

ภาคผนวกที่ 1

เอกสารประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

1. หนังสือเห็นชอบรายงานวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
2. หนังสือแต่งตั้งคณะกรรมการตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมในนิคมอุตสาหกรรม
3. หนังสือนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2564
4. ผังระบบควบคุมมลพิษทางอากาศของโครงการศูนย์บริหารจัดการวัสดุเหลือใช้อุตสาหกรรม (เตาเผาอุตสาหกรรม)
5. แผนบำรุงรักษาของโครงการ ของระบบควบคุมมลพิษ
6. เอกสารตรวจสภาพอุปกรณ์ควบคุมมลพิษ/เอกสาร Checklist ของอุปกรณ์ควบคุมมลพิษ
7. Field operation log report
8. เอกสารตรวจสภาพระบบไฟฟ้าสำรอง และเครื่องจักรอุปกรณ์ต่างๆ
9. เอกสารบันทึกและรายงานผลการดำเนินการดำเนินการปิดกั้นที่ต้องระบายมลพิษทางปล่องฉุกเฉิน
10. บันทึกการตรวจสอบสภาพความพร้อมของรถขนส่ง
11. ใบกำกับรถขนส่งของเสียอันตรายและไม่อันตราย
12. เอกสารการฝึกอบรมพนักงานขับรถขนส่ง
13. Flow chart แสดงขั้นตอนการตรวจสอบของเสียจากลูกค้า ก่อนทำสัญญา, เมื่อของเสียมาถึงโครงการ และก่อนป้อนเข้าสู่เตาเผา
14. ขั้นตอนการพิจารณาตรวจรับของเสีย
15. ระเบียบปฏิบัติการตรวจรับและจัดเก็บของเสีย
16. การจัดกลุ่ม/ประเภทกากอุตสาหกรรมเพื่อประกอบการพิจารณาเบื้องต้น
17. ผลการวิเคราะห์ของเสียก่อนทำสัญญา
18. การตรวจสอบเมื่อของเสียส่งมายังโครงการ (Fingerprint Testing)
19. แผนการเผากาก
20. แบบบันทึกผลการวิเคราะห์ Pre-Burn
21. ขั้นตอนการจัดเตรียมของเสียแต่ละประเภทเข้าสู่เตาและการเผาทำลาย
22. บัญชีแสดงการรับมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (สก.6)
23. บันทึกการรับของเสียเข้าดำเนินการ
24. ใบนำส่งของเสียประเภทซีเมนต์ลอย และซีเมนต์หนัก
25. กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ของโครงการ
26. การเข้าร่วมกิจกรรมต่างๆ ของโครงการ
27. รายชื่อผู้เข้าร่วมเยี่ยมชมโครงการ

ภาคผนวกที่ 1 (ต่อ)

เอกสารประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

28. เอกสารจดหมายข่าวประชาสัมพันธ์โครงการ
29. ประกาศกฎระเบียบ/ข้อบังคับการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)
30. แบบฟอร์มการเบิกอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)
31. บันทึกการเข้าร่วมอบรมของพนักงานใหม่
32. เอกสารการอบรมของพนักงานใหม่
33. แผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ปี 2565
34. กฎระเบียบความปลอดภัยและคู่มือความปลอดภัยในการทำงาน
35. แผนผังบริเวณติดตั้งอุปกรณ์ดับเพลิง
36. การติดต่อสื่อสารเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน
37. ระเบียบปฏิบัติงาน เรื่อง แผนป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน
38. เอกสารแผนผังแสดงเส้นทางหนีไฟ
39. เอกสารตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิงโดยหน่วยงานภายใน
40. สถิติอุบัติเหตุ และรายงานการเกิดอุบัติเหตุ
41. ผลการติดตามตรวจสอบการจัดการของเสีย ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565
42. ผลการตรวจวัดน้ำใต้ดินระยะก่อสร้าง
43. แผนผังระบบระบายน้ำของโครงการ
44. แผนผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour)
45. แผนผังแสดงพื้นที่สีเขียว

เอกสารแนบที่ 1

**สำเนาหนังสือเห็นชอบสำนักนโยบายและทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
เลขที่ วว 0804/6391 ลงวันที่ 11 มิถุนายน 2544**



ที่ วว 0804/ 6391

สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม
ขอเชิญพัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

11 มิถุนายน 2544

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการจัดตั้งศูนย์บริหารจัดการวัสดุ
เหลือใช้อุตสาหกรรม (ตามพระราชบัญญัติ)

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

- อ้างถึง 1. หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม ที่ วว 0804/3951 ลงวันที่ 9 เมษายน 2544
2. หนังสือกรมโรงงานอุตสาหกรรม ที่ อล. 0413/5032 ลงวันที่ 18 พฤษภาคม 2544

สิ่งที่ส่งมาด้วย มติคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ฯ

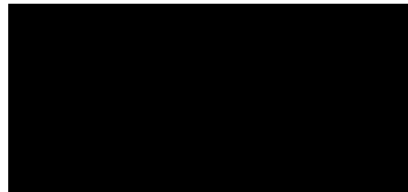
ตามหนังสือที่อ้างถึง 1 และ 2 สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อมได้แจ้งผลการพิจารณา
รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการจัดตั้งศูนย์บริหารจัดการวัสดุเหลือใช้อุตสาหกรรม
(ตามพระราชบัญญัติ) ของกรมโรงงานอุตสาหกรรม ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมบางปู อำเภอเมือง จังหวัด
สมุทรปราการ ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ
ของส่วนราชการ รัฐวิสาหกิจและโครงการร่วมกันเอกชน มีมติเห็นชอบในหลักการของรายงาน โดยมี
เงื่อนไขให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมต้องศึกษาและเสนอข้อมูลยืนยันคำชี้แจงเพิ่มเติม บัดนี้ กรมโรงงาน
อุตสาหกรรมได้นำเสนอข้อมูลเพิ่มเติมตามมติคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ให้สำนักงานพิจารณา
ความละเอียดถี่ถ้วนแล้ว นั้น

สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อมได้นำเสนอคณะกรรมการผู้ชำนาญการ ฯ เพื่อพิจารณา
และขอแจ้งผลการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ซึ่งมีมติเห็นชอบในรายงาน โดยกำหนดเงื่อนไข
เพิ่มเติมและให้ปรับปรุงรายงานให้ครบถ้วน เพื่อประกอบกรพิจารณาของคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ
ตั้งรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย และสำนักงานขอให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม จัดส่งรายงานการวิเคราะห์

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการจัดตั้งศูนย์บริหารจัดการวัสดุเหลือใช้อุตสาหกรรม (เตาเผาขยะอุตสาหกรรม)
ฉบับสมบูรณ์ ทั้งฉบับหลักและฉบับย่อจำนวน 25 ชุด ให้สำนักงานเพื่อนำเสนอคณะกรรมการสิ่งแวดล้อม
แห่งชาติพิจารณาต่อไป อนึ่ง ในการติดต่อกับสำนักงานสำหรับโครงการนี้ขอให้อ้างอิงเลขรับรายงาน ฯ ที่
2-001-01-2000

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ



รองอธิบดีกรมการปฏิบัติการกรม
เจ้าพนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร. 2792792 , 2714232-8 ต่อ 148

โทรสาร. 2785469

สิ่งที่ส่งมาด้วย

มติคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการของส่วนราชการ รัฐวิสาหกิจและโครงการร่วมกับเอกชน

ครั้งที่ 2/2544 เมื่อวันที่ 24 มกราคม 2544

โครงการจัดตั้งศูนย์บริหารจัดการวัสดุเหลือใช้อุตสาหกรรม (เตาเผาขยะอุตสาหกรรม)
ของกรมโรงงานอุตสาหกรรม ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมบางปู อำเภอเมือง จังหวัดสมุทรปราการ

คณะกรรมการผู้ชำนาญการมีมติเห็นควรเห็นชอบรายงานโครงการจัดตั้งศูนย์บริหารจัดการวัสดุเหลือใช้อุตสาหกรรม (เตาเผาขยะอุตสาหกรรม) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมบางปู อำเภอเมือง จังหวัดสมุทรปราการ และให้นำเสนอคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติเพื่อพิจารณา ทั้งนี้ ได้กำหนดเงื่อนไขให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมยึดถือปฏิบัติ ดังต่อไปนี้

1. ให้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยมีรายละเอียดดังเอกสารแนบ 1 อย่างเคร่งครัด ทั้งนี้ จะต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่รับผิดชอบในการกำกับการดำเนินการตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมทุกด้าน และหากเกิดเหตุการณ์ใด ๆ ที่อาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม กรมโรงงานอุตสาหกรรมต้องแจ้งและประสานให้สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบโดยเร็ว เพื่อจะได้ดำเนินการและให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว

2. ให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมให้ความสำคัญในการควบคุมการระบายไดออกซิน / ฟูราน (Dioxins / Furan) อย่างเข้มงวด

3. ให้ใช้วิธีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ และวิธีการวิเคราะห์ผลตามวิธีการของราชการหรือเทียบเท่า พร้อมทั้งต้องตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลมในขณะที่ทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศ และการตรวจวัดก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในปล่อง ให้ใช้วิธีของ US.EPA Method 6 หรือ 8 และการตรวจวัดก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในปล่อง ให้ใช้วิธีของ US.EPA Method 7

4. ให้ประสานกับจังหวัดสมุทรปราการ ในการจัดตั้งคณะกรรมการกำกับการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการจัดตั้งศูนย์บริหารจัดการวัสดุเหลือใช้อุตสาหกรรม (เตาเผาขยะอุตสาหกรรม) ซึ่งประกอบด้วย ผู้แทนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม ผู้แทนจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ผู้แทนจากสถาบันการศึกษา ผู้แทนจากองค์กรเอกชน และผู้แทนภาคราชการจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เช่น กรมควบคุมมลพิษ สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม เพื่อทำหน้าที่ในการกำกับให้โครงการ ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม อย่างมี ประสิทธิภาพ โดยให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมรับผิดชอบค่าใช้จ่ายในการดำเนินการของคณะกรรมการ กำกับ ฯ ตามที่เห็นควร

5. ให้รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการตามแนวทางการนำเสนอผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ดังเอกสารแนบ 2 ให้คณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ทุก 6 เดือน

6. หากมีความประสงค์จะขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียด วัตถุประสงค์ กิจกรรมต่อเนื่องหรือ มาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ซึ่งแตกต่งไปจากรายละเอียดในเนื้อหาของรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบแล้ว กรมโรงงานอุตสาหกรรมจะต้องเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม เพื่อนำเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการ และ / หรือคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติพิจารณาให้ความเห็นชอบก่อนการเปลี่ยนแปลงทุกครั้ง

ตารางที่ 1
มาตรฐานการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมในระยะก่อสร้าง

ประเภทผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ก่อสร้าง	ระยะเวลา	หน่วยงานผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ	- ดำเนินการฉีดพรมน้ำบริเวณพื้นที่ก่อสร้างเพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง	- สถานที่ก่อสร้าง	- วันละ 2 ครั้ง เช้า-บ่าย	- กรมโรงงานอุตสาหกรรมและผู้รับเหมาก่อสร้าง
2. เสียงดัง	- จัดเตรียมกiosk สร้างรั้วกั้นบริเวณพื้นที่ก่อสร้างสูงอย่างน้อย 1.5 เมตร - จัดเตรียมหรือที่ครอบหู (Ear - Plug) ให้เพียงพอและกำหนดให้พนักงานใช้อุปกรณ์ป้องกัน เมื่อต้องไปปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังเกิน 80 dBA - การก่อสร้างฐานรากจะต้องทำในช่วงเวลากลางวันระหว่างเวลา 08.00-17.00 น.	- สถานที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- กรมโรงงานอุตสาหกรรมและผู้รับเหมาก่อสร้าง
3. ความสั่นสะเทือน	- การเปิดพื้นที่ผิวถนนชั่วคราวจะใช้แผ่นเหล็กชนิดหนาพิเศษและรองด้วยยาง เพื่อลดแรงสั่นสะเทือน	- สถานที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- กรมโรงงานอุตสาหกรรมและผู้รับเหมาก่อสร้าง
4. คุณภาพน้ำผิวดิน	- มีการรวบรวมน้ำเสียจากกิจกรรมของแรงงาน โดยการติดตั้งบ่อเกรอะ	- บ้านพักคนงานในสถานที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- กรมโรงงานอุตสาหกรรมและผู้รับเหมาก่อสร้าง
5. การคมนาคม	- การขนส่งวัสดุอุปกรณ์การก่อสร้างควรหลีกเลี่ยงช่วงเวลาเร่งด่วนและควรมีการควบคุมความเร็วของการขนส่งไม่เกิน 60 กม./ชม.	- เส้นทางขนส่ง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- กรมโรงงานอุตสาหกรรมและผู้รับเหมาก่อสร้าง

มาตรการบรรเทาผลกระทบสิ่งแวดล้อมในระยะดำเนินการ

<p>1.1. คู่มือภาพอากาศ</p>	<p>ประเด็นหลักที่จะตั้งคำถาม:</p>	<p>- ได้มีการติดตั้งอุปกรณ์กำจัดและควบคุมมลพิษทางอากาศ แบบ Semi-Dry & Wet ซึ่งประกอบด้วยระบบต่าง ๆ ดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) Partial Quench Tower: เป็นระบบฉีดน้ำ เป็นฉนวนเข้าไปยังก๊าซเสีย เพื่อช่วยลดอุณหภูมิ ก๊าซเสียที่ออกจาก SCC 2) ระบบการป้อนปูนขาวและผงถ่านกัมมันต์เข้าผสมกับก๊าซเสีย เพื่อทำปฏิกิริยาดูดซับและกำจัด HCl, SO₂, HF, Dioxin/Furan และ โลหะหนัก 3) Bag Filter House : เพื่อกำจัดอนุภาคที่ละเอียดก่อนปล่อยออกสู่บรรยากาศ 4) Quench Packed Bed Scrubber แบ่งออกเป็น 2 ส่วน คือ Quench Section เป็นส่วนฉีดพ่นน้ำเพื่อลดอุณหภูมิก๊าซเสียและ Packed Section เป็นส่วนที่กำจัดกรด โดยการเติม NaOH 5) สำหรับใบกรรมวิธีโครงการมีการติดตั้งระบบผลิตกระแสไฟฟ้าจะมี Activated Carbon Filter เพิ่มเดินเพื่อกำจัด Dioxin 	<p>- รายละเอียดโครงการ</p>	<p>- ผู้เข้าดำเนินการ</p>
----------------------------	-----------------------------------	--	----------------------------	---------------------------

มหาวิทยาลัยศิลปากรสิ่งแสวงหาค้นพบในระลอกนี้เป็นภาพ

ประเด็นหลักที่ควรพิจารณา	วัตถุประสงค์	รายละเอียด	ผู้รับผิดชอบ
<ul style="list-style-type: none"> - บำรุงรักษาเครื่องมือและอุปกรณ์ต่าง ๆ ของระบบควบคุมมลพิษเพื่อให้ทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ เป็นประจำตามแผนบำรุงรักษา ซึ่งแบ่ง เป็น 3 ระยะ คือแผนประจำเดือน แผนทุก 3 เดือน และแผนประจำปีและจัดเตรียมให้มีอุปกรณ์สำรองเพียงพอสำหรับใช้งานได้อย่างน้อย 2 ปี - จัดให้มีการบำบัดกลิ่นที่เกิดภายในอาคารเก็บก๊าซเอเอช โดยมีการติดตั้งพัดลมดูดอากาศในบริเวณอาคารฯ เพื่อนำไปกำจัดโดยส่งเข้าสู่เตาเผา สำหรับในการนี้ที่เตาเผาเกิดขึ้นต้องหยุดทำงานโครงการจะจัดให้มีระบบบำบัดอากาศโดยใช้พัดลมดูดอากาศในบริเวณอาคารฯ มาผ่าน Activated Carbon ซึ่งยังช่วยลดซบกับกลิ่นออกจากอาคารก่อนที่จะระบายสู่ภายนอก - มีพื้นที่สีเขียวและปลูกต้นไม้แบบ 3 ชั้น สลับพื้นที่ป่าบริเวณโดยรอบโครงการเพื่อเป็น Buffer Zone - จัดให้มีห้องควบคุมเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่มีเสียงดังเพื่อลดการแพร่กระจายของเสียง - บริเวณห้อง Control Room มีประตู 2 ชั้น เพื่อกันเสียงดัง 	<ul style="list-style-type: none"> - บำรุงรักษาเครื่องมือและอุปกรณ์ต่าง ๆ ของระบบควบคุมมลพิษ 	<ul style="list-style-type: none"> - ในพื้นที่โครงการ - บริเวณอาคารเก็บของเสีย 	<ul style="list-style-type: none"> - ผู้เข้าดำเนินการ
	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดจนระยะดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดจนระยะดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ผู้เข้าดำเนินการ
	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดจนระยะดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดจนระยะดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ผู้เข้าดำเนินการ
	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดจนระยะดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดจนระยะดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ผู้เข้าดำเนินการ

ตารางที่ ๒ (ต่อ)

มาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมในระยะต้นเป็นแนว

ประเภทของผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมในระยะต้นเป็นแนว	มาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมในระยะต้นเป็นแนว	มาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมในระยะต้นเป็นแนว	มาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมในระยะต้นเป็นแนว	มาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมในระยะต้นเป็นแนว
3. คุณภาพน้ำผิวดิน	<ul style="list-style-type: none">- มีระบบรวบรวมและระบบระบายน้ำ แยกส่วนน้ำที่ปนเปื้อนของเสียกับน้ำที่ไม่ปนเปื้อน คือ<ul style="list-style-type: none">(1) น้ำเสียจากอาคารสำนักงาน จะผ่าน Septic Tank ก่อนส่งเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในเขตอุตสาหกรรมทั่วไปของนิคมฯ(2) น้ำเสียที่ปนเปื้อนของเสีย ได้แก่ น้ำจากห้องปฏิบัติการและน้ำฝนบริเวณ Tank Farm จะรวบรวมลงบ่อบำบัดที่ติดตั้งเครื่องสูบน้ำเพื่อสูบไปเก็บในบ่อขนาด 10 ลบ.ม. และเพื่อสูบต่อไปกำจัดในเตาเผาของโครงการ	<ul style="list-style-type: none">- ปูพื้นบ่อรองรับของเสีย (pr) ที่เป็นของแข็งหรือตะกอนที่ไม่สามารถสูบน้ำได้ ด้วยวัสดุที่ทนน้ำเพื่อป้องกันการซึมลงสู่ใต้ดิน	<ul style="list-style-type: none">- การรั่วไหลของเสียอุตสาหกรรมมาโรงเตาเผาจะต้องปฏิบัติตามพระราชบัญญัติและกฎหมายควบคุมความปลอดภัยที่เกี่ยวข้อง เช่น พระราชบัญญัติควบคุมมลพิษ พ.ศ. 2535 เป็นต้น- ดำเนินการตามระบบเอกสารกำกับการขนส่งของเสียอันตราย	<ul style="list-style-type: none">- ผู้เข้าดำเนินการ	<ul style="list-style-type: none">- ตลอดระยะดำเนินการ
4. น้ำใต้ดิน		<ul style="list-style-type: none">- บ่อรองรับของเสีย (pr) ในพื้นที่โครงการ	<ul style="list-style-type: none">- ตลอดระยะดำเนินการ	<ul style="list-style-type: none">- ผู้เข้าดำเนินการ	
5. การคมนาคม		<ul style="list-style-type: none">- เส้นทางขนส่งทางของเสีย	<ul style="list-style-type: none">- ตลอดระยะดำเนินการ	<ul style="list-style-type: none">- ผู้เข้าดำเนินการ	<ul style="list-style-type: none">- ตลอดระยะดำเนินการ

สารบัญที่ ๑ (ต่อ)
มาตรฐานความปลอดภัยและสุขภาพในการทำงาน

ประเด็นหลักเรื่องความปลอดภัย	รายละเอียดเรื่องความปลอดภัย	ขั้นตอนการดำเนินงาน	ผู้รับผิดชอบ
<p>6. การจัดการทางกายภาพ</p> <p>6.1 ของเสียที่จะรับมาทำการจัดการ</p>	<p>- งานหาหนทางที่ใช้สำหรับจัดการของเสียเป็นไปตามมาตรฐานของกรมโยธาธิการ เช่น รถบรรทุกที่จะต้องแสดงป้ายสัญลักษณ์และข้อความแสดงประเภทวัตถุอันตราย เป็นต้น</p> <p>- โครงการขึ้นต้นต่อตรงของของเสียต่าง ๆ จากโรงงานลูกค้า ซึ่งของเสียต้องเป็นประเภทและลักษณะตามที่โครงการกำหนด ได้แก่</p> <p>1) ก่อนที่เสียจะมีการตรวจสอบ ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - ประเภทของเสีย - ลักษณะทางกายภาพ เช่น ประเภท/รูปทรง สี และกลิ่น - วิธีการที่ลักษณะทางเคมี ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> * Appearance, Bulk density, Solid content, pH, Viscosity * Flash point, Flammability, Oxidizer content และ Radioactivity * Water content, Ash content, Heating value * Organic chloride, Fluorine, Total sulfur * Lead, Mercury, Cadmium, Arsenic, Chromium, Cyanide <p>2) เมื่อของเสียส่งมายังโครงการ</p> <ul style="list-style-type: none"> - การทดสอบ (Reconform Test) เพื่อตรวจสอบลักษณะสมบัติต่าง ๆ ของของเสียตามที่ระบุไว้ก่อนทำสัญญา 	<p>- เส้นทางขนส่งทางของเสีย</p> <p>- ห้องปฏิบัติการของโครงการ</p> <p>- ปีละ 1 ครั้ง</p>	<p>- ผู้เข้าดำเนินการ</p> <p>- ผู้เข้าดำเนินการ</p> <p>- ผู้เข้าดำเนินการ</p>



ตารางที่ ๒ (ต่อ)

หมวดการขนส่งตามระบบขนส่งทางบก

ประเภทของสารเคมี	ข้อมูลทั่วไป	ข้อมูลด้านสุขภาพ	ข้อมูลด้านสิ่งแวดล้อม
<p>6.2 สารเคมีที่ก่อให้เกิดการติดไฟ</p>	<p>3) ก่อนป้อนเข้าระบบเตาเผา</p> <ul style="list-style-type: none"> - วัสดุหรือสารเคมีที่ติดไฟง่าย (Flammable) ก่อนป้อนเข้าเตาเผา โดยทดสอบเฉพาะสมบัติทางกายภาพ Color, Odor, Bulk Density, Flash Point, Reactivity และ Flammability <p>3) ก่อนป้อนเข้าระบบเตาเผา</p> <ul style="list-style-type: none"> - วัสดุหรือสารเคมีที่ติดไฟง่าย (Flammable) ก่อนป้อนเข้าเตาเผา โดยทดสอบเฉพาะสมบัติทางกายภาพ Color, Odor, Bulk Density, Flash Point, Reactivity และ Flammability 	<p>- ห้องปฏิบัติการของโครงการ</p> <p>- ห้องปฏิบัติการของโครงการ</p>	<p>- ผู้ดำเนินการ</p> <p>- ผู้ดำเนินการ</p>
<p>6.2 สารเคมีที่ก่อให้เกิดการติดไฟ</p>	<p>3) ก่อนป้อนเข้าระบบเตาเผา</p> <ul style="list-style-type: none"> - วัสดุหรือสารเคมีที่ติดไฟง่าย (Flammable) ก่อนป้อนเข้าเตาเผา โดยทดสอบเฉพาะสมบัติทางกายภาพ Color, Odor, Bulk Density, Flash Point, Reactivity และ Flammability <p>3) ก่อนป้อนเข้าระบบเตาเผา</p> <ul style="list-style-type: none"> - วัสดุหรือสารเคมีที่ติดไฟง่าย (Flammable) ก่อนป้อนเข้าเตาเผา โดยทดสอบเฉพาะสมบัติทางกายภาพ Color, Odor, Bulk Density, Flash Point, Reactivity และ Flammability 	<p>- ห้องปฏิบัติการของโครงการ</p> <p>- ห้องปฏิบัติการของโครงการ</p>	<p>- ผู้ดำเนินการ</p> <p>- ผู้ดำเนินการ</p>
<p>6.2 สารเคมีที่ก่อให้เกิดการติดไฟ</p>	<p>3) ก่อนป้อนเข้าระบบเตาเผา</p> <ul style="list-style-type: none"> - วัสดุหรือสารเคมีที่ติดไฟง่าย (Flammable) ก่อนป้อนเข้าเตาเผา โดยทดสอบเฉพาะสมบัติทางกายภาพ Color, Odor, Bulk Density, Flash Point, Reactivity และ Flammability <p>3) ก่อนป้อนเข้าระบบเตาเผา</p> <ul style="list-style-type: none"> - วัสดุหรือสารเคมีที่ติดไฟง่าย (Flammable) ก่อนป้อนเข้าเตาเผา โดยทดสอบเฉพาะสมบัติทางกายภาพ Color, Odor, Bulk Density, Flash Point, Reactivity และ Flammability 	<p>- ห้องปฏิบัติการของโครงการ</p> <p>- ห้องปฏิบัติการของโครงการ</p>	<p>- ผู้ดำเนินการ</p> <p>- ผู้ดำเนินการ</p>

ตารางที่ 2 (ต่อ)

แนวทางการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมในระหว่างดำเนินการ

7. เศรษฐกิจสังคม	ประเด็นที่ควรพิจารณา	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการบรรเทาผลกระทบ	มาตรการติดตามและประเมินผล
8. สาธารณสุข/อาจมีมลพิษและความปลอดภัย	<ul style="list-style-type: none"> - ประชาสัมพันธ์ให้ประชาชนโดยรอบโครงการ รับทราบผลการดำเนินการโครงการและสร้างทัศนคติของประชาชน - จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลสำหรับพนักงานที่ต้องปฏิบัติงานบริเวณพื้นที่เสี่ยงต่อการเกิดอันตราย เช่น ห้องปฏิบัติการ นรีเวชและเก็บของเสีย ฯลฯ - จัดการฝึกอบรมพนักงานให้มีความรู้และความเข้าใจในการใช้เครื่องมืออุปกรณ์ต่าง ๆ และสามารถปฏิบัติงานได้อย่างถูกต้องเพื่อป้องกันความผิดพลาดได้เป็นอย่างดี - จัดให้มีการฝึกอบรมปฏิบัติการการดูแลรักษาของโครงการ - การตรวจสอบกับกรรไกรให้ของเสียที่เป็นของเหลว โดยจัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจสอบปริมาณของเสีย และเก็บของเสียเป็นประจำวันทุกวัน ซึ่งหากพบว่ามีปริมาณของเสียรับดำเนินการทำความสะอาดและเก็บรวบรวมของเสียเพื่อนำไปเก็บถึงถังเก็บของเสีย เพื่อนำไปกำจัดในเตาเผาต่อไป - การตรวจสอบการระเหยของเสียโดยติดตั้ง Pressure Gauge เพื่อวัดระดับความดันภายในถังเก็บของเสีย จัดให้มีเจ้าหน้าที่ติดตามตรวจสอบระดับความดันภายในถังเป็นประจำทุกวัน เพื่อระบอบความดัน ซึ่งหากมีระดับความดันลดลงมากกว่าที่กำหนดจะเกิดการระเหยรั่วไหลสู่ภายนอก 	<ul style="list-style-type: none"> - ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการและผู้ประกอบการอุตสาหกรรม - พนักงานในพื้นที่ห้องปฏิบัติการและบริเวณรับกากของเสีย - พนักงานช่างโครงการ - พนักงานของโครงการ - ช่างเก็บของเสีย - ทีมเก็บของเสีย 	<ul style="list-style-type: none"> - ผลกระทบระยะสั้นเป็นการ - ผลกระทบระยะดำเนินการ - ปีละ 1 ครั้ง - การฝึกอบรมใหญ่ ปีละ 1 ครั้ง - การฝึกอบรมย่อยภายในแผนกปีละ 2 ครั้ง - ทุกวัน - ทุกวัน 	<ul style="list-style-type: none"> - ผู้เข้าดำเนินการ - ผู้เข้าดำเนินการ - ผู้เข้าดำเนินการ - ผู้เข้าดำเนินการ - ผู้เข้าดำเนินการ - ผู้เข้าดำเนินการ

ตารางที่ 3

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมในระยะก่อสร้างและดำเนินการ

กิจกรรมการตรวจสอบ	บริเวณที่ทำการตรวจสอบ	ได้บันทึกผลการสังเกต	การตรวจวัดและเก็บตัวอย่าง	ความถี่ของการตรวจวัด	ผู้รับเหมา	ค่าใช้จ่ายต่อปีรวม (บาท)
ระยะก่อสร้าง						
เสียงดัง	- ป้อมยาม - สำนักงานนิคมป่าปู (เก่า) - เมืองโบราณ - บ่อเลี้ยงเกษตรกร 5 บ่อ	- Leq 24 hr - pH, TDS, Total Hardness, Fe, Cu, Mn, Zn, Cl F, NO ₃ ⁻ , CN, Pb, Hg, Cd, As, Se	- ตรวจวัด 24 ชั่วโมง 3 วันต่อเนื่องกัน ขณะก่อสร้างฐานราก - เก็บตัวอย่างก่อนเริ่ม ดำเนินการแก้ไขโครงการ 1 ปี จำนวน 3 ครั้ง	- เดือนละ 1 ครั้ง ช่วงก่อสร้าง - จำนวน 3 ครั้ง	- ผู้รับเหมา - ผู้รับเหมา	- 30,000 บาท/ครั้ง - 30,000 บาท/ครั้ง
น้ำใต้ดิน						
ระยะดำเนินการ						
คุณภาพอากาศ	๑ ในบรรยากาศ : จำนวน 5 จุด - สำนักงานนิคมป่าปู (เก่า) - โรงเรียนพิบูลประชาบาล - สถานีตากอากาศบางปู - เมืองโบราณ - วัดพรหม	- TSP, PM10, NO ₂ , SO ₂	- ตรวจวัดต่อเนื่องกัน 7 วัน	- ปีละ 2 ครั้ง	- ผู้เข้าดำเนินการ	- 300,000 บาท/ครั้ง

ตารางที่ 3 (ต่อ)

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมในระยะก่อสร้างและดำเนินการ

กิจกรรมการตรวจสอบ	บริเวณที่ทำการตรวจสอบ	ดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อม	การตรวจวัดและเก็บตัวอย่าง	ความถี่ของการตรวจวัด	ผู้เข้าดำเนินการ	ค่าใช้จ่ายประมาณ (บาท)
1. เสียงดัง	● ในปล่องควันของเตาเผา	- Temp, Flow rate, TSP, HCl, THC, O ₂ HF, SO ₂ , NO ₂ , CO Pb, Cd, Hg, As, Cr, Be, POHC - Dioxins/Furan, (Total)	- เก็บตัวอย่างที่ปล่องควัน	- เดือนละ 1 ครั้ง	- ผู้เข้าดำเนินการ	- 300,000 บาท/ครั้ง
	● จำนวน 4 จุด 1) ห้อง Control Room 2) ห้อง Compressor Room 3) Incinerator Building 4) IDF Room	- Leq 24 hr	- เก็บตัวอย่างที่ปล่องควัน - ตรวจวัด 24 ชั่วโมง 3 วันต่อเนื่องกัน	- ปีละ 2 ครั้ง (ทุก 6 เดือน) - ปีละ 3 ครั้ง	- ผู้เข้าดำเนินการ - ผู้เข้าดำเนินการ	- 1,000,000 บาท/ครั้ง - 40,000 บาท/ครั้ง
3. คุณภาพน้ำใต้ดิน	- บ่อสังเกตการณ์ 5 บ่อ	- pH, TDS, Total Hardness, Fe, Cu, Mn, Zn, Cl F, NO ₃ ⁻ , CN, Pb, Hg, Cd, As, Se	- เก็บตัวอย่างน้ำจากบ่อ สังเกตการณ์	- ปีละ 3 ครั้ง	- ผู้เข้าดำเนินการ	- 30,000 บาท/ครั้ง

ตารางที่ 3 (ต่อ)

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมในระยะช่วงก่อสร้างและดำเนินการ

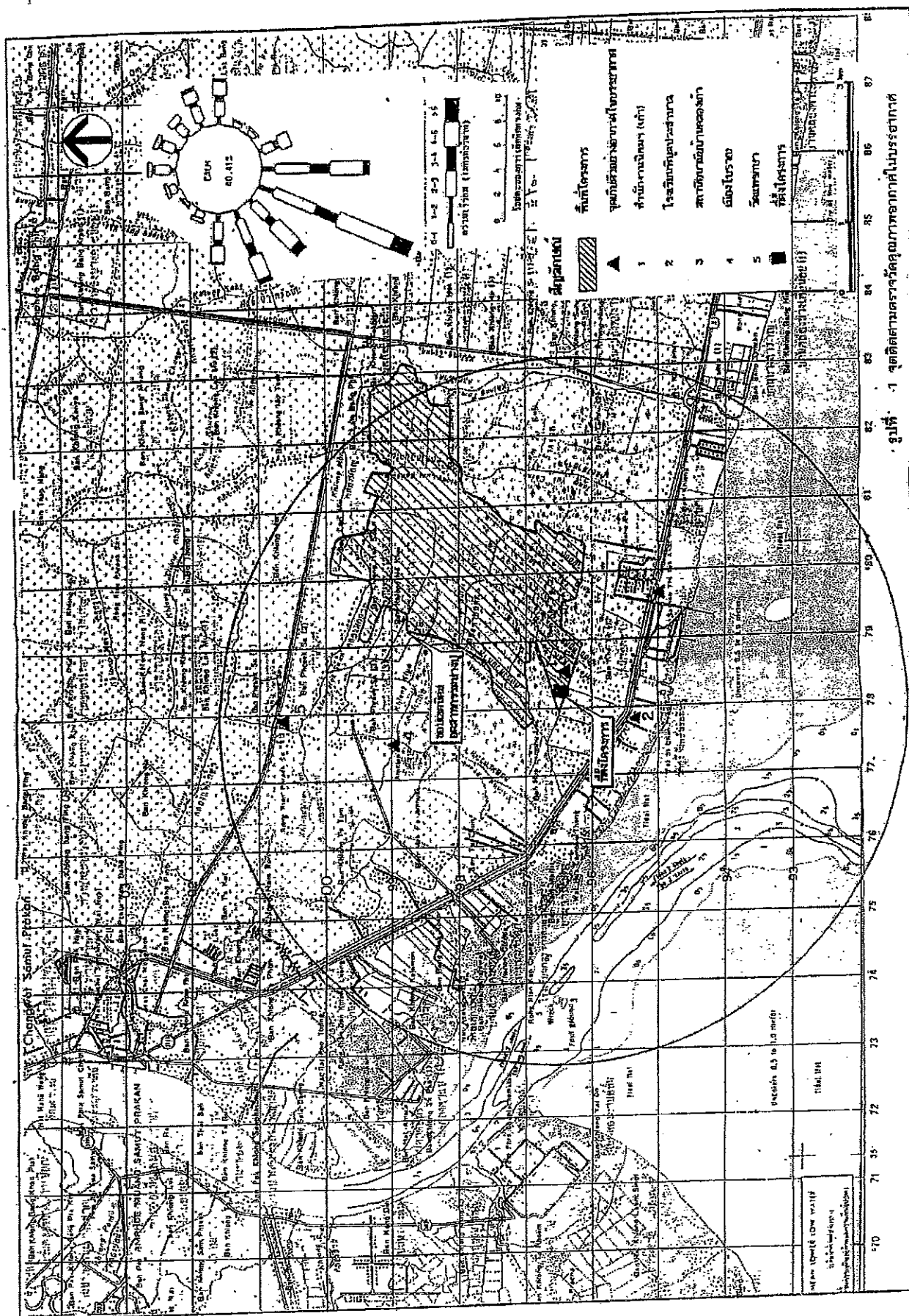
กิจกรรมการตรวจสอบ	ปัจจัยที่ทำการตรวจสอบ	ดัชนีชี้วัดสิ่งแวดล้อม	วิธีการวัดและเก็บข้อมูล	ความถี่ของการวัด	รับผิดชอบ	ค่าใช้จ่าย (บาท)
การจัดการกากของเสีย	- กากของเสียก่อนเข้าเตาเผา	- ปริมาณสารอินทรีย์ อินทรีย์ (POHC)	- ตลอดระยะดำเนินการ	- ทุกครั้งก่อนนำของเสีย เข้าเตาเผา	- ผู้ดำเนินการ	-
	- เตาเผา	- จำนวนประสิทธิภาพ การทำลาย	- ตลอดระยะดำเนินการ	- เดือนละ 1 ครั้ง	- ผู้ดำเนินการ	-
	- เตาเผา	- ตรวจสอบประสิทธิภาพ การเผาไหม้ของเตาเผา ต้องไม่ต่ำกว่า 99.99%	- ตลอดระยะดำเนินการ	- เดือนละ 1 ครั้ง	- ผู้ดำเนินการ	-
	- ห้องเผาไหม้ส่วนที่ 2	- ปริมาณ CO ที่ออกจาก ห้องเผาไหม้ห้องที่ 2 ต้องไม่มากกว่า 50 mg/m ³	- ตลอดระยะดำเนินการ	- เดือนละ 1 ครั้ง	- ผู้ดำเนินการ	-
5. เศรษฐกิจสังคม	- ประชาชนอยู่ในรัศมี 3 กม. รอบพื้นที่โครงการ และ โรงงานอุตสาหกรรมในนิคม อุตสาหกรรมบางปู	- สัมภาษณ์โดยใช้แบบ สอบถาม	- สัมภาษณ์โดยใช้แบบ สอบถาม	- ปีละ 1 ครั้ง	- ผู้ดำเนินการ	- 100,000 บาท/ครั้ง

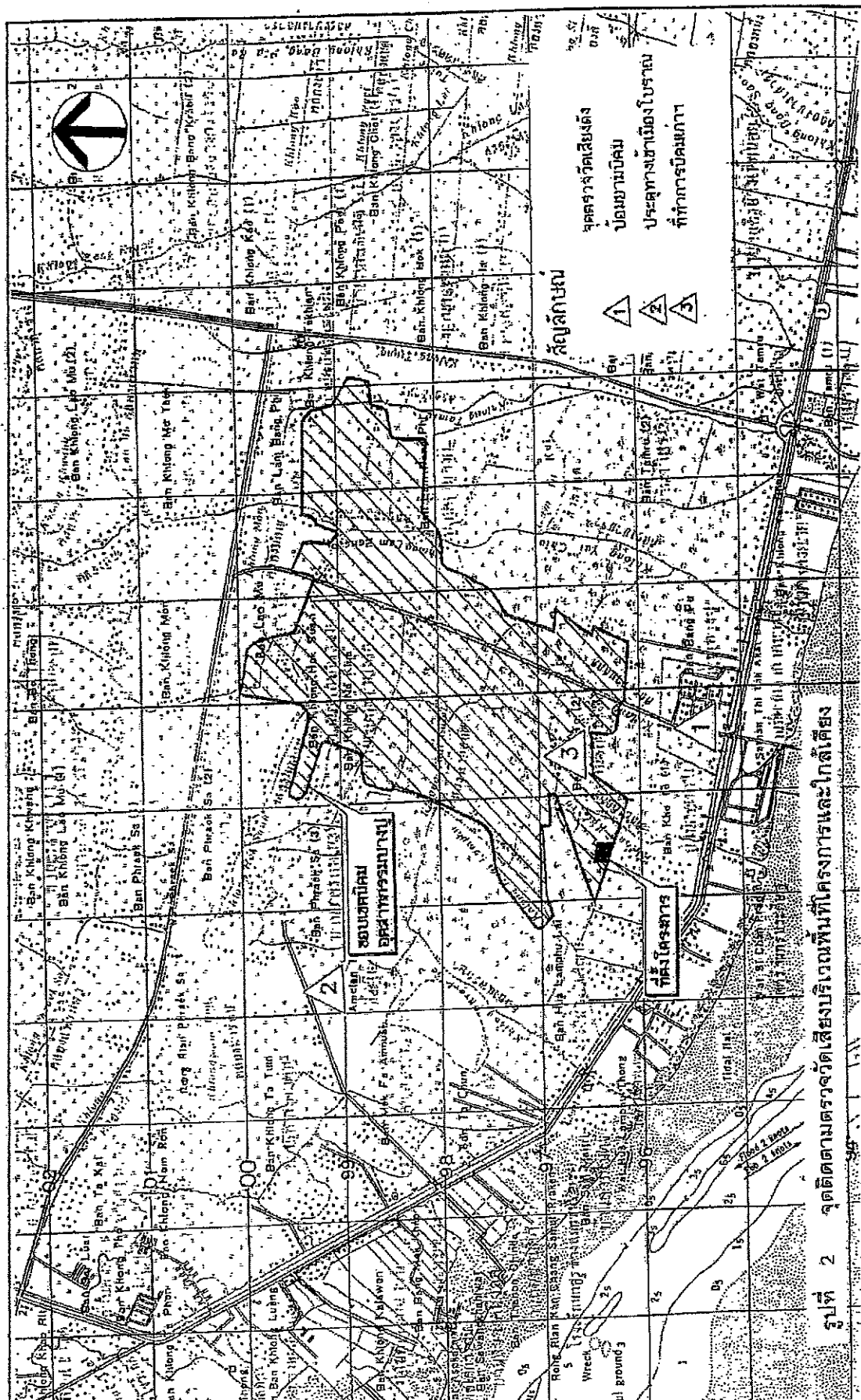
ตารางที่ 4

ปริมาณสารมลพิษในก๊าซเสียที่ระบายออกจากปล่องของเตาเผาขยะอุตสาหกรรม
ของโครงการศูนย์บริหารจัดการมูลฝอยเพื่ออุตสาหกรรม ที่ตั้งที่นิคมอุตสาหกรรมบางปู

สารมลพิษ	หน่วย (Dry @ 11% O ₂)	ความเข้มข้นของมลสาร ที่ระบายออกจาก Stack
Dioxins/Furan *	ng/Nm ³ , (Total)	30
CO	mg/Nm ³	45
HCl	mg/Nm ³	9
SO ₂	mg/Nm ³	45
NO _x	mg/Nm ³	180
TSP	mg/Nm ³	9
HF	mg/Nm ³	1
Hg	mg/Nm ³	0.054
Cd	mg/Nm ³	0.054
Pb	mg/Nm ³	0.5
Total As, Be, Cr, Co, Cu, Mn, Sb และ Sn	mg/Nm ³	0.6

หมายเหตุ : * ยกเว้น Dioxins/Furans ที่ Dry @ 7 % O₂

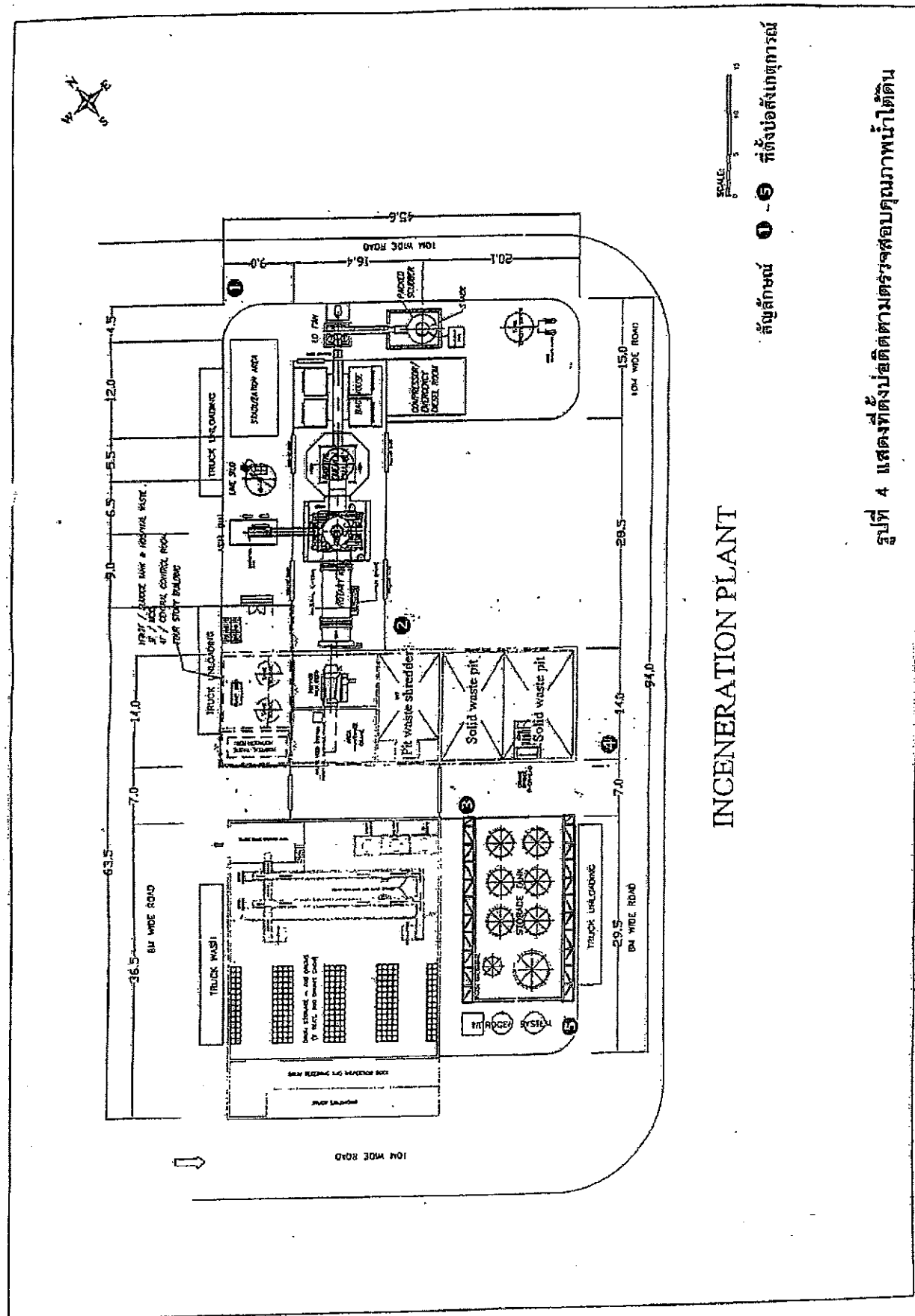




รูปที่ 3 พฤศจิกายน ๒๕๖๕ จังหวัดเชียงใหม่ พื้นที่โครงการ

ស្ថាប័នក្រសួង

1. INCINERATOR BUILDING
2. COMPRESSOR ROOM
3. CONTROL ROOM
4. ID FAN



ที่ วว 0804/ 6391

สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม
ชอยพิณวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพ ฯ 10400

// มิถุนายน 2544

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการจัดตั้งศูนย์บริหารจัดการวัสดุ
เหลือใช้อุตสาหกรรม (เคาเพาขยะอุตสาหกรรม)

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

- อ้างถึง 1. หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม ที่ วว 0804/3951 ลงวันที่ 9 เมษายน 2544
2. หนังสือกรมโรงงานอุตสาหกรรม ที่ อก.0413/5032 ลงวันที่ 18 พฤษภาคม 2544

สิ่งที่ส่งมาด้วย มติคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ฯ

ตามหนังสือที่อ้างถึง 1 และ 2 สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อมได้แจ้งผลการพิจารณา
รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการจัดตั้งศูนย์บริหารจัดการวัสดุเหลือใช้อุตสาหกรรม
(เคาเพาขยะอุตสาหกรรม) ของกรมโรงงานอุตสาหกรรม ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมบางปู อำเภอเมือง จังหวัด
สมุทรปราการ ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ
ของส่วนราชการ รัฐวิสาหกิจและโครงการร่วมกับเอกชน มีมติเห็นชอบในหลักการของรายงาน โดยมี
เงื่อนไขให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมต้องศึกษาและเสนอข้อมูลยืนยันคำชี้แจงเพิ่มเติม บัดนี้ กรมโรงงาน
อุตสาหกรรมได้นำเสนอข้อมูลเพิ่มเติมตามมติคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ให้สำนักงานพิจารณา
ความละเอียดถี่ถ้วนแล้ว นั้น

สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม ได้นำเสนอคณะกรรมการผู้ชำนาญการ ฯ เพื่อพิจารณา
และขอแจ้งผลการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ซึ่งมีมติเห็นชอบในรายงาน โดยกำหนดเงื่อนไข
เพิ่มเติมและให้ปรับปรุงรายงานให้ครบถ้วน เพื่อประกอบการพิจารณาของคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ
ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย และสำนักงานขอให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม จัดส่งรายงานการวิเคราะห์

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการจัดตั้งศูนย์บริหารจัดการวัสดุเหลือใช้อุตสาหกรรม (เคาเผาขยะอุตสาหกรรม)
ฉบับสมบูรณ์ ทั้งฉบับหลักและฉบับย่อจำนวน 25 ชุด ให้สำนักงานเพื่อนำเสนอคณะกรรมการสิ่งแวดล้อม
แห่งชาติพิจารณาต่อไป อนึ่ง ในการติดต่อกับสำนักงานสำหรับโครงการนี้ขอให้อ้างอิงเลขรับรายงานฯ ที่
2-001-01-2000

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

(นายอภิรักษ์ ขวัญวิเศษ)
รองอธิบดีกรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ
และ อธิบดีกรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โทร. 2792792 , 2714232-8 ต่อ 148
โทรสาร. 2785469

ผู้ตรวจ
ผู้แทน
ผู้ตรวจ
ผู้แทน

เอกสารแนบที่ 2

หนังสือแต่งตั้งคณะกรรมการตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมในนิคมอุตสาหกรรม



คำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ที่ ๒๑๑ / ๒๕๖๒

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมในนิคมอุตสาหกรรม
ที่อยู่ในความรับผิดชอบกำกับดูแลของสายงานปฏิบัติการ ๒

ตามที่ได้มีคำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ ๓๑/๒๕๕๕ เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมในนิคมอุตสาหกรรมที่อยู่ในความรับผิดชอบกำกับดูแลของสายงานปฏิบัติการ ๒ ลงวันที่ ๓๑ มกราคม ๒๕๕๕ โดยมีผู้แทน กนอ. ผู้แทนหน่วยงานภาครัฐ ผู้แทนผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรม และผู้แทนชุมชนโดยรอบนิคมอุตสาหกรรมเป็นที่ปรึกษาและกรรมการในคณะกรรมการดังกล่าว นั้น

โดยที่เป็นการสมควรปรับปรุงองค์ประกอบของคณะกรรมการดังกล่าวข้างต้นให้เหมาะสมและสอดคล้องกับโครงสร้างการบริหารองค์กรในปัจจุบัน อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๘ และมาตรา ๓๐ แห่งพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. ๒๕๒๒ จึงให้ยกเลิกคำสั่งดังกล่าวข้างต้น และแต่งตั้งคณะกรรมการตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมในนิคมอุตสาหกรรมที่อยู่ในความรับผิดชอบกำกับดูแลของสายงานปฏิบัติการ ๒ ขึ้นใหม่ โดยมีองค์ประกอบและอำนาจหน้าที่ ดังต่อไปนี้

๑. องค์ประกอบ

- | | | |
|-----|--|------------------|
| ๑.๑ | รองผู้ว่าการ กนอ. ที่ได้รับมอบหมายให้กำกับดูแล
สายงานปฏิบัติการ ๒ | ประธานกรรมการ |
| ๑.๒ | ผู้ช่วยผู้ว่าการ กนอ. ซึ่งได้รับมอบหมายหน้าที่
และความรับผิดชอบดูแลงานในสายงานปฏิบัติการ ๒ | รองประธานกรรมการ |
| ๑.๓ | ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม กนอ.ที่เกี่ยวข้อง | กรรมการ |
| ๑.๔ | ผู้แทนสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและ
สิ่งแวดล้อม หรือผู้แทนสำนักงานสิ่งแวดล้อมภาค แล้วแต่กรณี | กรรมการ |
| ๑.๕ | ผู้แทนกรมควบคุมมลพิษ หรือผู้แทนสำนักงาน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัด หรือ
ผู้แทนอุตสาหกรรมจังหวัด แล้วแต่กรณี | กรรมการ |
| ๑.๖ | ผู้อำนวยการฝ่ายชุมชนสัมพันธ์ กนอ. | กรรมการ |
| ๑.๗ | ผู้อำนวยการฝ่ายสิ่งแวดล้อม กนอ. | กรรมการ |
| ๑.๘ | ผู้แทนผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้อง
จำนวน ๑ คน | กรรมการ |
| ๑.๙ | ผู้แทนองค์การบริหารส่วนท้องถิ่นที่อยู่บริเวณโดยรอบ
องค์การละ ๑ คน | กรรมการ |

เอกสารแนบที่ 3

หนังสือนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2564



บริษัท อัคริปปราการ จำกัด (มหาชน)

AKKHIE PRAKARN PUBLIC COMPANY LIMITED

เลขที่ AKP 01/65-013

วันที่ 27 มกราคม 2565

เรื่อง การจัดส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมระยะดำเนินการช่วงระหว่าง
เดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2564 ของโครงการศูนย์บริหารจัดการวัสดุเหลือใช้อุตสาหกรรม (เตาเผาขยะอุตสาหกรรม)
นิคมอุตสาหกรรมบางปู จังหวัดสมุทรปราการ

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมบางปู

อ้างถึง รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการศูนย์บริหารจัดการวัสดุเหลือใช้อุตสาหกรรม (เตาเผาขยะ
อุตสาหกรรม) นิคมอุตสาหกรรมบางปู จังหวัดสมุทรปราการ

สิ่งที่แนบมาด้วย 1.รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมระยะดำเนินการช่วงระหว่าง เดือน
กรกฎาคม - ธันวาคม 2564 จำนวน 3 ฉบับ

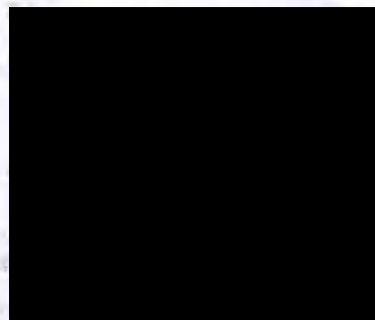
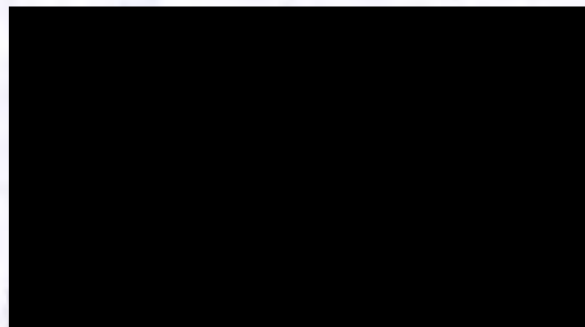
2.ซีดี จำนวน 2 แผ่น

ตามที่ กรมโรงงานอุตสาหกรรม ได้รับความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการศูนย์บริหาร
จัดการวัสดุเหลือใช้อุตสาหกรรม (เตาเผาขยะอุตสาหกรรม) นิคมอุตสาหกรรมบางปู จังหวัดสมุทรปราการ ตามหนังสือเลขที่ ว
0804/6391 ลงวันที่ 11 มิถุนายน 2544 โดยคณะกรรมการผู้ชำนาญการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและ
สิ่งแวดล้อม โดยในรายงานดังกล่าวระบุให้ บริษัท อัคริปปราการ จำกัด (มหาชน) ในนามของกรมโรงงานอุตสาหกรรม ต้องปฏิบัติ
ตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ทั้งเสนอรายงานต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและ
สิ่งแวดล้อมตามที่อ้างถึงนั้น

ซึ่งบริษัท ฯ ได้ว่าจ้างบริษัท เอส.พี.เอส.คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมบริเวณ
โครงการและในบริเวณชุมชนโดยรอบ รวมทั้งจัดทำรายงานการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมของ
โครงการ

ดังนั้น บริษัทฯ จึงขอจัดส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมระยะดำเนินการช่วง
ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2564 ตามสิ่งที่แนบมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

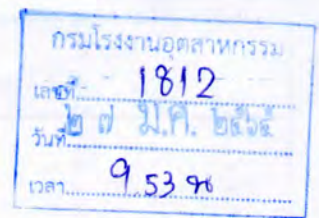




บริษัท อัคริปราการ จำกัด (มหาชน)

AKKHIE PRAKARN PUBLIC COMPANY LIMITED

เลขที่ AKP 01/65-014



วันที่ 27 มกราคม 2565

เรื่อง การจัดส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมระยะดำเนินการช่วงระหว่าง
เดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2564 ของโครงการศูนย์บริหารจัดการวัสดุเหลือใช้อุตสาหกรรม (เตาเผาขยะอุตสาหกรรม)
นิคมอุตสาหกรรมบางปู จังหวัดสมุทรปราการ

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

อ้างถึง รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการศูนย์บริหารจัดการวัสดุเหลือใช้อุตสาหกรรม (เตาเผาขยะ
อุตสาหกรรม) นิคมอุตสาหกรรมบางปู จังหวัดสมุทรปราการ

สิ่งที่แนบมาด้วย 1.รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมระยะดำเนินการช่วงระหว่าง เดือน
กรกฎาคม - ธันวาคม 2564 จำนวน 1 ฉบับ

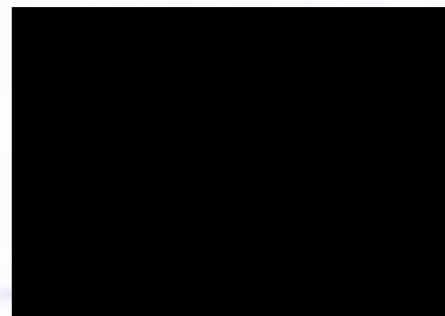
2.ซีดี จำนวน 1 แผ่น

ตามที่ กรมโรงงานอุตสาหกรรม ได้รับความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการศูนย์บริหาร
จัดการวัสดุเหลือใช้อุตสาหกรรม (เตาเผาขยะอุตสาหกรรม) นิคมอุตสาหกรรมบางปู จังหวัดสมุทรปราการ ตามหนังสือเลขที่ ว
0804/6391 ลงวันที่ 11 มิถุนายน 2544 โดยคณะกรรมการผู้ชำนาญการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและ
สิ่งแวดล้อม โดยในรายงานดังกล่าวระบุให้ บริษัท อัคริปราการ จำกัด (มหาชน) ในนามของกรมโรงงานอุตสาหกรรม ต้องปฏิบัติ
ตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ทั้งเสนอรายงานต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและ
สิ่งแวดล้อมตามที่อ้างถึงนั้น

ซึ่งบริษัท ฯ ได้ว่าจ้างบริษัท เอส.พี.เอส.คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมบริเวณ
โครงการและในบริเวณชุมชนโดยรอบ รวมทั้งจัดทำรายงานการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมของ
โครงการ

ดังนั้น บริษัท ฯ จึงขอจัดส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมระยะดำเนินการช่วง
ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2564 ตามสิ่งที่แนบมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ



บริษัท อัคริปปราการ จำกัด (มหาชน)

AKKHIE PRAKARN PUBLIC COMPANY LIMITED

เลขที่ AKP 01/65-012

วันที่ ๑๖ มกราคม 2565

เรื่อง การจัดส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมระยะดำเนินการช่วงระหว่าง เดือน
กรกฎาคม – ธันวาคม 2564 ของโครงการศูนย์บริหารจัดการวัสดุเหลือใช้อุตสาหกรรม (เตาเผาขยะอุตสาหกรรม) นิคม
อุตสาหกรรมบางปู จังหวัดสมุทรปราการ

เรียน ผู้ว่าการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

อ้างถึง รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการศูนย์บริหารจัดการวัสดุเหลือใช้อุตสาหกรรม (เตาเผาขยะ
อุตสาหกรรม) นิคมอุตสาหกรรมบางปู จังหวัดสมุทรปราการ

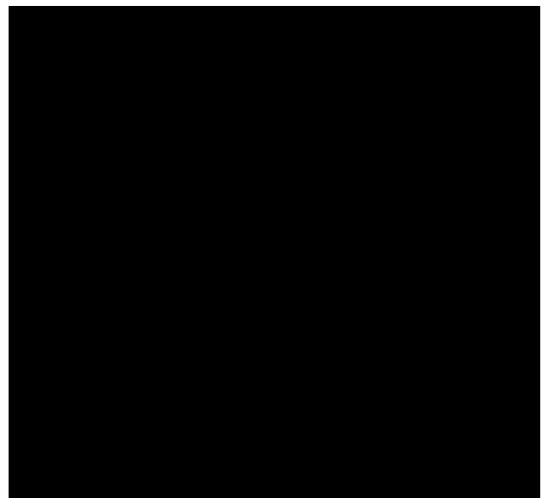
สิ่งที่แนบมาด้วย 1.รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมระยะดำเนินการช่วงระหว่าง เดือน
กรกฎาคม – ธันวาคม 2564 จำนวน 1 ฉบับ ~~แนบ~~ ได้รับเอกสารเรียบร้อยแล้ว
2.ซีดี จำนวน 1 แผ่น

ตามที่ กรมโรงงานอุตสาหกรรม ได้รับความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการศูนย์บริหาร
จัดการวัสดุเหลือใช้อุตสาหกรรม (เตาเผาขยะอุตสาหกรรม) นิคมอุตสาหกรรมบางปู จังหวัดสมุทรปราการ ตามหนังสือเลขที่ วว
0804/6391 ลงวันที่ 11 มิถุนายน 2544 โดยคณะกรรมการผู้ชำนาญการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและ
สิ่งแวดล้อม โดยในรายงานดังกล่าวระบุให้ บริษัท อัคริปปราการ จำกัด (มหาชน) ในนามของกรมโรงงานอุตสาหกรรม ต้องปฏิบัติ
ตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ทั้งเสนอรายงานต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและ
สิ่งแวดล้อมตามที่อ้างถึงนั้น

ซึ่งบริษัท ฯ ได้ว่าจ้างบริษัท เอส.พี.เอส.คอนซัลตัง เซอร์วิส จำกัด ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมบริเวณ
โครงการและในบริเวณชุมชนโดยรอบ รวมทั้งจัดทำรายงานการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมของ
โครงการ

ดังนั้น บริษัท ฯ จึงขอจัดส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมระยะดำเนินการช่วง
ระหว่างเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม 2564 ตามสิ่งที่แนบมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ





ศูนย์ข้อมูลการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โดย สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

หน้าแรก / อัปเดตรายการ จำกัด (มหาชน) (เจ้าของโครงการ) / รายงาน Monitor / รายละเอียด / ออกจากระบบ

👍 ยื่นรายงานสำเร็จ

เลขที่มอนิเตอร์ : 256501-513

รอบรายงาน : ก.ค. 64 - ธ.ค. 64

วันที่ยื่นรายงาน : 28/01/2022

เลขที่ IEE/EIA/EHIA : 1692

รายการยื่นรายงาน

พิมพ์หลักฐานการยื่นรายงาน

คู่มือการใช้งาน

[ระบบผู้มีสิทธิจัดทำรายงาน](#) | [ระบบฐานข้อมูล EIA](#) | [ระบบการยื่นรายงาน Monitor](#)



กองพัฒนาระบบการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

Division of Environmental Impact Assessment Development

©2021 - สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม. All Rights Reserved.

พบปัญหาในการใช้งานระบบกรุณาติดต่อ กลุ่มงานวิชาการและฐานข้อมูล

อีเมล databaseeia.onep@gmail.com

ต้องการแจ้งปัญหาในการใช้งาน "[คลิกที่นี่](#)"

หรือ สแกน

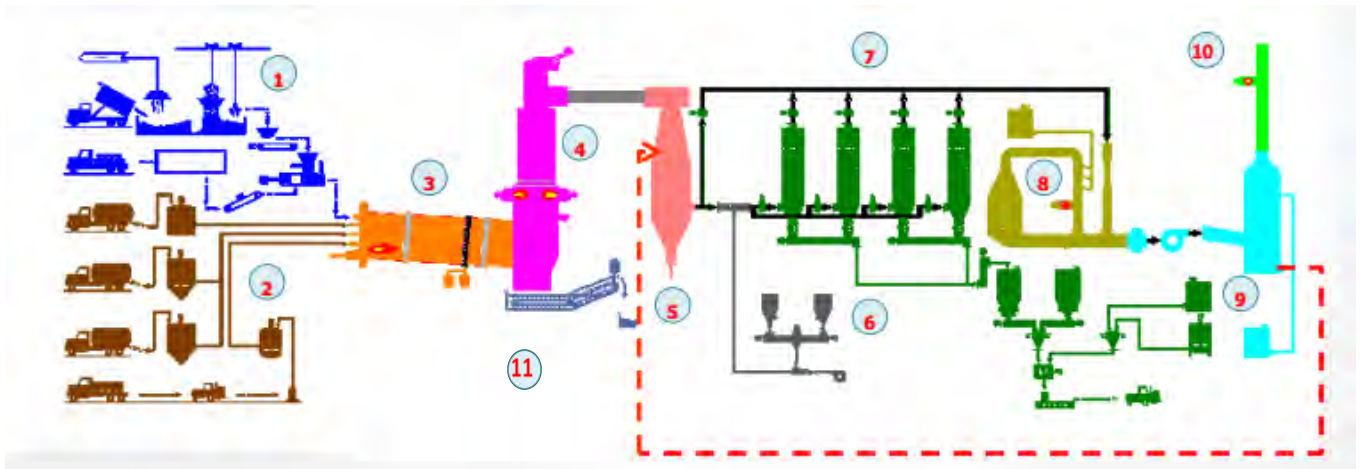


เอกสารแนบที่ 4

ผังระบบควบคุมมลพิษทางอากาศของโครงการศูนย์บริหารจัดการ
วัสดุเหลือใช้อุตสาหกรรม(เตาเผาอุตสาหกรรม)

แผนผังแสดงกระบวนการทำงาน

Process flow chart



1. สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วแต่ละประเภทถูกขนส่งมายังบริษัท
2. สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่มีลักษณะเป็นของเหลวและเหนียวถูกปั๊มเข้าแท็งก์ก่อนลำเลียงเข้าสู่เตา
3. เตาเผา (Rotary Kiln) มีความยาว 16 เมตร เส้นผ่าศูนย์กลาง 3.9 เมตร เป็นระบบหมุนในแนวนอน เเผาที่อุณหภูมิไม่ต่ำกว่า 850 องศาเซลเซียส
4. ส่วนเผาไอ (Secondary Combustion Chamber : SCC) รับไอเสียมาเผาที่อุณหภูมิ 1,100-1,300 องศาเซลเซียส
5. Evaporative Cooler ป้องกันการรวมตัวเป็น Dioxins
6. ระบบฉีดปูนขาวและถ่านกัมมันต์ในไอเสียเพื่อลดไอกรด ไดออกซินและโลหะหนัก
7. Bag Filter House ทำหน้าที่ดักเก็บฝุ่นที่ออกจากกระบวนการเผา
8. ระบบกำจัดสารประกอบของไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO_x)
9. ระบบฟอกไอกรด (Packed Scrubbing Tower)
10. อากาศที่สะอาดจะปล่อยออกทางปล่องที่อุณหภูมิ 85 องศาเซลเซียส
11. เถ้าหนักที่เกิดจากการเผาจะถูกนำไปกำจัดอย่างถูกวิธีต่อไป

เอกสารแนบที่ 5

แผนบำรุงรักษาของโครงการ ของระบบควบคุมมลพิษ

แผนงานบำรุงรักษา ประจำปี ...2565.....

ลำดับ	รหัสเครื่องจักร	เครื่องจักร(Equipment Name)	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	6001-A	Air Compressor No.1	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
2	6001-B	Air Compressor No.2	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
3	6001-C	Air Compressor No.3	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
4	6001-D	Air Compressor No.4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
5	6001E	Air compressor No.5	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
6	6001F	Air compressor No.6	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
7	6001G	Air compressor No.7	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
8	6001H	Air compressor No.8	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
9	6001I	Air compressor No.9	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
10	6007	เครื่องผลิตออกซิเจน	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
11	D-6001A	Air Dryer No.1	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
12	D-6001B	Air Dryer No.2	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
13	D-6001C	Air Dryer No.3	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
14	D-6001D	Air Dryer No.4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
15	D-6001E	Air Dryer No.5	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
16	D-6001F	Air Dryer No.6	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
17	D-6001G	Air Dryer No.7	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
18	D-6001H	Air Dryer No.8	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
19	D-6001I	Air Dryer No.9	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
20	U-1001	Shredder	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
21	U-1002A	Crane A	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
22	U-1002B	Crane B	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
23	Z-1001	Maintenance Hoist (1to Solid)	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
24	Z-2001	Maintenance Hoist (Box Feed)	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
25	Z-5001A	Maintenance Hoist (ปูนขาว)	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
26	Z-5001B	Maintenance Hoist (Carbon)	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
27	Z-7001	Maintenance Hoist (Work Shop)	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
28	Z-1011	Maintenance Hoist (ปรีเท็คทีฟ) Durn	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
29	z-1005	Maintenance Hoist(สาก Drum ขนาด3)	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
30	Z-9011	Maintenance Hoist (สากวาง Box ใหม่)	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
31	Z-1014	Maintenance Hoist (ลิฟท์ยกของ)	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
32	Z-1013	Maintenance Hoist (เปลี่ยนหัวโฟด)	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
33	Z-1012	Maintenance Hoist (Drum ป้อนตะกอน)	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
34	P-1001-A	Pump Gridword Feed	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
35	P-1001-B	Pump Gridword Feed	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4

แผนงานบำรุงรักษา ประจำปี ...2565.

[illegible]

แผนงานบำรุงรักษา ประจำปี ...2565.....

ลำดับ	รหัสเครื่องจักร	เครื่องจักร(Equipment Name)	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
106	P-7002/3	52101 Fire Alarm	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
107	AB-804	CEM	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
108	KD-2105A	Klin Drive	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
109	KD-2105B	Emergency Drive	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
110	FN-2101C	Hydraulic Oil Hex Fan	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
111	CV-2110	โรตารี่ด้านล่าง	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
112	H-1020	Screw ปั่นสกรูปูนขาว (อาคาร Durn)	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
113	-	Burner Slack (Re-heating)	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
114	-	ซ่อมบำรุงหม้อแปลงไฟฟ้า TR1-4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
115	-	บำรุงรักษาตู้ไฟฟ้า MDB Room	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
116	-	Emergency Light&Exit	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
117	T-6002A	Air Receiver Tank 1,000L Ø800	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
118	T-6002B	Air Receiver Tank 500L Ø600	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
119	T-6002C	Air Receiver Tank 500L Ø600	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
120	T-6002D	Air Receiver Tank 6,000L Ø1500	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
121	T-6002E	Air Receiver Tank 3,000L Ø1150	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
122	T-6002F	Air Receiver Tank 3,000L Ø1150	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
123	T-6002G	Air Receiver Tank 2,000L Ø1150	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
124	T-6002H	Air Receiver Tank 4,000L Ø1350	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
125	T-6002I	Air Receiver Tank 6,000L Ø1500	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
126	T-6002J	Air Receiver Tank 3,000L Ø1100	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
127	T-6002K	Air Receiver Tank 3,000L Ø1100	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
128	T-6002L	Air Receiver Tank 3,000L Ø1300	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4

หมายเหตุ

ส่วนของไฟฟ้า

ส่วนเครื่องจักร

ดำเนินการแล้ว

ส่วนเครื่องจักร

เอกสารแนบที่ 6

เอกสารตรวจสอบอุปกรณ์ควบคุมมลพิษ/เอกสาร Checklist
ของอุปกรณ์ควบคุมมลพิษ

Incinerator Log Report

Date : 18/6/65

	Description	Tag	Unit/Criteria	09.00	11.00	13.00	15.00	17.00	19.00	21.00	23.00
1	Kiln Burner Gas Flow	FT-2108A-2A	Kg/Hr	132	951	97	132	114	114	141	134
2	SCC Burner-A Gas Flow	FT-2109A-2A	Kg/Hr	0	0	0	0	0	0	0	0
3	SCC Burner-B Gas Flow	FT-2109B-2A	Kg/Hr	0	0	0	0	0	0	0	0
4	Kiln Speed	ST-2105	0.12 - 1.20 RPM	0.43	0.42	0.43	0.42	0.40	0.40	0.40	0.40
5	Kiln Exit Temp	TE-2106	790 - 1150°C	855	872	891	851	884	825	870	806
6	SCC Exit Temp	TE-2107	1100 - 1300°C	1167	1185	1207	1163	1169	1156	1149	1112
7	SCC Outlet Oxygen	AT-2107	5 - 15%	9.10	8.99	8.78	9.29	9.78	10.07	9.70	8.96
8	Evap Cooler Outlet Temp	TE-3111-1B	150 - 250°C	171	168	165	170	157	157	156	154
9	Lime Inj. Speed	SC-3111-2B	%	70	70	70	70	70	70	70	70
10	Carbon Inj. Speed	SC-3111-2C	%	1	1	1	1	1	1	1	1
11	Baghouse Inlet Pressure	PT-3111-3A	0-(-5.0) mbar	-2.17	-1.76	-2.05	-1.97	-1.86	-1.96	-1.69	-1.89
12	Baghouse Out Pressure	PT-3111-3B	(-5.0)-(-23.0) mbar	-12.96	-12.44	-12.17	-12.35	-12.92	-11.82	-11.64	-11.92
13	Baghouse Diff Pressure	DPT-3111-3A	5 - 18 mBar	10.84	10.22	10.03	10.58	11.96	10.16	10.96	10.16
14	Baghouse Inlet Temp	TE-3111-3A	150 - 250°C	160	157	154	158	150	150	153	151
15	I.D. F Motor Current	IT-3112	Amps	127	127	128	126	147	124	151	151
16	I.D. F RPM.	FN3-112	RPM	756.8	756.8	756.8	756.8	842.1	825.1	825.1	825.1
17	I.D. F Bearing Temp.	A	°C	37	37	37	38	37	37	39	39
		B	°C	47	48	48	49	49	48	48	48
18	Recirc Pump#1 Motor Current	IT-3111-4A	Amps	37.1	37.6	38.4	38.1	37.3	37.3	36.9	37.0
19	Recirc Pump#2 Motor Current	IT-3111-4B	Amps	0	0	0	0	0	0	0	0
20	Packed Tower Inlet Temp	TE-3111-4A	60 - 90°C	79	76	77	76	79	81	77	77
21	Packed Tower pH	AT-3111-4A	8-9	9	8	8	9	9	9	9	9
22	Packed Tower Conductivity	CT-3111-4A	—	144458	118663	105806	108244	112937	116309	119346	140690
23	VOC SYSTEM	ทำงาน(O) / หยุด (X)		0	0	0	0	0	0	0	0
		เข้าเตา(O) / ไม่เข้าเตา(X)		0	0	0	0	0	0	0	0
24	O ₂	AT3-804C	—	10.1	8.7	9.5	9.3	8.9	9.1	9.7	8.8
	CO (11% O ₂)	AT3-804B	max 40 mg/m ³	17.3	13.4	15.9	14.2	14.6	13.3	11.8	13.9
General Note :				Operator XXXXXXXXXX Shift Leader : _____							
				Cause of Stoppage :							
				1. เวลา _____ ถึง _____ หยุด Feed เพราะ _____							
				2. เวลา _____ ถึง _____ หยุด Feed เพราะ _____							
				3. เวลา _____ ถึง _____ หยุด Feed เพราะ _____							

Incinerator Log Report

Date : 18/6/65

	Description	Tag	Unit/Criteria	01.00	02.00	05.00	07.00				
1	Kiln Burner Gas Flow	FT-2108A-2A	Kg/Hr	89	89	95	94				
2	SCC Burner-A Gas Flow	FT-2109A-2A	Kg/Hr	0	0	0	0				
3	SCC Burner-B Gas Flow	FT-2109B-2A	Kg/Hr	0	0	0	0				
4	Kiln Speed	ST-2105	0.12 - 1.20 RPM	0.40	0.45	0.44	0.45				
5	Kiln Exit Temp	TE-2106	790 - 1150°C	891	932	868	897				
6	SCC Exit Temp	TE-2107	1100 - 1300°C	1153	1131	1172	1165				
7	SCC Outlet Oxygen	AT-2107	5 - 15%	9.29	9.76	9.19	9.28				
8	Evap Cooler Outlet Temp	TE-3111-1B	150 - 250°C	165	160	164	162				
9	Lime Inj. Speed	SC-3111-2B	%	70	70	70	70				
10	Carbon Inj. Speed	SC-3111-2C	%	1	1	1	1				
11	Baghouse Inlet Pressure	PT-3111-3A	0-(-5.0) mbar	-2.12	-2.24	-2.36	-2.48				
12	Baghouse Out Pressure	PT-3111-3B	(-5.0)-(-23.0) mbar	-12.96	-12.12	-12.53	-12.51				
13	Baghouse Diff Pressure	DPT-3111-3A	5 - 18 mBar	10.26	10.42	10.63	10.81				
14	Baghouse Inlet Temp	TE-3111-3A	150 - 250°C	155	150	154	162				
15	I.D. F Motor Current	IT-3112	Amps	145	145	145	145				
16	I.D. F RPM.	FN3-112	RPM	825.1	826.0	825.1	825.1				
17	I.D. F Bearing Temp.	A	°C	0	0	0	0				
		B	°C	47	47	48	49				
18	Recirc Pump#1 Motor Current	IT-3111-4A	Amps	37.6	37.5	36.9	36.8				
19	Recirc Pump#2 Motor Current	IT-3111-4B	Amps	0	0	0	0				
20	Packed Tower Inlet Temp	TE-3111-4A	60 - 90°C	78	75	76	77				
21	Packed Tower pH	AT-3111-4A	8-9	9	9	9	9				
22	Packed Tower Conductivity	CT-3111-4A	-	160160	161609	150991	162221				
23	VOC SYSTEM	ทำงาน(O) / หยุด (X)		0	0	0	0				
		เข้าเตา(O) / ไม่เข้าเตา(X)		0	0	0	0				
24	O ₂	AT3-804C	-	7.6	7.9	7.5	7.4				
	CO (11% O ₂)	AT3-804B	max 40 mg/m ³	19.2	19.1	19.3	19.5				
General Note :				Operator : _____ Shift Leader : _____							
				Cause of Stoppage :							
				1. เวลา _____ ถึง _____ หยุด Feed เพราะ _____							
				2. เวลา _____ ถึง _____ หยุด Feed เพราะ _____							
				3. เวลา _____ ถึง _____ หยุด Feed เพราะ _____							

เอกสารแนบที่ 7

Field operation log report

Field Operation Log Report

วันที่ 18-6-65

รายการ		9:00			13:00			17:00			21:00			1:00			5:00			Remarks
บีม		1004A	1004B	1004C	1004A	1004B	1004C	1004A	1004B	1004C	1004A	1004B	1004C	1004A	1004B	1004C	1004A	1004B	1004C	
°C นวเคลร์ (70 °C)		35	41	-	-	52	-	45	53	-	-	-	-	-	-	-	42	51	-	
°C แบร์ริง (50 °C)		30	32	-	-	37	-	35	38	-	-	-	-	-	-	-	34	39	-	
°C ซีล (50 °C)		30	31	-	-	33	-	35	36	-	-	-	-	-	-	-	35	37	-	
pressure (bar)		1.0	1.2	-	-	1.2	-	0.8	1.2	-	-	-	-	-	-	-	1.0	1.2	-	
บีม		1003	6001	1002A	1003	6001	1002A	1003	6001	1002A	1003	6001	1002A	1003	6001	1002A	1003	6001	1002A	
°C นวเคลร์ (70 °C)		44	-	-	54	-	-	57	-	-	56	-	-	55	-	-	53	-	-	
°C แบร์ริง (50 °C)		31	-	-	35	-	-	35	-	-	34	-	-	40	-	-	44	-	-	
°C ซีล (50 °C)		31	-	-	34	-	-	35	-	-	34	-	-	33	-	-	36	-	-	
pressure (bar)		1.0	-	-	1.0	-	-	1.0	-	-	1.0	-	-	1.0	-	-	1.0	-	-	
บีม		1002B	1001A	1001B	1002B	1001A	1001B	1002B	1001A	1001B	1002B	1001A	1001B	1002B	1001A	1001B	1002B	1001A	1001B	
°C นวเคลร์ (70 °C)		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
°C แบร์ริง (50 °C)		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
°C ซีล (50 °C)		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
pressure (bar)		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
พัฒนา VOC#1	A หรือ B ทำงาน	-			-			-			-			-			-			
	°C นวเคลร์ (50 °C)	-			-			-			-			-			-			
บีมสัด		1005A	1005B	1005A	1005B	1005A	1005B	1005A	1005B	1005A	1005B	1005A	1005B	1005A	1005B	1005A	1005B	1005A	1005B	
P-1005 A/B	°C นวเคลร์ (60 °C)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	°C แบร์ริง (50 °C)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	°C ซีล (50 °C)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	pressure (bar)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
บีมน้ำดี		A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	
P-6004 A/B	°C นวเคลร์ (60 °C)	52	42	54	44	52	49	47	44	49	46	47	42							
	°C แบร์ริง (50 °C)	35	33	36	35	34	38	34	39	40	39	39	40							
	°C ซีล (50 °C)	34	34	34	34	37	36	37	35	36	34	37	36							
รายการ		9:00			13:00			17:00			21:00			1:00			5:00			Remarks
บีม ดูดสิ่งเหลว PU-3111 A/B	A หรือ B ทำงาน	A			A			A			A			A			A			
	°C นวเคลร์ (60 °C)	51			57			55			53			50			51			
	°C แบร์ริง (50 °C)	33			35			35			34			48			49			
	°C ซีล (50 °C)	41			44			46			44			39			43			
บีม เชอร์คูเลท ฐานปล่อง PU-3114 A/B	A หรือ B ทำงาน	A			A			A			A			A			A			
	°C นวเคลร์ (60 °C)	52			55			52			49			51			52			
	°C แบร์ริง (50 °C)	41			49			54			50			48			51			
	°C ซีล (50 °C)	42			44			51			45			41			44			
ความดันลม ครอบ BagHouse DPI-3111	A	0			0			0			0			0			0			
	B	9			9			9			8			9			9			
	C	12			11			13			10.5			11			10			
	D	1			1			0.5			1			1			1			
เช็กรางทำงาน Diaphragm เป่าถุงไน้ CCR สั้ Continue		ปกติ			ปกติ			ปกติ			ปกติ			ปกติ			ปกติ			
		9:00	11:00	13:00	15:00	17:00	19:00	21:00	23:00	1:00	3:00	5:00	7:00	Remarks						
ใบเสร็จ ปั๊ม / ถ่าน	°C นวเคลร์ (100 °C)	42	44	45	47	41	42	42	43	44	43	42	42							
	ลมออก(OY) / ไนลีน(X)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0							

Field Operation Log Report

วันที่ 18-6-65

รายการ		9:00	13:00	17:00	21:00	1:00	5:00	Remarks	
เตาเผา	เปลือกละ 1 (100-250 °C)	162	145	133	133	124	145		
	เปลือกละ 2 (100-350 °C)	265	235	245	221	220	210		
	เปลือกละ 3 (100-300 °C)	201	195	202	195	196	195		
	เปลือกละ 4 (100-300 °C)	139	182	178	182	144	181		
	แบริ่ง #1 (100 °C)	70	55	43	53	55	63		
	แบริ่ง #2 (100 °C)	44	46	43	49	51	61		
	แบริ่ง #3 (100 °C)	63	62	48	46	49	64		
	แบริ่ง #4 (100 °C)	57	53	51	51	57	59		
	แบริ่ง #5 (100 °C)	52	54	54	54	58	54		
	แบริ่ง #6 (100 °C)	48	51	52	54	64	61		
	แบริ่ง #7 (100 °C)	45	53	52	47	44	49		
	แบริ่ง #8 (100 °C)	62	54	60	46	49	41		
	แบริ่ง #9 (100 °C)	64	63	64	61	60	62		
	แบริ่ง #10 (100 °C)	61	56	61	62	64	66		
	°C มอเตอร์ (100 °C)	62	54	60	57	61	64		
°C เกียร์ขับเคลื่อน (100 °C)	58	69	73	60	60	60			
โซลาค	ปกติ(O)/ ไม่ปกติ(X)	0	0	0	0	0	0		
U-6001 A	ทำงาน O/X	0	0	0	0	0	0		
	ปกติ(O)/ ไม่ปกติ(X)	0	0	0	0	0	0		
U-6001 B	ทำงาน O/X	X	X	X	X	X	X		
	ปกติ(O)/ ไม่ปกติ(X)	0	0	0	0	0	0		
U-6001 C	ทำงาน O/X	X	X	X	X	X	X		
	ปกติ(O)/ ไม่ปกติ(X)	X	X	X	X	X	X		
U-6001 D	ทำงาน O/X	0	0	0	0	0	0		
	ปกติ(O)/ ไม่ปกติ(X)	0	0	0	0	0	0		
U-6001 E	ทำงาน O/X	X	X	X	X	X	X		
	ปกติ(O)/ ไม่ปกติ(X)	X	X	X	X	X	X		
U-6001 F	ทำงาน O/X	0	0	0	0	0	0		
	ปกติ(O)/ ไม่ปกติ(X)	0	0	0	0	0	0		
U-6001 G	ทำงาน O/X	0	0	0	0	0	0		
	ปกติ(O)/ ไม่ปกติ(X)	0	0	0	0	0	0		
U-6001 H	ทำงาน O/X	0	0	0	0	0	0		
	ปกติ(O)/ ไม่ปกติ(X)	0	0	0	0	0	0		
U-6001 I	ทำงาน O/X	0	0	0	0	0	0		
	ปกติ(O)/ ไม่ปกติ(X)	0	0	0	0	0	0		
Drain น้ำทิ้ง	Drain (O) / ไม่ Drain (X)	0	0	0	0	0	0		
		09:00 น.	13:00 น.	17:00 น.	21:00 น.	01:00 น.	05:00 น.	Remarks	
ดูหีบเตา สภาพภายใน เตา	ปกติ(O)/ ไม่ปกติ(X)	0	0	0	0	0	0		
	ลาวา มี/ไม่มี	ไม่มี	ไม่มี	ไม่มี	ไม่มี	มี	มี		
		09:00 น.	13:00 น.	17:00 น.	21:00 น.	01:00 น.	05:00 น.	Remarks	
		A	B	A	B	A	B		
Bearing Temp ID Fan	< 100	47	65	49	70	51	64	56	62
ไฮดรอลิค	A หรือ B ทำงาน	A	A	A	A	A	A		
แรมโมเตอร์	ปกติ(O)/ ไม่ปกติ(X)	0	0	0	0	0	0		

Field Operation Log Report

วันที่ 18-6-65

ระดับ Tank จาก Side Glass เวลา 7:00 น.

T-1001A 5.30 m.
 T-1001B 6.95 m.
 T-1002A 5.20 m.
 T-1002B 6.10 m.
 T-1003 3.20 m.
 T-1004A 0.90 m.

T-1004B 1.25 m.
 T-1004C 4.20 m.
 T-1005A 6.00 m.
 T-1005B 6.00 m.
 T-6001 4.95 m.

กะ/รายการ	ปูนขาว (ก/ก. / M.)	ผงถ่าน (ก/ก.)	FLY ASH (% , กะละ)	WET ASH (% , กะละ)	EVAP. ASH (% , กะละ)	หมายเหตุ
A	3	-	1R 40%	30%	2	-
B	3	-	2R , 40%	1R , 20%	2	
C	3	-	1R , 40%	50%	1	

กะละใส่ Fly Ash (ถ่านเผา)

	กะละที่ 1	กะละที่ 2	กะละที่ 3	กะละที่ 4	กะละที่ 5	กะละที่ 6
ปริมาณ (%)	100%	100%	100%	100%	40%	
Lugger / Roll Off	Roll off	Roll off	Roll off	Roll off	Roll off	
กะละเลขที่	AKP-R023	AKP-R099	AKP-R094	AKP-R079	AKP-R140	

กะละใส่ Bottom Ash (ถ่านบด)

	กะละที่ 1	กะละที่ 2	กะละที่ 3	กะละที่ 4	กะละที่ 5	กะละที่ 6
ปริมาณ (%)	100%	50%				
Lugger / Roll Off	Roll off	Roll off				
กะละเลขที่	AKP-R188	AKP-R186				

หมายเหตุ : บันทึกเฉพาะกะละใส่ Fly Ash และ Bottom Ash เท่านั้น / บันทึกถ่วงเหลือนปูนขาว

, คมเหลือนคาร์บอน

	15:00 น.	23:00 น.	07:00 น.	Remarks
Air Temp :	26 °C	26 °C	26 °C	General Note : กะ A
น้ำมันดีเซลเครื่องเจนเนอเรเตอร์	1320 L.	1320 L.	1320 L.	Kiln = 6447508
Nitrogen :	125 inwc	115 inwc	115 inwc	Sec A = 6799039
Gas Meter :	12948696	12949526	12950238	Sec B = 2580
EMCC :	553.17060	553.54188	553.60696	Mo2 = 2.4197
MCC 1 :	1.3167643	1.3170340	1.3179754	ก = B
MCC 2 :	8.8108144	8.8125904	8.8141648	K = 6448727
มิเตอร์ไฟ Air Compressor	1.8207 / 5.9113	1.8208 / 5.9127	1.8209 / 5.9139	Sec A = 6799039
MDB 3 :	1.2660259	1.2663933	1.2667142	Sec B = 2580
Caustic :	2.22	2.18	2.16	Mo2 = 2.4222
Reused Water :	E1 2364 E2 -	E1 E2 -	E1 2364 E2 -	ก = C
Water Meter :	652064	654095	654113	K = 6449715
Process Water :	60876	60895	60904	Sec A = 6799039
Evap. Water :	23620	23634	23649	Sec B = 2580
มิเตอร์น้ำบอพัก	บ่อที่ 1 292 บ่อที่ 2 224787	บ่อที่ 1 292 บ่อที่ 2 224787	บ่อที่ 1 292 บ่อที่ 2 224787	Mo2 = 2.4243
Shift Leader				
Operator :				

เวลา	Air Dryer D-6001 C	Air Dryer D-6001 D	Air Dryer (เครื่องผลิตออกซิเจน)	Pressure Air Buffer Tank (kg/cm ²) Unit Criteria (4-6 kg/cm ²)	Dew Point Meter			Absorber Tank		O2%	Flow O2 (Nm ³ /h)	Total Flow O2 (Nm ³)
	Temp (°C)	Temp (°C)	Temp (°C)		Temp (°C)	Relative humidity %HR	DEW Point (Cid)	Absorber A (kg/cm ²) Unit Criteria (4 kg/cm ²)	Absorber B (kg/cm ²) Unit Criteria (4 kg/cm ²)			
07.00 Check										140	90	
09.00										140	90	
11.00										140	90	
13.00										140	90	
15.00										140	90	
17.00										140	90	
19.00										140	90	
21.00										140	90	
23.00										140	90	
01.00										140	90	
03.00										140	90	
05.00										140	90	
07.00										140	90	

Remarks

รายการ	09.00	13.00	17.00	21.00	01.00	05.00	Remarks
	ปกติ(✓) ผิดปกติ(✗)	ปกติ(✓) ผิดปกติ(✗)	ปกติ(✓) ผิดปกติ(✗)	ปกติ(✓) ผิดปกติ(✗)	ปกติ(✓) ผิดปกติ(✗)	ปกติ(✓) ผิดปกติ(✗)	
Conveyor Fly Ash ตัวที่ 1 (โซ่ขับ/โซ่ใบกวาดหอย)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Conveyor Fly Ash ตัวที่ 2 (โซ่ขับ/โซ่ใบกวาดหอย)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Conveyor Fly Ash ตัวที่ 3 (โซ่ขับ/โซ่ใบกวาดหอย)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Conveyor Fly Ash ตัวที่ 4 (โซ่ขับ/โซ่ใบกวาดหอย)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Conveyor Fly Ash ตัวที่ 5 (โซ่ขับ/โซ่ใบกวาดหอย)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Rotary Baghouse A (โซ่ขับ/โซ่ใบกวาดหอย)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Rotary Baghouse B (โซ่ขับ/โซ่ใบกวาดหอย)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Rotary Baghouse C (โซ่ขับ/โซ่ใบกวาดหอย)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Rotary Baghouse D (โซ่ขับ/โซ่ใบกวาดหอย)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
จุดเก็บอุปกรณ์ทำความสะอาด(Evap)	✗	✗	✗	✗	✗	✗	
จุดเก็บอุปกรณ์ทำความสะอาด(Baghouse)	✗	✗	✗	✗	✗	✗	
จุดเก็บอุปกรณ์ทำความสะอาด(หน้าห้อง Fly Ash)	✗	✗	✗	✗	✗	✗	
วัสดุดูดซับ (จุด Tank พัดตะกอน)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

Remarks

เอกสารแนบที่ 8

เอกสารตรวจสภาพระบบไฟฟ้าสำรอง และเครื่องจักรอุปกรณ์ต่างๆ

รายการตรวจสอบเครื่องจักร/อุปกรณ์

ชื่อเครื่องจักร : *Emergency Diesel Generator* รหัสเครื่องจักร : *Y-6001* ประจำปี : *2565* ผู้รับผิดชอบ : *[Redacted]*

			สัปดาห์																											
จุดตรวจสอบ	รายละเอียดการตรวจสอบ	มาตรฐานการตรวจสอบ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	
ผู้ควบคุม	ตรวจสอบสภาวะการทำงานจอ Controller	หน้าจอแสดงผลการทำงานมองเห็นจอเงินมีไฟสว่างที่หน้าจอและหน้าจอ Controller ไซว โหมดทำงานอัตโนมัติ พร้อมตัวเลขเห็นครบ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
Selector Switch	ตรวจสอบตำแหน่งของ Selector Switch ทุกจุด	ตำแหน่ง Switch อยู่ที่ Auto ทุกจุด	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
ถังเก็บน้ำมัน โซล่า	ตรวจสอบระดับน้ำมันในถัง	ระดับน้ำมันต้องมากกว่า 780 ลิตรขึ้นไป ถ้าน้อยกว่า 780 ลิตร ต้องเติมเพิ่ม	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
แบตเตอรี่	ตรวจสอบระดับน้ำกลั่น และ แบตเตอรี่และเช็ค Volt DC	ตรวจสอบระดับน้ำกลั่นต้องอยู่ในเคียวของแบตเตอรี่วัด Volt แบตเตอรี่ ต้องได้ประมาณ 27 VDC	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
Start Diesel Gen	ตรวจสอบการทำงานของเครื่อง	Start เครื่อง Gen ประมาณ 15 นาที	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	

สัญลักษณ์ที่บันทึก / ไม่มีสิ่งผิดปกติ

O มีสิ่งผิดปกติเกิดขึ้นเล็กน้อย ให้ทำการแก้ไข

X มีสิ่งผิดปกติ แจ้งผู้ใช้งาน เพื่อทำการแก้ไข

ไม่มีเครื่องหมาย หมายถึง ไม่ได้ตรวจสอบ

ผู้ตรวจสอบ : *[Signature]* วันที่ : *7/1/65*

ใบแสดงรายละเอียดแผน

สถานะ : YES ออกแผน : NO ออกใบสั่งงานบำรุงรักษา : NO

รหัสแผน : PM2100030

วันที่แผน : 23/09/2021 ชื่อแผน : PM.ระบบกรุงเทพมหานคร

เครื่องจักร : BagHouse (U-3111-3)

กลุ่มแผนการบำรุงรักษา : 1 เดือน

แผนก : เภวภาค

กลุ่มเครื่องจักร : Baghouse

ประเภทแผน : เดือน

ความถี่ : 4 วันที่เริ่มแผน :

วันที่สิ้นสุดแผน :

สถานะขณะบำรุงรักษา : RUN

ประเภทการบำรุงรักษา : ตรวจเช็ค/ทำความสะอาด/เปลี่ยน

PM. ประจำเดือน

วันที่ 65

ช่างเครื่องกล ๓๖๖๖

ช่างไฟฟ้า

วิศวกร

ผู้ตรวจสอบ

โครงสร้าง+จุดรับน้ำหนัก+สี	ปกติ	ตรวจสอบ/แก้ไข
โซ่ลาก+ใบ+ข้อโซ่	ปกติ	ตรวจสอบ/ปรับตั้ง
ชุดขับ+เพลาชับ	ปกติ	ตรวจสอบ/ปรับตั้ง

Fiy Ash Conveyor NO.2 (เครื่องกล)

โครงสร้าง+จุดรับน้ำหนัก+สี	ปกติ	ตรวจสอบ/แก้ไข
โซ่ลาก+ใบ+ข้อโซ่	ปกติ	ตรวจสอบ/ปรับตั้ง
ชุดขับ+เพลาชับ	ปกติ	ตรวจสอบ/ปรับตั้ง

Fiy Ash Conveyor NO.3 (เครื่องกล)

โครงสร้าง+จุดรับน้ำหนัก+สี	ปกติ	ตรวจสอบ/แก้ไข
โซ่ลาก+ใบ+ข้อโซ่	ปกติ	ตรวจสอบ/ปรับตั้ง
ชุดขับ+เพลาชับ	ปกติ	ตรวจสอบ/ปรับตั้ง

Fiy Ash Conveyor NO.4 (เครื่องกล)

โครงสร้าง+จุดรับน้ำหนัก+สี	ปกติ	ตรวจสอบ/แก้ไข
โซ่ลาก+ใบ+ข้อโซ่	ปกติ	ตรวจสอบ/ปรับตั้ง
ชุดขับ+เพลาชับ	ปกติ	ตรวจสอบ/ปรับตั้ง

Fiy Ash Conveyor NO.5 (เครื่องกล)

โครงสร้าง+จุดรับน้ำหนัก+สี	ปกติ	ตรวจสอบ/แก้ไข
โซ่ลาก+ใบ+ข้อโซ่	ปกติ	ตรวจสอบ/ปรับตั้ง
ชุดขับ+เพลาชับ	ปกติ	ตรวจสอบ/ปรับตั้ง

การตรวจสอบทางไฟฟ้า

Fiy Ash Conveyor NO.1 (Motor) (ช่างไฟฟ้า)

Test Voltage	L1-L2	391	L2-L3	390	L3-L1	390	ปกติ	380 V
กระแส ขณะทำงาน	L1	1.7	L2	1.6	L3	1.7	ปกติ	A
Coil+Coil	UV	-	VW	-	WU	-		โอม
Coil+G	UG	-	VG	-	WG	-		โอม

Fiy Ash Conveyor NO.2 (Motor) (ช่างไฟฟ้า)

Test Voltage	L1-L2	392	L2-L3	391	L3-L1	390	ปกติ	380 V
กระแส ขณะทำงาน	L1	1.4	L2	1.5	L3	1.4	ปกติ	A
Coil+Coil	UV	-	VW	-	WU	-		โอม

เอกสารแนบที่ 9

เอกสารบันทึกและรายงานผลกรณีเกิดการดำเนินการผิดปกติ
ที่ต้องระบายนพิษทางปล่องฉุกเฉิน

Incinerator Log Report

Date : 18/6/65

	Description	Tag	Unit/Criteria	09.00	11.00	13.00	15.00	17.00	19.00	21.00	23.00
1	Kiln Burner Gas Flow	FT-2108A-2A	Kg/Hr	132	951	97	132	114	114	141	134
2	SCC Burner-A Gas Flow	FT-2109A-2A	Kg/Hr	0	0	0	0	0	0	0	0
3	SCC Burner-B Gas Flow	FT-2109B-2A	Kg/Hr	0	0	0	0	0	0	0	0
4	Kiln Speed	ST-2105	0.12 - 1.20 RPM	0.43	0.42	0.43	0.42	0.40	0.40	0.40	0.40
5	Kiln Exit Temp	TE-2106	790 - 1150°C	855	872	891	851	884	825	870	806
6	SCC Exit Temp	TE-2107	1100 - 1300°C	1167	1185	1207	1163	1169	1156	1149	1112
7	SCC Outlet Oxygen	AT-2107	5 - 15%	9.10	8.99	8.78	9.29	9.78	10.07	9.70	8.96
8	Evap Cooler Outlet Temp	TE-3111-1B	150 - 250°C	171	168	165	170	157	157	156	154
9	Lime Inj. Speed	SC-3111-2B	%	70	70	70	70	70	70	70	70
10	Carbon Inj. Speed	SC-3111-2C	%	1	1	1	1	1	1	1	1
11	Baghouse Inlet Pressure	PT-3111-3A	0-(-5.0) mbar	-2.17	-1.76	-2.05	-1.97	-1.86	-1.96	-1.69	-1.89
12	Baghouse Out Pressure	PT-3111-3B	(-5.0)-(-23.0) mbar	-12.96	-12.44	-12.17	-12.35	-12.92	-11.82	-11.64	-11.92
13	Baghouse Diff Pressure	DPT-3111-3A	5 - 18 mBar	10.84	10.22	10.03	10.58	11.96	10.16	10.96	10.16
14	Baghouse Inlet Temp	TE-3111-3A	150 - 250°C	160	157	154	158	150	150	153	151
15	I.D. F Motor Current	IT-3112	Amps	127	127	128	126	147	124	151	151
16	I.D. F RPM.	FN3-112	RPM	756.8	756.8	756.8	756.8	842.1	825.1	825.1	825.1
17	I.D. F Bearing Temp.	A	°C	37	37	37	38	37	37	39	39
		B	°C	47	48	48	49	49	48	48	48
18	Recirc Pump#1 Motor Current	IT-3111-4A	Amps	37.1	37.6	38.4	38.1	37.3	37.3	36.9	37.0
19	Recirc Pump#2 Motor Current	IT-3111-4B	Amps	0	0	0	0	0	0	0	0
20	Packed Tower Inlet Temp	TE-3111-4A	60 - 90°C	79	76	77	76	79	81	77	77
21	Packed Tower pH	AT-3111-4A	8-9	9	8	8	9	9	9	9	9
22	Packed Tower Conductivity	CT-3111-4A	—	144458	118663	105806	108244	112937	116309	119346	140690
23	VOC SYSTEM	ทำงาน(O) / หยุด (X)		0	0	0	0	0	0	0	0
		เข้าเตา(O) / ไม่เข้าเตา(X)		0	0	0	0	0	0	0	0
24	O ₂	AT3-804C	—	10.1	8.7	9.5	9.3	8.9	9.1	9.7	8.8
	CO (11% O ₂)	AT3-804B	max 40 mg/m ³	17.3	13.4	15.9	14.2	14.6	13.3	11.8	13.9
General Note :				Operator : _____ Shift Leader : _____							
				Cause of Stoppage :							
				1. เวลา _____ ถึง _____ หยุด Feed เพราะ _____							
				2. เวลา _____ ถึง _____ หยุด Feed เพราะ _____							
				3. เวลา _____ ถึง _____ หยุด Feed เพราะ _____							

Incinerator Log Report

Date : 18/6/65

	Description	Tag	Unit/Criteria	01.00	02.00	05.00	07.00				
1	Kiln Burner Gas Flow	FT-2108A-2A	Kg/Hr	89	89	95	94				
2	SCC Burner-A Gas Flow	FT-2109A-2A	Kg/Hr	0	0	0	0				
3	SCC Burner-B Gas Flow	FT-2109B-2A	Kg/Hr	0	0	0	0				
4	Kiln Speed	ST-2105	0.12 - 1.20 RPM	0.40	0.45	0.44	0.45				
5	Kiln Exit Temp	TE-2106	790 - 1150°C	891	932	868	897				
6	SCC Exit Temp	TE-2107	1100 - 1300°C	1153	1131	1172	1165				
7	SCC Outlet Oxygen	AT-2107	5 - 15%	9.29	9.76	9.19	9.28				
8	Evap Cooler Outlet Temp	TE-3111-1B	150 - 250°C	165	160	164	162				
9	Lime Inj. Speed	SC-3111-2B	%	70	70	70	70				
10	Carbon Inj. Speed	SC-3111-2C	%	1	1	1	1				
11	Baghouse Inlet Pressure	PT-3111-3A	0-(-5.0) mbar	-2.12	-2.24	-2.36	-2.48				
12	Baghouse Out Pressure	PT-3111-3B	(-5.0)-(-23.0) mbar	-12.96	-12.12	-12.53	-12.51				
13	Baghouse Diff Pressure	DPT-3111-3A	5 - 18 mBar	10.26	10.42	10.63	10.81				
14	Baghouse Inlet Temp	TE-3111-3A	150 - 250°C	155	150	154	162				
15	I.D. F Motor Current	IT-3112	Amps	145	145	145	145				
16	I.D. F RPM.	FN3-112	RPM	825.1	826.0	825.1	825.1				
17	I.D. F Bearing Temp.	A	°C	0	0	0	0				
		B	°C	47	47	48	49				
18	Recirc Pump#1 Motor Current	IT-3111-4A	Amps	37.6	37.5	36.9	36.8				
19	Recirc Pump#2 Motor Current	IT-3111-4B	Amps	0	0	0	0				
20	Packed Tower Inlet Temp	TE-3111-4A	60 - 90°C	78	75	76	77				
21	Packed Tower pH	AT-3111-4A	8-9	9	9	9	9				
22	Packed Tower Conductivity	CT-3111-4A	-	160160	161609	150991	162221				
23	VOC SYSTEM	ทำงาน(O) / หยุด (X)		0	0	0	0				
		เข้าเตา(O) / ไม่เข้าเตา(X)		0	0	0	0				
24	O ₂	AT3-804C	-	7.6	7.9	7.5	7.4				
	CO (11% O ₂)	AT3-804B	max 40 mg/m ³	19.2	19.1	19.7	19.5				
General Note :				Operator : [REDACTED] Shift Leader : _____							
				Cause of Stoppage :							
				1. เวลา _____ ถึง _____ หยุด Feed เพราะ _____							
				2. เวลา _____ ถึง _____ หยุด Feed เพราะ _____							
				3. เวลา _____ ถึง _____ หยุด Feed เพราะ _____							

เอกสารแนบที่ 10

บันทึกการตรวจสอบสภาพความพร้อมของรถขนส่ง

แบบตรวจเช็คอุปกรณ์ประจำรถขนส่ง อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล ประจำเดือน..... มิถุนายน 2565.....

ลำดับ	ชื่อ-สกุล	ทะเบียนรถ	อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล					อุปกรณ์ประจำรถขนส่ง										หมายเหตุ
			หมวกนิรภัย	แว่นตานิรภัย	ถุงมือ (ผ้า/ยาง)	หน้ากากป้องกันสารเคมี	รองเท้า	ถังดับเพลิง	กรวยยาง	ไฟฉาย	พลั่ว	ไม้กวาด	ถุงดำ	ที่ห้ามล้อ	สายรัด	วัสดุดูดซับ	ชุดปฐมพยาบาล	
1			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
12			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
13			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
14			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ : การระบุเครื่องหมาย ✓ = พบ , ✕ = ไม่พบ, - = ไม่เข้าข่ายการตรวจ

ลงชื่อ.....ผู้ตรวจ


วันที่..... 16 มิ.ย 2565

แบบตรวจเช็คอุปกรณ์ประจำรถขนส่ง อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล ประจำเดือน..... มิถุนายน 2565.....

ลำดับ	ชื่อ-สกุล	ทะเบียนรถ	อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล					อุปกรณ์ประจำรถขนส่ง										หมายเหตุ
			หมวกนิรภัย	แว่นตานิรภัย	ถุงมือ (ผ้า/ยาง)	หน้ากากป้องกันสารเคมี	รองเท้า	ถังดับเพลิง	กรวยยาง	ไฟฉาย	พลั่ว	ไม้กวาด	ถุงดำ	ที่ห้ามล้อ	สายรัด	วัสดุดูดซับ	ชุดปฐมพยาบาล	
15			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
16			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
17			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓		
18			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
19			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
20			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
21			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
22			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
23			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
24			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
25			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
26			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
27			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
28			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓		

หมายเหตุ : การระบุเครื่องหมาย ✓ = พบ , ✕ = ไม่พบ, - = ไม่เข้าข่ายการตรวจ

ลงชื่อ.....ผู้ตรวจ
[Redacted Signature]

วันที่.....16 มิ.ย 2565.....

แบบตรวจเช็คอุปกรณ์ประจำรถขนส่ง อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล ประจำเดือน..... มิถุนายน 2565

ลำดับ	ชื่อ-สกุล	ทะเบียนรถ	อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล					อุปกรณ์ประจำรถขนส่ง										หมายเหตุ	
			หมวกนิรภัย	แว่นตานิรภัย	ถุงมือ (ผ้า/ยาง)	หน้ากากป้องกันสารเคมี	รองเท้า	ถังดับเพลิง	กรวยยาง	ไฟฉาย	พลั่ว	ไม้กวาด	ถุงดำ	ที่ห้ามล้อ	สายรัด	วัสดุดูดซับ	ชุดปฐมพยาบาล		
29			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
30			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
31			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
32			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
33			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
34			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
35			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
36			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
37			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
38			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
39			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
40			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
41																			
42																			

หมายเหตุ : การระบุเครื่องหมาย ✓ = พบ , ✕ = ไม่พบ, - = ไม่เข้าข่ายการตรวจ

ลงชื่อ.....ผู้ตรวจ
[Redacted Signature]

วันที่..... 16 มิ.ย 2565

เอกสารแนบที่ 11

ใบกำกับการขนส่งของเสียอันตรายและไม่อันตราย

The first part of the paper discusses the importance of the research and the objectives of the study. It then presents a literature review of the existing research on the topic. The methodology section describes the research design and the data collection process. The results section presents the findings of the study, and the conclusion section summarizes the main findings and provides recommendations for future research.

The study was conducted in a laboratory setting, and the data were collected using a series of experiments. The results of the experiments were analyzed using statistical methods, and the findings were compared with the results of previous studies. The study found that the research objectives were achieved, and the results were consistent with the findings of previous research.

The study has several limitations, and there are some areas that need to be explored in future research. The study was conducted in a laboratory setting, and the results may not be generalizable to real-world situations. The study also had a limited sample size, and the results may be affected by the characteristics of the sample.

In conclusion, the study found that the research objectives were achieved, and the results were consistent with the findings of previous research. The study has several limitations, and there are some areas that need to be explored in future research.

เอกสารแนบที่ 12

เอกสารการฝึกอบรมพนักงานขับรถขนส่ง



นโยบายคุณภาพ สิ่งแวดล้อม และความปลอดภัย

บริษัท อัคริปปราการ จำกัด (มหาชน) เป็นผู้ให้บริการแบบครบวงจรทั้งด้านการขนส่ง การบำบัดกำจัดกากอุตสาหกรรมด้วยกลวิธีหลาย รวมทั้งการบริหารจัดการกากอุตสาหกรรมภายใต้ประโยชน์ และการให้บริการหลังการขายจากทีมสนับสนุนที่มีความชำนาญ มุ่งมั่นที่จะดำเนินกิจการโดยเน้นการพัฒนาการให้บริการเพื่อความพึงพอใจของลูกค้า และตระหนักถึงความสำคัญของการลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม พร้อมทั้งคำนึงถึงความปลอดภัยของพนักงานเป็นอันดับแรก เพื่อจัดการความเสี่ยงที่จะส่งผลกระทบต่อระบบการจัดการที่เกี่ยวข้องกับการดำเนินงานธุรกิจของบริษัทฯ จึงกำหนดนโยบายคุณภาพ สิ่งแวดล้อม และความปลอดภัยดังนี้

“ทั่วตามกฎ อดมอพิษ คิดพัฒนา ถูกคำพิงพอใจ ห่วงใยบุคลากร”

และเพื่อให้การดำเนินงานของบริษัทฯ เป็นไปตามนโยบายคุณภาพ สิ่งแวดล้อม และความปลอดภัย รวมทั้งสอดคล้องกับการวางแผนการดำเนินงานและบรรลุล่วงข้อกำหนดที่เกี่ยวข้อง บริษัทฯ จึงได้กำหนดวัตถุประสงค์และเป้าหมายไว้ดังนี้

1. ให้บริการอย่างมีคุณภาพ เพื่อตอบสนองความต้องการของลูกค้า ด้วยการปรับปรุงกระบวนการในการให้บริการและจัดการของเสียอย่างมีประสิทธิภาพ โดยปรับปรุงเพื่อให้ปริมาณเพื่อเสริมประสิทธิภาพ Brand
2. ปฏิบัติตามกฎหมาย ข้อกำหนดต่างๆ ที่เกี่ยวข้องกับสิ่งแวดล้อม ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน รวมถึงข้อกำหนดของลูกค้า
3. ควบคุม ป้องกัน และลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ที่เกิดจากกิจกรรมการดำเนินงาน โดยปริมาณการปล่อยก๊าซเรือนกระจกขององค์กรลดลง 20% จากปีฐาน
4. ส่งเสริมการพัฒนาบุคลากรในการปฏิบัติงานด้านความรู้รับผิดชอบต่อสังคม ต่อสิ่งแวดล้อม และด้านความปลอดภัย
5. สนับสนุน ส่งเสริมสภาพแวดล้อมและสถานที่ทำงานให้ปลอดภัย เพื่อลดอุบัติเหตุ ความเสี่ยง การบาดเจ็บ การเจ็บป่วย และโรคจากการทำงานในทุกๆกระบวนการและทุกหน่วยงาน โดยต้องไม่มีอุบัติเหตุที่พนักงานได้รับบาดเจ็บถึงขั้นหยุดงาน
6. ส่งเสริมให้พนักงานมีส่วนร่วมในระบบการจัดการด้านคุณภาพ สิ่งแวดล้อม และความปลอดภัย
7. สร้างวัฒนธรรมองค์กรในการปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง

คู่มือการปฏิบัติงาน พนักงานขับรถ/ผู้รับจ้างช่วง ขนส่ง

IR-ES-006
วันที่ 22 ม.ค. 2565
Rev.13

กฎระเบียบและข้อปฏิบัติสำหรับผู้รับจ้างช่วงขนส่ง

กฎระเบียบและข้อปฏิบัติสำหรับผู้รับจ้างช่วงขนส่ง

บริษัทฯ ใดจะขอความร่วมมือผู้รับจ้างช่วงขนส่งของบริษัท อัดสีปรการ จำกัด (มหาชน) ทุกท่าน โปรดแจ้งข้อกำหนดสำหรับ การปฏิบัติงานขนส่งทางอากาศให้ผู้ปฏิบัติงานทราบ (พนักงานขนส่ง) ทุกท่านทราบและปฏิบัติตามข้อกำหนด ดังต่อไปนี้

1. ระเบียบปฏิบัติสำหรับพนักงานขับรถ รถขนส่งและอุปกรณ์ประจำรถ

1.1 ผู้รับจ้างช่วงขนส่ง/รถขนส่ง

- ต้องมีเลขประจำตัวผู้ดำเนินการเกี่ยวกับการจัดการของเสียอันตราย (ผู้รวบรวมขนส่ง)
- รถขนส่งทุกคันต้องมีใบอนุญาตมีไว้รถของเครื่องจักรอันตราย (วอ.8)
- รถขนส่งทุกคันต้องปฏิบัติตามประกาศกรมการขนส่งทางบก เรื่อง การติดป้ายอัชภาพและเครื่องหมายของรถบรรทุกอันตราย
- พนักงานขับรถต้องมีใบขับขี่ประเภท 4
- มีการตรวจสอบสภาพรถขนส่งทุกครั้งก่อนดำเนินการขนส่งของเสีย

1.2 พนักงานขับรถขนส่ง

- ให้นักงนขับรถตรวจสอบความพร้อมของเอกสารประจำรถขนส่ง เช่น สำเนาทะเบียน รถ พรบ. ประกัน ใบอนุญาตครอบครองวัตถุอันตราย (วอ.8) สมุดประจำรถ และเอกสารอื่นๆ ที่จำเป็นให้มีการอัปเดตและพร้อมใช้งาน
- แต่งกายสุภาพ (ไม่ใส่กางเกงขาสั้น, ไม่สวมรองเท้าแตะ) ต้องสวมใส่ยูนิฟอร์มบริษัท
- ต้องมีใบขับขี่ประเภท 4 ติดตัวทุกครั้งขณะปฏิบัติงาน
- ต้องไม่รับกาฝึกอบรมในหัวข้อ “ระเบียบปฏิบัติงานผู้รับจ้างขนส่งและพนักงานขับรถขนส่ง”

1.3 รถขนส่งและอุปกรณ์ประจำรถขนส่ง

- พนักงานขับรถขนส่งจะต้องตรวจสอบความพร้อมของรถขนส่ง เช่น เครื่องยนต์กลไก น้ำมันเครื่อง น้ำมันเบนซิน และตัวถังรถขนส่ง เป็นต้น และตรวจสอบเอกสารประจำรถขนส่ง เช่น (เอกสาร วอ.8, ใบขึ้นทะเบียน 4 และคู่มือปฏิบัติงานพนักงานขนส่ง เป็นต้น
- เพื่อเป็นการป้องกันเหตุที่จะเกิดขึ้น และให้สามารถแก้ไขสถานการณ์เฉพาะหน้ากรณีเกิดอุบัติเหตุได้ จะนำรถขนส่งทุกคันจำเป็นต้องแจ้งให้มีอุปกรณ์ต่างๆ ติดรถ ดังต่อไปนี้

- * หมวกนิรภัย 1 ใบ (ต่อคน)
- * แวนดานิรภัย 1 อัน (ต่อคน)
- * ถุงมือป้องกัน (ผ้า/ยาง) 1 คู่ (ต่อคน)
- * หน้ากากป้องกันสารเคมี 1 อัน (ต่อคน)
- * ไฟฉาย 1 กระบอก
- * ถังดับเพลิงขนาด 20 ปอนด์ 1 ถัง
- * กรรวยยางสะทอนแสงยาว 50 ซม. อย่างน้อย 2 อัน
- * พลั่ว 1 อัน
- * ไม้กวาด 1 ด้าม
- * ฤดคำ 1 แพ็ค
- * ที่ห้ามล้อ อย่างน้อย 2 อัน

- * วิธีการปฏิบัติงานเพื่อดูแลระหว่างการทำงาน 1 ชุด
- และเบอร์โทรฉุกเฉิน
- * ชุดอุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้น 1 ชุด
- * วัสดุชุดขับในการมีอากาศยานทดแทน/ร่วมไหล ทราชหรือข้อเสีย
- *** สมุดประจำรถ
- *** ห่อกับประกายไฟ

- ทำการตรวจสอบจำนวนและสภาพอุปกรณ์ข้างต้นให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานอยู่เสมอ
- พนักงานขับรถจะต้องมี *ใบรหัสทรัพย์สิน* เพื่อใช้ในการติดต่อสื่อสารทุกคัน
- *ต้องมีการตรวจสอบสภาพรถขนส่งอย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง*

2. ระเบียบปฏิบัติงานในการขนส่ง

2.1 ระเบียบและข้อกำหนด

- 2.1.1 ปฏิบัติตามกฎระเบียบของบริษัท / โรงงานลูกค้าที่เข้าไปปฏิบัติงานอย่างเคร่งครัด
- 2.1.2 ขับรถยนต์ทุกครั้งเมื่อจอดรถเกิน 20 นาที และสวมหมวกกันปะทะไฟและรองเท้าที่มั่นคงทุกครั้งเมื่อมีการ จอดรถขณะปฏิบัติงานภายในโรงงานลูกค้า
- 2.1.3 ต้องสวมใส่อุปกรณ์ความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) ให้ครบถ้วน
- 2.1.4 ทดลองใช้ในพื้นที่ต้นแคบ แอ่งหลัง หรือวางภาษาะ พนักงานขนส่งต้องคอยเฝ้าระวังและ คอยแจ้งเตือนเหตุการณ์ที่ไม่ปกติหรือสิ่งกีดขวางแก่พนักงานขับรถทุกครั้ง
- 2.1.5 ห้ามสูบบุหรี่ ดื่มของมีแอลกอฮอล์ หรือเสพสิ่งเสพติดขณะปฏิบัติงาน หรือยาที่มีฤทธิ์ต่อระบบประสาท หรือ มีแอลกอฮอล์เป็นส่วนผสม

- 2.1.6 รักษาความสะอาดและจัดเก็บพื้นที่ปฏิบัติงาน (ที่โรงงานลูกค้า) ให้เรียบร้อยทุกครั้ง หลังปฏิบัติงานเสร็จสิ้น

- 2.1.7 ปิดคลุมผ้าในส่วนบรรทุกให้มิดชิดทุกครั้ง ก่อนเดินทางออกจากโรงงานและตลอดเส้นทาง การขนส่ง

- 2.1.8 ห้ามทำการขนถ่ายอากาศยานหรือรถขนส่ง ณ ที่หนึ่งใดระหว่างเส้นทางของการเดินทางขนส่งก่อน ถึงศูนย์ฯ

- 2.1.9 ให้ความเร็วขณะขับที่บริเวณชุมชน *ไม่เกิน 30 กม./ชม. (หรือตามที่ชุมชนกำหนด)*

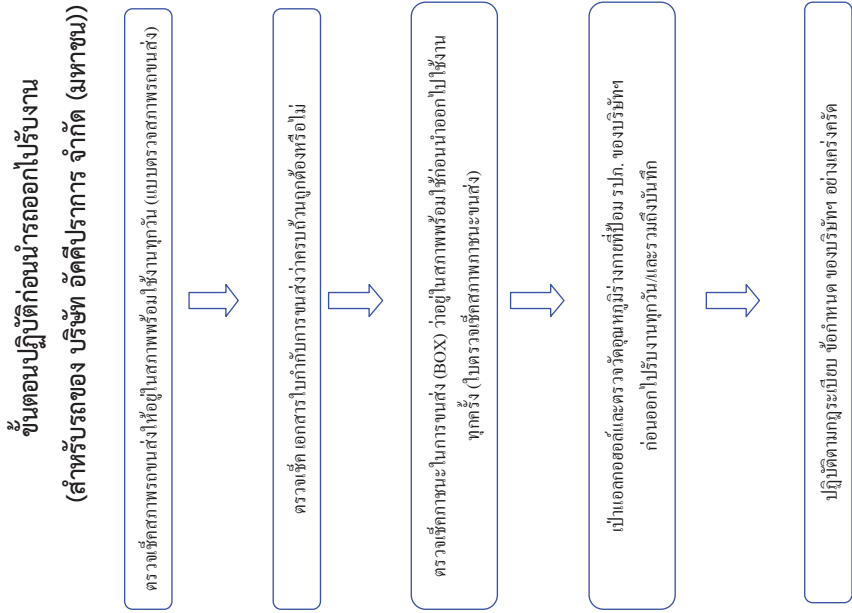
- 2.1.10 ให้ความเร็วขณะขับบนท้องถนน *สำหรับรถบรรทุกไม่เกิน 60 กม./ ชม. และรถกระบะไม่เกิน 80 กม./ชม. เท่านั้น*

- 2.1.11 เข้ารับอากาศยานหรือรถขนส่งตามเวลาที่นัดหมาย และให้เจ้าหน้าที่โรงงานบันทึก รายละเอียดใน “บันทึกการปฏิบัติงานการขนส่งอากาศยาน”

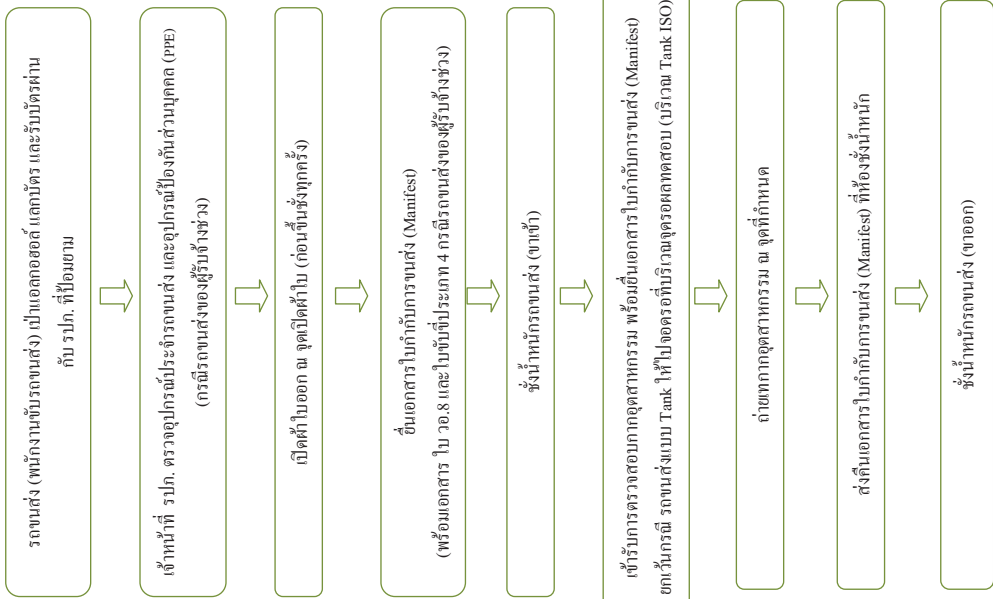
- 2.1.12 ไม่รับอากาศยานที่ไม่ตรงกับที่ระบุไว้ในการขนส่งอากาศยานหรือรถขนส่ง หรือพบความผิดปกติของอากาศยานหรือรถขนส่งที่เข้าไปรับ ต้องแจ้งเจ้าหน้าที่แผนกส่งทันที ให้พนักงานขับรถตรวจสอบภาษาะรถอากาศยานที่เข้ามารับ ต้องแจ้งเจ้าหน้าที่แผนกส่งทันที ให้ผู้ฝึกสอน หรือรถตรวจสอบภาษาะรถอากาศยานที่เข้ามารับ ไม่สามารถขนถ่ายได้

- 2.1.13 ไม่จัดเรียงอากาศยานที่ขึ้นกับกบมาหลายชั้น หรือ กากของเสียสูงเกินขอบ Box Roll Off เกินกว่า 30 เซนติเมตร

- 2.1.14 พนักงานต้องตรวจสอบน้ำหนักบรรทุกทุกห้วงเกินตามที่ กม. กำหนด หากเกิดความสงสัยให้ชี้แจงตรวจสอบก่อนทุกครั้ง
- *** หากมีการเปลี่ยนแปลงของเสีย ชิดแก้ไขใบกำกับการขนส่ง ให้ติดต่อเจ้าหน้าที่ฝ่ายขนส่ง หรือ เจ้าหน้าที่การตลาดก่อนทุกครั้ง ***
- 2.1.15 พนักงานขับรถขนส่งต้องทำการตรวจสอบสภาพความพร้อมของขบวนบรรทุก ดังนี้
- (1) Bulk (บัท)
 - สีภาชนะไม่มีผิดปกติ
 - ไม่แตก / รั่ว
 - ผาบน / วาล์วมีสภาพพร้อมใช้งาน
 - โครงเหล็กและฐานไม่ชำรุด
 - ไม่มีสารเคมีตกค้าง
 - ไม่มีเครื่องหมายการค้าใดๆ ของลูกค้า - (2) Drum (ถัง)
 - สีภาชนะไม่มีผิดปกติ
 - ไม่แตก / รั่ว
 - ผ่าอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน
 - ไม่มีสารเคมีตกค้าง
 - ไม่มีเครื่องหมายการค้าใดๆ ของลูกค้า
3. ระเบียบปฏิบัติงานภายในศูนย์ ฯ
- ช่วงเวลาที่ศูนย์ฯ อนุญาตให้ทำการส่งกากอุตสาหกรรมในเวลา 08.00 - 20.00 น. หยุดพักเวลา 12.00 น - 13.00 น. และ 16.00 - 17.00 น. (ให้จอดรถรอ ณ บริเวณจุดตรวจสอบกากอุตสาหกรรม)
 - ใช้ความเร็วขณะขับถ่ายในศูนย์ฯ ไม่เกิน 20 กม. / ชม.
 - ห้ามสูบบุหรี่หรือสูบบุหรี่ภายในบริเวณที่มีการ Loading/Unloading และพื้นที่เก็บสารเคมีหรือขยะอันตราย (ให้สูบบุหรี่ในบริเวณที่กั้นสุบบุหรี่จัดไว้ให้เท่านั้น)
 - ขับเครื่องยนต์ทุกครั้งเมื่อจอดเกิน 20 นาที
 - จอดรถเพื่อรอการตรวจสอบกากอุตสาหกรรม ณ จุดตรวจสอบกากอุตสาหกรรม และรองที่หันล้อทุกครั้งเมื่อจอดรอ
 - รักษาความสะอาดและจัดเก็บพื้นที่ปฏิบัติงานการขนถ่ายกากฯ ให้เรียบร้อยทุกครั้ง หลังปฏิบัติงานเสร็จสิ้น
 - พนักงานขับรถขนส่งต้องอยู่ในจุดที่มีการ Loading/Unloading ในระยะ 25 ฟุต เพื่อให้สามารถมองเห็นการทำงานได้อย่างชัดเจน
 - สวมใส่อุปกรณ์ PPE ให้ครบถ้วนขณะปฏิบัติงานอยู่ภายในศูนย์



ขั้นตอนปฏิบัติเมื่อรถขนส่งเข้ามาภายในศูนย์ฯ
(สำหรับบริษัท อัคริชา และผู้รับจ้างช่วง)



รถขนส่ง (พนักงานขับรถขนส่ง) คินมิตรผ่านให้ รปภ. ที่ปั๊มน้ำมัน
(กรณีรถขนส่งของผู้รับจ้างช่วง)

4. การปฏิบัติงานกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินระหว่างการขนส่ง

* กรณีเกิดอุบัติเหตุ หรือเหตุฉุกเฉิน ให้พนักงานขับรถปฏิบัติดังนี้

1. เหตุการณ์เล็กน้อย สามารถจัดการด้วยตนเองได้ ให้ดำเนินการตามขั้นตอนการควบคุมการทกรั่วไหลของกากอุตสาหกรรม แล้วโทรแจ้ง**ศูนย์สารเคมี (086-882-1415) หรือศูนย์พหล (087-795-0984)** ให้ทราบ
2. เหตุการณ์รุนแรง ไม่สามารถจัดการด้วยตนเองได้ ให้รีบออกภาคตัวรถ และไปอยู่ในทิศทางเหนือลม จากนั้นแจ้งเตือนประชาชนที่อยู่ใกล้เคียง แล้วโทรแจ้ง**ศูนย์สารเคมี (086-882-1415) หรือศูนย์พหล (087-795-0984)** และหน่วยกู้ภัย (เบอร์โทรหน้า 15) ให้ทราบเรื่องโดยด่วน
3. ผู้จัดการศูนย์ฯ ทำหน้าที่เป็นผู้บัญชาการควบคุมเหตุฉุกเฉิน ในการพิจารณาตัดสินใจสั่งการให้ทีมระงับเหตุฉุกเฉินของศูนย์ฯ เดินทางไประงับเหตุฉุกเฉิน ณ ที่เกิดเหตุ ร่วมกับทีมระงับเหตุฉุกเฉินในท้องถิ่น กรณีที่อยู่ในรัศมี 60 กิโลเมตร แต่กรณีที่อยู่ไกลกว่า 60 กิโลเมตร ให้ดำเนินการประสานงาน และให้ข้อมูลเพื่อเป็นประโยชน์ในการระงับเหตุฉุกเฉิน

* ขั้นตอนการควบคุมการทกรั่วไหลของกากอุตสาหกรรม

1) ของเสียทั่วไป

เมื่อเกิดการทกรั่วไหล

- พยายามอยู่เหนือลม
- ห้ามทำให้เกิดความร้อน หรือประกายไฟในที่ที่เกิดเหตุ
- ใช้ทรายหรือซีเมนต์ เพื่อดูดซับสาร
- ปิดโคมระบอบๆ บริเวณที่เกิดเหตุ เพื่อป้องกันการลุกลาม
- เมื่อเกิดเพลิงไหม้

พยายามอยู่เหนือลม

- ถ้าภาชนะบรรจุเปลี่ยนสี ให้พยายามควบคุมอุณหภูมิ ถ้าไม่เสี่ยงอันตรายมากเกินไป
- ถ้ามีเสียงผิดปกติเนื่องจากภาชนะบรรจุกำลังปริ รั่วหรือระเบิด ให้รีบถอยออกมา ทันที
- ให้อยู่ห่างจากหัว ท้ายของถังบรรจุ
- ให้ฉีบน้ำเป็นฝอย หรือฉีบน้ำเป็นลำ

2) สารกัดกร่อน

เมื่อเกิดการทกรั่วไหล

- พยายามอยู่เหนือลม
- ถ้าหกเล็กน้อย ให้ลบด้วยทรายแห้ง
- ห้ามใช้น้ำ และห้ามแตะต้องสาร
- เมื่อเกิดเพลิงไหม้

พยายามอยู่เหนือลม

3) ของเสียที่ลูกค้าใหม่ได้เอง

เมื่อเกิดการรั่วไหล

พยายามอยู่เหนือลม

ห้ามทำให้เกิดความร้อน หรือประกายไฟ

ห้ามแตะต้องสาร

ห้ามใช้น้ำ

ให้ทราบรายละเอียด

เมื่อเกิดเพลิงไหม้

พยายามอยู่เหนือลม

ถ้าไฟไหม้เล็กน้อย ให้สุ่มหยิบ

ให้ลดน้ำหนักลงเป็นผลอยู่ในระยะใกล้ เพื่อความคุ้มค่า ไม่ให้กระจายไปทั่ว

เมื่อเพลิงสงบ หากจำเป็นควรฉีดยาติดต่อกันอย่างน้อย 24 ชั่วโมง

4) สารพิษ

เมื่อเกิดการรู้ไหล

พยายามอยู่เหนือลม

ให้คิดน้ำเป็นฝอย เพื่อสลายกลุ่มสารพิษ เป็นการลดความเข้มข้น

เมื่อเกิดเพลิงไหม้

พยายามอยู่เหนือลม

- ถ้าภาษาบรรทัดเปลี่ยนสี ให้ดูน้ำให้เป็นฝอย เพื่อควบคุมอุณหภูมิของภาชนะบรรจุ

ถ้ามีเสียงผิดปกติ เนื่องจากภาษากะลั้งปรี หรือระเบิดให้ระเบิดออกมาทันที

อยู่ให้ห่างจากด้านหัวท้าย ของภาชนะบรรจุ

5) กากอุตสาหกรรมเบดเตลิต

เมื่อเกิดการรั่วไหล

พยายามอยู่เหนือลม

ห้ามทำให้เกิดความร้อน หรือประกายไฟ

เคลื่อนไหวช้าๆ กระดกขาขึ้น น้ำขึ้น ออกจากที่เกิดเหตุ

ถ้ารู้เหลือน้อย ให้กลับด้วยทราย

ห้ามแตะต้องสาร

เมื่อเกิดเพลิงไหม้

พยายามอย่าเห็นอลม

เป้าหมายที่ ๑๖

เจ้าหน้าที่โรงงาน
(ลูกหัว)

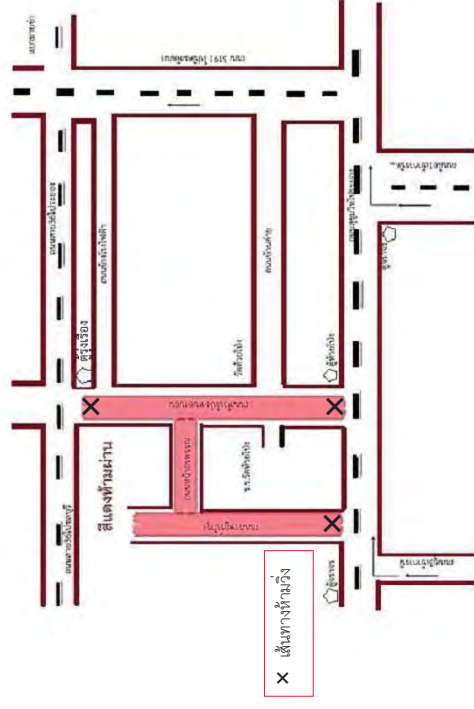
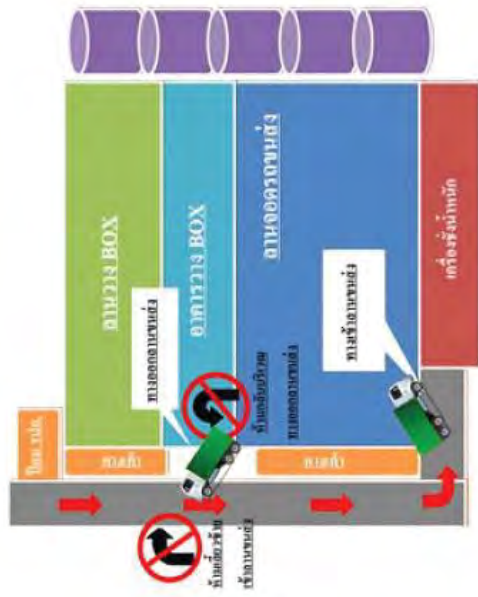
เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย

ผู้ขนส่งกากอุตสาหกรรม

ผู้ประสงค์ออกเอกสาร

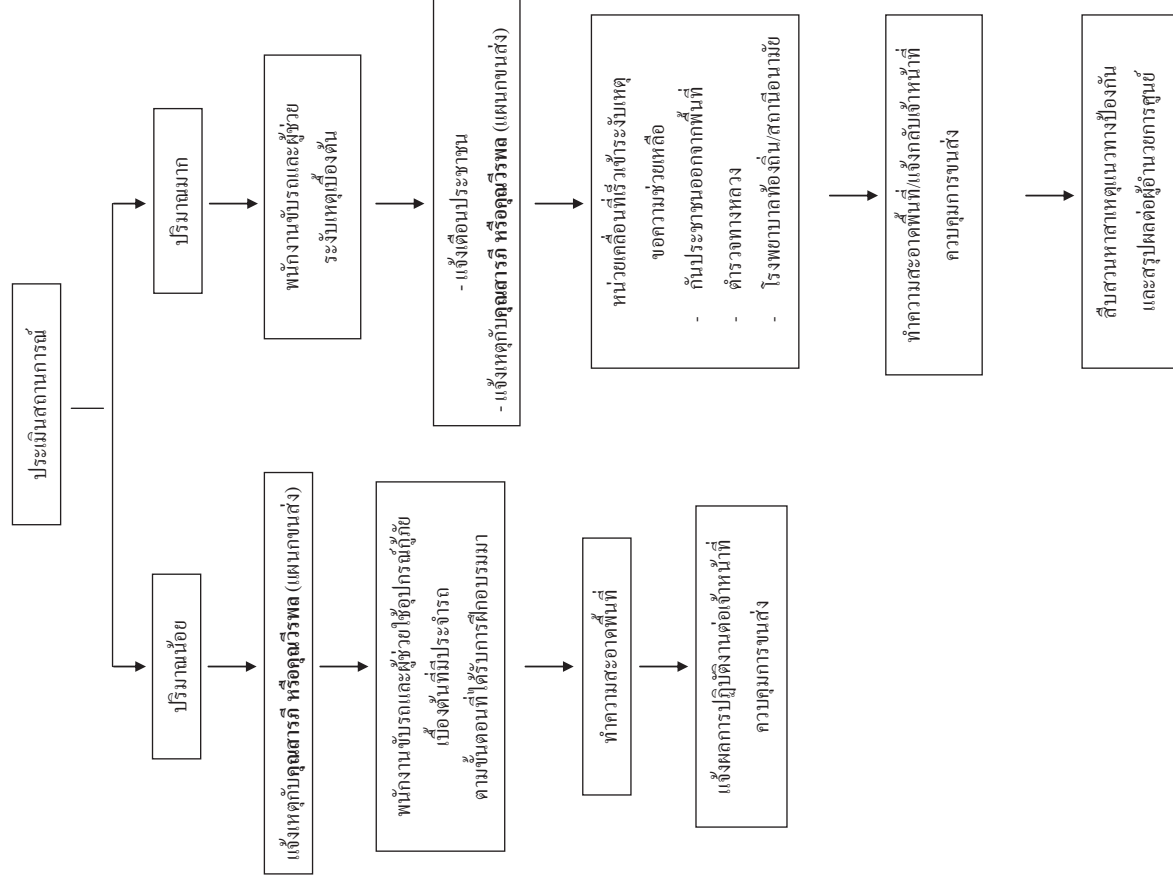
12





แผนปฏิบัติการตอบสนองกรณีฉุกเฉินระหว่างการขนส่ง

กรณีภาคอุตสาหกรรมหก / รั่วไหล หรืออุบัติเหตุระหว่างการขนส่ง



ขั้นตอนการคลุมผ้าใบ

1. ให้นักงานขับรถทำการคลุมผ้าใบก่อนยก Box ขึ้นรถ โดยผูกเชือกเพื่อป้องกันการหลุดเลื่อนของผ้าใบ โดยห้ามพนักงานขึ้น ไปบน Box หรือยืนบนขอบ Box
3. พนักงานขับรถต้องตรวจสอบสภาพผ้าใบให้อยู่ในสภาพใช้งาน ผ้าใบต้องไม่ขาดหรือชำรุด และการคลุมทุกครั้งต้องมิดชิดและแน่นหนา และคลุมผ้าใบทุกครั้งก่อนออกจากบริษัทลูกค้า



วิธีการปฏิบัติงานเหตุฉุกเฉินระหว่างการขนส่ง (โดยย่อ)

เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินระหว่างการขนส่ง

* พนักงานขับรถต้องรีบดำเนินการดังนี้

- 1) ติดต่อ "ผู้รับเรื่อง" เพื่อแจ้งเหตุและขอความช่วยเหลือ"
- 2) ติดต่อกรวยยางสะท้อนแสง เพื่อแจ้งเหตุให้ผู้สังเกตเห็นทางจราจรทราบ
- 3) ดำเนินการแก้ไขสถานการณ์ ด้วยอุปกรณ์ฉุกเฉินเบื้องต้น
- 4) หากสถานการณ์รุนแรงหรือ "ตำรวจทางหลวง" หรือ "หน่วยกู้ภัย" ในพื้นที่ที่เกิดเหตุ เพื่อขอความช่วยเหลือ
- 5) ดูแลรักษาเอกสารใบกำกับการขนส่ง

เบอร์โทรศัพท์ติดต่อในกรณีที่เกิดเหตุฉุกเฉิน

- * ผู้รับเรื่องลำดับที่ 1 คุณสารภี สุวรรณภัย 086-882-1415 , 085-323-0323 , 087-960-5738
- * ผู้รับเรื่องลำดับที่ 2 คุณวิรัช กลมกล่อม 087-795-0984
- * ผู้รับเรื่องลำดับที่ 3 คุณบรรลุ ญาดาวิ 082-331-4877

เบอร์โทรศัพท์ต่อผู้พิ-กู้ภัย			
มูลนิธิ กู้ภัยภาคกลาง และปริมณฑล			
ลำดับ	หน่วยงาน	จังหวัด	เบอร์ติดต่อ
1	มูลนิธิป่อเต็กตึ๊ง	จ.กรุงเทพมหานครและปริมณฑล	02 -2264444-5
2	มูลนิธิร่วมกตัญญู	จ.กรุงเทพมหานครและปริมณฑล	02 - 7510951
3	มูลนิธิกู้ภัยบางกุ้ง 811	อ.เมือง จ.สมุทรปราการ	081-8419277
4	มูลนิธิ รวมใจกอกุศล ราชบุรี หรือ รวมใจราชบุรี	อ. บ้านโป่ง จ. ราชบุรี	03-235-3350
5	มูลนิธิสว่างราชบุรี	อ.โพธาราม จ. ราชบุรี	032 -233733
6	มูลนิธิปฐมบรมราชานุสรณ์	อ.เมือง จ.ราชบุรี	032 -319415
7	สว่างราชบุรี(แม่จัน)	อ.โพธาราม จ. ราชบุรี	032-233733
8	มูลนิธิสว่างสรรเพชญ	อ.เมือง จ. เพชรบุรี	032 - 425187
9	มูลนิธิเสมอแก้วกู้ภัยสุพรรณบุรี	จังหวัดสุพรรณบุรี	035-561444 , 035-561555

มูลนิธิ กู้ภัยภาคตะวันออก			
10	สว่างประทีป(แม่ต๋อง)	อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี	038-310319
11	สว่างศีลธรรม(แม่ทิม)	อ.บ้านมิ่ง จ.ชลบุรี	038-444304
12	สว่างเขต(แม่จ้อง)	อ.พนัสนิคม จ.ชลบุรี	038-466100
13	สว่างบริบูรณ์(แม่ม่วง)	เมืองพัทยา จ.ชลบุรี	038-222474
14	สว่างอุทยาน (แม่ฮ้าง)	อ.พานทอง จ.ชลบุรี	038-451160
15	สว่างใจจะ(แม่เลี้ยก)	อ.สัตหีบ จ.ชลบุรี	038-738472
16	สว่างพฤษศย(แม่ยก)	อ.เมือง จ.ระยอง	038-611092
17	สว่างบ้านใหญ่(แม่จิก)	อ.เมือง จ.ปราจีนบุรี	037-214456
18	สว่างสระแก้ว(แม่จันท)	อ.เมือง จ.สระแก้ว	037-243030
19	สว่างเที่ยงธรรม(แม่จ้อย)	อ.อรัญประเทศ จ.สระแก้ว	037-232899
20	สว่างกตัญญู(แม่หงษ์)	อ.เมือง จ.จันทบุรี	039-346347
21	สว่างสัจจะ(แม่สิง)	อ.กบินทร์บุรี จ.ปราจีนบุรี	037-281113
มูลนิธิ กู้ภัยภาคตะวันออกเฉียงเหนือ			
22	สว่างเมตตา(แม่ฮ้อม)	อ.เมือง จ.นครราชสีมา	044-230888
23	สว่างวิฑิตา(แม่ดี)	อ.ปากช่อง จ.นครราชสีมา	044-312259
24	สว่างแสงธรรม(แม่กาง)	อ.สูงเนิน จ.นครราชสีมา	044-419213
25	สว่างจรรยา(แม่โง้ง)	อ.เมือง จ.บุรีรัมย์	044-614033
26	สว่างบุษยา(แม่จุน)	อ.วารินชำราบ จ.อุบลราชธานี	045-269444
27	สว่างเมธา(แม่เตี้ย)	อ.เมือง จ.อุดรธานี	042-245463
28	สว่างคุณธรรม(แม่เต่า)	อ.เมือง จ.ชัยภูมิ	044-811037
29	สว่างพุทธธรรม(แม่แกง)	อ.แก้งคร้อ จ.ชัยภูมิ	044-831192
30	อาสาสมัครร่วมกตัญญูบ้านแท่น(จุดอำเภอบ้านแท่น) อ.บ้านแท่น จังหวัดชัยภูมิศูนย์ประสานงานอาสาสมัครร่วมกตัญญูจังหวัดชัยภูมิ	อำเภอคอนสวรรค์ จังหวัดชัยภูมิ	086-8657497
31	สว่างจิตต์(แม่กิก)	อ.เมือง จ.ศรีสะเกษ	045-612076
32	หน่วยกู้ภัยสุรินทร์ (จับเด็กเสียตั้ง)	จ.สุรินทร์	044-518600
33	ศูนย์บรรพบุรุษสุรินทร์	จ.สุรินทร์	1669
34	สว่างคงคา(แม่กวง)	อ.เมือง จ.หนองคาย	042-420999
35	มูลนิธิขอแลกสามัคคีอุทัย(ปัยเซีย)	จ.ขอนแก่น	043-222457
36	สว่างศรี(แม่ธง)	อ.เมือง จ.เลย	042-812094
37	สว่างแดนดิน(แม่กั้ง)	อ.สว่างแดนดิน จ.สกลนคร	042-721504

มูลนิธิ กู้ภัยภาคเหนือ			
38	กู้ภัยพิชชนโลก มูลนิธิประชาทานอุปสถาน	อ.เมือง จ.พิษณุโลก	055-224191
39	มูลนิธิรวมใจ อปทจ	อ.เมือง จ.เชียงใหม่	053-218888, 053-416444
40	กู้ภัยมูลนิธิอุตรดิตถ์สงคราม (กู้ภัยอุตรดิตถ์)	จังหวัดอุตรดิตถ์	055-442055
41	ชมรมนักกู้ภัยสมัครเล่นแจ้งเหตุศิรินครสวรรค์ (VRแจ้งเหตุ)	อ.เมือง จ.นครสวรรค์	056-358335
42	ศูนย์ประสานงานหน่วยศิรินคร ๓๙	อ.เมือง จ.นครสวรรค์	086-1995212 หรือ สายด่วน 1784
43	มูลนิธิกู้ภัยสุโขธานี Ham	จ.สุโขธานี	056532503
44	มูลนิธิรวมใจสุโขธานี Ham	จ.สุโขธานี	0872031229
45	มูลนิธิเยี่ยมคำร่วมใจ และชมเรียงคำบรรพกาลาฮารณ กัย	จังหวัดพะเยา	054-452333
มูลนิธิ กู้ภัยภาคใต้			
46	หน่วยกู้ภัยวัดเก่าเจริญธรรม	อำเภอดะกั่วทุ่ง จังหวัดพังงา	076-496299
47	ศูนย์กู้ชีพ-กู้ภัย อปพร ทด จ.นทะเล	อ.เมืองจ.สุราษฎร์ธานี	077-219405
48	ศูนย์วิทยุกู้ภัยจังหวัดสงขลา(ศูนย์มิตรภาพ)	สงขลา	074-350955
49	สว่างประจวบ(เม้งฮุย)	อ.เมือง จ.ประจวบคีรีขันธ์	032-611445
50	สว่างราษฎร์ศิริธร(เม้งจู้ง)	อ.บางสะพาน จ.ประจวบคีรีขันธ์	032-691568
51	สว่างแสงไพศาล(เม้งเงิม)	อ.ปราณบุรี จ.ประจวบคีรีขันธ์	032-540438
52	สว่างเมธี(เม้งฮ้อย)	อ.สนร้อยยอด จ.ประจวบคีรีขันธ์	032-688910
53	สว่างรุ่งเรือง(เม้งฮัว)	อ.ทับสะแก จ.ประจวบคีรีขันธ์	032-671128

ขั้นตอนปฏิบัติเมื่อเกิดอุบัติเหตุ

- หากเกิดอุบัติเหตุระหว่างปฏิบัติงานขนส่ง และยังไม่อยู่ในสภาพที่ปฏิบัติงานได้ ให้พนักงานปฏิบัติงานนี้
- เมื่อเกิดอุบัติเหตุ พนักงานขับรถจะต้องแจ้งเหตุให้หัวหน้างานทราบทันที
 - รายละเอียดที่ต้องแจ้ง มีดังนี้
 1. ทะเบียนรถที่เกิดอุบัติเหตุ
 2. วัน/เดือน/ปี เวลาที่เกิดอุบัติเหตุ
 3. การบาดเจ็บ / ทรัพย์สินที่เสียหาย
 4. คู่กรณี หรือสถานการณ์อุบัติเหตุ
 5. สถานที่/จุดเกิดเหตุ
 - เมื่อรายงานให้หัวหน้างานทราบแล้ว ให้รอการประสานงาน และรออยู่ในที่เกิดอุบัติเหตุเพื่อดูแลทรัพย์สินภายในรถ สินค้า หรืออื่นๆ
 - พยายามหาทางป้องกันไม่ให้เกิดอุบัติเหตุซ้ำขึ้นอีกจากกรณีที่ผ่านไปแล้ว โดยการแสดงสัญญาณไฟในเวลากลางคืน หรือการวางกรวยเตือน เพื่อให้เป็นที่สังเกตแก่รถที่ผ่านไม่มา
 - **ในการนี้ที่มีผู้บาดเจ็บ ให้รีบจัดการให้ความช่วยเหลือโดยด่วน แต่ถ้าไม่มีความรู้เกี่ยวกับการปฐมพยาบาลเบื้องต้น ไม่ควรเคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บเอง ควรติดต่อแพทย์โดยด่วน แพทย์ฉุกเฉินโทร 1669**
 - หากมีสารเคมีหกหรือไหลออกจากภาชนะที่บรรจุไว้ให้พนักงานขับรถเปลี่ยนสถานการณ่ว่าสามารถจะจับเหตุได้ด้วยตนเองหรือไม่และให้ทำการระงับเหตุทันที ถ้าไม่สามารถทำได้ให้พนักงานขับรถแจ้งขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานทันที
 - เข้ารับการตรวจวัดปริมาณแอลกอฮอล์ และสาเหตุผิดในร่างกายตามที่บริษัทฯ กำหนด
 - ลงบันทึกรายงานการเกิดอุบัติเหตุในแบบฟอร์มรายงานการสอบสวนอุบัติเหตุทางรถยนต์อย่างละเอียดทันที เมื่อกลับเข้าบริษัท

การตรวจสอบพื้นที่ก่อนการเคลื่อนย้ายรถในพื้นที่แคบ

เนื่องจากเกิดอุบัติเหตุจากการเฉี่ยวชน ซึ่งมีสาเหตุมาจากพื้นที่คับแคบ และรวมถึงความประมาทของพนักงานขับรถ ไม่มีตรวจสอบสภาพพื้นที่โดยรอบก่อนการเคลื่อนย้ายรถ พนักงานขับรถต้องสำรวจช่วยตรวจสอบพื้นที่ก่อนทำการเคลื่อนย้ายรถดังต่อไปนี้

ข้อควรปฏิบัติ

- ตรวจสอบบริเวณโดยรอบก่อนที่จะเคลื่อนย้ายรถ
- เคลื่อนรถอย่างช้าๆและใช้กระจกมองด้านข้างช่วยในการสังเกตส่วนท้ายของรถ
- ให้ผู้ปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้องช่วยดูบริเวณด้านท้ายให้ (ถ้ามี)
- ใช้เส้นทางในการเดินรถที่เสี่ยงจุดเสี่ยงและปลอดภัยมากที่สุด

จุดเสี่ยงที่จะเกิดอุบัติเหตุ

- การเว้นระยะความห่างของการจอดรถที่ไม่เพียงพอ
- แนวกันหรือสิ่งกีดขวางรวมถึงป้ายแจ้งเตือนต่างๆ
- จุดที่มีแสงสว่างไม่เพียงพอ
- ทางรวมหรือทางแยกที่เป็นมุมอับสายตา

เมื่อมีการสอบสวนและทำรายงานอุบัติเหตุเสร็จสิ้น และหากเกิดจากความประมาทผิดพลาดของพนักงานขับรถ พนักงานขับรถจะได้รับเงินเดือนเป็นลายลักษณ์อักษร ซึ่งมีผลต่อการประเมินผลงานประจำปี และจะมีผลต่อการรับผิดชอบค่าเสียหายที่เกิดขึ้น

รายละเอียดของเอกสารข้อแนะนำเป็นลายลักษณ์อักษร


ข้อแนะนำเป็นลายลักษณ์อักษร (INSTRUCTION IN WRITING)

ข้อปฏิบัติในการผลิตแบตเตอรี่รถยนต์

- ในการผลิตแบตเตอรี่รถยนต์ทุกชนิด ในระหว่างการผลิต ผู้จัดรวมและผู้ประกอบต้องปฏิบัติตามขั้นตอนต่อไปนี้ ทั้งนี้ ต้องพิจารณาถึงความปลอดภัยของตนเองก่อนเป็นลำดับแรก และต้องสามารถทำได้นานทางปฏิบัติ
- ใส่แบตเตอรี่หรือใส่ระบบเบรกของรถ ดับเครื่องยนต์ และตัดสวิตช์ควบคุมระบบไฟฟ้าหลักของรถ (Battery Master Switch) (ถ้ามี)
 - หัดเชื่อมต่อกระแสไฟฟ้าที่กระโดดๆ ที่ให้กระแสไฟฟ้า โดดพเพชอย่างแข็ง หักศูนย์หรือใช้หน่วยไฟฟ้าหรืออุปกรณ์ที่มีลักษณะคล้ายคลึง หรือเปิดเครื่องใช้ไฟฟ้าทุกชนิด
 - ใส่สายที่เชื่อมต่อสายทองแดง และนำอุปกรณ์เคลื่อนที่ที่วางตัวเองได้ วางไว้ที่ด้านหน้าและด้านหลังของรถ ด้วยระยะห่างที่เหมาะสมกับรถ (เช่น ๕๐ , ๑๐๐ เมตร)
 - รวบรวมเอกสารกับการขนส่งให้พร้อม เพื่อให้สามารถมอบให้แก่เจ้าหน้าที่ที่หน่วยผู้ซื้อหรือหน่วยซ่อมได้ภาวะฉุกเฉิน ได้ทันทีเมื่อมาถึง
 - ห้ามเดินเข้าไปใกล้หรือสัมผัสตัวอุปกรณ์ที่รั่วไหล และหลีกเลี่ยงการสูดดมไอควัน หรือฝุ่น โดยต้องอยู่เหนือลม
 - หากสามารถทำได้และพิจารณาแล้วความปลอดภัย ให้ใช้เครื่องมือเคลื่อนที่เคลื่อนย้ายรถในการดับเพลิง ขนถ่ายหรือเพื่อสิ่งอื่น เช่น เพลิงที่เกิดจากยางล้อรถ เพลิงจากแบตเตอรี่ หรือเพลิงที่เกิดจากท่อของเครื่องยนต์
 - ผู้ขับรถและผู้ประกอบจำเป็นต้องไม่ทำการดับเพลิงที่กำลังลุกไหม้ในห้องบรรทุกหรือพื้นที่บรรทุก ในการผลิตการรั่วไหลของวัสดุอันตรายของผู้ส่งแวดล้อมในน้ำหรือระบบระบายน้ำ และพิจารณาแล้วความปลอดภัย ให้ใช้อุปกรณ์ความปลอดภัยที่มีอยู่ประจำรถในการป้องกันการปะทะและกันชนเคาะไม่ให้การรั่วไหล ดังกล่าวขยายออกไป
 - ออกจากพื้นที่ที่เกิดเหตุ แนะนำผู้ไม่เกี่ยวข้องให้ออกจากพื้นที่ และปฏิบัติตามคำแนะนำของเจ้าหน้าที่หน่วยผู้ซื้อหรือเจ้าหน้าที่ตำรวจ
 - ถอดสายเคเบิลและอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับส่วนบุคคลที่ได้รับบาดเจ็บเป็นเอกสารบันทึก และกำจัดอย่างปลอดภัย และถูกวิธี

กรณียุติเงิน คัดต่อ ๑๕๘๔ กรุณายื่นกรณียุติโดยศาลและรับเรื่องร้องเรียน

รายชื่อ-เบอร์โทร บริษัทประกันภัย

ลำดับที่	โลโก้	บริษัท	เบอร์โทรแจ้งเหตุ
1		อาคเนย์	02-267-7777
2		ดูเนียบ	02-635-1234
3		วิริยะ	1557
4		เอเชียน	02-203-9787
5		กรุงเทพ	1620 หรือ 02-285-8000
6		LMG	1790
7		โตเกียว มารีน ศรีเมือง	02-257-8080
8		MSIG	02-788-8000
9		เจ้าพระยา	02-648-6666 กด 1
10		สินมั่นคง	1596
11		เทเวศ	02-670-4444 กด 1
12		นาลิน	02-911-4567
13		คูนภัย	02-285-8000, 02-257-8353
14		ไอโอที กรุงเทพ	02-620-8000
15		อลิอันซ์ ซีพี	02-638-9333
16		กมล	02-502-2888
17		จรัญ	02-276-1024



เอกสารแนบที่ 13

Flow chart แสดงขั้นตอนการตรวจสอบของเสียจากลูกค้า ก่อนทำสัญญา,
เมื่อของเสียมาถึงโครงการและก่อนป้อนเข้าสู่เตาเผา

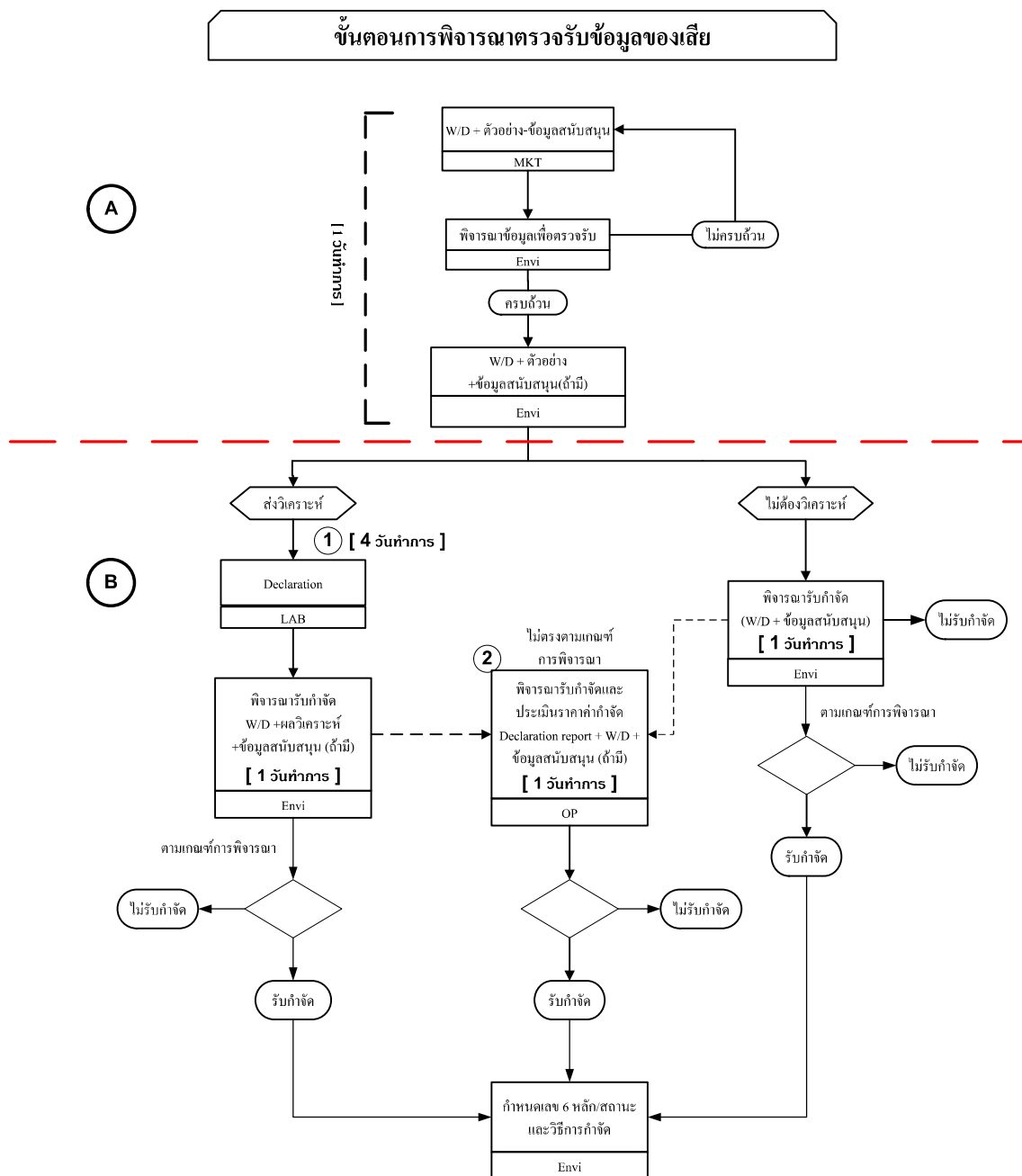
ขั้นตอนการดำเนินการในการรับกำจัดกากของเสีย

ศูนย์บริการจัดการวัสดุเหลือใช้อุตสาหกรรม (เตาเผาขยะอุตสาหกรรม) บางปู จ.สมุทรปราการ

หน่วยงาน	ขั้นตอนการดำเนินงาน
รปภ.	<p>รถขนส่ง (พนักงานขับรถขนส่ง) แลกบัตรที่ปัอมยาม (ขาเข้า)</p> <p>↓</p> <p>ตรวจอุปกรณ์ประจำรถขนส่ง และอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล (PPE)</p> <p>↓</p> <p>แจ้งแผนกตรวจรับของเสียว่ารถขนกากของเสียบริษัท</p> <p>↓</p>
แผนกขนส่ง	<p>ตรวจเอกสารใบกำกับการขนส่งของเสีย (Manifest) / ใบ วอ.8 / ใบขับขี่ประเภท 4</p> <p>↓</p> <p>ตรวจวัดปริมาณแอลกอฮอล์ พนักงานขับรถ และพนักงานประจำรถขนส่ง</p> <p>↓</p> <p>ซึ่งนำหน้ารถขนส่งกากของเสีย (ขาเข้า)</p> <p>↓</p>
1.แผนกตรวจรับของเสีย 2.ฝ่ายปฏิบัติการวิเคราะห์	<p>ตรวจรับกากของเสีย</p> <p>*ตรวจลักษณะทางกายภาพ</p> <p>*ตรวจสอบลักษณะทางเคมี (Lab)</p> <p>↓</p> <p>เจ้าหน้าที่เตรียม/รับกาก ดำเนินการรับของเสียเข้าจัดเก็บ</p> <p>↓</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;"> <p>ของแข็ง</p> <p>↓</p> <p>Solid pits</p> </div> <div style="text-align: center;"> <p>Drums/Box</p> <p>↓</p> <p>อาคารจัดเก็บ</p> </div> <div style="text-align: center;"> <p>ของเหลว</p> <p>↓</p> <p>Tank Farm</p> </div> <div style="text-align: center;"> <p>ตะกอนเหลว</p> <p>↓</p> <p>Skudge Tank</p> </div> </div>
แผนกขนส่ง	<p>ซึ่งนำหน้ารถขนส่งกากของเสีย (ขาออก)</p> <p>↓</p>
รปภ.	<p>รถขนส่ง (พนักงานขับรถขนส่ง) แลกบัตรที่ปัอมยาม (ขาออก)</p> <p>↓</p> <p>การดำเนินงานเสร็จสิ้น</p>

เอกสารแนบที่ 14
ขั้นตอนการพิจารณาตรวจรับของเสีย

❖ ขั้นตอนการพิจารณาตรวจรับของเสีย



หมายเหตุ : * สำหรับชนิดของเสียที่สามารถดำเนินการได้

1. ในขั้นตอน A ระยะเวลาในการจัดเก็บตัวอย่าง 30 วัน หลังจากที่ได้รับแจ้งแอดดเรสแล้ว
2. ในขั้นตอน B ระยะเวลาในการจัดเก็บตัวอย่าง 30 วัน หลังจากที่ทำกรออกผลวิเคราะห์แล้ว

REV.4, DATE21/03/2555

เอกสารแนบที่ 15

ระเบียบปฏิบัติการตรวจรับและจัดเก็บของเสีย

พิมพ์ครั้งที่ : 5		การตรวจรับ จัดเก็บ และเตรียมของเสีย	รหัสเอกสาร : P-IP-001
-------------------	--	-------------------------------------	-----------------------

พิมพ์ครั้งที่/แก้ไขครั้งที่	วันที่บังคับใช้	หน้าที่	สรุปการเปลี่ยนแปลง/แก้ไข
5/05	19 พ.ย. 63	3/5	1. แก้ไข ข้อ 5.3.3 เปลี่ยนหน่วยงานทดสอบการผสมเข้ากันได้ จากฝ่ายห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ เป็นฝ่ายตรวจรับและเตรียมของเสีย 2. เพิ่มแบบฟอร์ม F-IP-001.10 แบบบันทึกผลวิเคราะห์ Pre-Burn
5/06	10 ธ.ค. 63	3-5	1. แก้ไขรายละเอียดข้อ 5.3.2 , 5.3.3 ,5.3.5.5.4.1,5.4.2.5.5.1และเพิ่มข้อ 5.9
5/07	12 มี. ค. 64	2	ตัดข้อความ เอกสารที่เกี่ยวข้อง F-IP-001.04 ออกและยกเลิกการใช้แบบฟอร์ม F-IP-001.04

พิมพ์ครั้งที่ : 5 แก้ไขครั้งที่ : 07		การตรวจรับ จัดเก็บ และเตรียมของเสีย	รหัสเอกสาร : P-IP-001 หน้าที่ : 1 / 6
---	--	-------------------------------------	--

1. วัตถุประสงค์

เพื่อกำหนดเป็นขั้นตอนในการตรวจรับของเสียที่ขนส่งมา และการพิจารณาการจัดเก็บที่เหมาะสมสำหรับของเสียที่ผ่านการตรวจรับ รวมทั้งกำหนดวิธีการในการจัดเก็บของเสียให้เหมาะสม ปกติภัย และสอดคล้องตามกฎหมาย
2. ขอบเขต

จะเขียนการปฏิบัติงานนี้ใช้สำหรับควบคุมการปฏิบัติงานในขั้นตอนการพิจารณาตรวจรับของเสีย และการจัดเก็บของเสียของฝ่ายตรวจรับและเตรียมของเสีย
3. เอกสารอ้างอิง

3.1 ประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการปฏิบัติเกี่ยวกับการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วพ.ศ.2550 ประกอบกิจการบำบัด และกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ.2550

3.2 คู่มือการจัดเก็บของเสียอุตสาหกรรม
4. คำจำกัดความ และคำย่อ

4.1 TR หมายถึง แผนกขนส่ง

4.2 LAB หมายถึง ฝ่ายห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

4.3 IP หมายถึง ฝ่ายตรวจรับและเตรียมของเสีย

4.4 CR หมายถึง แผนกลูกค้าสัมพันธ์

4.5 หมายถึง เริ่มต้น/สิ้นสุดกระบวนการ

4.6 หมายถึง การดำเนินการ

4.7 หมายถึง วิเคราะห์/ตัดสินใจ

4.8 หมายถึง จุดเชื่อมโยง

4.9 หมายถึง สื่อสาร

5. ระเบียบการปฏิบัติงาน

5.1 การตรวจรับของเสียก่อนนำเข้าจัดเก็บ

ลำดับที่	รายละเอียดปฏิบัติ	ขั้นตอน	หน่วยงาน	เอกสารที่เกี่ยวข้อง
5.1.1	ตรวจสอบของเสียที่ขนส่งมา กับ รายละเอียดของเสียที่ระบุในใบกำกับการขนส่ง และบันทึกข้อมูลการรับของเสียเข้าดำเนินการ		TR/P	- ใบกำกับการขนส่ง
5.1.2	ตรวจรับของเสียก่อนเข้าจัดเก็บ (ยกเว้นรถ Tank)		IP	- WI-IP-002 การรับของเสียจากรถขนส่ง - F-IP-001.08
5.1.3	ตรวจสอบลักษณะของเสียทางเคมี (เฉพาะรถ Tank)		LAB	F-LA-001.03
5.1.4	พิจารณาการจัดเก็บของเสียตามคู่มือการจัดเก็บของเสียอุตสาหกรรม		IP	- F-IP-001.01 - คู่มือการจัดเก็บของเสียอุตสาหกรรม

5.2 การจัดกากรมีของเสียส่งมอบเป็นไปตามข้อตกลง

ลำดับที่	ขั้นตอน	หน่วยงาน	เอกสารที่เกี่ยวข้อง
5.2.1	กรณีที่ไม่ตรงตามที่ระบุในใบกำกับการขนส่ง ตรวจสอบข้อมูลของเสีย ว่ามีอยู่ในข้อตกลง/สัญญาการให้บริการหรือไม่ - มีอยู่ในข้อตกลง/สัญญาให้บริการ ให้ทำการเปลี่ยนแปลง แก้ไข และเพิ่มเติม รวมทั้งแจ้งให้ผู้ค้าทราบ		F-IP-001.02 F-IP-001.09



หน้าที่สำเนาพร้อมแนบพร้อมก่อนได้รับอนุญาตและห้ามขีดเขียนข้อความใด ๆ บนเอกสารควบคุม

ลำดับที่	ขั้นตอน	หน่วยงาน	เอกสารที่เกี่ยวข้อง
5.2.2	กรณีผลการตรวจสอบลักษณะของเสียทางกายภาพและทางเคมีไม่ผ่านตามเกณฑ์การยอมรับ เมื่อเปรียบเทียบกับฐานข้อมูลของเสีย ให้พิจารณาความสามารถในการรับกำจัด และทำการแจ้งให้ผู้ค้าทราบ		F-IP-001.02

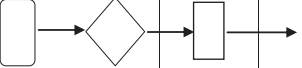
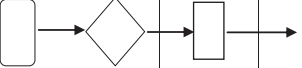

5.3 การจัดเก็บของเสีย

ลำดับที่	ขั้นตอน	หน่วยงาน	เอกสารที่เกี่ยวข้อง
5.3.1	กรณีของเสียที่เป็นของแข็ง (ขนส่งโดยรถบรรทุก/กระเบ) ให้พิจารณาการจัดเก็บของเสียแต่ละประเภทตาม คู่มือการจัดเก็บของเสีย และบันทึกผลการพิจารณาลงใน แบบฟอร์ม “บันทึกการรับของเสียเข้าดำเนินการ”		- คู่มือการจัดเก็บของเสียอุตสาหกรรม - F-IP-001.01
5.3.2	กรณีของเสียที่เป็นของเหลว ให้ตั้งการจัดเก็บในแทงก์) แผนกเตรียมของเสีย ทำการ Pre-bunk ตามคู่มือการจัดเก็บของเสียอุตสาหกรรม และบันทึกผล		- คู่มือการจัดเก็บของเสียอุตสาหกรรม - F-IP-001.10
5.3.3	แผนกเตรียมของเสียทำการสุ่มย้ายเข้าจัดเก็บตามผลการทดสอบผสมและบันทึกหมายเลขแท่งที่จัดเก็บลงในสมุดบันทึก และเจ้าหน้าที่ธุรการ		F-IP-001.01


หน้าที่สำเนาพร้อมแนบพร้อมก่อนได้รับอนุญาตและห้ามขีดเขียนข้อความใด ๆ บนเอกสารควบคุม

ลำดับที่	ขั้นตอน	หน่วยงาน		เอกสารที่เกี่ยวข้อง
		IP		
	ฝ่ายตรวจรับและเตรียมของเสียลงข้อมูลในบันทึกการรับของเสียเข้าดำเนินการ			
5.3.4	เจ้าหน้าที่ธุรการฝ่ายตรวจรับและเตรียมของเสียจัดทำบันทึกการจัดเก็บของเสียในอาคารจัดเก็บ			F-IP-001.03
5.3.5	พนักงานฝ่ายตรวจรับและเตรียมของเสียนำข้อมูลจากแบบบันทึกการติดตามของเสีย ไปตรวจสอบกับในพื้นที่จัดเก็บของเสียที่ระบุไว้ตามคู่มือการจัดเก็บของเสียอุตสาหกรรม			- คู่มือการจัดเก็บของเสียอุตสาหกรรม -แบบบันทึกการติดตามของเสีย



5.4 การเตรียมของเสีย เพื่อเผาทำลาย

ลำดับที่	รายละเอียดปฏิบัติการ	ขั้นตอน	หน่วยงาน	เอกสารที่เกี่ยวข้อง
5.4.1	หัวหน้าฝ่ายตรวจรับและเตรียมของเสีย และเจ้าหน้าที่เตรียมของเสีย กำหนดเกณฑ์การแบ่งบรรจุของเสีย		IP	- คู่มือการจัดเก็บของเสียอุตสาหกรรม
5.4.2	เจ้าหน้าที่เตรียมของเสีย ทำการแบ่งบรรจุของเสียตาม VI การแบ่งบรรจุของเสีย		IP	- VI การแบ่งบรรจุของเสีย
5.4.3	เจ้าหน้าที่เตรียมของเสีย จัดเก็บของเสียในอาคารจัดเก็บของเสีย		IP	- คู่มือการจัดเก็บของเสียอุตสาหกรรม

5.5 การทดสอบแผนเพื่อการ Transfer สำหรับของเสียที่จัดเก็บใน Storage Tank

ลำดับที่	รายละเอียดปฏิบัติการ	ขั้นตอน	หน่วยงาน	เอกสาร/ข้อมูลที่เกี่ยวข้อง
5.5.1	นำถังตัวอย่างที่ต้องการ Transfer และตัวอย่างที่สามารถรับการ Transfer ได้ ส่งให้ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์		IP	-

หน้าที่สำเนาหรือพิมพ์เผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาตและห้ามขีดเขียนข้อความใด ๆ บนเอกสารควบคุม

5.5.2	ทำการทดสอบแผน เพื่อตรวจสอบการเข้ากันได้		LAB	-
5.5.3	กรณีทดสอบแผนสามารถเข้ากันได้ ทำการวิเคราะห์หาค่าปริมาณ คลอรีน ซัลเฟอร์ และพลังงานความร้อนของตัวอย่างหลังการผสมแล้ว		LAB	F-LA-001.05 บันทึกการทดสอบ Mixing for Transfer

5.6 ผู้ที่ได้รับมอบหมาย ทำการตรวจสอบสถานที่ในการจัดเก็บของเสียเป็นประจำทุกวัน เพื่อติดตามสภาพการจัดเก็บของเสียว่ามีการรั่วไหลหรือไม่ โดยใช้แบบฟอร์ม “บันทึกการตรวจสอบสถานที่จัดเก็บของเสีย” (แบบฟอร์มหมายเลข F-IP-001.05)

5.7 กรณีที่ต้องจัดเก็บของเสียที่เป็นวัตถุอันตรายภายนอกสถานที่จัดเก็บ ให้หัวหน้าฝ่ายตรวจรับและเตรียมของเสียหรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย ทำการอนุญาตการเคลื่อนย้ายของเสียภายนอกสถานที่จัดเก็บจากผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อมก่อนดำเนินการ โดยใช้แบบฟอร์ม “แบบคำขออนุมัติจัดเก็บของเสียภายนอกสถานที่จัดเก็บ” (แบบฟอร์มหมายเลข F-IP-001.06)

5.8 กรณีที่มีการเพิ่มออเดอร์การขนส่งระหว่างวันเจ้าหน้าที่ลูกค้าสัมพันธ์จะทำการแจ้งไปยังฝ่ายตรวจรับและเตรียมของเสีย เพื่อทำการเพิ่มรายการลงใน “บันทึกการรับของเสียเข้าดำเนินการ” (แบบฟอร์ม F-IP-001.01) และ “บันทึกการตรวจรับของเสีย” (แบบฟอร์ม F-IP-001.08)

5.9 กรณีมีการขนส่งทั้งในทะเลและ/หรือ มีความเสี่ยงในการขนส่งหรือนำเข้าสู่จัดเก็บ ให้ฝ่ายตรวจรับและเตรียมของเสียที่บันทึกการขนส่งที่ไม่เหมาะสม (แบบฟอร์ม F-IP-001.07) แจ้งให้ทีมฝ่ายการตลาดและลูกค้าสัมพันธ์เพื่อพิจารณาดำเนินการตามข้อเสนอแนะและแจ้งผลการพิจารณาไปยังฝ่ายตรวจรับและเตรียมของเสีย แผนขนส่ง และแผนกปฏิบัติและการเงิน

5.10 กรณีมีการเปลี่ยนแปลง/แก้ไข/เพิ่มเติมของเสีย แผนลูกค้าสัมพันธ์ ส่งไปขอเปลี่ยนแปลง แก้ไข เพิ่มเติม ให้กับฝ่ายตรวจรับและเตรียมของเสีย(เขียนอนุมัติในส่วนที่2) จากนั้นส่งต่อไปยังแผนขนส่ง (ลงชื่อรับทราบในส่วนที่3) และส่งไปยังหน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่อไป

6. แบบฟอร์ม

หมายเลข	แบบฟอร์ม	ผู้จัดเก็บ	สถานที่จัดเก็บ	ระยะเวลาจัดเก็บ	วิธีการจัดเก็บ
F-IP-001.01	บันทึกการรับของเสียเข้าดำเนินการ	ฝ่ายตรวจรับและเตรียมของเสีย	Data IP	6 เดือน	ไฟล์อิเล็กทรอนิกส์
F-IP-001.02	บันทึกการขนส่งที่ไม่เป็นไปตามข้อตกลง	ฝ่ายตรวจรับและเตรียมของเสีย	Data IP	1 ปี	ไฟล์อิเล็กทรอนิกส์
F-IP-001.03	บันทึกการจัดเก็บของเสีย	ฝ่ายตรวจรับและเตรียมของเสีย	Data IP	6 เดือน	ไฟล์อิเล็กทรอนิกส์
F-IP-001.05	บันทึกการตรวจสอบสถานที่จัดเก็บของเสีย	ฝ่ายตรวจรับและเตรียมของเสีย	ข้อมูลตรวจรับและเตรียมของเสีย	6 เดือน	เอกสาร
F-IP-001.06	แบบคำขออนุมัติจัดเก็บของเสียนอก	ฝ่ายตรวจรับและ	ข้อมูลตรวจรับและ	6 เดือน	เอกสาร

หน้าที่สำเนาหรือพิมพ์เผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาตและห้ามขีดเขียนข้อความใด ๆ บนเอกสารควบคุม

แบบคำขออนุมัติจัดเก็บของเสียออกสถานที่จัดเก็บ	
ชื่อบริษัท	
ชื่อของเสีย	
วันที่รับเข้า	
จำนวน	พาสเปท
ผู้ขออนุมัติ	วันที่ขออนุมัติ
การพิจารณาการจัดเก็บ	
<input type="checkbox"/> อนุมัติให้จัดเก็บ ตั้งวันที่	
- ระบุนั้นที่จัดเก็บ	
<input type="checkbox"/> ไม่อนุมัติ	
ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม	
ลงชื่อ _____ ผู้อนุมัติ	
F-IP-001.06	แก้ไขครั้งที่ : 01
วันที่บังคับใช้ : 17 ก.พ. 63	
แบบคำขออนุมัติจัดเก็บของเสียออกสถานที่จัดเก็บ	
ชื่อบริษัท	
ชื่อของเสีย	
วันที่รับเข้า	
จำนวน	พาสเปท
ผู้ขออนุมัติ	วันที่ขออนุมัติ
การพิจารณาการจัดเก็บ	
<input type="checkbox"/> อนุมัติให้จัดเก็บ ตั้งวันที่	
- ระบุนั้นที่จัดเก็บ	
<input type="checkbox"/> ไม่อนุมัติ	
ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม	
ลงชื่อ _____ ผู้อนุมัติ	
F-IP-001.06	แก้ไขครั้งที่ : 01
วันที่บังคับใช้ : 17 ก.พ. 63	

[illegible]

แบบบันทึกผลวิเคราะห์ Pre-Burn

วันที่ (Date)	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง :
บริษัท (Company)	
ทะเบียนรถ :	ชื่อของเสีย :
ทำการทดสอบกับแท่ง :	

ผลการทดสอบการผสมของเสีย
การเกิดปฏิกิริยา (Reactivity)
pH

ผลการพิจารณา	<input type="checkbox"/> สามารถผสมเข้ากันได้	<input type="checkbox"/> ไม่สามารถผสมเข้ากันได้
--------------	--	---

ผู้ทดสอบ :

F-IP-001.10

แก้ไขครั้งที่ : 00

วันที่บังคับใช้ : 19 พ.ย. 63

แบบบันทึกผลวิเคราะห์ Pre-Burn

วันที่ (Date)	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง :
บริษัท (Company)	
ทะเบียนรถ :	ชื่อของเสีย :
ทำการทดสอบกับแท่ง :	

ผลการทดสอบการผสมของเสีย
การเกิดปฏิกิริยา (Reactivity)
pH

ผลการพิจารณา	<input type="checkbox"/> สามารถผสมเข้ากันได้	<input type="checkbox"/> ไม่สามารถผสมเข้ากันได้
--------------	--	---

ผู้ทดสอบ :

F-IP-001.10

แก้ไขครั้งที่ : 00

วันที่บังคับใช้ : 19 พ.ย. 63

ใบขอเปลี่ยนแปลง แก้ไข เพิ่มเติม				
สิ่งที่ขอดำเนินการ :	<input type="checkbox"/> เปลี่ยนแปลง	<input type="checkbox"/> แก้ไข	<input type="checkbox"/> เริ่มต้น	<input type="checkbox"/> อื่นๆ
เรื่องขอให้อำนาจดำเนินการ :	<input type="checkbox"/> คนงาน	<input type="checkbox"/> Waste	<input type="checkbox"/> Manifest	<input type="checkbox"/> อื่นๆ
บริษัท :	รหัส BME : รหัส AKP : การขนส่งเมื่อวันที่ / / รหัส BME : รหัส AKP : การขนส่งเมื่อวันที่ / /			
ส่วนที่ 1 : แผนภูยกู้กลับพื้นที่	ส่วนที่ 2 : ฝ่ายตรวจรับและเตรียมของเสีย		ส่วนที่ 3 : แผนกขนส่ง	
เลขที่ Manifest BME :				
เลขที่ Manifest AKP :				
เลขที่ใบเสนอราคา BME :				
เลขที่ใบเสนอราคา AKP :				
ลงชื่อ วันที่ / /	ลงชื่อ วันที่ / /	ลงชื่อ วันที่ / /		

F-IP-001.09

แก้ไขครั้งที่ : 02

วันที่บังคับใช้ : 17 ก.พ. 63

เอกสารแนบที่ 16

การจัดกลุ่ม/ประเภทกากอุตสาหกรรมเพื่อประกอบการพิจารณาเบื้องต้น

การจัดกลุ่ม/ประเภทของเสียเพื่อประกอบการพิจารณาเบื้องต้น

กากที่มีคุณสมบัติชัดเจน**	กากที่มีคุณสมบัติไม่ชัดเจน *	กากที่ไม่สามารถรับกำจัด
วัสดุชุบแป้นเบรคสารเคมี ได้แก่ เศษผ้า ถุงมือ ชีล้อย ทราย กระดาษ พลาสติก	น้ำเสียและน้ำทิ้งทุกชนิด รวม Coolant	วัตถุระเบิด
ภาชนะปนเปื้อนน้ำมัน, สารเคมี	กากกา, กากหมัก, กากวานิช, ผงหมัก	มีแนวโน้มติดไฟได้เองหรือมีแนวโน้มเกิดปฏิกิริยา รุนแรงในสภาวะปกติ
อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์	กากตะกอนสี, สีฝุ่น	สารกัมมันตภาพรังสี
กากจากโรงงานน้ำตาล	กากตะกอนน้ำมัน	PCB จากหม้อแปลงไฟฟ้า
สินค้าทำลาย / ผลิตภัณฑ์เสื่อมคุณภาพ (ยกเว้นสารเคมี)	กากตะกอนจากระบบบำบัด, ตะกอนจากการชุบ	Dioxin
ยาฆ่าแมลง / วัสดุต่างๆปนเปื้อนยาฆ่าแมลง (ยกเว้น วัตถุที่ใช้ในการผลิต)	ตะกอนฟอสเฟต, ตะกอนจากการขัดชิ้นงาน	
ขยะติดเชื้อ	ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษ, ฝุ่นผงจากการเจียร	
เศษวัสดุจากการรื้อถอนสิ่งก่อสร้าง ได้แก่ ผนังกัน ความร้อน	เขม่า, ชีลล์, ตะกรัน	
สี, หมึก, Solvent, กาว, น้ำมันหล่อลื่น, กากสี	Carbon Black	
สารเคมีเสื่อมสภาพที่ยังไม่ผ่านการใช้งาน	กากจากอุตสาหกรรมการกลั่นปิโตรเลียม	
Lab Waste	สารเคมีที่ผ่านการใช้งานแล้ว	

* จะต้องมีตัวอย่างทุกตัว เพื่อทำการส่งตัวอย่างกากๆ วิเคราะห์

** พิจารณาตรวจรับเมื่อ MKT กรอกข้อมูลกระบวนการเกิดของเสีย, ระบุชื่อสารเคมี (MSDS) และระบุการจัดเก็บของเสียดังกล่าวอย่างชัดเจน และจะต้องมีภาพถ่าย
ประกอบการพิจารณาทุกตัว (ไม่ต้องมีตัวอย่าง)

เอกสารแนบที่ 17
ผลการวิเคราะห์ของเสียก่อนทำสัญญา

รายงานผลการวิเคราะห์องค์ประกอบของเสีย

ชื่อลูกค้า : เจดับเบิลยูดี อินโฟลิสติกส์ จำกัด (มหาชน)	เลขที่รายงาน (Report No.) : RPT-65S0066620001
ที่อยู่ (Address) : ท่าเรือแหลมฉบัง	วันที่เก็บตัวอย่าง (Sampling Date) : 11/06/2565
ทุ่งสุขลา ศรีราชา ชลบุรี 20230	ผู้เก็บตัวอย่าง (Sampling by) : สวัสดิ์ ลำดับจุด
ลักษณะตัวอย่าง : ของเหลว	ว-217-จ-8954
ชื่อของเสีย (Waste Name) : น้ำเสียจากการล้าง	วันที่รับตัวอย่าง (Received Date) : 16/06/2565
เลขที่ของเสีย (Waste No.) : 65S0066620001	วันที่วิเคราะห์ (Analytical Date) : 21/06/2565
	วันที่ออกรายงาน (Reported Date) : 21/06/2565

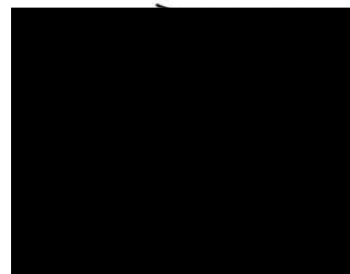
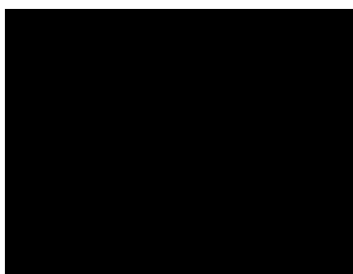
พารามิเตอร์	หน่วย	มาตรฐานวิธีวิเคราะห์	ผลวิเคราะห์	ค่ามาตรฐาน*
Arsenic (As)	mg/kg	US EPA.SW-846 Method (3031, 3050 B,6010 D) ICP.	N.D.	500
Cadmium (Cd)	mg/kg	US EPA.SW-846 Method (3031, 3050 B,6010 D) ICP.	N.D.	100
Chromium (Cr)	mg/kg	US EPA.SW-846 Method (3031, 3050 B,6010 D) ICP.	N.D.	2,500
Copper (Cu)	mg/kg	US EPA.SW-846 Method (3031, 3050 B,6010 D) ICP.	0.61	2,500
Lead (Pb)	mg/kg	US EPA.SW-846 Method (3031, 3050 B,6010 D) ICP.	9.17	1,000
Nickle (Ni)	mg/kg	US EPA.SW-846 Method (3031, 3050 B,6010 D) ICP.	N.D.	2,000
Zinc (Zn)	mg/kg	US EPA.SW-846 Method (3031, 3050 B,6010 D) ICP.	9.59	5,000
Mercury (Hg)	mg/kg	US EPA.SW-846 Method (7470A, 7471B) Cold vapour,AAS	0.193	20
Heating Value	kcal/kg	Bomb Calorimetric Method	2,515.5	-

*ค่ามาตรฐาน = ความเข้มข้นทั้งหมด (Total Threshold Limit Concentration ; TTLC) ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548

N.D. = Not Detect , N.A. = Not Analysis

ผลการวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร



รายงานผลการวิเคราะห์องค์ประกอบของเสีย

ชื่อลูกค้า	เจดับเบิ้ลยูดี อินโฟโลจิสติกส์ จำกัด (มหาชน)	เลขที่รายงาน (Report No.)	: RPT-65S0066620001
ที่อยู่ (Address)	: ท่าเรือแหลมฉบัง	วันที่เก็บตัวอย่าง (Sampling Date)	: 11/06/2565
ทุ่งสุขลา ศรีราชา ชลบุรี 20230		ผู้เก็บตัวอย่าง (Sampling by)	: สวัสดิ์ สัตย์บุต
ลักษณะตัวอย่าง	: ของเหลว	วันที่รับตัวอย่าง (Received Date)	: 16/06/2565
ชื่อของเสีย (Waste Name)	: น้ำเสียจากการล้าง	วันที่วิเคราะห์ (Analytical Date)	: 21/06/2565
เลขที่ของเสีย (Waste No.)	: 65S0066620001	วันที่ออกรายงาน (Reported Date)	: 21/06/2565

พารามิเตอร์	หน่วย	มาตรฐานวิธีวิเคราะห์	ผลวิเคราะห์	ค่ามาตรฐาน*
pH [1]	-	Electrometric Method	6	-
Ash Content [1]	%	Burnt at 800 °C	0.22	-
Chlorine (Cl) [1]	%	X-ray scan Method	N.D.	-
Sulfur (S) [1]	%	X-ray scan Method	0.28	-
Manganese (Mn) [1]	mg/kg	US EPA.SW-846 Method (3031, 3050 B,6010 C) ICP.	N.A.	-
TDS [1]	mg/L	Dried at 180 °C method	N.A.	-
Concentration [1]	%	Titration Method	N.A.	-
Suspended solids [1]	mg/L	Titration Method	N.A.	-
Acidity [1]	mg/L as CaCO ₃	Titration Method	N.A.	-
Alkalinity [1]	mg/L as CaCO ₃	Titration Method	N.A.	-

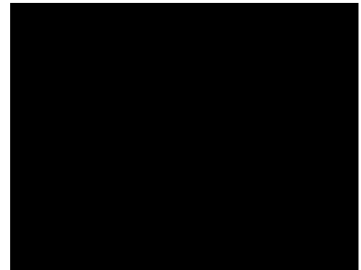
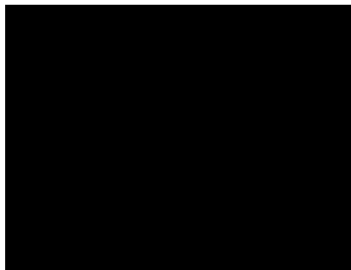
หมายเหตุ : [1] = รายการวิเคราะห์ที่ไม่ได้ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม

*ค่ามาตรฐาน = ความเข้มข้นทั้งหมด (Total Threshold Limit Concentration ; TTLC) ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548

N.D. = Not Detect , N.A. = Not Analysis

ผลการวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร



เอกสารแนบที่ 18

การตรวจสอบเมื่อของเสียส่งมายังโครงการ (Fingerprint Testing)

Finger print Test

วันที่ (Date)	29/06/2565	เลขที่ใบกำกับการณ์ขนส่ง : 65AKPHIC0629007
ชื่อบริษัท/โรงงาน (Project Name)	เอ็นเอส- สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด	
ทะเบียนรถขนส่ง	[REDACTED]	
ชื่อของเสีย (Waste Name)	กรดที่ใช้ในการปรับสภาพผิวแผ่นเหล็ก	

สถานะ (Phase)	<input type="checkbox"/> solid	<input type="checkbox"/> sludge	<input checked="" type="checkbox"/> liquid
สี (Color)	สีขาวใส		กลิ่น (odor) : เหม็น
pH	2		จุดวาบไฟ (flash point) : N.A. °C
คลอรีน (Chlorine)	: 0.0 %		ซัลเฟอร์ (Sulfur) : 0.0 %
ความหนาแน่น (bulk density)	: N.A.		
การติดไฟ (Flammability)	: <input type="checkbox"/> flammability <input checked="" type="checkbox"/> non flammability		
การทำปฏิกิริยา (Reactive Screen) กับ	น้ำ :	<input type="checkbox"/> พบ	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่พบ
	กรด (H_2SO_4) :	<input type="checkbox"/> พบ	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่พบ
	ด่าง ($NaOH$) :	<input checked="" type="checkbox"/> พบ (พบใส)	<input type="checkbox"/> ไม่พบ

ผลการพิจารณา เมื่อเปรียบเทียบกับฐานข้อมูลของเสีย	
<input checked="" type="checkbox"/> สอดคล้องกับฐานข้อมูล	<input type="checkbox"/> ไม่สอดคล้องกับฐานข้อมูล
หมายเหตุ : <u>พบ</u>	
[REDACTED]	
วิเคราะห์โดย :	[REDACTED]
อนุมัติโดย :	[REDACTED]
(หัวหน้าแผนก / ผู้จัดการฝ่ายห้องปฏิบัติการวิเคราะห์)	

เอกสารแนบที่ 19
แผนการเฝ้ากาก

แผนการเผา Liquid Waste

วันที่ 18 / 6 / ๒๕

Tank Farm (07.00น.)	Cl %	S %	H.V. kcal/kg	อัตราการ ป้อน m ³ /hr	Tank Transfer	Cl %	S %	H.V. kcal/kg	อัตราการ ป้อน m ³ /hr	หมายเหตุ
T-1001A	N.D	0.28	N.D	0.50						
T-1001B	N.D	0.11	N.D	0.50						
T-1002A	N.D	0.34	N.D	0.50						
T-1002B	N.D	N.D	N.D	0.50						
T-6001	N.D	N.D	N.D	0.50						
T-1004A	N.D	0.49	N.D	0.30						
T-1004B	N.D	0.49	N.D	0.30	3D	N.D	0.49	N.D	0.30	
T-1004C	N.D	N.D	N.D	0.30						
T-1005A	N.D	0.35	N.D	0.50						
T-1005B	N.D	0.35	8461	0.50						
T-1003	N.D	N.D	N.D	0.50						

หมายเหตุ

- ระดับTank เหลือ 10 cm ให้แจ้งเจ้าหน้าที่รับงานเตรียมการTransfer น้ำเสียขึ้นเมื่อระดับเป็น 0
- เริ่ม Transfer แล้วให้นำค่า Cl, S, H.V. จากเจ้าหน้าที่รับน้ำ มาลงตาราง เพื่อเป็นแนวทางการป้อน
- ไม่อนุญาตให้ป้อน หากไม่ทราบ ค่า Cl, S, H.V. ของน้ำเสีย โดยเด็ดขาด

เพิ่มเติม

เอกสารแนบที่ 20
แบบบันทึกผลการวิเคราะห์ Pre-Burn

NO.

8. / 31

แบบบันทึกผลวิเคราะห์ Pre-Burn

วันที่ (Date)	31.5.65	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง:	65AKPHIC0512004
บริษัท (Company)		ชื่อของเสีย:	คัมภีร์จาก...
ทะเบียนรถ:		ชื่อของเสีย:	คัมภีร์จาก...
ทำการทดสอบกับแท่ง:	3D 12.5.65 (4 กิ่ง)		

ผลการทดสอบการผสมของเสีย	
การเกิดปฏิกิริยา (Reactivity)	7/12
pH	10

ผลการพิจารณา	
<input checked="" type="checkbox"/> สามารถผสมเข้ากันได้	<input type="checkbox"/> ไม่สามารถผสมเข้ากันได้

ผู้ทดสอบ:	คัมภีร์
-----------	---------

F-IP-001.10

แก้ไขครั้งที่ : 00

วันที่บังคับใช้ : 19 พ.ย. 63

NO.

6 / 31

แบบบันทึกผลวิเคราะห์ Pre-Burn

วันที่ (Date)	31.5.65	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง:	65AKPHIC0527023
บริษัท (Company)		ชื่อของเสีย:	คัมภีร์จาก...
ทะเบียนรถ:		ชื่อของเสีย:	คัมภีร์จาก...
ทำการทดสอบกับแท่ง:	3D 12.5.65 (4 กิ่ง)		

ผลการทดสอบการผสมของเสีย	
การเกิดปฏิกิริยา (Reactivity)	7/12
pH	10

ผลการพิจารณา	
<input checked="" type="checkbox"/> สามารถผสมเข้ากันได้	<input type="checkbox"/> ไม่สามารถผสมเข้ากันได้

ผู้ทดสอบ:	
-----------	--

F-IP-001.10

แก้ไขครั้งที่ : 00

วันที่บังคับใช้ : 19 พ.ย. 63

เอกสารแนบที่ 21

ขั้นตอนการจัดเตรียมของเสียแต่ละประเภทเข้าสู่เตาและการเผาทำลาย

บันทึกการขนส่งที่ไม่เป็นไปตามข้อตกลง

[illegible][illegible]

F-IP-001.02

วันที่บันทึกใช้ : 17 ก.พ. 63

บทแก้ไขครั้งที่ : 04

บทหลักการจัดการกับความเสี่ยงในการจัดเก็บ ประจําปีได้ทำ

ลำดับ	การพิจารณา	Bulk	ถัง	พิกัด
1	แยกวัสดุ			
2	SOCC			
3	box feed			
4	Acid Egg1			
5	Acid Egg2			
6	Acid Egg3			
7	Acid Egg4			
8	ปฏิกิริยา			
9	การแยกวัสดุ			
10	การแยกวัสดุ			
11	การแยกวัสดุ			

ประเภทของผลิตภัณฑ์ Bulk						
ลำดับ	วันที่รับเข้า	ชื่อวัตถุดิบ	ประเภทของเสีย	สถานะ	จำนวน Bulk	ผลการดำเนินงาน
						คงเหลือ Bulk
						วิธีการกำจัด
						ครบกำหนด 15 วัน
						หมายเหตุ

[illegible][illegible][illegible]

F-IP-001.03

วันที่พิมพ์ : 17 ก.พ. 63

	แบบคำขออนุมัติจัดเก็บของเสียออกสถานที่จัดเก็บ					
	<div>ชื่อบริษัท<div></div></div> <div>ชื่อของเสีย<div></div></div> <div>วันที่รับเข้า<div></div></div> <div>จำนวน<div></div></div> <div>ผู้ขออนุมัติ<div></div></div> <div>วันที่ขออนุมัติ<div></div></div>					
	<div>การพิจารณาการจัดเก็บ</div> <div><div><input type="checkbox"/></div><div>อนุมัติให้จัดเก็บ ถึงวันที่<div></div></div><div><div>-</div><div>ระบุพื้นที่จัดเก็บ</div><div></div></div><div><div><input type="checkbox"/></div><div>ไม่อนุมัติ</div></div></div>					
	<div>ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม</div>					
	<div>ลงชื่อ<div></div>ผู้อนุมัติ</div>					
F-IP-001.06	แก้ไขครั้งที่ : 01 วันที่บังคับใช้ : 17 ก.พ. 63					
	แบบคำขออนุมัติจัดเก็บของเสียออกสถานที่จัดเก็บ					
	<div>ชื่อบริษัท<div></div></div> <div>ชื่อของเสีย<div></div></div> <div>วันที่รับเข้า<div></div></div> <div>จำนวน<div></div></div> <div>ผู้ขออนุมัติ<div></div></div> <div>วันที่ขออนุมัติ<div></div></div>					
	<div>การพิจารณาการจัดเก็บ</div> <div><div><input type="checkbox"/></div><div>อนุมัติให้จัดเก็บ ถึงวันที่<div></div></div><div><div>-</div><div>ระบุพื้นที่จัดเก็บ</div><div></div></div><div><div><input type="checkbox"/></div><div>ไม่อนุมัติ</div></div></div>					
	<div>ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม</div>					
	<div>ลงชื่อ<div></div>ผู้อนุมัติ</div>					
F-IP-001.06	แก้ไขครั้งที่ : 01 วันที่บังคับใช้ : 17 ก.พ. 63					

1. วัตถุประสงค์
- เพื่อกำหนดเป็นขั้นตอนในการเตรียมของเสียที่จะนำเข้ามา การพิจารณาวิธีการป้องกันของเสียที่เหมาะสม รวมทั้งกำหนดวิธีการในการวางแผนการเผาทำลายของเสียให้เหมาะสมปลอดภัย และสอดคล้องตามคู่มือการควบคุมระบบเตาเผาของเสีย
2. ขอบเขต
- ระเบียบการปฏิบัติงานนี้ใช้สำหรับควบคุมการปฏิบัติงานในขั้นตอนการจัดเตรียมของเสียเข้ามา การวางแผนการเผา และการควบคุมระบบเตาเผาของเสียของฝ่ายปฏิบัติการ
3. เอกสารอ้างอิง
- 3.1 คู่มือควบคุมการทำงานของเตาเผา
4. คำจำกัดความ และคำย่อ
- 4.1 ENVI หมายถึง ฝ่ายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย
- 4.2 LAB หมายถึง ฝ่ายห้องปฏิบัติการวิเคราะห์
- 4.3

หมายถึง

เริ่มต้น/สิ้นสุดกระบวนการ
- 4.4

หมายถึง

การดำเนินการ
- 4.5

หมายถึง

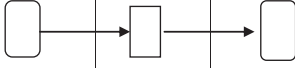

จุดเชื่อมโยง
- 4.6

หมายถึง

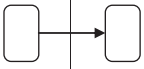

สนับสนุนข้อมูล

5. การปฏิบัติงาน

5.1 การทดสอบแผนเพื่อการ Transfer ส่วนรับของเสียให้จัดเก็บใน Storage Tank

ลำดับที่	ขั้นตอน	ขั้นตอน (ตัวอย่างจาก storage tank)	หน่วยงาน	เอกสาร/ข้อมูลที่เกี่ยวข้อง
5.2.1	นำส่งตัวอย่างเพื่อการ Transfer และตัวอย่างของเสียใน Feeder Tank ที่สามารถรับการ Transfer ได้ ส่งให้ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์		แผนก	
5.2.2	ทำการทดสอบผสม เพื่อตรวจสอบการเข้ากันได้		LAB	
5.2.3	กรณีผลทดสอบผสมสามารถเข้ากันได้ ทำการวิเคราะห์หาค่าปริมาณ คลอรีน ซัลเฟอร์ และพลังงานความร้อนของตัวอย่างหลังการผสมแล้ว		LAB	F-LA-001.05 บันทึกการทดสอบ Mixing for Transfer

5.2 การวางแผนการเผาของเสียจาก Feeder tank

ลำดับที่	ขั้นตอน	หน่วยงาน		เอกสาร/ข้อมูลที่เกี่ยวข้อง
		แผนก		
5.3.1	หัวหน้าแผนกหรือหัวหน้ากะ พิจารณาข้อมูลจากผลวิเคราะห์ปริมาณค่าควบคุม (C/S/Heat) เพื่อกำหนดปริมาณการป้อนของเสียจาก Feeder Tank			F-LA-001.05 F-OP-002.02
5.2.5	นำข้อมูลปริมาณของเสียที่เข้าเนกที่สายทั้งหมดมาทำการแก้ไขข้อมูล stock ของเสียที่จัดเก็บ			ฐานข้อมูล stock ของเสีย

Description		Tag	Unit/Criteria
1	Kiln Burner Gas Flow	FT-2108A-2A	Kg/Hr
2	SCC Burner-A Gas Flow	FT-2109A-2A	Kg/Hr
3	SCC Burner-B Gas Flow	FT-2109B-2A	Kg/Hr
4	Kiln Speed	ST-2105	0.12 - 1.20 RPM
5	Kiln Exit Temp	TE-2106	790 - 1150°C
6	SCC Exit Temp	TE-2107	1100 - 1300°C
7	SCC Outlet Oxygen	AT-2107	5 - 15%
8	Evap Cooler Outlet Temp	TE-3111-1B	150 - 250°C
9	Lime Inj. Speed	SC-3111-2B	%
10	Carbon Inj. Speed	SC-3111-2C	%
11	Baghouse Inlet Pressure	PT-3111-3A	0-(5.0) mbar
12	Baghouse Out Pressure	PT-3111-3B	(-5.0)-(23.0) mbar
13	Baghouse Diff Pressure	DPT-3111-3A	5 - 18 mBar
14	Baghouse Inlet Temp	TE-3111-3A	150 - 250°C
15	I.D. F Motor Current	IT-3112	Amps
16	I.D. FRPM.	FN3-112	RPM
17	I.D. F Bearing Temp.	A	°C
		B	°C
18	Recirc Pump#1 Motor Current	IT-3111-4A	Amps
19	Recirc Pump#2 Motor Current	IT-3111-4B	Amps
20	Packed Tower Inlet Temp	TE-3111-4A	60 - 90°C
21	Packed Tower pH	AT-3111-4A	10 - 11
22	Packed Tower Conductivity	CT-3111-4A	-
23	VOC SYSTEM	ທ່າງົດ(O) / ມຸດ (X)	
		ເສັ້ນຕົວ(O) / ໄມ້ເຫຼັກ(X)	
24	O ₂	AT3-804C	-
	CO (11% O ₂)	AT3-804B	max 40 mg/m ³
General Note :			
Operator :		Shift Leader :	
Cause of Stoppage :			
1. ກວດ		ລະດັບ	ພາວະ Feed ທີ່
2. ກວດ		ລະດັບ	ພາວະ Feed ທີ່
3. ກວດ		ລະດັບ	ພາວະ Feed ທີ່

เอกสารแนบที่ 22

บัญชีแสดงการรับมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (สก.6)

บัญชีแสดงการรับมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (สท.6)

ของ บริษัท อัครปรีการ จำกัด ทะเบียนโรงงาน น.101-1/2544-น.นป.
วันที่รับมอบ : 29 มิถุนายน 2563

ลำดับที่	ชื่อผู้ก่อกำเนิด	ทะเบียนโรงงาน	เลขประจำตัว 13 หลัก	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง	HAZ	ปริมาณ (กก.)	บรรจุภัณฑ์		ผู้บันทึก	หมายเหตุ
								ชนิด	จำนวน		
1	บริษัท น้ำตาลท่ามะกา จำกัด	3-11(3)-4/19กจ	DIW-G-050300060	020481	63/0001	Y	2310	ลัง	46		
2	บริษัท น้ำตาลท่ามะกา จำกัด	3-11(3)-4/19กจ	DIW-G-050300060	020482	63/0001	Y	410	ถัง	2		
3	บริษัท เวลด์ เฟล็กซ์ จำกัด (มหาชน)	3-52(4)-2/36รย	DIW-G-084800317	070204	63/0005	Y	14630	แพ่งค์	1		
4	บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด	น.42(1)-11/2540-ญนพ.	DIW-G-074800160	070214	63/0008	Y	1230	Roll off	1		
5	บริษัท มัตซึบิชิ อีเล็คทริก คอนซูมเมอร์ โปรดักส์ (ประเทศไทย) จำกัด	น.71-2/2557-นอน.	DIW-G-150901312	140601	631060629210	Y	458	Roll off	1		
6	โรงงานผลิตยางสังสิต องค์การเภสัชกรรม	3-46(1)-3/58ปท	DIW-G-182800599	150110	631060629045	Y	800	Roll off	1		
7	โรงงานผลิตยางสังสิต องค์การเภสัชกรรม	3-46(1)-3/58ปท	DIW-G-182800599	150110	631060629046	Y	1300	Roll off	1		
8	โรงงานผลิตยางสังสิต องค์การเภสัชกรรม	3-46(1)-3/58ปท	DIW-G-182800599	150110	631060629047	Y	1010	Roll off	1		
9	โรงงานผลิตยางสังสิต องค์การเภสัชกรรม	3-46(1)-3/58ปท	DIW-G-182800599	150110	631060629048	Y	800	Roll off	1		
10	บริษัท องค์การเภสัชกรรม-เมอร์ริเออร์ชีวัตถ์ จำกัด	น.46(2)-1/2542-นกา.	DIW-G-090800186	160305	631060629038	Y	590	กระเบ	1		
11	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	ข3-49-2/41รย	DIW-G-054800289	161001	63/0010	Y	3200	แพ่งค์	1		
12	บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	ข3-49-2/41รย	DIW-G-054800289	161001	63/0011	Y	14460	แพ่งค์	1		
13	บริษัท ซีซีแอล อินเตอร์เทรด (ประเทศไทย) จำกัด	น.53(5)-9/2556-ญวก.	DIW-G-160800215	161001	631060629088	Y	3520	แพ่งค์	1		
14	บริษัท น้ำตาลท่ามะกา จำกัด	3-11(3)-4/19กจ	DIW-G-050300060	170601	63/0001	Y	860	ลัง	17		
15	บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด	น.42(1)-4/2550-นอล.	DIW-G-104800172	170603	63/0008	Y	80	Roll Off	1		
16	บริษัท โตโย ฟิลลิ่ง อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด	น.47(3)-1/2550-ญทบ.	DIW-G-084800747	180103	63/0002	Y	90	กระเบ	1		
17	บริษัท ไปโอเนท - เอเชีย จำกัด	น.46(2)-1/2557-	DIW-G-	180103	631060629036	Y	21	ถัง	1		

		นบว.	147000061										
18	บริษัท ไบโอเนท - เอเชีย จำกัด	น.46(2)-1/2557- นบว.	DIW-G- 147000061	180103	631060629036	Y	106	กล่อง	10				
19	บริษัท ไบโอเนท - เอเชีย จำกัด	น.46(2)-1/2557- นบว.	DIW-G- 147000061	180103	631060629036	Y	543	กระบะ	1				
20	บริษัท มาร์ส เพ็ทแคร์ (ประเทศไทย) จำกัด	น.15(1)-1/2559- นอณ.	DIWG190901058	160306	-	N	2570	-	-				
21	บริษัท โตโย ฟีดลิง อินเทอร์เน็ตเซ็นแนล จำกัด	น.47(3)-1/2550- ญหบ.	DIWG084800747	160509	-	N	470	-	-				

ขอรับรองว่ารายการตามบัญชีข้างต้นเป็นความจริงทุกประการ

ลงชื่อ ผู้ควบคุม / ที่ปรึกษา

ลงชื่อ ผู้ประกอบกิจการโรงงาน

เอกสารแนบที่ 23
บันทึกการรับของเสียเข้าดำเนินการ

บันทึกการรับของเสียเข้าดำเนินการ									
ประจำวันที่7...../.....6...../.....65.....									
ลำดับ	ชื่อบริษัท	ชื่อของเสีย	การจัดการ				หมายเหตุ		
			อาคาร Drum	อาคารตรวจรับ	ป๋อ Solid	ห้องควบคุมคุณภาพ			
1	กระสอบเกษตร จำกัด	เศษผ้าปนเขื่อนสี		กระสอบ4เลท			ถ่ายรูปร่าง + ลงของ+ทำลาย		
2	กระสอบเกษตร จำกัด	ภาชนะปนเปื้อนสี	ไม่ได้ของมา				ถ่ายรูปร่าง + ลงของ+ทำลาย		
3	กระสอบเกษตร จำกัด	กากสี		ป๋อ1เลท			ถ่ายรูปร่าง + ลงของ+ทำลาย		
4	คาร์ปอินเตอร์เนชั่นแนล ไทยแลนด์ จำกัด (มหาชน)	ชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์ Electronic Scraps		2Bag					
5	คาร์ปอินเตอร์เนชั่นแนล ไทยแลนด์ จำกัด (มหาชน)	Contaminated Container ภาชนะปนเปื้อน		16Bag					
6	คาร์ปอินเตอร์เนชั่นแนล ไทยแลนด์ จำกัด (มหาชน)	Stationery อุปกรณ์สำนักงาน		1Bag					
7	คาร์ปอินเตอร์เนชั่นแนล ไทยแลนด์ จำกัด (มหาชน)	แกนกระดาษ		1เลท					
8	ชินเจนทา ซิตส์ (ประเทศไทย) จำกัด	WO Seeds (เมล็ดพันธุ์ที่ปนเปื้อนสารเคมีที่			ถุง21เลท		ถ่ายรูปร่าง + ลงของ		
9	ชินเจนทา ซิตส์ (ประเทศไทย) จำกัด	WO Seeds (เมล็ดพันธุ์ที่ปนเปื้อนสารเคมีที่					ถ่ายรูปร่าง + ลงของ		
10	ชินเจนทา ซิตส์ (ประเทศไทย) จำกัด	ภาชนะปนเปื้อน			ถุง200.14ใบ		ถ่ายรูปร่าง + ลงของ		
11	ชินเจนทา ซิตส์ (ประเทศไทย) จำกัด	ภาชนะปนเปื้อน					ถ่ายรูปร่าง + ลงของ		
12	เด็นโซ่ เท็น (ประเทศไทย) จำกัด	น้ำมันเขื่อน					ถ่ายรูปร่าง + ลงของ+ทำลาย		
13	เด็นโซ่ เท็น (ประเทศไทย) จำกัด	ภาชนะปนเปื้อน		1Bag			ถ่ายรูปร่าง + ลงของ+ทำลาย		
14	เด็นโซ่ เท็น (ประเทศไทย) จำกัด	Air Filter		1Bag			ถ่ายรูปร่าง + ลงของ+ทำลาย		
15	เด็นโซ่ เท็น (ประเทศไทย) จำกัด	เศษผ้าปนเปื้อน			5Bag		ถ่ายรูปร่าง + ลงของ+ทำลาย		
16	ตรวจสอบสินค้าสากล จำกัด	อุปกรณ์เขื่อนฟอสไฟด์		ถุง3เลท					
17	ไทย โซเว แพคเกจ จำกัด	สารเคมีระบบบำบัดน้ำเสียหมดอายุ		เกลลอน300.3เลท			ถ่ายรูปร่าง + ลงของ+ทำลาย		
18	บุญรามย์ มโนรา จำกัด	ขยะติดเชื้อ				ถัง1เลท	ถ่ายรูปร่าง + ลงของ+ทำลาย		
19	ไบเออร์ไทย จำกัด	ภาชนะปนเปื้อนเคมีเกษตร			20เลท				
20	ไบเออร์ไทย จำกัด	ภาชนะปนเปื้อนเคมีเกษตร							
21	มาร์ส เพ็ทแคร์ (ประเทศไทย) จำกัด	สินค้าเสื่อมสภาพ (Pouch)	15บว่ตัดปาก				ถ่ายรูปร่าง + ลงของ+ทำลาย		
22	มาร์ส เพ็ทแคร์ (ประเทศไทย) จำกัด	ทรายปนเปื้อนเมล็ดสัตว์		ถัง70L 1เลท			ถ่ายรูปร่าง + ลงของ+ทำลาย		
23	มาร์ส เพ็ทแคร์ (ประเทศไทย) จำกัด	Packaging					ถ่ายรูปร่าง + ลงของ+ทำลาย		
24	มาร์ส เพ็ทแคร์ (ประเทศไทย) จำกัด	ของเล่นเสื่อมสภาพ		ถุง1เลท			ถ่ายรูปร่าง + ลงของ+ทำลาย		
25	มาร์ส เพ็ทแคร์ (ประเทศไทย) จำกัด	อาหารที่เหลือจากการกิน					ถ่ายรูปร่าง + ลงของ+ทำลาย		
26	มิดชูบุษิ มอเตอร์ส (ประเทศไทย) จำกัด	Insulation			35Bag		ถ่ายรูปร่าง + ลงของ+ทำลาย		
27	มิดชูบุษิ มอเตอร์ส (ประเทศไทย) จำกัด	Insulation					ถ่ายรูปร่าง + ลงของ+ทำลาย		
28	ราชวิทยาลัณจุพการณ์	ขยะอันตรายจากโรงพยาบาล				กล่อง4เลท	ถ่ายรูปร่าง + ลงของ+ทำลาย		
29	วิลสัน เเลฮอร์ (ไทยแลนด์) จำกัด	สินค้าที่ใกล้จะจู่รูป		กล่อง5เลท			ถ่ายรูปร่าง + ลงของ+ทำลาย		
30	สยามซันไป จำกัด	เศษผ้าปนเขื่อนน้ำมัน			ถุง1เลท		ถ่ายรูปร่าง + ลงของ		
31	สยามซันไป จำกัด	ภาชนะปนเปื้อนน้ำมัน			ถุง1เลท		ถ่ายรูปร่าง + ลงของ		
32	อินกริดิออน (ประเทศไทย) จำกัด (กาฬสินธุ์)	เศษไฟฟเวอร์	ไม่ได้ของมา						
33	อินกริดิออน (ประเทศไทย) จำกัด (กาฬสินธุ์)	ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี			10เลท				
34	อินกริดิออน (ประเทศไทย) จำกัด (กาฬสินธุ์)	เศษผ้าปนเขื่อนน้ำมันและจารบี			10เลท				

บันทึกการรับของเสียเข้าดำเนินการ									
ประจำวันที่7...../.....6...../.....65.....									
ลำดับ	ชื่อบริษัท	ชื่อของเสีย	การจัดการ				หมายเหตุ		
			อาคาร Drum	อาคารตรวจรับ	ป๋อ Solid	ห้องควบคุมอุณหภูมิ			
35	อินทรีด็อน (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)	เครื่องใช้สำนักงานเสื่อมสภาพ	ไม่ได้ขอมมา						
36	อินทรีด็อน (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)	ฟیلเตอร์			10เลข				
37	อินทรีด็อน (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)	ฉนวนใยแก้ว	ไม่ได้ขอมมา						
38	เอปสัน ฟรี้ซัน (ไทยแลนด์) จำกัด	สารเคมีใช้แล้ว Ammonium bifluoride		เกลลอน3เลข					ถ่ายรูปรัง + ลงของ+ทำลาย
39	ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ACB	Carbon black			40Bag				
40	ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ACB	Carbon black							
41	บีเอสเอฟ (ไทย) จำกัด	Waste Water (น้ำเสียจากกระบวนการผลิต)					8D		น้ำตกตะกอน
42	ยูนิลีเวอร์ ไทย โฮลดิ้งส์ จำกัด (HPC)	Wet scrubber					8D		น้ำตกตะกอน
43	เวนคอเรกซ์ (ไทยแลนด์) จำกัด	ของเสียที่เกิดจากการะบวนการผลิต					เผาตรง		ถ่ายรูปรัง + ลงของ+ทำลาย น้ำเผา
44	อัทธุมิเทค (ประเทศไทย) จำกัด	น้ำเสียจากการชุบ					2D		น้ำเผา
45	เอเบิล ซาโน อินดัสตรีส์ (1996) จำกัด	โครเมต					8D		น้ำตกตะกอน
46	แอร์ ชิสเต็มส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อมตะนคร)	น้ำล้างชิ้นงาน					8D		น้ำตกตะกอน

เอกสารแนบที่ 24
ใบนำส่งของเสียประเภทขี้เถ้าลอย และขี้เถ้าหนัก

