

ภาคผนวก ข-8

วิธีการปฏิบัติในการเดินระบบ Flare

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด วิธีการปฏิบัติงาน

เรื่อง : การ START UP ระบบ FLARE

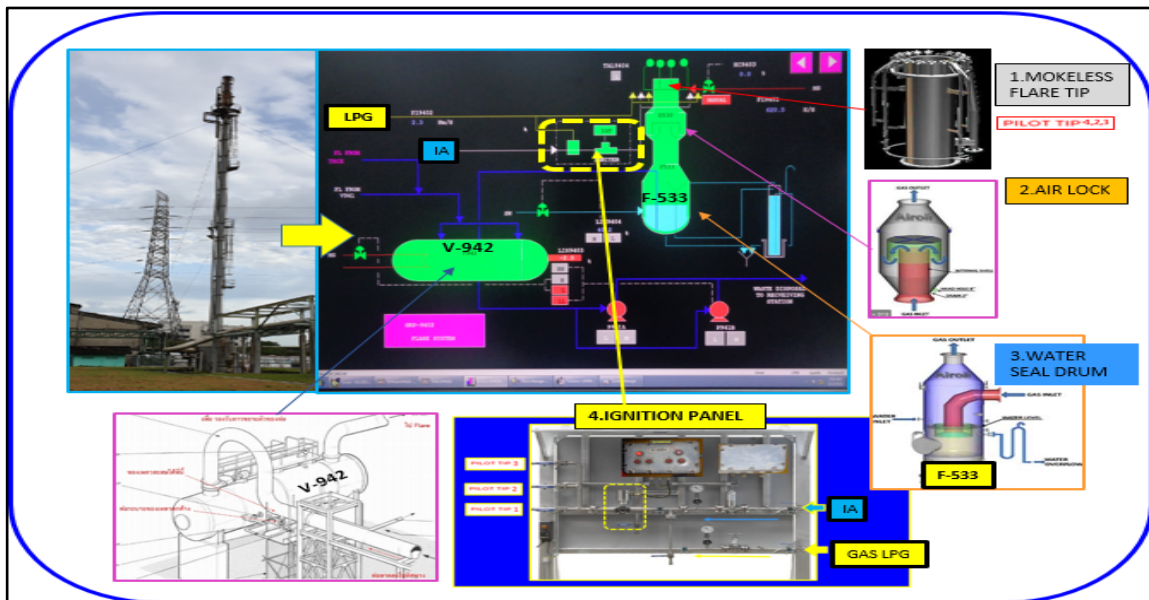
หมายเลขเอกสาร: PH-W-0063

1)วัตถุประสงค์ : เพื่ออธิบายถึงวิธีการ START ระบบ FLARE และนำไปปฏิบัติงานได้อย่างถูกต้องและปลอดภัย

2)ขอบเขต : โดยจะครอบคลุมถึงการ START ระบบ FLARE HDPE#1 ช่วง START UP FLARE เริ่มแรกและขณะ PLANT RUN อยู่

3)หลักการ/บรรยายระบบ : ระบบ FLARE หมายถึง ปล่องไฟ หรือ เรียกว่าหอเผา ทำหน้าที่เผาแก๊สส่วนเกินที่ถูกระบายออกมาจากกระบวนการผลิตของโรงงาน HDPE#1 / LLDPE / LDPE ไม่ให้ฟุ้งกระจาย หอเผานี้จะมีเปลวไฟขนาดเล็กติดอยู่ตลอดเวลา เพื่อความปลอดภัย และให้แน่ใจว่าเมื่อมีแก๊สส่วนเกินถูกระบายออกมาครั้งใด แก๊สทั้งหมดจะถูกเผา กลายเป็นแก๊สที่ไม่มีพิษ อันส่งผลกระทบต่อสุขภาพของประชาชนที่อยู่โดยรอบ ระบบ FLARE มีส่วนสำคัญ 4 ส่วนใหญ่ๆ คือ

1. SMOKELESS FLARE TIP ประกอบด้วยหัวจุดไฟ 3 หัว (PILOT TIP) ท่อส่ง LPG GAS และ ท่อ IGNITION GAS โดยมี THERMOCONPLE ติดอยู่ที่ปลายแต่ละ PILOT และจะมีการพ่นไอน้ำเพื่อให้เกิดการเผาไหม้สมบูรณ์ (ทำให้ไม่เกิดควันดำ)
2. AIR LOCK ช่วยป้องกันของอากาศในบรรยากาศโดยมี NITROGEN SEAL
3. WATER SEAL DRUM ทำหน้าที่ป้องกันอากาศไหลย้อนกลับมาใน LINE FLARE โดยใช้ น้ำ
4. IGNITION PANEL ทำหน้าที่จุดไฟที่ PILOT ตอน FLARE ดับหรือเริ่ม START UP ประกอบด้วย ท่อส่ง LPG และ IA มาผสมกันใน CHAMBER และใน CHAMBER มีตัวจุดประกายไฟเหมือนหัวเทียน โดยใช้ไฟฟ้าเป็นตัวจ่ายไฟ



รูปที่ 1.0 FLARE ของ HDPE1

4)คำจำกัดความ

CONFIDENTIAL



- FLARE หมายถึง ปล่องไฟทำหน้าที่เผาแก๊สส่วนเกินที่ถูกระบายออกมาจากกระบวนการผลิตของโรงงาน HDPE#1/LLDPE
- WATER SEAL DRUM (F-533) หมายถึง ถังน้ำป้องกันอากาศภายนอกย้อนกลับเข้าระบบ FLARE
- LIQUID PETROLEUM GAS (LPG) หมายถึง แก๊สปิโตรเลียมเหลว ใช้เป็นเชื้อเพลิงเผาไหม้ขณะไม่มีแก๊สส่วนเกิน (ไฟติด 24ชม.)
- IGNITION PANEL หมายถึง แผงควบคุมการจุดไฟจากด้านล่างส่งไป ที่หัว FLARE ด้านบน
- AIR LOCK หมายถึง ป้องกันอากาศเข้า ใช้ NITROGEN SEAL

5)ผู้รับผิดชอบ

การ STATP UP FLARE

ผู้รับผิดชอบ	ความรับผิดชอบ
หัวหน้างานผลิต HDPE1 (FOREMAN F/M)	- หัวหน้างานช่วยเหลือ ตรวจสอบการ START UP FLARE ภาพรวม
BOARD MAN (B/M)	- ผู้ควบคุมและเฝ้าดูแลระบบ FLARE จากจอ DCS
พนักงานผลิต #700	- START UP FLARE และดูแลระบบ FLARE หน้าที่งาน
ผจส. ผจผ. ผลิต HDPE1	- ประเมินสถานการณ์เมื่อเกิดสภาวะฉุกเฉินกรณี จุด FLARE ไม่ติด

6)ชี้แจงอันตรายและมาตรการ


เอกสารข้อมูลความปลอดภัย (Safety Data Sheet: SDS)


ชื่อผลิตภัณฑ์ (Product Name) : Liquefied Petroleum Gas		CAS No.	UN No. 1075
---	--	---------	-------------

อันตรายต่อสุขภาพ (เมื่อสูดดม)

4 - อาจเป็นอันตรายร้ายแรง

3 - อาจระคายเคืองเล็กน้อย

2 - อาจเป็นอันตรายเมื่อสูดดมหรือดูดกลืน

1 - อาจเป็นอันตรายเมื่อสูดดมหรือดูดกลืน

0 - ไม่เป็นอันตราย

อันตราย (เมื่อสูดดม)


4 - ระเบิดร้ายแรง (อุณหภูมิสูงกว่า 20 °C)

3 - ระเบิด (อุณหภูมิสูงกว่า 32.2 °C)

2 - ระเบิด (อุณหภูมิสูงกว่า 93 °C)

1 - อาจระเบิดเมื่ออุณหภูมิ (อุณหภูมิสูงกว่า 93 °C)

0 - ไม่ระเบิด



ข้อมูลเชิงสุขภาพ / สิ่งที่ต้องระวัง

WE - นานเกินไป

OX - สารออกซิไดซ์ (สารไม่ออกซิไดซ์)

COR - สารกัดกร่อน

ACID - กรด

ALK - ด่าง

ข้อมูลเชิงสิ่งแวดล้อม (เมื่อสูดดม)

4 - ระเบิดร้ายแรง



3 - เมื่อเกิดการปล่อยสู่สิ่งแวดล้อม

2 - ไม่ติด

1 - ไม่ติดเมื่ออุณหภูมิสูง

0 - ไม่ติด

รูปสัญลักษณ์ (Pictograms)

ชื่อสารเคมี
Liquefied Petroleum Gas

CAS No.

UN No. 1075

Class 2A

คำสัญญาณ
อันตราย

ข้อความแสดงอันตราย (Hazard Statements)
ก๊าซไวไฟสูงมาก (Extremely Flammable)

บรรทัดกำกับความปลอดภัย อาจระเบิดเมื่อถูกประกายไฟ

ข้อความระวัง หรือข้อปฏิบัติเพื่อป้องกันอันตราย (Precautionary Statements)
หลีกเลี่ยงไฟในที่อากาศภายในอาคาร

สามารถทำปฏิกิริยากับ Lithium, Neodymium, Titanium

ใช้เพื่อใช้ในทางที่ไม่ควร zpark

อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล	ข้อปฏิบัติที่สำคัญ
1. แว่นตา/หน้ากาก / Google, แว่นตาป้องกัน	ควรสวมหน้ากากป้องกัน
2. ถุงมือกันสารเคมี / Nitrile Glove	อย่าไปกินหรือจิบเครื่องดื่ม/อย่าสูบบุหรี่
3. รองเท้า Safety	อย่าไปสัมผัสกับผิวหนัง
4. หน้ากากป้องกันสารเคมี	ควรป้องกันการปล่อยสู่สิ่งแวดล้อม
มาตรการปฐมพยาบาล	
ผิวหนัง : ให้ล้างผิวหนังที่สัมผัสด้วยน้ำสะอาด	ถ้าสัมผัสกับผิวหนัง/ตา
หากเกิดการระคายเคืองผิวหนัง/ตา	เมื่อเกิดการสูดดม
ดวงตา : ล้างตาด้วยน้ำสะอาด	ควรใช้หน้ากากป้องกัน
เสื้อผ้า : ถอดเสื้อผ้าที่เปื้อนออก	อย่าสูดดม
หายใจ : เมื่อสูดดมเข้าไป	อย่าสูดดม

เอกสารนี้จัดทำขึ้นโดย TPE

เอกสารนี้จัดทำขึ้นโดย TPE

อันตรายจากการทำงาน

มาตรการควบคุม

CONFIDENTIAL

- สูดดม LPG และแก๊สที่ VENT จาก FLARE	- สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล (PPE)
	   
- ได้รับบาดเจ็บจากการเปิด ปิด VALVE	- สวมถุงมือป้องกันการบาดเจ็บ - ใช้อุปกรณ์ให้เหมาะสมกับงาน
	

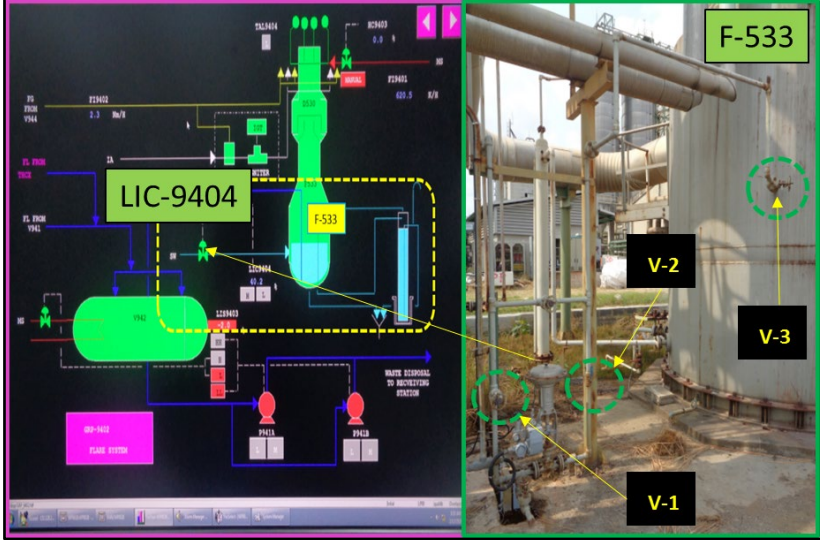
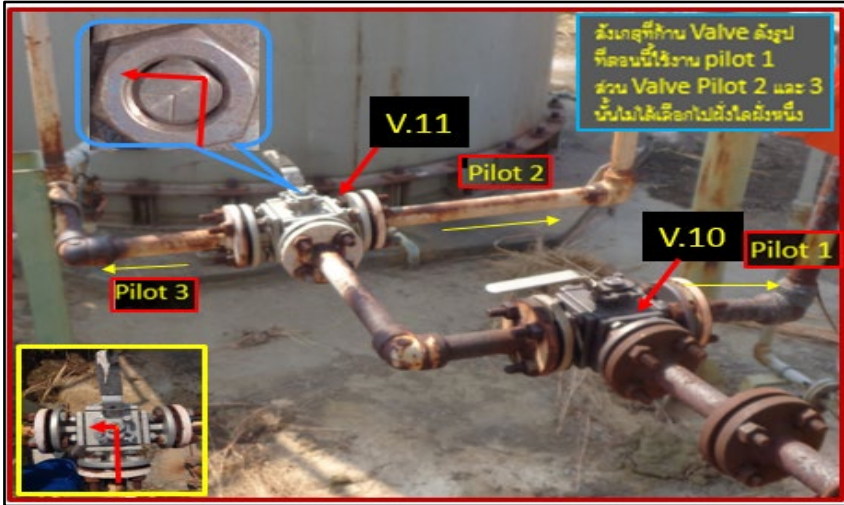
7) ข้อจำกัดการดำเนินการเพื่อความปลอดภัย

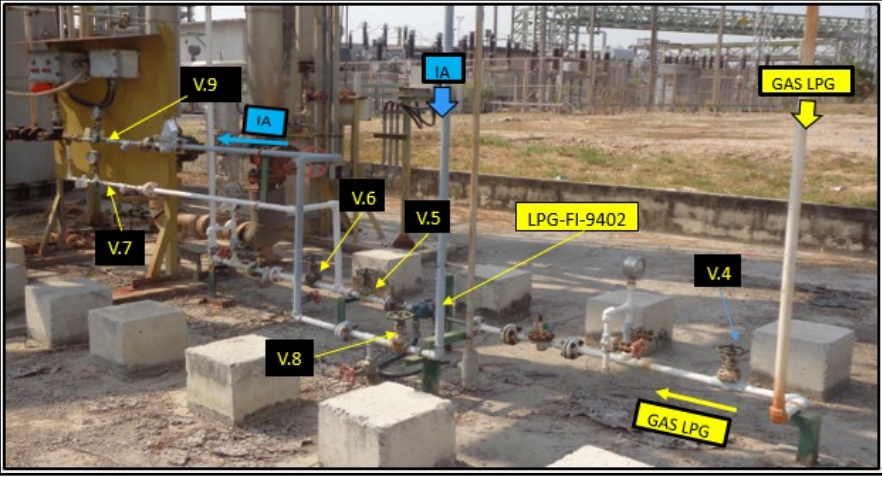
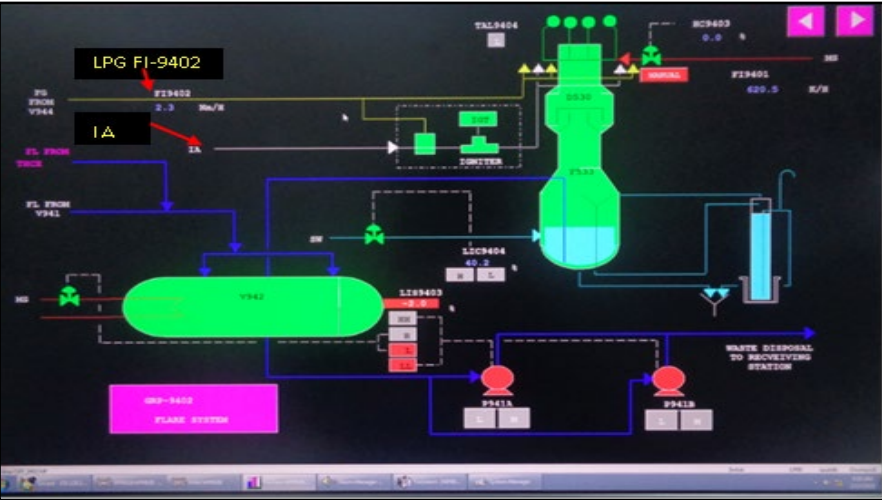
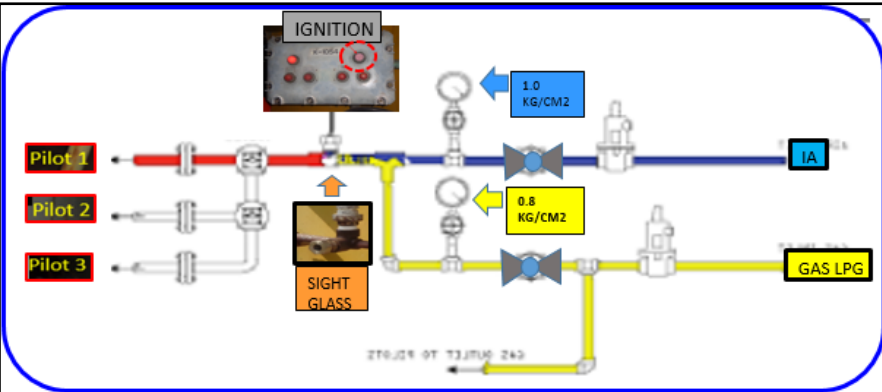
ค่าพารามิเตอร์ที่ใช้ในการปฏิบัติงาน	ค่าควบคุม	ขีดจำกัดการดำเนินการ			
		HH/ESD	H ALARM	L ALARM	LL/ESD
LEVEL F-533	40-50%	-	51	39	-
แรงดันในระบบ FLARE	0.02 KG/CM2	0.3 KG/CM2	-	-	-


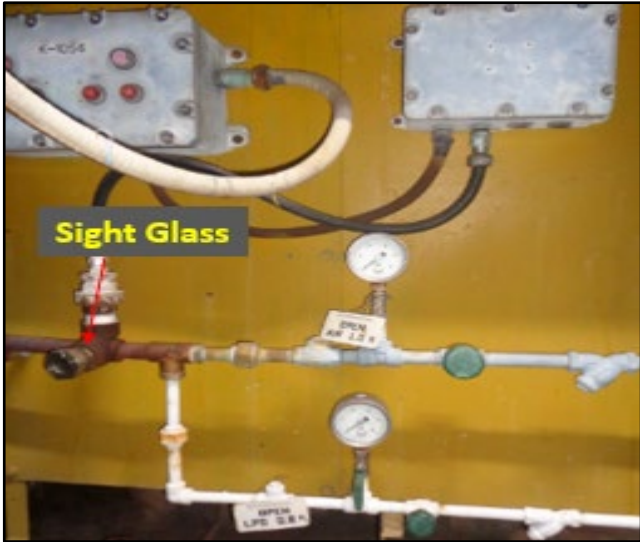
8) การวิเคราะห์การเบี่ยงเบนการปฏิบัติงาน

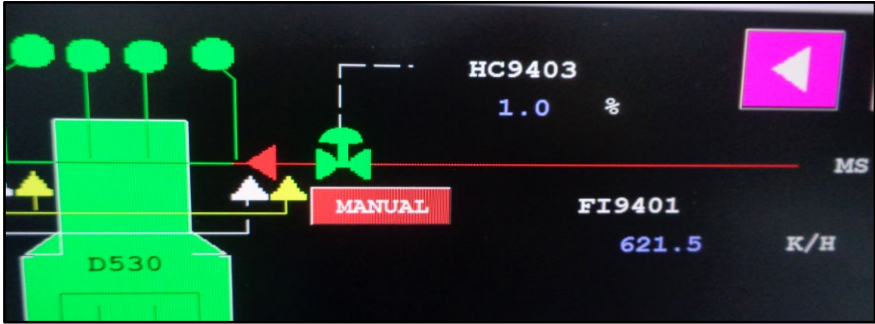
ประเภทของการเบี่ยงเบน	ผลสืบเนื่อง	วิธีการหลีกเลี่ยง	ขั้นตอนในการแก้ไข
ควันท่ำที่ปล่อง FLARE	การเผาไหม้ไม่สมบูรณ์	-ลดการ BLOW GAS แบบ กระทันหัน - มีการแจ้งเตือนก่อนมีการ BLOW GAS TO FLARE	ปรับ MS STEAM เพิ่มทำการเผาไหม้ไม่สมบูรณ์
ระดับน้ำใน F-533 สูง	แรงดันในระบบ FLARE สูง การระบายแก๊สในระบบได้ช้า	-MONITOR ระดับน้ำ F-533ขณะทำการเติม -ตั้ง ALARM ที่ DCS	ปรับระดับน้ำ F-533 ให้อยู่ในค่าควบคุม 40-50%
ระดับน้ำใน F-533 ต่ำ	แรงดันในระบบ FLARE ต่ำ อากาศภายนอกย้อนกลับเข้ามาในระบบ FLARE	-CONTROL ไม่ให้ระดับน้ำ F-533 สูง	ปรับระดับน้ำ F-533 ให้อยู่ในค่าควบคุม 40-50%
ปล่อง FLARE ไฟดับ	แก๊สออกสู่ชั้นบรรยากาศเป็นมลพิษต่อสิ่งแวดล้อมและชุมชน	1.เฝ้าระวังและควบคุมไม่ให้ไฟดับ MONITOR จาก CCTV 2. MONITOR ALARM TEMP TAL-9404	-จุด FLARE ให้ติดอีกครั้ง -ถ้าจุดไม่ติดให้แจ้งหัวหน้างาน ประเมินสถานการณ์การดำเนินการแก้ไขเร่งด่วน


9) ขั้นตอน/วิธีการปฏิบัติงาน

ขั้นตอน	วิธีการปฏิบัติงาน	ผู้รับผิดชอบ	เอกสารอ้างอิง
1	การเตรียมระบบ START UP FLARE	B/M,#700	
	<p>1. OPERATOR LINE UP VALVE OPEN V1, V2, V3 เสร็จแล้ว แจ้ง BOARD MAN ให้เปิดน้ำ SERVICE WATER (SW) เข้า WATER DRUM (F-533) ผ่านทาง LIC-9404 และ SET LIC-9404 ที่ 40-50% โดยตำแหน่ง AUTO.ซึ่งสามารถดูได้จาก LT-9404 ใน DCS หรือ ข้างถัง F-533</p>  <p style="text-align: center;">รูปที่ 9.1 เติมน้ำ SW เข้า F-533</p>		
	<p>2.ตรวจดู V-944 มี LPG พร้อมใช้งาน และ LINE UP LPG ไปยังหัว PILOT ที่ต้องการจุดเปิด VALVE V.10 ให้ LINE ไปทาง PILOT 1 หรือจะไปทาง VALVE V.11 หรือจะเลือกใช้หัวPILOT 2 หรือ 3 ก็ได้ จากนั้น เปิด VALVE V.4, V.5, V.6, รอให้เปิด VALVE V.4 และ FI-9402 อ่านค่าได้ 1.5 – 2.5. NM³/HR</p>  <p style="text-align: center;">รูปที่ 9.2 การเลือกใช้งานหัว PILOT</p>		

ขั้นตอน	วิธีการปฏิบัติงาน	ผู้รับผิดชอบ	เอกสารอ้างอิง
	 <p>รูปที่ 9.3 ตำแหน่ง VALVE LINE LPG และ IA ที่หน้างาน</p>  <p>รูปที่ 9.4 ตำแหน่ง VALVE LINE LPG และ IA ที่ DCS</p>		
	<p>3.LINE UP ท่อ LPG และท่อ IA (INSTRUMENT AIR) ผ่านทาง IGNITION PANEL โดยตั้ง PRESSURE ของ FUEL (LPG) ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - LPG ปรับ VALVE V.7 ให้ PI-9462 อ่านค่าได้ = 0.8 KG/CM² - IA ปรับ VALVE V.5, V.6 ให้ PI-9464 อ่านค่าได้ = 1.0 KG/CM² 	#700	
	<p>4.เปิด VALVE V.10 เลือกไป LINE ไค LINE หนึ่งก่อนเพื่อที่จะเลือกจุด FLARE หัวใดหัวหนึ่งก่อนใน 3 หัว</p>		
	<p>5.รอประมาณ 2 ถึง 3 นาทีจนแน่ใจว่า ในข้อ 2 และ ข้อ 3 เดินทางไปถึงปลายด้านบน FLARE แล้ว</p>		

ขั้นตอน	วิธีการปฏิบัติงาน	ผู้รับผิดชอบ	เอกสารอ้างอิง
	 <p>รูปที่ 9.5 PANEL และตำแหน่งปุ่ม IGNITION</p>		
	<p>6. กดปุ่ม IGNITION ที่ PANEL แล้วสังเกตดูประกายไฟตรง SIGHT GLASS ถ้าไม่มีประกายไฟให้กดปุ่มจุดใหม่หรือปรับอัตราส่วนผสมระหว่าง FUEL GAS (LPG) กับ IA โดยปรับ PRESSURE ให้ตามข้อ 3 ทั้ง 2 ตัว</p>  <p>รูปที่ 9.6 SIGHT GLASS ไว้สังเกตประกายไฟ</p>	F/M B/M #700	
	<p>7. ถ้าในข้อ 6 สังเกตเห็นประกายไฟ, ประกายไฟดังกล่าววิ่งจาก IGNITION PANEL ไปถึงยอด FLARE เพื่อไปจุด PILOT ข้างบน โดยหลังจากกดปุ่มสักรูจะสังเกตเห็น PILOT ข้างบนติด</p>		
	<p>8. ถ้า PILOT ข้างบนติด จะมีสัญญาณแสดงให้เห็นที่ IGNITION PANEL โดยสัญญาณไฟนี้จะติดเมื่อ PILOT ข้างบนจุดติด โดยจะ DETECT อุณหภูมิที่ PILOT ดังนั้น หลังจากกดปุ่มแล้ว ต้องรอสักครู (ประมาณ 5 นาที) สัญญาณไฟจะติด</p>		
	<p>9. ถ้า PILOT ดังกล่าวติดแล้ว ให้เปลี่ยน LINE ในข้อ 4 ไปจุด PILOT หัวต่อไปตาม PROCEDURE จนครบทั้ง 3 หัวเมื่อครบทั้ง 3 หัวหลอดไฟ SHOW A จะติด</p>		
	<p>10. ถ้าหัว PILOT หัวใดหัวหนึ่งเกิดไฟดับ หลอดไฟที่ CONTROL PANEL จะ SHOW ติดขึ้น</p>		

ขั้นตอน	วิธีการปฏิบัติงาน	ผู้รับผิดชอบ	เอกสารอ้างอิง
	<p>กรณี NORMAL OPERATE FLARE</p> <p>1. หลังจากจุด FLARE ติดครบทั้ง 3 PILOT เสร็จ BOARD MAN จะ MINITOR โดยดูจากกล้อง CCTV ใน CCR HDPE 1</p>		
	<p>2. เมื่อมี LOAD มาที่ FLARE และพบว่า FLARE มีควันดำจากการแจ้งของ OPERATER ที่หน้างานหรือกล้อง MONITOR ใน CCR ให้ BOARD MAN ทำการเพิ่ม STEAM ที่เข้า FLARE โดยการ MANUAL % VALVE ที่ HC-9403 เพิ่มขึ้นจนควันดำหายไป</p> 		
	กรณี ABNORMAL OPERATE FLARE		
1	<p>เมื่อมี ALARM TS-9404 (เสียงและหลอดไฟ) SHOW ที่ ANNUNCIATOR PANEL</p> <ul style="list-style-type: none"> - BOARDMAN แจ้ง FILED OPERATER #700 ตรวจสอบภาพหน้างานมองดูที่ปลายปล่อง FLARE ว่ามีไฟติดอยู่หรือไม่ - ถ้ามีไฟติดแจ้ง BOARD MAN รับทราบ - ถ้าไม่มีไฟติดอยู่ ให้ทำการจุด FLARE ตามขั้นตอนการจุด FLARE 		
2	<p>- LEVEL V-942 HIGH ทำการตรวจสอบว่าสาเหตุที่ LEVEL V-942 HIGH นั้นมี HYDROCARBON หรือน้ำเข้ามาในระบบ</p>		
	<p>2.1 ผลจากการตรวจสอบถ้าเป็นน้ำ</p> <ul style="list-style-type: none"> - ให้ทำการตรวจวัด PH ใน V-942 ก่อนว่ามีค่า PH อยู่ใน RANGE 5.5-9 จึงทำการ DRAIN น้ำออกจากระบบน้ำ - หากเป็นน้ำ มีค่า PH อยู่ในนอก RANGE 5.5-9 ทำการหาภาชนะหรือติดต่อรถ LOAD มาทำการ LOAD น้ำออกไปทำการบำบัดหรือส่งไปกำจัดภายนอกบริษัท 		
	<p>2.2 ผลจากการตรวจสอบถ้าเป็น HYDROCARBON</p> <ul style="list-style-type: none"> - ให้ทำการ DUMP กลับมา RECEIVING ตามขั้นตอนดังนี้ <ol style="list-style-type: none"> 1. หาดัง 200 LITE หรือติดต่อรถ LOAD สาร HYDROCARBON เข้ามาเตรียม LOAD ที่จุด LOAD RECEIVING 2. ทำการ SERVICE LINE LOAD จากถัง V-942 ผ่าน PUMP P-1400B ไปจนถึง RECEIVING โดยทำการประสานติดต่อกับทาง PP PLANT 3. เปิด VALVE ได้ถึง V-942 4. เปิด VALVE SUCTION P-1400B และปิด SUCTION P-1400A 5. เปิด VALVE DISCHARGE P-1400B และปิด DISCHARGE P-1400A 6. เปิด VALVE LINE BY PASS CONTROL VALVE LV-1412 7. ตรวจสอบ VALVE ก่อน CONTROL VALVE LV-1412 และ CONTROL VALVE 		

ขั้นตอน	วิธีการปฏิบัติงาน	ผู้รับผิดชอบ	เอกสารอ้างอิง
	<p>LV-1412 ปิดอยู่</p> <p>8. แจ้ง B/M PP1,2 ว่าจะขอ START P-1400B</p> <p>9. ทำการ START PUMP P-1400B DUMP ของใน V-942 ไปเข้าถัง 200 LITE หรือเข้ารถ LOAD ที่อยู่ RECEIVING</p> <p>10.DUMP ของใน V-942 ออกจนกว่า V-942 LOW LEVEL หรือรถ LOAD สารเต็มหรือ ถัง 200 LITE เต็มหมดแล้ว ให้ทำการ STOP P-1400B และทำการปิด VALVE ที่ SERVICE ไว้ก่อนที่จะทำการ DUMP</p> <p>11. CONFIRM กับ B/M PP1,2 ว่าทำการ LOAD สารออกเสร็จเรียบร้อยแล้ว LEVEL V-942 อ่านค่าได้ เพียงเล็กน้อยเนื่องจากมี HYDROCARBON ออกมาจากระบบ FLARE ของแต่ละ PLANT</p> <ul style="list-style-type: none"> - ทำการเปิด STEAM HEAT V-942 โดย <ol style="list-style-type: none"> 1. SERVICE เปิด BLOCK VALVE MS ROV-9422 2. DRAIN CONDENSATE ก่อน ROV-9422 ออกให้หมด 3. CHECK TRAP ของ LINE MS HEAT COIL V-942 เปิด 4. แจ้ง B/M ทำการเปิด ROV-9422 5. ทำการต้ม V-942 จน LEVEL ของ V-942 ลดลงจนเป็นปกติ 6. ทำการแจ้ง B/M ปิด ROV-9422 7. ปิด BLOCK VALVE MS ROV-9422 		
	<p>กรณี EMERGENCY OPERATE FLARE</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. กรณีถ้าไม่สามารถทำการจุด FLARE ตามขั้นตอนในการ FLARE ได้ให้ OPERATER #700 แจ้งหัวหน้างานผลิต HDPE 1 ประเมินสถานการณ์ 2. BOARD MAN แจ้งหัวหน้างานผลิต LLDPE, LDPE และแจ้งที่ศูนย์ EMERGENCY CENTERให้รับทราบถึงสถานการณ์การจุด FLARE 3. ติดต่อผู้จัดการแผนกผลิต HDPE 1 หรือผู้จัดการส่วนผลิต HDPE 1 ประเมินสถานการณ์เพื่อทำการ SHUT DOWN PLANT ต่อไป 		
	<p>มาตรการความปลอดภัย</p> <p>ก่อนเข้าทำงานบริเวณ FLARE ให้สวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น EAR MUFF MASK เพื่อป้องกันเสียงดังหรือกลิ่น GAS เสีย</p>		

CONFIDENTIAL

10) เอกสารที่เกี่ยวข้อง :

PH-F-1041 ข้อสอบประเมินผล PH-W-0041

11) การจัดการและปรับปรุงแก้ไข (MANAGEMENT OF CHANGE; MOC) :

หมายเลข MOC	วันที่อนุมัติ	เรื่องที่มีการเปลี่ยนแปลง

ภาคผนวก ข-9

การตรวจสอบระบบวาล์วควบคุม (Control Valve)

Self Maintenance CheckSheet LDPE

Equipment No. LD-HV-640



Chek Item	Check Point	Control Range	Date	1 Jan 65	6 Feb 65	9 Mar 65	10 Apr 65	22 May 65	17 Jun 65	Remark
I.A. Supply	INST Air Supply	6.5 Bar		3.5	3.6	3.6	3.5	3.6	3.6	
	(See Mark)	√ = OK, ✕ NOT		/	/	/	/	/	/	
	Gland Packing	√ = Not Leak, ✕ Leak		/	/	/	/	/	/	
	Regulator	√ = Not Leak, ✕ Leak		/	/	/	/	/	/	
	Actuator	√ = Not Leak, ✕ Leak		/	/	/	/	/	/	
	solenoid Valve	√ = Not Leak, ✕ Leak		/	/	/	/	-	/	
Leak	Pneumatic Fitting	√ = Not Leak, ✕ Leak		/	/	/	/	/	/	
Cleaning	Casing	√ = Not Leak, ✕ Leak		/	/	/	/	/	/	
Check By (พนักงานผลิต LDPE)				วิเศษ	วิเศษ	วิเศษ	วิเศษ	วิเศษ	วิเศษ	
Approve By (หัวหน้างานผลิต LDPE)				วิเศษ	วิเศษ	วิเศษ	วิเศษ	วิเศษ	วิเศษ	

Self Maintenance CheckSheet LDPE

407

Equipment No. LD-HY-9203 B

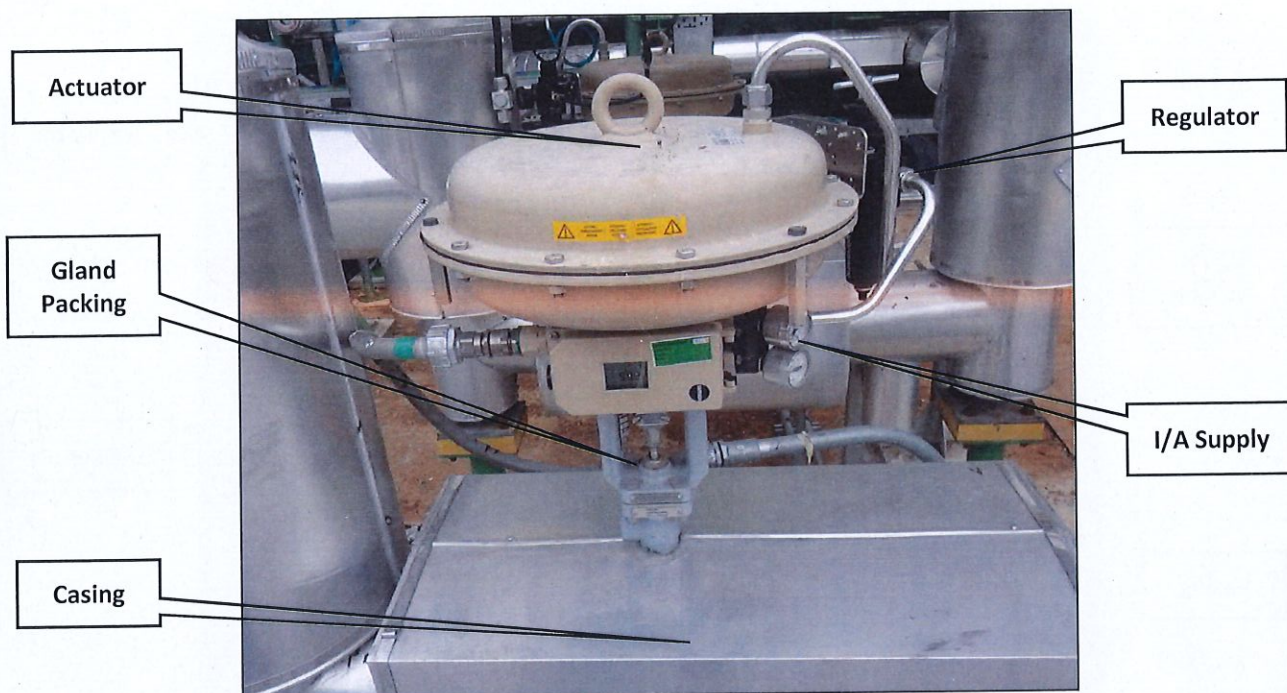


Chek Item	Check Point	Control Range	Date	6 Jan 65	5 Feb 65	9 Mar 65	10 Apr 65	22 May 65	19 Jun 65	Remark
I.A. Supply	INST Air Supply	6.5 Bar		6.0	6.2	6.2	6.2	6.2	6.2	
	(See Mark)	√ = OK , × = NOT		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Gland Packing	√ = Not Leak, × Leak		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Regulator	√ = Not Leak, × Leak		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Actuator	√ = Not Leak, × Leak		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	solenoid Valve	√ = Not Leak, × Leak		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Leak	Pneumatic Fitting	√ = Not Leak, × Leak		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Cleaning	Casing	√ = Not Leak, × Leak		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Check By (พนักงานผลิต LDPE)				ทศพร.	พชร	อ.พร.	อ.พร.	อ.พร.	พชร	
Approve By (หัวหน้างานผลิต LDPE)				อ.พร.	พชร	อ.พร.	อ.พร.	อ.พร.	พชร	

406

Self Maintenance CheckSheet LDPE

Equipment No. LD-TV-797



Chek Item	Check Point	Control Range	Date	16 Jan 65	5 Feb 65	9 Mar 65	10 Apr 65	22 May 65	19 Jun 65	Remark
I.A. Supply	INST Air Supply	6.5 Bar		4	3.9	4.1	4	4	4	
	(See Mark)	√ = OK, × = NOT		/	/	/	/	/	/	
	Gland Packing	√ = Not Leak, × Leak		×	×	×	×	×	×	leak
	Regulator	√ = Not Leak, × Leak		/	/	/	/	/	/	
	Actuator	√ = Not Leak, × Leak		/	/	/	/	/	/	
	solenoid Valve	√ = Not Leak, × Leak		/	/	/	/	/	/	
Leak	Pneumatic Fitting	√ = Not Leak, × Leak		/	/	/	/	/	/	
Cleaning	Casing	√ = Not Leak, × Leak		/	/	/	/	/	/	
Check By (พนักงานผลิต LDPE)				จ.วิเศษ	จ.วิเศษ	จ.วิเศษ	จ.วิเศษ	จ.วิเศษ	จ.วิเศษ	
Approve By (หัวหน้างานผลิต LDPE)				ส.กมล	ส.กมล	ส.กมล	ส.กมล	ส.กมล	ส.กมล	

ภาคผนวก ข-10

การตรวจสอบระบบ Gas Detector

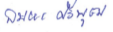



GAS DETECTOR CALIBRATION REPORT

COMPANY :				THAI POLYETHYLENE CO., LTD.				CAL DATE :04-06 January 2021.....				Next Cal :04 July 2021.....							
PLANT : LD				ERROR ALLOWABLE : +/- 5% OF READING															
Standard gas : Ethylene		Cylinder No. : 18K1103096		Expire Date 14-Feb-24		GAS DETECTOR TEST QUANTITY :108..... POINT												TYPE : OPGD5..... POINT	
Standard gas : Propane		Cylinder No. : 18K1103026		Expire Date 13-Feb-24		TYPE : IR40..... POINT												TYPE: CATALYTIC63..... POINT	
Standard gas : Film Test (B Or C) 0.5-1.3 LEL.m		Cylinder No. : -		Expire Date -															
Standard gas : Film Test 0.5-1.1 LEL.m		Cylinder No. : -		Expire Date -															

Tag no.	Location	Target gas	Calibrated gas		Data of transmitter & controller								As found results				Calibrate results				Alarm set point				Response time (sec)	result acceptant		MO No.
					Range	Cal factor target gas		Transmitter		Controller		%LEL		%LEL		%LEL		Low	Test	High						Test	Pass	
			standard gas	%LEL	%LEL/ppm	Factor	Display of conc.	Brand	Model	Brand	Model	Zero	Error	Span	Error	Zero	%Error	Span	%Error	Low	Test	High	Test					
AT-1-1 (Suction)	Cooling Tower	Ethylene	Ethylene	50.4	0-100 LEL	1	50.4	Honeywell	XNX	PLC	-	0	0	46	-4.4	0	0	50	-0.4	20	OK	40	OK	16	OK	-	10310408640	
AT-1-2 (Suction)	Cooling Tower	Ethylene	Ethylene	50.4	0-100 LEL	1	50.4	Honeywell	XNX	PLC	-	0	0	55	4.6	0	0	50	-0.4	20	OK	40	OK	13	OK	-	10310408643	
AT-1-3 (Suction)	Cooling Tower	Ethylene	Ethylene	50.4	0-100 LEL	1	50.4	Honeywell	XNX	PLC	-	0	0	55	4.6	0	0	50	-0.4	20	OK	40	OK	14	OK	-	10310408646	
AT-2 (Suction)	API Separator	Ethylene	Ethylene	50.4	0-100 LEL	1	50.4	Honeywell	XNX	PLC	-	0	0	46	-4.4	0	0	50	-0.4	20	OK	40	OK	12	OK	-	10310409046	
AT-3	Gas Storage Area	Ethylene	Ethylene	50.4	0-100 LEL	1	50.4	Drager	PIR7000	PLC	-	0	0	47	-3.4	0	0	50	-0.4	20	OK	40	OK	14	OK	-	10310408676	
AT-4	Gas Storage Area	Ethylene	Ethylene	50.4	0-100 LEL	1	50.4	Drager	PIR7000	PLC	-	0	0	51	0.6	0	0	50	-0.4	20	OK	40	OK	19	OK	-	10310408694	
AT-5	B225A/B (Interlock)	Ethylene	Ethylene	50.4	0-100 LEL	1	50.4	Honeywell	XNX	PLC	-	0	0	45	-5.4	0	0	50	-0.4	20	OK	40	OK	15	OK	-	10310409128	
AT-6	B225A/B (Interlock)	Ethylene	Ethylene	50.4	0-100 LEL	1	50.4	Honeywell	XNX	PLC	-	0	0	53	2.6	0	0	50	-0.4	20	OK	40	OK	22	OK	-	10310408724	
AT-7	GC Room (Interlock)	Ethylene	Ethylene	50.4	0-100 LEL	1	50.4	Honeywell	XNX	PLC	-	0	0	48	-2.4	0	0	50	-0.4	20	OK	40	OK	15	OK	-	10310408775	
AT-8	GC Room (Interlock)	Ethylene	Ethylene	50.4	0-100 LEL	1	50.4	Honeywell	XNX	PLC	-	0	0	47	-3.4	0	0	50	-0.4	20	OK	40	OK	15	OK	-	10310408796	
AT-9	C201 (Under gating)	Ethylene	Ethylene	50.4	0-100 LEL	1	50.4	Honeywell	XNX	PLC	-	0	0	53	2.6	0	0	50	-0.4	20	OK	40	OK	17	OK	-	10310409164	
AT-10	C201 Crankcase	Ethylene	Ethylene	50.4	0-100 LEL	1	50.4	Honeywell	XNX	PLC	-	0	0	48	-2.4	0	0	50	-0.4	20	OK	40	OK	16	OK	-	10310409031	
AT-11	C201 (Under gating)	Ethylene	Ethylene	50.4	0-100 LEL	1	50.4	Honeywell	XNX	PLC	-	0	0	47	-3.4	0	0	50	-0.4	20	OK	40	OK	16	OK	-	10310408649	
AT-12	C201 (Under gating)	Ethylene	Ethylene	50.4	0-100 LEL	1	50.4	Drager	Polytron 8000	PLC	-	0	0	48	-2.4	0	0	50	-0.4	20	OK	40	OK	15	OK	-	10310408652	
AT-13	Comp.House Walkway	Ethylene	Ethylene	50.4	0-100 LEL	1	50.4	Drager	Polytron 8000	PLC	-	0	0	52	1.6	0	0	50	-0.4	20	OK	40	OK	14	OK	-	10310409034	
AT-14	Comp.House Walkway	Ethylene	Ethylene	50.4	0-100 LEL	1	50.4	Honeywell	XNX	PLC	-	0	0	45	-5.4	0	0	50	-0.4	20	OK	40	OK	12	OK	-	10310409037	
AT-15	C202 Crankcase	Ethylene	Ethylene	50.4	0-100 LEL	1	50.4	Honeywell	XNX	PLC	-	0	0	47	-3.4	0	0	50	-0.4	20	OK	40	OK	16	OK	-	10310408655	
AT-16	C202 Crankcase	Ethylene	Ethylene	50.4	0-100 LEL	1	50.4	Drager	Polytron 8000	PLC	-	0	0	52	1.6	0	0	50	-0.4	20	OK	40	OK	15	OK	-	10310408658	
AT-17	C202 Crankcase	Ethylene	Ethylene	50.4	0-100 LEL	1	50.4	Drager	Polytron 8000	PLC	-	0	0	50	-0.4	0	0	50	-0.4	20	OK	40	OK	16	OK	-	10310409040	
AT-18	C202 Crankcase	Ethylene	Ethylene	50.4	0-100 LEL	1	50.4	Honeywell	XNX	PLC	-	0	0	53	2.6	0	0	50	-0.4	20	OK	40	OK	17	OK	-	10310409043	
AT-19	Comp.House VV Station	Ethylene	Ethylene	50.4	0-100 LEL	1	50.4	Honeywell	XNX	PLC	-	0	0	47	-3.4	0	0	50	-0.4	20	OK	40	OK	13	OK	-	10310408661	
AT-20	C202 (Under gating)	Ethylene	Ethylene	50.4	0-100 LEL	1	50.4	Drager	PIR7000	PLC	-	0	0	49	-1.4	0	0	50	-0.4	20	OK	40	OK	10	OK	-	10310408664	
AT-21	P229A/B	Propane	Propane	49.6	0-100 LEL	1	49.6	Honeywell	XNX	PLC	-	0	0	53	3.4	0	0	50	0.4	20	OK	40	OK	8	OK	-	10310408667	
AT-22	HP Stop Valve	Ethylene	Ethylene	50.4	0-100 LEL	1	50.4	Honeywell	XNX	PLC	-	0	0	54	3.6	0	0	50	-0.4	20	OK	40	OK	16	OK	-	10310409049	
AT-23	HP Stop Valve	Ethylene	Ethylene	50.4	0-100 LEL	1	50.4	Honeywell	XNX	PLC	-	0	0	51	0.6	0	0	50	-0.4	20	OK	40	OK	15	OK	-	10310409052	
AT-24	Top of E215A & E216A	Ethylene	Ethylene	50.4	0-100 LEL	1	50.4	Honeywell	XNX	PLC	-	0	0	44	-6.4	0	0	50	-0.4	20	OK	40	OK	20	OK	-	10310408670	
AT-25	Top of E215B & E216B	Ethylene	Ethylene	50.4	0-100 LEL	1	50.4	Honeywell	XNX	PLC	-	0	0	45	-5.4	0	0	50	-0.4	20	OK	40	OK	23	OK	-	10310409055	
AT-26	Top of E215A & E216A	Ethylene	Ethylene	50.4	0-100 LEL	1	50.4	Honeywell	XNX	PLC	-	0	0	46	-4.4	0	0	50	-0.4	20	OK	40	OK	21	OK	-	10310409058	
AT-27	Top of E215B & E216B	Ethylene	Ethylene	50.4	0-100 LEL	1	50.4	Honeywell	XNX	PLC	-	0	0	55	4.6	0	0	50	-0.4	20	OK	40	OK	25	OK	-	10310408673	
AT-28	Top of E215A & E216A	Ethylene	Ethylene	50.4	0-100 LEL	1	50.4	Honeywell	XNX	PLC	-	0	0	44	-6.4	0	0	50	-0.4	20	OK	40	OK	23	OK	-	10310409061	
AT-29	Top of E215B & E216B	Ethylene	Ethylene	50.4	0-100 LEL	1	50.4	Honeywell	XNX	PLC	-	0	0	47	-3.4	0	0	50	-0.4	20	OK	40	OK	20	OK	-	10310409064	
AT-30	Top of E215A & E216A	Ethylene	Ethylene	50.4	0-100 LEL	1	50.4	Honeywell	XNX	PLC	-	0	0	48	-2.4	0	0	50	-0.4	20	OK	40	OK	26	OK	-	10310408679	
AT-31	Top of E215B & E216B	Ethylene	Ethylene	50.4	0-100 LEL	1	50.4	Honeywell	XNX	PLC	-	0	0	44	-6.4	0	0	50	-0.4	20	OK	40	OK	26	OK	-	10310409067	
AT-32	Valve Frame	Ethylene	Ethylene	50.4	0-100 LEL	1	50.4	Honeywell	XNX	PLC	-	0	0	52	1.6	0	0	50	-0.4	20	OK	40	OK	15	OK	-	10310409070	
AT-33	Valve Frame	Ethylene	Ethylene	50.4	0-100 LEL	1	50.4	Honeywell	XNX	PLC	-	0	0	70	19.6	0	0	50	-0.4	20	OK	40	OK	16	OK	-	10310408682	
AT-34	Valve Frame	Ethylene	Ethylene	50.4	0-100 LEL	1	50.4	Honeywell	XNX	PLC	-	0	0	52	1.6	0	0	50	-0.4	20	OK	40	OK	15	OK	-	10310409073	
AT-35	Polymer Separation Frame	Ethylene	Ethylene	50.4	0-100 LEL	1	50.4	Honeywell	XNX	PLC	-	0	0	49	-1.4	0	0	50	-0.4	20	OK	40	OK	16	OK	-	10310408685	
AT-36	Polymer Separation Frame	Ethylene	Ethylene	50.4	0-100 LEL	1	50.4	Honeywell	XNX	PLC	-	0	0	47	-3.4	0	0	50	-0.4	20	OK	40	OK	17	OK	-	10310408688	

Remark

Result Acceptance		TESTED BY  (Somchai Sripud) Date:04-06/01/2021.....		APPROVED BY  (Weradej Kongjarone) Date:04-06/01/2021.....	
-------------------	--	---	--	---	--



GAS DETECTOR CALIBRATION REPORT

COMPANY : THAI POLYETHYLENE CO., LTD.					CAL DATE :04-06 January 2021.....		Next Cal :04 July 2021.....			
PLANT : LD		<div>ERROR ALLOWABLE : +/- 5% OF READING</div> <div>GAS DETECTOR TEST QUANTITY :108..... POINT</div> <div>TYPE : OPGD5..... POINT</div> <div>TYPE : IR40..... POINT</div> <div>TYPE: CATALYTIC63..... POINT</div>								
Standard gas : Ethylene									Cylinder No. : 18K1103096	Expire Date 14-Feb-24
Standard gas : Propane									Cylinder No. : 18K1103026	Expire Date 13-Feb-24
Standard gas : Film Test (B Or C) 0.5-1.3 LEL.m									Cylinder No. : -	Expire Date -
Standard gas : Film Test 0.5-1.1 LEL.m		Cylinder No. : -	Expire Date -							

Tag no.	Location	Target gas	Calibrated gas		Data of transmitter & controller								As found results				Calibrate results				Alarm set point				Response time (sec)	result acceptant		MO No.
					Rang		Cal factor target gas		Transmitter		Controller		%LEL				%LEL				Low	Test	High	Test				
			standard gas	%LEL	%LEL/ppm	Factor	Display of conc.	Brand	Model	Brand	Model	Zero	Error	Span	Error	Zero	%Error	Span	%Error									
AT-37	RGC	Ethylene	Ethylene	50.4	0-100 LEL	1	50.4	Honeywell	XNX	PLC	-	0	0	43	-7.4	0	0	50	-0.4	20	OK	40	OK	16	OK	-	10310409076	
AT-38	RGC	Ethylene	Ethylene	50.4	0-100 LEL	1	50.4	Honeywell	XNX	PLC	-	0	0	42	-8.4	0	0	50	-0.4	20	OK	40	OK	13	OK	-	10310409079	
AT-39	RGC	Ethylene	Ethylene	50.4	0-100 LEL	1	50.4	Honeywell	XNX	PLC	-	0	0	45	-5.4	0	0	50	-0.4	20	OK	40	OK	14	OK	-	10310408691	
AT-40	RGC	Ethylene	Ethylene	50.4	0-100 LEL	1	50.4	Honeywell	XNX	PLC	-	0	0	45	-5.4	0	0	50	-0.4	20	OK	40	OK	12	OK	-	10310409082	
AT-41	RGC	Ethylene	Ethylene	50.4	0-100 LEL	1	50.4	Honeywell	XNX	PLC	-	0	0	45	-5.4	0	0	50	-0.4	20	OK	40	OK	14	OK	-	10310409125	
AT-42	Propane Storage	Propane	Propane	49.6	0-100 LEL	1	49.6	Drager	PIR7000	PLC	-	0	0	50	0.4	0	0	50	0.4	20	OK	40	OK	19	OK	-	10310408697	
AT-43	Reaction Room (Reactor)	Ethylene	Ethylene	50.4	0-100 LEL	1	50.4	Drager	PIR7000	PLC	-	รอ Calibrate ช่วง SD_Mar_21 เนื่องจากอุปกรณ์ติดตั้งบริเวณ High Pressure > 1000 Bar (Reactor Bay) ไม่ปลอดภัยในการทำงาน																10310408700
AT-44 (Suction)	Blending Room	Ethylene	Ethylene	50.4	0-100 LEL	1	50.4	Honeywell	XNX	PLC	-	0	0	42	-8.4	0	0	50	-0.4	20	OK	40	OK	22	OK	-	10310409085	
AT-45	Roof of Injection Room	Ethylene	Ethylene	50.4	0-100 LEL	1	50.4	Honeywell	XNX	PLC	-	0	0	48	-2.4	0	0	50	-0.4	20	OK	40	OK	15	OK	-	10310408703	
AT-46	Transformer House 6/9	Ethylene	Ethylene	50.4	0-100 LEL	1	50.4	Honeywell	XNX	PLC	-	0	0	45	-5.4	0	0	50	-0.4	20	OK	40	OK	15	OK	-	10310408706	
AT-49	Cat. Injection Room (Interlock)	Ethylene	Ethylene	50.4	0-100 LEL	1	50.4	Honeywell	XNX	PLC	-	0	0	48	-2.4	0	0	50	-0.4	20	OK	40	OK	13	OK	-	10310409088	
AT-50	Cat. Injection Room	Ethylene	Ethylene	50.4	0-100 LEL	1	50.4	Honeywell	XNX	PLC	-	0	0	49	-1.4	0	0	50	-0.4	20	OK	40	OK	14	OK	-	10310408709	
AT-51	Reaction Bay (Reactor)	Ethylene	Ethylene	50.4	0-100 LEL	1	50.4	Drager	PIR7000	PLC	-	รอ Calibrate ช่วง SD_Mar_21 เนื่องจากอุปกรณ์ติดตั้งบริเวณ High Pressure > 1000 Bar (Reactor Bay) ไม่ปลอดภัยในการทำงาน																10310409131
AT-52	Reaction Bay (Reactor)	Ethylene	Ethylene	50.4	0-100 LEL	1	50.4	Drager	Polytron 8000	PLC	-																	10310408712
AT-53	Reaction Bay (Reactor)	Ethylene	Ethylene	50.4	0-100 LEL	1	50.4	Drager	PIR7000	PLC	-																	10310408715
AT-54	Reaction Bay (Reactor)	Ethylene	Ethylene	50.4	0-100 LEL	1	50.4	Drager	PIR7000	PLC	-																	10310409091
AT-55	E202 (Reactor)	Ethylene	Ethylene	50.4	0-100 LEL	1	50.4	Honeywell	XNX	PLC	-																	10310409134
AT-56	Separation Bay (Reactor)	Ethylene	Ethylene	50.4	0-100 LEL	1	50.4	Drager	PIR7000	PLC	-	รอ Calibrate ช่วง SD_Mar_21 เนื่องจากอุปกรณ์ติดตั้งบริเวณ High Pressure > 1000 Bar (Reactor Bay) ไม่ปลอดภัยในการทำงาน																10310408718
AT-57	E202 (Reactor)	Ethylene	Ethylene	50.4	0-100 LEL	1	50.4	Drager	PIR7000	PLC	-																	10310408721
AT-58	E202	Ethylene	Ethylene	50.4	0-100 LEL	1	50.4	Honeywell	XNX	PLC	-	0	0	47	-3.4	0	0	50	-0.4	20	OK	40	OK	12	OK	-	10310409094	
AT-59	B221A/B (Interlock)	Ethylene	Ethylene	50.4	0-100 LEL	1	50.4	Drager	PIR7000	PLC	-	0	0	55	4.6	0	0	50	-0.4	20	OK	40	OK	14	OK	-	10310409137	
AT-60	B221A/B (Interlock)	Ethylene	Ethylene	50.4	0-100 LEL	1	50.4	Drager	PIR7000	PLC	-	0	0	46	-4.4	0	0	50	-0.4	20	OK	40	OK	19	OK	-	10310408763	
AT-61	Cat. Mixing Room	Ethylene	Ethylene	50.4	0-100 LEL	1	50.4	Honeywell	XNX	PLC	-	0	0	45	-5.4	0	0	50	-0.4	20	OK	40	OK	15	OK	-	10310409097	
AT-62	Cat. Mixing Room	Ethylene	Ethylene	50.4	0-100 LEL	1	50.4	Honeywell	XNX	PLC	-	0	0	50	-0.4	0	0	50	-0.4	20	OK	40	OK	22	OK	-	10310409140	
AT-63	D204 (Reactor)	Ethylene	Ethylene	50.4	0-100 LEL	1	50.4	Drager	PIR7000	PLC	-	รอ Calibrate ช่วง SD_Mar_21 เนื่องจากอุปกรณ์ติดตั้งบริเวณ High Pressure > 1000 Bar (Reactor Bay) ไม่ปลอดภัยในการทำงาน																10310408766
AT-64	Cutting Room	Ethylene	Ethylene	50.4	0-100 LEL	1	50.4	Honeywell	XNX	PLC	-	0	0	49	-1.4	0	0	50	-0.4	20	OK	40	OK	15	OK	-	10310408769	
AT-65	Under CCR	Ethylene	Ethylene	50.4	0-100 LEL	1	50.4	Honeywell	XNX	PLC	-	0	0	46	-4.4	0	0	50	-0.4	20	OK	40	OK	13	OK	-	10310409100	
AT-67	Blending FL7	Ethylene	Ethylene	50.4	0-100 LEL	1	50.4	Honeywell	XNX	PLC	-	0	0	51	0.6	0	0	50	-0.4	20	OK	40	OK	14	OK	-	10310409143	
AT-68	Blending FL6	Ethylene	Ethylene	50.4	0-100 LEL	1	50.4	Drager	Polytron 8000	PLC	-	0	0	50	-0.4	0	0	50	-0.4	20	OK	40	OK	12	OK	-	10310408772	
AT-69	B217A/B (Interlock)	Ethylene	Ethylene	50.4	0-100 LEL	1	50.4	Honeywell	XNX	PLC	-	0	0	54	3.6	0	0	50	-0.4	20	OK	40	OK	14	OK	-	10310409146	
AT-70	B217A/B (Interlock)	Ethylene	Ethylene	50.4	0-100 LEL	1	50.4	Honeywell	XNX	PLC	-	0	0	53	2.6	0	0	50	-0.4	20	OK	40	OK	19	OK	-	10310408778	
AT-71	B218A/B (Interlock)	Ethylene	Ethylene	50.4	0-100 LEL	1	50.4	Honeywell	XNX	PLC	-	120	120	120	69.6	Not Calibrate " มีผลวิเคราะห์ sensor สูง				Fault F164						10310409103		
AT-71-1	B218A/B (Interlock)	Ethylene	Ethylene	50.4	0-100 LEL	1	50.4	Honeywell	XNX	PLC	-	0	0	46	-4.4	0	0	50	-0.4	20	OK	40	OK	22	OK	-	10310409149	
AT-71-2	B218A/B (Interlock)	Ethylene	Ethylene	50.4	0-100 LEL	1	50.4	Honeywell	XNX	PLC	-	0	0	45	-5.4	0	0	50	-0.4	20	OK	40	OK	15	OK	-	10310408781	
AT-72	B218A/B (Interlock)	Ethylene	Ethylene	50.4	0-100 LEL	1	50.4	Honeywell	XNX	PLC	-	0	0	52	1.6	0	0	50	-0.4	20	OK	40	OK	15	OK	-	10310408784	
AT-72-1	B218A/B (Interlock)	Ethylene	Ethylene	50.4	0-100 LEL	1	50.4	Honeywell	XNX	PLC	-	0	0	45	-5.4	0	0	50	-0.4	20	OK	40	OK	16	OK	-	10310409106	
AT-72-2	B218A/B (Interlock)	Ethylene	Ethylene	50.4	0-100 LEL	1	50.4	Honeywell	XNX	PLC	-	0	0	46	-4.4	0	0	50	-0.4	20	OK	40	OK	13	OK	-	10310409152	
AT-73	B224B (Interlock)	Ethylene	Ethylene	50.4	0-100 LEL	1	50.4	Drager	PIR7000	PLC	-	0	0	49	-1.4	0	0	50	-0.4	20	OK	40	OK	14	OK	-	10310408787	

Remark

- AT-71 Alarm Fault (F164 => มีผลวิเคราะห์ Sensor Fail) อ่านค่า MAX 120 % LEL ทั้ง Zero และ Span เนื่องจาก ค่ามีผลวิเคราะห์ Sensor สูง > กว่า 1000 ไม่สามารถ Calibrate ได้ รอทำการเปลี่ยน Sensor ใหม่
เบื้องต้นแจ้ง OPE สามารถ Monitor ค่า Gas ของ Tag AT-71-1, 71-2 ได้เช่นกัน เนื่องจากติดตั้งและวัดจุดเดียวกัน
- AT-43, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 63, 9308 ทำการ Calibrate ไม่ได้ เนื่องจากอุปกรณ์ติดตั้งบริเวณ High pressure > 1000 Bar (Reactor Bay) รอทำช่วง SD_Mar_21 (จากการตรวจสอบเบื้องต้น อุปกรณ์ ยังอ่านค่าปกติ ไม่มี Alarm Fault)

Result Acceptance

TESTED BY

สมชาย ธิปไตย

(Somchai Thiprui)
Date:04-06/01/2021.....

APPROVED BY

สมชาย ธิปไตย

(Weradej Kongjarone)
Date:04-06/01/2021.....



COMPANY : THAI POLYETHYLENE CO., LTD.				CAL DATE :04-06 January 2021.....		Next Cal :04 July 2021.....	
PLANT : LD				ERROR ALLOWABLE : +/- 5% OF READING			
Standard gas : Ethylene		Cylinder No. : 18K1103096	Expire Date 14-Feb-24	GAS DETECTOR TEST QUANTITY :108..... POINT		TYPE : OFGD5..... POINT	
Standard gas : Propane		Cylinder No. : 18K1103026	Expire Date 13-Feb-24	TYPE : IR40..... POINT		TYPE : CATALYTIC63..... POINT	
Standard gas : Film Test (B Or C) 0.5-1.3 LEL.m		Cylinder No. : -	Expire Date -				
Standard gas : Film Test 0.5-1.1 LEL.m		Cylinder No. : -	Expire Date -				

Tag no.	Location	Target gas	Calibrated gas		Data of transmitter & controller						As found results				Calibrate results				Alarm set point				Response time (sec)	result acceptant		MO No.	
					Range		Cal factor target gas		Transmitter		Controller		%LEL		%LEL												
			standard gas	%LEL	%LEL/ppm	Factor	Display of conc.	Brand	Model	Brand	Model	Zero	Error	Span	Error	Zero	%Error	Span	%Error	Low	Test	High		Test			
AT-74	Mtering Room	Ethylene	Ethylene	50.4	0-100 LEL	1	50.4	Drager	PIR7000	PLC	-	0	0	48	-2.4	0	0	50	-0.4	20	OK	40	OK	12	OK	-	10310408790
AT-75	PP Mtering Skid	Ethylene	Ethylene	50.4	0-100 LEL	1	50.4	Drager	Polytron 8000	PLC	-	0	0	45	-5.4	0	0	50	-0.4	20	OK	40	OK	14	OK	-	10310409109
AT-76	RGC	Ethylene	Ethylene	50.4	0-100 LEL	1	50.4	Honeywell	XNX	PLC	-	0	0	47	-3.4	0	0	50	-0.4	20	OK	40	OK	19	OK	-	10310409155
AT-77	RGC	Ethylene	Ethylene	50.4	0-100 LEL	1	50.4	Honeywell	XNX	PLC	-	0	0	48	-2.4	0	0	50	-0.4	20	OK	40	OK	15	OK	-	10310409112
AT-78	RGC	Propane	Propane	49.6	0-100 LEL	1	49.6	Honeywell	XNX	PLC	-	0	0	53	3.4	0	0	50	0.4	20	OK	40	OK	22	OK	-	10310408793
AT-79	RGC	Propane	Propane	49.6	0-100 LEL	1	49.6	Drager	Polytron 8000	PLC	-	0	0	52	2.4	0	0	50	0.4	20	OK	40	OK	15	OK	-	10310409115
AT-80	Truck Load	Propane	Propane	49.6	0-100 LEL	1	49.6	Drager	Polytron 8000	PLC	-	0	0	50	0.4	0	0	50	0.4	20	OK	40	OK	15	OK	-	10310424001
AT-81	Valve Frame (Com. House)	Ethylene	Ethylene	50.4	0-100 LEL	1	50.4	Drager	Polytron 8000	PLC	-	0	0	86	35.6	0	0	50	-0.4	20	OK	40	OK	13	OK	-	10310409158
AT-82	Valve Frame (Com. House)	Ethylene	Ethylene	50.4	0-100 LEL	1	50.4	Drager	Polytron 8000	PLC	-	0	0	54	3.6	0	0	50	-0.4	20	OK	40	OK	14	OK	-	10310408799
AT-83	Polymer Separation Frame	Ethylene	Ethylene	50.4	0-100 LEL	1	50.4	Honeywell	XNX	PLC	-	0	0	47	-3.4	0	0	50	-0.4	20	OK	40	OK	12	OK	-	10310408802
AT-84	RGC	Ethylene	Ethylene	50.4	0-100 LEL	1	50.4	Honeywell	XNX	PLC	-	0	0	48	-2.4	0	0	50	-0.4	20	OK	40	OK	14	OK	-	10310409161
AT-85	RGC	Ethylene	Ethylene	50.4	0-100 LEL	1	50.4	Honeywell	XNX	PLC	-	0	0	53	2.6	0	0	50	-0.4	20	OK	40	OK	19	OK	-	10310408805
AT-86	RGC	Ethylene	Ethylene	50.4	0-100 LEL	1	50.4	Honeywell	XNX	PLC	-	0	0	51	0.6	0	0	50	-0.4	20	OK	40	OK	15	OK	-	10310408808
AT-87	D203	Ethylene	Ethylene	50.4	0-100 LEL	1	50.4	Drager	PIR7000	PLC	-	0	0	50	-0.4	0	0	50	-0.4	20	OK	40	OK	22	OK	-	10310409118
AT-5161 (Suction)	D501	Ethylene	Ethylene	50.4	0-100 LEL	1	50.4	Drager	Polytron 8000	PLC	-	0	0	45	-5.4	0	0	50	-0.4	20	OK	40	OK	14	OK	-	10310423716
AT-5262 (Suction)	D502	Ethylene	Ethylene	50.4	0-100 LEL	1	50.4	Drager	PIR7000	PLC	-	0	0	50	-0.4	0	0	50	-0.4	20	OK	40	OK	15	OK	-	10310423795
AT-9201	Silo FL3	Ethylene	Ethylene	50.4	0-100 LEL	1	50.4	Det-Tronics	PointWatch	PLC	-	0	0	50	-0.4	0	0	50	-0.4	20	OK	40	OK	15	OK	-	10310423745
AT-9202	Silo FL3	Ethylene	Ethylene	50.4	0-100 LEL	1	50.4	Det-Tronics	PointWatch	PLC	-	0	0	50	-0.4	0	0	50	-0.4	20	OK	40	OK	15	OK	-	10310423682
AT-9203	Silo FL3	Ethylene	Ethylene	50.4	0-100 LEL	1	50.4	Det-Tronics	PointWatch	PLC	-	0	0	50	-0.4	0	0	50	-0.4	20	OK	40	OK	13	OK	-	10310423719
AT-9301 (Suction)	Return Gas Cooler	Ethylene	Ethylene	50.4	0-100 LEL	1	50.4	Det-Tronics	PointWatch	PLC	-	0	0	51	0.6	0	0	50	-0.4	20	OK	40	OK	14	OK	-	10310423798
AT-9302 (Suction)	Return Gas Cooler	Ethylene	Ethylene	50.4	0-100 LEL	1	50.4	Det-Tronics	PointWatch	PLC	-	0	0	50	-0.4	0	0	50	-0.4	20	OK	40	OK	12	OK	-	10310423719
AT-9303 (Suction)	Chill Water System	Ethylene	Ethylene	50.4	0-100 LEL	1	50.4	Det-Tronics	PointWatch	PLC	-	0	0	50	-0.4	0	0	50	-0.4	20	OK	40	OK	14	OK	-	10310423685
AT-9304	Tail Reactor	Ethylene	Ethylene	50.4	0-100 LEL	1	50.4	Det-Tronics	PointWatch	PLC	-	0	0	50	-0.4	0	0	50	-0.4	20	OK	40	OK	19	OK	-	10310423722
AT-9305	Tail Reactor	Ethylene	Ethylene	50.4	0-100 LEL	1	50.4	Det-Tronics	PointWatch	PLC	-	0	0	50	-0.4	0	0	50	-0.4	20	OK	40	OK	15	OK	-	10310423801
AT-9306	Tail Reactor	Ethylene	Ethylene	50.4	0-100 LEL	1	50.4	Det-Tronics	PointWatch	PLC	-	0	0	50	-0.4	0	0	50	-0.4	20	OK	40	OK	22	OK	-	10310423751
AT-9307	Return Gas Cooler	Ethylene	Ethylene	50.4	0-100 LEL	1	50.4	Det-Tronics	PointWatch	PLC	-	0	0	50	-0.4	0	0	50	-0.4	20	OK	40	OK	15	OK	-	10310423688
AT-9308	Tail Reactor (Reactor)	Ethylene	Ethylene	50.4	0-100 LEL	1	50.4	Det-Tronics	PointWatch	PLC	-																10310423725
AT-4051 (OPGD)	Valve Frame (Com. House)	Film Test (B Or C)	0.5-1.3 LEL m	1.3	0-100 LEL	1	1.3	Honeywell	XNX	PLC	-	0	0	1.2	-0.1	-	-	-	-	1.0	OK	-	-	15	OK	-	10310408811
AT-4054 (OPGD)	Top of E215A & E216A	Film Test (B Or C)	0.5-1.3 LEL m	1.3	0-100 LEL	1	1.3	Honeywell	XNX	PLC	-	0	0	1.2	-0.1	-	-	-	-	1.0	OK	-	-	15	OK	-	10310408814
AT-4055 (OPGD)	Top of E215B & E216B	Film Test (B Or C)	0.5-1.3 LEL m	1.3	0-100 LEL	1	1.3	Honeywell	XNX	PLC	-	0	0	1.4	0.1	-	-	-	-	1.0	OK	-	-	15	OK	-	10310409218
AT-4056 (OPGD)	Top of E215B & E216B	Film Test (B Or C)	0.5-1.3 LEL m	1.3	0-100 LEL	1	1.3	Honeywell	XNX	PLC	-	0	0	1.1	-0.2	-	-	-	-	1.0	OK	-	-	15	OK	-	10310409167
AT-9309 (OPGD)	Comp.House	Film Test	0.5-1.1 LEL m	1.1	0-100 LEL	1	1.1	Det-Tronics	PointWatch	PLC	-	0	0	1.2	0.1	-	-	-	-	1.0	OK	-	-	15	OK	-	10310423804
																										-	
																										-	
																										-	
																										-	
																										-	
																										-	
																										-	
																										-	
																										-	
																										-	
																										-	
																										-	
																										-	
																										-	
																										-	
																										-	
																										-	
																										-	
																										-	
																										-	
																										-	
																										-	
																										-	
																										-	
																										-	
																										-	
																										-	
																										-	
																										-	
																										-	
																										-	
																										-	
																										-	
																										-	
																										-	
																										-	
																										-	

Remark

Result Acceptance

TESTED BY

(Somchai Sriput)
Date: 04-06/01/2021

APPROVED BY

(Weradej Kongjarone)
Date:04-06/01/2021.....

CERTIFICATE STANDARD GAS

Customer Details		Address:		Customer Tag No.:	
Name: Thai Polyethylene Co., Ltd.		House number 10 I-One Rd., T. Map Ta Phut A Muang Rayong 21150 Thailand		-	
Certificate Details					
Number: 0707/20		Date of Issue: 15-Feb-2020		Expiry date: 14-Feb-2024	
Material Details					
Production Order: 90158820		Material Code: 443800-V-32		Cylinder No.: 18K1103096	
Gas content: 1.33 M ³ (nominal)		Filling pressure: 137.0 bar (g)		Valve: CGA 590 BRASS	
Cylinder Owner: LINDE		Cylinder Material: STEEL		Cylinder Size: 10 L	
Laboratory Report					
Component		Nominal Concentration		Analysis Result ¹	
Ethylene in Air		1.20% (50.0 %LEL)		1.21% (50.4 %LEL)	
				Uncertainty ² ± 2% relative	
				Method of Analysis ³ (1) ACC-RGA-01	
Recommend usage condition					
Minimum utilization:		5% of actual content or before expire date whichever comes first.			
Storage condition:		Keep in well ventilation and secure area.			
Comments					
Note:					
1. All results expressed in this report are on mole/mole basis, unless otherwise specified.					
2. The reported expanded uncertainty is based on a standard uncertainty multiplied by a coverage factor k=2, providing a level of confidence of approximately 95%. The measurement of this material is traceable to the SI through the reference gas standard which is traceable to Swiss National Standard of Mass or other recognised national metrology institutes.					
3. (1) Gas Chromatography, (2) Paramagnetic Oxygen Analyzer, (3) Electrochemical Oxygen Analyzer.					
14) Electrochemical Methane Analyzer.					

**Certificate Of Analysis**
Special Gases Mixture

Customer Details		Address:		Customer Tag No.:	
Name: Thai Polyethylene Co., Ltd.		88/4-5 Highway 3191 Rd., T. Map Ta Phut A. Muang Rayong 21150 Thailand		-	
Certificate Details					
Number: 0704/20		Date of Issue: 14-Feb-2020		Expiry date: 13-Feb-2024	
Material Details					
Production Order: 90158822		Material Code: 445400-V-32		Cylinder No.: 18K1103026	
Gas content: 1.33 M ³ (nominal)		Filling pressure: 137.0 bar (g)		Valve: CGA 590 BRASS	
Cylinder Owner: LINDE		Cylinder Material: STEEL		Cylinder Size: 10 L	
Laboratory Report					
Component		Nominal Concentration		Analysis Result ¹	
Propane in Air		0.850% (50.0 %LEL)		0.844% (49.6 %LEL)	
				Uncertainty ² ± 2% relative	
				Method of Analysis ³ (1) ACC-RGA-01	

Film Test OPGD Honneywell



Receiver Gas Calibration	Low Test Filter	Response
Methane	C or D	0.5 – 1.1 LEL.m
Ethane	C or D	0.6 – 1.3 LEL.m
Propane	B or C	0.5 – 1.2 LEL.m
Butane	B or C	0.6 – 1.4 LEL.m
Pentane	A	0.6 – 1.1 LEL.m
Hexane	B or C	0.6 – 1.5 LEL.m
Ethylene	B or C	0.5 – 1.3 LEL.m
Propylene	A	0.5 – 1.0 LEL.m
Butadiene	A	0.5 – 1.0 LEL.m
Methanol	D	0.5 – 0.9 LEL.m
Ethanol	B or C	0.6 – 1.4 LEL.m

Film Test OPGD Det-Tronics





COMPANY : THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

CAL DATE :11 March 2021..... Next Cal :11 September 2021.....

PLANT : LD

ERROR ALLOWABLE : +/- 5% OF READING

Standard gas :	Ethylene	Cylinder No. : 18K1103096	Expire Date 14-Feb-24
Standard gas :	-	Cylinder No. : -	Expire Date -
Standard gas :	-	Cylinder No. : -	Expire Date -
Standard gas :	-	Cylinder No. : -	Expire Date -

GAS DETECTOR TEST QUANTITY :10..... POINT | **TYPE : OPGD-..... POINT**

TYPE : IR9..... POINT TYPE: CATALYTIC1..... POINT

TYPE: CATALYTIC1..... POINT

[illegible]Remark

Result Acceptance

TESTED BY

22/01/2020

(Somchai Sriput)

Date:11/03/2021.....

APPROVED BY

Amib.

(Weradej Kongjarone)

Date:11/03/2021.....

CERTIFICATE STANDARD GAS

Customer Details		Address:		Customer Tag No.:	
Name: Thai Polyethylene Co., Ltd.		House number 10 I-One Rd., I.Map Ia Phut A Muang Rayong 21150 Thailand			
Certificate Details					
Number: 0707/20		Date of issue: 15-Feb-2020		Expiry date: 14-Feb-2024	
Material Details					
Production Order: 90158820		Material Code: 443800-V-32		Cylinder No.: 18K1103096	
Gas content: 1.33 M ³ (nominal)		Filling pressure: 137.0 bar (g)		Valve: CGA 590 BRASS	
Cylinder Owner: LINDE		Cylinder Material: STEEL		Cylinder Size: 10 L	
Laboratory Report					
Component		Nominal Concentration		Analysis Result ¹	
Ethylene		1.20%		1.21%	
in Air		(50.0 %LEL)		(50.4 %LEL)	
				Uncertainty ² ± 2% relative	
				Method of Analysis (1) ACC-RGA-01	
Recommend usage condition					
Minimum utilization:		5% of actual content or before expire date whichever comes first.			
Storage condition:		Keep in well ventilation and secure area.			
Comments					
Note:					
1. All results expressed in this report are on mole/mole basis, unless otherwise specified.					
2. The reported expanded uncertainty is based on a standard uncertainty multiplied by a coverage factor k=2, providing a level of confidence of approximately 95%. The measurement of this material is traceable to the SI through the reference gas standard which is traceable to Swiss National Standard of Mass or other recognised national metrology institutes.					
3. (1) Gas Chromatography, (2) Paramagnetic Oxygen Analyzer, (3) Electrochemical Oxygen Analyzer.					
(4) Electrochemical Methane Analyzer.					

ภาคผนวก ข-11

ผลการตรวจสอบการรั่วไหลของ VOCs

ที่ คปล.223/2565

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
10 ถนนไผ่หนึ่ง นิคมมาบตาพุด
ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

14 กรกฎาคม 2565

เรื่อง รายงานปริมาณสารอินทรีย์ระเหยจากการรั่วซึมของอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม ครั้งที่ 1/2565
ระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน ประจำปี พ.ศ. 2565

เรียน ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานปริมาณสารอินทรีย์ระเหยจากการรั่วซึมของอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม
ครั้งที่ 1/2565 ระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน ประจำปี พ.ศ. 2565

ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ที่ให้ปฏิบัติตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม
เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์ และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์
ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2555 ซึ่งประกาศในราชกิจจานุเบกษา เมื่อวันที่ 1 มิถุนายน 2555 โดย กนอ.ขอความ
ร่วมมือให้ผู้ประกอบการจัดส่งรายงาน ปริมาณสารอินทรีย์ระเหย ตามแบบรายงานที่กรมโรงงานอุตสาหกรรม กำหนดนั้น

บัดนี้ บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรม เลขที่ น.42 (1) – 1/2536 – ญนพ.
ได้ดำเนินการบันทึกข้อมูลตาม แบบรายงานที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนด โดยมีรายละเอียดดังสิ่งที่ส่งมาด้วย 1

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ




(นายอาทิตย์ ชื่นบุญชู)

ผู้จัดการส่วน Safety management and SD

หน่วยงานอาชีวอนามัยความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

โทร : (038) 683393-7 ต่อ 2468 แฟกซ์: (038) 912190

1. รายละเอียดเกี่ยวกับโรงงาน							
ชื่อโรงงาน บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด							
ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(1)-1/2536-ญนพ.							
สถานที่ตั้งโรงงาน เลขที่ 10 หมู่ที่ 10 ซอย - ถนน ไอ-หนึ่ง จังหวัด ระยอง เขต/อำเภอ เมืองระยอง แขวง/ตำบล รหัสไปรษณีย์ 21150							
2. ข้อมูลปริมาณสารอินทรีย์ระเหย							
ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมที่มีหรือใช้ในกระบวนการผลิต 340334.23 ตันต่อปี							
ประเภทอุปกรณ์	สถานะสารอินทรีย์ระเหย	จำนวนอุปกรณ์ทั้งหมดของโรงงาน		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึมในรอบการรายงานครั้งนี้			ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมในรูปมีเทนที่รั่วซึมจากอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมดในรอบการรายงานครั้งนี้ (กิโลกรัม)
		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับ การยกเว้นไม่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมด (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่มีผลการตรวจวัดเกินจากเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการซ่อมแซมให้อยู่ในเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม (จุด)	
วาล์ว (Valves)	แก๊ส	3674	291	488	0	0	8.2634
วาล์ว (Valves)	ของเหลว	10482	469	1632	0	0	705.3132
ปั๊ม (Pumps)	ของเหลว	175	0	12	0	0	0.6723
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	แก๊ส	205	42	25	0	0	1.5000
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	ของเหลว	95	2	12	0	0	2.0120
เครื่องอัดอากาศ (Compressors)	ทั้งหมด	5	0	0	0	0	-
ข้อต่อหรือหน้าแปลน (Connectors or Flanges)	ทั้งหมด	28534	2928	4880	0	0	655.4669
ท่อส่งปลายเปิด (Open-Ended Lines)	ทั้งหมด	3559	180	445	0	0	112.5682
จุดเก็บตัวอย่างสารเคมี (Sampling Connections)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	-
อุปกรณ์ที่ใช้กวนหรือผสมของเหลว (Agitators or Mixers)	ทั้งหมด	44	3	1	0	0	0.0600
3. ปัญหา อุปสรรค และวิธีการแก้ไข							
-							
<div>ขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นจริงทุกประการ</div> <div>(ลงชื่อ) (นายสิทธิพัฒน์ เหลืองอรรณศรี) ผู้จัดการสิ่งแวดล้อมหรือผู้ได้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน</div>							

ภาคผนวก ข-12

เอกสารเกี่ยวกับการจัดการกากของเสีย

ลักษณะปัญหาเชิงหมวดต้น	ปริมาณ	แหล่งที่มา	การจัดการ							หมายเหตุ
			วิธีการ	สถานที่กองเก็บในแผนก	ผู้รับผิดชอบ	สถานที่กองเก็บในบริษัท	ผู้รับผิดชอบนำไปกองเก็บ	วิธีการ	ผู้รับผิดชอบในการจัดการขั้นสุดท้าย	
FOUL PARAFFIN(รวม SOLVENT ที่ไม่ใช้ซ้ำ)	2500 L/D	TK 220 COMP SECTION AND ALL SECTION	ใส่ถัง TK-505 โดยปฏิบัติตาม LD-W-039	บริเวณข้างบ่อ API BUND NO.4	พนักงานผลิต SECTION โดยจัดเก็บตาม LD-D-018	บริเวณข้างบ่อ API BUND NO.4	พนักงานผลิต หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย	ตามวิธีการ PMM-ST-S-0006	แยกพัสดุทั่วไป ติดต่อบริษัท	BY- PRODUCT
LOW POLYMER	30-200 Kg/D ตามตารางที่แนบ	E247A/B , E2494-E COMP. SECTION	DRAIN ลงถัง โดยปฏิบัติตาม LD-O-002 เรื่องขั้นตอนการ DRAIN LOW POLYMERจาก D210 A/B/C ไป D211	ใน BUND ข้างบ่อ API BUND NO.11	พนักงานผลิต LDPE405	ใน BUND ข้างบ่อ API BUND NO.11	พนักงานผลิต หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย	ตามวิธีการ PMM-ST-S-0006	LDPE ผู้รับผิดชอบ ติดต่อบริษัท	BY- PRODUCT
WASTE PELLET	56 kg/D	EXTRUDER SECTION และ BLENDING SECTION	รวบรวมใส่ถุงและเก็บแยกประเภทเป็นมัดที่ตกกัน	บริเวณหน้า CUTTING ROOM	พนักงานผลิต LDPE 407	ที่กองเก็บของพัสดุ	พนักงานผลิต หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย	ตามวิธีการ PMM-ST-S-0006	แยกพัสดุทั่วไป	
FLOSS จาก EXTRUDER	36 KG/D	EXTRUDER SECTION	รวบรวมใส่ถุงและเก็บแยกประเภทไว้	บริเวณหน้า CUTTING ROOM	พนักงานผลิต LDPE 407	ที่กองเก็บของพัสดุ	พนักงานผลิต หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย	ตามวิธีการ PMM-ST-S-0006	แยกพัสดุทั่วไป	
POLYMER MELT	300 kg/การ START L-203 1 ครั้ง	MAIN EXT EXT. SECTION	รวบรวมใส่ถุงและเก็บแยกประเภทไว้	บริเวณหน้า CUTTING ROOM	พนักงานผลิต LDPE 407	ที่กองเก็บของพัสดุ บริเวณ FLARE	พนักงานผลิต หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย	ตามวิธีการ PMM-ST-S-0006	แยกพัสดุทั่วไป	โดยปกติจะไม่มีขายในภาชนะมีการ START/STOP EXTRUDER
API WASTE LDPE	5 KG/D	บ่อ API COMP. SECTION	ตัดหรือใส่ถัง 200 LT โดยปฏิบัติตาม LD-W-037	บริเวณข้างบ่อ API BUND NO.12	พนักงานผลิต LDPE 405	บริเวณข้างบ่อ API BUND NO.12	พนักงานผลิต หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย	ตามวิธีการ PMM-ST-S-0006	แยกพัสดุทั่วไป	-
	300 kg/ครั้ง	EVS1,2	ใส่ถุง BIG BAG	ในกองบริเวณลาน waste LDPE	พนักงานผลิต LDPE 406			ตามวิธีการ PMM-ST-S-0006	แยกพัสดุทั่วไป	ฝากรับจน
ถังสารเคมีเปล่า	12ถัง/M	COOLING TOWER COMP SECTION	NALCO นำกลับ	API BUND NO. 3	พนักงานผลิต LDPE 405	BUND ข้างบ่อ API BUND NO. 3	พนักงานผลิต หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย		ส่งคืน NALCO	-
ถัง CATALYST	100 ถัง/D	CATALYST MIXING ROOM	ล้างและนำไปกองเก็บปฏิบัติตาม LD-W-008 การ MIX CATALYST	จุดล้างถัง CATALYST ชั้น 2 อาคาร MIXNR ห้องเก็บ CATALYST A MIXING	พนักงาน LDPE 407	ห้องเก็บ CATALYST A	พนักงานผลิต หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย	ตามวิธีการ PMM-ST-S-0006	แยกผลิต LDPE แยกพัสดุทั่วไป	ควรทำการล้างถังในห้อง MIXING ROOM
ถุง BIG BAG	ตามการใช้งาน	M/B EXTRUDER EXT SECTION	นำไปกองเก็บ	บริเวณอาคาร Masterbatch loading	พนักงานผลิต LDPE 407	ที่กองเก็บของพัสดุ	พนักงานผลิต หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย	ตามวิธีการ PMM-ST-S-0006	แยกพัสดุทั่วไป	
ถุงมือผ้า	คู่ / D	ทุก SECTION	รวบรวมและนำไปกองเก็บและแยกประเภท	ในกองบริเวณลาน waste LDPE	พนักงานทุก SECTION	ที่กองเก็บของพัสดุ	พนักงานผลิต หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย	ตามวิธีการ PMM-ST-S-0006	แยกพัสดุทั่วไป	
เศษผ้า , กระดาษขั้วน้ำมัน	2KG/D	ทุก SECTION	รวบรวมและนำไปกองเก็บและแยกประเภท	ในกองบริเวณลาน waste LDPE	พนักงานทุก SECTION	ที่กองเก็บของพัสดุ	พนักงานผลิต หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย	ตามวิธีการ PMM-ST-S-0006	แยกพัสดุทั่วไป	
เศษเหล็ก		ทุก SECTION	รวบรวมและนำไปกองเก็บ	พื้นที่ว่างใต้ PIPE RACK แนวถนน N5	พนักงานทุก SECTION	ที่กองเก็บของพัสดุ	พนักงานผลิต หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย	ตามวิธีการ PMM-ST-S-0006	แยกพัสดุทั่วไป	
FILM	24 KG/D	CCR - LDPE	รวบรวมและนำไปกองเก็บ	บริเวณหน้า CUTTING ROOM	พนักงานทุก SECTION	ที่กองเก็บของพัสดุ	พนักงานผลิต หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย	ตามวิธีการ PMM-ST-S-0006	แยกพัสดุทั่วไป	
แผ่นโฟม	2 KG/W	ทุก SECTION	รวบรวมและนำไปกองเก็บ	CCR LDPE	พนักงานทุก SECTION	ที่กองเก็บของพัสดุ	พนักงานผลิต หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย	ตามวิธีการ PMM-ST-S-0006	แยกพัสดุทั่วไป	
ถังข้าวสุก	-	COMPRESSOR SECTION	แยกถังที่ข้าวสุกและนำไปกองเก็บ	ถนนระหว่าง TK-237 & compressor	พนักงานผลิต LDPE 405	ที่กองเก็บของพัสดุบริเวณ	พนักงานผลิต หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย	ตามวิธีการ PMM-ST-S-0006	แยกพัสดุทั่วไป	ปกติจะไม่มี
ขยะป้อนสารเคมี	1KG/D.	ทุก SECTION	รวบรวมและนำไปกองเก็บ	ในกองบริเวณลาน waste LDPE	พนักงานทุก SECTION	ที่กองเก็บของพัสดุ	พนักงานผลิต หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย	ตามวิธีการ PMM-ST-S-0006	แยกพัสดุทั่วไป	
ขยะทั่วไป	3 KG/D.	ทุก SECTION	รวบรวมและนำไปกองเก็บ	ในกองบริเวณลาน waste LDPE	พนักงานผลิต LDPE	ที่กองเก็บของพัสดุ	พนักงานผลิต หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย	ตามวิธีการ PMM-ST-S-0006	แยกพัสดุทั่วไป	
CATALYST ที่หมดอายุ และที่เหลือจากการทดลอง	ตามการใช้งาน	ทุก SECTIONและห้องเย็น OSBL	รวบรวมและแยกไว้ที่บริเวณผลิตป้าย	ห้องเก็บ CAT ที่อาคาร MIXING ชั้นสอง	พนักงานผลิต LDPE	ห้องเย็น OSBL	พนักงานผลิต หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย	ตามวิธีการ PMM-ST-S-0006	พนักงานผลิต LDPE ที่ได้รับมอบหมาย	ห้ามเทลงน้ำ ใช้ P508 A/B หรือ PUMPAเป็นสารดูดและล้าง LINE ด้วย SOLVENT



ที่ คปล. 064/2565

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

เลขที่ 10 ถนน โอนหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

11 กุมภาพันธ์ 2565

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน มกราคม 2565

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย	1. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะอันตราย	จำนวน.....10.....ฉบับ
	2. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะทั่วไป	จำนวน.....43.....ฉบับ
	3. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย	จำนวน.....1.....ฉบับ

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรม เลขที่ 42(1)-1/2536-อนุพ.ประกอบกิจการผลิตเม็ดพลาสติก ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เขต ทวีป แปลงที่ดิน I1 1/1, I1 1/3 สถานที่ตั้งโรงงานเลขที่ 10 ถนน โอนหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ 038 - 683393-7 ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน มกราคม 2565 ดังนี้

1. ขยะอันตราย	จำนวน.....11.....รายการ	ปริมาณ.....26.47.....ตัน
2. ขยะทั่วไป	จำนวน.....6.....รายการ	ปริมาณ.....627.76.....ตัน
3. ขยะมูลฝอย	จำนวน.....1.....รายการ	ปริมาณ.....89.6.....ตัน

ขอแสดงความนับถือ

ศศิเพ็ญ ลายไม้

(นางสาวศศิเพ็ญ ลายไม้)

ผู้จัดการแผนกสิ่งแวดล้อม

ได้รับเอกสารแล้ว เมื่อวันที่ 14 กุมภาพันธ์ 2565
ลงชื่อ.....ผู้รับเอกสาร

หน่วยงานอาชีวอนามัยความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

โทร : (038) 683393-7 ต่อ 2492 แฟกซ์: (038) 912190

11 มีนาคม 2565

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2565

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย	1. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะอันตราย	จำนวน.....15.....ฉบับ
	2. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะทั่วไป	จำนวน.....32.....ฉบับ
	3. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย	จำนวน.....1.....ฉบับ

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรม เลขที่ 42(1)-1/2536-อนุพ.ประกอบกิจการผลิตเม็ดพลาสติก ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เขต ทวีป แพลงที่ดิน 11 1/1, 11 1/3 สถานที่ตั้งโรงงานเลขที่ 10 ถนน ไอหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ 038 - 683393-7 ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2565 ดังนี้

1. ขยะอันตราย	จำนวน.....13.....รายการ	ปริมาณ.....27.30.....ตัน
2. ขยะทั่วไป	จำนวน.....6.....รายการ	ปริมาณ.....395.679.....ตัน
3. ขยะมูลฝอย	จำนวน.....1.....รายการ	ปริมาณ.....50.40.....ตัน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

ศศิเพ็ญ ลายไม้

(นางสาวศศิเพ็ญ ลายไม้)

ผู้จัดการ Sustainable Development

หน่วยงานอาชีวอนามัยความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

โทร : (038) 683393-7 ต่อ 2492 แฟกซ์: (038) 912190

ได้รับเอกสารแล้ว เมื่อวันที่ 14-3-15
ลงชื่อ.....ผู้รับเอกสาร



ที่ คปล. 110/2565

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

เลขที่ 10 ถนน ไอหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

11 เมษายน 2565

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน มีนาคม 2565

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย	1. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะอันตราย	จำนวน.....16.....ฉบับ
	2. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะทั่วไป	จำนวน.....10.....ฉบับ
	3. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย	จำนวน.....1.....ฉบับ

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรม เลขที่ 42(1)-1/2536-อนุพ.ประกอบกิจการผลิตเม็ดพลาสติก ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เขต ทวีป แปลงที่ดิน I1 1/1, I1 1/3 สถานที่ตั้งโรงงานเลขที่ 10 ถนน ไอหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ 038 - 683393-7 ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน มีนาคม 2565 ดังนี้

1. ขยะอันตราย	จำนวน.....10.....รายการ	ปริมาณ.....22.38.....ตัน
2. ขยะทั่วไป	จำนวน.....5.....รายการ	ปริมาณ.....497.62.....ตัน
3. ขยะมูลฝอย	จำนวน.....1.....รายการ	ปริมาณ.....44.80.....ตัน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

ศศิเพ็ญ ลายไม้

(นางสาวศศิเพ็ญ ลายไม้)

ผู้จัดการ Sustainable Development

หน่วยงานอาชีวอนามัยความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

โทร : (038) 683393-7 ต่อ 2492 แฟกซ์: (038) 912190

11/04/65
ฉสอ

สสอ



ที่ คปล. 134/2565

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

เลขที่ 10 ถนน ไอหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

11 พฤษภาคม 2565

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน เมษายน 2565

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย	1. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะอันตราย	จำนวน.....13.....ฉบับ
	2. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะทั่วไป	จำนวน.....46.....ฉบับ
	3. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย	จำนวน.....1.....ฉบับ

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรม เลขที่ 42(1)-1/2536-อนุพ.ประกอบกิจการผลิตเม็ดพลาสติก ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เขต ทวีป แปลงที่ดิน I1 1/1, I1 1/3 สถานที่ตั้งโรงงานเลขที่ 10 ถนน ไอหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ 038 - 683393-7 ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน เมษายน 2565 ดังนี้

1. ขยะอันตราย	จำนวน.....10.....รายการ	ปริมาณ.....31.84.....ตัน
2. ขยะทั่วไป	จำนวน.....6.....รายการ	ปริมาณ.....643.94.....ตัน
3. ขยะมูลฝอย	จำนวน.....1.....รายการ	ปริมาณ.....39.20.....ตัน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

ศศิเพ็ญ ลายไม้

(นางสาวศศิเพ็ญ ลายไม้)

ผู้จัดการ Sustainable Development

หน่วยงานอาชีวอนามัยความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

โทร : (038) 683393-7 ต่อ 2492 แฟกซ์: (038) 912190

ได้รับเอกสารแล้ว

ลงชื่อ.....ผู้รับเอกสาร

สวทปอ

10 มิถุนายน 2565

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน พฤษภาคม 2565

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย	1. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะอันตราย	จำนวน.....20.....ฉบับ
	2. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะทั่วไป	จำนวน.....54.....ฉบับ
	3. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย	จำนวน.....1.....ฉบับ

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรม เลขที่ 42(1)-1/2536-อนุพ.ประกอบกิจการผลิตเม็ดพลาสติก ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เขต ทวีป แปลงที่ดิน I1 1/1, I1 1/3 สถานที่ตั้งโรงงานเลขที่ 10 ถนน ไอหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ 038 - 683393-7 ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน พฤษภาคม 2565 ดังนี้

1. ขยะอันตราย	จำนวน.....13.....รายการ	ปริมาณ.....91.29.....ตัน
2. ขยะทั่วไป	จำนวน.....5.....รายการ	ปริมาณ.....739.23.....ตัน
3. ขยะมูลฝอย	จำนวน.....1.....รายการ	ปริมาณ.....39.20.....ตัน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

ศศิเพ็ญ ลายไม้

(นางสาวศศิเพ็ญ ลายไม้)

ผู้จัดการ Sustainable Development

หน่วยงานอาชีวอนามัยความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

โทร : (038) 683393-7 ต่อ 2492 แฟกซ์: (038) 912190

ได้รับเอกสารแล้ว เมื่อวันที่ 13-6-65
ลงชื่อ.....ผู้รับเอกสาร



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

กนอ.ขอ.04

(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ขยะทั่วไป

ชื่อบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

Manifest Form ประจำเดือน มกราคม 2565

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานตาม ประกาศ

การนิคมอุตสาหกรรมประเทศ เลขที่ อก.6201-14765 ลงวันที่ 27 พฤศจิกายน 2564

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	พลาสติก	1	9,800.00	บจก.เมก้าพลัส รีไซเคิล
		3	32,930.00	บจก.เพียร์ทำดีรีไซเคิล
		6	46,880.00	บจก.เอเอสเค อินเตอร์ เอ็นจิเนียริง พลาสติก
		1	1,180.00	บจ.ว.วิทยาวัสดุภัณฑ์
2	Big Bag ถุงพลาสติก พิล์ม	2	8,020.00	บจ. ถุงทอง รีไซเคิล
		1	2,740.00	บจก.เอเอสเค อินเตอร์ เอ็นจิเนียริง พลาสติก
3	ไม้พาเลต/เศษไม้	7	30,790.00	บจ.ว.วิทยาวัสดุภัณฑ์
4	กล่องกระดาษ / ลังกระดาษ / แกนกระดาษ	1	2,380.00	บจก.พี.ที.ซัพพลายแอนด์โลจิสติกส์ จำกัด
5	เศษเหล็ก/เศษสแตนเลส	1	5,240.00	บ.สามเค รีไซเคิล
6	'Liquid Slurry	20	487,800.00	บ.เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเชส จำกัด
	รวมทั้งสิ้น	43	627,760.00	

ผู้รับผิดชอบ



(นายจิรพีต เตียพิริยะกิจ)

ตำแหน่ง วิศวกรสิ่งแวดล้อม

วันที่ 14 กุมภาพันธ์ 2565

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ “กิโลกรัม” เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050

☐ รายงานประจำทุกเดือน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

งปส. สนพ.



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

กนอ.ขอ.04

(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ขยะทั่วไป

ชื่อบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

Manifest Form ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2565

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานตาม ประกาศ

การนิคมอุตสาหกรรมประเทศ เลขที่ กก.6201-14765 ลงวันที่ 27 พฤศจิกายน 2564

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	พลาสติก	1	310.00	บจก.เจพี ฟอร์เวิร์ดเตอร์
		3	33,140.00	บจก.เพียร์ทำดีรีไซเคิล
		4	27,650.00	บจก.เอเอสเค อินเตอร์ เอ็นจิเนียริง พลาสติก
		1	1,940.00	บจก.ว.วิทยาวัสดุภัณฑ์
2	Big Bag ถุงพลาสติก พิล์ม	2	5,310.00	บจก. ถุงทอง รีไซเคิล
		1	1,450.00	บจก.ว.วิทยาวัสดุภัณฑ์
		1	2,110.00	บจก.เอเอสเค อินเตอร์ เอ็นจิเนียริง พลาสติก
3	ไม้พาเลท/เศษไม้	4	17,970.00	บจก.ว.วิทยาวัสดุภัณฑ์
4	กล่องกระดาษ / ลังกระดาษ / แกนกระดาษ	2	5,260.00	บจก.พี.ที.ซัพพลายแอนด์โลจิสติกส์ จำกัด
5	เศษเหล็ก/เศษสแตนเลส	1	5,420.00	บ.สามเค รีไซเคิล
6	Liquid Slurry	12	295,110.00	บ.เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเชส จำกัด
	รวมทั้งสิ้น	32	395,670.00	

ผู้รับผิดชอบ

จ.พี.พี

(นายจิรพีปต์ เตียพิริยกิจ)

ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนกEnvironmental and Governance

วันที่ 11 มีนาคม 2565

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ “กิโลกรัม” เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050

☐ รายงานประจำทุกเดือน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

งปส. สนพ.



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

กนอ.ขอ.04

(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ขยะทั่วไป

ชื่อบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

Manifest Form ประจำเดือน มีนาคม 2565

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานตาม ประกาศ

การนิคมอุตสาหกรรมประเทศ เลขที่ อก.6201-14765 ลงวันที่ 27 พฤศจิกายน 2564

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	พลาสติก	3	35,530.00	บจก.เพียรทำดีรีไซเคิล
		8	59,530.00	บจก.เอเอสเค อินเตอร์ เอ็นจิเนียริง พลาสติก
		1	8,140.00	บจก.เมก้าพลัส รีไซเคิล
2	Big Bag ถุงพลาสติก พิล์ม	2	6,960.00	บจก. ถุงทอง รีไซเคิล
		2	1,560.00	บจก.ว.วิทยาวาสดุภัณฑ์
		1	1,810.00	บจก.เพียรทำดีรีไซเคิล
3	ไม้พาเลต/เศษไม้	10	55,380.00	บจก.ว.วิทยาวาสดุภัณฑ์
4	กล่องกระดาษ / ลังกระดาษ / แกนกระดาษ	1	2,980.00	บจก.พี.ที.ซัพพลายแอนด์โลจิสติกส์ จำกัด
5	เศษเหล็ก/เศษสแตนเลส	2	7,110.00	บจก.สามเค รีไซเคิล
6	Liquid Slurry	11	268,970.00	บจก.เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเชส
		2	49,650.00	บ.อัคคีปราการ จำกัด(มหาชน)
	รวมทั้งสิ้น	43	497,620.00	

ผู้รับผิดชอบ

จวิทย์

(นายจิรพีต เตียพิริยกิจ)

ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนกEnvironmental and Governance

วันที่ 11 เมษายน 2565

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ “กิโลกรัม” เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050

รายงานประจำทุกเดือน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

งปส. สนพ.



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

กนอ.ขอ.04

(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ขยะทั่วไป

ชื่อบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

Manifest Form ประจำเดือน เมษายน 2565

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานตาม ประกาศ

การนิคมอุตสาหกรรมประเทศ เลขที่ กก.6201-14765 ลงวันที่ 27 พฤศจิกายน 2564

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	พลาสติก	4	39,940.00	บจก. ศรีไทยซูเปอร์แวร์ (มหาชน)
		2	15,020.00	บจก.เจพี ฟอว์เวิร์ดเตอร์
		1	4,560.00	บจก.สามเค รี่ไซเคิล
		2	22,360.00	บจก.เพียรทำดีรีไซเคิล
2	Big Bag ถุงพลาสติก พิล์ม	2	8,490.00	บจก.เพียรทำดีรีไซเคิล
		3	6,630.00	บจก.เอเอสเค อินเตอร์ เอ็นจิเนียริง พลาสติก
3	ไม้พาเลต/เศษไม้	8	18,140.00	บจก.สามเค รี่ไซเคิล
4	กล่องกระดาษ / ลังกระดาษ / แกนกระดาษ	2	4,860.00	บจก. ศักดิ์ทวีรีไซเคิล
5	เศษเหล็ก/เศษสแตนเลส/เศษอลูมิเนียม	1	5,220.00	บจก.พี.ที.ซัพพลายแอนด์โลจิสติกส์
6	Liquid Slurry	21	518,720.00	บจก.เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเชส
รวมทั้งสิ้น		46	643,940.00	

ผู้รับผิดชอบ

จวิทย์

(นายจิรพีปต์ เตียพิริยะกิจ)

ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนกEnvironmental and Governance

วันที่ 11 พฤษภาคม 2565

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ “กิโลกรัม” เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050

☐ รายงานประจำทุกเดือน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

งปส. สนพ.



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

กนอ.ขอ.04

(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ขยะทั่วไป

ชื่อบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

Manifest Form ประจำเดือน พฤษภาคม 2565

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานตาม ประกาศ

การนิคมอุตสาหกรรมประเทศ เลขที่ อก.6201-14765 ลงวันที่ 27 พฤศจิกายน 2564

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	พลาสติก	12	49,510.00	บจก. ศรีไทยซูเปอร์แวร์ (มหาชน)
		2	13,510.00	บจก.เจพี ฟอว์เวิร์ดเตอร์
		2	20,700.00	บจก.เพียร์ทำดีรีไซเคิล
2	Big Bag ถุงพลาสติก พิล์ม	3	8,700.00	บจก.เพียร์ทำดีรีไซเคิล
		1	3,390.00	บจก.เอเอสเค อินเตอร์ เอ็นจิเนียริง พลาสติก
3	ไม้พาเลต/เศษไม้	8	13150.00	บจก.สามเครีไซเคิล
4	กล่องกระดาษ / ลังกระดาษ / เศษเหล็ก	1	2380.00	บจก. ศักดิ์ทวีรีไซเคิล
5	Liquid Slurry	25	627890.00	บ.เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิส เซส จำกัด
รวมทั้งสิ้น		54	739,230.00	

ผู้รับผิดชอบ

ลวพิษฐ์

(นายจิรพีต์ เตียพิริยะกิจ)

ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนกEnvironmental and Governance

วันที่ 10 มิถุนายน 2565

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ “กิโลกรัม” เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050

☐ รายงานประจำทุกเดือน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

งปส. สนพ.



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

กนอ.ขฟ.04

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ขยะมูลฝอย

ชื่อบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

Manifest Form ประจำเดือนมกราคม 2565

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	ขยะมูลฝอย Site1	1	89,600.00	เทศบาลเมืองมาบตาพุด
	รวมทั้งสิ้น	1	89,600.00	

ผู้รับผิดชอบ

(นายจิรทีปต์ เตียพิริยะกิจ)

วิศวกรสิ่งแวดล้อม

วันที่ 11 กุมภาพันธ์ 2565

หมายเหตุ

¹ : ใช้เอกสารร่วมกับ บริษัท เอสซีจี ไอโค พอลิเมอร์ จำกัด

- ซึ่งตั้งบนเลขที่เดียวกัน ทางเทศบาลเมืองมาบตาพุดจึงออกใบแจ้งเรียกเก็บค่าธรรมเนียมมูลฝอยร่วมกัน

² :บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด Site#3 นำขยะมูลฝอยมาทิ้งที่เดียวกันกับบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัดSite#1

³ : เป็นน้ำหนักประมาณการ โดยปริมาณขยะมูลฝอยของTPE Site1 คิดเป็นสัดส่วน70% ของปริมาณขยะมูลฝอยรวม บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด (Site1,3)

- เนื่องจากยังไม่ได้รับเอกสาร**ประจำเดือนมกราคม 2565** จากทางเทศบาลเมืองมาบตาพุด หากได้รับแล้วจะจัดส่งในเดือนถัดไป

กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้นเพื่อความสะดวกในการประมวลผล



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)
รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

กนอ.ขผ.04

ขยะมูลฝอย

ชื่อบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
Manifest Form ประจำปี 2564

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	ขยะมูลฝอย Site1	1	66,000.00	เทศบาลเมืองมาบตาพุด
	รวมทั้งสิ้น	1	66,000.00	

ผู้รับผิดชอบ

จ.ช.ช.

(นายจิรพีปต์ เตียพิริยะกิจ)

วิศวกรสิ่งแวดล้อม

วันที่ 12 มีนาคม 2564

หมายเหตุ

- ใช้เอกสารร่วมกับ บริษัท เอสซีจี ไอโค พอลิเมอร์ จำกัด
- ซึ่งตั้งบนเลขที่เดียวกัน ทางเทศบาลเมืองมาบตาพุดจึงออกใบแจ้งเรียกเก็บค่าธรรมเนียมมูลฝอยร่วมกัน
- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด Site#3 นำขยะมูลฝอยมาทิ้งที่เดียวกันกับบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด Site#1
- เป็นน้ำหนักรประมาณการ โดยปริมาณขยะมูลฝอยของTPE Site1 คิดเป็นสัดส่วน75% ของปริมาณขยะมูลฝอยรวม บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด (Site1,3)
- เนื่องจากยังไม่ได้รับเอกสารประจำปี 2564 จากทางเทศบาลเมืองมาบตาพุด หากได้รับแล้วจะจัดส่งในเดือนถัดไป

กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้นเพื่อความสะดวกในการประมวลผล



ให้ชำระค่าธรรมเนียมขยะมูลฝอย
ก่อนวันที่.....1...มิ.ย...2564.....
ขอให้นำใบแจ้งหนี้ค่าธรรมเนียมขยะมาด้วย

ที่ รย ๕๖๒๐๕/ว ๒๗๒

สำนักงานเทศบาลเมืองมาบตาพุด
๙ ถนนเมืองใหม่มาบตาพุดสาย ๗
อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ๒๑๑๕๐

๑๑ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๔

เรื่อง แจ้งค่าธรรมเนียมเก็บขนขยะมูลฝอย

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

ตามที่เทศบาลเมืองมาบตาพุดได้จัดเก็บขนขยะมูลฝอยทั่วไปให้กับบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ ๑๐ ถนน ไอ-๑ ตำบล มาบตาพุด อำเภอ เมือง จังหวัด ระยอง ประจำเดือน มกราคม ๒๕๖๔ จำนวน ๑๑ เที่ยว (ขนาดบรรจุรถขยะที่ใช้เก็บขน ๘ ลูกบาศก์เมตร) คิดเป็นค่าธรรมเนียมเป็นเงิน ๑๓,๒๐๐ บาท (หนึ่งหมื่นสามพันสองร้อยบาทถ้วน) นั้น

ในการนี้ จึงขอให้บริษัทไปดำเนินการชำระค่าธรรมเนียมดังกล่าว ได้ที่จุดบริการรับชำระค่าธรรมเนียมของสำนักงานสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม ชั้น ๑ เทศบาลเมืองมาบตาพุด ภายในกำหนด ๑๕ วัน นับตั้งแต่วันที่ลงในหนังสือแจ้งค่าธรรมเนียมฯ ท่านสามารถชำระค่าธรรมเนียมฯ ได้ ๒ ช่องทาง คือ

๑. ชำระฯ ณ สำนักงานสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม เทศบาลเมืองมาบตาพุด (ชั้น ๑)
๒. โอนเงินเข้าธนาคารกรุงไทย สาขามาบตาพุด บัญชีเงินฝากกระแสรายวัน ชื่อบัญชี เทศบาลเมืองมาบตาพุด เลขที่บัญชี ๒๓๔-๖-๐๐๙๖๒-๘ และส่งสำเนาหลักฐานการโอนเงิน (Pay-in) (ระบุชื่อสถานประกอบการ) ทาง E-mail : Financesasuk.๐๒@gmail.com หรือทางโทรศัพท์ ๐-๓๘๖๘-๕๕๖๒ - ๔ ต่อ ๒๑๒

จึงเรียนมาเพื่อดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

(นายณัฐวุฒิ พุฒิพงศ์กวิน)
ปลัดเทศบาล ปฏิบัติหน้าที่
นายกเทศมนตรีเมืองมาบตาพุด

๔๒

สำนักงานสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม
งานการเงินและบัญชี

โทร. ๐-๓๘๖๘-๕๕๖๒-๔ ต่อ ๒๑๒

โทรสาร ๐-๓๘๖๘-๕๕๖๐

"ยึดมั่นธรรมาภิบาล บริการเพื่อประชาชน"



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

กนอ.ขฟ.04

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ขยะมูลฝอย

ชื่อบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

Manifest Form ประจำเดือน มีนาคม 2565

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	ขยะมูลฝอย Site1	1	44,800.00	เทศบาลเมืองมาบตาพุด
	รวมทั้งสิ้น	1	44,800.00	

ผู้รับผิดชอบ

จวิทย์

(นายจิรทีปต์ เตียพิริยะกิจ)

ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนกEnvironmental and Governance

วันที่ 11 เมษายน 2565

หมายเหตุ

- ¹ : ใช้เอกสารร่วมกับ บริษัท เอสซีจี ไอโค พอลิเมอร์ จำกัด
- ซึ่งตั้งบนเลขที่เดียวกัน ทางเทศบาลเมืองมาบตาพุดจึงออกใบแจ้งเรียกเก็บค่าธรรมเนียมมูลฝอยร่วมกัน
- ² :บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด Site#3 นำขยะมูลฝอยมาทิ้งที่เดียวกันกับบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัดSite#1
- ³ : เป็นน้ำหนักประมาณการ โดยปริมาณขยะมูลฝอยของTPE Site1 คิดเป็นสัดส่วน70% ของปริมาณขยะมูลฝอยรวม บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด (Site1,3)
- เนื่องจากยังไม่ได้รับเอกสารประจำเดือน มีนาคม 2565 จากทางเทศบาลเมืองมาบตาพุด หากได้รับแล้วจะจัดส่งในเดือนถัดไป

กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ"กิโลกรัม" เท่านั้นเพื่อความสะดวกในการประมวลผล



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

กนอ.ขฝ.04

(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ขยะมูลฝอย

ชื่อบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

Manifest Form ประจำเดือน เมษายน 2565

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	ขยะมูลฝอย Site1	1	39,200.00	เทศบาลเมืองมาบตาพุด
	รวมทั้งสิ้น	1	39,200.00	

ผู้รับผิดชอบ

จวิทย์ ปร

(นายจิรพีปต์ เตียพิริยะกิจ)

วิศวกรสิ่งแวดล้อม

วันที่ 11 พฤษภาคม 2565

หมายเหตุ

- ¹ : ใช้เอกสารร่วมกับ บริษัท เอสซีจี ไอโค พอลิเมอร์ จำกัด
- ซึ่งตั้งบนเลขที่เดียวกัน ทางเทศบาลเมืองมาบตาพุดจึงออกใบแจ้งเรียกเก็บค่าธรรมเนียมมูลฝอยร่วมกัน
- ² :บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด Site#3 นำขยะมูลฝอยมาทิ้งที่เดียวกันกับบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัดSite#1
- ³ : เป็นน้ำหนักประมาณการ โดยปริมาณขยะมูลฝอยของTPE Site1 คิดเป็นสัดส่วน70% ของปริมาณขยะมูลฝอยรวม บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด (Site1,3)
- เนื่องจากยังไม่ได้รับเอกสารประจำเดือน เมษายน 2565 จากทางเทศบาลเมืองมาบตาพุด หากได้รับแล้วจะจัดส่งในเดือนถัดไป

กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้นเพื่อความสะดวกในการประมวลผล



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

กนอ.ขฝ.04

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ขยะมูลฝอย

ชื่อบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

Manifest Form ประจำเดือน พฤษภาคม 2565

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	ขยะมูลฝอย Site1	1	39,200.00	เทศบาลเมืองมาบตาพุด
	รวมทั้งสิ้น	1	39,200.00	

ผู้รับผิดชอบ

จวิทย์ ปรียะกิจ

(นายจิรพีปต์ เตียพิริยะกิจ)

วิศวกรสิ่งแวดล้อม

วันที่ 10 มิถุนายน 2565

หมายเหตุ

- ¹ : ใช้เอกสารร่วมกับ บริษัท เอสซีจี ไอโค พอลิเมอร์ จำกัด
- ซึ่งตั้งบนเลขที่เดียวกัน ทางเทศบาลเมืองมาบตาพุดจึงออกใบแจ้งเรียกเก็บค่าธรรมเนียมมูลฝอยร่วมกัน
- ² :บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด Site#3 นำขยะมูลฝอยมาทิ้งที่เดียวกันกับบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัดSite#1
- ³ : เป็นน้ำหนักประมาณการ โดยปริมาณขยะมูลฝอยของTPE Site1 คิดเป็นสัดส่วน70% ของปริมาณขยะมูลฝอยรวม บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด (Site1,3)
- เนื่องจากยังไม่ได้รับเอกสารประจำเดือน พฤษภาคม 2565 จากทางเทศบาลเมืองมาบตาพุด หากได้รับแล้วจะจัดส่งในเดือนถัดไป

กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ"กิโลกรัม" เท่านั้นเพื่อความสะดวกในการประมวลผล



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)
รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

กนอ.ชอ.04

ขยะอันตราย

ชื่อบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

Manifest Form ประจำเดือน มกราคม 2565

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานตาม ประกาศ
การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เลขที่ กก.6201-14765 ลงวันที่ 27 พฤศจิกายน 2564

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	Bag Additive	1	3,170.00	บ.เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเชส จำกัด
2	API Sludge	1	2,650.00	
3	Waste Water Oil	2	110.00	
4	Oil Contaminated	1	740.00	
5	Prepolymer	1	1,330.00	
6	Chemical Waste	1	1,040.00	บ.อัคคีปราการ จำกัด(มหาชน)
7	Flourescent	1	60.00	บจก. อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์
8	IT Waste	1	150.00	
9	Used Lube Oil	1	9,990.00	บจ.ลิเดีย ออยล์ ประเทศไทย
10	Drum catalyst	2	6,910.00	บจก.สุขเจริญทรัพย์ วังเย็น
11	Glue contaminated		320.00	
รวมทั้งสิ้น		10	26,470.00	

ผู้รับผิดชอบ

จวิทย์

(นายจิรทีปต์ เตียพิริยะกิจ)

ตำแหน่ง วิศวกรสิ่งแวดล้อม

วันที่ 14 กุมภาพันธ์ 2565

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ “กิโลกรัม” เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)
รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

กนอ.ขอ.04

ขยะอันตราย

ชื่อบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

Manifest Form ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2564

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานตาม ประกาศ
การนิคมอุตสาหกรรมประเทศ เลขที่ อก.6201-14765 ลงวันที่ 27 พฤศจิกายน 2563

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	Waste Water Oil	2	4760	บ.เอส ซี ไอ อีโศ เซอร์วิสเชส จำกัด
2	Oil Contaminated	1	4440	
3	API Sludge	2	9360	
4	Insulation	2	2,800.00	
5	Used Lube Oil	2	3,650.00	บจ.ลิเดีย ออยล์ ประเทศไทย
6	Drum catalyst	2	5,750.00	บจก.สุขเจริญทรัพย์ วังเย็น
7	Glue contaminated		90.00	
รวมทั้งสิ้น		11	12,290.00	

ผู้รับผิดชอบ

จิรพัฒน์

(นายจิรพัฒน์ เตียพิริยะกิจ)

ตำแหน่ง วิศวกรสิ่งแวดล้อม

วันที่ 11 มีนาคม 2564

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ “กิโลกรัม” เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)
รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

กนอ.ชอ.04

ขยะอันตราย

ชื่อบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

Manifest Form ประจำเดือน มีนาคม 2565

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานตาม ประกาศ
การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เลขที่ กก.6201-14765 ลงวันที่ 27 พฤศจิกายน 2564

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	Prepolymer	1	400.00	บจก.เอสซีจี ซีเมนต์ (โรงงาน MEE)
2	Bag Additive	3	6,850.00	
3	Oil Contaminated Fabric	1	1,990.00	
4	Waste Additive	1	710.00	บจก. ปูนซีเมนต์ไทย (แก่งคอย)
5	Used Lube Oil	3	5,000.00	บจ.ลิเดีย ออยล์ ประเทศไทย
6	Insulation	2	1,940.00	บจก.ฟอร์ซี คอร์ปอเรชั่น
7	Waste Water Oil	2	260.00	
8	Alkaline Battery	1	330.00	
9	Drum catalyst	2	4,790.00	บจก.สุขเจริญทรัพย์ วังเย็น
10	Glue contaminated		110.00	
รวมทั้งสิ้น		16	22,380.00	

ผู้รับผิดชอบ

จวิทย์

(นายจิรทีปต์ เตียพิริยะกิจ)

ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนกEnvironmental and Governance

วันที่ 11 เมษายน 2565

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ “กิโลกรัม” เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

กนอ.ขอ.04

(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ขยะอันตราย

ชื่อบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

Manifest Form ประจำเดือน เมษายน 2565

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานตาม ประกาศ

การนิคมอุตสาหกรรมประเทศ เลขที่ อก.6201-14765 ลงวันที่ 27 พฤศจิกายน 2564

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	Waste Water Oil	2	16,910.00	บจก. เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเชส
		1	120.00	บจก.ฟอร์ซี คอร์ปอเรชั่น
2	Oil Contaminated Fabric	1	1,860.00	บจก. เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเชส
3	Bag Additive	1	2,860.00	บจก. เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเชส
4	API Sludge	1	2,220.00	บจก. เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเชส
5	Prepolymer	1	1,960.00	บจก. เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเชส
6	Molecular Sieve	1	220.00	บจก. ปูนซีเมนต์ไทย (แก่งคอย)
7	Used Lube Oil	1	1,980.00	บจ.ลิเดีย ออยล์ ประเทศไทย
8	ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี	1	60.00	บจก.รีไซเคิลเอ็นจีเนียริง
9	Insulation	1	170.00	บจก.ฟอร์ซี คอร์ปอเรชั่น
10	Drum catalyst	2	3,480.00	บจก.สุขเจริญทรัพย์ วังเย็น
	รวมทั้งสิ้น	13	31,840.00	

ผู้รับผิดชอบ

ลวพีเอส

(นายจิรพีปต์ เตียพิริยะกิจ)

ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนกEnvironmental and Governance

วันที่ 11 พฤษภาคม 2565

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ “กิโลกรัม” เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050

☐ รายงานประจำทุกเดือน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

งปส. สนพ.



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)
รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

กนอ.ขอ.04

ขยะอันตราย

ชื่อบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

Manifest Form ประจำเดือน พฤษภาคม 2565

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานตาม ประกาศ

การนิคมอุตสาหกรรมประเทส เลขที่ กก.6201-14765 ลงวันที่ 27 พฤศจิกายน 2564

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	Chemical cleaning	3	53,420.00	บจก. เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเชส
2	Bag Additive	2	6,970.00	
3	API Sludge	1	6,160.00	
4	Oil Contaminated Fabric	1	2,360.00	
5	Chemical Waste	1	210.00	บจก. อัคคีปราการ
6	Used Lube Oil	2	10,880.00	บจ.ลิเดีย ออยล์ ประเทศไทย
7	IT WASTE	1	490.00	บจก.เวสต์ แมเนจเม้นท์ สยาม
8	Fluorescent	1	10.00	
9	Insulation	2	1,990.00	บจก.ฟอร์ซี คอร์ปอเรชั่น
10	Battery	1	20.00	
11	Waste Water Oil	2	110.00	
12	Drum catalyst	3	8,110.00	บจก.สุขเจริญทรัพย์ วังเย็น
13	Glue contaminated		560.00	
รวมทั้งสิ้น		20	91,290.00	

ผู้รับผิดชอบ

สวทปอ

(นายจิรทีปต์ เตียพิริยะกิจ)

ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนกEnvironmental and Governance

วันที่ 10 มิถุนายน 2565

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ “กิโลกรัม” เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050

☐ รายงานประจำทุกเดือน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

งปส. สนพ.

ภาคผนวก ข-13

คู่มือการปฏิบัติตามขั้นตอนความปลอดภัย กรณีน้ำทิ้งที่ผ่านกระบวนการ
บำบัดแล้วยังไม่ผ่านเกณฑ์ค่ามาตรฐาน

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	IMS (ISO 9001, ISO 14001, TIS/OHSAS 18001)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-LDPE	Issued Date	10/08/2015
Document Number	LD-D-0028 : 006	Document Type	Supporting Document(D)
Document Subject	การ MONITOR คุณภาพน้ำทั้งก่อนออกนอกโรงงานผ่านเครื่อง ON-LINE ANALYSER	Page	1 / 2

วัตถุประสงค์ (ถ้ามี) :

เพื่อใช้เป็นมาตรฐานในการ MONITOR คุณภาพน้ำทั้งเบื้องต้น กรณีเกิดผิดปกติสามารถควบคุมและแก้ไขได้ทันที

คำจำกัดความ (ถ้ามี) :

pH	ค่าความเป็นกรด-ด่าง
Conductivity	ค่าการนำไฟฟ้า
Total Dissolve Solid	ปริมาณสารทั้งหมดที่ละลายอยู่ในน้ำ
Dissolved Oxygen	ปริมาณออกซิเจนที่ละลายอยู่ในน้ำ
Chemical Oxygen Demand	ความต้องการออกซิเจนทางเคมี
Flow rate	อัตราการไหลของน้ำทั้งในราง V-ditch

ผู้ปฏิบัติ : พนักงานผลิต LDPE 406

พนักงานที่ได้รับมอบหมาย

วิธีการปฏิบัติ :**(1.) การทำงาน**

เครื่องวิเคราะห์คุณภาพน้ำทั้งจะติดตั้งที่จุด DRAINAGE ก่อนออกนอกโรงงานค่าที่ทำการวัดมี 6 รายการคือ

- 1.TI 4060 TEMPERATURE oC
- 2.AI 4060 pH
- 3.AI 4061 CONDUCTIVITY uS/cm
- 4.COD4062 CHEMICAL OXYGEN DEMAND mg/l.
- 5.AI 4063 DISSOLVED OXYGEN ppm.
- 6.FI 4064 FLOW RATE NM3/hr.

ค่าที่ควบคุมมี 3 รายการ ดังนี้

- (1.) TI 4060 TEMPERATURE oC.
- (2.) AI 4060 pH
- (3.) COD4062 CHEMICAL OXYGEN DEMAND mg/l.

(2.) การ MONITORING

ผลของน้ำทั้ง (WASTE WATER) ที่ผ่าน ONLINE ANALYSER ใน GRAPHIC-34 (DCS) จะมีการ MONITOR โดย B/M ทุกกะ ในกรณีที่มิ ALARM ของ POINT สำคัญที่มีการควบคุมเป็นพิเศษ คือ TEMP,COD และ pH B/M จะต้องบันทึกค่าของ POINT นั้นๆ อย่างต่อเนื่อง ตั้งแต่เกิดเหตุการณ์จนกระทั่งแก้ไขปัญหาได้สำเร็จและบันทึกลงใน (CHECK SHEET B/M) ที่ช่องหมายเหตุ เพื่อให้สามารถติดตามการแก้ปัญหาได้อย่างมีประสิทธิภาพ

* * * ในสภาวะปกติ จะต้องมีการ SET ค่า ALARM HIGH / LOW ของ POINT ที่ MONITOR ทุก POINT ใน Graphic DCS หน้า LDPE_UT_L2_006

(3.) การควบคุมกรณีคุณภาพน้ำทั้งไม่เป็นไปตามข้อกำหนดใน WASTE WATER SPECIFICATION (QC-S-U004)

จะทำการ Monitor เฉพาะค่า Temperature , COD และ pH เท่านั้นที่มีระบุใน QC-S-U004

3.1) เมื่อพบว่าค่า TEMPERATURE (TI4060) > 38 oC หรือ pH (AI 4060) > 8.5 หรือ < 6 หรือ COD > 96 mg/l. ให้แจ้ง ผจพ.ผลิต LDPE เพื่อรับทราบ โดย ผจพ. จะตัดสินใจว่าจะแจ้ง EMR ให้รับทราบต่อหรือไม่เพื่อจะได้ดำเนินการตรวจสอบหาสาเหตุ และดำเนินการตามข้อ 3.2 ต่อไป

3.2) แจ้ง หนง. ผลิต HDPE,หนง.ผลิต LLDPE , หนง. ผลิต PP#1,2, หนง.ผลิต Compounding ให้รับทราบเพื่อให้แต่ละ plant ดำเนินการเก็บตัวอย่างน้ำทั้งที่ออกจาก API ของแต่ละ plant และหยุดส่งน้ำที่มาจาก check pond

3.3) แจ้งศูนย์ EC. (2191) ให้รับทราบ เรื่องผลน้ำที่เกินค่าควบคุม

3.4) แจ้ง QC Supervisor หรือพนักงานควบคุมคุณภาพผลิตภัณฑ์ระหว่างกระบวนการผลิตเพื่อรับทราบว่าจะมีการส่งตัวอย่างน้ำทั้ง

3.5) ทำการเก็บตัวอย่างน้ำทั้งที่ CHECK POND 1,CHECK POND 2, API LD,V-DITCH และปลายท่อ Drain จาก RO.

Unit ส่ง LAB เพื่อทำการ RECHECK ผล

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	IMS (ISO 9001, ISO 14001, TIS/OHSAS 18001)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-LDPE	Issued Date	10/08/2015
Document Number	LD-D-0028 : 006	Document Type	Supporting Document(D)
Document Subject	การ MONITOR คุณภาพน้ำทิ้งก่อนออกนอกโรงงานผ่านเครื่อง ON-LINE ANALYSER	Page	2 / 2

3.6) เมื่อผลน้ำทิ้งออกให้รายงานผลน้ำทิ้งให้ ผจผ. ผลิต LDPE และศูนย์ EC. รับทราบในส่วนของ Process ให้ทำการปิดประตูน้ำ CHECK POND-1 OR 2 บ่อที่มีปัญหา และให้หยุดปล่อยน้ำมาลงบ่อนั้นทันที (กรณีเป็น Temp ให้ใช้ Thermometer วัดที่จุดของเครื่อง Online)

3.7) เมื่อค่าที่เปลี่ยนแปลงอย่างใกล้ชิดผ่านทาง ASPEN ซึ่งมีการ Creat Point pH ONLINE ของ PLANT ต่างๆ เช่น PP, HD, LD ไว้แล้ว เพื่อดูแนวโน้มความเปลี่ยนแปลงและรอรับคำสั่งในการตรวจสอบแก้ไขจาก ผจผ. ผลิต LDPE

(4.) การควบคุมกรณีคุณภาพน้ำทิ้งไม่เป็นไปตามข้อกำหนดใน EM-D-002 ทะเบียนรายชื่อของกฎหมาย และข้อกำหนด เรื่องที่ 4 คุณภาพน้ำทิ้ง

4.1) เมื่อพบว่าค่า Temperature (TI4060) > 40 °C หรือ pH (AI 4060) > 9 หรือ < 5.5 หรือ COD > 115 mg/l. ให้แจ้งผจผ. ผลิต LDPE , ผจส. ผลิต LDPE รับทราบโดยด่วนพร้อมทั้งปิดประตูน้ำ ที่ระบายออกนอกโรงงานโดยทันที

4.2) แจ้งศูนย์ EC. (2191) ให้รับทราบถึงค่าน้ำเกินค่ามาตรฐานสิ่งแวดล้อม เมื่อศูนย์ EC. รับทราบถึงค่าที่เกินมาตรฐานสิ่งแวดล้อม ให้ทำการแจ้งเจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม แจ้งระดับ ผจส. , ผจผ. ผลิต ทุกแผนกและ ผจก.ปฏิบัติการทดสอบขึ้นไปทราบ จากนั้นทำการเก็บตัวอย่างน้ำทิ้งจุดที่มีปัญหาส่ง LAB เพื่อทำการ Recheck ผล

4.3) Monitor อย่างใกล้ชิด และรอรับคำสั่งในการตรวจสอบและแก้ไขจากเจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม เพื่อดำเนินการต่อไปตาม (EM-P-0004 การควบคุมและติดตามคุณภาพน้ำทิ้ง)

4.4) เมื่อผลน้ำทิ้งที่มีปัญหาออก ให้แจ้งผล ผจผ.ผลิต LDPE ,ผจส.ผลิต LDPE ศูนย์ EC.รับทราบโดยทันที

4.5) ในส่วนของ process ต้องบันทึกเหตุการณ์ ทั้งหมดรวมทั้งการ CA /PA ไว้ในรายงาน Trouble shooting ด้วยทุกครั้ง

หมายเหตุ

ในกรณีที่ฝนตก ค่า Temperature ,COD และ pHจะมีผลกระทบบ้างเล็กน้อย แต่โดยรวมแล้วค่ายังอยู่ใน Range แต่ถ้าเป็นค่า D.O. ,Conductivity และ Flow Rate จะไม่สามารถดูได้เลยเนื่องจากจะมีความคลาดเคลื่อนมากดังนี้

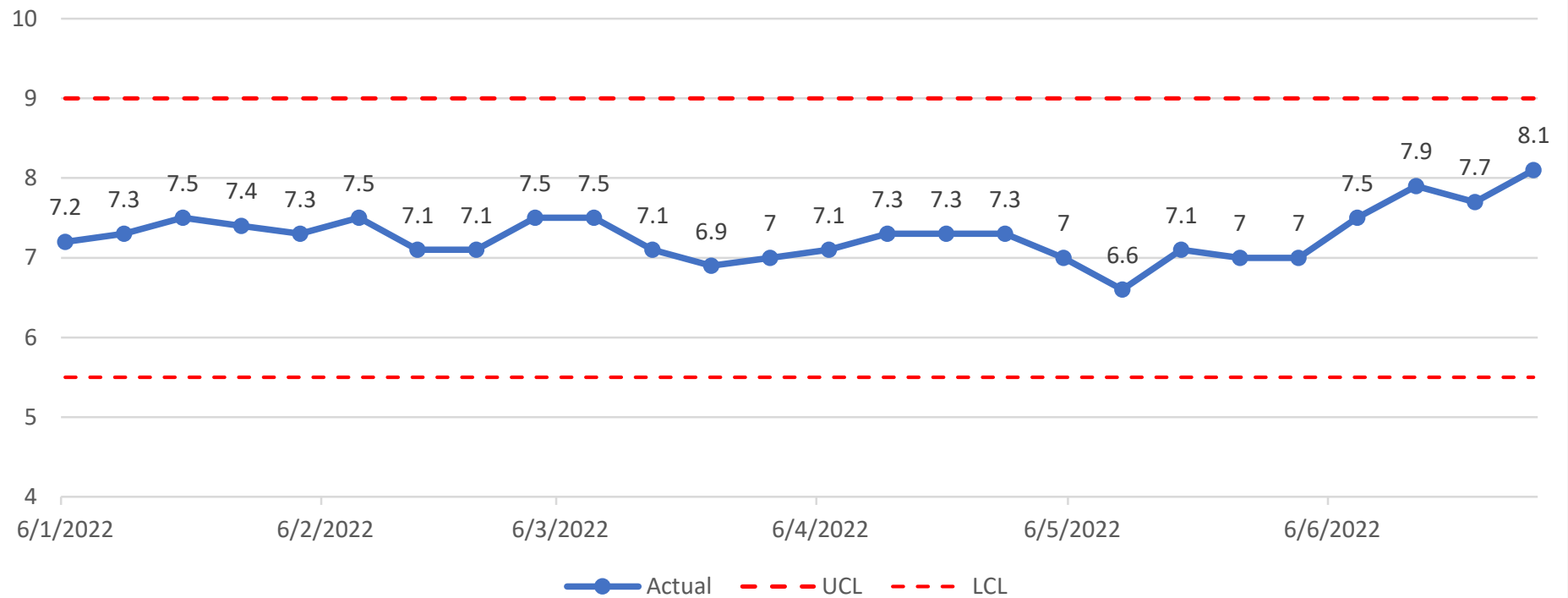
1.) ในกรณีที่ฝนตกและส่งผลให้ค่าการวัดที่ WG.1 เปลี่ยนแปลงไปให้บันทึกเหตุการณ์ลงในช่อง Remark ของ Check Sheet Boardman LD-F-0202 ด้วยทุกครั้ง เพื่อการสอบประวัติย้อนกลับ

2.) กรณีที่มีการ Clean Probe pH หรือ Probe ใดๆ และส่งผลให้ค่าการวัดในช่วงนั้นๆ ผิดพลาดหรือคลาดเคลื่อนไปจากเดิมให้พนักงานผลิต 406 แจ้ง B/M เพื่อลงบันทึกใน Check Sheet LD-F-0202 และพนักงานผลิต 406 บันทึก activity ในช่วงนั้นลงใน LD-F-0307 ด้วย

ภาคผนวก ข-14

การตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง

กราฟแสดงผล pH ที่บ่อ API



ภาคผนวก ข-15

หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

ที่ อก ๐๓๑๓/๑๒๔๓๔



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ เขตราชเทวี
กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๐๙ กันยายน ๒๕๖๒

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๑๑๖๖ ลงรับวันที่ ๒๘ สิงหาคม ๒๕๖๒

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ผู้ประกอบอุตสาหกรรมเลขที่ น.๔๒(๑)-๑/๒๕๓๖-อนุพ. ประกอบกิจการ ผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และโพลิเอททีลีน แร็กซ์ ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๑๐ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ถนนไอน้ำ ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ ๐ ๓๘๖๘ ๓๓๙๓-๗

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการให้บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๑๙ กันยายน ๒๕๖๕ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม			นายสิทธิพัฒน์ เหลืองอร่ามศรี		
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	นายกุลกวี สมการสมัย	๑๐๐-๕๕-๐๐๒๓๙	✓		
๒	นายจิรทีปต์ เตียพิริยะกิจ	๑๒๓-๕๘-๐๐๐๑๙	✓	✓	✓
๓	นางสาวลินรัตน์ นามกระโทก	๑๒๓-๖๒-๐๐๑๖๕	✓	✓	✓
ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด				
๑	นายวินัย ฐานแพร่			✓	
๒	นายสุเทพ โสธนะ		✓	✓	✓
๓	นายเอกชัย วิโรจน์กิจไพบูลย์		✓		
๔	นายชาญชัย ชัยรัตน์		✓		
๕	นายต่อพงศ์ พิสนาท		✓		✓
๖	นายณรงค์ฤทธิ์ ปัญควนิช		✓		
๗	นายมนตรี ทำเนียม		✓	✓	✓
๘	นายประวิทย์ จิตประสงค์		✓	✓	
๙	นายสุทธิรัตน์ สว่างโรจน์		✓	✓	✓
๑๐	นายประเสริฐ วัฒนรัตน์		✓	✓	✓
๑๑	นายสมชาย ชินเจริญวงศ์		✓	✓	✓

/ลำดับ ๑๒ ...

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑๒	นายเชาวลิต เครือเพ็ง	✓		
๑๓	นายสำรวย เหลืองอมรศักดิ์	✓	✓	
๑๔	นายสันติ กำมอญ	✓	✓	✓
๑๕	นายสรารุท หวังดี	✓	✓	✓
๑๖	นายรังสรรค์ คงเกษม	✓	✓	✓
๑๗	นายภิกพ ฤกษ์เวียง	✓		✓
๑๘	นายอุเทน กุลรัตน์		✓	✓
๑๙	นายสัมฤทธิ์ คำสงค์	✓	✓	✓
๒๐	นายจิรศักดิ์ ประสพสุข	✓		✓
๒๑	นายเฉลิมชาติ สร้างการนอก	✓	✓	✓
๒๒	นายอำนาจ แต่งตั้ง	✓	✓	✓
๒๓	นายสุชิน รอดแก้ว	✓	✓	✓
๒๔	นายสยาม บัวเฟื่อน	✓		✓
๒๕	นายยอดไผ่ ศรีรักษ์	✓	✓	✓
๒๖	นายสมหมาย กลั่นอุบล			✓
๒๗	นายปริญญา บัวสุข		✓	
๒๘	นายประเสริฐ ปานดวง			✓
๒๙	นายสำเภา ประจักษ์		✓	
๓๐	นายพนอ ขวัญพิชัย		✓	✓
๓๑	นายสุวัฒน์ ป้อมภา	✓	✓	✓
๓๒	นายวันชัย ครอบบัวบาน	✓		
๓๓	นายศักดิ์ชัย หุมสิน	✓		
๓๔	นายพลธัญญ์ สดศรี	✓		✓
๓๕	นายมงคล เหมหัก	✓		✓
๓๖	นายสมทบ สุขสม	✓		
๓๗	นายเจริญ คำนึ่ง		✓	

หมายเหตุ ๑. การแจ้งมี/ ยกเลิก/ เพิ่มเติม/ เปลี่ยนแปลงบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย

๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ อก ๐๓๐๘/๑๑๙๘๔ ลงวันที่ ๗ กันยายน ๒๕๕๙

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นางสาวพะเยาว์ คำมุข)

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน

กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

โทร. ๐ ๒๒๐๒ ๓๙๖๑ โทรสาร ๐ ๒๒๐๒ ๔๑๗๐

<http://www.diw.go.th>

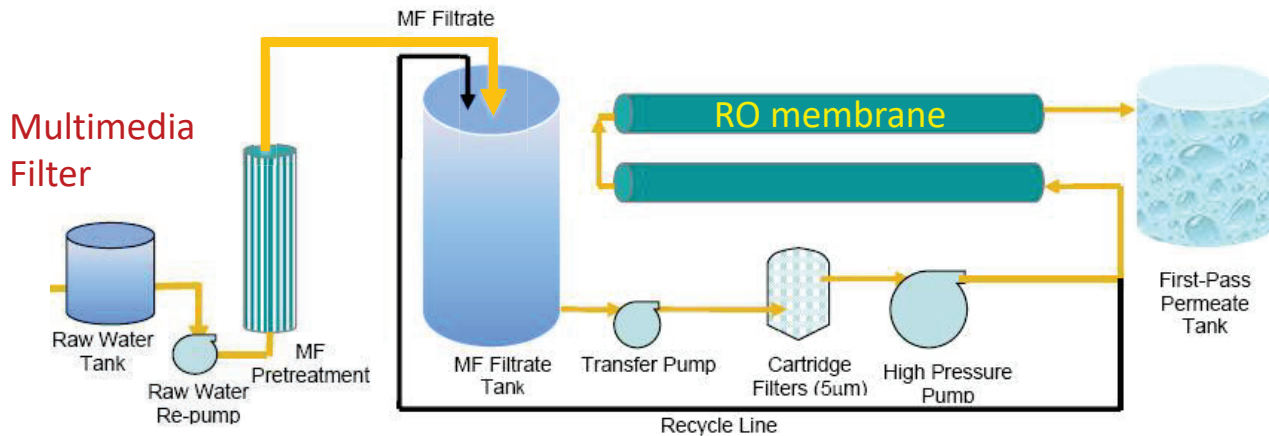
ภาคผนวก ข-16

การดำเนินการศึกษาความเป็นไปได้ของการนำน้ำทิ้ง
ที่ผ่านกระบวนการบำบัดแล้ว กลับมาใช้ใหม่

Water Improvement Project

Project background:

- TPE send blow down water to outside for both ways through API pond and storm water line .
- Blow down quality water is close to treated water (TW) that top-up in CW system so we have improvement to recycle of blow down water to use as treated water.

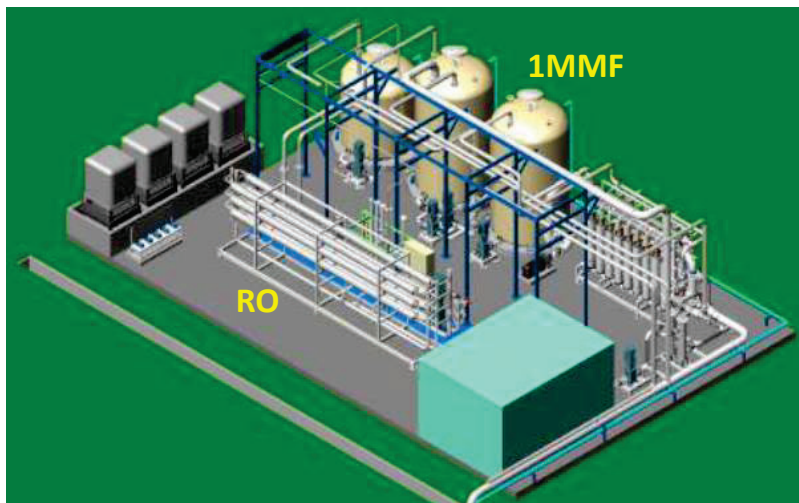


Reverse Osmosis unit

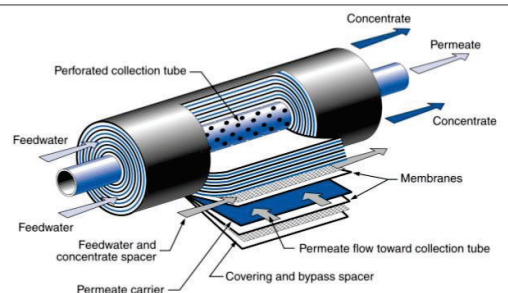
Internal Use Only Do not Distribute



RO UNIT : NALCO



Spiral Wound Membrane Elements



NALCO



Internal Use Only Do not Distribute



ภาคผนวก ข-17

ผลการตรวจสอบบำรุงรักษาเครื่องจักร และอุปกรณ์ในบริเวณหน่วยผลิต

5S & Tentative Standard check sheet (integrated)

Equipment : B-214A

Prepared by : Pattaya L.

Prepared date : 05 Sep 19

Approved : Sarawut W.

Rev. : 003

Photo:

2

Blower (NDE)

1

Motor (NDE)

3

Motor (DE)

4

Blower (DE)

5

Support Motor

6

Support Blower

ITEM	Part / อุปกรณ์	เกณฑ์มาตรฐาน	ตำแหน่งตรวจสอบ	Range Control	การแก้ไขข้อบกพร่อง	By	By	By	By
SHINE			เครื่องจักรและชิ้นส่วน	สะอาด ไม่มีคราบน้ำมัน	แจ้งหัวหน้างาน/ช่างเทคนิค	10-Jan-22	10-Feb-22	10-Mar-22	10-Apr-22
			อุปกรณ์ไฟฟ้า	ไม่มีฝุ่นผงหรือคราบน้ำมัน	แจ้งหัวหน้างาน/ช่างเทคนิค	10-Jan-22	10-Feb-22	10-Mar-22	10-Apr-22
			อุปกรณ์เครื่องจักร	ไม่มีคราบน้ำมันหรือคราบน้ำมัน	แจ้งหัวหน้างาน/ช่างเทคนิค	10-Jan-22	10-Feb-22	10-Mar-22	10-Apr-22
			สายไฟสายสัญญาณ	สายไฟสายสัญญาณ	แจ้งหัวหน้างาน/ช่างเทคนิค	10-Jan-22	10-Feb-22	10-Mar-22	10-Apr-22
LUBRICATE			BEARING (NDE)	W. = 4.8, A. = 6.4 mm/s	แจ้งหัวหน้างาน/ช่างเทคนิค	10-Jan-22	10-Feb-22	10-Mar-22	10-Apr-22
			BEARING (DE)	W. = 4.8, A. = 6.4 mm/s	แจ้งหัวหน้างาน/ช่างเทคนิค	10-Jan-22	10-Feb-22	10-Mar-22	10-Apr-22
			BEARING (NDE)	W. = 4.8, A. = 6.4 mm/s	แจ้งหัวหน้างาน/ช่างเทคนิค	10-Jan-22	10-Feb-22	10-Mar-22	10-Apr-22
			BEARING (DE)	W. = 4.8, A. = 6.4 mm/s	แจ้งหัวหน้างาน/ช่างเทคนิค	10-Jan-22	10-Feb-22	10-Mar-22	10-Apr-22
CHECK VIBRATION			BEARING (NDE)	W. = 4.8, A. = 6.4 mm/s	แจ้งหัวหน้างาน/ช่างเทคนิค	10-Jan-22	10-Feb-22	10-Mar-22	10-Apr-22
			BEARING (DE)	W. = 4.8, A. = 6.4 mm/s	แจ้งหัวหน้างาน/ช่างเทคนิค	10-Jan-22	10-Feb-22	10-Mar-22	10-Apr-22
			BEARING (NDE)	W. = 4.8, A. = 6.4 mm/s	แจ้งหัวหน้างาน/ช่างเทคนิค	10-Jan-22	10-Feb-22	10-Mar-22	10-Apr-22
			BEARING (DE)	W. = 4.8, A. = 6.4 mm/s	แจ้งหัวหน้างาน/ช่างเทคนิค	10-Jan-22	10-Feb-22	10-Mar-22	10-Apr-22
CHECK NOISE & REGREASE			BEARING (NDE)	W. = 4.8, A. = 6.4 mm/s	แจ้งหัวหน้างาน/ช่างเทคนิค	10-Jan-22	10-Feb-22	10-Mar-22	10-Apr-22
			BEARING (DE)	W. = 4.8, A. = 6.4 mm/s	แจ้งหัวหน้างาน/ช่างเทคนิค	10-Jan-22	10-Feb-22	10-Mar-22	10-Apr-22
			BEARING (NDE)	W. = 4.8, A. = 6.4 mm/s	แจ้งหัวหน้างาน/ช่างเทคนิค	10-Jan-22	10-Feb-22	10-Mar-22	10-Apr-22
			BEARING (DE)	W. = 4.8, A. = 6.4 mm/s	แจ้งหัวหน้างาน/ช่างเทคนิค	10-Jan-22	10-Feb-22	10-Mar-22	10-Apr-22
CHECK TEMP			BEARING (NDE)	W. = 4.8, A. = 6.4 mm/s	แจ้งหัวหน้างาน/ช่างเทคนิค	10-Jan-22	10-Feb-22	10-Mar-22	10-Apr-22
			BEARING (DE)	W. = 4.8, A. = 6.4 mm/s	แจ้งหัวหน้างาน/ช่างเทคนิค	10-Jan-22	10-Feb-22	10-Mar-22	10-Apr-22
			BEARING (NDE)	W. = 4.8, A. = 6.4 mm/s	แจ้งหัวหน้างาน/ช่างเทคนิค	10-Jan-22	10-Feb-22	10-Mar-22	10-Apr-22
			BEARING (DE)	W. = 4.8, A. = 6.4 mm/s	แจ้งหัวหน้างาน/ช่างเทคนิค	10-Jan-22	10-Feb-22	10-Mar-22	10-Apr-22
TIGHTEN			BEARING (NDE)	W. = 4.8, A. = 6.4 mm/s	แจ้งหัวหน้างาน/ช่างเทคนิค	10-Jan-22	10-Feb-22	10-Mar-22	10-Apr-22
			BEARING (DE)	W. = 4.8, A. = 6.4 mm/s	แจ้งหัวหน้างาน/ช่างเทคนิค	10-Jan-22	10-Feb-22	10-Mar-22	10-Apr-22
			BEARING (NDE)	W. = 4.8, A. = 6.4 mm/s	แจ้งหัวหน้างาน/ช่างเทคนิค	10-Jan-22	10-Feb-22	10-Mar-22	10-Apr-22
			BEARING (DE)	W. = 4.8, A. = 6.4 mm/s	แจ้งหัวหน้างาน/ช่างเทคนิค	10-Jan-22	10-Feb-22	10-Mar-22	10-Apr-22

Remark :

By

By

By

By

By

By

By

By

By

By

By

By

By

By

By

By

By

By

By

By

By

By

By

By

By

By

By

By

By

By

By

By

By

By

By

By

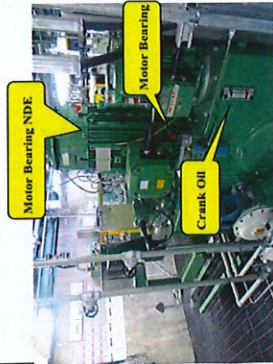
P-201 I/J

Field Equipment:

Prepared by : Todsapon K.
Approved: Sarawat W.









Prepared date 04 September 2019
Rev. 003

Photo:



ITEM	Part / อุปกรณ์	เกณฑ์มาตรฐาน	ตำแหน่งตรวจสอบ	Range Control	เกณฑ์เมื่อพบข้อผิดปกติ	วันที่ทำการตรวจสอบ (Date : month, year)			
						7-Jun-22	7-Apr-22	7-May-22	7-Jun-22
						By: <i>สมชาย</i>	By: <i>สมชาย</i>	By: <i>สมชาย</i>	By: <i>สมชาย</i>
SHINE	-	ความสะอาด	เครื่องจักรและพื้นที่โดยรอบ	สะอาด ไม่มีสารปนเปื้อน	มีสารความสะอาดตามที่กำหนด	<i>✓</i>	<i>✓</i>	<i>✓</i>	<i>✓</i>
	-	อุปกรณ์ทำงาน	เครื่องจักรและพื้นที่โดยรอบ	ไม่มีอุปกรณ์ทำงานผิดปกติ	จัดเก็บถัง	<i>✓</i>	<i>✓</i>	<i>✓</i>	<i>✓</i>
SORT	-	อุปกรณ์ทำงาน	เครื่องจักรและพื้นที่โดยรอบ	จัดเก็บอุปกรณ์เรียบร้อย	จัดวางตามกำหนด	<i>✓</i>	<i>✓</i>	<i>✓</i>	<i>✓</i>
	-	อุปกรณ์ทำงาน	เครื่องจักรและพื้นที่โดยรอบ	จัดเก็บอุปกรณ์เรียบร้อย	จัดเก็บถัง Tray มีดัดแปลง	<i>✓</i>	<i>✓</i>	<i>✓</i>	<i>✓</i>
SET IN ORDER	-	ตามไฟฟ้างาน	ตามไฟฟ้างาน	ตามไฟฟ้างาน	ตามไฟฟ้างาน	<i>✓</i>	<i>✓</i>	<i>✓</i>	<i>✓</i>
	-	ตามไฟฟ้างาน	ตามไฟฟ้างาน	ตามไฟฟ้างาน	ตามไฟฟ้างาน	<i>✓</i>	<i>✓</i>	<i>✓</i>	<i>✓</i>
LUBRICATE	-	ตามไฟฟ้างาน	ตามไฟฟ้างาน	ตามไฟฟ้างาน	ตามไฟฟ้างาน	<i>✓</i>	<i>✓</i>	<i>✓</i>	<i>✓</i>
	-	ตามไฟฟ้างาน	ตามไฟฟ้างาน	ตามไฟฟ้างาน	ตามไฟฟ้างาน	<i>✓</i>	<i>✓</i>	<i>✓</i>	<i>✓</i>
1. MOTOR	-	CHECK TEMP	MOTOR BEARING (NDE)	<4MB + 40°C	- Inform supervisor	<i>37.0</i>	<i>41</i>	<i>40</i>	<i>42</i>
	-	CHECK TEMP	MOTOR BEARING (DE)	Warning = 70°C	- Inform supervisor	<i>38.0</i>	<i>43</i>	<i>45</i>	<i>36.0</i>
2. PUMP	-	CHECK VIBRATION	PUMP BEARING (NDE)	Alarm = 80°C	- Inform supervisor	<i>0.5</i>	<i>0.4</i>	<i>0.5</i>	<i>0.4</i>
	-	CHECK VIBRATION	PUMP BEARING (DE)	Warning = 4.5 mm/s	- Inform supervisor	<i>0.0</i>	<i>0.0</i>	<i>0.0</i>	<i>0.3</i>
3. SUPPORT MOTOR	-	CHECK NOISE	MOTOR BEARING (NDE)	No abnormal noise	- Inform supervisor	<i>✓</i>	<i>✓</i>	<i>✓</i>	<i>✓</i>
	-	CHECK NOISE	MOTOR BEARING (DE)	No abnormal noise	- Inform supervisor	<i>✓</i>	<i>✓</i>	<i>✓</i>	<i>✓</i>
4. SUPPORT PUMP	-	CHECK TEMP	PUMP BEARING (NDE)	<4MB + 40°C	- Inform supervisor	<i>✓</i>	<i>✓</i>	<i>✓</i>	<i>✓</i>
	-	CHECK TEMP	PUMP BEARING (DE)	Warning = 70°C A = 80°C	- Inform supervisor	<i>✓</i>	<i>✓</i>	<i>✓</i>	<i>✓</i>
5. LEVEL TANK OIL	-	CHECK VIBRATION	PUMP BEARING (NDE)	Alarm = 7.0 mm/s	- Inform supervisor	<i>✓</i>	<i>✓</i>	<i>✓</i>	<i>✓</i>
	-	CHECK VIBRATION	PUMP BEARING (DE)	Warning = 4.5 mm/s	- Inform supervisor	<i>✓</i>	<i>✓</i>	<i>✓</i>	<i>✓</i>
TIGHTEN	-	CHECK NOISE	PUMP BEARING (NDE)	No abnormal noise	- Inform supervisor	<i>✓</i>	<i>✓</i>	<i>✓</i>	<i>✓</i>
	-	CHECK NOISE	PUMP BEARING (DE)	No abnormal noise	- Inform supervisor	<i>✓</i>	<i>✓</i>	<i>✓</i>	<i>✓</i>
3. SUPPORT MOTOR	-	NO OIL GEAR LEAK	BOLTS	(SEE AT MARK)	- Inform supervisor	<i>✓</i>	<i>✓</i>	<i>✓</i>	<i>✓</i>
	-	CHECK TIGHTNESS	BOLTS	(SEE AT MARK)	- Inform supervisor	<i>✓</i>	<i>✓</i>	<i>✓</i>	<i>✓</i>
4. SUPPORT PUMP	-	CHECK TIGHTNESS	BOLTS	(SEE AT MARK)	- Inform supervisor	<i>✓</i>	<i>✓</i>	<i>✓</i>	<i>✓</i>
	-	CHECK TIGHTNESS	BOLTS	(SEE AT MARK)	- Inform supervisor	<i>✓</i>	<i>✓</i>	<i>✓</i>	<i>✓</i>
5. LEVEL TANK OIL	-	CHECK LEVEL	BOLTS	(SEE AT MARK)	- Inform supervisor	<i>✓</i>	<i>✓</i>	<i>✓</i>	<i>✓</i>
	-	CHECK LEVEL	BOLTS	(SEE AT MARK)	- Inform supervisor	<i>✓</i>	<i>✓</i>	<i>✓</i>	<i>✓</i>
REMARK	-	CHECK LEVEL	BOLTS	(SEE AT MARK)	- Inform supervisor	<i>✓</i>	<i>✓</i>	<i>✓</i>	<i>✓</i>
	-	CHECK LEVEL	BOLTS	(SEE AT MARK)	- Inform supervisor	<i>✓</i>	<i>✓</i>	<i>✓</i>	<i>✓</i>
APPROVE	-	CHECK LEVEL	BOLTS	(SEE AT MARK)	- Inform supervisor	<i>✓</i>	<i>✓</i>	<i>✓</i>	<i>✓</i>
	-	CHECK LEVEL	BOLTS	(SEE AT MARK)	- Inform supervisor	<i>✓</i>	<i>✓</i>	<i>✓</i>	<i>✓</i>
SIGNATURE	-	CHECK LEVEL	BOLTS	(SEE AT MARK)	- Inform supervisor	<i>✓</i>	<i>✓</i>	<i>✓</i>	<i>✓</i>
	-	CHECK LEVEL	BOLTS	(SEE AT MARK)	- Inform supervisor	<i>✓</i>	<i>✓</i>	<i>✓</i>	<i>✓</i>

การดำเนินงานโครงการ (X) ตามแผนงาน	ลักษณะการดำเนินงาน	โดย
พัฒนา		

	มองดู		ประแจ		ฉีดสารพิษ
	พึงประสงค์		Infrared lamp		เศษผ้า
	สัมผัส		เดือมน้ำมัน		

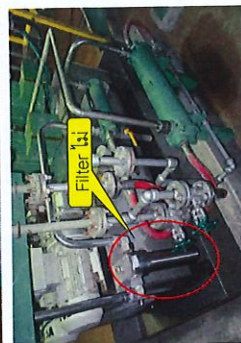
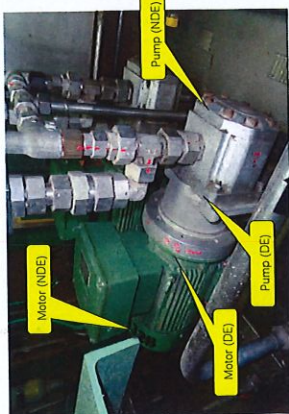
ชื่อ Equipment : P-532 A/B (X-501)

Prepared by: Jakapong P. Prepared date 01 August 19
Approved: Sarawut W. Rev. 003

ITEM	Part / อุปกรณ์	เกณฑ์มาตรฐาน	ตำแหน่งตรวจสอบ	Rang Control	การแก้ไขเมื่อพบข้อผิดพลาด	11-Jan-22 By: [Signature]	11-Feb-22 By: [Signature]	11-Mar-22 By: [Signature]	11-Apr-22 By: [Signature]	11-May-22 By: [Signature]	11-Jun-22 By: [Signature]
OIL LINE	-	ความดันแรงดัน	เครื่องจักรและพื้นที่โดยรอบ	ระอาด ไม่มีความผิดปกติ	เช็คค่าความสะอาดตัวถังน้ำมัน ทาสี	/	/	/	/	/	/
	-	อุปกรณ์ในโรงงาน	เครื่องจักรและพื้นที่โดยรอบ	ไม่มีอุปกรณ์รั่วซึมวางไว้	จัดเก็บถัง	/	/	/	/	/	/
	-	อุปกรณ์วางตรงด้านหน้า	เครื่องจักรและพื้นที่โดยรอบ	จัดเก็บอุปกรณ์เรียบร้อย	จัดวางตามจุดกำหนด	/	/	/	/	/	/
	-	สายไฟตามสัญญาณ	รหัสสายไฟฟ้าและ INSTRUMENT	จัดเก็บอุปกรณ์เรียบร้อย	จัดเก็บไว้ใน Tray ปิดแน่น	/	/	/	/	/	/
	MOTOR	CHECK TEMP	MOTOR BEARING (NDE)	<AMB + 40°C	Inform supervisor	33	34	38.0	46	38	49
			MOTOR BEARING (DE)	Warning = 70°C	Inform supervisor	37	37	40.0	50	42	50
LUBRICATE				Alarm = 80°C	Inform supervisor	-	-	-	-	-	-
		CHECK VIBRATION	MOTOR BEARING (NDE)	W = 1.5 mm/s A = 2.8 mm	Inform supervisor	0.5	2.9	0.8	1.3	1.3	0.9
			MOTOR BEARING (DE)	W = 1.5 mm/s A = 2.8 mm	Inform supervisor	0.7	0.5	0.8	0.9	0.9	0.8
		CHECK NOISE	MOTOR BEARING (NDE)	No abnormal noise	Inform supervisor	/	/	/	/	/	/
			MOTOR BEARING (DE)	No abnormal noise	Inform supervisor	/	/	/	/	/	/
	PUMP	CHECK TEMP	PUMP (NDE)	<AMB + 40°C	Inform supervisor	40	40	44.0	46	43	47
TIGHTEN			(DE)	Warning = 70°C	Inform supervisor	41	42	45.0	46	44	46
				Alarm = 80°C	Inform supervisor	-	-	-	-	-	-
		CHECK VIBRATION	PUMP BEARING (NDE)	Alarm = 1.8 mm/s Warning = 1.3 mm/s	Inform supervisor	41	2.1	2.8	1.9	0.8	1.8
			PUMP BEARING (DE)	Alarm = 1.7 mm/s Warning = 2.3 mm/s	Inform supervisor	1.4	1.4	1.9	1.1	1.1	1.5
		CHECK NOISE	PUMP	No abnormal noise	Inform supervisor	/	/	/	/	/	/
	FILTER	PRESSURE DIFF FILTER	(-)	STATUS เต็ม / u/s	Inform supervisor	/	/	/	/	/	/
	SUPPORT MOTOR	CHECK TIGHTNESS	BOLT (SEE AT MARK)	No loosen	ขันยึดให้แน่น	/	/	/	/	/	/
	SUPPORT PUMP	CHECK TIGHTNESS	BOLT (SEE AT MARK)	No loosen	ขันยึดให้แน่น	/	/	/	/	/	/
					Approve	[Signature]	N	B	D	[Signature]	[Signature]

Remark :

รายการสิ่งผิดปกติที่พบ (ตามเครื่องหมาย X)	ลักษณะความผิดปกติ	โดย
ตำแหน่ง		



ภาคผนวก ข-18

โครงการอนุรักษ์การไถ่ยืม

โครงการอนุรักษ์การไถ่ยืม

การเฝ้าระวังสุขภาพพนักงาน : โครงการอนุรักษ์การได้ยิน

เพื่อป้องกันการสูญเสียการได้ยินเนื่องจากการสัมผัสเสียงดังจากการทำงานของอุปกรณ์

1. บริษัทได้จัดให้มีนโยบายการอนุรักษ์การได้ยินเป็นลายลักษณ์อักษรและประกาศให้ทราบโดยทั่วกัน
2. บริษัทได้จัดให้มีการเฝ้าระวังเสียงดัง (Noise Monitoring)
โดยการสำรวจและการตรวจวัดระดับเสียงดังเป็นประจำทุกปี
3. บริษัทได้จัดให้มีการเฝ้าระวังการได้ยิน (Hearing Monitoring)
การประเมินการสัมผัสเสียงดังของผู้ปฏิบัติงาน และประเมินสมรรถภาพการได้ยินเป็นประจำทุกปี
4. บริษัทได้จัดให้มีการควบคุมการได้รับสัมผัสเสียงดัง ด้วยวิธีการที่เหมาะสม
ทั้งในด้านวิศวกรรม และการบริหารจัดการ และการใช้อุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง
5. บริษัทได้จัดให้มีการให้ความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับโครงการอนุรักษ์การได้ยิน ความสำคัญของการทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน อันตรายของเสียงดัง การควบคุมป้องกัน และการใช้อุปกรณ์
คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล ให้กับผู้ปฏิบัติงานทุกคน

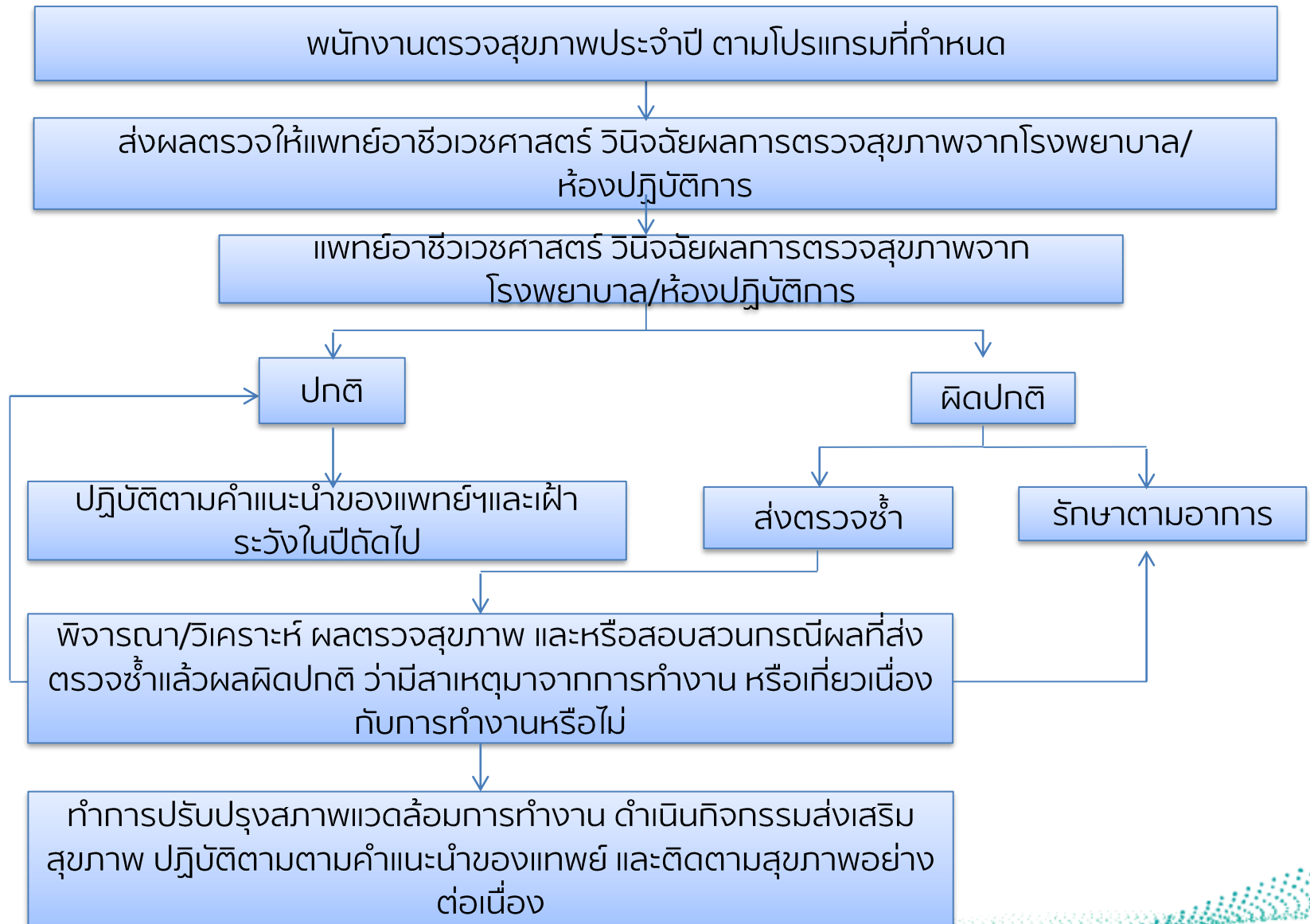


นโยบายอนุรักษ์การได้ยิน

1. บริษัท ฯ จะดำเนินการและพัฒนาระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของบริษัท ฯ ตามมาตรฐานด้านความปลอดภัย ที่เกี่ยวข้องอย่างเหมาะสมและสอดคล้องกับข้อกำหนดของกฎหมายและข้อกำหนดอื่นๆที่เกี่ยวข้องเพื่อให้สนับสนุนในด้านการอนุรักษ์การได้ยิน
2. บริษัท ฯ จะดำเนินการเฝ้าระวังเสียงดัง ในพื้นที่ทำงาน เฝ้าระวังการได้ยิน และพร้อมที่จะดำเนินการปรับปรุงและป้องกันอันตรายพร้อมสื่อสารให้พนักงานและผู้เกี่ยวข้องทุกคนนำไปปฏิบัติ
3. บริษัท ฯ จะให้การสนับสนุนทรัพยากร ทั้งในเรื่องบุคลากร เวลา งบประมาณ และเพียงพอเพื่อสนับสนุนการดำเนินกิจกรรมอนุรักษ์การได้ยินที่จัดทำขึ้นในองค์กร
4. ผู้บริหาร หัวหน้างาน พนักงาน และผู้ที่เกี่ยวข้องทุกคนต้องให้การสนับสนุนการได้ยินและสามารถแสดงความคิดเห็นเพื่อการปรับปรุงสภาพการทำงานให้ลดผลกระทบ
5. บริษัท ฯ จะจัดให้มีการประเมินผลการดำเนินโครงการตามนโยบายการอนุรักษ์การได้ยินเป็นประจำเพื่อให้มีการปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง



แผนผังแสดง Work flow การเฝ้าระวังสุขภาพประจำปีของพนักงาน



แถบสี	ระดับเสียง (เดซิเบล เอ)	คำแนะนำและสิ่งที่ต้องปฏิบัติ
สีแดง	ระดับเสียงเฉลี่ย ≥ 85	แสดงพื้นที่ที่มีผลกระทบเสียงสูง ส่วนใด อุปกรณ์ป้องกันอย่างเคร่งครัด
สีน้ำเงิน	ระดับเสียง ≥ 80	แสดงพื้นที่ที่ ≥ 80 ส่วนใดอุปกรณ์ป้องกัน
สีเหลือง	ระดับเสียง > 75	แสดงพื้นที่ที่เสียงปานกลาง
สีเขียว	ระดับเสียง ≤ 75	แสดงพื้นที่ที่ปลอดภัย

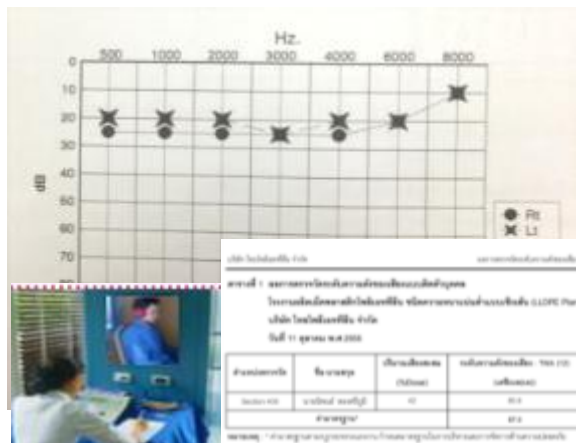


ติดตั้งห้องกันเสียงที่ Blower 2022. 3. 8

การเฝ้าระวังโดยการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณสถานที่ปฏิบัติงานและการสัมผัสเสียงที่ตัวบุคคล

ป้ายเตือนให้สวมใส่ PPE บริเวณที่มีเสียงดัง

การควบคุมเสียงดังด้านวิศวกรรมและการบริหารจัดการ



จัดให้มีการเฝ้าระวังด้านการแพทย์ โดยตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินของผู้ปฏิบัติงานเป็นประจำทุกปี

จัดให้มีอุปกรณ์ลดเสียงที่ได้มาตรฐานสากลสำหรับผู้ปฏิบัติงานที่ต้องสัมผัสเสียงดัง

จัดให้มีการอบรมให้ความรู้กับพนักงานในเรื่องของการสัมผัสเสียงดัง และการป้องกัน

ภาคผนวก ข-19

ระเบียบปฏิบัติด้านการจราจร การควบคุมน้ำหนักรถบรรทุกขนส่ง
ผลิตภัณฑ์ และ GPS

ภาคผนวก ข-20

เอกสารการติดตามยานพาหนะด้วย GPS

วันที่เข้า _____ / _____ / _____ เวลา _____ : _____
พนักงาน _____
ผู้ส่งสินค้า _____
สถานที่จ่าย _____ รางจ่าย _____

วันที่เสร็จ _____ / _____ / _____ เวลา _____ : _____

ได้รับสินค้าจำนวนถูกต้องและสภาพเรียบร้อย ผู้รับสินค้า _____

Manifest SCI0029360

ทะเบียนรถ 71-7222|สบ

ผู้ขาย บริษัท เอ็ม เค ซี ทราสสปอร์ต 2010 จำกัด

ลูกค้า บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด (Site1)

สินค้า Liquid Slurry CI<=3.0% Site1

Sale Order BO22047751

ใบแจ้ง SCIECO

DIW 7770079

สถานที่ลงของ

เข้า 2022-04-30 18:18:37

นน. รถ 43,840 พนักงานเข้า

ออก 2022-05-01 12:21:04

นน. รถ 19,050 พนักงานเข้า

น้ำหนักสุทธิ 24.790

กิโลกรัม

00221700
020417510028148

Booking No B022046619-220

Order No SO21-22041002



0101-41000

ใบกำกับการขนส่งของเสีย

SFS.1598-92

บริษัท ไทยโพลีเลททีลีน จำกัด (Site 1) (Uniform Waste Manifest)

DIW-G-074800590

เลขที่ 10 ถนน 16 มิถุนายน กรุงเทพมหานคร มีผลใช้บังคับโดยสมบูรณ์โดยผู้ผลิต (Generator)

1) ชื่อ : Name	2) เลขประจำตัวผู้ก่อเกิดของเสีย : Generator's ID
สถานที่เกิด : Generator address	โทรศัพท์ : Phone..... โทรสาร : Fax..... กรณีฉุกเฉิน : Emergency.....
3) ผู้ขนส่งของเสีย : Transporter	DIW-T-196200018
รายชื่อ 1 ชื่อบริษัท : First Company Name	เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รายที่ 1 : Transport's ID
รายชื่อ 2 ชื่อบริษัท : Second Company Name	เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รายที่ 2 : Transport's ID
4) ผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย : Treatment Storage Disposal Facilities (TSDFs)	DIW-D-136200011
รายชื่อ 1 ชื่อบริษัท : First TSDF's Name	เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย รายที่ 1 : Disposer's
รายชื่อ 2 ชื่อบริษัท : Second TSDF's Name	เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย รายที่ 2 : Disposer's

5) รายละเอียดของของเสียที่ขนส่งเคลื่อนย้าย : <input type="checkbox"/> ของเสียอันตราย (Hazardous Waste) <input type="checkbox"/> ของเสียไม่อันตราย (Non-Hazardous Waste)						
ลำดับ No	รายละเอียด Description	รหัสของเสีย : Waste ID	ภาชนะบรรจุ : Containers	ปริมาณสุทธิ : Quantity	หน่วยน้ำหนัก : Unit Wt / Vol	รายละเอียดเพิ่มเติม Additional Information
1	Liquid Slurry	161002		2750	KG	
2						

รวมปริมาณของเสียทั้งหมด : Total Quantity ของเหลว Liquid..... ลิตร/ลูกบาศก์เมตร : Liters/cu.m ของแข็ง : Solid..... กิโลกรัม/ตัน : Kgs/tons

6) การปฏิบัติที่มีลักษณะพิเศษ และข้อมูลเพิ่มเติม : Special handling Instructions and additional information

7) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการบรรจุติดป้ายหรือฉลากอย่างเหมาะสมตรงตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ :
Generator Certificate : I hereby declare that the contents of this consignment are accurately described and have been packed and labeled and are in proper condition for transport according to regulations.

ลงชื่อ Generator's name นาย จิตยา นนท์ลายเซ็น : Signature วันที่ / เดือน / พ.ศ. : 30/04/65 เวลา : Time

บริษัท ไทยโพลีเลททีลีน จำกัด (Site 1) This section must be completed by the Transporter

1) ชื่อผู้ขนส่งรายที่ 1 : Transporter's name :	2) พาหนะที่ใช้ <input type="checkbox"/> รถบรรทุก <input type="checkbox"/> รถไฟ <input type="checkbox"/> เรือ <input type="checkbox"/> เครื่องบิน
เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID	Vehicle <input checked="" type="checkbox"/> Truck <input type="checkbox"/> Train <input type="checkbox"/> Ship <input type="checkbox"/> Plane
โทรศัพท์ : Phone :	3) เลขทะเบียน
โทรสาร : Fax :	พาหนะ : Vehicle ID
ฉุกเฉิน : Emergency :	

4) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และกระขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดกฎหมายทุกประการ

Transport Certification : I here by declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations

โดยขนส่งจากจังหวัด : From ไปยังจังหวัด : To ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending ชม./วัน : Hours/Day

ลงชื่อ Transporter's name นายยม สระชาติลายเซ็น : Signature วันที่ / เดือน / พ.ศ. : 30-4-65 เวลา : Time

5) ชื่อผู้ขนส่งรายที่ 2 : Transporter's name :	6) พาหนะที่ใช้ <input type="checkbox"/> รถบรรทุก <input type="checkbox"/> รถไฟ <input type="checkbox"/> เรือ <input type="checkbox"/> เครื่องบิน
เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID	Vehicle <input type="checkbox"/> Truck <input type="checkbox"/> Train <input type="checkbox"/> Ship <input type="checkbox"/> Plane
โทรศัพท์ : Phone :	7) เลขทะเบียน
โทรสาร : Fax :	พาหนะ : Vehicle ID
ฉุกเฉิน : Emergency :	

8) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และกระขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดกฎหมายทุกประการ

Transport Certification : I here by declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.

โดยขนส่งจากจังหวัด : From ไปยังจังหวัด : To ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending ชม./วัน : Hours/Day

ลงชื่อ Transporter's nameลายเซ็น : Signature วันที่ / เดือน / พ.ศ. : เวลา : Time

บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิส จำกัด (Liquid Plant) This section must be completed by TSDFs

1) ชื่อผู้รับกำจัด TSDF's name :	DIW-D-136200011
สถานที่กำจัด : TSDF's address :	เลขประจำตัวผู้รับกำจัด TSDF's ID
รวมปริมาณของเสียทั้งหมด : Total quantity	โทรศัพท์ : Phone
	โทรสาร : Fax
	ฉุกเฉิน : Emergency

3) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น : TSDF certificate of arrival : I here by declare that I have received the reference load. และสามารถกำจัดของเสียที่รับมานี้ได้ภายในระยะเวลา : Treatment period วัน : day เดือน : month ปี : year นับจากวันที่ได้รับของเสีย : since the day that received waste

บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิส จำกัด (Liquid Plant) ลงชื่อ TSDF's nameลายเซ็น : Signature วันที่ / เดือน / พ.ศ. : 30/6/65 เวลา : Time

4) กรณีของเสียไม่ตรงตามที่แจ้ง : Discrepancy Notification

ประเภทของเสีย : Type of waste..... ปริมาณ : Quantity.....

การดำเนินการ : Action taken ☐ ส่งคืน : returned ☐ จัดประเภทใหม่ : reclassified/รหัส : Waste ID..... ☐ รับกำจัด : Accepted เหตุผล : Reason of action.....

วันส่งคืน : Date returned..... (วัน/เดือน/ปี : dd/mm/yy) หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสียที่ส่งกลับ : Returned manifest no.....

ชื่อผู้ส่งคืน : TSDF's name.....ลายเซ็นผู้ส่งคืน : TSDF's Signature.....

Manifest No(SCIeco): SCI0029360

FORM SW 16B

Manifest No(Customer): -

RECEPTION ANALYSIS OF USED OILS/INDUSTRIAL WASTES (a)

2022-1598

SCI ECO reference : 16 10 02 Usual name : Liquid Slurry
 Arrival date / time : 1/5/22 12:21 Analysis time : 18:18
 Customer : บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด (Site 1) Sign of Truck : 71-7222 สบ

PARAMETERS	RESULTS
Viscosity (m Pa. s) @ 25 °C:	15
Density @ 25 °C :	1.0750
pH :	6.0
Flash Point (°C) :	>80
Low Heat Value (LHV in kcal/kg) :	0
Water content (H2O in %) :	90.3
Chloride content (Cl - in %) :	4.25
Other halogens (F - + Br -+ I - in %) :	0.00
Sulfur content (S in %)	0.78

Correspondent volume in the road tanker to be unloaded (Tons) : 24.79

Physical aspect : Liquid

Compatibility test :

1) Temperature change : ambient
 2) Viscosity evolution : ambient
 Observations of the lab : This waste is acceptable.

รายงานนี้: -รับรองเฉพาะข้อมูลที่ได้ตรวจสอบวิเคราะห์ ทดสอบ เท่านั้น
 -ไม่รับรองข้อมูลหรือสินค้าที่ใช้รายงานนี้กับหน่วยงานอื่น

Reporter Signature:  Date : 1/05/2022

Chemist Signature:  Date : 1/05/2022

SIAM CEMENT Production Promotion Department : Date :

(a) It is reminded samples have to be stored during 7 days at the site for further inquiry on request of SCI ECO or competent authorities.

SCI ECO Services Co., Ltd.

1 Siam Cement Rd., Bangsue Bangkok 10800

Site of Kaeng Khoi : 33/2 Mittraphab Road, Banpra, Kaeng Khoi, Saraburi 18110 Thailand

Tel : (036) 240 000-78 ext.6944-46 (036) 241119 Fax : (036) 241118

ข้อมูล GPS วันที่ขึ้น 30-04-65 ทะเบียน 71-7222สบ./71-7155สบ. Manifest SCI0029360

ชื่อบริษัทขนส่ง พนักงานขับรถ นาย ชม สุระชาติ ประเภทรถ Tank Car 30 Q

ปลายทาง บริษัท ปูนซิเมนต์ไทยแ่งคอย (SCI ECO)

ชื่อที่อยู่ลูกค้า บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด (Site 1) 10 ถนนไ 1 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150

ผู้ประสานงาน คุณกฤษฎา ต้นสุชี 082-7081858

Waste Liquid Slurry

เส้นทางการเดินทาง

