต้า แพคเกจจิ้ง (ไทยแลนด์)	A206 โรง1 เช่าชีวาทัย														
CMCT1250	บจ. วินเทอร์ฮาลเตอร์ เอเชีย	A206โรง5เช่าชีวาทัย ย้ายไป														
CMCT1251	บจ. ไตชิบา แมชชีน แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย)	A201,A204														
CMCT1252	บจ. ซีล-อาเบกก์ (ประเทศไทย)	A220 M2.4														
CMCT1253	บจ.ชิโยตะ โกเซ	A199,A197														
CMCT1254	บจ. ยาสึดะ โคเงียว (ประเทศไทย)	A274														
CMCT1255	บจ. ไออุจิ (ประเทศไทย)	A127											0.42	0.16		
CMCT1256	บจ. เบนดะ (ประเทศไทย)	A459														
CMCT1257	บจ. ไทย มิยาเกะ ฟอร์จิ้ง	A289														
CMCT1258	บจ. ยาสุนากะ (ประเทศไทย)	A169														
CMCT1259	บจ. แบ็กซ์เตอร์ เมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย)	A247,248,252														
CMCT1479	บจ. แบ็กซ์เตอร์ เมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย)	A247,248,252 ตัวที่ 2														
CMCT1260	บจ. ซันโทรี่ เป๊ปซี่โค เบเวอเรจ (ประเทศไทย)	(A83,A83/1)														
CMCT1272	บจ. ซันโทรี่ เป๊ปซี่โค เบเวอเรจ (ประเทศไทย)	(A83,A83/1)														
CMCT1261	บจ. บ๊อช ออโตโมทีฟ (ประเทศไทย)	C+R36(เช่าที่City)														
CMCT1262	บจ. ไฮเซอิ เบรค (ไทยแลนด์)	A483										0.51		1.38		
CMCT1263	บจ. สมบูรณ์ แอ๊ดวานซ์ เทคโนโลยี	A125,A227														
CMCT1264	บจ. เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์	A218 A258 A227 A228 A230 A231														
CMCT1265	บจ. ไซโตะ เพรส (ประเทศไทย)	A126														
CMCT1266	บจ. เยนเฟิง (ไทยแลนด์)	A332เช่าไทยพัฒนา ยกเลิก														
CMCT1267	บจ. คุเระ ไกรน์ดิ้ง วีล (ไทยแลนด์)	A183		0.15						0.05		0.10				
CMCT1268	บจ. มัทสึดะ เด็นกิ (ไทยแลนด์)	A29														
CMCT1269	บจ. ทรานซี โลจิสติคส์ (ประเทศไทย)	A220M3.3														
CMCT1270	บจ. ดีทีเอส แดรีคเซิลไมเออร์ ออโทโมทีฟ	A220 AAA14.2														
CMCT1271	บจ. เฟลิกซ์พลาส	A361														
CMCT1273	บจ.ดง ซิง (ประเทศไทย)มาจากบจ. ไฟน์พลาส (ประเทศไทย	A206 โรง4 เช่าชีวาทัย														
CMCT1274	บจ. ดูคาติ มอเตอร์ (ประเทศไทย)	F57,F58เช่าWHA								0.09			0.65			
CMCT1275	บจ. ไฮริอุจิ เทคโนโลยี(ประเทศไทย)	A267														
CMCT1276	บจ. นิวเทรนด์ ฟู๊ด อินเกรเดียนท์ (ไทยแลนด์)	A315														
CMCT1277	บจ. กังเยนไดมอนด์ ทูลส์ (ไทยแลนด์)	A114														
CMCT1278	บจ. ฮัดสัน เมนูแฟคเจอร์ (ไทยแลนด์)	A348-A349														
CMCT1279	บจ. ไดกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย)	A479					0.10	0.05		0.05						
CMCT1280	บจ. ฟุคุอิ เบียวระ (ประเทศไทย)	A486														
CMCT1281	บจ. บริดจสโตน สเปเชียลตี้ ไทร์ แมนูแฟคเจอริง	A212,251,276,299,452-454														
CMCT1282	บจ. ซาไดชิมะ (ไทยแลนด์)	A474														
CMCT1283	บจ. คาโตะ โคเกียวไซ (ประเทศไทย)	A55														
CMCT1284	บจ. โชวะ ไบรเทน เมทอล (ประเทศไทย)	A266(Showa)														
CMCT1285	บจ. ดีแอล อินเตอร์เนชั่นแนล (ไทยแลนด์)	A347(A)เช่าไทยพัฒนา														
CMCT1286	บจ. โพสโค โค้ทเต็ด สตีล(ประเทศไทย)	A425-427,A499 ยกเลิก														
CMCT1287	บจ. อาร์เมตัน (ประเทศไทย) ย้ายไป CMNK0004	A30(โรงA1.375/1)														
CMCT1288	บจ. ไทยงหลิง (2013)	A316														
CMCT1289	บจ. สยาม พิน หุ้ย อินเตอร์เนชั่นแนล	A316(B)เช่าไทยพัฒนา														
CMCT1290	บจ. เซ็นทรัลแฟมิลีมาร์ท	CR+3เช่าอมตะซิตี้														
CMCT1291	บจ. แม็คไคย์ รับเบอร์ (ประเทศไทย)	A220M1.9/2														
CMCT1292	บจ. จงเซ่อ รับเบอร์(ไทยแลนด์)	A326														
CMCT1293	บจ. จีคิวดี สเปเชียล แมททีเรียล (ไทยแลนด์)	A347-C ยกเลิก 6-1-16														
CMCT1294	บจ. ทาเคฮาระ รับเบอร์ (ประเทศไทย)	A244 เดือน ธค.21														
CMCT1295	บจ. อัลทิเมท (ไทยแลนด์)	F55โรงF1เช่าRBF														
CMCT1296	บจ. ยูริโม (ประเทศไทย)	A260														
CMCT1297	บจ. ไฮไมส์ (ไทยแลนด์)	A332เช่าไทยพัฒนา														
CMCT1298	บจ. ไอ ที ไอ ไบลร์ (ไทยแลนด์)	A476														
CMCT1299	บจ. โทโฮ (ประเทศไทย)	A220 A2														
CMCT1300	บจ. อาร์ซี-ฟิล์ม	A217,419,420														
CMCT1301	บจ. โคดากะ	A25														
CMCT1302	บจ. จงเซ่อ รับเบอร์(ไทยแลนด์)	A326,323,355														
CMCT1303	บจ. จงเซ่อ รับเบอร์(ไทยแลนด์)	A37,226,91														
CMCT1304	บจ. เวิคเตอร์ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย)	A220 S1.8														
CMCT1305	บจ. โพสโค โค้ทเต็ด สตีล(ประเทศไทย)	A425,426,427,499						0.05	0.20	0.05		0.10	0.25	0.25		0.01
CMCT1306	บจ. อาซาฮี แบริง (ประเทศไทย)	A53														
CMCT1307	บจ. เทริก ไทยรุ่ง	A484						0.05		0.07						
CMCT1308	บจ.ไพร์ม สตีล มิลล์	A306,344,350,351,379														
CMCT1309	บจ. ดีสุด พลาสติก แพคเกจจิ้ง (ประเทศไทย)	A138														
CMCT1310	บจ. ซันนิ่งเดล เทค (ประเทศไทย)	A472P3(ASRB)														
CMCT1311	บจ. ซันนิ่งเดล เทค (ประเทศไทย)	A472P4(ASRB)														
CMCT1312	บจ. มังกร อะลูมิเนียม	A467														
CMCT1313	บจ. ซากุระ ปริ้นติ้ง เทคโนโลยี ยกเลิก 10-1-2018	A347โรงA														
CMCT1314	บจ. เทลซัน เทคโนโลยี (ไทยแลนด์)	A317-A318,A375-A378														
CMCT1438	บจ. เทลซัน เทคโนโลยี (ไทยแลนด์)	A317-A318,A375-A378 ตัวที่ 2														
CMCT1315	บจ. ชินโย ไคอุน (ประเทศไทย)	A432														
CMCT1316	บจ. ทรานซี โลจิสติคส์ (ประเทศไทย)	A488/1W1/1														
CMCT1317	บจ. อิเล็กทรอวัค (ไทยแลนด์)	A488/13 A1.5/2														
CMCT1318	บจ.ไทย ดิงลี นิว แมททีเรียล ยกเลิก 24/07/20	A347 เช่า ไทย-จีน														
CMCT1319	บจ. หรินา โซลาร์ ไซเอนซ์ แอนด์ เทคโนโลยี	A307-A308 A373-A374														
CMCT1439	บจ. หรินา โซลาร์ ไซเอนซ์ แอนด์ เทคโนโลยี	A307-A308 A373-A374 ตัวที่ 2														
CMCT1320	บจ. นิตตะ คอร์ปอเรชั่น (ประเทศไทย)	A495														
CMCT1321	บจ. พัฒนาอสังริมทรัพย์เพื่อการอุตสาหกรรมระยอง	C+R28														
CMCT1322	บจ. คินเทซึ โลจิสติคส์ (ประเทศไทย)	A488/1 W1/3														
CMCT1323	บจ. คินเทซึ โลจิสติคส์ (ประเทศไทย)	A488/1 W1/4														
CMCT1324	บจ. อิเดมิตสึ ลูบริแคนท์ (ประเทศไทย)	A468														
CMCT1325	บจ. ป้ออ้ายเฟิง ไบโอเทคโนโลยี(ไทยแลนด์)	A320														
CMCT1326	บจ. เกาฉี อิเล็กทรอนิกส์ (ไทยแลนด์) ย้ายไป CMCT0092	A206 Plot 8														
CMCT1327	บจ. เหลิน ชวง ดิสเพนซิ่ง พัมพ์(ไทยแลนด์)	A311-A313														
CMCT1328	บจ.โฮมแม็กซ์ โฮลดิ้ง	A346														
CMCT1329	บจ. เดลต้า พาร์ท แอนด์ ดาย	A261														
CMCT1330	บจ. โอมาตะ อินเตอร์เนชั่นแนล (ไทยแลนด์)	A310, A368 WHA														
CMCT1331	บจ. ซอร์ อัลลอย เมททีเรียล (ไทยแลนด์)	A265 A413														
CMCT1332	บจ.คาโต้ เวิร์คส์ (ไทยแลนด์)	A497														
CMCT1333	บจ.ไวด์ เวย์ ไมลด์ (ไทยแลนด์)	A380-B เช่า ไทย-จีน														
CMCT1334	บจ. ทรานซี โลจิสติคส์ (ประเทศไทย)	A488/1 W2/1														
CMCT1335	บจ. ทรานซี โลจิสติคส์ (ประเทศไทย)	A488/1 W2/2														
CMCT1336	บมจ.ชีวาทัย	A206 Plot 9														
CMCT1337	บจ.เกมบอล (ไทยแลนด์)	A558														
CMCT1338	บจ.เฟรนด์ส คอนเน็คเตอร์ เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) ย้ายไป CI	A6/1-3 A1.7														
CMCT1339	บจ.เอ็กไซติค ฟู้ด	F48 F100 F101														
CMCT1340	บจ. ไดเมอิ ไทย	A488/8 M2.1														
CMCT1341	บจ.ดีมิเตอร์ คอร์ปอเรชั่น	A488/3 M2.2/1														
CMCT1342	บจ.ดีมิเตอร์ คอร์ปอเรชั่น	A488/7 M2.2/2														
CMCT1343	บจ.ที.โอ.ไทย	A16														
CMCT1344	บจ. ไฮไมส์ (ไทยแลนด์)	A226														
CMCT1345	บจ.เอฟไอเอ็น อินเตอร์เนชั่นแนล (ไทยแลนด์)	A331 3"														
CMCT1346	บจ.ซินเซงไท่ เอ็นไวรอนเม้นทอล โพรเทคชั่น	A380 โรง A ,C,D 2" เช่า ไทย-จีน														
CMCT1347	บจ.ปีเมทัล เทคโนโลยี ย้ายไป CMCT1380	A347-C เช่า ไทย-จีน														
CMCT1348	บจ. เซียว เซียง เคมีคอล อินดัสทรี(ไทยแลนด์)	A541														
CMCT1349	บจ.เอพีเอ็ม ออโต้ คอมโพเน้นทส์ (ประเทศไทย)	A215														
CMCT1350	บจ. แฟนซี อินดัสทรี ไทย	A537 2"														
CMCT1351	บจ. จงเซ่อ รับเบอร์(ไทยแลนด์)	A488/1 W2/3														
CMCT1352	บจ. ดีทีเอส แดรีคเซิลไมเออร์ ออโทโมทีฟ ย้ายไป CMCT009	A220 1.7/2														
CMCT1353	บจ.อเมอเอเชี่ยน เฟรเกรินซ์ รีเสิร์ช	A488/14 A1.5/4														
CMCT1354	บริษัท เอ็มที คัท แอนด์ ซอร์ จำกัด ยกเลิกมิเตอร์ เลขสุดท้าย	A332เช่าไทยพัฒนา														
CMCT1355	บจ. ไหล่หยาง หลงเมน เฟอร์ร์อ-อัลลอย แฟคทอรี่	F12														
CMCT1356	บจ. อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ (ระยอง) 3	A418-A8/6								0.05			0.11			
CMCT1357	บจ. อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ (ระยอง) 3	A418-A8/6								0.05			0.11			
CMCT1358	บจ. วินเทอร์ฮาลเตอร์ เอเชีย	A498														
CMCT1359	บมจ.ซัสโก้	C+R38/1														
CMCT1360	บจ.เอชซีพีไอ (ไทยแลนด์)	A554														
CMCT1362	บจ.อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ (ระยอง) 5	A418-A8/2								0.05			0.14			
CMCT1363	บจ.จูง ชิง พรีซิชั่น อินดัสทรี (ไทยแลนด์)	A206 โรง 5 ย้ายมาจาก CMCT0069														
CMCT1364	บจ. อมตะ ซัมมิท เรดดี้ บิลท์	C+R40,R41														

AMATA WATER COMPANY LIMITED
ตารางคำนวณค่าน้ำ
PERIOD 26Feb'2022 - 25Mar'2022

CODE	NAME	ไลหะหนัก														
		Ag (mg/l) ≤1.0	As (mg/l) ≤0.25	Ba (mg/l) ≤1	Cd (mg/l) ≤0.03	Cr6+ (mg/l) ≤0.25	Cr3+ (mg/l) ≤0.75	Cu (mg/l) ≤2.0	Pb (mg/l) ≤0.2	Mn (mg/l) ≤5.0	Hg (mg/l) ≤0.005	Ni (mg/l) ≤1.0	Fe (mg/l) ≤10	Zn (mg/l) ≤5.0	Se (mg/l) ≤0.02	CN (mg/l) ≤0.2
CMCT1365	บจ. ซากุระ ปริ้นติ้ง เทคโนโลยี	A510 503 512 โรง F														
CMCT1366	บจ.ทีเอสพี พรีซิชั่น สตีล ทูบ แมนูแฟคเจอริ่ง	A569														
CMCT1367	บจ.โรเบิร์ต บ๊อช ย้ายมาจาก CMCT0091	A206 Plot 10														
CMCT1368	บจ.ฟอร์ซอล เอ็นเนอร์จี้ (ประเทศไทย) ยกเลิก 27/12/2018	A510 503 512 โรง G														
CMCT1369	บจ.ท๊อปปิ้ง ฮัดสัน พรีซีชั่น อินดัสเทรียล															
CMCT1370	บจ. ไฟน์พลาส (ประเทศไทย)	A562														
CMCT1371	บจ. ซีล-อาเบกก์ (ประเทศไทย)	A220 M3.3 CMCT0113														
CMCT1372	บจ. แมนส์ฟิลด์ (ไทยแลนด์)	A591														
CMCT1373	บจ. พัฒนาอสังริมทรัพย์เพื่อการอุตสาหกรรมระยอง ไทย-จีน	A540 โรง B														
CMCT1374	บจ. นิชิไซโก้ (ประเทศไทย) CSCT0205	A43-A45,A188														
CMCT1375	บจ.อีเอฟดี อินดัคชั่น ยกเลิก 14/12/20	A205 เช่า RBF														
CMCT1376	บจ.ไฮ-เทค พรีซิชั่น ไมลด์ (ไทยแลนด์) ย้ายไป CMCT0100	A488/3 M2.4/1														
CMCT1377	บจ.จินรัง อิเล็คทรอนิกส์ เทคโนโลยี (ประเทศไทย)	A503,A510,A512 โรง E														
CMCT1378	บจ.เคมีภัณฑ์ คอร์ปอเรชั่น	A495														
CMCT1379	บจ.ฉาง ไฮริง รับเบอร์(ไทยแลนด์) CMNK0037	A6/1,A6/3(โรง.C3)														
CMCT1380	บจ.อาวเฟง สปริง (ประเทศไทย)	A347-C เช่า ไทย-จีน														
CMCT1381	บจ.เครือสุมิพล	C+R45														
CMCT1382	บจ.ชิไรอิชิ แคลเซียม(ไทยแลนด์)	A488/1 W1/2 CMCT0108														
CMCT1383	บจ.เอ็นแอลเอ็กซ์ อินดัสทรี(ไทยแลนด์)	A547														
CMCT1384	บจ.อมตะ บีไอจี อินดัสเทรียล แก๊ส	A421														
CMCT1385	บจ. เกาฉี อิเล็กทรอนิกส์ (ไทยแลนด์)	A501 A597 A599														
CMCT1386	บจ. ไทย โน่ง เม่า ฟู้ด	A801														
CMCT1405	บจ. ไทย โน่ง เม่า ฟู้ด	A801 ตัวที่ 2														
CMCT1387	บจ. เต๋อจิ้นชาง ออปโตอิเล็กทรอนิกส์ เทคโนโลยี	A112 A297 A94 A168														
CMCT1388	บจ. อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ (ระยอง) 3 3"	A418-A8/6 ยกเลิก 24/01/2018														
CMCT1389	บจ. อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ (ระยอง) 4 4"	A12/3								0.05			0.11			
CMCT1390	บจ. ปามิรา นิวทริชันแนล โปรดักส์(ประเทศไทย)	A538														
CMCT1391	บจ. ไทย เมทัล พาร์ท เอ็นจิเนียริง	A6/24														
CMCT1392	บจ. เจียสี เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) รอเอกสารยกเลิก	A543														
CMCT1393	บจ. เอเอ็นอาร์ไร อินดัสทรี	A543 B														
CMCT1394	บจ. เค-วาสเซอร์ เทคโนโลยี	A543-A														
CMCT1395	บจ. ฮัดสัน เมนูแฟคเจอร์ (ไทยแลนด์)	A583														
CMCT1396	บจ.เว่ยฮาว ลาเท็กซ์	A535														
CMCT1397	บจ.เอบี ซายเอ็กซ์ (ประเทศไทย)	F55 โรงF1เช่าRBF														
CMCT1398	บจ.โชวะ อินดัสทรี(ประเทศไทย)	A449 A555														
CMCT1399	บจ.จูง ชิง พรีซิชั่น อินดัสทรี (ไทยแลนด์) CMCT0067 ฟังแ	A206 โรง 3														
CMCT1400	บจ.รงฮ้าว อินเตอร์เนชั่นแนล (ไทยแลนด์)	A453 A454 A456 A458														
CMCT1401	บจ. ไฮ-พี (ไทยแลนด์) ย้ายมาจาก CMCT0018	A6/3-1โรง B2.1														
CMCT1402	บจ. ยามาดะ สมบูรณ์ ย้ายมาจาก CMCT0098	A488/5 B2.8/1														
CMCT1403	บจ. เจนเนอรัล รับเบอร์ (ไทยแลนด์)	A230 A232 A234														
CMCT1404	บจ. เฟลคซิแทลลิค ซีลลิ่ง เทคโนโลยี ย้ายมาจากCMCT010	A488/7 M2.2/2														
CMCT1406	บจ.ไทยซิน อิเล็คทริค (ไทยแลนด์)	A510 A503 A512 โรง G														
CMCT1407	บจ. มิตซูบิชิ เคมิคอล เพอร์ฟอร์มแมนซ์ โพลิเมอร์ส (ประเท	A813														
CMCT1408	บจ.ฮีทเวล อีเลคทริค ฮีทติ้ง เทคโนโลยี (ไทยแลนด์)มา CMC	A206 Plot 8														
CMCT1409	บจ.เอบี ซายเอ็กซ์ (ประเทศไทย)	F11 โรงF1B เช่าRBF														
CMCT1410	บจ. มี ฮา เมทัล เวิร์คส์ (ไทยแลนด์)	A543 A544 A546 A548 โรง D														
CMCT1411	บจ. แมส แคเรียร์ เอ็นจิเนียริง เทคโนโลยี ย้ายมาจาก CMCT	A488/9 A1.5/1														
CMCT1412	บจ.ชิไรอิชิ แคลเซียม(ไทยแลนด์)	A488/1 W1/1 CMCT0107														
CMCT1413	บจ. ไฮ-พี (ไทยแลนด์) ย้ายมาจาก CMCT0011	A6/1,A6/3 (โรงA1.7)														
CMCT1414	บจ. แฮสท์ อินเตอร์ลิงค์	A492														
CMCT1415	บจ. ฮีทเวล อีเลคทริค ฮีทติ้ง เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด	A206 Plot 9 ย้ายมา CMCT0094														
CMCT1417	บจ. เอเอฟอาร์ พลาสโมลด์ จำกัด	A488/12 A1.5/3 ย้ายมา CMCT0115														
CMCT1418	บจ.เจซี เทค เอเชีย	A504 (A-2)														
CMCT1419	บจ. มี ฮา เมทัล เวิร์คส์ (ไทยแลนด์)	A504 (A-1)														
CMCT1420	บจ. ไฮ-พี (ไทยแลนด์)	A6/9(โรงL2.0) ย้ายมาจาก CMCT0009														
CMCT1421	บจ. หาวยือ (ไทยแลนด์)	A504 แปลง BCDE														
CMCT1422	บจ.วอสเซน แมนูแฟคเจอร์	A328,A329,A334,A335,A354,A370														
CMCT1423	บจ.ฮันวา เมลทัลส์ (ไทยแลนด์)	A811														
CMCT1424	บจ.ไห่เหยน เคเบิล ย้ายมาจาก CSCT0245	A825														
CMCT1425	บจ.ดิงเฮง นิว แมททีเรียลส์	A549 A595 A580														
CMCT1426	บจ.โบฟังก์ เมทัล โปรดักส์ (ไทยแลนด์) เปลี่ยนขนาดมิเตอร์	A816				0.01	0.10							0.05		
CMCT1427	บจ.พรูลเด อิเลคทริค แอพไพลแอนซ์ (ไทยแลนด์)	A822														
CMCT1428	บจ.เอไทซา แคทโทซา อีคริปเม้นท์ (ประเทศไทย)	A564														
CMCT1429	บจ.เอ็กซ์ทรอน แอร์-คอนดิชันนิง	A806 A807 A349														
CMCT1430	บจ. เฟลคซิแทลลิค ซีลลิ่ง เทคโนโลยี ย้ายมาจากCMCT010	A488/8 M2.1														
CMCT1431	บจ.คองซ์ บิวดิ้ง แมททีเรียลส์ (ไทยแลนด์)	A305 A337 A338 A364 A384														
CMCT1432	บริษัท แบนเนอร์แมท ดิสเพลย์ (ไทยแลนด์)จำกัด	A347-C เช่า ไทย-จีน														
CMCT1433	บริษัท อีไวลูชันแนล (ไทยแลนด์)จำกัด ย้ายไป CMCT0004	A30 (โรงA1.375/1)														
CMCT1434	บจ. ไฮ-พี (ไทยแลนด์)	A6/11 (โรง B1.575) CMCT0040														
CMCT1435	บจ. ทรีไอ-ทรอนนิกส์ (ประเทศไทย)	F55โรงF1เช่าRBF														
CMCT1436	บจ. จินรัง อิเล็กทรอนิกส์ เทคโนโลยี(ประเทศไทย)	A551														
CMCT1437	บจ. ปิโตรเลียม อีควิปเม้นท์ (ไทยแลนด์)	A122														
CMCT1440	บจ. หงหลิน อีเล็คตริคเพาเวอร์เทคโนโลยี(ประเทศไทย)	A423														
CMCT1441	บจ. ไฮ-พี (ไทยแลนด์)	A6/11 (โรง B2.1) (CMCT0003)														
CMCT1442	บจ. ซูฮู อินดัสเตรียล (ไทยแลนด์)	A117/C โรงงานเช่า														
CMCT1443	บจ. รันเนอร์ อินดัสทรี (ประเทศไทย)	AC500														
CMCT1444	บจ. ไฮ-พี (ไทยแลนด์) มาจากCMCT0112	A32(+A39)(โรงB1.9)														
CMCT1445	บจ. เรซ ออโต้ พาร์ทส (ไทยแลนด์)	A447														
CMCT1446	บจ. เอชซีอี ไทย ย้ายมาจาก CSCT0242	A800														
CMCT1447	บจ. ดิงโท อินดัสเตรียล	A413														
CMCT1448	บจ. โจงหยวน เทคโนโลยี (ไทยแลนด์)	AC406 ถัวเฉลีย 6 วัน														
CMCT1449	บจ. หยูลี่ พลาสติก (ประเทศไทย)	A568 A703 A710-A712														
CMCT1450	บจ. ไฮ-พี (ไทยแลนด์)	A39 โรง B 1.9														
CMCT1451	บจ. เอ็นเอ็มจี แอดวานซ์	A332														
CMCT1452	บจ. ไฮ-พี (ไทยแลนด์) มาจากCMCT0033	A33 โรง B2.9														
CMCT1453	บจ.เอส.เอฟ.สตีล	A117 B														
CMCT1454	บจ.ฉีจิง อินดัสทรี	A720 A708 A714 A534-1														
CMCT1455	บจ.เผิงตง อิเลค โทรเมคคานิค	AC415														
CMCT1456	บจ.ไทยหมิง ออโต้ พาร์ทส์	A453 B														
CMCT1457	บจ.เฟเวอร์ด นิว แมททีเรียล เทคโนโลยี (ไทยแลนด์)	A453 C+E														
CMCT1458	บจ.พานาเซีย คิทเช่น แอนด์ บาธ โพรดักส์ อินเตอร์เนชั่นแน	A702 A708 A714 A534 โรง10														
CMCT1459	บจ.ลอฟเทน (ไทยแลนด์)	A542														
CMCT1460	บจ. ไฮ-พี (ไทยแลนด์) มาจากCMCT0035	A34 (โรง B1.7/1)														
CMCT1461	บจ. เนสท์เล่ (ไทย)	A424														
CMCT1462	บจ.พีค เลจเจ้นด์	A411														
CMCT1463	บจ.อี-โฟน เรนโบว์ (ไทยแลนด์)	A720 A708 A714 A534 -2														
CMCT1464	บจ.ต้าซิง อินเตอร์เนชั่นแนล	A841-A842+A848+A850														
CMCT1465	บจ.จูง ชิง พรีซิชั่น อินดัสทรี (ไทยแลนด์)	AC403														
CMCT1466	บจ.ซานซิน (ไทยแลนด์)	A702 A708 A714 A534 โรง11														
CMCT1467	บจ.อีฟอร์ เทเลคอม (ประเทศไทย)	A702 A708 A714 A534 โรง 3-4														
CMCT1468	บจ.สีเห แมชชีน (ประเทศไทย)	A117 A														
CMCT1469	บจ. นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง	A536 A539 A586														
CMCT1470	บจ. ลูเมน (ประเทศไทย) ย้ายมาจาก CSCT0249	AC410														
CMCT1471	บริษัท เอนจัล โปรดัก จำกัด	A17/1														
CMCT1472	บริษัท จาวาเทค (ไทยแลนด์)	A802+A817														
CMCT1473	บริษัท อะซิมโค ซีลลิ่ง เทคโนโลยี (ไทยแลนด์)	A30 (โรงA1.375/1)														
CMCT1474	บจ. ทรานซี โลจิสติคส์ (ประเทศไทย) ย้ายไป CMCT0099	A488/4 B2.8/2														
CMCT1475	บจ. แมเจสตี้ โฮลดิ้ง (เอเชีย)	A704-A706														
CMCT1476	บจ. สินธานี อุตสาหกรรม	A7/3														
CMCT1477	บจ. แอร์ เรดิเอเตอร์ส ประเทศไทย ย้ายมาจาก CMCT0100	A488/3 M2.4/1														
CMCT1478	บจ. อาโตไรซ์ (ไทยแลนด์)	A205 BG1 เช่าRBF														
CMCT1480	บจ. ไฮ-พี (ไทยแลนด์) มาจากCMCT0036	A37 (โรง B1.7/2) ย้ายมาจาก CMNK1233														
CMCT1481	บจ. ไอทีดับบลิว เอชแอลพี (ประเทศไทย) มาจากCMCT003	A37 (โรง B1.7/2) ย้ายมาจาก CMNK1233														
CMCT1482	บจ. ซูมิโตโม อีเล็คตริก ไวริง ซิสเต็มส์ มาจาก CMCT0099	A488/4 B2.8/2														
CMCT1483	บจ. คุรฮาระ(ประเทศไทย)	A428														
CMCT1484	บจ. พัฒนาอสังริมทรัพย์เพื่อการอุตสาหกรรมระยอง	C+R28														
CMCT1485	บจ. รันเนอร์จี พีวี เทคโนโลยี (ประเทศไทย)	A827+ A853														
CMCT1486	บจ. เดลต้า พาร์ท แอนด์ ดาย ย้ายมาจาก CMCT0103	A488/3 M2.2/1														
CMCT1487	บจ. ฟูดิง อินดัสทรีส์	A702 A708 A714 A534 โรง 6														
CMCT1488	บจ. เอเซีย คอมโพสิต แมททีเรียล (ไทยแลนด์)	A515 A518 A553-A559 A570 A575														
CMCT1489	บจ.ไท่ฮั้ว นิว เอ็นเนอร์ยี (ไทยแลนด์)	AC401														
CMCT1490																

AMATA WATER COMPANY LIMITED
ตารางคำนวณค่าน้ำ
PERIOD 26Mar'2022 - 25Apr'2022

CODE	NAME	ไลหะหนัก														
		Ag (mg/l) ≤1.0	As (mg/l) ≤0.25	Ba (mg/l) ≤1	Cd (mg/l) ≤0.03	Cr6+ (mg/l) ≤0.25	Cr3+ (mg/l) ≤0.75	Cu (mg/l) ≤2.0	Pb (mg/l) ≤0.2	Mn (mg/l) ≤5.0	Hg (mg/l) ≤0.005	Ni (mg/l) ≤1.0	Fe (mg/l) ≤10	Zn (mg/l) ≤5.0	Se (mg/l) ≤0.02	CN (mg/l) ≤0.2
CMCT1001	บจ. บ๊อช ออโตโมทีฟ (ประเทศไทย)	A1/2					0.10						0.39			
CMCT1002	บจ. อีลาส์โตมิกซ์ (ประเทศไทย)	A6/8														
CMCT1003	บจ. แด ซิน แคม	A2/1				0.01	0.10							0.09	0.00	
CMCT1004	บจ. คุริยาม่า-โอจิ (ไทยแลนด์)	A2/6								0.17			0.65			
CMCT1005	บจ. อีลาส์โตมิกซ์ (ประเทศไทย)	A6														
CMCT1006	POWERLINE GES (THAILAND) CO.,LTD	A6/3														
CMCT1007	บจ. ออโตโมทีฟ โมลด์ เทคโนโลยี	A6/12,A6/10					0.10								0.0005	
CMCT1008	บจ. ยัลเลยาร่า เอเชีย	A6/13														
CMCT1416	บจ. ยัลเลยาร่า เอเชีย	A6/15, A6/13														
CMCT1009	บจก. เควกเกอร์ ฮาวท์ตัน (ไทยแลนด์)	A8														
CMCT1010	บจ. เว็บฟอร์จ (ประเทศไทย)	A11														
CMCT1011	บจ. ไทยซัมมิท โอโต เพรส	A11/1														
CMCT1012	บจ. โตไค ริคะ (ไทยแลนด์)	A11/2,A11/3,A/14														
CMCT1013	บจ. คาร์ดินแนล เฮลท์ 222 (ประเทศไทย)	A12/1														
CMCT1014	บจ. คาร์ดินแนล เฮลท์ 222 (ประเทศไทย)	A12/2														
CMCT1015	อมตะ เพาเวอร์ (ระยอง)	A12/4														
CMCT1016	เอส.เค.ไอ. เซรามิคส์	A13														
CMCT1017	บจ. เท็นมะ (ประเทศไทย)	A14														
CMCT1018	บมจ. เอจีซี แฟลทกลาส (ประเทศไทย)	A15 เสีย														
CMCT1019	เอส.เค.ไอ. เซรามิคส์	A16														
CMCT1020	บจ. เค แอล เอ	A17/1														
CMCT1021	บจ. พีเอ็นพี เคมิเทค	A17/2					0.10						0.13		0.00	
CMCT1022	บจ. บีเอ็มดับเบิลยู แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย)	A23/1														
CMCT1023	บจ. ไดกิ้น คอมเพรสเซอร์ อินดัสทรีส์	A10,A10/1,A10/3														
CMCT1024	บจ. ไดกิ้น คอมเพรสเซอร์ อินดัสทรีส์	A10,A10/1,A10/3														
CMCT1025	Siam Polymer International Co.,Ltd.	A30/1														
CMCT1026	บจ. ไทยออโต้ เพรสพาร์ท	A6/5														
CMCT1027	บจ. ยามาซิตะ โมลด์ (ประเทศไทย)	A9/5														
CMCT1028	MITUTOYO (THAILAND) CO.,LTD	C+R37														
CMCT1029	บจ. แคนาดอล เอเชีย	A27/2,A27/3														
CMCT1096	บจ. แคนาดอล เอเชีย	A27/2,A27/3														
CMCT1030	บจ. ไทย สพริงฟิซ	A6/2 ตัวใหม่								0.05						
CMCT1031	บจ. ชิโนเค็ม เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์)	A8/1														
CMCT1032	บจ. ไรบาเธิร์ม	A9/1														
CMCT1033	บจ. ซันโอ อินดัสทรีส์ (ประเทศไทย)	A10/2										0.10		0.91		
CMCT1034	บจ. ไทยอะตอมไกลฟส์	A9/2,A9/3														
CMCT1035	บจ. สยาม โคทเต็ด แอ็บเบรซีฟ	A6/8+A6/6														
CMCT1036	บจ. ซิกโนด ซิสเท็มส์ (ประเทศไทย)	A9/7,A9/8														
CMCT1037	บจ. ซูมิโตโม อีเล็คตริก ไวริ่ง ซิสเต็มส์	0.01						0.05						0.26		
CMCT1038	บจ. สเตท อินดัสทรี (ไทยแลนด์)	A30/2(โรงA1.375/2) (เลขมิเตอร์ 25-8-20 17927)														
CMCT1039	บมจ. ไทคอน อินดัสเทรียล คอนเน็คชั่น	A30/3(โรงA1.375/3)														
CMCT1040	บจ. ทรานซี โลจิสติคส์ (ประเทศไทย)	A6/91(โรงL2.2)														
CMCT1041	บจ. เอชบีไอ แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย)	A6/112														
CMCT1042	บจ. ยัลเลยาร่า เอเชีย ย้ายไป CMCT0003	A6/11โรงB2.1														
CMCT1043	บจ. เดอะ เลเบิ้ล เท็ค เอเซีย	A6/9														
CMCT1044	บจ.ไทยยางกิจไพศาล	A22/1					0.10		0.20				1.47			
CMCT1045	บจ. พันธุ์นาคี เมดิกา	พื้นที่อมตะ														
CMCT1046	บจ. ดีทีเอส แดร็คเซิลไมเออร์ ออโทโมทีฟ	A6/1(โรงA1.7)														
CMCT1047	บจ. ไทยมอเตอร์เชน	A7								0.06			0.19			
CMCT1048	บจ. นิชชิน แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย)	A6/9														
CMCT1049	บจ. อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์	A7/1+A7/2														
CMCT1050	บมจ. วิคแอนด์ฮุคลันด์	A-30/1														
CMCT1051	บจ. ทอง นา แมนูแฟคเทอริ่ง คอร์ปอเรชั่น (ไทยแลนด์)	A2/5														
CMCT1052	บจ. นิว โมเทค (ไทยแลนด์)	A6/4														
CMCT1053	บจ. โคเรียน อิเลคทรอนิคส์ พาวเวอร์ ซอร์ส	A6/14														
CMCT1054	บจ. ทรานซี โลจิสติคส์ (ประเทศไทย)	A20 ถัวเฉลี่ย 5 วัน														
CMCT1055	บจ. ดีทีเอส แดร็คเซิลไมเออร์ ออโทโมทีฟ	A6/1,A6/3(โรง.C3)														
CMCT1056	บจ. โตชิบา แมชชีน แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย)	A6/11(โรงB.157)														
CMCT1057	บจ. หยั่น หว่อ หยุ่น คอร์ปอเรชั่น กรุ๊ป	A31,A31/2														
CMCT1058	บจ. เมดิคัล ดีไวซ์ แมนูแฟคเจอเรอร์ (ประเทศไทย)	A7/3														
CMCT1059	บจ. เพ็ทเทค อินเตอร์ กรุ๊ป	A2/4														
CMCT1060	บจ. โดนัลด์สัน (ประเทศไทย)	A74,A74/1,A7577														
CMCT1061	บจ. โยโกฮามา ไทร์ แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย)	A28/46,A28/8														
CMCT1086	บจ. โยโกฮามา ไทร์ แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย) รอถัวเฉลี่	A28/46,A28/8														
CMCT1131	บจ. โยโกฮามา ไทร์ แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย)	A28/13														
CMCT1140	บจ. โยโกฮามา ไทร์ แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย)	A28/13														
CMCT1143	บจ. โยโกฮามา ไทร์ แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย)	A28/13														
CMCT1062	บจ. สมบูรณ์หล่อเหล็กเหนียวอุตสาหกรรม	A33(โรงB2.9)														
CMCT1063	บจ. ฮามากะ (ประเทศไทย)	A6/1,A6/3(โรงB1.7)														
CMCT1064	บมจ. ไทคอน อินดัสเทรียล คอนเน็คชั่น	A32(+A39)(โรงB1.9)														
CMCT1065	บจ. ยูนิค เอ็ม อิเล็กทรอนิกส์	A34(โรงB1.7/1)														
CMCT1066	บจ. คิว-คอน อีสเทอร์น	A6/21+A6/22+A6/23					0.10								0.0008	
CMCT1067	บจ. ชิไรอิชิ แคลเซียม (ไทยแลนด์)	A6/8					0.10								0.0006	
CMCT1068	บจ. นครหลวงคอนกรีต	C+R11														
CMCT1069	บจ. พาราไดซ์ ฟราแกรนซ์	A82(FreeZone)														
CMCT1070	บจ. เอเบิล ซาไน อินดัสตรีส์ (1996)	A52/5 โรงงานB2.2														
CMCT1071	บจ. เบซิน ไทย	A35														
CMCT1072	บจ. ไอ เอ็น ที ฟู้ดส์	A73														
CMCT1073	บจ. ซูมิโตโม อีเล็คตริก ไวริ่ง ซิสเต็มส์	centralplantA1/4						0.05						0.15		
CMCT1074	บจ. ซินโค โมลด์ อินดัสเทรียล (ประเทศไทย)	A36(โรงM1.3)														
CMCT1075	บจ. ยูนิค เอ็ม อิเล็กทรอนิกส์	A37(โรงB1.7/2)														
CMCT1076	บจ. ชรัมม์ เอสเอสซีพี (ประเทศไทย)	A30(โรงA1.375/3)														
CMCT1077	บจ. นิฮอน พลาสท์ (ไทยแลนด์)	A58														
CMCT1078	บจ. ซันโทรี่ เป๊ปซี่โค เบเวอเรจ (ประเทศไทย)	(A83,A83/1)														
CMCT1079	บจ. ซันโทรี่ เป๊ปซี่โค เบเวอเรจ (ประเทศไทย)	(A83,A83/1)														
CMCT1130	บจ. ซันโทรี่ เป๊ปซี่โค เบเวอเรจ (ประเทศไทย)	(A83,A83/1)														
CMCT1080	บจ. แคนาดอล ไพพ์	(A27/56,9,1113,A28)														
CMCT1116	บจ. แคนาดอล ไพพ์	(A27/56,9,1113,A28)														
CMCT1081	บจ. โพสโค (ไทยแลนด์)	(A8/2,A8/3)		0.03										0.05		
CMCT1082	บจ. แอพพลายด์ เมทัล พรีซิชั่น เทคโนโลยี	A6/17														
CMCT1083	Sumitomo Rubber (Thailand) Co.,Ltd.	(A84,84/14,84/5)														
CMCT1105	Sumitomo Rubber (Thailand) Co.,Ltd. รอถัวเฉลี่ย	(A84,84/14,84/5)														
CMCT1108	Sumitomo Rubber (Thailand) Co.,Ltd.	(A84,84/14,84/5)														
CMCT1158	Sumitomo Rubber (Thailand) Co.,Ltd.	(A84,84/14,84/5)														
CMCT1188	Sumitomo Rubber (Thailand) Co.,Ltd.	A84,84/184/5,A96,A96/1														
CMCT1084	บจ. แอ็คควาเทค แม็คซ์คอน เอเซีย	A39/12														
CMCT1085	บจ. นาคางาว่า-เอฟเอ็ม (ไทยแลนด์)	A42,A42/1								0.52			2.20			
CMCT1087	Sumitomo Rubber (Thailand) Co.,Ltd.	A185														
CMCT1088	บจ. รอยัล ไบค์	A30/3														
CMCT1089	บจ. สหะเจริญโลหะพลาสติกภัณฑ์	A6/31โรงB2.1														
CMCT1090	บจ. ไฮ-พี (ไทยแลนด์)	A6/1โรงB2.1														
CMCT1091	บจ.ไดโซ สยาม อินเตอร์เนชั่นแนล	A61,A62,A72														
CMCT1092	บจ. นิชโชไซโก้ (ประเทศไทย)ย้ายไป CMCT0085	A38(โรงB1.7/3)														
CMCT1093	บจ. ไทย รีจิเท็ก	A52(โรงA1.1)														
CMCT1094	บจ. อาไตไรซ์ (ไทยแลนด์)	A2(โรงM1.5)														
CMCT1095	กองทุนรวมอสังหาริมทรัพย์ไทคอน	A6/9(โรงL2.0)														
CMCT1097	บจ. สมบูรณ์หล่อเหล็กเหนียวอุตสาหกรรม	A132														
CMCT1098	บจ. เอ็มไอ แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย)	A52/1โรงL2.2														
CMCT1099	บจ. แพทเทอเร่อ เทคนิคคอล พาทส์	A52โรงA1.2(ซื้อ)														
CMCT1100	บจ. โอคายาม่า เซอิโกะ (ไทยแลนด์)	F8+F10														
CMCT1101	บจ. เอกรัฐวิศวกรรม	A40,A40/1,A41,A41/1														
CMCT1102	หจก. กรีน ไอพีไอ	A61/1														
CMCT1103	บจ. ซือ หาว อินดัสทรี (ไทยแลนด์)	A6/9														
CMCT1104	บจ. เต่อจิ้นชาง ออปโตอิเล็กทรอนิกส์ เทคโนโลยี	A110														
CMCT1106	บจ. ไดโซ สยาม อินเตอร์เนชั่นแนล	A63,A67								0.05			0.23			
CMCT1107	บจ. เอส เค เอ็ม เทค	A27														
CMCT1109	บจ. นิชโชไซโก้ (ประเทศไทย)	A33(โรงB2.9) ย้ายไป CMCT0033														
CMCT1110	บจ. สึกิโบชิ (ประเทศไทย)	A30(โรงA1.375/1)														
CMCT1111	บจ. เดลต้า ไทยรุ่ง	A4/7						0.05					0.96			
CMCT1112	บจ. เอเชีย วีล	F2														
CMCT1113	บจ. ชินจิน เอสเจ (ไทยแลนด์)	A2/3 เดือน 11 จดผิด														
CMCT1114	บจ. ฟิชเชอร์แอนด์พายเคิล แอพพลายแอนเซส (ไทยแลนด์	Fisher&PaykelF40														
CMCT1115	บจ. ไหล่วหยาง หลงเมน เฟอร์ร์อ-อัลลอย แฟคทอรี่	F+3,F+4,F+7				0.01	0.10	0.05				0.10				
CMCT1159	บจ. ไหล่วหยาง หลงเมน เฟอร์ร์อ-อัลลอย แฟคทอรี่	F+7				0.01	0.10	0.05				0.10				
CMCT1117	บจ. มูเปีย สมบูรณ์ ออโตโมทีฟ	A145,A146,A149														

AMATA WATER COMPANY LIMITED
ตารางคำนวณค่าน้ำ
PERIOD 26Mar'2022 - 25Apr'2022

CODE	NAME	ไลหะหนัก														
		Ag (mg/l) ≤1.0	As (mg/l) ≤0.25	Ba (mg/l) ≤1	Cd (mg/l) ≤0.03	Cr6+ (mg/l) ≤0.25	Cr3+ (mg/l) ≤0.75	Cu (mg/l) ≤2.0	Pb (mg/l) ≤0.2	Mn (mg/l) ≤5.0	Hg (mg/l) ≤0.005	Ni (mg/l) ≤1.0	Fe (mg/l) ≤10	Zn (mg/l) ≤5.0	Se (mg/l) ≤0.02	CN (mg/l) ≤0.2
CMCT1118	บจ. ออยล์เลส (ประเทศไทย)	A95														
CMCT1119	บจ. ไทย เมทัล พาร์ท เอ็นจิเนียริ่ง ย้ายไป CMCT0080	A39โรงงานB1.9														
CMCT1120	บจ. โพรเฟานด์ โกร๊ธ	F1โรงเช่า2														
CMCT1121	บจ. ซีไอเอ็มซี วีฮีเคิล (ประเทศไทย)	A102														
CMCT1122	บจ. ไทยคอนเทนเนอร์ระยอง	A22/3								0.05			0.25			
CMCT1123	บจ. เอฟ.ที. อินดัสเทรียล ซัพพลายส์ (ประเทศไทย)	F50														
CMCT1124	บจ. คอนติเนนทอล ออโตโมทีฟ (ประเทศไทย)	F45														
CMCT1125	บจ. ยี่ไห่ วู้ด	F13														
CMCT1126	บจ. ตุ้นอัน เมทอลส์ (ประเทศไทย)	F1โรงงาน12เช่า														
CMCT1127	บจ. ลี่ฟาน แมนูแฟคเจอร์ (ไทยแลนด์)	A108โรงงาน6เช่า														
CMCT1128	บจ. หยินเฉิง พัฒนา (ประเทศไทย)	F1โรงงาน4เช่า														
CMCT1129	บจ. คิว ดี เอ็ม (ประเทศไทย)	F1โรงงาน3เช่า														
CMCT1132	บจ.โมนามิ (ประเทศไทย)	F5,F6								0.05			0.31			
CMCT1133	บจ. ริโก้ แมนูแฟคเจอริง (ประเทศไทย)	A3,A4/2,A4/3,A4/4														
CMCT1134	บมจ. อาปิโก พลาสติค	A137														
CMCT1135	บจ. ไทย ออคิท ฮันนี่	A108โรงงาน5เช่า														
CMCT1136	บจ. มินท์ อาปิโก (ประเทศไทย)	A137														
CMCT1137	บจ. เดอแรม ดูเพล็กซ์ (เซาท์อีสเอเชีย)	A80														
CMCT1138	บจ. แปซิฟิค ซีท แอนด์ คอยล์ (ประเทศไทย)	F44														
CMCT1139	บจ. อีลาสโตเมอร์ โปรดักส์ (ประเทศไทย)	A78, A79														
CMCT1141	บจ. ตุ้นอัน เมทอลส์ (ประเทศไทย)	F26														
CMCT1142	บจ. โอกุระ คลัทช์ (ไทยแลนด์)	A150														
CMCT1144	บจ. เนสท์เล่ (ไทย)	A147														
CMCT1145	บจ. ไทย ออโตโมทีฟ แอนด์ แอพพลิแอนซ์	A52/6โรงA1.5														
CMCT1146	บจ. ลี่ฟาน แมนูแฟคเจอร์ (ไทยแลนด์)	A108														
CMCT1147	บจ. แอร์ เรดิเอเตอร์ส (ประเทศไทย)	A70,A71,A93														
CMCT1148	บจ. มารุนิกซ์ (ประเทศไทย)	A2/2														
CMCT1149	บมจ. อาปิโก ไฮเทค	A137														
CMCT1150	บจ. เค-เทค อินดัสเตรียล (ประเทศไทย)	0.01						0.05	0.20							
CMCT1151	บจ. ไทรอัมพ์ สตรัคเจอร์ (ไทยแลนด์)	F42&F43เช่าWHA														
CMCT1152	บจ. อีเวอร์ไลท์ แคนเดิล (ไทยแลนด์)	A104&A106														
CMCT1153	บจ. ไหล่วหยาง หลงเมน เฟอร์ร์อ-อัลลอย แฟคทอรี่	F9โรง1,2														
CMCT1154	บจ. ฟูจิ ออยล์ (ไทยแลนด์)	A143														
CMCT1155	บมจ. ซีพี ออลล์ พย.60	C+R41														
CMCT1156	บจ. ทีเอสจี (ประเทศไทย)	A163,A165,A164														
CMCT1157	บจ. เพรสซาลิท (ประเทศไทย)	F54โรงF1เช่าRBF														
CMCT1160	บจ. อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์	A135&A142														
CMCT1161	บจ. พัฒนาอสังริมทรัพย์เพื่อการอุตสาหกรรมระยอง	A101Office														
CMCT1162	บจ. คิงไทย ไดมอน ทูลส์	A101โรงงาน14														
CMCT1163	บจ.แอนคา แมนูแฟคเจอริง (ประเทศไทย)	F49เช่าWHAเปลี่ยนชื่อเป็นWHA														
CMCT1164	บจ. ดูคาติ มอเตอร์ (ประเทศไทย)	F46เช่าWHA														
CMCT1165	บจ. นครหลวงคอนกรีต	A214														
CMCT1166	บจ. ไทย สักกี้ อินเตอร์กรุ๊ป	F16														
CMCT1167	บจ. ชิบะ เมทัล (ประเทศไทย)	A155						0.05								
CMCT1168	บจ. เอลิแอล อินเตอร์เนชั่นแนล (ไทยแลนด์)	A45														
CMCT1169	บจ. วอลเคโน เทค (ไทยแลนด์)	A196														
CMCT1170	บจ. นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง	A111,A116&A114/1														
CMCT1171	บจ. ไลท์ ไฟเบอร์ (ไทยแลนด์)	F22														
CMCT1172	บจ.ทาเคดะ โมริยาสุ (ประเทศไทย)	A119														
CMCT1173	บจ. เอเบิล ซาไน อินดัสตรีส์ (1996)	A52/4B2.1														
CMCT1174	บจ. ซูมิเดน สตีล ไวร์(ประเทศไทย)	A106,A107,A192196						0.16						0.63		
CMCT1175	บจ. เอเซีย คอมโพสิต แมททีเรียล (ไทยแลนด์)	A121														
CMCT1176	บจ. อมดะ เคเบิล แอนด์ ไวร์ ฮาร์เนส (ไทยแลนด์)	A107														
CMCT1177	บจ. เท็นริว ซอว์ (ไทยแลนด์)	A221,A284,A285														
CMCT1178	บจ. หยูลี พลาสติก (ประเทศไทย)	A117 FA,FC ยกเลิก18/9/20														
CMCT1179	บจ. โอมิ (ไทยแลนด์)	A209														
CMCT1180	บจ. ไทย นิคเคน ฟู้ดส์	A136														
CMCT1181	บจ. ซอง เซน แมชชินเนอรี แมนูแฟคเจอริ่ง(ไทยแลนด์)	A113														
CMCT1182	บจ. เอเบิล ซาไน อินดัสตรีส์ (1996)	A52/3โรงงานL.2														
CMCT1183	บจ. เคมีแมน	A225														
CMCT1184	บจ. ฉางหง บ๊อบบิ้น (ประเทศไทย)	A117 FB,														
CMCT1185	บจ. ฮาคุซุย เคมิคอล (ไทยแลนด์)	A186														
CMCT1186	บจ. ทาดะ เพรส (ไทยแลนด์)	A222-A223														
CMCT1187	บจ. อัลเมนดรา (ประเทศไทย)	F47														
CMCT1189	บจ. บอสัน ทูลส์ (ประเทศไทย)	F14,F15														
CMCT1190	บจ. ฟู่ทง กรุ๊ป เทคโนโลยี การสื่อสาร (ประเทศไทย)	A105														
CMCT1191	บจ. นิว ไมเทค (ไทยแลนด์)	A6/26														
CMCT1192	บจ. ทรานซี โลจิสติคส์ (ประเทศไทย)	A4														
CMCT1193	บจ. มาเจนด์ แมคซิส	A250														
CMCT1194	บจ. อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ (ระยอง) 2	A97,A98								0.05			0.14			
CMCT1195	บจ. อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ (ระยอง) 1	A97,A98								0.05			0.14			
CMCT1196	บจ. แอ็คควาเทค แม็คซ์คอน เอเซีย	A45,A46,A49,A50										0.10		0.06		
CMCT1197	บจ. ยีดา (ไทยแลนด์)	A115														
CMCT1198	บจ. เอสอีดับบลิวเอส-คอมโพเนนท์(ประเทศไทย)	A1/1														
CMCT1199	บจ. จิบูฮิน (ประเทศไทย)	A175-A177														
CMCT1200	บจ. ไทยเมตัลเทค	A170														
CMCT1201	บจ. ดีทีเอส แดร็คเซิลไมเออร์ ออโทโมทีฟ	A6/9(โรงL2.0)														
CMCT1202	บจ. อิจิโกห์ อินดัสตรีส์(ไทยแลนด์)	A211,A216														
CMCT1203	บจ. ซากามิ พีซีไอ (ไทยแลนด์)	F51														
CMCT1204	บจ. นิชิยุ ไฟร์คลิฟท์ (ประเทศไทย) จำกัด	A189														
CMCT1205	บจ. จูบุ เทคโน (ไทยแลนด์)	A205เช่าRBFยกเลิก17.6.57														
CMCT1206	บจ. ไตโยเด็น อินเตอร์เนชั่นแนล ฟิวเจอร์	A187														
CMCT1207	บจ. บอลี ไพพ์	A300 เดือน พค.จดมิเตอร์ผิด														
CMCT1208	บจ. บีเอสที สเปเชียลตี้	A151														
CMCT1209	บจ. ซันอัลลอย อินดัสตรี(ไทยแลนด์)	A200														
CMCT1210	บจ. นิปปอน คอนโป (ประเทศไทย)	A181,A182														
CMCT1211	เวลลิ่ง เมทอล	F1														
CMCT1212	บจ. เรียวบิ ได คาสติ้ง(ไทยแลนด์)	A144														
CMCT1213	บจ. สยาม อาซาฮี แมนูแฟคเจอริ่ง	A180														
CMCT1214	บจ. ยูอาสะ ซาโต (ประเทศไทย)	A4/5														
CMCT1215	บจ. อมตะ จัดจำหน่ายก๊าซธรรมชาติ	A213														
CMCT1216	บจ. สึกิโบชิ (ประเทศไทย)	A173,A174														
CMCT1217	บจ. อาซาฮี แบริ่ง (ประเทศไทย)	A32(+A39)(โรงB1.9)														
CMCT1218	บจ. ไทย ชินวะ เอโค	A238(ShinwaEcho)					0.10							0.48		
CMCT1219	บจ. โอคุยามะ เทคนิคัล เซ็นเตอร์(ประเทศไทย)	A239														
CMCT1220	บจ. อาโตไรซ์ (ไทยแลนด์)	A205 BG2 เช่าRBF														
CMCT1221	บจ. สยามคิโต้	A287														
CMCT1222	บจ. ไทย ออยล์ ไพพ์	A327,A341,A342														
CMCT1223	บจ. นากาโตะ ฮีท ทรีทเม้นท์ (ไทยแลนด์)	A273,285,295														
CMCT1224	บจ. สมบูรณ์ ฟอร์จจิ้ง เทคโนโลยี	A184, A184/1, A184/ 2														
CMCT1225	Sumitomo Rubber (Thailand) Co.,Ltd.	A207														
CMCT1226	บจ. ทาเจ้ สเตนเลส สตีล โพรดักส์(ไทยแลนด์)	A330														
CMCT1227	บจ. มิทสึยะ เซโก้ (ประเทศไทย)	A240														
CMCT1228	บจ. มิ้นท์ ออโตโมบิล พาร์ท (ประเทศไทย)	A288				0.01	0.15	0.22				0.13				
CMCT1229	บจ. โรเบิร์ต บ๊อช ออโตโมทีฟ เทคโนโลยีส์	A6/9 L2.2														
CMCT1230	บจ. ชินจิน เอสเอ็ม (ไทยแลนด์)	A134														
CMCT1231	บจ. ไดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย)	A178						0.05						0.55		
CMCT1232	บจ. ไดมอน ทูลส์ เทคโนโลยี (ไทยแลนด์)	F17,F18														
CMCT1233	บจ. นิชโชไซโก้ (ประเทศไทย)	A37 B1.7/2 ย้ายไป CMCT0036														
CMCT1234	บจ. มิยะคิ (ไทยแลนด์)	A224														
CMCT1235	บจ. ยูเอซีเจ(ประเทศไทย)	A208,A279 A281				0.01	0.10									
CMCT1361	บจ. ยูเอซีเจ(ประเทศไทย)	A208,A279 A281 ตัวที่ 2				0.01	0.10									
CMCT1236	บจ. เอ็นพีซี สยาม	A158														
CMCT1237	บจ. โอะทิค (ไทยแลนด์)	A290														
CMCT1238	บจ. เจเอ็นซี นอนวูฟเวนส์ (ประเทศไทย)	A161,A162														
CMCT1239	บจ. สยาม ไทโก ดรัม อินดัสตรีส์	A18														
CMCT1240	บจ. คูโบต้า ไอรอน เวอร์ค (ประเทศไทย)	A246														
CMCT1241	บจ. เอชเอกซ์เอฟ (ประเทศไทย)	A123														
CMCT1242	บจ. อีพีเอฟ แคร์ ย้ายไป CMCT0067	A206โรง3														
CMCT1243	บจ. มิลบอน (ประเทศไทย)	A249														
CMCT1244	บจ. ซังโค โมลด์และพลาสติก (ประเทศไทย)	A478														
CMCT1245	บจ. ไทย บียอนซ์	A171														
CMCT1246	บจ. โทไค คิไค ยูเท็ค (ประเทศไทย)	A487														
CMCT1247	บจ. ดับบลิวเอชเอ คอร์ปอเรชั่น จำกัด(มหาชน)	F57,F58														
CMCT1248	บจ. จีคิวดี สเปเชียล แมททีเรียล (ไทยแลนด์)	F1														

AMATA WATER COMPANY LIMITED
ตารางคำนวณค่าน้ำ
PERIOD 26Mar'2022 - 25Apr'2022

CODE	NAME	โลหะหนัก Ag (mg/l) ≤1.0	As (mg/l) ≤0.25	Ba (mg/l) ≤1	Cd (mg/l) ≤0.03	Cr6+ (mg/l) ≤0.25	Cr3+ (mg/l) ≤0.75	Cu (mg/l) ≤2.0	Pb (mg/l) ≤0.2	Mn (mg/l) ≤5.0	Hg (mg/l) ≤0.005	Ni (mg/l) ≤1.0	Fe (mg/l) ≤10	Zn (mg/l) ≤5.0	Se (mg/l) ≤0.02	CN (mg/l) ≤0.2
CMCT1249	บจ. อจานต้า แพคเกจจิ้ง (ไทยแลนด์)	A206 โรง1 เช่าชีวาทัย														
CMCT1250	บจ. วินเทอร์ฮาลเตอร์ เอเชีย	A206โรง5เช่าชีวาทัย ย้ายไป														
CMCT1251	บจ. โตชิบา แมชชีน แมนูแฟคเจอริง (ประเทศไทย)	A201,A204														
CMCT1252	บจ. ซีล-อาเบกก์ (ประเทศไทย)	A220 M2.4														
CMCT1253	บจ.ชิโยตะ โกเซ	A199,A197														
CMCT1254	บจ. ยาสึดะ โคเงียว (ประเทศไทย)	A274														
CMCT1255	บจ. โออุจิ (ประเทศไทย)	A127											0.10	0.19		
CMCT1256	บจ. เบนดะ (ประเทศไทย)	A459														
CMCT1257	บจ. ไทย มิยาเกะ ฟอร์จิ้ง	A289														
CMCT1258	บจ. ยาสุนากะ (ประเทศไทย)	A169														
CMCT1259	บจ. แบ็กซ์เตอร์ เมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย)	A247,248,252														
CMCT1479	บจ. แบ็กซ์เตอร์ เมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย)	A247,248,252 ตัวที่ 2														
CMCT1260	บจ. ซันโทรี่ เป๊ปซี่โค เบเวอเรจ (ประเทศไทย)	(A83,A83/1)														
CMCT1272	บจ. ซันโทรี่ เป๊ปซี่โค เบเวอเรจ (ประเทศไทย)	(A83,A83/1)														
CMCT1261	บจ. บ๊อช ออโตโมทีฟ (ประเทศไทย)	C+R36(เช่าที่City)														
CMCT1262	บจ. โฮเซอิ เบรค (ไทยแลนด์)	A483										0.10		0.15		
CMCT1263	บจ. สมบูรณ์ แอ๊ดวานซ์ เทคโนโลยี	A125,A227														
CMCT1264	บจ. เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์	A218 A258 A227 A228 A230 A231														
CMCT1265	บจ. ไซโตะ เพรส (ประเทศไทย)	A126														
CMCT1266	บจ. เยนเฟิง (ไทยแลนด์)	A332เช่าไทยพัฒนา ยกเลิก														
CMCT1267	บจ. คุเระ ไกรน์ดิ้ง วีล (ไทยแลนด์)	A183		0.12						0.06		0.10				
CMCT1268	บจ. มัทสึดะ เด็นกิ (ไทยแลนด์)	A29														
CMCT1269	บจ. ทรานซี โลจิสติคส์ (ประเทศไทย)	A220M3.3														
CMCT1270	บจ. ดีทีเอส แดริคเซิลไมเออร์ ออโทโมทีฟ	A220 AAA14.2														
CMCT1271	บจ. เฟล็กซ์พลาส	A361														
CMCT1273	บจ.ดง ซิง (ประเทศไทย)มาจากบจ. ไฟน์พลาส (ประเทศไทย	A206 โรง4 เช่าชีวาทัย														
CMCT1274	บจ. ดูคาติ มอเตอร์ (ประเทศไทย)	F57,F58เช่าWHA								0.41			0.73			
CMCT1275	บจ. โฮริอุจิ เทคโนโลยี(ประเทศไทย)	A267														
CMCT1276	บจ. นิวเทรนด์ ฟู้ด อินเกรเดียนท์ (ไทยแลนด์)	A315														
CMCT1277	บจ. กังเยนไดมอนด์ ทูลส์ (ไทยแลนด์)	A114														
CMCT1278	บจ. ฮัดสัน เมนูแฟคเจอร์ (ไทยแลนด์)	A348-A349														
CMCT1279	บจ. ไดกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย)	A479					0.10	0.05		0.05						
CMCT1280	บจ. ฟุคุอิ เบียวระ (ประเทศไทย)	A486														
CMCT1281	บจ. บริดจสโตน สเปเชียลตี้ ไทร์ แมนูแฟคเจอริ่ง	A212,251,276,299,452-454														
CMCT1282	บจ. ซาไดซิมะ (ไทยแลนด์)	A474														
CMCT1283	บจ. คาโตะ โคเกียวโซะ (ประเทศไทย)	A55														
CMCT1284	บจ. โชวะ ไบรเทน เมทอล (ประเทศไทย)	A266(Showa)														
CMCT1285	บจ. ดีแอล อินเตอร์เนชั่นแนล (ไทยแลนด์)	A347(A)เช่าไทยพัฒนา														
CMCT1286	บจ. ไพส์โค ไค้ทเต้ด สตีล(ประเทศไทย)	A425-427,A499 ยกเลิก														
CMCT1287	บจ. อาร์เมตัน (ประเทศไทย) ย้ายไป CMNK0004	A30(โรงA1.375/1)														
CMCT1288	บจ. ไหย่งหลิง (2013)	A316														
CMCT1289	บจ. สยาม พิน หุ้ย อินเตอร์เนชั่นแนล	A316(B)เช่าไทยพัฒนา														
CMCT1290	บจ. เซ็นทรัลแฟมิลี่มาร์ท	CR+3เช่าอมตะซิตี้														
CMCT1291	บจ. แม็คไคย์ รับเบอร์ (ประเทศไทย)	A220M1.9/2														
CMCT1292	บจ. จงเซ่อ รับเบอร์(ไทยแลนด์)	A326														
CMCT1293	บจ. จีค๊วดี สเปเชียล แมททีเรียล (ไทยแลนด์)	A347-C ยกเลิก 6-1-16														
CMCT1294	บจ. ทาเคฮาระ รับเบอร์ (ประเทศไทย)	A244 เดือน ธค.21														
CMCT1295	บจ. อัลทิเมท (ไทยแลนด์)	F55โรงF1เช่าRBF														
CMCT1296	บจ. ยูริโม (ประเทศไทย)	A260														
CMCT1297	บจ. ไฮ้ไมล์ (ไทยแลนด์)	A332เช่าไทยพัฒนา														
CMCT1298	บจ. ไอ ที โอ โบลร์ (ไทยแลนด์)	A476														
CMCT1299	บจ. โทโฮ (ประเทศไทย)	A220 A2														
CMCT1300	บจ. อาร์ซี-ฟิล์ม	A217,419,420														
CMCT1301	บจ. โคดากะ	A25														
CMCT1302	บจ. จงเซ่อ รับเบอร์(ไทยแลนด์)	A326,323,355														
CMCT1303	บจ. จงเซ่อ รับเบอร์(ไทยแลนด์)	A37,226,91														
CMCT1304	บจ. เวิคเตอร์ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย)	A220 S1.8														
CMCT1305	บจ. ไพส์โค ไค้ทเต้ด สตีล(ประเทศไทย)	A425,426,427,499						0.05	0.20	0.05		0.10	0.10	0.24		0.01
CMCT1306	บจ. อาซาฮี แบริง (ประเทศไทย)	A53														
CMCT1307	บจ. เทริก ไทยรุ่ง	A484						0.05		0.07						
CMCT1308	บจ.ไพร์ม สตีล มิลล์	A306,344,350,351,379														
CMCT1309	บจ. ดีสุด พลาสติก แพคเกจจิ้ง (ประเทศไทย)	A138														
CMCT1310	บจ. ซันนิ่งเดล เทค (ประเทศไทย)	A472P3(ASRB)														
CMCT1311	บจ. ซันนิ่งเดล เทค (ประเทศไทย)	A472P4(ASRB)														
CMCT1312	บจ. มังกร อะลูมิเนียม	A467														
CMCT1313	บจ. ซากุระ ปริ้นติ้ง เทคโนโลยี ยกเลิก 10-1-2018	A347โรงA														
CMCT1314	บจ. เทลซัน เทคโนโลยี (ไทยแลนด์)	A317-A318,A375-A378														
CMCT1438	บจ. เทลซัน เทคโนโลยี (ไทยแลนด์)	A317-A318,A375-A378 ตัวที่ 2														
CMCT1315	บจ. ชินโย ไคอุน (ประเทศไทย)	A432														
CMCT1316	บจ. ทรานซี โลจิสติคส์ (ประเทศไทย)	A488/1W1/1														
CMCT1317	บจ. อิเล็กทรอวัค (ไทยแลนด์)	A488/13 A1.5/2														
CMCT1318	บจ.ไทย ดิงลี นิว แมททีเรียล ยกเลิก 24/07/20	A347 เช่า ไทย-จีน														
CMCT1319	บจ. ทรินา โซลาร์ ไซเอนซ์ แอนด์ เทคโนโลยี	A307-A308 A373-A374														
CMCT1439	บจ. ทรินา โซลาร์ ไซเอนซ์ แอนด์ เทคโนโลยี	A307-A308 A373-A374 ตัวที่ 2														
CMCT1320	บจ. นิตตะ คอร์ปอเรชั่น (ประเทศไทย)	A495														
CMCT1321	บจ. พัฒนาอสังริมทรัพย์เพื่อการอุตสาหกรรมระยอง	C+R28														
CMCT1322	บจ. คินเทซึ โลจิสติคส์ (ประเทศไทย)	A488/1 W1/3														
CMCT1323	บจ. คินเทซึ โลจิสติคส์ (ประเทศไทย)	A488/1 W1/4														
CMCT1324	บจ. อิเดมิตสึ ลูบริแคนท์ (ประเทศไทย)	A468														
CMCT1325	บจ. ป๋ออ้ายเฟิง ไบโอเทคโนโลยี(ไทยแลนด์)	A320														
CMCT1326	บจ. เกาฉี อิเล็กทรอนิกส์ (ไทยแลนด์) ย้ายไป CMCT0092	A206 Plot 8														
CMCT1327	บจ. เหลิน ชวง ดิสเพนซิง พัมพ์(ไทยแลนด์)	A311-A313														
CMCT1328	บจ.โฮมแม็กซ์ โฮลดิ้ง	A346														
CMCT1329	บจ. เดลต้า พาร์ท แอนด์ ดาย	A261														
CMCT1330	บจ. โอมาดะ อินเตอร์เนชั่นแนล (ไทยแลนด์)	A310, A368 WHA														
CMCT1331	บจ. ซอร์ อัลลอย เมททีเรียล (ไทยแลนด์)	A265 A413														
CMCT1332	บจ.คาโต้ เวิร์คส์ (ไทยแลนด์)	A497														
CMCT1333	บจ.ไวด์ เวย์ โมลด์ (ไทยแลนด์)	A380-B เช่า ไทย-จีน														
CMCT1334	บจ. ทรานซี โลจิสติคส์ (ประเทศไทย)	A488/1 W2/1														
CMCT1335	บจ. ทรานซี โลจิสติคส์ (ประเทศไทย)	A488/1 W2/2														
CMCT1336	บมจ.ชีวาทัย	A206 Plot 9														
CMCT1337	บจ.เกมบอล (ไทยแลนด์)	A558														
CMCT1338	บจ.เฟรนด์ส คอนเน็คเตอร์ เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) ย้ายไป (	A6/1-3 A1.7														
CMCT1339	บจ.เอ็กไซติค ฟู้ด	F48 F100 F101														
CMCT1340	บจ. ไดเมอิ ไทย	A488/8 M2.1														
CMCT1341	บจ.ดีมีเตอร์ คอร์ปอเรชั่น	A488/3 M2.2/1														
CMCT1342	บจ.ดีมีเตอร์ คอร์ปอเรชั่น	A488/7 M2.2/2														
CMCT1343	บจ.ที.โอ.ไทย	A16														
CMCT1344	บจ. ไฮ้ไมล์ (ไทยแลนด์)	A226														
CMCT1345	บจ.เอฟไอเอ็น อินเตอร์เนชั่นแนล (ไทยแลนด์)	A331 3"														
CMCT1346	บจ.ชินเซงไท่ เอ็นไวรอนเม้นทอล โพรเทคชั่น	A380 โรง A ,C,D 2" เช่า ไทย-จีน														
CMCT1347	บจ.บีเมทัล เทคโนโลยี ย้ายไป CMCT1380	A347-C เช่า ไทย-จีน														
CMCT1348	บจ. เซียว เซียง เคมีคอล อินดัสทรี(ไทยแลนด์)	A541														
CMCT1349	บจ.เอพีเอ็ม ออโต้ คอมโพเน้นทส์ (ประเทศไทย)	A215														
CMCT1350	บจ. แฟนซี อินดัสทรี ไทย	A537 2"														
CMCT1351	บจ. จงเซ่อ รับเบอร์(ไทยแลนด์)	A488/1 W2/3														
CMCT1352	บจ. ดีทีเอส แดริคเซิลไมเออร์ ออโทโมทีฟ ย้ายไป CMCT00	A220 1.7/2														
CMCT1353	บจ.อเมอเอเชียน เฟรเกรินซ์ รีเสิร์ช	A488/14 A1.5/4														
CMCT1354	บริษัท เอ็มที คัท แอนด์ ซอร์ จำกัด ยกเลิกมิเตอร์ เลขสุดท้า	A332เช่าไทยพัฒนา														
CMCT1355	บจ. โหล่วหยาง หลงเมน เฟอร์รัอ-อัลลอย แฟคทอรี	F12														
CMCT1356	บจ. อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ (ระยอง) 3	A418-A8/6								0.05			0.11			
CMCT1357	บจ. อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ (ระยอง) 3	A418-A8/6								0.05			0.11			
CMCT1358	บจ. วินเทอร์ฮาลเตอร์ เอเชีย	A498														
CMCT1359	บมจ.ซัสโก้	C+R38/1														
CMCT1360	บจ.เอชซีพีไอ (ไทยแลนด์)	A554														
CMCT1362	บจ.อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ (ระยอง) 5	A418-A8/2								0.05			0.10			
CMCT1363	บจ.จูง ชิง พรีซิชั่น อินดัสทรี (ไทยแลนด์)	A206 โรง 5 ย้ายมาจาก CMCT0069														
CMCT1364	บจ. อมตะ ซัมมิท เรดดี้ บิลท์	C+R40,R41														
CMCT1365	บจ. ซากุระ ปริ้นติ้ง เทคโนโลยี	A510 503 512 โรง F														
CMCT1366	บจ.ทีเอสพี พรีซิชั่น สตีล ทูบ แมนูแฟคเจอริ่ง	A569														
CMCT1367	บจ.โรเบิร์ต บ๊อช ย้ายมาจาก CMCT0091	A206 Plot 10														
CMCT1368	บจ.ฟอร์ซอล เอ็นเนอร์จี (ประเทศไทย) ยกเลิก 27/12/201	A510 503 512 โรง G														
CMCT1369	บจ.ท้อปปิ้ง ฮัดสัน พรีซิชั่น อินดัสเทรียล															
CMCT1370	บจ. ไฟน์พลาส (ประเทศไทย)	A562														
CMCT1371	บจ. ซีล-อาเบกก์ (ประเทศไทย)	A220 M3.3 CMCT0113														

AMATA WATER COMPANY LIMITED
ตารางคำนวณค่าน้ำ
PERIOD 26Mar'2022 - 25Apr'2022

CODE	NAME	โลหะหนัก Ag (mg/l) ≤1.0	As (mg/l) ≤0.25	Ba (mg/l) ≤1	Cd (mg/l) ≤0.03	Cr6+ (mg/l) ≤0.25	Cr3+ (mg/l) ≤0.75	Cu (mg/l) ≤2.0	Pb (mg/l) ≤0.2	Mn (mg/l) ≤5.0	Hg (mg/l) ≤0.005	Ni (mg/l) ≤1.0	Fe (mg/l) ≤10	Zn (mg/l) ≤5.0	Se (mg/l) ≤0.02	CN (mg/l) ≤0.2
CMCT1372	บจ. แมนส์ฟิลด์ (ไทยแลนด์)	A591														
CMCT1373	บจ. พัฒนาอสังริมทรัพย์เพื่อการอุตสาหกรรมระยอง ไทย-จี	A540 โรง B														
CMCT1374	บจ. นิชิโซไซโก้ (ประเทศไทย) CSCT0205	A43-A45,A188														
CMCT1375	บจ.อีเอฟดี อินดัคชั่น ยกเลิก 14/12/20	A205 เช่า RBF														
CMCT1376	บจ.ไฮ-เทค พรีซิชั่น โมลด์ (ไทยแลนด์) ย้ายไป CMCT010	A488/3 M2.4/1														
CMCT1377	บจ.จินรัง อิเล็คทรอนิกส์ เทคโนโลยี (ประเทศไทย)	A503,A510,A512 โรง E														
CMCT1378	บจ.เคมีภัณฑ์ คอร์ปอเรชั่น	A495														
CMCT1379	บจ.ฉาง โฮริง รับเบอร์(ไทยแลนด์) CMNK0037	A6/1,A6/3(โรง.C3)														
CMCT1380	บจ.อาวเฟง สปริง (ประเทศไทย)	A347-C เช่า ไทย-จีน														
CMCT1381	บจ.เครือสุมิพล	C+R45														
CMCT1382	บจ.ชิไรอิชิ แคลเซียม(ไทยแลนด์)	A488/1 W1/2 CMCT0108														
CMCT1383	บจ.เอ็นแอลเอ็กซ์ อินดัสทรี(ไทยแลนด์)	A547														
CMCT1384	บจ.อมตะ บีไอจี อินดัสเทรียล แก๊ส	A421														
CMCT1385	บจ. เกาฉี อิเล็กทรอนิกส์ (ไทยแลนด์)	A501 A597 A599														
CMCT1386	บจ. ไทย โน่ง เม่า ฟู้ด	A801														
CMCT1405	บจ. ไทย โน่ง เม่า ฟู้ด	A801 ตัวที่ 2														
CMCT1387	บจ. เต่อจินชาง ออปโตอิเล็กทรอนิกส์ เทคโนโลยี	A112 A297 A94 A168														
CMCT1388	บจ. อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ (ระยอง) 3 3"	A418-A8/6 ยกเลิก 24/01/2018														
CMCT1389	บจ. อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ (ระยอง) 4 4"	A12/3								0.05			0.11			
CMCT1390	บจ. ปามิรา นิวทริชั่นแนล โปรดักส์(ประเทศไทย)	A538														
CMCT1391	บจ. ไทย เมทัล พาร์ท เอ็นจิเนียริ่ง	A6/24														
CMCT1392	บจ. เจียลี เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) รอเอกสารยกเลิก	A543														
CMCT1393	บจ. เอเอ็นอาร์ไร อินดัสทรี	A543 B														
CMCT1394	บจ. เค-วาสเซอร์ เทคโนโลยี	A543-A														
CMCT1395	บจ. ฮัดสัน เมนูแฟคเจอร์ (ไทยแลนด์)	A583														
CMCT1396	บจ.เว่ยฮาว ลาเท็กซ์	A535														
CMCT1397	บจ.เอบี ซายเอ็กซ์ (ประเทศไทย)	F55 โรงF1เช่าRBF														
CMCT1398	บจ.โชวะ อินดัสทรี(ประเทศไทย)	A449 A555														
CMCT1399	บจ.จูง ชิง พรีซิชั่น อินดัสทรี (ไทยแลนด์) CMCT0067 ฟัง	A206 โรง 3														
CMCT1400	บจ.รงฮ้าว อินเตอร์เนชั่นแนล (ไทยแลนด์)	A453 A454 A456 A458														
CMCT1401	บจ. ไฮ-พี (ไทยแลนด์) ย้ายมาจาก CMCT0018	A6/3-1โรง B2.1														
CMCT1402	บจ. ยามาดะ สมบูรณ์ ย้ายมาจาก CMCT0098	A488/5 B2.8/1														
CMCT1403	บจ. เจนเนอร์ล รับเบอร์ (ไทยแลนด์)	A230 A232 A234														
CMCT1404	บจ. เฟลคซิแทลลิค ซีลลิ่ง เทคโนโลยี ย้ายมาจากCMCT01	A488/7 M2.2/2														
CMCT1406	บจ.ไทยซิน อิเล็คทริค (ไทยแลนด์)	A510 A503 A512 โรง G														
CMCT1407	บจ. มิตซูบิชิ เคมิคอล เพอร์ฟอร์มแมนซ์ โพลิเมอร์ส (ประเท	A813														
CMCT1408	บจ.ฮีทเวล อีเลคทริค ฮีทติ้ง เทคโนโลยี (ไทยแลนด์)มา CM	A206 Plot 8														
CMCT1409	บจ.เอบี ซายเอ็กซ์ (ประเทศไทย)	F11 โรงF1B เช่าRBF														
CMCT1410	บจ. มี ฮา เมทัล เวิร์คส์ (ไทยแลนด์)	A543 A544 A546 A548 โรง D														
CMCT1411	บจ. แมส แคเรียร์ เอ็นจิเนียริง เทคโนโลยี ย้ายมาจาก CMC	A488/9 A1.5/1														
CMCT1412	บจ.ชิไรอิชิ แคลเซียม(ไทยแลนด์)	A488/1 W1/1 CMCT0107														
CMCT1413	บจ. ไฮ-พี (ไทยแลนด์) ย้ายมาจาก CMCT0011	A6/1,A6/3 (โรงA1.7)														
CMCT1414	บจ. แฮสท์ อินเตอร์ลิงค์	A492														
CMCT1415	บจ. ฮีทเวล อีเลคทริค ฮีทติ้ง เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด	A206 Plot 9 ย้ายมา CMCT0094														
CMCT1417	บจ. เอเอฟอาร์ พลาสโมลด์ จำกัด	A488/12 A1.5/3 ย้ายมา CMCT0115														
CMCT1418	บจ.เจซี เทค เอเซีย	A504 (A-2)														
CMCT1419	บจ. มี ฮา เมทัล เวิร์คส์ (ไทยแลนด์)	A504 (A-1)														
CMCT1420	บจ. ไฮ-พี (ไทยแลนด์)	A6/9(โรงL2.0) ย้ายมาจาก CMCT0009														
CMCT1421	บจ. หาวยือ (ไทยแลนด์)	A504 แปลง BCDE														
CMCT1422	บจ.วอลเซน แมนูแฟคเจอร์	A328,A329,A334,A335,A354,A370														
CMCT1423	บจ.ฮันวา เมลทัลส์ (ไทยแลนด์)	A811														
CMCT1424	บจ.ไห่เหยน เคเบิล ย้ายมาจาก CSCT0245	A825														
CMCT1425	บจ.ดิงเฮง นิว แมททีเรียลส์	A549 A595 A580														
CMCT1426	บจ.โบฟังก์ เมทัล โปรดักส์ (ไทยแลนด์) เปลี่ยนขนาดมิเตอร	A816				0.01	0.10							0.05		
CMCT1427	บจ.พรูลเด อิเลคทริค แอพไพลแอนซ์ (ไทยแลนด์)	A822														
CMCT1428	บจ.เอไทซ่า แคทโทซ่า อีควิปเม้นท์ (ประเทศไทย)	A564														
CMCT1429	บจ.เอ็กซ์ทรอน แอร์-คอนดิชั่นนิ่ง	A806 A807 A349														
CMCT1430	บจ. เฟลคซิแทลลิค ซีลลิ่ง เทคโนโลยี ย้ายมาจากCMCT01	A488/8 M2.1														
CMCT1431	บจ.คองซ์ บิวติ้ง แมททีเรียลส์ (ไทยแลนด์)	A305 A337 A338 A364 A384														
CMCT1432	บริษัท แบนเนอร์แมท ดิสเพลย์ (ไทยแลนด์)จำกัด	A347-C เช่า ไทย-จีน														
CMCT1433	บริษัท อีโวลูชั่นแนล (ไทยแลนด์)จำกัด ย้ายไป CMCT000	A30 (โรงA1.375/1)														
CMCT1434	บจ. ไฮ-พี (ไทยแลนด์)	A6/11 (โรง B1.575) CMCT0040														
CMCT1435	บจ. ทรีไอ-ทรอนนิกส์ (ประเทศไทย)	F55โรงF1เช่าRBF														
CMCT1436	บจ. จินรัง อิเล็กทรอนิกส์ เทคโนโลยี(ประเทศไทย)	A551														
CMCT1437	บจ. ปิโตรเลียม อีควิปเม้นท์ (ไทยแลนด์)	A122														
CMCT1440	บจ. หงหลิน อีเล็คตริคเพาเวอร์เทคโนโลยี(ประเทศไทย)	A423														
CMCT1441	บจ. ไฮ-พี (ไทยแลนด์)	A6/11 (โรง B2.1) (CMCT0003)														
CMCT1442	บจ. ซูฮู อินดัสเตรียล (ไทยแลนด์)	A117/C โรงงานเช่า														
CMCT1443	บจ. รันเนอร์ อินดัสทรี (ประเทศไทย)	AC500														
CMCT1444	บจ. ไฮ-พี (ไทยแลนด์) มาจากCMCT0112	A32(+A39)(โรงB1.9)														
CMCT1445	บจ. เรซ ออโต้ พาร์ทส (ไทยแลนด์)	A447														
CMCT1446	บจ. เอชซีอี ไทย ย้ายมาจาก CSCT0242	A800														
CMCT1447	บจ. ดิงโท อินดัสเตรียล	A413														
CMCT1448	บจ. โจงหยวน เทคโนโลยี (ไทยแลนด์)	AC406 ถัวเฉลีย 6 วัน														
CMCT1449	บจ. หยูลี่ พลาสติก (ประเทศไทย)	A568 A703 A710-A712														
CMCT1450	บจ. ไฮ-พี (ไทยแลนด์)	A39 โรง B 1.9														
CMCT1451	บจ. เอ็นเอ็มจี แอดวานซ์	A332														
CMCT1452	บจ. ไฮ-พี (ไทยแลนด์) มาจากCMCT0033	A33 โรง B2.9														
CMCT1453	บจ.เอส.เอฟ.สตีล	A117 B														
CMCT1454	บจ.ฉีจิง อินดัสทรี	A720 A708 A714 A534-1														
CMCT1455	บจ.เผิงตง อิเลค ไทรเมคคานิค	AC415														
CMCT1456	บจ.ไทยหมิง ออโต้ พาร์ทส์	A453 B														
CMCT1457	บจ.เฟเวอร์ด นิว แมททีเรียล เทคโนโลยี (ไทยแลนด์)	A453 C+E														
CMCT1458	บจ.พานาเซีย คิทเช่น แอนด์ บาธ โพรดักส์ อินเตอร์เนชั่นแ	A702 A708 A714 A534 โรง10														
CMCT1459	บจ.ลอฟเทน (ไทยแลนด์)	A542														
CMCT1460	บจ. ไฮ-พี (ไทยแลนด์) มาจากCMCT0035	A34 (โรง B1.7/1)														
CMCT1461	บจ. เนสท์เล่ (ไทย)	A424														
CMCT1462	บจ.พีค เลจเจินด์	A411														
CMCT1463	บจ.อี-โฟน เรนโบว์ (ไทยแลนด์)	A720 A708 A714 A534 -2														
CMCT1464	บจ.ต๋าซิ่ง อินเตอร์เนชั่นแนล	A841-A842+A848+A850														
CMCT1465	บจ.จูง ชิง พรีซิชั่น อินดัสทรี (ไทยแลนด์)	AC403														
CMCT1466	บจ.ซานซิน (ไทยแลนด์)	A702 A708 A714 A534 โรง11														
CMCT1467	บจ.อีฟอร์ เทเลคอม (ประเทศไทย)	A702 A708 A714 A534 โรง 3-4														
CMCT1468	บจ.สิเห แมชชีน (ประเทศไทย)	A117 A														
CMCT1469	บจ. นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริง	A536 A539 A586														
CMCT1470	บจ. ลูเมน (ประเทศไทย) ย้ายมาจาก CSCT0249	AC410														
CMCT1471	บริษัท เอนจัล โปรดัก จำกัด	A17/1														
CMCT1472	บริษัท จาวาเทค (ไทยแลนด์)	A802+A817														
CMCT1473	บริษัท อะซิมโค ซีลลิ่ง เทคโนโลยี (ไทยแลนด์)	A30 (โรงA1.375/1)														
CMCT1474	บจ. ทรานซี โลจิสติคส์ (ประเทศไทย) ย้ายไป CMCT0099	A488/4 B2.8/2														
CMCT1475	บจ. แมเจสตี้ โฮลดิ้ง (เอเชีย)	A704-A706														
CMCT1476	บจ. สินธานี อุตสาหกรรม	A7/3														
CMCT1477	บจ. แอร์ เรดิเอเตอร์ส ประเทศไทย ย้ายมาจาก CMCT010	A488/3 M2.4/1														
CMCT1478	บจ. อาโตไรซ์ (ไทยแลนด์)	A205 BG1 เช่าRBF														
CMCT1480	บจ. ไฮ-พี (ไทยแลนด์) มาจากCMCT0036	A37 (โรง B1.7/2) ย้ายมาจาก CMNK1233														
CMCT1481	บจ. ไอทีดับบลิว เอชแอลพี (ประเทศไทย) มาจากCMCT00	A37 (โรง B1.7/2) ย้ายมาจาก CMNK1233														
CMCT1482	บจ. ซูมิโตโม อีเล็คตริก ไวริ่ง ซิสเต็มส์ มาจาก CMCT009	A488/4 B2.8/2														
CMCT1483	บจ. คุรฮาระ(ประเทศไทย)	A428														
CMCT1484	บจ. พัฒนาอสังริมทรัพย์เพื่อการอุตสาหกรรมระยอง	C+R28														
CMCT1485	บจ. รันเนอร์จี พีวี เทคโนโลยี (ประเทศไทย)	A827+ A853														
CMCT1486	บจ. เดลต้า พาร์ท แอนด์ ดาย ย้ายมาจาก CMCT0103	A488/3 M2.2/1														
CMCT1487	บจ. ฟูดิง อินดัสทรีส์	A702 A708 A714 A534 โรง 6														
CMCT1488	บจ. เอเซีย คอมโพสิต แมททีเรียล (ไทยแลนด์)	A515 A518 A553-A559 A570 A575														
CMCT1489	บจ.ไท่ฮั้ว นิว เอ็นเนอร์ยี (ไทยแลนด์)	AC401														
CMCT1490	บจ. เกาจัว สเตชั่นเนอรี	A503,A510 โรง F														
CMCT1491	บจ.อมตะ บีไอจี อินดัสเทรียล แก๊ส	A237														

AMATA WATER COMPANY LIMITED
ตารางคำนวณค่าน้ำ
PERIOD 26Apr'2022 - 25May'2022

CODE	NAME	ไลหะหนัก														
		Ag (mg/l) ≤1.0	As (mg/l) ≤0.25	Ba (mg/l) ≤1	Cd (mg/l) ≤0.03	Cr6+ (mg/l) ≤0.25	Cr3+ (mg/l) ≤0.75	Cu (mg/l) ≤2.0	Pb (mg/l) ≤0.2	Mn (mg/l) ≤5.0	Hg (mg/l) ≤0.005	Ni (mg/l) ≤1.0	Fe (mg/l) ≤10	Zn (mg/l) ≤5.0	Se (mg/l) ≤0.02	CN (mg/l) ≤0.2
CMCT1001	บจ. บ๊อช ออโต้โมทีฟ (ประเทศไทย)	A1/2					0.10						0.28			
CMCT1002	บจ. อีลาสโตมิกซ์ (ประเทศไทย)	A6/8														
CMCT1003	บจ. แด ชิน แคม	A2/1				0.01	0.63							0.06	0.00	
CMCT1004	บจ. คุริยาม่า-โอจิ (ไทยแลนด์)	A2/6														
CMCT1005	บจ. อีลาสโตมิกซ์ (ประเทศไทย)	A6														
CMCT1006	POWERLINE GES (THAILAND) CO.,LTD	A6/3														
CMCT1007	บจ. ออโต้โมทีฟ โมลด์ เทคโนโลยี	A6/12,A6/10					0.10								0.0005	
CMCT1008	บจ. ยัลเลยาร่า เอเชีย	A6/13														
CMCT1416	บจ. ยัลเลยาร่า เอเชีย	A6/15, A6/13														
CMCT1009	บจก. เคาทเกอร์ ฮาวท์ตัน (ไทยแลนด์)	A8														
CMCT1010	บจ. เวิบฟอร์จ (ประเทศไทย)	A11														
CMCT1011	บจ. ไทยซัมมิท โอโต เพรส	A11/1														
CMCT1012	บจ. โต้โค ริคะ (ไทยแลนด์)	A11/2,A11/3,A/14														
CMCT1013	บจ. คาร์ดิแนล เฮลท์ 222 (ประเทศไทย)	A12/1														
CMCT1014	บจ. คาร์ดิแนล เฮลท์ 222 (ประเทศไทย)	A12/2														
CMCT1015	อมตะ เพาเวอร์ (ระยอง)	A12/4														
CMCT1016	เอส.เค.ไอ. เซรามิคส์	A13														
CMCT1017	บจ. เท็นมะ (ประเทศไทย)	A14														
CMCT1018	บมจ. เอจีซี แฟลทกลาส (ประเทศไทย)	A15 เสีย														
CMCT1019	เอส.เค.ไอ. เซรามิคส์	A16														
CMCT1020	บจ. เค แอล เอ	A17/1														
CMCT1021	บจ. พีเอ็นพี เคมีเทค	A17/2					0.10						1.32		0.00	
CMCT1022	บจ. บีเอ็มดับเบิลยู แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย)	A23/1														
CMCT1023	บจ. ไดกิ้น คอมเพรสเซอร์ อินดัสทรีส์	A10,A10/1,A10/3														
CMCT1024	บจ. ไดกิ้น คอมเพรสเซอร์ อินดัสทรีส์	A10,A10/1,A10/3														
CMCT1025	Siam Polymer International Co.,Ltd.	A30/1														
CMCT1026	บจ. ไทยออโต้ เพรสพาร์ท	A6/5														
CMCT1027	บจ. ยามาชิตะ โมลด์ (ประเทศไทย)	A9/5														
CMCT1028	MITUTOYO (THAILAND) CO.,LTD	C+R37														
CMCT1029	บจ. แคนาดอล เอเชีย	A27/2,A27/3														
CMCT1096	บจ. แคนาดอล เอเชีย	A27/2,A27/3														
CMCT1030	บจ. ไทย สพริงฟีซ	A6/2 ตัวใหม่								0.05						
CMCT1031	บจ. ซิโนเค็ม เคมิคัลส์ (ไทยแลนด์)	A8/1														
CMCT1032	บจ. โรบาเธิร์ม	A9/1														
CMCT1033	บจ. ซันโอ อินดัสทรีส์ (ประเทศไทย)	A10/2										0.11		5.76		
CMCT1034	บจ. ไทยอะตอมโกลฟส์	A9/2,A9/3														
CMCT1035	บจ. สยาม โคทเต็ด แอ็บเบรซีฟ	A6/8+A6/6														
CMCT1036	บจ. ซิกโนด ซิสเท็มส์ (ประเทศไทย)	A9/7,A9/8														
CMCT1037	บจ. ซูมิโตโม อีเล็คตริก ไวริ่ง ซิสเต็มส์	0.01						0.05						0.27		
CMCT1038	บจ. สเตท อินดัสทรี (ไทยแลนด์)	A30/2(โรงA1.375/2) (เลขมิเตอร์ 25-8-20 17927)														
CMCT1039	บมจ. ไทคอน อินดัสเทรียล คอนเน็คชั่น	A30/3(โรงA1.375/3)														
CMCT1040	บจ. ทรานซี โลจิสติคส์ (ประเทศไทย)	A6/91(โรงL2.2)														
CMCT1041	บจ. เอชบีไอ แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย)	A6/112														
CMCT1042	บจ. ยัลเลยาร่า เอเชีย ย้ายไป CMCT0003	A6/11โรงB2.1														
CMCT1043	บจ. เดอะ เลเบิ้ล เท็ค เอเชีย	A6/9														
CMCT1044	บจ.ไทยยางกิจไพศาล	A22/1					0.10		0.20				0.82			
CMCT1045	บจ. พันธุ์นาคี เมดิกา	พื้นที่อมตะ														
CMCT1046	บจ. ดีทีเอส แดรีคเซิลไมเออร์ ออโทโมทีฟ	A6/1(โรงA1.7)														
CMCT1047	บจ. ไทยมอเตอร์เชน	A7								0.06			1.02			
CMCT1048	บจ. นิชชิน แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย)	A6/9														
CMCT1049	บจ. อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์	A7/1+A7/2														
CMCT1050	บมจ. วิคแอนด์ฮุคลันด์	A-30/1														
CMCT1051	บจ. ทอง นา แมนูแฟคเทอริ่ง คอร์ปอเรชั่น (ไทยแลนด์)	A2/5														
CMCT1052	บจ. นิว โมเทค (ไทยแลนด์)	A6/4														
CMCT1053	บจ. โคเรียน อิเลคทรอนิคส์ พาวเวอร์ ซอร์ส	A6/14														
CMCT1054	บจ. ทรานซี โลจิสติคส์ (ประเทศไทย)	A20 ถัวเฉลี่ย 5 วัน														
CMCT1055	บจ. ดีทีเอส แดรีคเซิลไมเออร์ ออโทโมทีฟ	A6/1,A6/3(โรง.C3)														
CMCT1056	บจ. โตชิบา แมชชีน แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย)	A6/11(โรงB.157)														
CMCT1057	บจ. หยั่น หว่อ หยุ่น คอร์ปอเรชั่น กรุ๊ป	A31,A31/2														
CMCT1058	บจ. เมดิคัล ดีไวซ์ แมนูแฟคเจอเรอร์ (ประเทศไทย)	A7/3														
CMCT1059	บจ. เพ็ททเค อินเตอร์ กรุ๊ป	A2/4														
CMCT1060	บจ. โดนัลด์สัน (ประเทศไทย)	A74,A74/1,A7577														
CMCT1061	บจ. โยโกฮามา ไทร์ แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย)	A28/46,A28/8														
CMCT1086	บจ. โยโกฮามา ไทร์ แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย) รอถัวเฉลี่ย	A28/46,A28/8														
CMCT1131	บจ. โยโกฮามา ไทร์ แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย)	A28/13														
CMCT1140	บจ. โยโกฮามา ไทร์ แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย)	A28/13														
CMCT1143	บจ. โยโกฮามา ไทร์ แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย)	A28/13														
CMCT1062	บจ. สมบูรณ์หล่อเหล็กเหนียวอุตสาหกรรม	A33(โรงB2.9)														
CMCT1063	บจ. ฮามากะ (ประเทศไทย)	A6/1,A6/3(โรงB1.7)														
CMCT1064	บมจ. ไทคอน อินดัสเทรียล คอนเน็คชั่น	A32(+A39)(โรงB1.9)														
CMCT1065	บจ. ยูนิค เอ็ม อิเล็กทรอนิกส์	A34(โรงB1.7/1)														
CMCT1066	บจ. คิว-คอน อีสเทอร์น	A6/21+A6/22+A6/23					0.10								0.0005	
CMCT1067	บจ. ชิไรอิชิ แคลเซียม (ไทยแลนด์)	A6/8					0.10								0.0005	
CMCT1068	บจ. นครหลวงคอนกรีต	C+R11														
CMCT1069	บจ. พาราไดซ์ ฟราแกรนซ์	A82(FreeZone)														
CMCT1070	บจ. เอเบิล ซาไน อินดัสตรีส์ (1996)	A52/5 โรงงานB2.2														
CMCT1071	บจ. เบซิน ไทย	A35														
CMCT1072	บจ. ไอ เอ็น ที ฟู้ดส์	A73														
CMCT1073	บจ. ซูมิโตโม อีเล็คตริก ไวริ่ง ซิสเต็มส์	centralplantA1/4						0.05						0.09		
CMCT1074	บจ. ชินโค โมลด์ อินดัสเทรียล (ประเทศไทย)	A36(โรงM1.3)														
CMCT1075	บจ. ยูนิค เอ็ม อิเล็กทรอนิกส์	A37(โรงB1.7/2)														
CMCT1076	บจ. ชรัมม์ เอสเอสซีพี (ประเทศไทย)	A30(โรงA1.375/3)														
CMCT1077	บจ. นิฮอน พลาสท์ (ไทยแลนด์)	A58														
CMCT1078	บจ. ซันโทรี่ เป๊ปซี่โค เบเวอเรจ (ประเทศไทย)	(A83,A83/1)														
CMCT1079	บจ. ซันโทรี่ เป๊ปซี่โค เบเวอเรจ (ประเทศไทย)	(A83,A83/1)														
CMCT1130	บจ. ซันโทรี่ เป๊ปซี่โค เบเวอเรจ (ประเทศไทย)	(A83,A83/1)														
CMCT1080	บจ. แคนาดอล ไพพ์	(A27/56,9,1113,A28)														
CMCT1116	บจ. แคนาดอล ไพพ์	(A27/56,9,1113,A28)														
CMCT1081	บจ. โพสโค (ไทยแลนด์)	(A8/2,A8/3)		0.03										0.05		
CMCT1082	บจ. แอพพลายด์ เมททัล พรีซิชั่น เทคโนโลยี	A6/17														
CMCT1083	Sumitomo Rubber (Thailand) Co.,Ltd.	(A84,84/14,84/5)														
CMCT1105	Sumitomo Rubber (Thailand) Co.,Ltd. รอถัวเฉลี่ย	(A84,84/14,84/5)														
CMCT1108	Sumitomo Rubber (Thailand) Co.,Ltd.	(A84,84/14,84/5)														
CMCT1158	Sumitomo Rubber (Thailand) Co.,Ltd.	(A84,84/14,84/5)														
CMCT1188	Sumitomo Rubber (Thailand) Co.,Ltd.	A84,84/184/5,A96,A96/1														
CMCT1084	บจ. แอ็คควาเทค แม็คซ์คอน เอเชีย	A39/12														
CMCT1085	บจ. นาคางาว่า-เอฟเอ็ม (ไทยแลนด์)	A42,A42/1								0.24			0.69			
CMCT1087	Sumitomo Rubber (Thailand) Co.,Ltd.	A185														
CMCT1088	บจ. รอยัล ไบค์	A30/3														
CMCT1089	บจ. สหะเจริญโลหะพลาสติกภัณฑ์	A6/31โรงB2.1														
CMCT1090	บจ. ไฮ-พี (ไทยแลนด์)	A6/1โรงB2.1														
CMCT1091	บจ.ไดโซ สยาม อินเตอร์เนชั่นแนล	A61,A62,A72														
CMCT1092	บจ. นิชโซไซโก้ (ประเทศไทย)ย้ายไป CMCT0087	A38(โรงB1.7/3)														
CMCT1093	บจ. ไทย รีจิเท็ก	A52(โรงA1.1)														
CMCT1094	บจ. อาโตไรซ์ (ไทยแลนด์)	A2(โรงM1.5)														
CMCT1095	กองทุนรวมอสังหาริมทรัพย์ไทคอน	A6/9(โรงL2.0)														
CMCT1097	บจ. สมบูรณ์หล่อเหล็กเหนียวอุตสาหกรรม	A132														
CMCT1098	บจ. เอ็มไอ แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย)	A52/1โรงL2.2														
CMCT1099	บจ. แพทเทอเร่อ เทคนิคคอล พาทส์	A52โรงA1.2(ซื้อ)														
CMCT1100	บจ. ไอคายาม่า เซอิโกะ (ไทยแลนด์)	F8+F10														
CMCT1101	บจ. เอกรัฐวิศวกรรม	A40,A40/1,A41,A41/1														
CMCT1102	หจก. กรีน ไอพีโอ	A61/1														
CMCT1103	บจ. ซือ หาว อินดัสทรี (ไทยแลนด์)	A6/9														
CMCT1104	บจ. เต่อจิ้นซาง ออปโตอิเล็กทรอนิกส์ เทคโนโลยี	A110														
CMCT1106	บจ. ไดโซ สยาม อินเตอร์เนชั่นแนล	A63,A67								0.05			0.14			
CMCT1107	บจ. เอส เค เอ็ม เทค	A27														
CMCT1109	บจ. นิชโซไซโก้ (ประเทศไทย)	A33(โรงB2.9) ย้ายไป CMCT0033														
CMCT1110	บจ. สีกิโบชิ (ประเทศไทย)	A30(โรงA1.375/1)														
CMCT1111	บจ. เดลต้า ไทยรุ่ง	A4/7						0.05					0.42			
CMCT1112	บจ. เอเชีย วีล	F2														
CMCT1113	บจ. ชินจิน เอสเจ (ไทยแลนด์)	A2/3 เดือน 11 จดผิด														
CMCT1114	บจ. ฟิชเชอร์แอนด์พายเคิล แอพพลายแอนเซส (ไทยแลนด์)	Fisher&PaykelF40														
CMCT1115	บจ. โหล่วหยาง หลงเมน เฟอร์ร์อ-อัลลอย แฟคทอรี่	F+3,F+4,F+7				0.01	0.10	0.05				0.78				
CMCT1159	บจ. โหล่วหยาง หลงเมน เฟอร์ร์อ-อัลลอย แฟคทอรี่	F+7				0.01	0.10	0.05				0.78				
CMCT1117	บจ. มูเบีย สมบูรณ์ ออโต้โมทีฟ	A145,A146,A149														
CMCT1118	บจ. ออยล์เลส (ประเทศไทย)	A95														
CMCT1119	บจ. ไทย เมทัล พาร์ท เอ็นจิเนียริ่ง ย้ายไป CMCT0080	A39โรงงานB1.9														
CMCT1120	บจ. ไพรเฟานด์ ไกร๊ธ	F1โรงเช่า2														
CMCT1121	บจ. ซีไอเอ็มซี วีฮีเคิล (ประเทศไทย)	A102														
CMCT1122	บจ. ไทยคอนเทนเนอร์ระยอง	A22/3								0.06			0.34			
CMCT1123	บจ. เอฟ.ที. อินดัสเทรียล ซัพพลายส์ (ประเทศไทย)	F50														
CMCT1124	บจ. คอนติเนนทอล ออโตโมทีฟ (ประเทศไทย)	F45														
CMCT1125	บจ. ยีไห้ วู้ด	F13														
CMCT1126	บจ. ตันอัน เมทอลส์ (ประเทศไทย)	F1โรงงาน12เช่า														
CMCT1127	บจ. ลีฟาน แมนูแฟคเจอร์ (ไทยแลนด์)	A108โรงงาน6เช่า														
CMCT1128	บจ. หยินเฉิง พัฒนา (ประเทศไทย)	F1โรงงาน4เช่า														
CMCT1129	บจ. คิว ดี เอ็ม (ประเทศไทย)	F1โรงงาน3เช่า														
CMCT1132	บจ.โมนามิ (ประเทศไทย)	F5,F6								0.05			0.14			
CMCT1133	บจ. ริโก้ แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย)	A3,A4/2,A4/3,A4/4														
CMCT1134	บมจ. อาปิโก พลาสติค	A137														

AMATA WATER COMPANY LIMITED
ตารางคำนวณค่าน้ำ
PERIOD 26Apr'2022 - 25May'2022

CODE	NAME	ไลหะหนัก														
		Ag (mg/l) ≤1.0	As (mg/l) ≤0.25	Ba (mg/l) ≤1	Cd (mg/l) ≤0.03	Cr6+ (mg/l) ≤0.25	Cr3+ (mg/l) ≤0.75	Cu (mg/l) ≤2.0	Pb (mg/l) ≤0.2	Mn (mg/l) ≤5.0	Hg (mg/l) ≤0.005	Ni (mg/l) ≤1.0	Fe (mg/l) ≤10	Zn (mg/l) ≤5.0	Se (mg/l) ≤0.02	CN (mg/l) ≤0.2
CMCT1135	บจ. ไทย ออคิท ฮันนี่	A108โรงงาน5เช่า														
CMCT1136	บจ. มินท์ อาปิโก (ประเทศไทย)	A137														
CMCT1137	บจ. เดอแรม ดูเพลิกซ์ (เซาท์อีสเอเชีย)	A80														
CMCT1138	บจ. แปซิฟิค ซีท แอนด์ คอยล์ (ประเทศไทย)	F44														
CMCT1139	บจ. อีลาสโตเมอร์ โปรดักส์ (ประเทศไทย)	A78, A79														
CMCT1141	บจ. ตุ้นอัน เมทอลส์ (ประเทศไทย)	F26														
CMCT1142	บจ. โอกุระ คลัทซ์ (ไทยแลนด์)	A150														
CMCT1144	บจ. เนสท์เล่ (ไทย)	A147														
CMCT1145	บจ. ไทย ออโตโมทีฟ แอนด์ แอพพลิแอนซ์	A52/6โรงA1.5														
CMCT1146	บจ. ลีฟาน แมนูแฟคเจอร์ (ไทยแลนด์)	A108														
CMCT1147	บจ. แอร์ เรดิเอเตอร์ส (ประเทศไทย)	A70,A71,A93														
CMCT1148	บจ. มารุนิกซ์ (ประเทศไทย)	A2/2														
CMCT1149	บมจ. อาปิโก ไฮเทค	A137														
CMCT1150	บจ. เค-เทค อินดัสเตรียล (ประเทศไทย)	0.01						0.05	0.20							
CMCT1151	บจ. ไทรอัมพ์ สตรัคเจอร์ (ไทยแลนด์)	F42&F43เช่าWHA														
CMCT1152	บจ. อีเวอร์ไลท์ แคนเดิล (ไทยแลนด์)	A104&A106														
CMCT1153	บจ. ไหล่วหยาง หลงเมน เฟอร์ร์อ-อัลลอย แฟคทอรี่	F9โรง1,2														
CMCT1154	บจ. ฟูจิ ออยล์ (ไทยแลนด์)	A143														
CMCT1155	บมจ. ซีพี ออลล์ พย.60	C+R41														
CMCT1156	บจ. ทีเอสจี (ประเทศไทย)	A163,A165,A164														
CMCT1157	บจ. เพรสซาลิท (ประเทศไทย)	F54โรงF1เช่าRBF														
CMCT1160	บจ. อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์	A135&A142														
CMCT1161	บจ. พัฒนาอสังหาริมทรัพย์เพื่อการอุตสาหกรรมระยอง	A101Office														
CMCT1162	บจ. คิงไทย ไดมอน ทูลส์	A101โรงงาน14														
CMCT1163	บจ.แอนคา แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย)	F49เช่าWHAเปลี่ยนชื่อเป็นWHA														
CMCT1164	บจ. ดูคาติ มอเตอร์ (ประเทศไทย)	F46เช่าWHA														
CMCT1165	บจ. นครหลวงคอนกรีต	A214														
CMCT1166	บจ. ไทย ลักกี้ อินเตอร์กรุ๊ป	F16														
CMCT1167	บจ. ชิบะ เมทัล (ประเทศไทย)	A155						0.05								
CMCT1168	บจ. เอลิแอล อินเตอร์เนชั่นแนล (ไทยแลนด์)	A45														
CMCT1169	บจ. วอลเคโน เทค (ไทยแลนด์)	A196														
CMCT1170	บจ. นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง	A111,A116&A114/1														
CMCT1171	บจ. ไลท์ ไฟเบอร์ (ไทยแลนด์)	F22														
CMCT1172	บจ.ทาเคดะ โมริยาสุ (ประเทศไทย)	A119														
CMCT1173	บจ. เอเบิล ซาไน อินดัสตรีส์ (1996)	A52/4B2.1														
CMCT1174	บจ. ซูมิเดน สตีล ไวร์(ประเทศไทย)	A106,A107,A192196						0.26						0.32		
CMCT1175	บจ. เอเชีย คอมโพสิต แมททีเรียล (ไทยแลนด์)	A121														
CMCT1176	บจ. อมตะ เคเบิล แอนด์ ไวร์ ฮาร์เนส (ไทยแลนด์)	A107														
CMCT1177	บจ. เท็นริว ซอว์ (ไทยแลนด์)	A221,A284,A285														
CMCT1178	บจ. หยูสี พลาสติก (ประเทศไทย)	A117 FA,FC ยกเลิก18/9/20														
CMCT1179	บจ. ไอมิ (ไทยแลนด์)	A209														
CMCT1180	บจ. ไทย นิคเคน ฟู้ดส์	A136														
CMCT1181	บจ. ซอง เซน แมชชินเนอรี แมนูแฟคเจอริ่ง(ไทยแลนด์)	A113														
CMCT1182	บจ. เอเบิล ซาไน อินดัสตรีส์ (1996)	A52/3โรงงานL2														
CMCT1183	บจ. เคมีแมน	A225														
CMCT1184	บจ. ฉางหง บ๊อบบิ้น (ประเทศไทย)	A117 FB,														
CMCT1185	บจ. ฮาคุซุย เคมิคอล (ไทยแลนด์)	A186														
CMCT1186	บจ. ทาดะ เพรส (ไทยแลนด์)	A222-A223														
CMCT1187	บจ. อัลเมนดรา (ประเทศไทย)	F47														
CMCT1189	บจ. บอส์น ทูลส์ (ประเทศไทย)	F14,F15														
CMCT1190	บจ. ฟูทง กรุ๊ป เทคโนโลยี การสื่อสาร (ประเทศไทย)	A105														
CMCT1191	บจ. นิว โมเทค (ไทยแลนด์)	A6/26														
CMCT1192	บจ. ทรานซี โลจิสติคส์ (ประเทศไทย)	A4														
CMCT1193	บจ. มาเจนด์ แมคซิส	A250														
CMCT1194	บจ. อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ (ระยอง) 2	A97,A98								0.07			0.11			
CMCT1195	บจ. อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ (ระยอง) 1	A97,A98								0.07			0.11			
CMCT1196	บจ. แอ็คควาเทค แม็คซ์คอน เอเชีย	A45,A46,A49,A50										0.10		0.13		
CMCT1197	บจ. ยีดา (ไทยแลนด์)	A115														
CMCT1198	บจ. เอสอีดับบลิวเอส-คอมโพเนนท์(ประเทศไทย)	A1/1														
CMCT1199	บจ. จิบูฮิน (ประเทศไทย)	A175-A177														
CMCT1200	บจ. ไทยเมตัลเทค	A170														
CMCT1201	บจ. ดีทีเอส แดรีคเซิลไมเออร์ ออโทโมทีฟ	A6/9(โรงL2.0)														
CMCT1202	บจ. อิจิโกห์ อินดัสตรีส์(ไทยแลนด์)	A211,A216														
CMCT1203	บจ. ซากามิ พีซีไอ (ไทยแลนด์)	F51														
CMCT1204	บจ. นิชิยุ โฟร์คลิฟท์ (ประเทศไทย) จำกัด	A189														
CMCT1205	บจ. จูบ เทคโน (ไทยแลนด์)	A205เช่าRBFยกเลิก17.6.57														
CMCT1206	บจ. โตโยเด็น อินเตอร์เนชั่นแนล ฟิวเจอร์	A187														
CMCT1207	บจ. บอลี ไพพ์	A300 เดือน พค.จดมิเตอร์ผิด														
CMCT1208	บจ. บีเอสที สเปเชียลตี้	A151														
CMCT1209	บจ. ซันอัลลอย อินดัสตรี(ไทยแลนด์)	A200														
CMCT1210	บจ. นิปปอน คอนโป (ประเทศไทย)	A181,A182														
CMCT1211	เวลลิง เมทอล	F1														
CMCT1212	บจ. เรียวบิ ได คาสติ้ง(ไทยแลนด์)	A144														
CMCT1213	บจ. สยาม อาซาฮี แมนูแฟคเจอริง	A180														
CMCT1214	บจ. ยูอาสะ ซาโต (ประเทศไทย)	A4/5														
CMCT1215	บจ. อมตะ จัดจำหน่ายก๊าซธรรมชาติ	A213														
CMCT1216	บจ. สีกิโบชิ (ประเทศไทย)	A173,A174														
CMCT1217	บจ. อาซาฮี แบริ่ง (ประเทศไทย)	A32(+A39)(โรงB1.9)														
CMCT1218	บจ. ไทย ชินวะ เอโค	A238(ShinwaEcho)					0.10							0.63		
CMCT1219	บจ. โอคุยามะ เทคนิคัล เซ็นเตอร์(ประเทศไทย)	A239														
CMCT1220	บจ. อาโตไรซ์ (ไทยแลนด์)	A205 BG2 เช่าRBF														
CMCT1221	บจ. สยามคิโต้	A287														
CMCT1222	บจ. ไทย ออยล์ ไพพ์	A327,A341,A342														
CMCT1223	บจ. นากาโตะ ฮีท ทรีทเม้นท์ (ไทยแลนด์)	A273,285,295														
CMCT1224	บจ. สมบูรณ์ ฟอร์จจิ้ง เทคโนโลยี	A184, A184/1, A184/ 2														
CMCT1225	Sumitomo Rubber (Thailand) Co.,Ltd.	A207														
CMCT1226	บจ. ทาเจ สเตนเลส สตีล โพรดักส์(ไทยแลนด์)	A330														
CMCT1227	บจ. มิทสึยะ เซโก้ (ประเทศไทย)	A240														
CMCT1228	บจ. มินท์ ออโตโมบิล พาร์ท (ประเทศไทย)	A288				0.01	0.10	0.16				0.10				
CMCT1229	บจ. โรเบิร์ต บ๊อช ออโตโมทีฟ เทคโนโลยีส์	A6/9 L2.2														
CMCT1230	บจ. ชินจิน เอสเอ็ม (ไทยแลนด์)	A134														
CMCT1231	บจ. โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย)	A178						0.05						0.46		
CMCT1232	บจ. ไดมอน ทูลส์ เทคโนโลยี (ไทยแลนด์)	F17,F18														
CMCT1233	บจ. นิชโซไซโก้ (ประเทศไทย)	A37 B1.7/2 ย้ายไป CMCT0036														
CMCT1234	บจ. มิยะคิ (ไทยแลนด์)	A224														
CMCT1235	บจ. ยูเอซีเจ(ประเทศไทย)	A208,A279 A281				0.01	0.10									
CMCT1361	บจ. ยูเอซีเจ(ประเทศไทย)	A208,A279 A281 ตัวที่ 2				0.01	0.10									
CMCT1236	บจ. เอ็นพีซี สยาม	A158														
CMCT1237	บจ. โอะทิค (ไทยแลนด์)	A290														
CMCT1238	บจ. เจเอ็นซี นอนวูฟเวนส์ (ประเทศไทย)	A161,A162														
CMCT1239	บจ. สยาม ไทโก ดรัม อินดัสตรีส์	A18														
CMCT1240	บจ. คูโบต้า ไอรอน เวอร์ค (ประเทศไทย)	A246														
CMCT1241	บจ. เอชเอกซ์เอฟ (ประเทศไทย)	A123														
CMCT1242	บจ. อีพีเอฟ แคร์ ย้ายไป CMCT0067	A206โรง3														
CMCT1243	บจ. มิลบอน (ประเทศไทย)	A249														
CMCT1244	บจ. ซังโค โมลด์และพลาสติก (ประเทศไทย)	A478														
CMCT1245	บจ. ไทย บียอนซ์	A171														
CMCT1246	บจ. ไทไค คิโค ยูเท็ค (ประเทศไทย)	A487														
CMCT1247	บจ. ดับบลิวเอชเอ คอร์ปอเรชั่น จำกัด(มหาชน)	F57,F58														
CMCT1248	บจ. จีคิวดี สเปเชียล แมททีเรียล (ไทยแลนด์)	F1														
CMCT1249	บจ. อจานต้า แพคเกจจิ้ง (ไทยแลนด์)	A206 โรง1 เช่าชีวาทัย														
CMCT1250	บจ. วินเทอร์ฮาลเตอร์ เอเชีย	A206โรง5เช่าชีวาทัย ย้ายไป														
CMCT1251	บจ. โตชิบา แมชชีน แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย)	A201,A204														
CMCT1252	บจ. ซีล-อาเบกก์ (ประเทศไทย)	A220 M2.4														
CMCT1253	บจ.ชิโยดะ โกเซ	A199,A197														
CMCT1254	บจ. ยาสึดะ โคเงียว (ประเทศไทย)	A274														
CMCT1255	บจ. โออุจิ (ประเทศไทย)	A127											0.31	0.15		
CMCT1256	บจ. เบนดะ (ประเทศไทย)	A459														
CMCT1257	บจ. ไทย มิยาเกะ ฟอร์จิ้ง	A289														
CMCT1258	บจ. ยาสุนากะ (ประเทศไทย)	A169														
CMCT1259	บจ. แบ็กซ์เตอร์ เมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย)	A247,248,252														
CMCT1479	บจ. แบ็กซ์เตอร์ เมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย)	A247,248,252 ตัวที่ 2														
CMCT1260	บจ. ซันโทรี่ เป๊ปซี่โค เบเวอเรจ (ประเทศไทย)	(A83,A83/1)														
CMCT1272	บจ. ซันโทรี่ เป๊ปซี่โค เบเวอเรจ (ประเทศไทย)	(A83,A83/1)														
CMCT1261	บจ. บ๊อช ออโต้โมทีฟ (ประเทศไทย)	C+R36(เช่าที่City)														
CMCT1262	บจ. โฮเซอิ เบรค (ไทยแลนด์)	A483										0.30		0.52		
CMCT1263	บจ. สมบูรณ์ แอ๊ดวานซ์ เทคโนโลยี	A125,A227														
CMCT1264	บจ. เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์	A218 A258 A227 A228 A230 A231														
CMCT1265	บจ. ไซโตะ เพรส (ประเทศไทย)	A126														
CMCT1266	บจ. เยนเฟิง (ไทยแลนด์)	A332เช่าไทยพัฒนา ยกเลิก														
CMCT1267	บจ. คุเระ ไกรน์ดิ้ง วีล (ไทยแลนด์)	A183		0.05						0.05		0.10				
CMCT1268	บจ. มัทสึดะ เด็นกิ (ไทยแลนด์)	A29														
CMCT1269	บจ. ทรานซี โลจิสติคส์ (ประเทศไทย)	A220M3.3														
CMCT1270	บจ. ดีทีเอส แดรีคเซิลไมเออร์ ออโทโมทีฟ	A220 AAA14.2														
CMCT1271	บจ. เฟล็กซ์พลาส	A361														
CMCT1273	บจ.ดง ซิง (ประเทศไทย)มาจากบจ. ไฟน์พลาส (ประเทศไทย	A206 โรง4 เช่าชีวาทัย														
CMCT1274	บจ. ดูคาติ มอเตอร์ (ประเทศไทย)	F57,F58เช่าWHA								0.24			0.50			
CMCT1275	บจ. ไฮริอุจิ เทคโนโลยี(ประเทศไทย)	A267														
CMCT1276	บจ. นิวเทรนด์ ฟู้ด อินเกรเดียนท์ (ไทยแลนด์)	A315														
CMCT1277	บจ. กังเยนไดมอนด์ ทูลส์ (ไทยแลนด์)	A114														

AMATA WATER COMPANY LIMITED
ตารางคำนวณค่าน้ำ
PERIOD 26Apr'2022 - 25May'2022

CODE	NAME		ไลหะหนัก														
			Ag (mg/l) ≤1.0	As (mg/l) ≤0.25	Ba (mg/l) ≤1	Cd (mg/l) ≤0.03	Cr6+ (mg/l) ≤0.25	Cr3+ (mg/l) ≤0.75	Cu (mg/l) ≤2.0	Pb (mg/l) ≤0.2	Mn (mg/l) ≤5.0	Hg (mg/l) ≤0.005	Ni (mg/l) ≤1.0	Fe (mg/l) ≤10	Zn (mg/l) ≤5.0	Se (mg/l) ≤0.02	CN (mg/l) ≤0.2
CMCT1278	บจ. ฮัดสัน เมนูแฟคเจอร์ (ไทยแลนด์)	A348-A349															
CMCT1279	บจ. ไดกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย)	A479						0.10	0.05		0.05						
CMCT1280	บจ. ฟุคุอิ เบียวระ (ประเทศไทย)	A486															
CMCT1281	บจ. บริดจสโตน สเปเชียลตี้ ไทร์ แมนูแฟคเจอริง	A212,251,276,299,452-454															
CMCT1282	บจ. ซาไดซิมะ (ไทยแลนด์)	A474															
CMCT1283	บจ. คาโตะ โคเกียวโชะ (ประเทศไทย)	A55															
CMCT1284	บจ. โชวะ ไบรเทน เมทอล (ประเทศไทย)	A266(Showa)															
CMCT1285	บจ. ดีแอล อินเตอร์เนชั่นแนล (ไทยแลนด์)	A347(A)เช่าไทยพัฒนา															
CMCT1286	บจ. โพสโค โค้ทเต็ด สตีล(ประเทศไทย)	A425-427,A499 ยกเลิก															
CMCT1287	บจ. อาร์มตัน (ประเทศไทย) ย้ายไป CMNK0004	A30(โรงA1.375/1)															
CMCT1288	บจ. ไหย่งหลิง (2013)	A316															
CMCT1289	บจ. สยาม พิน หุ้ย อินเตอร์เนชั่นแนล	A316(B)เช่าไทยพัฒนา															
CMCT1290	บจ. เซ็นทรัลแฟมิลีมาร์ท	CR+3เช่าอมตะซิตี้															
CMCT1291	บจ. แม็คไคย์ รับเบอร์ (ประเทศไทย)	A220M1.9/2															
CMCT1292	บจ. จงเซ่อ รับเบอร์(ไทยแลนด์)	A326															
CMCT1293	บจ. จีคิวดี สเปเชียล แมททีเรียล (ไทยแลนด์)	A347-C ยกเลิก 6-1-16															
CMCT1294	บจ. ทาเคฮาระ รับเบอร์ (ประเทศไทย)	A244 เดือน ธค.21															
CMCT1295	บจ. อัลทิเมท (ไทยแลนด์)	F55โรงF1เช่าRBF															
CMCT1296	บจ. ยูริโม (ประเทศไทย)	A260															
CMCT1297	บจ. ไฮไมล์ (ไทยแลนด์)	A332เช่าไทยพัฒนา															
CMCT1298	บจ. ไอ ที โอ โบลร์ (ไทยแลนด์)	A476															
CMCT1299	บจ. โทโฮ (ประเทศไทย)	A220 A2															
CMCT1300	บจ. อาร์ซี-ฟิล์ม	A217,419,420															
CMCT1301	บจ. โคดากะ	A25															
CMCT1302	บจ. จงเซ่อ รับเบอร์(ไทยแลนด์)	A326,323,355															
CMCT1303	บจ. จงเซ่อ รับเบอร์(ไทยแลนด์)	A37,226,91															
CMCT1304	บจ. เว็คเตอร์ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย)	A220 S1.8															
CMCT1305	บจ. โพสโค โค้ทเต็ด สตีล(ประเทศไทย)	A425,426,427,499							0.05	0.20	0.05		0.10	0.20	0.19		0.01
CMCT1306	บจ. อาซาฮี แบริง (ประเทศไทย)	A53															
CMCT1307	บจ. เทริก ไทยรุ่ง	A484							0.05		0.07						
CMCT1308	บจ.ไพร์ม สตีล มิลส์	A306,344,350,351,379															
CMCT1309	บจ. ดีสุด พลาสติก แพคเกจจิ้ง (ประเทศไทย)	A138															
CMCT1310	บจ. ซันนิงเดล เทค (ประเทศไทย)	A472P3(ASRB)															
CMCT1311	บจ. ซันนิงเดล เทค (ประเทศไทย)	A472P4(ASRB)															
CMCT1312	บจ. มังกร อะลูมิเนียม	A467															
CMCT1313	บจ. ซากุระ ปริ้นติ้ง เทคโนโลยี ยกเลิก 10-1-2018	A347โรงA															
CMCT1314	บจ. เทลซัน เทคโนโลยี (ไทยแลนด์)	A317-A318,A375-A378															
CMCT1438	บจ. เทลซัน เทคโนโลยี (ไทยแลนด์)	A317-A318,A375-A378 ตัวที่ 2															
CMCT1315	บจ. ชินโย ไคอุน (ประเทศไทย)	A432															
CMCT1316	บจ. ทรานซี ไลจิสติคส์ (ประเทศไทย)	A488/1W1/1															
CMCT1317	บจ. อิเล็กทรอวัค (ไทยแลนด์)	A488/13 A1.5/2															
CMCT1318	บจ.ไทย ดิงลี นิว แมททีเรียล ยกเลิก 24/07/20	A347 เช่า ไทย-จีน															
CMCT1319	บจ. ทรินา โซลาร์ ไซเอนซ์ แอนด์ เทคโนโลยี	A307-A308 A373-A374															
CMCT1439	บจ. ทรินา โซลาร์ ไซเอนซ์ แอนด์ เทคโนโลยี	A307-A308 A373-A374 ตัวที่ 2															
CMCT1320	บจ. นิตตะ คอร์ปอเรชั่น (ประเทศไทย)	A495															
CMCT1321	บจ. พัฒนาอสังริมทรัพย์เพื่อการอุตสาหกรรมระยอง	C+R28															
CMCT1322	บจ. คินเทซึ ไลจิสติคส์ (ประเทศไทย)	A488/1 W1/3															
CMCT1323	บจ. คินเทซึ ไลจิสติคส์ (ประเทศไทย)	A488/1 W1/4															
CMCT1324	บจ. อิเดมิตสึ ลูบริแคนท์ (ประเทศไทย)	A468															
CMCT1325	บจ. ป๋ออ้ายเฟิง ไบโอเทคโนโลยี(ไทยแลนด์)	A320															
CMCT1326	บจ. เกาฉี อิเล็กทรอนิกส์ (ไทยแลนด์) ย้ายไป CMCT0092	A206 Plot 8															
CMCT1327	บจ. เหลิน ชวง ดิสเพนซิง พัมพ์(ไทยแลนด์)	A311-A313															
CMCT1328	บจ.โฮมแม็กซ์ โฮลดิ้ง	A346															
CMCT1329	บจ. เดลต้า พาร์ท แอนด์ ดาย	A261															
CMCT1330	บจ. ไอมาตะ อินเตอร์เนชั่นแนล (ไทยแลนด์)	A310, A368 WHA															
CMCT1331	บจ. ซอร์ อัลลอย เมททีเรียล (ไทยแลนด์)	A265 A413															
CMCT1332	บจ.คาโต้ เวิร์คส์ (ไทยแลนด์)	A497															
CMCT1333	บจ.ไวด์ เวย์ โมลด์ (ไทยแลนด์)	A380-B เช่า ไทย-จีน															
CMCT1334	บจ. ทรานซี โลจิสติคส์ (ประเทศไทย)	A488/1 W2/1															
CMCT1335	บจ. ทรานซี โลจิสติคส์ (ประเทศไทย)	A488/1 W2/2															
CMCT1336	บมจ.ชีวาทัย	A206 Plot 9															
CMCT1337	บจ.เกมบอล (ไทยแลนด์)	A558															
CMCT1338	บจ.เฟรนด์ส คอนเน็คเตอร์ เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) ย้ายไป CM	A6/1-3 A1.7															
CMCT1339	บจ.เอ็กไซติค ฟู้ด	F48 F100 F101															
CMCT1340	บจ. ไดเมอิ ไทย	A488/8 M2.1															
CMCT1341	บจ.ดีมีเตอร์ คอร์ปอเรชั่น	A488/3 M2.2/1															
CMCT1342	บจ.ดีมีเตอร์ คอร์ปอเรชั่น	A488/7 M2.2/2															
CMCT1343	บจ.ที.โอ.ไทย	A16															
CMCT1344	บจ. ไฮไมล์ (ไทยแลนด์)	A226															
CMCT1345	บจ.เอฟไอเอ็น อินเตอร์เนชั่นแนล (ไทยแลนด์)	A331 3"															
CMCT1346	บจ.ซินเซงไท่ เอ็นไวรอนเม้นทอล โพรเทคชั่น	A380 โรง A ,C,D 2" เช่า ไทย-จีน															
CMCT1347	บจ.บีเมทัล เทคโนโลยี ย้ายไป CMCT1380	A347-C เช่า ไทย-จีน															
CMCT1348	บจ. เซียว เซียง เคมีคอล อินดัสทรี(ไทยแลนด์)	A541															
CMCT1349	บจ.เอฟีเอ็ม ออโต้ คอมโพเน้นทส์ (ประเทศไทย)	A215															
CMCT1350	บจ. แฟนซี อินดัสทรี ไทย	A537 2"															
CMCT1351	บจ. จงเซ่อ รับเบอร์(ไทยแลนด์)	A488/1 W2/3															
CMCT1352	บจ. ดีทีเอส แดรีคเซิลไมเออร์ ออโทโมทีฟ ย้ายไป CMCT0097	A220 1.7/2															
CMCT1353	บจ.อเมอเอเชี่ยน เฟรกรีนซ์ รีเสิร์ช	A488/14 A1.5/4															
CMCT1354	บริษัท เอ็มที คัท แอนด์ ซอร์ จำกัด ยกเลิกมิเตอร์ เลขสุดท้าย	A332เช่าไทยพัฒนา															
CMCT1355	บจ. โหล่วหยาง หลงเมน เฟอร์รอ-อัลลอย แฟคทอรี	F12															
CMCT1356	บจ. อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ (ระยอง) 3	A418-A8/6									0.05			0.13			
CMCT1357	บจ. อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ (ระยอง) 3	A418-A8/6									0.05			0.13			
CMCT1358	บจ. วินเทอร์ฮาลเตอร์ เอเซีย	A498															
CMCT1359	บมจ.ซัสโก้	C+R38/1															
CMCT1360	บจ.เอชซีพีไอ (ไทยแลนด์)	A554															
CMCT1362	บจ.อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ (ระยอง) 5	A418-A8/2									0.05			0.27			
CMCT1363	บจ.จุง ซิง พรีซีชั่น อินดัสทรี (ไทยแลนด์)	A206 โรง 5 ย้ายมาจาก CMCT0069															
CMCT1364	บจ. อมตะ ซัมมิท เรดดี้ บิลท์	C+R40,R41															
CMCT1365	บจ. ซากุระ ปริ้นติ้ง เทคโนโลยี	A510 503 512 โรง F															
CMCT1366	บจ.ทีเอสพี พรีซิชั่น สตีล ทูบ แมนูแฟคเจอริง	A569															
CMCT1367	บจ.โรเบิร์ต บ๊อช ย้ายมาจาก CMCT0091	A206 Plot 10															
CMCT1368	บจ.ฟอร์ซอล เอ็นเนอร์จี้ (ประเทศไทย) ยกเลิก 27/12/2018	A510 503 512 โรง G															
CMCT1369	บจ.ท้อปปิ้ง ฮัดสัน พรีซีชั่น อินดัสเทรียล																
CMCT1370	บจ. ไฟน์พลาส (ประเทศไทย)	A562															
CMCT1371	บจ. ซีล-อาเบกก์ (ประเทศไทย)	A220 M3.3 CMCT0113															
CMCT1372	บจ. แมนส์ฟิลด์ (ไทยแลนด์)	A591															
CMCT1373	บจ. พัฒนาอสังริมทรัพย์เพื่อการอุตสาหกรรมระยอง ไทย-จีน	A540 โรง B															
CMCT1374	บจ. นิชไชโก้ (ประเทศไทย) CSCT0205	A43-A45,A188															
CMCT1375	บจ.อีเอฟดี อินดัคชั่น ยกเลิก 14/12/20	A205 เช่า RBF															
CMCT1376	บจ.ไฮ-เทค พรีซิชั่น โมลด์ (ไทยแลนด์) ย้ายไป CMCT0100	A488/3 M2.4/1															
CMCT1377	บจ.จินรัง อิเล็คทรอนิกส์ เทคโนโลยี (ประเทศไทย)	A503,A510,A512 โรง E															
CMCT1378	บจ.เคมีภัณฑ์ คอร์ปอเรชั่น	A495															
CMCT1379	บจ.ฉาง โฮริง รับเบอร์(ไทยแลนด์) CMNK0037	A6/1,A6/3(โรง.C3)															
CMCT1380	บจ.อาวเฟง สปริง (ประเทศไทย)	A347-C เช่า ไทย-จีน															
CMCT1381	บจ.เครือสุมิพล	C+R45															
CMCT1382	บจ.ซีไรอิซิ แคลเซียม(ไทยแลนด์)	A488/1 W1/2 CMCT0108															
CMCT1383	บจ.เอ็นแอลเอ็กซ์ อินดัสทรี(ไทยแลนด์)	A547															
CMCT1384	บจ.อมตะ บีไอจี อินดัสเทรียล แก๊ส	A421															
CMCT1385	บจ. เกาฉี อิเล็กทรอนิกส์ (ไทยแลนด์)	A501 A597 A599															
CMCT1386	บจ. ไทย โน่ง เม่า ฟู้ด	A801															
CMCT1405	บจ. ไทย โน่ง เม่า ฟู้ด	A801 ตัวที่ 2															
CMCT1387	บจ. เต่อจิ้นชาง ออปโตอิเล็กทรอนิกส์ เทคโนโลยี	A112 A297 A94 A168															
CMCT1388	บจ. อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ (ระยอง) 3 3"	A418-A8/6 ยกเลิก 24/01/2018															
CMCT1389	บจ. อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ (ระยอง) 4 4"	A12/3									0.05			0.13			
CMCT1390	บจ. ปามิรา นิวทริชั่นแนล โปรดักส์(ประเทศไทย)	A538															
CMCT1391	บจ. ไทย เมทัล พาร์ท เอ็นจิเนียริง	A6/24															
CMCT1392	บจ. เจียลี เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) รอเอกสารยกเลิก	A543															
CMCT1393	บจ. เอเอ็นอาร์โร อินดัสทรี	A543 B															
CMCT1394	บจ. เค-วาสเซอร์ เทคโนโลยี	A543-A															
CMCT1395	บจ. ฮัดสัน เมนูแฟคเจอร์ (ไทยแลนด์)	A583															
CMCT1396	บจ.เว่ยฮาว ลาเท็กซ์	A535															
CMCT1397	บจ.เอบี ซายเอ็กซ์ (ประเทศไทย)	F55 โรงF1เช่าRBF															
CMCT1398	บจ.โชวะ อินดัสทรี(ประเทศไทย)	A449 A555															
CMCT1399	บจ.จุง ซิง พรีซิชั่น อินดัสทรี (ไทยแลนด์) CMCT0067 พังแซ	A206 โรง 3															
CMCT1400	บจ.รงฮ้าว อินเตอร์เนชั่นแนล (ไทยแลนด์)	A453 A454 A456 A458															
CMCT1401	บจ. ไฮ-พี (ไทยแลนด์) ย้ายมาจาก CMCT0018	A6/3-1โรง B2.1															
CMCT1402	บจ. ยามาดะ สมบูรณ์ ย้ายมาจาก CMCT0098	A488/5 B2.8/1															
CMCT1403	บจ. เจนเนอรัล รับเบอร์ (ไทยแลนด์)	A230 A232 A234															
CMCT1404	บจ. เฟลคซิแทลลิค ซีลลิ่ง เทคโนโลยี ย้ายมาจากCMCT0104	A488/7 M2.2/2															
CMCT1406	บจ.ไทยซิน อิเล็คทริค (ไทยแลนด์)	A510 A503 A512 โรง G															
CMCT1407	บจ. มิตซูบิชิ เคมิคอล เพอร์ฟอร์มแมนซ์ โพลิเมอร์ส (ประเทศไ	A813															
CMCT1408	บจ.ฮีทเวล อีเลคทริค ฮีทติ้ง เทคโนโลยี (ไทยแลนด์)มา CMCT	A206 Plot 8															
CMCT1409	บจ.เอบี ซายเอ็กซ์ (ประเทศไทย)	F11 โรงF1B เช่าRBF															
CMCT1410	บจ. มี ฮา เมทัล เวิร์คส์ (ไทยแลนด์)	A543 A544 A546 A548 โรง D															
CMCT1411	บจ. แมส แคเรียร์ เอ็นจิเนียริง เทคโนโลยี ย้ายมาจาก CMCT0	A488/9 A1.5/1															
CMCT1412	บจ.ซีไรอิซิ แคลเซียม(ไทยแลนด์)	A488/1 W1/1 CMCT0107															
CMCT1413	บจ. ไฮ-พี (ไทยแลนด์) ย้ายมาจาก CMCT0011	A6/1,A6/3 (โรงA1.7)															
CMCT1414	บจ. แฮสท์ อินเตอร์ลิงค์	A492															
CMCT1415	บจ. ฮีทเวล อีเลคทริค ฮีทติ้ง เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด	A206 Plot 9 ย้ายมา CMCT0094															
CMCT1417	บจ. เอเอฟอาร์ พลาสโมลด์ จำกัด	A488/12 A1.5/3 ย้ายมา CMCT0115															

AMATA WATER COMPANY LIMITED
ตารางคำนวณค่าน้ำ
PERIOD 26Apr'2022 - 25May'2022

CODE	NAME		ไลหะหนัก														
			Ag (mg/l) ≤1.0	As (mg/l) ≤0.25	Ba (mg/l) ≤1	Cd (mg/l) ≤0.03	Cr6+ (mg/l) ≤0.25	Cr3+ (mg/l) ≤0.75	Cu (mg/l) ≤2.0	Pb (mg/l) ≤0.2	Mn (mg/l) ≤5.0	Hg (mg/l) ≤0.005	Ni (mg/l) ≤1.0	Fe (mg/l) ≤10	Zn (mg/l) ≤5.0	Se (mg/l) ≤0.02	CN (mg/l) ≤0.2
CMCT1418	บจ.เจซี เทค เอเชีย	A504 (A-2)															
CMCT1419	บจ. มี ฮา เมทัล เวิร์คส์ (ไทยแลนด์)	A504 (A-1)															
CMCT1420	บจ. ไฮ-พี (ไทยแลนด์)	A6/9(โรงL2.0) ย้ายมาจาก CMCT0009															
CMCT1421	บจ. หาวยื่อ (ไทยแลนด์)	A504 แปลง BCDE															
CMCT1422	บจ.วอสเซน แมนูแฟคเจอร์	A328,A329,A334,A335,A354,A370															
CMCT1423	บจ.ฮันวา เมลทัลส์ (ไทยแลนด์)	A811															
CMCT1424	บจ.ไห่เหยน เคเบิล ย้ายมาจาก CSCT0245	A825															
CMCT1425	บจ.ดิงเฮง นิว แมททีเรียลส์	A549 A595 A580															
CMCT1426	บจ.ไบฟังก์ เมทัล โปรดักส์ (ไทยแลนด์) เปลี่ยนขนาดมิเตอร์	A816					0.01	0.10							0.06		
CMCT1427	บจ.พรูลเด อิเลคทริค แอฟไพลแอนซ์ (ไทยแลนด์)	A822															
CMCT1428	บจ.เอไทซ่า แคทไทซ่า อีควิปเม้นท์ (ประเทศไทย)	A564															
CMCT1429	บจ.เอ็กซ์ทรอน แอร์-คอนดิชั่นนิ่ง	A806 A807 A349															
CMCT1430	บจ. เฟลคซิแทลลิค ซีลลิ่ง เทคโนโลยี ย้ายมาจากCMCT0105	A488/8 M2.1															
CMCT1431	บจ.คองซ์ บิวดิ้ง แมททีเรียลส์ (ไทยแลนด์)	A305 A337 A338 A364 A384											0.10	0.10			
CMCT1432	บริษัท แบนเนอร์แมท ดิสเพลย์ (ไทยแลนด์)จำกัด	A347-C เช่า ไทย-จีน															
CMCT1433	บริษัท อีไวลูชั่นแนล (ไทยแลนด์)จำกัด ย้ายไป CMCT0004	A30 (โรงA1.375/1)															
CMCT1434	บจ. ไฮ-พี (ไทยแลนด์)	A6/11 (โรง B1.575) CMCT0040															
CMCT1435	บจ. ทรีไอ-ทรอนนิกส์ (ประเทศไทย)	F55โรงF1เช่าRBF															
CMCT1436	บจ. จินรัง อิเล็กทรอนิกส์ เทคโนโลยี(ประเทศไทย)	A551															
CMCT1437	บจ. ปิโตรเลียม อีควิปเม้นท์ (ไทยแลนด์)	A122															
CMCT1440	บจ. หงหลิน อีเล็คตริคเพาเวอร์เทคโนโลยี(ประเทศไทย)	A423															
CMCT1441	บจ. ไฮ-พี (ไทยแลนด์)	A6/11 (โรง B2.1) (CMCT0003)															
CMCT1442	บจ. ซูฮู อินดัสเตรียล (ไทยแลนด์)	A117/C โรงงานเช่า															
CMCT1443	บจ. รันเนอร์ อินดัสทรี (ประเทศไทย)	AC500															
CMCT1444	บจ. ไฮ-พี (ไทยแลนด์) มาจากCMCT0112	A32(+A39)(โรงB1.9)															
CMCT1445	บจ. เรซ ออโต้ พาร์ทส (ไทยแลนด์)	A447															
CMCT1446	บจ. เอชซีอี ไทย ย้ายมาจาก CSCT0242	A800															
CMCT1447	บจ. ดิงโท อินดัสเตรียล	A413															
CMCT1448	บจ. โจงหยวน เทคโนโลยี (ไทยแลนด์)	AC406 ถัวเฉลี่ย 6 วัน															
CMCT1449	บจ. หยูลี่ พลาสติก (ประเทศไทย)	A568 A703 A710-A712															
CMCT1450	บจ. ไฮ-พี (ไทยแลนด์)	A39 โรง B 1.9															
CMCT1451	บจ. เอ็นเอ็มจี แอดวานซ์	A332															
CMCT1452	บจ. ไฮ-พี (ไทยแลนด์) มาจากCMCT0033	A33 โรง B2.9															
CMCT1453	บจ.เอส.เอฟ.สตีล	A117 B															
CMCT1454	บจ.ฉีจิง อินดัสทรี	A720 A708 A714 A534-1															
CMCT1455	บจ.เผิงตง อิเลค โทรเมคคานิค	AC415															
CMCT1456	บจ.ไทยหมิง ออโต้ พาร์ทส์	A453 B															
CMCT1457	บจ.เฟเวอร์ด นิว แมททีเรียล เทคโนโลยี (ไทยแลนด์)	A453 C+E															
CMCT1458	บจ.พานาเซีย คิทเช่น แอนด์ บาธ โพรดักส์ อินเตอร์เนชั่นแนล	A702 A708 A714 A534 โรง10															
CMCT1459	บจ.ลอฟเทน (ไทยแลนด์)	A542															
CMCT1460	บจ. ไฮ-พี (ไทยแลนด์) มาจากCMCT0035	A34 (โรง B1.7/1)															
CMCT1461	บจ. เนสท์เล่ (ไทย)	A424															
CMCT1462	บจ.พีค เลจเจ็นด์	A411															
CMCT1463	บจ.อี-โฟน เรนโบว์ (ไทยแลนด์)	A720 A708 A714 A534 -2															
CMCT1464	บจ.ต้าซิง อินเตอร์เนชั่นแนล	A841-A842+A848+A850															
CMCT1465	บจ.จุง ซิง พรีซิชั่น อินดัสทรี (ไทยแลนด์)	AC403															
CMCT1466	บจ.ซานซิน (ไทยแลนด์)	A702 A708 A714 A534 โรง11															
CMCT1467	บจ.อีฟอร์ เทเลคอม (ประเทศไทย)	A702 A708 A714 A534 โรง 3-4															
CMCT1468	บจ.สิเห แมชชีน (ประเทศไทย)	A117 A															
CMCT1469	บจ. นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริง	A536 A539 A586															
CMCT1470	บจ. ลูเมน (ประเทศไทย) ย้ายมาจาก CSCT0249	AC410															
CMCT1471	บริษัท เอนจัล โปรดัก จำกัด	A17/1															
CMCT1472	บริษัท จาวาเทค (ไทยแลนด์)	A802+A817															
CMCT1473	บริษัท อะซิมโค ซีลลิ่ง เทคโนโลยี (ไทยแลนด์)	A30 (โรงA1.375/1)															
CMCT1474	บจ. ทรานซี ไลจิสติคส์ (ประเทศไทย) ย้ายไป CMCT0099	A488/4 B2.8/2															
CMCT1475	บจ. แมเจสติ ไฮลดิ้ง (เอเซีย)	A704-A706															
CMCT1476	บจ. สินธานี อุตสาหกรรม	A7/3															
CMCT1477	บจ. แอร์ เรดิเอเตอร์ส ประเทศไทย ย้ายมาจาก CMCT0100	A488/3 M2.4/1															
CMCT1478	บจ. อาโตไรซ์ (ไทยแลนด์)	A205 BG1 เช่าRBF															
CMCT1480	บจ. ไฮ-พี (ไทยแลนด์) มาจากCMCT0036	A37 (โรง B1.7/2) ย้ายมาจาก CMNK1233															
CMCT1481	บจ. ไอทีดับบลิว เอชแอลพี (ประเทศไทย) มาจากCMCT0039	A37 (โรง B1.7/2) ย้ายมาจาก CMNK1233															
CMCT1482	บจ. ซูมิโตโม อีเล็คตริก ไวริ่ง ซิสเต็มส์ มาจาก CMCT0099	A488/4 B2.8/2															
CMCT1483	บจ. คุรฮาระ(ประเทศไทย)	A428															
CMCT1484	บจ. พัฒนาอสังริมทรัพย์เพื่อการอุตสาหกรรมระยอง	C+R28															
CMCT1485	บจ. รันเนอร์จี ฟีรี เทคโนโลยี (ประเทศไทย)	A827+ A853															
CMCT1486	บจ. เดลต้า พาร์ท แอนด์ ดาย ย้ายมาจาก CMCT0103	A488/3 M2.2/1															
CMCT1487	บจ. ฟูดิ้ง อินดัสทรีส์	A702 A708 A714 A534 โรง 6															
CMCT1488	บจ. เอเซีย คอมโพสิต แมททีเรียล (ไทยแลนด์)	A515 A518 A553-A559 A570 A575															
CMCT1489	บจ.ไท่ฮั้ว นิว เอ็นเนอร์ยี (ไทยแลนด์)	AC401															
CMCT1490	บจ. เกาจัว สเตชั่นเนอรี	A503,A510 โรง F															
CMCT1491	บจ.อมตะ บีไอจี อินดัสเทรียล แก๊ส	A237															
CMCT1492	บจ. ซีล-อาเบกก์ (ประเทศไทย) CMCT0064	A220 MM5.1															
CMCT1493	บจ. ไฮ-พี (ไทยแลนด์) มาจากCMCT0081	A52/5 โรงงาน B2.2															
CMCT1494	บจ. ซีล-อาเบกก์ (ประเทศไทย) CMCT0096	A220 A1.7/1															
CMCT1495	บจ.เอส.เอฟ.สตีล	A545															
CMCT1496	บจ.ฮาเออรส์ (ไทยแลนด์)	AC417 (เช่า TRC)															

AMATA WATER COMPANY LIMITED
ตารางคำนวณค่าน้ำ
PERIOD 26May'2022 - 25Jun'2022

CODE	NAME	ไลหะหนัก														
		Ag (mg/l) ≤1.0	As (mg/l) ≤0.25	Ba (mg/l) ≤1	Cd (mg/l) ≤0.03	Cr6+ (mg/l) ≤0.25	Cr3+ (mg/l) ≤0.75	Cu (mg/l) ≤2.0	Pb (mg/l) ≤0.2	Mn (mg/l) ≤5.0	Hg (mg/l) ≤0.005	Ni (mg/l) ≤1.0	Fe (mg/l) ≤10	Zn (mg/l) ≤5.0	Se (mg/l) ≤0.02	CN (mg/l) ≤0.2
CMCT1001	บจ. บ๊อช ออโตโมทีฟ (ประเทศไทย)	A1/2					0.10						0.62			
CMCT1002	บจ. อีลาสโตมิกซ์ (ประเทศไทย)	A6/8														
CMCT1003	บจ. แด ชิน แคม	A2/1				0.01	0.26							0.07	0.00	
CMCT1004	บจ. คุริยาม่า-โอจิ (ไทยแลนด์)	A2/6								0.09			0.43			
CMCT1005	บจ. อีลาสโตมิกซ์ (ประเทศไทย)	A6														
CMCT1006	POWERLINE GES (THAILAND) CO.,LTD	A6/3														
CMCT1007	บจ. ออโตโมทีฟ โมลด์ เทคโนโลยี	A6/12,A6/10					0.10								0.0005	
CMCT1008	บจ. ยัลเลยาร่า เอเชีย	A6/13														
CMCT1416	บจ. ยัลเลยาร่า เอเชีย	A6/15, A6/13														
CMCT1009	บจก. เควกเกอร์ ฮาวท์ตัน (ไทยแลนด์)	A8														
CMCT1010	บจ. เว็บฟอร์จ (ประเทศไทย)	A11														
CMCT1011	บจ. ไทยซัมมิท โอโต เพรส	A11/1														
CMCT1012	บจ. โตไค ริคะ (ไทยแลนด์)	A11/2,A11/3,A/14														
CMCT1013	บจ. คาร์ดิแนล เฮลท์ 222 (ประเทศไทย)	A12/1														
CMCT1014	บจ. คาร์ดิแนล เฮลท์ 222 (ประเทศไทย)	A12/2														
CMCT1015	อมตะ เพาเวอร์ (ระยอง)	A12/4														
CMCT1016	เอส.เค.ไอ. เซรามิคส์	A13														
CMCT1017	บจ. เท็นมะ (ประเทศไทย)	A14														
CMCT1018	บมจ. เอจีซี แฟลทกลาส (ประเทศไทย)	A15 เสีย														
CMCT1019	เอส.เค.ไอ. เซรามิคส์	A16														
CMCT1020	บจ. เค แอล เอ	A17/1														
CMCT1021	บจ. พีเอ็นพี เคมีเทค	A17/2					0.10						0.18		0.00	
CMCT1022	บจ. บีเอ็มดับเบิลยู แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย)	A23/1														
CMCT1023	บจ. ไดกิ้น คอมเพรสเซอร์ อินดัสทรีส์	A10,A10/1,A10/3														
CMCT1024	บจ. ไดกิ้น คอมเพรสเซอร์ อินดัสทรีส์	A10,A10/1,A10/3														
CMCT1025	Siam Polymer International Co.,Ltd.	A30/1														
CMCT1026	บจ. ไทยออโต้ เพรสพาร์ท	A6/5														
CMCT1027	บจ. ยามาชิตะ โมลด์ (ประเทศไทย)	A9/5														
CMCT1028	MITUTOYO (THAILAND) CO.,LTD	C+R37														
CMCT1029	บจ. แคนาดอล เอเชีย	A27/2,A27/3														
CMCT1096	บจ. แคนาดอล เอเชีย	A27/2,A27/3														
CMCT1030	บจ. ไทย สพริงฟิช	A6/2 ตัวใหม่								0.05						
CMCT1031	บจ. ซิโนเคิม เคมีคัลส์ (ไทยแลนด์)	A8/1														
CMCT1032	บจ. โรบาเธิร์ม	A9/1														
CMCT1033	บจ. ซันโอ อินดัสทรีส์ (ประเทศไทย)	A10/2														
CMCT1034	บจ. ไทยอะตอมโกลฟส์	A9/2,A9/3														
CMCT1035	บจ. สยาม โคทเต็ด แอ็บเบรซีฟ	A6/8+A6/6														
CMCT1036	บจ. ซิกโนด ซิสเท็มส์ (ประเทศไทย)	A9/7,A9/8														
CMCT1037	บจ. ซูมิโตโม อีเล็คตริก ไวริ่ง ซิสเต็มส์	0.01						0.09						0.49		
CMCT1038	บจ. สเตท อินดัสทรี (ไทยแลนด์)	A30/2(โรงA1.375/2) (เลขมิเตอร์ 25-8-20 17927)														
CMCT1039	บมจ. ไทคอน อินดัสเทรียล คอนเน็คชั่น	A30/3(โรงA1.375/3)														
CMCT1040	บจ. ทรานซ์ โลจิสติคส์ (ประเทศไทย)	A6/91(โรงL2.2)														
CMCT1041	บจ. เอชบีไอ แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย)	A6/112														
CMCT1042	บจ. ยัลเลยาร่า เอเชีย ย้ายไป CMCT0003	A6/11โรงB2.1														
CMCT1043	บจ. เดอะ เลเบิ้ล เท็ค เอเชีย	A6/9														
CMCT1044	บจ.ไทยยางกิจไพศาล	A22/1					0.10		0.20				1.53			
CMCT1045	บจ. พันธ์นาคี เมดิกา	พื้นที่อมตะ														
CMCT1046	บจ. ดีทีเอส แดรีคเซิลไมเออร์ ออโทโมทีฟ	A6/1(โรงA1.7)														
CMCT1047	บจ. ไทยมอเตอร์เชน	A7								0.08			1.27			
CMCT1048	บจ. นิชชิน แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย)	A6/9														
CMCT1049	บจ. อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์	A7/1+A7/2														
CMCT1050	บมจ. วิคแอนด์ฮุคลันด์	A-30/1														
CMCT1051	บจ. ทอง นา แมนูแฟคเทอริ่ง คอร์ปอเรชั่น (ไทยแลนด	A2/5														
CMCT1052	บจ. นิว โมเทค (ไทยแลนด์)	A6/4														
CMCT1053	บจ. โคเรียน อิเลคทรอนิคส์ พาวเวอร์ ซอร์ส	A6/14														
CMCT1054	บจ. ทรานซ์ โลจิสติคส์ (ประเทศไทย)	A20 ถัวเฉลี่ย 5 วัน														
CMCT1055	บจ. ดีทีเอส แดรีคเซิลไมเออร์ ออโทโมทีฟ	A6/1,A6/3(โรง.C3)														
CMCT1056	บจ. โตชิบา แมชชีน แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย)	A6/11(โรงB.157)														
CMCT1057	บจ. หยั่น หว่อ หยุ่น คอร์ปอเรชั่น กรุ๊ป	A31,A31/2														
CMCT1058	บจ. เมดิคัล ดีไวซ์ แมนูแฟคเจอเรอร์ (ประเทศไทย)	A7/3														
CMCT1059	บจ. เพ็ทเทค อินเตอร์ กรุ๊ป	A2/4														
CMCT1060	บจ. โดนัลด์สัน (ประเทศไทย)	A74,A74/1,A7577														
CMCT1061	บจ. โยโกฮามา ไทร์ แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย)	A28/46,A28/8														
CMCT1086	บจ. โยโกฮามา ไทร์ แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย) รอ	A28/46,A28/8														
CMCT1131	บจ. โยโกฮามา ไทร์ แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย)	A28/13														
CMCT1140	บจ. โยโกฮามา ไทร์ แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย)	A28/13														
CMCT1143	บจ. โยโกฮามา ไทร์ แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย)	A28/13														
CMCT1062	บจ. สมบูรณ์หล่อเหล็กเหนียวอุตสาหกรรม	A33(โรงB2.9)														
CMCT1063	บจ. ฮามากะ (ประเทศไทย)	A6/1,A6/3(โรงB1.7)														
CMCT1064	บมจ. ไทคอน อินดัสเทรียล คอนเน็คชั่น	A32(+A39)(โรงB1.9)														
CMCT1065	บจ. ยูนิค เอ็ม อิเล็กทรอนิกส์	A34(โรงB1.7/1)														
CMCT1066	บจ. คิว-คอน อีสเทอร์น	A6/21+A6/22+A6/23					0.10								0.0005	
CMCT1067	บจ. ชิไรอิชิ แคลเซียม (ไทยแลนด์)	A6/8					0.10								0.0005	
CMCT1068	บจ. นครหลวงคอนกรีต	C+R11														
CMCT1069	บจ. พาราไดซ์ ฟราแกรนซ์	A82(FreeZone)														
CMCT1070	บจ. เอเบิล ซาโน่ อินดัสตรีส์ (1996)	A52/5 โรงงานB2.2														
CMCT1071	บจ. เบซิน ไทย	A35														
CMCT1072	บจ. ไอ เอ็น ที ฟู้ดส์	A73														
CMCT1073	บจ. ซูมิโตโม อีเล็คตริก ไวริ่ง ซิสเต็มส์	centralplantA1/4						0.05						0.14		
CMCT1074	บจ. ชินโค โมลด์ อินดัสเทรียล (ประเทศไทย)	A36(โรงM1.3)														
CMCT1075	บจ. ยูนิค เอ็ม อิเล็กทรอนิกส์	A37(โรงB1.7/2)														
CMCT1076	บจ. ชรัมม์ เอสเอสซีพี (ประเทศไทย)	A30(โรงA1.375/3)														
CMCT1077	บจ. นิฮอน พลาสท์ (ไทยแลนด์)	A58														
CMCT1078	บจ. ซันโทรี่ เป๊ปซี่โค เบเวอเรจ (ประเทศไทย)	(A83,A83/1)														
CMCT1079	บจ. ซันโทรี่ เป๊ปซี่โค เบเวอเรจ (ประเทศไทย)	(A83,A83/1)														
CMCT1130	บจ. ซันโทรี่ เป๊ปซี่โค เบเวอเรจ (ประเทศไทย)	(A83,A83/1)														
CMCT1080	บจ. แคนาดอล ไพพ์	(A27/56,9,1113,A28)														
CMCT1116	บจ. แคนาดอล ไพพ์	(A27/56,9,1113,A28)														
CMCT1081	บจ. โพสโค (ไทยแลนด์)	(A8/2,A8/3)		0.03										0.05		
CMCT1082	บจ. แอพพลายด์ เมททัล พรีซิชั่น เทคโนโลยี	A6/17														
CMCT1083	Sumitomo Rubber (Thailand) Co.,Ltd.	(A84,84/14,84/5)														
CMCT1105	Sumitomo Rubber (Thailand) Co.,Ltd. รอถัวเฉ	(A84,84/14,84/5)														
CMCT1108	Sumitomo Rubber (Thailand) Co.,Ltd.	(A84,84/14,84/5)														
CMCT1158	Sumitomo Rubber (Thailand) Co.,Ltd.	(A84,84/14,84/5)														
CMCT1188	Sumitomo Rubber (Thailand) Co.,Ltd.	A84,84/184/5,A96,A96/1														
CMCT1084	บจ. แอ็คควาเทค แม็คซ์คอน เอเชีย	A39/12														
CMCT1085	บจ. นาคางาว่า-เอฟเอ็ม (ไทยแลนด์)	A42,A42/1								0.23			1.87			
CMCT1087	Sumitomo Rubber (Thailand) Co.,Ltd.	A185														
CMCT1088	บจ. รอยัล ไบค์	A30/3														
CMCT1089	บจ. สหะเจริญโลหะพลาสติกภัณฑ์	A6/31โรงB2.1														
CMCT1090	บจ. ไฮ-พี (ไทยแลนด์)	A6/1โรงB2.1														
CMCT1091	บจ.ไดโซ สยาม อินเตอร์เนชั่นแนล	A61,A62,A72														
CMCT1092	บจ. นิชโชไซโก้ (ประเทศไทย)ย้ายไป CMCT0087	A38(โรงB1.7/3)														
CMCT1093	บจ. ไทย รีจิเท็ก	A52(โรงA1.1)														
CMCT1094	บจ. อาโตไรซ์ (ไทยแลนด์)	A2(โรงM1.5)														
CMCT1095	กองทุนรวมอสังหาริมทรัพย์ไทคอน	A6/9(โรงL2.0)														
CMCT1097	บจ. สมบูรณ์หล่อเหล็กเหนียวอุตสาหกรรม	A132														
CMCT1098	บจ. เอ็มโอ แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย)	A52/1โรงL2.2														
CMCT1099	บจ. แพทเทอเร่อ เทคนิคคอล พาทส์	A52โรงA1.2(ซื้อ)														
CMCT1100	บจ. โอคายาม่า เซอิโกะ (ไทยแลนด์)	F8+F10														
CMCT1101	บจ. เอกรัฐวิศวกรรม	A40,A40/1,A41,A41/1														
CMCT1102	หจก. กรีน ไอพีโอ	A61/1														
CMCT1103	บจ. ซือ หาว อินดัสทรี (ไทยแลนด์)	A6/9														
CMCT1104	บจ. เต๋อจิ้นซาง ออปโตอิเล็กทรอนิกส์ เทคโนโลยี	A110														
CMCT1106	บจ. ไดโซ สยาม อินเตอร์เนชั่นแนล	A63,A67								0.05			0.16			
CMCT1107	บจ. เอส เค เอ็ม เทค	A27														
CMCT1109	บจ. นิชโชไซโก้ (ประเทศไทย)	A33(โรงB2.9) ย้ายไป CMCT0033														
CMCT1110	บจ. สึกิโบชิ (ประเทศไทย)	A30(โรงA1.375/1)														
CMCT1111	บจ. เดลต้า ไทยรุ่ง	A4/7						0.05					0.52			
CMCT1112	บจ. เอเชีย วีล	F2														
CMCT1113	บจ. ชินจิน เอสเจ (ไทยแลนด์)	A2/3 เดือน 11 จดผิด														
CMCT1114	บจ. ฟิชเชอร์แอนด์พายเคิล แอพพลายแอนเซส (ไทย	Fisher&PaykelF40														
CMCT1115	บจ. โหล่วหยาง หลงเมน เฟอร์ร์อ-อัลลอย แฟคทอรี่	F+3,F+4,F+7				0.01	0.10	0.05				0.10				

AMATA WATER COMPANY LIMITED
ตารางคำนวณค่าน้ำ
PERIOD 26May'2022 - 25Jun'2022

CODE	NAME	ไลหะหนัก														
		Ag (mg/l) ≤1.0	As (mg/l) ≤0.25	Ba (mg/l) ≤1	Cd (mg/l) ≤0.03	Cr6+ (mg/l) ≤0.25	Cr3+ (mg/l) ≤0.75	Cu (mg/l) ≤2.0	Pb (mg/l) ≤0.2	Mn (mg/l) ≤5.0	Hg (mg/l) ≤0.005	Ni (mg/l) ≤1.0	Fe (mg/l) ≤10	Zn (mg/l) ≤5.0	Se (mg/l) ≤0.02	CN (mg/l) ≤0.2
CMCT1159	บจ. โหล่วหยาง หลงเมน เฟอร์ร์อ-อัลลอย แฟคทอรี่	F+7				0.01	0.10	0.05				0.10				
CMCT1117	บจ. มูเบีย สมบูรณ์ ออโตโมทีฟ	A145,A146,A149														
CMCT1118	บจ. ออยล์เลส (ประเทศไทย)	A95														
CMCT1119	บจ. ไทย เมทัล พาร์ท เอ็นจิเนียริ่ง ย้ายไป CMCT008	A39โรงงานB1.9														
CMCT1120	บจ. โพรเฟานด์ โกร๊ธ	F1โรงเช่า2														
CMCT1121	บจ. ซีไอเอ็มซี วีฮีเคิล (ประเทศไทย)	A102														
CMCT1122	บจ. ไทยคอนเทนเนอร์ระยอง	A22/3								0.06			0.27			
CMCT1123	บจ. เอฟ.ที. อินดัสเทรียล ซัพพลายส์ (ประเทศไทย)	F50														
CMCT1124	บจ. คอนติเนนทอล ออโตโมทีฟ (ประเทศไทย)	F45														
CMCT1125	บจ. ยีไห่ วู้ด	F13														
CMCT1126	บจ. ตุ้นอัน เมทอลส์ (ประเทศไทย)	F1โรงงาน12เช่า														
CMCT1127	บจ. ลี่ฟาน แมนูแฟคเจอร์ (ไทยแลนด์)	A108โรงงาน6เช่า														
CMCT1128	บจ. หยินเฉิง พัฒนา (ประเทศไทย)	F1โรงงาน4เช่า														
CMCT1129	บจ. คิว ดี เอ็ม (ประเทศไทย)	F1โรงงาน3เช่า														
CMCT1132	บจ.โมนามิ (ประเทศไทย)	F5,F6								0.05			0.21			
CMCT1133	บจ. ริโก้ แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย)	A3,A4/2,A4/3,A4/4														
CMCT1134	บมจ. อาปิโก พลาสติค	A137														
CMCT1135	บจ. ไทย ออคิท ฮันนี่	A108โรงงาน5เช่า														
CMCT1136	บจ. มินท์ อาปิโก (ประเทศไทย)	A137														
CMCT1137	บจ. เดอแรม ดูเพล็กซ์ (เซาท์อีสเอเชีย)	A80														
CMCT1138	บจ. แปซิฟิค ซีท แอนด์ คอยล์ (ประเทศไทย)	F44														
CMCT1139	บจ. อีลาสโตเมอร์ โปรดักส์ (ประเทศไทย)	A78, A79														
CMCT1141	บจ. ตุ้นอัน เมทอลส์ (ประเทศไทย)	F26														
CMCT1142	บจ. โอกุระ คลัทช์ (ไทยแลนด์)	A150														
CMCT1144	บจ. เนสท์เล่ (ไทย)	A147														
CMCT1145	บจ. ไทย ออโตโมทีฟ แอนด์ แอพพลิแอนซ์	A52/6โรงA1.5														
CMCT1146	บจ. ลี่ฟาน แมนูแฟคเจอร์ (ไทยแลนด์)	A108														
CMCT1147	บจ. แอร์ เรดิเอเตอร์ส (ประเทศไทย)	A70,A71,A93														
CMCT1148	บจ. มารุนิกซ์ (ประเทศไทย)	A2/2														
CMCT1149	บมจ. อาปิโก ไฮเทค	A137														
CMCT1150	บจ. เค-เทค อินดัสเตรียล (ประเทศไทย)	0.01						0.05	0.20							
CMCT1151	บจ. ไทรอัมพ์ สตรัคเจอร์ (ไทยแลนด์)	F42&F43เช่าWHA														
CMCT1152	บจ. อีเวอร์ไลท์ แคนเดิล (ไทยแลนด์)	A104&A106														
CMCT1153	บจ. โหล่วหยาง หลงเมน เฟอร์ร์อ-อัลลอย แฟคทอรี่	F9โรง1,2														
CMCT1154	บจ. ฟูจิ ออยล์ (ไทยแลนด์)	A143														
CMCT1155	บมจ. ซีพี ออลล์ พย.60	C+R41														
CMCT1156	บจ. ทีเอสจี (ประเทศไทย)	A163,A165,A164														
CMCT1157	บจ. เพรสซาลิท (ประเทศไทย)	F54โรงF1เช่าRBF														
CMCT1160	บจ. อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์	A135&A142														
CMCT1161	บจ. พัฒนาอสังริมทรัพย์เพื่อการอุตสาหกรรมระยอง	A101Office														
CMCT1162	บจ. คิงไทย ไดมอน ทูลส์	A101โรงงาน14														
CMCT1163	บจ.แอนคา แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย)	F49เช่าWHAเปลี่ยนชื่อเป็นWHA														
CMCT1164	บจ. ดูคาติ มอเตอร์ (ประเทศไทย)	F46เช่าWHA														
CMCT1165	บจ. นครหลวงคอนกรีต	A214														
CMCT1166	บจ. ไทย ลักกี้ อินเตอร์กรุ๊ป	F16														
CMCT1167	บจ. ชิบะ เมทัล (ประเทศไทย)	A155						0.05								
CMCT1168	บจ. เอลิแอล อินเตอร์เนชั่นแนล (ไทยแลนด์)	A45														
CMCT1169	บจ. วอลเคโน เทค (ไทยแลนด์)	A196														
CMCT1170	บจ. นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง	A111,A116&A114/1														
CMCT1171	บจ. ไลท์ ไฟเบอร์ (ไทยแลนด์)	F22														
CMCT1172	บจ.ทาเคดะ โมริยาสุ (ประเทศไทย)	A119														
CMCT1173	บจ. เอเบิล ซาโน่ อินดัสตรีส์ (1996)	A52/4B2.1														
CMCT1174	บจ. ซูมิเดน สตีล ไวร์(ประเทศไทย)	A106,A107,A192196						0.05						0.16		
CMCT1175	บจ. เอเชีย คอมโพสิต แมททีเรียล (ไทยแลนด์)	A121														
CMCT1176	บจ. อมตะ เคเบิล แอนด์ ไวร์ ฮาร์เนส (ไทยแลนด์)	A107														
CMCT1177	บจ. เท็นริว ซอว์ (ไทยแลนด์)	A221,A284,A285														
CMCT1178	บจ. หยูลี่ พลาสติก (ประเทศไทย)	A117 FA,FC ยกเลิก18/9/20														
CMCT1179	บจ. โอมิ (ไทยแลนด์)	A209														
CMCT1180	บจ. ไทย นิคเคน ฟู้ดส์	A136														
CMCT1181	บจ. ซอง เซน แมชชินเนอรี แมนูแฟคเจอริ่ง(ไทยแลน	A113														
CMCT1182	บจ. เอเบิล ซาโน่ อินดัสตรีส์ (1996)	A52/3โรงงานL.2														
CMCT1183	บจ. เคมีแมน	A225														
CMCT1184	บจ. ฉางหง ป๊อบปิ้น (ประเทศไทย)	A117 FB,														
CMCT1185	บจ. ฮาคุซุย เคมิคอล (ไทยแลนด์)	A186														
CMCT1186	บจ. ทาดะ เพรส (ไทยแลนด์)	A222-A223														
CMCT1187	บจ. อัลเมนดรา (ประเทศไทย)	F47														
CMCT1189	บจ. บอลัน ทูลส์ (ประเทศไทย)	F14,F15														
CMCT1190	บจ. ฟูทง กรุ๊ป เทคโนโลยี การสื่อสาร (ประเทศไทย)	A105														
CMCT1191	บจ. นิว โมเทค (ไทยแลนด์)	A6/26														
CMCT1192	บจ. ทรานซ์ โลจิสติคส์ (ประเทศไทย)	A4														
CMCT1193	บจ. มาเจนต์ แมคซิส	A250														
CMCT1194	บจ. อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ (ระยอง) 2	A97,A98								0.10			0.21			
CMCT1195	บจ. อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ (ระยอง) 1	A97,A98								0.10			0.21			
CMCT1196	บจ. แอ็คควาเทค แม็คซ์คอน เอเชีย	A45,A46,A49,A50										0.10		0.07		
CMCT1197	บจ. ยีดา (ไทยแลนด์)	A115														
CMCT1198	บจ. เอสอีดับบลิวเอส-คอมโพเนนท์(ประเทศไทย)	A1/1														
CMCT1199	บจ. จิบูฮิน (ประเทศไทย)	A175-A177														
CMCT1200	บจ. ไทยเมตัลเทค	A170														
CMCT1201	บจ. ดีทีเอส แดรีคเซิลไมเออร์ ออโทโมทีฟ	A6/9(โรงL2.0)														
CMCT1202	บจ. อิจิโกห์ อินดัสตรีส์(ไทยแลนด์)	A211,A216														
CMCT1203	บจ. ซากามิ พีซีไอ (ไทยแลนด์)	F51														
CMCT1204	บจ. นิชิยุ โฟร์คลิฟท์ (ประเทศไทย) จำกัด	A189														
CMCT1205	บจ. จุบุ เทคโน (ไทยแลนด์)	A205เช่าRBFยกเลิก17.6.57														
CMCT1206	บจ. ไตโยเด็น อินเตอร์เนชั่นแนล ฟิวเจอร์	A187														
CMCT1207	บจ. บอลี่ ไพพ์	A300 เดือน พค.จดมิเตอร์ผิด														
CMCT1208	บจ. บีเอสที สเปเชียลตี้	A151														
CMCT1209	บจ. ซันอัลลอย อินดัสตรี(ไทยแลนด์)	A200														
CMCT1210	บจ. นิปปอน คอนโป (ประเทศไทย)	A181,A182														
CMCT1211	เวลลิง เมทอล	F1														
CMCT1212	บจ. เรียวบิ ได คาสติ้ง(ไทยแลนด์)	A144														
CMCT1213	บจ. สยาม อาซาฮี แมนูแฟคเจอริ่ง	A180														
CMCT1214	บจ. ยูอาสะ ซาโต (ประเทศไทย)	A4/5														
CMCT1215	บจ. อมตะ จัดจำหน่ายก๊าซธรรมชาติ	A213														
CMCT1216	บจ. สึกิโบชิ (ประเทศไทย)	A173,A174														
CMCT1217	บจ. อาซาฮี แบริ่ง (ประเทศไทย)	A32(+A39)(โรงB1.9)														
CMCT1218	บจ. ไทย ชินวะ เอโค	A238(ShinwaEcho)					0.10							0.68		
CMCT1219	บจ. โอคุยามะ เทคนิคัล เซ็นเตอร์(ประเทศไทย)	A239														
CMCT1220	บจ. อาโตไรซ์ (ไทยแลนด์)	A205 BG2 เช่าRBF														
CMCT1221	บจ. สยามคิโต้	A287														
CMCT1222	บจ. ไทย ออยล์ ไพพ์	A327,A341,A342														
CMCT1223	บจ. นากาโตะ ฮีท ทรีทเม้นท์ (ไทยแลนด์)	A273,285,295														
CMCT1224	บจ. สมบูรณ์ ฟอร์จจิ้ง เทคโนโลยี	A184, A184/1, A184/ 2														
CMCT1225	Sumitomo Rubber (Thailand) Co.,Ltd.	A207														
CMCT1226	บจ. ทาเจ สเตนเลส สตีล โพรดักส์(ไทยแลนด์)	A330														
CMCT1227	บจ. มิทสึยะ เซโก้ (ประเทศไทย)	A240														
CMCT1228	บจ. มิ้นท์ ออโตโมบิล พาร์ท (ประเทศไทย)	A288				0.01	0.10	0.07				0.10				
CMCT1229	บจ. โรเบิร์ต บ๊อช ออโตโมทีฟ เทคโนโลยีส์	A6/9 L2.2														
CMCT1230	บจ. ชินจิน เอสเอ็ม (ไทยแลนด์)	A134														
CMCT1231	บจ. โดวะ เมทัลส์ แอนด์ ไมนิ่ง (ประเทศไทย)	A178						0.05						0.46		
CMCT1232	บจ. ไดมอน ทูลส์ เทคโนโลยี (ไทยแลนด์)	F17,F18														
CMCT1233	บจ. นิชโชไซโก้ (ประเทศไทย)	A37 B1.7/2 ย้ายไป CMCT0036														
CMCT1234	บจ. มิยะคิ (ไทยแลนด์)	A224														
CMCT1235	บจ. ยูเอซีเจ(ประเทศไทย)	A208,A279 A281				0.01	0.10									
CMCT1361	บจ. ยูเอซีเจ(ประเทศไทย)	A208,A279 A281 ตัวที่ 2				0.01	0.10									
CMCT1236	บจ. เอ็นพีซี สยาม	A158														
CMCT1237	บจ. โอะทิค (ไทยแลนด์)	A290														
CMCT1238	บจ. เจเอ็นซี นอนวูฟเวนส์ (ประเทศไทย)	A161,A162														
CMCT1239	บจ. สยาม ไทโก ดรัม อินดัสตรีส์	A18														
CMCT1240	บจ. คูโบต้า ไอรอน เวอร์ค (ประเทศไทย)	A246														
CMCT1241	บจ. เอชเอกซ์เอฟ (ประเทศไทย)	A123														
CMCT1242	บจ. อีพีเอฟ แคร์ ย้ายไป CMCT0067	A206โรง3														
CMCT1243	บจ. มิลบอน (ประเทศไทย)	A249														
CMCT1244	บจ. ซังโค โมลด์และพลาสติก (ประเทศไทย)	A478														

AMATA WATER COMPANY LIMITED
ตารางคำนวณค่าน้ำ
PERIOD 26May'2022 - 25Jun'2022

CODE	NAME	ไลหะหนัก														
		Ag (mg/l) ≤1.0	As (mg/l) ≤0.25	Ba (mg/l) ≤1	Cd (mg/l) ≤0.03	Cr6+ (mg/l) ≤0.25	Cr3+ (mg/l) ≤0.75	Cu (mg/l) ≤2.0	Pb (mg/l) ≤0.2	Mn (mg/l) ≤5.0	Hg (mg/l) ≤0.005	Ni (mg/l) ≤1.0	Fe (mg/l) ≤10	Zn (mg/l) ≤5.0	Se (mg/l) ≤0.02	CN (mg/l) ≤0.2
CMCT1245	บจ. ไทย บียอนซ์	A171														
CMCT1246	บจ. โทไค คิไค ยูเทิค (ประเทศไทย)	A487														
CMCT1247	บจ. ดับบลิวเอชเอ คอร์ปอเรชั่น จำกัด(มหาชน)	F57,F58														
CMCT1248	บจ. จีคิวดี สเปเชียล แมททีเรียล (ไทยแลนด์)	F1														
CMCT1249	บจ. อจานต้า แพคเกจจิ้ง (ไทยแลนด์)	A206 โรง1 เช่าชีวาทัย														
CMCT1250	บจ. วินเทอร์ฮาลเตอร์ เอเชีย	A206โรง5เช่าชีวาทัย ย้ายไป														
CMCT1251	บจ. โตชิบา แมชชีน แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย)	A201,A204														
CMCT1252	บจ. ซีล-อาเบกก์ (ประเทศไทย)	A220 M2.4														
CMCT1253	บจ.ชิโยดะ โกเซ	A199,A197														
CMCT1254	บจ. ยาสึดะ โคเงียว (ประเทศไทย)	A274														
CMCT1255	บจ. โออุจิ (ประเทศไทย)	A127											0.35	0.38		
CMCT1256	บจ. เบนดะ (ประเทศไทย)	A459														
CMCT1257	บจ. ไทย มิยาเกะ ฟอร์จิ้ง	A289														
CMCT1258	บจ. ยาสุนากะ (ประเทศไทย)	A169														
CMCT1259	บจ. แบ็กซ์เตอร์ เมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย)	A247,248,252														
CMCT1479	บจ. แบ็กซ์เตอร์ เมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย)	A247,248,252 ตัวที่ 2														
CMCT1260	บจ. ซันโทรี่ เป๊ปซี่โค เบเวอเรจ (ประเทศไทย)	(A83,A83/1)														
CMCT1272	บจ. ซันโทรี่ เป๊ปซี่โค เบเวอเรจ (ประเทศไทย)	(A83,A83/1)														
CMCT1261	บจ. บ๊อช ออโตโมทีฟ (ประเทศไทย)	C+R36(เช่าที่City)														
CMCT1262	บจ. โฮเซอิ เบรค (ไทยแลนด์)	A483										0.10		0.21		
CMCT1263	บจ. สมบูรณ์ แอ๊ดวานซ์ เทคโนโลยี	A125,A227														
CMCT1264	บจ. เอสอีไอ ไทย อิเล็คทริค คอนดัคเตอร์	A218 A258 A227 A228 A230 A231														
CMCT1265	บจ. ไซโตะ เพรส (ประเทศไทย)	A126														
CMCT1266	บจ. เยนเฟิง (ไทยแลนด์)	A332เช่าไทยพัฒนา ยกเลิก														
CMCT1267	บจ. คุเระ ไกรน์ดิ้ง วีล (ไทยแลนด์)	A183		0.10						0.06		0.10				
CMCT1268	บจ. มัทสึดะ เด็นกิ (ไทยแลนด์)	A29														
CMCT1269	บจ. ทรานซี โลจิสติคส์ (ประเทศไทย)	A220M3.3														
CMCT1270	บจ. ดีทีเอส แดรีคเซิลไมเออร์ ออโทโมทีฟ	A220 AAA14.2														
CMCT1271	บจ. เฟล็กซ์พลาส	A361														
CMCT1273	บจ.ดง ซิง (ประเทศไทย)มาจากบจ. ไฟน์พลาส (ประเท	A206 โรง4 เช่าชีวาทัย														
CMCT1274	บจ. ดูคาติ มอเตอร์ (ประเทศไทย)	F57,F58เช่าWHA								0.33			0.26			
CMCT1275	บจ. โฮริอุจิ เทคโนโลยี(ประเทศไทย)	A267														
CMCT1276	บจ. นิวเทรนด์ ฟู๊ด อินเกรเดียนท์ (ไทยแลนด์)	A315														
CMCT1277	บจ. กังเยนไดมอนด์ ทูลส์ (ไทยแลนด์)	A114														
CMCT1278	บจ. ฮัดสัน เมนูแฟคเจอร์ (ไทยแลนด์)	A348-A349														
CMCT1279	บจ. ไดกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย)	A479					0.10	0.05		0.05						
CMCT1280	บจ. ฟุคุอิ เบียวระ (ประเทศไทย)	A486														
CMCT1281	บจ. บริดจสโตน สเปเชียลตี้ ไทร์ แมนูแฟคเจอริ่ง	A212,251,276,299,452-454														
CMCT1282	บจ. ซาไดชิมะ (ไทยแลนด์)	A474														
CMCT1283	บจ. คาโตะ โคเกียวโชะ (ประเทศไทย)	A55														
CMCT1284	บจ. โชวะ ไบรเทน เมทอล (ประเทศไทย)	A266(Showa)														
CMCT1285	บจ. ดีแอล อินเตอร์เนชั่นแนล (ไทยแลนด์)	A347(A)เช่าไทยพัฒนา														
CMCT1286	บจ. โพสโค โค้ทเต้ด สตีล(ประเทศไทย)	A425-427,A499 ยกเลิก														
CMCT1287	บจ. อาร์เมติน (ประเทศไทย) ย้ายไป CMNK0004	A30(โรงA1.375/1)														
CMCT1288	บจ. ไหย่งหลิง (2013)	A316														
CMCT1289	บจ. สยาม พิน หุ้ย อินเตอร์เนชั่นแนล	A316(B)เช่าไทยพัฒนา														
CMCT1290	บจ. เซ็นทรัลแฟมิลี่มาร์ท	CR+3เช่าอมตะซิตี้														
CMCT1291	บจ. แม็คไคย์ รับเบอร์ (ประเทศไทย)	A220M1.9/2														
CMCT1292	บจ. จงเซ่อ รับเบอร์(ไทยแลนด์)	A326														
CMCT1293	บจ. จีคิวดี สเปเชียล แมททีเรียล (ไทยแลนด์)	A347-C ยกเลิก 6-1-16														
CMCT1294	บจ. ทาเคฮาระ รับเบอร์ (ประเทศไทย)	A244 เดือน ธค.21														
CMCT1295	บจ. อัลทิเมท (ไทยแลนด์)	F55โรงF1เช่าRBF														
CMCT1296	บจ. ยูริโม (ประเทศไทย)	A260														
CMCT1297	บจ. ไฮไมส์ (ไทยแลนด์)	A332เช่าไทยพัฒนา														
CMCT1298	บจ. ไอ ที โอ โบลว์ (ไทยแลนด์)	A476														
CMCT1299	บจ. โทโฮ (ประเทศไทย)	A220 A2														
CMCT1300	บจ. อาร์ซี-ฟิล์ม	A217,419,420														
CMCT1301	บจ. โคดากะ	A25														
CMCT1302	บจ. จงเซ่อ รับเบอร์(ไทยแลนด์)	A326,323,355														
CMCT1303	บจ. จงเซ่อ รับเบอร์(ไทยแลนด์)	A37,226,91														
CMCT1304	บจ. เวิคเตอร์ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย)	A220 S1.8														
CMCT1305	บจ. โพสโค โค้ทเต้ด สตีล(ประเทศไทย)	A425,426,427,499						0.05	0.20	0.05		0.10	0.15	0.18		0.01
CMCT1306	บจ. อาซาฮี แบริ่ง (ประเทศไทย)	A53														
CMCT1307	บจ. เทริก ไทยรุ่ง	A484						0.05		0.05						
CMCT1308	บจ.ไพร์ม สตีล มิลล์	A306,344,350,351,379														
CMCT1309	บจ. ดีสุด พลาสติก แพคเกจจิ้ง (ประเทศไทย)	A138														
CMCT1310	บจ. ซันนิ่งเดล เทค (ประเทศไทย)	A472P3(ASRB)														
CMCT1311	บจ. ซันนิ่งเดล เทค (ประเทศไทย)	A472P4(ASRB)														
CMCT1312	บจ. มังกร อะลูมิเนียม	A467														
CMCT1313	บจ. ซากุระ ปริ้นติ้ง เทคโนโลยี ยกเลิก 10-1-2018	A347โรงA														
CMCT1314	บจ. เทลซัน เทคโนโลยี (ไทยแลนด์)	A317-A318,A375-A378														
CMCT1438	บจ. เทลซัน เทคโนโลยี (ไทยแลนด์)	A317-A318,A375-A378 ตัวที่ 2														
CMCT1315	บจ. ชินโย ไคอุน (ประเทศไทย)	A432														
CMCT1316	บจ. ทรานซี โลจิสติคส์ (ประเทศไทย)	A488/1W1/1														
CMCT1317	บจ. อิเล็กทรอวัค (ไทยแลนด์)	A488/13 A1.5/2														
CMCT1318	บจ.ไทย ดิงลี นิว แมททีเรียล ยกเลิก 24/07/20	A347 เช่า ไทย-จีน														
CMCT1319	บจ. ทรินา โซลาร์ ไซเอนซ์ แอนด์ เทคโนโลยี	A307-A308 A373-A374														
CMCT1439	บจ. ทรินา โซลาร์ ไซเอนซ์ แอนด์ เทคโนโลยี	A307-A308 A373-A374 ตัวที่ 2														
CMCT1320	บจ. นิตตะ คอร์ปอเรชั่น (ประเทศไทย)	A495														
CMCT1321	บจ. พัฒนาอสังหาริมทรัพย์เพื่อการอุตสาหกรรมระยอง	C+R28														
CMCT1322	บจ. คินเทซึ โลจิสติคส์ (ประเทศไทย)	A488/1 W1/3														
CMCT1323	บจ. คินเทซึ โลจิสติคส์ (ประเทศไทย)	A488/1 W1/4														
CMCT1324	บจ. อิเดมิตสึ ลูบริแคนท์ (ประเทศไทย)	A468														
CMCT1325	บจ. ป่ออ้ายเฟิง ไบโอเทคโนโลยี(ไทยแลนด์)	A320														
CMCT1326	บจ. เกาฉี อิเล็กทรอนิกส์ (ไทยแลนด์) ย้ายไป CMCT	A206 Plot 8														
CMCT1327	บจ. เหลิน ชวง ดิสเพนซิ่ง พัมพ์(ไทยแลนด์)	A311-A313														
CMCT1328	บจ.โฮมแม็กซ์ โฮลดิ้ง	A346														
CMCT1329	บจ. เดลต้า พาร์ท แอนด์ ดาย	A261														
CMCT1330	บจ. โอมาตะ อินเตอร์เนชั่นแนล (ไทยแลนด์)	A310, A368 WHA														
CMCT1331	บจ. ซอร์ อัลลอย เมททีเรียล (ไทยแลนด์)	A265 A413														
CMCT1332	บจ.คาโต้ เวิร์คส์ (ไทยแลนด์)	A497														
CMCT1333	บจ.ไวด์ เวย์ โมลด์ (ไทยแลนด์)	A380-B เช่า ไทย-จีน														
CMCT1334	บจ. ทรานซี โลจิสติคส์ (ประเทศไทย)	A488/1 W2/1														
CMCT1335	บจ. ทรานซี โลจิสติคส์ (ประเทศไทย)	A488/1 W2/2														
CMCT1336	บมจ.ชีวาทัย	A206 Plot 9														
CMCT1337	บจ.เกมบอล (ไทยแลนด์)	A558														
CMCT1338	บจ.เฟรนด์ส คอนเน็คเตอร์ เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) ย้	A6/1-3 A1.7														
CMCT1339	บจ.เอ็กโซติค ฟู้ด	F48 F100 F101														
CMCT1340	บจ. ไดเมอิ ไทย	A488/8 M2.1														
CMCT1341	บจ.ดีมีเตอร์ คอร์ปอเรชั่น	A488/3 M2.2/1														
CMCT1342	บจ.ดีมีเตอร์ คอร์ปอเรชั่น	A488/7 M2.2/2														
CMCT1343	บจ.ที.โอ.ไทย	A16														
CMCT1344	บจ. ไฮไมส์ (ไทยแลนด์)	A226														
CMCT1345	บจ.เอฟไอเอ็น อินเตอร์เนชันแนล (ไทยแลนด์)	A331 3"														
CMCT1346	บจ.ชินเซงไท่ เอ็นไวรอนเม้นทอล โพรเทคชั่น	A380 โรง A ,C,D 2" เช่า ไทย-จีน														
CMCT1347	บจ.บีเมทัล เทคโนโลยี ย้ายไป CMCT1380	A347-C เช่า ไทย-จีน														
CMCT1348	บจ. เซียว เซียง เคมิคอล อินดัสทรี(ไทยแลนด์)	A541														
CMCT1349	บจ.เอฟีเอ็ม ออโต้ คอมโพเน้นทส์ (ประเทศไทย)	A215														
CMCT1350	บจ. แฟนซี อินดัสทรี ไทย	A537 2"														
CMCT1351	บจ. จงเซ่อ รับเบอร์(ไทยแลนด์)	A488/1 W2/3														
CMCT1352	บจ. ดีทีเอส แดรีคเซิลไมเออร์ ออโทโมทีฟ ย้ายไป CM	A220 1.7/2														
CMCT1353	บจ.อเมอเอเชี่ยน เฟรเกรินซ์ รีเสิร์ช	A488/14 A1.5/4														
CMCT1354	บริษัท เอ็มที คัท แอนด์ ซอร์ จำกัด ยกเลิกมิเตอร์ เลข	A332เช่าไทยพัฒนา														
CMCT1355	บจ. โหล่วหยาง หลงเมน เฟอร์รัอ-อัลลอย แฟคทอรี	F12														
CMCT1356	บจ. อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ (ระยอง) 3	A418-A8/6								0.08			0.62			
CMCT1357	บจ. อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ (ระยอง) 3	A418-A8/6								0.08			0.62			
CMCT1358	บจ. วินเทอร์ฮาลเตอร์ เอเชีย	A498														
CMCT1359	บมจ.ซัสโก้	C+R38/1														
CMCT1360	บจ.เอชซีพีไอ (ไทยแลนด์)	A554														
CMCT1362	บจ.อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ (ระยอง) 5	A418-A8/2								0.05			0.11			
CMCT1363	บจ.เมกมีท (ประเทศไทย)	A206 โรง 5 ย้ายมาจาก CMCT0069(จูงซิง)														
CMCT1364	บจ. อมตะ ซัมมิท เรดดี้ บิลท์	C+R40,R41														
CMCT1365	บจ. ซากุระ ปริ้นติ้ง เทคโนโลยี	A510 503 512 โรง F														

AMATA WATER COMPANY LIMITED
ตารางคำนวณค่าน้ำ
PERIOD 26May'2022 - 25Jun'2022

CODE	NAME	ไลหะหนัก														
		Ag (mg/l) ≤1.0	As (mg/l) ≤0.25	Ba (mg/l) ≤1	Cd (mg/l) ≤0.03	Cr6+ (mg/l) ≤0.25	Cr3+ (mg/l) ≤0.75	Cu (mg/l) ≤2.0	Pb (mg/l) ≤0.2	Mn (mg/l) ≤5.0	Hg (mg/l) ≤0.005	Ni (mg/l) ≤1.0	Fe (mg/l) ≤10	Zn (mg/l) ≤5.0	Se (mg/l) ≤0.02	CN (mg/l) ≤0.2
CMCT1366	บจ.ทีเอสพี พรีซิชั่น สตีล ทูบ แมนูแฟคเจอริ่ง	A569														
CMCT1367	บจ.โรเบิร์ต บ๊อช ย้ายมาจาก CMCT0091	A206 Plot 10														
CMCT1368	บจ.ฟอร์ซอล เอ็นเนอร์จี้ (ประเทศไทย) ยกเลิก 27/12	A510 503 512 โรง G														
CMCT1369	บจ.ท้อปปิ้ง ฮัดสัน พรีซิชั่น อินดัสเทรียล															
CMCT1370	บจ. ไฟน์พลาส (ประเทศไทย)	A562														
CMCT1371	บจ. ซีล-อาเบกก์ (ประเทศไทย)	A220 M3.3 CMCT0113														
CMCT1372	บจ. แมนส์ฟิลด์ (ไทยแลนด์)	A591														
CMCT1373	บจ. พัฒนาอสังหาริมทรัพย์เพื่อการอุตสาหกรรมระยอง	A540 โรง B														
CMCT1374	บจ. นิชโชไซโก้ (ประเทศไทย) CSCT0205	A43-A45,A188														
CMCT1375	บจ.อีเอฟดี อินดัคชั่น ยกเลิก 14/12/20	A205 เช่า RBF														
CMCT1376	บจ.ไฮ-เทค พรีซิชั่น โมลด์ (ไทยแลนด์) ย้ายไป CMC	A488/3 M2.4/1														
CMCT1377	บจ.จินรัง อิเล็คทรอนิกส์ เทคโนโลยี (ประเทศไทย)	A503,A510,A512 โรง E														
CMCT1378	บจ.เคมีภัณฑ์ คอร์ปอเรชั่น	A495														
CMCT1379	บจ.ฉาง โฮริง รับเบอร์(ไทยแลนด์) CMNK0037	A6/1,A6/3(โรง.C3)														
CMCT1380	บจ.อาวเฟง สปริง (ประเทศไทย)	A347-C เช่า ไทย-จีน														
CMCT1381	บจ.เครือสุมิพล	C+R45														
CMCT1382	บจ.ซีไรอิชิ แคลเซียม(ไทยแลนด์)	A488/1 W1/2 CMCT0108														
CMCT1383	บจ.เอ็นแอลเอ็กซ์ อินดัสทรี(ไทยแลนด์)	A547														
CMCT1384	บจ.อมตะ บีไอจี อินดัสเทรียล แก๊ส	A421														
CMCT1385	บจ. เกาฉี อิเล็กทรอนิกส์ (ไทยแลนด์)	A501 A597 A599														
CMCT1386	บจ. ไทย โน่ง เม่า ฟู้ด	A801														
CMCT1405	บจ. ไทย โน่ง เม่า ฟู้ด	A801 ตัวที่ 2														
CMCT1387	บจ. เต่อจินชาง ออปโตอิเล็กทรอนิกส์ เทคโนโลยี	A112 A297 A94 A168														
CMCT1388	บจ. อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ (ระยอง) 3 3"	A418-A8/6 ยกเลิก 24/01/2018														
CMCT1389	บจ. อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ (ระยอง) 4 4"	A12/3								0.08			0.62			
CMCT1390	บจ. ปามิรา นิวทริชั่นแนล โปรดักส์(ประเทศไทย)	A538														
CMCT1391	บจ. ไทย เมทัล พาร์ท เอ็นจิเนียริ่ง	A6/24														
CMCT1392	บจ. เจียลี เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) รอเอกสารยกเลิก	A543														
CMCT1393	บจ. เอเอ็นอาร์ไร อินดัสทรี	A543 B														
CMCT1394	บจ. เค-วาสเซอร์ เทคโนโลยี	A543-A														
CMCT1395	บจ. ฮัดสัน เมนูแฟคเจอร์ (ไทยแลนด์)	A583														
CMCT1396	บจ.เว่ยฮาว ลาเท็กซ์	A535														
CMCT1397	บจ.เอบี ซายเอ็กซ์ (ประเทศไทย)	F55 โรงF1เช่าRBF														
CMCT1398	บจ.โชวะ อินดัสทรี(ประเทศไทย)	A449 A555														
CMCT1399	บจ.จูง ซิง พรีซิชั่น อินดัสทรี (ไทยแลนด์) CMCT006	A206 โรง 3														
CMCT1400	บจ.รงฮ้าว อินเตอร์เนชั่นแนล (ไทยแลนด์)	A453 A454 A456 A458														
CMCT1401	บจ. ไฮ-พี (ไทยแลนด์) ย้ายมาจาก CMCT0018	A6/3-1โรง B2.1														
CMCT1402	บจ. ยามาดะ สมบูรณ์ ย้ายมาจาก CMCT0098	A488/5 B2.8/1														
CMCT1403	บจ. เจนเนอรัล รับเบอร์ (ไทยแลนด์)	A230 A232 A234														
CMCT1404	บจ. เฟลคซิแทลลิค ซีลลิ่ง เทคโนโลยี ย้ายมาจากCM	A488/7 M2.2/2														
CMCT1406	บจ.ไทยซิน อิเล็คทริค (ไทยแลนด์)	A510 A503 A512 โรง G														
CMCT1407	บจ. มิตซูบิชิ เคมิคอล เพอร์ฟอร์มแมนซ์ โพลิเมอร์ส (	A813														
CMCT1408	บจ.ฮีทเวล อีเลคทริค ฮีทติ้ง เทคโนโลยี (ไทยแลนด์)ม	A206 Plot 8														
CMCT1409	บจ.เอบี ซายเอ็กซ์ (ประเทศไทย)	F11 โรงF1B เช่าRBF														
CMCT1410	บจ. มี ฮา เมทัล เวิร์คส์ (ไทยแลนด์)	A543 A544 A546 A548 โรง D														
CMCT1411	บจ. แมส แคเรียร์ เอ็นจิเนียริ่ง เทคโนโลยี ย้ายมาจาก	A488/9 A1.5/1														
CMCT1412	บจ.ซีไรอิชิ แคลเซียม(ไทยแลนด์)	A488/1 W1/1 CMCT0107														
CMCT1413	บจ. ไฮ-พี (ไทยแลนด์) ย้ายมาจาก CMCT0011	A6/1,A6/3 (โรงA1.7)														
CMCT1414	บจ. แฮสท์ อินเตอร์ลิงค์	A492														
CMCT1415	บจ. ฮีทเวล อีเลคทริค ฮีทติ้ง เทคโนโลยี (ไทยแลนด์)	A206 Plot 9 ย้ายมา CMCT0094														
CMCT1417	บจ. เอเอฟอาร์ พลาสโมลด์ จำกัด	A488/12 A1.5/3 ย้ายมา CMCT0115														
CMCT1418	บจ.เจซี เทค เอเชีย	A504 (A-2)														
CMCT1419	บจ. มี ฮา เมทัล เวิร์คส์ (ไทยแลนด์)	A504 (A-1)														
CMCT1420	บจ. ไฮ-พี (ไทยแลนด์)	A6/9(โรงL2.0) ย้ายมาจาก CMCT0009														
CMCT1421	บจ. หาวยือ (ไทยแลนด์)	A504 แปลง BCDE														
CMCT1422	บจ.วอสเซน แมนูแฟคเจอร์	A328,A329,A334,A335,A354,A370														
CMCT1423	บจ.ฮันวา เมลทัลส์ (ไทยแลนด์)	A811														
CMCT1424	บจ.ไห่เหยน เคเบิล ย้ายมาจาก CSCT0245	A825														
CMCT1425	บจ.ดิงเฮง นิว แมททีเรียลส์	A549 A595 A580														
CMCT1426	บจ.โบฟังก์ เมทัล โปรดักส์ (ไทยแลนด์) เปลี่ยนขนาด	A816				0.01	0.10							0.15		
CMCT1427	บจ.พรูลเด อิเลคทริค แอพไพลแอนซ์ (ไทยแลนด์)	A822														
CMCT1428	บจ.เอไทซ่า แคทไทซ่า อีควิปเม้นท์ (ประเทศไทย)	A564														
CMCT1429	บจ.เอ็กซ์ทรอน แอร์-คอนดิชั่นนิ่ง	A806 A807 A349														
CMCT1430	บจ. เฟลคซิแทลลิค ซีลลิ่ง เทคโนโลยี ย้ายมาจากCM	A488/8 M2.1														
CMCT1431	บจ.คองซ์ บิวดิ้ง แมททีเรียลส์ (ไทยแลนด์)	A305 A337 A338 A364 A384										0.10	0.12			
CMCT1432	บริษัท แบนเนอร์แมท ดิสเพลย์ (ไทยแลนด์)จำกัด	A347-C เช่า ไทย-จีน														
CMCT1433	บริษัท อีโวลูชั่นแนล (ไทยแลนด์)จำกัด ย้ายไป CMC	A30 (โรงA1.375/1)														
CMCT1434	บจ. ไฮ-พี (ไทยแลนด์)	A6/11 (โรง B1.575) CMCT0040														
CMCT1435	บจ. ทรีโอ-ทรอนนิกส์ (ประเทศไทย)	F55โรงF1เช่าRBF														
CMCT1436	บจ. จินรัง อิเล็กทรอนิกส์ เทคโนโลยี(ประเทศไทย)	A551														
CMCT1437	บจ. ปิโตรเลียม อีควิปเม้นท์ (ไทยแลนด์)	A122														
CMCT1440	บจ. หงหลิน อีเล็คตริคเพาเวอร์เทคโนโลยี(ประเทศไทย	A423														
CMCT1441	บจ. ไฮ-พี (ไทยแลนด์)	A6/11 (โรง B2.1) (CMCT0003)														
CMCT1442	บจ. ซูฮู อินดัสเตรียล (ไทยแลนด์)	A117/C โรงงานเช่า														
CMCT1443	บจ. รันเนอร์ อินดัสทรี (ประเทศไทย)	AC500														
CMCT1444	บจ. ไฮ-พี (ไทยแลนด์) มาจากCMCT0112	A32(+A39)(โรงB1.9)														
CMCT1445	บจ. เรซ ออโต้ พาร์ทส (ไทยแลนด์)	A447														
CMCT1446	บจ. เอชซีอี ไทย ย้ายมาจาก CSCT0242	A800														
CMCT1447	บจ. ดิงโท อินดัสเตรียล	A413														
CMCT1448	บจ. โจงหยวน เทคโนโลยี (ไทยแลนด์)	AC406 ถัวเฉลีย 6 วัน														
CMCT1449	บจ. หยูลี่ พลาสติก (ประเทศไทย)	A568 A703 A710-A712														
CMCT1450	บจ. ไฮ-พี (ไทยแลนด์)	A39 โรง B 1.9														
CMCT1451	บจ. เอ็นเอ็มจี แอดวานซ์	A332														
CMCT1452	บจ. ไฮ-พี (ไทยแลนด์) มาจากCMCT0033	A33 โรง B2.9														
CMCT1453	บจ.เอส.เอฟ.สตีล	A117 B														
CMCT1454	บจ.ฉีจิง อินดัสทรี	A720 A708 A714 A534-1														
CMCT1455	บจ.เผิงตง อิเลค โทรเมคคานิค	AC415														
CMCT1456	บจ.ไทยหมิง ออโต้ พาร์ทส์	A453 B														
CMCT1457	บจ.เฟเวอร์ด นิว แมททีเรียล เทคโนโลยี (ไทยแลนด์)	A453 C+E														
CMCT1458	บจ.พานาเซีย คิทเช่น แอนด์ บาธ โพรดักส์ อินเตอร์	A702 A708 A714 A534 โรง10														
CMCT1459	บจ.ลอฟเทน (ไทยแลนด์)	A542														
CMCT1460	บจ. ไฮ-พี (ไทยแลนด์) มาจากCMCT0035	A34 (โรง B1.7/1)														
CMCT1461	บจ. เนสท์เล่ (ไทย)	A424														
CMCT1462	บจ.พีค เลจเจินด์	A411														
CMCT1463	บจ.อี-โฟน เรนโบว์ (ไทยแลนด์)	A720 A708 A714 A534 -2														
CMCT1464	บจ.ต้าซิ่ง อินเตอร์เนชั่นแนล	A841-A842+A848+A850														
CMCT1465	บจ.จูง ซิง พรีซิชั่น อินดัสทรี (ไทยแลนด์)	AC403														
CMCT1466	บจ.ซานซิน (ไทยแลนด์)	A702 A708 A714 A534 โรง11														
CMCT1467	บจ.อีฟอร์ เทเลคอม (ประเทศไทย)	A702 A708 A714 A534 โรง 3-4														
CMCT1468	บจ.สิเห แมชชีน (ประเทศไทย)	A117 A														
CMCT1469	บจ. นิว ไทย วีล เมนูแฟคเจอริ่ง	A536 A539 A586														
CMCT1470	บจ. ลูเมน (ประเทศไทย) ย้ายมาจาก CSCT0249	AC410														
CMCT1471	บริษัท เอนจัล โปรดัก จำกัด	A17/1														
CMCT1472	บริษัท จาวาเทค (ไทยแลนด์)	A802+A817														
CMCT1473	บริษัท อะซิมโค ซีลลิ่ง เทคโนโลยี (ไทยแลนด์)	A30 (โรงA1.375/1)														
CMCT1474	บจ. ทรานซี โลจิสติคส์ (ประเทศไทย) ย้ายไป CMCT(	A488/4 B2.8/2														
CMCT1475	บจ. แมเจสตี้ โฮลดิ้ง (เอเชีย)	A704-A706														
CMCT1476	บจ. สินธานี อุตสาหกรรม	A7/3														
CMCT1477	บจ. แอร์ เรดิเอเตอร์ส ประเทศไทย ย้ายมาจาก CMC	A488/3 M2.4/1														
CMCT1478	บจ. อาโตไรซ์ (ไทยแลนด์)	A205 BG1 เช่าRBF														
CMCT1480	บจ. ไฮ-พี (ไทยแลนด์) มาจากCMCT0036	A37 (โรง B1.7/2) ย้ายมาจาก CMNK1233														
CMCT1481	บจ. ไอทีดับบลิว เอชแอลพี (ประเทศไทย) มาจากCM	A37 (โรง B1.7/2) ย้ายมาจาก CMNK1233														
CMCT1482	บจ. ซูมิโตโม อีเล็คตริก ไวริง ซิสเต็มส์ มาจาก CMC	A488/4 B2.8/2														
CMCT1483	บจ. คุรฮาระ(ประเทศไทย)	A428														
CMCT1484	บจ. พัฒนาอสังหาริมทรัพย์เพื่อการอุตสาหกรรมระยอง	C+R28														
CMCT1485	บจ. รันเนอร์จี พีวี เทคโนโลยี (ประเทศไทย)	A827+ A853														
CMCT1486	บจ. เดลต้า พาร์ท แอนด์ ดาย ย้ายมาจาก CMCT01	A488/3 M2.2/1														
CMCT1487	บจ. ฟูดิ้ง อินดัสทรี่ส์	A702 A708 A714 A534 โรง 6														
CMCT1488	บจ. เอเซีย คอมโพสิต แมททีเรียล (ไทยแลนด์)	A515 A518 A553-A559 A570 A575														
CMCT1489	บจ.ไท่ฮั้ว นิว เอ็นเนอร์ยี (ไทยแลนด์)	AC401														
CMCT1490	บจ. เกาจัว สเตชั่นเนอรี	A503,A510 โรง F														
CMCT1491	บจ.อมตะ บีไอจี อินดัสเทรียล แก๊ส	A237														
CMCT1492	บจ. ซีล-อาเบกก์ (ประเทศไทย) CMCT0064	A220 MM5.1														

AMATA WATER COMPANY LIMITED
ตารางคำนวณค่าน้ำ
PERIOD 26May'2022 - 25Jun'2022

CODE	NAME	โลหะหนัก														
		Ag	As	Ba	Cd	Cr6+	Cr3+	Cu	Pb	Mn	Hg	Ni	Fe	Zn	Se	CN
		(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)
		≤1.0	≤0.25	≤1	≤0.03	≤0.25	≤0.75	≤2.0	≤0.2	≤5.0	≤0.005	≤1.0	≤10	≤5.0	≤0.02	≤0.2
CMCT1493	บจ. ไฮ-พี (ไทยแลนด์) มาจากCMCT0081	A52/5 โรงงาน B2.2														
CMCT1494	บจ. ซีล-อาเบทท์ (ประเทศไทย) CMCT0096	A220 A1.7/1														
CMCT1495	บจ.เอสเอฟ.สต๊อ	A545														
CMCT1496	บจ.ฮาเออร์ส์ (ไทยแลนด์)	AC417 (เซ่า TRC)														
CMCT1497	บจ. ไฮ-พี (ไทยแลนด์) มาจากCMCT0046	A52/3 โรงงาน L2														

ภาคผนวกที่ 26

จดหมายแจ้งเตือนโรงงาน

AMATA WATER

AMATA WATER COMPANY LIMITED (Registration No. 0105542016421)
AMATA City Chonburi
700/2 Bangna-Trad Highway, Km.57, A.Muang, Chonburi 20000

ที่ AW 22/032

วันที่ 27 มกราคม 2565

เรื่อง น้ำเสียจากโรงงานที่ปล่อยลงระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางเกินมาตรฐาน

เรียน กรรมการผู้จัดการ / ผู้จัดการโรงงาน / ผู้จัดการฝ่ายบุคคลและธุรการ
CMCT1391 บจ. ไทย เมทัล พาร์ท เอ็นจิเนียริ่ง

เอกสารแนบ 1. ผลวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสียเดือนมกราคม 2565
2. แบบฟอร์มการปรับปรุงแก้ไขคุณภาพน้ำเสีย

ตามที่บริษัทฯ ได้ทำการตรวจสุ่มวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย จากโรงงานที่ปล่อยลงระบบฯ ส่วนกลางของการนิคมฯ ประจำเดือนมกราคม 2565 ตรวจพบว่ามีค่าสูงเกินมาตรฐาน ตามประกาศการนิคมฯแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 76/2560 (รายละเอียดผลวิเคราะห์ตามเอกสารแนบ) โดยค่ามาตรฐานที่กำหนดโดยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย จะอ้างอิงกฎหมายการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมภายใต้การดูแลของกระทรวงอุตสาหกรรม ค่าน้ำเสียของโรงงานที่ไม่สอดคล้องกับมาตรฐานนี้จึงถือได้ว่าไม่สอดคล้องกับกฎหมายด้วย นอกจากนี้ยังส่งผลกระทบต่อระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและมาตรฐานตามข้อกำหนดของ ISO 14001 ของนิคมอุตสาหกรรมอมตะ ซิตี้ ระยอง ที่ได้รับการรับรอง ทำให้เกิดผลกระทบต่อระบบส่วนกลางเป็นอย่างมาก

ดังนั้นขอให้โรงงาน ได้ดำเนินการปรับปรุงแก้ไขคุณภาพน้ำเสีย ให้เป็นไปตามข้อกำหนดของการนิคมอุตสาหกรรมฯ โดยด่วน อย่างไรก็ตาม หากตรวจสอบพบโรงงานปล่อยน้ำเสียไม่เป็นไปตามข้อกำหนดของการนิคมฯ อีก บริษัทฯ ขอสงวนสิทธิ์ในการบล็อกการปล่อยน้ำเสียของโรงงานทันที โดยไม่ต้องบอกกล่าวล่วงหน้า พร้อมทั้งให้โรงงานสูบน้ำเสียที่เกินค่ามาตรฐานและได้ปล่อยผ่านเข้าสู่ระบบรวบรวมส่วนกลางกลับไปจัดการแก้ไขให้เป็นไปตามข้อกำหนด และได้รับการเห็นชอบ จากบริษัทฯ และการนิคมฯ ก่อนเท่านั้น โรงงานจึงจะสามารถปล่อยน้ำเสียได้ตามปกติอีกครั้ง

อนึ่ง ขอให้ทางโรงงานชี้แจงถึงสาเหตุของปัญหา แนวทางการแก้ไข และมาตรการป้องกัน รวมถึงแผนงานในการดำเนินการดังกล่าว ให้บริษัทฯ และการนิคมฯ ทราบภายในวันที่ 15 กุมภาพันธ์ 2565

จึงเรียนมาเพื่อโปรดดำเนินการทันที และขอขอบคุณที่ให้ความร่วมมือด้วยดีตลอดมา

ขอแสดงความนับถือ
บริษัท อมตะ วอเตอร์ จำกัด

(นางสาวนวรัตน์ ประกายเลิศลักษณ์)
(ผู้จัดการฝ่ายวิชาการ)

สำเนาเรียน 1. คุณวิบูลย์ กรมดิษฐ์ กรรมการผู้จัดการ บจ.อมตะซิตี้ ระยอง
2. คุณชูชาติ สายถิ่น กรรมการผู้จัดการ บจ. อมตะ วอเตอร์
3. ผู้อำนวยการนิคมฯ สำนักงาน อมตะซิตี้ ระยอง

AMATA WATER

AMATA WATER COMPANY LIMITED (Registration No. 0105542016421)
AMATA City Chonburi
700/2 Bangna-Trad Highway, Km.57, A.Muang, Chonburi 20000

ที่ AW 22/032

วันที่ 27 มกราคม 2565

เรื่อง น้ำเสียจากโรงงานที่ปล่อยลงระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางเกินมาตรฐาน

เรียน กรรมการผู้จัดการ / ผู้จัดการโรงงาน / ผู้จัดการฝ่ายบุคคลและธุรการ
CMCT1413 บจ. ไฮ-พี (ไทยแลนด์) ย้ายมาจาก CMCT0011

เอกสารแนบ 1. ผลวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสียเดือนมกราคม 2565
2. แบบฟอร์มการปรับปรุงแก้ไขคุณภาพน้ำเสีย

ตามที่บริษัทฯ ได้ทำการตรวจสุ่มวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย จากโรงงานที่ปล่อยลงระบบฯ ส่วนกลางของการนิคมฯ ประจำเดือนมกราคม 2565 ตรวจพบว่ามีค่าสูงเกินมาตรฐาน ตามประกาศการนิคมฯแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 76/2560 (รายละเอียดผลวิเคราะห์ตามเอกสารแนบ) โดยค่ามาตรฐานที่กำหนดโดยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย จะอ้างอิงกฎหมายการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมภายใต้การดูแลของกระทรวงอุตสาหกรรม ค่าน้ำเสียของโรงงานที่ไม่สอดคล้องกับมาตรฐานนี้จึงถือได้ว่าไม่สอดคล้องกับกฎหมายด้วย นอกจากนี้ยังส่งผลกระทบต่อระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและมาตรฐานตามข้อกำหนดของ ISO 14001 ของนิคมอุตสาหกรรมอมตะ ซิตี้ ระยอง ที่ได้รับการรับรอง ทำให้เกิดผลกระทบต่อระบบส่วนกลางเป็นอย่างมาก

ดังนั้นขอให้โรงงาน ได้ดำเนินการปรับปรุงแก้ไขคุณภาพน้ำเสีย ให้เป็นไปตามข้อกำหนดของการนิคมอุตสาหกรรมฯ โดยด่วน อย่างไรก็ตาม หากตรวจสอบพบโรงงานปล่อยน้ำเสียไม่เป็นไปตามข้อกำหนดของการนิคมฯ อีก บริษัทฯ ขอสงวนสิทธิ์ในการบล็อกการปล่อยน้ำเสียของโรงงานทันที โดยไม่ต้องบอกกล่าวล่วงหน้า พร้อมทั้งให้โรงงานสูบน้ำเสียที่เกินค่ามาตรฐานและได้ปล่อยผ่านเข้าสู่ระบบรวบรวมส่วนกลางกลับไปจัดการแก้ไขให้เป็นไปตามข้อกำหนด และได้รับการเห็นชอบ จากบริษัทฯ และการนิคมฯ ก่อนเท่านั้น โรงงานจึงจะสามารถปล่อยน้ำเสียได้ตามปกติอีกครั้ง

อนึ่ง ขอให้ทางโรงงานชี้แจงถึงสาเหตุของปัญหา แนวทางการแก้ไข และมาตรการป้องกัน รวมถึงแผนงานในการดำเนินการดังกล่าว ให้บริษัทฯ และการนิคมฯ ทราบภายในวันที่ 15 กุมภาพันธ์ 2565

จึงเรียนมาเพื่อโปรดดำเนินการทันที และขอขอบคุณที่ให้ความร่วมมือด้วยดีตลอดมา

ขอแสดงความนับถือ
บริษัท อมตะ วอเตอร์ จำกัด

(นางสาวนวรัตน์ ประกายเลิศลักษณ์)
(ผู้จัดการฝ่ายวิชาการ)

สำเนาเรียน 1. คุณวิบูลย์ กรมดิษฐ์ กรรมการผู้จัดการ บจ.อมตะซิตี้ ระยอง
2. คุณชูชาติ สายถิ่น กรรมการผู้จัดการ บจ. อมตะ วอเตอร์
3. ผู้อำนวยการนิคมฯ สำนักงาน อมตะซิตี้ ระยอง

AMATA WATER

AMATA WATER COMPANY LIMITED (Registration No. 0105542016421)
AMATA City Chonburi
700/2 Bangna-Trad Highway, Km.57, A.Muang, Chonburi 20000

ที่ AW 22/032

วันที่ 27 มกราคม 2565

เรื่อง น้ำเสียจากโรงงานที่ปล่อยลงระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางเกินมาตรฐาน

เรียน กรรมการผู้จัดการ / ผู้จัดการโรงงาน / ผู้จัดการฝ่ายบุคคลและธุรการ
CMCT1465 บจ.จูง ซิง พรีซิชั่น อินดัสทรี (ไทยแลนด์)

เอกสารแนบ 1. ผลวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสียเดือนมกราคม 2565
2. แบบฟอร์มการปรับปรุงแก้ไขคุณภาพน้ำเสีย

ตามที่บริษัทฯ ได้ทำการตรวจสุ่มวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย จากโรงงานที่ปล่อยลงระบบฯ ส่วนกลางของการนิคมฯ ประจำเดือนมกราคม 2565 ตรวจพบว่ามีค่าสูงเกินมาตรฐาน ตามประกาศการนิคมฯแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 76/2560 (รายละเอียดผลวิเคราะห์ตามเอกสารแนบ) โดยค่ามาตรฐานที่กำหนดโดยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย จะอ้างอิงกฎหมายการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมภายใต้การดูแลของกระทรวงอุตสาหกรรม ค่าน้ำเสียของโรงงานที่ไม่สอดคล้องกับมาตรฐานนี้จึงถือได้ว่าไม่สอดคล้องกับกฎหมายด้วย นอกจากนี้ยังส่งผลกระทบต่อระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและมาตรฐานตามข้อกำหนดของ ISO 14001 ของนิคมอุตสาหกรรมอมตะ ซิตี้ ระยอง ที่ได้รับการรับรอง ทำให้เกิดผลกระทบต่อระบบส่วนกลางเป็นอย่างมาก

ดังนั้นขอให้โรงงาน ได้ดำเนินการปรับปรุงแก้ไขคุณภาพน้ำเสีย ให้เป็นไปตามข้อกำหนดของการนิคมอุตสาหกรรมฯ โดยด่วน อย่างไรก็ตาม หากตรวจสอบพบโรงงานปล่อยน้ำเสียไม่เป็นไปตามข้อกำหนดของการนิคมฯ อีก บริษัทฯ ขอสงวนสิทธิ์ในการบล็อกการปล่อยน้ำเสียของโรงงานทันที โดยไม่ต้องบอกกล่าวล่วงหน้า พร้อมทั้งให้โรงงานสูบน้ำเสียที่เกินค่ามาตรฐานและได้ปล่อยผ่านเข้าสู่ระบบรวบรวมส่วนกลางกลับไปจัดการแก้ไขให้เป็นไปตามข้อกำหนด และได้รับการเห็นชอบ จากบริษัทฯ และการนิคมฯ ก่อนเท่านั้น โรงงานจึงจะสามารถปล่อยน้ำเสียได้ตามปกติอีกครั้ง

อนึ่ง ขอให้ทางโรงงานชี้แจงถึงสาเหตุของปัญหา แนวทางการแก้ไข และมาตรการป้องกัน รวมถึงแผนงานในการดำเนินการดังกล่าว ให้บริษัทฯ และการนิคมฯ ทราบภายในวันที่ 15 กุมภาพันธ์ 2565

จึงเรียนมาเพื่อโปรดดำเนินการทันที และขอขอบคุณที่ให้ความร่วมมือด้วยดีตลอดมา

ขอแสดงความนับถือ
บริษัท อมตะ วอเตอร์ จำกัด

(นางสาวนวรัตน์ ประกายเลิศลักษณ์)
(ผู้จัดการฝ่ายวิชาการ)

สำเนาเรียน 1. คุณวิบูลย์ กรมดิษฐ์ กรรมการผู้จัดการ บจ.อมตะซิตี้ ระยอง
2. คุณชูชาติ สายถิ่น กรรมการผู้จัดการ บจ. อมตะ วอเตอร์
3. ผู้อำนวยการนิคมฯ สำนักงาน อมตะซิตี้ ระยอง

AMATA WATER

AMATA WATER COMPANY LIMITED (Registration No. 0105542016421)
AMATA City Chonburi
700/2 Bangna-Trad Highway, Km.57, A.Muang, Chonburi 20000

ที่ AW 22/047

วันที่ 24 กุมภาพันธ์ 2565

เรื่อง น้ำเสียจากโรงงานที่ปล่อยลงระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางเกินมาตรฐาน

เรียน กรรมการผู้จัดการ / ผู้จัดการโรงงาน / ผู้จัดการฝ่ายบุคคลและธุรการ
CMCT1243 บจ. มิลบอน (ประเทศไทย)

เอกสารแนบ 1. ผลวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสียเดือนกุมภาพันธ์ 2565
2. แบบฟอร์มการปรับปรุงแก้ไขคุณภาพน้ำเสีย

ตามที่บริษัทฯ ได้ทำการตรวจสุ่มวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย จากโรงงานที่ปล่อยลงระบบฯ ส่วนกลางของการนิคมฯ ประจำเดือนกุมภาพันธ์ 2565 ตรวจพบว่ามีค่าสูงเกินมาตรฐาน ตามประกาศการนิคมฯแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 76/2560 (รายละเอียดผลวิเคราะห์ตามเอกสารแนบ) โดยค่ามาตรฐานที่กำหนดโดยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย จะอ้างอิงกฎหมายการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมภายใต้การดูแลของกระทรวงอุตสาหกรรม ค่าน้ำเสียของโรงงานที่ไม่สอดคล้องกับมาตรฐานนี้จึงถือได้ว่าไม่สอดคล้องกับกฎหมายด้วย นอกจากนี้ยังส่งผลกระทบต่อระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและมาตรฐานตามข้อกำหนดของ ISO 14001 ของนิคมอุตสาหกรรมอมตะ ซิตี้ ระยอง ที่ได้รับการรับรอง ทำให้เกิดผลกระทบต่อระบบส่วนกลางเป็นอย่างมาก

ดังนั้นขอให้โรงงาน ได้ดำเนินการปรับปรุงแก้ไขคุณภาพน้ำเสีย ให้เป็นไปตามข้อกำหนดของการนิคมอุตสาหกรรมฯ โดยด่วน อย่างไรก็ตาม หากตรวจสอบพบโรงงานปล่อยน้ำเสียไม่เป็นไปตามข้อกำหนดของการนิคมฯ อีก บริษัทฯ ขอสงวนสิทธิ์ในการบล็อกการปล่อยน้ำเสียของโรงงานทันที โดยไม่ต้องบอกกล่าวล่วงหน้า พร้อมทั้งให้โรงงานสูบน้ำเสียที่เกินค่ามาตรฐานและได้ปล่อยผ่านเข้าสู่ระบบรวบรวมส่วนกลางกลับไปจัดการแก้ไขให้เป็นไปตามข้อกำหนด และได้รับการเห็นชอบ จากบริษัทฯ และการนิคมฯ ก่อนเท่านั้น โรงงานจึงจะสามารถปล่อยน้ำเสียได้ตามปกติอีกครั้ง

อนึ่ง ขอให้ทางโรงงานชี้แจงถึงสาเหตุของปัญหา แนวทางการแก้ไข และมาตรการป้องกัน รวมถึงแผนงานในการดำเนินการดังกล่าว ให้บริษัทฯ และการนิคมฯ ทราบภายในวันที่ 15 มีนาคม 2565

จึงเรียนมาเพื่อโปรดดำเนินการทันที และขอขอบคุณที่ให้ความร่วมมือด้วยดีตลอดมา

ขอแสดงความนับถือ
บริษัท อมตะ วอเตอร์ จำกัด

(นางสาวนวรัตน์ ประกายเลิศลักษณ์)
(ผู้จัดการฝ่ายวิชาการ)

สำเนาเรียน 1. คุณวิบูลย์ กรมดิษฐ์ กรรมการผู้จัดการ บจ.อมตะซิตี้ ระยอง
2. คุณชูชาติ สายถิ่น กรรมการผู้จัดการ บจ. อมตะ วอเตอร์
3. ผู้อำนวยการนิคมฯ สำนักงาน อมตะซิตี้ ระยอง

AMATA WATER

AMATA WATER COMPANY LIMITED (Registration No. 0105542016421)
AMATA City Chonburi
700/2 Bangna-Trad Highway, Km.57, A.Muang, Chonburi 20000

ที่ AW 22/047

วันที่ 24 กุมภาพันธ์ 2565

เรื่อง น้ำเสียจากโรงงานที่ปล่อยลงระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางเกินมาตรฐาน

เรียน กรรมการผู้จัดการ / ผู้จัดการโรงงาน / ผู้จัดการฝ่ายบุคคลและธุรการ
CMCT1401 บจ. ไฮ-พี (ไทยแลนด์) ย้ายมาจาก CMCT0018

เอกสารแนบ 1. ผลวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสียเดือนกุมภาพันธ์ 2565
2. แบบฟอร์มการปรับปรุงแก้ไขคุณภาพน้ำเสีย

ตามที่บริษัทฯ ได้ทำการตรวจสุ่มวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย จากโรงงานที่ปล่อยลงระบบฯ ส่วนกลางของการนิคมฯ ประจำเดือนกุมภาพันธ์ 2565 ตรวจพบว่ามีค่าสูงเกินมาตรฐาน ตามประกาศการนิคมฯแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 76/2560 (รายละเอียดผลวิเคราะห์ตามเอกสารแนบ) โดยค่ามาตรฐานที่กำหนดโดยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย จะอ้างอิงกฎหมายการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมภายใต้การดูแลของกระทรวงอุตสาหกรรม ค่าน้ำเสียของโรงงานที่ไม่สอดคล้องกับมาตรฐานนี้จึงถือได้ว่าไม่สอดคล้องกับกฎหมายด้วย นอกจากนี้ยังส่งผลกระทบต่อระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและมาตรฐานตามข้อกำหนดของ ISO 14001 ของนิคมอุตสาหกรรมอมตะ ซิตี้ ระยอง ที่ได้รับการรับรอง ทำให้เกิดผลกระทบต่อระบบส่วนกลางเป็นอย่างมาก

ดังนั้นขอให้โรงงาน ได้ดำเนินการปรับปรุงแก้ไขคุณภาพน้ำเสีย ให้เป็นไปตามข้อกำหนดของการนิคมอุตสาหกรรมฯ โดยด่วน อย่างไรก็ตาม หากตรวจสอบพบโรงงานปล่อยน้ำเสียไม่เป็นไปตามข้อกำหนดของการนิคมฯ อีก บริษัทฯ ขอสงวนสิทธิ์ในการบล็อกการปล่อยน้ำเสียของโรงงานทันที โดยไม่ต้องบอกกล่าวล่วงหน้า พร้อมทั้งให้โรงงานสูบน้ำเสียที่เกินค่ามาตรฐานและได้ปล่อยผ่านเข้าสู่ระบบรวบรวมส่วนกลางกลับไปจัดการแก้ไขให้เป็นไปตามข้อกำหนด และได้รับการเห็นชอบ จากบริษัทฯ และการนิคมฯ ก่อนเท่านั้น โรงงานจึงจะสามารถปล่อยน้ำเสียได้ตามปกติอีกครั้ง

อนึ่ง ขอให้ทางโรงงานชี้แจงถึงสาเหตุของปัญหา แนวทางการแก้ไข และมาตรการป้องกัน รวมถึงแผนงานในการดำเนินการดังกล่าว ให้บริษัทฯ และการนิคมฯ ทราบภายในวันที่ 15 มีนาคม 2565

จึงเรียนมาเพื่อโปรดดำเนินการทันที และขอขอบคุณที่ให้ความร่วมมือด้วยดีตลอดมา

ขอแสดงความนับถือ
บริษัท อมตะ วอเตอร์ จำกัด

(นางสาวนวรัตน์ ประกายเลิศลักษณ์)
(ผู้จัดการฝ่ายวิชาการ)

สำเนาเรียน 1. คุณวิบูลย์ กรมดิษฐ์ กรรมการผู้จัดการ บจ.อมตะซิตี้ ระยอง
2. คุณชูชาติ สายถิ่น กรรมการผู้จัดการ บจ. อมตะ วอเตอร์
3. ผู้อำนวยการนิคมฯ สำนักงาน อมตะซิตี้ ระยอง

AMATA WATER

AMATA WATER COMPANY LIMITED (Registration No. 0105542016421)
AMATA City Chonburi
700/2 Bangna-Trad Highway, Km.57, A.Muang, Chonburi 20000

ที่ AW 22/047

วันที่ 24 กุมภาพันธ์ 2565

เรื่อง น้ำเสียจากโรงงานที่ปล่อยลงระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางเกินมาตรฐาน

เรียน กรรมการผู้จัดการ / ผู้จัดการโรงงาน / ผู้จัดการฝ่ายบุคคลและธุรการ
CMCT1465 บจ. จูง ชิง พริซิชั่น
เอกสารแนบ 1. ผลวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสียเดือนกุมภาพันธ์ 2565
2. แบบฟอร์มการปรับปรุงแก้ไขคุณภาพน้ำเสีย

ตามที่บริษัทฯ ได้ทำการตรวจสุ่มวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย จากโรงงานที่ปล่อยลงระบบฯ ส่วนกลางของการนิคมฯ ประจำเดือนกุมภาพันธ์ 2565 ตรวจพบว่ามีค่าสูงเกินมาตรฐาน ตามประกาศการนิคมฯแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 76/2560 (รายละเอียดผลวิเคราะห์ตามเอกสารแนบ) โดยค่ามาตรฐานที่กำหนดโดยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย จะอ้างอิงกฎหมายการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมภายใต้การดูแลของกระทรวงอุตสาหกรรม ค่าน้ำเสียของโรงงานที่ไม่สอดคล้องกับมาตรฐานนี้จึงถือได้ว่าไม่สอดคล้องกับกฎหมายด้วย นอกจากนี้ยังส่งผลกระทบต่อระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและมาตรฐานตามข้อกำหนดของ ISO 14001 ของนิคมอุตสาหกรรมอมตะ ซิตี้ ระยอง ที่ได้รับการรับรอง ทำให้เกิดผลกระทบต่อระบบส่วนกลางเป็นอย่างมาก

ดังนั้นขอให้โรงงาน ได้ดำเนินการปรับปรุงแก้ไขคุณภาพน้ำเสีย ให้เป็นไปตามข้อกำหนดของการนิคมอุตสาหกรรมฯ โดยด่วน อย่างไรก็ตาม หากตรวจสอบพบโรงงานปล่อยน้ำเสียไม่เป็นไปตามข้อกำหนดของการนิคมฯ อีก บริษัทฯ ขอสงวนสิทธิ์ในการบล็อกการปล่อยน้ำเสียของโรงงานทันที โดยไม่ต้องบอกกล่าวล่วงหน้า พร้อมทั้งให้โรงงานสูบน้ำเสียที่เกินค่ามาตรฐานและได้ปล่อยผ่านเข้าสู่ระบบรวบรวมส่วนกลางกลับไปจัดการแก้ไขให้เป็นไปตามข้อกำหนด และได้รับการเห็นชอบ จากบริษัทฯ และการนิคมฯ ก่อนเท่านั้น โรงงานจึงจะสามารถปล่อยน้ำเสียได้ตามปกติอีกครั้ง

อนึ่ง ขอให้ทางโรงงานชี้แจงถึงสาเหตุของปัญหา แนวทางการแก้ไข และมาตรการป้องกัน รวมถึงแผนงานในการดำเนินการดังกล่าว ให้บริษัทฯ และการนิคมฯ ทราบภายในวันที่ 15 มีนาคม 2565

จึงเรียนมาเพื่อโปรดดำเนินการทันที และขอขอบคุณที่ให้ความร่วมมือด้วยดีตลอดมา

ขอแสดงความนับถือ
บริษัท อมตะ วอเตอร์ จำกัด

(นางสาวนวรัตน์ ประกายเลิศลักษณ์)
(ผู้จัดการฝ่ายวิชาการ)

สำเนาเรียน 1. คุณวิบูลย์ กรมดิษฐ์ กรรมการผู้จัดการ บจ.อมตะซิตี้ ระยอง
2. คุณชูชาติ สายถิ่น กรรมการผู้จัดการ บจ. อมตะ วอเตอร์
3. ผู้อำนวยการนิคมฯ สำนักงาน อมตะซิตี้ ระยอง

AMATA WATER

AMATA WATER COMPANY LIMITED (Registration No. 0105542016421)
AMATA City Chonburi
700/2 Bangna-Trad Highway, Km.57, A.Muang, Chonburi 20000

ที่ AW 22/074

วันที่ 24 มีนาคม 2565

เรื่อง น้ำเสียจากโรงงานที่ปล่อยลงระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางเกินมาตรฐาน

เรียน กรรมการผู้จัดการ / ผู้จัดการโรงงาน / ผู้จัดการฝ่ายบุคคลและธุรการ
CMCT1141 บจ. ดุ้นอัน เมทอลส์ (ประเทศไทย)

เอกสารแนบ 1. ผลวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสียเดือนมีนาคม 2565
2. แบบฟอร์มการปรับปรุงแก้ไขคุณภาพน้ำเสีย

ตามที่บริษัทฯ ได้ทำการตรวจสุ่มวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย จากโรงงานที่ปล่อยลงระบบฯ ส่วนกลางของการนิคมฯ ประจำเดือนมีนาคม 2565 ตรวจพบว่ามีค่าสูงเกินมาตรฐาน ตามประกาศการนิคมฯแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 76/2560 (รายละเอียดผลวิเคราะห์ตามเอกสารแนบ) โดยค่ามาตรฐานที่กำหนดโดยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย จะอ้างอิงกฎหมายการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมภายใต้การดูแลของกระทรวงอุตสาหกรรม ค่าน้ำเสียของโรงงานที่ไม่สอดคล้องกับมาตรฐานนี้จึงถือได้ว่าไม่สอดคล้องกับกฎหมายด้วย นอกจากนี้ยังส่งผลกระทบต่อระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและมาตรฐานตามข้อกำหนดของ ISO 14001 ของนิคมอุตสาหกรรมอมตะ ซิตี้ ระยอง ที่ได้รับการรับรอง ทำให้เกิดผลกระทบต่อระบบส่วนกลางเป็นอย่างมาก

ดังนั้นขอให้โรงงาน ได้ดำเนินการปรับปรุงแก้ไขคุณภาพน้ำเสีย ให้เป็นไปตามข้อกำหนดของการนิคมอุตสาหกรรมฯ โดยด่วน อย่างไรก็ตาม หากตรวจสอบพบโรงงานปล่อยน้ำเสียไม่เป็นไปตามข้อกำหนดของการนิคมฯ อีก บริษัทฯ ขอสงวนสิทธิ์ในการบล็อกการปล่อยน้ำเสียของโรงงานทันที โดยไม่ต้องบอกกล่าวล่วงหน้า พร้อมทั้งให้โรงงานสูบน้ำเสียที่เกินค่ามาตรฐานและได้ปล่อยผ่านเข้าสู่ระบบรวบรวมส่วนกลางกลับไปจัดการแก้ไขให้เป็นไปตามข้อกำหนด และได้รับการเห็นชอบ จากบริษัทฯ และการนิคมฯ ก่อนเท่านั้น โรงงานจึงจะสามารถปล่อยน้ำเสียได้ตามปกติอีกครั้ง

อนึ่ง ขอให้ทางโรงงานชี้แจงถึงสาเหตุของปัญหา แนวทางการแก้ไข และมาตรการป้องกัน รวมถึงแผนงานในการดำเนินการดังกล่าว ให้บริษัทฯ และการนิคมฯ ทราบภายในวันที่ 20 เมษายน 2565

จึงเรียนมาเพื่อโปรดดำเนินการทันที และขอขอบคุณที่ให้ความร่วมมือด้วยดีตลอดมา

ขอแสดงความนับถือ
บริษัท อมตะ วอเตอร์ จำกัด

Nawarat

(นางสาวนวรัตน์ ประกายเลิศลักษณ์)
(ผู้จัดการฝ่ายวิชาการ)

สำเนาเรียน 1. คุณวิบูลย์ กรมดิษฐ์ กรรมการผู้จัดการ บจ.อมตะซิตี้ ระยอง
2. คุณชูชาติ สายถิ่น กรรมการผู้จัดการ บจ. อมตะ วอเตอร์
3. ผู้อำนวยการนิคมฯ สำนักงาน อมตะซิตี้ ระยอง

AMATA WATER

AMATA WATER COMPANY LIMITED (Registration No. 0105542016421)
AMATA City Chonburi
700/2 Bangna-Trad Highway, Km.57, A.Muang, Chonburi 20000

ที่ AW 22/074

วันที่ 24 มีนาคม 2565

เรื่อง น้ำเสียจากโรงงานที่ปล่อยลงระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางเกินมาตรฐาน

เรียน กรรมการผู้จัดการ / ผู้จัดการโรงงาน / ผู้จัดการฝ่ายบุคคลและธุรการ
CMCT1210 บจ. นิปปอน คอนโป (ประเทศไทย)
เอกสารแนบ 1. ผลวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสียเดือนมีนาคม 2565
2. แบบฟอร์มการปรับปรุงแก้ไขคุณภาพน้ำเสีย

ตามที่บริษัทฯ ได้ทำการตรวจสุ่มวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย จากโรงงานที่ปล่อยลงระบบฯ ส่วนกลางของการนิคมฯ ประจำเดือนมีนาคม 2565 ตรวจพบว่ามีค่าสูงเกินมาตรฐาน ตามประกาศการนิคมฯแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 76/2560 (รายละเอียดผลวิเคราะห์ตามเอกสารแนบ) โดยค่ามาตรฐานที่กำหนดโดยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย จะอ้างอิงกฎหมายการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมภายใต้การดูแลของกระทรวงอุตสาหกรรม ค่าน้ำเสียของโรงงานที่ไม่สอดคล้องกับมาตรฐานนี้จึงถือได้ว่าไม่สอดคล้องกับกฎหมายด้วย นอกจากนี้ยังส่งผลกระทบต่อระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและมาตรฐานตามข้อกำหนดของ ISO 14001 ของนิคมอุตสาหกรรมอมตะ ซิตี้ ระยอง ที่ได้รับการรับรอง ทำให้เกิดผลกระทบต่อระบบส่วนกลางเป็นอย่างมาก

ดังนั้นขอให้โรงงาน ได้ดำเนินการปรับปรุงแก้ไขคุณภาพน้ำเสีย ให้เป็นไปตามข้อกำหนดของการนิคมอุตสาหกรรมฯ โดยด่วน อย่างไรก็ตาม หากตรวจสอบพบโรงงานปล่อยน้ำเสียไม่เป็นไปตามข้อกำหนดของการนิคมฯ อีก บริษัทฯ ขอสงวนสิทธิ์ในการบล็อกการปล่อยน้ำเสียของโรงงานทันที โดยไม่ต้องบอกกล่าวล่วงหน้า พร้อมทั้งให้โรงงานสูบน้ำเสียที่เกินค่ามาตรฐานและได้ปล่อยผ่านเข้าสู่ระบบรวบรวมส่วนกลางกลับไปจัดการแก้ไขให้เป็นไปตามข้อกำหนด และได้รับการเห็นชอบ จากบริษัทฯ และการนิคมฯ ก่อนเท่านั้น โรงงานจึงจะสามารถปล่อยน้ำเสียได้ตามปกติอีกครั้ง

อนึ่ง ขอให้ทางโรงงานชี้แจงถึงสาเหตุของปัญหา แนวทางการแก้ไข และมาตรการป้องกัน รวมถึงแผนงานในการดำเนินการดังกล่าว ให้บริษัทฯ และการนิคมฯ ทราบภายในวันที่ 20 เมษายน 2565

จึงเรียนมาเพื่อโปรดดำเนินการทันที และขอขอบคุณที่ให้ความร่วมมือด้วยดีตลอดมา

ขอแสดงความนับถือ
บริษัท อมตะ วอเตอร์ จำกัด

Nawarat

(นางสาวนวรัตน์ ประกายเลิศลักษณ์)
(ผู้จัดการฝ่ายวิชาการ)

สำเนาเรียน 1. คุณวิบูลย์ กรมดิษฐ์ กรรมการผู้จัดการ บจ.อมตะซิตี้ ระยอง
2. คุณชูชาติ สายถิ่น กรรมการผู้จัดการ บจ. อมตะ วอเตอร์
3. ผู้อำนวยการนิคมฯ สำนักงาน อมตะซิตี้ ระยอง

AMATA WATER

AMATA WATER COMPANY LIMITED (Registration No. 0105542016421)
AMATA City Chonburi
700/2 Bangna-Trad Highway, Km.57, A.Muang, Chonburi 20000

ที่ AW 22/074

วันที่ 24 มีนาคม 2565

เรื่อง น้ำเสียจากโรงงานที่ปล่อยลงระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางเกินมาตรฐาน

เรียน กรรมการผู้จัดการ / ผู้จัดการโรงงาน / ผู้จัดการฝ่ายบุคคลและธุรการ
CMCT1277 บจ. กังเยนไดมอนด์ ทูลส์ (ไทยแลนด์)

เอกสารแนบ 1. ผลวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสียเดือนมีนาคม 2565
2. แบบฟอร์มการปรับปรุงแก้ไขคุณภาพน้ำเสีย

ตามที่บริษัทฯ ได้ทำการตรวจสุ่มวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย จากโรงงานที่ปล่อยลงระบบฯ ส่วนกลางของการนิคมฯ ประจำเดือนมีนาคม 2565 ตรวจพบว่ามีค่าสูงเกินมาตรฐาน ตามประกาศการนิคมฯแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 76/2560 (รายละเอียดผลวิเคราะห์ตามเอกสารแนบ) โดยค่ามาตรฐานที่กำหนดโดยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย จะอ้างอิงกฎหมายการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมภายใต้การดูแลของกระทรวงอุตสาหกรรม ค่าน้ำเสียของโรงงานที่ไม่สอดคล้องกับมาตรฐานนี้จึงถือได้ว่าไม่สอดคล้องกับกฎหมายด้วย นอกจากนี้ยังส่งผลกระทบต่อระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและมาตรฐานตามข้อกำหนดของ ISO 14001 ของนิคมอุตสาหกรรมอมตะ ซิตี้ ระยอง ที่ได้รับการรับรอง ทำให้เกิดผลกระทบต่อระบบส่วนกลางเป็นอย่างมาก

ดังนั้นขอให้โรงงาน ได้ดำเนินการปรับปรุงแก้ไขคุณภาพน้ำเสีย ให้เป็นไปตามข้อกำหนดของการนิคมอุตสาหกรรมฯ โดยด่วน อย่างไรก็ตาม หากตรวจสอบพบโรงงานปล่อยน้ำเสียไม่เป็นไปตามข้อกำหนดของการนิคมฯ อีก บริษัทฯ ขอสงวนสิทธิ์ในการบล็อกการปล่อยน้ำเสียของโรงงานทันที โดยไม่ต้องบอกกล่าวล่วงหน้า พร้อมทั้งให้โรงงานสูบน้ำเสียที่เกินค่ามาตรฐานและได้ปล่อยผ่านเข้าสู่ระบบรวบรวมส่วนกลางกลับไปจัดการแก้ไขให้เป็นไปตามข้อกำหนด และได้รับการเห็นชอบ จากบริษัทฯ และการนิคมฯ ก่อนเท่านั้น โรงงานจึงจะสามารถปล่อยน้ำเสียได้ตามปกติอีกครั้ง

อนึ่ง ขอให้ทางโรงงานชี้แจงถึงสาเหตุของปัญหา แนวทางการแก้ไข และมาตรการป้องกัน รวมถึงแผนงานในการดำเนินการดังกล่าว ให้บริษัทฯ และการนิคมฯ ทราบภายในวันที่ 20 เมษายน 2565

จึงเรียนมาเพื่อโปรดดำเนินการทันที และขอขอบคุณที่ให้ความร่วมมือด้วยดีตลอดมา

ขอแสดงความนับถือ
บริษัท อมตะ วอเตอร์ จำกัด

Nanat

(นางสาวนวรัตน์ ประกายเลิศลักษณ์)
(ผู้จัดการฝ่ายวิชาการ)

สำเนาเรียน 1. คุณวิบูลย์ กรมดิษฐ์ กรรมการผู้จัดการ บจ.อมตะซิตี้ ระยอง
2. คุณชูชาติ สายถิ่น กรรมการผู้จัดการ บจ. อมตะ วอเตอร์
3. ผู้อำนวยการนิคมฯ สำนักงาน อมตะซิตี้ ระยอง

AMATA WATER

AMATA WATER COMPANY LIMITED (Registration No. 0105542016421)
AMATA City Chonburi
700/2 Bangna-Trad Highway, Km.57, A.Muang, Chonburi 20000

ที่ AW 22/074

วันที่ 24 มีนาคม 2565

เรื่อง น้ำเสียจากโรงงานที่ปล่อยลงระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางเกินมาตรฐาน

เรียน กรรมการผู้จัดการ / ผู้จัดการโรงงาน / ผู้จัดการฝ่ายบุคคลและธุรการ
CMCT1465 บจ.จูง ชิง พรีซิชั่น อินดัสทรี (ไทยแลนด์)

เอกสารแนบ 1. ผลวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสียเดือนมีนาคม 2565
2. แบบฟอร์มการปรับปรุงแก้ไขคุณภาพน้ำเสีย

ตามที่บริษัทฯ ได้ทำการตรวจสุ่มวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย จากโรงงานที่ปล่อยลงระบบฯ ส่วนกลางของการนิคมฯ ประจำเดือนมีนาคม 2565 ตรวจพบว่ามีค่าสูงเกินมาตรฐาน ตามประกาศการนิคมฯแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 76/2560 (รายละเอียดผลวิเคราะห์ตามเอกสารแนบ) โดยค่ามาตรฐานที่กำหนดโดยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย จะอ้างอิงกฎหมายการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมภายใต้การดูแลของกระทรวงอุตสาหกรรม ค่าน้ำเสียของโรงงานที่ไม่สอดคล้องกับมาตรฐานนี้จึงถือได้ว่าไม่สอดคล้องกับกฎหมายด้วย นอกจากนี้ยังส่งผลกระทบต่อระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและมาตรฐานตามข้อกำหนดของ ISO 14001 ของนิคมอุตสาหกรรมอมตะ ซิตี้ ระยอง ที่ได้รับการรับรอง ทำให้เกิดผลกระทบต่อระบบส่วนกลางเป็นอย่างมาก

ดังนั้นขอให้โรงงาน ได้ดำเนินการปรับปรุงแก้ไขคุณภาพน้ำเสีย ให้เป็นไปตามข้อกำหนดของการนิคมอุตสาหกรรมฯ โดยด่วน อย่างไรก็ตาม หากตรวจสอบพบโรงงานปล่อยน้ำเสียไม่เป็นไปตามข้อกำหนดของการนิคมฯ อีก บริษัทฯ ขอสงวนสิทธิ์ในการบล็อกการปล่อยน้ำเสียของโรงงานทันที โดยไม่ต้องบอกกล่าวล่วงหน้า พร้อมทั้งให้โรงงานสูบน้ำเสียที่เกินค่ามาตรฐานและได้ปล่อยผ่านเข้าสู่ระบบรวบรวมส่วนกลางกลับไปจัดการแก้ไขให้เป็นไปตามข้อกำหนด และได้รับการเห็นชอบ จากบริษัทฯ และการนิคมฯ ก่อนเท่านั้น โรงงานจึงจะสามารถปล่อยน้ำเสียได้ตามปกติอีกครั้ง

อนึ่ง ขอให้ทางโรงงานชี้แจงถึงสาเหตุของปัญหา แนวทางการแก้ไข และมาตรการป้องกัน รวมถึงแผนงานในการดำเนินการดังกล่าว ให้บริษัทฯ และการนิคมฯ ทราบภายในวันที่ 20 เมษายน 2565

จึงเรียนมาเพื่อโปรดดำเนินการทันที และขอขอบคุณที่ให้ความร่วมมือด้วยดีตลอดมา

ขอแสดงความนับถือ
บริษัท อมตะ วอเตอร์ จำกัด

Nanat

(นางสาวนวรัตน์ ประกายเลิศลักษณ์)
(ผู้จัดการฝ่ายวิชาการ)

สำเนาเรียน 1. คุณวิบูลย์ กรมดิษฐ์ กรรมการผู้จัดการ บจ.อมตะซิตี้ ระยอง
2. คุณชูชาติ สายถิ่น กรรมการผู้จัดการ บจ. อมตะ วอเตอร์
3. ผู้อำนวยการนิคมฯ สำนักงาน อมตะซิตี้ ระยอง

AMATA WATER

AMATA WATER COMPANY LIMITED (Registration No. 0105542016421)
AMATA City Chonburi
700/2 Bangna-Trad Highway, Km.57, A.Muang, Chonburi 20000

ที่ AW 22/094

วันที่ 25 เมษายน 2565

เรื่อง น้ำเสียจากโรงงานที่ปล่อยลงระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางเกินมาตรฐาน

เรียน กรรมการผู้จัดการ / ผู้จัดการโรงงาน / ผู้จัดการฝ่ายบุคคลและธุรการ
CMCT1145 บจ. ไทย ออโตโมทีฟ แอนด์ แอพพลิแอนซ์

เอกสารแนบ 1. ผลวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสียเดือนมีนาคม 2565
2. แบบฟอร์มการปรับปรุงแก้ไขคุณภาพน้ำเสีย

ตามที่บริษัทฯ ได้ทำการตรวจสุ่มวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย จากโรงงานที่ปล่อยลงระบบฯ ส่วนกลางของการนิคมฯ ประจำเดือนเมษายน 2565 ตรวจพบว่ามีค่าสูงเกินมาตรฐาน ตามประกาศการนิคมฯแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 76/2560 (รายละเอียดผลวิเคราะห์ตามเอกสารแนบ) โดยค่ามาตรฐานที่กำหนดโดยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย จะอ้างอิงกฎหมายการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมภายใต้การดูแลของกระทรวงอุตสาหกรรม ค่าน้ำเสียของโรงงานที่ไม่สอดคล้องกับมาตรฐานนี้จึงถือได้ว่าไม่สอดคล้องกับกฎหมายด้วย นอกจากนี้ยังส่งผลกระทบต่อระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและมาตรฐานตามข้อกำหนดของ ISO 14001 ของนิคมอุตสาหกรรมอมตะ ซิตี้ ระยอง ที่ได้รับการรับรอง ทำให้เกิดผลกระทบต่อระบบส่วนกลางเป็นอย่างมาก

ดังนั้นขอให้โรงงาน ได้ดำเนินการปรับปรุงแก้ไขคุณภาพน้ำเสีย ให้เป็นไปตามข้อกำหนดของการนิคมอุตสาหกรรมฯ โดยด่วน อย่างไรก็ตาม หากตรวจสอบพบโรงงานปล่อยน้ำเสียไม่เป็นไปตามข้อกำหนดของการนิคมฯ อีก บริษัทฯ ขอสงวนสิทธิ์ในการบล็อกการปล่อยน้ำเสียของโรงงานทันที โดยไม่ต้องบอกกล่าวล่วงหน้า พร้อมทั้งให้โรงงานสูบน้ำเสียที่เกินค่ามาตรฐานและได้ปล่อยผ่านเข้าสู่ระบบรวบรวมส่วนกลางกลับไปจัดการแก้ไขให้เป็นไปตามข้อกำหนด และได้รับการเห็นชอบ จากบริษัทฯ และการนิคมฯ ก่อนเท่านั้น โรงงานจึงจะสามารถปล่อยน้ำเสียได้ตามปกติอีกครั้ง

อนึ่ง ขอให้ทางโรงงานชี้แจงถึงสาเหตุของปัญหา แนวทางการแก้ไข และมาตรการป้องกัน รวมถึงแผนงานในการดำเนินการดังกล่าว ให้บริษัทฯ และการนิคมฯ ทราบภายในวันที่ 15 พฤษภาคม 2565

จึงเรียนมาเพื่อโปรดดำเนินการทันที และขอขอบคุณที่ให้ความร่วมมือด้วยดีตลอดมา

ขอแสดงความนับถือ
บริษัท อมตะ วอเตอร์ จำกัด

Nawarat

(นางสาวนวรัตน์ ประกายเลิศลักษณ์)
(ผู้จัดการฝ่ายวิชาการ)

สำเนาเรียน 1. คุณวิบูลย์ กรมดิษฐ์ กรรมการผู้จัดการ บจ.อมตะซิตี้ ระยอง
2. คุณชูชาติ สายถิ่น กรรมการผู้จัดการ บจ. อมตะ วอเตอร์
3. ผู้อำนวยการนิคมฯ สำนักงาน อมตะซิตี้ ระยอง

AMATA WATER

AMATA WATER COMPANY LIMITED (Registration No. 0105542016421)
AMATA City Chonburi
700/2 Bangna-Trad Highway, Km.57, A.Muang, Chonburi 20000

ที่ AW 22/094

วันที่ 25 เมษายน 2565

เรื่อง น้ำเสียจากโรงงานที่ปล่อยลงระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางเกินมาตรฐาน

เรียน กรรมการผู้จัดการ / ผู้จัดการโรงงาน / ผู้จัดการฝ่ายบุคคลและธุรการ
CMCT1228 บจ. มิ้นท์ ออโตโมบิล พาร์ท (ประเทศไทย)

เอกสารแนบ 1. ผลวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสียเดือนมีนาคม 2565
2. แบบฟอร์มการปรับปรุงแก้ไขคุณภาพน้ำเสีย

ตามที่บริษัทฯ ได้ทำการตรวจสุ่มวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย จากโรงงานที่ปล่อยลงระบบฯ ส่วนกลางของการนิคมฯ ประจำเดือนเมษายน 2565 ตรวจพบว่ามีค่าสูงเกินมาตรฐาน ตามประกาศการนิคมฯแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 76/2560 (รายละเอียดผลวิเคราะห์ตามเอกสารแนบ) โดยค่ามาตรฐานที่กำหนดโดยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย จะอ้างอิงกฎหมายการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมภายใต้การดูแลของกระทรวงอุตสาหกรรม ค่าน้ำเสียของโรงงานที่ไม่สอดคล้องกับมาตรฐานนี้จึงถือได้ว่าไม่สอดคล้องกับกฎหมายด้วย นอกจากนี้ยังส่งผลกระทบต่อระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและมาตรฐานตามข้อกำหนดของ ISO 14001 ของนิคมอุตสาหกรรมอมตะ ซิตี้ ระยอง ที่ได้รับการรับรอง ทำให้เกิดผลกระทบต่อระบบส่วนกลางเป็นอย่างมาก

ดังนั้นขอให้โรงงาน ได้ดำเนินการปรับปรุงแก้ไขคุณภาพน้ำเสีย ให้เป็นไปตามข้อกำหนดของการนิคมอุตสาหกรรมฯ โดยด่วน อย่างไรก็ตาม หากตรวจสอบพบโรงงานปล่อยน้ำเสียไม่เป็นไปตามข้อกำหนดของการนิคมฯ อีก บริษัทฯ ขอสงวนสิทธิ์ในการบล็อกการปล่อยน้ำเสียของโรงงานทันที โดยไม่ต้องบอกกล่าวล่วงหน้า พร้อมทั้งให้โรงงานสูบน้ำเสียที่เกินค่ามาตรฐานและได้ปล่อยผ่านเข้าสู่ระบบรวบรวมส่วนกลางกลับไปจัดการแก้ไขให้เป็นไปตามข้อกำหนด และได้รับการเห็นชอบ จากบริษัทฯ และการนิคมฯ ก่อนเท่านั้น โรงงานจึงจะสามารถปล่อยน้ำเสียได้ตามปกติอีกครั้ง

อนึ่ง ขอให้ทางโรงงานชี้แจงถึงสาเหตุของปัญหา แนวทางการแก้ไข และมาตรการป้องกัน รวมถึงแผนงานในการดำเนินการดังกล่าว ให้บริษัทฯ และการนิคมฯ ทราบภายในวันที่ 15 พฤษภาคม 2565

จึงเรียนมาเพื่อโปรดดำเนินการทันที และขอขอบคุณที่ให้ความร่วมมือด้วยดีตลอดมา

ขอแสดงความนับถือ
บริษัท อมตะ วอเตอร์ จำกัด

Nawarat

(นางสาวนวรัตน์ ประกายเลิศลักษณ์)
(ผู้จัดการฝ่ายวิชาการ)

สำเนาเรียน 1. คุณวิบูลย์ กรมดิษฐ์ กรรมการผู้จัดการ บจ.อมตะซิตี้ ระยอง
2. คุณชูชาติ สายถิ่น กรรมการผู้จัดการ บจ. อมตะ วอเตอร์
3. ผู้อำนวยการนิคมฯ สำนักงาน อมตะซิตี้ ระยอง

AMATA WATER

AMATA WATER COMPANY LIMITED (Registration No. 0105542016421)
AMATA City Chonburi
700/2 Bangna-Trad Highway, Km.57, A.Muang, Chonburi 20000

ที่ AW 22/094

วันที่ 25 เมษายน 2565

เรื่อง น้ำเสียจากโรงงานที่ปล่อยลงระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางเกินมาตรฐาน

เรียน กรรมการผู้จัดการ / ผู้จัดการโรงงาน / ผู้จัดการฝ่ายบุคคลและธุรการ
CMCT1465 บจ.จูง ชิง พรีซิชั่น อินดัสทรี (ไทยแลนด์)

เอกสารแนบ 1. ผลวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสียเดือนมีนาคม 2565
2. แบบฟอร์มการปรับปรุงแก้ไขคุณภาพน้ำเสีย

ตามที่บริษัทฯ ได้ทำการตรวจสุ่มวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย จากโรงงานที่ปล่อยลงระบบฯ ส่วนกลางของการนิคมฯ ประจำเดือนเมษายน 2565 ตรวจพบว่ามีค่าสูงเกินมาตรฐาน ตามประกาศการนิคมฯแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 76/2560 (รายละเอียดผลวิเคราะห์ตามเอกสารแนบ) โดยค่ามาตรฐานที่กำหนดโดยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย จะอ้างอิงกฎหมายการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมภายใต้การดูแลของกระทรวงอุตสาหกรรม ค่าน้ำเสียของโรงงานที่ไม่สอดคล้องกับมาตรฐานนี้จึงถือได้ว่าไม่สอดคล้องกับกฎหมายด้วย นอกจากนี้ยังส่งผลกระทบต่อระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและมาตรฐานตามข้อกำหนดของ ISO 14001 ของนิคมอุตสาหกรรมอมตะ ซิตี้ ระยอง ที่ได้รับการรับรอง ทำให้เกิดผลกระทบต่อระบบส่วนกลางเป็นอย่างมาก

ดังนั้นขอให้โรงงาน ได้ดำเนินการปรับปรุงแก้ไขคุณภาพน้ำเสีย ให้เป็นไปตามข้อกำหนดของการนิคมอุตสาหกรรมฯ โดยด่วน อย่างไรก็ตาม หากตรวจสอบพบโรงงานปล่อยน้ำเสียไม่เป็นไปตามข้อกำหนดของการนิคมฯ อีก บริษัทฯ ขอสงวนสิทธิ์ในการบล็อกการปล่อยน้ำเสียของโรงงานทันที โดยไม่ต้องบอกกล่าวล่วงหน้า พร้อมทั้งให้โรงงานสูบน้ำเสียที่เกินค่ามาตรฐานและได้ปล่อยผ่านเข้าสู่ระบบรวบรวมส่วนกลางกลับไปจัดการแก้ไขให้เป็นไปตามข้อกำหนด และได้รับการเห็นชอบ จากบริษัทฯ และการนิคมฯ ก่อนเท่านั้น โรงงานจึงจะสามารถปล่อยน้ำเสียได้ตามปกติอีกครั้ง

อนึ่ง ขอให้ทางโรงงานชี้แจงถึงสาเหตุของปัญหา แนวทางการแก้ไข และมาตรการป้องกัน รวมถึงแผนงานในการดำเนินการดังกล่าว ให้บริษัทฯ และการนิคมฯ ทราบภายในวันที่ 15 พฤษภาคม 2565

จึงเรียนมาเพื่อโปรดดำเนินการทันที และขอขอบคุณที่ให้ความร่วมมือด้วยดีตลอดมา

ขอแสดงความนับถือ
บริษัท อมตะ วอเตอร์ จำกัด

(นางสาวนวรัตน์ ประกายเลิศลักษณ์)
(ผู้จัดการฝ่ายวิชาการ)

สำเนาเรียน 1. คุณวิบูลย์ กรมดิษฐ์ กรรมการผู้จัดการ บจ.อมตะซิตี้ ระยอง
2. คุณชูชาติ สายถิ่น กรรมการผู้จัดการ บจ. อมตะ วอเตอร์
3. ผู้อำนวยการนิคมฯ สำนักงาน อมตะซิตี้ ระยอง

AMATA WATER

AMATA WATER COMPANY LIMITED (Registration No. 0105542016421)
AMATA City Chonburi
700/2 Bangna-Trad Highway, Km.57, A.Muang, Chonburi 20000

ที่ AW 22/121

วันที่ 24 พฤษภาคม 2565

เรื่อง น้ำเสียจากโรงงานที่ปล่อยลงระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางเกินมาตรฐาน

เรียน กรรมการผู้จัดการ / ผู้จัดการโรงงาน / ผู้จัดการฝ่ายบุคคลและธุรการ
CMCT1033 บจ. ซันโอ อินดัสทรีส์ (ประเทศไทย)

เอกสารแนบ 1. ผลวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสียเดือนพฤษภาคม 2565
2. แบบฟอร์มการปรับปรุงแก้ไขคุณภาพน้ำเสีย

ตามที่บริษัทฯ ได้ทำการตรวจสุ่มวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย จากโรงงานที่ปล่อยลงระบบฯ ส่วนกลางของการนิคมฯ ประจำเดือนพฤษภาคม 2565 ตรวจพบว่ามีค่าสูงเกินมาตรฐาน ตามประกาศการนิคมฯแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 76/2560 (รายละเอียดผลวิเคราะห์ตามเอกสารแนบ) โดยค่ามาตรฐานที่กำหนดโดยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย จะอ้างอิงกฎหมายการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมภายใต้การดูแลของกระทรวงอุตสาหกรรม ค่าน้ำเสียของโรงงานที่ไม่สอดคล้องกับมาตรฐานนี้จึงถือได้ว่าไม่สอดคล้องกับกฎหมายด้วย นอกจากนี้ยังส่งผลกระทบต่อระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและมาตรฐานตามข้อกำหนดของ ISO 14001 ของนิคมอุตสาหกรรมอมตะ ซิตี้ ระยอง ที่ได้รับการรับรอง ทำให้เกิดผลกระทบต่อระบบส่วนกลางเป็นอย่างมาก

ดังนั้นขอให้โรงงาน ได้ดำเนินการปรับปรุงแก้ไขคุณภาพน้ำเสีย ให้เป็นไปตามข้อกำหนดของการนิคมอุตสาหกรรมฯ โดยด่วน อย่างไรก็ตาม หากตรวจสอบพบโรงงานปล่อยน้ำเสียไม่เป็นไปตามข้อกำหนดของการนิคมฯ อีก บริษัทฯ ขอสงวนสิทธิ์ในการบล็อกการปล่อยน้ำเสียของโรงงานทันที โดยไม่ต้องบอกกล่าวล่วงหน้า พร้อมทั้งให้โรงงานสูบน้ำเสียที่เกินค่ามาตรฐานและได้ปล่อยผ่านเข้าสู่ระบบรวบรวมส่วนกลางกลับไปจัดการแก้ไขให้เป็นไปตามข้อกำหนด และได้รับการเห็นชอบ จากบริษัทฯ และการนิคมฯ ก่อนเท่านั้น โรงงานจึงจะสามารถปล่อยน้ำเสียได้ตามปกติอีกครั้ง

อนึ่ง ขอให้ทางโรงงานชี้แจงถึงสาเหตุของปัญหา แนวทางการแก้ไข และมาตรการป้องกัน รวมถึงแผนงานในการดำเนินการดังกล่าว ให้บริษัทฯ และการนิคมฯ ทราบภายในวันที่ 15 มิถุนายน 2565

จึงเรียนมาเพื่อโปรดดำเนินการทันที และขอขอบคุณที่ให้ความร่วมมือด้วยดีตลอดมา

ขอแสดงความนับถือ
บริษัท อมตะ วอเตอร์ จำกัด

(นางสาวนวรัตน์ ประกายเลิศลักษณ์)
(ผู้จัดการฝ่ายวิชาการ)

สำเนาเรียน 1. คุณวิบูลย์ กรมดิษฐ์ กรรมการผู้จัดการ บจ.อมตะซิตี้ ระยอง
2. คุณชูชาติ สายถิ่น กรรมการผู้จัดการ บจ. อมตะ วอเตอร์
3. ผู้อำนวยการนิคมฯ สำนักงาน อมตะซิตี้ ระยอง

AMATA WATER

AMATA WATER COMPANY LIMITED (Registration No. 0105542016421)
AMATA City Chonburi
700/2 Bangna-Trad Highway, Km.57, A.Muang, Chonburi 20000

ที่ AW 22/121

วันที่ 24 พฤษภาคม 2565

เรื่อง น้ำเสียจากโรงงานที่ปล่อยลงระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางเกินมาตรฐาน

เรียน กรรมการผู้จัดการ / ผู้จัดการโรงงาน / ผู้จัดการฝ่ายบุคคลและธุรการ
CMCT1226 บจ. ทาเจ๋ สเตนเลส สตีล โพรดักส์(ไทยแลนด์)

เอกสารแนบ 1. ผลวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสียเดือนพฤษภาคม 2565
2. แบบฟอร์มการปรับปรุงแก้ไขคุณภาพน้ำเสีย

ตามที่บริษัทฯ ได้ทำการตรวจสุ่มวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย จากโรงงานที่ปล่อยลงระบบฯ ส่วนกลางของการนิคมฯ ประจำเดือนพฤษภาคม 2565 ตรวจพบว่ามีค่าสูงเกินมาตรฐาน ตามประกาศการนิคมฯแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 76/2560 (รายละเอียดผลวิเคราะห์ตามเอกสารแนบ) โดยค่ามาตรฐานที่กำหนดโดยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย จะอ้างอิงกฎหมายการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมภายใต้การดูแลของกระทรวงอุตสาหกรรม ค่าน้ำเสียของโรงงานที่ไม่สอดคล้องกับมาตรฐานนี้จึงถือได้ว่าไม่สอดคล้องกับกฎหมายด้วย นอกจากนี้ยังส่งผลกระทบต่อระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและมาตรฐานตามข้อกำหนดของ ISO 14001 ของนิคมอุตสาหกรรมอมตะ ซิตี้ ระยอง ที่ได้รับการรับรอง ทำให้เกิดผลกระทบต่อระบบส่วนกลางเป็นอย่างมาก

ดังนั้นขอให้โรงงาน ได้ดำเนินการปรับปรุงแก้ไขคุณภาพน้ำเสีย ให้เป็นไปตามข้อกำหนดของการนิคมอุตสาหกรรมฯ โดยด่วน อย่างไรก็ตาม หากตรวจสอบพบโรงงานปล่อยน้ำเสียไม่เป็นไปตามข้อกำหนดของการนิคมฯ อีก บริษัทฯ ขอสงวนสิทธิ์ในการบล็อกการปล่อยน้ำเสียของโรงงานทันที โดยไม่ต้องบอกกล่าวล่วงหน้า พร้อมทั้งให้โรงงานสูบน้ำเสียที่เกินค่ามาตรฐานและได้ปล่อยผ่านเข้าสู่ระบบรวบรวมส่วนกลางกลับไปจัดการแก้ไขให้เป็นไปตามข้อกำหนด และได้รับการเห็นชอบ จากบริษัทฯ และการนิคมฯ ก่อนเท่านั้น โรงงานจึงจะสามารถปล่อยน้ำเสียได้ตามปกติอีกครั้ง

อนึ่ง ขอให้ทางโรงงานชี้แจงถึงสาเหตุของปัญหา แนวทางการแก้ไข และมาตรการป้องกัน รวมถึงแผนงานในการดำเนินการดังกล่าว ให้บริษัทฯ และการนิคมฯ ทราบภายในวันที่ 15 มิถุนายน 2565

จึงเรียนมาเพื่อโปรดดำเนินการทันที และขอขอบคุณที่ให้ความร่วมมือด้วยดีตลอดมา

ขอแสดงความนับถือ
บริษัท อมตะ วอเตอร์ จำกัด

(นางสาวนวรัตน์ ประกายเลิศลักษณ์)
(ผู้จัดการฝ่ายวิชาการ)

สำเนาเรียน 1. คุณวิบูลย์ กรมดิษฐ์ กรรมการผู้จัดการ บจ.อมตะซิตี้ ระยอง
2. คุณชูชาติ สายถิ่น กรรมการผู้จัดการ บจ. อมตะ วอเตอร์
3. ผู้อำนวยการนิคมฯ สำนักงาน อมตะซิตี้ ระยอง

AMATA WATER

AMATA WATER COMPANY LIMITED (Registration No. 0105542016421)
AMATA City Chonburi
700/2 Bangna-Trad Highway, Km.57, A.Muang, Chonburi 20000

ที่ AW 22/121

วันที่ 24 พฤษภาคม 2565

เรื่อง น้ำเสียจากโรงงานที่ปล่อยลงระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางเกินมาตรฐาน

เรียน กรรมการผู้จัดการ / ผู้จัดการโรงงาน / ผู้จัดการฝ่ายบุคคลและธุรการ
CMCT1331 บจ. ซอร์ อัลลอย เมททีเรียล (ไทยแลนด์)
เอกสารแนบ 1. ผลวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสียเดือนพฤษภาคม 2565
2. แบบฟอร์มการปรับปรุงแก้ไขคุณภาพน้ำเสีย

ตามที่บริษัทฯ ได้ทำการตรวจสุ่มวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย จากโรงงานที่ปล่อยลงระบบฯ ส่วนกลางของการนิคมฯ ประจำเดือนพฤษภาคม 2565 ตรวจพบว่ามีค่าสูงเกินมาตรฐาน ตามประกาศการนิคมฯแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 76/2560 (รายละเอียดผลวิเคราะห์ตามเอกสารแนบ) โดยค่ามาตรฐานที่กำหนดโดยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย จะอ้างอิงกฎหมายการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมภายใต้การดูแลของกระทรวงอุตสาหกรรม ค่าน้ำเสียของโรงงานที่ไม่สอดคล้องกับมาตรฐานนี้จึงถือได้ว่าไม่สอดคล้องกับกฎหมายด้วย นอกจากนี้ยังส่งผลกระทบต่อระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและมาตรฐานตามข้อกำหนดของ ISO 14001 ของนิคมอุตสาหกรรมอมตะ ซิตี้ ระยอง ที่ได้รับการรับรอง ทำให้เกิดผลกระทบต่อระบบส่วนกลางเป็นอย่างมาก

ดังนั้นขอให้โรงงาน ได้ดำเนินการปรับปรุงแก้ไขคุณภาพน้ำเสีย ให้เป็นไปตามข้อกำหนดของการนิคมอุตสาหกรรมฯ โดยด่วน อย่างไรก็ตาม หากตรวจสอบพบโรงงานปล่อยน้ำเสียไม่เป็นไปตามข้อกำหนดของการนิคมฯ อีก บริษัทฯ ขอสงวนสิทธิ์ในการบล็อกการปล่อยน้ำเสียของโรงงานทันที โดยไม่ต้องบอกกล่าวล่วงหน้า พร้อมทั้งให้โรงงานสูบน้ำเสียที่เกินค่ามาตรฐานและได้ปล่อยผ่านเข้าสู่ระบบรวบรวมส่วนกลางกลับไปจัดการแก้ไขให้เป็นไปตามข้อกำหนด และได้รับการเห็นชอบ จากบริษัทฯ และการนิคมฯ ก่อนเท่านั้น โรงงานจึงจะสามารถปล่อยน้ำเสียได้ตามปกติอีกครั้ง

อนึ่ง ขอให้ทางโรงงานชี้แจงถึงสาเหตุของปัญหา แนวทางการแก้ไข และมาตรการป้องกัน รวมถึงแผนงานในการดำเนินการดังกล่าว ให้บริษัทฯ และการนิคมฯ ทราบภายในวันที่ 15 มิถุนายน 2565

จึงเรียนมาเพื่อโปรดดำเนินการทันที และขอขอบคุณที่ให้ความร่วมมือด้วยดีตลอดมา

ขอแสดงความนับถือ
บริษัท อมตะ วอเตอร์ จำกัด

(นางสาวนวรัตน์ ประกายเลิศลักษณ์)
(ผู้จัดการฝ่ายวิชาการ)

สำเนาเรียน 1. คุณวิบูลย์ กรมดิษฐ์ กรรมการผู้จัดการ บจ.อมตะซิตี้ ระยอง
2. คุณชูชาติ สายถิ่น กรรมการผู้จัดการ บจ. อมตะ วอเตอร์
3. ผู้อำนวยการนิคมฯ สำนักงาน อมตะซิตี้ ระยอง

AMATA WATER

AMATA WATER COMPANY LIMITED (Registration No. 0105542016421)
AMATA City Chonburi
700/2 Bangna-Trad Highway, Km.57, A.Muang, Chonburi 20000

ที่ AW 22/121

วันที่ 24 พฤษภาคม 2565

เรื่อง น้ำเสียจากโรงงานที่ปล่อยลงระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางเกินมาตรฐาน

เรียน กรรมการผู้จัดการ / ผู้จัดการโรงงาน / ผู้จัดการฝ่ายบุคคลและธุรการ
CMCT1405 บจ. ไทย โน่ง เม่า ฟู้ด

เอกสารแนบ 1. ผลวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสียเดือนพฤษภาคม 2565
2. แบบฟอร์มการปรับปรุงแก้ไขคุณภาพน้ำเสีย

ตามที่บริษัทฯ ได้ทำการตรวจสุ่มวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย จากโรงงานที่ปล่อยลงระบบฯ ส่วนกลางของการนิคมฯ ประจำเดือนพฤษภาคม 2565 ตรวจพบว่ามีค่าสูงเกินมาตรฐาน ตามประกาศการนิคมฯแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 76/2560 (รายละเอียดผลวิเคราะห์ตามเอกสารแนบ) โดยค่ามาตรฐานที่กำหนดโดยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย จะอ้างอิงกฎหมายการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมภายใต้การดูแลของกระทรวงอุตสาหกรรม ค่าน้ำเสียของโรงงานที่ไม่สอดคล้องกับมาตรฐานนี้จึงถือได้ว่าไม่สอดคล้องกับกฎหมายด้วย นอกจากนี้ยังส่งผลกระทบต่อระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและมาตรฐานตามข้อกำหนดของ ISO 14001 ของนิคมอุตสาหกรรมอมตะ ซิตี้ ระยอง ที่ได้รับการรับรอง ทำให้เกิดผลกระทบต่อระบบส่วนกลางเป็นอย่างมาก

ดังนั้นขอให้โรงงาน ได้ดำเนินการปรับปรุงแก้ไขคุณภาพน้ำเสีย ให้เป็นไปตามข้อกำหนดของการนิคมอุตสาหกรรมฯ โดยด่วน อย่างไรก็ตาม หากตรวจสอบพบโรงงานปล่อยน้ำเสียไม่เป็นไปตามข้อกำหนดของการนิคมฯ อีก บริษัทฯ ขอสงวนสิทธิ์ในการบล็อกการปล่อยน้ำเสียของโรงงานทันที โดยไม่ต้องบอกกล่าวล่วงหน้า พร้อมทั้งให้โรงงานสูบน้ำเสียที่เกินค่ามาตรฐานและได้ปล่อยผ่านเข้าสู่ระบบรวบรวมส่วนกลางกลับไปจัดการแก้ไขให้เป็นไปตามข้อกำหนด และได้รับการเห็นชอบ จากบริษัทฯ และการนิคมฯ ก่อนเท่านั้น โรงงานจึงจะสามารถปล่อยน้ำเสียได้ตามปกติอีกครั้ง

อนึ่ง ขอให้ทางโรงงานชี้แจงถึงสาเหตุของปัญหา แนวทางการแก้ไข และมาตรการป้องกัน รวมถึงแผนงานในการดำเนินการดังกล่าว ให้บริษัทฯ และการนิคมฯ ทราบภายในวันที่ 15 มิถุนายน 2565

จึงเรียนมาเพื่อโปรดดำเนินการทันที และขอขอบคุณที่ให้ความร่วมมือด้วยดีตลอดมา

ขอแสดงความนับถือ
บริษัท อมตะ วอเตอร์ จำกัด

(นางสาวนวรัตน์ ประกายเลิศลักษณ์)
(ผู้จัดการฝ่ายวิชาการ)

สำเนาเรียน 1. คุณวิบูลย์ กรมดิษฐ์ กรรมการผู้จัดการ บจ.อมตะซิตี้ ระยอง
2. คุณชูชาติ สายถิ่น กรรมการผู้จัดการ บจ. อมตะ วอเตอร์
3. ผู้อำนวยการนิคมฯ สำนักงาน อมตะซิตี้ ระยอง

AMATA WATER

AMATA WATER COMPANY LIMITED (Registration No. 0105542016421)
AMATA City Chonburi
700/2 Bangna-Trad Highway, Km.57, A.Muang, Chonburi 20000

ที่ AW 22/121

วันที่ 24 พฤษภาคม 2565

เรื่อง น้ำเสียจากโรงงานที่ปล่อยลงระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางเกินมาตรฐาน

เรียน กรรมการผู้จัดการ / ผู้จัดการโรงงาน / ผู้จัดการฝ่ายบุคคลและธุรการ
CMCT1465 บจ.จูง ชิง พรีซิชั่น อินดัสทรี (ไทยแลนด์)

เอกสารแนบ 1. ผลวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสียเดือนพฤษภาคม 2565
2. แบบฟอร์มการปรับปรุงแก้ไขคุณภาพน้ำเสีย

ตามที่บริษัทฯ ได้ทำการตรวจสุ่มวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย จากโรงงานที่ปล่อยลงระบบฯ ส่วนกลางของการนิคมฯ ประจำเดือนพฤษภาคม 2565 ตรวจพบว่ามีค่าสูงเกินมาตรฐาน ตามประกาศการนิคมฯแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 76/2560 (รายละเอียดผลวิเคราะห์ตามเอกสารแนบ) โดยค่ามาตรฐานที่กำหนดโดยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย จะอ้างอิงกฎหมายการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมภายใต้การดูแลของกระทรวงอุตสาหกรรม ค่าน้ำเสียของโรงงานที่ไม่สอดคล้องกับมาตรฐานนี้จึงถือได้ว่าไม่สอดคล้องกับกฎหมายด้วย นอกจากนี้ยังส่งผลกระทบต่อระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและมาตรฐานตามข้อกำหนดของ ISO 14001 ของนิคมอุตสาหกรรมอมตะ ซิตี้ ระยอง ที่ได้รับการรับรอง ทำให้เกิดผลกระทบต่อระบบส่วนกลางเป็นอย่างมาก

ดังนั้นขอให้โรงงาน ได้ดำเนินการปรับปรุงแก้ไขคุณภาพน้ำเสีย ให้เป็นไปตามข้อกำหนดของการนิคมอุตสาหกรรมฯ โดยด่วน อย่างไรก็ตาม หากตรวจสอบพบโรงงานปล่อยน้ำเสียไม่เป็นไปตามข้อกำหนดของการนิคมฯ อีก บริษัทฯ ขอสงวนสิทธิ์ในการบล็อกการปล่อยน้ำเสียของโรงงานทันที โดยไม่ต้องบอกกล่าวล่วงหน้า พร้อมทั้งให้โรงงานสูบน้ำเสียที่เกินค่ามาตรฐานและได้ปล่อยผ่านเข้าสู่ระบบรวบรวมส่วนกลางกลับไปจัดการแก้ไขให้เป็นไปตามข้อกำหนด และได้รับการเห็นชอบ จากบริษัทฯ และการนิคมฯ ก่อนเท่านั้น โรงงานจึงจะสามารถปล่อยน้ำเสียได้ตามปกติอีกครั้ง

อนึ่ง ขอให้ทางโรงงานชี้แจงถึงสาเหตุของปัญหา แนวทางการแก้ไข และมาตรการป้องกัน รวมถึงแผนงานในการดำเนินการดังกล่าว ให้บริษัทฯ และการนิคมฯ ทราบภายในวันที่ 15 มิถุนายน 2565

จึงเรียนมาเพื่อโปรดดำเนินการทันที และขอขอบคุณที่ให้ความร่วมมือด้วยดีตลอดมา

ขอแสดงความนับถือ
บริษัท อมตะ วอเตอร์ จำกัด

(นางสาวนวรัตน์ ประกายเลิศลักษณ์)
(ผู้จัดการฝ่ายวิชาการ)

สำเนาเรียน 1. คุณวิบูลย์ กรมดิษฐ์ กรรมการผู้จัดการ บจ.อมตะซิตี้ ระยอง
2. คุณชูชาติ สายถิ่น กรรมการผู้จัดการ บจ. อมตะ วอเตอร์
3. ผู้อำนวยการนิคมฯ สำนักงาน อมตะซิตี้ ระยอง

AMATA WATER

AMATA WATER COMPANY LIMITED (Registration No. 0105542016421)
AMATA City Chonburi
700/2 Bangna-Trad Highway, Km.57, A.Muang, Chonburi 20000

ที่ AW 22/144

วันที่ 24 มิถุนายน 2565

เรื่อง น้ำเสียจากโรงงานที่ปล่อยลงระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางเกินมาตรฐาน

เรียน กรรมการผู้จัดการ / ผู้จัดการโรงงาน / ผู้จัดการฝ่ายบุคคลและธุรการ
CMCT1141 บจ. ตุ้นอัน เมทอลส์ (ประเทศไทย)

เอกสารแนบ 1. ผลวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสียเดือนมิถุนายน 2565
2. แบบฟอร์มการปรับปรุงแก้ไขคุณภาพน้ำเสีย

ตามที่บริษัทฯ ได้ทำการตรวจสุ่มวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย จากโรงงานที่ปล่อยลงระบบฯ ส่วนกลางของการนิคมฯ ประจำเดือนมิถุนายน 2565 ตรวจพบว่ามีค่าสูงเกินมาตรฐาน ตามประกาศการนิคมฯแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 76/2560 (รายละเอียดผลวิเคราะห์ตามเอกสารแนบ) โดยค่ามาตรฐานที่กำหนดโดยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย จะอ้างอิงกฎหมายการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมภายใต้การดูแลของกระทรวงอุตสาหกรรม ค่าน้ำเสียของโรงงานที่ไม่สอดคล้องกับมาตรฐานนี้จึงถือได้ว่าไม่สอดคล้องกับกฎหมายด้วย นอกจากนี้ยังส่งผลกระทบต่อระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและมาตรฐานตามข้อกำหนดของ ISO 14001 ของนิคมอุตสาหกรรมอมตะ ซิตี้ ระยอง ที่ได้รับการรับรอง ทำให้เกิดผลกระทบต่อระบบส่วนกลางเป็นอย่างมาก

ดังนั้นขอให้โรงงาน ได้ดำเนินการปรับปรุงแก้ไขคุณภาพน้ำเสีย ให้เป็นไปตามข้อกำหนดของการนิคมอุตสาหกรรมฯ โดยด่วน อย่างไรก็ตาม หากตรวจสอบพบโรงงานปล่อยน้ำเสียไม่เป็นไปตามข้อกำหนดของการนิคมฯ อีก บริษัทฯ ขอสงวนสิทธิ์ในการบล็อกการปล่อยน้ำเสียของโรงงานทันที โดยไม่ต้องบอกกล่าวล่วงหน้า พร้อมทั้งให้โรงงานสูบน้ำเสียที่เกินค่ามาตรฐานและได้ปล่อยผ่านเข้าสู่ระบบรวบรวมส่วนกลางกลับไปจัดการแก้ไขให้เป็นไปตามข้อกำหนด และได้รับการเห็นชอบ จากบริษัทฯ และการนิคมฯ ก่อนเท่านั้น โรงงานจึงจะสามารถปล่อยน้ำเสียได้ตามปกติอีกครั้ง

อนึ่ง ขอให้ทางโรงงานชี้แจงถึงสาเหตุของปัญหา แนวทางการแก้ไข และมาตรการป้องกัน รวมถึงแผนงานในการดำเนินการดังกล่าว ให้บริษัทฯ และการนิคมฯ ทราบภายในวันที่ 15 กรกฎาคม 2565

จึงเรียนมาเพื่อโปรดดำเนินการทันที และขอขอบคุณที่ให้ความร่วมมือด้วยดีตลอดมา

ขอแสดงความนับถือ
บริษัท อมตะ วอเตอร์ จำกัด

(นางสาวนวรัตน์ ประกายเลิศลักษณ์)
(ผู้จัดการฝ่ายวิชาการ)

สำเนาเรียน 1. คุณวิบูลย์ กรมดิษฐ์ กรรมการผู้จัดการ บจ.อมตะซิตี้ ระยอง
2. คุณชูชาติ สายถิ่น กรรมการผู้จัดการ บจ. อมตะ วอเตอร์
3. ผู้อำนวยการนิคมฯ สำนักงาน อมตะซิตี้ ระยอง

AMATA WATER

AMATA WATER COMPANY LIMITED (Registration No. 0105542016421)
AMATA City Chonburi
700/2 Bangna-Trad Highway, Km.57, A.Muang, Chonburi 20000

ที่ AW 22/144

วันที่ 24 มิถุนายน 2565

เรื่อง น้ำเสียจากโรงงานที่ปล่อยลงระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางเกินมาตรฐาน

เรียน กรรมการผู้จัดการ / ผู้จัดการโรงงาน / ผู้จัดการฝ่ายบุคคลและธุรการ
CMCT1222 บจ. ไทย ออยล์ ไพพ์

เอกสารแนบ 1. ผลวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสียเดือนมิถุนายน 2565
2. แบบฟอร์มการปรับปรุงแก้ไขคุณภาพน้ำเสีย

ตามที่บริษัทฯ ได้ทำการตรวจสุ่มวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย จากโรงงานที่ปล่อยลงระบบฯ ส่วนกลางของการนิคมฯ ประจำเดือนมิถุนายน 2565 ตรวจพบว่ามีค่าสูงเกินมาตรฐาน ตามประกาศการนิคมฯแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 76/2560 (รายละเอียดผลวิเคราะห์ตามเอกสารแนบ) โดยค่ามาตรฐานที่กำหนดโดยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย จะอ้างอิงกฎหมายการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมภายใต้การดูแลของกระทรวงอุตสาหกรรม ค่าน้ำเสียของโรงงานที่ไม่สอดคล้องกับมาตรฐานนี้จึงถือได้ว่าไม่สอดคล้องกับกฎหมายด้วย นอกจากนี้ยังส่งผลกระทบต่อระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและมาตรฐานตามข้อกำหนดของ ISO 14001 ของนิคมอุตสาหกรรมอมตะ ซิตี้ ระยอง ที่ได้รับการรับรอง ทำให้เกิดผลกระทบต่อระบบส่วนกลางเป็นอย่างมาก

ดังนั้นขอให้โรงงาน ได้ดำเนินการปรับปรุงแก้ไขคุณภาพน้ำเสีย ให้เป็นไปตามข้อกำหนดของการนิคมอุตสาหกรรมฯ โดยด่วน อย่างไรก็ตาม หากตรวจสอบพบโรงงานปล่อยน้ำเสียไม่เป็นไปตามข้อกำหนดของการนิคมฯ อีก บริษัทฯ ขอสงวนสิทธิ์ในการบล็อกการปล่อยน้ำเสียของโรงงานทันที โดยไม่ต้องบอกกล่าวล่วงหน้า พร้อมทั้งให้โรงงานสูบน้ำเสียที่เกินค่ามาตรฐานและได้ปล่อยผ่านเข้าสู่ระบบรวบรวมส่วนกลางกลับไปจัดการแก้ไขให้เป็นไปตามข้อกำหนด และได้รับการเห็นชอบ จากบริษัทฯ และการนิคมฯ ก่อนเท่านั้น โรงงานจึงจะสามารถปล่อยน้ำเสียได้ตามปกติอีกครั้ง

อนึ่ง ขอให้ทางโรงงานชี้แจงถึงสาเหตุของปัญหา แนวทางการแก้ไข และมาตรการป้องกัน รวมถึงแผนงานในการดำเนินการดังกล่าว ให้บริษัทฯ และการนิคมฯ ทราบภายในวันที่ 15 กรกฎาคม 2565

จึงเรียนมาเพื่อโปรดดำเนินการทันที และขอขอบคุณที่ให้ความร่วมมือด้วยดีตลอดมา

ขอแสดงความนับถือ
บริษัท อมตะ วอเตอร์ จำกัด

(นางสาวนวรัตน์ ประกายเลิศลักษณ์)
(ผู้จัดการฝ่ายวิชาการ)

สำเนาเรียน 1. คุณวิบูลย์ กรมดิษฐ์ กรรมการผู้จัดการ บจ.อมตะซิตี้ ระยอง
2. คุณชูชาติ สายถิ่น กรรมการผู้จัดการ บจ. อมตะ วอเตอร์
3. ผู้อำนวยการนิคมฯ สำนักงาน อมตะซิตี้ ระยอง

AMATA WATER

AMATA WATER COMPANY LIMITED (Registration No. 0105542016421)
AMATA City Chonburi
700/2 Bangna-Trad Highway, Km.57, A.Muang, Chonburi 20000

ที่ AW 22/144

วันที่ 24 มิถุนายน 2565

เรื่อง น้ำเสียจากโรงงานที่ปล่อยลงระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางเกินมาตรฐาน

เรียน กรรมการผู้จัดการ / ผู้จัดการโรงงาน / ผู้จัดการฝ่ายบุคคลและธุรการ
CMCT1226 บจ. ทาเจ่ สเตนเลส สตีล โพรดักส์(ไทยแลนด์)

เอกสารแนบ 1. ผลวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสียเดือนมิถุนายน 2565
2. แบบฟอร์มการปรับปรุงแก้ไขคุณภาพน้ำเสีย

ตามที่บริษัทฯ ได้ทำการตรวจสุ่มวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย จากโรงงานที่ปล่อยลงระบบฯ ส่วนกลางของการนิคมฯ ประจำเดือนมิถุนายน 2565 ตรวจพบว่ามีค่าสูงเกินมาตรฐาน ตามประกาศการนิคมฯแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 76/2560 (รายละเอียดผลวิเคราะห์ตามเอกสารแนบ) โดยค่ามาตรฐานที่กำหนดโดยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย จะอ้างอิงกฎหมายการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมภายใต้การดูแลของกระทรวงอุตสาหกรรม ค่าน้ำเสียของโรงงานที่ไม่สอดคล้องกับมาตรฐานนี้จึงถือได้ว่าไม่สอดคล้องกับกฎหมายด้วย นอกจากนี้ยังส่งผลกระทบต่อระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและมาตรฐานตามข้อกำหนดของ ISO 14001 ของนิคมอุตสาหกรรมอมตะ ซิตี้ ระยอง ที่ได้รับการรับรอง ทำให้เกิดผลกระทบต่อระบบส่วนกลางเป็นอย่างมาก

ดังนั้นขอให้โรงงาน ได้ดำเนินการปรับปรุงแก้ไขคุณภาพน้ำเสีย ให้เป็นไปตามข้อกำหนดของการนิคมอุตสาหกรรมฯ โดยด่วน อย่างไรก็ตาม หากตรวจสอบพบโรงงานปล่อยน้ำเสียไม่เป็นไปตามข้อกำหนดของการนิคมฯ อีก บริษัทฯ ขอสงวนสิทธิ์ในการบล็อกการปล่อยน้ำเสียของโรงงานทันที โดยไม่ต้องบอกกล่าวล่วงหน้า พร้อมทั้งให้โรงงานสูบน้ำเสียที่เกินค่ามาตรฐานและได้ปล่อยผ่านเข้าสู่ระบบรวบรวมส่วนกลางกลับไปจัดการแก้ไขให้เป็นไปตามข้อกำหนด และได้รับการเห็นชอบ จากบริษัทฯ และการนิคมฯ ก่อนเท่านั้น โรงงานจึงจะสามารถปล่อยน้ำเสียได้ตามปกติอีกครั้ง

อนึ่ง ขอให้ทางโรงงานชี้แจงถึงสาเหตุของปัญหา แนวทางการแก้ไข และมาตรการป้องกัน รวมถึงแผนงานในการดำเนินการดังกล่าว ให้บริษัทฯ และการนิคมฯ ทราบภายในวันที่ 15 กรกฎาคม 2565

จึงเรียนมาเพื่อโปรดดำเนินการทันที และขอขอบคุณที่ให้ความร่วมมือด้วยดีตลอดมา

ขอแสดงความนับถือ
บริษัท อมตะ วอเตอร์ จำกัด

(นางสาวนวรัตน์ ประกายเลิศลักษณ์)
(ผู้จัดการฝ่ายวิชาการ)

สำเนาเรียน 1. คุณวิบูลย์ กรมดิษฐ์ กรรมการผู้จัดการ บจ.อมตะซิตี้ ระยอง
2. คุณชูชาติ สายถิ่น กรรมการผู้จัดการ บจ. อมตะ วอเตอร์
3. ผู้อำนวยการนิคมฯ สำนักงาน อมตะซิตี้ ระยอง

AMATA WATER

AMATA WATER COMPANY LIMITED (Registration No. 0105542016421)
AMATA City Chonburi
700/2 Bangna-Trad Highway, Km.57, A.Muang, Chonburi 20000

ที่ AW 22/144

วันที่ 24 มิถุนายน 2565

เรื่อง น้ำเสียจากโรงงานที่ปล่อยลงระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางเกินมาตรฐาน

เรียน กรรมการผู้จัดการ / ผู้จัดการโรงงาน / ผู้จัดการฝ่ายบุคคลและธุรการ
CMCT1270 บจ. ดีทีเอส แดร็คเซิลไมเออร์ ออโทโมทีฟ

เอกสารแนบ 1. ผลวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสียเดือนมิถุนายน 2565
2. แบบฟอร์มการปรับปรุงแก้ไขคุณภาพน้ำเสีย

ตามที่บริษัทฯ ได้ทำการตรวจสุ่มวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย จากโรงงานที่ปล่อยลงระบบฯ ส่วนกลางของการนิคมฯ ประจำเดือนมิถุนายน 2565 ตรวจพบว่ามีค่าสูงเกินมาตรฐาน ตามประกาศการนิคมฯแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 76/2560 (รายละเอียดผลวิเคราะห์ตามเอกสารแนบ) โดยค่ามาตรฐานที่กำหนดโดยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย จะอ้างอิงกฎหมายการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมภายใต้การดูแลของกระทรวงอุตสาหกรรม ค่าน้ำเสียของโรงงานที่ไม่สอดคล้องกับมาตรฐานนี้จึงถือได้ว่าไม่สอดคล้องกับกฎหมายด้วย นอกจากนี้ยังส่งผลกระทบต่อระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและมาตรฐานตามข้อกำหนดของ ISO 14001 ของนิคมอุตสาหกรรมอมตะ ซิตี้ ระยอง ที่ได้รับการรับรอง ทำให้เกิดผลกระทบต่อระบบส่วนกลางเป็นอย่างมาก

ดังนั้นขอให้โรงงาน ได้ดำเนินการปรับปรุงแก้ไขคุณภาพน้ำเสีย ให้เป็นไปตามข้อกำหนดของการนิคมอุตสาหกรรมฯ โดยด่วน อย่างไรก็ตาม หากตรวจสอบพบโรงงานปล่อยน้ำเสียไม่เป็นไปตามข้อกำหนดของการนิคมฯ อีก บริษัทฯ ขอสงวนสิทธิ์ในการบล็อกการปล่อยน้ำเสียของโรงงานทันที โดยไม่ต้องบอกกล่าวล่วงหน้า พร้อมทั้งให้โรงงานสูบน้ำเสียที่เกินค่ามาตรฐานและได้ปล่อยผ่านเข้าสู่ระบบรวบรวมส่วนกลางกลับไปจัดการแก้ไขให้เป็นไปตามข้อกำหนด และได้รับการเห็นชอบ จากบริษัทฯ และการนิคมฯ ก่อนเท่านั้น โรงงานจึงจะสามารถปล่อยน้ำเสียได้ตามปกติอีกครั้ง

อนึ่ง ขอให้ทางโรงงานชี้แจงถึงสาเหตุของปัญหา แนวทางการแก้ไข และมาตรการป้องกัน รวมถึงแผนงานในการดำเนินการดังกล่าว ให้บริษัทฯ และการนิคมฯ ทราบภายในวันที่ 15 กรกฎาคม 2565

จึงเรียนมาเพื่อโปรดดำเนินการทันที และขอขอบคุณที่ให้ความร่วมมือด้วยดีตลอดมา

ขอแสดงความนับถือ
บริษัท อมตะ วอเตอร์ จำกัด

(นางสาวนวรัตน์ ประกายเลิศลักษณ์)
(ผู้จัดการฝ่ายวิชาการ)

สำเนาเรียน 1. คุณวิบูลย์ กรมดิษฐ์ กรรมการผู้จัดการ บจ.อมตะซิตี้ ระยอง
2. คุณชูชาติ สายถิ่น กรรมการผู้จัดการ บจ. อมตะ วอเตอร์
3. ผู้อำนวยการนิคมฯ สำนักงาน อมตะซิตี้ ระยอง

AMATA WATER

AMATA WATER COMPANY LIMITED (Registration No. 0105542016421)
AMATA City Chonburi
700/2 Bangna-Trad Highway, Km.57, A.Muang, Chonburi 20000

ที่ AW 22/144

วันที่ 24 มิถุนายน 2565

เรื่อง น้ำเสียจากโรงงานที่ปล่อยลงระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางเกินมาตรฐาน

เรียน กรรมการผู้จัดการ / ผู้จัดการโรงงาน / ผู้จัดการฝ่ายบุคคลและธุรการ
CMCT1289 บจ. สยาม พิน หุ้ย อินเตอร์เนชั่นแนล

เอกสารแนบ 1. ผลวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสียเดือนมิถุนายน 2565
2. แบบฟอร์มการปรับปรุงแก้ไขคุณภาพน้ำเสีย

ตามที่บริษัทฯ ได้ทำการตรวจสุ่มวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย จากโรงงานที่ปล่อยลงระบบฯ ส่วนกลางของการนิคมฯ ประจำเดือนมิถุนายน 2565 ตรวจพบว่ามีค่าสูงเกินมาตรฐาน ตามประกาศการนิคมฯแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 76/2560 (รายละเอียดผลวิเคราะห์ตามเอกสารแนบ) โดยค่ามาตรฐานที่กำหนดโดยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย จะอ้างอิงกฎหมายการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมภายใต้การดูแลของกระทรวงอุตสาหกรรม ค่าน้ำเสียของโรงงานที่ไม่สอดคล้องกับมาตรฐานนี้จึงถือได้ว่าไม่สอดคล้องกับกฎหมายด้วย นอกจากนี้ยังส่งผลกระทบต่อระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและมาตรฐานตามข้อกำหนดของ ISO 14001 ของนิคมอุตสาหกรรมอมตะ ซิตี้ ระยอง ที่ได้รับการรับรอง ทำให้เกิดผลกระทบต่อระบบส่วนกลางเป็นอย่างมาก

ดังนั้นขอให้โรงงาน ได้ดำเนินการปรับปรุงแก้ไขคุณภาพน้ำเสีย ให้เป็นไปตามข้อกำหนดของการนิคมอุตสาหกรรมฯ โดยด่วน อย่างไรก็ตาม หากตรวจสอบพบโรงงานปล่อยน้ำเสียไม่เป็นไปตามข้อกำหนดของการนิคมฯ อีก บริษัทฯ ขอสงวนสิทธิ์ในการบล็อกการปล่อยน้ำเสียของโรงงานทันที โดยไม่ต้องบอกกล่าวล่วงหน้า พร้อมทั้งให้โรงงานสูบน้ำเสียที่เกินค่ามาตรฐานและได้ปล่อยผ่านเข้าสู่ระบบรวบรวมส่วนกลางกลับไปจัดการแก้ไขให้เป็นไปตามข้อกำหนด และได้รับการเห็นชอบ จากบริษัทฯ และการนิคมฯ ก่อนเท่านั้น โรงงานจึงจะสามารถปล่อยน้ำเสียได้ตามปกติอีกครั้ง

อนึ่ง ขอให้ทางโรงงานชี้แจงถึงสาเหตุของปัญหา แนวทางการแก้ไข และมาตรการป้องกัน รวมถึงแผนงานในการดำเนินการดังกล่าว ให้บริษัทฯ และการนิคมฯ ทราบภายในวันที่ 15 กรกฎาคม 2565

จึงเรียนมาเพื่อโปรดดำเนินการทันที และขอขอบคุณที่ให้ความร่วมมือด้วยดีตลอดมา

ขอแสดงความนับถือ
บริษัท อมตะ วอเตอร์ จำกัด

(นางสาวนวรัตน์ ประกายเลิศลักษณ์)
(ผู้จัดการฝ่ายวิชาการ)

สำเนาเรียน 1. คุณวิบูลย์ กรมดิษฐ์ กรรมการผู้จัดการ บจ.อมตะซิตี้ ระยอง
2. คุณชูชาติ สายถิ่น กรรมการผู้จัดการ บจ. อมตะ วอเตอร์
3. ผู้อำนวยการนิคมฯ สำนักงาน อมตะซิตี้ ระยอง

AMATA WATER

AMATA WATER COMPANY LIMITED (Registration No. 0105542016421)
AMATA City Chonburi
700/2 Bangna-Trad Highway, Km.57, A.Muang, Chonburi 20000

ที่ AW 22/144

วันที่ 24 มิถุนายน 2565

เรื่อง น้ำเสียจากโรงงานที่ปล่อยลงระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางเกินมาตรฐาน

เรียน กรรมการผู้จัดการ / ผู้จัดการโรงงาน / ผู้จัดการฝ่ายบุคคลและธุรการ
CMCT1374 บจ. นิชโชไซโก้ (ประเทศไทย)
เอกสารแนบ 1. ผลวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสียเดือนมิถุนายน 2565
2. แบบฟอร์มการปรับปรุงแก้ไขคุณภาพน้ำเสีย

ตามที่บริษัทฯ ได้ทำการตรวจสุ่มวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย จากโรงงานที่ปล่อยลงระบบฯ ส่วนกลางของการนิคมฯ ประจำเดือนมิถุนายน 2565 ตรวจพบว่ามีค่าสูงเกินมาตรฐาน ตามประกาศการนิคมฯแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 76/2560 (รายละเอียดผลวิเคราะห์ตามเอกสารแนบ) โดยค่ามาตรฐานที่กำหนดโดยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย จะอ้างอิงกฎหมายการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมภายใต้การดูแลของกระทรวงอุตสาหกรรม ค่าน้ำเสียของโรงงานที่ไม่สอดคล้องกับมาตรฐานนี้จึงถือได้ว่าไม่สอดคล้องกับกฎหมายด้วย นอกจากนี้ยังส่งผลกระทบต่อระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและมาตรฐานตามข้อกำหนดของ ISO 14001 ของนิคมอุตสาหกรรมอมตะ ซิตี้ ระยอง ที่ได้รับการรับรอง ทำให้เกิดผลกระทบต่อระบบส่วนกลางเป็นอย่างมาก

ดังนั้นขอให้โรงงาน ได้ดำเนินการปรับปรุงแก้ไขคุณภาพน้ำเสีย ให้เป็นไปตามข้อกำหนดของการนิคมอุตสาหกรรมฯ โดยด่วน อย่างไรก็ตาม หากตรวจสอบพบโรงงานปล่อยน้ำเสียไม่เป็นไปตามข้อกำหนดของการนิคมฯ อีก บริษัทฯ ขอสงวนสิทธิ์ในการบล็อกการปล่อยน้ำเสียของโรงงานทันที โดยไม่ต้องบอกกล่าวล่วงหน้า พร้อมทั้งให้โรงงานสูบน้ำเสียที่เกินค่ามาตรฐานและได้ปล่อยผ่านเข้าสู่ระบบรวบรวมส่วนกลางกลับไปจัดการแก้ไขให้เป็นไปตามข้อกำหนด และได้รับการเห็นชอบ จากบริษัทฯ และการนิคมฯ ก่อนเท่านั้น โรงงานจึงจะสามารถปล่อยน้ำเสียได้ตามปกติอีกครั้ง

อนึ่ง ขอให้ทางโรงงานชี้แจงถึงสาเหตุของปัญหา แนวทางการแก้ไข และมาตรการป้องกัน รวมถึงแผนงานในการดำเนินการดังกล่าว ให้บริษัทฯ และการนิคมฯ ทราบภายในวันที่ 15 กรกฎาคม 2565

จึงเรียนมาเพื่อโปรดดำเนินการทันที และขอขอบคุณที่ให้ความร่วมมือด้วยดีตลอดมา

ขอแสดงความนับถือ
บริษัท อมตะ วอเตอร์ จำกัด

(นางสาวนวรัตน์ ประกายเลิศลักษณ์)
(ผู้จัดการฝ่ายวิชาการ)

สำเนาเรียน 1. คุณวิบูลย์ กรมดิษฐ์ กรรมการผู้จัดการ บจ.อมตะซิตี้ ระยอง
2. คุณชูชาติ สายถิ่น กรรมการผู้จัดการ บจ. อมตะ วอเตอร์
3. ผู้อำนวยการนิคมฯ สำนักงาน อมตะซิตี้ ระยอง

AMATA WATER

AMATA WATER COMPANY LIMITED (Registration No. 0105542016421)
AMATA City Chonburi
700/2 Bangna-Trad Highway, Km.57, A.Muang, Chonburi 20000

ที่ AW 22/144

วันที่ 24 มิถุนายน 2565

เรื่อง น้ำเสียจากโรงงานที่ปล่อยลงระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางเกินมาตรฐาน

เรียน กรรมการผู้จัดการ / ผู้จัดการโรงงาน / ผู้จัดการฝ่ายบุคคลและธุรการ
CMCT1413 บจ. ไฮ-พี (ไทยแลนด์

เอกสารแนบ 1. ผลวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสียเดือนมิถุนายน 2565
2. แบบฟอร์มการปรับปรุงแก้ไขคุณภาพน้ำเสีย

ตามที่บริษัทฯ ได้ทำการตรวจสุ่มวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย จากโรงงานที่ปล่อยลงระบบฯ ส่วนกลางของการนิคมฯ ประจำเดือนมิถุนายน 2565 ตรวจพบว่ามีค่าสูงเกินมาตรฐาน ตามประกาศการนิคมฯแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 76/2560 (รายละเอียดผลวิเคราะห์ตามเอกสารแนบ) โดยค่ามาตรฐานที่กำหนดโดยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย จะอ้างอิงกฎหมายการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมภายใต้การดูแลของกระทรวงอุตสาหกรรม ค่าน้ำเสียของโรงงานที่ไม่สอดคล้องกับมาตรฐานนี้จึงถือได้ว่าไม่สอดคล้องกับกฎหมายด้วย นอกจากนี้ยังส่งผลกระทบต่อระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและมาตรฐานตามข้อกำหนดของ ISO 14001 ของนิคมอุตสาหกรรมอมตะ ซิตี้ ระยอง ที่ได้รับการรับรอง ทำให้เกิดผลกระทบต่อระบบส่วนกลางเป็นอย่างมาก

ดังนั้นขอให้โรงงาน ได้ดำเนินการปรับปรุงแก้ไขคุณภาพน้ำเสีย ให้เป็นไปตามข้อกำหนดของการนิคมอุตสาหกรรมฯ โดยด่วน อย่างไรก็ตาม หากตรวจสอบพบโรงงานปล่อยน้ำเสียไม่เป็นไปตามข้อกำหนดของการนิคมฯ อีก บริษัทฯ ขอสงวนสิทธิ์ในการบล็อกการปล่อยน้ำเสียของโรงงานทันที โดยไม่ต้องบอกกล่าวล่วงหน้า พร้อมทั้งให้โรงงานสูบน้ำเสียที่เกินค่ามาตรฐานและได้ปล่อยผ่านเข้าสู่ระบบรวบรวมส่วนกลางกลับไปจัดการแก้ไขให้เป็นไปตามข้อกำหนด และได้รับการเห็นชอบ จากบริษัทฯ และการนิคมฯ ก่อนเท่านั้น โรงงานจึงจะสามารถปล่อยน้ำเสียได้ตามปกติอีกครั้ง

อนึ่ง ขอให้ทางโรงงานชี้แจงถึงสาเหตุของปัญหา แนวทางการแก้ไข และมาตรการป้องกัน รวมถึงแผนงานในการดำเนินการดังกล่าว ให้บริษัทฯ และการนิคมฯ ทราบภายในวันที่ 15 กรกฎาคม 2565

จึงเรียนมาเพื่อโปรดดำเนินการทันที และขอขอบคุณที่ให้ความร่วมมือด้วยดีตลอดมา

ขอแสดงความนับถือ
บริษัท อมตะ วอเตอร์ จำกัด

(นางสาวนวรัตน์ ประกายเลิศลักษณ์)
(ผู้จัดการฝ่ายวิชาการ)

สำเนาเรียน 1. คุณวิบูลย์ กรมดิษฐ์ กรรมการผู้จัดการ บจ.อมตะซิตี้ ระยอง
2. คุณชูชาติ สายถิ่น กรรมการผู้จัดการ บจ. อมตะ วอเตอร์
3. ผู้อำนวยการนิคมฯ สำนักงาน อมตะซิตี้ ระยอง

AMATA WATER

AMATA WATER COMPANY LIMITED (Registration No. 0105542016421)
AMATA City Chonburi
700/2 Bangna-Trad Highway, Km.57, A.Muang, Chonburi 20000

ที่ AW 22/144

วันที่ 24 มิถุนายน 2565

เรื่อง น้ำเสียจากโรงงานที่ปล่อยลงระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางเกินมาตรฐาน

เรียน กรรมการผู้จัดการ / ผู้จัดการโรงงาน / ผู้จัดการฝ่ายบุคคลและธุรการ
CMCT1465 บจ.จูง ชิง พรีซิชั่น อินดัสทรี (ไทยแลนด์)

เอกสารแนบ 1. ผลวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสียเดือนมิถุนายน 2565
2. แบบฟอร์มการปรับปรุงแก้ไขคุณภาพน้ำเสีย

ตามที่บริษัทฯ ได้ทำการตรวจสุ่มวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย จากโรงงานที่ปล่อยลงระบบฯ ส่วนกลางของการนิคมฯ ประจำเดือนมิถุนายน 2565 ตรวจพบว่ามีค่าสูงเกินมาตรฐาน ตามประกาศการนิคมฯแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 76/2560 (รายละเอียดผลวิเคราะห์ตามเอกสารแนบ) โดยค่ามาตรฐานที่กำหนดโดยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย จะอ้างอิงกฎหมายการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมภายใต้การดูแลของกระทรวงอุตสาหกรรม ค่าน้ำเสียของโรงงานที่ไม่สอดคล้องกับมาตรฐานนี้จึงถือได้ว่าไม่สอดคล้องกับกฎหมายด้วย นอกจากนี้ยังส่งผลกระทบต่อระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและมาตรฐานตามข้อกำหนดของ ISO 14001 ของนิคมอุตสาหกรรมอมตะ ซิตี้ ระยอง ที่ได้รับการรับรอง ทำให้เกิดผลกระทบต่อระบบส่วนกลางเป็นอย่างมาก

ดังนั้นขอให้โรงงาน ได้ดำเนินการปรับปรุงแก้ไขคุณภาพน้ำเสีย ให้เป็นไปตามข้อกำหนดของการนิคมอุตสาหกรรมฯ โดยด่วน อย่างไรก็ตาม หากตรวจสอบพบโรงงานปล่อยน้ำเสียไม่เป็นไปตามข้อกำหนดของการนิคมฯ อีก บริษัทฯ ขอสงวนสิทธิ์ในการบล็อกการปล่อยน้ำเสียของโรงงานทันที โดยไม่ต้องบอกกล่าวล่วงหน้า พร้อมทั้งให้โรงงานสูบน้ำเสียที่เกินค่ามาตรฐานและได้ปล่อยผ่านเข้าสู่ระบบรวบรวมส่วนกลางกลับไปจัดการแก้ไขให้เป็นไปตามข้อกำหนด และได้รับการเห็นชอบ จากบริษัทฯ และการนิคมฯ ก่อนเท่านั้น โรงงานจึงจะสามารถปล่อยน้ำเสียได้ตามปกติอีกครั้ง

อนึ่ง ขอให้ทางโรงงานชี้แจงถึงสาเหตุของปัญหา แนวทางการแก้ไข และมาตรการป้องกัน รวมถึงแผนงานในการดำเนินการดังกล่าว ให้บริษัทฯ และการนิคมฯ ทราบภายในวันที่ 15 กรกฎาคม 2565

จึงเรียนมาเพื่อโปรดดำเนินการทันที และขอขอบคุณที่ให้ความร่วมมือด้วยดีตลอดมา

ขอแสดงความนับถือ
บริษัท อมตะ วอเตอร์ จำกัด

(นางสาวนวรัตน์ ประกายเลิศลักษณ์)
(ผู้จัดการฝ่ายวิชาการ)

สำเนาเรียน 1. คุณวิบูลย์ กรมดิษฐ์ กรรมการผู้จัดการ บจ.อมตะซิตี้ ระยอง
2. คุณชูชาติ สายถิ่น กรรมการผู้จัดการ บจ. อมตะ วอเตอร์
3. ผู้อำนวยการนิคมฯ สำนักงาน อมตะซิตี้ ระยอง

ภาคผนวกที่ 27

อัตราค่าบริการน้ำประปา และค่าบริการบำบัดน้ำเสีย

Information of Utilities

	Provided by	Rate / Charge	Remark
Supply Water	Amata Water Co., Ltd. www.amatawater.com Raw water is treated at Amata water treatment system	Baht 19.5 - / m³	Standards of supply water on page 24
Waste Water Treatment	Amata Water Co., Ltd. Effluent is treated at Amata waste water treatment system	Volume of waste water : assumed 80% of provided water Charge rate based on BOD level 0-200ppm: Baht 6- / m³ 201-300ppm: Baht 7- / m³ 301-500ppm: Baht 8- / m³	Effluent criteria on page 24
Electricity	PEA Provincial Electricity Authority	Basic allocation: 30 KVA / Rai (Nakorn) 50 KVA / Rai (City) **Additional allocation:** **Baht 1,500- / KVA**	Provided as 22 KV line to customer
Telecom	TOT Telephone Organization of Thailand	Basic Installation: 3 lines/10 Rai **Additional installation:** **Baht 30,000- / line**	
Internet	TOT as telephone line (ISDN / ADSL available)		For fiber optic cable, pls contact network co.
Natural Gas	Amata NGD Co., Ltd. PTT		Supply from Amata NGD depends on the condition
Maintenance	Amata Facility Service Co.	- GIZ : Baht 900- / Rai / Month - FZ : Baht 1200- / Rai / Month	Maintenance for common area

* GIZ : General Industrial Zone
FZ : Free Zone

AMATA
"Perfect City Developer"

440/55
30 ส.ค. 55
08.45

ที่ AW 12/236

วันที่ 24 สิงหาคม 2555

เรื่อง แจ้งประกาศการกำหนดอัตราค่าบำบัดน้ำเสียสูตรใหม่ โดยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย สำนักงานนิคมอมตะซิตี้

เรียน กรรมการผู้จัดการ / ผู้จัดการโรงงาน / ผู้จัดการฝ่ายบุคคลธุรการ / ผู้จัดการฝ่ายบัญชี โรงงานในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1.ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ สน.อต. 001/2555
2.เอกสารประกอบการชี้แจงการกำหนดอัตราค่าบำบัดน้ำเสียสูตรใหม่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้

บริษัท อมตะ วอเตอร์ จำกัด เป็นบริษัทที่มีหน้าที่ดูแลรับผิดชอบการบริหารจัดการน้ำภายในนิคมอุตสาหกรรมอมตะนคร และ นิคมอุตสาหกรรม อมตะซิตี้ การบริหารจัดการน้ำนี้รวมถึงการจัดหาแหล่งน้ำดิบ การผลิตน้ำประปา และการดูแลระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง ของทั้ง 2 นิคม และโดยที่การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย สำนักงานอมตะซิตี้ ได้ทำหนังสือเชิญผู้ประกอบการจากทุกโรงงานในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ เพื่อเข้ารับฟังการประชุมชี้แจงเกี่ยวกับประกาศการกำหนดอัตราค่าบำบัดน้ำเสียสูตรใหม่ โดยได้จัดเชิญผู้ประกอบการทุกโรงงานในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ เข้าร่วมรับฟังที่ห้องประชุมโรงเรียนสวนกุหลาบวิทยาลัย ชลบุรี ภายในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ เมื่อวันที่ 26 กรกฎาคม 2555 ที่ผ่านมาแล้วนั้น และเนื่องจากประกาศการคิดสูตรค่าบำบัดน้ำเสียสูตรใหม่จะมีผลบังคับใช้ในการเรียกเก็บค่าบำบัดน้ำเสียในรอบบิลเดือน ตุลาคม 2555 นี้แล้ว

บริษัทฯ อมตะ วอเตอร์ จำกัด ในฐานะผู้ดูแลจัดเก็บและควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ให้เป็นไปตามข้อกำหนดของการนิคมฯ ใคร่ขอส่งประกาศการนิคมอุตสาหรรมแห่งประเทศไทย ที่ สน.อต. 001/2555 เรื่อง กำหนดอัตราค่าบริการบำบัดน้ำเสียในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ มายังท่านเพื่อทราบอีกครั้งหนึ่ง เนื่องจากไม่พบรายชื่อผู้แทนจากบริษัทฯ ท่าน เข้าร่วมรับฟังการชี้แจงเมื่อวันที่ 26 กรกฎาคม 2555 ที่ผ่านมา

จึงเรียนมาเพื่อทราบและหากท่านมีข้อสงสัยเกี่ยวกับรายละเอียดการคำนวณค่าบริการบำบัดน้ำเสียสูตรใหม่ดังกล่าว สามารถติดต่อสอบถามได้ที่ผู้จัดการฝ่ายวิชาการ คุณวันชัย อิศราภรณ์ศรี เบอร์โทร 038-939-0079 ต่อ761, 081-865-0007 อีเมล์ wanchai@amata.com และหรือ ผู้จัดการฝ่ายลูกค้าสัมพันธ์ คุณชนากานต์ ตรงต่อศักดิ์ เบอร์โทร 038-939-007ต่อ 731, 081-804-0007 อีเมล์ chanakarn@amata.com

ขอแสดงความนับถือ
บริษัท อมตะ วอเตอร์ จำกัด

(นางชนากานต์ ตรงต่อศักดิ์)
ผู้จัดการฝ่ายลูกค้าสัมพันธ์

กรม. 30 ส.ค. 55

(นายธัชพิชญ์ โสดาบรรลุ)
ผอ.สน.อต.
30 ส.ค. 55

สำเนาเรียน : คุณธัชพิชญ์ โสดาบรรลุ ผู้อำนวยการ สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้
คุณชูชาติ สายถิ่น กรรมการผู้จัดการ บริษัท อมตะ วอเตอร์ จำกัด

AMATA WATER COMPANY LIMITED
No. 700/2 , Moo 1 , Tambon Klongtamru, Muang District, Chonburi 20000, Thailand.
Phones (66-38) 213-213 Fax (66-38) 214-214

ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
ที่ สน.อต. ๐๐๑/๒๕๕๕
เรื่อง กำหนดอัตราค่าบริการบำบัดน้ำเสียในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้

อาศัย อำนาจตามความในมาตรา ๑๔ แห่งพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. ๒๕๒๒ อันเป็นกฎหมายที่มีบทบัญญัติบางประการเกี่ยวกับการจำกัดสิทธิและเสรีภาพของบุคคล ซึ่งมาตรา ๒๙ ประกอบมาตรา ๓๒ มาตรา ๓๓ มาตรา ๓๔ มาตรา ๔๑ มาตรา ๔๒ และมาตรา ๔๓ ของรัฐธรรมนูญแห่งราชอาณาจักรไทย บัญญัติให้กระทำได้โดยอาศัยอำนาจตามบทบัญญัติแห่งกฎหมาย และมติคณะกรรมการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ในการประชุมครั้งที่ ๖/๒๕๕๕ วันที่ ๒๘ มิถุนายน ๒๕๕๕ ประกอบกับคำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ ๑๕๐/๒๕๔๘ เรื่อง มอบอำนาจให้ปฏิบัติงานแทนผู้ว่าการ ลงวันที่ ๑๒ พฤษภาคม ๒๕๔๘ จึงกำหนดอัตราค่าบริการบำบัดน้ำเสียในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ขึ้นใหม่ ดังต่อไปนี้

๑. ให้ยกเลิกข้อความ ในข้อ ๑.๒.๒ ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ ๑๐๘/๒๕๓๓ เรื่อง อัตราค่าบำรุงรักษาสิ่งอำนวยความสะดวกและค่าบริการในนิคมอุตสาหกรรม ประกาศ ณ วันที่ ๒๗ ธันวาคม ๒๕๓๓

บรรดาประกาศหรือคำสั่งอื่นใด ในส่วนที่กำหนดไว้แล้วในประกาศนี้ หรือขัดแย้งกับประกาศนี้ ให้ใช้ประกาศนี้แทน

๒. ค่าบริการบำบัดน้ำเสีย กำหนดเรียกเก็บจากผู้ใช้ที่ดิน หรือผู้ประกอบอุตสาหกรรม หรือผู้ประกอบพาณิชยกรรมให้คิดตามสูตรการคำนวณ ดังนี้

สูตรการคำนวณค่าบริการบำบัดน้ำเสีย

$$TC = K + aVI + bVISI + Cp$$

$$= 1,000 + 6.5VI + 7.55VISI/1,000 + Cp$$

โดยที่

TC = อัตราค่าบริการบำบัดน้ำเสีย (บาทต่อเดือน)

Cg = K = ค่าวิเคราะห์น้ำเสียจากโรงงาน เท่ากับ 1,000 บาทต่อเดือน (อ้างอิงตาม EIA)

Cf = aVI = ค่าบริการที่แปรผันตามปริมาณน้ำเสีย

Cv = bVISI/1,000 = ค่าบริการที่แปรผันตามค่าความสกปรกในน้ำเสีย

/a=ต้นทุน....

a = ต้นทุนที่แปรผันตามปริมาณน้ำเสีย

b = ต้นทุนแปรผันที่ใช้ในการลดค่าความสกปรกในน้ำเสีย

VI = ปริมาณน้ำเสียจากโรงงานโดยคำนวณจากร้อยละ 80 ของปริมาณน้ำใช้ในรอบเดือน(ลบม./เดือน)

SI = ค่าบีโอดีเฉลี่ยของน้ำเสีย (มก./ล.)

Cp = ค่าบริการบำบัดน้ำเสียพิเศษ ในกรณีคุณภาพน้ำเสียเกินกว่ามาตรฐานที่การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยกำหนด

ค่า Cp = 3 เท่าของค่าบำบัดน้ำเสีย (Cg + Cf + Cv) เมื่อคุณภาพน้ำเสียพารามิเตอร์ใดๆ ของผู้ใช้ที่ดิน หรือผู้ประกอบอุตสาหกรรม หรือผู้ประกอบพาณิชยกรรมเมื่อเทียบกับค่ามาตรฐานที่การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยกำหนดเป็นจำนวนมากกว่า 1 เท่า แต่ไม่เกิน 1.5 เท่า

ค่า Cp = 5 เท่าของค่าบำบัดน้ำเสีย (Cg + Cf + Cv) เมื่อคุณภาพน้ำเสียพารามิเตอร์ใดๆ ของผู้ใช้ที่ดิน หรือผู้ประกอบอุตสาหกรรม หรือผู้ประกอบพาณิชยกรรมเมื่อเทียบกับค่ามาตรฐานที่การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยกำหนดเป็นจำนวนมากกว่า 1.5 เท่า ขึ้นไป

๓. การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยสงวนสิทธิ์ที่จะปรับปรุงเปลี่ยนแปลงอัตราค่าบริการบำบัดน้ำเสียตามประกาศนี้ได้ โดยมิต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

๔. การชำระเงินค่าบริการบำบัดน้ำเสียดังกล่าวข้างต้นให้ชำระเป็นรายเดือน หรือตามกำหนดเวลาที่ผู้ร่วมดำเนินงานจัดตั้งนิคมอุตสาหกรรมได้ตกลงกับผู้ใช้ที่ดิน หรือผู้ประกอบอุตสาหกรรม หรือผู้ประกอบพาณิชยกรรมในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้

๕. หากผู้ใช้ที่ดิน หรือผู้ประกอบอุตสาหกรรม หรือผู้ประกอบพาณิชยกรรมแล้วแต่กรณี ชำระเงินค่าบริการบำบัดน้ำเสียล่าช้ากว่ากำหนด ผู้ร่วมดำเนินงานจัดตั้งนิคมอุตสาหกรรมจะเรียกเก็บเงินเพิ่มได้ในอัตราไม่เกินร้อยละ ๑.๕ ต่อเดือน ของจำนวนเงินที่ค้างชำระ การคิดเงินเพิ่มให้คำนวณตามจำนวนวันที่ชำระล่าช้ากว่ากำหนดโดยมีอัตราเงินเพิ่มขั้นต่ำ ๒๐ บาท (ยี่สิบบาทถ้วน)

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๒๖ กรกฎาคม ๒๕๕๕ เป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ ๑๘ กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๕๕

(นายธัชพิชญ์ โสตาบรรณ)
ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้
ปฏิบัติงานแทนผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ตารางพิจารณาค่า CP (ค่าปรับ)

ดัชนีคุณภาพน้ำเสีย	หน่วย	มาตรฐาน	ค่าคุณภาพน้ำเสียเกินมาตรฐาน	
			ค่าปรับ 3 เท่า	ค่าปรับ 5 เท่า
BOD_5	mg/l	≤ 500	มากกว่า 500 ถึง 750	มากกว่า 750 ขึ้นไป
COD	mg/l	≤ 750	มากกว่า 750 ถึง 1,125	มากกว่า 1,125 ขึ้นไป
SS	mg/l	≤ 200	มากกว่า 200 ถึง 300	มากกว่า 300 ขึ้นไป
TDS	mg/l	≤ 3,000	มากกว่า 3,000 ถึง 4,500	มากกว่า 4,500 ขึ้นไป
G&O	mg/l	≤10	มากกว่า 10 ถึง 15	มากกว่า 15 ขึ้นไป
pH	-	5.5 – 9.0	น้อยกว่า 5.5 ถึง 2.75 หรือ มากกว่า 9.0 ถึง13.5	น้อยกว่า 2.75 หรือ มากกว่า 13.5
Temperature	°C	≤ 45	มากกว่า 45 ถึง 67.5	มากกว่า 67.5 ขึ้นไป
- Mercury (Hg)	mg/l	≤ 0.005	มากกว่า 0.005 ถึง 0.0075	มากกว่า 0.0075 ขึ้นไป
- Selenium (Se)	mg/l	≤0.02	มากกว่า 0.02 ถึง 0.03	มากกว่า 0.03 ขึ้นไป
- Cadmium (Cd)	mg/l	≤ 0.03	มากกว่า 0.030 ถึง 0.045	มากกว่า 0.045 ขึ้นไป
- Lead (Pb)	mg/l	≤ 0.2	มากกว่า0.2 ถึง 0.3	มากกว่า 0.3 ขึ้นไป
- Arsenic (As)	mg/l	≤ 0.25	มากกว่า 0.250 ถึง 0.375	มากกว่า 0.375 ขึ้นไป
- Chromium (Cr^{3+})	mg/l	≤0.75	มากกว่า 0.750 ถึง1.125	มากกว่า 1.125 ขึ้นไป
- Chromium (Cr^{6+})	mg/l	≤ 0.25	มากกว่า0.250 ถึง 0.375	มากกว่า 0.375 ขึ้นไป
- Barium (Ba)	mg/l	≤1	มากกว่า 1.00 ถึง 1.5	มากกว่า 1.5 ขึ้นไป
- Nickel (Ni)	mg/l	≤1	มากกว่า 1.0 ถึง 1.5	มากกว่า 1.5 ขึ้นไป
- Copper (Cu)	mg/l	≤1	มากกว่า 1.0 ถึง 1.5	มากกว่า 1.5 ขึ้นไป
- Zinc (Zn)	mg/l	≤ 5	มากกว่า 5.0 ถึง 7.5	มากกว่า 7.5 ขึ้นไป
- Manganese (Mn)	mg/l	≤ 5	มากกว่า 5.0 ถึง 7.5	มากกว่า 7.5 ขึ้นไป
- Silver (Ag)	mg/l	≤1	มากกว่า 1.0 ถึง 1.5	มากกว่า 1.5 ขึ้นไป
Total iron	mg/l	≤10	มากกว่า 10 ถึง 15	มากกว่า 15 ขึ้นไป
Fluoride (F)	mg/l	≤ 5	มากกว่า 5.0 ถึง 7.50	มากกว่า 7.5 ขึ้นไป
Sulfide	mg/l	≤1	มากกว่า 1 ถึง 1.50	มากกว่า 1.5 ขึ้นไป
Cyanide as HCN	mg/l	≤ 0.2	มากกว่า 0.2 ถึง 0.3	มากกว่า 0.3 ขึ้นไป
Formaldehyde	mg/l	≤1	มากกว่า 1.0 ถึง 1.5	มากกว่า 1.5 ขึ้นไป
Phenols Compound	mg/l	≤ 1	มากกว่า 1.0 ถึง 1.5	มากกว่า 1.5 ขึ้นไป
Chloride asCL_2	mg/l	≤ 2,000	มากกว่า 2,000 ถึง 3,000	มากกว่า 3,000 ขึ้นไป
Free Chlorine	mg/l	≤1	มากกว่า 1.0 ถึง 1.5	มากกว่า 1.5 ขึ้นไป
Pesticide	-	not allowed		เมื่อตรวจวัดค่าได้
Color	-	Non Objectionable	ไม่เป็นที่น่ารังเกียจ	ไม่เป็นที่น่ารังเกียจ
Odor	-	Non Objectionable	ไม่เป็นที่น่ารังเกียจ	ไม่เป็นที่น่ารังเกียจ
Radioactive	-	not allowed		เมื่อตรวจวัดค่าได้
Surfactant (Synthetic Detergent)	mg/l	≤30	มากกว่า 30.0 ถึง 45.0	มากกว่า 45.0 ขึ้นไป

หมายเหตุอ้างอิงตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เลขที่ 78/2554 ลงวันที่ 28 พ.ย. 2554

นิคมอุตสาหกรรมอมตะนครและอมตะซิตี้

UTILITY

Standard Utility	
Water	Standard Allocation: X≦ 3m3/Rai/Day → 24Baht/m3 Excess Allocation : 3m3<X≦7m3/Rai/Day→34Baht/m3
Waste Water Treatment	Volume of waste water is assumed to be 80% of supply water consumed. Current rate charges according to BOD (Biochemical Oxygen Demand) level as mentioned below.
Electricity	Electricity is provided by PEA (Provincial Electricity Authority) with 22KV electrical line. PEA charges the cost of electricity. Basic Quantity: 30 KVA / Rai (Amata Nakorn) 50 KVA / Rai (Amata City) * Capacity of installed transformer Additional Quantity: 1,500 Baht / KVA
Telephone	Telephone line is provided by TOT (Telephone Organisation of Thailand) TOT charges the cost of telephone usage
Maintenance Fee	900 Baht / Rai / Month
Others	
Natural Gas	Natural Gas is provided by Amata Natural Gas Distribution Co., Ltd. * Amata NGD will concern customer's consumption and location and inform if it's possible to supply.
Internet	Fibre Optic network is developed in both Amata Nakorn and Amata City. Extra Hi-Speed internet is required to have another contract with other suppliers

Tariff of Wastewater Treatment	
Amata Nakorn	Amata City
TC = (1000 + 7.00 Vi + 9.41 Vi Si / 1000) + Cp	**TC = (1000 + 6.5 Vi + 7.55 Vi Si / 1000) + Cp**

TC = Wastewater monthly Charge (Baht / month)
Vi = Wastewater volume calculated by 80% of water consumption on each month (m^3 / month)
Si = BOD Level (mg. / l)
Cp = Penalty in case a parameter over IEAT wastewater quality standard

Ex.) When a parameter is exceeded less than 1.5 times, 1 times of wastewater charge is required as penalty.
When a parameter is exceeded from 1.5 times to 2 times, 2 times of wastewater charge is required as penalty.
When a parameter is exceeded more than 2 times, 3 times of wastewater charge is required as penalty.

* In case many parameters are exceeded the wastewater quality standard, the highest parameter is used to calculate Cp on the month.

ภาคผนวกที่ 28

สถิติการนำน้ำทิ้งกลับมาใช้ประโยชน์

การใช้ประโยชน์

Description	Units	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun
Water Reclamation	m3	479,861	505,290	505,320	469,686	504,325	504,536
ABPR(1-5)	m3	231,657	277,464	252,660	226,745	243,467	257,268
Green Area	m3	115,829	208,188	144,370	113,374	121,734	157,010

ภาคผนวกที่ 29

แผน PM ระบบบำบัดน้ำเสีย

TESCO BANGKOK

Preventive Maintenance Plan 2022

Monthly Planning

TESCO AQUA

Preventive Maintenance Plan 2022			Weekly	Week1					Week2							Week3							Week4							Week5			
June			Day	Wed	Thu	Fri	Sat	Sun	Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	Sat	Sun	Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	Sat	Sun	Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	Sat	Sun	Mon	Tue	Wed	Thu
Item	Code	Location	Date	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
			Mechine Name																														
1	TR-1	WWTP1-CT	Transformer	✓																													
2	SS-EQ-1	Equalization Pond No.2	Static Screen No.1	✓																													
3	SS-EQ-2	Equalization Pond No.2	Static Screen No.2	✓																													
4	SS-EQ-3	Equalization Pond No.2	Static Screen No.3	✓																													
5	SS-EQ-4	Equalization Pond No.1	Static Screen No.4	✓																													
6	SS-EQ-5	Equalization Pond No.1	Static Screen No.5	✓																													
7	SS-EQ-6	Equalization Pond No.1	Static Screen No.6	✓																													
8	P-EQ-1	Equalization Pond No.1	Equalization pump no.1	✓																													
9	P-EQ-2	Equalization Pond No.1	Equalization pump no.2	✓																													
10	P-EQ-3	Equalization Pond No.1	Equalization pump no.3	✓																													
11	P-EQ-4	Equalization Pond No.1	Equalization pump no.4	✓																													
12	P-EQ-5	Equalization Pond No.1	Equalization pump no.5	✓																													
13	P-EQ-6	Equalization Pond No.2	Equalization Pump No.6	✓																													
14	P-EQ-7	Equalization Pond No.2	Equalization Pump No.7	✓																													
15	P-EQ-8	Equalization Pond No.2	Equalization Pump No.8	✓																													
16	MX-NT-1	Newtralization Tank	Neutralization Agitator no.1																														
17	MX-NT-2	Newtralization Tank	Neutralization Agitator no.2																														
18	B-EQ-1	Air Blower Room No.1	Equalization Miixing Blower no.1													✓																	
19	B-EQ-2	Air Blower Room No.2	Equalization Miixing Blower no.2													✓																	
20	B-AT-1	Air Blower Room No.1	Aeration Blower no.1													✓																	
21	B-AT-2	Air Blower Room No.1	Aeration Blower no.2													✓																	
22	B-AT-3	Air Blower Room No.1	Aeration Blower no.3													✓																	
23	B-AT-4	Air Blower Room No.1	Aeration Blower no.4													✓																	
24	B-AT-5	Air Blower Room No.2	Aeration Blower no.5													✓																	
25	B-AT-6	Air Blower Room No.2	Aeration Blower no.6													✓																	
26	B-AT-7	Air Blower Room No.2	Aeration Blower no.7													✓																	
27	B-AT-8	Air Blower Room No.2	Aeration Blower no.8													✓																	
28	SCP-FC-1	Final Clarifier No.1	Scraper no.1														✓																
29	SCP-FC-2	Final Clarifier No.2	Scraper no.2														✓																
30	SCP-FC-3	Final Clarifier No.3	Scraper no.3														✓																
31	SCP-FC-4	Final Clarifier No.4	Scraper no.4														✓																
32	P-RS-1	Final Clarifier No.1	Return Sludge Pump No.1														✓																
33	P-RS-2	Final Clarifier No.1	Return Sludge Pump No.2														✓																
34	P-RS-3	Final Clarifier No.2	Return Sludge Pump No.3														✓																
35	P-RS-4	Final Clarifier No.2	Return Sludge Pump No.4														✓																
36	P-RS-5	Final Clarifier No.3	Return Sludge Pump No.5														✓																
37	P-RS-6	Final Clarifier No.3	Return Sludge Pump No.6														✓																
38	P-RS-7	Final Clarifier No.4	Return Sludge Pump No.7														✓																
39	P-RS-8	Final Clarifier No.4	Return Sludge Pump No.8														✓																

TESCO BANGKOK

Preventive Maintenance Plan 2022

Monthly Planning

TESCO AQUA

Preventive Maintenance Plan 2022			Weekly	Week1					Week2							Week3							Week4							Week5			
June			Day	Wed	Thu	Fri	Sat	Sun	Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	Sat	Sun	Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	Sat	Sun	Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	Sat	Sun	Mon	Tue	Wed	Thu
Item	Code	Location	Date	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
			Mechine Name																														
40	SCP-ST-1	Sludge Storage Tank	Sludge Thickener scraper no.1															✓															
41	P-TS-1	Thickener Tank	Thickener sludge feed P1															✓															
42	P-TS-2	Thickener Tank	Thickener sludge feed P2															✓															
43	P-FT-1	Filtrate PumpSump No.1	Filtrated sump pump no.1															✓															
44	P-FT-2	Filtrate PumpSump No.1	Filtrated sump pump no.2															✓															
45	P-FT-3	Filtrate PumpSump No.3	Filtrated sump pump no.3															✓															
46	P-FT-4	Filtrate PumpSump No.3	Filtrated sump pump no.4															✓															
47	P-FT-5	Filtrate PumpSump No.4	Filtrated sump pump no.5															✓															
48	P-FT-6	Filtrate PumpSump No.4	Filtrated sump pump no.6															✓															
49	VDP-1	Volute Dewatering	Volute Dewatering Press No.1																											✓			
50	AC-1	Volute Dewatering	Air-Compressor No.1																											✓			
51	AC-2	Volute Dewatering	Air-Compressor No.2																											✓			
52	A-PT1	Volute Dewatering	Polymer Tank Agitator																											✓			
53	P-SP1	Volute Dewatering	Sumpit Pump No.1																											✓			
54	FCU-1	Meeting Room	Air Condition No.1																											✓			
55	FCU-2	Office Room	Air Condition No.2																											✓			
56	FCU-3	Control Room WWTP1-RY	Air Condition No.3																											✓			
57	FCU-4	Laboratory Room	Air Condition No.4																											✓			
58	EXF-1	Control Room WWTP1-RY	Exhaust Fan No.1																												✓		
59	EXF-2	Office Room	Exhaust Fan No.2																												✓		
60	EXF-3	Toilet Office	Exhaust Fan No.3																												✓		
61	EXF-4	Laboratory Room	Exhaust Fan No.4																												✓		
62	EXF-5	Air Blower Room No.1	Exhaust Fan No.5																												✓		
63	EXF-6	Air Blower Room No.1	Exhaust Fan No.6																												✓		
64	CAR-1	Volute Dewatering	Dumper Car																												✓		
65	CAR-2	Parking Lot	Car																												✓		
66	CAR-3	Parking Lot	Motorcycle																												✓		
67	CPU-1	Control Room WWTP1-RY	Computer & Monitor No.1																												✓		

Remark		
	✓	Planning Preventive Maintenance
	C	Cleaning Day
	OFF	Day Off
		Checking Tools

Prepare by	Approve by
Mr.Kritchanut Sotisong	Ms.Dhamissara Vatcharapichart
Maintenance Engineer	Site Manager

ANURAK WATER TREATMENT FACILITIES CO., LTD.

FM-OM-02 Rev.01 (1/10/07)

AMATA CITY WWTP -2 RY
WASTE WATER TREATMENT PLANT
PREVENTIVE MAINTENANCE PLAN 2022

NO.	Machine Name	DATE			
	WATER TREATMENT	Week.1	Week.2	Week.3	Week.4
1	Effluent Transfer Pump 1,2	Effluent Transfer Pump 1,2		Effluent Transfer Pump 1,2	
2	Air Compressor 1,2	Air Compressor 1,2		Air Compressor 1,2	
3	Air Dryer 1	Air Dryer 1		Air Dryer 1	
4	After Cooler 1	After Cooler 1		After Cooler 1	
5	Air Blower 1,2,3	Air Blower 1,2,3,4		Air Blower 1,2,3,4	
6	Filter Press 1	Filter Press 1		Filter Press 1	
7	Convenyer 1	Convenyer 1		Convenyer 1	
8	Sludge Transfer Pump 1,2	Sludge Transfer Pump 1,2		Sludge Transfer Pump 1,2	
9	Sludge Feed Pump 1,2	Sludge Feed Pump 1,2		Sludge Feed Pump 1,2	
10	Decant Pump 1,2,3	Decant Pump 1,2,3		Decant Pump 1,2,3	

Prepared By :	Checked By :	Approved By :
Position :	Position :	Position :
Date :	Date :	Date :

ANURAK WATER TREATMENT FACILITIES CO., LTD.

PREVENTIVE MAINTENANCE PLAN Year 2022

Location : WWTP-4 RY

		Date																											
		Week.1							Week.2							Week.3							Week.4						
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28
1	Air Compressor 1,2	X														X													
2	Air Dryer 01	X																											
3	Air Blower 1,2,3		X														X												
4	Air Blower 4,5			X														X											
5	Fine Screen 1,2			X														X											
6	Screw conveyer Fine Screen 01			X														X											
7	Jet Aerator 1,2	X														X													
8	NaOH Dosing pump 1,2				X														X										
9	H2SO4 Dosing pump 1,2				X														X										
10	H2SO4 Agitator 1,2				X														X										
11	NaOH Agitator 1,2				X														X										
12	Sludge Mixing Agitator 01		X														X												
13	Sump Pump 1,2					X														X									
14	Treated Water Sampling Pump 01							X														X							
15	Service Water Pump 1,2					X														X									
16	Sludge Feed Pump 1,2						X														X								
17	Sludge Transfer Pump 1,2						X														X								
18	Polymer Feed Pump 1,2						X														X								
19	Polymer Preparation 01						X														X								
20	Effluent Transfer Pump 1,2						X														X								
21	Decanter Centrifuge 01							X														X							
22	Screw conveyer Sludge							X														X							
23																													
24																													
25	EQ Tank	Cleaning every year																											
26	Holding pond	Cleaning every year																											
27	Sludge Tank	Cleaning every year																											
28	Decanter 1-8	Cleaning every year																											
29	SBR 1,2,3,4	Cleaning every year																											
30	Diffuser	Cleaning every year																											

ภาคผนวกที่ 30

เอกสารการขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมระบบบำบัดกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือรับรองการขึ้นทะเบียน

ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษ ประเภทบุคคล

กรมโรงงานอุตสาหกรรมอนุญาตให้ นายสลาง คำภูเมือง

เป็นผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษ ประเภทบุคคล เลขทะเบียน **103-49-00003**

ประเภทการควบคุมที่อนุญาต ☑ มลพิษน้ำ ☐ มลพิษอากาศ ☑ มลพิษกากอุตสาหกรรม

วันที่อนุญาต 17 มกราคม 2564 วันที่หมดอายุ 17 มกราคม 2567

ทั้งนี้ ท่านสามารถเป็นผู้ควบคุมระบบบำบัดดังกล่าวข้างต้นได้ไม่เกิน 5 โรงงาน

ออกโดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

นายภัทรพล ลิ้มภักดี

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน

ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือรับรองการขึ้นทะเบียนฉบับนี้ ออกให้ทางระบบอิเล็กทรอนิกส์

พิมพ์วันที่ 25/01/2021 11:21:04AM

กรมโรงงานอุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรม

DEPARTMENT OF INDUSTRIAL WORKS, MINISTRY OF INDUSTRY

โทรศัพท์ 02 202 3961 โทรสาร 02 202 4170 http://www.diw.go.th

Site Counter

11091

flash news

- *** เรื่องที่ยื่นคำขอ ได้รับการอนุมัติ !!!

รายละเอียดผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษประเภทบุคคล

เลขทะเบียน	58-00075
ประเภทผู้ควบคุมระบบบำบัด	☑ น้ำ ☐ อากาศ ☐ กาก
คำนำหน้าชื่อ	นาย
ชื่อ	บรรลือ
นามสกุล	ด้วงรอด
วันเดือนปีเกิด	17/08/2521
เลขประจำตัวประชาชน	4650100008922
ที่อยู่ที่ติดต่อได้	เลขที่ 99/70 หมู่ที่ 4
ตำบล/แขวง:	บ่อวิน
อำเภอ/เขต:	ศรีราชา
จังหวัด:	ชลบุรี
รหัสไปรษณีย์	20230
EMail	banluer061@hotmail.com
โทรศัพท์	038650527
โทรศัพท์(มือถือ)	0816284162
โทรสาร	

วุฒิการศึกษาที่ใช้ขึ้นทะเบียน

ลำดับ	ระดับการศึกษา	สถานศึกษา	คณะ	สาขาวิชาเอก	ปีสำเร็จการศึกษา	GPA
1	วิทยาศาสตร์บัณฑิต	ม.มหิดล	สาธารณสุขศาสตร์	วิทยาศาสตร์อนามัยสิ่งแวดล้อม	2543	3.36

รายละเอียดการขึ้นทะเบียน

วันที่ขึ้นทะเบียน : 15 ม.ค. 2558 **วันหมดอายุ :** 15 ม.ค. 2567

รายละเอียดการต่ออายุ

ลำดับ	วันที่ขึ้นทะเบียน	วันที่หมดอายุ
1	15 ม.ค. 2558	15 ม.ค. 2561
2	15 ม.ค. 2561	15 ม.ค. 2564
3	15 ม.ค. 2564	15 ม.ค. 2567

Copyright © 2015. All Rights Reserved.

Privacy Policy>

Develop by CPA.