ภาคผนวก ญ

แผนการบำรุงรักษาเครื่องจักร (Preventive Maintenance)

Uselife - year Rev.No.2 Effective Date 01/01/2017 Doc.No.F - MT - 009

SOMBOON ADVANCE TECHNOLOGY

MASTER PLAN PREVENTIVE MAINTENANCE .....2022.....

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

MACHINE CODE	FRE-QUENCY	DOCUMENT No.OR PART	FUNC-TION	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC
Dust collector	5Y	Motor Blower	O				●	11/4							
NE sand Preparat	1Y	สายพานขับ Blower	R						●						
Ace Line	3Y	Pulley ขับ - ตาม Blower	R						●						
MC-059	1Y	Electric Control Blower	I							7/6					○
	6Y	Motor screw	O						●						
	2Y	Coupling Drive	R						●						
	4Y	Screw Set	I											○	
	6M	Electric Control Screw	I							○					
	6Y	Motor Rotary	O											2025	
	1Y	Coupling Drive	R											○	
	2Y	Rotary Set	R											○	
	1Y	Electric Control Rotary	I						13/6						○
EM	~~6M~~	Filter Bag PE554 Size : Ø170mm. X 4000mm	R	●	30/9				●					○	
	1Y	Solenoid Valve Jet	R		●										
	6M	Electric Control Solenoid Jet	I		●	4/2									○
	5Y	ข้อต่อผ้า Blower	R												

มาตรฐานเช็ค		FUNCTION		PREPARED	CHECKED	APPROVED
	○ PLAN					
	● ACTUAL	A = ADJUST	I = INSPEC ON CHECK	WITOON	MONTRI	MONTRI
	∅ CHECKED	O = OVERHAUL	C = CLEAN			
		R = REPLACEMENT				

หมายเหตุ : Y = YEAR , M = MONTH

Uselife - year Rev.No.2 Effective Date 01/01/2017 Doc.No.F - MT - 009

SOMBOON ADVANCE TECHNOLOGY

MASTER PLAN PREVENTIVE MAINTENANCE .....2022.....

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

MACHINE CODE	FRE-QUENCY	DOCUMENT No.OR PART	FUNC-TION	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC
Dust collector	5Y	Motor Blower	O				●	11/4							
Moulding	1Y	สายพานขับ Blower	R							○					
Ace Line	2Y	Pulley ขับ - ตาม Blower	R									○			
MC-060	1Y	Electric Control Blower	I							○					
	6Y	Motor screw	O							○					
	1.4Y	Coupling Drive	R							○					
	4Y	Screw Set	I										2023		
	1Y	Electric Control Screw	I										○		
	6Y	Motor Rotary	O										2025		
	2Y	Coupling Drive	R						●	6/6			○		
	3Y	Rotary Set	R										2023		
	1Y	Electric Control Rotary	I					29/5							○
	6M	Filter Bag PE554 Size : Ø170mm. X 4000mm	R				●							○	
	1 Y	Solenoid Valve Jet	R							○					
	2Y	สายลม Solenoid Jet	R												○
	6M	Electric Control Solenoid Jet	I		●	2/2					○				
	5Y	ข้อต่อผ้า Blower	R							2024					

มาตรฐานเช็ค		FUNCTION		PREPARED	CHECKED	APPROVED
	○ PLAN					
	● ACTUAL	A = ADJUST	I = INSPEC ON CHECK	WITOON	MONTRI	MONTRI
	∅ CEECKED	O = OVERHAUL	C = CLEAN			
		R = REPLACEMENT				

หมายเหตุ : Y = YEAR , M = MONTH

SOMBOON ADVANCE TECHNOLOGY

MASTER PLAN PREVENTIVE MAINTENANCE .....2022.....

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

MACHINE CODE	FRE-QUENCY	DOCUMENT No.OR PART	FUNC-TION	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC
Dust collector Furnace ACE Line /Taping Area MC-061	6Y	Motor Blower	O							○					
	1Y	สายพานขับ Blower	R						●	6/6					
	3Y	Pulley ขับ - ตาม Blower	R						●						
	7Y	Motor screw	O		●	2/2									
	3Y	Coupling Drive	R		2022										
	4Y	Screw Set	I		2023										
	1Y	Electric Control total	I				●	11/4							
	7Y	Motor Rotary	O									2025			
	4Y	Coupling Drive	R									2023			
	4Y	Rotary Set	R									2023			
	1Y	Filter Bag PE554 Size : Ø170mm. X 4000mm	R		●	6/2									○
	2Y	Solenoid Valve Jet 163	R									2022			
	3Y	สายลม Solenoid Jet	R									2022			
	8M	Electric Control Solenoid Jet	I								○				
	5Y	ข้อต่อท้า Blower	R												

มาตรฐานเช็ค		FUNCTION		PREPARED	CHECKED	APPROVED
	○ PLAN	A = ADJUST	I = INSPEC ON CHECK	WITOON	MONTRI	MONTRI
	● ACTUAL	O = OVERHAUL	C = CLEAN			
	∅ CHECKED	R = REPLACEMENT				

หมายเหตุ : Y = YEAR , M = MONTH

Uselife - year Rev.No.2 Effective Date 01/01/2017 Doc.No.F - MT - 009

SOMBOON ADVANCE TECHNOLOGY

MASTER PLAN PREVENTIVE MAINTENANCE .....2022.....

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

MACHINE CODE	FRE-QUENCY	DOCUMENT No.OR PART	FUNC-TION	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC
Dust collector Finishing & Greinding ACE Line MC-062	5Y	Motor Blower	O		●	7/2									
	8M	สายพานขับ Blower	R	●											
	3Y	Pulley ขับ - ตาม Blower	R	●	11/1										
	8M	Electric Control Blower	I	●											
	7Y	Motor screw	O									○			
	4Y	Screw Set	I										○		
	8M	Electric Control Screw	I						●						
	7Y	Motor Rotary	O									○			
	3Y	Rotary Set	R											○	
	8M	Electric Control Rotary	I						●	6/6					
	6M	Filter Bag PE554 Size : Ø170mm. X 4000mm	R		●	24/2					○				
	2Y	Solenoid Valve Jet	R										○		
	8M	Electric Control Solenoid Jet	I						●						
	7Y	Bearing blower	R												○
	3M	ตรวจเช็ค Leak Detector (ทำความสะอาด)	I/C		●			●			○			○	
	5Y	ข้อต่อท้า Blower	R							2024					

มาตรฐานเช็ค		FUNCTION		PREPARED	CHECKED	APPROVED
	○ PLAN	A = ADJUST	I = INSPEC ON CHECK	WITOON	MONTRI	MONTRI
	● ACTUAL	O = OVERHAUL	C = CLEAN			
	∅ CHECKED	R = REPLACEMENT				

หมายเหตุ : Y = YEAR , M = MONTH

SOMBOON ADVANCE TECHNOLOGY

MASTER PLAN PREVENTIVE MAINTENANCE .....2022.....

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

MACHINE CODE	FRE-QUENCY	DOCUMENT No.OR PART	FUNC-TION	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC
Dust collector Cooler ACE Line MC-063 ECT	5Y	Motor Blower	O								○				
	8M	สายพานขับ Blower	R						●						
	1Y	Pulley ขับ - ตาม Blower	R									○			
	6M	Electric Control Blower	I						●						○
	6Y	Motor screw	O						●						
	2Y	Coupling Drive	R							6/6			○		
	4Y	Screw Set	I						●						
	6M	Electric Control Screw	I						●						○
	7Y	Motor Rotary	O											○	
	2Y	Coupling Drive	R		●										
	3Y	Rotary Set	R		●	2/2									
	6M	Electric Control Rotary	I						●						○
	1Y	Filter Bag PE554 Size : Ø170mm. X 4000mm	R					●	10/5						
	1Y	Solenoid Valve Jet	R			●									
	6M	สายลม Solenoid Jet	I						●	6/6					
	6M	Electric Control Solenoid Jet	I						●						
	5Y	ข้องต่อผ้า Blower	R												

มาตรฐานเช็ค		FUNCTION		PREPARED	CHECKED	APPROVED
	○ PLAN	A = ADJUST	I = INSPEC ON CHECK	WITOON	MONTRI	MONTRI
	● ACTUAL	O = OVERHAUL	C = CLEAN			
	∅ CHECKED	R = REPLACEMENT				

หมายเหตุ : Y = YEAR , M = MONTH

Uselife - year Rev.No.2 Effective Date 01/01/2017 Doc.No.F - MT - 009

SOMBOON ADVANCE TECHNOLOGY

MASTER PLAN PREVENTIVE MAINTENANCE ...2022...

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

MACHINE CODE	FRE-QUENCY	DOCUMENT No.OR PART	FUNC-TION	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC
Dust collector DRUM COOLER AMF MC-105	5Y	Motor Blower	O					●	5/5						
	1Y	สายพานขับ Blower	R						●						
	4Y	Bearing เพลา Blower	R						●						
	2Y	Pulley ขับ - ตาม Blower	R						●	7/6					
	5Y	Motor screw	O						●						
	1Y	Coupling Set	R						●						
	6M	Bearing Screw	R			●	1/3							○	
	2Y	Screw Set	R										○		
	5Y	Motor Rotary	O										2024		
	4Y	Rotary Set	R										2023		
	2Y	Coupling Rotary Set	R										○		
	6M	Filter Bag PE554 Size : Ø170mm. X 4000mm	R						●	05/6					○
	1Y	Solenoid Valve Jet	I						●						
	2Y	Electric Control Solenold Jet	I						●						
	1Y	New Body	I						●						

มาตรฐานเช็ค		FUNCTION		PREPARED	CHECKED	APPROVED
	○ PLAN	A = ADJUST	I = INSPEC ON CHECK	WITOON	MONTRI	MONTRI
	● ACTUAL	O = OVERHAUL	C = CLEAN			
	∅ CHECKED	R = REPLACEMENT				

หมายเหตุ : Y = YEAR , M = MONTH

SOMBOON ADVANCE TECHNOLOGY

MASTER PLAN PREVENTIVE MAINTENANCE ...2022...

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

MACHINE CODE	FRE-QUENCY	DOCUMENT No.OR PART	FUNC-TION	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC
Dust collector	5Y	Motor Blower	O					●	6/5						
FINISHING AMF	1Y	สายพานขับ Blower	R	●											
MC-104	3Y	Bearing เพลา Blower	R				●								
	1Y	Pulley ขับ - ตาม Blower	R	● 12/7											
	5Y	Motor screw	O						●						
	2Y	Coupling Set	R						● 15/6						
	6M	Bearing Screw	R						●					○	
	3Y	Screw Set	R										○		
	5Y	Motor Rotary	O										2023		
	3Y	Rotary Set	R										2022		
	6M	Filter Bag PE554 Size : Ø170mm. X 4000mm	R		● 20/2						○				
	1Y	Solenoid Valve Jet	I											○	
	2Y	Electric Control Solenoid Jet	I											○	
	3M	ตรวจเช็ค Leak Detector ทำความสะอาดโปป	I/C			● 7/3			●			○			○

มาตรฐานเช็ค			FUNCTION		PREPARED	CHECKED	APPROVED
	○	PLAN					
	●	ACTUAL	A = ADJUST	I = INSPEC ON CHECK	WITOON	MONTRI	MONTRI
	⊘	CHECKED	O = OVERHAUL	C = CLEAN			
			R = REPLACEMENT				

หมายเหตุ : Y = YEAR , M = MONTH

Uselife - year Rev.No.2 Effective Date 01/01/2017 Doc.No.F - MT - 009

SOMBOON ADVANCE TECHNOLOGY

MASTER PLAN PREVENTIVE MAINTENANCE .....2022.....

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

MACHINE CODE	FRE-QUENCY	DOCUMENT No.OR PART	FUNC-TION	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC
Dust collector	5Y	Motor Blower	O												○
For Furnace No.1-2	1Y	สายพานขับ Blower	R												○
MC-159	2Y	Pulley ขับ - ตาม Blower	R												○
	5Y	Motor screw	O												○
	2Y	Coupling Drive	R												○
	3Y	ScrewSet	R												2024
	1Y	Electric Control total	I								○				
	5Y	Motor Rotary	O								○				
	2Y	Coupling Drive	R								○				
	3Y	Rotary Set	R						26/6		○				
	1Y	Filter Bag PE554 Size : Ø135mm. X 5000mm	R						●						
	1Y	Solenoid Valve Jet	I								○				
	1Y	สายลม Solenoid Jet	I								○				
	1Y	Electric Control Solenoid Jet	I								○				
	1Y	Invertor Drive Motor Blower	I								○				
	5Y	ข้อต่อต้า Blower	R								○				

มาตรฐานเช็ค			FUNCTION		PREPARED	CHECKED	APPROVED
	○	PLAN					
	●	ACTUAL	A = ADJUST	I = INSPEC ON CHECK	WITOON	MONTRI	MONTRI
	⊘	CHECKED	O = OVERHAUL	C = CLEAN			
			R = REPLACEMENT				

หมายเหตุ : Y = YEAR , M = MONTH

SOMBOON ADVANCE TECHNOLOGY

MASTER PLAN PREVENTIVE MAINTENANCE ...2022...

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

MACHINE CODE	FRE-QUENCY	DOCUMENT No.OR PART	FUNC-TION	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC
Dust collector LINE SAND AMF MC-106	5Y	Motor Blower	O					●							
	1Y	สายพานขับ Blower	R						●						
	4Y	Bearing เพลา Blower	R						●						
	2Y	Pulley ขับ - ตาม Blower	R						●	27/6					
	5Y	Motor screw	O						●						
	1Y	Coupling Set	R						●						
	6M	Bearing Screw	R			●						○			
	2Y	Screw Set	R									○			
	5Y	Motor Rotary	O			●									
	3Y	Rotary Set	R			●	4/3								
	1Y	Coupling Rotary Set	R			●									
	6M	Filter Bag PE554 Size : Ø170mm. X 4000mm	R						●	05/6					○
	1Y	Solenoid Valve Jet	I							○					
	2Y	Electric Control Solenoid Jet	I							○					

มาตรฐานเช็ค		FUNCTION		PREPARED	CHECKED	APPROVED
	○ PLAN	A = ADJUST	I = INSPEC ON CHECK	WITOON	MONTRI	MONTRI
	● ACTUAL	O = OVERHAUL	C = CLEAN			
	ϕ CHECKED	R = REPLACEMENT				

หมายเหตุ : Y = YEAR , M = MONTH

Uselife - year Rev.No.2 Effective Date 01/01/2017 Doc.No.F - MT - 009

SOMBOON ADVANCE TECHNOLOGY

MASTER PLAN PREVENTIVE MAINTENANCE ...2022...

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

MACHINE CODE	FRE-QUENCY	DOCUMENT No.OR PART	FUNC-TION	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC
Dust collector nace Pouring Line MC-107	4Y	Motor Blower	O		●										
	2Y	สายพานขับ Blower	R		●										
	4Y	Bearing เพลา Blower	R		●	7/10/2									
	2Y	Palley ขับ - ตาม Blower	R		●										
	6Y	Motor screw	O									2024			
	2Y	Coupling Set	R									○			
	Y	Bearing Screw	R									○			
	3Y	Screw Set	R									2022			
	5Y	Motor Rotary	O									2023			
	3Y	Rotary Set	R									2022			
	Y	Coupling Rotary Set	R				●								
	Y	Filter Bag PE554 Size : Ø170mm. X 4000mm	R	●	16/1										
	Y	Solenoid Valve Jet	I						●	1/6					
	2Y	Electric Control Solenoid Jet	I						●						

มาตรฐานเช็ค		FUNCTION		PREPARED	CHECKED	APPROVED
	○ PLAN	A = ADJUST	I = INSPEC ON CHECK	WITOON	MONTRI	MONTRI
	● ACTUAL	O = OVERHAUL	C = CLEAN			
	ϕ CHECKED	R = REPLACEMENT				

หมายเหตุ : Y = YEAR , M = MONTH

Uselife - year Rev.No.2 Effective Date 01/01/2017 Doc.No.F - MT - 009

SOMBOON ADVANCE TECHNOLOGY

MASTER PLAN PREVENTIVE MAINTENANCE .....2022.....

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

MACHINE CODE	FRE-QUENCY	DOCUMENT No.OR PART	FUNC-TION	MONTH											
				JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC
WEST SCRUBBER	3Y	Motor Blower	O							2023					
Shell Core	2Y	สายพานขับ Blower	R				●	7/4							
MC-163	2Y	Pulley ขับ - ตาม Blower	R				●								
	2Y	แบริ่ง ขับ Blower	R				●								
	5Y	InverterControl Blower	R								2024				
	3Y	Electric Control Blower	R							2023					
	3Y	Motor Water Pump	O							2023					
	3Y	Electric Control Water Pump	R							2023					
	4Y	Pressure Switch	R								2023				
	2Y	Pressure Guage	R				●								
	3Y	Motor Screw	O							2023					
	3Y	Gear Set Screw	R							2023					
	2Y	เฟืองขับ-ตาม-โซ่ ขับ สกรู	R				●								
	3Y	Screw Set	R							2023					
	3Y	Motor Rotary	O							2023					
	2Y	Coupling Drive	R				●	7/4							
	2Y	Rotary Set	R				●								
	3Y	Electric Control Rotary	I							2023					
	3Y	ข้อต่อท้ายเข้า-ออก Blower	R							2023					

มาตรฐานเช็ค

○ PLAN
● ACTUAL
∅ CHECKED

FUNCTION

A = ADJUST
O = OVERHAUL
R = REPLACEMENT
I = INSPEC ON CHECK
C = CLEAN

PREPARED	CHECKED	APPROVED
WITOON	MONTRI	MONTRI

หมายเหตุ : Y = YEAR , M = MONTH

SOMBOON ADVANCE TECHNOLOGY

MASTER PLAN PREVENTIVE MAINTENANCE .....2022.....

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

MACHINE CODE	FRE-QUENCY	DOCUMENT No.OR PART	FUNC-TION	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC
INDUCTION FURNACE 5TON1 MC-017	1M	Monthly check	I	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○
	4Y	เปลี่ยนท่อยางชุด น้ำหล่อเย็น Coil เตา	R										2023		
	4Y	เปลี่ยน COIL เตา ทองแดง	R				2025								
	1Y	กระบอกไฮดรอลิกยกเตา (ฝั่งบันได)	O									○			
	1Y	กระบอกไฮดรอลิกยกเตา (ฝั่งเตา 2)	O								○				
	1Y	ทำความสะอาด Heat Exchanger	C				●								
	1Y	มอเตอร์ INVERTOR COOLING	O				●								
	2Y	Motor& Pump cooling system (Cooling coil)	O				●	3/4							
	1Y	Enging pump (pump-enging-oil-หัวเทียน)	O				●								
	1Y	ล้าง Cooling	C				●								
	1Y	Checking Furnace By Eng. (ไม่ทำ)	I	-	-	●	2/3.		●						
	3M	Capacitor power staring/Busbar cap bank	I	● 1/1			●				○				○
	1Y	pump ยกเตา Yuken:PV2R1-17-L-RAA-41	R												○
	4Y	สายน้ำหล่อเย็น Capacitor	R				●	3/4							
	4Y	สายน้ำหล่อเย็น SCR	R				●								
		<u>อุปกรณ์ชุด Starting Coil</u>													
		Resistor ตัวเล็ก													
	2Y	RWH100G200โอมห์J MDK	I							○					
	2Y	RWH100G30โอมห์J MDK	I							○					
		Resistor ตัวใหญ่													
	2Y	RWH150G5โอมห์J MDK	I							○					
		Thyristor													
	2Y	UK#R395CH20 A2B 0304	I							○					
		<u>Transformer</u>													
	3Y	Type: 4H920-041B Cap:300VA	I							○					
		1400V 700V / 220V 200V													
		Phase#1 50/60Hz													
	1Y	Cooling inverter pump	O											○	
		Kawamoto centifugal pump													
		Type:GN-50x405-C3.7 / 3.7Kw.380v 7.5A													
	1Y	Cooling water pump	O											○	
		TECO : Type:AEEFBG													
		11Kw.2P.380V.22A.2940rpm.100M													
	2Y	Cooling Tower Pump	O										○		
	2Y	Cooling Tower Fan	O												○

มาตรฐานเช็ค		FUNCTION		PREPARED	CHECKED	APPROVED
	○ PLAN	A = ADJUST	I = INSPEC ON CHECK	WITOON	MONTRI	MONTRI
	● ACTUAL	O = OVERHAUL	C = CLEAN			
	∅ CHECKED	R = REPLACEMENT				

หมายเหตุ : Y = YEAR , M = MONTH

* In Topeastable. 23/6/65 เป็นต้นไป
** ปรับ นด N no mar. [illegible]

SOMBOON ADVANCE TECHNOLOGY

MASTER PLAN PREVENTIVE MAINTENANCE .....2022.....

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

MACHINE CODE	FRE-QUENCY	DOCUMENT No.OR PART	FUNC-TION	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC
INDUCTION FURNACE 5TON1 MC-017	1Y	Coupling DID-C-5016 DAIDO	I							○					
	1Y	Check valve CIT-03-04-50 YUKEN	I							○					
	1Y	Solenoid Valve DSG-03-3C4-A200-50 Yuken	I							○					
	1Y	Solenoid Valve DSG-01-3C4-A200-60 Yuken	I							○					
	1Y	Relief Valve BSG-03-2B3B-A200-47 Yuken	I							○					
	1Y	Pilot check valve MPA-03-2-20 Yuken	I							○					
	1Y	Pilot check valve MPW-01-2-40 Yuken	I							○					
	1Y	Throttle&Chech valve MSA-03-X-40 Yuken	I							○					
	1Y	Throttle&Chech valve MSW-01-X-50 Yuken	I							○					
	1Y	Throttle&Chech valve MSA-03-Y-40 Yuken	I							○					
	1Y	Stop valve HG-4211-8 Hirose	I							○					
	1Y	Thermo & Level gauge 8X160LT KAMUI	I							○					
	1Y	Heat exchanger M6-FLM-(S)-27) ALFA LAVAL	I							○					
	1Y	Water Cooled cable SB-400 5.5m	I							○					
	1Y	Pure water treament for CAPACITOR	I							○					
	1Y	Battery for PLC (F-55)For5000kg/1800kw/0.3kHz	R							○					
	1Y	Resin pure weter for invertor panal	R											○	
	1Y	Cylinder OPEN CLOSE RING HOOD	O		● 7/2							○			
	1Y	oil hydraulic	R										○		
	1Y	Check scr	I											○	
	2Y	Lining coil cement NEW	R				2023								
	10Y	New Cooling Tower 125 RT					2028								
	1Y	Flushing Coil +Pipe	C											○	

มาตรฐานเช็ค		FUNCTION		PREPARED	CHECKED	APPROVED
	○ PLAN	A = ADJUST	I = INSPEC ON CHECK	WITOON	MONTRI	MONTRI
	● ACTUAL	O = OVERHAUL	C = CLEAN			
	∅ CHECKED	R = REPLACEMENT				

หมายเหตุ : Y = YEAR , M = MONTH

SOMBOON ADVANCE TECHNOLOGY

MASTER PLAN PREVENTIVE MAINTENANCE .....2022.....

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

MACHINE CODE	FRE-QUENCY	DOCUMENT No.OR PART	FUNC-TION	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC
INDUCTION FURNACE 5TON2 MC-018	1M	Monthly check	I	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○
	4Y	เปลี่ยนท่อยางชุด น้ำหล่อเย็น Coil เตา	R												○
	4Y	เปลี่ยน COIL เตา ทองแดง	R			●	en Coi	ใหม่							
	1Y	กะบอกไฮดรอลิคยกเตา (ฝั่งบันF1)	O				k-11/03.							○	
	1Y	กะบอกไฮดรอลิคยกเตา (ตั้งเตา 3)	O									○			
	1Y	ทำความสะอาด Heat Exchanger	C				●	64							
	1Y	มอเตอร์ INVETOR COOLING	O												○
	2Y	Motor& Pump cooling system (Cooling coil)	O												○
	1Y	Eaging pump (pump-enging-oil-หัวเทียน)	O												○
	1Y	ถัง Cooling	C				●								
	1Y	Caecking Furnace By Japan Eng.	I						●						
	3M	Capacitor power staring/Busbar cap bank	I				●				○				○
	1Y	pump ยกเตา Yuken:PV2R1-17-L-RAA-41	R											○	
	4Y	สายน้ำหล่อเย็น Capacitor	R				●	64							
	4Y	สายน้ำหล่อเย็น SCR	R				●								
		<u>อุปกรณ์ชุด Starting Coil</u>													
		Resistor ตัวเล็ก													
	2Y	RWH100G200โอมท์J MDK	I							○					
	2Y	RWH100G30โอมท์J MDK	I							○					
		Resistor ตัวใหญ่													
	2Y	RWH150G5โอมท์J MDK	I							○					
		Thyristor													
	2Y	UK#R395CH20 A2B 0304	I							○					
		<u>Transformer</u>													
	3Y	Type: 4H920-041B Cap:300VA	I							○					
		1400V 700V / 220V 200V													
		Phase#1 50/60Hz													
	1Y	Cooling inverter pump	O											○	
		Kawamoto centifugal pump													
		Type:GN-50x405-C3.7 / 3.7Kw.380v 7.5A													
	1Y	Cooling water pump	O											○	
		TECO : Type:AEEFBG													
		11Kw.2P.380V.22A.2940rpm.100M													
	1Y	Cooling Tower Pump	O											○	
	1Y	Cooling Tower Fan	O											○	

มาตรฐานเช็ค		FUNCTION		PREPARED	CHECKED	APPROVED
	○ PLAN	A = ADJUST	I = INSPEC ON CHECK	WITOON	MONTRI	MONTRI
	● ACTUAL	O = OVERHAUL	C = CLEAN			
	∅ CHECKED	R = REPLACEMENT				

หมายเหตุ : Y = YEAR , M = MONTH

SOMBOON ADVANCE TECHNOLOGY

MASTER PLAN PREVENTIVE MAINTENANCE .....2022.....

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

MACHINE CODE	FRE-QUENCY	DOCUMENT No.OR PART	FUNC-TION	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC
INDUCTION FURNACE 5TON2 MC-018															
	1Y	Coupling DID-C-5016 DAIDO	I								○				
	1Y	Check valve CIT-03-04-50 YUKEN	I								○				
	1Y	Solenoid Valve DSG-03-3C4-A200-50 Yuken	I								○				
	1Y	Solenoid Valve DSG-01-3C4-A200-60 Yuken	I								○				
	1Y	Relief Valve BSG-03-2B3B-A200-47 Yuken	I								○				
	1Y	Pilot check valve MPA-03-2-20 Yuken	I								○				
	1Y	Pilot check valve MPW-01-2-40 Yuken	I								○				
	1Y	Throttle&Chech valve MSA-03-X-40 Yuken	I								○				
	1Y	Throttle&Chech valve MSW-01-X-50 Yuken	I								○				
	1Y	Throttle&Chech valve MSA-03-Y-40 Yuken	I								○				
	1Y	Stop valve HG-4211-8 Hirose	I								○				
	1Y	Thermo & Level gauge 8X160LT KAMUI	I								○				
	1Y	Heatexchanger M6-FLM-(S)-27) ALFA LAVAL	I								○				
	1Y	Water Cooled cable SB-400 5.5m	I								○				
	1Y	Purewater treament for CAPACITOR	I								○				
	2Y	Battery for PLC (F-55)For5000kg/1800kw/0.3kHz	R												○
	1Y	Resin pure weter for invertor panal	R												○
	1Y	Cylinder OPEN CLOSE RING HOOD	O		●	7/2									
	1Y	oil hydraulic	R											○	
	1Y	Check scr	I											○	
	2Y	Lining coil cement NEW	R												2024

มาตรฐานเช็ค		FUNCTION		PREPARED	CHECKED	APPROVED
	○ PLAN	A = ADJUST	I = INSPEC ON CHECK	WITOON	MONTRI	MONTRI
	● ACTUAL	O = OVERHAUL	C = CLEAN			
	∅ CHECKED	R = REPLACEMENT				

หมายเหตุ : Y = YEAR , M = MONTH

SOMBOON ADVANCE TECHNOLOGY

MASTER PLAN PREVENTIVE MAINTENANCE .....2022.....

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

MACHINE CODE	FRE-QUENCY	DOCUMENT No.OR PART	FUNC-TION	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC
INDUCTION FURNACE 5TON3 MC-115	1M	Monthly check By.maker	I	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○
	5Y	เปลี่ยนท่อยางชุด น้ำหล่อเย็น Coil เตา	R				●	12/024.							
	4Y	เปลี่ยน COIL เตา	R												2025
	1Y	กระบอกไฮดรอลิกยกเตา R (ฝั่งเตา 2)	O			●	28/3							○	
	1Y	กระบอกไฮดรอลิกยกเตา L (ฝั่งเตา 4)	O				●	24/4.						○	
	1Y	ทำความสะอาด Heat Exchanger	C				●	12/04.							
	1Y	มอเตอร์ INVETOR COOLING	O				●								
	2Y	Motor& Pump cooling system (Cooling coil)	O				●								
	3Y	Enging pump (pump-enging-oil-หัวเทียน)	O				2023								
	3Y	ล้าง Cooling	C				●								
	1Y	Checking Furnace By Eng.	I						●	1/6					
	3M	Capacitor power staring 3000 kva 2400V/Busbar	I					●			○			○	
	3M	Capacitor power staring 1500 kva 2400V /Busbar	I					●	4/5		○			○	
	6M	pump ยกเตา Yuken:PV2R1-17-L-RAA-4I	R												○
	5Y	สายน้ำหล่อเย็น Capacitor+SCR	R				●	13/04							
		อุปกรณ์ชุด Starting Coil													
		Resistor ตัวเล็ก													
	4Y	RWH100G200โอมห์J MDK	I								○				
	4Y	RWH100G30โอมห์J MDK	I								○				
	4Y	Resistor ตัวใหญ่ RWH150G5โอมห์J MDK	I								○				
	3Y	Thyristor UK#R395CH20 A2B 0304	I								○				
		Transformer													
		Type: 4H920-041B Cap:300VA													
	3Y	1400V 700V / 220V 200V	I								○				
		Phase#1 50/60Hz													
	1Y	Cooling inverter pump	O					●	4/5						
		Kawamoto centifugal pump													
		Type:GN-50x405-C3.7 / 3.7Kw.380v 7.5A													
	1Y	Cooling water pump	O											○	
		TECO : Type:AEEFBG													
		11Kw.2P.380V.22A.2940rpm.100M													
	1Y	Cooling Tower Fan	O												○
		TECO : Type:AEMFWG.3.7Kw.10P.380V.													
		10.65A.575rpm.100M													

มาตรฐานแช็ค
○ PLAN
● ACTUAL
∅ CHECKED

FUNCTION
A = ADJUST
O = OVERHAUL
R = REPLACEMENT
I= INSPEC ON CHECK
C = CLEAN

PREPARED	CHECKED	APPROVED
WITOON	MONTRI	MONTRI

หมายเหตุ : Y = YEAR , M = MONTH

SOMBOON ADVANCE TECHNOLOGY

MASTER PLAN PREVENTIVE MAINTENANCE .....2022.....

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

MACHINE CODE	FRE-QUENCY	DOCUMENT No.OR PART	FUNC-TION	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC
INDUCTION FURNACE 5TON3 MC-115	1Y	Cooling Tower pump	I								○				
		CALPEDA Type:NR100AE. 1.5Kw.220/380V													
	2Y	Coupling DID-C-5016 DAIDO	I									○			
	2Y	Check valve CIT-03-04-50 YUKEN	I						●						
	2Y	Solenoid Valve DSG-03-3C4-A200-50 Yuken	I						●						
	2Y	Solenoid Valve DSG-01-3C4-A200-60 Yuken	I						●						
	2Y	Relief Valve BSG-03-2B3B-A200-47 Yuken	I						●						
	2Y	Pilot check valve MPA-03-2-20 Yuken	I						●						
	2Y	Pilot check valve MPW-01-2-40 Yuken	I						●						
	2Y	Throttle&Chech valve MSA-03-X-40 Yuken	I						●	17/6					
	2Y	Throttle&Chech valve MSW-01-X-50 Yuken	I						●						
	2Y	Throttle&Chech valve MSA-03-Y-40 Yuken	I						●						
	2Y	Stop valve HG-4211-8 Hirose	I						●						
	2Y	Thermo & Level gauge 8X160LT KAMUI	I						●						
	2Y	Water Cooled cable SB-400 5.5m	I						●						
	1Y	Pure water treament for CAPACITOR	I						●						
	1Y	Battery for PLC (F-55)For5000kg/1800kw/0.3kHz	R							○					
	1Y	Resin pure weter for invertor panal	R												○
	1Y	Cylinder For Ring Hood	O												○
	1Y	Oil hydraulic	R												○
	2Y	Milliamp (G11)	R												○
	2Y	Lining coil cement NEW	R												2023
	5Y	Monitor Kw Daiichi	R							2024					
	1Y	Flushing Copper Tube Coil	C												○

มาตรฐานแช็ค
○ PLAN
● ACTUAL
∅ CHECKED

FUNCTION
A = ADJUST
O = OVERHAUL
R = REPLACEMENT
I = INSPEC ON CHECK
C = CLEAN

PREPARED	CHECKED	APPROVED
WITOON	MONTRI	MONTRI

หมายเหตุ : Y = YEAR , M = MONTH

SOMBOON ADVANCE TECHNOLOGY

MASTER PLAN PREVENTIVE MAINTENANCE .....2022.....

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

MACHINE CODE	FRE-QUENCY	DOCUMENT No.OR PART	FUNC-TION	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC
INDUCTION FURNACE 5TON4 MC-116	1M	Monthly check By.Maker	I	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○
	4Y	เปลี่ยนท่อยางชุด น้ำหล่อเย็น Coil เตา	R				●								
	4Y	เปลี่ยน COIL ทองแดง	R				●	10/ตุลา New/ Relay							
	1Y	กระบอกไฮดรอลิคยกเตา R (ฝั่งเตา 3)	O			●									
	1Y	กระบอกไฮดรอลิคยกเตา L (ฝั่งบันได)	O			●									
	1Y	ทำความสะอาด Heat Exchanger	C				●	12/ตุลา							
	2Y	มอเตอร์ INVETOR COOLING	O				●								
	2Y	Motor& Pump cooling system (Cooling coil)	O				●								
	1Y	Enging pump (pump-enging-oil-หัวเทียน)	O				●	11/04							
	1Y	ถ้ำ Cooling	C				●								
	1Y	Checking Furnace By Japan Eng.	I						●						
	3M	Capacitor power staring 3000 kva 2400V/Busbar	I		● 12			●	45		○			○	
	3M	Capacitor power staring 1500 kva 2400V /Busba	I		●			●			○			○	
	1Y	pump ยกเตา Yuken:PV2R1-17-L-RAA-41	R	●											
	5Y	สายน้ำหล่อเย็น Capacitor+SCR	R				2022								
		อุปกรณ์ชุด Starting Coil													
		Resistor ตัวเล็ก													
	3Y	RWH100G200โอมห์J MDK	I								○				
	3Y	RWH100G30โอมห์J MDK	I								○				
	3Y	Resistor ตัวใหญ่ RWH150G5โอมห์J MDK	I								○				
	3Y	Thyristor UK#R395CH20 A2B 0304	I								○				
		Transformer													
		Type: 4H920-041B Cap:300VA													
	3Y	1400V 700V / 220V 200V	I								○				
		Phase#1 50/60Hz													
	2Y	Cooling inverter pump	I					●	45						
		Kawamoto centifugal pump													
		Type:GN-50x405-C3.7 / 3.7Kw.380v 7.5A													
	1Y	Cooling water pump	O											○	
		TECO : Type:AEEFBG													
		11Kw.2P.380V.22A.2940rpm.100M													
	1Y	Cooling Tower Fan	O											○	
		TECO : Type:AEMFWG.3.7Kw.10P.380V.													
		10.65A.575rpm.100M													

มาตรฐานเช็ค		FUNCTION		PREPARED	CHECKED	APPROVED
○	PLAN					
●	ACTUAL	A = ADJUST	I = INSPEC ON CHECK	WITOON	MONTRI	MONTRI
∅	CHECKED	O = OVERHAUL	C = CLEAN			
		R = REPLACEMENT				

หมายเหตุ : Y = YEAR , M = MONTH

SOMBOON ADVANCE TECHNOLOGY

MASTER PLAN PREVENTIVE MAINTENANCE .....2022.....

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

MACHINE CODE	FRE-QUENCY	DOCUMENT No.OR PART	FUNC-TION	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC
INDUCTION FURNACE 5TON4 MC-116	1Y	Cooling Tower pump	I							○					
		CALPEDA Type:NR100AE. 1.5Kw.220/380V													
	2Y	Coupling DID-C-5016 DAIDO	I							○					
	2Y	Check valve CIT-03-04-50 YUKEN	I							○					
	2Y	Solenoid Valve DSG-03-3C4-A200-50 Yuken	I							○					
	2Y	Solenoid Valve DSG-01-3C4-A200-60 Yuken	I							○					
	2Y	Relief Valve BSG-03-2B3B-A200-47 Yuken	I							○					
	2Y	Pilot check valve MPA-03-2-20 Yuken	I							○					
	2Y	Pilot check valve MPW-01-2-40 Yuken	I							○					
	2Y	Throttle&Chech valve MSA-03-X-40 Yuken	I							○					
	2Y	Throttle&Chech valve MSW-01-X-50 Yuken	I							○					
	2Y	Throttle&Chech valve MSA-03-Y-40 Yuken	I							○					
	2Y	Stop valve HG-4211-8 Hirose	I							○					
	3Y	Thermo & Level gauge 8X160LT KAMUI	I							○					
	2Y	Water Cooled cable SB-400 5.5m	I							○					
	2Y	Pure water treament for CAPACITOR	I							○					
	2Y	Battery for PLC (F-55)For5000kg/1800kw/0.3kHz	I							○					
	1Y	Resin pure weter for invertor panal	I							○					
	1Y	NEW Cylinder ยกเตา 1 pcs (for F1-2)	R												○
	1Y	Cylinder For Ring Hood	O												○
	2Y	oil hydraulic	R												○
	2Y	Milliamp (G11)	R												○
	2Y	Lining coil cement NEW	R												2024
	5Y	สายน้ำหล่อเย็น SCR	R												2026
	10Y	เปลี่ยนหม้อแปลง 3500 KVA	R				2029								
	5Y	Monitor Kw Daiichi	R							2024					
	1Y	Flushing Copper Tube Coil	C												○
	4Y	PLC ซ่อม Power Supply	R							2024					

มาตรฐานเช็ค		FUNCTION		PREPARED	CHECKED	APPROVED
○	PLAN					
●	ACTUAL	A = ADJUST	I = INSPEC ON CHECK	WITOON	MONTRI	MONTRI
∅	CHECKED	O = OVERHAUL	C = CLEAN			
		R = REPLACEMENT				

หมายเหตุ : Y = YEAR , M = MONTH

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

หน้า...5..../....5....

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

ประเภทของใบตรวจเช็ค: ■ ไฟฟ้า ☐ เครื่องกล ☐ หล่อลื่น

SECTION: ■ ACE LINE ☐ AMF LINE

ความถี่: ■ ประจำเดือน ☐ ประจำสัปดาห์ ☐ 2 ครั้ง/เดือน ☐ 2 วัน/ครั้ง

Report	Approved
WITOON	MONTRI

ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 16.2 AMPS.	√	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์
COOLER	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิส่องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	√	I1 = 60.1 AMPS.
MC-063	3. ตรวจเช็คสภาพของชุด CONTROL (MAGNETIC,OVERLOAD และสายไฟ)	ดูอุปกรณ์ขณะทำงาน	ชุด MAGNETIC และ OVERLOAD	√	I2 = 59.7 AMPS.
			ไม่มีการอาร์คขณะทำงาน/สายไฟไม่มี		I3 = 59.5 AMPS.
			รอยถลอก/ฉนวนไม่มีรอยถลอก		ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับ BLOWER	ดู	สายพานไม่หย่อนและไม่ฉีกขาด	√	อุณหภูมิ= 50 °C
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดู/สัมผัส	BEARING ไม่แตกสัมผัสแล้วไม่มีความร้อน	√	*มอเตอร์ 3เฟส 380 V.*
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ขับ BLOWER	ดู/สัมผัส	PULLEY ไม่สึกเกิน 50 %	√	*16.2 AMPS. 7.5 KW.*
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHAM VALVE	ดู/สัมผัส	ทำงานปกติ/ไม่มีลมรั่ว	√	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ SCREW
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	√	I1 = 1.7 AMPS.
	9. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน .....AMPS.	√	I2 = 1.8 AMPS.
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิส่องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	√	I3 = 1.8 AMPS.
	11. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน .... AMPS.	√	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ ROTARY
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิส่องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	√	I1 = 1.1 AMPS.
					I2 = 1.0 AMPS.
					I3 = 1.1 AMPS.

มาตรฐานผลการตรวจเช็ค

/ ถูกต้องตามมาตรฐาน

X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน

○ ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้

หน้าที่ 12

ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
[redacted]	[redacted]
วันที่ 1/2/65	วันที่ 4/02/65

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

หน้า...4..../...5.....

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

ประเภทของใบตรวจเช็ค: ■ ไฟฟ้า ☐ เครื่องกล ☐ หล่อลื่น

SECTION: ■ ACE LINE ☐ AMF LINE

ความถี่: ■ ประจำเดือน ☐ ประจำสัปดาห์ ☐ 2 ครั้ง/เดือน ☐ 2 วัน/ครั้ง

Report	Approved
WITOON	MONTRI

ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 140 AMPS.	√	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์
FINISHING	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิส่องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	√	I1 = 59.7 AMPS.
MC-062	3. ตรวจเช็คสภาพของชุด CONTROL (MAGNETIC,OVERLOAD และสายไฟ)	ดูอุปกรณ์ขณะทำงาน	ชุด MAGNETIC และ OVERLOAD	√	I2 = 56.8 AMPS.
			ไม่มีการอาร์คขณะทำงาน/สายไฟไม่มี		I3 = 60.1 AMPS.
			รอยถลอก/ฉนวนไม่มีรอยถลอก		ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับ BLOWER	ดู	สายพานไม่หย่อนและไม่ฉีกขาด	√	อุณหภูมิ= 49 °C
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดู/สัมผัส	BEARING ไม่แตกสัมผัสแล้วไม่มีความร้อน	√	*มอเตอร์ 3เฟส 380 V.*
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ขับ BLOWER	ดู/สัมผัส	PULLEY ไม่สึกเกิน 50 %	√	*140 AMPS. 75 KW.*
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHAM VALVE	ดู/สัมผัส	ทำงานปกติ/ไม่มีลมรั่ว	√	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ SCREW
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	√	I1 = 1.8 AMPS.
	9. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน .....AMPS.	√	I2 = 1.8 AMPS.
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิส่องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	√	I3 = 1.7 AMPS.
	11. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน .... AMPS.	√	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ ROTARY
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิส่องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	√	I1 = 1.1 AMPS.
					I2 = 1.0 AMPS.
					I3 = 1.0 AMPS.

มาตรฐานผลการตรวจเช็ค

/ ถูกต้องตามมาตรฐาน

X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน

○ ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้

หน้าที่ 12

ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
[redacted]	[redacted]
วันที่ 1/2/65	วันที่ 9/02/65

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

ประเภทของใบตรวจเช็ค: ■ ไฟฟ้า ☐ เครื่องกล ☐ หล่อลื่น

SECTION: ■ ACE LINE ☐ AMF LINE

ความถี่: ■ ประจำเดือน ☐ ประจำสัปดาห์ ☐ 2 ครั้ง/เดือน ☐ 2 วัน/ครั้ง

Report	Approved
WITOON	MONTRI

ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 106 AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์
FURNACE	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิส่องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	✓	I1 = 60.1 AMPS.
MC-061	3. ตรวจเช็คสภาพของชุด CONTROL (MAGNETIC,OVERLOAD และสายไฟ)	ดูอุปกรณ์ขณะทำงาน	ชุด MAGNETIC และ OVERLOAD	✓	I2 = 59.6 AMPS.
			ไม่มีการอาร์คขณะทำงาน/สายไฟไม่มี		I3 = 59.9 AMPS.
			รอยถลอก/ฉนวนไม่มีรอยถลอก	✓	ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับ BLOWER	ดู	สายพานไม่หย่อนและไม่ฉีกขาด	✓	อุณหภูมิ= 50 °C
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดู/สัมผัส	BEARING ไม่แตกสัมผัสแล้วไม่มีความร้อน	✓	*มอเตอร์ 3เฟส 380 V.*
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ขับ BLOWER	ดู/สัมผัส	PULLEY ไม่สึกเกิน 50 %	✓	*106 AMPS. 55 KW.*
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHAM VALVE	ดู/สัมผัส	ทำงานปกติ/ไม่มีลมรั่ว	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ SCREW
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	✓	I1 = 1.6 AMPS.
	9. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน .....AMPS.	✓	I2 = 1.7 AMPS.
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิส่องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	✓	I3 = 1.7 AMPS.
	11. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน .... AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ ROTARY
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิส่องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	✓	I1 = 1.0 AMPS.
					I2 = 1.0 AMPS.
					I3 = 1.0 AMPS.

มาตรฐานผลการตรวจเช็ค

/ ถูกต้องตามมาตรฐาน

X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน

○ ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้

หน้าที่ 12

ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
[redacted]	[redacted]
วันที่ 1/2/65	วันที่ 4/02/65

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

ประเภทของใบตรวจเช็ค: ■ ไฟฟ้า ☐ เครื่องกล ☐ หล่อลื่น

SECTION: ■ ACE LINE ☐ AMF LINE

ความถี่: ■ ประจำเดือน ☐ ประจำสัปดาห์ ☐ 2 ครั้ง/เดือน ☐ 2 วัน/ครั้ง

Report	Approved
WITOON	MONTRI

ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 140 AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์
MOULDING	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิส่องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	✓	I1 = 60.1 AMPS.
MC-060	3. ตรวจเช็คสภาพของชุด CONTROL (MAGNETIC,OVERLOAD และสายไฟ)	ดูอุปกรณ์ขณะทำงาน	ชุด MAGNETIC และ OVERLOAD	✓	I2 = 59.6 AMPS.
			ไม่มีการอาร์คขณะทำงาน/สายไฟไม่มี		I3 = 60.4 AMPS.
			รอยถลอก/ฉนวนไม่มีรอยถลอก		ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับ BLOWER	ดู	สายพานไม่หย่อนและไม่ฉีกขาด	✓	อุณหภูมิ=....51.....C
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดู/สัมผัส	BEARING ไม่แตกสัมผัสแล้วไม่มีความร้อน	✓	*มอเตอร์ 3เฟส 380 V.*
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ขับ BLOWER	ดู/สัมผัส	PULLEY ไม่สึกเกิน 50 %	✓	*140 AMPS. 75 KW.*
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHAM VALVE	ดู/สัมผัส	ทำงานปกติ/ไม่มีลมรั่ว	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ SCREW
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	✓	I1 = 1.9 AMPS.
	9. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน .....AMPS.	✓	I2 = 1.9 AMPS.
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิส่องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	✓	I3 = 1.9 AMPS.
	11. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน .... AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ ROTARY
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิส่องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	✓	I1 = 1.2 AMPS.
					I2 = 1.2 AMPS.
					I3 = 1.2 AMPS.

มาตรฐานผลการตรวจเช็ค

/ ถูกต้องตามมาตรฐาน

X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน

○ ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้

หน้าที่ 12

ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
[redacted]	[redacted]
วันที่ 1/2/65	วันที่ 4/02/65

SOMBOON GROUP

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

ประเภทของใบตรวจเช็ค: ■ ไฟฟ้า ☐ เครื่องกล ☐ หล่อลื่น

SECTION: ■ ACE LINE ☐ AMF LINE

ความถี่: ■ ประจำเดือน ☐ 2 ครั้ง/เดือน ☐ ประจำสัปดาห์ ☐ 2 วัน/ครั้ง

Report	Approved
WITOON	MONTRI

ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 106 AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์
SAND PREPARATION	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิส่องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	✓	I1 = 59.0 AMPS.
MC-059	3. ตรวจเช็คสภาพของชุด CONTROL (MAGNETIC,OVERLOAD และสายไฟ)	ดูอุปกรณ์ขณะทำงาน	ชุด MAGNETIC และ OVERLOAD	✓	I2 = 59.0 AMPS.
			ไม่มีการอาร์คขณะทำงาน/สายไฟไม่มี		I3 = 59.1 AMPS.
			รอยถลอก/ฉนวนไม่มีรอยถลอก		ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับ BLOWER	ดู	สายพานไม่หย่อนและไม่ฉีกขาด	✓	อุณหภูมิ=.....49.....C
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดู/สัมผัส	BEARING ไม่แตกสัมผัสแล้วไม่มีความร้อน	✓	*มอเตอร์ 3เฟส 380 V.*
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ขับ BLOWER	ดู/สัมผัส	PULLEY ไม่สึกเกิน 50 %	✓	*106 AMPS. 55 KW.*
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHAM VALVE	ดู/สัมผัส	ทำงานปกติ/ไม่มีลมรั่ว	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ SCREW
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	✓	I1 = 1.8 AMPS.
	9. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน .....AMPS.	✓	I2 = 1.7 AMPS.
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิส่องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	✓	I3 = 1.8 AMPS.
	11. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน .... AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ ROTARY
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิส่องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	✓	I1 = 1.2 AMPS.
					I2 = 1.1 AMPS.
					I3 = 1.2 AMPS.

มาตรฐานผลการตรวจเช็ค

- ✓ ถูกต้องตามมาตรฐาน
- X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน
- ○ ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้

หน้าที่ 12

ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
[redacted]	[redacted]
วันที่ 1/2/65	วันที่ 4/02/65

SOMBOON GROUP

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

ประเภทของใบตรวจเช็ค: ■ ไฟฟ้า ☐ เครื่องกล ☐ หล่อลื่น

SECTION: ■ ACE LINE ☐ AMF LINE

ความถี่: ■ ประจำเดือน ☐ 2 ครั้ง/เดือน ☐ ประจำสัปดาห์ ☐ 2 วัน/ครั้ง

Report	Approved
WITOON	MONTRI

ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 16.2 AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์
COOLER	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิส่องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	✓	I1 = 60.2 AMPS.
MC-063	3. ตรวจเช็คสภาพของชุด CONTROL (MAGNETIC,OVERLOAD และสายไฟ)	ดูอุปกรณ์ขณะทำงาน	ชุด MAGNETIC และ OVERLOAD	✓	I2 = 60.0 AMPS.
			ไม่มีการอาร์คขณะทำงาน/สายไฟไม่มี		I3 = 60.3 AMPS.
			รอยถลอก/ฉนวนไม่มีรอยถลอก		ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับ BLOWER	ดู	สายพานไม่หย่อนและไม่ฉีกขาด	✓	อุณหภูมิ= 52 °C
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดู/สัมผัส	BEARING ไม่แตกสัมผัสแล้วไม่มีความร้อน	✓	*มอเตอร์ 3เฟส 380 V.*
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ขับ BLOWER	ดู/สัมผัส	PULLEY ไม่สึกเกิน 50 %	✓	*16.2 AMPS. 7.5 KW.*
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHAM VALVE	ดู/สัมผัส	ทำงานปกติ/ไม่มีลมรั่ว	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ SCREW
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	✓	I1 = 1.9 AMPS.
	9. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน .....AMPS.	✓	I2 = 1.8 AMPS.
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิส่องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	✓	I3 = 1.8 AMPS.
	11. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน .... AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ ROTARY
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิส่องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	✓	I1 = 1.2 AMPS.
					I2 = 1.1 AMPS.
					I3 = 1.2 AMPS.

มาตรฐานผลการตรวจเช็ค

- ✓ ถูกต้องตามมาตรฐาน
- X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน
- ○ ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้

หน้าที่ 12

ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
[redacted]	[redacted]
วันที่ 31/1/65	วันที่ 6/01/65

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

ประเภทของใบตรวจเช็ค: [■] ไฟฟ้า [ ] เครื่องกล [ ] หล่อลื่น

SECTION: [■] ACE LINE [ ] AMF LINE

ความถี่: [■] ประจำเดือน [ ] 2 ครั้ง/เดือน [ ] ประจำสัปดาห์ [ ] 2 วัน/ครั้ง

Report	Approved
WITOON	MONTRI

ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 140 AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์
FINISHING	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิส่องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	✓	I1 = 60.1 AMPS.
MC-062	3. ตรวจเช็คสภาพของชุด CONTROL (MAGNETIC,OVERLOAD และสายไฟ)	ดูอุปกรณ์ขณะทำงาน	ชุด MAGNETIC และ OVERLOAD	✓	I2 = 60.0 AMPS.
			ไม่มีการอาร์คขณะทำงาน/สายไฟไม่มี		I3 = 60.0 AMPS.
			รอยถลอก/ฉนวนไม่มีรอยถลอก		ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับ BLOWER	ดู	สายพานไม่หย่อนและไม่ฉีกขาด	✓	อุณหภูมิ= 50 °C
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดู/สัมผัส	BEARING ไม่แตกสัมผัสแล้วไม่มีความร้อน	✓	*มอเตอร์ 3เฟส 380 V.*
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ขับ BLOWER	ดู/สัมผัส	PULLEY ไม่สึกเกิน 50 %	✓	*140 AMPS. 75 KW.*
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHAM VALVE	ดู/สัมผัส	ทำงานปกติ/ไม่มีลมรั่ว	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ SCREW
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	✓	I1 = 1.7 AMPS.
	9. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน .....AMPS.	✓	I2 = 1.6 AMPS.
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิส่องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	✓	I3 = 1.6 AMPS.
	11. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน .... AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ ROTARY
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิส่องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C		I1 = 1.0 AMPS.
					I2 = 1.1 AMPS.
					I3 = 1.0 AMPS.

มาตรฐานผลการตรวจเช็ค

/ ถูกต้องตามมาตรฐาน

X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน

○ ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้

หน้าที่ 12

ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
[redacted]	[redacted]
วันที่ 5/1/65	วันที่ 6/01/65

Uselife 3 year Rev.No. 2 Effective Date. 01/04/2008 Doc.No. F- MT - 013

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

ประเภทของใบตรวจเช็ค: [■] ไฟฟ้า [ ] เครื่องกล [ ] หล่อลื่น

SECTION: [■] ACE LINE [ ] AMF LINE

ความถี่: [■] ประจำเดือน [ ] 2 ครั้ง/เดือน [ ] ประจำสัปดาห์ [ ] 2 วัน/ครั้ง

Report	Approved
WITOON	MONTRI

ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 106 AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์
FURNACE	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิส่องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	✓	I1 = 60.3 AMPS.
MC-061	3. ตรวจเช็คสภาพของชุด CONTROL (MAGNETIC,OVERLOAD และสายไฟ)	ดูอุปกรณ์ขณะทำงาน	ชุด MAGNETIC และ OVERLOAD	✓	I2 = 60.0 AMPS.
			ไม่มีการอาร์คขณะทำงาน/สายไฟไม่มี		I3 = 60.1 AMPS.
			รอยถลอก/ฉนวนไม่มีรอยถลอก		ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับ BLOWER	ดู	สายพานไม่หย่อนและไม่ฉีกขาด	✓	อุณหภูมิ= 48 °C
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดู/สัมผัส	BEARING ไม่แตกสัมผัสแล้วไม่มีความร้อน	✓	*มอเตอร์ 3เฟส 380 V.*
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ขับ BLOWER	ดู/สัมผัส	PULLEY ไม่สึกเกิน 50 %	✓	*106 AMPS. 55 KW.*
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHAM VALVE	ดู/สัมผัส	ทำงานปกติ/ไม่มีลมรั่ว	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ SCREW
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	✓	I1 = 1.6 AMPS.
	9. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน .....AMPS.	✓	I2 = 1.8 AMPS.
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิส่องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	✓	I3 = 1.8 AMPS.
	11. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน .... AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ ROTARY
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิส่องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	✓	I1 = 1.2 AMPS.
					I2 = 1.2 AMPS.
					I3 = 1.0 AMPS.

มาตรฐานผลการตรวจเช็ค

/ ถูกต้องตามมาตรฐาน

X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน

○ ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้

หน้าที่ 12

ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
[redacted]	[redacted]
วันที่ 5/1/65	วันที่ 6/01/65

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

หน้า....2.../...5.....

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

ประเภทของใบตรวจเช็ค: ■ ไฟฟ้า ☐ เครื่องกล ☐ หล่อลื่น

SECTION: ■ ACE LINE ☐ AMF LINE

ความถี่: ■ ประจำเดือน ☐ ประจำสัปดาห์ ☐ 2 ครั้ง/เดือน ☐ 2 วัน/ครั้ง

Report	Approved
WITOON	MONTRI

ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 140 AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์
MOULDING	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิส่องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	✓	I1 = 60.0 AMPS.
MC-060	3. ตรวจเช็คสภาพของชุด CONTROL (MAGNETIC,OVERLOAD และสายไฟ)	ดูอุปกรณ์ขณะทำงาน	ชุด MAGNETIC และ OVERLOAD	✓	I2 = 60.2 AMPS.
			ไม่มีการอาร์คขณะทำงาน/สายไฟไม่มี		I3 = 59.9 AMPS.
			รอยถลอก/ฉนวนไม่มีรอยถลอก		ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับ BLOWER	ดู	สายพานไม่หย่อนและไม่ฉีกขาด	✓	อุณหภูมิ=.....50.....C
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดู/สัมผัส	BEARING ไม่แตกสัมผัสแล้วไม่มีความร้อน	✓	*มอเตอร์ 3เฟส 380 V.*
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ขับ BLOWER	ดู/สัมผัส	PULLEY ไม่สึกเกิน 50 %	✓	*140 AMPS. 75 KW.*
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHAM VALVE	ดู/สัมผัส	ทำงานปกติ/ไม่มีลมรั่ว	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ SCREW
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	✓	I1 = 1.7 AMPS.
	9. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน .....AMPS.	✓	I2 = 1.6 AMPS.
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิส่องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	✓	I3 = 1.8 AMPS.
	11. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน .... AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ ROTARY
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิส่องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	✓	I1 = 1.1 AMPS.
					I2 = 1.1 AMPS.
					I3 = 1.2 AMPS.

มาตรฐานผลการตรวจเช็ค

/ ถูกต้องตามมาตรฐาน

X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน

○ ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้

หน้าที่ 12

ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
[redacted]	[redacted]
วันที่ 5/1/65	วันที่ 6/01/65

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

หน้า...1.../...5....

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

ประเภทของใบตรวจเช็ค: ■ ไฟฟ้า ☐ เครื่องกล ☐ หล่อลื่น

SECTION: ■ ACE LINE ☐ AMF LINE

ความถี่: ■ ประจำเดือน ☐ ประจำสัปดาห์ ☐ 2 ครั้ง/เดือน ☐ 2 วัน/ครั้ง

Report	Approved
WITOON	MONTRI

ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 106 AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์
SAND PREPARATION	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิส่องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	✓	I1 = 59.0 AMPS.
MC-059	3. ตรวจเช็คสภาพของชุด CONTROL (MAGNETIC,OVERLOAD และสายไฟ)	ดูอุปกรณ์ขณะทำงาน	ชุด MAGNETIC และ OVERLOAD	✓	I2 = 59.2 AMPS.
			ไม่มีการอาร์คขณะทำงาน/สายไฟไม่มี		I3 = 59.0 AMPS.
			รอยถลอก/ฉนวนไม่มีรอยถลอก		ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับ BLOWER	ดู	สายพานไม่หย่อนและไม่ฉีกขาด	✓	อุณหภูมิ=.....49.....C
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดู/สัมผัส	BEARING ไม่แตกสัมผัสแล้วไม่มีความร้อน	✓	*มอเตอร์ 3เฟส 380 V.*
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ขับ BLOWER	ดู/สัมผัส	PULLEY ไม่สึกเกิน 50 %	✓	*106 AMPS. 55 KW.*
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHAM VALVE	ดู/สัมผัส	ทำงานปกติ/ไม่มีลมรั่ว	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ SCREW
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	✓	I1 = 1.8 AMPS.
	9. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน .....AMPS.	✓	I2 = 1.8 AMPS.
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิส่องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	✓	I3 = 1.7 AMPS.
	11. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน .... AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ ROTARY
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิส่องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	✓	I1 = 1.0 AMPS.
					I2 = 1.2 AMPS.
					I3 = 1.1 AMPS.

มาตรฐานผลการตรวจเช็ค

/ ถูกต้องตามมาตรฐาน

X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน

○ ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้

หน้าที่ 12

ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
[redacted]	[redacted]
วันที่ 5/1/65	วันที่ 6/01/65

SOMBOON ADVANCE TECHNOLOGY

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

หน้า...5..../....5....

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

ประเภทของใบตรวจเช็ค: ■ ไฟฟ้า ☐ เครื่องกล ☐ หล่อลื่น

SECTION: ■ ACE LINE ☐ AMF LINE

ความถี่: ■ ประจำเดือน ☐ ประจำสัปดาห์ ☐ 2 ครั้ง/เดือน ☐ 2 วัน/ครั้ง

Report	Approved
WITOON	MONTRI

ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 16.2 AMPS.	√	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์
COOLER	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิส่องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	√	I1 = 62.1 AMPS.
MC-063	3. ตรวจเช็คสภาพของชุด CONTROL (MAGNETIC,OVERLOAD และสายไฟ)	ดูอุปกรณ์ขณะทำงาน	ชุด MAGNETIC และ OVERLOAD	√	I2 = 60.6 AMPS.
			ไม่มีการอาร์คขณะทำงาน/สายไฟไม่มี		I3 = 61.0 AMPS.
			รอยถลอก/ฉนวนไม่มีรอยถลอก		ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับ BLOWER	ดู	สายพานไม่หย่อนและไม่ฉีกขาด	√	อุณหภูมิ= 51 °C
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดู/สัมผัส	BEARING ไม่แตกสัมผัสแล้วไม่มีความร้อน	√	*มอเตอร์ 3เฟส 380 V.*
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ขับ BLOWER	ดู/สัมผัส	PULLEY ไม่สึกเกิน 50 %	√	*16.2 AMPS. 7.5 KW.*
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHAM VALVE	ดู/สัมผัส	ทำงานปกติ/ไม่มีลมรั่ว	√	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ SCREW
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	√	I1 = 1.9 AMPS.
	9. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน .....AMPS.	√	I2 = 1.9 AMPS.
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิส่องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	√	I3 = 1.8 AMPS.
	11. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน .... AMPS.	√	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ ROTARY
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิส่องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	√	I1 = 1.2 AMPS.
					I2 = 1.2 AMPS.
					I3 = 1.0 AMPS.

มาตรฐานผลการตรวจเช็ค

/ ถูกต้องตามมาตรฐาน

X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน

○ ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้

หน้าที่ 12

ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
[redacted]	[redacted]
วันที่ 2/5/65	วันที่ 6/05/65

SOMBOON ADVANCE TECHNOLOGY

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

หน้า...4..../...5.....

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

ประเภทของใบตรวจเช็ค: ■ ไฟฟ้า ☐ เครื่องกล ☐ หล่อลื่น

SECTION: ■ ACE LINE ☐ AMF LINE

ความถี่: ■ ประจำเดือน ☐ ประจำสัปดาห์ ☐ 2 ครั้ง/เดือน ☐ 2 วัน/ครั้ง

Report	Approved
WITOON	MONTRI

ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 140 AMPS.	√	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์
FINISHING	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิส่องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	√	I1 = 60.1 AMPS.
MC-062	3. ตรวจเช็คสภาพของชุด CONTROL (MAGNETIC,OVERLOAD และสายไฟ)	ดูอุปกรณ์ขณะทำงาน	ชุด MAGNETIC และ OVERLOAD	√	I2 = 60.0 AMPS.
			ไม่มีการอาร์คขณะทำงาน/สายไฟไม่มี		I3 = 59.8 AMPS.
			รอยถลอก/ฉนวนไม่มีรอยถลอก		ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับ BLOWER	ดู	สายพานไม่หย่อนและไม่ฉีกขาด	√	อุณหภูมิ= 50 °C
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดู/สัมผัส	BEARING ไม่แตกสัมผัสแล้วไม่มีความร้อน	√	*มอเตอร์ 3เฟส 380 V.*
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ขับ BLOWER	ดู/สัมผัส	PULLEY ไม่สึกเกิน 50 %	√	*140 AMPS. 75 KW.*
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHAM VALVE	ดู/สัมผัส	ทำงานปกติ/ไม่มีลมรั่ว	√	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ SCREW
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	√	I1 = 1.9 AMPS.
	9. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน .....AMPS.	√	I2 = 1.8 AMPS.
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิส่องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	√	I3 = 1.8 AMPS.
	11. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน .... AMPS.	√	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ ROTARY
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิส่องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	√	I1 = 1.0 AMPS.
					I2 = 1.0 AMPS.
					I3 = 1.1 AMPS.

มาตรฐานผลการตรวจเช็ค

/ ถูกต้องตามมาตรฐาน

X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน

○ ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้

หน้าที่ 12

ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
[redacted]	[redacted]
วันที่ 2/5/65	วันที่ 6/05/65

SOMBOON ADVANCE TECHNOLOGY

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

หน้า...3.../...5.....

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

ประเภทของใบตรวจเช็ค: [■] ไฟฟ้า [ ] เครื่องกล [ ] หล่อลื่น

SECTION: [■] ACE LINE [ ] AMF LINE

ความถี่: [■] ประจำเดือน [ ] 2 ครั้ง/เดือน [ ] ประจำสัปดาห์ [ ] 2 วัน/ครั้ง

Report	Approved
WITOON	MONTRI

ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 106 AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์
FURNACE	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิส่องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	✓	I1 = 59.8 AMPS.
MC-061	3. ตรวจเช็คสภาพของชุด CONTROL (MAGNETIC,OVERLOAD และสายไฟ)	ดูอุปกรณ์ขณะทำงาน	ชุด MAGNETIC และ OVERLOAD	✓	I2 = 60.2 AMPS.
			ไม่มีการอาร์คขณะทำงาน/สายไฟไม่มี		I3 = 59.0 AMPS.
			รอยถลอก/ฉนวนไม่มีรอยถลอก		ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับ BLOWER	ดู	สายพานไม่หย่อนและไม่ฉีกขาด	✓	อุณหภูมิ= 49 °C
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดู/สัมผัส	BEARING ไม่แตกสัมผัสแล้วไม่มีความร้อน	✓	*มอเตอร์ 3เฟส 380 V.*
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ขับ BLOWER	ดู/สัมผัส	PULLEY ไม่สึกเกิน 50 %	✓	*106 AMPS. 55 KW.*
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHAM VALVE	ดู/สัมผัส	ทำงานปกติ/ไม่มีลมรั่ว	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ SCREW
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	✓	I1 = 1.8 AMPS.
	9. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน .....AMPS.	✓	I2 = 1.7 AMPS.
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิส่องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	✓	I3 = 1.7 AMPS.
	11. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน .... AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ ROTARY
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิส่องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	✓	I1 = 1.7 AMPS.
					I2 = 1.7 AMPS.
					I3 = 1.7 AMPS.

มาตรฐานผลการตรวจเช็ค

/ ถูกต้องตามมาตรฐาน

X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน

○ ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้

หน้าที่ 12

ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
[redacted]	[redacted]
วันที่ 2/5/65	วันที่ 6/05/65

SOMBOON ADVANCE TECHNOLOGY

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

หน้า....2.../...5.....

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

ประเภทของใบตรวจเช็ค: [■] ไฟฟ้า [ ] เครื่องกล [ ] หล่อลื่น

SECTION: [■] ACE LINE [ ] AMF LINE

ความถี่: [■] ประจำเดือน [ ] 2 ครั้ง/เดือน [ ] ประจำสัปดาห์ [ ] 2 วัน/ครั้ง

Report	Approved
WITOON	MONTRI

ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 140 AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์
MOULDING	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิส่องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	✓	I1 = 60.0 AMPS.
MC-060	3. ตรวจเช็คสภาพของชุด CONTROL (MAGNETIC,OVERLOAD และสายไฟ)	ดูอุปกรณ์ขณะทำงาน	ชุด MAGNETIC และ OVERLOAD	✓	I2 = 60.3 AMPS.
			ไม่มีการอาร์คขณะทำงาน/สายไฟไม่มี		I3 = 60.1 AMPS.
			รอยถลอก/ฉนวนไม่มีรอยถลอก		ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับ BLOWER	ดู	สายพานไม่หย่อนและไม่ฉีกขาด	✓	อุณหภูมิ=.....48.....C
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดู/สัมผัส	BEARING ไม่แตกสัมผัสแล้วไม่มีความร้อน	✓	*มอเตอร์ 3เฟส 380 V.*
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ขับ BLOWER	ดู/สัมผัส	PULLEY ไม่สึกเกิน 50 %	✓	*140 AMPS. 75 KW.*
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHAM VALVE	ดู/สัมผัส	ทำงานปกติ/ไม่มีลมรั่ว	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ SCREW
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	✓	I1 = 1.7 AMPS.
	9. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน .....AMPS.	✓	I2 = 1.6 AMPS.
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิส่องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	✓	I3 = 1.7 AMPS.
	11. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน .... AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ ROTARY
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิส่องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	✓	I1 = 1.2 AMPS.
					I2 = 1.7 AMPS.
					I3 = 1.7 AMPS.

มาตรฐานผลการตรวจเช็ค

/ ถูกต้องตามมาตรฐาน

X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน

○ ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้

หน้าที่ 12

ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
[redacted]	[redacted]
วันที่ 2/5/65	วันที่ 6/05/65

SOMBOON ADVANCE TECHNOLOGY

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

ประเภทของใบตรวจเช็ค: ■ ไฟฟ้า ☐ เครื่องกล ☐ หล่อลื่น

SECTION: ■ ACE LINE ☐ AMF LINE

ความถี่: ■ ประจำเดือน ☐ ประจำสัปดาห์ ☐ 2 ครั้ง/เดือน ☐ 2 วัน/ครั้ง

Report	Approved
WITOON	MONTRI

ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 106 AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์
SAND PREPARATION	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิส่องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	✓	I1 = 60.0 AMPS.
MC-059	3. ตรวจเช็คสภาพของชุด CONTROL (MAGNETIC,OVERLOAD และสายไฟ)	ดูอุปกรณ์ขณะทำงาน	ชุด MAGNETIC และ OVERLOAD	✓	I2 = 59.8 AMPS.
			ไม่มีการอาร์คขณะทำงาน/สายไฟไม่มี		I3 = 60.3 AMPS.
			รอยถลอก/ฉนวนไม่มีรอยถลอก		ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับ BLOWER	ดู	สายพานไม่หย่อนและไม่ฉีกขาด	✓	อุณหภูมิ=.....50.....C
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดู/สัมผัส	BEARING ไม่แตกสัมผัสแล้วไม่มีความร้อน	✓	*มอเตอร์ 3เฟส 380 V.*
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ขับ BLOWER	ดู/สัมผัส	PULLEY ไม่สึกเกิน 50 %	✓	*106 AMPS. 55 KW.*
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHAM VALVE	ดู/สัมผัส	ทำงานปกติ/ไม่มีลมรั่ว	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ SCREW
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	✓	I1 = 1.7 AMPS.
	9. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน .....AMPS.	✓	I2 = 1.6 AMPS.
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิส่องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	✓	I3 = 1.7 AMPS.
	11. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน .... AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ ROTARY
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิส่องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	✓	I1 = 1.0 AMPS.
					I2 = 1.1 AMPS.
					I3 = 1.0 AMPS.

มาตรฐานผลการตรวจเช็ค

/ ถูกต้องตามมาตรฐาน

X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน

○ ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้

หน้าที่ 12

ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
[redacted]	[redacted]
วันที่ 21/5/65	วันที่ 6/05/65

Uselife 3 year Rev.No. 2 Effective Date. 01/04/2008 Doc.No. F- MT - 013

SOMBOON ADVANCE TECHNOLOGY

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

ประเภทของใบตรวจเช็ค: ■ ไฟฟ้า ☐ เครื่องกล ☐ หล่อลื่น

SECTION: ■ ACE LINE ☐ AMF LINE

ความถี่: ■ ประจำเดือน ☐ ประจำสัปดาห์ ☐ 2 ครั้ง/เดือน ☐ 2 วัน/ครั้ง

Report	Approved
WITOON	MONTRI

ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 16.2 AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์
COOLER	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิส่องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	✓	I1 = 59.8 AMPS.
MC-063	3. ตรวจเช็คสภาพของชุด CONTROL (MAGNETIC,OVERLOAD และสายไฟ)	ดูอุปกรณ์ขณะทำงาน	ชุด MAGNETIC และ OVERLOAD	✓	I2 = 60.2 AMPS.
			ไม่มีการอาร์คขณะทำงาน/สายไฟไม่มี		I3 = 59.1 AMPS.
			รอยถลอก/ฉนวนไม่มีรอยถลอก		ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับ BLOWER	ดู	สายพานไม่หย่อนและไม่ฉีกขาด	✓	อุณหภูมิ= 49 °C
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดู/สัมผัส	BEARING ไม่แตกสัมผัสแล้วไม่มีความร้อน	✓	*มอเตอร์ 3เฟส 380 V.*
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ขับ BLOWER	ดู/สัมผัส	PULLEY ไม่สึกเกิน 50 %	✓	*16.2 AMPS. 7.5 KW.*
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHAM VALVE	ดู/สัมผัส	ทำงานปกติ/ไม่มีลมรั่ว	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ SCREW
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	✓	I1 = 1.8 AMPS.
	9. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน .....AMPS.	✓	I2 = 1.8 AMPS.
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิส่องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	✓	I3 = 1.8 AMPS.
	11. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน .... AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ ROTARY
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิส่องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	✓	I1 = 1.2 AMPS.
					I2 = 1.2 AMPS.
					I3 = 1.1 AMPS.

มาตรฐานผลการตรวจเช็ค

/ ถูกต้องตามมาตรฐาน

X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน

○ ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้

หน้าที่ 12

ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
[redacted]	[redacted]
วันที่ 1/4/65	วันที่ 5/04/65

SOMBOON ADVANCE TECHNOLOGY

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

ประเภทของใบตรวจเช็ค: [■] ไฟฟ้า [ ] เครื่องกล [ ] หล่อลื่น

SECTION: [■] ACE LINE [ ] AMF LINE

ความถี่: [■] ประจำเดือน [ ] 2 ครั้ง/เดือน [ ] ประจำสัปดาห์ [ ] 2 วัน/ครั้ง

Report	Approved
WITOON	MONTRI

ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 140 AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์
FINISHING	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิส่องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	✓	I1 = 60.2 AMPS.
MC-062	3. ตรวจเช็คสภาพของชุด CONTROL (MAGNETIC,OVERLOAD และสายไฟ)	ดูอุปกรณ์ขณะทำงาน	ชุด MAGNETIC และ OVERLOAD	✓	I2 = 60.0 AMPS.
			ไม่มีการอาร์คขณะทำงาน/สายไฟไม่มี		I3 = 60.0 AMPS.
			รอยถลอก/ฉนวนไม่มีรอยถลอก		ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับ BLOWER	ดู	สายพานไม่หย่อนและไม่ฉีกขาด	✓	อุณหภูมิ= 50 °C
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดู/สัมผัส	BEARING ไม่แตกสัมผัสแล้วไม่มีความร้อน	✓	*มอเตอร์ 3เฟส 380 V.*
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ขับ BLOWER	ดู/สัมผัส	PULLEY ไม่สึกเกิน 50 %	✓	*140 AMPS. 75 KW.*
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHAM VALVE	ดู/สัมผัส	ทำงานปกติ/ไม่มีลมรั่ว	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ SCREW
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	✓	I1 = 1.8 AMPS.
	9. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน .....AMPS.	✓	I2 = 1.8 AMPS.
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิส่องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	✓	I3 = 1.6 AMPS.
	11. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน .... AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ ROTARY
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิส่องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	✓	I1 = 1.7 AMPS.
					I2 = 1.7 AMPS.
					I3 = 1.2 AMPS.

มาตรฐานผลการตรวจเช็ค

/ ถูกต้องตามมาตรฐาน

X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน

○ ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้

หน้าที่ 12

ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
[redacted]	[redacted]
วันที่ 1/4/65	วันที่ 5/04/65

SOMBOON ADVANCE TECHNOLOGY

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

ประเภทของใบตรวจเช็ค: [■] ไฟฟ้า [ ] เครื่องกล [ ] หล่อลื่น

SECTION: [■] ACE LINE [ ] AMF LINE

ความถี่: [■] ประจำเดือน [ ] 2 ครั้ง/เดือน [ ] ประจำสัปดาห์ [ ] 2 วัน/ครั้ง

Report	Approved
WITOON	MONTRI

ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 106 AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์
FURNACE	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิส่องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	✓	I1 = 60.3 AMPS.
MC-061	3. ตรวจเช็คสภาพของชุด CONTROL (MAGNETIC,OVERLOAD และสายไฟ)	ดูอุปกรณ์ขณะทำงาน	ชุด MAGNETIC และ OVERLOAD	✓	I2 = 60.0 AMPS.
			ไม่มีการอาร์คขณะทำงาน/สายไฟไม่มี		I3 = 60.1 AMPS.
			รอยถลอก/ฉนวนไม่มีรอยถลอก		ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับ BLOWER	ดู	สายพานไม่หย่อนและไม่ฉีกขาด	✓	อุณหภูมิ= 48 °C
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดู/สัมผัส	BEARING ไม่แตกสัมผัสแล้วไม่มีความร้อน	✓	*มอเตอร์ 3เฟส 380 V.*
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ขับ BLOWER	ดู/สัมผัส	PULLEY ไม่สึกเกิน 50 %	✓	*106 AMPS. 55 KW.*
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHAM VALVE	ดู/สัมผัส	ทำงานปกติ/ไม่มีลมรั่ว	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ SCREW
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	✓	I1 = 1.7 AMPS.
	9. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน .....AMPS.	✓	I2 = 1.6 AMPS.
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิส่องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	✓	I3 = 1.6 AMPS.
	11. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน .... AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ ROTARY
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิส่องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	✓	I1 = 1.0 AMPS.
					I2 = 1.0 AMPS.
					I3 = 1.1 AMPS.

มาตรฐานผลการตรวจเช็ค

/ ถูกต้องตามมาตรฐาน

X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน

○ ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้

หน้าที่ 12

ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
[redacted]	[redacted]
วันที่ 1/4/65	วันที่ 5/04/65

SOMBOON ADVANCE TECHNOLOGY

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

หน้า....2.../...5.....

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

ประเภทของใบตรวจเช็ค: [■] ไฟฟ้า [ ] เครื่องกล [ ] หล่อลื่น

SECTION: [■] ACE LINE [ ] AMF LINE

ความถี่: [■] ประจำเดือน [ ] 2 ครั้ง/เดือน [ ] ประจำสัปดาห์ [ ] 2 วัน/ครั้ง

Report	Approved
WITOON	MONTRI

ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 140 AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์
MOULDING	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิส่องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	✓	I1 = 60.1 AMPS.
MC-060	3. ตรวจเช็คสภาพของชุด CONTROL (MAGNETIC,OVERLOAD และสายไฟ)	ดูอุปกรณ์ขณะทำงาน	ชุด MAGNETIC และ OVERLOAD	✓	I2 = 59.1 AMPS.
			ไม่มีการอาร์คขณะทำงาน/สายไฟไม่มี		I3 = 59.8 AMPS.
			รอยถลอก/ฉนวนไม่มีรอยถลอก		ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับ BLOWER	ดู	สายพานไม่หย่อนและไม่ฉีกขาด	✓	อุณหภูมิ=.....40.....C
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดู/สัมผัส	BEARING ไม่แตกสัมผัสแล้วไม่มีความร้อน	✓	*มอเตอร์ 3เฟส 380 V.*
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ขับ BLOWER	ดู/สัมผัส	PULLEY ไม่สึกเกิน 50 %	✓	*140 AMPS. 75 KW.*
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHAM VALVE	ดู/สัมผัส	ทำงานปกติ/ไม่มีลมรั่ว	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ SCREW
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	✓	I1 = 1.6 AMPS.
	9. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน .....AMPS.	✓	I2 = 1.7 AMPS.
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิส่องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	✓	I3 = 1.7 AMPS.
	11. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน .... AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ ROTARY
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิส่องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	✓	I1 = 1.1 AMPS.
					I2 = 1.0 AMPS.
					I3 = 1.0 AMPS.

มาตรฐานผลการตรวจเช็ค

/ ถูกต้องตามมาตรฐาน

X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน

○ ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้

หน้าที่ 12

ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
[redacted]	[redacted]
วันที่ 1/4/65	วันที่ 5/04/65

Uselife 3 year Rev.No. 2 Effective Date. 01/04/2008 Doc.No. F- MT - 013

SOMBOON ADVANCE TECHNOLOGY

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

หน้า...1.../....5....

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

ประเภทของใบตรวจเช็ค: [■] ไฟฟ้า [ ] เครื่องกล [ ] หล่อลื่น

SECTION: [■] ACE LINE [ ] AMF LINE

ความถี่: [■] ประจำเดือน [ ] 2 ครั้ง/เดือน [ ] ประจำสัปดาห์ [ ] 2 วัน/ครั้ง

Report	Approved
WITOON	MONTRI

ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 106 AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์
SAND PREPARATION	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิส่องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	✓	I1 = 61.0 AMPS.
MC-059	3. ตรวจเช็คสภาพของชุด CONTROL (MAGNETIC,OVERLOAD และสายไฟ)	ดูอุปกรณ์ขณะทำงาน	ชุด MAGNETIC และ OVERLOAD	✓	I2 = 60.1 AMPS.
			ไม่มีการอาร์คขณะทำงาน/สายไฟไม่มี		I3 = 60.8 AMPS.
			รอยถลอก/ฉนวนไม่มีรอยถลอก		ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับ BLOWER	ดู	สายพานไม่หย่อนและไม่ฉีกขาด	✓	อุณหภูมิ=.....50.....C
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดู/สัมผัส	BEARING ไม่แตกสัมผัสแล้วไม่มีความร้อน	✓	*มอเตอร์ 3เฟส 380 V.*
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ขับ BLOWER	ดู/สัมผัส	PULLEY ไม่สึกเกิน 50 %	✓	*106 AMPS. 55 KW.*
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHAM VALVE	ดู/สัมผัส	ทำงานปกติ/ไม่มีลมรั่ว	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ SCREW
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	✓	I1 = 1.7 AMPS.
	9. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน .....AMPS.	✓	I2 = 1.7 AMPS.
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิส่องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	✓	I3 = 1.7 AMPS.
	11. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน .... AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ ROTARY
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิส่องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	✓	I1 = 1.0 AMPS.
					I2 = 1.0 AMPS.
					I3 = 1.0 AMPS.

มาตรฐานผลการตรวจเช็ค

/ ถูกต้องตามมาตรฐาน

X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน

○ ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้

หน้าที่ 12

ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
[redacted]	[redacted]
วันที่ 1/4/65	วันที่ 5/04/65

SOMBOON ADVANCE TECHNOLOGY

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

ประเภทของใบตรวจเช็ค: [■] ไฟฟ้า [ ] เครื่องกล [ ] หล่อลื่น

SECTION: [■] ACE LINE [ ] AMF LINE

ความถี่: [■] ประจำเดือน [ ] 2 ครั้ง/เดือน [ ] ประจำสัปดาห์ [ ] 2 วัน/ครั้ง

Report	Approved
WITOON	MONTRI

ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 16.2 AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์
COOLER	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิส่องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	✓	I1 = 59.9 AMPS.
MC-063	3. ตรวจเช็คสภาพของชุด CONTROL (MAGNETIC,OVERLOAD และสายไฟ)	ดูอุปกรณ์ขณะทำงาน	ชุด MAGNETIC และ OVERLOAD	✓	I2 = 60.2 AMPS.
			ไม่มีการอาร์คขณะทำงาน/สายไฟไม่มี		I3 = 60.0 AMPS.
			รอยถลอก/ฉนวนไม่มีรอยถลอก		ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับ BLOWER	ดู	สายพานไม่หย่อนและไม่ฉีกขาด	✓	อุณหภูมิ= 51 °C
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดู/สัมผัส	BEARING ไม่แตกสัมผัสแล้วไม่มีความร้อน	✓	*มอเตอร์ 3เฟส 380 V.*
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ขับ BLOWER	ดู/สัมผัส	PULLEY ไม่สึกเกิน 50 %	✓	*16.2 AMPS. 7.5 KW.*
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHAM VALVE	ดู/สัมผัส	ทำงานปกติ/ไม่มีลมรั่ว	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ SCREW
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	✓	I1 = 1.8 AMPS.
	9. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน .....AMPS.	✓	I2 = 1.7 AMPS.
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิส่องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	✓	I3 = 1.7 AMPS.
	11. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน .... AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ ROTARY
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิส่องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	✓	I1 = 1.0 AMPS.
					I2 = 1.0 AMPS.
					I3 = 1.1 AMPS.

มาตรฐานผลการตรวจเช็ค

/ ถูกต้องตามมาตรฐาน

X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน

○ ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้

หน้าที่ 12

ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
[redacted]	[redacted]
วันที่ 3/3/65	วันที่ 5/03/65

SOMBOON ADVANCE TECHNOLOGY

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

ประเภทของใบตรวจเช็ค: [■] ไฟฟ้า [ ] เครื่องกล [ ] หล่อลื่น

SECTION: [■] ACE LINE [ ] AMF LINE

ความถี่: [■] ประจำเดือน [ ] 2 ครั้ง/เดือน [ ] ประจำสัปดาห์ [ ] 2 วัน/ครั้ง

Report	Approved
WITOON	MONTRI

ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 140 AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์
FINISHING	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิส่องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	✓	I1 = 59.0 AMPS.
MC-062	3. ตรวจเช็คสภาพของชุด CONTROL (MAGNETIC,OVERLOAD และสายไฟ)	ดูอุปกรณ์ขณะทำงาน	ชุด MAGNETIC และ OVERLOAD	✓	I2 = 59.0 AMPS.
			ไม่มีการอาร์คขณะทำงาน/สายไฟไม่มี		I3 = 59.1 AMPS.
			รอยถลอก/ฉนวนไม่มีรอยถลอก		ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับ BLOWER	ดู	สายพานไม่หย่อนและไม่ฉีกขาด	✓	อุณหภูมิ= 49 °C
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดู/สัมผัส	BEARING ไม่แตกสัมผัสแล้วไม่มีความร้อน	✓	*มอเตอร์ 3เฟส 380 V.*
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ขับ BLOWER	ดู/สัมผัส	PULLEY ไม่สึกเกิน 50 %	✓	*140 AMPS. 75 KW.*
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHAM VALVE	ดู/สัมผัส	ทำงานปกติ/ไม่มีลมรั่ว	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ SCREW
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	✓	I1 = 1.7 AMPS.
	9. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน .....AMPS.	✓	I2 = 1.7 AMPS.
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิส่องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	✓	I3 = 1.8 AMPS.
	11. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน .... AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ ROTARY
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิส่องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	✓	I1 = 1.0 AMPS.
					I2 = 1.1 AMPS.
					I3 = 1.0 AMPS.

มาตรฐานผลการตรวจเช็ค

/ ถูกต้องตามมาตรฐาน

X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน

○ ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้

หน้าที่ 12

ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
[redacted]	[redacted]
วันที่ 3/3/65	วันที่ 5/03/65

SOMBOON ADVANCE TECHNOLOGY

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

ประเภทของใบตรวจเช็ค: [■] ไฟฟ้า [ ] เครื่องกล [ ] หล่อลื่น

SECTION: [■] ACE LINE [ ] AMF LINE

ความถี่: [■] ประจำเดือน [ ] 2 ครั้ง/เดือน [ ] ประจำสัปดาห์ [ ] 2 วัน/ครั้ง

Report	Approved
WITOON	MONTRI

ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 106 AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์
FURNACE	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิส่องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	✓	I1 = 60.0 AMPS.
MC-061	3. ตรวจเช็คสภาพของชุด CONTROL (MAGNETIC,OVERLOAD และสายไฟ)	ดูอุปกรณ์ขณะทำงาน	ชุด MAGNETIC และ OVERLOAD	✓	I2 = 59.9 AMPS.
			ไม่มีการอาร์คขณะทำงาน/สายไฟไม่มี		I3 = 60.1 AMPS.
			รอยถลอก/ฉนวนไม่มีรอยถลอก		ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับ BLOWER	ดู	สายพานไม่หย่อนและไม่ฉีกขาด	✓	อุณหภูมิ= 51 °C
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดู/สัมผัส	BEARING ไม่แตกสัมผัสแล้วไม่มีความร้อน	✓	*มอเตอร์ 3เฟส 380 V.*
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ขับ BLOWER	ดู/สัมผัส	PULLEY ไม่สึกเกิน 50 %	✓	*106 AMPS. 55 KW.*
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHAM VALVE	ดู/สัมผัส	ทำงานปกติ/ไม่มีลมรั่ว	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ SCREW
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	✓	I1 = 1.9 AMPS.
	9. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน .....AMPS.	✓	I2 = 1.8 AMPS.
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิส่องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	✓	I3 = 1.8 AMPS.
	11. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน .... AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ ROTARY
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิส่องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	✓	I1 = 1.0 AMPS.
					I2 = 1.1 AMPS.
					I3 = 1.0 AMPS.

มาตรฐานผลการตรวจเช็ค

/ ถูกต้องตามมาตรฐาน

X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน

○ ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้

หน้าที่ 12

ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
[redacted]	[redacted]
วันที่ 3/3/65	วันที่ 5/03/65

Uselife 3 year Rev.No. 2 Effective Date. 01/04/2008 Doc.No. F- MT - 013

SOMBOON ADVANCE TECHNOLOGY

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

ประเภทของใบตรวจเช็ค: [■] ไฟฟ้า [ ] เครื่องกล [ ] หล่อลื่น

SECTION: [■] ACE LINE [ ] AMF LINE

ความถี่: [■] ประจำเดือน [ ] 2 ครั้ง/เดือน [ ] ประจำสัปดาห์ [ ] 2 วัน/ครั้ง

Report	Approved
WITOON	MONTRI

ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 140 AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์
MOULDING	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิส่องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	✓	I1 = 60.2 AMPS.
MC-060	3. ตรวจเช็คสภาพของชุด CONTROL (MAGNETIC,OVERLOAD และสายไฟ)	ดูอุปกรณ์ขณะทำงาน	ชุด MAGNETIC และ OVERLOAD	✓	I2 = 59.9 AMPS.
			ไม่มีการอาร์คขณะทำงาน/สายไฟไม่มี		I3 = 59.8 AMPS.
			รอยถลอก/ฉนวนไม่มีรอยถลอก		ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับ BLOWER	ดู	สายพานไม่หย่อนและไม่ฉีกขาด	✓	อุณหภูมิ=.....51.....C
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดู/สัมผัส	BEARING ไม่แตกสัมผัสแล้วไม่มีความร้อน	✓	*มอเตอร์ 3เฟส 380 V.*
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ขับ BLOWER	ดู/สัมผัส	PULLEY ไม่สึกเกิน 50 %	✓	*140 AMPS. 75 KW.*
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHAM VALVE	ดู/สัมผัส	ทำงานปกติ/ไม่มีลมรั่ว	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ SCREW
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	✓	I1 = 1.7 AMPS.
	9. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน .....AMPS.	✓	I2 = 1.9 AMPS.
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิส่องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	✓	I3 = 1.9 AMPS.
	11. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน .... AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ ROTARY
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิส่องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	✓	I1 = 1.0 AMPS.
					I2 = 1.1 AMPS.
					I3 = 1.1 AMPS.

มาตรฐานผลการตรวจเช็ค

/ ถูกต้องตามมาตรฐาน

X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน

○ ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้

หน้าที่ 12

ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
[redacted]	[redacted]
วันที่ 3/3/65	วันที่ 5/03/65

SOMBOON ADVANCE TECHNOLOGY

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

ประเภทของใบตรวจเช็ค: [x] ไฟฟ้า [ ] เครื่องกล [ ] หล่อลื่น

SECTION: [x] ACE LINE [ ] AMF LINE

ความถี่: [x] ประจำเดือน [ ] 2 ครั้ง/เดือน [ ] ประจำสัปดาห์ [ ] 2 วัน/ครั้ง

Report	Approved
WITOON	MONTRI

ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 106 AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์
SAND PREPARATION	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิส่องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	✓	I1 = 59.7 AMPS.
MC-059	3. ตรวจเช็คสภาพของชุด CONTROL (MAGNETIC,OVERLOAD และสายไฟ)	ดูอุปกรณ์ขณะทำงาน	ชุด MAGNETIC และ OVERLOAD	✓	I2 = 60.3 AMPS.
			ไม่มีการอาร์คขณะทำงาน/สายไฟไม่มี		I3 = 56.9 AMPS.
			รอยถลอก/ฉนวนไม่มีรอยถลอก		ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับ BLOWER	ดู	สายพานไม่หย่อนและไม่ฉีกขาด	✓	อุณหภูมิ=.....49.....C
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดู/สัมผัส	BEARING ไม่แตกสัมผัสแล้วไม่มีความร้อน	✓	*มอเตอร์ 3เฟส 380 V.*
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ขับ BLOWER	ดู/สัมผัส	PULLEY ไม่สึกเกิน 50 %	✓	*106 AMPS. 55 KW.*
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHAM VALVE	ดู/สัมผัส	ทำงานปกติ/ไม่มีลมรั่ว	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ SCREW
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	✓	I1 = 1.8 AMPS.
	9. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน .....AMPS.	✓	I2 = 1.8 AMPS.
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิส่องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	✓	I3 = 1.7 AMPS.
	11. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน .... AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ ROTARY
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิส่องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	✓	I1 = 1.2 AMPS.
					I2 = 1.1 AMPS.
					I3 = 1.1 AMPS.

มาตรฐานผลการตรวจเช็ค

- / ถูกต้องตามมาตรฐาน
- X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน
- ○ ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้

หน้าที่ 12

ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
[redacted]	[redacted]
วันที่ 3/3/65	วันที่ 5/03/65

Uselife 3 year Rev.No. 2 Effective Date. 01/04/2008 Doc.No. F- MT - 013

SOMBOON ADVANCE TECHNOLOGY

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

หน้า...1..../....5....

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

ประเภทของใบตรวจเช็ค: [x] ไฟฟ้า [ ] เครื่องกล [ ] หล่อลื่น

SECTION: [x] ACE LINE [ ] AMF LINE

ความถี่: [x] ประจำเดือน [ ] 2 ครั้ง/เดือน [ ] ประจำสัปดาห์ [ ] 2 วัน/ครั้ง

Report	Approved
WITOON	MONTRI

ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 106 AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์
SAND PREPARATION	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิส่องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	✓	I1 = 60.2 AMPS.
MC-059	3. ตรวจเช็คสภาพของชุด CONTROL (MAGNETIC,OVERLOAD และสายไฟ)	ดูอุปกรณ์ขณะทำงาน	ชุด MAGNETIC และ OVERLOAD	✓	I2 = 60.1 AMPS.
			ไม่มีการอาร์คขณะทำงาน/สายไฟไม่มี		I3 = 59.8 AMPS.
			รอยถลอก/ฉนวนไม่มีรอยถลอก		ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับ BLOWER	ดู	สายพานไม่หย่อนและไม่ฉีกขาด	✓	อุณหภูมิ=.....49.....C
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดู/สัมผัส	BEARING ไม่แตกสัมผัสแล้วไม่มีความร้อน	✓	*มอเตอร์ 3เฟส 380 V.*
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ขับ BLOWER	ดู/สัมผัส	PULLEY ไม่สึกเกิน 50 %	✓	*106 AMPS. 55 KW.*
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHAM VALVE	ดู/สัมผัส	ทำงานปกติ/ไม่มีลมรั่ว	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ SCREW
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	✓	I1 = 1.8 AMPS.
	9. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน .....AMPS.	✓	I2 = 1.8 AMPS.
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิส่องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	✓	I3 = 1.8 AMPS.
	11. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน .... AMPS.	✓	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ ROTARY
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิส่องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	✓	I1 = 1.1 AMPS.
					I2 = 1.1 AMPS.
					I3 = 1.1 AMPS.

มาตรฐานผลการตรวจเช็ค

- / ถูกต้องตามมาตรฐาน
- X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน
- ○ ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้

หน้าที่ 12

ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
[redacted]	[redacted]
วันที่ 6/6/65	วันที่ 7/06/65

SOMBOON ADVANCE TECHNOLOGY

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

ประเภทของใบตรวจเช็ค: [■] ไฟฟ้า [ ] เครื่องกล [ ] หล่อลื่น

SECTION: [■] ACE LINE [ ] AMF LINE

ความถี่: [■] ประจำเดือน [ ] 2 ครั้ง/เดือน [ ] ประจำสัปดาห์ [ ] 2 วัน/ครั้ง

Report	Approved
WITOON	MONTRI

ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 140 AMPS.	√	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์
MOULDING	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิส่องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	√	I1 = 59.8 AMPS.
MC-060	3. ตรวจเช็คสภาพของชุด CONTROL (MAGNETIC,OVERLOAD และสายไฟ)	ดูอุปกรณ์ขณะทำงาน	ชุด MAGNETIC และ OVERLOAD	√	I2 = 59.9 AMPS.
			ไม่มีการอาร์คขณะทำงาน/สายไฟไม่มี		I3 = 59.6 AMPS.
			รอยถลอก/ฉนวนไม่มีรอยถลอก		ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับ BLOWER	ดู	สายพานไม่หย่อนและไม่ฉีกขาด	√	อุณหภูมิ=.....48.....C
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดู/สัมผัส	BEARING ไม่แตกสัมผัสแล้วไม่มีความร้อน	√	*มอเตอร์ 3เฟส 380 V.*
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ขับ BLOWER	ดู/สัมผัส	PULLEY ไม่สึกเกิน 50 %	√	*140 AMPS. 75 KW.*
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHAM VALVE	ดู/สัมผัส	ทำงานปกติ/ไม่มีลมรั่ว	√	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ SCREW
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	√	I1 = 1.7 AMPS.
	9. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน .....AMPS.	√	I2 = 1.7 AMPS.
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิส่องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	√	I3 = 1.7 AMPS.
	11. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน .... AMPS.	√	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ ROTARY
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิส่องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	√	I1 = 1.1 AMPS.
					I2 = 1.2 AMPS.
					I3 = 1.1 AMPS.

มาตรฐานผลการตรวจเช็ค

/ ถูกต้องตามมาตรฐาน

X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน

○ ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้

หน้าที่ 12

ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
[redacted]	[redacted]
วันที่ 6/6/65	วันที่ 7/06/65

SOMBOON ADVANCE TECHNOLOGY

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

ประเภทของใบตรวจเช็ค: [■] ไฟฟ้า [ ] เครื่องกล [ ] หล่อลื่น

SECTION: [■] ACE LINE [ ] AMF LINE

ความถี่: [■] ประจำเดือน [ ] 2 ครั้ง/เดือน [ ] ประจำสัปดาห์ [ ] 2 วัน/ครั้ง

Report	Approved
WITOON	MONTRI

ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 106 AMPS.	√	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์
FURNACE	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิส่องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	√	I1 = 60.1 AMPS.
MC-061	3. ตรวจเช็คสภาพของชุด CONTROL (MAGNETIC,OVERLOAD และสายไฟ)	ดูอุปกรณ์ขณะทำงาน	ชุด MAGNETIC และ OVERLOAD	√	I2 = 60.1 AMPS.
			ไม่มีการอาร์คขณะทำงาน/สายไฟไม่มี		I3 = 60.0 AMPS.
			รอยถลอก/ฉนวนไม่มีรอยถลอก		ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับ BLOWER	ดู	สายพานไม่หย่อนและไม่ฉีกขาด	√	อุณหภูมิ= 51 °C
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดู/สัมผัส	BEARING ไม่แตกสัมผัสแล้วไม่มีความร้อน	√	*มอเตอร์ 3เฟส 380 V.*
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ขับ BLOWER	ดู/สัมผัส	PULLEY ไม่สึกเกิน 50 %	√	*106 AMPS. 55 KW.*
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHAM VALVE	ดู/สัมผัส	ทำงานปกติ/ไม่มีลมรั่ว	√	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ SCREW
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	√	I1 = 1.7 AMPS.
	9. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน .....AMPS.	√	I2 = 1.7 AMPS.
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิส่องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	√	I3 = 1.8 AMPS.
	11. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน .... AMPS.	√	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ ROTARY
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิส่องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	√	I1 = 1.0 AMPS.
					I2 = 1.0 AMPS.
					I3 = 1.0 AMPS.

มาตรฐานผลการตรวจเช็ค

/ ถูกต้องตามมาตรฐาน

X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน

○ ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้

หน้าที่ 12

ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
[redacted]	[redacted]
วันที่ 6/6/65	วันที่ 7/06/65

SOMBOON ADVANCE TECHNOLOGY

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

ประเภทของใบตรวจเช็ค: [■] ไฟฟ้า [ ] เครื่องกล [ ] หล่อลื่น

SECTION: [■] ACE LINE [ ] AMF LINE

ความถี่: [■] ประจำเดือน [ ] 2 ครั้ง/เดือน [ ] ประจำสัปดาห์ [ ] 2 วัน/ครั้ง

Report	Approved
WITOON	MONTRI

ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 140 AMPS.	√	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์
FINISHING	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิส่องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	√	I1 = 60.0 AMPS.
MC-062	3. ตรวจเช็คสภาพของชุด CONTROL (MAGNETIC,OVERLOAD และสายไฟ)	ดูอุปกรณ์ขณะทำงาน	ชุด MAGNETIC และ OVERLOAD	√	I2 = 60.1 AMPS.
			ไม่มีการอาร์คขณะทำงาน/สายไฟไม่มี		I3 = 59.8 AMPS.
			รอยถลอก/ฉนวนไม่มีรอยถลอก		ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับ BLOWER	ดู	สายพานไม่หย่อนและไม่ฉีกขาด	√	อุณหภูมิ= 50 °C
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดู/สัมผัส	BEARING ไม่แตกสัมผัสแล้วไม่มีความร้อน	√	*มอเตอร์ 3เฟส 380 V.*
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ขับ BLOWER	ดู/สัมผัส	PULLEY ไม่สึกเกิน 50 %	√	*140 AMPS. 75 KW.*
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHAM VALVE	ดู/สัมผัส	ทำงานปกติ/ไม่มีลมรั่ว	√	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ SCREW
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	√	I1 = 1.8 AMPS.
	9. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน .....AMPS.	√	I2 = 1.7 AMPS.
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิส่องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	√	I3 = 1.8 AMPS.
	11. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน .... AMPS.	√	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ ROTARY
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิส่องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	√	I1 = 1.1 AMPS.
					I2 = 1.1 AMPS.
					I3 = 1.0 AMPS.

มาตรฐานผลการตรวจเช็ค

/ ถูกต้องตามมาตรฐาน

X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน

○ ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้

หน้าที่ 12

ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
[redacted]	[redacted]
วันที่ 6/6/65	วันที่ 7/06/65

SOMBOON ADVANCE TECHNOLOGY

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

ประเภทของใบตรวจเช็ค: [■] ไฟฟ้า [ ] เครื่องกล [ ] หล่อลื่น

SECTION: [■] ACE LINE [ ] AMF LINE

ความถี่: [■] ประจำเดือน [ ] 2 ครั้ง/เดือน [ ] ประจำสัปดาห์ [ ] 2 วัน/ครั้ง

Report	Approved
WITOON	MONTRI

ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST COLLECTOR	1. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน 16.2 AMPS.	√	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์
COOLER	2. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ BLOWER	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิส่องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	√	I1 = 60.1 AMPS.
MC-063	3. ตรวจเช็คสภาพของชุด CONTROL (MAGNETIC,OVERLOAD และสายไฟ)	ดูอุปกรณ์ขณะทำงาน	ชุด MAGNETIC และ OVERLOAD	√	I2 = 59.2 AMPS.
			ไม่มีการอาร์คขณะทำงาน/สายไฟไม่มี		I3 = 59.8 AMPS.
			รอยถลอก/ฉนวนไม่มีรอยถลอก		ผลการตรวจเช็คอุณหภูมิ
	4. ตรวจเช็คสภาพของสายพานขับ BLOWER	ดู	สายพานไม่หย่อนและไม่ฉีกขาด	√	อุณหภูมิ= 50 °C
	5. ตรวจเช็คสภาพของ BEARING BLOWER	ดู/สัมผัส	BEARING ไม่แตกสัมผัสแล้วไม่มีความร้อน	√	*มอเตอร์ 3เฟส 380 V.*
	6. ตรวจเช็คสภาพของ PULLEY ขับ BLOWER	ดู/สัมผัส	PULLEY ไม่สึกเกิน 50 %	√	*16.2 AMPS. 7.5 KW.*
	7. ตรวจเช็คการทำงานของ DIAPHAM VALVE	ดู/สัมผัส	ทำงานปกติ/ไม่มีลมรั่ว	√	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ SCREW
	8. ตรวจเช็คสภาพทั่วไป	ดู	ไม่มีเสียงผิดปกติ	√	I1 = 1.7 AMPS.
	9. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน .....AMPS.	√	I2 = 1.7 AMPS.
	10. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ SCREW	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิส่องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	√	I3 = 1.8 AMPS.
	11. ตรวจเช็คกระแสของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้มิเตอร์วัดกระแสของมอเตอร์	ค่ากระแสไม่เกิน .... AMPS.	√	ผลการตรวจเช็คกระแสมอเตอร์ ROTARY
	12. ตรวจเช็คอุณหภูมิของมอเตอร์ขับ ROTARY	ใช้เครื่องเช็คอุณหภูมิส่องที่ STATOR	อุณหภูมิที่วัดได้ไม่เกิน 80°C	√	I1 = 1.1 AMPS.
					I2 = 1.1 AMPS.
					I3 = 1.1 AMPS.

มาตรฐานผลการตรวจเช็ค

/ ถูกต้องตามมาตรฐาน

X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน

○ ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้

หน้าที่ 12

ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
[redacted]	[redacted]
วันที่ 6/6/65	วันที่ 7/06/65

SOMBOON ADVANCE TECHNOLOGY

MASTER PLAN PREVENTIVE MAINTENANCE .....2022.....

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

MACHINE CODE	FRE-QUENCY	DOCUMENT No.OR PART	FUNC-TION	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC
Dust collector	5Y	Motor Blower	O				◉	11/4							
NE sand Preparat	1Y	สายพานขับ Blower	R						◉						
Ace Line	3Y	Pulley ขับ - ตาม Blower	R						◉						
MC-059	1Y	Electric Control Blower	I							9/6					○
	6Y	Motor screw	O						◉						
	2Y	Couping Drive	R						◉						
	4Y	Screw Set	I											○	
	6M	Electric Control Screw	I							○					
	6Y	Motor Rotary	O											2025	
	1Y	Couping Drive	R											○	
	2Y	Rotary Set	R											○	
	1Y	Electric Control Rotary	I						13/6						○
BM	~~6M~~	Filter Bag PE554 Size : Ø170mm. X 4000mm	R	◉	30/1				◉					○	
	1Y	Solenoid Valve Jet	R		◉										
	6M	Electric Control Solenoid Jet	I		◉	4/2									○
	5Y	ข้อต่อต้าน Blower	R												

มาตรฐานเช็ค				PREPARED	CHECKED	APPROVED
	○ PLAN	FUNCTION				
	◉ ACTUAL	A = ADJUST	I = INSPEC ON CHECK	WITOON	MONTRI	MONTRI
	∅ CHECKED	O = OVERHAUL	C = CLEAN			
		R = REPLACEMENT				

หมายเหตุ : Y = YEAR , M = MONTH

Uselife - year Rev.No.2 Effective Date 01/01/2017 Doc.No.F - MT - 009

SOMBOON ADVANCE TECHNOLOGY

MASTER PLAN PREVENTIVE MAINTENANCE .....2022.....

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

MACHINE CODE	FRE-QUENCY	DOCUMENT No.OR PART	FUNC-TION	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC
Dust collector	5Y	Motor Blower	O				◉	11/4							
Moulding	1Y	สายพานขับ Blower	R							○					
Ace Line	2Y	Pulley ขับ - ตาม Blower	R									○			
MC-060	1Y	Electric Control Blower	I							○					
	6Y	Motor screw	O							○					
	1.4Y	Coupling Drive	R							○					
	4Y	Screw Set	I										2023		
	1Y	Electric Control Screw	I										○		
	6Y	Motor Rotary	O										2025		
	2Y	Coupling Drive	R						◉	6/6			○		
	3Y	Rotary Set	R										2023		
	1Y	Electric Control Rotary	I					29/5							○
	6M	Filter Bag PE554 Size : Ø170mm. X 4000mm	R					◉						○	
	1 Y	Solenoid Valve Jet	R							○					
	2Y	สายลม Solenoid Jet	R												○
	6M	Electric Control Solenoid Jet	I		◉	2/2					○				
	5Y	ข้อต่อต้าน Blower	R							2024					

มาตรฐานเช็ค				PREPARED	CHECKED	APPROVED
	○ PLAN	FUNCTION				
	◉ ACTUAL	A = ADJUST	I = INSPEC ON CHECK	WITOON	MONTRI	MONTRI
	∅ CHECKED	O = OVERHAUL	C = CLEAN			
		R = REPLACEMENT				

หมายเหตุ : Y = YEAR , M = MONTH

Uselife - year Rev.No.2 Effective Date 01/01/2017 Doc.No.F - MT - 009

SOMBOON ADVANCE TECHNOLOGY

MASTER PLAN PREVENTIVE MAINTENANCE .....2022.....

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

MACHINE CODE	FRE-QUENCY	DOCUMENT No.OR PART	FUNC-TION	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC
Dust collector Furnace ACE Line /Taping Area MC-061	6Y	Moto: Blower	O							○					
	1Y	สายพานขับ Blower	R						●	6/6					
	3Y	Pulley ขับ - ตาม Blower	R						●						
	7Y	Moto: screw	O		●	2/2									
	3Y	Coupling Drive	R		2022										
	4Y	ScrewSet	I		2023										
	1Y	Electric Control total	I				●	11/4							
	7Y	Moto: Rotary	O									2025			
	4Y	Coupling Drive	R									2023			
	4Y	Rotary Set	R									2023			
	1Y	Filter Bag PE554 Size : Ø170mm. X 4000mm	R		●	6/2									○
	2Y	Solenoid Valve Jet 162	R									2022			
	3Y	สายลม Solenoid Jet	R									2022			
	8M	Electric Control Solenoid Jet	I								○				
	5Y	ข้อต่อก้า Blower	R												

มาตรฐานเช็ค		FUNCTION		PREPARED	CHECKED	APPROVED
	○ PLAN	A = ADJUST	I = INSPEC ON CHECK	WITOON	MONTRI	MONTRI
	● ACTUAL	O = OVERHAUL	C = CLEAN			
	∅ CHECKED	R = REPLACEMENT				

หมายเหตุ : Y = YEAR , M = MONTH

Uselife - year Rev.No.2 Effective Date 01/01/2017 Doc.No.F - MT - 009

SOMBOON ADVANCE TECHNOLOGY

MASTER PLAN PREVENTIVE MAINTENANCE .....2022.....

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

MACHINE CODE	FRE-QUENCY	DOCUMENT No.OR PART	FUNC-TION	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC
Dust collector Finishing & Greinding ACE Line MC-062	5Y	Motor Blower	O		●	4/2									
	8M	สายพานขับ Blower	R	●											
	3Y	Pulley ขับ - ตาม Blower	R	●	11/1										
	8M	Electric Control Blower	I	●											
	7Y	Motor screw	O									○			
	4Y	Screw Set	I										○		
	8M	Electric Control Screw	I						●						
	7Y	Motor Rotary	O									○			
	3Y	Rotary Set	R											○	
	8M	Electric Control Rotary	I						●	6/6					
	6M	Filter Bag PE554 Size : Ø170mm. X 4000mm	R		●	29/9					○				
	2Y	Solenoid Valve Jet	R										○		
	8M	Electric Control Solenoid Jet	I						●						
	7Y	Bearing blower	R												○
	3M	ตรวจเช็ค Leak Detector (ทำความสะอาด)	I/C		●			●			○			○	
	5Y	ข้อต่อก้า Blower	R							2024					

มาตรฐานเช็ค		FUNCTION		PREPARED	CHECKED	APPROVED
	○ PLAN	A = ADJUST	I = INSPEC ON CHECK	WITOON	MONTRI	MONTRI
	● ACTUAL	O = OVERHAUL	C = CLEAN			
	∅ CHECKED	R = REPLACEMENT				

หมายเหตุ : Y = YEAR , M = MONTH

SOMBOON ADVANCE TECHNOLOGY

MASTER PLAN PREVENTIVE MAINTENANCE .....2022.....

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

MACHINE CODE	FRE-QUENCY	DOCUMENT No.OR PART	FUNC-TION	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC
Dust collector	5Y	Motor Blower	O								○				
Cooler ACE Line	8M	ตายหานจับ Blower	R						●						
MC-063	1Y	Pulley ขับ - ตาม Blower	R									○			
RCT	6M	Electric Control Blower	I						●						○
	6Y	Motor screw	O						●						
	2Y	Coupling Drive	R							6/6			○		
	4Y	Screw Set	I						●						
	6M	Electric Control Screw	I						●						○
	7Y	Motor Rotary	O											○	
	2Y	Coupling Drive	R		●										
	3Y	Rotary Set	R		●	2/2									
	6M	Electric Control Rotary	I						●						○
	1Y	Filter Bag PE554 Size : Ø170mm. X 4000mm	R					●	10/5						
	1Y	Solenoid Valve Jet	R			●									
	6M	ตายตาม Solenoid Jet	I						●	6/6					
	6M	Eectric Control Solenoid Jet	I						●						
	5Y	ข้อต่อผ้า Blower	R												

มาตรฐานเช็ค		FUNCTION		PREPARED	CHECKED	APPROVED
	○ PLAN	A = ADJUST	I = INSPEC ON CHECK	WITOON	MONTRI	MONTRI
	● ACTUAL	O = OVERHAUL	C = CLEAN			
	∅ CHECKED	R = REPLACEMENT				

หมายเหตุ : Y = YEAR , M = MONTH

Uselife - year Rev.No.2 Effective Date 01/01/2017 Doc.No.F - MT - 009

SOMBOON ADVANCE TECHNOLOGY

MASTER PLAN PREVENTIVE MAINTENANCE ...2022...

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

MACHINE CODE	FRE-QUENCY	DOCUMENT No.OR PART	FUNC-TION	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC
Dust collector	5Y	Motor Blower	O					●	1/5						
DRUM COOLER	1Y	ตายหานจับ Blower	R						●						
AMF	4Y	Bearing ตาม Blower	R						●						
MC-105	2Y	Pulley ขับ - ตาม Blower	R						●	7/6					
	5Y	Motor screw	O						●						
	1Y	Coupling Set	R						●						
	6M	Bearing Screw	R			●	1/3							○	
	2Y	Screw Set	R										○		
	5Y	Motor Rotary	O										2024		
	4Y	Rotary Set	R										2023		
	2Y	Coupling Rotary Set	R										○		
	6M	Filter Bag PE554 Size : Ø170mm. X 4000mm	R						●	05/6					○
	1Y	Solenoid Valve Jet	I						●						
	2Y	Electric Control Solenoid Jet	I						●						
	1Y	New Body	I						●						

มาตรฐานเช็ค		FUNCTION		PREPARED	CHECKED	APPROVED
	○ PLAN	A = ADJUST	I = INSPEC ON CHECK	WITOON	MONTRI	MONTRI
	● ACTUAL	O = OVERHAUL	C = CLEAN			
	∅ CHECKED	R = REPLACEMENT				

หมายเหตุ : Y = YEAR , M = MONTH

SOMBOON ADVANCE TECHNOLOGY

MASTER PLAN PREVENTIVE MAINTENANCE ...2022...

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

MACHINE CODE	FRE-QUENCY	DOCUMENT No.OR PART	FUNC-TION	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC
Dust collector FINISHING AMF MC-104	5Y	Motor Blower	O					●	6/5						
	1Y	สายพานขับ Blower	R	●											
	3Y	Bearing เพลา Blower	R				●								
	1Y	Pulley ขับ - ตาม Blower	R	● 12/7											
	5Y	Motor screw	O						●						
	2Y	Coupling Set	R						● 15/6						
	6M	Bearing Screw	R						●					○	
	3Y	Screw Set	R										○		
	5Y	Motor Rotary	O										2023		
	3Y	Rotary Set	R										2022		
	6M	Filter Bag PE554 Size : Ø170mm. X 4000mm	R		● 20/2						○				
	1Y	Solenoid Valve Jet	I											○	
	2Y	Electric Control Solenoid Jet	I											○	
	3M	ตรวจเช็ค Leak Detector ท่ากวามอาดโปป	I/C			●	4/3		●			○			○

มาตรฐานเช็ค			FUNCTION		PREPARED	CHECKED	APPROVED
	○	PLAN					
	●	ACTUAL	A = ADJUST	I = INSPEC ON CHECK	WITOON	MONTRI	MONTRI
	⊘	CHECKED	O = OVERHAUL	C = CLEAN			
			R = REPLACEMENT				

หมายเหตุ : Y = YEAR , M = MONTH

Uselife - year Rev.No.2 Effective Date 01/01/2017 Doc.No.F - MT - 009

SOMBOON ADVANCE TECHNOLOGY

MASTER PLAN PREVENTIVE MAINTENANCE .....2022.....

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

MACHINE CODE	FRE-QUENCY	DOCUMENT No.OR PART	FUNC-TION	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC
Dust collector For Furnace No.1-2 MC-159	5Y	Motor Blower	O												○
	1Y	สายพานขับ Blower	R												○
	2Y	Pulley ขับ - ตาม Blower	R												○
	5Y	Motor screw	O												○
	2Y	Coupling Drive	R												○
	3Y	Screw Set	R												2024
	1Y	Electric Control total	I								○				
	5Y	Motor Rotary	O								○				
	2Y	Coupling Drive	R								○				
	3Y	Rotary Set	R						26/6		○				
	1Y	Filter Bag PE554 Size : Ø135mm. X 5000mm	R						●						
	1Y	Solenoid Valve Jet	I								○				
	1Y	สายลมSolenoid Jet	I								○				
	1Y	Electric Control Solenoid Jet	I								○				
	1Y	Inverter Drive Motor Blower	I								○				
	5Y	ข้อต่อด้า Blower	R								○				

มาตรฐานเช็ค			FUNCTION		PREPARED	CHECKED	APPROVED
	○	PLAN					
	●	ACTUAL	A = ADJUST	I = INSPEC ON CHECK	WITOON	MONTRI	MONTRI
	⊘	CHECKED	O = OVERHAUL	C = CLEAN			
			R = REPLACEMENT				

หมายเหตุ : Y = YEAR , M = MONTH

SOMBOON ADVANCE TECHNOLOGY

MASTER PLAN PREVENTIVE MAINTENANCE ...2022...

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

MACHINE CODE	FRE-QUENCY	DOCUMENT No.OR PART	FUNC-TION	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC
Dust collector	5Y	Motor Blower	O					●							
LINE SAND AMF	1Y	สายพานขับ Blower	R						●						
MC-106	4Y	Bearing เพลา Blower	R						●						
	2Y	Pulley ขับ - ตาม Blower	R						●	22/6					
	5Y	Motor screw	O						●						
	1Y	Coupling Set	R						●						
	6M	Bearing Screw	R			●						○			
	2Y	Screw Set	R									○			
	5Y	Motor Rotary	O			●									
	3Y	Rotary Set	R			●	4/3								
	1Y	Coupling Rotary Set	R			●									
	6M	Filter Bag PE554 Size : Ø170mm. X 4000mm	R						●	05/6					○
	1Y	Solenoid Valve Jet	I							○					
	2Y	Electric Control Solenoid Jet	I							○					

มาตรฐานเช็ค		FUNCTION		PREPARED	CHECKED	APPROVED
	○ PLAN	A = ADJUST	I = INSPEC ON CHECK	WITOON	MONTRI	MONTRI
	● ACTUAL	O = OVERHAUL	C = CLEAN			
	ϕ CHECKED	R = REPLACEMENT				

หมายเหตุ : Y = YEAR , M = MONTH

Uselife - year Rev.No.2 Effective Date 01/01/2017 Doc.No.F - MT - 009

SOMBOON ADVANCE TECHNOLOGY

MASTER PLAN PREVENTIVE MAINTENANCE ...2022...

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.

MACHINE CODE	FRE-QUENCY	DOCUMENT No.OR PART	FUNC-TION	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC
Dust collector	4Y	Motor Blower	O		●	7									
nace Pouring Line	2Y	สายพานขับ Blower	R		●										
MC-107	4Y	Bearing เพลา Blower	R		●	7/10/2									
	2Y	Pulley ขับ - ตาม Blower	R		●										
	6Y	Motor screw	O									2024			
	2Y	Coupling Set	R									○			
	Y	Bearing Screw	R									○			
	3Y	Screw Set	R									2022			
	5Y	Motor Rotary	O									2023			
	3Y	Rotary Set	R									2022			
	Y	Coupling Rotary Set	R				●								
	Y	Filter Bag PE554 Size : Ø170mm. X 4000mm	R	●	16/1										
	Y	Solenoid Valve Jet	I						●	1/6					
	2Y	Electric Control Solenoid Jet	I						●						

มาตรฐานเช็ค		FUNCTION		PREPARED	CHECKED	APPROVED
	○ PLAN	A = ADJUST	I = INSPEC ON CHECK	WITOON	MONTRI	MONTRI
	● ACTUAL	O = OVERHAUL	C = CLEAN			
	ϕ CHECKED	R = REPLACEMENT				

หมายเหตุ : Y = YEAR , M = MONTH

somboon ADVANCE TECHNOLOGY

MASTER PLAN PREVENTIVE MAINTENANCE .....2022.....

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

MACHINE CODE	FRE-QUENCY	DOCUMENT No.OR PART	FUNC-TION	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC
ROTARY SCREW COOLER (MC-068) RCT	2Y	Bering Drive	R												○
	1Y	Bearing Free	R												○
	3Y	Motor	O			●									
	4M	ตะแกรง Rotary	R		●	2/2		●	7/5				○		
	3Y	Motor vibrator	O					●							
	2Y	เฟืองขับ-ตาม-โซ่ no.140	R			●									
	2Y	Magnetic control	R			● 16/3									
	2Y	Overload	R			●									
	2Y	Solenoid เป่าทราย ADK11	R						● 1/6						
	5Y	ผนังภายใน	R				●								
1Y.	ชุดครอบคู่ (30PS)	R			●	27/3									
2Y	ovะสิทธิ์ ภายใน.	R				●									

มาตรฐานเช็ค		FUNCTION		PREPARED	CHECKED	APPROVED
	○ PLAN					
	● ACTUAL	A = ADJUST	I = INSPEC ON CHECK	WITOON		MONTRI
	∅ CHECKED	O = OVERHAUL	C = CLEAN			
		R = REPLACEMENT				

หมายเหตุ : Y = YEAR , M = MONTH

Uselife - year Rev.No.2 Effective Date 01/01/2017 Doc.No.F - MT - 009

somboon ADVANCE TECHNOLOGY

MASTER PLAN PREVENTIVE MAINTENANCE .....2022.....

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

MACHINE CODE	FRE-QUENCY	DOCUMENT No.OR PART	FUNC-TION	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC
AIR COMPRESSOR No.1 MC-074	3M	ค่าแรงตรวจเช็ค	I		● 1/2					○			○		
	6M	AIR filter (4000hr)	R			●							○		
	4Y	Overhuml Screw air end	O			●	2025			○					
	6M	Oil filter(4000hr)	R			●		17/03					○		
	1Y	Oil lubricant (8000hr)	R			●									
	1Y	Oil separator (8000hr)	R			●									
	Y	Hoses	R			●			● 12/6						
	6M	oil cooler	C				● 1/4						○		
	2Y	FAN MOTOR	O			●		17/03	●						
	3Y	Magnetic Star-Delta-Main	R							○					

มาตรฐานเช็ค		FUNCTION		PREPARED		APPROVED
	○ PLAN					
	● ACTUAL	A = ADJUST	I = INSPEC ON CHECK	WITOON	MONTRI	MONTRI
	∅ CHECKED	O = OVERHAUL	C = CLEAN			
		R = REPLACEMENT				

หมายเหตุ : Y = YEAR , M = MONTH

SOMBOON ADVANCE TECHNOLOGY

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

ประเภทของใบตรวจเช็ค: [x] ไฟฟ้า [ ] เครื่องกล [ ] หล่อลื่น

SECTION [x] UTILITY

ความถี่: [ ] ประจำเดือน 6 M [x] 2 ครั้ง/เดือน [ ] ประจำสัปดาห์ [ ] 2 วัน/ครั้ง

Report	Approved
NAT	MONTRI

ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ระยะเวลาการตรวจสอบ	Weeks 1	Weeks 2	Weeks 3	Weeks 4	หมายเหตุ
GENERATOR	1. Check&cleaning electric control system	ทำวามสะอาดและดูสภาพทั่วไป	สะอาด/ไม่มีอุปกรณ์ชำรุด	2 Weeks.	✓		✓		
FG WINSON	2. Cleaning all battery cap	ทำความสะอาดทั่วแบตเตอรี่	ขั้วและตัวแบตเตอรีสะอาด	↑	✓		✓		PLAN 6 MONTH
Model P88E1	3. กวดขันข้อต่อท่อทั้งหมดให้แน่น	ใช้เครื่องมือ	ระบบท่อยึดแน่น		✓		✓		
70.4 kw.	4. กวดขันจุดต่อสายไฟให้แน่นทุกจุด	ใช้เครื่องมือ	จุดต่อระบบไฟฟ้ายึดแน่น		✓		✓		
(Furnace no.3&4)	5. เปิดใช้งานเครื่องและทดสอบเข้าระบบการทำงานที่หน้า monitor ว่าใช้งาน	เปิดเครื่อง และทดลองกดสวิทย์	สามารถใช้งานทุกโปรแกรมได้		✓		✓		
	ได้ตามปติหรือไม่								
GENERATOR	1. Check&cleaning electric control system	ทำวามสะอาดและดูสภาพทั่วไป	สะอาด/ไม่มีอุปกรณ์ชำรุด		✓		✓		
JOHN DEERE	2. Cleaning all battery cap	ทำความสะอาดทั่วแบตเตอรี่	ขั้วและตัวแบตเตอรีสะอาด		✓		✓		PLAN 6 MONTH
Model LSG 3156	3. กวดขันข้อต่อท่อทั้งหมดให้แน่น	ใช้เครื่องมือ	ระบบท่อยึดแน่น		✓		✓		
64 kw.	4. กวดขันจุดต่อสายไฟให้แน่นทุกจุด	ใช้เครื่องมือ	จุดต่อระบบไฟฟ้ายึดแน่น		✓		✓		
(Furnace no.1&2)	5. เปิดใช้งานเครื่องและทดสอบเข้าระบบการทำงานที่หน้า monitor ว่าใช้งาน	เปิดเครื่อง และทดลองกดสวิทย์	สามารถใช้งานทุกโปรแกรมได้		✓		✓		
GENERATOR	1. Check&cleaning electric control system	ทำวามสะอาดและดูสภาพทั่วไป	สะอาด/ไม่มีอุปกรณ์ชำรุด		✓		✓		
AOSIF	2. Cleaning all battery cap	ทำความสะอาดทั่วแบตเตอรี่	ขั้วและตัวแบตเตอรีสะอาด		✓		✓		PLAN 6 MONTH
Model AC297	3. กวดขันข้อต่อท่อทั้งหมดให้แน่น	ใช้เครื่องมือ	ระบบท่อยึดแน่น		✓		✓		
216 kw.	4. กวดขันจุดต่อสายไฟให้แน่นทุกจุด	ใช้เครื่องมือ	จุดต่อระบบไฟฟ้ายึดแน่น		✓		✓		
(Furnace no.5)	5. เปิดใช้งานเครื่องและทดสอบเข้าระบบการทำงานที่หน้า monitor ว่าใช้งาน	เปิดเครื่อง และทดลองกดสวิทย์	สามารถใช้งานทุกโปรแกรมได้	●	✓ 04/01/65		✓ 17/01/65		

มาตรฐานผลการตรวจเช็ค

/ ถูกต้องตามมาตรฐาน

X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน

ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
[redacted]	[redacted]
วันที่ 24/1/65.	วันที่ 27/01/65.

Uselife 3 year Rev.No. 2 Effective Date. 01/04/2008 Doc.No. F- MT - 013

SOMBOON ADVANCE TECHNOLOGY

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

ประเภทของใบตรวจเช็ค: [x] ไฟฟ้า [ ] เครื่องกล [ ] หล่อลื่น

SECTION [x] UTILITY

ความถี่: [ ] ประจำเดือน 6 M [x] 2 ครั้ง/เดือน [ ] ประจำสัปดาห์ [ ] 2 วัน/ครั้ง

Report	Approved
NAT	MONTRI

ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ระยะเวลาการตรวจสอบ	Weeks 1	Weeks 2	Weeks 3	Weeks 4	หมายเหตุ
GENERATOR	1. Check&cleaning electric control system	ทำวามสะอาดและดูสภาพทั่วไป	สะอาด/ไม่มีอุปกรณ์ชำรุด	2 Weeks.		✓		✓	
FG WINSON	2. Cleaning all battery cap	ทำความสะอาดทั่วแบตเตอรี่	ขั้วและตัวแบตเตอรีสะอาด	↑		✓		✓	PLAN 6 MONTH
Model P88E1	3. กวดขันข้อต่อท่อทั้งหมดให้แน่น	ใช้เครื่องมือ	ระบบท่อยึดแน่น			✓		✓	
70.4 kw.	4. กวดขันจุดต่อสายไฟให้แน่นทุกจุด	ใช้เครื่องมือ	จุดต่อระบบไฟฟ้ายึดแน่น			✓		✓	
(Furnace no.3&4)	5. เปิดใช้งานเครื่องและทดสอบเข้าระบบการทำงานที่หน้า monitor ว่าใช้งาน	เปิดเครื่อง และทดลองกดสวิทย์	สามารถใช้งานทุกโปรแกรมได้			✓		✓	
	ได้ตามปติหรือไม่								
GENERATOR	1. Check&cleaning electric control system	ทำวามสะอาดและดูสภาพทั่วไป	สะอาด/ไม่มีอุปกรณ์ชำรุด			✓		✓	
JOHN DEERE	2. Cleaning all battery cap	ทำความสะอาดทั่วแบตเตอรี่	ขั้วและตัวแบตเตอรีสะอาด			✓		✓	PLAN 6 MONTH
Model LSG 3156	3. กวดขันข้อต่อท่อทั้งหมดให้แน่น	ใช้เครื่องมือ	ระบบท่อยึดแน่น			✓		✓	
64 kw.	4. กวดขันจุดต่อสายไฟให้แน่นทุกจุด	ใช้เครื่องมือ	จุดต่อระบบไฟฟ้ายึดแน่น			✓		✓	
(Furnace no.1&2)	5. เปิดใช้งานเครื่องและทดสอบเข้าระบบการทำงานที่หน้า monitor ว่าใช้งาน	เปิดเครื่อง และทดลองกดสวิทย์	สามารถใช้งานทุกโปรแกรมได้			✓		✓	
GENERATOR	1. Check&cleaning electric control system	ทำวามสะอาดและดูสภาพทั่วไป	สะอาด/ไม่มีอุปกรณ์ชำรุด			✓		✓	
AOSIF	2. Cleaning all battery cap	ทำความสะอาดทั่วแบตเตอรี่	ขั้วและตัวแบตเตอรีสะอาด			✓		✓	PLAN 6 MONTH
Model AC297	3. กวดขันข้อต่อท่อทั้งหมดให้แน่น	ใช้เครื่องมือ	ระบบท่อยึดแน่น			✓		✓	
216 kw.	4. กวดขันจุดต่อสายไฟให้แน่นทุกจุด	ใช้เครื่องมือ	จุดต่อระบบไฟฟ้ายึดแน่น			✓		✓	
(Furnace no.5)	5. เปิดใช้งานเครื่องและทดสอบเข้าระบบการทำงานที่หน้า monitor ว่าใช้งาน	เปิดเครื่อง และทดลองกดสวิทย์	สามารถใช้งานทุกโปรแกรมได้	●		✓ 07/02/65		✓ 21/02/65	

มาตรฐานผลการตรวจเช็ค

/ ถูกต้องตามมาตรฐาน

X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน

ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
[redacted]	[redacted]
วันที่ 22/02/65.	วันที่ 27/02/65.

SOMBOON ADVANCE TECHNOLOGY

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

ประเภทของใบตรวจเช็ค: ■ ไฟฟ้า ☐ เครื่องกล ☐ หล่อลื่น

SECTION ■ UTILITY

ความถี่: ☐ ประจำเดือน 6 M ■ 2 ครั้ง/เดือน ☐ ประจำสัปดาห์ ☐ 2 วัน/ครั้ง

Report	Approved
NAT	MONTRI

ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ระยะเวลาการตรวจสอบ	Weeks 1	Weeks 2	Weeks 3	Weeks 4	หมายเหตุ
GENERATOR	1. Check&cleaning electric control system	ทำวามสะอาดและดูสภาพทั่วไป	สะอาด/ไม่มีอุปกรณ์ชำรุด	2 Weeks.	✓		✓		
FG WINSON	2. Cleaning all battery cap	ทำความสะอาดทั่วแบตเตอรี่	ขั่วและตัวแบตเตอรีสะอาด		✓		✓		PLAN 6 MONTH
Model P88E1	3. กวดขันข้อต่อท่อทั้งหมดให้แน่น	ใช้เครื่องมือ	ระบบท่อยึดแน่น		✓		✓		
70.4 kw.	4. กวดขันจุดต่อสายไฟให้แน่นทุกจุด	ใช้เครื่องมือ	จุดต่อระบบไฟฟ้ายึดแน่น		✓		✓		
(Furnace no.3&4)	5. เปิดใช้งานเครื่องและทดสอบเข้าระบบการทำงานที่หน้า monitor ว่าใช้งาน	เปิดเครื่อง และทดลองกดสวิทย์	สามารถใช้งานทุกโปรแกรมได้		✓		✓		
	ได้ตามปติหรือไม่								
GENERATOR	1. Check&cleaning electric control system	ทำวามสะอาดและดูสภาพทั่วไป	สะอาด/ไม่มีอุปกรณ์ชำรุด		✓		✓		
JOHN DEERE	2. Cleaning all battery cap	ทำความสะอาดทั่วแบตเตอรี่	ขั่วและตัวแบตเตอรีสะอาด		✓		✓		PLAN 6 MONTH
Model LSG 3156	3. กวดขันข้อต่อท่อทั้งหมดให้แน่น	ใช้เครื่องมือ	ระบบท่อยึดแน่น		✓		✓		
64 kw.	4. กวดขันจุดต่อสายไฟให้แน่นทุกจุด	ใช้เครื่องมือ	จุดต่อระบบไฟฟ้ายึดแน่น		✓		✓		
(Furnace no.1&2)	5. เปิดใช้งานเครื่องและทดสอบเข้าระบบการทำงานที่หน้า monitor ว่าใช้งาน	เปิดเครื่อง และทดลองกดสวิทย์	สามารถใช้งานทุกโปรแกรมได้		✓		✓		
GENERATOR	1. Check&cleaning electric control system	ทำวามสะอาดและดูสภาพทั่วไป	สะอาด/ไม่มีอุปกรณ์ชำรุด		✓		✓		
AOSIF	2. Cleaning all battery cap	ทำความสะอาดทั่วแบตเตอรี่	ขั่วและตัวแบตเตอรีสะอาด		✓		✓		PLAN 6 MONTH
Model AC297	3. กวดขันข้อต่อท่อทั้งหมดให้แน่น	ใช้เครื่องมือ	ระบบท่อยึดแน่น		✓		✓		
216 kw.	4. กวดขันจุดต่อสายไฟให้แน่นทุกจุด	ใช้เครื่องมือ	จุดต่อระบบไฟฟ้ายึดแน่น		✓		✓		
(Furnace no.5)	5. เปิดใช้งานเครื่องและทดสอบเข้าระบบการทำงานที่หน้า monitor ว่าใช้งาน	เปิดเครื่อง และทดลองกดสวิทย์	สามารถใช้งานทุกโปรแกรมได้		✓		✓		
					01/03/65		31/03/65		

มาตรฐานผลการตรวจเช็ค

/ ถูกต้องตามมาตรฐาน

X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน

ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
[redacted]	[redacted]
วันที่ 21/3/65	วันที่ 22/07/65

Uselife 3 year Rev.No. 2 Effective Date. 01/04/2008 Doc.No. F- MT - 013

SOMBOON ADVANCE TECHNOLOGY

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

ประเภทของใบตรวจเช็ค: ■ ไฟฟ้า ☐ เครื่องกล ☐ หล่อลื่น

SECTION ■ UTILITY

ความถี่: ☐ ประจำเดือน 6 M ■ 2 ครั้ง/เดือน ☐ ประจำสัปดาห์ ☐ 2 วัน/ครั้ง

Report	Approved
NAT	MONTRI

ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ระยะเวลาการตรวจสอบ	Weeks 1	Weeks 2	Weeks 3	Weeks 4	หมายเหตุ
GENERATOR	1. Check&cleaning electric control system	ทำวามสะอาดและดูสภาพทั่วไป	สะอาด/ไม่มีอุปกรณ์ชำรุด	2 Weeks.	✓		✓		
FG WINSON	2. Cleaning all battery cap	ทำความสะอาดทั่วแบตเตอรี่	ขั่วและตัวแบตเตอรีสะอาด		✓		✓		PLAN 6 MONTH
Model P88E1	3. กวดขันข้อต่อท่อทั้งหมดให้แน่น	ใช้เครื่องมือ	ระบบท่อยึดแน่น		✓		✓		
70.4 kw.	4. กวดขันจุดต่อสายไฟให้แน่นทุกจุด	ใช้เครื่องมือ	จุดต่อระบบไฟฟ้ายึดแน่น		✓		✓		
(Furnace no.3&4)	5. เปิดใช้งานเครื่องและทดสอบเข้าระบบการทำงานที่หน้า monitor ว่าใช้งาน	เปิดเครื่อง และทดลองกดสวิทย์	สามารถใช้งานทุกโปรแกรมได้		✓		✓		
	ได้ตามปติหรือไม่								
GENERATOR	1. Check&cleaning electric control system	ทำวามสะอาดและดูสภาพทั่วไป	สะอาด/ไม่มีอุปกรณ์ชำรุด		✓		✓		
JOHN DEERE	2. Cleaning all battery cap	ทำความสะอาดทั่วแบตเตอรี่	ขั่วและตัวแบตเตอรีสะอาด		✓		✓		PLAN 6 MONTH
Model LSG 3156	3. กวดขันข้อต่อท่อทั้งหมดให้แน่น	ใช้เครื่องมือ	ระบบท่อยึดแน่น		✓		✓		
64 kw.	4. กวดขันจุดต่อสายไฟให้แน่นทุกจุด	ใช้เครื่องมือ	จุดต่อระบบไฟฟ้ายึดแน่น		✓		✓		
(Furnace no.1&2)	5. เปิดใช้งานเครื่องและทดสอบเข้าระบบการทำงานที่หน้า monitor ว่าใช้งาน	เปิดเครื่อง และทดลองกดสวิทย์	สามารถใช้งานทุกโปรแกรมได้		✓		✓		
GENERATOR	1. Check&cleaning electric control system	ทำวามสะอาดและดูสภาพทั่วไป	สะอาด/ไม่มีอุปกรณ์ชำรุด		✓		✓		
AOSIF	2. Cleaning all battery cap	ทำความสะอาดทั่วแบตเตอรี่	ขั่วและตัวแบตเตอรีสะอาด		✓		✓		PLAN 6 MONTH
Model AC297	3. กวดขันข้อต่อท่อทั้งหมดให้แน่น	ใช้เครื่องมือ	ระบบท่อยึดแน่น		✓		✓		
216 kw.	4. กวดขันจุดต่อสายไฟให้แน่นทุกจุด	ใช้เครื่องมือ	จุดต่อระบบไฟฟ้ายึดแน่น		✓		✓		
(Furnace no.5)	5. เปิดใช้งานเครื่องและทดสอบเข้าระบบการทำงานที่หน้า monitor ว่าใช้งาน	เปิดเครื่อง และทดลองกดสวิทย์	สามารถใช้งานทุกโปรแกรมได้		✓		✓		
					04/05/65		17/05/65		

มาตรฐานผลการตรวจเช็ค

/ ถูกต้องตามมาตรฐาน

X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน

ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
[redacted]	[redacted]
วันที่ 17/5/65	วันที่ 19/05/65

SOMBOON ADVANCE TECHNOLOGY

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

ประเภทของใบตรวจเช็ค: [x] ไฟฟ้า [ ] เครื่องกล [ ] หล่อลื่น

SECTION [x] UTILITY

ความถี่: [ ] ประจำเดือน 6 M [x] 2 ครั้ง/เดือน [ ] ประจำสัปดาห์ [ ] 2 วัน/ครั้ง

Report	Approved
NAT	MONTRI

ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ระยะเวลาการตรวจสอบ	Weeks 1	Weeks 2	Weeks 3	Weeks 4	หมายเหตุ
GENERATOR	1. Check&cleaning electric control system	ทำวามสะอาดและดูสภาพทั่วไป	สะอาด/ไม่มีอุปกรณ์ชำรุด	2 Weeks.	✓		✓		
FG WINSON	2. Cleaning all battery cap	ทำความสะอาดทั่วแบตเตอรี่	ขั่วและตัวแบตเตอรีสะอาด		✓		✓		PLAN 6 MONTH
Model P88E1	3. กวดขันข้อต่อท่อทั้งหมดให้แน่น	ใช้เครื่องมือ	ระบบท่อยึดแน่น		✓		✓		
70.4 kw.	4. กวดขันจุดต่อสายไฟให้แน่นทุกจุด	ใช้เครื่องมือ	จุดต่อระบบไฟฟ้ายึดแน่น		✓		✓		
(Furnace no.3&4)	5. เปิดใช้งานเครื่องและทดสอบเข้าระบบการทำงานที่หน้า monitor ว่าใช้งาน	เปิดเครื่อง และทดลองกดสวิทย์	สามารถใช้งานทุกโปรแกรมได้		✓		✓		
	ได้ตามปติหรือไม่								
GENERATOR	1. Check&cleaning electric control system	ทำวามสะอาดและดูสภาพทั่วไป	สะอาด/ไม่มีอุปกรณ์ชำรุด		✓		✓		
JOHN DEERE	2. Cleaning all battery cap	ทำความสะอาดทั่วแบตเตอรี่	ขั่วและตัวแบตเตอรีสะอาด		✓		✓		PLAN 6 MONTH
Model LSG 3156	3. กวดขันข้อต่อท่อทั้งหมดให้แน่น	ใช้เครื่องมือ	ระบบท่อยึดแน่น		✓		✓		
64 kw.	4. กวดขันจุดต่อสายไฟให้แน่นทุกจุด	ใช้เครื่องมือ	จุดต่อระบบไฟฟ้ายึดแน่น		✓		✓		
(Furnace no.1&2)	5. เปิดใช้งานเครื่องและทดสอบเข้าระบบการทำงานที่หน้า monitor ว่าใช้งาน	เปิดเครื่อง และทดลองกดสวิทย์	สามารถใช้งานทุกโปรแกรมได้		✓		✓		
GENERATOR	1. Check&cleaning electric control system	ทำวามสะอาดและดูสภาพทั่วไป	สะอาด/ไม่มีอุปกรณ์ชำรุด		✓		✓		
AOSIF	2. Cleaning all battery cap	ทำความสะอาดทั่วแบตเตอรี่	ขั่วและตัวแบตเตอรีสะอาด		✓		✓		PLAN 6 MONTH
Model AC297	3. กวดขันข้อต่อท่อทั้งหมดให้แน่น	ใช้เครื่องมือ	ระบบท่อยึดแน่น		✓		✓		
216 kw.	4. กวดขันจุดต่อสายไฟให้แน่นทุกจุด	ใช้เครื่องมือ	จุดต่อระบบไฟฟ้ายึดแน่น		✓		✓		
(Furnace no.5)	5. เปิดใช้งานเครื่องและทดสอบเข้าระบบการทำงานที่หน้า monitor ว่าใช้งาน	เปิดเครื่อง และทดลองกดสวิทย์	สามารถใช้งานทุกโปรแกรมได้		✓ 01/06/65		✓ 16/06/65		

มาตรฐานผลการตรวจเช็ค

/ ถูกต้องตามมาตรฐาน

X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน

ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
[redacted]	[redacted]
วันที่ 18/4/65.	วันที่ 19/04/65

Uselife 3 year Rev.No. 2 Effective Date. 01/04/2008 Doc.No. F- MT - 013

SOMBOON ADVANCE TECHNOLOGY

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO., LTD.

ประเภทของใบตรวจเช็ค: [x] ไฟฟ้า [ ] เครื่องกล [ ] หล่อลื่น

SECTION [x] UTILITY

ความถี่: [ ] ประจำเดือน 6 M [x] 2 ครั้ง/เดือน [ ] ประจำสัปดาห์ [ ] 2 วัน/ครั้ง

Report	Approved
NAT	MONTRI

ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ระยะเวลาการตรวจสอบ	Weeks 1	Weeks 2	Weeks 3	Weeks 4	หมายเหตุ
GENERATOR	1. Check&cleaning electric control system	ทำวามสะอาดและดูสภาพทั่วไป	สะอาด/ไม่มีอุปกรณ์ชำรุด	2 Weeks.	✓		✓		
FG WINSON	2. Cleaning all battery cap	ทำความสะอาดทั่วแบตเตอรี่	ขั่วและตัวแบตเตอรีสะอาด		✓		✓		PLAN 6 MONTH
Model P88E1	3. กวดขันข้อต่อท่อทั้งหมดให้แน่น	ใช้เครื่องมือ	ระบบท่อยึดแน่น		✓		✓		
70.4 kw.	4. กวดขันจุดต่อสายไฟให้แน่นทุกจุด	ใช้เครื่องมือ	จุดต่อระบบไฟฟ้ายึดแน่น		✓		✓		
(Furnace no.3&4)	5. เปิดใช้งานเครื่องและทดสอบเข้าระบบการทำงานที่หน้า monitor ว่าใช้งาน	เปิดเครื่อง และทดลองกดสวิทย์	สามารถใช้งานทุกโปรแกรมได้		✓		✓		
	ได้ตามปติหรือไม่								
GENERATOR	1. Check&cleaning electric control system	ทำวามสะอาดและดูสภาพทั่วไป	สะอาด/ไม่มีอุปกรณ์ชำรุด		✓		✓		
JOHN DEERE	2. Cleaning all battery cap	ทำความสะอาดทั่วแบตเตอรี่	ขั่วและตัวแบตเตอรีสะอาด		✓		✓		PLAN 6 MONTH
Model LSG 3156	3. กวดขันข้อต่อท่อทั้งหมดให้แน่น	ใช้เครื่องมือ	ระบบท่อยึดแน่น		✓		✓		
64 kw.	4. กวดขันจุดต่อสายไฟให้แน่นทุกจุด	ใช้เครื่องมือ	จุดต่อระบบไฟฟ้ายึดแน่น		✓		✓		
(Furnace no.1&2)	5. เปิดใช้งานเครื่องและทดสอบเข้าระบบการทำงานที่หน้า monitor ว่าใช้งาน	เปิดเครื่อง และทดลองกดสวิทย์	สามารถใช้งานทุกโปรแกรมได้		✓		✓		
GENERATOR	1. Check&cleaning electric control system	ทำวามสะอาดและดูสภาพทั่วไป	สะอาด/ไม่มีอุปกรณ์ชำรุด		✓		✓		
AOSIF	2. Cleaning all battery cap	ทำความสะอาดทั่วแบตเตอรี่	ขั่วและตัวแบตเตอรีสะอาด		✓		✓		PLAN 6 MONTH
Model AC297	3. กวดขันข้อต่อท่อทั้งหมดให้แน่น	ใช้เครื่องมือ	ระบบท่อยึดแน่น		✓		✓		
216 kw.	4. กวดขันจุดต่อสายไฟให้แน่นทุกจุด	ใช้เครื่องมือ	จุดต่อระบบไฟฟ้ายึดแน่น		✓		✓		
(Furnace no.5)	5. เปิดใช้งานเครื่องและทดสอบเข้าระบบการทำงานที่หน้า monitor ว่าใช้งาน	เปิดเครื่อง และทดลองกดสวิทย์	สามารถใช้งานทุกโปรแกรมได้		✓ 01/06/65		✓ 29/06/65		

มาตรฐานผลการตรวจเช็ค

/ ถูกต้องตามมาตรฐาน

X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน

ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
[redacted]	[redacted]
วันที่ 20/6/65	วันที่ 29/06/65