

ภาคผนวก ข-21

เอกสารการอบรมผู้รับเหมา

ยินดีต้อนรับผู้เข้ารับการอบรมหลักสูตรด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน



สำหรับคู่ธุรกิจที่เข้ามาปฏิบัติงาน



โดย
หน่วยงาน อาชีวอนามัยความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

3 สิ่งสำคัญ จดจำให้ขึ้นใจ



COVID-19

ไทยชนะ

ลงทะเบียน (Register)
ทุกครั้งเมื่อจำเป็นต้อง
เข้าใช้บริการพื้นที่สาธารณะ

6 พฤติกรรม ต้องทำให้เป็นนิสัย



เว้นระยะห่างระหว่างบุคคล
Physical Distancing



ลดการรวมกลุ่ม หรือ
ใช้เวลาในการอยู่รวมกัน
ให้น้อยที่สุด



ลดการสัมผัสให้น้อยที่สุด
 ไม่ใช้อุปกรณ์ร่วมกัน
 และหมั่นทำความสะอาดอยู่เสมอ



สวมใส่หน้ากากผ้า
หรือหน้ากากอนามัย
เมื่อต้องอยู่ร่วมกับผู้อื่น



ล้างมือบ่อยๆ
ด้วยสบู่หรือแอลกอฮอล์



ใช้อุปกรณ์ส่วนตัว



**ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการ
ทำงานสำหรับลูกจ้างทั่วไปและคู่ธุรกิจตาม
พ.ร.บ. ความปลอดภัยและอาชีวอนามัย
พ.ศ. 2554เอสซีจี เคมิคอลส์**



Safety Contact



วัตถุประสงค์ของการอบรม

1. เพื่อให้พนักงานคู่ธุรกิจมีความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับความรู้พื้นฐานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
2. เพื่อให้พนักงานคู่ธุรกิจมีความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับกฎหมายที่เกี่ยวข้องด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
3. เพื่อให้พนักงานคู่ธุรกิจมีความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับกฎระเบียบ ข้อบังคับด้านความปลอดภัยของบริษัทฯ และสามารถปฏิบัติตามได้อย่างถูกต้อง ปลอดภัยในการทำงาน



หัวข้ออบรม



ความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน



กฎหมายความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน



กฎระเบียบ ข้อบังคับ
ด้านความปลอดภัยฯ ในการทำงาน

คุณต้องการอะไร



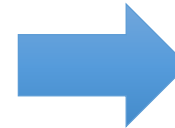
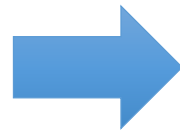
บัตร



ทำงาน



รายได้



**มีความรู้ด้านความ
ปลอดภัย**



TPE ต้องการอะไร

TPE

ต้อง

การ

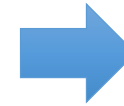
อะไร



ปฏิบัติตามกฎระเบียบ
ข้อบังคับ



ไม่เกิดอุบัติเหตุ



ห่วงใย



เงื่อนไขทั่วไปเกี่ยวกับการว่าจ้าง

1. อายุไม่น้อยกว่า 18 ปีบริบูรณ์แต่ไม่เกิน 60 ปี
2. ต้องไม่เป็นผู้มีประวัติอาชญากรรม
3. ทุกคนจะต้องเข้ารับการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยและผ่านการทดสอบ และมีบัตรประจำตัวก่อนเข้าปฏิบัติงานจากผู้ว่าจ้าง โดยต้องมีความสามารถอ่านออกเขียนได้ สามารถเข้าใจเรื่องป้ายเตือน สัญลักษณ์ สัญญาณด้านความปลอดภัยได้
4. มีทักษะ/ประสบการณ์ ในการทำงานตามลักษณะงานที่ทำ
5. ไม่เป็นโรคภัยแรงที่มีผลกระทบต่อผู้ปฏิบัติงาน เช่น โรคลมบ้าหมู(ลมชัก),โรคหัวใจ,โรคหอบหืดอย่างรุนแรง,โรคระบบประสาท,โรคอื่นๆที่เป็นอุปสรรคในการทำงานในโรงงานอุตสาหกรรม
6. ต้องมีประสบการณ์การปฏิบัติงานในปิโตรเคมีคอลส์ ไม่น้อยกว่า 6 เดือน ในการทำงานที่มีลักษณะเข้าไปในเขตพื้นที่อันตราย เช่น ทำงานที่สูง, งาน Confined Space, งาน Hot Work Class-I , งานถอดประกอบที่มีโอกาสรั่วไหลของ HC, สารเคมีอันตราย



7. ห้ามนำนักศึกษาฝึกงานเข้าทำงานในเขตพื้นที่โดยเด็ดขาด

SCG Vision

**“SCG จะเป็นองค์กรที่ได้รับการยกย่องในฐานะเป็นองค์กรแห่ง
นวัตกรรมที่น่าร่วมงานด้วย และเป็นแบบอย่างด้านบริษัทภิบาล และ
การพัฒนาอย่างยั่งยืน**

วิสัยทัศน์ของเอสซีจี คือ เอสซีจีจะเป็นผู้นำตลาดในภูมิภาคอาเซียน มุ่งดำเนิน
ธุรกิจควบคู่กับ การเสริมสร้างความเจริญก้าวหน้าอย่างยั่งยืน ให้แก่อาเซียนและทุก
ชุมชนที่เข้าไปดำเนินงาน มุ่งสร้างคุณค่าให้แก่ลูกค้า พนักงาน และผู้มีส่วนเกี่ยวข้อง
ทุกฝ่าย ภายใต้อุดมการณ์การบริหารงานระดับโลก สอดคล้องกับหลักบริษัทภิบาลที่ดี
และมีมาตรฐานด้านความปลอดภัยสูง อีกทั้งยังมุ่งยกระดับคุณภาพชีวิต และ
ความเป็นอยู่ของผู้คนด้วยสินค้า และบริการที่มีคุณภาพ จากกระบวนการ
ดำเนินงาน การพัฒนาเทคโนโลยีและการสร้างสรรค์นวัตกรรมที่มีความเป็นเลิศ

สารจากผู้บริหาร

คุณณรงค์ อารีรัชกุล กรรมการผู้จัดการใหญ่ SCG Chemicals

พื้ขอขยายความ**วิสัยทัศน์ของวัฒนธรรมด้านความปลอดภัย** เพื่อความเข้าใจง่ายขึ้น
คล้ายกับ **“อุบัติเหตุเป็นศูนย์”** แต่อยากให้คำพูดเข้าไปในใจเราคือ

“เราจะไม่มีการต่อรองเรื่อง Safety”

ไม่มีการบาดเจ็บในการทำงานก็คล้ายๆ กับ

“ไม่ปลอดภัย ต้องไม่ทำ”

พื้อยากให้เป็นวัฒนธรรมการทำงานแบบใหม่ของเรา หวังว่าทุกคนตระหนักอยู่แล้ว
และจะต้องปฏิบัติอย่างเข้มข้น ถ้า**ผู้บังคับบัญชาเห็นว่าการทำอะไรที่เห็นว่าไม่
ปลอดภัย ต้องอย่าปล่อยผ่าน** และ **ขอให้ Safety เป็นเรื่องอันดับหนึ่ง** ที่มาก่อนทุกเรื่อง

***4-SAFE & I-START
PACKAGE***

4-SAFE & I-START PACKAGE

1 Safety Vision

Zero tolerance to injury and incident is our safe work culture



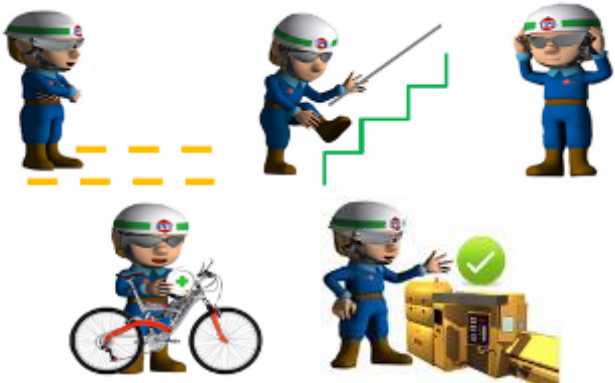
Safety Vision

9 Life Saving Rules

2 4 Life Saving Rules



3 5 Common Safe Behaviors



5 Common Behaviors

MY BBS

4 My BBS



4-Safe Program : *Safety Vision*



วัฒนธรรมการทำงานอย่างปลอดภัยของเราคือ ต้องไม่ยอมให้เกิดการบาดเจ็บและความสูญเสียใดๆ
จากอุบัติเหตุในการทำงาน

รูปแบบสัญลักษณ์ 9 หลักความปลอดภัยทั้งในและนอกงาน

“9 Safety Principles” is our safety culture

Old (Y2013)

New (Simplify)

SAFETY VISION วิสัยทัศน์ด้านความปลอดภัย
ZERO TOLERANCE TO INJURY AND ACCIDENT IS OUR SAFE WORK CULTURE.
วัฒนธรรมการทำงานอย่างปลอดภัยคือหัวใจ
ซึ่งมีผลให้เกิดความปลอดภัยและความสุขในชีวิต จากวิถีการทำงาน

9 Corporate Safety Principles
หลักความปลอดภัยองค์กร 9 ข้อ

- 1 All injuries and incidents can be prevented.
อุบัติเหตุและอุบัติการณ์สามารถป้องกันได้
- 2 All management and supervision are responsible for safety.
ผู้บริหารและหัวหน้างานมีความรับผิดชอบต่อความปลอดภัย
- 3 Employees involvement is a must.
การมีส่วนร่วมของพนักงานเป็นสิ่งจำเป็น
- 4 All operating exposures are controlled through uncompromising of safety standards.
การสัมผัสกับอันตรายได้รับการควบคุมโดยมาตรฐานความปลอดภัยที่ไม่ลดทอน
- 5 Training and education to work safety is essential.
การฝึกอบรมและศึกษาเรื่องความปลอดภัยเป็นสิ่งจำเป็น
- 6 Working safety is a condition of employment.
การทำงานอย่างปลอดภัยเป็นเงื่อนไขของการจ้างงาน
- 7 Audits and observations must be conducted.
การตรวจสอบและสังเกตการณ์ต้องดำเนินการอย่างสม่ำเสมอ
- 8 All deficiencies must be corrected promptly.
ข้อบกพร่องต้องได้รับการแก้ไขอย่างรวดเร็ว
- 9 Off the job safety is an important part of the corporate policy.
ความปลอดภัยนอกเวลางานเป็นส่วนสำคัญของนโยบายบริษัท

Difficult to remember

SCG



- **Next Activity :** - TA handover to MD/DMD in Safety Day
- Distribute cards to all employees
- Promotion program by Safety promotion TFT

Support need : Leaders to promote 9 safety principles

อ้างอิง: สื่อสารในงาน TA Communication 1/2019 เมื่อวันที่ 1 พฤศจิกายน 2562

เนื้อหากฎพิทักษ์ชีวิต LSRs: Drink don't drive / work

Refer to : Distribution Accident in Aug

(Company-trailer truck crashed the parked truck during dozed off)



เพิ่มเติมเนื้อหากฎพิทักษ์ชีวิต

ต้องไม่ดื่มเครื่องดื่มที่มี
แอลกอฮอล์ สารเสพติด หรือ
ยาและสารอื่นใด ที่ทำให้
ความสามารถในการทำงาน
หรือขับขี่ อย่างปลอดภัยลดลง

Next Activity : Distribute cards to employees

Support need : Leaders to promote LSR on changed

INTERNAL Do Not Distribute

9 กฎพิทักษ์ชีวิต



ต้องใส่อุปกรณ์ป้องกันการตก
จากที่สูง เมื่ออยู่ในพื้นที่ที่ไม่ใช่
การปฏิบัติงานตามกำหนด
ความสูงตั้งแต่ 1.8 เมตรขึ้นไป



ต้องตัดระบบไฟฟ้าและ
พลังงาน โดยการปิดระบบล็อก
กุญแจและเตือนภัย



ต้องได้รับอนุญาตก่อนกด
หรือปลด อุปกรณ์หรือระบบ
ความปลอดภัยออก



ต้องได้รับอนุญาตก่อนเข้า
ทำงาน ในสถานที่อันตราย



ต้องมีใบอนุญาตทำงาน
(Work Permit) ที่ได้รับอนุมัติ
ตามลักษณะงานที่กำหนด



ต้องไม่ดื่มเครื่องดื่มที่มี
แอลกอฮอล์หรือสาร
เสพติด เมื่อต้องทำงานอันมี
กระทบต่อหรือการบาดเจ็บ



ต้องคาดเข็มขัดนิรภัย ขณะ
ขับขี่ หรือเดินทางโดยรถยนต์



ต้องสวมหมวกนิรภัย ในขณะ
ขับขี่ หรือปฏิบัติงาน
การขนถ่าย



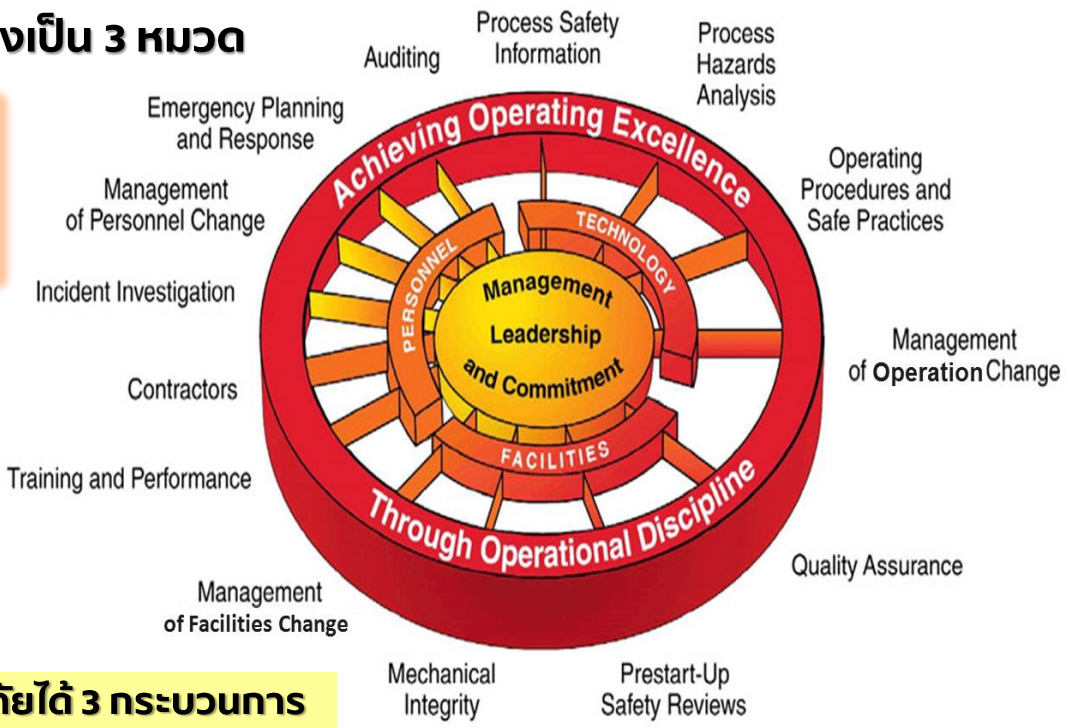
ต้องไม่ใช้โทรศัพท์มือถือ
ขณะขับรถขณะขับขี่ หรือ
การขนถ่าย โดยไม่ใช้หูฟัง
เสริมด้วย

อ้างอิง: สื่อสารในงาน TA Communication 1/2019 เมื่อวันที่ 1 พฤศจิกายน 2562

ความปลอดภัยในกระบวนการผลิต (Process Safety Management ; PSM)

❖ PSM ประกอบด้วย 14 เรื่อง (element) แบ่งเป็น 3 หมวด

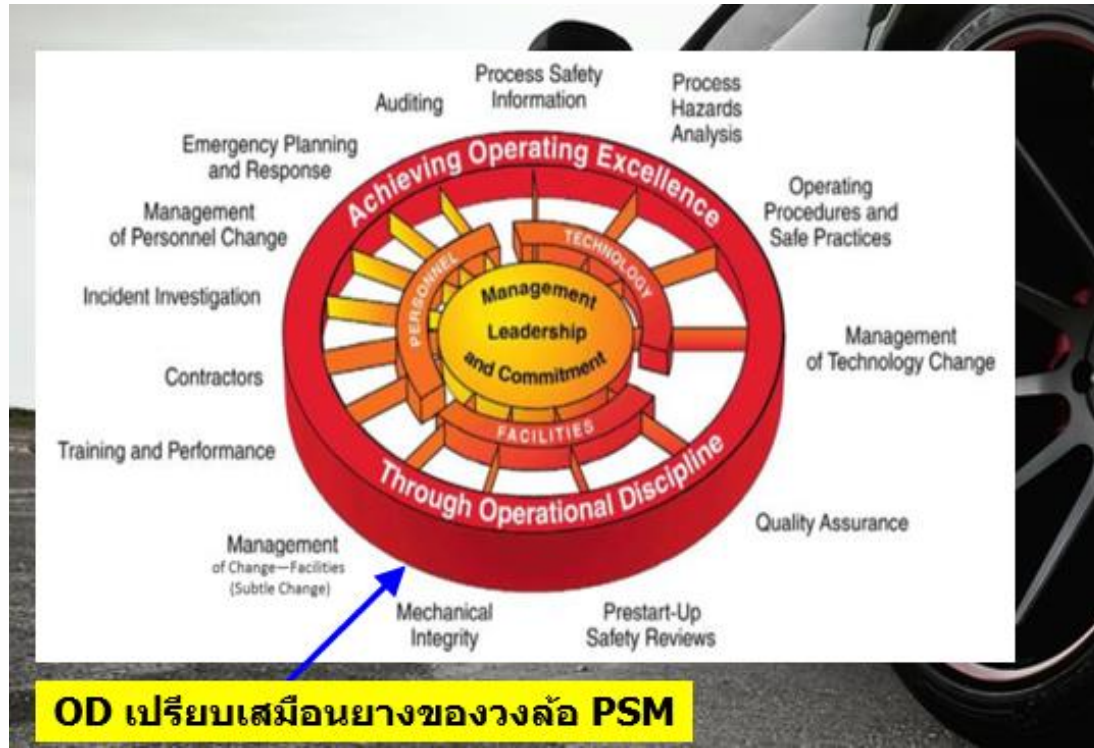
- + ผู้ปฏิบัติงาน (Personnel)
- + เทคโนโลยี (Technology)
- + สาธารณูปโภค (Facilities)



แยกตามกระบวนการบริหารด้านความปลอดภัยได้ 3 กระบวนการ

กระบวนการบ่งชี้ประเมินความเสี่ยง	การบริหารจัดการและควบคุมความเสี่ยง	กระบวนการตอบโต้เมื่อเกิดเหตุการณ์
<ul style="list-style-type: none">+ ข้อมูลด้านความปลอดภัยในกระบวนการผลิต (PSI)+ การประเมินความเสี่ยงในกระบวนการผลิต (PHA)+ การประกันคุณภาพความถูกต้องของการออกแบบ การติดตั้งอุปกรณ์ (QA)+ การประเมินด้านความปลอดภัยเมื่อมีการเปลี่ยนแปลง (MOC)+ การตรวจสอบความพร้อมก่อนใช้งาน (PSSR)	<ul style="list-style-type: none">+ ขั้นตอนการปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย (SOP)+ แนวทางปฏิบัติงานไม่ประจำอย่างปลอดภัย (SWP)+ การบำรุงรักษาและการปรับปรุงความสมบูรณ์ของเครื่องจักร (MI)+ การฝึกอบรมให้ความรู้ (Training)+ การบริหารจัดการคู่ธุรกิจ (CMS)	<ul style="list-style-type: none">+ ระบบการตอบโต้สภาวะฉุกเฉิน (ER)+ ระบบการสอบสวนอุบัติการณ์ (II)

OD เป็นตัวเชื่อมทำให้ระบบ PSM ขยับเคลื่อนภายในองค์กร



$$\text{Risk} = \frac{\text{ความถี่ในการเกิดเหตุการณ์} \times \text{ความรุนแรง}}{\text{ความถี่ในการเกิดเหตุการณ์} \times \text{ความรุนแรง}} \times \text{Operational Discipline (OD)}$$

ความถี่ในการเกิดเหตุการณ์
ความรุนแรง
Operational Discipline (OD)
ความถี่ในการเกิดเหตุการณ์
ความรุนแรง



Organizational View

มุมมองขององค์กร/บริษัท

การทุ่มเทปฏิบัติงานอย่างเต็มความสามารถ และพนักงานทุกคนใน
คำมั่นสัญญาว่าจะปฏิบัติงานทุกๆ ภารกิจให้ถูกต้องตาม
แนวทางที่บริษัทกำหนดไว้ในทุกครั้งและตลอดเวลา

+

Individual View

มุมมองของส่วนบุคคล

กระผม/หรือดิฉันให้คำมั่นสัญญาว่าจะทำงานอย่างปลอดภัยใน
ทุกๆ ภารกิจอย่างถูกต้องตามแนวทางที่บริษัทกำหนดไว้
ในทุกครั้งและตลอดเวลา

Operational Discipline (OD)

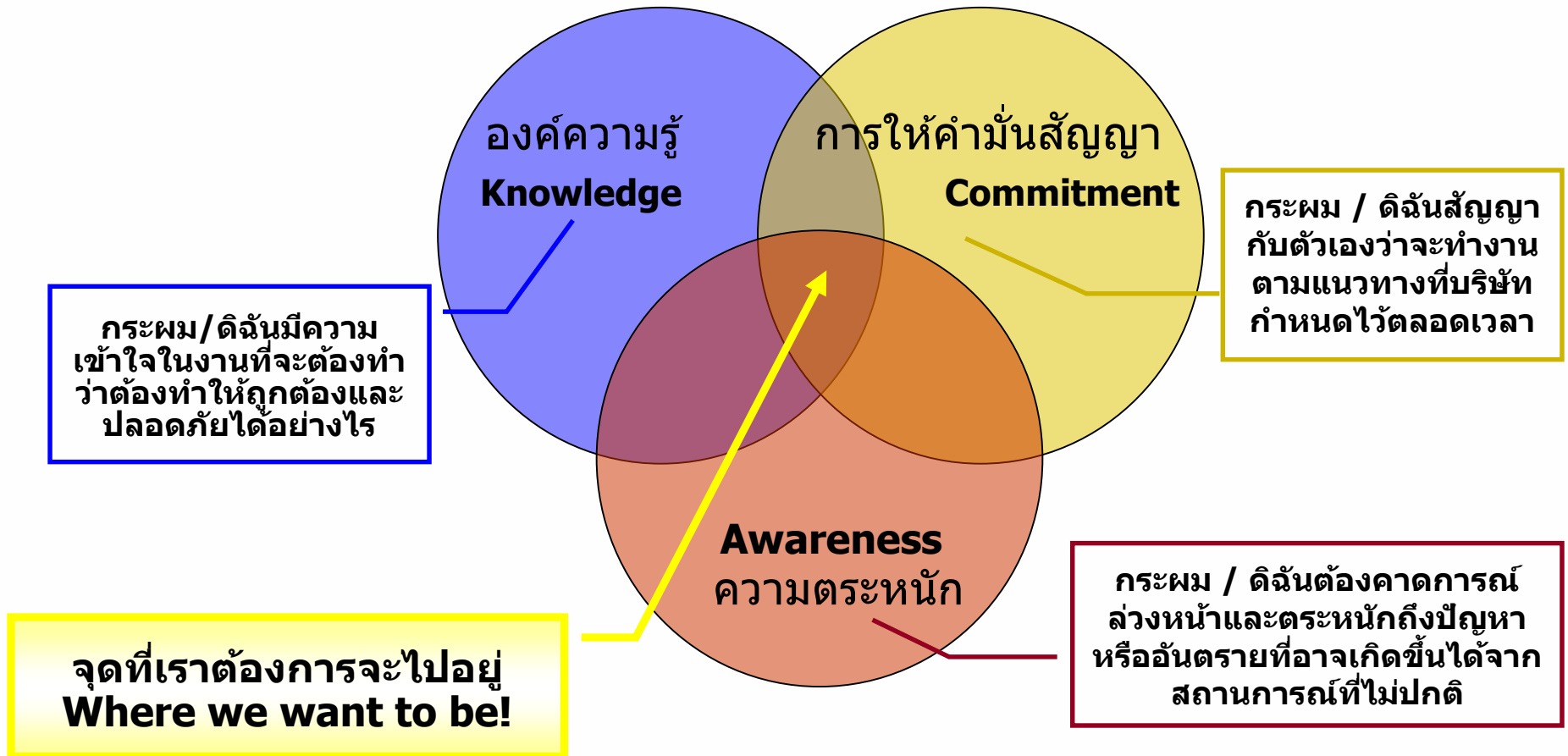
วินัยในการปฏิบัติงาน คืออะไร



“ผู้ปฏิบัติงานทุกคนทำสิ่งถูกต้องทุกเวลา”

คุณลักษณะของ Operational Discipline (OD)

สำหรับมุมมองส่วนบุคคล



14 พฤติกรรมตามคุณลักษณะของ OD (OD Characteristic)

OD-1: Leadership by Example

“การแสดงความผู้นำ” โดยการทำให้น้องๆ เห็นเป็นแบบอย่าง

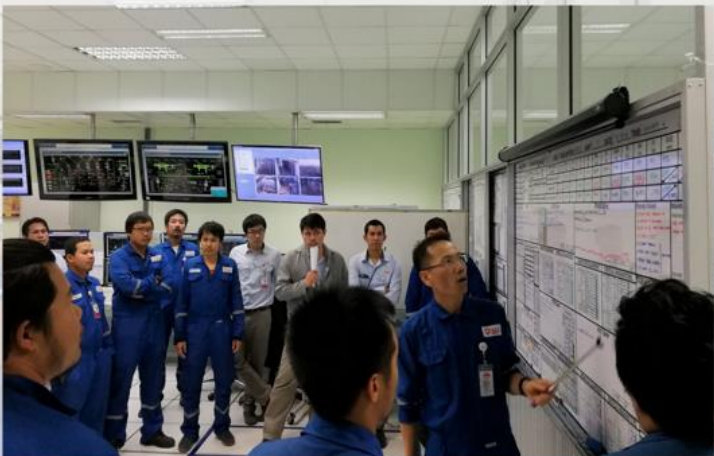


OD-2: Common Shared Values

ความปลอดภัย คือ “คุณค่า” ที่ทุกคนยึดถือร่วมกัน

OD-3: Strong Teamwork

การมี “ทีมทำงานที่แข็งแกร่ง” และร่วมมือกันของทุกคนภายในทีม



OD-4: Pride in the Organization

“ความภาคภูมิใจในองค์กรและการเป็นพนักงาน TPE” ที่ได้ร่วมกันดูแลและตรวจสอบความปลอดภัยก่อนเริ่มงาน

14 พฤติกรรมตามคุณลักษณะของ OD (OD Characteristic) – ต่อ

OD-9: Practice Consistent with Procedures

การปฏิบัติงานตามข้อกำหนดที่ระบุไว้ใน Procedure “ครบถ้วน ถูกต้อง และเหมือนกันในทุกๆ” เพื่อให้เกิดความปลอดภัย



OD-10: Absence of Short Cuts

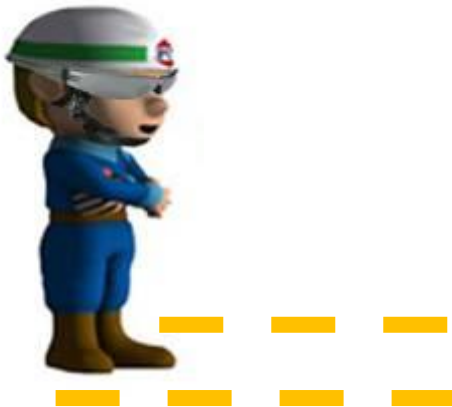
การปฏิบัติงานตามระเบียบหรือข้อกำหนดที่ระบุไว้ใน Procedure โดย “ไม่ลัดขั้นตอนการปฏิบัติงาน”

OD-11: Excellent Housekeeping

การดูแล “ความสะอาดและความเป็นระเบียบในพื้นที่ปฏิบัติงาน” อย่างยอดเยี่ยม



4-Safe Program : *Common behaviors*



1. เดินตามเส้นทางที่กำหนด
ปฏิบัติตามกฎจราจร



2. ขึ้น-ลงบันได ที่สูงจับราว
ก้าวที่ละขั้น



3. แต่งกายรัดกุม สวมใส่
อุปกรณ์ป้องกันตามพื้นที่ระบุ



4. ขี่จักรยานสองมือ ใช้จักรยานที่
อุปกรณ์ครบ จอดตามที่ระบุ



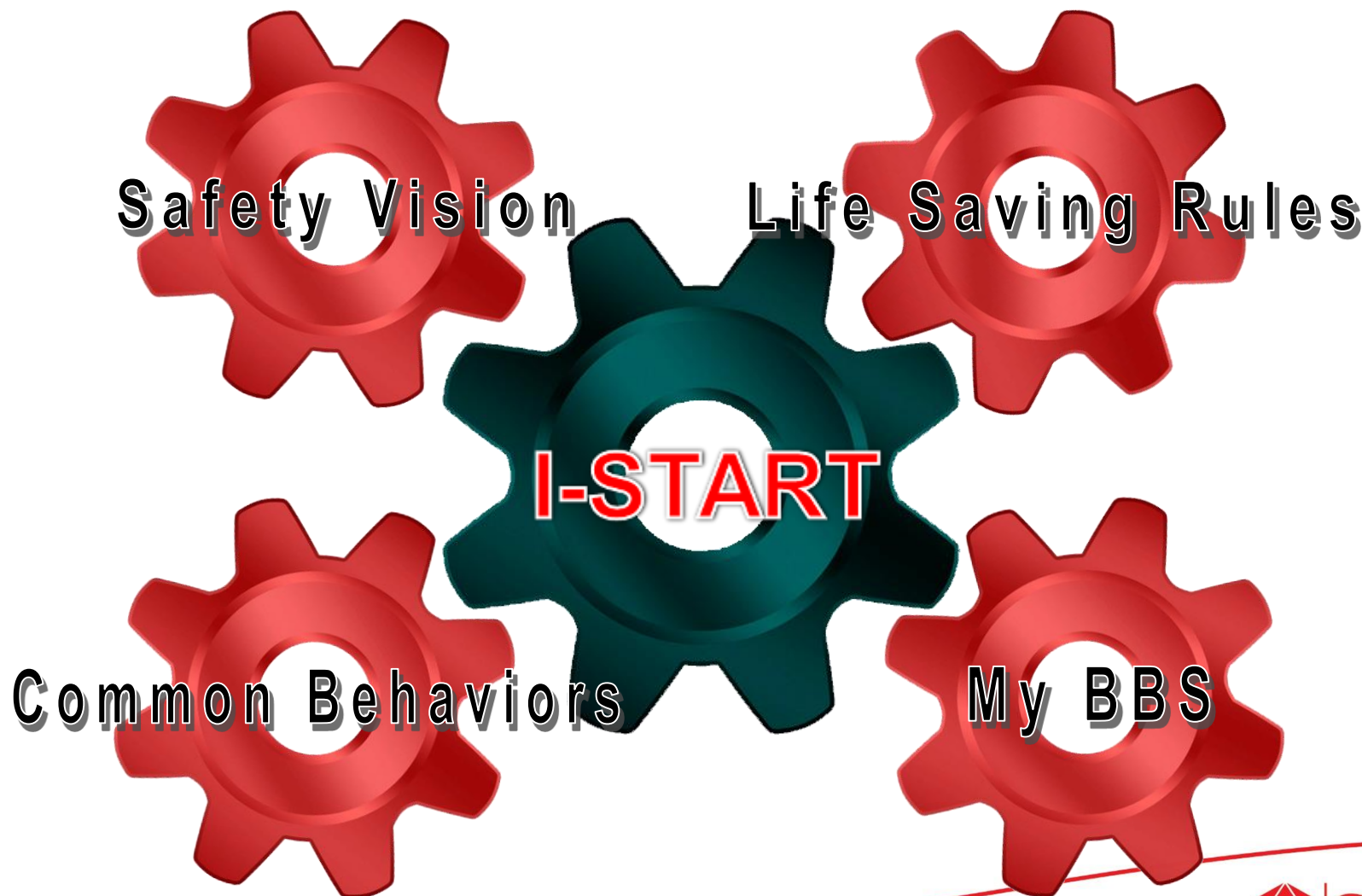
5. ต้องได้รับอนุญาตก่อนทำงาน
กับเครื่องจักร

4-Safe Program : *My BBS*

หมวด	ชื่อกลุ่มงาน	จำนวนพฤติกรรมความปลอดภัย
0	งานผลิต (Plant)	39
1	งานบำรุงรักษา (Maintenance)	5
2	งานห้องปฏิบัติการ (Lab)	36
3	งาน Logistics	18
4	งานบริหารทั่วไป (GA)	5
5	งานพัสดุ (Store)	11
6	งานสำนักงาน (Office)	6
รวมทั้งหมด		120



การผลักดันให้เกิด *4-Safe* โดยใช้ *I-Start*



I-START PROCESS



9 Safety Principles

หลักความปลอดภัยองค์กร 9 ข้อ

Believe!

1. ต้องเชื่อ ว่าอุบัติเหตุและการบาดเจ็บ
สามารถป้องกันได้



2. ผู้บริหารและหัวหน้างาน
มีหน้าที่รับผิดชอบ
เรื่องความปลอดภัย



3. ทุกคนต้องมีส่วนร่วม
ในเรื่องความปลอดภัย

Safety
Standard

4. ต้องทำงานตาม
มาตรฐานความปลอดภัย



5. อบรมให้เข้าใจเรื่องความปลอดภัย
ก่อนไปปฏิบัติงาน



6. "ความปลอดภัย"
เป็นเงื่อนไขการทำงาน



7. ทุกคนต้องช่วยกัน
ตรวจสอบด้านความปลอดภัย



8. ถ้าไม่ปลอดภัย
ต้องแก้ไขทันที



9. ดูแลความปลอดภัยแม้
นอกเวลางาน

TPE

SHE KPIs '2017

 ดัชนีวัดผล (Performance Index)	Target	Actual		
		Process	Non-Process	
1. เหตุการณ์ที่ทำให้บาดเจ็บ / เจ็บป่วย จากการทำงาน (Injury/Illness)	0	0	0	👍😊
2. เหตุการณ์ไฟไหม้ หรือการระเบิด (Fire & Explosion)	0	0	0	👍😊
3. สารเคมีรั่วไหล (Loss of Primary Containment/LOPC)	0	0	0	👍😊
4. ทรัพย์สินเสียหาย (Property Damage)	0	0	0	👍😊
5. การปฏิบัติไม่สอดคล้องกับกฎหมาย (SHE Non-Compliance)	0	0	0	👍😊
6. ข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Incident)	0	0	0	👍😊
7. การหกรั่วไหลระหว่างการขนส่ง (Distribution)	0	0		👍😊
8. อุบัติเหตุที่เกิดจากรถยนต์บริษัท (Motor Vehicle Accident)	0	0		👍😊

เบอร์ติดต่อที่สำคัญ

>> First Aid Site#1 : Tel. 2181 <<

>> Safety Site#1 : Tel. 2182-2184, 2465-2470

Emergency Center : Tel. 2191, 2199 <<



หมวดที่ 1

ความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัย

อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน



เรามาทำความรู้จักกับ คำศัพท์ด้านความปลอดภัยกัน



ความปลอดภัยในการทำงาน (Safety)

•ความปลอดภัยในการทำงาน หมายถึง การทำงานที่ไม่
มีอันตราย ไม่อยู่ในสภาพที่เสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุ
หรือไม่มีเชื้อโรค โดยจะไม่ก่อให้เกิดสิ่งต่างๆ เหล่านี้

- การบาดเจ็บ พิการ หรือตาย
- การเจ็บป่วย หรือโรค
- ทรัพย์สินเสียหาย
- เสียเวลา
- ขบวนการผลิตหยุดชะงักไม่สม่ำเสมอ



อันตราย (Hazard)

แหล่งหรือสถานการณ์ที่อาจก่อให้เกิด
การบาดเจ็บ หรือความเจ็บป่วย ความ
เสียหายของทรัพย์สิน ความเสียหายต่อ
สิ่งแวดล้อมหรือสิ่งต่าง ๆ เหล่านี้รวมกัน

เรามาทำความรู้จักกับ คำศัพท์ด้านความปลอดภัยกัน(ต่อ)



อุบัติเหตุ (Accidents)

•อุบัติเหตุ (Accidents) หมายถึง เหตุการณ์ที่ไม่พึงประสงค์ และไม่ได้ควบคุมไว้ก่อนเมื่อเกิดขึ้นแล้วมีผลทำให้เกิดการบาดเจ็บ พิการหรือทรัพย์สินเสียหาย



เหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ (Near Miss)

•เหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ (Near Miss) หมายถึง เหตุการณ์ผิดปกติ เมื่อเกิดขึ้นแล้วมีแนวโน้มที่จะก่อให้เกิดอุบัติเหตุ



สาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุ



บริษัท ดูปองค์ ได้ทำการศึกษาและรวบรวมสาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุและอุบัติเหตุการณพบว่า

4 % เกิดจากสภาพการณที่ไม่ปลอดภัย

96 % ของสาเหตุการเกิดอุบัติเหตุและอุบัติเหตุการณเกิดจากการกระทำที่ไม่ปลอดภัยของคณงาน (การกระทำที่ต่ำกว่ามาตรฐาน)

การกระทำที่ไม่ปลอดภัย (Unsafe Act) หมายถึง พฤติกรรมการทำงานของ
ผู้ปฏิบัติงานที่ไม่ปลอดภัย จนอาจก่อให้เกิดอุบัติเหตุได้

: พฤติกรรมที่จงใจไม่ปฏิบัติตามกฎ
ความปลอดภัย

: ตำแหน่งปฏิบัติงานไม่ปลอดภัย

: ไม่สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองอันตรายส่วนบุคคล

: ใช้เครื่องมือหรืออุปกรณ์ผิดประเภท

: ไม่ปฏิบัติตามขั้นตอนความปลอดภัย

: ឈប់ប្រតិបត្តិការតាមកញ្ចប់ ៥ ឆ.

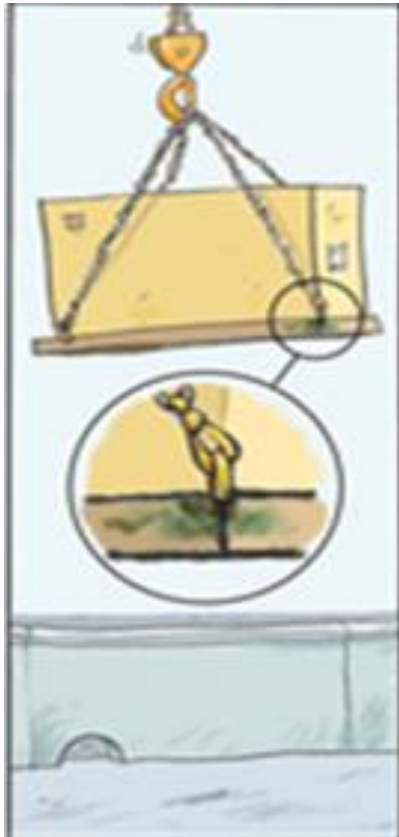


สาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุ

สภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัย (Unsafe Condition) หมายถึง สภาพการทำงานหรือสภาวะแวดล้อมที่เป็นอันตราย ซึ่งอาจจะทำให้เกิดอุบัติเหตุได้ เช่น

- เครื่องมือชำรุดระบบเตือนภัยไม่มีเสียงดัง แสงสว่างไม่เพียงพอ ฯลฯ
- การออกแบบโรงงาน แพลนผังโรงงาน
- ระบบความปลอดภัยไม่มีประสิทธิภาพ ไม่มีอุปกรณ์ด้านความปลอดภัย ส่วนที่เป็นอันตราย (ส่วนที่เคลื่อนไหว) ของเครื่องจักรไม่มีเครื่องกำบังหรืออุปกรณ์ป้องกันอันตราย
- เครื่องจักรกล เครื่องมือ หรืออุปกรณ์ชำรุดบกพร่อง ขาดการซ่อมแซมหรือบำรุงรักษาอย่างเหมาะสม
- สภาพแวดล้อมในการทำงานไม่เหมาะสม เช่น
 - แสงสว่างไม่เพียงพอ
 - เสียงดังเกินไป
 - ความร้อนสูง
 - ฝุ่นละออง
 - ไอระเหยของสารเคมีที่เป็นพิษ เป็นต้น

จะเกิดอะไรขึ้นถ้าเราไม่ประเมินความเสี่ยง....?



Unsafe condition.



Unsafe act



Near miss



Accident

เราจะดำเนินการป้องกันอุบัติเหตุอย่างไร ?

การประเมินสภาพงาน



ตัวอย่างการประเมินสภาพงานที่เป็นอันตราย

ขั้นตอนการทำงาน	แหล่งอันตราย	ลักษณะอันตราย	สาเหตุการเกิดอันตราย	มาตรการป้องกันที่มีอยู่	ข้อเสนอแนะ
1. ถ่ายเทสารเคมีออกจากถังบรรจุ	สารเคมี	สารเคมีหกรั่วไหล/สัมผัสสารเคมีจากการกระเด็นมาถูกร่างกาย	จุดต่อหรือข้อต่อที่ใช้ในการถ่ายเทสารเคมีมีสภาพชำรุด	ระบบการขออนุญาตทำงานที่อับอากาศและการตรวจสอบอุปกรณ์ก่อนเริ่มงาน	ขณะถ่ายเทควรจัดเตรียมภาชนะรองรับที่บริเวณจุดต่อ
		สารเคมีหกรั่วไหล/สัมผัสสารเคมีจากการกระเด็นมาถูกร่างกาย	จุดต่อหรือข้อต่อที่ใช้ในการถ่ายเทสารเคมีมีต่อไม่แน่นหรือสนิท	-ระบบการขออนุญาตทำงาน -ระบบการตัดแยกอุปกรณ์ -มีการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล	-ตรวจสอบที่ตำแหน่งข้อต่อทุกจุดก่อนการถ่ายเท

ACCIDENT RATIO STUDY



ความสูญเสียจากอุบัติเหตุ



ความ
สูญเสีย
ทางตรง



ความ
สูญเสีย
ทางอ้อม

ความปลอดภัยสำหรับพนักงาน

ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน
สำหรับลูกจ้างทั่วไปและลูกจ้างเข้าทำงานใหม่
ตาม พ.ร.บ. ความปลอดภัยและอาชีวอนามัย พ.ศ. 2554
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



หมวดที่ 2

กฎหมายความปลอดภัย อาชีวอนามัยและ สภาพแวดล้อมในการทำงาน



ปัจจุบันประเทศไทยมีกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับเรื่องความปลอดภัยและอาชีวอนามัยอยู่หลายฉบับดังต่อไปนี้

- 1.พระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554
- 2.กฎกระทรวงกำหนดหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบสภาพของลูกจ้าง พ.ศ. 2547
- 3.กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559
- 4.กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยฯ พ.ศ. 2549





พระราชบัญญัติความความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
พ.ศ. 2554

คำนิยาม

“ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน”

หมายความว่า การกระทำหรือสภาพการทำงานซึ่งปลอดภัยจากเหตุอันจะทำให้เกิดการประสบอันตรายต่อชีวิต ร่างกาย จิตใจ หรือสุขภาพอนามัยอันเนื่องจากการทำงานหรือเกี่ยวกับการทำงาน

“นายจ้าง”

หมายความว่า นายจ้างตามกฎหมายว่าด้วยการคุ้มครองแรงงาน และให้หมายความรวมถึง ผู้ประกอบการซึ่งยอมให้บุคคลหนึ่งบุคคลใดมาทำงานหรือทำผลประโยชน์ให้แก่หรือในสถานประกอบการ ไม่ว่าการทำงานหรือการทำผลประโยชน์นั้นจะเป็นส่วนหนึ่งส่วนใด หรือทั้งหมดในกระบวนการผลิตหรือธุรกิจในความรับผิดชอบของ ผู้ประกอบการนั้นหรือไม่ก็ตาม

“ลูกจ้าง”

หมายความว่า ลูกจ้างตามกฎหมายว่าด้วยการคุ้มครองแรงงาน และให้หมายความรวมถึง ผู้ซึ่งได้รับความยินยอมให้ทำงานหรือทำผลประโยชน์ให้แก่หรือในสถานประกอบการของนายจ้าง ไม่ว่าจะเรียกชื่ออย่างไรก็ตาม



กฎกระทรวง
กำหนดหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบสุขภาพของลูกจ้าง
และส่งผลการตรวจแก่นักงานตรวจแรงงาน พ.ศ. 2547

สรุปสาระสำคัญ

- ให้นายจ้างจัดให้ลูกจ้างได้รับการตรวจสอบสุขภาพตามกำหนดระยะเวลา ดังนี้
- (1) ตรวจสอบครั้งแรกภายใน 30 วัน นับแต่วันที่รับลูกจ้างเข้าทำงาน
 - (2) ตรวจสอบครั้งต่อไปอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง
 - (3) กรณีนายจ้างเปลี่ยนงานลูกจ้างโดยที่งานนั้นมีอันตรายแตกต่างไปจากเดิม นายจ้างต้องจัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพของลูกจ้างทุกครั้งภายใน 30 วัน นับแต่วันที่ เปลี่ยนงาน



2. ให้นายจ้างจัดให้มีสมุดสุขภาพประจำตัวลูกจ้าง ที่ทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยงตามแบบที่อธิบดีประกาศกำหนด และบันทึกผลการตรวจสุขภาพของลูกจ้างในสมุดสุขภาพประจำตัวของลูกจ้าง

สรุปสาระสำคัญ (ต่อ)

- ❑ นายจ้างต้องเก็บบันทึกผลตรวจสุขภาพของลูกจ้างไว้ไม่น้อยกว่า 2 ปี นับแต่วันสิ้นสุดของการจ้าง เว้นแต่มีการร้องทุกข์ว่านายจ้างไม่ปฏิบัติตามกฎหมายหรือการฟ้องร้องคดี ให้นายจ้างเก็บรักษาเอกสารนั้นไว้จนกว่าคดีสิ้นสุด
- ❑ ให้นายจ้างแจ้งผลการตรวจสุขภาพให้แก่ลูกจ้างทราบ ดังนี้
 - (1) กรณีผลการตรวจสุขภาพผิดปกติ ให้แจ้งแก่ลูกจ้างภายใน 3 วัน นับตั้งแต่วันที่ทราบผลการตรวจ
 - (2) กรณีผลตรวจสุขภาพปกติ ให้แจ้งแก่ลูกจ้างภายใน 7 วัน นับตั้งแต่วันที่ทราบผลการตรวจ
- ❑ ให้นายจ้างมอบสมุดสุขภาพประจำตัวลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยง ให้แก่ลูกจ้างเมื่อสิ้นสุดการจ้าง



กฎกระทรวง
กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการ
ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.2559

สรุปสาระสำคัญ

- ❑ ให้นายจ้างควบคุมและรักษาระดับความร้อนภายในสถาน ประกอบกิจการมิให้เกินมาตรฐาน ดังนี้
 - (1) งานที่ลูกจ้างทำในลักษณะงานเบา มีระดับความร้อนไม่เกินค่าเฉลี่ยอุณหภูมิเวตบัลบ์โกลบ 34 องศาเซลเซียส
 - (2) งานที่ลูกจ้างทำในลักษณะงานปานกลาง มีระดับความร้อนไม่เกินค่าเฉลี่ยอุณหภูมิเวตบัลบ์โกลบ 32 องศาเซลเซียส
 - (3) งานที่ลูกจ้างทำในลักษณะงานหนัก มีระดับความร้อนไม่เกินค่าเฉลี่ยอุณหภูมิเวตบัลบ์โกลบ 30 องศาเซลเซียส



สรุปสาระสำคัญ (ต่อ)

- ❑ ให้นายจ้างจัดให้สถานประกอบการที่มีความเข้มของแสงไม่ต่ำกว่า มาตรฐาน ที่กฎหมายกำหนดไว้ เช่น
 - บริเวณพื้นที่ทั่วไปของสถานประกอบการ เช่น ทางเดิน ห้องน้ำ
 - บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต
 - บริเวณที่ลูกจ้างต้องใช้สายตามองเฉพาะจุดหรือใช้สายตาคู่กับที่
 - บริเวณรอบๆสถานประกอบการที่ลูกจ้างต้องใช้สายตามองเฉพาะจุด



สรุปสาระสำคัญ (ต่อ)

- ให้นายจ้างจัดให้มีการตรวจวัด และวิเคราะห์สภาพแวดล้อมการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง หรือเสียง อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง และจัดทำรายงานโดยมี จป. วิชาชีพ เป็นผู้รับรองรายงานดังกล่าว ส่งหน่วยงานภาครัฐที่รับผิดชอบภายใน 30 วัน นับแต่วันที่ทำการตรวจวัด และเก็บหลักฐานไว้ให้ตรวจสอบได้

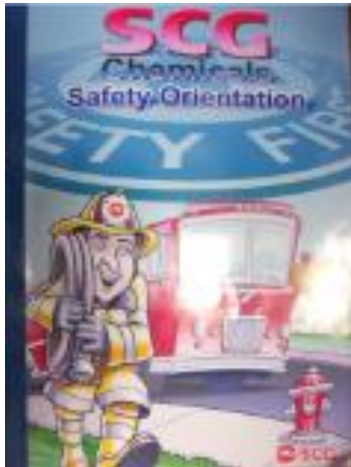




กฎกระทรวง
กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการ
ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
พ.ศ. 2549









สรุปสาระสำคัญ

- ❑ ให้นายจ้างจัดให้มีข้อบังคับ และคู่มือว่าด้วยความปลอดภัยในการทำงาน รวมทั้งจัดให้มีการอบรมให้ลูกจ้างจะทำงานได้ปลอดภัย ทั้งนี้ให้รวมไปถึงผู้รับเหมาขึ้นต้น และผู้รับเหมาช่วงที่ปฏิบัติงานในสถานประกอบการนั้นด้วย
- ❑ กรณีที่มีลูกจ้างใหม่ หรือเปลี่ยนงานใหม่ ซึ่งอาจเป็นอันตรายต่อสุขภาพ ให้นายจ้างจัดอบรมลูกจ้างให้มีความรู้ตามข้อบังคับและคู่มือดังกล่าวก่อนการปฏิบัติงาน



สรุปสาระสำคัญ (ต่อ)

- ❑ กรณีสั่งให้ลูกจ้างไปทำงาน ณ สถานที่อื่นซึ่งอาจเป็นอันตรายต่อลูกจ้าง ให้ นายจ้างแจ้งข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายและวิธีการป้องกันให้ลูกจ้างทราบก่อนการปฏิบัติงาน

		Benzene		MSDS_EHS-025-11-004
สัญลักษณ์แสดงความเป็นอันตรายของสารเคมีตามระบบ NFPA		<div><div>ไวไฟสูง</div><div>มีความเสถียร</div></div>		
<div>อันตรายปานกลาง เมื่อสัมผัสในระยะสั้น</div>		<div><div>3</div><div>2</div><div>0</div></div>		
สัญลักษณ์แสดงความเป็นอันตรายของสารเคมีตามระบบ GHS หรืออื่นๆ (UN, EEC)		<div><div><div></div><div></div><div></div></div><div><div>อันตราย</div><div>ของเหลวและไอระเหยไวไฟ</div><div>ระคายเคืองผิวหนังและดวงตา</div><div>อาจเป็นสาเหตุให้เกิดการกลายพันธุ์</div><div>อาจเป็นสาเหตุให้เกิดการกลายพันธุ์</div><div>เป็นอันตรายเฉียบพลันและ/หรือต่อสิ่งแวดล้อม</div></div></div>		
วัตถุไวไฟ (GHS) อันตรายต่อสุขภาพ (GHS) อันตรายต่อสิ่งแวดล้อม (GHS)				
อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)				
<div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>				
การปฐมพยาบาล		อันตรายต่อสุขภาพ		
ถูกผิวหนัง	ล้างออกด้วยน้ำสะอาดและสบู่ ใช้ผ้าสะอาดเช็ดอย่างน้อย 15 นาที	ระคายเคืองหรือผิวหนังอักเสบเล็กน้อยถึงรุนแรง เป็นอันตราย		
ถูกดวงตา	ล้างออกด้วยน้ำสะอาดให้เพียงพออย่างน้อย 15 นาที	อาจเป็นอันตรายต่อดวงตาเมื่อสัมผัสกับปริมาณมาก		
สูดดม	พาผู้สูดดมไปที่อากาศบริสุทธิ์ ให้พักผ่อนหรือซื้อยาหายใจถ้าไม่สามารถหายใจเองได้	หัวไม่เคลือบผิว, ปรอทครึ่ง, ว่างครึ่ง คลื่นได้ สัญญาณการทรงตัว		
กลืนกิน	ห้ามทำให้อาเจียน ถ้าผู้ป่วยมีสติให้ดื่มน้ำ 1-2 แก้วเพื่อให้อาเจียนสะดวก	ปรอทครึ่ง, ว่างครึ่ง คลื่นได้ สัญญาณการทรงตัว ไม่สามารถที่รุนแรงอาจต้องเข้าเฝ้าชีวิตได้		
การปฏิบัติเมื่อเกิดการรั่วไหล				
ให้พนักงานในทีมที่รับผิดชอบด้านความปลอดภัยไม่เกี่ยวข้องออกจากบริเวณ โดยไปให้ผู้อื่นเตือน ปิดแหล่งที่อาจก่อให้เกิดการรั่วไหลประมาณ 15-20 เมตรด้วยตัวเอง, ทายาง หรือคลุมสิ่งที่ไม่ได้ไหลได้ หากยังไม่สามารถควบคุมได้ ให้ผู้ดูแลความปลอดภัยได้แจ้งเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องในอาคาร				
การปฏิบัติเมื่อเกิดไฟไหม้				
- การใช้สารดับเพลิง: ผงเคมีแห้ง, CO2, สเปรย์น้ำ หรือฟอง ใช้สัฟฟอนในน้ำร้อนหรือฟองเย็น				
- วัสดุหลังจากการบริเวณเกิดเหตุทันที เมื่อใดอันเนื่องจากการอุปกรณ์ควบคุมความดันหรือระบบบรรจุภัณฑ์มีการเปลี่ยนแปลง ให้แจ้งจากองค์กรติดต่อ				
การเก็บ				
- เก็บในถังจากแหล่งกำเนิดประกายไฟทุกชนิด, สารออกซิไดซ์รุนแรง, ฟลูออรีน, สารประกอบกรด, กรดในกรด, ผลิตผลิตภัณฑ์, สารผลิตผลิตภัณฑ์				
- เก็บตามบรรจุภัณฑ์ที่มีการแสดงอันตรายชัดเจน จัดเก็บในที่เก็บแยกต่างหากจากที่ที่ สารเคมีสามารถเกิดของแข็งที่ระคายเคืองได้โดยการเกิด				
- ผู้ประกอบการที่ไม่ได้ปฏิบัติตามนี้จะเป็นความผิดตามกฎหมาย				



สรุปสาระสำคัญ (ต่อ)

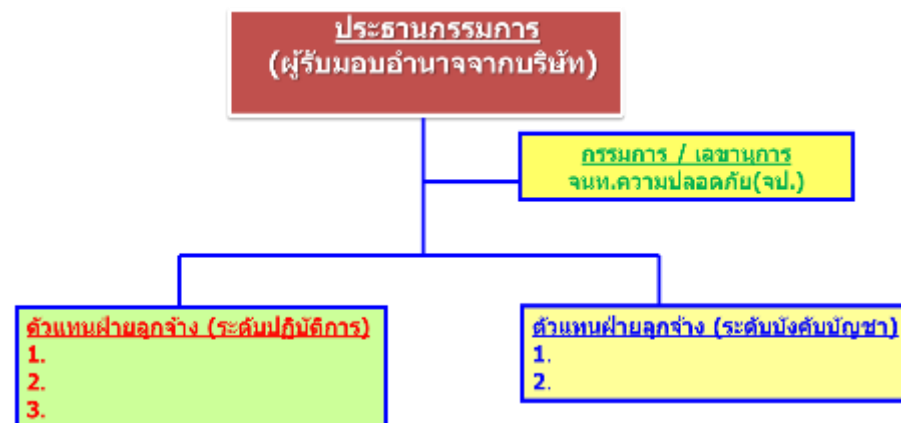
- ให้นายจ้างในสถานประกอบการพิจารณาตามรายการต่อไปนี้แต่งตั้งบุคลากรทำหน้าที่ด้านความปลอดภัยในการทำงานตามตารางข้างล่างนี้

ประเภท กิจการ	จำนวน ลูกจ้าง (คน)	จป. หัวหน้างาน	จป. เทคนิค	จป. เทคนิค ขั้นสูง	จป. วิชาชีพ	จป. บริหาร	หน่วยงาน ความ ปลอดภัย
1	2 คนขึ้นไป	✓			✓	✓	✓
2-5	2-19	✓				✓	
	20-49	✓	✓			✓	
	50-99	✓		✓		✓	
	100-199	✓			✓	✓	
	200 คนขึ้นไป	✓			✓	✓	✓
6-14	20 คนขึ้นไป	✓				✓	

สรุปสาระสำคัญ (ต่อ)

- ❑ ให้นายจ้างที่มีลูกจ้างตั้งแต่ 50 คนขึ้นไป ต้องจัดให้มีคณะกรรมการความปลอดภัย ของสถานประกอบการ และมีองค์ประกอบตามข้อกำหนดของกฎหมาย ภายใน 30 วัน นับแต่วันที่ มีลูกจ้างครบ 50 คน
- ❑ ให้นายจ้างแจ้งชื่อ อป. และคณะกรรมการความปลอดภัย ต่อหน่วยงานภาครัฐที่รับผิดชอบ

จำนวนลูกจ้างในสถานประกอบการ	จำนวนกรรมการ (ขั้นต่ำ)	ประธาน (นายจ้าง หรือ ผู้แทนนายจ้างระดับบริหาร)	ผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา	ผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ	เลขานุกร
50-99	5	1	1	2	1 เทคนิค ขั้นสูง หรือ วิชาชีพ
100-499	7	1	2	3	1 วิชาชีพ
500 คนขึ้นไป	11	1	4	5	1 วิชาชีพ



สรุปสาระสำคัญ (ต่อ)

- ให้นายจ้างส่งรายงานผลการดำเนินงานของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับเทคนิคขั้นสูง และระดับวิชาชีพ ต่อหน่วยงานภาครัฐที่รับผิดชอบ ทุก 3 เดือน ตามปีปฏิทิน ภายใน 30 วัน

Form for reporting occupational safety and health results. The form includes fields for the reporting unit, date, and contact information. It also contains a list of questions related to the reporting unit's safety and health performance.



- ให้นายจ้างแจ้งการประสบอันตรายกรณีลูกจ้างประสบอันตราย เจ็บป่วย หรือสูญหาย ภายใน 15 วัน และกรณีเสียชีวิต แจ้งภายใน 7 วัน นับแต่วันที่นายจ้างทราบเรื่องดังกล่าวต่อหน่วยงานภาครัฐที่ดูแลรับผิดชอบ

การปฏิบัติตนกรณีได้รับบาดเจ็บ / เจ็บป่วย



ต้องปฏิบัติ ดังนี้

1. ต้อง รายงาน : หัวหน้างาน /Safety/เจ้าของงาน
2. ไปที่สถานพยาบาลบริษัท
3. รับการรักษา /ดูแล โดยพยาบาลผู้เชี่ยวชาญ

กรณีที่จะต้องส่งผู้บาดเจ็บ / เจ็บป่วย ให้กับโรงพยาบาล หรือ สถานพยาบาลภายนอกบริษัท ต้องให้พยาบาลเป็นผู้พิจารณาตัดสินใจเท่านั้น



ห้าม นำส่งผู้บาดเจ็บ/เจ็บป่วยด้วยตัวเอง

หมวดวิชาที่ 3

ข้อบังคับว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน



ข้อบังคับคืออะไร

ข้อบังคับ หมายถึง กฎซึ่งกำหนดขึ้นไว้เป็นระเบียบในการปฏิบัติงานหรือดำเนินการ

ประเภทข้อบังคับ

1. ข้อบังคับในการทำงานตาม พ.ร.บ.คุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2541
2. ข้อบังคับว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554

ข้อบังคับในการทำงานตาม พ.ร.บ.คุ้มครองแรงงาน พ.ศ.2541

ข้อบังคับในการทำงาน คือ เอกสารที่นายจ้างแต่ละสถานประกอบกิจการ จัดต้องจัดให้มีขึ้น เพื่อกำหนดนโยบาย สิทธิ หน้าที่ และแนวทางปฏิบัติ ต่อกันระหว่างนายจ้างกับลูกจ้าง ข้อบังคับเกี่ยวกับการทำงานจึงเปรียบเสมือน **“กฎหมายภายในองค์กร”** ที่ใช้บังคับระหว่างนายจ้างกับลูกจ้าง ซึ่งหากได้กำหนดไว้อย่างถูกต้องและครบถ้วน ก็จะทำให้การบริหารงานบุคคลของนายจ้างเป็นไปโดยมีประสิทธิภาพ

**ข้อบังคับว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตาม
พ.ร.บ.ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2554**

ข้อบังคับว่าด้วยความปลอดภัย *กฎหมายกำหนดไว้ว่า* ข้อบังคับว่า
ด้วยความปลอดภัยในการทำงานนั้น อย่างน้อยต้องกำหนดขั้นตอน และวิธีการ
ปฏิบัติงานที่ปลอดภัย เพื่อควบคุมมิให้มีการกระทำที่อาจก่อให้เกิดความไม่
ปลอดภัยในการทำงาน

1. ข้อบังคับ (กฎ) เกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานทั่วไป
2. ข้อบังคับ (กฎ) เกี่ยวกับความปลอดภัยเฉพาะงาน
3. วิธีการปฏิบัติงานเพื่อความปลอดภัย

ทำไมต้องมีข้อบังคับว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

- ☞ กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2549 กำหนดให้นายจ้างจัดให้มีข้อบังคับและคู่มือว่าด้วยความปลอดภัยในการทำงานไว้ในสถานประกอบกิจการ
- ☞ ข้อบังคับ เป็นวิธีการปฏิบัติงานที่ได้มาตรฐานซึ่งผู้ที่ปฏิบัติงานตามลักษณะงานที่กำหนดไว้ เพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการทำงาน

กฎความปลอดภัยการเข้าเขตพื้นที่โรงงาน

การเข้าเขตพื้นที่โรงงาน/การผ่านเข้า-ออก

- ติดบัตรที่หน้าอกเสื้อให้ชัดเจน
- แต่งกายให้สุภาพ ห้ามสวมใส่ผ้าถุง
กางเกงขาสั้น รองเท้าแตะโดยเด็ดขาด
- ผู้มาติดต่อให้ทำการแลกบัตรผ่าน
บุคคลและป้ายอนุญาตให้ใช้ยานพาหนะ
ให้เรียบร้อยก่อนเข้า Site
- การขออนุญาตนำยานพาหนะเข้า-ออก
จะต้องปฏิบัติตามระเบียบการของบัตร
ผ่าน เข้า-ออกก่อน



ข้อห้ามของบริษัท



1. ห้าม เสพสิ่งเสพติดหรือมีการมึนเมา เข้ามาในพื้นที่โรงงาน



Note:

2. ห้าม พกพาอาวุธต่าง ๆ เล่นการพนัน ลักทรัพย์ ทะเลาะวิวาท ในพื้นที่โรงงาน



3. ห้าม สูบบุหรี่ในอาคารสำนักงานโรงซ่อม และพื้นที่ทั่วไปในบริเวณโรงงานยกเว้น พื้นที่จัดให้เท่านั้น



4. ห้าม พักอาศัยอยู่ในบริเวณโรงงานโดยมิได้รับอนุญาต



5. ห้าม ปลอมแปลงเอกสารทุกอย่างเข้าโรงงาน

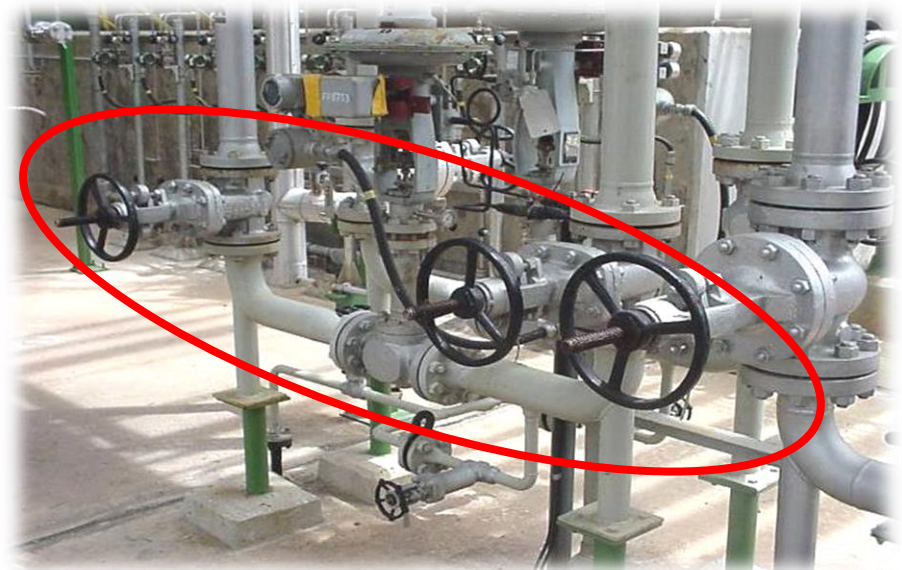
สิ่งของต้องห้ามเข้าเขตกระบวนการผลิต (ISBL)



เงื่อนไขด้านความปลอดภัย - การเข้าปฏิบัติงานในพื้นที่ ISBL



ห้าม มิให้ผู้ที่ไม่เกี่ยวข้อง กดปุ่ม Control ใด ๆ



ห้าม มิให้ผู้ที่ไม่เกี่ยวข้อง หมุน เปิด - ปิด Valve

การใช้ยานพาหนะ

- ❖ ติดใบอนุญาตให้ใช้ยานพาหนะ (สติ๊กเกอร์) ที่กระจกให้ชัดเจน
- ❖ จำกัดความเร็ว ในเขต ISBL จำกัดความเร็วไม่เกิน 20 กม./ชม. นอกเขต OSBL จำกัดความเร็วไม่เกิน 25 กม./ชม.
- ❖ จอดรถให้เป็นระเบียบในที่จัดไว้
- ❖ เช่น หน้าต่อน้ำดับเพลิง
- ❖ ปฏิบัติตามกฎหมายจราจร **ห้ามจอดในที่ห้ามจอด**
- ❖ ผู้ขับขี่จะต้องมีใบอนุญาตขับขี่
- ❖ ต้องคาดเข็มขัดนิรภัย
- ❖ ผู้ขับขี่จักรยานยนต์ต้องสวมหมวกกันน็อก
- ❖ หากจะต้องนำรถเข้าไปในเขตกระบวนการผลิต จะต้องได้รับอนุญาตโดยระบุในใบขอ อนุญาต นำรถเข้าเขตกระบวนการผลิต และผ่านการตรวจสอบสภาพก่อนพร้อมมีถึง ดับเพลิง ติดรถด้วย และอนุญาตให้เป็นเครื่องตีเซลล์ เท่านั้น



ISBL



OSBL



มาตรฐานความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานพื้นฐาน

ใบอนุญาตปฏิบัติงาน (Work permit)

วัตถุประสงค์

1. ให้เป็นที่แน่ใจว่าได้มีการมอบอำนาจหน้าที่อย่างถูกต้องในเรื่องการซ่อมบำรุง การก่อสร้าง มีการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายอย่างเหมาะสม
2. ให้บุคคลที่จะปฏิบัติงานได้รู้และเข้าใจอย่างชัดเจนถึงอันตรายที่อาจจะเกิดขึ้นและข้อควรระวังต่างที่จะปฏิบัติระหว่างที่ทำงาน
3. ให้แน่ใจว่าบุคคลที่รับผิดชอบบริเวณต่างๆ ของโรงงานได้ทราบว่ามึงงานอะไรบ้างที่ กำลังทำอยู่ทั้งหมดในบริเวณพื้นที่รับผิดชอบ
4. ให้มีการจดบันทึกไว้ว่าวิธีที่จะทำงานและข้อระมัดระวังที่จำเป็นได้มีการตรวจสอบแล้วโดยบุคคลที่เหมาะสม

การปฏิบัติงานทุกครั้ง ต้องมี Work Permit

បែបបទអនុញ្ញាតឱ្យប្រតិបត្តិការ (Work permit)

[illegible][illegible][illegible]

สืชมผลิตไว้ที่หน้างาน

ສີຂາວໄວ້ທີ່ ຮ.ປ.ກ

สี่เหลี่ยม Operation จัดเก็บ



แผนด้านการป้องกัน และระงับอัคคีภัย

แผนด้านการป้องกันและระงับอัคคีภัย

แผนป้องกันและระงับอัคคีภัย เป็นแผนงานส่วนหนึ่งที่ต้องมีการจัดทำขึ้นเพื่อใช้ในการฝึกอบรมให้กับพนักงาน ได้มีความรู้ ความเข้าใจ และสามารถปฏิบัติตนได้ถูกต้องเมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้ โดยแผนงานนี้มีองค์ประกอบอยู่ 3 ส่วน คือ

- **ก่อนเกิดเหตุเพลิงไหม้** ประกอบด้วยแผนงานป้องกันอัคคีภัยต่างๆ 3 แผน คือ
 - แผนการอบรม
 - แผนการตรวจเช็คป้องกันอัคคีภัย
 - แผนการตรวจตรา
- **ขณะเกิดเหตุ** ประกอบด้วยแผนเกี่ยวกับการดับเพลิงและลดความสูญเสีย โดยประกอบด้วยแผนต่างๆ 3 แผน คือ
 - แผนการดับเพลิง
 - แผนการอพยพหนีไฟ
 - แผน บรรเทาทุกข์ สำหรับแผนบรรเทาทุกข์จะเป็นแผนที่มีการปฏิบัติต่อเนื่องไปจนถึงหลังเหตุเพลิงไหม้สงบลงแล้วด้วย
- **หลังเหตุเพลิงไหม้สงบลงแล้ว** ประกอบด้วยแผนที่จะดำเนินการเมื่อเหตุเพลิงไหม้สงบลงแล้ว 2 แผน คือ
 - แผนบรรเทาทุกข์ ดำเนินการต่อเนื่องจากภาวะเกิดเหตุเพลิงไหม้
 - แผนปฏิรูปฟื้นฟู



แนวทางปฏิบัติเมื่อเกิดภาวะฉุกเฉิน

- กรณีไม่ใช่ผู้ประสบเหตุ

- เมื่อได้ยินสัญญาณเตือนให้หยุดทำงานอย่างปลอดภัย
- ฟังประกาศเสียงตามสายเพื่อปฏิบัติตาม
- เข้าสู่จุดรวมพลตามที่กำหนดไว้

- กรณีเป็นผู้ประสบเหตุ

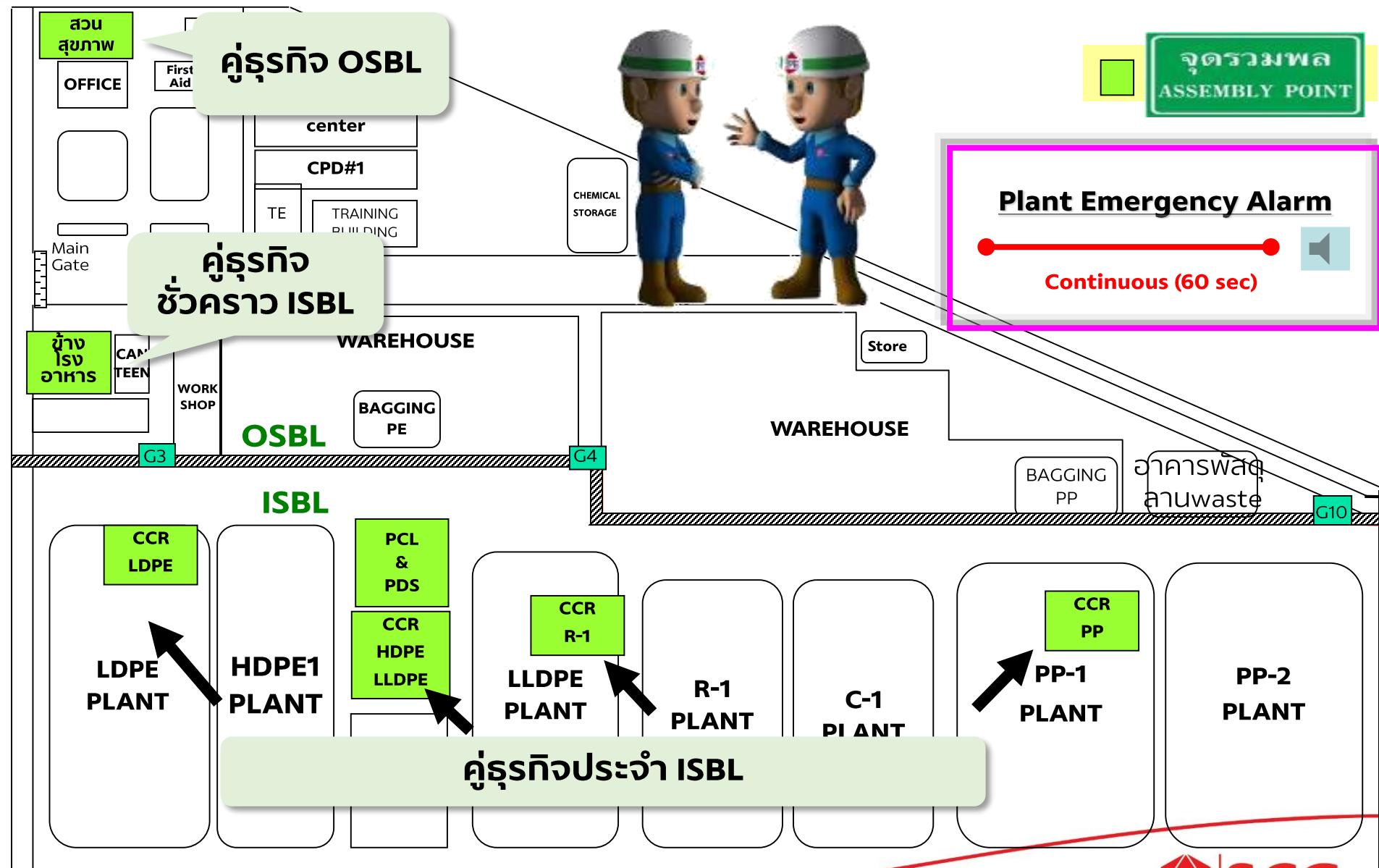
- รวบรวมสติ ไม่ตกใจ
- ระวังเหตุเบื้องต้น
- แจ้งหน่วยงานความปลอดภัยหรือเจ้าของ พื้นที่เกิดเหตุ

- กรณีสัญญาณเตือนที่ใกล้ที่สุด

- กรณีไม่สามารถ ระวังเหตุเบื้องต้นได้



จุดรวมพล Site #1



จุดรวมพล เขตกระบวนการผลิต



CCR LDPE



CCR HDPE-1

CCR LLDPE



CCR R-1



CCR PPDPE

จุดรวมพล นอกเขตกระบวนการผลิต



จุดรวมพล
ASSEMBLY POINT

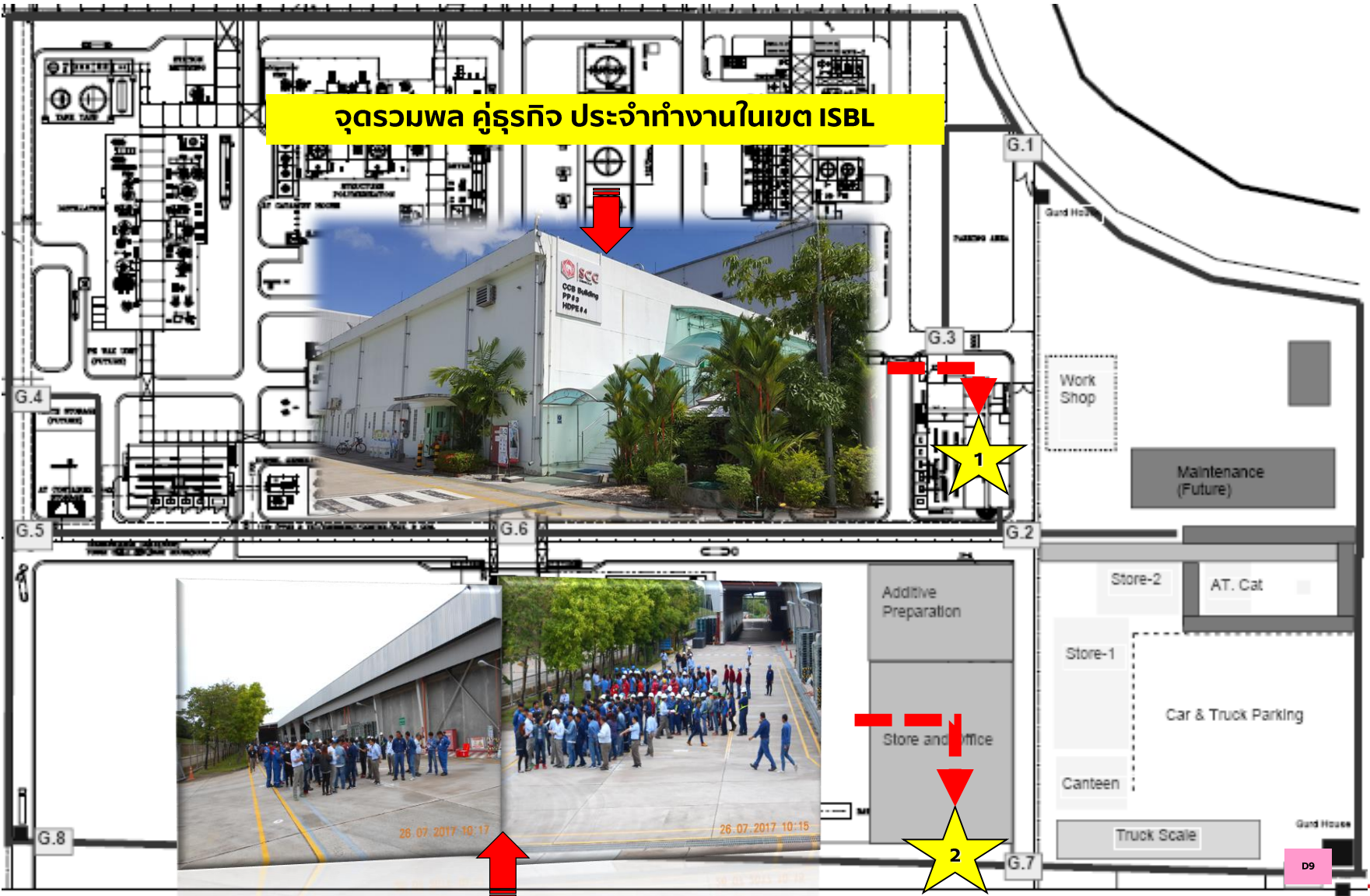
สวนสุขภาพ



1. บริเวณพื้นที่ที่เกิดความเสียหายจำเป็นต้องคงสภาพไว้ เพื่อรอการตรวจสอบ ห้ามบุคคลอื่นที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าพื้นที่ดังกล่าว
2. การกลับเข้าปฏิบัติงานต่อภายหลังเหตุการณ์ยุติ จะกระทำต่อเมื่อควบคุมสถานการณ์ได้แล้ว โดยจะมีสัญญาณแจ้งและเสียงประกาศให้ทราบ
3. เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน Work Permit จะถูกยกเลิกโดยอัตโนมัติ หากจะเริ่มทำงาน ต้องมีการเปิด Work Permit ใหม่

จุดรวมพล Site #7

จุดรวมพล คู่ธุรกิจ ประจำทำงานในเขต ISBL



จุดรวมพล คู่ธุรกิจ ประจำทำงานนอกเขต OSBL

เบอร์โทรศัพท์ Emergency Call

เบอร์โทรศัพท์ที่ห้อง Emergency Room

- เบอร์ตรง 0-3868-3138
- เบอร์ภายใน 2191 , 2199

เบอร์โทรศัพท์ที่ห้องพยาบาล

- เบอร์โทรศัพท์ที่ห้องพยาบาล 2181



หมายเหตุ :

Site # 1 ทุกวันพุธ เวลา 11.45 น . D/S Site # 7 ทุกวันพุธ เวลา 12.00 น .

ทางหน่วยงานความปลอดภัยๆ จะมีการทดสอบสัญญาณเตือนภัย ขอให้ทุกท่านทำงาน ตามปกติ

อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล

Personal Protective Equipment



เทคนิคการเลือกใช้อุปกรณ์คุ้มครองอันตรายส่วนบุคคล

1









เลือกใช้ให้ถูกต้องกับ
อันตราย ที่จะป้องกัน

2

เลือกขนาดให้เหมาะสม
กับ ผู้สวมใส่

3

เลือกตามมาตรฐาน
ที่กำหนด

ENERGY SOURCE	
	ELECTRICAL 480 VAC
	WATER
	CHEMICAL Or COOLANT
	STEAM
	PNEUMATIC
	NATURAL GAS
	HYDRAULIC
	MECHANICAL



ประเภทของอุปกรณ์คุ้มครองอันตรายส่วนบุคคล



อุปกรณ์ป้องกันศีรษะ



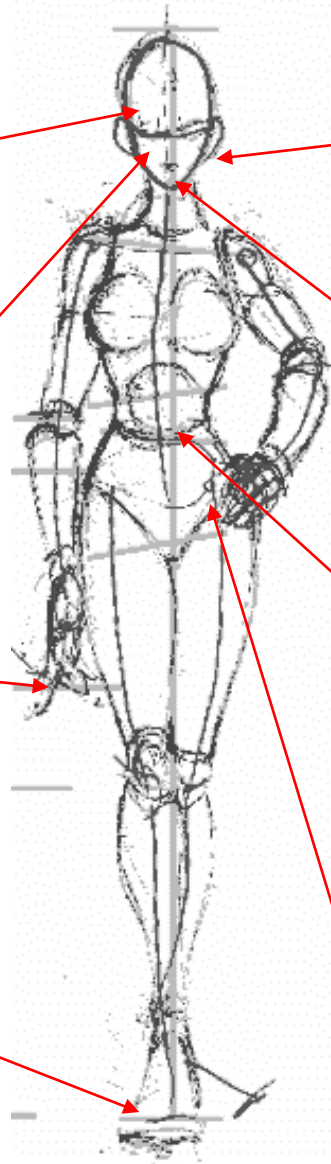
อุปกรณ์ป้องกันใบหน้าและดวงตา



อุปกรณ์ป้องกันแขนและมือ



อุปกรณ์ป้องกันขาและเท้า



อุปกรณ์ป้องกันหู

อุปกรณ์ป้องกันระบบ
หายใจ

อุปกรณ์ป้องกันลำตัว

อุปกรณ์ป้องกันการตก



มีสติ ปฏิบัติงาน เป็นรากฐานความปลอดภัย

