

## บทที่ 3

---

ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

### บทที่ 3

#### ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

การติดตามตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ที่กำหนดในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม มีมติเห็นชอบรายงานการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ตามหนังสือที่ ทส 1009.9/6350 ลงวันที่ 9 มิถุนายน พ.ศ.2557 (ภาคผนวก ก) ทั้งนี้โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ได้มอบหมายให้ บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด เป็นผู้ดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ช่วงระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565 โดยมีรายละเอียดต่างๆ ซึ่งจะกล่าวในหัวข้อต่อไป

#### 3.1 แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

การติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ได้วางขอบเขตการดำเนินการติดตามตรวจสอบตามที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับการเห็นชอบแล้ว โดยขอบเขตและแผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565 แสดงได้ดังตารางที่ 3.1-1

ตารางที่ 3.1-1 แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2)

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	จุดตรวจวัด	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
<b>1. คุณภาพอากาศ</b>													
<b>1.1 คุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ</b>													
- ก๊าซเอททีลีน	- Weight Hopper					9							
- ก๊าซโพรเพน	- Degassing Hopper												
<b>1.2 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ</b>													
- ก๊าซเอททีลีน เฉลี่ย 1 ชั่วโมง	- บ้านมาบชอุตสาหกรรม					6-13							
- ก๊าซโพรเพน เฉลี่ย 1 ชั่วโมง	- โรงเรียนบ้านหนองแพ												
- ทิศทางและความเร็วลม													
<b>2. คุณภาพน้ำ</b>													
- ค่าความเป็นกรด-ด่าง	- บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง (Check Pond)	14	4	4	1	6	10						
- อุณหภูมิ													
- บีโอดี													
- ซีโอดี													
- ปริมาณสารแขวนลอย													
- ปริมาณของแข็งที่ละลายได้ทั้งหมด													
- น้ำมันและไขมัน													
<b>3. ระดับเสียง</b>													
- ระดับเสียง เฉลี่ย 24 ชั่วโมง Leq (24)	- กึ่งกลางรั้วด้านทิศใต้ของโรงงาน LDPE ติดกับถนนของนิคมฯ - กึ่งกลางรั้วด้านทิศตะวันออกของโรงงาน LDPE ติดกับโรงงาน BIG - ด้านหน้าอาคารสำนักงานของกลุ่มโรงงาน TPE (Site#1)					6-13							

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	จุดตรวจวัด	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
4. กากของเสีย													
- จัดบันทึกชนิดปริมาณ วิธีการจัดการ และผู้รับ กำจัดกากของเสียทุก ชนิด	- พื้นที่การผลิต	<div>ดำเนินการ ติดตามอย่าง ต่อเนื่อง</div>											
5. การคมนาคมขนส่ง													
- บันทึกปริมาณรถที่ผ่าน เข้า-ออกโครงการ  - บันทึกสถิติการเกิด อุบัติเหตุ สาเหตุ ความ สูญเสีย การแก้ไข และ วิธีป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ	- ป้อมยามด้านหน้าของกลุ่ม โรงงาน	<div>ดำเนินการ ติดตามอย่าง ต่อเนื่อง</div>											
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย													
6.1 คุณภาพอากาศใน สถานประกอบการ													
- ก๊าซเอททีลีน  - ก๊าซโพรเพน  - ก๊าซไฮโดรคาร์บอนรวม	- Compressor House  - Recycle Gas Cooler  - Degassing Hopper		9			9							
6.2 ระดับเสียงในสถาน ประกอบการ													
- Leq 8 hr หรือ Leq 12 hr  - ตรวจวัดแบบแยกความถี่ ของเสียงที่แหล่งกำเนิด (Octave Band)	- ภายนอก Compressor House  - Recycle Gas Cooler  - CCR  - Bagging Area  - Storage Area  - Degassing Hopper  - กึ่งกลางรั้วด้านทิศเหนือ ระหว่างโรงงาน LDPE และ โรงงาน HDPE		9			9							
- ตรวจวัดระดับเสียงสะสม ที่ตัวพนักงาน (Noise Dose)	- สุ่มตรวจพนักงานที่ทำงานใน บริเวณที่มีความเสี่ยงต่อการ รับเสียงดัง เช่น CCR		9			9							
- จัดทำแผนที่เส้นระดับ เสียง (Noise Contour Map) ในพื้นที่เสียง	- บริเวณกระบวนการผลิตที่มี เสียงดัง	มาตรการกำหนดให้ดำเนินการตรวจวัดทุก 3 ปี ดำเนินการล่าสุดเมื่อวันที่ 17 กรกฎาคม พ.ศ. 2563											

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	จุดตรวจวัด	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
<b>6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b>													
6.3 บันทึกข้อมูลอุบัติเหตุ จากการทำงาน รายละเอียด ของ สาเหตุ ลักษณะการ เกิดและผลที่เกิดขึ้น พร้อม กับวิธีการ แก้ไขที่จะป้องกัน ไม่ให้เกิดเหตุการณ์นั้นซ้ำอีก	- บริเวณพื้นที่โครงการ	ดำเนินการ ติดตามอย่าง ต่อเนื่อง											
6.4 การตรวจสอบสุขภาพ พนักงาน - ตรวจร่างกายทั่วไป - ตรวจเอ็กซเรย์ทรวงอก - ตรวจความสมบูรณ์ของ เม็ดเลือด - ตรวจสมรรถภาพการ ทำงานของปอด - ตรวจสมรรถภาพการ มองเห็น - ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน	- พนักงานก่อนเข้าทำงาน	ดำเนินการ ติดตามอย่าง ต่อเนื่อง											
- ตรวจร่างกายทั่วไป - ตรวจเอ็กซเรย์ทรวงอก - ตรวจความสมบูรณ์ของ เม็ดเลือด - ตรวจระดับไขมัน - โคเรสเตอรอลในเลือด - ตรวจสมรรถภาพการ ทำงานของไต - ตรวจระดับน้ำตาลใน เลือด - ตรวจปัสสาวะ - ตรวจสมรรถภาพการ มองเห็น	- พนักงานประจำ												
- ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน - ตรวจสมรรถภาพการ ทำงานของปอด	- พนักงานตามกลุ่มเสี่ยง												

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	จุดตรวจวัด	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
7. ระบบจัดการสิ่งแวดล้อม													
- ให้มีหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบระบบการจัดการสิ่งแวดล้อมของโครงการให้ได้มาตรฐานสากล (ทั้งนี้เป็นไปตามระบบ ISO 14001 ที่โครงการได้รับแล้ว)	- พื้นที่โครงการ	<div>ดำเนินการติดตามอย่างต่อเนื่อง</div>											
8. เศรษฐกิจ-สังคม													
- สำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม ของประชาชน ของครัวเรือน ประชาชนในชุมชนโดยรอบ และชุมชนที่เก็บตัวอย่างดัชนีสิ่งแวดล้อมต่างๆ พร้อมทั้งความคิดเห็นของครัวเรือนประชาชน ผู้นำชุมชน ผู้นำท้องถิ่น และตัวแทนหน่วยงานราชการในพื้นที่โดยรอบโครงการในรัศมี 5 กิโลเมตร โดยครอบคลุมพื้นที่ที่มีการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ชุมชนโดยรอบพื้นที่โรงงาน ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"><li>- ชุมชนซอยร่วมพัฒนา</li><li>- ชุมชนบ้านมาบชูลุด</li><li>- ชุมชนวัดโสภณ</li><li>- ชุมชนบ้านอิสลาม</li><li>- ชุมชนบ้านพลง</li><li>- ชุมชนบ้านบน</li><li>- ชุมชนตลาดมาบตาพุด</li><li>- ชุมชนตากวน-อ่าวประดู่</li><li>- ชุมชนบ้านล่าง</li></ul>												
- ดำเนินกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์อย่างต่อเนื่อง	<ul style="list-style-type: none"><li>- ชุมชนบ้านหนองแพ</li><li>- ชุมชนวัดมาบตาพุด</li><li>- ชุมชนบ้านห้วยโป่ง</li><li>- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โรงงาน</li></ul>	<div>ดำเนินการติดตามอย่างต่อเนื่อง</div>											

หมายเหตุ :  = แผนการดำเนินงาน/ ระบุวันที่ = ดำเนินงานจริง

### 3.2 วิธีการตรวจวัดและวิเคราะห์คุณภาพสิ่งแวดล้อม

ในการตรวจวัดและวิเคราะห์คุณภาพสิ่งแวดล้อมบริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด ได้ยึดถือปฏิบัติตามมาตรฐานที่หน่วยงานราชการกำหนดหรือวิธีที่ได้รับการยอมรับจากหน่วยงานราชการ โดยมีรายละเอียดดังตารางที่ 3-2

ตารางที่ 3.2-1 วิธีการตรวจวัดและวิเคราะห์คุณภาพสิ่งแวดล้อม

การติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม	วิธีการติดตามตรวจสอบ/ วิธีการตรวจวิเคราะห์	มาตรฐานวิธีวิเคราะห์
<b>คุณภาพอากาศจากปล่องระบาย</b>		
Ethylene	Sampling Bag/Air Sampling Train	Gas Chromatography
Propane	Sampling Bag/Air Sampling Train	Gas Chromatography
<b>คุณภาพอากาศในบรรยากาศ</b>		
Ethylene	Gas Chromatography	Based on ASTM, D 2712
Propane	Gas Chromatography	Based on ASTM, D2712-18
Wind Speed/Direction	Cup Anemometer & Anodized Aluminium Vane Method	Cup Anemometer & Anodized Aluminium Vane Method
<b>คุณภาพน้ำทิ้ง</b>		
COD	Close Reflux, Colorimetric Method	Based on APHA (2017) ,5220 D
BOD (5 days at 20 Degree C)	5 - day BOD test	Based on APHA (2017) ,5210 B
Oil & Grease	Partition Gravimetric Method	Based on APHA (2017) ,5520 B
Total Dissolved Solids	Dried at 180 degree C/Gravimetric Method	Based on APHA (2017) ,2540 C
Total Suspended Solids	Dried at 103-105 degree C/Gravimetric Method	Based on APHA (2017) ,2540 D
pH at 25 degree C	Electrometric Method	Based on APHA (2017) ,4500-H (B)
Temperature	Field Method	Based on APHA (2017) ,2550 B
Color (at Original pH)	ADMI Weighted-Ordinate Spectrophotometric Method	APHA (2017) ,2120 F
Color (at pH 7.0)	ADMI Weighted-Ordinate Spectrophotometric Method	APHA (2017) ,2120 F
<b>ระดับเสียงทั่วไป</b>		
Noise level (Leq 24 hrs)	Integrate Sound Level Meter	Based on ISO 1996/1
<b>คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ</b>		
Ethylene	Bag Sampling / Air Sampling pump	Based on ASTM, D 2712-91
Propane	Bag Sampling / Air Sampling pump	Based on ASTM, D2712-91
Total Hydrocarbon	Air Sampling Bag / Air Sampling Pump	Total Hydrocarbon Analyzer
<b>ระดับเสียงในสถานประกอบการ</b>		
Noise Level (Leq 8 hr)	Integrate Sound Level Meter	Based on ISO 1996/1
Noise Level (Leq 12 hr)	Integrate Sound Level Meter	Based on ISO 1996/1
Octave Band	Integrate Sound Level Meter	Based on ISO 1996/1
Noise Dose, TWA	Noise Dose Meter	Department Labor Protection and Welfare (B.E.2561)
	Noise Dosimeter	NIOSH, Occupational Noise Exposure (1998)

### 3.3 ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ได้ปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งสามารถสรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565 ได้ดังนี้

#### 3.3.1 คุณภาพอากาศจากปล่องระบาย

มาตรการกำหนดให้มีการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศของโรงงาน จำนวน 2 ปล่อง คือ ปล่อง Weight Hopper และปล่อง Degassing Hopper โดยตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซเอททีลีนและก๊าซโพรเพนปีละ 2 ครั้ง ช่วงเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

##### 1) ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

จากการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565 ได้ดำเนินการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซเอททีลีน และก๊าซโพรเพน จากปล่อง Weight Hopper และ ปล่อง Degassing Hopper ในวันที่ 9 พฤษภาคม พ.ศ. 2565 ตำแหน่งจุดตรวจวัดแสดงดังรูปที่ 3.3-1 ภาพการตรวจวัดแสดงดังภาพที่ 3.3-1 รายละเอียดผลการตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 3.3-1 ถึงตารางที่ 3.3-1

จากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศเมื่อเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดกับเกณฑ์ที่กำหนดในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) สามารถสรุปผลการตรวจวัดได้ดังนี้

##### (1) ปล่อง Weight Hopper

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศที่ระบายจากปล่อง Weight Hopper ในวันที่ 9 พฤษภาคม พ.ศ. 2565 สามารถสรุปได้ดังนี้

ที่ 20.9%O <sub>2</sub>				
ก๊าซเอททีลีน (ส่วนในล้านส่วน)	27.0	อัตราการระบาย	0.1871	กรัมต่อวินาที
ก๊าซโพรเพน (ส่วนในล้านส่วน)	<1.0	อัตราการระบาย	<0.0109	กรัมต่อวินาที

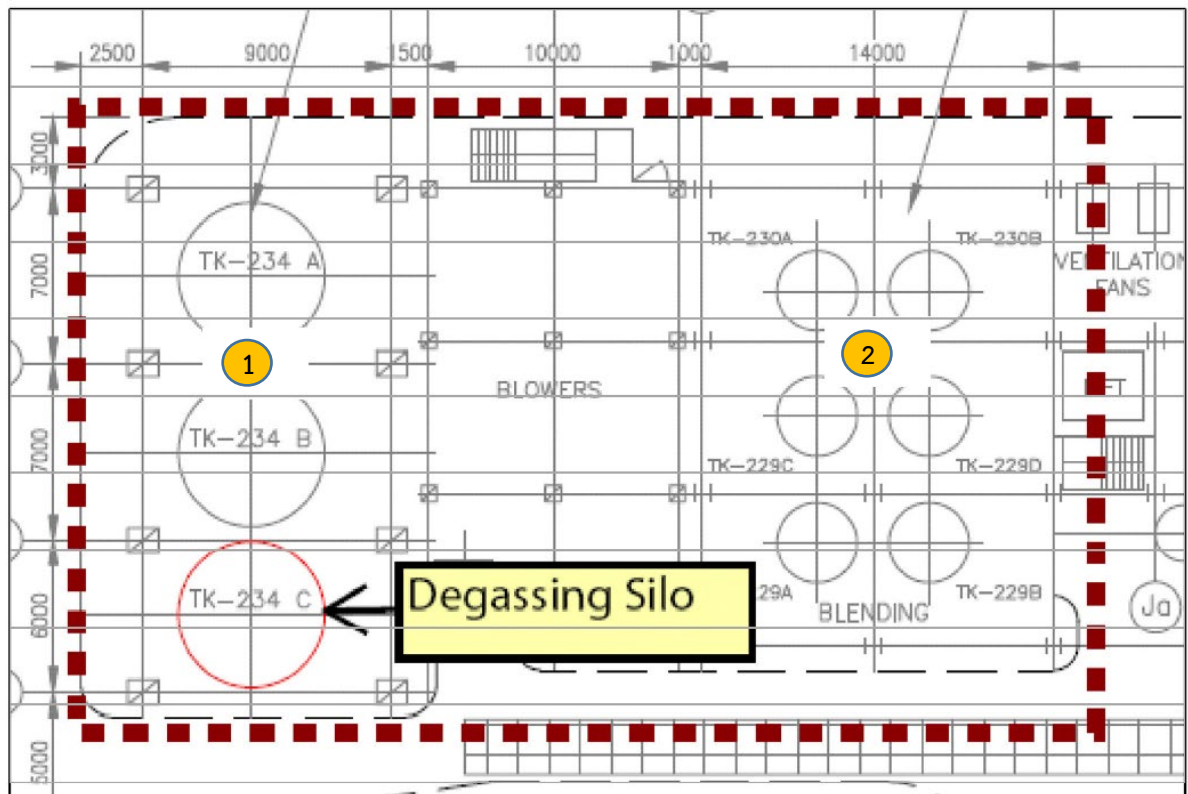
##### (2) ปล่อง Degassing Hoppe

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศที่ระบายจากปล่อง Degassing Hopper ในวันที่ 9 พฤษภาคม พ.ศ. 2565 สามารถสรุปได้ดังนี้

ที่ 20.9%O <sub>2</sub>				
ก๊าซเอททีลีน (ส่วนในล้านส่วน)	<1.0	อัตราการระบาย	<0.0023	กรัมต่อวินาที
ก๊าซโพรเพน (ส่วนในล้านส่วน)	<1.0	อัตราการระบาย	<0.0015	กรัมต่อวินาที

เมื่อนำค่าความเข้มข้นของก๊าซเอททีลีน และก๊าซโพรเพน ที่ตรวจวัดได้มาเปรียบเทียบกับค่าที่กำหนดในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) พบว่า ทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ควบคุมที่กำหนดในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมกำหนด





ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย

- 1 Degassing Hopper
- 2 Weight Hopper

รูปที่ 3.3-1 แสดงจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย



Degassing Hopper



Weight Hopper

ภาพที่ 3.3-1 แสดงการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย

ตารางที่ 3.3-1 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ ปล่อง Degassing Hopper

ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

วันที่ตรวจวัด : 9 พฤษภาคม พ.ศ. 2565 เวลาขณะเก็บตัวอย่าง : 11.00 – 11.10 น.

ข้อมูลกระบวนการผลิต

- Process

ข้อมูลเชื้อเพลิง

- ชนิดของเชื้อเพลิง : -
- อัตราการใช้เชื้อเพลิง : -

ข้อมูลลักษณะปล่อง

- ความสูง : 36 เมตร
- เส้นผ่าศูนย์กลางปล่อง : 0.10 เมตร
- ลักษณะปากปล่อง : กลม
- อุณหภูมิภายในปล่อง : 30.0 องศาเซลเซียส
- อัตราการไหลของอากาศ : 4,680 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง
- ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง : 2.2 เมตรต่อวินาที
- ร้อยละออกซิเจน : 20.9
- ร้อยละความชื้น : 100

ดัชนีคุณภาพอากาศ	หน่วย	ค่าความเข้มข้น	มาตรฐาน	อัตราการระบายจริง (กรัม/วินาที)	เกณฑ์อัตราการระบาย (กรัม/วินาที) ที่กำหนดเป็นเงื่อนไขในรายงานการประเมินฯ
		% Actual O <sub>2</sub>			
ก๊าซเอททีลีน	ppm	<1.0	492 <sup>1/</sup>	<0.0023	0.527 <sup>2/</sup>
ก๊าซโพรเพน	ppm	<1.0	-	<0.0015	-

มาตรฐาน : <sup>1/</sup>ค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) พ.ศ.2557

(ค่าที่ได้รับการยืนยันภายหลังมีการออกแบบในรายละเอียดเชิงวิศวกรรม)

<sup>2/</sup>ค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) พ.ศ.2557

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม : บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง/บันทึก : นายณัฏฐิพงษ์ บัวแดง

ชื่อผู้ควบคุม/ตรวจสอบ : นางสาวยุพาพร จันทร์เปล่ง ทะเบียนเลขที่ : ว-204-ค-4700

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวศรัณยา เฉลิมธำรงค์ ทะเบียนเลขที่ : ว-204-จ-4717

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2760-3000

### ตารางที่ 3.3-2 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ ปล่อง Weight Hopper

ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

วันที่ตรวจวัด : 9 พฤษภาคม พ.ศ. 2565 เวลาขณะเก็บตัวอย่าง : 10.30 – 10.40 น.

ข้อมูลกระบวนการผลิต

- Process

ข้อมูลเชื้อเพลิง

- ชนิดของเชื้อเพลิง : -
- อัตราการใช้เชื้อเพลิง : -

ข้อมูลลักษณะปล่อง

- ความสูง : 25 เมตร
- เส้นผ่าศูนย์กลางปล่อง : 0.70 เมตร
- ลักษณะปากปล่อง : กลม
- อุณหภูมิภายในปล่อง : 41.0 องศาเซลเซียส
- อัตราการไหลของอากาศ : 21,749 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง
- ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง : 1744 เมตรต่อวินาที
- ร้อยละออกซิเจน : 20.9
- ร้อยละความชื้น : 4.86

ดัชนีคุณภาพอากาศ	หน่วย	ค่าความเข้มข้น	มาตรฐาน	อัตราการระบายจริง (กรัม/วินาที)	เกณฑ์อัตราการระบาย (กรัม/วินาที) ที่กำหนดเป็นเงื่อนไขในรายงานการประเมินฯ
		% Actual O <sub>2</sub>			
ก๊าซเอททีลีน	ppm	27.0	80	0.1871	0.391
ก๊าซโพรเพน	ppm	<1.0	-	<0.0109	-

มาตรฐาน : ค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) พ.ศ.2557

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม : บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง/บันทึก : นายธิตินงค์ บัวแดง

ชื่อผู้ควบคุม/ตรวจสอบ : นางสาวยุพาพร จันทร์เปล่ง ทะเบียนเลขที่ : ว-204-ค-4700

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวศรัณยา เฉลิมธารังค์ ทะเบียนเลขที่ : ว-204-จ-4717

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2760-3000

## 2) ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ ระหว่างปี พ.ศ.2563-2565

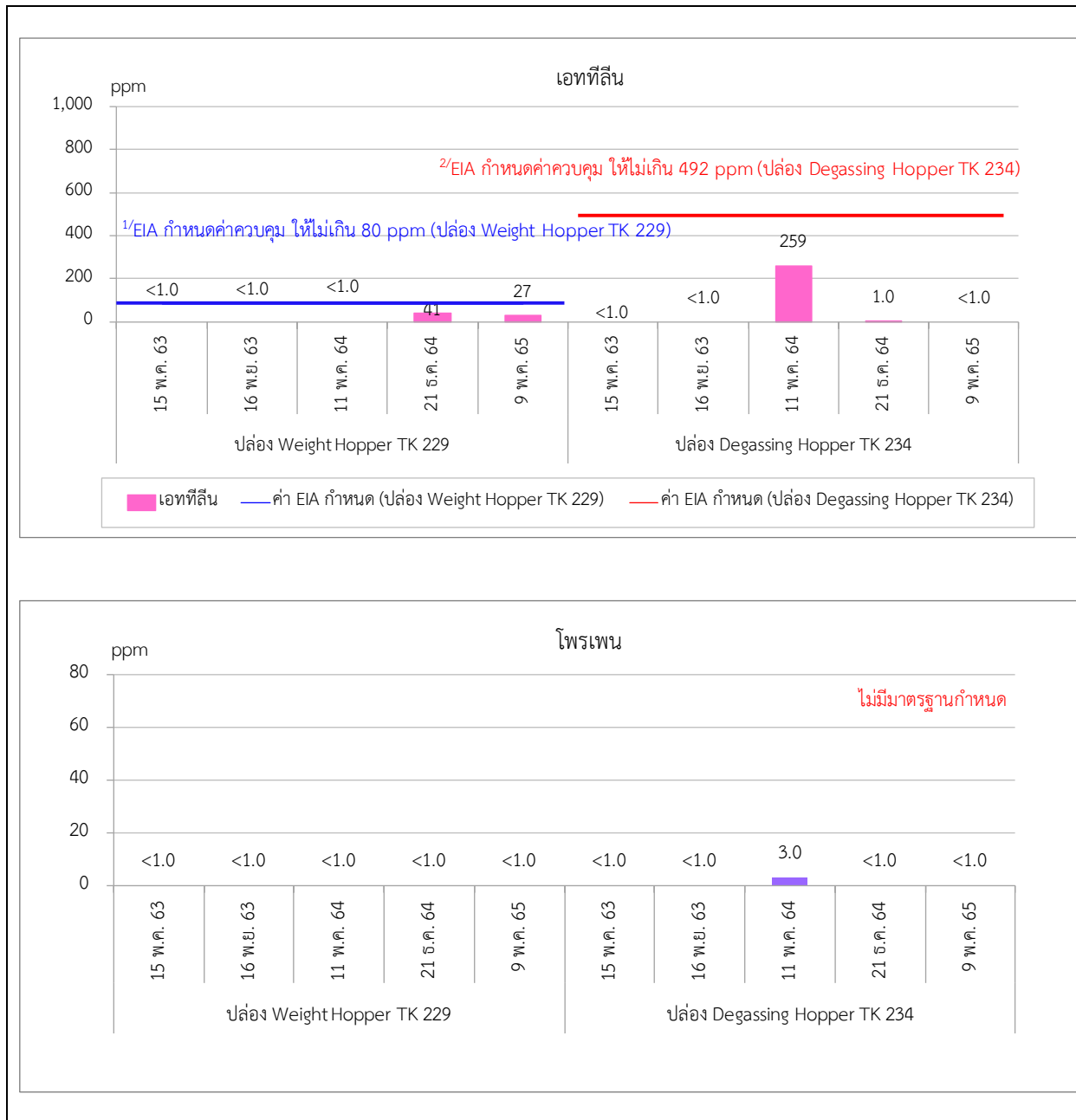
ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศปี พ.ศ.2559 ซึ่งทำการ ตรวจวัด ก๊าซเอทิลีน และก๊าซโพรเพน ที่ปล่อง Weight Hopper TK 228 และปล่อง Degassing Hopper TK 229 พบค่าความเข้มข้นของก๊าซเอทิลีน เท่ากับ 6.7 และ น้อยกว่า 0.01 ส่วนในล้านส่วน ตามลำดับ ส่วนค่าความเข้มข้นของก๊าซโพรเพน พบค่า น้อยกว่า 0.01 ส่วนในล้านส่วน ทั้ง 2 บริเวณ เมื่อนำผลการ ตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซเอทิลีนมาเปรียบเทียบกับค่าที่กำหนด ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 85 ส่วนในล้านส่วน พบว่า ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนด

ส่วนในช่วงระหว่างเดือนมกราคม พ.ศ.2562 ถึงมิถุนายน พ.ศ.2565 ได้ทำการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซเอทิลีน และก๊าซโพรเพน ที่ปล่อง Weight Hopper TK 229 และปล่อง Degassing Hopper TK 234 ตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) พบค่าความเข้มข้นของก๊าซเอทิลีน อยู่ในช่วงระหว่าง น้อยกว่า 1.0-41 และ น้อยกว่า 1.0-259 ส่วนในล้านส่วน ตามลำดับ ส่วนค่าความเข้มข้นของก๊าซโพรเพน พบค่าความเข้มข้นอยู่ในช่วง ระหว่าง น้อยกว่า 0.01-0.2 และ น้อยกว่า 0.01-4.9 ส่วนในล้านส่วน ตามลำดับ เมื่อนำผลการตรวจวัดค่า ความเข้มข้นของก๊าซเอทิลีนมาเปรียบเทียบกับค่าที่กำหนด ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งกำหนดไว้ ไม่เกิน 80 และ 492 ส่วนในล้านส่วน ตามลำดับ พบว่า ผลการตรวจวัดทั้งหมด มีค่าอยู่ในค่าที่กำหนด สำหรับค่ามาตรฐานของก๊าซเอทิลีนและก๊าซโพรเพนที่ระบายจากปล่องระบาย อากาศยังไม่มีกำหนด รายละเอียดผลการเปรียบเทียบดังตารางที่ 3.3-3 กราฟผลการเปรียบเทียบแสดงดังรูปที่ 3.3-2

ตารางที่ 3.3-3 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ ระหว่างปี พ.ศ. 2563-2565

สถานี	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (ส่วนในล้านส่วน)	
		ก๊าซเอททีลีน	ก๊าซโพรเพน
ปล่อง Degassing Hopper TK 234	15 พ.ค. 63	<1.0	<1.0
	16 พ.ย. 63	<1.0	<1.0
	11 พ.ค. 64	259.0	3.0
	21 ธ.ค. 64	1.0	<1.0
	9 พ.ค. 65	<1.0	<1.0
ค่าที่กำหนด		492 <sup>1/</sup>	-
ปล่อง Weight Hopper TK 229	15 พ.ค. 63	<1.0	<1.0
	16 พ.ย. 63	<1.0	<1.0
	11 พ.ค. 64	<1.0	<1.0
	21 ธ.ค. 64	41.0	<1.0
	9 พ.ค. 65	27.0	<1.0
ค่าที่กำหนด		80 <sup>2/</sup>	-

- หมายเหตุ :
1. ค่ามาตรฐานของก๊าซเอททีลีนและโพรเพนที่ระเหยจากปล่องระบายอากาศยังไม่มีกำหนด
  2. <sup>1/</sup>ค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2557  
(ค่าที่ได้รับการยืนยันภายหลังมีการออกแบบในรายละเอียดเชิงวิศวกรรม ของปล่อง Degassing Hopper TK 234 )
  3. <sup>2/</sup>ค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2557 (สำหรับปล่อง Weight Hopper TK 229)



- หมายเหตุ :
1. ค่ามาตรฐานของก๊าซเอททีลีนและโพรเพนที่ระคายจากปล่องระบายอากาศยังไม่มีกำหนด
  2. <sup>1</sup>ค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2557  
(ค่าที่ได้รับการยืนยันภายหลังมีการออกแบบในรายละเอียดเชิงวิศวกรรม ของปล่อง Degassing Hopper TK 234 )
  3. <sup>2</sup>ค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2557 (สำหรับปล่อง Weight Hopper TK 229)

รูปที่ 3.3-2 กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ ระหว่างปี พ.ศ. 2563 – 2565

### 3.3.2 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

มาตรการกำหนดให้มีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ได้แก่ ก๊าซเอททีลีน ก๊าซโพรเพน เฉลี่ย 1 ชั่วโมง และความเร็วและทิศทางลม จำนวน 2 บริเวณ คือ บริเวณบ้านมาบชูด และบริเวณโรงเรียนบ้านหนองแพบ ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง

#### 1. ผลการตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

การตรวจวัดความเร็วและทิศทางลม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565 ดำเนินการตรวจวัด 1 ครั้ง ระหว่างวันที่ 6-13 พฤษภาคม พ.ศ. 2565 รายละเอียดผลการตรวจวัดสามารถสรุปได้ดังนี้

(1) บริเวณบ้านมาบชูด พบว่า ทิศทางลมส่วนใหญ่เป็นลมที่พัดมาจากทิศตะวันตก โดยมีความเร็วลมส่วนใหญ่เฉลี่ยอยู่ในช่วงระหว่าง 0.3-1.7 เมตรต่อวินาที รายละเอียดผลการตรวจวัด ดังแสดงในตารางที่ 3.3-4

(2) บริเวณโรงเรียนบ้านหนองแพบ พบว่า ทิศทางลมส่วนใหญ่เป็นลมที่พัดมาจากทิศใต้ โดยมีความเร็วลมส่วนใหญ่เฉลี่ยอยู่ในช่วงระหว่าง 0.3-1.7 เมตรต่อวินาที รายละเอียดผลการตรวจวัด ดังแสดงในตารางที่ 3.3-5

#### 2. ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565 ได้ดำเนินการตรวจวัด ก๊าซเอททีลีน และก๊าซโพรเพน เฉลี่ย 1 ชั่วโมง เป็นเวลา 7 วันติดต่อกัน ระหว่างวันที่ 6-13 พฤษภาคม พ.ศ. 2565 จำนวน 2 บริเวณ ได้แก่ บริเวณบ้านมาบชูด และบริเวณโรงเรียนบ้านหนองแพบ โดยตำแหน่งจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศแสดงดังรูปที่ 3.3-3 ภาพการตรวจวัดแสดงดังภาพที่ 3.3-2 และผลการตรวจวัดดังตารางที่ 3.3-6 และสามารถสรุปผลการตรวจวัดได้ดังนี้

##### (1) ก๊าซเอททีลีน เฉลี่ย 1 ชั่วโมง

ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซเอททีลีน ในบรรยากาศ เฉลี่ย 1 ชั่วโมง พบค่าความเข้มข้นดังนี้

-	บ้านมาบชูด	พบค่า	<1.0	ส่วนในพื้นล่างส่วน
-	โรงเรียนบ้านหนองแพบ	พบค่า	<1.0	ส่วนในพื้นล่างส่วน

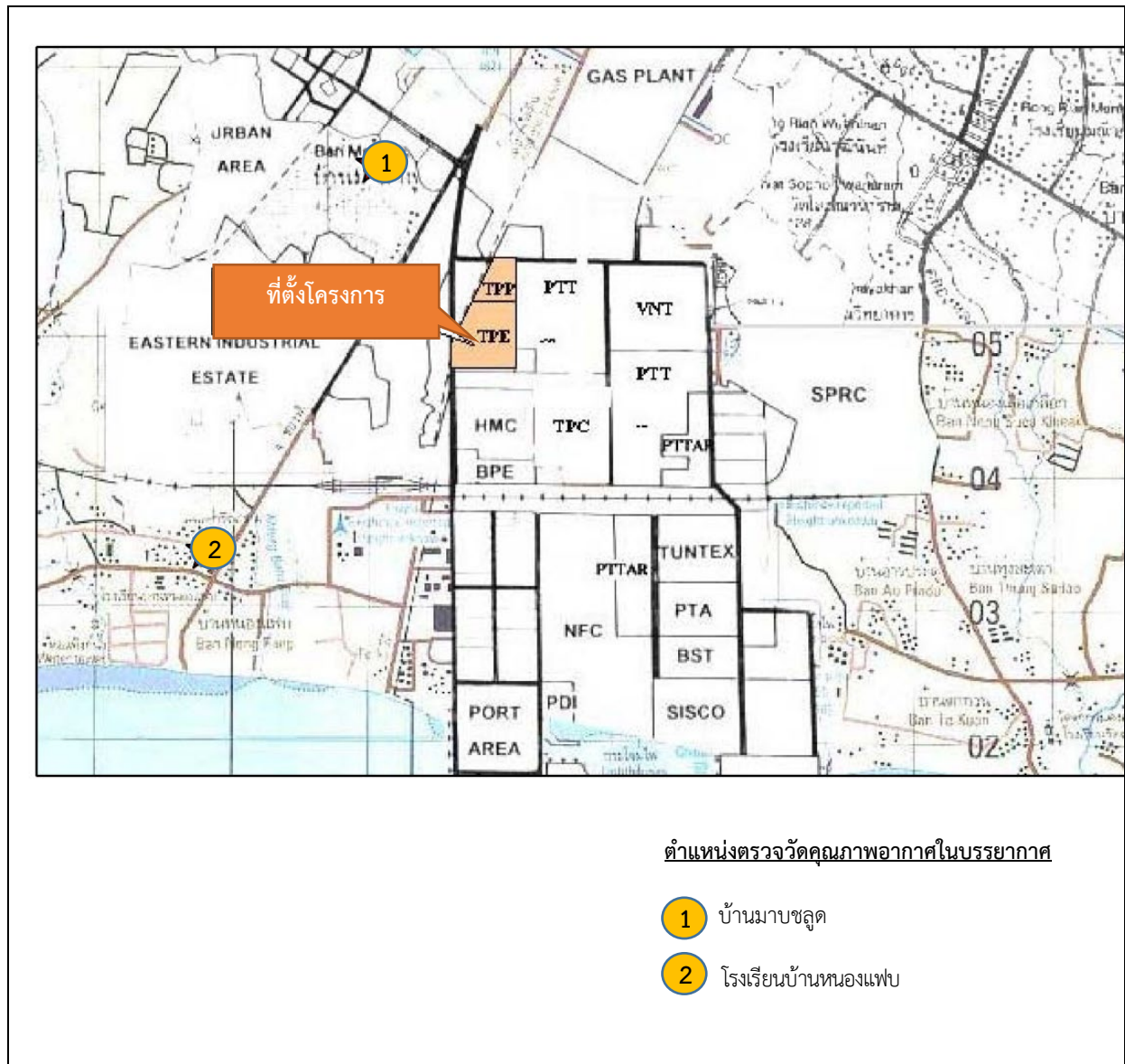
##### (2) ก๊าซโพรเพน เฉลี่ย 1 ชั่วโมง

ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซโพรเพน ในบรรยากาศ เฉลี่ย 1 ชั่วโมง พบค่าความเข้มข้นดังนี้

-	บ้านมาบชูด	พบค่า	<1.0	ส่วนในพื้นล่างส่วน
-	โรงเรียนบ้านหนองแพบ	พบค่า	<1.0	ส่วนในพื้นล่างส่วน

สำหรับความเข้มข้นของก๊าซเอททีลีน และก๊าซโพรเพนในบรรยากาศปัจจุบันยังไม่มีกำหนดค่ามาตรฐาน





รูปที่ 3.3-3 แสดงจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ



โรงเรียนบ้านหนองแพบ

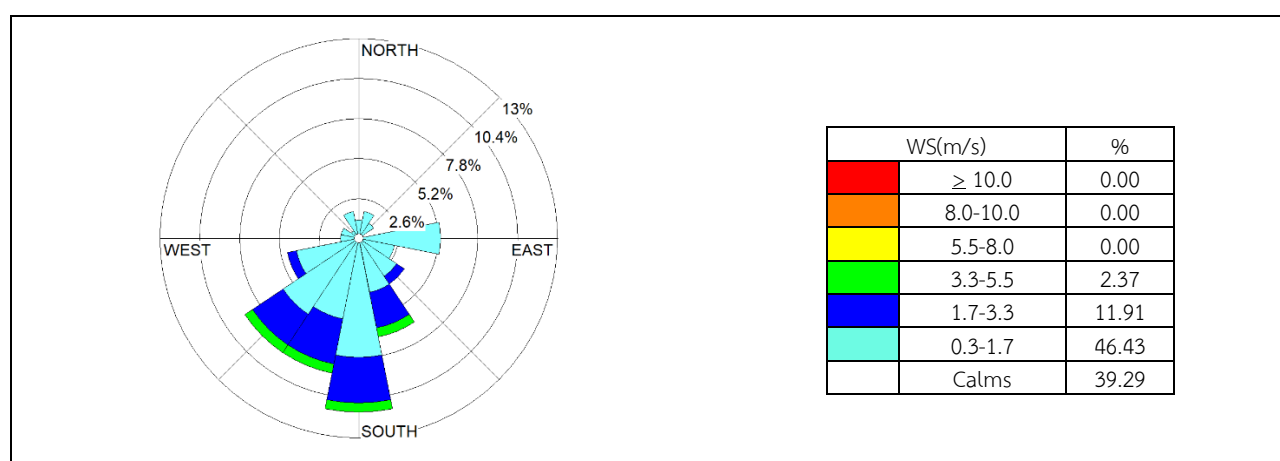


บ้านมาบชูด

ภาพที่ 3.3-2 แสดงการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

ตารางที่ 3.3-4 ร้อยละของการเกิดทิศทางลมในช่วงความเร็วลมที่แตกต่างกัน บริเวณโรงเรียนบ้านหนองแพบ  
ระหว่างวันที่ 6-13 พฤษภาคม พ.ศ. 2565

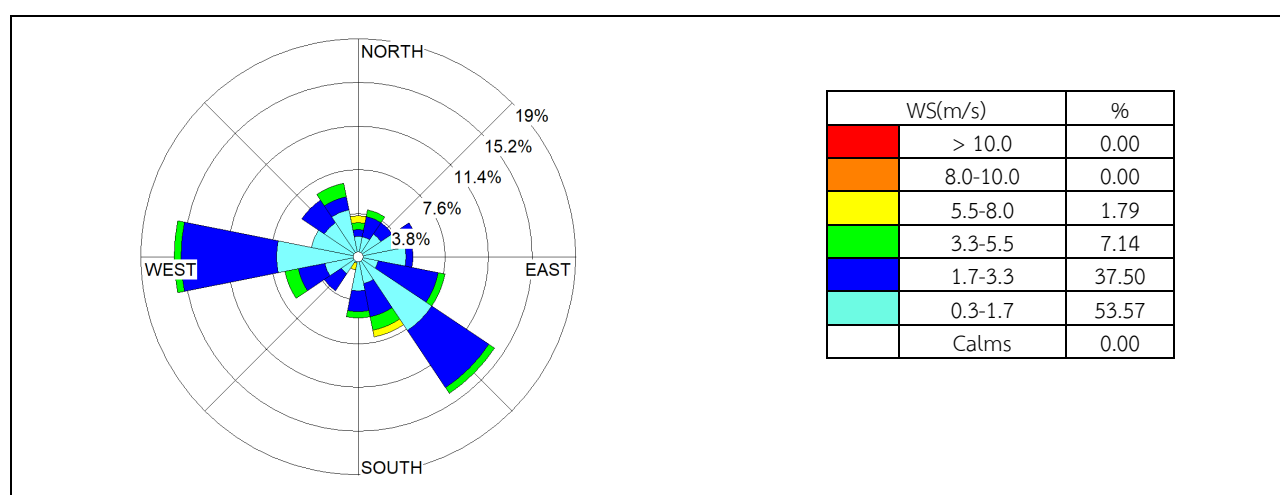
เวลาที่ ตรวจวัด	ผลการตรวจวัดความเร็วและทิศทางลม													
	6-7 พ.ค. 65		7-8 พ.ค. 65		8-9 พ.ค. 65		9-10 พ.ค. 65		10-11 พ.ค. 65		11-12 พ.ค. 65		12-13 พ.ค. 65	
	WS (m/s)	WD (deg)	WS (m/s)	WD (deg)	WS (m/s)	WD (deg)	WS (m/s)	WD (deg)	WS (m/s)	WD (deg)	WS (m/s)	WD (deg)	WS (m/s)	WD (deg)
13:00-14:00 น.	1.7	SW	2.2	SW	1.7	SSE	1.0	SW	0.0	-	0.4	WSW	0.0	-
14:00-15:00 น.	0.5	SW	1.1	SW	0.7	E	0.0	-	0.4	WSW	0.0	-	0.7	WSW
15:00-16:00 น.	2.6	WSW	1.2	SSW	0.4	SSE	0.0	-	0.0	-	0.5	SW	1.2	W
16:00-17:00 น.	1.9	SW	3.6	S	1.2	SE	0.5	NE	0.0	-	0.6	WSW	0.8	N
17:00-18:00 น.	4.3	SW	0.9	WSW	1.2	SE	0.1	-	0.0	-	0.3	E	1.0	WNW
18:00-19:00 น.	1.6	SW	1.6	SSW	0.2	-	0.0	-	0.2	-	0.0	-	0.0	-
19:00-20:00 น.	2.8	SSW	1.6	SSW	0.0	-	0.0	-	0.2	-	0.0	-	0.5	NW
20:00-21:00 น.	1.3	S	3.8	SSW	0.0	-	0.5	ESE	0.3	S	0.3	E	1.0	WNW
21:00-22:00 น.	1.5	SW	0.9	S	0.0	-	0.2	-	0.1	-	0.1	-	0.0	-
22:00-23:00 น.	3.3	SSE	0.7	SW	0.0	-	0.0	-	0.2	-	0.3	SSW	0.4	NNW
23:00-24:00 น.	0.5	SW	0.9	SSW	0.2	-	0.0	-	0.0	-	0.1	-	0.7	W
24:00-01:00 น.	2.9	S	0.7	SSW	1.6	ESE	0.0	-	0.0	-	0.2	-	0.0	-
01:00-02:00 น.	1.2	S	1.2	SW	3.0	SSE	0.5	E	0.3	SSW	0.2	-	0.0	-
02:00-03:00 น.	2.1	SSW	0.8	SSW	0.4	E	0.3	NNE	0.4	WSW	0.0	-	0.0	-
03:00-04:00 น.	1.6	SSE	0.7	SSE	2.9	SSE	0.4	NNE	0.0	-	0.0	-	0.0	-
04:00-05:00 น.	0.8	SSW	0.8	S	1.2	S	0.5	ESE	0.0	-	0.0	-	1.1	NNW
05:00-06:00 น.	1.7	SW	3.0	S	1.4	S	0.0	-	0.1	-	0.7	NE	1.5	E
06:00-07:00 น.	1.5	S	2.3	S	0.3	SSE	0.9	SSE	0.0	-	0.0	-	1.0	SE
07:00-08:00 น.	2.4	S	2.7	SSE	0.8	E	0.0	-	0.3	S	0.0	-	0.0	-
08:00-09:00 น.	2.3	S	1.4	SSE	0.0	-	0.4	WSW	0.0	-	0.0	-	1.0	S
09:00-10:00 น.	1.9	SSW	0.7	E	1.3	N	0.0	-	0.2	-	0.0	-	0.3	S
10:00-11:00 น.	1.7	SSW	0.0	-	0.5	NNE	2.9	SE	0.1	-	0.5	SE	0.0	-
11:00-12:00 น.	2.3	SSW	0.0	-	0.0	-	1.2	S	0.2	-	0.4	E	0.3	S
12:00-13:00 น.	1.6	SW	0.5	ESE	0.0	-	0.0	-	0.3	SE	0.2	-	0.3	NNW



สรุปผลการตรวจวัด : ทิศทางลมส่วนใหญ่เป็นลมที่พัดมาจากทิศใต้ โดยมีความเร็วลมส่วนใหญ่เฉลี่ยอยู่ในช่วงระหว่าง 0.3-1.7 เมตรต่อวินาที

ตารางที่ 3.3-5 ร้อยละของการเกิดทิศทางลมในช่วงความเร็วลมที่แตกต่างกัน บริเวณบ้านมาบชูด  
ระหว่างวันที่ 6-13 พฤษภาคม พ.ศ. 2565

เวลาที่ ตรวจวัด	ผลการตรวจวัดความเร็วและทิศทางลม													
	6-7 พ.ค. 65		7-8 พ.ค. 65		8-9 พ.ค. 65		9-10 พ.ค. 65		10-11 พ.ค. 65		11-12 พ.ค. 65		12-13 พ.ค. 65	
	WS (m/s)	WD (deg)	WS (m/s)	WD (deg)	WS (m/s)	WD (deg)	WS (m/s)	WD (deg)	WS (m/s)	WD (deg)	WS (m/s)	WD (deg)	WS (m/s)	WD (deg)
10:00-11:00 น.	1.8	ENE	2.8	NE	1.5	S	1.0	W	2.8	WSW	3.1	W	1.3	ESE
11:00-12:00 น.	0.4	SSE	3.0	SW	3.2	ESE	1.4	ENE	1.3	W	2.1	SE	1.7	NW
12:00-13:00 น.	2.0	SE	0.5	NW	2.6	W	5.5	SSE	0.9	WNW	4.1	WSW	2.1	NW
13:00-14:00 น.	1.1	E	1.5	NW	2.5	W	1.4	NNE	1.5	W	2.7	W	2.3	W
14:00-15:00 น.	0.5	ESE	1.2	N	0.8	ENE	0.7	W	1.0	WSW	4.0	WSW	2.6	SW
15:00-16:00 น.	0.3	SSW	1.5	NNW	1.8	SSE	1.5	W	0.3	W	3.2	W	1.5	W
16:00-17:00 น.	0.9	S	0.3	W	0.3	E	0.5	WSW	0.3	W	3.7	W	1.4	NW
17:00-18:00 น.	0.3	SW	0.3	NNW	0.9	ESE	0.8	WNW	1.2	NE	2.1	W	1.7	SW
18:00-19:00 น.	0.3	WSW	0.3	NNW	0.6	ENE	0.3	WNW	0.3	NW	2.0	ESE	1.1	E
19:00-20:00 น.	1.8	ESE	0.3	WNW	0.3	SSE	0.5	NNW	0.8	E	3.7	SSE	0.4	NNE
20:00-21:00 น.	0.8	S	0.3	WNW	0.3	S	0.3	ENE	1.5	WNW	1.9	NNE	1.9	W
21:00-22:00 น.	1.0	N	0.8	SE	0.7	SSE	0.5	NNE	1.6	W	2.2	NNE	1.5	W
22:00-23:00 น.	2.0	W	1.7	ESE	0.3	WNW	1.0	NW	1.1	W	2.9	W	1.9	WSW
23:00-24:00 น.	2.6	NNW	2.5	ESE	2.2	NNW	2.0	WSW	0.7	SW	1.8	W	0.8	WSW
24:00-01:00 น.	3.2	NE	1.6	E	1.6	NNW	0.6	NNW	1.9	S	0.3	NE	0.5	ENE
01:00-02:00 น.	2.5	S	1.5	SE	0.3	ENE	0.6	SSE	1.2	SE	1.4	SE	1.4	WSW
02:00-03:00 น.	0.9	ENE	1.4	S	1.9	ESE	1.8	N	2.2	SSE	1.5	SE	0.3	N
03:00-04:00 น.	5.6	SSW	2.5	SSE	2.2	E	2.4	SSE	3.5	ESE	2.2	ESE	0.3	E
04:00-05:00 น.	3.0	NW	3.0	W	1.5	SE	0.7	SE	1.7	SE	3.2	SE	0.3	NW
05:00-06:00 น.	2.0	NW	4.0	NNE	3.5	SSE	1.1	SE	0.6	SE	2.9	SE	0.9	SE
06:00-07:00 น.	4.7	NNW	5.4	N	1.4	SW	2.0	ESE	2.9	SE	3.3	SE	2.3	SE
07:00-08:00 น.	1.8	NNE	4.2	S	2.0	SE	1.5	SE	3.0	ESE	1.0	SE	2.0	SE
08:00-09:00 น.	2.5	WSW	2.4	SSE	1.5	NE	2.0	ENE	1.2	SE	0.6	E	0.4	NE
09:00-10:00 น.	5.6	N	2.0	S	3.5	NNW	2.0	SE	2.0	W	2.0	W	1.2	NNW



สรุปผลการตรวจวัด : ทิศทางลมส่วนใหญ่เป็นลมที่พัดมาจากทิศตะวันตก โดยมีความเร็วลมส่วนใหญ่เฉลี่ยอยู่ในช่วงระหว่าง 0.3-1.7 เมตรต่อวินาที

ตารางที่ 3.3-6 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด  
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

สถานีตรวจวัด	พิกัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (ส่วนในพื้นล้านส่วน)		สภาพแวดล้อมโดยรอบ
			ก๊าซเอทิลีน	ก๊าซโพรเพน	
โรงเรียนบ้านหนองแพ	0723821E, 1403299N	6-7 พ.ค. 65	<1.0	<1.0	ท้องฟ้ามีเมฆมาก มีฝนตกน้อย-ปานกลาง มีลมปานกลาง มีรถบรรทุก รถยนต์ และรถจักรยานยนต์แล่นผ่าน สภาพที่ตั้งบริเวณใกล้เคียงเป็น โรงเรียน วัด และบ้านพักอาศัย
		7-8 พ.ค. 65	<1.0	<1.0	
		8-9 พ.ค. 65	<1.0	<1.0	
		9-10 พ.ค. 65	<1.0	<1.0	
		10-11 พ.ค. 65	<1.0	<1.0	
		11-12 พ.ค. 65	<1.0	<1.0	
		12-13 พ.ค. 65	<1.0	<1.0	

มาตรฐาน : ยังไม่มีมาตรฐานกำหนด

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม : บริษัท เอแอลเอส แลบลอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอนุรักษ์ ทองขจรศักดิ์

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวยุพาพร จันทร์เปล่ง เลขที่ทะเบียนผู้ควบคุม : ว-204-ค-4700

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวศรัณญา เฉลิมอำรงค์ เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ : ว-204-จ -4717 เบอร์โทรศัพท์ : 02-760-3000

ตารางที่ 3.3-7 (ต่อ)

สถานีตรวจวัด	พิกัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (ส่วนในพื้น lân ส่วน)		สภาพแวดล้อมโดยรอบ
			ก๊าซเอททีลิน	ก๊าซโพรเพน	
บ้านมาบชูด	0730826E, 1407360N	6-7 พ.ค. 65	<1.0	<1.0	ท้องฟ้ามีเมฆมาก มีฝนตกน้อย-ปานกลาง มีลมปานกลาง มีรถบรรทุก รถยนต์ และรถจักรยานยนต์แล่นผ่าน สภาพที่ตั้งบริเวณใกล้เคียงเป็น โรงเรียน วัด และบ้านพักอาศัย
		7-8 พ.ค. 65	<1.0	<1.0	
		8-9 พ.ค. 65	<1.0	<1.0	
		9-10 พ.ค. 65	<1.0	<1.0	
		10-11 พ.ค. 65	<1.0	<1.0	
		11-12 พ.ค. 65	<1.0	<1.0	
		12-13 พ.ค. 65	<1.0	<1.0	

มาตรฐาน : ยังไม่มีมาตรฐานกำหนด  
บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม : บริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด  
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอนุรักษ ทองขจรศักดิ์  
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวยุพาพร จันทร์เปล่ง เลขที่ทะเบียนผู้ควบคุม : ว-204-ค-4700  
ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวศรณญา เณลิธำรงค์ เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ : ว-204-จ -4717 เบอร์โทรศัพท์ : 02-760-3000

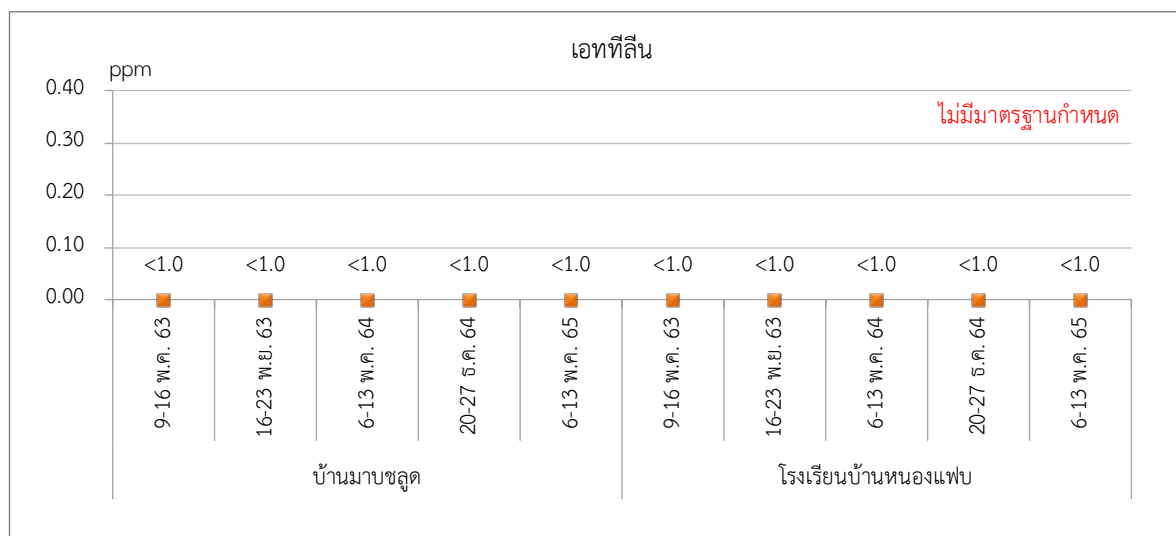
### 3. สรุปผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระหว่างปี พ.ศ. 2563-2565

การติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระหว่างปี พ.ศ. 2563-2565 ตรวจวัดค่าความเข้มข้นของ  
ก๊าซเอททีลีนและก๊าซโพรเพนในบรรยากาศ ทั้งหมด 2 บริเวณ คือ บริเวณ บ้านมาบชูด และบริเวณโรงเรียนบ้านหนองแพ  
พบว่า ค่าความเข้มข้นของก๊าซเอททีลีน และก๊าซ โพรเพน ที่ตรวจพบ ระหว่างปี พ.ศ.2563-2565 พบค่าน้อยกว่า <1.0  
ทั้ง 2 บริเวณ รายละเอียดผลการเปรียบเทียบ ดังตารางที่ 3.3-7 กราฟผลการเปรียบเทียบแสดงดังรูปที่ 3.3-4

ตารางที่ 3.3-8 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระหว่างปี พ.ศ. 2563-2565

สถานี	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (ส่วนในพื้นล้นส่วน)	
		ก๊าซเอททีลีน	ก๊าซโพรเพน
โรงเรียนบ้านหนองแพ	9-16 พ.ศ. 63	<1.0	<1.0
	9-16 พ.ศ. 63	<1.0	<1.0
	6-13 พ.ศ. 64	<1.0	<1.0
	20-27 ธ.ค. 64	<1.0	<1.0
	6-13 พ.ศ. 65	<1.0	<1.0
บ้านมาบชูด	9-16 พ.ศ. 63	<1.0	<1.0
	16-23 พ.ย. 63	<1.0	<1.0
	6-13 พ.ศ. 64	<1.0	<1.0
	20-27 ธ.ค. 64	<1.0	<1.0
	6-13 พ.ศ. 65	<1.0	<1.0

มาตรฐาน : ยังไม่มีมาตรฐานกำหนด



มาตรฐาน : ยังไม่มีมาตรฐานกำหนด

รูปที่ 3.3-4 กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระหว่างปี พ.ศ. 2563-2565



### 3.3.3 คุณภาพน้ำทิ้ง

มาตรการกำหนดให้มีการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง จากบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำ (Check Pond) เดือนละ 1 ครั้ง โดยทำการตรวจวัดอุณหภูมิ (Temperature) ค่าความเบกรด-ด่าง (pH) ค่าบีโอดี (BOD<sub>5</sub>) ปริมาณสารแขวนลอย (SS) ปริมาณของแข็งที่ละลายได้ทั้งหมด (TDS) ค่าซีโอดี (COD) และปริมาณน้ำมันและไขมัน (Oil & Grease)

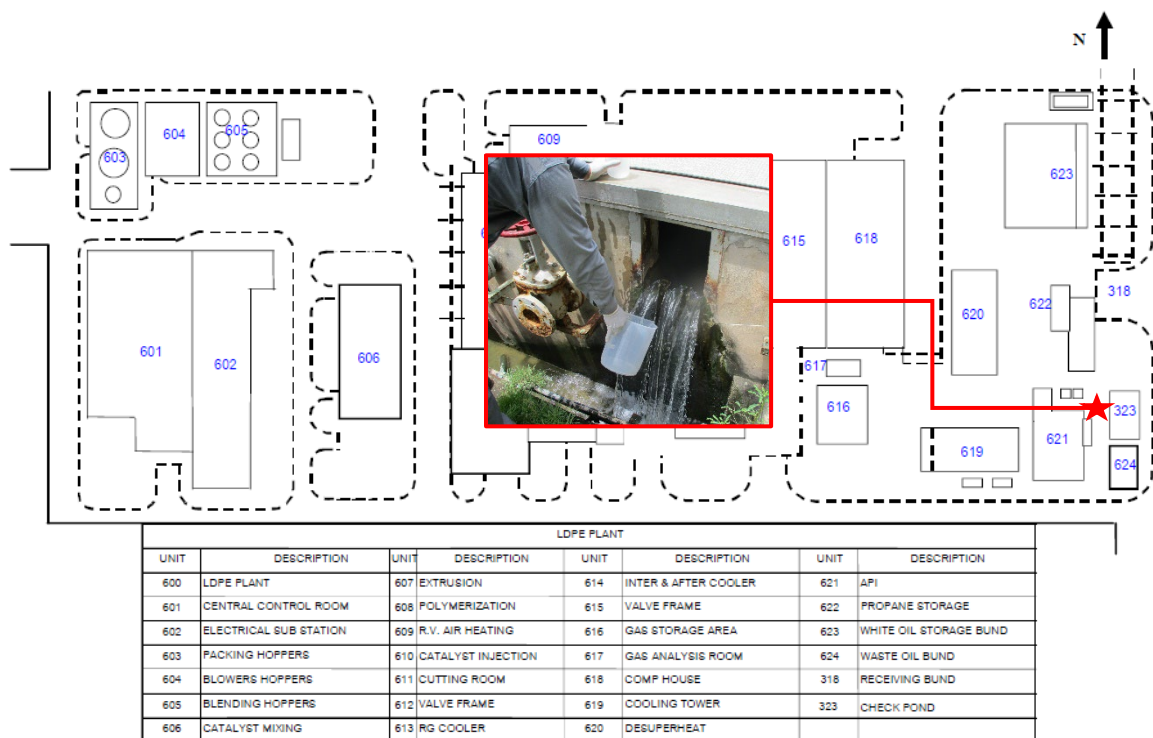
#### 1. ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

จากการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565 บริเวณบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำ (Check Pond) โดยทำการเก็บตัวอย่างพารามิเตอร์ที่มาตรการฯ กำหนด ได้แก่ อุณหภูมิ (Temperature) ค่าความเบกรด-ด่าง (pH) ค่าบีโอดี (BOD<sub>5</sub>) ปริมาณสารแขวนลอย (SS) ปริมาณของแข็งที่ละลายได้ทั้งหมด (TDS) ค่าซีโอดี (COD) และปริมาณน้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) ตำแหน่งและภาพการเก็บตัวอย่างคุณภาพน้ำทิ้งแสดงดังรูปที่ 3.3-5 รายละเอียดผลการตรวจวิเคราะห์แสดงดังตารางที่ 3.3-8 ซึ่งสามารถสรุปผลการตรวจวิเคราะห์ได้ดังนี้

- อุณหภูมิ	พบค่าอยู่ในช่วง	31.5-34.7	องศาเซลเซียส
- ความเป็นกรด-ด่าง	พบค่าอยู่ในช่วง	7.2-8.0	
- ของแข็งที่ละลายได้ทั้งหมด	พบค่าอยู่ในช่วง	260-508	มิลลิกรัมต่อลิตร
- ของแข็งแขวนลอย	พบค่าอยู่ในช่วง	9-26	มิลลิกรัมต่อลิตร
- ค่าซีโอดี	พบค่าอยู่ในช่วง	18-42	มิลลิกรัมต่อลิตร
- ค่าบีโอดี	พบค่าอยู่ในช่วง	<2-8	มิลลิกรัมต่อลิตร
- น้ำมันและไขมัน	พบค่า	<3	มิลลิกรัมต่อลิตร

เมื่อนำผลการตรวจวิเคราะห์มาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ.2560 พบว่า ผลการตรวจวิเคราะห์ทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

LOCATION : LAYOUT LDPE PLANT ( 600 )



ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง

★ บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำ (Check Pond)

รูปที่ 3.3-5 แสดงตำแหน่งและภาพถ่ายการเก็บตัวอย่างคุณภาพน้ำทิ้ง

**ตารางที่ 3.3-9** สรุปผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง บริเวณบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำ (Check Pond)  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด  
ครั้งที่ 1/2565 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง						
	Temp °C	pH -	TDS mg/L	SS mg/L	COD mg/L	BOD <sub>5</sub> mg/L	Oil & Grease mg/L
14 ม.ค. 65	32.2	7.6	508	15	31.0	2	<3
4 ก.พ. 65	32.4	7.3	388	26	38.0	<2	<3
4 มี.ค. 65	33.3	8.0	404	16	22.0	<2	<3
1 เม.ย. 65	31.5	7.2	260	14	42.0	8	<3
6 พ.ค. 65	31.8	7.7	294	9	18.0	<2	<3
10 มิ.ย. 65	34.7	7.6	328	18	19.0	<2	<3
มาตรฐาน	≤40	5.5-9.0	≤3,000	≤50	≤120	≤20	≤5

มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ.2560

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม : บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง/บันทึก : นายชัยนุสรณ์ เลิศนันทกุลชัย

ชื่อผู้ควบคุม/ตรวจสอบ : นายเดช ช่างชน ทะเบียนเลขที่ : ว-225-ค-5283

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวนฤมล บรรจงกิจ ทะเบียนเลขที่ : ว-225-จ-5284

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2760-3000

## 2. สรุปผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง ระหว่างปี พ.ศ. 2563-2565

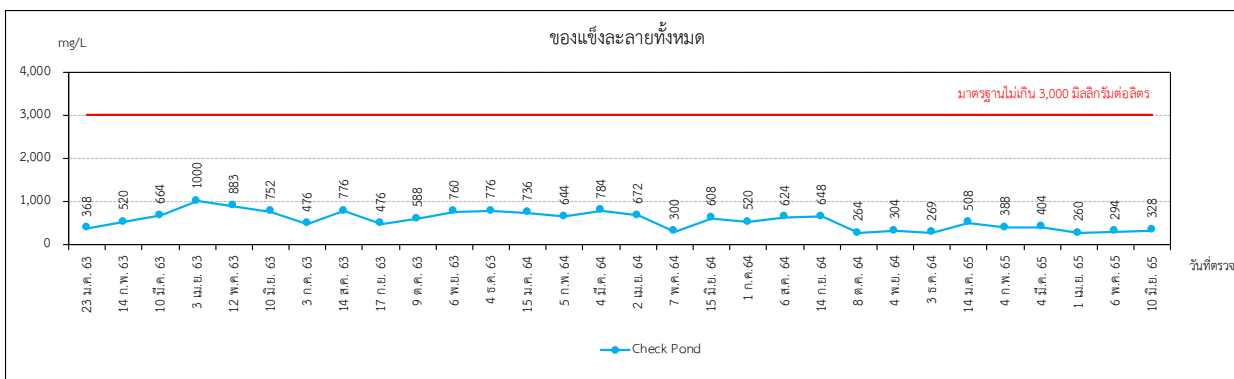
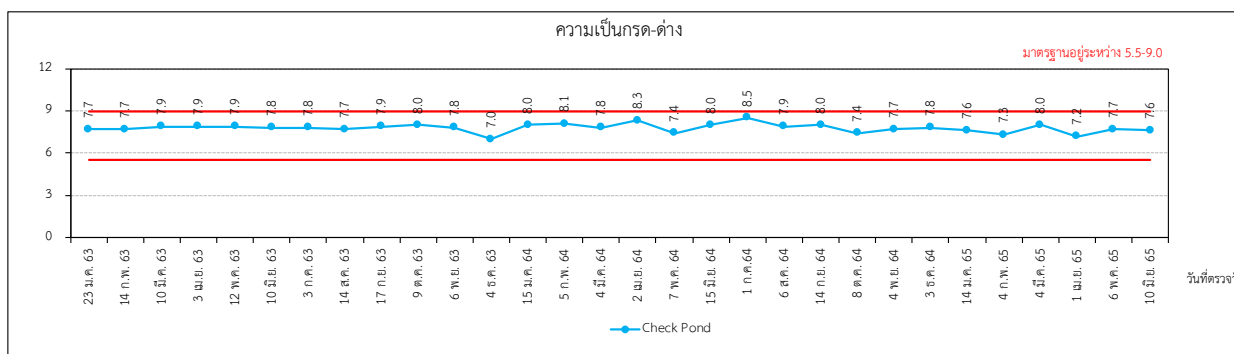
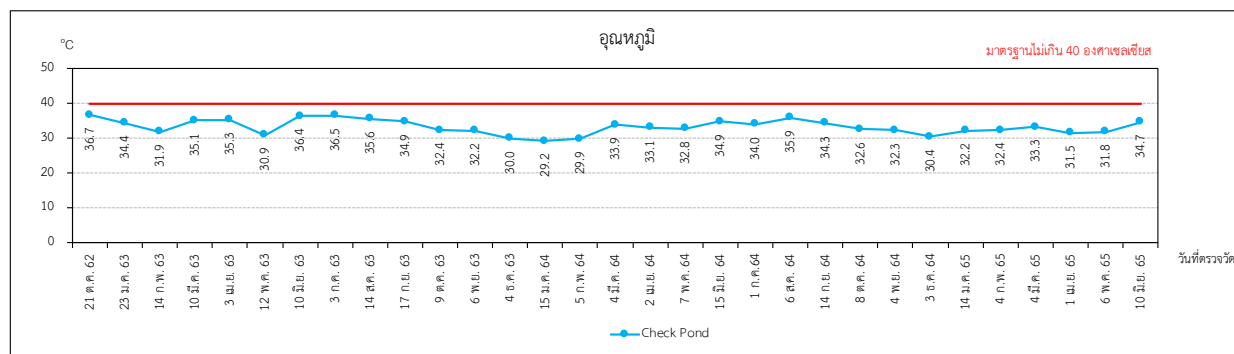
จากผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง ระหว่างปี พ.ศ. 2563-2565 ดำเนินการตรวจวัดบริเวณจุดตรวจสอบคุณภาพน้ำ (Check Pond) ตามพารามิเตอร์ที่มาตรการฯ กำหนด คือ อุณหภูมิ (Temperature) ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) ค่าบีโอดี (BOD<sub>5</sub>) ปริมาณสารแขวนลอย (SS) ปริมาณของแข็งที่ละลายได้ทั้งหมด (TDS) ค่าซีโอดี (COD) และปริมาณน้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ.2560 พบว่า ผลการตรวจวิเคราะห์ทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด รายละเอียดผลการเปรียบเทียบดัง**ตารางที่ 3.3-9** กราฟผลการเปรียบเทียบแสดงดังรูปที่ 3.3-6

ตารางที่ 3.3-10 สรุปผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง บริเวณบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำ (Check pond)  
ระหว่างปี พ.ศ. 2563-2565

วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง						
	Temp °C	pH -	TDS mg/L	SS mg/L	COD mg/L	BOD <sub>5</sub> mg/L	Oil & Grease mg/L
23 ม.ค. 63	34.4	7.7	368	19	28.0	2.0	<3
14 ก.พ. 63	31.9	7.7	520	6	20.0	<2	<3
10 มี.ค. 63	35.1	7.9	664	18	35.0	<2	<3
3 เม.ย. 63	35.3	7.9	1,000	18	47.0	<2	4
12 พ.ค. 63	30.9	7.9	883	21	41.0	<2	<3
10 มิ.ย. 63	36.4	7.8	752	9	25.0	<2	<3
3 ก.ค. 63	36.5	7.8	476	18	13.0	<2	<3
14 ส.ค. 63	35.6	7.7	776	6	31.0	<2	3
17 ก.ย. 63	34.9	7.9	476	27	23.0	<2	<3
9 ต.ค. 63	32.4	8.0	588	<5	28.0	<2	<3
6 พ.ย. 63	32.2	7.8	760	7	32.0	<2	<3
4 ธ.ค. 63	30.0	7.0	776	6	22.0	<2	<3
15 ม.ค. 64	29.2	8.0	736	12	32.0	2	<3
5 ก.พ. 64	29.9	8.1	644	14	41.0	<2	<3
4 มี.ค. 64	33.9	7.8	784	12	48.0	<3	<3
2 เม.ย. 64	33.1	8.3	672	18	42.0	3	<3
7 พ.ค. 64	32.8	7.4	300	7	<5	<2	<3
15 มิ.ย. 64	34.9	8.0	608	27	30	<2	<3
1 ก.ค. 64	34.0	8.5	520	14	35.0	<2	<3
6 ส.ค. 64	35.9	7.9	624	18	21.0	<2	<3
14 ก.ย. 64	34.3	8.0	648	8	33.0	<2	<3
8 ต.ค. 64	32.6	7.4	264	8	16.0	<2	<3
4 พ.ย. 64	32.3	7.7	304	21	16.0	<2	<3
3 ธ.ค. 64	30.4	7.8	269	13	8.0	<2	<3
14 ม.ค. 65	32.2	7.6	508	15	31.0	2	<3
4 ก.พ. 65	32.4	7.3	388	26	38.0	<2	<3
4 มี.ค. 65	33.3	8.0	404	16	22.0	<2	<3
1 เม.ย. 65	31.5	7.2	260	14	42.0	8	<3
6 พ.ค. 65	31.8	7.7	294	9	18.0	<2	<3
10 มิ.ย. 65	34.7	7.6	328	18	19.0	<2	<3
มาตรฐาน	≤40	5.5-9.0	≤3,000	≤50	≤120	≤20	≤5

มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ.2560

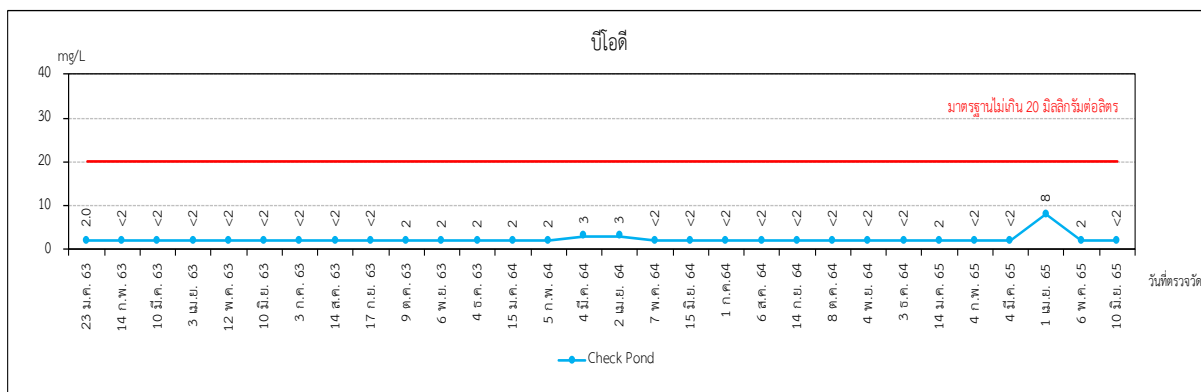
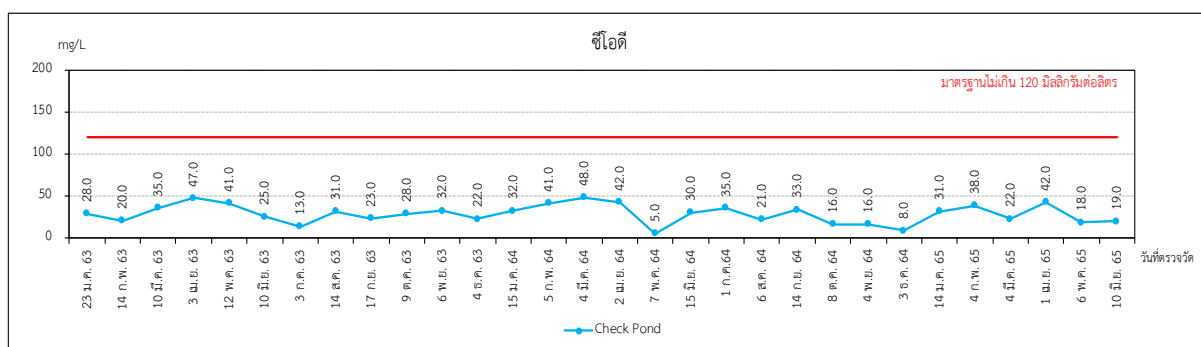
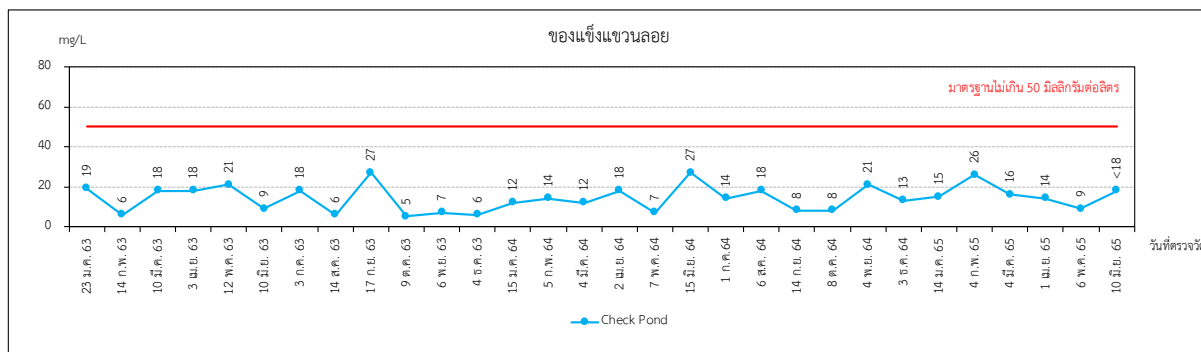
รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด  
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565



มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ.2560

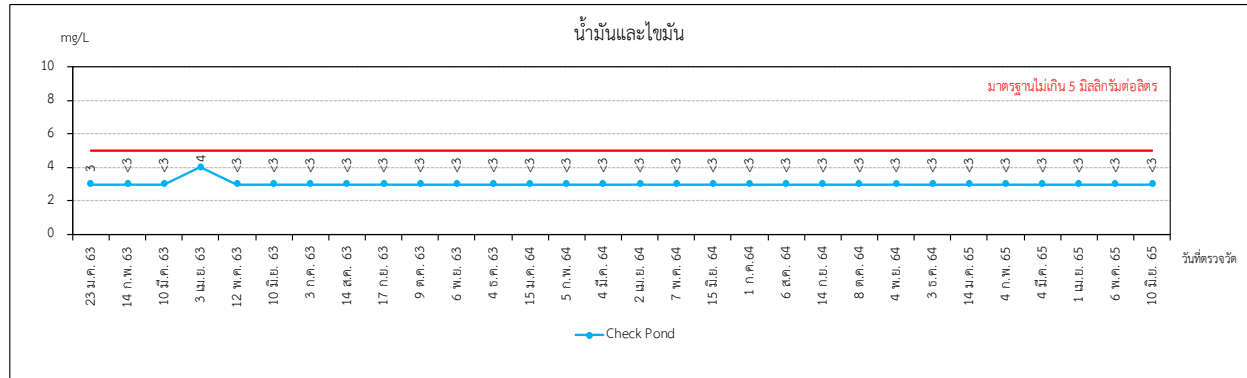
รูปที่ 3.3-6 กราฟแสดงผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง ระหว่างปี พ.ศ. 2563-2565

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด  
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565



มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ.2560

รูปที่ 3.3-6 (ต่อ) กราฟแสดงผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง ระหว่างปี พ.ศ. 2563-2565



มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ.2560

รูปที่ 3.3-6 (ต่อ) กราฟแสดงผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง ระหว่างปี พ.ศ. 2563-2565

### 3.3.4 ระดับเสียงทั่วไป

มาตรการกำหนดให้มีการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณรอบโรงงาน โดยตรวจวัดระดับเสียง เฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq(24)) บริเวณด้านหน้าอาคารสำนักงานของกลุ่มโรงงาน TPE (Site#1) ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง

นอกจากนี้ มาตรการได้กำหนดให้มีการตรวจวัดระดับเสียง เฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq(24)) เพื่อเป็นค่าเผื่อระวังโดยไม่นำมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน ทั้งหมด 2 บริเวณ คือ บริเวณกึ่งกลางรั้วด้านทิศใต้ของโรงงาน LDPE ติดกับถนนของนิคมฯ และบริเวณกึ่งกลางรั้วด้านทิศตะวันออกของโรงงาน LDPE ติดกับโรงงาน BIG โดยตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง

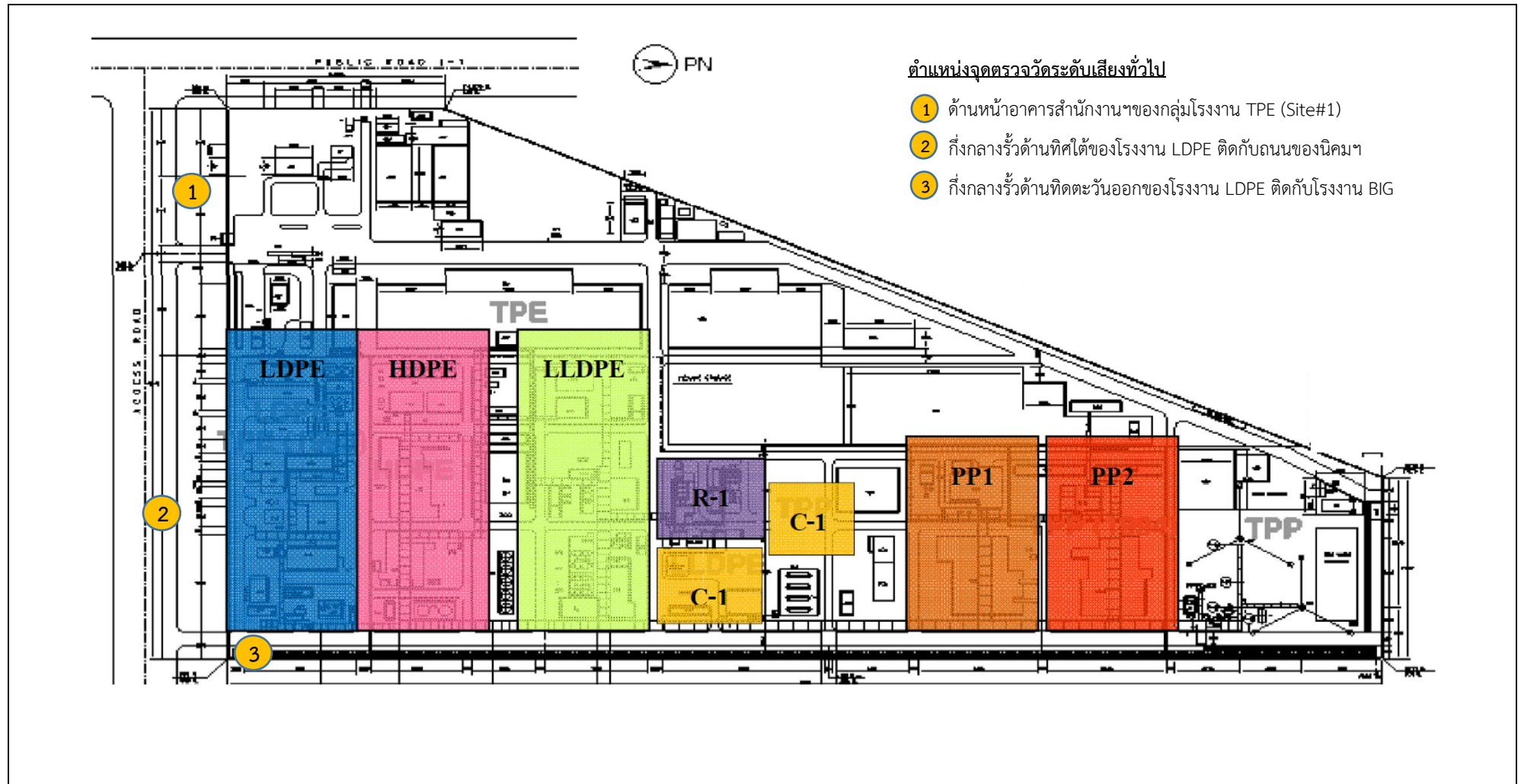
#### 1. ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

จากการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565 ได้ดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq(24)) ระหว่างวันที่ 6-13 พฤษภาคม พ.ศ. 2565 จำนวน 3 สถานี ตำแหน่งจุดตรวจวัดแสดงดังรูปที่ 3.3-7 ภาพการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไปแสดงดังภาพที่ 3.3-3 รายละเอียดผลการตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 3.3-10 ถึงตารางที่ 3.3-12 โดยแต่ละสถานีมีผลการตรวจวัดดังนี้

- |  |              |           |             |
|--|--------------|-----------|-------------|
| - ด้านหน้าอาคารสำนักงานของกลุ่มโรงงาน TPE (Site#1)           | มีค่าระหว่าง | 52.8-61.9 | เดซิเบล(เอ) |
| - กึ่งกลางรั้วด้านทิศใต้ของโรงงาน LDPE ติดกับถนนของนิคมฯ     | มีค่าระหว่าง | 64.9-66.9 | เดซิเบล(เอ) |
| - กึ่งกลางรั้วด้านทิศตะวันออกของโรงงาน LDPE ติดกับโรงงาน BIG | มีค่าระหว่าง | 66.5-67.3 | เดซิเบล(เอ) |

เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับมาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวน และระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ.2548 ซึ่งกำหนดให้ ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง มีค่าไม่เกิน 70 เดซิเบล(เอ) พบว่า ผลการตรวจวัดบริเวณด้านหน้าอาคารสำนักงานของกลุ่มโรงงาน TPE (Site#1) มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด และบริเวณกึ่งกลางรั้วด้านทิศใต้ของโรงงาน LDPE ติดกับถนนของนิคมฯ และบริเวณกึ่งกลางรั้วด้านทิศตะวันออกของโรงงาน LDPE ติดกับโรงงาน BIG เป็นการดำเนินการตรวจวัดเพื่อเป็นค่าเผื่อระวังโดยไม่นำมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน





รูปที่ 3.3-7 แสดงจุดตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป



ด้านหน้าอาคารสำนักงานของกลุ่มโรงงาน TPE (Site#1)



กึ่งกลางรั้วด้านทิศใต้ของโรงงาน LDPE ติดกับถนนของนิคมฯ



กึ่งกลางรั้วด้านทิศตะวันออกของโรงงาน LDPE ติดกับโรงงาน BIG

ภาพที่ 3.3-3 แสดงการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป

**ตารางที่ 3.3-11** สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไป บริเวณด้านหน้าอาคารสำนักงานของกลุ่มโรงงาน TPE (Site#1)  
ครั้งที่ 1/2565 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : GPS 47P 0731744, 1404884

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด : Sound Level Meter Serial No. 873109

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ : Rion NC-74

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB (A)) : 94.00 dB(A)

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dB (A) และ SLM Adjust dB (A)) : 94.00 dB(A)

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 4 กรกฎาคม 2562 เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : C-040219- 188-1-300-01

เวลา	ค่าระดับเสียง (dB(A))						
	6-7 พ.ค. 65	7-8 พ.ค. 65	8-9 พ.ค. 65	9-10 พ.ค. 65	10-11 พ.ค. 65	11-12 พ.ค. 65	12-13 พ.ค. 65
09:00 น. - 10:00 น.	60.4	53.7	59.1	57.3	53.4	53.2	57.6
10:00 น. - 11:00 น.	60.8	53.1	48.0	56.0	50.8	58.1	55.8
11:00 น. - 12:00 น.	61.4	54.9	46.5	55.8	51.5	52.8	55.7
12:00 น. - 13:00 น.	65.5	54.9	44.0	55.2	49.8	55.2	54.9
13:00 น. - 14:00 น.	67.2	51.9	44.1	54.8	52.5	52.9	53.7
14:00 น. - 15:00 น.	67.9	53.2	58.7	52.9	52.8	53.9	58.4
15:00 น. - 16:00 น.	53.7	51.5	63.4	57.4	55.5	54.5	53.7
16:00 น. - 17:00 น.	60.6	52.3	53.6	54.1	50.9	53.6	53.1
17:00 น. - 18:00 น.	62.0	51.9	60.1	54.3	49.9	54.6	54.9
18:00 น. - 19:00 น.	60.1	50.7	44.1	52.7	52.1	57.0	54.9
19:00 น. - 20:00 น.	56.0	50.1	46.2	53.2	52.7	50.9	51.9
20:00 น. - 21:00 น.	56.1	49.6	45.1	54.6	52.3	51.3	53.2
21:00 น. - 22:00 น.	62.1	49.8	43.9	55.3	53.1	52.6	51.5
22:00 น. - 23:00 น.	61.8	48.2	47.7	53.2	55.3	51.4	52.3
23:00 น. - 00:00 น.	59.7	48.7	47.6	53.4	53.0	50.1	51.9
00:00 น. - 01:00 น.	60.4	47.6	47.0	53.9	54.2	47.7	50.7
01:00 น. - 02:00 น.	60.6	46.9	47.8	53.4	54.7	47.7	50.1
02:00 น. - 03:00 น.	65.5	48.4	52.7	51.2	52.7	48.9	49.6
03:00 น. - 04:00 น.	63.4	49.8	51.7	52.1	55.3	53.7	49.8
04:00 น. - 05:00 น.	55.8	48.1	49.6	52.7	54.3	46.7	48.0
05:00 น. - 06:00 น.	55.7	46.9	50.8	52.0	58.5	45.2	59.1
06:00 น. - 07:00 น.	54.9	60.1	52.5	51.6	63.3	45.6	67.6
07:00 น. - 08:00 น.	53.7	63.1	51.3	52.1	62.8	45.5	50.4
08:00 น. - 09:00 น.	58.4	52.4	53.6	49.5	54.4	52.4	50.4
ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชม.	61.9	54.0	54.4	54.1	55.8	52.8	56.9
ค่ามาตรฐาน 24 ชั่วโมง	70.0						

มาตรฐาน : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป

: ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวน และระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ.2548

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม : บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง/บันทึก : นายอนุรักษ ทองขจรศักดิ์

ชื่อผู้ควบคุม/ตรวจสอบ : นายสุพจน์ สลามเต๊ะ ทะเบียนเลขที่ : ว-323-ค-9444

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวธนิดา กุลสุริวงศ์ ทะเบียนเลขที่ : ว-323-จ-9447

เบอร์โทรศัพท์ : 0-3304-8556

**ตารางที่ 3.3-12** สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไป บริเวณกึ่งกลางรั้วด้านทิศใต้ของโรงงาน LDPE ติดกับถนนของนิคมฯ  
ครั้งที่ 1/2565 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : GPS 47P 073114, 1404931

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด : Sound Level Meter Serial No. 1222716

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ : Rion NC-74

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB (A)) : 94.00 dB(A)

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dB (A) และ SLM Adjust dB (A)) : 94.00 dB(A)

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 4 กรกฎาคม 2562 เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : C-040219- 188-1-300-01

เวลา	ค่าระดับเสียง (dB(A))						
	6-7 พ.ค. 65	7-8 พ.ค. 65	8-9 พ.ค. 65	9-10 พ.ค. 65	10-11 พ.ค. 65	11-12 พ.ค. 65	12-13 พ.ค. 65
09:00 น. - 10:00 น.	63.7	67.6	66.1	65.6	67.6	65.7	64.3
10:00 น. - 11:00 น.	63.4	66.7	65.8	66.1	66.0	65.2	65.6
11:00 น. - 12:00 น.	64.2	66.1	67.3	65.7	66.3	65.1	63.9
12:00 น. - 13:00 น.	65.3	66.8	65.7	66.0	64.8	66.1	65.9
13:00 น. - 14:00 น.	67.2	66.5	65.1	66.5	66.3	67.0	64.8
14:00 น. - 15:00 น.	66.3	67.1	65.8	66.2	65.4	68.0	65.9
15:00 น. - 16:00 น.	66.0	66.5	65.1	65.5	65.7	64.4	65.7
16:00 น. - 17:00 น.	65.3	67.5	66.0	65.6	65.8	66.3	65.0
17:00 น. - 18:00 น.	66.1	67.2	66.4	65.5	65.0	64.9	65.4
18:00 น. - 19:00 น.	65.7	66.7	65.7	67.1	67.3	66.1	65.2
19:00 น. - 20:00 น.	65.2	65.4	66.2	65.5	64.5	65.1	65.9
20:00 น. - 21:00 น.	65.0	66.3	69.8	65.7	65.5	65.3	64.3
21:00 น. - 22:00 น.	65.6	65.5	66.7	65.2	64.5	65.6	65.1
22:00 น. - 23:00 น.	65.3	69.5	68.0	66.1	65.7	64.7	64.2
23:00 น. - 00:00 น.	65.8	66.6	66.8	64.9	64.9	65.1	63.9
00:00 น. - 01:00 น.	65.5	67.6	68.6	66.1	65.2	64.4	63.2
01:00 น. - 02:00 น.	66.3	67.1	67.1	65.0	65.1	65.5	64.0
02:00 น. - 03:00 น.	65.7	67.2	67.1	65.6	65.3	64.2	63.6
03:00 น. - 04:00 น.	65.5	66.1	67.0	65.5	66.1	65.5	65.2
04:00 น. - 05:00 น.	65.8	67.3	67.5	68.1	64.8	64.6	65.0
05:00 น. - 06:00 น.	66.1	66.5	66.1	66.9	66.0	65.3	64.8
06:00 น. - 07:00 น.	67.3	66.9	66.3	66.6	64.6	65.5	65.5
07:00 น. - 08:00 น.	67.1	66.1	66.0	66.7	66.1	64.7	64.6
08:00 น. - 09:00 น.	66.9	66.8	66.3	65.8	65.0	65.0	64.0
ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชม.	65.8	66.9	66.7	66.0	65.6	65.5	64.9

หมายเหตุ : ทำการตรวจวัดเพื่อเป็นค่าเผื่อระวัง โดยไม่นำมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม : บริษัท เอแอลเอส แลборาทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง/บันทึก	: นายอนุรักษ์	ทองขจรศักดิ์		
ชื่อผู้ควบคุม/ตรวจสอบ	: นายสุพจน์	สละมเต๊ะ	ทะเบียนเลขที่	: ว-323-ค-9444
ชื่อผู้วิเคราะห์	: นางสาวธนิดา	กุลสุริวงศ์	ทะเบียนเลขที่	: ว-323-จ-9447
เบอร์โทรศัพท์	: 0-3304-8556			

**ตารางที่ 3.3-13** สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไป บริเวณกึ่งกลางรั้วด้านทิศตะวันออกของโรงงาน LDPE ติดกับโรงงาน BIG  
ครั้งที่ 1/2565 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : GPS 47P 073114, 1404931

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด : Sound Level Meter Serial No. 1122579

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ : Rion NC-74

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB (A)) : 94.00 dB(A)

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dB (A) และ SLM Adjust dB (A)) : 94.00 dB(A)

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 4 กรกฎาคม 2562 เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : C-040219- 188-1-300-01

เวลา	ค่าระดับเสียง (dB(A))						
	6-7 พ.ค. 65	7-8 พ.ค. 65	8-9 พ.ค. 65	9-10 พ.ค. 65	10-11 พ.ค. 65	11-12 พ.ค. 65	12-13 พ.ค. 65
09:00 น. - 10:00 น.	65.2	66.5	66.6	66.2	67.0	66.2	65.9
10:00 น. - 11:00 น.	65.7	67.6	66.3	66.3	66.9	66.3	66.2
11:00 น. - 12:00 น.	65.4	66.7	66.2	66.3	66.6	66.1	65.9
12:00 น. - 13:00 น.	66.6	66.5	66.1	66.9	66.6	66.4	66.1
13:00 น. - 14:00 น.	68.0	66.6	66.5	66.6	66.7	66.3	66.3
14:00 น. - 15:00 น.	69.5	66.5	66.5	66.8	66.6	68.4	66.9
15:00 น. - 16:00 น.	66.6	66.5	66.4	66.3	66.6	67.0	66.6
16:00 น. - 17:00 น.	66.5	66.6	66.4	67.4	66.8	67.5	66.4
17:00 น. - 18:00 น.	66.5	66.7	66.7	66.6	66.8	66.5	66.5
18:00 น. - 19:00 น.	67.0	67.0	66.9	67.0	66.8	66.9	66.6
19:00 น. - 20:00 น.	66.7	67.0	66.8	66.8	66.7	66.4	66.6
20:00 น. - 21:00 น.	66.8	67.1	66.6	66.9	66.6	66.4	66.6
21:00 น. - 22:00 น.	67.1	66.9	66.7	66.7	66.5	66.5	66.5
22:00 น. - 23:00 น.	67.0	69.1	67.3	66.7	66.5	66.5	66.6
23:00 น. - 00:00 น.	67.0	67.9	67.0	66.5	66.4	66.4	66.5
00:00 น. - 01:00 น.	67.1	67.9	67.1	66.5	66.5	66.3	66.6
01:00 น. - 02:00 น.	67.3	67.9	66.9	66.4	66.3	66.5	66.7
02:00 น. - 03:00 น.	67.4	67.7	67.1	66.7	66.5	66.5	66.8
03:00 น. - 04:00 น.	67.4	67.6	67.2	66.0	66.4	66.5	66.7
04:00 น. - 05:00 น.	67.4	67.6	67.3	69.2	66.5	66.5	66.7
05:00 น. - 06:00 น.	67.4	67.8	67.3	68.4	66.5	66.4	66.8
06:00 น. - 07:00 น.	67.2	67.7	67.0	67.9	66.4	66.4	66.8
07:00 น. - 08:00 น.	66.9	67.3	66.5	67.5	66.3	66.0	66.1
08:00 น. - 09:00 น.	66.8	67.4	66.5	66.9	66.3	65.8	66.1
ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชม.	67.0	67.3	66.8	67.0	66.6	66.6	66.5

หมายเหตุ : ทำการตรวจวัดเพื่อเป็นค่าเผื่อระวัง โดยไม่นำมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม : บริษัท เอแอลเอส แลบลอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง/บันทึก	: นายอนุรักษ์	ทองขจรศักดิ์		
ชื่อผู้ควบคุม/ตรวจสอบ	: นายสุพจน์	สละมเต๊ะ	ทะเบียนเลขที่	: ว-323-ค-9444
ชื่อผู้วิเคราะห์	: นางสาวธนิศา	กุลสุริวงศ์	ทะเบียนเลขที่	: ว-323-จ-9447
เบอร์โทรศัพท์	: 0-3304-8556			

## 2. สรุปผลการติดตามตรวจสอบ ระดับเสียงทั่วไป ระหว่างปี พ.ศ. 2563-2565

การติดตามตรวจสอบระดับเสียงโดยทั่วไป ระหว่างปี พ.ศ. 2563-2565 ดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq(24)) บริเวณด้านหน้าอาคารสำนักงานของกลุ่มโรงงาน TPE (Site#1) เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับมาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวน และระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ.2548 ซึ่งกำหนดให้ ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง มีค่าไม่เกิน 70 เดซิเบล(เอ) พบว่าผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดทั้งหมด

สำหรับผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียง เฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq(24)) บริเวณกึ่งกลางรั้วทางทิศใต้ของ โรงงาน LDPE ติดกับถนนของนิคมฯ และบริเวณกึ่งกลางรั้วทางทิศตะวันออกของโรงงาน LDPE ติดกับโรงงาน BIG ระหว่างปี พ.ศ. 2563-2565 พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 64.2-68.2 และ 65.0-69.5 เดซิเบลเอ ตามลำดับ โดยการตรวจวัดทั้ง 2 สถานีนี้เป็นการตรวจวัดเพื่อเป็นค่าเผื่อระวัง จึงไม่นำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน รายละเอียดผลการเปรียบเทียบดังตารางที่ 3.3-13 กราฟผลการเปรียบเทียบแสดงดังรูปที่ 3.3-8



ตารางที่ 3.3-14 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไป ระหว่างปี พ.ศ. 2563-2565

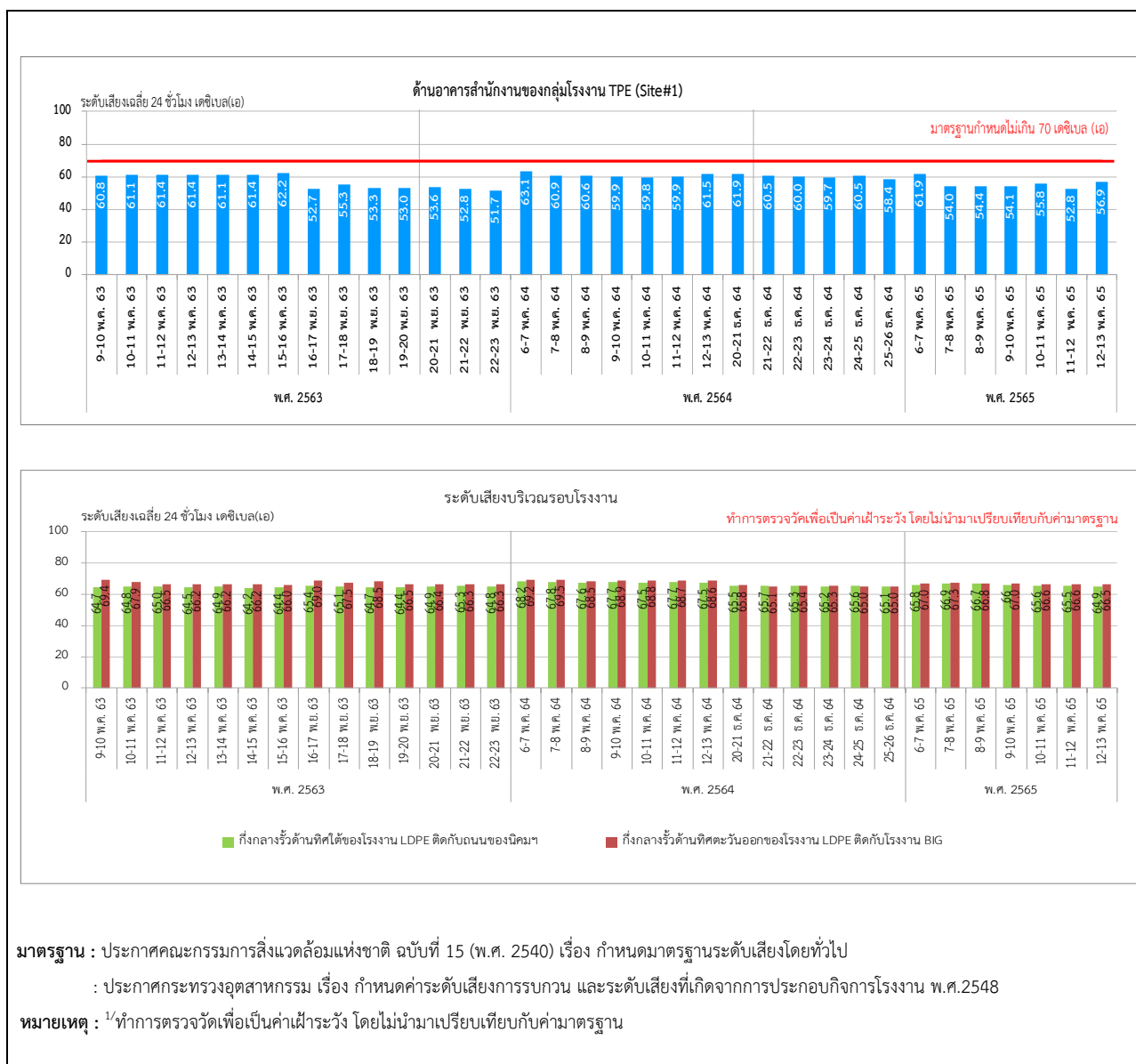
วันที่ตรวจวัด	ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24) (เดซิเบล (เอ))		
	ด้านอาคารสำนักงานของ กลุ่มโรงงาน TPE (Site#1)	กึ่งกลางรั้วด้านทิศใต้ของโรงงาน LDPE ติดกับถนนของนิคมฯ	กึ่งกลางรั้วด้านทิศตะวันออกของ โรงงาน LDPE ติดกับโรงงาน BIG
9-10 พ.ค. 63	60.8	64.7	69.4
10-11 พ.ค. 63	61.1	64.8	67.9
11-12 พ.ค. 63	61.4	65.0	66.5
12-13 พ.ค. 63	61.4	64.5	66.2
13-14 พ.ค. 63	61.1	64.9	66.2
14-15 พ.ค. 63	61.4	64.2	66.2
15-16 พ.ค. 63	62.2	64.4	66.0
16-17 พ.ย. 63	52.7	65.4	69.0
17-18 พ.ย. 63	55.3	65.1	67.5
18-19 พ.ย. 63	53.3	64.7	68.5
19-20 พ.ย. 63	53.0	64.4	66.5
20-21 พ.ย. 63	53.6	64.9	66.4
21-22 พ.ย. 63	52.8	65.3	66.3
22-23 พ.ย. 63	51.7	64.8	66.3
6-7 พ.ค. 64	63.1	68.2	69.2
7-8 พ.ค. 64	60.9	67.8	69.5
8-9 พ.ค. 64	60.6	67.6	68.5
9-10 พ.ค. 64	59.9	67.7	68.9
10-11 พ.ค. 64	59.8	67.5	68.8
11-12 พ.ค. 64	59.9	67.7	68.7
12-13 พ.ค. 64	61.5	67.5	68.6
20-21 ธ.ค. 64	61.9	65.5	65.8
21-22 ธ.ค. 64	60.5	65.7	65.1
22-23 ธ.ค. 64	60.0	65.3	65.4
23-24 ธ.ค. 64	59.7	65.2	65.3
24-25 ธ.ค. 64	60.5	65.6	65.0
25-26 ธ.ค. 64	58.4	65.1	65.0
26-27 ธ.ค. 64	59.7	65.1	65.1
6-7 พ.ค. 65	61.9	65.8	67.0
7-8 พ.ค. 65	54.0	66.9	67.3
8-9 พ.ค. 65	54.4	66.7	66.8
9-10 พ.ค. 65	54.1	66	67.0
10-11 พ.ค. 65	55.8	65.6	66.6
11-12 พ.ค. 65	52.8	65.5	66.6
12-13 พ.ค. 65	56.9	64.9	66.5
มาตรฐาน	70	1/	1/

มาตรฐาน : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป

: ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวน และระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ.2548

หมายเหตุ : 1/ทำการตรวจวัดเพื่อเป็นค่าเผื่อระวัง โดยไม่นำมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด  
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565



รูปที่ 3.3-8 กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไป ระหว่างปี พ.ศ. 2563-2565

### 3.3.5 กากของเสีย

มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมด้านการจัดการกากของเสีย กำหนดให้โครงการทำการบันทึกชนิดคุณสมบัติ ปริมาณกากของเสียจากระบบการผลิต และตัวเร่งปฏิกิริยาที่หมดอายุและวิธีการกำจัด เดือนละ 1 ครั้ง

โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ได้จัดการกากของเสียที่เกิดจากกระบวนการผลิตของโรงงาน โดยรายละเอียดของชนิด ปริมาณ และการจัดการกากของเสียที่เกิดจากการดำเนินงานของโครงการ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565 ดังแสดงในภาคผนวก ข-12

### 3.3.6 การคมนาคมขนส่ง

มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมด้านการคมนาคมขนส่ง ของโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) กำหนดให้ทำการบันทึกปริมาณรถที่ผ่าน เข้า-ออกโครงการ และบันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุจากการคมนาคมขนส่ง สาเหตุ ความสูญเสีย การแก้ไข และวิธีป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำทุกครั้ง บริเวณป้อมยามด้านหน้าโรงงานตลอดระยะเวลาดำเนินการ

- โครงการฯ ได้ทำการสำรวจและบันทึกปริมาณรถขนส่ง สินค้าที่เข้า-ออกพื้นที่โครงการเป็นประจำทุกวัน รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก ข-22

- โครงการฯ มีการบันทึกสถิติอุบัติเหตุจากการคมนาคมขนส่ง ตลอดระยะเวลาดำเนินการ โดยระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565 พบว่า ไม่มีอุบัติเหตุจากการจราจรเกิดขึ้น อย่างไรก็ตามหากพบว่ามีอุบัติเหตุเกิดขึ้น โครงการฯ จะดำเนินการบันทึกและสอบสวนสาเหตุ ความสูญเสีย ตลอดจนหาแนวทางการแก้ไข และวิธีป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำต่อไป รายละเอียดดังแสดงใน ภาคผนวก ข-50

### 3.3.7 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน ของโครงการ  
โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) กำหนดให้โครงการดำเนินการตาม  
มาตรการฯ ดังต่อไปนี้

#### 3.3.7.1 คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

มาตรการกำหนดให้มีการตรวจวัดคุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ โดยทำการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของ  
ก๊าซเอทิลีน ก๊าซโพรเพน และก๊าซไฮโดรคาร์บอนรวม บริเวณ Compressor House บริเวณ Degassing Hopper และ  
บริเวณ Recycle Gas Cooler ปีละ 4 ครั้ง

##### 1. ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

จากการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565 ได้ทำการ  
ตรวจวัดจำนวน 2 ครั้ง ในวันที่ 9 กุมภาพันธ์ และ 11 พฤษภาคม พ.ศ. 2565 โดยตรวจวัดความเข้มข้นของก๊าซเอทิลีน  
ก๊าซโพรเพน และก๊าซไฮโดรคาร์บอนรวม บริเวณ Compressor House บริเวณ Degassing Hopper และบริเวณ Recycle  
Gas Cooler ตำแหน่งแสดงจุดตรวจวัดแสดงดังรูปที่ 3.3-9 ภาพการตรวจวัดแสดงดังภาพที่ 3.3-4 รายละเอียดผลการ  
ตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 3.3-14 โดยผลการตรวจสามารถสรุปได้ดังนี้

##### 1) บริเวณ Compressor House

- ก๊าซเอทิลีน	มีค่า	<1.0	ส่วนในล้านส่วน
- ก๊าซโพรเพน	มีค่า	<1.0	ส่วนในล้านส่วน
- ก๊าซไฮโดรคาร์บอนรวม	มีค่า	4.7 และ 5.0	ส่วนในล้านส่วน

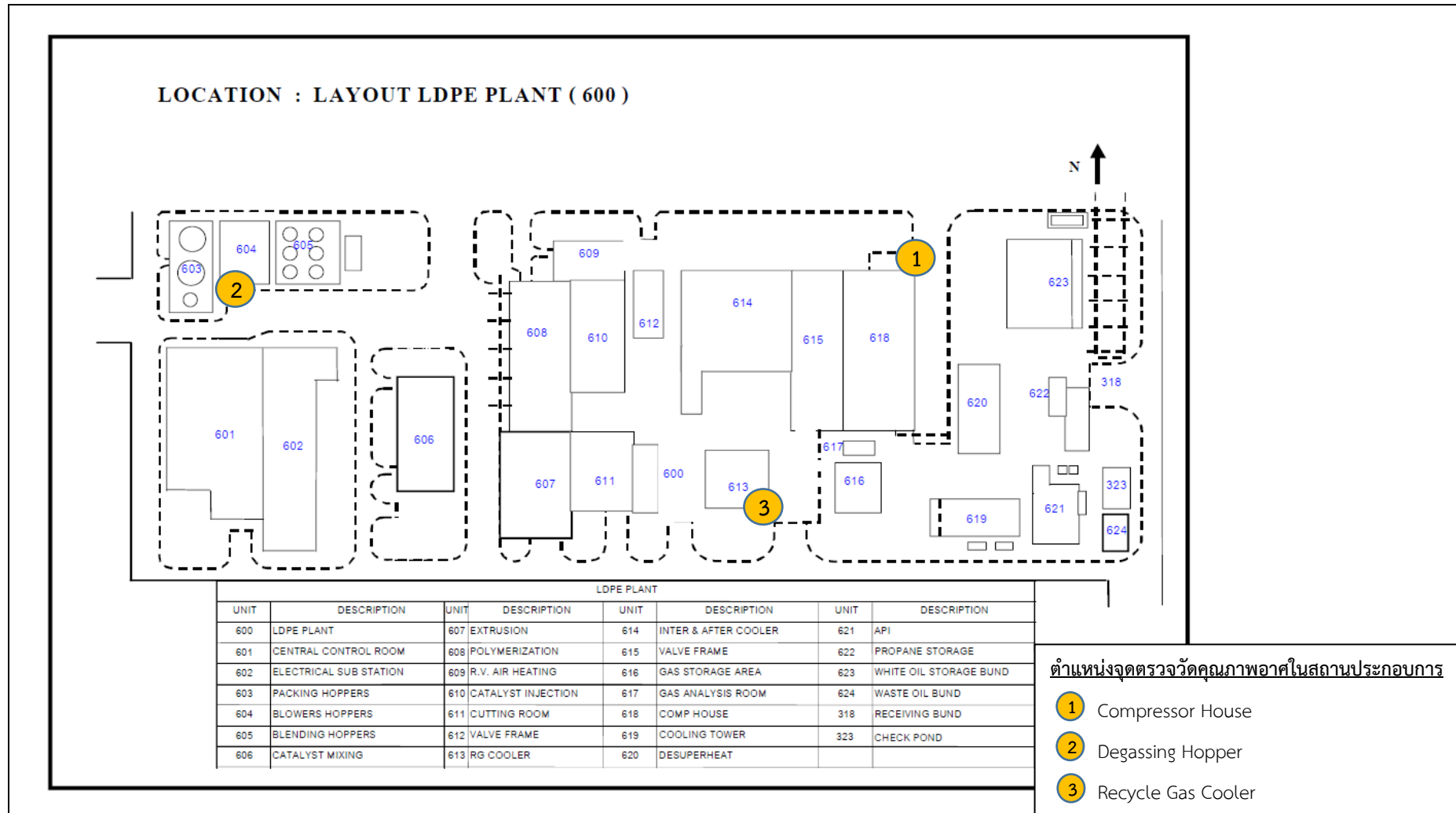
##### 2) บริเวณ Degassing Hoppe

- ก๊าซเอทิลีน	มีค่า	<1.0	ส่วนในล้านส่วน
- ก๊าซโพรเพน	มีค่า	<1.0	ส่วนในล้านส่วน
- ก๊าซไฮโดรคาร์บอนรวม	มีค่า	8.3 และ 4.8	ส่วนในล้านส่วน

3) บริเวณ Recycle Gas Cooler

- ก๊าซเอททีลีน	มีค่า	<1.0	ส่วนในล้านส่วน
- ก๊าซโพรเพน	มีค่า	<1.0	ส่วนในล้านส่วน
- ก๊าซไฮโดรคาร์บอนรวม	มีค่า	6.0 และ 4.2	ส่วนในล้านส่วน

เมื่อนำผลการตรวจวัดก๊าซเอททีลีน และก๊าซโพรเพนมาเปรียบเทียบกับเกณฑ์ที่สมาคมนักสุขศาสตร์  
อุตสาหกรรมภาครัฐแห่งสหรัฐอเมริกา (American Conference of Governmental Industrial Hygienists; ACGIH) ปี  
ค.ศ. 2020 พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน สำหรับค่ามาตรฐานของก๊าซไฮโดรคาร์บอนรวมปัจจุบันยังไม่มี  
มาตรฐานกำหนด



รูปที่ 3.3-9 แสดงจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ



Compressor House



Degassing Hopper



Recycle Gas Cooler

ภาพที่ 3.3-4 แสดงการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

### ตารางที่ 3.3-15 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

วันที่ตรวจวัด	สถานี	ผลการตรวจวัด (ส่วนในล้านส่วน)		
		ก๊าซเอททีลีน	ก๊าซโพรเพน	ก๊าซไฮโดรคาร์บอนรวม
9 ก.พ. 65	Compressor House	<1.0	<1.0	4.7
	Degassing Hopper	<1.0	<1.0	8.3
	Recycle Gas Cooler	<1.0	<1.0	6.0
11 พ.ค. 65	Compressor House	<1.0	<1.0	5.0
	Degassing Hopper	<1.0	<1.0	4.8
	Recycle Gas Cooler	<1.0	<1.0	4.2
มาตรฐาน		200	-	-

มาตรฐาน : ค่าที่ยอมให้มิได้ (TLV) เสนอแนะโดยสมาคมนักสุขศาสตร์อุตสาหกรรมภาคีแห่งสหรัฐอเมริกา (ACGIH) ปี ค.ศ. 2020

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม : บริษัท เอแอลเอส แลบลอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ชื่อผู้ตรวจวัด : นายสุรศักดิ์ สาชิน

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นายสุพจน์ สลามเต๊ะ เลขที่ทะเบียนผู้ควบคุม : ว-323-ค-9444

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวศรัณยา เฉลิมธำรงค์ เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ : ว-204-จ -4717

เบอร์โทรศัพท์ : 02-760-3000

## 2. ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ ระหว่างปี พ.ศ. 2563-2565

การติดตามตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ ระหว่างปี พ.ศ. 2563-2565 ได้ดำเนินการตรวจวัดค่าความเข้มข้นก๊าซเอททีลีน ก๊าซโพรเพน และก๊าซไฮโดรคาร์บอนรวม จำนวน 3 บริเวณ ได้แก่ บริเวณ Compressor House บริเวณ Degassing Hopper และบริเวณ Recycle Gas Cooler เมื่อนำผลการตรวจวัดก๊าซเอททีลีน ก๊าซโพรเพน มาเปรียบเทียบกับเกณฑ์ที่สมาคมนักสุขศาสตร์อุตสาหกรรมภาคีแห่งสหรัฐอเมริกา (American Conference of Governmental Industrial Hygienists; ACGIH) ปี ค.ศ. 2020 พบว่า ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด สำหรับค่ามาตรฐานของไฮโดรคาร์บอนภายในสถานประกอบการ ยังไม่มีการกำหนด รายละเอียดผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 3.3-15 และรูปที่ 3.3-10

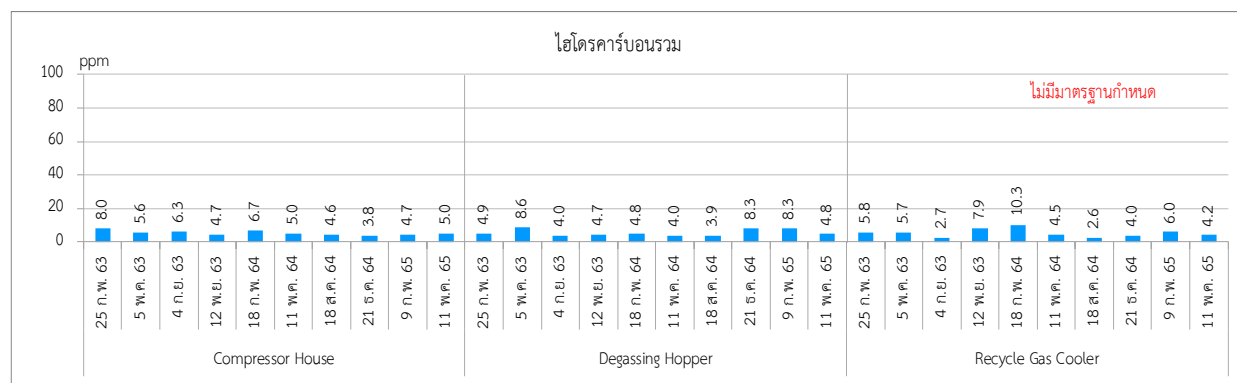
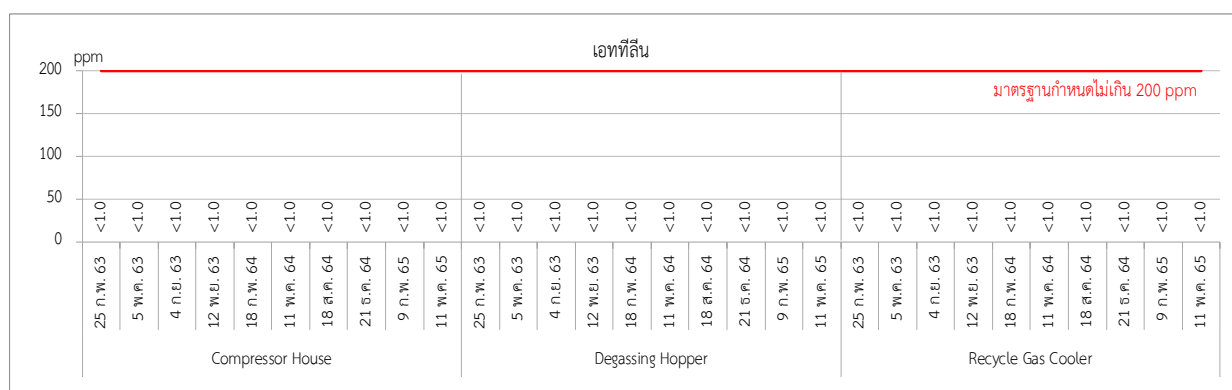


ตารางที่ 3.3-16 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ ระหว่างปี พ.ศ.2562-2564

สถานี	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (ส่วนในล้านส่วน)		
		ก๊าซเอททีลีน	ก๊าซโพรเพน	ก๊าซไฮโดรคาร์บอนรวม
Compressor House	25 ก.พ. 63	<1.0	<1.0	8.0
	5 พ.ค. 63	<1.0	<1.0	5.6
	4 ก.ย. 63	<1.0	<1.0	6.3
	12 พ.ย. 63	<1.0	<1.0	4.7
	18 ก.พ. 64	<1.0	<1.0	6.7
	11 พ.ค. 64	<1.0	<1.0	5.0
	18 ส.ค. 64	<1.0	<1.0	4.6
	21 ธ.ค. 64	<1.0	<1.0	3.8
	9 ก.พ. 65	<1.0	<1.0	4.7
	11 พ.ค. 65	<1.0	<1.0	5.0
Degassing Hopper	25 ก.พ. 63	<1.0	<1.0	4.9
	5 พ.ค. 63	<1.0	<1.0	8.6
	4 ก.ย. 63	<1.0	<1.0	4.0
	12 พ.ย. 63	<1.0	<1.0	4.7
	18 ก.พ. 64	<1.0	<1.0	4.8
	11 พ.ค. 64	<1.0	<1.0	4.0
	18 ส.ค. 64	<1.0	<1.0	3.9
	21 ธ.ค. 64	<1.0	<1.0	8.3
	9 ก.พ. 65	<1.0	<1.0	8.3
	11 พ.ค. 65	<1.0	<1.0	4.8
Recycle Gas Cooler	25 ก.พ. 63	<1.0	<1.0	5.8
	5 พ.ค. 63	<1.0	6	5.7
	4 ก.ย. 63	<1.0	<1.0	2.7
	12 พ.ย. 63	<1.0	<1.0	7.9
	18 ก.พ. 64	<1.0	<1.0	10.3
	11 พ.ค. 64	<1.0	<1.0	4.5
	18 ส.ค. 64	<1.0	<1.0	2.6
	21 ธ.ค. 64	<1.0	<1.0	4.0
	9 ก.พ. 65	<1.0	<1.0	6.0
	11 พ.ค. 65	<1.0	<1.0	4.2
มาตรฐาน		200	-	-

มาตรฐาน : ค่าที่ยอมให้มีได้ (TLV) เสนอแนะโดยสมาคมนักวิทยาศาสตร์อุตสาหกรรมภาครัฐแห่งสหรัฐอเมริกา (ACGIH) ปี ค.ศ. 2020

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด  
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565



มาตรฐาน : ค่าที่ยอมให้มีได้ (TLV) เสนอแนะโดยสมาคมพิษวิทยาอุตสาหกรรมภาครัฐแห่งสหรัฐอเมริกา (ACGIH) ปี ค.ศ. 2020

รูปที่ 3.3-10 กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ ระหว่างปี พ.ศ. 2563-2565

### 3.3.7.2 ระดับเสียงภายในสถานประกอบการ

มาตรการของโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) กำหนดให้มีการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง ( $Leq(8)$ ) หรือระดับเสียงเฉลี่ย 12 ชั่วโมง ( $Leq(12)$ ) พร้อมตรวจวัดระดับเสียงแยกตามความถี่ที่แหล่งกำเนิด (Octave Band) ภายในสถานประกอบการ บริเวณ Compressors House, Degassing Hopper, Recycle Gas Cooler, CCR, Bagging Area, Storage Area และ กึ่งกลางรั้วด้านทิศเหนือระหว่างโรงงาน LDPE และโรงงาน HDPE โดยตรวจวัด ปีละ 4 ครั้ง

#### 1. ผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

จากการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565 ได้ทำการติดตั้งอุปกรณ์ตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง ( $Leq$  8 hrs.) ระดับเสียงเฉลี่ย 12 ชั่วโมง ( $Leq$  12 hrs.) และระดับเสียงแยกตามความถี่ที่แหล่งกำเนิด (Octave Band) ภายในพื้นที่กระบวนการผลิต ในวันที่ 9 กุมภาพันธ์ และ 9 พฤษภาคม พ.ศ.2565 โดยตรวจวัดจำนวน 7 บริเวณ ได้แก่ บริเวณ Compressors House บริเวณ Degassing Hopper บริเวณ Recycle Gas Cooler บริเวณ CCR บริเวณ Bagging Area บริเวณ Storage Area และ บริเวณกึ่งกลางรั้วด้านทิศเหนือระหว่างโรงงาน LDPE และโรงงาน HDPE โดยผลการตรวจสามารถสรุปได้ดังนี้

##### 1) ระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง ( $Leq$ 8 hrs.)

- Compressors House	พบค่า	79.6 และ 81.3	เดซิเบล(เอ)
- Degassing Hopper	พบค่า	80.7 และ 82.0	เดซิเบล(เอ)
- Recycle Gas Cooler	พบค่า	72.1 และ 71.1	เดซิเบล(เอ)
- Bagging Area	พบค่า	78.0 และ 80.1	เดซิเบล(เอ)
- Storage Area	พบค่า	75.0 และ 74.9	เดซิเบล(เอ)
- กึ่งกลางรั้วด้านทิศเหนือระหว่างโรงงาน LDPE และโรงงาน HDPE	พบค่า	81.4 และ 81.9	เดซิเบล(เอ)

##### 2) ระดับเสียงเฉลี่ย 12 ชั่วโมง ( $Leq$ 12 hrs.)

- CCR	พบค่า	69.3 และ 69.9	เดซิเบล(เอ)
-------	-------	---------------	-------------

##### 3) ระดับเสียงแยกตามความถี่ที่แหล่งกำเนิด (Octave Band)

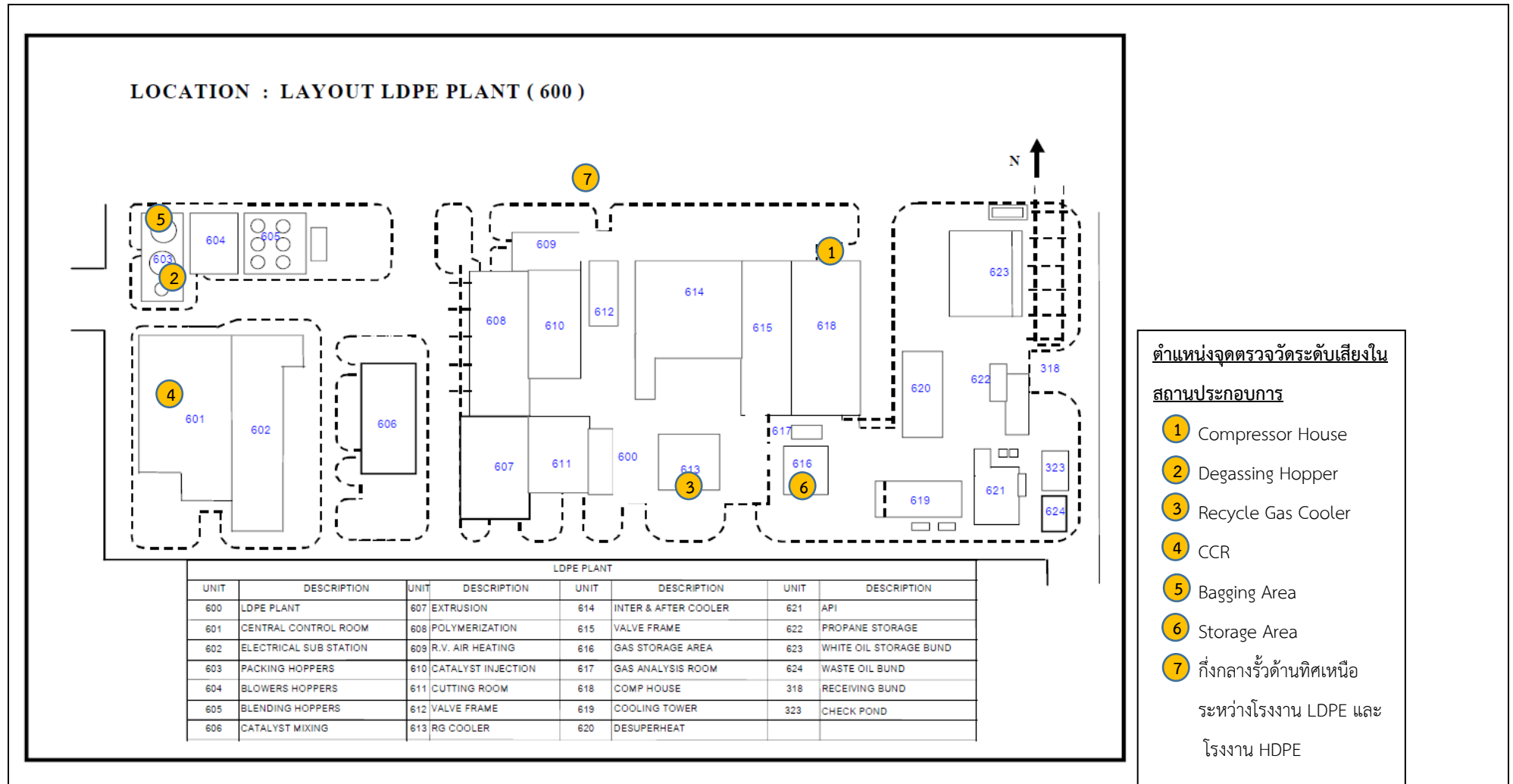
- Compressors House	พบค่า	79.6 และ 81.3	เดซิเบล(เอ)
- Degassing Hopper	พบค่า	80.7 และ 82.0	เดซิเบล(เอ)
- Recycle Gas Cooler	พบค่า	72.1 และ 71.1	เดซิเบล(เอ)
- Bagging Area	พบค่า	78.0 และ 80.1	เดซิเบล(เอ)
- Storage Area	พบค่า	75.0 และ 74.9	เดซิเบล(เอ)

- กึ่งกลางรั้วด้านทิศเหนือระหว่างโรงงาน LDPE และโรงงาน HDPE	พบค่า	81.4 และ 81.9	เดซิเบล(เอ)
- CCR	พบค่า	69.3 และ 69.9	เดซิเบล(เอ)

เมื่อนำมาผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq 8 hrs.) และระดับเสียงเฉลี่ย 12 ชั่วโมง (Leq 12 hrs.) เปรียบเทียบกับมาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 หมวด 3 เสียง (กำหนดให้พนักงานที่ปฏิบัติงาน 8 ชั่วโมง ได้รับระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงานไม่เกิน 90 เดซิเบล (เอ) และกำหนดให้พนักงานที่ปฏิบัติงาน 12 ชั่วโมง ได้รับระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงานไม่เกิน 87 เดซิเบล (เอ)) พบว่า ทุกสถานที่ทำการตรวจวัดมีระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง และระดับเสียงเฉลี่ย 12 ชั่วโมง อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานดังกล่าวกำหนด ส่วนการตรวจวัดแยกตามความถี่ของเสียงที่แหล่งกำเนิด (Octave Band) ยังไม่มีค่ามาตรฐานกำหนด โดยตำแหน่งตรวจวัดแสดงดังรูปที่ 3.3-11 ภาพการตรวจวัดแสดงดังภาพที่ 3.3-5 และรายละเอียดผลการตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 3.3-16 ถึงตารางที่ 3.3-17

ทั้งนี้ทางโครงการฯ ได้มีการบริหารจัดการและกำหนดมาตรการป้องกันในพื้นที่ที่มีเสียงดัง ดังนี้

1. นำผลการจัดทำ Noise Contour Map มาพิจารณาในการกำหนดขอบเขตพื้นที่ที่ต้องให้พนักงานสำหรับบริเวณที่มีระดับเสียงเกิน 85 เดซิเบลเอ โครงการได้ดำเนินการติดตั้งป้ายเตือนให้สวมอุปกรณ์ป้องกันเสียงดังในบริเวณดังกล่าว ควบคุมให้พนักงานทำงานประจำในบริเวณดังกล่าวสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง และจำกัดเวลาในการทำงาน ให้เหมาะสม
2. มีการตรวจสอบตามแผนการบำรุงรักษาเครื่องจักรของแผนกวางแผนซ่อมบำรุง และมีวิธีการควบคุมเสียงจากแหล่งกำเนิด เช่น ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดเครื่องจักรอยู่เสมอ การลดแรงเสียดสีของเครื่องจักรโดยการเติมน้ำมัน เป็นต้น และได้ทำการติดตั้ง Acoustic Enclosure เพื่อลดระดับเสียงโดยติดตั้งที่ B-229 A/B (Pellet Transfer Blower)
3. จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ในการบริหาร จัดการป้องกันไม่ให้พนักงานสัมผัสระดับเสียงดัง เป็นเวลานาน เช่น กำหนดระยะเวลาการทำงาน เพื่อลดเวลาที่พนักงานสัมผัสเสียงดัง การสลับพนักงาน/การสลับวันทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง และปรับปรุงข้อมูลทุกปี เป็นต้น



รูปที่ 3.3-11 แสดงจุดตรวจวัดระดับเสี่ยงในสถานประกอบการ



Compressor House



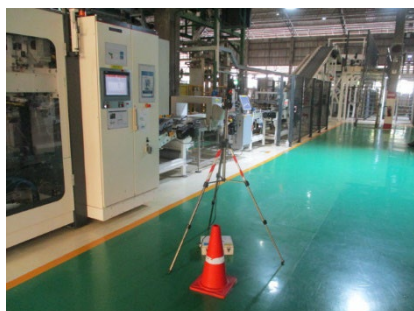
Degassing Hopper



Recycle Gas Cooler



CCR



Bagging Area



Storage Area



กึ่งกลางรั้วด้านทิศเหนือระหว่างโรงงาน LDPE และโรงงาน HDPE

ภาพที่ 3.3-5 แสดงการตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ

ตารางที่ 3.3-17 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

ชื่อสถานตรวจวัด บริเวณ Compressor House

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Model NL-42, Rion Co., Ltd. S/N: 00584982

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : Model NC-74, Rion Co., Ltd. S/N: 34178124

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibrator Ref dB(A)): 94.05 dB(A)

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A): 94.05 dB(A)

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : วันที่ 4 กุมภาพันธ์ 2562

เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal. Sheet No.) : C-040219-258-1-45-01

ช่วงเวลา	ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย (dB(A))
	9 กุมภาพันธ์ 2565
08:00 AM - 09:00 AM	79.8
09:00 AM - 10:00 AM	79.8
10:00 AM - 11:00 AM	79.6
11:00 AM - 12:00 PM	79.3
12:00 PM - 01:00 PM	79.7
01:00 PM - 02:00 PM	79.6
02:00 PM - 03:00 PM	79.6
03:00 PM - 04:00 PM	79.7
Leq 8 hrs	79.6
มาตรฐาน 8 ชั่วโมง	90
Lmax	83.6
มาตรฐานระดับเสียงสูงสุด	140

มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาพแวดล้อม  
ในการทำงาน พ.ศ. 2546

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม : บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ชื่อผู้ตรวจวัด : นายสุรศักดิ์ สาขิน

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นายสุพจน์ สลามเต๊ะ เลขที่ทะเบียนผู้ควบคุม : ว-323-ค-9444

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวศรัณยา เฉลิมอำรงค์ เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ : ว-204-จ -4717

เบอร์โทรศัพท์ : 02-760-3000

ตารางที่ 3.3-16 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

ชื่อสถานีตรวจวัด บริเวณ Degassing Hopper

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Model NL-42, Rion Co., Ltd. S/N: 00584982

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : Model NC-74, Rion Co., Ltd. S/N: 34178124

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibrator Ref dB(A)): 94.05 dB(A)

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A): 94.05 dB(A)

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : วันที่ 4 กุมภาพันธ์ 2562

เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal. Sheet No.) : C-040219-258-1-45-01

ช่วงเวลา	ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย (dB(A))
	9 กุมภาพันธ์ 2565
08:07 AM - 09:07 AM	81.1
09:07 AM - 10:07 AM	80.7
10:07 AM - 11:07 AM	80.5
11:07 AM - 12:07 PM	80.8
12:07 PM - 01:07 PM	80.8
01:07 PM - 02:07 PM	80.8
02:07 PM - 03:07 PM	80.5
03:07 PM - 04:07 PM	80.7
Leq 8 hrs	80.7
มาตรฐาน 8 ชั่วโมง	90
Lmax	84.8
มาตรฐานระดับเสียงสูงสุด	140

มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาพแวดล้อม  
ในการทำงาน พ.ศ. 2546

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม : บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ชื่อผู้ตรวจวัด : นายสุรศักดิ์ สาชิน

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นายสุพจน์ สลามเต๊ะ เลขที่ทะเบียนผู้ควบคุม : ว-323-ค-9444

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวศรัณยา เฉลิมอำรงค์ เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ : ว-204-จ -4717

เบอร์โทรศัพท์ : 02-760-3000



ตารางที่ 3.3-16 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

ชื่อสถานีตรวจวัด บริเวณ Recycle Gas Cooler

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Model NL-42, Rion Co., Ltd. S/N: 00584982

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : Model NC-74, Rion Co., Ltd. S/N: 34178124

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibrator Ref dB(A)): 94.05 dB(A)

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A): 94.05 dB(A)

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : วันที่ 4 กุมภาพันธ์ 2562

เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal. Sheet No.) : C-040219-258-1-45-01

ช่วงเวลา	ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย (dB(A))
	9 กุมภาพันธ์ 2565
08:00 AM - 09:00 AM	71.5
09:00 AM - 10:00 AM	71.4
10:00 AM - 11:00 AM	70.9
11:00 AM - 12:00 PM	71.2
12:00 PM - 01:00 PM	72.3
01:00 PM - 02:00 PM	72.8
02:00 PM - 03:00 PM	73.0
03:00 PM - 04:00 PM	72.9
Leq 8 hrs	72.1
มาตรฐาน 8 ชั่วโมง	90
Lmax	76.0
มาตรฐานระดับเสียงสูงสุด	140

มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาพแวดล้อม  
ในการทำงาน พ.ศ. 2546

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม : บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ชื่อผู้ตรวจวัด : นายสุรศักดิ์ สาชิน

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นายสุพจน์ สลามเต๊ะ เลขที่ทะเบียนผู้ควบคุม : ว-323-ค-9444

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวศรัณยา เฉลิมอำรงค์ เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ : ว-204-จ -4717

เบอร์โทรศัพท์ : 02-760-3000

ตารางที่ 3.3-16 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

ชื่อสถานตรวจวัด บริเวณ CCR

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Model NL-42, Rion Co., Ltd. S/N: 00584982

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : Model NC-74, Rion Co., Ltd. S/N: 34178124

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibrator Ref dB(A)): 94.05 dB(A)

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A): 94.05 dB(A)

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : วันที่ 4 กุมภาพันธ์ 2562

เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal. Sheet No.) : C-040219-258-1-45-01

ช่วงเวลา	ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย (dB(A))
	9 กุมภาพันธ์ 2565
08:14 AM - 09:14 AM	69.2
09:14 AM - 10:14 AM	69.4
10:14 AM - 11:14 AM	69.8
11:14 AM - 12:14 PM	69.2
12:14 PM - 01:14 PM	69.1
01:14 PM - 02:14 PM	69.5
02:14 PM - 03:14 PM	69.2
03:14 PM - 04:14 PM	69.5
04:14 PM - 05:14 PM	69.2
05:14 PM - 06:14 PM	69.8
06:14 PM - 07:14 PM	69.1
07:14 PM - 08:14 PM	69.1
Leq 12 hrs	69.3
มาตรฐาน 12 ชั่วโมง	87
Lmax	81.2
มาตรฐานระดับเสียงสูงสุด	140

มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาพแวดล้อม  
ในการทำงาน พ.ศ. 2546

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม : บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ชื่อผู้ตรวจวัด : นายสุรศักดิ์ สาชิน

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นายสุพจน์ สลามเต๊ะ เลขที่ทะเบียนผู้ควบคุม : ว-323-ค-9444

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวศรัณยา เกลิมธำรงค์ เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ : ว-204-จ -4717

เบอร์โทรศัพท์ : 02-760-3000

ตารางที่ 3.3-16 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

ชื่อสถานีตรวจวัด บริเวณ Bagging Area

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Model NL-42, Rion Co., Ltd. S/N: 00584982

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : Model NC-74, Rion Co., Ltd. S/N: 34178124

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibrator Ref dB(A)): 94.05 dB(A)

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A): 94.05 dB(A)

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : วันที่ 4 กุมภาพันธ์ 2562

เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal. Sheet No.) : C-040219-258-1-45-01

ช่วงเวลา	ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย (dB(A))
	9 กุมภาพันธ์ 2565
08:00 AM - 09:00 AM	77.5
09:00 AM - 10:00 AM	78.6
10:00 AM - 11:00 AM	77.6
11:00 AM - 12:00 PM	78.6
12:00 PM - 01:00 PM	78.6
01:00 PM - 02:00 PM	78.4
02:00 PM - 03:00 PM	78.0
03:00 PM - 04:00 PM	76.7
Leq 8 hrs	78.0
มาตรฐาน 8 ชั่วโมง	90
Lmax	90.5
มาตรฐานระดับเสียงสูงสุด	140

มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาพแวดล้อม  
ในการทำงาน พ.ศ. 2546

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม : บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ชื่อผู้ตรวจวัด : นายสุรศักดิ์ สาขิน

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นายสุพจน์ สลามเต๊ะ เลขที่ทะเบียนผู้ควบคุม : ว-323-ค-9444

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวศรัณยา เฉลิมอำรงค์ เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ : ว-204-จ -4717

เบอร์โทรศัพท์ : 02-760-3000

ตารางที่ 3.3-16 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

ชื่อสถานที่ตรวจวัด บริเวณ Storage Area

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Model NL-42, Rion Co., Ltd. S/N: 00584982

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : Model NC-74, Rion Co., Ltd. S/N: 34178124

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibrator Ref dB(A)): 94.05 dB(A)

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A): 94.05 dB(A)

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : วันที่ 4 กุมภาพันธ์ 2562

เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal. Sheet No.) : C-040219-258-1-45-01

ช่วงเวลา	ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย (dB(A))
	9 กุมภาพันธ์ 2565
08:18 AM - 09:18 AM	74.7
09:18 AM - 10:18 AM	74.5
10:18 AM - 11:18 AM	74.3
11:18 AM - 12:18 PM	75.1
12:18 PM - 01:18 PM	76.0
01:18 PM - 02:18 PM	75.0
02:18 PM - 03:18 PM	75.0
03:18 PM - 04:18 PM	75.2
Leq 8 hrs	75.0
มาตรฐาน 8 ชั่วโมง	90
Lmax	79.6
มาตรฐานระดับเสียงสูงสุด	140

มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาพแวดล้อม  
ในการทำงาน พ.ศ. 2546

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม : บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ชื่อผู้ตรวจวัด : นายสุรศักดิ์ สาชิน

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นายสุพจน์ สลามเต๊ะ เลขที่ทะเบียนผู้ควบคุม : ว-323-ค-9444

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวศรัณยา เฉลิมอำรงค์ เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ : ว-204-จ -4717

เบอร์โทรศัพท์ : 02-760-3000

ตารางที่ 3.3-16 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

ชื่อสถานีตรวจวัด บริเวณกึ่งกลางรั้วทิศเหนือระหว่าง LDPE & HDPE

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Model NL-42, Rion Co., Ltd. S/N: 00584982

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : Model NC-74, Rion Co., Ltd. S/N: 34178124

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibrator Ref dB(A)): 94.05 dB(A)

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A): 94.05 dB(A)

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : วันที่ 4 กุมภาพันธ์ 2562

เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal. Sheet No.) : C-040219-258-1-45-01

ช่วงเวลา	ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย (dB(A))
	9 กุมภาพันธ์ 2565
08:20 AM - 09:20 AM	81.5
09:20 AM - 10:20 AM	81.5
10:20 AM - 11:20 AM	81.4
11:20 AM - 12:20 PM	81.1
12:20 PM - 01:20 PM	81.2
01:20 PM - 02:20 PM	81.2
02:20 PM - 03:20 PM	81.3
03:20 PM - 04:20 PM	81.7
Leq 8 hrs	81.4
มาตรฐาน 8 ชั่วโมง	90
Lmax	88.0
มาตรฐานระดับเสียงสูงสุด	140

มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาพแวดล้อม  
ในการทำงาน พ.ศ. 2546

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม : บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ชื่อผู้ตรวจวัด : นายสุรศักดิ์ สาชิน

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นายสุพจน์ สลามเต๊ะ เลขที่ทะเบียนผู้ควบคุม : ว-323-ค-9444

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวสรารัตน์ มงคลจิรวุฒิ เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ : ว-204-จ -4719

เบอร์โทรศัพท์ : 02-760-3000

ตารางที่ 3.3-16 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

ชื่อสถานที่ตรวจวัด บริเวณ Compressor House

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Model NL-42, Rion Co., Ltd. S/N: 00584982

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : Model NC-74, Rion Co., Ltd. S/N: 34178124

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibrator Ref dB(A)): 94.05 dB(A)

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A): 94.05 dB(A)

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : วันที่ 4 กุมภาพันธ์ 2562

เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal. Sheet No.) : C-040219-258-1-45-01

ช่วงเวลา	ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย (dB(A))
	9 พฤษภาคม 2565
09:00 AM - 10:00 AM	80.8
10:00 AM - 11:00 AM	80.8
11:00 AM - 12:00 PM	81.1
12:00 PM - 01:00 PM	81.1
01:00 PM - 02:00 PM	81.2
02:00 PM - 03:00 PM	81.3
03:00 PM - 04:00 PM	81.9
04:00 PM - 05:00 PM	81.9
Leq 8 hrs	81.3
มาตรฐาน 8 ชั่วโมง	90
Lmax	86.7
มาตรฐานระดับเสียงสูงสุด	140

มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาพแวดล้อม  
ในการทำงาน พ.ศ. 2546

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม : บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ชื่อผู้ตรวจวัด : นายธิตินพงษ์ บัวแดง

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นายสุพจน์ สลามเต๊ะ เลขที่ทะเบียนผู้ควบคุม : ว-323-ค-9444

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวศรัณยา เฉลิมอำรงค์ เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ : ว-204-จ -4717

เบอร์โทรศัพท์ : 02-760-3000

ตารางที่ 3.3-16 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

ชื่อสถานีตรวจวัด บริเวณ Degassing Hopper

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Model NL-42, Rion Co., Ltd. S/N: 00584982

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : Model NC-74, Rion Co., Ltd. S/N: 34178124

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibrator Ref dB(A)): 94.05 dB(A)

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A): 94.05 dB(A)

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : วันที่ 4 กุมภาพันธ์ 2562

เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal. Sheet No.) : C-040219-258-1-45-01

ช่วงเวลา	ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย (dB(A))
	9 พฤษภาคม 2565
09:00 AM - 10:00 AM	82.1
10:00 AM - 11:00 AM	81.5
11:00 AM - 12:00 PM	80.9
12:00 PM - 01:00 PM	81.9
01:00 PM - 02:00 PM	82.2
02:00 PM - 03:00 PM	82.3
03:00 PM - 04:00 PM	82.2
04:00 PM - 05:00 PM	82.6
Leq 8 hrs	82.0
มาตรฐาน 8 ชั่วโมง	90
Lmax	86.8
มาตรฐานระดับเสียงสูงสุด	140

มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาพแวดล้อม  
ในการทำงาน พ.ศ. 2546

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม : บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ชื่อผู้ตรวจวัด : นายธิตินพงษ์ บัวแดง

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นายสุพจน์ สลามเต๊ะ เลขที่ทะเบียนผู้ควบคุม : ว-323-ค-9444

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวศรัณยา เฉลิมอำรงค์ เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ : ว-204-จ -4717

เบอร์โทรศัพท์ : 02-760-3000

ตารางที่ 3.3-16 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

ชื่อสถานีตรวจวัด บริเวณ Recycle Gas Cooler

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Model NL-42, Rion Co., Ltd. S/N: 00584982

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : Model NC-74, Rion Co., Ltd. S/N: 34178124

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibrator Ref dB(A)): 94.05 dB(A)

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A): 94.05 dB(A)

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : วันที่ 4 กุมภาพันธ์ 2562

เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal. Sheet No.) : C-040219-258-1-45-01

ช่วงเวลา	ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย (dB(A))
	9 พฤษภาคม 2565
09:00 AM - 10:00 AM	71.2
10:00 AM - 11:00 AM	71.2
11:00 AM - 12:00 PM	71.8
12:00 PM - 01:00 PM	71.7
01:00 PM - 02:00 PM	71.1
02:00 PM - 03:00 PM	70.3
03:00 PM - 04:00 PM	71.0
04:00 PM - 05:00 PM	70.6
Leq 8 hrs	71.1
มาตรฐาน 8 ชั่วโมง	90
Lmax	91.3
มาตรฐานระดับเสียงสูงสุด	140

มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาพแวดล้อม  
ในการทำงาน พ.ศ. 2546

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม : บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ชื่อผู้ตรวจวัด : นายธิตินพงษ์ บัวแดง

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นายสุพจน์ สลามเต๊ะ เลขที่ทะเบียนผู้ควบคุม : ว-323-ค-9444

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวศรัณยา เฉลิมอำรงค์ เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ : ว-204-จ -4717

เบอร์โทรศัพท์ : 02-760-3000



ตารางที่ 3.3-16 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

ชื่อสถานตรวจวัด บริเวณ CCR

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Model NL-42, Rion Co., Ltd. S/N: 00584982

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : Model NC-74, Rion Co., Ltd. S/N: 34178124

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibrator Ref dB(A)): 94.05 dB(A)

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A): 94.05 dB(A)

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : วันที่ 4 กุมภาพันธ์ 2562

เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal. Sheet No.) : C-040219-258-1-45-01

ช่วงเวลา	ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย (dB(A))
	9 พฤษภาคม 2565
09:00 AM - 10:00 AM	70.0
10:00 AM - 11:00 AM	70.0
11:00 AM - 12:00 PM	70.0
12:00 PM - 01:00 PM	70.0
01:00 PM - 02:00 PM	70.1
02:00 PM - 03:00 PM	69.7
03:00 PM - 04:00 PM	70.0
04:00 PM - 05:00 PM	69.7
05:00 PM - 06:00 PM	70.0
06:00 PM - 07:00 PM	70.0
07:00 PM - 08:00 PM	69.8
08:00 PM - 09:00 PM	69.9
Leq 12 hrs	69.9
มาตรฐาน 12 ชั่วโมง	87
Lmax	73.9
มาตรฐานระดับเสียงสูงสุด	140

มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาพแวดล้อม  
ในการทำงาน พ.ศ. 2546

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม : บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ชื่อผู้ตรวจวัด : นายธิติพงษ์ บัวแดง

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นายสุพจน์ สลามเต๊ะ เลขที่ทะเบียนผู้ควบคุม : ว-323-ค-9444

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวศรัณยา เกลิมธำรงค์ เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ : ว-204-จ -4717

เบอร์โทรศัพท์ : 02-760-3000

ตารางที่ 3.3-16 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

ชื่อสถานีตรวจวัด บริเวณ Bagging Area

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Model NL-42, Rion Co., Ltd. S/N: 00584982

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : Model NC-74, Rion Co., Ltd. S/N: 34178124

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibrator Ref dB(A)): 94.05 dB(A)

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A): 94.05 dB(A)

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : วันที่ 4 กุมภาพันธ์ 2562

เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal. Sheet No.) : C-040219-258-1-45-01

ช่วงเวลา	ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย (dB(A))
	9 พฤษภาคม 2565
09:00 AM - 10:00 AM	77.7
10:00 AM - 11:00 AM	79.3
11:00 AM - 12:00 PM	81.3
12:00 PM - 01:00 PM	80.8
01:00 PM - 02:00 PM	81.3
02:00 PM - 03:00 PM	80.4
03:00 PM - 04:00 PM	80.0
04:00 PM - 05:00 PM	78.6
Leq 8 hrs	80.1
มาตรฐาน 8 ชั่วโมง	90
Lmax	90.0
มาตรฐานระดับเสียงสูงสุด	140

มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาพแวดล้อม  
ในการทำงาน พ.ศ. 2546

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม : บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ชื่อผู้ตรวจวัด : นายธิตินพงษ์ บัวแดง

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นายสุพจน์ สลามเต๊ะ เลขที่ทะเบียนผู้ควบคุม : ว-323-ค-9444

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวศรัณยา เฉลิมอำรงค์ เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ : ว-204-จ -4717

เบอร์โทรศัพท์ : 02-760-3000

ตารางที่ 3.3-16 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

ชื่อสถานที่ตรวจวัด บริเวณ Storage Area

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Model NL-42, Rion Co., Ltd. S/N: 00584982

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : Model NC-74, Rion Co., Ltd. S/N: 34178124

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibrator Ref dB(A)): 94.05 dB(A)

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A): 94.05 dB(A)

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : วันที่ 4 กุมภาพันธ์ 2562

เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal. Sheet No.) : C-040219-258-1-45-01

ช่วงเวลา	ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย (dB(A))
	9 พฤษภาคม 2565
09:00 AM - 10:00 AM	74.6
10:00 AM - 11:00 AM	74.6
11:00 AM - 12:00 PM	75.5
12:00 PM - 01:00 PM	76.2
01:00 PM - 02:00 PM	75.1
02:00 PM - 03:00 PM	74.3
03:00 PM - 04:00 PM	74.4
04:00 PM - 05:00 PM	74.4
Leq 8 hrs	74.9
มาตรฐาน 8 ชั่วโมง	90
Lmax	83.0
มาตรฐานระดับเสียงสูงสุด	140

มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาพแวดล้อม  
ในการทำงาน พ.ศ. 2546

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม : บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ชื่อผู้ตรวจวัด : นายธิตินพงษ์ บัวแดง

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นายสุพจน์ สลามเต๊ะ เลขที่ทะเบียนผู้ควบคุม : ว-323-ค-9444

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวศรัณยา เฉลิมอำรงค์ เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ : ว-204-จ -4717

เบอร์โทรศัพท์ : 02-760-3000

ตารางที่ 3.3-16 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

ชื่อสถานีตรวจวัด บริเวณกึ่งกลางรั้วด้านทิศเหนือระหว่างโรงงาน LDPE และ HDPE

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Model NL-42, Rion Co., Ltd. S/N: 00584982

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : Model NC-74, Rion Co., Ltd. S/N: 34178124

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibrator Ref dB(A)): 94.05 dB(A)

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A): 94.05 dB(A)

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : วันที่ 4 กุมภาพันธ์ 2562

เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal. Sheet No.) : C-040219-258-1-45-01

ช่วงเวลา	ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย (dB(A))
	9 พฤษภาคม 2565
09:00 AM - 10:00 AM	81.7
10:00 AM - 11:00 AM	81.7
11:00 AM - 12:00 PM	81.7
12:00 PM - 01:00 PM	81.8
01:00 PM - 02:00 PM	81.9
02:00 PM - 03:00 PM	82.0
03:00 PM - 04:00 PM	82.1
04:00 PM - 05:00 PM	82.1
Leq 8 hrs	81.9
มาตรฐาน 8 ชั่วโมง	90
Lmax	88.0
มาตรฐานระดับเสียงสูงสุด	140

มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาพแวดล้อม  
ในการทำงาน พ.ศ. 2546

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม : บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ชื่อผู้ตรวจวัด : นายธิตินพงษ์ บัวแดง

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นายสุพจน์ สลามเต๊ะ เลขที่ทะเบียนผู้ควบคุม : ว-323-ค-9444

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวศรัณยา เฉลิมอำรงค์ เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ : ว-204-จ -4717

เบอร์โทรศัพท์ : 02-760-3000

ตารางที่ 3.3-18 สรุปผลการตรวจวัดแยกตามความถี่ของเสียงที่แหล่งกำเนิด (Octave Band) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

วันที่ตรวจวัด	สถานี	ระดับเสียงเฉลี่ย เดซิเบล (เอ)	ค่าเฉลี่ยความถี่ระดับเสียงเฉลี่ย										
			16 Hz	31.5 Hz	63 Hz	125 Hz	250 Hz	500 Hz	1 kHz	2 kHz	4 kHz	8 kHz	16 kHz
9 ก.พ. 65	Compressors House	79.8	26.6	43.8	57.9	67.3	72.4	74.1	73.5	71.8	68.4	61.6	47.8
	Degassing Hopper	80.7	22.9	38.6	54.7	65.5	69.2	68.8	70.6	72.5	76.1	74.3	61.5
	Recycle Gas Cooler	72.3	24.6	40.4	54.1	59.8	63.1	66.2	65.8	65.8	61.7	56.1	43.5
	Bagging Area	78.0	19.7	40.0	53.3	60.8	65.6	68.8	70.4	71.8	72.1	68.3	60.4
	Storage Area	75.2	24.6	40.1	53.7	60.5	68.3	67.9	69.9	67.9	63.8	54.8	38.7
	กึ่งกลางรั้วด้านทิศเหนือระหว่างโรงงาน LDPE และโรงงาน HDPE	81.4	24.0	39.6	55.9	65.2	70.0	70.4	72.0	74.2	76.3	74.4	61.2
	CCR	69.3	19.1	35.6	39.7	50.5	58.1	62.3	63.3	64.7	60.0	46.6	34.7
9 พ.ค. 65	Compressors House	81.5	27.3	45.1	58.9	67.7	74.7	75.8	74.8	73.9	70.1	63.5	49.5
	Degassing Hopper	82.2	28.1	42.1	57.2	65.9	69.5	73.0	75.1	78.4	74.2	65.7	49.5
	Recycle Gas Cooler	71.0	25.9	41.3	53.3	58.6	63.0	64.0	64.7	63.8	61.2	56.5	44.2
	Bagging Area	79.6	22.9	37.5	49.8	59.4	66.3	70.0	72.6	73.7	74.0	69.7	58.3
	Storage Area	74.8	25.0	41.1	53.3	60.8	67.3	67.1	68.8	67.9	65.9	58.1	42.2
	กึ่งกลางรั้วด้านทิศเหนือระหว่างโรงงาน LDPE และโรงงาน HDPE	81.9	26.2	41.0	57.1	64.6	71.4	70.6	73.3	73.7	76.6	75.2	64.8
	CCR	69.9	13.5	29.6	38.7	55.7	59.6	63.6	64.2	64.3	59.4	46.4	34.4

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม : บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ชื่อผู้ตรวจวัด : นายอิทธิพงษ์ บัวแดง

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นายสุพจน์ สลามเต๊ะ เลขที่ทะเบียนผู้ควบคุม : ว-323-ค-9444

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวศรัณยา เฉลิมอำรงค์ เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ : ว-204-จ -4717

เบอร์โทรศัพท์ : 02-760-3000

## 2. ผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ ระหว่างปี พ.ศ. 2563-2565

ผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq 8 hrs.) ระดับเสียงเฉลี่ย 12 ชั่วโมง (Leq 12 hrs.) และการตรวจวัดแบบแยกความถี่ของเสียงที่แหล่งกำเนิด ของโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ระหว่างปี พ.ศ. 2563-2565 โดยตรวจวัด 7 บริเวณ บริเวณ Compressors House บริเวณ Degassing Hopper บริเวณ Recycle Gas Cooler บริเวณ CCR บริเวณ Bagging Area บริเวณ Storage Area และ บริเวณ กึ่งกลางรั้วด้านทิศเหนือระหว่างโรงงาน LDPE และโรงงาน HDPE เมื่อนำผลการตรวจวัดไปเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อม ในการทำงาน พ.ศ.2546 พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดทั้งหมด ส่วนการตรวจวัดแยกตามความถี่ของเสียงที่แหล่งกำเนิด (Octave Band) ยังไม่มีค่ามาตรฐานกำหนด รายละเอียดสรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ ดังแสดงในรูปที่ 3.3-12 ถึงรูปที่ 3.3-13 และตารางที่ 3.3-18 ถึงตารางที่ 3.3-19

ตารางที่ 3.3-19 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ ระหว่างปี พ.ศ. 2563-2565

วันที่ตรวจวัด	Leq 8 hr (dB(A))						Leq 12 hr (dB(A))
	Compressor House	Recycle Gas Cooler	Bagging Area	Storage Area	Degassing Hopper	กึ่งกลางรั้วทางทิศเหนือระหว่างโรงงาน LDPE และโรงงาน HDPE	CCR
25 ก.พ. 63	81.0	71.2	79.7	70.5	86.4	82.0	64.4
20 พ.ค. 63	84.2	69.4	69.0	85.0	85.5	80.0	67.8
4 ก.ย. 63	81.7	70.6	75.2	73.2	85.0	82.5	81.7
12 พ.ย. 63	82.0	69.5	81.2	68.6	84.2	85.0	82.0
18 ก.พ. 64	80.9	71.6	78.7	75.5	83.5	68.0	68.0
11 พ.ค. 64	81.4	71.2	77.8	74.3	80.9	84.3	68.8
18 ส.ค. 64	80.7	71.6	82.1	75.8	80.7	84.2	70.0
21 ธ.ค. 64	80.6	72.6	80.7	78.9	78.1	80.7	69.1
9 ก.พ. 65	79.6	72.1	78.0	75	80.7	81.4	69.3
9 พ.ค. 65	81.3	71.1	80.1	74.9	82.0	81.9	69.9
มาตรฐาน	90.0						87.0

มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อม ในการทำงาน พ.ศ. 2546

ตารางที่ 3.3-20 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงแบบแยกความถี่ของเสียงที่แหล่งกำเนิด ระหว่างปี พ.ศ. 2563-2565

สถานี	วันที่ตรวจวัด	ระดับเสียงเฉลี่ย เดซิเบล (เอ)	ค่าเฉลี่ยความถี่ระดับเสียงเฉลี่ย										
			16 Hz	31.5 Hz	63 Hz	125 Hz	250 Hz	500 Hz	1 kHz	2 kHz	4 kHz	8 kHz	16 kHz
ภายนอก Compressor House	25 ก.พ. 63	81.1	16.3	39.0	50.7	61.9	70.3	68.8	69.2	69.6	68.4	56.7	40.5
	20 พ.ค. 63	81.7	26.9	43.4	58.5	70.1	73.5	75.9	75.1	75.2	69.9	61.8	46.9
	4 ก.ย. 63	81.6	23.1	44.4	59.0	70.0	75.0	75.1	74.3	74.3	70.7	66.0	49.7
	12 พ.ย. 63	82.1	24.1	43.9	58.0	69.6	73.8	77.7	75.2	73.8	69.6	61.7	47.3
	18 ก.พ. 64	81.0	30.1	45.7	59.6	69.9	72.5	75.2	74.8	73.8	69.9	62.0	46.8
	11 พ.ค. 64	81.4	26.1	44.7	58.8	68.2	73.1	76.6	75.4	73.2	68.5	59.9	47.2
	18 ส.ค. 64	80.8	25.1	43.9	58.1	68.4	73.2	75.2	74.5	73.0	69.5	61.8	48.8
	21 ธ.ค. 64	80.6	25.5	42.7	58.4	67.1	73.1	74.8	74.6	73.1	69.1	60.9	45.2
	9 ก.พ. 65	79.8	26.6	43.8	57.9	67.3	72.4	74.1	73.5	71.8	68.4	61.6	47.8
Degassing Hopper	9 พ.ค. 65	81.5	27.3	45.1	58.9	67.7	74.7	75.8	74.8	73.9	70.1	63.5	49.5
	25 ก.พ. 63	86.6	26.8	44.9	59.9	71.0	75.4	79.2	81.7	81.0	76.2	70.1	55.7
	20 พ.ค. 63	85.5	21.5	39.2	55.8	66.7	72.4	76.9	81.6	80.1	75.2	67.8	74.8
	4 ก.ย. 63	84.8	27.0	41.6	59.2	68.3	71.4	77.4	80.1	79.8	74.3	63.9	46.2
	12 พ.ย. 63	84.4	24.9	39.8	57.0	66.9	72.1	76.5	78.4	79.5	76.3	67.2	51.7
	18 ก.พ. 64	85.4	27.2	39.2	58.5	67.3	73.2	78.0	80.8	80.2	74.9	66.4	51.2
	11 พ.ค. 64	80.7	24.2	41.3	61.2	67.5	69.8	72.9	75.2	75.7	70.3	61.2	47.3
	18 ส.ค. 64	80.7	24.2	41.3	61.2	67.5	69.7	72.8	75.2	75.6	70.3	61.2	47.3
	21 ธ.ค. 64	77.9	23.2	34.9	50.5	58	64.5	70.4	71.4	73.6	69.4	61.3	43.1
Recycle Gas Cooler	9 ก.พ. 65	80.7	22.9	38.6	54.7	65.5	69.2	68.8	70.6	72.5	76.1	74.3	61.5
	9 พ.ค. 65	82.2	28.1	42.1	57.2	65.9	69.5	73	75.1	78.4	74.2	65.7	49.5
	25 ก.พ. 63	71.6	25.5	42.9	52.3	59.3	63.7	66.5	64.2	63.6	61.6	56.9	45.1
	20 พ.ค. 63	69.4	22.5	38.0	50.9	57.3	61.1	62.7	62.5	62.0	60.8	56.1	41.5
	4 ก.ย. 63	70.7	20.9	38.6	51.3	58.6	63.1	64.3	64.1	63.1	60.6	55.7	43.5
	12 พ.ย. 63	69.5	22.5	38.1	50.9	57.3	61.2	62.7	62.6	62.1	60.8	56.1	41.5
	18 ก.พ. 64	71.6	28.1	41.3	53.2	58.8	62.8	65.6	64.3	63.7	63.2	59.9	46.5
	11 พ.ค. 64	71.5	23.0	39.0	52.3	58.1	62.9	66.5	63.8	63.0	62.4	58.6	45.4
	18 ส.ค. 64	71.4	24.4	39.6	52.6	59.7	62.9	65.3	64.3	63.6	62.6	58.5	45.8
Recycle Gas Cooler	21 ธ.ค. 64	72.6	23.2	37.5	52	58.8	62.5	66.4	66.6	66.4	62.2	58.9	46.3
	9 ก.พ. 65	72.3	24.6	40.4	54.1	59.8	63.1	66.2	65.8	65.8	61.7	56.1	43.5
	9 พ.ค. 65	71.0	25.9	41.3	53.3	58.6	63.0	64.0	64.7	63.8	61.2	56.5	44.2

ตารางที่ 3.3-19 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงแบบแยกความถี่ของเสียงที่แหล่งกำเนิด ระหว่างปี พ.ศ. 2563-2565

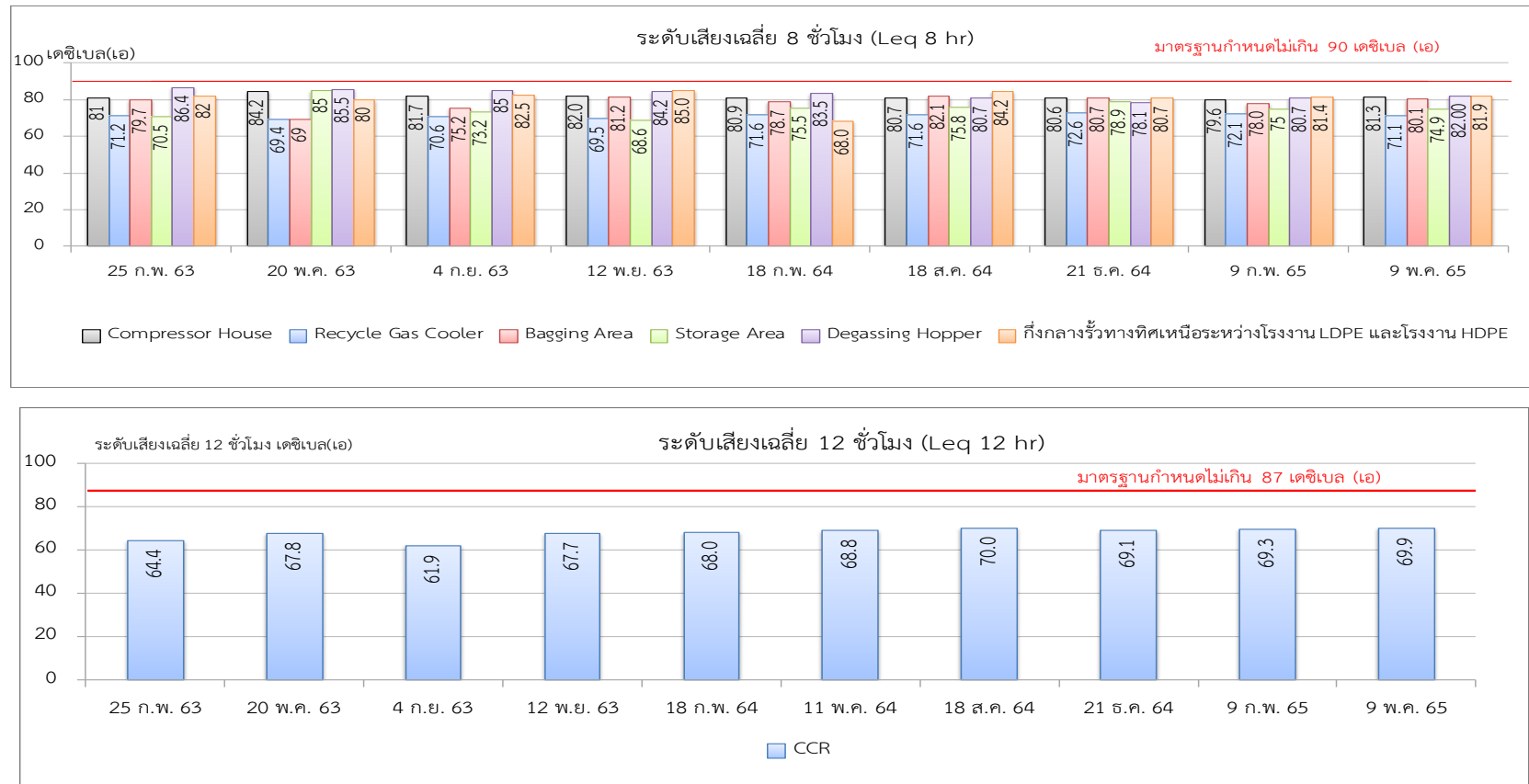
สถานี	วันที่ตรวจวัด	ระดับเสียงเฉลี่ย เดซิเบล (เอ)	ค่าเฉลี่ยความถี่ระดับเสียงเฉลี่ย										
			16 Hz	31.5 Hz	63 Hz	125 Hz	250 Hz	500 Hz	1 kHz	2 kHz	4 kHz	8 kHz	16 kHz
CCR	25 ก.พ. 63	64.4	10.5	20.8	34.3	42.5	50.0	57.9	60.0	58.8	53.5	45.7	36.7
	20 พ.ค. 63	67.8	17.1	36.9	45.2	51.0	58.7	61.0	61.9	60.8	59.4	52.7	44.0
	4 ก.ย. 63	75.3	21.3	41.1	52.1	58.9	63.3	65.5	66.7	69.1	70.2	65.7	55.0
	12 พ.ย. 63	80.2	22.3	37.6	50.6	60.1	66.5	71.4	73.4	74.2	73.6	70.7	59.8
	18 ก.พ. 64	68.0	13.7	33.4	39.1	48.5	57.3	61.2	62.6	62.8	58.2	44.0	36.3
	11 พ.ค. 64	68.8	15.6	34.2	40.3	50.4	57.6	61.5	62.8	63.9	60.2	46.6	35.8
	18 ส.ค. 64	70.0	13.6	29.7	38.8	55.8	59.7	63.7	64.3	64.4	59.5	46.5	35.6
	21 ธ.ค. 64	69.1	9.8	29.8	37.6	48.1	56.7	61.9	63.2	64.6	60.2	46.3	36.5
	9 ก.พ. 65	69.3	19.1	35.6	39.7	50.5	58.1	62.3	63.3	64.7	60.0	46.6	34.7
Bagging Area	9 พ.ค. 65	69.9	13.5	29.6	38.7	55.7	59.6	63.6	64.2	64.3	59.4	46.4	34.4
	25 ก.พ. 63	79.2	19.8	41.8	52.8	60.5	67.3	72.1	72.6	72.8	72.0	68.2	58.6
	20 พ.ค. 63	69.2	22.2	35.7	49.0	56.6	61.3	63.6	64.0	60.6	56.4	50.8	45.3
	4 ก.ย. 63	72.9	20.1	35.8	47.7	57.4	61.6	61.2	62.1	63.7	65.2	69.4	42.3
	12 พ.ย. 63	68.6	24.7	38.8	50.7	58.4	60.3	61.0	61.1	61.8	59.8	55.2	38.9
	18 ก.พ. 64	80.8	23.0	39.3	51.4	64.4	68.7	74.7	75.0	73.2	72.9	68.3	56.4
	11 พ.ค. 64	78.1	22.6	42.3	54.1	59.8	65.7	69.4	71.3	72.2	71.7	67.3	58.0
	18 ส.ค. 64	81.0	22.5	41.7	51.4	60.9	67.5	71.9	74.0	74.7	75.0	71.9	61.2
	21 ธ.ค. 64	79.9	12.9	32.8	44.1	57.9	62.3	66.3	67.9	68.6	69.3	65.6	53.4
Storage Area	9 ก.พ. 65	78.0	19.7	40.0	53.3	60.8	65.6	68.8	70.4	71.8	72.1	68.3	60.4
	9 พ.ค. 65	79.6	22.9	37.5	49.8	59.4	66.3	70	72.6	73.7	74	69.7	58.3
	25 ก.พ. 63	70.6	27.3	42.1	51.2	59.6	62.0	62.5	63.8	65.5	60.1	51.1	32.4
	20 พ.ค. 63	68.5	24.6	38.7	50.5	58.3	60.2	60.9	61.0	61.7	59.6	55.1	38.8
	4 ก.ย. 63	82.5	25.2	37.2	51.7	61.6	67.4	69.9	71.8	74.6	78.3	76.7	64.8
	12 พ.ย. 63	84.9	27.5	38.6	61.5	62.6	68.9	69.6	72.0	75.3	80.1	81.0	70.6
	18 ก.พ. 64	75.6	28.0	41.6	53.2	63.2	67.1	68.3	68.6	69.1	67.5	59.8	44.7
	11 พ.ค. 64	74.6	22.4	38.6	52.3	59.3	65.4	68.4	66.9	67.9	67.5	60.0	42.1
	18 ส.ค. 64	75.7	24.7	40.1	53.2	60.7	70.3	68.8	67.4	68.3	66.3	58.4	43.6
	21 ธ.ค. 64	78.9	27.9	43.3	56.4	63.9	73.5	72	70.6	71.5	69.5	61.6	46.8
	9 ก.พ. 65	75.2	24.6	40.1	53.7	60.5	68.3	67.9	69.9	67.9	63.8	54.8	38.7
	9 พ.ค. 65	74.8	25	41.1	53.3	60.8	67.3	67.1	68.8	67.9	65.9	58.1	42.2



ตารางที่ 3.3-19 (ต่อ) สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงแบบแยกความถี่ของเสียงที่แหล่งกำเนิด ระหว่างปี พ.ศ. 2563-2565

สถานี	วันที่ตรวจวัด	ระดับเสียงเฉลี่ย เดซิเบล (เอ)	ค่าเฉลี่ยความถี่ระดับเสียงเฉลี่ย										
			16 Hz	31.5 Hz	63 Hz	125 Hz	250 Hz	500 Hz	1 kHz	2 kHz	4 kHz	8 kHz	16 kHz
กึ่งกลางรั้วด้านทิศเหนือระหว่าง โรงงาน LDPE และ HDPE	25 ก.พ. 63	82.0	27.2	38.3	54.5	59.7	65.0	68.7	71.2	74.0	78.1	75.9	64.1
	20 พ.ค. 63	80.0	24.6	40.2	53.5	56.7	64.5	67.8	66.7	69.8	75.6	75.6	64.5
	4 ก.ย. 63	61.9	14.1	24.0	32.9	45.4	49.1	53.6	57.6	57.2	50.7	38.9	33.3
	12 พ.ย. 63	67.7	16.7	36.2	44.9	51.1	58.3	60.9	61.9	60.8	58.9	52.7	43.8
	18 ก.พ. 64	75.6	28.0	41.6	53.2	63.2	67.0	68.3	68.6	69.1	67.6	59.9	42.5
	11 พ.ค. 64	84.3	27.4	39.3	56.1	64.0	68.3	68.7	71.3	75.1	79.9	79.9	70.0
	18 ส.ค. 64	84.2	27.3	39.2	55.9	63.8	68.2	68.6	71.2	75.0	79.8	79.8	69.9
	21 ธ.ค. 64	80.7	27.9	43.3	56.4	63.9	73.5	72	70.6	71.5	69.5	61.6	46.8
	9 ก.พ. 65	81.4	24.0	39.6	55.9	65.2	70.0	70.4	72.0	74.2	76.3	74.4	61.2
	9 พ.ค. 65	81.9	26.2	41	57.1	64.6	71.4	70.6	73.3	73.7	76.6	75.2	64.8

มาตรฐาน : ยังไม่มีค่ามาตรฐานกำหนด

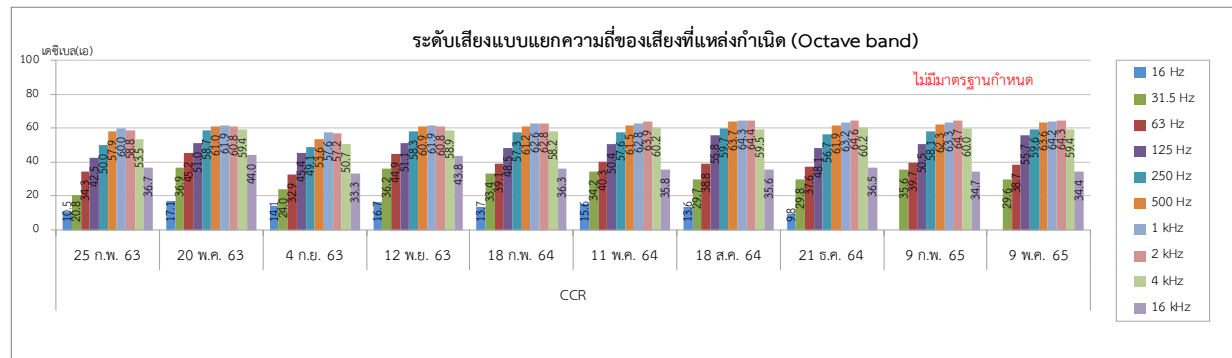
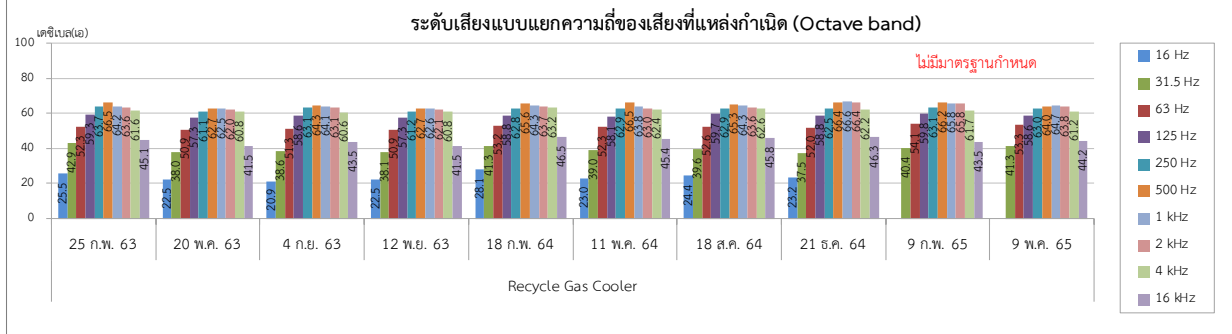
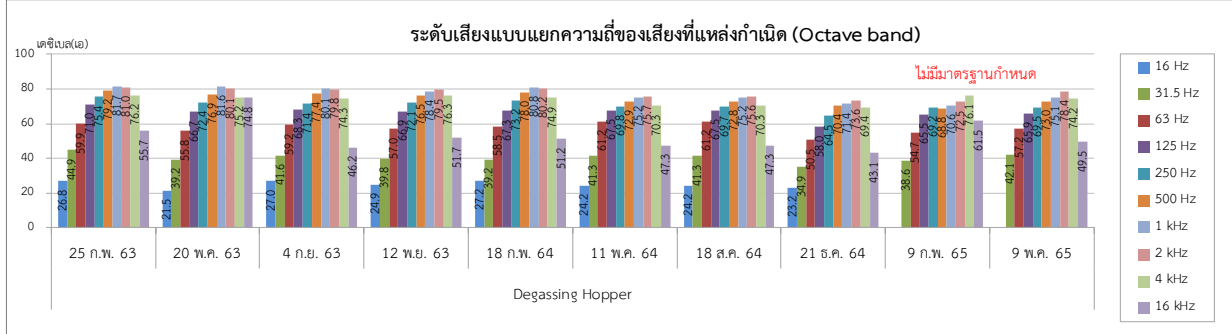
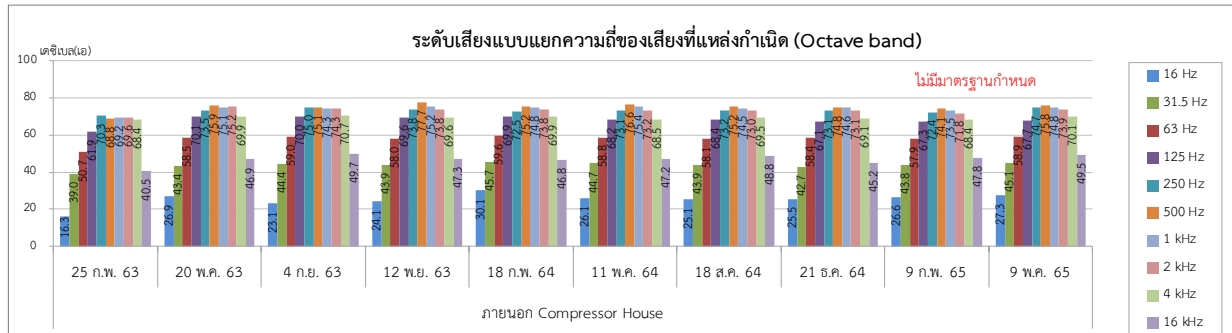


มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

หมายเหตุ : ปี พ.ศ.2562 ดำเนินการตรวจวัดโดย บริษัท ซีคอท จำกัด

รูปที่ 3.3-12 กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ ระหว่างปี พ.ศ. 2563-2565

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด  
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

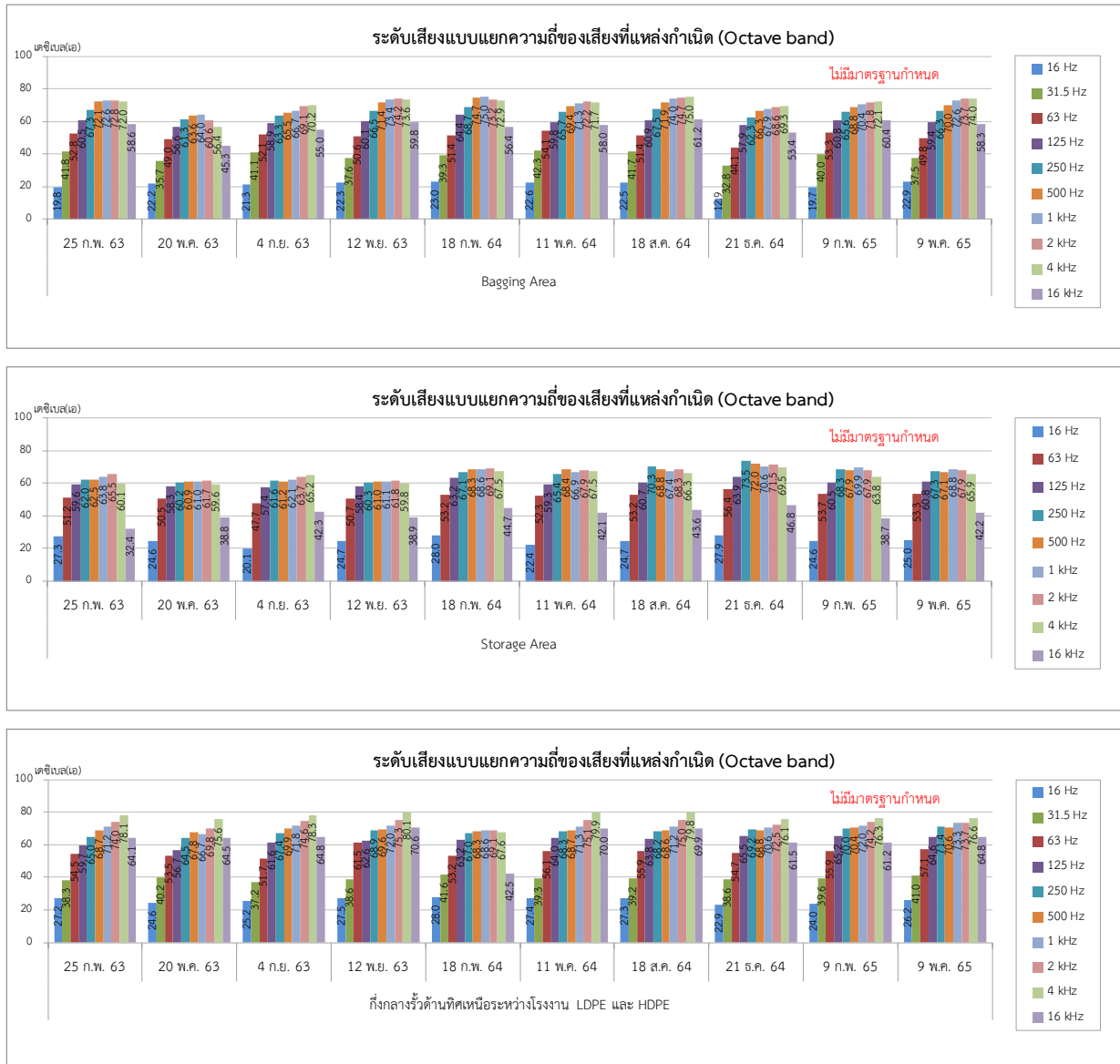


มาตรฐาน : ยังไม่มีค่ามาตรฐานกำหนด

รูปที่ 3.3-13 กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงแบบแยกความถี่ของเสียงที่แหล่งกำเนิด

ระหว่างปี พ.ศ. 2563-2565

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด  
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565



มาตรฐาน : ยังไม่มีค่ามาตรฐานกำหนด

รูปที่ 3.3-13 (ต่อ) กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงแบบแยกความถี่ของเสียงที่แหล่งกำเนิด  
ระหว่างปี พ.ศ. 2563-2565

### 3.3.7.3 ระดับเสียงสะสมที่ตัวพนักงาน

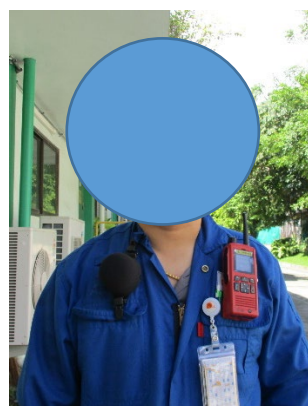
มาตรการกำหนดให้ตรวจวัดระดับเสียงแบบที่สะสมที่ตัวบุคคล (Noise Dose) กับพนักงานที่เข้าปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงต่อการรับเสียงดัง ปีละ 4 ครั้ง

#### 1. ผลการตรวจวัดระดับเสียงสะสมที่ตัวบุคคล ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

การตรวจวัดระดับเสียงสะสมที่ตัวบุคคล ดำเนินการตรวจวัดพนักงานที่เข้าปฏิบัติงานบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดังของโครงการ โดยดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาทำงาน 12 ชั่วโมง (TWA 12 hrs) ในวันที่ 9 กุมภาพันธ์ และวันที่ 9 พฤษภาคม พ.ศ.2565 พบว่า พนักงานที่ติดตั้งอุปกรณ์ตรวจวัดระดับเสียงสะสมได้รับปริมาณเสียงสะสมร้อยละ 25.7 และ 66.1 และเมื่อนำมาคำนวณหาระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน (TWA) ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการตรวจวัด และการวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง หรือเสียง รวมทั้งระยะเวลาและประเภทกิจการที่ต้องดำเนินการ (พ.ศ. 2561) และประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาในการทำงาน (พ.ศ. 2561) พบว่า มีค่า 77.1 และ 81.2 (เดซิเบล (เอ)) ภาพตรวจวัดดังแสดงในภาพที่ 3.3-6 รายละเอียดผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 3.3-20



9 กุมภาพันธ์ 2564



9 พฤษภาคม 2565

พนักงานที่เข้าปฏิบัติงานบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดังของโครงการ

ภาพที่ 3.3-6 แสดงการตรวจวัดระดับเสียงสะสมที่ตัวบุคคล

ตารางที่ 3.3-21 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงสะสมที่ตัวบุคคล ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

สถานี	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	
		ระดับเสียงสะสม (%)	ระดับเสียงเฉลี่ย (12 ชั่วโมง) (เดซิเบล (เอ))
พนักงาน Operator	9 ก.พ. 65	25.7	77.1
	9 พ.ค. 65	66.1	81.2
มาตรฐาน		-	83.0

มาตรฐาน : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่องมาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน (พ.ศ. 2561)

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม : บริษัท เอแอลเอส แลборาทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ชื่อผู้ตรวจวัด : นายณัฐพล เจียวรังค์

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นายสุพจน์ สลามเต๊ะ เลขที่ทะเบียนผู้ควบคุม : ว-323-ค-9444

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวสรารัตน์ มงคลจิรภูมิ เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ : ว-204-จ -4719

เบอร์โทรศัพท์ : 02-760-3000

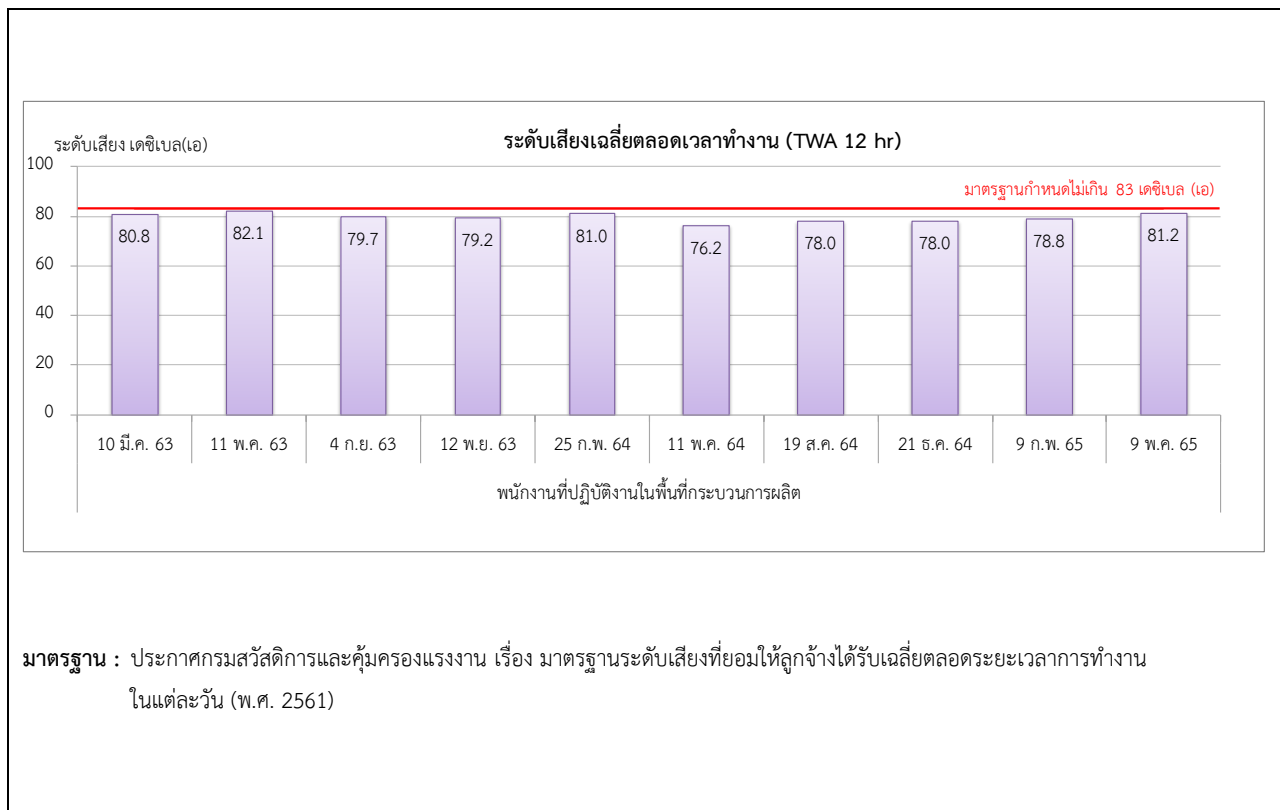
## 2. ผลการตรวจวัดระดับเสียงสะสมที่ตัวบุคคล ระหว่างปี พ.ศ. 2563-2565

ผลการตรวจวัดระดับเสียงสะสมที่ตัวบุคคล ของโครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ระหว่างปี พ.ศ. 2563-2565 ได้ทำการตรวจวัดระดับเสียงแบบสะสมที่ตัวบุคคล (Noise Dose) ที่พนักงานที่ปฏิบัติงานบริเวณ Compressor House เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงาน เกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546 และกฎกระทรวง กำหนด มาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2549 กำหนดไว้ว่า ระดับเสียงเฉลี่ยที่ได้รับจากการทำงาน ไม่เกิน 12 ชั่วโมง ต้องมีค่าไม่เกิน 87 เดซิเบลเอ และประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ.2561 กำหนดไว้ว่า ระดับเสียงเฉลี่ยที่ได้รับจากการทำงานไม่เกิน 12 ชั่วโมง ต้องมีค่าไม่เกิน 83 เดซิเบลเอ พบว่า ระดับเสียงที่ตรวจพบมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทั้งหมด พบว่าระดับเสียงที่ตรวจพบมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทั้งหมด รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 3.3-21 และรูปที่ 3.3-7

ตารางที่ 3.3-22 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงสะสมที่ตัวบุคคล ระหว่างปี พ.ศ. 2563-2565

สถานี	วันที่ตรวจวัด	ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน (12 ชั่วโมง) <sup>1/</sup> (เดซิเบล (เอ))
พนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่กระบวนการผลิต	10 มี.ค. 63	80.8
	11 พ.ค. 63	82.1
	4 ก.ย. 63	79.7
	12 พ.ย. 63	79.2
	25 ก.พ. 64	81.0
	11 พ.ค. 64	76.2
	19 ส.ค. 64	78.0
	21 ธ.ค. 64	75.4
	9 ก.พ. 65	77.1
	9 พ.ค. 65	81.2
มาตรฐาน		83.0

มาตรฐาน : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่องมาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน (พ.ศ. 2561)



รูปที่ 3.3-14 กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงสะสมที่ตัวบุคคล ระหว่างปี พ.ศ.2562-2564



#### 3.3.7.4 การจัดทำแผนที่ระดับเสียง (Noise Contour Map)

มาตรการกำหนดให้มีการตรวจวัดระดับความดังของเสียง และจัดทำ Noise Contour Map บริเวณกระบวนการผลิตที่มีเสียงดังโดยจัดทำทุกๆ 3 ปี หรือเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงกระบวนการผลิตที่อาจส่งผลกระทบต่อระดับเสียง การตรวจวัดระดับความดังของเสียง และจัดทำเส้นชั้นระดับความดังของเสียง (Noise Contour) ในบริเวณพื้นที่โครงการ ในปี พ.ศ.2563 ดำเนินการเมื่อวันที่ 17 กรกฎาคม พ.ศ. 2563 จากผลการตรวจวัดระดับเสียงและจัดทำแผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map) พบว่า มีระดับเสียงอยู่ในช่วงระหว่าง 64.9-90.5 เดซิเบล(เอ) และจากการจัดทำแผนผังแสดงระดับเสียง ทำให้ทราบถึงลักษณะการกระจายของเสียงในแต่ละบริเวณได้อย่างชัดเจน สามารถนำผังแสดงเส้นระดับเสียงดังกล่าวไปใช้ในการวางแผนจัดการ และควบคุมเสียงบอกระดับเสียงและเตือนให้ระวังอันตรายจากเสียงดังในแต่ละพื้นที่ได้เป็นอย่างดี ซึ่งตามประกาศกรมสวัสดิการคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำมาตรการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบการ (พ.ศ. 2561) กำหนดให้นายจ้างจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบการในกรณีที่สภาวะการทำงานในสถานประกอบการมีระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานแปดชั่วโมงตั้งแต่แปดสิบห้าเดซิเบลเอขึ้นไป ตามหลักเกณฑ์และวิธีการที่อธิบดีประกาศกำหนด รายละเอียดผลการตรวจวัดแสดงดังภาคผนวก ข-49

อย่างไรก็ตาม บริเวณที่มีระดับเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล (เอ) เป็นบริเวณเครื่องจักรและพนักงานจะปฏิบัติงานในพื้นที่ดังกล่าวเพื่อตรวจสอบเครื่องจักรในบางช่วงเวลาเท่านั้น ส่วนใหญ่พนักงานจะทำงานอยู่ในห้องควบคุมซึ่งเป็นห้องปิดและมีเสียงเบากว่า ทั้งนี้ บริเวณที่มีเสียงดังทางโครงการได้จัดทำป้ายเตือนให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันหากจำเป็นต้องเข้าไปปฏิบัติงานบริเวณดังกล่าว ซึ่งจะช่วยป้องกันและลดผลกระทบต่อการสัมผัสเสียงดังได้

#### 3.3.7.5 การบันทึกข้อมูลอุบัติเหตุจากการทำงาน

มาตรการกำหนดให้มีการบันทึกข้อมูลอุบัติเหตุจากการทำงาน โดยบันทึกรายละเอียดของสาเหตุ ลักษณะการเกิด และผลที่เกิดขึ้น พร้อมกับวิธีการแก้ไขที่จะป้องกันไม่ให้เกิดเหตุการณ์เช่นนั้นซ้ำอีก โดยจะต้องบันทึกทุกครั้งที่เกิดอุบัติเหตุขึ้น

โครงการฯ ได้ทำการจดบันทึกข้อมูลอุบัติเหตุอันเกิดจากการทำงานของพนักงาน โดยระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565 พบว่า ไม่มีอุบัติเหตุเกิดขึ้นภายในพื้นที่โครงการฯ รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 3.3-22 และภาคผนวก ข-50

ตารางที่ 3.3-23 สรุปสถิติอุบัติเหตุจากการทำงาน ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

ประเภทของอุบัติเหตุ <sup>1/</sup>	ความถี่ของอุบัติเหตุ <sup>2/</sup>	สถานที่เกิดอุบัติเหตุ <sup>3/</sup>	เป้าหมายการลดอุบัติเหตุ
1. เหตุการณ์ที่ทำให้บาดเจ็บ/เจ็บป่วยจากการทำงาน (Injury/Illness)	0	-	-
2. เหตุการณ์ไฟไหม้หรือการระเบิด (Fire & Explosion)	0	-	-
3. สารเคมีรั่วไหล (Loss of Primary Containment/LOPC)	0	-	-
4. ทรัพย์สินเสียหาย (Property Damage)	0	-	-
5. การปฏิบัติไม่สอดคล้องกับกฎหมาย (SHE Non-Compliance)	0	-	-
6. ข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Incident)	0	-	-
7. การทกรั่วไหลระหว่างการขนส่ง (Distribution)	0	-	-
8. อุบัติเหตุที่เกิดจากรถยนต์บริษัท (Motor Vehicle Accident)	0	-	-

หมายเหตุ : <sup>1/</sup>นิยามประเภทของอุบัติเหตุ เช่น ร้ายแรง บาดเจ็บเล็กน้อย จำนวนวันที่ต้องหยุดงาน เป็นต้น

<sup>2/</sup> จำนวนอุบัติเหตุต่อช่วงเวลา

<sup>3/</sup> เป้าหมายของโครงการในการลดสถิติอุบัติเหตุ และเอกสารอ้างอิงที่เกี่ยวข้อง

### 3.3.7.6 การตรวจสอบสภาพพนักงาน

#### ➤ การตรวจสอบสภาพพนักงานก่อนเข้าทำงาน

มาตรการกำหนดให้มีการตรวจสอบสภาพพนักงานก่อนเข้าทำงาน โดยตรวจร่างกายทั่วไป ตรวจเอกซเรย์ทรวงอก ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด ตรวจสมรรถภาพการทำงานของปอด ตรวจสมรรถภาพการมองเห็น และตรวจสมรรถภาพการได้ยิน

โครงการฯ จัดให้มีการตรวจสอบสภาพพนักงานใหม่ก่อนเข้าทำงานโดยในช่วงระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ.2565 โครงการฯ ไม่มีการรับพนักงานใหม่ ซึ่งหากมีการรับพนักงานใหม่จะดำเนินการตรวจสอบสภาพก่อนเข้าทำงานทุกครั้ง

#### ➤ การตรวจสอบสภาพพนักงานประจำปี

มาตรการกำหนดให้ต้องมีการตรวจสอบสภาพประจำปี สำหรับพนักงานประจำ ซึ่งดำเนินการตรวจสอบสภาพทั่วไป ตรวจเอกซเรย์ทรวงอก ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด ตรวจระดับไขมัน ตรวจโคเลสเตอรอลในเลือด ตรวจสมรรถภาพการทำงานของปอด ตรวจสมรรถภาพการมองเห็น ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด ตรวจปัสสาวะ ตรวจสมรรถภาพการมองเห็น ปีละ 1 ครั้ง

โครงการฯ ได้จัดให้มีการตรวจสอบสภาพพนักงานเป็นประจำทุกปี โดยในปี พ.ศ.2565 โครงการมีแผนการตรวจสอบสภาพพนักงานในช่วงครึ่งปีหลัง ซึ่งล่าสุดได้ดำเนินการตรวจสอบสภาพพนักงาน ในเดือนกันยายน พ.ศ. 2564 พบว่า ผลการตรวจสอบสภาพส่วนใหญ่อยู่ในเกณฑ์ปกติ ซึ่งรายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก ข-51

### ➤ การตรวจสอบสุขภาพพนักงานกลุ่มเสี่ยง

มาตรการกำหนดให้ต้องมีการตรวจสอบสุขภาพพนักงานกลุ่มเสี่ยง โดยดำเนินการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยิน ตรวจสอบสมรรถภาพการทำงานของปอด ปีละ 1 ครั้ง

ในปี พ.ศ.2565 โครงการได้จัดให้มีแผนการตรวจสอบสุขภาพพนักงานกลุ่มเสี่ยงในช่วงครึ่งปีหลัง โดยล่าสุดได้ดำเนินการตรวจสอบสุขภาพพนักงาน ในเดือนกันยายน พ.ศ. 2564 พบว่า ผลการตรวจสอบสุขภาพส่วนใหญ่อยู่ในเกณฑ์ปกติ รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 3.3-23 และภาคผนวก ข-51

ตารางที่ 3.3-24 สรุปผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงานกลุ่มเสี่ยง ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2564

ลักษณะการตรวจสอบสุขภาพ	ผลการตรวจสอบสุขภาพวินิจฉัยโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์					
	พ.ศ. 2562		พ.ศ. 2563		พ.ศ. 2564	
	ปกติ (ราย)	ผิดปกติ (ราย)	ปกติ (ราย)	ผิดปกติ (ราย)	ปกติ (ราย)	ผิดปกติ (ราย)
1. ตรวจสอบสมรรถภาพการมองเห็นทางอาชีวอนามัย (Occupational Vision Test)	28	0	29	0	28	0
2. ตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยิน (Audiometric Test)	28	0	29	0	28	0
3. ตรวจสอบสมรรถภาพการทำงานของปอด (Spirometric Test )	28	0	29	0	-	-
4. ตรวจคลื่นไฟฟ้า (EKG)	26	2	27	2	26	2

ที่มา : บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

หมายเหตุ : ยกเลิกการตรวจสอบสมรรถภาพปอดในช่วงวิกฤติโรคระบาด COVID-19 ตามประกาศสมาคมโรคจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อมแห่งประเทศไทย ที่ สรอส.101/2563

### 3.3.8 ระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม

มาตรการกำหนดให้มีหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบระบบการจัดการสิ่งแวดล้อมของโรงงานให้ได้มาตรฐานสากล (ทั้งนี้ไปเป็นไปตามระบบ ISO 14001 ที่โครงการได้รับแล้ว)

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ได้ดำเนินระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม จนได้รับการรับรอง ISO 14001 ในปี พ.ศ. 2541 จากสำนักงานมาตรฐานอุตสาหกรรม และดำเนินการตรวจสอบเป็นประจำทุกปี รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก ข-4

### 3.3.9 เศรษฐกิจ-สังคม

มาตรการกำหนดให้มีการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม ของประชาชนของครัวเรือน ประชาชนในชุมชนโดยรอบ และชุมชนที่เก็บตัวอย่างดัชนีสิ่งแวดล้อมต่างๆ พร้อมทั้งความคิดเห็นของ ครัวเรือนประชาชนผู้นำชุมชน ผู้นำท้องถิ่น และตัวแทนหน่วยงานราชการในพื้นที่โดยรอบโครงการในรัศมี 5 กิโลเมตร ปีละ 1 ครั้งโดยชุมชนโดยรอบ ได้แก่ ชุมชนขอयर่วมพัฒนา ชุมชนบ้านมาบชูด ชุมชนบ้านมาบยา ชุมชนวัดโสภณ ชุมชนบ้านอิสลาม ชุมชนบ้านพลง ชุมชนบ้านบน ชุมชนตลาดมาบตาพุด ชุมชน ตากวน ชุมชนบ้านล่าง ชุมชนหนองแฟบ ชุมชนวัดมาบตาพุด ชุมชนห้วยโป่งใน

โครงการฯ ได้ดำเนินการสำรวจความคิดเห็นของประชาชน ต่อการดำเนินโครงการของกลุ่ม SCG Chemicals โดยปี พ.ศ. 2565 มีแผนดำเนินการในช่วงครึ่งปีหลัง และจะนำเสนอในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมฉบับถัดไป (ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2565)

มาตรการกำหนด ให้มีการดำเนินกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์อย่างต่อเนื่อง กับชุมชนโดยรอบพื้นที่โรงงาน ตลอดระยะเวลาดำเนินโครงการ

โครงการฯ ได้มีการดำเนินกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์อย่างต่อเนื่อง กับชุมชนโดยรอบพื้นที่โรงงาน โดยมีคณะทำงานด้าน CSR เพื่อดำเนินการกิจกรรมการมีส่วนร่วมร่วมกับพนักงาน ชุมชน และหน่วยงานภายนอก รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก ข-41 โดยแบ่งกิจกรรมออกเป็น 6 ด้าน ได้แก่

- (1) ด้านอาชีพ
- (2) ด้านสังคม
- (3) ด้านสุขภาพ
- (4) ด้านสิ่งแวดล้อม
- (5) ด้านการศึกษา
- (6) ด้านวัฒนธรรม

## บทที่ 4

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบและมาตรการ  
ติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

## บทที่ 4

### สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

#### 4.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลิน ชนิดความหนาแน่นต่ำ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลิน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565 โครงการได้ดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ได้รับความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ซึ่งได้รับการเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (ภาคผนวก ก) อย่างเคร่งครัด ได้แก่ มาตรการทั่วไป คุณภาพอากาศ ผลกระทบที่พยายได้ คุณภาพน้ำ ระดับเสียง ภาวะของเสีย การคมนาคมขนส่ง การเกิดอันตราย ร้ายแรง อาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน การประเมินผลกระทบทางสุขภาพ เศรษฐกิจ-สังคม การรับเรื่องร้องเรียน และพื้นที่สีเขียว รายละเอียดดังแสดงในบทที่ 2 ตารางที่ 2-1

#### 4.2 สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

สรุปผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ของโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลิน ชนิดความหนาแน่นต่ำ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลิน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565 ดังแสดงในตารางที่ 4-1

ตารางที่ 4-1 สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด  
ครั้งที่ 1/2565 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
1. คุณภาพอากาศ					
1.1 คุณภาพอากาศจาก ปล่องระบาย	- Weight Hopper	- ก๊าซเอทิลีน - ก๊าซโพรเพน	ปีละ 2 ครั้ง	- 27.0 ppm - <1.0 ppm	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนด ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม (80 ppm)
	- Degassing Hopper	- ก๊าซเอทิลีน - ก๊าซโพรเพน	ปีละ 2 ครั้ง	- <1.0 ppm - <1.0 ppm	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนด ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม (492 ppm)
1.2 คุณภาพอากาศใน บรรยากาศ	- โรงเรียนบ้านหนองแพบ	- ก๊าซเอทิลีน เฉลี่ย 1 ชั่วโมง - ก๊าซโพรเพน เฉลี่ย 1 ชั่วโมง - ทิศทางและความเร็วลม	ปีละ 2 ครั้ง (7 วันต่อเนื่อง)	- <1.0 ppm - <1.0 ppm - ลมส่วนใหญ่เป็นลมที่พัดมาจากทิศใต้ โดยมี ความเร็วลมส่วนใหญ่เฉลี่ยอยู่ในช่วงระหว่าง 0.3-1.7 เมตรต่อวินาที	ยังไม่มีมาตรฐานกำหนดสำหรับก๊าซ เอทิลีนและก๊าซโพรเพน
	- บ้านมาบชลุต	- ก๊าซเอทิลีน เฉลี่ย 1 ชั่วโมง - ก๊าซโพรเพน เฉลี่ย 1 ชั่วโมง - ทิศทางและความเร็วลม	ปีละ 2 ครั้ง (7 วันต่อเนื่อง)	- <1.0 ppm - <1.0 ppm - ลมส่วนใหญ่เป็นลมที่พัดมาจากทิศตะวันตก โดยมีความเร็วลมส่วนใหญ่เฉลี่ยอยู่ในช่วง ระหว่าง 0.3-1.7 เมตรต่อวินาที	ยังไม่มีมาตรฐานกำหนดสำหรับก๊าซ เอทิลีนและก๊าซโพรเพน

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ของบริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด  
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

ตารางที่ 4-1 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
2. คุณภาพน้ำทิ้ง	- บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำ (Check Pond)	- อุณหภูมิ - ความเป็นกรด-ด่าง - ของแข็งที่ละลายได้ทั้งหมด - ของแข็งแขวนลอย - ค่าซีโอดี - ค่าบีโอดี - น้ำมันและไขมัน	- เดือนละ 1 ครั้ง	- 31.5-34.7 องศาเซลเซียส - 7.2-8.0 - 260-508 มิลลิกรัมต่อลิตร - 9-26 มิลลิกรัมต่อลิตร - 18-42 มิลลิกรัมต่อลิตร - <2-8 มิลลิกรัมต่อลิตร - <3 มิลลิกรัมต่อลิตร	ผลการตรวจวิเคราะห์ทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด
3. ระดับเสียงโดยทั่วไป	- ด้านหน้าอาคารสำนักงานฯของกลุ่มโรงงาน TPE (Site#1)	- Leq 24 hrs.	- ปีละ 2 ครั้ง (7 วันต่อเนื่อง)	- 52.8-61.9 เดซิเบล(เอ)	ผลการตรวจวิเคราะห์ทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด
	- กึ่งกลางรั้วด้านทิศใต้ของโรงงาน LDPE ติดกับถนนของนิคมฯ	- Leq 24 hrs.	- ปีละ 2 ครั้ง (7 วันต่อเนื่อง)	- 64.9-66.9 เดซิเบล(เอ)	ดำเนินการตรวจวัดเพื่อเป็นค่าเผื่อระวังโดยไม่นำมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน
	- กึ่งกลางรั้วด้านทิศตะวันออกของโรงงาน LDPE ติดกับโรงงาน BIG	- Leq 24 hrs.	- ปีละ 2 ครั้ง (7 วันต่อเนื่อง)	- 66.5-67.3 เดซิเบล(เอ)	ดำเนินการตรวจวัดเพื่อเป็นค่าเผื่อระวังโดยไม่นำมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน
4. กากของเสีย	- พื้นที่การผลิต	- บันทึกชนิด คุณสมบัติ ปริมาณกากของเสียจากระบบการผลิต และตัวเร่งปฏิกิริยาที่หมดอายุและวิธีการกำจัด	- เดือนละ 1 ครั้ง	- โครงการฯ มีการจดบันทึกชนิด คุณสมบัติ และปริมาณกากของเสียจากกระบวนการผลิตและตัวเร่งปฏิกิริยาที่หมดอายุทุกวัน	รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก ข-12
5. การคมนาคมขนส่ง	- บ่อขุมดินด้านหน้ากลุ่มโรงงาน	- บันทึกปริมาณรถที่ผ่านเข้า-ออก โครงการ - บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุจากการคมนาคมขนส่ง สาเหตุ ความสูญเสีย การแก้ไข และวิธีป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ	- ทุกเดือน และรายงานผลทุก 6 เดือน	- โครงการฯ ได้ทำการสำรวจปริมาณรถขนส่งสินค้าเข้า-ออกพื้นที่โรงงาน เป็นประจำทุกวัน ซึ่งระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ.2565 ไม่พบว่ามีอุบัติเหตุจากการจราจรเกิดขึ้น	รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก ข-12



รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ของบริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด  
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

ตารางที่ 4-1 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 6.1 คุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ	- Compressor House	- ก๊าซเอทิลีน - ก๊าซโพรเพน - ก๊าซไฮโดรคาร์บอนรวม	- ปีละ 4 ครั้ง	- <1.0 ส่วนในล้านส่วน - <1.0 ส่วนในล้านส่วน - 4.7 และ 5.0 ส่วนในล้านส่วน	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน สำหรับค่ามาตรฐานของก๊าซไฮโดรคาร์บอนรวมปัจจุบันยังไม่มีมาตรฐานกำหนด
	- Degassing Hoppe	- ก๊าซเอทิลีน - ก๊าซโพรเพน - ก๊าซไฮโดรคาร์บอนรวม	- ปีละ 4 ครั้ง	- <1.0 ส่วนในล้านส่วน - <1.0 ส่วนในล้านส่วน - 8.3 และ 4.8 ส่วนในล้านส่วน	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน สำหรับค่ามาตรฐานของก๊าซไฮโดรคาร์บอนรวมปัจจุบันยังไม่มีมาตรฐานกำหนด
	- Recycle Gas Cooler	- ก๊าซเอทิลีน - ก๊าซโพรเพน - ก๊าซไฮโดรคาร์บอนรวม	- ปีละ 4 ครั้ง	- <1.0 ส่วนในล้านส่วน - <1.0 ส่วนในล้านส่วน - 6.0 และ 4.2 ส่วนในล้านส่วน	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน สำหรับค่ามาตรฐานของก๊าซไฮโดรคาร์บอนรวมปัจจุบันยังไม่มีมาตรฐานกำหนด
6.2 ระดับเสียงในสถานประกอบการ	- Compressors House - Degassing Hopper - Recycle Gas Coole - Bagging Area - Storage Area - กึ่งกลางรั้วด้านทิศเหนือระหว่างโรงงาน LDPE และโรงงาน HDPE	- Leq 8 hrs.	- ปีละ 4 ครั้ง	- 79.6 และ 81.3 เดซิเบล (เอ) - 80.7 และ 82.0 เดซิเบล (เอ) - 72.1 และ 71.1 เดซิเบล (เอ) - 78.0 และ 80.1 เดซิเบล (เอ) - 75.0 และ 74.9 เดซิเบล (เอ) - 81.4 และ 81.9 เดซิเบล (เอ)	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
	- CCR	- Leq 12 hrs.	- ปีละ 4 ครั้ง	- 69.3 และ 69.9 เดซิเบล (เอ)	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ของบริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด  
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

ตารางที่ 4-1 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
<b>6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b> <b>6.2 ระดับเสียงในสถานประกอบการ (ต่อ)</b>	- Compressors House - Degassing Hopper - Recycle Gas Coole - Bagging Area - Storage Area - กึ่งกลางรั้วด้านทิศเหนือระหว่างโรงงาน LDPE และโรงงาน HDPE - CCR	- Octave Band	- ปีละ 4 ครั้ง	- 79.6 และ 81.3 เดซิเบล (เอ) - 80.7 และ 82.0 เดซิเบล (เอ) - 72.1 และ 71.1 - 78.0 และ 80.1 เดซิเบล (เอ) - 75.0 และ 74.9 เดซิเบล (เอ) - 81.4 และ 81.9 เดซิเบล (เอ) - 69.3 และ 69.9 เดซิเบล (เอ)	ยังไม่มีค่ามาตรฐานกำหนด
	- พนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่กระบวนการผลิต	- Noise Dose, TWA 12 hr	- ปีละ 4 ครั้ง	- 77.1 และ 81.2 เดซิเบล (เอ)	ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
	- บริเวณกระบวนการผลิตที่มีเสียงดัง	- Noise Contour Map	- ทุก 3 ปี หรือเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงกระบวนการผลิตที่อาจส่งผลกระทบต่อระดับเสียง	- ดำเนินการล่าสุดเมื่อวันที่ 17 กรกฎาคม พ.ศ. 2563 จากผลการตรวจวัดระดับเสียงและจัดทำแผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map) พบว่า มีระดับเสียงอยู่ในช่วงระหว่าง 64.9-90.5 เดซิเบล(เอ) และมีแผนดำเนินการอีกครั้งในปี พ.ศ. 2566	รายละเอียดผลการตรวจวัดแสดงดังภาคผนวก ข-49

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ของบริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด  
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

ตารางที่ 4-1 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
6.3 อุบัติเหตุจากการทำงาน	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- บันทึกข้อมูลอุบัติเหตุจากการทำงานโดยบันทึกรายละเอียดของสาเหตุ ลักษณะการเกิดและผลที่เกิดขึ้น พร้อมทั้งวิธีการแก้ไขที่จะป้องกันไม่ให้เกิดเหตุการณ์เช่นนั้นซ้ำอีก โดยจะต้องบันทึกทุกครั้งที่เกิดอุบัติเหตุขึ้น	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ.2565 พบว่า ไม่มีอุบัติเหตุเกิดขึ้นภายในพื้นที่โครงการฯ	รายละเอียดผลการตรวจวัดแสดงดังภาคผนวก ข-50
6.4 การตรวจสอบสุขภาพพนักงาน	- พนักงานก่อนเข้าทำงาน	- ตรวจร่างกายทั่วไป - ตรวจเอกซเรย์ทรวงอก - ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด - ตรวจสมรรถภาพการทำงานของปอด - ตรวจสมรรถภาพการมองเห็น - ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน	- ก่อนเข้าทำงานเป็นประจำ	- ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ.2565 โครงการฯไม่มีการรับพนักงานใหม่ ซึ่งหากมีการรับพนักงานใหม่จะดำเนินการตรวจสอบสุขภาพก่อนเข้าทำงานทุกครั้ง	-
	- พนักงานประจำ	- ตรวจสุขภาพทั่วไป - ตรวจเอกซเรย์ทรวงอก - ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด - ตรวจระดับไขมัน - ตรวจโคเลสเตอรอลในเลือด	- ปีละ 1 ครั้ง	- โดยในปี พ.ศ.2565 โครงการมีแผนการตรวจสอบสุขภาพพนักงานในช่วงครึ่งปีหลัง ซึ่งล่าสุดได้ดำเนินการตรวจสอบสุขภาพพนักงานในเดือนกันยายน พ.ศ. 2564 พบว่า ผลการตรวจสอบสุขภาพส่วนใหญ่อยู่ในเกณฑ์ปกติ	-

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด  
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

ตารางที่ 4-1 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 6.4 การตรวจสอบสุขภาพพนักงาน (ต่อ)	- พนักงานประจำ (ต่อ)	ตรวจสอบสมรรถภาพการทำงานของดับ - ตรวจสอบสมรรถภาพการทำงานของไต่ - ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด - ตรวจปัสสาวะ - ตรวจสอบสมรรถภาพการมองเห็น			
	- พนักงานกลุ่มเสี่ยง	- ตรวจสอบสมรรถภาพการไต่ขึ้น - ตรวจสอบสมรรถภาพการทำงานของปอด	- ปีละ 1 ครั้ง	- ในปี พ.ศ.2565 โครงการได้จัดให้มีแผนการตรวจสอบสุขภาพพนักงานกลุ่มเสี่ยงในช่วงครึ่งปีหลัง โดยล่าสุดได้ดำเนินการตรวจสอบสุขภาพพนักงาน ในเดือนกันยายน พ.ศ. 2564 พบว่า ผลการตรวจสอบสุขภาพส่วนใหญ่อยู่ในเกณฑ์ปกติ	-
7. ระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม	- พื้นที่โรงงาน	- ให้มีหน่วยงาน (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบระบบการจัดการสิ่งแวดล้อมของโรงงานให้ได้มาตรฐานสากล (ทั้งนี้ เป็นไปตามระบบ ISO 14001 ที่โครงการได้รับแล้ว)	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ได้ดำเนินการจัดการสิ่งแวดล้อม จนได้รับการรับรอง ISO 14001 ในปี พ.ศ.2541 จากสำนักงานมาตรฐานอุตสาหกรรม และดำเนินการตรวจสอบเป็นประจำทุกปี	รายละเอียดผลการตรวจวัดแสดงดังภาคผนวก ข-4

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด  
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

ตารางที่ 4-1 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
8. เศรษฐกิจ-สังคม	ชุมชนโดยรอบพื้นที่โรงงาน ได้แก่ - ชุมชนขอร่วมพัฒนา - ชุมชนบ้านมาบขุด - ชุมชนบ้านมาบยา - ชุมชนวัดโสภณ - ชุมชนบ้านอิสลาม - ชุมชนบ้านพลง - ชุมชนบ้านบน - ชุมชนตลาดมาบตาพุด - ชุมชน ตากวน - ชุมชนบ้านล่าง - ชุมชนหนองแพบ - ชุมชนวัดมาบตาพุด - ชุมชนห้วยโป่งใน	- สำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม ของประชาชนของครัวเรือน ประชาชนในชุมชนโดยรอบ และชุมชนที่เก็บตัวอย่างดัชนีสิ่งแวดล้อมต่างๆ พร้อมทั้งความคิดเห็นของ ครัวเรือนประชาชนผู้นำชุมชน ผู้นำท้องถิ่น และตัวแทนหน่วยงานราชการในพื้นที่โดยรอบโครงการในรัศมี 5 กิโลเมตร	- ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการฯ ได้ดำเนินการสำรวจความคิดเห็นของประชาชน ต่อการดำเนินโครงการของกลุ่ม SCG Chemicals โดยปี พ.ศ. 2565 มีแผนดำเนินการในช่วงครึ่งปีหลัง และจะนำเสนอในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ฉบับถัดไป (ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2565)	รายละเอียดผลการตรวจวัดแสดงดังภาคผนวก ข-52
	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โรงงาน	- ดำเนินกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์อย่างต่อเนื่อง กับชุมชนโดยรอบพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- โครงการฯ ได้มีการดำเนินกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์อย่างต่อเนื่อง กับชุมชนโดยรอบพื้นที่โรงงาน โดยมีคณะทำงานด้าน CSR เพื่อดำเนินการกิจกรรมการมีส่วนร่วมร่วมกับพนักงาน ชุมชน และหน่วยงานภายนอก โดยจัดกิจกรรมด้านอาชีพ สังคม สุขภาพ สิ่งแวดล้อม การศึกษา และด้านวัฒนธรรม	รายละเอียดผลการตรวจวัดแสดงดังภาคผนวก ข-44