

## ภาคผนวก

ภาคผนวกที่	1	ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
ภาคผนวกที่	2	ผลการตรวจสอบคุณภาพน้ำโรงงาน
ภาคผนวกที่	3	เอกสารขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
ภาคผนวกที่	4	สรุปเอกสารการสอบเทียบอุปกรณ์เครื่องมือ
ภาคผนวกที่	5	ใบรับรองความสามารถห้องปฏิบัติการ
ภาคผนวกที่	6	เอกสาร Detection Limit ของรายการทดสอบ
ภาคผนวกที่	7	หนังสือตอบรับการส่งรายงานการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบ และติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2564
ภาคผนวกที่	8	แผนการดูแลรักษาและตรวจสอบประสิทธิภาพของระบบบำบัดน้ำเสีย
ภาคผนวกที่	9	เอกสารใบขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษน้ำ
ภาคผนวกที่	10	รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพกากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย
ภาคผนวกที่	11	ปริมาณขยะทั่วไป และใบกำกับกาขนส่งกากตะกอนของระบบบำบัดน้ำเสีย ไปกำจัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565
ภาคผนวกที่	12	การให้ความช่วยเหลือและสนับสนุนชุมชนโดยรอบ ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565
ภาคผนวกที่	13	แบบฟอร์มใบรับเรื่องร้องเรียน
ภาคผนวกที่	14	เอกสาร/ภาพการฝึกซ้อมระงับเหตุฉุกเฉิน ประจำปี 2564
ภาคผนวกที่	15	ผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงาน ประจำปี 2564
ภาคผนวกที่	16	ผลการพิจารณารายงานการศึกษาผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงบำบัดน้ำเสียรวม ของบริษัท อมตะ วอเตอร์ จำกัด (เดิมชื่อ บริษัท อมตะ ควอลิตี้ วอเตอร์ จำกัด )
ภาคผนวกที่	17	ผลการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของนิคมอุตสาหกรรม อมตะซิตี้ ระยอง

ภาคผนวกที่ 1

---

ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

## Test Report

Request No : W6501039

Report No : 6501-1172

Customer : Amata Water Co., Ltd.

Address : 700/2 Moo 1 Tambol Klong Tamru Amphur Muang Chonburi 20000

Sampling Source : Wastewater Treatment Plant ( Krofta Plant )

Sample No : W 65010178

Sample Name : Influent

Sampling Date : 05/01/2022

Sampling By : ETC

Sampling Time : 11:20 AM

Sampling Method : Grab

Received Date : 06/01/2022

Tested Date : 06/01/2022 - 13/01/2022

Reported Date : 18/01/2022

Parameter	Unit	Method	Result	Standard <sup>1</sup>
Biochemical Oxygen Demand #	mg/l	5-Day BOD Test, Membrane Electrode : APHA 2017 (5210B)	50.3	≤500
Chemical Oxygen Demand *	mg/l	Closed Reflux, Titrimetric	169	≤750
Cyanide *	mg/l as HCN	Distillation, Colorimetric Method	< 0.020	≤0.2
Oil and Grease @	mg/l	Partition-Gravimetric Method : APHA 2017 (5520B)	< 3.0	≤10
pH (on site) *		Electrometric	7.1	5.5-9.0
Temperature *	°C	Laboratory and Field	32	≤45
Total Dissolved Solids #	mg/l	Dried at 180 C : APHA 2017 (2540C)	840	≤3000
Total Kjeldahl Nitrogen *	mg/l as NH <sub>3</sub> -N	Macro Kjeldahl	13	≤100
Total Suspended Solids #	mg/l	Dried at 103-105 C : APHA 2017 (2540D)	26	≤200

Physical Apperance : 1. Sample : yellowish , lightly SS

2. Container : Normal [ PE 0.5 L\* (6 Bottle), PE 1.0 L, PE 1.8 L, G 1.0 L ]

Remark : 1. /1 Standard for Discharging Wastewater into the Central Wastewater Treatment System in Amata City Rayong (2017)

2. @ = ISO/IEC 17025:2017 Accredited by TISI., # = ISO/IEC 17025:2017 Accredited by DSS,

Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017.

3. Miss Apiradde Chuen-arom is Section Head / Mr. Kawee Suthasub is Technical Management.

4. \* = Test Report/Sampling marked Not Accredited, Sampling By Mr. Aocha Khwansirimongkhon (จ-003-ท-8332)

Examined By : .....

(Miss Apiradde Chuen-arom)

(จ-003-ท-4377)

18/01/2022



บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

Approved By : .....

(Mr. Kawee Suthasub)

(จ-003-ท-2205)

18/01/2022

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY  
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL  
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

## Test Report

Request No : W6501039

Report No : 6501-1172

Customer : Amata Water Co., Ltd.

Address : 700/2 Moo 1 Tambol Klong Tamru Amphur Muang Chonburi 20000

Sampling Source : Wastewater Treatment Plant ( Krofta Plant )

Sample No : W 65010178

Sample Name : Influent

Sampling Date : 05/01/2022

Sampling By : ETC

Sampling Time : 11:20 AM

Sampling Method : Grab

Received Date : 06/01/2022

Tested Date : 06/01/2022 - 13/01/2022

Reported Date : 18/01/2022

Parameter	Unit	Method	Result	Standard <sup>1/</sup>
Chloride	mg/l as Cl <sub>2</sub>	Argentometric	111	-
Hydrogen Sulfide	mg/l as H <sub>2</sub> S	ZnS Precipitation, Iodometric	<0.53	≤1

Physical Apperance : 1. Sample : yellowish , lightly SS

2. Container : Normal [ PE 0.5 L\* (6 Bottle), PE 1.0 L, PE 1.8 L, G 1.0 L ]

Remark : 1. /1 Standard for Discharging Wastewater into the Central Wastewater Treatment System in Amata City Rayong (2017)

2. Parameter Outside The Scope of The Registration of Department of Industrial Works

3. Sampling By Mr. Aocha Khwansirimongkhon (1-003-1-8332)



Examined By : .....

(Miss Apiradee Chuen-arom)

18/01/2022

บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY

THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL

WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY



## Test Report

Request No : W6501039

Report No : 6501-1172

Customer : Amata Water Co., Ltd.

Address : 700/2 Moo 1 Tambol Klong Tamru Amphur Muang Chonburi 20000

Sampling Source : Wastewater Treatment Plant ( Krofta Plant )

Sample No : W 65010178

Sample Name : Influent

Sampling Date : 05/01/2022

Sampling By : Customer

Sampling Time : 11:20 AM

Sampling Method : Grab

Received Date : 06/01/2022

Tested Date : 06/01/2022 - 13/01/2022

Reported Date : 18/01/2022

Parameter	Unit	Method	Result	Standard <sup>1</sup>
Flow Rate	m <sup>3</sup> /day	Calculation	7.195	-

Physical Apperance : 1. Sample : yellowish , lightly SS

2. Container : Normal [ PE 0.5 L (6 Bottle), PE 1.0 L, PE 1.8 L, G 1.0 L ]

Remark : 1. /1 Standard for Discharging Wastewater into the Central Wastewater Treatment System in Amata City Rayong (2017)



บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

Examined By : 

(Miss Apiradee Chuen-arom)

18/01/2022

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY  
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL  
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

## Test Report

Request No : W6502203

Report No : 6502-1385

Customer : Amata Water Co., Ltd. \*

Address : 700/2 Moo 1 Tambol Klong Tamru Amphur Muang Chonburi 20000 \*

Sampling Source : Wastewater Treatment Plant (Krofta Plant) \*

Sample No : W 65020767

Sample Name : Influent \*

Sampling Date : 07/02/2022 \*

Sampling By : ETC \*

Sampling Time : 10:50 AM \*

Sampling Method : Grab \*

Received Date : 08/02/2022

Tested Date : 08/02/2022 - 19/02/2022

Reported Date : 22/02/2022

Parameter	Unit	Method	Result	Standard <sup>1</sup>
Biochemical Oxygen Demand #	mg/l	5-Day BOD Test, Membrane Electrode Method (SM:5210B)	31.9	≤500
Chemical Oxygen Demand *	mg/l	Closed Reflux, Titrimetric Method (SM:5220C)	124	≤750
Cyanide *	mg/l as HCN	Distillation, Colorimetric Method (SM:4500 CN- C, E)	< 0.020	≤0.2
Oil and Grease @	mg/l	Partition-Gravimetric Method (SM:5520B)	< 3.0	≤10
pH (on site) *		Electrometric Method	7.6	5.5-9.0
Temperature *	°C	Laboratory and Field Method	30	≤45
Total Dissolved Solids #	mg/l	Dried at 180 C (SM:2540C)	780	≤3000
Total Kjeldahl Nitrogen *	mg/l as NH <sub>3</sub> -N	Macro Kjeldahl Method (SM:4500 -Norg B)	13	≤100
Total Suspended Solids #	mg/l	Dried at 103-105 C (SM:2540D)	17	≤200

Physical Apperance : 1. Sample : yellowish , lightly SS

2. Container : Normal [ PE 0.5 L\* (2 Bottle), PE 1.0 L, PE 1.8 L, G 1.0 L ]

Remark : 1. /1 Standard for Discharging Wastewater into the Central Wastewater Treatment System in Amata City Rayong (2017)

2. @ = ISO/IEC 17025:2017 Accredited by TISI., # = ISO/IEC 17025:2017 Accredited by DSS,

SM = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017.

3. Miss Apiradee Chuen-arom is Section Head / Mr. Kawee Suthasub is Technical Management.

4. \* = Test Report/Sampling marked Not Accredited, Sampling By Mr. Songpon Phiwan (๓-๐๐3-๓-๗๒๗๙) \*

Examined By : .....

(Miss Apiradee Chuen-arom)

(๓-๐๐3-๓-๔๓๗๗)

22/02/2022



บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

Approved By : .....

(Mr. Kawee Suthasub)

(๓-๐๐3-๓-๒๒๐๕)

22/02/2022

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY  
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL  
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

## Test Report

Request No : W6502203

Report No : 6502-1385

Customer : Amata Water Co., Ltd.

Address : 700/2 Moo 1 Tambol Klong Tamru Amphur Muang Chonburi 20000

Sampling Source : Wastewater Treatment Plant (Krofta Plant)

Sample No : W 65020767

Sample Name : Influent

Sampling Date : 07/02/2022

Sampling By : ETC

Sampling Time : 10:50 AM

Sampling Method : Grab

Received Date : 08/02/2022

Tested Date : 08/02/2022 - 19/02/2022

Reported Date : 22/02/2022

Parameter	Unit	Method	Result	Standard/ <sup>1</sup>
Chloride	mg/l as Cl <sub>2</sub>	Argentometric Method (SM:4500-Cl- B)	149	-
Flow Rate	m <sup>3</sup> /day	Calculation Method	8,475	-
Hydrogen Sulfide	mg/l as H <sub>2</sub> S	ZnS Precipitation, Iodometric Method (SM:4500 S2- F)	< 0.53	≤ 1

Physical Apperance : 1. Sample : yellowish , lightly SS

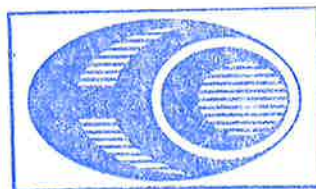
2. Container : Normal [ PE 0.5 L (2 Bottle), PE 1.0 L, PE 1.8 L, G 1.0 L ]

Remark : 1. /1 Standard for Discharging Wastewater into the Central Wastewater Treatment System in Amata City Rayong (2017)

2. SM = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017

3. Parameter Outside The Scope of The Registration of Department of Industrial Works

4. Sampling By Mr. Songpon Phiwuan (ว-003-ก-7279)



บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

Examined By : .....

(Miss Apiradee Chuen-arom)

22/02/2022

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY  
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL  
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

## Test Report

Request No : W6503209

Report No : 6503-1801

Customer : Amata Water Co., Ltd. \*

Address : 700/2 Moo 1 Tambol Klong Tamru Amphur Muang Chonburi 20000 \*

Sampling Source : Wastewater Treatment Plant (Krofta Plant) \*

Sample No : W 65030868

Sample Name : Influent \*

Sampling Date : 07/03/2022 \*

Sampling By : ETC \*

Sampling Time : 8:35 AM \*

Sampling Method : Grab \*

Received Date : 08/03/2022

Tested Date : 08/03/2022 - 22/03/2022

Reported Date : 25/03/2022

Parameter	Unit	Method	Result	Standard/ <sup>1</sup>
Biochemical Oxygen Demand #	mg/l	5-Day BOD Test, Membrane Electrode Method (SM:5210B)	32.2	≤500
Chemical Oxygen Demand *	mg/l	Closed Reflux, Titrimetric Method (SM:5220C)	176	≤750
Cyanide *	mg/l as HCN	Distillation, Colorimetric Method (SM:4500 CN- C, E)	< 0.020	≤0.2
Oil and Grease @	mg/l	Partition-Gravimetric Method (SM:5520B)	3.8	≤10
pH (on site) *		Electrometric Method	7.0	5.5-9.0
Temperature *	°C	Laboratory and Field Method	34	≤45
Total Dissolved Solids #	mg/l	Dried at 180 C (SM:2540C)	516	≤3000
Total Kjeldahl Nitrogen *	mg/l as NH <sub>3</sub> -N	Macro Kjeldahl Method (SM:4500 -Norg B)	9	≤100
Total Suspended Solids #	mg/l	Dried at 103-105 C (SM:2540D)	50	≤200

Physical Apperance : 1. Sample : slightly-white , lightly SS

2. Container : Normal [ PE 0.5 L\* (2 Bottle), PE 1.0 L, PE 1.8 L, G 1.0 L ]

Remark : 1. /1 Standard for Discharging Wastewater into the Central Wastewater Treatment System in Amata City Rayong (2017)

2. @ = ISO/IEC 17025:2017 Accredited by TISI, # = ISO/IEC 17025:2017 Accredited by DSS,

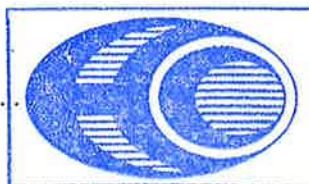
SM = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017.

3. Miss Apiradee Chuen-arom is Section Head / Mr. Kawee Suthasub is Technical Management.

4. \* = Test Report/Sampling marked Not Accredited, Sampling By Mr. Supharerk Phatklang (จ-003-จ-5637) \*

Examined By :

(Miss Apiradee Chuen-arom)  
(จ-003-จ-4377)  
25/03/2022



บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

Approved By :

(Mr. Kawee Suthasub)  
(จ-003-จ-2205)  
25/03/2022

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY  
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL  
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

## Test Report

Request No : W6503209

Report No : 6503-1801

Customer : Amata Water Co., Ltd.

Address : 700/2 Moo 1 Tambol Klong Tamru Amphur Muang Chonburi 20000

Sampling Source : Wastewater Treatment Plant (Krofta Plant)

Sample No : W 65030868

Sample Name : Influent

Sampling Date : 07/03/2022

Sampling By : ETC

Sampling Time : 8:35 AM

Sampling Method : Grab

Received Date : 08/03/2022

Tested Date : 08/03/2022 - 22/03/2022

Reported Date : 25/03/2022

Parameter	Unit	Method	Result	Standard <sup>1</sup>
Chloride	mg/l as Cl <sub>2</sub>	Argentometric Method (SM:4500-Cl- B)	109	-
Flow Rate	m <sup>3</sup> /day	Calculation Method	8,684	-
Hydrogen Sulfide	mg/l as H <sub>2</sub> S	ZnS Precipitation, Iodometric Method (SM:4500 S <sub>2</sub> - F)	< 0.53	≤ 1

Physical Apperance : 1. Sample : slightly-white , lightly SS

2. Container : Normal [ PE 0.5 L (2 Bottle), PE 1.0 L, PE 1.8 L, G 1.0 L ]

Remark : 1. /I Standard for Discharging Wastewater into the Central Wastewater Treatment System in Amata City Rayong (2017)

2. SM = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017.

3. Parameter Outside The Scope of The Registration of Department of Industrial Works

4. Sampling By Mr. Supharerk Phatklang (๖-003-๖-5637)



บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

Examined By :

(Miss Apiradee Chuen-arom)

25/03/2022

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY  
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL  
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY



## Test Report

Request No : W6504097

Report No : 6504-1385

Customer : Amata Water Co., Ltd. \*\*

Address : 700/2 Moo 1 Tambol Klong Tamru Amphur Muang Chonburi 20000 \*\*

Sampling Source : Wastewater Treatment Plant (Krofta Plant) \*\* Sample No : W 65040466

Sample Name : Influent \*\* Sampling Date : 04/04/2022 \*\*

Sampling By : ETC \*\* Sampling Time : 9:00 AM \*\*

Sampling Method : Grab \*\* Received Date : 05/04/2022

Tested Date : 05/04/2022 - 19/04/2022 Reported Date : 21/04/2022

Parameter	Unit	Method	Result	Standard <sup>1</sup>
Biochemical Oxygen Demand #	mg/l	5-Day BOD Test, Membrane Electrode Method (SM:5210B)	33.0	≤500
Chemical Oxygen Demand #	mg/l	Closed Reflux, Titrimetric Method (SM:5220C)	133	≤750
Cyanide *	mg/l as HCN	Distillation, Colorimetric Method (SM:4500 CN- C, E)	< 0.020	≤0.2
Oil and Grease @	mg/l	Partition-Gravimetric Method (SM:5520B)	< 3.0	≤10
pH (on site) *		Electrometric Method	7.7	5.5-9.0
Temperature *	°C	Laboratory and Field Method	34	≤45
Total Dissolved Solids #	mg/l	Dried at 180 C (SM:2540C)	646	≤3000
Total Kjeldahl Nitrogen *	mg/l as NH <sub>3</sub> -N	Macro Kjeldahl Method (SM:4500 -Norg B)	9	≤100
Total Suspended Solids #	mg/l	Dried at 103-105 C (SM:2540D)	23	≤200

Physical Apperance : 1. Sample : yellowish , lightly SS

2. Container : Normal [ PE 0.5 L (6 Bottle), PE 1.0 L, PE 1.8 L, G 1.0 L ]

Remark : 1. /1 Standard for Discharging Wastewater into the Central Wastewater Treatment System in Amata City Rayong (2017)

2. @ = ISO/IEC 17025:2017 Accredited by TISI, # = ISO/IEC 17025:2017 Accredited by DSS,

SM = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017.

3. Miss Apiradee Chuen-arom is Section Head / Mr. Kawee Suthasub is Technical Management.

4. \* = Test Report/Sampling marked Not Accredited, Sampling By Mr. Parkpoom Buasawad (จ-003-ก-7280) \*

5. \*\* = These data are non laboratory data.

Examined By : .....

(Miss Apiradee Chuen-arom)  
(จ-003-ก-4377)  
21/04/2022



บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

Approved By : .....

(Mr. Kawee Suthasub)  
(จ-003-ก-2205)  
21/04/2022

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY  
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL  
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

## Test Report

Request No : W6504097

Report No : 6504-1385

Customer : Amata Water Co., Ltd.

Address : 700/2 Moo 1 Tambol Klong Tamru Amphur Muang Chonburi 20000

Sampling Source : Wastewater Treatment Plant (Krofta Plant)

Sample No : W 65040466

Sample Name : Influent

Sampling Date : 04/04/2022

Sampling By : ETC

Sampling Time : 9:00 AM

Sampling Method : Grab

Received Date : 05/04/2022

Tested Date : 05/04/2022 - 19/04/2022

Reported Date : 21/04/2022

Parameter	Unit	Method	Result	Standard <sup>1</sup>
Chloride	mg/l as Cl <sub>2</sub>	Argentometric Method (SM:4500-Cl- B)	140	-
Flow Rate	m <sup>3</sup> /day	Calculation Method	7,951	-
Hydrogen Sulfide	mg/l as H <sub>2</sub> S	ZnS Precipitation, Iodometric Method (SM:4500 S2- F)	< 0.53	≤1

Physical Apperance : 1. Sample : yellowish , lightly SS

2. Container : Normal [ PE 0.5 L (6 Bottle), PE 1.0 L, PE 1.8 L, G 1.0 L ]

Remark : 1. /1 Standard for Discharging Wastewater into the Central Wastewater Treatment System in Amata City Rayong (2017)

2. SM = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017.

3. Parameter Outside The Scope of The Registration of Department of Industrial Works

4. Sampling By Mr. Parkpoom Buasawad (ว-003-ค-7280)



บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

Examined By : .....

(Miss Apiradee Chuen-arom)

21/04/2022

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY  
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL  
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

## Test Report

Request No : W6505077

Report No : 6505-1981

Customer : Amata Water Co., Ltd. \*\*

Address : 700/2 Moo 1 Tambol Klong Tamru Amphur Muang Chonburi 20000 \*\*

Sampling Source : Wastewater Treatment Plant (Krofta Plant) \*\* Sample No : W 65050343

Sample Name : Influent \*\* Sampling Date : 04/05/2022 \*\*

Sampling By : ETC \*\* Sampling Time : 10:55 AM \*\*

Sampling Method : Grab \*\* Received Date : 05/05/2022

Tested Date : 05/05/2022 - 13/05/2022 Reported Date : 27/05/2022

Parameter	Unit	Method	Result	Standard <sup>1</sup>
Biochemical Oxygen Demand #	mg/l	5-Day BOD Test, Membrane Electrode Method (SM:5210B)	57.0	≤500
Chemical Oxygen Demand #	mg/l	Closed Reflux, Titrimetric Method (SM:5220C)	206	≤750
Cyanide *	mg/l as HCN	Distillation, Colorimetric Method (SM:4500 CN- C, E)	< 0.020	≤0.2
Oil and Grease @	mg/l	Partition-Gravimetric Method (SM:5520B)	3.0	≤10
pH (on site) *		Electrometric Method	7.3	5.5-9.0
Temperature *	°C	Laboratory and Field Method	35	≤45
Total Dissolved Solids #	mg/l	Dried at 180 C (SM:2540C)	980	≤3000
Total Kjeldahl Nitrogen *	mg/l as NH <sub>3</sub> -N	Macro Kjeldahl Method (SM:4500 -Norg B)	14	≤100
Total Suspended Solids #	mg/l	Dried at 103-105 C (SM:2540D)	40	≤200

Physical Appearance : 1. Sample : slightly-white , lightly SS

2. Container : Normal [ PE 0.5 L (2 Bottle), PE 1.0 L, PE 1.8 L, G 1.0 L ]

Remark : 1. /I Standard for Discharging Wastewater into the Central Wastewater Treatment System in Amata City Rayong (2017)

2. @ = ISO/IEC 17025:2017 Accredited by TISI, # = ISO/IEC 17025:2017 Accredited by DSS,

SM = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017.

3. Miss Apiradee Chuen-arom is Section Head / Mr. Kawee Suthasub is Technical Management.

4. \* = Test Report/Sampling marked Not Accredited, Sampling By Mr. Supharerk Phatklang (จ-003-ก-5637) \*

5. \*\* = These data are non laboratory data.

Examined By : .....

(Miss Apiradee Chuen-arom)  
(จ-003-ก-4377)  
27/05/2022



บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

Approved By : .....

(Mr. Kawee Suthasub)  
(จ-003-ก-2205)  
27/05/2022

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY  
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL  
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY



## Test Report

Request No : W6505077

Report No : 6505-1981

Customer : Amata Water Co., Ltd.

Address : 700/2 Moo 1 Tambol Klong Tamru Amphur Muang Chonburi 20000

Sampling Source : Wastewater Treatment Plant (Krofta Plant)

Sample No : W 65050343

Sample Name : Influent

Sampling Date : 04/05/2022

Sampling By : ETC

Sampling Time : 10:55 AM

Sampling Method : Grab

Received Date : 05/05/2022

Tested Date : 05/05/2022 - 13/05/2022

Reported Date : 27/05/2022

Parameter	Unit	Method	Result	Standard/ <sup>1</sup>
Chloride	mg/l as Cl <sub>2</sub>	Argentometric Method (SM:4500-Cl- B)	113	-
Flow Rate	m <sup>3</sup> /day	Calculation Method	8,650	-
Hydrogen Sulfide	mg/l as H <sub>2</sub> S	ZnS Precipitation, Iodometric Method (SM:4500 S2- F)	< 0.53	≤1

Physical Apperance : 1. Sample : slightly-white , lightly SS

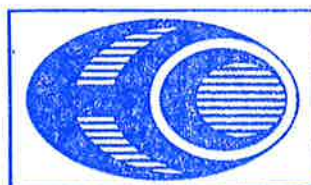
2. Container : Normal [ PE 0.5 L (2 Bottle), PE 1.0 L, PE 1.8 L, G 1.0 L ]

Remark : 1. /1 Standard for Discharging Wastewater into the Central Wastewater Treatment System in Amata City Rayong (2017)

2. SM = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017.

3. Parameter Outside The Scope of The Registration of Department of Industrial Works

4. Sampling By Mr. Supharerk Phatklang (๖-003-๖-5637)



บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY  
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL  
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

Examined By : .....

(Miss Apiradee Chuen-arom)

27/05/2022

## Test Report

Request No : W6506145

Report No : 6506-1267

Customer : Amata Water Co., Ltd. \*\*

Address : 700/2 Moo 1 Tambol Klong Tamru Amphur Muang Chonburi 20000 \*\*

Sampling Source : Wastewater Treatment Plant (Krofta Plant) \*\* Sample No : W 65060576

Sample Name : Influent \*\* Sampling Date : 06/06/2022 \*\*

Sampling By : ETC \*\* Sampling Time : 9:25 AM \*\*

Sampling Method : Grab \*\* Received Date : 07/06/2022

Tested Date : 07/06/2022 - 15/06/2022 Reported Date : 20/06/2022

Parameter	Unit	Method	Result	Standard <sup>1</sup>
Biochemical Oxygen Demand #	mg/l	5-Day BOD Test, Membrane Electrode Method (SM:5210B)	15.5	≤500
Chemical Oxygen Demand #	mg/l	Closed Reflux, Titrimetric Method (SM:5220C)	156	≤750
Cyanide *	mg/l as HCN	Distillation, Colorimetric Method (SM:4500 CN- C, E)	< 0.020	≤0.2
Oil and Grease @	mg/l	Partition-Gravimetric Method (SM:5520B)	3.8	≤10
pH (on site) *		Electrometric Method	8.1	5.5-9.0
Temperature *	°C	Laboratory and Field Method	34	≤45
Total Dissolved Solids #	mg/l	Dried at 180 C (SM:2540C)	624	≤3000
Total Kjeldahl Nitrogen *	mg/l as NH <sub>3</sub> -N	Macro Kjeldahl Method (SM:4500 -Norg B)	13	≤100
Total Suspended Solids #	mg/l	Dried at 103-105 C (SM:2540D)	30	≤200

Physical Apperance : 1. Sample : yellowish , lightly SS

2. Container : Normal [ PE 0.5 L (2 Bottle), PE 1.0 L, PE 1.8 L

Remark : 1. /1 Standard for Discharging Wastewater into the Central Wastewater Treatment System in Amata City Rayong (2017)

2. @ = ISO/IEC 17025:2017 Accredited by TISI, # = ISO/IEC 17025:2017 Accredited by DSS,

SM = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017.

3. Miss Apiradee Chuen-arom is Section Head / Mrs. Wanpen Lhaochindawat is Technical Management.

4. \* = Test Report/Sampling marked Not Accredited, Sampling By Miss Janthanee Saiphan (จ-003-ก-7281) \*

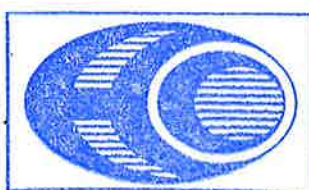
5. \*\* = These data are non laboratory data.

Examined By : .....

(Miss Apiradee Chuen-arom)

(จ-003-ก-4377)

20/06/2022



บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

Approved By : .....

(Mrs. Wanpen Lhaochindawat)

(จ-003-ก-2183)

20/06/2022

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY  
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL  
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

## Test Report

Request No : W6506145

Report No : 6506-1267

Customer : Amata Water Co., Ltd.

Address : 700/2 Moo 1 Tambol Klong Tamru Amphur Muang Chonburi 20000

Sampling Source : Wastewater Treatment Plant (Krofta Plant)

Sample No : W 65060576

Sample Name : Influent

Sampling Date : 06/06/2022

Sampling By : ETC

Sampling Time : 9:25 AM

Sampling Method : Grab

Received Date : 07/06/2022

Tested Date : 07/06/2022 - 15/06/2022

Reported Date : 20/06/2022

Parameter	Unit	Method	Result	Standard <sup>1/</sup>
Chloride	mg/l as Cl <sub>2</sub>	Argentometric Method (SM:4500-Cl- B)	106	-
Flow Rate	m <sup>3</sup> /day	Calculation Method	8,992	-
Hydrogen Sulfide	mg/l as H <sub>2</sub> S	ZnS Precipitation, Iodometric Method (SM:4500 S2- F)	< 0.53	≤1

Physical Apperance : 1. Sample : yellowish , lightly SS

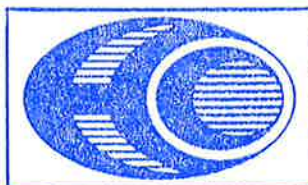
2. Container : Normal [ PE 0.5 L (2 Bottle), PE 1.0 L, PE 1.8 L

Remark : 1. /1 Standard for Discharging Wastewater into the Central Wastewater Treatment System in Amata City Rayong (2017)

2. SM = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017

3. Parameter Outside The Scope of The Registration of Department of Industrial Works

4. Sampling By Miss Janthanee Saiphan (จ-003-ก-7281)



Examined By : .....

(Miss Apiradee Chuen-arom)

20/06/2022

บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด  
REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY

THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL  
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

## Test Report

Request No : W6501039

Report No : 6501-1173

Customer : Amata Water Co., Ltd.

Address : 700/2 Moo 1 Tambol Klong Tamru Amphur Muang Chonburi 20000

Sampling Source : Wastewater Treatment Plant ( Krofta Plant )

Sample No : W 65010179

Sample Name : Effluent

Sampling Date : 05/01/2022

Sampling By : ETC

Sampling Time : 11:10 AM

Sampling Method : Grab

Received Date : 06/01/2022

Tested Date : 06/01/2022 - 13/01/2022

Reported Date : 18/01/2022

Parameter	Unit	Method	Result	Standard <sup>1</sup>
Arsenic *	mg/l	Continuous Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric	< 0.0020	≤0.25
Barium *	mg/l	Digestion,Inductively Coupled Plasma	0.08	≤1
Biochemical Oxygen Demand #	mg/l	5-Day BOD Test, Membrane Electrode : APHA 2017 (5210B)	6.7	≤20
Cadmium *	mg/l	Digestion,Inductively Coupled Plasma	< 0.03	≤0.03
Chemical Oxygen Demand *	mg/l	Closed Reflux,Titrimetric	< 40	≤120
Copper *	mg/l	Digestion,Direct Air-Acetylene Flame	< 0.10	≤2
Cyanide *	mg/l as HCN	Distillation,Colorimetric Method	< 0.020	≤0.2
Hexavalent Chromium *	mg/l as Cr <sup>6+</sup>	Colorimetric Method	< 0.050	≤0.25

Physical Apperance : 1. Sample : yellowish , lightly SS

2. Container : Normal [ PE 0.5 L\* (6 Bottle), PE 1.0 L, PE 1.8 L, G 1.0 L ]

Remark : 1. /1 Notification of the Ministry of Natural Resources and Environmental , B.E. 2559 (2016)

2. @ = ISO/IEC 17025:2017 Accredited by TISI., # = ISO/IEC 17025:2017 Accredited by DSS,

Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017.

3. Miss Apiradee Chuen-arom is Section Head / Mr. Kawee Suthasub is Technical Management.

4. \* = Test Report/Sampling marked Not Accredited, Sampling By Mr. Aocha Khwansirimongkhon (จ-003-จ-8332)

Examined By : .....

(Miss Apiradee Chuen-arom)

(จ-003-ค-4377)

18/01/2022



บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

Approved By : .....

(Mr. Kawee Suthasub)

(จ-003-ค-2205)

18/01/2022

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY  
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL  
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

## Test Report

Request No : W6501039

Report No : 6501-1173

Customer : Amata Water Co., Ltd.

Address : 700/2 Moo 1 Tambol Klong Tamru Amphur Muang Chonburi 20000

Sampling Source : Wastewater Treatment Plant ( Krofta Plant )

Sample No : W 65010179

Sample Name : Effluent

Sampling Date : 05/01/2022

Sampling By : ETC

Sampling Time : 11:10 AM

Sampling Method : Grab

Received Date : 06/01/2022

Tested Date : 06/01/2022 - 13/01/2022

Reported Date : 18/01/2022

Parameter	Unit	Method	Result	Standard <sup>1</sup>
Lead *	mg/l	Digestion, Direct Air-Acetylene Flame	< 0.10	≤ 0.2
Manganese *	mg/l	Digestion, Inductively Coupled Plasma	< 0.03	≤ 5
Mercury *	mg/l	Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric	< 0.0010	≤ 0.005
Nickel *	mg/l	Digestion, Direct Air-Acetylene Flame	< 0.10	≤ 1
Oil and Grease @	mg/l	Partition-Gravimetric Method : APHA 2017 (5520B)	< 3.0	≤ 5
pH (on site) *		Electrometric	7.3	5.5-9.0
Selenium *	mg/l	Continuous Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric	< 0.0050	≤ 0.02
Temperature *	°C	Laboratory and Field	34	≤ 40

Physical Apperance : 1. Sample : yellowish , lightly SS

2. Container : Normal [ PE 0.5 L\* (6 Bottle), PE 1.0 L, PE 1.8 L, G 1.0 L ]

Remark : 1. /1 Notification of the Ministry of Natural Resources and Environmental , B.E. 2559 (2016)

2. @ = ISO/IEC 17025:2017 Accredited by TISI, # = ISO/IEC 17025:2017 Accredited by DSS,

Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017.

3. Miss Apiradee Chuen-arom is Section Head / Mr. Kawee Suthasub is Technical Management.

4. \* = Test Report/Sampling marked Not Accredited, Sampling By Mr. Aocha Khwansirimongkhon (จ-003-จ-8332)

Examined By : .....

(Miss Apiradee Chuen-arom)

(จ-003-ค-4377)

18/01/2022



บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

Approved By : .....

(Mr. Kawee Suthasub)

(จ-003-ค-2205)

18/01/2022

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY  
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL  
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY



## Test Report

Request No : W6501039

Report No : 6501-1173

Customer : Amata Water Co., Ltd.

Address : 700/2 Moo 1 Tambol Klong Tamru Amphur Muang Chonburi 20000

Sampling Source : Wastewater Treatment Plant ( Krofta Plant )

Sample No : W 65010179

Sample Name : Effluent

Sampling Date : 05/01/2022

Sampling By : ETC

Sampling Time : 11:10 AM

Sampling Method : Grab

Received Date : 06/01/2022

Tested Date : 06/01/2022 - 13/01/2022

Reported Date : 18/01/2022

Parameter	Unit	Method	Result	Standard <sup>1/</sup>
Total Dissolved Solids #	mg/l	Dried at 180 C : APHA 2017 (2540C)	648	≤3000
Total Kjeldahl Nitrogen *	mg/l as NH <sub>3</sub> -N	Macro Kjeldahl	6	≤100
Total Suspended Solids #	mg/l	Dried at 103-105 C : APHA 2017 (2540D)	6	≤50
Trivalent Chromium *	mg/l as Cr <sup>3+</sup>	Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method; Filtration, Colorimetric Method; Calculation	< 0.10	≤0.75
Zinc *	mg/l	Digestion, Inductively Coupled Plasma	0.92	≤5

Physical Apperance : 1. Sample : yellowish , lightly SS

2. Container : Normal [ PE 0.5 L\* (6 Bottle), PE 1.0 L, PE 1.8 L, G 1.0 L ]

Remark : 1. /1 Notification of the Ministry of Natural Resources and Environmental , B.E. 2559 (2016)

2. @ = ISO/IEC 17025:2017 Accredited by TISI., # = ISO/IEC 17025:2017 Accredited by DSS,

Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017.

3. Miss Apiradee Chuen-arom is Section Head / Mr. Kawee Suthasub is Technical Management.

4. \* = Test Report/Sampling marked Not Accredited, Sampling By Mr. Aocha Khwansirimongkhon (จ-003-จ-8332)

Examined By : .....

(Miss Apiradee Chuen-arom)

(จ-003-ค-4377)

18/01/2022



บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

Approved By : .....

(Mr. Kawee Suthasub)

(จ-003-ค-2205)

18/01/2022

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY  
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL  
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

## Test Report

Request No : W6501039

Report No : 6501- 1173

Customer : Amata Water Co., Ltd.

Address : 700/2 Moo 1 Tambol Klong Tamru Amphur Muang Chonburi 20000

Sampling Source : Wastewater Treatment Plant ( Krofta Plant )

Sample No : W 65010179

Sample Name : Effluent

Sampling Date : 05/01/2022

Sampling By : ETC

Sampling Time : 11:10 AM

Sampling Method : Grab

Received Date : 06/01/2022

Tested Date : 06/01/2022 - 13/01/2022

Reported Date : 18/01/2022

Parameter	Unit	Method	Result	Standard <sup>1</sup>
Chloride	mg/l as Cl <sub>2</sub>	Argentometric	146	-
Hydrogen Sulfide	mg/l as H <sub>2</sub> S	ZnS Precipitation, Iodometric	< 0.53	≤ 1

Physical Apperance : 1. Sample : yellowish , lightly SS

2. Container : Normal [ PE 0.5 L ( 6 Bottle), PE 1.0 L, PE 1.8 L, G 1.0 L ]

Remark : 1. /1 Notification of the Ministry of Natural Resources and Environmental , B.E. 2559 (2016)

2. Paramter Outside The Scope of The Registration of Department of Industrial Works

3. Sampling By Mr. Aocha Khwansirimongkhon ( 2-003-1-8332 )



บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

Examined By : 

(Miss Apiradee Chuen-arom)

18/01/2022

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY  
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL  
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

## Test Report

Request No : W6501039

Report No : 6501-1173

Customer : Amata Water Co., Ltd.

Address : 700/2 Moo 1 Tambol Klong Tamru Amphur Muang Chonburi 20000

Sampling Source : Wastewater Treatment Plant ( Krofta Plant )

Sample No : W 65010179

Sample Name : Effluent

Sampling Date : 05/01/2022

Sampling By : Customer

Sampling Time : 11:10 AM

Sampling Method : Grab

Received Date : 06/01/2022

Tested Date : 06/01/2022 - 13/01/2022

Reported Date : 18/01/2022

Parameter	Unit	Method	Result	Standard/ <sup>1</sup>
Flow Rate	m <sup>3</sup> /day	Calculation	7,195	-

Physical Apperance : 1. Sample : yellowish , lightly SS

2. Container : Normal [ PE 0.5 L (6 Bottle), PE 1.0 L, PE 1.8 L, G 1.0 L ]

Remark : 1. /1 Notification of the Ministry of Natural Resources and Environmental , B.E. 2559 (2016)



บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

Examined By : 

(Miss Apiradee Chuen-arom)

18/01/2022

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY  
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL  
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY



## Test Report

Request No : W6502203

Report No : 6502-1386

Customer : Amata Water Co., Ltd. \*  
Address : 700/2 Moo 1 Tambol Klong Tamru Amphur Muang Chonburi 20000 \*  
Sampling Source : Wastewater Treatment Plant (Krofta Plant) \* Sample No : W 65020768  
Sample Name : Effluent \* Sampling Date : 07/02/2022 \*  
Sampling By : ETC \* Sampling Time : 10:40 AM \*  
Sampling Method : Grab \* Received Date : 08/02/2022  
Tested Date : 08/02/2022 - 19/02/2022 Reported Date : 22/02/2022

Parameter	Unit	Method	Result	Standard <sup>1</sup>
Arsenic *	mg/l	Continuous Hydride Generation/AAS Method (SM:3114B)	< 0.0020	≤0.25
Barium *	mg/l	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (SM:3030F, 3120B)	0.09	≤1
Biochemical Oxygen Demand #	mg/l	5-Day BOD Test, Membrane Electrode Method (SM:5210B)	7.7	≤20
Cadmium *	mg/l	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (SM:3030F, 3120B)	< 0.03	≤0.03
Chemical Oxygen Demand *	mg/l	Closed Reflux, Titrimetric Method (SM:5220C)	< 40	≤120

Physical Apperance : 1. Sample : yellowish , lightly SS  
2. Container : Normal [ PE 0.5 L\* (5 Bottle), PE 1.0 L, PE 1.8 L, G 1.0 L ]

Remark : 1. /I Notification of the Ministry of Natural Resources and Environmental , B.E. 2559 (2016)  
2. @ = ISO/IEC 17025:2017 Accredited by TISI., # = ISO/IEC 17025:2017 Accredited by DSS,  
SM = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017.  
3. Miss Apiradee Chuen-arom is Section Head / Mr. Kawee Suthasub is Technical Management.  
4. \* = Test Report/Sampling marked Not Accredited, Sampling By Mr. Songpon Phiwan (ว-003-ก-7279) \*

Examined By : .....

(Miss Apiradee Chuen-arom)  
(ว-003-ก-4377)  
22/02/2022



บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

Approved By : .....

(Mr. Kawee Suthasub)  
(ว-003-ก-2205)  
22/02/2022

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY  
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL  
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

## Test Report

Request No : W6502203

Report No : 6502-1386

Customer : Amata Water Co., Ltd. \*

Address : 700/2 Moo 1 Tambol Klong Tamru Amphur Muang Chonburi 20000 \*

Sampling Source : Wastewater Treatment Plant (Krofta Plant) \*

Sample No : W 65020768

Sample Name : Effluent \*

Sampling Date : 07/02/2022 \*

Sampling By : ETC \*

Sampling Time : 10:40 AM \*

Sampling Method : Grab \*

Received Date : 08/02/2022

Tested Date : 08/02/2022 - 19/02/2022

Reported Date : 22/02/2022

Parameter	Unit	Method	Result	Standard <sup>1</sup>
Copper *	mg/l	Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method (SM:3030F, 3111B)	< 0.10	≤2
Cyanide *	mg/l as HCN	Distillation, Colorimetric Method (SM:4500 CN- C, E)	< 0.020	≤0.2
Hexavalent Chromium *	mg/l as Cr <sup>6+</sup>	Filtration, Colorimetric Method (SM:3500 -Cr B)	< 0.050	≤0.25
Lead *	mg/l	Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method (SM:3030F, 3111B)	< 0.10	≤0.2
Manganese *	mg/l	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (SM:3030F, 3120B)	0.03	≤5

Physical Apperance : 1. Sample : yellowish , lightly SS

2. Container : Normal [ PE 0.5 L\* (5 Bottle), PE 1.0 L, PE 1.8 L, G 1.0 L ]

Remark : 1. /1 Notification of the Ministry of Natural Resources and Environmental , B.E. 2559 (2016)

2. @ = ISO/IEC 17025:2017 Accredited by TISI, # = ISO/IEC 17025:2017 Accredited by DSS,

SM = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017.

3. Miss Apiradee Chuen-arom is Section Head / Mr. Kawee Suthasub is Technical Management.

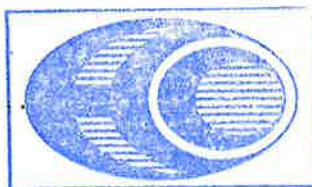
4. \* = Test Report/Sampling marked Not Accredited, Sampling By Mr. Songpon Phiwan (ว-003-ก-7279) \*

Examined By : .....

(Miss Apiradee Chuen-arom)

(ว-003-ก-4377)

22/02/2022



บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติง 1992 จำกัด

Approved By : .....

(Mr. Kawee Suthasub)

(ว-003-ก-2205)

22/02/2022

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY  
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL  
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

## Test Report

Request No : W6502203

Report No : 6502-1386

Customer : Amata Water Co., Ltd. \*

Address : 700/2 Moo 1 Tambol Klong Tamru Amphur Muang Chonburi 20000 \*

Sampling Source : Wastewater Treatment Plant (Krofta Plant) \*

Sample No : W 65020768

Sample Name : Effluent \*

Sampling Date : 07/02/2022 \*

Sampling By : ETC \*

Sampling Time : 10:40 AM \*

Sampling Method : Grab \*

Received Date : 08/02/2022

Tested Date : 08/02/2022 - 19/02/2022

Reported Date : 22/02/2022

Parameter	Unit	Method	Result	Standard <sup>1</sup>
Mercury *	mg/l	Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method (SM:3112B)	< 0.0010	≤0.005
Nickel *	mg/l	Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method (SM:3030F, 3111B)	< 0.10	≤1
Oil and Grease @	mg/l	Partition-Gravimetric Method (SM:5520B)	< 3.0	≤5
pH (on site) *		Electrometric Method	7.4	5.5-9.0
Selenium *	mg/l	Digestion, Hydride Generation/AAS Method (SM:3030F, 3114B&C)	< 0.0050	≤0.02
Temperature *	°C	Laboratory and Field Method	30	≤40
Total Dissolved Solids #	mg/l	Dried at 180 C (SM:2540C)	868	≤3000

Physical Apperance : 1. Sample : yellowish , lightly SS

2. Container : Normal [ PE 0.5 L\* (5 Bottle), PE 1.0 L, PE 1.8 L, G 1.0 L ]

Remark : 1. /1 Notification of the Ministry of Natural Resources and Environmental , B.E. 2559 (2016)

2. @ = ISO/IEC 17025:2017 Accredited by TISI., # = ISO/IEC 17025:2017 Accredited by DSS,

SM = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017.

3. Miss Apiradee Chuen-arom is Section Head / Mr. Kawee Suthasub is Technical Management.

4. \* = Test Report/Sampling marked Not Accredited, Sampling By Mr. Songpon Phiwan (ว-003-ก-7279) \*

Examined By : .....

(Miss Apiradee Chuen-arom)

(ว-003-ก-4377)

22/02/2022



บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

Approved By : .....

(Mr. Kawee Suthasub)

(ว-003-ก-2205)

22/02/2022

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY  
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL  
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

## Test Report

Request No : W6502203

Report No : 6502-1386

Customer : Amata Water Co., Ltd. \*

Address : 700/2 Moo 1 Tambol Klong Tamru Amphur Muang Chonburi 20000 \*

Sampling Source : Wastewater Treatment Plant (Krofta Plant) \*

Sample No : W 65020768

Sample Name : Effluent \*

Sampling Date : 07/02/2022 \*

Sampling By : ETC \*

Sampling Time : 10:40 AM \*

Sampling Method : Grab \*

Received Date : 08/02/2022

Tested Date : 08/02/2022 - 19/02/2022

Reported Date : 22/02/2022

Parameter	Unit	Method	Result	Standard <sup>1</sup>
Total Kjeldahl Nitrogen *	mg/l as NH <sub>3</sub> -N	Macro Kjeldahl Method (SM:4500 -Norg B)	6	≤100
Total Suspended Solids #	mg/l	Dried at 103-105 C (SM:2540D)	11	≤50
Trivalent Chromium *	mg/l as Cr <sup>3+</sup>	Digestion, Direct AAS Method; Filtration, Colorimetric Method; Calculation (SM:3500 -Cr B, 3120B)	< 0.10	≤0.75
Zinc *	mg/l	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (SM:3030F, 3120B)	0.62	≤5

Physical Apperance : 1. Sample : yellowish , lightly SS

2. Container : Normal [ PE 0.5 L\* (5 Bottle), PE 1.0 L, PE 1.8 L, G 1.0 L ]

Remark : 1. /1 Notification of the Ministry of Natural Resources and Environmental , B.E. 2559 (2016)

2. @ = ISO/IEC 17025:2017 Accredited by TISI, # = ISO/IEC 17025:2017 Accredited by DSS,

SM = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017.

3. Miss Apiradee Chuen-arom is Section Head / Mr. Kawee Suthasub is Technical Management.

4. \* = Test Report/Sampling marked Not Accredited, Sampling By Mr. Songpon Phiwan (1-003-ก-7279) \*

Examined By : .....

(Miss Apiradee Chuen-arom)

(1-003-ก-4377)

22/02/2022



บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

Approved By : .....

(Mr. Kawee Suthasub)

(1-003-ก-2205)

22/02/2022

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY  
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL  
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY



## Test Report

Request No : W6502203

Report No : 6502-1386

Customer : Amata Water Co., Ltd.

Address : 700/2 Moo 1 Tambol Klong Tamru Amphur Muang Chonburi 20000

Sampling Source : Wastewater Treatment Plant (Krofta Plant)

Sample No : W 65020768

Sample Name : Effluent

Sampling Date : 07/02/2022

Sampling By : ETC

Sampling Time : 10:40 AM

Sampling Method : Grab

Received Date : 08/02/2022

Tested Date : 08/02/2022 - 19/02/2022

Reported Date : 22/02/2022

Parameter	Unit	Method	Result	Standard <sup>1</sup>
Chloride	mg/l as Cl <sub>2</sub>	Argentometric Method (SM:4500-Cl- B)	175	-
Flow Rate	m <sup>3</sup> /day	Calculation Method	8,475	-
Hydrogen Sulfide	mg/l as H <sub>2</sub> S	ZnS Precipitation, Iodometric Method (SM:4500 S2- F)	< 0.53	≤1

Physical Apperance : 1. Sample : yellowish , lightly SS

2. Container : Normal [ PE 0.5 L (5 Bottle), PE 1.0 L, PE 1.8 L, G 1.0 L ]

Remark : 1. /1 Notification of the Ministry of Natural Resources and Environmental , B.E. 2559 (2016)

2. SM = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017

3. Parameter Outside The Scope of The Registration of Department of Industrial Works

4. Sampling By Mr. Songpon Phiwan (จ-003-ก-7279)



Examined By : .....

(Miss Apiradee Chuen-arom)

22/02/2022

บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY  
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL  
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY



## Test Report

Request No : W6503209

Report No : 6503-1802

Customer : Amata Water Co., Ltd. \*

Address : 700/2 Moo 1 Tambol Klong Tamru Amphur Muang Chonburi 20000 \*

Sampling Source : Wastewater Treatment Plant (Krofta Plant) \* Sample No : W 65030869

Sample Name : Effluent \* Sampling Date : 07/03/2022 \*

Sampling By : ETC \* Sampling Time : 8:25 AM \*

Sampling Method : Grab \* Received Date : 08/03/2022

Tested Date : 08/03/2022 - 22/03/2022 Reported Date : 25/03/2022

Parameter	Unit	Method	Result	Standard <sup>1</sup>
Arsenic *	mg/l	Continuous Hydride Generation/AAS Method (SM:3114B)	< 0.0020	≤ 0.25
Barium *	mg/l	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (SM:3030F, 3120B)	0.08	≤ 1
Biochemical Oxygen Demand #	mg/l	5-Day BOD Test, Membrane Electrode Method (SM:5210B)	2.5	≤ 20
Cadmium *	mg/l	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (SM:3030F, 3120B)	< 0.03	≤ 0.03
Chemical Oxygen Demand *	mg/l	Closed Reflux, Titrimetric Method (SM:5220C)	< 40	≤ 120

Physical Appearance : 1. Sample : yellowish, lightly SS

2. Container : Normal [ PE 0.5 L\* (5 Bottle), PE 1.0 L, PE 1.8 L, G 1.0 L ]

Remark : 1. /1 Notification of the Ministry of Natural Resources and Environmental, B.E. 2559 (2016)

2. @ = ISO/IEC 17025:2017 Accredited by TISI., # = ISO/IEC 17025:2017 Accredited by DSS,

SM = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017.

3. Miss Apiradee Chuen-arom is Section Head / Mr. Kawee Suthasub is Technical Management.

4. \* = Test Report/Sampling marked Not Accredited, Sampling By Mr. Supharerk Phatklang (จ-003-จ-5637) \*

Examined By : .....

(Miss Apiradee Chuen-arom)

(จ-003-ค-4377)

25/03/2022



บริษัท อีสต์เทย์คอนซัลติง 1992 จำกัด

Approved By : .....

(Mr. Kawee Suthasub)

(จ-003-ค-2205)

25/03/2022

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY  
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL  
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

## Test Report

Request No : W6503209

Report No : 6503-1802

Customer : Amata Water Co., Ltd. \*

Address : 700/2 Moo 1 Tambol Klong Tamru Amphur Muang Chonburi 20000 \*

Sampling Source : Wastewater Treatment Plant (Krofta Plant) \*

Sample No : W 65030869

Sample Name : Effluent \*

Sampling Date : 07/03/2022 \*

Sampling By : ETC \*

Sampling Time : 8:25 AM \*

Sampling Method : Grab \*

Received Date : 08/03/2022

Tested Date : 08/03/2022 - 22/03/2022

Reported Date : 25/03/2022

Parameter	Unit	Method	Result	Standard/ <sup>1</sup>
Copper *	mg/l	Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method (SM:3030F, 3111B)	< 0.10	≤ 2
Cyanide *	mg/l as HCN	Distillation, Colorimetric Method (SM:4500 CN- C, E)	< 0.020	≤ 0.2
Hexavalent Chromium *	mg/l as Cr <sup>6+</sup>	Filtration, Colorimetric Method (SM:3500 -Cr B)	< 0.050	≤ 0.25
Lead *	mg/l	Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method (SM:3030F, 3111B)	< 0.10	≤ 0.2
Manganese *	mg/l	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (SM:3030F, 3120B)	< 0.03	≤ 5

Physical Apperance : 1. Sample : yellowish , lightly SS

2. Container : Normal [ PE 0.5 L\* (5 Bottle), PE 1.0 L, PE 1.8 L, G 1.0 L ]

Remark : 1. /1 Notification of the Ministry of Natural Resources and Environmental , B.E. 2559 (2016)

2. @ = ISO/IEC 17025:2017 Accredited by TISI, # = ISO/IEC 17025:2017 Accredited by DSS,

SM = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017.

3. Miss Apiradee Chuen-arom is Section Head / Mr. Kawee Suthasub is Technical Management.

4. \* = Test Report/Sampling marked Not Accredited, Sampling By Mr. Supharerk Phatklang (จ-003-ท-5637) \*

Examined By :

(Miss Apiradee Chuen-arom)  
(จ-003-ท-4377)  
25/03/2022



Approved By :

(Mr. Kawee Suthasub)  
(จ-003-ท-2205)  
25/03/2022

บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติง 1992 จำกัด  
REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY  
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL  
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

## Test Report

Request No : W6503209


Report No : 6503-1802

Customer : Amata Water Co., Ltd. \*  
Address : 700/2 Moo 1 Tambol Klong Tamru Amphur Muang Chonburi 20000 \*  
Sampling Source : Wastewater Treatment Plant (Krofta Plant) \* Sample No : W 65030869  
Sample Name : Effluent \* Sampling Date : 07/03/2022 \*  
Sampling By : ETC \* Sampling Time : 8:25 AM \*  
Sampling Method : Grab \* Received Date : 08/03/2022  
Tested Date : 08/03/2022 - 22/03/2022 Reported Date : 25/03/2022


Parameter	Unit	Method	Result	Standard <sup>1</sup>
Mercury *	mg/l	Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method (SM:3112B)	< 0.0010	≤ 0.005
Nickel *	mg/l	Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method (SM:3030F, 3111B)	< 0.10	≤ 1
Oil and Grease @	mg/l	Partition-Gravimetric Method (SM:5520B)	< 3.0	≤ 5
pH (on site) *		Electrometric Method	7.3	5.5-9.0
Selenium *	mg/l	Digestion, Hydride Generation/AAS Method (SM:3030F, 3114B&C)	< 0.0050	≤ 0.02
Temperature *	°C	Laboratory and Field Method	34	≤ 40
Total Dissolved Solids #	mg/l	Dried at 180 C (SM:2540C)	624	≤ 3000

Physical Apperance : 1. Sample : yellowish , lightly SS  
2. Container : Normal [ PE 0.5 L\* (5 Bottle), PE 1.0 L, PE 1.8 L, G 1.0 L ]

Remark : 1. /1 Notification of the Ministry of Natural Resources and Environmental , B.E. 2559 (2016)  
2. @ = ISO/IEC 17025:2017 Accredited by TISI., # = ISO/IEC 17025:2017 Accredited by DSS,  
SM = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017.  
3. Miss Apiradee Chuen-arom is Section Head / Mr. Kawee Suthasub is Technical Management.  
4. \* = Test Report/Sampling marked Not Accredited, Sampling By Mr. Supharerk Phatklang (จ-003-จ-5637) \*

Examined By :   
(Miss Apiradee Chuen-arom)  
(จ-003-จ-4377)  
25/03/2022



Approved By :   
(Mr. Kawee Suthasub)  
(จ-003-จ-2205)  
25/03/2022

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY  
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL  
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY



## Test Report

Request No : W6503209

Report No : 6503-1802

Customer : Amata Water Co., Ltd. \*

Address : 700/2 Moo 1 Tambol Klong Tamru Amphur Muang Chonburi 20000 \*

Sampling Source : Wastewater Treatment Plant (Krofta Plant) \* Sample No : W 65030869

Sample Name : Effluent \* Sampling Date : 07/03/2022 \*

Sampling By : ETC \* Sampling Time : 8:25 AM \*

Sampling Method : Grab \* Received Date : 08/03/2022

Tested Date : 08/03/2022 - 22/03/2022 Reported Date : 25/03/2022

Parameter	Unit	Method	Result	Standard/ <sup>1</sup>
Total Kjeldahl Nitrogen *	mg/l as NH <sub>3</sub> -N	Macro Kjeldahl Method (SM:4500 -Norg B)	6	≤100
Total Suspended Solids #	mg/l	Dried at 103-105 C (SM:2540D)	12	≤50
Trivalent Chromium *	mg/l as Cr <sup>3+</sup>	Digestion, Direct AAS Method; Filtration, Colorimetric Method; Calculation (SM:3500 -Cr B, 3111B)	< 0.10	≤0.75
Zinc *	mg/l	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (SM:3030F, 3120B)	0.74	≤5

Physical Apperance : 1. Sample : yellowish , lightly SS

2. Container : Normal [ PE 0.5 L\* (5 Bottle), PE 1.0 L, PE 1.8 L, G 1.0 L ]

Remark : 1. /1 Notification of the Ministry of Natural Resources and Environmental , B.E. 2559 (2016)

2. @ = ISO/IEC 17025:2017 Accredited by TISI., # = ISO/IEC 17025:2017 Accredited by DSS,

SM = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017.

3. Miss Apiradee Chuen-arom is Section Head / Mr. Kawee Suthasub is Technical Management.

4. \* = Test Report/Sampling marked Not Accredited, Sampling By Mr. Supharerk Phatklang (จ-003-0-5637) \*

Examined By : .....

(Miss Apiradee Chuen-arom)  
(จ-003-ก-4377)  
25/03/2022



บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

Approved By : .....

(Mr. Kawee Suthasub)  
(จ-003-ก-2205)  
25/03/2022

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY  
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL  
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

## Test Report

Request No : W6503209

Report No : 6503-1802

Customer : Amata Water Co., Ltd.

Address : 700/2 Moo 1 Tambol Klong Tamru Amphur Muang Chonburi 20000

Sampling Source : Wastewater Treatment Plant (Krofta Plant)

Sample No : W 65030869

Sample Name : Effluent

Sampling Date : 07/03/2022

Sampling By : ETC

Sampling Time : 8:25 AM

Sampling Method : Grab

Received Date : 08/03/2022

Tested Date : 08/03/2022 - 22/03/2022

Reported Date : 25/03/2022

Parameter	Unit	Method	Result	Standard <sup>1</sup>
Chloride	mg/l as Cl <sub>2</sub>	Argentometric Method (SM:4500-Cl- B)	136	-
Flow Rate	m <sup>3</sup> /day	Calculation Method	8,684	-
Hydrogen Sulfide	mg/l as H <sub>2</sub> S	ZnS Precipitation, Iodometric Method (SM:4500 S <sub>2</sub> - F)	< 0.53	≤ 1

Physical Apperance : 1. Sample : yellowish , lightly SS

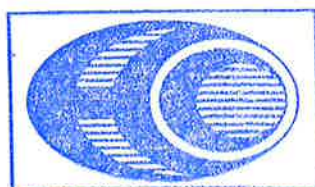
2. Container : Normal [ PE 0.5 L (5 Bottle), PE 1.0 L, PE 1.8 L, G 1.0 L ]

Remark : 1. /1 Notification of the Ministry of Natural Resources and Environmental , B.E. 2559 (2016)

2. SM = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017.

3. Parameter Outside The Scope of The Registration of Department of Industrial Works

4. Sampling By Mr. Supharerk Phatklang (๓-003-๖-5637)



บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

Examined By :

(Miss Apiradee Chuen-arom)

25/03/2022

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY  
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL  
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

## Test Report

Request No : W6504097

Report No : 6504-1386

Customer : Amata Water Co., Ltd. \*\*

Address : 700/2 Moo 1 Tambol Klong Tamru Amphur Muang Chonburi 20000 \*\*

Sampling Source : Wastewater Treatment Plant (Krofta Plant) \*\*

Sample No : W 65040467

Sample Name : Effluent \*\*

Sampling Date : 04/04/2022 \*\*

Sampling By : ETC \*\*

Sampling Time : 8:50 AM \*\*

Sampling Method : Grab \*\*

Received Date : 05/04/2022

Tested Date : 05/04/2022 - 19/04/2022

Reported Date : 21/04/2022

Parameter	Unit	Method	Result	Standard/ <sup>1</sup>
Arsenic *	mg/l	Continuous Hydride Generation/AAS Method (SM:3114B)	< 0.0020	≤ 0.25
Barium @	mg/l	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (SM:3030F, 3120B)	0.08	≤ 1
Biochemical Oxygen Demand #	mg/l	5-Day BOD Test, Membrane Electrode Method (SM:5210B)	< 2.0	≤ 20
Cadmium @	mg/l	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (SM:3030F, 3120B)	< 0.03	≤ 0.03
Chemical Oxygen Demand #	mg/l	Closed Reflux, Titrimetric Method (SM:5220C)	63	≤ 120

Physical Appearance : 1. Sample : yellowish, lightly SS

2. Container : Normal [ PE 0.5 L (6 Bottle), PE 1.0 L, PE 1.8 L, G 1.0 L ]

Remark : 1. /1 Notification of the Ministry of Natural Resources and Environmental, B.E. 2559 (2016)

2. @ = ISO/IEC 17025:2017 Accredited by TISI, # = ISO/IEC 17025:2017 Accredited by DSS,

SM = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017.

3. Miss Apiradee Chuen-arom is Section Head / Mr. Kawee Suthasub is Technical Management.

4. \* = Test Report/Sampling marked Not Accredited, Sampling By Mr. Parkpoom Buasawad (จ-003-ท-7280) \*

5. \*\* = These data are non laboratory data.

Examined By : .....

(Miss Apiradee Chuen-arom)  
(จ-003-ท-4377)  
21/04/2022



บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

Approved By : .....

(Mr. Kawee Suthasub)  
(จ-003-ท-2205)  
21/04/2022

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY  
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL  
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

## Test Report

Request No : W6504097

Report No : 6504-1386

Customer : Amata Water Co., Ltd. \*\*

Address : 700/2 Moo 1 Tambol Klong Tamru Amphur Muang Chonburi 20000 \*\*

Sampling Source : Wastewater Treatment Plant (Krofta Plant) \*\* Sample No : W 65040467

Sample Name : Effluent \*\* Sampling Date : 04/04/2022 \*\*

Sampling By : ETC \*\* Sampling Time : 8:50 AM \*\*

Sampling Method : Grab \*\* Received Date : 05/04/2022

Tested Date : 05/04/2022 - 19/04/2022 Reported Date : 21/04/2022

Parameter	Unit	Method	Result	Standard <sup>1</sup>
Copper @	mg/l	Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method (SM:3030F, 3111B)	< 0.10	≤ 2
Cyanide *	mg/l as HCN	Distillation, Colorimetric Method (SM:4500 CN- C, E)	< 0.020	≤ 0.2
Hexavalent Chromium *	mg/l as Cr <sup>6+</sup>	Filtration, Colorimetric Method (SM:3500 -Cr B)	< 0.050	≤ 0.25
Lead @	mg/l	Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method (SM:3030F, 3111B)	< 0.10	≤ 0.2
Manganese @	mg/l	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (SM:3030F, 3120B)	< 0.03	≤ 5

Physical Appearance : 1. Sample : yellowish, lightly SS

2. Container : Normal [ PE 0.5 L (6 Bottle), PE 1.0 L, PE 1.8 L, G 1.0 L ]

Remark : 1. /1 Notification of the Ministry of Natural Resources and Environmental, B.E. 2559 (2016)

2. @ = ISO/IEC 17025:2017 Accredited by TISI, # = ISO/IEC 17025:2017 Accredited by DSS,

SM = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017.

3. Miss Apiradee Chuen-arom is Section Head / Mr. Kawee Suthasub is Technical Management.

4. \* = Test Report/Sampling marked Not Accredited, Sampling By Mr. Parkpoom Buasawad (จ-003-ก-7280) \*

5. \*\* = These data are non laboratory data.

Examined By : 

(Miss Apiradee Chuen-arom)  
(จ-003-ก-4377)  
21/04/2022



บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

Approved By : 

(Mr. Kawee Suthasub)  
(จ-003-ก-2205)  
21/04/2022

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY  
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL  
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

## Test Report

Request No : W6504097

Report No : 6504-1386

Customer : Amata Water Co., Ltd. \*\*

Address : 700/2 Moo 1 Tambol Klong Tamru Amphur Muang Chonburi 20000 \*\*

Sampling Source : Wastewater Treatment Plant (Krofta Plant) \*\* Sample No : W 65040467

Sample Name : Effluent \*\* Sampling Date : 04/04/2022 \*\*

Sampling By : ETC \*\* Sampling Time : 8:50 AM \*\*

Sampling Method : Grab \*\* Received Date : 05/04/2022

Tested Date : 05/04/2022 - 19/04/2022 Reported Date : 21/04/2022

Parameter	Unit	Method	Result	Standard <sup>1</sup>
Mercury #	mg/l	Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method (SM:3112B)	< 0.0010	≤0.005
Nickel @	mg/l	Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method (SM:3030F, 3111B)	< 0.10	≤1
Oil and Grease @	mg/l	Partition-Gravimetric Method (SM:5520B)	< 3.0	≤5
pH (on site) *		Electrometric Method	7.5	5.5-9.0
Selenium *	mg/l	Digestion, Hydride Generation/AAS Method (SM:3030F, 3114B&C)	< 0.0050	≤0.02
Temperature *	°C	Laboratory and Field Method	32	≤40
Total Dissolved Solids #	mg/l	Dried at 180 C (SM:2540C)	788	≤3000

Physical Apperance : 1. Sample : yellowish , lightly SS

2. Container : Normal [ PE 0.5 L (6 Bottle), PE 1.0 L, PE 1.8 L, G 1.0 L ]

Remark : 1. /1 Notification of the Ministry of Natural Resources and Environmental , B.E. 2559 (2016)

2. @ = ISO/IEC 17025:2017 Accredited by TISI., # = ISO/IEC 17025:2017 Accredited by DSS,

SM = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017.

3. Miss Apiradee Chuen-arom is Section Head / Mr. Kawee Suthasub is Technical Management.

4. \* = Test Report/Sampling marked Not Accredited, Sampling By Mr. Parkpoom Buasawad (จ-003-ค-7280) \*

5. \*\* = These data are non laboratory data.

Examined By : .....

(Miss Apiradee Chuen-arom)

(จ-003-ค-4377)

21/04/2022



บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

Approved By : .....

(Mr. Kawee Suthasub)

(จ-003-ค-2205)

21/04/2022

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY  
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL  
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY



## Test Report

Request No : W6504097

Report No : 6504-1386

Customer : Amata Water Co., Ltd. \*\*

Address : 700/2 Moo 1 Tambol Klong Tamru Amphur Muang Chonburi 20000 \*\*

Sampling Source : Wastewater Treatment Plant (Krofta Plant) \*\*

Sample No : W 65040467

Sample Name : Effluent \*\*

Sampling Date : 04/04/2022 \*\*

Sampling By : ETC \*\*

Sampling Time : 8:50 AM \*\*

Sampling Method : Grab \*\*

Received Date : 05/04/2022

Tested Date : 05/04/2022 - 19/04/2022

Reported Date : 21/04/2022

Parameter	Unit	Method	Result	Standard/ <sup>1</sup>
Total Kjeldahl Nitrogen *	mg/l as NH <sub>3</sub> -N	Macro Kjeldahl Method (SM:4500 -Norg B)	8	≤100
Total Suspended Solids #	mg/l	Dried at 103-105 C (SM:2540D)	6	≤50
Trivalent Chromium *	mg/l as Cr <sup>3+</sup>	Digestion, Direct AAS Method; Filtration, Colorimetric Method; Calculation (SM:3500 -Cr B, 3111B)	< 0.10	≤0.75
Zinc @	mg/l	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (SM:3030F, 3120B)	0.59	≤5

Physical Appearance : 1. Sample : yellowish, lightly SS

2. Container : Normal [ PE 0.5 L (6 Bottle), PE 1.0 L, PE 1.8 L, G 1.0 L ]

Remark : 1. /1 Notification of the Ministry of Natural Resources and Environmental, B.E. 2559 (2016)

2. @ = ISO/IEC 17025:2017 Accredited by TISI., # = ISO/IEC 17025:2017 Accredited by DSS,

SM = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017.

3. Miss Apiradee Chuen-arom is Section Head / Mr. Kawee Suthasub is Technical Management.

4. \* = Test Report/Sampling marked Not Accredited, Sampling By Mr. Parkpoom Buasawad (J-003-ก-7280) \*

5. \*\* = These data are non laboratory data.

Examined By : .....

(Miss Apiradee Chuen-arom)

(J-003-ก-4377)

21/04/2022



บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

Approved By : .....

(Mr. Kawee Suthasub)

(J-003-ก-2205)

21/04/2022

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY  
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL  
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

## Test Report

Request No : W6504097

Report No : 6504-1386

Customer : Amata Water Co., Ltd.

Address : 700/2 Moo 1 Tambol Klong Tamru Amphur Muang Chonburi 20000

Sampling Source : Wastewater Treatment Plant (Krofta Plant)

Sample No : W 65040467

Sample Name : Effluent

Sampling Date : 04/04/2022

Sampling By : ETC

Sampling Time : 8:50 AM

Sampling Method : Grab

Received Date : 05/04/2022

Tested Date : 05/04/2022 - 19/04/2022

Reported Date : 21/04/2022

Parameter	Unit	Method	Result	Standard <sup>1</sup>
Chloride	mg/l as Cl <sub>2</sub>	Argentometric Method (SM:4500-Cl- B)	169	-
Flow Rate	m <sup>3</sup> /day	Calculation Method	7,951	-
Hydrogen Sulfide	mg/l as H <sub>2</sub> S	ZnS Precipitation, Iodometric Method (SM:4500 S2- F)	< 0.53	≤1

Physical Apperance : 1. Sample : yellowish , lightly SS

2. Container : Normal [ PE 0.5 L (6 Bottle), PE 1.0 L, PE 1.8 L, G 1.0 L ]

Remark : 1. /1 Notification of the Ministry of Natural Resources and Environmental , B.E. 2559 (2016)

2. SM = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017.

3. Parameter Outside The Scope of The Registration of Department of Industrial Works

4. Sampling By Mr. Parkpoom Buasawad (จ-003-ก-7280)



บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

Examined By : 

(Miss Apiradee Chuen-arom)

21/04/2022

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY  
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL  
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

## Test Report

Request No : W6505077

Report No : 6505-1982

Customer : Amata Water Co., Ltd. \*\*  
Address : 700/2 Moo 1 Tambol Klong Tamru Amphur Muang Chonburi 20000 \*\*  
Sampling Source : Wastewater Treatment Plant (Krofta Plant) \*\* Sample No : W 65050344  
Sample Name : Effluent \*\* Sampling Date : 04/05/2022 \*\*  
Sampling By : ETC \*\* Sampling Time : 10:50 AM \*\*  
Sampling Method : Grab \*\* Received Date : 05/05/2022  
Tested Date : 05/05/2022 - 24/05/2022 Reported Date : 27/05/2022

Parameter	Unit	Method	Result	Standard <sup>1</sup>
Arsenic *	mg/l	Continuous Hydride Generation/AAS Method (SM:3114B)	< 0.0020	≤0.25
Barium @	mg/l	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (SM:3030F, 3120B)	0.08	≤1
Biochemical Oxygen Demand #	mg/l	5-Day BOD Test, Membrane Electrode Method (SM:5210B)	6.6	≤20
Cadmium @	mg/l	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (SM:3030F, 3120B)	< 0.03	≤0.03
Chemical Oxygen Demand #	mg/l	Closed Reflux, Titrimetric Method (SM:5220C)	< 40	≤120

Physical Apperance : 1. Sample : yellowish, lightly SS  
2. Container : Normal [ PE 0.5 L (5 Bottle), PE 1.0 L, PE 1.8 L, G 1.0 L ]

Remark : 1. /1 Notification of the Ministry of Natural Resources and Environmental, B.E. 2559 (2016)  
2. @ = ISO/IEC 17025:2017 Accredited by TISI., # = ISO/IEC 17025:2017 Accredited by DSS,  
SM = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017.  
3. Miss Apiradee Chuen-arom is Section Head / Mr. Kawee Suthasub is Technical Management.  
4. \* = Test Report/Sampling marked Not Accredited, Sampling By Mr. Supharerk Phatklang (จ-003-จ-5637) \*  
5. \*\* = These data are non laboratory data.

Examined By : .....

(Miss Apiradee Chuen-arom)  
(จ-003-จ-4377)  
27/05/2022



บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

Approved By : .....

(Mr. Kawee Suthasub)  
(จ-003-จ-2205)  
27/05/2022

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY  
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL  
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY



## Test Report

Request No : W6505077

Report No : 6505-1982

Customer : Amata Water Co., Ltd. \*\*

Address : 700/2 Moo 1 Tambol Klong Tamru Amphur Muang Chonburi 20000 \*\*

Sampling Source : Wastewater Treatment Plant (Krofta Plant) \*\*

Sample No : W 65050344

Sample Name : Effluent \*\*

Sampling Date : 04/05/2022 \*\*

Sampling By : ETC \*\*

Sampling Time : 10:50 AM \*\*

Sampling Method : Grab \*\*

Received Date : 05/05/2022

Tested Date : 05/05/2022 - 24/05/2022

Reported Date : 27/05/2022

Parameter	Unit	Method	Result	Standard <sup>1</sup>
Copper @	mg/l	Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method (SM:3030F, 3111B)	< 0.10	≤ 2
Cyanide *	mg/l as HCN	Distillation, Colorimetric Method (SM:4500 CN- C, E)	< 0.020	≤ 0.2
Hexavalent Chromium *	mg/l as Cr <sup>6+</sup>	Filtration, Colorimetric Method (SM:3500 -Cr B)	< 0.050	≤ 0.25
Lead @	mg/l	Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method (SM:3030F, 3111B)	< 0.10	≤ 0.2
Manganese @	mg/l	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (SM:3030F, 3120B)	< 0.03	≤ 5

Physical Apperance : 1. Sample : yellowish, lightly SS  
2. Container : Normal [ PE 0.5 L (5 Bottle), PE 1.0 L, PE 1.8 L, G 1.0 L ]

Remark : 1. /I Notification of the Ministry of Natural Resources and Environmental, B.E. 2559 (2016)  
2. @ = ISO/IEC 17025:2017 Accredited by TISI, # = ISO/IEC 17025:2017 Accredited by DSS,  
SM = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017.  
3. Miss Apiradee Chuen-arom is Section Head / Mr. Kawee Suthasub is Technical Management.  
4. \* = Test Report/Sampling marked Not Accredited, Sampling By Mr. Supharerk Phatklang (จ-003-จ-5637) \*  
5. \*\* = These data are non laboratory data.

Examined By : .....

(Miss Apiradee Chuen-arom)  
(จ-003-จ-4377)  
27/05/2022



Approved By : .....

(Mr. Kawee Suthasub)  
(จ-003-จ-2205)  
27/05/2022

REPORTED TEST RESULTS FOR SUBMITTED SAMPLES ONLY  
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL  
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

## Test Report

Request No : W6505077

Report No : 6505-1982

Customer : Amata Water Co., Ltd. \*\*

Address : 700/2 Moo 1 Tambol Klong Tamru Amphur Muang Chonburi 20000 \*\*

Sampling Source : Wastewater Treatment Plant (Krofta Plant) \*\* Sample No : W 65050344

Sample Name : Effluent \*\* Sampling Date : 04/05/2022 \*\*

Sampling By : ETC \*\* Sampling Time : 10:50 AM \*\*

Sampling Method : Grab \*\* Received Date : 05/05/2022

Tested Date : 05/05/2022 - 24/05/2022 Reported Date : 27/05/2022

Parameter	Unit	Method	Result	Standard <sup>1</sup>
Mercury #	mg/l	Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method (SM:3112B)	< 0.0010	≤0.005
Nickel @	mg/l	Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method (SM:3030F, 3111B)	< 0.10	≤1
Oil and Grease @	mg/l	Partition-Gravimetric Method (SM:5520B)	< 3.0	≤5
pH (on site) *		Electrometric Method	7.3	5.5-9.0
Selenium *	mg/l	Digestion, Hydride Generation/AAS Method (SM:3030F, 3114B&C)	< 0.0050	≤0.02
Temperature *	°C	Laboratory and Field Method	34	≤40
Total Dissolved Solids #	mg/l	Dried at 180 C (SM:2540C)	680	≤3000

Physical Apperance : 1. Sample : yellowish, lightly SS

2. Container : Normal [ PE 0.5 L (5 Bottle), PE 1.0 L, PE 1.8 L, G 1.0 L ]

Remark : 1. /I Notification of the Ministry of Natural Resources and Environmental, B.E. 2559 (2016)

2. @ = ISO/IEC 17025:2017 Accredited by TISI., # = ISO/IEC 17025:2017 Accredited by DSS,

SM = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017.

3. Miss Apiradee Chuen-arom is Section Head / Mr. Kawee Suthasub is Technical Management.

4. \* = Test Report/Sampling marked Not Accredited, Sampling By Mr. Supharek Phatklang (จ-003-จ-5637) \*

5. \*\* = These data are non laboratory data.

Examined By :

(Miss Apiradee Chuen-arom)  
(จ-003-จ-4377)  
27/05/2022



บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

Approved By :

(Mr. Kawee Suthasub)  
(จ-003-จ-2205)  
27/05/2022

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY  
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL  
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

## Test Report

Request No : W6505077

Report No : 6505-1982

Customer : Amata Water Co., Ltd. \*\*

Address : 700/2 Moo 1 Tambol Klong Tamru Amphur Muang Chonburi 20000 \*\*

Sampling Source : Wastewater Treatment Plant (Krofta Plant) \*\* Sample No : W 65050344

Sample Name : Effluent \*\* Sampling Date : 04/05/2022 \*\*

Sampling By : ETC \*\* Sampling Time : 10:50 AM \*\*

Sampling Method : Grab \*\* Received Date : 05/05/2022

Tested Date : 05/05/2022 - 24/05/2022 Reported Date : 27/05/2022

Parameter	Unit	Method	Result	Standard <sup>1</sup>
Total Kjeldahl Nitrogen *	mg/l as NH <sub>3</sub> -N	Macro Kjeldahl Method (SM:4500 -Norg B)	7	≤100
Total Suspended Solids #	mg/l	Dried at 103-105 C (SM:2540D)	5	≤50
Trivalent Chromium *	mg/l as Cr <sup>3+</sup>	Digestion, Direct AAS Method; Filtration, Colorimetric Method; Calculation (SM:3500 -Cr B, 3111B)	< 0.10	≤0.75
Zinc @	mg/l	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (SM:3030F, 3120B)	0.33	≤5

Physical Apperance : 1. Sample : yellowish, lightly SS

2. Container : Normal [ PE 0.5 L (5 Bottle), PE 1.0 L, PE 1.8 L, G 1.0 L ]

Remark : 1. /I Notification of the Ministry of Natural Resources and Environmental , B.E. 2559 (2016)

2. @ = ISO/IEC 17025:2017 Accredited by TISI., # = ISO/IEC 17025:2017 Accredited by DSS,

SM = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017.

3. Miss Apiradee Chuen-arom is Section Head / Mr. Kawee Suthasub is Technical Management.

4. \* = Test Report/Sampling marked Not Accredited, Sampling By Mr. Supharerk Phatklang (จ-003-ท-5637) \*

5. \*\* = These data are non laboratory data.

Examined By : .....

(Miss Apiradee Chuen-arom)

(จ-003-ท-4377)

27/05/2022



บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

Approved By : .....

(Mr. Kawee Suthasub)

(จ-003-ท-2205)

27/05/2022

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY  
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL  
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

## Test Report

Request No : W6505077

Report No : 6505-1982

Customer : Amata Water Co., Ltd.

Address : 700/2 Moo 1 Tambol Klong Tamru Amphur Muang Chonburi 20000

Sampling Source : Wastewater Treatment Plant (Krofta Plant) Sample No : W 65050344

Sample Name : Effluent Sampling Date : 04/05/2022

Sampling By : ETC Sampling Time : 10:50 AM

Sampling Method : Grab Received Date : 05/05/2022

Tested Date : 05/05/2022 - 24/05/2022 Reported Date : 27/05/2022

Parameter	Unit	Method	Result	Standard <sup>1</sup>
Chloride	mg/l as Cl <sub>2</sub>	Argentometric Method (SM:4500-Cl- B)	157	-
Flow Rate	m <sup>3</sup> /day	Calculation Method	8,650	-
Hydrogen Sulfide	mg/l as H <sub>2</sub> S	ZnS Precipitation, Iodometric Method (SM:4500 S2- F)	<0.53	≤1

Physical Apperance : 1. Sample : yellowish , lightly SS

2. Container : Normal [ PE 0.5 L (5 Bottle), PE 1.0 L, PE 1.8 L, G 1.0 L ]

Remark : 1. /1 Notification of the Ministry of Natural Resources and Environmental , B.E. 2559 (2016)

2. SM = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017.

3. Parameter Outside The Scope of The Registration of Department of Industrial Works

4. Sampling By Mr. Supharerk Phatklang (๖-003-๖-5637)



บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

Examined By : .....

(Miss Apiradee Chuen-arom)

27/05/2022

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY  
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL  
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

## Test Report

Request No : W6506145

Report No : 6506-1268

Customer : Amata Water Co., Ltd. \*\*

Address : 700/2 Moo 1 Tambol Klong Tamru Amphur Muang Chonburi 20000 \*\*

Sampling Source : Wastewater Treatment Plant (Krofta Plant) \*\*

Sample No : W 65060577

Sample Name : Effluent \*\*

Sampling Date : 06/06/2022 \*\*

Sampling By : ETC \*\*

Sampling Time : 9:20 AM \*\*

Sampling Method : Grab \*\*

Received Date : 07/06/2022

Tested Date : 07/06/2022 - 15/06/2022

Reported Date : 20/06/2022

Parameter	Unit	Method	Result	Standard <sup>1</sup>
Arsenic *	mg/l	Continuous Hydride Generation/AAS Method (SM:3114B)	< 0.0020	≤0.25
Barium @	mg/l	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (SM:3030F, 3120B)	0.09	≤1
Biochemical Oxygen Demand #	mg/l	5-Day BOD Test, Membrane Electrode Method (SM:5210B)	< 2.0	≤20
Cadmium @	mg/l	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (SM:3030F, 3120B)	< 0.03	≤0.03
Chemical Oxygen Demand #	mg/l	Closed Reflux, Titrimetric Method (SM:5220C)	41	≤120

Physical Appearance : 1. Sample : yellowish, lightly SS

2. Container : Normal [ PE 0.5 L (5 Bottle), PE 1.0 L, PE 1.8 L, G 1.0 L ]

Remark : 1. /1 Notification of the Ministry of Natural Resources and Environmental, B.E. 2559 (2016)

2. @ = ISO/IEC 17025:2017 Accredited by TISI., # = ISO/IEC 17025:2017 Accredited by DSS,

SM = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017.

3. Miss Apiradee Chuen-arom is Section Head / Mrs. Wanpen Lhaochindawat is Technical Management.

4. \* = Test Report/Sampling marked Not Accredited, Sampling By Miss Janthanee Saiphan (จ-003-ก-7281) \*

5. \*\* = These data are non laboratory data.

Examined By :

(Miss Apiradee Chuen-arom)

(จ-003-ก-4377)

20/06/2022



บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

Approved By :

(Mrs. Wanpen Lhaochindawat)

(จ-003-ก-2183)

20/06/2022

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY  
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL  
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY



## Test Report

Request No : W6506145

Report No : 6506-1268

Customer : Amata Water Co., Ltd. \*\*

Address : 700/2 Moo 1 Tambol Klong Tamru Amphur Muang Chonburi 20000 \*\*

Sampling Source : Wastewater Treatment Plant (Krofta Plant) \*\* Sample No : W 65060577

Sample Name : Effluent \*\* Sampling Date : 06/06/2022 \*\*

Sampling By : ETC \*\* Sampling Time : 9:20 AM \*\*

Sampling Method : Grab \*\* Received Date : 07/06/2022

Tested Date : 07/06/2022 - 15/06/2022 Reported Date : 20/06/2022

Parameter	Unit	Method	Result	Standard <sup>1</sup>
Copper <sup>@</sup>	mg/l	Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method (SM:3030F, 3111B)	< 0.10	≤2
Cyanide <sup>*</sup>	mg/l as HCN	Distillation, Colorimetric Method (SM:4500 CN- C, E)	< 0.020	≤0.2
Hexavalent Chromium <sup>*</sup>	mg/l as Cr <sup>6+</sup>	Filtration, Colorimetric Method (SM:3500 -Cr B)	< 0.050	≤0.25
Lead <sup>@</sup>	mg/l	Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method (SM:3030F, 3111B)	< 0.10	≤0.2
Manganese <sup>@</sup>	mg/l	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (SM:3030F, 3120B)	< 0.03	≤5

Physical Apperance : 1. Sample : yellowish, lightly SS

2. Container : Normal [ PE 0.5 L (5 Bottle), PE 1.0 L, PE 1.8 L, G 1.0 L ]

Remark : 1. /1 Notification of the Ministry of Natural Resources and Environmental , B.E. 2559 (2016)

2. @ = ISO/IEC 17025:2017 Accredited by TISI, # = ISO/IEC 17025:2017 Accredited by DSS,

SM = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017.

3. Miss Apiradee Chuen-arom is Section Head / Mrs. Wanpen Lhaochindawat is Technical Management.

4. \* = Test Report/Sampling marked Not Accredited, Sampling By Miss Janthanee Saiphan (จ-003-ก-7281) \*

5. \*\* = These data are non laboratory data.

Examined By : 

(Miss Apiradee Chuen-arom)

(จ-003-ก-4377)

20/06/2022



บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

Approved By : 

(Mrs. Wanpen Lhaochindawat)

(จ-003-ก-2183)

20/06/2022

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY  
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL  
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY



## Test Report

Request No : W6506145

Report No : 6506-1268

Customer : Amata Water Co., Ltd. \*\*

Address : 700/2 Moo 1 Tambol Klong Tamru Amphur Muang Chonburi 20000 \*\*

Sampling Source : Wastewater Treatment Plant (Krofta Plant) \*\*

Sample No : W 65060577

Sample Name : Effluent \*\*

Sampling Date : 06/06/2022 \*\*

Sampling By : ETC \*\*

Sampling Time : 9:20 AM \*\*

Sampling Method : Grab \*\*

Received Date : 07/06/2022

Tested Date : 07/06/2022 - 15/06/2022

Reported Date : 20/06/2022

Parameter	Unit	Method	Result	Standard <sup>1</sup>
Mercury #	mg/l	Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method (SM:3112B)	< 0.0010	≤0.005
Nickel @	mg/l	Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method (SM:3030F, 3111B)	< 0.10	≤1
Oil and Grease @	mg/l	Partition-Gravimetric Method (SM:5520B)	< 3.0	≤5
pH (on site) *		Electrometric Method	7.6	5.5-9.0
Selenium *	mg/l	Digestion, Hydride Generation/AAS Method (SM:3030F, 3114B&C)	< 0.0050	≤0.02
Temperature *	°C	Laboratory and Field Method	31	≤40
Total Dissolved Solids #	mg/l	Dried at 180 C (SM:2540C)	720	≤3000

Physical Apperance : 1. Sample : yellowish , lightly SS

2. Container : Normal [ PE 0.5 L (5 Bottle), PE 1.0 L, PE 1.8 L, G 1.0 L ]

Remark : 1. /1 Notification of the Ministry of Natural Resources and Environmental , B.E. 2559 (2016)

2. @ = ISO/IEC 17025:2017 Accredited by TISI, # = ISO/IEC 17025:2017 Accredited by DSS,

SM = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017.

3. Miss Apiradee Chuen-arom is Section Head / Mrs. Wanpen Lhaochindawat is Technical Management.

4. \* = Test Report/Sampling marked Not Accredited, Sampling By Miss Janthanee Saiphan (จ-003-ก-7281) \*

5. \*\* = These data are non laboratory data.

Examined By :

(Miss Apiradee Chuen-arom)

(จ-003-ก-4377)

20/06/2022



บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

Approved By :

(Mrs. Wanpen Lhaochindawat)

(จ-003-ก-2183)

20/06/2022

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY  
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL  
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

## Test Report

Request No : W6506145

Report No : 6506-1268

Customer : Amata Water Co., Ltd. \*\*

Address : 700/2 Moo 1 Tambol Klong Tamru Amphur Muang Chonburi 20000 \*\*

Sampling Source : Wastewater Treatment Plant (Krofta Plant) \*\*

Sample No : W 65060577

Sample Name : Effluent \*\*

Sampling Date : 06/06/2022 \*\*

Sampling By : ETC \*\*

Sampling Time : 9:20 AM \*\*

Sampling Method : Grab \*\*

Received Date : 07/06/2022

Tested Date : 07/06/2022 - 15/06/2022

Reported Date : 20/06/2022

Parameter	Unit	Method	Result	Standard/ <sup>1</sup>
Total Kjeldahl Nitrogen *	mg/l as NH <sub>3</sub> -N	Macro Kjeldahl Method (SM:4500 -Norg B)	6	≤100
Total Suspended Solids #	mg/l	Dried at 103-105 C (SM:2540D)	6	≤50
Trivalent Chromium *	mg/l as Cr <sup>3+</sup>	Digestion, Direct AAS Method; Filtration, Colorimetric Method; Calculation (SM:3500 -Cr B, 3111B)	< 0.10	≤0.75
Zinc @	mg/l	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (SM:3030F, 3120B)	0.51	≤5

Physical Apperance : 1. Sample : yellowish , lightly SS

2. Container : Normal [ PE 0.5 L (5 Bottle), PE 1.0 L, PE 1.8 L, G 1.0 L ]

Remark : 1. /I Notification of the Ministry of Natural Resources and Environmental , B.E. 2559 (2016)

2. @ = ISO/IEC 17025:2017 Accredited by TISI, # = ISO/IEC 17025:2017 Accredited by DSS,

SM = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017.

3. Miss Apiradee Chuen-arom is Section Head / Mrs. Wanpen Lhaochindawat is Technical Management.

4. \* = Test Report/Sampling marked Not Accredited, Sampling By Miss Janthanee Saiphan (จ-003-ท-7281) \*

5. \*\* = These data are non laboratory data.

Examined By : .....

(Miss Apiradee Chuen-arom)

(จ-003-ท-4377)

20/06/2022



บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติง 1992 จำกัด

Approved By : .....

(Mrs. Wanpen Lhaochindawat)

(จ-003-ท-2183)

20/06/2022

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY  
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL  
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

## Test Report

Request No : W6506145

Report No : 6506- 1268

Customer : Amata Water Co., Ltd.

Address : 700/2 Moo 1 Tambol Klong Tamru Amphur Muang Chonburi 20000

Sampling Source : Wastewater Treatment Plant (Krofta Plant)

Sample No : W 65060577

Sample Name : Effluent

Sampling Date : 06/06/2022

Sampling By : ETC

Sampling Time : 9:20 AM

Sampling Method : Grab

Received Date : 07/06/2022

Tested Date : 07/06/2022 - 15/06/2022

Reported Date : 20/06/2022

Parameter	Unit	Method	Result	Standard <sup>1</sup>
Chloride	mg/l as Cl <sub>2</sub>	Argentometric Method (SM:4500-Cl- B)	168	-
Flow Rate	m <sup>3</sup> /day	Calculation Method	8,992	-
Hydrogen Sulfide	mg/l as H <sub>2</sub> S	ZnS Precipitation, Iodometric Method (SM:4500 S2- F)	< 0.53	≤ 1

Physical Apperance : 1. Sample : yellowish , lightly SS

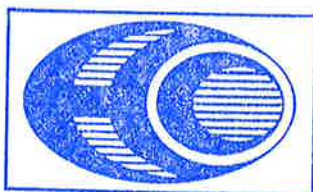
2. Container : Normal [ PE 0.5 L (5 Bottle), PE 1.0 L, PE 1.8 L, G 1.0 L ]

Remark : 1. /1 Notification of the Ministry of Natural Resources and Environmental , B.E. 2559 (2016)

2. SM = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017

3. Parameter Outside The Scope of The Registration of Department of Industrial Works

4. Sampling By Miss Janthanee Saiphan (จ-003-ก-7281)



บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY  
THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCED EXCEPT IN FULL  
WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY

Examined By : .....

(Miss Apiradee Chuen-arom)

20/06/2022

ภาคผนวกที่ 2

---

ผลการตรวจสอบคุณภาพน้ำโรงงาน

## ANALYSIS REPORT

**CUSTOMER NAME** : AMATA WATER CO.,LTD.  
**ADDRESS** : 700/2 MOO 1, KHLONG TAMRU MUEANG CHON BURI CHON BURI 20000  
**CONTACT INFORMATION** : TEL : 0 3893 9007 ext.742 e-mail : aw@amata.com  
**SAMPLING SOURCE** : CMCT1013 บจ. คาร์ดินแนล เซลท์ 222 (ประเทศไทย)  
**SAMPLE TYPE** : EFFLUENT  
**SAMPLING DATE** : JANUARY 10, 2022  
**SAMPLING TIME** : 13:30 HOUR  
**SAMPLING METHOD** : GRAB  
**SAMPLING BY** : MR RATTANACHAI LOAMA ว-145-จ-8216  
**ANALYZED BY** : MISS AKSARIN BUNKONG ว-145-จ-5790

**RECEIVED DATE** : JANUARY 11, 2022  
**ANALYTICAL DATE** : JANUARY 11-16, 2022  
**REPORT NO.** : 2022-A000476  
**WORK NO.** : 2021-009509  
**ANALYSIS NO.** : A22AA027-0001

PARAMETER	UNIT	METHOD OF ANALYSIS	RESULT	REGULATORY STANDARD	DETECTION LIMIT
			EFFLUENT A22AA027-0001		
pH	-	ELECTROMETRIC METHOD AT SITE (SM: 4500-H <sup>+</sup> B)	7.1	5.5-9.0	-
TEMPERATURE	°C	LABORATORY AND FIELD METHODS (SM: 2550 B)	36	≤ 45	-
BIOCHEMICAL OXYGEN DEMAND	mg/L	5 DAY BOD TEST, MEMBRANE ELECTRODE METHOD (SM: 5210 B AND 4500-O G)	28.4	≤ 500	1.0
CHEMICAL OXYGEN DEMAND	mg/L	CLOSED REFLUX, TITRIMETRIC METHOD (SM: 5220 C)	209	≤ 750	25.0
TOTAL SUSPENDED SOLIDS	mg/L	DRIED AT 103-105 °C (SM: 2540 D)	47.9	≤ 200	2.5
TOTAL DISSOLVED SOLIDS	mg/L	DRIED AT 180 °C (SM: 2540 C)	668	≤ 3,000	10
FAT, OIL AND GREASE	mg/L	LIQUID-LIQUID, PARTITION-GRAVIMETRIC METHOD (SM:5520 B)	ND	≤ 10	1
<b>SAMPLE CONDITION</b> WATER'S COLOUR/TURBID SEDIMENT			YELLOW/TURBID YELLOW		

SM : STANDARD METHODS FOR THE EXAMINATION OF WATER AND WASTEWATER, APHA, AWWA, WEF, 23<sup>rd</sup> EDITION, 2017.

REGULATORY STANDARD : ANNOUNCEMENT OF THE INDUSTRIAL ESTATE AUTHORITY OF THAILAND NO.76/2560 : STANDARD FOR WASTEWATER DRAINAGE INTO THE CENTRAL WASTEWATER TREATMENT PLANT IN THE INDUSTRIAL ESTATE.

ND : NON-DETECTABLE.



*Manida Yamyai*

(MRS MANIDA YAMYAI)  
LABORATORY SUPERVISOR  
ว-145-ค-3819  
JANUARY 19, 2022





## ANALYSIS REPORT

**CUSTOMER NAME** : AMATA WATER CO.,LTD.  
**ADDRESS** : 700/2 MOO 1, KHLONG TAMRU MUEANG CHON BURI CHON BURI 20000  
**CONTACT INFORMATION** : TEL : 0 3893 9007 ext.742 e-mail : jiraporn.cha@amata.com  
**SAMPLING SOURCE** : CMCT1013 บจ. คาร์ดินัล เซลท์ 222 (ประเทศไทย)  
**SAMPLE TYPE** : EFFLUENT **RECEIVED DATE** : FEBRUARY 3, 2022  
**SAMPLING DATE** : FEBRUARY 2, 2022 **ANALYTICAL DATE** : FEBRUARY 3-9, 2022  
**SAMPLING TIME** : 11:00 HOUR **REPORT NO.** : 2022-A001764  
**SAMPLING METHOD** : GRAB **WORK NO.** : 2022-000886  
**SAMPLING BY** : MR KITIPONG SONCHAIYAPHUM ว-145-จ-0069 **ANALYSIS NO.** : A22AA110-0002  
**ANALYZED BY** : MISS AKSARIN BUNKONG ว-145-จ-0014

PARAMETER	UNIT	METHOD OF ANALYSIS	RESULT	REGULATORY STANDARD
			EFFLUENT A22AA110-0002	
pH	-	ELECTROMETRIC METHOD AT SITE (SM: 4500-H <sup>+</sup> B)	7.2	5.5-9.0
TEMPERATURE	°C	LABORATORY AND FIELD METHODS (SM: 2550 B)	34	≤ 45
BIOCHEMICAL OXYGEN DEMAND	mg/L	5 DAY BOD TEST, MEMBRANE ELECTRODE METHOD (SM: 5210 B AND 4500-O G)	47.7	≤ 500
CHEMICAL OXYGEN DEMAND	mg/L	CLOSED REFLUX, TITRIMETRIC METHOD (SM: 5220 C)	190	≤ 750
TOTAL SUSPENDED SOLIDS	mg/L	DRIED AT 103-105 °C (SM: 2540 D)	14.4	≤ 200
TOTAL DISSOLVED SOLIDS	mg/L	DRIED AT 180 °C (SM: 2540 C)	807	≤ 3,000
FAT, OIL AND GREASE	mg/L	LIQUID-LIQUID, PARTITION-GRAVIMETRIC METHOD (SM:5520 B)	< 3	≤ 10
<b>SAMPLE CONDITION</b> WATER'S COLOUR/TURBID SEDIMENT			YELLOW/TURBID YELLOW	

SM : STANDARD METHODS FOR THE EXAMINATION OF WATER AND WASTEWATER, APHA, AWWA, WEF, 23<sup>rd</sup> EDITION, 2017.

REGULATORY STANDARD : ANNOUNCEMENT OF THE INDUSTRIAL ESTATE AUTHORITY OF THAILAND NO.76/2560 : STANDARD FOR WASTEWATER DRAINAGE INTO THE CENTRAL WASTEWATER TREATMENT PLANT IN THE INDUSTRIAL ESTATE.



*Manida Yamyai*

(MRS MANIDA YAMYAI)  
LABORATORY SUPERVISOR  
ว-145-ค-0005  
FEBRUARY 24, 2022





## ANALYSIS REPORT

**CUSTOMER NAME** : AMATA WATER CO.,LTD.  
**ADDRESS** : 700/2 MOO 1, KHLONG TAMRU MUEANG CHON BURI CHON BURI 20000  
**CONTACT INFORMATION** : TEL : 0 3893 9007 ext.742 e-mail : jiraporn.cha@amata.com  
**SAMPLING SOURCE** : CMCT1013 บจ. คาร์ดินแนล เซลท์ 222 (ประเทศไทย)  
**SAMPLE TYPE** : EFFLUENT  
**SAMPLING DATE** : MARCH 2, 2022  
**SAMPLING TIME** : 13:30 HOUR  
**SAMPLING METHOD** : GRAB  
**SAMPLING BY** : MR RATTANACHAI LOAMA ๖-145-๖-0072  
**ANALYZED BY** : MISS AKSARIN BUNKONG ๖-145-๖-0014

**RECEIVED DATE** : MARCH 3, 2022  
**ANALYTICAL DATE** : MARCH 3-9, 2022  
**REPORT NO.** : 2022-A002730  
**WORK NO.** : 2022-001710  
**ANALYSIS NO.** : A22AA176-0002

PARAMETER	UNIT	METHOD OF ANALYSIS	RESULT	REGULATORY STANDARD
			EFFLUENT A22AA176-0002	
pH	-	ELECTROMETRIC METHOD AT SITE (SM: 4500 -H <sup>+</sup> B)	7.1	5.5-9.0
TEMPERATURE	°C	LABORATORY AND FIELD METHODS (SM: 2550 B)	36	≤ 45
BIOCHEMICAL OXYGEN DEMAND	mg/L	5 DAY BOD TEST, MEMBRANE ELECTRODE METHOD (SM: 5210 B AND 4500-O G)	48.9	≤ 500
CHEMICAL OXYGEN DEMAND	mg/L	CLOSED REFLUX, TITRIMETRIC METHOD (SM: 5220 C)	78.7	≤ 750
TOTAL SUSPENDED SOLIDS	mg/L	DRIED AT 103-105 °C (SM: 2540 D)	12.4	≤ 200
TOTAL DISSOLVED SOLIDS	mg/L	DRIED AT 180 °C (SM: 2540 C)	722	≤ 3,000
FAT, OIL AND GREASE	mg/L	LIQUID-LIQUID, PARTITION-GRAVIMETRIC METHOD (SM:5520 B)	< 3	≤ 10
<b>SAMPLE CONDITION</b> WATER'S COLOUR/TURBID SEDIMENT			YELLOW/TURBID BROWN	

SM : STANDARD METHODS FOR THE EXAMINATION OF WATER AND WASTEWATER, APHA, AWWA, WEF, 23<sup>rd</sup> EDITION, 2017.

REGULATORY STANDARD : ANNOUNCEMENT OF THE INDUSTRIAL ESTATE AUTHORITY OF THAILAND NO.76/2560 : STANDARD FOR WASTEWATER DRAINAGE INTO THE CENTRAL WASTEWATER TREATMENT PLANT IN THE INDUSTRIAL ESTATE.



*Manida Yamyai*

(MRS MANIDA YAMYAI)  
LABORATORY SUPERVISOR  
๖-145-๖-0005  
MARCH 11, 2022



## ANALYSIS REPORT

**CUSTOMER NAME** : AMATA WATER CO.,LTD.  
**ADDRESS** : 700/2 MOO 1, KHLONG TAMRU MUEANG CHON BURI CHON BURI 20000  
**CONTACT INFORMATION** : TEL : 0 3893 9007 ext.742 e-mail : jiraporn.cha@amata.com  
**SAMPLING SOURCE** : CMCT1013 บจ. คาร์ดินัล เซลท์ 222 (ประเทศไทย)  
**SAMPLE TYPE** : EFFLUENT  
**SAMPLING DATE** : APRIL 4, 2022  
**SAMPLING TIME** : 13:25 HOUR  
**SAMPLING METHOD** : GRAB  
**SAMPLING BY** : MR KITIPONG SONCHAIYAPHUM ๖-145-๖-0069  
**ANALYZED BY** : MISS AKSARIN BUNKONG ๖-145-๖-0014

**RECEIVED DATE** : APRIL 5, 2022  
**ANALYTICAL DATE** : APRIL 5-11, 2022  
**REPORT NO.** : 2022-A004395  
**WORK NO.** : 2022-002527  
**ANALYSIS NO.** : A22AA256-0002

PARAMETER	UNIT	METHOD OF ANALYSIS	RESULT	REGULATORY STANDARD
			EFFLUENT A22AA256-0002	
pH	-	ELECTROMETRIC METHOD AT SITE (SM: 4500-H <sup>+</sup> B)	7.8	5.5-9.0
TEMPERATURE	°C	LABORATORY AND FIELD METHODS (SM: 2550 B)	36	≤ 45
BIOCHEMICAL OXYGEN DEMAND	mg/L	5 DAY BOD TEST, MEMBRANE ELECTRODE METHOD (SM: 5210 B AND 4500-O G)	54.9	≤ 500
CHEMICAL OXYGEN DEMAND	mg/L	CLOSED REFLUX, TITRIMETRIC METHOD (SM: 5220 C)	116	≤ 750
TOTAL SUSPENDED SOLIDS	mg/L	DRIED AT 103-105 °C (SM: 2540 D)	31.7	≤ 200
TOTAL DISSOLVED SOLIDS	mg/L	DRIED AT 180 °C (SM: 2540 C)	778	≤ 3,000
FAT, OIL AND GREASE	mg/L	LIQUID-LIQUID, PARTITION-GRAVIMETRIC METHOD (SM:5520 B)	< 3	≤ 10
<b>SAMPLE CONDITION</b> WATER'S COLOUR/TURBID SEDIMENT			COLOURLESS/TURBID BROWN	

SM : STANDARD METHODS FOR THE EXAMINATION OF WATER AND WASTEWATER, APHA, AWWA, WEF, 23<sup>RD</sup> EDITION, 2017.

REGULATORY STANDARD : ANNOUNCEMENT OF THE INDUSTRIAL ESTATE AUTHORITY OF THAILAND NO.76/2560 : STANDARD FOR WASTEWATER DRAINAGE INTO THE CENTRAL WASTEWATER TREATMENT PLANT IN THE INDUSTRIAL ESTATE.



*Manida Yamyai*

(MRS MANIDA YAMYAI)  
LABORATORY SUPERVISOR  
๖-145-๖-0005  
APRIL 19, 2022





## ANALYSIS REPORT

**CUSTOMER NAME** : AMATA WATER CO.,LTD.  
**ADDRESS** : 700/2 MOO 1, KHLONG TAMRU MUEANG CHON BURI CHON BURI 20000  
**CONTACT INFORMATION** : TEL : 0 3893 9007 ext.742 e-mail : jiraporn.cha@amata.com  
**SAMPLING SOURCE** : CMCT1013 บจ. คาร์ดินแนล เซลท์ 222 (ประเทศไทย)  
**SAMPLE TYPE** : EFFLUENT  
**SAMPLING DATE** : MAY 3, 2022  
**SAMPLING TIME** : 10:55 HOUR  
**SAMPLING METHOD** : GRAB  
**SAMPLING BY** : MR RATTANACHAI LOAMA ว-145-จ-0072  
**ANALYZED BY** : MISS AKSARIN BUNKONG ว-145-จ-0014

**RECEIVED DATE** : MAY 3, 2022  
**ANALYTICAL DATE** : MAY 3-10, 2022  
**REPORT NO.** : 2022-A005494  
**WORK NO.** : 2022-003099  
**ANALYSIS NO.** : A22AA307-0001

PARAMETER	UNIT	METHOD OF ANALYSIS	RESULT	REGULATORY STANDARD
			EFFLUENT A22AA307-0001	
pH	-	ELECTROMETRIC METHOD AT SITE (SM: 4500 -H <sup>+</sup> B)	8.1	5.5-9.0
TEMPERATURE	°C	LABORATORY AND FIELD METHODS (SM: 2550 B)	31	≤ 45
BIOCHEMICAL OXYGEN DEMAND	mg/L	5 DAY BOD TEST, MEMBRANE ELECTRODE METHOD (SM: 5210 B AND 4500-O G)	39.2	≤ 500
CHEMICAL OXYGEN DEMAND	mg/L	CLOSED REFLUX, TITRIMETRIC METHOD (SM: 5220 C)	61.0	≤ 750
TOTAL SUSPENDED SOLIDS	mg/L	DRIED AT 103-105 °C (SM: 2540 D)	61.8	≤ 200
TOTAL DISSOLVED SOLIDS	mg/L	DRIED AT 180 °C (SM: 2540 C)	739	≤ 3,000
FAT, OIL AND GREASE	mg/L	LIQUID-LIQUID, PARTITION-GRAVIMETRIC METHOD (SM:5520 B)	< 3	≤ 10
<b>SAMPLE CONDITION</b> WATER'S COLOUR/TURBID SEDIMENT			YELLOW/TURBID BROWN	

SM : STANDARD METHODS FOR THE EXAMINATION OF WATER AND WASTEWATER, APHA, AWWA, WEF, 23<sup>rd</sup> EDITION, 2017.

REGULATORY STANDARD : ANNOUNCEMENT OF THE INDUSTRIAL ESTATE AUTHORITY OF THAILAND NO.76/2560 : STANDARD FOR WASTEWATER DRAINAGE INTO THE CENTRAL WASTEWATER TREATMENT PLANT IN THE INDUSTRIAL ESTATE.



*Piyapat S.*

(MRS PIYAPAT SUTTAMANUTWONG)  
LABORATORY SUPERVISOR  
ว-145-ค-0004  
MAY 20, 2022



## ANALYSIS REPORT

**CUSTOMER NAME** : AMATA WATER CO.,LTD.  
**ADDRESS** : 700/2 MOO 1, KHLONG TAMRU MUEANG CHON BURI CHON BURI 20000  
**CONTACT INFORMATION** : TEL : 0 3893 9007 ext.742 e-mail : jiraporn.cha@amata.com  
**SAMPLING SOURCE** : CMCT1013 บจ. คาร์ดิแนล เซลท์ 222 (ประเทศไทย)  
**SAMPLE TYPE** : EFFLUENT  
**SAMPLING DATE** : JUNE 6, 2022  
**SAMPLING TIME** : 10:00 HOUR  
**SAMPLING METHOD** : GRAB  
**SAMPLING BY** : MR PANUWAT PINTHUTHO ว-334-จ-0002  
**ANALYZED BY** : MISS WARUNYA AUNGWORRATRAKON ว-334-จ-0005

**RECEIVED DATE** : JUNE 6, 2022  
**ANALYTICAL DATE** : JUNE 6-13, 2022  
**REPORT NO.** : 2022-A006850  
**WORK NO.** : 2022-004218  
**ANALYSIS NO.** : A22AA380-0007

PARAMETER	UNIT	METHOD OF ANALYSIS	RESULT	REGULATORY STANDARD
			EFFLUENT A22AA380-0007	
pH	-	ELECTROMETRIC METHOD (AT SITE) SM: 4500 -H <sup>+</sup> B	8.1	5.5-9.0
TEMPERATURE	°C	FIELD METHODS (SM: 2550 B)	39	≤ 45
BIOCHEMICAL OXYGEN DEMAND	mg/L	5 DAY BOD TEST, MEMBRANE ELECTRODE METHOD (SM: 5210 B AND 4500-O G)	33.5	≤ 500
CHEMICAL OXYGEN DEMAND	mg/L	CLOSED REFLUX, TITRIMETRIC METHOD (SM: 5220 C)	178	≤ 750
TOTAL SUSPENDED SOLIDS	mg/L	DRIED AT 103-105 °C (SM: 2540 D)	44.7	≤ 200
TOTAL DISSOLVED SOLIDS	mg/L	DRIED AT 180 °C (SM: 2540 C)	691	≤ 3,000
FAT, OIL AND GREASE	mg/L	LIQUID-LIQUID, PARTITION-GRAVIMETRIC METHOD (SM:5520 B)	< 3	≤ 10
<b>SAMPLE CONDITION</b> WATER'S COLOUR/TURBID SEDIMENT			WHITE/TURBID YELLOW	

SM : STANDARD METHODS FOR THE EXAMINATION OF WATER AND WASTEWATER, APHA, AWWA, WEF, 23<sup>rd</sup> EDITION, 2017.

REGULATORY STANDARD : ANNOUNCEMENT OF THE INDUSTRIAL ESTATE AUTHORITY OF THAILAND NO.76/2560 : STANDARD FOR WASTEWATER DRAINAGE INTO THE CENTRAL WASTEWATER TREATMENT PLANT IN THE INDUSTRIAL ESTATE.



*Manida Yamyai*

(MRS MANIDA YAMYAI)  
LABORATORY SUPERVISOR  
ว-334-ค-0001  
JUNE 22, 2022

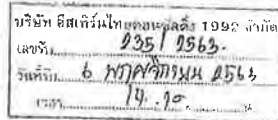


ภาคผนวกที่ 3

---

เอกสารขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน





ที่ อก ๐๓๑๐(๓)/ ๑๒ ๔ ๐ ๐

กรมโรงงานอุตสาหกรรม  
ถนนพระรามที่ ๖ เขตราชเทวี  
กรุงเทพมหานคร ๑๐๔๐๐

๐๓ พฤศจิกายน ๒๕๖๓

เรื่อง ต่ออายุหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติง ๑๙๙๒ จำกัด

อ้างถึง คำขอขึ้นทะเบียน/ต่ออายุ/เปลี่ยนแปลงบุคลากร และขนิบสารมลพิษของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน  
ลงวันที่ ๑๕ มิถุนายน ๒๕๖๓

- สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. รายชื่อผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๓๑ ราย  
๒. รายชื่อเจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๓๑ ราย  
๓. ขอบข่ายสารมลพิษที่ได้รับขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม จำนวน ๑๑๗ รายการ

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติง ๑๙๙๒ จำกัด ขอต่ออายุหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน ๖-๐๐๓ สถานที่ตั้งเลขที่ ๖๘๓ หมู่ที่ ๑๑ ถนนสุขาภิบาล ๘ ตำบลหนองขาม อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว ให้บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติง ๑๙๙๒ จำกัด ต่ออายุหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน โดยมีองค์ประกอบดังนี้

- ก. ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๓๑ ราย ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๑  
ข. เจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๓๑ ราย ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๒  
ค. ขอบข่ายสารมลพิษที่ได้รับขึ้นทะเบียนให้วิเคราะห์ในน้ำเสีย จำนวน ๔๓ รายการ  
อากาศเสีย (ปล่องระบาย) จำนวน ๒๑ รายการ น้ำใต้ดิน จำนวน ๑๔ รายการ ดิน จำนวน ๑๖ รายการ  
และสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว จำนวน ๑๘ รายการ รวมทั้งสิ้นจำนวน ๑๑๗ รายการ ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๓

หนังสือฉบับนี้จะมีผลอายุในวันที่ ๕ กรกฎาคม ๒๕๖๖ หากประสงค์จะต่ออายุหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน ให้ยื่นคำขอต่ออายุพร้อมเอกสารประกอบคำขอต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมภายใน ๓๐ วัน ก่อนวันสิ้นอายุของหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน ซึ่งคำขอต่ออายุดังกล่าวขอรับได้ที่กรมโรงงานอุตสาหกรรม

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายศิริ จันทรเจิด)

กองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน

ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

โทร. ๐ ๓๘๐๔ ๗๒๖๑-๓

โทรสาร ๐ ๓๘๐๔ ๗๒๖๓

นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ รักษาการแทน

ผู้อำนวยการกองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน

ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

เอกสารแนบท้ายหนังสือรับต่ออายุขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติง ๑๙๙๒ จำกัด

เลขทะเบียน ๖-๐๐๓

ที่ อก ๐๓๑๐(๓)/ ๑๒ ๔ ๐ ๐

ลงวันที่ ๐๓ พฤศจิกายน ๒๕๖๓

ก. ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๓๑ ราย

๑) นางสาวมาลีเกษ เลขะวัจกุล	ทะเบียนเลขที่	๖-๐๐๓-ค-๑๘๖๑
๒) นางวรรณเพ็ญ เหลาจินดาวรรณ	ทะเบียนเลขที่	๖-๐๐๓-ค-๒๑๘๓
๓) นายกะวีร์ สุรทรรพ์	ทะเบียนเลขที่	๖-๐๐๓-ค-๒๒๐๕
๔) นางสาวนันท์ณภัส แบนขุนทด	ทะเบียนเลขที่	๖-๐๐๓-ค-๔๓๖๗
๕) นางสาวจิรพร ปานคง	ทะเบียนเลขที่	๖-๐๐๓-ค-๔๔๔๕
๖) นางสาวกัสนันท์ ป้อมน้อย	ทะเบียนเลขที่	๖-๐๐๓-ค-๗๕๔๑
๗) นางสาวอภิสรา ชื่นอารมย์	ทะเบียนเลขที่	๖-๐๐๓-ค-๔๓๗๗
๘) นางสาวนันท์ประภา อูยสูงเนิน	ทะเบียนเลขที่	๖-๐๐๓-ค-๕๖๑๗
๙) นายธงไชย บุญศักดิ์	ทะเบียนเลขที่	๖-๐๐๓-ค-๕๖๑๘
๑๐) นางสาวธัญพร กลิ่นโสภณ	ทะเบียนเลขที่	๖-๐๐๓-ค-๕๖๑๙
๑๑) นางสาวจันทน์ สายพันธ์	ทะเบียนเลขที่	๖-๐๐๓-ค-๗๒๘๑
๑๒) นายพงษ์พร เหมือนครุฑ	ทะเบียนเลขที่	๖-๐๐๓-ค-๔๓๖๘
๑๓) นางสาวเกวลี ชื่นชัยภูมิ	ทะเบียนเลขที่	๖-๐๐๓-ค-๕๖๒๒
๑๔) นางสาวอาภากริยาพร ชำครุฑ	ทะเบียนเลขที่	๖-๐๐๓-ค-๕๖๒๓
๑๕) นางสาวพรณภา หลงคำหงษ์	ทะเบียนเลขที่	๖-๐๐๓-ค-๔๓๗๕
๑๖) นางสาวแพรว พลเสน	ทะเบียนเลขที่	๖-๐๐๓-ค-๕๕๕๑
๑๗) นายวัฒนา โคตรหล้า	ทะเบียนเลขที่	๖-๐๐๓-ค-๔๓๖๙
๑๘) นายสุทธา สองธนี	ทะเบียนเลขที่	๖-๐๐๓-ค-๔๗๔๔
๑๙) นายธีระพงษ์ นวลอินทร์	ทะเบียนเลขที่	๖-๐๐๓-ค-๕๖๒๐
๒๐) นายทรงพล ผิวอ้วน	ทะเบียนเลขที่	๖-๐๐๓-ค-๗๒๗๙
๒๑) นายภาคภูมิ บัวสวัสดิ์	ทะเบียนเลขที่	๖-๐๐๓-ค-๗๒๘๐
๒๒) นายธีรธร บุญเจริญสุข	ทะเบียนเลขที่	๖-๐๐๓-ค-๗๒๘๒
๒๓) นายวรกร ไททยะเสวี	ทะเบียนเลขที่	๖-๐๐๓-ค-๗๒๘๓
๒๔) นางสาววรรณภา ไชยศิริ	ทะเบียนเลขที่	๖-๐๐๓-ค-๗๒๘๔
๒๕) นางสาวพรพิมล ภูมิคอนสาร	ทะเบียนเลขที่	๖-๐๐๓-ค-๗๒๘๕
๒๖) นางสาวธมลวรรณ ผลอ้อ	ทะเบียนเลขที่	๖-๐๐๓-ค-๗๒๘๗
๒๗) นางสาวบุญเรือง บุญถม	ทะเบียนเลขที่	๖-๐๐๓-ค-๗๒๘๘
๒๘) นางสาวอณรรี จิตตะยโสธร	ทะเบียนเลขที่	๖-๐๐๓-ค-๕๓๘๐
๒๙) นายภาณุพงศ์ บำรุงรส	ทะเบียนเลขที่	๖-๐๐๓-ค-๘๙๐๒
๓๐) นางสาวปริญทร อินทะไชย	ทะเบียนเลขที่	๖-๐๐๓-ค-๘๙๐๓
๓๑) นางสาวปภาณัน จันดีสอน	ทะเบียนเลขที่	๖-๐๐๓-ค-๘๙๐๔

เอกสารแนบท้ายหนังสือรับต่ออายุขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติง ๑๙๙๒ จำกัด  
ที่ ออ ๐๓๑๐(๓)/ ๑ ๒ ๔ ๐ ๐

เลขทะเบียน ๖-๐๐๓  
ลงวันที่ ๐๓ พฤศจิกายน ๒๕๖๓

ข. เจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๓๑ ราย

๑) นางสาวพจนีย์ งามวิลัย	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-จ-๔๗๙๗
๒) นางสาวอาภาภรณ์ เสริมสนธิ	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-จ-๖๔๔๕
๓) นางสาวพรรณทิพย์ ยุตะวัน	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-จ-๗๒๗๕
๔) นางสาวศรธร ตุ่มวิจิตร	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-จ-๗๒๗๖
๕) นางสาวสุณิษา เอ็งเล้ง	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-จ-๗๒๗๘
๖) นายวิชญ์สวัสดิ์ สิงห์โต	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-จ-๕๖๒๗
๗) นางสาวนุศุล อารศรี	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-จ-๕๖๓๑
๘) นางอภิญญา คงอ้วน	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-จ-๕๖๔๐
๙) นายศุภฤกษ์ พาดกลาง	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-จ-๕๖๓๗
๑๐) นายณิชาพล ทองหล่อ	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-จ-๕๖๓๘
๑๑) นายธรรมรัตน์ ไพรัตน์คำ	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-จ-๕๖๓๙
๑๒) นายโอชา ทรัพย์ศิริมงคล	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-จ-๕๖๓๖
๑๓) นายเมธี สุขประเสริฐ	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-จ-๕๖๓๓
๑๔) นางสาวพรทิณันท์ วิริยกุลกุล	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-จ-๕๖๓๔
๑๕) นางสาวกัญจน์กริภา จันทระขอดแก้ว	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-จ-๕๖๓๕
๑๖) นางสาวฉัตรสุดา มงคลโภชน	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-จ-๕๖๓๖
๑๗) นางสาวณัฐดี อัมมัททัศน์	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-จ-๕๖๓๗
๑๘) นางสาววิจิตา จำปาตัน	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-จ-๕๖๓๘
๑๙) นางสาวระพีณ อ้นขัน	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-จ-๕๖๓๙
๒๐) นางสาวนิอรอุมา ปาระ	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-จ-๕๖๔๐
๒๑) นางสาวธัญลักษณ์ ชันโต	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-จ-๕๖๔๑
๒๒) นางสาวสุทธิดา สร้างแก้ว	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-จ-๕๖๔๒
๒๓) นางสาวสุภาพร ภาโคตรจันทร์	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-จ-๕๖๔๓
๒๔) นายอุดมทรัพย์ เชนจบจริง	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-จ-๕๖๔๔
๒๕) นายณฐกรธิป สงวนศิลป์	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-จ-๕๖๔๕
๒๖) นายวิระชัย พอใจ	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-จ-๕๖๔๖
๒๗) นางสาวอัญชลี ทะพงษ์	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-จ-๕๖๔๗
๒๘) นางสาวพรวิมล ก้นเกิดผลวัฒน์	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-จ-๕๖๔๘
๒๙) นางสาวสุเมธิตรา มีแก่น	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-จ-๕๖๔๙
๓๐) นางสาวสรวรรยา เพชรประไพ	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-จ-๕๖๕๐
๓๑) นางสาวกมลพร คงแก้ว	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-จ-๕๖๕๑

COPY

เอกสารแนบท้ายหนังสือรับต่ออายุขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติง ๑๙๙๒ จำกัด  
ที่ ออ ๐๓๑๐(๓)/ ๑ ๒ ๔ ๐ ๐

เลขทะเบียน ๖-๐๐๓  
ลงวันที่ ๐๓ พฤศจิกายน ๒๕๖๓

ขอขยายสารมลพิษที่ได้รับขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม จำนวน ๑๑๗ รายการ

น้ำเสีย จำนวน 43 รายการ

ลำดับที่	ชนิดสารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Aldrin	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>[4]</sup>
2	Arsenic	1) Continuous Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[4]</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[4]</sup>
3	Barium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[4]</sup>
4	α-BHC	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>[4]</sup>
5	β-BHC	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>[4]</sup>
6	δ-BHC	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>[4]</sup>
7	γ-BHC	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>[4]</sup>
8	Biochemical Oxygen Demand	1) 5-Day BOD Test, Membrane Electrode Method <sup>[4]</sup> 2) 5-Day BOD Test, Azide Modification Method <sup>[4]</sup>
9	Cadmium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[4]</sup>
10	Chemical Oxygen Demand	Closed Reflux, Titrimetric Method <sup>[4]</sup>
11	cis-Chlordane	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>[4]</sup>
12	trans-Chlordane	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>[4]</sup>
13	Chromium	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>[4]</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[4]</sup>
14	Color	ADMI Weighted-Ordinate Spectrophotometric Method <sup>[4]</sup>
15	Copper	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>[4]</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[4]</sup>
16	Cyanide	Distillation, Colorimetric Method <sup>[4]</sup>

วิภา สัมฤทธิ์ผล

(นางสาววิชุดา สัมฤทธิ์ผล)

รักษาการนักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ ทำหน้าที่แทน  
ผู้อำนวยการศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

COPY

ลำดับที่	ชนิดสารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
17	4,4'-DDD	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>(4)</sup>
18	4,4'-DDE	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>(4)</sup>
19	Dieldrin	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>(4)</sup>
20	Endosulfan I	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>(4)</sup>
21	Endosulfan II	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>(4)</sup>
22	Endosulfan sulfate	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>(4)</sup>
23	Endrin aldehyde	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>(4)</sup>
24	Endrin ketone	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>(4)</sup>
25	Formaldehyde	Distillation, Colorimetric Method <sup>(3)</sup>
26	Free Chlorine	1) Iodometric Method <sup>(4)</sup> 2) Colorimetric Method <sup>(4)</sup>
27	Heptachlor	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>(4)</sup>
28	Heptachlor epoxide	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method <sup>(4)</sup>
29	Hexavalent Chromium	Filtration, Colorimetric Method <sup>(4)</sup>
30	Lead	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>(4)</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(4)</sup>
31	Manganese	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(4)</sup>
32	Mercury	Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(4)</sup>
33	Nickel	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>(4)</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(4)</sup>
34	Oil and Grease	Partition-Gravimetric Method <sup>(4)</sup>
35	pH	Electrometric Method <sup>(4)</sup>

วิ/ม สัมฤทธิ์ผล

(นางสาววิชุดา สัมฤทธิ์ผล)

รักษาการนักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ ทำหน้าที่แทน  
ผู้อำนวยการศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

COPY 36 Phenols...

ลำดับที่	ชนิดสารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
36	Phenols	Distillation, Direct Photometric Method <sup>(4)</sup>
37	Sulfide	ZnS Precipitation, Iodometric Method <sup>(4)</sup>
38	Temperature	Laboratory and Field Method <sup>(4)</sup>
39	Trivalent Chromium	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method; Filtration, Colorimetric Method; Calculation <sup>(4)</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method; Filtration, Colorimetric Method; Calculation <sup>(4)</sup>
40	Total Dissolved Solids	Dried at 180 °C <sup>(4)</sup>
41	Total Kjeldahl Nitrogen	Macro Kjeldahl Method <sup>(4)</sup>
42	Total Suspended Solids	Dried at 103-105 °C <sup>(4)</sup>
43	Zinc	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(4)</sup>

## อากาศเสีย (ปล่องระบาย) จำนวน 21 รายการ

ลำดับที่	ชนิดสารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Antimony	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(5)</sup>
2	Arsenic	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(5)</sup>
3	Cadmium	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(5)</sup>
4	Carbon Monoxide	Bag, Non-Dispersive Infrared Method <sup>(5)</sup>
5	Chromium	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(5)</sup>
6	Cobalt	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(5)</sup>
7	Copper	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(5)</sup>
8	Hydrogen Sulfide	Absorption Sampling, Iodometric Method <sup>(5)</sup>
9	Lead	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(5)</sup>
10	Manganese	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>(5)</sup>

วิ/ม สัมฤทธิ์ผล

(นางสาววิชุดา สัมฤทธิ์ผล)

รักษาการนักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ ทำหน้าที่แทน  
ผู้อำนวยการศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

COPY 11 Mercury...



ลำดับที่	ชนิดสารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
11	Mercury	Isokinetic Sampling, Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[5]</sup>
12	Nickel	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[5]</sup>
13	Opacity	Ringelmann's Method <sup>[11]</sup>
14	Oxide of Nitrogen	1) Absorption Sampling, Phenoldisulfonic Acid Method <sup>[5]</sup> 2) Instrumental Analyzer Method <sup>[5]</sup>
15	Selenium	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[5]</sup>
16	Sulfur Dioxide	1) Absorption Sampling, Barium-Thorin Titrimetric Method <sup>[5]</sup> 2) Instrumental Analyzer Method <sup>[5]</sup>
17	Sulfuric Acid	Isokinetic Sampling, Barium-Thorin Titrimetric Method <sup>[5]</sup>
18	Tin	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[5]</sup>
19	Total Suspended Particulate	Isokinetic Sampling, Gravimetric Method <sup>[5]</sup>
20	Vanadium	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[5]</sup>
21	Xylene	Adsorption Sampling, Gas Chromatographic Method <sup>[5]</sup>

น้ำได้ดิน จำนวน 19 รายการ

ลำดับที่	ชนิดสารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Antimony	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[4]</sup>
2	Arsenic	1) Continuous Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[4]</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[4]</sup>
3	Barium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[4]</sup>
4	Beryllium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[4]</sup>
5	Cadmium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[4]</sup>
6	Chromium	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>[4]</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[4]</sup>
7	Cyanide	Distillation, Colorimetric Method <sup>[4]</sup>
8	Hexavalent Chromium	Filtration, Colorimetric Method <sup>[4]</sup>

วิภา สัมฤทธิ์ผล

(นางสาววิภา สัมฤทธิ์ผล)

รักษาการนักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ ทำหน้าที่แทน  
ผู้อำนวยการศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

9 Lead...  
COPY

ลำดับที่	ชนิดสารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
9	Lead	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>[4]</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[4]</sup>
10	Manganese	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[4]</sup>
11	Mercury	Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[4]</sup>
12	Nickel	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method <sup>[4]</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[4]</sup>
13	pH	Electrometric Method <sup>[4]</sup>
14	Phenols	Distillation, Direct Photometric Method <sup>[4]</sup>
15	Selenium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[4]</sup>
16	Silver	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[4]</sup>
17	Trivalent Chromium	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method; Filtration, Colorimetric Method; Calculation <sup>[4]</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method; Filtration, Colorimetric Method; Calculation <sup>[4]</sup>
18	Vanadium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[4]</sup>
19	Zinc	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[4]</sup>

ดิน จำนวน 16 รายการ

ลำดับที่	ชนิดสารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Antimony	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[6,7]</sup>
2	Arsenic	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[6,7]</sup>
3	Barium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[6,7]</sup>
4	Beryllium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[6,7]</sup>
5	Cadmium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[6,7]</sup>
6	Chromium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[6,7]</sup>
7	Hexavalent Chromium	Alkaline Digestion, Colorimetric Method <sup>[9,10]</sup>
8	Lead	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[6,7]</sup>
9	Manganese	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[6,7]</sup>
10	Mercury	Digestion, Cold vapor Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[6,8]</sup>
11	Nickel	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[6,7]</sup>
12	Selenium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[6,7]</sup>
13	Silver	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[6,7]</sup>

วิภา สัมฤทธิ์ผล

(นางสาววิภา สัมฤทธิ์ผล)

รักษาการนักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ ทำหน้าที่แทน  
ผู้อำนวยการศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

COPY

ลำดับที่	ชนิดสารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
14	Trivalent Chromium	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method; Filtration, Colorimetric Method; Calculation <sup>[6,7]</sup> 2) Alkaline Digestion, Colorimetric Method; Calculation <sup>[9,10]</sup>
15	Vanadium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[6,7]</sup>
16	Zinc	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[6,7]</sup>

**สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว จำนวน 18 รายการ**

ลำดับที่	ชนิดสารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Antimony	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[6,7]</sup>
2	Arsenic	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[2,6,7]</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[6,7]</sup>
3	Barium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[2,6,7]</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[6,7]</sup>
4	Beryllium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[2,6,7]</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[6,7]</sup>
5	Cadmium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[2,6,7]</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[6,7]</sup>
6	Chromium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[2,6,7]</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[6,7]</sup>
7	Cobalt	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[2,6,7]</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[6,7]</sup>
8	Copper	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[2,6,7]</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[6,7]</sup>
9	Hexavalent chromium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[2,6,7]</sup> 2) Alkaline Digestion, Colorimetric Method <sup>[9,10]</sup>

วิ/น สัมฤทธิ์ผล

(นางสาววิชุดา สัมฤทธิ์ผล)

รักษาการนักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ ทำหน้าที่แทน

ผู้อำนวยการศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

COPY 10 Lead...

ลำดับที่	ชนิดสารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
10	Lead	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[2,6,7]</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[6,7]</sup>
11	Mercury	1) Waste Extraction, Digestion, Cold Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[2,8]</sup> 2) Digestion, Cold vapor Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[6,8]</sup>
12	Nickel	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[2,6,7]</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[6,7]</sup>
13	Molybdenum	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[2,6,7]</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[6,7]</sup>
14	Selenium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[2,6,7]</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[6,7]</sup>
15	Silver	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[2,6,7]</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[6,7]</sup>
16	Thallium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[2,6,7]</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[6,7]</sup>
17	Vanadium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[2,6,7]</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[6,7]</sup>
18	Zinc	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[2,6,7]</sup> 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method <sup>[6,7]</sup>

**เอกสารอ้างอิง**

- กระทรวงอุตสาหกรรม. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2549 เรื่องกำหนดค่าปริมาณเขม่าควันที่เจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องของหม้อน้ำโรงสีข้าวที่ใช้แก๊สเป็นเชื้อเพลิง. ราชกิจจานุเบกษา. 4 ธันวาคม 2549 เล่มที่ 123 ตอนพิเศษ 125 ง.
- กระทรวงอุตสาหกรรม. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2548 เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว. ราชกิจจานุเบกษา. 25 มกราคม 2549. เล่มที่ 123 ตอนพิเศษ 11ง.

วิ/น สัมฤทธิ์ผล

(นางสาววิชุดา สัมฤทธิ์ผล)

รักษาการนักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ ทำหน้าที่แทน

ผู้อำนวยการศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

COPY 3 สมาคม...



3. สมาคมวิศวกรรมสิ่งแวดล้อมแห่งประเทศไทย. คู่มือวิเคราะห์น้ำเสีย. พิมพ์ครั้งที่ 4. กรุงเทพฯ: เรือนแก้วการพิมพ์, 2547.
4. APHA, AWWA, WEF. Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. 23<sup>rd</sup> ed. Washington, DC : APHA, 2017
5. United States Environmental Protection Agency. Standard of Performance for New Stationary Sources. 40 CFR Part 60. Appendix A, 2019.
6. United States Environmental Protection Agency. Acid Digestion of Sediments Sludge and Soils. SW-846 Method 3050B, 1996.
7. United States Environment Protection Agency, Inductively Coupled Plasma-Atomic Emission spectrometry. SW-846 Method 6010C, 2007.
8. United States Environment Protection Agency. Mercury in Solid or Semisolid Waste (Manual Cold-Vapor Technique). SW-846 Method 7471B, 2007.
9. United States Environment Protection Agency. Alkaline digestion for Hexavalent Chromium. SW-846 Method 3060A, 1996.
10. United States Environment Protection Agency. Chromium. Hexavalent (Colormetric). SW-846 Method 7196A, 1992

วิภา สัมฤทธิ์ผล

(นางสาววิชุดา สัมฤทธิ์ผล)

รักษาการนักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ ทำหน้าที่แทน

ผู้อำนวยการศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

COPY



ที่ อก ๐๓๑๐(๓)/ ๗ ๔ ๒๓

๐๔ สิงหาคม ๒๕๖๔

เรื่อง เปลี่ยนแปลงบุคลากรและสารมลพิษที่วิเคราะห์

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง ๑๙๙๒ จำกัด

อ้างถึง คำขอขึ้นทะเบียน/ต่ออายุ/เปลี่ยนแปลงบุคลากร และชนิดสารมลพิษของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน  
ลงวันที่ ๑๕ มิถุนายน ๒๕๖๔

สิ่งที่ส่งมาด้วย เอกสารแนบท้ายหนังสือเปลี่ยนแปลงบุคลากรและสารมลพิษที่วิเคราะห์  
บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง ๑๙๙๒ จำกัด จำนวน ๓ แผ่น

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง ๑๙๙๒ จำกัด ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์  
เอกชน เลขทะเบียน ๖-๐๐๓ สถานที่ตั้งเลขที่ ๖๘๓ หมู่ที่ ๑๑ ถนนสุขุมวิท ๘ ตำบลหนองแขม อำเภอศรีราชา  
จังหวัดชลบุรี ขอเปลี่ยนแปลงบุคลากรและสารมลพิษที่วิเคราะห์ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว มีความเห็นดังนี้

ก. ให้ยกเลิกผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๒ ราย

๑) นายธีรธร บุญเจริญสุข ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-ค-๗๒๘๒

๒) นางสาวปริญธร อินทไชย ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-ค-๘๙๐๓

ข. ให้ยกเลิกเจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๑ ราย

นางสาวพรวิมล กันเกิดผลวัฒน์ ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-จ-๘๘๙๘

ค. ให้เพิ่มเจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๕ ราย

๑) นางสาวจุฑามาศ เจริญพรหม ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-จ-๙๕๒๓

๒) นางสาวนิภาพร คำชมภู ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-จ-๙๕๒๔

๓) นางสาวอรุษา พันธุ์เมือง ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-จ-๙๕๒๕

๔) นายกิตติ ไพบูลย์ ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-จ-๙๕๒๖

๕) นายชาญณรงค์ ตั้งธรรมรักษ์ ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๐๓-จ-๙๕๒๗

ง. ให้เพิ่มขอบข่ายสารมลพิษที่วิเคราะห์ในน้ำใต้ดิน จำนวน ๔๑ รายการ ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

อนึ่ง หนังสือฉบับนี้จะหมดอายุพร้อมหนังสือต่ออายุรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์  
เอกชน ที่ อก ๐๓๑๐(๓)/๑๒๔๐๐ ลงวันที่ ๓ พฤศจิกายน ๒๕๖๓ คือในวันที่ ๕ กรกฎาคม ๒๕๖๖

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายศิระ จันทร์เจ็ด)

นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ

กองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน

วิชาการนักวิทยาศาสตร์เชี่ยวชาญ วิชาการงาน

ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

ปฏิบัติการงานอบิบัติกรมโรงงานอุตสาหกรรม

โทร. ๐ ๓๘๐๕ ๗๒๖๑-๓

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ erw@diw.mail.go.th

เอกสารแนบท้ายหนังสือเปลี่ยนแปลงบุคลากรและชนิดสารมลพิษที่วิเคราะห์

บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง ๑๙๙๒ จำกัด

เลขทะเบียน ๖-๐๐๓

ที่ อก ๐๓๑๐(๓)/ ๗ ๔ ๒๓

ลงวันที่ ๐๔ สิงหาคม ๒๕๖๔

ขอบข่ายสารมลพิษที่ได้รับขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม จำนวน ๔๑ รายการ

น้ำใต้ดิน จำนวน 41 รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Acetone	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
2	Benzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
3	Bromodichloromethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
4	Bromoform	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
5	Butanol	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
6	Carbon disulfide	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
7	Carbon tetrachloride	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
8	Chlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
9	Chlorodibromomethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
10	Chloroform	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
11	Dichloromethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
12	1,2-Dichlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
13	1,3-Dichlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
14	1,4-Dichlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method

วิภา สัมฤทธิ์

(นางสาววิชุดา สัมฤทธิ์ผล)

ผู้อำนวยการ

ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

15 1,1-Dichloroethane...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
15	1,1-Dichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
16	1,2-Dichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
17	1,1-Dichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
18	cis-1,2-Dichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
19	trans-1,2-Dichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
20	1,2-Dichloropropane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
21	1,3-Dichloropropane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
22	Ethylbenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
23	n-Hexane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
24	Methyl tert-butyl ether	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
25	Naphthalene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
26	Nitrobenzene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
27	Styrene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
28	1,1,2,2-Tetrachloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
29	Tetrachloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
30	Toluene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method

จิรพร สัมฤทธิ์ผล

(นางสาววิชุดา สัมฤทธิ์ผล)

ผู้อำนวยการ

ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

31 1,2,4-Trichlorobenzene...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
31	1,2,4-Trichlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
32	1,1,1-Trichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
33	1,1,2-Trichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
34	Trichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
35	1,3,5-Trimethylbenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
36	Vinyl acetate	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
37	Vinyl chloride	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
38	m-Xylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
39	o-Xylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
40	p-Xylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
41	Xylene Total	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method

เอกสารอ้างอิง

APHA, AWWA, WEF. Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. 23<sup>rd</sup> ed. Washington, DC : APHA, 2017

จิรพร สัมฤทธิ์ผล

(นางสาววิชุดา สัมฤทธิ์ผล)

ผู้อำนวยการ

ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก



ที่ อก ๐๓๑๐(๓)/ ๑๒๒๘๐

กรมโรงงานอุตสาหกรรม  
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท  
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๐๗ ธันวาคม ๒๕๖๕

เรื่อง เปลี่ยนแปลงบุคลากรและสารมลพิษที่วิเคราะห์

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง ๑๙๙๒ จำกัด

อ้างถึง คำขอเปลี่ยนแปลงบุคลากร และชนิดสารมลพิษของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน  
ลงวันที่ ๑๔ ตุลาคม ๒๕๖๔

สิ่งที่ส่งมาด้วย เอกสารแนบท้ายหนังสือเปลี่ยนแปลงบุคลากรและสารมลพิษที่วิเคราะห์  
บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง ๑๙๙๒ จำกัด จำนวน ๔ แผ่น

ตามที่อ้างถึง บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง ๑๙๙๒ จำกัด ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน  
เลขทะเบียน ว-๐๐๓ สถานที่ตั้งเลขที่ ๖๘๓ หมู่ที่ ๑๑ ถนนสุขุมวิท ๘ ตำบลหนองขาม อำเภอศรีราชา  
จังหวัดชลบุรี ขอเปลี่ยนแปลงบุคลากรและสารมลพิษที่วิเคราะห์ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว มีความเห็นดังนี้

๑. ให้เพิ่มเจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๒ ราย

๑) นางสาวปัทมาวดี สุขเลิศ ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-จ-๙๖๙๖

๒) นางสาวปวีณา เอสนันทียะ ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-จ-๙๖๙๗

๒. ให้เพิ่มขอบข่ายสารมลพิษที่วิเคราะห์ในน้ำเสีย จำนวน ๑ รายการ น้ำใต้ดิน จำนวน

๑ รายการ และดิน จำนวน ๔๑ รายการ รวมทั้งสิ้นจำนวน ๔๓ รายการ ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

อนึ่ง หนังสือฉบับนี้จะหมดอายุพร้อมหนังสือต่ออายุรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์  
เอกชน ที่ อก ๐๓๑๐(๓)/๑๒๔๐๐ ลงวันที่ ๓ พฤศจิกายน ๒๕๖๓ คือในวันที่ ๕ กรกฎาคม ๒๕๖๖

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายศิริระ จันทรเฑธ)

รักษาการนักวิทยาศาสตร์เชี่ยวชาญ รักษาการแทน

ผู้อำนวยการกองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน

ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน

ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

โทร. ๐ ๓๘๐๕ ๗๒๖๑-๓

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ einw@diw.mail.go.th

เอกสารแนบท้ายหนังสือเปลี่ยนแปลงบุคลากรและชนิดสารมลพิษที่วิเคราะห์  
บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง ๑๙๙๒ จำกัด เลขทะเบียน ว-๐๐๓  
ที่ อก ๐๓๑๐(๓)/ ๑๒๒๘๐ ลงวันที่ ๐๗ ธันวาคม ๒๕๖๕

ขอบข่ายสารมลพิษที่ได้รับขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม จำนวน ๔๓ รายการ  
น้ำเสีย จำนวน 1 รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Selenium	Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrophotometer Method <sup>[1]</sup>

น้ำใต้ดิน จำนวน 1 รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Selenium	Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrophotometer Method <sup>[1]</sup>

ดิน จำนวน 41 รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Acetone	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[2,3]</sup>
2	Benzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[2,3]</sup>
3	Bromodichloromethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[2,3]</sup>
4	Bromoform	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[2,3]</sup>
5	Butanol	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[2,3]</sup>
6	Carbon disulfide	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[2,3]</sup>
7	Carbon tetrachloride	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[2,3]</sup>

(นายทวี อำพาพันธ์)

ผู้อำนวยการ

ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
8	Chlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[2,3]</sup>
9	Chlorodibromomethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[2,3]</sup>
10	Chloroform	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[2,3]</sup>
11	1,2-Dichlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[2,3]</sup>
12	1,3-Dichlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[2,3]</sup>
13	1,4-Dichlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[2,3]</sup>
14	1,1-Dichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[2,3]</sup>
15	1,2-Dichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[2,3]</sup>
16	1,1-Dichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[2,3]</sup>
17	cis-1,2-Dichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[2,3]</sup>
18	trans-1,2-Dichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[2,3]</sup>
19	1,2-Dichloropropane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[2,3]</sup>
20	1,3-Dichloropropane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[2,3]</sup>
21	Ethylbenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[2,3]</sup>
22	n-Hexane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[2,3]</sup>
23	Methylene Chloride	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[2,3]</sup>

(นายทวี อำพาพันธ์)

ผู้อำนวยการ

ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

24 Methyl...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
24	Methyl tert-butyl ether	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[2,3]</sup>
25	Naphthalene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[2,3]</sup>
26	Nitrobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[2,3]</sup>
27	Styrene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[2,3]</sup>
28	1,1,2,2-Tetrachloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[2,3]</sup>
29	Tetrachloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[2,3]</sup>
30	Toluene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[2,3]</sup>
31	1,2,4-Trichlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[2,3]</sup>
32	1,1,1-Trichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[2,3]</sup>
33	1,1,2-Trichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[2,3]</sup>
34	Trichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[2,3]</sup>
35	1,3,5-Trimethylbenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[2,3]</sup>
36	Vinyl Acetate	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[2,3]</sup>
37	Vinyl Chloride	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[2,3]</sup>
38	m-Xylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[2,3]</sup>

(นายทวี อำพาพันธ์)

ผู้อำนวยการ

ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

39 o-Xylene...



ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
39	o-Xylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[2,3]</sup>
40	p-Xylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[2,3]</sup>
41	Xylene (Total)	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method <sup>[2,3]</sup>

#### เอกสารอ้างอิง

1. APHA, AWWA, WEF. **Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater**. 23<sup>rd</sup> ed. Washington, DC : APHA, 2017
2. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Closed-System Purge-and-Trap and Extraction for Volatile Organics in Soil and Waste Samples**. SW-846 Method 5035A, 2002.
3. United States Environment Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Volatile Organic Compounds by Gas Chromatography/Mass Spectrometry (GC/MS)**. SW-846 Method 8260D, 2018.



(นายทวี อำพาพันธ์)  
ผู้อำนวยการ  
ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

ภาคผนวกที่ 4

---

สรุปเอกสารการสอบเทียบอุปกรณ์เครื่องมือ

การสอบเทียบเครื่องมือหลักที่ใช้ในการตรวจวัดตามมาตรฐานการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (มกราคม-มิถุนายน 2565)

ชนิดของมลพิษ	รายการทดสอบ	วิธีทดสอบ	เครื่องมือ	รุ่น	หมายเลข เครื่องมือ	ความถี่ ในการสอบเทียบ	การสอบเทียบ ครั้งล่าสุด	ผลการสอบเทียบ
คุณภาพน้ำ	1. Temperature	- Certified Thermometer	Liquid in Glass Thermometer	L-26004	R-TM01/54	1 ครั้ง / ปี (EC)	27 ต.ค. 64	PASS
	2. pH	- Electrometric Method	pH Meter	SevenCompact S220	B835349235	1 ครั้ง / ปี (EC)	7 ก.พ. 65	PASS
	3. DS	- Dried at 180 degree celsius	1. Analytical Balance	XS205DU	B344940005	1 ครั้ง / ปี (EC)	7 ก.พ. 65	PASS
	4. TSS	- Dried at 103-105 degree celsius	2. Hot air oven	UF 110	B418.1243	1 ครั้ง / ปี (EC)	11 มี.ค. 65	PASS
	5. BOD <sub>5</sub>	- 5-Day BOD Test, Membrane Electrode Method	3. Standard Weight	Class F1	-	1 ครั้ง / 3 ปี (EC)	30 พ.ค. 65	PASS
	6. COD	- Close Reflux, Titrimetric Method						
	7. Chloride	- Argentometric Method						
	8. Oil and Grease	- Partition Gravimetric Method						
	9. Sulfide	- Zns Precipitation, Iodometric Method						
	10. TKN	- Macro Kjeldahl Method						
	11. Flow Rate	- Calculation						
	12. Chromium Trivalent	- Colorimetric Method	1. Spectrophotometer	UV-1800	A11635101643	1 ครั้ง / ปี (EC)	18 พ.ค. 65	PASS
	13. Chromium Hexavalen	- Colorimetric Method	2. Analytical Balance	XS205DU	B344940005	1 ครั้ง / ปี (EC)	7 ก.พ. 65	PASS
	14. Color	- Spectrophotometric Method						
	15. Cyanide	- Distillation, Colorimetric Method						

การสอบเทียบเครื่องมือหลักที่ใช้ในการตรวจวัดตามมาตรฐานการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (มกราคม-มิถุนายน 2565)

ชนิดของมลพิษ	รายการทดสอบ	วิธีทดสอบ	เครื่องมือ	รุ่น	หมายเลข เครื่องมือ	ความถี่ ในการสอบเทียบ	การสอบเทียบ ครั้งล่าสุด	ผลการสอบเทียบ
คุณภาพน้ำ (ต่อ)	16. Zn	- Digestion, Inductively Coupled Plasma	1. Inductivly Couple Plasma (ICP) หรือ	Prodigy 7	P70177	1 ครั้ง / ปี (ES)	10 ม.ค. 65	PASS
	17. Cd	- Digestion, Inductively Coupled Plasma	2. Atomic Absorption	Spectr AA -240FS	EL107053792	1 ครั้ง / ปี (IC)	10 ม.ค. 65	PASS
	18. Pb	- Digestion, Direct Air-Acetylene Flame	Spectrophotometer (AAS)	Barigo	BM001/41	1 ปี/ครั้ง (EC)	20 มิ.ย. 65	PASS
	19. As	- Hydride Generation-AAS	3. Barometer	608-HI	45102164	1 ปี/ครั้ง (EC)	15 มี.ค. 65	PASS
	20. Hg	- Cold Vapor Technique-AAS	4. Termo & Hygrometer					
	21. Ba	- Digestion, Inductively Coupled Plasma						
	22. Se	- Hydride Generation-AAS						
	23. Cu	- Digestion, Direct Air-Acetylene Flame						
	24. Mn	- Digestion, Inductively Coupled Plasma						
	25. Ni	- Digestion, Direct Air-Acetylene Flame						

Remark : EC = External Calibration (สอบเทียบ โดย หน่วยงานภายนอก)  
IC = Internal Calibration (สอบเทียบ โดย หน่วยงานภายใน)  
ES = External Sevice (บำรุงรักษา โดย หน่วยงานภายนอก)  
พารามิเตอร์อื่นที่ไม่ได้กล่าวถึงบางพารามิเตอร์เป็นงานทดสอบพื้นฐานที่ใช้อุปกรณ์เครื่องแก้วและ/หรือมีการสอบเทียบภายในก่อนการใช้งานในขั้นตอนการทำงานเป็นการเฉพาะ

ภาคผนวกที่ 5

---

ใบรับรองความสามารถห้องปฏิบัติการ





แบบ กมร./มอ.๒  
Form NSC/TISI 2

ใบรับรองเลขที่ 22-LB0140  
(Certificate No.)

## ใบรับรองระบบงาน (Certificate of Accreditation)

อาศัยอำนาจตามความในพระราชบัญญัติการมาตรฐานแห่งชาติ พ.ศ. ๒๕๕๑  
(By Virtue of National Standardization Act B.E. 2551 (2008))

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
(Secretary-General, Thai Industrial Standards Institute)

ออกใบรับรองฉบับนี้ให้  
(Issues this certificate to)

บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลตติ้ง 1992 จำกัด  
(Eastern Thai Consulting 1992 Co.,Ltd.)

ตั้งอยู่เลขที่  
(Address)

๖๘๓ หมู่ที่ ๑๑ ถนนสุขุมวิท ๘ ตำบลหนองขาม อำเภอสรีราชา จังหวัดชลบุรี  
(683 Moo 11, Sukhapiban 8 Road, Nongkham, Sriracha, Chonburi)

ได้รับการรับรองความสามารถ  
(Certificate of competence)

ตามมาตรฐานเลขที่ มอก. ๑๗๐๒๕ - ๒๕๖๑  
(Standard No. TIS 17025-2561 (2018) (ISO/IEC 17025: 2017))

ข้อกำหนดทั่วไปว่าด้วยความสามารถของ ห้องปฏิบัติการทดสอบและห้องปฏิบัติการสอบเทียบ  
(General requirements for the competence of testing and calibration laboratories)

หมายเลขการรับรองที่ ทดสอบ ๐๐๓๑  
(Accreditation No. Testing 0031)

โดยมีรายละเอียดสาขาและขอบข่ายที่ได้ใบรับรอง แสดงไว้ใน QR CODE และ [www.tisi.go.th](http://www.tisi.go.th)  
(Details of the scheme and scope of the certificate are shown in QR CODE and [www.tisi.go.th](http://www.tisi.go.th))

ออกให้ ณ วันที่ ๓๐ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๕  
(Issue date : 30 March B.E. 2565 (2022))

(นายเอกนิติ รมยานนท์)

รองเลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
ปฏิบัติราชการแทน  
เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม



รายละเอียดสาขาและขอบข่ายใบรับรองห้องปฏิบัติการ  
(Scope of Accreditation for Testing)  
ใบรับรองเลขที่ 22-LB0140  
(Certification No. 22-LB0140)



ชื่อห้องปฏิบัติการ  
(Laboratory Name)

หมายเลขการรับรองที่  
(Accreditation No.)

ฉบับที่ 02  
(Issue No.)

สถานภาพห้องปฏิบัติการ  
(Laboratory status)

ห้องปฏิบัติการทดสอบ บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลตติ้ง 1992 จำกัด  
(Eastern Thai Consulting 1992 Co.,Ltd.)

ทดสอบ 0031  
(Testing 0031)

ออกให้ตั้งแต่วันที่ 21 มีนาคม พ.ศ. 2565  
(Valid from) (21 March B.E.2565 (2022))

☒ ถาวร (Permanent) ☐ นอกสถานที่ (Site) ☐ชั่วคราว (Temporary)

ถึงวันที่ 17 พฤษภาคม พ.ศ. 2566  
(Until) (17 May B.E.2566 (2023))

☐เคลื่อนที่ (Mobile) ☐หลายสถานที่ (Multisite)

สาขาการทดสอบ (Field of Testing)	รายการทดสอบ (Parameter)	วิธีทดสอบ (Test Method)
สาขาสิ่งแวดล้อม (Environmental field)  1. น้ำและน้ำเสีย (Water and Wastewater )	- โลหะหนัก (Heavy metal)  • โครเมียม (Cr) 0.10 mg/l to 2.00 mg/l • ทองแดง (Cu) 0.10 mg/l to 2.00 mg/l • เหล็ก (Fe) 0.10 mg/l to 2.00 mg/l • ตะกั่ว (Pb) 0.10 mg/l to 2.00 mg/l • นิกเกิล (Ni) 0.10 mg/l to 2.00 mg/l  - ไขมันและน้ำมัน (Oil & Grease) 3.0 mg/l to 20.0 mg/l	- Standard Method for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF 23 <sup>rd</sup> edition 2017. Part 3030 F and 3111 B        - Standard Method for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF 23 <sup>rd</sup> edition 2017. Part 5520B.

รายละเอียดสาขาและขอบข่ายใบรับรองห้องปฏิบัติการ

(Scope of Accreditation for Testing)

ใบรับรองเลขที่ 22-LB0140

(Certification No. 22-LB0140)



ฉบับที่ 02  
(Issue No.)

ออกให้ตั้งแต่วันที่ 21 มีนาคม พ.ศ. 2565  
(Valid from)  
(21 March B.E.2565 (2022))

ถึงวันที่ 17 พฤษภาคม พ.ศ. 2566  
(Until) (17 May B.E.2566 (2023))

สถานภาพห้องปฏิบัติการ  
(Laboratory status)

☒ ถาวร  
(Permanent)

☐ นอกสถานที่  
(Site)

☐ชั่วคราว  
(Temporary)

☐เคลื่อนที่  
(Mobile)

☐หลายสถานที่  
(Multisite)

สาขาการทดสอบ (Field of Testing)	รายการทดสอบ (Parameter)	วิธีทดสอบ (Test Method)
<p>สาขาส่งแวดล้อม (Environmental field)</p> <p>1. น้ำและน้ำเสีย (Water and Wastewater )</p>	<p>- โลหะหนัก (Heavy metal)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>โครเมียม (Cr) 0.03 mg/l to 2.00 mg/l</li> <li>ทองแดง (Cu) 0.03 mg/l to 2.00 mg/l</li> <li>เหล็ก (Fe) 0.03 mg/l to 2.00 mg/l</li> <li>ตะกั่ว (Pb) 0.01 mg/l to 1.00 mg/l 0.03 mg/l to 2.00 mg/l</li> <li>นิกเกิล (Ni) 0.03 mg/l to 2.00 mg/l</li> <li>อลูมิเนียม (Al) 0.10 mg/l to 1.00 mg/l</li> <li>แบเรียม (Ba) 0.03 mg/l to 2.00 mg/l</li> <li>แคดเมียม (Cd) 0.003 mg/l to 1.00 mg/l 0.03 mg/l to 2.00 mg/l</li> </ul>	<p>- Standard Method for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF 23<sup>rd</sup> edition 2017. Part 3030 F and 3120 B</p>

รายละเอียดสาขาและขอบข่ายใบรับรองห้องปฏิบัติการ

(Scope of Accreditation for Testing)

ใบรับรองเลขที่ 22-LB0140

(Certification No. 22-LB0140)



ฉบับที่ 02  
(Issue No.)

ออกให้ตั้งแต่วันที่ 21 มีนาคม พ.ศ. 2565  
(Valid from)  
(21 March B.E.2565 (2022))

ถึงวันที่ 17 พฤษภาคม พ.ศ. 2566  
(Until) (17 May B.E.2566 (2023))

สถานภาพห้องปฏิบัติการ  
(Laboratory status)

☒ ถาวร  
(Permanent)

☐นอกสถานที่  
(Site)

☐ชั่วคราว  
(Temporary)

☐เคลื่อนที่  
(Mobile)

☐หลายสถานที่  
(Multisite)

สาขาการทดสอบ (Field of Testing)	รายการทดสอบ (Parameter)	วิธีทดสอบ (Test Method)
<p>สาขาส่งแวดล้อม (Environmental field)</p> <p>1. น้ำและน้ำเสีย (Water and Wastewater )</p>	<p>- โลหะหนัก (Heavy metal)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>แมงกานีส (Mn) 0.03 mg/l to 2.00 mg/l</li> <li>ซิลเวอร์ (Ag) 0.05 mg/l to 2.00 mg/l</li> <li>ซิงค์ (Zn) 0.03 mg/l to 2.00 mg/l</li> </ul>	<p>- Standard Method for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF 23<sup>rd</sup> edition 2017. Part 3030 F and 3120 B</p>

รายละเอียดสาขาและขอบข่ายใบรับรองห้องปฏิบัติการ

(Scope of Accreditation for Testing)

ใบรับรองเลขที่ 22-LB0140

(Certification No. 22-LB0140)



ฉบับที่ 02  
(Issue No.)

ออกให้ตั้งแต่วันที่ 21 มีนาคม พ.ศ. 2565  
(Valid from)  
(21 March B.E.2565 (2022))

ถึงวันที่ 17 พฤษภาคม พ.ศ. 2566  
(Until) (17 May B.E.2566 (2023))

สถานภาพห้องปฏิบัติการ  
(Laboratory status)

☐ ถาวร  
(Permanent)

☒ นอกสถานที่  
(Site)

☐ชั่วคราว  
(Temporary)

☐เคลื่อนที่  
(Mobile)

☐หลายสถานที่  
(Multisite)

สาขาการทดสอบ (Field of Testing)	รายการทดสอบ (Parameter)	วิธีทดสอบ (Test Method)
<p>สาขาส่งแวดล้อม (Environmental field)</p> <p>2.พื้นที่การทำงาน (workplace)</p>	<p>- ระดับเสียง (Sound Level)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>ระดับเสียงเฉลี่ย LeqT 40 dB (A) ถึง 100 dB (A)</li> <li>ระดับเสียงสูงสุด Lmax 40 dB (A) ถึง 100 dB (A)</li> </ul>	<p>- ISO 11202:2010</p> <p>- กฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 ลงวันที่ 7 ตุลาคม 2559, ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการตรวจวัดและการวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง หรือเสียง รวมทั้งระยะเวลาและประเภทกิจการที่ต้องดำเนินการ ลงวันที่ 8 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2561 และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องมาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546 ลงวันที่ 6 พฤศจิกายน 2546</p>

รายละเอียดสาขาและขอบข่ายใบรับรองห้องปฏิบัติการ

(Scope of Accreditation for Testing)

ใบรับรองเลขที่ 22-LB0140

(Certification No. 22-LB0140)



ฉบับที่ 02  
(Issue No.)

ออกให้ตั้งแต่วันที่ 21 มีนาคม พ.ศ. 2565  
(Valid from)  
(21 March B.E.2565 (2022))

ถึงวันที่ 17 พฤษภาคม พ.ศ. 2566  
(Until) (17 May B.E.2566 (2023))

สถานภาพห้องปฏิบัติการ  
(Laboratory status)

☐ ถาวร  
(Permanent)

☒ นอกสถานที่  
(Site)

☐ชั่วคราว  
(Temporary)

☐เคลื่อนที่  
(Mobile)

☐หลายสถานที่  
(Multisite)

สาขาการทดสอบ (Field of Testing)	รายการทดสอบ (Parameter)	วิธีทดสอบ (Test Method)
<p>สาขาส่งแวดล้อม (Environmental field)</p> <p>3. บรรยากาศ (Ambient)</p>	<p>- ระดับเสียง (Sound Level)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>ระดับเสียงเฉลี่ย LeqT 40 dB (A) ถึง 100 dB (A)</li> <li>ระดับเสียงสูงสุด Lmax 40 dB (A) ถึง 100 dB (A)</li> </ul>	<p>- ISO 1996 - 1 : 2016</p> <p>- ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548 ลงวันที่ 27 ธันวาคม 2548 , ประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง วิธีการตรวจวัดระดับเสียงการรบกวน ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง และระดับเสียงสูงสุดที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ.2553 ลงวันที่ 20 ธันวาคม 2553, ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป ลงวันที่ 12 มีนาคม 2540 และประกาศกรมควบคุมมลพิษ เรื่อง การคำนวณค่าระดับเสียง ลงวันที่ 11 สิงหาคม 2540</p>



ที่ อว 0303/3163

## ใบรับรองความสามารถห้องปฏิบัติการทดสอบ

ใบรับรองฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า

บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลตัง 1992 จำกัด  
เลขที่ 683 หมู่ที่ 11 ถนนสุขาภิบาล 8 ตำบลหนองขาม  
อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230

ได้ผ่านการประเมินความสามารถห้องปฏิบัติการทดสอบตามมาตรฐาน ISO/IEC 17025 : 2017  
และข้อกำหนด กฎระเบียบ และเงื่อนไขการรับรองความสามารถห้องปฏิบัติการทดสอบ

ของกองบริหารและรับรองห้องปฏิบัติการ กรมวิทยาศาสตร์บริการ

LABORATORY ACCREDITATION  
หมายเลขการรับรองระบบงานที่ ทดสอบ - 0159  
BLA-DSS

รายละเอียดการรับรองดังขอข่ายการรับรองแนบท้าย

ออกให้ ณ วันที่ : 28 กุมภาพันธ์ 2565

หมดอายุ วันที่ : 14 กรกฎาคม 2566

ลงชื่อ :

(นางพจมาน ทาจีน)

ผู้อำนวยการกองบริหารและรับรองห้องปฏิบัติการ

กองบริหารและรับรองห้องปฏิบัติการ กรมวิทยาศาสตร์บริการ  
กระทรวงการอุดมศึกษา วิทยาศาสตร์ วิจัย และนวัตกรรม

หมายเลขอ้างอิงใบรับรองฯ : 0303/3163

## ขอข่ายการรับรองความสามารถห้องปฏิบัติการทดสอบ

ชื่อห้องปฏิบัติการ : บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลตัง 1992 จำกัด  
สถานที่ตั้ง : เลขที่ 683 หมู่ที่ 11 ถนนสุขาภิบาล 8 ตำบลหนองขาม  
อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230  
หมายเลขการรับรองระบบงานที่ : ทดสอบ - 0159  
สถานะของห้องปฏิบัติการ : ☒ ถาวร ☐ นอกสถานที่ ☐ชั่วคราว ☐เคลื่อนที่

ลำดับ ที่	วัสดุ / ผลิตภัณฑ์ที่ทดสอบ	รายการที่ทดสอบ / ช่วงของการทดสอบ	วิธีทดสอบ / เทคนิคที่ใช้
1	น้ำ	- ซีโอดี 40 mg/L ถึง 5 000 mg/L  - โปรท 0.001 mg/L ถึง 0.02 mg/L  - บีโอดี 2 mg/L ถึง 5 000 mg/L	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 23 <sup>rd</sup> ed., 2017, part 5220 C  Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 23 <sup>rd</sup> ed., 2017, part 3112 B  Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 23 <sup>rd</sup> ed., 2017, part 5210 B

ออกครั้งแรก ณ วันที่ 21 พฤศจิกายน 2560

ฉบับที่ 3

กองบริหารและรับรองห้องปฏิบัติการ กรมวิทยาศาสตร์บริการ กระทรวงการอุดมศึกษา วิทยาศาสตร์ วิจัย และนวัตกรรม

ขอข่ายการรับรองความสามารถห้องปฏิบัติการทดสอบ

ชื่อห้องปฏิบัติการ : บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนสตรัคติง 1992 จำกัด  
สถานที่ตั้ง : เลขที่ 683 หมู่ที่ 11 ถนนสุขาภิบาล 8 ตำบลหนองขาม  
อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230  
หมายเลขการรับรองระบบงานที่ : ทดสอบ - 0159  
สถานะของห้องปฏิบัติการ : ☒ ถาวร ☐ นอกสถานที่ ☐ชั่วคราว ☐เคลื่อนที่

ลำดับ ที่	วัสดุ / ผลิตภัณฑ์ที่ทดสอบ	รายการที่ทดสอบ / ช่วงของการทดสอบ	วิธีทดสอบ / เทคนิคที่ใช้
1 (ต่อ)	น้ำ	- สารที่ละลายได้ทั้งหมด ที่อุณหภูมิ 180 °C 25 mg/L ถึง 10 000 mg/L  - สารแขวนลอยทั้งหมด ที่อุณหภูมิ 103 °C ถึง 105 °C 5 mg/L ถึง 2 000 mg/L	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 23 <sup>rd</sup> ed., 2017, part 2540 C  Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 23 <sup>rd</sup> ed., 2017, part 2540 D
2	น้ำเสีย	- ซีโอดี 40 mg/L ถึง 5 000 mg/L	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 23 <sup>rd</sup> ed., 2017, part 5220 C

ออกครั้งแรก ณ วันที่ 21 พฤศจิกายน 2560

ฉบับที่ 3

กองบริหารและรับรองห้องปฏิบัติการ กรมวิทยาศาสตร์บริการ กระทรวงการอุดมศึกษา วิทยาศาสตร์ วิจัย และนวัตกรรม

ขอข่ายการรับรองความสามารถห้องปฏิบัติการทดสอบ

ชื่อห้องปฏิบัติการ : บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนสตรัคติง 1992 จำกัด  
สถานที่ตั้ง : เลขที่ 683 หมู่ที่ 11 ถนนสุขาภิบาล 8 ตำบลหนองขาม  
อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230  
หมายเลขการรับรองระบบงานที่ : ทดสอบ - 0159  
สถานะของห้องปฏิบัติการ : ☒ ถาวร ☐ นอกสถานที่ ☐ชั่วคราว ☐เคลื่อนที่

ลำดับ ที่	วัสดุ / ผลิตภัณฑ์ที่ทดสอบ	รายการที่ทดสอบ / ช่วงของการทดสอบ	วิธีทดสอบ / เทคนิคที่ใช้
2 (ต่อ)	น้ำเสีย	- โปรท 0.001 mg/L ถึง 0.02 mg/L  - บีโอดี 2 mg/L ถึง 5 000 mg/L	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 23 <sup>rd</sup> ed., 2017, part 3112 B  Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 23 <sup>rd</sup> ed., 2017, part 5210 B
		- สารที่ละลายได้ทั้งหมด ที่อุณหภูมิ 180 °C 25 mg/L ถึง 10 000 mg/L	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 23 <sup>rd</sup> ed., 2017, part 2540 C

ออกครั้งแรก ณ วันที่ 21 พฤศจิกายน 2560

ฉบับที่ 3

กองบริหารและรับรองห้องปฏิบัติการ กรมวิทยาศาสตร์บริการ กระทรวงการอุดมศึกษา วิทยาศาสตร์ วิจัย และนวัตกรรม



ขอช่วยการรับรองความสามารถห้องปฏิบัติการทดสอบ

ชื่อห้องปฏิบัติการ

: บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนสตรัคติง 1992 จำกัด

สถานที่ตั้ง

: เลขที่ 683 หมู่ที่ 11 ถนนสุขาภิบาล 8 ตำบลหนองขาม

อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230

หมายเลขการรับรองระบบงานที่

: ทดสอบ - 0159

สถานะของห้องปฏิบัติการ

: ☒ถาวร ☐นอกสถานที่ ☐ชั่วคราว ☐เคลื่อนที่

ลำดับ ที่	วัสดุ / ผลิตภัณฑ์ที่ทดสอบ	รายการที่ทดสอบ / ช่วงของการทดสอบ	วิธีทดสอบ / เทคนิคที่ใช้
2 (ต่อ)	น้ำเสีย	- สารแขวนลอยทั้งหมด ที่อุณหภูมิ 103 °C ถึง 105 °C 5 mg/L ถึง 2 000 mg/L	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 23 <sup>rd</sup> ed., 2017, part 2540 D

ออกให้ ณ วันที่ : 28 กุมภาพันธ์ 2565

ลงชื่อ :



(นางพจมาน ทำจิ้น)

ผู้อำนวยการกองบริหารและรับรองห้องปฏิบัติการ

ออกครั้งแรก ณ วันที่ 21 พฤศจิกายน 2560

ฉบับที่ 3

กองบริหารและรับรองห้องปฏิบัติการ กรมวิทยาศาสตร์บริการ กระทรวงการอุดมศึกษา วิทยาศาสตร์ วิจัย และนวัตกรรม

ภาคผนวกที่ 6

---

เอกสาร Detection Limit ของรายการทดสอบ

การตรวจวิเคราะห์คุณภาพอากาศ (Air Quality Analysis)

ประเภทตัวอย่าง : อากาศในปล่องระบาย - Stack Air Quality

ตารางที่ 1 สรุปข้อกำหนดการเก็บตัวอย่างและความสามารถในการทดสอบตัวอย่างของห้องปฏิบัติการ ตามที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม

(ประเภทตัวอย่าง : อากาศในปล่องระบาย - Stack Air Quality)

Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Air Volume	Sampling Rate / Period	LOQ / Range	Unit	Decimal point	Remark
<b>เกณฑ์ปฏิบัติการโรงงาน</b>									
1	Smoke density (Opacity)	Ringelmann's method	U.S. EPA Method 9 / Ringelmann's Chart	-	-	-	%	2	
2	Oxide of Nitrogen	Chemiluminescence Method	U.S. EPA Method 7E / Nitrogen dioxide Analyzer	-	-	0.1 - 100	ppm	1	ใช้ Dilution Probe ร่วมในการตรวจวัด
3	Sulfur Dioxide	UV Fluorescence Method	U.S. EPA Method 6C / Sulfur dioxide Analyzer	-	-	0.4 - 100	ppm	1	ใช้ Dilution Probe ร่วมในการตรวจวัด
4	Carbon Monoxide	Bag, Non-Dispersive Infrared Method	U.S. EPA method 10 / Carbon monoxide analyzer	-	-	0.1 - 100	ppm	1	ใช้ Dilution Probe ร่วมในการตรวจวัด
<b>ส่วนระบบทดสอบพื้นฐาน</b>									
5	Total Suspended Particulate (TSP)	Isokinetic, Gravimetric Method	U.S. EPA Method 5 / Gravimetric	0.9 m <sup>3</sup>	Isokinetic (30 min)	0.1	mg / m <sup>3</sup>	1	Advantage MFS Cat No. NO86R 19x90 MM / Cat No. GC5090 MM
6	Hydrogen Sulfide (H <sub>2</sub> S)	Absorption, Iodometric Method	U.S. EPA Method 11 / Iodometric			0.1	mg / m <sup>3</sup>	1	
7	Sulfur Dioxide (SO <sub>2</sub> )	Absorption Barium Thorin Titrimetric Method	U.S. EPA Method 6 / Titration	0.03 m <sup>3</sup>	Isokinetic (30 min)	1.3	mg / m <sup>3</sup>	1	
8	Sulfuric acid (H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> )	Isokinetic, Barium Thorin Titrimetric Method	U.S. EPA Method 8 / Titration	0.9 m <sup>3</sup>	Isokinetic (30 min)	0.10	mg / m <sup>3</sup>	2	
<b>ส่วนระบบตรวจวัดทดสอบ</b>									
9	Oxide of Nitrogen (Nitrogen Dioxide)	Chemical Absorption, Colorimetric Method	U.S. EPA Method 7 / Spectrophotometer	2.0 L	Non-Isokinetic (30 min)	1.0	mg / m <sup>3</sup>	1	
10	Xylene	Sorbent Adsorption, Gas Chromatography Method	U.S. EPA Method 18 / GC-FID	0.21 m <sup>3</sup>	0.7 L/min (30 min)	2.17 0.50	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. 226-09

1/17

10/11/65  
7/7/65

Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Air Volume	Sampling Rate / Period	LOQ / Range	Unit	Decimal point	Remark
11	Vanadium (V)	Isokinetic, Sampling, Digestion, ICP-OES Method	U.S. EPA Method 29 / ICP-OES	0.9 m <sup>3</sup>	Isokinetic (30 min)	0.05	mg / m <sup>3</sup>	2	Advantage MFS Cat No. GC5090 MM
12	Tin (Sn)	Isokinetic, Sampling, Digestion, ICP-OES Method	U.S. EPA Method 29 / ICP-OES	0.9 m <sup>3</sup>	Isokinetic (30 min)	1.00	mg / m <sup>3</sup>	2	Advantage MFS Cat No. GC5090 MM
13	Selenium (Se)	Isokinetic, Sampling, Digestion, ICP-OES Method	U.S. EPA Method 29 / ICP-OES	0.9 m <sup>3</sup>	Isokinetic (30 min)	1.00	mg / m <sup>3</sup>	2	Advantage MFS Cat No. GC5090 MM
14	Antimony (Sb)	Isokinetic, Sampling, Digestion, ICP-OES Method	U.S. EPA Method 29 / ICP-AES	0.9 m <sup>3</sup>	Isokinetic (30 min)	1.00	mg / m <sup>3</sup>	2	Advantage MFS Cat No. GC5090 MM
15	Arsenic (As)	Isokinetic, Sampling, Digestion, ICP-OES Method	U.S. EPA Method 29 / ICP-AES	0.9 m <sup>3</sup>	Isokinetic (30 min)	2.00	mg / m <sup>3</sup>	2	Advantage MFS Cat No. GC5090 MM
16	Cadmium (Cd)	Isokinetic, Sampling, Digestion, ICP-OES Method	U.S. EPA Method 29 / ICP-AES	0.9 m <sup>3</sup>	Isokinetic (30 min)	0.05	mg / m <sup>3</sup>	2	Advantage MFS Cat No. GC5090 MM
17	Chromium (Cr)	Isokinetic, Sampling, Digestion, ICP-OES Method	U.S. EPA Method 29 / ICP-AES	0.9 m <sup>3</sup>	Isokinetic (30 min)	0.01	mg / m <sup>3</sup>	2	Advantage MFS Cat No. GC5090 MM
18	Copper (Cu)	Isokinetic, Sampling, Digestion, ICP-OES Method	U.S. EPA Method 29 / ICP-AES	0.9 m <sup>3</sup>	Isokinetic (30 min)	0.05	mg / m <sup>3</sup>	2	Advantage MFS Cat No. GC5090 MM
19	Cobalt (Co)	Isokinetic, Sampling, Digestion, ICP-OES Method	U.S. EPA Method 29 / ICP-AES	0.9 m <sup>3</sup>	Isokinetic (30 min)	0.05	mg / m <sup>3</sup>	2	Advantage MFS Cat No. GC5090 MM
20	Lead and Inorganic Lead (Pb)	Isokinetic, Sampling, Digestion, ICP-OES Method	U.S. EPA Method 29 / ICP-AES	0.9 m <sup>3</sup>	Isokinetic (30 min)	0.05	mg / m <sup>3</sup>	2	Advantage MFS Cat No. GC5090 MM
21	Manganese (Mn)	Isokinetic, Sampling, Digestion, ICP-OES Method	U.S. EPA Method 29 / ICP-AES	0.9 m <sup>3</sup>	Isokinetic (30 min)	0.05	mg / m <sup>3</sup>	2	Advantage MFS Cat No. GC5090 MM
22	Nickel (Ni)	Isokinetic, Sampling, Digestion, ICP-OES Method	U.S. EPA Method 29 / ICP-AES	0.9 m <sup>3</sup>	Isokinetic (30 min)	0.05	mg / m <sup>3</sup>	2	Advantage MFS Cat No. GC5090 MM
23	Mercury (Hg)	Isokinetic, Sampling, Cold Vapor Technique-AAS Method	U.S. EPA Method 101 / AAS	0.053 m <sup>3</sup>	Isokinetic (1.5 L/min)	0.0010	mg / m <sup>3</sup>	2	Advantage MFS Cat No. GC5090 MM

2/17

10/11/65  
2/2/65

การตรวจวิเคราะห์คุณภาพอากาศ (Air Quality Analysis)

ประเภทตัวอย่าง : อากาศในปล่องระบาย - Stack Air Quality

ตารางที่ 2 สรุปข้อกำหนดการเก็บตัวอย่างและความสามารถในการทดสอบตัวอย่างของห้องปฏิบัติการ ป้ามให้เขียนละเอียดเกี่ยวกับปริมาณตัวอย่างรวม

(ประเภทตัวอย่าง : อากาศในปล่องระบาย - Stack Air Quality)

Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Air Volume	Sampling Rate / Period	LOQ / Range	Unit	Decimal point	Remark
	แผนภูมิปฏิบัติการภาคสนาม								
1	Sampling and Traverse point	U.S. EPA Recommend (Method 1)	U.S. EPA Method 1 / Calculation	-	-	-	-	-	
2	Velocity and Volumetric Flow rate		U.S. EPA Method 2 / Calculation	-	-	-	-	-	
3	Oxygen	Electrochemical Sensor	Modified U.S. EPA 3 / Electrochemical Sensor	-	-	0-20.9	%	1	
4	Moisture Content		U.S. EPA Method 4 / Calculation	-	-	-	-	2	
6	Carbon dioxide (CO <sub>2</sub> )	Electrochemical Sensor	Modified U.S. EPA 3 / Electrochemical Sensor	-	-	0-20.9	%	2	
	ส่วนงานเครื่องมือทดสอบ								
7	Aluminium (Al)	Isokinetic, Sampling,Digestion,ICP-OES Method	U.S. EPA Method 29 / ICP-AES	0.9 m <sup>3</sup>	Isokinetic (30 min)	0.05	mg / m <sup>3</sup>	2	Advantage MFS Cat No. GC5090 MM
8	Antimony (Sb)	Isokinetic, Sampling,Digestion,ICP-OES Method	U.S. EPA Method 29 / ICP-AES	0.9 m <sup>3</sup>	Isokinetic (30 min)	1.00	mg / m <sup>3</sup>	2	Advantage MFS Cat No. GC5090 MM
9	Barium (Ba)	Isokinetic, Sampling,Digestion,ICP-OES Method	U.S. EPA Method 29 / ICP-AES	0.9 m <sup>3</sup>	Isokinetic (30 min)	0.05	mg / m <sup>3</sup>	2	Advantage MFS Cat No. GC5090 MM
10	Calcium (Ca)	Isokinetic, Sampling,Digestion,ICP-OES Method	U.S. EPA Method 29 / ICP-AES	0.9 m <sup>3</sup>	Isokinetic (30 min)	0.05	mg / m <sup>3</sup>	2	Advantage MFS Cat No. GC5090 MM
11	Iron (Fe)	Isokinetic, Sampling,Digestion,ICP-OES Method	U.S. EPA Method 29 / ICP-AES	0.9 m <sup>3</sup>	Isokinetic (30 min)	0.05	mg / m <sup>3</sup>	2	Advantage MFS Cat No. GC5090 MM
12	Magnesium (Mg)	Isokinetic, Sampling,Digestion,ICP-OES Method	U.S. EPA Method 29 / ICP-AES	0.9 m <sup>3</sup>	Isokinetic (30 min)	0.05	mg / m <sup>3</sup>	2	Advantage MFS Cat No. GC5090 MM
13	Nickel (Ni)	Isokinetic, Sampling,Digestion,ICP-OES Method	U.S. EPA Method 29 / ICP-AES	0.9 m <sup>3</sup>	Isokinetic (30 min)	0.05	mg / m <sup>3</sup>	2	Advantage MFS Cat No. GC5090 MM
14	Silver (Ag)	Isokinetic, Sampling,Digestion,ICP-OES Method	U.S. EPA Method 29 / ICP-AES	0.9 m <sup>3</sup>	Isokinetic (30 min)	0.05	mg / m <sup>3</sup>	2	Advantage MFS Cat No. GC5090 MM

3/17

10/1/65  
2/2/65

Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Air Volume	Sampling Rate / Period	LOQ / Range	Unit	Decimal point	Remark
15	Sodium (Na)	Isokinetic, Sampling,Digestion,ICP-OES Method	U.S. EPA Method 29 / ICP-AES	0.9 m <sup>3</sup>	Isokinetic (30 min)	0.05	mg / m <sup>3</sup>	2	Advantage MFS Cat No. GC5090 MM
16	Zinc (Zn)	Isokinetic, Sampling,Digestion,ICP-OES Method	U.S. EPA Method 29 / ICP-AES	0.9 m <sup>3</sup>	Isokinetic (30 min)	0.05	mg / m <sup>3</sup>	2	Advantage MFS Cat No. GC5090 MM
17	Acetone	Sorbent Adsorption, Gas Chromatography Method	US. EPA Method 18 / GC-FID	0.21 m <sup>3</sup>	0.7 L/min (30 min)	1.88 0.79	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. 226-09
18	Benzene	Sorbent Adsorption, Gas Chromatography Method	US. EPA Method 18 / GC-FID	0.21 m <sup>3</sup>	0.7 L/min (30 min)	0.64 0.20	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. 226-09
20	Cyclohexanone	Sorbent Adsorption, Gas Chromatography Method	US. EPA Method 18 / GC-FID	0.21 m <sup>3</sup>	0.7 L/min (30 min)	2.00 0.50	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. 226-09
21	Ethanol (Ethyl alcohol)	Sorbent Adsorption, Gas Chromatography Method	US. EPA Method 18 / GC-FID	0.21 m <sup>3</sup>	0.7 L/min (30 min)	1.88 1.00	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. 226-09
22	Ethylbenzene	Sorbent Adsorption, Gas Chromatography Method	US. EPA Method 18 / GC-FID	0.21 m <sup>3</sup>	0.7 L/min (30 min)	2.17 0.50	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. 226-09
23	Ethylacetate	Sorbent Adsorption, Gas Chromatography Method	US. EPA Method 18 / GC-FID	0.21 m <sup>3</sup>	0.7 L/min (30 min)	5.40 1.50	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. 226-09
24	Hexane	Sorbent Adsorption, Gas Chromatography Method	US. EPA Method 18 / GC-FID	0.21 m <sup>3</sup>	0.7 L/min (30 min)	1.76 0.50	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. 226-09
25	Isopropanol (Isopropyl alcohol); IPA	Sorbent Adsorption, Gas Chromatography Method	US. EPA Method 18 / GC-FID	0.21 m <sup>3</sup>	0.7 L/min (30 min)	2.46 1.00	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. 226-09
26	Methanol (Methyl alcohol)	Sorbent Adsorption, Gas Chromatography Method	US. EPA Method 18 / GC-FID	0.21 m <sup>3</sup>	0.7 L/min (30 min)	2.62 2.00	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. 226-09
27	Methyl Ethyl Ketone (MEK)	Sorbent Adsorption, Gas Chromatography Method	US. EPA Method 18 / GC-FID	0.21 m <sup>3</sup>	0.7 L/min (30 min)	2.95 1.00	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. 226-09
28	Styrene	Sorbent Adsorption, Gas Chromatography Method	US. EPA Method 18 / GC-FID	0.21 m <sup>3</sup>	0.7 L/min (30 min)	2.13 0.50	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. 226-09

4/17

10/1/65  
2/2/65

Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Air Volume	Sampling Rate / Period	LOQ / Range	Unit	Decimal point	Remark
29	Toluene	Sorbent Adsorption, Gas Chromatography Method	US. EPA Method 18 / GC-FID	0.21 m <sup>3</sup>	0.7 L/min (30 min)	1.88 0.50	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. 226-09
30	Methylcyclohexane	Sorbent Adsorption, Gas Chromatography Method	U.S.EPA Method 18/SKC Guide/ GC-FID	2-23 L	0.10 L/min (1 hr)	0.08 0.02	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-09
31	Ketones	Sorbent Adsorption, Gas Chromatography Method	NIOSH2555 (P.1-5) / PS pump / GC-FID	21 L	0.70 L/min (1 hr)	1.88 0.79	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. 226-09
32	n-Heptane	Sorbent Adsorption, Gas Chromatography Method	NIOSH1500 (P.1-8) / PS pump / GC-FID	21 L	0.70 L/min (1 hr)	3.89 0.95	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. 226-09
33	n-Butyl acetate	Sorbent Adsorption, Gas Chromatography Method	NIOSH 1450(P.1-6) / PS pump / GC-FID	21 L	0.70 L/min (1 hr)	4.75 1.00	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. 226-09
34	n-Pentane	Sorbent Adsorption, Gas Chromatography Method	NIOSH 1500(P.1-8) / PS pump / GC-FID	21 L	0.70 L/min (1 hr)	1.50 0.51	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. 226-09
35	Chloroform	Sorbent Adsorption, Gas Chromatography Method	NIOSH1003 (P.1-7) / PS pump / GC-FID	21 L	0.70 L/min (1 hr)	2.82 0.58	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. 226-09
36	Chlorobenzene	Sorbent Adsorption, Gas Chromatography Method	NIOSH1003 (P.1-7) / PS pump / GC-FID	21 L	0.70 L/min (1 hr)	2.64 0.57	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. 226-09
37	Formaldehyde	Sorbent Adsorption, Gas Chromatography Method	NIOSH2541 (P.1-5) / PS pump / GC-FID	21 L	0.70 L/min (1 hr)	0.31 0.25	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. 226-118

เอกสารอ้างอิง

1. Method of Air Sampling and Analysis, APHA Intersociety Committee, 2017
2. NIOSH Manual of Analytical Methods (NMAM)
3. Code of Federal Regulation, U.S. EPA., 40 CFR Part 50, Part 60, 2000
4. Occupational Health and Safety Management System(OSHA) Analytical Methods Manual
5. International Standard Organization, ISO 11204:1995
6. Compendium of Methods for Determination of Inorganic Compound in Ambient Air, U.S. EPA., 1999
7. Annual Book of ASTM Standard, Section 11, 2001

5/17

5/17/65

การตรวจวิเคราะห์คุณภาพอากาศ (Air Quality Analysis)

(ประเภทตัวอย่าง : อากาศในบริเวณการทำงาน - Workplace Air Quality)

Items	Parameter	Sampling/Method	Reference Method / Analytical Technique	Air Volume	Sampling Rate / Period	LOQ / Range	Unit	Decimal point	Remark
	แผนปฏิบัติการการทดสอบ								
1	Illumination	Lux Meter	JIS C 1906 / Lux meter		+	0-5000	lux	+	
2	Sound (Leq, Lmin, Lmax, Ldn, Lp)	Integrated Sound Level Method	ISO 11202 / Sound Level Meter		+	40 - 140	dB (A)	1	
3	Noise Octave band	Integrated Sound Level Method	AS/NZS 4476 1997 / Sound Level Meter		+	40 - 140	dB (A)	1	1/3 Octave band หรือ 1/1 Octave band
4	Noise dose	Integrated Sound Level Method	BS6402 / Noise Dosimeter		+	0 - 9999	% Dose	2	
5	Carbon Monoxide (CO)	Non-Dispersive Infrared Photometric Method	U.S. EPA 10 (P.1-5) / Carbon Monoxide Analyzer		+	0.1 - 100	ppm	1	
6	Ozone (O <sub>3</sub> )	UV Fluorescence Method	U.S. EPA method / Ozone Analyzer		+	0.1 - 100	ppm	2	
7	Heat Stress	WBGT Method	ACGIH / Grove + DI + Thermometer / calculation	+	+	0 - 100	°C	2	
	THC Methane non-Methane ส่วนรวมทดสอบพื้นฐาน								
1	Total Dust (TD)	Filtration, Gravimetric Method	NIOSH 0500 (P.1-3) / PS pump / Gravimetric	7-133 L	2 L/min (1 hr)	0.8	mg / m <sup>3</sup>	1	SKC Cat No. 225-8-01
2	Respirable Dust (RD)	Cyclone - Filtration, Gravimetric Method	NIOSH 0600 (P.1-3) / PS pump cyclone / Gravimetric	20-400 L	1.70 L/min (1 hr)	0.6	mg / m <sup>3</sup>	1	SKC Cat No. 225-8-01
3	Alkaline Dust (NaOH, KOH, LiOH)	Acid-Base Titrimetric Method	NIOSH 7401(P.1-4) / PS pump / Titration	70-1000 L	1-4 L/min	0.4	mg / m <sup>3</sup>	1	SKC Cat No. 225-17-01
	ส่วนรวมเครื่องมือทดสอบ								
1	Ammonia	Impingement Absorption - Colorimetric Method	Modified NIOSH 6015(P.1-7) / Spectrophotometer	0.1-96 L	1 L/min (1 hr)	0.01	mg / m <sup>3</sup>	2	
2	Nitrogen Dioxide	Impingement Absorption, Spectrophotometer Method	APHA 817(P.1-3) / Spectrophotometer	7.5 - 10 L	0.5 L/min (15-20 min)	0.01	mg / m <sup>3</sup>	2	
3	Sulfur Dioxide	Impingement Absorption, Titrimetric Method	APHA 823(P.1-3) / Titration	26 L	0.21 L/min (2 hrs)	0.30	mg / m <sup>3</sup>	2	
4	P,P'-diphenylmethane diisocyanate(MDI) (MDI)	Impingement Absorption, Spectrophotometer Method	APHA 831(P.1-3) / Spectrophotometer	20 L	1 L/min (20 min)	0.072	mg / m <sup>3</sup>	2	
5	Aluminum (Al)	Filtration, ICP-OES Method	NIOSH 7300(P.1-8) / PS pump / ICP-OES	5-100 L	2 L/min (1 hr)	0.01	mg / m <sup>3</sup>	2	SKC Cat No. 225-5

6/17

5/17/65



การตรวจวิเคราะห์คุณภาพอากาศ (Air Quality Analysis)

(ประเภทตัวอย่าง : อากาศในบริเวณการทำงาน - Workplace Air Quality)

Items	Parameter	Sampling/Method	Reference Method / Analytical Technique	Air Volume	Sampling Rate / Period	LOQ / Range	Unit	Decimal point	Remark
6	Antimony (Sb)	Filtration, ICP-OES Method	NIOSH 7300(P.1-8) / PS pump / ICP-OES	50-2000 L	2 L/min (1 hr)	0.05	mg / m <sup>3</sup>	2	SKC Cat No. 225-5
7	Arsenic & Compound (as As)	Filtration, ICP-OES Method	NIOSH 7300(P.1-8) / PS pump / ICP-OES	5-2000 L	2 L/min (1 hr)	0.05	mg / m <sup>3</sup>	2	SKC Cat No. 225-5
8	Barium (Ba)	Filtration, ICP-OES Method	NIOSH 7300(P.1-8) / PS pump / ICP-OES	50-2000 L	2 L/min (1 hr)	0.01	mg / m <sup>3</sup>	2	SKC Cat No. 225-5
9	Cadmium & Compounds (as Cd)	Filtration, ICP-OES Method	NIOSH 7300(P.1-8) / PS pump / ICP-OES	25-1500 L	2 L/min (1 hr)	0.002	mg / m <sup>3</sup>	2	SKC Cat No. 225-5
10	Calcium & Compounds (as Ca)	Filtration, ICP-OES Method	NIOSH 7300(P.1-8) / PS pump / ICP-OES	20-400 L	2 L/min (1 hr)	0.50	mg / m <sup>3</sup>	2	SKC Cat No. 225-5
12	Chromium & Compounds (as Cr)	Filtration, ICP-OES Method	NIOSH 7300(P.1-8) / PS pump / ICP-OES	5-1000 L	2 L/min (1 hr)	0.01	mg / m <sup>3</sup>	2	SKC Cat No. 225-5
13	Copper (Cu) (Dust & Fume)	Filtration, ICP-OES Method	NIOSH 7300(P.1-8) / PS pump / ICP-OES	50-1500 L	2 L/min (1 hr)	0.01	mg / m <sup>3</sup>	2	SKC Cat No. 225-5
14	Iron & Compounds (as Fe)	Filtration, ICP-OES Method	NIOSH 7300(P.1-8) / PS pump / ICP-OES	5-1000 L	2 L/min (1 hr)	0.01	mg / m <sup>3</sup>	2	SKC Cat No. 225-5
15	Lead (Pb)	Filtration, ICP-OES Method	NIOSH 7300(P.1-8) / PS pump / ICP-OES	50-2000 L	2 L/min (1 hr)	0.01	mg / m <sup>3</sup>	2	SKC Cat No. 225-5
16	Magnesium (Mg)	Filtration, ICP-OES Method	NIOSH 7300(P.1-8) / PS pump / ICP-OES	6-67 L	2 L/min (1 hr)	0.50	mg / m <sup>3</sup>	2	SKC Cat No. 225-5
17	Manganese (Mn)	Filtration, ICP-OES Method	NIOSH 7300(P.1-8) / PS pump / ICP-OES	5-200 L	2 L/min (1 hr)	0.01	mg / m <sup>3</sup>	2	SKC Cat No. 225-5
18	Mercury (Hg)	Filtration - AAS Method	NIOSH 6009(P.1-5) / PS pump / AAS	2 - 100 L	0.2 L/min (1 hr)	0.0010	mg / m <sup>3</sup>	2	SKC Cat No. 225-5
19	Nickel & Compounds (as Ni)	Filtration, ICP-OES Method	NIOSH 7300(P.1-8) / PS pump / ICP-OES	5-1000 L	2 L/min (1 hr)	0.01	mg / m <sup>3</sup>	2	SKC Cat No. 225-5
20	Selenium (Se)	Filtration, ICP-OES Method	NIOSH 7300(P.1-8) / PS pump / ICP-OES	13-2000 L	2 L/min (1 hr)	0.05	mg / m <sup>3</sup>	2	SKC Cat No. 225-5
21	Silver (Ag)	Filtration, ICP-OES Method	NIOSH 7300(P.1-8) / PS pump / ICP-OES	250-2000 L	2 L/min (2-17 hr)	0.01	mg / m <sup>3</sup>	2	SKC Cat No. 225-5
22	Sodium (Na)	Filtration, ICP-OES Method	NIOSH 7300(P.1-8) / PS pump / ICP-OES	13-2000 L	2 L/min	0.50	mg / m <sup>3</sup>	2	SKC Cat No. 225-5

7/17

7/17/15

การตรวจวิเคราะห์คุณภาพอากาศ (Air Quality Analysis)

(ประเภทตัวอย่าง : อากาศในบริเวณการทำงาน - Workplace Air Quality)

Items	Parameter	Sampling/Method	Reference Method / Analytical Technique	Air Volume	Sampling Rate / Period	LOQ / Range	Unit	Decimal point	Remark
					(1 hr)				
23	Tin (Sn)	Filtration, ICP-OES Method	NIOSH 7300(P.1-8) / PS pump / ICP-OES	5-1000 L	2 L/min (1 hr)	0.50	mg / m <sup>3</sup>	2	SKC Cat No. 225-5
24	Titanium (Ti)	Filtration, ICP-OES Method	NIOSH 7300(P.1-8) / PS pump / ICP-OES	5-1000 L	2 L/min (1 hr)	0.01	mg / m <sup>3</sup>	2	SKC Cat No. 225-5
25	Vanadium (V)	Filtration, ICP-OES Method	NIOSH 7300(P.1-8) / PS pump / ICP-OES	5-2000 L	2 L/min (1 hr)	0.01	mg / m <sup>3</sup>	2	SKC Cat No. 225-5
26	Zinc & Compounds (Zn)	Filtration, ICP-OES Method	NIOSH 7300(P.1-8) / PS pump / ICP-OES	5-2000 L	2 L/min (1 hr)	0.01	mg / m <sup>3</sup>	2	SKC Cat No. 225-5
27	Acetone	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1300 (P.1-5) / PS pump / GC-FID	0.5-3 L	0.10 L/min (30 min)	13, 17 5.54	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01
28	Benzene	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1501(P.1-7) / PS pump / GC-FID	5-30 L	0.10 L/min (1 hr)	2.93 0.92	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01
29	Cyclohexanone	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1300(P.1-5) / PS pump / GC-FID	1-10 L	0.10 L/min (1 hr)	3.96 0.99	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01
30	Ethanol (Ethyl alcohol)	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1400(P.1-4) / PS pump / GC-FID	12 L	0.10 L/min (1 hr)	3.29 1.75	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01
31	Ethylacetate	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1457 (P.1-4) / PS pump / GC-FID	0.1-10 L	0.10 L/min (1 hr)	7.21 2.00	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01
32	Ethylbenzene	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1501 (P.1-7) / PS pump / GC-FID	1-24 L	0.10 L/min (1 hr)	3.63 0.83	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01
33	Hexane	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1500(P.1-8) / PS pump / GC-FID	4 L	0.10 L/min (1 hr)	7.05 2.00	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01
34	Isopropanol (Isopropyl alcohol) ; IPA	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1400(P.1-4) / PS pump / GC-FID	12 L	0.10 L/min (1 hr)	3.28 1.33	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01
35	Methanol (Methyl alcohol)	Sorbent Adsorption, GC Method	OSHA 91(P.1-10) / PS pump / GC-FID	1-5 L	0.10 L/min (30 min)	3.96 3.02	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-82
36	Methyl Ethyl Ketone (MEK)	Sorbent Adsorption, GC Method	OSHA 1004(P.1-27) / PS pump / GC-FID	0.25-12L	0.10 L/min (1 hr)	3.35 1.14	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-81A
37	Methyl Isobutyl Ketone (MIBK)	Sorbent Adsorption, GC Method	OSHA 1004(P.1-27) / PS pump / GC-FID	0.25-12L	0.10 L/min	3.34	mg / m <sup>3</sup>	2	SKC Cat. No. ST 226-01

8/17

7/2/15

การตรวจวิเคราะห์คุณภาพอากาศ (Air Quality Analysis)

(ประเภทตัวอย่าง : อากาศในบริเวณการทำงาน - Workplace Air Quality)

Items	Parameter	Sampling/Method	Reference Method / Analytical Technique	Air Volume	Sampling Rate / Period	LOQ / Range	Unit	Decimal point	Remark
					(1 hr)	0.81	ppm		
38	Styrene	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1501 (P.1-7) / PS pump / GC-FID	1-24 L	0.10 L/min (1 hr)	3.78 0.89	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01
39	Toluene	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1501 (P.1-7) / PS pump / GC-FID	1-8 L	0.10 L/min (1 hr)	3.63 0.96	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01
40	Xylene	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1501 (P.1-7) / PS pump / GC-FID	2-23 L	0.10 L/min (1 hr)	3.58 0.83	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01
41	Cumene	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1501 (P.1-7) / PS pump / GC-FID	2-23 L	0.10 L/min (1 hr)	3.60 0.73	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01
42	Methylcyclohexane	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1500 (P.1-8) / PS pump / GC-FID	2-23 L	0.10 L/min (1 hr)	7.23 1.80	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01
43	Diethyl Ether or Ethyl Ether	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1610 (P.1-4) / PS pump / GC-FID	0.25-3 L	0.01-0.20 L/min (1 hr)	11.88 3.92	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01
44	Methyl tert-Butyl Ether (MTBE)	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1615 (P.1-4) / PS pump / GC-FID	2-96 L	0.01-0.20 L/min (1 hr)	3.08 0.86	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01
45	Dichloromethane or Methylene chloride	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1005 (P.1-4) / PS pump / GC-FID	0.5-2.5 L	0.01-0.20 L/min (1 hr)	22.1 6.36	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01
46	1-Butanol /n-butyl alcohol	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1401 (P.1-4) / PS pump / GC-FID	2-10 L	0.01-0.20 L/min (1 hr)	4.86 1.60	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01
47	2-Butanol /sec-butyl alcohol	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1401 (P.1-4) / PS pump / GC-FID	2-10 L	0.01-0.20 L/min (1 hr)	4.86 1.60	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01
48	Isobutyl alcohol (IBA)	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1401 (P.1-4) / PS pump / GC-FID	2-10 L	0.01-0.20 L/min (1 hr)	4.86 1.60	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01
49	Beryllium (Be)	Filtration, ICP-OES Method	NIOSH 7300(P.1-8) / PS pump / ICP-OES	1250-2000 L	2 L/min (1 hr)	0.01	mg / m <sup>3</sup>	2	SKC Cat. No. 225-5
50	Cobalt (Co)	Filtration, ICP-OES Method	NIOSH 7300(P.1-8) / PS pump / ICP-OES	25-2000 L	2 L/min (1 hr)	0.01	mg / m <sup>3</sup>	2	SKC Cat. No. 225-5
51	Molybdenum (Mo)	Filtration, ICP-OES Method	NIOSH 7300(P.1-8) / PS pump / ICP-OES	5-67 L	2 L/min (1 hr)	0.01	mg / m <sup>3</sup>	2	SKC Cat. No. 225-5
52	Thallium (Tl)	Filtration, ICP-OES Method	NIOSH 7300(P.1-8) / PS pump / ICP-OES	25-2000 L	2 L/min	0.01	mg / m <sup>3</sup>	2	SKC Cat. No. 225-5

9/17

10/17/16

การตรวจวิเคราะห์คุณภาพอากาศ (Air Quality Analysis)

(ประเภทตัวอย่าง : อากาศในบริเวณการทำงาน - Workplace Air Quality)

Items	Parameter	Sampling/Method	Reference Method / Analytical Technique	Air Volume	Sampling Rate / Period	LOQ / Range	Unit	Decimal point	Remark
					(1 hr)				
53	Silicon (Si)	Filtration, ICP-OES Method	NIOSH 7300(P.1-8) / PS pump / ICP-OES	5-1000 L	2 L/min (1 hr)	0.01	mg / m <sup>3</sup>	2	SKC Cat. No. 225-5
54	Potassium (K)	Filtration, ICP-OES Method	NIOSH 7300(P.1-8) / PS pump / ICP-OES	5-1000 L	2 L/min (1 hr)	0.01	mg / m <sup>3</sup>	2	SKC Cat. No. 225-5
55	Keones	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 2555 (P.1-5) / PS pump / GC-FID	0.5-3.0 L	0.01-0.20 L/min (1 hr)	13.17 5.54	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. 226-01
56	n-Heptane	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1500 (P.1-8) / PS pump / GC-FID	-	0.01-0.20 L/min (1 hr)	6.97 1.70	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. 226-01
57	n-Butyl acetate	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1450(P.1-6) / PS pump / GC-FID	1-10 L	0.01-0.20 L/min (1 hr)	8.55 1.80	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. 226-01
58	n-Pentane	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1500(P.1-8) / PS pump / GC-FID	-	0.01-0.20 L/min (1 hr)	2.63 0.89	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. 226-01
59	Chloroform	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1003 (P.1-7) / PS pump / GC-FID	1-50 L	0.01-0.20 L/min (1 hr)	4.93 1.01	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. 226-01
60	Chlorobenzene	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1003 (P.1-7) / PS pump / GC-FID	1.5-40L	0.01-0.20 L/min (1 hr)	4.63 1.00	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. 226-01
61	Formaldehyde	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 2541 (P.1-5) / PS pump / GC-FID	1-36L	0.01-0.10 L/min (1 hr)	0.43 0.35	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. 226-118
62	Hydrochloric acid	Sorbent Adsorption, IC Method	OSHA ID-1745G / PS pump / IC	7.5 L	500 L/min (15 min)	0.015 0.010	mg / m <sup>3</sup> ppm	3	SKC Cat. No. 226-10-03
63	Hydrogen Bromide	Sorbent Adsorption, IC Method	OSHA ID65SG / PS pump / IC	12 L	200 L/min (60min)	0.033 0.010	mg / m <sup>3</sup> ppm	3	SKC Cat. No. 226-10-03
64	Sulfuric Acid	Sorbent Adsorption, IC Method	OSHA ID65SG / PS pump / IC	13 L	200 L/min (60min)	0.033 0.010	mg / m <sup>3</sup> ppm	3	SKC Cat. No. 226-10-03
64	Phosphoric Acid	Sorbent Adsorption, IC Method	OSHA ID65SG / PS pump / IC	14 L	200 L/min (60min)	0.20 0.010	mg / m <sup>3</sup> ppm	3	SKC Cat. No. 226-10-03
65	Ammonia (NH <sub>3</sub> )	Sorbent Adsorption, IC Method	OSHA ID65SG / PS pump / IC	24 L	200 L/min (120min)	0.200 0.280	mg / m <sup>3</sup> ppm	3	SKC Cat. No. 226-10-03
66	Hydrofluoric	Sorbent Adsorption, IC Method	OSHA ID65SG / PS pump / IC	13 L	200 L/min	0.008	mg / m <sup>3</sup>	3	SKC Cat. No. 226-10-03

10/17

10/17/16

การตรวจวิเคราะห์คุณภาพอากาศ (Air Quality Analysis)

(ประเภทตัวอย่าง : อากาศในบริเวณการทำงาน - Workplace Air Quality)									
Items	Parameter	Sampling/Method	Reference Method / Analytical Technique	Air Volume	Sampling Rate / Period	LOQ / Range	Unit	Decimal point	Remark
67	Nitric	Sorbent Adsorption, IC Method	OSHA ID655G / PS pump / IC	14 L	200 L/min (60min)	0.010 0.026	ppm mg / m <sup>3</sup>	3	SKC Cat. No. 226-10-03
68	Chlorine	Sorbent Adsorption, IC Method	OSHA ID655G / PS pump / IC	14 L	200 L/min (60min)	0.010 0.026	ppm mg / m <sup>3</sup>	3	SKC Cat. No. 226-10-03

เอกสารอ้างอิง

1. Method of Air Sampling and Analysis, APHA Intersociety Committee, 1997
2. NIOSH Manual of Analytical Method, 4<sup>th</sup> Edition, 1994
3. Code of Federal Regulation, U.S. EPA., 40 CFR Part 50, Part 60, 2000
4. OSHA Analytical Methods Manual, 2<sup>nd</sup> Edition, U.S. Department of Labor, 1992
5. International Standard Organization, ISO 11204:1995
6. Compendium of Methods for Determination of Inorganic Compound in Ambient Air, U.S. EPA., 1999
7. Annual Book of ASTM Standard, Section 11, 2001

11/12

9/7/65

11/12

การตรวจวิเคราะห์คุณภาพอากาศ (Air Quality Analysis)

(ประเภทตัวอย่าง : อากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป - Ambient Air Quality)									
Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Air Volume	Sampling Rate / Period	LOQ / Range	Unit	Decimal point	Remark
แบบปฏิบัติการภาคสนาม									
1	Sulfur Dioxide (SO <sub>2</sub> )	UV Fluorescence Method	U.S. EPA EQSA-0292-084 / Sulfur Dioxide Analyzer	-	24 hrs (1 hr avg.)	0.001 - 10	ppm	3	
2	Nitrogen Dioxide (NO <sub>2</sub> )	Chemiluminescence Method	U.S. EPA RFCA-0995-108 / Nitrogen Dioxide Analyzer	-	24 hrs (1 hr avg.)	0.001 - 10	ppm	3	
3	Carbon Monoxide (CO)	Non-Dispersive Infrared Photometric Method	U.S. EPA 40 CFR Part 50 Appendix C / Carbon Monoxide Analyzer	-	24 hrs (8 hr avg.)	0.1 - 100	ppm	1	
4	Ozone (O <sub>3</sub> )	UV Fluorescence Method	U.S. EPA 40 CFR Part 50 Appendix D / Ozone Analyzer	-	24 hrs (1 hr avg.)	0.001 - 10	ppm	3	
5	Sound (Leq, Lmin, Lmax, Ldn, Lp)	Integrated Sound Level Method	ISO 1996-1 / Sound Level meter	-	24 hrs (1 hr avg.)	40 - 140	dB (A)	1	
6	Wind Speed & Wind Direction	Wind Speed & Wind Direction Sensor	ASTM D 4480-93 / WS/WD Equipment	-	-	-	-	-	Wind speed & Wind direction Diagram
ส่วนงานทดสอบพื้นฐาน									
1	Suspended Particulate Matter (TSP)	Gravimetric Method	U.S. EPA 40 CFR Part 50 Appendix B / High Volume - Gravimetric	1,590 - 2,447 m <sup>3</sup>	39-60 ft <sup>3</sup> /min (24 hrs)	0.01	mg / m <sup>3</sup>	2	Advantage MFS Cat. No. GA55 8 x 10"
2	PM-10	Size-Selective, Gravimetric Method	U.S. EPA 40 CFR Part 50 Appendix J / High volume - Gravimetric	1,631 ft <sup>3</sup>	40 ft <sup>3</sup> /min (24 hrs)	0.01	mg / m <sup>3</sup>	2	Advantage MFS Cat. No. GA55 8 x 10"
ส่วนงานเครื่องมือทดสอบ									
1	Ammonia (NH <sub>3</sub> )	Impingement Absorption, Colorimetric Method	APHA 401 / Spectrophotometer	288 L	0.2 L/min (24 hrs)	0.01	mg / m <sup>3</sup>	2	
2	Sulfur Dioxide (SO <sub>2</sub> )	Pararosaniline Method	U.S. EPA 40 CFR Part 50 Appendix A / Spectrophotometer	288 L	0.2 L/min (24 hrs)	0.01	mg / m <sup>3</sup>	2	
3	Aluminium (Al)	Filtration, ICP-OES Method	U.S. EPA Method IO-3.4 / High Volume - ICP-OES	1,590 - 2,447 m <sup>3</sup>	39-60 ft <sup>3</sup> /min (24 hrs)	0.01	mg / m <sup>3</sup>	2	Advantage MFS Cat. No. GA55 8 x 10"

12/17

9/7/65

12/17



การตรวจวิเคราะห์คุณภาพอากาศ (Air Quality Analysis)

(ประเภทตัวอย่าง : อากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป - Ambient Air Quality)									
Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Air Volume	Sampling Rate / Period	LOQ / Range	Unit	Decimal point	Remark
4	Antimony (Sb)	Filtration, ICP-OES Method	U.S. EPA Method IO-3.4 / High Volume - ICP-OES	1,590 – 2,447 m <sup>3</sup>	39-60 ft <sup>3</sup> /min (24 hrs)	0.01	mg / m <sup>3</sup>	2	Advantage MFS Cat. No. GA55 8 x 10 "
6	Arsenic (As)	Filtration, ICP-OES Method	U.S. EPA Method IO-3.4 / High Volume - ICP-OES	1,590 – 2,447 m <sup>3</sup>	39-60 ft <sup>3</sup> /min (24 hrs)	0.05	mg / m <sup>3</sup>	2	Advantage MFS Cat. No. GA55 8 x 10 "
7	Barium (Ba)	Filtration, ICP-OES Method	U.S. EPA Method IO-3.4 / High Volume - ICP-OES	1,590 – 2,447 m <sup>3</sup>	39-60 ft <sup>3</sup> /min (24 hrs)	0.01	mg / m <sup>3</sup>	2	Advantage MFS Cat. No. GA55 8 x 10 "
8	Cadmium (Cd)	Filtration, ICP-OES Method	U.S. EPA Method IO-3.4 / High Volume - ICP-OES	1,590 – 2,447 m <sup>3</sup>	39-60 ft <sup>3</sup> /min (24 hrs)	0.01	mg / m <sup>3</sup>	2	Advantage MFS Cat. No. GA55 8 x 10 "
9	Calcium (Ca)	Filtration, ICP-OES Method	U.S. EPA Method IO-3.4 / High Volume - ICP-OES	1,590 – 2,447 m <sup>3</sup>	39-60 ft <sup>3</sup> /min (24 hrs)	0.50	mg / m <sup>3</sup>	2	Advantage MFS Cat. No. GA55 8 x 10 "
10	Chromium (Cr)	Filtration, ICP-OES Method	U.S. EPA Method IO-3.4 / High Volume - ICP-OES	1,590 – 2,447 m <sup>3</sup>	39-60 ft <sup>3</sup> /min (24 hrs)	0.01	mg / m <sup>3</sup>	2	Advantage MFS Cat. No. GA55 8 x 10 "
11	Copper (Cu)	Filtration, ICP-OES Method	U.S. EPA Method IO-3.4 / High Volume - ICP-OES	1,590 – 2,447 m <sup>3</sup>	39-60 ft <sup>3</sup> /min (24 hrs)	0.01	mg / m <sup>3</sup>	2	Advantage MFS Cat. No. GA55 8 x 10 "
12	Iron (Fe)	Filtration, ICP-OES Method	U.S. EPA Method IO-3.4 / High Volume - ICP-OES	1,590 – 2,447 m <sup>3</sup>	39-60 ft <sup>3</sup> /min (24 hrs)	0.01	mg / m <sup>3</sup>	2	Advantage MFS Cat. No. GA55 8 x 10 "
13	Lead (Pb)	Filtration, ICP-OES Method	U.S. EPA Method IO-3.4 / High Volume - ICP-OES	1,590 – 2,447 m <sup>3</sup>	39-60 ft <sup>3</sup> /min (24 hrs)	0.01	mg / m <sup>3</sup>	2	Advantage MFS Cat. No. GA55 8 x 10 "
14	Magnesium (Mg)	Filtration, ICP-OES Method	U.S. EPA Method IO-3.4 / High Volume - ICP-OES	1,590 – 2,447 m <sup>3</sup>	39-60 ft <sup>3</sup> /min (24 hrs)	0.05	mg / m <sup>3</sup>	2	Advantage MFS Cat. No. GA55 8 x 10 "
15	Manganese (Mn)	Filtration, ICP-OES Method	U.S. EPA Method IO-3.4 / High Volume - ICP-OES	1,590 – 2,447 m <sup>3</sup>	39-60 ft <sup>3</sup> /min (24 hrs)	0.01	mg / m <sup>3</sup>	2	Advantage MFS Cat. No. GA55 8 x 10 "
16	Mercury (Hg)	Filtration, AAS Method	U.S. EPA Method IO-3.4 / High Volume - AAS	1,590 – 2,447 m <sup>3</sup>	39-60 ft <sup>3</sup> /min (24 hrs)	0.0010	mg / m <sup>3</sup>	2	Advantage MFS Cat. No. GA55 8 x 10 "
17	Nickel (Ni)	Filtration, ICP-OES Method	U.S. EPA Method IO-3.4 / High Volume - ICP-OES	1,590 – 2,447 m <sup>3</sup>	39-60 ft <sup>3</sup> /min	0.01	mg / m <sup>3</sup>	2	Advantage MFS

13/17

10/11/25  
2/8/65

การตรวจวิเคราะห์คุณภาพอากาศ (Air Quality Analysis)

(ประเภทตัวอย่าง : อากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป - Ambient Air Quality)									
Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Air Volume	Sampling Rate / Period	LOQ / Range	Unit	Decimal point	Remark
					(24 hrs)				Cat. No. GA55 8 x 10 "
18	Potassium (K)	Filtration, ICP-OES Method	U.S. EPA Method IO-3.4 / High Volume - ICP-OES	1,590 – 2,447 m <sup>3</sup>	39-60 ft <sup>3</sup> /min (24 hrs)	0.25	mg / m <sup>3</sup>	2	Advantage MFS Cat. No. GA55 8 x 10 "
19	Sodium (Na)	Filtration, ICP-OES Method	U.S. EPA Method IO-3.4 / High Volume - ICP-OES	1,590 – 2,447 m <sup>3</sup>	39-60 ft <sup>3</sup> /min (24 hrs)	0.50	mg / m <sup>3</sup>	2	Advantage MFS Cat. No. GA55 8 x 10 "
20	Tin (Sn)	Filtration, ICP-OES Method	U.S. EPA Method IO-3.4 / High Volume - ICP-OES	1,590 – 2,447 m <sup>3</sup>	39-60 ft <sup>3</sup> /min (24 hrs)	0.05	mg / m <sup>3</sup>	2	Advantage MFS Cat. No. GA55 8 x 10 "
21	Titanium (Ti)	Filtration, ICP-OES Method	U.S. EPA Method IO-3.4 / High Volume - ICP-OES	1,590 – 2,447 m <sup>3</sup>	39-60 ft <sup>3</sup> /min (24 hrs)	0.01	mg / m <sup>3</sup>	2	Advantage MFS Cat. No. GA55 8 x 10 "
22	Vanadium (V)	Filtration, ICP-OES Method	U.S. EPA Method IO-3.4 / High Volume - ICP-OES	1,590 – 2,447 m <sup>3</sup>	39-60 ft <sup>3</sup> /min (24 hrs)	0.01	mg / m <sup>3</sup>	2	Advantage MFS Cat. No. GA55 8 x 10 "
23	Zinc (Zn)	Filtration, ICP-OES Method	U.S. EPA Method IO-3.4 / High Volume - ICP-OES	1,590 – 2,447 m <sup>3</sup>	39-60 ft <sup>3</sup> /min (24 hrs)	0.01	mg / m <sup>3</sup>	2	Advantage MFS Cat. No. GA55 8 x 10 "
24	Selenium (Se)	Filtration, ICP-OES Method	U.S. EPA Method IO-3.4 / High Volume - ICP-OES	1,590 – 2,447 m <sup>3</sup>	39-60 ft <sup>3</sup> /min (24 hrs)	0.05	mg / m <sup>3</sup>	2	Advantage MFS Cat. No. GA55 8 x 10 "
25	Acetone	Sorbent Adsorption, GC Method	ASTM D 3687-95 / GC-FID	144 L	0.10 L/min (24 hrs)	0.14 0.06	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01
26	Benzene	Sorbent Adsorption, GC Method	ASTM D 3687-95 / GC-FID	144 L	0.10 L/min (24 hrs)	0.12 0.04	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-02
27	Cyclohexanone	Sorbent Adsorption, GC Method	ASTM D 3687-95 / GC-FID	144 L	0.10 L/min (24 hrs)	0.16 0.04	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-04
28	Ethanol (Ethyl alcohol)	Sorbent Adsorption, GC Method	ASTM D 3687-95 / GC-FID	288 L	0.10 L/min (24 hrs)	0.14 0.07	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-05
29	Ethylacetate	Sorbent Adsorption, GC Method	ASTM D 3687-95 / GC-FID	144 L	0.10 L/min (24 hrs)	0.61 0.20	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-06

14/17

10/11/25  
2/8/65

การตรวจวิเคราะห์คุณภาพอากาศ (Air Quality Analysis)

ประเภทตัวอย่าง : อากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป - Ambient Air Quality									
Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Air Volume	Sampling Rate / Period	LOQ / Range	Unit	Decimal point	Remark
30	Ethylbenzene	Sorbent Adsorption, GC Method	ASTM D 3687-95 / GC-FID	144 L	0.10 L/min (24 hrs)	0.15 0.03	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-07
31	Hexane	Sorbent Adsorption, GC Method	ASTM D 3687-95 / GC-FID	144 L	0.10 L/min (24 hrs)	0.32 0.09	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-08
32	Isopropanol (Isopropyl alcohol) : IPA	Sorbent Adsorption, GC Method	ASTM D 3687-95 / GC-FID	288 L	0.10 L/min (24 hrs)	0.14 0.06	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-09
33	Methanol (Methyl alcohol)	Sorbent Adsorption, GC Method	ASTM D 3687-95 / GC-FID	144 L	0.10 L/min (24 hrs)	0.07 0.05	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-10
34	Methyl Ethyl Ketone (MEK)	Sorbent Adsorption, GC Method	ASTM D 3687-95 / GC-FID	144 L	0.10 L/min (24 hrs)	0.14 0.05	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-11
35	Styrene	Sorbent Adsorption, GC Method	ASTM D 3687-95 / GC-FID	144 L	0.10 L/min (24 hrs)	0.16 0.04	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-12
36	Toluene	Sorbent Adsorption, GC Method	ASTM D 3687-95 / GC-FID	144 L	0.10 L/min (24 hrs)	0.15 0.04	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-13
37	Xylene	Sorbent Adsorption, GC Method	ASTM D 3687-95 / GC-FID	144 L	0.10 L/min (24 hrs)	0.15 0.03	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-14
38	Methylcyclohexane	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1500 (P.1-8) / PS pump / GC-FID	2-23 L	0.10 L/min (1 hr)	0.32 0.08	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01
39	Diethyl Ether or Ethyl Ether	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1610 (P.1-4) / PS pump / GC-FID	0.25-3 L	0.01-0.20 L/min (1 hr)	0.12 0.04	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01
40	Methyl tert-Butyl Ether (MTBE)	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1615 (P.1-4) / PS pump / GC-FID	2-96 L	0.01-0.20 L/min (1 hr)	0.13 0.04	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01
41	Dichloromethane	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1005 (P.1-4) / PS pump / GC-FID	0.5-2.5 L	0.01-0.20 L/min (1 hr)	0.23 0.07	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01
42	1-Butanol /n-butyl alcohol	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1401 (P.1-4) / PS pump / GC-FID	2-10 L	0.01-0.20 L/min	0.17	mg / m <sup>3</sup>	2	SKC Cat. No. ST 226-01

15/17

10/11/15  
7/7/15

การตรวจวิเคราะห์คุณภาพอากาศ (Air Quality Analysis)

ประเภทตัวอย่าง : อากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป - Ambient Air Quality									
Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Air Volume	Sampling Rate / Period	LOQ / Range	Unit	Decimal point	Remark
					(1 hr)	0.06	ppm		
43	2-Butanol /sec-butyl alcohol	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1401 (P.1-4) / PS pump / GC-FID	2-10 L	0.01-0.20 L/min (1 hr)	0.17 0.06	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01
44	Isobutyl alcohol (IBA)	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1401 (P.1-4) / PS pump / GC-FID	2-10 L	0.01-0.20 L/min (1 hr)	0.17 0.06	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01
45	Methyl Isobutyl Ketone (MIBK)	Sorbent Adsorption, GC Method	OSHA 1004(P.1-27) / PS pump / GC-FID	0.25-12L	0.10 L/min (1 hr)	0.14 0.03	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01
46	Ketones	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 2555 (P.1-5) / PS pump / GC-FID	0.5-10L	0.01-0.20 L/min (1 hr)	0.14 0.06	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01
47	n-Butyl acetate	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1450 (P.1-6) / PS pump / GC-FID	1-10L	0.01-0.20 L/min (1 hr)	2.31 0.76	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01
48	n-Pentane	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1500 (P.1-8) / PS pump / GC-FID		0.01-0.20 L/min (1 hr)	2.31 0.76	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01
49	Chloroform	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1003 (P.1-7) / PS pump / GC-FID	1-50L	0.01-0.20 L/min (1 hr)	2.31 0.76	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01
50	Chlorobenzene	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 1003 (P.1-7) / PS pump / GC-FID	1.5-40L	0.01-0.20 L/min (1 hr)	2.31 0.76	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. ST 226-01
51	Formaldehyde	Sorbent Adsorption, GC Method	NIOSH 2541 (P.1-5) / PS pump / GC-FID	1-36L	0.01-0.10 L/min (1 hr)	0.01 0.01	mg / m <sup>3</sup> ppm	2	SKC Cat. No. 226-118
52	Hydrochloric acid	Sorbent Adsorption, IC Method	OSHA ID-174SG / PS pump / IC	7.5 L	500 L/min (15 min)	0.013 0.009	mg / m <sup>3</sup> ppm	3	SKC Cat. No. 226-10-03
53	Hydrogen Bromide	Sorbent Adsorption, IC Method	OSHA ID65SG / PS pump / IC	12 L	200 L/min (60min)	0.028 0.008	mg / m <sup>3</sup> ppm	3	SKC Cat. No. 226-10-03
54	Sulfuric Acid	Sorbent Adsorption, IC Method	OSHA ID65SG / PS pump / IC	13 L	200 L/min	0.034	mg / m <sup>3</sup>	3	SKC Cat. No. 226-10-03

16/17

10/11/15  
7/7/15



การตรวจวิเคราะห์คุณภาพอากาศ (Air Quality Analysis)

(ประเภทตัวอย่าง : อากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป - Ambient Air Quality)

Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Air Volume	Sampling Rate / Period	LOQ / Range	Unit	Decimal point	Remark
					(60min)	0.008	ppm		
55	Phosphoric Acid	Sorbent Adsorption, IC Method	OSHA ID6SSG / PS pump / IC	14 L	200 L/min (60min)	0.20 0.010	mg / m <sup>3</sup> ppm	3	SKC Cat. No. 226-10-03
56	Nitric	Sorbent Adsorption, IC Method	OSHA ID6SSG / PS pump / IC	14 L	200 L/min (60min)	0.021 0.005	mg / m <sup>3</sup> ppm	3	SKC Cat. No. 226-10-03

เอกสารอ้างอิง

1. Method of Air Sampling and Analysis, APHA Intersociety Committee, 2017
2. NIOSH Manual of Analytical Methods (NMAM)
3. Code of Federal Regulation, U.S. EPA., 40 CFR Part 50, Part 60, 2000
4. Occupational Health and Safety Management System(OSHA) Analytical Methods Manuel
5. International Standard Organization, ISO 11204:1995
6. Compendium of Methods for Determination of Inorganic Compound in Ambient Air, U.S. EPA., 1999
7. Annual Book of ASTM Standard, Section 11, 2001

10/11/17  
7/7/65

17/17

การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ - ภาคตะกอน (Water - Solid wastes Quality Analysis)

ขบวนที่ ๑ สรุปข้อกำหนดการเก็บตัวอย่างและความสามารถในการทดสอบตัวอย่างของห้องปฏิบัติการ ตามที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม

(ประเภทตัวอย่าง : น้ำเสีย(จาก:เหมืองกรมโรงงานฯ), น้ำ, น้ำเสียอุปโภค, น้ำประปา, น้ำดื่ม, น้ำบาดาล และน้ำทะเล)

ส่วนงาน : ส่วนงานทดสอบพื้นฐาน

Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Container	sample size (ml)	MDL	LOQ	Unit	Decimal point	Remark
1.1	Biochemical Oxygen Demand (BOD <sub>5</sub> )	5-Day BOD Test, Membrane Electrode Method	Standard Method part 5210 B / 4500-O G / DO meter	Plastic	1000	—	2.0	mg/l	1	
1.2	Biochemical Oxygen Demand (BOD <sub>5</sub> )	5-Day BOD Test, Azide Modification Method	Standard Method part 5210 B / 4500-O C / Titration	Plastic	1000	—	2.0	mg/l	1	
2.1	Chemical Oxygen Demand (COD)	In-house Method	Standard Method part 5220 C / Titration	Plastic	100	—	40	mg/L as O <sub>2</sub>	0	
2.2	Chemical Oxygen Demand (COD)	Ferimetric, Closed Reflux Method	Standard Method part 5220 C / Titration	Plastic	100	—	40	mg/L as O <sub>2</sub>	0	
3	Free Chlorine	Iodometric Method	Standard Method part 4500-B / Titration	Plastic	100	—	0.50	mg/l	2	
4	Total Dissolved Solids (TDS)	Dried at 180 °C	Standard Method part 2540 C / Gravimetric	Plastic	200	—	25	mg/l	0	
5.1	Grease&Oil	In-house Method	Standard Method part 5520 B / Gravimetric	Glass	1000	—	3.0	mg/l	1	
5.2	Grease&Oil	Partition Gravimetric Method	Standard Method part 5520 B / Gravimetric	Glass	1000	—	3.0	mg/l	1	
6	Sulfide (S <sub>2</sub> -)	ZnS Precipitation Iodometric Method	Standard Method part 4500-S <sub>2</sub> -F / Titration	BOD bottle	300	—	0.53	mg/L as H <sub>2</sub> S	1	
7	pH	Electrometric Method	Standard Method part 4500 H / pH meter	Plastic	50	—	5.0-12.0	—	1	
8	Total Suspended Solids (TSS)	Dried at 103-105 °C	Standard Method part 2540 D / Gravimetric	Plastic	1000	—	5	mg/l	0	
9	Temperature	Laboratory and Field Method	Standard Method part 2550 B / Thermometer	at field		—	1.0	°C	0	
10	Total Kjeldahl Nitrogen (TKN)	Macro-Kjeldahl Method	Standard Method part 4500-N <sub>org</sub> / Titration	Plastic	500	—	5	mg/L as NH <sub>3</sub> -N	0	

1/20

10/11/17  
7/7/65

การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ – ภาคตะกอน (Water – Solid wastes Quality Analysis)

ตารางที่ ๔. สรุปข้อกำหนดการเก็บตัวอย่างและความสามารถในการทดสอบตัวอย่างของห้องปฏิบัติการ ตามที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม  
(ประเภทตัวอย่าง : น้ำเสียชะตะกอนโรงงานฯ), น้ำน้ำเพื่ออุปโภค, น้ำประปา, น้ำผิวดิน, น้ำบาดาล และน้ำทะเล )

จำนวน : จำนวนเครื่องมือทดสอบ

Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Container	sample size (ml)	MDL	LOQ	Unit	Decimal point	Remark
1	Arsenic (As)	Continuous Hydride Generation-AAS Method	APHA Method part 3114 B / AAS	Plastic	500	0.0010	0.0020	mg/L as As	4	มีตะกอน MDL/LOQ = 0.20-2.00 ug/l
2	Barium (Ba)	Digestion,ICP-OES Method	APHA Method part3030F and 3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.02	0.03	mg/L as Ba	2	มีตะกอน MDL/LOQ = 20-30 ug/l
3	Cadmium (Cd)	Digestion,ICP-OES Method	APHA Method part3030F and 3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.02	0.03	mg/L as Cd	2	มีตะกอน MDL/LOQ = 20-30 ug/l มีตะกอน MDL/LOQ = 0.002-0.003 mg/l
4	Chromium (Cr)	Digestion,ICP-OES Method	APHA Method part3030F and 3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.02	0.03	mg/L as Cr	2	มีตะกอน MDL/LOQ = 20-30 ug/l
5	Chromium (Cr)	Digestion,Direct Air-Acetylene flame Method	APHA Method part 3030F, 3111B/AAS	Plastic	500	0.05	0.10	mg/L as Cr	2	
6	Cobalt	ADAM Weighted-Oximate Spectrophotometer Method	APHA Method part 2120 F / Spectrophotometer	Plastic	500	10	20.00	ADAM	0	
7	Chromium Hexavalence (Cr <sup>6+</sup> )	Filtration,Colorimetric Method	APHA Method part 3500-Cr B / Spectrophotometer	Plastic	500	0.005	0.0050	mg/L as Cr <sup>6+</sup>	5	มีตะกอน MDL/LOQ = 3.00-50.0 ug/l
8	Copper (Cu)	Digestion,Direct Air-Acetylene flame Method	APHA Method part 3030F and 3111B/AAS	Plastic	500	0.05	0.10	mg/L as Cu	2	
9	Copper (Cu)	Digestion,ICP-OES Method	APHA Method part3030F and 3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.02	0.03	mg/L as Cu	2	มีตะกอน MDL/LOQ = 20-30 ug/l
10	Cyanide (CN <sup>-</sup> )	Disillation, Colorimetric Method	APHA Method part 4500 CN C <sub>2</sub> / Spectrophotometer	Plastic	500	0.008	0.0020	mg/L	3	มีตะกอน MDL/LOQ = 8-20 ug/l
11	Formaldehyde	Disillation, Colorimetric Method	วิธีมาตรฐานวิธีเคมีของกรมโรงงานฯ	Plastic	500	0.20	0.50	mg/L	2	
12	Lead (Pb)	Digestion,Direct Air-Acetylene flame Method	APHA Method part 3030F and 3111B/AAS	Plastic	500	0.05	0.10	mg/L as Pb	2	จะใช้เครื่องใช้ขึ้นทะเบียนกรมโรงงานฯ

2/20

7/7/69

การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ – ภาคตะกอน (Water – Solid wastes Quality Analysis)

ตารางที่ ๕. สรุปข้อกำหนดการเก็บตัวอย่างและความสามารถในการทดสอบตัวอย่างของห้องปฏิบัติการ ตามที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม  
(ประเภทตัวอย่าง : น้ำเสียชะตะกอนโรงงานฯ), น้ำน้ำเพื่ออุปโภค, น้ำประปา, น้ำผิวดิน, น้ำบาดาล และน้ำทะเล )

จำนวน : จำนวนเครื่องมือทดสอบ

Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Container	sample size (ml)	MDL	LOQ	Unit	Decimal point	Remark
13	Lead (Pb)	Digestion,ICP-OES Method	APHA Method part3030F and 3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.02	0.03	mg/L as Pb	2	มีตะกอน MDL/LOQ = 20-30 ug/l มีตะกอน MDL/LOQ = 0.005-0.010 mg/l
14	Manganese (Mn)	Digestion,ICP-OES Method	APHA Method part3030F and 3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.02	0.03	mg/L as Mn	2	มีตะกอน MDL/LOQ = 20-30 ug/l
15	Mercury (Hg)	In-house Method :APHA (3112B)	APHA Method part 3112 B / AAS	Plastic	500	0.0005	0.0010	mg/L as Hg	4	
16	Nickel (Ni)	Digestion,Direct Air-Acetylene flame Method	APHA Method part 3030F and 3111B/AAS	Plastic	500	0.05	0.10	mg/L as Ni	2	
17	Nickel (Ni)	Digestion,ICP-OES Method	APHA Method part3030F and 3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.02	0.03	mg/L as Ni	2	มีตะกอน MDL/LOQ = 20-30 ug/l
18	Phenols	Disillation, Direct Phenomenic Method	APHA Method part 5550 D / Spectrophotometer	Plastic	500	0.002	0.005	mg/L	3	
19	Trivalent Chromium (Cr <sup>3+</sup> )	Digestion,Direct Aspiration-AAS Method; Filtration,Colorimetric Method;Calculation	APHA Method part 3500-Cr B & part 3120B /AAS	Plastic	500	0.05	0.10	mg/L	2	
20	Trivalent Chromium (Cr <sup>3+</sup> )	Digestion,ICP-OES Method; Filtration,Colorimetric Method;Calculation	APHA Method part 3500-Cr B & part 3120B / ICP-OES	Plastic	500	0.02	0.05	mg/L	2	
21	Zinc (Zn)	Digestion,ICP-OES Method	APHA Method part3030F and 3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.02	0.03	mg/L as Zn	2	มีตะกอน MDL/LOQ = 20-30 ug/l
22	สารกำจัดวัชพืชและสัตว์ (Pesticide)	Liquid-Liquid Extraction Gas Chromatography	APHA Method part 6630B-GC	Glass	2500	0.03	0.05	ug/L	2	
	- alpha - BHC					0.05	0.05	ug/L	2	
	- beta - BHC					0.01	0.05	ug/L	2	
	- gamma - BHC					0.05	0.05	ug/L	2	
	- delta - BHC					0.05	0.05	ug/L	2	
	- Heptachlor					0.05	0.05	ug/L	2	

3/20

7/7/69

การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ - ภาคตะกอน (Water - Solid wastes Quality Analysis)

ฉบับที่ ๕ สรุปข้อกำหนดการเก็บตัวอย่างและความสามารถในการทดสอบตัวอย่างของห้องปฏิบัติการ ตามที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม  
(ประเภทตัวอย่าง : น้ำเสีย, น้ำเพื่ออุปโภค, น้ำประปา, น้ำผิวดิน, น้ำบาดาล และน้ำทะเล )

ส่วนงาน : ส่วนงานเครื่องมือทดสอบ

Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Container	sample size (ml)	MDL	LOQ	Unit	Decimal point	Remark
-	Aldrin					0.03	0.05	ug/l	2	
-	Heptachlor epoxide					0.03	0.05	ug/l	2	
-	Endosulfan I					0.03	0.05	ug/l	2	
-	p,p - DDT					0.03	0.05	ug/l	2	
-	Dieldrin					0.03	0.05	ug/l	2	
-	Endrin ketone					0.03	0.05	ug/l	2	
-	Endosulfan II					0.03	0.05	ug/l	2	
-	p,p - DDD					0.03	0.05	ug/l	2	
-	Endrin Aldehyde					0.03	0.05	ug/l	2	
-	Endosulfan Sulfate					0.03	0.05	ug/l	2	
-	trans Chlordane					0.03	0.05	ug/l	2	
-	cis Chlordane					0.03	0.05	ug/l	2	
23	Free Chlorine	DPD Colorimetric Method	APHA Method part 4500 Cl <sub>2</sub> G / Spectrophotometer	Plastic	500	0.03	0.050	mg/l	3	
24	Selenium (Se)	Continuous Hydride Generation/AAS	APHA Method part 8030f , 3114 B and 3114C	Plastic	500	0.0020	0.0050	mg/l	4	ใช้หลอดปรอท 1 มล. 2565

4/20

10/11/65  
7/7/65

การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ - ภาคตะกอน (Water - Solid wastes Quality Analysis)

ฉบับที่ ๕ สรุปข้อกำหนดการเก็บตัวอย่างและความสามารถในการทดสอบตัวอย่างของห้องปฏิบัติการ ที่ไม่ได้อัปทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม  
(ประเภทตัวอย่าง : น้ำ, น้ำเสีย, น้ำเพื่ออุปโภค, น้ำประปา, น้ำผิวดิน, น้ำบาดาล และน้ำทะเล)

ส่วนงาน : ส่วนงานทดสอบพื้นฐาน

Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Container	sample size (ml)	MDL	LOQ	Unit	Decimal point	Remark
1	Acidity	Titration Method	Standard Method part 2310 B / Titration	Plastic	50	---	20.00	mg/l as CaCO <sub>3</sub>	1	
2	Alkalinity	Titration Method	Standard Method part 2320 B / Titration	Plastic	50	---	20.00	mg/l as CaCO <sub>3</sub>	1	
3	Hardness	Titration Method	Standard Method part 2320 B / Titration	Plastic	50	---	20.00	mg/l as CaCO <sub>3</sub>	1	
4	Ammonia Nitrogen (NH <sub>3</sub> -N)	Distillation and Titrimetric Method	Standard Method part 4500-NH <sub>3</sub> / Titration	Plastic	500	---	2	mg/l as NH <sub>3</sub> -N	1	
5	Calcium Hardness	EDTA Titrimetric Method	Standard method part 3500-Ca B / Titration	Plastic	100	---	3.0	mg/l as CaCO <sub>3</sub>	1	
6	Chloride (Cl <sup>-</sup> )	Argentometric Method	Standard Method part 4500-Cl <sup>-</sup> B / Titration	Plastic	50	---	5.0	mg/l as Cl <sup>-</sup>	1	
7	Chlorine (Residual)	DPD Colorimetric Method	Standard Method part 4500-Cl <sub>2</sub> G / Test kit	Plastic	500	---	0.1	mg/l as Cl <sub>2</sub>	1	
8	Chlorine (Total)	DPD Colorimetric Method	Modified Standard Method part 4500-Cl <sub>2</sub> G / Test kit	Plastic	500	---	0.1	mg/l as Cl <sub>2</sub>	1	
9	Fixed Solids (FS)	Dried at 550 °C	Standard Method part 2540 F / Gravimetric	Plastic	200	---	30.0	mg/l	1	
10	Hardness	EDTA Titrimetric Method	Standard Method part 2340 C / Titration	Plastic	100	---	6.0	mg/l as CaCO <sub>3</sub>	1	
11	Magnesium (Mg)	Calculation Method	Standard Method part 3500-Mg / Calculation	Plastic	100	---	0.70	mg/l as Mg	1	
12	Magnesium Hardness	Calculation Method	Standard Method part 3500-Mg / Calculation	Plastic	100	---	3.0	mg/l as CaCO <sub>3</sub>	1	

5/20

10/11/65  
7/7/65



การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ - ภาคตะกอน (Water - Solid wastes Quality Analysis)

ตารางนี้สรุปข้อกำหนดการเก็บตัวอย่างและความสามารถในการทดสอบตัวอย่างของห้องปฏิบัติการ ที่ไม่ได้ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม  
(ประเภทตัวอย่าง : น้ำ, น้ำเสีย, น้ำเพื่ออุปโภค, น้ำประปา, น้ำคืดิน, น้ำบาดาล และน้ำทะเล)

ส่วนงาน : ส่วนงานทดสอบพื้นฐาน

Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Container	sample size (ml)	MDL	LOQ	Unit	Decimal point	Remark
13	Mix Liquor Suspended Solids (MLSS)	Dried at 103-105 °C	Standard Method part 2540 C / Gravimetric	Plastic	200	-	5	mg/L	1	
14	Mix Liquor Volatile Suspended Solids (MLVSS)	Dried at 550 °C	Standard Method part 2540 F / Gravimetric	Plastic	200	-	5	mg/L	1	
15	Organic Nitrogen	Macro-Kjeldahl Method	Standard Method part 4500-N <sub>org</sub> / Titration	Plastic	500	-	5	mg/L as NH <sub>4</sub> -N	1	Org-N = TN-(Ammonia-N)
17	Conductivity	Laboratory Method	Standard Method part 2510 B	Plastic	200	-	0.1	µS/cm	2	ค่าปกติ ๓20-๘๐๐ ไมโครซีเมนส์ต่อเซนติเมตร
18	Salinity	Plethrical Conductivity Method	Standard Method part 2520 B / Conductivity meter	Plastic	100	-	0.01	ppt	2	ค่าปกติ ๓20-๘๐๐ ไมโครซีเมนส์ต่อเซนติเมตร
19	Sludge Volume Index (SV <sub>30</sub> )	Volumetric Method	Standard Method part 2540 F / Volumetric	Plastic	1000	-	0.1	ml/L	1	
20	Sulfide	Titrimetric Method	Standard Method part 4500-SO <sub>3</sub> <sup>2-</sup> B / Titration	Plastic	200	-	2.00	mg/L as SO <sub>3</sub> <sup>2-</sup>	2	
21	Total Dissolved Solids (TDS)	Dried at 103-105 °C	Modified Standard Method part 2540 B / Gravimetric	Plastic	200	-	25	mg/L	0	
22	Turbidity	Nephelometric Method	Standard Method part 2130 B / Turbidity meter	Plastic	50	0.01	0.01	NTU	2	ค่าปกติ ๓20-๘๐๐ ไมโครซีเมนส์ต่อเซนติเมตร
23	Volatile Fatty Acid	Titrimetric Method	คู่มือวิธีการหาค่าดัชนีความเปรี้ยวของกรดไขมันอิสระ (Volatilic Acid) / Titration	Plastic	200	-	1.00	mg/L	1	
24	Volatile Solids (VS)	Dried at 550 °C	Standard Method part 2540 F / Gravimetric	Plastic	200	-	5.0	mg/L	1	
25	Volatile Suspended Solids (VSS)	Dried at 550 °C	Standard Method part 2540 F / Gravimetric	Plastic	200	-	5.0	mg/L	1	

6/20

7/7/65

การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ - ภาคตะกอน (Water - Solid wastes Quality Analysis)

ตารางนี้สรุปข้อกำหนดการเก็บตัวอย่างและความสามารถในการทดสอบตัวอย่างของห้องปฏิบัติการ ที่ไม่ได้ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม  
(ประเภทตัวอย่าง : น้ำ, น้ำเสีย, น้ำเพื่ออุปโภค, น้ำประปา, น้ำคืดิน, น้ำบาดาล และน้ำทะเล)

ส่วนงาน : ส่วนงานทดสอบพื้นฐาน

Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Container	sample size (ml)	MDL	LOQ	Unit	Decimal point	Remark
26	Dissolved Oxygen (DO)	Azide Modification	Standard Method part 4500-O / Titration	Plastic	600	-	0.3	mg/L	1	
	ส่วนงานจุลชีววิทยา									
1	Benthos	Counting Chamber Method	Standard Method part 10500 B / Counting	Plastic	-	-	-	mg/L	0	ไม่พบสิ่งมีชีวิต - Not found
2	Escherichia Coli Bacteria (E.coli)	MPN Test	Standard Method part 9221 F / Fluorogenic Substrate MPN	Glass	250	-	-	MPN/100 ml	0	ค่าปกติ ๓20-๘๐๐ ไมโครซีเมนส์ต่อเซนติเมตร
3	Total Coliform	MPN Test	Standard Method part 9221 B / Fermentation Technique / MPN	Glass	250	-	-	MPN/100 ml	0	ค่าปกติ ๓20-๘๐๐ ไมโครซีเมนส์ต่อเซนติเมตร
4	Thermotolerant coliforms (Fecal Coliform)	MPN Test	Standard Method part 9221 E / Thermotolerant Coliform / MPN	Glass	250	-	-	MPN/100 ml	0	ค่าปกติ ๓20-๘๐๐ ไมโครซีเมนส์ต่อเซนติเมตร
5	Heterotrophic Bacteria (Total Bacteria)	Heterotrophic plate count (Standard Plate Count Method)	Standard Method part 9215 B / Pour plate	Glass	250	1	1	Colony-forming unit	0	Heterotrophic plate count - Standard plate count
6	Phytoplankton	Counting Chamber Method	Standard Method part 10200 F / Counting	Plastic	-	-	-	cell / L	0	ไม่พบสิ่งมีชีวิต - Not found
7	Zooplankton	Counting Chamber Method	Standard Method part 10200 G / Counting	Plastic	-	-	-	mg/L	0	ไม่พบสิ่งมีชีวิต - Not found
8	S Aureus	Enrichment	Standard Method part 9215 B	Glass	1000	-	-	-	-	ไม่พบสิ่งมีชีวิต - Not found
9	Salmonella sp.	Membrane Filter	Standard Method part 9260 B	Glass	1000	-	-	-	-	ไม่พบสิ่งมีชีวิต - Not found
10	Clostridium perfringens	Compendium 2003 Chapter 14	Compendium 2003 Chapter 14	Glass	1000	-	-	-	-	ไม่พบสิ่งมีชีวิต - Not found

7/20

7/7/65

การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ – ภาคตะกอน (Water – Solid wastes Quality Analysis)

ตารางที่ 6 สรุปข้อกำหนดการเก็บตัวอย่างและความสามารถในการทดสอบตัวอย่างของห้องปฏิบัติการ ที่ไม่ได้ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม

(ประเภทตัวอย่าง : น้ำ, น้ำเสีย, น้ำใต้ดิน, น้ำเพื่ออุปโภค, น้ำประปา, น้ำผิวดิน, น้ำบาดาล และน้ำทะเล)

จำนวน : ส่วนงานเครื่องมือทดสอบ

Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Container	sample size (ml)	MDL	LOQ	Unit	Decimal point	Remark
1	Antimony (Sb)	Digestion,ICP-OES Method	Standard Method part 3030F,3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.05	0.10	mg/l as Sb	2	
2	Aluminium (Al)	Digestion,ICP-OES Method	Standard Method part 3030F,3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.05	0.10	mg/l as Sb	2	
3	Boron (B)	Digestion,ICP-OES Method	Standard Method part 3030F,3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.01	0.02	mg/l as B	2	
4	Calcium (Ca)	Digestion,ICP-OES Method	Standard Method part 3030F,3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.50	1.00	mg/l as B	2	
5	Cadmium (Cd)	Digestion,ICP-OES Method	Standard Method part 3030F,3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.002	0.003	mg/l as Cd	3	น้ำดื่ม
6	Cobalt (Co)	Digestion,ICP-OES Method	Standard Method part 3030F,3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.01	0.02	mg/l as Co	2	
7	Chlorine	Spectrophotometric Method	Standard Method part 2120 C / Spectrophotometer	Plastic	500	0.50	1.00	Pp(Cl <sub>2</sub> )	2	
8	Iron (Fe)	Digestion ICP-OES Method	Standard Method part 3030F,3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.02	0.03	mg/l as Cd	2	
9	Iron (Fe)	In-house Method:APHA2017 (HIOE and 3111B)	Standard Method part 3030F and 3111B/AAS	Plastic	500	0.05	0.10	mg/l as Ni	2	
10	Lead (Pb)	Digestion,ICP-OES Method	Standard Method part 3030F,3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.005	0.010	mg/l as Pb	3	น้ำดื่ม
11	Magnesium (Mg)	Digestion,ICP-OES Method	Standard Method part 3030F,3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.50	1.00	mg/l as Mg	2	
12	Molybdenum (Mo)	Digestion,ICP-OES Method	Standard Method part 3030F,3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.01	0.02	mg/l as Mo	2	
13	Nitrite (NO <sub>2</sub> -N)	Colorimetric Method	Standard Method part 4500-NO <sub>2</sub> -B / Spectrophotometer	Plastic	500	0.010	0.040	mg/l as NO <sub>2</sub> -N	3	

8/20

10/10/25  
7/7/65

การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ – ภาคตะกอน (Water – Solid wastes Quality Analysis)

ตารางที่ 6 สรุปข้อกำหนดการเก็บตัวอย่างและความสามารถในการทดสอบตัวอย่างของห้องปฏิบัติการ ที่ไม่ได้ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม

(ประเภทตัวอย่าง : น้ำ, น้ำเสีย, น้ำใต้ดิน, น้ำเพื่ออุปโภค, น้ำประปา, น้ำผิวดิน, น้ำบาดาล และน้ำทะเล)

จำนวน : ส่วนงานเครื่องมือทดสอบ

Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Container	sample size (ml)	MDL	LOQ	Unit	Decimal point	Remark
14	Nitrite-Nitrogen (NO <sub>2</sub> -N)	Colorimetric Method	Standard Method part 4500-NO <sub>2</sub> -B / Spectrophotometer	Plastic	500	0.02	0.10	mg/l as NO <sub>2</sub> -N	3	
15	Nitrate (NO <sub>3</sub> -N)	Colorimetric Method	Standard Method part 4500-NO <sub>3</sub> -B / Spectrophotometer	Plastic	500	0.09	0.44	mg/l as NO <sub>3</sub> -N	3	
16	Nitrate-Nitrogen (NO <sub>3</sub> -N)	Colorimetric Method	Standard Method part 4500-NO <sub>3</sub> -B / Spectrophotometer	Plastic	500	0.02	0.10	mg/l as NO <sub>3</sub> -N	3	
17	Potassium (K)	Direct Aspiration-AAS Method	Standard Method part 3111 B / AAS	Plastic	500	0.008	0.025	mg/l as K	3	
18	Potassium (K)	Digestion ICP-OES Method	Standard Method part 3030F,3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.5	1	mg/l as K	2	
19	Selenium (Se)	Digestion ICP-OES Method	Standard Method part 3030F,3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.05	0.10	mg/l as Se	2	
20	Silica (SiO <sub>2</sub> )	Molybdosulfate Method	Standard Method part 4500-SiO <sub>2</sub> -C / Spectrophotometer	Plastic	500	0.20	0.40	mg/l as SiO <sub>2</sub>	2	
21	Silicon (Si)	Digestion,ICP-OES Method	Standard Method part 3030F,3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.02	0.05	mg/l as Si	2	
22	Silver (Ag)	Digestion,ICP-OES Method	Standard Method part 3030F,3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.02	0.05	mg/l as Ag	2	
23	Sodium (Na)	Direct Aspiration-AAS Method	Standard Method part 3111 B / AAS	Plastic	500	0.005	0.050	mg/l as Na	3	
24	Sodium (Na)	Digestion,ICP-OES Method	Standard Method part 3030F,3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.50	1.00	mg/l as Na	2	
25	Sodium Absorption Ratio (SAR)	Calculation,Digestion,ICP-OES Method	Standard Method part 3030F,3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.50	1.00	-	2	
26	Strontium (Sr)	Digestion ICP-OES Method	Standard Method part 3030F,3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.01	0.02	mg/l as Sr	2	

9/20

10/10/25  
7/7/65



การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ - ภาคตะกอน (Water - Solid wastes Quality Analysis)

ตารางที่ 6 สรุปข้อกำหนดการเก็บตัวอย่างและความสามารถในการทดสอบตัวอย่างของห้องปฏิบัติการ ตามที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม

(ประเภทตัวอย่าง : น้ำ, น้ำเสีย, น้ำใต้ดิน, น้ำเสียอุปโภค, น้ำประปา, น้ำผิวดิน, น้ำบาดาล และน้ำทะเล)

จำนวน : ส่วนงานเครื่องมือทดสอบ

Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Container	sample size (ml)	MDL	LOQ	Unit	Decimal point	Remark
27	Iron (Fe)	Digestion,ICP-OES Method	Standard Method part 3030F.3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.05	0.10	mg/l as Fe	2	
28	Titanium (Ti)	Digestion,ICP-OES Method	Standard Method part 3030F.3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.01	0.02	mg/l as Ti	2	
29	Thallium (Tl)	Digestion,ICP-OES Method	Standard Method part 3030F.3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.05	0.1	mg/l as Tl	2	
30	Vanadium (V)	Digestion,ICP-OES Method	Standard Method part 3030F.3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.01	0.02	mg/l as V	2	
31	Phosphate ( $PO_4^{3-}$ )	Ascorbic Acid Method	Standard Method part 4500- $PO_4^{3-}$ B / Spectrophotometer	Plastic	500	0.05	0.46	mg/l as P	2	
32	Phosphorus (P)	Ascorbic Acid Method	Standard Method part 4500-P B / Spectrophotometer	Plastic	500	0.01	0.15	mg/l as $PO_4^{3-}$	2	
33	Sulfate ( $SO_4^{2-}$ )	Turbidimetric Method	Standard Method part 4500- $SO_4^{2-}$ F / Spectrophotometer	Plastic	500	1.50	5.00	mg/l as $SO_4^{2-}$	2	
34	Surfactant	Anionic Surfactants as MBAS	Standard Method Part 5540 C / Spectrophotometer	Plastic	500	0.35	0.40	mg/l as MBAS	2	
35	Surfactant (LAS)	Anionic Surfactants as MBAS	Standard Method Part 5540 C / Spectrophotometer	Plastic	1000	0.05	0.10	mg/l as MBAS	2	
36	Fluoride ( $F^-$ )	Ion-Selective Electrode Method	Standard Method part 4500-F / Spectrophotometer	Plastic	100	0.20	0.50	mg/l as F	2	ยังไม่ใช้งาน 1/12/63
37	Gold (Au)	Digestion,ICP-OES Method	Standard Method part 3030F.3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.02	0.05	mg/l as Au	2	ยังไม่ใช้งาน 1/12/63

10/20

10/20  
7/7/65

การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ - ภาคตะกอน (Water - Solid wastes Quality Analysis)

ตารางที่ 2 สรุปข้อกำหนดการเก็บตัวอย่างและความสามารถในการทดสอบตัวอย่างของห้องปฏิบัติการ ตามที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม

(ประเภทตัวอย่าง : น้ำใต้ดิน)

จำนวน : ส่วนงานทดสอบพื้นฐาน

Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Container	sample size (ml)	MDL	LOQ	Unit	Decimal point	Remark
1	pH	Electrometric Method	Standard Method part 4500 H / pH meter	Plastic	50	-	3.0-12.0	-	-	

11/20

10/20  
2/7/65

การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ - ภาคตะกอน (Water - Solid wastes Quality Analysis)

ตารางที่ ๕ สรุปข้อกำหนดการเก็บตัวอย่างและความสามารถในการทดสอบตัวอย่างของห้องปฏิบัติการ ตามที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม  
(ประเภทตัวอย่าง : น้ำใต้ดิน )

ส่วนงาน : ส่วนงานเครื่องมือทดสอบ

Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Container	sample size (ml)	MDL	LOQ	Unit	Decimal point	Remark
1	Antimony (Sb)	Digestion,ICP-OES Method	Standard Method part 3030F and 3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.05	0.10	mg/l as Sb	2	
2	Arsenic (As)	Digestion,ICP-OES Method	Standard Method part 3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.0500	0.1000	mg/l as As	4	
3	Arsenic (As)	Continuous Hydride Generation-AAS Method	Standard Method Part 3114 B / AAS	Plastic	500	0.0005	0.0020	mg/l as As	4	
4	Barium (Ba)	Digestion,ICP-OES Method	Standard Method part 3030F and 3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.02	0.03	mg/l as Ba	2	
5	Beryllium (Be)	Digestion,ICP-OES Method	Standard Method part 3030F and 3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.005	0.01	mg/l as Be	2	
6	Cadmium (Cd)	Digestion,ICP-OES Method	Standard Method part 3030F and 3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.02	0.03	mg/l as Cd	2	
7	Chromium (Cr)	Digestion,Direct Air-Acetylene flame Method	Standard Method part 3030E and 3111B/AAS	Plastic	500	0.05	0.10	mg/l as Cr	2	
8	Chromium (Cr)	Digestion,ICP-OES Method	Standard Method part 3030F and 3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.02	0.03	mg/l as Cr	2	
9	Cyanide (CN <sup>-</sup> )	Distillation, Colorimetric Method	Standard Method part 4500 CN C,E/ Spectrophotometer	Plastic	500	0.008	0.020	mg/l	3	
10	Chromium Hexavalence (Cr <sup>6+</sup> )	Filtration,Colorimetric Method	Standard Method part 3500-Cr B / Spectrophotometer	Plastic	500	0.003	0.050	mg/l as Cr <sup>6+</sup>	3	
11	Lead (Pb)	Digestion,Direct Air-Acetylene flame Method	Standard Method part 3030E and 3111B/AAS	Plastic	500	0.05	0.10	mg/l as Pb	2	
12	Lead (Pb)	Digestion,ICP-OES Method	Standard Method part 3030F and 3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.02	0.03	mg/l as Pb	2	

12/20

10/10/65  
217/65

การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ - ภาคตะกอน (Water - Solid wastes Quality Analysis)

ตารางที่ ๕ สรุปข้อกำหนดการเก็บตัวอย่างและความสามารถในการทดสอบตัวอย่างของห้องปฏิบัติการ ตามที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม  
(ประเภทตัวอย่าง : น้ำใต้ดิน )

ส่วนงาน : ส่วนงานเครื่องมือทดสอบ

Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Container	sample size (ml)	MDL	LOQ	Unit	Decimal point	Remark
13	Manganese (Mn)	Digestion,ICP-OES Method	Standard Method part 3030F and 3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.02	0.03	mg/l as Mn	2	
14	Mercury (Hg)	In-house Method :APHA2012 (3112B)	Standard Method part 3112 B / AAS	Plastic	500	0.0005	0.0010	mg/l as Hg	4	
15	Nickel (Ni)	Digestion,Direct Air-Acetylene flame Method	Standard Method part 3030F and 3111B/AAS	Plastic	500	0.05	0.10	mg/l as Ni	2	
16	Nickel (Ni)	Digestion,ICP-OES Method	Standard Method part 3030F and 3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.02	0.03	mg/l as Ni	2	
17	Phenols	Distillation, Direct Photometric Method	Standard Method part 5530 D / Spectrophotometer	Plastic	500	0.002	0.005	mg/l	3	
18	Silver (Ag)	Digestion,ICP-OES Method	Standard Method part 3030F and 3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.02	0.05	mg/l as Ag	2	
19	Trivalent Chromium (Cr <sup>3+</sup> )	Digestion,Direct Aspiration-AAS Method; Filtration,Colorimetric Method;Calculation	Standard Method part 3500-Cr B & part 3120B /AAS	Plastic	500	0.05	0.10	mg/l	2	
20	Trivalent Chromium (Cr <sup>3+</sup> )	Digestion,ICP-OES Method; Filtration,Colorimetric Method;Calculation	Standard Method part 3500-Cr B & part 3120B / ICP-OES	Plastic	500	0.05	0.05	mg/l	2	
21	Vanadium (V)	ICP-OES Method	Standard Method part 3030F and 3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.01	0.02	mg/l as V	2	
22	Zinc (Zn)	Digestion,ICP-OES Method	Standard Method part 3030F and 3120 B / ICP-OES	Plastic	500	0.02	0.03	mg/l as Zn	2	
23	Volatile organic compounds(VOCs)	Purge-and-Trap / Gas Chromatography / Mass Spectrometric Method	Standard Method part 6200B / GC-MS	Glass	40 *4					
1	- Benzene					0.00025	0.00050	mg/l	5	
2	- Bromodichloromethane					0.00050	0.00050	mg/l	5	
3	- Bromoform					0.00050	0.00050	mg/l	5	
4	- Carbon tetrachloride					0.00025	0.00025	mg/l	5	

13/20

10/10/65  
217/65

การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ - ภาคตะกอน (Water – Solid wastes Quality Analysis)

ตารางที่ ๕ สรุปข้อกำหนดการเก็บตัวอย่างและความสามารถในการทดสอบตัวอย่างของห้องปฏิบัติการ ตามที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม  
(ประเภทตัวอย่าง : น้ำใต้ดิน )

ส่วนงาน : ส่วนงานเครื่องมือทดสอบ

Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Container	sample size (ml)	MDL	LOQ	Unit	Decimal point	Remark
	- Chlorobenzene					0.00025	0.00050	mg/l	5	
6	- Chlorodibromomethane					0.00050	0.00100	mg/l	5	
7	- 1,2-Dichlorobenzene					0.00025	0.00050	mg/l	5	
8	- 1,3-Dichlorobenzene					0.00025	0.00025	mg/l	5	
9	- 1,4-Dichlorobenzene					0.00025	0.00025	mg/l	5	
10	- 1,1-Dichloroethane					0.00025	0.00025	mg/l	5	
11	- 1,2-Dichloroethane					0.00025	0.00050	mg/l	5	
12	- 1,1-Dichloroethylene					0.00025	0.00050	mg/l	5	
13	- cis-1,2-Dichloroethylene					0.00050	0.00050	mg/l	5	
14	- trans-1,2-Dichloroethylene					0.00025	0.00050	mg/l	5	
15	- 1,2-Dichloropropane					0.00025	0.00050	mg/l	5	
16	- 1,3-Dichloropropane					0.00025	0.00050	mg/l	5	
17	- Ethylbenzene					0.00025	0.00050	mg/l	5	
18	- Methyl tert-butyl ether					0.00025	0.00050	mg/l	5	
19	- Naphthalene					0.00025	0.00100	mg/l	5	
20	- Nitrobenzene					0.00025	0.00025	mg/l	5	
21	- Styrene					0.00050	0.00100	mg/l	5	
22	- 1,1,2,2-Tetrachloroethane					0.00050	0.00050	mg/l	5	
23	- Tetrachloroethylene					0.00025	0.00050	mg/l	5	
24	- Toluene					0.00025	0.00050	mg/l	5	
25	- 1,2,4-Trichlorobenzene					0.00025	0.00050	mg/l	5	
26	- 1,1,1-Trichloroethane					0.00025	0.00025	mg/l	5	
27	- 1,1,2-Trichloroethane					0.00025	0.00050	mg/l	5	
28	- Trichloroethylene					0.00025	0.00050	mg/l	5	
29	- 1,3,5-Trimethylbenzene					0.00025	0.00100	mg/l	5	

14/20

10/10/65  
2/2/65

การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ - ภาคตะกอน (Water – Solid wastes Quality Analysis)

ตารางที่ ๕ สรุปข้อกำหนดการเก็บตัวอย่างและความสามารถในการทดสอบตัวอย่างของห้องปฏิบัติการ ตามที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม  
(ประเภทตัวอย่าง : น้ำใต้ดิน )

ส่วนงาน : ส่วนงานเครื่องมือทดสอบ

Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Container	sample size (ml)	MDL	LOQ	Unit	Decimal point	Remark
10	- Vinyl acetate					0.00050	0.00100	mg/l	5	
11	- Vinyl Chloride					0.00025	0.00025	mg/l	5	
12	- m-Xylene					0.00025	0.00100	mg/l	5	
13	- o-Xylene					0.00025	0.00100	mg/l	5	
14	- p-Xylene					0.00025	0.00100	mg/l	5	
15	- Xylene Total					0.00075	0.00100	mg/l	5	
24	Volatile organic compounds; VOCs2	Purge-and-Trap / Gas Chromatography / Mass Spectrometric Method	Standard Method part 6200B / GC-MS	Glass	40 *4					
1	- Acetone					0.00100	0.00100	mg/l	5	
2	- Butanol					0.00100	0.00100	mg/l	5	
3	- Carbon disulfide					0.00200	0.00500	mg/l	5	
4	- chloroform					0.00100	0.00200	mg/l	5	
5	- n-Hexane					0.00100	0.00200	mg/l	5	
6	- Dichloromethane					0.00200	0.00200	mg/l	5	
25	Selenium (Se)	Continuous Hydride Generation/AAS	APHA Method part 3030F, 3114 B and 3114C	Plastic	300	0.0020	0.0050	mg/l	4	วิธีทดสอบ 1 ม.ร. 2563

15/20

10/10/65  
2/2/65



การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ - ภาคตะกอน (Water – Solid wastes Quality Analysis)

ตารางที่ 2 สรุปข้อกำหนดการเก็บตัวอย่างและความสามารถในการทดสอบด้วยห้องปฏิบัติการ ตามที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม

(ประเภทตัวอย่าง : ภาคตะกอน ตามประกาศเรื่องสิ่งปฏิกูลที่ไม่ใช่เสื่อ และ ดิน )

จำนวน : ส่วนงานเครื่องมือทดสอบ

Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Container	sample size (g)	MDL	LOQ	Unit	Decimal point	Remark
1	Antimony (Sb)	Waste Extraction , ICP-OES Method Digestion,ICP-OES Method	SW 846 Method 3050B / ICP-OES	Plastic	500	0.05 2.50	0.10 5.00	mg/l as Sb mg/kg as Sb	2	
2	Arsenic (As)	Waste Extraction , ICP-OES Method Digestion,ICP-OES Method	SW 846 Method 3050B / ICP-OES	Plastic	500	0.05 2.50	0.10 5.00	mg/l as As mg/kg as As	2	
3	Barium (Ba)	Waste Extraction , ICP-OES Method Digestion,ICP-OES Method	SW 846 Method 3050B / ICP-OES	Plastic	500	0.02 0.50	0.03 1.00	mg/l as Ba mg/kg as Ba	2	
4	Beryllium (Be)	Waste Extraction , ICP-OES Method Digestion,ICP-OES Method	SW 846 Method 3050B / ICP-OES	Plastic	500	0.005 0.50	0.01 1.00	mg/l as Be mg/kg as Be	2	
5	Cadmium (Cd)	Waste Extraction , ICP-OES Method Digestion,ICP-OES Method	SW 846 Method 3050B / ICP-OES	Plastic	500	0.02 0.50	0.03 1.00	mg/l as Cd mg/kg as Cd	2	
6	Chromium (Cr)	Waste Extraction , ICP-OES Method Digestion,ICP-OES Method	SW 846 Method 3050B / ICP-OES	Plastic	500	0.02 0.50	0.03 1.00	mg/l as Cr mg/kg as Cr	2	
7	Cobalt (Co)	Waste Extraction , ICP-OES Method Digestion,ICP-OES Method	SW 846 Method 3050B / ICP-OES	Plastic	500	0.01 0.50	0.02 1.00	mg/l as Co mg/kg as Co	2	
8	Copper (Cu)	Waste Extraction , ICP-OES Method Digestion,ICP-OES Method	SW 846 Method 3050B / ICP-OES	Plastic	500	0.02 0.50	0.03 1.00	mg/l as Cu mg/kg as Cu	2	
9	Hexavalent Chromium (Cr <sup>VI</sup> )	Colorimetric Method/ Spectrophotometer Alkaline Digestion Colorimetric Method/ Spectrophotometer	SW 846 Method 3060A, 7196A : Spectrophotometer	Plastic	500	0.003 0.40	0.050 2.00	mg/l as Cr mg/kg as Cr	3 2	
10	Lead (Pb)	Waste Extraction , ICP-OES Method Digestion,ICP-OES Method	SW 846 Method 3050B / ICP-OES	Plastic	500	0.02 0.50	0.03 1.50	mg/l as Pb mg/kg as Pb	2	
11	Mercury (Hg)	Waste Extraction , ICP-OES Method Digestion,Cold Vapor Technique-AAS Method	SW 846 Method 7471B / AAS	Plastic	500	0.0005 0.10	0.0010 0.20	mg/l as Hg mg/kg as Hg	4 2	
12	Molybdenum (Mo)	Waste Extraction , ICP-OES Method Digestion,ICP-OES Method	SW 846 Method 3050B / ICP-OES	Plastic	500	0.01 0.50	0.02 1.00	mg/l as Mo mg/kg as Mo	2	
13	Nickel (Ni)	Waste Extraction , ICP-OES Method	SW 846 Method 3050B / ICP-OES	Plastic	500	0.02	0.03	mg/l as Ni	2	

16/20

10/10/25  
7/7/65

การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ - ภาคตะกอน (Water – Solid wastes Quality Analysis)

ตารางที่ 2 สรุปข้อกำหนดการเก็บตัวอย่างและความสามารถในการทดสอบด้วยห้องปฏิบัติการ ตามที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม

(ประเภทตัวอย่าง : ภาคตะกอน ตามประกาศเรื่องสิ่งปฏิกูลที่ไม่ใช่เสื่อ และ ดิน )

จำนวน : ส่วนงานเครื่องมือทดสอบ

Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Container	sample size (g)	MDL	LOQ	Unit	Decimal point	Remark
		Digestion,ICP-OES Method				0.50	1.00	mg/kg as Ni		
14	Selenium (Se)	Waste Extraction , ICP-OES Method Digestion,ICP-OES Method	SW 846 Method 3050B / ICP-OES	Plastic	500	0.05 2.50	0.10 5.00	mg/l as Se mg/kg as Se	2	
15	Silver (Ag)	Waste Extraction , ICP-OES Method Digestion,ICP-OES Method	SW 846 Method 3050B / ICP-OES	Plastic	500	0.02 1.00	0.05 2.50	mg/l as Ag mg/kg as Ag	2	
16	Thallium (Tl)	Waste Extraction , ICP-OES Method Digestion,ICP-OES Method	SW 846 Method 3050B / ICP-OES	Plastic	500	0.05 2.50	0.10 5.00	mg/l as V mg/kg as V	2	
17	Vanadium (V)	Waste Extraction , ICP-OES Method Digestion,ICP-OES Method	SW 846 Method 3050B / ICP-OES	Plastic	500	0.01 0.50	0.02 1.00	mg/l as V mg/kg as V	2	
18	Zinc (Zn)	Waste Extraction , ICP-OES Method Digestion,ICP-OES Method	SW 846 Method 3050B / ICP-OES	Plastic	500	0.02 0.50	0.03 1.00	mg/l as Zn mg/kg as Zn	2	

17/20

10/10/25  
7/7/65

การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ - ภาคตะกอน (Water - Solid wastes Quality Analysis)

ตารางที่ 9 สรุปผลการวิเคราะห์ค่าและความสามารถในการทดสอบด้วยห้องปฏิบัติการ ตามที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม  
(ประเภทตัวอย่าง : ดิน)

Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Container	sample size (g)	MDL	LOQ	Unit	Decimal point	Remark
1	Arsenic (As)	Digestion,ICP-OES Method	US EPA SW 846 Method 3050B / ICP-OES	Plastic	500	2.50	5.00	mg/kg as As	2	
2	Antimony (Sb)	Digestion,ICP-OES Method	US EPA SW 846 Method 3050B / ICP-OES	Plastic	500	2.50	5.00	mg/kg as Sb	2	
3	Barium (Ba)	Digestion,ICP-OES Method	US EPA SW 846 Method 3050B / ICP-OES	Plastic	500	0.50	1.00	mg/kg as Ba	2	
4	Beryllium (Be)	Digestion,ICP-OES Method	US EPA SW 846 Method 3050B / ICP-OES	Plastic	500	0.50	1.50	mg/kg as Be	2	
5	Cadmium (Cd)	Digestion,ICP-OES Method	US EPA SW 846 Method 3050B / ICP-OES	Plastic	500	1.00	1.50	mg/kg as Cd	2	
6	Chromium (Cr)	Digestion,ICP-OES Method	US EPA SW 846 Method 3050B / ICP-OES	Plastic	500	1.00	1.50	mg/kg as Cr	2	
7	Hexavalent Chromium (Cr <sup>6+</sup> )	Digestion,Colorimetric Method	US EPA SW 846 Method 3060A,7196A / Spectrophotometer	Plastic	500	0.40	2.00	mg/kg as Cr	3	
8	Lead (Pb)	Digestion,ICP-OES Method	US EPA SW 846 Method 3050B / ICP-OES	Plastic	500	0.50	1.00	mg/kg as Pb	2	
9	Manganese (Mn)	Digestion,ICP-OES Method	US EPA SW 846 Method 3050B / ICP-OES	Plastic	500	0.50	1.00	mg/kg as Mn	2	
10	Mercury (Hg)	Digestion,Cold Vapor Technique-AAS Method	US EPA SW 846 Method 7471B / AAS	Plastic	500	0.10	0.20	mg/kg as Hg	4	
11	Nickel (Ni)	Digestion,ICP-OES Method	US EPA SW 846 Method 3050B / ICP-OES	Plastic	500	1.00	1.50	mg/kg as Ni	2	
12	Selenium (Se)	Digestion,ICP-OES Method	US EPA SW 846 Method 3050B / ICP-OES	Plastic	500	2.50	5.00	mg/kg as Se	2	
13	Silver (Ag)	Digestion,ICP-OES Method	US EPA SW 846 Method 3050B / ICP-OES	Plastic	500	1.00	2.50	mg/kg as Ag	2	
14	Trivalent Chromium (Cr <sup>3+</sup> )	Digestion,ICP-OES; Filtration,Colorimetric Method/Calculation	US EPA SW 846 Method 3060A,7196A / Spectrophotometer	Plastic	500	0.40	2.00	mg/kg as Cr	3	
15	Vanadium (V)	Digestion,ICP-OES Method	US EPA SW 846 Method 3050B / ICP-OES	Plastic	500	0.50	1.00	mg/kg as V	2	
16	Zinc (Zn)	Digestion,ICP-OES Method	US EPA SW 846 Method 3050B / ICP-OES	Plastic	500	0.50	1.00	mg/kg as Zn	2	
17	Volatile organic compounds(VOC)	Purge-and-Trap / GC-MS	US EPA SW 846 Method 5035A and 8260D	Glass	50					ไม่มีพบพบ 1 มก. 2565
	+Acetone	Purge-and-Trap / GC-MS	US EPA SW 846 Method 5035A and 8260D	Glass	50	0.005	0.010	mg/kg	3	
	+Benzene	Purge-and-Trap / GC-MS	US EPA SW 846 Method 5035A and 8260D	Glass	50	0.005	0.010	mg/kg	3	

18/22

10/10/25  
7/7/65

การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ - ภาคตะกอน (Water - Solid wastes Quality Analysis)

ตารางที่ 9 สรุปผลการวิเคราะห์ค่าและความสามารถในการทดสอบด้วยห้องปฏิบัติการ ที่ไม่ได้ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม  
(ประเภทตัวอย่าง : ภาคตะกอน ตามประกาศเรื่องสิ่งปฏิกูลที่ไม่ใช่สิ่ง)

ส่วนงาน : ส่วนงานเครื่องมือทดสอบ

Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Container	sample size (ml)	MDL	LOQ	Unit	Decimal point	Remark
1	Aluminium (Al)	Waste Extraction , ICP-OES Method Digestion,ICP-OES Method	US EPA SW 846 Method 3050B / ICP-OES	Plastic	500	0.05 2.50	0.10 5.00	mg/l as Al mg/kg as Al	2 2	
2	Boron (B)	Waste Extraction , ICP-OES Method Digestion,ICP-OES Method	US EPA SW 846 Method 3050B / ICP-OES	Plastic	500	0.01 0.50	0.02 1.00	mg/l as B mg/kg as B	2 2	
3	Calcium (Ca)	Waste Extraction , ICP-OES Method Digestion,ICP-OES Method	US EPA SW 846 Method 3050B / ICP-OES	Plastic	500	0.05 25.0	0.10 50.0	mg/l as Ca mg/kg as Ca	2 1	
4	Iron (Fe)	Waste Extraction , ICP-OES Method Digestion,ICP-OES Method	US EPA SW 846 Method 3050B / ICP-OES	Plastic	500	0.02 1.00	0.03 1.50	mg/l as Fe mg/kg as Fe	2 2	
5	Magnesium (Mg)	Waste Extraction , ICP-OES Method Digestion,ICP-OES Method	US EPA SW 846 Method 3050B / ICP-OES	Plastic	500	0.05 25.0	0.10 50.0	mg/l as Mg mg/kg as Mg	2 1	
6	Manganese (Mn)	Waste Extraction , ICP-OES Method Digestion,ICP-OES Method	US EPA SW 846 Method 3050B / ICP-OES	Plastic	500	0.01 0.50	0.02 1.00	mg/l as Mn mg/kg as Mn	2 2	
7	Potassium (K)	Waste Extraction , ICP-OES Method Digestion,ICP-OES Method	US EPA SW 846 Method 3050B / ICP-OES	Plastic	500	0.50 25.00	1.00 50.00	mg/l as K mg/kg as K	2 2	
8	Silicon (Si)	Waste Extraction , ICP-OES Method Digestion,ICP-OES Method	US EPA SW 846 Method 3050B / ICP-OES	Plastic	500	0.02 1.00	0.05 2.50	mg/l as Si mg/kg as Si	2 2	
9	Sodium (Na)	Waste Extraction , ICP-OES Method Digestion,ICP-OES Method	US EPA SW 846 Method 3050B / ICP-OES	Plastic	500	0.50 25.0	1.00 50.0	mg/l as Na mg/kg as Na	2 1	
10	Strontium (Sr)	Waste Extraction , ICP-OES Method Digestion,ICP-OES Method	US EPA SW 846 Method 3050B / ICP-OES	Plastic	500	0.01 0.50	0.02 1.00	mg/l as Sr mg/kg as Sr	2 2	

19/20

10/10/25  
7/7/65



การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ - ภาคตะกอน (Water – Solid wastes Quality Analysis)  
ตารางที่ 9 สรุปข้อกำหนดการเก็บตัวอย่างและความสามารถในการทดสอบตัวอย่างของห้องปฏิบัติการ ที่ไม่ได้ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม  
(ประเภทตัวอย่าง : ภาคตะกอน ตามประกาศเรื่องถึงปฏิรูปที่ไม่ใช้แล้ว)

ส่วนรวม : ส่วนงานเครื่องมือทดสอบ

Items	Parameter	Method	Reference Method / Analytical Technique	Container	sample size (ml)	MDL	LOQ	Unit	Decimal point	Remark
11	Tin (Sn)	Waste Extraction , ICP-OES Method	US EPA SW 846 Method 3050B / ICP-OES	Plastic	500	0.05	0.10	mg/l as Sn	2	
		Digestion,ICP-OES Method				2.50	5.00	mg/kg as Sn	2	
12	Titanium (Ti)	Waste Extraction , ICP-OES Method	US EPA SW 846 Method 3050B / ICP-OES	Plastic	500	0.01	0.02	mg/l as Ti	2	
		Digestion,ICP-OES Method				0.50	1.00	mg/kg as Ti	2	

เอกสารอ้างอิง

- Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater 23rd Edition, APHA, AWWA, WEF, 2017
- United States Environmental Protection Agency, Acid Digestion of Sediments Sludge and Solis, SW-846 Method 3050C,3060A,3510C,3620C,6010C,7000B,7196A,7471B
- Methods of Seawater Analysis, 1976
- ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2548 เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว, ราชกิจจานุเบกษา,25 มกราคม 2549 เล่มที่ 123 ตอนพิเศษ 113
- คู่มือวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย สมาคมวิศวกรรมสิ่งแวดล้อมแห่งประเทศไทย พิมพ์ครั้งที่ 3, 2540
- แหล่งข้อมูลพิษ มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์ พิมพ์ครั้งที่ 2, 2544
- แหล่งข้อมูลสารพิษ มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์ พิมพ์ครั้งที่ 2, 2545

20/20

7/7/65

หนังสือตอบรับการส่งรายงานการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบ  
และติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2564

ที่ AW 22/026

25 มกราคม 2565

เรื่อง ขอส่งรายงานการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบและติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม  
เรียน ผู้อำนวยการ สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง  
สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบและติดตามตรวจสอบคุณภาพ  
สิ่งแวดล้อม ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2564 จำนวน 2 ฉบับ  
2. แผ่นแม่เหล็กบันทึกข้อมูล 4 แผ่น

ตามที่บริษัท อมตะ วอเตอร์ จำกัด ได้รับความเห็นชอบจาก สำนักงานนโยบายและทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ให้เปิดดำเนินการโครงการโรงบำบัดน้ำเสียรวม โดยต้องจัดทำรายงานสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบและติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม เป็นประจำ ปีละ 2 ครั้ง นั้น

ในการนี้ บริษัท อมตะ วอเตอร์ จำกัด ได้จัดทำรายงานเป็นที่เรียบร้อยแล้ว จึงขอส่งรายงานการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบและติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ให้สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง พิจารณา ดังสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ  
บริษัท อมตะ วอเตอร์ จำกัด

*(Signature)*

(นางสาวนรรัตน์ ประกายเลิศลักษณ์)  
ผู้จัดการฝ่ายวิชาการ

ดลชนา

28 ต.ค. 65

ภาคผนวกที่ 8

---

แผนการดูแลรักษาและตรวจสอบประสิทธิภาพของระบบบำบัดน้ำเสีย





ANURAK WATER TREATMENT FACILITIES CO., LTD.

FM-OM-02 Rev.01 (1/10/07)

AMATA CITY WWTP -2 RY  
WASTE WATER TREATMENT PLANT  
PREVENTIVE MAINTENANCE PLAN 2022

NO.	Machine Name	DATE			
		Week.1	Week.2	Week.3	Week.4
	WATER TREATMENT				
1	Effluent Transfer Pump 1,2	Effluent Transfer Pump 1,2		Effluent Transfer Pump 1,2	
2	Air Compressor 1,2	Air Compressor 1,2		Air Compressor 1,2	
3	Air Dryer 1	Air Dryer 1		Air Dryer 1	
4	After Cooler 1	After Cooler 1		After Cooler 1	
5	Air Blower 1,2,3	Air Blower 1,2,3,4		Air Blower 1,2,3,4	
6	Filter Press 1	Filter Press 1		Filter Press 1	
7	Convenyer 1	Convenyer 1		Convenyer 1	
8	Sludge Transfer Pump 1,2	Sludge Transfer Pump 1,2		Sludge Transfer Pump 1,2	
9	Sludge Feed Pump 1,2	Sludge Feed Pump 1,2		Sludge Feed Pump 1,2	
10	Decant Pump 1,2,3	Decant Pump 1,2,3		Decant Pump 1,2,3	

Prepared By :	Checked By :	Approved By :
Position :	Position :	Position :
Date :	Date :	Date :

ภาคผนวกที่ 9

---

เอกสารใบขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษน้ำ



## หนังสือรับรองการขึ้นทะเบียน

ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษ ประเภทบุคคล

กรมโรงงานอุตสาหกรรมอนุญาตให้ นายสวาง คำภูเมือง

เป็นผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษ ประเภทบุคคล เลขทะเบียน 103-49-00003

ประเภทการควบคุมที่อนุญาต ☒ มลพิษน้ำ ☐ มลพิษอากาศ ☒ มลพิษกากอุตสาหกรรม

วันที่อนุญาต 17 มกราคม 2564 วันที่หมดอายุ 17 มกราคม 2567

ทั้งนี้ ท่านสามารถเป็นผู้ควบคุมระบบบำบัดดังกล่าวข้างต้นได้ไม่เกิน 5 โรงงาน

ออกโดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

นายภัทรพล ลิ้มภักดี

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน

ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือรับรองการขึ้นทะเบียนฉบับนี้ ออกให้ทางระบบอิเล็กทรอนิกส์

พิมพ์วันที่ 23/12/2020 9:17:06PM



กรมโรงงานอุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรม

DEPARTMENT OF INDUSTRIAL WORKS, MINISTRY OF INDUSTRY

โทรศัพท์ 02 202 3961 โทรสาร 02 202 4170 <http://www.diw.go.th>

ภาคผนวกที่ 10

---

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพกากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย

## Analysis/Test Report

Customer Name : RANHILL WATER TECHNOLOGIES (THAI) LTD.

Address : No.54, BB Building , 9<sup>th</sup> Floor, Room No.3922, Sukhumvit 21(Asoke) Road, Klongtoey-Nua, Wattana, Bangkok 10110

Sampling Site : Amata City Rayong Industrial Estate / Ranhill WTP2CT

Sample Type : Sludge

Sampling by : Customer

Sampling Method : Grab

Sampling Date : 26/04/2022

Sampling Time : -

Received Date : 27/04/2022

Analytical Date : 27/04 - 14/05/2022

Report Date : 20/05/2022

Report No. : RS09878-1/65

Parameters	Unit (Air Dried)	Method	TS09671 /65	Standard <sup>a</sup>
			Sludge (Water Supply Plant)	
Arsenic	mg/Kg	Hydride Generation, AAS	50.17	≤ 500
Barium	mg/Kg	Digestion, Inductively Coupled Plasma (ICP)	231	≤ 10000
Cadmium	mg/Kg	Digestion, Direct Air-Acetylene Flame	< 1.00	≤ 100
Chromium (Hexavalent)	mg/Kg as Cr <sup>6+</sup>	Digestion, Colorimetric	< 1.00	≤ 500
Chromium (Trivalent)	mg/Kg as Cr <sup>3+</sup>	Digestion, Colorimetric, AAS	483	≤ 2500
Copper	mg/Kg	Digestion, Direct Air-Acetylene Flame	468	≤ 2500
Manganese	mg/Kg	Digestion, Direct Air-Acetylene Flame	7398	-
Lead	mg/Kg	Digestion, Direct Air-Acetylene Flame	17.49	≤ 1000
Mercury	mg/Kg	Cold Vapor, AAS	0.14	≤ 20
Nickel	mg/Kg	Digestion, Direct Air-Acetylene Flame	424	≤ 2000
Selenium	mg/Kg	Hydride Generation, AAS	0.17	≤ 100
Sample Condition		Observation	Brown Sludge	

Remark : 1. a : Notification of the Ministry of Industry, B.E. 2548 (2005) for " Total Threshold Limit Concentration (TTL.C)"

2. Air Dried : ตัวอย่างถูกทำให้แห้งที่อุณหภูมิห้อง ก่อนนำมาวิเคราะห์

S. Anujai

Miss AOYJAI SAJAN

Analyst

20/05/2022

บริษัท เทสท์ เทค จำกัด  
TEST TECH CO., LTD.

Miss REWADEE SIRIMONGKOL

Laboratory Management

20/05/2022

Reported results refer to the sample as received only.

Test report shall not be reproduced except in full, without written approved of the laboratory.



## Analysis/Test Report

Customer Name : RANHILL WATER TECHNOLOGIES (THAI) LTD.

Address : No.54, BB Building , 9<sup>th</sup> Floor, Room No.3922, Sukhumvit 21(Asoke) Road, Klongtoey-Nua, Wattana, Bangkok 10110

Sampling Site : Amata City Rayong Industrial Estate / Ranhill WTP2CT

Sample Type : Sludge

Sampling by : Customer

Sampling Method : Grab

Sampling Date : 26/04/2022

Sampling Time : -

Received Date : 27/04/2022

Analytical Date : 27/04 - 14/05/2022

Report Date : 20/05/2022

Report No. : RS09877-1/65

Parameters	Unit (Air Dried)	Method	TS09670 /65	Standard <sup>a</sup>
			Sludge (Water Supply Plant)	
Arsenic	mg/L	Waste Extraction, Hydride Generation, AAS	2.98	≤ 5.0
Barium	mg/L	Waste Extraction, Inductively Coupled Plasma (ICP)	16.49	≤ 100
Cadmium	mg/L	Waste Extraction, Direct Aspiration, AAS	0.02	≤ 1.0
Chromium (Hexavalent)	mg/L as Cr <sup>6+</sup>	Waste Extraction, Colorimetric	< 0.01	≤ 5
Manganese	mg/L	Waste Extraction, Direct Aspiration, AAS	767	-
Lead	mg/L	Waste Extraction, Direct Aspiration, AAS	0.69	≤ 5.0
Mercury	mg/L	Waste Extraction, Cold Vapor , AAS	< 0.01	≤ 0.2
Selenium	mg/L	Waste Extraction, Hydride Generation, AAS	0.05	≤ 1.0
Sample Condition		Observation	Brown Sludge	

Remark : 1. a : Notification of the Ministry of Industry, B.E. 2548 (2005) for " Soluble Threshold Limit Concentration (STLC)"

2. Air Dried : ตัวอย่างถูกทำให้แห้งที่อุณหภูมิห้อง ก่อนนำมาวิเคราะห์

S. AOYJAI

Miss AOYJAI SAJAN

Analyst

20/05/2022



Miss REWADEE SIRIMONGKOL

Laboratory Management

20/05/2022

Reported results refer to the sample as received only.

Test report shall not be reproduced except in full, without written approved of the laboratory.

## Analysis/Test Report

Customer Name : RANHILL WATER TECHNOLOGIES (THAI) LTD.

Address : No.54, BB Building, 9<sup>th</sup> Floor, Room No.3922, Sukhumvit 21(Asoke) Road, Klongtoey-Nua, Wattana, Bangkok 10110

Sampling Site : Amata City Rayong Industrial Estate / Ranhill WTP2CT

Sample Type : Sludge

Sampling by : Customer

Sampling Method : Grab

Sampling Date : 20/05/2022

Sampling Time : -

Received Date : 21/05/2022

Analytical Date : 21/05 - 08/06/2022

Report Date : 09/06/2022

Report No. : RS11746/65

Parameters	Unit (Air Dried)	Method	TS11994 /65	Standard <sup>a</sup>
			Sludge (Supply Water Plant) (26/04/2022)	
Chromium (Hexavalent)	mg/L as Cr <sup>6+</sup>	Waste Extraction, Colorimetric	< 0.01	≤ 5
Chromium (Trivalent)	mg/L as Cr <sup>3+</sup>	Waste Extraction, Colorimetric, AAS	1.74	≤ 5
Copper	mg/L	Waste Extraction, Direct Aspiration, AAS	1.19	≤ 25
Nickel	mg/L	Waste Extraction, Direct Aspiration, AAS	1.50	≤ 20
Zinc	mg/L	Waste Extraction, Direct Aspiration, AAS	9.35	≤ 250
Sample Condition		Observation	Brown Sludge	

Remark : 1. a : Notification of the Ministry of Industry, B.E. 2548 (2005) for " Soluble Threshold Limit Concentration (STLC)"

2. Air Dried : ตัวอย่างถูกทำให้แห้งที่อุณหภูมิห้อง ก่อนนำมาวิเคราะห์

S. AOYJAI

Miss AOYJAI SAJAN

Analyst

09/06/2022

บริษัท เทสท์ เทค จำกัด

TEST TECH CO., LTD.

Miss DUANGKAMOL BOONYING

Supervisor Approved

09/06/2022

Reported results refer to the sample as received only.

Test report shall not be reproduced except in full, without written approved of the laboratory.

---

ปริมาณขยะทั่วไป และใบกำกับการขนส่งกากตะกอนของระบบบำบัดน้ำเสียไปกำจัด  
ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565



ใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่เป็นอันตรายประเภทของเสียอันตรายในชั้นความอันตรายต่ำและ/หรือ  
**INDUSTRIAL NON-HAZARDOUS AND COMMERCIAL WASTE MANIFEST**

หมายเลขใบกำกับการขนส่ง Manifest No. <b>ESB1275742203( 0996 )</b>	เดือน/Month : <b>1 - 31 March 2022</b>
ผู้ผลิตวัสดุที่ไม่เป็นอันตราย WASTE PRODUCER	หมายเลขแฟ้มของเสีย Waste Profile No. <b>009764</b>
ชื่อ-ที่อยู่ ผู้ผลิตวัสดุที่ไม่เป็นอันตราย Producer's Name and mailing address : บริษัท อมาตา ฟาซิลิตี้ (ประเทศไทย) จำกัด WWTP-2RY Amata Facility (Amata Water) WWTP-2RY ถนนอุตสาหกรรมและเคมี อ.บางนาสาร จ.ระยอง 21140	ประเภทการขนส่ง (Type of Transportation) <b>REL Truck/6 or 10 wheel truck</b> Industrial Estate <b>AMATA CITY INDUSTRIAL ESTATE</b> หมายเลขทะเบียนรถ (Registration No.) : หมายเลขกล่อง/Box No. :
ชื่อบุคคลที่รับผิดชอบ / Contact person : คุณวชิษฐ์	

วัน ที่/ Day	ลายเซ็น Signature			วัน ที่/ Day	ลายเซ็น Signature		
	ผู้ผลิต/Producer	ผู้ขนส่ง/Transporter	ผู้กำจัด/Processor		ผู้ผลิต/Producer	ผู้ขนส่ง/Transporter	ผู้กำจัด/Processor
01				17			
02				18			
03				19			
04				20			
05				21			
06				22			
07				23			
08				24			
09				25			
10				26			
11				27			
12				28			
13				29			
14				30			
15				31			
16				NET 560kg			

หมายเหตุ/Note :  
ผู้ผลิตวัสดุที่ไม่เป็นอันตราย : ข้าพเจ้ารับรองว่าวัสดุที่ส่งมอบเป็นของเสียอันตรายในชั้นความอันตรายต่ำและ/หรือ  
Producer : declares that the solid waste disposed is of non-hazardous type.  
เป็นการจัดเก็บขยะรวมกันในภาชนะเดียวกัน (เศษอาหาร/เศษกระดาษ/เศษพลาสติก/เศษไม้/เศษผ้า) หรืออื่น ๆ  
These waste are kept stored in one container (Food/Paper/Plastics/Woods/Fabric) Other

<b>ผู้ขนส่งวัสดุที่ไม่เป็นอันตราย WASTE TRANSPORTER</b> ชื่อ-ที่อยู่ผู้ขนส่ง Transporter's name and address บริษัท เวสต์แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด 589/142 หมู่ 12 อาคารเซ็นทรัล ซิตี้ ทาวเวอร์ 1 ชั้น 25 ถนนเทพรัตน แขวงบางนาเหนือ เขตบางนา กรุงเทพมหานคร 10260 โทรศัพท์ 0 2745 6926-7 แฟกซ์ 0 2745 6928 ผู้ขนส่ง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัสดุที่ไม่เป็นอันตรายตามที่ระบุข้างต้น และได้ขนส่งไปอย่างถูกต้อง Transporter : declares that the type and quantity of waste received is as mentioned above and the waste has been handled in accordance with regulations. ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัสดุที่ไม่เป็นอันตรายตามที่ระบุข้างต้น และได้ขนส่งไปอย่างถูกต้อง Transporter certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and the waste has been transported according to regulations ชื่อ-สกุล : Name <b>สุทธาภา ชัยวัฒน์</b> ตำแหน่ง : Title <b>ผู้จัดการฝ่ายปฏิบัติการ</b> ลายเซ็น : Signature <b>[Signature]</b> วัน เดือน ปี : Date <b>31/03/2022</b>	<b>ผู้รับกำจัด/กำจัดวัสดุที่ไม่เป็นอันตราย WASTE PROCESSOR</b> ชื่อ-ที่อยู่ผู้รับกำจัด/กำจัดวัสดุที่ไม่เป็นอันตราย Processor's name and address บริษัท อีสเทิร์น ซีเมนต์ เชนไวธอสมเพท คลอเคล็ด จำกัด 88 หมู่ 8 ต.บ่อวิน อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230 โทรศัพท์ 038-346364-7 แฟกซ์ 038-346368 ผู้รับกำจัด/กำจัดวัสดุที่ไม่เป็นอันตราย : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัสดุที่ไม่เป็นอันตรายตามที่ระบุข้างต้น และได้ดำเนินการกำจัด/กำจัดให้เป็นไปตามกฎหมาย Processor : declares that the waste has been accepted and will be processed in accordance with regulations. ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัสดุที่ไม่เป็นอันตรายตามที่ระบุข้างต้น และได้ดำเนินการกำจัด/กำจัดให้เป็นไปตามกฎหมาย Processor certification of acceptance : I hereby declare that the non-hazardous waste has been accepted and will be processed according to regulations. ชื่อ-สกุล : Name <b>ปฐวิศา เพ็ชรโรจน์</b> ตำแหน่ง : Title <b>วิศวกรสิ่งแวดล้อม</b> ลายเซ็น : Signature <b>[Signature]</b> วัน เดือน ปี : Date <b>31/03/2022</b>
--	---

\* วัสดุที่ไม่เป็นอันตรายที่ครอบคลุมการประกาศของกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ร.บ. 2548 (Non-hazardous waste included in HOI Notification S.E. 2548)

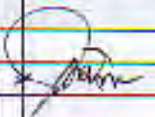

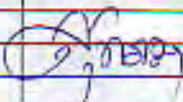




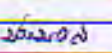
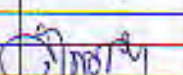
น้ำหนักโดยเฉลี่ยตามประเภทขยะ (Estimate Weight of Each Bin)	กิโลกรัม (Kgs)	ประเภทของเสีย	ปริมาณ (%)	ปริมาณ (ก.ก.)
240 Ltr. Bin	38	มูลฝอย		560
1.25 M3 Bin	140			
3.00 M3 Bin	330			
5.00 M3 Bin	550	ถ้าไม่มี		



## ใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่สารพิษอันตรายไม่อันตรายและขยะมูลฝอย/

## INDUSTRIAL NON-HAZARDOUS AND COMMERCIAL WASTE MANIFEST

หมายเลขใบกำกับการขนส่ง Manifest No.	ESB1005392202( 0133 )	เดือน/Month :	1 - 28 February 2022
ผู้ผลิตวัสดุที่ไม่ใช่สารพิษ WASTE PRODUCER	หมายเลขภาพของเดิม Waste Profile No. 000816		
ชื่อ-ที่อยู่ ผู้ผลิตวัสดุที่ไม่ใช่สารพิษ Producer's Name and mailing address :			
บริษัท เอนทิล วอเตอร์ เทคโนโลยี (ไทย) จำกัด Ranhill Water Technologies (Thai) Ltd. ถนนอุตสาหกรรมบึงมะลิ อ.บึงมะลิ จ.ฉะเชิงเทรา 21140			
ชื่อผู้ติดต่อ/ผู้ติดต่อ Contact person :			
ประเภทของรถ (Type of Transportation) REL Truck/6 or 10 wheel truck			
Industrial Estate AMATA CITY INDUSTRIAL ESTATE			
หมายเลขทะเบียนรถ (Registration No.) :			
หมายเลขกล่อง/Box No. :			

วันที่/Day				ลายเซ็น Signature			วันที่/Day				ลายเซ็น Signature		
240 LT				ผู้ผลิต/Producer	ผู้ขนส่ง/Transporter	ผู้กำจัด/Processor	240 LT				ผู้ผลิต/Producer	ผู้ขนส่ง/Transporter	ผู้กำจัด/Processor
01							17						
02	1						18						
03							19						
04							20						
05							21						
06							22						
07							23	1					
08				24									
09	1			25									
10				26									
11				27									
12				28									
13				29									
14				30									
15				31									
16	1						NET	152					

หมายเหตุ/Note :

ผู้ผลิตวัสดุที่ไม่ใช่สารพิษ : ข้าพเจ้ารับรองว่าได้ส่งมอบวัสดุที่ไม่ใช่สารพิษซึ่งเป็นประเภทไม่อันตรายตามคำประกาศของกฎหมายทุกประการ

Producer : declares that the solid waste disposed is of non-hazardous type.

เป็นการจัดเก็บขยะมูลฝอยในภาชนะเดียวกัน (เศษอาหาร/เศษกระดาษ/เศษพลาสติก/เศษไม้/เศษผ้า) หรืออื่น ๆ

These waste are kept stored in one container (Food/Paper/Plastics/Woods/Fabric) Other

<b>ผู้ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่สารพิษ WASTE TRANSPORTER</b> ชื่อ-ที่อยู่ผู้ขนส่ง Transporter's name and address บริษัท เอนทิล วอเตอร์ เทคโนโลยี (ไทย) จำกัด 89/142 หมู่ที่ 12 ตำบลบึงมะลิ อ.บึงมะลิ จ.ฉะเชิงเทรา 21140 โทรศัพท์ 0 2745 6926-7 แฟกซ์ 0 2745 6928 ผู้ขนส่ง : ข้าพเจ้ารับรองว่าได้รับวัสดุที่ไม่ใช่สารพิษตามที่ระบุข้างต้น และได้ขนส่งตามระเบียบและข้อกำหนดของกฎหมาย * Transporter : declares that the type and quantity of waste received is as mentioned above and the waste has been handled in accordance with regulations. ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัสดุที่ไม่ใช่สารพิษตามที่ระบุข้างต้น และได้ขนส่งตามระเบียบและข้อกำหนดของกฎหมาย * : Transporter certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and the waste has been transported according to regulations ชื่อ-สกุล : Name สุพรรณษา, นิตาธิพร ตำแหน่ง : Title เลขาธิการบริษัท ลายเซ็น : Signature วันที่ เดือน ปี : Date 28/02/2022	<b>ผู้รับกำจัด/กำจัดวัสดุที่ไม่ใช่สารพิษ WASTE PROCESSOR</b> ชื่อ-ที่อยู่ผู้รับกำจัด/กำจัดวัสดุที่ไม่ใช่สารพิษ Processor's name and address บริษัท อีลดีเอ็น ซีเน็ค เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด 88 หมู่ 8 ต.บึงมะลิ อ.บึงมะลิ จ.ฉะเชิงเทรา 21230 โทรศัพท์ 038-346364-7 แฟกซ์ 038-346368 ผู้รับกำจัด/กำจัดวัสดุที่ไม่ใช่สารพิษ : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัสดุที่ไม่ใช่สารพิษตามที่ระบุข้างต้น และได้รับขยะมูลฝอยและจะดำเนินการกำจัดให้เป็นไปตามกฎหมาย Processor : declares that the waste has been accepted and will be processed in accordance with regulations. ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัสดุที่ไม่ใช่สารพิษตามที่ระบุข้างต้น และได้ดำเนินการกำจัดตามระเบียบและข้อกำหนดของกฎหมาย : Processor certification of acceptance : I hereby declare that the non-hazardous waste has been accepted and will be processed according to regulations. ชื่อ-สกุล : Name นิตาธิพร, สุพรรณษา ตำแหน่ง : Title เลขาธิการบริษัท ลายเซ็น : Signature วันที่ เดือน ปี : Date 28/02/2022
---	--

\* วัสดุที่ไม่ใช่สารพิษที่รวมอยู่ในประเภทของสารพิษตามกฎหมาย ม.ล. 2548 (Non-hazardous waste Included in NOI Notification ม.ล. 2548)

น้ำหนักโดยประมาณของแต่ละภาชนะบรรจุ (Estimate Weight of Each Bin)	กิโลกรัม (Kgs)	ประเภทของเดิม	ปริมาณ (%)	ปริมาณ (กก.)
240 Ltr. Bin 240	38	มูลฝอย	100.00	152
1.25 M3 Bin	140			
3.00 M3 Bin	330			
5.00 M3 Bin	550	ถ้ามี	0.00	

Effective date : 1/11/2016



ใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่เป็นอันตรายจากอุตสาหกรรมไปยังสถานที่บำบัดและกำจัด/

## INDUSTRIAL NON-HAZARDOUS AND COMMERCIAL WASTE MANIFEST

หมายเลขใบกำกับการขนส่ง Manifest No. ESB1005392101( 0133 )		เดือน/Month : 1 - 31 January 2021	
ผู้ผลิตวัสดุที่ไม่เป็นอันตราย WASTE PRODUCER		หมายเลขภาคของเสีย Waste Profile No. 000016	
ชื่อ-ที่อยู่ ผู้ผลิตวัสดุที่ไม่เป็นอันตราย Producer's Name and mailing address : บริษัท เอนวิล วอเตอร์ เทคโนโลยี (ไทย) จำกัด Ranhil Water Technologies (Thai) Ltd. โรงงานอุตสาหกรรมซอย ๕๕ อ.บางนาแพร่ง อ.ปทุมวัน จ.ระยอง 21140		ประเภทการขนส่ง (Type of Transportation) REL Truck/6 or 10 wheel truck Industrial Estate AMATA CITY INDUSTRIAL ESTATE	
ข้อมูลติดต่อผู้รับซื้อขยะ / Contact person :		หมายเลขทะเบียนรถ (Registration No.) : หมายเลขกระบะ/Box No. :	
วันที่/Day	ลายเซ็น Signature		วันที่/Day
240 11	ผู้ผลิต/Producer	ผู้ขนส่ง/Transporter	ผู้กำจัด/Processor
01			17
02			18
03			19
04			20
05			21
06			22
07			23
08			24
09			25
10			26
11			27
12			28
13			29
14			30
15			31
16			NET 152

หมายเหตุ/Note :

ผู้ผลิตวัสดุที่ไม่เป็นอันตราย : ข้าพเจ้ารับรองว่าได้ส่งมอบวัสดุที่ไม่เป็นอันตรายซึ่งเป็นประเภทไม่เป็นอันตรายตามที่กำหนดตามกฎหมายทุกประการ

Producer : declares that the solid waste disposed is of non-hazardous type.

เป็นการจัดเก็บขยะรวมกันในภาชนะเดียวกัน (เศษอาหาร/เศษกระดาษ/เศษพลาสติก/เศษไม้/เศษผ้า) หรืออื่น ๆ

These waste are kept stored in one container (Food/Paper/Plastics/Woods/Fabric) Other

ผู้ขนส่งวัสดุที่ไม่เป็นอันตราย WASTE TRANSPORTER		ผู้รับกำจัด/กำจัดวัสดุที่ไม่เป็นอันตราย WASTE PROCESSOR	
ชื่อ-ที่อยู่ผู้ขนส่ง Transporter's name and address บริษัท เอนวิล วอเตอร์ เทคโนโลยี (ไทย) จำกัด 889/142 หมู่ที่ 12 อาคารชั้นที่ ๕ ซอย ๕ ถนนพหลโยธิน แขวงบางนาแพร่ง เขตบางนา กรุงเทพมหานคร 10260 โทรศัพท์ 0 2745 6925-7 แฟกซ์ 0 2745 6928		ชื่อ-ที่อยู่ผู้รับกำจัด/กำจัดวัสดุที่ไม่เป็นอันตราย Processor's name and address บริษัท สยาม ซิตี้ เอนวิล วอเตอร์ เทคโนโลยี (ไทย) จำกัด 88 หมู่ 8 อ.ปทุมวัน อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230 โทรศัพท์ 038-346364-7 แฟกซ์ 038-345368	
ผู้ขนส่ง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัสดุที่ไม่เป็นอันตรายตามที่ระบุข้างต้น และได้ขนส่งไปตามที่ระบุข้างต้น Transporter : declares that the type and quantity of waste received is as mentioned above and the waste has been handled in accordance with regulations.		ผู้รับกำจัด/กำจัดวัสดุที่ไม่เป็นอันตราย : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัสดุที่ไม่เป็นอันตรายตามที่ระบุข้างต้น และได้ดำเนินการบำบัดและกำจัดตามที่ระบุข้างต้น Processor : declares that the waste has been accepted and will be processed in accordance with regulations.	
ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัสดุที่ไม่เป็นอันตรายตามที่ระบุข้างต้น และได้ขนส่งไปตามที่ระบุข้างต้น Transporter certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and the waste has been transported according to regulations		ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัสดุที่ไม่เป็นอันตรายตามที่ระบุข้างต้น และได้ดำเนินการบำบัดและกำจัดตามที่ระบุข้างต้น Processor certification of acceptance : I hereby declare that the non-hazardous waste has been accepted and will be processed according to regulations.	
ชื่อ-สกุล : Name สุพรรณ, สิริวิทย์ ตำแหน่ง : Title เลขาธิการบริษัท	ลายเซ็น : Signature	ชื่อ-สกุล : Name นิตยา เพ็ชรโรจน์ ตำแหน่ง : Title วิศวกรสิ่งแวดล้อม	ลายเซ็น : Signature
วันที่ เดือน ปี : Date 31/01/2021		วันที่ เดือน ปี : Date 31/01/2021	

\* วัสดุที่ไม่เป็นอันตรายที่รวมอยู่ในภาคของเสียจากอุตสาหกรรม พ.ศ. 2548 (Non-hazardous waste included in MOI Notification B.E. 2548)

น้ำหนักโดยเฉลี่ยตามประเภทภาชนะบรรจุ (Estimate Weight of Each Bin)	กิโลกรัม (Kgs)	ประเภทของเสีย	ปริมาณ (%)	ปริมาณ (กก.)
240 Ltr. Bin	38	มูลฝอย	100.00	152
1.25 M3 Bin	140			
3.00 M3 Bin	330			
5.00 M3 Bin	550			

Effective date : 1/11/2015



a member of

DOWA

02-TD-F017/04

ใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่เป็นอันตรายและขยะมูลฝอย/  
INDUSTRIAL NON-HAZARDOUS AND COMMERCIAL WASTE MANIFEST

หมายเลขใบกำกับการขนส่ง Manifest No. ESB1275742204( 0996 )				เดือน/Month : 1 - 30 April 2022			
ผู้ผลิตวัสดุที่ไม่เป็นอันตราย WASTE PRODUCER				หมายเลขภาพของเสีย Waste Profile No. 009764			
ชื่อ-ที่อยู่ ผู้ผลิตวัสดุที่ไม่เป็นอันตราย Producer's Name and mailing address : บริษัท อมตะ ฟาซิลตี้ (บริษัท อมตะ วอเตอร์ จำกัด) WWTP-2RY Amata Facility (Amata Water) WWTP-2RY นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ อ.เมืองยางพร อ.ปลวกแดง จ.ระยอง 21140				ประเภทการขนส่ง (Type of Transportation) REL Truck/6 or 10 wheel truck Industrial Estate AMATA CITY INDUSTRIAL ESTATE			
ชื่อบุคคลที่รับผิดชอบ / Contact person : คุณวาลิทธิ์				หมายเลขทะเบียนรถ (Registration No.) : หมายเลขกระบะ/Box No. :			
วันที่/Day	ลายเซ็นผู้ผลิต Signature			วันที่/Day	ลายเซ็นผู้รับ/ผู้ขนส่ง Signature		
	ผู้ผลิต/Producer	ผู้ขนส่ง/Transporter	ผู้กำจัด/Processor		ผู้ผลิต/Producer	ผู้ขนส่ง/Transporter	ผู้กำจัด/Processor
01				17			
02				18			
03				19			
04				20			
05				21			
06				22			
07				23			
08				24			
09				25			
10				26			
11				27			
12				28			
13				29			
14				30			
15				31			
16				NET			

หมายเหตุ/Note :

ผู้ผลิตวัสดุที่ไม่เป็นอันตราย : ข้าพเจ้ารับรองว่าวัสดุที่ไม่เป็นอันตรายซึ่งเป็นประเภทไม่อันตรายตามที่กำหนดตามกฎหมายทุกประการ  
Producer : declares that the solid waste disposed is of non-hazardous type.

เป็นการจัดเก็บขยะรวมภายในภาชนะเดียวกัน (เศษอาหาร/เศษกระดาษ/เศษพลาสติก/เศษไม้/เศษผ้า) หรืออื่น ๆ

These waste are keep stored in one container (Food/Paper/Plastics/Woods/Fabric) Other

ผู้ขนส่งวัสดุที่ไม่เป็นอันตราย WASTE TRANSPORTER				ผู้รับบำบัด/กำจัดวัสดุที่ไม่เป็นอันตราย WASTE PROCESSOR			
ชื่อ-ที่อยู่ผู้ขนส่ง Transporter's name and address บริษัท เวสท์แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด 89/142 หมู่ที่ 12 อาคารเซ็นทรัล ซิตี้ ทาวเวอร์ 1 ชั้น 25 ถนนเทพรัตน แขวงบางนาเหนือ เขตบางนา กรุงเทพมหานคร 10260 โทรศัพท์ 0 2745 6926-7 แฟกซ์ 0 2745 6928				ชื่อ-ที่อยู่ผู้รับบำบัด/กำจัดวัสดุที่ไม่เป็นอันตราย Processor's name and address บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นท์ คอลเลกชัน จำกัด 88 หมู่ 8 ต.บ่อวิน อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230 โทรศัพท์ 038-346364-7 แฟกซ์ 038-346368			
ผู้ขนส่ง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัสดุที่ไม่เป็นอันตรายที่ระบุข้างต้น และได้ขนส่งส่งไปปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมาย *				ผู้รับบำบัด/กำจัดวัสดุที่ไม่เป็นอันตราย : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าวัสดุที่ไม่เป็นอันตรายตามชนิดและปริมาณตามที่ระบุข้างต้นนี้ ได้รับการยอมรับและจะดำเนินการบำบัด/กำจัดให้เป็นไปตามกฎหมาย			
Transporter : declares that the type and quantity of waste received is as mentioned above and the waste has been handled in accordance with regulations.				Processor : declares that the waste has been accepted and will be processed in accordance with regulations.			
ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัสดุที่ไม่เป็นอันตรายที่ระบุข้างต้น และได้ขนส่งไปตามข้อกำหนดของกฎหมาย * : Transporter certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and the waste has been transported according to regulations				ข้าพเจ้าขอรับรองว่าวัสดุที่ไม่เป็นอันตรายที่เป็นอันตราย ตามชนิดและปริมาณที่ระบุข้างต้นนี้ ได้รับการยอมรับและจะดำเนินการบำบัด/กำจัดให้เป็นไปตามกฎหมาย : Processor certification of acceptance : I hereby declare that the non-hazardous waste has been accepted and will be processed according to regulations.			
ชื่อ-สกุล : Name	สุพรรณ, อิศารีย์	ตำแหน่ง : Title	เลขประจำตัวประชาชน	ชื่อ-สกุล : Name	อริสา เพ็ชรโรจน์	ตำแหน่ง : Title	วิศวกรสิ่งแวดล้อม
ลายเซ็น : Signature	วัน เดือน ปี : Date		30/04/2022	ลายเซ็น : Signature	วัน เดือน ปี : Date		30/04/2022

\* วัสดุที่ไม่เป็นอันตรายที่ถือเป็นการประกาศของกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2548 (Non-hazardous waste included in MOI Notification B.E. 2548)

น้ำหนักโดยเฉลี่ยตามประเภทขยะบรรจุ (Estimate Weight of Each Bin)	กิโลกรัม (Kgs)	ประเภทของเสีย	ปริมาณ (%)	ปริมาณ (ก.ก.)
240 Ltr. Bin	38	มูลฝอย		700
1.25 M3 Bin	140			
3.00 M3 Bin	330			
5.00 M3 Bin	550	ทั่วไป		

Effective date : 1/11/2016



a member of



02-TD-F017/04

ใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้วประเภทขยะอุตสาหกรรมไม่อันตรายและขยะมูลฝอย/  
INDUSTRIAL NON-HAZARDOUS AND COMMERCIAL WASTE MANIFEST

หมายเลขใบกำกับการขนส่ง Manifest No.	ESB1275742205( 0996 )	เดือน/Month :	1 - 31 May	2022
ผู้ผลิตวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว WASTE PRODUCER	หมายเลขกากของเสีย Waste Profile No. 009764			
ชื่อ-ที่อยู่ ผู้ผลิตวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว Producer's Name and mailing address :		ประเภทขนส่ง (Type of Transportation)		
บริษัท อมตะ ท่าฉลอม (บริษัท อมตะ วอเตอร์ จำกัด) WWTP-2RY		REL Truck/6 or 10 wheel truck		
Amata Facility (Amata Water) WWTP-2RY		Industrial Estate AMATA CITY INDUSTRIAL ESTATE		
นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ อ.ปลวกแดง จ.ระยอง 21140		หมายเลขทะเบียนรถ (Registration No.) :		
ชื่อบุคคลที่รับผิดชอบ / Contact person : คุณวาทิต		หมายเลขกระบะ/Box No. :		

วัน ส/ Day			ลายเซ็น Signature			วัน ส/ Day			ลายเซ็น Signature		
	1,25 M		ผู้ผลิต/Producer	ผู้ขนส่ง/Transporter	ผู้กำจัด/Processor		1,25 M		ผู้ผลิต/Producer	ผู้ขนส่ง/Transporter	ผู้กำจัด/Processor
01						17					
02						18					
03						19					
04						20					
05						21	1	1	Jaime	พวงม	โออง
06						22					
07	1		Jaime	พวงม	โออง	23					
08						24					
09						25					
10						26					
11						27					
12						28	1	1	Jaime	พวงม	โออง
13						29					
14	1		Jaime	พวงม	โออง	30					
15						31					
16						NET	960kg				

## หมายเหตุ/Note :

ผู้ผลิตวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว : ข้าพเจ้ารับรองว่าวัสดุที่ไม่ใช่แล้วซึ่งเป็นประเภทไม่อันตรายตามที่กำหนดตามกฎหมายทุกประการ

Producer : declares that the solid waste disposed is of non-hazardous type.

เป็นการจัดเก็บขยะรวมภายในภาชนะเดียวกัน (เศษอาหาร/เศษกระดาษ/เศษพลาสติก/เศษไม้/เศษผ้า) หรืออื่น ๆ

These waste are keep stored in one container (Food/Paper/Plastics/Woods/Fabric) Other

ผู้ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว WASTE TRANSPORTER		ผู้รับกำจัด/กำจัดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว WASTE PROCESSOR	
ชื่อ-ที่อยู่ผู้ขนส่ง Transporter's name and address		ชื่อ-ที่อยู่ผู้รับกำจัด/กำจัดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว Processor's name and address	
บริษัท เวสต์แอมเจเนอรัล สยาม จำกัด		บริษัท อีสเทิร์น ซิมอร์ค เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	
589/142 หมู่ที่ 12 อาคารเซ็นทรัลฮิลล์ ทาวเวอร์ 1 ชั้น 25 ถนนเทพรัตน แขวงบางนาเหนือ เขตบางนา กรุงเทพมหานคร 10260		88 หมู่ 8 ต.ปอวิน อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230	
โทรศัพท์ 0 2745 6926-7 แฟกซ์ 0 2745 6928		โทรศัพท์ 038-346364-7 แฟกซ์ 038-346368	
ผู้ขนส่ง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น และได้ขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมาย *		ผู้รับกำจัด/กำจัดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ได้รับการยอมรับและจะดำเนินการกำจัดให้เป็นไปตามกฎหมาย	
Transporter : declares that the type and quantity of waste received is as mentioned above and the waste has been handled in accordance with regulations.		Processor : declares that the waste has been accepted and will be processed in accordance with regulations.	
ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น และได้ขนส่งไปตามข้อกำหนดของกฎหมาย * : Transporter certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and the waste has been transported according to regulations		ข้าพเจ้าขอรับรองว่าวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นอันตราย ตามชนิดและปริมาณที่ระบุข้างต้น ได้รับการยอมรับและจะดำเนินการกำจัดให้เป็นไปตามกฎหมาย : Processor certification of acceptance : I hereby declare that the non-hazardous waste has been accepted and will be processed according to regulations.	
ชื่อ-สกุล : Name สุพรรณ, อธิวัฒน์ ตำแหน่ง : Title เสมียนประจำเครื่องชั่งน้ำหนัก	ลายเซ็น : Signature [Signature]	ชื่อ-สกุล : Name ปิยธิดา เพ็ชรโรจน์ ตำแหน่ง : Title วิศวกรสิ่งแวดล้อม	ลายเซ็น : Signature [Signature]
วัน เดือน ปี : Date 31/05/2022		วัน เดือน ปี : Date 31/05/2022	

\* วัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ถืออยู่ตามกฎหมายประกาศของกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2548 (Non-hazardous waste Included in MOI Notification B.E. 2548)

น้ำหนักโดยเฉลี่ยตามประเภทขยะบรรจุ (Estimate Weight of Each Bin)	กิโลกรัม (Kgs)	ประเภทของเสีย	ปริมาณ (%)	ปริมาณ (กก.)
240 Ltr. Bin	38	มูลฝอย		560
1.25 M3 Bin	140			
3.00 M3 Bin	330			
5.00 M3 Bin	550			

Effective date : 1/11/2016



๒๖๖ ๐๐๐

ใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้วประเภทขยะอุตสาหกรรมไม่อันตรายและขยะมูลฝอย/  
INDUSTRIAL NON-HAZARDOUS AND COMMERCIAL WASTE MANIFEST

หมายเลขใบกำกับการขนส่ง Manifest No. ESB1275742206( 0996 )			เดือน/ Month : 1 - 30 June 2022						
ผู้ผลิตวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว WASTE PRODUCER			หมายเลขกากของเสีย Waste Profile No. 009764						
ชื่อ-ที่อยู่ ผู้ผลิตวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว Producer's Name and mailing address : บริษัท อมตะ ฟาซิลิตี้ส์(บริษัท อมตะ วอเตอร์ จำกัด) WWTP-2RY Amata Facility (Amata Water) WWTP-2RY นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ต.มาบยางพร อ.ปลวกแดง จ.ระยอง 21140 ชื่อบุคคลที่รับผิดชอบ / Contact person : คุณวาสิทธิ์			ประเภทขนส่ง (Type of Transportation) REL Truck/6 or 10 wheel truck Industrial Estate AMATA CITY INDUSTRIAL ESTATE หมายเลขทะเบียนรถ (Registration No.) : หมายเลขกระบะ/ Box No. :						
วัน ที่/ Day	ลายเซ็น Signature				วัน ที่/ Day	ลายเซ็น Signature			
	ผู้ผลิต/Producer	ผู้ขนส่ง/Transporter	ผู้กำจัด/Processor			ผู้ผลิต/Producer	ผู้ขนส่ง/Transporter	ผู้กำจัด/Processor	
1				17					
01				18		* ๐๓ :	พ.ร.พ.	๐๐๐๐	
02				19					
03				20					
04		* ๐๓ :	พ.ร.พ.	21					
05				22					
06				23					
07				24					
08				25		* ๐๓ :	พ.ร.พ.	๐๐๐๐	
09				26					
10				27					
11		* ๐๓ :	พ.ร.พ.	28					
12				29					
13				30					
14				31					
15				NET	580h				
16									
หมายเหตุ/Note : ผู้ผลิตวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว : ข้าพเจ้ารับรองว่าได้ส่งมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วซึ่งเป็นประเภทไม่อันตรายตามข้อกำหนดกฎหมายทุกประการ Producer : declares that the solid waste disposed is of non-hazardous type. เป็นการจัดเก็บขยะรวมภายในภาชนะเดียวกัน {เศษอาหาร/เศษกระดาษ/เศษพลาสติก/เศษไม้/เศษผ้า} หรืออื่น ๆ These waste are keep stored in one container {Food/Paper/Plastics/Woods/Fabric} Other									
ผู้ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว WASTE TRANSPORTER					ผู้รับบำบัด/กำจัดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว WASTE PROCESSOR				
ชื่อ-ที่อยู่ผู้ขนส่ง Transporter's name and address บริษัท เวสท์แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด 142 หมู่ที่ 12 อ.ตาคลี จ.นครสวรรค์ โทร. 02745 6926-7 แฟกซ์ 0 2745 6928 ผู้ขนส่ง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น และได้ขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดกฎหมาย * Transporter : declares that the type and quantity of waste received is as mentioned above and the waste has been handled in accordance with regulations. ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น และได้ขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดกฎหมาย * : Transporter certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and the waste has been transported according to regulations					ชื่อ-ที่อยู่ผู้รับบำบัด/กำจัดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว Processor's name and address บริษัท อีสเทิร์น ซีเมนต์ เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด 88 หมู่ 8 ต.บ่อวิน อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230 โทรศัพท์ 038-346364-7 แฟกซ์ 038-346368 ผู้รับบำบัด/กำจัดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามชนิดและปริมาณตามที่ระบุข้างต้นนี้ ได้รับการยอมรับและจะดำเนินการบำบัด/กำจัดให้เป็นไปตามกฎหมาย Processor : declares that the waste has been accepted and will be processed in accordance with regulations. ข้าพเจ้าขอรับรองว่าวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นอันตราย ตามชนิดและปริมาณที่ระบุข้างต้นนี้ ได้รับการยอมรับและจะดำเนินการบำบัด/กำจัดให้เป็นไปตามกฎหมาย : Processor certification of acceptance : I hereby declare that the non-hazardous waste has been accepted and will be processed according to regulations.				
ชื่อ-สกุล : Name สุพรรณ, อิศราธิปไตย ตำแหน่ง : Title เลขาธิการบริษัท ลายเซ็น : Signature ๐๐๐๐(๐๐๐) วันที่ เดือน ปี : Date 30/06/2022					ชื่อ-สกุล : Name ปิยธิดา เพ็ชรโรจน์ ตำแหน่ง : Title วิศวกรสิ่งแวดล้อม ลายเซ็น : Signature Pichada (๐๐๐) วันที่ เดือน ปี : Date 30/06/2022				

\* วัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่มีอยู่ภายใต้การควบคุมของกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2548 (Non-hazardous waste included in MOI Notification B.E. 2548)

น้ำหนักโดยเฉลี่ยตามประเภทขยะบรรจุ (Estimate Weight of Each Bin)	กิโลกรัม (Kgs)	ประเภทของเสีย	ปริมาณ (%)	ปริมาณ (ก.ก.)
240 Ltr. Bin	38	มูลฝอย		๖๖๐
1.25 M3 Bin	140			
3.00 M3 Bin	330			
5.00 M3 Bin	550	ทั่วไป		

Effective date : 1/11/2016



ภาคผนวกที่ 12

---

การให้ความช่วยเหลือและสนับสนุนชุมชนโดยรอบ  
ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

# Monthly Report Amata City Rayong

JANUARY 2022

AMATA CITY RAYONG

Authored by: Daoruang Somsup



อมตะสนับสนุนเครื่องบริโภคสำหรับใส่ถุงยังชีพให้กับชุมชน

5 มกราคม 2565

อมตะซิดี ระยอง มอบสินค้าบริโภค คือ ปลากระป๋อง จำนวน 50 แพ็ค แก่กองการบริหารส่วนตำบลบางพร  
อ.ปลวกแดง จ.ระยอง เพื่อสนับสนุนในการใส่ถุงยังชีพ มอบให้แก่ผู้ป่วยหรือผู้ที่ต้องกักตัวจากติดเชื้อ โรค โควิด 19  
ไวรัส 19 ในพื้นที่ตำบลบางพร ต่อไป

ภาพกิจกรรม



สวัสดิ์ใหม่ผู้นำชุมชนและหน่วยงานท้องถิ่น

อมตะซิตี้ ระยอง เข้าสวัสดิ์ปีใหม่ ผู้นำชุมชนและผู้บริหารหน่วยงานท้องถิ่น เพื่อสอบถามความต้องการและ  
แนวทางการร่วมกิจกรรมกันในโอกาสต่อไป

ตัวอย่างภาพกิจกรรม



นายอำเภอเนินคมพัฒนา จ.ระยอง



ผู้ใหญ่บ้านโป่งสะแก



กำนันตำบลบ่อวิน



ผู้ใหญ่บ้านมาบข่างพรใหม่

# Monthly Report Amata City Rayong

February 2022

AMATA CITY RAYONG

Authored by: Daoruang Somsup



อึ้งใจผู้ใหญ่ สุขใจผู้รับกับกิจกรรม “100 ล้านซีซี โลหิตขาวอมตะเพื่อสภากาชาดไทย”

10 กุมภาพันธ์ 2565

นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ร่วมกับ เหล่ากาชาดจังหวัดระยอง และ บริษัท ใดกิ้น คอมเพรสเซอร์ อินดัสทรีส์ จำกัด ได้จัดกิจกรรม “100 ล้านซีซี โลหิตขาวอมตะเพื่อสภากาชาดไทย” ขึ้น โดยเชิญชวนพนักงานในสถานประกอบการในนิคมฯ ร่วมทำความดีบริจาคโลหิต โดยมีผู้ร่วมบริจาคได้ จำนวน 115 คน ได้โลหิต จำนวน 50,450 ซี.ซี. เพื่อนำไปช่วยเหลือต่อชีวิตเพื่อนมนุษย์ต่อไป ณ บริษัท ใดกิ้น คอมเพรสเซอร์อินดัสทรีส์ จำกัด

ภาพกิจกรรม





## อมตะร่วมสนับสนุนการนำดื่มในการฉีดวัคซีนให้กับนักเรียน (heart with border)

14 กุมภาพันธ์ 2565

อมตะชีวิต ะยอง มอบน้ำดื่มอมตะ จำนวน 600 ขวด ให้ อบต.มาบข่างพร อ.ปลวกแดง จ.ระยอง เพื่อสนับสนุนการปฏิบัติงานของเจ้าหน้าที่และให้บริการแก่น้องๆ นักเรียนในจุดบริการบริการฉีดวัคซีน COVID-19 ณ โรงพยาบาลปลวกแดง ซึ่งดำเนินการฉีดวัคซีนให้กับนักเรียนในพื้นที่ตลอดเดือนกุมภาพันธ์นี้ โดยมีนายอภิชาติ เงินท้วม นายก อบต.มาบข่างพร เป็นตัวแทนรับมอบ

ภาพกิจกรรม



## อมตะร่วมสนับสนุนแจกจ่ายน้ำดื่มให้กับโรงเรียน

22 กุมภาพันธ์ 2565

อมตะชีวิต ะยอง มอบแกลกอสอลมาเชื่อมมากกว่า 60 ลิตร ให้แก่โรงเรียนนิคมสร้างตนเองจังหวัดระยอง 9 ต.พนานิคม อ.นิคมพัฒนา จ.ระยอง (มีนักเรียนประมาณ 280 คน) เพื่อใช้ทำความสะอาดอาคารสถานที่และให้บริการในจุดต่างๆ แก่นักเรียน เพื่อให้เป็นไปตามมาตรการด้านสุขอนามัยในการป้องกันโรคระบาดโควิด 19 ของกระทรวงสาธารณสุข โดยมีนางสุภาพร เศรษฐไตรรัตน์ ผู้อำนวยการโรงเรียน เป็นผู้รับมอบ

ภาพกิจกรรม



อมตะร่วมสนับสนุนงบประมาณปรับปรุงอาคารเอนกประสงค์หลังใหม่

22 กุมภาพันธ์ 2565

อมตะซีดี ระยอง มอบงบประมาณสนับสนุนแก่วัยบ้านวังตาลหม่อน หมู่ 5 ต.มาบข่าพร อ.ปลวกแดง จ. ระยอง ซึ่งเป็นหมู่บ้านที่อยู่ติดกับนิคมอุตสาหกรรมอมตะซีดี ระยอง เพื่อดำเนินการก่อสร้างอาคารเอนกประสงค์ หลังใหม่ เพื่อใช้ทำกิจกรรมแทนอาคารหลังเดิมที่คับแคบและมีพื้นที่ขนาดเล็ก โดยยังขาดงบประมาณในการดำเนินงานอยู่จำนวนมาก

ภาพกิจกรรม



สวัสดิใหม่ผู้นำชุมชนและหน่วยงานท้องถิ่น

อมตะซีดี ระยอง เข้าสวัสดิใหม่และแสดงความยินดีแก่นายกองคการบริหารส่วนตำบลโคตรอบนิคมฯ ที่ได้เข้ารับตำแหน่งใหม่ เพื่อสอบถามความต้องการและแนวทางการร่วมกิจกรรมกันในโอกาสต่อไป

ตัวอย่างภาพกิจกรรม





# Monthly Report

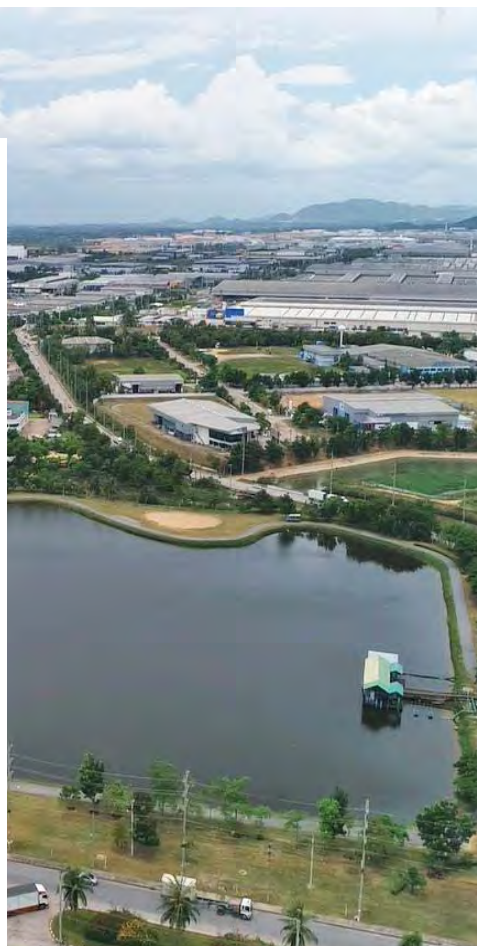
## Amata City Rayong

March 2022

AMATA CITY RAYONG

Authored by: Daoruang Somsup, Siripak Songsaeng

AMATA  
CITY RAYONG



### อมตะ ชวนช้อป ร่วมส่งเสริมสินค้าชุมชน (ถ่ายภาพสินค้าชุมชน)

10 มีนาคม 2565

อมตะ ชวนช้อป ร่วมส่งเสริมและสนับสนุนสินค้าชุมชน โดยการช่วยประชาสัมพันธ์สินค้าชุมชนผ่านช่องทางออนไลน์ (เว็บไซต์ อมตะ ชวนช้อป) ซึ่งได้ร่วมมือกับกลุ่มวิสาหกิจชุมชนกลุ่มผู้สูงอายุทำกระเป๋าและงานฝีมือเทศบาลตำบลมาบข่า ตำบลมาบข่า อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง ในการถ่ายภาพสินค้า และให้ข้อมูลรายละเอียดสินค้าประกอบการเผยแพร่ประชาสัมพันธ์ ซึ่งวิสาหกิจชุมชนกลุ่มนี้ เกิดจากกลุ่มผู้สูงอายุในเทศบาลตำบลมาบข่าที่ใช้เวลารว่างให้เกิดประโยชน์ โดยการทำกระเป๋าผ้าหลากหลายแบบ เหมาะกับทุกเพศทุกวัย ซึ่งการดำเนินการดังกล่าวได้รับการสนับสนุนอย่างต่อเนื่องจากองค์กรบริหารส่วนตำบลมาบข่า

#### ภาพถ่ายอย่างผลิตภัณฑ์



## อมตะ ขวนซ้อป ร่วมส่งเสริมสินค้าชุมชน (ถ่ายภาพสินค้าชุมชน)

11 มีนาคม 2565

อมตะชีวิต ะของ ร่วมส่งเสริมและสนับสนุนสินค้าชุมชนต่อเนื่อง โดยการช่วยประชาสัมพันธ์สินค้าชุมชนผ่านช่องทางออนไลน์ (เว็บไซต์ อมตะ ขวนซ้อป) ซึ่งได้รับร่วมมือกับกลุ่มวิสาหกิจชุมชนสวนผึ้งปลวกแดง ตำบลดาสิทธิ์ อำเภอลวกแดง จังหวัดระยอง ในการถ่ายภาพสินค้า และให้ข้อมูลรายละเอียดสินค้า ประกอบการเผยแพร่ประชาสัมพันธ์ ซึ่งวิสาหกิจชุมชนกลุ่มนี้ เกิดจากการรวมกลุ่มกันของผู้เลี้ยงผึ้งในจังหวัดระยอง และร่วมกันสร้างสรรค์ผลิตภัณฑ์เกี่ยวกับผึ้ง เช่น น้ำผึ้งป่า น้ำผึ้งดอกลาไธ รังผึ้ง เป็นต้น

ภาพถ่ายอย่างผลิตภัณฑ์



## อมตะส่งมอบความช่วยเหลือให้แก่ผู้ได้รับผลกระทบจากโควิด 19

17 มีนาคม 2565

อมตะชีวิต ะของ เดินทางแบ่งปันอย่างต่อเนื่อง โดยการสั่งซื้อข้าวสารจำนวนกว่า 200 กก. จากกลุ่มวิสาหกิจชุมชน ตำบลโคกเพลาะ จังหวัดชลบุรี ซึ่งเป็นพื้นที่ที่ใกล้อมตะพร้อมส่งมอบให้องค์การบริหารส่วนตำบลบ่อวิน เพื่อจัดเตรียมถุงยังชีพมอบให้แก่ประชาชนที่ได้รับผลกระทบจากสถานการณ์การแพร่ระบาดของเชื้อไวรัสโควิด 19 เพื่อช่วยบรรเทาความเดือดร้อนให้แก่ประชาชนในพื้นที่ โดยมีนายบรรพต อุดมศักดิ์ รองนายก อบต. เป็นผู้รับมอบ ณ องค์การบริหารส่วนตำบลบ่อวิน อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี

ภาพกิจกรรม





## อมตะ ร่วมประชุมคณะกรรมการพัฒนาชุมชน

23 มีนาคม 2565

อมตะซิตี้ ระยอง ร่วมกับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (กนอ.) จัดประชุมคณะกรรมการพัฒนาชุมชน ณ ห้องประชุมสำนักงานนิคมอมตะซิตี้ ระยอง เพื่อนำเสนอและหารือแผนการดำเนินงานด้านการแสดงความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR) ประจำปี 2565 รวมถึงรับฟังความคิดเห็นจากชุมชนต่อแผนการดำเนินการดังกล่าว ทั้งนี้ ชุมชนส่วนใหญ่ชี้แจงข้อห่วงกังวลเกี่ยวกับสถานการณ์การแพร่ระบาดของเชื้อไวรัสโควิด 19 และมีความประสงค์ที่จะขอการสนับสนุนจากอมตะซิตี้ ระยอง ในการจัดทำถังขยะ เพื่อแจกจ่ายให้กับผู้ได้รับผลกระทบ นอกจากนี้ ชุมชนยังชี้แจงข้อห่วงกังวลเกี่ยวกับการจราจร และการจัดการของเสียอีกด้วย

### ภาพกิจกรรม



## กิจกรรมอบรมส่งเสริมอาชีพแก่ชุมชน

29 มีนาคม 2565

อมตะซิตี้ ระยอง ร่วมกับองค์การบริหารส่วนตำบลมาบยางพร จัดกิจกรรมอบรมส่งเสริมอาชีพให้กับคนในชุมชนตำบลมาบยางพร ซึ่งเป็นพื้นที่ใกล้นิคมอมตะซิตี้ ระยอง โดยเป็นการอบรมการทำแค็บหมู ซึ่งได้เชิญวิทยากรจากชุมชนหมู่ 4 ตำบลบ่อวิน จังหวัดชลบุรี มาเป็นผู้อบรมให้ความรู้แก่กลุ่มแม่บ้านตำบลมาบยางพร ณ โรงเรียนบ้านมาบเคย ตำบลมาบยางพร อำเภอลวกแดง จังหวัดระยอง เพื่อส่งเสริมให้กลุ่มคนในชุมชนมีความรู้ในการประกอบอาชีพ รวมถึงสามารถนำความรู้ไปต่อยอดและสร้างรายได้ให้แก่คนในชุมชน

### ภาพกิจกรรม





# Monthly Report Amata City Rayong

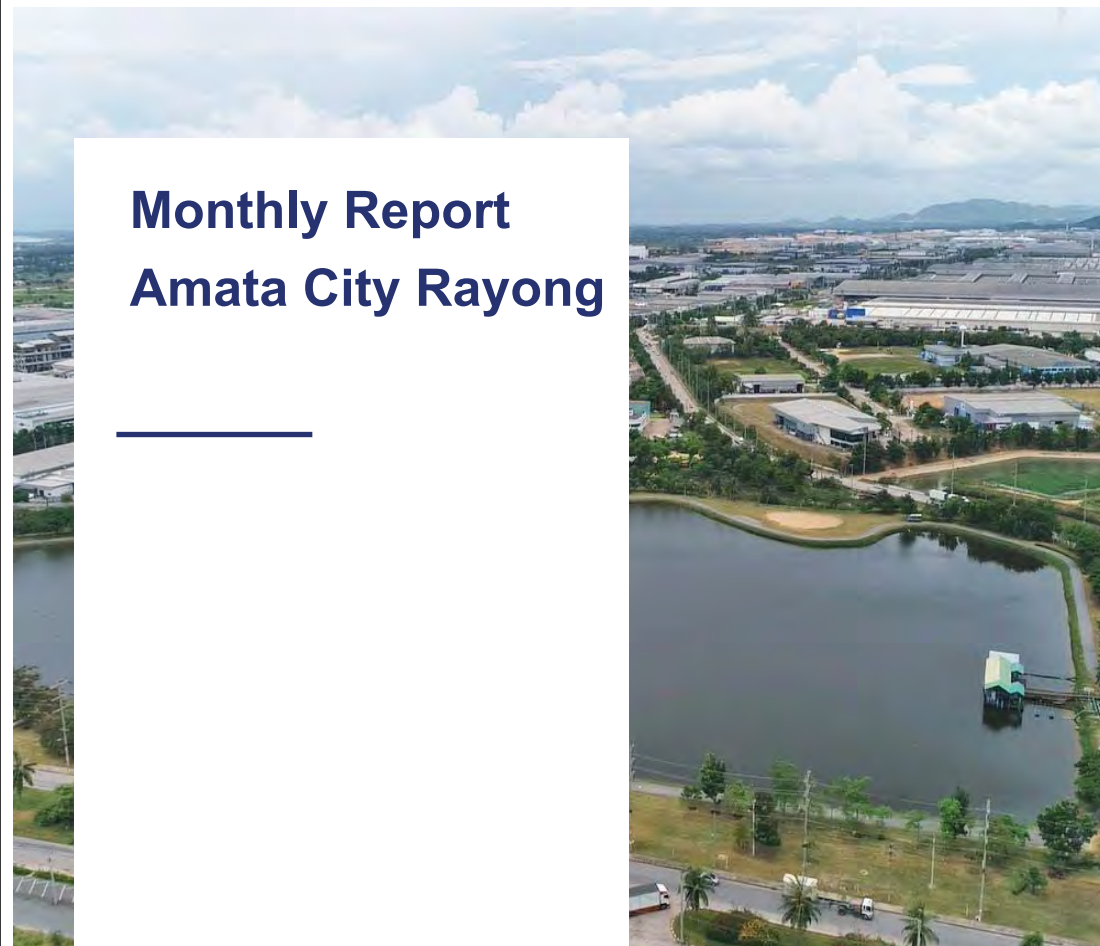
---

April 2022

---

AMATA CITY RAYONG  
 Authored by: Daoruang Somsup

**AMATA**  
 CITY RAYONG





## อมตะมอบข้าวสารและหน้ากากอนามัยแก่ชุมชน

7 เมษายน 2565

อมตะซิดี ระยอง มอบข้าวสารมากกว่า 100 กิโลกรัม และหน้ากากอนามัยกว่า 1,200 ชิ้น แก่ผู้ใหญ่บ้าน หมู่ 5 ต.ปลวกแดง อ.ปลวกแดง จ.ระยอง เพื่อนำไปแจกจ่ายให้กับประชาชนในพื้นที่ เพื่อบรรเทาความเดือดร้อนให้แก่ผู้ได้รับผลกระทบเนื่องด้วย สถานการณ์การแพร่ระบาดของโรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา 2019 (Covid-19) ในพื้นที่อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง ซึ่งมีแนวโน้มตรวจพบผู้ติดเชื้อเพิ่มขึ้นอย่างต่อเนื่อง

### ภาพกิจกรรม



## อมตะสนับสนุนผ้าป่าสามัคคีและมอบหน้ากากอนามัยให้แก่ชุมชน

8 เมษายน 2565

อมตะซิดี ระยอง สนับสนุนการจัดกิจกรรมทอดผ้าป่าสามัคคี (วันผู้สูงอายุ) ขององค์การบริหารส่วนตำบลพนานิคม อ.นิคมพัฒนา จ.ระยอง ซึ่งดำเนินการจัดกิจกรรมทอดผ้าป่าสามัคคี พร้อมทั้งให้มีการรดน้ำคำหัวผู้สูงอายุเพื่อหารายได้สมทบทุนเข้าชมรมผู้สูงอายุตำบลพนานิคม ให้เป็นสวัสดิการดูแลผู้ป่วยติดเตียงและช่วยเหลืองานฌาปนกิจผู้สูงอายุในเขตตำบลพนานิคมต่อไป นอกจากนี้ยังได้มอบหน้ากากอนามัยกว่า 2,400 ชิ้นให้กับชุมชนอีกด้วย

### ภาพกิจกรรม



## อมตะร่วมสร้างสุขแก่ผู้สูงวัยในชุมชน

9 เมษายน 2565

อมตะชีวิต ะของ เข้าร่วมโครงการ “สร้างสุขใส่ใจผู้สูงวัยในชุมชน ประจำปี 2565” ซึ่งจัดโดยองค์การบริหารส่วนตำบลปลวกแดง โดยร่วมออกบูธเล่นเกมสแจกของรางวัลซึ่งเป็นของกินของใช้ในชีวิตประจำวัน ให้กับผู้สูงอายุ และบุคคลทั่วไปที่มาร่วมกิจกรรม เพื่อลดภาระค่าใช้จ่ายของชุมชน นอกจากนี้ ยังได้สนับสนุนชุมชนมไทย (ขนม บ้าบิ่น) ให้กับผู้มาร่วมกิจกรรมได้รับประทานอีกด้วย ภายใต้มาตรการป้องกันการแพร่ระบาดของโรคโควิด-19 อย่างเข้มงวด (แสดงผลตรวจ ATK ไม่เกิน 24 ชม. ก่อนเข้าร่วมกิจกรรม) ณ ศาลาเอนกประสงค์ องค์การบริหารส่วนตำบลปลวกแดง อ.ปลวกแดง จ.ระยอง

### ภาพกิจกรรม





## อมตะ ร่วมสนับสนุนจุดบริการประชาชนช่วงเทศกาลสงกรานต์

11 เมษายน 2565

อมตะซิตี้ ระยอง มอบน้ำดื่มอมตะ และเครื่องอุปโภคบริโภคต่างๆ ให้แก่ “ศูนย์อำนวยความสะดวกทางถนนจังหวัดระยอง สำนักงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยจังหวัดระยอง” เพื่อสนับสนุนการปฏิบัติงานของเจ้าหน้าที่ในการจัดตั้งจุดบริการบริการประชาชน และด่านตรวจร่วม ในช่วงเทศกาลสงกรานต์ เพื่อเฝ้าระวัง ให้การช่วยเหลือและป้องกันอุบัติเหตุทางถนนในช่วงเทศกาลปีใหม่ที่กำลังจะถึงนี้ โดยมีนายอรรษา นวลอุทัย หัวหน้าสำนักงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยจังหวัดระยอง เป็นผู้รับมอบ ณ ศูนย์ราชการจังหวัดระยอง

### ภาพกิจกรรม



## อมตะ ร่วมสนับสนุนจุดบริการประชาชนช่วงเทศกาลสงกรานต์ (ต่อ)

11 เมษายน 2565

อมตะซิตี้ ระยอง ยังได้มอบหน้ากากอนามัยกว่า 5,000 ชิ้น และ ชุดตรวจ ATK กว่า 50 ชุด ให้แก่กองกำกับการบริหารส่วนตำบลเขาไม้แก้ว อ.บางละมุง จ.ชลบุรี เพื่อร่วมป้องกันการแพร่ระบาดของโรคโควิด 19 โดยมีนายจันนิชกร กิตติบูล นายกองกำกับการบริหารส่วนตำบลเขาไม้แก้ว รับมอบ เพื่อนำไปแจกจ่ายประชาชนในพื้นที่อีกด้วย

### ภาพกิจกรรม



อมตะจัดมหกรรมสินค้าชุมชน “อมตะชวนซื้อของดีเพื่อนบ้านอมตะ”

30 เมษายน – 1 พฤษภาคม 2565

จากความร่วมมือร่วมใจภายใต้การสนับสนุนของหน่วยงานต่างๆ ทั้งภาครัฐ เอกชน รวมถึงผู้ประกอบการภายใน อมตะซิตี้ ระยอง ก่อให้เกิดงานมหกรรม “อมตะชวนซื้อของดีเพื่อนบ้านอมตะ” ขึ้น เมื่อวันที่ 30 เมษายน – 1 พฤษภาคม ที่ผ่านมา บริเวณด้านหน้าทางเข้าห้างโรบินสัน สาขาปอวิน จ.ชลบุรี ซึ่งเป็นกิจกรรมดีๆ ที่อมตะตั้งใจทำเพื่อชุมชนให้มีพื้นที่สำหรับเพิ่มช่องทางการตลาดใน ขยายสินค้าได้มากขึ้น โดยในงานนี้มีชุมชนมาร่วมออกร้านจำหน่ายสินค้ารวม 25 ร้านค้า มีรายได้หมุนเวียนในร้านค้ารวมกว่า 125,000 บาท

ผู้ร่วมสนับสนุนด้านงบประมาณ

- 1. โรบินสันสาขาปอวินสำหรับการเอื้อเฟื้อสถานที่
- 2. สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง
- 3. บริษัท พัฒนาอสังหาริมทรัพย์เพื่อการอุตสาหกรรมระยอง ไทย-จีน จำกัด
- 4. กลุ่มโรงไฟฟ้า อมตะ บี. กริม เพาเวอร์ (ระยอง)

หน่วยงานร่วมเชิญชวนชุมชนมาร่วมออกบูธจำหน่ายสินค้า

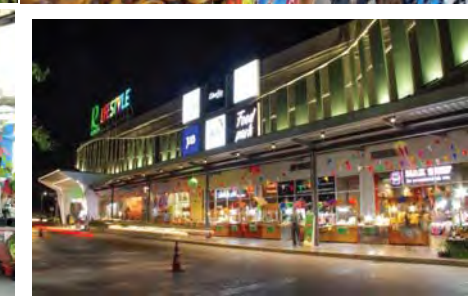
- 1. สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดชลบุรี
- 2. สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง
- 3. ฝ่ายพัฒนาชุมชนศรีราชา

รายได้ของกลุ่มชุมชน อมตะชวนซื้อของดีเพื่อนบ้านอมตะ

ลำดับที่	ชื่อวิสาหกิจชุมชน	จำนวน จุดปอง (ใบ)	จำนวนเงิน (บาท)	รายได้ทั้งหมด (บาท)	หมายเหตุ
1	กลุ่มบริหารทรัพยากรประมงอ่างเก็บน้ำดอกกราย			3,000	
2	กลุ่มวิสาหกิจชุมชนปลาบิลแปลงใหญ่	11	550	10,150	
3	วิสาหกิจชุมชนกลุ่มน้ำพริกบ้านห้วยปราบ			2,300	
4	วิสาหกิจชุมชนแหลมสวน สลัดโหลข้าวไรท์เบอร์รี่	16	800	16,400	
5	วิสาหกิจชุมชนปลูกพืชสมุนไพรผลิตและจำหน่าย	1	50	3,500	
6	วิสาหกิจชุมชนกลุ่มพัฒนาวิถีสัตว์ชุมชน	6	300	1,710	
7	วิสาหกิจชุมชนบ้านใหม่สามัคคีเพื่อการผลิตและแปรรูป			2,000	
8	ร้านแปรรูปเนื้อไก่			1,850	
9	ร้านฮัสลา หรือ ชมรมส่งเสริมการท่องเที่ยวโดยชุมชนบ้านเนินพลับหวาน			-	ไม่ได้มาบูธเพราะป่วย
10	ญ่าอาภา น้ำผึ้งมะนาว	19	950	8,500	
11	วิสาหกิจชุมชนบ้านเนินดินแดง	12	600	5,800	
12	จี๊ดจ๊าดัญพืช			1,900	
13	บ้านเกษตรวิสัยนางละมุน	13	650	8,670	
14	กลุ่มแปรรูปผลิตภัณฑ์สมุนไพรบ้านดม			-	มานะนำสินค้า ไม่ได้ขาย
15	เอ็น แอล อาร์ ผลิตภัณฑ์ข้าวพอง			4,500	
16	มีลาโกร ผลิตภัณฑ์สมุนไพรบำรุงผิว	3	150	4,500	
17	ชมพูนะครดอนหมักหมมคุณเพชร	1	50	2,700	
18	กลุ่มสวนผึ้งปลวกแดง	4	200	10,300	
19	กลุ่มปูนท่าเสา	5	250	3,500	
20	วิสาหกิจชุมชนเพื่อพัฒนาการเกษตร			4,500	
21	วิสาหกิจชุมชนกลุ่มผู้ผลิตสับปะรดผลสดและแปรรูปผลิตภัณฑ์สับปะรดอำเภอบางพลาย			4,500	
22	กลุ่มแม่บ้านเกษตรกรเขาหิน หมู่ 6			4,000	
23	เกษตรแปรรูปบ้านจันทรา	16	800	6,500	
24	กาญจนาภรณ์เป่าผ้า			5,000	
25	สุรพงษ์เครื่องหนัง			7,200	
รวม		107	5,350	122,980	



ภาพตัวอย่างกิจกรรม





# Monthly Report Amata City Rayong



MAY 2022

AMATA CITY RAYONG  
 Authored by: Daoruang Somsup

**AMATA**  
 CITY RAYONG

## โครงการมหกรรมเส้นทางอาชีพและนัดพบแรงงานระยอง ปี 2565

24 พฤษภาคม

อมตะซิตี้ ระยอง จับมือจัดหางานจังหวัดระยอง จัดงาน "เส้นทางมหกรรมอาชีพและนัดพบแรงงานระยอง ประจำปี 2565" เปิดรับสมัครทีมงานจากหลายกลุ่มอุตสาหกรรม รวมกว่า 35 บริษัท เพื่อร่วมสร้างโอกาสให้ประชาชน มีงานทำ มีรายได้ที่มั่นคงกระตุ้นเศรษฐกิจในพื้นที่ รวมถึงช่วยเหลือสถานประกอบการให้สามารถดำเนินธุรกิจได้อย่างต่อเนื่อง โดยเกิดการจ้างงานมากกว่า 332 อัตรา

นอกจากนี้ ยังมีการฝึกอาชีพอิสระให้กับนักเรียนและประชาชนผู้สนใจมากกว่า 30 อาชีพ มีผู้ร่วมอบรมอาชีพมากกว่า 900 คน และยังมีการเปิดบรรยายสินค้าของชุมชนเพื่อเพิ่มรายได้ให้กับกลุ่มชุมชนอีกด้วย โดยได้รับเกียรติจากคุณชาญนะ เอี่ยมแสง ผู้ว่าราชการจังหวัดระยอง เดินทางมาเป็นประธานเปิดงาน และคุณวิบูลย์ กรมศิษฐ์ ให้การต้อนรับ ณ โรงเรียนสวนกุหลาบวิทยาลัย ชลบุรี

### สื่อประชาสัมพันธ์งาน



อาชีพที่จัดอบรมในงาน



ลำดับ ที่	วิชา	ภาพประกอบ
1.	จัดสวนแคสคัส นายภาณุวัฒน์ ใจสม 30 ชิ้น	
2.	เสื้อยืดกัตติ นางปราณี บุญเรือง 25 ชิ้น	
3.	หมอนรองคอ นางสาวธรรารัตน์ ใจอารีย์ 25 ชิ้น	

4.	กระเป๋าตลาดโลกร้อน นางสาวสุพัตร์ อาณาภาวะวัฒน์ 40 ชิ้น	
5.	พันทกระเป่า นางสาวนพวรรณ เรืองฤทธิ์ 40 ชิ้น	
6.	ตกแต่งหมวก นางสมจิตร เลิศวิสัย 30 ชิ้น	
7.	เทียนทะเลทราย นางสาววาสนา พาพะนะ 60 ชิ้น	

8.	กระเป๋าทรงฟอง นางสาวสุพัตร์ อาณาเวณะวัฒน์ 25 ชิ้น	
9.	ที่เก็บพวงกุญแจ นางสาวภาทิพ เปี่ยมสมบุรณ์ 40 ชิ้น	
10.	ตกแต่งรองเท้าแตะ นางสาววาสนา ภาชนะ 30 ชิ้น	
11.	กระเป๋าสะพายดอกขำ นางปราณี บุญเรือง	

12.	ตุ๊กตาการบูร นางนภิสรา พรหมารักษา 40 ชิ้น	
13.	ซูชิ นางสาวสกุณา สิ้นกังวาน 40 ชิ้น	
14.	กระทงทอง นางอาภรณ์ จารุภูมิ 40 ชิ้น	
15.	ลูกชุบ นางอาภรณ์ จารุภูมิ 40 ชิ้น	

16.	ทาร์ตไข่ นางสาวบุญจันทร์ โอชะจร 40 ชิ้น	
17.	สลัดโรลล์ นางสาวบุญจันทร์ โอชะจร 40 ชิ้น	
18.	ตุ๊กตาแขนผ้าเช็ดมือ นางนภิสา พรหมารักษ์ 30 ชิ้น	
19.	เพ้นท์แก้ว นางสาวนพวรรณ เรืองฤทธิ์ 25 ชิ้น	

20.	ที่เสียบรูป นางสิริรัตน์ ใจอารีย์ 50 ชิ้น	
21.	KEY COVER นางสาวภาทิพ เปี่ยมสมบูรณ์ 30 ชิ้น	
22.	ที่ใส่กระดาษทิชชู นางสมจิตร์ เลิศวิสัย 30 ชิ้น	
23.	กิ๊ฟเก๋เสียบรูป นางสิริรัตน์ ใจอารีย์ 30 ชิ้น	



24.	แซนวิช นางศุภกร วรพิพัฒน์ 40 ชิ้น	
25.	น้ำเต้าหู้ผสมสด นางรุ่งนภา เนตรโรจน์ 40 ชิ้น	
26.	บามีคิว นางศุภกร วรพิพัฒน์ 40 ชิ้น	
27.	ขนมจีบ นางรุ่งนภา เนตรโรจน์ 40 ชิ้น	

28.	ปอเปี๊ยะ นางสาวสกุณา สิงกังวาน 40 ชิ้น	
29.	กล่องทิชชูผ้าขาวม้า นางสาวธรรารัตน์ ใจอารีย์ 25 ชิ้น	
30.	ยาต้มสมุนไพร นายภาณุวัฒน์ ใจสม 80 ชิ้น	



ภาพกิจกรรม





# Monthly Report

## Amata City Rayong

June 2022

AMATA CITY RAYONG

Authored by: Daoruang Somsup

AMATA  
CITY RAYONG



อมตะชวนมาเป็นฮีโร่ กับโครงการ “100 ล้านซีซี โลहितชาวอมตะเพื่อสภากาชาดไทย”

2 มิถุนายน 2565

นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง จำกัด ร่วมกับ เหล่ากาชาดจังหวัดระยอง และบริษัทในกลุ่ม สมบูรณ์ ได้จัดกิจกรรม “100 ล้านซีซี โลहितชาวอมตะเพื่อสภากาชาดไทย ครั้งที่ 27” ขึ้น เพื่อนำโลหิตไปช่วยเหลือผู้ต่อไป โดยมีร่วมบริจาคโลหิตได้กว่า 162 คน รวมปริมาณโลหิต 71,500 ซีซี ณ ศูนย์การเรียนรู้กลุ่มสมบูรณ์ (Somboon Learning Academy)

### ภาพกิจกรรม





## โครงการเพิ่มพื้นที่สีเขียวและอนุรักษ์สิ่งแวดล้อม "ปลูกป่าและสร้างฝายหินเรียงเฉลิมพระเกียรติ สมเด็จพระนางเจ้าสุทิดา พัชรสุธาพิมลลักษณ พระบรมราชินี"

6 มิถุนายน 2565

อมตะซิตี้ ระยอง จัด โครงการ "ปลูกต้นไม้และสร้างฝายหินเรียงเฉลิมพระเกียรติสมเด็จพระนางเจ้าสุทิดา พัชรสุธาพิมลลักษณ พระบรมราชินี" เนื่องในโอกาสทรงเฉลิมพระชนมายุครบ 44 พรรษา โดยมีผู้บริหารหน่วยงานท้องถิ่น ผู้บริหารสถานประกอบการ จาก 40 แห่ง พร้อมพนักงานเข้าร่วมงานกว่า 260 คน ร่วมกันปลูกต้นไม้กว่า 1,500 ต้น เพิ่มพื้นที่สีเขียวให้แก่นิคมอุตสาหกรรม บริเวณ ด้านหลังบริษัท วิก จำกัด (มหาชน) อมตะซิตี้ ระยอง

### ภาพกิจกรรม







อมตะจับมือโคโรนาเป็นฮีโร่ กับโครงการ “100 ล้านซีซี โลหิตชาวอมตะเพื่อสภากาชาดไทย”

22 มิถุนายน 2565

บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด ร่วมกับบริษัท โคโรนา (ไทยแลนด์) จำกัด และสภากาชาดไทย ภาคบริการโลหิตแห่งชาติที่ 3 จ.ชลบุรี จัดกิจกรรมบริจาคเลือดภายใต้ของโครงการ “100 ล้านซีซี โลหิตชาวอมตะเพื่อสภากาชาดไทย” ขึ้น เพื่อนำโลหิตไปช่วยเหลือผู้คนที่ต่อไป โดยมีพนักงานชาวโคโรนาเกินกว่า 102 คน ร่วมบริจาคโลหิต รวมปริมาณโลหิต 32,000 ซีซี โดยได้จัดซื้อข้าวสาร ผลิตภัณฑ์ของชุมชนบ้านเนินตมมาก จังหวัดชลบุรี มาเป็นของที่ระลึกให้กับผู้กิจกรรมอีกด้วย

ภาพกิจกรรม







## อมตะปลูกป่าปล่อยปลาอนุรักษ์ธรรมชาติในชุมชน

24 มิถุนายน 2565

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (สน.อต.ระย.) บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด และ บริษัท อมตะ วอเตอร์ จำกัด ร่วมกับ องค์การบริหารส่วนตำบลเขาไม้แก้วและประชาชนในพื้นที่จะจัดกิจกรรม โครงการความร่วมมือเพิ่มพื้นที่สีเขียวและอนุรักษ์ป่าต้นน้ำโดยรอบนิคมฯ ภายใต้แผนแม่บทการพัฒนายกระดับสู่เมืองอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ โดยร่วมกันปลูกต้นไม้กว่า 2,000 ต้น และปล่อยพันธุ์ปลา กว่า 25,000 ตัว โดยมีพนักงานจากสถานประกอบการต่างๆ กว่า 20 บริษัท และชุมชนในพื้นที่ เข้าร่วมกิจกรรมกว่า 200 คน บริเวณอ่างเก็บน้ำบ้านภูไทร หมู่ 5 ตำบลเขาไม้แก้ว อำเภอบางละมุง จังหวัดชลบุรี

### ภาพกิจกรรม





อมตะร่วมแบ่งปันเพื่อชุมชนอย่างต่อเนื่อง....เพื่อป้องกันการระบาดของโรคโควิด 19

### ตลอดเดือนมิถุนายน

อมตะจัด ระยะเวลา เดินหน้าแบ่งปันอย่างต่อเนื่องเพื่อการป้องกันการแพร่ระบาดของโควิด 19 โดยมอบน้ำดื่ม อมตะ กว่า 1,700 ขวด และหน้ากากอนามัย กว่า 6,000 ชิ้น แก่องค์การบริหารส่วนตำบลมาบยางพร อ.ปลวกแดง จ.ระยอง สำนักงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยจังหวัดระยอง และกลุ่มประมงอ่างเก็บน้ำดอกกราย เพื่อสนับสนุน การปฏิบัติงานของเจ้าหน้าที่และช่วยเหลือชุมชนที่ยังขาดแคลนต่อไป

นอกจากนี้ ยังได้มอบหน้ากากอนามัยกว่า 18,000 ชิ้น และชุดตรวจ ATK กว่า 600 ชุดแก่โรงเรียนต่างๆ โดยรอบพื้นที่นิคมฯ คือ โรงเรียนบ้านภูไทร โรงเรียนบ้านมาบเตย โรงเรียนบ้านมาบยางพร โรงเรียนบ้านห้วยปราบ และโรงเรียนสวนกุหลาบวิทยาลัย ชลบุรี เพื่อร่วมเป็นส่วนหนึ่งของการป้องกันโรคระบาดภายในสถานศึกษาอีกด้วย (เมื่อปลายเดือนมิถุนายน ที่ผ่านมา)

### ภาพกิจกรรม







ภาคผนวกที่ 13

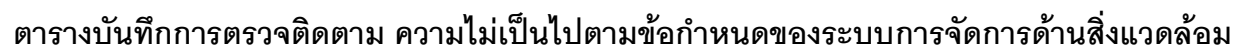
---

แบบฟอร์มใบรับเรื่องร้องเรียน





<b>แบบฟอร์มการรายงานความไม่เป็นไปตามข้อกำหนดของระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม</b>		หมายเลข..... (โดย Co-Operate EMR)
<b>ส่วนที่ 1</b> เรียน Co-Operate EMR ผ่าน ..... ข้าพเจ้า (นาย/นาง/น.ส.) ..... สังกัดแผนก ..... ฝ่าย ..... ได้พบความไม่เป็นไปตามข้อกำหนดของระบบฯ เมื่อวันที่ ..... / ..... / ..... เวลา ..... สถานที่ ..... ซึ่งไม่เป็นไปตามข้อกำหนดในเอกสารควบคุม ..... ปัญหา ..... ..... สาเหตุ ..... ..... ข้อเสนอแนะในการป้องกันเพื่อไม่ให้เกิดซ้ำอีก ..... ..... <div style="text-align: right; margin-top: 20px;">           ลงนาม..... ผู้พบ วันที่ ..... / ..... / .....         </div>		
<b>Co-Operate EMR</b>		
<b>ส่วนที่ 2</b> Co-Operate EMR. .... วันที่ ..... / ..... / .....		
ผลการพิจารณา <input type="checkbox"/> เป็นความจริง กำหนดผู้รับผิดชอบ ชื่อ..... สกุล..... แผนก..... ฝ่าย.....	<input type="checkbox"/> ไม่เป็นความจริงและแจ้งกลับ โดยวิธี ..... แจ้งโดย .....	
<b>ส่วนของผู้รับผิดชอบ</b>		
<b>ส่วนที่ 3</b> การแก้ไขและป้องกัน สาเหตุ : ..... ..... การแก้ไข : ..... ..... การป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำอีก : ..... ..... ผู้รับผิดชอบ : ..... กำหนดเสร็จ ..... / ..... / .....		
<b>Co-Operate EMR</b>		
<b>ส่วนที่ 4</b> ติดตามผลการแก้ไข		
<div style="text-align: center;">ครั้งที่ 1</div> <input type="checkbox"/> การแก้ไขรายงานความไม่เป็นไปตามข้อกำหนดดำเนินการอย่างถูกต้องและมีประสิทธิภาพ <input type="checkbox"/> การแก้ไขรายงานความไม่เป็นไปตามข้อกำหนดดำเนินการไม่เกิดประสิทธิภาพ โดยจะนำกลับเข้าที่ประชุม เพื่อพิจารณาการแก้ไขอีกครั้ง (วันที่ติดตามครั้งต่อไป .... / ..... / .....) <div style="text-align: right; margin-top: 20px;">           .....            ผู้ตรวจ Co-Operate EMR            ..... / ..... / .....         </div>	<div style="text-align: center;">ครั้งที่ 2</div> <input type="checkbox"/> การแก้ไขรายงานความไม่เป็นไปตามข้อกำหนดดำเนินการอย่างถูกต้องและมีประสิทธิภาพ <input type="checkbox"/> การแก้ไขรายงานความไม่เป็นไปตามข้อกำหนดดำเนินการไม่เกิดประสิทธิภาพ <div style="text-align: right; margin-top: 20px;">           .....            ผู้ตรวจ Co-Operate EMR            ..... / ..... / .....         </div>	
EMR ..... / ..... / ..... รับทราบ	แจ้งกลับโดย ..... Co-Operate EMR ..... / ..... / ..... ผู้ร้องเรียนรับทราบ..... ..... / ..... / .....	

Rev. 04, Date 28/01/08



ภาคผนวกที่ 15

---

ผลการตรวจสอบภาพพนักงาน ประจำปี 2564



---

ผลการพิจารณารายงานการศึกษาผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงบำบัดน้ำเสียรวมของ  
บริษัท อมตะ วอเตอร์ จำกัด (เดิมชื่อ บริษัท อมตะ ควอลิตี้ วอเตอร์ จำกัด )

ที่ ทส 1009/ 2028



สำนักงานนโยบายและแผน  
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม  
60/1 ซอยพิบูลวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6  
กรุงเทพฯ 10400

24 กุมภาพันธ์ 2548

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการศึกษาผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงบำบัดน้ำเสียรวม  
ของบริษัท อมตะ ควอลิตี้วอเตอร์ จำกัด

เรียน ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

อ้างถึง หนังสือการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ อก 5108.1/7495  
ลงวันที่ 1 ตุลาคม 2547

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. มาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพ  
สิ่งแวดล้อม โครงการโรงบำบัดน้ำเสียรวม ของบริษัท อมตะ ควอลิตี้วอเตอร์  
จำกัด ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ (ระยอง) อำเภอปลวกแดง  
จังหวัดระยอง
2. แนวทางการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมตามที่  
กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับโครงการ  
อุตสาหกรรม โครงการนิคมอุตสาหกรรมหรือโครงการที่มีลักษณะเดียวกับ  
นิคมอุตสาหกรรม

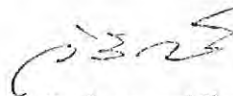
ตามหนังสือที่อ้างถึง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยได้ส่งรายงานการศึกษา  
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงบำบัดน้ำเสียรวม ของบริษัท อมตะ ควอลิตี้วอเตอร์ จำกัด  
ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ (ระยอง) อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง จัดทำรายงานฯ โดย  
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณา  
ให้ความเห็นด้านสิ่งแวดล้อม ดังรายละเอียดข้างล่างนี้

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมได้พิจารณารายงานฯ  
ดังกล่าวแล้ว เห็นชอบกับมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพ

สิ่งแวดล้อมของโครงการ โดยบริษัท อมตะ ควอลิตี้วอเตอร์ จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติตามมาตรการที่  
เสนอมาดังสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 สำหรับการรายงานผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอให้  
สำนักงานฯ ได้กำหนดให้เป็นไปตามแนวทางการนำเสนอผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม  
ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 2 ทั้งนี้ สำนักงานฯ ได้สำเนาแจ้งให้ บริษัท อมตะ ควอลิตี้วอเตอร์  
จำกัด และจังหวัดระยองทราบด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ



(นายวิรัตน์ ขาวอุปถัมภ์)

รองเลขาธิการ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร. 0-2279-2792 , 0-2271-4232-8 ต่อ 149

โทรสาร. 0-2278-5469

ที่ ทส 1009/ 2028

สำนักงานนโยบายและแผน  
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม  
60/1 ซอยพิบูลวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6  
กรุงเทพฯ 10400

24 กุมภาพันธ์ 2548

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการศึกษาผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงบำบัดน้ำเสียรวม  
ของบริษัท อมตะ ควอลิตี้วอเตอร์ จำกัด

เรียน ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

อ้างถึง หนังสือการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ อก 5108.1/7495  
ลงวันที่ 1 ตุลาคม 2547

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. มาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพ  
สิ่งแวดล้อม โครงการโรงบำบัดน้ำเสียรวม ของบริษัท อมตะ ควอลิตี้วอเตอร์  
จำกัด ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ (ระยอง) อำเภอปลวกแดง  
จังหวัดระยอง
2. แนวทางการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมตามที่  
กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับโครงการ  
อุตสาหกรรม โครงการนิคมอุตสาหกรรมหรือโครงการที่มีลักษณะเดียวกับ  
นิคมอุตสาหกรรม

ตามหนังสือที่อ้างถึง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยได้ส่งรายงานการศึกษา  
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงบำบัดน้ำเสียรวม ของบริษัท อมตะ ควอลิตี้วอเตอร์ จำกัด  
ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ (ระยอง) อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง จัดทำรายงานฯ โดย  
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณา  
ให้ความเห็นด้านสิ่งแวดล้อม ดังรายละเอียดข้างล่างนี้

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมได้พิจารณารายงานฯ  
ดังกล่าวแล้ว เห็นชอบกับมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพ



สิ่งแวดล้อมของโครงการ โดยบริษัท อมตะ ควอลิตี้วอเตอร์ จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติตามมาตรการที่  
เสนอมาดังสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 สำหรับการรายงานผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอให้  
สำนักงานฯ ได้กำหนดให้เป็นไปตามแนวทางการนำเสนอผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม  
ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 2 ทั้งนี้ สำนักงาน ฯ ได้สำเนาแจ้งให้ บริษัท อมตะ ควอลิตี้วอเตอร์  
จำกัด และจังหวัดระยองทราบด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

(นายวิรัตน์ ขาวอุปถัมภ์)

รองอธิบดีฯ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร. 0-2279-2792 , 0-2271-4232-8 ต่อ 149

โทรสาร. 0-2278-5469

ผู้ตรวจ  
ผู้ตรวจ  
ผู้ตรวจ  
ผู้ตรวจ  
ผู้ตรวจ

## ภาคผนวกที่ 17

---

ผลการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
ของนิคมอุตสาหกรรม อมตะซิตี้ ระยอง



ที่ ทส ๑๐๑๐.๓/ ๑ ๑ ๙ ๖ ๓

สำนักงานนโยบายและแผน  
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม  
๑๑๘/๑ อาคารทิปโก้ ๒ ถนนพระรามที่ ๖  
แขวงพญาไท เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๑ ๐ สิงหาคม ๒๕๖๔

เรื่อง แจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ ๕ (ครั้งที่ ๔) ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด  
เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด  
อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส ๑๐๑๐.๓/๖๔๐๐  
ลงวันที่ ๒๙ เมษายน ๒๕๖๔

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. สำเนาหนังสือการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ อก. ๕๑๐๒.๓.๑/๑๗๐๔  
ลงวันที่ ๒๒ มิถุนายน ๒๕๖๔  
๒. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ  
สิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบ  
สิ่งแวดล้อม ที่โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ ๕ (ครั้งที่ ๔)  
ตั้งอยู่ที่อำเภอปลวกแดง อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง และอำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี  
ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

ตามหนังสือที่อ้างถึง สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้แจ้งผลพิจารณา  
ของคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการอุตสาหกรรม  
และระบบสาธารณูปโภคที่สนับสนุน ในการประชุมครั้งที่ ๑๔/๒๕๖๔ เมื่อวันที่ ๗ เมษายน ๒๕๖๔ มีมติไม่ให้  
ความเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการ  
นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ ๕ (ครั้งที่ ๔) ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด ตั้งอยู่ที่  
อำเภอปลวกแดง อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง และอำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี โดยให้แก้ไขเพิ่มเติม  
ตามแนวทางรายละเอียด ประเด็น หรือหัวข้อที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ กำหนด และต่อมาการนิคม  
อุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยได้ส่งรายงานฉบับแก้ไขเพิ่มเติม ครั้งที่ ๑ ให้สำนักงานนโยบายฯ ดำเนินการตามขั้นตอน  
การพิจารณารายงาน รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๑

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมได้เสนอรายงานการเปลี่ยนแปลง  
รายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมดังกล่าว ให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณา  
รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการอุตสาหกรรม และระบบสาธารณูปโภคที่สนับสนุนพิจารณา  
ในการประชุมครั้งที่ ๓๐/๒๕๖๔ เมื่อวันที่ ๔ สิงหาคม ๒๕๖๔ คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติให้ความเห็นชอบ  
รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการนิคมอุตสาหกรรม

อมตะ...

อมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ ๕ (ครั้งที่ ๔) ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด ตั้งอยู่ที่อำเภอปลวกแดง อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง และอำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี โดยให้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๒ และให้ประสานบริษัทที่ปรึกษาเพื่อจัดทำรายงานที่ได้รับรวบรวมรายละเอียดข้อมูลทั้งหมดเรียงตามลำดับการพิจารณา จำนวน ๑ ฉบับ และรายงานฉบับสมบูรณ์ที่ได้แก้ไขเพิ่มเติมตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ กำหนดแล้ว จำนวน ๑ ฉบับ พร้อมทั้งจัดทำแผ่นบันทึกข้อมูลในรูปแบบ Portable Document Format (PDF File) จำนวน ๑ แผ่น และ ๘ แผ่น ตามลำดับ เสนอต่อสำนักงานนโยบายฯ ภายในเวลา ๔๕ วัน เพื่อใช้เป็นเอกสารอ้างอิงและส่งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่อไป และหากได้รับอนุญาตจากหน่วยงานอนุญาตแล้ว ขอความร่วมมือส่งสำเนาใบอนุญาตพร้อมเงื่อนไขให้สำนักงานนโยบายฯ ทราบด้วย ทั้งนี้ สำนักงานนโยบายฯ ได้มีหนังสือแจ้งบริษัท โฟรเทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



(นายพิรุณ สัยยะสิทธิ์พานิช)

รองเลขาธิการฯ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำเนาถูกต้อง



(นางสาวมะลิวรรณ เทศจำปา)

เจ้าหน้าที่งานธุรการชำนาญงาน

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๕๒๘ (จาร์รัตน์)

โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๑๖

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ sarabun@onep.go.th



ที่ อก ๕๑๐๒.๓.๑/๒๓/๐๔



สำนักงานนโยบายและแผน		สิ่งที่ส่งมาด้วย
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม		
เลขที่ ๙๗๖๒	วัน	๒๕ มิ.ย. ๒๕๖๔
เวลา ๑๕.๔๐	ที่	

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย  
๖๑๘ ถนนนิคมมักกะสัน แขวงมักกะสัน  
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๒ มิถุนายน ๒๕๖๔

เรื่อง รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ  
นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ ๕ (ครั้งที่ ๔) ฉบับแก้ไขเพิ่มเติม ครั้งที่ ๑

เรียน เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ ๕ (ครั้งที่ ๔) ฉบับแก้ไขเพิ่มเติม  
ครั้งที่ ๑ จำนวน ๑๘ ชุด

ตามที่ บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด ได้นำส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ  
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ ๕  
(ครั้งที่ ๔) ฉบับแก้ไขเพิ่มเติม ครั้งที่ ๑ ตั้งอยู่ที่อำเภอปลวกแดง อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง จัดทำรายงาน  
โดยบริษัท ไทร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด มายังการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) นั้น

ในการนี้ กนอ. ได้พิจารณารายงานฯ ในเบื้องต้นเป็นที่เรียบร้อยแล้ว จึงขอส่งรายงานดังกล่าว  
มายังสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อพิจารณาดำเนินการตามขั้นตอนต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา ผลเป็นประการใดโปรดแจ้งให้ทราบด้วย จะขอบคุณยิ่ง

ขอแสดงความนับถือ

(นายอัฐพล จิรวนนจรรยา)

รองผู้ว่าการ ปฏิบัติงานแทน

ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

สำเนาถูกต้อง

(นางสาวสมศรี เทศจำปา)

เจ้าพนักงานธุรการชำนาญงาน

ฝ่ายสิ่งแวดล้อม

กองสิ่งแวดล้อมและพลังงาน

โทร ๐ ๒๒๕๓ ๐๕๖๑ ต่อ ๓๓๒๖

โทรสาร ๐ ๒๖๕๐ ๐๔๖๖

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ที่โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 5 (ครั้งที่ 4)

ตั้งอยู่ที่อำเภอปลวกแดง อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง และอำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี  
ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ.....

(นายวิบูลย์ กรมดิษฐ์)

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม

บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

สิงหาคม 2564

หน้า 1/128

ลงชื่อ.....

(นายจุมพล หมอยาดี)

ผู้ชำนาญการ

บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (มาตรการทั่วไป) ระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 5 (ครั้งที่ 4) ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. เรื่องทั่วไป	- ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 5 (ครั้งที่ 4) ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด ตั้งอยู่ที่อำเภอปลวกแดง อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง และอำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี อย่างเคร่งครัด ผังแม่บทโครงการแสดงดังรูปที่ 1	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
	- ในกรณีที่ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงดำเนินการปกติหรือมีแนวโน้มเข้าใกล้ค่าควบคุมหรือค่ามาตรฐาน แต่ยังไม่เกินค่าควบคุมหรือค่ามาตรฐานที่กำหนดไว้ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและเฝ้าระวังเพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้น ทั้งนี้ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ.....

(นายวิบูลย์ กรมดิษฐ์)

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม

บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

สิงหาคม 2564

หน้า 2/128

ลงชื่อ.....

(นายจุฬพล หมอยาติ)

ผู้อำนวยการ

บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด





ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (มาตรการทั่วไป) ระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงาน  
การประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 5 (ครั้งที่ 4) ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. เรื่องทั่วไป (ต่อ)	- ในกรณีที่ผลตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดมลพิษของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ให้โครงการทำการตรวจหาสาเหตุทำการแก้ไข และทำการตรวจวัดซ้ำเพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
	- หากเกิดเหตุการณ์ใด ๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด ต้องแจ้งให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดชลบุรี การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบโดยเร็ว เพื่อหน่วยงานดังกล่าว จะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหา	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด ต้องว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ และ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ.....

(นายวิบูลย์ กรมดิษฐ์)

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม

บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

สิงหาคม 2564

หน้า 3/128

ลงชื่อ.....

(นายจุฬพล หมอยาติ)

ผู้อำนวยการ

บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด





ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (มาตรการทั่วไป) ระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงาน  
การประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 5 (ครั้งที่ 4) ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. เรื่องทั่วไป (ต่อ)	เสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ให้การนิคมอุตสาหกรรม แห่งประเทศไทย ทราบทุก 6 เดือน ทั้งนี้ การจัดทำและเสนอรายงาน ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ และวิธีการ ที่กำหนดตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ ที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการ หรือผู้ขออนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือ กิจกรรมแล้ว พ.ศ. 2561 และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้างและ ระยะดำเนินการ	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
	- หากบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลง รายละเอียดโครงการและ/หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้แตกต่างไปจากที่เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบ สิ่งแวดล้อม ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ได้ให้ความเห็นชอบ ไปแล้ว ให้บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัดแจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจ หน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตเป็นผู้พิจารณาดังนี้	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้างและ ระยะดำเนินการ	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ.....



(นายวิบูลย์ กรมดิษฐ์)

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม

บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

สิงหาคม 2564

หน้า 4/128

ลงชื่อ.....



(นายจอมพล หอมยาดี)

ผู้ชำนาญการ

บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (มาตรการทั่วไป) ระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงาน  
การประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 5 (ครั้งที่ 4) ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. เรื่องทั่วไป (ต่อ)	1) หากเห็นว่าการแก้ไขเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือ มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการ ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมดังกล่าว ไม่กระทบต่อ สาระสำคัญของการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงาน การประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม มากกว่าหรือเทียบเท่ามาตรการ ที่กำหนดไว้ในรายงานฯ ที่ผ่านการพิจารณาให้ความเห็นชอบของ คณะกรรมการ ผู้ชำนาญการฯ แล้ว ให้หน่วยงานที่มีอำนาจในการ พิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตรับจดทะเบียนการปรับปรุงแก้ไข เปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขที่ กำหนดไว้ในกฎหมายนั้น ๆ ต่อไป พร้อมกับให้จัดทำสำเนาการ เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและการปรับปรุงแก้ไขมาตรการ ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่รับจดทะเบียนไว้ ส่งให้สำนักงาน นโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อทราบ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้างและ ระยะดำเนินการ	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ.....

(นายวิบูลย์ กรมดิษฐ์)

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม

บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

สิงหาคม 2564

หน้า 5/128

ลงชื่อ.....

(นายจุมพล หมอยาดี)

ผู้ชำนาญการ

บริษัท โพรเทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (มาตรการทั่วไป) ระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงาน  
การประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 5 (ครั้งที่ 4) ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. เรื่องทั่วไป (ต่อ)	2) หากหน่วยงานที่มีอำนาจในการอนุมัติหรืออนุญาตมีความเห็นว่าการแก้ไขรายละเอียดโครงการหรือมาตรการนั้น ๆ อาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติ หรืออนุญาต จัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือ มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการ ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้สำนักงานนโยบาย และแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้ คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ คณะที่เกี่ยวข้องพิจารณาให้ความ เห็นชอบ ก่อนการเปลี่ยนแปลง หรือปรับปรุงมาตรการดังกล่าว และเมื่อโครงการมีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดหรือปรับปรุง แก้ไขมาตรการฯ ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ให้ความ เห็นชอบประกอบแล้ว หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการ พิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตต้องแจ้งผลการแก้ไขเปลี่ยนแปลง ดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบด้วย	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้างและ ระยะดำเนินการ	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ.....

(นายวิบูลย์ กรมดิษฐ์)

กรรมการผู้มีส่วนจลงนาม

บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

สิงหาคม 2564

หน้า 6/128

ลงชื่อ.....

(นายจุมพล หมอยาดี)

ผู้ชำนาญการ

บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (มาตรการทั่วไป) ระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงาน  
การประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 5 (ครั้งที่ 4) ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. เรื่องทั่วไป (ต่อ)	- พื้นที่โครงการที่จัดสรรไว้สำหรับจัดสร้างระบบสาธารณูปโภคและ สาธารณูปการส่วนกลางของโครงการทั้งหมด (รับผิดชอบโดยบริษัท อมตะ วอเตอร์ จำกัด และบริษัท อมตะ ฟาซิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด) ห้ามนำไปใช้ประโยชน์แตกต่างไปจากการจัดสรรไว้เดิม	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง และตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
	- กำหนดให้โครงการต้องเชื่อมโยงข้อมูลต่าง ๆ เช่น ระบบการตรวจวัด คุณภาพอากาศในบรรยากาศ (AQMS) ระบบการตรวจวัดคุณภาพ อากาศจากปล่องระบายแบบอัตโนมัติต่อเนื่อง (CEMS) ระบบ ตรวจวัดคุณภาพน้ำ (WQMS) ระบบกล้องวงจรปิด (CCTV) เป็นต้น เข้ากับศูนย์ปฏิบัติการ ของบริษัทเพื่อเชื่อมโยงข้อมูลไปยัง ศูนย์ปฏิบัติการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (I-E-A-T Operation Center) หรือ EMC <sup>2</sup> ของการนิคมอุตสาหกรรมแห่ง ประเทศไทย	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
	- โรงงานอุตสาหกรรมที่จะเข้ามาตั้งภายในโครงการต้องกรอกข้อมูล ใน กนอ. 01/1 เพื่อขออนุมัติการใช้ที่ดินจากการนิคมอุตสาหกรรม แห่งประเทศไทย	- พื้นที่โครงการ	- ขั้นตอนการขออนุญาต เข้ามาใช้พื้นที่โครงการ	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ.....

(นายวิบูลย์ กรมดิษฐ์)

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม

บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

สิงหาคม 2564

หน้า 7/128

ลงชื่อ.....

(นายจุมพล หมอชาติ)

ผู้อำนวยการ

บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด





ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (มาตรการทั่วไป) ระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงาน  
การประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 5 (ครั้งที่ 4) ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. การจัดตั้งคณะกรรมการ ติดตามตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee)	<p>1. องค์ประกอบของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee)</p> <p>จำนวน 25 คน ประกอบด้วย ผู้แทนจาก 3 ฝ่าย ได้แก่ ผู้แทนภาค ประชาชน ผู้แทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง และผู้แทนโครงการ โดยกำหนด สัดส่วนผู้แทนจากภาคประชาชนมากกว่ากึ่งหนึ่งของจำนวนคณะ กรรมการฯ ทั้งหมด รายละเอียดดังนี้</p> <p>1) กรรมการผู้แทนภาคประชาชน จำนวน 17 คน เป็นผู้แทนจาก ชุมชนรอบที่ตั้งโครงการในพื้นที่ รัศมี 5 กิโลเมตร ไม่รวมผู้นำชุมชน กำนัน ผู้ใหญ่บ้าน และเข้าร่วมประชุมรวมกันในแต่ละครั้ง ต้องไม่น้อยกว่า 2 ใน 3 ของผู้เข้าร่วมประชุมทั้งหมด ประกอบด้วย</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ผู้แทนประชาชนในเขตตำบลมาบยางพร จำนวน 4 คน</li> <li>- ผู้แทนประชาชนในเขตตำบลเขาไม้แก้ว จำนวน 4 คน</li> <li>- ผู้แทนประชาชนในเขตตำบลบ่อวิน จำนวน 4 คน</li> <li>- ผู้แทนประชาชนในเขตตำบลพนานิคม จำนวน 3 คน</li> <li>- ผู้แทนประชาชนในเขตตำบลปลวกแดง จำนวน 2 คน</li> </ul>	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ.....

(นายวิบูลย์ กรมดิษฐ์)

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม

บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

สิงหาคม 2564

หน้า 8/128

ลงชื่อ.....

(นายจุมพล หมอยาดี)

ผู้ชำนาญการ

บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (มาตรการทั่วไป) ระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงาน  
การประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 5 (ครั้งที่ 4) ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. การจัดตั้งคณะกรรมการ ติดตามตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) (ต่อ)	<p>2) กรรมการผู้แทนจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง จำนวน 5 คน ประกอบด้วย ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง หรือผู้แทน จำนวน 1 คน ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง หรือผู้แทน จำนวน 1 คน ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดชลบุรี หรือผู้แทน จำนวน 1 คน ผู้อำนวยการสำนักงานสิ่งแวดล้อม ภาคที่ 13 (ชลบุรี) หรือผู้แทน จำนวน 1 คน สาธารณสุขอำเภอปลวกแดง หรือผู้แทน จำนวน 1 คน</p> <p>3) กรรมการผู้แทนโครงการ จำนวน 3 คน ประกอบด้วย กรรมการผู้จัดการบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด จำนวน 1 คน ผู้จัดการแผนกชุมชนสัมพันธ์และกิจกรรมความรับผิดชอบต่อสังคม บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด จำนวน 1 คน เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อมบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด จำนวน 1 คน</p> <p>2. วิธีการสรรหา</p> <p>1) กรรมการผู้แทนภาคประชาชนให้มาจากการสรรหาหรือการเสนอชื่อหรือวิธีการอื่นใดจากประชาคมหมู่บ้าน/ชุมชน คณะกรรมการหมู่บ้าน/ชุมชนหรือบุคคลที่เป็นตัวแทน</p>	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ.....

(นายวิบูลย์ กรมดิษฐ์)

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

สิงหาคม 2564

หน้า 9/128

ลงชื่อ.....

(นายจุมพล หมอยาดี)

ผู้อำนวยการ  
บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (มาตรการทั่วไป) ระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงาน  
การประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 5 (ครั้งที่ 4) ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. การจัดตั้งคณะกรรมการ ติดตามตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) (ต่อ)	<p>ในการดำเนินกิจกรรมต่าง ๆ ของแต่ละหมู่บ้าน/ชุมชน เพื่อเป็น คณะกรรมการผู้แทนประชาชน</p> <p>2) กรรมการผู้แทนจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ได้แก่ ผู้อำนวยการ สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง หรือผู้แทน ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง หรือผู้แทน ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากร ธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดชลบุรี หรือผู้แทน ผู้อำนวยการสำนักงานสิ่งแวดล้อม ภาคที่ 13 (ชลบุรี) หรือ ผู้แทน สาธารณสุขอำเภอปลวกแดง หรือผู้แทน</p> <p>3) กรรมการผู้แทนโครงการให้มาจากผู้แทนโครงการนิคม อุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด ได้แก่ กรรมการผู้จัดการบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด ผู้จัดการแผนกชุมชนสัมพันธ์และกิจกรรมความรับผิดชอบต่อ สังคม บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด และเจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด</p>	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ.....

(นายวิบูลย์ กรมดิษฐ์)

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม

บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

สิงหาคม 2564

หน้า 10/128

ลงชื่อ.....

(นายจุฬพล หมอยาดี)

ผู้อำนวยการ

บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (มาตรการทั่วไป) ระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงาน  
การประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 5 (ครั้งที่ 4) ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. การจัดตั้งคณะกรรมการ ติดตามตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) (ต่อ)	3. อำนาจหน้าที่ของคณะกรรมการ  1) พิจารณาข้อเสนอแนะจากชุมชนและเสริมสร้างความเข้าใจอันดี ระหว่างชุมชนกับนิคมฯ และประสานความร่วมมือกับหน่วยงานอื่น หรือผู้ที่เกี่ยวข้อง  2) ตรวจสอบนิคมฯ รับรู้กระบวนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม และผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมเพื่อแสดงความโปร่งใส ในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อมของนิคมฯ  3) รับเรื่องร้องเรียนเกี่ยวกับปัญหาและผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ได้รับจากการดำเนินการของนิคมฯ และร่วมติดตาม การดำเนินการแก้ไข ร่วมปรึกษาหารือและกำหนดแนวทาง การป้องกันและแก้ไขปัญหาที่อาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และสุขภาพร่วมกัน  4) ร่วมเจรจาไกล่เกลี่ยและหาข้อยุติกรณีมีข้อพิพาทปัญหา สิ่งแวดล้อมระหว่างนิคมฯ และชุมชน  5) ตรวจสอบและพิจารณาค่าชดเชยความเสียหายจากกิจกรรม ของนิคมฯ ที่ชุมชนได้รับในกรณีที่ได้รับผลกระทบจากนิคมฯ จริง และติดตามการชดเชยเยียวยาจนแล้วเสร็จ	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ.....

(นายวิบูลย์ กรมดิษฐ์)

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม

บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

สิงหาคม 2564

หน้า 11/128

ลงชื่อ.....

(นายจุฬพล หมอยาดี)

ผู้อำนวยการ

บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด





ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (มาตรการทั่วไป) ระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงาน  
การประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 5 (ครั้งที่ 4) ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. การจัดตั้งคณะกรรมการ ติดตามตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) (ต่อ)	<p>6) นำเสนอและร่วมพิจารณาผลักดันโครงการพัฒนาชุมชน สังคม การศึกษา</p> <p>7) ติดตามตรวจสอบและกำกับดูแลให้บริษัทฯ ปฏิบัติตามมาตรการ ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ และกฎหมายที่ เกี่ยวข้อง</p> <p>4. ระยะเวลาในการดำรงตำแหน่ง</p> <p>ให้คณะกรรมการมีวาระในการดำรงตำแหน่งคราวละ 4 ปี นับตั้งแต่วันที่ได้รับการประกาศแต่งตั้งและอาจได้รับการสรรหา หรือแต่งตั้งให้เป็นกรรมการได้อีก ไม่เกิน 2 วาระติดต่อกัน</p> <p>เมื่อครบกำหนดวาระตามวาระหนึ่ง หากยังมิได้มีการสรรหา หรือแต่งตั้งกรรมการขึ้นมาใหม่ให้กรรมการซึ่งพ้นจากตำแหน่ง ตามวาระนั้น อยู่ในตำแหน่งเพื่อปฏิบัติหน้าที่ต่อไป จนกว่า กรรมการซึ่งได้รับการสรรหา หรือแต่งตั้งใหม่เข้ารับหน้าที่ แต่ต้อง ไม่เกิน 90 วัน นับตั้งแต่วันที่กรรมการพ้นจากตำแหน่งตามวาระนั้น</p>	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ.....

(นายวิบูลย์ กรมดิษฐ์)

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม

บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

สิงหาคม 2564

หน้า 12/128

ลงชื่อ.....

(นายจุฬพล หอมยาดี)

ผู้อำนวยการ

บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (มาตรการทั่วไป) ระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงาน  
การประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 5 (ครั้งที่ 4) ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. การจัดตั้งคณะกรรมการ ติดตามตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) (ต่อ)	<p>ในกรณีที่กรรมการ พ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระให้ดำเนินการ สรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการประเภทเดียวกันแทนภายใน 45 วัน นับตั้งแต่วันที่กรรมการนั้นว่างลงและให้ผู้ได้รับการสรรหาหรือ ได้รับการแต่งตั้งให้ดำรงตำแหน่งแทนอยู่ในตำแหน่งเท่ากับวาระ ที่เหลืออยู่ของกรรมการที่ตนแทน</p> <p>ในกรณีวาระของกรรมการที่พ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระ เหลืออยู่น้อยกว่า 90 วัน ไม่ต้องดำเนินการสรรหาหรือแต่งตั้ง กรรมการแทนตำแหน่งที่ว่างลงให้คณะกรรมการเท่าที่เหลืออยู่ ปฏิบัติหน้าที่ต่อไป</p> <p>นอกจากการพ้นตำแหน่งตามวาระ กรรมการพ้นจากตำแหน่งเมื่อ</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) ลาออก หรือไม่อาจทำหน้าที่ต่อไปได้ เช่น เจ็บป่วย เสียชีวิต วิกลจริต ถูกศาลสั่งให้เป็นบุคคลไร้ความสามารถหรือเสมือน ไร้ความสามารถ เป็นต้น</li> <li>2) คณะกรรมการมีมติ 2 ใน 3 ให้ถอดถอนออกจากตำแหน่ง เพราะมีความประพฤติเสื่อมเสียบกพร่องหรือไม่สุจริตต่อ หน้าที่หรือหย่อนความสามารถ</li> </ol>	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ.....

(นายวิบูลย์ กรมศิษฐ์)

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม

บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

สิงหาคม 2564

หน้า 13/128

ลงชื่อ.....

(นายจุมพล หมอยาดี)

ผู้อำนวยการ

บริษัท โพรเทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (มาตรการทั่วไป) ระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงาน  
การประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 5 (ครั้งที่ 4) ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. การจัดตั้งคณะกรรมการ ติดตามตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) (ต่อ)	3) ได้รับโทษจำคุกโดยคำพิพากษาถึงที่สุดให้จำคุก เว้นแต่เป็น โทษสำหรับความผิดที่ได้กระทำโดยประมาท ความผิดฐาน หมิ่นประมาท หรือความผิดลหุโทษ	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
	4) ไม่เข้าร่วมประชุมตามข้อกำหนดของคณะกรรมการ ติดตาม 4 ครั้ง หรือตามที่คณะกรรมการกำหนด			
	5) ย้ายภูมิลำเนาออกจากพื้นที่โดยรอบโครงการที่กำหนด เกินกว่า 90 วัน			
	- กำหนดระยะเวลาการจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) โดยให้แล้วเสร็จภายใน 60 วัน หลังจากโครงการได้รับความเห็นชอบ	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่	- ภายใน 60 วันหลังจาก รายงานฯ ได้รับความ เห็นชอบ	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
	- หลังรายงานฯ ได้รับการพิจารณาเห็นชอบแล้วให้จัดประชุม คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) ภายใน 180 วัน เพื่อแจ้งความก้าวหน้า และมาตรการที่โครงการต้องปฏิบัติ รวมทั้งแจ้งบทบาทหน้าที่ของ คณะกรรมการและสร้างความรู้ ความเข้าใจ ในมาตรการ รวมทั้ง ศึกษาดูงาน อย่างน้อย 1 ครั้งในรอบวาระ	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่	- ภายใน 180 วัน หลังจาก รายงานฯ ได้รับความ เห็นชอบ  - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ.....

(นายวิบูลย์ กรมดิษฐ์)

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

สิงหาคม 2564

หน้า 14/128

ลงชื่อ.....

(นายจุมพล หมอยาคี)

ผู้อำนวยการ  
บริษัท โฟร-tier คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (มาตรการทั่วไป) ระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงาน  
การประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 5 (ครั้งที่ 4) ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. การจัดตั้งคณะกรรมการ ติดตามตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) (ต่อ)	- การจัดประชุมคณะกรรมการฯ ต้องมีกรรมการมาประชุมไม่น้อยกว่า กึ่งหนึ่งของจำนวนคณะกรรมการฯ ทั้งหมดจึงจะเป็นองค์ประชุม	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
	- ความถี่ในการประชุมอย่างน้อยทุก 6 เดือน หรือหากพบว่ามี จำเป็นเร่งด่วนสามารถประชุมก่อนกำหนดเวลาปกติได้ โดยให้อยู่ใน ดุลยพินิจของคณะกรรมการ	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
	- ให้ผู้เข้าร่วมประชุมลงลายมือชื่อเข้าร่วมประชุมทุกครั้งหากมี การมอบหมายให้บุคคลอื่นมาประชุมแทนต้องมีหนังสือมอบหมาย จากกรรมการตัวจริงทุกครั้ง จึงจะนับเป็นองค์ประชุม แต่ไม่มีสิทธิ์ ในการลงมติ	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
	- งบประมาณในการดำเนินงานของคณะกรรมการ อยู่ในความรับผิดชอบ ของโครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
3. สุนทรียภาพ	- โครงการจะต้องจัดให้มีพื้นที่สีเขียวและแนวกันชน (Buffer Zone) ขนาด 1,714.13 ไร่ (ร้อยละ 10.40 ของพื้นที่ทั้งหมด) โดยรอบ พื้นที่โครงการและมีความกว้างไม่น้อยกว่า 10 เมตร (ดังรูปที่ 2)	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ.....

(นายวิบูลย์ กรมดิษฐ์)

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม

บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

สิงหาคม 2564

หน้า 15/128

ลงชื่อ.....

(นายจุมพล หมอยาดี)

ผู้อำนวยการ

บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด





ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (มาตรการทั่วไป) ระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงาน  
การประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 5 (ครั้งที่ 4) ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3 สุนทรียภาพ (ต่อ)	โดยปลูกต้นไม้ยืนต้นอย่างน้อย 3 แถวสลับฟันปลา อาจจะใช้ร่วมกับไม้พุ่มตามความเหมาะสม (ดังรูปที่ 3) กรณีที่มีแนวคันดิน (Bund) เพื่อป้องกันน้ำท่วมให้ปลูกต้นไม้ยืนต้นอย่างน้อย 1 แถว	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
	- กรณีต้นไม้ในพื้นที่สีเขียวตายจะปลูกทดแทนภายใน 30 วัน และมีการบำรุงรักษาให้มีอัตราการเจริญเติบโตที่รวดเร็ว เพื่อให้สามารถใช้ประโยชน์ในการป้องกันลมและลดฝุ่นละออง	- พื้นที่โครงการ	- เมื่อเริ่มพัฒนาโครงการ และตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ.....

(นายวิบูลย์ กรมดิษฐ์)

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม

บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

สิงหาคม 2564

หน้า 16/128

ลงชื่อ.....

(นายจุฬพล หมอยาดี)

ผู้อำนวยการ

บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ  
นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 5 (ครั้งที่ 4) ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. ลักษณะภูมิประเทศและ ธรณีวิทยา	- กำหนดขอบเขตบริเวณที่จะปรับสภาพพื้นที่เพื่อการก่อสร้าง ให้ชัดเจน และกำหนดให้มีการเปิดหน้าดินเฉพาะบริเวณที่จำเป็น หากมีการเปิดหน้าดินเป็นบริเวณกว้าง โครงการต้องบดอัดชั้นดิน ให้แน่น	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
	- ปลูกหญ้าหรือพืชคลุมดินบริเวณพื้นที่ลาดชัน ดาดคอนกรีตหรือบด อัดดินเพื่อป้องกันการพังทลายของดิน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
2. คุณภาพอากาศ	- ฉีดพรมน้ำบริเวณถนนทางเข้าพื้นที่โครงการและบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง เพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นอย่างน้อยวันละ 2 ครั้ง (เช้า-บ่าย)	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
	- ให้มีบ่อล้างล้อรถบรรทุกก่อนออกจากพื้นที่โครงการ และให้มีผ้า หรือพลาสติกคลุมวัสดุที่อาจมีการฟุ้งกระจายอย่างมิดชิด ในระหว่าง การขนส่ง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
	- ตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องยนต์ต่าง ๆ เพื่อลด ปริมาณควันเสีย	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
	- ห้ามเผาทำลายเศษวัสดุก่อสร้าง ขยะมูลฝอยหรือวัสดุอื่น ๆ ที่เกิด จากการอุปโภค-บริโภค	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ.....

(นายวิบูลย์ กรมดิษฐ์)

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม

บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

สิงหาคม 2564

หน้า 17/128

ลงชื่อ.....

(นายจุมพล หมอยาดี)

ผู้ชำนาญการ

บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 5 (ครั้งที่ 4) ระยะก่อสร้าง ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ	- โครงการต้องกำหนดให้บริษัทรับเหมาจัดเตรียมห้องส้วม ที่ถูกต้องลักษณะและเพียงพอต่อจำนวนคนงานตามกฎหมายกำหนด และประสานงานให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตเข้ามาสูบล้างสิ่งปฏิกูล เพื่อนำไปกำจัด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
	- ห้ามทิ้งขยะมูลฝอย หรือเศษวัสดุก่อสร้างลงแหล่งน้ำหรือทางน้ำ สาธารณะ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
	- ห้ามล้างทำความสะอาดอุปกรณ์ เครื่องมือ เครื่องจักรสำหรับการ ก่อสร้างในแหล่งน้ำหรือทางน้ำสาธารณะ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
	- บริเวณพื้นที่สำหรับการล้างอุปกรณ์ เครื่องมือ เครื่องจักรสำหรับการ ก่อสร้าง และล้อรถบรรทุกขนส่งในพื้นที่ก่อสร้าง ให้รวบรวมน้ำทิ้งลง สู่อัดกักตะกอน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
4. น้ำใช้	- กำหนดและควบคุมให้บริษัทรับเหมา ใช้น้ำใช้ตามที่กำหนดไว้ใน รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยไม่ใช้น้ำจากระบบ ประปาชุมชน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
5. เสียง	1) การควบคุมที่แหล่งกำเนิด : - ดับเครื่องยนต์ทุกครั้งเมื่อไม่มีการใช้งานหรือจอด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ.....

(นายวิบูลย์ กรมดิษฐ์)

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม

บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

สิงหาคม 2564

หน้า 18/128

ลงชื่อ.....

(นายจุมพล ทยอยาดี)

ผู้อำนวยการ

บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 5 (ครั้งที่ 4) ระยะก่อสร้าง ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. เสียง (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ห้ามไม่ให้มีการเร่งเครื่องทำให้เกิดเสียงดัง</li> <li>- การเดินเครื่องจักรกลหนักที่มีเสียงดังต้องดำเนินการให้แล้วเสร็จโดยเร็ว</li> <li>- ดูแลรักษาเครื่องมือ เครื่องจักร และอุปกรณ์การก่อสร้างให้อยู่ในสภาพดีอยู่ตลอดเวลา และเมื่อพบว่ามีเสียงดังผิดปกติจากชิ้นส่วนของอุปกรณ์ใด ให้ทำการแก้ไขปรับปรุงในทันที</li> <li>- เลือกใช้เครื่องมืออุปกรณ์ เครื่องจักร และวิธีการก่อสร้างที่ก่อให้เกิดเสียงและความสั่นสะเทือนน้อยที่สุด และหลีกเลี่ยงการใช้เครื่องจักรที่มีเสียงดังพร้อมกัน</li> </ul> <p>2) การควบคุมทางผ่านของเสียง :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ติดตั้งวัสดุปิดคลุมหรือที่ครอบแหล่งกำเนิดเสียงเพื่อลดทอนเสียง เช่น กำแพงกันเสียง ซึ่งเป็นวัสดุ Metal Sheet หรือวัสดุอื่น ๆ ที่สามารถลดเสียงได้ เป็นต้น</li> </ul> <p>3) การควบคุมที่ผู้สัมผัสเสียง :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- เลือกอุปกรณ์ป้องกันอันตรายต่อหูที่ได้มาตรฐาน และตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันเสียงให้อยู่ในสภาพดีพร้อมใช้งาน</li> </ul>	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ.....

(นายวิบูลย์ กรมดิษฐ์)

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม

บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

สิงหาคม 2564

หน้า 19/128

ลงชื่อ.....

(นายจุมพล หมอชาติ)

ผู้อำนวยการ

บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด





ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 5 (ครั้งที่ 4) ระยะก่อสร้าง ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. เสียง (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- อบรมให้ความรู้เกี่ยวกับการใช้งานอุปกรณ์ป้องกันเสียงอย่างถูกต้อง และตระหนักต่อผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น</li> <li>- ควบคุมระดับเสียงที่คนงานก่อสร้างได้รับเฉลี่ยตลอดการทำงาน ตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง</li> <li>4) การบริหารจัดการ : <ul style="list-style-type: none"> <li>- กำหนดช่วงเวลาในการก่อสร้างสำหรับกิจกรรมที่ก่อให้เกิดเสียงดัง และแรงสั่นสะเทือน ระหว่างเวลา 08.00-17.00 น. เพื่อไม่ให้รบกวนประชาชนที่พักอาศัยโดยรอบโครงการ</li> <li>- การก่อสร้างกิจกรรมใดที่ก่อให้เกิดเสียงดังในระดับสูงต้องแจ้งให้สถานประกอบการ ประชาชนที่พักอาศัยบริเวณประชิดรับทราบก่อนดำเนินการ</li> </ul> </li> </ul>	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
6. การคมนาคมขนส่ง	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่เพื่ออำนวยความสะดวกและดูแลการเข้า-ออกของรถบรรทุกต่าง ๆ บริเวณทางเข้า-ออกของโครงการ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
	- จัดระบบและทิศทางการจราจรในพื้นที่ก่อสร้างให้เป็นระเบียบ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ.....

(นายวิบูลย์ กรมดิษฐ์)

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม

บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

สิงหาคม 2564

หน้า 20/128

ลงชื่อ.....

(นายจุฬพล หมอยาดี)

ผู้อำนวยการ

บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 5 (ครั้งที่ 4) ระยะก่อสร้าง ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)	- กำหนดให้งดการขนส่งวัสดุอุปกรณ์ต่าง ๆ ในเวลาเร่งด่วนหรือช่วงที่มีการจราจรหนาแน่น	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
	- กำหนดให้พนักงานขับรถบรรทุกปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	- ตลอดเส้นทางขนส่ง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
	- ห้ามรถบรรทุกขนส่งวัสดุก่อสร้าง มีน้ำหนักบรรทุกเกินกว่าที่กฎหมายกำหนด	- พื้นที่โครงการและตลอดเส้นทางขนส่ง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
	- กรณีที่มีเศษวัสดุก่อสร้าง เช่น ดิน ทราย ร่วงหล่นบนพื้นที่ถนนที่เป็นเส้นทางขนส่ง หรือภายในพื้นที่โครงการ ผู้รับเหมาก่อสร้างต้องให้คนงานทำการเก็บวัสดุก่อสร้างขึ้นมาทันที รวมทั้งทำความสะอาดพื้นที่ให้เรียบร้อย เพื่อไม่ให้กีดขวางเส้นทางและป้องกันอุบัติเหตุ ทั้งนี้ ต้องคำนึงถึงความปลอดภัยของคนงานด้วย	- พื้นที่โครงการและตลอดเส้นทางขนส่ง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
	- กรณีที่ถนนสาธารณะเกิดความเสียหายจากรถบรรทุกขนส่ง ให้โครงการแจ้งหน่วยงานที่รับผิดชอบโดยเร็ว และให้โครงการซ่อมแซมทางหลวงให้มีสภาพดังเดิมโดยเร็ว	- ตลอดเส้นทางขนส่ง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
	- ประชาสัมพันธ์ให้ผู้ที่ใช้เส้นทางบนถนนสาธารณะให้เพิ่มความระมัดระวังการใช้เส้นทางในช่วงที่โครงการขนส่งเข้าออกพื้นที่โครงการ	- ตลอดเส้นทางขนส่ง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ.....

(นายวิบูลย์ กรมดิษฐ์)

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม

บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

สิงหาคม 2564

หน้า 21/128

ลงชื่อ.....

(นายจุมพล หมอยาดี)

ผู้อำนวยการ

บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 5 (ครั้งที่ 4) ระยะก่อสร้าง ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. การจัดการกากของเสีย	- จัดให้มีภาชนะรองรับที่มีฝาปิดมิดชิดตั้งกระจายอยู่ในพื้นที่ก่อสร้าง อย่างเพียงพอ พร้อมทั้งติดต่อหน่วยงานท้องถิ่นทำการเก็บขน และ กำจัดตามหลักสุขาภิบาล	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
	- แยกขยะที่เกิดจากการก่อสร้าง และขยะจากกิจกรรมต่าง ๆ ของ คนงานออกจากกัน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
	- จัดให้มีคนงานที่รับผิดชอบในการเก็บรวบรวมกากของเสีย/ขยะ มูลฝอยให้เป็นระเบียบ อย่างน้อยวันละ 1 ครั้ง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
	- ขยะจากการก่อสร้างให้จัดกองเก็บรวมกันอย่างเป็นระเบียบเพื่อขาย หรือนำไปใช้ประโยชน์อื่น ๆ ได้ เช่น เศษปูน ดิน สามารถนำไป ปรับถมในพื้นที่ก่อสร้าง ไม่และเหล็กสามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
	- ห้ามทิ้งขยะมูลฝอยลงรางระบายน้ำชั่วคราว หรือทางระบายน้ำ สาธารณะ หรือแหล่งน้ำธรรมชาติเด็ดขาด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
8. การระบายน้ำและการ ป้องกันน้ำท่วม	- จัดทำรางระบายน้ำชั่วคราวเพื่อระบายน้ำฝนจากบริเวณพื้นที่ โครงการ และรวบรวมน้ำชะตะกอนดินจากพื้นที่ก่อสร้างเข้าสู่ บ่อตกตะกอนในแต่ละพื้นที่	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ.....

(นายวิบูลย์ กรมดิษฐ์)

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม

บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

สิงหาคม 2564

หน้า 22/128

ลงชื่อ.....

(นายจุมพล หมอยาดี)

ผู้อำนวยการ

บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 5 (ครั้งที่ 4) ระยะก่อสร้าง ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ	- พื้นที่ชุมชนแรงงานก่อสร้าง (ซึ่งอยู่นอกพื้นที่นิคมฯ) บริษัทรับเหมา จะต้องควบคุมดูแลชุมชนแรงงานไม่ให้ก่อปัญหาการลักขโมย ยาเสพติด การพนัน โดยวางกฎระเบียบและการลงโทษ และประสานงานกับเจ้าหน้าที่ท้องถิ่น	- พื้นที่ก่อสร้าง และชุมชน แรงงาน	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
	- จัดสวัสดิการต่าง ๆ ให้ชุมชนแรงงานในโครงการ เช่น น้ำดื่ม น้ำใช้ การรักษาพยาบาลให้เพียงพอ	- พื้นที่ก่อสร้าง และชุมชน แรงงานในพื้นที่	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
	- พิจารณารับคนงานในท้องถิ่นที่มีความสามารถเหมาะสมตามเกณฑ์ กำหนดเข้าทำงานเป็นอันดับแรกเพื่อสร้างความสัมพันธ์ที่ดีระหว่าง ชุมชนและโครงการ รวมทั้งเป็นการสร้างงานให้กับประชาชนใน ท้องถิ่นโดยแนบไปพร้อมกับสัญญาว่าจ้างบริษัทรับเหมา	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
	- จัดทำขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนจากชุมชน (ดังรูปที่ 8) และจัดทำ บันทึกรับเรื่องร้องเรียนจากชุมชนโดยรอบอันเนื่องมาจากกิจกรรม การก่อสร้างโครงการพร้อมสรุปผลการแก้ไขปัญหา ทั้งนี้ให้ทำการ ทบทวนถึงสาเหตุของปัญหาและแนวทางการป้องกันการเกิดซ้ำ เป็นประจำ	- พื้นที่ก่อสร้างและพื้นที่ โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ.....

(นายวิบูลย์ กรมดิษฐ์)

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม

บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

สิงหาคม 2564

หน้า 23/128

ลงชื่อ.....

(นายจุมพล ทยอยาคี)

ผู้อำนวยการ

บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด





ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 5 (ครั้งที่ 4) ระยะก่อสร้าง ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	<p>- ทำการเผยแพร่ข้อมูลข่าวสารของโครงการในช่วงก่อสร้างเพื่อสร้างความรู้ความเข้าใจและแจ้งความก้าวหน้าของการดำเนินการให้กับชุมชนรับทราบโดย</p> <p>* ปรีกษาหารือร่วมกับชุมชนโดยการเข้าพบกลุ่มเป้าหมายโดยตรง เช่น ประชาชน ผู้นำชุมชนและหน่วยงานการปกครองส่วนท้องถิ่นเพื่อชี้แจงและให้ข้อมูลข่าวสารในสิ่งที่ชาวบ้านยังมีความวิตกกังวลและรับฟังความคิดเห็นจากชุมชนเพื่อใช้ในการวางแผนสร้างความรู้ความเข้าใจแก่ชุมชน</p> <p>* ติดป้ายประกาศประจำหมู่บ้านหรือบริเวณจุดศูนย์รวมของชุมชนเพื่อนำเสนอข้อมูลข่าวสารเกี่ยวกับสถานการณ์ต่าง ๆ ของโครงการและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมต่อชุมชนซึ่งรวมถึงความก้าวหน้าของกิจกรรมการก่อสร้างและผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมช่วงก่อสร้าง</p>	- พื้นที่ก่อสร้างและพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ.....



(นายวิบูลย์ กรมดิษฐ์)

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม

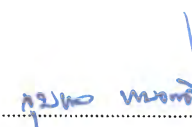
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

สิงหาคม 2564

หน้า 24/128

ลงชื่อ.....



(นายจุมพล หอมยาดี)

ผู้อำนวยการ

บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 5 (ครั้งที่ 4) ระยะก่อสร้าง ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>* จัดให้มีการพาผู้นำชุมชนหรือกลุ่มผู้สนใจเข้าเยี่ยมชมหรือศึกษาดูงานโครงการเพื่อให้เห็นสภาพการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมที่แท้จริง และตอบข้อสงสัยเพื่อคลายความวิตกกังวลของชุมชน ซึ่งรวมถึงกิจกรรมการศึกษาดูงานความก้าวหน้าของการก่อสร้างโครงการ</li> <li>* ตั้งกล่อรับฟังความคิดเห็นของประชาชนในชุมชนเพื่ออำนวยความสะดวกของชุมชนและมีเจ้าหน้าที่ของโครงการไปรับเพื่อนำกลับมาวางแผนในการพัฒนา ปรับปรุงและแก้ไขจากข้อเสนอแนะของชุมชนในช่วงก่อสร้าง</li> </ul>	- พื้นที่ก่อสร้างและพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	- บริษัทฯ จะต้องพิจารณาการจัดการด้านความปลอดภัยของผู้รับเหมาก่อสร้าง โดยระบุในสัญญาว่าจ้างระหว่างบริษัทฯ และผู้รับเหมาก่อสร้าง ให้ครอบคลุมถึงวิธีการคุ้มครองความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยคนงานที่ปฏิบัติงานในโครงการ โดยต้องมีรายละเอียดเกี่ยวกับต้องเป็นบริษัทรับเหมาก่อสร้างที่ถูกต้องตามกฎหมาย และเคยมีประสบการณ์ในงานก่อสร้าง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ.....



(นายวิบูลย์ กรมดิษฐ์)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

สิงหาคม 2564  
หน้า 25/128

ลงชื่อ.....



(นายจุมพล หอมยาดี)  
ผู้ชำนาญการ  
บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 5 (ครั้งที่ 4) ระยะก่อสร้าง ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>* สามารถจัดหางานที่ปฏิบัติงานได้เพียงพอต่อการดำเนินงานของโครงการโดยต้องพิจารณาปริมาณงานที่มอบหมายเข้ามาทำงานเป็นลำดับแรก และมีสัดส่วนคนงานที่มอบหมายให้มากที่สุดเท่าที่สามารถจะกระทำได้</li> <li>* มีการจัดสวัสดิการให้แก่คนงานตามกฎหมายว่าด้วยการจัดสวัสดิการในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2548 กฎกระทรวงฉบับที่ 63 (พ.ศ. 2551) ออกตามความในพระราชบัญญัติควบคุมอาคาร พ.ศ. 2522 และกฎหมายอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง</li> </ul>	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
	- ตรวจสอบ และควบคุมดูแลให้ผู้รับเหมาใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างถูกต้อง และเหมาะสมกับประเภทของงาน	- พื้นที่โครงการ	- ก่อนเริ่มดำเนินการก่อสร้าง	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
	- กำหนดขอบเขตและจัดทำแนวรั้วของบริเวณพื้นที่ก่อสร้างให้ชัดเจน พร้อมทั้งกำหนดจุดเข้า-ออก	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
	- จัดทำป้ายเตือนหรือสัญลักษณ์เพื่อการปฏิบัติงานที่ปลอดภัยในบริเวณที่จำเป็นเช่น “เขตก่อสร้าง” “ลดความเร็วรถยนต์” “เขตสวมหมวกนิรภัย” เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ.....



(นายวิบูลย์ กรมดิษฐ์)

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม

บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

สิงหาคม 2564

หน้า 26/128

ลงชื่อ.....



(นายจุมพล หมอยาติ)

ผู้อำนวยการ

บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 5 (ครั้งที่ 4) ระยะก่อสร้าง ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจสอบวิธีการปฏิบัติงานสภาพของเครื่องจักร อุปกรณ์ รวมทั้งสภาพแวดล้อมในการทำงานเพื่อให้ปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
	- จัดให้มีอุปกรณ์สำหรับการปฐมพยาบาล พยาบาลประจำ รวมทั้งเตรียมรถสำหรับจัดส่งผู้บาดเจ็บในกรณีเกิดอุบัติเหตุรุนแรง เพื่อนำส่งไปยังสถานพยาบาลบริเวณใกล้เคียง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
11. สาธารณสุข	- กำหนดให้ผู้รับเหมาต้องดำเนินการให้คนทำงานทุกคนตรวจสอบสุขภาพพื้นฐานก่อนเข้าทำงาน รวมถึงกำหนดมาตรการและแนวทางควบคุมโรคติดต่อโดยละเอียด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
	- ให้ความรู้และคำแนะนำกับคนงานก่อสร้างในการป้องกันโรคติดต่อ รวมถึงรณรงค์ด้านสุขบัญญัติ โดยให้ความร่วมมือกับหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

หมายเหตุ : บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด เป็นผู้รับผิดชอบทั้งหมด โดยระบุแนบท้ายสัญญาให้บริษัทรับเหมาเป็นผู้ดำเนินการ และบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด จะต้องกำกับดูแลให้บริษัทรับเหมาปฏิบัติตามมาตรการทั้งหมดอย่างเคร่งครัด

ลงชื่อ.....

(นายวิบูลย์ กรมดิษฐ์)

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม

บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

สิงหาคม 2564

หน้า 27/128

ลงชื่อ.....

(นายจุมพล หมอยาดี)

ผู้ชำนาญการ

บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด





ตารางที่ 3 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 5 (ครั้งที่ 4) ระยะดำเนินการ ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1.ข้อกำหนดการคัดเลือก โรงงานอุตสาหกรรมที่เข้ามา ตั้งในโครงการ	<p>- พิจารณาคัดเลือกโรงงานอุตสาหกรรมที่จะเข้ามาตั้งในพื้นที่โครงการ ให้สอดคล้องตามเกณฑ์ที่กำหนด ดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) เป็นโรงงานที่มีปริมาณสารพิษที่ปล่อยออกมาจากโรงงานไม่เกินกว่าค่ากำหนดของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย กระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม กระทรวงอุตสาหกรรม และกฎหมายอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง</li> <li>2) เป็นโรงงานอุตสาหกรรมที่ได้รับการส่งเสริมการลงทุนจากสำนักงานคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุน (BOI)</li> <li>3) ไม่รับโรงงานอุตสาหกรรมที่มีการปนเปื้อนของโลหะหนักในน้ำเสีย และโรงงานอุตสาหกรรมที่มีน้ำเสียทางอินทรีย์/เคมี ที่ไม่มีระบบบำบัดน้ำเสียทางอินทรีย์/เคมีเบื้องต้นภายในโรงงานก่อนที่จะระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของโครงการ</li> <li>4) พิจารณาคัดเลือกโรงงานที่ใช้น้ำในกระบวนการผลิตน้อยเป็นลำดับแรก โดยหากเป็นโรงงานที่ใช้น้ำมากจะต้องตรวจสอบการใช้น้ำในภาพรวม มิให้เกินกว่าที่ขีดความสามารถของโครงการที่นำเสนอในรายงานฯ</li> </ol>	- พื้นที่โครงการ	- ขั้นตอนการขออนุญาต เข้ามาใช้พื้นที่โครงการ	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ.....

(นายวิบูลย์ กรมดิษฐ์)

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม

บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

สิงหาคม 2564

หน้า 28/128

ลงชื่อ.....

(นายจุมพล หมอยาดี)

ผู้อำนวยการ

บริษัท ไฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 5 (ครั้งที่ 4) ระยะดำเนินการ ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1.ข้อกำหนดการคัดเลือก โรงงานอุตสาหกรรมที่เข้ามา ตั้งในโครงการ (ต่อ)	5) เป็นโรงงานที่มีการระบายมลพิษ ไม่เกินกว่าค่าควบคุมอัตราการ ระบายมลพิษที่กำหนดในรายงานฯ	- พื้นที่โครงการ	- ขั้นตอนการขออนุญาต เข้ามาใช้พื้นที่โครงการ	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
	- ประเภทกลุ่มอุตสาหกรรมเป้าหมายที่สามารถเข้ามาตั้งในพื้นที่ โครงการได้แก่ 1) กลุ่มเกษตรกรรมและผลิตผลทางการเกษตร 2) กลุ่มเซรามิกและโลหะชั้นกลาง/ปลาย 3) กลุ่มอุตสาหกรรมเบา 4) กลุ่มผลิตภัณฑ์โลหะ เครื่องจักรและอุปกรณ์ขนส่ง 5) กลุ่มอุตสาหกรรมอิเล็กทรอนิกส์และเครื่องใช้ไฟฟ้า 6) กลุ่มเคมีภัณฑ์ กระดาษและพลาสติก 7) กลุ่มบริการสาธารณูปโภค 8) กลุ่มอุตสาหกรรมผลิตเชื้อเพลิงขยะ (เชื้อเพลิง RDF) 9) กลุ่มอุตสาหกรรมผลิตแบตเตอรี่สำหรับรถยนต์ Hybrid, Battery Electric Vehicles (BEV) และ Plug-in Hybrid Electric Vehicles (PHEV) เช่น ลิเทียมไอออน (Lithium ion battery) เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- ขั้นตอนการขออนุญาต เข้ามาใช้พื้นที่โครงการ	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ.....

(นายวิบูลย์ กรมดิษฐ์)

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม

บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

สิงหาคม 2564

หน้า 29/128

ลงชื่อ.....

(นายจุมพล หมอยาดี)

ผู้อำนวยการ

บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 5 (ครั้งที่ 4) ระยะดำเนินการ ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1.ข้อกำหนดการคัดเลือก โรงงานอุตสาหกรรมที่เข้ามา ตั้งในโครงการ (ต่อ)	- ประเภทกลุ่มอุตสาหกรรมที่ห้ามเข้ามาตั้ง ได้แก่ 1) โรงงานเกี่ยวกับกระดูกสัตว์ 2) โรงงานผลิตเยื่อกระดาษจากไม้ เศษผ้า หรือเส้นใย 3) โรงงานอุตสาหกรรมคลอ-แอลคาไลน์ (Chlor-Alkaline Industry) ที่ใช้โซเดียมคลอไรด์ (NaCl) เป็นวัตถุดิบในการผลิต โซเดียม คาร์บอเนต ( $\text{Na}_2\text{CO}_3$ ) โซเดียมไฮดรอกไซด์ (NaOH) กรดไฮโดร คลอริก (HCl) คลอรีน ( $\text{Cl}_2$ ) โซเดียมไฮโปคลอไรต์ (NaOCl) และปูน คลอรีน (Bleaching Powder) 4) โรงงานผลิตสารออกฤทธิ์หรือสารที่ใช้ป้องกันหรือกำจัดศัตรูพืช หรือสัตว์โดยกระบวนการทางเคมี 5) โรงงานผลิต ดัดแปลง ซ่อมแซมวัตถุระเบิด 6) โรงกลั่นปิโตรเลียมหรือโรงแยกก๊าซธรรมชาติ 7) โรงไฟฟ้าซึ่งใช้ถ่านหินเป็นเชื้อเพลิง 8) โรงงานผลิตซีเมนต์ 9) โรงงานผลิตโลหะในขั้นต้น 10) โรงงานผลิตถ่านไฟฉายและแบตเตอรี่ที่ผลิตจากการตกตะกั่ว/ ตะกั่วกรด	- พื้นที่โครงการ	- ขั้นตอนการขออนุญาต เข้ามาใช้พื้นที่โครงการ	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ.....

(นายวิบูลย์ กรมดิษฐ์)

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม

บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

สิงหาคม 2564

หน้า 30/128

ลงชื่อ.....

(นายจุมพล หมอยาดี)

ผู้อำนวยการ

บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 5 (ครั้งที่ 4) ระยะดำเนินการ ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1.ข้อกำหนดการคัดเลือก โรงงานอุตสาหกรรมที่เข้ามา ตั้งในโครงการ (ต่อ)	11) โรงงานผลิตหลอดฟลูออเรสเซนต์ 12) โรงงานรับซื้อหม้อเบตเตอรีเก่าเพื่อนำมาหลอมใหม่ 13) โรงงานผลิตโซดาแอซ 14) โรงงานเกี่ยวกับหนังสัตว์ และฟอก/ย้อมสีหนังสัตว์ 15) โรงงานฟอกและย้อมสี ด้ายหรือสิ่งทอ	- พื้นที่โครงการ	- ขั้นตอนการขออนุญาต เข้ามาใช้พื้นที่โครงการ	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
	- หากโครงการต้องการเปลี่ยนแปลงประเภทหรือรายละเอียดประเภท ของกลุ่มอุตสาหกรรมเป้าหมายข้างต้นให้ส่งข้อมูลรายละเอียด ประเภทลักษณะกระบวนการผลิต มลพิษ และระบบการจัดการ สิ่งแวดล้อมของโรงงานนั้น ๆ ให้สำนักงานนโยบายและแผน ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อนำเสนอคณะกรรมการ ผู้ชำนาญการฯ พิจารณาก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลงหรือรับ พิจารณาประเภทอุตสาหกรรมนั้นเข้ามาในโครงการ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
	- โรงงานที่เข้าข่ายต้องจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบ สิ่งแวดล้อมตามกฎหมายต้องจัดทำรายงานเสนอต่อสำนักงาน นโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อพิจารณา และได้รับความเห็นชอบตามขั้นตอนก่อนดำเนินการ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- โรงงานรายโรงภายใต้ การกำกับดูแลของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ.....

(นายวิบูลย์ กรมดิษฐ์)

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม

บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

สิงหาคม 2564

หน้า 31/128

ลงชื่อ.....

(นายจุฬพล หมอยาดี)

ผู้ชำนาญการ

บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด





ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 5 (ครั้งที่ 4) ระยะดำเนินการ ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1.ข้อกำหนดการคัดเลือก โรงงานอุตสาหกรรมที่เข้ามา ตั้งในโครงการ (ต่อ)	- โรงงานที่จะเข้ามาดำเนินการในโครงการ ก่อนเข้ามาตั้งในพื้นที่ โครงการ จะต้องกรอกรายละเอียดแบบสำรวจข้อมูลพื้นฐาน ด้านสิ่งแวดล้อม พร้อมให้ข้อมูลประกอบเกี่ยวกับระบบบำบัดมลพิษ ของโรงงานเพื่อให้โครงการและการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ใช้เป็นข้อมูลในการพิจารณาคัดเลือกโรงงานเข้ามาดำเนินการ	- พื้นที่โครงการ	- ขั้นตอนการขออนุญาต เข้ามาใช้พื้นที่โครงการ	- โรงงานรายโรงภายใต้ การกำกับดูแลของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
	- โรงงานที่จะเข้ามาดำเนินการในโครงการ ต้องปฏิบัติตามข้อกำหนด สำหรับการประกอบกิจการในนิคมฯ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- โรงงานรายโรงภายใต้ การกำกับดูแลของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
	- โรงงานผลิตแบตเตอรี่สำหรับรถยนต์ Hybrid, Battery Electric Vehicles (BEV) และ Plug-in Hybrid Electric Vehicles (PHEV) เช่น ลิเทียมไอออน (Lithium ion battery) เป็นต้น ที่จะเข้ามาตั้ง ภายใน พื้นที่โครงการ ต้องจัดทำรายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อม เบื้องต้น (IEE) เสนอให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พิจารณาก่อนเริ่มพัฒนาโครงการ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- โรงงานรายโรงภายใต้ การกำกับดูแลของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ.....

(นายวิบูลย์ กรมดิษฐ์)

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม

บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

สิงหาคม 2564

หน้า 32/128

ลงชื่อ.....

(นายจุมพล หมอยาดี)

ผู้ชำนาญการ

บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 5 (ครั้งที่ 4) ระยะดำเนินการ ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1.ข้อกำหนดการคัดเลือก โรงงานอุตสาหกรรมที่เข้ามา ตั้งในโครงการ (ต่อ)	- โรงงานผลิตเชื้อเพลิงขยะ (เชื้อเพลิง RDF) ที่จะเข้ามาตั้งภายในพื้นที่ โครงการต้องดำเนินการให้เป็นไปตามพระราชบัญญัติรักษาความ สะอาดและความเป็นระเบียบเรียบร้อยของบ้านเมือง พระราชบัญญัติการสาธารณสุขและกฎหมายอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้องให้ ครบถ้วน รวมทั้งต้องจัดทำรายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น (IEE) และดำเนินการจัดประชุมรับฟังความคิดเห็น ข้อเสนอแนะ ข้อ ห่วงกังวลของกลุ่มผู้มีส่วนได้เสียโดยรอบ 5 กิโลเมตร เสนอให้การ นิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พิจารณาก่อนเริ่มพัฒนาโครงการ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- โรงงานรายโรงภายใต้ การกำกับดูแลของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
	- หากโรงงานที่คาดว่าจะมีปัญหาด้านกลิ่นรบกวน เช่น โรงงานแปรรูป และผลิตอาหาร โรงงานผลิตเชื้อเพลิง RDF (ที่ไม่ผ่านการคัดแยก เบื้องต้น) เป็นต้น เข้ามาตั้งในพื้นที่โครงการและการนิคม อุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย จะต้องร่วมกันตรวจสอบมาตรการป้องกัน ปัญหาด้านกลิ่นรบกวนของโรงงาน เช่น ตรวจสอบระบบบำบัดกลิ่น ตรวจสอบการจัดการกากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย ตรวจสอบ มาตรการป้องกันและลดผลกระทบด้านกลิ่น เป็นต้น ก่อนพิจารณา ให้เข้ามาตั้งในพื้นที่โครงการ	- พื้นที่โครงการ	- ขั้นตอนการขออนุญาต เข้ามาใช้พื้นที่โครงการ	- โรงงานรายโรงภายใต้ การกำกับดูแลของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ.....



(นายวิบูลย์ กรมดิษฐ์)

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม

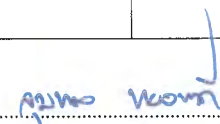
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

สิงหาคม 2564

หน้า 33/128

ลงชื่อ.....



(นายจุมพล หอมยาตี)

ผู้อำนวยการ

บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 5 (ครั้งที่ 4) ระยะดำเนินการ ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1.ข้อกำหนดการคัดเลือก โรงงานอุตสาหกรรมที่เข้ามา ตั้งในโครงการ (ต่อ)	- กำหนดให้โรงงานที่เข้ามาตั้งภายในโครงการ ทุกโรงงาน ต้องกรอก ข้อมูล พื้นฐานของแต่ละโรงงานและทำการปรับปรุงข้อมูลดังกล่าว ให้เป็นปัจจุบันอยู่เสมอ	- โรงงานรายโรง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- โรงงานรายโรงภายใต้ การกำกับดูแลของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
	- หากมีการเปลี่ยนแปลง ลักษณะหรือกระบวนการผลิตหรือขยาย โรงงานให้เจ้าของโรงงานรวบรวมข้อมูลรายละเอียดที่เปลี่ยนแปลง นั้นให้โครงการ และการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พิจารณา เห็นชอบก่อนอนุญาตให้ดำเนินการ	- โรงงานรายโรง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- โรงงานรายโรงภายใต้ การกำกับดูแลของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
	- กำหนดให้โรงงานที่มีการใช้สารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs) ภายใน โรงงานจะต้องจัดทำข้อมูลชนิดและปริมาณการใช้ของสารอินทรีย์ที่ ระเหยง่าย (VOCs) และรายงานต่อการนิคมอุตสาหกรรม แห่งประเทศไทย เพื่อเก็บรวบรวมไว้	- โรงงานรายโรง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- โรงงานรายโรงภายใต้ การกำกับดูแลของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
2. ทรัพยากรกายภาพ 2.1 คุณภาพอากาศ	1) มลพิษจากพื้นที่อุตสาหกรรม - โรงงานที่เข้ามาดำเนินการในพื้นที่โครงการ ต้องเสนอข้อมูล แหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศ (ถ้ามี) ต่อโครงการและการนิคม อุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย	- โรงงานที่จะมาตั้งในพื้นที่ โครงการ	- ขั้นตอนก่อนการซื้อขาย ที่ดิน	- โรงงานรายโรงภายใต้ การกำกับดูแลของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ.....

(นายวิบูลย์ กรมดิษฐ์)

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม

บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

สิงหาคม 2564

หน้า 34/128

ลงชื่อ.....

(นายจุมพล หมอยาดี)

ผู้อำนวยการ

บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 5 (ครั้งที่ 4) ระยะดำเนินการ ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.1 คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการต้องควบคุม ดูแลและจัดสรรอัตราการระบายมลพิษทางอากาศ ได้แก่ ฝุ่นละอองรวม (TSP) ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO<sub>2</sub>) และก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO<sub>x</sub> as NO<sub>2</sub>) ดังนี้ (ดังรูปที่ 4) <ol style="list-style-type: none"> <li>1) พื้นที่อุตสาหกรรมที่เปิดดำเนินการก่อนปี พ.ศ. 2552 ให้ใช้อัตราการระบายมลพิษตามค่าที่โครงการเคยได้รับอนุญาตไว้เดิม</li> <li>2) พื้นที่อุตสาหกรรมที่เปิดดำเนินการตั้งแต่ปี พ.ศ. 2552 และดำเนินการก่อนการจัดทำรายงานเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ (ส่วนขยาย) ระยะที่ 5 (ครั้งที่ 1) พ.ศ. 2556 ขนาดพื้นที่ 3,229.32 ไร่ ให้ใช้ข้อกำหนดอัตราการระบายมลพิษตามหนังสือที่ ทส 1009.3/9950 ลงวันที่ 28 ธันวาคม 2552 ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>* ฝุ่นละออง (TSP) <ul style="list-style-type: none"> <li>* ความสูงปล่อง 10 เมตร มีค่าไม่เกิน 0.37 กิโลกรัม/ไร่/วัน</li> <li>* ความสูงปล่อง 20 เมตร มีค่าไม่เกิน 0.64 กิโลกรัม/ไร่/วัน</li> <li>* ความสูงปล่อง 30 เมตร มีค่าไม่เกิน 1.05 กิโลกรัม/ไร่/วัน</li> </ul> </li> </ul> </li> </ol> </li> </ul>	- โรงงานที่มีแหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศทุกโรงงานภายในพื้นที่โครงการ	- ขั้นตอนการขออนุญาตเข้ามาใช้พื้นที่โครงการและตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- โรงงานรายโรงภายใต้การกำกับดูแลของบริษัทอมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ.....

*(ลายเซ็น)*

(นายวิบูลย์ กรมดิษฐ์)

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม

บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

สิงหาคม 2564

หน้า 35/128

ลงชื่อ.....

*(ลายเซ็น)*

(นายจุมพล หมอยาดี)

ผู้อำนวยการ

บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด





ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 5 (ครั้งที่ 4) ระยะดำเนินการ ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.1 คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>* ความสูงปล่อง 40 เมตร มีค่าไม่เกิน 1.63 กิโลกรัม/ไร่/วัน</li> <li>* ความสูงปล่อง 50 เมตร มีค่าไม่เกิน 1.95 กิโลกรัม/ไร่/วัน</li> <li>* ความสูงปล่อง 60 เมตร มีค่าไม่เกิน 2.99 กิโลกรัม/ไร่/วัน</li> <li>- ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO<sub>2</sub>)</li> <li>* ความสูงปล่อง 10 เมตร มีค่าไม่เกิน 0.78 กิโลกรัม/ไร่/วัน</li> <li>* ความสูงปล่อง 20 เมตร มีค่าไม่เกิน 1.34 กิโลกรัม/ไร่/วัน</li> <li>* ความสูงปล่อง 30 เมตร มีค่าไม่เกิน 1.58 กิโลกรัม/ไร่/วัน</li> <li>* ความสูงปล่อง 40 เมตร มีค่าไม่เกิน 1.95 กิโลกรัม/ไร่/วัน</li> <li>* ความสูงปล่อง 50 เมตร มีค่าไม่เกิน 2.36 กิโลกรัม/ไร่/วัน</li> <li>* ความสูงปล่อง 60 เมตร มีค่าไม่เกิน 2.97 กิโลกรัม/ไร่/วัน</li> <li>- ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO<sub>2</sub>)</li> <li>* ความสูงปล่อง 10 เมตร มีค่าไม่เกิน 0.37 กิโลกรัม/ไร่/วัน</li> <li>* ความสูงปล่อง 20 เมตร มีค่าไม่เกิน 0.62 กิโลกรัม/ไร่/วัน</li> <li>* ความสูงปล่อง 30 เมตร มีค่าไม่เกิน 0.66 กิโลกรัม/ไร่/วัน</li> <li>* ความสูงปล่อง 40 เมตร มีค่าไม่เกิน 0.70 กิโลกรัม/ไร่/วัน</li> </ul>	- โรงงานที่มีแหล่งกำเนิด มลพิษทางอากาศทุก โรงงานภายในพื้นที่ โครงการ	- ขั้นตอนการขออนุญาตเข้า มาใช้พื้นที่โครงการและ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- โรงงานรายโรงภายใต้ การกำกับดูแลของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ.....



(นายวิบูลย์ กรมดิษฐ์)

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม

บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

สิงหาคม 2564

หน้า 36/128

ลงชื่อ.....



(นายจุมพล หอมยาดี)

ผู้ชำนาญการ

บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 5 (ครั้งที่ 4) ระยะดำเนินการ ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.1 คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<p>* ความสูงปล่อง 50 เมตร มีค่าไม่เกิน 0.77 กิโลกรัม/ไร่/วัน</p> <p>* ความสูงปล่อง 60 เมตร มีค่าไม่เกิน 0.87 กิโลกรัม/ไร่/วัน</p> <p>3) พื้นที่อุตสาหกรรมที่เปิดดำเนินการหลังรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 5 (ครั้งที่ 1) (พ.ศ. 2556) ขนาดพื้นที่ 7,807.45 ไร่ ให้ใช้ข้อกำหนดอัตราการระบายมลพิษตามหนังสือที่ ทส 1009.3/9833 ลงวันที่ 21 สิงหาคม 2556 ดังนี้</p> <p>- ฝุ่นละออง (TSP)</p> <p>* ความสูงปล่อง 10 เมตร มีค่าไม่เกิน 0.37 กิโลกรัม/ไร่/วัน</p> <p>* ความสูงปล่อง 20 เมตร มีค่าไม่เกิน 0.64 กิโลกรัม/ไร่/วัน</p> <p>* ความสูงปล่อง 30 เมตร มีค่าไม่เกิน 1.05 กิโลกรัม/ไร่/วัน</p> <p>* ความสูงปล่อง 40 เมตร มีค่าไม่เกิน 1.63 กิโลกรัม/ไร่/วัน</p> <p>* ความสูงปล่อง 50 เมตร มีค่าไม่เกิน 1.95 กิโลกรัม/ไร่/วัน</p> <p>* ความสูงปล่อง 60 เมตร มีค่าไม่เกิน 2.99 กิโลกรัม/ไร่/วัน</p>	- โรงงานที่มีแหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศทุกโรงงานภายในพื้นที่โครงการ	- ขั้นตอนการขออนุญาตเข้ามาใช้พื้นที่โครงการและตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- โรงงานรายโรงภายใต้การกำกับดูแลของบริษัทอมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ.....

(นายวิบูลย์ กรมดิษฐ์)

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม

บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

สิงหาคม 2564

หน้า 37/128

ลงชื่อ.....

(นายจุมพล ทยอยาดี)

ผู้ชำนาญการ

บริษัท โพรเทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 5 (ครั้งที่ 4) ระยะดำเนินการ ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.1 คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO<sub>2</sub>) <ul style="list-style-type: none"> <li>* ความสูงปล่อง 10 เมตร มีค่าไม่เกิน 0.78 กิโลกรัม/ไร่/วัน</li> <li>* ความสูงปล่อง 20 เมตร มีค่าไม่เกิน 1.34 กิโลกรัม/ไร่/วัน</li> <li>* ความสูงปล่อง 30 เมตร มีค่าไม่เกิน 1.58 กิโลกรัม/ไร่/วัน</li> <li>* ความสูงปล่อง 40 เมตร มีค่าไม่เกิน 1.95 กิโลกรัม/ไร่/วัน</li> <li>* ความสูงปล่อง 50 เมตร มีค่าไม่เกิน 2.36 กิโลกรัม/ไร่/วัน</li> <li>* ความสูงปล่อง 60 เมตร มีค่าไม่เกิน 2.97 กิโลกรัม/ไร่/วัน</li> </ul> </li> <li>- ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO<sub>2</sub>) <ul style="list-style-type: none"> <li>* ความสูงปล่อง 10 เมตร มีค่าไม่เกิน 0.22 กิโลกรัม/ไร่/วัน</li> <li>* ความสูงปล่อง 20 เมตร มีค่าไม่เกิน 0.37 กิโลกรัม/ไร่/วัน</li> <li>* ความสูงปล่อง 30 เมตร มีค่าไม่เกิน 0.39 กิโลกรัม/ไร่/วัน</li> <li>* ความสูงปล่อง 40 เมตร มีค่าไม่เกิน 0.42 กิโลกรัม/ไร่/วัน</li> <li>* ความสูงปล่อง 50 เมตร มีค่าไม่เกิน 0.46 กิโลกรัม/ไร่/วัน</li> <li>* ความสูงปล่อง 60 เมตร มีค่าไม่เกิน 0.52 กิโลกรัม/ไร่/วัน</li> </ul> </li> </ul>	- โรงงานที่มีแหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศทุกโรงงานภายในพื้นที่โครงการ	- ขั้นตอนการขออนุญาตเข้ามาใช้พื้นที่โครงการและตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- โรงงานรายโรงภายใต้การกำกับดูแลของบริษัทอมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ.....

(นายวิบูลย์ กรมดิษฐ์)

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

สิงหาคม 2564

หน้า 38/128

ลงชื่อ.....

(นายจุมพล หมอยาดี)

ผู้ชำนาญการ  
บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 5 (ครั้งที่ 4) ระยะดำเนินการ ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.1 คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<p>4) พื้นที่อุตสาหกรรมที่เป็นพื้นที่ไม่มีอัตราการระบายมลพิษและกำหนดให้รับโรงงานประเภทที่ไม่มีแหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศเท่านั้น โดยยกสิทธิ์การระบายให้กับ 3 บริษัท ได้แก่</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>พื้นที่ที่ได้ยกสิทธิ์ในการระบายมลพิษให้กับบริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่ 1,027.82 ไร่ (พื้นที่อุตสาหกรรมที่กำหนดให้ใช้อัตราการระบายมลพิษตามหนังสือ ทส 1009.3/9950 ลงวันที่ 28 ธันวาคม 2552 ขนาดพื้นที่ 811.82 ไร่ และพื้นที่อุตสาหกรรมที่กำหนดให้ใช้อัตราการระบายมลพิษทางอากาศของหนังสือที่ ทส 1009.3/9833 ลงวันที่ 21 สิงหาคม 2556 ขนาดพื้นที่ 216 ไร่) (ดังรูปที่ 5)</li> <li>พื้นที่ที่ได้ยกสิทธิ์ในการระบายมลพิษให้กับบริษัท โพลีโค เคทีเค ดี เอส (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่ 295 ไร่ (พื้นที่อุตสาหกรรมที่กำหนดให้ใช้อัตราการระบายมลพิษทางอากาศของหนังสือที่ ทส 1009.3/9833 ลงวันที่ 21 สิงหาคม 2556 ขนาดพื้นที่ 295 ไร่) (ดังรูปที่ 6)</li> </ul>	- โรงงานที่มีแหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศทุกโรงงานภายในพื้นที่โครงการ	- ขั้นตอนการขออนุญาตเข้ามาใช้พื้นที่โครงการและตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- โรงงานรายโรงภายใต้การกำกับดูแลของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ.....  
(นายวิบูลย์ กรมดิษฐ์)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

สิงหาคม 2564  
หน้า 39/128

ลงชื่อ.....  
(นายจุมพล หมอยาดี)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด





ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 5 (ครั้งที่ 4) ระยะดำเนินการ ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.1 คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>พื้นที่ที่ได้ยกสิทธิในการระบายมลพิษให้กับบริษัท ไคกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่ 110 ไร่ (พื้นที่อุตสาหกรรมที่กำหนดให้ใช้อัตราการระบายมลพิษทางอากาศของหนังสือที่ ทส 1009.3/9833 ลงวันที่ 21 สิงหาคม 2556 ขนาดพื้นที่ 110 ไร่) (ดังรูปที่ 7)</li> </ul>	- โรงงานที่มีแหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศทุกโรงงานภายในพื้นที่โครงการ	- ขั้นตอนการขออนุญาตเข้ามาใช้พื้นที่โครงการและตลอดช่วงดำเนินการ	- โรงงานรายโรงภายใต้การกำกับดูแลของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
	5) โครงการต้องควบคุมอัตราการระบายมลพิษของโรงไฟฟ้าให้ไม่เกินค่าควบคุมที่กำหนดในรายงานฯ กรณีการจัดสรรอัตราการระบายมลพิษที่เหลือของโรงไฟฟ้า ต้องจัดสรรให้โรงไฟฟ้าที่ตั้งในพื้นที่โครงการเท่านั้น * ฝุ่นละอองรวม (TSP) ประมาณ 21.62 กรัม/วินาที * ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO <sub>2</sub> ) ประมาณ 18.84 กรัม/วินาที * ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO <sub>2</sub> ) ประมาณ 55.16 กรัม/วินาที	- โรงไฟฟ้าในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- โรงไฟฟ้าภายใต้การกำกับดูแลของ บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
	- โรงงานไฟฟ้าในพื้นที่นิคมฯ ต้องมีอัตราการระบายมลพิษทางอากาศไม่เกินค่าควบคุมการระบายมลพิษทางอากาศสำหรับโรงไฟฟ้าอมตะ ปิ.กริม เพาเวอร์ (ระยอง) 1-5 ขนาด 134.62 ไร่ ดังนี้	- โรงไฟฟ้าในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- โรงไฟฟ้าภายใต้การกำกับดูแลของ บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ.....

(นายวิบูลย์ กรมดิษฐ์)

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม

บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะ-ซิตี้ ระยอง จำกัด

สิงหาคม 2564

หน้า 40/128

ลงชื่อ.....

(นายจุมพล หอมยาดี)

ผู้อำนวยการ

บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 5 (ครั้งที่ 4) ระยะดำเนินการ ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.1 คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<p>(ก) โรงไฟฟ้าอมตะ บี.กริม เพาเวอร์ (ระยอง) 1 ขนาด 142.1 เมกะวัตต์ ต้องมีอัตราการระบายมลพิษทางอากาศไม่เกินค่าควบคุมดังนี้</p> <p>* ฝุ่นละออง (TSP) มีค่าไม่เกิน 40 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร/ปล่อง หรือรวมไม่เกิน 7.4 กรัม/วินาที</p> <p>* ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO<sub>2</sub>) มีค่าไม่เกิน 15 พีพีเอ็ม/ปล่อง หรือรวมไม่เกิน 7.26 กรัม/วินาที</p> <p>* ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO<sub>2</sub>) มีค่าไม่เกิน 60 พีพีเอ็ม/ปล่อง หรือ รวมไม่เกิน 20.88 กรัม/วินาที</p> <p>(ข) โรงไฟฟ้าอมตะ บี.กริม เพาเวอร์ (ระยอง) 2 ขนาด 142.1 เมกะวัตต์ ต้องมีอัตราการระบายมลพิษทางอากาศไม่เกินค่าควบคุมดังนี้</p> <p>* ฝุ่นละออง (TSP) มีค่าไม่เกิน 40 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร/ปล่อง หรือรวมไม่เกิน 7.4 กรัม/วินาที</p>	- โรงไฟฟ้าในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- โรงไฟฟ้าภายใต้การกำกับดูแลของ บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ.....

(นายวิบูลย์ กรมดิษฐ์)

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

สิงหาคม 2564  
หน้า 41/128

ลงชื่อ.....

(นายจุมพล หมอยาดี)

ผู้อำนวยการ  
บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 5 (ครั้งที่ 4) ระยะดำเนินการ ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.1 คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>* ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO<sub>2</sub>) มีค่าไม่เกิน 15 พีพีเอ็ม/ปล่อง หรือ รวมไม่เกิน 7.26 กรัม/วินาที</li> <li>* ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO<sub>2</sub>) มีค่าไม่เกิน 60 พีพีเอ็ม/ปล่อง หรือ รวมไม่เกิน 20.88 กรัม/วินาที</li> </ul>	- โรงไฟฟ้าในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- โรงไฟฟ้าภายใต้การกำกับดูแลของ บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โรงไฟฟ้าที่จะเข้ามาเปิดดำเนินการในพื้นที่นิคมฯ ต้องมีความสูงปล่องไม่น้อยกว่า 45 เมตร และมีอัตราการระบายมลพิษทางอากาศไม่เกินค่าควบคุมดังนี้ (ก) โรงไฟฟ้าอมตะ บี.กริม เพาเวอร์ (ระยอง) 3 ขนาด 142.1 เมกะวัตต์ ต้องมีอัตราการระบายมลพิษทางอากาศไม่เกินค่าควบคุมดังนี้</li> <li>* ฝุ่นละออง (TSP) มีค่าไม่เกิน 20 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร/ปล่อง หรือรวมไม่เกิน 2.66 กรัม/วินาที</li> <li>* ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO<sub>2</sub>) มีค่าไม่เกิน 10 พีพีเอ็ม/ปล่อง หรือ รวมไม่เกิน 3.40 กรัม/วินาที</li> </ul>	- โรงไฟฟ้าที่จะเข้ามาตั้งในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- โรงไฟฟ้าภายใต้การกำกับดูแลของ บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ.....

(นายวิบูลย์ กรมดิษฐ์)

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม

บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะ-ซิตี ระยอง จำกัด

สิงหาคม 2564

หน้า 42/128

ลงชื่อ.....

(นายจุมพล หมอยาดี)

ผู้อำนวยการ

บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 5 (ครั้งที่ 4) ระยะดำเนินการ ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.1 คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<p>* ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO<sub>2</sub>) มีค่าไม่เกิน 60 พีพีเอ็ม/ปล่อย หรือ รวมไม่เกิน 14.66 กรัม/วินาที</p> <p>(ข) โรงไฟฟ้าอมตะ บี.กริม เพาเวอร์ (ระยอง) 4 ขนาด 142.1 เมกะวัตต์ ต้องมีอัตราการระบายมลพิษทางอากาศไม่เกินค่าควบคุมดังนี้</p> <p>* ฝุ่นละออง (TSP) มีค่าไม่เกิน 20 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร/ปล่อย หรือรวมไม่เกิน 2.66 กรัม/วินาที</p> <p>* ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO<sub>2</sub>) มีค่าไม่เกิน 10 พีพีเอ็ม/ปล่อย หรือ รวมไม่เกิน 3.40 กรัม/วินาที</p> <p>* ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO<sub>2</sub>) มีค่าไม่เกิน 60 พีพีเอ็ม/ปล่อย หรือ รวมไม่เกิน 14.66 กรัม/วินาที</p> <p>(ค) โรงไฟฟ้าอมตะ บี.กริม เพาเวอร์ (ระยอง) 5 ขนาด 142.1 เมกะวัตต์ ต้องมีอัตราการระบายมลพิษทางอากาศไม่เกินค่าควบคุมดังนี้</p>	- โรงไฟฟ้าที่จะเข้ามาตั้ง ในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- โรงไฟฟ้าภายใต้การกำกับ ดูแลของ บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ.....

(นายวิบูลย์ กรมดิษฐ์)

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

สิงหาคม 2564  
หน้า 43/128

ลงชื่อ.....

(นายจุมพล หมอยาคี)

ผู้อำนวยการ  
บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด





ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 5 (ครั้งที่ 4) ระยะดำเนินการ ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.1 คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>* ฝุ่นละออง (TSP) มีค่าไม่เกิน 20 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร/ปล่อง หรือรวมไม่เกิน 2.66 กรัม/วินาที</li> <li>* ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO<sub>2</sub>) มีค่าไม่เกิน 10 พีพีเอ็ม/ปล่อง หรือ รวมไม่เกิน 3.40 กรัม/วินาที</li> <li>* ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO<sub>2</sub>) มีค่าไม่เกิน 60 พีพีเอ็ม/ปล่อง หรือ รวมไม่เกิน 14.66 กรัม/วินาที</li> </ul>	- โรงไฟฟ้าที่จะเข้ามาตั้ง ในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- โรงไฟฟ้าภายใต้การกำกับ ดูแลของ บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
	- กำหนดให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และบริษัท อมตะ ซิตี้ ระยอง จำกัด ควบคุมดูแลโรงไฟฟ้าใหม่ที่จะเข้ามาตั้ง ในช่วง ตรวจรับงานก่อนส่งมอบจะต้องทำการตรวจวัดอัตราการระบาย มลพิษทางอากาศให้ได้ตามที่กำหนดไว้	- โรงไฟฟ้าที่จะเข้ามาตั้ง ในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- โรงงานรายโรงภายใต้ การกำกับดูแลของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
	- โครงการต้องคัดเลือกประเภทโรงงานอุตสาหกรรมที่จะเข้ามาตั้งใน โครงการเพื่อควบคุมอัตราการระบายมลพิษทางอากาศของโครงการ ให้สอดคล้องกับข้อกำหนดอัตราการระบายอากาศที่เสนอไว้	- พื้นที่โครงการ	- ขั้นตอนการขออนุญาต เข้ามาใช้พื้นที่โครงการ	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ.....

(นายวิบูลย์ กรมดิษฐ์)

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม

บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

สิงหาคม 2564

หน้า 44/128

ลงชื่อ.....

(นายจุมพล หมอยาคี)

ผู้ชำนาญการ

บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 5 (ครั้งที่ 4) ระยะดำเนินการ ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.1 คุณภาพอากาศ (ต่อ)	- โครงการจัดทำ Emission inventory เพื่อใช้ในการบริหารจัดการมลพิษของโรงงานที่จะเข้ามาตั้งในนิคมฯ อมตะซิตี้ ระยอง เพื่อเป็นการควบคุมดูแลอัตราการระบายให้เป็นไปตามกำหนด	- โรงงานที่ ตั้งในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
	- โครงการต้องควบคุมค่าความเข้มข้นของมลสารที่ระบายออกจากปล่องโรงงาน ให้มีค่าตามที่กฎหมายกำหนดหรือตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม หรือตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 หรือประกาศฉบับล่าสุด ทั้งนี้ อัตราการควบคุมค่าการระบายมลพิษต้องอยู่ภายใต้ค่าควบคุมตามที่ระบุไว้ในรายงานฯ ที่ได้รับความเห็นชอบ	- โรงงานที่ ตั้งในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
	- หากโรงงานใดต้องการระบายมลพิษทางอากาศเกินกว่าที่อัตราการระบายมลพิษที่กำหนด ต้องได้รับอนุญาตจากโครงการก่อน เพื่อให้โครงการพิจารณาถึงอัตราการระบายมลพิษรวม (Total loading) ของพื้นที่ทั้งหมดจึงจะจัดสรรให้ได้ภายใต้ความเห็นชอบจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย	- โรงงานต่าง ๆ ในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ.....

(นายวิบูลย์ กรมดิษฐ์)

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม

บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

สิงหาคม 2564

หน้า 45/128

ลงชื่อ.....

(นายจุมพล หมอญาติ)

ผู้ชำนาญการ

บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 5 (ครั้งที่ 4) ระยะดำเนินการ ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.1 คุณภาพอากาศ (ต่อ)	- โครงการต้องกำหนดให้โรงงานที่ตั้งอยู่ในนิคมฯ ที่มีการระบายมลพิษทางอากาศ จะต้องมีการตรวจวัดการระบายมลพิษทางอากาศจากปล่องของโรงงาน โดยที่การตรวจวัดจะต้องนำเสนอผลการตรวจวัดในหน่วยของอัตราการระบายมลพิษปีละ 2 ครั้ง และนำผลการตรวจวัดไปเปรียบเทียบกับอัตราการระบายมลพิษทางอากาศตามข้อกำหนดของโครงการและมาตรฐานของหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง	- โรงงานที่มีแหล่งระบายมลพิษของอากาศ (ปล่อง)	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- โรงงานรายโรงภายใต้การกำกับดูแลของบริษัทอมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
	- โรงงานที่ตั้งอยู่ในนิคมฯ ที่มีมลพิษทางอากาศจะต้องมีการตรวจวัดการระบายมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโรงงานปีละ 2 ครั้ง ตามชนิดของมลพิษที่เกี่ยวข้องกับกระบวนการผลิตและแจ้งผลให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยทราบ หากโรงงานมีการเปลี่ยนแปลงใด ๆ ที่จะมีผลต่อปริมาณและลักษณะสมบัติของมลพิษทางอากาศที่ระบายออกสู่อากาศ โรงงานต้องแจ้งให้นิคมฯ ทราบเพื่อใช้ข้อมูลดังกล่าวในการควบคุมและจัดสรรอัตราการระบายมลพิษทางอากาศในพื้นที่นิคมฯ ภายใต้การเห็นชอบจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย	- โรงงานที่มีแหล่งระบายมลพิษของอากาศ (ปล่อง)	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- โรงงานรายโรงภายใต้การกำกับดูแลของบริษัทอมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ.....



(นายวิบูลย์ กรมดิษฐ์)

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม

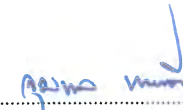
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ASIATICA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

สิงหาคม 2564

หน้า 46/128

ลงชื่อ.....



(นายจุมพล หมอยาดี)

ผู้อำนวยการ

บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 5 (ครั้งที่ 4) ระยะดำเนินการ ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.1 คุณภาพอากาศ (ต่อ)	- โครงการต้องเก็บรวบรวมข้อมูลอัตราการระบายมลพิษทางอากาศ เพื่อเปรียบเทียบกับค่าอัตราการระบายที่โครงการกำหนด และเสนอผลการเปรียบเทียบให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ทราบทุก 6 เดือน โดยจัดทำเป็นแบบฟอร์มรายงานฯ	- โรงงานที่มีแหล่งระบาย มลพิษของอากาศ (ปล่อง)	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- โรงงานรายโรงภายใต้ การกำกับดูแลของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
	- ติดตั้งสถานีตรวจวัดอากาศแบบอัตโนมัติ จำนวน 2 สถานี เพื่อทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศ ได้แก่ ฝุ่นละอองรวม (TSP) ฝุ่นละออง ขนาดไม่เกิน 10 ไมครอน (PM <sub>10</sub> ) ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO <sub>2</sub> ) ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO <sub>2</sub> ) ข้อมูลอุตุนิยมวิทยา ได้แก่ ความเร็ว ลมและทิศทางลม อุณหภูมิ ความดัน และความชื้นสัมพัทธ์	- วัดพนานิคมและโรง พยาบาลส่งเสริมสุขภาพ ตำบลมาบตาพุด	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
	- กรณีที่โรงงานมีอัตราการระบายมลพิษทางอากาศเกินกว่าที่กำหนดไว้ โครงการจะประสานงานกับการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ในการกำกับดูแลให้โรงงานปรับปรุงแก้ไข ดังนี้ * ดักเตือนให้โรงงานดังกล่าวทำการปรับปรุงระบบควบคุมมลพิษที่ ระบายจากปล่องระบาย ของโรงงานนั้น ๆ ให้อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน	- โรงงานต่าง ๆ ในพื้นที่ โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ.....

(นายวิบูลย์ กรมดิษฐ์)

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม

บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

สิงหาคม 2564

หน้า 47/128

ลงชื่อ.....

(นายจุมพล หมอยาคี)

ผู้อำนวยการ

บริษัท โฟร-tier คอนซัลแตนต์ จำกัด





ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 5 (ครั้งที่ 4) ระยะดำเนินการ ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.1 คุณภาพอากาศ (ต่อ)	* หากโรงงานดังกล่าวยังไม่ปรับปรุงระบบควบคุมมลพิษที่ระบายจากปล่องระบายให้อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน โครงการจะประสานงานกับการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยเพื่อระงับการดำเนินการของโรงงานดังกล่าว	- โรงงานต่าง ๆ ในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
	- ห้ามโรงงานภายในโครงการเผาไหม้ขยะหรือวัสดุต่าง ๆ ภายในโรงงาน	- โรงงานต่าง ๆ ในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
	- โครงการต้องตรวจสอบการติดตั้งอุปกรณ์บำบัดมลพิษทางอากาศของโรงงานในพื้นที่โครงการก่อนเปิดดำเนินการ รวมทั้งกำกับดูแลให้แต่ละโรงงานมีการตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์นั้น ๆ ให้อยู่ในสภาพดีเสมอ	- โรงงานต่าง ๆ ในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
	- กรณีที่ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศของโรงงานเกิดขัดข้อง โรงงานต้องแจ้งให้โครงการทราบและดำเนินการแก้ไขทันที และแจ้งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย โดยโครงการต้องหยุดกระบวนการผลิตที่คาดว่าจะก่อให้เกิดมลพิษทางอากาศก่อนจนกว่าจะดำเนินการแก้ไขแล้วเสร็จ	- โรงงานต่าง ๆ ในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ.....

(นายวิบูลย์ กรมดิษฐ์)

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม

บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

สิงหาคม 2564

หน้า 48/128

ลงชื่อ.....

(นายจุมพล หมอยาดี)

ผู้อำนวยการ

บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 5 (ครั้งที่ 4) ระยะดำเนินการ ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ.....

(นายวิบูลย์ กรมดิษฐ์)

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม

บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

สิงหาคม 2564  
หน้า 49/128

ลงชื่อ.....  
(นายจุมพล หนองยาดี)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท ไพร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 5 (ครั้งที่ 4) ระยะดำเนินการ ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.2 คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ปฏิบัติตามแผนการจัดการคุณภาพน้ำทิ้งและมาตรการควบคุมคุณภาพน้ำเสียของโครงการอย่างเคร่งครัดทุกขั้นตอน ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>• ตรวจสอบข้อมูลโรงงานเบื้องต้นว่าอยู่ในเงื่อนไขที่โครงการรับได้</li> <li>• ตรวจสอบข้อมูลโรงงานก่อนก่อสร้าง โดยโรงงานมีหน้าที่ส่งมอบแบบแปลนรายละเอียดการคำนวณ และเครื่องจักรของระบบบำบัดน้ำเสียให้โครงการเพื่อตรวจสอบความถูกต้องในการออกแบบระบบบำบัดต่าง ๆ</li> <li>• กำหนดให้โรงงานมีหน้าที่ส่งมอบแบบก่อสร้างและผลการทดลองเดินระบบบำบัดน้ำเสียให้โครงการ พิจารณาก่อนเปิดดำเนินการ</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- พื้นที่โครงการ</li> <li>- พื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> <li>- ก่อนดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด</li> <li>- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตรวจสอบและควบคุมคุณภาพน้ำเสียจากโรงงานต่าง ๆ ที่จะส่งเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางให้เป็นไปตามเงื่อนไขและความสามารถที่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางสามารถรองรับได้ และหากมีการเปลี่ยนแปลงใด ๆ ที่จะมีผลต่อปริมาณและลักษณะของน้ำเสีย ต้องแจ้งให้โครงการทราบ เพื่อป้องกันผลเสียต่อประสิทธิภาพการบำบัดน้ำเสียรวม</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โรงงานต่าง ๆ ในพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ก่อนและตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด</li> </ul>

ลงชื่อ.....

(นายวิบูลย์ กรมดิษฐ์)

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม

บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

สิงหาคม 2564

หน้า 50/128

ลงชื่อ.....

(นายจุมพล หมอยาดี)

ผู้อำนวยการ

บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 5 (ครั้งที่ 4) ระยะดำเนินการ ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.2 คุณภาพน้ำ (ต่อ)	- กำหนดให้โรงงานอุตสาหกรรมที่มีน้ำเสียลักษณะสมบัติเกินกว่า มาตรฐานน้ำเสียของโรงงานอุตสาหกรรมที่ยอมให้ระบายเข้าสู่ ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของโครงการตามข้อกำหนดสำหรับ การประกอบการในนิคมอุตสาหกรรมต้องจัดทำระบบบำบัด น้ำเสียเบื้องต้นเพื่อบำบัดน้ำเสียให้ได้ตามข้อกำหนดของโครงการ	- โรงงานต่าง ๆ ในพื้นที่ โครงการ	- ขั้นตอนการขออนุญาตเข้า มาใช้พื้นที่โครงการ	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
	2) ระบบรวบรวมน้ำเสีย - กำหนดให้โรงงานแยกระบบระบายน้ำเสียออกจากระบบระบาย น้ำฝนโดยเด็ดขาดและต้องป้องกันมิให้น้ำเสียไหลลงสู่ลำราง สาธารณะหรือระบบระบายน้ำฝนของโครงการ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- โรงงานรายโรงภายใต้ การกำกับดูแลของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
	- กำหนดให้โรงงานจัดสร้าง Inspection Manhole ตรงตำแหน่งที่ จะบรรจบท่อระบายน้ำเสียของโรงงานกับท่อรวบรวมน้ำเสียของ โครงการ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- โรงงานรายโรงภายใต้ การกำกับดูแลของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
	- ควบคุมดูแลกิจกรรมต่าง ๆ ภายในพื้นที่โครงการ ให้อยู่ในสภาพ เรียบร้อยโดยเฉพาะการระบายน้ำทิ้งของโรงงานรายโรงเพื่อป้องกัน ไม่ให้เกิดการปนเปื้อนลงสู่แหล่งน้ำผิวดินที่ไหลผ่านพื้นที่โครงการ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ.....  
(นายวิบูลย์ กรมดิษฐ์)

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

สิงหาคม 2564  
หน้า 51/128

ลงชื่อ.....  
(นายจุมพล หมอยาคี)

ผู้อำนวยการ  
บริษัท โพรเทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด





ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 5 (ครั้งที่ 4) ระยะดำเนินการ ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.2 คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<b>3) ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางทางชีวภาพ</b> <b>(1) ขนาดและความสามารถของระบบ</b> - โครงการได้จัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางทางชีวภาพ เพื่อรับน้ำเสียจากพื้นที่อุตสาหกรรม พื้นที่พาณิชยกรรม และที่พักอาศัย ทั้งหมดของโครงการซึ่งมีปริมาณ 46,100 ลบ.ม./วัน ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>• ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางทางชีวภาพ (AS) แห่งที่ 1 มีความสามารถในการบำบัด 16,500 ลบ.ม./วัน</li> <li>• ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางทางชีวภาพ (SBR) แห่งที่ 2 มีความสามารถในการบำบัด 9,600 ลบ.ม./วัน</li> <li>• ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางทางชีวภาพแห่งที่ 4 (SBR) มีความสามารถในการบำบัด 20,000 ลบ.ม./วัน</li> </ul>	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
	- ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางจะก่อสร้างตามปริมาณน้ำเสียที่เกิดขึ้น จะทำการก่อสร้างหน่วยต่อไปทันทีที่มีปริมาณน้ำเสียเกินร้อยละ 70 ของความสามารถในการบำบัดน้ำเสียที่มีอยู่	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ.....  
 (นายวิบูลย์ กรมดิษฐ์)  
 กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
 บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

AMATA CITY RAYONG  
 COMPANY LIMITED  
 บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

สิงหาคม 2564  
 หน้า 52/128

ลงชื่อ.....  
 (นายจุมพล หมอยาดี)  
 ผู้อำนวยการ  
 บริษัท โพรเทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 5 (ครั้งที่ 4) ระยะดำเนินการ ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.2 คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการได้จัดให้มีระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำ (Water Reclamation Plant) มีความสามารถในการผลิตรวม 40,560 ลบ.ม./วัน (3,120 ลบ.ม./แห่ง)</li> <li>- โครงการจะต้องพิจารณาการก่อสร้าง Water Reclamation Plant เพื่อนำน้ำผ่านการบำบัดมาใช้ในโครงการเพื่อลดปริมาณการใช้น้ำดิบ และจัดการน้ำภายหลังการบำบัดจนหมด โดยไม่ระบายทิ้งลงแหล่งน้ำสาธารณะ โดยนำน้ำที่ผ่านการบำบัดไปใช้ในการผลิตน้ำประปา (Wastewater Reclamation plant) เพื่อให้บริการแก่โรงงานที่ตั้งในพื้นที่โครงการ และบางส่วนจะนำไปน้ำรดต้นไม้ในพื้นที่สีเขียวของโครงการ</li> </ul>	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
	<p>(2) การกำกับดูแล</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการต้องควบคุมคุณภาพน้ำทั้งหลังการบำบัด โดยมีค่า บีโอดีไม่เกิน 20 มิลลิกรัม/ลิตร ตะกอนแขวนลอยไม่เกิน 50 มิลลิกรัม/ลิตร น้ำมันและไขมันไม่เกิน 5 มิลลิกรัม/ลิตร ค่าของแข็งละลายน้ำทั้งหมดไม่เกิน 3,000 มิลลิกรัม/ลิตร และโลหะหนักทุกชนิดไม่เกินมาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม</li> </ul>	- ระบบบำบัดน้ำเสีย ส่วนกลางทางชีวภาพ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ.....

(นายวิบูลย์ กรมดิษฐ์)

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม

บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

สิงหาคม 2564

หน้า 53/128

ลงชื่อ.....

(นายจุมพล ทยอยาคี)

ผู้อำนวยการ

บริษัท โพรเทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 5 (ครั้งที่ 4) ระยะดำเนินการ ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.2 คุณภาพน้ำ (ต่อ)	- ให้ติดตั้งเครื่องมือวัดอัตราการไหลของน้ำเสียก่อนเข้าระบบ บำบัดน้ำเสียส่วนกลางทางชีวภาพทุกแห่ง รวมทั้งให้โครงการ บันทึกปริมาณน้ำทิ้งที่นำไปใช้ประโยชน์ในพื้นที่สีเขียว ของโครงการ และการจำหน่ายเป็นน้ำเกรดสอง และรายงานผล ดังกล่าวให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ทราบทุก 6 เดือน	- ระบบบำบัดน้ำเสีย ส่วนกลางทางชีวภาพ	- เป็นประจำทุกเดือนตลอด ช่วงดำเนินการ	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
	- ดูแลการวิเคราะห์น้ำทิ้งของโรงงานรายโรงเฉลี่ยรายเดือน หาก มีค่าตรวจวิเคราะห์เกินมาตรฐาน โรงงานจะต้องเสียค่าปรับ ตามอัตราที่การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย กำหนด	- โรงงานต่าง ๆ ในพื้นที่ โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
	- กำหนดให้มีบทลงโทษสำหรับโรงงานที่ไม่สามารถบำบัด คุณภาพน้ำเสียให้อยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด ดังนี้ • ขั้นที่ 1 หัวหน้าศูนย์ควบคุมน้ำเสียส่วนกลางจะทำหนังสือ ตักเตือนแจ้งให้โรงงานปรับปรุงคุณภาพน้ำเสียให้อยู่ในเกณฑ์ น้ำเสียก่อนเข้าระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางภายในระยะเวลา ที่กำหนดพร้อมทั้งรายงานสถานภาพต่อการนิคมอุตสาหกรรม แห่งประเทศไทย	- โรงงานต่าง ๆ ในพื้นที่ โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ.....



(นายวิบูลย์ กรมดิษฐ์)

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม

บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

สิงหาคม 2564

หน้า 54/128

ลงชื่อ.....



(นายจุมพล ทยอยาดี)

ผู้ชำนาญการ

บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 5 (ครั้งที่ 4) ระยะดำเนินการ ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.2 คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• ขั้นที่ 2 กำหนดให้โรงงานทำแผนปรับปรุงอุปกรณ์/ระบบบำบัดน้ำเสียและรายงานต่อโครงการ</li> <li>• ขั้นที่ 3 โครงการจะเข้าไปตรวจสอบผลการแก้ไขของโรงงาน หากโรงงานไม่สามารถดำเนินการแก้ไขได้ โครงการจะถือสิทธิ์เข้าไปปรับปรุงแก้ไข หรือจ้างที่ปรึกษามาดำเนินการโดยค่าใช้จ่ายต่าง ๆ โรงงานจะต้องเป็นผู้รับผิดชอบทั้งหมด จนระบบสามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพดังเดิม</li> <li>• ขั้นที่ 4 หากโรงงานที่ไม่สามารถดำเนินการแก้ไข ความผิดปกติของระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้นจนคุณภาพน้ำได้มาตรฐานภายในเวลาที่กำหนดหรือไม่ปฏิบัติตามและไม่แจ้งความคืบหน้าในการดำเนินการที่เหมาะสม การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยจะสั่งให้หยุดดำเนินการผลิตในส่วนที่ก่อให้เกิดน้ำเสียนั้นชั่วคราวจนกว่าจะปรับปรุงให้มีประสิทธิภาพเหมือนเดิม จึงจะดำเนินการได้ตามปกติ และหากเลยเพิกเฉยทั้งที่ได้ تذเตือนต่อความรับผิดชอบแล้ว การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย จะสั่งระงับการดำเนินการผลิตของโรงงานนั้น ๆ ต่อไป</li> </ul>	- โรงงานต่าง ๆ ในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ.....

(นายวิบูลย์ กรมดิษฐ์)

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม

บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

สิงหาคม 2564

หน้า 55/128

ลงชื่อ.....

(นายจุมพล หมอยาคี)

ผู้ชำนาญการ

บริษัท โฟร-tier คอนซัลแตนต์ จำกัด





ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 5 (ครั้งที่ 4) ระยะดำเนินการ ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.2 คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการจะต้องดำเนินการติดตั้งเครื่องมือตรวจวัดคุณภาพน้ำอัตโนมัติ (COD Online) หากพบว่าน้ำที่ผ่านการบำบัดแล้วไม่ได้มาตรฐานที่กำหนด จะนำน้ำเสียส่งไปยังบ่อกักน้ำทิ้งฉุกเฉิน (Emergency Pond) ก่อนที่จะนำน้ำเสียกลับมาบำบัดใหม่ที่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางทางชีวภาพ ทั้งนี้ หากน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วผ่านเกณฑ์มาตรฐานฯ ที่กำหนดจะนำน้ำทิ้งหลังบำบัดส่งไปยังบ่อกักน้ำทิ้ง (Holding Pond) ก่อนนำไปใช้ประโยชน์ต่อไป</li> </ul>	- ระบบบำบัดน้ำเสีย ส่วนกลางทางชีวภาพ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการจะทำการศึกษาทิศทางการไหลของน้ำใต้ดินในภาคสนามก่อนเปิดดำเนินการภายหลังเปลี่ยนแปลง และติดตั้งบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำใต้ดินบริเวณพื้นที่สีเขียวในแนวกันชนอย่างน้อยจำนวน 3 สถานี ครอบคลุมทิศทางการไหลของน้ำใต้ดินบริเวณเหนือน้ำ (Up gradient) และท้ายน้ำ (Down gradient) และทำการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดินปีละ 2 ครั้ง</li> </ul>	- พื้นที่สีเขียวในแนวกันชน ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ.....  
(นายวิบูลย์ กรมดิษฐ์)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

สิงหาคม 2564  
หน้า 56/128

ลงชื่อ.....  
(นายจุฬพล หมอยาติ)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 5 (ครั้งที่ 4) ระยะดำเนินการ ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.2 คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<b>4) ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี</b> <b>(1) ขนาดและความสามารถของระบบ</b> - โครงการได้จัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางทางเคมี (Central Chemical Treatment Plant) จำนวน 1 ชุด มี ความสามารถในการบำบัดไม่น้อยกว่า 100 ลบ.ม./วัน เพื่อใช้ เป็นระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีสำรอง กรณีที่ระบบบำบัดน้ำเสีย ทางเคมีภายในโรงงานขัดข้อง	- ระบบบำบัดน้ำเสีย ส่วนกลางทางเคมี	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
	<b>(2) การกำกับดูแล</b> - กำหนดให้ปริมาณโลหะหนักในน้ำเสียจากโรงงานอุตสาหกรรมที่ อาจมีน้ำเสียปนเปื้อนก่อนที่ระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย ส่วนกลาง เป็นดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>• สังกะสี ไม่เกิน 5.0 มิลลิกรัม/ลิตร</li> <li>• โครเมียม                ชนิด Hexavalent ไม่เกิน 0.25 มิลลิกรัม/ลิตร                ชนิด Trivalent ไม่เกิน 0.75 มิลลิกรัม/ลิตร</li> <li>• สารหนู (As) ไม่เกิน 0.25 มิลลิกรัม/ลิตร</li> </ul>	- โรงงานที่อาจมีน้ำเสีย ทางเคมีปนเปื้อน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ.....

(นายวิบูลย์ กรมดิษฐ์)

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม

บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

สิงหาคม 2564

หน้า 57/128

ลงชื่อ.....

(นายจุมพล หมอยาคี)

ผู้อำนวยการ

บริษัท โพรทีเยอร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 5 (ครั้งที่ 4) ระยะดำเนินการ ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.2 คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>ทองแดง (Cu) ไม่เกิน 1.0 มิลลิกรัม/ลิตร</li> <li>ปรอท (Hg) ไม่เกิน 0.005 มิลลิกรัม/ลิตร</li> <li>แคดเมียม (Cd) ไม่เกิน 0.03 มิลลิกรัม/ลิตร</li> <li>ตะกั่ว (Pb) ไม่เกิน 0.2 มิลลิกรัม/ลิตร</li> <li>แบเรียม (Ba) ไม่เกิน 1.0 มิลลิกรัม/ลิตร</li> <li>ซีลีเนียม (Se) ไม่เกิน 0.02 มิลลิกรัม/ลิตร</li> <li>นิกเกิล (Ni) ไม่เกิน 1.0 มิลลิกรัม/ลิตร</li> <li>แมงกานีส (Mn) ไม่เกิน 5.0 มิลลิกรัม/ลิตร</li> <li>เงิน (Ag) ไม่เกิน 1.0 มิลลิกรัม/ลิตร</li> </ul>	- โรงงานที่อาจมีน้ำเสีย ทางเคมีปนเปื้อน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
	- โรงงานที่อาจมีน้ำเสียปนเปื้อนเคมีต้องตรวจวิเคราะห์ปริมาณ โลหะหนักทุกชนิดที่มีในน้ำเสียของโรงงานในบ่อ Inspection Manhole ของโรงงาน	- โรงงานที่อาจมีน้ำเสีย ทางเคมีปนเปื้อน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- โรงงานรายโรงภายใต้ การกำกับดูแลของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
	- หากพบโรงงานที่ปล่อยน้ำเสียทางเคมีที่ไม่ได้มาตรฐานออกมาสู่ ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ โครงการต้องแจ้งให้ แก้ไขทันทีพร้อมรายงานการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ให้ดำเนินการตรวจสอบและควบคุม	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ.....

(นายวิบูลย์ กรมดิษฐ์)

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม

บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

สิงหาคม 2564

หน้า 58/128

ลงชื่อ.....

(นายจุมพล หมอยาดี)

ผู้ชำนาญการ

บริษัท โพรเทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 5 (ครั้งที่ 4) ระยะดำเนินการ ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.2 คุณภาพน้ำ (ต่อ)	- หากโรงงานไม่สามารถนำน้ำเสียกลับไปบำบัดใหม่ได้เอง โรงงานต้องจ้างรถไปรับน้ำเสียส่วนกลางเพื่อติดต่อขนาน้ำทิ้งที่ไม่ได้มาตรฐานมาบำบัดที่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางทางเคมีของโครงการก่อน หากสุดท้ายให้รับติดต่อ และส่งไปบำบัดยังผู้ที่ได้รับอนุญาตให้บำบัดของเสียอันตรายจากหน่วยงานราชการโดยด่วน	- โรงงานที่อาจมีน้ำเสียทางเคมีปนเปื้อน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- โรงงานรายโรงภายใต้การกำกับดูแลของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
	- จัดให้มีเอกสารกำกับการณ์ขนส่ง (Manifest) ของน้ำเสียทุกครั้งก่อนอนุญาตให้โรงงานรายโรงนำน้ำเสียไปบำบัดนอกโครงการตามกฎหมายที่กำหนด	- โรงงานรายโรงที่มีน้ำเสียทางเคมี	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
	(3) โรงงานรายโรงที่มีน้ำเสียเคมีปนเปื้อน - น้ำเสียเคมีของโรงงานที่มีลักษณะการปนเปื้อนเข้มข้นและมีลักษณะการเกิดเป็นช่วง ๆ (Batch) ซึ่งจะมีปริมาณน้ำเสียน้อยแต่มีความเข้มข้นของโลหะหนักสูงจัดเป็น Liquid Hazardous Waste ให้โรงงานส่งไปบำบัดโดยผู้ที่ได้รับอนุญาตให้บำบัดของเสียอันตรายที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการโดยจัดเก็บในอุปกรณ์ที่เหมาะสม มีเอกสารกำกับการณ์ขนส่ง (Manifest)	- โรงงานรายโรงที่มีน้ำเสียทางเคมี	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ.....

(นายวิบูลย์ กรมดิษฐ์)

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม

บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

สิงหาคม 2564

หน้า 59/128

ลงชื่อ.....

(นายจุฬพล หมอยาดี)

ผู้อำนวยการ

บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด





ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 5 (ครั้งที่ 4) ระยะดำเนินการ ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.2 คุณภาพน้ำ (ต่อ)	แจ้งต่อผู้รับผิดชอบด้านการจัดการควบคุมคุณภาพน้ำเสียภายใน นิคมฯ ทราบทุกครั้งก่อนนำไปบำบัดนอกโครงการ พร้อมทั้ง ต้องขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548	- โรงงานที่อาจมีน้ำเสีย ทางเคมีปนเปื้อน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- โรงงานรายโรงภายใต้การ กำกับดูแลของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
	- โครงการต้องกำหนดให้โรงงานรายโรงที่มีน้ำเสียทางเคมี แบบ Batch และแบบต่อเนื่อง ต้องจัดสร้างบ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉิน (Emergency Pond) และบ่อพักน้ำทิ้งหลังการบำบัด (Holding Pond) ขนาดเก็บกักน้ำเสียได้ 1 วัน และหากพบว่ามีน้ำเสีย มีลักษณะสมบัติเกินมาตรฐานน้ำทิ้งก่อนปล่อยเข้าระบบบำบัด ส่วนกลางทางชีวภาพให้โรงงานสูบน้ำเสียจากบ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉิน ไปบำบัดใหม่จนกว่าจะได้มาตรฐาน	- โรงงานที่อาจมีน้ำเสีย ทางเคมีปนเปื้อน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- โรงงานรายโรงภายใต้การ กำกับดูแลของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
	- โรงงานจะต้องติดตั้งระบบตรวจสอบคุณภาพน้ำแบบอัตโนมัติ ซึ่งสามารถตรวจสอบคุณภาพน้ำได้ตลอดเวลา เช่น pH, COD เป็นต้น ถ้าพบว่ามีค่าเกินมาตรฐานกำหนด ให้โรงงานสูบน้ำเสีย จากบ่อพักไปบำบัดใหม่	- โรงงานที่อาจมีน้ำเสีย ทางเคมีปนเปื้อน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- โรงงานรายโรงภายใต้การ กำกับดูแลของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ.....

(นายวิบูลย์ กรมดิษฐ์)

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

สิงหาคม 2564

หน้า 60/128

ลงชื่อ.....

(นายจุมพล ทยอยาดี)

ผู้อำนวยการ  
บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 5 (ครั้งที่ 4) ระยะดำเนินการ ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.2 คุณภาพน้ำ (ต่อ)	- ในกรณีที่โรงงานไม่สามารถติดตั้งระบบตรวจสอบคุณภาพน้ำเพื่อติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำทั้งได้ โรงงานต้องเก็บตัวอย่างน้ำจากบ่อกักน้ำเสียที่ผ่านการบำบัดเพื่อตรวจวิเคราะห์ค่า pH, TDS, COD หรือโลหะหนักชนิดที่เกี่ยวข้องกับการผลิตของโรงงานและรายงานต่อศูนย์ควบคุมน้ำเสียส่วนกลาง เพื่อใช้เป็นข้อมูลในการกำกับดูแลประสิทธิภาพระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงาน	- โรงงานที่อาจมีน้ำเสียทางเคมีปนเปื้อน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- โรงงานรายโรงภายใต้การกำกับดูแลของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
	- หากโรงงานไม่สามารถดำเนินการแก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้นกับระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีเบื้องต้น หรือปัญหาเรื่องน้ำเสียทางเคมีได้ภายในเวลาอันสั้นโครงการจะมีหนังสือ ดักเตือนแจ้งให้โรงงานรีบดำเนินการปรับปรุงแก้ไขพร้อมกับสำเนาเรียนการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ให้ทราบและร่วมกันเข้ากำกับโรงงาน โดยโรงงานต้องทำแผนและแก้ไขปัญหาล่วงเวลาที่แล้วเสร็จที่ชัดเจน	- โรงงานที่อาจมีน้ำเสียทางเคมีปนเปื้อน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ.....



(นายวิบูลย์ กรมดิษฐ์)

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม

บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

สิงหาคม 2564

หน้า 61/128

ลงชื่อ.....



(นายจุมพล ทยอยาดี)

ผู้อำนวยการ

บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 5 (ครั้งที่ 4) ระยะดำเนินการ ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.2 คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- น้ำเสียที่มีน้ำเสียทางเคมีปนเปื้อนแบบไม่เข้มข้นซึ่งลักษณะการเกิดน้ำเสียเป็นแบบต่อเนื่อง (Continuous Discharge Wastewater) ให้โรงงานพิจารณานำน้ำเสียในส่วนที่สามารถใช้ประโยชน์ได้อีกกลับมาใช้ใหม่ หรือจัดให้มีกระบวนการ Waste Minimization Program เพื่อนำส่วนที่มีประโยชน์กลับมาใช้อีกเป็นการลดปริมาณน้ำเสียที่ต้องบำบัดลงให้มากที่สุด เช่น น้ำหล่อเย็นและน้ำ Blowdown</li> </ul>	- โรงงานที่อาจมีน้ำเสียทางเคมีปนเปื้อน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- โรงงานรายโรงงานภายใต้การกำกับดูแลของ บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
	<p>5) การจัดการน้ำทิ้งภายหลังการบำบัดและบ่อกักน้ำทิ้ง</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการจัดให้มีบ่อกักน้ำทิ้ง (Holding Pond) ภายหลังการบำบัดที่ระบบบำบัดส่วนกลางทางชีวภาพทุกแห่ง โดยบ่อกักน้ำทิ้ง ภายหลังการบำบัดมีขนาดดังนี้</li> <li>• บ่อกักน้ำทิ้งหลังการบำบัด (Holding Pond) A ขนาด 10,000 ลบ.ม.</li> <li>• บ่อกักน้ำทิ้งหลังการบำบัด (Holding Pond) B ขนาด 5,000 ลบ.ม.</li> <li>• บ่อกักน้ำทิ้งหลังการบำบัด (Holding Pond) C ขนาด 13,000 ลบ.ม.</li> <li>• บ่อกักน้ำทิ้งหลังการบำบัด (Holding Pond) F ขนาด 20,000 ลบ.ม.</li> </ul>	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ.....



(นายวิบูลย์ กรมดิษฐ์)

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม

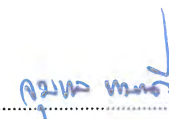
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

สิงหาคม 2564

หน้า 62/128

ลงชื่อ.....



(นายจุมพล หอมยาดี)

ผู้ชำนาญการ

บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 5 (ครั้งที่ 4) ระยะดำเนินการ ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.2 คุณภาพน้ำ (ต่อ)	- น้ำล้างทำความสะอาดแผงเซลล์แสงอาทิตย์จะปล่อยลงสู่อ่างเก็บน้ำดิบ ซึ่งจะต้องมีการปรับสภาพน้ำเพื่อใช้ในการผลิตน้ำประปาสำหรับพื้นที่ต่าง ๆ ภายในโครงการ	- อ่างเก็บน้ำดิบ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
	- กำหนดให้มีการใช้ประโยชน์จากน้ำทิ้งหลังการบำบัดให้มากที่สุด โดยมีรายละเอียดดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>• นำไปใช้เป็นน้ำดิบสำหรับผลิตน้ำประปาด้วยระบบ Water Reclamation Plant ประมาณ 18,900 ลบ.ม./วัน</li> <li>• นำไปใช้เป็นน้ำหล่อเย็นสำหรับโรงไฟฟ้า ประมาณ 12,500 ลบ.ม./วัน</li> <li>• นำไปรดต้นไม้พื้นที่สีเขียวและแนวกันชน ประมาณ 5,238 ลบ.ม./วัน</li> </ul>	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
	- โครงการจัดให้มีระบบผลิตน้ำประปาคุณภาพสูง (Water Reclamation Plant) เพื่อนำน้ำทิ้งหลังบำบัด (Holding Pond) กลับมาใช้ใหม่ทั้งหมด โดยไม่ระบายน้ำเสียลงแหล่งน้ำสาธารณะ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
	- น้ำทิ้งจากระบบ Water Reclamation Plant หรือ RO จะต้องมีการบำบัดตามเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดก่อนที่จะนำไปรดน้ำต้นไม้	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ.....  
(นายวิบูลย์ กรมดิษฐ์)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

สิงหาคม 2564  
หน้า 63/128

ลงชื่อ.....  
(นายจุมพล หมอยาดี)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด





ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 5 (ครั้งที่ 4) ระยะดำเนินการ ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.2 คุณภาพน้ำ (ต่อ)	- บันทึกข้อมูลปริมาณน้ำทิ้งภายหลังการบำบัดที่นำกลับไปใช้ประโยชน์ในพื้นที่สีเขียวของโครงการและปริมาณการจำหน่ายน้ำประปาคุณภาพสูงจากระบบ Water Reclamation Plant เพื่อให้ทราบแนวโน้มของปริมาณการใช้น้ำในกิจกรรมดังกล่าว	- ระบบบำบัดน้ำเสีย ส่วนกลางทางชีวภาพ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
	- หากผลวิเคราะห์ดินหลังจากใช้น้ำทิ้งหลังผ่านการบำบัดแล้วไปใช้ในการรดน้ำต้นไม้ในพื้นที่สีเขียวและพบว่ามีความเสี่ยงสารโลหะหนักในดินเพิ่มขึ้นจากค่าพื้นฐานตั้งแต่ร้อยละ 20 ขึ้นไป เมื่อเทียบกับก่อนใช้น้ำทิ้งหลังผ่านการบำบัดแล้วไปใช้ในการรดน้ำต้นไม้ในพื้นที่สีเขียว จะหยุดการใช้น้ำทิ้งหลังผ่านการบำบัดแล้วไปใช้ในการรดน้ำต้นไม้ในพื้นที่สีเขียวพื้นที่นั้น ๆ และเฝ้าระวังโดยการเก็บตัวอย่างเพื่อทำการทดสอบภายหลังจากการตรวจพบค่าเพิ่มขึ้นในปีถัดไปหากจะนำน้ำทิ้งหลังผ่านการบำบัดแล้วไปใช้ในการรดน้ำต้นไม้ในพื้นที่สีเขียวอีกครั้งจะต้องตรวจสอบปริมาณโลหะหนักในดินก่อนทุกครั้ง	- บริเวณที่โครงการนำน้ำทิ้ง หลังการบำบัดไปใช้ ประโยชน์	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ.....



(นายวิบูลย์ กรมดิษฐ์)

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม

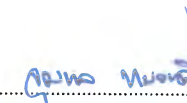
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

สิงหาคม 2564

หน้า 64/128

ลงชื่อ.....



(นายจุมพล หมอยาดี)

ผู้ชำนาญการ

บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด

FOURTH CONSULTANTS Co., Ltd.

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 5 (ครั้งที่ 4) ระยะดำเนินการ ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.2 คุณภาพน้ำ (ต่อ)	- หากพบว่าผลตรวจวัดโลหะหนักในน้ำใต้ดิน เช่น แมงกานีสและ ตะกั่ว บริเวณบ่อพักน้ำทิ้ง (Holding Pond) มีค่าเกินเกณฑ์ มาตรฐานที่กำหนดให้พิจารณาติดตั้งเครื่องเติมอากาศ บริเวณ บ่อพักน้ำทิ้งเพิ่มเติม	- บริเวณบ่อพักน้ำทิ้ง (Holding Pond) ของ โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
	6) การควบคุมและตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสีย - จัดตั้งศูนย์ควบคุมน้ำเสียส่วนกลาง เพื่อดูแลการบริหารจัดการ และ ควบคุมดูแลเรื่องลักษณะสมบัติและปริมาณน้ำเสียจากโรงงาน ต่าง ๆ ภายในโครงการ มิให้มีค่าเกินกว่าที่โครงการกำหนด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ประจำจากศูนย์ควบคุมน้ำเสียส่วนกลาง ซึ่งทำ หน้าที่ควบคุมการปล่อยน้ำเสียประจำตลอด 24 ชั่วโมง เพื่อติดตาม ประสิทธิภาพของระบบบำบัดน้ำเสียโดยใช้ทั้งวิธีการตรวจสอบโดย การสังเกตจากลักษณะทางกายภาพของน้ำเสีย เช่น สี กลิ่น และ ตะกอนในน้ำเสีย เป็นต้น รวมทั้งการตรวจสอบค่าดัชนีคุณภาพน้ำ ต่าง ๆ ในการเดินระบบบำบัดน้ำเสียอยู่เป็นประจำ	- ศูนย์ ควบคุม น้ำ เสีย ส่วนกลาง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
	- โครงการจะต้องก่อสร้างบ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉิน (Emergency Pond) ขนาด 44,598 ลบ.ม. และจัดให้มีการตรวจสอบความแข็งแรงของคันดิน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ.....

(นายวิบูลย์ กรมดิษฐ์)

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม

บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะ-ซิตี ระยอง จำกัด

สิงหาคม 2564

หน้า 65/128

ลงชื่อ.....

(นายจุมพล หมอยาดี)

ผู้ชำนาญการ

บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 5 (ครั้งที่ 4) ระยะดำเนินการ ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.2 คุณภาพน้ำ (ต่อ)	บริเวณบ่อพักน้ำที่ถูกละเมิดเป็นประจำทุกปี กรณีที่มีค่าการทรุดตัว ตั้งแต่ 5 เซนติเมตร โครงการจะต้องซ่อมบำรุงพื้นที่เพื่อเสถียรภาพ ของบ่อ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
	- หมั่นตรวจสอบซ่อมแซม ดูแลบำรุงรักษาอุปกรณ์เครื่องมือที่ใช้ใน ระบบบำบัดน้ำเสียและระบบท่อส่งน้ำทิ้งให้สามารถทำงาน ได้อย่างมีประสิทธิภาพอยู่เสมอ	- ระบบบำบัดน้ำเสีย ส่วนกลางทางชีวภาพ/ เคมี	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
	- จัดเตรียมอะไหล่หรืออุปกรณ์/เครื่องมือที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย และระบบท่อส่งน้ำทิ้งสำรองไว้ตลอดเวลาเพื่อให้สามารถ ดำเนินการแก้ไขซ่อมแซมหรือเปลี่ยนใหม่ได้ทันทีเมื่ออุปกรณ์ เครื่องมือชำรุดเสียหาย	- ระบบบำบัดน้ำเสีย ส่วนกลางทางชีวภาพ/ เคมี	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
	- จัดให้มีผู้ควบคุมระบบมลพิษน้ำและผู้ปฏิบัติงานประจำระบบ บำบัดมลพิษน้ำ เพื่อควบคุมการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย ส่วนกลางทางชีวภาพให้มีประสิทธิภาพ รวมทั้งทำการตรวจสอบ ประสิทธิภาพจากลักษณะทางกายภาพของน้ำเสีย เช่น สี กลิ่น และตะกอนในน้ำเสีย และตรวจสอบดัชนีคุณภาพน้ำต่าง ๆ ในการ เดินระบบอย่างสม่ำเสมอ	- ระบบบำบัดน้ำเสีย ส่วนกลางทางชีวภาพ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ.....

(นายวิบูลย์ กรมดิษฐ์)

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม

บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

สิงหาคม 2564

หน้า 66/128

ลงชื่อ.....

(นายจุมพล หมอชาติ)

ผู้อำนวยการ

บริษัท โพรเทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 5 (ครั้งที่ 4) ระยะดำเนินการ ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.2 คุณภาพน้ำ (ต่อ)	- กำหนดให้ตรวจสอบลักษณะคุณสมบัติของน้ำเสีย ที่บ่อกักน้ำเสีย ของโรงงานก่อนระบายออกสู่ระบบรวบรวมน้ำเสียของโครงการ พารามิเตอร์ที่ตรวจวัด พิจารณาจากลักษณะของน้ำเสียนั้น ๆ ของแต่ละโรงงาน ตามข้อกำหนดของการนิคมอุตสาหกรรม แห่งประเทศไทย	- โรงงานภายในนิคม	- ก่อนดำเนินการและตลอด ระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
	- โรงงานผลิตเชื้อเพลิงขยะ (เชื้อเพลิง RDF) ที่จะเข้ามาตั้งภายใน พื้นที่โครงการ หากมีน้ำเสียเกิดขึ้น โรงงานจะต้องจัดให้มีบ่อกัก น้ำเสีย กรณีที่น้ำเสียดังกล่าวมีลักษณะสมบัติทางชีวภาพของน้ำ เสียเกินกว่าค่ามาตรฐานที่ยอมให้ระบายลงระบบรวบรวมน้ำเสีย ของโครงการ โรงงานจะต้องจัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น ภายในโรงงาน เพื่อบำบัดน้ำเสียเบื้องต้นให้ได้มาตรฐานน้ำทิ้งจาก โรงงานที่ยอมให้ระบายลงสู่ระบบรวบรวมน้ำเสียของโครงการ	- โรงงานภายในนิคม	- ก่อนดำเนินการและตลอด ระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
2.3 เสียง	- โรงงานที่ตั้งอยู่บริเวณขอบพื้นที่ของโครงการต้องมีมาตรการลด ระดับเสียงเพื่อลดผลกระทบกับชุมชนที่อยู่โดยรอบพื้นที่โครงการ	- โรงงานภายในนิคม	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- โรงงานรายโรงภายใต้ การกำกับดูแลของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ.....



(นายวิบูลย์ กรมดิษฐ์)

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม

บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

สิงหาคม 2564

หน้า 67/128

ลงชื่อ.....



(นายจุมพล ทยอยาคี)

ผู้อำนวยการ

บริษัท โพรเทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด





ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 5 (ครั้งที่ 4) ระยะดำเนินการ ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.3 เสียง (ต่อ)	- กำหนดให้โรงงานที่มีกระบวนการผลิตและมีค่าระดับเสียงในสถานที่ทำงาน (workplace) สูงกว่า 85 เดซิเบล (เอ) จะต้องมีการลดระดับเสียงดัง จากแหล่งกำเนิด เช่น การติดตั้งอุปกรณ์ลดเสียงของเครื่องจักร การติดตั้งห้องครอบเสียง เป็นต้น เพื่อลดระดับเสียงจากแหล่งกำเนิดให้มีค่าเกินมาตรฐาน โดยกำหนดค่ามาตรฐานระดับเสียงบริเวณริมรั้วของโรงงานต้องไม่เกิน 70 เดซิเบล (เอ)	- โรงงานภายในนิคม	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- โรงงานรายโรงภายใต้การกำกับดูแลของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
	- กำหนดให้โรงงานที่มีแหล่งกำเนิดเสียงในระดับสูง จะต้องก่อสร้างอาคารด้วยวัสดุที่เหมาะสมที่สามารถช่วยลดค่าระดับเสียงจากแหล่งกำเนิด เช่น วัสดุดูดซับเสียง เป็นต้น หรือปลูกต้นไม้ยืนต้นรอบพื้นที่โรงงานเพื่อเป็นแนวกันชนเพื่อดูดซับเสียง เพื่อลดผลกระทบต่อชุมชนรอบพื้นที่ที่อยู่ใกล้เคียงรอบพื้นที่โครงการ	- โรงงานภายในนิคม	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- โรงงานรายโรงภายใต้การกำกับดูแลของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
	- กำหนดให้โครงการ ต้องดำเนินการตรวจวัดค่าระดับเสียงทั่วไปและค่าระดับเสียงรบกวนตามที่กรมควบคุมมลพิษกำหนด ซึ่งหากพบว่า มีค่าเสียงทั่วไปเกินเกณฑ์มาตรฐานต้องตรวจสอบแหล่งที่มาของเสียงดังและกำหนดมาตรฐานและแนวทางการแก้ไขเพื่อลดค่าระดับเสียงของโรงงานนั้นให้อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน	- โรงงานภายในนิคม	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- โรงงานรายโรงภายใต้การกำกับดูแลของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ.....



(นายวิบูลย์ กรมดิษฐ์)

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม

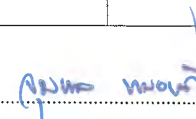
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

สิงหาคม 2564

หน้า 68/128

ลงชื่อ.....



(นายจุมพล หมอยาติ)

ผู้อำนวยการ

บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 5 (ครั้งที่ 4) ระยะดำเนินการ ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. ทรัพยากรชีวภาพ	- โครงการต้องวางแผนหลัก (Master Plan) ทางภูมิสถาปัตยกรรมฯ ให้เจ้าของโรงงานต่าง ๆ ในนิคมฯ ช่วยปลูกต้นไม้ โดยโครงการอาจเตรียมพันธุ์ไม้ โดยเฉพาะพืชพรรณไม้ท้องถิ่น	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
4. คุณค่าการใช้ประโยชน์ของมนุษย์				
4.1 การใช้ที่ดิน	- โครงการประสานงานกับสำนักงานโยธาธิการผังเมืองจังหวัดระยอง และจังหวัดชลบุรี เพื่อจัดรูปแบบชุมชนหรือเมืองที่จะเกิดขึ้นใหม่ในบริเวณโครงการให้สอดคล้องกับผังเมืองและแผนการพัฒนาของจังหวัด	- พื้นที่โครงการและพื้นที่รอบโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการให้สอดคล้องกับการพัฒนาของจังหวัด	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
	- การใช้ประโยชน์ที่ดินได้แนวสายส่งไฟฟ้าแรงสูง ต้องเป็นไปตามประกาศการไฟฟ้าฝ่ายผลิตแห่งประเทศไทย เรื่อง ข้อกำหนดเพื่อความปลอดภัยในเขตเดินสายไฟฟ้า ประกาศ ณ วันที่ 12 ธันวาคม พ.ศ. 2546 หรือประกาศที่เกี่ยวข้องกับฉบับล่าสุด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
4.2 การคมนาคมขนส่ง	- จัดทำป้ายเครื่องหมายจราจร ตีเส้นแบ่งเขตการจราจรบนถนน และติดตั้งไฟสัญญาณจราจรตามทางแยกต่าง ๆ ภายในพื้นที่โครงการ เพื่อประโยชน์สำหรับอำนวยความสะดวกในการจราจร	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ.....

(นายวิบูลย์ กรมดิษฐ์)

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม

บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

สิงหาคม 2564

หน้า 69/128

ลงชื่อ.....

(นายจุมพล หมอยาคี)

ผู้ชำนาญการ

บริษัท โฟร-tier คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 5 (ครั้งที่ 4) ระยะดำเนินการ ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.2 การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)	- จัดให้มีพื้นที่จอดรถเพื่อรับส่งพนักงาน ภายในโครงการเพื่อมิให้เกิด ปัญหาการจอดรถกีดขวางจราจร	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
	- ร่วมมือกับโรงงานอุตสาหกรรมต่าง ๆ ในพื้นที่โครงการกวดขัน พนักงานที่ขับรถ ให้มีความระมัดระวังและปฏิบัติตามกฎจราจรอย่าง เคร่งครัด	- พื้นที่โครงการ/โรงงาน รายโรง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- โรงงานรายโรงภายใต้ การกำกับดูแลของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
	- ในช่วงเวลาเข้า-เย็น ซึ่งเป็นชั่วโมงเร่งด่วน โครงการต้องจัดให้มี เจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวกและจัดระเบียบการจราจรบริเวณ ทางเข้า-ออก จากพื้นที่โครงการ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
	- แจ้งให้โรงงานภายในพื้นที่โครงการควบคุมมลพิษจากยานพาหนะให้ เป็นไปตามมาตรฐานการระบายมลพิษจากยานพาหนะ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
4.3 การใช้น้ำ	- ให้ความร่วมมือและช่วยแก้ไขปัญหให้กับประชาชนในชุมชนท้องถิ่น เกี่ยวกับ ปัญหาความสกปรกของน้ำฝน น้ำบ่อ และลำคลอง ธรรมชาติ	- แหล่งน้ำธรรมชาติรอบ โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
	- การผลิตน้ำประปาเพื่อใช้ประโยชน์ในพื้นที่โครงการ จะต้องใช้แหล่ง น้ำดิบในการผลิตน้ำประปา ได้แก่	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ.....

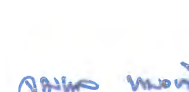


(นายวิบูลย์ กรมดิษฐ์)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

สิงหาคม 2564  
หน้า 70/128

ลงชื่อ.....



(นายจุมพล หมอยาติ)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท ไพร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 5 (ครั้งที่ 4) ระยะดำเนินการ ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.3 การใช้น้ำ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>บริษัท จัดการและพัฒนาทรัพยากรน้ำภาคตะวันออก จำกัด (มหาชน) (East Water)</li> <li>อ่างเก็บน้ำดิบแห่งที่ 1, 3 และ 4</li> <li>ห้วยภูไท</li> <li>บ่อหนองน้ำฝน</li> <li>บริษัท ทีโอปวอเตอร์ ซัพพลาย จำกัด</li> </ul>	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
	- ทำการสูบน้ำดิบจากห้วยภูไทเข้ามาเก็บไว้ในบ่อน้ำดิบของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด ช่วงเดือนสิงหาคมถึงเดือนตุลาคมของทุกปี โดยในกรณีน้ำในห้วยภูไทไม่เพียงพอต่อการใช้ประโยชน์ของชุมชน ทางบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด ต้องระงับการใช้น้ำชั่วคราว จนกว่า ปริมาณน้ำจะเพียงพอต่อการใช้งานเพื่อไม่ให้เกิดความเดือดร้อนกับ ผู้ใช้น้ำรายอื่น	- ห้วยภูไท	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
4.4 การระบายน้ำและการ ป้องกันน้ำท่วม	- จัดให้มีหน่วยงานซ่อมสาธารณูปโภคส่วนกลางทำหน้าที่ในการ ตรวจสอบ ซ่อมแซมและบำรุงรักษาท่อหรือรางระบายน้ำฝนจากทุก ส่วนของพื้นที่โครงการให้สามารถระบายน้ำได้ตามที่ออกแบบไว้ อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง หากพบว่าชำรุดเสียหายต้องรีบดำเนินการ ซ่อมแซมให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานโดยเร็ว	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ.....

(นายวิบูลย์ กรมดิษฐ์)

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

สิงหาคม 2564  
หน้า 71/128

ลงชื่อ.....

(นายจุมพล หมอชาติ)

ผู้อำนวยการ  
บริษัท โพรเทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด





ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 5 (ครั้งที่ 4) ระยะดำเนินการ ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.4 การระบายน้ำและการ ป้องกันน้ำท่วม (ต่อ)	- ต้องทำความสะอาดและขุดลอกตะกอนในรางหรือท่อระบายน้ำฝน พื้นที่โครงการอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ก่อนเข้าสู่ช่วงฤดูฝน เพื่อป้องกันการ การอุดตันหรือต้นเหตุน้ำท่วมของท่อหรือรางระบายน้ำฝน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
	- ดูแลการระบายน้ำของโรงงานรายโรงไม่ให้ทิ้งน้ำเสียลงระบบระบาย น้ำฝนและทางน้ำธรรมชาติ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
	- สร้างบ่อบำบัดน้ำฝนขนาดความจุรวม 1,250,675 ลบ.ม. ในพื้นที่ โครงการ เพื่อชะลอน้ำฝนในพื้นที่โครงการ และสามารถนำมาใช้เป็น แหล่งน้ำดิบผลิตน้ำประปาได้ต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
	- กำกับดูแลมิให้มีการทิ้งเศษวัสดุและขยะมูลฝอยที่อาจอุดตันในราง ระบายน้ำภายในพื้นที่โครงการ	- ระบบระบายน้ำฝน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
4.5 การจัดการของเสีย	1) ขยะมูลฝอยทั่วไปและขยะมูลฝอยที่นำกลับมาใช้ใหม่ได้ - ปริมาณขยะมูลฝอยทั่วไป และขยะมูลฝอยที่นำกลับมาใช้ใหม่ได้ที่เกิดขึ้นทั้งหมดในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมประมาณ 233.2 และ 62.6 ลบ.ม./วัน ตามลำดับ ให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตรับกำจัดสำหรับ ขยะมูลฝอยทั่วไปจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม หรือหน่วยงาน ราชการส่วนท้องถิ่นและสำหรับขยะมูลฝอยที่นำกลับมาใช้ใหม่	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ.....

(นายวิบูลย์ กรมดิษฐ์)

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม

บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

สิงหาคม 2564

หน้า 72/128

ลงชื่อ.....

(นายจุฬพล หมอยาติ)

ผู้ชำนาญการ

บริษัท โพรเทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 5 (ครั้งที่ 4) ระยะดำเนินการ ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.5 การจัดการของเสีย (ต่อ)	จะให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตให้ทำการรีไซเคิลหรือบริษัท อมตะ พาสิตี เซอร์วิส จำกัด รับผิดชอบนำกลับไปใช้ใหม่ หรือส่งต่อให้กับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตผู้ดำเนินการกำจัดขยะมูลฝอยจากพื้นที่โครงการโดยนำไปกำจัดให้เหลือตกค้างในแต่ละวัน โดยต้องดำเนินการขออนุญาตกับกรมโรงงานอุตสาหกรรมให้ถูกต้องทุกปี	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
	- ในกรณีบริษัทที่ให้บริการรับกำจัดกากของเสียทั่วไปและขยะมูลฝอยที่นำกลับมาใช้ใหม่ได้ไม่สามารถให้บริการได้ โครงการจะดำเนินการประสานงานกับหน่วยงานผู้ให้บริการรายอื่นที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม	- พื้นที่โครงการ	- ในช่วงเวลาที่ บริษัทที่ให้บริการรับกำจัดไม่สามารถให้บริการได้	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
	- กำหนดให้โรงงานทุกแห่งจะต้องจัดเตรียมภาชนะรองรับขยะมูลฝอยให้มีความเหมาะสมกับประเภทของขยะมูลฝอยและมีขนาดความจุไม่น้อยกว่า 3 เท่าของปริมาณขยะมูลฝอยแต่ละประเภท	- โรงงานต่าง ๆ ในพื้นที่โครงการ	- เมื่อเปิดดำเนินการและตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- โรงงานรายโรงภายใต้การกำกับดูแลของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
	- โรงงานต่าง ๆ จะต้องเก็บรวบรวมขยะมูลฝอยต่าง ๆ ใส่ภาชนะที่เหมาะสมไว้ในพื้นที่ที่มีหลังคาคลุมและมีฝาปิดมิดชิดสามารถช่วยขนถ่ายได้โดยสะดวก	- โรงงานต่าง ๆ ในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- โรงงานรายโรงภายใต้การกำกับดูแลของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ.....

(นายวิบูลย์ กรมดิษฐ์)

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม

บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

สิงหาคม 2564

หน้า 73/128

ลงชื่อ.....

(นายจุมพล หมอยาคี)

ผู้อำนวยการ

บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 5 (ครั้งที่ 4) ระยะดำเนินการ ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.5 การจัดการของเสีย (ต่อ)	- ขณะที่ผู้ให้บริการเก็บขนขยะมูลฝอยทำการขนถ่ายขยะมูลฝอย จะต้องระมัดระวังมิให้หล่นหรือฟุ้งกระจาย รวมทั้งจัดหาวัสดุ ปิดคลุมมิให้ขยะมูลฝอยฟุ้งกระจาย หรือตกหล่นระหว่างการขนส่ง ขยะมูลฝอยไปยังสถานที่กำจัด	- ภายในพื้นที่โครงการ และตลอดเส้นทาง การขนส่งขยะมูลฝอย	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
	- โครงการจะต้องรวบรวมปริมาณขยะมูลฝอยทั่วไปที่จับเก็บได้ จากโรงงานรายโรงและส่งให้หน่วยงานที่ได้รับเห็นชอบจากกรม โรงงานอุตสาหกรรมไปกำจัด โดยจะต้องรายงานข้อมูลให้การนิคม อุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ทราบทุก ๆ 1 ปี	- โรงงานต่าง ๆ ในพื้นที่ โครงการ	- ทุก 6 เดือน ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
	- กำหนดให้โรงงานจะต้องดำเนินการคัดแยกประเภทขยะมูลฝอย เพื่อนำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ รวมทั้งเพื่อให้ง่ายต่อการเก็บ รวบรวมและการกำจัด ดังนี้ • โครงการกำหนดให้โรงงานต่าง ๆ คัดแยกประเภทของขยะมูล ฝอย โดยจะต้องดำเนินการให้แล้วเสร็จทุกวันก่อนที่รถเก็บขน ขยะมูลฝอยของผู้ให้บริการจะเข้าไปขนถ่าย ขยะมูลฝอยที่ทำการ คัดแยกแล้วจะแยกใส่ถังตามชนิด ได้แก่ กระดาษ ไม้ โลหะ และ พลาสติก หรือขยะมูลฝอยที่สามารถผลิตเป็นเชื้อเพลิง RDF เป็นต้น	- โรงงานต่าง ๆ ในพื้นที่ โครงการ	- เมื่อเปิดดำเนินการและ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- โรงงานรายโรงภายใต้ การกำกับดูแลของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ.....



(นายวิบูลย์ กรมดิษฐ์)

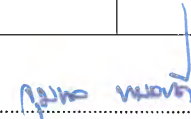
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

สิงหาคม 2564

หน้า 74/128

ลงชื่อ.....



(นายจุมพล หอมยาดี)

ผู้อำนวยการ  
บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 5 (ครั้งที่ 4) ระยะดำเนินการ ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.5 การจัดการของเสีย (ต่อ)	ซึ่งขึ้นอยู่กับประเภทของโรงงานว่าก่อให้เกิดขยะมูลฝอยประเภทใดในปริมาณมากสามารถจัดเตรียมภาชนะรองรับให้เหมาะสมและเพียงพอต่อปริมาณขยะมูลฝอยประเภทนั้น ๆ • โรงงานดำเนินการประชาสัมพันธ์เพื่อขอความร่วมมือกับพนักงานในการคัดแยกขยะก่อนทิ้งลงสู่ถังรองรับ เพื่อความสะดวกในการเก็บรวบรวมนำไปกำจัดต่อไป	- โรงงานต่าง ๆ ในพื้นที่โครงการ - โรงงานต่าง ๆ ในพื้นที่โครงการ	- เมื่อเปิดดำเนินการและตลอดระยะเวลาดำเนินการ - เมื่อเปิดดำเนินการและตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- โรงงานรายโรงภายใต้การกำกับดูแลของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด - โรงงานรายโรงภายใต้การกำกับดูแลของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
	- กำหนดให้โรงงานอุตสาหกรรมต่าง ๆ ในโครงการแยกประเภทของขยะมูลฝอยหรือกากของเสียเพื่อง่ายต่อการเก็บรวบรวมและการกำจัด เช่น กระดาษและไม้ แก้ว พลาสติก หรือขยะมูลฝอยที่สามารถผลิตเป็นเชื้อเพลิง RDF โดยจัดเตรียมภาชนะให้เหมาะสมกับประเภทและปริมาณ	- โรงงานต่าง ๆ ในพื้นที่โครงการ	- เมื่อเปิดดำเนินการและตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
	2) ของเสียอันตราย - ปริมาณของเสียอันตรายที่เกิดขึ้นทั้งหมดในพื้นที่นิคมฯ ประมาณ 15.2 ลบ.ม./วัน ให้โรงงานรายโรงแจ้งความจำนงค์ไปยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม ให้มาทำการเก็บขนไปกำจัดต่อไปและจะต้องแจ้งปริมาณและลักษณะสมบัติของกากของ	- โรงงานต่าง ๆ ในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ.....



(นายวิบูลย์ กรมดิษฐ์)

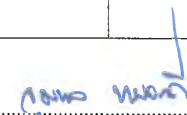
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

สิงหาคม 2564

หน้า 75/128

ลงชื่อ.....



(นายจุมพล ทยอยาดี)

ผู้อำนวยการ  
บริษัท โฟร-tier คอนซัลแตนต์ จำกัด





ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 5 (ครั้งที่ 4) ระยะดำเนินการ ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.5 การจัดการของเสีย (ต่อ)	เสียให้โครงการ/การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยเก็บรวบรวมเป็นข้อมูลไว้ด้วย	- โรงงานต่าง ๆ ในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
	- ให้โรงงานรายโรงรวบรวมข้อมูล การจัดการของเสียอันตรายในรูปแบบเอกสารกำกับการขนส่ง (Manifest Form) ที่ออกโดยหน่วยงานที่รับกำจัดกากของเสียอันตรายและสำเนา Manifest แจ้งให้โครงการ/ กรมโรงงานอุตสาหกรรม/ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยทราบทุกครั้ง	- โรงงานต่าง ๆ ในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
	- ขณะที่ทำการขนถ่ายเพื่อไปยังยานพาหนะ หน่วยงานที่เก็บขนต้องไม่ให้มีการรั่วไหลตกหล่นหรือฟุ้งกระจาย	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- หน่วยงานที่เก็บขนอยู่ภายใต้การกำกับดูแลของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
	- แฉงเซลล์แสงอาทิตย์ที่ชำรุดหรือเสื่อมสภาพการใช้งาน จะส่งไปกำจัดโดยผู้รับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการเท่านั้น	- พื้นที่ติดตั้งเซลล์แสงอาทิตย์	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
	- ควบคุมดูแลให้โรงงานที่มีกิจกรรมที่ก่อให้เกิดของเสียที่เป็นอันตรายจะต้องจัดเตรียมที่เก็บรวบรวมของเสียอันตรายในลักษณะที่เหมาะสมเพื่อขนส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจาก กรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัด	- โรงงานต่าง ๆ ในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- โรงงานรายโรงภายใต้การกำกับดูแลของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ.....

(นายวิบูลย์ กรมดิษฐ์)

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม

บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

สิงหาคม 2564

หน้า 76/128

ลงชื่อ.....

(นายจุมพล หมอยาดี)

ผู้อำนวยการ

บริษัท โพรเทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 5 (ครั้งที่ 4) ระยะดำเนินการ ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.5 การจัดการของเสีย (ต่อ)	- กำหนดให้โครงการจัดทำมาตรการป้องกันและแก้ไขในกรณีเกิด อุบัติเหตุและภาวะฉุกเฉินจากการขนส่งของเสียอันตรายในพื้นที่ โครงการ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- หน่วยงานที่เก็บขนอยู่ ภายใต้การกำกับดูแลของ บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
	3) กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสียและระบบผลิตน้ำประปา กำหนดให้มีการวิเคราะห์หาปริมาณโลหะหนัก ได้แก่ แคดเมียม โครเมียม ตะกั่ว พรอท อลูมิเนียม แมงกานีส นิกเกิล และซิลิเนียม ในกากตะกอนที่เกิดจากระบบบำบัดน้ำเสียและระบบผลิต น้ำประปาปีละ 1 ครั้ง ในกรณีที่ค่าไม่เกินเกณฑ์มาตรฐานตาม ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุ ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 ให้นำไปใช้เป็นวัสดุปรับปรุงดินในพื้นที่ สีเขียวของโครงการได้ แต่หากผลการวิเคราะห์มีค่าเกินมาตรฐาน ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 จะต้องส่งกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับ อนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ.....



(นายวิบูลย์ กรมดิษฐ์)

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

สิงหาคม 2564

หน้า 77/128

ลงชื่อ.....



(นายจุมพล ทยอยาดี)

ผู้อำนวยการ  
บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 5 (ครั้งที่ 4) ระยะดำเนินการ ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. ด้านคุณค่าคุณภาพชีวิต 5.1 สภาพสังคม-เศรษฐกิจ	- กำหนดให้โครงการ ดำเนินการประชาสัมพันธ์เกี่ยวกับระบบจัดการ สิ่งแวดล้อม เช่น ระบบบำบัดน้ำเสีย ระบบการจัดการขยะมูลฝอย ระบบควบคุมการระบายมลพิษจากปล่องและการควบคุมกลิ่น เป็นต้น แก่ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการในรัศมี 5 กิโลเมตร โดยเลือก รูปแบบประชาสัมพันธ์ที่เหมาะสม เช่น แผ่นพับ วิทยุชุมชน เป็นต้น	- ชุมชนรอบโครงการ โรงงานในโครงการ	- ก่อนระยะเวลาก่อสร้าง โครงการ	- โรงงานรายโรงภายใต้ การกำกับดูแลของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
	- ส่งเสริมและสนับสนุนให้โรงงานต่าง ๆ ในโครงการรับคนงานท้องถิ่น เข้าทำงานเป็นอันดับแรกเพื่อให้ประชาชนในท้องถิ่นมีงานทำและ มีรายได้ที่แน่นอน	- พื้นที่โครงการ	- เมื่อเปิดดำเนินการ	- โรงงานรายโรงภายใต้ การกำกับดูแลของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
	- จัดให้มีโครงการช่วยเหลือสังคมโดยเฉพาะชุมชนที่ตั้งอยู่ใกล้เคียง โดยรอบโครงการ	- ชุมชนใกล้เคียงโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
	- จัดให้มีแผนการดำเนินการตรวจสอบกรณีมีข้อร้องเรียนชุมชนผ่าน คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	- พื้นที่โครงการและชุมชน ใกล้เคียง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง และตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ.....

(นายวิบูลย์ กรมดิษฐ์)

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม

บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

สิงหาคม 2564

หน้า 78/128

ลงชื่อ.....

(นายจุมพล ทยอยาคี)

ผู้อำนวยการ

บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 5 (ครั้งที่ 4) ระยะดำเนินการ ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5.1 สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	- จัดตั้งคณะกรรมการชุมชนสัมพันธ์และกิจกรรมความรับผิดชอบต่อสังคม ระยะเวลาดำรงตำแหน่งของคณะกรรมการ จะพ้นจากตำแหน่งเมื่อพ้นสภาพการเป็นพนักงานของบริษัทโดยมีการทบทวนใหม่ทุก 2 ปี และมีความถี่ในการประชุมอย่างน้อยทุก 6 เดือน	- พื้นที่โครงการและชุมชนใกล้เคียง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้างและตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• อำนาจหน้าที่ของคณะกรรมการ <ul style="list-style-type: none"> <li>* ทำการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม ความคิดเห็นและข้อวิตกกังวลของชุมชนเป็นประจำทุกปี เพื่อนำมาประเมินผลและวิเคราะห์ความต้องการของชุมชน (Social Need) ที่มีต่อโครงการ</li> <li>* พบปะชุมชนอย่างสม่ำเสมอ เพื่อรับฟังความคิดเห็นและข้อเสนอแนะต่อการพัฒนาโครงการ โดยนำข้อเสนอแนะต่าง ๆ กลับมาวิเคราะห์และวางแผนในการดำเนินงานเพื่อลดผลกระทบที่จะส่งผลกระทบต่อวิถีชีวิตความเป็นอยู่ของชุมชน</li> <li>* ประชาสัมพันธ์ เผยแพร่ข้อมูลข่าวสารต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องกับการดำเนินงานของบริษัทฯ ให้กับชุมชนในพื้นที่ใกล้เคียงได้ทราบอย่างต่อเนื่อง เพื่อลดความวิตกกังวลของชุมชน</li> </ul> </li> </ul>	- พื้นที่โครงการและชุมชนใกล้เคียง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้างและตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ.....



(นายวิบูลย์ กรมดิษฐ์)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

สิงหาคม 2564  
หน้า 79/128

ลงชื่อ.....



(นายจุมพล ทยอยาคี)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด

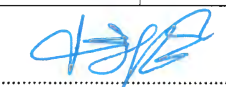




ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 5 (ครั้งที่ 4) ระยะดำเนินการ ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5.1 สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>* ประสานงานกับหน่วยงานท้องถิ่น เพื่อนำเสนอผลการตรวจคุณภาพสิ่งแวดล้อมต่อชุมชนให้ชาวบ้านได้เข้าใจเป็นประจำทุก ๆ 6 เดือน</li> <li>* ให้คำปรึกษาหารือร่วมกับชุมชน เพื่อชี้แจงข้อมูลในสิ่งที่ชาวบ้านผู้นำชุมชน กำนัน ผู้ใหญ่บ้านยังวิตกกังวล เพื่อนำไปใช้ในการวางแผนสร้างความรู้ความเข้าใจให้กับชุมชน</li> <li>* ให้การสนับสนุนกิจกรรมต่าง ๆ ของชุมชนใกล้เคียง เพื่อความสัมพันธ์อันดีระหว่างโครงการกับชุมชน</li> <li>* ติดตามผลการแก้ไขปัญหาต่าง ๆ ที่เกิดจากการกระทำของโครงการ ตามที่ได้ให้คำมั่นสัญญาไว้กับชุมชน เพื่อสร้างความเชื่อมั่นและเกิดการยอมรับโครงการ</li> <li>* รายงานความคืบหน้าในการปฏิบัติงานให้ที่ประชุมคณะผู้บริหารนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (Management) ทราบอย่างน้อยไตรมาสละ 1 ครั้ง</li> </ul>	- พื้นที่โครงการและชุมชนใกล้เคียง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้างและตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
	- นำเสนอความก้าวหน้าของการปฏิบัติตามแผนประชาสัมพันธ์และมวลชนสัมพันธ์ให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยทราบ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ.....

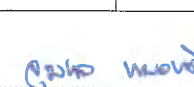


(นายวิบูลย์ กรมดิษฐ์)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

สิงหาคม 2564  
หน้า 80/128

ลงชื่อ.....



(นายจุมพล หมอยาดี)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 5 (ครั้งที่ 4) ระยะดำเนินการ ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5.1 สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	<p>- จัดให้มีแผนการดำเนินการตรวจสอบกรณีที่มีการร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อมดังแสดงขั้นตอนไว้ใน ดังรูปที่ 8 เพื่อทำการรับเรื่องร้องเรียนดังกล่าว พร้อมทั้งทำการตรวจสอบข้อเท็จจริงหาสาเหตุและแนวทางในการแก้ไขปัญหา</p> <p>1) การดำเนินการแก้ไขปัญหาในกรณีที่เกิดเหตุการณ์ร้องเรียนซ้ำซ้อน</p> <p>(ก) เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อมของโครงการเข้าพบโรงงานที่เกิดปัญหาร้องเรียนดังกล่าวอย่างน้อย 2 ครั้ง เพื่อแจ้งให้ทางโรงงานดำเนินการแก้ไขให้แล้วเสร็จเพื่อไม่ให้ปัญหาไปกระทบกับเพื่อนบ้านข้างเคียงหรือชาวบ้านอีก พร้อมทั้งส่งสำเนาข้อร้องเรียนให้สำนักงานการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ได้ทราบ</p> <p>(ข) แจ้งทางการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย โดยเจ้าหน้าที่ของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยดำเนินการเข้าตรวจสอบข้อเท็จจริงพร้อมทั้งให้ทางโรงงานดำเนินการแก้ไขและส่งแผนการแก้ไขภายในระยะเวลาที่กำหนดให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยรับทราบ หากไม่ปฏิบัติตาม</p>	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ.....

(นายวิบูลย์ กรมดิษฐ์)

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม

บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

สิงหาคม 2564

หน้า 81/128

ลงชื่อ.....

(นายจุมพล ทยอยาคี)

ผู้อำนวยการ

บริษัท โพรเทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 5 (ครั้งที่ 4) ระยะดำเนินการ ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5.1 สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	และยังคงเกิดปัญหาซ้ำอีกทางการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย จำเป็นต้องใช้กฎหมายเข้าไปควบคุม โดยโทษร้ายแรงอาจถึงขั้นต้องปิดโรงงาน ซึ่งเป็นไปตามพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ต่อไป (ค) ภายหลังจากการแก้ไขปัญหามักร้องเรียนเรียบร้อยแล้ว เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อมของโครงการต้องแจ้งผลการแก้ไขให้ผู้ร้องเรียนทราบ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
	2) การเข้าพบโรงงานหลังจากเกิดปัญหามักร้องเรียนต้องดำเนินการดังนี้ (ก) โครงการต้องเข้าตรวจสอบเดือนละ 1 ครั้ง (ข) โทรศัพท์สอบถามหลังการแก้ไขตามความเหมาะสม (ค) เชิญผู้ร้องเรียนเข้าเยี่ยมชมโรงงาน เพื่อร่วมกันตรวจสอบแก้ไขและสร้างความสัมพันธ์อันดีระหว่างโรงงานกับชุมชน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
	- จัดทำแผนมวลชนสัมพันธ์ประจำปีพร้อมกำหนดดัชนีวัดความสำเร็จในแต่ละกิจกรรม เพื่อประโยชน์ในการวางแผนมวลชนสัมพันธ์ประจำปีให้สอดคล้องกับความต้องการของชุมชน	- พื้นที่โครงการและชุมชนใกล้เคียง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ.....



(นายวิบูลย์ กรมดิษฐ์)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

สิงหาคม 2564  
หน้า 82/128

ลงชื่อ.....



(นายจุมพล หอมยาดี)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท โฟรท์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 5 (ครั้งที่ 4) ระยะดำเนินการ ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5.1 สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	- เผยแพร่ข้อมูลข่าวสารต่าง ๆ เช่น เอกสารแผ่นพับ การติดประกาศ และการเปิดเวทีตามหอกระจายข่าวในชุมชน ซึ่งคณะทำงานต้องลงพื้นที่การประชาสัมพันธ์อย่างต่อเนื่อง	- พื้นที่โครงการและชุมชนใกล้เคียง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
	- ปรีกษาหารือร่วมกับชุมชน (Public Consultation) เช่น การเข้าพบกลุ่มเป้าหมายโดยตรง เช่น ตัวแทนชุมชน ประชาชน กำนัน ผู้ใหญ่บ้าน ผู้นำทางความคิดและผู้อาวุโสเป็นที่ยอมรับของชุมชนองค์กรเอกชนในท้องถิ่น เพื่อชี้แจง ให้ข้อมูลในสิ่งที่ชาวบ้านยังมีความวิตกกังวลและข้อคิดเห็นจากชุมชนเพื่อใช้ในการวางแผนสร้างความรู้ความเข้าใจให้กับชุมชน	- พื้นที่โครงการและชุมชนใกล้เคียง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
	- นำเสนอผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมต่อชุมชนที่มีการแปลผลทำให้ชาวบ้านสามารถเข้าใจได้ง่ายตามประกาศประจำหมู่บ้านหรือในบริเวณจุดศูนย์รวมชุมชน โดยประสานงานกับผู้นำชุมชนหรือหน่วยงานปกครองส่วนท้องถิ่น เป็นประจำทุก 6 เดือน	- พื้นที่โครงการและชุมชนใกล้เคียง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
	- สร้างความเชื่อมั่นในการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการต่อชุมชนด้วยการทำแผนงานประชาสัมพันธ์ประจำปี (Community	- พื้นที่โครงการและชุมชนใกล้เคียง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ.....

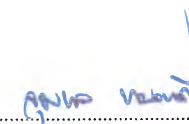


(นายวิบูลย์ กรมดิษฐ์)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
1500 ม.เกษตรฯ 55 ม.บ. 10/10

สิงหาคม 2564  
หน้า 83/128

ลงชื่อ.....



(นายจุมพล หมอยาดี)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท ไพร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด





ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 5 (ครั้งที่ 4) ระยะดำเนินการ ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5.1 สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	Relation Yearly Plan) โดยให้ทางชุมชนเข้ามามีการร่วมในการวางแผนจากการเก็บแบบสอบถาม	- พื้นที่โครงการและชุมชนใกล้เคียง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
	- เชิญผู้นำชุมชนหรือกลุ่มผู้สนใจเข้าเยี่ยมชมหรือศึกษาดูงานโครงการเพื่อให้เห็นสภาพการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมที่แท้จริง และตอบข้อสงสัยเพื่อคลายข้อวิตกกังวล โดยเน้นการสื่อสารสองทาง (Two Way Communication) เพื่อเปิดโอกาสในการสอบถาม แลกเปลี่ยนความคิดเห็นและปรับปรุง/พัฒนาการจัดการสิ่งแวดล้อมและสังคมที่ยั่งยืนควบคู่กับการพัฒนาโครงการ	- พื้นที่โครงการและชุมชนใกล้เคียง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
	- มีส่วนร่วมและให้การสนับสนุนในกิจกรรมต่าง ๆ กับชุมชนใกล้เคียง เพื่อสร้างความสัมพันธ์ที่ดีระหว่างโครงการและชุมชน รวมทั้งให้การส่งเสริมและสนับสนุนกิจกรรมอนุรักษ์และบำรุงรักษาประเพณีท้องถิ่น	- พื้นที่โครงการและชุมชนใกล้เคียง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
	- ทำการแก้ไขปรับปรุงและติดตามผลการแก้ไขปัญหาต่าง ๆ ที่เกิดจากการกระทำของโครงการตามข้อตกลงที่ให้ไว้กับชุมชนเพื่อสร้างความเชื่อมั่นและให้การยอมรับโครงการ	- พื้นที่โครงการและชุมชนใกล้เคียง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ.....

(นายวิบูลย์ กรมดิษฐ์)

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

สิงหาคม 2564

หน้า 84/128

ลงชื่อ.....

(นายจุมพล หมอยาดี)

ผู้อำนวยการ  
บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 5 (ครั้งที่ 4) ระยะดำเนินการ ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5.1 สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	- ทำการประเมินผลประจำปีเพื่อสะท้อนการตอบรับและการยอมรับต่อโครงการจากภาคประชาชนโดยการสำรวจสภาพสังคม เศรษฐกิจ และความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน ผู้นำท้องถิ่นและตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้องและสภาพการเปลี่ยนแปลง ปีละ 1 ครั้ง ที่ชุมชนในพื้นที่โดยรอบโครงการและชุมชนที่ดำเนินการเก็บตัวอย่างดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อมเพื่อวิเคราะห์แนวโน้มความต้องการของชุมชน ผลกระทบสิ่งแวดล้อมเนื่องจากการดำเนินงานของโครงการ โดยเฉพาะด้านการมีส่วนร่วมของโครงการกับชุมชน	- พื้นที่โครงการและชุมชนใกล้เคียง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
	- ในกรณีที่ชุมชนได้รับผลกระทบจากกิจการของโครงการทั้งต่อสภาพทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมของชุมชน พืชผลทางการเกษตร สัตว์เลี้ยง สุขภาพอนามัยของชุมชน และผ่านกระบวนการตรวจสอบแน่ชัดแล้ว ทางโครงการจะต้องชดเชยความเสียหายที่เกิดขึ้น ดังนี้ 1) ค่าความเสียหายของพืชผลทางการเกษตรและสัตว์เลี้ยงที่เกิดขึ้นจริง โดยใช้ราคากลางของหน่วยงานที่เกี่ยวข้องหรือข้อตกลงของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee)	- พื้นที่โครงการและชุมชนใกล้เคียง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ.....

(นายวิบูลย์ กรมดิษฐ์)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

สิงหาคม 2564

หน้า 85/128

ลงชื่อ.....

(นายจุมพล หมอยาดี)

ผู้อำนวยการ  
บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 5 (ครั้งที่ 4) ระยะดำเนินการ ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5.1 สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	<p>2) ค่าใช้จ่ายที่ผู้เสียหายต้องเสียไปเป็นค่ารักษาพยาบาล ให้ชดใช้เท่าที่จ่ายจริงตามความจำเป็น</p> <p>3) ค่าขาดประโยชน์ทำมาหาได้ในระหว่างเจ็บป่วย</p> <p>* กรณีผู้เสียหายที่มีรายได้ไม่แน่นอนหรือไม่มีรายได้ประจำ หากระหว่างเจ็บป่วยต้องขาดประโยชน์การทำมาหาได้ไป ให้ชดใช้ความเสียหายตามช่วงเวลาที่ผู้เสียหายไม่สามารถไปทำงานได้ โดยคำนวณตามอัตราค่าจ้างขั้นต่ำรายวันตามกฎหมายว่าด้วยการคุ้มครองแรงงาน ตามเขตจังหวัดซึ่งเป็นภูมิลำเนาของผู้เสียหาย ณ วันที่ได้รับความเสียหาย</p> <p>* กรณีผู้เสียหายที่มีรายได้ประจำ หากระหว่างเจ็บป่วยไม่สามารถไปทำงานได้และไม่ได้รับค่าจ้างหรือค่าตอบแทนจากนายจ้าง ให้ชดใช้ความเสียหายตามช่วงเวลาที่ผู้เสียหายไม่สามารถไปทำงานได้ โดยคำนวณตามอัตราค่าจ้างหรือค่าตอบแทนที่นายจ้างหรือหน่วยงานต้นสังกัดจ่ายให้ ณ วันที่ได้รับความเสียหาย</p> <p>4) ค่าทำขวัญตามข้อตกลงของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee)</p>	- พื้นที่โครงการและชุมชนใกล้เคียง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ.....



(นายวิบูลย์ กรมดิษฐ์)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

สิงหาคม 2564  
หน้า 86/128

ลงชื่อ.....



(นายจอมพล หอมยาดี)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 5 (ครั้งที่ 4) ระยะดำเนินการ ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5.1 สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	- ในกรณีที่มีข้อร้องเรียนจากชุมชนคณะกรรมการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อมจะต้องเข้าตรวจสอบพื้นที่โดยทันทีร่วมกับ ผู้ร้องเรียนเพื่อพิสูจน์ว่าเกิดจากนิคมฯ หรือโรงงานในพื้นที่ของนิคมฯ หรือไม่ กรณีที่เกิดจากนิคมฯ หรือโรงงานในพื้นที่ของนิคมฯ จะต้อง นำเสนอวิธีการแก้ไขและ/หรือบรรเทาปัญหาความเดือดร้อนรำคาญ ตามช่วงเวลาที่ตกลงกันระหว่างนิคมฯ และผู้ร้องเรียน	- พื้นที่โครงการและชุมชน ใกล้เคียง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
5.2 อาชีวอนามัยและความ ปลอดภัย	- จัดให้มีศูนย์อำนวยความสะดวกในพื้นที่โครงการ โดยขอความ ร่วมมือจากหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องในการจัดตั้ง ทั้งนี้ศูนย์ ดังกล่าวจะทำหน้าที่ในการประสานงานกับโรงงานต่าง ๆ ภายใน โครงการ	- พื้นที่โครงการ/โรงงาน ต่าง ๆ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
	- จัดให้มีบุคลากรที่มีความรู้ความสามารถในการดำเนินงานกรณี มีเหตุฉุกเฉินเกิดขึ้นในโรงงานและโรงงานและนิคมฯ ดังแสดงใน รูปที่ 9 ถึงรูปที่ 13	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
	- ฝึกอบรมพนักงานรักษาความปลอดภัยของโครงการให้มีความรู้ความ เข้าใจเกี่ยวกับอุปกรณ์รักษาความปลอดภัย เช่น อุปกรณ์ดับเพลิง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ.....  
(นายวิบูลย์ กรมดิษฐ์)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

สิงหาคม 2564  
หน้า 87/128

ลงชื่อ.....  
(นายจุมพล หมอยาคี)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด





ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 5 (ครั้งที่ 4) ระยะดำเนินการ ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5.2 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- จัดฝึกอบรมป้องกันอัคคีภัยและการฝึกซ้อมรับเหตุฉุกเฉินให้แก่พนักงานที่รับผิดชอบและเกี่ยวข้องของแต่ละโรงงาน	- โรงงานรายโรง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- โรงงานรายโรงภายใต้การกำกับดูแลของบริษัทอมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
	- จัดให้มีมาตรการด้านความปลอดภัยและแผนฉุกเฉิน กรณีเกิดอุบัติเหตุหรือเกิดเพลิงไหม้ เพื่อใช้เป็นแนวทางปฏิบัติสำหรับโรงงานอุตสาหกรรมต่าง ๆ ในการประสานงานด้านความช่วยเหลือระหว่างโรงงานในโครงการและหน่วยงานภายนอกที่อยู่ในพื้นที่ศึกษา	- โรงงานรายโรง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
	- กำหนดให้ทุกโรงงานต้องมีข้อกำหนด กฎระเบียบเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน	- โรงงานรายโรง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- โรงงานรายโรงภายใต้การกำกับดูแลของบริษัทอมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
	- แนะนำให้ทุกโรงงานนำระบบความปลอดภัยตามแนวทางมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมด้านระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัยมาใช้	- โรงงานรายโรง	- ช่วงขอตังโรงงานในพื้นที่โครงการ	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
	- ทำความเข้าใจเกี่ยวกับระบบความปลอดภัยในโรงงานกับผู้บริหารโรงงานอย่างต่อเนื่อง รวมทั้งจัดกิจกรรมส่งเสริมสนับสนุนด้านอาชีวอนามัย เช่น จัดประกวดสภาพแวดล้อมในสถานประกอบการ	- โรงงานรายโรง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ.....

(นายวิบูลย์ กรมดิษฐ์)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

สิงหาคม 2564  
หน้า 88/128

ลงชื่อ.....

(นายจุมพล หมอยาคี)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท โพรเทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 5 (ครั้งที่ 4) ระยะดำเนินการ ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5.2 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	ตีเด่น และมอบประกาศเกียรติบัตรแก่โรงงานเพื่อเป็นตัวอย่างการดำเนินงานแก่โรงงานอื่น ๆ ต่อไป เป็นต้น	- โรงงานรายโรง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
	- กำหนดให้โรงงานต่าง ๆ ในโครงการจัดทำแผนงานด้านความปลอดภัย รวมทั้งการฝึกซ้อมและอบรมด้านความปลอดภัยให้กับพนักงานของโรงงานนั้น ๆ อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- โรงงานรายโรง	- ช่วงขอตังโรงงานในพื้นที่โครงการและตลอดช่วงดำเนินการ	- โรงงานรายโรงภายใต้การกำกับดูแลของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
	- กำหนดให้โรงงานต่าง ๆ ในโครงการตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์/เครื่องจักรและระบบไฟฟ้าอย่างสม่ำเสมอ อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง พร้อมทั้งส่งผลการตรวจสอบไปยังการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และโครงการ	- โรงงานรายโรง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- โรงงานรายโรงภายใต้การกำกับดูแลของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
	- จัดบันทึกสถิติข้อมูลอุบัติเหตุ เช่น สาเหตุ ความเสียหายและการช่วยเหลือเพื่อนำมาวิเคราะห์ แผนป้องกันอุบัติเหตุในการขนส่งอย่างต่อเนื่อง	- พื้นที่โครงการ/โรงงานรายโรง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- โรงงานรายโรงภายใต้การกำกับดูแลของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
	- กำหนดให้โรงงานจะต้องดำเนินการจัดส่งบัญชีรายชื่อสารเคมีที่ใช้ภายในโรงงานพร้อมทั้งระบุสารเคมีที่อาจเป็นอันตรายให้ชัดเจนและรวบรวมข้อมูลดังกล่าวส่งมอบให้โครงการและการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยเก็บรวบรวมต่อไป	- โรงงานรายโรง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- โรงงานรายโรงภายใต้การกำกับดูแลของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ.....



(นายวิบูลย์ กรมดิษฐ์)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

สิงหาคม 2564  
หน้า 89/128

ลงชื่อ.....



(นายจุมพล หมอชาติ)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 5 (ครั้งที่ 4) ระยะดำเนินการ ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5.2 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- กำหนดให้ทุกโรงงานที่มีการใช้สารเคมีอันตรายชนิดต่าง ๆ จัดทำแผนการตรวจสอบความเข้มข้นของสารเคมีใน working area รวมทั้งตรวจสอบสุขภาพของพนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่มีโอกาสสัมผัสกับสารเคมีอันตรายเหล่านั้นให้ชัดเจนและจะต้องส่งผลดังกล่าวให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เก็บรวบรวมข้อมูลไว้ต่อไป	- โรงงานรายโรง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- โรงงานรายโรงภายใต้การกำกับดูแลของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
	- กำหนดให้โรงงานแต่ละแห่งจะต้องมีแผนป้องกันและบรรเทาอุบัติเหตุในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงในการใช้สารเคมีและพื้นที่ที่มีโอกาสในการหกรั่วไหลของสารเคมี และจะต้องส่งแผนดังกล่าวให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยรวบรวมไว้เพื่อเป็นข้อมูลต่อไป	- โรงงานรายโรง	- ช่วงขุดตั้งโรงงานในพื้นที่โครงการและตลอดช่วงดำเนินการ	- โรงงานรายโรงภายใต้การกำกับดูแลของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
	- จัดให้มีการประชุมเจ้าหน้าที่ด้านความปลอดภัยของโรงงานอุตสาหกรรมต่าง ๆ ในโครงการอย่างน้อยปีละครั้ง เพื่อการปรับปรุงแก้ไขแผนฉุกเฉินและมาตรการด้านความปลอดภัย	- โรงงานรายโรง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- โรงงานรายโรงภายใต้การกำกับดูแลของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ.....



(นายวิบูลย์ กรมดิษฐ์)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

สิงหาคม 2564  
หน้า 90/128

ลงชื่อ.....



(นายจุมพล หมอยาดี)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 5 (ครั้งที่ 4) ระยะดำเนินการ ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5.2 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<p>- จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยให้ได้ตามข้อบังคับการนิคมอุตสาหกรรมว่าด้วยมาตรฐานระบบสาธารณูปโภค สิ่งอำนวยความสะดวกและบริการในนิคมอุตสาหกรรม พ.ศ. 2548 และมาตรฐาน NFPA ที่เกี่ยวข้องดังนี้</p> <p>* หัวดับเพลิง (Hydrant) ที่ใช้ในระบบดับเพลิงต้องมีคุณสมบัติดังต่อไปนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• เป็นแบบหัวเปียก (Wet Barrel)</li> <li>• มีขนาดไม่น้อยกว่า 100 มิลลิเมตร และต้องมีขนาดของข้อต่อทางน้ำเข้าหัวดับเพลิงไม่น้อยกว่า 150 มิลลิเมตร และหัวน้ำออกขนาด 65 มิลลิเมตรพร้อมประตุน้ำจำนวน 2 ข้าง</li> <li>• หัวต่อสายฉีดน้ำดับเพลิงต้องเป็นหัวต่อแบบสวมเร็ว (ตัวเมีย) พร้อมฝาครอบและโซ่</li> <li>• ระยะห่างระหว่างท่อดับเพลิงแต่ละหัว ต้องไม่เกิน 150 เมตร</li> </ul> <p>* กำหนดให้จัดรถดับเพลิงที่มีคุณสมบัติตามมาตรฐาน NFPA 1901 Standard for Automotive Fire Apparatus และสอดคล้องตามลักษณะ ประเภท และขนาดของโรงงานในนิคมฯ หรือหากใน</p>	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ.....

*(ลายเซ็น)*

(นายวิบูลย์ กรมดิษฐ์)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

สิงหาคม 2564  
หน้า 91/128

ลงชื่อ.....

*(ลายเซ็น)*

(นายจุมพล หมอยาดี)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด





ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 5 (ครั้งที่ 4) ระยะดำเนินการ ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5.2 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	ห้องที่มีหน่วยงานของรัฐหรือเอกชนที่ให้บริการเกี่ยวกับการดับเพลิงและบรรเทาสาธารณภัยให้บริษัทฯ นั้นใช้บริการดังกล่าวได้ * กำหนดให้มีมาตรการป้องกันอุบัติเหตุและแผนฉุกเฉินเมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้ อุบัติเหตุหรือเหตุฉุกเฉินอื่น โดยให้เตรียมอุปกรณ์เครื่องมือ ตลอดจนบุคลากรอย่างเพียงพอและมีประสิทธิภาพ ทั้งนี้ต้องจัดให้มีการฝึกซ้อมต่อกรณีดังกล่าวเป็นประจำอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
	- กำหนดให้มีการจัดทำรายละเอียดอุปกรณ์ดับเพลิงของหน่วยงานท้องถิ่นรอบพื้นที่โครงการที่สามารถให้ความช่วยเหลือได้พร้อมแนวทางการติดต่อ เช่น หมายเลขโทรศัพท์ เป็นต้น ตลอดจนชนิดและประเภทของอุปกรณ์ดับเพลิงเพื่อขอความช่วยเหลือตามความเหมาะสมของสถานการณ์	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- โรงงานรายโรงภายใต้การกำกับดูแลของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
	- สำหรับการปฐมพยาบาลเบื้องต้นภายในโครงการ โครงการและโรงงานที่เข้ามาตั้งในโครงการจะต้องปฏิบัติตามกฎกระทรวงแรงงานว่าด้วยการจัดสวัสดิการในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2548 ทั้งในด้านการปฐมพยาบาลและการรักษาพยาบาล ดังนี้	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ.....

(นายวิบูลย์ กรมดิษฐ์)

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม

บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

สิงหาคม 2564

หน้า 92/128

ลงชื่อ.....

(นายจุมพล หมอยาดี)

ผู้อำนวยการ

บริษัท โพรเทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 5 (ครั้งที่ 4) ระยะดำเนินการ ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5.2 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• จัดให้มีเวชภัณฑ์และยาเพื่อใช้ในการปฐมพยาบาลในจำนวนที่เพียงพอ และอย่างน้อยตามรายการที่กฎกระทรวงฯ กำหนดไว้</li> <li>• จัดให้มีห้องรักษาพยาบาลพร้อมเตียงพักคนไข้ พยาบาลประจำแพทย์แผนปัจจุบันชั้นหนึ่ง ยานพาหนะนำส่งผู้ป่วย ตามที่กฎกระทรวงฯ กำหนดไว้</li> <li>• ให้โรงงานมีการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานและการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานต้องเป็นไปตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานการตรวจสอบสุขภาพลูกจ้างซึ่งทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยง พ.ศ. 2563 หรือฉบับล่าสุด และมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม มอก. 2547-2555 แนวปฏิบัติการตรวจสอบสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยงด้านเคมีและกายภาพจากการประกอบอาชีพในสถานประกอบกิจการ</li> </ul>	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
	- กำหนดให้มีการแลกเปลี่ยนแผนฉุกเฉินระหว่างโรงงานและทำการฝึกซ้อมร่วมกับโรงงานข้างเคียงอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- โรงงานรายโรง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- โรงงานรายโรงภายใต้การกำกับดูแลของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ.....

(นายวิบูลย์ กรมดิษฐ์)

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม

บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

สิงหาคม 2564

หน้า 93/128

ลงชื่อ.....

(นายจุมพล หมอยาคำ)

ผู้อำนวยการ

บริษัท โฟร-tier คอนซัลแตนต์ จำกัด

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด



ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 5 (ครั้งที่ 4) ระยะดำเนินการ ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5.3 สาธารณสุข	- โครงการจะส่งเสริมหรือสนับสนุนการดำเนินการของสถานบริการ สาธารณสุขในพื้นที่ศึกษา เช่น สนับสนุนอุปกรณ์ทางการแพทย์ เป็นต้น	- สถานบริการสาธารณสุข	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
	- กำหนดให้โรงงานในพื้นที่โครงการจัดให้มีการตรวจสอบสภาพพนักงาน และวิเคราะห์ผลการตรวจสอบสภาพ	- โรงงานรายโรง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- โรงงานรายโรงภายใต้ การกำกับดูแลของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ.....

(นายวิบูลย์ กรมดิษฐ์)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
(บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง) จำกัด

สิงหาคม 2564  
หน้า 94/128

ลงชื่อ.....

(นายจุมพล หมอยาดี)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 4 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 5 (ครั้งที่ 4) ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรต่าง ๆ	ดัชนีตรวจวัด	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
<b>1. คุณภาพอากาศ</b>				
<b>1.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ</b>				
1) ตรวจวัดฝุ่นละอองรวม (TSP) ฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมโครกรัม (PM <sub>10</sub> ) ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO <sub>2</sub> ) และก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO <sub>2</sub> )	- TSP เฉลี่ย 24 ชม., SO <sub>2</sub> เฉลี่ย 1 ชม., NO <sub>2</sub> เฉลี่ย 1 ชม., PM <sub>10</sub> เฉลี่ย 24 ชม.	- ตรวจวัดจำนวน 3 จุด คือ (รูปที่ 14) • บ้านวังตาลหม่อน (A1) • วัดราษฎร์อัสตาราม (A2) • โรงเรียนบ้านภูไทร (A3)	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง ในช่วงมรสุมจากทิศใต้ 1 ครั้งและ ลมมรสุมตะวันออกเฉียงเหนือ 1 ครั้ง ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
2) ตรวจวัดคุณภาพอากาศต่อเนื่องถาวรตรวจวัดฝุ่นละอองรวม (TSP) ฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมโครกรัม (PM <sub>10</sub> ) ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO <sub>2</sub> ) และก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO <sub>2</sub> ) ทิศทางลม ความเร็วลม อุณหภูมิ และความดันบรรยากาศ และรายงานผลการตรวจวัดทุก 6 เดือน	- TSP เฉลี่ย 24 ชม., SO <sub>2</sub> เฉลี่ย 1 ชม., NO <sub>2</sub> เฉลี่ย 1 ชม., PM <sub>10</sub> เฉลี่ย 24 ชม. - ทิศทางลม ความเร็วลม อุณหภูมิ และความดันบรรยากาศ	- ตรวจวัดจำนวน 2 จุด คือ (รูปที่ 14) • วัดพนานิคม (A4) • โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบล มาบยางพร (A5)	- ตรวจวัดโดยสถานีตรวจวัดอากาศแบบต่อเนื่อง ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ.....



(นายวิบูลย์ กรมดิษฐ์)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

สิงหาคม 2564  
หน้า 95/128

ลงชื่อ.....



(นายจุมพล หอมยาดี)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด





กตารางที่ 4 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 5 (ครั้งที่ 4) ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรต่าง ๆ	ดัชนีตรวจวัด	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
<p>2. คุณภาพน้ำผิวดินและตะกอนดินในห้วยภูไทร</p> <p>2.1 น้ำผิวดิน</p> <p>กำหนดให้โครงการตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดินด้วยวิธีเก็บตัวอย่างแบบจ้วง (Grab Sampling)</p>	- Turbidity, Conductivity, pH, DO, BOD, TDS, Phosphorus, SS, NO <sub>3</sub> , NH <sub>3</sub> , HCN, Phenol, Pesticide, Fecal Coliform Bacteria, Chloride, Manganese, Sulfate, Sodium, Total Coliform Bacteria, Temperature	<p>- ตรวจวัด 4 จุด คือ (รูปที่ 14)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• ห้วยภูไทร บริเวณบ้านหนองตองเหนือ ฝายกั้นในนิคมฯ (W1)</li> <li>• ห้วยภูไทร บริเวณฝายกั้นน้ำในนิคมฯ (W2)</li> <li>• ห้วยภูไทร บริเวณใต้ฝายกั้นน้ำในนิคมฯ (W3)</li> <li>• ห้วยภูไทร บริเวณบ้านวังตาลหม่อน ใต้ฝายกั้นน้ำในนิคมฯ (W4)</li> </ul>	- ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงฤดูฝนเดือน พฤษภาคมถึงตุลาคม 1 ครั้ง และช่วงฤดูแล้ง 1 ครั้ง	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
2.2 ตะกอนดิน	- As, Cd, Cr <sup>6+</sup> , Pb, Mn, Hg, Ni, Se, pH, Zn, Cu, Fe, การนำไฟฟ้า (EC), ความเค็ม (SAR)	<p>- ตรวจวัด 4 จุด คือ (รูปที่ 14)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• บริเวณบ้านหนองตอง (SD1)</li> <li>• บริเวณฝายกั้นน้ำในพื้นที่โครงการ (SD2)</li> <li>• เหนืออ่างเก็บน้ำดอกกราย 1 กม. (SD3)</li> <li>• อ่างเก็บน้ำดอกกราย (SD4)</li> </ul>	- 1 ครั้ง ก่อนการก่อสร้าง	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ.....

(นายวิบูลย์ กรมดิษฐ์)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

สิงหาคม 2564  
หน้า 96/128

ลงชื่อ.....

(นายจุฬพล หมอยาดี)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท โฟร-tier คอนซัลแตนต์ จำกัด



กตารางที่ 4 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 5 (ครั้งที่ 4) ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรต่าง ๆ	ดัชนีตรวจวัด	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
<b>3. คุณภาพดิน</b> กำหนดให้โครงการตรวจวัดคุณภาพดิน โดยมีวิธีการเก็บตัวอย่าง ดังนี้ 1) ถางหญ้าหรือกวาดเศษพืชและใบไม้คลุมดินออกก่อน แล้วจึงใช้จอบ เสียม หรือพลั่วขุดหลุมเป็นรูปตัววีลึกประมาณ 6 นิ้วหรือประมาณ 15 เซนติเมตร จากนั้น แชะด้านข้างของหลุมหน้าประมาณครึ่ง นิ้วถึงหนึ่งนิ้วจากผิวดินปากหลุมขนาน ลงไปตามหน้าดินที่ขุดไว้ลึกถึงก้นหลุม แล้วจัดชั้น แล้วเก็บใส่ไว้ในภาชนะ โดยในพื้นที่เดียวกันจำนวน 3 หลุม 2) เมื่อเก็บดินครบทั้ง 3 หลุมแล้ว นำดินมาคลุกเคล้าให้ทั่วสม่ำเสมอ เกลี่ยดินให้แบ่งออกเป็นสี่ส่วน เท่าๆ กัน แล้ว ชักออกหนึ่งส่วน เพื่อส่งให้ห้องปฏิบัติการ	- As, Cd, Cr <sup>6+</sup> , Pb, Mn, Hg, Ni, Se, pH, Zn, Cu, การนำไฟฟ้า (EC), ความเค็ม (SAR)	- บริเวณพื้นที่สีเขียวที่มีการนำน้ำเกรดสองโปรตตันไม้จำนวน 5 จุด (รูปที่ 14) ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> <li>• พื้นที่สีเขียวบริเวณ Holding Pond (S1)</li> <li>• พื้นที่สีเขียวหน้าโรงงาน Thai Asahi Glass Public Co.,Ltd, (S2)</li> <li>• พื้นที่สีเขียวหน้าโรงงาน San Miguel (S3)</li> <li>• พื้นที่สีเขียวบริเวณกลางพื้นที่โครงการ (S4)</li> <li>• พื้นที่สีเขียวด้านทิศใต้โครงการ (S5)</li> </ul>	- 1 ครั้ง ก่อนการก่อสร้าง	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ.....

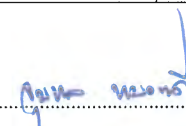


(นายวิบูลย์ กรมดิษฐ์)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

สิงหาคม 2564  
หน้า 97/128

ลงชื่อ.....



(นายจุมพล หอมยาดี)  
ผู้ชำนาญการ  
บริษัท โพรเทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



กตารางที่ 4 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 5 (ครั้งที่ 4) ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรต่าง ๆ	ดัชนีตรวจวัด	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
<b>4. คุณภาพน้ำใต้ดิน</b>				
1) ตรวจวัดโลหะหนักในน้ำใต้ดินรอบบ่อกักน้ำทิ้ง (Holding Pond)	- As, Cd, Cr <sup>6+</sup> , Pb, Mn, Hg, Ni, Se, pH, Zn, Cu, Fe, การนำไฟฟ้า (EC), ความเค็ม (SAR)	- บริเวณ Holding Pond ทุกบ่อที่ก่อสร้างแล้วดังนี้ • ก่อนไหลผ่าน Holding Pond 1 จุด (Up gradient) • หลังไหลผ่าน Holding Pond 2 จุด (Down gradient)	- 1 ครั้ง ก่อนการก่อสร้าง	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
2) ตรวจวัดกลุ่มสารอินทรีย์ระเหยง่าย (Volatile Organic Compounds)	- กลุ่มสารที่ตรวจวัด เช่น 1) Monocyclic Aromatics 2) Oxygenated Compounds, 3) Fumigants Halogenated, 4) Aliphatic Halogenated 5) Aromatics Trihalomethane	- ตำแหน่งเดียวกับการตรวจวัดโลหะหนักในน้ำใต้ดินรอบ Holding Pond	- 1 ครั้ง ก่อนการก่อสร้าง	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ.....



(นายวิบูลย์ กรมดิษฐ์)

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม

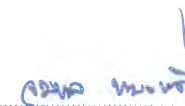
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

สิงหาคม 2564

หน้า 98/128

ลงชื่อ.....



(นายจุมพล หอมยาดี)

ผู้ชำนาญการ

บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



กตารางที่ 4 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 5 (ครั้งที่ 4) ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรต่าง ๆ	ดัชนีตรวจวัด	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
<b>5. ระดับเสียง</b>				
ตรวจวัดระดับเสียง	- $L_{eq}$ 24 ชม., $L_{eq}$ 1 ชม. และ $L_{90}$ 1 ชม. $L_{max}$ , $L_{eq}$ 5 นาที และ $L_{90}$ 5 นาที และ ทำการประเมินเสียงรบกวน	- ตรวจวัดจำนวน 4 จุด (รูปที่ 14) • โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบล มาบยางพร (N1) • โรงเรียนบ้านภูไทร (N2) • วัดพนานิคม (N3) • บ้านวังตาลหม่อน (N4)	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
	- $L_{eq}$ 15 นาที, $L_{max}$	- เครื่องจักร/ เครื่องมือ ที่เป็นแหล่งกำเนิด เสียงในการก่อสร้าง	- ปีละ 2 ครั้ง	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
<b>6. คมนาคมขนส่ง</b>				
รวบรวมสถิติอุบัติเหตุภายในพื้นที่ โครงการ	- สถิติอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นในพื้นที่ โครงการ และระหว่างเส้นทางการ ขนส่ง	- ถนนภายในพื้นที่โครงการ และตลอด เส้นทางขนส่ง	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
	- บันทึกปริมาณยานพาหนะที่ใช้ขนส่ง วัสดุอุปกรณ์ก่อสร้าง และคนงาน ก่อสร้างของโครงการ ระบุจุดเริ่มต้น และปลายทาง	- ถนนภายในพื้นที่โครงการและบริเวณ ทางเข้า-ออก	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ.....



(นายวิบูลย์ กรมดิษฐ์)

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

สิงหาคม 2564

หน้า 99/128

ลงชื่อ.....



(นายจุมพล หอมยาดี)

ผู้อำนวยการ  
บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด





ตารางที่ 5 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 5 (ครั้งที่ 4) ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรต่าง ๆ	ดัชนีตรวจวัด	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
<b>1. คุณภาพอากาศ</b> <b>1.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ</b> 1) ตรวจวัดฝุ่นละอองรวม (TSP) ฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน (PM <sub>10</sub> ) ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO <sub>2</sub> ) และก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO <sub>2</sub> ) 2) ตรวจวัดคุณภาพอากาศต่อเนื่องถาวรตรวจวัดฝุ่นละอองรวม (TSP) ฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน (PM <sub>10</sub> ) ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO <sub>2</sub> ) และก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO <sub>2</sub> ) ทิศทางลม ความเร็วลม อุณหภูมิ และความดันบรรยากาศ และรายงานผลการตรวจวัดทุก 6 เดือน	- TSP เฉลี่ย 24 ชม., SO <sub>2</sub> เฉลี่ย 1 ชม., NO <sub>2</sub> เฉลี่ย 1 ชม., PM <sub>10</sub> เฉลี่ย 24 ชม. - TSP เฉลี่ย 24 ชม., SO <sub>2</sub> เฉลี่ย 1 ชม., NO <sub>2</sub> เฉลี่ย 1 ชม., PM <sub>10</sub> เฉลี่ย 24 ชม. - ทิศทางลม ความเร็วลม อุณหภูมิ และความดันบรรยากาศ	- ตรวจวัดจำนวน 3 จุด คือ (รูปที่ 14) • บ้านวังตาลหม่อน (A1) • วัดราษฎร์อัสตาราม (A2) • โรงเรียนบ้านกุไทร (A3) - ตรวจวัดจำนวน 2 จุด คือ (รูปที่ 14) • วัดพนานิคม (A4) • โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมาบยางพร (A5)	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่องในช่วงมรสุมจากทิศใต้ 1 ครั้งและลมมรสุมตะวันออกเฉียงเหนือ 1 ครั้ง - ตรวจวัดโดยสถานีตรวจวัดอากาศแบบต่อเนื่อง	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด - บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
<b>1.2 คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด</b> กำหนดให้โรงงานในโครงการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง และส่งผลการตรวจวัดให้โครงการ	- TSP เฉลี่ย 24 ชม., SO <sub>2</sub> เฉลี่ย 1 ชม., NO <sub>x</sub> as NO <sub>2</sub> เฉลี่ย 1 ชม., PM <sub>10</sub> เฉลี่ย 24 ชม., VOCs และดัชนีอื่น ตามประเภทของโรงงาน	- โรงงานที่มีการระบายมลพิษทางอากาศ	- ปีละ 2 ครั้ง หรือตามที่กฎหมายกำหนด	- เจ้าของโรงงาน ส่งผลการตรวจวัดให้บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ.....

(นายวิบูลย์ กรมดิษฐ์)

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม

บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

สิงหาคม 2564

หน้า 100/128

ลงชื่อ.....

(นายจุมพล หมอยาดี)

ผู้ชำนาญการ

บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 5 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 5 (ครั้งที่ 4) ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรต่าง ๆ	ดัชนีตรวจวัด	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพน้ำ				
2.1 คุณภาพน้ำทิ้งของระบบบำบัดน้ำเสีย				
1) ระบบบำบัด น้ำเสียส่วนกลางทางชีวภาพ				
(1) ระบบบำบัดน้ำเสียแบบ AS	- อัตราการไหล - BOD, COD, SS, TDS, TKN, pH Grease & Oil และ Chloride	- Equalization Tank	- เดือนละ 4 ครั้ง	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
	- BOD, COD, SS, TDS, TKN, pH Grease & Oil, Chloride as Cl <sub>2</sub> , Hg, Se, Cd, Pb, As, Cr <sup>6+</sup> , Cr <sup>3+</sup> , Ba, Ni, Cu, Zn, Mn, Ag, Fe, Fluoride, Sulfide, Cyanide as HCN, Formaldehyde, Phenols Compound, Free Chlorine, Color, Odor, Pesticide ( Org Compound), Temperature และ Surfactant	- Equalization Tank	- ปีละ 4 ครั้ง	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ.....

(นายวิบูลย์ กรมดิษฐ์)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

สิงหาคม 2564  
หน้า 101/128

ลงชื่อ.....

(นายจุมพล หมอยาดี)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด

ตารางที่ 5 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 5 (ครั้งที่ 4) ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรต่าง ๆ	ดัชนีตรวจวัด	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
(2) ระบบบำบัดน้ำเสียแบบ SBR	- อัตราการไหล - BOD, COD, SS, TDS, TKN, pH Grease & Oil และ Chloride	- บริเวณ Influent	- เดือนละ 4 ครั้ง	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
	BOD, COD, SS, TDS, TKN, pH Grease & Oil, Chloride as $Cl_2$ , Hg, Se, Cd, Pb, As, $Cr^{6+}$ , $Cr^{3+}$ , Ba, Ni, Cu, Zn, Mn, Ag, Fe, Fluoride , Sulfide, Cyanide as HCN, Formaldehyde, Phenols Compound, Free Chlorine, Color, Odor, Pesticide (Org Compound), Temperature และ Surfactant	- บริเวณ Influent	- ปีละ 4 ครั้ง	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
	- pH, TDS, SS, BOD, COD, TKN, Grease & Oil และ Chloride	- บริเวณ Effluent	- ตรวจวัด สัปดาห์เว้นสัปดาห์	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
	- Temperature, pH, TDS, SS, BOD, Grease & Oil, Zn, $Cr^{6+}$ , Cd, Cu, Pb, Ni, As และ Hg	- บริเวณ Effluent	- ตรวจวัด สัปดาห์เว้นสัปดาห์ สลับกับการตรวจวัดในกรณีที่ 1	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ.....  
(นายวิบูลย์ กรมดิษฐ์)

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

สิงหาคม 2564  
หน้า 102/128

ลงชื่อ.....  
(นายจุมพล หมอยาดี)

ผู้ชำนาญการ  
บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 5 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 5 (ครั้งที่ 4) ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรต่าง ๆ	ดัชนีตรวจวัด	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
(2) ระบบบำบัดน้ำเสียแบบ SBR (ต่อ)	- Odor, Color, Temperature, pH, TDS, SS, BOD, COD, TKN, Oil & Grease, Cyanide, Phenols, Formaldehyde Spectrophotometry, Sulfide, Free Chlorine, Pesticide (Org Compound), Zn, Cu, Cr <sup>6+</sup> , Cr <sup>3+</sup> , Pb, Cd, Ba, Ni, As, Mn, Se และ Hg	- บริเวณ Effluent	- ปีละ 4 ครั้ง	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
	- SS	- บริเวณ Effluent ตั้งแต่ช่วงที่เริ่มปล่อยน้ำออกจนเสร็จสิ้น (ทุก 15 นาที) จำนวน Batch	- เดือนละ 1 ครั้ง	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
2) คุณภาพน้ำหลังผ่านระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง (1) คุณภาพน้ำหลังผ่านระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางทางชีวภาพ	- pH, TDS, SS, BOD, COD, TKN, Grease & Oil และ Chloride	- บ่อพักน้ำทิ้งหลังการบำบัด (Holding Pond)	- ตรวจวัด สัปดาห์เว้นสัปดาห์	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
	- Temperature, pH, TDS, SS, BOD, Grease & Oil, Zn, Cr <sup>6+</sup> , Cd, Cu, Pb, Ni, As และ Hg	- บ่อพักน้ำทิ้งหลังการบำบัด (Holding Pond)	- ตรวจวัด สัปดาห์เว้นสัปดาห์ สลับการตรวจวัดในกรณี 1	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ.....

(นายวิบูลย์ กรมดิษฐ์)

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม

บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

สิงหาคม 2564

หน้า 103/128

ลงชื่อ.....

(นายจุมพล หมอญาติ)

ผู้อำนวยการ

บริษัท โพรเทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด





ตารางที่ 5 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 5 (ครั้งที่ 4) ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรต่าง ๆ	ดัชนีตรวจวัด	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
(1) คุณภาพน้ำหลังผ่านระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางทางชีวภาพ (ต่อ)	- Odor, Color, Temperature, pH, TDS, SS, BOD, COD, TKN, Oil & Grease, Cyanide, Phenols, Formaldehyde Spectrophotometry, Sulfide, Free Chlorine, Pesticide (Org Compound), Zn, Cu, Cr <sup>6+</sup> , Cr <sup>3+</sup> , Pb, Cd, Ba, Ni, As, Mn, Se และ Hg	- บ่อพักน้ำทิ้งหลังการบำบัด (Holding Pond)	- ปีละ 4 ครั้ง	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
(2) คุณภาพน้ำหลังผ่านระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางทางเคมี	- pH และปริมาณโลหะหนักที่มีในน้ำทิ้ง - ปริมาณน้ำทิ้งภายหลังการบำบัด	- บ่อสุดท้ายของระบบบำบัดน้ำเสียเคมี (Effluent Pond)	- ตรวจสอบทุกครั้งเมื่อมีโรงงานส่งน้ำเสียเข้ามาบำบัดในระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางทางเคมี	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
2.2 ลักษณะสมบัติของน้ำทิ้งของโรงงานรายโรง	- pH, BOD, COD, Oil & Grease SS, TDS, อุณหภูมิและปริมาณโลหะหนักที่มีในน้ำทิ้งของโรงงานรายโรง (ในกรณีที่เป็นโรงงานที่มีน้ำเสียเคมีปนเปื้อน)	- Inspection Manhole ของโรงงานที่เปิดดำเนินการแล้ว	- เดือนละ 1 ครั้ง	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ.....

(นายวิบูลย์ กรมดิษฐ์)

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม

บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

สิงหาคม 2564

หน้า 104/128

ลงชื่อ.....

(นายจุมพล ทยอยาคี)

ผู้ชำนาญการ

บริษัท ไพร์ทีย์ร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 5 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 5 (ครั้งที่ 4) ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรต่าง ๆ	ดัชนีตรวจวัด	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
<b>3. คุณภาพน้ำผิวดินและตะกอนดินในห้วยภูไท</b> <b>3.1 น้ำผิวดิน</b> กำหนดให้โครงการตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดินด้วยวิธีเก็บตัวอย่างแบบจ้วง (Grab Sampling)	- Turbidity, Conductivity, pH, DO, BOD, TDS, Phosphorus, SS, NO <sub>3</sub> , NH <sub>3</sub> , HCN, Phenol, Pesticide, Fecal Coliform Bacteria, Chloride, Manganese, Sulfate, Sodium, Total Coliform Bacteria, Temperature	- ตรวจวัด 4 จุด คือ (รูปที่ 14) • ห้วยภูไท บริเวณบ้านหนองตองเหนือฝายกั้นในนิคมฯ (W1) • ห้วยภูไท บริเวณฝายกั้นน้ำในนิคมฯ (W2) • ห้วยภูไท บริเวณใต้ฝายกั้นน้ำในนิคมฯ (W3) • ห้วยภูไท บริเวณบ้านวังตาลหม่อนใต้ฝายกั้นน้ำในนิคมฯ (W4)	- ปีละ 4 ครั้ง	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
<b>3.2 ตะกอนดิน</b>	- As, Cd, Cr <sup>6+</sup> , Pb, Mn, Hg, Ni, Se, pH, Zn, Cu, Fe, การนำไฟฟ้า (EC), ความเค็ม (SAR)	- ตรวจวัด 4 จุด คือ (รูปที่ 14) • บริเวณบ้านหนองตอง (SD1) • บริเวณฝายกั้นน้ำในพื้นที่โครงการ (SD2) • เหนืออ่างเก็บน้ำดอกกราย 1 กม. (SD3) • อ่างเก็บน้ำดอกกราย (SD4)	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ.....



(นายวิบูลย์ กรมดิษฐ์)

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม

บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

สิงหาคม 2564

หน้า 105/128

ลงชื่อ.....



(นายจุมพล หอมยาดี)

ผู้อำนวยการ

บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 5 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 5 (ครั้งที่ 4) ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรต่าง ๆ	ดัชนีตรวจวัด	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
<b>4. คุณภาพดิน</b> กำหนดให้โครงการตรวจวัดคุณภาพดิน โดยมีวิธีการเก็บตัวอย่าง ดังนี้ (1) ถางหญ้าหรือกวาดเศษพืชและใบไม้คลุมดินออกก่อน แล้วจึงใช้จอบ เสียมหรือพลั่วขุดหลุมเป็นรูปตัววีลึกประมาณ 6 นิ้ว หรือประมาณ 15 เซนติเมตร จากนั้นแฉะด้านข้างของหลุมหน้าประมาณครึ่งนิ้วถึงหนึ่งนิ้ว จากผิวดินปากหลุมขนานลงไปตามหน้าดินที่ขุดไว้ลึกถึงก้นหลุมแล้วจัดชั้นแล้วเก็บใส่ไว้ในภาชนะ โดยในพื้นที่เดียวกันจำนวน 3 หลุม (2) เมื่อเก็บดินครบทั้ง 3 หลุมแล้ว นำดินมาคลุกเคล้าให้ทั่วสม่ำเสมอ เก็ดยดินให้แบ่งออกเป็นสี่ส่วน เท่าๆ กัน แล้วชั่งออกหนึ่งส่วน เพื่อส่งให้ห้องปฏิบัติการ	- As, Cd, Cr <sup>6+</sup> , Pb, Mn, Hg, Ni, Se, pH, Zn, Cu, การนำไฟฟ้า (EC), ความเค็ม (SAR)	- บริเวณพื้นที่สีเขียวที่มีการนำน้ำเกรดสองโปรดตันไม้จำนวน 5 จุด (รูปที่ 14) ได้แก่ • พื้นที่สีเขียวบริเวณ Holding Pond (S1) • พื้นที่สีเขียวหน้าโรงงาน Thai Asahi Glass Public Co.,Ltd, (S2) • พื้นที่สีเขียวหน้าโรงงาน San Miguel (S3) • พื้นที่สีเขียวบริเวณกลางพื้นที่โครงการ (S4) • พื้นที่สีเขียวด้านทิศใต้โครงการ (S5)	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ.....

(นายวิบูลย์ กรมดิษฐ์)

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม

บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

สิงหาคม 2564

หน้า 106/128

ลงชื่อ.....

(นายจุมพล หมอยาดี)

ผู้อำนวยการ

บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 5 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 5 (ครั้งที่ 4) ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรต่าง ๆ	ดัชนีตรวจวัด	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
5. คุณภาพน้ำใต้ดิน (1) ตรวจวัดโลหะหนักในน้ำใต้ดินรอบบ่อพักน้ำทิ้ง (Holding Pond)	- As, Cd, Cr <sup>6+</sup> , Pb, Mn, Hg, Ni, Se, pH, Zn, Cu, Fe, การนำไฟฟ้า (EC), ความเค็ม (SAR)	- บริเวณ Holding Pond ทุกบ่อที่ก่อสร้างแล้วดังนี้ • ก่อนไหลผ่าน Holding Pond 1 จุด (Up gradient) • หลังไหลผ่าน Holding Pond 2 จุด (Down gradient)	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
(2) ตรวจวัดกลุ่มสารอินทรีย์ระเหยง่าย (Volatile Organic Compounds)	- กลุ่มสารที่ตรวจวัด เช่น 1) Monocyclic Aromatics 2) Oxygenated Compounds, 3) Fumigants Halogenated, 4) Aliphatic Halogenated 5) Aromatics Trihalomethane	- ตำแหน่งเดียวกับการตรวจวัดโลหะหนักในน้ำใต้ดินรอบ Holding Pond	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ.....  
(นายวิบูลย์ กรมดิษฐ์)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

สิงหาคม 2564  
หน้า 107/128

ลงชื่อ.....  
(นายจุมพล หมอยาดี)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด





ตารางที่ 5 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 5 (ครั้งที่ 4) ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรต่าง ๆ	ดัชนีตรวจวัด	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
6. ระดับเสียง	- $L_{eq}$ 24 ชม., $L_{eq}$ 1 ชม. และ $L_{90}$ 1 ชม. $L_{eq}$ 5 นาที $L_{max}$ , $L_{dn}$ และ $L_{90}$ 5 นาที และทำการประเมินเสียงรบกวน	- ตรวจวัดจำนวน 4 จุด (รูปที่ 14) • โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบล มาบยางพร (N1) • โรงเรียนบ้านภูไทร (N2) • วัดพนานิคม (N3) • บ้านวังตาลหม่อน (N4)	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ๆ ละ 7 วัน ต่อเนื่องช่วงเวลาเดียวกันกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
7. คมนาคมขนส่ง รวบรวมสถิติอุบัติเหตุจากการคมนาคมขนส่ง	- สถิติอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นในพื้นที่โครงการ - สถิติอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นระหว่างการขนส่งที่เกี่ยวข้องกับโครงการ	- ถนนภายในพื้นที่โครงการ และเส้นทางขนส่ง	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
8. น้ำใช้ รวบรวมสถิติการใช้น้ำเป็นรายเดือนของโรงงานรายโรง	- ปริมาณน้ำใช้	- โรงงานในพื้นที่โครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
9. การไฟฟ้า รวบรวมสถิติการเกิดกระแสไฟฟ้าขัดข้อง	- สถิติการเกิดกระแสไฟฟ้าขัดข้อง	- โรงงานในพื้นที่โครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ.....

(นายวิบูลย์ กรมดิษฐ์)

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม

บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

สิงหาคม 2564

หน้า 108/128

ลงชื่อ.....

(นายจุมพล หมอยาดี)

ผู้ชำนาญการ

บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 5 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 5 (ครั้งที่ 4) ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรต่าง ๆ	ดัชนีตรวจวัด	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
10. สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว				
1) บันทึกรายละเอียดสิ่งปฏิกูลที่เกิดขึ้นหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากโรงงานต่าง ๆ ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำหนดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. 2548	- บันทึกรายละเอียดสิ่งปฏิกูลที่เกิดขึ้นหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	- โรงงานในพื้นที่โครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง	- เจ้าของโรงงานเป็นผู้ตรวจสอบและรวบรวมผลให้บริษัทอมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
2) จัดบันทึกปริมาณกากของเสียทั่วไปที่ส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาต	- ปริมาณขยะมูลฝอยทั่วไป	- โรงงานในพื้นที่โครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
3) จัดบันทึกและรวบรวมสถิติเกี่ยวกับชนิดและปริมาณของกากของเสียอันตรายที่โรงงานต่าง ๆ ส่งไปกำจัดยังศูนย์กำจัดของเสียอันตรายที่ได้รับอนุญาตจากกระทรวงอุตสาหกรรม	- ชนิดและปริมาณของกากของเสียอันตราย	- โรงงานในพื้นที่โครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง	- เจ้าของโรงงานเป็นผู้ตรวจสอบและรวบรวมผลให้บริษัทอมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ.....



(นายวิบูลย์ กรมดิษฐ์)

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม

บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

สิงหาคม 2564

หน้า 109/128

ลงชื่อ.....



(นายจุมพล หมอยาติ)

ผู้อำนวยการ

บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 5 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 5 (ครั้งที่ 4) ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรต่าง ๆ	ดัชนีตรวจวัด	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
4) ตรวจวัดโลหะหนักในกากตะกอนที่เกิดจากระบบบำบัดน้ำเสียและระบบผลิตน้ำประปาเพื่อนำไปใช้เป็นวัสดุปรับปรุงดินในพื้นที่สีเขียวของโครงการ	- แคลเมียม โครเมียม ตะกั่ว ปรอท อลูมิเนียม นิกเกิล ซีลีเนียม และ แมงกานีส	- บริเวณระบบบำบัดน้ำเสียและระบบ ผลิตน้ำประปา	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
5) รวบรวมใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วของโรงงานที่เข้ามาตั้งในพื้นที่ ได้แก่ สก. 1 สก. 2 และสก. 3 เพื่อให้ทราบชนิด ปริมาณของเสียจากโรงงาน ต่าง ๆ และวิธีการกำจัดเพื่อนำมาเป็นข้อมูลบริหารจัดการศูนย์แลกเปลี่ยนวัสดุเหลือใช้ของโครงการให้มีประสิทธิภาพ	- รวบรวมใบแจ้งรายละเอียดสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วของโรงงานที่เข้ามาตั้งในพื้นที่	- โรงงานภายในพื้นที่โครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ.....

(นายวิบูลย์ กรมดิษฐ์)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

สิงหาคม 2564  
หน้า 110/128

ลงชื่อ.....

(นายจุมพล หมอยาดี)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 5 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 5 (ครั้งที่ 4) ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรต่าง ๆ	ดัชนีตรวจวัด	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
11. สาธารณสุข รวบรวมสถิติการเจ็บป่วยจากโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลหรือสถานพยาบาลในบริเวณใกล้เคียงโครงการ	- สถิติการเจ็บป่วย	- โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลหรือสถานพยาบาลบริเวณใกล้เคียงพื้นที่โครงการ เช่น • โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลเขาไม้แก้ว • โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมาบยางพร • โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลห้วยปราบ	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
12. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (1) รวบรวมสถิติเกี่ยวกับอุบัติเหตุต่าง ๆ เกี่ยวกับสาเหตุ ความเสียหาย การชดเชยความเสียหายและความรุนแรง	- สถิติอุบัติเหตุ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ทุกครั้งที่มีอุบัติเหตุ และรายงานผลปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
(2) ติดตามและประเมินประสิทธิภาพของมาตรการด้านความปลอดภัยและมาตรการเกี่ยวกับแผนฉุกเฉิน	- มาตรการด้านความปลอดภัยและแผนฉุกเฉิน	- โรงงานในพื้นที่โครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ.....

(นายวิบูลย์ กรมดิษฐ์)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

สิงหาคม 2564  
หน้า 111/128

ลงชื่อ.....

(นายจุมพล หมอยาดี)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด

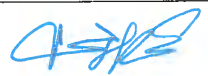




ตารางที่ 5 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 5 (ครั้งที่ 4) ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรต่าง ๆ	ดัชนีตรวจวัด	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
<b>13. โรงงานในพื้นที่โครงการ</b> (1) รวบรวมรายชื่อโรงงานรายโรงทั้งหมดที่เข้ามาตั้งในโครงการ โดยแจ้งรายละเอียดชนิด ประเภท ลักษณะการผลิตชนิดผลิตภัณฑ์ และกระบวนการผลิต เป็นต้น	- แบบสอบถามสำรวจโรงงานรายโรง	- โรงงานในพื้นที่โครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง	- เจ้าของโรงงาน รวบรวมและส่งข้อมูลให้กับบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
(2) อาชีวอนามัยและความปลอดภัย กำหนดให้โรงงานรายโรงดำเนินการตรวจสอบสภาพแวดล้อมการทำงานตามที่กฎหมายกำหนด เช่น <ul style="list-style-type: none"> <li>• บันทึกสถิติอุบัติเหตุ</li> <li>• ตรวจวัดปริมาณสารเคมีและสภาพแวดล้อมในการทำงาน</li> </ul>	- สถิติอุบัติเหตุและผลการตรวจสอบสภาพแวดล้อมในการทำงานของโรงงานรายโรง	- โรงงานในพื้นที่โครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง	- เจ้าของโรงงาน รวบรวมและส่งข้อมูลให้กับบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
<b>14. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ</b> (1) เสนอความก้าวหน้าของการปฏิบัติตามแผนประชาสัมพันธ์มวลชนสัมพันธ์	- การดำเนินการตามแผน เป็นไปตามระยะเวลาที่กำหนด	- พื้นที่โครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ.....



(นายวิบูลย์ กรมดิษฐ์)  
 กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
 บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

AMATA CITY RAYONG  
 COMPANY LIMITED  
 บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

สิงหาคม 2564  
 หน้า 112/128

ลงชื่อ.....



(นายจุมพล หมอยาดี)  
 ผู้อำนวยการ  
 บริษัท ไพร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 5 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 5 (ครั้งที่ 4) ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรต่าง ๆ	ดัชนีตรวจวัด	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
(2) รวบรวมข้อมูลการร้องเรียนของชุมชนโดยรอบโครงการ	- จำนวนเรื่องร้องเรียน	- พื้นที่โครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
(3) สํารวจสภาพเศรษฐกิจ สังคมและความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน/ผู้นำท้องถิ่น ตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้องและผู้ประกอบการโดยรอบพื้นที่โครงการโดยเฉพาะพื้นที่อ่อนไหว พร้อมทั้งสภาพการเปลี่ยนแปลงที่เกิดขึ้น ปัญหาและความต้องการ รวมถึงสำรวจดัชนีความพึงพอใจของ (Community Satisfaction Index) ชุมชนในพื้นที่โดยรอบ	- สภาพเศรษฐกิจ สังคม ความคิดเห็น สภาพการเปลี่ยนแปลง และปัญหา - ความพึงพอใจของชุมชนในพื้นที่โดยรอบ	- ชุมชนในพื้นที่โดยรอบโครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด
(4) การจัดทำฐานข้อมูลสารสนเทศทางด้านภูมิศาสตร์ (GIS) ประกอบด้วย	- ผลการเปรียบเทียบข้อมูล	- ชุมชนในพื้นที่โดยรอบโครงการ	- 2 ปีครั้ง	- บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

ลงชื่อ.....

(นายวิบูลย์ กรมดิษฐ์)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

สิงหาคม 2564  
หน้า 113/128

ลงชื่อ.....

(นายจุมพล หมอยาดี)  
ผู้อำนวยการ

บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 5 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 5 (ครั้งที่ 4) ของบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรต่าง ๆ	ดัชนีตรวจวัด	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดทำฐานข้อมูลชุมชนทั่วไป ประกอบด้วยข้อมูลทั่วไป ลักษณะเด่นของพื้นที่ ผลกระทบหรือกิจกรรมโดดเด่นของชุมชน การรวมกลุ่ม เป็นต้น</li> <li>- ผลการดำเนินงานกิจกรรมด้านสังคมและชุมชน</li> <li>- ฐานข้อมูลสิ่งแวดล้อมตามที่กำหนดในมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม</li> <li>- ฐานข้อมูลสุขภาพอนามัยและการเจ็บป่วย</li> </ul>				

หมายเหตุ : โครงการต้องจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้กับการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ทุก 6 เดือน โครงการ หรือนิคมฯ หมายความว่ารวมถึงนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตั้งแต่ระยะที่ 1 - ระยะที่ 5

ลงชื่อ.....



(นายวิบูลย์ กรมดิษฐ์)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะ-ซิตี ระยอง จำกัด

สิงหาคม 2564  
หน้า 114/128

ลงชื่อ.....



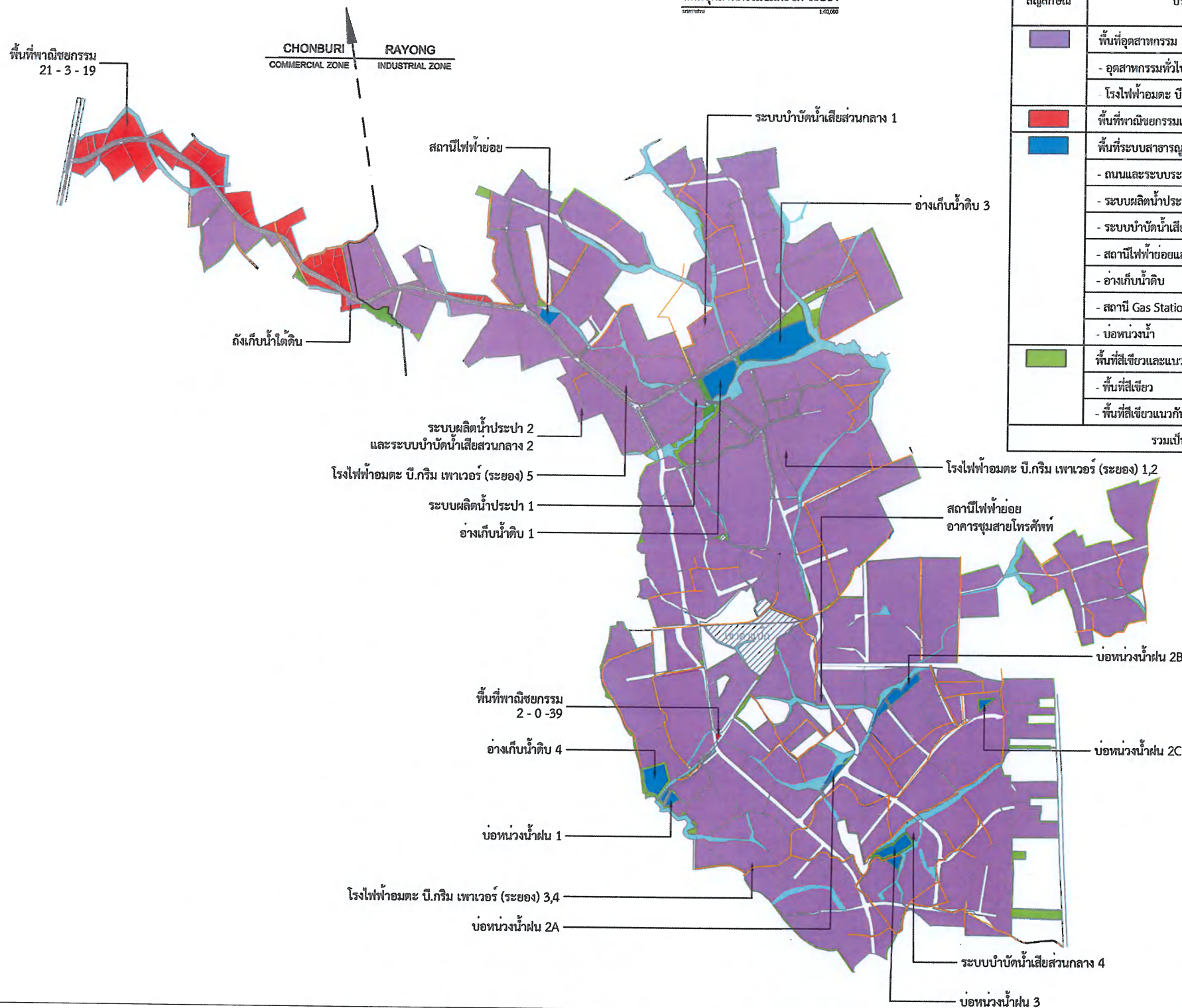
(นายจุมพล หอมยาดี)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด





# AMATACITY RAYONG

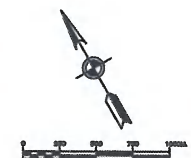
นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง  
1:50,000



ตารางการใช้ประโยชน์ที่ดินของโครงการ			
สัญลักษณ์	ประเภทการใช้ประโยชน์ที่ดิน	พื้นที่	
		เนื้อที่ (ไร่)	ร้อยละ
[Purple Box]	พื้นที่อุตสาหกรรม	12,604.21	76.47%
	- อุตสาหกรรมทั่วไป	12,469.59	
	- โรงไฟฟ้าอมตะ บี.กริม เพาเวอร์ (ระยอง) 1-5	134.62	
[Red Box]	พื้นที่พาณิชย์กรรมและที่พักอาศัย	467.13	2.83%
[Blue Box]	พื้นที่ระบบสาธารณูปโภค	1,697.39	10.30%
	- ถนนและระบบระบายน้ำ	1,249.88	
	- ระบบผลิตน้ำประปา ถังเก็บน้ำใต้ดิน และระบบจ่ายน้ำประปา	18.67	
	- ระบบบำบัดน้ำเสียรวมบ่อพักน้ำทิ้งหลังการบำบัด	49.63	
	- สถานีไฟฟ้าย่อยและชุมสายโทรศัพท์	22.67	
	- อ่างเก็บน้ำดิบ	236.15	
	- สถานี Gas Station	2.93	
	- บ่อน้ำดิบ	117.46	
	- พื้นที่สีเขียวและแนวกันชน	1,714.13	10.40%
[Green Box]	- พื้นที่สีเขียว	981.35	
	- พื้นที่สีเขียวแนวกันชน	732.78	
	รวมเป็นพื้นที่ทั้งหมด	16,482.86	100.00%

## คำอธิบายสัญลักษณ์

- ทางสาธารณประโยชน์
- ลำรางสาธารณประโยชน์



รูปที่ 1 แผนผังโครงการ

ลงชื่อ.....  
(นายวิบูลย์ กรมดิษฐ์)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

สิงหาคม 2564  
หน้า 115/128

ลงชื่อ.....  
(นายจุมพล ทยอยาคี)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด







รูปที่ 2 พื้นที่สีเขียวของโครงการ

ลงชื่อ.....

(นายวิบูลย์ กรมดิษฐ์)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

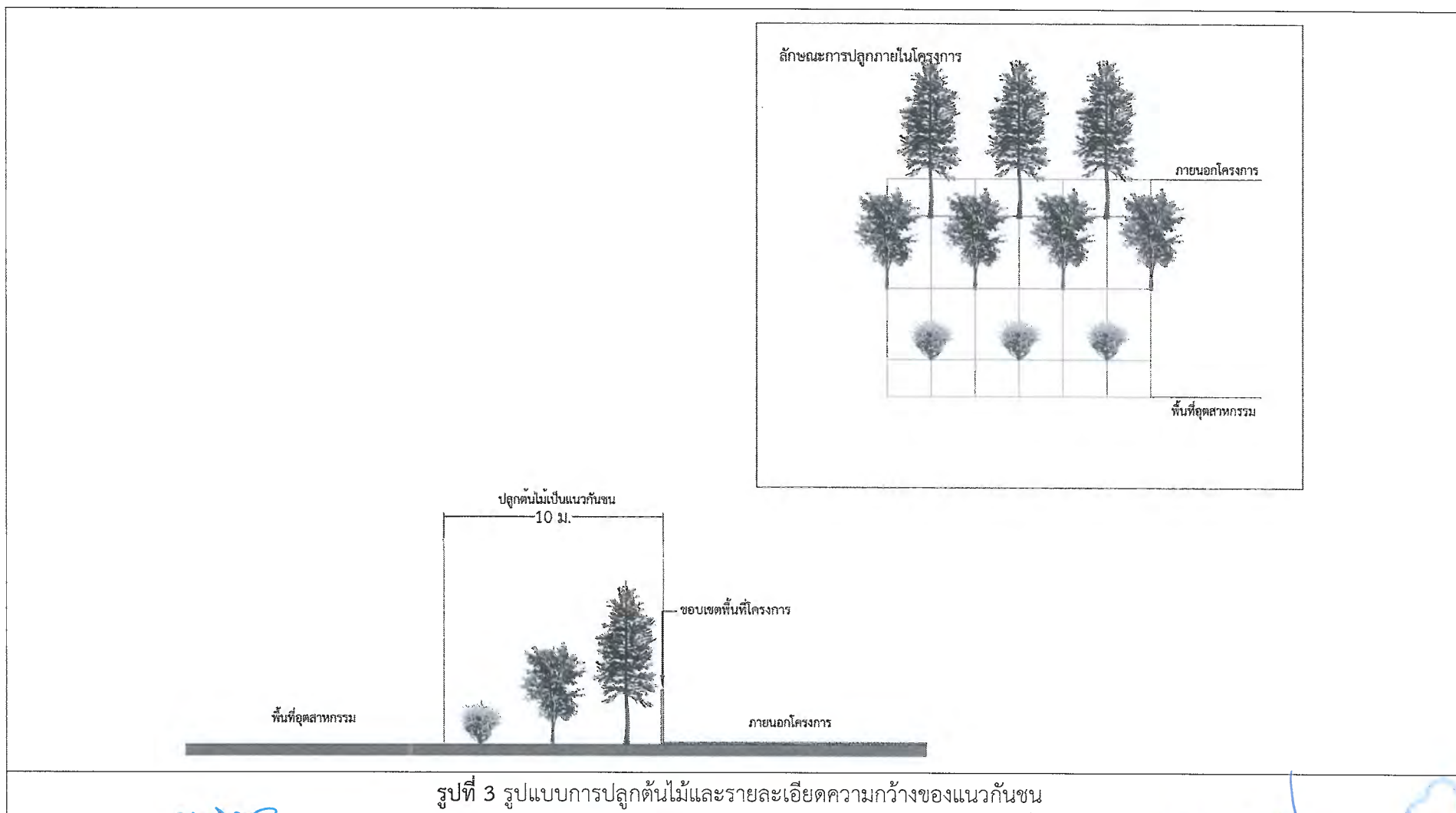
**AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED**  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

สิงหาคม 2564  
หน้า 116/128

ลงชื่อ.....

(นายจุมพล หมอยาคี)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท โพรเทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด





รูปที่ 3 รูปแบบการปลูกต้นไม้และรายละเอียดความกว้างของแนวกันชน

ลงชื่อ.....  
 (นายวิบูลย์ กรมดิษฐ์)  
 กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
 บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

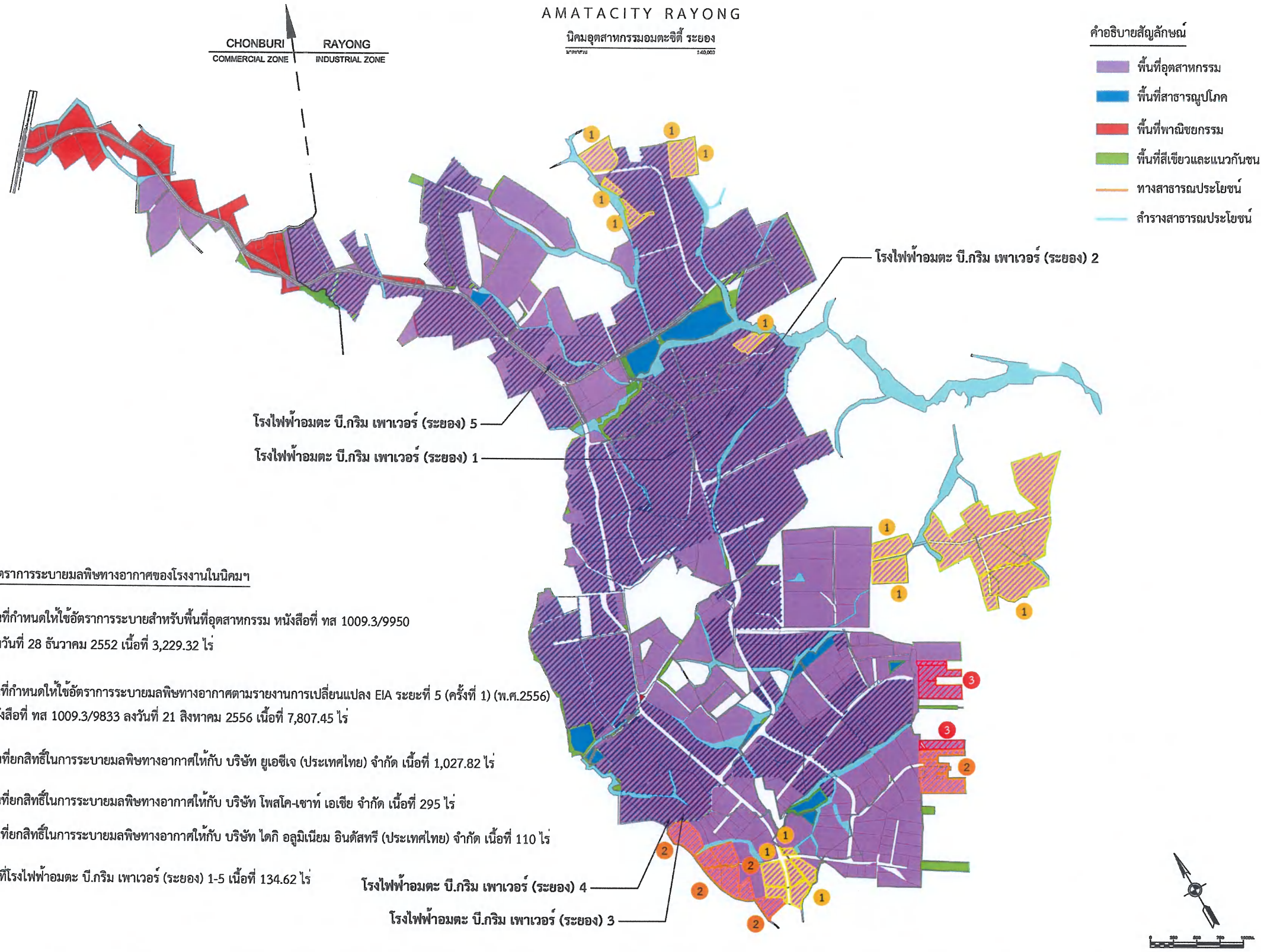
AMATA CITY RAYONG  
 COMPANY LIMITED  
 บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

สิงหาคม 2564  
 หน้า 117/128

ลงชื่อ.....  
 (นายจุฬพล ทยอยาคี)  
 ผู้อำนวยการ  
 บริษัท โพรเทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด







รูปที่ 4 การควบคุมอัตราการระบายมลพิษทางอากาศของโรงงานในนิคมฯ

ลงชื่อ.....  
(นายวิบูลย์ กรมดิษฐ์)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

สิงหาคม 2564  
หน้า 118/128

ลงชื่อ.....  
(นายจุมพล ทยอยาคี)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท โพรเทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด

fourier Consultants Co., Ltd.



# AMATACITY RAYONG

นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง  
มาตราส่วน 1:100,000

CHONBURI RAYONG  
COMMERCIAL ZONE INDUSTRIAL ZONE

## คำอธิบายสัญลักษณ์

- พื้นที่อุตสาหกรรม
- พื้นที่สาธารณูปโภค
- พื้นที่พาณิชย์กรรม
- พื้นที่สีเขียวและแนวกันชน
- ทางสาธารณประโยชน์
- ลำรางสาธารณประโยชน์

## การควบคุมอัตราการระบายมลพิษทางอากาศของโรงงานในนิคมฯ

- พื้นที่ที่กำหนดให้ใช้อัตราการระบายสำหรับพื้นที่อุตสาหกรรม หนังสือที่ ทส 1009.3/9950 ลงวันที่ 28 ธันวาคม 2552
- พื้นที่ที่กำหนดให้ใช้อัตราการระบายมลพิษทางอากาศ ของนิคมฯ ตามรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 5 (ครั้งที่ 1) (ปี พ.ศ. 2556) หนังสือที่ ทส 1009.3/9833 ลงวันที่ 21 สิงหาคม 2556
- พื้นที่ยกสิทธิ์อัตราการระบายสำหรับพื้นที่อุตสาหกรรม หนังสือที่ ทส 1009.3/9950 ลง วันที่ 28 ธันวาคม 2552 ให้กับบริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด เนื้อที่ 811.82 ไร่
- พื้นที่ยกสิทธิ์อัตราการระบายมลพิษทางอากาศ ของนิคมฯ ตามรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 5 (ครั้งที่ 1) (ปี พ.ศ. 2556) หนังสือที่ ทส 1009.3/9833 ลงวันที่ 21 สิงหาคม 2556 ให้กับบริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด เนื้อที่ 216 ไร่

UACJ

รูปที่ 5 พื้นที่ที่ได้ยกสิทธิ์ในการระบายมลพิษให้กับบริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่ 1,027.82 ไร่

ลงชื่อ.....

(นายวิบูลย์ กรมดิษฐ์)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

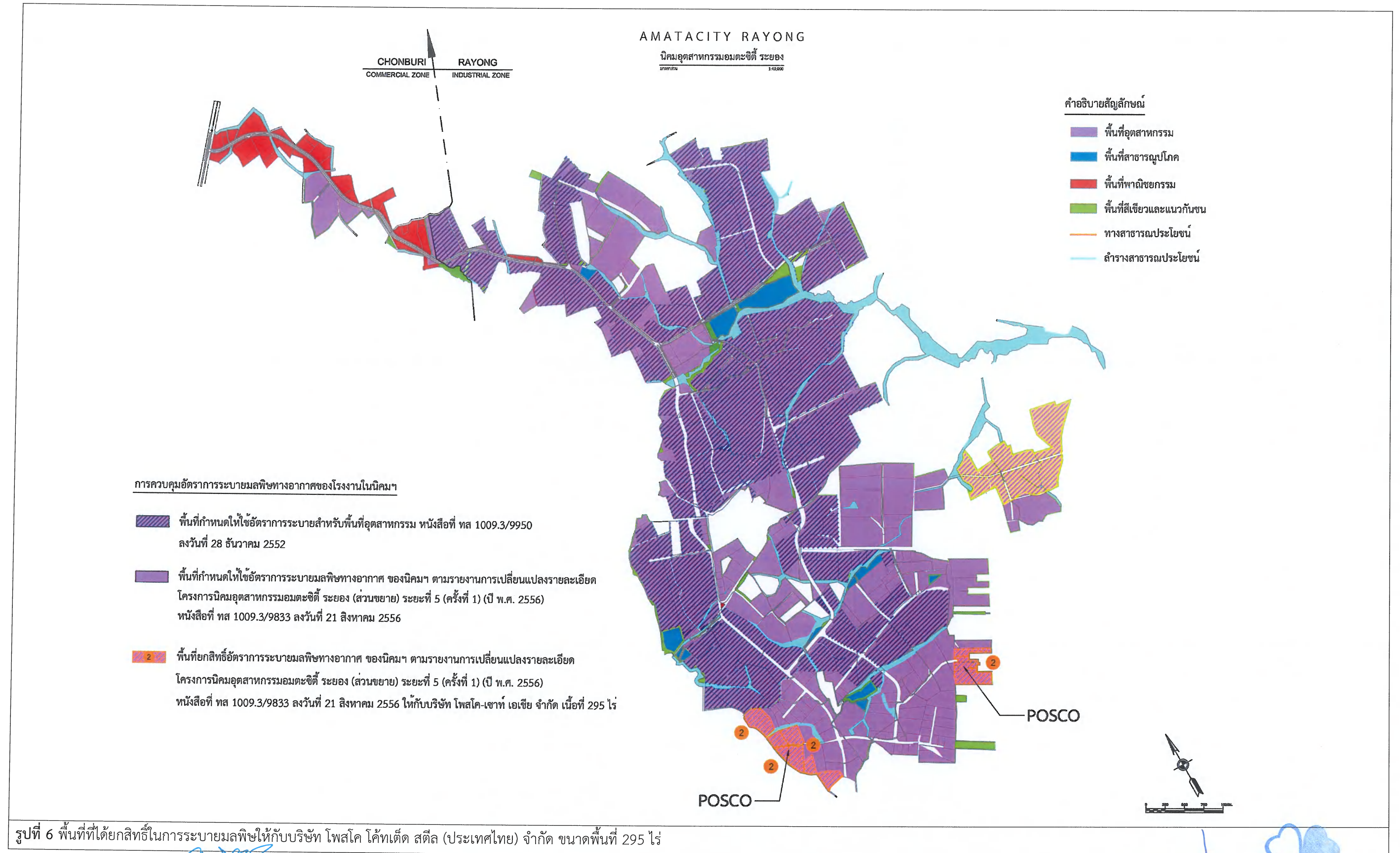
สิงหาคม 2564  
หน้า 119/128

ลงชื่อ.....

(นายจุมพล หมอยาดี)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท โพรเทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด







รูปที่ 6 พื้นที่ที่ได้ยกสิทธิ์ในการระบายมลพิษให้กับบริษัท โพสโค โค้ทเท็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่ 295 ไร่

ลงชื่อ.....

(นายวิบูลย์ กรมดิษฐ์)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

สิงหาคม 2564  
หน้า 120/128

ลงชื่อ.....

(นายจุมพล หมอยาดี)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท โฟร-tier คอนซัลแตนต์ จำกัด





# AMATA CITY RAYONG

นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง  
มาตราส่วน 1:100,000

CHONBURI RAYONG  
COMMERCIAL ZONE INDUSTRIAL ZONE

## คำอธิบายสัญลักษณ์

- พื้นที่อุตสาหกรรม
- พื้นที่สาธารณูปโภค
- พื้นที่พาณิชย์กรรม
- พื้นที่สีเขียวและแนวกันชน
- ทางสาธารณประโยชน์
- ลำรางสาธารณประโยชน์

## การควบคุมอัตราการระบายมลพิษทางอากาศของโรงงานในนิคมฯ

- พื้นที่ที่กำหนดให้อัตราการระบายสำหรับพื้นที่อุตสาหกรรม หนังสือที่ ทส 1009.3/9950 ลงวันที่ 28 ธันวาคม 2552
- พื้นที่ที่กำหนดให้อัตราการระบายมลพิษทางอากาศ ของนิคมฯ ตามรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 5 (ครั้งที่ 1) (ปี พ.ศ. 2556) หนังสือที่ ทส 1009.3/9833 ลงวันที่ 21 สิงหาคม 2556
- พื้นที่ยกสิทธิอัตราการระบายมลพิษทางอากาศ ของนิคมฯ ตามรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 5 (ครั้งที่ 1) (ปี พ.ศ. 2556) หนังสือที่ ทส 1009.3/9833 ลงวันที่ 21 สิงหาคม 2556 ให้กับบริษัท ไคกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด เนื้อที่ 110 ไร่

DAIKI

DAIKI

รูปที่ 7 พื้นที่ที่ได้ยกสิทธิในการระบายมลพิษให้กับบริษัท ไคกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่ 110 ไร่

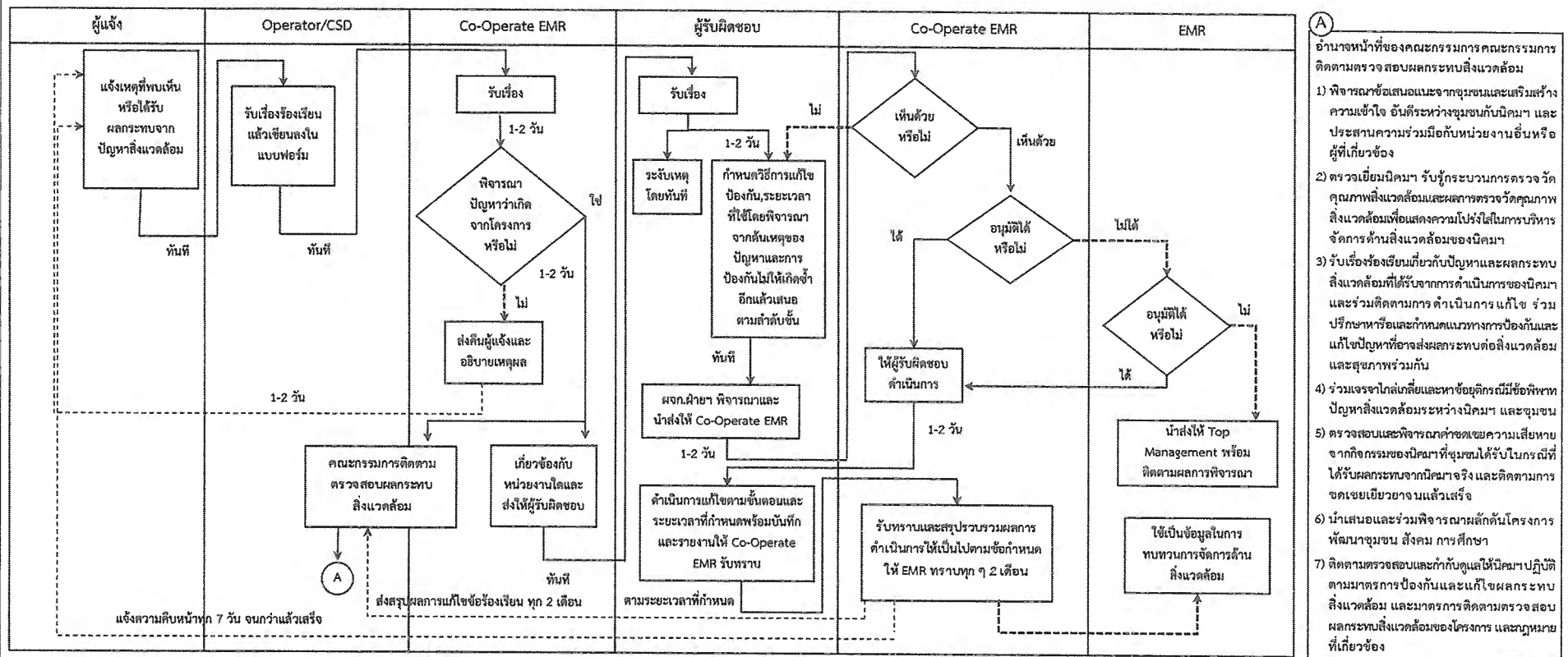
ลงชื่อ.....  
(นายวิบูลย์ กรมดิษฐ์)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

สิงหาคม 2564  
หน้า 121/128

ลงชื่อ.....  
(นายจุมพล หมอญาติ)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท โฟร-tier คอนซัลแตนต์ จำกัด





รูปที่ 8 แผนการรับเรื่องร้องเรียนปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม

ลงชื่อ.....

(นายวิบูลย์ กรมดิษฐ์)

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม

บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

สิงหาคม 2564

หน้า 122/128

ลงชื่อ.....

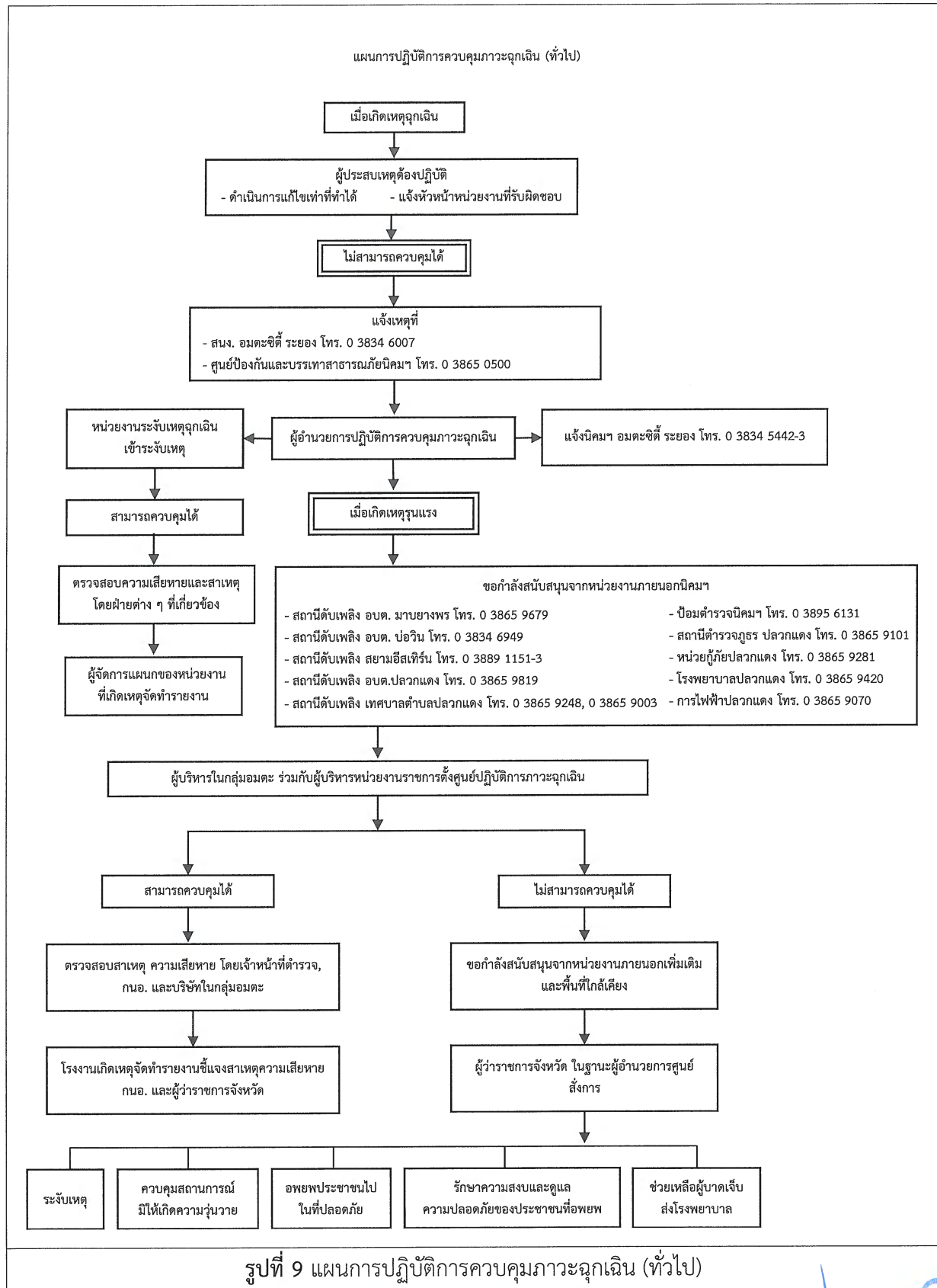
(นายจุมพล หมอชาติ)

ผู้อำนวยการ

บริษัท โพรเทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด







ลงชื่อ.....

(นายวิบูลย์ กรมดิษฐ์)

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

สิงหาคม 2564

หน้า 123/128

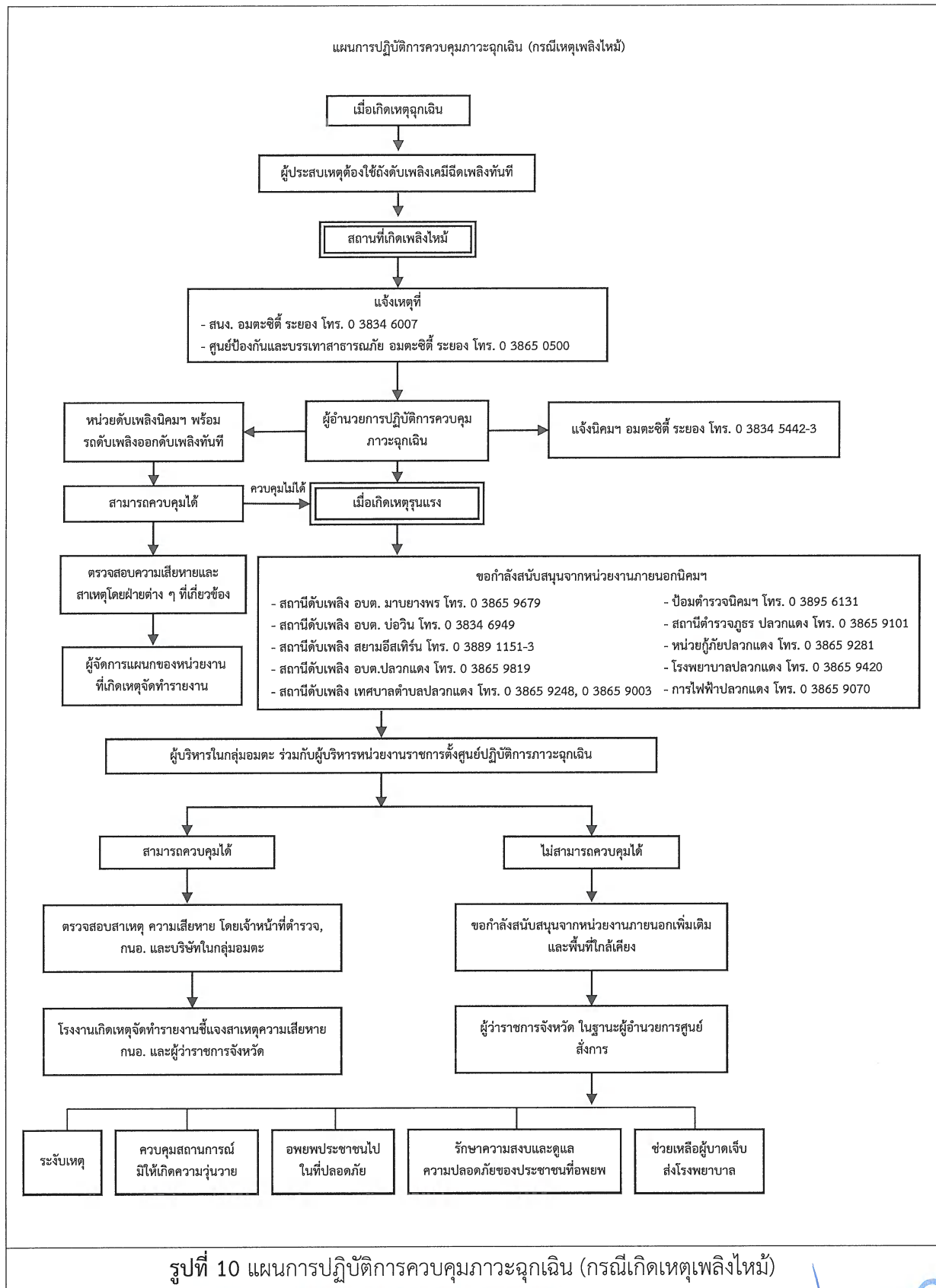
ลงชื่อ.....

(นายจุมพล หมอยาดี)

ผู้อำนวยการ  
บริษัท โพธิ์เตี้ยร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด







**รูปที่ 10 แผนการปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (กรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้)**

ลงชื่อ.....

(นายวิบูลย์ กรมดิษฐ์)

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

**AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED**  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

สิงหาคม 2564

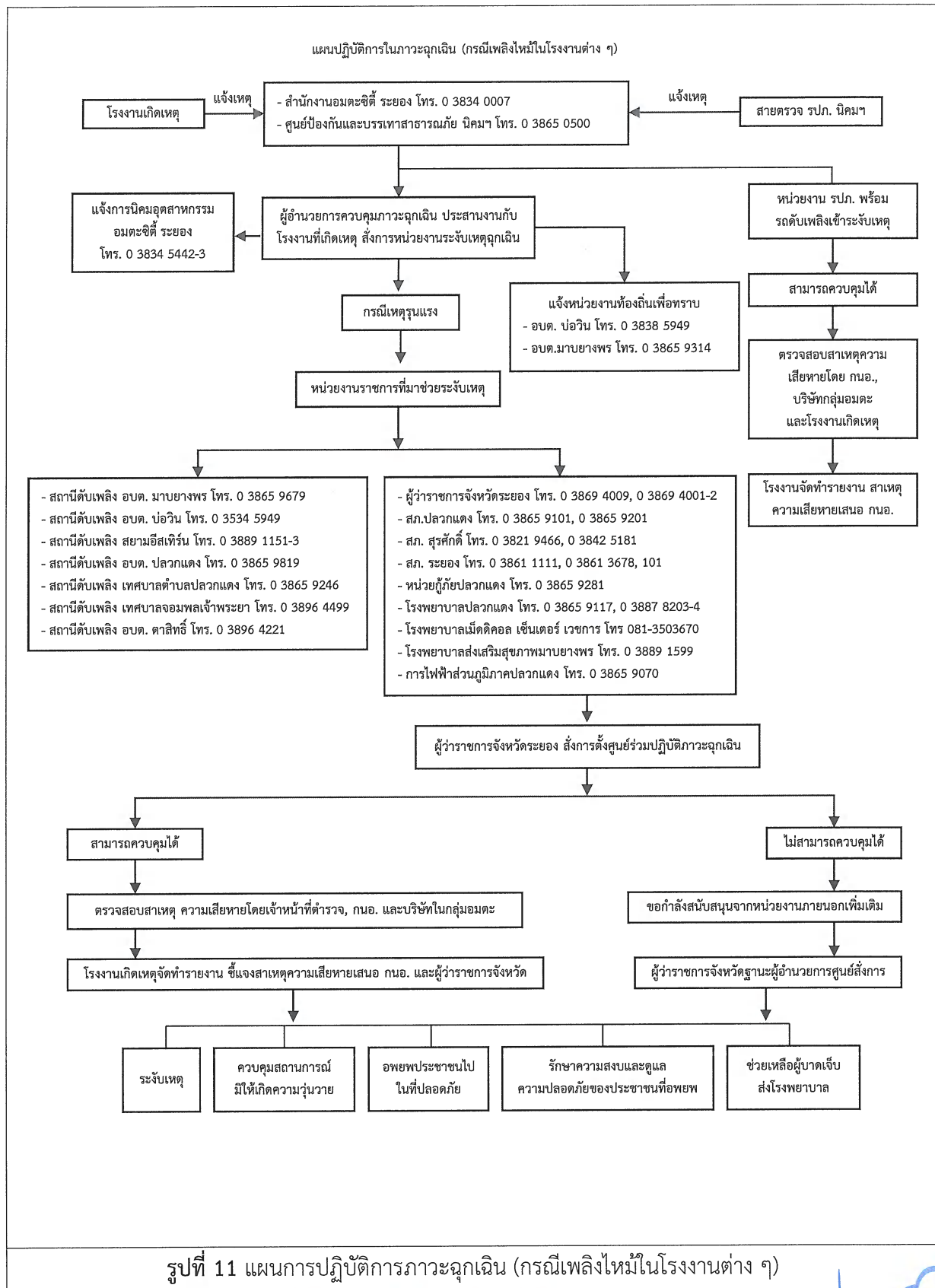
หน้า 124/128

ลงชื่อ.....

(นายจุมพล หอมยาดิ)

ผู้อำนวยการ  
บริษัท โฟร-tier คอนซัลแตนต์ จำกัด





รูปที่ 11 แผนการปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน (กรณีเพลิงไหม้ในโรงงานต่าง ๆ)

ลงชื่อ.....

(นายวิบูลย์ กรมดิษฐ์)

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

สิงหาคม 2564

หน้า 125/128

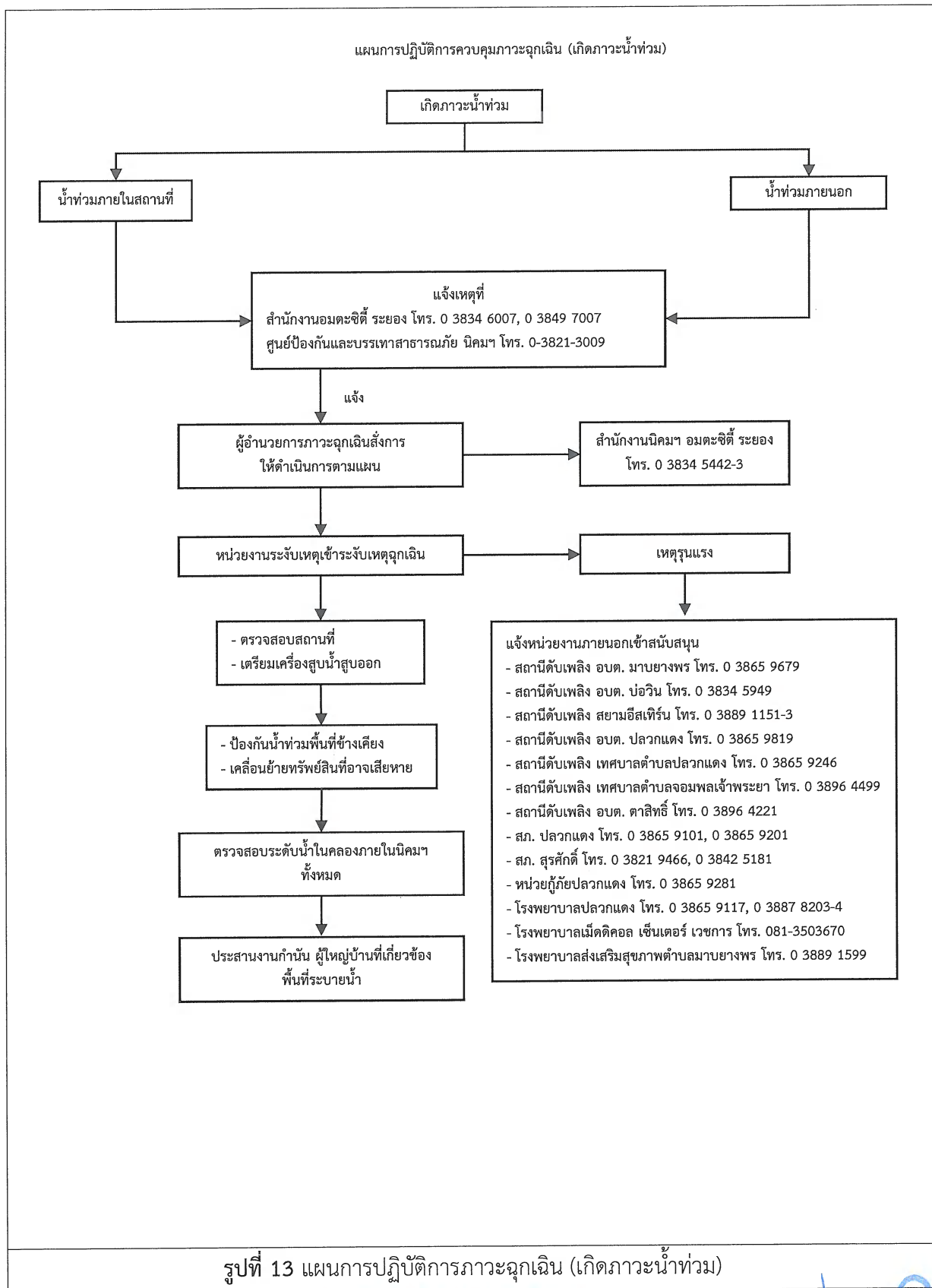
ลงชื่อ.....

(นายจุมพล หมอชาติ)

ผู้อำนวยการ  
บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด







ลงชื่อ.....

(นายวิบูลย์ กรมดิษฐ์)

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

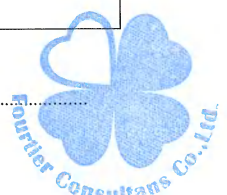
สิงหาคม 2564

หน้า 127/128

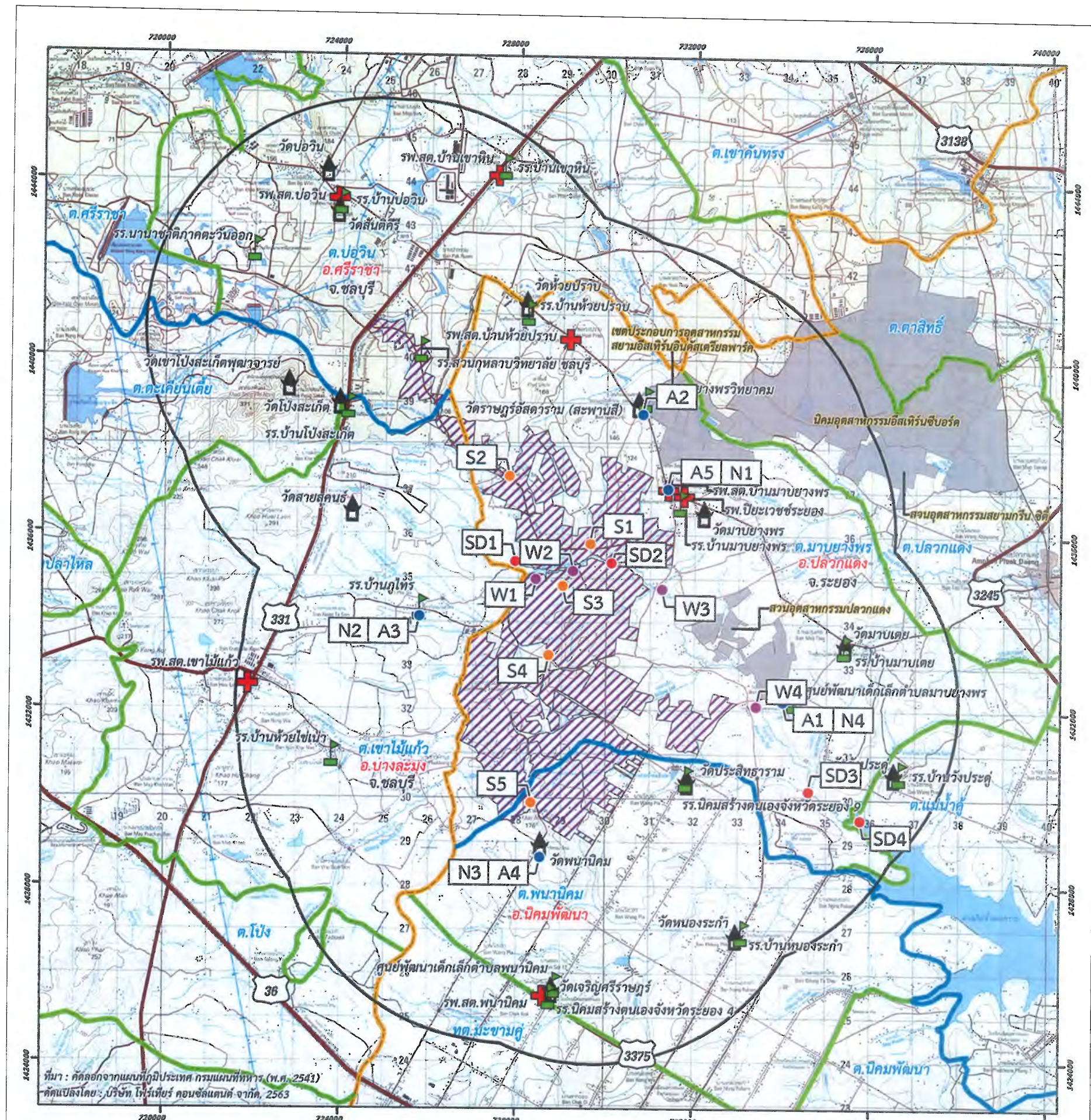
ลงชื่อ.....

(นายจุมพล หมอยาดี)

ผู้อำนวยการ  
บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด







#### คำอธิบายสัญลักษณ์

- พื้นที่โครงการ
- พื้นที่ศึกษารัศมี 5 กม.
- นิคมอุตสาหกรรม
- ขอบเขตจังหวัด
- ขอบเขตอำเภอ
- ขอบเขตตำบล
- ถนนเส้นหลัก
- ศาสนสถาน
- สถานศึกษา
- สถานพยาบาล

#### จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศ (A)

- A1 : บ้านวังตาลหมอน
- A2 : วัดราษฎร์อัสตาราม (วัดสะพานสี่)
- A3 : โรงเรียนบ้านกุโหล
- A4 : วัดพนานิคม
- A5 : โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลบางยางพร

#### จุดตรวจวัดระดับเสียง (N)

- N1 : โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลบางยางพร
- N2 : โรงเรียนบ้านกุโหล
- N3 : วัดพนานิคม
- N4 : บ้านวังตาลหมอน

#### จุดตรวจวัดตะกอนดิน (SD)

- SD1 : ห้วยกุโหล บริเวณบ้านหนองตอง
- SD2 : ฝายกันน้ำในพื้นที่โครงการ
- SD3 : เหมืองอ่างเก็บน้ำดอกกราย 1 กม.
- SD4 : อ่างเก็บน้ำดอกกราย

#### จุดตรวจวัดคุณภาพดิน (S)

- S1 : พื้นที่สีเขียวบริเวณ Holding Pond
- S2 : พื้นที่สีเขียวหน้าโรงงาน Thai Asahi Glass Public Co.,Ltd.
- S3 : พื้นที่สีเขียวหน้าโรงงาน San Miguel
- S4 : พื้นที่สีเขียวบริเวณกลางพื้นที่โครงการ
- S5 : พื้นที่สีเขียวด้านทิศใต้พื้นที่โครงการ

#### จุดตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดิน (W)

- W1 : ห้วยกุโหลบริเวณเหนือฝายกันน้ำในนิคมฯ
- W2 : ห้วยกุโหลบริเวณฝายกันน้ำในนิคมฯ
- W3 : ห้วยกุโหลบริเวณใต้ฝายกันน้ำในนิคมฯ
- W4 : ห้วยกุโหลบริเวณบ้านวังตาลหมอนใต้ฝายกันน้ำในนิคมฯ



0 1 2 4  
กิโลเมตร

มาตราส่วน 1 : 90,000  
WGS 1984 UTM Zone 47N

**Fourtier**

บริษัท โฟร์ทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด

รูปที่ 14 จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศ ระดับเสียง ตะกอนดิน คุณภาพดิน และคุณภาพน้ำผิวดิน

ลงชื่อ.....  
(นายวิบูลย์ กรมดิษฐ์)  
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

AMATA CITY RAYONG  
COMPANY LIMITED  
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด

สิงหาคม 2564  
หน้า 128/128

ลงชื่อ.....  
(นายจุฬพล หมอยาดี)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท โฟร์ทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด