

บทที่ 2

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

การดำเนินงานตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่เสนอในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ผ่านความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.3/23 ลงวันที่ 4 มกราคม 2554 ของโครงการในช่วงระยะดำเนินการ ประกอบด้วยมาตรการ 11 หัวข้อ ได้แก่

- (1) มาตรการทั่วไป
- (2) คุณภาพอากาศ
- (3) ระดับเสียง
- (4) คุณภาพน้ำ
- (5) การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม
- (6) การคมนาคม
- (7) สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- (8) อาชีวอนามัยและความปลอดภัย
- (9) สุขภาพ
- (10) สังคม-เศรษฐกิจ
- (11) สุนทรียภาพ

ทั้งนี้ รายละเอียดของผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลูกบดและชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4) ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565 สามารถสรุปได้ดังตารางที่ 2-1

ตารางที่ 2-1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตลูกบดและชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4) ของบริษัท มากอตโต จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการและประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
<p>1. เรื่องทั่วไป</p> <p>- ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4) ของบริษัท มากอตโต จำกัด ตั้งอยู่ที่ตำบลบัวลอย อำเภอนองแคะ จังหวัดสระบุรี จัดทำโดยบริษัทเทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด อย่างเคร่งครัด</p>	<p>- โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ คุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4) ของบริษัท มากอตโต จำกัด ซึ่งผ่านความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.3/23 ลงวันที่ 4 มกราคม 2554 อย่างเคร่งครัด</p>	-	<p>- ภาคผนวก ก-1 สำเนาหนังสือแจ้งผลการพิจารณา รายงานผลการวิเคราะห์ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม</p>
<p>- เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท มากอตโต จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้นโดยเร็วและต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยเคร่งครัดเพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป</p>	<p>- โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมอย่างต่อเนื่อง พร้อมทั้งมีการเฝ้าระวังผลกระทบจากการดำเนินงานอย่างเคร่งครัด โดยจากผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมไม่พบปัญหาสิ่งแวดล้อม</p>	-	-

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตลูกบดและชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4) ของบริษัท มากอตโต จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
1. เรื่องทั่วไป (ต่อ) - หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่มีโอกาสก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท มากอตโต จำกัด ต้องแจ้งให้สำนักงานอุตสาหกรรม จังหวัดสระบุรี กรมโรงงานอุตสาหกรรม สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดสระบุรี และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบโดยเร็ว	- ในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565 พบว่า ไม่มีข้อร้องเรียนที่เกิดจากการดำเนินการของโครงการ ก็ตามที่มีโอกาสก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท มากอตโต จำกัด ต้องแจ้งให้สำนักงานอุตสาหกรรม จังหวัดสระบุรี กรมโรงงานอุตสาหกรรม สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดสระบุรี และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบโดยเร็ว	-	- ภาคผนวก ข-1 ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน
- บริษัท มากอตโต จำกัด ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้สำนักงานอุตสาหกรรม จังหวัดสระบุรี กรมโรงงานอุตสาหกรรม สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดสระบุรี และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบทุก 6 เดือน	- โครงการได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม และนำเสนอต่อหน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่อหน่วยงานอนุญาตตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมให้รับทราบผลการดำเนินงานของโครงการเป็นประจำทุก 6 เดือน สำหรับรายงานฉบับนี้ เป็นรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565	-	- ภาคผนวก ก-2 สำเนาหนังสือนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ฉบับล่าสุด

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตลูกบดและชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4) ของบริษัท มากอตโต จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการและประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
1. เรื่องทั่วไป (ต่อ) - หากหน่วยงานผู้อนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและ/หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมไม่มีผลต่อการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้บริษัท มากอตโต จำกัด แจ้งสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ	- หากโครงการมีความประสงค์จะเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและ/หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการจะแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเพื่อทราบ	-	-
- หากหน่วยงานผู้อนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและ/หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมมีผลต่อการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้บริษัท มากอตโต จำกัด เสนอข้อมูลผลการศึกษาและประเมินผลกระทบในรายละเอียดที่เปลี่ยนแปลงเปรียบเทียบกับข้อมูลเดิมให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมพิจารณาให้ความเห็นชอบก่อนดำเนินการ	- หากโครงการมีความประสงค์จะเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและ/หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการจะแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเพื่อทราบ	-	-

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตลูกบดและชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4) ของบริษัท มากอตโต จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
1. เรื่องทั่วไป (ต่อ) - จัดให้มีหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ (Environmental Compliance Audit) โดยมีหน้าที่ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> รวบรวมและสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมทั้งหมด รวบรวมปัญหาและอุปสรรคในการปฏิบัติตามมาตรการต่างๆ พร้อมให้ข้อเสนอแนะในเชิงวิชาการที่เป็นไปได้ในทางปฏิบัติ นำเสนอผลการตรวจสอบทั้งหมดต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) 	- โครงการได้มอบหมายให้บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด เป็นผู้ดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รวมทั้งรวบรวมปัญหาและอุปสรรคในการปฏิบัติตามมาตรการต่างๆ ของโครงการ ซึ่งจะดำเนินการจัดส่งรายงานฯ พร้อมกับรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ปีละ 1 ครั้ง สำหรับปี พ.ศ. 2565 โครงการจะดำเนินการนำเสนอผลการตรวจสอบทั้งหมดต่อหน่วยงานอนุญาต ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พร้อมกับรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2565	-	- ภาคผนวก ก-2 สำเนาหนังสือนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ฉบับล่าสุด
2. คุณภาพอากาศ - ควบคุมความเข้มข้นมลพิษทางอากาศจากปล่องระบายให้มีค่าสูงเกินเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม หรือประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และควบคุมอัตราการระบายมลพิษทางอากาศไม่ให้มีค่าเกินเกณฑ์อัตราการระบายที่กำหนดไว้	- ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศที่เปิดดำเนินการภายในโครงการระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565 พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าความเข้มข้น และอัตราการระบายอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด	-	- บทที่ 3 ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม - ภาคผนวก ข-35 แผนการผลิต ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตลูกบดและชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4) ของบริษัท มากอตโต จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการและประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
<p>2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)</p> <p>- การติดตั้งอุปกรณ์บำบัดมลพิษทางอากาศจากแหล่งกำเนิดต่างๆ ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> • ระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง (Bag House) จำนวน 13 ชุด ประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> * Bag House No.1 หน่วย Sand Plant & Shake Out ของ Ascast 1 (1BH-1) * Bag House No.2 หน่วย Breaking Drum & Sorting ของ Ascast 1 (1BH-2) * Bag House No.3 หน่วย Melting Furnace ของ Ascast 2 (3BH-1) * Bag House No.4 หน่วย Sand Plant & Molding ของ Ascast 2 (3BH-2) * Bag House No.5 หน่วย Shake Out and Breaking Drum & Sorting ของ Ascast 2(3BH-3) * Bag House No.6 หน่วย Melting Furnace ของ Ascast 1 (1BH-3) * Bag House No.7 หน่วย Melting Furnace ของ Ascast 3 (3BH-4) 	<p>- โครงการติดตั้งอุปกรณ์บำบัดมลพิษทางอากาศจากแหล่งกำเนิดต่างๆ ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> • ติดตั้งระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง (Bag House) แล้ว จำนวน 10 ชุด ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> * อาคารผลิต 1-3 จำนวน 6 ชุด ได้แก่ 1BH-1, 1BH-2, 1BH-3, 3BH-1, 3BH-2 และ 3BH-3 * อาคารผลิต 4 จำนวน 4 ชุด ได้แก่ 4BH-1, 4BH-2, 4BH-3 และ 4BH-4 * เนื่องจากยังไม่มีการก่อสร้างโครงการส่วนขยาย 3 จึงยังไม่ได้ดำเนินการติดตั้งระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง (Bag House) จำนวน 3 ชุด 	-	- ภาพที่ 2-1 ระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง (Bag House)

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตลูกบดและชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4) ของบริษัท มากอตโต จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> * Bag House No.8 หน่วย Diecast fast loop ของ Ascast 3 (3BH-5) * Bag House No.9 หน่วย Shake Out & Breaking Drum ของ Ascast 3 (3BH-6) * Bag House No.10 หน่วย Melting Furnace ของ โรงงาน 4 (4BH-1) * Bag House No.11 หน่วย Shake Out Line ของโรงงาน 4 (4BH-2) * Bag House No.12 หน่วย Sand Plant ของโรงงาน 4 (4BH-3) * Bag House No.13 หน่วย Shot Blast Machine ของ โรงงาน 4 (4BH-4) 			
<ul style="list-style-type: none"> ● ระบบดักฝุ่นแบบ Venturi Wet Scrubber จำนวน 1 ชุด คือ * Venturi Wet Scrubber หน่วย Core machine & Reclaimed sand ของ Ascast 3 (3WS-1) 	<ul style="list-style-type: none"> ● โครงการยังไม่ได้ทำการติดตั้ง Venturi Wet Scrubber เนื่องจากยังไม่มีกรก่อสร้างในส่วนของโครงการส่วนขยาย 3 	-	-

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตลูกบดและชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4) ของบริษัท มากอตโต จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> ระบบดักไอน้ำมัน (Oil Circulation) จำนวน 7 ชุด ประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> * หน่วยการอบชุบชิ้นงาน (Heat Treatment No.1) จำนวน 1 ชุด * หน่วยการอบชุบชิ้นงาน (Heat Treatment No.2) จำนวน 1 ชุด * หน่วยการอบชุบชิ้นงาน (Heat Treatment No.3) จำนวน 1 ชุด * หน่วยการอบชุบชิ้นงาน (Heat Treatment No.4) จำนวน 1 ชุด * หน่วยการอบชุบชิ้นงาน (Heat Treatment No.5) จำนวน 1 ชุด * หน่วยการอบชุบชิ้นงาน (Heat Treatment No.6) จำนวน 1 ชุด * หน่วยการอบชุบชิ้นงาน (Heat Treatment No.7) จำนวน 1 ชุด 	<ul style="list-style-type: none"> ติดตั้ง ระบบดักไอน้ำมัน (Oil Circulation) แล้ว จำนวน 4 ชุด ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> * อาคารผลิต 1-3 จำนวน 4 ชุด ได้แก่ 1OC-1, 2OC-2, 3OC-1 และ 3OC-2 * อาคารผลิตส่วนขยาย 3 จำนวน 3 ชุด ยังไม่ได้ทำการติดตั้ง เนื่องจากยังไม่มีกรอบสร้างในส่วนของโครงการส่วนขยาย 3 แสดงการติดตั้งระบบดักไอน้ำมัน (Oil Circulation) 	-	- ภาพที่ 2-2 ระบบดักไอน้ำมัน (Oil Circulation)

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตลูกบดและชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4) ของบริษัท มากอตโต จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) - จัดให้มีระบบระบายอากาศภายในอาคารเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการระบายอากาศภายในอาคารให้เป็นไปตามมาตรฐานการออกแบบและกฎหมายควบคุมอาคารหรือกฎหมายอื่นๆที่เกี่ยวข้อง	- จัดให้มีระบบระบายอากาศภายในอาคารโดยก่อสร้างอาคารเป็นแบบปิดด้านข้างเปิดเฉพาะหัวท้าย มีชุดระบายอากาศด้านบนหลังคา เพื่อให้ลมร้อนลอยตัวระบายออกไปและมีลมเย็นเข้ามาแทนที่ นอกจากนั้นจัดให้มีพัดลมระบายอากาศเฉพาะจุดในพื้นที่ที่พนักงานปฏิบัติงานอยู่ และจัดให้มีห้องปรับอากาศในห้องพักพนักงาน	-	- ภาพที่ 2-3 พัดลมระบายอากาศ - ภาพที่ 2-4 ระบบระบายอากาศ
- กำหนดแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Programme) ซึ่งกำหนดระยะเวลาและรายการตรวจชัดเจน สำหรับระบบรวบรวมและระบายอากาศ ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ เพื่อให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพตลอดเวลา โดยก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมน้อยที่สุด และลดความเสี่ยงที่อุปกรณ์จะชำรุด ประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> ● ระบบพัดลมและท่อดูดอากาศของระบบดักฝุ่นต่างๆ ● ระบบสายพานและมอเตอร์ต่างๆ 	- จัดให้มีแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกันกับระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ และเครื่องจักรต่างๆ ที่เกี่ยวข้องกับกระบวนการผลิตตามคาบการบำรุงรักษาที่ผู้ผลิตกำหนดไว้ โดยมีแผนรายสัปดาห์/รายเดือน/ราย 3 เดือน และรายปี (ขึ้นอยู่กับชนิดของอุปกรณ์ และเครื่องจักร)	-	- ภาคผนวก ข-2 ตัวอย่างแผนการตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance)

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตลูกบดและชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4) ของบริษัท มากอตโต จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) - จัดให้มีไฟฟ้าสำรองเพื่อจ่ายไฟฟ้าให้ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ทุกระบบ เพื่อให้ระบบสามารถบำบัดมลพิษทางอากาศได้อย่าง ต่อเนื่อง เมื่อไฟฟ้าหลักดับ โดยต้องมีความสามารถในการจ่าย ไฟฟ้าที่เพียงพอในการบำบัดมลพิษทางอากาศและไม่ปล่อยให้ อากาศเสียที่ไม่ผ่านการบำบัดระบายออกสู่บรรยากาศโดยตรง	- โครงการได้จัดให้มีระบบไฟฟ้าสำรอง (Generator) สำหรับจ่าย ไฟฟ้าให้กับระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ เพื่อให้ระบบสามารถ บำบัดมลพิษทางอากาศได้อย่างต่อเนื่อง เมื่อไฟฟ้าหลักดับ โดยปัจจุบันมีทั้งหมด 3 Set ดังนี้ ● Set 1 อาคารผลิต 1, 2 กำลังผลิตติดตั้ง 1,380 KVA ● Set 2 อาคารผลิต 3 กำลังผลิตติดตั้ง 900 KVA ● Set 3 อาคารผลิต 4 กำลังผลิตติดตั้ง 500 KVA	-	- ภาพที่ 2-5 ระบบไฟฟ้าสำรอง - ภาคผนวก ข-3 ใบอนุญาตผลิตพลังงานควบคุม
- จัดให้มีคู่มือปฏิบัติงานเกี่ยวกับการตรวจสอบและดูแลระบบบำบัด มลพิษทางอากาศไว้ประจำพื้นที่ปฏิบัติงาน	- คู่มือปฏิบัติงานเกี่ยวกับการตรวจสอบและดูแลระบบบำบัดมลพิษ ทางอากาศ	-	- ภาคผนวก ข-4 คู่มือปฏิบัติงานเกี่ยวกับการตรวจสอบ และดูแลระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ
- กรณีที่ ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศมีการทำงานผิดปกติ เกิดการชำรุด ชัดข้อ จะต้องทำการตรวจสอบเพื่อหาสาเหตุและ แก้ไขโดยทันที หากไม่สามารถแก้ไขได้ โครงการต้องหยุด ดำเนินงานในหน่วยผลิตดังกล่าวจนกว่าจะทำการปรับปรุงแก้ไข ให้เรียบร้อย และต้องบันทึกสาเหตุการตรวจสอบและแก้ไขไว้ เป็นลายลักษณ์อักษรทุกครั้ง	- หากระบบบำบัดมลพิษทางอากาศมีการทำงานผิดปกติหรือเกิดการ ชำรุดจะทำการตรวจสอบเพื่อหาสาเหตุและแก้ไขโดยหน่วยงานซ่อม บำรุงและผู้ติดตั้งเครื่องจักรทันที แต่หากไม่สามารถแก้ไขได้ โครงการจะหยุดทำการผลิตในหน่วยผลิตนั้นทันที โดยในการ ดำเนินงานที่ผ่านมาในเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565 พบว่า ไม่มีกรณีหยุดการผลิต เนื่องจากระบบบำบัดชำรุด หรือมีปัญหาโดย ไม่สามารถแก้ไขได้	-	- ภาคผนวก ข-35 แผนการผลิต ระหว่างเดือนมกราคม- มิถุนายน พ.ศ. 2565

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตลูกบดและชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4) ของบริษัท มากอตโต จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) - ตรวจสอบประสิทธิภาพของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศให้มีประสิทธิภาพอยู่เสมออย่างน้อยปีละ 1 ครั้งและต้องทำการเปลี่ยนถุงกรอง (Bag Filter) ใหม่ อย่างน้อยทุกๆ 2 ปี	- โครงการมีการตรวจสอบประสิทธิภาพของเครื่องจักรที่เกี่ยวข้องกับการทำงานของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ เช่น มอเตอร์/สายพาน เป็นประจำทุกเดือน รวมทั้งมีการตรวจวัดอัตราการไหลของอากาศของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ซึ่งพบว่าระบบบำบัดมลพิษทางอากาศยังมีประสิทธิภาพในการบำบัดมลสารได้เป็นอย่างดีและทำการเปลี่ยนถุงกรองใหม่ทุกๆ 2 ปี หรือเมื่อพิจารณาตามอายุการใช้งานของแต่ละปล่อง โดย โครงการได้มีการดำเนินการตรวจสอบประสิทธิภาพของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ และทำการเปลี่ยนถุงกรอง (Bag Filter) ใหม่ครั้งล่าสุดในระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2565	-	- ภาคผนวก ข-5 เอกสารการตรวจสอบประสิทธิภาพของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศและการเปลี่ยนถุงกรอง
- ในกรณีต้องเปลี่ยนถุงกรองของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศจะต้องทำการปิดการทำงานของเครื่องจักรที่เป็นแหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศ โดยยังคงเปิดการทำงานของระบบดูดอากาศเสียเข้าสู่ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศต่อเนื่องนานประมาณ 30 นาที และพนักงานที่ทำการเปลี่ยนถ่ายถุงกรองต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลได้แก่ หน้ากากป้องกันฝุ่นละออง ถุงมือ และแว่นตานิรภัย	- ในการเปลี่ยนถุงกรองของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศจะทำการปิดการทำงานของเครื่องจักรหลัก แต่ยังคงเปิดการทำงานของระบบดูดอากาศเสียเข้าสู่ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศโดยพนักงานมีการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ได้แก่ หน้ากากป้องกันฝุ่นละออง ถุงมือ และแว่นตานิรภัย ขณะปฏิบัติงานเปลี่ยนถ่ายถุงกรองทุกครั้ง	-	- ภาคผนวก ข-5 เอกสารการตรวจสอบประสิทธิภาพของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศและการเปลี่ยนถุงกรอง

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตลูกบดและชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4) ของบริษัท มากอตโต จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) - จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้และประสบการณ์ในการควบคุมระบบ บำบัดมลพิษทางอากาศ ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ที่กำหนดให้โรงงานประเภทอุตสาหกรรมถลุง หรือแต่งแร่ หรือ หลอมโลหะ ซึ่งมีใช่อุตสาหกรรมเหล็กหรือเหล็กกล้าต้องมีผู้ ควบคุมดูแลสำหรับระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษ - จัดเตรียมอะไหล่สำรองที่จำเป็นสำหรับระบบบำบัดมลพิษทาง อากาศให้มีจำนวนเพียงพอต่อการซ่อมบำรุงและแก้ไขได้ทันที เมื่อตรวจพบระบบบำบัดมลพิษทางอากาศขัดข้อง	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม - มีการจัดเตรียมอะไหล่ที่จำเป็นสำหรับระบบบำบัดมลพิษ ทางอากาศ เช่น ถังกรอง/สายพาน ไขประจําโรงงาน โดยจัดเก็บไว้ที่ หน่วยงานพัสดุ ส่วนอีกจำนวนหนึ่งจะจัดเก็บไว้ที่บริษัทที่รับดูแลงาน ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศของทางโครงการ ซึ่งหากพบการชำรุด/ เสียหายของอุปกรณ์ ทำให้สามารถดำเนินการแก้ไขได้ทันที	-	- ภาคผนวก ข-6 เอกสารขึ้นทะเบียนเจ้าหน้าที่ควบคุม ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ - ภาพที่ 2-6 อะไหล่ที่จำเป็นสำหรับระบบ บำบัดมลพิษทางอากาศ
3. ระดับเสียง - ก่อสร้างห้องครอบเสียงพร้อมติดตั้งวัสดุดูดซับบริเวณที่เป็น แหล่งกำเนิดเสียงดัง ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> ● เครื่องแยกชิ้นงานจากการหล่อ ● เครื่องคัดแยกขนาดชิ้นงาน ● เตาอบชุบ 	- บริเวณเครื่องแยกชิ้นงานจากการหล่อ เครื่องคัดแยกขนาดชิ้นงาน บริเวณ Hopper โหลตลูกบด/Silo เก็บลูกบด และเตาอบชุบใน อาคารผลิต 1-4 มีการติดตั้งห้องครอบเสียง พร้อมวัสดุดูดซับ นอกจากนี้โครงการได้จัดงบประมาณเพื่อใช้ในการปรับปรุง/ เปลี่ยน วัสดุดูดซับชุดเดิมที่อาจชำรุด ตามโครงการปรับปรุงเรื่องเสียง Hearing Conservation Program	-	- ภาพที่ 2-7 ห้องครอบเสียง/การติดตั้ง วัสดุดูดซับ - ภาคผนวก ข-7 โครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program)

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตลูกบดและชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4) ของบริษัท มากอตโต จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการและประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
3. ระดับเสียง (ต่อ) - กำหนดแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) สำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์การผลิตต่างๆ ให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพ และไม่ เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดัง	- จัดทำและดำเนินงานตามแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน สำหรับเครื่องจักรที่ใช้ภายในโครงการโดยมีแผนรายสัปดาห์/ราย เดือน/ราย 3 เดือน และรายปี (ขึ้นอยู่กับชนิดของอุปกรณ์และ เครื่องจักร) เพื่อให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพและ ไม่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดัง	-	- ภาคผนวก ข-2 แผนการตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance)
- ทำการตรวจวัดระดับเสียงเพื่อจัดทำเส้นระดับเสียงเท่ากัน (Noise Contour) ภายในอาคารผลิตเมื่อเปิดดำเนินการเต็ม กำลังการผลิตภายใน 6 เดือนอย่างน้อย 1 ครั้ง และทำการ ทบทวนเส้นระดับเสียงเท่ากัน (Noise Contour) ทุก 3 ปี	- โครงการได้ตรวจวัดระดับเสียงเพื่อจัดทำเส้นระดับเสียงเท่ากัน (Noise Contour) ภายในอาคารผลิต 1-4 เรียบร้อยแล้ว โดย อาคารผลิต 1 และอาคารผลิต 3 ตรวจวัดวันที่ 23 พฤษภาคม 2563 อาคารผลิต 2 ตรวจวัดวันที่ 10 สิงหาคม 2563 และอาคาร ผลิต 4 ตรวจวัดวันที่ 27 สิงหาคม พ.ศ. 2564 ซึ่งจากผลการ ตรวจวัด พบว่า บริเวณที่มีเสียงดังจะอยู่บริเวณพื้นที่คัดแยกขนาด ชิ้นงาน โดยทางโครงการได้จัดงบประมาณเพื่อใช้ในการปรับปรุง พื้นที่บริเวณดังกล่าว ตามโครงการปรับปรุงเรื่องเสียง (Hearing Conservation Program)	-	- ภาคผนวก ข-7 โครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) - ภาคผนวก ข-8 การจัดทำเส้นระดับความดังของเสียง (Noise Contour)
- เลือกใช้อุปกรณ์และเครื่องจักรต่างๆ ที่ก่อให้เกิดเสียงดังน้อยกว่า โครงการปัจจุบัน ได้แก่ เครื่องทำไส้แบบทราย และเครื่องรื้อ แบบทราย เป็นต้น	- มีการนำเทคโนโลยี การเลือกใช้อุปกรณ์ และเครื่องจักรที่ก่อให้เกิด ผลกระทบด้านเสียงลดลงในกิจกรรมการผลิตของโรงงาน โดยที่ผ่าน มาโครงการได้กำหนดให้ผู้ผลิตเครื่องจักรต้องการันตีค่าความดังของ เสียงที่อาจเกิดขึ้นไม่เกิน 85 dB(A) รวมทั้งได้มีการติดตั้งห้อง ครอบเสียงเครื่องจักร เพื่อลดเสียงดังเพิ่มเติม	-	- ภาพที่ 2-7 ห้องครอบเสียง/การติดตั้ง วัสดุดูดซับ

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตลูกบดและชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4) ของบริษัท มากอตโต จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
3. ระดับเสียง (ต่อ) - ควบคุมการดำเนินการของโครงการ เพื่อมิให้ระดับเสียงที่บริเวณ ริมรั้วของโครงการมีค่าสูงเกินกว่า 70 เดซิเบล (เอ) หากพบว่ามี ค่าระดับเสียงสูงเกินกว่าที่กำหนด จะต้องดำเนินการปรับปรุง และแก้ไข	- ควบคุมกิจกรรมการผลิต ติดตั้งห้องครอบเครื่องจักรในพื้นที่ที่มีเสียง ดัง เพื่อลดระดับเสียงที่ริมรั้วโรงงาน และจากการตรวจวัดระดับ เสียงที่ริมรั้วโครงการระหว่างวันที่ 3-6 พฤษภาคม พ.ศ. 2565 พบว่า ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด	-	- ภาพที่ 2-7 ห้องครอบเสียง/การติดตั้ง วัสดุดูดซับ - บทที่ 3 ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพ สิ่งแวดล้อม
- กำหนดเขตสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงและทำสัญลักษณ์บริเวณ ที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล(เอ) และกำหนดให้พนักงานต้องสวม ใส่อุปกรณ์ลดเสียงในขณะที่ปฏิบัติงานในบริเวณนั้น ได้แก่ ที่ครอบ หูหรือที่อุดหู	- กำหนดเขตสวมใส่ที่อุดหูหรือที่ครอบหูก่อนเข้าพื้นที่อาคารผลิต 1-4 โดยติดตั้งเป็นป้ายเตือน/ สัญลักษณ์เตือนอันตราย เพื่อให้ ผู้ที่เข้าไปในอาคารได้ทำการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันก่อนเข้า บริเวณที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล(เอ)	-	- ภาพที่ 2-8 การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน การได้ยินของพนักงาน - ภาพที่ 2-9 ป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์ PPE
- จัดทำโครงการ Hearing Conservation Program โดยผู้เชี่ยวชาญ ตามประกาศกระทรวงแรงงานและสวัสดิการ	- ปัจจุบันโครงการ Hearing Conservation ได้ดำเนินการแล้วเสร็จ และมีการติดตามผลอย่างต่อเนื่องทุกปี โดยมีการดำเนินการ ดังนี้ 1. จัดอบรมพนักงานในกลุ่มเสียง 2. กำหนดพื้นที่เฝ้าระวังด้านเสียงดัง 3. ปรับปรุงอุปกรณ์เพื่อลดระดับความดังของเสียง 4. ติดตามผลการตรวจสุขภาพ	-	- ภาพผนวก ข-7 โครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program)
- ปลุกต้นไม้ยืนต้นบริเวณริมรั้วโครงการ เพื่อเป็นแนวป้องกันฝุ่น ละอองและลดความดังเสียงต่อชุมชนภายนอกโครงการ	- ปลุกต้นไม้ทรงสูงโดยรอบพื้นที่โครงการ เพื่อเป็นแนวป้องกัน ฝุ่นละอองและลดความดังเสียงต่อชุมชนภายนอกโครงการ	-	- ภาพที่ 2-10 ต้นไม้/พื้นที่สีเขียว

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตลูกบดและชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4) ของบริษัท มากอตโต จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
4. คุณภาพน้ำ - ติดตั้งถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปที่มีประสิทธิภาพ สำหรับบำบัดน้ำเสียจากห้องน้ำ-ห้องส้วมทั้งหมด โดยขนาดของถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปที่ติดตั้ง ต้องมีการประเมินให้เหมาะสมกับจำนวนพนักงานและปริมาณน้ำเสียที่เกิดขึ้น	- มีการติดตั้งถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปปริมาตรความจุรวม 77 ลบ.ม./วัน เพื่อบำบัดน้ำทิ้งที่เกิดขึ้นจากอาคารสำนักงาน โรงอาหาร อาคารโรงงาน 1, 2, 3 และ 4 ที่มีปริมาณน้ำเสียเกิดขึ้นประมาณ 40 ลบ.ม./วัน	-	- ภาพที่ 2-11 บำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป
- ติดตั้งถังดักไขมัน สำหรับบำบัดน้ำเสียที่เกิดขึ้นจากโรงอาหาร และกำหนดให้มีการดูแลและดักไขมันจากบ่อดักไขมันไปกำจัดอย่างสม่ำเสมอ	- มีการติดตั้งถังดักไขมันสำเร็จรูป เพื่อดักไขมันจากกิจกรรมประกอบอาหาร/ล้างภาชนะ โดยติดตั้งร้านค้าละ 1 ถัง และมีถังรวมด้านนอกอีก 2 ถัง รวมเป็น 4 ถัง โดยจัดให้มีการตรวจสอบและดักไขมันออกทุกวัน โดยร้านค้าและตรวจสอบซ้ำโดยเจ้าหน้าที่โครงการ	-	- ภาพที่ 2-12 ถังดักไขมัน - ภาพผนวก ข-9 เอกสารบันทึกการทำความสะอาดบ่อดักไขมัน (ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565)
- กรณีที่พบว่าถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปไม่สามารถทำงานได้ตามค่าที่ออกแบบให้ดำเนินการตรวจสอบหาสาเหตุ และกำหนดมาตรการหรือแนวทางการแก้ไข โดยมีการบันทึกไว้เป็นลายลักษณ์อักษร	- ปัจจุบันโครงการได้ว่าจ้างบริษัทเอกชนในการตรวจสอบ/บำรุงรักษา/เติมจุลินทรีย์ในถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป ของโครงการ ในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2564 พบว่า ถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปสามารถทำงานได้ตามปกติ และกรณีที่มีการชำรุดไม่สามารถทำงานได้ตามค่าที่ออกแบบให้ดำเนินการตรวจสอบหาสาเหตุ และกำหนดมาตรการหรือแนวทางการแก้ไข โดยมีการบันทึกไว้เป็นลายลักษณ์อักษร	-	- ภาพผนวก ข-10 เอกสารการตรวจสอบบำรุงรักษาระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป และเครื่องเติมอากาศ

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตลูกบดและชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4) ของบริษัท มากอตโต จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการและประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ) - ควบคุมคุณภาพน้ำภายในคูน้ำและบ่อพักน้ำทั้งของโครงการให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดคุณลักษณะของน้ำทิ้งที่ระบายออกจากโรงงาน	- มีการควบคุมคุณภาพน้ำบริเวณบ่อพักน้ำทั้งของโครงการให้มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเรื่อง กำหนดคุณลักษณะของน้ำทิ้งที่ระบายออกจากโรงงาน โดยมีการเติมอากาศตามความเหมาะสม และโครงการไม่มีการระบายน้ำทิ้งออกภายนอกโครงการ สำหรับบริเวณคูน้ำรอบพื้นที่โครงการเป็นบ่อรองรับน้ำฝนซึ่งไม่ปนเปื้อนจากการผลิตจึงไม่มีเกณฑ์มาตรฐานกำหนด	-	- บทที่ 3 ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
- ติดตั้งเครื่องเติมอากาศภายในคูน้ำและบ่อพักน้ำทั้งโดยทำการเปิดเดินระบบอย่างสม่ำเสมอ	- มีการติดตั้งเครื่องเติมอากาศภายในบ่อพักน้ำทั้ง และคูน้ำรวม 2 ชุด เพื่อปรับปรุงคุณภาพน้ำให้มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด	-	- ภาพที่ 2-13 เครื่องเติมอากาศในบ่อพักน้ำทั้ง
- กำหนดแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) สำหรับระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป และเครื่องเติมอากาศให้ทำงานอย่างเต็มประสิทธิภาพ	- โครงการมีการตรวจสอบบำรุงรักษาระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป และเครื่องเติมอากาศ โดยได้ว่าจ้างบริษัทเอกชนในการตรวจสอบ/บำรุงรักษา/เติมจุลินทรีย์ในถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป ของโครงการ เพื่อให้ทำงานอย่างเต็มประสิทธิภาพ	-	- ภาคผนวก ข-10 เอกสารการตรวจสอบบำรุงรักษาระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป และเครื่องเติมอากาศ
- มีการหมุนเวียนน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วภายในบ่อพักน้ำทั้งมาใช้ทั้งหมด โดยไม่มีการระบายลงสู่แหล่งน้ำสาธารณะ โดยนำกลับมาใช้รดน้ำต้นไม้/สนามหญ้าภายในโครงการ	- น้ำในบ่อพักน้ำทั้งจะนำกลับมาใช้ในการรดน้ำพื้นที่สีเขียวทั้งหมดภายในโครงการ โดยไม่มีการระบายลงสู่แหล่งน้ำสาธารณะ	-	- ภาพที่ 2-14 การติดตั้งระบบสูบน้ำจากบ่อพักน้ำทั้ง/คูน้ำ
- มีการใช้น้ำในคูน้ำบางส่วนมารดน้ำต้นไม้/สนามหญ้าเพิ่มเติม นอกเหนือ จากน้ำในบ่อพักน้ำทั้งซึ่งคูน้ำและบ่อพักน้ำทั้งแยกออกจากกันโดยสิ้นเชิง เพื่อป้องกันการปนเปื้อน	- นอกจากการใช้น้ำจากบ่อพักน้ำทั้งเพื่อนำกลับมารดน้ำต้นไม้แล้วยังมีการนำน้ำจากคูระบายน้ำมาใช้รดน้ำต้นไม้เพิ่มเติมในช่วงหน้าแล้ง โดยระบบคูน้ำและบ่อพักน้ำของโครงการเป็นระบบที่แยกจากกันโดยสิ้นเชิง		- ภาพที่ 2-14 การติดตั้งระบบสูบน้ำจากบ่อพักน้ำทั้ง/คูน้ำ - ภาพที่ 2-15 คูน้ำ

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตลูกบดและชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4) ของบริษัท มากอตโต จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการและประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ) - จัดให้มีบ่อพักน้ำทิ้ง ขนาด 600 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งมีขนาดเพียงพอที่จะรับน้ำทิ้งที่เกิดขึ้นในโรงงานได้ไม่น้อยกว่า 1 วัน	- โครงการจัดสร้างบ่อพักน้ำทิ้ง ขนาด 600 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งสามารถรับน้ำทิ้งที่เกิดขึ้นในโรงงานได้ไม่น้อยกว่า 1 วัน	-	- ภาพที่ 2-16 บ่อพักน้ำทิ้งขนาด 600 ลูกบาศก์เมตร
- จัดให้มีบ่อพักน้ำทิ้ง ขนาด 45 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งมีขนาดเพียงพอที่จะรับน้ำทิ้งที่เกิดขึ้นในโรงงานได้ไม่น้อยกว่า 1 วัน	- โครงการจัดสร้างบ่อพักน้ำทิ้ง ขนาด 45 ลูกบาศก์เมตร ในโครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4) เรียบร้อยแล้ว โดยมีลักษณะเป็นบ่อคอนกรีตใต้ดินมีความกว้าง 3 เมตร ยาว 5 เมตร ลึก 3 เมตร ซึ่งสามารถรับน้ำทิ้งที่เกิดขึ้นในโรงงานได้ไม่น้อยกว่า 1 วัน	-	-
5. การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม - กำหนดแผนการขุดลอกตะกอนภายในคูรับน้ำของโรงงาน ในกรณีตื้นเขิน	- โครงการมีการตรวจสอบสภาพการตื้นเขินและขุดลอกหากพบว่า คูรับน้ำตื้นเขินอย่างต่อเนื่อง โดยในปี พ.ศ. 2565 โครงการได้ดำเนินการขุดลอกตะกอนภายในคูคลอง/ท่อระบายน้ำ ในเดือนพฤษภาคม พ.ศ. 2565	-	- ภาพผนวก ข-11 การลอกคูน้ำ/ท่อระบายน้ำภายในโครงการ
- จัดให้มีคูรับน้ำฝนโดยรอบโรงงาน และมีบ่อหน่วงน้ำ จำนวน 2 บ่อ สำหรับหน่วงน้ำได้ ไม่น้อยกว่า 18,992 ลูกบาศก์เมตร เมื่อฝนหยุดตกโครงการจะระบายน้ำออกจากคูน้ำในอัตราไม่มากกว่า 0.4 ลูกบาศก์เมตร/วินาที เพื่อให้บ่อหน่วงน้ำสามารถรองรับฝนตกในครั้งต่อไปได้	- จัดให้มีคูรับน้ำฝนโดยรอบโรงงาน เพื่อรองรับน้ำฝนที่ตกในพื้นที่โครงการ สำหรับบ่อหน่วงน้ำปัจจุบันมีจำนวน 2 บ่อ เป็นบ่อดินขุดตั้งอยู่ในพื้นที่อาคารผลิต 4	-	- ภาพที่ 2-17 บ่อหน่วงน้ำ

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตลูกบดและชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4) ของบริษัท มากอตโต จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
5. การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม (ต่อ) - ในช่วงฤดูฝน (เดือนมิถุนายน-เดือนตุลาคม) จะมีการระบายน้ำภายในคูล์บางส่วนออกนอกโครงการในอัตราไม่มากกว่า 0.4 ลูกบาศก์เมตร/วินาที เพื่อรักษาระดับน้ำภายในคูล์ไม่ให้เอ่อล้นออกมา ซึ่งมีปริมาณน้ำเกินกว่าความสามารถในการรองรับเท่านั้น และจะต้องแจ้งให้ อบต.บัวลอย รับทราบทุกครั้ง	- โครงการได้มีการแจ้งให้ อบต.บัวลอย รับทราบล่วงหน้าเมื่อจะทำการระบายน้ำ โดยจะดำเนินการสูบน้ำฝนออกสู่ภายนอกโครงการในเดือนมิถุนายน-ตุลาคมของทุกปี เนื่องจากเป็นช่วงที่มีฝนตกชุก โดยจะทำการสูบน้ำออกก่อนที่ฝนจะตก เพื่อไม่ให้เกิดผลกระทบจากการระบายน้ำต่อพื้นที่ข้างเคียง และมีการบันทึกปริมาณน้ำที่ปล่อยระบายออกภายนอกโครงการ	-	- ภาพที่ 2-18 pump สูบน้ำฝนออกนอกโครงการ - ภาพผนวก ข-12 เอกสารการขออนุญาตระบายน้ำออกนอกโครงการในช่วงฤดูฝน - ภาพผนวก ข-13 บันทึกการสูบน้ำออกนอกโครงการ
- กำกับดูแลให้มีการทิ้งเศษวัสดุ และขยะมูลฝอยที่อาจอุดตันในรางระบายน้ำภายในพื้นที่โครงการรวมทั้งกำหนดแผนทำความสะอาดและเก็บกวาดรางระบายน้ำฝนทั้งโครงการอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- มีการกำกับดูแลไม่ให้มีการทิ้งเศษวัสดุหรือขยะลงรางระบายน้ำ และมีการทำความสะอาดรางระบายน้ำเป็นประจำ นอกจากนั้นโครงการมีการจัดทำตะแกรงดักขยะบริเวณหน้าบิ๊มน้ำ เพื่อดักเศษวัสดุและมูลฝอยต่างๆ	-	- ภาพที่ 2-19 ตะแกรงดักขยะ
6. การคมนาคม - กำหนดและกำกับดูแลให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	- มีการชี้แจงกฎระเบียบด้านการจราจรสำหรับรถรับ-ส่งสินค้า รวมถึงผู้มาติดต่อให้รับทราบโดยผ่านบัตรแลกที่ติดหน้ารถ พร้อมทั้งจัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยกำกับดูแลอย่างเคร่งครัด	-	- ภาพที่ 2-20 เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย
- มีระบบการตรวจสอบยานพาหนะ รถบรรทุก และบุคคลที่เข้า-ออกพื้นที่โครงการ เพื่อป้องกันอุบัติเหตุ	- มีการตรวจสอบยานพาหนะและรถบรรทุกทุกคันที่เข้า-ออกโครงการ โดยเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย กระจายอยู่บริเวณต่างๆ ภายในโครงการเพื่อตรวจสอบดูแลและอำนวยความสะดวกด้านการจราจรตลอด 24 ชั่วโมง	-	- ภาพที่ 2-20 เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตลูกบดและชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4) ของบริษัท มากอตโต จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
6. การคมนาคม (ต่อ) - ควบคุมความเร็วรถบรรทุกสินค้าและวัตถุดิบที่เข้ามาภายในพื้นที่โครงการ ไม่เกิน 30 กิโลเมตร/ชั่วโมง	- มีการสื่อสารและกำหนดให้พนักงานขับรถทุกชนิดใช้ความเร็วภายในโรงงานไม่เกิน 30 กิโลเมตร/ชั่วโมง แสดงป้ายเตือนด้านการจราจร	-	- ภาพที่ 2-21 ป้ายเตือนด้านการจราจร
- กำหนดมาตรการหรือแนวทางปฏิบัติให้แก่พนักงานขับรถบรรทุกและพนักงานที่ปฏิบัติงานในการขนถ่ายสินค้าวัตถุดิบ และกากของเสีย ในเรื่องต่างๆ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> ● การลดระดับเสียงจากการขนถ่ายเศษเหล็กและชิ้นงานที่เป็นเหล็ก ● การทำความสะอาดเศษวัสดุที่หกหล่นในบริเวณพื้นที่ภายหลังเสร็จสิ้นการขนถ่ายทุกครั้ง ● รถบรรทุกทราย วัสดุประเภทฝุ่นผง หรือวัสดุที่อาจมีการฟุ้งกระจาย ให้ปิดคลุมรถบรรทุกทุกครั้งก่อน ออกจากพื้นที่โครงการ 	- มีการชี้แจงแนวปฏิบัติให้แก่พนักงานขับรถอย่างเคร่งครัด และจัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย กระจายอยู่บริเวณต่างๆ ภายในโครงการเพื่อตรวจสอบดูแลและอำนวยความสะดวกด้านการจราจรตลอด 24 ชั่วโมง พร้อมทั้งกำหนดให้รถบรรทุกทราย วัสดุประเภทฝุ่นผง หรือวัสดุที่อาจมีการฟุ้งกระจายทำการปิดคลุมรถด้วยผ้าใบ	-	- ภาพที่ 2-20 เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย - ภาพที่ 2-22 การปิดคลุมรถบรรทุกด้วยผ้าใบ - ภาคผนวก ข-14 เอกสารกฎระเบียบด้านการจราจร - ภาคผนวก ข-15 เอกสารอบรมแนวทางปฏิบัติสำหรับผู้รับเหมาชั่วคราว

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตลูกบดและชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4) ของบริษัท มากอตโต จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
7. สิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว - จัดให้มีอาคารและพื้นที่จัดเก็บของเสียของโครงการรวม 2 อาคาร และจะต้องมีการจัดแบ่งประเภทของเสียอย่างชัดเจน โดยจะต้องไม่ทำให้เกิดการปนเปื้อนของของเสียอันตรายไปสู่ของเสียประเภทอื่นๆ	- ปัจจุบันจัดให้มีอาคารและพื้นที่จัดเก็บของเสีย จำนวน 2 อาคาร ได้แก่ อาคารที่ 1 เพื่อรองรับของเสียจากการผลิตในอาคาร 1-3 และอาคารที่ 2 เพื่อรองรับการจัดการของเสียในอาคารผลิตส่วนขยาย 4 โดยภายในอาคารจะจัดแบ่งประเภทของเสียอย่างชัดเจน	-	- ภาพที่ 2-23 พื้นที่รวบรวมของเสียรอกำจัด
- การจัดเก็บของเสียที่เป็นอันตราย จะต้องจัดเก็บไว้ในภาชนะปิดสนิท เพื่อป้องกันการชะล้างสารอันตรายโดยน้ำฝนลงสู่ระบบระบายน้ำและพื้นที่โดยรอบ	- สำหรับของเสียที่เป็นอันตรายจะจัดเก็บไว้ในอาคารที่มีหลังคาและผนังทั้ง 3 ด้าน เพื่อป้องกันการชะล้างโดยน้ำฝน	-	ภาพที่ 2-23 พื้นที่รวบรวมของเสียรอกำจัด
- เลือกใช้บริการจากผู้ขนส่ง และผู้กำจัดสิ่งปลูกสร้างและวัสดุเหลือใช้ ที่มีมาตรฐานในการดำเนินงานเป็นที่ยอมรับ และได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเท่านั้น	- โครงการจัดการสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว โดยปฏิบัติตามข้อกำหนดของกรมโรงงานอุตสาหกรรมอย่างเคร่งครัด	-	- ภาคผนวก ข-16 หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน - ภาคผนวก ข-17 ตัวอย่างเอกสารใบกำกับ การขนส่งของเสีย (Manifest) - ภาคผนวก ข-18 บันทึกปริมาณกากของเสีย

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตลูกบดและชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4) ของบริษัท มากอตโต จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
7. สิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ต่อ) - ใช้หลัก 3R (Reduce/Reuse/Recycle) ในการกำจัดกากของเสียของโครงการ โดยการลดปริมาณของเสียจากแหล่งกำเนิด การใช้ทรัพยากรซ้ำให้คุ้มค่า และมีการหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่ให้เกิดประโยชน์สูงสุด	- โครงการมีการนำหลัก 3R (Reduce/Reuse/Recycle) มาใช้เพื่อลดปริมาณขยะและกากของเสียก่อนนำไปกำจัดภายนอกโรงงาน โดยในเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565 มีปริมาณนำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่ (Recycle) ในโรงงานผลิตลูกบด (MCL1+2) ร้อยละ 98.98 และโรงงานผลิตชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (MCL4) ร้อยละ 95.53	-	- ภาคผนวก ข-18 บันทึกปริมาณกากของเสีย
- จัดให้มีถังขยะแยกประเภทวางไว้ตามจุดต่างๆ ภายในพื้นที่โรงงานอย่างเพียงพอ	- โครงการจัดให้มีถังรองรับมูลฝอยแบบแยกประเภทพร้อมมีฝาปิดมิดชิดกระจายตามจุดต่างๆ ภายในพื้นที่โรงงาน โดยสีเขียว รองรับขยะทั่วไป และสีแดง รองรับขยะอันตราย	-	- ภาพที่ 2-24 ภาพขณะรองรับมูลฝอยแยกประเภท
- กำหนดให้มีพนักงานรวบรวมและเก็บขนขยะไปทำการคัดแยกวัสดุที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ หรือวัสดุที่มีมูลค่า เพื่อนำกลับมาใช้ใหม่หรือจำหน่ายให้ผู้รับซื้อเอกชน	- โครงการจัดให้มีพนักงาน ทำหน้าที่รวบรวมและเก็บขนขยะ และจัดให้มีพนักงานทำหน้าที่คัดแยกวัสดุที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่หรือวัสดุที่มีมูลค่า เพื่อนำกลับมาใช้ใหม่หรือจำหน่ายให้ผู้รับซื้อเอกชนที่มีใบอนุญาต	-	- ภาพที่ 2-25 ผู้รับผิดชอบรวบรวมคัดแยกขยะ
- สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ซึ่งไม่สามารถจำหน่ายได้จะรวบรวมเก็บไว้ภายในพื้นที่จัดเก็บของเสียของโครงการเพื่อรอให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัดโดยวิธีการฝังกลบอย่างถูกหลักสุขาภิบาลหรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาต และให้ดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	- โครงการดำเนินการรวบรวมเก็บไว้ภายในพื้นที่จัดเก็บของเสียของโครงการเพื่อรอให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัดโดยวิธีการฝังกลบอย่างถูกหลักสุขาภิบาลหรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาต และให้ดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และกฎหมายอื่นๆ ดังนี้		- ภาคผนวก ข-16 หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขอ อนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้ แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตลูกบดและชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4) ของบริษัท มากอตโต จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
<p>7. สิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ต่อ) และกฎหมายอื่นๆ ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> ขยะทั่วไป ประมาณ 384 ตัน/ปี รวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เช่น บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์กรีน จำกัด (มหาชน) รับไปฝังกลบตามหลักวิชาการ ขยะอันตราย ประมาณ 7 ตัน/ปี รวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เช่น บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์กรีน จำกัด (มหาชน) รับไปปรับเสถียรและฝังกลบอย่างปลอดภัย น้ำมันใช้แล้ว ประมาณ 20 ตัน/ปี รวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เช่น บริษัท อุตสาหกรรมไทย จำกัด รับไป Recycle ผ้าปนเปื้อนน้ำมัน ประมาณ 25 ตัน/ปี รวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เช่น บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) รับไปทำเชื้อเพลิงผสม 	<ul style="list-style-type: none"> ขยะทั่วไป ปริมาณ 124.31 ตัน เก็บในอาคารเพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตรับไปบำบัด/กำจัด ได้แก่ บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด ขยะอันตราย ปริมาณ 0.91 ตัน จัดเก็บในอาคารเพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงาน เช่น บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) รับไปฝังกลบอย่างปลอดภัย น้ำมันใช้แล้ว ปริมาณ 5.33 ตัน จัดเก็บในอาคารเพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงาน ได้แก่ บริษัท อุตสาหกรรมไทย จำกัด รับไปใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ ผ้าปนเปื้อนน้ำมัน ปริมาณ 11.60 ตัน จัดเก็บในอาคารเพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงาน ได้แก่ บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) รับไปทำเชื้อเพลิงผสม 		<ul style="list-style-type: none"> ภาคผนวก ข-17 ตัวอย่างเอกสารใบกำกับ การขนส่งของเสีย (Manifest) ภาคผนวก ข-18 บันทึกปริมาณกากของเสีย

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตลูกบดและชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4) ของบริษัท มากอตโต จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
7. สิ่งปฏิภูล หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> น้ำเสียจากระบบ Wet Scrubber ประมาณ 360 ตัน/ปี รวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เช่นบริษัท ปูน ซีเมนต์ นครหลวง จำกัด (มหาชน) รับไปเผาทำลาย Slag 3,350 ตัน/ปี ผุนจากระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ 27,875 ตัน/ปี อิฐทนไฟ 3,300 ตัน/ปี ทราเยเสื่อมสภาพ 440 ตัน/ปี รวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เช่น บริษัทปูนซีเมนต์ นครหลวง จำกัด (มหาชน) รับไปเป็นวัสดุทดแทนในเตาเผา 	<ul style="list-style-type: none"> น้ำเสียจากระบบ Wet Scrubber จะสูบจากบ่อกักในระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ เพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงาน รับไปบำบัด/กำจัดปัจจุบันยังไม่มีน้ำเสียส่วนนี้ เนื่องจากยังไม่ได้ก่อสร้างโครงการส่วนขยาย 3 Slag ปริมาณ 1,121.65 ตัน จัดเก็บในอาคารเพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงาน เช่น บจก. หัวไท่ อินดัสตรี บริษัท เอ็ม อาร์ เชฟพาเรเตอร์ จำกัด และบริษัท อีสชันเวสต์ จำกัด รับไปนำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ปริมาณ 5,573.05 ตัน จัดเก็บในอาคารเพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจาก กรมโรงงาน เช่น บริษัท ปูนซีเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด บริษัท ปูนซีเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด โรงงานท่าหลวง และบริษัท เอ็ม อาร์ เชฟพาเรเตอร์ จำกัด รับไปเป็นวัสดุทดแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์ และนำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ อิฐทนไฟ ปริมาณ 428.84 ตัน จัดเก็บในอาคารเก็บเพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงาน ได้แก่ บริษัท เอ็ม อาร์ เชฟพาเรเตอร์ จำกัด นำ กลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ 		<ul style="list-style-type: none"> ภาคผนวก ข-16 หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน ภาคผนวก ข-17 ตัวอย่างเอกสารใบกำกับ การขนส่งของเสีย (Manifest) ภาคผนวก ข-18 บันทึกปริมาณกากของเสีย

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตลูกบดและชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4) ของบริษัท มากอตโต จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
<p>7. สิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ต่อ)</p> <ul style="list-style-type: none"> กระดาษ 14 ตัน/ปี และถุงกรองจากระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ 18 ตัน/ปี รวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เช่น บริษัท เบตเตอร์เวิลด์ กรีน จำกัด(มหาชน) รับไปฝังกลบตามหลักวิชาการ แม่พิมพ์แบบเหล็ก 83 ตัน/ปี ไม้และพลาสติก 46 ตัน/ปี รวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไป Recycle เพื่อนำกลับมาใช้ใหม่ 	<ul style="list-style-type: none"> ทรายเสื่อมสภาพ จัดเก็บในพื้นที่เก็บฝุ่นและทราย โดยปัจจุบันไม่มีทรายเสื่อมสภาพเกิดขึ้น เนื่องจากยังไม่มีมีการก่อสร้างโครงการส่วนขยาย 3 กระดาษ ปริมาณ 5.92 ตัน จัดเก็บในอาคารเก็บขยะเพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงาน เช่น หจก. ป. ประวิทย์ รุ่งเรือง รับไปคัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ ถุงกรองจากระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ปริมาณ 2.95 ตัน เก็บในอาคารเก็บเพื่อรวบรวมเพื่อรวบรวมให้ บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) ซึ่งหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงาน รับไปฝังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว แม่พิมพ์แบบเหล็ก ปัจจุบันยังไม่มีแม่พิมพ์แบบเหล็กที่เสื่อมสภาพ (Disa) ส่วนนี้ เนื่องจากยังไม่ได้ก่อสร้างโครงการส่วนขยาย 3 ไม้และพลาสติก ปริมาณ 84.14 และ 0.65 ตัน จัดเก็บในอาคารเก็บขยะเพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงาน เช่น หจก. ป. ประวิทย์ รุ่งเรือง รับไปคัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ 	-	<ul style="list-style-type: none"> ภาคผนวก ข-16 หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน ภาคผนวก ข-17 ตัวอย่างเอกสารใบกำกับ การขนส่งของเสีย (Manifest) ภาคผนวก ข-18 บันทึกปริมาณกากของเสีย

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตลูกบดและชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4) ของบริษัท มากอตโต จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการและประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย - ดำเนินนโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยให้เป็นไปตามแนวทางระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (OHSAS 18001) หรือ มาตรฐานอื่นๆ ที่เหมาะสม	- ดำเนินงานด้านการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัยตามระบบมาตรฐาน OHSAS 18001 และจัดให้มีนโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย	-	- ภาคผนวก ข-19 ระบบมาตรฐานฯ ที่โรงงานได้รับ - ภาคผนวก ข-20 นโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
- แต่งตั้งคณะกรรมการบริหารความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน รวมทั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ตามที่กฎหมายกำหนด และประกาศให้เป็นที่ยอมรับโดยทั่วถึง	- มีการแต่งตั้งและประกาศรายชื่อคณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัยของโรงงาน โดยปัจจุบันมีคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน พร้อมทั้งมีการแต่งตั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับบริหาร และระดับวิชาชีพ	-	- ภาคผนวก ข-21 เอกสารแต่งตั้งและกำหนดหน้าที่รับผิดชอบของคณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
- พิจารณาทบทวนและกำหนดแผนงานด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัยประจำปี เพื่อนำไปสู่การดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของโครงการอย่างมีประสิทธิภาพต่อไป	- มีการทบทวนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยเป็นประจำทุกปี เพื่อใช้ในการปรับแผน งานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยให้เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ แสดงแผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย	-	- ภาคผนวก ข-22 แผนงานด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัย
- กำหนดผู้รับผิดชอบและหน้าที่ในการตรวจความปลอดภัยในการทำงาน ได้แก่ หัวหน้างาน/หัวหน้ากะ ทำหน้าที่ตรวจความปลอดภัยในพื้นที่รับผิดชอบทุกวัน และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานวิชาชีพ ทำหน้าที่ตรวจสอบทั้งพื้นที่ โดยดำเนินการทุกสัปดาห์	- มีการแต่งตั้งและกำหนดผู้รับผิดชอบและหน้าที่ในการตรวจความปลอดภัยในการทำงาน โดยหัวหน้างานตรวจความปลอดภัยในพื้นที่รับผิดชอบทุกวัน และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยตรวจสอบภาพรวมในพื้นที่ดำเนินงานเป็นประจำทุกวัน อีกครั้งหนึ่ง	-	- ภาคผนวก ข-36 สรุปรายงานการการตรวจความปลอดภัยในการทำงาน

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตลูกบดและชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4) ของบริษัท มากอตโต จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) - จัดทำคู่มือความปลอดภัยให้กับพนักงาน และมีการอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับลักษณะการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย เช่น การใช้เครื่องมืออุปกรณ์ที่อาจเป็นอันตราย การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล กฎความปลอดภัยและโรคจากการปฏิบัติงาน เป็นต้น	- จัดทำคู่มือการใช้เครื่องจักร/อุปกรณ์ต่างๆ เพื่อให้พนักงานทำงานได้อย่างปลอดภัย นอกจากนี้ยังมีการฝึกอบรมด้านความปลอดภัย การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันความปลอดภัยอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล และผลกระทบของสารเคมีที่ใช้ต่อสุขภาพ	-	- ภาคผนวก ข-23 คู่มือและกฎข้อบังคับด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และเอกสารการอบรมพนักงานด้านความปลอดภัย
- การวิเคราะห์ลักษณะการปฏิบัติงานและความเสี่ยงเพื่อกำหนดประเภทอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เหมาะสม	- มีการวิเคราะห์ลักษณะการปฏิบัติงานและความเสี่ยง (JSA) เพื่อกำหนดประเภทอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เหมาะสม และมีระบบขั้นตอนการขออนุญาตทำงาน (Work Permit)	-	- ภาคผนวก ข-24 ตัวอย่างเอกสารขออนุญาตทำงาน (Work Permit)
- ติดตั้งป้ายเตือนหรือสัญลักษณ์ประเภทอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่ต้องสวมใส่ในแต่ละบริเวณ เพื่อให้พนักงานและผู้ที่จะเข้าไปในบริเวณดังกล่าวได้ทราบอย่างชัดเจน	- มีการติดตั้งป้ายเตือนพร้อมกำหนดเขตสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลก่อนเข้าพื้นที่อาคารผลิต	-	- ภาพที่ 2-9 ป้ายเตือนการสวมใส่ อุปกรณ์ PPE
- จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้กับพนักงานอย่างเหมาะสมตามลักษณะงาน โดยมีจำนวนเพียงพอ รวมทั้งดูแลตรวจสอบอุปกรณ์ให้ใช้งานอย่างมีประสิทธิภาพ	- มีการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้กับพนักงานอย่างเพียงพอและเหมาะสมตามลักษณะงาน	-	- ภาพที่ 2-26 การสำรอง อุปกรณ์ PPE สำหรับพนักงาน

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตลูกบดและชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4) ของบริษัท มากอตโต จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
<p>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p>- กำกับดูแลให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงานอย่างเคร่งครัด โดยจัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจติดตามการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงานและกำหนดวิธีปฏิบัติ เมื่อตรวจพบว่าพนักงานไม่สวมใส่อุปกรณ์ขณะปฏิบัติงานในพื้นที่ที่กำหนด</p>	<p>- มีการกำกับการดูแลให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงานอย่างเคร่งครัด โดยมีกฎระเบียบบทลงโทษหากพบว่าพนักงานไม่ทำการสวมใส่อุปกรณ์ฯ โดย</p> <p><u>กรณีพนักงาน</u></p> <p>ครั้งที่ 1 ตักเตือนด้วยวาจา แต่แจ้งเป็นลายลักษณ์อักษร</p> <p>ครั้งที่ 2 ลายลักษณ์อักษร ครั้งที่ 1</p> <p>ครั้งที่ 3 พักงาน</p> <p>ครั้งที่ 4 ให้ออก</p> <p><u>กรณีผู้รับเหมา</u></p> <p>ครั้งที่ 1 ตักเตือนเป็นลายลักษณ์อักษร</p> <p>ครั้งที่ 2 ให้ออก</p> <p>นอกจากนี้ยังจัดให้มีการตรวจสอบการสวมใส่ โดยหัวหน้างานและเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยเป็นประจำทุกวัน แสดงการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล</p>	-	<p>- ภาพที่ 2-8 พนักงานงานสวมใส่ PPE</p> <p>- ภาพผนวก ข-25</p> <p>เอกสารการตรวจติดตามการสวมใส่ อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะ ปฏิบัติงาน</p>
- กำหนดระบบขออนุญาตเข้าทำงานในพื้นที่ที่เสี่ยงต่อการเกิดอันตรายที่รุนแรง	- จัดให้มีระบบขออนุญาตเข้าทำงาน (Work Permit) ในพื้นที่เสี่ยงต่อการเกิดอันตรายที่รุนแรง	-	- ภาพผนวก ข-24 ตัวอย่างเอกสารขออนุญาตทำงาน (Work Permit)

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตลูกบดและชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4) ของบริษัท มากอตโต จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการและประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) - ปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียงอย่างเคร่งครัด หากพบว่าพื้นที่ใดที่มีค่าเกินกว่าเกณฑ์ที่กำหนดจะต้องปรับปรุงหรือแก้ไข เพื่อลดผลกระทบต่อพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่เสียง	- โครงการปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง ซึ่งจากผลการตรวจวัดในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565 ผลการตรวจวัดส่วนใหญ่ พบว่า สถานที่ตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดกำหนด อย่างไรก็ตามโครงการได้กำหนดให้พนักงานมีการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายอย่างเคร่งครัด ซึ่งมีการตรวจสอบโดยหัวหน้างานและเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ พร้อมทั้งจัดให้มีมาตรการต่างๆ เพื่อลดผลกระทบต่อพนักงาน เช่น จัดให้มีห้องควบคุม พัดลมระบายอากาศ ห้องกันเสียง เป็นต้น	-	- ภาพที่ 2-8 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ PPE - ภาพที่ 2-3 พัดลมระบายอากาศ - ภาพที่ 2-27 ห้องควบคุมเพื่อป้องกันเสียง - ภาพที่ 2-28 ห้องพักพนักงาน บทที่ 3 ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
- บริเวณที่มีระดับเสียงดังเกินกว่า 90 เดซิเบล (เอ) จะต้องติดตั้งป้ายเตือนหรือสัญลักษณ์ที่ชัดเจน เพื่อให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงในขณะเข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าว	- โครงการทำการติดตั้งป้ายและสัญลักษณ์เตือนบริเวณที่มีระดับเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล(เอ) และมีข้อบังคับให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงดังก่อนเข้าทำงานทุกครั้ง	-	- ภาพที่ 2-9 ป้ายเตือนการสวมใส่ PPE
- พนักงานที่จะต้องปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ปลั๊กอุดหู (Ear Plug) หรือที่ครอบหู (Ear Muff) ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน	- โครงการกำหนดให้พนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลตามกฎระเบียบข้อบังคับของโรงงาน		- ภาพที่ 2-9 ป้ายเตือนการสวมใส่ PPE - ภาพที่ 2-8 พนักงานสวมใส่ PPE

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตลูกบดและชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4) ของบริษัท มากอตโต จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
<p>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</p> <ul style="list-style-type: none"> - กำหนดระยะเวลาในการทำงานของพนักงานให้สอดคล้องกับมาตรฐานที่กำหนดตามประกาศกระทรวงแรงงานและสวัสดิการสังคมโดยให้พนักงานปฏิบัติตาม ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> ● เสียงดังเกินกว่า 87 เดซิเบล(เอ) ทำงานต่อเนื่องได้ไม่เกิน 12 ชั่วโมง/วัน ● เสียงดังเกินกว่า 90 เดซิเบล(เอ) ทำงานต่อเนื่องได้ไม่เกิน 8 ชั่วโมง/วัน ● เสียงดังเกินกว่า 95 เดซิเบล(เอ) ทำงานต่อเนื่องได้ไม่เกิน 4 ชั่วโมง/วัน ● เสียงดังเกินกว่า 100 เดซิเบล(เอ) ทำงานต่อเนื่องได้ไม่เกิน 2 ชั่วโมง/วัน ● เสียงดังเกินกว่า 115 เดซิเบล(เอ) ทำงานต่อเนื่องได้ไม่เกิน 15 นาทีหรือน้อยกว่า 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการมีการกำหนดระยะเวลาในการทำงานของพนักงานให้สอดคล้องกับมาตรฐานระดับเสียงที่กำหนด โดยกำหนดให้พนักงานทำงานเป็นกะ กะละ 8 ชั่วโมง นอกจากนี้ยังจัดให้มีห้องพักหรือห้องควบคุม สำหรับพนักงานเพื่อป้องกันเสียงดัง ซึ่งปกติพนักงานจะอยู่ในห้องและออกมาตรวจหน้างานเป็นครั้งคราวครั้งละ 15 นาที และมีกฎระเบียบข้อบังคับในการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างเคร่งครัด 	-	<ul style="list-style-type: none"> - ภาพที่ 2-8 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ PPE - ภาพที่ 2-27 ห้องควบคุมเพื่อป้องกันเสียง - ภาพที่ 2-28 ห้องพักพนักงาน - บทที่ 3 ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้พนักงานที่ทำงานประจำในพื้นที่ที่มีความร้อนสูงได้แก่ บริเวณหน้าต่างหลอมและหน่วยเทน้ำเหล็ก ต้องสวมใส่ชุดป้องกันความร้อนและถุงมือป้องกันความร้อนทุกครั้งที่ปฏิบัติงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการกำหนดกฎระเบียบข้อบังคับให้พนักงานที่ทำงานประจำในพื้นที่ที่มีความร้อนสูง ต้องสวมใส่ชุดป้องกันความร้อน และถุงมือป้องกันความร้อนทุกครั้งที่ปฏิบัติงาน 	-	<ul style="list-style-type: none"> - ภาพผนวก ข-25 - เอกสารการตรวจติดตามการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงาน

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตลูกบดและชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4) ของบริษัท มากอตโต จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) - กำหนดระยะเวลาในการปฏิบัติงานของพนักงานในบริเวณที่มีความร้อนให้เป็นไปตามข้อกำหนดของกระทรวงแรงงานและสวัสดิการสังคม	- มีการกำหนดระยะเวลาในการทำงานของพนักงานในบริเวณที่มีความร้อนให้เป็นไปตามข้อกำหนดของกระทรวงแรงงานและสวัสดิการสังคม โดยกำหนดให้พนักงานทำงานเป็นกะๆ ละ 8 ชั่วโมง นอกจากนี้ยังจัดให้มีห้องพักหรือห้องควบคุมพร้อมติดตั้งเครื่องปรับอากาศ ซึ่งปกติพนักงานจะอยู่ภายในห้องและออกมาตรวจหน้างานเป็นครั้งคราว	-	- ภาพที่ 2-8 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ PPE - ภาพที่ 2-28 ห้องพักพนักงาน - บทที่ 3 ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
- จัดสร้างห้องควบคุมพร้อมติดตั้งเครื่องปรับอากาศสำหรับพนักงานพักผ่อนภายในพื้นที่ส่วนผลิตและจัดให้มีช่องระบายอากาศ และพัดลมระบายอากาศบริเวณที่เป็นแหล่งกำเนิดความร้อน	- โครงการจัดให้มีห้องควบคุมพร้อมติดตั้งเครื่องปรับอากาศ สำหรับให้พนักงานที่ทำงานเกี่ยวข้องกับความร้อนได้อยู่ขณะปฏิบัติงาน ส่วนบริเวณ อื่นๆ ได้ติดตั้งพัดลมเพื่อระบายความร้อนในพื้นที่ดังกล่าว และบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงานติดตั้งพัดลมระบายความร้อน	-	- ภาพที่ 2-4 ระบบระบายอากาศ - ภาพที่ 2-28 ห้องพักพนักงาน
- กำหนดให้พนักงานทุกคนที่ปฏิบัติงานประจำภายในสายการผลิต ต้องสวมหน้ากากกรองฝุ่นละอองทุกครั้งที่ปฏิบัติงาน	- กำหนดให้พนักงานทุกคนต้องสวมใส่หน้ากากกรองฝุ่น และจัดเตรียมสำรองไว้อย่างเพียงพอ	-	- ภาพที่ 2-29 การสวมใส่หน้ากากกรองฝุ่นละอองขณะปฏิบัติงาน
- กำหนดแผนฉุกเฉินสำหรับใช้ในการควบคุมการปฏิบัติงานและการตรวจสอบความเสี่ยงอันตรายในกรณีเกิดการรั่วไหลของสาร TEA(N, N-Diethyle thanamine) และฝึกซ้อมทบทวนขั้นตอนการระงับเหตุฉุกเฉินเป็นประจำอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- ยังไม่มีการใช้งาน TEA เนื่องจากยังไม่มีการก่อสร้างในส่วนโครงการส่วนขยาย 3	-	-

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตลูกบดและชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4) ของบริษัท มากอตโต จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) - ไม่สำรองสาร TEA (N, N-Diethyle thanamine) ไว้ในโรงงาน โดยกำหนดให้ผู้แทนจำหน่ายเป็นผู้รับผิดชอบขนส่งและจัดเก็บสารดังกล่าว	- โครงการยังไม่มีการใช้งาน TEA เนื่องจากยังไม่มีก่อสร้างในส่วน ของโครงการส่วนขยาย 3	-	-
- จัดให้มีการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลโดยเฉพาะ พนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงอาจได้รับอันตรายได้ ง่าย ได้แก่ ถุงมือป้องกันสารเคมี แว่นตา นิรภัย หน้ากาก ป้องกันสารเคมี รองเท้านิรภัย เป็นต้น	- โครงการได้มีการกำหนดกฎระเบียบในการใช้ PPE ของพนักงานที่ จะเข้าปฏิบัติงานในพื้นที่ทำงาน เรียบร้อยแล้ว สำหรับโครงการส่วน ขยาย 3 ปัจจุบันยังไม่ได้ก่อสร้าง หากมีการก่อสร้างและเปิด ดำเนินการโครงการจะบังคับใช้เช่นกัน	-	-
- ติดตั้งเครื่อง LEL detector เพื่อส่งสัญญาณเตือนในกรณีที่มี การรั่วไหลของสาร TEA โดยตั้ง ค่า High alarm ที่ 1.2% LEL (Lower Explosive Limit) และค่า High high alarm ที่ 8% UEL (Upper Explosive Limit) โดยหากตรวจพบการรั่วไหล พนักงานจะต้องปฏิบัติตามแผนฉุกเฉินที่กำหนด	- โครงการยังไม่มีติดตั้งเครื่อง LEL detector เนื่องจากยังไม่มี การก่อสร้างในส่วนของโครงการส่วนขยาย 3	-	-
- ติดตั้งเครื่อง Flammable gas detector ในบริเวณห้องครอบ ของเครื่องทำไส้แบบทรายอัตโนมัติ เพื่อตรวจสอบการรั่วไหล และป้องกันอัคคีภัย	- ปัจจุบันโครงการยังไม่มีติดตั้งเครื่อง Flammable gas detector เนื่องจากยังไม่มีก่อสร้างในส่วนของโครงการส่วน ขยาย 3	-	-

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตลูกบดและชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4) ของบริษัท มากอตโต จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการและประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) - ตรวจสอบและบำรุงรักษา Flammable gas detector เพื่อส่งสัญญาณเตือนในกรณีที่มีการรั่วไหลของก๊าซ โดยตั้งค่า High alarm ที่ 10% LEL (Lower Explosive Limit) และ ค่า High alarm ที่ 60% LEL โดยหากตรวจพบการรั่วไหล พนักงานจะต้องปฏิบัติตามแผนฉุกเฉินที่กำหนด	- ปัจจุบันโครงการยังไม่มีติดตั้งเครื่อง Flammable gas detector เนื่องจากยังไม่มีมีการก่อสร้างในส่วนของโครงการส่วนขยาย 3	-	-
- ติดตั้งและบำรุงรักษาระบบสเปรย์น้ำติดกับที่ (Fixed water spray system) และระบบฉีดคาร์บอนไดออกไซด์อัตโนมัติภายในห้องครอบของเครื่องทำไส้แบบทรายอัตโนมัติเพื่อระงับเหตุเพลิงไหม้ที่อาจเกิดขึ้น	- ปัจจุบันโครงการยังไม่มีติดตั้งระบบสเปรย์น้ำติดกับที่ (Fixed water spray system) และระบบฉีดคาร์บอนไดออกไซด์อัตโนมัติ เนื่องจากยังไม่มีมีการก่อสร้างในส่วนของโครงการส่วนขยาย 3	-	-
- จัดบันทึกสถิติอุบัติเหตุ สาเหตุและการแก้ไขปัญหาอย่างถูกต้อง และมีการจัดทำแผนการปฏิบัติการ และกำหนดความรับผิดชอบของบุคคลในกรณีที่มีอุบัติเหตุขึ้น	- โครงการมีการจัดบันทึกสถิติอุบัติเหตุ สาเหตุ และการแก้ไขปัญหา ทุกครั้งที่เกิดเหตุภายในโครงการ โดยระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565 พบว่า มีอุบัติเหตุชั้นหยุดงานเกิดขึ้น จำนวน 1 ครั้ง โดยได้มีการสอบสวน สาเหตุและการแก้ไขปัญหาอย่างถูกต้อง	-	- ภาพที่ 2-30 ป้ายสถิติความปลอดภัย - ภาพผนวก ข-26 บันทึกสถิติอุบัติเหตุ
- การออกแบบติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยทั้งภายในและภายนอกอาคารให้เป็นไปตามมาตรฐานการป้องกันอัคคีภัย (มาตรฐาน ว.ส.ท.) หรือ NFPA	- มีการติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยทั้งภายในและภายนอกอาคารให้เป็นไปตามมาตรฐานการป้องกันอัคคีภัย (มาตรฐาน ว.ส.ท.) หรือ NFPA และมาตรฐานการก่อสร้างอาคาร ตาม พรบ. ควบคุมอาคาร	-	- ภาพที่ 2-31 อุปกรณ์ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตลูกบดและชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4) ของบริษัท มากอตโต จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) - จัดให้มีการทดสอบ ตรวจสอบ และบำรุงรักษาระบบดับเพลิง รวมทั้งจัดทำรายงานสรุปผลการทดสอบซึ่งได้รับการรับรองโดยวิศวกรเครื่องกล และ/หรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ	- โครงการจัดให้มีการทดสอบระบบปั้มน้ำดับเพลิง และมีการทดสอบระบบดับเพลิงเป็นประจำตามแผนปฏิบัติงาน และตรวจสอบรับรองโดยวิศวกรเครื่องกล และ/หรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ	-	- ภาคผนวก ข-27 เอกสารการทดสอบ ตรวจสอบ และบำรุงรักษาระบบดับเพลิงและอุปกรณ์ระบับเหตุฉุกเฉิน
- บริเวณถังเก็บก๊าซปิโตรเลียมเหลว (LPG) ติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • Safety Valve เพื่อระบายความดันภายในถังเก็บ LPG ป้องกันถึงระเบิดกรณีเกิดเพลิงไหม้ • ระบบ Sprinkler เพื่อระบายความร้อนจากถังเก็บ LPG ป้องกันถึงระเบิดกรณีเกิดเพลิงไหม้ • มาตรวัดแรงดันก๊าซ และอุปกรณ์ควบคุมความดัน • อุปกรณ์ตรวจวัดก๊าซรั่วไหล (Gas Detector) • อุปกรณ์ดับเพลิง ได้แก่ ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง และถังดับเพลิงชนิด CO₂ • ป้ายเตือนอันตราย และเขตพื้นที่ที่ต้องขออนุญาตเข้าทำงานในพื้นที่ • ติดตั้งมาตรวัดแรงดันก๊าซและอุปกรณ์ตรวจวัดก๊าซรั่วไหล 	- โครงการจัดให้มีระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยบริเวณถังเก็บ LPG ตามที่มาตรการกำหนดประกอบด้วย Safety Valve, sprinkler, มาตรการควบคุมความดันที่ถัง, อุปกรณ์ตรวจวัดก๊าซรั่วไหล, ถังดับเพลิงชนิดมือถือ และป้ายเตือนอันตรายต่างๆ	-	- ภาพที่ 2-32 ถังเก็บก๊าซปิโตรเลียมเหลว (LPG)

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตลูกบดและชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4) ของบริษัท มากอตโต จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) - บริเวณถังเก็บสาร TEA (N, N-Diethylethanamine) ติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • เครื่องตรวจสอบการรั่วของก๊าซไวไฟ • ระบบ Emergency stop • ระบบฉีดคาร์บอนไดออกไซด์อัตโนมัติ • ระบบสเปรย์น้ำอัตโนมัติ 	- โครงการยังไม่มีการใช้งาน TEA เนื่องจากยังไม่มีก่อสร้างในส่วน ของโครงการส่วนขยาย 3	-	-
- จัดเตรียมแผนปฏิบัติการระงับเหตุเพลิงไหม้โดยมีการฝึกอบรมและซักซ้อมกับผู้ที่เกี่ยวข้องทุกภาคส่วนเพื่อให้เกิดความเข้าใจที่ตรงกันและสามารถปฏิบัติได้อย่างถูกต้องเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินเป็นประจำอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- โครงการจัดเตรียมแผนปฏิบัติการระงับเหตุเพลิงไหม้และการควบคุมภาวะฉุกเฉิน โดยในปี พ.ศ. 2565 โครงการได้ดำเนินการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินระงับน้ำเหล็กรั่วไหล วันที่ วันที่ 29 มิถุนายน พ.ศ. 2565	-	- ภาคผนวก ข-28 แผนปฏิบัติการระงับเหตุเพลิงไหม้ และ การควบคุมภาวะฉุกเฉิน - ภาคผนวก ข-29 เอกสารการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน
- การประสานความร่วมมือกับโรงงานข้างเคียงและหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง เพื่อเตรียมการหรือกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขอุบัติเหตุ เมื่อเกิดเหตุภายในโรงงานและพื้นที่ใกล้เคียง	- โครงการจะมีการประสานความร่วมมือกับโรงงานข้างเคียง และหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง เพื่อเตรียมการหรือกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขอุบัติเหตุ เมื่อเกิดเหตุภายในโรงงานและพื้นที่ใกล้เคียง	-	-

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตลูกบดและชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4) ของบริษัท มากอตโต จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
9. สุขภาพ - กำหนดให้มีการตรวจสอบสุขภาพแก่พนักงานก่อนเข้าทำงาน และโครงการจะต้องสรุปผลการตรวจสอบสุขภาพประจำปีของพนักงานที่เกี่ยวข้องกับการผลิต อย่างน้อยปีละ 1 ครั้งในกรณีที่ผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงานพบว่ามีความผิดปกติจากการทำงาน ให้ระบุสาเหตุของความผิดปกติที่เกิดขึ้นกับพนักงานและแนวทางป้องกันและแก้ไข โดยแพทย์ด้านอาชีวเวชศาสตร์	- โครงการกำหนดให้มีการตรวจสอบสุขภาพพนักงานก่อนเข้าทำงาน และมีแผนการตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปีในเดือนกันยายน พ.ศ.2565 และจะนำเสนอในรายงานฉบับถัดไป	-	- ภาคผนวก ข-30 ผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงานใหม่
- กรณีพบผลตรวจสุขภาพพนักงานมีความผิดปกติจะดำเนินการส่งพนักงานที่พบผลผิดปกติไปตรวจซ้ำ หากผลการตรวจซ้ำพบว่า มีความผิดปกติ จะทำการรักษา/ฟื้นฟูต่อไป และทำการทบทวนการทำงานของพนักงานนั้นๆ สลับเปลี่ยนงานหรือจำกัดงานที่เป็นสาเหตุเพิ่มการเจ็บป่วย และทำการทบทวนผลกระทบสุขภาพอย่างต่อเนื่อง	- โครงการกำหนดให้มีการตรวจสอบสุขภาพพนักงานก่อนเข้าทำงาน และมีแผนการตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปีในเดือนกันยายน พ.ศ. 2565 และจะนำเสนอในรายงานฉบับถัดไปในกรณีพบผลตรวจสุขภาพพนักงานมีความผิดปกติเนื่องมาจากการทำงาน โครงการจะดำเนินการจัดให้มีการติดตามผลการตรวจซ้ำ สลับเปลี่ยนงาน และจัดอบรมพนักงานในกลุ่มเสี่ยง	-	- ภาคผนวก ข-7 โครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) - ภาคผนวก ข-31 ผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงานใหม่
- จัดอบรมพนักงานเกี่ยวกับโรคจากการปฏิบัติงานจากแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ และการปฏิบัติอย่างถูกวิธีเพื่อห่างไกลโรค	- โครงการมีแผนจะจัดให้มีการฝึกอบรมพนักงานเกี่ยวกับโรคจากการปฏิบัติงานและผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นต่อสุขภาพ	-	- ภาคผนวก ข-7 โครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program)

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตลูกบดและชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4) ของบริษัท มากอตโต จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
9. สุขภาพ (ต่อ) - จัดทำโครงการ Hearing Conservation Program โดยผู้เชี่ยวชาญ ตามประกาศกระทรวงแรงงานและสวัสดิการสังคม	- จัดให้มีโครงการ Hearing Conservation โดยมีการดำเนินการดังนี้ 1. จัดอบรมพนักงานในกลุ่มเสี่ยง 2. กำหนดพื้นที่เฝ้าระวังด้านเสียงดัง 3. ปรับปรุงอุปกรณ์เพื่อลดระดับความดังของเสียง 4. ติดตามผลการตรวจสุขภาพ	-	- ภาคผนวก ข-7 โครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program)
- การตรวจสุขภาพพนักงานเพื่อตรวจวัดหาสารอันตรายใน พนักงานที่มีความเสี่ยงให้อยู่ในการวินิจฉัยของแพทย์อาชีวเวช ศาสตร์กำหนด	- โครงการได้จัดให้มีการสำรวจและประเมินปัจจัยเสี่ยงจากการ ทำงาน โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	-	- ภาคผนวก ข-31 การประเมินปัจจัยเสี่ยงจากการทำงาน
- การตรวจวัดประสิทธิภาพการได้ยินของพนักงานเป็นประจำทุกปี ควบคู่ไปกับการตรวจสุขภาพประจำปี	- โครงการกำหนดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงานก่อนเข้าทำงาน และมีแผนการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปีในเดือนกันยายน พ.ศ. 2565 และจะนำเสนอในรายงานฉบับถัดไป ในกรณีพบผลตรวจ สุขภาพพนักงานมีความผิดปกติเนื่องมาจากการทำงาน โครงการจะ ดำเนินการจัดให้มีการติดตามผลการตรวจซ้ำ สลับเปลี่ยนงาน และ จัดอบรมพนักงานในกลุ่มเสี่ยง	-	- ภาคผนวก ข-7 โครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) - ภาคผนวก ข-31 ผลการตรวจสุขภาพพนักงานใหม่
- จัดให้มีห้องพยาบาล เตียงคนไข้ และเวชภัณฑ์ ตามที่กฎหมาย กำหนด	- จัดให้มีห้องพยาบาลที่มีอุปกรณ์และเวชภัณฑ์ครบตามข้อกำหนด พร้อมรถฉุกเฉิน จำนวน 1 คัน สำหรับนำผู้ป่วยส่งสถานพยาบาล	-	- ภาพที่ 2-33 ห้องพยาบาล - ภาพที่ 2-34 รถฉุกเฉิน
- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้ความสามารถด้านการรักษาพยาบาล อยู่ประจำในทุกวันทำการ และมีแพทย์มาให้การตรวจรักษา สัปดาห์ละครั้ง	- จัดให้มีพยาบาลประจำทุกวันทำงาน เวลา 08.00 - 17.00 น. และ แพทย์ประจำสัปดาห์ละ 2 วัน (วันอังคารและพฤหัสบดี)	-	- ภาพที่ 2-33 ห้องพยาบาล

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตลูกบดและชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4) ของบริษัท มากอตโต จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการและประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
10. สังคม-เศรษฐกิจ - สนับสนุนแรงงานในท้องถิ่นเข้าทำงานตามความรู้ความสามารถที่โรงงานรับสมัครเป็นอันดับแรก เพื่อให้โรงงานและชุมชนท้องถิ่นสามารถอยู่ร่วมกันได้ พร้อมทั้งทำการประชาสัมพันธ์แนวทางการศึกษาเพื่อให้อุตสาหกรรมสอดคล้องกับความต้องการแรงงานภาคอุตสาหกรรม	- สนับสนุนแรงงานท้องถิ่นเป็นอันดับแรกโดยพิจารณาตามความรู้และความสามารถที่เหมาะสมกับตำแหน่ง นอกจากนี้ยังได้ทำการประชาสัมพันธ์แนวทางการศึกษา ของประชาชนวัยเรียน เพื่อให้สอดคล้องกับความต้องการแรงงานภาคอุตสาหกรรม ปัจจุบันมีพนักงานจำนวน 450 คน แรงงานที่มีภูมิลำเนาในจังหวัดสระบุรี จำนวน 259 คน คิดเป็นสัดส่วน ร้อยละ 58 ของพนักงานทั้งหมด	-	-
- จัดให้มีแผนงานด้านมวลชนสัมพันธ์ การจัดกิจกรรมต่างๆ ที่เกี่ยวข้องกับหน่วยงานราชการท้องถิ่นและชุมชนโดยรอบ รวมถึงสนับสนุนและให้ความช่วยเหลือในกิจกรรมสาธารณะต่างๆ ตามความเหมาะสม เช่น การสนับสนุนอุปกรณ์การศึกษา การกีฬา มอบทุนการศึกษา บำรุงศาสนา วัฒนธรรม และ ประเพณี เป็นต้น	- จัดให้มีแผนงานมวลชนสัมพันธ์เป็นประจำทุกปี และจัดกิจกรรมต่างๆ ที่เป็นการสนับสนุนและให้ความช่วยเหลือต่อชุมชนโดยรอบอย่างต่อเนื่อง โดยในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565 โครงการร่วมจัดกิจกรรมในวันสำคัญกับชุมชน เช่น มอบกระเช้าปีใหม่หน่วยงานการไฟฟ้าและพลังงาน จังหวัดสระบุรี, สนับสนุนเครื่องวัดอุณหภูมิ ณ หน่วยบริการฉีดวัคซีน อำเภอหนองแค, สนับสนุนศูนย์ฉีดวัคซีนชั่วคราว อบต.บัวลอย และ ประสานงานโครงการจ้างงานคนพิการ เป็นต้น	-	- ภาคผนวก ข-32 แผนงานและกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์
สนับสนุนกิจกรรมของชุมชน เช่น การขุดลอกทางระบายน้ำสาธารณะ ร่วมทำแผนการดำเนินงาน เพื่อป้องกันปัญหาน้ำท่วมกับชุมชนอย่างต่อเนื่อง	โครงการได้เข้าร่วม และสนับสนุนกิจกรรมต่างๆ ที่เป็นการให้ความช่วยเหลือต่อชุมชนโดยรอบอย่างต่อเนื่อง โดยในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565 โครงการร่วมจัดกิจกรรมในวันสำคัญกับชุมชน เช่น มอบกระเช้าปีใหม่หน่วยงานการไฟฟ้าและพลังงาน จังหวัดสระบุรี, สนับสนุนเครื่องวัดอุณหภูมิ ณ หน่วยบริการฉีดวัคซีน อำเภอหนองแค, สนับสนุนศูนย์ฉีดวัคซีนชั่วคราว อบต.บัวลอย และ ประสานงานโครงการจ้างงานคนพิการ เป็นต้น	-	- ภาคผนวก ข-32 แผนงานและกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ - ภาคผนวก ข-33 เอกสารการแต่งตั้งคณะกรรมการชุมชนสัมพันธ์

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตลูกบดและชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4) ของบริษัท มากอตโต จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
10. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ) - จัดทีมงานมวลชนสัมพันธ์เข้าพบปะชุมชนอย่างต่อเนื่อง รวมถึงการประชาสัมพันธ์ให้ทราบถึงการดำเนินงานของโครงการ และมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมผ่านผู้นำชุมชนตามความเหมาะสม	- โครงการมีการแต่งตั้งคณะกรรมการชุมชนสัมพันธ์ ซึ่งจะมีการหมุนเวียนเข้าไปพบปะผู้นำชุมชน เพื่อแจ้งและรับทราบข้อมูลข่าวสารร่วมกัน	-	- ภาคผนวก ข-33 เอกสารการแต่งตั้งคณะกรรมการชุมชนสัมพันธ์
- ให้ความร่วมมือกับชุมชน ในการประสานงานและแก้ไขปัญหาต่างๆ ที่เกิดจากการดำเนินโครงการกรณีที่มีการร้องเรียนต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่หรือคณะกรรมการทำหน้าที่ในการตรวจสอบ และแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียนของชุมชน เพื่อทำการรับเรื่องร้องเรียนหรือเหตุเดือดร้อนรำคาญที่เกิดขึ้น รวมถึงการตรวจสอบข้อเท็จจริง หาสาเหตุ และแนวทางในการแก้ไขปัญหา พร้อมแจ้งให้ชุมชนได้รับทราบภายในระยะเวลา 15 วัน	- โครงการยังจัดให้มีระบบจัดการข้อร้องเรียน Corrective Action Request (CAR) เพื่อวิเคราะห์ปัญหา และหาแนวทางป้องกันแก้ไขจากการดำเนินงานในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565 พบว่าไม่มีข้อร้องเรียนจากการดำเนินการของโครงการ	-	- ภาคผนวก ข-2 ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน
- กรณีที่พบว่าสาเหตุของปัญหาการร้องเรียนเรื่องสิ่งแวดล้อมมีสาเหตุมาจากการดำเนินการของโครงการโดยตรง บริษัท มากอตโต จำกัด จะเป็นผู้รับผิดชอบชดเชยค่าเสียหายที่เกิดขึ้นในการติดตามตรวจสอบและดำเนินการตามแนวทางการแก้ไขปัญหา	- จากการดำเนินงานในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565 พบว่าไม่มีข้อร้องเรียนจากการดำเนินการของโครงการ นอกจากนี้โครงการยังจัดให้มีระบบจัดการข้อร้องเรียน Corrective Action Request (CAR) เพื่อวิเคราะห์ปัญหา และหาแนวทางป้องกันแก้ไข	-	- ภาคผนวก ข-2 ขั้นตอนการรับข้อร้องเรียน

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตลูกบดและชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4) ของบริษัท มากอตโต จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
11. สุนทรียภาพ - ปลูกต้นไม้ยืนต้นบริเวณริมรั้วโครงการ เพื่อเป็นแนวกันชน และสร้างทัศนียภาพที่ดีของโรงงานโดยเฉพาะริมรั้วทางด้าน ที่ติดกับพื้นที่ชุมชนกำหนดให้มีการปลูกต้นไม้เพื่อเป็นแนว กันชน (Buffer Zone) โดยพิจารณาปลูกต้นไม้ทรงสูง เช่น อโศก อินเดีย ต้นสน เป็นต้น ตามความเหมาะสมของพื้นที่ซึ่งช่วยลด ผลกระทบจากการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองและเสียงดังออกสู่ สิ่งแวดล้อมภายนอก	- โครงการทำการปลูกต้นไม้ยืนต้น ได้แก่ อโศกอินเดีย ต้นสน และ หูกะโจง บริเวณริมรั้วโดยรอบโครงการ เพื่อเป็นแนวกันชน (Buffer Zone) และสร้างทัศนียภาพที่ดีของโรงงาน	-	- ภาพที่ 2-10 ต้นไม้/พื้นที่สีเขียว - ภาคผนวก ข-34 แผนผังพื้นที่สีเขียวของโครงการ
11. สุนทรียภาพ (ต่อ) - จัดให้มีพื้นที่สีเขียว ประมาณ 48,950 ตารางเมตร หรือคิดเป็น ร้อยละ 24.95 ของพื้นที่ทั้งหมด	- จัดให้มีพื้นที่สีเขียว ประมาณ 48,590 ตารางเมตร หรือคิดเป็น ร้อยละ 24.95 ของพื้นที่ทั้งหมด	-	- ภาพที่ 2-10 ต้นไม้/พื้นที่สีเขียว - ภาคผนวก ข-34 แผนผังพื้นที่สีเขียวของโครงการ



ภาพที่ 2-1 ระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง (Bag House)



ภาพที่ 2-3 พัดลมระบายอากาศ



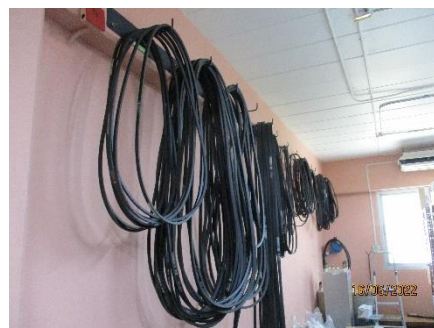
ภาพที่ 2-4 ระบบระบายอากาศ



ภาพที่ 2-5 ระบบไฟฟ้าสำรอง



ภาพที่ 2-6 อะไหล่ที่จำเป็นสำหรับระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ



รูปที่ 2.1-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม



ภาพที่ 2-7 ห้องครอบเสียง/การติดตั้งวัสดุดูดซับ



ภาพที่ 2-8 พนักงานงานสวมใส่ PPE



ภาพที่ 2-9 ป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์ PPE

รูปที่ 2.1-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม



ภาพที่ 2-10 ต้นไม้/พื้นที่สีเขียว

รูปที่ 2.1-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม



ภาพที่ 2-11 ถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป



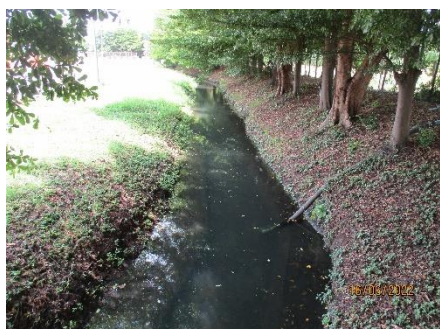
ภาพที่ 2-12 ถังดักไขมัน



ภาพที่ 2-13 เครื่องเติมอากาศในบ่อพักน้ำทิ้ง



ภาพที่ 2-14 การติดตั้งระบบสูบน้ำจากบ่อพักน้ำทิ้ง/คูน้ำ



ภาพที่ 2-15 คูน้ำ



ภาพที่ 2-16 บ่อพักน้ำทิ้งขนาด 600 ลูกบาศก์เมตร



ภาพที่ 2-17 บ่อหนองน้ำ

รูปที่ 2.1-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม



ภาพที่ 2-18 pump สูบน้ำฝนออกนอกโครงการ



ภาพที่ 2-19 ตะแกรงดักขยะ



ภาพที่ 2-20 เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย

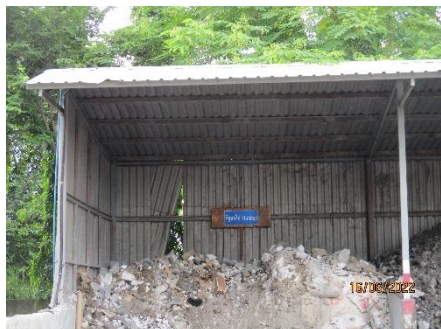


ภาพที่ 2-21 ป้ายเตือนด้านการจราจร



ภาพที่ 2-22 การปิดคลุมรถบรรทุกด้วยผ้าใบ

รูปที่ 2.1-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม



พื้นที่เก็บรวบรวมอิฐทนไฟ



พื้นที่เก็บรวบรวมขี้ตะกรันเหล็ก (Slag)



พื้นที่เก็บรวบรวมทรายปนเปื้อนน้ำมัน



พื้นที่เก็บรวบรวมน้ำมันใช้แล้ว



พื้นที่เก็บรวบรวมขยะอันตราย



พื้นที่เก็บรวบรวมถุงจัมโป้ใช้งานแล้ว



พื้นที่เก็บรวบรวมถุงมือปนเปื้อน

ภาพที่ 2-23 พื้นที่รวบรวมของเสียรอกำจัด

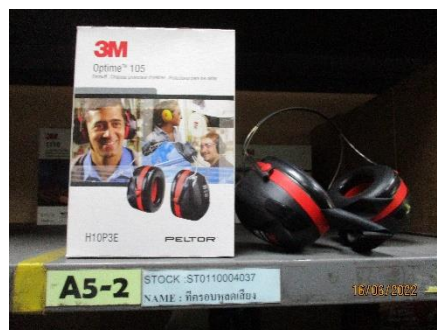
รูปที่ 2.1-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม



ภาพที่ 2-24 ภาพของรองรับมูลฝอยแยกประเภท



ภาพที่ 2-25 ผู้รับผิดชอบรวบรวมคัดแยกขยะ



ภาพที่ 2-26 การสำรอง อุปกรณ์ PPE สำหรับพนักงาน

รูปที่ 2.1-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม



ภาพที่ 2-27 ห้องควบคุมเพื่อป้องกันเสียง



ภาพที่ 2-28 ห้องพักพนักงาน



ภาพที่ 2-29 พนักงานสวมใส่หน้ากากกรองฝุ่นละออง
ขณะปฏิบัติงาน



ภาพที่ 2-30 ป้ายสติความปลอดภัย



ภาพที่ 2-31 อุปกรณ์ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย

รูปที่ 2.1-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม



ภาพที่ 2-32 บริเวณถังเก็บก๊าซปิโตรเลียมเหลว (LPG)



ภาพที่ 2-33 ห้องพยาบาล และพยาบาลประจำ



ภาพที่ 2-34 รถฉุกเฉิน

รูปที่ 2.1-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม