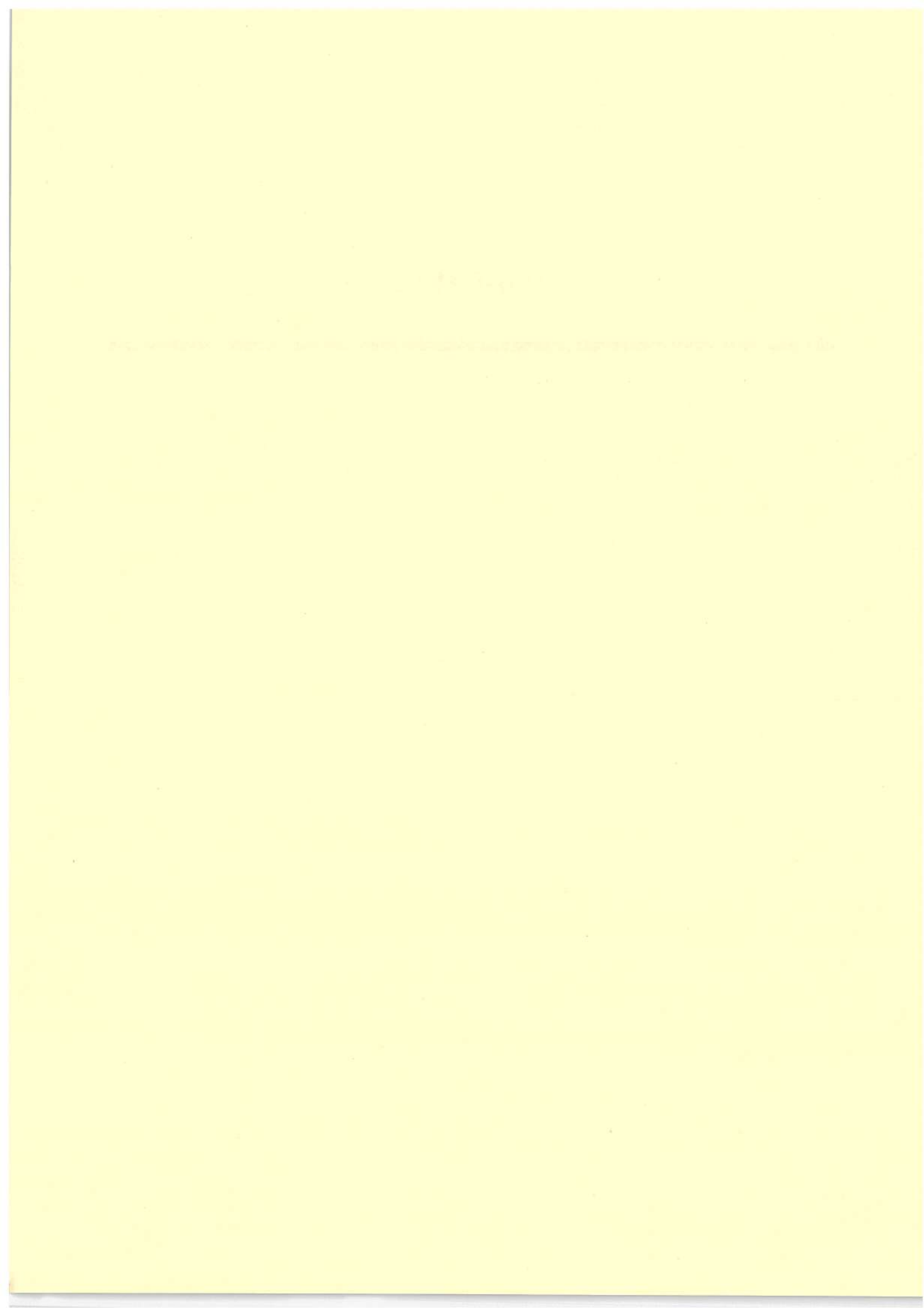


# ภาคผนวก

---









\_\_\_\_\_

- 
- A decorative horizontal border featuring a delicate, winding vine with small, dark brown leaves and tiny, light-colored flowers, set against a light cream background.



THE UNIVERSITY OF CHICAGO  
LIBRARY  
540 EAST 57TH STREET  
CHICAGO, ILL. 60637

THE UNIVERSITY OF CHICAGO  
LIBRARY  
540 EAST 57TH STREET  
CHICAGO, ILL. 60637

THE UNIVERSITY OF CHICAGO  
LIBRARY  
540 EAST 57TH STREET  
CHICAGO, ILL. 60637

THE UNIVERSITY OF CHICAGO  
LIBRARY  
540 EAST 57TH STREET  
CHICAGO, ILL. 60637



## ภาคผนวก ก

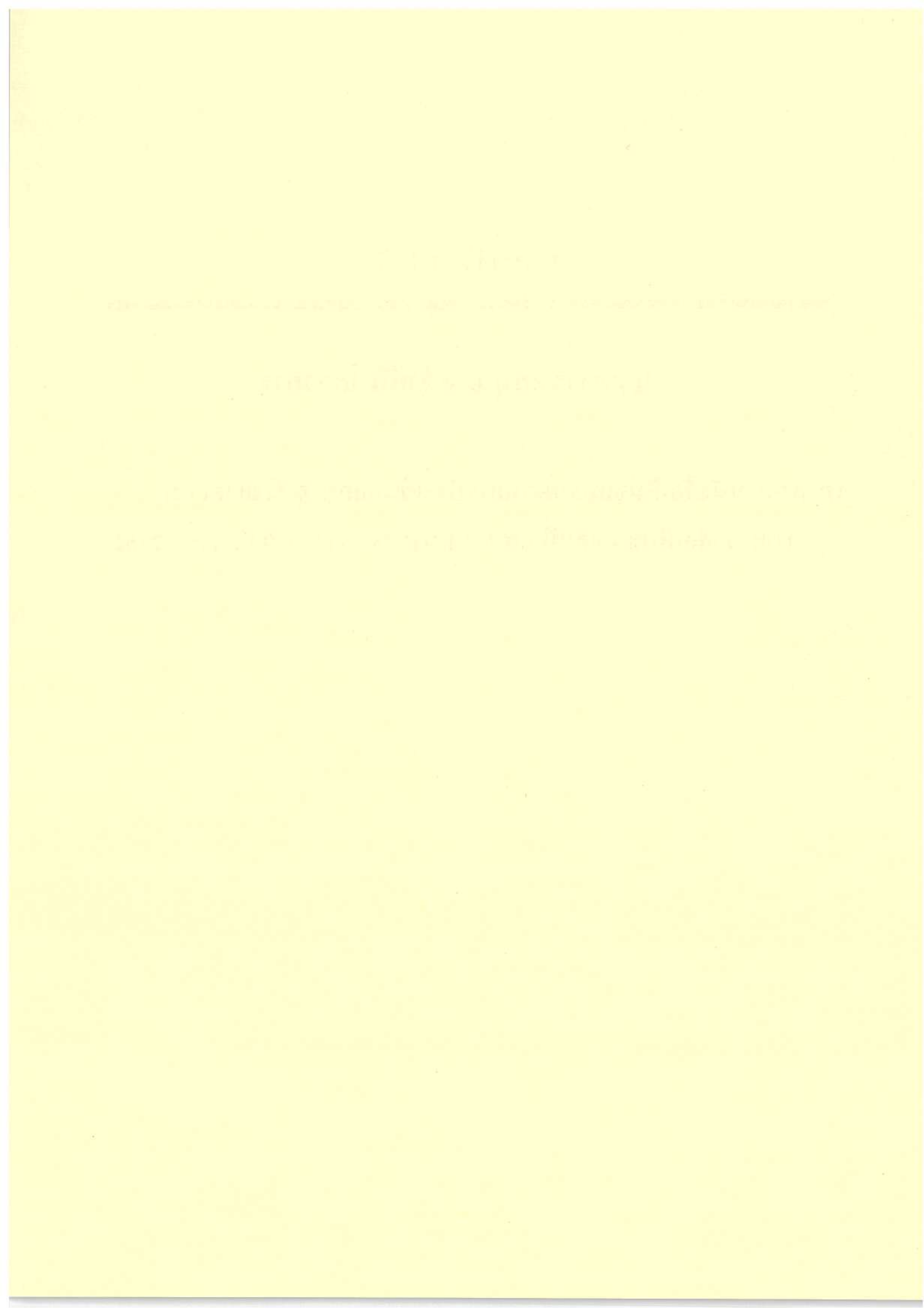
---

### เอกสารขออนุญาตดำเนินโครงการ

- 1ก สำเนาหนังสือเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
ตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ ทส 1010.3/17055 ลงวันที่ 9 ธันวาคม 2562









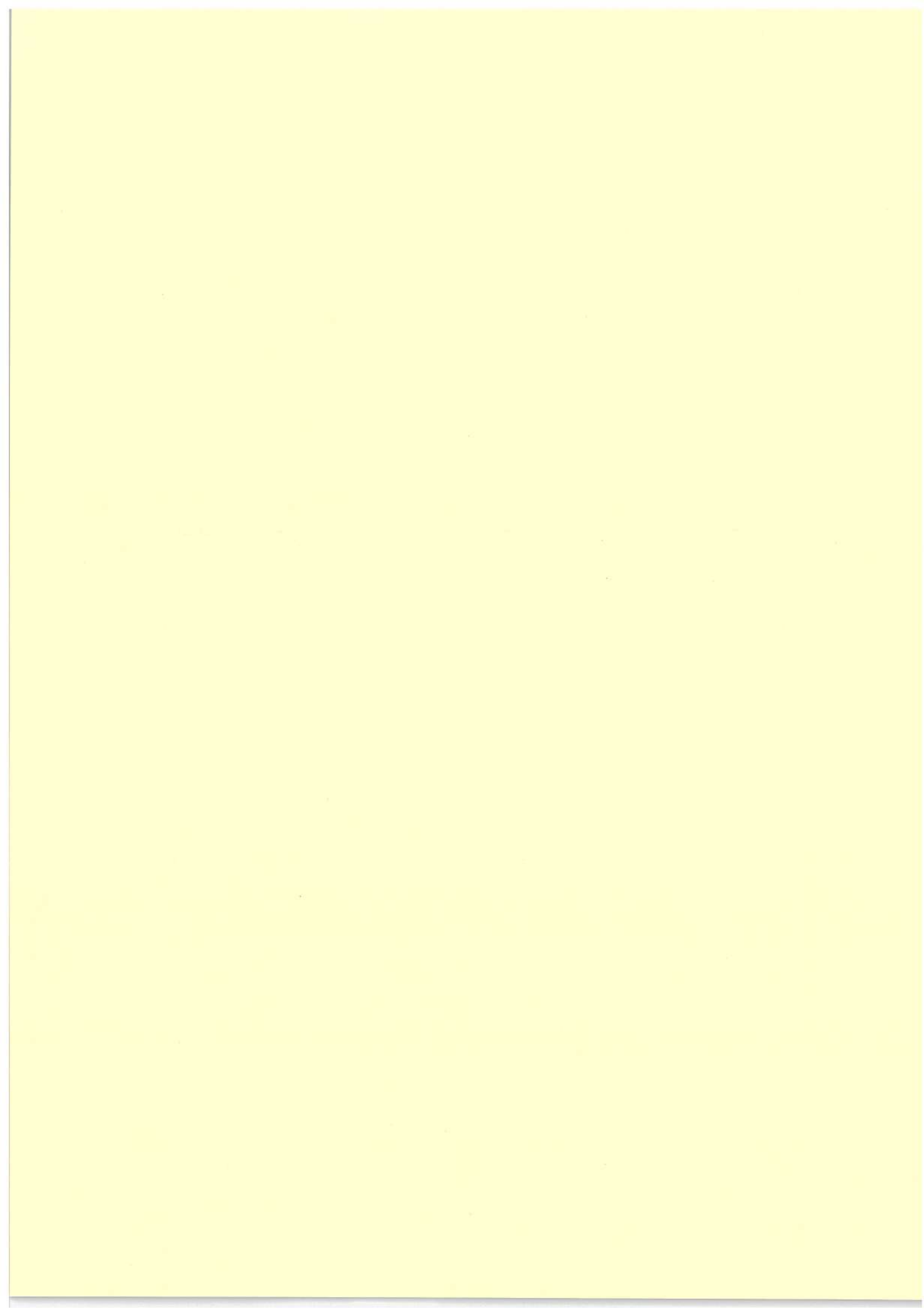
1ก

---

สำเนาหนังสือเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
ตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ ทส 1010.3/17055 ลงวันที่ 9 ธันวาคม 2562

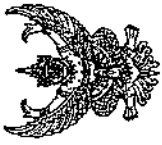








ที่ พส ๑๐๑๐.๓/ ๑๓ ๐ ๕ ๕



สำนักงานนโยบายและแผน  
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม  
๖๐/๑ ซอยหิปปาร์ควัฒนา ๗ ถนนพระรามที่ ๖  
แขวงพญาไท เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๕ ธันวาคม ๒๕๖๒

เรื่อง แจ้งผลการพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบ  
สิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมและขึ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๑) ของ  
บริษัท อาซียี เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท อาซียี เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ พส ๑๐๑๐.๓/๕๕๐๔

ลงวันที่ ๑๙ กรกฎาคม ๒๕๖๒

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. สำเนาหนังสือการควบคุมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย คำว่าที่สุด ที่ ยก ๕๑๐๒.๓.๑/๑๒๕๖

ลงวันที่ ๘ พฤศจิกายน ๒๕๖๒

๒. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ  
สิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบ  
สิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมและขึ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๒)  
(ครั้งที่ ๑) ของบริษัท อาซียี เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ที่ นิคมอุตสาหกรรม  
อมตะซิตี้ ชลบุรี ตำบลคลองตำหรุ อำเภอเมือง จังหวัดชลบุรี ที่บริษัท อาซียี เทคโนโลยี  
(ประเทศไทย) จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

ตามที่หนังสือที่อ้างถึง สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมได้แจ้ง  
ผลการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณาการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการ  
อุตสาหกรรม และระบบสาธารณูปโภคที่สนับสนุน ในการประชุมครั้งที่ ๒๗/๒๕๖๒ เมื่อวันที่ ๑๐ กรกฎาคม ๒๕๖๒  
มีมติให้ความเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบ  
สิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมและขึ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๑) ของบริษัท  
อาซียี เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ที่ นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี ตำบลคลองตำหรุ  
อำเภอเมือง จังหวัดชลบุรี โดยให้บริษัท อาซียี เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด แก้ไขเพิ่มเติม  
ตามแนวทาง รายละเอียด ประเด็น หรือข้อชี้แนะคณะกรรมการผู้ชำนาญการ กำหนด และดำเนินการนิคม  
อุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยได้เสนอรายงานชี้แจงเพิ่มเติม (ครั้งที่ ๑) รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๑  
ให้สำนักงานนโยบายฯ ดำเนินการตามขั้นตอนการพิจารณา ความละเอียดแล้ว นั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมได้เสนอรายงานการ  
เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมฉบับแก้ไขเพิ่มเติมดังกล่าว  
ให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณาการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการอุตสาหกรรม และ  
ระบบสาธารณูปโภคที่สนับสนุน พิจารณาในการประชุมครั้งที่ ๕๓/๒๕๖๒ เมื่อวันที่ ๔ ธันวาคม ๒๕๖๒

คณะกรรมการ...

คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติให้ความเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงาน  
การประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมและขึ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๒)  
(ครั้งที่ ๑) ของบริษัท อาซียี เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ที่ นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี  
ตำบลคลองตำหรุ อำเภอเมือง จังหวัดชลบุรี โดยให้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด รายละเอียดตามที่พมดแจ้งตามลำดับการพิจารณา  
ประสานบริษัทที่ปรึกษา เพื่อจัดทำรายงานที่ได้รวบรวมรายละเอียดข้อมูลทั้งหมดเรื่องตามลำดับการพิจารณา  
จำนวน ๑ ฉบับ และรายงานฉบับสมบูรณ์ที่ได้แก้ไขเพิ่มเติมตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการกำหนดแล้ว  
จำนวน ๑ ฉบับ พร้อมทั้งทำแผนบันทึกข้อมูลในรูปแบบ Portable Document Format (PDF File)  
จำนวน ๑ แผ่น และ ๘ แผ่น ตามลำดับ เสนอต่อสำนักงานนโยบายฯ ภายในเวลา ๑ เดือน เพื่อให้เป็น  
เอกสารอ้างอิงและสิ่งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่อไป และหากได้รับอนุญาตจากหน่วยงานอนุญาตแล้ว ขอความร่วมมือ  
ส่งสำเนาใบอนุญาตพร้อมเงื่อนไขให้สำนักงานนโยบายฯ ทราบด้วย ทั้งนี้ สำนักงานนโยบายฯ ได้มีหนังสือแจ้ง  
บริษัท คอนสลิแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



นางเสาวฤทธิ์ อธิ์  
เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ ๐ ๒๖๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๕๐๐

โทรสาร ๐ ๒๖๖๕ ๖๖๑๖



# งานพิเศษ

ที่ อก 5102.3/1/ 3-2 416



การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย  
618 ถนนนิคมมักกะสัน แขวงมักกะสัน  
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400

9 พฤศจิกายน 2562

เรื่อง รายงานชี้แจงเพิ่มเติม ครั้งที่ 1) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตล้อยูนิโอมและชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่2) (ครั้งที่ 1)

เรียน เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานชี้แจงเพิ่มเติม ครั้งที่ 1) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตล้อยูนิโอมและชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่2) (ครั้งที่ 1) จำนวน 15 ชุด

ตามที่ บริษัท อชาอี เพค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ได้นำส่งรายงานชี้แจงเพิ่มเติม (ครั้งที่ 1) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตล้อยูนิโอมและชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่2) (ครั้งที่ 1) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี ตำบลคลองคำพหล อำเภอเมือง จังหวัดชลบุรี ซึ่งจัดทำรายงานโดยบริษัท คอนสแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด มาซึ่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) นั้น

ในการนี้ กนอ. ได้พิจารณารายงานฯ ในเบื้องต้นเป็นที่เรียบร้อยแล้ว จึงส่งรายงานดังกล่าว มาซึ่งสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อพิจารณาตีเป็นมาตรฐานขั้นตอนต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา ผลเป็นประการใดโปรดแจ้งให้ทราบด้วย จะขอบคุณยิ่ง

ขอแสดงความนับถือ

ด้านคดี

ออกวันที่ 15-28-62

เจ้าพนักงานธุรการอาวุโส

ผู้อำนวยการฝ่ายพัฒนา ทำการแทน

รองผู้อำนวยการ ปฏิบัติงานแทน

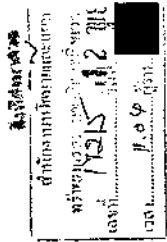
ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ฝ่ายสิ่งแวดล้อม

กองสิ่งแวดล้อมและพลังงาน

โทร 0 2253 0561 ต่อ 6306

โทรสาร 0 2650 0466



มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการ ขยายงานก่อสร้างและปรับปรุงโครงสร้างในโรงงานการผลิตยางพารา  
สิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตล้อยูนิโอมและชิ้นส่วนยานยนต์  
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) (ครั้งที่ 1)

ของ บริษัท อชาอี เพค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

ตั้งอยู่ที่ นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี ตำบลคลองคำพหล อำเภอเมือง จังหวัดชลบุรี

โดย เลขที่ 700/145 หมู่ที่ 5 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี ตำบลคลองคำพหล อำเภอเมือง จังหวัดชลบุรี

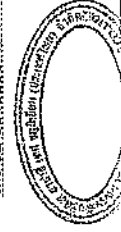
จำนวนที่ดิน 20000

จัดทำโดย บริษัท คอนสแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

เลขที่ 39 ถนนดวงอาทิตย์ 2 ซอยดวงอาทิตย์ 124 แขวงพหลโยธิน เขตราชเทวี กรุงเทพมหานคร

กรุงเทพมหานคร 10310

โทร 02-9343233-47 โทรสาร 02-9343248



บริษัท คอนสแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

วันทาคม 2562

บริษัท อชาอี เพค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

ผู้อำนวยการ

บริษัท คอนสแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด



**มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการ  
ประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตลؤلลุมเนียม  
และชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) (ครั้งที่ 1)**

**ตั้งอยู่ที่ นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี**

**ตำบลคลองตำหรุ อำเภอเมือง จังหวัดชลบุรี**

**ที่บริษัท อาชาสี เทค อลุมเนียม (ประเทศไทย) จำกัด**

**ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด**

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ธันวาคม 2562

บริษัท อาชาสี เทค อลุมเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

**ตารางที่ 1**

**มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้าง**

**รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม**

**โครงการโรงงานผลิตลؤلลุมเนียมและชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) (ครั้งที่ 1)**

**ของบริษัท อาชาสี เทค อลุมเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ที่ นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี ตำบลคลองตำหรุ อำเภอเมือง จังหวัดชลบุรี**

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. เรื่องทั่วไป 1.1 การปฏิบัติตาม มาตรการฯ	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลؤلลุมเนียมและชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) (ครั้งที่ 1) ของบริษัท อาชาสี เทค อลุมเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ที่ นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี ตำบลคลองตำหรุ อำเภอเมือง จังหวัดชลบุรี</li> <li>- หากเกิดเหตุการณ์ใด ๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท อาชาสี เทค อลุมเนียม (ประเทศไทย) จำกัด จะรีบแจ้งให้ทางนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดชลบุรีและสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบโดยเร็ว เพื่อจะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไข</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ที่น้ที่โครงการ</li> <li>- ที่น้ที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท อาชาสี เทค อลุมเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>- บริษัท อาชาสี เทค อลุมเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> </ul>

ธันวาคม 2562

บริษัท อาชาสี เทค อลุมเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ผู้ชำนาญการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3/73	<ul style="list-style-type: none"> <li>บริษัท อาซาฮี เทค ออูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ต้องทำจ้างหน่วยงานกลาง (third party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ และเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมส่งให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดชลบุรี ทั้งนี้ การจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการ หรือผู้ขออนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการ หรือกิจการแล้ว พ.ศ. 2561 และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง</li> <li>ในกรณีที่บริษัท อาซาฮี เทค ออูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับการเห็นชอบไว้แล้ว ให้บริษัท อาซาฮี เทค ออูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด แจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการดังนี้</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>พื้นที่โครงการ</li> <li>พื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>บริษัท อาซาฮี เทค ออูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>บริษัท อาซาฮี เทค ออูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> </ul>



ธันวาคม 2562

บริษัท อาซาฮี เทค ออูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



ผู้ชำนาญการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4/73	<ul style="list-style-type: none"> <li>หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว เกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่า หรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับการเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตรับแจ้งให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้น ๆ ต่อไป พร้อมกับให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวข้างต้นที่รับแจ้งไว้ แจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ</li> <li>หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว อาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับการเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตจัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณาความจำเป็นของการเปลี่ยนแปลง (คกบ.) ชุดที่เกี่ยวข้องให้ความเห็นชอบประกอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลง ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ</li> </ul>			



ธันวาคม 2562

บริษัท อาซาฮี เทค ออูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



ผู้ชำนาญการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5/73	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ในกรณีที่ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในระหว่างการเปิด หรือมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าความเข้มข้นหรือค่ามาตรฐาน ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและเฝ้าระวัง เพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วน</li> <li>- ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่าความคุ้มครองที่กำหนดไว้ ให้โครงการทำการตรวจหาสาเหตุ ทำการแก้ไข และทำการตรวจวัดซ้ำเพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไขพร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน</li> <li>- ให้ความร่วมมือกับนิคมอุตสาหกรรมและพื้นที่อุตสาหกรรมส่งเสริมและพัฒนาศักยภาพตามเกณฑ์ที่ดีการเป็นเมืองอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ เช่น จัดให้มีพื้นที่สีเขียวเพื่อเป็นแนวกันชน ให้การสนับสนุนและอำนวยความสะดวกแก่ผู้ประกอบการปรับปรุงหรือเปลี่ยนแปลงกระบวนการหรือเทคโนโลยีที่ใช้ในการผลิต เพื่อให้การใช้วัตถุดิบ น้ำ พลังงาน และทรัพยากรอื่นๆ เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ การสำรวจความพึงพอใจจากชุมชน เป็นต้น โดยการดำเนินการตามเกณฑ์ดัชนีชี้วัดการเปลี่ยนแปลงให้เป็นปัจจุบันตามเกณฑ์ดัชนีชี้วัดการเป็นเมืองอุตสาหกรรมเชิงนิเวศในอนาคต</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- พื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>- พื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> </ul>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>- พื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> </ul>

บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

วันรวม 2562



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

ผู้ชำนาญการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. พหุผลกระทบอากาศ	<ul style="list-style-type: none"> <li>- รดน้ำทุกจุดที่มีสิ่งปกปิดและหรือสิ่งสกปรกในส่วนบรรทุก เพื่อป้องกัน การพัดพาสารพิษสู่พื้นที่ต่างๆ</li> <li>- ห้ามเผาทำลายเศษวัสดุหรือขยะมูลฝอยในพื้นที่ก่อสร้าง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- พื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> </ul>
2.2 คุณภาพน้ำ	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดหาอุปกรณ์ป้องกันฝุ่นละอองและดูแลให้มีการใช้อุปกรณ์ป้องกัน อย่างเคร่งครัด</li> <li>- ให้ความสะอาดระบบบรรทุกที่ออกจากพื้นที่ก่อสร้างเพื่อป้องกันเศษดินและทรายที่อาจสร้างความสกปรกให้กับถนนภายในนิคมฯ และเส้นทางที่เชื่อมส่ง</li> <li>- ตรวจสอบและบำรุงรักษากฎอุปกรณ์เครื่องจักรต่าง ๆ ที่ใช้ในการก่อสร้างให้อยู่ในสภาพดีอยู่เสมอ</li> <li>- ห้ามมิให้มีการระบายน้ำเสียลงสู่รางระบายน้ำหรือของโครงการและของนิคมฯ</li> <li>- ห้ามทิ้งขยะลงในรางระบายน้ำและท่อระบายน้ำเสียและตรวจสอบไม่ให้มีการอุดตันหรือกีดขวาง</li> <li>- จัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียซึ่งรูปที่แนบมาแสดงจากห้องน้ำ-ห้องส้วม ของคนงานก่อสร้าง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- พื้นที่โครงการ</li> <li>- พื้นที่โครงการ</li> <li>- พื้นที่โครงการ</li> <li>- ก่อนออกนอกพื้นที่โครงการ</li> <li>- พื้นที่โครงการ</li> <li>- รางระบายน้ำของโครงการและนิคมฯ</li> <li>- พื้นที่โครงการ</li> <li>- พื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>- บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>- บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>- บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>- บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>- บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>- บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>- บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> </ul>

บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

วันรวม 2562



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD

ผู้ชำนาญการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.3 ระดับเสียง	<ul style="list-style-type: none"> <li>- นำเสียงจากกิจกรรมก่อสร้าง และน้ำเสียงจากการอุปโภคของคนงานที่จำเป็น ต้องผ่านการบำบัด (ไม่รวมน้ำเสียงจากห้องน้ำ-น้ำส้ม) รวมรวมลงรางระบาย น้ำเสีย และระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ ต่อไป</li> <li>- จัดให้มีบ่อพักน้ำทิ้งที่มีตะกอนและไขมันและตะกอนเพื่อป้องกัน ขยะมูลฝอยที่อาจปนเปื้อนมากับน้ำเสียและน้ำฝนลงสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ</li> <li>- จัดกิจกรรมการก่อสร้างที่ก่อให้เกิดเสียงดังในช่วงเวลา 19.00-07.00 น. ของวัน ถัดไป</li> <li>- ดูแลรักษาเครื่องมือ เครื่องจักร อุปกรณ์การก่อสร้าง ให้อยู่ในสภาพดีตลอด เวลา เพื่อลดระดับเสียงจากอุปกรณ์ดังกล่าว</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- พื้นที่โครงการ</li> <li>- พื้นที่โครงการ</li> <li>- พื้นที่โครงการ</li> <li>- พื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>- บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>- บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>- บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> </ul>
3. คุณค่าการใช้ประโยชน์ของมนุษย์				
3.1 การคมนาคมขนส่ง	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัทรับเหมาดำเนินการขุดลอกและปรับปรุงภูมิทัศน์ทางจราจรอย่าง เคารพและให้พนักงานขับรถขนส่งปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด</li> <li>- จัดการขนส่งในช่วงเวลาที่มีการจราจรเบาบาง (ช่วงเช้า 07.00-09.00 น. ช่วงเย็น 16.00-18.00 น.)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- เส้นทางขนส่ง</li> <li>- พื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>- บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> </ul>



บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

ธันวาคม 2562



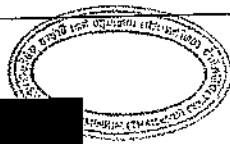
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ผู้ชำนาญการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3.2 การจัดการของเสีย	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ควบคุมน้ำหนักของรถบรรทุกให้บรรทุกไม่เกินที่กำหนดและต้องจัดให้มีรถคลุมป้องกันฝุ่นจากการเคลื่อนย้ายวัสดุก่อสร้าง เพื่อป้องกันความเสียหายของผิวจราจรและการเกิดอุบัติเหตุต่อผู้สัญจรไป-มา</li> <li>- ตรวจสอบสภาพเครื่องจักรทุกเครื่องก่อนนำมาใช้งาน</li> <li>- จัดระบบและพิเคราะห์การจราจรในพื้นที่ก่อสร้างให้เป็นระเบียบ</li> <li>- จำกัดความเร็วรถไม่เกิน 40 กม./ชม. ในเขตชุมชน</li> <li>- จัดระบบการระบายน้ำในพื้นที่ก่อสร้างโครงการ พร้อมจัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยดูแลที่เข้า-ออกพื้นที่ก่อสร้าง</li> <li>- จัดหาถังขยะขนาด 200 ลิตร หรือฝาปิดมิดชิด เพื่อรองรับกากของเสียที่เกิดจากคนงานที่เข้ามาติดตั้งเครื่องจักรก่อนเคลื่อนย้ายไปกำจัดต่อไป</li> <li>- จัดให้มีถังขยะที่ปิดมิดชิด เพื่อใช้รองรับขยะจากพนักงานนิคมฯ รับไปกำจัดต่อไป</li> <li>- บริษัทที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมไปกำจัด</li> <li>- ห้ามทิ้งขยะลงในทางระบายน้ำ ท่อระบายน้ำเสียและแหล่งน้ำต่าง ๆ ของโครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- พื้นที่โครงการ</li> <li>- พื้นที่โครงการ</li> <li>- พื้นที่โครงการ</li> <li>- ชุมชน</li> <li>- พื้นที่โครงการ</li> <li>- พื้นที่โครงการ</li> <li>- พื้นที่โครงการ</li> <li>- พื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>- บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>- บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>- บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>- บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>- บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>- บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>- บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> </ul>



บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

ธันวาคม 2562



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ผู้ชำนาญการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- แยกขยะที่เกิดจากการก่อสร้างและขยะจากกิจกรรมต่าง ๆ ของคนงาน ออกจากกัน</li> <li>- แยกประเภทขยะเพื่อนำขยะที่ยังมีประโยชน์กลับมาใช้ใหม่หรือจำหน่ายต่อไป โดยคัดกรองกับร่อนดินอย่างเป็นระเบียบ เพื่อขายหรือนำกลับมาใช้ประโยชน์</li> <li>- จัดให้มีคนงานที่รับผิดชอบในการเก็บรวบรวมภาครองเสียมูลฝอยให้เป็นระเบียบอย่างน้อยวันละ 1 ครั้ง</li> <li>- ประสานงานกับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาต เข้ามารับมูลฝอยเพื่อนำไปกำจัด</li> <li>- ควบคุมไม่ให้มีการเผาขยะหรือเศษวัสดุก่อสร้างภายในพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- พื้นที่โครงการ</li> <li>- พื้นที่โครงการ</li> <li>- พื้นที่โครงการ</li> <li>- พื้นที่โครงการ</li> <li>- พื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>- บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>- บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>- บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>- บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> </ul>
4. คุณค่าคุณภาพชีวิต				
4.1 สภาพสังคม-เศรษฐกิจ	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัทรับเหมาดำเนินการตามนโยบายทางด้านสิ่งแวดล้อมของโรงงาน อย่างเคร่งครัดเพื่อรักษาประโยชน์ของชุมชนโดยรอบ</li> <li>- ตรวจสอบดูแลมิให้คนงานของบริษัทก่อสร้างมีพฤติกรรมผิดกฎหมาย เช่น ลักทรัพย์ ยาเสพติด การพนัน เป็นต้น โดยมีการวางกฎระเบียบ และการลงโทษ รวมทั้งให้มีการประสานงานร่วมกับเจ้าหน้าที่ท้องถิ่นในการตรวจสอบ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- รุมรอบพื้นที่โครงการ</li> <li>- พื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>- บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> </ul>

9/73

บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

ต้นวาคม 2562



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ผู้ชำนาญการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- กำหนดไม่ให้มีของทางรื้อทิ้งไว้ เนื่องจากผลกระทบต่อความปลอดภัยของทีมงานก่อสร้าง ดังรูปที่ 1</li> <li>- ไม่ควมร่วมมือกับหน่วยงานราชการในการตรวจสอบการดำเนินงานต่าง ๆ ในช่วงก่อสร้าง</li> <li>- จัดสวัสดิการต่าง ๆ เช่น การรักษาพยาบาล เป็นต้น ให้แก่คนงานก่อสร้างอย่างเพียงพอ</li> <li>- ศึกษาว่าจ้างแรงงานท้องถิ่นที่สามารถทำได้ก่อน ในภาวะขาดแคลนแรงงานจึงจะพิจารณาหาแรงงานต่างถิ่นเข้ามาทำงาน</li> <li>- ไม่สนับสนุนให้มีการจ้างงานต่ำกว่าที่ผิดกฎหมาย โดยบริษัทรับเหมาจะต้องจัดทำบัญชีรายชื่อบุคลากรต่างในสังกัดให้ครบถ้วน และมีใบอนุญาตทำงาน เพื่อให้พร้อมรับการตรวจสอบและป้องกันการผิดกฎหมาย ปัญหาอาชญากรรม และการจ้างงานที่ไม่เป็นธรรม</li> <li>- กำหนดให้แรงงานต่างด้าวต้องมีใบอนุญาตทำงานอยู่กับตัวหรืออยู่ ณ สถานที่ทำงานในระหว่างเวลาทำงาน เพื่อแสดงต่อพนักงานเจ้าหน้าที่ หรือนายทะเบียนเมื่อมีการขอตรวจสอบ</li> <li>- กำหนดให้บริษัทรับเหมารวมของโครงการจัดหามาเตรียมไว้บริการคนงานก่อสร้าง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- พื้นที่โครงการ</li> <li>- พื้นที่โครงการ</li> <li>- พื้นที่โครงการ</li> <li>- พื้นที่โครงการ</li> <li>- พื้นที่โครงการ</li> <li>- พื้นที่โครงการ</li> <li>- พื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>- บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>- บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>- บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>- บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>- บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>- บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> </ul>

10/73

บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

ต้นวาคม 2562



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ผู้ชำนาญการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.2 สาธารณสุข	- ก่อนดำเนินการก่อสร้างหรือดำเนินการใด ๆ ที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อประชาชน และผู้ที่เกี่ยวข้อง เช่น การดำเนินการที่ก่อให้เกิดเสียงดังมาก บริษัทรับเหมาก่อสร้างต้องแจ้งให้กับชุมชนและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องได้เสียก่อนดำเนินการ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท อาชาสี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด
	- ดำเนินการสร้างความเข้าใจต่อชุมชนในการดำเนินการโครงการ อย่างต่อเนื่อง ตลอดจนการพามาโครงการในลักษณะของงานสัมมนาเพื่อการสื่อสารในรูปแบบต่าง ๆ ที่เข้าใจง่ายและน่าสนใจ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท อาชาสี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด
	- ประสานสัมพันธ์และให้ข้อมูลเกี่ยวกับการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ตลอดจนการติดตามตรวจสอบด้านสิ่งแวดล้อมและมาตรการอื่น ๆ	- พื้นที่โครงการ	- ก่อนเปิดใช้งาน อาคารพื้นที่	- บริษัท อาชาสี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด
	- ตรวจสอบภาพของงานก่อนรับเข้าทำงาน เพื่อป้องกันโรคติดต่อ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท อาชาสี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดหาน้ำสะอาดที่เพียงพอสำหรับอุปโภค-บริโภค แก่คนงานก่อสร้าง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท อาชาสี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดห้องอาบน้ำห้องส้วมให้เพียงพอกับจำนวนคนงาน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท อาชาสี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดการขยะมูลฝอยให้ถูกสุขอนามัยไม่ให้เป็นแหล่งเพาะพันธุ์พาหะของโรค	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท อาชาสี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด
		- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท อาชาสี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด



ธันวาคม 2562



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

บริษัท อาชาสี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

ผู้ชำนาญการ

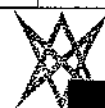
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.3 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	- จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลเบื้องต้น และเวชภัณฑ์พื้นฐาน รวมทั้งจัดให้มีวัสดุสำหรับผู้ป่วยส่งโรงพยาบาลได้ทันทีกรณีฉุกเฉินหรือเกิดอุบัติเหตุ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท อาชาสี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดฝึกอบรมรับทราบที่สามารถปฏิบัติตามข้อกำหนดด้านความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อมของโครงการเกี่ยวกับ	- พื้นที่โครงการ	- ก่อนคัดเลือกบริษัท รับเหมา	- บริษัท อาชาสี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด
	- กฎเกณฑ์และข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน	- พื้นที่โครงการ	- ก่อนการก่อสร้าง	- บริษัท อาชาสี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด
	- การซักซ้อมและให้ความรู้ดูแลการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลต่าง ๆ	- พื้นที่โครงการ	- ก่อนการก่อสร้าง	- บริษัท อาชาสี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด
	- การตรวจสอบสภาพเครื่องมือและอุปกรณ์ทุกชนิดเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน	- พื้นที่โครงการ	- ก่อนการก่อสร้าง	- บริษัท อาชาสี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด
	- อบรมให้ความรู้ด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม รวมถึงข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม สำหรับคนงานก่อสร้างทุกขนาดและลักษณะงานที่เข้ามาปฏิบัติ	- พื้นที่โครงการ	- ก่อนการก่อสร้าง	- บริษัท อาชาสี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด
	- ตรวจสอบพื้นที่ปฏิบัติงานก่อนอนุญาตให้ทำงานที่มีความเสี่ยงอันตราย	- พื้นที่โครงการ	- ก่อนการก่อสร้าง	- บริษัท อาชาสี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดให้มีระบบขออนุญาตทำงาน (work permit) ในกรณีทำงานนอกพื้นที่ก่อสร้างที่กำหนด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท อาชาสี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด
	- ตรวจสอบการปฏิบัติงานของบริษัทรับเหมาเพื่อให้เกิดความปลอดภัยและไม่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท อาชาสี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด



ธันวาคม 2562



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

บริษัท อาชาสี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

ผู้ชำนาญการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> <li>กิจกรรมก่อสร้างที่ทำให้เกิดประกายไฟหรือความร้อนต้องมีการขอใบอนุญาตทำงานตามระบบ hot work permit</li> <li>ห้ามมิให้คนงานก่อสร้างสูบบุหรี่ในบริเวณสถานที่เก็บวัสดุไวไฟ สถานที่เก็บเชื้อเพลิงของโครงการ และอาคารเก็บสารเคมี</li> <li>จัดให้มีถังดับเพลิงตั้งอยู่ในพื้นที่ที่เสี่ยงต่อการเกิดเพลิงไหม้อย่างเพียงพอ</li> <li>กำหนดขอบเขตและจัดทำแนวรั้วพร้อมติดไฟส่องสว่างบริเวณพื้นที่ก่อสร้างให้ชัดเจน</li> <li>จัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยตรวจตราพื้นที่ก่อสร้างเป็นประจำ</li> <li>จัดเตรียมป้ายเตือนหรือสัญลักษณ์เพื่อแสดงขอบเขตพื้นที่ก่อสร้างที่สามารถมองเห็นได้ง่าย เช่น "เขตก่อสร้าง" หรือป้ายเตือนเพื่อการปฏิบัติงานที่ปลอดภัยในบริเวณที่จำเป็น เช่น "เขตสวมหมวกนิรภัย" เป็นต้น</li> <li>หมั่นตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ก่อสร้างให้อยู่ในสภาพที่ดีและพร้อมสำหรับการใช้งานอยู่เสมอ</li> <li>จัดบันทึกเหตุการณ์อุบัติเหตุที่เกิดขึ้น โดยระบุสาเหตุความเสียหาย และวิธีในการแก้ไขปัญหา เพื่อให้มีแนวทางสำหรับการป้องกันและแก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้น</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>พื้นที่โครงการ</li> <li>พื้นที่โครงการ</li> <li>พื้นที่โครงการ</li> <li>พื้นที่โครงการ</li> <li>พื้นที่โครงการ</li> <li>พื้นที่โครงการ</li> <li>พื้นที่โครงการ</li> <li>พื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> </ul>

13/73



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

วันพฤษภาคม 2562

บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

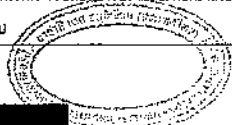
ผู้ชำนาญการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> <li>บริเวณที่มีการติดตั้งเครื่องจักรต้องมีการกันเสียงเขตพื้นที่ให้ชัดเจน รวมทั้งอุปกรณ์เครื่องต่าง ๆ ต้องมีการจัดวางอย่างระมัดระวัง</li> <li>จัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยและเวรยามตลอด 24 ชั่วโมง เพื่อคอยดูแลตรวจตราทั่วไป และควบคุมการจราจรเข้า-ออก บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง</li> <li>จัดให้มีและบังคับใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลสำหรับคนงานให้เหมาะสมกับประเภทของงาน ได้แก่ หมวกนิรภัย รองเท้าบูท เป็นต้น</li> <li>กำหนดให้ผู้ควบคุมหรือหัวหน้างานติดตั้งเครื่องจักร เป็นผู้ตรวจสอบและดูแลการปฏิบัติตามกฎหรือข้อบังคับด้านความปลอดภัย</li> <li>จัดหาอุปกรณ์ป้องกันเสียง เช่น ที่อุดรหู (ear plug) หรือที่ครอบหู (ear muff) ให้กับคนงานก่อสร้างที่ทำงานในบริเวณที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ)</li> <li>จัดหาและดูแลให้มีการใช้อุปกรณ์ป้องกันเสียงอย่างเคร่งครัด</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>พื้นที่โครงการ</li> <li>พื้นที่โครงการ</li> <li>พื้นที่โครงการ</li> <li>พื้นที่โครงการ</li> <li>พื้นที่โครงการ</li> <li>พื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> </ul>
5. มาตรการการรื้อถอน Heat Treatment ของโรงงาน 2	<ul style="list-style-type: none"> <li>คัดเลือกบริษัทรับเหมาที่มีความเชี่ยวชาญและประสบการณ์ในการรื้อถอน</li> <li>ให้ผู้รับเหมาจัดทำแผนงานในการรื้อถอน Heat Treatment เพื่อประกอบการจัดทำแผนงานด้านความปลอดภัยในการทำงาน ประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> <li>รายการกิจกรรมการรื้อถอน Heat Treatment ที่ต้องทำ</li> </ul> </li> <li>ผู้รับผิดชอบ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>บริเวณพื้นที่รื้อถอน Heat Treatment</li> <li>บริเวณพื้นที่รื้อถอน Heat Treatment</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ตลอดช่วงการรื้อถอน</li> <li>ตลอดช่วงการรื้อถอน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> </ul>

14/73



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

วันพฤษภาคม 2562

บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

ผู้ชำนาญการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• วิธีปฏิบัติ</li> <li>• สถานที่ดำเนินการและสภาพแวดล้อมโดยรอบ</li> <li>• ความต้องการใช้เครื่องมือ เครื่องจักรและอุปกรณ์</li> <li>• ระยะเวลาในการดำเนินการ</li> </ul> <p>- ทำการอบรมแรงงานก่อนเริ่มทำการรีดลอน Heat Treatment ทุกครั้ง เพื่อให้การปฏิบัติงานปลอดภัยและลดความเสี่ยงไม่ปลอดภัยในการทำงาน โดยในการทำงานให้ปลอดภัยและความดูแลและปฏิบัติตามคำสั่งของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานของโรงงานอย่างเคร่งครัด</p> <p>- ทำการสำรวจและตรวจซ่อมงานโครงสร้างก่อนทำการรีดลอน โดยวิศวกรระบบและวิศวกรโครงการ และจัดทำบันทึกผลการสำรวจ บันทึกการเปลี่ยนแปลง บันทึกความก้าวหน้าของงาน และจัดทำรายงานต่าง ๆ เพื่อใช้ในการวางแผนงานการทำงานต่อไป</p> <p>- ลวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เหมาะสมต่อลักษณะงาน โดยมีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานดูแลอย่างใกล้ชิด</p> <p>- ขณะที่อยู่ในเขตพื้นที่รีดลอน คนงานรวมไปถึงผู้เข้ามาในเขตพื้นที่รีดลอน ต้องสวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลทุกครั้ง ตามข้อบังคับอาคารและมาตรฐานความปลอดภัยขณะก่อสร้าง</p>	<p>- บริเวณพื้นที่รีดลอน Heat Treatment</p> <p>- บริเวณพื้นที่รีดลอน Heat Treatment</p> <p>- บริเวณพื้นที่รีดลอน Heat Treatment</p> <p>- บริเวณพื้นที่รีดลอน Heat Treatment</p>	<p>- ตลอดช่วงการรีดลอน</p> <p>- ตลอดช่วงการรีดลอน</p> <p>- ตลอดช่วงการรีดลอน</p> <p>- ตลอดช่วงการรีดลอน</p>	<p>- บริษัท อาชาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</p> <p>- บริษัท อาชาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</p> <p>- บริษัท อาชาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</p> <p>- บริษัท อาชาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</p>

15/73



ธันวาคม 2562

บริษัท อาชาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



ผู้ชำนาญการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>- ตรวจสอบจากการทำงานของ Heat Treatment ส่วนที่ขายเป็นของเก่าได้ ให้ดำเนินการตามความเหมาะสม ส่วนที่เหลือนำส่งไปกำจัดอย่างเหมาะสมที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม</p> <p>- การใช้เครื่องเชื่อมหรืออุปกรณ์ไฟฟ้าได้ ต้องมีการดูแลรักษาอุปกรณ์อย่างใกล้ชิด วิศวกรของพื้นที่ผู้ชำนาญงานตรวจสอบ และไม่จับกับอุปกรณ์ดังกล่าวในพื้นที่ที่มีฝุ่นละอองสูง หรือมีวัตถุไวไฟ</p> <p>- ในกรณีของการใช้เครื่องจักรในการยกหรือเคลื่อนย้ายสิ่งของในขั้นตอนของการรีดลอน Heat Treatment จะต้องมีมาตรการป้องกันสิ่งระคายเคืองอย่างรุนแรงและเพียงพอ ไม่ให้เกิดอันตรายจากการพ่น</p> <p>- ต้องติดป้ายเตือนอันตรายและชี้แจงแสดงขอบเขตการรีดลอน Heat Treatment เพื่อเตือนอันตรายบริเวณที่รีดลอน เพื่อเตือนไม่ให้บุคคลซึ่งไม่มีหน้าที่เกี่ยวข้องเข้าไปในบริเวณนั้น</p> <p>- ต้องจัดให้พนักงานส่วนห้ามบุคคลซึ่งไม่มีหน้าที่เกี่ยวข้องเข้าไปในบริเวณดังกล่าว</p> <p>- จัดให้มีการป้องกันฝุ่นละอองและเศษวัสดุร่วงหล่นเพื่อความเป็นอันตรายต่อสุขภาพชีวิต ร่างกาย หรือทรัพย์สิน</p>	<p>- บริเวณพื้นที่รีดลอน Heat Treatment</p> <p>- บริเวณพื้นที่รีดลอน Heat Treatment</p> <p>- บริเวณพื้นที่รีดลอน Heat Treatment</p> <p>- บริเวณพื้นที่รีดลอน Heat Treatment</p> <p>- บริเวณพื้นที่รีดลอน Heat Treatment</p> <p>- บริเวณพื้นที่รีดลอน Heat Treatment</p>	<p>- ตลอดช่วงการรีดลอน</p> <p>- ตลอดช่วงการรีดลอน</p> <p>- ตลอดช่วงการรีดลอน</p> <p>- ตลอดช่วงการรีดลอน</p> <p>- ตลอดช่วงการรีดลอน</p> <p>- ตลอดช่วงการรีดลอน</p>	<p>- บริษัท อาชาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</p> <p>- บริษัท อาชาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</p> <p>- บริษัท อาชาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</p> <p>- บริษัท อาชาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</p> <p>- บริษัท อาชาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</p> <p>- บริษัท อาชาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</p>

16/73



ธันวาคม 2562

บริษัท อาชาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



ผู้ชำนาญการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดให้มีสิ่งป้องกันวัตถุที่อาจร่วงหล่นคลุมทางเพื่อป้องกันวัตถุที่อาจร่วงหล่นเป็นอันตรายต่อสุขภาพ ชีวิต ร่างกาย หรือทรัพย์สินตลอดแนว Heat Treatment ที่จระเข้ถดอนนั้น</li> <li>- จัดให้มีแผงรับวัตถุที่อาจร่วงหล่นจากการรื้อถอน Heat Treatment</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริเวณพื้นที่รื้อถอน Heat Treatment</li> <li>- บริเวณพื้นที่รื้อถอน Heat Treatment</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดช่วงการรื้อถอน</li> <li>- ตลอดช่วงการรื้อถอน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>- บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> </ul>

หมายเหตุ : บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด เป็นผู้รับผิดชอบดำเนินการทั้งหมด โดยจะระบุเป็นเอกสารแนบท้ายสัญญาและกำกับดูแลให้บริษัทรับเหมาปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด



บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

วันทศมาส 2562



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



ผู้ชำนาญการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ

รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมและขึ้นตัวขบวนรถ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) (ครั้งที่ 1)

ลงนามโดย จอห์น เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ที่ บิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี ตำบลคลองตำหรุ อำเภอเมือง จังหวัดชลบุรี

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>1. เรื่องทั่วไป</p> <p>1.1 การปฏิบัติตามมาตรการ</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมและขึ้นตัวขบวนรถ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) (ครั้งที่ 1) ของบริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ที่ บิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี ตำบลคลองตำหรุ อำเภอเมือง จังหวัดชลบุรี</li> <li>- หากเกิดเหตุการณ์ใด ๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อกองภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด จะแจ้งให้กรมควบคุมมลพิษและหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง (กรม) ดำเนินการตามมาตรการบรรเทาผลกระทบและสิ่งแวดลอม (สง.) ทราบโดยเร็ว เพื่อกำหนดมาตรการในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- พื้นที่โครงการ</li> <li>- พื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>- บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> </ul>



บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

วันทศมาส 2562



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



ผู้ชำนาญการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ต้องว่าจ้างหน่วยงานกลาง (third party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลกระทบปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ และเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมส่งให้กรมอุตสาหกรรมพื้นฐานและการเหมืองแร่ (กพร.) สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดชลบุรี ทั้งนี้ การจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการ หรือผู้อนุญาตจะต้องจัดทำเพื่อให้ผู้อนุญาตให้ดำเนินโครงการ หรือกิจการแล้ว พ.ศ. 2561 และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง</li> <li>- ในกรณีที่บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด แจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการดังนี้</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- พื้นที่โครงการ</li> <li>- พื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>- บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> </ul>

19/73



ธันวาคม 2562

บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



ผู้ชำนาญการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว เกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่า หรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตพิจารณาแจ้งให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายอื่น ๆต่อไป หรือหากให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวข้างต้นที่รับขาดแจ้งไว้ แจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ</li> <li>- หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว อาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตจัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณาการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) ชุดที่เกี่ยวข้องให้ความเห็นชอบประกอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลง ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ</li> </ul>			

20/73



ธันวาคม 2562

บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



ผู้ชำนาญการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ในการขุดลอกตามโครงการขุดลอกหนองน้ำบริเวณพื้นที่ลุ่มต่ำในตำบลบ้านกุ่ม หรือมีแนวโน้มสูงที่จะเข้าใกล้ลำคลองหรือลำน้ำสาธารณะ ให้โครงการฯ หารือขอความร่วมมือจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้น ทั้งนี้ให้สุภาพและยึดหลักความโปร่งใสในการดำเนินการปฏิบัติงานตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วน</li> <li>- ในการขุดลอกการขุดลอกและถมจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการฯ ดำเนินการขุดลอกและถมจากแหล่งกำเนิดที่กำหนดไว้ก่อนขุดลอกเพื่อป้องกันผลกระทบที่เกิดขึ้นจากโครงการขุดลอกและถม</li> <li>- ให้ความร่วมมือกับชุมชนและหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ในการส่งเสริมและพัฒนาโครงการตามแผนปฏิบัติการเป็นเมืองอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ เช่น จัดให้มีพื้นที่สีเขียวเพื่อเป็นแหล่งพักผ่อน ให้การสนับสนุนและพัฒนากิจการชุมชน การปรับปรุงหรือเปลี่ยนแปลงกระบวนการหรือเทคโนโลยีที่ใช้ในการผลิต เพื่อให้การใช้วัตถุดิบ น้ำ พลังงาน และทรัพยากรอื่นๆ เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ การสำรวจข้อมูลเชิงพื้นที่จากชุมชน เป็นต้น โดยการดำเนินการตามเกณฑ์ตัวชี้วัดอาจมีการเปลี่ยนแปลงให้เป็นปัจจุบันตามเกณฑ์ตัวชี้วัดการเป็นเมืองอุตสาหกรรมเชิงนิเวศในอนาคต</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- พื้นที่โครงการ</li> <li>- พื้นที่โครงการ</li> <li>- พื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท อารายี เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>- บริษัท อารายี เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>- บริษัท อารายี เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด</li> </ul>

วันรวม 2562

บริษัท อารายี เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ผู้ชำนาญการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>2. ทรัพยากรอากาศ</p> <p>2.1 คุณภาพอากาศ</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ล้อมคลุมความเข้มข้นของมลพิษอากาศที่ปล่อยออกจากปล่องระบายมลพิษทางอากาศของโครงการให้มีค่าดังตารางที่ 5 โดยควบคุมอัตราการระบายฝุ่นและก๊าซของไอระเหยในโตรเจนสูงต่ำกว่า 0.4808 และ 0.30214 กรัม/วินาที ตามลำดับ</li> <li>- โครงการฯ ของงานติดตั้งเครื่องระบายมลพิษทางอากาศของพื้นที่ส่วนขยาย 24.15 ไร่ (พื้นที่ด้านทิศเหนือของโครงการ) สำหรับการพัฒนาโครงการในอนาคต</li> <li>- จัดให้มีระบบดักฝุ่นแบบโรตารีเพื่อลดละอองฝุ่นและฝุ่นขนาดเล็กก่อนระบายสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย</li> <li>- จัดให้มีระบบดักฝุ่นแบบดักฝุ่นเพื่อลดฝุ่นก่อนระบายออกสู่บรรยากาศ</li> <li>- ปรับปรุงระบบระบายอากาศภายในโรงงาน 1 ถึงโรงงาน 5 ให้สามารถถ่ายเทอากาศได้ดี</li> <li>- ใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิงในกระบวนการผลิต</li> <li>- จัดให้มีระบบฟุ้งฝอยในดินในพื้นที่ส่วนการผลิตของดิน และระบบบำบัดน้ำเสียที่จัดให้มีในพื้นที่ส่วนการผลิตน้ำดื่มที่มีความละเอียด</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ปล่องระบายของโครงการ</li> <li>- พื้นที่ส่วนขยาย 24.15 ไร่ ของโครงการ</li> <li>- ระบบดักฝุ่นแบบโรตารี</li> <li>- เครื่องดักฝุ่น ๓ ของโครงการ</li> <li>- พื้นที่ส่วนการผลิต</li> <li>- พื้นที่ส่วนการผลิต</li> <li>- พื้นที่ส่วนการผลิต</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท อารายี เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>- บริษัท อารายี เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>- บริษัท อารายี เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>- บริษัท อารายี เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>- บริษัท อารายี เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>- บริษัท อารายี เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>- บริษัท อารายี เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด</li> </ul>

วันรวม 2562

บริษัท อารายี เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ผู้ชำนาญการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดให้มีระบบบำบัดน้ำในการดักจับไอจากกระบวนการแห้ง และกำหนดระยะเวลาในการทำความสะอาดถังกรองและเปลี่ยนถ่ายน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำ ตลอดจนมีการดูแลรักษาถังบำบัดอากาศของระบบบำบัดน้ำให้สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ</li> <li>- จัดให้มีการตรวจสอบและซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน (preventive maintenance) ระบบบำบัดน้ำเพื่อให้สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพอย่างสม่ำเสมอ</li> <li>- ลดปริมาณการใช้สารละลายที่ใช้ในขั้นตอนการพิมพ์ผลิตภัณฑ์ของพื้นที่ส่วนการผลิต โดยมีการเปลี่ยนชนิดของสีรองพื้นเป็นชนิดฝุ่น ซึ่งสามารถลดปริมาณการใช้สีที่ใช้ตัวทำละลายด้วยสารเคมีประมาณ 30%</li> <li>- นำขยะอุตสาหกรรมที่เป็นกากแห้งมาอบที่ chip dry furnace ก่อนนำไปหลอมใหม่ที่ remelt furnace</li> <li>- นำกากขยะอุตสาหกรรมไปฝังกลบที่หลุมฝังกลบขยะอันตรายของ อบจ.สุพรรณบุรี</li> <li>- จัดให้มีพนักงานที่มีความรู้ทำหน้าที่ตรวจสอบประสิทธิภาพและบำรุงรักษา ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศของระบบอย่างสม่ำเสมอ</li> <li>- จัดเตรียมอุปกรณ์กรองไอเสียที่จำเป็นเกี่ยวกับระบบบำบัดมลพิษทางอากาศไว้ปริมาณเพียงพอ เพื่อใช้กับเครื่องพิมพ์ระบบบำบัดมลพิษที่เกิดขึ้นอย่างต่อเนื่อง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ระบบบำบัดน้ำของกระบวนการแห้ง</li> <li>- ระบบบำบัดน้ำ</li> <li>- พื้นที่ส่วนการผลิต</li> <li>- chip dry furnace</li> <li>- ระบบดักฝุ่นแบบไซโคลน และระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง</li> <li>- ระบบดักฝุ่นแบบไซโคลน และระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง</li> <li>- ระบบดักฝุ่นแบบไซโคลน และระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>- บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>- บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>- บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>- บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>- บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>- บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> </ul>



ธันวาคม 2562

บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ผู้ชำนาญการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดให้มีแผนการซ่อมบำรุงตามรอบ และนำใบผลิการซ่อมบำรุงรวมทั้งจัดทำตารางเปลี่ยนอะไหล่และอะไหล่การปฏิบัติงานของเครื่องจักรและอุปกรณ์</li> <li>- ตรวจสอบประสิทธิภาพของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศให้มีประสิทธิภาพดีอยู่เสมอ อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง และต้องทำการเปลี่ยนถุงกรอง (bag filter) ใหม่ทุก ๆ 12 เดือน</li> <li>- ตรวจสอบบำรุงระบบดักฝุ่นแบบถุงกรองทุก ๆ 6 เดือน</li> <li>- จัดให้มีการตรวจวัดความดันแตกต่างของท่อลำเลียงทางเข้าและทางออกของระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง (เป็นการตรวจสอบสภาพของถุงกรอง กล่าวคือหากค่าความดันแตกต่างอย่างกะทันหัน ซึ่งเป็นตัวชี้วัดว่าถุงกรองบางส่วนอาจเกิดการอุดตันในทางกลับกันหากความดันแตกต่างเพิ่มมากกว่าปกติ ซึ่งเป็นตัวชี้วัดว่าถุงกรองบางส่วนตัน) ซึ่งดำเนินการที่ดำเนินการดำเนินการแก้ไขต่อไป</li> <li>- จัดให้มีระบบสำรองไฟฟ้าชนิดใช้น้ำมันดีเซลเป็นเชื้อเพลิงสำหรับสำรองไฟในระบบไฮโดรลิคของเตาหลอม โดยกรณีไฟฟ้าดับโรงไฟฟ้าจะหยุดกระบวนการผลิตและเตาหลอมทันที ทั้งนี้ โรงงานจะรักษาอุณหภูมิของเตาหลอมไว้ประมาณ 6 ชั่วโมง ซึ่งหากไฟฟ้าดับนานเกิน 6 ชั่วโมง โรงงานจะนำเชื้อเพลิงมาใส่กระบวนการผลิต ซึ่งอาจมีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมได้</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- เตาหลอม ระบบรวบรวมและนำใบผลิการซ่อมบำรุง</li> <li>- ระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง</li> <li>- ระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง</li> <li>- ท่อลำเลียงทางเข้าและทางออกของระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง</li> <li>- พื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>- บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>- บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>- บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>- บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> </ul>



ธันวาคม 2562

บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ผู้ชำนาญการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
25/73	<ul style="list-style-type: none"> <li>หากพบว่าผลการตรวจวัดค่าอัตราการระบายจากปล่องมีค่าเกินค่าควบคุมให้โครงการเร่งดำเนินการหาสาเหตุและหยุดการเดินเครื่องจักรที่เกี่ยวข้องจนกว่าจะสามารถแก้ปัญหาดังกล่าวแล้วเสร็จ</li> <li>กำหนดให้มีแผนการบำรุงรักษาประสิทธิภาพการทำงานของขงสูงกรอง ซึ่งมีขั้นตอนดังนี้                         <ul style="list-style-type: none"> <li>ตรวจสอบภายในห้องทางดูดทั้งหมดว่ามีฝุ่นตกค้างในท่อหรือไม่ ถ้าเกิดมีฝุ่นให้แก้ไขโดยการทำความสะอาดท่อไม่ให้สะสมจนอาจอุดตัน</li> <li>ตรวจสอบภายในห้องทางดูดหรือบริเวณทางเข้าของท่อลม ถั่วหรือท่อที่ต่อเข้ากับตัวเครื่องกรองฝุ่นจะมีแผ่นเหล็กกับฝุ่นประตูดึงกรองไว้หนึ่งแผ่น (ก่อนเข้าเครื่อง) บางทีอาจมีถุงเือก ผ้า หรือถุงพลาสติกหุ้มเข้าไปจุดค้น ณ บริเวณนี้ให้ใช้มีดให้เอาออก</li> <li>ตรวจสอบฟิลเตอร์กรองฝุ่นว่ามีการสกปรกอุดตันหรือไม่ ถ้าสกปรกให้ถอดเปลี่ยนชุดใหม่และนำฟิลเตอร์ที่ถอดออกไปทำความสะอาด โดยปกติฟิลเตอร์กรองฝุ่น 1 ชุด จะใช้งานได้ประมาณ 8-12 เดือน ต่อการทำความสะอาด 1 ครั้ง ฟิลเตอร์กรองฝุ่น 1 ชุด สามารถถอดทำความสะอาดได้ประมาณ 3 ครั้ง</li> <li>ตรวจสอบฟิลเตอร์ก่อนการทำงานและครั้ง และตรวจเช็กขงสูงกรองจากสพร้อมทั้งทำความสะอาดสำหรับใส่ Filter ทำความสะอาดปล่อง ปีละ 1 ครั้ง</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>พื้นที่โครงการ</li> <li>ระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>ตลอดช่วงดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>บริษัท อาซาฮี เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>บริษัท อาซาฮี เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด</li> </ul>



วันพฤษภาคม 2562



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

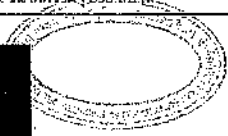
บริษัท อาซาฮี เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด

ผู้ชำนาญการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.2 เสียง	<ul style="list-style-type: none"> <li>จัดทำระดับเสียงที่สังเกตกว่า 85 เดซิเบล (เอ) ภายในโรงงาน ซึ่งกำหนดให้เป็นเขตที่ห้ามสร้างอุปกรณ์ป้องกันเสียง</li> <li>จัดทำ noise contour map ภายหลังโครงการเริ่มเปิดดำเนินการหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ เพื่อแสดงเขตพื้นที่เสียงสูง และแจ้งผลการศึกษาให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมรับทราบ และพบปะการทำความเข้าใจ noise contour map ทุก ๆ 3 ปี</li> <li>ควบคุมระดับเสียงทั่วไปเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hr) ที่บริเวณโครงการให้มีค่าไม่เกิน 70 เดซิเบล (เอ)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>พื้นที่โครงการ</li> <li>พื้นที่โครงการ</li> <li>รั้วโครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>ตลอดช่วงดำเนินการและพบทวนทุก ๆ 3 ปี</li> <li>ตลอดช่วงดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>บริษัท อาซาฮี เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>บริษัท อาซาฮี เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>บริษัท อาซาฮี เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด</li> </ul>
2.3 คุณภาพน้ำ	<ul style="list-style-type: none"> <li>จัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียเคมีที่มีประสิทธิภาพในการบำบัด 480 ลบ.ม.วัน เพื่อรองรับน้ำเสียจากกระบวนการผลิต ประกอบด้วย                         <ul style="list-style-type: none"> <li>Reaction Tank ขนาดความจุ 4 ลบ.ม.</li> <li>pH adjust Tank ขนาดความจุ 4 ลบ.ม.</li> <li>Flocculation Tank ขนาดความจุ 2 ลบ.ม.</li> <li>Holding Tank No.1 ขนาดความจุ 10 ลบ.ม.</li> <li>Holding Tank No.2 ขนาดความจุ 20 ลบ.ม.</li> <li>Discharge Tank ขนาดความจุ 10 ลบ.ม.</li> <li>Holding Underground Tank ขนาดความจุ 480 ลบ.ม.</li> <li>Emergency Tank ขนาดความจุ 300 ลบ.ม.</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ระบบบำบัดน้ำเสียแบบเคมี</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ตลอดช่วงดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>บริษัท อาซาฮี เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด</li> </ul>



วันพฤษภาคม 2562



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

บริษัท อาซาฮี เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด

ผู้ชำนาญการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> <li>ควบคุมให้คุณภาพน้ำเสียที่ผ่านการบำบัดแล้วเป็นไปตามมาตรฐานการควบคุมน้ำทิ้งของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระบุรี ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>* pH อยู่ในช่วง 5.5-9.0</li> <li>* BOD มีค่าไม่เกิน 500 มก./ล.</li> <li>* COD มีค่าไม่เกิน 750 มก./ล.</li> <li>* Oil &amp; Grease มีค่าไม่เกิน 10 มก./ล.</li> <li>* Cr<sup>6+</sup> มีค่าไม่เกิน 0.25 มก./ล.</li> <li>* Cr<sup>3+</sup> มีค่าไม่เกิน 0.75 มก./ล.</li> </ul> </li> <li>จัดให้มีเครื่องตรวจสอบ pH และ COD แบบอัตโนมัติที่บ่อตรวจคุณภาพน้ำ ซึ่งต้องแสดงผลตลอดเวลา ในกรณีที่ตรวจพบค่าที่ผิดปกติจากที่ออกแบบไว้ ต้องส่งน้ำเสียที่ไม่ผ่านเกณฑ์กลับไปยังบ่อบำบัดใหม่</li> <li>จัดเตรียมเครื่องมือและอุปกรณ์สำหรับตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสียแบบเคมีไว้ใช้ในกรณีฉุกเฉิน</li> <li>จัดให้มีคู่มือการปฏิบัติงานควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย ที่ระบุถึงขั้นตอนการปฏิบัติในการมีปกติและกรณีผิดปกติ</li> <li>จัดทำแผนซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน (preventive maintenance) สำหรับอุปกรณ์ระบบบำบัดน้ำเสีย</li> <li>จัดให้มีการบันทึกผลการดำเนินงานของระบบบำบัดน้ำเสีย เช่น ปริมาณน้ำทิ้งที่เข้าระบบบำบัด ปริมาณไฟฟ้า ปริมาณการใช้เคมี ค่า pH เป็นต้น</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ระบบบำบัดน้ำเสียแบบเคมี</li> <li>ระบบบำบัดน้ำเสียแบบเคมี</li> <li>ระบบบำบัดน้ำเสียแบบเคมี</li> <li>ระบบบำบัดน้ำเสียแบบเคมี</li> <li>ระบบบำบัดน้ำเสียแบบเคมี</li> <li>ระบบบำบัดน้ำเสียแบบเคมี</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>ตลอดช่วงดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>บริษัท อารายี เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>บริษัท อารายี เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>บริษัท อารายี เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>บริษัท อารายี เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>บริษัท อารายี เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>บริษัท อารายี เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด</li> </ul>

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

วันรวม 2562

บริษัท อารายี เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด

ผู้ชำนาญการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> <li>จัดทำหนังสือชี้แจงความเข้าใจเป็นลายลักษณ์อักษรและระบบบำบัดน้ำเสียแบบเคมี ซึ่งทำหน้าที่ตรวจสอบการทำงานของระบบให้เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ</li> <li>กรณีระบบบำบัดน้ำเสียแบบเคมีขัดข้อง โครงการต้องลดกำลังการผลิตในส่วนที่เกี่ยวข้องซึ่งทำให้เกิดน้ำเสียเคมีและแจ้งไปยังบริษัทรับกำจัดของเสียที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมาเก็บไปกำจัด โดยสูบใส่รถบรรทุกแบบถัง (Tanker) ตรวจสอบความพร้อมระยะของการบรรทุกและการปิดมิดชิดป้องกันการรั่วซึมก่อนปล่อยรถบรรทุกออกโรงงานไปยังสถานที่กำจัดน้ำเสีย</li> <li>ทำข้อตกลงกับบริษัทรับกำจัดน้ำเสียแบบเคมีที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมและแจ้งช่องทางการติดต่อสื่อสาร เพื่อความพร้อมในการประสานงานในการเข้ามารับน้ำเสียทางเคมีในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน</li> <li>จัดให้มีถังบำบัดน้ำเสียสำรอง เพื่อบำบัดน้ำเสียจากการอุปโภคบริโภคของพนักงาน บริเวณ 178 อุทยานกอล์ฟนครินทร์ พร้อมทั้งจัดให้มีการคัดกรองและนำน้ำจากน้ำเสียจากโรงอาหาร ก่อนนำน้ำคั่วด้วยน้ำบัดน้ำเสียสำรอง น้ำเสียที่ผ่านการบำบัดด้วยน้ำบำบัดน้ำเสียสำรองแล้ว ต้องส่งไปยังบ่อบำบัดน้ำทิ้งของโครงการ เพื่อส่งไปยังบ่อบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ ต่อไป</li> <li>จัดให้มีการดูแลรักษาความสะอาดถังบำบัดน้ำเสียสำรองอย่างสม่ำเสมอ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ระบบบำบัดน้ำเสียแบบเคมี</li> <li>ระบบบำบัดน้ำเสียแบบเคมี</li> <li>พื้นที่โครงการ</li> <li>ห้องน้ำทำงานและโรงอาหาร ในพื้นที่โครงการ</li> <li>ถังบำบัดน้ำเสียสำรอง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>ตลอดช่วงดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>บริษัท อารายี เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>บริษัท อารายี เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>บริษัท อารายี เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>บริษัท อารายี เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>บริษัท อารายี เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด</li> </ul>

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

วันรวม 2562

บริษัท อารายี เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด

ผู้ชำนาญการ

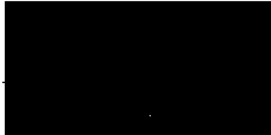
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดให้มีการตรวจสอบและดูแลท่อน้ำเสียอย่างสม่ำเสมอ เพื่อให้มั่นใจว่าอยู่ในสภาพที่เหมาะสมไม่รั่วซึม ไม่มีการปล่อยน้ำทิ้งปนเปื้อนสารเคมีลงรางน้ำฝน หรือไม่มีการสะสมของสิ่งปฏิกูลในรางน้ำฝน</li> <li>- จัดให้มีน้ำหล่อเย็นหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่ในระบบหล่อเย็น</li> <li>- มีการจัดการน้ำ bleed มาใช้เป็นน้ำสำหรับระบบสาธารณูปโภค ระบบเสริมการผลิต และรดน้ำต้นไม้</li> <li>- นำส่งข้อมูลความต้องการใช้น้ำของโครงการให้บริษัทฯ หรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เพื่อวางแผนการจัดการน้ำโดยรวมของพื้นที่</li> <li>- นำหลักการ 3R ประยุกต์ใช้เพื่อลดการใช้ทรัพยากรน้ำ เช่น ใช้สุขภัณฑ์ที่ประหยัดน้ำ เป็นต้น</li> <li>- จัดให้มีบ่อพักน้ำทิ้ง (Holding Underground Tank) ขนาด 480 ลูกบาศก์เมตร สามารถรองรับน้ำทิ้งได้ไม่น้อยกว่า 1 วัน และบ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉิน (Emergency Tank) ขนาด 308 ลูกบาศก์เมตร สามารถรองรับน้ำทิ้งได้ไม่น้อยกว่า 15 ชั่วโมง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ท่อน้ำเสียและรางระบายน้ำฝน</li> <li>- พื้นที่โครงการ</li> <li>- พื้นที่โครงการ</li> <li>- พื้นที่โครงการ</li> <li>- พื้นที่โครงการ</li> <li>- พื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>- บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>- บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>- บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>- บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>- บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> </ul>

29/73



ธันวาคม 2562

บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



ผู้อำนวยการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<b>3. คุณค่าการใช้ประโยชน์ของมนุษย์</b> <b>3.1 การคมนาคม</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- กำหนดให้พนักงานรับรถตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด</li> <li>- กำหนดให้มีมาตรการส่งเสริมลดการปล่อยมลพิษจากเครื่องยนต์</li> <li>- กำหนดให้พนักงานส่งรถพนักงานเพื่อลดจำนวนการใช้รถของพนักงาน</li> <li>- จำกัดความเร็วของรถบรรทุกวัดจุดและสายลมไม่เกิน 60 กิโลเมตร/ชั่วโมง ในเขตนิคมฯ</li> <li>- จำกัดความเร็วของยานพาหนะไม่เกิน 40 กิโลเมตร/ชั่วโมง ในเขตชุมชน</li> <li>- จัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยอำนวยความสะดวกและจัดระเบียบการจราจรบริเวณทางเข้า-ออกจากพื้นที่โครงการ</li> <li>- กำหนดให้บริษัทฯ รับกำจัดของเสียอันตรายของโครงการจัดให้มีระบบจีพีเอส (GPS) เพื่อสามารถติดตามการขนส่งของเสียไปกำจัดอย่างถูกต้อง</li> <li>- กำหนดเส้นทางจราจรขนส่งสารเคมีที่ผ่านพื้นที่ชุมชนน้อยที่สุดและให้พนักงานปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภายในนอกพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในนอกพื้นที่โครงการ</li> <li>- พื้นที่โครงการ</li> <li>- ตามภายในนิคมฯ</li> <li>- เส้นทางขนส่งในเขตชุมชน</li> <li>- เส้นทางขนส่ง</li> <li>- เส้นทางขนส่ง</li> <li>- เส้นทางขนส่ง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>- บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>- บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>- บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>- บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>- บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>- บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>- บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> </ul>

30/73



ธันวาคม 2562

บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



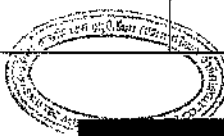
ผู้อำนวยการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ให้ผู้รับจ้างรายย่อยสมัครสมาชิกสมาชิก ผู้รับประโยชน์ค่าเช่าที่ดินรายปีและปฏิบัติตามกฎกระทรวงอย่างเคร่งครัด</li> <li>- จัดให้มีแผนตอบสนองกรณีที่มีการส่งสารเคมีเกิดอุบัติเหตุ โดยให้ผู้ใช้เกี่ยวข้องทุกคนยึดถือและปฏิบัติตาม</li> <li>- ใช้วิธีการจัดการด้านความปลอดภัยด้านการขนส่ง เช่น การตรวจวัดปริมาณแอลกอฮอล์ของพนักงานขับรถ การฝึกอบรมอย่างสม่ำเสมอในการจัดการกับอุบัติเหตุที่เกี่ยวข้องกับการขนส่ง การขับรถในเชิงป้องกันอุบัติเหตุ</li> <li>- การขนส่งสารเคมีทุกครั้งต้องมีเอกสารกำกับการขนส่ง และเอกสารคำแนะนำเกี่ยวกับกฎหมายหรือเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของวัตถุอันตราย โดยเอกสารข้อมูลดำเนินการแก้ไขปัญหากฎระเบียบและการปฏิบัติตามมาตรฐานเบื้องต้นกรณีเกิดอุบัติเหตุ</li> <li>- กำหนดเงื่อนไขในการพิจารณาจัดเลือกผู้ประกอบการขนส่งเพื่อความปลอดภัย ดังนี้                         <ul style="list-style-type: none"> <li>• กำหนดให้ผู้ประกอบการขนส่งต้องปฏิบัติตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง</li> <li>• กำหนดแนวทางการความปลอดภัยในการขนส่ง และมาตรฐานในการขนส่งร่วมกับผู้ประกอบการขนส่ง เช่น ความพร้อมในด้านความรู้ การขนส่งเชิงป้องกันของพนักงานขับรถ สภาพร่างกายของพนักงานขับรถ การอบรมในการจัดการอุบัติเหตุที่เกี่ยวข้องกับการขนส่ง ในบริษัทส่วนร่วมการขนส่งสารอันตราย เป็นต้น</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- เส้นทางขนส่ง</li> <li>- เส้นทางขนส่ง</li> <li>- เส้นทางขนส่ง</li> <li>- เส้นทางขนส่ง</li> <li>- เส้นทางขนส่ง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>- บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>- บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>- บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>- บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> </ul>



วันจาคม 2562

บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



ผู้ชำนาญการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3.2 การจัดการกากของเสีย	<ul style="list-style-type: none"> <li>- รายงานสรุปสถิติการเกิดอุบัติเหตุ จากการขนส่งวัตถุอันตราย ผลิตภัณฑ์ และของเสียเชิงโครงการโดยรวบรวมทุก 6 เดือน</li> <li>- กำหนดให้มีการจัดการของเสียของโครงการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัตถุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 หรือกฎหมายที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด โดยของเสียที่เกิดขึ้นไม่ให้นำส่งไปกำจัดโดยหน่วยงานบริการรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากราชการ</li> <li>- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้เป็นผู้ควบคุมการจัดการของเสียตามกิจกรรมโรงงานอุตสาหกรรมหรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้องกำหนดไว้</li> <li>- จัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยตรวจสอบภายในพื้นที่โครงการและอาคารเก็บของเสียเพื่อตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำมัน และใช้วัสดุอุดรั่ว รูดรับน้ำมันที่หกทั่วโหล ก่อนเก็บวัสดุอุดรับไว้ในภาชนะและเก็บไว้ในพื้นที่เก็บวัสดุปนเปื้อนภายในอาคารเก็บของเสียเพื่อรองส่งกำจัดอย่างถูกต้องต่อไป</li> <li>- ส่งเสริมการนำกาก 3R มาประยุกต์ใช้ในการจัดการของเสีย ได้แก่ การลดการเกิดของเสียที่แหล่งกำเนิด (reduce) การนำของเสียกลับมาใช้ใหม่ (reuse) และการปรับปรุงคุณภาพของเสียเพื่อนำกลับมาใช้ใหม่ (recycle)</li> <li>- จัดให้มีกระบวนการคัดแยกของเสียจากการอุปโภคบริโภคของพนักงาน และจากกระบวนการผลิตเป็นระยะทั่วไป ของเสียที่สามารรถนำกลับมาใช้ซ้ำหรือใช้ประโยชน์ใหม่ได้ และของเสียอันตราย</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- เส้นทางขนส่ง</li> <li>- พื้นที่โครงการ</li> <li>- พื้นที่โครงการ</li> <li>- พื้นที่โครงการ</li> <li>- พื้นที่โครงการ</li> <li>- พื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>- บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>- บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>- บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>- บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>- บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> </ul>



วันจาคม 2562

บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



ผู้ชำนาญการ

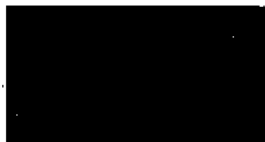
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดทำผังบริเวณรอบรั้วของเสียให้เพียงพอกับปริมาณของเสียแต่ละประเภท และจัดให้มีป้ายมีรหัสติดสำหรับการเก็บของเสียอันตรายหรือของเสียที่อาจก่อให้เกิดน้ำชะขยะ</li> <li>- กากอลูมิเนียม (dross) นำกลับไปประสมใหม่และนำอลูมิเนียมที่ได้กลับนำไปใช้ใหม่ในการผลิต ส่วนที่ไม่สามารถนำกลับไปหลอมใหม่ได้ให้ทำการรวบรวมใส่ภาชนะ เช่น กระบะ เพล็กรขนาด 1.5 ลบ.ม. เป็นต้น แล้วนำไปเก็บไว้ในอาคารเก็บของเสียก่อนส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดต่อไป</li> <li>- เศษอลูมิเนียมและชิ้นงานที่ไม่ได้คุณภาพรวบรวมไว้จัดเก็บในพื้นที่เก็บเศษอลูมิเนียม เพื่อนำไปประสมใหม่ในโครงการ และทำการรวบรวมใส่ภาชนะ เช่น กระบะ เพล็กรขนาด 1.5 ลบ.ม. เป็นต้น แล้วนำไปเก็บไว้ในอาคารเก็บของเสียก่อนส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดต่อไป</li> <li>- พยายามเก็บรวบรวมเก็บไว้ในอาคารเก็บของเสียก่อนติดต่อกับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดต่อไป</li> <li>- สารหล่อเย็นและน้ำมันหล่อเย็นไม่ใช้แล้ว จัดเก็บใส่ภาชนะที่เหมาะสม เช่น ภาชนะที่มีฝาปิดขนาด 200 ลิตร เป็นต้น แล้วนำไปเก็บไว้ในอาคารเก็บของเสียก่อนส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดต่อไป</li> <li>- นำเสียไปบดบดและอัดเป็นก้อน เช่น เศษผ้าเย็บเย็บกัน กุ้งมือเป็นน้ำมัน เป็นต้น ทำการรวบรวมใส่ในภาชนะที่เหมาะสมและจัดส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดต่อไป</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- พื้นที่โครงการ</li> <li>- พื้นที่โครงการ</li> <li>- พื้นที่โครงการ</li> <li>- พื้นที่โครงการ</li> <li>- พื้นที่โครงการ</li> <li>- พื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท อาชาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>- บริษัท อาชาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>- บริษัท อาชาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>- บริษัท อาชาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>- บริษัท อาชาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>- บริษัท อาชาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> </ul>

33/73



จำนวน 2562

บริษัท อาชาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ผู้ชำนาญการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- นำเสียจากบ่อพักน้ำของระบบบำบัดน้ำเสียทิ้งให้ทำการส่งต่อไปบำบัดในระบบบำบัดแบบเคมีของโครงการ</li> <li>- กากคั่วหรือกากขี้เถ้าใส่ภาชนะที่เหมาะสม เช่น กระบะ เพล็กรขนาด 1 ลูกบาศก์เมตร เป็นต้น แล้วนำไปเก็บไว้ในอาคารเก็บของเสียก่อนติดต่อกับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดต่อไป</li> <li>- พินแอร์ยาคั่วหรือกากขี้เถ้าใส่ภาชนะที่เหมาะสม เช่น ภาชนะที่มีฝาปิดขนาด 200 ลิตร เป็นต้น แล้วนำไปเก็บไว้ในอาคารเก็บของเสียก่อนติดต่อกับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดต่อไป</li> <li>- ผู้ประกอบการนำกากขี้เถ้าใส่ถุง big bag ก่อนนำไปจัดวางในอาคารเก็บของเสีย ก่อนส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเพื่อนำไปกำจัดต่อไป</li> <li>- จัดเก็บกากของเสียที่เกิดจากกระบวนการผลิตทั้งหมดของโครงการในอาคารเก็บกากของเสียที่มีหลังคาปิดคลุม</li> <li>- ภาชนะใส่สารเคมีมีฝาปิดไม่เก็บไว้ในอาคารเก็บสารเคมี เพื่อขอให้ supplier มารับกลับคืนไปกำจัดต่อไป สำหรับภาชนะปนเปื้อนสารเคมีที่ไม่มี supplier มารับกลับคืนไปกำจัดต่อไปให้นำไปเก็บไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย เพื่อขอให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดต่อไป</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- พื้นที่โครงการ</li> <li>- พื้นที่โครงการ</li> <li>- พื้นที่โครงการ</li> <li>- พื้นที่โครงการ</li> <li>- อาคารเก็บกากของเสีย</li> <li>- พื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท อาชาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>- บริษัท อาชาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>- บริษัท อาชาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>- บริษัท อาชาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>- บริษัท อาชาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>- บริษัท อาชาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> </ul>

34/73



จำนวน 2562

บริษัท อาชาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ผู้ชำนาญการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ของเสียที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ เช่น กระดาษ แก้ว และพลาสติก เป็นต้น ทำการรวบรวมส่งขาย สำหรับของเสียทั่วไปทำโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม</li> <li>- จัดทำใบกำกับการขนส่งกากอุตสาหกรรมทุกครั้งที่มีการนำกากอุตสาหกรรมออกนอกโครงการและนำส่งเอกสารดังกล่าวให้ กบอ.</li> <li>- ตรวจสอบพื้นที่บริเวณของเสียอย่างสม่ำเสมอ เพื่อควบคุมไม่ให้เกิดการรั่วซึมของเสียที่ถูกต้องเหมาะสมตามแต่ละประเภทและป้องกันกากปนเปื้อนสู่สิ่งแวดล้อม</li> <li>- รายงานสรุปการบันทึกปริมาณของเสียแต่ละชนิดที่เกิดขึ้นจากการดำเนินการของโครงการ และสัดส่วนปริมาณของเสียที่นำไป recycle หรือส่งกำจัดโดยรวบรวมปีละ 1 ครั้ง</li> <li>- ดำเนินการจัดเก็บของเสียไว้ภายในโรงงานไม่เกิน 90 วัน หากมีการเก็บเกิน 90 วัน ต้องดำเนินการขออนุญาตยวดยานพาหนะของขยะระยะเวลาในการกักเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วในบริเวณโรงงาน (แบบ สก.1)</li> <li>- ดำเนินการขออนุญาตนำของเสียออกนอกบริเวณโรงงานโดยใช้แบบคำขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (แบบ สก. 2) และดำเนินการส่งรายงานประจำปีให้แก่ กรมโรงงานอุตสาหกรรม ตามแบบใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วสำหรับผู้ก่อเกิดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (แบบ สก. 3)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- พื้นที่โครงการ</li> <li>- พื้นที่โครงการ</li> <li>- พื้นที่โครงการ</li> <li>- พื้นที่โครงการ</li> <li>- พื้นที่โครงการ</li> <li>- พื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>- บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>- บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>- บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>- บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>- บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> </ul>

35/73

บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

วันศุกร์ 2562



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ผู้ชำนาญการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3.3 การระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดให้มีระบบระบายน้ำฝนแยกจากระบบท่อน้ำเสีย เพื่อระบายไปรวมกับระบบระบายน้ำฝนของนิคมฯ ขณะจัดที่ ชลบุรี สำหรับน้ำเสียต้องไปรวมกับท่อน้ำรวมน้ำเสียของนิคมฯเช่นกัน</li> <li>- ตรวจสอบและดูแลระบบระบายน้ำฝนอย่างสม่ำเสมอ</li> <li>- ห้ามระบายน้ำลงคลองหรือแม่น้ำบ้าน เมื่อระดับน้ำในคลองสูงกว่า +3.10 ม.รทก.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ระบบระบายน้ำฝนและท่อน้ำเสีย</li> <li>- ระบบระบายน้ำฝน</li> <li>- พื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>- บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>- บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> </ul>
4. คุณค่าคุณภาพชีวิต 4.1 สภาพสังคม-เศรษฐกิจ	<ul style="list-style-type: none"> <li>- รับฟังข้อคิดเห็นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตามความถนัดของโครงการเข้าทำงานเป็นอันดับแรก</li> <li>- แต่งงานจ้างผู้มีความรู้ในอุตสาหกรรมเกี่ยวกับตัวหรืออยู่ ณ สถานที่ทำงานในระหว่างเวลาทำงาน เพื่อแสดงต่อพนักงานเจ้าหน้าที่หรือนายทะเบียนเมื่อมีการขอตรวจขอ</li> <li>- จัดให้มีช่องทางในการติดต่อสื่อสารกับบุคคลภายนอก เพื่อเป็นการให้ข้อมูลข่าวสารที่เกี่ยวกับปัญหาสิ่งแวดล้อมหรือระบบการจัดการสิ่งแวดล้อมของโรงงาน</li> <li>- จัดทำแผนแนวทางในการรับผิดชอบต่อสังคมหรือชุมชนต่าง ๆ ด้านระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม รวมถึงการดำเนินการเมื่อผู้ปฏิบัติงานร้องเรียน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ชุมชนใกล้เคียงพื้นที่โครงการ</li> <li>- ชุมชนใกล้เคียงพื้นที่โครงการ</li> <li>- ชุมชนใกล้เคียงพื้นที่โครงการ</li> <li>- ชุมชนใกล้เคียงพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>- บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>- บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>- บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> </ul>

36/73

บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

วันศุกร์ 2562



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ผู้ชำนาญการ

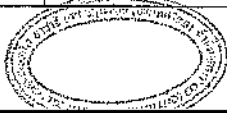
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.2 คณะกรรมการติดตามตรวจสอบด้านสิ่งแวดล้อม	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ประสานงานให้มีการประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารของโครงการต่อผู้นำชุมชนและประชาชนที่อยู่รอบบริเวณพื้นที่โครงการร่วมกับนิคมอุตสาหกรรมและเปิดโอกาสให้หน่วยงานราชการในท้องถิ่น ผู้นำชุมชน และประชาชนผู้สนใจทั่วไปได้เข้าเยี่ยมชม</li> <li>- สนับสนุนหรือเข้าร่วมกิจกรรมต่าง ๆ ของชุมชนรอบพื้นที่โครงการ เช่น การสนับสนุนทางการศึกษา การสนับสนุนทุนก่อสร้างสาธารณประโยชน์ เป็นต้น เพื่อเป็นการเสริมสร้างความสัมพันธ์ที่ดีกับชุมชน</li> <li>- ให้ความร่วมมือกับนิคมอุตสาหกรรมและหน่วยงานของรัฐในการดูแลความสงบเรียบร้อยของโครงการ</li> <li>- จัดให้มีขั้นตอนรับเรื่องร้องเรียนจากชุมชนที่อยู่รอบพื้นที่โรงงานที่ได้รับผลกระทบจากการดำเนินงานของโรงงานแสดงดังรูปที่ 1</li> <li>- จัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบด้านสิ่งแวดล้อม โดยให้มีสัดส่วนภาคประชาชนไม่น้อยกว่ากึ่งหนึ่งของจำนวนคณะกรรมการทั้งหมด เพื่อให้ชุมชนมีส่วนร่วมในการติดตามตรวจสอบการดำเนินงานดังกล่าว โดยกำหนดให้มีการแต่งตั้งคณะกรรมการฯ ภายใน 180 วัน ภายหลังจากมีมติเห็นชอบในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ชุมชนใกล้เคียงที่โครงการ</li> <li>- ชุมชนใกล้เคียงที่โครงการ</li> <li>- ชุมชนใกล้เคียงที่โครงการ</li> <li>- พื้นที่โครงการและชุมชนรอบโครงการ</li> <li>- พื้นที่โครงการและชุมชนรอบโครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท อาซาฮี เทค ออูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>- บริษัท อาซาฮี เทค ออูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>- บริษัท อาซาฮี เทค ออูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>- บริษัท อาซาฮี เทค ออูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>- บริษัท อาซาฮี เทค ออูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> </ul>

37/73

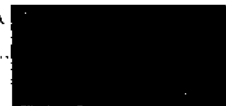


วันพฤษภาคม 2562

บริษัท อาซาฮี เทค ออูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



ผู้ชำนาญการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ol style="list-style-type: none"> <li>1) อำนาจหน้าที่ของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบด้านสิ่งแวดล้อม: <ol style="list-style-type: none"> <li>(ก) ดำเนินการเฝ้าระวังของประชาชน สร้างเสริมความเข้าใจอันดีระหว่างโครงการกับชุมชน และประสานความร่วมมือกับหน่วยงานอื่นหรือผู้ที่เกี่ยวข้อง</li> <li>(ข) จัดให้มีการอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับกระบวนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการแก่คณะกรรมการฯ และเผยแพร่ประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบ เพื่อแสดงความโปร่งใสในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อม</li> <li>(ค) ให้ข้อมูล คำแนะนำ และข้อเสนอแนะ เพื่อปรับปรุงให้การดำเนินงานของโครงการ มีความรอบคอบมากที่สุด และร่วมปรึกษาหารือ กำหนดแนวทางการป้องกันแก้ไขปัญหาร่วมกัน</li> <li>(ง) เป็นตัวแทนของชุมชนในการตรวจเยี่ยมโครงการ และติดตามตรวจสอบการดำเนินงานของโครงการให้สอดคล้องกับระเบียบมาตรฐาน และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง</li> <li>(จ) เป็นศูนย์กลางเพื่อประสานความร่วมมือ ในการดำเนินงานใด ๆ เพื่อให้เกิดความสัมพันธ์ที่ดีระหว่างโครงการกับชุมชน</li> <li>(ฉ) เป็นเวทีในการแลกเปลี่ยนข้อคิดเห็น เพื่อความสมานฉันท์ โดยคำนึงประโยชน์ด้านสุขภาพของชุมชน</li> </ol> </li> </ol>			

38/73



วันพฤษภาคม 2562

บริษัท อาซาฮี เทค ออูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



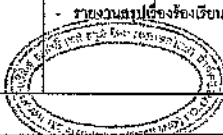
ผู้ชำนาญการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>(ข) รับเรื่องร้องเรียนเกี่ยวกับปัญหาและผลกระทบที่ได้รับจากการดำเนินโครงการ รวมทั้งตรวจสอบข้อเท็จจริง และสรุปแนวทางการป้องกันและแก้ไขร่วมกับทางโครงการ</p> <p>(ง) ร่วมเจรจาไกล่เกลี่ยและหาข้อยุติกรณีมีข้อพิพาทปัญหาสิ่งแวดล้อมระหว่างโครงการกับชุมชน</p> <p>(ฉ) ตรวจสอบความเสียหายและพิจารณากำหนดค่าชดเชย แนวทางและมาตรการเยียวยาและการจ่ายค่าชดเชยในรูปแบบต่าง ๆ นอกเหนือตามกฎหมายกำหนด ในกรณีที่เกิดจากการดำเนินการของโครงการก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชน</p> <p>- กำหนดให้มีการจัดอบรม สัมมนาให้ความรู้และการดูแลด้านทรัพยากรธรรมชาติ สิ่งแวดล้อมและมลพิษสิ่งแวดล้อม ขึ้นสอน วิธีการและการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม บทบาทหน้าที่และกฎระเบียบต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องแก่คณะกรรมการติดตามตรวจสอบด้านสิ่งแวดล้อม อย่างน้อย 1 ครั้ง ในช่วงเข้ารับการจ้าง และจัดอบรมให้ความรู้เพิ่มเติมทุก ๆ 2 ปี เพื่อเพิ่มศักยภาพของคณะกรรมการฯ รวมทั้งทบทวนและฟื้นฟูข้อมูลความรู้ความเข้าใจบทบาทหน้าที่ของคณะกรรมการฯ เกี่ยวกับมาตรการที่โครงการต้องปฏิบัติ</p> <p>- รายงานสรุปเรื่องร้องเรียนและมาตรการแก้ไขปีละ 1 ครั้ง</p>	<p>- พื้นที่โครงการและชุมชนรอบโครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการและชุมชนรอบโครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท อาซาฮี เทค ออูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</p> <p>- บริษัท อาซาฮี เทค ออูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</p>



ธันวาคม 2562

บริษัท อาซาฮี เทค ออูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

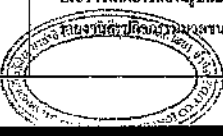


ผู้ชำนาญการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.3 คณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์	<p>- จัดตั้งคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์เข้าพบชุมชน เพื่อรับฟังความคิดเห็นและข้อเสนอแนะต่อการพัฒนาโครงการ โดยกำหนดให้มีการแต่งตั้งคณะกรรมการฯ ภายใน 180 วัน ภายหลังจากมีมติเห็นชอบในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมรายละเอียดดังนี้</p> <p>1) อำนาจหน้าที่ของคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์</p> <p>(ก) ดำเนินการแจ้งการของประชาชน สร้างเสริมความเข้าใจอันดีระหว่างโครงการกับชุมชน และประสานความร่วมมือกับหน่วยงานอื่นหรือผู้ที่เกี่ยวข้อง</p> <p>(ข) ให้ข้อมูล คำแนะนำ และข้อเสนอแนะ เพื่อปรับปรุงให้การดำเนินงานของโครงการ มีความรอบคอบมากที่สุด และร่วมปรึกษาหารือ กำหนดแนวทางการป้องกันแก้ไขปัญหาร่วมกัน</p> <p>(ค) จัดประชุมแผนงานมวลชนสัมพันธ์ทุก 2 เดือน</p> <p>- ดำเนินการประชาสัมพันธ์โครงการให้ประชาชนท้องถิ่นได้ทราบเป็นระยะ ๆ ถึงวัตถุประสงค์ลักษณะและความก้าวหน้าของโครงการเพื่อให้ประชาชนท้องถิ่นเตรียมการปรับตัวที่จะอยู่ร่วมกับระบบอุตสาหกรรม โดยจัดส่งเจ้าหน้าที่ของโครงการไปชี้แจง ตลอดจนการพบปะพูดคุยกับผู้นำชุมชนและประชาชนโดยทั่วไปในรูปแบบต่าง ๆ อย่างสม่ำเสมอ</p> <p>- รายงานสรุปกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ปีละ 1 ครั้ง</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการและชุมชนรอบโครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการและชุมชนรอบโครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท อาซาฮี เทค ออูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</p> <p>- บริษัท อาซาฮี เทค ออูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</p> <p>- บริษัท อาซาฮี เทค ออูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</p>



ธันวาคม 2562

บริษัท อาซาฮี เทค ออูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



ผู้ชำนาญการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.4 สาธารณสุข	<ul style="list-style-type: none"> <li>- สนับสนุนหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ในด้านความพร้อมของสถานบริการและศักยภาพบุคลากร</li> <li>- กรณีที่เกิดการแพร่กระจายของโรคในชุมชนหนึ่งหรือสองตำบลให้พนักงานสอบสวนเพื่อป้องกันการแพร่กระจายและจัดให้มีการรักษาตามความเหมาะสม</li> <li>- กำหนดให้มีโรงพยาบาลที่ถูกสุขลักษณะและมีระบบการจัดการของเสียอย่างถูกหลักวิชาการ</li> <li>- ให้ความร่วมมือโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลและอาสาสมัครสาธารณสุขประจำหมู่บ้านในพื้นที่ ในการจัดกิจกรรมส่งเสริมสุขภาพและป้องกันโรคของชุมชน</li> <li>- จัดทำแผนประสานงานการส่งผู้ป่วยทั่วไปกับโรงพยาบาลเอกชนที่อยู่ในจังหวัดชลบุรี เพื่อการส่งต่อผู้ป่วยหนักและผู้ป่วยหนักและโรงพยาบาลของรัฐไม่สามารถรองรับผู้ป่วยได้ สำหรับกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินและมีผู้ป่วยที่ต้องส่งต่อ โครงการจะดำเนินการประสานงานกับโรงพยาบาลในพื้นที่ใกล้เคียง</li> <li>- สนับสนุนกิจกรรมทางด้านสาธารณสุขในพื้นที่ในการส่งเสริมและเฝ้าระวังทางด้านสุขภาพ เช่น การสนับสนุนการฝึกอบรม อสม. ในชุมชนที่อยู่ใกล้เคียง การสนับสนุนงบประมาณการศึกษาวิจัยเพื่อเฝ้าระวังผลกระทบทางด้านสุขภาพของประชาชนในพื้นที่ เป็นต้น</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- หน่วยงานที่เกี่ยวข้องในพื้นที่ใกล้เคียง</li> <li>- พื้นที่โครงการ</li> <li>- พื้นที่โครงการ</li> <li>- หน่วยงานที่เกี่ยวข้องในพื้นที่ใกล้เคียง</li> <li>- หน่วยงานที่เกี่ยวข้องในพื้นที่ใกล้เคียง</li> <li>- หน่วยงานที่เกี่ยวข้องในพื้นที่ใกล้เคียง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>- บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>- บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>- บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>- บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>- บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> </ul>

4.1/73

วันเวลา 2562

บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ผู้ชำนาญการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.5 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ทำหน้าที่ตรวจสอบและควบคุมดูแลกิจกรรมการดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของโครงการให้เป็นไปตามกฎหมายกำหนด</li> <li>- จัดให้มีการฝึกอบรมให้ความรู้ด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม รวมถึงข้อปฏิบัติ เพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม สำหรับพนักงานตามลักษณะงาน และผู้เกี่ยวข้องทุกคน ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> <li>• ระบบความปลอดภัยในที่ทำงาน</li> <li>• การขนถ่ายสารเคมี</li> <li>• การป้องกันอันตรายจากสารเคมีและความร้อน</li> <li>• การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล</li> <li>• วิธีการปฏิบัติงานที่ปลอดภัยในแต่ละลักษณะงาน</li> </ul> </li> <li>- จัดทำแผนปฏิบัติการและดูแลให้ผู้ปฏิบัติงานได้รับการฝึกอบรมไปปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย</li> <li>- จัดให้มีแผนปฏิบัติการฉุกเฉินในระบับต่าง ๆ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>• แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1 ถึงรูปที่ 2</li> <li>• แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินระดับที่ 2 ถึงรูปที่ 3</li> <li>• แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินระดับที่ 3 ถึงรูปที่ 4</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- พื้นที่โครงการ</li> <li>- พื้นที่โครงการ</li> <li>- พื้นที่โครงการ</li> <li>- พื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>- บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>- บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>- บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> </ul>

4.2/73

วันเวลา 2562

บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ผู้ชำนาญการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ระบุองค์ละส่วนให้ผู้ปฏิบัติงานตระหนักถึงความสำคัญของการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล รวมทั้งออกกระเป๋ารับจับขึ้นเพื่อไม่ให้ปฏิบัติงานปฏิบัติตาม พร้อมทั้งมีบทลงโทษไว้สำหรับพนักงานที่ไม่ปฏิบัติตาม</li> <li>- มอบรางวัลให้กับผู้ปฏิบัติงาน แบบยกย่องที่ให้ความสำคัญในเรื่องความปลอดภัยในการทำงานและปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด</li> <li>- ดำเนินการความปลอดภัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานประจำเดือนโดยคณะกรรมการและคณะกรรมการความปลอดภัย</li> <li>- จัดตั้งค่าความปลอดภัยในการทำงานเพื่อเป็นการส่งเสริมให้ผู้ปฏิบัติงานตระหนักถึงความปลอดภัยในการทำงาน</li> <li>- จัดให้มีระบบอนุญาตทำงานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ (hot work permit)</li> <li>- จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลให้เหมาะสมกับลักษณะอันตรายที่อาจได้รับ พร้อมทั้งควบคุมให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ความปลอดภัยที่ปฏิบัติงาน ตัวอย่างเช่น <ul style="list-style-type: none"> <li>• อุปกรณ์ลดระดับเสียง (เช่น ที่อุดหู ที่ครอบหู) สำหรับการปฏิบัติงานในบริเวณที่มีระดับเสียงสูง เช่น เตาหลอม เครื่องหล่ออลูมิเนียม เครื่องคัดแยกชิ้นงาน เครื่องเคาะแบบ เป็นต้น</li> <li>• อุปกรณ์ป้องกันความร้อน (เช่น ถุงมือ ปลอกแขน กระบังหน้ากันความร้อน) สำหรับงานที่มีความร้อน เช่น การหล่ออลูมิเนียม การตัดกากอลูมิเนียม เป็นต้น</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- พื้นที่โครงการ</li> <li>- พื้นที่โครงการ</li> <li>- พื้นที่โครงการ</li> <li>- พื้นที่โครงการ</li> <li>- พื้นที่โครงการ</li> <li>- พื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>- บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>- บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>- บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>- บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>- บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> </ul>

43/73



บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด



วันจาคม 2562



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



ผู้ชำนาญการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• อุปกรณ์ป้องกันไอระเหยอินทรีย์ (volatile organic compound) เช่น หน้ากากป้องกันสารเคมี ถุงมือหนัง หรือ PVC เป็นต้น สำหรับพนักงานที่เตรียมสี</li> <li>• อุปกรณ์ป้องกันฝุ่นโลหะ เช่น หน้ากากป้องกันสารเคมี ถุงมือหนัง หรือ PVC ชุดป้องกัน เป็นต้น สำหรับกิจกรรมที่พนักงานมีโอกาสสัมผัสฝุ่นโลหะ เช่น การหล่ออลูมิเนียม การตัดกากอลูมิเนียม เป็นต้น</li> <li>• อุปกรณ์ป้องกันไอระเหยสารเคมี เช่น หน้ากากป้องกันสารเคมี ถุงมือหนัง หรือ PVC เป็นต้น สำหรับกิจกรรมที่พนักงานมีโอกาสสัมผัสไอระเหยสารเคมี เช่น การเตรียมสี การเตรียมสารเคมีในส่วนหลัง เตาหลอม เป็นต้น</li> <li>• อุปกรณ์ป้องกันเสียงหรือละอองสี เช่น หน้ากากป้องกันสารเคมี เป็นต้น สำหรับกิจกรรมที่พนักงานมีโอกาสสัมผัสฝุ่นหรือละอองสี เช่น ห้องทาสี การเชื่อมและขัดผิวชิ้นงาน</li> <li>- ห้ามสูบบุหรี่ในบริเวณสถานที่เก็บวัสดุไวไฟ สถานที่เก็บเชื้อเพลิงหรือของไวไฟ และอาคารเก็บสารเคมี</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- สถานที่เก็บวัสดุไวไฟ เชื้อเพลิง และอาคารเก็บสารเคมี</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> </ul>

44/73

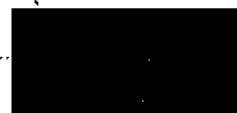


บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

วันจาคม 2562



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



ผู้ชำนาญการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
45/73	<ul style="list-style-type: none"> <li>จัดให้มีระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยที่เหมาะสมกับลักษณะที่ตั้งในแต่ละพื้นที่ และเป็นไปตามมาตรฐานของ NFPA และสามารถวิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทย</li> <li>ระบบ CO<sub>2</sub> บริเวณห้องเก็บสินค้า</li> <li>ถังดับเพลิงแบบผงเคมีแห้งและทราวย สำหรับพื้นที่ส่วนกลางที่มีอุณหภูมิเย็นเหลว</li> <li>ถังดับเพลิงแบบผงเคมีแห้งหรือคาร์บอนไดออกไซด์บริเวณห้องควบคุมหรืออุปกรณ์ไฟฟ้า</li> <li>ถังดับเพลิงแบบผงเคมีแห้งหรือคาร์บอนไดออกไซด์บริเวณเก็บสารเคมีหรือวัสดุไฟฟ้า</li> <li>ระบบตรวจวัดความชื้น ความดัน และระบบน้ำดับเพลิง บริเวณอาคารสำนักงาน warehouse</li> <li>มีก๊อกดับเพลิงที่สามารถเพิ่มแรงดันน้ำดับเพลิงได้ 7 บาร์</li> <li>ใช้เครื่องสกัดลมแบบกันเขี้ยวสำหรับสกัดเขี้ยวชิ้นงานของแผนก finishing เพื่อเป็นการลดปริมาณฝุ่นที่เกิดขึ้นจากการเขี้ยวและลดชิ้นงาน</li> <li>จัดให้มีพัดลมระบายอากาศและความร้อนในอาคารออกสู่ภายนอกอาคาร รวมถึงพัดลมระบายอากาศเฉพาะจุดที่ทำงาน</li> <li>ติดป้ายเตือนให้ทราบถึงบริเวณที่มีความร้อนสูง เสียงดัง และมีการทิ้งกระจายของฝุ่น</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>พื้นที่โครงการ</li> <li>แผนกตกแต่งชิ้นงาน (finishing)</li> <li>ภายในอาคารโรงงาน</li> <li>พื้นที่ที่มีความร้อนสูง เสียงดัง และมีการทิ้งกระจายของฝุ่นภายในพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>ตลอดช่วงดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> </ul>

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ธันวาคม 2562

บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

ผู้ชำนาญการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
46/73	<ul style="list-style-type: none"> <li>ติดป้ายเตือนให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล ก่อนเข้าหรือก่อนลงมือปฏิบัติงานในบริเวณที่มีอันตรายจากกิจกรรมการทำงาน</li> <li>จัดให้มีป้ายเตือนอันตรายหน้าห้องตรวจสอบชิ้นงานด้วยเครื่องเอกซเรย์</li> <li>ติดป้ายเตือนห้ามสูบบุหรี่ในบริเวณที่เก็บวัสดุไฟฟ้า และสถานที่เก็บสารเคมี</li> <li>ติดตั้งเครื่องสำรวจทางรังสี ซึ่งควรวัดและแสดงปริมาณรังสีที่เกิดขึ้นตลอดเวลา พร้อมทั้งมีการเตือนเมื่อพบปริมาณรังสีมีค่าสูงเกินค่าที่ควบคุม และจัดให้มีอุปกรณ์วัดรังสีประจำบุคคลชนิด ไอ เอส แอล ให้กับพนักงานเพื่อเฝ้าระวังปริมาณรังสีสะสมของพนักงานที่ปฏิบัติงานเกี่ยวกับรังสี และส่งไปตรวจวัดตามทุก 3 เดือน</li> <li>กำหนดระดับที่ระดับเสียงดัง พร้อมจัดทำป้ายเตือนบริเวณที่มีเสียงดังและให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ที่ลดระดับเสียง</li> <li>จัดให้มีการตรวจและซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน (preventive maintenance) เพื่อรักษาเครื่องจักรอย่างสม่ำเสมอ เพื่อเป็นการลดระดับเสียงเนื่องจากความเสื่อของเครื่องจักร</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ภายในอาคารโรงงาน</li> <li>ห้องตรวจสอบชิ้นงานด้วยเอกซเรย์</li> <li>พื้นที่โครงการ</li> <li>ห้องตรวจสอบชิ้นงานด้วยเอกซเรย์</li> <li>บริเวณที่มีเสียงดังเกินกว่า 90 เดซิเบล(เอ) เช่น เสาแล้ม เครื่องหล่อ เครื่องตกแรง เครื่องคะแนม เป็นต้น</li> <li>พื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>ตลอดช่วงดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> </ul>

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ธันวาคม 2562

บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

ผู้ชำนาญการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> <li>จัดเตรียมขมอมป้องกันและตอบสนองเหตุฉุกเฉิน ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> <li>แผนป้องกันและระงับอัคคีภัย</li> <li>แผนเตรียมพร้อมและตอบโต้สถานการณ์ฉุกเฉินกรณีสารเคมีหกทั่วไหมด</li> <li>แผนเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉินกรณีน้ำอูมิเนียมหกทั่วไหมดและปะทุ</li> </ul> </li> <li>จัดให้มีการฝึกอบรมและมีการซ้อมแผนป้องกันและตอบสนองเหตุฉุกเฉินในแต่ละแผน อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง และมีการทบทวนแผนภายหลังการฝึกอบรมหรือหลังจากเกิดเหตุการณ์จริงทุกครั้ง</li> <li>จัดตารางการปฏิบัติงานให้มีการหมุนเวียนและมีความยืดหยุ่น ควบคุมเวลาทำงานและเพิ่มบุคลากรที่ปฏิบัติงานที่มีความเสี่ยง</li> <li>จัดเตรียมอุปกรณ์ตอบสนองในกรณีสารเคมีหกทั่วไหมดในพื้นที่ที่มีการจัดเก็บและเคลื่อนย้ายสารเคมี เช่น ทรายหรือวัสดุดูดซับ ดังกล่าว อย่างเพียงพอ ตลอดจนจัดหาถังล้างตัวและล้างสารเคมีในสถานที่ปฏิบัติงานที่เสี่ยงต่อการสัมผัสกับสารเคมีอันตราย</li> <li>ติดตั้งตารางการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลสำหรับพนักงานในแต่ละลักษณะการทำงาน รวมถึงวิธีการ ขั้นตอนการใช้อุปกรณ์อย่างถูกต้อง</li> <li>จัดให้มีระบบเตือนภัย เช่น ป้ายแจ้งเตือนเสียงความถี่ สัญญาณเตือนภัยพร้อมทั้งตรวจสอบเพื่อให้พร้อมใช้งานตลอดเวลา และมีการทดสอบระบบ อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>พื้นที่โครงการ</li> <li>พื้นที่โครงการ</li> <li>พื้นที่โครงการ</li> <li>พื้นที่จัดเก็บและเปลี่ยนถ่ายสารเคมีอันตราย</li> <li>พื้นที่โครงการ</li> <li>พื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>ตลอดช่วงดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>บริษัท อาชาลี เทค อูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>บริษัท อาชาลี เทค อูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>บริษัท อาชาลี เทค อูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>บริษัท อาชาลี เทค อูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>บริษัท อาชาลี เทค อูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>บริษัท อาชาลี เทค อูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> </ul>

47/73



ธันวาคม 2562

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

บริษัท อาชาลี เทค อูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

ผู้ชำนาญการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> <li>กำหนดเส้นทางทางการเคลื่อนย้ายสารเคมี ไม่ให้มีการขนถ่ายสารเคมีโดยผ่านบริเวณที่ทำงานที่มีความร้อนและประกายไฟ</li> <li>กำหนดชนิดวัตถุที่เป็นเส้นทางขนส่งโดยให้รถบรรทุกที่แยกจากเส้นทางการเดินรถของพนักงานอย่างชัดเจน</li> <li>กำหนดความเร็วของรถบรรทุกไม่ให้เกิน 10 กม/ชม.</li> <li>จัดหาน้ำเพื่อล้างทำความสะอาดกับจำนวนพนักงาน</li> <li>จัดให้มีห้องพยาบาล อุปกรณ์และบุคลากรที่มีความรู้ประจำห้องพยาบาล</li> <li>จัดให้มีรถยนต์สำหรับใช้ในกรณีฉุกเฉิน</li> <li>จัดสภาพแวดล้อมภายในบริเวณที่ปฏิบัติงานและภายในบริเวณโครงการให้มีสภาพน่าอยู่และปลอดภัย และจัดหาสถานที่พักผ่อนหย่อนใจให้กับพนักงานของโครงการพักในช่วงเวลาว่าง</li> <li>กำหนดให้พื้นที่ทำงานบริเวณเตาหลอมอูมิเนียม ต้องออกแบบไม่ให้มีการให้น้ำ หรือมีรางระบายน้ำในบริเวณใกล้เคียง</li> <li>อูมิเนียม หรืออุปกรณ์ที่ใช้กับน้ำอูมิเนียมหรือมีโอกาสน้ำสัมผัสกับน้ำอูมิเนียมก่อนการใช้งาน เพื่อกำจัดความชื้น</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>พื้นที่โครงการ</li> <li>พื้นที่โครงการ</li> <li>พื้นที่โครงการ</li> <li>พื้นที่โครงการ</li> <li>พื้นที่โครงการ</li> <li>พื้นที่โครงการ</li> <li>พื้นที่โครงการ</li> <li>พื้นที่โครงการ</li> <li>พื้นที่โครงการ</li> <li>พื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>ตลอดช่วงดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>บริษัท อาชาลี เทค อูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>บริษัท อาชาลี เทค อูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>บริษัท อาชาลี เทค อูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>บริษัท อาชาลี เทค อูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>บริษัท อาชาลี เทค อูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>บริษัท อาชาลี เทค อูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>บริษัท อาชาลี เทค อูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>บริษัท อาชาลี เทค อูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>บริษัท อาชาลี เทค อูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>บริษัท อาชาลี เทค อูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>บริษัท อาชาลี เทค อูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> </ul>

48/73



ธันวาคม 2562

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

บริษัท อาชาลี เทค อูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

ผู้ชำนาญการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

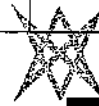
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- พื้นที่จัดเก็บกากอลูมิเนียม (aluminium dross) ต้องมีสิ่งกั้นและผ้าผืนที่มีครีดยึดเพื่อป้องกันหรือความชื้นเข้าไปสัมผัสกับ Dross เพื่อป้องกันการระเหย</li> <li>- รายงานสรุปการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการรับมือเหตุฉุกเฉินในพื้นที่โครงการ ปีละ 1 ครั้ง</li> <li>- รายงานสรุปการฝึกซ้อมให้ความรู้และเอกสารเผยแพร่เกี่ยวกับอันตรายของมลพิษในสิ่งแวดล้อมแก่พนักงานปีละ 1 ครั้ง</li> <li>- รายงานการจัดกิจกรรมให้ความรู้ เรื่องการใช้อุปกรณ์ป้องกันและจัดการสภาพแวดล้อมการทำงาน ตลอดจนอุปกรณ์ในการทำงานให้ถูกต้องตามหลักการยศาสตร์ (ergonomics) แก่พนักงานปีละ 1 ครั้ง</li> <li>- จัดป้ายประชาสัมพันธ์ให้ความรู้เกี่ยวกับการดูแลสุขภาพทั่วไป และการส่งเสริมให้พนักงานเฝ้าระวังการบาดเจ็บตามหลัก 30, 20, 10 ในการลดความเสี่ยงในการเกิดโรคต่าง ๆ</li> <li>- ตรวจสุขภาพพนักงานประจำปีให้ทุกคนและตรวจสุขภาพพนักงานประจำปีตามปัจจัยเสี่ยง ทั้งนี้ รายละเอียดของการตรวจให้อยู่ในดุลยพินิจของแพทย์แผนปัจจุบันซึ่งหนึ่งที่ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพเวชกรรมทางด้านอาชีวเวชศาสตร์หรือผ่านการอบรมด้านอาชีวเวชศาสตร์เพื่อที่มีคุณสมบัติตามที่อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานกำหนด</li> <li>- ต้องมีการประชาสัมพันธ์ให้พนักงานทราบกำหนดการตรวจสุขภาพประจำปี รวมทั้งให้คำแนะนำและเตรียมตัวก่อนเข้ารับการตรวจสุขภาพ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- พื้นที่โครงการ</li> <li>- พื้นที่โครงการ</li> <li>- พื้นที่โครงการ</li> <li>- พื้นที่โครงการ</li> <li>- พื้นที่โครงการ</li> <li>- พื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท อาราสี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>- บริษัท อาราสี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>- บริษัท อาราสี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>- บริษัท อาราสี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>- บริษัท อาราสี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>- บริษัท อาราสี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> </ul>

49/73



ธันวาคม 2562

บริษัท อาราสี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ผู้ชำนาญการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ก่อนการตรวจประเมินผลกระทบฯ ให้เจ้าหน้าที่ของโรงพยาบาลที่ทำการตรวจสุขภาพอธิบาย วัตถุประสงค์ของการเข้าอากาศของพนักงานก่อน เพื่อความถูกต้องของผลการตรวจฯ ส่วนผู้ควบคุมการตรวจฯในวันทำการตรวจวัดต้องกระตุ้นให้พนักงานได้ใช้ความสามารถในการเข้าอย่างเต็มที่</li> <li>- ใบแต่ละปีต้องประเมินความสัมพันธ์ของผลการตรวจสุขภาพแวดล้อมในสถานที่ทำงานกับผลการตรวจสุขภาพประจำปีเพื่อสุขภาพการเปลี่ยนแปลงประกอบกับความเห็นของแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ หากพบว่าเกิดจากการทำงานหรือความเสี่ยงจากสภาพแวดล้อมในการทำงานต้องทำการเฝ้าระวังการทำงานไปยังแผนกที่มีโอกาสได้รับการสัมผัสปัจจัยเสี่ยงลดลง และให้รวมถึงการเปรียบเทียบผลการดำเนินการเกี่ยวกับสภาพแวดล้อม ในการทำงานและสุขภาพพนักงานย้อนหลังอย่างน้อย 5 ปี เพื่อพิจารณาแนวโน้มของระดับสุขภาพ ค้นหาความบกพร่องของการจัดการและหาแนวทางแก้ไขปัญหามา เพื่อลดผลกระทบที่เป็นปัจจัยในการนำไปสู่ปัญหาภาวะความผิดปกติของสุขภาพพนักงานเนื่องจากการทำงาน</li> <li>- กำหนดให้คัดเลือกรายงานตรวจสุขภาพหรือโรงพยาบาลที่ตรวจสุขภาพพนักงานต้องมีใบอนุญาตประกอบกิจการ และใบอนุญาตดำเนินการสถานพยาบาล ประเภทที่รับผู้ป่วยไว้ค้างคืน และเป็นผู้ประกอบโรคศิลปะหรือผู้ประกอบวิชาชีพชั้นสูงประกอบโรคศิลปะหรือประกอบวิชาชีพชั้นสูงด้านเวชภัณฑ์และเภสัชกรรมตามกฎหมาย</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- พื้นที่โครงการ</li> <li>- พื้นที่โครงการ</li> <li>- พื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท อาราสี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>- บริษัท อาราสี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>- บริษัท อาราสี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> </ul>

50/73



ธันวาคม 2562

บริษัท อาราสี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ผู้ชำนาญการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
51/73	<p>ค่าด้วยภาพประกอบโรคศิลปะหรือกฎหมายว่าด้วยการประกอบวิชาชีพนั้น และให้เลือกให้หน่วยงานตรวจสอบคุณภาพเดิมอย่างต่อเนื่องตลอดหรือไม่น้อยกว่า 5 ปี เพื่อให้เกิดความต่อเนื่องของการจัดเก็บและแปลผลข้อมูลคุณภาพของพนักงาน</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>กรณีที่มีหน่วยงานตรวจสอบคุณภาพพนักงานประจำปีที่มีความผิดปกติ ต้องมีขั้นตอนของการดำเนินการดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพปรึกษาแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ถึงความจำเป็นในการตรวจซ้ำ ถ้าแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ลงความเห็นว่าไม่ต้องการซ้ำและแนะนำการดูแลสุขภาพให้ผู้ป่วยโรคผลการตรวจซ้ำในปีถัดไป แต่หากแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ลงความเห็นว่าต้องตรวจซ้ำ ให้ทางโครงการนำเรื่องส่งตัวในการตรวจสุขภาพไปยังสถานบริการด้านสุขภาพ (นับเป็นการตรวจสุขภาพครั้งที่ 2) ซึ่งค่าใช้จ่ายในการดำเนินการให้อยู่ในการดูแลของทางโครงการ</li> <li>เมื่อได้รับการตรวจสุขภาพซ้ำ (ผลการตรวจสุขภาพครั้งที่ 2) ให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพส่งผลการตรวจให้พนักงานคนดังกล่าวทราบทันที หากพบว่าผลการตรวจซ้ำ (ผลการตรวจสุขภาพครั้งที่ 2) ตามความเห็นของแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ยังมีความผิดปกติเพิ่มเติม ให้ปรึกษาแพทย์ถึงความเกี่ยวข้องกับการทำงาน อย่างไรก็ตาม พนักงานคนดังกล่าวนี้ต้องได้รับการส่งตัวเข้ารับ</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>พื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ตลอดช่วงดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> </ul>



ต้นฉบับ 2562



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

ผู้ชำนาญการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
52/73	<p>การรักษาสภาพแวดล้อม รวมถึงให้จัดการข้อบกพร่องการทำงานไปยังแผนที่มีโอกาสในการได้รับการสังเกตข้อผิดพลาดของพนักงาน แต่หากพบว่ามีผลกระทบซ้ำซากให้จัดเป็นกลุ่มเฝ้าระวังซึ่งจำเป็นต้องดูแลอย่างใกล้ชิด</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>จัดอบรมให้ความรู้พนักงานทั้งกลุ่มที่มีผลการตรวจผิดปกติและกลุ่มทั่วไปเกี่ยวกับมาตรฐานของผลของผลเบื้องต้น เพื่อให้พนักงานตระหนักถึงการดูแลและป้องกันสุขภาพมากขึ้น</li> <li>จัดเก็บฟิล์มเอกซเรย์ปอดและเก็บข้อมูลสุขภาพเอาไว้ เพื่อเปรียบเทียบกับฟิล์มเอกซเรย์ใหม่เมื่อสามารถใช้เป็นหลักฐานเพื่อการวินิจฉัยของแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ได้</li> <li>จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงานเพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุในการเกิดความเสี่ยงของผลการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำปีในแต่ละพื้นที่ดำเนินการ โดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยง หรือมีระบุอายุงานของพนักงานที่ทำงานในพื้นที่นั้น และวิเคราะห์ความเสี่ยงของผลการตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวังสิ่งผิดสังเกตคุณภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพ</li> <li>เก็บบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมา (เฉพาะผู้รับเหมารายเดือนที่ปฏิบัติงานที่อยู่ในพื้นที่ของโรงงานเป็นประจำซึ่งโครงการเป็นผู้รับผิดชอบในการตรวจสุขภาพเท่านั้น โดยไม่รวมผู้รับเหมาในช่วงที่มีการหยุดการผลิต</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>พื้นที่โครงการ</li> <li>พื้นที่โครงการ</li> <li>พื้นที่โครงการ</li> <li>พื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>ตลอดช่วงดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> </ul>



ต้นฉบับ 2562



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

ผู้ชำนาญการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>เพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/ Turnaround) ในฐานข้อมูลสภาพของโรงงานเป็นระยะเวลา 30 ปี</p> <p>ภายหลังที่พนักงานออกจากการทำงาน ยกเว้นในกรณี ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>กรณีที่พนักงานหรือผู้รับเหมาทำงานกับโครงการเป็นระยะเวลาน้อยกว่า 1 ปี ให้โครงการมอบบันทึกข้อมูลสุขภาพให้กับพนักงานและผู้รับเหมาเมื่อออกจากการทำงาน</li> <li>กรณีที่โครงการจะเลิกดำเนินกิจการให้โครงการให้ส่งบันทึกข้อมูลสุขภาพให้กับพนักงานและผู้รับเหมาให้กับผู้ว่าจ้างของพนักงานและผู้รับเหมาต่อไป หากไม่มีผู้ว่าจ้างรายต่อไป ให้โครงการแจ้งให้พนักงานและผู้รับเหมาทราบสิทธิในการขอบันทึกข้อมูลสุขภาพของตนเองล่วงหน้าอย่างน้อย 3 เดือน ก่อนโครงการจะเลิกดำเนินกิจการ</li> </ul>			
4.6 สุนทรียภาพ	<ul style="list-style-type: none"> <li>จัดให้มีพื้นที่สีเขียว 3.82 ไร่ หรือคิดเป็นร้อยละ 5.61 ของพื้นที่โครงการ โดยปลูกไม้ยืนต้น เช่น ประดู่ อโศกอินเดีย เป็นต้น เพื่อความสวยงาม และเป็นแนวป้องกันฝุ่นและเสียงจากโครงการ (รูปที่ 5)</li> <li>จัดให้มีเจ้าหน้าที่ประจำโครงการทำหน้าที่ดูแลพื้นที่สีเขียวภายในโครงการให้เป็นไปตามระบบกฎกติกาปีที่ได้ออกแบบไว้ให้มีสภาพดีอยู่เสมอ</li> <li>หากมีต้นไม้ไม่สามารถเจริญเติบโตได้ต้องดำเนินการปลูกใหม่ทดแทนภายใน 1 เดือน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>พื้นที่โครงการ</li> <li>พื้นที่โครงการ</li> <li>พื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>ตลอดช่วงดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>บริษัท อาชาสี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>บริษัท อาชาสี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>บริษัท อาชาสี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> </ul>

ธันวาคม 2562

บริษัท อาชาสี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

ผู้ชำนาญการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 3

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้าง

รายงานผลการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตสีอลูมิเนียมและชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) (ครั้งที่ 1)

ของบริษัท อาชาสี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ที่ บิดมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชอบุรี ตำบลคลองคันทน์ อำเภอเมือง จังหวัดชลบุรี

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
<p>1. คุณภาพอากาศในบรรยากาศ</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>ฝุ่นละอองรวมเฉลี่ย 24 ชั่วโมง</li> <li>ฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน เฉลี่ย 24 ชั่วโมง</li> <li>ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ เฉลี่ย 1 ชั่วโมง</li> <li>ความเร็วลมและทิศทางลม (เลือกตรวจวัดเป็นตัวแทน 1 สถานี)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>สถานีตรวจวัด จำนวน 2 สถานี (รูปที่ 7) <ul style="list-style-type: none"> <li>หมู่บ้านลัดหลวง (A1)</li> <li>ชุมชนบ้านบน (A2)</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่องในช่วงเวลาเดียวกันกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>บริษัท อาชาสี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> </ul>
<p>2. ระดับเสียง</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq-24 ชม.)</li> <li>ระดับเสียงสูงสุด (Lmax)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>สถานีตรวจวัด จำนวน 1 สถานี (รูปที่ 7) <ul style="list-style-type: none"> <li>บริเวณบ้านพักคนงาน (N1)</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>บริษัท อาชาสี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> </ul>

ธันวาคม 2562

บริษัท อาชาสี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

ผู้ชำนาญการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด



ตารางที่ 3 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
3. อากาศภายในและความปลอดภัย บันทึกอุบัติเหตุจากการทำงาน โดย ระบุสาเหตุ ลักษณะการเกิด ความรุนแรง และมาตรการแก้ไขและ ป้องกันการเกิดซ้ำ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ทุกครั้งที่มีอุบัติเหตุ	- บริษัท อาซาฮี เทค ออูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด
4. การบันทึกข้อร้องเรียน การแก้ไขข้อร้องเรียน หรือเรียกร้อง - บันทึกข้อร้องเรียน การแก้ไขข้อร้องเรียน หรือเรียกร้องและมาตรการป้องกัน ไม่ให้เกิดซ้ำ	- พื้นที่โครงการและพื้นที่โดยรอบ โครงการ	- รวบรวมข้อมูลทุกเดือน และรายงานผลทุก 6 เดือน	- บริษัท อาซาฮี เทค ออูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด



บริษัท อาซาฮี เทค ออูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

ธันวาคม 2562



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



ผู้อำนวยการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 4

มาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมกรณีสิ่งแวดล้อมสังคม ช่วงดำเนินการ

รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมและขึ้นรูปส่วนประกอบ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) (ครั้งที่ 1)

ขอของบริษัท อาซาฮี เทค ออูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ที่ บิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ (สงขลา) ตำบลคลองควน อำเภอเมือง จังหวัดสงขลา

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ 1.1 คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด - ฟลู และออกไซด์ของไนโตรเจน (NO <sub>x</sub> )	- แหล่งกำเนิดมลพิษของโครงการ ดังนี้ (รูปที่ 6) - ปล่องระบายร่วม Holding Furnace ของโรงงาน 1 (V1/1 และ V1/2) จำนวน 1 ปล่อง - ปล่อง Holding Furnace ของโรงงาน 1 ( V1/3) จำนวน 1 ปล่อง - ปล่องระบายร่วม Holding Furnace ของโรงงาน 1 (V1/4 และ V1/5) จำนวน 1 ปล่อง - ปล่องระบายร่วม Exhaust heat treatment ของโรงงาน 1 (V1/7 และ 1/13) จำนวน 1 ปล่อง - ปล่อง Exhaust non-chrome ของโรงงาน 2 (V2/7) จำนวน 1 ปล่อง - ปล่อง Heat Treatment 1 ของโรงงาน 5 (V5/6) จำนวน 1 ปล่อง - ปล่อง Melting Furnace 1-2 ของโรงงาน 3 (S3/1) จำนวน 1 ปล่อง	- ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเวลาเดียวกันกับการตรวจวัด คุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- บริษัท อาซาฮี เทค ออูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด



บริษัท อาซาฮี เทค ออูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

ธันวาคม 2562



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



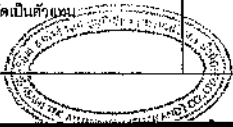
ผู้อำนวยการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด



ตารางที่ 4 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
<p>- ไอโคเจนไดออกไซด์ (HF)</p> <p>1.2 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ</p> <p>- ผ่นละอองรวมเฉลี่ย 24 ชั่วโมง</p> <p>- ผ่นละอองขนาดไม่เกิน 10 ไมครอน เฉลี่ย 24 ชั่วโมง</p> <p>- ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ เฉลี่ย 1 ชั่วโมง</p> <p>- ความเร็วลมและทิศทางลม (เลือกตรวจวัดเป็นตัวแทน 1 สถานี)</p>	<p>- ปล่อง Cross rotary furnace ของโรงงาน 5 (S5/3) จำนวน 1 ปล่อง</p> <p>- ปล่อง New Powder line (Baking) ของอาคารพ่นสี (VP/5) จำนวน 1 ปล่อง</p> <p>- แหล่งกำเนิดมลสารของโครงการ ดังนี้ (รูปที่ 6)</p> <p>- ปล่อง Mixing furnace ของโรงงาน 1 (S1/4)</p> <p>- ปล่อง chip dry furnace and remelt furnace ของโรงงาน 1 (S1/3)</p> <p>- ปล่อง melting furnace ของโรงงาน 3 (การตรวจวัดในสัปดาห์ให้เลือก 1 ปล่อง สลับกันระหว่าง S3/1 หรือ S3/2)</p> <p>- ปล่อง mixing furnace, remelt furnace ของโรงงาน 5 (S5/1)</p> <p>- ปล่อง chip dry furnace and remelt furnace ของโรงงาน 5 (S5/2)</p> <p>- สถานีตรวจวัด จำนวน 2 สถานี (รูปที่ 7)</p> <p>- มุมน้ำฝนลัดลง (A1)</p> <p>- ขุนชนรักษ์ (A2)</p>	<p>- ทุก 6 เดือน</p> <p>- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่องในช่วงเวลาเดียวกันการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด</p>	<p>- บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</p> <p>- บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</p>



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

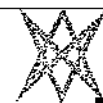
วันจาคม 2562

บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

ผู้ชำนาญการ  
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 4 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
<p>2. คุณภาพน้ำ</p> <p>ตรวจวัด pH, SS, COD, BOD, Conductivity, Oil &amp; Grease, <math>\text{Cr}^{6+}</math>, Pb และ Al</p>	<p>- จุดปล่อยน้ำทิ้งของโรงงานก่อนออกสู่เขวามรวมน้ำเสียของนิคมฯ (inspection point)</p>	<p>- ทุก 6 เดือน</p>	<p>- บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</p>
<p>3. ระดับเสียง</p> <p>- ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (<math>L_{eq-24}</math> ชม.)</p> <p>- ระดับเสียงสูงสุด (<math>L_{max}</math>)</p>	<p>- สถานีตรวจวัด จำนวน 1 สถานี (รูปที่ 7)</p> <p>- มีมิ้วด้านทิศตะวันตก (M1)</p>	<p>- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง</p>	<p>- บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</p>
<p>4. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย</p> <p>4.1 ตรวจสุขภาพทั่วไป</p> <p>- X-ray ปอด</p> <p>- ตรวจเลือด (ความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด)</p> <p>4.2 ตรวจสุขภาพพิเศษ</p> <p>- สมรรถภาพทางปอด</p>	<p>- พนักงานทุกคน</p> <p>- พนักงานที่ทำงานในบริเวณ mixing furnace, chip dry furnace, sand blast, riser cutting and finishing และ core knock-out</p>	<p>- ก่อนเข้าทำงานและตรวจประจำปี ปีละ 1 ครั้ง</p> <p>- ก่อนเข้าทำงานและตรวจประจำปี ปีละ 1 ครั้ง</p>	<p>- บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</p> <p>- บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</p>



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

วันจาคม 2562

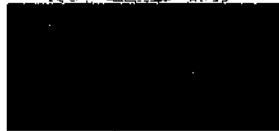
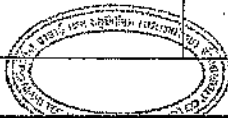
บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

ผู้ชำนาญการ  
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด



ตารางที่ 4 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
<ul style="list-style-type: none"> <li>- สัมรรถภาพการทำงานของปลอก</li> <li>- ตรวจการมองเห็น</li> <li>- ตรวจปริมาณอนุภาคนิวเมอโรน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- พนักงานที่ทำงานในบริเวณ mixing furnace, melting furnace, remelt furnace, chip dry furnace, machining and drilling และ sand core</li> <li>- พนักงานที่ทำงานในบริเวณ mixing furnace, melting furnace, holding furnace, remelt furnace และ chip dry furnace</li> <li>- พนักงานที่ทำงานในบริเวณ mixing furnace, melting furnace, remelt furnace, chip dry furnace, Casting และ Sand core</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ก่อนวางตำแหน่งงาน และตรวจประจำปี ปีละ 1 ครั้ง</li> <li>- ก่อนวางตำแหน่งงาน และตรวจประจำปี ปีละ 1 ครั้ง</li> <li>- ก่อนวางตำแหน่งงาน และตรวจประจำปี ปีละ 1 ครั้ง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท อารายี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>- บริษัท อารายี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>- บริษัท อารายี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> </ul>
<p>4.3 คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ฝุ่น silicium ฝุ่นละอองรวม (total dust) และฝุ่นขนาดเล็กที่สามารถเข้าถึงและสะสมในถุงลมปอดได้ (respirable dust)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- พื้นที่การผลิต จำนวน 6 จุด ดังนี้ (รูปที่ 8) <ul style="list-style-type: none"> <li>บริเวณระหว่าง remelt furnace และ chip dry furnace ของโรงงาน 1 (D 1+2/1)</li> <li>บริเวณ Mixing furnace ของโรงงาน 1 (D 1+2/2)</li> <li>บริเวณ melting furnace ของโรงงาน 3 (D3/1)</li> <li>บริเวณระหว่าง mixing furnace และ remelt furnace ของโรงงาน 5 (D5/1)</li> <li>บริเวณ chip dry furnace ของโรงงาน 5 (D5/2)</li> <li>บริเวณ cross remelt furnace (D<sub>cross</sub>)</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ทุก 6 เดือน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท อารายี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> </ul>



บริษัท อารายี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

วันพฤษภาคม 2562



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

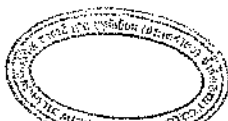


ผู้อำนวยการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 4 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
<ul style="list-style-type: none"> <li>- ฝุ่นละอองรวม (total dust) และ ฝุ่นขนาดเล็กที่สามารถเข้าถึงและสะสมในถุงลมปอดได้ (respirable dust)</li> <li>- ตรวจวัดฝุ่นขนาดเล็กที่สามารถเข้าถึงและสะสมในถุงลมปอดได้ (respirable dust) แบบติดตัวบุคคล</li> <li>- xylene และ toluene</li> <li>- ไอกรดและด่าง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริเวณพื้นที่ทำไดแบบ (shell core) ของโรงงาน 3 จำนวน 1 จุด (D3/2) (รูปที่ 8)</li> <li>- พนักงานที่ทำงานในพื้นที่ทำไดแบบ (shell core) ของโรงงาน 3</li> <li>- บริเวณในห้องที่มีพนักงานทำงานของโรงงาน 2 และ 5 (P2 และ P5) ดังรูปที่ 8</li> <li>- บริเวณปล่อยควันโรงงานก่อนแผ่นขึ้นของโรงงาน 2 และ 5 (A2 และ A5) ดังรูปที่ 8</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ทุก 6 เดือน</li> <li>- ทุก 6 เดือน</li> <li>- ทุก 6 เดือน</li> <li>- ทุก 6 เดือน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท อารายี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>- บริษัท อารายี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>- บริษัท อารายี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> <li>- บริษัท อารายี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด</li> </ul>



บริษัท อารายี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

วันพฤษภาคม 2562



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



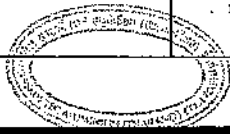
ผู้อำนวยการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด



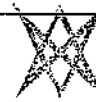
ตารางที่ 4 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
<b>4.4 ระดับเสียง</b> <b>(1) คุณภาพเสียงในสถานที่ทำงาน</b> - ค่าระดับเสียงสูงสุด (peak sound pressure level) ของเสียงรบกวนหรือเสียงรบกวน - ค่าระดับเสียงสูงสุดที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน - ค่าระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน (Leq)	- พื้นที่การรบกวน จำนวน 2 จุด ดังนี้ (รูปที่ 8) . บริเวณ Reforming ของโรงงาน 1 (SP 1/1) . บริเวณ Reforming ของโรงงาน 5 (SP 5/1) - ริมรั้วด้านทิศตะวันตก (N1) (รูปที่ 7) - พื้นที่การผลิต จำนวน 6 จุด ดังนี้ (รูปที่ 8) . บริเวณระหว่าง remelt furnace และ chip dry furnace ของโรงงาน 1 (S1+2/1) . บริเวณ mixing furnace ของโรงงาน 1 (S1+2/2) . บริเวณ melting furnace ของโรงงาน 3 (S3/1) . บริเวณระหว่าง mixing furnace และ remelt furnace ของโรงงาน 5 (S5/1) . บริเวณ chip dry furnace ของโรงงาน 5 (S5/2) . บริเวณ dross remelt furnace (S <sub>dross</sub> )	- ทุก 6 เดือน - ทุก 6 เดือน - ทุก 8 เดือน	- บริษัท อาซาฮี เทค ออูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท อาซาฮี เทค ออูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท อาซาฮี เทค ออูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

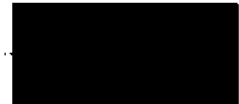


บริษัท อาซาฮี เทค ออูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

ธันวาคม 2562



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

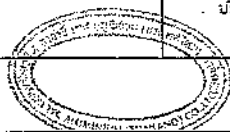


ผู้ชำนาญการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 4 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
<b>(2) ตรวจวัดปริมาณเสียงรบกวนที่ผู้ปฏิบัติงานได้รับ (TWA)</b>	- บริเวณที่ปฏิบัติงาน ในบริเวณ ดังนี้ . บริเวณระหว่าง remelt furnace และ chip dry furnace ของโรงงาน 1 (S1+2/1) . บริเวณ mixing furnace ของโรงงาน 1 (S1+2/2) . บริเวณ melting furnace ของโรงงาน 3 (S3/1) . บริเวณระหว่าง mixing furnace และ remelt furnace ของโรงงาน 5 (S5/1) . บริเวณ chip dry furnace ของโรงงาน 5 (S5/2) . บริเวณ dross remelt furnace (S <sub>dross</sub> )	- ทุก 6 เดือน	- บริษัท อาซาฮี เทค ออูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด
<b>4.5 ระดับความร้อนโดยให้ Heat Stress Index ในรูป WBGT</b>	- พื้นที่การผลิต จำนวน 6 จุด ดังนี้ (รูปที่ 8) . บริเวณระหว่าง remelt furnace และ chip dry furnace ของโรงงาน 1 (W1+2/1) . บริเวณ mixing furnace ของโรงงาน 1 (W1+2/2) . บริเวณ melting furnace ของโรงงาน 3 (W3/1) . บริเวณระหว่าง mixing furnace และ remelt furnace ของโรงงาน 5 (W5/1) . บริเวณ chip dry furnace ของโรงงาน 5 (W5/2) . บริเวณ dross remelt furnace (W <sub>dross</sub> )	- ตรวจวัดช่วงเดือนเมษายนและเดือนพฤศจิกายน	- บริษัท อาซาฮี เทค ออูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด



บริษัท อาซาฮี เทค ออูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

ธันวาคม 2562



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



ผู้ชำนาญการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด



ตารางที่ 4 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
4.6 ตรวจปริมาณรังสีโดยใช้ฟิล์มบันทึกรังสี	- เครื่อง X-ray ขึ้นงาน - พนักงานปฏิบัติงานในห้องฉายรังสี ต้องติดอุปกรณ์วัดรังสีประจำบุคคล - ฟิล์ม ไอ เอส เอส	- ตลอดเวลา และส่งฟิล์มไปทดสอบ ทุก 3 เดือน - ทุกครั้งที่เข้าห้อง X-ray และส่งฟิล์ม ไปทดสอบทุก 3 เดือน	- บริษัท อาชาอี เทคโนโลยีเยียม (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท อาชาอี เทคโนโลยีเยียม (ประเทศไทย) จำกัด
4.7 บันทึกอุบัติเหตุจากการทำงาน โดย ระบุสาเหตุ ลักษณะการเกิด ความสูญเสีย และการแก้ไขและ ป้องกันการเกิดซ้ำ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- เมื่อเกิดอุบัติเหตุ ตลอดระยะเวลา ดำเนินโครงการ	- บริษัท อาชาอี เทคโนโลยีเยียม (ประเทศไทย) จำกัด
5. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ 5.1 สำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความ คิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชนผู้นำ ท้องถิ่น ตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง สภาผู้ประกอบการโดยรอบพื้นที่โครงการ พื้นที่อ่อนไหวและจุดตรวจวัดคุณภาพ สิ่งแวดล้อม พร้อมทั้งสภาพการเปลี่ยนแปลง ที่เกิดขึ้น ปัญหาและความต้องการของชุมชน และครัวเรือนประชาชน รวมถึงสำรวจคดี	- ครัวเรือนประชาชน ผู้นำชุมชน ผู้นำท้องถิ่น ตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง สถานประกอบการโดยรอบ พื้นที่อ่อนไหวและชุมชนที่เป็นจุดตรวจวัด คุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการ โดยรอบพื้นที่ศึกษา 5 กิโลเมตร	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท อาชาอี เทคโนโลยีเยียม (ประเทศไทย) จำกัด



บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ธันวาคม 2562

บริษัท อาชาอี เทคโนโลยีเยียม (ประเทศไทย) จำกัด

ผู้ชำนาญการ

บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 4 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
ความพึงพอใจของชุมชน (Community Satisfaction Index) ทั้งนี้ การสุ่มตัวอย่าง ให้เป็นไปตามหลักการและสถิติ หรือทั้ง แสดงแผนที่การกระจายตัวในการเก็บข้อมูล			
5.2 กำหนดให้มีการจัดทำระบบฐาน ข้อมูลที่สำคัญในด้านสังคมและ เศรษฐกิจ ก่อนดำเนินโครงการและ ทำการทบทวนเป็นประจำทุก 1 ปี	- พื้นที่โครงการ	- ทุก 1 ปี	- บริษัท อาชาอี เทคโนโลยีเยียม (ประเทศไทย) จำกัด

หมายเหตุ : " ในการกำหนดจุดตรวจวัดเป็นการพิจารณาในพื้นที่หลัก พิจารณาโครงการความเปลี่ยนแปลงในรายละเอียดได้ตามความเหมาะสมตามความเห็นของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานร่วมกับ

พนักงานตรวจความปลอดภัยของกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานที่เป็นผู้รับผิดชอบดูแลกฎหมายด้านความปลอดภัยในการทำงานโดยตรงและรอบด้วยกฎหมาย



บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ธันวาคม 2562

บริษัท อาชาอี เทคโนโลยีเยียม (ประเทศไทย) จำกัด

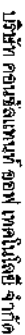
ผู้ชำนาญการ

บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด





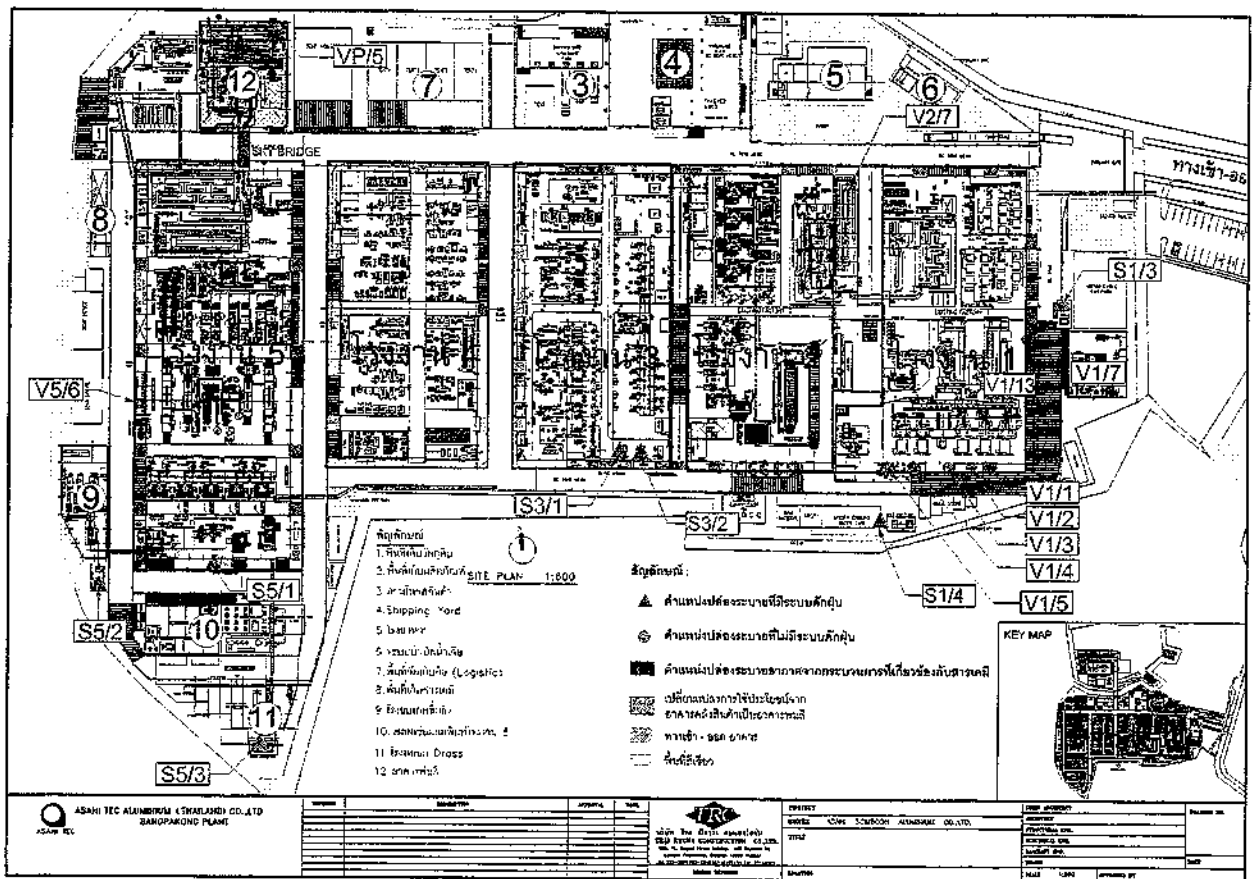












รูปที่ 6 แผนผังโครงการท่าอากาศยานนานาชาติสุวรรณภูมิ

บริษัท อควาเน็กซ์ เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด

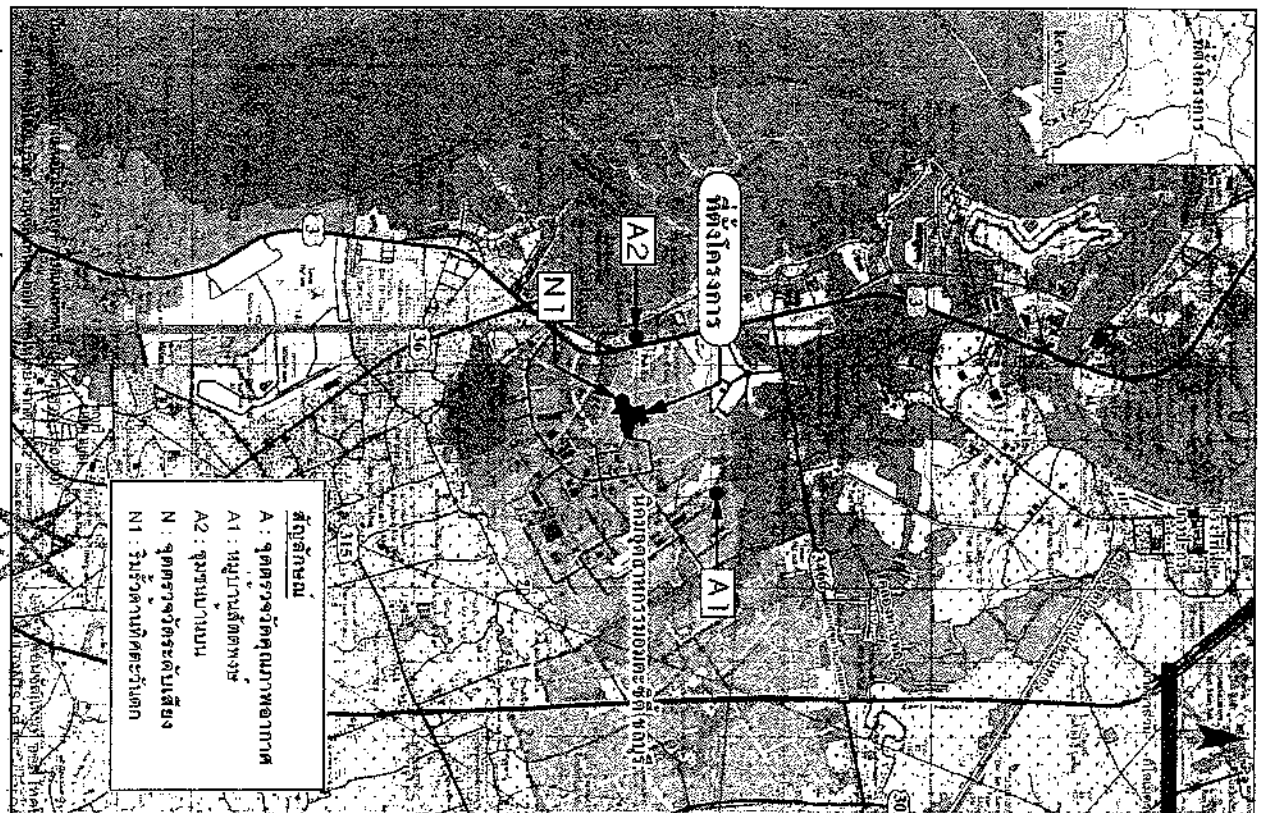
ปี 2562



บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ผู้ดำเนินการ  
บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

รูปที่ 7 จุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม



บริษัท อควาเน็กซ์ เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด

ปี 2562

ผู้ดำเนินการ

บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

72/73











# ภาคผนวก ข

## เอกสารประกอบมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม

- 1ข ดำเนินหนังสือนำเสนอรายงานผลปฏิบัติตามมาตรการฯ ฉบับเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2564
- 2ข เอกสารการส่งเสริมอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ
- 3ข ข้อมูลอัตราการระบายมลพิษทางอากาศจากปล่องระบายของโครงการ
- 4ข แผนการตรวจสอบและซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) ของระบบบำบัดน้ำ และเครื่องจักรอื่นๆ
- 5ข เอกสารการตรวจสอบประสิทธิภาพและบำรุงรักษาระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ และเครื่องจักรอื่นๆ
- 6ข เอกสารแสดงบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
- 7ข เอกสารการจัดทำเส้นระดับเสียงที่เท่ากัน (Noise Contour Map)
- 8ข เอกสารการบันทึกผลการตรวจวัดจากเครื่องตรวจสอบ pH และ COD อัตโนมัติ (ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565)
- 9ข คู่มือการปฏิบัติงานควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย
- 10ข แผนและการตรวจสอบของระบบบำบัดน้ำเสีย
- 11ข วิธีการปฏิบัติงานกับสารเคมี
- 12ข เอกสารการแจ้งขอขยายระยะเวลาในการกักเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (แบบ สก.1)  
เอกสารการขออนุญาตนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (สก.2)  
และเอกสารใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (สก.3)
- 13ข เอกสารการทำความสะอาดระบบบำบัดสำเร็จรูป และระบบหล่อเย็น
- 14ข เอกสารการส่งข้อมูลความต้องการใช้น้ำของโครงการในนิคมฯ
- 15ข การจัดการกากของเสียโดยใช้หลัก 3R
- 16ข คู่มือการจัดการด้านความปลอดภัยด้านการขนส่ง
- 17ข บันทึกการขนส่งสิ่งปฏิกูลออกนอกโรงงาน และ GPS การขนส่งของเสีย
- 18ข เอกสารการเข้า Audit บริษัทรับกำจัดกากของเสีย
- 19ข สรุปสถิติการเกิดอุบัติเหตุจากการขนส่ง
- 20ข เอกสารการตรวจวัดปริมาณแอลกอฮอล์ของพนักงานขับรถ
- 21ข เอกสารการอบรมพนักงานขับรถขนส่ง
- 22ข เอกสารกำกับกับการขนส่งสารเคมี (SDS)







## ภาคผนวก ข

### เอกสารประกอบมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม (ต่อ)

- 23ข เอกสารกำกับการขนส่งกากอุตสาหกรรม (Manifest)  
(ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565)
- 24ข เอกสารการตรวจสอบอาคารเก็บของเสียประจำสัปดาห์
- 25ข ใบเสร็จส่งกำจัดขยะมูลฝอย (ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565)
- 26ข บัตรประจำตัวแรงงานต่างด้าว
- 27ข เอกสารการประชาสัมพันธ์ของโครงการต่อผู้นำชุมชน
- 28ข ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนจากชุมชน และหนังสือการตรวจสอบข้อมูลเรื่องร้องเรียน
- 29ข แผนงานด้านกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ ประจำปี 2565  
และเอกสารการดำเนินกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์
- 30ข เอกสารการแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบด้านสิ่งแวดล้อมและมวลชนสัมพันธ์
- 31ข เอกสารการสนับสนุนหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่
- 32ข กิจกรรมส่งเสริมสุขภาพและป้องกันการแพร่กระจายของโรค
- 33ข แผนงานการประสานงานการส่งต่อผู้ป่วยทั่วไปกับโรงพยาบาลเอกชน
- 34ข เอกสารการแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม  
ในการทำงาน (กปอ.)
- 35ข เอกสารการฝึกอบรมให้ความรู้ด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
- 36ข แผนฉุกเฉินกรณีรั่วไหล
- 37ข แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินทุกระดับ
- 38ข ระเบียบข้อบังคับเกี่ยวกับการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
- 39ข เอกสารการจัดกิจกรรมส่งเสริมด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
- 40ข เอกสารการตรวจสอบความปลอดภัยประจำเดือน
- 41ข ใบอนุญาตการทำงานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ
- 42ข รายงานสรุปปริมาณรังสี
- 43ข แผนการป้องกันและระงับอัคคีภัย
- 44ข แผนเตรียมความพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉิน กรณีน้ำอูมิเนียมหกรั่วไหลและปะทุ
- 45ข รายงานการตรวจสอบสัญญาณเหตุเพลิงไหม้







### เอกสารประกอบมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม (ต่อ)

- 46ข เอกสารการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง
- 47ข เอกสารการอบรมโครงการการยศาสตร์ ประจำปี 2565
- 48ข การติดป้ายประชาสัมพันธ์กำหนดการตรวจสอบสภาพประจำปี  
และการอบรมด้านการดูแลสุขภาพเบื้องต้นให้พนักงาน
- 49ข ผลการตรวจสอบสภาพพนักงานใหม่ และผลการตรวจสอบสภาพพนักงาน ประจำปี 2564
- 50ข ผลการตรวจสอบสภาพพนักงาน ย้อนหลัง ระหว่างปี 2559-2564
- 51ข ฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงาน
- 52ข เอกสารบันทึกการเกิดอุบัติเหตุจากการทำงาน
- 53ข การสำรวจความคิดเห็นของชุมชน ผู้นำชุมชน และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ประจำปี 2564
- 54ข ฐานข้อมูลด้านสังคมและเศรษฐกิจก่อนดำเนินโครงการ









1๗

---

ตำแนหนังสือนำเสนอรายงานผลปฏิบัติตามมาตรการฯ  
ฉบับเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2564











ASAHI TEC

ASAHI TEC ALUMINIUM (THAILAND) CO., LTD.

700/145 MOO 5, TAMBON KLONTAMHARU, AMPHUR MUANG, CHONBURI 20000 THAILAND

TEL. (038) 214-218-20, (038) 214-231-2 FAX. (038) 214-233

ที่ ATA 009/2565

วันที่ 28 มกราคม 2565

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ โรงงานผลิตล้ออลูมิเนียม และชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2564

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ โรงงานผลิตล้ออลูมิเนียม และชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2564 จำนวน 3 ฉบับ  
2. แผ่นบันทึกข้อมูล CD-ROM จำนวน 3 แผ่น

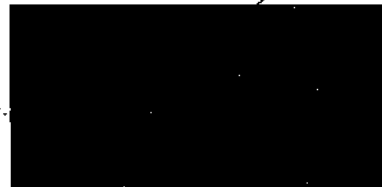
ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้เห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ โรงงานผลิตล้ออลูมิเนียม และชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ของบริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด เมื่อวันที่ 9 ธันวาคม 2562 ได้กำหนดให้เจ้าของโครงการต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ต่อหน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมายให้ดำเนินโครงการนั้น

ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ โรงงานผลิตล้ออลูมิเนียม บัดนี้บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามและชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2564 เป็นที่เรียบร้อยแล้ว จึงใคร่ขอ นำส่งรายงานฯ ดังกล่าวให้กับหน่วยงานของท่าน เพื่อพิจารณาต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา



ลงชื่อ



ผู้จัดการทั่วไปฝ่ายทรัพยากรบุคคล



การรายงานสถานภาพ

เลขที่มอนิเตอร์ : 256501-303  
ชื่อโครงการ : โครงการโรงงานผลิตลؤلลุมิเนียมและชิ้นส่วนยานยนต์  
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 2)  
รอบรายงาน : ก.ค. 64 - ธ.ค. 64  
วันที่ยื่นรายงาน : 26/01/2022  
เลขที่ IEE/EIA/EHIA : 9553  
ผู้ยื่นรายงาน : เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด  
อีเมล : admin@tet1995.com  
โทรศัพท์ : 0-2373 7799



QR Code สำหรับเรียกดูข้อมูลรายงานรายงานมอนิเตอร์นี้  
โดยท่านสามารถเรียกดูข้อมูลรายงานต่างๆ  
ที่เกี่ยวข้องกับโครงการได้ผ่านโมบายแอปพลิเคชัน Smart EIA  
อีกหนึ่งช่องทาง

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม



กองพัฒนาระบบการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
Division of Environmental Impact Assessment Development



---

เอกสารส่งเสริมอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ









แบบสำรวจข้อมูลเพื่อการเข้าสู่เมืองอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ

ระดับ Eco-Excellence ประจำปี 2565 (สำหรับนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี)

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย



1) ขอสงวนสิทธิ์ข้อมูลที่ได้ยื่นขึ้นเพื่อใช้ในการประเมินโรงงาน สำหรับข้อมูลโรงงานเป็นข้อมูลสาธารณะ  
2) ขอสงวนสิทธิ์ข้อมูลที่ได้ยื่นขึ้นเพื่อใช้ในการประเมินโรงงานเป็นข้อมูลสาธารณะ สำหรับข้อมูลโรงงานเป็นข้อมูลสาธารณะ  
3) กรุณาแนบเอกสารและหลักฐานสนับสนุนเป็นรูปไฟล์ pdf ได้ที่ [ecoexcellence@neca.go.th](mailto:ecoexcellence@neca.go.th) ภายในวันที่ 30 มิถุนายน 2565  
4) สอดแนบข้อมูลทั้งหมดด้วย

**ข้อมูลทั่วไปของโรงงาน**

ชื่อบริษัท ..... อาชวี เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด ..... เลขทะเบียนโรงงาน ..... น.77(2)-6/2538-อนุบ.  
ที่อยู่ ..... 700/145 หมู่ 5 ตำบลคลองตำหรุ อำเภอคลองใหญ่ จังหวัดชลบุรี ..... 20000.  
1) ผู้ประสานงานด้านสิ่งแวดล้อมและสุขภาพคือ ชื่อ ..... คุณ ..... ตำแหน่ง ..... หัวหน้าแผนกความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม  
โทรศัพท์มือถือ ..... E-Mail .....  
2) ผู้ประสานงานด้านกิจกรรม CSR ชื่อ ..... ตำแหน่ง ..... หัวหน้าแผนกงานสัมพันธ์  
โทรศัพท์มือถือ ..... E-Mail .....  
**ข้อมูลด้านภาพของโรงงาน**

2. พื้นที่สีเขียวของโรงงาน

- พื้นที่ที่ทั้งหมดของโรงงาน จำนวน ..... 67 .....ไร่ ..... ส่วน ..... 52 .....ตารางวา
- พื้นที่สีเขียวของโรงงาน จำนวน ..... 3 .....ไร่ ..... ส่วน ..... 28 .....ตารางวา คิดเป็นร้อยละ ..... 5.61 .....ของพื้นที่ทั้งหมด

\*หมายเหตุ: กรุณาแนบแผนผังของโรงงานและภาพถ่ายของพื้นที่สีเขียวของโรงงานด้วย

3. กิจกรรมหรือโครงการของโรงงานเกี่ยวกับพื้นที่สีเขียว

3.1 ชื่อโครงการ .....  
ที่ตั้งของพื้นที่ดำเนินการ .....  
ขนาดของพื้นที่ดำเนินการ จำนวน .....ไร่ ..... ส่วน ..... ตารางวา  
ชื่อโครงการ .....เข้าร่วมโครงการกับ ภาครัฐ ภาคเอกชน  
ที่ตั้งของพื้นที่ดำเนินการ .....จำนวน .....ไร่ ..... ส่วน ..... ตารางวา  
ขนาดของพื้นที่ดำเนินการ จำนวน .....ไร่ ..... ส่วน ..... ตารางวา

\*หมายเหตุ: กรุณาแนบรายละเอียดของโครงการ รูปภาพกิจกรรม แผนผังของพื้นที่สีเขียวที่ดำเนินการของโครงการ และหนังสือรับรองจากหน่วยงานท้องถิ่นว่า  
กิจกรรม และโครงการหรือกิจกรรมเกี่ยวกับพื้นที่สีเขียวของโรงงานเป็นกิจกรรมที่ดำเนินการในพื้นที่สีเขียวของโรงงานด้วย

4. สถานประกอบการขอทำเอกสารโรงงานที่มีการบันทึกเป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อม (เขียว) (พร้อมเอกสาร)  
4.1 กิจกรรมที่เป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อม ☐ ไม่มี ☒ มีกิจกรรมที่เป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อม ได้แก่

1. ....โครงการรณรงค์การอนุรักษ์พลังงาน

2. ....โครงการรณรงค์การอนุรักษ์พลังงาน

3. ....โครงการรณรงค์การอนุรักษ์พลังงาน

4. ....โครงการรณรงค์การอนุรักษ์พลังงาน

5. ....โครงการรณรงค์การอนุรักษ์พลังงาน

6. ....โครงการรณรงค์การอนุรักษ์พลังงาน

7. ....โครงการรณรงค์การอนุรักษ์พลังงาน

8. ....โครงการรณรงค์การอนุรักษ์พลังงาน

9. ....โครงการรณรงค์การอนุรักษ์พลังงาน

10. ....โครงการรณรงค์การอนุรักษ์พลังงาน

11. ....โครงการรณรงค์การอนุรักษ์พลังงาน

12. ....โครงการรณรงค์การอนุรักษ์พลังงาน

13. ....โครงการรณรงค์การอนุรักษ์พลังงาน

14. ....โครงการรณรงค์การอนุรักษ์พลังงาน

15. ....โครงการรณรงค์การอนุรักษ์พลังงาน

16. ....โครงการรณรงค์การอนุรักษ์พลังงาน

17. ....โครงการรณรงค์การอนุรักษ์พลังงาน

18. ....โครงการรณรงค์การอนุรักษ์พลังงาน

19. ....โครงการรณรงค์การอนุรักษ์พลังงาน

20. ....โครงการรณรงค์การอนุรักษ์พลังงาน

21. ....โครงการรณรงค์การอนุรักษ์พลังงาน

22. ....โครงการรณรงค์การอนุรักษ์พลังงาน

23. ....โครงการรณรงค์การอนุรักษ์พลังงาน

24. ....โครงการรณรงค์การอนุรักษ์พลังงาน

25. ....โครงการรณรงค์การอนุรักษ์พลังงาน

26. ....โครงการรณรงค์การอนุรักษ์พลังงาน

27. ....โครงการรณรงค์การอนุรักษ์พลังงาน

28. ....โครงการรณรงค์การอนุรักษ์พลังงาน

29. ....โครงการรณรงค์การอนุรักษ์พลังงาน

30. ....โครงการรณรงค์การอนุรักษ์พลังงาน

31. ....โครงการรณรงค์การอนุรักษ์พลังงาน

32. ....โครงการรณรงค์การอนุรักษ์พลังงาน

33. ....โครงการรณรงค์การอนุรักษ์พลังงาน

34. ....โครงการรณรงค์การอนุรักษ์พลังงาน

35. ....โครงการรณรงค์การอนุรักษ์พลังงาน

36. ....โครงการรณรงค์การอนุรักษ์พลังงาน

37. ....โครงการรณรงค์การอนุรักษ์พลังงาน

38. ....โครงการรณรงค์การอนุรักษ์พลังงาน

39. ....โครงการรณรงค์การอนุรักษ์พลังงาน

40. ....โครงการรณรงค์การอนุรักษ์พลังงาน

41. ....โครงการรณรงค์การอนุรักษ์พลังงาน

42. ....โครงการรณรงค์การอนุรักษ์พลังงาน

43. ....โครงการรณรงค์การอนุรักษ์พลังงาน

44. ....โครงการรณรงค์การอนุรักษ์พลังงาน

45. ....โครงการรณรงค์การอนุรักษ์พลังงาน

46. ....โครงการรณรงค์การอนุรักษ์พลังงาน

47. ....โครงการรณรงค์การอนุรักษ์พลังงาน

48. ....โครงการรณรงค์การอนุรักษ์พลังงาน

49. ....โครงการรณรงค์การอนุรักษ์พลังงาน

50. ....โครงการรณรงค์การอนุรักษ์พลังงาน

51. ....โครงการรณรงค์การอนุรักษ์พลังงาน

52. ....โครงการรณรงค์การอนุรักษ์พลังงาน

53. ....โครงการรณรงค์การอนุรักษ์พลังงาน

54. ....โครงการรณรงค์การอนุรักษ์พลังงาน

55. ....โครงการรณรงค์การอนุรักษ์พลังงาน















---

ข้อมูลอัตราการระบายมลพิษทางอากาศจากปล่องระบายของโครงการ









ขีดจำกัดความเข้มข้นของอากาศจากท่อและปล่องระบายอากาศที่คำนวณเป็นหน่วยของมวลต่อหน่วยปริมาตร

ลำดับ	ปล่อง	ลักษณะ ปล่อง	ขนาดปล่อง		ก๊าซเรือนกระจก			ความเข้มข้นของสารมลพิษ								
			ความสูง (เมตร)	เส้นผ่าน ศูนย์กลาง (เมตร)	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	อุณหภูมิ (เคลวิน)	อัตราการไหล(Q) (ตัน/วัน)	TSP <sup>a</sup>		NO <sub>x</sub> <sup>b</sup>						
								มก./ลบ.ม.	กรัม/ลบ.ม.	กก./ลบ.ม.	กรัม/ลบ.ม.					
1	V1/1 Holding Furnace 1/1"	CAPPED	12.5	0.5	4.12	349	0.69	6.00	0.0042	0.54	0.0097					
2	V1/2 Holding Furnace 1/2"	CAPPED	12.5	0.5	4.12	349										
3	V1/3 Holding Furnace 1/3	CAPPED	12.5	0.5	4.61	359		16.00	0.0120	1.91	0.0027					
4	V1/4 Holding Furnace 1/4"	CAPPED	12	0.5	1.95	326		0.35	7.14	0.0025	0.46	0.0003				
5	V1/5 Holding Furnace 1/5"	CAPPED	12	0.5	1.95	326										
6	S1/3 Chip dry furnace and Remelt furnace	VERTICAL	12.5	0.75	12.16	333	4.79	4.59	0.0220	5.27	0.0475					
7	S1/4 Mixing furnace	HORIZONTAL	12	0.8	6.16	337	3.62	5.36	0.0230	3.91	0.0266					
8	V1/20 Holding Chip Remelt furnace	CAPPED	12.5	0.5	5.41	389	0.81	2.22	0.0018	2.43	0.0037					
9	V1/11 Mixing furnace	CAPPED	12	0.8	5.25	394	0.78	3.87	0.0031	1.70	0.0025					
10	V1/8 Mixing furnace	CAPPED	12	0.4	1.91	316	0.23	7.83	0.0016	0.23	0.0001					
11	V1/7 Exhaust heat treatment 1"	CAPPED	12.5	0.5	5.25	399	0.77	11.95	0.0092	3.60	0.0035					
12	V1/13 Exhaust heat treatment 2"	CAPPED	12.5	0.5	5.25	399										
13	V1/21 Shot Blast	HORIZONTAL	10	0.4	8.96	309	1.69	4.14	0.0070	-	-					
14	D1/17 Powder booth	HORIZONTAL	12	0.5	2.19	302	0.53	11.33	0.0059	-	-					
15	V1/8 Baking Oven	HORIZONTAL	12	0.4x0.4	2.66	358	0.35	5.43	0.0019	3.64	0.0024					
16	V1/15 Powder Baking Oven	HORIZONTAL	12	0.4x0.4	3.17	359	0.42	4.76	0.0020	2.40	0.0018					
17	V1/6 Boiler 1"	CAPPED	12.5	0.35	4.02	359	0.32	9.06	0.0029	2.33	0.0014					
18	V2/6 Boiler 2"	CAPPED	12.5	0.35	4.02	359										
19	V2/6 Heat Treatment 3	HORIZONTAL	12	0.5	6.4	585						0.92	1.74	0.0016	3.00	0.0052
20	V2/10 Cooling dry oil oven	HORIZONTAL	11	0.45x0.45	4.21	363						0.7	6.66	0.0048	2.89	0.0036
21	V2/7 Exhaust non-chrome	HORIZONTAL	11.5	0.45x0.45	3.42	319						0.65	10.46	0.0107	2.37	0.0029
22	V2/11 Dry oil oven	HORIZONTAL	11	0.2x0.2	4.01	306	0.15	4.09	0.0006	2.63	0.0008					
23	V2/14 Exhaust baking oven	HORIZONTAL	11.5	0.2x0.2	8.46	329	0.31	6.39	0.0026	1.03	0.0006					
24	S3/1 Melting Furnace 1-2	VERTICAL	11	0.45	14.96	315	2.25	5.42	0.0122	3.63	0.0162					
25	S3/2 Melting Furnace 3-6	VERTICAL	12	0.45	9.56	342	1.32	3.86	0.0051	3.34	0.0083					
26	V3/1 AP furnace 3,4	HORIZONTAL	13	0.45	4.06	342	0.56	1.07	0.0006	3.89	0.0041					
27	V3/2 AP furnace 5,6	HORIZONTAL	13	0.45	4.05	349	0.55	1.45	0.0008	3.87	0.0040					
28	V3/3 AP furnace 7,8	HORIZONTAL	13	0.45	4.06	359	0.53	6.49	0.0046	1.40	0.0014					
29	V3/4 AP furnace 9,10	HORIZONTAL	13	0.45	3.86	322	0.57	1.40	0.0008	0.56	0.0006					
30	V3/5 AP furnace 13-14	HORIZONTAL	13	0.45	3.87	351	0.52	2.85	0.0030	2.35	0.0023					
31	V2/6 Cooling line GD 13-14	CAPPED	12	0.4	3.56	314	0.42	2.33	0.0014	2.91	0.0023					
32	V3/7 AP furnace 11-12	CAPPED	12	0.4	3.86	347	0.42	5.48	0.0023	3.42	0.0027					
33	V3/8 Cooling line GD 11-12	CAPPED	12	0.4	3.41	315	0.4	2.50	0.0010	0.53	0.0004					
34	V3/9 Cooling line GD 15	CAPPED	12	0.4	3.49	313	0.42	4.76	0.0020	3.42	0.0027					
35	V3/10 AP furnace 15-16	CAPPED	12	0.4	4.06	343	0.37	12.43	0.0046	-	-					
36	V3/11 Heat Treatment 3	CAPPED	11	0.5	3.54	369	0.58	7.07	0.0041	2.64	0.0031					
37	V5/5 Heat Treatment 2	HORIZONTAL	11.5	0.35	6.16	409	0.57	6.14	0.0036	2.89	0.0031					
38	V5/6 Heat Treatment 1	HORIZONTAL	11.5	0.35	8.11	399	0.58	15.52	0.0090	4.77	0.0052					
39	V5/13 Shot Blast	HORIZONTAL	6	0.5	4.95	315	0.82	3.89	0.0035	-	-					
40	S5/1 Mixing furnace, Remelt furnace 1-2	HORIZONTAL	12.5	0.6	12.56	319	3.58	3.16	0.0113	3.26	0.0225					
41	S5/2 Chip dry furnace and remelt furnace	HORIZONTAL	12	0.6	9.25	339	2.3	6.61	0.0152	3.84	0.0166					
42	S5/3 Dross rotary furnace	HORIZONTAL	12.5	0.6	9.46	327	2.43	74.03	0.1799	5.15	0.0236					
43	S5/4 Rotary Cooling	HORIZONTAL	12	0.8	11.62	313	5.55	4.94	0.0274	4.09	0.0418					
44	V5/1 Remelt furnace S/2	CAPPED	12	0.5	4.84	369	0.77	3.90	0.0030	2.89	0.0042					
45	V5/2 Remelt furnace S/1	CAPPED	12	0.5	4.84	369	0.77	3.90	0.0030	2.89	0.0042					
46	V5/3 Mixing furnace	CAPPED	12	0.7	4.28	419	1.17	2.62	0.0033	3.36	0.0074					
47	V5/4 Holding remelt furnace	CAPPED	12	0.4	4.02	394	0.6	1.00	0.0006	3.37	0.0038					
48	V5/7 Boiler	HORIZONTAL	10.5	0.35	3.28	395	0.27	10.74	0.0029	4.53	0.0023					
49	V5/8 Dry oil oven	HORIZONTAL	10.3	0.235x0.35	2.46	313	0.2	3.00	0.0006	1.86	0.0007					
50	V5/9 Baking Oven	HORIZONTAL	10.5	0.48x0.63	3.84	316	0.63	8.41	0.0053	1.94	0.0023					
51	V5/10 Exchange room	HORIZONTAL	12	0.45x0.45	3.42	356	0.56	4.14	0.0024	0.46	0.0005					
52	CP/1 Powder Paint booth	HORIZONTAL	10.5	0.5	6.16	396	1.97	9.49	0.0187	-	-					
53	V5/3 Exhaust baking oven	HORIZONTAL	10.5	0.35	4.15	329	0.46	2.61	0.0012	2.43	0.0021					
54	V2/2 Shot Blast (New Heat Treatment)	HORIZONTAL	6	0.5	4.96	315	0.92	3.80	0.0035	-	-					
55	V1/5 - New Powder line 15 (kg)	HORIZONTAL	12	0.5	1.95	326	1.20	9.95	0.0063	1.90	0.0080					
56	CP/2 - New Powder Booth	HORIZONTAL	12	0.6	1.61	303	4.37	4.32	0.0172	-	-					
Emission Loading								-	0.4308	-	0.30200					
มาตรฐาน								240	-	200	-					

หมายเหตุ: ปล่องซึ่งมีปริมาณการปล่อยมลพิษต่ำกว่าขีดจำกัดที่กำหนดจะถูกละเว้น

<sup>a</sup> คลื่นการไหล

<sup>b</sup> ใช้ค่าความปลอดภัยของปล่องและเส้นค่า Safety Factor 15.9% เนื่องจากค่าการกระจายตัวและค่าความปลอดภัยของปล่องใช้ค่า New Powder Booth ใช้ค่า Safety Factor 6% เนื่องจากค่าการกระจายตัวและค่า Filter เพิ่มขึ้น

<sup>c</sup> ใช้ค่าความปลอดภัยของปล่องและเส้นค่า Safety Factor 19.1% เนื่องจากค่าการกระจายตัวและค่าความปลอดภัยของปล่องใช้ค่า New Powder Booth ใช้ค่า Safety Factor 6% เนื่องจากค่าการกระจายตัวและค่า Filter เพิ่มขึ้น

" ปล่องของ Heat Treatment มีค่าการปล่อยมลพิษต่ำกว่าขีดจำกัดที่กำหนดจะถูกละเว้น

" ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานการควบคุมการปล่อยมลพิษจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

วันทาคม 2562

บริษัท อารายี เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด

ผู้ชำนาญการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด







---

แผนการตรวจสอบและซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance)  
ของระบบม่านน้ำ และเครื่องจักรอื่นๆ









**Supplying Facts:**

Check by forwarding to







# ตารางการตรวจสอบสภาพเครื่องจักร

MACHINE NAME: PAINT BOOTH

FACTORY 1

MONTH สิงหาคม / 2565

กะ	ลำดับที่	หัวข้อการตรวจสอบสภาพ	เกณฑ์มาตรฐาน	วันที่ทำการตรวจสอบ																														
				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
กลางคืน	1	ผนังห้องพ่นสี	ไม่มีฝุ่นจับ, ความดำ																															
	2	Exhaust Fan	ไม่ติดและเพี้ยน , เสียงดัง																															
	3	Motor Pump Preheat	ไม่ติดและเพี้ยน , เสียงดัง																															
	4	ระบบท่อน้ำ , วาล์ว	ไม่รั่ว , อยู่ในระดับปกติ																															
	5	ระบบน้ำหมุนเวียน	เพียงพอและไม่มีตะกอนสี																															
	6	Ceiling Filter	เป็นสีขาว																															
	7	Auto Drain	ทำงานปกติ (Check ที่ระดับน้ำ)																															
	8	หลอดไฟ	ไม่มีฝุ่นจับ , ชำรุด																															
	ผู้ตรวจเช็ค																																	
กลางวัน	1	ผนังห้องพ่นสี	ไม่มีฝุ่นจับ, ความดำ																															
	2	Exhaust Fan	ไม่ติดและเพี้ยน , เสียงดัง																															
	3	Motor Pump Preheat	ไม่ติดและเพี้ยน , เสียงดัง																															
	4	ระบบท่อน้ำ , วาล์ว	ไม่รั่ว , อยู่ในระดับปกติ																															
	5	ระบบน้ำหมุนเวียน	เพียงพอและไม่มีตะกอนสี																															
	6	Ceiling Filter	เป็นสีขาว																															
	7	Auto Drain	ทำงานปกติ (Check ที่ระดับน้ำ)																															
	8	หลอดไฟ	ไม่มีฝุ่นจับ , ชำรุด																															
	ผู้ตรวจเช็ค																																	
หมายเหตุ																																		

การลงข้อมูล ○ = อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ✕ = ไม่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานและแก้ไขเองไม่ได้ ● = ไม่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานและแก้ไขเรียบร้อยแล้ว

\* ในกรณีตรวจพบว่า จุดตรวจจุดใดไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานให้ทำการแก้ไข หากทำการแก้ไขไม่ได้ให้แจ้งทางแผนกซ่อมบำรุง

F-PT-11 00 25 DEC '06 1/1

# ตารางการตรวจสอบสภาพเครื่องจักร

MACHINE NAME: PAINT BOOTH

FACTORY 1

MONTH กรกฎาคม 2565

กะ	ลำดับที่	หัวข้อการตรวจสอบภาพ	เกณฑ์มาตรฐาน	วันที่ทำการตรวจสอบภาพ																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
กลางคืน	1	ผนังในห้องพ่นสี	ไม่มีฝุ่นจับ, ความดำ	0	0	0	0			0	0	0	0	0	0		0	0	0	0	0	0		0	0	0	0	0	0	0	0	0																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	2	Exhaust Fan	ไม่ติดและเพี้ยน, เสียงดัง	0	0	0	0			0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
	3	Motor Pump Preheat	ไม่ติดและเพี้ยน, เสียงดัง	0	0	0	0		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
	4	ระบบท่อน้ำ, วาล์ว	ไม่รั่ว, อยู่ในระดับปกติ	0	0	0	0		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
	5	ระบบน้ำหมุนเวียน	เพียงพอและไม่มีตะกอนสี	0	0	0	0		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
	6	Ceiling Filter	เป็นสีขาว	0	0	0	0		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
	7	Auto Drain	ทำงานปกติ (Check ที่ระดับน้ำ)	0	0	0	0		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
	8	หลอดไฟ	ไม่มีฝุ่นจับ, ชำรุด	0	0	0	0		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
	ผู้ตรวจเช็ค																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						

การลงข้อมูล ○ = อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ✕ = ไม่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานและแก้ไขเองไม่ได้ ● = ไม่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานและแก้ไขเรียบร้อยแล้ว

\* ในกรณีตรวจพบว่า จุดตรวจจุดใดไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานให้ทำการแก้ไข หากทำการแก้ไขไม่ได้ให้แจ้งทางแผนกซ่อมบำรุง

F-PT-11 00 25 DEC '06 1/1



#### ตารางการตรวจสอบสภาพเครื่องจักร

MACHINE NAME : PAINT BOOTH

FACTORY \_\_\_\_\_

MONTH 23/09/2019

กษ	ลำดับที่	หัวข้อการตรวจสภาพ	เกณฑ์มาตรฐาน	วันที่ทำการตรวจสภาพ																															
				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
กลางวัน	1	ผนังในห้องเพนส์	ไม่มีฝุ่นจับ, ความดำ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	2	Exhaust Fan	ไม่ส่งละออง , เสียงดัง	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	3	Motor Pump Preheat	ไม่ส่งละออง , เสียงดัง	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	4	ระบบท่อน้ำ , วาล์ว	ไม่รั่ว , อยู่ในระดับปกติ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	5	ระบบน้ำหมุนเวียน	เพียงพอและไม่มีตะกอนสี	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	6	Ceiling Filter	เป็นสีขาว	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	7	Auto Drain	ทำงานปกติ (Check ที่ระดับน้ำ)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	8	หลอดไฟ	ไม่มีฝุ่นจับ , ชำสุก	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
ผู้ตรวจเช็ค																																			
กลางคืน	1	ผนังในห้องเพนส์	ไม่มีฝุ่นจับ, ความดำ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	2	Exhaust Fan	ไม่ส่งละออง , เสียงดัง	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	3	Motor Pump Preheat	ไม่ส่งละออง , เสียงดัง	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	4	ระบบท่อน้ำ , วาล์ว	ไม่รั่ว , อยู่ในระดับปกติ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	5	ระบบน้ำหมุนเวียน	เพียงพอและไม่มีตะกอนสี	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	6	Ceiling Filter	เป็นสีขาว	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	7	Auto Drain	ทำงานปกติ (Check ที่ระดับน้ำ)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	8	หลอดไฟ	ไม่มีฝุ่นจับ , ชำสุก	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
ผู้ตรวจเช็ค																																			
หมายเหตุ																																			

การลงนาม

○ = อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

X = 'ไม่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานและแก้ไขเองไม่ได้'

● = ไม่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานและแก้ไขเรียบร้อยแล้ว

\* ในกรณีตรวจพบว่า จุดตรวจอาจไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานให้ทำการแก้ไข หากทำการแก้ไขไม่ได้ให้แจ้งทางแผนก ช่อม่าง

F-PT-11	00	25 DEC '06	111
---------	----	------------	-----

## ตารางการตรวจสภาพเครื่องจักร

MACHINE NAME : PAINT BOOTH

FACTORY 1

MONTH 6 JANUARY / 2565

กะ	ลำดับที่	หัวข้อการตรวจสภาพ	เกณฑ์มาตรฐาน	วันที่ทำการตรวจสภาพ																														
				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
กลางวัน	1	ผนังในห้องพันสี	ไม่มีฝุ่นจับ, ความดำ	0	0	0	0	0	0	0									0	0	0	0	0	0		0	0	0	0	0	0	0		
	2	Exhaust Fan	ไม่สั่นสะเทือน, เสียงดัง	0	0	0	0	0	0	0									0	0	0	0	0	0		0	0	0	0	0	0	0		
	3	Motor Pump Preheat	ไม่สั่นสะเทือน, เสียงดัง	0	0	0	0	0	0	0									0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
	4	ระบบท่อน้ำ, วาล์ว	ไม่รั่ว, อยู่ภายใต้แรงปกติ	0	0	0	0	0	0	0									0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
	5	ระบบน้ำหมุนเวียน	เพียงพอและไม่มีตะกอนสี	0	0	0	0	0	0	0									0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
	6	Ceiling Filter	เป็นสีขาว	0	0	0	0	0	0	0									0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
	7	Auto Drain	ทำงานปกติ (Check ที่ระดับน้ำ)	0	0	0	0	0	0	0									0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
	8	หลอดไฟ	ไม่มีฝุ่นจับ, ชำรุด	0	0	0	0	0	0	0									0	0	0	0	0	0		0	0	0	0	0	0	0		
ผู้ตรวจเช็ค																																		
กลางคืน	1	ผนังในห้องพันสี	ไม่มีฝุ่นจับ, ความดำ	0	0	0	0	0	0	0									0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
	2	Exhaust Fan	ไม่สั่นสะเทือน, เสียงดัง	0	0	0	0	0	0	0									0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
	3	Motor Pump Preheat	ไม่สั่นสะเทือน, เสียงดัง	0	0	0	0	0	0	0									0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
	4	ระบบท่อน้ำ, วาล์ว	ไม่รั่ว, อยู่ภายใต้แรงปกติ	0	0	0	0	0	0	0									0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
	5	ระบบน้ำหมุนเวียน	เพียงพอและไม่มีตะกอนสี	0	0	0	0	0	0	0									0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
	6	Ceiling Filter	เป็นสีขาว	0	0	0	0	0	0	0									0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
	7	Auto Drain	ทำงานปกติ (Check ที่ระดับน้ำ)	0	0	0	0	0	0	0									0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
	8	หลอดไฟ	ไม่มีฝุ่นจับ, ชำรุด	0	0	0	0	0	0	0									0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
ผู้ตรวจเช็ค																																		
หมายเหตุ																																		

**การลงชื่อ**

○ = ចម្លៃប្រភេទណាមួយ

✕ = ไม่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานและแก้ไขเองไม่ได้

● = ไม่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานและแก้ไขเรียบร้อยแล้ว

\* ในกรณีตรวจพบว่า จุดตรวจตอบไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานให้ทำการแก้ไข หากทำการแก้ไขไม่ได้ให้แจ้งทางแผนก ซ่อมบำรุง

F-PT-11	00	25 DEC '06	1 / 1
---------	----	------------	-------



# ตารางตรวจสอบสภาพเครื่องจักร

MACHINE NAME : PAINT BOOTH

FACTORY 1

MONTH กรกฎาคม / 2555

กะ	ลำดับที่	หัวข้อการตรวจสอบสภาพ	เกณฑ์มาตรฐาน	วันที่ทำการตรวจสอบสภาพ																														
				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
กลางคืน	1	หม้อไอน้ำห้องพ่นสี	ไม่มีฝุ่นจับ คราบดำ		0	0	0	0	0	0		0	0	0	0	0		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	2	Exhaust Fan	ไม่สั่นสะเทือน , เสียงดัง		0	0	0	0	0	0		0	0	0	0	0		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	3	Motor Pump Preheat	ไม่สั่นสะเทือน , เสียงดัง	0	0	0	0	0	0	0		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	4	ระบบท่อน้ำ , วาล์ว	ไม่มีรั่ว , อยู่ในตำแหน่งปกติ	0	0	0	0	0	0	0		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	5	ระบบน้ำหมุนเวียน	เพียงพอและไม่เกิดตะกอนสี	0	0	0	0	0	0	0		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	6	Ceiling Filter	เปลี่ยนสาร	0	0	0	0	0	0	0		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	7	Auto Drain	ทำงานปกติ (Check ที่ระดับน้ำ)	0	0	0	0	0	0	0		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	8	หลอดไฟ	ไม่มีฝุ่นจับ , ชำรุด		0	0	0	0	0	0		0	0	0	0	0	0		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ผู้ตรวจเช็ค																																		
กลางวัน	1	หม้อไอน้ำห้องพ่นสี	ไม่มีฝุ่นจับ คราบดำ		0	0	0	0	0	0		0	0	0	0	0	0		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	2	Exhaust Fan	ไม่สั่นสะเทือน , เสียงดัง		0	0	0	0	0	0		0	0	0	0	0	0		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	3	Motor Pump Preheat	ไม่สั่นสะเทือน , เสียงดัง		0	0	0	0	0	0		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	4	ระบบท่อน้ำ , วาล์ว	ไม่มีรั่ว , อยู่ในตำแหน่งปกติ		0	0	0	0	0	0		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	5	ระบบน้ำหมุนเวียน	เพียงพอและไม่เกิดตะกอนสี		0	0	0	0	0	0		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	6	Ceiling Filter	เปลี่ยนสาร		0	0	0	0	0	0		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	7	Auto Drain	ทำงานปกติ (Check ที่ระดับน้ำ)		0	0	0	0	0	0		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	8	หลอดไฟ	ไม่มีฝุ่นจับ , ชำรุด		0	0	0	0	0	0		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ผู้ตรวจเช็ค																																		
หมายเหตุ																																		

การลงข้อมูล



= อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน



= ไม่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานและแก้ไขไม่ได้



= ไม่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานและแก้ไขเรียบร้อยแล้ว

\* ในกรณีตรวจพบว่า จุดตรวจรอบไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานให้ทำการแก้ไข หากทำการแก้ไขไม่ได้แจ้งแจ้งทางแผนกซ่อมบำรุง

F-PT-11

00

25 DEC '06

1/1







MAINTENANCE YEARLY PLANNED FOR 2022  
 แผนการบำรุงรักษาประจำปี 2022 (Predictive maintenance : PDM)  
 Rev. 01 6840 55





**Predictive maintenance : PMd**

คณะกรรมการบริหารงานปีงบประมาณ ๒๕๖๕

LINE		MACHINE NAME	JAN		FEB		MAR		APR		MAY		JUN		JUL		AUG		SEP		OCT		NOV		DEC	
NO	DATE		PROD	LOSS	PROD	LOSS	PROD	LOSS	PROD	LOSS	PROD	LOSS	PROD	LOSS	PROD	LOSS	PROD	LOSS	PROD	LOSS	PROD	LOSS	PROD	LOSS	PROD	LOSS
1	1/1/2021	1300 - WEAVING MACHINE - WEAVING	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0
2	2/1/2021	1300 - WEAVING MACHINE - WEAVING	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0
3	3/1/2021	1300 - WEAVING MACHINE - WEAVING	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0
4	4/1/2021	1300 - WEAVING MACHINE - WEAVING	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0
5	5/1/2021	1300 - WEAVING MACHINE - WEAVING	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0
6	6/1/2021	1300 - WEAVING MACHINE - WEAVING	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0
7	7/1/2021	1300 - WEAVING MACHINE - WEAVING	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0
8	8/1/2021	1300 - WEAVING MACHINE - WEAVING	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0
9	9/1/2021	1300 - WEAVING MACHINE - WEAVING	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0
10	10/1/2021	1300 - WEAVING MACHINE - WEAVING	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0
11	11/1/2021	1300 - WEAVING MACHINE - WEAVING	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0
12	12/1/2021	1300 - WEAVING MACHINE - WEAVING	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0
13	1/1/2022	1300 - WEAVING MACHINE - WEAVING	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0
14	2/1/2022	1300 - WEAVING MACHINE - WEAVING	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0
15	3/1/2022	1300 - WEAVING MACHINE - WEAVING	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0
16	4/1/2022	1300 - WEAVING MACHINE - WEAVING	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0
17	5/1/2022	1300 - WEAVING MACHINE - WEAVING	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0
18	6/1/2022	1300 - WEAVING MACHINE - WEAVING	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0
19	7/1/2022	1300 - WEAVING MACHINE - WEAVING	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0
20	8/1/2022	1300 - WEAVING MACHINE - WEAVING	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0
21	9/1/2022	1300 - WEAVING MACHINE - WEAVING	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0
22	10/1/2022	1300 - WEAVING MACHINE - WEAVING	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0
23	11/1/2022	1300 - WEAVING MACHINE - WEAVING	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0
24	12/1/2022	1300 - WEAVING MACHINE - WEAVING	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0
25	1/1/2023	1300 - WEAVING MACHINE - WEAVING	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0
26	2/1/2023	1300 - WEAVING MACHINE - WEAVING	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0
27	3/1/2023	1300 - WEAVING MACHINE - WEAVING	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0
28	4/1/2023	1300 - WEAVING MACHINE - WEAVING	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0
29	5/1/2023	1300 - WEAVING MACHINE - WEAVING	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0
30	6/1/2023	1300 - WEAVING MACHINE - WEAVING	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0
31	7/1/2023	1300 - WEAVING MACHINE - WEAVING	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0
32	8/1/2023	1300 - WEAVING MACHINE - WEAVING	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0
33	9/1/2023	1300 - WEAVING MACHINE - WEAVING	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0
34	10/1/2023	1300 - WEAVING MACHINE - WEAVING	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0
35	11/1/2023	1300 - WEAVING MACHINE - WEAVING	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0
36	12/1/2023	1300 - WEAVING MACHINE - WEAVING	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0
37	1/1/2024	1300 - WEAVING MACHINE - WEAVING	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0
38	2/1/2024	1300 - WEAVING MACHINE - WEAVING	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0
39	3/1/2024	1300 - WEAVING MACHINE - WEAVING	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0
40	4/1/2024	1300 - WEAVING MACHINE - WEAVING	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0
41	5/1/2024	1300 - WEAVING MACHINE - WEAVING	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0
42	6/1/2024	1300 - WEAVING MACHINE - WEAVING	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0
43	7/1/2024	1300 - WEAVING MACHINE - WEAVING	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0
44	8/1/2024	1300 - WEAVING MACHINE - WEAVING	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0
45	9/1/2024	1300 - WEAVING MACHINE - WEAVING	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0
46	10/1/2024	1300 - WEAVING MACHINE - WEAVING	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0
47	11/1/2024	1300 - WEAVING MACHINE - WEAVING	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0
48	12/1/2024	1300 - WEAVING MACHINE - WEAVING	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0
49	1/1/2025	1300 - WEAVING MACHINE - WEAVING	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0
50	2/1/2025	1300 - WEAVING MACHINE - WEAVING	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0
51	3/1/2025	1300 - WEAVING MACHINE - WEAVING	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0
52	4/1/2025	1300 - WEAVING MACHINE - WEAVING	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0
53	5/1/2025	1300 - WEAVING MACHINE - WEAVING	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0
54	6/1/2025	1300 - WEAVING MACHINE - WEAVING	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0
55	7/1/2025	1300 - WEAVING MACHINE - WEAVING	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000	0	1000			

max  
width,

max  
width,

MAINTENANCE YEARLY PLANNED FOR 2022 (Predicted)

OR 2022

OR 2022

2000-01-01

แผนการนำร่องพัฒนาโรงเรียนปี ๒๐๖๖

[illegible]

PLANE  
MATH.

PLANE  
MATH.















---

เอกสารการตรวจสอบประสิทธิภาพและบำรุงรักษา  
ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ และเครื่องจักรอื่นๆ









Predictive Maintenance (PdM) Check sheet

YEAR:2022 DUST COLLECTOR ; GDC01 - 02

M/C Code	F3DC01	Maker	-	Type	DUST COLLECTOR
M/C Name	DUST COLLECTOR	Model	-	Controller	-
Location	F3-1320 GDC01 - 02	Serial	-	Used	-

Item	Standard	Unit	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec																																																																														
<b>1. BLOWER SYSTEM</b>																																																																																												
1. Motor 2.2 kw (Motor blower)	< 6.5	Amp				4.2/4.4																																																																																						
2. Bearing blower	Handle																																																																																											
<b>2. ELECTRIC SYSTEM</b>																																																																																												
1. Magnetic	Handle					5000																																																																																						
2. Selector switch	Handle																																																																																											
3. Pilot lamp	Handle																																																																																											
4. Wire control	Handle																																																																																											
5. Electric terminal	Handle																																																																																											
<b>3. OTHER SYSTEM</b>																																																																																												
1. Dust filter	Handle					0																																																																																						
<table border="0"> <tr> <td colspan="2">STATUS </td> <td colspan="13">PdM. Staff Check :</td> </tr> <tr> <td><input type="radio"/></td> <td>OK</td> <td></td> <td colspan="13">PdM. Leader Check :</td> </tr> <tr> <td><input checked="" type="radio"/></td> <td>NG</td> <td></td> <td colspan="13">PdM. Foreman Check :</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td colspan="13">PdM. Chip Up Check :</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td colspan="13">Data record :</td> </tr> </table>															STATUS		PdM. Staff Check :													<input type="radio"/>	OK		PdM. Leader Check :													<input checked="" type="radio"/>	NG		PdM. Foreman Check :																PdM. Chip Up Check :															Data record :												
STATUS		PdM. Staff Check :																																																																																										
<input type="radio"/>	OK		PdM. Leader Check :																																																																																									
<input checked="" type="radio"/>	NG		PdM. Foreman Check :																																																																																									
			PdM. Chip Up Check :																																																																																									
		Data record :																																																																																										
Document No. : BP-F-MT-175						Effective Date : 7 Apr 2014					Revision No. / Date : 02 / 01 May 2015																																																																																	

Predictive Maintenance (PdM) Check sheet

YEAR:2022 DUST COLLECTOR ; GDC03 - 04

M/C Code	F3DC02	Maker	-	Type	DUST COLLECTOR
M/C Name	DUST COLLECTOR	Model	-	Controller	-
Location	F3-1320 GDC03 - 04	Serial	-	Used	-

Item	Standard	Unit	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec																																																																														
<b>1. BLOWER SYSTEM</b>																																																																																												
1. Motor 2.2 kw (Motor blower)	< 6.5	Amp				4.2/4.4																																																																																						
2. Bearing blower	Handle																																																																																											
<b>2. ELECTRIC SYSTEM</b>																																																																																												
1. Magnetic	Handle					5000																																																																																						
2. Selector switch	Handle																																																																																											
3. Pilot lamp	Handle																																																																																											
4. Wire control	Handle																																																																																											
5. Electric terminal	Handle																																																																																											
<b>3. OTHER SYSTEM</b>																																																																																												
1. Dust filter	Handle					0																																																																																						
<table border="0"> <tr> <td colspan="2">STATUS </td> <td colspan="13">PdM. Staff Check :</td> </tr> <tr> <td><input type="radio"/></td> <td>OK</td> <td></td> <td colspan="13">PdM. Leader Check :</td> </tr> <tr> <td><input checked="" type="radio"/></td> <td>NG</td> <td></td> <td colspan="13">PdM. Foreman Check :</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td colspan="13">PdM. Chip Up Check :</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td colspan="13">Data record :</td> </tr> </table>															STATUS		PdM. Staff Check :													<input type="radio"/>	OK		PdM. Leader Check :													<input checked="" type="radio"/>	NG		PdM. Foreman Check :																PdM. Chip Up Check :															Data record :												
STATUS		PdM. Staff Check :																																																																																										
<input type="radio"/>	OK		PdM. Leader Check :																																																																																									
<input checked="" type="radio"/>	NG		PdM. Foreman Check :																																																																																									
			PdM. Chip Up Check :																																																																																									
		Data record :																																																																																										
Document No. : BP-F-MT-175						Effective Date : 7 Apr 2014					Revision No. / Date : 02 / 01 May 2015																																																																																	



YEAR:2022

DUST COLLECTOR ; GDC05

M/C Code	F3DC03	Maker	-	Type	DUST COLLECTOR
M/C Name	DUST COLLECTOR	Model	-	Controller	-
Location	F3-1320 GDC05	Serial	-	Used	-

SAHI TEC

YEAR: 2012

DUST COLLECTOR, 33000

Location : P3-1320 GULFOS

Item	Standard	Unit	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
<b>1. BLOWER SYSTEM.</b>														
1. Motor 2.2 kw (Motor blower)	< 6.5	Amp.												
2. Bearing blower:	Handle													
<b>2. ELECTRIC SYSTEM</b>														
1. Magnetic	Handle													
2. Selector switch	Handle													
3. Pilot lamp	Handle													
4. Wire control	Handle													
5. Electric terminal	Handle													
<b>3. OTHER SYSTEM</b>														
1. Dust filter	Handle													
<b>STATUS</b> <input checked="" type="checkbox"/>			PdM. Staff Check :											
<input type="checkbox"/>	OK	<input checked="" type="checkbox"/>	PdM. Leader Check :											
<input checked="" type="checkbox"/>	NG	<input checked="" type="checkbox"/>	PdM. Foreman Check :											
		<input checked="" type="checkbox"/>	PdM. Chp Up Check :											
			Data record :											
Document No. : BP-F-MT-175			Effective Date : 7 Apr 2014									Revision No. / Date : 02 / 01 May 2015		

total: 00.000/25.000 CO.000-00.000.000

YEAR:2022

DUST COLLECTOR ; GDC06

IMC Code:	F3DC04	Tag#:	-	Type:	DUST COLLECTOR
IMC Name:	DUST COLLECTOR	Model:	-	Component:	-
Location:	F3-1320 GDC06	Serial:	-	Used:	-

Item		Standard	Unit	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
<b>1. BLOWER SYSTEM</b>															
1. Motor 2.2 kw (Motor blower)		< 6.5	Amp.												
2. Bearing blower		Handle													
<b>2. ELECTRIC SYSTEM</b>															
1. Magnetic		Handle													
2. Selector switch		Handle													
3. Pilot lamp		Handle													
4. Wire control		Handle													
5. Electric terminal		Handle													
<b>3. OTHER SYSTEM</b>															
1. Dust filter		Handle													
<b>STATUS</b>															
OK		PdM. Staff Check :													
NG		PdM. Leader Check :													
		PdM. Foreman Check :													
		PdM. Chip Up Check :													
		Data record :													
Document No. : BP-F-MT-175				Effective Date : 7 Apr 2014				Revision No. / Date : 02 / 01 May 2015							

$$S_{\text{eff}} = 1.75 \times 10^{-10} \text{ cm}^2 \text{ cm}^{-1} \text{ s}^{-1} = 1.75 \times 10^{-10} \text{ cm}^2 \text{ cm}^{-1} \text{ s}^{-1}$$







M/C Code	F3DC07	Maker	-	Type	DUST COLLECTOR
M/C Name	DUST COLLECTOR	Model	-	Controller	-
Location	F3-1320 GDC15	Serial	-	Used	-

PLAN-2022														
Item	Standard	Unit	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
<b>1. BLOWER SYSTEM</b>														
1. Motor 2.2 kw (Motor blower)	< 6.5	Amp.				18/4								
2. Bearing blower	Handle					0								
<b>2. ELECTRIC SYSTEM</b>														
1. Magnetic	Handle					0								
2. Selector switch	Handle					0								
3. Pilot lamp	Handle					0								
4. Wire control	Handle					0								
5. Electric terminal	Handle					0								
<b>3. OTHER SYSTEM</b>														
1. Dust filter	Handle					0								

1000 BP-F-MT-175 DUST COLLECTOR PLAN/100

M/C Code	F3DC08	Maker	-	Type	DUST COLLECTOR
M/C Name	DUST COLLECTOR	Model	-	Controller	-
Location	F3-1320 GDC12	Serial	-	Used	-

YEAR: 2022

DUST COLLECTION SYSTEM

Location : PS-1520 CDD-1

Item	Standard	Unit	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
<b>1. BLOWER SYSTEM</b>														
1. Motor 2.2 kw (Motor blower)	< 6.5	Amp.				18/4								
2. Bearing blower	Handle					0								
<b>2. ELECTRIC SYSTEM</b>														
1. Magnetic	Handle					0								
2. Selector switch	Handle					0								
3. Pilot lamp	Handle					0								
4. Wire control	Handle					0								
5. Electric terminal	Handle					0								
<b>3. OTHER SYSTEM</b>														
1. Dust filter	Handle					0								
<b>STATUS</b>	PdM. Staff Check :													
<input type="radio"/> OK	PdM. Leader Check :													
<input checked="" type="radio"/> NG	PdM. Foreman Check :													
	PdM. Chip Up Check :													
	Data record :						18/4							
Document No. BP-F-MT-175			Effective Date : 7 Apr 2014				Revision No. / Date : 02 / 01 May 2015							

1000 BP-F-MT-175 DUST COLLECTOR PLAN/100



Predictive Maintenance (PdM) Check sheet

YEAR:2022 DUST COLLECTOR (SB-01) ; SB

Item	Standard	Unit	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
<b>1. BLOWER SYSTEM</b>														
1. Motor 2.2 kw (Motor blower)	< 6.5	Amp.				42/42/42								
2. Bearing blower	Handle	-				0								
<b>2. ELECTRIC SYSTEM</b>														
1. Magnetic	Handle	-				0								
2. Selector switch	Handle	-				0								
3. Pilot lamp	Handle	-				0								
4. Wire control	Handle	-				0								
5. Electric terminal	Handle	-				0								
<b>3. OTHER SYSTEM</b>														
1. Dust filter	Handle	-				0								
STATUS <input type="checkbox"/> OK <input checked="" type="checkbox"/> NG														
PdM. Staff Check :														
PdM. Leader Check :														
PdM. Foreman Check :														
PdM. Chip Up Check :														
Data record :														
Effective Date : 7 Apr 2014														
Revision No. / Date : 02 / 01 May 2015														

Document No. : BP-F-MT-175

Predictive Maintenance (PdM) Check sheet

YEAR:2022 DUST COLLECTOR (SB-00) ; SB

Item	Standard	Unit	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
<b>1. BLOWER SYSTEM</b>														
1. Motor 2.2 kw (Motor blower)	< 6.5	Amp.				42/42/42								
2. Bearing blower	Handle	-				0								
<b>2. ELECTRIC SYSTEM</b>														
1. Magnetic	Handle	-				0								
2. Selector switch	Handle	-				0								
3. Pilot lamp	Handle	-				0								
4. Wire control	Handle	-				0								
5. Electric terminal	Handle	-				0								
<b>3. OTHER SYSTEM</b>														
1. Dust filter	Handle	-				0								
STATUS <input type="checkbox"/> OK <input checked="" type="checkbox"/> NG														
PdM. Staff Check :														
PdM. Leader Check :														
PdM. Foreman Check :														
PdM. Chip Up Check :														
Data record :														
Effective Date : 7 Apr 2014														
Revision No. / Date : 02 / 01 May 2015														

Document No. : BP-F-MT-175



Predictive Maintenance (PdM) Check sheet  
YEAR:2022 DUST COLLECTOR (SB-02) ; SB

M/C Code	F3DC11	Maker	-	Type	DUST COLLECTOR
M/C Name	DUST COLLECTOR (SB-02)	Model	-	Controller	-
Location	F3-1320 SB02	Serial	-	Used	-

Item	Standard	Unit	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
<b>1. BLOWER SYSTEM</b>														
1. Motor 2.2 kw (Motor blower)	< 5.5	Amp.				17/4/14								
2. Bearing blower	Handle					0								
<b>2. ELECTRIC SYSTEM</b>														
1. Magnetic	Handle					0								
2. Selector switch	Handle					0								
3. Pilot lamp	Handle					0								
4. Wire control	Handle					0								
5. Electric terminal	Handle					0								
<b>3. OTHER SYSTEM</b>														
1. Dust filter	Handle					0								
<div>STATUS <input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> NG</div> <div>PdM. Staff Check : <input type="checkbox"/></div> <div>PdM. Leader Check : <input type="checkbox"/></div> <div>PdM. Foreman Check : <input type="checkbox"/></div> <div>PdM. Chip Up Check : <input type="checkbox"/></div> <div>Data record : 18/4</div>														
Document No. BP-F-MT-175			Effective Date : 7 Apr 2014			Revision No. / Date : 02 / 01 May 2015								

BP-F-MT-175, DUST COLLECTOR (SB-02)

Predictive Maintenance (PdM) Check sheet  
YEAR:2022 DUST COLLECTOR (DIE) ; DIE

M/C Code	F3DC12	Maker	-	Type	DUST COLLECTOR
M/C Name	DUST COLLECTOR (DIE)	Model	-	Controller	-
Location	F3-1320 DIE	Serial	-	Used	-

Item	Standard	Unit	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
<b>1. BLOWER SYSTEM</b>														
1. Motor 2.2 kw (Motor blower)	< 5.5	Amp.				17/4/14								
2. Bearing blower	Handle					0								
<b>2. ELECTRIC SYSTEM</b>														
1. Magnetic	Handle					0								
2. Selector switch	Handle					0								
3. Pilot lamp	Handle					0								
4. Wire control	Handle					0								
5. Electric terminal	Handle					0								
<b>3. OTHER SYSTEM</b>														
1. Dust filter	Handle					0								
<div>STATUS <input checked="" type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> NG</div> <div>PdM. Staff Check : <input type="checkbox"/></div> <div>PdM. Leader Check : <input type="checkbox"/></div> <div>PdM. Foreman Check : <input type="checkbox"/></div> <div>PdM. Chip Up Check : <input type="checkbox"/></div> <div>Data record : 18/4</div>														
Document No. BP-F-MT-175			Effective Date : 7 Apr 2014			Revision No. / Date : 02 / 01 May 2015								

BP-F-MT-175, DUST COLLECTOR (DIE)



## ASAP-TEC

YEAR:2022

DUST COLLECTOR : GDC11

MPC Code	F3DC13	Make	Type	DUST COLLECTOR
MPC Name	DUST COLLECTOR	Model	Particular	
Location	F3-1320 GDC11	Serial	Used	

[illegible]
$$1.22 \times 10^{-4} \text{ mol dm}^{-3} \times 1.5 \times 10^{-2} \text{ dm}^3 = 1.83 \times 10^{-6} \text{ mol}$$

## WHITE

YEAR:2022

DUST COLLECTOR ; -

M/C Code	F3DC14	Class	-	Type	DUST COLLECTOR
M/C Name	DUST COLLECTOR	Model	-	Controller	-
Location	F3-1320	Serial	-	Label	-

ASPHITE™





YEAR-2015

DUST COLLECTOR :-

LOC: 30011

F3-1320

Doc: 1751

Item	Standard	Unit	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
<b>1. BLOWER SYSTEM</b>														
1. Motor 2.2 kw (Motor blower)	< 6.5	Amp												
2. Bearing blower	Handle	.												
<b>2. ELECTRIC SYSTEM</b>														
1. Magnetic	Handle	.												
2. Selector switch	Handle	.												
3. Pilot lamp	Handle	.												
4. Wire control	Handle	.												
5. Electric terminal	Handle	.												
<b>3. OTHER SYSTEM</b>														
1. Dust filter	Handle	.												
<b>STATUS</b> 			PdM. Staff Check :											
<input type="radio"/>	OK		PdM. Leader Check :											
<input checked="" type="radio"/>	NG		PdM. Foreman Check :											
			PdM. Chip Up Check :											
			Data record :											

$$f_{\text{max}} = \frac{1}{2\pi} \sqrt{\frac{1}{L C_{\text{eff}}}} = \frac{1}{2\pi} \sqrt{\frac{1}{L (C_1 + C_2)}} \quad (1)$$















Machine Name		Dust Conductor Chip Dryer		MC No. :		ตารางการตรวจสภาพเครื่องจักร																																
Factory		1		Monthly (yy/mm)		31/05/2565		( Dust Conductor Chip Dryer : Machine Daily Check Sheet )																														
Shift	No.	Item	Standard	Inspector Date																																		
				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31				
D	1	BLOWER	เสียงดัง, ไม่ร้อน, ไม่มีฝุ่น	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
	2	STARTER MOTOR BLOWER	ทำงานปกติ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
	3	TEMP. BAG FILTER (110°C)	ทำงานปกติ, STD. TEMP. 10°C	41	41	41	41	41	41	41	41	41	41	41	41	41	41	41	41	41	41	41	41	41	41	41	41	41	41	41	41	41	41	41				
	4	BAG OPEN (100°C)	ทำงานปกติ, STD. TEMP. 10°C	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
	5	ROTARY RV 1	ทำงานปกติ, เร็ว	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
	6	ROTARY RV 2	ทำงานปกติ, เร็ว	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
	7	SCREW	ทำงานปกติ, เร็ว	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
	8	BEARING (BLOWER)	ทำงานปกติ, ไม่มีเสียงดัง	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
	9	FILTER	ทำงานปกติ, ไม่มีฝุ่น	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
Operation signature																																						
Leader signature																																						
Foreman signature																																						
G	1	BLOWER	เสียงดัง, ไม่ร้อน, ไม่มีฝุ่น	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
	2	STARTER MOTOR BLOWER	ทำงานปกติ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
	3	TEMP. BAG FILTER (110°C)	ทำงานปกติ, STD. TEMP. 10°C	41	41	41	41	41	41	41	41	41	41	41	41	41	41	41	41	41	41	41	41	41	41	41	41	41	41	41	41	41	41	41				
	4	BAG OPEN (100°C)	ทำงานปกติ, STD. TEMP. 10°C	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
	5	ROTARY RV 1	ทำงานปกติ, เร็ว	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
	6	ROTARY RV 2	ทำงานปกติ, เร็ว	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
	7	SCREW	ทำงานปกติ, เร็ว	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
	Operation signature																																					
	Leader signature																																					
Foreman signature																																						

หมายเหตุ

ข้อควรปฏิบัติ

- การตรวจเช็คให้ปฏิบัติตามตารางการตรวจเช็คที่กำหนดไว้ ( เวลา 08.20 น. และ 20.20 น. )
- เมื่อพบข้อบกพร่องหรือความผิดปกติให้รีบแจ้งหัวหน้างานทันที ถ้าหากไม่ได้แจ้งหัวหน้างานทันที
- การปฏิบัติงานต้องปฏิบัติตามกฎระเบียบความปลอดภัยในการทำงานอย่างเคร่งครัด และปฏิบัติตามกฎระเบียบของบริษัท
- การปฏิบัติงานต้องปฏิบัติตามกฎระเบียบของบริษัทอย่างเคร่งครัด ถ้าหากพบข้อบกพร่องให้รีบแจ้งหัวหน้างานทันที

การลงข้อมูล

○ = ปกติอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน  
X = ผิดปกติ ไม่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน  
⊗ = ผิดปกติเกินกว่าการปฏิบัติงานได้  
— = ไม่มีการทำงาน, ไม่มีการเช็ค

Remark

- ข้อ 3 บันทึกข้อมูลเป็นรายวัน
- ข้อ 8-9 ตรวจเช็คทุกวัน และบันทึก
- ข้อ 8-9 ตรวจเช็คโดย Leader Up

F-M-L - 08    00    01 May '2020    1/1

Machine Name		Dust Conductor Mixing furnace		MC No. :		ตารางการตรวจสภาพเครื่องจักร																																
Factory		1		Monthly (yy/mm)		31/05/2565		( Dust Conductor Mixing furnace : Machine Daily Check Sheet )																														
Shift	No.	Item	Standard	Inspector Date																																		
				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31				
D	1	BLOWER	เสียงดัง, ไม่ร้อน, ไม่มีฝุ่น	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
	2	STARTER MOTOR BLOWER	ทำงานปกติ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
	3	TEMP. A (170°C)	ทำงานปกติ, STD. TEMP. + 10°C	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35				
	4	TEMP. B (100°C)	ทำงานปกติ, STD. TEMP. + 10°C	29	29	29	29	29	29	29	29	29	29	29	29	29	29	29	29	29	29	29	29	29	29	29	29	29	29	29	29	29	29	29				
	5	ROTARY - 1	ทำงานปกติ, เร็ว	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
	6	ROTARY - 2	ทำงานปกติ, เร็ว	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
	7	JET PULSE (ทุกชั่วโมง)	ทำงานปกติ, เร็ว	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
	8	DAMPER - 7 (ทุก Temp A และ STD)	ทำงานปกติ, เร็ว	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
	9	BEARING (BLOWER)	ทำงานปกติ, ไม่มีเสียงดัง	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
10	FILTER	ทำงานปกติ, ไม่มีฝุ่น	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
Operation signature																																						
Leader signature																																						
Foreman signature																																						
N	1	BLOWER	เสียงดัง, ไม่ร้อน, ไม่มีฝุ่น	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
	2	STARTER MOTOR BLOWER	ทำงานปกติ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
	3	TEMP. A (170°C)	ทำงานปกติ, STD. TEMP. + 10°C	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35				
	4	TEMP. B (100°C)	ทำงานปกติ, STD. TEMP. + 10°C	29	29	29	29	29	29	29	29	29	29	29	29	29	29	29	29	29	29	29	29	29	29	29	29	29	29	29	29	29	29	29				
	5	ROTARY - 1	ทำงานปกติ, เร็ว	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
	6	ROTARY - 2	ทำงานปกติ, เร็ว	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
	7	JET PULSE (ทุกชั่วโมง)	ทำงานปกติ, เร็ว	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
	8	DAMPER - 7 (ทุก Temp A และ STD)	ทำงานปกติ, เร็ว	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
	Operation signature																																					
Leader signature																																						
Foreman signature																																						

หมายเหตุ

ข้อควรปฏิบัติ

- การตรวจเช็คให้ปฏิบัติตามตารางการตรวจเช็คที่กำหนดไว้ ( เวลา 08.20 น. และ 20.20 น. )
- เมื่อพบข้อบกพร่องหรือความผิดปกติให้รีบแจ้งหัวหน้างานทันที ถ้าหากไม่ได้แจ้งหัวหน้างานทันที
- การปฏิบัติงานต้องปฏิบัติตามกฎระเบียบความปลอดภัยในการทำงานอย่างเคร่งครัด และปฏิบัติตามกฎระเบียบของบริษัท
- การปฏิบัติงานต้องปฏิบัติตามกฎระเบียบของบริษัทอย่างเคร่งครัด ถ้าหากพบข้อบกพร่องให้รีบแจ้งหัวหน้างานทันที

การลงข้อมูล

○ = ปกติอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน  
X = ผิดปกติ ไม่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน  
⊗ = ผิดปกติเกินกว่าการปฏิบัติงานได้  
— = ไม่มีการทำงาน, ไม่มีการเช็ค

Remark

- ข้อ 3 บันทึกข้อมูลเป็นรายวัน
- ข้อ 9-10 ตรวจเช็คทุกวัน และบันทึก
- ข้อ 9-10 ตรวจเช็คโดย Leader Up

F-M-L-16    00    01 May '2020    1/1







Machine Name Dust Conductor Mixing furnace			MC No. :		ตารางการตรวจสภาพเครื่องจักร																														
Factory		1	Monthly (g/g/min)	(Dust Conductor Mixing furnace : Machine Daily Check Sheet)																															
Shift	No.	Item	Standard	Inspector Date																															
				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
D	1	BLOWER	เสียงไม่ดัง ไม่ร้อนเกินไปปกติ	-	0	0	0	0	0	0	-	0	0	0	0	0	-	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	2	STANBY MOTOR BLOWER	เสียงไม่ดัง	-	0	0	0	0	0	0	-	0	0	0	0	0	0	-	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	3	TEMP A (70 C)	ค่าไม่เกิน STD. TEMP + 10 C	-	32	34	30	32	31	32	-	31	34	30	32	31	32	-	30	31	30	31	30	32	30	31	30	31	30	31	30	31	30	31	
	4	TEMP B (99 C)	ค่าไม่เกิน STD. TEMP + 10 C	-	30	31	28	27	31	28	-	27	30	28	27	31	28	-	27	28	27	27	26	29	28	27	28	27	28	27	28	27	28	27	
	5	ROTARY - 1	ทำงานปกติ, ไม่ร้อน ไม่	-	0	0	0	0	0	0	-	0	0	0	0	0	0	-	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	6	ROTARY - 2	ทำงานปกติ, ไม่ร้อน ไม่	-	0	0	0	0	0	0	-	0	0	0	0	0	0	-	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	7	JET PULSE (ทุกค่าตามเจ้า)	ทำงานปกติ, ไม่ร้อน ไม่	-	0	0	0	0	0	0	-	0	0	0	0	0	0	-	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	8	DAMPER - 70 (not Temp. A กับ STD)	ทำงานปกติ, ไม่ร้อน ไม่	-	0	0	0	0	0	0	-	0	0	0	0	0	0	-	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	9	BEARING (BLOWER)	ค่าไม่สูงเกินไป	-	0	0	0	0	0	0	-	0	0	0	0	0	0	-	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	10	FILTER	ค่าไม่สูงเกินไป (1 เดือนครั้ง)	-	0	0	0	0	0	0	-	0	0	0	0	0	0	-	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
Operation signature																																			
Leader signature																																			
Foreman signature																																			
E	1	BLOWER	เสียงไม่ดัง ไม่ร้อนเกินไปปกติ	-	0	0	0	0	0	0	-	0	0	0	0	0	0	-	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	2	STANBY MOTOR BLOWER	เสียงไม่ดัง	-	0	0	0	0	0	0	-	0	0	0	0	0	0	-	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	3	TEMP A (70 C)	ค่าไม่เกิน STD. TEMP + 10 C	-	31	34	30	31	31	32	-	32	33	30	31	32	31	-	30	31	30	31	30	32	30	31	30	31	30	31	30	31	30	31	
	4	TEMP B (99 C)	ค่าไม่เกิน STD. TEMP + 10 C	-	28	28	28	27	28	28	-	28	27	28	27	28	28	-	27	28	27	27	26	29	28	27	28	27	28	27	28	27	28	27	
	5	ROTARY - 1	ทำงานปกติ, ไม่ร้อน ไม่	-	0	0	0	0	0	0	-	0	0	0	0	0	0	-	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	6	ROTARY - 2	ทำงานปกติ, ไม่ร้อน ไม่	-	0	0	0	0	0	0	-	0	0	0	0	0	0	-	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	7	JET PULSE (ทุกค่าตามเจ้า)	ทำงานปกติ, ไม่ร้อน ไม่	-	0	0	0	0	0	0	-	0	0	0	0	0	0	-	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	8	DAMPER - 70 (not Temp. A กับ STD)	ทำงานปกติ, ไม่ร้อน ไม่	-	0	0	0	0	0	0	-	0	0	0	0	0	0	-	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	Operation signature																																		
	Leader signature																																		
Foreman signature																																			

**\* ข้อควรระวัง**

**ข้อควรปฏิบัติ**

- การตรวจเช็คไม่ปฏิบัติงานเกินกำหนดการทำงาน (เวลา 08.20 น. และ 20.20 น.)
- เมื่อจบวันปฏิบัติงานต้องทำความสะอาดเครื่องจักรให้เรียบร้อย ไม่ทิ้งเศษวัสดุ วัสดุที่ปนเปื้อนไว้ที่ทำงานทิ้ง
- การปฏิบัติงานต้องปฏิบัติตามกฎระเบียบความปลอดภัย (PPE) ให้ถูกต้องตามข้อกำหนด และปฏิบัติตามคู่มือการทำงาน
- การปฏิบัติงานต้องปฏิบัติตามกฎระเบียบความปลอดภัย (PPE) ให้ถูกต้องตามข้อกำหนด และปฏิบัติตามคู่มือการทำงาน

การตรวจเช็ค	Remark
○ = ปกติอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน	1. ข้อ 3 บันทึกข้อมูลเข้าระบบ
× = ผิดปกติ ไม่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน	2. ข้อ 4-10 ตรวจเช็คตามข้อควรระวัง
⊗ = ใกล้เคียงค่ามาตรฐานปฏิบัติงานได้	3. ข้อ 9-10 ตรวจเช็คโดย Loader Up
— = ไม่มีค่าทำงาน, ไม่มีค่าเฉลี่ย	

7-4AL-16

00

01 May 2020

1/1





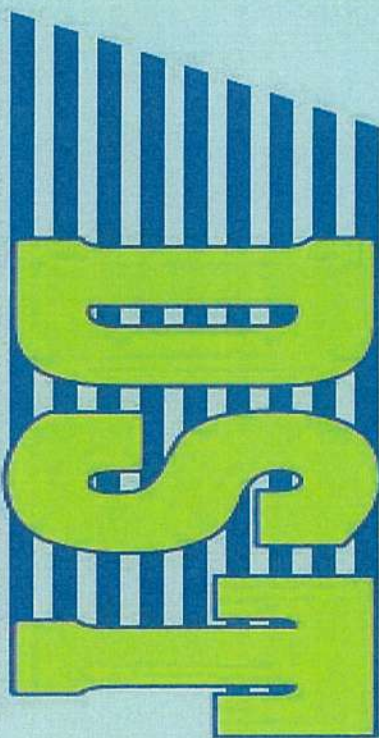


# REPORT

Clean Exhaust Duct, Cyclone And Dust Collector

Date : January 4 ' 2022

ASAHI TEC ALUMINIUM CO.,LTD



TECHNICAL SERVICE AND SUPPLY LIMITED PARTNERSHIP

D.S.T TECHNICAL SERVICE AND SUPPLY LIMITED PARTNERSHIP

263/4 Moo.8, T.Surasak, A.Sriacha, Chonburi,20110

Tel:(033)001102, Fax:(033)001103,Mobile:(086-3661917

By



DST Technical Services and Supply Limited Partnership

## TECHNICAL MAINTENANCE-CLEANING SERVICE REPORT

DATE: DECEMBER 31 & JANUARY 3-4, 2022	CLIENT: ASAHI TEC ALUMINIUM (THAILAND) CO., LTD.
PROJECT: CLEANING DUCT-CYCLONE AND DUST COLLECTOR UNIT	REF. P/O Number: 143050, 143051, 143052, 143053
<b>BACKGROUND</b> <p>รายงานฉบับนี้เป็นผลจากการดำเนิน TECHNICAL CLEANING SERVICES สำหรับงานทำความสะอาด EXHAUST DUCT CYCLONE AND DUST COLLECTOR UNIT NO.1 วันที่ 3-4 มกราคม 2565 ที่ผ่านมา</p> <p>รายงานฉบับนี้นำเสนอเพื่อสรุปผลการทำงานที่ DST ได้รับความไว้วางใจให้เข้าไปทำความสะอาดโดยวิธีการทำงานที่ถูกต้อง รวดเร็วและปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย ในรายงานฉบับนี้จะแสดงการเปรียบเทียบของการทำงาน โดยรูปแบบก่อนทำ และหลังทำงาน และมีข้อเสนอแนะสำหรับการปรับปรุงแก้ไข เพื่อสนับสนุน ประสิทธิภาพการทำงานของเครื่องจักร โดยมีเป้าหมายสูงสุดคือเพื่อปรับปรุงคุณภาพการผลิต โดยลดต้นทุนของการเกิดเครื่องจักรและสนับสนุนนโยบายการลดต้นทุนการผลิต (COST SAVING)</p> <p>จุดปฏิบัติงานที่ได้รับมอบหมายในการทำความสะอาดดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"><li>1. CLEANING EXHAUST DUCT PRE-HEAT SECTION</li><li>2. CLEANING EXHAUST DUCT FURNACE SECTION</li><li>3. CLEANING CYCLONE NO.1 &amp; NO.2</li><li>4. CLEANING DUST COLLECTOR UNIT</li><li>5. CLEAN S.S.</li></ol>	<b>PLAN / PROGRESSIVES:</b> <p>DATE: DECEMBER 31 2021</p> <p>09.30 - 09.45 น. : ประชุมแผนงานและเรื่องความปลอดภัย</p> <p><b>Team A</b></p> <p>09.45 - 12.00 น. : ถอดท่อ Duct หั้ว เคาหลอมช่วงข้ามถนน และชุดเชื่อมหั้ว Pre-heat</p> <p>13.00 - 17.00 น. : ถอดท่อ Duct Pre-Heat line , Cyclone and Duct to Dust Collector</p> <p><b>Team B</b></p> <p>09.45 - 16.00 น. : ถอดถุง Filter Bag ออกจาก Dust Collector Room ทั้งหมด 140 ใบ นำออกไปทำความสะอาด เอาฝุ่นที่เกาะถุงอยู่ออกที่ภายนอก</p>



### TECHNICAL MAINTENANCE-CLEANING SERVICE REPORT

<p><b>PLAN / PROGRESSIVES:</b></p> <p>DATE: JANUARY 3, 2022</p> <p>09.30 - 09.45 น. : ประชุมแผนงานและเรื่องความปลอดภัย</p> <p><b>Team A</b></p> <p>09.45 - 12.00 น. : ประกอบท่อ Duct ฟัง เคาหลอมช่วงข้ามถนน</p> <p>13.00 - 15.00 น. : ประกอบท่อ Duct Pre-Heat line and Duct to Dust Collector</p> <p>15.00 - 17.00 น. : ประกอบท่อ Duct to Dust Collector</p> <p><b>Team B</b></p> <p>9.45 - 16.00 น. : ทำความสะอาดภายนอก และ บริเวณรอบๆ Dust Collector Room ประกอบ ถุง Filter Bag ใส่ใน Dust Collector Room 70 ใบจากทั้งหมด 150 ใบ และเปลี่ยน น็อตยึดใหม่ทั้งหมด</p> <p>16.00 - 17.00 น. : ทำความสะอาด 5ส.พื้นที่ Dust Collector Unit</p> <p><b>Team C</b></p> <p>09.45 - 14.00 น. : ติดตั้งท่อ Duct ที่เข้า Cyclone และภายใน Cyclone</p> <p>14.00 - 15.00 น. : ติดตั้ง Exhaust Fan and Exhaust Duct After Exhaust Fan</p> <p>15.00 - 16.00 น. : ติดตั้งภายนอก Dust Collector c and Cyclone</p> <p>16.00 - 17.00 น. : ประกอบ Duct บริเวณ Exhaust Fan</p>	<p><b>PLAN / PROGRESSIVES:</b></p> <p>DATE: JANUARY 4, 2022</p> <p>09.30 - 09.45 น. : ประชุมแผนงานและเรื่องความปลอดภัย</p> <p><b>Team A</b></p> <p>09.45 - 11.00 น. : ถอดท่อ Duct ฟัง เคาหลอมช่วงก่อนถึงจุดเชื่อมข้ามฝั่งถนน</p> <p>11.00 - 14.00 น. : ประกอบท่อ Duct ฟัง เคาหลอมช่วงก่อนถึงจุดเชื่อมข้ามฝั่งถนน</p> <p>14.00 - 15.00 น. : ทดสอบระบบ การทำงานของ Dust Collector Unit ทั้งระบบ ร่วมกับเจ้าหน้าที่ Asahi Tec</p> <p><b>Team B</b></p> <p>9.45 - 11.00 น. : ประกอบ ถุง Filter Bag ใส่ใน Dust Collector Room 70 ใบจากทั้งหมด 140 ใบ และเปลี่ยน น็อตยึดใหม่ทั้งหมด</p> <p>11.00 - 12.00 น. : ทำความสะอาด 5ส.พื้นที่ทำงานทั้งหมด</p>
--	--

Report By : Yuthana J.

Page 2 of 28

### TECHNICAL MAINTENANCE-CLEANING SERVICE REPORT

#### SUMMARY OF ACTIVITIES

	Description/ Lesson Learn	Countermeasure/ Comment/ Suggestion	Remarks
1	<p><b>EXHAUST DUCT</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>ภายใน Exhaust Duct มีเศษผงฝุ่นสะสมมาก</li> <li>Exhaust Duct บางตำแหน่งชำรุดเป็นสนิม</li> <li>น็อตยึด Exhaust Duct บางจุดเป็นสนิมมาก</li> </ul>	<p><b>การทำความสะอาด</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>ถอด Exhaust Duct ช่วงรอยต่อออกมาทำความสะอาด</li> <li>มุดเข้าไปใน Exhaust Duct ทำความสะอาดภายใน แล้วประกอบกลับตำแหน่งเดิม</li> <li>เปลี่ยนประเก็นเชือกและน็อตใหม่ในตำแหน่งที่ถอด Exhaust Duct</li> </ul> <p><b>ข้อเสนอแนะ</b></p> <p>ควรกำหนดแผนทำความสะอาด Exhaust Duct อย่างน้อย 1 ครั้ง/ปี</p>	<p>ดูภาพประกอบที่</p> <p>PICTURE # 3-6</p>
2	<p><b>AIR DUST ROOM &amp; CYCLONE</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>ในห้อง Air Dust Room &amp; Cyclone มีผงฝุ่นสะสมอยู่มาก</li> <li>ในพัดลมและปล่อง มีฝุ่นสะสมอยู่มาก</li> </ul>	<p><b>การทำความสะอาด</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>ถอดถุง Filter ออกจาก Air Dust Room</li> <li>ใช้ปั๊มแรงดันสูง ฉีดล้างภายในห้อง ใบพัดลม และปล่องระบายอากาศให้สะอาด</li> <li>ใช้ลมเป่าไล่ไอน้ำออกให้หมดก่อนประกอบถุง Filter กลับเข้าไปใน Air Dust Room</li> </ul>	<p>ดูภาพประกอบที่</p> <p>PICTURE # 7-15</p>
3	<p><b>AIR DUST FILTER</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>มีผงฝุ่นเกาะถุง Filter จำนวนมาก</li> <li>ถุง Filter มีสภาพเก่ามาก</li> <li>ถุง Filter บางใบมีการขาดชำรุดเสียหาย</li> </ul>	<p><b>การทำความสะอาด</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>ถอดถุง Filter ออกจากห้อง Air Dust Room</li> <li>ใช้แปรงขัดผงฝุ่นออกจากถุง Filter แล้วใช้ลมเป่าทำความสะอาดอีกครั้ง</li> <li>ประกอบถุง Filter กลับเข้าตำแหน่งเดิมในห้อง Air Dust Room</li> </ul> <p><b>ข้อเสนอแนะ</b></p> <p>ควรถอดถุง Filter มาทำความสะอาดอย่างน้อย 1 ครั้ง/ปี</p>	<p>ดูภาพประกอบที่</p> <p>PICTURE # 16-18</p>
4	<p><b>CLEAN AREA 5S.</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>สภาพพื้นที่ขณะทำความสะอาดมีผงฝุ่นตกหล่นอยู่ทั่วบริเวณ</li> </ul>	<p><b>การทำความสะอาด</b></p> <p>ทำความสะอาดพื้นที่โดยรอบ พื้นที่ทำงานก่อนส่งมอบงาน</p>	<p>ดูภาพประกอบที่</p> <p>PICTURE # 21</p>

Report By : Yuthana J.

Page 3 of 28



TECHNICAL MAINTENANCE-CLEANING SERVICE REPORT

ILLUSTRATION

PICTURE# 1

รูปภาพแสดงการประชุมแผนการทำงานและความปลอดภัย ก่อนเริ่มปฏิบัติงาน



Report By : Yuthana J.

Page 4 of 28

TECHNICAL MAINTENANCE-CLEANING SERVICE REPORT

PICTURE# 2

รูปภาพแสดงEXHAUST DUCT ของ DUST COLLECTOR UNIT NO.1 ที่ต้องการทำความสะอาด



Report By : Yuthana J.

Page 5 of 28

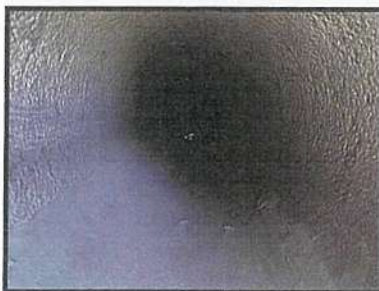
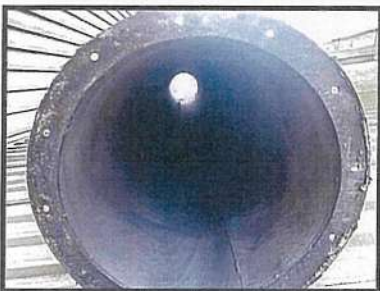


TECHNICAL MAINTENANCE-CLEANING SERVICE REPORT

PICTURE# 3

รูปภาพแสดง EXHAUST DUCT ของ DUST COLLECTOR UNIT NO.1 ก่อนทำความสะอาด

ก่อนทำความสะอาด



Report By : Yuthana J.

Page 6 of 28

TECHNICAL MAINTENANCE-CLEANING SERVICE REPORT

PICTURE# 4

รูปภาพแสดง EXHAUST DUCT ของ DUST COLLECTOR NO.1 ขณะทำความสะอาด

ขณะทำความสะอาด



Report By : Yuthana J.

Page 7 of 28

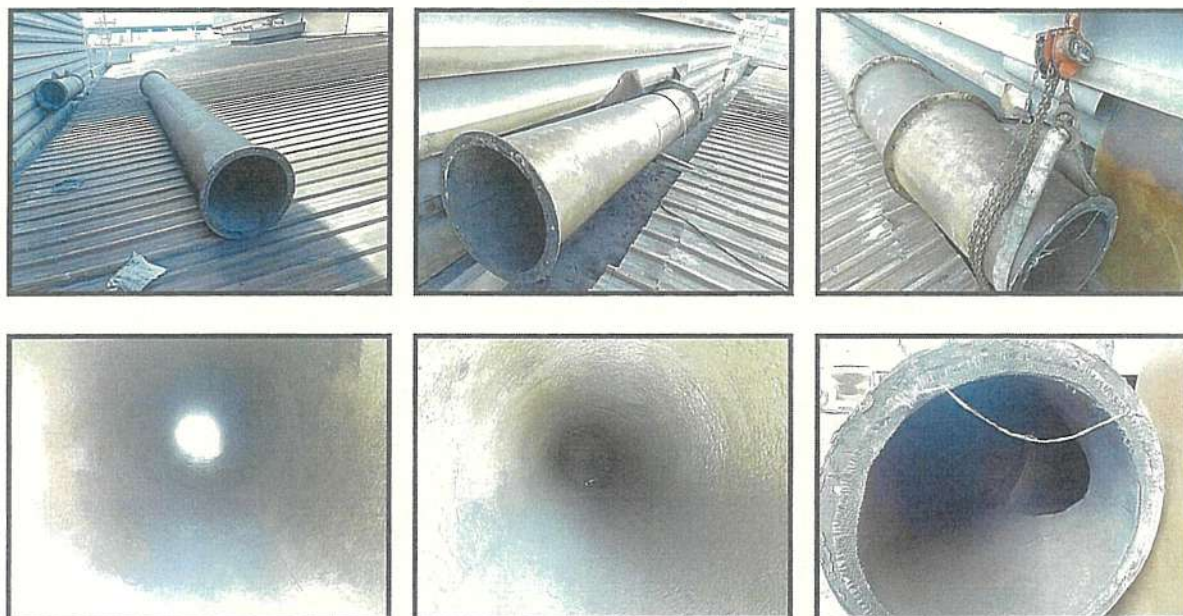


TECHNICAL MAINTENANCE-CLEANING SERVICE REPORT

PICTURE# 5

รูปภาพแสดง EXHAUST DUCT ของ DUST COLLECTOR NO.1 หลังทำความสะอาด

หลังทำความสะอาด



Report By : Yuthana J.

Page 8 of 28

TECHNICAL MAINTENANCE-CLEANING SERVICE REPORT

PICTURE# 6

รูปภาพแสดง CYCLONE NO.1 ที่ต้องการทำความสะอาด



Report By : Yuthana J.

Page 9 of 28

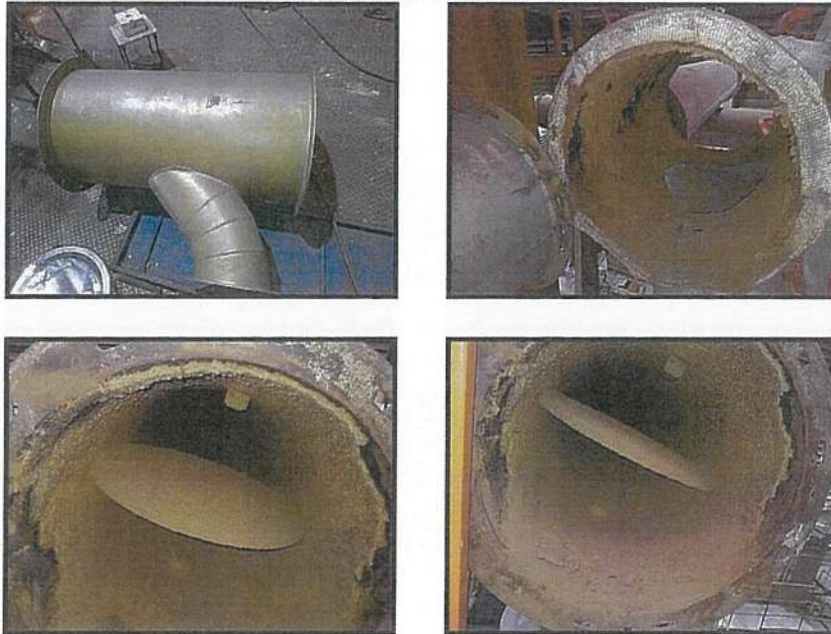


TECHNICAL MAINTENANCE-CLEANING SERVICE REPORT

PICTURE# 7

รูปภาพแสดง CYCLONE NO.1 ก่อนทำความสะอาด

ก่อนทำความสะอาด



Report By : Yuthana J.

Page 10 of 28

TECHNICAL MAINTENANCE-CLEANING SERVICE REPORT

PICTURE# 8

รูปภาพแสดง CYCLONE NO.1 หลังทำความสะอาด

หลังทำความสะอาด



Report By : Yuthana J.

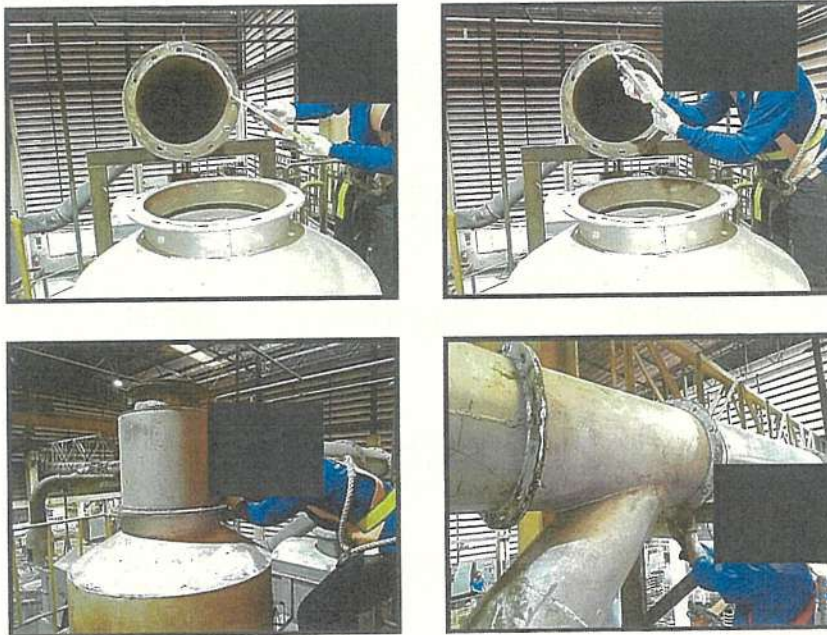
Page 11 of 28



TECHNICAL MAINTENANCE-CLEANING SERVICE REPORT

PICTURE# 9

รูปภาพแสดงการเปลี่ยนประเก็นหลังทำความสะอาด EXHAUST DUCT



2

Report By : Yuthana J.

Page 12 of 28

TECHNICAL MAINTENANCE-CLEANING SERVICE REPORT

PICTURE# 10

รูปภาพแสดง CYCLONE NO.2 ที่ต้องการทำความสะอาด



Report By : Yuthana J.

Page 13 of 28



TECHNICAL MAINTENANCE-CLEANING SERVICE REPORT

PICTURE# 11

รูปภาพแสดง CYCLONE NO.2 ก่อนทำความสะอาด

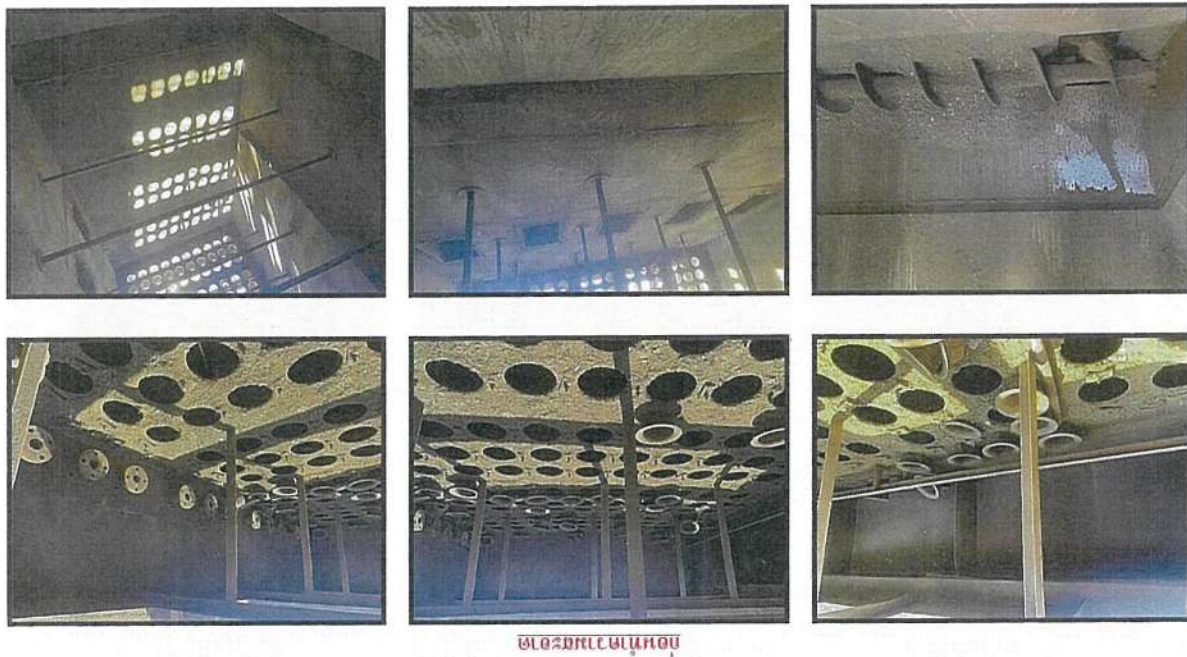


Report By : Yuthana J.

Page 14 of 28

Page 15 of 28

Report By : Yuthana J.



รูปภาพแสดง AIR DUST ROOM ของ DUST COLLECTOR NO.1 ก่อนทำความสะอาด

PICTURE# 12

TECHNICAL MAINTENANCE-CLEANING SERVICE REPORT

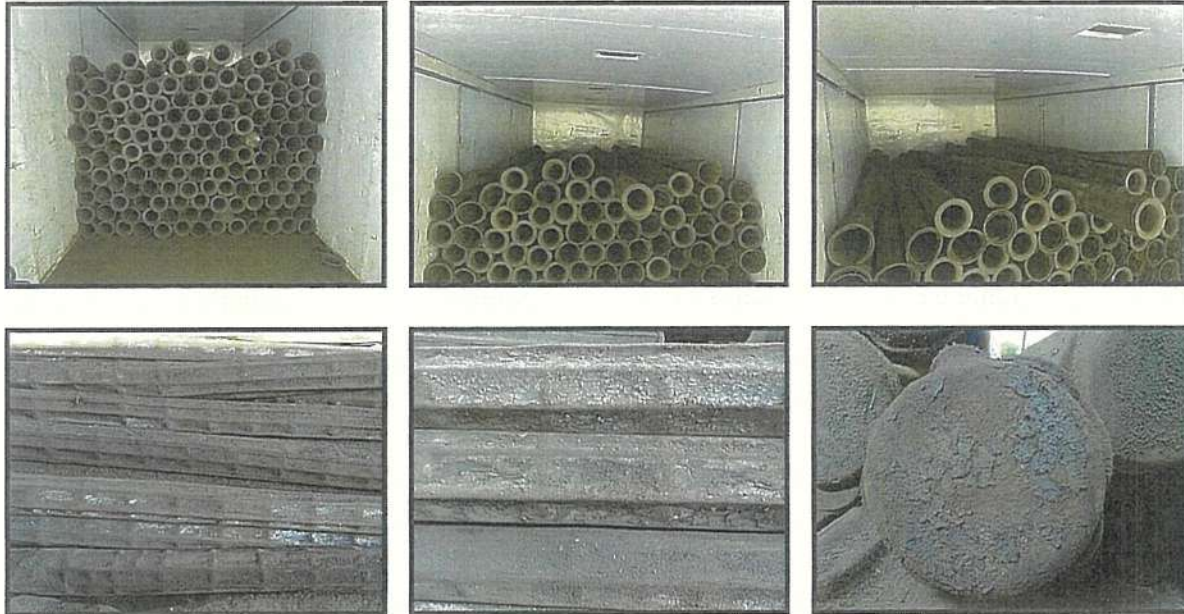


TECHNICAL MAINTENANCE-CLEANING SERVICE REPORT

PICTURE# 15

รูปภาพแสดง AIR DUST FILTER ของ DUST COLLECTOR NO.1 ก่อนทำความสะอาด

ก่อนทำความสะอาด



Report By : Yuthana J.

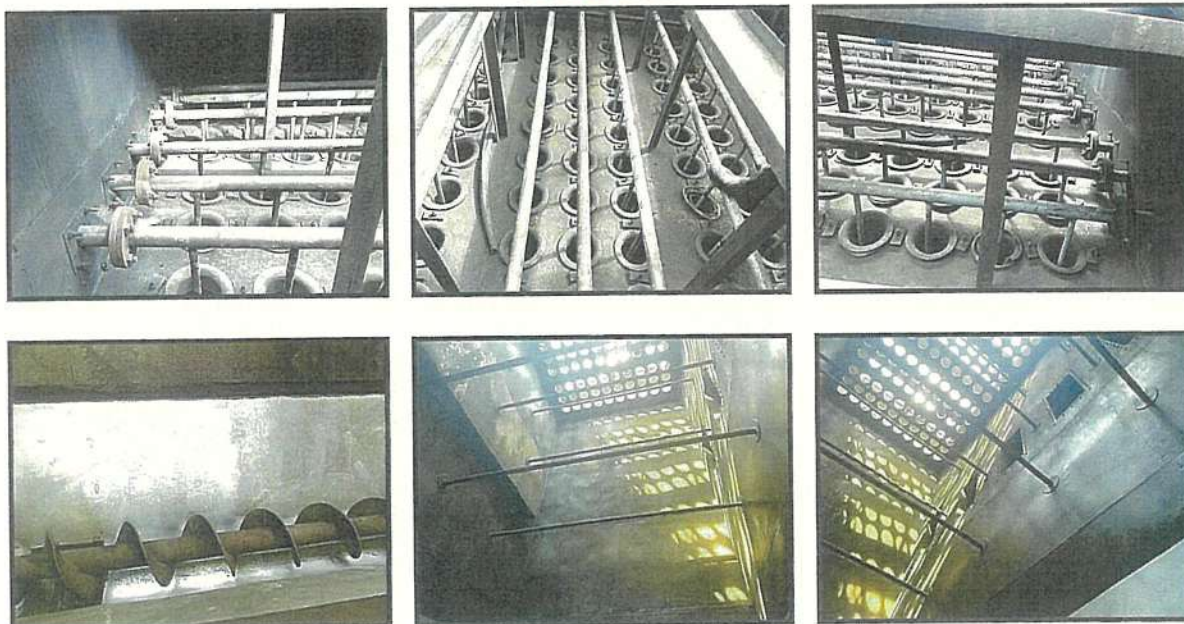
Page 18 of 28

TECHNICAL MAINTENANCE-CLEANING SERVICE REPORT

PICTURE# 14

รูปภาพแสดง AIR DUST ROOM ของ DUST COLLECTOR NO.1 หลังทำความสะอาด

หลังทำความสะอาด



Report By : Yuthana J.

Page 17 of 28

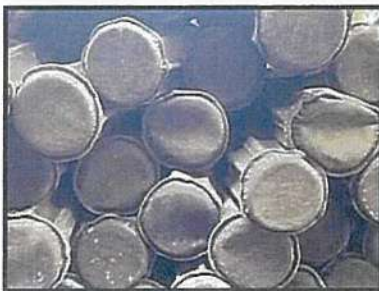
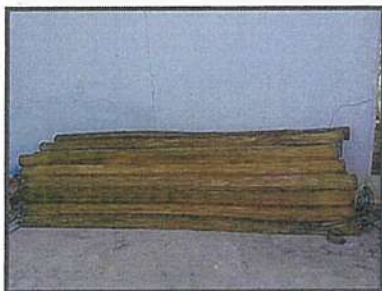
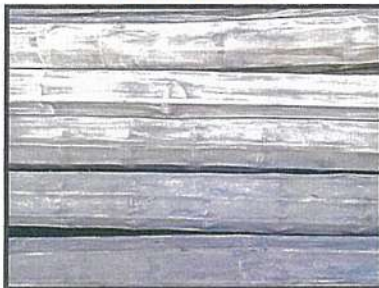


**TECHNICAL MAINTENANCE-CLEANING SERVICE REPORT**

PICTURE#17

รูปภาพแสดง AIR DUST FILTER ของ DUST COLLECTOR NO.1 หลังทำความสะอาด

หลังทำความสะอาด



Report By : Yuthana J.

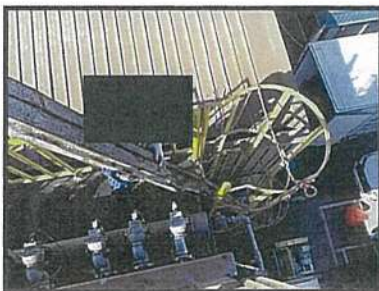
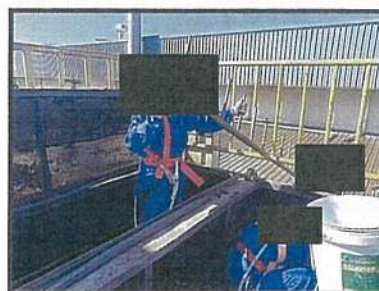
Page 20 of 28

**TECHNICAL MAINTENANCE-CLEANING SERVICE REPORT**

PICTURE#16

รูปภาพแสดง AIR DUST FILTER ของ DUST COLLECTOR NO.1 ขณะทำความสะอาด

ขณะทำความสะอาด



Report By : Yuthana J.

Page 19 of 28



TECHNICAL MAINTENANCE-CLEANING SERVICE REPORT

PICTURE# 19

ภาพแสดงจำนวนกากตะกอนทั้งหมดการทำความสะอาด



กากตะกอนจากการฉีดล้างทั้งหมด 2 ถังบิกแบ็ก

Report By : Yuthana J.

Page 22 of 28

TECHNICAL MAINTENANCE-CLEANING SERVICE REPORT

PICTURE# 18

รูปภาพแสดงการทำความสะอาด WORKING AREA (5 S)



Report By : Yuthana J.

Page 21 of 28



TECHNICAL MAINTENANCE-CLEANING SERVICE REPORT



**บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด**  
**NPC Safety and Environmental Service Co., Ltd.**

ได้รับการขึ้นทะเบียนจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เลขทะเบียนที่ ๑.๕๗-๐๐๔

ขอรับรองว่า

ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร

**ความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ**

**สำหรับผู้อนุญาต ผู้ควบคุมงาน ผู้ช่วยเหลื่อมและผู้ปฏิบัติงาน**

ตามกฎหมายกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานในที่อับอากาศ พ.ศ.๒๕๕๗ ลงวันที่ ๒๗ เมษายน ๒๕๕๗

เมื่อวันที่ ๒๒ - ๒๓ ตุลาคม ๒๕๕๘

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๓ ตุลาคม ๒๕๕๘

เลขทะเบียนผู้ฝึกสอน CASRW-๕๕๐๑/๕๘

กรรมการผู้จัดการ

Report By : Yuthana J.

Page 24 of 28

TECHNICAL MAINTENANCE-CLEANING SERVICE REPORT



ขอรับรองว่า

สถาบันฝึกอบรมด้านความปลอดภัยในการทำงาน

**บริษัท กิ๊ป โปรเฟสชั่นแนล แอนด์ ดีเวลอปเม้นท์ จำกัด**

ได้รับการขึ้นทะเบียนจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เลขทะเบียนที่ ๖๐-๐๐๔

มอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

**เอกสารนี้ใช้สำหรับประกอบใบสมัครเข้าทำงานของ D.S.T. เท่านั้น**

ผ่านการอบรมหลักสูตรเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างาน

ตามกฎหมายกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.๒๕๕๗

ระหว่างวันที่ ๒๖-๒๗ มิถุนายน ๒๕๖๐

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๗ มิถุนายน ๒๕๖๐

กรรมการผู้จัดการ

Report By : Yuthana J.

Page 23 of 28



[illegible]

## TECHNICAL MAINTENANCE-CLEANING SERVICE REPORT

DST Technical Services and Supply Limited Partnership



DST Technical Services and Supply Limited Partnership

## TECHNICAL MAINTENANCE-CLEANING SERVICE REPORT



**บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเม้นทอล เซอร์วิส จำกัด**  
**NPC Safety and Environmental Service Co., Ltd.**

มอบวุฒิบัตรฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า

ผ่านการฝึกอบรมในหลักสูตร

**ความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ**

**สำหรับผู้อบรม ผู้ควบคุมงาน ผู้ช่วยเหลือและผู้ปฏิบัติงาน**

ระยะเวลาในการฝึกอบรม 28 ชั่วโมง

ระหว่างวันที่ 26 – 29 ตุลาคม 2553

ผู้จัดการใหญ่

หมายเลขทะเบียนบัตร C51-003

เลขทะเบียนวุฒิบัตร CASRW0681/53



## TECHNICAL MAINTENANCE-CLEANING SERVICE REPORT

	<b>บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด</b> <b>NPC Safety and Environmental Service Co., Ltd.</b>
ได้รับการขึ้นทะเบียนจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เลขทะเบียนที่ อ.๒๐-๐๐๗	
ขอรับรองว่า	
<div style="background-color: black; width: 150px; height: 20px; margin: 5px auto;"></div>	
ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร	
<b>กบฏความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ</b>	
ตามกฎหมายกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับที่อับอากาศ พ.ศ. ๒๕๖๒ ลงวันที่ ๑๕ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๒	
อบรมเมื่อวันที่ ๒ มิถุนายน ๒๕๖๔	
สถานที่หน่วยฝึกอบรม บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด	
ให้ไว้ ณ ๒ มิถุนายน ๒๕๖๔	
<div style="background-color: black; width: 150px; height: 30px; margin: 5px auto;"></div>	
กรรมการผู้จัดการ	
<div style="float: right; border: 1px solid black; padding: 2px;"><div style="display: inline-block; width: 50%;">เลขทะเบียนผู้ฝึก</div><div style="display: inline-block; width: 50%;">CRE-๐๘๗/๖๔</div></div>	

## TECHNICAL MAINTENANCE-CLEANING SERVICE REPORT

**D.S.T. TECHNICAL SERVICE & SUPPLY****ดี.เอส.ที. ขอขอบคุณ****ASAHI TEC ALUMINIUM (THAILAND) CO., LTD****ที่ให้โอกาสและความไว้วางใจในการบริการ ด้านทำความสะอาด****โดยปฏิบัติงานแล้วเสร็จตามแผนที่กำหนดไว้****สวัสดี**

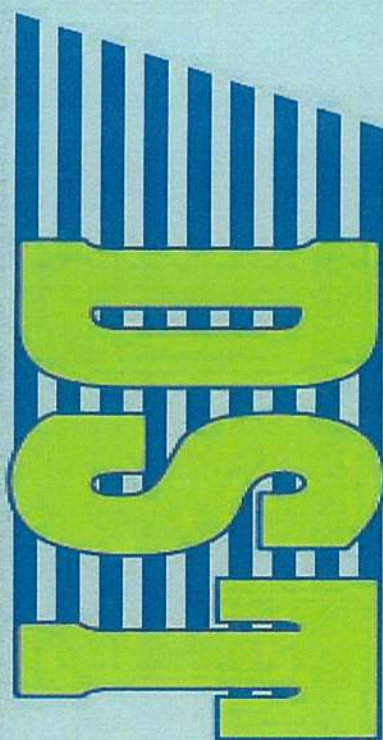


# REPORT

## Clean Duct Cyclone & Dust Room F5

Date : February 06 ' 2021

ASAHI TEC ALUMINIUM(THAILAND) CO.,LTD



TECHNICAL SERVICE AND SUPPLY LIMITED PARTNERSHIP

D.S.T TECHNICAL SERVICE AND SUPPLY LIMITED PARTNERSHIP

263/4 Moo.8, T.Surasak, A.Siriracha, Chonburi,20110

Tel:(033)001102, Fax:(033)001103, Mobile:086-3661917

By



DST Technical Services and Supply Limited Partnership

### TECHNICAL MAINTENANCE-CLEANING SERVICE REPORT

DATE: FEBRUARY 5-6, 2022 PROJECT: CLEANING DUCT-CYCLONE and DUST ROOM UNIT DC NO.5	CLIENT: ASAHI TEC ALUMINIUM (THAILAND) CO., LTD. REF. P/O Number: 145047 , 145048 , 145049 , 145050
<p><b>BACKGROUND</b></p> <p>รายงานฉบับนี้เป็นผลจากการดำเนิน TECHNICAL CLEANING SERVICES สำหรับงานทำความสะอาด EXHAUST DUCT CYCLONE and DUST COLLECTOR UNIT NO.5 วันที่ 5-6 กุมภาพันธ์ 2565 ที่ผ่านมา</p> <p>รายงานฉบับนี้นำเสนอเพื่อสรุปผลการทำงานที่ DST ได้รับความไว้วางใจให้เข้าไปทำความสะอาดโดยมีวิธีการทำงานที่ถูกต้อง รวดเร็วและปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย ในรายงานฉบับนี้จะแสดงการเปรียบเทียบผลของการทำงาน โดยรูปแบบก่อนทำ และหลังทำงาน และมีข้อเสนอแนะสำหรับการปรับปรุงแก้ไข เพื่อสนับสนุน ประสิทธิภาพการทำงานของเครื่องจักร โดยมีเป้าหมายสูงสุดคือเพื่อปรับปรุงคุณภาพการผลิต โดยลดต้นทุนของการเกิดเครื่องจักรและสนับสนุนนโยบายการลดต้นทุนการผลิต (COST SAVING)</p> <p>จุดปฏิบัติงานที่ได้รับมอบหมายในการทำความสะอาดดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"><li>1. CLEANING EXHAUST DUCT PRE-HEAT SECTION</li><li>2. CLEANING EXHAUST DUCT FURNACE SECTION</li><li>3. CLEANING CYCLONE</li><li>4. CLEANING DUST COLLECTOR UNIT</li><li>5. MODIFY CLAMP LOCK FILTER BAG</li><li>6. CLEAN 5 S.</li></ol>	<p><b>PLAN / PROGRESSIVES:</b></p> <p>DATE: FEBRUARY 05, 2022</p> <p>08.30 - 09.00 น. : ประชุมแผนงานและเรื่องความปลอดภัย</p> <p>09.00 - 16.00 น. : ถอดท่อ Duct ฟิ้ง เตาหลอมช่วงข้ามถนน และจุดเชื่อมฟิ้ง Pre-heat : ถอดท่อDuct Pre-Heat line and Duct to Dust Collector : ถอดถุง Filter Bag ออกจาก Dust Collector Room ทั้งหมด 180 ใบ : ออกแล้วถอดออกจากโครงเหล็กเพื่อนำไปกำจัด ใส่ถุงBig Bag : ทำการประกอบถุงFilter Bagชุดใหม่เข้ากับโครงเหล็กชุดใหม่ เพื่อนำไปประกอบแทนชุดเก่าที่เสียหายจากอายุการใช้งาน</p> <p>16.00-16.30น. : ทำความสะอาด 5ส.พื้นที่ทำงานทั้งหมด</p> <p>DATE: FEBRUARY 6, 2022</p> <p>08.30 - 09.00 น. : ประชุมแผนงานและเรื่องความปลอดภัย</p> <p>09.00 - 11.30 น. : ประกอบ ท่อ Exhaust Duct ทั้งหมดให้เรียบร้อย</p> <p>11.30 - 15.00 น. : ประกอบFilter Bag ชุดใหม่และทำการยึดถุงกรองให้แน่น</p> <p>15.00-15.30น. : ทำความสะอาด 5ส.พื้นที่ทำงานทั้งหมด</p> <p>15.30 - 16.00 น. : ทำการตรวจสอบพื้นที่การทำงานและทดสอบระบบร่วมกับเจ้าหน้าที่อาซาฮีเทค</p>



TECHNICAL MAINTENANCE-CLEANING SERVICE REPORT

ILLUSTRATION

PICTURE# 1

รูปภาพแสดงการประชุมแผนการทำงานและความปลอดภัย ก่อนเริ่มปฏิบัติงาน



Report By : SOMPON C.

Page 3 of 27

TECHNICAL MAINTENANCE-CLEANING SERVICE REPORT

PICTURE# 2

รูปภาพแสดง DUST COLLECTOR UNIT NO.5 ที่ต้องการทำความสะอาด



Report By : SOMPON C.

Page 4 of 27

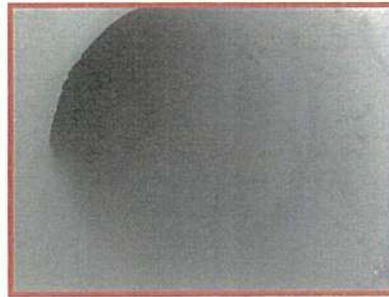
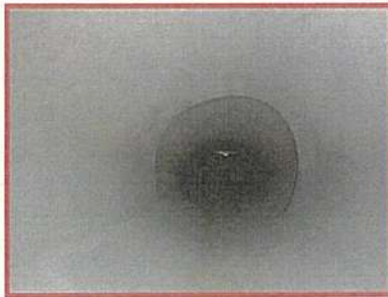


TECHNICAL MAINTENANCE-CLEANING SERVICE REPORT

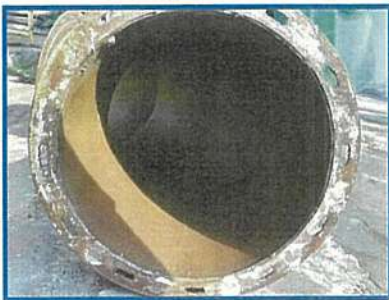
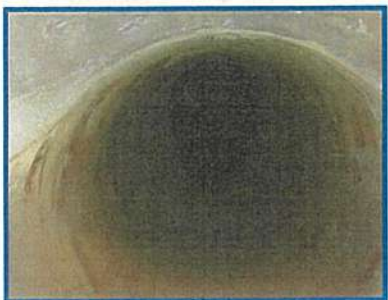
PICTURE# 3

รูปภาพแสดง EXHAUST DUCT ของ DUST COLLECTOR UNIT NO.5 ก่อนและหลังทำความสะอาด

ก่อนทำความสะอาด



หลังทำความสะอาด



Report By : SOMPON C.

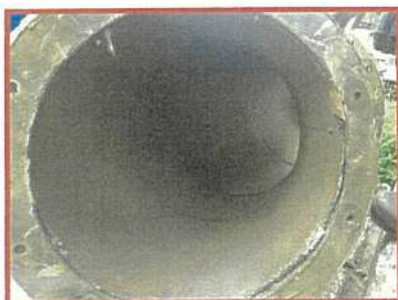
Page 5 of 27

TECHNICAL MAINTENANCE-CLEANING SERVICE REPORT

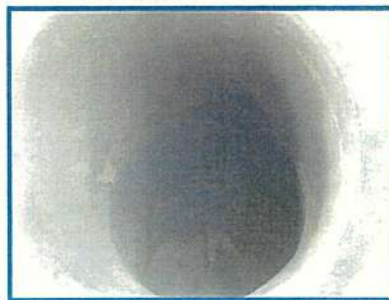
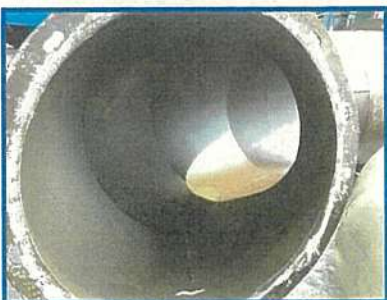
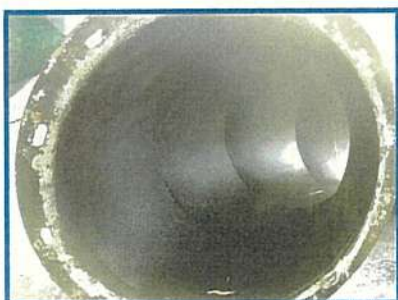
PICTURE# 4

รูปภาพแสดง EXHAUST DUCT ของ DUST COLLECTOR NO.5 ก่อนและหลังทำความสะอาด

ก่อนทำความสะอาด



หลังทำความสะอาด



Report By : SOMPON C.

Page 6 of 27



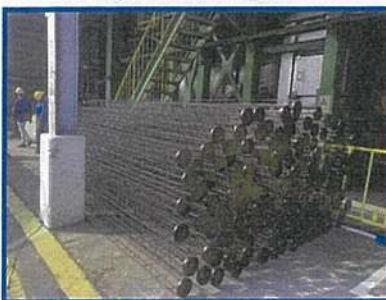
TECHNICAL MAINTENANCE-CLEANING SERVICE REPORT

PICTURE# 5 รูปภาพแสดง AIR DUST FILTER ของ DUST COLLECTOR NO.5 ก่อนและหลังทำความสะอาด

สภาพถุงกรองและโครงสร้างเก่า



สภาพถุงกรองและโครงสร้างใหม่



Report By : SOMPON C.

Page 7 of 27

TECHNICAL MAINTENANCE-CLEANING SERVICE REPORT

PICTURE# 6 รูปภาพแสดง แสดง AIR DUST ROOM ของ DUST COLLECTOR NO.5 ก่อนและหลังทำความสะอาด

ก่อนทำความสะอาด



หลังทำความสะอาด



Report By : SOMPON C.

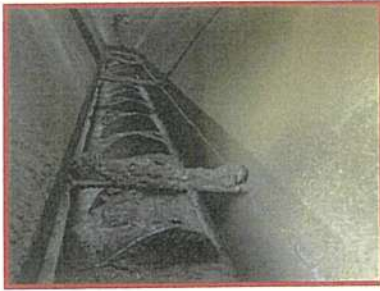
Page 8 of 27



TECHNICAL MAINTENANCE-CLEANING SERVICE REPORT

PICTURE# 7 รูปภาพแสดง แสดง AIR DUST ROOM ของ DUST COLLECTOR NO.5 ก่อนและหลังทำความสะอาด

ก่อนทำความสะอาด



หลังทำความสะอาด



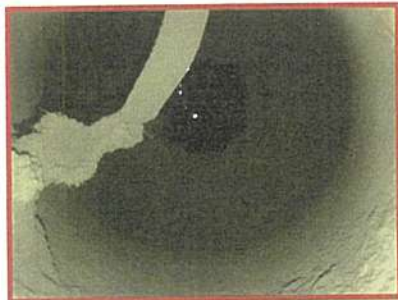
Report By : SOMPON C.

Page 9 of 27

TECHNICAL MAINTENANCE-CLEANING SERVICE REPORT

PICTURE# 8 รูปภาพแสดง CYCLONE ของ DUST COLLECTOR NO.5 ก่อนและหลังทำความสะอาด

ก่อนทำความสะอาด



หลังทำความสะอาด



Report By : SOMPON C.

Page 10 of 27



TECHNICAL MAINTENANCE-CLEANING SERVICE REPORT

PICTURE# 9

รูปภาพแสดงขณะปฏิบัติงานบริเวณEXHAUSH DUCT ของ DUST COLLECTOR NO.5



Report By : SOMPON C.

Page 11 of 27

TECHNICAL MAINTENANCE-CLEANING SERVICE REPORT

PICTURE#10

รูปภาพแสดงขณะปฏิบัติงานบริเวณAIR DUST FILTER ของ DUST COLLECTOR NO.5



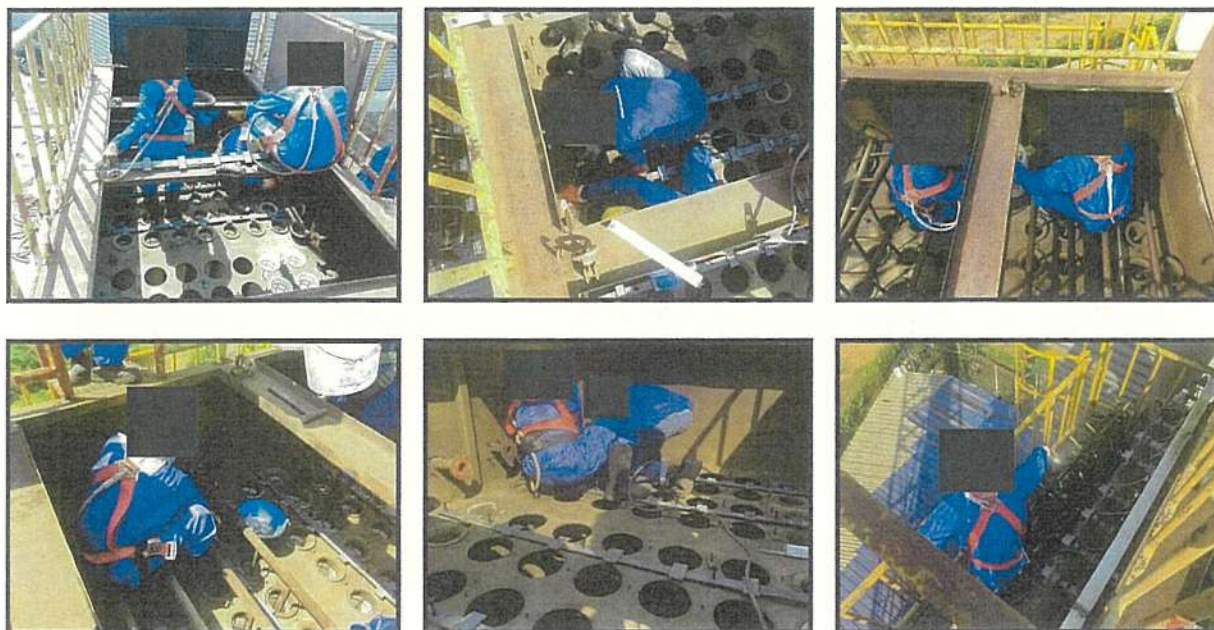
Report By : SOMPON C.

Page 12 of 27



TECHNICAL MAINTENANCE-CLEANING SERVICE REPORT

PICTURE# 11 รูปภาพแสดงขณะปฏิบัติงานบริเวณAIR DUST ROOMและ CYCLONE ของ DUST COLLECTOR NO.5



Report By : SOMPON C.

Page 13 of 27

TECHNICAL MAINTENANCE-CLEANING SERVICE REPORT

PICTURE# 12 รูปภาพแสดงขณะปฏิบัติงานบริเวณAIR DUST ROOMและ CYCLONE ของ DUST COLLECTOR NO.5



Report By : SOMPON C.

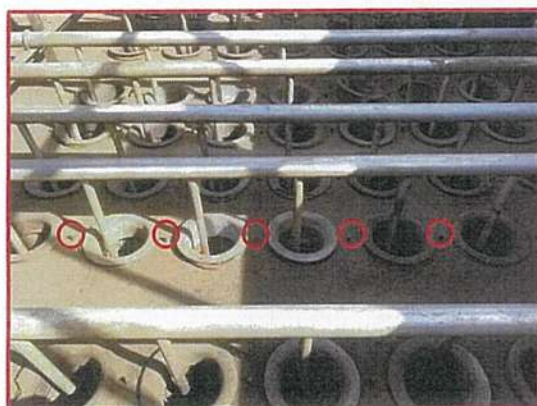
Page 14 of 27



### TECHNICAL MAINTENANCE-CLEANING SERVICE REPORT

PICTURE# 13

รูปภาพแสดงการแก้ปัญหาชุดยัดของ FILTER BAG เพื่อไม่ให้เกิดการหลุดร่วงขณะเดินเครื่องจักร



จากปัญหาที่พบครั้งที่แล้ว เกลียวสำหรับยึดแผ่นล้อยอดกรองชำรุด และไม่มีแผ่นล้อยอดกรองครบทุกใบ ทำให้เกิดปัญหายอดกรองหล่นลงในห้องเก็บฝุ่นและไปขัดกับเพลาดัดเย็บที่นำเอาฝุ่นออกจากห้องเก็บ

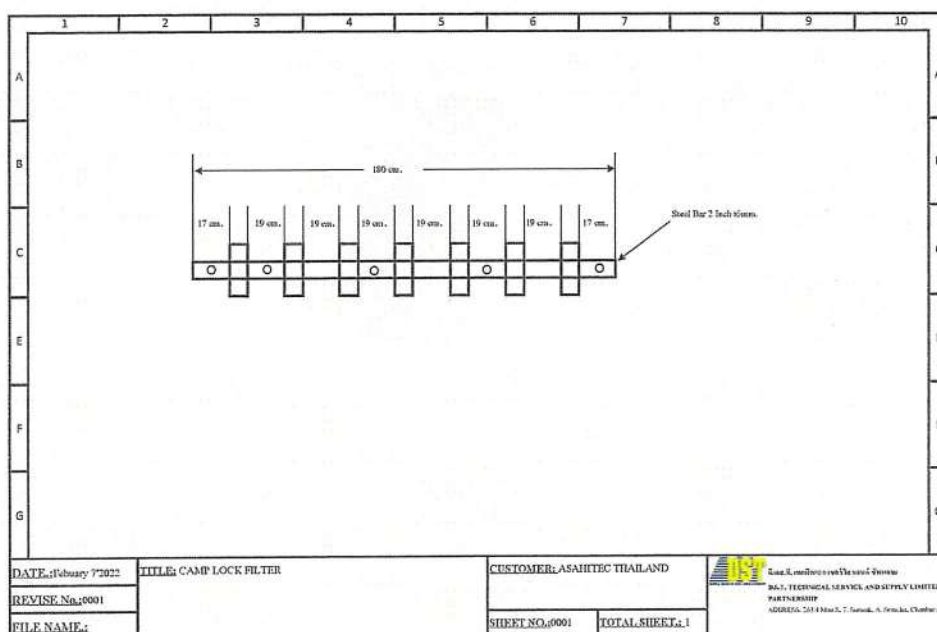
Report By : SOMPON C.

Page 15 of 27

### TECHNICAL MAINTENANCE-CLEANING SERVICE REPORT

PICTURE# 14

รูปภาพแสดงการแก้ปัญหาชุดยัดของ FILTER BAG เพื่อไม่ให้เกิดการหลุดร่วงขณะเดินเครื่องจักร



ทาง DST ได้ออกแบบชุดล้อยอดกรองใหม่ เพื่อแก้ไขปัญหาค้างคั้งที่เกิดขึ้น ตามแบบ

Report By : SOMPON C.

Page 16 of 27



TECHNICAL MAINTENANCE-CLEANING SERVICE REPORT

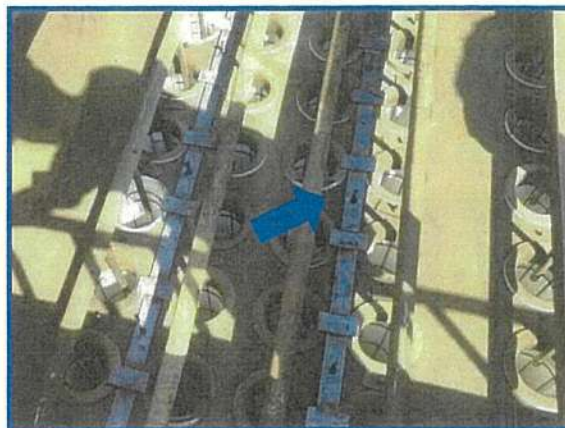
PICTURE# 15

รูปภาพแสดงการแก้ปัญหาชุดยึดของ FILTER BAG เพื่อไม่ให้เกิดการหลุดร่วงขณะเดินเครื่องจักร

ก่อนติดตั้งที่ล็อกถุงกรอง



หลังติดตั้งที่ล็อกถุงกรอง



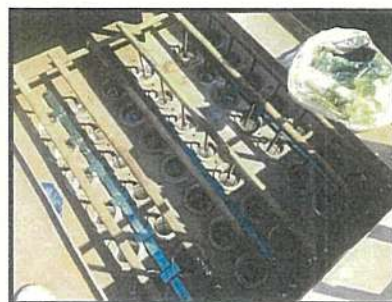
Report By : SOMPON C.

Page 17 of 27

TECHNICAL MAINTENANCE-CLEANING SERVICE REPORT

PICTURE# 16

รูปภาพแสดงการปฏิบัติงานทำชุดยึดของ FILTER BAG เพื่อไม่ให้เกิดการสั่นขณะเดินเครื่องจักร



Report By : SOMPON C.

Page 18 of 27



TECHNICAL MAINTENANCE-CLEANING SERVICE REPORT

PICTURE# 18

รูปภาพแสดงหลังการทำความสะอาด WORKING AREA ( S.S )



Report By : SOMPON C.

Page 20 of 27

TECHNICAL MAINTENANCE-CLEANING SERVICE REPORT



บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด  
NPC Safety and Environmental Service Co., Ltd.

มอบวุฒิบัตรฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า



ผ่านการฝึกอบรมในหลักสูตร

ความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ

สำหรับผู้อบรม ผู้ควบคุมงาน ผู้ช่วยเหลือและผู้ปฏิบัติงาน

ระยะเวลาในการฝึกอบรม 28 ชั่วโมง

ระหว่างวันที่ 26 - 29 ตุลาคม 2553



หมายเลขใบสมัคร CS-1-003

ผู้จัดการใหญ่

เลขทะเบียนวุฒิบัตร CASRW0681/53

Report By : SOMPON C.

Page 21 of 27



# TECHNICAL MAINTENANCE-CLEANING SERVICE REPORT



## บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด NPC Safety and Environmental Service Co., Ltd.

ได้รับการขึ้นทะเบียนจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เลขทะเบียนที่ อ.๒๐-๐๐๗

ขอรับรองว่า



ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร

### กบฏความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ

ตามกฎหมายกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย

และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับที่อับอากาศ พ.ศ. ๒๕๖๒ ลงวันที่ ๑๕ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๒

อบรมเมื่อวันที่ ๒ มิถุนายน ๒๕๖๔

สถานที่หน่วยฝึกอบรม บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด

ให้ไว้ ณ ๒ มิถุนายน ๒๕๖๔



กรรมการผู้จัดการ

เลขทะเบียนวุฒิบัตร

CR-๐๔๒๗/๖๔

# TECHNICAL MAINTENANCE-CLEANING SERVICE REPORT



## บริษัท ฉัตรการช่าง แลชมอบบัง จำกัด

Chart Karnchang Laemchabang Co.,Ltd.

ได้รับการขึ้นทะเบียนจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เลขทะเบียนที่ อ.๖๑ - ๐๐๖

มอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดง



ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร ความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ

สำหรับผู้ดูแล ผู้ควบคุมงาน ผู้ช่วยเหลือ และผู้ปฏิบัติงานในที่อับอากาศ

ตามกฎหมายกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย

และสภาพแวดล้อมในการทำงานในที่อับอากาศ พ.ศ. ๒๕๖๓ ลงวันที่ ๑๓ เมษายน ๒๕๖๓

ระหว่างวันที่ ๒๘ - ๓๐ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๒

ให้ไว้ ณ วันที่ ๓๐ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๒



ผู้บริหารจัดการหน่วยงานฝึกอบรม บริษัท ฉัตรการช่าง แลชมอบบัง จำกัด



## TECHNICAL MAINTENANCE-CLEANING SERVICE REPORT

เลขที่ CKC-๐๑๓๓/๖๓

  
**บริษัท นวัตกรรมช่าง แหยมฉบบัง จำกัด**  
**Chart Karnchang Laemchabang Co.,Ltd.**

ได้รับการขึ้นทะเบียนจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เลขทะเบียนที่ อ.๖๑ - ๐๐๖

มอบใบนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

[Redacted]

ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ สำหรับผู้ปฏิบัติงานในที่อับอากาศ

ตามกฎหมายกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานในที่อับอากาศ พ.ศ. ๒๕๔๗ ลงวันที่ ๒๗ เมษายน ๒๕๔๗

ระหว่างวันที่ ๒๔ - ๒๕ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๓

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๕ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๓

[Redacted]

ผู้บริหารจัดการหน่วยงานฝึกอบรม บริษัท นวัตกรรมช่าง แหยมฉบบัง จำกัด

## TECHNICAL MAINTENANCE-CLEANING SERVICE REPORT

**D.S.T. TECHNICAL SERVICE & SUPPLY****ดี.เอส.ที. ขอขอบคุณ****ASAHI TEC ALUMINIUM (THAILAND) CO.,LTD**

ที่ให้โอกาสและความไว้วางใจในการบริการ ด้านทำความสะอาด โดยปฏิบัติงานแล้วเสร็จตามแผนที่กำหนดไว้

**สวัสดี**



---

เอกสารแสดงบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน











ที่ อก ๐๓๑๓/ ๑ ๓ ๕๕ ๕

กรมโรงงานอุตสาหกรรม  
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท  
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๒๕ ธันวาคม ๒๕๖๕

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท อาชาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๑๗๐๒ ลงรับวันที่ ๒๑ ธันวาคม ๒๕๖๔

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ บริษัท อาชาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการเลขที่ น.๗๗(๒)-๖/๒๕๓๘-ญอน. ประกอบกิจการผลิตล้ออลูมิเนียมสำหรับรถยนต์ และผลิตชิ้นส่วนยานพาหนะ (จากอลูมิเนียม) ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๗๐๐/๑๔๕ หมู่ที่ ๕ ตำบลคลองตำหรุ อำเภอเมืองชลบุรี จังหวัดชลบุรี โทรศัพท์ ๐ ๓๘๒๑ ๔๒๑๘

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการให้บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๒๖ มกราคม ๒๕๖๘ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม					
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑			✓		
๒			✓	✓	✓
ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด				
๑			✓	✓	
๒			✓		
๓			✓		



ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๔				✓
๕				✓
๖			✓	
๗			✓	

หมายเหตุ ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย  
 ๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ อก ๐๓๑๓/๖๔๘๒ ลงวันที่ ๒๙ มิถุนายน ๒๕๖๔  
 จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



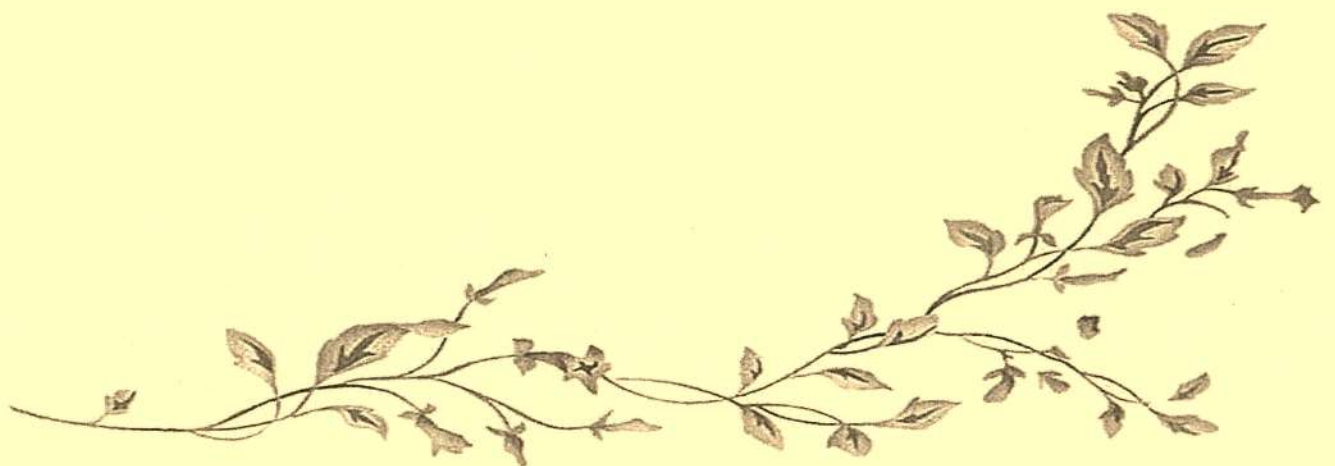
วิศวกรชำนาญการพิเศษ ราชการทหารแทน  
 ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน  
 ปฏิบัติราชการแทน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน  
 กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน  
 โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕  
 โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๙๙  
 ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th



---

เอกสารจัดทำเส้นระดับเสียงที่เท่ากัน  
(Noise Contour Map)













### 3. ผลการดำเนินงานตรวจวัด

### 3.1 บริเวณโรงงาน 1

จากผลการวัดระดับเสียงบริเวณโรงงาน 1 เพื่อประเมินค่ามาตรฐานเสียง (Noise Contour) โดยทำการตรวจวัดเสียงในพื้นที่ ๕ ธันวาคม ๒๕๕๘ จำนวน 110 ตำแหน่งทั่วพื้นที่วัดค่าได้ค่าระหว่าง ๕5.9-๘7.4 เดซิเบล (เอ) โดยระดับเสียงที่ตรวจวัดได้ทั้งหมด สอดคล้องกับค่ามาตรฐานระดับเสียง

- |                                  | จำนวน 8 | จำนวน 28 | จำนวน 32 | จำนวน 47 |
|----------------------------------|---------|----------|----------|----------|
| - บัตรค่า 70.0 ดอลลาร์ (10)      |         |          |          |          |
| - รถไฟฟ้า 70.1-80.0 ดอลลาร์ (8)  |         |          |          |          |
| - รถไฟฟ้า 80.1-85.0 ดอลลาร์ (10) |         |          |          |          |
| - มากกว่า 86.1 ดอลลาร์ (10)      |         |          |          |          |

### 3.2 บริเวณโรงงาน 2

จากการตรวจสอบระดับเสียงบริเวณโรงงา 2 เพื่อเฝ้าระวังค่าเสียงรบกวน (Noise Contour) โดยการตรวจสอบระดับเสียงในพื้นที่ที่ 2 ธันวาคม 2562 สำนักปลัดทวิภักดิ์ พบว่า ระดับเสียงที่ตรวจวัดได้มีค่า ระหว่าง 72.1-83.1 เดซิเบล (10) โดยระดับเสียงที่ตรวจวัดได้ทั้งหมด สามารถแบ่งระดับผลกระทบไว้ดังนี้

- ระหว่าง 70.1-80.0 เดซิเบล (เอ) จำนวน 168 ตำบลแบ่งครัววัด
- ระหว่าง 80.1-85.0 เดซิเบล (เอ) จำนวน 34 ตำบลแบ่งครัววัด

### 3.3 บริเวณโรงงาน 3

จากการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณที่ทำงาน 3 แห่งปรากฏค่าการรบกวนเสียง (Noise Contour) โดยทำการตรวจวัดเสียงในช่วงที่ 2 สัปดาห์ รวม 178 ค่าแบบปรกติ พบว่า ระดับเสียงที่ตรวจวัดได้มีค่าระหว่าง 76.9-93.2 เดซิเบล (db) โดยระดับเสียงที่ตรวจวัดได้ทั้งหมด สามารถแบ่งระดับความรุนแรงของเสียง

- | จำนวน                            | จำนวน 19 | จำนวน 106 | จำนวน 49 |
|----------------------------------|----------|-----------|----------|
| - ระหว่าง 70.1-80.0 เดซิเบล (เอ) |          |           |          |
| - ระหว่าง 80.1-85.0 เดซิเบล (เอ) |          |           |          |
| - มากกว่า 86 เดซิเบล (เอ)        |          |           |          |

### 3.4 បំពាក់ប្រព័ន្ធគ្រប់គ្រង

จากผลการวิจัยระดับเสียงภายในโรงงาน 4 เพื่อศึกษาองค์ประกอบเสียง (Noise Content) โดยการตรวจวัดระดับเสียงภายในตัวที่ 2 ธันวาคม 2560 จำนวน 110 ตำแหน่งทั้งบริเวณ ทบฯ ระดับเสียงที่ตรวจวัดได้มากที่สุดเท่าที่ 78.3-84.4 เดซิเบล (10) โดยระดับเสียงที่ตรวจวัดได้ทั้งหมด สามารถแบ่งระดับผลกระทบได้ดังนี้

- |   |                           |          |                |
|---|---------------------------|----------|----------------|
| - | ระหว่าง 70.1-80.0 เดซิเบล | จำนวน 85 | ตำแหน่งตรวจวัด |
| - | ระหว่าง 80.1-85.0 เดซิเบล | จำนวน 25 | ตำแหน่งตรวจวัด |

### 3.5 บัณฑิตวิทยาลัย 5

จากการตรวจวัดความเข้มข้นเสียงบริเวณโรงงาน ร. เพื่อกำหนดขีดจำกัดระดับเสียง (Noise Contour) โดยทำการตรวจวัดระดับเสียงในสิ่งแวดล้อมรอบโรงงาน ร. จำนวน 137 ตำแหน่งการวัด พบว่า ระดับเสียงที่ตรวจวัดได้มีค่าการตรวจวัดระดับเสียงไม่เกิน 2 ธันวาคม 2562 จำนวน 137 ตำแหน่งการวัด พบว่า ระดับเสียงที่ตรวจวัดได้มีค่าระหว่าง 65.7-81.4 เดซิเบล (เอ) โดยค่าเฉลี่ยพื้นที่ตรวจวัดทั้งหมด สามารถประเมินระดับเสียงผลกระทบจากโรงงาน ร. ได้

- | จำนวน    | จำนวน    | จำนวน    | จำนวน    | จำนวน    | จำนวน    |
|----------|----------|----------|----------|----------|----------|
| จำนวน 1  | จำนวน 1  | จำนวน 1  | จำนวน 1  | จำนวน 1  | จำนวน 1  |
| จำนวน 14 | จำนวน 14 | จำนวน 14 | จำนวน 14 | จำนวน 14 | จำนวน 14 |
| จำนวน 90 | จำนวน 90 | จำนวน 90 | จำนวน 90 | จำนวน 90 | จำนวน 90 |
| จำนวน 26 | จำนวน 26 | จำนวน 26 | จำนวน 26 | จำนวน 26 | จำนวน 26 |

โดยสภาการวิจัยแห่งชาติระดับเสียงออกเป็น 3 ส่วน ดังนี้

- 1) กลุ่มที่มีสีเทา มีค่าระดับเสียง น้อยกว่า 70 dB (A) : บริเวณนี้จัดอยู่ในพื้นที่ที่มีระดับเสียงต่ำ
- 2) กลุ่มที่มีสีเขียว-เหลือง มีค่าระดับเสียงระหว่าง 70.1 - 80.0 dB (A) : บริเวณนี้จัดอยู่ในพื้นที่ที่มีค่าระดับเสียงปานกลาง เพื่อรักษาตัวบ้านไว้ให้มีอายุการใช้งาน
- 3) กลุ่มที่มีสีแดง-ส้ม ที่ค่าระดับเสียงระหว่าง 80.1 - 85.0 dB (A) : บริเวณนี้จัดอยู่ในพื้นที่ที่มีค่าระดับเสียงปานกลาง-สูง มีค่าระดับเสียงใกล้เคียงกับย่านอุตสาหกรรม (PPE) เช่น ที่จอดรถ (Car Pkng) และ ที่จอดรถ (Car park) และผู้ใช้บริการ

4) กลุ่มที่พิเศษแดง มีค่าระดับเสียงสูงกว่า ๘5 dB (A) : บริเวณนี้การมีมาตรการป้องกันและลดความเข้มของเสียง และมาตรการคงปริมาณเสียงนี้ให้มีน้อยลงเพื่อลดระดับเสียง

จากผลการวิจัย พบว่า มีระดับที่ระดับเส้นขนาดที่ 70-80  $\mu\text{B}$  (A) ซึ่งอยู่ในพื้นที่ที่มีการปนเปื้อนสูง โครงการการแก้ไขการปนเปื้อนเหล่านี้จำเป็นต้องทำโดยมีการจัดเปื้อนเชื้อในบริเวณที่เป็นแหล่งกำเนิดให้เป็นหลุมใส่ปูนซีเมนต์ส่วนบุคคล (EPE) และมาตรการจัดพนักงานในการหาใส่ปูนซีเมนต์เพื่อป้องกันสิ่งเช่นนี้ เช่น ที่จุด (Ea phue) หรือหลุม (Ea phae) ยุคนี้โดยลดระยะเวลาปฏิบัติงานเพื่อป้องกันสิ่งเช่นนี้ เช่น การลดเวลาทำงานที่การลดเสียงที่แหล่งกำเนิด เช่น การตั้งเครื่องปั๊มหรือเครื่องสูบลมที่ 35  $\text{dB}(A)$  ทำอย่างต่อเนื่องจากเครื่องสูบลมลดจากระดับความสูงของเครื่องสูบลมประมาณ 1 เมตรเสียงที่ได้จะใกล้เคียงกับที่ได้อยู่ในเครื่องที่ และกรณีที่

สามารถแสดงตำแหน่งการตรวจวัด ดังตารางที่ 3.1-5 และแผนผังแสดงวงเล็บห้องตัวรับ



ตารางที่ 3.1-1 ผลการตรวจวัดระดับเสียง บริเวณจ้างงาน 1

จุดวัด	ค่าเฉลี่ย	ค่าสูงสุด	ค่าต่ำสุด	ค่าเฉลี่ย	ค่าสูงสุด	ค่าต่ำสุด	ค่าเฉลี่ย	ค่าสูงสุด	ค่าต่ำสุด
1.	A1	-	22	B1	-	42	C1	61.2	66.8
2.	A2	-	23	B2	-	44	C2	-	-
3.	A3	-	24	B3	-	45	C3	-	-
4.	A4	-	25	B4	-	46	C4	-	-
5.	A5	-	26	B5	-	47	C5	-	-
6.	A6	-	27	B6	-	48	C6	-	-
7.	A7	-	28	B7	-	49	C7	-	-
8.	A8	-	29	B8	-	50	C8	-	-
9.	A9	-	30	B9	-	51	C9	66.4	70.8
10.	A10	-	31	B10	-	52	C10	72.3	76.7
11.	A11	82.0	83.7	B11	-	53	C11	81.9	86.3
12.	A12	79.3	81.2	B12	70.3	61.3	C12	76.8	82.3
13.	A13	81.2	83.6	B13	82.0	87.4	C13	82.1	84.1
14.	A14	76.4	86.7	B14	-	56	C14	80.4	85.8
15.	A15	-	38	B15	-	57	C15	-	-
16.	A16	-	37	B16	-	56	C16	-	-
17.	A17	-	38	B17	-	59	C17	-	-
18.	A18	-	39	B18	-	60	C18	-	-
19.	A19	-	40	B19	-	61	C19	-	-
20.	A20	-	41	B20	-	62	C20	-	-
21.	A21	-	42	B21	-	63	C21	-	-

หมายเหตุ : - ไม่สามารถตรวจวัดได้ เนื่องจากสภาพแวดล้อม

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) ผลการตรวจวัดระดับเสียง บริเวณจ้างงาน 1

จุดวัด	ค่าเฉลี่ย	ค่าสูงสุด	ค่าต่ำสุด	ค่าเฉลี่ย	ค่าสูงสุด	ค่าต่ำสุด	ค่าเฉลี่ย	ค่าสูงสุด	ค่าต่ำสุด
84.	D1	-	85	E1	97.8	106	F1	84.5	89.9
85.	D2	67.2	68.9	E2	84.5	90.9	F2	-	-
86.	D3	-	87	E3	94.2	97.3	F3	-	-
87.	D4	65.3	72.3	E4	83.9	86.5	F4	-	-
88.	D5	66.1	72.3	E5	89.9	92.5	F5	-	-
89.	D6	65.2	72.3	E6	89.9	93.0	F6	-	-
90.	D7	70.5	72.3	E7	-	112	F7	-	-
91.	D8	60.4	70.1	E8	-	113	F8	-	-
92.	D9	60.7	72.0	E9	-	114	F9	-	-
93.	D10	71.4	76.5	E10	90.8	95.0	F10	92.8	98.1
94.	D11	71.9	80.4	E11	93.2	97.8	F11	-	-
95.	D12	71.4	80.3	E12	87.8	99.9	F12	-	-
96.	D13	60.2	82.0	E13	88.9	94.1	F13	-	-
97.	D14	-	98	E14	89.1	96.1	F14	-	-
98.	D15	-	80	E15	89.1	90.1	F15	90.0	97.5
99.	D16	-	100	E16	97.3	99.0	F16	-	-
100.	D17	-	101	E17	94.3	98.0	F17	92.2	92.3
101.	D18	-	102	E18	85.0	90.1	F18	98.0	93.1
102.	D19	66.9	84.3	E19	86.0	86.8	F19	-	-
103.	D20	-	104	E20	89.7	96.4	F20	83.0	88.8
104.	D21	-	105	E21	-	126	F21	-	-

หมายเหตุ : - ไม่สามารถตรวจวัดได้ เนื่องจากสภาพแวดล้อม



ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) ผลการตรวจวัดระดับเสียง บริเวณโรงงาน 1

[illegible]

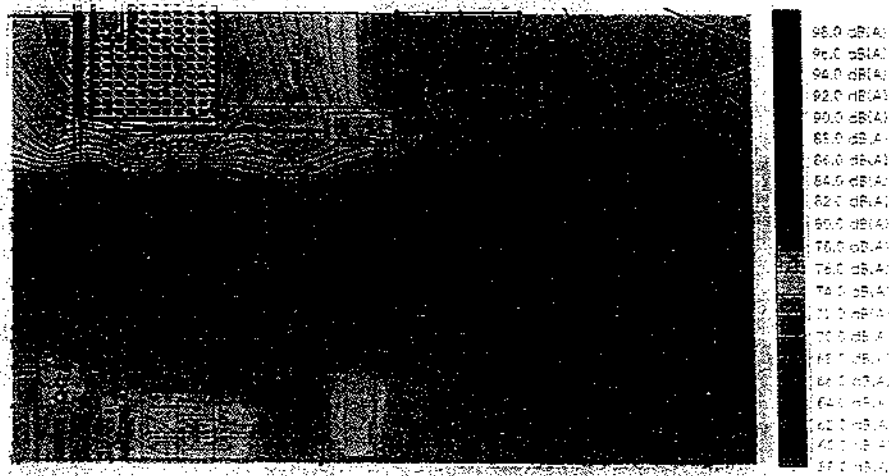
หมายเหตุ : - ปีที่การลงประชามติได้ เนื่องจากมีการเลือกตั้งครั้งแรก

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) ผลการตรวจวัดระดับเสียง บริเวณโรงงาน 1

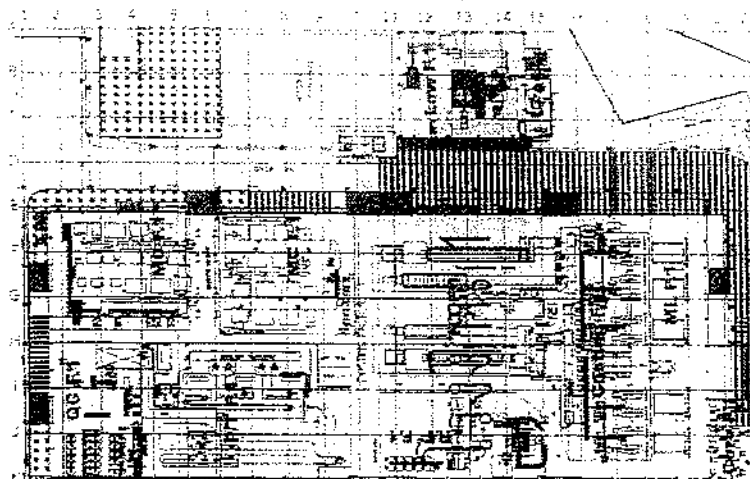
Year	Population		GDP (US\$)		GDP per capita		GDP per capita		GDP per capita	
	1990	2000	1990	2000	1990	2000	1990	2000	1990	2000
1990	1	1	76.1	81.0	211	-	-	-	76.1	81.0
1991	2	2	79.2	83.1	212	-	-	-	79.2	83.1
1992	3	3	79.0	85.0	212	-	-	-	79.0	85.0
1993	4	4	75.5	75.5	214	-	-	-	75.5	75.5
1994	5	5	-	-	215	-	-	-	-	-
1995	6	6	-	-	216	-	-	-	-	-
1996	7	7	76.8	81.0	217	-	-	-	76.8	81.0
1997	8	8	86.7	87.7	218	-	-	-	86.7	87.7
1998	9	9	86.2	86.5	219	-	-	-	86.2	86.5
1999	10	10	79.4	83.5	220	-	-	-	79.4	83.5
2000	11	11	80.1	85.3	221	-	-	-	80.1	85.3
2001	12	12	80.0	85.7	222	-	-	-	80.0	85.7
2002	13	13	81.1	111.3	223	-	-	-	81.1	111.3
2003	14	14	-	-	224	-	-	-	-	-
2004	15	15	-	-	225	-	-	-	-	-
2005	16	16	80.8	94.7	226	-	-	-	80.8	94.7
2006	17	17	94.5	98.5	227	-	-	-	94.5	98.5
2007	18	18	67.1	94.5	228	-	-	-	67.1	94.5
2008	19	19	-	-	229	-	-	-	-	-
2009	20	20	90.4	93.4	230	-	-	-	90.4	93.4
2010	21	21	94.8	67.4	231	-	-	-	94.8	67.4

1017





รูปที่ 3.1-1 แผนที่เส้นเขตระดับเสียง (Noise Contour Map) บริเวณพื้นที่รอบๆ



รูปที่ 3.1-2 แผนที่เส้นเขตระดับเสียง (Noise Contour Map) บริเวณพื้นที่รอบๆ







ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการตรวจวัดระดับเบี่ยง มีค่าภายในความ 2

127.	01	74.9	79.3	140.	H3	73.3	76.1	130.		11	75.4	76.3
128.	G2	74.3	78.0	149.	H2	75.1	79.1	137.		12	76.4	79.5
129.	G3	73.6	79.6	150.	H3	74.0	78.0	131.		13	74.7	77.5
130.	G4	75.0	80.0	151.	H4	76.6	81.0	132.		14	74.2	78.6
131.	05	73.0	78.1	153.	H5	74.6	79.3	133.		15	74.7	78.7
132.	06	70.6	81.4	153.	H6	75.6	80.6	134.		16	74.4	78.9
133.	G7	70.6	80.3	154.	H7	77.8	81.4	136.		17	78.1	80.3
134.	G8	70.6	80.4	155.	H8	77.9	80.1	136.		18	78.6	80.6
135.	G9	76.3	81.6	156.	H9	78.4	81.9	137.		19	78.1	78.9
136.	G10	78.3	83.1	157.	H10	78.7	83.0	138.		100	78.6	82.8
137.	G12	82.0	82.6	158.	H12	83.1	82.1	139.		111	83.1	83.1
138.	G13	81.4	82.6	159.	H13	82.2	83.4	140.		112	82.7	83.6
139.	G13	81.4	82.6	160.	H15	82.3	83.5	141.		113	81.8	83.6
140.	G14	80.2	81.6	161.	H14	82.4	83.1	142.		114	81.9	82.5
141.	G15	80.1	81.1	162.	H15	81.0	83.0	143.		115	82.3	83.4
142.	G16	80.0	81.4	163.	H16	81.5	82.6	144.		116	82.6	83.4
143.	G17	77.1	80.0	164.	H17	79.5	80.8	145.		117	79.4	81.2
144.	G18	78.0	80.0	165.	H18	77.9	80.2	146.		118	77.6	80.5
145.	G19	82.6	81.0	166.	H19	77.4	83.1	147.		119	77.8	80.1
146.	G20	82.6	83.5	167.	H20	81.0	81.6	148.		120	82.0	81.1
147.	G21	82.4	84.6	168.	H21	82.9	84.7	149.		121	83.8	84.0

หมายเหตุ : - ใบความรู้ฉบับนี้สามารถดาวน์โหลดได้ฟรีจากเว็บไซต์ทางการของกรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการตรวจวัดระดับเสียง บริเวณโรงงาน ข

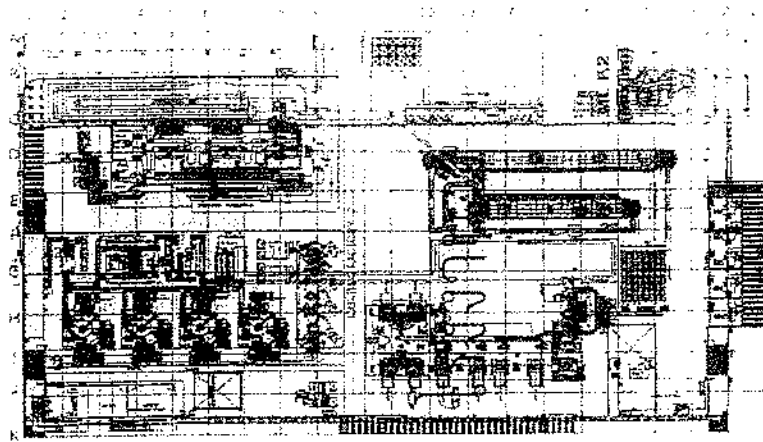
Year	1990				1991				1992				1993				1994				1995				1996				1997				1998				1999				2000				2001				2002				2003				2004				2005				2006				2007				2008				2009				2010																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3

หมายเหตุ : - ในตารางแสดงค่าแรงรวมได้ เป็นรายการทั่วไป ไม่แสดงค่าแรงพิเศษ





รูปที่ 3-3 แผนที่เส้นเขตระดับเสียง (Noise Contour Map) ที่ระยะ 50 เมตร



รูปที่ 3-4 แผนที่เส้นเขตระดับเสียงเพื่อจัดทำแผนผังผลกระทบระดับเสียง (Noise Contour Map) เปรียบเทียบ 1177 L

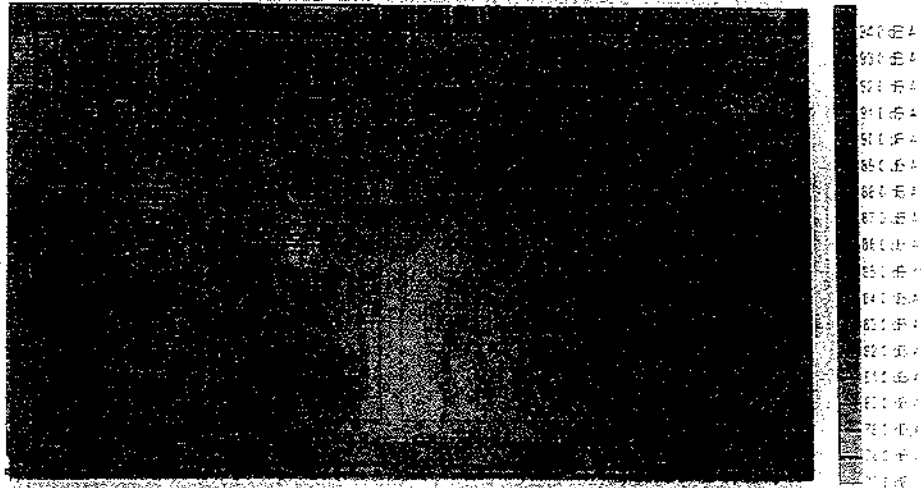




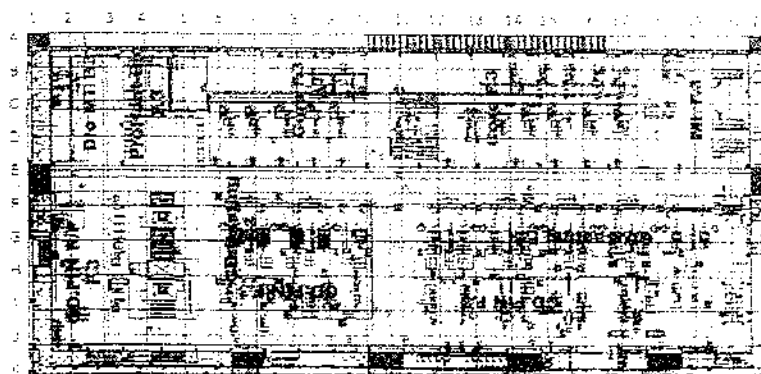








รูปที่ 3.1-5 แผนที่แสดงพื้นที่ที่มีการปนเปื้อน (Noise Contour Map) บริเวณโครงการ 2



รูปที่ 3.1-6 แผนที่แสดงพื้นที่ที่มีการปนเปื้อน (Noise Contour Map) บริเวณโครงการ 2

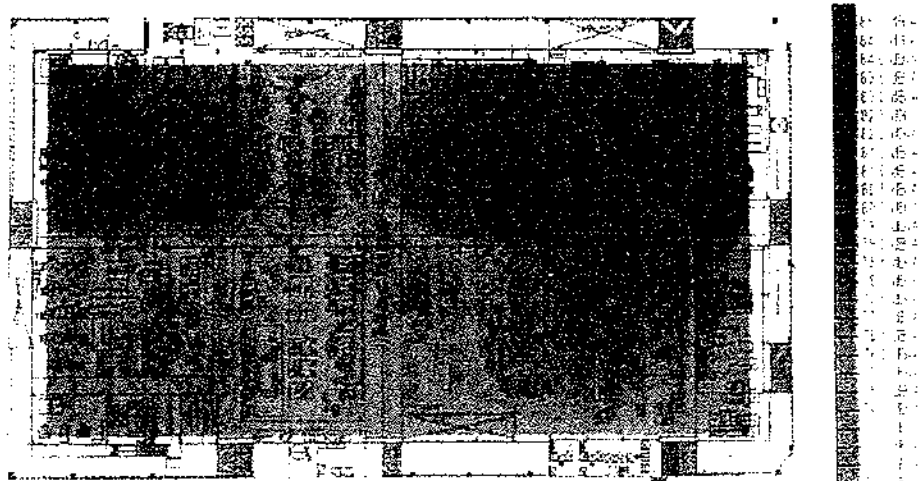




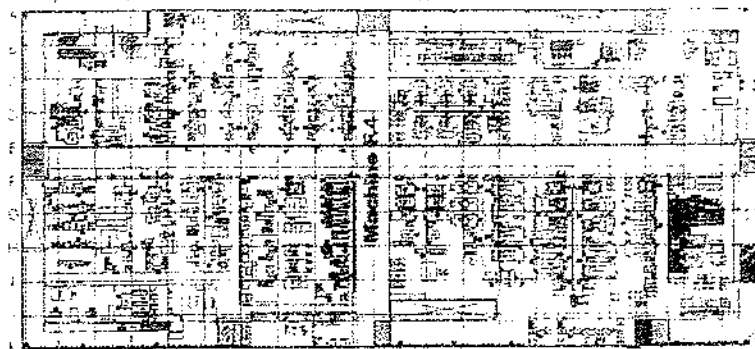








2017年12月15日 星期五



รูปที่ 5.1-8 แผนที่แสดงเขตการกระจายของชนิดพันธุ์พืชที่ขึ้นตามแนวป่าดิบชื้นบริเวณลุ่มน้ำคลองท่าช้าง จังหวัดน่าน (Source: Google Map) วันที่ 10/10/2557







ตารางที่ 3.1-5 (ต่อ) ผลการตรวจวัดระดับเสียง บริเวณโรงงาน 5

160.	G1	-	-	197.	H1	-	-
170.	G2	-	-	198.	H2	-	-
171.	G3	-	-	199.	H3	-	-
172.	G4	-	-	200.	H4	-	-
173.	G5	85.3	86.7	201.	H5	83.4	85.8
174.	G6	82.6	87.5	202.	H6	82.4	86.7
175.	G7	80.4	80.1	203.	H7	-	-
176.	G8	-	-	204.	H8	-	-
177.	G9	-	-	205.	H9	-	-
178.	G10	-	-	206.	H10	-	-
179.	G11	-	-	207.	H11	-	-
180.	G12	-	-	208.	H12	-	-
181.	G13	-	-	209.	H13	-	-
182.	G14	84.8	81.5	210.	H14	84.2	89.6
183.	G15	-	-	211.	H15	-	-
184.	G16	-	-	212.	H16	-	-
185.	G17	-	-	213.	H17	-	-
186.	G18	-	-	214.	H18	-	-
187.	G19	90.7	92.0	215.	H19	84.0	85.1
188.	G20	84.5	90.7	216.	H20	84.3	86.4
189.	G21	83.8	80.7	217.	H21	84.7	90.6
190.	G22	80.4	90.0	218.	H22	91.4	97.3
191.	G23	-	-	219.	H23	-	-
192.	G24	83.7	93.6	220.	H24	83.3	91.4
193.	G25	-	-	221.	H25	-	-
194.	G26	-	-	222.	H26	85.7	93.0
195.	G27	84.4	92.1	223.	H27	83.6	84.6
196.	G28	-	-	224.	H28	-	-

หมายเหตุ : - ใช้ตำราของกรมการศาสนาจัดทำขึ้น เมื่อ พ.ศ. ๒๕๐๖

ตารางที่ 3.1-5 (ต่อ) ผลการตรวจวัดระดับเสียง บริเวณโรงงาน 5

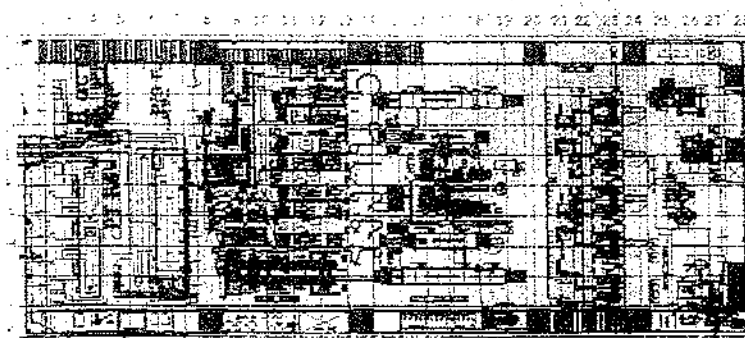
Year	1996	1997	1998	1999	2000	2001	2002	2003	2004	2005	2006	2007	2008	2009	2010	2011	2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021	2022	2023	2024	2025	2026	2027	2028	2029	2030	2031	2032	2033	2034	2035	2036	2037	2038	2039	2040	2041	2042	2043	2044	2045	2046	2047	2048	2049	2050	2051	2052	2053	2054	2055	2056	2057	2058	2059	2060	2061	2062	2063	2064	2065	2066	2067	2068	2069	2070	2071	2072	2073	2074	2075	2076	2077	2078	2079	2080	2081	2082	2083	2084	2085	2086	2087	2088	2089	2090	2091	2092	2093	2094	2095	2096	2097	2098	2099	2100	2101	2102	2103	2104	2105	2106	2107	2108	2109	2110	2111	2112	2113	2114	2115	2116	2117	2118	2119	2120	2121	2122	2123	2124	2125	2126	2127	2128	2129	2130	2131	2132	2133	2134	2135	2136	2137	2138	2139	2140	2141	2142	2143	2144	2145	2146	2147	2148	2149	2150	2151	2152	2153	2154	2155	2156	2157	2158	2159	2160	2161	2162	2163	2164	2165	2166	2167	2168	2169	2170	2171	2172	2173	2174	2175	2176	2177	2178	2179	2180	2181	2182	2183	2184	2185	2186	2187	2188	2189	2190	2191	2192	2193	2194	2195	2196	2197	2198	2199	2200	2201	2202	2203	2204	2205	2206	2207	2208	2209	2210	2211	2212	2213	2214	2215	2216	2217	2218	2219	2220	2221	2222	2223	2224	2225	2226	2227	2228	2229	2230	2231	2232	2233	2234	2235	2236	2237	2238	2239	2240	2241	2242	2243	2244	2245	2246	2247	2248	2249	2250	2251	2252	2253	2254	2255	2256	2257	2258	2259	2260	2261	2262	2263	2264	2265	2266	2267	2268	2269	2270	2271	2272	2273	2274	2275	2276	2277	2278	2279	2280	2281	2282	2283	2284	2285	2286	2287	2288	2289	2290	2291	2292	2293	2294	2295	2296	2297	2298	2299	2300	2301	2302	2303	2304	2305	2306	2307	2308	2309	2310	2311	2312	2313	2314	2315	2316	2317	2318	2319	2320	2321	2322	2323	2324	2325	2326	2327	2328	2329	2330	2331	2332	2333	2334	2335	2336	2337	2338	2339	2340	2341	2342	2343	2344	2345	2346	2347	2348	2349	2350	2351	2352	2353	2354	2355	2356	2357	2358	2359	2360	2361	2362	2363	2364	2365	2366	2367	2368	2369	2370	2371	2372	2373	2374	2375	2376	2377	2378	2379	2380	2381	2382	2383	2384	2385	2386	2387	2388	2389	2390	2391	2392	2393	2394	2395	2396	2397	2398	2399	2400	2401	2402	2403	2404	2405	2406	2407	2408	2409	2410	2411	2412	2413	2414	2415	2416	2417	2418	2419	2420	2421	2422	2423	2424	2425	2426	2427	2428	2429	2430	2431	2432	2433	2434	2435	2436	2437	2438	2439	2440	2441	2442	2443	2444	2445	2446	2447	2448	2449	2450	2451	2452	2453	2454	2455	2456	2457	2458	2459	2460	2461	2462	2463	2464	2465	2466	2467	2468	2469	2470	2471	2472	2473	2474	2475	2476	2477	2478	2479	2480	2481	2482	2483	2484	2485	2486	2487	2488	2489	2490	2491	2492	2493	2494	2495	2496	2497	2498	2499	2500	2501	2502	2503	2504	2505	2506	2507	2508	2509	2510	2511	2512	2513	2514	2515	2516	2517	2518	2519	2520	2521	2522	2523	2524	2525	2526	2527	2528	2529	2530	2531	2532	2533	2534	2535	2536	2537	2538	2539	2540	2541	2542	2543	2544	2545	2546	2547	2548	2549	2550	2551	2552	2553	2554	2555	2556	2557	2558	2559	2560	2561	2562	2563	2564	2565	2566	2567	2568	2569	2570	2571	2572	2573	2574	2575	2576	2577	2578	2579	2580	2581	2582	2583	2584	2585	2586	2587	2588	2589	2590	2591	2592	2593	2594	2595	2596	2597	2598	2599	2600	2601	2602	2603	2604	2605	2606	2607	2608	2609	2610	2611	2612	2613	2614	2615	2616	2617	2618	2619	2620	2621	2622	2623	2624	2625	2626	2627	2628	2629	2630	2631	2632	2633	2634	2635	2636	2637	2638	2639	2640	2641	2642	2643	2644	2645	2646	2647	2648	2649	2650	2651	2652	2653	2654	2655	2656	2657	2658	2659	2660	2661	2662	2663	2664	2665	2666	2667	2668	2669	2670	2671	2672	2673	2674	2675	2676	2677	2678	2679	2680	2681	2682	2683	2684	2685	2686	2687	2688	2689	2690	2691	2692	2693	2694	2695	2696	2697	2698	2699	2700	2701	2702	2703	2704	2705	2706	2707	2708	2709	2710	2711	2712	2713	2714	2715	2716	2717	2718	2719	2720	2721	2722	2723	2724	2725	2726	2727	2728	2729	2730	2731	2732	2733	2734	2735	2736	2737	2738	2739	2740	2741	2742	2743	2744	2745	2746	2747	2748	2749	2750	2751	2752	2753	2754	2755	2756	2757	2758	2759	2760	2761	2762	2763	2764	2765	2766	2767	2768	2769	2770	2771	2772	2773	2774	2775	2776	2777	2778	2779	2780	2781	2782	2783	2784	2785	2786	2787	2788	2789	2790	2791	2792	2793	2794	2795	2796	2797	2798	2799	2800	2801	2802	2803	2804	2805	2806	2807	2808	2809	2810	2811	2812	2813	2814	2815	2816	2817	2818	2819	2820	2821	2822	2823	2824	2825	2826	2827	2828	2829	2830	2831	2832	2833	2834	2835	2836	2837	2838	2839	2840	2841	2842	2843	2844	2845	2846	2847	2848	2849	2850	2851	2852	2853	2854	2855	2856	2857	2858	2859	2860	2861	2862	2863	2864	2865	2866	2867	2868	2869	2870	2871	2872	2873	2874	2875	2876	2877	2878	2879	2880	2881	2882	2883	2884	2885	2886	2887	2888	2889	2890	2891	2892	2893	2894	2895	2896	2897	2898	2899	2900	2901	2902	2903	2904	2905	2906	2907	2908	2909	2910	2911	2912	2913	2914	2915	2916	2917	2918	2919	2920	2921	2922	2923	2924	2925	2926	2927	2928	2929	2930	2931	2932	2933	2934	2935	2936	2937	2938	2939	2940	2941	2942	2943	2944	2945	2946	2947	2948	2949	2950	2951	2952	2953	2954	2955	2956	2957	2958	2959	2960	2961	2962	2963	2964	2965	2966	2967	2968	2969	2970	2971	2972	2973	2974	2975	2976	2977	2978	2979	2980	2981	2982	2983	2984	2985	2986	2987	2988	2989	2990	2991	2992	2993	2994	2995	2996	2997	2998	2999	3000	3001	3002	3003	3004	3005	3006	3007	3008	3009	3010	3011	3012	3013	3014	3015	3016	3017	3018	3019	3020	3021	3022	3023	3024	3025	3026	3027	3028	3029	3030	3031	3032	3033	3034	3035	3036	3037	3038	3039	3040	3041	3042	3043	3044	3045	3046	3047	3048	3049	3050	3051	3052	3053	3054	3055	3056	3057	3058	3059	3060	3061	3062	3063	3064	3065	3066	3067	3068	3069	3070	3071	3072	3073	3074	3075	3076	3077	3078	3079	3080	3081	3082	3083	3084	3085	3086	3087	3088	3089	3090	3091	3092	3093	3094	3095	3096	3097	3098	3099	3100	3101	3102	3103	3104	3105	3106	3107	3108	3109	3110	3111	3112	3113	3114	3115	3116	3117	3118	3119	3120	3121	3122	3123	3124	3125	3126	3127	3128	3129	3130	3131	3132	3133	3134	3135	3136	3137	3138	3139	3140	3141	3142	3143	3144	3145	3146	3147	3148	3149	3150	3151	3152	3153	3154	3155	3156	3157	3158	3159	3160	3161	3162	3163	3164	3165	3166	3167	3168	3169	3170	3171	3172	3173	3174	3175	3176	3177	3178	3179	3180	3181	3182	3183	3184	3185	3186	3187	3188	3189	3190	3191	3192	3193	3194	3195	3196	3197	3198	3199	3200	3201	3202	3203	3204	3205	3206	3207	3208	3209	3210	3211	3212	3213	3214	3215	3216	3217	3218	3219	3220	3221	3222	3223	3224	3225	3226	3227	3228	3229	3230	3231	3232	3233	3234	3235	3236	3237	3238	3239	3240	3241	3242	3243	3244	3245	3246	3247	3248	3249	3250	3251	3252	3253	3254	3255	3256	3257	3258	3259	3260	3261	3262	3263	3264	3265	3266	3267	3268	3269	3270	3271	3272	3273	3274	3275	3276	3277	3278	3279	3280	3281	3282	3283	3284	3285	3286	3287	3288	3289	3290	3291	3292	3293	3294	3295	3296	3297	3298	3299	3300	3301	3302	3303	3304	3305	3306	3307	3308	3309	3310	3311	3312	3313	3314	3315	3316	3317	3318	3319	3320	3321	3322	3323	3324	3325	3326	3327	3328	3329	3330	3331	3332	3333	3334	3335	3336	3337	3338	3339	3340	3341	3342	3343	3344	3345	3346	3347	3348	3349	3350	3351	3352	3353	3354	3355	3356	3357	3358	3359	3360	3361	3362	3363	3364	3365	3366	3367	3368	3369	3370
------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------

ตอบเหตุ :- ไม่สามารถนำความรู้ที่ได้ ไปเผยแพร่ได้ เพราะความรู้ที่ได้นั้นจะ





รูปที่ 5.1-9 แผนผังการกระจายเสียงระดับเสียงเสียง (Noise Contour Map) บริเวณโครงการ 5



รูปที่ 5.1-10 แผนผังการกระจายเสียงระดับเสียงเสียง (Noise Contour Map) บริเวณโครงการ 5

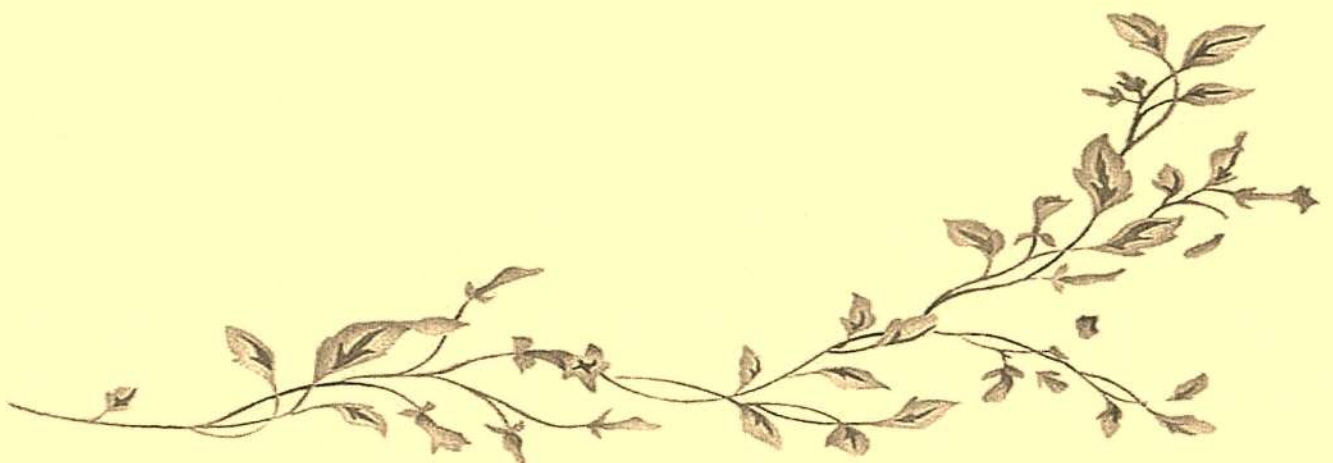






---

เอกสารฉบับนี้ก่ผลการตรวจวัดจากเครื่องตรวจสอบ pH และ COD อัตโนมัติ  
(ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565)









[illegible][illegible]

Date	Time	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long	Lat	Long
------	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------	-----	------

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100	101	102	103	104	105	106	107	108	109	110	111	112	113	114	115	116	117	118	119	120	121	122	123	124	125	126	127	128	129	130	131	132	133	134	135	136	137	138	139	140	141	142	143	144	145	146	147	148	149	150	151	152	153	154	155	156	157	158	159	160	161	162	163	164	165	166	167	168	169	170	171	172	173	174	175	176	177	178	179	180	181	182	183	184	185	186	187	188	189	190	191	192	193	194	195	196	197	198	199	200	201	202	203	204	205	206	207	208	209	210	211	212	213	214	215	216	217	218	219	220	221	222	223	224	225	226	227	228	229	230	231	232	233	234	235	236	237	238	239	240	241	242	243	244	245	246	247	248	249	250	251	252	253	254	255	256	257	258	259	260	261	262	263	264	265	266	267	268	269	270	271	272	273	274	275	276	277	278	279	280	281	282	283	284	285	286	287	288	289	290	291	292	293	294	295	296	297	298	299	300	301	302	303	304	305	306	307	308	309	310	311	312	313	314	315	316	317	318	319	320	321	322	323	324	325	326	327	328	329	330	331	332	333	334	335	336	337	338	339	340	341	342	343	344	345	346	347	348	349	350	351	352	353	354	355	356	357	358	359	360	361	362	363	364	365	366	367	368	369	370	371	372	373	374	375	376	377	378	379	380	381	382	383	384	385	386	387	388	389	390	391	392	393	394	395	396	397	398	399	400	401	402	403	404	405	406	407	408	409	410	411	412	413	414	415	416	417	418	419	420	421	422	423	424	425	426	427	428	429	430	431	432	433	434	435	436	437	438	439	440	441	442	443	444	445	446	447	448	449	450	451	452	453	454	455	456	457	458	459	460	461	462	463	464	465	466	467	468	469	470	471	472	473	474	475	476	477	478	479	480	481	482	483	484	485	486	487	488	489	490	491	492	493	494	495	496	497	498	499	500	501	502	503	504	505	506	507	508	509	510	511	512	513	514	515	516	517	518	519	520	521	522	523	524	525	526	527	528	529	530	531	532	533	534	535	536	537	538	539	540	541	542	543	544	545	546	547	548	549	550	551	552	553	554	555	556	557	558	559	560	561	562	563	564	565	566	567	568	569	570	571	572	573	574	575	576	577	578	579	580	581	582	583	584	585	586	587	588	589	590	591	592	593	594	595	596	597	598	599	600	601	602	603	604	605	606	607	608	609	610	611	612	613	614	615	616	617	618	619	620	621	622	623	624	625	626	627	628	629	630	631	632	633	634	635	636	637	638	639	640	641	642	643	644	645	646	647	648	649	650	651	652	653	654	655	656	657	658	659	660	661	662	663	664	665	666	667	668	669	670	671	672	673	674	675	676	677	678	679	680	681	682	683	684	685	686	687	688	689	690	691	692	693	694	695	696	697	698	699	700	701	702	703	704	705	706	707	708	709	710	711	712	713	714	715	716	717	718	719	720	721	722	723	724	725	726	727	728	729	730	731	732	733	734	735	736	737	738	739	740	741	742	743	744	745	746	747	748	749	750	751	752	753	754	755	756	757	758	759	760	761	762	763	764	765	766	767	768	769	770	771	772	773	774	775	776	777	778	779	780	781	782	783	784	785	786	787	788	789	790	791	792	793	794	795	796	797	798	799	800	801	802	803	804	805	806	807	808	809	810	811	812	813	814	815	816	817	818	819	820	821	822	823	824	825	826	827	828	829	830	831	832	833	834	835	836	837	838	839	840	841	842	843	844	845	846	847	848	849	850	851	852	853	854	855	856	857	858	859	860	861	862	863	864	865	866	867	868	869	870	871	872	873	874	875	876	877	878	879	880	881	882	883	884	885	886	887	888	889	890	891	892	893	894	895	896	897	898	899	900	901	902	903	904	905	906	907	908	909	910	911	912	913	914	915	916	917	918	919	920	921	922	923	924	925	926	927	928	929	930	931	932	933	934	935	936	937	938	939	940	941	942	943	944	945	946	947	948	949	950	951	952	953	954	955	956	957	958	959	960	961	962	963	964	965	966	967	968	969	970	971	972	973	974	975	976	977	978	979	980	981	982	983	984	985	986	987	988	989	990	991	992	993	994	995	996	997	998	999	1000
1	252	267	233	130	253	190	233	710	254	060	254	110	234	710	255	070	255	111	235	711	236	090	236	970																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																



[illegible]

Date	1		2		3		4		5		6		7		8		9		10		11		12		13		14		15		16		17		18		19		20		21		22		23		24		25		26		27		28		29		30		31		32		33		34		35		36		37		38		39		40		41		42		43		44		45		46		47		48		49		50		51		52		53		54		55		56		57		58		59		60		61		62		63		64		65		66		67		68		69		70		71		72		73		74		75		76		77		78		79		80		81		82		83		84		85		86		87		88		89		90		91		92		93		94		95		96		97		98		99		100		101		102		103		104		105		106		107		108		109		110		111		112		113		114		115		116		117		118		119		120		121		122		123		124		125		126		127		128		129		130		131		132		133		134		135		136		137		138		139		140		141		142		143		144		145		146		147		148		149		150		151		152		153		154		155		156		157		158		159		160		161		162		163		164		165		166		167		168		169		170		171		172		173		174		175		176		177		178		179		180		181		182		183		184		185		186		187		188		189		190		191		192		193		194		195		196		197		198		199		200		201		202		203		204		205		206		207		208		209		210		211		212		213		214		215		216		217		218		219		220		221		222		223		224		225		226		227		228		229		230		231		232		233		234		235		236		237		238		239		240		241		242		243		244		245		246		247		248		249		250		251		252		253		254		255		256		257		258		259		260		261		262		263		264		265		266		267		268		269		270		271		272		273		274		275		276		277		278		279		280		281		282		283		284		285		286		287		288		289		290		291		292		293		294		295		296		297		298		299		300		301		302		303		304		305		306		307		308		309		310		311		312		313		314		315		316		317		318		319		320		321		322		323		324		325		326		327		328		329		330		331		332		333		334		335		336		337		338		339		340		341		342		343		344		345		346		347		348		349		350		351		352		353		354		355		356		357		358		359		360		361		362		363		364		365		366		367		368		369		370		371		372		373		374		375		376		377		378		379		380		381		382		383		384		385		386		387		388		389		390		391		392		393		394		395		396		397		398		399		400		401		402		403		404		405		406		407		408		409		410		411		412		413		414		415		416		417		418		419		420		421		422		423		424		425		426		427		428		429		430		431		432		433		434		435		436		437		438		439		440		441		442		443		444		445		446		447		448		449		450		451		452		453		454		455		456		457		458		459		460		461		462		463		464		465		466		467		468		469		470		471		472		473		474		475		476		477		478		479		480		481		482		483		484		485		486		487		488		489		490		491		492		493		494		495		496		497		498		499		500		501		502		503		504		505		506		507		508		509		510		511		512		513		514		515		516		517		518		519		520		521		522		523		524		525		526		527		528		529		530		531		532		533		534		535		536		537		538		539		540		541		542		543		544		545		546		547		548		549		550		551		552		553		554		555		556		557		558		559		560		561		562		563		564		565		566		567		568		569		570		571		572		573		574		575		576		577		578		579		580		581		582		583		584		585		586		587		588		589		590		591		592		593		594		595		596		597		598		599		600		601		602		603		604		605		606		607		608		609		610		611		612		613		614		615		616		617		618		619		620		621		622		623		624		625		626		627		628		629		630		631		632		633		634		635		636		637		638		639		640		641		642		643		644		645		646		647		648		649		650		651		652		653		654		655		656		657		658		659		660		661		662		663		664		665		666		667		668		669		670		671		672		673		674		675		676		677		678		679		680		681		682		683		684		685		686		687		688		689		690		691		692		693		694		695		696		697		698		699		700		701		702		703		704		705		706		707		708		709		710		711		712		713		714		715		716		717		718		719		720		721		722		723		724		725		726		727		728		729		730		731		732		733		734		735		736		737		738		739		740		741		742		743		744		745		746		747		748		749		750		751		752		753		754		755		756		757		758		759		760		761		762		763		764		765		766		767		768		769		770		771		772		773		774		775		776		777		778		779		780		781		782		783		784		785		786		787		788		789		790		791		792		793		794		795		796		797		798		799		800		801		802		803		804		805		806		807		808		809		810		811		812		813		814		815		816		817		818		819		820		821		822		823		824		825		826		827		828		829		830		831		832		833		834		835		836		837		838		839		840		841		842		843		844		845		846		847		848		849		850		851		852		853		854		855		856		857		858		859		860		861		862		863		864		865		866		867		868		869		870		871		872		873		874		875		876		877		878		879		880		881		882		883		884		885		886		887		888		889		890		891		892		893		894		895		896		897		898		899		900		901		902		903		904		905		906		907		908		909		910		911		912		913		914		915		916		917		918		919		920		921		922		923		924		925		926		927		928		929		930		931		932		933		934		935		936		937		938		939		940		941		942		943		944		945		946		947		948		949		950		951		952		953		954		955		956		957		958		959		960		961		962		963		964		965		966		967		968		969		970		971		972		973		974		975		976		977		978		979		980		981		982		983		984		985		986		987		988		989		990		991		992		993		994		995		996		997		998		999		1000		1001		1002		1003		1004		1005		1006		1007		1008		1009		1010		1011		1012		1013		1014		1015		1016		1017		1018		1019		1020		1021		1022		1023		1024		1025		1026		1027		1028		1029		1030		1031		1032		1033		1034		1035		1036		1037		1038		1039		1040		1041		1042		1043		1044		1045		1046		1047		1048		1049		1050		1051		1052		1053		1054		1055		1056		1057		1058		1059		1060		1061		1062		1063		1064		1065		1066		1067		1068		1069		1070		1071		1072		1073		1074		1075		1076		1077		1078		1079		1080		1081		1082		1083		1084		1085		1086		1087		1088		1089		1090		1091		1092		1093		1094		1095		1096		1097		1098		1099		1100		1101		1102		1103		1104		1105		1106		1107		1108		1109		1110		1111		1112		1113		1114		1115		1116		1117		1118		1119		1120		1121		1122		1123	
------	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--

பெரிய அளவுக்கு உயர்ந்தது.

		1		2		3		4		5		6		7		8		9		10		11		12		13		14		15		16		17		18		19		20		21		22		23		24		25		26		27		28		29		30		31		32		33		34		35		36		37		38		39		40		41		42		43		44		45		46		47		48		49		50		51		52		53		54		55		56		57		58		59		60		61		62		63		64		65		66		67		68		69		70		71		72		73		74		75		76		77		78		79		80		81		82		83		84		85		86		87		88		89		90		91		92		93		94		95		96		97		98		99		100		101		102		103		104		105		106		107		108		109		110		111		112		113		114		115		116		117		118		119		120		121		122		123		124		125		126		127		128		129		130		131		132		133		134		135		136		137		138		139		140		141		142		143		144		145		146		147		148		149		150		151		152		153		154		155		156		157		158		159		160		161		162		163		164		165		166		167		168		169		170		171		172		173		174		175		176		177		178		179		180		181		182		183		184		185		186		187		188		189		190		191		192		193		194		195		196		197		198		199		200		201		202		203		204		205		206		207		208		209		210		211		212		213		214		215		216		217		218		219		220		221		222		223		224		225		226		227		228		229		230		231		232		233		234		235		236		237		238		239		240		241		242		243		244		245		246		247		248		249		250		251		252		253		254		255		256		257		258		259		260		261		262		263		264		265		266		267		268		269		270		271		272		273		274		275		276		277		278		279		280		281		282		283		284		285		286		287		288		289		290		291		292		293		294		295		296		297		298		299		300		301		302		303		304		305		306		307		308		309		310		311		312		313		314		315		316		317		318		319		320		321		322		323		324		325		326		327		328		329		330		331		332		333		334		335		336		337		338		339		340		341		342		343		344		345		346		347		348		349		350		351		352		353		354		355		356		357		358		359		360		361		362		363		364		365		366		367		368		369		370		371		372		373		374		375		376		377		378		379		380		381		382		383		384		385		386		387		388		389		390		391		392		393		394		395		396		397		398		399		400		401		402		403		404		405		406		407		408		409		410		411		412		413		414		415		416		417		418		419		420		421		422		423		424		425		426		427		428		429		430		431		432		433		434		435		436		437		438		439		440		441		442		443		444		445		446		447		448		449		450		451		452		453		454		455		456		457		458		459		460		461		462		463		464		465		466		467		468		469		470		471		472		473		474		475		476		477		478		479		480		481		482		483		484		485		486		487		488		489		490		491		492		493		494		495		496		497		498		499		500		501		502		503		504		505		506		507		508		509		510		511		512		513		514		515		516		517		518		519		520		521		522		523		524		525		526		527		528		529		530		531		532		533		534		535		536		537		538		539		540		541		542		543		544		545		546		547		548		549		550		551		552		553		554		555		556		557		558		559		560		561		562		563		564		565		566		567		568		569		570		571		572		573		574		575		576		577		578		579		580		581		582		583		584		585		586		587		588		589		590		591		592		593		594		595		596		597		598		599		600		601		602		603		604		605		606		607		608		609		610		611		612		613		614		615		616		617		618		619		620		621		622		623		624		625		626		627		628		629		630		631		632		633		634		635		636		637		638		639		640		641		642		643		644		645		646		647		648		649		650		651		652		653		654		655		656		657		658		659		660		661		662		663		664		665		666		667		668		669		670		671		672		673		674		675		676		677		678		679		680		681		682		683		684		685		686		687		688		689		690		691		692		693		694		695		696		697		698		699		700		701		702		703		704		705		706		707		708		709		710		711		712		713		714		715		716		717		718		719		720		721		722		723		724		725		726		727		728		729		730		731		732		733		734		735		736		737		738		739		740		741		742		743		744		745		746		747		748		749		750		751		752		753		754		755		756		757		758		759		760		761		762		763		764		765		766		767		768		769		770		771		772		773		774		775		776		777		778		779		780		781		782		783		784		785		786		787		788		789		790		791		792		793		794		795		796		797		798		799		800		801		802		803		804		805		806		807		808		809		810		811		812		813		814		815		816		817		818		819		820		821		822		823		824		825		826		827		828		829		830		831		832		833		834		835		836		837		838		839		840		841		842		843		844		845		846		847		848		849		850		851		852		853		854		855		856		857		858		859		860		861		862		863		864		865		866		867		868		869		870		871		872		873		874		875		876		877		878		879		880		881		882		883		884		885		886		887		888		889		890		891		892		893		894		895		896		897		898		899		900		901		902		903		904		905		906		907		908		909		910		911		912		913		914		915		916		917		918		919		920		921		922		923		924		925		926		927		928		929		930		931		932		933		934		935		936		937		938		939		940		941		942		943		944		945		946		947		948		949		950		951		952		953		954		955		956		957		958		959		960		961		962		963		964		965		966		967		968		969		970		971		972		973		974		975		976		977		978		979		980		981		982		983		984		985		986		987		988		989		990		991		992		993		994		995		996		997		998		999		1000		1001		1002		1003		1004		1005		1006		1007		1008		1009		1010		1011		1012		1013		1014		1015		1016		1017		1018		1019		1020		1021		1022		1023		1024		1025		1026		1027		1028		1029		1030		1031		1032		1033		1034		1035		1036		1037		1038		1039		1040		1041		1042		1043		1044		1045		1046		1047		1048		1049		1050		1051		1052		1053		1054		1055		1056		1057		1058		1059		1060		1061		1062		1063		1064		1065		1066		1067		1068		1069		1070		1071		1072		1073		1074		1075		1076		1077		1078		1079		1080		1081		1082		1083		1084		1085		1086		1087		1088		1089		1090		1091		1092		1093		1094		1095		1096		1097		1098		1099		1100		1101		1102		1103		1104		1105		1106		1107		1108		1109		1110		1111		1112		1113		1114		1115		1116		1117		1118		1119		1120		1121		1122		1123	
--	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	-----	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--	------	--

[illegible]



[illegible]

Station/Date	260420	260740	261160	261540	261920	262220	262510	262670	263170	263550	263940	264280	264600	264770	265070
Station/Date	100555	100648	100845	100750	100820	100855	100857	100929	100955	101022	101047	101120	101147	101158	101207
Station/Date	329	501	529	516	510	485	194	522	596	465	428	441	316	144	424
Station/Date	1240592	1241106	1241857	1242513	1243144	1243790	1244004	1244685	1245436	1246110	1246763	1247544	1247757	1247968	1248586
Station/Date	469	705	732	677	691	641	216	641	791	675	584	601	797	231	598
Station/Date	40			50			50		50			40		156	
Station/Date	12	13	12	13	12	13	12	13	12	13	12	13	12	13	12
Station/Date	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7
Station/Date	7.0	7.0	7.3	7.2	7.3	7.2	7.1	7.0	7.2	7.1	7.2	7.1	7.2	7.3	7.2
Station/Date	36	34	34	32	31	32	37	36	34	34	37	38	40	36	32
Station/Date	563	574	577	565	556	577	561	592	582	587	599	574	578	562	599
Station/Date	116	114	114	115	117	116	114	112	114	120	118	117	119	121	121
Station/Date	447	482	467	485	347	378	338	318	362	401	492	440	514	512	486
Station/Date							450								

[illegible]

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--







---

คู่มือการปฏิบัติงานควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย











คู่มือปฏิบัติงาน (Work Instruction) เรื่อง ( Title )	รหัสเอกสาร : WI-SHE-26	
	การแก้ไขครั้งที่	: 00
	วันที่มีผลใช้	: 16 OCT 2018
จัดทำโดย ( Issued by )	แผนกความปลอดภัย และ สิ่งแวดล้อม Safety & Environment	
	หน้าที่	: 1 9 ภา 7 (of)

ผู้จัดทำ

( Issued )

Environment Officer

ผู้ตรวจสอบ

( Checked )

..... Manager HR

ผู้อนุมัติ

( Approved )

EMR/SMR

เอกสารต้นฉบับ  
Original



คู่มือปฏิบัติงาน (Work Instruction) เรื่อง ( Title )	รหัสเอกสาร : WI-SHE-26	
	การแก้ไขครั้งที่	: 00
	วันที่มีผลใช้	: 16 OCT 2018
จัดทำโดย ( Issued by )	แผนกความปลอดภัย และ สิ่งแวดล้อม Safety & Environment	
	หน้าที่	: 2 9 ภา 7 (of)

### บันทึกสถานะการปรับปรุงแก้ไข

การปรับปรุงแก้ไขข้อมูลในเอกสารฉบับนี้ กระทำโดยผู้จัดทำ หรือผู้แทนท่าน โดยจะต้องได้รับการอนุมัติโดยผู้มีอำนาจอนุมัติก่อนประกาศใช้

เมื่อมีการปรับปรุง เปลี่ยนแปลง หรือกระทำการแก้ไขใด ๆ ที่ทำให้เอกสารมีการเปลี่ยนแปลง จะต้องระบุวันที่เกิดสถานะการปรับปรุงแก้ไข และบันทึกไว้เป็นหลักฐานอ้างอิงในตารางข้างล่างนี้

ครั้งที่ปรับปรุงแก้ไข	วันที่	ครั้งที่	วันที่	รายละเอียดของการปรับปรุงแก้ไข	ผู้แก้ไข	ผู้ควบคุม
0	-	-	16-10-2018	ออกเอกสารใหม่เพื่อเป็นคู่มือปฏิบัติงาน		EMR/SMR
เอกสารต้นฉบับ Original						



คู่มือปฏิบัติงาน (Work Instruction) เรื่อง ( Title )	การบำบัดน้ำเสีย (Waste Water Treatment)	รหัสเอกสาร (Doc. No.) การแก้ไขครั้งที่ : 00 ฉบับที่แก้ไข (Effective Date) : 16 OCT 2018	หน้าที่ : 3 (Page) 910 (of)
จัดทำโดย ( Issued by )	แผนกความปลอดภัย และ สิ่งแวดล้อม Safety & Environment		

## 1. วัตถุประสงค์ (Purpose)

เพื่อควบคุมกระบวนการทางภาพของระบบบันทึกนี้ลง ให้ได้เกินไปอย่างมีประสิทธิภาพ ให้สำนักงานที่ขึ้นอยู่ภายใต้การควบคุมของกรมการศึกษานานาชาติ และหน่วยงานวิชาการที่เกี่ยวข้องจะจัดให้มีการทบทวนครั้งต่อไปเกี่ยวกับภาพรวมของระบบนี้

ดร. อรุณียะ (ประเสริฐ) จิตต์

## 2. ขอบข่าย (Scope)

วิธีการปฏิบัติงานจะครอบคลุมการบำบัดน้ำเสียของ บริษัท อควาเวิลด์ (ประเทศไทย) จำกัด

### 3. คำจำกัดความ (Definition)

### 3.1 Continuous receive tank

- |      |                     |           |   |
|------|---------------------|-----------|---|
| 3.2  | Reduction tank      | แบบซิงค์  | ถังปรับสภาพความเป็นกรด                    |
| 3.3  | pH Control tank     | แบบซิงค์  | ถังปรับสภาพความเป็นกลาง                   |
| 3.4  | Flocculation tank   | แบบทองแดง | ถังปฏิกิริยาเหล็ก-ทองแดง                  |
| 3.5  | Floatator tank      | แบบซิงค์  | ถังแยกตะกอนลอย                            |
| 3.6  | Scum tank           | แบบซิงค์  | ถังรองรับตะกอนจากถังแยกตะกอนลอย           |
| 3.7  | Holding tank        | แบบซิงค์  | ถังพักน้ำ                                 |
| 3.8  | Discharge tank      | แบบทองแดง | ถังพักน้ำที่ดำเนินการบำบัดแล้ว            |
| 3.9  | Filter tank         | แบบซิงค์  | ถังกรองทรายน้ำใส                          |
| 3.10 | Neutralization tank | แบบซิงค์  | ถังปรับสภาพความเป็นกรดเป็นกลางขั้นสุดท้าย |

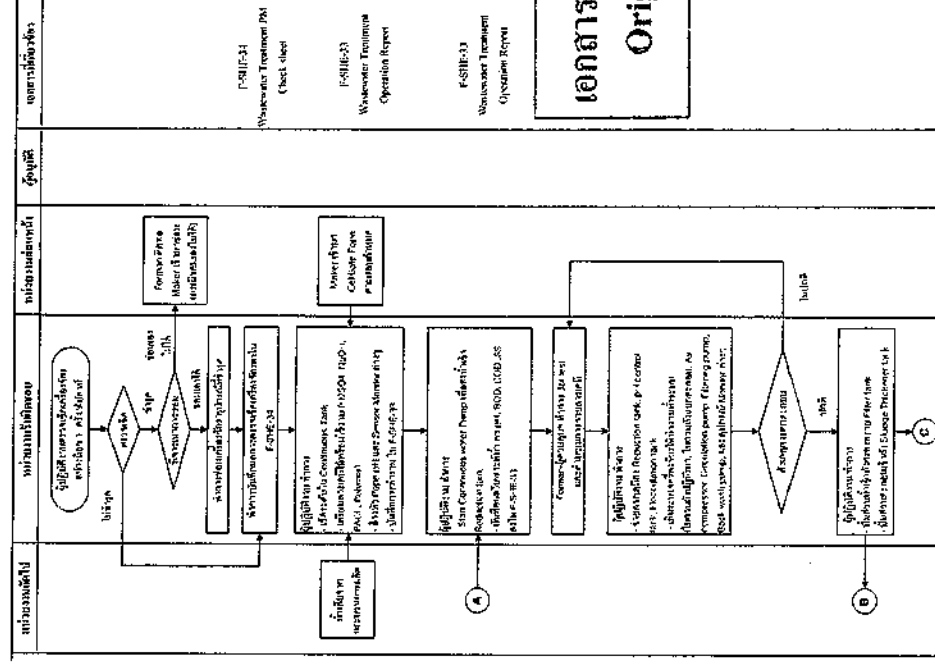
4. บทบาท อำนาจหน้าที่ และความรับผิดชอบ (Role Authority and Responsibility)

4.1 ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดน้ำเสีย มีหน้าที่ ตรวจเช็คเครื่องจักรอุปกรณ์ เติมน้ำมันหล่อลื่นตามระยะที่กำหนด และผู้ปฏิบัติงานต้องปฏิบัติตามกฎระเบียบความปลอดภัยของระบบบำบัดน้ำเสียให้เคร่งครัด และผู้ปฏิบัติงานต้องปฏิบัติตามกฎระเบียบความปลอดภัยของระบบบำบัดน้ำเสียให้เคร่งครัด

4.2 ผู้ควบคุมระบบบัญชี มีหน้าที่ควบคุม ติดตามระบบบัญชีให้ปฏิบัติงานที่สมบูรณ์ ควบคุมคุณภาพให้

<p>ผู้มอบปฏิบัติงาน (Work Instruction)</p> <p>เรื่อง ( Title )</p>	<p>การบำบัดน้ำเสีย (Waste Water Treatment)</p>	<p>รหัสเอกสาร : WI-SHE-26</p> <p>การแก้ไขครั้งที่ : 00</p> <p>วันที่มีผลใช้ : 15 OCT 2000</p>
<p>จัดทำโดย ( Issued by )</p>	<p>แผนกความปลอดภัย และ สิ่งแวดล้อม Safety &amp; Environment</p>	<p>หน้าที่ : 4</p> <p>จาก : 7 (of)</p>

5. <sup>๔</sup>ขั้นตอนการปฏิบัติงาน



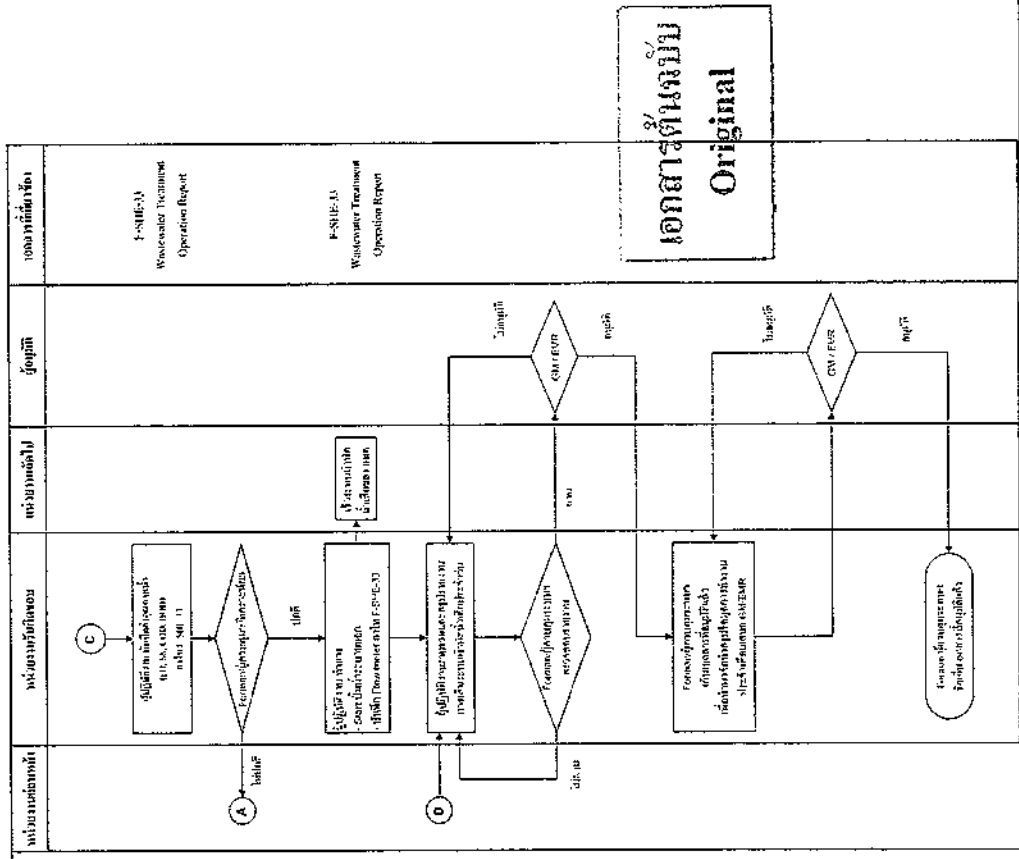
เอกสารต้นฉบับ  
Original



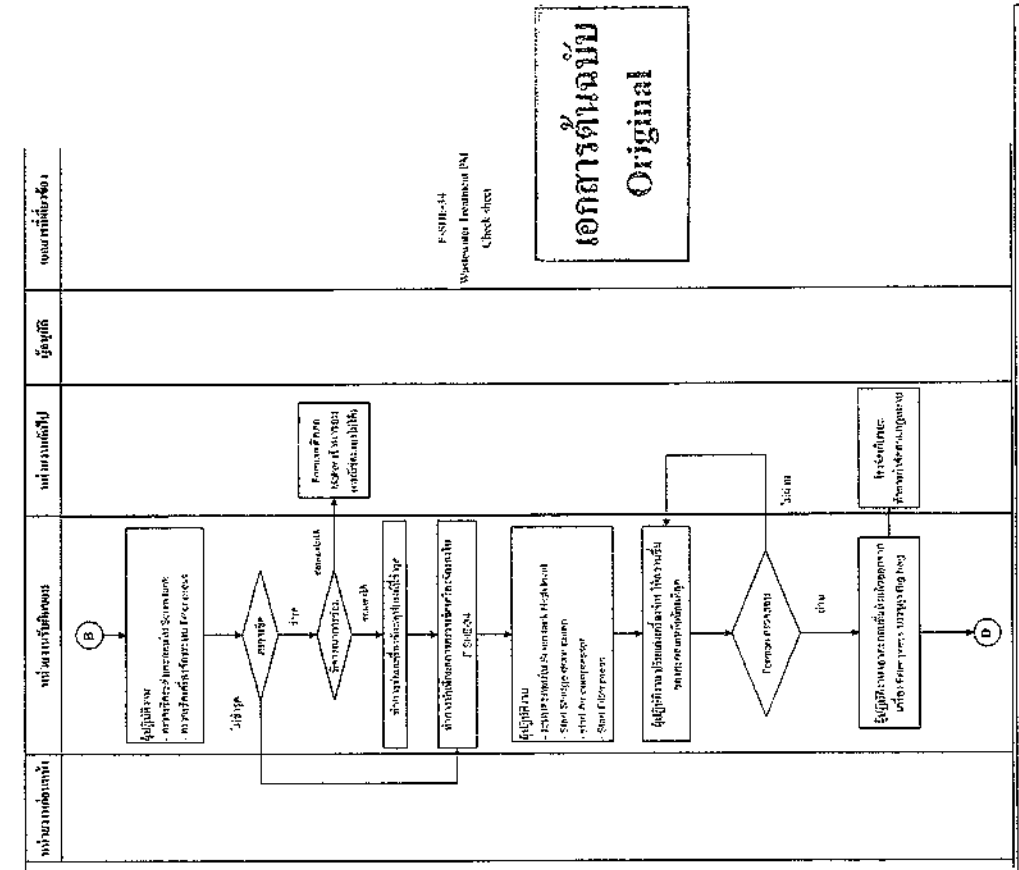


คู่มือปฏิบัติงาน (Work Instruction) เรื่อง ( Title )	การบำบัดน้ำเสีย (Waste Water Treatment) (Safety & Environment)	รหัสเอกสาร (Doc. No.)	WI-SHE-26
		การแก้ไขครั้งที่ (Rev. No.)	: 00
		วันที่มีผลใช้ (Effective Date)	: 15 OCT 2560
จัดทำโดย ( Issued by )	แผนกความปลอดภัย และ สิ่งแวดล้อม Safety & Environment	หน้า (Page)	5
		จาก (Total)	7

คู่มือปฏิบัติงาน (Work Instruction) เรื่อง ( Title )	การบำบัดน้ำเสีย (Waste Water Treatment) (Safety & Environment)	รหัสเอกสาร (Doc. No.)	WI-SHE-26
		การแก้ไขครั้งที่ (Rev. No.)	: 00
		วันที่มีผลใช้ (Effective Date)	: 15 OCT 2560
จัดทำโดย ( Issued by )	แผนกความปลอดภัย และ สิ่งแวดล้อม Safety & Environment	หน้า (Page)	6
		จาก (Total)	7



เอกสารต้นฉบับ  
Original



เอกสารต้นฉบับ  
Original





คู่มือปฏิบัติงาน (Work Instruction ) เรื่อง ( Title )	การบำบัดน้ำเสีย (Waste Water Treatment)	รหัสเอกสาร (Doc. No.)	: WI-SHE-26
		การแก้ไขครั้งที่ (Rev. No.)	: 00
		วันที่มีผลใช้ (Effective Date)	: 16 OCT 2568
จัดทำโดย ( Issued by )	แผนกความปลอดภัย และ สิ่งแวดล้อม Safety & Environment	หน้าที่ (Page)	: 7 จาก 7 (of)

6. เอกสารที่เกี่ยวข้อง

- 6.1 Operation Manual For Wastewater Treatment Plant : GOSHU KOHSAN CO.,LTD.
- 6.2 WI-SHE-03 การจัดการขยะ

7. บันทึก

ฉบับที่	ชื่อบันทึก	รหัส	ระยะเวลาในการจัดเก็บ	ผู้รับผิดชอบในการจัดเก็บ
	Wastewater Treatment Operation Report	F-SHE-33	1 ปี	DDC
	Wastewater Treatment PM Check sheet	F-SHE-34	1 ปี	DDC

8. ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและข้อควรระวังด้านความปลอดภัย

- ก่อนมีการปฏิบัติงานเตรียมสารเคมี พนักงานจะต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ให้ครบถ้วนและมีการตรวจสอบการปลอดภัยของผู้ประกอบให้พร้อมใช้งาน
- ขอแจ้งถึงผลกระทบจากการนำวัสดุนี้ไปใช้ดำเนินการตาม WI-SHE-03 การจัดการขยะ

เอกสารต้นฉบับ  
Original



---

แผนและการตรวจสอบของระบบบำบัดน้ำเสีย









**MAINTENANCE YEARLY PLANNED FOR 2022**  
**แผนการบำรุงรักษา WASTE WATER ประจำปี 2022**

[illegible][illegible]









Wastewater Treatment PM Check sheet

ประจำเดือน ธันวาคม 22

ASAHI TEC

No.	ประเภท/ชนิด	Week 1		Week 2		Week 3		Week 4		หมายเหตุ/ระบุวันที่
		4/1/65		11/1/65		19/1/65		27/1/65		
		OK	NO	OK	NO	OK	NO	OK	NO	
	ถังหมักน้ำ									
1	Reduction tank Reactor	/		/		/		/		
2	pH Control tank Reactor	/		/		/		/		
3	Flocculation tank Reactor	/		/		/		/		
4	PAC tank Reactor	/		/		/		/		
5	H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> tank Reactor	/		/		/		/		
6	NaOH tank Reactor	/		/		/		/		
7	Polymer tank Reactor	/		/		/		/		
8	Flocculator Reactor	/		/		/		/		
9	Neutralization Reactor	/		/		/		/		
10	PAC pump A	/		/		/		/		
11	PAC pump B	/		/		/		/		
12	Polymer pump A	/		/		/		/		
13	Polymer pump B	/		/		/		/		
14	H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> pump A	/		/		/		/		
15	H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> pump B	/		/		/		/		
16	NaOH pump A	/		/		/		/		
17	NaOH pump B	/		/		/		/		
18	Circulation pump A	/		/		/		/		
19	Circulation pump B	/		/		/		/		
20	Filter pump A	/		/		/		/		
21	Filter pump B	/		/		/		/		
22	Scum pump	/		/		/		/		
23	Sludge Drain pump	/		/		/		/		
24	Back wash Supernesse pump	/		/		/		/		
25	Air compressor A	/		/		/		/		
26	Air compressor B	/		/		/		/		
27	Filter press	/		/		/		/		
ลงชื่อผู้ตรวจ										

ลงชื่อ

ผู้ควบคุมพื้นที่

ลงชื่อ

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม



Wastewater Treatment PM Check sheet

ประจำเดือน กรกฎาคม 22

ASAHI TEC

No.	สถานะอุปกรณ์ อุปกรณ์/เครื่องจักร	Week 1		Week 2		Week 3		Week 4		หมายเหตุ/ระบุวันที่
		4/2/65		10/2/65		18/2/65		24/2/65		
		OK	NO	OK	NO	OK	NO	OK	NO	
1	Reduction tank Reactor	/		/		/		/		
2	pH Control tank Reactor	/		/		/		/		
3	Flocculation tank Reactor	/		/		/		/		
4	PAC tank Reactor	/		/		/		/		
5	H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> tank Reactor	/		/		/		/		
6	NaOH tank Reactor	/		/		/		/		
7	Polymer tank Reactor	/		/		/		/		
8	Flocculator Reactor	/		/		/		/		
9	Neutralization Reactor	/		/		/		/		
10	PAC pump A	/		/		/		/		
11	PAC pump B									
12	Polymer pump A	/		/		/		/		
13	Polymer pump B									
14	H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> pump A	/		/		/		/		
15	H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> pump B									
16	NaOH pump A	/		/		/		/		
17	NaOH pump B									
18	Circulation pump A	/		/		/		/		
19	Circulation pump B									
20	Filter pump A	/		/		/		/		
21	Filter pump B									
22	Scum pump	/		/		/		/		
23	Sludge Drain pump									
24	Back wash Supernesse pump			/		/		/		
25	Air compressor A	/		/		/		/		
26	Air compressor B	/		/		/		/		
27	Filter press	/		/		/		/		
ลงชื่อผู้ตรวจ										

ลงชื่อ

ผู้ควบคุมพื้นที่

ลงชื่อ

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม





Wastewater Treatment PM Check sheet

ASAHITEC

ประจำเดือน... 22

No.	ประเภท/รายการ	Week 1		Week 2		Week 3		Week 4		หมายเหตุ/ระบุวันที่พบ
		5/3/65		11/3/65		19/3/65		26/3/65		
		OK	NO	OK	NO	OK	NO	OK	NO	
	ห้องรีดอกซ์									
1	Reduction tank Reactor	/		/		/		/		
2	pH Control tank Reactor	/		/		/		/		
3	Flocculation tank Reactor	/		/		/		/		
4	PAC tank Reactor	/		/		/		/		
5	H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> tank Reactor	/		/		/		/		
6	NaOH tank Reactor	/		/		/		/		
7	Polymer tank Reactor	/		/		/		/		
8	Flotation Reactor	/		/		/		/		
9	Neutralization Reactor	/		/		/		/		
10	PAC pump A	/		/		/		/		/
11	PAC pump B	/		/		/		/		
12	Polymer pump A	/		/		/		/		/
13	Polymer pump B	/		/		/		/		
14	H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> pump A	/		/		/		/		/
15	H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> pump B	/		/		/		/		
16	NaOH pump A	/		/		/		/		/
17	NaOH pump B	/		/		/		/		
18	Circulation pump A	/		/		/		/		/
19	Circulation pump B	/		/		/		/		
20	Filter pump A	/		/		/		/		/
21	Filter pump B	/		/		/		/		
22	Sump pump	/		/		/		/		
23	Sludge Drain pump	/		/		/		/		/
24	Back wash Supernatant pump	/		/		/		/		/
25	Air compressor A	/		/		/		/		
26	Air compressor B	/		/		/		/		
27	Filter press	/		/		/		/		/
ลงชื่อผู้ตรวจ										

ลงชื่อ...

ผู้ควบคุมเครื่อง

ลงชื่อ...

ผู้ควบคุมเครื่อง



Wastewater Treatment PM Check sheet

ASAHITEC

ประจำเดือน... 22

No.	ประเภท/รายการที่	Week 1		Week 2		Week 3		Week 4		หมายเหตุ / ระบุวันที่พบ พบ
		2 / 4 / 65		12 / 4 / 65		19 / 4 / 65		25 / 4 / 65		
		OK	NO	OK	NO	OK	NO	OK	NO	
	เครื่องสูบลม									
1	Reduction tank Reactor	/		/		/		/		
2	pH Control tank Reactor	/		/		/		/		
3	Flocculation tank Reactor	/		/		/		/		
4	PAC tank Reactor	/		/		/		/		
5	H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> tank Reactor	/		/		/		/		
6	NaOH tank Reactor	/		/		/		/		
7	Polymer tank Reactor	/		/		/		/		
8	Flotation Reactor	/		/		/		/		
9	Neutralization Reactor	/		/		/		/		
10	PAC pump A	/		/		/		/		
11	PAC pump B	/		/		/		/		
12	Polymer pump A	/		/		/		/		
13	Polymer pump B	/		/		/		/		
14	H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> pump A	/		/		/		/		
15	H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> pump B	/		/		/		/		
16	NaOH pump A	/		/		/		/		
17	NaOH pump B	/		/		/		/		
18	Circulation pump A	/		/		/		/		
19	Circulation pump B	/		/		/		/		
20	Filter pump A	/		/		/		/		
21	Filter pump B	/		/		/		/		
22	Sump pump	/		/		/		/		
23	Sludge Drain pump	/		/		/		/		
24	Back wash Supernatant pump	/		/		/		/		
25	Air compressor A	/		/		/		/		
26	Air compressor B	/		/		/		/		
27	Filter press	/		/		/		/		
ลงชื่อผู้ตรวจ										

ลงชื่อ...

ผู้ควบคุมเครื่อง

ลงชื่อ...

ผู้ควบคุมเครื่อง





Wastewater Treatment PM Check sheet

ประจำเดือน เมษายน 22

ประจำเดือนที่		Week 1		Week 2		Week 3		Week 4		หมายเหตุ / ระบุวันที่พบ
No.	ตรวจสอบวันที่	4/5/65		13/5/65		20/5/65		28/5/65		
		OK	NO	OK	NO	OK	NO	OK	NO	
1	Reduction tank Reactor	/	/	/	/	/	/	/	/	
2	pH Control tank Reactor	/	/	/	/	/	/	/	/	
3	Flocculation tank Reactor	/	/	/	/	/	/	/	/	
4	PAC tank Reactor	/	/	/	/	/	/	/	/	
5	H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> tank Reactor	/	/	/	/	/	/	/	/	
6	NaOH tank Reactor	/	/	/	/	/	/	/	/	
7	Polymer tank Reactor	/	/	/	/	/	/	/	/	
8	Flottulor Reactor	/	/	/	/	/	/	/	/	
9	Neutralization Reactor	/	/	/	/	/	/	/	/	
10	PAC pump A	/	/	/	/	/	/	/	/	
11	PAC pump B	/	/	/	/	/	/	/	/	
12	Polymer pump A	/	/	/	/	/	/	/	/	
13	Polymer pump B	/	/	/	/	/	/	/	/	
14	H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> pump A	/	/	/	/	/	/	/	/	
15	H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> pump B	/	/	/	/	/	/	/	/	
16	NaOH pump A	/	/	/	/	/	/	/	/	
17	NaOH pump B	/	/	/	/	/	/	/	/	
18	Circulation pump A	/	/	/	/	/	/	/	/	
19	Circulation pump B	/	/	/	/	/	/	/	/	
20	Filter pump A	/	/	/	/	/	/	/	/	
21	Filter pump B	/	/	/	/	/	/	/	/	
22	Scum pump	/	/	/	/	/	/	/	/	
23	Sludge Drain pump	/	/	/	/	/	/	/	/	
24	Back wash Suppressor pump	/	/	/	/	/	/	/	/	
25	Air compressor A	/	/	/	/	/	/	/	/	
26	Air compressor B	/	/	/	/	/	/	/	/	
27	Filter press	/	/	/	/	/	/	/	/	
ลงชื่อผู้ตรวจสอบ										

ลงชื่อ.....

ผู้ควบคุมผลิตภัณฑ์

ลงชื่อ.....

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม



Wastewater Treatment PM Check sheet

ประจำเดือน สิงหาคม 22

No.	ประเภทปัญหา ตรวจสอบวันที่	Week 1		Week 2		Week 3		Week 4		หมายเหตุ / ระบุวันที่ พบ
		8/6/65		12/6/65		19/6/65		27/6/65		
		OK	NO	OK	NO	OK	NO	OK	NO	
	ถังลดแรงดัน									
1	Reduction tank Reactor	/	/	/	/	/	/	/	/	
2	pH Control tank Reactor	/	/	/	/	/	/	/	/	
3	Flocculation tank Reactor	/	/	/	/	/	/	/	/	
4	PAC tank Reactor	/	/	/	/	/	/	/	/	
5	H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> tank Reactor	/	/	/	/	/	/	/	/	
6	NaOH tank Reactor	/	/	/	/	/	/	/	/	
7	Polymer tank Reactor	/	/	/	/	/	/	/	/	
8	Flotator Reactor	/	/	/	/	/	/	/	/	
9	Neutralization Reactor	/	/	/	/	/	/	/	/	
10	PAC pump A	/	/	/	/	/	/	/	/	
11	PAC pump B	/	/	/	/	/	/	/	/	
12	Polymer pump A	/	/	/	/	/	/	/	/	
13	Polymer pump B	/	/	/	/	/	/	/	/	
14	H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> pump A	/	/	/	/	/	/	/	/	
15	H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> pump B	/	/	/	/	/	/	/	/	
16	NaOH pump A	/	/	/	/	/	/	/	/	
17	NaOH pump B	/	/	/	/	/	/	/	/	
18	Circulation pump A	/	/	/	/	/	/	/	/	
19	Circulation pump B	/	/	/	/	/	/	/	/	
20	Filter pump A	/	/	/	/	/	/	/	/	
21	Filter pump B	/	/	/	/	/	/	/	/	
22	Scum pump	/	/	/	/	/	/	/	/	
23	Sludge Drain pump	/	/	/	/	/	/	/	/	
24	Back wash Suppressor pump	/	/	/	/	/	/	/	/	
25	Air compressor A	/	/	/	/	/	/	/	/	
26	Air compressor B	/	/	/	/	/	/	/	/	
27	Filter press	/	/	/	/	/	/	/	/	
ลงชื่อผู้ตรวจสอบ										

ลงชื่อ.....

ผู้ควบคุมผลิตภัณฑ์

ลงชื่อ.....

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม







## Maintenance Check Sheet

Factory : Machine Name : Waste Water Treatment

☐ ปกติ    ☒ ผิดปกติ แก้ไขแล้ว    ☒ ผิดปกติ รอการแก้ไข

Item	Description	Standard (มาตรฐาน)	Status (สถานะ)	Action (การแก้ไข)	Status (สถานะ)	Action (การแก้ไข)	Status (สถานะ)	Action (การแก้ไข)
			1 <sup>st</sup> Date 31/1/65		2 <sup>nd</sup> Date 30/5/65		3 <sup>rd</sup> Date	
pH Meter of Reduction Tank	- ตรวจสอบค่าความสะอาด - ตรวจสอบการยึดแน่นของอุปกรณ์ - ตรวจสอบการทำงานของ Monitor - ตรวจสอบการยึดแน่นของสาย Control		<input type="radio"/>		<input type="radio"/>			
pH Meter of Adjust Tank	- ตรวจสอบค่าความสะอาด - ตรวจสอบการยึดแน่นของอุปกรณ์ - ตรวจสอบการทำงานของ Monitor - ตรวจสอบการยึดแน่นของสาย Control		<input type="radio"/>		<input type="radio"/>			
pH Meter of Holding Tank 2	- ตรวจสอบค่าความสะอาด - ตรวจสอบการยึดแน่นของอุปกรณ์ - ตรวจสอบการทำงานของ Monitor - ตรวจสอบการยึดแน่นของสาย Control		<input type="radio"/>		<input type="radio"/>			

Recommend (ข้อเสนอแนะ)

SCHEDULE	INSPECTOR	LEADER	FOREMAN	CHIEF UP
1 <sup>st</sup>				
2 <sup>nd</sup>				
3 <sup>rd</sup>				

F-MT-03 03 01 JAN '16 1/1

## Maintenance Check Sheet

Factory : Machine Name : Waste Water Treatment

☐ ปกติ    ☒ ผิดปกติ แก้ไขแล้ว    ☒ ผิดปกติ รอการแก้ไข

Item	Description	Standard (มาตรฐาน)	Status (สถานะ)	Action (การแก้ไข)	Status (สถานะ)	Action (การแก้ไข)	Status (สถานะ)	Action (การแก้ไข)
			1 <sup>st</sup> Date 31/1/65		2 <sup>nd</sup> Date 30/5/65		3 <sup>rd</sup> Date	
Continuous Waste Water Pump A	- ตรวจสอบสายวัดตามข้อต่อต่าง ๆ	Handle	<input type="radio"/>		<input type="radio"/>		R S T	
	- วัดกระแส Motor	8.2A	R70 S70 T70		R70 S70 T70			
	- ตรวจสอบการเคลื่อนที่ของ Motor & Pump มีอาการสะดุด, ล้ม, มีเสียงดัง	Handle	<input type="radio"/>		<input type="radio"/>			
	- Set ค่า Over Load ให้อยู่ในช่วงใช้งาน Range	7.5A	7.5 Amp.		7.5 Amp.		Amp.	
	- อัตราการไหลของเหลวผ่านค่าจาก Flow Meter	20-25 m <sup>3</sup>	23 m <sup>3</sup>		22 m <sup>3</sup>		m <sup>3</sup>	
Continuous Waste Water Pump B	- ตรวจสอบสายวัดตามข้อต่อต่าง ๆ	Handle	<input type="radio"/>		<input type="radio"/>		R S T	
	- วัดกระแส Motor	8.2A	R71 S71 T71		R71 S71 T71			
	- ตรวจสอบการเคลื่อนที่ของ Motor & Pump มีอาการสะดุด, ล้ม, มีเสียงดัง	Handle	<input type="radio"/>		<input type="radio"/>			
	- Set ค่า Over Load ให้อยู่ในช่วงใช้งาน Range	7.5A	7.5 Amp.		7.5 Amp.		Amp.	
	- อัตราการไหลของเหลวผ่านค่าจาก Flow Meter	20-25 m <sup>3</sup>	24 m <sup>3</sup>		23 m <sup>3</sup>		m <sup>3</sup>	

Recommend (ข้อเสนอแนะ)

SCHEDULE	INSPECTOR	LEADER	FOREMAN	CHIEF UP
1 <sup>st</sup>				
2 <sup>nd</sup>				
3 <sup>rd</sup>				

F-MT-03 03 01 JAN '16 1/1



## Maintenance Check Sheet

Factory : Machine Name : Waste Water Treatment

☐ ปกติ    ☒ ผิดปกติ แก้ไขแล้ว    ☒ ผิดปกติ รอการแก้ไข

Item	Description	Standard (มาตรฐาน)	Status (สถานะ)	Action (การแก้ไข)	Status (สถานะ)	Action (การแก้ไข)	Status (สถานะ)	Action (การแก้ไข)
			1 <sup>st</sup> Date 31/1/65		2 <sup>nd</sup> Date 30/5/65		3 <sup>rd</sup> Date	
Reaction Tank	- วัดกระแส Motor - ตรวจสอบการเคลื่อนที่ของ Motor มีอาการสะดุด, ล้ม, มีเสียงดัง - Set ค่า Over Load ให้อยู่ในช่วงใช้งาน Range - ตรวจสอบการยึดแน่นของอุปกรณ์	1.9A	R1.5 S1.4 T1.4		R1.5 S1.4 T1.4		R S T	
		1.8A	1.2 Amp.		1.6 Amp.		Amp.	
pH Adjust Tank	- วัดกระแส Motor - ตรวจสอบการเคลื่อนที่ของ Motor มีอาการสะดุด, ล้ม, มีเสียงดัง - Set ค่า Over Load ให้อยู่ในช่วงใช้งาน Range - ตรวจสอบการยึดแน่นของอุปกรณ์	1.9A	R1.5 S1.5 T1.5		R1.4 S1.4 T1.4		R S T	
		1.6A	1.6 Amp.		1.6 Amp.		Amp.	

Recommend (ข้อเสนอแนะ)

SCHEDULE	INSPECTOR	LEADER	FOREMAN	CHIEF UP
1 <sup>st</sup>				
2 <sup>nd</sup>				
3 <sup>rd</sup>				1

F-MT-03 03 01 JAN '16 1/1

## Maintenance Check Sheet

Factory : Machine Name : Waste Water Treatment

☐ ปกติ    ☒ ผิดปกติ แก้ไขแล้ว    ☒ ผิดปกติ รอการแก้ไข

Item	Description	Standard (มาตรฐาน)	Status (สถานะ)	Action (การแก้ไข)	Status (สถานะ)	Action (การแก้ไข)	Status (สถานะ)	Action (การแก้ไข)
			1 <sup>st</sup> Date 31/1/65		2 <sup>nd</sup> Date 30/5/65		3 <sup>rd</sup> Date	
Flocculation Tank	- วัดกระแส Motor - ตรวจสอบการเคลื่อนที่ของ Motor มีอาการสะดุด, ล้ม, มีเสียงดัง - Set ค่า Over Load ให้อยู่ในช่วงใช้งาน Range - ตรวจสอบการยึดแน่นของอุปกรณ์	1.9A	R1.3 S1.3 T1.3		R1.3 S1.3 T1.3		R S T	
		1.4A	1.4 Amp.		1.4 Amp.		Amp.	
Dissolve Air Flootation Tank	- วัดกระแส Motor - ตรวจสอบการเคลื่อนที่ของ Motor มีอาการสะดุด, ล้ม, มีเสียงดัง - Set ค่า Over Load ให้อยู่ในช่วงใช้งาน Range - ตรวจสอบการยึดแน่นของอุปกรณ์	1.2A	R1.0 S1.0 T1.0		R1.0 S1.0 T1.0		R S T	
		1.0A	1.0 Amp.		1.1 Amp.		Amp.	

Recommend (ข้อเสนอแนะ)

SCHEDULE	INSPECTOR	LEADER	FOREMAN	CHIEF UP
1 <sup>st</sup>				
2 <sup>nd</sup>				
3 <sup>rd</sup>				1

F-MT-03 03 01 JAN '16 1/1



## Maintenance Check Sheet

Factory : Machine Name : Waste Water Treatment

☐ ปกติ
 ☒ ผิดปกติ แก้ไขแล้ว
 ☐ ผิดปกติ รอการแก้ไข

Item	Description	Standard (มาตรฐาน)	Status (สถานะ)	Action (การแก้ไข)	Status (สถานะ)	Action (การแก้ไข)	Status (สถานะ)	Action (การแก้ไข)
			1 <sup>st</sup> Date 31/1/65		2 <sup>nd</sup> Date 30/5/65		3 <sup>rd</sup> Date	
Sludge Drain Pump	- ตรวจสอบว่าตามข้อต่อต่างๆ - วัดกระแส Motor - ตรวจสอบการเคลื่อนที่ของ Motor & Pump มีอาการสะดุด, ล้ม, มีเสียงดัง - Set ค่า Over Load ให้อยู่ในช่วงใช้งาน Range - ตรวจสอบการยืดหยุ่นของอุปกรณ์	23A	<input type="radio"/> R17S17T17 <input type="radio"/>		<input type="radio"/> R17S17T17 <input type="radio"/>		R S T	
		1.9A	1.9 Amp. <input type="radio"/>		1.9 Amp. <input type="radio"/>		Amp.	
Air Compressor No.1	- ตรวจสอบว่าตามข้อต่อต่างๆ - วัดกระแส Motor - ตรวจสอบการเคลื่อนที่ของ Motor & Pump มีอาการสะดุด, ล้ม, มีเสียงดัง - Set ค่า Over Load ให้อยู่ในช่วงใช้งาน Range - ตรวจสอบแรงดันลมจาก Pressure Gauge - ตรวจสอบการยืดหยุ่นของอุปกรณ์	80A	<input type="radio"/> R65S65T65 <input type="radio"/>		<input type="radio"/> R65S65T65 <input type="radio"/>		R S T	
		6 Kg/cm <sup>2</sup>	- Amp. 6 Kg/cm <sup>2</sup> <input type="radio"/>		- Amp. 6 Kg/cm <sup>2</sup> <input type="radio"/>		Amp. Kg/cm <sup>2</sup>	

Recommend (ข้อเสนอแนะ)

SCHEDULE	INSPECTOR	LEADER	FOREMAN	CHIEF UP
1 <sup>st</sup>				
2 <sup>nd</sup>				
3 <sup>rd</sup>				

F-MT-03 03 01 JAN '16 1/1

## Maintenance Check Sheet

Factory : Machine Name : Waste Water Treatment

☐ ปกติ
 ☒ ผิดปกติ แก้ไขแล้ว
 ☐ ผิดปกติ รอการแก้ไข

Item	Description	Standard (มาตรฐาน)	Status (สถานะ)	Action (การแก้ไข)	Status (สถานะ)	Action (การแก้ไข)	Status (สถานะ)	Action (การแก้ไข)
			1 <sup>st</sup> Date 31/1/65		2 <sup>nd</sup> Date 30/5/65		3 <sup>rd</sup> Date	
Air Compressor No.2	- ตรวจสอบว่าตามข้อต่อต่างๆ - วัดกระแส Motor - ตรวจสอบการเคลื่อนที่ของ Motor & Pump มีอาการสะดุด, ล้ม, มีเสียงดัง - Set ค่า Over Load ให้อยู่ในช่วงใช้งาน Range - ตรวจสอบแรงดันลมจาก Pressure Gauge - ตรวจสอบการยืดหยุ่นของอุปกรณ์	35A	<input type="radio"/> R24S24T24 <input type="radio"/>		<input type="radio"/> R24S24T24 <input type="radio"/>		R S T	
		6 Kg/cm <sup>2</sup>	- Amp. 6 Kg/cm <sup>2</sup> <input type="radio"/>		- Amp. 6 Kg/cm <sup>2</sup> <input type="radio"/>		Amp. Kg/cm <sup>2</sup>	
Back Wash Pump	- ตรวจสอบว่าตามข้อต่อต่างๆ - วัดกระแส Motor - ตรวจสอบการเคลื่อนที่ของ Motor & Pump มีอาการสะดุด, ล้ม, มีเสียงดัง - Set ค่า Over Load ให้อยู่ในช่วงใช้งาน Range - ตรวจสอบการยืดหยุ่นของอุปกรณ์	11A	<input type="radio"/> R74S74T74 <input type="radio"/>		<input type="radio"/> R74S74T74 <input type="radio"/>		R S T	
		8.5A	8.5 Amp. <input type="radio"/>		8.5 Amp. <input type="radio"/>		Amp.	

Recommend (ข้อเสนอแนะ)

SCHEDULE	INSPECTOR	LEADER	FOREMAN	CHIEF UP
1 <sup>st</sup>				
2 <sup>nd</sup>				
3 <sup>rd</sup>				

F-MT-03 03 01 JAN '16 1/1



## Maintenance Check Sheet

Factory : Machine Name : Waste Water Treatment

☐ ปกติ
 ☒ ผิดปกติ แก้ไขแล้ว
 ☒ ผิดปกติ รอการแก้ไข

Item	Description	Standard (มาตรฐาน)	Status (สถานะ)	Action (การแก้ไข)	Status (สถานะ)	Action (การแก้ไข)	Status (สถานะ)	Action (การแก้ไข)
			1 <sup>st</sup> Date	21/1/65	2 <sup>nd</sup> Date	30/5/65	3 <sup>rd</sup> Date	
Filtering Pump A	- ตรวจสอบว่าตามข้อต่อต่างๆ - วัดกระแส Motor - ตรวจสอบการเคลื่อนที่ของ Motor & Pump มีอาการสะดุด, ลื่น, มีเสียงดัง - Set ค่า Over Load ให้อยู่ในช่วงใช้งาน Range - อัตราการไหลของเหลวผ่านค่าจาก Flow Meter - ตรวจสอบการยึดแน่นของอุปกรณ์	8.0A  7A 24-35 m <sup>3</sup>	0		0		R S T	
			R6.5 S6.5 T6.5		R6.5 S6.5 T6.5			
			0		0			
			7.0 Amp. 30 m <sup>3</sup>		7.0 Amp. 30 m <sup>3</sup>		Amp. m <sup>3</sup>	
Filtering Pump B	- ตรวจสอบว่าตามข้อต่อต่างๆ - วัดกระแส Motor - ตรวจสอบการเคลื่อนที่ของ Motor & Pump มีอาการสะดุด, ลื่น, มีเสียงดัง - Set ค่า Over Load ให้อยู่ในช่วงใช้งาน Range - อัตราการไหลของเหลวผ่านค่าจาก Flow Meter - ตรวจสอบการยึดแน่นของอุปกรณ์	8.0A  7A 24-35 m <sup>3</sup>	0		0		R S T	
			R6.7 S6.7 T6.7		R6.6 S6.6 T6.6			
			0		0			
			7 Amp. 29 m <sup>3</sup>		7.0 Amp. 30 m <sup>3</sup>		Amp. m <sup>3</sup>	

Recommend (ข้อเสนอแนะ)

SCHEDULE	INSPECTOR	LEADER	FOREMAN	CHIEF UP
1 <sup>st</sup>				
2 <sup>nd</sup>				
3 <sup>rd</sup>				7

F-MT-03 03 01 JAN '16 1/1

## Maintenance Check Sheet

Factory : Machine Name : Waste Water Treatment

☐ ปกติ
 ☒ ผิดปกติ แก้ไขแล้ว
 ☒ ผิดปกติ รอการแก้ไข

Item	Description	Standard (มาตรฐาน)	Status (สถานะ)	Action (การแก้ไข)	Status (สถานะ)	Action (การแก้ไข)	Status (สถานะ)	Action (การแก้ไข)
			1 <sup>st</sup> Date	21/1/65	2 <sup>nd</sup> Date	30/5/65	3 <sup>rd</sup> Date	
Circulation Pump A	- ตรวจสอบว่าตามข้อต่อต่างๆ - วัดกระแส Motor - ตรวจสอบการเคลื่อนที่ของ Motor & Pump มีอาการสะดุด, ลื่น, มีเสียงดัง - Set ค่า Over Load ให้อยู่ในช่วงใช้งาน Range - อัตราการไหลของเหลวผ่านค่าจาก Flow Meter - ตรวจสอบการยึดแน่นของอุปกรณ์	11A  9A 30-40 m <sup>3</sup>	0		0		R S T	
			R6.5 S6.5 T6.5		R6.5 S6.5 T6.5			
			0		0			
			9 Amp. 35 m <sup>3</sup>		9 Amp. 34 m <sup>3</sup>		Amp. m <sup>3</sup>	
Circulation Pump B	- ตรวจสอบว่าตามข้อต่อต่างๆ - วัดกระแส Motor - ตรวจสอบการเคลื่อนที่ของ Motor & Pump มีอาการสะดุด, ลื่น, มีเสียงดัง - Set ค่า Over Load ให้อยู่ในช่วงใช้งาน Range - อัตราการไหลของเหลวผ่านค่าจาก Flow Meter - ตรวจสอบการยึดแน่นของอุปกรณ์	11A  9A 30-40 m <sup>3</sup>	0		0		R S T	
			R6.5 S6.5 T6.5		R6.5 S6.5 T6.5			
			0		0			
			9 Amp. 34 m <sup>3</sup>		9 Amp. 35 m <sup>3</sup>		Amp. m <sup>3</sup>	

Recommend (ข้อเสนอแนะ)

SCHEDULE	INSPECTOR	LEADER	FOREMAN	CHIEF UP
1 <sup>st</sup>				
2 <sup>nd</sup>				
3 <sup>rd</sup>				7

F-MT-03 03 01 JAN '16 1/1



## Maintenance Check Sheet

Factory : Machine Name : Waste Water Treatment

☐ ปกติ
 ☒ ผิดปกติ แก้ไขแล้ว
 ☒ ผิดปกติ รอการแก้ไข

Item	Description	Standard (มาตรฐาน)	Status (สถานะ)	Action (การแก้ไข)	Status (สถานะ)	Action (การแก้ไข)	Status (สถานะ)	Action (การแก้ไข)
			1 <sup>st</sup> Date 31/1/65		2 <sup>nd</sup> Date 30/5/65		3 <sup>rd</sup> Date	
Pac Tank	- วัฏจักรเส Motor - ตรวจสอบการเคลื่อนที่ของ Motor มีอาการสะดุด, ล้ม, มีเสียงดัง - Set ค่า Over Load ให้อยู่ในช่วงใช้งาน Range - ตรวจสอบการยึดแน่นของอุปกรณ์	1.9A	R L S L W T M		R L S L W T M		R S T	
		1.5A	1.5 Amp.		1.5 Amp.		Amp.	
H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> Tank	- วัฏจักรเส Motor - ตรวจสอบการเคลื่อนที่ของ Motor มีอาการสะดุด, ล้ม, มีเสียงดัง - Set ค่า Over Load ให้อยู่ในช่วงใช้งาน Range - ตรวจสอบการยึดแน่นของอุปกรณ์	1.2A	R O X S O X T O X		R O X S O X T O X		R S T	
		1.0A	1.0 Amp.		1.0 Amp.		Amp.	

Recommend (ข้อเสนอแนะ)

SCHEDULE	INSPECTOR	LEADER	FOREMAN	CHIEF UP
1 <sup>st</sup>				
2 <sup>nd</sup>				
3 <sup>rd</sup>				1

F-MT-03 03 01 JAN '16 1/1

## Maintenance Check Sheet

Factory : Machine Name : Waste Water Treatment

☐ ปกติ
 ☒ ผิดปกติ แก้ไขแล้ว
 ☒ ผิดปกติ รอการแก้ไข

Item	Description	Standard (มาตรฐาน)	Status (สถานะ)	Action (การแก้ไข)	Status (สถานะ)	Action (การแก้ไข)	Status (สถานะ)	Action (การแก้ไข)
			1 <sup>st</sup> Date 31/1/65		2 <sup>nd</sup> Date 30/5/65		3 <sup>rd</sup> Date	
NaOH Tank	- วัฏจักรเส Motor - ตรวจสอบการเคลื่อนที่ของ Motor มีอาการสะดุด, ล้ม, มีเสียงดัง - Set ค่า Over Load ให้อยู่ในช่วงใช้งาน Range - ตรวจสอบการยึดแน่นของอุปกรณ์	1.2A	R O X S O X T O X		R O X S O X T O X		R S T	
		1.0A	1.0 Amp.		1.0 Amp.		Amp.	
Poly Mer Tank	- วัฏจักรเส Motor - ตรวจสอบการเคลื่อนที่ของ Motor มีอาการสะดุด, ล้ม, มีเสียงดัง - Set ค่า Over Load ให้อยู่ในช่วงใช้งาน Range - ตรวจสอบการยึดแน่นของอุปกรณ์	1.2A	R O X S O X T O X		R O X S O X T O X		R S T	
		1.0A	1.0 Amp.		1.0 Amp.		Amp.	

Recommend (ข้อเสนอแนะ)

SCHEDULE	INSPECTOR	LEADER	FOREMAN	CHIEF UP
1 <sup>st</sup>				
2 <sup>nd</sup>				
3 <sup>rd</sup>				1

F-MT-03 03 01 JAN '16 1/1



## Maintenance Check Sheet

Factory : Machine Name : Waste Water Treatment

☐ ปกติ
 ☒ ผิดปกติ แก้ไขแล้ว
 ☒ ผิดปกติ รอการแก้ไข

Item	Description	Standard (มาตรฐาน)	Status (สถานะ)	Action (การแก้ไข)	Status (สถานะ)	Action (การแก้ไข)	Status (สถานะ)	Action (การแก้ไข)
			1 <sup>st</sup> Date 31/1/65		2 <sup>nd</sup> Date 30/5/65		3 <sup>rd</sup> Date	
Pac Feed Pump A	- ตรวจสอบว่าตามข้อต่อต่างๆ - วัดกระแส Motor - ตรวจสอบการเคลื่อนที่ของ Motor & Pump มีอาการสะดุด, สั่น, มีเสียงดัง - Set ค่า Over Load ให้อยู่ในช่วงใช้งาน Range - ตรวจสอบการยึดแน่นของอุปกรณ์	0.6A	<input type="radio"/>	R04S04T0.4	<input type="radio"/>	R04S04T0.4	R S T	
			<input type="radio"/>		<input type="radio"/>			
			0.5 Amp.		0.5 Amp.			
			<input type="radio"/>		<input type="radio"/>			
Pac Feed Pump B	- ตรวจสอบว่าตามข้อต่อต่างๆ - วัดกระแส Motor - ตรวจสอบการเคลื่อนที่ของ Motor & Pump มีอาการสะดุด, สั่น, มีเสียงดัง - Set ค่า Over Load ให้อยู่ในช่วงใช้งาน Range - ตรวจสอบการยึดแน่นของอุปกรณ์	0.6A	<input type="radio"/>	R04S04T0.4	<input type="radio"/>	R04S04T0.4	R S T	
			<input type="radio"/>		<input type="radio"/>			
			0.5 Amp.		0.5 Amp.			
			<input type="radio"/>		<input type="radio"/>			

Recommend (ข้อเสนอแนะ)

SCHEDULE	INSPECTOR	LEADER	FOREMAN	CHIEF UP
1 <sup>st</sup>				
2 <sup>nd</sup>				
3 <sup>rd</sup>				

F-MT-03 03 01 JAN '16 1/1

## Maintenance Check Sheet

Factory : Machine Name : Waste Water Treatment

☐ ปกติ
 ☒ ผิดปกติ แก้ไขแล้ว
 ☒ ผิดปกติ รอการแก้ไข

Item	Description	Standard (มาตรฐาน)	Status (สถานะ)	Action (การแก้ไข)	Status (สถานะ)	Action (การแก้ไข)	Status (สถานะ)	Action (การแก้ไข)
			1 <sup>st</sup> Date 31/1/65		2 <sup>nd</sup> Date 30/5/65		3 <sup>rd</sup> Date	
H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> Feed Pump A	- ตรวจสอบว่าตามข้อต่อต่างๆ - วัดกระแส Motor - ตรวจสอบการเคลื่อนที่ของ Motor & Pump มีอาการสะดุด, สั่น, มีเสียงดัง - Set ค่า Over Load ให้อยู่ในช่วงใช้งาน Range - ตรวจสอบการยึดแน่นของอุปกรณ์	0.6A	<input type="radio"/>	R04S04T0.4	<input type="radio"/>	R04S04T0.4	R S T	
			<input type="radio"/>		<input type="radio"/>			
			0.5 Amp.		0.5 Amp.			
			<input type="radio"/>		<input type="radio"/>			
H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> Feed Pump B	- ตรวจสอบว่าตามข้อต่อต่างๆ - วัดกระแส Motor - ตรวจสอบการเคลื่อนที่ของ Motor & Pump มีอาการสะดุด, สั่น, มีเสียงดัง - Set ค่า Over Load ให้อยู่ในช่วงใช้งาน Range - ตรวจสอบการยึดแน่นของอุปกรณ์	0.6A	<input type="radio"/>	R04S04T0.4	<input type="radio"/>	R04S04T0.4	R S T	
			<input type="radio"/>		<input type="radio"/>			
			0.5 Amp.		0.5 Amp.			
			<input type="radio"/>		<input type="radio"/>			

Recommend (ข้อเสนอแนะ)

SCHEDULE	INSPECTOR	LEADER	FOREMAN	CHIEF UP
1 <sup>st</sup>				
2 <sup>nd</sup>				
3 <sup>rd</sup>				

F-MT-03 03 01 JAN '16 1/1



## Maintenance Check Sheet

Factory : Machine Name : Waste Water Treatment

☐ ปกติ 
 ☒ ผิดปกติ แก้ไขแล้ว 
 ☒ ผิดปกติ รอการแก้ไข

Item	Description	Standard (มาตรฐาน)	Status (สถานะ)	Action (การแก้ไข)	Status (สถานะ)	Action (การแก้ไข)	Status (สถานะ)	Action (การแก้ไข)
			1 <sup>st</sup> Date 31/1/65		2 <sup>nd</sup> Date 30/5/65		3 <sup>rd</sup> Date	
NaOH Feed Pump A	ตรวจสอบว่าตามข้อต่อต่างๆ	0.6A	<input type="radio"/>		<input type="radio"/>		R S T	
	- วัดกระแส Motor		RC4S04TC4		RC4S04TC4			
	- ตรวจสอบการเคลื่อนที่ของ Motor & Pump มีอาการสะดุด, ล้ม, มีเสียงดัง		<input type="radio"/>		<input type="radio"/>			
	- Set ค่า Over Load ให้อยู่ในช่วงใช้งาน Range		0.5 Amp		0.5 Amp		Amp.	
NaOH Feed Pump B	ตรวจสอบว่าตามข้อต่อต่างๆ	0.6A	<input type="radio"/>		<input type="radio"/>		R S T	
	- วัดกระแส Motor		RC4S04TC4		RC4S04TC4			
	- ตรวจสอบการเคลื่อนที่ของ Motor & Pump มีอาการสะดุด, ล้ม, มีเสียงดัง		<input type="radio"/>		<input type="radio"/>			
	- Set ค่า Over Load ให้อยู่ในช่วงใช้งาน Range		0.5 Amp		0.5 Amp		Amp.	
	ตรวจสอบการยึดแน่นของอุปกรณ์	0.5A	<input type="radio"/>		<input type="radio"/>			

Recommend (ข้อเสนอแนะ)

SCHEDULE	INSPECTOR	LEADER	FOREMAN	CHIEF UP
1 <sup>st</sup>				
2 <sup>nd</sup>				
3 <sup>rd</sup>				/

F-MT-03 03 01 JAN '16 1/1

## Maintenance Check Sheet

Factory : Machine Name : Waste Water Treatment

☐ ปกติ 
 ☒ ผิดปกติ แก้ไขแล้ว 
 ☒ ผิดปกติ รอการแก้ไข

Item	Description	Standard (มาตรฐาน)	Status (สถานะ)	Action (การแก้ไข)	Status (สถานะ)	Action (การแก้ไข)	Status (สถานะ)	Action (การแก้ไข)
			1 <sup>st</sup> Date 31/1/65		2 <sup>nd</sup> Date 30/5/65		3 <sup>rd</sup> Date	
Poly Mex Feed Pump A	ตรวจสอบว่าตามข้อต่อต่างๆ	0.6A	<input type="radio"/>		<input type="radio"/>		R S T	
	- วัดกระแส Motor		RC4S04TC4		RC4S04TC4			
	- ตรวจสอบการเคลื่อนที่ของ Motor & Pump มีอาการสะดุด, ล้ม, มีเสียงดัง		<input type="radio"/>		<input type="radio"/>			
	- Set ค่า Over Load ให้อยู่ในช่วงใช้งาน Range		0.5 Amp		0.5 Amp		Amp.	
Poly Mex Feed Pump B	ตรวจสอบว่าตามข้อต่อต่างๆ	0.6A	<input type="radio"/>		<input type="radio"/>		R S T	
	- วัดกระแส Motor		RC4S04TC4		RC4S04TC4			
	- ตรวจสอบการเคลื่อนที่ของ Motor & Pump มีอาการสะดุด, ล้ม, มีเสียงดัง		<input type="radio"/>		<input type="radio"/>			
	- Set ค่า Over Load ให้อยู่ในช่วงใช้งาน Range		0.5 Amp		0.5 Amp		Amp.	
	ตรวจสอบการยึดแน่นของอุปกรณ์	0.5A	<input type="radio"/>		<input type="radio"/>			

Recommend (ข้อเสนอแนะ)

SCHEDULE	INSPECTOR	LEADER	FOREMAN	CHIEF UP
1 <sup>st</sup>				
2 <sup>nd</sup>				
3 <sup>rd</sup>				/

F-MT-03 03 01 JAN '16 1/1



## Maintenance Check Sheet

Factory : Machine Name : Waste Water Treatment

☐ ปกติ 
 ☒ ผิดปกติ แก้ไขแล้ว 
 ☒ ผิดปกติ รอการแก้ไข

Item	Description	Standard (มาตรฐาน)	Status (สถานะ)	Action (การแก้ไข)	Status (สถานะ)	Action (การแก้ไข)	Status (สถานะ)	Action (การแก้ไข)
			1 <sup>st</sup> Date	31/1/65	2 <sup>nd</sup> Date	30/5/65	3 <sup>rd</sup> Date	
SLUDGE Thickener Tank	- วัดกระแส Motor - ตรวจสอบการเคลื่อนที่ของ Motor มีอาการสะดุด, ลื่น, มีเสียงดัง - Set ค่า Over Load ให้อยู่ในช่วงใช้งาน Range - ตรวจสอบยึดแน่นของอุปกรณ์	12A	RCS09T09		RCS09T09		R S T	
		1.0A	1.0 Amp		1.0 Amp		Amp	
SLUDGE Feed Pump	- ตรวจสอบวิธีตามข้อต่อต่างๆ - ตรวจสอบการทำงานของ Pump มีอาการสะดุด, ติดขัด - ตรวจสอบยึดแน่นของอุปกรณ์							

Recommend (ข้อเสนอแนะ)

SCHEDULE	INSPECTOR	LEADER	FOREMAN	CHIEF UP
1 <sup>st</sup>				
2 <sup>nd</sup>				
3 <sup>rd</sup>				

F-MT-03 03 01 JAN '16 1/1

## Maintenance Check Sheet

Factory : Machine Name : Waste Water Treatment

☐ ปกติ 
 ☒ ผิดปกติ แก้ไขแล้ว 
 ☒ ผิดปกติ รอการแก้ไข

Item	Description	Standard (มาตรฐาน)	Status (สถานะ)	Action (การแก้ไข)	Status (สถานะ)	Action (การแก้ไข)	Status (สถานะ)	Action (การแก้ไข)
			1 <sup>st</sup> Date	31/1/65	2 <sup>nd</sup> Date	30/5/65	3 <sup>rd</sup> Date	
Discharge Pump A	- ตรวจสอบวิธีตามข้อต่อต่างๆ - วัดกระแส Motor - ตรวจสอบการเคลื่อนที่ของ Motor & Pump มีอาการสะดุด, ลื่น, มีเสียงดัง - Set ค่า Over Load ให้อยู่ในช่วงใช้งาน Range - อัตราการไหลของของเหลวผ่านค่าจาก Flow Meter - ตรวจสอบยึดแน่นของอุปกรณ์	11A	R79S79T79		R79S79T79		R S T	
		8.5A	8.5 Amp		8.5 Amp		Amp	
		25-35 m <sup>3</sup>	30 m <sup>3</sup>		32 m <sup>3</sup>		m <sup>3</sup>	
Discharge Pump B	- ตรวจสอบวิธีตามข้อต่อต่างๆ - วัดกระแส Motor - ตรวจสอบการเคลื่อนที่ของ Motor & Pump มีอาการสะดุด, ลื่น, มีเสียงดัง - Set ค่า Over Load ให้อยู่ในช่วงใช้งาน Range - อัตราการไหลของของเหลวผ่านค่าจาก Flow Meter - ตรวจสอบยึดแน่นของอุปกรณ์	11A	R79S79T79		R79S79T79		R S T	
		8.5A	8.5 Amp		8.5 Amp		Amp	
		25-35 m <sup>3</sup>	31 m <sup>3</sup>		33 m <sup>3</sup>		m <sup>3</sup>	

Recommend (ข้อเสนอแนะ)

SCHEDULE	INSPECTOR	LEADER	FOREMAN	CHIEF UP
1 <sup>st</sup>				
2 <sup>nd</sup>				
3 <sup>rd</sup>				

F-MT-03 03 01 JAN '16 1/1



## Maintenance Check Sheet

Sector : Machine Name : Waste Water Treatment

☐ ปกติ ☒ ผิดปกติ แก้ไขแล้ว ☒ ผิดปกติ รอการแก้ไข

Item	Description	Standard (มาตรฐาน)	Status (สถานะ)	Action (การแก้ไข)	Status (สถานะ)	Action (การแก้ไข)	Status (สถานะ)	Action (การแก้ไข)
			1 <sup>st</sup> Date 31/1/65		2 <sup>nd</sup> Date 30/5/65		3 <sup>rd</sup> Date	
Filter Press Unit	ตรวจสอบวัดจากข้อต่อต่างๆ	6.7A	0		0		R S T	
	วัดกระแส Motor		RA%SA%TA%		RA%SA%TA%			
	ตรวจสอบการเคลื่อนที่ของ Motor & Pump มีอาการสะดุด, ลื่น, มีเสียงดัง	5A	5 Amp.		5 Amp.		Anop.	
	Set ค่า Over Load ให้อยู่ในช่วงใช้ Range	240-280 kg/cm	260 Kg/cm		260 Kg/cm		Kg/cm	
	ตรวจสอบแรงดันของน้ำในถังนำค่าจาก Pressure Gauge	H/M/L	0		0			
	ตรวจสอบการยึดแน่นของอุปกรณ์		H		H			
	ระดับน้ำมัน Hyd ไม่ถึง		0		0			
	ตรวจสอบเชื้อเพลิงของหมักกรอง							

Recommend (ข้อเสนอแนะ)

SCHEDULE	INSPECTOR	LEADER	FOREMAN	CHIEF UP
1 <sup>st</sup>				
2 <sup>nd</sup>				
3 <sup>rd</sup>				

F-MT-03 03 01 JAN '16 1/1







11๗

---

วิธีการปฏิบัติงานกับสารเคมี











คู่มือปฏิบัติงาน (Work Instruction) เรื่อง ( Title )	วิธีปฏิบัติงานกับสารเคมี	รหัสเอกสาร (Doc. No.)	: WI-SHE-08	
		การแก้ไขครั้งที่ (Rev. No.)	: 03	
		วันที่เริ่มใช้ (Effective Date)	: 01-Feb-21	
		หน้า (Page)	จาก 1	8 (๑)
จัดทำโดย ( Issued by )	แผนกความปลอดภัย และ สิ่งแวดล้อม Safety & Environment	หน้า (Page)	จาก 1	8 (๑)

ผู้จัดทำ

( Issued )



Safety Officer

เอกสารต้นฉบับ  
Original

ผู้ตรวจสอบ

( Checked )



Manager HIR

ผู้อนุมัติ

( Approved )



SMR/EMR



คู่มือปฏิบัติงาน (Work Instruction) เรื่อง ( Title )	วิธีปฏิบัติงานกับสารเคมี	รหัสเอกสาร (Doc. No.)	: WI-SHE-08	
		การแก้ไขครั้งที่ (Rev. No.)	: 03	
		วันที่เริ่มใช้ (Effective Date)	: 01-Feb-21	
		หน้า (Page)	จาก 2	8 (๑)
จัดทำโดย ( Issued by )	แผนกความปลอดภัย และ สิ่งแวดล้อม Safety & Environment	หน้า (Page)	จาก 2	8 (๑)

บันทึกสถานะการปรับปรุงแก้ไข

การปรับปรุงแก้ไขข้อมูลในเอกสารฉบับนี้ กระทำโดยผู้จัดทำ หรือผู้แทนทำนั้น โดยจะต้องได้รับการอนุมัติโดยผู้  
อำนาจอนุมัติ ก่อนประกาศใช้เมื่อมีการปรับปรุง เปลี่ยนแปลง หรือกระทำการแก้ไขใด ๆ ที่ทำให้เอกสารมีการเปลี่ยนแปลง  
จะต้องระบุวันที่สถานะการปรับปรุงแก้ไข และบันทึกไว้เป็นหลักฐานอ้างอิงในตารางข้างล่างนี้

ครั้งที่ ปรับปรุง แก้ไข	หน้า ที่	ข้อที่	วันที่ บังคับใช้	รายละเอียดของ การปรับปรุงแก้ไข	ผู้แก้ไข	ผู้ทบทวน
0	-	-	16-12-2011	ออกเอกสารใหม่		EMR/SMR
1	All	All	15-01-2013	แก้ไขเอกสารเพื่อรองรับ TIS 18001 : 2011		SMR/EMR
2	All	-	01-12-2015	แก้ไขฟอร์มทั่วกระดาน-ท้ายกระดาษ		SMR/EMR
3	All	-	01-02-2021	แก้ไขแบบฟอร์ม, แก้ไขเปลี่ยนแปลง MSDS เป็น SDS และแก้ไขนิยาม		SMR/EMR
เอกสารต้นฉบับ Original						





คู่มือปฏิบัติงาน (Work Instruction) เรื่อง (Title)	รหัสเอกสาร (Doc. No.)		WI-SHE-08
	การแก้ไขครั้งที่ (Rev. No.)		: 03
	วันที่เริ่มใช้ (Effective Date)		: 01-Feb-21
	หน้า (Page)		: 3 (of) 8
จัดทำโดย (Issued by)	แผนความปลอดภัย และ สิ่งแวดล้อม Safety & Environment		

#### 1. วัตถุประสงค์ (Purpose)

เพื่อเป็นมาตรฐานการปฏิบัติงานในการป้องกัน ควบคุมการเคลื่อนย้าย , การจัดเก็บสารเคมี รวมถึงติดฉลากภาชนะเคมีไปใช้งาน และกำจัด เพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการทำงาน

#### 2. ขอบเขต (Scope)

ครอบคลุมทุกกิจกรรมที่เกี่ยวข้องกับสารเคมีในบริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

#### 3. คำจำกัดความ (Definition)

ไม่มี

#### 4. บทบาท อำนาจหน้าที่ และความรับผิดชอบ (Role Authority and Responsibility)

4.1 แผนกที่มีการนำเข้าสู่สารเคมี มีหน้าที่แจ้งฝ่ายที่เกี่ยวข้อง เช่น เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ เจ้าหน้าที่จัดซื้อ เจ้าหน้าที่ที่ใส่ถัง

4.2 เจ้าหน้าที่จัดซื้อ มีหน้าที่ในการติดฉลากเอกสาร SDS จากผู้ขาย

4.3 เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ มีหน้าที่ในการจัดทำแบบแจ้งรายละเอียดของสารเคมีอันตราย (สอ.1) แบบแจ้งข้อเท็จจริงของผู้ผลิต ผู้นำเข้า ผู้ส่งออก หรือผู้ใช้ไว้ในกรอบครอบ ซึ่งวัสดุอันตรายที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมมีอำนาจหน้าที่รับผิดชอบ (แบบ วอ./อก.7) และรายงานความปลอดภัยการเก็บรักษาวัตถุอันตรายประเภทที่ (บด.4) หรือส่งให้หน่วยงานราชการ (เฉพาะสารเคมีที่เข้าข่ายตามกฎหมาย) และจัดทำ SDS ฉบับย่อ (P-SHE-4a) แจ้งจ่ายให้กับพื้นที่ต่างๆที่ใช้สารเคมีนั้นๆ เพื่อใช้อ้างอิงในการใช้งานหรือเกิดเหตุฉุกเฉิน

#### 5. ขั้นตอนการปฏิบัติงาน

##### 5.1 การขอใช้สารเคมี

- แผนกที่ต้องการจะนำเข้าสู่สารเคมีต้องแจ้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ ก่อนทำการนำเข้าสู่สถานที่เรียกเก็บการใช้สารเคมี พร้อมติดฉลากผู้ขาย SDS (กรณีนำเข้าสู่ถัง) เพื่อส่งให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ พิจารณาอันตรายของสารเคมี และอนุมัติ อนุญาตนำเข้าสู่ถังหรือยกเลิกการใช้สารเคมี

เอกสารต้นฉบับ  
Original



คู่มือปฏิบัติงาน (Work Instruction) เรื่อง (Title)	รหัสเอกสาร (Doc. No.)		WI-SHE-08
	การแก้ไขครั้งที่ (Rev. No.)		: 03
	วันที่เริ่มใช้ (Effective Date)		: 01-Feb-21
	หน้า (Page)		: 4 (of) 8
จัดทำโดย (Issued by)	แผนความปลอดภัย และ สิ่งแวดล้อม Safety & Environment		

- กรณีที่มีการอนุมัตินำเข้าสู่สารเคมี ให้แผนกที่ต้องการจะนำเข้าสู่สารเคมี ติดฉลากภาชนะที่จัดซื้อ หรือเจ้าหน้าที่ใส่ถังติดฉลากกระบวนการ เพื่อทำการส่งชื่อ

#### 5.2 การรับฉลาก

- เมื่อได้รับสินค้าประเภทสารเคมีเข้ามาที่คลังตรวจสอบและรับทราบสารเคมีที่ได้รับจากผู้ขายต้องอยู่ในสภาพเรียบร้อย ไม่มีร่องรอยที่สามารถทำให้สารเคมีหกหรือไหลซึม หรือระเหยได้ มีการติดฉลากผู้ขายซึ่งระบุประเภทของสารเคมีและชื่อของสัญลักษณ์ตามเอกสารการจำแนกสารเคมีอันตราย (จาก จป.วิชาชีพ) ที่ชัดเจน

- กรณีหากพบอยู่ในสภาพไม่เรียบร้อย ให้แจ้งเจ้าหน้าที่จัดซื้อ เพื่อดำเนินการแก้ไขปัญหากับผู้ขายเพื่อให้ได้มาซึ่งสินค้าที่อยู่ในสภาพที่เรียบร้อย

- กรณีหากเป็นสารเคมีที่มีการส่งชื่อเป็นประจํา จะต้องเพิ่มแผนกติดฉลากที่รับมอบฉันทะ และวันที่จัดส่งให้กับบริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ตามป้ายบ่งบอกที่ระบุว่าชื่ออะไรใช้ชื่ออะไรเพื่อสะดวกต่อการจัดอันดับการจ่ายก่อนเคาน์เตอร์แล้วการจัดเก็บให้สามารถสังเกตเห็นสัญลักษณ์ที่บ่งบอกได้ชัดเจน

- ผู้ปฏิบัติงานสามารถดูจากแผนกใดก็ได้ในแผนกหน่วยงาน เมื่อรับสินค้าจากแผนกใดจะต้องตรวจสอบสภาพความเรียบร้อยของบรรจุภัณฑ์แล้วหาข้อบกพร่องให้เจ้าหน้าที่ที่สํารับทราบ และจัดการให้ผู้ปฏิบัติงานได้รับสารเคมีที่อยู่ในบรรจุภัณฑ์ในสภาพเรียบร้อย

- หัวหน้าแผนกจัดซื้อหรือคณะกรรมการส่ง SDS ให้กับเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ เพื่อให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ บันทึกข้อมูลสารเคมีตามแบบฟอร์มบันทึกทะเบียนรายชื่อสารเคมีที่ใช้ภายในบริษัท (P-SHE-08-01) และปรับปรุงรายชื่อสารเคมีให้เป็นปัจจุบันอยู่เสมอ

- เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพจัดทำเอกสารแบบแจ้งรายละเอียดของสารเคมีอันตราย (แบบ สอ.1) แบบแจ้งข้อเท็จจริงของผู้ผลิต ผู้นำเข้า ผู้ส่งออก หรือผู้ใช้ไว้ในกรอบครอบ ซึ่งวัสดุอันตรายที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมมีอำนาจหน้าที่รับผิดชอบ (แบบ วอ./อก.7) และรายงานความปลอดภัยการเก็บรักษาวัตถุอันตรายประเภทที่ (บด.4) ส่งหน่วยงานราชการ และแจ้งจ่าย SDS ฉบับย่อ (P-SHE-4a) ให้กับแผนกที่มีการใช้ หรือจัดเก็บสารเคมีนั้นๆ

- เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพจัดทำ SDS ฉบับย่อ จัดเก็บหรือพื้นที่ใช้งานสารเคมีนั้นๆ และต้องมีการปรับปรุงข้อมูลให้เป็นปัจจุบันอยู่เสมอ

เอกสารต้นฉบับ  
Original





คู่มือปฏิบัติงาน (Work Instruction) เรื่อง (Title)	รหัสเอกสาร : WI-SHE-08	
	การแก้ไขครั้งที่ : 03	
	วันที่มีใช้ : 01-Feb-21	
	หน้าที่ : 5	จาก 8 (of)
จัดทำโดย (Issued by)	แผนความปลอดภัย และ สิ่งแวดล้อม Safety & Environment	

### 5.3 การจัดเก็บสารเคมี

สถานที่จัดเก็บสารเคมีต้องรักษาสภาพดังต่อไปนี้

- ต้องมีป้าย "สถานที่จัดเก็บสารเคมี ห้ามเข้าโดยไม่ได้รับอนุญาต" และป้าย "ห้ามสูบบุหรี่ ดื่มเครื่องดื่มรับประทาน อาหาร หรือเก็บภาชนะ" ด้วยตัวอักษรที่เห็นได้ชัดเจน พร้อมทั้งป้ายสวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลไว้บริเวณที่เก็บรักษาเคมี
- บริเวณห่างจากบริเวณที่ลูกจ้างทำงานไม่น้อยกว่า 8 เมตร
- พื้นที่ต้องเรียบ ไม่ขรุขระ เปียกชื้น อื่น และสามารถรองรับน้ำหนักได้
- สถานที่จัดเก็บสารเคมีต้องสะอาด เป็นระเบียบเรียบร้อย ปราศจากวัตถุที่เป็นเชื้อเพลิง หรือแหล่งที่ก่อให้เกิดประกายไฟหรือความร้อน
- มีระบบระบายอากาศที่ดี ที่ปราศจากอุณหภูมิที่การปฏิบัติงาน
- มีอุปกรณ์ดับเพลิงไว้ประจำพื้นที่จัดเก็บสารเคมี ชนิดที่เหมาะสมและเพียงพอ
- ต้องจ่ายต่อการเข้าถึงของระดับหลังและอุปกรณ์ช่วยเหลือต่าง ๆ

สถานที่จัดเก็บสารเคมีในการควบคุมการเคลื่อนย้ายต้องรักษาสภาพดังนี้

- สารเคมีที่มีพิษสูง สบติไวไฟ หรือระเบิดต้องห่างจากแหล่งความร้อน ไม่ให้ต่ำกว่า 8 เมตร
- แยกออกจากกระบวนการผลิตอย่างชัดเจน และง่ายต่อการเข้าถึงของอุปกรณ์ดับเพลิง
- มีการระบายอากาศที่ดี และห่างจากแหล่งที่ก่อให้เกิดประกายไฟ ความร้อนและเชื้อเพลิง
- มีวัสดุดูดซับสารเคมีไว้ประจำพื้นที่ที่มีการเคลื่อนย้ายสารเคมีทุกวัน
- มีการติดป้ายเตือน "ห้ามสูบบุหรี่" และ "ห้ามก่อให้เกิดประกายไฟ" พร้อมทั้งป้ายสวมอุปกรณ์ป้องกัน
- มีการติดป้ายเตือน "ห้ามสูบบุหรี่" และ "ห้ามก่อให้เกิดประกายไฟ" และป้ายเตือนประกายไฟ และป้ายเตือนประกายไฟ

อันตรายส่วนบุคคลและ S&D ฉบับย่อ (FS-SHE-46) ติดไว้ประจำพื้นที่จัดเก็บสารเคมี และป้ายเตือนประกายไฟ หรือวัตถุอันตรายอื่น ๆ

- ต้องทำด้วยวัสดุที่แข็งแรง ทนต่อการกัดกร่อนของสารเคมี
- ห้ามบรรจุสารเคมีในภาชนะที่เก่าแก่ไว้ใช้ภาชนะใหม่ และห้ามวางซ้อนกันเกิน 3 ชั้น
- หากมีรอยรั่ว กัดกร่อน รอยยุบ บวม หรือชำรุด ห้ามนำมาใช้งานจนกว่าจะมีการซ่อมแซมและทดสอบว่าปลอดภัยในการใช้งาน

เอกสารต้นฉบับ  
Original



คู่มือปฏิบัติงาน (Work Instruction) เรื่อง (Title)	รหัสเอกสาร : WI-SHE-08	
	การแก้ไขครั้งที่ : 03	
	วันที่มีใช้ : 01-Feb-21	
	หน้าที่ : 6	จาก 8 (of)
จัดทำโดย (Issued by)	แผนความปลอดภัย และ สิ่งแวดล้อม Safety & Environment	

- มีการตรวจวัดปริมาณความเข้มข้นในบรรยากาศปีละ 1 ครั้ง และส่งแจ้งตามเกณฑ์ของกรมอนามัย  
ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศตามบริเวณสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บ (แบบ สอ.3) ให้หน่วยงาน  
ราชการ โดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน

### 5.4 การเคลื่อนย้ายสารเคมี

5.4.1 กำหนดเส้นทางเคลื่อนย้ายสารเคมี

- จาก Store ไปจุดใช้งาน สารเคมีไวไฟจะต้องไม่เคลื่อนผ่านบริเวณพื้นที่ที่มีความไวไฟ
- จากจุดใช้งานไปยังบริเวณ โรงหล่อและก่อนส่งกำจัด

ประกาศใช้

5.4.2 ข้อปฏิบัติในการเคลื่อนย้ายสารเคมี

- พนักงานต้องสวมอุปกรณ์คุ้มครองอันตรายที่จำเป็น ได้แก่ ถุงมือยาง หน้ากากป้องกันระบบทางเดินหายใจ และแว่นตาป้องกัน โอรของสารเคมี ก่อนทำการเคลื่อนย้ายสารเคมีอันตราย
- ปิดฝาภาชนะบรรจุสารเคมีอันตรายให้ปิดสนิทก่อนทำการเคลื่อนย้าย
- ในการเคลื่อนย้ายสารเคมีอันตราย ให้ทดสอบโดยบิดเกลียวฝาถังให้แน่น ก่อนทำการเคลื่อนย้าย
- ในกรณีที่ไม่มีสารเคมี (ของเหลว) ยกเว้นน้ำหนัก 200 กิโลกรัม ให้ใช้สายรัดขึ้นสารเคมี ให้แก่ง่ายต่อการเคลื่อนย้าย

เคลื่อนย้าย

- ในการเคลื่อนย้ายถังสารเคมีอันตราย ต้องถือวิธีที่มั่นคง ระวังมิให้ถังตกหล่นรั่วไหลเมื่อสิ้นสุด
- ในกรณีถัง 200 ลิตร ใช้รถโฟล์คลิฟท์ช่วยยกความระมัดระวัง ไม่ให้ถังของรถ โฟล์คลิฟท์ชนหรือ
- คันเร่งถัง โดยวางถังบนพื้นราบให้คนนำถังขึ้นรถเคลื่อนย้ายถังจะไม่เกิน 4 ถึง
- ในการนำภาชนะบรรจุสารเคมีความจุมากกว่า 200 ลิตร ขึ้นรถหรือรถบรรทุก รวบรวมภาชนะ
- ให้แล้วใช้รถโฟล์คลิฟท์ยกถังขึ้น
- ในการเคลื่อนย้ายสารเคมีไปสถานที่ใช้งาน ห้ามมิให้วางถังไว้กลางแจ้งหรือวางในที่ที่ไปไม่ได้

กำหนดไว้เพื่อการปฏิบัติตาม

5.4.3 กรณีสารเคมีหกส่วน รั่วไหล ผู้ทำการเคลื่อนย้ายจะต้องทำความสะอาด ดังนี้

- ของแข็ง ใช้ไม้กวาด กวาดรวบรวมแล้วใช้ผ้าสะอาดซับให้แห้ง
- ของเหลว ใช้วัสดุดูดซับ แล้วให้ผ้าสะอาดซับให้แห้ง
- แก๊ส ให้ปิดภาชนะบรรจุให้แน่นแล้วนำภาชนะไปทิ้งในถังขยะอันตราย



คู่มือปฏิบัติงาน (Work Instruction) เรื่อง ( Title )	แผนความปลอดภัย และ สิ่งแวดล้อม Safety & Environment	รหัสเอกสาร (Doc. No.)	WI-SHE-08
		การแก้ไขครั้งที่ (Rev. No.)	: 03
		วันที่เริ่มใช้ (Effective Date)	: 01-Feb-21
		หน้าที่ (Page)	จาก 7 (of)

5.4.4 ในกรณีที่จำเป็นต้องตรวจสอบเอกสาร แล้วพบว่ามีความคลาดเคลื่อนในการทำงานระดับวิชาชีพ (เบอร์  
ในตารางใน 136)

- ในกรณีที่เอกสาร (จอภาพ, ของแข็ง) หักชำรุดหรือชำรุดบางส่วน (กรณีนี้) ให้  
พนักงานปฏิบัติงานแผนฉุกเฉินกรณีเอกสารนี้หักชำรุด (WI-SHE-05)

#### 5.5 การใช้เอกสาร

- ก่อนการใช้เอกสารทุกครั้งต้องอ่านเอกสารส่วนที่เกี่ยวกับวิธีการ จัดเตรียมให้อย่างถูกต้อง
- พนักงานที่ใช้เอกสารนี้ต้องอ่านการอบรม เรื่องการใช้เอกสารให้สามารถใช้อย่างปลอดภัย
- ภาษาที่ใช้บรรยายเอกสารนี้จะต้องมีภาษาที่พนักงานสามารถเข้าใจได้
- ห้ามทำการทดสอบเอกสารนี้โดยการสุ่ม หรือการสุ่ม หรือการสุ่ม โดยเด็ดขาด
- ห้ามการใช้เอกสารนี้โดยเด็ดขาด
- ห้ามการใช้เอกสารนี้โดยเด็ดขาด

#### 5.6 การแก้ไขเอกสาร

- 5.6.1 การแก้ไขเอกสารนี้ สามารถแก้ไขได้ตามขั้นตอนต่อไปนี้
- การแก้ไขเอกสารนี้ สามารถแก้ไขได้ตามขั้นตอนต่อไปนี้
- การแก้ไขเอกสารนี้ สามารถแก้ไขได้ตามขั้นตอนต่อไปนี้
- การแก้ไขเอกสารนี้ สามารถแก้ไขได้ตามขั้นตอนต่อไปนี้

#### 5.7 การเตรียมความพร้อมและป้องกันภาวะฉุกเฉิน กรณีเอกสารนี้หักชำรุด

กรณีเอกสารนี้หักชำรุด ให้ปฏิบัติตามแผนฉุกเฉินกรณีเอกสารนี้หักชำรุด (WI-SHE-05) และหากเกิดเหตุ  
ให้รีบให้ปฏิบัติตามแผนฉุกเฉินทันทีและรีบแจ้ง (WI-SHE-01)

#### 6. เอกสารที่เกี่ยวข้อง

- แผนป้องกันและระงับอัคคีภัย WI-SHE-01
- แผนฉุกเฉินกรณีเอกสารนี้หักชำรุด WI-SHE-05
- การจัดการขยะ WI-SHE-03
- การจัดการสารเคมีที่หมดอายุ WI-STO-04

คู่มือปฏิบัติงาน (Work Instruction) เรื่อง ( Title )	แผนความปลอดภัย และ สิ่งแวดล้อม Safety & Environment	รหัสเอกสาร (Doc. No.)	WI-SHE-08
		การแก้ไขครั้งที่ (Rev. No.)	: 03
		วันที่เริ่มใช้ (Effective Date)	: 01-Feb-21
		หน้าที่ (Page)	จาก 8 (of)

#### 7. บันทึก

ชื่อเรียก	รหัส	ระยะเวลาในการจัดเก็บ	ผู้รับผิดชอบในการจัดเก็บ
แบบบันทึกการปฏิบัติงานที่เอกสารนี้ใช้	F-SHE-08-01	1 ปี+ฉบับปัจจุบัน	DCC
แบบฟอร์ม SDS ฉบับต่อ	F-SHE-46	ฉบับปัจจุบัน	DCC/DCC

#### 8. ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและข้อควรระวังด้านความปลอดภัย

ก่อนปฏิบัติงานเกี่ยวกับเอกสารนี้ทุกครั้งจะต้องสวมอุปกรณ์คุ้มครองอันตรายส่วนบุคคลให้ครบ ปฏิบัติตาม  
ขั้นตอนอย่างเคร่งครัดและมีการตรวจสอบการดูแลรักษา จัดเก็บ ใช้งาน และวิธีอื่น ๆ ให้ถูกต้อง ให้อยู่ในสภาพปลอดภัยอย่าง  
สมบูรณ์

เอกสารต้นฉบับ  
Original



---

เอกสารการแจ้งขอขยายระยะเวลาในการกักเก็บสิ่งปฏิกูลหรือ  
วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (แบบ สก.1)

เอกสารการขออนุญาตนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (สก.2)  
และเอกสารใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (สก.3)









---

เอกสารการแจ้งขอขยายระยะเวลาในการกักเก็บสิ่งปฏิกูลหรือ  
วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (แบบ สก.1)











หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขอขยายระยะเวลาในการกักเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วในบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ สก1(ง)-30209/2564

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท อาซาฮิสมบัติอูมิเนียม จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน น.77(2)-6/2538-ญอน.

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	ลักษณะของภาชนะบรรจุ	ผลการพิจารณา
1	080112	กากสีฝุ่น	1	Box	อนุญาต
2	150102	เศษพลาสติก	0.5	กระเบาะเหล็ก	อนุญาต
3	150203	เศษตะแกรง	0.5	กระเบาะเหล็ก	อนุญาต
4	160604	ถ่านไฟฉาย	0.002	Box	อนุญาต
5	130208	น้ำมันป้อนน้ำมัน	1	ถัง 200 ลิตร	อนุญาต
6	190813	กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	3	Big Bag	อนุญาต
7	150110	อุปกรณ์เครื่องใช้สำนักงาน	0.5	Box	อนุญาต
8	160215	หลอดไฟ	0.1	กระเบาะเหล็ก	อนุญาต
9	160602	แบตเตอรี่เชื่อมสภาพ	0.2	Box	อนุญาต
10	150202	วัสดุปนเปื้อน	2	กระเบาะเหล็ก	อนุญาต

รายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ได้รับอนุญาตให้ขยายระยะเวลาในการเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว  
ในโรงงาน ได้จนถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2565

ออกให้ ณ วันที่ 12 มกราคม 2565

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณานับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์







---

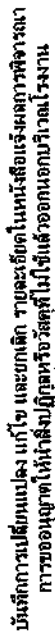
เอกสารขออนุญาตนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (สก.2)











เลขที่ อภ.6401-14819  
ของ บริษัท อาชาธิสมมุติเออ์นิเยม จำกัด  
ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.77(2)-62538-๗๐

ของ บริษัท อาซาฮิเคมิกัล (เอชเอ็ม) จำกัด  
ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.77(2)-672538-๗๑

รายงานที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 5 พฤศจิกายน 2564 ถึงวันที่ 4 พฤศจิกายน 2565

ได้พยายามในอีกหลายกรณี









---

เอกสารใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (สก.3)









รายละเอียดเกี่ยวกับบัญชีปฏิบัติการวิธีคำนวณใช้แล้วและวิธีกำจัด ประจำปี

ลำดับที่	รหัส	ชื่อเครื่องสำอาง	ปริมาณ/หน่วย	วันที่	ผู้รับ
1	100100	ครีมทาผิว	92.47 กรัม	049	บริษัท สยาม
2	100101	ครีมทาผิว	115.31 กรัม	049	บริษัท สยาม
3	100102	ครีมทาผิว	330.53 กรัม	049	บริษัท สยาม
4	100103	ครีมทาผิว	50.70 กรัม	049	บริษัท สยาม
5	100104	ครีมทาผิว	13.50 กรัม	011	บริษัท สยาม
6	100105	ครีมทาผิว	0.31 กรัม	011	บริษัท สยาม
7	100106	ครีมทาผิว	10.93 กรัม	011	บริษัท สยาม
8	100107	ครีมทาผิว	21.00 กรัม	011	บริษัท สยาม
9	100108	ครีมทาผิว	5.08 กรัม	011	บริษัท สยาม
10	100109	ครีมทาผิว	106.59 กรัม	011	บริษัท สยาม
11	100110	ครีมทาผิว	212.29 กรัม	071	บริษัท สยาม
12	100111	ครีมทาผิว	19.58 กรัม	073	บริษัท สยาม
13	100112	ครีมทาผิว	71.86 กรัม	073	บริษัท สยาม
14	100113	ครีมทาผิว	21.53 กรัม	073	บริษัท สยาม
15	100114	ครีมทาผิว	91.70 กรัม	073	บริษัท สยาม
16	100115	ครีมทาผิว	5.62 กรัม	042	บริษัท สยาม
17	100116	ครีมทาผิว	9.52 กรัม	049	บริษัท สยาม
18	100117	ครีมทาผิว	48.06 กรัม	031	บริษัท สยาม
19	100118	ครีมทาผิว	80.39 กรัม	049	บริษัท สยาม
20	100119	ครีมทาผิว	11.47 กรัม	049	บริษัท สยาม
21	100120	ครีมทาผิว	47.61 กรัม	073	บริษัท สยาม
22	100121	ครีมทาผิว	10.31 กรัม	073	บริษัท สยาม
23	100122	ครีมทาผิว	189.78 กรัม	073	บริษัท สยาม
24	100123	ครีมทาผิว	246.79 กรัม	049	บริษัท สยาม
25	100124	ครีมทาผิว	75.50 กรัม	049	บริษัท สยาม
26	100125	ครีมทาผิว	22.24 กรัม	049	บริษัท สยาม
27	100126	ครีมทาผิว	19.24 กรัม	049	บริษัท สยาม
28	100127	ครีมทาผิว	847.45 กรัม	049	บริษัท สยาม
29	100128	ครีมทาผิว	2,313.83 กรัม	049	บริษัท สยาม
30	100129	ครีมทาผิว	140.03 กรัม	042	บริษัท สยาม
31	100130	ครีมทาผิว	80.37 กรัม	049	บริษัท สยาม
32	100131	ครีมทาผิว	13.31 กรัม	049	บริษัท สยาม
33	100132	ครีมทาผิว	0.42 กรัม	073	บริษัท สยาม

ใบหนึ่งเกี่ยวข้องกับรายละเอียดถึงปฏิทินหรือวัฏศุที่ไม่ใช่แล้ว  
สำหรับยกอภามิตถึงปฏิทินหรือวัฏศุที่ไม่ใช่แล้ว

วันที่ ๑๕ เดือน พฤษภาคม ปี พ.ศ. ๒๕๖๕

ผู้ท้าว) งานนี้จะหนักได้ละ ผู้ปกครองกิจการงาน บ้านๆ ภาษี เศรษฐกิจในเขต (ประเทศไทย) จำกัด

ศูนย์สุขภาพชุมชนที่ 7000/45 ถนนบึงมา7-ตลาด ตำบลคลองค้อหาร อำเภอเมืองขามเฒ่า จังหวัดชัยภูมิ

โทรศัพท์ 0 3921 4070-71 โทรสาร 0 3921 4070-71

[illegible]

דמיון

หมายเลขประจำตัว DIWG0902212

[illegible]

ข้อ 1 รายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งมีชีวิตอื่น หรือ วัตถุที่ไม่ใช่ดินและวัตถุตก  
ข้อ 2 แผนผังการไหลของกระบวนการผลิตและแผนผังกระบวนการผลิต  
ข้อ 3 แผนผังแสดงสถานที่ตั้ง พื้นที่ และจัดการภายในโรงงาน  
ข้อ 4 รายละเอียดของโรงงานและรายละเอียดเกี่ยวกับวิธีการผลิตที่ใช้  
ข้อ 5 รายละเอียดของสารเคมีที่ใช้

ข้อ 3 รายละเอียดของข้อมูลในการรวบรวม จงทำประวัติและทำคลังข้อมูลไว้ให้แล้ว

[illegible]



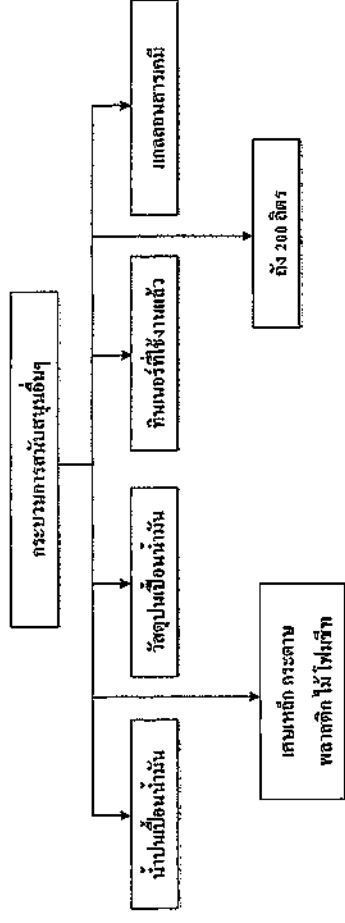
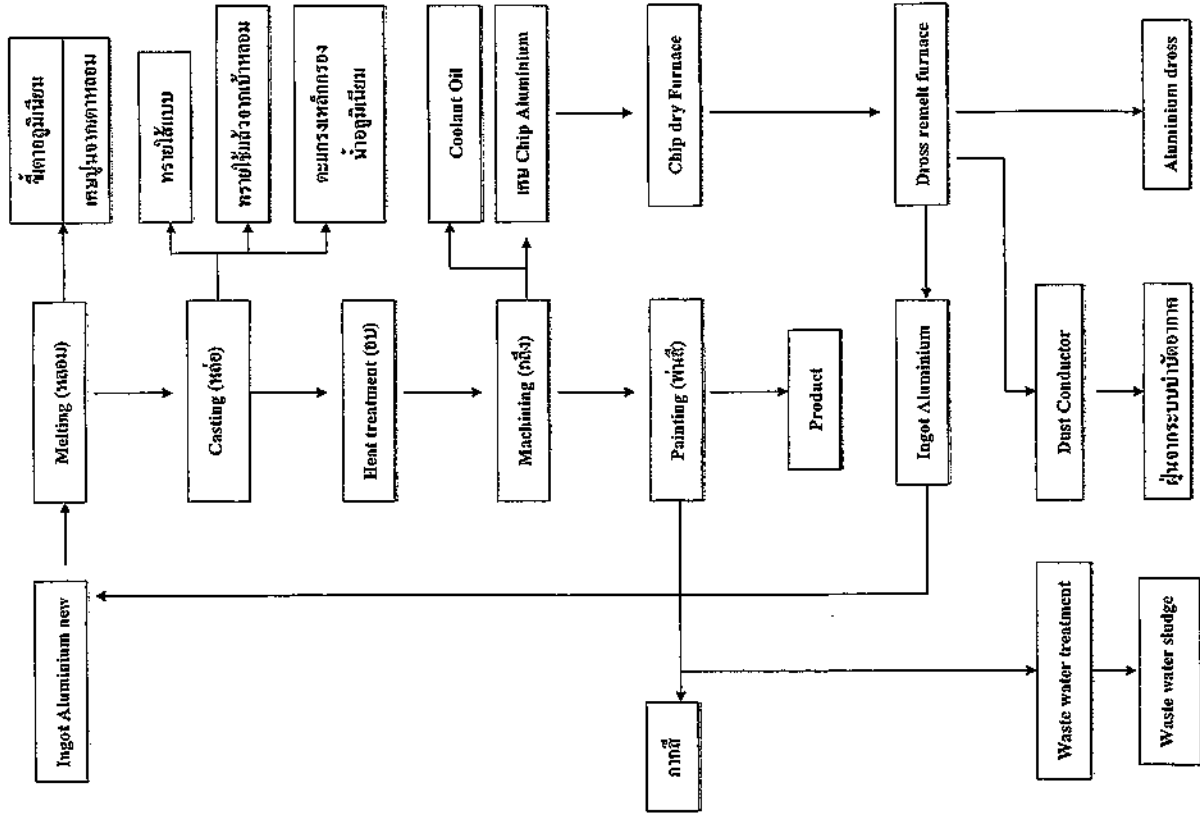
34	160215	เบรคไฟ	0.03 คม	073	เบรคมือ ขุนอินทร์นิกร ไม่ประสงค์เผยแพร่ (1999) จ.นิต (มหาชน)
35	160402	เบรคมือเลื่อนตาม	0.21 คม	073	เบรคมือ ขุนอินทร์นิกร ไม่ประสงค์เผยแพร่ (1999) จ.นิต (มหาชน)
36	160309	Abraham Dress	9.18 คม	073	เบรคมือ ขุนอินทร์นิกร ไม่ประสงค์เผยแพร่ (1999) จ.นิต (มหาชน)
37	160309	Abraham Dress	23.43 คม	073	เบรคมือ ขุนอินทร์นิกร ไม่ประสงค์เผยแพร่ (1999) จ.นิต (มหาชน)
38	160309	Abraham Dress	17.83 คม	049	เบรคมือ ขุนอินทร์นิกร ไม่ประสงค์เผยแพร่ (1999) จ.นิต (มหาชน)
39	120110	Cooler CU	44.93 คม	042	เบรคมือ ขุนอินทร์นิกร ไม่ประสงค์เผยแพร่ (1999) จ.นิต (มหาชน)
40	1312208	น้ำดื่มเย็น	03.23 คม	042	เบรคมือ ขุนอินทร์นิกร ไม่ประสงค์เผยแพร่ (1999) จ.นิต (มหาชน)
41	150202	หัตถ์ไม้	9.35 คม	042	เบรคมือ ขุนอินทร์นิกร ไม่ประสงค์เผยแพร่ (1999) จ.นิต (มหาชน)
42	160309	Abraham Dress	155.85 คม	049	เบรคมือ ขุนอินทร์นิกร ไม่ประสงค์เผยแพร่ (1999) จ.นิต (มหาชน)
43	160309	Abraham Dress	21.15 คม	073	เบรคมือ ขุนอินทร์นิกร ไม่ประสงค์เผยแพร่ (1999) จ.นิต (มหาชน)
44	160813	เบรคมือ	9.58 คม	073	เบรคมือ ขุนอินทร์นิกร ไม่ประสงค์เผยแพร่ (1999) จ.นิต (มหาชน)

สำนักงานฯ สำนักที่ปรึกษา

วันที่ 25 เดือน มกราคม ปี พ.ศ. 2565











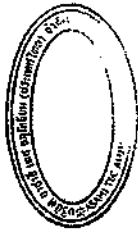


รายงานการเปรียบเทียบงบการเงินรวมและงบกำไรขาดทุนสุทธิกับงบกำไรขาดทุนสุทธิกับข้อมูลของปีที่ผ่านมา

ลำดับที่รหัส	ชื่อและรายละเอียด	ปีงบประมาณ 2564		ปีงบประมาณ 2562		ปีงบประมาณ 2563		ปีงบประมาณ 2564	
		ปริมาณ	ความคุ้ม ทุน	ปริมาณ	ความคุ้ม ทุน	ปริมาณ	ความคุ้ม ทุน	ปริมาณ	ความคุ้ม ทุน
1	00011	การสี	133.55 ตัน	132.29 ตัน	87.55 ตัน	140.05 ตัน	0	0	0
2	00012	การสี			4.1 ตัน	19.24 ตัน	0	0	0
3	10009	Aluminium Dress	1216.738 ตัน	1216.669 ตัน	913.74 ตัน	1193.62 ตัน	0	0	0
4	101008	ขี้เหล็ก	2694.993 ตัน	3403.71 ตัน	2578.61 ตัน	5082.745 ตัน	0	0	0
5	120103	ยางคอกไม้	531.329 ตัน	268.08 ตัน	180.87 ตัน	497.04 ตัน	0	0	0
6	120109	Coolant Oil	91.02 ตัน	455.9 ตัน	33.44 ตัน	327.14 ตัน	0	0	0
7	120110	Coolant Oil	307.219 ตัน	37.08 ตัน	233.65 ตัน	44.93 ตัน	0	0	0
8	130208	น้ำมันปาล์ม	25.84 ตัน	93.46 ตัน	53.71 ตัน	63.23 ตัน	0	0	0
9	140600	น้ำมันพืช	5.8 ตัน	33.2 ตัน	37.2 ตัน	40 ตัน	0	0	0
10	150101	ทราย	23.3 ตัน	22.71 ตัน	28.17 ตัน	11.5 ตัน	0	0	0
11	150102	ทราย	9.7 ตัน	14.04 ตัน	0	309 ตัน	0	0	0
12	150102	ทราย			1.49 ตัน	10.51 ตัน	0	0	0
13	150103	ทราย	36.75 ตัน	42.75 ตัน	37.5 ตัน	21 ตัน	0	0	0
14	150110	ทราย		13.6065 ตัน	9.1795 ตัน	9.5185 ตัน	0	0	0
15	150110	ทราย			84 ตัน	42 ตัน	0	0	0
16	150202	ทราย		37.54 ตัน	10.56 ตัน	14.97 ตัน	0	0	0
17	150203	ทราย			1.15 ตัน	5.08 ตัน	0	0	0
18	160215	ทราย			0.99 ตัน	21 ตัน	0	0	0
19	160602	ทราย			60.39 ตัน	86.87 ตัน	0	0	0
20	161001	ทราย			156.56 ตัน	106.59 ตัน	0	0	0
21	170405	ทราย	296.636 ตัน	291.917 ตัน	0	5.38 ตัน	0	0	0
22	190813	ทราย		9.22 ตัน	0	213.29 ตัน	0	0	0
23	190802	ทราย	14.11 ตัน	10.45 ตัน	134.29 ตัน	213.29 ตัน	0	0	0
24	190814	ทราย	6.84 ตัน	0	0	0	0	0	0
25	130203	ทราย	0	15.26 ตัน	4.29	0	0	0	0

หมายเหตุ: 1. งบการเงินรวมและงบกำไรขาดทุนสุทธิกับงบกำไรขาดทุนสุทธิกับข้อมูลของปีที่ผ่านมา

ผู้พิมพ์เอกสาร



ตำแหน่ง ประธานเจ้าหน้าที่บริหาร







หมายเลขประจำตัว : DWD056100019  
ที่อยู่ : 234 ม.4 ตำบล โพนทรายตั้ง อำเภอ วัฒนานคร จังหวัด สระแก้ว  
โทรศัพท์ : 0 3724 3119 122 โทรสาร :  
วิธีการทางแสง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 16 : บริษัท โป้นท์ซีเอ็มแอล เวสต์ทอปโซโลยี (1999) จำกัด (มหาชน)  
หมายเลขประจำตัว : DWD056100019  
ที่อยู่ : 234 ม.4 ตำบล โพนทรายตั้ง อำเภอ วัฒนานคร จังหวัด สระแก้ว  
โทรศัพท์ : 0 3724 3119 122 โทรสาร :  
วิธีการทางแสง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 17 : บริษัท โป้นท์ซีเอ็มแอล เวสต์ทอปโซโลยี (1999) จำกัด (มหาชน)  
หมายเลขประจำตัว : DWD056100019  
ที่อยู่ : 234 ม.4 ตำบล โพนทรายตั้ง อำเภอ วัฒนานคร จังหวัด สระแก้ว  
โทรศัพท์ : 0 3724 3119 122 โทรสาร :  
วิธีการทางแสง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 18 : บริษัท โป้นท์ซีเอ็มแอล เวสต์ทอปโซโลยี (1999) จำกัด (มหาชน)  
หมายเลขประจำตัว : DWD056100019  
ที่อยู่ : 234 ม.4 ตำบล โพนทรายตั้ง อำเภอ วัฒนานคร จังหวัด สระแก้ว  
โทรศัพท์ : 0 3724 3119 122 โทรสาร :  
วิธีการทางแสง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 19 : บริษัท โป้นท์ซีเอ็มแอล เวสต์ทอปโซโลยี (1999) จำกัด (มหาชน)  
หมายเลขประจำตัว : DWD056100019  
ที่อยู่ : 234 ม.4 ตำบล โพนทรายตั้ง อำเภอ วัฒนานคร จังหวัด สระแก้ว  
โทรศัพท์ : 0 3724 3119 122 โทรสาร :  
วิธีการทางแสง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 20 : บริษัท โป้นท์ซีเอ็มแอล เวสต์ทอปโซโลยี (1999) จำกัด (มหาชน)  
หมายเลขประจำตัว : DWD056100019  
ที่อยู่ : 234 ม.4 ตำบล โพนทรายตั้ง อำเภอ วัฒนานคร จังหวัด สระแก้ว  
โทรศัพท์ : 0 3724 3119 122 โทรสาร :  
วิธีการทางแสง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 21 : บริษัท โป้นท์ซีเอ็มแอล เวสต์ทอปโซโลยี (1999) จำกัด (มหาชน)  
หมายเลขประจำตัว : DWD056100019  
ที่อยู่ : 234 ม.4 ตำบล โพนทรายตั้ง อำเภอ วัฒนานคร จังหวัด สระแก้ว  
โทรศัพท์ : 0 3724 3119 122 โทรสาร :  
วิธีการทางแสง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 22 : บริษัท พีอาร์เอ็น ซีทีแอลไบนท์ จำกัด  
หมายเลขประจำตัว : DWD070200266  
ที่อยู่ : 88 ม.4 ตำบล พนมพน อำเภอ พนมพนทราย จังหวัด สระแก้ว

โทรศัพท์ : 0 2930 3700 โทรสาร :  
วิธีการทางแสง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 23 : บริษัท พีอาร์เอ็น ซีทีแอลไบนท์ จำกัด  
หมายเลขประจำตัว : DWD070200266  
ที่อยู่ : 88 ม.4 ตำบล พนมพน อำเภอ พนมพนทราย จังหวัด สระแก้ว  
โทรศัพท์ : 0 2930 3700 โทรสาร :  
วิธีการทางแสง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 24 : บริษัท ลอยน เซอร์วิส เทคส์ คอมพิวเตอร์ จำกัด  
หมายเลขประจำตัว : DWD07090014  
ที่อยู่ : 302 ม.2 ตำบล เขาคันทรง อำเภอ ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี  
โทรศัพท์ : โทรสาร :  
วิธีการทางแสง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 25 : บริษัท ไทย ซี จิง จำกัด  
หมายเลขประจำตัว : DWD110000068  
ที่อยู่ : 120 หมู่ที่ 2 นิคมอุตสาหกรรมสมุทรสาคร ตำบล ท่าทราย อำเภอ เมืองสมุทรสาคร จังหวัดสมุทรสาคร  
โทรศัพท์ : 0 3449 0756 โทรสาร :  
วิธีการทางแสง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 26 : บริษัท สุโขทัยโยธิต จำกัด  
หมายเลขประจำตัว : DWD120000025  
ที่อยู่ : 70 หมู่ที่ 7 ตำบล คลองมะเกลือ อำเภอ กระทุ่มแบน จังหวัด สมุทรสาคร  
โทรศัพท์ : 08 1638 1635 โทรสาร :  
วิธีการทางแสง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 27 : บริษัท ไทย โอเน็กซ์ รีเนมเมท แอนด์ เทคโนโลยี จำกัด  
หมายเลขประจำตัว : DWD130900061  
ที่อยู่ : โพนทรายที่ 608-2,609-3,692-13 หมู่ที่ 2 ตำบล พากันนาร อำเภอ ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี  
โทรศัพท์ : 081,640 2217 โทรสาร :  
วิธีการทางแสง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 28 : บริษัท โปรเฟส เมาท์ เทคโนโลยี จำกัด  
หมายเลขประจำตัว : DWD132900038  
ที่อยู่ : 3861 หมู่ที่ 4 ซอยอภินิหารคณธีเบญจร์ ตำบล ท่าอากาศยาน อำเภอ ท่าอากาศยาน กรุงเทพมหานคร  
โทรศัพท์ : 0 2159 8447 โทรสาร :  
วิธีการทางแสง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 29 : บริษัท เมาท์ 7 เทคโนโลยี จำกัด  
หมายเลขประจำตัว : DWD133000027  
ที่อยู่ : โพนทรายที่เบญจที่ 877-8 หมู่ที่ 7 ตำบล หนองมะเกลือ อำเภอ เบ็ญจบุรี จังหวัด ชลบุรี  
โทรศัพท์ : 0 3745 2537 โทรสาร :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 30 : บริษัท พีอาร์เอ็น ซีทีแอลไบนท์ จำกัด  
หมายเลขประจำตัว : DWD133000027  
ที่อยู่ : โพนทรายที่เบญจที่ 877-8 หมู่ที่ 7 ตำบล หนองมะเกลือ อำเภอ เบ็ญจบุรี จังหวัด ชลบุรี  
โทรศัพท์ : 0 3745 2537 โทรสาร :

☐ ผู้ก่อตั้ง

☐ ผู้ร่วมและแสง

☐ ผู้รับผิดชอบ

☐ ผู้ก่อตั้ง

☐ ผู้ร่วมและแสง

☐ ผู้รับผิดชอบ

☐ ผู้ก่อตั้ง

☐ ผู้ร่วมและแสง

☐ ผู้รับผิดชอบ

☐ ผู้ก่อตั้ง

☐ ผู้ร่วมและแสง

☐ ผู้รับผิดชอบ







ผู้ปฏิบัติงาน

ที่อยู่ : 234 ม.4 ตำบล โพนทราย อำเภอ รัตนนคร จังหวัด สระแก้ว

โทรศัพท์ : 0 3724 3119 122 โทรสาร :

วิธีการควบคุมส่ง :

ข้อมูลประกอบกิจการรหัส 46 : บริษัท โปรสเตชั่นเนล เวสต์ไคป ไบโอดี (1999) จำกัด (มหาชน)

หมายเลขประจำตัว : DWT056100019

ที่อยู่ : 234 ม.4 ตำบล โพนทราย อำเภอ รัตนนคร จังหวัด สระแก้ว

โทรศัพท์ : 0 3724 3119 122 โทรสาร :

วิธีการควบคุมส่ง :

ข้อมูลประกอบกิจการรหัส 46 : บริษัท โปรสเตชั่นเนล เวสต์ไคป ไบโอดี (1999) จำกัด (มหาชน)

หมายเลขประจำตัว : DWT056100019

ที่อยู่ : 234 ม.4 ตำบล โพนทราย อำเภอ รัตนนคร จังหวัด สระแก้ว

โทรศัพท์ : 0 3724 3119 122 โทรสาร :

วิธีการควบคุมส่ง :

ข้อมูลประกอบกิจการรหัส 47 : บริษัท โปรสเตชั่นเนล เวสต์ไคป ไบโอดี (1999) จำกัด (มหาชน)

หมายเลขประจำตัว : DWT056100019

ที่อยู่ : 234 ม.4 ตำบล โพนทราย อำเภอ รัตนนคร จังหวัด สระแก้ว

โทรศัพท์ : 0 3724 3119 122 โทรสาร :

วิธีการควบคุมส่ง :

ข้อมูลประกอบกิจการรหัส 48 : บริษัท พีซีเอ็น ดีเวลลอปเม้นท์ จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DWT07000266

ที่อยู่ : 88 ม.10 ตำบล หมอหมอน อำเภอ หมอสมรคย จังหวัด นครราชสีมา

โทรศัพท์ : 0 2930 3700 โทรสาร :

วิธีการควบคุมส่ง :

ข้อมูลประกอบกิจการรหัส 48 : บริษัท ออม เซอร์วิส แลนด์ กอปปี้แอนด์พริ้นท์ จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DWT07000014

ที่อยู่ : 38/2 ม.2 ตำบล พงษ์มั่งคั่ง อำเภอ ศรีราชา จังหวัด ระบุรี

โทรศัพท์ : โทรสาร :

วิธีการควบคุมส่ง :

ข้อมูลประกอบกิจการรหัส 50 : บริษัท ไทย ซี จี จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DWT011600008

ที่อยู่ : 120 หมู่ที่ 2 นิคมอุตสาหกรรมสมุทรสาคร ตำบล บ้านทราย อำเภอ เมืองสมุทรสาคร จังหวัด สมุทรสาคร

โทรศัพท์ : 0 3440 0756 โทรสาร :

วิธีการควบคุมส่ง :

ข้อมูลประกอบกิจการรหัส 51 : บริษัท ดาไซ โซลติก จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DWT0126000025

ที่อยู่ : 70 หมู่ที่ 7 ตำบล คลองมะเดื่อ อำเภอ กระทุ่มแบน จังหวัด สมุทรสาคร

โทรศัพท์ : 08 1638 1635

วิธีการควบคุมส่ง :

โทรสาร :

ข้อมูลประกอบกิจการรหัส 52 : บริษัท ไทย โอเนลล์ วัณ แอลกอฮอล์ เซอร์วิส จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DWT013000061

ที่อยู่ : โพนทรายที่ 6042,60013 หมู่ที่ 2 ตำบล เขตพิหาร อำเภอ ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี

โทรศัพท์ : 081640 2217 โทรสาร :

วิธีการควบคุมส่ง :

ข้อมูลประกอบกิจการรหัส 53 : บริษัท โปรเจค เวสต์ เมเนจเม้นท์ จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DWT013200038

ที่อยู่ : 38/61 หมู่ที่ 4 เขตอรุณนทีเขตอัมรินทร์ อำเภอ ดินแดน อำเภอ จังหวัด ปทุมธานี

โทรศัพท์ : 0 2159 8447 โทรสาร :

วิธีการควบคุมส่ง :

ข้อมูลประกอบกิจการรหัส 54 : บริษัท เวสต์ 2 เซ็นเตอร์ จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DWT017300027

ที่อยู่ : โนนสีดาเลขที่ 18778 หมู่ที่ 1 ตำบล ดงตะเคียน อำเภอ กบินทร์บุรี จังหวัด ปราจีนบุรี

โทรศัพท์ : 0 3745 2557 โทรสาร :

วิธีการควบคุมส่ง :

ข้อมูลประกอบกิจการรหัส 55 : บริษัท เวสต์ 2 เซ็นเตอร์ จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DWT017300027

ที่อยู่ : โนนสีดาเลขที่ 18778 หมู่ที่ 1 ตำบล ดงตะเคียน อำเภอ กบินทร์บุรี จังหวัด ปราจีนบุรี

โทรศัพท์ : 0 3745 2557 โทรสาร :

วิธีการควบคุมส่ง :

ข้อมูลประกอบกิจการรหัส 56 : บริษัท ดี.บี.บี. 2002 จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DWT050200047

ที่อยู่ : 68/56 ม.9 ตำบล แสงคำ อำเภอ มัญจาคีรี จังหวัด ขุขันธ์ขอนแก่น

โทรศัพท์ : 0 2895 5072 โทรสาร :

วิธีการควบคุมส่ง :

ข้อมูลประกอบกิจการรหัส 57 : บริษัท ฅมบุรุษวิกรมส์ จำกัดและขนส่ง จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DWT050200054

ที่อยู่ : 41/9 ม.12 อ.บรบือราชนาเมือง ตำบล พายัพนาเมือง อำเภอ ภูเวียง จังหวัด ขุขันธ์ขอนแก่น

โทรศัพท์ : 0 2259 6654 โทรสาร :

วิธีการควบคุมส่ง :

ข้อมูลประกอบกิจการรหัส 58 : บริษัท ซาฟิทธิ จำกัด โกลบอลเทรด จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DWT050200526

ที่อยู่ : 11/9 ม.3 ตำบล แสงคำ อำเภอ มัญจาคีรี จังหวัด ขุขันธ์ขอนแก่น

โทรศัพท์ : 02-8955072-3 โทรสาร :

วิธีการควบคุมส่ง :

ผู้ปฏิบัติงาน

ที่อยู่ : 234 ม.4 ตำบล โพนทราย อำเภอ รัตนนคร จังหวัด สระแก้ว

โทรศัพท์ : 0 3724 3119 122 โทรสาร :

ข้อมูลประกอบกิจการรหัส 59 : บริษัท ไทย โอเนลล์ วัณ แอลกอฮอล์ เซอร์วิส จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DWT013000061

ที่อยู่ : โพนทรายที่ 6042,60013 หมู่ที่ 2 ตำบล เขตพิหาร อำเภอ ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี

โทรศัพท์ : 081640 2217 โทรสาร :

วิธีการควบคุมส่ง :

ข้อมูลประกอบกิจการรหัส 60 : บริษัท โปรเจค เวสต์ เมเนจเม้นท์ จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DWT013200038

ที่อยู่ : 38/61 หมู่ที่ 4 เขตอรุณนทีเขตอัมรินทร์ อำเภอ ดินแดน อำเภอ จังหวัด ปทุมธานี

โทรศัพท์ : 0 2159 8447 โทรสาร :

วิธีการควบคุมส่ง :

ข้อมูลประกอบกิจการรหัส 61 : บริษัท เวสต์ 2 เซ็นเตอร์ จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DWT017300027

ที่อยู่ : โนนสีดาเลขที่ 18778 หมู่ที่ 1 ตำบล ดงตะเคียน อำเภอ กบินทร์บุรี จังหวัด ปราจีนบุรี

โทรศัพท์ : 0 3745 2557 โทรสาร :

วิธีการควบคุมส่ง :

ข้อมูลประกอบกิจการรหัส 62 : บริษัท ดี.บี.บี. 2002 จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DWT050200047

ที่อยู่ : 68/56 ม.9 ตำบล แสงคำ อำเภอ มัญจาคีรี จังหวัด ขุขันธ์ขอนแก่น

โทรศัพท์ : 0 2895 5072 โทรสาร :

วิธีการควบคุมส่ง :

ข้อมูลประกอบกิจการรหัส 63 : บริษัท ฅมบุรุษวิกรมส์ จำกัดและขนส่ง จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DWT050200054

ที่อยู่ : 41/9 ม.12 อ.บรบือราชนาเมือง ตำบล พายัพนาเมือง อำเภอ ภูเวียง จังหวัด ขุขันธ์ขอนแก่น

โทรศัพท์ : 0 2259 6654 โทรสาร :

วิธีการควบคุมส่ง :

ข้อมูลประกอบกิจการรหัส 64 : บริษัท ซาฟิทธิ จำกัด โกลบอลเทรด จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DWT050200526

ที่อยู่ : 11/9 ม.3 ตำบล แสงคำ อำเภอ มัญจาคีรี จังหวัด ขุขันธ์ขอนแก่น

โทรศัพท์ : 02-8955072-3 โทรสาร :

วิธีการควบคุมส่ง :



ชื่อผู้ประกอบการรายที่ ๕๔ : บริษัท เทคโนโลยีนานาชาติ อิม่า (มหาชน)  
 หมายเลขประจำตัว : DWT112400015  
 ที่อยู่ : 100 หมู่ 3 ตำบล บางกระบือ อำเภอ ปากเกร็ด จังหวัด นนทบุรี  
 โทรศัพท์ : 0 2347 4697 9 โทรสาร :  
 อีเมล : [info@nana.co.th](mailto:info@nana.co.th)

ชื่อผู้ประกอบกิจการบริษัท : บริษัท เชิดสรา วิจิตรสิทธิ์ จำกัด  
 หมายเลขประจำตัว : DHTA30200132  
 ที่อยู่ : 973 ซอยรามคำแหง 138 ต.บางนาสวนหลวง ร.8 เขตบางนา กรุงเทพมหานคร  
 คุณสมบัติทางธุรกิจ : ผู้ประกอบการค้าปลีก  
 โทรศัพท์ : 0-2917 3201 2  
 เว็บไซต์ : www.cheedsara.com

ชื่อผู้ประกอบการที่ 68 : บริษัท โกลด์นิเคิล อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด  
 หมายเลขประจำตัว : DWT13090087  
 ที่อยู่ : 70959 หมู่ 8 ตำบลบ้านเก่า อำเภอ พนมทอง จังหวัด ชลบุรี  
 โทรศัพท์ : 0 3846 8441  
 โทรสาร :  
 เว็บไซต์ :  
 - ผู้ถือหุ้นหลัก :  
 13 ผู้ควบคุมและพนักงาน  
 ( ) ผู้ปฏิบัติงานหลัก

ชื่อผู้ประกอบการบริษัท ๑ : บริษัท เวิลด์พาส แอ่งน้ำแม่จันทัด  
 หมายเลขประจำตัว : DNVWT32800038  
 ชื่อ : ๐๐682 หมู่ที่ ๑ ถนนลพบุรีเก่า ตำบล มีน้ำร้อน อำเภอ ปทุมธานี  
 โทรศัพท์ : ๐ 2159 8447  
 โทรสาร :  
 ผู้จัดการขนส่ง :  
 1) ผู้ถือวีซ่าไป  
 2) ผู้รับชมและขนส่ง  
 3) ผู้ไปชมและจัดส่ง

ชื่อผู้ประกอบกิจการหลัก 70 : นายวิชัย สุขโต  
หมายเลขประจำตัว : D9WT136400615  
ที่อยู่ : 21 หมู่ที่ 7 ตำบล ทองระมาด อําเภอ ทองระมาด จังหวัด อุตรดิตถ์  
โทรศัพท์ : 08 1538 1435  
โทรศัพท์มือถือ :  
ชื่อตัวอักษรบนรถ :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 71 : บริษัท ส่วนจำกัด สมมิตรพันธ์ พันธุ์  
หมายเลขประจำตัว : DWT160906163  
ที่อยู่ : 304 หมู่ที่ 2 ตำบล ตำนานชล อําเภอเมืองชลบุรี จังหวัดชลบุรี  
โทรศัพท์ : -  
วิธีการการขนส่ง :  
โทรสาร :  
1) ผู้ถือกรมใบ  
2) ผู้รวบรวมและจัดส่ง  
3) ผู้เก็บเงินค่าจัด

**ชื่อผู้ประกอบการ:** บริษัท ชุมฉิม  
**หมายเลขพัสดุ:** DWTT6300011  
**ที่อยู่:** หมู่ที่ 9 ตำบล ยี่สาร อำเภอบางกรวย จังหวัด ปทุมธานี  
**โทรศัพท์ - โทรสาร:**  
**เว็บไซต์/เบอร์:**

๑. ผู้ก่อกำเริบ

[๑] ผู้บังคับคดี  
 [๒] ผู้ควบคุมและช่าง  
 [๓] ผู้ปฏิบัติงาน

ชื่อผู้ประกอบการที่ 60 : บริษัท พรีมการ (1995) จำกัด  
 หมายเลขประจำตัว : DW705480032  
 ที่อยู่ : 101/2 ซ.ทางหลวงระยอง ตำบล มานา อำเภอ นิคมพัฒนา จังหวัด ระยอง  
 โทรศัพท์ : -  
 วัตถุประสงค์/แหล่ง :

ชื่อผู้ประกอบการที่ 61 : บริษัท นวัตกรรม เทคโนโลยี จำกัด  
 หมายเลขประจำตัว : DWTG55800270  
 ที่อยู่ : 27 ม.15 ตำบล รามเทว อำเภอบางละมุง จังหวัด ชลบุรี  
 โทรศัพท์ : 0 2327 2680 3  
 โทรสาร :  
 33 ซักถามส่ง :

ข้อมูลส่วนตัว

ชื่อผู้ลงทะเบียนกิจกรรมครั้งที่ 62 : บริษัท ไทย ซิ่ง จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DNVW3609045

ที่อยู่ : 120 หมู่ที่ 2 ตำบล ท่าทราย อำเภอ เมืองสมุทรสาคร จังหวัด สมุทรสาคร

โทรศัพท์ : 034-815429

โทรศัพท์มือถือ :

การชำระเงินค่าลงทะเบียน

☐ ผู้ถือตัวฝึก

☒ ผู้บริหารและพนักงาน

☐ ผู้ฝึกและกักตัว

☐ ผู้ก่อวินาศ  
☒ ผู้รวบรวมและบันทึก  
☐ ผู้แปลและอภิปราย

หมายเลขประจำตัว : EPW709020286  
 ที่อยู่ : 4. ซ.พหลโยธิน 30 ก.พหลโยธิน สามแยก ท่าอากาศยานดอนเมือง กรุงเทพมหานคร 10210  
 โทรศัพท์ : 0 2339 7479  
 โทรสาร :  
 วัตถุประสงค์ :

**ข้อมูลประกอบเอกสารบันทึกที่ 64 : บริษัท อ.นิศ พรานปอรัตน์ จำกัด**

หมายเลขบัญชีครัวเรือน : DHV-T0709001956

ที่อยู่ : 559/2 น.1 ตำบลหนองจาน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี

โทรศัพท์ : 0-3848 1141 โทรสาร :

วันจัดการแข่งขัน :

☐ ผู้ก่อมลพิษ ☒ ผู้ควบคุมมลพิษ

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง ☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบกิจการวันที่ ๕5 : บริษัท จี สตีล จำกัด  
หมายเลขประจำตัว : DIWT100200153  
ที่อยู่ : 994/167 ซอยทองไผ่แก้ว ถนนเทพฟ้าผ่า ตำบล สามพันโบก อำเภอ ห้วยซาง จังหวัด  
กรุงเทพมหานคร  
โทรศัพท์ : 0 2938 0582 โทรสาร :  
ผู้ถือหุ้น  
ผู้ร่วมและพนักงาน  
ผู้รับผิดชอบจัด

ผู้อยู่ประคบอบิณฑราภราชที่ 73 : นายปิยะนันท์ จึงพัฒนกิจ







ข้อมูลผู้ประกอบการรายที่ ๑๘ : บริษัท พีวีที เทคโนโลยี จำกัด  
หมายเลขประจำตัว : DWT130900166  
ที่อยู่ : 4 ซ.พหลโยธิน 30 อ.พหลโยธิน ตำบลลาดยาว อำเภอ จตุรัส จังหวัด กรุงเทพมหานคร  
โทรศัพท์ : 0 2939 7479  
โทรสาร :  
วิธีการขนส่ง :

- ☐ ผู้ส่งสินค้า
- ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ☐ ผู้รับสินค้าและกำจัด

ข้อมูลผู้ประกอบการรายที่ ๑๙ : บริษัท พี.ที.ดี ทราเวล จำกัด  
หมายเลขประจำตัว : DWT100900196  
ที่อยู่ : 589/5 ม.1 ตำบลหนองแขม อำเภอ ศรีราชา จังหวัดชลบุรี  
โทรศัพท์ : 0 3848 1141  
โทรสาร :  
วิธีการขนส่ง :

- ☐ ผู้ส่งสินค้า
- ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ☐ ผู้รับสินค้าและกำจัด

ข้อมูลผู้ประกอบการรายที่ ๑๐ : บริษัท จี.พี.ที จำกัด  
หมายเลขประจำตัว : DWT100900133  
ที่อยู่ : 90/41 ซอยคลองไม้แก้ว ถนนลาดพร้าว ตำบล บางเขน อำเภอ หัวขวาง จังหวัด กรุงเทพมหานคร  
โทรศัพท์ : 0 2938 0582  
โทรสาร :  
วิธีการขนส่ง :

- ☐ ผู้ส่งสินค้า
- ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ☐ ผู้รับสินค้าและกำจัด

ข้อมูลผู้ประกอบการรายที่ ๑1 : บริษัท เค็มทีบี จำกัด (มหาชน)  
หมายเลขประจำตัว : DWT112400015  
ที่อยู่ : 100 หมู่ที่ 3 ตำบล บางกะปิ อำเภอ ปากเกร็ด จังหวัด นนทบุรี  
โทรศัพท์ : 0 2347 4697  
โทรสาร :  
วิธีการขนส่ง :

- ☐ ผู้ส่งสินค้า
- ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ☐ ผู้รับสินค้าและกำจัด

ข้อมูลผู้ประกอบการรายที่ ๑2 : บริษัท เค็มทีบี จำกัด  
หมายเลขประจำตัว : DWT130200132  
ที่อยู่ : 973 ซอยรามคำแหง 138 ถนนรามคำแหง ตำบล สะพานสูง อำเภอ สะพานสูง จังหวัด กรุงเทพมหานคร  
โทรศัพท์ : 0 2917 3201  
โทรสาร :  
วิธีการขนส่ง :

- ☐ ผู้ส่งสินค้า
- ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ☐ ผู้รับสินค้าและกำจัด

ข้อมูลผู้ประกอบการรายที่ ๑3 : บริษัท โคก อลูมิเนียม จำกัด (ประเทศไทย) จำกัด  
หมายเลขประจำตัว : DWT130900087  
ที่อยู่ : 70099 หมู่ที่ 1 ตำบล บ้านเก่า อำเภอ พนมทวน จังหวัด ชลบุรี  
โทรศัพท์ : 0 3846 8441  
โทรสาร :  
วิธีการขนส่ง :

- ☐ ผู้ส่งสินค้า
- ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ☐ ผู้รับสินค้าและกำจัด

ข้อมูลผู้ประกอบการรายที่ ๑4 : บริษัท เค็มทีบี จำกัด (มหาชน) จำกัด  
หมายเลขประจำตัว : DWT132800038  
ที่อยู่ : 69/485 หมู่ที่ 6 ถนนศรีสุเทพ ตำบล เมืองเก่า อำเภอ ลำพูน จังหวัด ลำพูน  
โทรศัพท์ : 0 2159 8447  
โทรสาร :  
วิธีการขนส่ง :

- ☐ ผู้ส่งสินค้า
- ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ☐ ผู้รับสินค้าและกำจัด

ข้อมูลผู้ประกอบการรายที่ ๑๖ : บริษัท ชู.ไพโร  
หมายเลขประจำตัว : DWT13600015  
ที่อยู่ : 2/1 หมู่ที่ 7 ตำบล คลองมะเดื่อ อำเภอ กระทุ่มแบน จังหวัด สมุทรสาคร  
โทรศัพท์ : 08 1338 1635  
โทรสาร :  
วิธีการขนส่ง :

- ☐ ผู้ส่งสินค้า
- ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ☐ ผู้รับสินค้าและกำจัด

ข้อมูลผู้ประกอบการรายที่ ๑๖ : บริษัท เค็มทีบี จำกัด  
หมายเลขประจำตัว : DWT160900163  
ที่อยู่ : 304 หมู่ที่ 2 ตำบล ตำบักห่ม อำเภอ เมืองชลบุรี จังหวัด ชลบุรี  
โทรศัพท์ : -  
โทรสาร :  
วิธีการขนส่ง :

- ☐ ผู้ส่งสินค้า
- ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ☐ ผู้รับสินค้าและกำจัด

ข้อมูลผู้ประกอบการรายที่ ๑7 : บริษัท เค. ชู.ไพโร  
หมายเลขประจำตัว : DWT16090011  
ที่อยู่ : 223 หมู่ที่ 9 ตำบล บ้านไร่ อำเภอ เมืองชลบุรี จังหวัด ชลบุรี  
โทรศัพท์ : -  
โทรสาร :  
วิธีการขนส่ง :

- ☐ ผู้ส่งสินค้า
- ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ☐ ผู้รับสินค้าและกำจัด

ข้อมูลผู้ประกอบการรายที่ ๑๘ : บริษัท เค็มทีบี จำกัด  
หมายเลขประจำตัว : DWT16480013  
ที่อยู่ : 8823 ถนนเนินพยอม ตำบล บางคาญ อำเภอ เมืองระยอง จังหวัด ระยอง  
โทรศัพท์ : 081-572-7272  
โทรสาร :  
วิธีการขนส่ง :

- ☐ ผู้ส่งสินค้า
- ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ☐ ผู้รับสินค้าและกำจัด

ข้อมูลผู้ประกอบการรายที่ ๑๙ : บริษัท เค็มทีบี.เอ. จำกัด จำกัด  
หมายเลขประจำตัว : DWT174900076  
ที่อยู่ : 981 หมู่ที่ ๑ ตำบล รามาวี อำเภอ ชะมัง จังหวัด ราชนบุรี  
โทรศัพท์ : 0 3222 8144  
โทรสาร :  
วิธีการขนส่ง :

- ☐ ผู้ส่งสินค้า
- ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ☐ ผู้รับสินค้าและกำจัด

ข้อมูลผู้ประกอบการรายที่ ๑00 : บริษัท เค.พี.ดี  
หมายเลขประจำตัว : DWT180900029  
ที่อยู่ : 396 หมู่ที่ ๑ ตำบล บางระแงง อำเภอ บางระแงง จังหวัด ชลบุรี  
โทรศัพท์ : 08 6667 1197  
โทรสาร :  
วิธีการขนส่ง :

- ☐ ผู้ส่งสินค้า
- ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ☐ ผู้รับสินค้าและกำจัด

ข้อมูลผู้ประกอบการรายที่ 101 : บริษัท ไทย ไทลิ่ง จำกัด  
หมายเลขประจำตัว : DWT180900144  
ที่อยู่ : 3877 หมู่ที่ 2 ตำบล เขาคันทรง อำเภอ ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี  
โทรศัพท์ : 0 3811 1977  
โทรสาร :  
วิธีการขนส่ง :

- ☐ ผู้ส่งสินค้า
- ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ☐ ผู้รับสินค้าและกำจัด

ข้อมูลผู้ประกอบการรายที่ 102 : บริษัท เค.พี.ดี จำกัด  
โทรศัพท์ : -  
โทรสาร :  
วิธีการขนส่ง :

- ☐ ผู้ส่งสินค้า



หมายเลขประจำตัว : DJWT19020014 ที่อยู่ : 17-988 01 ถนนกาญจนาภิเษก 39 ตำบล คลองไม้ อำเภอ ปะนาท จังหวัด กรุงเทพมหานคร โทรศัพท์ : 09-4649-7846 วิธีการชำระเงิน :	<input type="checkbox"/> ผู้รวบรวมและจัดส่ง <input type="checkbox"/> ผู้รับผิดชอบการจัด
ที่อยู่ประกอบกิจการรายที่ 103 : บริษัท ทีเคเอส ไอที จำกัด หมายเลขประจำตัว : DJWT190900092 ที่อยู่ : 4-988 18 (ถนนวังสมสาข 2) ตำบล เทพารักษ์ อำเภอ เมืองชลบุรี จังหวัด ชลบุรี โทรศัพท์ : 0-3261-1360 โทรศัพท์ : 0-3261-1360 วิธีการชำระเงิน :	<input type="checkbox"/> ผู้ถือกำเนิด <input type="checkbox"/> ผู้รวบรวมและจัดส่ง <input type="checkbox"/> ผู้รับผิดชอบการจัด
ที่อยู่ประกอบกิจการรายที่ 104 : บริษัท เอ็ม ซี อารมสโตร์ด 2010 จำกัด หมายเลขประจำตัว : DJWT190200018 ที่อยู่ : 13311 หมู่ที่ 4 ตำบล ห้วยประโรง อำเภอ นาคายอง จังหวัด สระบุรี โทรศัพท์ : 06-4302-1907 โทรศัพท์ : 06-4302-1907 วิธีการชำระเงิน :	<input type="checkbox"/> ผู้ถือกำเนิด <input type="checkbox"/> ผู้รวบรวมและจัดส่ง <input type="checkbox"/> ผู้รับผิดชอบการจัด
ที่อยู่ประกอบกิจการรายที่ 105 : บริษัท โปสเตอร์ซีเอ็มเอส เวิร์คไทม์ (1999) จำกัด (มหาชน) หมายเลขประจำตัว : 3-103-144584 ที่อยู่ : ตำบล โขมหมากตั้ง อำเภอ อีศานนคร จังหวัด สระแก้ว โทรศัพท์ : 014542223 โทรศัพท์ : 014542223 วิธีการชำระเงิน :	<input type="checkbox"/> ผู้ถือกำเนิด <input type="checkbox"/> ผู้รวบรวมและจัดส่ง <input type="checkbox"/> ผู้รับผิดชอบการจัด
ที่อยู่ประกอบกิจการรายที่ 106 : บริษัท น้างฮวด สตีลโรน จำกัด หมายเลขประจำตัว : 3-106-346541 ที่อยู่ : 27 ม.15 พ.กิ่งแก้ว อ.สีหแก้ว ตำบล วาชนพวง อำเภอ บางพลี จังหวัด กรุงเทพมหานคร โทรศัพท์ : 0-2181-2320-3 โทรศัพท์ : 0-2181-2320-3 วิธีการชำระเงิน :	<input type="checkbox"/> ผู้ถือกำเนิด <input type="checkbox"/> ผู้รวบรวมและจัดส่ง <input type="checkbox"/> ผู้รับผิดชอบการจัด
ที่อยู่ประกอบกิจการรายที่ 107 : บริษัท เคเอ็มอีวอร์ชแมคส์ แดเวลอป จำกัด หมายเลขประจำตัว : 3-106-637784 ที่อยู่ : 139 ตำบล สระบุรี อำเภอ เมืองสระบุรี จังหวัด สระแก้ว โทรศัพท์ : 038-536732 โทรศัพท์ : 038-536732 วิธีการชำระเงิน :	<input type="checkbox"/> ผู้ถือกำเนิด <input type="checkbox"/> ผู้รวบรวมและจัดส่ง <input type="checkbox"/> ผู้รับผิดชอบการจัด
ที่อยู่ประกอบกิจการรายที่ 108 : บริษัท นพพิณทอง จำกัด หมายเลขประจำตัว : 3-60-244378 ที่อยู่ : 119 ตำบล บ้านนา อำเภอ พนาธิบูลย์ จังหวัด ชลบุรี โทรศัพท์ : 038-472090 โทรศัพท์ : 038-472090 วิธีการชำระเงิน :	<input type="checkbox"/> ผู้ถือกำเนิด <input type="checkbox"/> ผู้รวบรวมและจัดส่ง <input type="checkbox"/> ผู้รับผิดชอบการจัด
ที่อยู่ประกอบกิจการรายที่ 109 : บริษัท สมาน 1967 วิสาหกิจ ออกรับแทนที่ จำกัด หมายเลขประจำตัว : 03-00-234748 ที่อยู่ : 3822 ม.2 ตำบล พนาธิบูลย์ อำเภอ ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี	<input type="checkbox"/> ผู้ถือกำเนิด <input type="checkbox"/> ผู้รวบรวมและจัดส่ง <input type="checkbox"/> ผู้รับผิดชอบการจัด

โทรศัพท์ : วิธีการชำระเงิน :	โทรศัพท์ : โทรศัพท์ : วิธีการชำระเงิน :
ที่อยู่ประกอบกิจการรายที่ 110 : บริษัท ไทย เมจิก ไฟร์ จำกัด หมายเลขประจำตัว : ม.106-172547-101 ที่อยู่ : 700/130 ตำบล นนทน์ไม้เคอ อำเภอ เมืองชลบุรี จังหวัด ชลบุรี โทรศัพท์ : 038213390 โทรศัพท์ : 038213390 วิธีการชำระเงิน :	<input type="checkbox"/> ผู้ถือกำเนิด <input type="checkbox"/> ผู้รวบรวมและจัดส่ง <input type="checkbox"/> ผู้รับผิดชอบการจัด
ที่อยู่ประกอบกิจการรายที่ 111 : บริษัท ซีอีไอซี คอนกรีต โกลบ แอสที จำกัด หมายเลขประจำตัว : ม.356-172542-001 ที่อยู่ : ตำบล บ้านคาง อำเภอ บ้านคาง จังหวัด ระยอง โทรศัพท์ : 038954020-4 โทรศัพท์ : 038954020-4 วิธีการชำระเงิน :	<input type="checkbox"/> ผู้ถือกำเนิด <input type="checkbox"/> ผู้รวบรวมและจัดส่ง <input type="checkbox"/> ผู้รับผิดชอบการจัด
ที่อยู่ประกอบกิจการรายที่ 112 : บริษัท โคก อุดมเนียบ อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด หมายเลขประจำตัว : ม.60-22339-001 ที่อยู่ : ตำบล บ้านคาง อำเภอ บ้านคาง จังหวัด ระยอง โทรศัพท์ : 038-214-631 โทรศัพท์ : 038-214-631 วิธีการชำระเงิน :	<input type="checkbox"/> ผู้ถือกำเนิด <input type="checkbox"/> ผู้รวบรวมและจัดส่ง <input type="checkbox"/> ผู้รับผิดชอบการจัด
ที่อยู่ประกอบกิจการรายที่ 113 : บริษัท โคก อุดมเนียบ อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด หมายเลขประจำตัว : DJWT050900125 ที่อยู่ : 70099 ม.1 ตำบล บ้านคาง อำเภอ บ้านคาง จังหวัด ระยอง โทรศัพท์ : 038-214-631-3 โทรศัพท์ : 038-214-631-3 วิธีการชำระเงิน :	<input type="checkbox"/> ผู้ถือกำเนิด <input type="checkbox"/> ผู้รวบรวมและจัดส่ง <input type="checkbox"/> ผู้รับผิดชอบการจัด
ที่อยู่ประกอบกิจการรายที่ 114 : บริษัท โคก อุดมเนียบ อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด หมายเลขประจำตัว : DJWT050900125 ที่อยู่ : 70099 ม.1 ตำบล บ้านคาง อำเภอ บ้านคาง จังหวัด ระยอง โทรศัพท์ : 038-214-631-3 โทรศัพท์ : 038-214-631-3 วิธีการชำระเงิน :	<input type="checkbox"/> ผู้ถือกำเนิด <input type="checkbox"/> ผู้รวบรวมและจัดส่ง <input type="checkbox"/> ผู้รับผิดชอบการจัด
ที่อยู่ประกอบกิจการรายที่ 115 : บริษัท โคก อุดมเนียบ อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด หมายเลขประจำตัว : DJWT050900125 ที่อยู่ : 70099 ม.1 ตำบล บ้านคาง อำเภอ บ้านคาง จังหวัด ระยอง โทรศัพท์ : 038-214-631-3 โทรศัพท์ : 038-214-631-3 วิธีการชำระเงิน :	<input type="checkbox"/> ผู้ถือกำเนิด <input type="checkbox"/> ผู้รวบรวมและจัดส่ง <input type="checkbox"/> ผู้รับผิดชอบการจัด
ที่อยู่ประกอบกิจการรายที่ 116 : บริษัท น้างฮวด สตีลโรน จำกัด หมายเลขประจำตัว : DJWT050500023 ที่อยู่ : 27 ม.15 พ.กิ่งแก้ว อ.สีหแก้ว ตำบล วาชนพวง อำเภอ บางพลี จังหวัด กรุงเทพมหานคร โทรศัพท์ : 0-2181-2320-3 โทรศัพท์ : 0-2181-2320-3 วิธีการชำระเงิน :	<input type="checkbox"/> ผู้ถือกำเนิด <input type="checkbox"/> ผู้รวบรวมและจัดส่ง <input type="checkbox"/> ผู้รับผิดชอบการจัด





หมายเลขประจำตัว: EWFD06500019  
 ที่อยู่: 234 หมู่ 4 ตำบล โนนหนองน้ำ อําเภอ วัฒนานคร จังหวัด สระแก้ว  
 โทรศัพท์: 03924 3119 122 โทรสาร :  
 อีเมล: [info@nongnong.com](mailto:info@nongnong.com)  
 ผู้ควบคุมระบบ: [info@nongnong.com](mailto:info@nongnong.com)  
 ผู้บริหารระบบ: [info@nongnong.com](mailto:info@nongnong.com)  
 ผู้ปฏิบัติงาน: [info@nongnong.com](mailto:info@nongnong.com)

ข้อมูลประกอบกิจการที่ 125 : บริษัท ไปรษณีย์ไทย จำกัด (มหาชน)  
หมายเลขประจำตัว: DNV-D036100019  
ที่อยู่: 234 ม.4 ตำบล ไชนามงคล อําเภอ สว่างวีระเกียรติ  
โทรศัพท์: 0-3724 3119 122 โทรสาร :  
เว็บไซต์ทางเว็บ: :

ข้อมูลประกอบเอกสารที่ 126 : บริษัท ไปรษณีย์ไทย จำกัด (มหาชน)  
หมายเลขประจำตัว : DIVD05600019  
ที่อยู่ : 234 ม.4 ตำบล ไทรทองต๊ะ อำเภอ หักมาบก จังหวัด กระบี่  
โทรศัพท์ : 0 3724 3119 122 โทรสาร :  
ผู้จัดการแผนก :  
1. ผู้กำกับ  
2. ผู้อำนวยการ  
3. ผู้อำนวยการ

ชื่อผู้ประกอบกิจการที่ 127 : บริษัท ไปรษณีย์ไทย จำกัด (มหาชน)  
หมายเลขประจำตัว : DIWD056100019  
ชื่อ : 234 ม.4 ตำบล ในหมากแข้ง อำเภอ วัฒนากร จังหวัด หนองบัวลำภู  
โทรศัพท์ : 0 3724 3119 122 โทรสาร :  
ธุรกิจที่ผลิต :

ชื่อผู้ประกอบการที่ 128 : บริษัท พีวัน ดีเวลอปเม้นท์ จำกัด  
หมายเลขประจำตัว : DWT070250266  
ที่อยู่ : 88 ม.14 ตำบล ทอดมน อำเภอ ทอดมน จังหวัด ระยอง  
โทรศัพท์ : 0 2930 3700 โทรสาร :  
เว็บไซต์ทางเว็บ :  
 ผู้ก่อตั้ง  
: | ผู้ร่วมลงทุน  
 ผู้รับผิดชอบ

ชื่อผู้ประกอบกิจการหมายเลข 129 : บริษัท พิว จำกัด (มหาชน) จำกัด  
หมายเลขประจำตัว : DNV1970200266  
ที่อยู่ : 88 น.14 ตำบลหนองปรือ อำเภอ ทหารบก จังหวัด สงขลา  
โทรศัพท์ : 0 2930 3709 โทรสาร :  
เว็บไซต์/แฟกซ์ :

ชื่อผู้ประกอบกิจการครั้งที่ 130 : บริษัท ชยาม พอร์ซึเร แอนด์ คอมพิวเตอร์ จำกัด  
หมายเลขประจำตัว : DWDD90900014  
ที่อยู่ : 38/2 ม.5 ตำบล นาดีนาธง อำเภอ ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี  
โทรศัพท์ : โทรสาร :  
ผู้รับทราบ/พยาน :  
☐ ผู้ก่อการผิด  
[ ] ผู้รวบรวมและจัดส่ง  
[ ] ผู้มีหน้าที่และกำกับ

ชื่อผู้ประกอบการที่ 131 : บริษัท ปูนซีเมนต์  
หมายเลขประจำตัว : DAWD16000648  
ที่อยู่ : 220 หมู่ 2 ซอยเทศบาลนครบางนา ตำบล บางนา อำเภอ เมืองสมุทรสาคร จังหวัดสมุทรสาคร  
☐ ผู้รับทราบและชั่งนึ่ง ☐ ผู้กำกับเขต ☐ ผู้ดำเนินการกำจัด

- || ผู้กำกับเจ
- || ผู้รวบรวมและนำเสนอ
- || ผู้บันทึกและกำกับ

- ๑. ผู้รื้อถอน
- ๒. ผู้รวบรวมและขนถ่าย
- ๓. ผู้จำหน่ายและจัด

- ๑. ผู้ก่อการนิโค
- ๒. ผู้รวบรวมแบบและนามสง
- ๓. ผู้บำบัดและระงับทุกข์

☐ ผู้ก่อวินาศกรรม

☐ ผู้รวบรวมและเผยแพร่

☒ ผู้ไปบ่มเพาะกำลัง

- ๒ ผู้ชักนำโรค
- ๓ ผู้รวบรวมและแจกจ่าย
- ๔ ผู้นำมัตถะและทำจัด

๒ ผู้ส่งกำเนิด  
๑๑ ผู้รวบรวมและขนส่ง  
๑๑ ผู้กำกับและกำจัด

- ៤៖ ដ្ឋានកំណត់
- ៥៖ ផ្លូវបរិវាហកម្ម
- ៦៖ ផ្លូវបំបែក

៧ ផ្នែកកំណើត

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 117 : บริษัท ไปรษณีย์ไทย จำกัด (ปณท)  
นามขอเช่าทรัพย์สิน : DVID096100019  
ที่อยู่ : 2-4 ร.4 ถนน ในหลวงรัชกาลที่๑ แขวงราชพฤกษ์ เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10110  
โทรศัพท์ : 0-3724 3119 122 โทรสาร :

ข้อมูลประกอบกิจการครั้งที่ 118 : บริษัท ไปรษณีย์ไทย จำกัด (มหาชน)  
หมายเลขประจำตัว : D1W026100019  
ที่อยู่ : 234 ม. 8 ตำบล ไปรษณีย์กลาง อำเภอ วัฒนา จังหวัด เชียงใหม่  
โทรศัพท์ : 03724 3119 122  
เว็บไซต์/ยูทูป : [www.thailandpost.co.th](http://www.thailandpost.co.th)

ชื่อผู้ประกอบกิจการรหัสที่ 119 : บริษัท ไปรษณีย์ไทย จำกัด (ปณท) ไปรษณีย์ (มหาชน)  
หมายเลขประจำตัว : DWPD066.00019  
ที่อยู่ : 234 ม.4 ตำบล ในนามากล้ง อำเภอ สันติสุข จังหวัด ยะลา  
โทรศัพท์ : 0-3724 3119 122 โทรสาร :  
เว็บไซต์ : www.go.th

ข้อมูลประกอบกิจการรหัส 120 : บริษัท ไปรษณีย์ไทย จำกัด (ปณท)  
 หมายเลขประจำตัว : D1WD086-00019  
 ที่อยู่ : 234 หมู่ 4 ตำบล ไหมแก้ว อำเภอ รัตนบุรี จังหวัด สุรินทร์  
 โทรศัพท์ : 0 3724 3119 122 โทรสาร :  
 อีเมล : [info@post.go.th](mailto:info@post.go.th) ; [post@post.go.th](mailto:post@post.go.th) ;

ข้อมูลประกอบใบพิจารณาที่ 121 : บริษัท ไปรษณีย์ไทย จำกัด (ปณท)  
 หมายเลขประจำตัว : D1WDQ36100019  
 ที่อยู่ : 234 ม.4 ตำบล โพนทราย อำเภอลำทะเมนชัย จังหวัดนครราชสีมา  
 โทรศัพท์ : 0 3724 3119 122 โทรสาร :  
 เว็บไซต์ : [www.thailandpost.co.th](http://www.thailandpost.co.th)

ข้อมูลภาวะบอบช้ำจากการตรวจที่ 122 : บริษัท โปสเตอร์รีมเมด เวสท์เทค โนโลยี (1999) จำกัด (ถูกทรัพย์สิน)  
หมายเลขประจำตัว: DIWD06100019  
ที่อยู่: 234 หมู่ 4 ตำบล โพนหนองแสง อำเภอ พินนาบกร จังหวัด สระแก้ว  
โทรศัพท์: 03724 3119 122  
โทรสาร: 3119  
เว็บไซต์: www.pst.com

ข้อมูลประกอบกิจการที่ 123 : บริษัท ไปรษณีย์ไทย จำกัด (มหาชน)  
 หมายเลขประจำตัว : 01WDO600019  
 ที่อยู่ : 234 ม.4 ตำบล โสมภานาตั่ง อำเภอ รัตนนคร จังหวัด นครศรี  
 ไทรสิทธิ์ : 03724 3139 122  
 โทรศัพท์/โทรสาร :  
 อีเมล : [info@post.go.th](mailto:info@post.go.th)

ข้อมูลประกอบกิจการรายที่ 124 : บริษัทฯ ไปรษณีย์ไทย (มหาชน)



ข้อมูลสถาน

โทรศัพท์ : 0 3449 0756

โทรสาร :

วิธีการรายงานถึง :

ข้อมูลประกอบเหตุการณ์ที่ 132 : บริษัท ไทย โอเน็กซ์ จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD12600025

ที่อยู่ : 70 หมู่ที่ 7 ตำบล คลองมะเดื่อ อำเภอ กระทุ่มแบน จังหวัด สมุทรสาคร

โทรศัพท์ : 08 1638 1635

โทรสาร :

วิธีการรายงานถึง :

ข้อมูลประกอบเหตุการณ์ที่ 133 : บริษัท ไทย โอเน็กซ์ แมเนจเม้นท์ เซอร์วิส จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD12600061

ที่อยู่ : เลขที่ 4/1 หมู่ที่ 4 ซอยคลองท่าค้อศรีเมือง ตำบล ท่าค้อ อำเภอ ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี

โทรศัพท์ : 081640 2217

โทรสาร :

วิธีการรายงานถึง :

ข้อมูลประกอบเหตุการณ์ที่ 134 : บริษัท ไปรษณีย์ไทย จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD13200038

ที่อยู่ : 38/61 หมู่ที่ 4 ซอยคลองท่าค้อศรีเมือง ตำบล ท่าค้อ อำเภอ ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี

โทรศัพท์ : 0 2159 8447

โทรสาร :

วิธีการรายงานถึง :

ข้อมูลประกอบเหตุการณ์ที่ 135 : บริษัท เทค 2 เอ็มเมอร์รี่ จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD17300027

ที่อยู่ : เลขที่ 111 หมู่ที่ 1 ตำบล คลองมะเดื่อ อำเภอ คลองมะเดื่อ จังหวัด ประจวบคีรีขันธ์

โทรศัพท์ : 0 3745 2557

โทรสาร :

วิธีการรายงานถึง :

ข้อมูลประกอบเหตุการณ์ที่ 136 : บริษัท เทค 2 เอ็มเมอร์รี่ จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD17300027

ที่อยู่ : เลขที่ 111 หมู่ที่ 1 ตำบล คลองมะเดื่อ อำเภอ คลองมะเดื่อ จังหวัด ประจวบคีรีขันธ์

โทรศัพท์ : 0 3745 2557

โทรสาร :

วิธีการรายงานถึง :

ข้อมูลประกอบเหตุการณ์ที่ 137 : บริษัท บี.อี.บี. 2002 จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD10500047

ที่อยู่ : 68/26 ม.2 ตำบล แสมสา อำเภอบางขุนเทียน จังหวัด กรุงเทพมหานคร

โทรศัพท์ : 0 2895 5072

โทรสาร :

วิธีการรายงานถึง :

ข้อมูลประกอบเหตุการณ์ที่ 138 : บริษัท วัฒนาวิกรมคาน้ำดื่มและพาสต้า จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD10500054

ที่อยู่ : 41/9 ม.12 อ.บรมราชชนนี ตำบล ศาลาธรรมนิคม อำเภอ นนทบุรี จังหวัด กรุงเทพมหานคร

โทรศัพท์ : 0 2259 6654

โทรสาร :

วิธีการรายงานถึง :

ข้อมูลประกอบเหตุการณ์ที่ 139 : บริษัท อภิมหานคร จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD10500026

ที่อยู่ : 11/9 ม.3 ตำบล แสมสา อำเภอบางขุนเทียน จังหวัด กรุงเทพมหานคร

โทรศัพท์ : 02-8955972-3

โทรสาร :

วิธีการรายงานถึง :

ข้อมูลประกอบเหตุการณ์ที่ 140 : [REDACTED]

หมายเลขประจำตัว : DIWD1052400031

ที่อยู่ : 32 ม.14 ตำบล บางม่วง อำเภอบางใหญ่ จังหวัด นนทบุรี

โทรศัพท์ : [REDACTED]

โทรสาร :

วิธีการรายงานถึง :

ข้อมูลประกอบเหตุการณ์ที่ 141 : บริษัท เทคแรกซ์ (1995) จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD1054800032

ที่อยู่ : 10/72 อ.นาหลวงเจริญ ตำบล หมู่ 4 อำเภอ นนทบุรี จังหวัด นนทบุรี

โทรศัพท์ : -

โทรสาร :

วิธีการรายงานถึง :

ข้อมูลประกอบเหตุการณ์ที่ 142 : บริษัท ห้างสรรพสินค้าดิเอ็ม จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD1053800279

ที่อยู่ : 27 ม.15 ตำบล ราชพฤกษ์ อำเภอ ราชพฤกษ์ จังหวัด สมุทรปราการ

โทรศัพท์ : 0 2327 2680 3

โทรสาร :

วิธีการรายงานถึง :

ข้อมูลประกอบเหตุการณ์ที่ 143 : บริษัท ไทย ซี.ซี. จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD1056000045

ที่อยู่ : 17/20 หมู่ที่ 2 ตำบล ท่าพร อำเภอ เมืองสมุทรสาคร จังหวัด สมุทรสาคร

โทรศัพท์ : 034-815429

โทรสาร :

วิธีการรายงานถึง :

ข้อมูลประกอบเหตุการณ์ที่ 144 : บริษัท ธีรวัน ดีเวลอปเม้นท์ จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD1070200266

ที่อยู่ : 4 ซ.มหาพฤกษ์ใต้ 30 ถ.พหลโยธิน ตำบล บางพลี อำเภอ จุฬาร อำเภอกองแก้ว จังหวัด กรุงเทพมหานคร

โทรศัพท์ : 0 2939 7479

โทรสาร :

วิธีการรายงานถึง :

ข้อมูลประกอบเหตุการณ์ที่ 145 : บริษัท พี.บี.ดี. บราวนเดอร์ จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD1070900196

ที่อยู่ : 38/95 ม.1 ตำบล แสมสา อำเภอ ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี

โทรศัพท์ : 0 3848 1141

โทรสาร :

วิธีการรายงานถึง :

☐ ผู้ก่อการ

☐ ผู้รวบรวมและจัดส่ง

☐ ผู้บันทึกและกำกับ

☐ ผู้ก่อการ

☐ ผู้รวบรวมและจัดส่ง

☐ ผู้บันทึกและกำกับ

☐ ผู้ก่อการ

☐ ผู้รวบรวมและจัดส่ง

☐ ผู้บันทึกและกำกับ

☐ ผู้ก่อการ

☐ ผู้รวบรวมและจัดส่ง

☐ ผู้บันทึกและกำกับ

☐ ผู้ก่อการ

☐ ผู้รวบรวมและจัดส่ง

☐ ผู้บันทึกและกำกับ

☐ ผู้ก่อการ

☐ ผู้รวบรวมและจัดส่ง

☐ ผู้บันทึกและกำกับ

☐ ผู้ก่อการ

☐ ผู้รวบรวมและจัดส่ง

☐ ผู้บันทึกและกำกับ



ข้อมูลผู้ประกอบการรายที่ 146 : บริษัท ที ซีพี จำกัด  
หมายเลขประจำตัว : DIWT100200153  
ที่อยู่ : 90/41/61 ซอยคลองโพธิ์แก้ว ถนนเอกทวีร์ว ตำบล สามงามยอด อำเภอ ห้วยเงาะ จังหวัด  
นราธิวาส  
โทรศัพท์ : 0 2538 8382  
โทรสาร :  
ธุรกิจการขนส่ง :

- ผู้ถือหุ้น
- ผู้ร่วมขนส่ง
- ผู้รับผิดชอบ

ข้อมูลผู้ประกอบการรายที่ 147 : บริษัท นีลอร์ริทราฟ จำกัด (มหาชน)  
หมายเลขประจำตัว : DIWT112400015  
ที่อยู่ : 100 หมู่ที่ 3 ตำบล บางจะโหนด อำเภอบึงนาราง จังหวัด นนทบุรี  
โทรศัพท์ : 0 2347 40979  
โทรสาร :  
ธุรกิจการขนส่ง :

- ผู้ถือหุ้น
- ผู้ร่วมขนส่ง
- ผู้รับผิดชอบ

ข้อมูลผู้ประกอบการรายที่ 148 : บริษัท เซ็ลลาร์ โลจิสติกส์ จำกัด  
หมายเลขประจำตัว : DIWT130200132  
ที่อยู่ : 9/73 ซอยรามคำแหง 158 ถนนรามคำแหง ตำบล สะพานสูง อำเภอ สะพานสูง จังหวัด  
กรุงเทพมหานคร  
โทรศัพท์ : 0 2917 3281 2  
โทรสาร :  
ธุรกิจการขนส่ง :

- ผู้ถือหุ้น
- ผู้ร่วมขนส่ง
- ผู้รับผิดชอบ

ข้อมูลผู้ประกอบการรายที่ 149 : บริษัท โกลด์สโตน อิมพอร์ต (ประเทศไทย) จำกัด  
หมายเลขประจำตัว : DIWT130900087  
ที่อยู่ : 709/99 หมู่ที่ 1 ตำบล บ้านท่า อำเภอ นาทอง จังหวัด พะเยา  
โทรศัพท์ : 0 3846 8441  
โทรสาร :  
ธุรกิจการขนส่ง :

- ผู้ถือหุ้น
- ผู้ร่วมขนส่ง
- ผู้รับผิดชอบ

ข้อมูลผู้ประกอบการรายที่ 150 : บริษัท เวียดนาม มาร์เก็ตไทฟ์ จำกัด  
หมายเลขประจำตัว : DIWT132800038  
ที่อยู่ : 69/683 หมู่ที่ 6 ถนนวิสุทธิตา ตำบล ชีงห์ทือ อำเภอ อำเภอ จังหวัด ปทุมธานี  
โทรศัพท์ : 0 2159 8447  
โทรสาร :  
ธุรกิจการขนส่ง :

- ผู้ถือหุ้น
- ผู้ร่วมขนส่ง
- ผู้รับผิดชอบ

ข้อมูลผู้ประกอบการรายที่ 151 :  
หมายเลขประจำตัว : DIWT134000013  
ที่อยู่ : 2/1 หมู่ที่ 7 ตำบล คลองมะลิ อำเภอ กระทุ่มแบน จังหวัด สมุทรสาคร  
โทรศัพท์ :  
โทรสาร :  
ธุรกิจการขนส่ง :

- ผู้ถือหุ้น
- ผู้ร่วมขนส่ง
- ผู้รับผิดชอบ

ข้อมูลผู้ประกอบการรายที่ 152 : บริษัท เอ็ม บี ซี จำกัด  
หมายเลขประจำตัว : DIWT160900163  
ที่อยู่ : 30/4 หมู่ที่ 2 ตำบล ชื่นนิคม อำเภอ เมืองบุรีรัมย์ จังหวัด บุรีรัมย์  
โทรศัพท์ :  
โทรสาร :  
ธุรกิจการขนส่ง :

- ผู้ถือหุ้น
- ผู้ร่วมขนส่ง
- ผู้รับผิดชอบ

ข้อมูลผู้ประกอบการรายที่ 153 :  
หมายเลขประจำตัว : DIWT163000011  
ที่อยู่ : 223 หมู่ที่ 9 ตำบล อำเภอ อากาศ อากาศบุรีรัมย์ จังหวัด บุรีรัมย์  
โทรศัพท์ :  
โทรสาร :  
ธุรกิจการขนส่ง :

- ผู้ถือหุ้น
- ผู้ร่วมขนส่ง
- ผู้รับผิดชอบ

ข้อมูลผู้ประกอบการรายที่ 154 :  
หมายเลขประจำตัว : DIWT164800013  
ที่อยู่ : 88/31 ถนนกนิษฐา ตำบล บางนา อำเภอ เมืองระยอง จังหวัด ระยอง  
โทรศัพท์ :  
โทรสาร :  
ธุรกิจการขนส่ง :

- ผู้ถือหุ้น
- ผู้ร่วมขนส่ง
- ผู้รับผิดชอบ

ข้อมูลผู้ประกอบการรายที่ 155 : บริษัท สันติวง โกลด์คัส จำกัด  
หมายเลขประจำตัว : DIWT174900076  
ที่อยู่ : 98/4 หมู่ที่ 8 ตำบล บางใหญ่ อำเภอ เมือง จังหวัด พะเยา  
โทรศัพท์ : 0 3223 8144 5  
โทรสาร :  
ธุรกิจการขนส่ง :

- ผู้ถือหุ้น
- ผู้ร่วมขนส่ง
- ผู้รับผิดชอบ

ข้อมูลผู้ประกอบการรายที่ 156 :  
หมายเลขประจำตัว : DIWT180500029  
ที่อยู่ : 39/6 หมู่ที่ 8 ตำบล บางนา อำเภอ บางนา จังหวัด พะเยา  
โทรศัพท์ :  
โทรสาร :  
ธุรกิจการขนส่ง :

- ผู้ถือหุ้น
- ผู้ร่วมขนส่ง
- ผู้รับผิดชอบ

ข้อมูลผู้ประกอบการรายที่ 157 : บริษัท ไทย โกลด์ วัน แชนแนล เซอร์วิส จำกัด  
หมายเลขประจำตัว : DIWT180800144  
ที่อยู่ : 38/77 หมู่ที่ 2 ตำบล เจริญนคร อำเภอ ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี  
โทรศัพท์ : 0 3811 1977  
โทรสาร :  
ธุรกิจการขนส่ง :

- ผู้ถือหุ้น
- ผู้ร่วมขนส่ง
- ผู้รับผิดชอบ

ข้อมูลผู้ประกอบการรายที่ 158 : บริษัท สิริพงษ์ จำกัด  
หมายเลขประจำตัว : DIWT190200014  
ที่อยู่ : U2 ซอย 01 ถนนกาญจนาภิเษก 39 ตำบล ดอกไม้ อำเภอ ประจวบคีรีขันธ์ กรุงเทพมหานคร  
โทรศัพท์ : 09 4649 7846  
โทรสาร :  
ธุรกิจการขนส่ง :

- ผู้ถือหุ้น
- ผู้ร่วมขนส่ง
- ผู้รับผิดชอบ

ข้อมูลผู้ประกอบการรายที่ 159 : บริษัท ฟิวดาฟ จำกัด  
หมายเลขประจำตัว : DIWT190900092  
ที่อยู่ : 4 ซอย 18 (ถนนวิเศษนคร 2) ตำบล แสงสุโข อำเภอ เมืองบุรีรัมย์ จังหวัด บุรีรัมย์  
โทรศัพท์ : 0 3364 1360  
โทรสาร :  
ธุรกิจการขนส่ง :

- ผู้ถือหุ้น
- ผู้ร่วมขนส่ง
- ผู้รับผิดชอบ

ข้อมูลผู้ประกอบการรายที่ 160 : บริษัท เอ็ม บี ซี จำกัด  
หมายเลขประจำตัว : DIWT190200018

- ผู้ถือหุ้น
- ผู้ร่วมขนส่ง



ที่อยู่ : 153/1 หมู่ที่ 4 ตำบล ท่ามะปราง อำเภอ แม่สอด จังหวัด กระบี่  
โทรศัพท์ : 06 4302 1907 โทรสาร :  
วิธีการชำระเงิน :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 161 : บริษัท ไปรษณีย์รับแบบ กวดขันคาน โกลด์ (1999) จำกัด (มหาชน)  
หมายเลขประจำตัว : D1WDD056100019  
ที่อยู่ : ตำบล ท่ามะปราง อำเภอ แม่สอด จังหวัด กระบี่  
โทรศัพท์ : 044542223 โทรสาร :  
วิธีการชำระเงิน :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 162 : บริษัท บ้านมณฑล สหิทธิธรรม จำกัด  
หมายเลขประจำตัว : D1WDD053800023  
ที่อยู่ : 27 หมู่ 15 ตำบล ท่ามะปราง อำเภอ แม่สอด จังหวัด กระบี่  
โทรศัพท์ : 0 2181 2320-3 โทรสาร :  
วิธีการชำระเงิน :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 163 : บริษัท เคียนเต็น ไบโอมเม็นท์ แอสฟิльт จำกัด  
หมายเลขประจำตัว : 3-60-6/57กค  
ที่อยู่ : 159 ตำบล ตะกั่วทอง อำเภอ เมืองยะลา จังหวัด ยะลา  
โทรศัพท์ : 038-836732 โทรสาร :  
วิธีการชำระเงิน :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 164 : บริษัท แมททีคอม จำกัด  
หมายเลขประจำตัว : 3-60-2/45ธบ  
ที่อยู่ : 119 ตำบล บ้านถนน อำเภอ พุน้อย จังหวัด สงขลา  
โทรศัพท์ : 038-472000 โทรสาร :  
วิธีการชำระเงิน :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 165 : บริษัท สยามเซอวิวิค คอมพิวเตอร์ จำกัด  
หมายเลขประจำตัว : D1WDD070900014  
ที่อยู่ : 382 หมู่ 2 ตำบล เขาคันทรง อำเภอ ศรีราชา จังหวัด สงขลา  
โทรศัพท์ : โทรสาร :  
วิธีการชำระเงิน :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 166 : บริษัท ไทย มະນະ โกลด์ จำกัด  
หมายเลขประจำตัว : 3-106-1/2547-ธบ.  
ที่อยู่ : 700/130 ตำบล หนองไผ่แดง อำเภอ เมืองสงขลา จังหวัด สงขลา  
โทรศัพท์ : 038213390 โทรสาร :  
วิธีการชำระเงิน :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 167 : บริษัท สุริโยทัย คอมพิวเตอร์ เอนจิ จำกัด  
หมายเลขประจำตัว : 3-36-1/2542-ชบ.  
ที่อยู่ : ตำบล ปะนาทอง อำเภอ ปะนาทอง จังหวัด ระยอง  
โทรศัพท์ : 038954020-4 โทรสาร :  
วิธีการชำระเงิน :

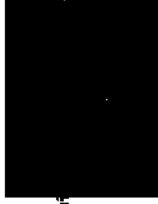
ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 168 : บริษัท โกลด์ อัญมณีนิม อินดิเลท (ประเทศไทย) จำกัด  
หมายเลขประจำตัว : D1WDD0900125  
ที่อยู่ : ตำบล บ้านท่า อำเภอ ท่ามะปราง จังหวัด สงขลา  
โทรศัพท์ : 038-214-631 โทรสาร :  
วิธีการชำระเงิน :

หมายเหตุ : ระบุรายละเอียดผู้ประกอบการที่ได้รับเลือกตามที่ได้ดำเนินการคัดเลือกผู้ประกอบการรายที่ 168 : บริษัท โกลด์ อัญมณีนิม อินดิเลท (ประเทศไทย) จำกัด  
ผลการคัดเลือกผู้ประกอบการรายที่ 168 : บริษัท โกลด์ อัญมณีนิม อินดิเลท (ประเทศไทย) จำกัด  
คณะกรรมการ : นายสุวิทย์ วัฒนศิริกุล นายสุวิทย์ วัฒนศิริกุล นายสุวิทย์ วัฒนศิริกุล นายสุวิทย์ วัฒนศิริกุล นายสุวิทย์ วัฒนศิริกุล

หมายเหตุ : ระบุรายละเอียดผู้ประกอบการที่ได้รับเลือกตามที่ได้ดำเนินการคัดเลือกผู้ประกอบการรายที่ 168 : บริษัท โกลด์ อัญมณีนิม อินดิเลท (ประเทศไทย) จำกัด



แผนการป้องกันอันตรายจากสุขภาพ



ชื่อผู้จัดทำ

วันที่ 25 เดือน มกราคม ปี พ.ศ. 2565



บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด  
ASAHI TEC ALUMINIUM (THAILAND) CO., LTD.

ขั้นตอนการปฏิบัติ (WORK INSTRUCTION) เรื่อง (Title)	แผนป้องกันและควบคุมอันตรายจากโรคอ้วน การออกกำลังกาย การบริโภค และ การดูแลสุขภาพที่ไม่ดีของสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสเอกสาร : WI-SHE-24
		การแก้ไขครั้งที่ : 01
จัดทำโดย (Issued by)	แผนความปลอดภัยและ สิ่งแวดล้อม Safety & Environment	วันที่มีใช้ : 22-Jan-2021
		วันที่ : 22-Jan-2021
จำนวนหน้า	จำนวนหน้า	หน้า : 3
		หน้า : 3 (of 3)

ผู้จัดทำ  
( Issued )

Environment Officer

ผู้ตรวจสอบ  
( Checked )

Manager

ผู้อนุมัติ  
( Approved )

EMR

เอกสารต้นฉบับ  
Original





ขั้นตอนการปฏิบัติ (WORK INSTRUCTION) เรื่อง (Title)	แผนที่ป้องกันและแผนฉุกเฉิน กรณีทกรั่วไหล อัคคีภัย การระเบิด และ เหตุการณ์ที่ไม่คาดคิด ของสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสเอกสาร : WI-SHE-24	
		การแก้ไขครั้งที่ : 01	
		วันที่มีใช้ : 22-Jun-2021	
จัดทำโดย ( Issued by )	แผนความปลอดภัย และ สิ่งแวดล้อม Safety & Environment	หน้าที่ : 2	จาก 8 (of)

#### บันทึกผลการปรับปรุงแก้ไข

การปรับปรุงแก้ไขข้อมูลในเอกสารฉบับนี้ กระทำโดยผู้จัดทำ หรือผู้แทนเท่านั้น โดยจะต้องได้รับการอนุมัติโดยผู้  
อำนาจอนุมัติ ก่อนประกาศใช้  
เมื่อมีการปรับปรุง เปลี่ยนแปลง หรือกระทำการแก้ไขใด ๆ ที่ทำให้เอกสารมีการเปลี่ยนแปลง จะต้องระบุบันทึก  
สถานะการปรับปรุงแก้ไข และบันทึกไว้เป็นหลักฐานอ้างอิงในตารางข้างล่างนี้

ครั้งที่ ปรับปรุง แก้ไข	วันที่	ข้อที่	วันที่ บังคับใช้	รายละเอียดของ การปรับปรุงแก้ไข	ผู้แก้ไข	ผู้ควบคุม
0	-	-	27-07-2015	เอกสารใหม่		EMR/SMK
1	All	All	22-01-2021	- เห็นชอบพร้อมตรวจสอบที่จัดเก็บ ของเสียอันตราย - เพิ่มการอ้างอิงแผนฉุกเฉินต่างๆ		EMR
เอกสารต้นฉบับ Original						



ขั้นตอนการปฏิบัติ (WORK INSTRUCTION) เรื่อง (Title)	แผนที่ป้องกันและแผนฉุกเฉิน กรณีทกรั่วไหล อัคคีภัย การระเบิด และ เหตุการณ์ที่ไม่คาดคิด ของสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสเอกสาร : WI-SHE-24	
		การแก้ไขครั้งที่ : 01	
		วันที่มีใช้ : 22-Jun-2021	
จัดทำโดย ( Issued by )	แผนความปลอดภัย และ สิ่งแวดล้อม Safety & Environment	หน้าที่ : 7	จาก 8 (of)

#### 1. วัตถุประสงค์

- 1.1 เพื่อให้พนักงานและผู้เกี่ยวข้องมีความรู้ความเข้าใจและสามารถป้องกัน และเตรียมพร้อมตอบโต้  
สถานการณ์ฉุกเฉิน จากการทกรั่วไหล เกิดอัคคีภัย การระเบิด และเหตุการณ์ที่ไม่คาดคิด ของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 1.2 เพื่อลดผลกระทบ อันตรายและความเสียหายที่จะเกิดขึ้นกับตัวต่างๆ ทางด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย  
สภาพแวดล้อมในการทำงานและสิ่งแวดล้อม

#### 2. ขอบเขต

เพื่อให้เป็นแนวทางในการปฏิบัติงานของพนักงานและผู้เกี่ยวข้องทั้งหมด และ/หรือทำงานกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่  
ไม่ใช้แล้วเมื่อเกิดเหตุทกรั่วไหล อัคคีภัย การระเบิด และเหตุการณ์ที่ไม่คาดคิด ในบริษัทอาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศ  
ไทย) จำกัด

#### 3. คำจำกัดความ

- 3.1 สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว หมายถึง สิ่งของที่ไม่ใช้แล้วหรือของเสียทั้งหมดที่เกิดขึ้นจากการประกอบ  
กิจการโรงงาน รวมถึงของเสียจากวัสดุเคมี ของเสียที่เกิดขึ้นในกระบวนการผลิต ของเสียที่เป็นผลิตภัณฑ์เสียคุณภาพ และ  
น้ำทิ้งที่มีองค์ประกอบหรือมีคุณสมบัติเฉพาะที่เป็นอันตราย
- 3.2 ของเสียอันตราย หมายถึง สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่มีองค์ประกอบ หรือปนเปื้อนสารอันตราย หรือ  
มีคุณสมบัติที่เป็นอันตราย

3.3 สถานการณ์รุนแรง หมายถึง ปริมาณของเสียอันตรายที่ทกรั่วไหลออกมามากกว่า 50 ลิตร/กิโลกรัม  
โดยประมาณ หรือ ไม่สามารถทำการแก้ไข ได้ทันที

3.4 สถานการณ์ไม่รุนแรง หมายถึง ปริมาณของเสียอันตรายที่ทกรั่วไหลออกมามากกว่า 50 ลิตร/กิโลกรัม  
โดยประมาณ หรือสามารถทำการแก้ไข ได้ทันที

- 3.5 เหตุการณ์ที่ไม่คาดคิด หมายถึง อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นเกี่ยวกับการจัดเก็บ ขนถ่าย และขนส่งของสิ่ง  
ปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว โดยไม่ได้อาศัยความรู้ล่วงหน้า ทำให้เกิดความปลอดภัย ทรัพย์สินเสียหาย และส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

เอกสารต้นฉบับ

Original





ขั้นตอนการปฏิบัติ (WORK INSTRUCTION) เรื่อง (Title) วิธีที่ไม่ใช้แล้ว	แผนป้องกันและแผนฉุกเฉิน กรณีเหตุรั่วไหล อัคคีภัย การระเบิด และ เหตุการณ์ที่ไม่คาดคิด ของสิ่งปฏิบัติงานหรือ วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสเอกสาร (Doc. No.) : WI-SHE-24 การแก้ไขครั้งที่ (Rev. No.) : 01 วันที่เริ่มใช้ (Effective Date) : 22-Jan-2021
จัดทำโดย (Issued by)	แผนความปลอดภัย และ สิ่งแวดล้อม Safety & Environment	หน้าที่ (Page) : 4 (of) 8

4. หน้าที่ความรับผิดชอบ (Role Authority and Responsibility)

4.1 เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม มีหน้าที่ในการจัดทำแผนป้องกัน และแผนฉุกเฉิน กรณีเหตุรั่วไหล อัคคีภัย การระเบิด และเหตุการณ์ที่ไม่คาดคิดของสิ่งปฏิบัติงานหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

4.2 เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม และฝ่ายทรัพยากรบุคคล ประสานงานเตรียมการกับหน่วยงานท้องถิ่น เช่น องค์การบริหารส่วนตำบล สถานีตำรวจ สถานีดับเพลิง โรงพยาบาล และหน่วยกู้ภัย เป็นต้น เพื่อให้ความช่วยเหลือและประสานงานเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน

4.3 พนักงานทุกคนมีหน้าที่ปฏิบัติตามแผนป้องกัน และแผนฉุกเฉิน กรณีเหตุรั่วไหล อัคคีภัย การระเบิด และเหตุการณ์ที่ไม่คาดคิดของสิ่งปฏิบัติงานหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

4.4 หน่วยงานที่มีการจัดเก็บ ขวด และวัสดุต้องเก็บไว้กับจัดการสิ่งปฏิบัติงานหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว จะต้องตรวจสอบความพร้อมใช้งานของอุปกรณ์ที่ใช้ในการรับเหตุ และสถานที่จัดเก็บสิ่งปฏิบัติงานหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว เป็นประจำ

5. ขั้นตอนการปฏิบัติงาน

การปฏิบัติงานเตรียมพร้อมตามแผนป้องกัน และแผนฉุกเฉินกรณีเหตุรั่วไหล อัคคีภัย การระเบิดและเหตุการณ์ที่ไม่คาดคิดของสิ่งปฏิบัติงานหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

5.1 หน่วยงานที่มีการใช้หรือจัดเก็บสิ่งปฏิบัติงานหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว จะต้องจัดเตรียมข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (MSDS) ที่ใช้งานในแต่ละพื้นที่เพื่อเป็นข้อมูลในการปฏิบัติเมื่อเกิดสถานการณ์ฉุกเฉิน คิด ปรึกษาเกี่ยวกับบริเวณที่ใช้งานหรือเก็บสารเคมีหรือที่จัดเก็บของเสียอันตราย

5.2 หน่วยงานที่มีการใช้หรือจัดเก็บสิ่งปฏิบัติงานหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว จะต้องจัดหา ตรวจสอบ และบำรุงรักษาอุปกรณ์เครื่องมือในการจัดการกรณีเหตุรั่วไหล อัคคีภัย การระเบิดและเหตุการณ์ที่ไม่คาดคิดให้มีสภาพพร้อมใช้งานได้ทันที และมีการตรวจสอบเป็นประจำอย่างมีบันทึกได้ละ 1 ครั้ง ตามแบบฟอร์ม F-SHE-40 ไม่ควรจ้องสถานการณ์ที่จัดเก็บของเสียอันตราย

5.3 การฝึกซ้อมและปฏิบัติตามแผนการเตรียมพร้อมและตอบโต้ภาวะฉุกเฉินกรณีเหตุรั่วไหล อัคคีภัย การระเบิดและเหตุการณ์ที่ไม่คาดคิด ของสิ่งปฏิบัติงานหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ให้ปฏิบัติตามแผนและรับเหตุการณ์เหตุรั่วไหล อัคคีภัย (WI-SHE-05) และแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย (F-SHE-01) อย่างมีอยู่ละ 1 ครั้ง

เอกสารต้นฉบับ

Original

WI-SHE-24 rev.01



ขั้นตอนการปฏิบัติ (WORK INSTRUCTION) เรื่อง (Title) วิธีที่ไม่ใช้แล้ว	แผนป้องกันและแผนฉุกเฉิน กรณีเหตุรั่วไหล อัคคีภัย การระเบิด และ เหตุการณ์ที่ไม่คาดคิด ของสิ่งปฏิบัติงานหรือ วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสเอกสาร (Doc. No.) : WI-SHE-24 การแก้ไขครั้งที่ (Rev. No.) : 01 วันที่เริ่มใช้ (Effective Date) : 22-Jan-2021
จัดทำโดย (Issued by)	แผนความปลอดภัย และ สิ่งแวดล้อม Safety & Environment	หน้าที่ (Page) : 5 (of) 8

5.4 จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล คือ ถุงมือป้องกันสารเคมี แว่นตาป้องกันสารเคมี หน้ากากป้องกันสารเคมี รองเท้าบูท และอุปกรณ์จำเป็นอื่นๆ ที่อาจจะใช้ตามสถานการณ์

5.5 จัดเตรียม เครื่องมืออุปกรณ์ที่จำเป็นในการจัดการของเสียอันตรายที่หกทั่วไป เช่น วัสดุดูดซับ (ทราย, เศษผ้า, หรือวัสดุดูดซับที่ทนทาน), พลาสติก ภาชนะ และให้มีการตรวจสอบเป็นประจำอย่างน้อยสัปดาห์ละ 1 ครั้ง ตามแบบฟอร์ม F-SHE-40 ในตรวจเช็คสถานที่จัดเก็บของเสียของเสียอันตราย

การปฏิบัติเมื่อเกิดสถานการณ์ฉุกเฉินกรณีเหตุรั่วไหล อัคคีภัย การระเบิดและเหตุการณ์ที่ไม่คาดคิดของสิ่งปฏิบัติงานหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

เมื่อพนักงานพบเห็นการหกทั่วไป เกิดอัคคีภัย การระเบิดและเหตุการณ์ที่ไม่คาดคิดของสิ่งปฏิบัติงาน หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ให้ทำการประเมินสถานการณ์ พร้อมแจ้งหัวหน้างาน ผู้จัดการฝ่ายที่เกี่ยวข้อง และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยและเจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อมทันที โดยให้ปฏิบัติตามแผนรับเหตุกรณีเหตุรั่วไหล (WI-SHE-05) และแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย (WI-SHE-01)

กรณีสถานการณ์ไม่รุนแรง (สามารถแก้ไขได้ทันที)

- ดำเนินการหยุดการรั่วไหล และจัดการของเสียที่หกทั่วไป โดยสวมอุปกรณ์ป้องกันที่เตรียมไว้ไว้ที่บริเวณพื้นที่ปฏิบัติงานเข้าทำการจัดการกับเรื่องฉุกเฉินตามประเภทของสารเคมีนั้นๆ ที่ระบุใน MSDS
- เมื่อจัดการกับของเสียที่หกทั่วไปได้แล้ว ให้นำของเสียจากการจัดการแยกทิ้งลงในถังขยะอันตราย (ถังแดง) กรณีสถานการณ์รุนแรง ไม่สามารถจัดการได้ทันที

- กรณีเหตุรั่วไหล ให้พยายามใช้วัสดุดูดซับที่มีอยู่ทำการปิดกั้นขอบเขตการรั่วไหล โดยพยายามไม่ให้ไหลลงท่อระบายน้ำ

- ถ้าของเสียที่มีการหกทั่วไปเป็นสารไวไฟ ให้กำจัดสิ่งตกให้ติดประกายไฟ หรือความร้อนเพื่อป้องกันการลุกไหม้

- กรณีเกิดระเบิด และเกิดอัคคีภัย ให้ใช้ถังดับเพลิงดับเพลิงที่กำลังลุกไหม้ และปฏิบัติตามแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย (WI-SHE-01)

- แจ้งทีมรับผิดชอบกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินเข้ารับเหตุ

เอกสารต้นฉบับ

Original

WI-SHE-24 rev.01





ขั้นตอนการปฏิบัติ (WORK INSTRUCTION) เรื่อง (Title)	แผนป้องกันและแผนฉุกเฉิน กรณีเหตุรั่วไหล อัคคีภัย การระเบิด และ เหตุการณ์ที่ไม่คาดคิด ของสิ่งปลูกสร้างหรือ วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสเอกสาร (Doc. No.)	WI-SHE-24
		การแก้ไขครั้งที่ (Rev. No.)	01
		วันที่มีผลใช้ (Effective Date)	22-Jan-2021
		หน้า (Page)	3 (of 8)
จัดทำโดย (Issued by)	แผนความปลอดภัย และ สิ่งแวดล้อม Safety & Environment	หน้า (Page)	3 (of 8)

#### การปฏิบัติตามคู่มือความปลอดภัยเมื่อมีอุบัติเหตุฉุกเฉิน

- เมื่อ ได้รับแจ้งว่ามีเหตุฉุกเฉิน และ ไม่สามารถสกัดกั้นไว้ได้ ให้ผู้เกี่ยวข้องการฉุกเฉินแจ้งการให้ฝ่ายตอบได้  
สารเคมีรั่วไหลเตรียมพร้อม ณ จุดเกิดเหตุ โดยให้ปฏิบัติตามแผนรับมือเหตุการณ์ที่สารเคมีรั่วไหล (WI-SHE-05)
- กำกับพื้นที่ที่เกิดเหตุเป็นเขตอันตราย โดยให้ตรวจรายการรั่วไหลโดยผู้ที่เกี่ยวข้องเข้าไปใน  
บริเวณดังกล่าว

- ทีมรับผิดชอบกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน ร่วมกับหัวหน้างาน ผู้จัดการฝ่ายที่เกี่ยวข้องพิจารณาถึงผลกระทบต่อ  
พนักงานในพื้นที่ กรณีที่มีผลกระทบต่องานดำเนินงานเป็นการอพยพพนักงานไปยังจุดรวมพล หรือที่ที่ปลอดภัย กรณีไม่มี  
ผลกระทบต่องาน ให้แจ้งพนักงานในพื้นที่ทราบถึงจุดเกิดเหตุ และห้ามมิให้เข้าไปในบริเวณดังกล่าว

- แจ้งให้พนักงานในส่วนอื่นรับทราบด้วยการประกาศและแจ้งผู้จัดการฝ่ายการจะงานกว่าพนักงานในฝ่าย  
ของตมทราบเพื่อไม่ให้เข้าไปในพื้นที่เกิดเหตุ

- ฝ่ายตอบโต้สารเคมีรั่วไหลดำเนินการกับของเสียอันตรายที่หกไว้โดย นำวัสดุที่จับตัวเข้าทำการกักของ  
เสียอันตรายที่หกให้เป็นที่กักเก็บเพื่อการจัดของของของรั่วไหล โดยปฏิบัติตามคำแนะนำในข้อมูลความปลอดภัยของ  
สารเคมี (MSDS)

- ในกรณีที่มือของเสียอันตรายเป็นสารไวไฟและในกรณีที่รั่วไหลได้เกิดการลุกไหม้ขึ้น ให้แจ้งทีมรับผิดชอบ

#### กรณีฉุกเฉินระดับเหตุเพลิงไหม้ เพื่อทำการดับเพลิง

- ฝ่ายตอบโต้สารเคมีรั่วไหล จะทำหน้าที่กำจัดของเสียอันตรายที่หกไว้โดย ภายหลังจากทีมปฏิบัติการฉุกเฉิน  
ระดับเหตุเพลิงไหม้ ดำเนินการเสร็จแล้ว

- เมื่อมีพนักงานได้รับบาดเจ็บ หรือสัมผัสของเสียอันตราย หน่วยงานพยาบาลหาหน้ที่รับพยาบาลและนำส่ง  
สถานพยาบาลที่ใกล้ที่สุด (เช่นศูนย์อุบัติเหตุที่โรงพยาบาล) หรือทำการปฐมพยาบาลตามการปฐมพยาบาล ปฏิบัติการ  
ช่วยเหลือขั้นพื้นฐาน และการยก เคลื่อนย้ายผู้ป่วย (WI-SHE-28)

#### การปฏิบัติเพื่อหลีกเลี่ยงอันตรายฉุกเฉิน

- คณะกรรมการความปลอดภัยและการสอบสวนหาสาเหตุของการเกิดเหตุรั่วไหล อัคคีภัย การระเบิดและเหตุการณ์ที่  
ไม่คาดคิดของสิ่งปลูกสร้าง หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- นำวัสดุที่ชำรุดซึ่งใช้มานานแล้วเป็นและระบุถึงเป็นวัสดุเป็นก้อน เพื่อกำจัดต่อไป

เอกสารต้นฉบับ

Original



ขั้นตอนการปฏิบัติ (WORK INSTRUCTION) เรื่อง (Title)	แผนป้องกันและแผนฉุกเฉิน กรณีเหตุรั่วไหล อัคคีภัย การระเบิด และ เหตุการณ์ที่ไม่คาดคิด ของสิ่งปลูกสร้างหรือ วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสเอกสาร (Doc. No.)	WI-SHE-24
		การแก้ไขครั้งที่ (Rev. No.)	01
		วันที่มีผลใช้ (Effective Date)	22-Jan-2021
		หน้า (Page)	3 (of 8)
จัดทำโดย (Issued by)	แผนความปลอดภัย และ สิ่งแวดล้อม Safety & Environment	หน้า (Page)	3 (of 8)

- กรณีของเสียอันตรายไหลลงสู่รางระบายน้ำฝนและรวมไปถึงน้ำที่เกิดจากการดับเพลิง ให้มีการกั้นไม่ให้เข้า  
ระบบออกสู่ภายนอกโรงงาน โดยให้กระสอบทรายปิดที่ฝารางระบายน้ำ เพื่อกั้นของเสียที่ไหลออกนอกโรงงานแล้วนำ  
น้ำที่ปนเปื้อนดังกล่าวสู่ถัง 200 ลิตร รอนำไปกำจัดกับหน่วยงานที่รับโรงงานอุตสาหกรรมอนุญาต

- ผู้ที่ทำหน้าที่ในการจัดการกับของเสียอันตรายทุกคน จะต้องชำระล้างร่างกายให้สะอาด รวมทั้งอุปกรณ์  
เครื่องมือที่ใช้ในการจัดการกับของเสียอันตรายที่รั่วไหล ต้องได้รับการชำระล้างด้วยทุกครั้ง เนื่องจากการปนเปื้อนเข้าสู่  
ร่างกาย

#### เอกสารที่เกี่ยวข้อง

- 6.1 แผนป้องกันและรับมืออัคคีภัย WI-SHE-01
- 6.2 การจัดการขยะ WI-SHE-03
- 6.3 แผนรับมือเหตุการณ์สารเคมีรั่วไหล WI-SHE-05
- 6.4 การปฐมพยาบาลตามการปฐมพยาบาล WI-SHE-28

ปฏิบัติการช่วยเหลือขั้นพื้นฐาน และการยก  
เคลื่อนย้ายผู้ป่วย

เอกสารต้นฉบับ  
Original

#### 7. บันทึก (Record)

ชื่อบันทึก	รหัส	ระยะเวลาในการจัดเก็บ	ผู้รับผิดชอบในการจัดเก็บ
ใบตรวจเช็คสถานที่จัดเก็บของเสียอันตราย	WI-SHE-40	1 ปี	SHE

#### 8. ผลกระทบทางสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย

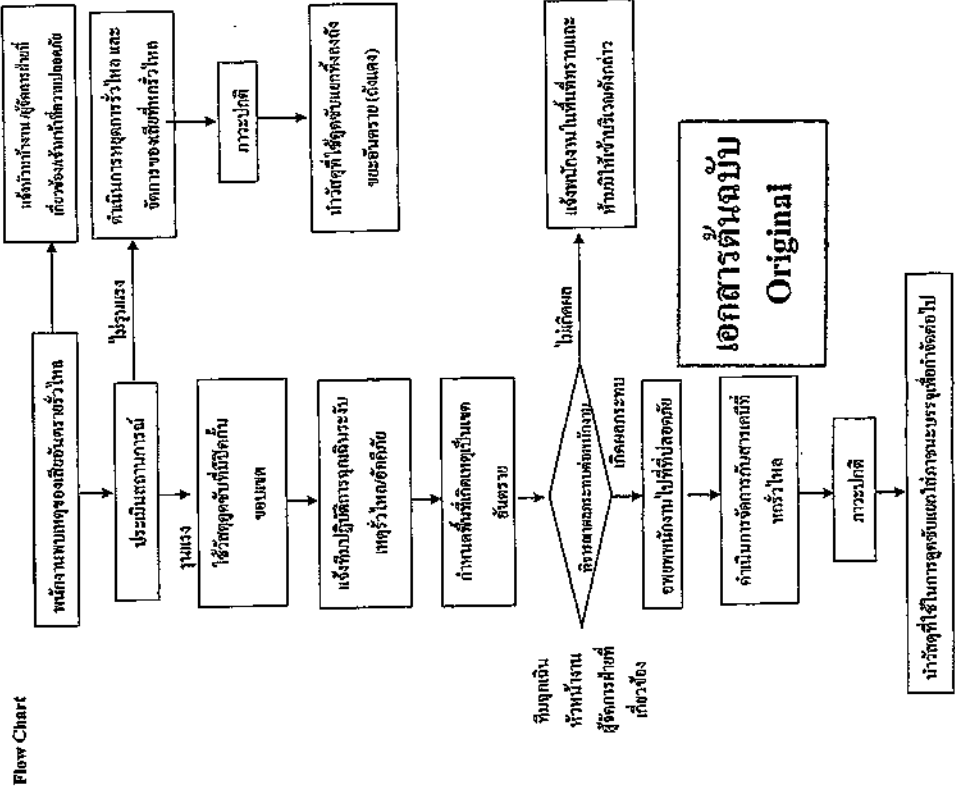
- 8.1 ของเสียที่เกิดจากการปนเปื้อนสารเคมี จะต้องส่งกำจัดให้ถูกวิธีตามกฎหมายที่กำหนด
- 8.2 ทุกครั้งที่มีเหตุฉุกเฉิน กรณีเหตุรั่วไหล อัคคีภัย การระเบิด และเหตุการณ์ที่ไม่คาดคิด ของสิ่งปลูกสร้าง หรือ  
วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ทีมฉุกเฉินจะต้องทราบถึงคุณสมบัติของเสียอันตรายนั้นๆ และต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตราย  
ส่วนบุคคลให้ถูกต้องและครบถ้วน ก่อนที่จะเข้าทำการกอบกู้

Original



รายงานขอเสนอและการประเมินผลกระทบเพื่อสิ่งแวดล้อมของโครงการ  
เกิดผลกระทบระหว่าง 1 ม.ค. - 31 ธ.ค. ของปีที่ผ่านมา  
ไม่มีผลกระทบระหว่าง 1 ม.ค. - 31 ธ.ค. ของปีที่ผ่านมา

ขั้นตอนการปฏิบัติ (WORK INSTRUCTION) เรื่อง (Title)	แผนป้องกันและควบคุมมลพิษ กรณีทั่วทั้งโครงการ การระเบิด และ เหตุการณ์ที่ไม่คาดคิด ของสิ่งประดิษฐ์หรือ วัตถุที่ไม่ได้ใช้แล้ว	รหัสเอกสาร : WI-SHE-24 (Doc. No.) ตามแก้ไขครั้งที่ : 01 (Rev. No.) วันที่เริ่มใช้ : 22-Jan-2021 (Effective Date)
จัดทำโดย ( Issued by )	แผนความปลอดภัย และ สิ่งแวดล้อม Safety & Environment	หน้าที่ : ๑ จาก ๘ (Page)



รูปถ่ายสถานที่เกิดเหตุและภาพ  
จริง

รูปถ่าย 25 เดือน มกราคม ปี พ.ศ. 2565

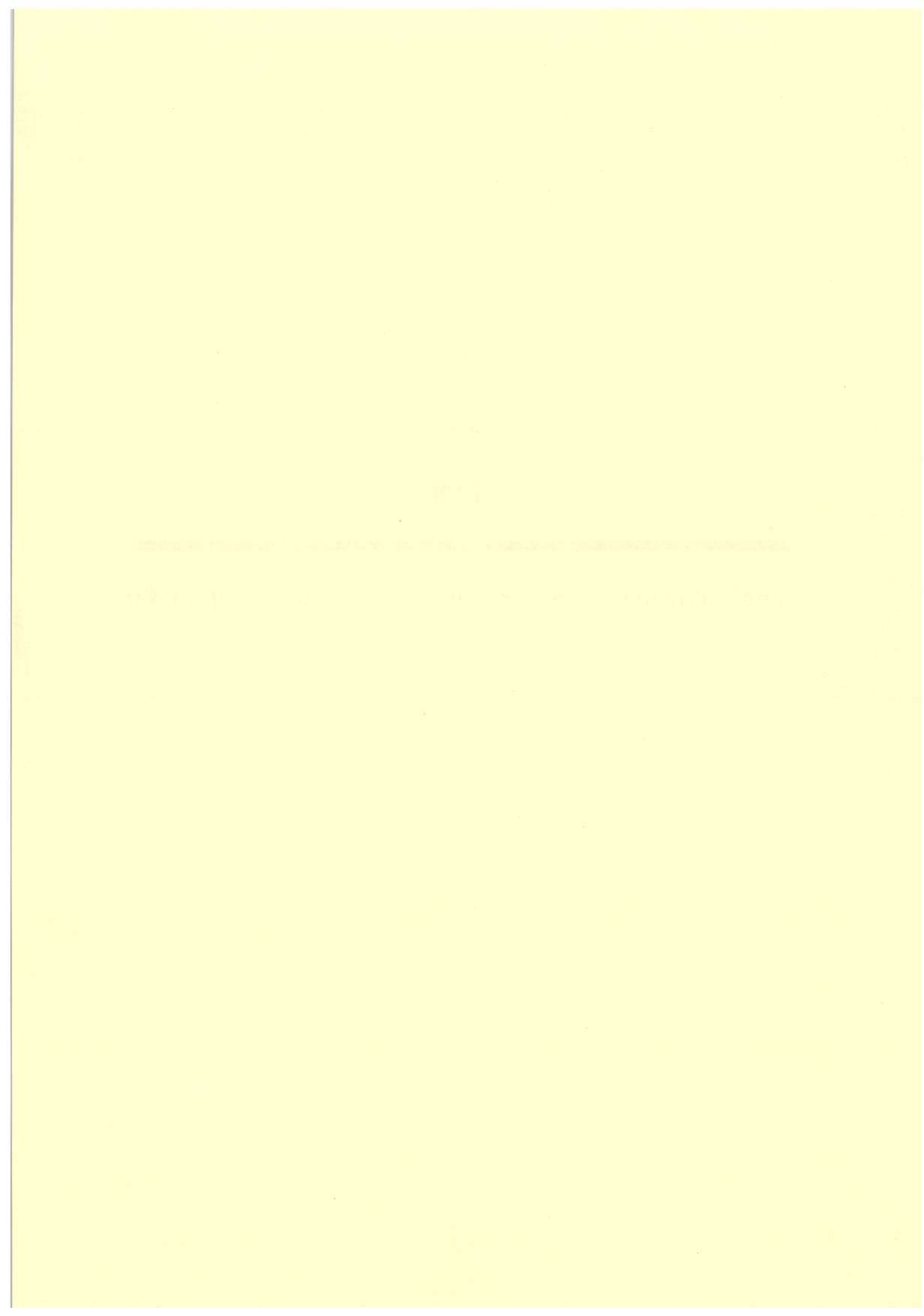


---

เอกสารการทำความสะอาดระบบบำบัดสำเร็จรูป และระบบหล่อเย็น









## แผนการบำรุงรักษา COOLING TOWER ประจำปี 2022

[illegible]







---

เอกสารการส่งข้อมูลความต้องการใช้น้ำของโครงการในนิคมฯ











บริษัท อมตะ วอเตอร์ จำกัด  
แผนการใช้น้ำ

ชื่อสถานประกอบการ... บริษัท อมตะ วอเตอร์ จำกัด (มหาชน) จำกัด

สถานที่ตั้ง... นิคมอุตสาหกรรมอมตะนคร ถนนพหลโยธิน กม. 145 แขวง 4-คลองจั่น เขต 1 กรุงเทพมหานคร 10000

ประเภทกิจการ... ผลิตและจำหน่ายน้ำดื่มบรรจุขวด

แปลงที่ดิน... 4-95, 4-95/1, 4-95/2, 4-95/3, 4-95/4, 4-95/5, 4-95/6, 4-95/7, 4-95/8, 4-95/9, 4-95/10, 4-95/11, 4-95/12, 4-95/13, 4-95/14, 4-95/15, 4-95/16, 4-95/17, 4-95/18, 4-95/19, 4-95/20, 4-95/21, 4-95/22, 4-95/23, 4-95/24, 4-95/25, 4-95/26, 4-95/27, 4-95/28, 4-95/29, 4-95/30, 4-95/31, 4-95/32, 4-95/33, 4-95/34, 4-95/35, 4-95/36, 4-95/37, 4-95/38, 4-95/39, 4-95/40, 4-95/41, 4-95/42, 4-95/43, 4-95/44, 4-95/45, 4-95/46, 4-95/47, 4-95/48, 4-95/49, 4-95/50, 4-95/51, 4-95/52, 4-95/53, 4-95/54, 4-95/55, 4-95/56, 4-95/57, 4-95/58, 4-95/59, 4-95/60, 4-95/61, 4-95/62, 4-95/63, 4-95/64, 4-95/65, 4-95/66, 4-95/67, 4-95/68, 4-95/69, 4-95/70, 4-95/71, 4-95/72, 4-95/73, 4-95/74, 4-95/75, 4-95/76, 4-95/77, 4-95/78, 4-95/79, 4-95/80, 4-95/81, 4-95/82, 4-95/83, 4-95/84, 4-95/85, 4-95/86, 4-95/87, 4-95/88, 4-95/89, 4-95/90, 4-95/91, 4-95/92, 4-95/93, 4-95/94, 4-95/95, 4-95/96, 4-95/97, 4-95/98, 4-95/99, 4-95/100

พื้นที่(ไร่)... 64 1/2 กำลังการผลิต(ต่อปี)... 19,500 จำนวนพนักงาน... 131 คน

ความต้องการใช้น้ำ(ในระยะ 5 ปี)		
ปี	ลบ.ม.ต่อวัน	ลบ.ม.ต่อปี
2560	700 - 800	219,400 - 249,600
2561	700 - 800	219,400 - 249,600
2562	700 - 800	219,400 - 249,600
2563	700 - 800	219,400 - 249,600
2564	700 - 800	219,400 - 249,600

หมายเหตุ: ข้อมูลดังกล่าวใช้เพื่อประกอบการวางแผนการจัดหาแหล่งน้ำของนิคมอุตสาหกรรมอมตะนครเท่านั้น

ชื่อ... [Redacted]

วันที่ 18 มี.ค. 2561

ตำแหน่ง... ผู้อำนวยการ โทรศัพท์... 033-839007 โทรศัพท์เคลื่อนที่... [Redacted]

โทรสาร... 033-839007 E-mail: ... [Redacted]

กรุณาส่งกลับภายในวันที่ 23 มกราคม 2560 ที่ E-mail: aw@amata.com

หากมีข้อสงสัยโปรดติดต่อคุณจิราพร ไชยชนะ 033-839007 ต่อ 742, 085-4380007

aw





ที่ AW17/003

วันที่ 10 มกราคม 2560

เรื่อง ดำรงความต้องการใช้  
เรียน ผู้จัดการโรงงานผู้ประกอบการ บริษัทในนิคมอุตสาหกรรมอมตะ  
เอกสารแนบ แบบสำรวจความต้องการใช้ 5 ปี

ตามที่ บริษัท อมตะ วอเตอร์ จำกัด ได้มอบหมายให้เป็นผู้รับผิดชอบดูแลจัดการและบริหารจัดการน้ำ  
ในนิคมอุตสาหกรรมอมตะนั้น ทางบริษัทฯ ตระหนักถึงความสำคัญของบริษัทน้ำ ซึ่งมีอยู่อย่างจำกัดและ  
ความเชื่อมั่นของผู้ประกอบการต่อการบริหารจัดการแหล่งน้ำของนิคมอุตสาหกรรมอมตะ บริษัทฯ จึงขอทราบ  
ความต้องการใช้ของผู้ประกอบการในนิคม เพื่อนำข้อมูลมาวางแผนจัดหาแหล่งน้ำ การขยายกำลังการผลิต  
น้ำประปา การบำบัดน้ำเสีย เพื่อให้เกิดความมั่นคง และความเชื่อมั่นของผู้ประกอบการ ในการดำเนินธุรกิจใน  
นิคมอุตสาหกรรมอมตะ อย่างยั่งยืน

อนึ่ง เพื่อผลประโยชน์โดยรวม ขอให้ท่านกรอกแบบฟอร์มส่งกลับมา ที่ E-mail: aw@amata.com  
ภายในวันที่ 28 มกราคม 2560

จึงเรียนมาเพื่อทราบและขอขอบคุณ ณ โอกาสนี้

ขอแสดงความนับถือ  
บริษัท อมตะ วอเตอร์ จำกัด

กรรมการผู้จัดการ

ผู้ประสานงาน

AMATA WATER COMPANY LIMITED

No. 700/2, Moo 1, Tambon Klongtaenu, Muang District, Chonburi 20000, Thailand.  
Phones (66-38) 213-213 Fax. (66-38) 214-214

On



15๖

---

การจัดการกากของเสียโดยใช้หลัก 3R









กิจกรรมส่งเสริม 3R ประจำปี 2565

การนำขยะกลับมาใช้ประโยชน์อื่นๆ









16๗

---

คู่มือการจัดการด้านความปลอดภัยด้านการขนส่ง











คู่มือปฏิบัติงาน (Work Instruction) เรื่อง ( Title )	การปฏิบัติงานและรวบรวม อย่างปลอดภัย	เอกสาร (Doc. No.) การแก้ไขครั้งที่ (Rev. No.) วันที่เริ่มใช้ (Effective Date)	: WI-SHE-27 : 01 : 27 Sep 2021
จัดทำโดย ( Issued by )	แผนความปลอดภัย และ สิ่งแวดล้อม Safety & Environment	หน้า (Page)	จาก (of)

ผู้จัดทำ

( Issued )

Environment Officer

เอกสารต้นฉบับ  
Original

ผู้ตรวจสอบ

( Checked )

Manager HR

ผู้อนุมัติ

( Approved )

EMR / SMR



คู่มือปฏิบัติงาน (Work Instruction) เรื่อง ( Title )	การปฏิบัติงานและรวบรวม อย่างปลอดภัย	เอกสาร (Doc. No.) การแก้ไขครั้งที่ (Rev. No.) วันที่เริ่มใช้ (Effective Date)	: WI-SHE-27 : 01 : 27 Sep 2021
จัดทำโดย ( Issued by )	แผนความปลอดภัย และ สิ่งแวดล้อม Safety & Environment	หน้า (Page)	จาก (of)

### บันทึกสถานะการปรับปรุงแก้ไข

การปรับปรุงแก้ไขข้อมูลในเอกสารฉบับนี้ กระทำโดยผู้จัดทำ หรือผู้แทนท่านนั้น โดยจะต้องได้รับการอนุมัติจากผู้มีอำนาจอนุมัติก่อนประกาศใช้

เมื่อมีการปรับปรุง เปลี่ยนแปลง หรือระงับการแก้ไขใด ๆ ที่ทำให้เอกสารมีการเปลี่ยนแปลง จะต้องระบุวันที่เกิดสถานะการปรับปรุงแก้ไข และบันทึกไว้เป็นหลักฐานอ้างอิงในตารางข้างล่างนี้

ครั้งที่ปรับปรุงแก้ไข	วันที่	ชื่อที่	วันที่บังคับใช้	รายละเอียดของการปรับปรุงแก้ไข	ผู้แก้ไข	ผู้ควบคุม
0 1	- 5.7	- 5.8	16-10-2018 27-09-2021	ออกเอกสารใหม่ เพื่อปรับปรุงคู่มือปฏิบัติงาน แก้ไขขั้นตอนการปฏิบัติงานและวันนับ <div>เอกสารต้นฉบับ Original</div>	<div></div>	EMR/SMR EMR/SMR



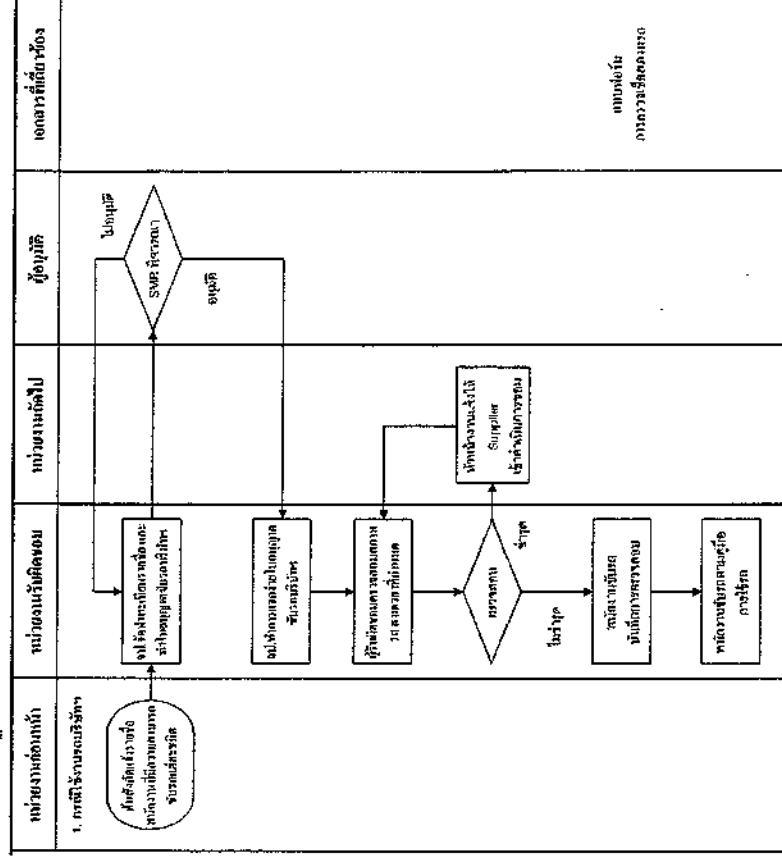
คู่มือปฏิบัติงาน (Work Instruction ) เรื่อง ( Title )	การขับขีรถยกและรถบรรทุก อย่างปลอดภัย	1. วัตถุประสงค์ : WJ-SHE-27 2. การแก้ไขครั้งที่ : 01 3. วันที่มีใช้ : 27 Sep 2021 4. วันที่ : 3 5. หน้า : 8
จัดทำโดย ( Issued by )	แผนกความปลอดภัย และ สิ่งแวดล้อม Safety & Environment	หน้า : 3 (Page)

- วัตถุประสงค์ (Purpose)  
เพื่อเป็นแนวทางในการจัดตั้งองค์และบรรพบุรุษที่มีความปลอดภัย รวมถึงไม่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมของบริษั อพริ อธิ
- ขอบเขต (Scope)  
วิธีการปฏิบัติที่ครอบคลุมการเข้าถึงข้อมูล, ควบคุม และการตรวจสอบใน บริษัท อพริ อธิ (ประเทศไทย) จำกัด
- คำจำกัดความ (Definitions)  
ไม่มี
- บทบาท อำนาจหน้าที่ และความรับผิดชอบ (Role Authority and Responsibility)  
  - วปอ. มีหน้าที่ ที่จะพิจารณาและควบคุมการเข้าถึงข้อมูลบริษัท รวมถึงการพิจารณาการลดระดับพื้นที่ที่ปลอดภัยและมีหน้าที่ให้การช่วยเหลือความรับผิดชอบและความปลอดภัยให้กับ Supplier รับทราบและนำไปปฏิบัติ
  - แต่ละแผนกของบริษัท มีหน้าที่ที่จะแจ้งหรือทำงานที่มีความสามารถในการเข้าถึงแต่ละประเภทให้กับ จป วิชาชีพเพื่อจัดการเกี่ยวกับการเข้าถึงบริษัท
  - จป วิชาชีพ มีหน้าที่ที่จะดำเนินการขอข้อมูลจากพนักงานผู้ใช้บริการบริษัท และ มีหน้าที่ผู้ตรวจสอบทุกประเภทให้กับเป็นไปตามความปลอดภัยและสิ่งอื่น

เอกสารต้นฉบับ  
Original

<p>ผู้ถือใบปฏิบัติงาน (Work Instruction)</p> <p>เรื่อง ( Title )</p>	<p>การขับขีรรถยนต์และรถบรรทุก อย่างปลอดภัย</p>	<p>รหัสเอกสาร (Doc. No.) : WI-SHE-27</p> <p>ฉบับแก้ไขครั้งที่ (Rev. No.) : 01</p> <p>วันที่เริ่มใช้ (Effective Date) : 27 Sep 2021</p>
<p>จัดทำโดย ( Issued by )</p>	<p>แผนความปลอดภัย และ สิ่งแวดล้อม Safety &amp; Environment</p>	<p>หน้าที่ (Page) : 4 of 8</p>

## 5. ขั้นตอนการปฏิบัติงาน



เอกสารต้นฉบับ  
Original









คู่มือปฏิบัติงาน (Work Instruction) เรื่อง (Title)	รหัสเอกสาร : WI-SHE-27	
	การแก้ไขครั้งที่ : 01	
	วันที่มีผลใช้ : 27 Sep 2021	
	(Effective Date)	
จัดทำโดย	แผนกความปลอดภัย และ สิ่งแวดล้อม	
( Issued by )	Safety & Environment	
	หน้าที่ : 7	จาก : 8
		( of )

การขับขี่ยานยนต์และรถบรรทุก  
อย่างปลอดภัย



คู่มือปฏิบัติงานสำหรับผู้ขับขี่รถรับ-ส่งสินค้า

ข้อปฏิบัติทั่วไป

1. ห้ามดื่มสุราหรือรับประทานยาใดๆ ก่อนขับรถโดยเด็ดขาด
2. ให้ตรวจสอบสภาพรถก่อนใช้งานทุกครั้ง
3. ตรวจสอบระดับน้ำมันเชื้อเพลิงและน้ำหล่อเย็น
4. ตรวจสอบระดับน้ำในถังดับเพลิง
5. ไม่ให้รถบรรทุกบรรทุกเกินขีดความสามารถ
6. ไม่ให้รถบรรทุกบรรทุกสิ่งของที่ไม่เหมาะสม
7. ไม่ให้รถบรรทุกบรรทุกสิ่งของที่ไม่เหมาะสม
8. ห้ามขับรถบรรทุกโดยไม่สวมหมวกนิรภัย
9. ห้ามขับรถบรรทุกโดยไม่ปฏิบัติตามกฎจราจร
10. ห้ามขับรถบรรทุกโดยไม่ปฏิบัติตามกฎจราจร

ข้อปฏิบัติสำหรับผู้ขับขี่รถรับ-ส่งสินค้า

1. ต้องปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด
2. ห้ามขับรถบรรทุกโดยไม่ปฏิบัติตามกฎจราจร
3. ห้ามขับรถบรรทุกโดยไม่ปฏิบัติตามกฎจราจร
4. ห้ามขับรถบรรทุกโดยไม่ปฏิบัติตามกฎจราจร
5. ห้ามขับรถบรรทุกโดยไม่ปฏิบัติตามกฎจราจร
6. ห้ามขับรถบรรทุกโดยไม่ปฏิบัติตามกฎจราจร
7. ห้ามขับรถบรรทุกโดยไม่ปฏิบัติตามกฎจราจร
8. ห้ามขับรถบรรทุกโดยไม่ปฏิบัติตามกฎจราจร
9. ห้ามขับรถบรรทุกโดยไม่ปฏิบัติตามกฎจราจร
10. ห้ามขับรถบรรทุกโดยไม่ปฏิบัติตามกฎจราจร

ข้อปฏิบัติสำหรับผู้ขับขี่รถรับ-ส่งสินค้า

1. ต้องปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด
2. ห้ามขับรถบรรทุกโดยไม่ปฏิบัติตามกฎจราจร
3. ห้ามขับรถบรรทุกโดยไม่ปฏิบัติตามกฎจราจร
4. ห้ามขับรถบรรทุกโดยไม่ปฏิบัติตามกฎจราจร
5. ห้ามขับรถบรรทุกโดยไม่ปฏิบัติตามกฎจราจร
6. ห้ามขับรถบรรทุกโดยไม่ปฏิบัติตามกฎจราจร
7. ห้ามขับรถบรรทุกโดยไม่ปฏิบัติตามกฎจราจร
8. ห้ามขับรถบรรทุกโดยไม่ปฏิบัติตามกฎจราจร
9. ห้ามขับรถบรรทุกโดยไม่ปฏิบัติตามกฎจราจร
10. ห้ามขับรถบรรทุกโดยไม่ปฏิบัติตามกฎจราจร

เอกสารต้นฉบับ  
Original

ชื่อผู้จัดทำ	รหัส	ระยะเวลาในการจัดทำ	ผู้รับผิดชอบในการจัดทำ
นายสมชาย ใจดี	F-SHE-04-04	1 ปี	SHE
นายสมชาย ใจดี	F-SHE-04-05	1 ปี	SHE
นายสมชาย ใจดี	F-SHE-04-06	1 ปี	SHE
นายสมชาย ใจดี	F-SHE-04-07	1 ปี	SHE



คู่มือปฏิบัติงาน (Work Instruction) เรื่อง (Title)	รหัสเอกสาร : WI-SHE-27	
	การแก้ไขครั้งที่ : 01	
	วันที่มีผลใช้ : 27 Sep 2021	
	(Effective Date)	
จัดทำโดย	แผนกความปลอดภัย และ สิ่งแวดล้อม	
( Issued by )	Safety & Environment	
	หน้าที่ : 8	จาก : 8
		( of )

การขับขี่ยานยนต์และรถบรรทุก  
อย่างปลอดภัย

เอกสารที่เกี่ยวข้อง

- 6.1 WI-GA-01 วิธีการปฏิบัติงานในการใช้รถบรรทุก
- 6.2 WI-SHE-04 การขอใบอนุญาตขับรถ
- 6.3 WI-SHE-15 วิธีการปฏิบัติงานในการใช้รถบรรทุก

7. บันทึก

เอกสารต้นฉบับ  
Original

ชื่อผู้จัดทำ	รหัส	ระยะเวลาในการจัดทำ	ผู้รับผิดชอบในการจัดทำ
นายสมชาย ใจดี	F-SHE-04-04	1 ปี	SHE
นายสมชาย ใจดี	F-SHE-04-05	1 ปี	SHE
นายสมชาย ใจดี	F-SHE-04-06	1 ปี	SHE
นายสมชาย ใจดี	F-SHE-04-07	1 ปี	SHE

8. ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและสุขภาพ

ก่อนมีการปฏิบัติงานหรือยานยนต์ พนักงานจะต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ให้ครบถ้วนและมีการตรวจสอบความปลอดภัยของอุปกรณ์ให้พร้อมใช้งาน



---

บันทึกการขนส่งสิ่งปลูกส่ออกนอกโรงงาน และ GPS การขนส่งของเสีย











บริษัท ไทย โอйлส์ วัน แเมเนจ แอนด์ เซอร์วิส จำกัด

รายงานแจ้งการกำจัดและบำบัดกากอุตสาหกรรม

บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

ที่อยู่ 700/145 หมู่ที่ 5 ถนนนา-ตราด คลองตำหรุ เมืองชลบุรี ชลบุรี 20000

650000902-01

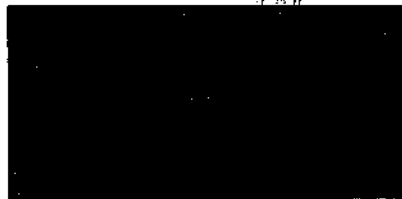
วันที่ 07 กุมภาพันธ์ 2565

ลำดับ	วันที่ขนส่ง	เลขใบกำกับการขนส่ง	รายการของเสีย	รหัส	ทะเบียน	น้ำหนัก (กิโลกรัม)	วิธีการกำจัด	หมายเหตุ
1	07/02/2565	650000902-01	Coolant Oil	12 01 10	72-7562 ชบ.	9,430	ทำเชื้อเพลิงผสม (fuel blending)(042)	
รวมน้ำหนักสุทธิ						9,430.00		

บริษัทฯ ได้ทำการบำบัดและกำจัดอย่างถูกต้องตามกฎหมาย เป็นไปตามหลักวิชาการและไม่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมเป็นที่เรียบร้อยแล้ว

เรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



กรรมการผู้จัดการ





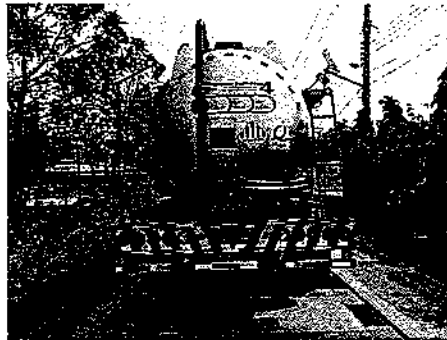




บริษัท ไทย โอนลี่ วัน แมเนจ แอนด์ เซอร์วิส จำกัด

บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

วันที่ 07 กุมภาพันธ์ 2565











แบบบันทึกการขนส่งปฏิทินออกนอกโรงงาน

ประจำเดือน .....มกราคม 2565.....

No.	วันที่ขนออก	ผู้รับกำจัด	รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ (กก.)	ทะเบียนรถ	MAF No.	เลขที่รับแจ้ง	หมายเหตุ/วันที่แจ้ง	ผู้แจ้งขนออก
1	03-01-65	Thai Only One	12 01 09	Coolant Oil	12,470.00	73-6655 ขบ.	650000901-01	2878146	11-01-65	
2	03-01-65	Thai Only One	12 01 09	Coolant Oil	10,880.00	73-4300 ขบ.	650000901-02	2878153	11-01-65	
3	05-01-65	World Tec	08 01 11	กากสี	12,380.00	71-4127 ปท.	WTM-RH00064	2878157	11-01-65	
4	05-01-65	TSC	10 10 08	ทรายสีแบน	3,930.00	81-4214 รบ.	-	7899712	11-01-65	
5	06-01-65	TMT	10 10 08	ทรายสีแบน	8,580.00	84-0411 ขบ.	-	7899718	11-01-65	
6	07-01-65	TMT	10 10 08	ทรายสีแบน	9,140.00	86-6076 ขบ.	-	7899722	11-01-65	
7	07-01-65	น้ำสงหวด	15 01 10	ภาชนะปนเปื้อน	646.50	99-0782 กท.	001/2565	2878160	11-01-65	
8	10-01-65	TMT	10 10 08	ทรายสีแบน	15,600.00	84-0411 ขบ.	-	7899736	11-01-65	
9	10-01-65	Green Envi.	10 10 08	ทรายสีแบน	27,380.00	81-8595 สก.	GEL-AZA-010165	7899741	11-01-65	
10	11-01-65	Diki	12 01 03	เศษอลูมิเนียม	1,650.00	73-8301 ขบ.	-	7899745	11-01-65	
11	11-01-65	TMT	10 10 08	ทรายสีแบน	5,330.00	84-0411 ขบ.	-	7899748	11-01-65	
12	11-01-65	TMT	10 10 08	ทรายสีแบน	4,830.00	84-2604 ขบ.	-	7899751	11-01-65	
13	11-01-65	สุขใส	10 03 09	Aluminium Dross	13,590.00	81-4271 สก.	001/2565	2878164	11-01-65	
14	12-01-65	TSC	10 10 08	ทรายสีแบน	9,390.00	81-4214 รบ.	-	7926647	21-01-65	
15	13-01-65	TMT	10 10 08	ทรายสีแบน	5,530.00	84-0411 ขบ.	-	7926652	21-01-65	
16	13-01-65	TMT	10 10 08	ทรายสีแบน	4,640.00	84-0411 ขบ.	-	7926986	21-01-65	
17	13-01-65	Thai Only One	12 01 09	Coolant Oil	11,580.00	73-4298 ขบ.	650000901-03	2887563	21-01-65	
18	13-01-65	สุขใส	10 03 09	Aluminium Dross	13,780.00	81-4271 สก.	002/2565	2887543	21-01-65	
19	14-01-65	TMT	10 10 08	ทรายสีแบน	13,380.00	84-2604 ขบ.	-	7927019	21-01-65	
20	15-01-65	TMT	10 10 08	ทรายสีแบน	16,290.00	84-0411 ขบ.	-	7927030	21-01-65	
21	17-01-65	TMT	10 10 08	ทรายสีแบน	3,210.00	84-0411 ขบ.	-	7927054	21-01-65	



แบบบันทึกการขนส่งปฏิทินออกนอกโรงงาน

ประจำเดือน .....มกราคม 2565.....

No.	วันที่ขนออก	ผู้รับกำจัด	รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ (กก.)	ทะเบียนรถ	MAF No.	เลขที่รับแจ้ง	หมายเหตุ/วันที่แจ้ง	ผู้แจ้งขนออก
22	17-01-65	TSC	10 10 08	ทรายสีแบน	7,710.00	81-4214 รบ.	-	7927059	21-01-65	
23	17-01-65	สุขใส	10 03 09	Aluminium Dross	13,710.00	81-4271 สก.	003/2565	2887579	21-01-65	
24	17-01-65	Green Envi.	10 10 08	ทรายสีแบน	16,110.00	81-8600 สก.	GEL-AZA-010265	7927044	21-01-65	
25	18-01-65	TMT	10 10 08	ทรายสีแบน	11,970.00	86-6076 ขบ.	-	7927148	21-01-65	
26	18-01-65	Siam Services	10 03 09	Aluminium Dross	5,640.00	72-7621 ขบ.	SSC/ASH0105	2887587	21-01-65	
27	19-01-65	TMT	10 10 08	ทรายสีแบน	8,440.00	84-0411 ขบ.	-	7927155	21-01-65	
28	19-01-65	ไทย ซี ซีง	14 06 03	หินบดรีไซเคิลแล้ว	2,400.00	82-3351 สก.	ATA-22-001	2887610	21-01-65	
29	19-01-65	สุขใส	10 03 09	Aluminium Dross	13,340.00	81-4271 สก.	004/2565	2887608	21-01-65	
30	20-01-65	TMT	10 10 08	ทรายสีแบน	10,100.00	84-0411 ขบ.	-	7927187	21-01-65	
31	20-01-65	น้ำสงหวด	17 04 05	เศษเหล็ก	1,710.00	ปม 5114 กท.	-	7927279	21-01-65	
32	20-01-65	น้ำสงหวด	15 01 01	เศษกระดาษ	510.00	99-0782 กท.	-	7927279	21-01-65	
33	20-01-65	น้ำสงหวด	15 01 03	เศษไม้	750.00	99-0782 กท.	-	7927279	21-01-65	
34	20-01-65	Siam Services	12 01 03	เศษอลูมิเนียม	9,130.00	83-1856 รบ.	-	7927263	21-01-65	
35	20-01-65	Siam Services	10 03 09	Aluminium Dross	5,240.00	72-7621 ขบ.	SSC/ASH0106	2887615	21-01-65	
36	21-01-65	TMT	10 10 08	ทรายสีแบน	11,850.00	84-0411 ขบ.	-	7927209	21-01-65	
37	24-01-65	TMT	10 10 08	ทรายสีแบน	6,190.00	84-2604 ขบ.	-	7947571	31-01-65	
38	24-01-65	TMT	10 10 08	ทรายสีแบน	5,020.00	84-0411 ขบ.	-	7947578	31-01-65	
39	24-01-65	TMT	10 10 08	ทรายสีแบน	10,860.00	84-2604 ขบ.	-	7947581	31-01-65	
40	25-01-65	สุขใส	10 03 09	Aluminium Dross	13,480.00	81-4271 สก.	005/2565	2894126	31-01-65	
41	25-01-65	Green Envi.	10 10 08	ทรายสีแบน	21,420.00	81-8600 สก.	GEL-AZA-010365	7947599	31-01-65	
42	25-01-65	TMT	10 10 08	ทรายสีแบน	4,090.00	84-0411 ขบ.	-	7947608	31-01-65	





## แบบบันทึกการขนส่งวัสดุออกนอกโรงงาน

ประจำเดือน ..... มกราคม 2565.....

No.	วันที่ขนออก	ผู้รับกำจัด	รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ (กก.)	ทะเบียนรถ	MAF No.	เลขที่รับแจ้ง	หมายเหตุ/วันที่แจ้ง	ผู้แจ้งขนออก
43	26-01-65	Thai Only One	12 01 09	Coolant Oil	10,620.00	73-4298 ขบ.	650000901-04	2894142	31-01-65	
44	26-01-65	Diki	12 01 03	เศษอลูมิเนียม	1,730.00	73-8301 ขบ.	-	7947624	31-01-65	
45	26-01-65	TMT	10 10 08	ทรายใส่แบบ	9,350.00	84-0411 ขบ.	-	7947626	31-01-65	
46	27-01-65	Green Envi.	08 01 12	กากซีเมนต์	1,770.00	ศบ 8615 ขบ.	-	7947630	31-01-65	
47	27-01-65	Siam Services	10 03 09	Aluminium Dross	3,690.00	72-7621 ขบ.	SSC/ASH0107	2894150	31-01-65	
48	27-01-65	TMT	10 10 08	ทรายใส่แบบ	14,220.00	84-0411 ขบ.	-	7947654	31-01-65	
49	28-01-65	น้ำเสกฮวด	17 04 05	เศษเหล็ก	1,190.00	99-0782 กท.	-	7947667	31-01-65	
50	28-01-65	น้ำเสกฮวด	15 01 10	ภาชนะพลาสติก	688.00	99-0782 กท.	002/2565	2894173	31-01-65	
51	28-01-65	TMT	10 10 08	ทรายใส่แบบ	10,420.00	84-0411 ขบ.	-	7947682	31-01-65	
52	28-01-65	ไทย ซี จิง	14 06 03	หินเบอร์ใช้งานแล้ว	1,600.00	บจ-6829 สศ.	ATA-22-002	2894187	31-01-65	
53	28-01-65	Siam Services	12 01 03	เศษอลูมิเนียม	8,980.00	83-1856 รย.	-	7947744	31-01-65	
54	29-01-65	น้ำเสกฮวด	15 01 01	เศษกระดาน	510.00	99-0782 กท.	-	7947750	31-01-65	
55	29-01-65	น้ำเสกฮวด	15 01 02	เศษโฟมซีท	610.00	99-0782 กท.	-	7947750	31-01-65	
56	29-01-65	Siam Services	12 01 03	เศษอลูมิเนียม	9,580.00	83-1856 รย.	-	7947763	31-01-65	
57	29-01-65	TMT	10 10 08	ทรายใส่แบบ	9,290.00	84-2604 ขบ.	-	7947768	31-01-65	
58	29-01-65	สุขโฮ	10 03 09	Aluminium Dross	13,460.00	81-4271 สก.	006/2565	2894204	31-01-65	
59	31-01-65	TMT	10 10 08	ทรายใส่แบบ	3,070.00	84-0411 ขบ.	-	7947786	31-01-65	
60	31-01-65	TSC	10 10 08	ทรายใส่แบบ	6,940.00	81-4214 รย.	-	7947790	31-01-65	



## แบบบันทึกการขนส่งวัสดุออกนอกโรงงาน

ประจำเดือน ..... กุมภาพันธ์ 2565.....

No.	วันที่ขนออก	ผู้รับกำจัด	รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ (กก.)	ทะเบียนรถ	MAF No.	เลขที่รับแจ้ง	หมายเหตุ/วันที่แจ้ง	ผู้แจ้งขนออก
1	01-02-65	TMT	10 10 08	ทรายใส่แบบ	2,410.00	84-0411 ขบ.	-	7985259	14-02-65	
2	01-02-65	TMT	10 10 08	ทรายใส่แบบ	12,110.00	84-2604 ขบ.	-	7985262	14-02-65	
3	01-02-65	สุขโฮ	10 03 09	Aluminium Dross	13,070.00	81-4271 สก.	007/2565	2906368	14-02-65	
4	02-02-65	Green Envi.	10 10 08	ทรายใส่แบบ	19,720.00	82-1989 ปจ.	GEL-AZA-020165	7985273	14-02-65	
5	02-02-65	TMT	10 10 08	ทรายใส่แบบ	10,100.00	84-0411 ขบ.	-	7985275	14-02-65	
6	03-02-65	TMT	10 10 08	ทรายใส่แบบ	10,390.00	84-0411 ขบ.	-	7985281	14-02-65	
7	04-02-65	สุขโฮ	10 03 09	Aluminium Dross	14,390.00	81-9053 สก.	008/2565	2906380	14-02-65	
8	04-02-65	TMT	10 10 08	ทรายใส่แบบ	10,380.00	84-0411 ขบ.	-	7985287	14-02-65	
9	07-02-65	สุขโฮ	10 03 09	Aluminium Dross	14,240.00	82-2204 สก.	009/2565	2906395	14-02-65	
10	07-02-65	TSC	10 10 08	ทรายใส่แบบ	7,210.00	81-4214 รย.	-	7985290	14-02-65	
11	07-02-65	Thai Only One	12 01 09	Coolant Oil	9,430.00	72-7562 ขบ.	650000902-01	2906387	14-02-65	
12	07-02-65	TMT	10 10 08	ทรายใส่แบบ	5,340.00	84-0411 ขบ.	-	7985309	14-02-65	
13	07-02-65	โปรเฟสชั่นนอล เวสต์	19 80 02	ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศ	11,370.00	72-4147 ขบ.	PWM-320174	7985314	14-02-65	
14	08-02-65	Diki	12 01 03	เศษอลูมิเนียม	1,410.00	73-8301 ขบ.	ABPK22-003	7985341	14-02-65	
15	08-02-65	Green Envi.	10 10 08	ทรายใส่แบบ	18,810.00	81-8600 สก.	GEL-AZA-020265	7985349	14-02-65	
16	08-02-65	TMT	10 10 08	ทรายใส่แบบ	3,310.00	84-0411 ขบ.	-	7985363	14-02-65	
17	08-02-65	TMT	10 10 08	ทรายใส่แบบ	12,400.00	86-6076 ขบ.	-	7985368	14-02-65	
18	09-02-65	TMT	10 10 08	ทรายใส่แบบ	8,640.00	84-2604 ขบ.	-	7985376	14-02-65	
19	09-02-65	World Tec	08 01 11	กากซี	9,900.00	53-6067 กท.	WTM-RH00065	2906406	14-02-65	
20	09-02-65	Siam Services	12 01 03	เศษอลูมิเนียม	7,800.00	83-1856 รย.	-	7985397	14-02-65	
21	09-02-65	TMT	10 10 08	ทรายใส่แบบ	4,550.00	84-0411 ขบ.	-	7985441	14-02-65	





### แบบนันทนาการซึ่งปฏิบัตินอกสถานที่

ประจำเดือน ..... กุมภาพันธ์ 2565 .....

No.	วันถึงชนออก	ผู้รับกำจัด	รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่อันตราย	ปริมาณ (กก.)	ทะเบียนรถ	MAF No.	เลขที่รับแจ้ง	หมายเลข/วันที่แจ้ง	ผู้แจ้งขมออก
22	10-02-65	สุขโฮ	10 03 09	Aluminium Dross	13,310.00	81-4271 สค.	010/2565	2906437	14-02-65	
23	10-02-65	Siam Services	10 03 09	Aluminium Dross	5,900.00	72-7621 ขบ.	SSC/ASH0108	2906441	14-02-65	
24	10-02-65	TMT	10 10 08	ทรายใส่แบบ	8,340.00	84-0411 ขบ.	-	7985470	14-02-65	
25	11-02-65	น้ำองหวด	15 01 10	ภาชนะปนเปื้อน	870.00	99-0782 กท.	004/2565	2906449	14-02-65	
26	11-02-65	TMT	10 10 08	ทรายใส่แบบ	10,960.00	84-0411 ขบ.	-	7985492	14-02-65	
27	12-02-65	W2E	15 02 02	วัสดุปนเปื้อน	5,400.00	70-1448 สท.	W2E65021006	2906455	14-02-65	
28	12-02-65	TMT	10 10 08	ทรายใส่แบบ	9,630.00	84-0411 ขบ.	-	7985522	14-02-65	
29	12-02-65	น้ำองหวด	15 01 01	เศษกระดาษ	1,090.00	99-0782 กท.	-	7985529	14-02-65	
30	14-02-65	TSC	10 10 08	ทรายใส่แบบ	9,030.00	81-4214 รย.	-	7985538	14-02-65	
31	14-02-65	สุขโฮ	10 03 09	Aluminium Dross	14,640.00	82-2204 สค.	011/2565	2906470	14-02-65	
32	14-02-65	สุขโฮ	10 03 09	Aluminium Dross	12,610.00	81-4271 สค.	012/2565	2906474	14-02-65	
33	15-02-65	TMT	10 10 08	ทรายใส่แบบ	11,820.00	86-6076 ขบ.	-	8020283	28-02-65	
34	17-02-65	Diki	12 01 03	เศษอลูมิเนียม	2,050.00	73-6029 ขบ.	-	8020295	28-02-65	
35	17-02-65	Green Envi.	08 01 12	กากสีฝุ่น	2,070.00	ผอ 8615 ขบ.	-	8020301	28-02-65	
36	17-02-65	TMT	10 10 08	ทรายใส่แบบ	22,130.00	84-0411 ขบ.	-	8020311	28-02-65	
37	18-02-65	สุขโฮ	10 03 09	Aluminium Dross	13,850.00	81-4271 สค.	013/2565	2918343	28-02-65	
38	18-02-65	Siam Services	12 01 03	เศษอลูมิเนียม	7,980.00	83-1856 รย.	-	8020346	28-02-65	
39	18-02-65	TMT	10 10 08	ทรายใส่แบบ	5,730.00	84-0411 ขบ.	-	8020351	28-02-65	
40	18-02-65	TMT	10 10 08	ทรายใส่แบบ	9,310.00	84-2604 ขบ.	-	8020356	28-02-65	
41	18-02-65	Siam Services	10 03 09	Aluminium Dross	4,180.00	72-7621 ขบ.	SSC/ASH0109	2918354	28-02-65	
42	21-02-65	TMT	10 10 08	ทรายใส่แบบ	9,990.00	86-6076 ขบ.	-	8023512	01-03-65	



### แบบบันทึกการขนสิ่งปฏิกูลออกนอกโรงงาน

ประจำเดือน ..... กุมภาพันธ์ 2565

[illegible]





## แบบบันทึกการขนส่งปฏิภนออกนอกโรงงาน

ประจำเดือน มีนาคม 2565

No.	วันที่ขนออก	ผู้รับกำจัด	รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ (กก.)	ทะเบียนรถ	MAF No.	เลขที่รับแจ้ง	หมายเหตุ/วันที่แจ้ง	ผู้แจ้งขนออก
1	01-03-65	สุขาไฮ	10 03 09	Aluminium Dross	12,950.00	81-4271 สก.	016/2565	2930825	15-03-65	
2	01-03-65	TMT	10 10 08	ทรายใส่แบบ	11,460.00	84-2604 ขบ.	-	8059523	15-03-65	
3	02-03-65	TSC	10 10 08	ทรายใส่แบบ	10,540.00	81-4214 ขบ.	-	8059531	15-03-65	
4	03-03-65	Diki	12 01 03	เศษอลูมิเนียม	1,800.00	73-8301 ขบ.	-	8059533	15-03-65	
5	03-03-65	สุขาไฮ	10 03 09	Aluminium Dross	13,550.00	81-4271 สก.	017/2565	2930877	15-03-65	
6	03-03-65	TMT	10 10 08	ทรายใส่แบบ	6,240.00	86-6076 ขบ.	-	8059613	15-03-65	
7	03-03-65	TMT	10 10 08	ทรายใส่แบบ	11,830.00	84-2604 ขบ.	-	8059617	15-03-65	
8	03-03-65	น้ำองหวด	15 01 03	เศษไม้	1,500.00	3คน-8752 กท.	-	8059627	15-03-65	
9	03-03-65	น้ำองหวด	15 01 02	เศษโฟมซีท	520.00	99-0782 กท.	-	8059627	15-03-65	
10	03-03-65	Siam Services	10 03 09	Aluminium Dross	4,810.00	72-7621 ขบ.	SSC/ASH0110	2930890	15-03-65	
11	04-03-65	Green Envi.	10 10 08	ทรายใส่แบบ	17,280.00	83-0765 สก.	GEL-AZA-030165	8059646	15-03-65	
12	04-03-65	World Tec	08 01 11	กากสี	11,920.00	52-6367 กท.	WTM-RH00066	2930916	15-03-65	
13	07-03-65	สุขาไฮ	10 03 09	Aluminium Dross	13,760.00	81-4271 สก.	018/2565	2930945	15-03-65	
14	07-03-65	Thai Only One	12 01 09	Coolant Oil	11,150.00	73-6655 ขบ.	650000903-01	2930966	15-03-65	
15	07-03-65	TMT	10 10 08	ทรายใส่แบบ	12,530.00	84-2604 ขบ.	-	8060011	15-03-65	
16	07-03-65	TMT	10 10 08	ทรายใส่แบบ	4,010.00	84-0411 ขบ.	-	8060016	15-03-65	
17	07-03-65	น้ำองหวด	15 01 02	เศษโฟมซีท	540.00	3คน-8752 กท.	-	8060024	15-03-65	
18	07-03-65	น้ำองหวด	15 01 01	เศษกระดาษ	440.00	99-0782 กท.	-	8060024	15-03-65	
19	07-03-65	น้ำองหวด	17 04 05	เศษเหล็ก	1,650.00	99-0782 กท.	-	8060024	15-03-65	
20	08-03-65	TMT	10 10 08	ทรายใส่แบบ	9,830.00	84-0411 ขบ.	-	8060075	15-03-65	
21	09-03-65	TSC	10 10 08	ทรายใส่แบบ	7,650.00	81-4214 ขบ.	-	8060080	15-03-65	



## แบบบันทึกการขนส่งปฏิภนออกนอกโรงงาน

ประจำเดือน มีนาคม 2565

No.	วันที่ขนออก	ผู้รับกำจัด	รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ (กก.)	ทะเบียนรถ	MAF No.	เลขที่รับแจ้ง	หมายเหตุ/วันที่แจ้ง	ผู้แจ้งขนออก
22	09-03-65	ไทย ซิ ซิง	14 06 03	หินเบอร์ 1 ใช้งานแล้ว	1,000.00	82-3467 สก.	ATA-22-004	2931057	15-03-65	
23	10-03-65	โปรเฟสชั่นนอล เวสต์	19 80 02	ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศ	9,170.00	79-3885 กท.	PWM-322417	8060090	15-03-65	
24	10-03-65	TMT	10 10 08	ทรายใส่แบบ	15,440.00	84-0411 ขบ.	-	8060097	15-03-65	
25	11-03-65	Siam Services	10 03 09	Aluminium Dross	5,290.00	72-7621 ขบ.	SSC/ASH0111	2931068	15-03-65	
26	11-03-65	Siam Services	12 01 03	เศษอลูมิเนียม	7,620.00	82-7135 รบ.	-	8060115	15-03-65	
27	11-03-65	TMT	10 10 08	ทรายใส่แบบ	13,100.00	84-0411 ขบ.	-	8060120	15-03-65	
28	14-03-65	TMT	10 10 08	ทรายใส่แบบ	3,890.00	84-0411 ขบ.	-	8060124	15-03-65	
29	14-03-65	TSC	10 10 08	ทรายใส่แบบ	10,040.00	81-4214 ขบ.	-	8060129	15-03-65	
30	15-03-65	TSC	10 10 08	ทรายใส่แบบ	11,230.00	84-2604 ขบ.	-	8060134	15-03-65	
31	15-03-65	Green Envi.	10 10 08	ทรายใส่แบบ	23,720.00	83-0236 สก.	GEL-AZA-030265	8060138	15-03-65	
32	16-03-65	TMT	10 10 08	ทรายใส่แบบ	4,300.00	84-0411 ขบ.	-	8086609	25-03-65	
33	16-03-65	TSC	10 10 08	ทรายใส่แบบ	9,290.00	81-4214 ขบ.	-	8086626	25-03-65	
34	17-03-65	Diki	12 01 03	เศษอลูมิเนียม	1,660.00	73-6029 ขบ.	ABFK22-006	8086655	25-03-65	
35	17-03-65	TMT	10 10 08	ทรายใส่แบบ	8,780.00	84-0411 ขบ.	-	8086668	25-03-65	
36	18-03-65	TMT	10 10 08	ทรายใส่แบบ	11,330.00	84-2604 ขบ.	-	8086706	25-03-65	
37	20-03-65	Thai Only One	12 01 09	Coolant Oil	12,500.00	72-7562 ขบ.	650000903-04	2939456	25-03-65	
38	21-03-65	TSC	10 10 08	ทรายใส่แบบ	8,410.00	81-4214 ขบ.	-	8086957	25-03-65	
39	21-03-65	TMT	10 10 08	ทรายใส่แบบ	9,680.00	84-0411 ขบ.	-	8086986	25-03-65	
40	22-03-65	Green Envi.	10 10 08	ทรายใส่แบบ	12,650.00	82-1989 สก.	GEL-AZA-030365	8086999	25-03-65	
41	22-03-65	TMT	10 10 08	ทรายใส่แบบ	9,800.00	84-0411 ขบ.	-	8087002	25-03-65	
42	22-03-65	Siam Services	12 01 03	เศษอลูมิเนียม	7,850.00	82-7135 รบ.	-	8087025	25-03-65	





## แบบบันทึกการขนส่งปฏิทินออกนอกโรงงาน

ประจำเดือน ..... มีนาคม 2565 .....

No.	วันที่ขนออก	ผู้รับกำจัด	รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ (กก.)	ทะเบียนรถ	MAF No.	เลขที่รับแจ้ง	หมายเหตุ/วันที่แจ้ง	ผู้แจ้งขนออก
43	22-03-65	น้ำสงขล	15 01 10	ภาชนะปนเปื้อน	765.00	99-0782 กท.	006/2565	2939562	25-03-65	
44	23-03-65	Siam Services	12 01 03	เศษอลูมิเนียม	9,200.00	82-7135 ขบ.	-	8087279	25-03-65	
45	23-03-65	TSC	10 10 08	ทรายใส่แบบ	9,500.00	81-4214 ขบ.	-	8087286	25-03-65	
46	24-03-65	TMT	10 10 08	ทรายใส่แบบ	10,960.00	84-2604 ขบ.	-	8087298	25-03-65	
47	25-03-65	TMT	10 10 08	ทรายใส่แบบ	9,710.00	84-0411 ขบ.	-	8087306	25-03-65	
48	25-03-65	น้ำสงขล	15 01 10	ภาชนะปนเปื้อน	720.00	99-0782 กท.	007/2565	2939652	25-03-65	
49	25-03-65	Thai Only One	12 01 09	Coolant Oil	12,170.00	73-4300 ขบ.	650000903-02	2939730	25-03-65	
50	28-03-65	TMT	10 10 08	ทรายใส่แบบ	15,040.00	84-0411 ขบ.	-	8104121	01-04-65	
51	28-03-65	Siam Services	10 03 09	Aluminium Dross	4,370.00	72-7621 ขบ.	SSC/ASH0112	2945507	01-04-65	
52	29-03-65	TMT	10 10 08	ทรายใส่แบบ	10,490.00	84-0411 ขบ.	-	8105015	01-04-65	
53	29-03-65	Siam Services	12 01 03	เศษอลูมิเนียม	7,810.00	82-7135 ขบ.	-	8113174	05-04-65	
54	30-03-65	Siam Services	10 03 09	Aluminium Dross	5,390.00	72-7621 ขบ.	SSC/ASH0113	2945833	01-04-65	
55	30-03-65	TSC	10 10 08	ทรายใส่แบบ	7,820.00	81-4214 ขบ.	-	8112995	05-04-65	
56	30-03-65	Green Envi.	10 10 08	ทรายใส่แบบ	15,180.00	81-8595 สก.	GEL-AZA-030465	8113076	05-04-65	
57	30-03-65	ไทย ซิ ซิง	14 06 03	หินเนอรี่โรงงานแล้ว	1,600.00	82-3467 สก.	ATA-22-005	2948309	05-04-65	
58	30-03-65	TMT	10 10 08	ทรายใส่แบบ	4,820.00	84-0411 ขบ.	-	8113153	05-04-65	
59	31-03-65	TMT	10 10 08	ทรายใส่แบบ	10,760.00	84-0411 ขบ.	-	8113157	05-04-65	
60	31-03-65	Thai Only One	12 01 09	Coolant Oil	11,190.00	73-7643 ขบ.	650000903-03	2948316	05-04-65	



## แบบบันทึกการขนส่งปฏิทินออกนอกโรงงาน

ประจำเดือน ..... เมษายน 2565 .....

No.	วันที่ขนออก	ผู้รับกำจัด	รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ (กก.)	ทะเบียนรถ	MAF No.	เลขที่รับแจ้ง	หมายเหตุ/วันที่แจ้ง	ผู้แจ้งขนออก
1	01-04-65	World Tec	08 01 11	กากสี	8,010.00	71-4127 ปท.	WTM-ASH00067	2948363	05-04-65	
2	01-04-65	TMT	10 10 08	ทรายใส่แบบ	14,880.00	84-0411 ขบ.	-	8113403	05-04-65	
3	02-04-65	DiKi	12 01 03	เศษอลูมิเนียม	1,750.00	73-8301 ขบ.	ABPK22-007	8113409	05-04-65	
4	04-04-65	TMT	10 10 08	ทรายใส่แบบ	3,480.00	84-0411 ขบ.	-	8113418	05-04-65	
5	04-04-65	TSC	10 10 08	ทรายใส่แบบ	12,000.00	81-4214 ขบ.	-	8113424	05-04-65	
6	05-04-65	น้ำสงขล	15 01 01	เศษกระดาษ	1,730.00	ป.น.5411 กท.	-	8122261	08-04-65	
7	05-04-65	น้ำสงขล	17 04 05	เศษเหล็ก	1,950.00	ป.น.5411 กท.	-	8122261	08-04-65	
8	06-04-65	TMT	10 10 08	ทรายใส่แบบ	14,700.00	84-0411 ขบ.	-	8122266	08-04-65	
9	07-04-65	TMT	10 10 08	ทรายใส่แบบ	8,500.00	84-2604 ขบ.	-	8122269	08-04-65	
10	08-04-65	Green Envi.	10 10 08	ทรายใส่แบบ	17,840.00	81-8595 สก.	GEL-AZA-040165	8122273	08-04-65	
11	08-04-65	TMT	10 10 08	ทรายใส่แบบ	6,300.00	86-6076 ขบ.	-	8122278	08-04-65	
12	09-04-65	Thai Only One	12 01 09	Coolant Oil	10,620.00	73-7643 ขบ.	650000904-02	2966318	03-05-65	
13	09-04-65	Thai Only One	12 01 09	Coolant Oil	11,200.00	73-4300 ขบ.	650000904-01	2966325	03-05-65	
14	11-04-65	สุชาโส	10 03 09	Aluminium Dross	13,490.00	81-4271 สก.	019/2565	2966331	03-05-65	
15	12-04-65	W2E	16 11 06	เศษปูนจากคานาหลอม	10,220.00	72-1424 ขบ.	W2E65040694	8169081	03-05-65	
16	12-04-65	W2E	16 11 06	เศษปูนจากคานาหลอม	6,930.00	70-3293 ปจ.	W2E65040698	8169088	03-05-65	
17	15-04-65	Thai Only One	13 02 08	น้ำมันปนน้ำ	11,080.00	72-7562 ขบ.	650000904-03	2966348	03-05-65	
18	15-04-65	Thai Only One	13 02 08	น้ำมันปนน้ำ	11,380.00	73-4298 ขบ.	650000904-04	2966358	03-05-65	
19	18-04-65	TSC	10 10 08	ทรายใส่แบบ	6,550.00	81-4214 ขบ.	-	8169439	03-05-65	
20	19-04-65	สุชาโส	10 03 09	Aluminium Dross	13,620.00	81-4271 สก.	020/2565	2966459	03-05-65	
21	19-04-65	TMT	10 10 08	ทรายใส่แบบ	4,790.00	86-6076 ขบ.	-	8169482	03-05-65	



แบบบันทึกการขนส่งพัสดุออกนอกโรงงาน

ประจำเดือน เมษายน 2565

No.	วันที่ขออนอก	ผู้รับกำจัด	รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ (กก.)	ทะเบียนรถ	MAF No.	เลขที่รับแจ้ง	หมายเลข/วันที่แจ้ง	ผู้แจ้งขออนอก
22	19-04-65	น้ำแข็งขวด	17 04 05	เศษเหล็ก	3,600.00	99-0782 กท.	-	8169492	03-05-65	
23	19-04-65	น้ำแข็งขวด	15 01 03	เศษไม้	1,500.00	99-0782 กท.	-	8169492	03-05-65	
24	20-04-65	TMT	10 10 08	ทรายใส่แบบ	5,320.00	84-0411 ขบ.	-	8169497	03-05-65	
25	20-04-65	สุขใส	10 03 09	Aluminium Dross	16,450.00	81-9053 สค.	021/2565	2966477	03-05-65	
26	20-04-65	ไทย ซี ชิง	14 06 03	หินเนอร์ใช้งานแล้ว	1,000.00	82-3467 สค.	ATA-22-006	2966480	03-05-65	
27	21-04-65	World Tec	08 01 11	กากสี	18,130.00	71-4246 ปท. 71-4247 ปท.	WTM-RH00068	2966485	03-05-65	
28	21-04-65	Siam Services	10 03 09	Aluminium Dross	4,750.00	72-7621 ขบ.	SSC/ASH0114	2966488	03-05-65	
29	21-04-65	TMT	10 10 08	ทรายใส่แบบ	9,190.00	84-0411 ขบ.	-	8169561	03-05-65	
30	22-04-65	โปรฟอสฟอรัส เวสต์	19 80 02	ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศ	9,550.00	62-5855 กท.	PWM-325089	8169588	03-05-65	
31	22-04-65	สุขใส	10 03 09	Aluminium Dross	14,500.00	81-9053 สค.	022/2565	2966502	03-05-65	
32	22-04-65	TMT	10 10 08	ทรายใส่แบบ	15,600.00	84-0411 ขบ.	-	8169795	03-05-65	
33	23-04-65	สุขใส	10 03 09	Aluminium Dross	13,620.00	81-4271 สค.	023/2565	2966551	03-05-65	
34	23-04-65	Green Envi.	10 10 08	ทรายใส่แบบ	17,260.00	83-4950 ฉข.	GEL-AZA-040265	8169821	03-05-65	
35	25-04-65	TSC	10 10 08	ทรายใส่แบบ	9,850.00	81-4214 ขบ.	-	8169827	03-05-65	
36	26-04-65	สุขใส	10 03 09	Aluminium Dross	12,990.00	81-4271 สค.	024/2565	2966554	03-05-65	
37	26-04-65	TMT	10 10 08	ทรายใส่แบบ	11,000.00	84-0411 ขบ.	-	8169887	03-05-65	
38	27-04-65	TMT	10 10 08	ทรายใส่แบบ	7,910.00	86-6076 ขบ.	-	8169895	03-05-65	
39	27-04-65	Siam Services	12 01 03	เศษอลูมิเนียม	7,700.00	-	-	8169903	03-05-65	
40	27-04-65	ไทย ซี ชิง	14 06 03	หินเนอร์ใช้งานแล้ว	1,200.00	82-3467 สค.	ATA-22-007	2966566	03-05-65	
41	28-04-65	สุขใส	10 03 09	Aluminium Dross	14,100.00	81-4271 สค.	025/2565	2966569	03-05-65	



### แบบบันทึกการงานสิ่งปฏิกูลออกนอกโรงงาน

ประจำเดือน ..... เมษายน 2565 .....

[illegible]





## แบบบันทึกการขนส่งปฏิทินออกนอกโรงงาน

ประจำเดือน ..... พฤษภาคม 2565 .....

No.	วันที่ขนออก	ผู้รับกำจัด	รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ (กก.)	ทะเบียนรถ	MAF No.	เลขที่รับแจ้ง	หมายเหตุ/วันที่แจ้ง	ผู้แจ้งขนออก
1	03-05-65	Green Envi.	10 10 08	ทรายใส่แบบ	21,100.00	81-9498 สก.	GEL-AZA-050165	8206828	18-05-65	
2	03-05-65	TSC	10 10 08	ทรายใส่แบบ	9,390.00	81-4214 ขบ.	-	8206836	18-05-65	
3	03-05-65	สุขใส	10 03 09	Aluminium Dross	13,050.00	81-4271 สก.	026/2565	2978796	18-05-65	
4	04-05-65	TMT	10 10 08	ทรายใส่แบบ	5,490.00	84-0411 ขบ.	-	8206868	18-05-65	
5	04-05-65	Thai Only One	12 01 09	Coolant Oil	13,180.00	73-4300 ขบ.	650000905-01	2978827	18-05-65	
6	04-05-65	น้ำสงหวด	15 02 03	ตะแกรงกรองน้ำอูมิเนียม	4,700.00	3ฉม 8752	-	8206919	18-05-65	
7	04-05-65	น้ำสงหวด	15 01 01	เศษกระดาษ	830.00	99-0782 กท.	-	8206919	18-05-65	
8	05-05-65	น้ำสงหวด	15 01 10	ภาชนะปนเปื้อน	1614.00	99-0782 กท.	008/2565	2978843	18-05-65	
9	05-05-65	TMT	10 10 08	ทรายใส่แบบ	6,280.00	84-0411 ขบ.	-	8206962	18-05-65	
10	05-05-65	Diki	12 01 03	เศษอูมิเนียม	1,730.00	73-6029 ขบ.	ABFK22-008	8206971	18-05-65	
11	06-05-65	TMT	10 10 08	ทรายใส่แบบ	9,990.00	86-6076 ขบ.	-	8206977	18-05-65	
12	09-05-65	TSC	10 10 08	ทรายใส่แบบ	8,400.00	81-4214 ขบ.	-	8206982	18-05-65	
13	09-05-65	World Tec	08 01 11	กากสี	7,570.00	71-4125 ปท.	WTM-ASH00069	2978871	18-05-65	
14	09-05-65	TMT	10 10 08	ทรายใส่แบบ	7,890.00	84-2604 ขบ.	-	8207011	18-05-65	
15	09-05-65	สุขใส	10 03 09	Aluminium Dross	12,190.00	81-4271 สก.	027/2565	2978901	18-05-65	
16	10-05-65	Green Envi.	10 10 08	ทรายใส่แบบ	18,640.00	82-1989 ปจ.	GEL-AZA-050265	8207079	18-05-65	
17	10-05-65	Green Envi.	08 01 12	กากสีฝุ่น	2,180.00	ผอ 3615 ขบ.	-	8207080	18-05-65	
18	10-05-65	TMT	10 10 08	ทรายใส่แบบ	5,700.00	84-0411 ขบ.	-	8207085	18-05-65	
19	10-05-65	Siam Services	10 03 09	Aluminium Dross	4,470.00	71-8086 ขบ.	SSC/ASH0114	2978922	18-05-65	
20	12-05-65	TMT	10 10 08	ทรายใส่แบบ	8,840.00	84-2604 ขบ.	-	8207127	18-05-65	
21	12-05-65	น้ำสงหวด	15 01 03	เศษไม้	1,500.00	ปน 5114 กท.	-	8207131	18-05-65	



## แบบบันทึกการขนส่งปฏิทินออกนอกโรงงาน

ประจำเดือน ..... พฤษภาคม 2565 .....

No.	วันที่ขนออก	ผู้รับกำจัด	รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ (กก.)	ทะเบียนรถ	MAF No.	เลขที่รับแจ้ง	หมายเหตุ/วันที่แจ้ง	ผู้แจ้งขนออก
22	12-05-65	น้ำสงหวด	15 01 02	เศษโพรเซส	620.00	ปน 5114 กท.	-	8207131	18-05-65	
23	13-05-65	TMT	10 10 08	ทรายใส่แบบ	5,270.00	84-0411 ขบ.	-	8207139	18-05-65	
24	13-05-65	สุขใส	10 03 09	Aluminium Dross	12,920.00	81-4271 สก.	028/2565	2978947	18-05-65	
25	15-05-65	Thai Only One	13 02 08	น้ำมันปนน้ำ	12,680.00	72-7562 ขบ.	65000905-02	2978953	18-05-65	
26	15-05-65	Thai Only One	13 02 08	น้ำมันปนน้ำ	12,900.00	73-4298 ขบ.	65000905-03	2978964	18-05-65	
27	15-05-65	สุขใส	10 03 09	Aluminium Dross	13,410.00	81-4271 สก.	029/2565	2978972	18-05-65	
28	17-05-65	Green Envi.	10 10 08	ทรายใส่แบบ	11,000.00	81-9497 สก.	GEL-AZA-050465	8207210	18-05-65	
29	17-05-65	TSC	10 10 08	ทรายใส่แบบ	8,060.00	81-4214 ขบ.	-	8207215	18-05-65	
30	17-05-65	โปรเฟสชั่นนอล เวสต์	19 80 02	ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศ	7,180.00	70-2012 สก.	PWM-325568	8207218	18-05-65	
31	17-05-65	สุขใส	10 03 09	Aluminium Dross	11,520.00	81-4271 สก.	030/2565	2978981	18-05-65	
32	18-05-65	TMT	10 10 08	ทรายใส่แบบ	11,500.00	84-2604 ขบ.	-	8207229	18-05-65	
33	19-05-65	TMT	10 10 08	ทรายใส่แบบ	11,060.00	84-0411 ขบ.	-	8226343	25-05-65	
34	20-05-65	TMT	10 10 08	ทรายใส่แบบ	3,920.00	84-0411 ขบ.	-	8226343	25-05-65	
35	20-05-65	TMT	10 10 08	ทรายใส่แบบ	7,360.00	86-6076 ขบ.	-	8226357	25-05-65	
36	20-05-65	น้ำสงหวด	15 01 01	เศษกระดาษ	580.00	99-0782 กท.	-	8226367	25-05-65	
37	20-05-65	น้ำสงหวด	17 04 05	เศษเหล็ก	3,270.00	99-0782 กท.	-	8226367	25-05-65	
38	21-05-65	สุขใส	10 03 09	Aluminium Dross	12,670.00	81-4271 สก.	031/2565	2985703	25-05-65	
39	21-05-65	Green Envi.	10 10 08	ทรายใส่แบบ	16,300.00	83-4950 ขบ.	GEL-AZA-050565	8226406	25-05-65	
40	21-05-65	Green Envi.	10 10 08	ทรายใส่แบบ	12,060.00	83-4950 ขบ.	GEL-AZA-050665	8226412	25-05-65	
41	21-05-65	TMT	10 10 08	ทรายใส่แบบ	10,560.00	84-0411 ขบ.	-	8226418	25-05-65	
42	21-05-65	TMT	10 10 08	ทรายใส่แบบ	4,940.00	84-0411 ขบ.	-	8226423	25-05-65	





แบบบันทึกการขนส่งปฏิทินออกนอกโรงงาน

ประจำเดือน .....พฤษภาคม 2565.....

No.	วันที่ขนออก	ผู้รับกำจัด	รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ (กก.)	ทะเบียนรถ	MAF No.	เลขที่รับแจ้ง	หมายเลข/วันที่แจ้ง	ผู้แจ้งขนออก
43	21-05-65	World Tec	08 01 11	กากสี	9,720.00	71-4125 ปท.	WTM-ASH00070	2985716	25-05-65	
44	23-05-65	TSC	10 10 08	ทรายใส่แบบ	8,220.00	81-4214 ขบ.	-	8226440	25-05-65	
45	24-05-65	Siam Services	10 03 09	Aluminium Dross	5,430.00	72-7342 ขบ.	SSC/ASH0116	2986290	26-05-65	
46	24-05-65	TMT	10 10 08	ทรายใส่แบบ	10,550.00	84-0411 ขบ.	-	8228160	26-05-65	
47	24-05-65	Diki	12 01 03	เศษอลูมิเนียม	1,340.00	73-8301 ขบ.	ABPK22-009	8228167	26-05-65	
48	25-05-65	ไทย ซี จิง	14 06 03	ก๊วนอร์ใช้งานแล้ว	1,600.00	82-3351 สก.	ATA-22-008	2986302	26-05-65	
49	25-05-65	Siam Services	12 01 03	เศษอลูมิเนียม	7,770.00	82-7135 ขบ.	-	8228188	26-05-65	
50	25-05-65	สุโข	10 03 09	Aluminium Dross	12,600.00	81-4271 สก.	032/2565	2986306	26-05-65	
51	25-05-65	TMT	10 10 08	ทรายใส่แบบ	8,840.00	84-0411 ขบ.	-	8228216	26-05-65	
52	25-05-65	Green Envi.	10 10 08	ทรายใส่แบบ	16,800.00	83-4950 ฉข.	GEL-AZA-050765	8228221	26-05-65	
53	26-05-65	Thai Only One	12 01 09	Coolant Oil	11,810.00	73-4298 ขบ.	650000905-04	2986328	26-05-65	
54	26-05-65	TMT	10 10 08	ทรายใส่แบบ	11,440.00	84-0411 ขบ.	-	8229062	26-05-65	
55	27-05-65	TMT	10 10 08	ทรายใส่แบบ	8,750.00	84-0411 ขบ.	-	8255412	06-06-65	
56	27-05-65	สุโข	10 03 09	Aluminium Dross	12,840.00	81-4271 สก.	033/2565	2994604	06-06-65	
57	30-05-65	TSC	10 10 08	ทรายใส่แบบ	7,840.00	81-4214 ขบ.	-	8253848	06-06-65	
58	30-05-65	สุโข	10 03 09	Aluminium Dross	13,820.00	81-4271 สก.	034/2565	2995062	06-06-65	
59	30-05-65	Siam Services	10 03 09	Aluminium Dross	6,550.00	73-9923 ขบ.	SSC/ASH0117	2995078	06-06-65	
60	30-05-65	น้ำองฮวด	15 01 02	เศษโฟมจึก	1,190.00	99-0782 กท.	-	8255239	06-06-65	
61	31-05-65	TMT	10 10 08	ทรายใส่แบบ	14,050.00	84-0411 ขบ.	-	8255285	06-06-65	



แบบบันทึกการขนส่งปฏิทินออกนอกโรงงาน

ประจำเดือน .....มิถุนายน 2565.....

No.	วันที่ขนออก	ผู้รับกำจัด	รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ (กก.)	ทะเบียนรถ	MAF No.	เลขที่รับแจ้ง	หมายเลข/วันที่แจ้ง	ผู้แจ้งขนออก
1	01-06-65	สุโข	10 03 09	Aluminium Dross	13,310.00	81-4271 สก.	035/2565	2995151	06-06-65	
2	01-06-65	TMT	10 10 08	ทรายใส่แบบ	5,340.00	84-0411 ขบ.	-	8255395	06-06-65	
3	02-06-65	TMT	10 10 08	ทรายใส่แบบ	7,920.00	84-0411 ขบ.	-	8255402	06-06-65	
4	02-06-65	Green Envi.	10 10 08	ทรายใส่แบบ	14,790.00	81-8595 สก.	GEL-AZA-060165	8255423	06-06-65	
5	04-06-65	สุโข	10 03 09	Aluminium Dross	13,590.00	81-4271 สก.	036/2565	3000307	11-06-65	
6	06-06-65	TSC	10 10 08	ทรายใส่แบบ	5,670.00	81-4214 ขบ.	-	8255464	06-06-65	
7	06-06-65	ไทย ซี จิง	14 06 03	ก๊วนอร์ใช้งานแล้ว	2,000.00	82-3467 สก.	ATA-22-009	2995225	06-06-65	
8	06-06-65	น้ำองฮวด	17 04 05	เศษเหล็ก	1,790.00	99-0782 กท.	-	8270459	11-06-65	
9	06-06-65	น้ำองฮวด	15 01 03	เศษไม้	1,500.00	99-0782 กท.	-	8270459	11-06-65	
10	07-06-65	TMT	10 10 08	ทรายใส่แบบ	8,170.00	86-6076 ขบ.	-	8270488	11-06-65	
11	07-06-65	น้ำองฮวด	15 01 10	ภาชนะปนเปื้อน	901.00	99-0782 กท.	009/2565	3000325	11-06-65	
12	08-06-65	Green Envi.	10 10 08	ทรายใส่แบบ	14,230.00	83-0236 ฉข.	GEL-AZA-060265	8270506	11-06-65	
13	08-06-65	TMT	10 10 08	ทรายใส่แบบ	7,640.00	84-0411 ขบ.	-	8270510	11-06-65	
14	08-06-65	World Tec	08 01 11	กากสี	6,930.00	71-4127 ปท.	WTM-ASH00071	3000332	11-06-65	
15	08-06-65	Thai Only One	12 01 09	Coolant Oil	11,800.00	73-7643 ขบ.	650000906-01	3000337	11-06-65	
16	09-06-65	TMT	10 10 08	ทรายใส่แบบ	6,770.00	84-2604 ขบ.	-	8270547	11-06-65	
17	09-06-65	Green Envi.	08 01 12	กากสีฝุ่น	2,040.00	ผบ 8615 ขบ.	-	8270548	11-06-65	
18	10-06-65	สุโข	10 03 09	Aluminium Dross	12,700.00	81-4271 สก.	037/2565	3000340	11-06-65	
19	10-06-65	TMT	10 10 08	ทรายใส่แบบ	12,090.00	84-0411 ขบ.	-	8270559	11-06-65	
20	11-06-65	โปรเฟสชั่นนอล เวสต์	19 80 02	ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศ	10,380.00	72-0881 ขบ.	PWM-326163	8270563	11-06-65	
21	11-06-65	TMT	10 10 08	ทรายใส่แบบ	10,610.00	86-6076 ขบ.	-	8270565	11-06-65	
22	13-06-65	สุโข	10 03 09	Aluminium Dross	11,810.00	81-4271 สก.	038/2565	3008113	21-06-65	





### แบบบันทึกการขนส่งประติมากรรมออกจากโรงงาน

ประจำเดือน ..... มิถุนายน 2565

No.	วันที่งานออก	ผู้รับกำจัด	รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ (กก.)	ทะเบียนรถ	MAF No.	เลขที่รับแจ้ง	หมายเหตุ/วันที่แจ้ง	ผู้แจ้งงานออก
23	13-06-65	TSC	10 10 08	ทรายใส่แบบ	6,820.00	81-4214 ขบ.	-	8296322	21-06-65	
24	14-06-65	TMT	10 10 08	ทรายใส่แบบ	10,630.00	84-0411 ขบ.	-	8296327	21-06-65	
25	15-06-65	Green Envi.	10 10 08	ทรายใส่แบบ	14,610.00	82-1989 ปจ.	GEL-AZA-060365	8296337	21-06-65	
26	15-06-65	TMT	10 10 08	ทรายใส่แบบ	8,770.00	84-0411 ขบ.	-	8296348	21-06-65	
27	16-06-65	สูงไฮ	10 03 09	Aluminium Dross	10,230.00	81-4271 สก.	039/2565	3008130	21-06-65	
28	16-06-65	Diki	12 01 03	เศษอลูมิเนียม	2,000.00	73-6029 ขบ.	ABPK22-011	8296358	21-06-65	
29	16-06-65	TMT	10 10 08	ทรายใส่แบบ	8,440.00	84-0411 ขบ.	-	8296366	21-06-65	
30	16-06-65	Siam Services	12 01 03	เศษอลูมิเนียม	7,720.00	82-7135 ขบ.	-	8296376	21-06-65	
31	17-06-65	TMT	10 10 08	ทรายใส่แบบ	9,230.00	84-0411 ขบ.	-	8296385	21-06-65	
32	17-06-65	Siam Services	12 01 03	เศษอลูมิเนียม	9,710.00	82-7135 ขบ.	-	8296396	21-06-65	
33	20-06-65	TSC	10 10 08	ทรายใส่แบบ	5,930.00	81-4214 ขบ.	-	8296399	21-06-65	
34	20-06-65	Thai Only One	12 01 09	Coolant Oil	12,190.00	72-7562 ขบ.	650000906-02	3008160	21-06-65	
35	20-06-65	Siam Services	10 03 09	Aluminium Dross	5,090.00	72-7342 ขบ.	SSC/ASH0118	3008174	21-06-65	
36	20-06-65	น้ำองฮวด	17 04 05	เศษเหล็ก	4,140.00	99-0782 กท.	-	8296426	21-06-65	
37	21-06-65	Green Envi.	10 10 08	ทรายใส่แบบ	16,360.00	83-4950 ฉข.	GEL-AZA-060465	8296431	21-06-65	
38	21-06-65	TMT	10 10 08	ทรายใส่แบบ	10,570.00	84-0411 ขบ.	-	8296923	21-06-65	
39	21-06-65	Siam Services	12 01 03	เศษอลูมิเนียม	7,570.00	82-7135 ขบ.	-	8328438	04-07-65	
40	22-06-65	สูงไฮ	10 03 09	Aluminium Dross	12,580.00	81-4271 สก.	040/2565	3019127	04-07-65	
41	22-06-65	TMT	10 10 08	ทรายใส่แบบ	10,340.00	84-2604 ขบ.	-	8328462	04-07-65	
42	23-06-65	TMT	10 10 08	ทรายใส่แบบ	8,140.00	84-2604 ขบ.	-	8328470	04-07-65	
43	23-06-65	TMT	10 10 08	ทรายใส่แบบ	4,950.00	84-0411 ขบ.	-	8328480	04-07-65	



### แบบบันทึกการขนส่งปฏิทินออกนอกโรงงาน

ประจำเดือน ..... มิถุนายน 2565

[illegible]







18๗

---

เอกสารการเข้า Audit บริษัทรับกำจัดกากของเสีย











ປະຈຳປີ 2564

วันที่ตรวจประเมิน .....21 กันยายน 2564 (ออนไลน์).....

ผู้ตรวจประเมิน

(1)...นางสาวธนาภรณ์ จิตริมพ.....ตำแหน่ง.....เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม.....

(2).....ตำแหน่ง.....

ลำดับที่	หัวข้อการตรวจประเมิน	รายละเอียดการตรวจประเมิน	ผลการตรวจประเมิน		
			ผ่าน	ไม่ผ่าน	Obs.
1	สถานที่ตั้งและสภาพทั่วไป				
1.1	มีใบอนุญาตประกอบกิจการ โรงงาน การบำบัดและกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ถูกต้องตามกฎหมาย	มีการขออนุญาตประกอบกิจการ โรงงานเลขที่ น.106-1/2550-นต.	✓		
1.2	ตั้งอยู่ห่างจากแหล่งน้ำสาธารณะ ชุมชน วัด โรงเรียน และสถานพยาบาล	ตั้งอยู่ในเขตนิคมอุตสาหกรรมสมุทรสาคร ซึ่งเป็นพื้นที่สำหรับอุตสาหกรรม	✓		
1.3	ลักษณะอาคารมีความมั่นคงแข็งแรง มีรั้วรอบขอบชิด	อาคารเก็บถังของเสียมีหลังคาปกคลุม มีรั้วล้อมรอบทั้ง 4 ด้านมิดชิด	✓		
1.4	จัดวาง Lay out ได้เหมาะสม เป็นหมวดหมู่ มีป้ายชี้แจง	มีการจัดทำ Lay Out โรงงานพร้อมทั้งติดป้ายชี้ตามจุดสำคัญต่างๆ เช่น ที่เก็บพินเนอร์	✓		
1.5	พื้นที่เก็บ กองสิ่งของมั่นคง แข็งแรง ไม่รั่วซึม	มีการเทที่เก็บครากคอนกรีต มีระบบป้องกันการรั่วไหลของสารเคมีออกสู่สิ่งแวดล้อม	✓		
1.6	มีระบบการติดตามการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไปยังสถานที่รับบำบัดและกำจัด	มีการติดตั้ง GPS ทุกคัน (จำนวน 4 คัน)	✓		
1.7	มีการตรวจสภาพรถที่ใช้ในการขนส่งให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานเสมอ	มีการตรวจสอบสภาพรถขนส่งก่อนออกใบรับของเสียทุกครั้งตามแบบฟอร์ม EF-EMIP-09	✓		
2	ความปลอดภัย อาชีวอนามัย				
2.1	ระบบป้องกันอัคคีภัย สัญญาณเตือนภัย และการซ้อมแผนฉุกเฉิน	มีการจัดเตรียมอุปกรณ์ดับเพลิงไว้ตามจุดต่างๆ และมีการซ้อมแผนอพยพหนีไฟเป็นประจำทุกปี	✓		
2.2	มีการอบรมพนักงานเพื่อป้องกันอันตรายจากการทำงาน เช่น การทำงานกับของเสียอันตราย การขั้วเชื่อมอย่างปลอดภัย เป็นต้น	มีการอบรมเกี่ยวกับกร ใช้รถโฟล์คลิฟในการทำงานให้กับพนักงาน รวมถึงการปฏิบัติงานเมื่อเกิดสารเคมีหกั่วไหลตามแผนการฝึกอบรม	✓		
2.3	อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลมีเพียงพอและพนักงานให้ความร่วมมือในการสวมใส่	มีการจัดเตรียมอุปกรณ์ PPE ให้กับพนักงานตามความเหมาะสม เช่น สำลีคลุม รองเท้าบูทกันภัย	✓		
2.4	กำหนดจุดรวมพล และเส้นทางหนีไฟ	มีการจัดทำ Lay Out และแผนผังเส้นทางหนีไฟ ซึ่งมีการกำหนดจุดรวมพลไว้ 1 จุด	✓		
2.5	มีที่อาบน้ำ ห้องเก็บ ห้องส้วม ที่ล้างตา ให้กับพนักงาน	มีการจัดเตรียมห้องน้ำ ห้องส้วม ที่ล้างตัวล้างตาฉุกเฉิน ไว้ตามจุดต่างๆที่เหมาะสม	✓		
2.6	การตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปี	มีการจัดให้พนักงานไปตรวจสุขภาพประจำปีที่รพ.วิภาวชนครินทร์	✓		



ลำดับที่	หัวข้อการตรวจประเมิน	รายละเอียดการตรวจประเมิน	ผลการตรวจประเมิน		
			ผ่าน	ไม่ผ่าน	Obs.
3	สิ่งแวดล้อมและกฎหมาย				
3.1	มีการแจ้งข้อมูลโครงการโรงงานอุตสาหกรรม ทางสื่ออิเล็กทรอนิกส์ เมื่อมีการรับสั่งปฏิบัติการ หรือวัสดุที่ไม่ได้เข้างานในบริเวณโรงงาน	มีการแจ้งข้อมูลโครงการโรงงานอุตสาหกรรมตามแบบตค.6 เรียบร้อยแล้ว	✓		
3.2	วิธีการนำไปบำบัดและกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ถูกต้องตามหลักวิชาการและถูกต้องตามกฎหมายกำหนด	มีการจัดทำขั้นตอนการผลิต โดยจะมีการตรวจสอบคุณภาพ โดยใช้แท่งเหล็กเชิควิมาณของเหลวกับตะกอน	✓		
3.3	มีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน (ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม, ผู้ควบคุมมลพิษ และผู้ปฏิบัติงานประจำระบบป้องกันมลพิษ) (แล้วแต่กรณี)	มีการแจ้งบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานตามหนังสือเลขที่ อก 0313/7935 หมดอายุวันที่ 20 ค.ค.2566	✓		
3.4	จัดให้มีระบบป้องกัน ควบคุม บำบัดมลพิษ รวบรวมของเสียสิ่งแวดล้อมภายนอก	มีการติดตั้ง Wet Scrubber 1 ชุด ซึ่งผลการตรวจคุณภาพจากปล่อยเป็นไปตามมาตรฐานกำหนด	✓		
3.5	มีการส่งรายงานประจำปีให้แก่กรมโรงงานอุตสาหกรรม ตามแบบ สก.5	มีการแจ้งสก.5 ล่าสุดเมื่อวันที่ 4 ม.ค.2564	✓		
3.6	ไม่มีข้อร้องเรียนจากภายนอก	ไม่มีข้อร้องเรียนจากภายนอก	✓		
3.7	อื่น ๆ เช่น กิจกรรม CSR, ISO14001, อุตสาหกรรมสีเขียว เป็นต้น	ได้รับการรับรอง ISO 14001:2015 จาก BSI หมดอายุ 28/12/66, GI ระดับ 3 หมดอายุ 17/07/65	✓		
หมายเหตุ : การตรวจประเมินผู้รับหมอบำบัดและกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำปี (ตรวจประเมินอย่างน้อย ปีละ 1 ครั้ง)			20	-	-

สรุปความเห็น

ผ่าน (กรณีไม่พบ Sign.)

ไม่ผ่าน (กรณีพบ Sign. มากกว่า 1 ข้อ)

ข้อเสนอแนะ (Observe)

ผู้ตรวจประเมิน

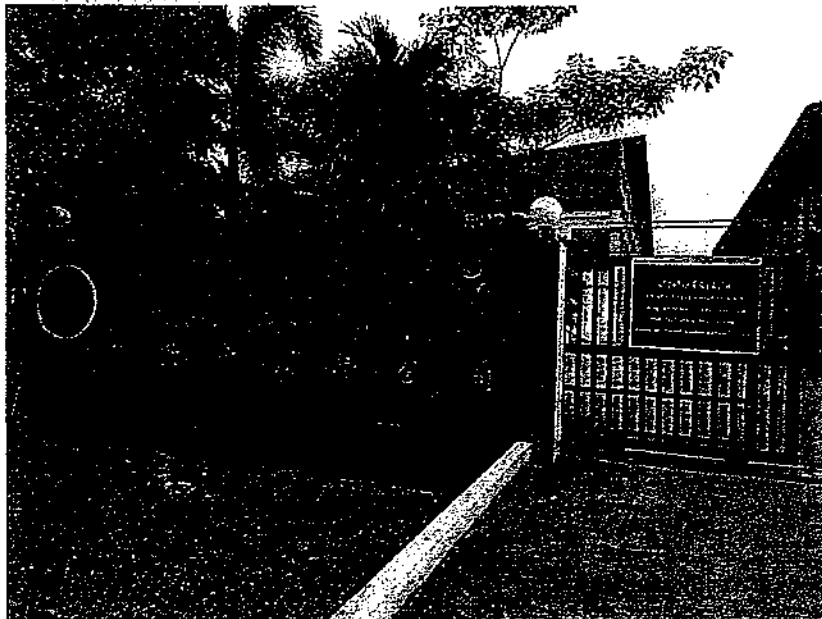
รับทราบรายงาน

บริษัท/ผู้รับหมอบำบัดและกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว



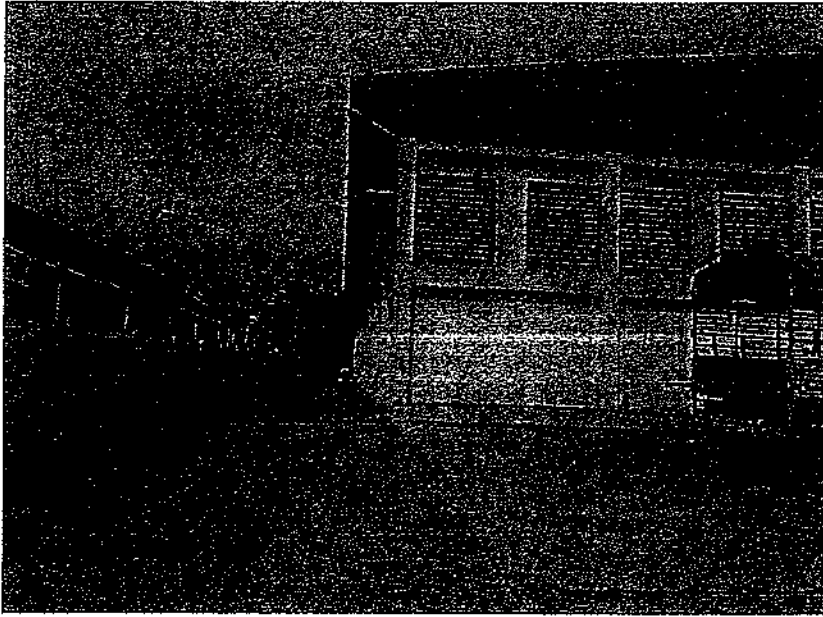


## 1.2 ลักษณะอาคารและรั้วรอบขอบชิด



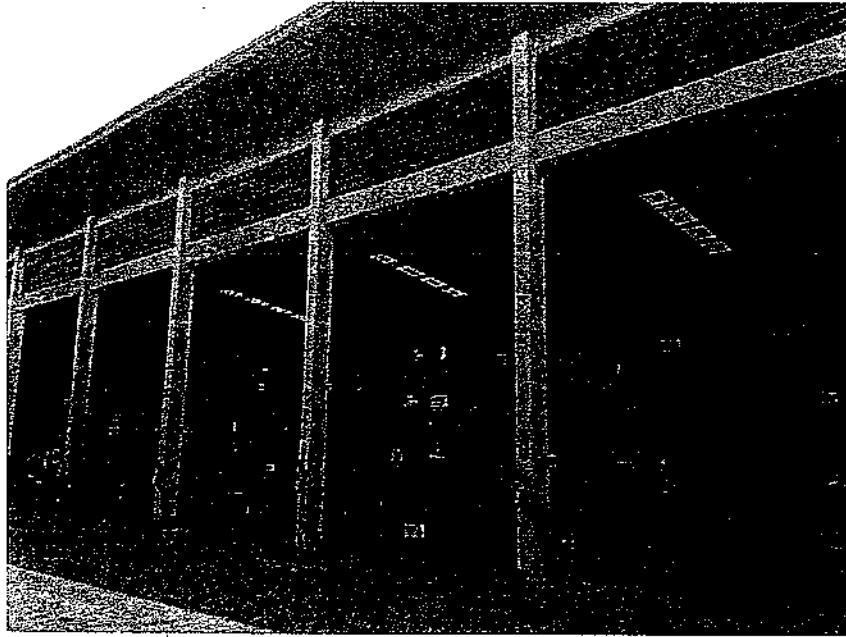


## 1.2 ลักษณะอาคารและรั้วรอบขอบชิด



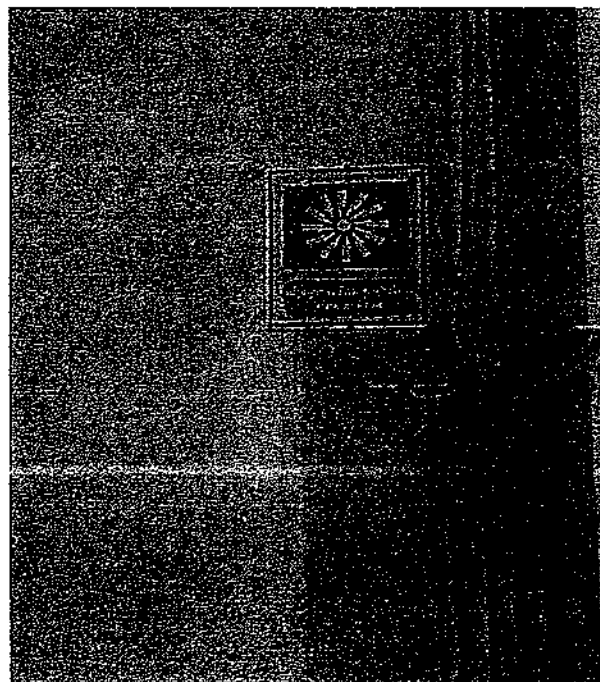
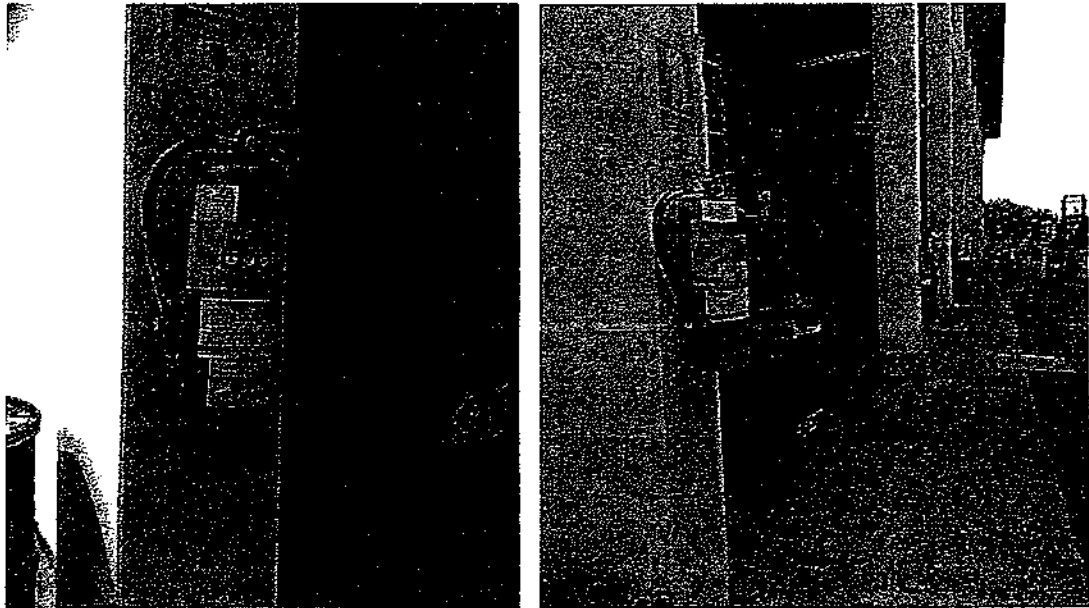


#### 1.4 พื้นที่จัดเก็บ กำจัด ทำลายกากอุตสาหกรรม





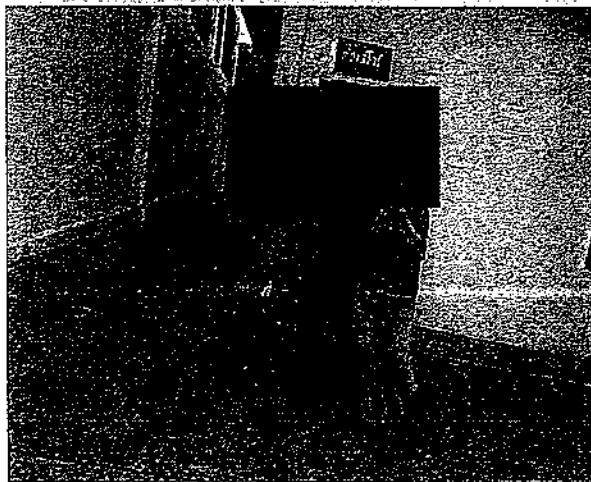
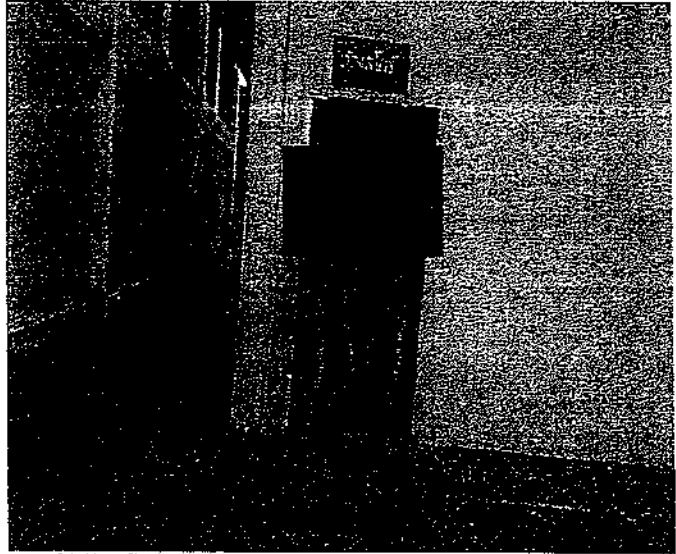
## 2.1 ระบบป้องกันอัคคีภัย สัญญาณเตือนภัย





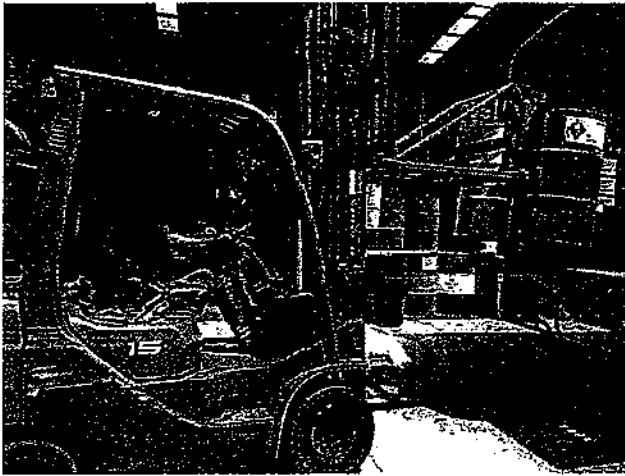
## 2.1 ระบบป้องกันอัคคีภัย สัญญาณเตือนภัย

### การซ้อมแผนฉุกเฉิน



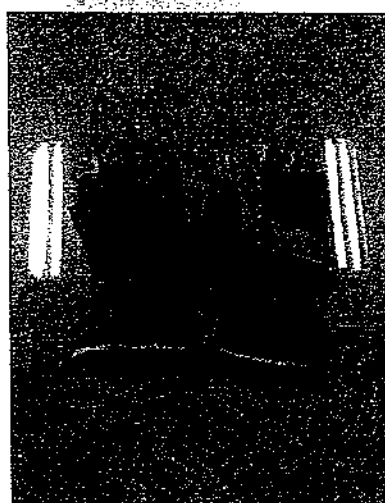
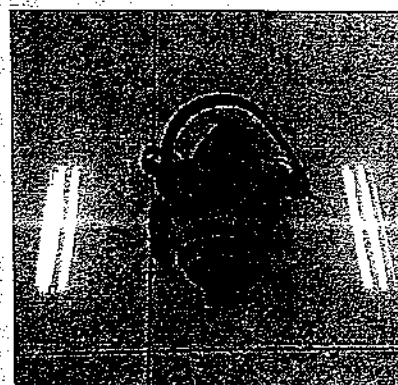
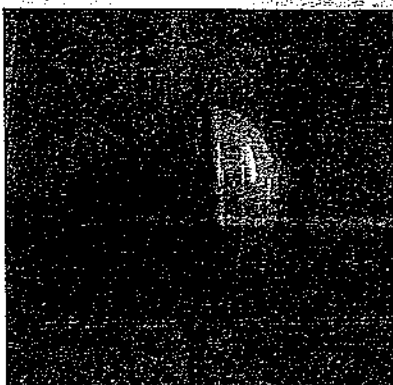
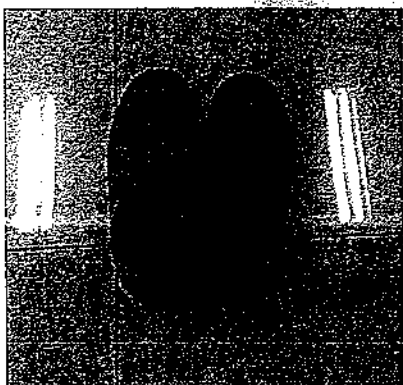


## 2.2 การอบรมพนักงานเพื่อป้องกันอันตรายจากการทำงาน การขับขี่รถอย่างปลอดภัย



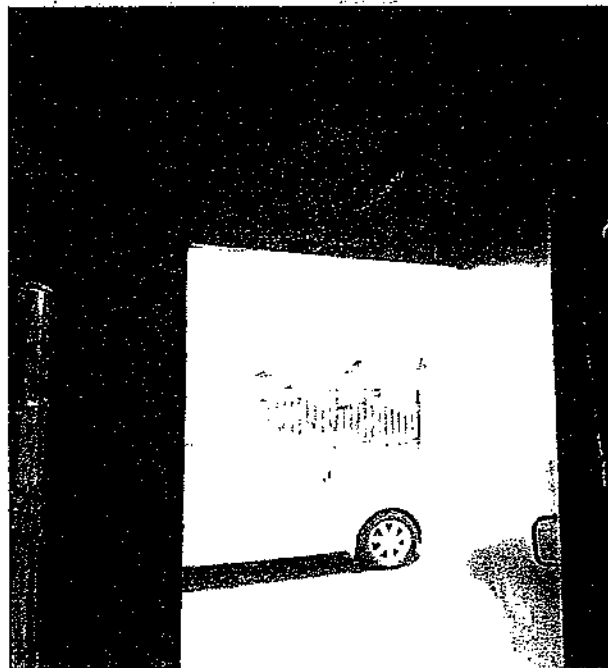
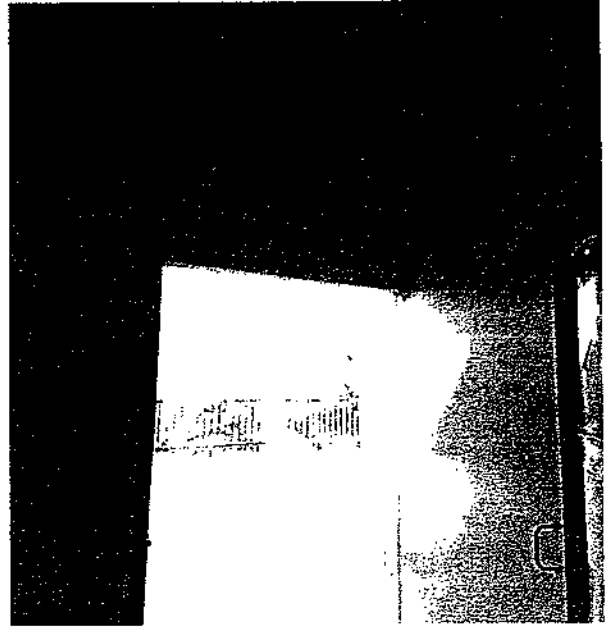
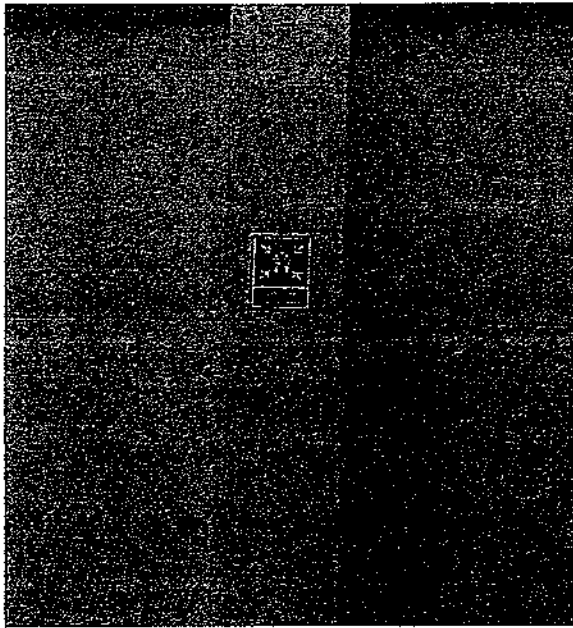


### 2.3 อุปกรณ์การป้องกันอันตรายส่วนบุคคล





## 2.4 จุดรวมพลและทางหนีไฟ







ASAHI TEC

## แบบฟอร์มตรวจประเมินผู้รับเหมาบำบัดและกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ได้ใช้แล้ว

ประจำปี ..... 2564

ชื่อ บริษัท / ผู้รับเหมา ..... บริษัท โปรเจค เวสต์ เนชั่นแนล จำกัด .....	วันที่ตรวจประเมิน ..... 16 กันยายน 2564 (ออนไลน์) .....
ที่อยู่เลขที่ ..... 69/685 ..... หมู่ที่ ..... 6 ..... ซอย ..... ถนน ..... ถนนลาดหญ้า ..... ตำบล ..... บึงลำพวย ..... ผู้ตรวจประเมิน	
อำเภอ ..... ลำดวน ..... จังหวัด ..... ปทุมธานี ..... รหัสไปรษณีย์ .....	(1) ...นางสาวสมภรณ์ จิตรินทร์... ตำแหน่ง ...เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม...
อายุสัญญา ..... 1 ..... ปี ..... เดือน ..... โดยเริ่มตั้งแต่ ..... 5 พฤศจิกายน 2563 ..... ถึง ..... 4 พฤศจิกายน 2564 ..... (2) ..... ตำแหน่ง .....	
ลักษณะงานที่ปฏิบัติ ..... ไร่ใหญ่เดิม นำกลับมาใช้ใหม่ .....	

ลำดับที่	หัวข้อการตรวจประเมิน	รายละเอียดการตรวจประเมิน	ผลการตรวจประเมิน	
			ผ่าน	ไม่ผ่าน Obs.
1	สถานที่ตั้ง และสภาพทั่วไป			
1.1	มีใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน การบำบัดและกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ได้ใช้แล้วถูกต้องตามกฎหมาย	มีการขออนุญาตประกอบกิจการ โรงงานเลขที่ 3-106-18/56 ขบ.	✓	
1.2	ตั้งอยู่ห่างจากแหล่งน้ำสาธารณะ ชุมชน วัด โรงเรียน และสถานพยาบาล	ตั้งอยู่ในสวนอุตสาหกรรมมรรคา แต่เลอริแลนด์ จึงเป็นที่ลุ่มรับอุตสาหกรรม	✓	
1.3	ลักษณะอาคารมีความมั่นคงแข็งแรง มีรั้วรอบขอบชิด	อาคารเก็บกากของเสียมีหลังคาปกคลุม มีรั้วล้อมรอบทั้ง 4 ด้านมีติด	✓	
1.4	จัดวาง Lay out ได้เหมาะสม เป็นหมวดหมู่ มีป้ายชี้แจง	มีการจัดทำ Lay Out โรงงานพร้อมทั้งติดป้ายชี้แจงจุดสำคัญต่างๆ	✓	
1.5	พื้นที่เก็บ กองสิ่งของมั่นคง แข็งแรง ไม่รั่วซึม	มีการทาสีแล้วคอนกรีต มีระบบป้องกันการรั่วไหล จึงมีความมั่นคงแข็งแรง ไม่เกิดการรั่วไหลออกสู่ภายนอก	✓	
1.6	มีระบบการคิดคำนวณการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ได้ใช้แล้วไปยังสถานที่รับบำบัดและกำจัด	มีการติดตั้ง GPS โดยบ. โทเทิล คัลคูล ทุกคัน	✓	
1.7	มีการตรวจสภาพรถที่ใช้ในการขนส่งให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานเสมอ	มีการตรวจสอบสภาพรถก่อนขนส่งก่อนออกไปรับของเสียทุกครั้ง	✓	
2	ความย่อดังกล่าวข้อ 1			
2.1	ระบบป้องกันอันตราย สัญญาณเตือนภัย และการจัดแผนฉุกเฉิน	มีการจัดเตรียมอุปกรณ์ดับเพลิงไว้ตามจุดต่างๆ และมีการซ้อมแผนอพยพหนีไฟล่าสุดเมื่อ 12-13/12/63	✓	
2.2	มีการอบรมพนักงานเพื่อป้องกันอันตรายจากการทำงาน เช่น การทำงานกับของเสียอันตราย การขับ جرรถอย่างปลอดภัย เป็นต้น	มีการอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานให้กับพนักงานตามแผนการฝึกอบรม โดยจบ. บริหารและจป. หัวหน้างาน	✓	
2.3	อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลมีเพียงพอและพนักงานให้ความร่วมมือในการสวมใส่	มีการจัดเตรียมอุปกรณ์ PPE ให้กับพนักงานตามเหมาะสม เช่น สวมใส่ถุงมือ รองเท้าบูท	✓	
2.4	กำหนดจุดรวมพล และเส้นทางหนีไฟ	มีการจัดทำ Lay Out และแผนผังเส้นทางหนีไฟ ซึ่งมีการกำหนดจุดรวมพลไว้ 2 จุด	✓	
2.5	มีที่อาบน้ำ ห้องน้ำ ห้องส้วม ที่ล้างตา ให้กับพนักงาน	มีการจัดเตรียมห้องน้ำ ห้องส้วม ที่ล้างตัวล้างตาฉุกเฉินไว้ตามจุดต่างๆ ที่เหมาะสม	✓	
2.6	การตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปี	มีการจัดให้พนักงานไปตรวจสุขภาพประจำปีที่รพ. สายไหม (คลอง 8)	✓	



ลำดับที่	หัวข้อการตรวจประเมิน	รายละเอียดการตรวจประเมิน	ผลการตรวจประเมิน	
			ผ่าน	ไม่ผ่าน Obs.
3	สิ่งแวดล้อม และกฎหมาย			
3.1	มีการแจ้งข้อมูลต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม พงษ์สิทธิ์พรอนันท์ เมื่อมีการรับตั้งปฏิบัต หรือวัตถุที่ไม่ได้แจ้งเข้ามาในบริเวณโรงงาน	มีการแจ้งข้อมูลในแบบฟอร์มจากกรมโรงงานแบบ 6 เรียบร้อยแล้ว	✓	
3.2	วิธีการนำไปบำบัดและกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัตถุที่ไม่ใช่แล้ว ถูกต้องตามหลักวิชาการและ ถูกต้องตามกฎหมายกำหนด	มีการจัดทำกระบวนการกำจัดของเสีย โดยแบ่งออกเป็นประเภทของเสียที่รับเข้ามาตามที่ได้ ขออนุญาต ไว้ตามที่กฎหมายกำหนด	✓	
3.3	มีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน (ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม, ผู้ควบคุมมลพิษ และ ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบป้องกันมลพิษ) (แล้วแต่กรณี)	มีการแจ้งบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานหนังสือแจ้งที่ อก 0313/6690 หมวดอายุ วันที่ 29 พ.ค.2566	✓	
3.4	จัดให้มีระบบป้องกัน ความคม บำบัดมลพิษ รั่วไหลออกสู่สิ่งแวดล้อมภายนอก	มีการติดตั้งจุดตรวจน้ำใต้ดินซึ่งผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด	✓	
3.5	มีการส่งรายงานประจำปีให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม ตามแบบ สก.5	มีการแจ้งสก.5 ลำดับเมื่อวันที่ 9 ก.พ.2564	✓	
3.6	ไม่มีข้อร้องเรียนจากภายนอก	ไม่มีข้อร้องเรียนจากภายนอก	✓	
3.7	อื่น ๆ เช่น กิจกรรม CSR, ISO14001, อุตสาหกรรมสีเขียว เป็นต้น	ได้รับการรับรอง ISO 14001:2015 จาก TISPR หมดอายุ 17/01/65. GI ระดับ 3 หมดอายุ 24/02/65	✓	
หมายเหตุ : การตรวจประเมินผู้รับเหมานำบำบัดและกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัตถุที่ไม่ใช่แล้ว ประจำปี (ตรวจประเมินอย่างน้อย ปีละ 1 ครั้ง)			20	-

สรุปความเห็น



ผ่าน (กรณีไม่พบ Sign.)



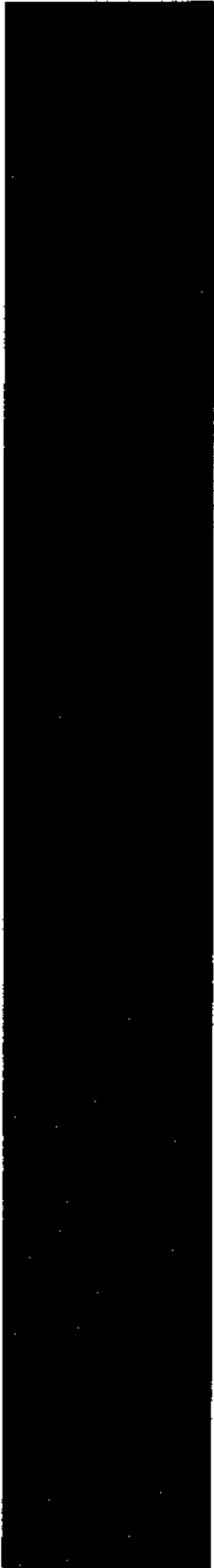
ไม่ผ่าน (กรณีพบ Sign. มากกว่า 1 ข้อ)

ข้อเสนอแนะ (Observe)

ผู้ตรวจประเมิน

รับทราบรายงาน

บริษัทผู้รับเหมานำบำบัดและกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัตถุที่ไม่ใช่แล้ว



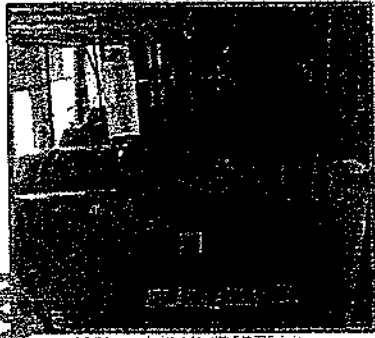


# การประเมินทัศนภาพของเสียก่อนนำไปเผา รีไซเคิล และกำจัด

ทัศนียภาพ



ทัศนียภาพของโรงงาน



ทัศนียภาพของโรงงาน



## การวิเคราะห์การกำจัด (ต่อ)



การประเมินความเสี่ยงของกระบวนการผลิต (Solid Blending)

การควบคุมกระบวนการผลิต

วัสดุ

วัสดุต้น  
วัสดุป้อน  
ภาคส่วนสี่  
ภาชนะที่ต่ำกว่า 2,800 kcal/kg.

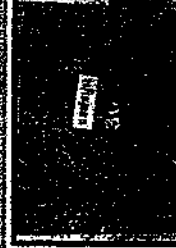
การปฏิบัติตามข้อกำหนด



เครื่องจักร



ส่งเข้าโรงบำบัด



SCG บริษัท ปูนซีเมนต์ไทย (กรุงเทพฯ) จำกัด  
โทร : 3-101-1/4444

อินทร์ บริษัท ปูนซีเมนต์ไทย (กรุงเทพฯ) จำกัด  
โทร : 3-101-3/4444



# การไหลและการกำจัด (ต่อ)



การกำจัดของเสียจากกระบวนการ (Liquid Blend)



แบบใช้โรงบำบัด



ข้อดีคือ



ข้อเสียคือ



ระบบบำบัดน้ำเสีย

บริษัท ปูนซีเมนต์ไทย (แท่งทอง) จำกัด  
ทะเบียนโรงงาน : 3-101-1/44ส



บริษัท ปูนซีเมนต์ไทย จำกัด (มหาชน)  
ทะเบียนโรงงาน : 3-101-3/44ส



น้ำมันปื้นวน้ำ  
น้ำล้างชิ้นงาน  
Coolant Oil  
...



# การเฝ้าระวังและการกำจัด (ต่อ)



การเฝ้าระวังและการกำจัดของเสียอันตราย

รับทราบผลการตรวจ  
ในรูปแบบของใบแจ้ง

ตรวจยึด/ตัดแยก  
ไม่ให้เกิดการปนเปื้อน  
ของเสียอื่น ๆ

บรรจุใส่ถุง  
Big Bag / Box

ขนส่งผ่าน  
โรงบำบัดของเสีย

กากตะกอนน้ำเสียกรวยเป็นเงิน,  
ฟุ้งผงละเอียด: กากที่มีค่าเฉลี่ยใช้  
ของ 4 ธาตุหลัก  
(Si, Al, Fe, Ca) รวมกันหรือ  
ตัวใดตัวหนึ่งไม่เกินค่าร้อยละ 20  
: กากแห้ง (Dry basis)



บริษัท ปูนซีเมนต์ไทย (แท่งทอง) จำกัด  
หมายเลขโรงงาน : 3-101-1/44su

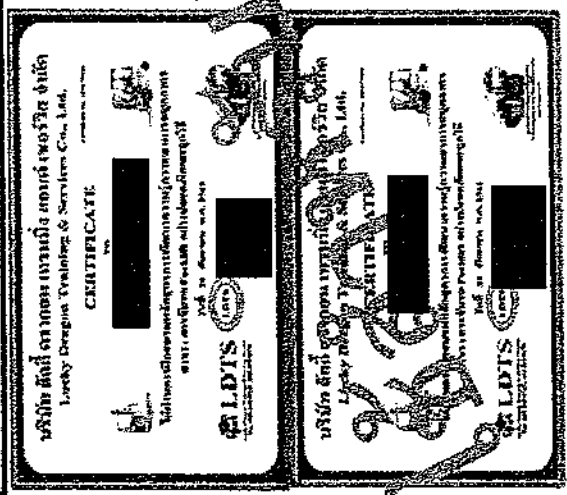


บริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน)  
หมายเลขโรงงาน : 3-101-3/44su

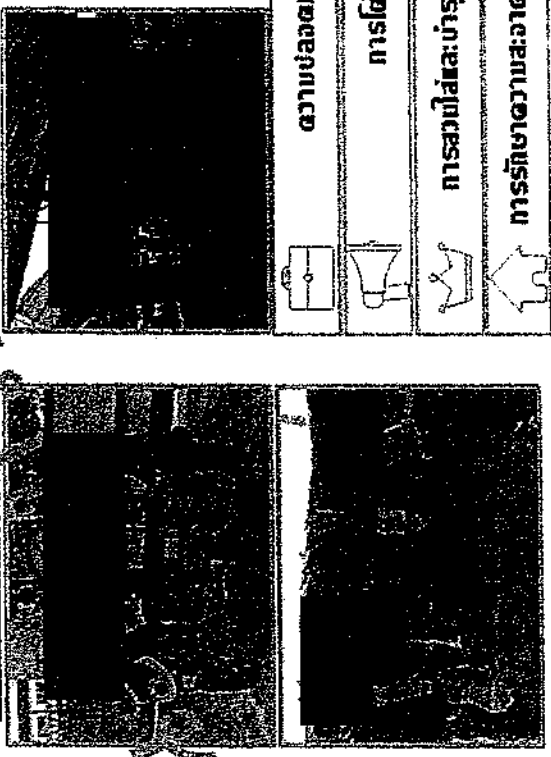


# การวัดการด้านความซื่อสัตย์และความปลอดภัย และการวัดการด้านสิ่งแวดล้อม (ต่อ)

การยอมรับพนักงานบริษัทไพรด์ลิฟ



การยอมรับความรับผิดชอบต่อสังคม



ความสอดคล้องกับการทำงาน

การฝึกอบรมบุคลากร

การสวมใส่และบำรุงรักษาอุปกรณ์ PPE

การรักษาความปลอดภัยของพื้นที่ปฏิบัติงาน







19๗

---

สรุปสถิติการเกิดอุบัติเหตุจากการขนส่ง









# ATA BP Accident record FY'2022



Jan.-Jun., 2022

Accident group	ATA-BP						
	F1	F2	F3	F4	F5	SUPPORT	
FIRST AID	0	0	0	0	0	0	0
NON ABSENT	0	0	0	0	0	0	0
ABSENT	0	0	0	0	0	0	0
TOTAL	0	0	0	0	0	0	0

สรุป ไม่มีอุบัติเหตุในการทำงานของผู้รับเหมา และรถขนส่งของบริษัทฯ







20๖

---

เอกสารการตรวจวัดปริมาณแอลกอฮอล์ของพนักงานขับรถ









ការបោះឆ្នោតប្រឆាំងនឹងការប្រើប្រាស់អាវុធនុយក្លេអ៊ែរ

ลำดับ	ชื่อ - นามสกุล	ตำแหน่ง	ค่าเฉลี่ย	ผลคะแนนรวม (X/100)	ผ่าน	ไม่ผ่าน	ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
1		ผู้ดูแลฝ่าย		8.5%	✓			
2		ผู้ดูแลฝ่าย		8.0%	✓			
3		ผู้ดูแลฝ่าย 1		8.0%	✓			
4		ผู้ดูแลฝ่าย 2		8.0%	✓			
5		ผู้ดูแลฝ่าย 1		8.0%	✓			
6		ผู้ดูแลฝ่าย 2		8.0%	✓			
7		ผู้ดูแลฝ่าย		8.0%	✓			
8		ผู้ดูแลฝ่าย		8.0%	✓			
9		ผู้ดูแลฝ่าย		8.0%	✓			
10		ผู้ดูแลฝ่าย		8.0%	✓			
11		ผู้ดูแลฝ่าย		8.0%	✓			
12		ผู้ดูแลฝ่าย		8.0%	✓			
13		ผู้ดูแลฝ่าย		8.0%	✓			
14		ผู้ดูแลฝ่าย		8.0%	✓			
15		ผู้ดูแลฝ่าย		8.0%	✓			
16		ผู้ดูแลฝ่าย		8.0%	✓			
17		ผู้ดูแลฝ่าย		8.0%	✓			
18								
19								
20								

၁၃။ ၂၀၀၆ ခုနှစ်၊ ဇူလိုင်လ ၁ ရက်နေ့၊

ใบที่ ๑๓๓ ๒๕ ๑๕ - ๖๖

การบูรณาการวิจัยระหว่างสหวิทยาการของคณะนักศึกษาร่วม

ลำดับ	ชื่อ / เลขที่เอกสาร	ประเภท	จำนวน	เกณฑ์การวัด (MCQs)	ผ่าน	ไม่ผ่าน	ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
1		ผู้ปกครอง/ผู้เข้า		0%	✓			
2		ผู้ปกครอง/ผู้เข้า		0%	✓			
3		ผู้ปกครอง/ผู้เข้า		0%	✓			
4		ผู้ปกครอง/ผู้เข้า		0%	✓			
5		ผู้ปกครอง/ผู้เข้า		0%	✓			
6		ผู้ปกครอง/ผู้เข้า		0%	✓			
7		ผู้ปกครอง/ผู้เข้า		0%	✓			
8		ผู้ปกครอง/ผู้เข้า		0%	✓			
9		ผู้ปกครอง/ผู้เข้า		0%	✓			
10		ผู้ปกครอง/ผู้เข้า		0%	✓			
11		ผู้ปกครอง/ผู้เข้า		0%	✓			
12		ผู้ปกครอง/ผู้เข้า		0%	✓			
13		ผู้ปกครอง/ผู้เข้า		0%	✓			
14		ผู้ปกครอง/ผู้เข้า		0%	✓			
15		ผู้ปกครอง/ผู้เข้า		0%	✓			
16		ผู้ปกครอง/ผู้เข้า		0%	✓			
17		ผู้ปกครอง/ผู้เข้า		0%	✓			
18								
19								
20								

ក្នុង ២០០៧ ៖ ១១ ពិសាខ័យ ៖ ១១ ខ្លឹម

วันที่ ๒๐ ส.ค. ๕๖

[illegible]

ลำดับ	ชื่อ - นามสกุล	ประเภท	รวมทั้งหมด	รวม (รวม 1350%)	เพิ่ม	ไม่เพิ่ม	คิดรวม	หมายเหตุ
1		ผู้ควบคุม		0.0%	✓			
2		ผู้ควบคุม		0.0%	✓			
3		ผู้ควบคุม		0.0%	✓			
4		ผู้ควบคุม		0.0%	✓			
5		ผู้ควบคุม		0.0%	✓			
6		ผู้ควบคุม		0.0%	✓			
7		ผู้ควบคุม		0.0%	✓			
8		ผู้ควบคุม		0.0%	✓			
9		ผู้ควบคุม		0.0%	✓			
10		ผู้ควบคุม		0.0%	✓			
11		ผู้ควบคุม		0.0%	✓			
12		ผู้ควบคุม		0.0%	✓			
13		ผู้ควบคุม		0.0%	✓			
14		ผู้ควบคุม		0.0%	✓			
15		ผู้ควบคุม		0.0%	✓			
16		ผู้ควบคุม		0.0%	✓			
17		ผู้ควบคุม		0.0%	✓			
18								
19								
20								

ឧបាយកលៈ ច្បាប់រដ្ឋបាល ១ កង្វះ

วันที่ ๒๓ มิ.ย. ๖๕

การตรวจวินิจฉัยและแยกแยะชนิดของโรคได้แก่

ลำดับ	ชื่อ - นามสกุล	ตำแหน่ง	ครบถ้วน	ผลการตรวจ (ร้อยละ)	ผ่าน	ไม่ผ่าน	ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
1		ผู้บังคับกอง		0.0%	✓			
2		ผู้บังคับกองกลาง		0.0%	✓			
3		ผู้บังคับกอง		0.0%	✓			
4		ผู้บังคับกอง		0.0%	✓			
5		ผู้บังคับกอง 1		0.0%	✓			
6		ผู้บังคับกอง 2		0.0%	✓			
7		ผู้บังคับกองกลาง		0.0%	✓			
8		ผู้บังคับกอง กองกลาง		0.0%	✓			
9		ผู้บังคับกอง		0.0%	✓			
10		ผู้บังคับกอง		0.0%	✓			
11		ผู้บังคับกอง		0.0%	✓			
12		ผู้บังคับกอง		0.0%	✓			
13		ผู้บังคับกอง		0.0%	✓			
14		ผู้บังคับกอง		0.0%	✓			
15		ผู้บังคับกอง		0.0%	✓			
16		ผู้บังคับกอง		0.0%	✓			
17		ผู้บังคับกอง		0.0%	✓			
18								
19								
20								

ព្រះបាទ៖ ឥឡូវនេះ ។ ព្រះ

১৫ অক্টোবর ১৯৭১



การพิจารณาคุณสมบัติของบุคคลก่อนรับเข้าทำงาน

ลำดับ	ชื่อ - นามสกุล	ตำแหน่ง	ลักษณะ	ผลการตรวจ (M/G)	ผ่าน	ไม่ผ่าน	ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
1		ผู้ช่วยหัวหน้า		0.0%	✓			
2		ผู้ช่วยหัวหน้า		0.0%	✓			
3		ผู้ช่วยหัวหน้า		0.0%	✓			
4		ผู้ช่วยหัวหน้า		0.0%	✓			
5		ผู้ช่วยหัวหน้า		0.0%	✓			
6		ผู้ช่วยหัวหน้า		0.0%	✓			
7		ผู้ช่วยหัวหน้า		0.0%	✓			
8		ผู้ช่วยหัวหน้า		0.0%	✓			
9		ผู้ช่วยหัวหน้า		0.0%	✓			
10		ผู้ช่วยหัวหน้า		0.0%	✓			
11		ผู้ช่วยหัวหน้า		0.0%	✓			
12		ผู้ช่วยหัวหน้า		0.0%	✓			
13		ผู้ช่วยหัวหน้า		0.0%	✓			
14		ผู้ช่วยหัวหน้า		0.0%	✓			
15		ผู้ช่วยหัวหน้า		0.0%	✓			
16		ผู้ช่วยหัวหน้า		0.0%	✓			
17		ผู้ช่วยหัวหน้า		0.0%	✓			
18								
19								
20								

การนับ: กรณีมีผล 1 ครั้ง  
วันที่: 18/11/25

การพิจารณาคุณสมบัติของบุคคลก่อนรับเข้าทำงาน

ลำดับ	ชื่อ - นามสกุล	ตำแหน่ง	ลักษณะ	ผลการตรวจ (M/G)	ผ่าน	ไม่ผ่าน	ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
1		ผู้ช่วยหัวหน้า		0.0%	✓			
2		ผู้ช่วยหัวหน้า		0.0%	✓			
3		ผู้ช่วยหัวหน้า		0.0%	✓			
4		ผู้ช่วยหัวหน้า		0.0%	✓			
5		ผู้ช่วยหัวหน้า		0.0%	✓			
6		ผู้ช่วยหัวหน้า		0.0%	✓			
7		ผู้ช่วยหัวหน้า		0.0%	✓			
8		ผู้ช่วยหัวหน้า		0.0%	✓			
9		ผู้ช่วยหัวหน้า		0.0%	✓			
10		ผู้ช่วยหัวหน้า		0.0%	✓			
11		ผู้ช่วยหัวหน้า		0.0%	✓			
12		ผู้ช่วยหัวหน้า		0.0%	✓			
13		ผู้ช่วยหัวหน้า		0.0%	✓			
14		ผู้ช่วยหัวหน้า		0.0%	✓			
15		ผู้ช่วยหัวหน้า		0.0%	✓			
16		ผู้ช่วยหัวหน้า		0.0%	✓			
17		ผู้ช่วยหัวหน้า		0.0%	✓			
18								
19								
20								

การนับ: กรณีมีผล 1 ครั้ง  
วันที่: 18/11/25



21๗

---

เอกสารอบรมพนักงานขับรถขนส่ง









ASAHU TEC ALUMINUM (THAILAND) CO., LTD. แผนการฝึกอบรมประจำปี พ.ศ. 2565 INTERNAL TRAINING YEAR PLAN 2022										ISSUED		CHECKED		APPROVED		APPROVED						
Training Plan 2022										Foreman / Manager		General Manager		Director		Vice President		President				
No.	Topic & Course Training	Principle of Management	Training for Class	Amount of Class	Form of Training	Trainer	Type of Training	Trainer	Trainer	Month										Total Budget		
										Apr	May	June	July	Aug	Sept	Oct	Nov	Dec	Jan		Feb	Mar
										W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	
1	ISO 14001:2015, Awareness and Requirements		12	50	1	50	1	50	1													30,000
2	Environmental Aspect Identification		12	50	1	50	1	50	1													30,000
3	ISO 45001:2015, Awareness and Requirements		12	50	1	50	1	50	1													30,000
4	Risk Assessment for ISO 45001:2018		12	50	1	50	1	50	1													30,000
5	ISO 19011:2018 Internal Auditor (According to ISO 19011:2018 & ISO 45001:2018)		12	50	1	50	1	50	1													30,000
6	การประเมินความเสี่ยงตามมาตรฐาน ISO 45001:2018		6	20	4	80																40,000
7	Property Forklift Driving		6	20	1	20																10,000
8	การประเมินความเสี่ยง		6	20	1	20																20,000
9	การประเมินความเสี่ยงตามมาตรฐาน ISO 45001:2018		6	20	2	40																35,000
10	การประเมินความเสี่ยงตามมาตรฐาน ISO 45001:2018		6	20	1	20																20,000
11	การประเมินความเสี่ยงตามมาตรฐาน ISO 45001:2018		4	20	1	20																10,000
12	การประเมินความเสี่ยงตามมาตรฐาน ISO 45001:2018		6	20	1	20																35,000
13	การประเมินความเสี่ยงตามมาตรฐาน ISO 45001:2018		6	20	12	30																40,000
14	การประเมินความเสี่ยงตามมาตรฐาน ISO 45001:2018		6	20	2	40																30,000
15	การประเมินความเสี่ยงตามมาตรฐาน ISO 45001:2018		6	20	1	20																30,000
TOTAL BUDGET										470,000										470,000		
TOTAL BUDGET										470,000										470,000		
TOTAL BUDGET										470,000										470,000		
TOTAL BUDGET										470,000										470,000		
TOTAL BUDGET										470,000										470,000		
TOTAL BUDGET										470,000										470,000		
TOTAL BUDGET										470,000										470,000		
TOTAL BUDGET										470,000										470,000		
TOTAL BUDGET										470,000										470,000		
TOTAL BUDGET										470,000										470,000		
TOTAL BUDGET										470,000										470,000		
TOTAL BUDGET										470,000										470,000		
TOTAL BUDGET										470,000										470,000		
TOTAL BUDGET										470,000										470,000		
TOTAL BUDGET										470,000										470,000		
TOTAL BUDGET										470,000										470,000		
TOTAL BUDGET										470,000										470,000		
TOTAL BUDGET										470,000										470,000		
TOTAL BUDGET										470,000										470,000		
TOTAL BUDGET										470,000										470,000		
TOTAL BUDGET										470,000										470,000		
TOTAL BUDGET										470,000										470,000		
TOTAL BUDGET										470,000										470,000		
TOTAL BUDGET										470,000										470,000		
TOTAL BUDGET										470,000										470,000		
TOTAL BUDGET										470,000										470,000		
TOTAL BUDGET										470,000										470,000		
TOTAL BUDGET										470,000										470,000		
TOTAL BUDGET										470,000										470,000		
TOTAL BUDGET										470,000										470,000		
TOTAL BUDGET										470,000										470,000		
TOTAL BUDGET										470,000										470,000		
TOTAL BUDGET										470,000										470,000		
TOTAL BUDGET										470,000										470,000		
TOTAL BUDGET										470,000										470,000		
TOTAL BUDGET										470,000										470,000		
TOTAL BUDGET										470,000										470,000		
TOTAL BUDGET										470,000										470,000		
TOTAL BUDGET										470,000										470,000		
TOTAL BUDGET										470,000										470,000		
TOTAL BUDGET										470,000										470,000		
TOTAL BUDGET										470,000										470,000		
TOTAL BUDGET										470,000										470,000		
TOTAL BUDGET										470,000										470,000		
TOTAL BUDGET										470,000										470,000		
TOTAL BUDGET										470,000										470,000		
TOTAL BUDGET										470,000										470,000		
TOTAL BUDGET										470,000										470,000		
TOTAL BUDGET										470,000										470,000		
TOTAL BUDGET										470,000										470,000		
TOTAL BUDGET										470,000										470,000		
TOTAL BUDGET										470,000										470,000		
TOTAL BUDGET										470,000										470,000		
TOTAL BUDGET										470,000										470,000		
TOTAL BUDGET										470,000										470,000		
TOTAL BUDGET										470,000										470,000		
TOTAL BUDGET										470,000										470,000		
TOTAL BUDGET										470,000										470,000		
TOTAL BUDGET										470,000										470,000		
TOTAL BUDGET										470,000										470,000		
TOTAL BUDGET										470,000										470,000		
TOTAL BUDGET										470,000										470,000		
TOTAL BUDGET										470,000										470,000		
TOTAL BUDGET										470,000										470,000		
TOTAL BUDGET										470,000										470,000		
TOTAL BUDGET										470,000										470,000		
TOTAL BUDGET										470,000										470,000		
TOTAL BUDGET										470,000										470,000		
TOTAL BUDGET										470,000										470,000		
TOTAL BUDGET										470,000										470,000		
TOTAL BUDGET										470,000										470,000		
TOTAL BUDGET										470,000										470,000		
TOTAL BUDGET										470,000										470,000		
TOTAL BUDGET										470,000										470,000		
TOTAL BUDGET										470,000										470,000		
TOTAL BUDGET										470,000										470,000		
TOTAL BUDGET										470,000										470,000		
TOTAL BUDGET										470,000										470,000		
TOTAL BUDGET										470												

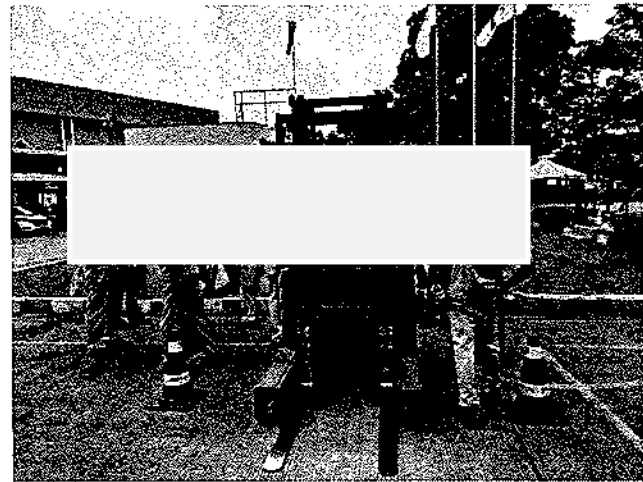
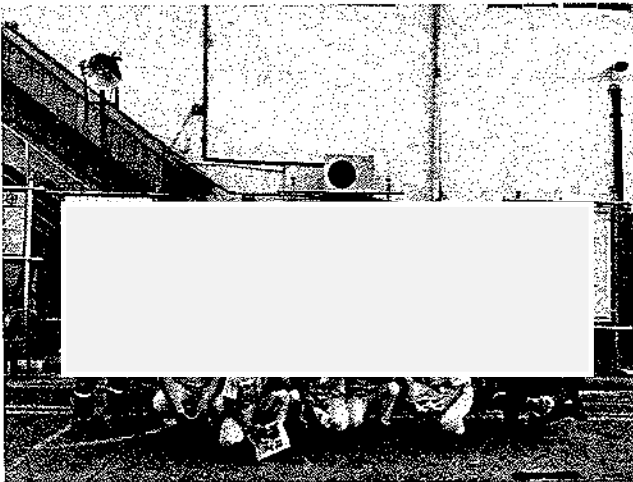
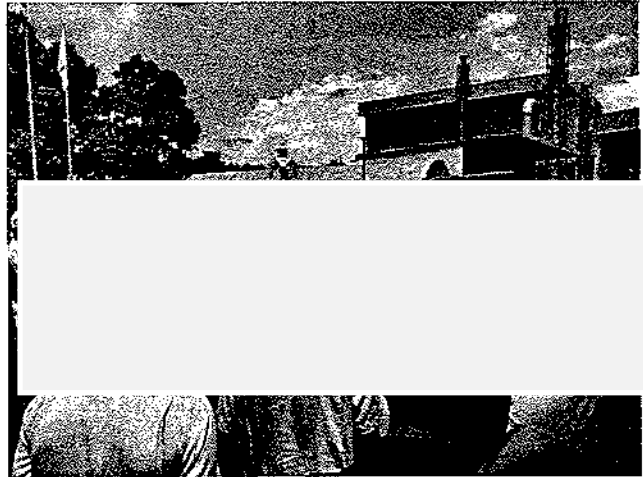
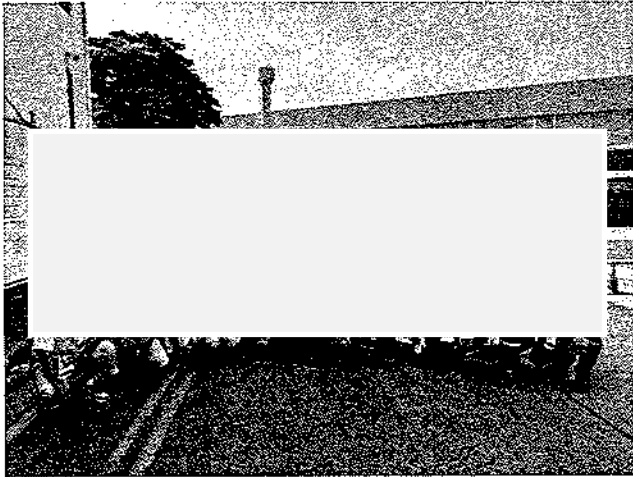






การอบรมการขับเครื่อง Forklift อย่างปลอดภัย

วันที่ 16-17 มิถุนายน 2565









22๗

---

เอกสารกำกับการขนส่งสารเคมี (SDS)

























<b>AGC</b> AGC Chemicals (Thailand) Co., Ltd. ชื่อภาษาไทย :	เอกสารนี้แทนการปฏิบัติงาน	No. : SD-SM-006
	เอกสารชื่อ เอกสารข้อมูลความปลอดภัย สารไฮโดรคลอริก	Date : 25-DEC-2012 Rev. : 01 Page 9 / 10
ชื่อไทย :		

SM I

1.4. ข้อมูลเกี่ยวกับสารอันตราย (Hazard Information)

หมายเลขเอกสาร (UN number) : 1789

ชื่อที่ถูกต้องในการขนส่งของสารอันตราย : Hydrochloric Acid

ประเภทของสารเป็นอันตรายสำหรับสารพิษ : 8

กลุ่มอันตราย (GHS) : II

มาตรการทางสุขภาพ : ไม่มี

การขนส่งด้วยยานพาหนะทางบก : ภัยพิบัติตาม L40N

ชื่อการระบ่งชี้ : ไม่มีข้อมูล

1.5. ข้อมูลเกี่ยวกับภัยคุกคาม (Regulatory Information)

กฎข้อบังคับของประเทศไทย

พระราชบัญญัติวัตถุอันตราย พ.ศ. 2535

ประเภทวัตถุอันตราย : วัตถุที่ 3 (สารอันตรายตามธรรมชาติ และสารประกอบ)

ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องการขนส่งวัตถุอันตราย พ.ศ. 2546

ประกาศกรมการขนส่งทางบก เรื่องการติดป้ายอันตรายและเครื่องหมายของรถบรรทุกวัตถุอันตราย พ.ศ. 2545

การติดฉลากตามระเบียบ BC:

สัญลักษณ์ : C, กัดกร่อน

ข้อความบนฉลากสีแดง :

H35 ทำให้เกิดแผลพุพองอย่างรุนแรง

ข้อความบนฉลากการคายน้ำออก :

S1/2 ความเป็นพิษเฉียบพลัน

S36 เมื่อสัมผัสให้ล้างทันทีด้วยน้ำปริมาณมาก และไปพบแพทย์

S3739 สวมถุงมือ และสวมเสื้อกันอากาศที่เหมาะสม

S45 ในกรณีเกิดอุบัติเหตุให้รีบแจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง (แจ้งตามสถานที่เก็บของ)

MFPA Code : H350, R0

<b>AGC</b> AGC Chemicals (Thailand) Co., Ltd. ชื่อไทย :	เอกสารนี้แทนการปฏิบัติงาน	No. : SD-SM-006
	เอกสารชื่อ เอกสารข้อมูลความปลอดภัย สารไฮโดรคลอริก	Date : 25-DEC-2012 Rev. : 01 Page 10 / 10
ชื่อไทย :		

SM I

1.6. ข้อมูลอื่นๆ (Other Information)

วันที่จัดทำเอกสารข้อมูลความปลอดภัยฉบับนี้ : 10 มีนาคม 2554









## MATERIAL SAFETY DATA SHEET

## COATING HT-1000

## 1. CHEMICAL PRODUCT AND COMPANY IDENTIFICATION

## Product Identification

General Use : Use to coating and repair sand mold.

## Company

ALMAT THAI INTERNATIONAL CO., LTD.

889/9 M.19 Soi. Yingcharoen, Bangplee-Tumru Rd., T.Bangpleeyai,

A.Bangplee, Samutprakarn, Thailand.

Tel. +662-174-7214-6. Fax. +662-174-7217

## 2. CHEMICAL COMPOSITION

Magnesia	30 - 40%
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	10 - 20%
SiO <sub>2</sub>	10 - 20%
C	15 - 25%
Methyl alcohol	20 - 30%

## 3. HAZARDS IDENTIFICATION

Emergency Overview : This product contains Methanol. Contact to this product may cause

Irritation.

Primary Routes of Entry : Via respirable dust, from dry product, to the lungs and respiratory system and via particulate to the eyes.

Primary Target Organs : Lungs, respiratory system and eyes.

## Potential Health Effects :

Eye Contact : Methanol is corrosive and can cause severe eye irritation and corneal burns.

Skin Contact : May cause irritation, inflammation and rash.

Inhalation : Long term overexposure to airborne dust from dry product may cause permanent or irreversible lung damage including silicosis.

Ingestion : May cause irritation or mouth burns.

## 4. FIRST AID MEASURES

Inhalation : First aid procedure is not necessary for respiratory tract. If coughing and irritation develop, get medical attention.

Ingestion : Ingestion is unlikely. If ingested, drink sufficient water and vomit and get medical attention.

Skin Contact : Flush with water or slightly warm water and wash with soap. Get medical attention if pain and inflammation.

Eye Contact : Flush eyes with large amounts of water until irritation subsides, at least 15 minutes. Get medical attention if irritating.

Note to Physician : Treat symptomatically.

## 5. FIRE FIGHTING MEASURES

Flash Point : -12.2°C

Ignition Temperature : 464°C

## 6. ACCIDENTAL RELEASE MEASURES

Clean-up Procedures : Dip up by spatula, and flash away with water. Take care to prevent entry into sewer system.

Personal Precautions : Wear chemical resistant gloves and footwear to guard against chemical burns from sodium silicate.

## 7. HANDLING AND STORAGE

Handling : Wear approval personal protection.

Storage : Store in a cool, dry location.

## 8. EXPOSURE CONTROL, PERSONAL PROTECTION

Airborne Exposure Limits : See section 2 Composition/Information on Ingredients

Engineering Controls : Not required.

Personal Protective Equipment:

Eye/Face Protection : Wear safety glasses with side shields or goggles to protect eyes against splashes of liquid.

Skin Protection : Under normal conditions the wearing of protective gloves and clean, body covering clothing should be adequate.

Respiratory Protection (Specify Type) : Not normally required. When removing dried product it is prudent to wear an approved face mask.

## 9. PHYSICAL AND CHEMICAL PROPERTIES

Melting Point: Not applicable

## 10. STABILITY AND REACTIVITY

Chemical Stability : Stable.

Condition to Avoid: None Identified.

Incompatibility with Other Materials: None Identified

Hazardous Decomposition Products: None.

Hazardous Polymerization: Will not occur



# **11. TOXICOLOGICAL INFORMATION**

Acute Inhalation Effects : Not available.

Acute Oral Effects : Not available.

Eye Effects : Eye contact may cause irritation.

Skin Effects : Skin contact may cause irritation, inflammation and rash.

Chronic Effects : Long term overexposure to respirable airborne dust, which generated by cutting or polishing of dry product, may cause permanent and irreversible lung damage including silicosis.

Mutagenicity : Not available.

# **12. ECOLOGICAL INFORMATION**

Ecological testing has not been conducted on this product.

# **13. DISPOSAL INFORMATION**

Comply with all federal, state and local regulations.

# **14. TRANSPORTATION INFORMATION**

Follow all regulations in your country.

# **15. REGULATORY INFORMATION**

Follow all regulations in your country.

# **16. OTHER INFORMATION**



<div> <div>H · S</div> <div>HAWK SUPPLY CO.,LTD.</div> </div>	
Document Name :	Material Safety Data Sheet
Product Name :	HAWK P-101
Department :	CHEMICAL
Page No.1/4	

## MATERIAL SAFETY DATA SHEET

Product Name	HAWK P-101				
1. PRODUCT IDENTIFICATION					
Synonyms/Common Names	HAWK P-101				
Chemical Family / Type	Acidity				
DOT Hazard Class/I.D.No.	8. UN 1824, II				
Reportable Quantity	1000 Pounds (454 Kilograms)				
2. HAZARDOUS INGREDIENTS					
Exposure Limits (TWAs) in Air					
Chemical Name	CAS Number	%	ACGIH TLV	OSHA PEL	STEL
HAWK P-101	1310-73-2	-	2 mg/m <sup>3</sup>	N/A	N/A
3. PHYSICAL AND CHEMICAL PROPERTIES					
Physical State	Liquid				
Melting Point/Range	pH : 12-14				
Appearance/Color/Odor	12.8 C : 55 F Boiling Point/Range 120 C : 248 F				
Solubility in Water	Clear to slightly gray liquid with no odor				
Specific Gravity (Water = 1)	Complete Vapor Pressure(mmHg): 1.4@20 C: 68 F				
Vapor Density (Air = 1)	1.525@20 C Molecular Weight : 40.00 (dry basis)				
Freezing Point	N/A % Volatiles : 50%				
How to detect this compound : Sampling and analyses may be performed by collection of					
HAWK P-101 in a glass bubbler containing hydrochloric acid, followed by subsequent titration. Also, detector					
tubes certified by NIOSH under 42 CFR Part 84 or other direct-reading devices calibrated to measure HAWK P-					
101 may be used.					
4. FIRE AND EXPLOSION					
Flash Point	Not combustible				
Lower Explosive Limit	Auto ignition Temperature Not combustible				
Unusual Fire and Explosion Hazards	Upper Explosive Limit N/A				
or water may generate sufficient heat to ignite combustible materials. Contact with some metals can generate					
hydrogen gas.					
Extinguishing Media This product is not combustible. Water spray, foam, carbon dioxide, or dry					
chemicals may be used where this product is stored.					
Special Firefighting Procedures Full protective clothing and self-contained breathing apparatus					
should be worn in areas where product is stored.					

<div> <div>H · S</div> <div>HAWK SUPPLY CO.,LTD.</div> </div>	
Document Name :	Material Safety Data Sheet
Product Name :	HAWK P-101
Department :	CHEMICAL
Page No.1/4	

## MATERIAL SAFETY DATA SHEET

5. REACTIVITY	
Stability :	Stable
Conditions to Avoid	Hazardous Polymerization : Will not occur
Materials to Avoid	Overheating in storage accelerates corrosion.
irichloroethylene, may cause fires and explosions. Contact with acids, flammable liquids, and organic halogen compounds, especially	
containing these metals causes formation of flammable hydrogen gas. Contact with nitric methane and other similar	
nitric compounds causes formation of shock-sensitive salts. Contact with water releases heat which can result in	
boiling and splattering.	
Hazardous Decomposition Products None	
6. HEALTH HAZARDS	
Routes of Exposure HAWK P-101 can affect the body if it is inhaled or if it comes in contact with the	
eyes or skin. It can also affect the body if it is swallowed.	
Summary of Acute Health Hazards	
Ingestion	Swallowing HAWK P-101 may cause severe burns of the mouth, throat, esophagus, and
stomach. Death may result. Severe scarring of the throat may occur on recovery after swallowing HAWK P-101.	
An increased number of esophageal cancer causes have been reported to occur in individuals who have scarring of	
the esophagus from swallowing HAWK P-101	
Inhalation	Effects from inhalation of the dusts, mists or spray will vary from mild irritation to
destructive burns depending on the severity of exposure. Severe pneumonitis may occur.	
Skin	Contact of the skin may cause skin irritation and, with greater exposure, severe burns with
scarring.	
Eyes	HAWK P-101 is destructive to eye tissues on contact. Will cause severe burns that result in damage
to the eyes and even blindness. Contact lenses should not be worn when working with this chemical.	
Cardioxicity Lists	No
OSHA Regulated	Yes
Summary of Chronic Health Hazards : The chronic local effect may consist of multiple areas of	
superficial destruction of the skin or of primary irritant dermatitis. Similarly, inhalation of dust, spray, or mist may	
result in varying degrees of irritation or damage to the respiratory tract tissues and an increased susceptibility to	
respiratory illness.	
Signs and Symptoms of Exposure	A physician should be contacted if anyone develops any signs
or symptoms and suspects that they are caused by exposure to HAWK P-101.	
Effects of Overexposure	HAWK P-101 is a strong alkali and is corrosive to any tissue with
which it comes in contact.	
Emergency and First Aid Procedures	
Ingestion	Do not induce vomiting. If the person is conscious, give him large quantities of water
immediately to dilute the HAWK P-101. Do not attempt to make the exposed person vomit. GET MEDICAL.	
ATTENTION IMMEDIATELY.	
Inhalation	Move the exposed person to fresh air at once. If breathing has stopped, perform artificial
respiration. If breathing is difficult, give oxygen. Keep the affected person warm and at rest. GET MEDICAL.	
ATTENTION IMMEDIATELY.	



<div> <div>H · S</div> <div>HAWK SUPPLY CO.,LTD.</div> </div>	
Document Name :	Material Safety Data Sheet
Product Name :	HAWK P-101
Department :	CHEMICAL
Page No.1/4	

## MATERIAL SAFETY DATA SHEET

**Skin** Immediately flush contaminated skin with water. If large areas of the body are contaminated or if clothing is penetrated, immediately use safety shower, removing clothing while under the shower. Flush exposed areas with large amounts of water for at least 15 minutes. GET MEDICAL ATTENTION IMMEDIATELY. Wash clothing before reuse.

**Eye** Immediately flush eyes with a directed stream of water for at least 15 minutes. Forcefully hold eyelids apart to ensure complete irrigation of all eye and lid tissue. Washing eyes within 1 minute is essential to achieve maximum effectiveness. GET MEDICAL ATTENTION IMMEDIATELY. Contact lenses should not be worn when working with this chemical.

**Medical Conditions Generally Aggravated by Exposure** HAWK P-101 is a respiratory irritant. Persons with impaired pulmonary function may be at increased risk from exposure, and should have limited exposure to this material.

### 7. PRECAUTIONS FOR SAFE HANDLING AND USE

**Steps To Be Taken In Case Material Is Released Or Spilled** Lents should be stopped. Spills should be contained and cleaned up immediately. Spills should be removed by using a vacuum truck. Neutralize remaining traces of material with any dilute inorganic acid such as hydrochloric, sulfuric, nitric, phosphoric, or acetic acid. The spill area should then be flushed with water, followed by liberal covering of sodium bicarbonate. All clean-up material should be removed and placed in approved containers, labeled and stored in a safe place to await proper treatment or disposal.

Spills on areas other than pavement (dirt or sand) may be handled by removing the affected soils and placing in approved containers. Person not wearing protective equipment and clothing should be restricted from areas of spill until cleanup has been completed.

**Handling and Storage Precautions** Prevent possible eye and skin contact by wearing protective clothing and equipment. Storage tanks must be vented and diked. Store drums of HAWK P-101 separate from acids, metals and explosives. Provide adequate drainage. When diluting, use agitation and add concentrated HAWK P-101 to water at a controlled rate to control heat of dilution and to avoid splattering. Do not add water to HAWK P-101.

**Waste Disposal Methods** Dispose in approved chemical disposal area or in a manner which complies with all local, state and federal regulations. Do not flush to sewer.

**Other Precautions** HAWK P-101 reacts with reducing sugars such as fructose, lactose, maltose, galactose, inulin, and arabinose to form carbon monoxide. While the potential for worker exposure to carbon monoxide may be small, a potential does exist during cleaning of certain dairy and possibly other industry equipment. Carbon monoxide gas can form upon contact with food and beverage products in enclosed spaces and can cause death. Follow appropriate tank entry procedures.

### 8. CONTROL MEASURES

**Respiratory Protection** Good industrial hygiene practices recommend that engineering controls be used to reduce environmental concentrations to the permissible exposure level. However, there are some exceptions where respirators may be used to control exposure. Respirators may be used when engineering and work practice controls are not technically feasible, when such controls are in the process of being installed, or when they fail and need to be supplemented. If the use of respirators is necessary, the only respirators permitted are those that they have been approved by the Mine Safety and Health Administration or by the National Institute for Occupational Safety and Health.

**Ventilation** is not usually required for HAWK P-101 solutions. Avoid creation of mist or spray. If present wear appropriate safety clothing and provide local exhaust systems. Where carbon monoxide may be generated, special ventilation must be required.

<div> <div>H · S</div> <div>HAWK SUPPLY CO.,LTD.</div> </div>	
Document Name :	Material Safety Data Sheet
Product Name :	HAWK P-101
Department :	CHEMICAL
Page No.1/4	

## MATERIAL SAFETY DATA SHEET

**Protective Clothing** Employees should be provided with and required to use impervious clothing, gloves, face shield (eight-inch minimum), and other appropriate protective clothing necessary to prevent any possibility of skin contact with solutions of HAWK P-101. Materials suggested for use are natural rubber, butyl rubber, neoprene, or vinyl.

**Eye Protection** Employees should be provided with and required to use dust-and splash-proof safety goggles where there is any possibility of HAWK P-101 contacting the eyes. Contact lenses should not be worn when working with this chemical.

**Other Protective Clothing or Equipment** Eyewash stations and safety showers must be available in the immediate work area for emergency use.

**Work/Hygiene Practices** Avoid contact with the skin and avoid breathing dust or mist. Do not eat, drink, or smoke in work area. Wash hands before eating, drinking, or using toilet facilities.





# เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

วันที่ออกวันที่มีการปรับปรุงเอกสาร 29 ตุลาคม 2017

เวอร์ชัน 4

## หมวดที่ 1. หมายเลข

รหัสผลิตภัณฑ์ : PCFM-70200(TM)/20K

ชื่อผลิตภัณฑ์ : GREY (LC) HYBRID

การเข้าถึงข้อมูล : ไม่เปิดเผย

ชนิดผลิตภัณฑ์ : ผง

ชื่อและตำแหน่งผู้จัดทำ : ในภาควิชาการศึกษานิวเคลียร์

การเข้าถึงผลิตภัณฑ์ : การเคลื่อน ส สารที่เก็บกักกับภาชนะ

รายละเอียดผู้ผลิต : PPG Coatings (Thailand) Co., Ltd.

423 Moo.17 Bangna-Trad Rd. KM23

Amphur Bangsaolhong

Samutprakarn 10570 Thailand

Technical contact : PPG Coatings (Thailand)

Tel: 66 (0) 23153133, 66 (0) 27067997

Fax: 66 (0) 3153128

หมายเลขโทรศัพท์ฉุกเฉิน ( : CHEMTREC 001-800-13-203-9987 (CCN 17704)

พร้อมด้วยเวลาทำการ)

รหัสผลิตภัณฑ์ PCFM-70200(TM)/20K

ชื่อผลิตภัณฑ์ GREY (LC) HYBRID

วันที่ออก 29 กรกฎาคม 2017

เวอร์ชัน 4

## หมวดที่ 2. การบ่งชี้ความเป็นอันตราย (Hazards identification)

การจำแนกประเภทสารหรือสาร : มีความเป็นพิษเฉียบพลัน (เมื่อรับประทาน) - ๔

สมมติ : การทำให้ไวต่อการกระตุ้นทางระบบทางเดินหายใจ (Respiratory sensitizer) - ๑A  
ความเป็นอันตรายระยะยาวต่อสิ่งแวดล้อมในน้ำ (Long-term hazards to the aquatic environment) - ๓

ชื่อและประเภทผลิตภัณฑ์สำหรับสารเป็นพิษ ในอัตราร้อยละ 74% (พหุภาค) 86.4 % (เมื่อรับประทาน), 86.4% (ทางสูดดม)

ชื่อและประเภทผลิตภัณฑ์สำหรับสารเป็นพิษในอัตราร้อยละ 74% (พหุภาค) 86.4 % (เมื่อรับประทาน), 86.4% (ทางสูดดม)  
ชื่อและประเภทผลิตภัณฑ์สำหรับสารเป็นพิษในอัตราร้อยละ 74% (พหุภาค) 86.4 % (เมื่อรับประทาน), 86.4% (ทางสูดดม)

ข้อมูลรายละเอียดของอันตราย GHS

รูปสัญลักษณ์



คำสัญญาณ : อันตราย

ข้อความแสดงอาการเป็น : อาจเป็นอันตรายหากสัมผัสผิวหนัง  
อันตราย : อาจทำให้เกิดอาการแพ้หรือหอบหืดหรือหายใจลำบากเมื่อหายใจเข้าไป  
เป็นอันตรายต่อสิ่งมีชีวิตในน้ำและผลกระทบต่อระบบนิเวศ

ข้อมูลการวิจัยหรือข้อมูลที่เกี่ยวข้องกับอันตราย

การป้องกัน : ในการจัดการกับสารอย่าสูดดม ไม่ควรสัมผัสกับผิวหนัง ไม่ควรสัมผัสกับเสื้อผ้า หลีกเลี่ยงการปล่อย  
สารออกสู่สิ่งแวดล้อม หลีกเลี่ยงการนำใจเฉพาะของเข้าไป

การควบคุมตนเอง

หลีกเลี่ยง: หากหายใจได้ลำบาก ไม่ควรสูดดม ไม่ควรสูดดมเข้าไปโดยไม่สวมหน้ากากป้องกัน  
สวมหน้ากากป้องกันหายใจได้สบาย หากมีอาการทางระบบทางเดินหายใจ: โปรดหยุดใช้ตามคำแนะนำ  
หรือแพทย์ หากสัมผัสผิวหนัง: โปรดล้างผิวหนังด้วยน้ำสะอาดทันที

การเก็บรักษา

ไม่ผสมกับสิ่งอื่น :  
การจัดสารที่บรรจุและภาชนะบรรจุ ตามกฎระเบียบทั้งหมดในระดับท้องถิ่น ภูมิภาค ประเทศ  
และระหว่างประเทศ



รหัสผลิตภัณฑ์	PCFM-70200(TH)/20K	วันที่ออก	29 กรกฎาคม 2017 เวอร์ชัน 4
ชื่อผลิตภัณฑ์	GREY (LC) HYBRID		

## หมวดที่ 2. การบ่งชี้ความเป็นอันตราย (Hazards identification)

ความเป็นอันตรายอื่นที่ไม่ได้เป็น : อาจก่อสารพิษของหนักกับอากาศที่ทำงานได้ การจับองและหรือการเปรี้ยว  
ผลจากการจําแนกตามระบบ : วัสดุอาจก่อให้เกิดไฟและของที่ทำให้อากาศหายใจต่อดวงตา ผิวหนัง จมูก และลำคอ  
GHS เช่น

## หมวดที่ 3. องค์ประกอบและข้อมูลเกี่ยวกับส่วนผสม (Composition / information on ingredients)

สารเคมีส่วนผสม : สารผสม  
หมายเลข CAS/ส่วนผสมอื่น : ไม่มีผลปฏิกิริยา

ส่วนผสม	%	หมายเลข CAS
propitetary saturated carboxylated polyester resin	5- <10	SUB128942
benzene-1,2,4,5-tetracarboxylic acid, compound with 4,5-dihydro-2-phenyl-1H-imidazole (1:1)	3 - <5	54553-90-1
เบนซีน-1,2,4-ไตรคาร์บอกซิลิก-1,2-ไดไฮโดร	<0.1	552-30-7

จากฐานฐานข้อมูลของวัสดุจำแนก พบว่า ไม่มีสารองค์ประกอบใดในระดับความเข้มข้นที่จัดว่าเป็นอันตรายต่อสุขภาพ  
หรือสิ่งแวดล้อม และส่วนผสมที่จัดว่าเป็นองค์ประกอบงานไว้ในส่วนนี้  
ใช้สำหรับการรับสารในการทำงาน มากเกินไป จะระบุไว้ในหมวดที่ 8  
รหัสย่อย ( SUB code) เป็นตัวแทนของสารที่ไม่ได้จดทะเบียน CAS number.

## หมวดที่ 4. มาตรการปฐมพยาบาล (First-aid measures)

ข้อมูลเกี่ยวกับพิษของสารเคมีตามปฐมพยาบาลที่จำเป็น  
การสัมผัสกับดวงตา : ครอบตาจนหมดเกล็ด แล้วล้างตาจนสะอาด ให้รับสารโดยให้รับในตำแหน่งที่ เป็นเวลา  
อย่างน้อย 15 นาที โดยใส่ตาในน้ำ ให้ไปพบแพทย์ทันที

รหัสผลิตภัณฑ์	PCFM-70200(TH)/20K	วันที่ออก	29 กรกฎาคม 2017 เวอร์ชัน 4
ชื่อผลิตภัณฑ์	GREY (LC) HYBRID		

## หมวดที่ 4. มาตรการปฐมพยาบาล (First-aid measures)

การสูดดม : นำออกไปในที่ที่มีอากาศบริสุทธิ์ ทำให้ง่ายหายใจและได้พักผ่อน หากไม่หายใจ หายใจ  
ใหม่เป็นปกติ หรือระบบหายใจล้มเหลว ให้ทำการช่วยหายใจ หรือให้ออกซิเจนโดยผู้ที่ได้รับ  
การฝึกอบรมในเรื่องดังกล่าวแล้ว  
การสัมผัสผิวหนัง : ถอดเสื้อผ้าและรองเท้าที่สัมผัสหรือสัมผัสปก ล้างผิวหนังให้ทั่วด้วยน้ำและสบู่ หรือใช้  
ผลิตภัณฑ์ทำความสะอาดที่ได้มีการรับรอง ห้ามใช้ผ้าหรือกระดาษเช็ดผิวหนัง  
การกลืนกิน : หากกลืนกินเข้าไป ไม่ไปพบแพทย์ทันที พร้อมทั้งนำภาชนะบรรจุหรือสลากที่ไปแสดงด้วย  
ห้ามให้ร่างกายอบอุ่นและได้พักผ่อน ห้ามทำให้อาเจียน

อาการหรือผลกระทบที่สำคัญ ทั้งที่เกิดเฉียบพลันและเรื้อรังโดยภายหลัง (delayed onset)  
ผลร้ายแรงที่อาจเกิดขึ้นเมื่อสูดดม

การสัมผัสกับดวงตา : การได้รับสัมผัสสารในอากาศโดยความเข้มข้นของสารสูงกว่าขีดจำกัดการได้รับสัมผัสที่  
กำหนดไว้หรือที่แนะนำให้ไว้จะทำให้เกิดการระคายเคืองต่อดวงตาได้  
การสูดดม : การได้รับสัมผัสสารในอากาศโดยมีความเข้มข้นของสารสูงกว่าขีดจำกัดการได้รับสัมผัสที่  
กำหนดไว้หรือที่แนะนำให้ไว้จะทำให้เกิดการระคายเคืองต่อจมูก ลำคอ และปอดได้ อาจทำให้  
เกิดการแพ้หรือหอบหืดหรือหายใจลำบากเมื่อหายใจเข้าไป  
การสัมผัสกับผิวหนัง : อาจเป็นอันตรายหากสัมผัสผิวหนัง  
การกลืนกิน : อาจไม่พบผลใดๆ ที่สำคัญหรืออันตรายร้ายแรง

ข้อมูลปฐมพยาบาลของการได้รับสารมากเกินไปได้

การสัมผัสกับดวงตา : อาจมีอาการที่สังเกตเห็นได้ชัดเจน ได้แก่  
การระคายเคือง  
อาการคันแดง  
การสูดดม : อาจมีอาการที่สังเกตเห็นได้ชัดเจน ได้แก่  
การระคายเคืองต่อทางเดินหายใจ  
การไอ  
การสัมผัสผิวหนัง : หากมีอาการคันและปวดแสบปวดร้อน  
หรือแสบ  
การสัมผัสผิวหนังที่ : ไม่พบอาการเฉพาะ  
การกลืนกิน : ไม่พบอาการเฉพาะ







รหัสผลิตภัณฑ์	PCFM-70200(TH)/20K	วันที่ออก	29 กรกฎาคม 2017 เวอร์ชัน 4
ชื่อผลิตภัณฑ์	GREY (LC) HYBRID		
<b>หมวดที่ 6. มาตรการจัดการเมื่อมีการหกรั่วไหลของสาร (Accidental release measures)</b>			

การหกในปริมาณมาก : เคลื่อนย้ายภาชนะบรรจุออกจากบริเวณที่มีการหก ใช้อุปกรณ์ที่ทนต่อประกายไฟหรือเครื่องมือที่ทนต่อแรงระเบิด หลีกเลี่ยงการทำให้เกิดฝุ่นและของ การใช้เครื่องดูดฝุ่นที่มีแรงดูดอากาศชนิด HEPA จะช่วยลดการกระจายฝุ่นและของได้ นำสารที่หกไว้ในถังทิ้งในภาชนะบรรจุของเสียที่กำหนดไว้โดยเฉพาะและปิดผนึกทันที กำจัดสิ่งปนเปื้อนตามวิธีที่แนะนำกำจัดขยะที่ได้รับอนุญาตแล้ว

การหกในปริมาณมาก : เคลื่อนย้ายภาชนะบรรจุออกจากบริเวณที่มีการหก ใช้อุปกรณ์ที่ทนต่อประกายไฟหรือเครื่องมือที่ทนต่อแรงระเบิด ได้รับสารที่ปล่อยออกมาจากแก๊สไอซึม กับไปไม่ปลอดภัยไปหมดทั้ง ทางด้านใน หรือข้างนอก หรือบริเวณที่เสี่ยงภัย หลีกเลี่ยงการทำให้เกิดฝุ่นและของห้ามสูดดมในขณะและในจุดปล่อยหรือจุดที่ติดกับแก๊สของอากาศชนิด HEPA แล้วหลังจากนั้นการระบายของเสียที่ผลิตและปล่อยออกสู่ภายนอก หลีกเลี่ยงการกระทำในทิศทางของและป้องกันลมที่จะทำให้เกิดฝุ่นและของในปริมาณมากที่ได้รับอนุญาตแล้ว และนำภาชนะบรรจุมาทิ้งในถังขยะที่ได้รับอนุญาตแล้ว 1 ส่วนที่ปลอดภัยต่อการกำจัด และหมวดที่ 13 ส่วนที่รับการจัดของเสีย

<b>หมวดที่ 7. การขนถ่าย เคลื่อนย้าย ใช้งาน และเก็บรักษา (Handling and storage)</b>
--

ข้อควรระวังในการขนถ่ายเคลื่อน : ระวังการหกหรือการปล่อยก๊าซพิษ (โปรดดูหมวดที่ 8) ห้ามรับประทานอาหาร ดื่มน้ำ หรือสูบบุหรี่ ในบริเวณที่มีการใช้งาน จัดเก็บ หรือบรรจุสารชนิดนี้ก่อน ก่อนรับประทานอาหาร ดื่มน้ำ และสูบบุหรี่ คนงานควรล้างมือและใบหน้าให้สะอาด ถอดเสื้อผ้าและอุปกรณ์ป้องกันก่อนเข้าพื้นที่ปฏิบัติงาน ห้ามรับประทานอาหาร ดื่มน้ำ หรือสูบบุหรี่ หลีกเลี่ยงการสัมผัสโดยตรง, ผิวหนัง และเสื้อผ้า หลีกเลี่ยงการหายใจเอาฝุ่นเข้าไป หลีกเลี่ยงการสูดดมฝุ่นเมื่อใช้สารและหลีกเลี่ยงการสัมผัสกับแก๊สที่ระเหย (ปริมาณที่พอควร) ระวัง ป้องกันการสะสมของฝุ่น ใช้ได้เฉพาะที่ที่มีการระบายอากาศเพียงพอ หากมีการระบายอากาศไม่เหมาะสม ยึดการระบายอากาศในเพียงพอ เก็บไว้ในภาชนะบรรจุที่ปิดมิดหรือภาชนะบรรจุทางเลืออื่นที่ต่ำกว่าวัสดุที่เข้ากัน ได้ซึ่งผ่านการเห็นชอบแล้ว และปิด

Thailand ประเทศไทย	หน้า: 7/20
--------------------	------------

รหัสผลิตภัณฑ์	PCFM-70200(TH)/20K	วันที่ออก	29 กรกฎาคม 2017 เวอร์ชัน 4
ชื่อผลิตภัณฑ์	GREY (LC) HYBRID		

<b>หมวดที่ 7. การขนถ่าย เคลื่อนย้าย ใช้งาน และเก็บรักษา (Handling and storage)</b>
--

ภาชนะบรรจุไม่ควรใช้ใช้งาน อุปกรณ์ไฟฟ้าและอุปกรณ์การดูแลความปลอดภัยที่เหมาะสมต่อป้องกันอันตรายที่เสี่ยงต่อความปลอดภัยที่เพิ่มมากขึ้น หรือภายในอื่น ๆ ในการกำจัดของเสียส่วนการปล่อยประจุไฟฟ้าสถิต เพื่อหลีกเลี่ยงการเกิดเพลิงไหม้หรือระเบิด ให้กระจายไฟฟ้าสถิตหรือประจุไฟฟ้าสถิตโดยการแตะและอุปกรณ์ป้องกันและเชื่อมต่อตัวนำกับภาชนะบรรจุและสายดิน การระบายประจุไฟฟ้าสถิตอาจทำได้ ว่าเป็นอันตรายและควรหลีกเลี่ยง

การทำความสะอาด : ใช้ผ้าชุบน้ำเช็ดทำความสะอาด เก็บไว้ในบริเวณที่แยกต่างหากและได้รับการรับรองความปลอดภัยในการใช้และบรรจุภัณฑ์ให้ปลอดภัยโดยตรง ในพื้นที่ที่แห้ง เป็นอันตรายต่อสุขภาพได้ และให้พ้นจากวัสดุที่เข้ากันได้ (อุณหภูมิ 10) และให้ห่างจากอาหารและเครื่องดื่ม กำจัดแหล่งที่สามารถจุดไฟได้ แยกให้ห่างจากสารออกซิไดซ์ เก็บภาชนะบรรจุให้ปิดสนิท และมีฝาปิด และปิดผนึกในภาชนะบรรจุที่ใช้งาน การปิดผนึกภาชนะที่ไม่ได้ออกไปแล้วในกรณี และเก็บภาชนะบรรจุเพื่อป้องกันการรั่วซึม ห้ามเก็บไว้ในภาชนะที่ไม่ได้ออกอากาศ ใช้สำหรับการที่ต้องป้องกันการปนเปื้อนสิ่งแวดล้อม อุณหภูมิ 10 ส่วนในสารที่เข้ากันไม่ได้ก่อนการกำจัดหรือการใช้งาน

<b>หมวดที่ 8. การควบคุมการสัมผัสและการป้องกันส่วนบุคคล (Exposure controls/personal protection)</b>
--

คำจำกัดความ (occupational exposure)	ขีดจำกัดการสัมผัสไอระเหย
การสัมผัส : ปริมาณไอระเหยที่สัมผัสได้โดยเฉลี่ย (occupational exposure limit values)	ACGIH TLV (สหรัฐอเมริกา, 3/2016) สูงขึ้นผ่านผิวหนัง ผิวสัมผัสเพื่อสารเคมี การสูดดมสารที่ก่อให้เกิดการแพ้ TWA: 0.0005 mg/m <sup>3</sup> 8 ชั่วโมง แบบฟอร์ม Inhalable fraction and vapor

Thailand ประเทศไทย	หน้า: 8/20
--------------------	------------







รหัสผลิตภัณฑ์	PCFM-70200(TH)20K	วันที่ออก	29 กรกฎาคม 2017	เวอร์ชัน	4
ชื่อผลิตภัณฑ์	GREY (LC) HYBRID				
<b>หมวดที่ 9. คุณสมบัติทางกายภาพและทางเคมี (Physical and chemical properties)</b>					
ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH)	: ไม่มีข้อมูล				
จุดหลอมเหลว	: ไม่มีข้อมูล				
จุดเดือด	: ไม่มีข้อมูล				
จุดวาบไฟ (flash point)	: ไม่มีข้อมูล				
อัตราการระเหย (evaporation rate)	: ไม่มีข้อมูล				
ความสามารถในการลุกติดไฟได้	: ไม่มีข้อมูล				
ของแข็ง และก๊าซ (flammability (solid, gas))	: ไม่มีข้อมูล				
ค่าจำกัดการระเบิด (การติดไฟ)	: ไม่มีข้อมูล				
ค่าเผลุและช่วงสุญ	: ไม่มีข้อมูล				
ความดันไอ (vapour pressure)	: ไม่มีข้อมูล				
ความหนาแน่นไอ (vapour density)	: ไม่มีข้อมูล				
ความหนาแน่นสัมพัทธ์ (relative density)	: 1.65				
Bulk Density (g/cm³)	: 1.65				
ความสามารถในการละลายได้ (solubility)	: ไม่ละลายในวัสดุต่อไปนี้ น้ำเป็น				
ค่าสัมประสิทธิ์การละลายของสารในชั้นของ n-octanol ต่อน้ำ (partition coefficient : n-octanol/water)	: ไม่มีข้อมูล				
อุณหภูมิที่ลุกติดไฟได้เอง (auto-ignition temperature)	: ไม่มีข้อมูล				

รหัสผลิตภัณฑ์PCFM-70200(TH)20K

ชื่อผลิตภัณฑ์GREY (LC) HYBRID

วันที่ออก29 กรกฎาคม 2017

เวอร์ชัน4

หมวดที่ 9. คุณสมบัติทางกายภาพและทางเคมี (Physical and chemical properties)

อุณหภูมิของการสลายตัว (decomposition temperature)

ความหนืด (viscosity)

: ไม่มีข้อมูล

: Not Applicable

หมวดที่ 10. ความเสถียรและการเกิดปฏิกิริยา (Stability and reactivity)

การเกิดปฏิกิริยา

ความเสถียรทางเคมี

ความเป็นไปได้ในการเกิดปฏิกิริยาอันตราย

สภาวะที่ควรหลีกเลี่ยง

วัสดุที่เข้ากันได้

: ขณะนี้ยังไม่พบข้อมูลการทดสอบเฉพาะด้านใดๆ ที่เกี่ยวข้องกับความเสี่ยงต่อปฏิกิริยาของผลิตภัณฑ์ให้ข้อมูลบางส่วนประกอบของผลิตภัณฑ์

: ผลิตภัณฑ์มีความเสถียร

: การเก็บรักษาและการใช้งานภายใต้สภาวะปกติจะไม่ทำให้เกิดปฏิกิริยาที่เป็นอันตราย

: เมื่ออยู่ในที่ที่มีอุณหภูมิสูง อาจทำให้เกิดสารอันตรายที่เกิดจากการสลายตัว

: เก็บในถังจากวัสดุต่อไปนี้เพื่อป้องกันปฏิกิริยาเคมีที่เกิดความร้อนสูง: สารออกซิไดซิ่ง, ต่างผสมขึ้น, กรดเข้มข้น

ความเข้ากันได้ของสารที่กัดจากการสลายตัว

: ฟิล์มนี้เข้ากันได้กับสิ่งแวดล้อม สารสลายตัว (Decomposition products) อาจประกอบด้วยสารดังต่อไปนี้: คาร์บอนมอนอกไซด์, ไนโตรเจนออกไซด์, ซัลเฟอร์ไดออกไซด์, ออกไซด์ของโลหะ

Thailand

ประเทศไทย

หน้า 12/20



### หมวดที่ 11. ข้อมูลด้านพิษวิทยา (Toxicological information)

ข้อมูลเกี่ยวกับผลกระทบทางพิษวิทยา

ความเป็นพิษเฉียบพลัน

ชื่อผลิตภัณฑ์ส่วนประกอบ	ผลพิษ	สายพันธุ์	ขนาดความเข้มข้น	การได้รับสัมผัส
proprietary saturated carboxylated polyester resin	LC50 การสูดดม ผุ่นและองไธ	หนู (Rat)	>20 มก./ลิตร	4 ชั่วโมง
benzene-1,2,4,5-tetracarboxylic acid, compound with 4,5-dihydro-2-phenyl-1H-imidazole (1:1)	LD50 เกี่ยวกับผิวหนัง LD50 ทางปาก LD50 ทางพ่น	กระต่าย หนู (Rat) หนู (Rat)	>2000 มก./กก. >5000 มก./กก. 7.4 g/kg	- - -
benzene-1,2,4,5-tetracarboxylic acid, compound with 4,5-dihydro-2-phenyl-1H-imidazole (1:1)	LC50 การสูดดม ผุ่นและองไธ	หนู (Rat)	>2330 mg/m³	4 ชั่วโมง
1,2-epoxy-1,2,4,5-tetracarboxylic acid, compound with 4,5-dihydro-2-phenyl-1H-imidazole (1:1)	LD50 ทางพ่น	หนู (Rat)	5.6 g/kg	-

ข้อมูลประกอบ : สารผสมนี้ไม่มีข้อมูลเกี่ยวกับตัวสารเอง

ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

ข้อมูลประกอบ : สารผสมนี้ไม่มีข้อมูลเกี่ยวกับตัวสารเอง  
คำ : สารผสมนี้ไม่มีข้อมูลเกี่ยวกับตัวสารเอง  
ทางเดินหายใจ : สารผสมนี้ไม่มีข้อมูลเกี่ยวกับตัวสารเอง

ข้อมูลเกี่ยวกับ

ข้อมูลประกอบ : สารผสมนี้ไม่มีข้อมูลเกี่ยวกับตัวสารเอง  
คำ : สารผสมนี้ไม่มีข้อมูลเกี่ยวกับตัวสารเอง  
ทางเดินหายใจ : สารผสมนี้ไม่มีข้อมูลเกี่ยวกับตัวสารเอง  
การสลายตัว : สารผสมนี้ไม่มีข้อมูลเกี่ยวกับตัวสารเอง

ข้อมูลประกอบ

ข้อมูลประกอบ : สารผสมนี้ไม่มีข้อมูลเกี่ยวกับตัวสารเอง

### หมวดที่ 11. ข้อมูลด้านพิษวิทยา (Toxicological information)

ข้อมูลเกี่ยวกับผลกระทบ

ข้อมูลประกอบ : สารผสมนี้ไม่มีข้อมูลเกี่ยวกับตัวสารเอง

ความเป็นพิษเฉียบพลัน : สารผสมนี้ไม่มีข้อมูลเกี่ยวกับตัวสารเอง  
ข้อมูลประกอบ : สารผสมนี้ไม่มีข้อมูลเกี่ยวกับตัวสารเอง  
การสลายตัว : สารผสมนี้ไม่มีข้อมูลเกี่ยวกับตัวสารเอง  
ความเป็นพิษเรื้อรัง : สารผสมนี้ไม่มีข้อมูลเกี่ยวกับตัวสารเอง  
ความเป็นพิษเรื้อรัง : สารผสมนี้ไม่มีข้อมูลเกี่ยวกับตัวสารเอง

ชื่อ	ประเภทของ	วิธีการที่ได้รับ	วิธีประเมินผล
benzene-1,2,4,5-tetracarboxylic acid, compound with 4,5-dihydro-2-phenyl-1H-imidazole (1:1)	3	ไม่เปลี่ยนแปลง	การประเมินผลทางพิษวิทยา

ความเป็นพิษเรื้อรัง : สารผสมนี้ไม่มีข้อมูลเกี่ยวกับตัวสารเอง

ชื่อ	ประเภทของ	วิธีการที่ได้รับ	วิธีประเมินผล
benzene-1,2,4,5-tetracarboxylic acid, compound with 4,5-dihydro-2-phenyl-1H-imidazole (1:1)	2	ไม่เปลี่ยนแปลง	ไม่มีการประเมินผล

ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

ข้อมูลประกอบ

ข้อมูลประกอบ : สารผสมนี้ไม่มีข้อมูลเกี่ยวกับตัวสารเอง  
คำ : สารผสมนี้ไม่มีข้อมูลเกี่ยวกับตัวสารเอง  
ทางเดินหายใจ : สารผสมนี้ไม่มีข้อมูลเกี่ยวกับตัวสารเอง

ข้อมูลเกี่ยวกับ

ข้อมูลประกอบ : สารผสมนี้ไม่มีข้อมูลเกี่ยวกับตัวสารเอง

ข้อมูลประกอบ

ข้อมูลประกอบ : สารผสมนี้ไม่มีข้อมูลเกี่ยวกับตัวสารเอง  
คำ : สารผสมนี้ไม่มีข้อมูลเกี่ยวกับตัวสารเอง  
ทางเดินหายใจ : สารผสมนี้ไม่มีข้อมูลเกี่ยวกับตัวสารเอง



รหัสผลิตภัณฑ์	PCFM-T0200(TH)/20K	วันที่ออก	29 กรกฎาคม 2017 เวอร์ชัน 4
ชื่อผลิตภัณฑ์	GREY (LC) HYBRID		

### หมวดที่ 11. ข้อมูลด้านพิษวิทยา (Toxicological information)

หมวดที่ 11. ข้อมูลด้านพิษวิทยา (Toxicological information)

การยุติลง

: การได้รับสัมปทานในอาเภอทางโดยปริยายแห่งหนึ่งของสารภักดิ์กว่าที่คิดการได้รับสัมปทานที่  
กำหนดไว้หรือที่แนะนำไว้อาจทำให้เกิดการขาดแคลนของก ล่าของ และปอดได้ อาจทำ  
ให้เกิดการแพร่หรือพบเชื้อหรือหายของส่วยกับเชื้อหายใจเข้าไป

**การสัณเฑาะพาสทางวิวัฒนาการ**

**การรกร้างกัน** : ยังไม่พบผลใดๆ ที่สำคัญหรืออันตรายร้ายแรง

ศาสตราจารย์ ดร. วรากรณ์ สามโกเศศ

การสัมภาษณ์ผู้ถูกควบคุมตัว

**การสุ่ม** : อาจมีการที่แต่งตั้งออกไป

การกระจายสิ่งของทางเดินหายใจ  
การไอ  
หายใจลึกและหายใจลำบาก  
ไซนوسอักเสบ

การสัมมนาสหวิชาชีพ : ได้มีข้อมูลว่าเพราะ

การกลั่นแกล้ง : ไม่มีข้อมูลจำเพาะ

สมัครงานเต็มรูปแบบและใช้เพื่อเป้าหมายหลัง (delivered and targeted efforts) จากทั้งอาสาสมัคร (volunteers) จากภาครัฐ

पञ्चमः प्रश्नः

ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นได้ : ไม่มีข้อมูล

အိမ်

ผลการทบทวนผลงานวิจัยในทฤษฎี : ไม่เกี่ยวข้อง

**မနုၤ**

Thailand	ประเทศไทย	APR 15/20
----------	-----------	-----------

รหัสผลิตภัณฑ์	PCFM-70200(TH)20K	วันที่ออก	29 กรกฎาคม 2017 เวอร์ชัน 4
ชื่อผลิตภัณฑ์	GREY (LC) HYBRID		

หมวดที่ 11. ข้อมูลด้านพิษวิทยา (Toxicological information)

หมวดที่ 11. ข้อมูลด้านพิษวิทยา (Toxicological information)

**การตั้งผู้สมัครในเขตเลือกตั้ง**

ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นได้ : ไม่ชัดเจน

५३॥

**tiē**

ผลเรื่องที่ว่าอาจเกิดขึ้นกับกลุ่มบาง

ห้วยโป่ง

ပြဇာနည်ကြီးပါး၊ နာမကျန်မရှိ

1  
2  
3  
4  
5  
6  
7  
8  
9  
10  
11  
12  
13  
14  
15  
16  
17  
18  
19  
20  
21  
22  
23  
24  
25  
26  
27  
28  
29  
30  
31  
32  
33  
34  
35  
36  
37  
38  
39  
40  
41  
42  
43  
44  
45  
46  
47  
48  
49  
50  
51  
52  
53  
54  
55  
56  
57  
58  
59  
60  
61  
62  
63  
64  
65  
66  
67  
68  
69  
70  
71  
72  
73  
74  
75  
76  
77  
78  
79  
80  
81  
82  
83  
84  
85  
86  
87  
88  
89  
90  
91  
92  
93  
94  
95  
96  
97  
98  
99  
100  
101  
102  
103  
104  
105  
106  
107  
108  
109  
110  
111  
112  
113  
114  
115  
116  
117  
118  
119  
120  
121  
122  
123  
124  
125  
126  
127  
128  
129  
130  
131  
132  
133  
134  
135  
136  
137  
138  
139  
140  
141  
142  
143  
144  
145  
146  
147  
148  
149  
150  
151  
152  
153  
154  
155  
156  
157  
158  
159  
160  
161  
162  
163  
164  
165  
166  
167  
168  
169  
170  
171  
172  
173  
174  
175  
176  
177  
178  
179  
180  
181  
182  
183  
184  
185  
186  
187  
188  
189  
190  
191  
192  
193  
194  
195  
196  
197  
198  
199  
200  
201  
202  
203  
204  
205  
206  
207  
208  
209  
210  
211  
212  
213  
214  
215  
216  
217  
218  
219  
220  
221  
222  
223  
224  
225  
226  
227  
228  
229  
230  
231  
232  
233  
234  
235  
236  
237  
238  
239  
240  
241  
242  
243  
244  
245  
246  
247  
248  
249  
250  
251  
252  
253  
254  
255  
256  
257  
258  
259  
260  
261  
262  
263  
264  
265  
266  
267  
268  
269  
270  
271  
272  
273  
274  
275  
276  
277  
278  
279  
280  
281  
282  
283  
284  
285  
286  
287  
288  
289  
290  
291  
292  
293  
294  
295  
296  
297  
298  
299  
300  
301  
302  
303  
304  
305  
306  
307  
308  
309  
310  
311  
312  
313  
314  
315  
316  
317  
318  
319  
320  
321  
322  
323  
324  
325  
326  
327  
328  
329  
330  
331  
332  
333  
334  
335  
336  
337  
338  
339  
340  
341  
342  
343  
344  
345  
346  
347  
348  
349  
350  
351  
352  
353  
354  
355  
356  
357  
358  
359  
360  
361  
362  
363  
364  
365  
366  
367  
368  
369  
370  
371  
372  
373  
374  
375  
376  
377  
378  
379  
380  
381  
382  
383  
384  
385  
386  
387  
388  
389  
390  
391  
392  
393  
394  
395  
396  
397  
398  
399  
400  
401  
402  
403  
404  
405  
406  
407  
408  
409  
410  
411  
412  
413  
414  
415  
416  
417  
418  
419  
420  
421  
422  
423  
424  
425  
426  
427  
428  
429  
430  
431  
432  
433  
434  
435  
436  
437  
438  
439  
440  
441  
442  
443  
444  
445  
446  
447  
448  
449  
450  
451  
452  
453  
454  
455  
456  
457  
458  
459  
460  
461  
462  
463  
464  
465  
466  
467  
468  
469  
470  
471  
472  
473  
474  
475  
476  
477  
478  
479  
480  
481  
482  
483  
484  
485  
486  
487  
488  
489  
490  
491  
492  
493  
494  
495  
496  
497  
498  
499  
500  
501  
502  
503  
504  
505  
506  
507  
508  
509  
510  
511  
512  
513  
514  
515  
516  
517  
518  
519  
520  
521  
522  
523  
524  
525  
526  
527  
528  
529  
530  
531  
532  
533  
534  
535  
536  
537  
538  
539  
540  
541  
542  
543  
544  
545  
546  
547  
548  
549  
550  
551  
552  
553  
554  
555  
556  
557  
558  
559  
560  
561  
562  
563  
564  
565  
566  
567  
568  
569  
570  
571  
572  
573  
574  
575  
576  
577  
578  
579  
580  
581  
582  
583  
584  
585  
586  
587  
588  
589  
590  
591  
592  
593  
594  
595  
596  
597  
598  
599  
600  
601  
602  
603  
604  
605  
606  
607  
608  
609  
610  
611  
612  
613  
614  
615  
616  
617  
618  
619  
620  
621  
622  
623  
624  
625  
626  
627  
628  
629  
630  
631  
632  
633  
634  
635  
636  
637  
638  
639  
640  
641  
642  
643  
644  
645  
646  
647  
648  
649  
650  
651  
652  
653  
654  
655  
656  
657  
658  
659  
660  
661  
662  
663  
664  
665  
666  
667  
668  
669  
670  
671  
672  
673  
674  
675  
676  
677  
678  
679  
680  
681  
682  
683  
684  
685  
686  
687  
688  
689  
690  
691  
692  
693  
694  
695  
696  
697  
698  
699  
700  
701  
702  
703  
704  
705  
706  
707  
708  
709  
710  
711  
712  
713  
714  
715  
716  
717  
718  
719  
720  
721  
722  
723  
724  
725  
726  
727  
728  
729  
730  
731  
732  
733  
734  
735  
736  
737  
738  
739  
740  
741  
742  
743  
744  
745  
746  
747  
748  
749  
750  
751  
752  
753  
754  
755  
756  
757  
758  
759  
760  
761  
762  
763  
764  
765  
766  
767  
768  
769  
770  
771  
772  
773  
774  
775  
776  
777  
778  
779  
780  
781  
782  
783  
784  
785  
786  
787  
788  
789  
790  
791  
792  
793  
794  
795  
796  
797  
798  
799  
800  
801  
802  
803  
804  
805  
806  
807  
808  
809  
810  
811  
812  
813  
814  
815  
816  
817  
818  
819  
820  
821  
822  
823  
824  
825  
826  
827  
828  
829  
830  
831  
832  
833  
834  
835  
836  
837  
838  
839  
840  
84

3

**WILLIAMSON**

**ผลิตภัณฑ์จากมะขาม**

ค่าความแปรปรวนที่วัดได้แต่ละ

ด้วยพระกรุณาธิคุณโดยพระบาทสมเด็จพระเจ้าอยู่หัวฯ

เลขที่	ร.ร. ATE
โรงเรียน	
โรงเรียน	3441.8 ม.ก.ก.

Thailand ประเทศไทย	วันที่ 16/20
--------------------	--------------



รหัสผลิตภัณฑ์	PCFM-70200(TH)20K	วันที่ออก	29 กรกฎาคม 2017 เวอร์ชัน 4
ชื่อผลิตภัณฑ์	GREY (LC) HYBRID		

**หมวดที่ 11. ข้อมูลด้านพิษวิทยา (Toxicological information)**

สารสนธิ์ในบัญชีเกี่ยวกับตัวสารเอง สารสนธิ์ถูกประการวิธีการทั่วไป เลขที่ 1272/2008 และกฎวิธีประภพทพ

การได้รู้สารสนเทศเพิ่มเติมของข้อจากกล่าวเหล่านี้เป็นค่าเปรียบประกอบกันมาที่ซึ่งจำเริญการรับสารในรายการทางทางแรงไว้  
อาจส่งผลกระทบต่อสุขภาพ เช่น การระคายเคืองของปอด และระบบหายใจและส่งผลกับต่อไต, ตับ และระบบประสาทส่วน  
กลาง อาหารและสิ่งปนเปื้อน รวมถึง การฟอสฟอรัส, ริงซีบ, ออแรน, กัลเลียม, นีโอ, นีแมง, เซอร์บิม และ ในการใช้แรงของหลอด  
ตัวเหล่านี้จะอาจก่อให้เกิดอาการที่กล่าวมานี้ จนถึงความรุนแรงมากขึ้นหนึ่ง การสัมผัสสารเคมีขึ้นหรือเป็นเวลานานอาจทำให้ผิวหนัง  
สูญเสียชั้นผิวหนังธรรมชาติ เป็นผลให้ผิวหนังส่วนของการสัมผัสไม่ใช้ของการเพิ่มและการดูดซึมผ่านผิวหนัง  
หากกระเด็นเข้าตา ของเหลวอาจก่อให้เกิดการคายเคืองและทำให้น้ำตาเดินได้  
การหลีกเลี่ยงการทำให้เกิดอาการคล้ำไปสี หรือร่าง และอาจเดิน

ในการมีที่ทราบแน่นอน จะต้องพิจารณาถึงผลกระทบที่เกิดขึ้นมายังหลังและผลกระทบเฉียบพลัน รวมทั้งผลกระทบระยะยาวของสารพิษตกค้างจากการรั่วซึมในปิโตรเลียมและปะทะเรือ ทางกายภาพ ทางการหายใจ ทางผิวหนัง และเมื่อเข้าสู่ระบบทางเดินอาหารและการรับประทาน

**บรรจ** benzene-1,2,4-tricarboxylic acid 1,2-anhydride อาจทำให้เกิดปฏิกิริยาภูมิแพ้

หมวดที่ 12. ข้อมูลด้านนิเวศวิทยา (Ecological information)

**सुभाषचन्द्रबोस**

## ហិរញ្ញវត្ថុ

**ความคงอยู่/การสลายตัว**

**ไม่มีข้อมูล**

**Abstract** The purpose of this study was to determine the effect of a 12-week training program on the cardiovascular and metabolic responses to a 1000-m swim. Ten male swimmers participated in the study. The subjects were divided into two groups: a control group and a training group. The control group did not participate in any training program, while the training group participated in a 12-week training program. The subjects were tested at baseline and after 12 weeks. The tests included a 1000-m swim, a 1000-m run, and a 1000-m swim followed by a 1000-m run. The results showed that the training group had significantly lower heart rates and higher oxygen consumption during the 1000-m swim compared to the control group. The training group also had significantly lower heart rates and higher oxygen consumption during the 1000-m run compared to the control group. The training group had significantly lower heart rates and higher oxygen consumption during the 1000-m swim followed by a 1000-m run compared to the control group. The results suggest that a 12-week training program can improve cardiovascular and metabolic responses to a 1000-m swim.

**ไม่มีขอบเขต**

**การเคลื่อนย้ายในดิน (mobility in soil)**

สัมประสิทธิ์การแบ่งส่วนเงิน/ค่า : ไม่เกี่ยวข้อง  
(Koc)

Thailand ประเทศไทย พงศ. 17/20

รหัส/เครื่องวัด	PCFM-70200(TH)20K	วันที่ออก	29 กรกฎาคม 2017 ฉบับที่ 4
ชื่อผลิตภัณฑ์	GREY (LO) HYBRID		

**หมวดที่ 12. ข้อมูลด้านนิเวศวิทยา (Ecological information)**

ผลกระทบในทางเสียเปรียบ { : ยังไม่พบผลใดๆ ที่สำคัญหรืออันตราย  
other adverse effects

หมวดที่ 13. ขอฟพิจารณาในการกำจัด (Disposal considerations)

วิธีกำจัดทิ้ง : ความกลัวและอคติการสร้างความกลัวเป็นไปไม่ได้ การกำจัดเชื้อเสียดังกล่าวได้ยาก และเสีย  
 หมดไปจากการเสียดังกล่าวเป็นไปตามข้อกล่าวหาเรื่องความเสี่ยงและผลกระทบต่อสุขภาพจิตของเฝ  
 ามทั้งเจ้าหน้าที่และประชาชน การที่จะเสียดังกล่าวที่มีกับเหยื่อและไปมาทางรัฐโยก  
 ผ่านหรือผู้ให้บริการชุมชนได้เรียนรู้และได้เรียนรู้ว่า การที่จะเสียดังกล่าวได้ไปมาทางรัฐโยก  
 มาตรฐานแห่งความต่อเนื่องที่จำเป็นในการที่จะทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ การที่จะเสียดังกล่าวได้  
 ของเสียดังกล่าวที่จำเป็น หากไม่มีความรู้เกี่ยวกับเสียดังกล่าวได้ การที่จะเสียดังกล่าวได้  
 กลางนั้น ต้องใช้วิธีการที่ปลอดภัย การใช้ความระมัดระวังเมื่อใช้  
 ต้องคัดค้านการที่จะเสียดังกล่าวได้และการที่จะเสียดังกล่าวได้ การที่จะเสียดังกล่าวได้  
 ภาวะการที่จะเสียดังกล่าวได้และการที่จะเสียดังกล่าวได้ การที่จะเสียดังกล่าวได้  
 ให้วัตถุประสงค์ที่ชัดเจน และเพิ่มพลังที่เห็น ทางเดินที่ชัดเจนและต่อเนื่อง  
 ดังต่อไปนี้

หมวดที่ 14. ข้อมูลการขนส่ง (Transport information)


	UN	IMDG	IATA
หมายเลขสหประชาชาติ (UN number)	ไม่กำหนด	Not regulated.	Not regulated.
ชื่อที่ถูกต้องในการขนส่งของสหประชาชาติ (UN proper shipping name)	-	-	-

Thailand	๑๕๓๖๖๖๖๖	มกราคม 16/20







 <small>CKM CORPORATION CO., LTD.</small>	<small>CKM Corporation CO., Ltd.</small> บริษัท ซี.เค.เอ็ม. คอร์ปอเรชั่น จำกัด		<small>DATE</small> 12/07/17
			<small>PAGE</small> 
<b>SAFETY DATA SHEET</b>			
Sulfuric Acid 50%			

<b>Identification of the substance/preparation and the company/undertaking</b>	
Product Name	Sulfuric 50%
Chemical Name	Sulfuric 50%
Chemical Formula:	H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>
Formulator:	CKM Corporation Co.,Ltd.
Address:	176 Soi Phayathai 39, West Samwa, Klongsamwa, Bangkok 10510
Telephone Number:	02-1599745
Fax:	02-1599746


**Hazard Identification**

**Potential Acute Health Effects:**

Very hazardous in case of skin contact (irritant), of eye contact (irritant), of ingestion. . Hazardous in case of skin contact/corrosive, percutaneous, of eye contact (corrosive). Slightly hazardous in case of inhalation (lung sensitizer). Non-corrosive for lungs. Liquid or spray mist may produce tissue damage particularly on mucous membranes of eyes, mouth and respiratory tract. Skin contact may produce burns. Inhalation of the spray mist may produce severe irritation of respiratory tract, characterized by coughing, choking, or shortness of breath. Severe over-exposure can result in death. Inflammation of the eye is characterized by redness, watering, and itching. Skin inflammation is characterized by itching, scaling, reddening or, occasionally, blistering.

**Potential Chronic Health Effects:**

Non-corrosive for skin. Non-irritant for skin. Non-sensitizer for skin. Non-permeator by skin. Non-irritating to the eyes. Non-hazardous in case of ingestion. Non-hazardous in case of inhalation. Non-irritant for lungs. Non-sensitizer for lungs.

 <small>CKM CORPORATION CO., LTD.</small>	<small>CKM Corporation CO., Ltd.</small> บริษัท ซี.เค.เอ็ม. คอร์ปอเรชั่น จำกัด		<small>DATE</small> 12/07/17
			<small>PAGE</small> 
<b>SAFETY DATA SHEET</b>			
Sulfuric Acid 50%			

Composition/Information on the chemicals			
Ingredient	CAS#	Formula	Conc.
Sulfuric Acid	7664-93-9	H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>	50%
Water	7732-18-5	H <sub>2</sub> O	50%

**Eye Contact:** Check for and remove any contact lenses. In case of contact, immediately flush eyes with plenty of water for at least 15 minutes. Cold water may be used. Get medical attention immediately.


**Skin Contact:** In case of contact, immediately flush skin with plenty of water for at least 15 minutes while removing contaminated clothing and shoes. Cover the irritated skin with an emollient. Cold water may be used. Wash clothing before reuse. Thoroughly clean shoes before reuse. Get medical attention immediately.

**Serious Skin Contact:** Wash with a disinfectant soap and cover the contaminated skin with an anti-bacterial cream. Seek immediate medical attention.

**Inhalation:** If inhaled, remove to fresh air. If not breathing, give artificial respiration. If breathing is difficult, give oxygen. Get medical attention immediately.

**Serious Inhalation:** Evacuate the victim to a safe area as soon as possible. Loosen tight clothing such as a collar, tie, belt or waistband. If breathing is difficult, administer oxygen. If the victim is not breathing, perform mouth-to-mouth resuscitation. **WARNING:** It may be hazardous to the person providing aid to give mouth-to-mouth resuscitation when the inhaled material is toxic, infectious or corrosive. Seek immediate medical attention.



 C.K.M. CORPORATION CO., LTD.	C.K.M. Corporation CO., Ltd. บริษัท ซี.เค.เอ็ม. คอร์ปอเรชั่น จำกัด		DATE	12/07/17	
			PAGE		
SAFETY DATA SHEET					
Sulfuric Acid 50%					

Ingestion: Do NOT induce vomiting unless directed to do so by medical personnel. Never give anything by mouth to an unconscious person. Loosen tight clothing such as a collar, tie, belt or waistband. Get medical attention if symptoms appear.

Serious Ingestion: Not available.



Flammability of the Product: Non-flammable.

Auto-Ignition Temperature: Not applicable.

Flash Points: Not applicable.

Flammable Limits: Not applicable.

Products of Combustion: Not available.

Fire Hazards in Presence of Various Substances: Not applicable.


Explosion Hazards in Presence of Various Substances: Slightly explosive in presence of oxidizing

materials. Non-explosive in presence of open flames and sparks, of shocks.

Fire Fighting Media and Instructions: Not applicable.

Special Remarks on Fire Hazards: Not available.

Mixtures of sulfuric acid and any of the follow in gram explode : p - nitrotoluene , peroxisilver trihydroxydianionophosphate, perchlorates, alcohols with strong hydrogen peroxide, ammonium tetraoxochromate, mercuric nitrite, potassium chlorate, potassium permanganate with potassium chloride. Nitramide decomposes explosively on contact with concentrated sulfuric acid. 1,3,5-Trinitroshexahydro-1,3,5-triazine + sulfuric acid causes explosive decomposition. (Sulfuric acid)

 C.K.M. CORPORATION CO., LTD.	C.K.M. Corporation CO., Ltd. บริษัท ซี.เค.เอ็ม. คอร์ปอเรชั่น จำกัด	DATE	12/07/17
		PAGE	
SAFETY DATA SHEET			
Sulfuric Acid 50%			



Small Spill:

Dilute with water and mop up, or absorb with an inert dry material and place in an appropriate waste disposal container. If necessary, Neutralize the residue with a dilute solution of sodium carbonate.

Large Spill:

Corrosive liquid. Poisonous liquid. Stop leak if without risk. Absorb with DRY earth, sand or other non-combustible material. Do not get water inside container. Do not touch spilled material. Use water spray contain to divert vapor drift. Use water spray to reduce vapors. Prevent entry into sewers, basements or confined areas, dike if needed. Call for assistance on disposal. Neutralize the residue with a dilute solution of sodium carbonate. Be careful that the product is not present at a concentration level above TLV. Check TLV on the MSDS and with local authorities.




Precautions:

Keep locked up.. Keep container dry. Do not ingest. Do not breathe gas/fumes/ vapors/spray. Never add water to this product. In case of insufficient ventilation, wear suitable respiratory equipment. If ingested, seek medical advice immediately and show the container or the label. Avoid contact with skin and eyes. Keep away from incompatibles such as oxidizing agents, combustible materials, organic materials, metals, acids, alkalis, moisture. May corrode metallic surfaces. Store in a metallic or coated fiberboard drum using a strong polyethylene inner package.

Storage:

Keep container tightly closed. Keep container in a cool, well-ventilated area. Do not store above 23°C (73°F).



 CKM CORPORATION CO., LTD	C.K.M Corporation CO., Ltd. บริษัท ซี.เค.เอ็ม. คอร์ปอเรชั่น จำกัด	DATE	12/01/17
		PAGE	
SAFETY DATA SHEET			
Sulfuric Acid 50%			



**Engineering Controls:**  
Provide exhaust ventilation or other engineering controls to keep the airborne concentrations of vapors below their respective threshold limit value. Ensure that eyewash stations and safety showers are proximal to the work station location.


**Personal Protection:**  
Face shield. Full suit. Vapor respirator. Be sure to use an approved certified respirator or equivalent. Gloves. Boots.

**Personal Protection in Case of a Large Spill:**  
Splash goggles. Full suit. Vapor respirator. Boots. Gloves. A self contained breathing apparatus should be used to avoid inhalation of the product. Suggested protective clothing might not be sufficient; consult a specialist BEFORE handling this product.

**Exposure Limits:**  
Sulfuric acid TWA: 1 STEL: 3 (mg/m<sup>3</sup>) (Australia) Inhalation TWA: 1 (mg/m<sup>3</sup>) from OSHA (PEL) (United States) Inhalation TWA: 1 STEL: 3 (mg/m<sup>3</sup>) from ACGIH (TLV) (United States) (1999) Inhalation TWA: 1 (mg/m<sup>3</sup>) from NIOSH (United States) Inhalation TWA: 1 (mg/m<sup>3</sup>) (United Kingdom (UK)) Consult local authorities for acceptable exposure limits.



**Physical state and appearance:**  
Liquid. Odor: Odorless.  
**Taste:**  
Not available.  
**Molecular Weight:**  
Not applicable.  
**Color:**  
Clear


	CKM Corporation CO., Ltd.		DATE		12/01/17
	บริษัท ซี.เค.เอ็ม. คอร์ปอเรชั่น จำกัด		PAGE		
SAFETY DATA SHEET					
Sulfuric Acid 50%					

**pH (% sol/water):**  
Acidic.  
**Specific Gravity: Weighted average:**  
1.3 (Water = 1)  
**Vapor Pressure:** The highest known value is 2.3 kPa (@ 20°C) (Water).  
**Vapor Density:** The highest known value is 3.4 (Air = 1) (Sulfuric acid). Weighted average: 2.0 (Air = 1)  
**Volatility:** Not available.  
**Odor Threshold:**  
Not available.  
**Water/Oil Dist. Coeff.:**  
Not available.  
**Ioncity (in Water):**  
Not available.  
**Dispersion Properties:**  
See solubility in water.  
**Solubility:**  
Easily soluble in cold water, hot water.



**Stability:** The product is stable.  
**Instability Temperature:** Not available.  
**Conditions of Instability:** Incompatible materials incompatibility with various substances: Reactive with oxidizing agents, combustible materials, organic materials, metals, acids, alkalis.  
**Corrosivity:** Extremely corrosive in presence of aluminum, of stainless steel 304, of stainless steel 316.  
**Non-corrosive in presence of glass.**  
**Special Remarks on Reactivity:** Incompatible with the following materials: potassium chlorate, potassium perchlorate, potassium permanganate, sodium, lithium, bases, organic material, halogens, metal acetylides,



 CKM CORPORATION CO., LTD.	บริษัท ซี.เค.เอ็ม. คอร์ปอเรชั่น จำกัด	DATE	12/07/17
		PAGE	
SAFETY DATA SHEET			
Sulfuric Acid 50%			

oxides and hydrides, metals as non powder yields hydrogen gas), metal compounds, metals as powders, strong oxidizing and reducing agents. Concentrated solutions react violently with water, splattering and liberating heat.

**Special Remarks on Corrosivity:** Concentrated acid is non-corrosive to lead and mild steel, but diluted acid attacks most metals. Attacks and corrodes many metals releasing hydrogen. Minor corrosive on bronze. No data for copper, zinc or brass.

**Polymerization:** Will not occur.

11) Toxicological Information
-------------------------------

**Routes of Entry:** Absorbed through skin. Dermal contact. Eye contact.

**Toxicity to Animals:** Acute oral toxicity (LD50): 4280 mg/kg (Rat.) (Calculated value for the mixture).

**Other Toxic Effects on Humans:** Extremely hazardous in case of inhalation (lung corrosive). Very hazardous in case of skin contact (irritant), of ingestion. Hazardous in case of skin contact (corrosive, permeation), of eye contact (corrosive).

**Special Remarks on Toxicity to Animals:** Not available.


**Special Remarks on Chronic Effects on Humans:** May cause adverse reproductive effects and Cancer.

12) Ecological Information
----------------------------

**Ecotoxicity:** Not available.

**BOD5 and COD:** Not available.

**Products of Biodegradation:** Possibly hazardous short term degradation products are not likely. However, long term degradation products may arise.

 CKM CORPORATION CO., LTD.	บริษัท ซี.เค.เอ็ม. คอร์ปอเรชั่น จำกัด	DATE	12/07/17
		PAGE	
SAFETY DATA SHEET			
Sulfuric Acid 50%			

**Toxicity of the Products of Biodegradation:** The products of degradation are less toxic than the product itself.

**Special Remarks on the Products of Biodegradation:** Not available.

13) Disposal Considerations
-----------------------------

**Waste Disposal:** Waste must be disposed of in accordance with federal, state and local environmental control regulations.

14) Transportation Information
--------------------------------

**DOT Classification:** Class 8: Corrosive material


**Identification:** : Sulfuric Acid, Solution (Sulfuric acid) UNNA: 2790 PG: II Special Provisions for Transport: Not available.

15) Regulatory Information
----------------------------

**Federal and State Regulations:**

Illinois toxic substances disclosure to employee act: Sulfuric acid New York release reporting list: Sulfuric acid Rhode Island RTK hazardous substances: Sulfuric acid Pennsylvania RTK: Sulfuric acid Minnesota: Sulfuric acid Massachusetts RTK: Sulfuric acid New Jersey: Sulfuric acid TSCA 8(b) inventory: Sulfuric acid; Water SARA 302/304/311/312 extremely hazardous substances: Sulfuric acid SARA 313 toxic chemical notification and release reporting: Sulfuric acid 50% CERCLA: Hazardous substances.: Sulfuric acid: 1000 lbs. (453.6 kg);



 C.K.M. CORPORATION CO., LTD	C.K.M Corporation CO., Ltd. บริษัท ซี.เค.เอ็ม คอร์ปอเรชั่น จำกัด	DATE	12/07/17
		PAGE	
SAFETY DATA SHEET			
Sulfuric Acid 50%			

Other Regulations: OSHA: Hazardous by definition of Hazard Communication Standard (29 CFR 1910.1200).

WHMIS (Canada): CLASS D-1A: Material causing immediate and serious toxic effects (VERY TOXIC).  
CLASS E: Corrosive liquid.

DSCL (BBC): R35- Causes severe burns. S26- In case of contact with eyes, rinse immediately with plenty of water and seek medical advice. S30- Never add water to this product. S45- In case of accident or if you feel unwell, seek medical advice immediately (show the label where possible).

HMIS (U.S.A.):

Health Hazard: 3

Fire Hazard: 0 Reactivity: 0

Personal Protection:-


National Fire Protection Association (U.S.A.):

Health: 3

Flammability: 0

Reactivity: 2

Specific hazard:-

 C.K.M CORPORATION CO., LTD	C.K.M Corporation CO., Ltd. บริษัท ซี.เค.เอ็ม คอร์ปอเรชั่น จำกัด	DATE	12/07/17
		PAGE	
SAFETY DATA SHEET			
		Sulfuric Acid 50%	

Protective Equipment:

Gloves. Full suit. Vapor respirator. Be sure to use an approved/certified respirator or equivalent. Wear appropriate respirator when ventilation is inadequate. Face shield.



The information above is believed to be accurate and represents the best information currently available to us. However, we make no warranty of merchantability or any other warranty, express or implied, with respect to such information, and we assume no liability resulting from its use. Users should make their own investigations to determine the suitability of the information for their particular purposes. In no event shall CKM Corporation Co.,Ltd. be liable for any claims, losses, or damages of any third party or for lost profits or any special, indirect, incidental, consequential or exemplary damages, howsoever arising, even if CKM Corporation Co.,Ltd. has been advised of the possibility of such damages.









# เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

วันที่ออกวันที่มีการปรับปรุงเอกสาร 16 มีนาคม 2019  
เวอร์ชัน 1.04

## หมวดที่ 1. หมายเหตุ

รหัสผลิตภัณฑ์ : DOX151F(TH)20K-T  
ชื่อผลิตภัณฑ์ : ACID TREATMENT CHEMICAL  
การแบ่งจำแนกอื่น ๆ : ไม่มีข้อมูล  
ชนิดผลิตภัณฑ์ : ของเหลว

รายละเอียดและข้อจำกัดต่าง ๆ ในการใช้สารได้เขียนหรือหาข้อมูล

การใช้ผลิตภัณฑ์ : การกลั่น ส สารที่ได้เกี่ยวข้องกับกรกสิ

รายละเอียดผู้ผลิต : PPG Coatings (Thailand) Co., Ltd.  
423 Moo. 17 Bangna-Trad Rd. KM23  
Amphur Bangsaothong  
Samutprakarn 10570 Thailand  
Technical contact : PPG Coatings(Thailand)  
Tel: 66 (0) 23153133, 66 (0) 27067997  
Fax: 66 (0) 3153128

หมายเลขโทรศัพท์ฉุกเฉิน ( : CHEMTREC 001-800-13-203-9987 (CCN 17704)  
พร้อมด้วยเวลาทำการ)

รหัสผลิตภัณฑ์ DOX151F(TH)20K-T วันที่ออก 16 มีนาคม 2019 เวอร์ชัน 1.04  
ชื่อผลิตภัณฑ์ ACID TREATMENT CHEMICAL

## หมวดที่ 2. การบ่งชี้ความเป็นอันตราย (Hazards identification)

การจำแนกประเภทสำหรับเรือสำราญ : ไม่มีการจัดประเภทไว้  
ผสม

ข้อมูลประกอบเอกสารตามระบบ GHS

คำสัญญาณ : ไม่มีคำสัญญาณ

ข้อความแสดงอันตรายเป็น : มีอันตรายเล็กน้อย ที่สำคัญหรืออันตรายร้ายแรง  
อันตราย

ข้อมูลการระบุหรือข้อปฏิบัติเพื่อป้องกันอันตราย

การป้องกัน : ไม่มีผลบังคับใช้

การควบคุมแหล่ง : ไม่มีผลบังคับใช้

การเก็บรักษา : ไม่มีผลบังคับใช้

การกำจัด : ไม่มีผลบังคับใช้

ความเป็นอันตรายอื่นที่ไม่ได้เป็น : ไม่มีข้อมูล

เอกสารการจำแนกตามระบบ

GHS เช่น

## หมวดที่ 3. องค์ประกอบและข้อมูลเกี่ยวกับส่วนผสม (Composition / information on ingredients)

สารเคมีสำหรับผสม : สารผสม

หมายเลข CAS/ชื่ออื่น ๆ

หมายเลข CAS : ไม่มีผลบังคับใช้

จากความรู้จนถึงปัจจุบันของข้อมูลสำหรับส่วนผสม ไม่สามารถระบุส่วนผสมที่จัดเป็นอันตรายต่อสุขภาพ หรือสิ่งแวดล้อม และด้วยเหตุนี้จึงจำเป็นต้องมีการรายงานไว้ในส่วนที่ 8







## หมวดที่ 6. มาตรการจัดการเมื่อมีการรั่วไหลของสาร (Accidental release measures)

**ข้อควรระวัง:** ใช้สวมชุดป้องกันแบบเต็ม และขั้นตอนการปฏิบัติงานฉุกเฉิน

**สำหรับเจ้าหน้าที่ที่ใช้ส่วนผสม:** ไม่ควรสูดดมไอระเหยใดๆ ซึ่งจะก่อให้เกิดอันตราย หรือระคายเคืองต่อผิวหนังจากการสัมผัสโดยตรง สวม อิมมูนิตี้ป้องกันสารเคมี และสวมหน้ากากป้องกันสารเคมีที่เหมาะสม

**ปฏิบัติการฉุกเฉิน**

**สำหรับผู้ที่ปฏิบัติการใช้สารเคมี:** หากจำเป็นต้องแจ้งเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องกับการจัดการกับการรั่วไหล ให้พิจารณาข้อมูลจากข้อมูล

**หัวข้อที่ 8** เกี่ยวกับการจัดการที่เหมาะสมและขั้นตอนการปฏิบัติงาน "สำหรับเจ้าหน้าที่ที่ไม่ใช่ฝ่ายปฏิบัติการฉุกเฉิน" ด้วย

**ข้อควรระวังด้านสิ่งแวดล้อม**

: ผลิตภัณฑ์อาจก่อให้เกิดมลพิษทางน้ำและดิน หากปล่อยทิ้งไว้โดยไม่ควบคุม (ระบบบำบัดน้ำเสีย, ทางน้ำ, ดินหรืออากาศ) กรุณาแจ้งหน่วยงานที่รับผิดชอบในสถานที่

**ขั้นตอนและวิธีการรับมือกับเหตุการณ์และเหตุการณ์ (อุบัติเหตุ)**

**การทบทวนปริมาณ**

: หากการรั่วไหลมากกว่า 10 ลิตร ไม่ควรเสี่ยงอันตราย เคลื่อนย้ายภาชนะบรรจุออกจากสถานที่ที่มีการหก ทำให้อุปกรณ์และภาชนะที่ปนเปื้อนอยู่ห่างจากพื้นที่ปนเปื้อน หากเป็นไปได้ ให้รีบทำความสะอาดพื้นที่ปนเปื้อน

**การทบทวนปริมาณ**

: หากการรั่วไหลมากกว่า 10 ลิตร ไม่ควรเสี่ยงอันตราย เคลื่อนย้ายภาชนะบรรจุออกจากสถานที่ที่มีการหก ทำให้อุปกรณ์และภาชนะที่ปนเปื้อนอยู่ห่างจากพื้นที่ปนเปื้อน หากเป็นไปได้ ให้รีบทำความสะอาดพื้นที่ปนเปื้อน

## หมวดที่ 7. การขนถ่าย เคลื่อนย้าย ใช้งาน และเก็บรักษา (Handling and storage)

**ข้อควรระวัง:** ในการขนถ่ายและเคลื่อนย้าย ควรปฏิบัติตามคำแนะนำที่ระบุไว้บนฉลาก (โปรดดูหมวดที่ 8) ห้ามรับประทานอาหาร ดื่มน้ำ หรือสูบบุหรี่ ในบริเวณที่มีการใช้สารเคมี หรือการเก็บรักษา

**การเก็บรักษา**

: เก็บในที่แห้งและเย็น ห่างจากแสงแดดและเปลวไฟ ห้ามเก็บในที่ที่มีอุณหภูมิสูงกว่า 50 องศาเซลเซียส ห้ามเก็บในที่ที่มีอุณหภูมิสูงกว่า 50 องศาเซลเซียส ห้ามเก็บในที่ที่มีอุณหภูมิสูงกว่า 50 องศาเซลเซียส ห้ามเก็บในที่ที่มีอุณหภูมิสูงกว่า 50 องศาเซลเซียส

**การเคลื่อนย้าย**

: ห้ามยกภาชนะบรรจุด้วยมือเปล่า ห้ามยกภาชนะบรรจุด้วยมือเปล่า ห้ามยกภาชนะบรรจุด้วยมือเปล่า ห้ามยกภาชนะบรรจุด้วยมือเปล่า

**การทำความสะอาด**

: ห้ามทำความสะอาดด้วยน้ำเปล่า ห้ามทำความสะอาดด้วยน้ำเปล่า ห้ามทำความสะอาดด้วยน้ำเปล่า ห้ามทำความสะอาดด้วยน้ำเปล่า

## หมวดที่ 8. การควบคุมการสัมผัสและการป้องกันส่วนบุคคล (Exposure controls/personal protection)

**ค่าสัมประสิทธิ์การสัมผัส (contaminant)**

: ค่าสัมประสิทธิ์การสัมผัส (contaminant) ค่าสัมประสิทธิ์การสัมผัส (contaminant) ค่าสัมประสิทธิ์การสัมผัส (contaminant)







รหัสผลิตภัณฑ์ DOX151F(TH)20K-T	วันที่ออก 16 มีนาคม 2019	เวอร์ชัน 1.04
ชื่อผลิตภัณฑ์ ACID TREATMENT CHEMICAL		
<b>หมวดที่ 9. คุณสมบัติทางกายภาพและทางเคมี (Physical and chemical properties)</b>		
ความสามารถในการสลายตัวไฟโ :	ของเหลว	
ของแข็ง และก๊าซ ( )		
flammability (solid, gas)	ไม่มีข้อมูล	
ค่าจำกัดการระเบิด (การติดไฟ) :	ไม่มีข้อมูล	
ค่าสุญญากาศ		
ความดันไอ (vapour pressure) :	ที่อุณหภูมิห้อง (23.8 มมปรอท) (อุณหภูมิ 20°C) (water)	
ความหนาแน่นสัมพัทธ์ (relative density) :	1.2	
Bulk Density (g/cm³) :	1.2	
ความสามารถในการละลายไฟโ ( ) :	ไม่ละลายในเรซินอีพ็อกซี แก้ว	
solubility)		
ค่าสัมประสิทธิ์การกระจายของสารในน้ำ (partition coefficient : n-octanol/water)	ไม่มีข้อมูล	
อุณหภูมิที่จุดติดไฟได้เอง (auto-ignition temperature)	ไม่มีข้อมูล	
อุณหภูมิของการสลายตัว (decomposition temperature)	ไม่มีข้อมูล	
ความหนืด (viscosity)	ที่ 25°C: <0.14 cP/s	

รหัสผลิตภัณฑ์ DOX151F(TH)20K-T	วันที่ออก 16 มีนาคม 2019	เวอร์ชัน 1.04
ชื่อผลิตภัณฑ์ ACID TREATMENT CHEMICAL		
หมวดที่ 10. ความเสถียรและการเกิดปฏิกิริยา (Stability and reactivity)		
การเกิดปฏิกิริยา	: ขณะนี้ยังไม่มีข้อมูลการทดสอบเฉพาะด้านใดๆ ที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัยของผลิตภัณฑ์นี้หรือส่วนประกอบของผลิตภัณฑ์	
ความเสถียรทางเคมี	: ผลิตภัณฑ์มีความเสถียร	
ความเป็นไปได้ในการเกิดปฏิกิริยาอันตราย	: การเก็บรักษาและการใช้งานภายใต้สภาวะปกติจะไม่ทำให้เกิดปฏิกิริยาที่เป็นอันตราย	
สภาวะที่ควรหลีกเลี่ยง	: เมื่ออยู่ในพื้นที่ที่มีอุณหภูมิสูง อาจทำให้เกิดสารอันตรายที่เกิดจากการสลายตัว	
วัสดุที่เข้ากันได้	: เก็บในถังจากวัสดุที่เข้ากันได้กับผลิตภัณฑ์นี้ ไม่ควรใช้ถังที่ทำจากพลาสติกที่ไม่เป็นอันตรายเกิดขึ้น	
จากภาชนะบรรจุ	: เมื่อเก็บและใช้งานในสภาพปกติ ไม่ควรใช้ผลิตภัณฑ์จากการสลายตัวที่ไม่เป็นอันตรายเกิดขึ้น	
หมวดที่ 11. ข้อมูลด้านพิษวิทยา (Toxicological information)		
ข้อมูลเกี่ยวกับผลกระทบทางชีวเคมี		
ความเป็นพิษเฉียบพลัน	: สารผสมนี้ไม่มีข้อมูลเกี่ยวกับความเป็นพิษเฉียบพลัน	
ข้อมูลเกี่ยวกับผลกระทบทางชีวเคมี		
ข้อมูลเกี่ยวกับผลกระทบทางชีวเคมี		
ผิวหนัง	: สารผสมนี้ไม่มีข้อมูลเกี่ยวกับความเป็นพิษต่อผิวหนัง	
ตา	: สารผสมนี้ไม่มีข้อมูลเกี่ยวกับความเป็นพิษต่อตา	
ทางเดินหายใจ	: สารผสมนี้ไม่มีข้อมูลเกี่ยวกับความเป็นพิษต่อทางเดินหายใจ	
การกลืนกิน	: สารผสมนี้ไม่มีข้อมูลเกี่ยวกับความเป็นพิษต่อการกลืนกิน	
การสัมผัส	: สารผสมนี้ไม่มีข้อมูลเกี่ยวกับความเป็นพิษต่อการสัมผัส	







รหัสผลิตภัณฑ์ DOX151F(TH)/20K-T  
ชื่อผลิตภัณฑ์ ACID TREATMENT CHEMICAL

วันที่ออก 16 มีนาคม 2019  
เวอร์ชัน 1.04

หมวดที่ 11. ข้อมูลด้านพิษวิทยา (Toxicological information)

ข้อมูลเป็นพิษที่ระบุเป็นหัวข้อ

ข้อความที่เป็นพิษเป็นแบบอื่นโดยประมาณ

ไม่มีข้อมูล

ไม่มีข้อมูล

ข้อมูลอื่นๆ :

สารเคมีนี้ไม่มีข้อมูลเกี่ยวกับตัวเอง สารผสมนี้ถูกประเมินตามวิธีการทำไปของ เลขที่ 1272/2008 และถูกจัดประเภทตาม ความเป็นอันตรายทางพิษวิทยา จำนวนและชนิดในบทที่ 2 และ 3

การได้รับสารที่มีความเข้มข้นของไอจากการทำงานเป็นส่วนประกอบเป็นสำคัญที่ถือว่าการรับสารในบรรยากาศการทำงานนั้นอาจส่งผลร้ายแรงต่อสุขภาพ เช่น การระคายเคืองของเยื่อ และระคายเคืองของผิวหนัง และระบบประสาทส่วนกลาง อาพาธและสัญญาณ รวมถึง การปวดศีรษะ, เวียนศีรษะ, อ่อนแรง, กลืนลำบาก, คลื่นไส้, และ ในกรณีร้ายแรงอาจหมดสติ ตัวทำลายอาจก่อให้เกิดอาการที่กล่าวมาข้างต้นด้วยการสัมผัสผ่านผิวหนัง การสัมผัสสารผสมนี้หรือเป็นเวลานานอาจทำให้ผิวหนังสูญเสียไขมันที่ผิวหนัง นี่เป็นผลในผิวหนังอีกส่วนจากการสัมผัสที่นำไปสู่อาการแพ้และการอักเสบที่ผิวหนัง

หากกระเด็นเข้าตา ของเหลวอาจก่อให้เกิดการระคายเคืองและทำให้ตาอักเสบได้

การกลืนกินอาจทำให้เกิดอาการคลื่นไส้ ท้องร่วง และอาเจียน

ในกรณีที่พ่นเข้าตา จะต้องพิจารณาถึงผลกระทบที่เกิดขึ้นภายในเยื่อและผลกระทบที่ตามมา รวมถึงผลกระทบร้ายแรงของสารประกอบทั้งจากการสัมผัสในระยะเวลาสั้นและระยะยาว จากการใช้ผลิตภัณฑ์ทางปาก ทางผิวหนัง ทางสูดดม และเมื่อเข้าตา

หมวดที่ 12. ข้อมูลด้านนิเวศวิทยา (Ecological information)

ดูตามเป็นพิษ

ไม่มีข้อมูล

ข้อมูลเป็นพิษ : ไม่มีข้อมูล

ดูตามองค์ประกอบสารตัว

ไม่มีข้อมูล

Thailand ประเทศไทย หน้า 13/17

รหัสผลิตภัณฑ์ DOX151F(TH)/20K-T  
ชื่อผลิตภัณฑ์ ACID TREATMENT CHEMICAL

วันที่ออก 16 มีนาคม 2019  
เวอร์ชัน 1.04

หมวดที่ 12. ข้อมูลด้านนิเวศวิทยา (Ecological information)

ข้อมูลเป็นพิษ : ไม่มีข้อมูล

ข้อมูลเป็นพิษที่ระบุเป็นหัวข้อ

ไม่มีข้อมูล

ข้อมูลอื่นๆ :

สารเคมีนี้ไม่มีข้อมูลเกี่ยวกับตัวเอง สารผสมนี้ถูกประเมินตามวิธีการทำไปของ เลขที่ 1272/2008 และถูกจัดประเภทตาม ความเป็นอันตรายทางพิษวิทยา จำนวนและชนิดในบทที่ 2 และ 3

การได้รับสารที่มีความเข้มข้นของไอจากการทำงานเป็นส่วนประกอบเป็นสำคัญที่ถือว่าการรับสารในบรรยากาศการทำงานนั้นอาจส่งผลร้ายแรงต่อสุขภาพ เช่น การระคายเคืองของเยื่อ และระคายเคืองของผิวหนัง และระบบประสาทส่วนกลาง อาพาธและสัญญาณ รวมถึง การปวดศีรษะ, เวียนศีรษะ, อ่อนแรง, กลืนลำบาก, คลื่นไส้, และ ในกรณีร้ายแรงอาจหมดสติ ตัวทำลายอาจก่อให้เกิดอาการที่กล่าวมาข้างต้นด้วยการสัมผัสผ่านผิวหนัง การสัมผัสสารผสมนี้หรือเป็นเวลานานอาจทำให้ผิวหนังสูญเสียไขมันที่ผิวหนัง นี่เป็นผลในผิวหนังอีกส่วนจากการสัมผัสที่นำไปสู่อาการแพ้และการอักเสบที่ผิวหนัง

หากกระเด็นเข้าตา ของเหลวอาจก่อให้เกิดการระคายเคืองและทำให้ตาอักเสบได้

การกลืนกินอาจทำให้เกิดอาการคลื่นไส้ ท้องร่วง และอาเจียน

ในกรณีที่พ่นเข้าตา จะต้องพิจารณาถึงผลกระทบที่เกิดขึ้นภายในเยื่อและผลกระทบที่ตามมา รวมถึงผลกระทบร้ายแรงของสารประกอบทั้งจากการสัมผัสในระยะเวลาสั้นและระยะยาว จากการใช้ผลิตภัณฑ์ทางปาก ทางผิวหนัง ทางสูดดม และเมื่อเข้าตา

หมวดที่ 13. ข้อพิจารณาในการกำจัด (Disposal considerations)

วิธีการกำจัด :

ควรหลีกเลี่ยงและลดการปล่อยของเสียที่ไม่ได้ การกำจัดผลิตภัณฑ์ สารละลาย และผลพลอยได้จากการผลิตการเป็นไปตามข้อกำหนดการป้องกันสิ่งแวดล้อมและการกำจัดของเสีย รวมทั้งข้อกำหนดของท้องถิ่นด้วย การขนส่งผลิตภัณฑ์ที่มีภาชนะบรรจุและไม่สามารถรีไซเคิลผ่านบริษัทผู้รับกำจัดขยะที่ได้รับอนุญาต ของเสียที่ยังไม่ได้รับการบำบัดให้เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานทั้งหมดของหน่วยงานที่มีอำนาจ ไม่ควรทิ้งทางท่อระบายน้ำทิ้ง บรรจุภัณฑ์ที่ใช้ของเสียควรนำกลับมาใช้ใหม่ หากไม่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ ควรนำไปหาหรือการฝังกลบเท่านั้น ต้องทั้งสารและภาชนะนี้ด้วยวิธีการที่ปลอดภัย ภาชนะบรรจุหรืออุปกรณ์บรรจุภายในที่ว่างเปล่าอาจมีสิ่งตกค้างอยู่ หลีกเลี่ยงการทำให้วัตถุแตกกระจาย และสัมผัสกับพื้นดิน ทางเดินน้ำ ของระบายน้ำและท่อระบายน้ำของเสียต่างๆ

Thailand ประเทศไทย หน้า 14/17



รหัสผลิตภัณฑ์ DOX151F(THY)20K-T

ชื่อผลิตภัณฑ์ ACID TREATMENT CHEMICAL

วันที่ออก 16 มีนาคม 2018

เวอร์ชัน 1.04

หมวดที่ 14. ข้อมูลการขนส่ง (Transport information)

ชื่อที่ถูกต้องในการขนส่งของสหประชาชาติ (UN proper shipping name)	-	-	-
ประเภทความเป็นอันตรายสำหรับการขนส่ง (transport hazard class)	-	-	-
กฎการบรรจุ	-	-	-
อันตรายต่อสิ่งแวดล้อม	ไม่ใช้	No.	No.
สารที่ก่อมลพิษทางทะเล	ไม่ผสมกับสิ่งมีชีวิต	Not applicable.	Not applicable.

ข้อมูลเพิ่มเติม

UN : ไม่มีระบุ

IMDG : ไม่มีระบุ

IATA : ไม่มีระบุ

ข้อควรระวังที่เสนอสำหรับผู้ใช้

งาน : การขนส่งภายในอาณาบริเวณของผู้ใช้ต้องขนส่งภายในภาชนะปิดสนิท โดยวางในลักษณะตั้งตรงและยึดให้มั่นคง ของไม้ควรสองจนแน่นใจว่า บุคคลซึ่งขนส่งผลิตภัณฑ์นี้ควรมีความรู้ที่ถูกต้องว่า อย่านำไปใช้ในกรณีที่เกิดอุบัติเหตุหรือเกิดภาครั่วไหล

Thailand ประเทศไทย

หน้า: 15/17

รหัสผลิตภัณฑ์ DOX151F(THY)20K-T

ชื่อผลิตภัณฑ์ ACID TREATMENT CHEMICAL

วันที่ออก 16 มีนาคม 2019

เวอร์ชัน 1.04

หมวดที่ 15. ข้อมูลด้านกฎข้อบังคับ (Regulatory information)

บัญชีรายชื่อสารเคมีอันตราย : มีข้อมูลในรายการ

ไม่ระบุการระบุเป็นพหุภาษา : ไม่มีกฎหมายระดับชาติและ/หรือระดับสากลที่นำไปใช้เกี่ยวกับข้อบังคับผลิตภัณฑ์นี้ (รวมถึงส่วนปลดออกกับ สุนัข และสิ่งมีชีวิต) ประกอบด้วย

ข้อมูลเป็นภาษาเฉพาะกับผลิตภัณฑ์นี้

ข้อมูลเบื้องต้น

ผู้ขายอนุญาตให้ใช้ (ภาคผนวก A,B,C,E)

ไม่อยู่ในรายการ

หมวดที่ 16. ข้อมูลอื่นๆ

ประวัติ

วันที่ออก/วันที่มีการปรับปรุง : 16 มีนาคม 2019

เอกสาร

วันที่เพิ่มหรือแก้ไข : 2/20/2017

เวอร์ชัน : 1.04

จัดเตรียมโดย : หน่วยงานสิ่งแวดล้อม

สาขาอนามัยและความปลอดภัย

คำอธิบายด้วย

: ADN=ข้อตกลงของยุโรปว่าด้วยการขนส่งสินค้าอันตรายระหว่างประเทศโดยทางบกในทะเล

: ADR=ข้อตกลงของยุโรปว่าด้วยการขนส่งสินค้าอันตรายระหว่างประเทศทางถนน

: ATE=คำตรวจเป็นเชิงวิทยาศาสตร์ขององค์ประกอบในสารผสม

: BCF=ค่าปัจจัยความเข้มข้นทางชีวภาพ

: GHS=การกำหนดประเภทและติดฉลากสารเคมีที่เป็นระบบเดียวกันทั่วโลก

: IATA=สมาคมขนส่งทางอากาศระหว่างประเทศ

: IMDG=การขนส่งสินค้าอันตรายทางทะเล

: LogPow=ค่าสัมประสิทธิ์การกระจายตัวของสารในเลือกทานออสและชั้นน้ำ

Thailand ประเทศไทย

หน้า: 16/17



รหัสผลิตภัณฑ์	DOX151F(TH)/20K-T	วันที่ออก	16 มีนาคม 2019	เวอร์ชัน	1.04
ชื่อผลิตภัณฑ์	ACID TREATMENT CHEMICAL				
หมวดที่ 16. ข้อมูลอื่นๆ					

MARPOL=อนุสัญญาว่ามลพิษทางทะเลระหว่างประเทศสำหรับการป้องกันมลพิษจากเรือ ค.ศ.1973 และพิธีสาร ค.ศ.1978

RIO=ข้อกำหนดเกี่ยวกับการขนส่งสินค้าอันตรายทางรถไฟ

UN=องค์การสหประชาชาติ

แสดงข้อมูลที่เปลี่ยนแปลงมาตั้งแต่ฉบับครั้งที่แล้ว

หมายเหตุอื่นๆ

ข้อมูลที่แสดงในเอกสารข้อมูลนี้ได้จากข้อมูลทางวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี

วัตถุประสงค์ในการออกเอกสารฉบับนี้เพื่อให้ความรู้แก่ผู้ขายและผู้ใช้งานเกี่ยวกับคุณสมบัติของผลิตภัณฑ์ ซึ่งข้อมูลทั้งหมดจะได้รับการปรับปรุงและแก้ไขอย่างต่อเนื่องตามความจำเป็น

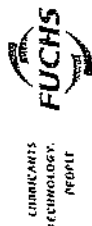
ข้อมูลนี้แสดงไว้เพื่อใช้ในการตัดสินใจเกี่ยวกับการจัดเก็บหรือเคลื่อนย้ายผลิตภัณฑ์ เอกสารฉบับนี้ไม่ใช่การรับประกันคุณภาพ และจะไม่ใช้เพื่อวัตถุประสงค์อื่นใด

ข้อมูลนี้แสดงไว้เพื่อใช้ในการตัดสินใจเกี่ยวกับการจัดเก็บหรือเคลื่อนย้ายผลิตภัณฑ์ เอกสารฉบับนี้ไม่ใช่การรับประกันคุณภาพ และจะไม่ใช้เพื่อวัตถุประสงค์อื่นใด









Product name: ECOCOL DURANT 20T

## SAFETY DATA SHEET

### SECTION 1: Identification of the substance/mixture and of the company/undertaking

#### 1.1 Product identifier

Product name: ECOCOL DURANT 20T

#### 1.2 Relevant identified uses of the substance or mixture and uses advised against

Identified uses: Coolant/Cutting solution

#### 1.3 Details of the supplier of the safety data sheet

Manufacturer/Supplier  
Fuchs Lubricants (Thailand) Co., Ltd.  
252 SPE Tower 11<sup>th</sup> Fl. Phaholyothin Rd. Samsennai  
Phayathai Bangkok 10400, Thailand

Telephone: 02 6150168 (-70)  
Fax: 02 6150167

Emergency telephone number: 02 6150168  
E-mail: savenyap@fuchs.co.th

### SECTION 2: Hazards identification

#### 2.1 Classification of the substance or mixture

Health Hazards:  
Acute Toxicity (Oral) Category 4  
Acute Toxicity (Dermal) Category 4

Hazard summary  
Physical Hazards:  
No data available.

Issue Date: 12.10.2016  
Revision Date: -



Product name: ECOCOL DURANT 20T

### 2.2 Label Elements

Hazard pictograms



#### Signal Words:

Warning

#### Hazard Statement(s):

H302: Harmful if swallowed  
H312: Harmful in contact with skin

#### Precautionary Statement

#### Prevention:

P264: Wash hands thoroughly after handling.  
P270: Do not eat, drink or smoke when using this product.  
P280: Wear protective gloves/protective clothing/eye protection/face protection.  
P301+P312: IF SWALLOWED: Call a POISON CENTER/doctor... if you feel unwell.  
P330: Rinse mouth.  
P302+P352: IF ON SKIN: Wash with plenty of water.  
P312: Call a POISON CENTER/doctor... if you feel unwell.  
P322: Specific measure reference to supplemental first aid instruction. If measures such as specific cleansing agent is advised.  
P353: Wash contaminated clothing before reuse.  
P501: Dispose of contents and container in accordance with all local, regional, national and international regulations.

#### Response:

#### Disposal

#### 2.3 Other hazards:

By handling of mineral oil products and chemical products no particular hazard is known when normal precautions (item 7) and personal protective equipment (item 8) are kept. The product may not be released into the environment without control.

### SECTION 3: Composition/information on ingredients

#### 3.1 Mixtures

Chemical name	General information:	Mixture of highly refined base oil, additives and emulsifiers.	Concentration *	Identifier
Highly refined base oil			40-50	64742-64-7
Bole acid			1-5	5684-36-3
Tall oil			1-5	8002-25-4
Diabenzonine			5-10	111-42-2
Triisobutylene			1-5	102-71-6
Sour oil			1-5	8001-22-7
2-Ethylhexyl oleate			5-10	76389-82-0
Water			5-10	7732-18-5
Bulb alcoholate			1-5	7332-62-6
Chelated surfactants			5-10	64745-36-0

\* All concentrations are percent by weight unless ingredient is a gas. Gas concentrations are in percent by volume.

Issue Date: 12.10.2016  
Revision Date: -



Product name: ECOOCOOL DURANT 20T

Product name: ECOOCOOL DURANT 20T

#### SECTION 4: First aid measures

General:	Change clothes and shoes contaminated or soaked by the product. Never put rags contaminated by the product into clothing pockets.
4.1 Description of first aid measures	
Inhalation:	Supply fresh air; consult doctor in case of symptoms.
Eye contact:	Immediately flush with plenty of water for at least 15 minutes. If easy to do, remove contact lenses. Get medical attention.
Skin Contact:	Wash with soap and water. The product is not skin irritating.
Ingestion:	Rinse mouth thoroughly.
4.2 Most important symptoms and effects, both acute and delayed: Risk of eyes irritation.	
4.3 Indication of any immediate medical attention and special treatment needed	Hand over this safety data sheet to the physician with the special comment 'watermiscible cutting oil'.
Hazards:	
Treatment:	Get medical attention if symptoms occur.

#### SECTION 5: Firefighting measures

5.1 Extinguishing media	CO <sub>2</sub> , fire extinguishing powder or fog like water spraying. Extinguish larger fires with alcohol resistant foam or spray water with suitable surfactant added
Suitable extinguishing media:	
Unsuitable extinguishing media:	Water with a full water jet.
5.2 Special hazards arising from the substance or mixture:	During fire, gases hazardous to health may be formed.
5.3 Advice for firefighters	No data available.
Special fire fighting procedures:	
Special protective equipment for fire-fighters:	Self-contained breathing apparatus and full protective clothing must be worn in case of fire.

Issue Date: 12.10.2016  
Revision Date: -

#### SECTION 6: Accidental release measures

6.1 Personal precautions, protective equipment and emergency procedures:	In case of spills, beware of slippery floors and surfaces.
6.2 Environmental Precautions:	Avoid release to the environment. Prevent further leakage or spillage if safe to do so. Do not contaminate water sources or sewer. Prevent from spreading (e.g. by binding or oil barriers).
6.3 Methods and material for containment and cleaning up:	Absorb with liquid-binding material (sand, diatomite, acidbinders, universal binders, sawdust).
6.4 Reference to other sections:	See Section 8 of the SDS for Personal Protective Equipment. See Section 7 for Information on safe handling See Section 13 for information on disposal.
	Prevent entry into waterways, sewer, basements or confined areas. Stop the flow of material, if this is without risk.

#### SECTION 7: Handling and storage

7.1 Precautions for safe handling:	Provide adequate ventilation. Observe good industrial hygiene practices. Do not eat, drink or smoke when working with the product. Take usual precautions when handling mineral oil products or chemical products.
7.2 Conditions for safe storage, including any incompatibilities:	Local regulations concerning handling and storage of waterpolluting products have to be followed. Store above freezing. Prevent formation of aerosols.
7.3 Specific end uses:	Not applicable
8.1 Control Parameters	
Occupational exposure limit:	Not applicable
8.2 Exposure controls	
Appropriate engineering controls:	Provide adequate ventilation. Ventilation rates should be matched to conditions. If applicable, use process enclosures, local exhaust ventilation, or other engineering controls to maintain airborne levels below recommended exposure limits. If exposure limits have not been established, maintain airborne levels to an acceptable level.

Issue Date: 12.10.2016  
Revision Date: -



Product name: ECOCOL DURANT 20T

Individual protection measures, such as personal protective equipment

**General information:**

Wash hands before breaks and after work. Use personal protective equipment as required. Personal protection equipment should be chosen according to the CEN standards and in discussion with the supplier of the personal protective equipment. The usual precautionary measures should be adhered to in handling the chemicals or the mineral oil products.

Safety glasses (EN 166) recommended during refilling. Avoid contact with eyes. Wear closed protection glasses.

**Eyeface protection:**

**Skin protection**

Nitrile butyl rubber (NBR). Avoid long-term and repeated skin contact. Suitable gloves can be recommended by the glove supplier. Use skin protection cream for preventive skin protection. Protective gloves, where permitted in acc. to safety directions. The exact break through time has to be found out by the manufacturer of the protective gloves and has to be observed.

**Hand Protection:**

**Other:**

Do not carry cleaning cloths impregnated with the product in trouser pockets. Wear suitable protective clothing.

**Respiratory Protection:**

Seek advice from local supervisor. Ensure good ventilation/exhaustion at the workplace. Avoid breathing vapour/aerosol.

**Thermal hazards:**

No data available.

**Hygiene measures:**

Always observe good personal hygiene measures, such as washing after handling the material and before eating, drinking, and/or smoking. Routinely wash work clothing to remove contaminants. Discard contaminated footwear that cannot be cleaned.

**Environmental Controls:**

No data available.

**SECTION 9: Physical and chemical properties**

9.1 Information on basic physical and chemical properties

**Appearance**

Physical state:	liquid
Form:	liquid
Color:	yellow
Odor:	Characteristic
Odor Threshold:	No data available.
pH:	9.2
Freezing point:	No data available.
Boiling Point:	not applicable
Flash Point:	not applicable
Evaporation Rate:	No data available.
Flammability (solid, gas):	No data available.
Flammability Limit - Upper (%):	No data available.

Issue Date: 12.10.2016  
Revision Date: -

Product name: ECOCOL DURANT 20T

Flammability Limit - Lower (%):	No data available.
Vapor pressure:	No data available.
Vapor density (air=1):	No data available.
Density:	0.976 g/ml (15°C)
Solubility:	Soluble
Solubility in Water:	No data available.
Solubility (other):	No data available.
Partition coefficient (n-octanol/water):	No data available.
Autoignition Temperature:	No data available.
Decomposition Temperature:	No data available.
Kinematic viscosity:	No data available.
Explosive properties:	No data available.
Oxidizing properties:	No data available.
9.2 Other information	No data available.

**SECTION 10: Stability and reactivity**

10.1 Reactivity:	Stable under normal temperature conditions and recommended use.
10.2 Chemical Stability:	No data available.
10.3 Possibility of hazardous reactions:	None under normal conditions.
10.4 Conditions to avoid:	Avoid heat or contamination.
10.5 Incompatible Materials:	Strong oxidizing substances. Strong acids. Strong bases.
10.6 Hazardous Decomposition Products:	Thermal decomposition or combustion may liberate carbon oxides and other toxic gases or vapors.

**SECTION 11: Toxicological information**

Information on likely routes of exposure	No data available.
Inhalation:	No data available.
Ingestion:	No data available.
Skin Contact:	Causes skin irritation. May cause an allergic skin reaction
Eye contact:	No data available
11.1 Information on toxicological effects	
Acute toxicity	
Oral	
Product:	ATEmk: 631.73 mg/kg

Issue Date: 12.10.2016  
Revision Date: -



Product name: ECOCOOL DURANT 20T

Dermal Product:	ATEmix: 1,010.31 mg/kg
Inhalation Product:	No data available.
Repeated dose toxicity Product:	No data available.
Skin Corrosion/Irritation: Product:	No data available.
Serious Eye Damage/Eye Irritation: Product:	No data available.
Respiratory or Skin Sensitization: Product:	No data available.
Genm Cell Mutagenicity	
In vitro Product:	No data available.
In vivo Product:	No data available.
Carcinogenicity Product:	No data available.
Reproductive toxicity Product:	No data available.
Specific Target Organ Toxicity - Single Exposure Product:	No data available.
Specific Target Organ Toxicity - Repeated Exposure Product:	No data available.
Aspiration Hazard Product:	No data available.
Other Adverse Effects:	No data available.

Issue Date: 12.10.2016  
Revision Date: -

Product name: ECOCOOL DURANT 20T

## SECTION 12: Ecological information

### 12.1 Toxicity

Acute toxicity	
Fish Product:	No data available.
Aquatic Invertebrates Product:	No data available.
Chronic Toxicity	
Fish Product:	No data available.
Aquatic Invertebrates Product:	No data available.
Toxicity to Aquatic Plants Product:	No data available.
12.2 Persistence and Degradability	
Biodegradation Product:	No data available.
12.3 Bioaccumulative Potential Product:	No data available.
12.4 Mobility in Soil:	No data available.
12.5 Results of PBT and vPvB assessment:	No data available.
12.6 Other Adverse Effects:	Harmful to aquatic life with long lasting effects.

## SECTION 13: Disposal considerations

### 13.1 Waste treatment methods

General information:	Dispose in accordance with all applicable regulations.
Disposal methods:	Discharge, treatment, or disposal may be subject to national, state, or local laws. When storing used products, ensure that the waste categories and mixing instructions are observed. Do not empty into drains; dispose of this material and its container in a safe way. Product contains in the application concentration traces of iodine containing substances; this can result in an AOX value.

Issue Date: 12.10.2016  
Revision Date: -



Product name: ECOCOL DURANT 20T

## SECTION 14: Transport information

ADR/RD	14.1 UN Number:	-
	14.2 UN Proper Shipping Name:	-
	14.3 Transport Hazard Class(es)	-
	Class:	Non-dangerous goods
	Label(s):	-
	Hazard No. (ADR):	-
	Tunnel restriction code:	-
	14.4 Packing Group:	-
	14.5 Environmental hazards:	-
	14.6 Special precautions for user:	-
ADN	14.1 UN Number:	-
	14.2 UN Proper Shipping Name:	-
	14.3 Transport Hazard Class(es)	-
	Class:	Non-dangerous goods
	Label(s):	-
	14.3 Packing Group:	-
	14.5 Environmental hazards:	-
	14.6 Special precautions for user:	-
IMDG	14.1 UN Number:	-
	14.2 UN Proper Shipping Name:	-
	14.3 Transport Hazard Class(es)	-
	Class:	Non-dangerous goods
	Label(s):	-
	EMS No.:	-
	14.3 Packing Group:	-
	14.5 Environmental hazards:	-
	14.6 Special precautions for user:	-
IATA	14.1 UN Number:	-
	14.2 Proper Shipping Name:	-
	14.3 Transport Hazard Class(es):	-
	Class:	Non-dangerous goods
	Label(s):	-
	14.4 Packing Group:	-
	14.5 Environmental hazards:	-
	14.6 Special precautions for user:	-

14.7 Transport in bulk according to Annex II of MARPOL73/78 and the IBC Code: not applicable.

Issue Date: 12.10.2015  
Revision Date: -

Product name: ECOCOL DURANT 20T

## SECTION 15: Regulatory information

15.1 Safety, health and environmental regulations/legislation specific for the substance or mixture:

EU Regulations	
Regulation (EC) No. 2037/2000 Substances that deplete the ozone layer: none	
Regulation (EC) No. 850/2004 on persistent organic pollutants: none	
National Regulations	
Water Hazard Class (WGK):	WGK 2: water-endangering.
15.2 Chemical safety assessment:	No Chemical Safety Assessment has been carried out.

## SECTION 16: Other information

Revision Information:	Vertical lines in the margin indicate an amendment.
Wording of the H-statements in section 2 and 3	
H302: Harmful if swallowed	
H312: Harmful in contact with skin	
Other information:	The classification is in line with current EC lists. It is expanded, however, by information from technical literature and by information furnished by supplier companies. The classification results from the Conventional Method mentioned in regulation EU 1272/2008 (CLP).

Revision Date:

Disclaimer:

The data contained in this safety data sheet are based on our current knowledge and experience and are given to the best of our knowledge and belief. It characterizes the product only with regard to safety requirements for handling, transport and disposal. The data do not describe the product's properties (technical product specification). Neither should any agreed property nor the suitability of the product for any specific technical application be deduced from the data contained in this safety data sheet. Modifications on this document are not allowed. The data are not transferable to other products. In the case of mixing the product with other products or in the case of processing, the data in this safety data sheet are not necessarily valid for the new-made material. It is the responsibility of the recipient of the product to observe federal, state and local law. It is the user's obligation to evaluate and use this product safely and to comply with all applicable laws and regulations. The Fuchs Lubricants (Thailand) Co., Ltd. shall not be responsible for any damage or injury resulting from use, other than the stated product use of the material, from any failure to adhere to recommendations, or from any hazards inherent in the nature of the material. Please contact us to obtain up-to-date safety data sheets. This document was issued electronically and has no signature.

Issue Date: 12.10.2015  
Revision Date: -







MATERIAL SAFETY DATA SHEET

SECTION I - PRODUCT AND COMPANY IDENTIFICATION

PRODUCT NAME OR NUMBER (as it appears on label)	LATEST REV. September 29, 2014
EMERGENCY TEL. NO.	(66)0-2445-4873
MANUFACTURER'S NAME	YOSHIOHON THAILAND CO., LTD.
ADDRESS (Number, Street, Postal Code, City, State, Country)	710/533 Moo 7, Annon Nakhon Industrial Estate, Phase 4, T.Don Sub-Sub A, Muang Chonburi Chonburi 36000 Thailand
HAZARDOUS MATERIAL DESCRIPTION, HAZARD CLASS, HAZARD ID NO. (GHS/072, 101)	
None	
ADDITIONAL HAZARD CLASSES (as applicable)	
None	
CHEMICAL FAMILY	FORMULA
Water miscible emulsion and graining fluid	See Section II

SECTION II-CHEMICAL COMPOSITION

WT-%	CHEMICAL NAME (S)	Listed as a carcinogen in NTP, IARC or OSHA 1919 (a) (1) (1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12) (13) (14) (15) (16) (17) (18) (19) (20) (21) (22) (23) (24) (25) (26) (27) (28) (29) (30) (31) (32) (33) (34) (35) (36) (37) (38) (39) (40) (41) (42) (43) (44) (45) (46) (47) (48) (49) (50) (51) (52) (53) (54) (55) (56) (57) (58) (59) (60) (61) (62) (63) (64) (65) (66) (67) (68) (69) (70) (71) (72) (73) (74) (75) (76) (77) (78) (79) (80) (81) (82) (83) (84) (85) (86) (87) (88) (89) (90) (91) (92) (93) (94) (95) (96) (97) (98) (99) (100)
50 - 60 1 - 5 1 - 10 1 - 5 10 - 20	Permethrin lubricating oil base stock Synthetic lubricating additives Aromatic surface-active agents Non-ionic surface-active agents Water	Not Listed Not Listed Not Listed Not Listed Not Listed

SECTION III-PHYSICAL AND CHEMICAL PROPERTIES

BOILING POINT	FREEZING MELTING POINT	FLASH POINT	ND	METHOD
> 100°C				
SPECIFIC GRAVITY (15/15°C)	0.93	PERCENT VOLATILE BY VOLUME (%)	ND	ND
VAPOR PRESSURE (mmHg) (20°C)	ND	EVAPORATION RATE (in-Bard acetone-D)	ND	ND
SOLUBILITY IN WATER	100%	HYDROLYTIC	ND	ND
APPEARANCE	Light yellow transparent liquid	MATERIAL IS	ND	Liquid

SECTION IV- HAZARD IDENTIFICATION

HEALTH HAZARDS
Harmful if swallowed or inhaled. May cause eye and skin irritation.
PHYSICAL / CHEMICAL HAZARDS
Low hazard

SECTION V - FIRE-FIGHTING MEASURES

EXTINGUISHING MEDIA
As appropriate for the surrounding fire
SPECIAL FIRE FIGHTING PROCEDURES
None
UNUSUAL FIRE AND EXPLOSION HAZARDS
None

SECTION VI - FIRST AID MEASURES

Eyes contact : Flush with water for at least 15 minutes. Skin contact : Wash with mild soap and warm water. Inhalation : Remove to fresh air. Ingestion : If large quantities are ingested, pump stomach.  In every case, get medical attention as required.
---

SECTION VII - STABILITY AND REACTIVITY DATA

STABILITY	CONDITIONS TO AVOID
Stable	None
INCOMPATIBILITY	Avoid strong oxidizing agents, strong acid, amines
HAZARDOUS DECOMPOSITION PRODUCTS	Thermal decomposition (fire) may produce CO, CO2, NOx, SOx
HAZARDOUS POLYMERIZATION	Will not occur

SECTION VIII - ACCIDENTAL RELEASE MEASURES

Remove every ignition source immediately. Stop up or contain small spillage with sand or earth. In case of large amount, rope off the leakage area to prohibit entry. Stop the spill and guide to safety spot, don collect them into empty container.
---



## SECTION IX – EXPOSURE CONTROL

THRESHOLD LIMIT VALUE (T.L.V.)		OTHER LIMIT
See Section II		None
PRIMARY ROUTES OF ENTRY		Others (specify)
Skin contact		
EFFECTS OF OVER-EXPOSURE		
Transient eye irritation. Possible skin debility and subsequent irritation on repeat or prolonged contact.		
RESPIRATORY PROTECTION (Specify type)		
Not ordinarily required but avoid inhalation of mist.		
VENTILATION	LOCAL EXHAUST	SPECIAL
	Not normally required	None
PROTECTION GLOVE (Specify Type)	MECHANICAL / GENERAL	OTHERS
	General room ventilation should be sufficient	None
OTHER PROTECTIVE EQUIPMENT	Charged respirator	EYE PROTECTION (Specify Type)
	Chemical resistant gloves	Safety glasses
ADDITIONAL WARNING		
None		

## SECTION X – HANDLING AND STORAGE

STORAGE TEMPERATURE (°C)	TRANSPORT TEMPERATURE (°C)	USUAL SHIPPING CONTAINERS
Ambient	Ambient	Can, Pail, Drum, Bulk container
SPECIAL PRECAUTIONS TO BE TAKEN		
Keep container closed		
Wash thoroughly after handling. Refer to container labels.		
OTHER PRECAUTIONS		
None		

## SECTION XI – TOXICOLOGICAL INFORMATION

INHALATION	
Irritating to eyes and respiratory tract in high concentration.	
SKIN CONTACT	
Possible skin debility and subsequent irritation on repeated or prolonged contact.	
EYE CONTACT	
Transient eye irritation	
INGESTION	
May cause abdominal and chest pain	

## SECTION XII – ECOLOGICAL AND DISPOSAL INFORMATION

ENVIRONMENTAL PRECAUTIONS	
Do not discharge into sewerage and sewage system.	
Precautions should be taken to minimize contamination of soil and water.	
WASTE DISPOSAL METHOD	
Acid-Alum cell – dispose of in accordance with local, state and federal regulation.	
WASTE DISPOSAL PRECAUTIONS	
Packaging should be disposed of in accordance with regional and/or national legislation.	

## SECTION XIII – TRANSPORT INFORMATION

LAND (by Rail Road as RIDADR)	
This product is not regulated for land/road transport.	
INLAND WATERWAYS (as ADNR)	
This product is not regulated for inland waterways transport.	
SEA (IMDG)	
This product is not regulated for sea transport.	
AIR (ICAO/IATA)	
This product is not regulated for air transport.	
OTHER REGULATORY INFORMATION	
None	

## SECTION XIV – OTHER INFORMATION

N/A : Not available. N/A : Not determined	

To the best of our knowledge, the information contained herein is accurate. However, neither YUSHIRO (THAILAND) CO., LTD., nor any of its associates assume any liability whatsoever for the accuracy or completeness of the information contained herein. Final determination of suitability of any material is the sole responsibility of the user. All materials may present unknown hazards and should be used with caution. Although certain hazards are described herein, we cannot guarantee that these are the only hazards that exist.



# FOUNDRY FLUX (SP FLUSSUM F-100)

## \* MATERIAL SAFETY DATA SHEET \*

This note describes the Material Safety Data Sheet of the solid compound SP FLUSSUM F-100.

### PRODUCT IDENTIFICATION

Product Name	SP FLUSSUM F-100
Chemical Ingredients	TALC POWDER, RED OXIDE, GUM
Chemical Name	FOUNDRY FLUX

### COMPANY IDENTIFICATION

Name	SP DIECASTING CO. Ltd
Address	414/10 Soi Sathupradit 34 Sathupradit Road Bangkok 10120
Phone No.	+6626836460-6
Fax No.	+66268363322
Emergency Phone Nos.	+6626836491
Email	sp@spdiecasting.com
Website	www.spdiecasting.com

### COMPOSITION & INFORMATION ON INGREDIENTS

Ingredients Name	FOUNDRY FLUX
Exposure Limit	OSHA ACGIH
	1 ppm (skin) 1 ppm (skin)

### HAZARDS IDENTIFICATION

Acute Health Effects	Irritating to the skin and eyes on contact. Inhalation will cause irritation to the lungs and mucous membrane. Irritation to the eyes will cause watering and redness. Reddening, scaling, and itching are characteristics of skin inflammation. Follow safe industrial hygiene practices and always wear protective equipment when handling this compound.
Chronic Health Effects:	This product has no known chronic effects. Repeated or prolonged exposure to this compound is not known to aggravate medical conditions.
Carcinogenicity:	This product is not listed by NTP, IARC or regulated as a Carcinogen by OSHA.

### FIRST AID MEASURES

First Aid For Eye	In case of contact, immediately flush eyes with plenty of water for at least 15 minutes. Call a physician.
First Aid For Skin	In case of contact, flush skin with water. Wash clothing before reuse. Call a physician if irritation occurs.
First Aid For Inhalation	If inhaled, remove to fresh air. If not breathing, give artificial respiration. If breathing is difficult, give oxygen. Call a physician.
First Aid For Ingestion	If swallowed, call a physician immediately.

### FIRE & EXPLOSION DATA

Flammability	Non-Flammable	Auto-Ignition	Not Applicable
Flash Point	Not Applicable	Flammable Limits	Not Applicable
Extinguishing Media	Water -- Spray, CO <sub>2</sub> Dry Chemical Powder or Appropriate Foam.		
Fire Fighting Procedures	Wear self-contained breathing apparatus and protective clothing to prevent contact with skin and eyes.		
Fire/Explosion Hazards	Emits toxic fumes under fire conditions		

### ACCIDENTAL RELEASE MEASURES

Spill or Leak Procedures	Utilize recommended protective clothing and equipment. Clean spills in a manner that does not disperse dust into the air. Spill area can be washed with water. Collect wash water for approved disposal. Keep from entering water or ground water.
Waste Disposal Method	Waste disposal should be in accordance with existing federal, state and local environmental regulations.

### HANDLING & STORAGE

Storage Temperatures	Ambient Short Term: Unlimited in tightly closed container
Special Sensitivity	None
Handling/Storage Precautions	Avoid breathing dust. Avoid getting in eyes or on skin. Wash thoroughly after handling. Store in a dry place away from direct sunlight, heat and incompatible materials. Reseal containers immediately after use. Store away from food and beverages.

### EXTENSURE CONTROLS/ PERSONAL PROTECTION

Eye Protection	Safety glasses or goggles. PVC gloves with impervious boots, apron or coveralls.
Skin Protection	Employees should wash their hands and face before eating, drinking or using tobacco products.
Respirator	Work ambient concentrations should be monitored and if the recommended exposure limit is exceeded, a NIOSH/MSHA approved dust respirator must be worn.
Ventilation	Use local ventilation if dusting is a problem, to maintain air levels below the recommended exposure limit.
Additional Protective Measures	Emergency showers and eye wash stations should be available. Educate and train employees in the safe use and handling of hazardous chemicals.

### STABILITY & REACTIVITY

Stability	Stable under ordinary conditions of use and storage.
Hazardous Polymerization	Will Not occur
Incompatibilities	Strong Oxidizing Agents & Strong Bases
Instable Conditions	Excessive temperatures (see incompatibilities)
Decomposition Products	Hydrogen Chloride Gas



# TOXICOLOGICAL INFORMATION

Routes of Exposure:	Eye contact, Ingestion, Inhalation, Skin contact.
Toxicity Data:	ORL-RAT LD50: 4450 mg/kg
Chronic Toxic Effects:	May Damage To The Liver.
Acute Toxic Effects:	Irritating to the skin and eyes on contact. Inhalation will cause irritation to the lungs and mucus membrane. Irritation to the eyes will cause watering and redness. Reddening, scaling, and itching are characteristics of skin inflammation. Follow safe industrial hygiene practices and always wear protective equipment when handling this compound.

# ECOLOGICAL INFORMATION

Ecotoxicity	Not available at this time.
-------------	-----------------------------

# SPILL, LEAK & DISPOSAL CONSIDERATIONS

Spill Or Leak Procedures	Utilize recommended protective clothing and equipment. Clean spills in a manner that does not disperse dust into the air. Spill area can be washed with water. Collected wash water for approved disposal. Keep from entering water or ground water.
Waste Disposal Method	Waste disposal should be in accordance with existing federal, state and local environmental regulations.

# TRANSPORT INFORMATION

Proper Shipping Name:	Non Toxic Solid, Organic.
UN Number:	
P.O.S.	DOT Label
	Toxic

# REGULATORY INFORMATION

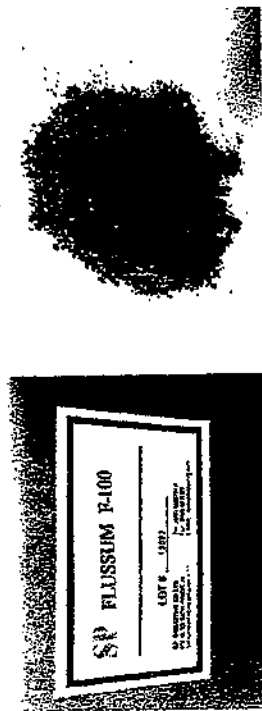
OSHA Status:	This product is non hazardous.
TSCA Chemical Inventory:	This compound is on the EPA Toxic Substance Control Act (TSCA) Inventory List.
California Proposition 65	To the best of our knowledge, this product contains no levels of listed substances, which the state of California has found to cause cancer, birth defects or other reproductive effects.

SARA Title III:	Section 302
	Extremely Hazardous Substances:
	Section 311/312
	Hazard Categories:
	Section 313
	Toxic Chemicals:
	None
	None
	None

# OTHER INFORMATION

The information herein contained relates only to the specific material identified. Spanish Chemical Industries (SCI) believes that the information is correct and reliable on the date of issue of this safety data sheet, but it does not warrant, and does not guarantee, expertise or reliability, that the information is correct, complete or reliable. This information may not be construed as a warranty in the legal sense, whereby Spanish Chemical Industries, assumes no legal liability. It should be noted that the typical properties mentioned in this "Safety Data Sheet" are provided for the purposes of information only and do not constitute any type of specification. The receivers of our product must observe, under their own liability, the corresponding rules and regulations and standards.

# SP Flussum F-100



## คุณสมบัติ

เป็นวัสดุเคลือบที่อุดมด้วยซิลิกาและอะลูมิเนียม ทำหน้าที่ป้องกันการงอกขึ้นและการหลุดลอกสำหรับเครื่องจักรที่หล่อด้วยโลหะ อุปกรณ์ต่างๆ (โดยเฉพาะ) ซึ่งจะช่วยให้การปฏิบัติงานง่ายขึ้น

## วิธีการใช้งาน

ผสมกับน้ำมันอุตสาหกรรมที่อุณหภูมิห้อง นำไปใช้กับ อุปกรณ์ที่เคลือบที่อุณหภูมิประมาณ 60-80 องศาเซลเซียส ใช้ผงประมาณ 1 กิโลกรัมต่อชั่วโมง รอให้แห้งประมาณ 12-14 ชั่วโมง แล้วจึงพ่นยาอีกครั้ง แล้วทำตามขั้นตอนให้ครบตามครั้งแล้วจึงนำไปใช้

## ส่วนผสมทางเคมี

- Silica
- Ferric Oxide
- Titanium Oxide
- Aluminium Oxide

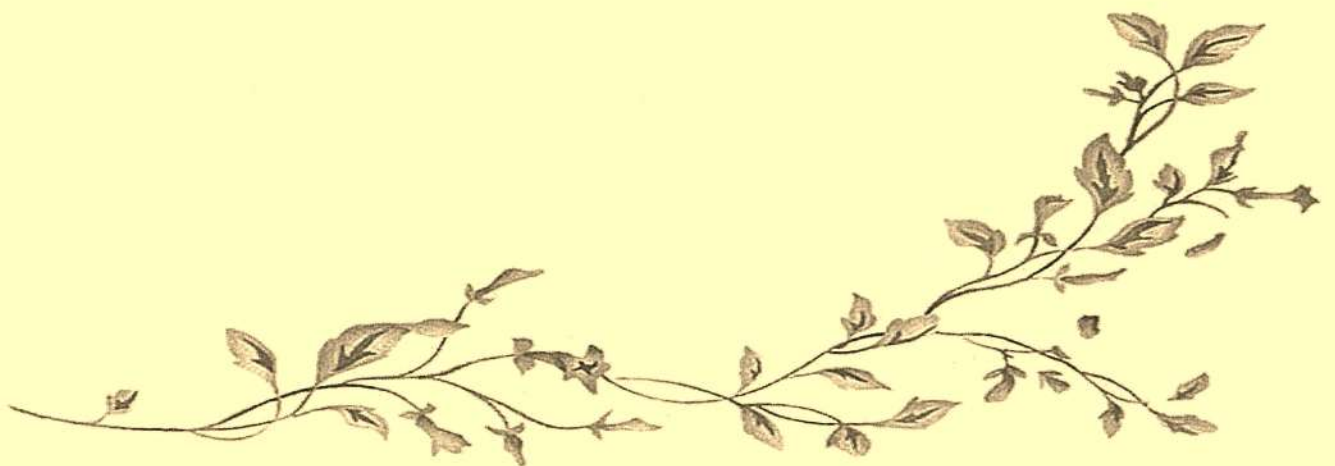
## ส่วนประกอบ

ที่สำหรัระกษาทางเคมีจำพหุภพไฟผสมรวกน ใต้เก่ Talc, Bentonite และ Iron oxide



---

เอกสารกำกับการขนส่งกากอุตสาหกรรม (Manifest)  
(ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565)













[illegible]











24๖

---

เอกสารการตรวจสอบอาคารเก็บของเสียประจำสัปดาห์











ใบตรวจเช็คสถานที่จัดเก็บขยะของเสียอันตราย

ASAHI TEC

วันที่ตรวจเช็ค	ตรวจเช็คสถานที่จัดเก็บขยะอันตราย										ระบุสาเหตุที่ผิดปกติ	ผู้ตรวจเช็ค
	สภาพพื้น		ภาชนะ/ฝาปิด		หลังคา		การรั่วไหล		วัสดุอุดซึม			
	OK	NO	OK	NO	OK	NO	OK	NO	OK	NO		
07/01/65	✓		✓		✓		✓		✓		-	
14/01/65	✓		✓		✓		✓		✓		-	
21/01/65	✓		✓		✓		✓		✓		-	
28/01/65	✓		✓		✓		✓		✓		-	
04/02/65	✓		✓		✓		✓		✓		-	
11/02/65	✓		✓		✓		✓		✓		-	
18/02/65	✓		✓		✓		✓		✓		-	
25/02/65	✓		✓		✓		✓		✓		-	
03/03/65	✓		✓		✓		✓		✓		-	
11/03/65	✓		✓		✓		✓		✓		-	
18/03/65	✓		✓		✓		✓		✓		-	
25/03/65	✓		✓		✓		✓		✓		-	

หมายเหตุ

1. ตรวจเช็คสถานที่จัดเก็บ ทุกสัปดาห์
2. ถ่ายภาพเมื่อพบความผิดปกติของสถานที่จัดเก็บขยะอันตราย และ ถ่ายภาพหลังดำเนินการจัดการแล้วเสร็จ แนบใบตรวจเช็ค ทุกครั้ง
3. ใบตรวจเช็คสถานที่จัดเก็บขยะของเสียอันตราย ให้เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม เป็นผู้จัดเก็บ ระยะเวลาการจัดเก็บ ไม่น้อยกว่า 2 ปี



หัวหน้าแผนกความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม



ผู้จัดการฝ่ายทรัพยากรบุคคลและธุรการ

F-SHE-40 rev.00



ใบตรวจเช็คสถานที่จัดเก็บขยะของเสียอันตราย

ASAHITEC

วันที่ตรวจเช็ค	ตรวจเช็คสถานที่จัดเก็บขยะอันตราย										ระบุสาเหตุที่ผิดปกติ	ผู้ตรวจเช็ค
	สภาพพื้น		ภาชนะ/ฝาปิด		หลังคา		การรั่วไหล		วัสดุอุดซึม			
	OK	NO	OK	NO	OK	NO	OK	NO	OK	NO		
01/04/65	✓		✓		✓		✓		✓		-	
07/04/65	✓		✓		✓		✓		✓		-	
15/04/65	✓		✓		✓		✓		✓		-	
22/04/65	✓		✓		✓		✓		✓		-	
29/04/65	✓		✓		✓		✓		✓		-	
06/05/65	✓		✓		✓		✓		✓		-	
13/05/65	✓		✓		✓		✓		✓		-	
20/05/65	✓		✓		✓		✓		✓		-	
27/05/65	✓		✓		✓		✓		✓		-	
03/06/65	✓		✓		✓		✓		✓		-	
10/06/65	✓		✓		✓		✓		✓		-	
17/06/65	✓		✓		✓		✓		✓		-	
24/06/65	✓		✓		✓		✓		✓		-	

หมายเหตุ

1. ตรวจเช็คสถานที่จัดเก็บ ทุกสัปดาห์
2. ถ่ายภาพเมื่อพบความผิดปกติของสถานที่จัดเก็บขยะอันตราย และ ถ่ายภาพหลังดำเนินการจัดการแล้วเสร็จ แนบใบตรวจเช็ค ทุกครั้ง
3. ใบตรวจเช็คสถานที่จัดเก็บขยะของเสียอันตราย ให้เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม เป็นผู้จัดเก็บ ระยะเวลาการจัดเก็บ ไม่น้อยกว่า 2 ปี



เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม



หัวหน้าแผนกความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม



ผู้จัดการฝ่ายทรัพยากรบุคคลและธุรการ

F-SHE-40 rev.00



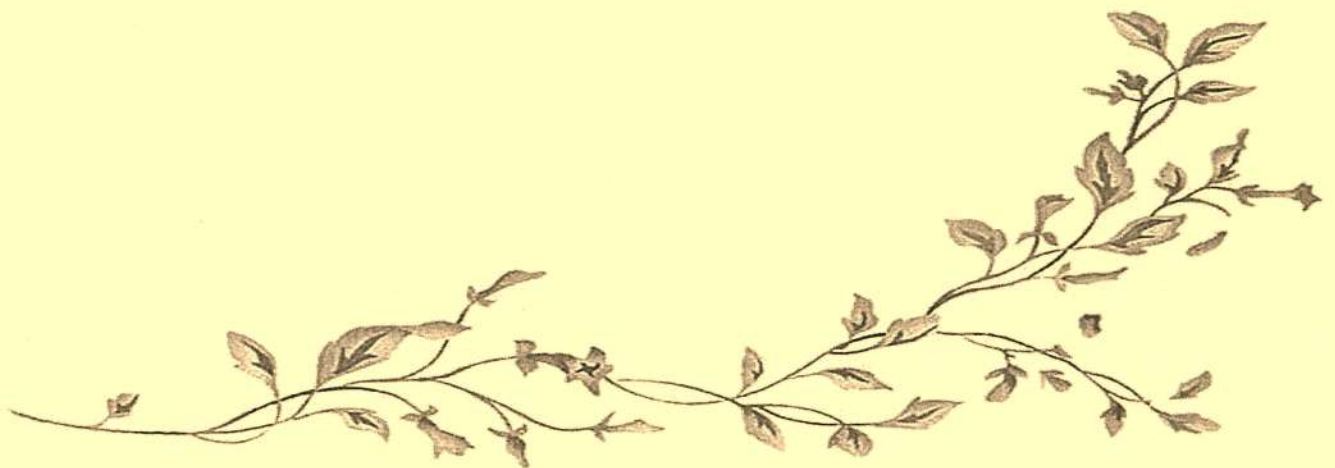




25๗

---

ใบเสร็จส่งกำจัดขยะมูลฝอย  
(ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565)









AMATA FACILITY SERVICES COMPANY LIMITED

7002 หมู่ 1 คลองสาร หมู่ 5 คลองสาร อ.เมือง จ.ชลบุรี 20000

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี (Tax ID): 0205545012900 หมายเลข: 00000 โทร: +66 3893-3007 แฟกซ์: +66 3893-9001

ใบเสร็จรับเงิน / ใบกำกับภาษี  
Receipt / Tax Invoice

รหัสลูกค้า/Code: DOASA001  
ชื่อลูกค้า: บริษัท อเมตา ฟาซิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด  
ที่อยู่/Address: 700145 หมู่ 5 คลองสาร อ.เมือง จ.ชลบุรี 20000  
เลขประจำตัวผู้เสียภาษี (Tax ID): 0115532000904 หมายเลข: 00000 โทรศัพท์: 038-214218-20

เลขที่ใบ: AFSRV220600702  
วันที่/Date: 24-Jun-2022  
RI Content: MASA0010

ลำดับ No.	รายการ Description	จำนวน Qty	หน่วย UOM	ราคาต่อหน่วย Unit Price	รวมเงิน (บาท) Amount (Baht)
1	Invoice No: AFSU220501444 Date: 25-May-2022 SG00002 ค่าจ้างซ่อม เหล็ก ยว. 65	17,340.00000	KG	2.50	43,350.00
2	Invoice No: AFSU220600062 Date: 01-Jun-2022 SM02003 ค่าจ้างซ่อม เหล็ก ยว. 65	27,63250	RAI	1,200.00	33,159.00
	SM02003 ค่าจ้างซ่อม เหล็ก ยว. 65	17,06500	RAI	1,200.00	20,478.00
	SM02003 ค่าจ้างซ่อม เหล็ก ยว. 65	20,88340	RAI	1,200.00	25,060.08
	SM02003 ค่าจ้างซ่อม เหล็ก ยว. 65	1,02250	RAI	1,200.00	1,227.00

VAT 3% = 3,701.82 รวม VAT 3,701.82	จ่ายคืน/Net Pay 126,329.85	รวมเงิน / Sub Total 123,354.08
จำนวนเงิน/Total 126,329.85 64.24-Jun-2022 ธนาคารไทยพาณิชย์ - สาขาเมืองทองธานี		ภาษีมูลค่าเพิ่ม / VAT 6,837.59
		รวมเงินทั้งสิ้น / TOTAL 132,031.67

หมายเหตุ/Remarks: ใบเสร็จรับเงินฉบับนี้ใช้ได้เฉพาะการชำระเงินเท่านั้น ไม่สามารถนำใบนี้ไปใช้ขอเงินคืนได้หากไม่ชำระเงินตามใบเสร็จรับเงิน  
This receipt is not valid unless signed by Collector and Authorized Signature. For paid by cheque, this receipt will be valid after the cheque is honoured by the bank.

ผู้รับเงิน/Collector

ผู้มอบเงิน/Authorized Signature

AMATA FACILITY SERVICES COMPANY LIMITED

7002 หมู่ 1 คลองสาร หมู่ 5 คลองสาร อ.เมือง จ.ชลบุรี 20000

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี (Tax ID): 0205545012900 หมายเลข: 00000 โทร: +66 3893-3007 แฟกซ์: +66 3893-9001

ใบเสร็จรับเงิน / ใบกำกับภาษี  
Receipt / Tax Invoice

รหัสลูกค้า/Code: DOASA001  
ชื่อลูกค้า: บริษัท อเมตา ฟาซิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด  
ที่อยู่/Address: 700145 หมู่ 5 คลองสาร อ.เมือง จ.ชลบุรี 20000  
เลขประจำตัวผู้เสียภาษี (Tax ID): 0115532000904 หมายเลข: 00000 โทรศัพท์: 038-214218-20

เลขที่ใบ: AFSRV220600711  
วันที่/Date: 25-May-2022  
RI Content: MASA0010

ลำดับ No.	รายการ Description	จำนวน Qty	หน่วย UOM	ราคาต่อหน่วย Unit Price	รวมเงิน (บาท) Amount (Baht)
1	Invoice No: AFSU220401355 Date: 25-Apr-2022 SG00002 ค่าจ้างซ่อม เหล็ก ยว. 65	14,610.00000	KG	2.50	36,525.00
2	Invoice No: AFSU220500051 Date: 01-May-2022 SM02003 ค่าจ้างซ่อม เหล็ก ยว. 65	27,63250	RAI	1,200.00	33,159.00
	SM02003 ค่าจ้างซ่อม เหล็ก ยว. 65	17,06500	RAI	1,200.00	20,478.00
	SM02003 ค่าจ้างซ่อม เหล็ก ยว. 65	20,88340	RAI	1,200.00	25,060.08
	SM02003 ค่าจ้างซ่อม เหล็ก ยว. 65	1,02250	RAI	1,200.00	1,227.00

VAT 3% = 3,497.07 รวม VAT 3,497.07	จ่ายคืน/Net Pay 121,201.65	รวมเงิน / Sub Total 118,569.08
จำนวนเงิน/Total 121,201.65 64.25-May-2022 ธนาคารไทยพาณิชย์ - สาขาเมืองทองธานี		ภาษีมูลค่าเพิ่ม / VAT 8,159.84
		รวมเงินทั้งสิ้น / TOTAL 124,728.92

หมายเหตุ/Remarks: ใบเสร็จรับเงินฉบับนี้ใช้ได้เฉพาะการชำระเงินเท่านั้น ไม่สามารถนำใบนี้ไปใช้ขอเงินคืนได้หากไม่ชำระเงินตามใบเสร็จรับเงิน  
This receipt is not valid unless signed by Collector and Authorized Signature. For paid by cheque, this receipt will be valid after the cheque is honoured by the bank.

ผู้รับเงิน/Collector

ผู้มอบเงิน/Authorized Signature



AMATA

บริษัท อเมท ฟาซิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด

AMATA FACILITY SERVICES COMPANY LIMITED

7002 หมู่ 1 คลองตำหรุ อ.เมือง จ.ชลบุรี 20000

7002 MOO 1 KLONGTAMRU, MUANG CHONBURI, CHONBURI 20000

โทร : 020564612500 โทรสาร : 020564612500 E-Mail : amata@amata.com

ต้นฉบับ/Original

ใบเสร็จรับเงิน / ใบกำกับภาษี  
Receipt / Tax Invoice

รหัสเอกสาร : DMSA001

ชื่อเอกสาร : บริษัท อเมท ฟาซิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด

วันที่ออกใบ : 25-Apr-2022

ใบเสร็จรับเงิน : 700H45 หมู่ 1 คลองตำหรุ อ.เมือง จ.ชลบุรี 20000

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี : 011553200894 สาขา/branch : 00000 โทรศัพท์ : 036-214218-20

เลขที่ใบ : AFSRV220400822

วันที่ออกใบ : 25-Apr-2022

ใบเสร็จรับเงิน : 700H45 หมู่ 1 คลองตำหรุ อ.เมือง จ.ชลบุรี 20000

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี : 011553200894 สาขา/branch : 00000 โทรศัพท์ : 036-214218-20

ลำดับ No.	รายการ Description	จำนวน Qty	หน่วย UOM	ราคาต่อหน่วย Unit Price	จำนวนเงิน (บาท) Amount (Baht)
1	Invoice No : AFSRV220301412 Date : 25-Feb-2022 SG00002 ค่าจ้างเหมา ค่าเช่า อ.ก. 65	16,530.00000	KG	2.50	39,575.00
2	Invoice No : AFSRV220300060 Date : 01-Mar-2022 SGM2003 ค่าจ้างเหมา ค่าเช่า อ.ก. 65	27,63250	RAI	1,080.00	29,843.10
	SGM2003 ค่าจ้างเหมา ค่าเช่า อ.ก. 65	17,08500	RAI	1,080.00	18,430.20
	SGM2003 ค่าจ้างเหมา ค่าเช่า อ.ก. 65	20,88340	RAI	1,080.00	22,552.07
	SGM2003 ค่าจ้างเหมา ค่าเช่า อ.ก. 65	1,02250	RAI	1,080.00	1,104.30

PAID  
25 MAY 2022

WHT 3% = 3,552.32 รวม WHT 3,552.32	จำนวนเงินที่ต้องจ่าย Total Amount Pay	123,493.65
รวมค่าลดหย่อน : Transfer 123,493.65 46-25-Apr-2022 สาขา/branch : 00000000000000000000	รวมเงินที่ต้องจ่าย / Sub Total	118,744.08
	ภาษีมูลค่าเพิ่ม / VAT	8,312.08
	รวมเงินที่ต้องจ่าย / TOTAL	127,056.17

บาทหนึ่ง หมื่น หกร้อย สิบแปด ศูนย์ บาทถ้วน  
ONE HUNDRED TWENTY-SEVEN THOUSAND FIFTY-SIX AND 17 / 100

ใบเสร็จรับเงิน / ใบกำกับภาษี  
This receipt is not valid unless signed by Collector and Authorized Signatures. For paid by cheque, this receipt will be valid after the cheque is honored by the bank.

ผู้รับเงิน/Collector

ผู้มอบเงิน/Authorized Signature

AMATA

บริษัท อเมท ฟาซิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด

AMATA FACILITY SERVICES COMPANY LIMITED

7002 หมู่ 1 คลองตำหรุ อ.เมือง จ.ชลบุรี 20000

7002 MOO 1 KLONGTAMRU, MUANG CHONBURI, CHONBURI 20000

โทร : 020564612500 โทรสาร : 020564612500 E-Mail : amata@amata.com

ต้นฉบับ/Original

ใบเสร็จรับเงิน / ใบกำกับภาษี  
Receipt / Tax Invoice

รหัสเอกสาร : DMSA001

ชื่อเอกสาร : บริษัท อเมท ฟาซิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด

วันที่ออกใบ : 28-Mar-2022

ใบเสร็จรับเงิน : 700I45 หมู่ 1 คลองตำหรุ อ.เมือง จ.ชลบุรี 20000

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี : 011553200894 สาขา/branch : 00000 โทรศัพท์ : 036-214218-20

เลขที่ใบ : AFSRV220300829

วันที่ออกใบ : 28-Mar-2022

ใบเสร็จรับเงิน : 700I45 หมู่ 1 คลองตำหรุ อ.เมือง จ.ชลบุรี 20000

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี : 011553200894 สาขา/branch : 00000 โทรศัพท์ : 036-214218-20

ลำดับ No.	รายการ Description	จำนวน Qty	หน่วย UOM	ราคาต่อหน่วย Unit Price	จำนวนเงิน (บาท) Amount (Baht)
1	Invoice No : AFSRV220301412 Date : 25-Feb-2022 SG00002 ค่าจ้างเหมา ค่าเช่า อ.ก. 65	16,530.00000	KG	2.50	39,575.00
2	Invoice No : AFSRV220300060 Date : 01-Mar-2022 SGM2003 ค่าจ้างเหมา ค่าเช่า อ.ก. 65	27,63250	RAI	1,080.00	29,843.10
	SGM2003 ค่าจ้างเหมา ค่าเช่า อ.ก. 65	17,08500	RAI	1,080.00	18,430.20
	SGM2003 ค่าจ้างเหมา ค่าเช่า อ.ก. 65	20,88340	RAI	1,080.00	22,552.07
	SGM2003 ค่าจ้างเหมา ค่าเช่า อ.ก. 65	1,02250	RAI	1,080.00	1,104.30

WHT 3% = 3,564.44 รวม WHT 3,564.44	จำนวนเงินที่ต้องจ่าย Total Amount Pay	119,379.28
รวมค่าลดหย่อน : Transfer 119,379.28 46-28-Mar-2022 สาขา/branch : 00000000000000000000	รวมเงินที่ต้องจ่าย / Sub Total	111,814.87
	ภาษีมูลค่าเพิ่ม / VAT	7,813.03
	รวมเงินที่ต้องจ่าย / TOTAL	119,427.70

บาทหนึ่ง หมื่น หกร้อย สิบแปด ศูนย์ บาทถ้วน  
ONE HUNDRED NINETEEN THOUSAND FOUR HUNDRED TWENTY-SEVEN AND 70 / 100

ใบเสร็จรับเงิน / ใบกำกับภาษี  
This receipt is not valid unless signed by Collector and Authorized Signatures. For paid by cheque, this receipt will be valid after the cheque is honored by the bank.

ผู้รับเงิน/Collector

ผู้มอบเงิน/Authorized Signature



ใบเสร็จรับเงิน / ใบกำกับภาษี  
Receipt / Tax Invoice

รหัสเอกสาร/Code: DOASA001 เลขที่ใบเสร็จรับเงิน: AFSRV220200850  
ชื่อลูกค้า: บริษัท อเมตา ฟาซิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด วันที่ออกใบเสร็จรับเงิน: 24-Feb-2022  
ที่อยู่/Address: 700145 หมู่ 5 ต.คลองท่าหลวง อ.เมือง จ.ชลบุรี 20000  
เลขประจำตัวผู้เสียภาษี ID: 01553200804 หมายเลขโทรศัพท์: 0000 โทรสาร: 0000 โทรสาร: 0000

ลำดับ No.	รายการ Description	จำนวน Qty	หน่วย UOM	ราคาต่อหน่วย Unit Price	รวมเงิน (บาท) Amount (Bath)
1	Invoice No: AFSIU220101129 Date: 25-Jan-2022 SG00002 ค่าเช่าที่ดิน เลขที่ ม.บ. 55	13,920.00000	KG	2.50	34,950.00
2	Invoice No: AFSIU220200850 Date: 01-Feb-2022 SM02003 ค่าเช่าที่ดิน เลขที่ ม.บ. 55	27,63250	RAI	1,080.00	29,843.10
	SM02003 ค่าเช่าที่ดิน เลขที่ ม.บ. 55	17,06500	RAI	1,080.00	18,430.20
	SM02003 ค่าเช่าที่ดิน เลขที่ ม.บ. 55	20,89340	RAI	1,080.00	22,662.07
	SM02003 ค่าเช่าที่ดิน เลขที่ ม.บ. 55	1,02250	RAI	1,080.00	1,104.30
รวมเงิน / Sub Total					105,985.67
ภาษีมูลค่าเพิ่ม / VAT					7,489.28
รวมเงินทั้งสิ้น / TOTAL					114,474.95

WHT 3% = 3,206.69 รวม WHT 3,206.69  
รวมเงินทั้งสิ้น 117,681.64  
Transfer 117,681.64 4424-Feb-2022 ธนาคารกรุงไทย - สาขาเมืองทองธานี

หมายเหตุ: ใบเสร็จรับเงินนี้ใช้ได้เฉพาะกรณีชำระเงินด้วยเช็คเท่านั้น ไม่สามารถใช้เป็นหลักฐานในการชำระเงินด้วยวิธีอื่นได้  
This receipt is not valid unless signed by Collector and Authorized Signatures. For paid by cheque, this receipt will be valid after the cheque is honoured by the bank.

ผู้รับเงิน/Collector

ผู้ชำระเงิน/Authorized Signatures

ใบเสร็จรับเงิน / ใบกำกับภาษี  
Receipt / Tax Invoice

รหัสเอกสาร/Code: DOASA001 เลขที่ใบเสร็จรับเงิน: AFSRV220100568  
ชื่อลูกค้า: บริษัท อเมตา ฟาซิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด วันที่ออกใบเสร็จรับเงิน: 24-Jan-2022  
ที่อยู่/Address: 700145 หมู่ 5 ต.คลองท่าหลวง อ.เมือง จ.ชลบุรี 20000  
เลขประจำตัวผู้เสียภาษี ID: 01553200804 หมายเลขโทรศัพท์: 0000 โทรสาร: 0000 โทรสาร: 0000

ลำดับ No.	รายการ Description	จำนวน Qty	หน่วย UOM	ราคาต่อหน่วย Unit Price	รวมเงิน (บาท) Amount (Bath)
1	Invoice No: AFSIU211201460 Date: 25-Dec-2021 SG00002 ค่าเช่าที่ดิน เลขที่ ม.บ. 54	14,920.00000	KG	2.50	37,300.00
2	Invoice No: AFSIU220100560 Date: 01-Jan-2022 SM02003 ค่าเช่าที่ดิน เลขที่ ม.บ. 55	27,63250	RAI	1,080.00	29,843.10
	SM02003 ค่าเช่าที่ดิน เลขที่ ม.บ. 55	17,06500	RAI	1,080.00	18,430.20
	SM02003 ค่าเช่าที่ดิน เลขที่ ม.บ. 55	20,89340	RAI	1,080.00	22,662.07
	SM02003 ค่าเช่าที่ดิน เลขที่ ม.บ. 55	1,02250	RAI	1,080.00	1,104.30
รวมเงิน / Sub Total					109,339.67
ภาษีมูลค่าเพิ่ม / VAT					7,653.78
รวมเงินทั้งสิ้น / TOTAL					116,993.45

WHT 3% = 3,280.19 รวม WHT 3,280.19  
รวมเงินทั้งสิ้น 120,273.64  
Transfer 120,273.64 4424-Jan-2022 ธนาคารกรุงไทย - สาขาเมืองทองธานี

หมายเหตุ: ใบเสร็จรับเงินนี้ใช้ได้เฉพาะกรณีชำระเงินด้วยเช็คเท่านั้น ไม่สามารถใช้เป็นหลักฐานในการชำระเงินด้วยวิธีอื่นได้  
This receipt is not valid unless signed by Collector and Authorized Signatures. For paid by cheque, this receipt will be valid after the cheque is honoured by the bank.

ผู้รับเงิน/Collector

ผู้ชำระเงิน/Authorized Signatures



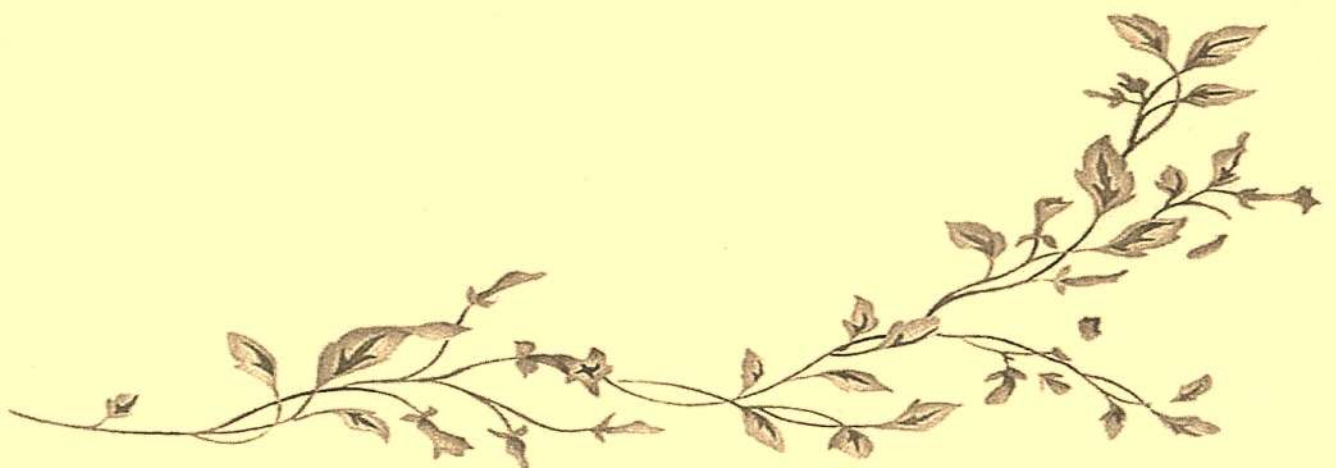




26๗

---

บัตรประจำตัวแรงงานต่างด้าว













9867720

0000000000

0000000000

0000000000

0000000000

0000000000

0000000000

0000000000

0000000000

0000000000

0000000000

0000000000

0000000000

0000000000

0000000000

0000000000

0000000000

0000000000

0000000000

0000000000

0000000000

0000000000

0000000000

0000000000

0000000000

0000000000

0000000000

0000000000

0000000000

0000000000

0000000000

0000000000

0000000000

0000000000

0000000000

0000000000

0000000000

0000000000

0000000000

0000000000

0000000000

0000000000

0000000000

0000000000

0000000000

0000000000

0000000000

0000000000

0000000000

0000000000

0000000000

0000000000

0000000000

0000000000

0000000000

0000000000

0000000000

0000000000

0000000000

0000000000

0000000000

0000000000

0000000000

0000000000

0000000000

0000000000

0000000000

0000000000

0000000000

0000000000

0000000000

0000000000

0000000000



---

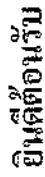
เอกสารการประชาสัมพันธ์ของโครงการต่อผู้นำชุมชน



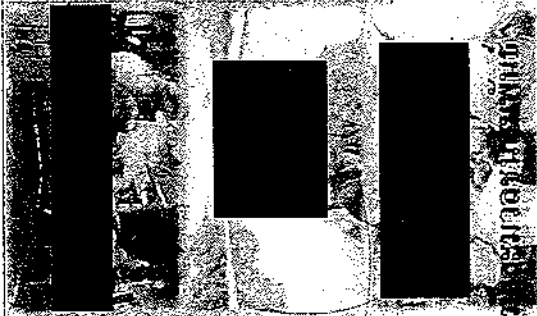








คณะกรรมการติดตามตรวจสอบค่าเงินสิ่งแวดลอมที่ประเมินผลกระทบ

ASAHITEC ALUMINIUM  
THAILAND

บริษัท อาซาฮี เทค อควาเนียม (ประเทศไทย) จำกัด



ขอบคุณเพื่อนเครือข่าย

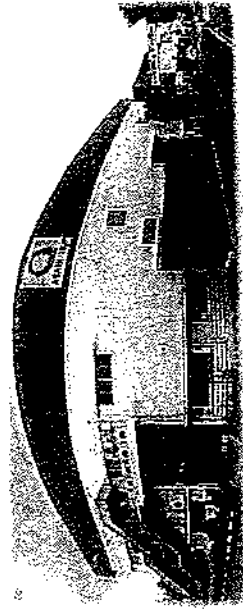
ให้แก่วิทยาเขตมณฑลยูนนานตั้งที่ตำบลกู่ต๋องเมือง

นาย วัฒนพงษ์ วัฒนชัย 2563





• ATN มุ่งเน้นที่จะพัฒนาและปรับปรุง การจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย


สภาพแวดล้อมในการทำงาน และสิ่งแวดล้อมของทุกคนในองค์กร รวมทั้งมีส่วนได้ส่วนเสียอย่างต่อเนื่อง "

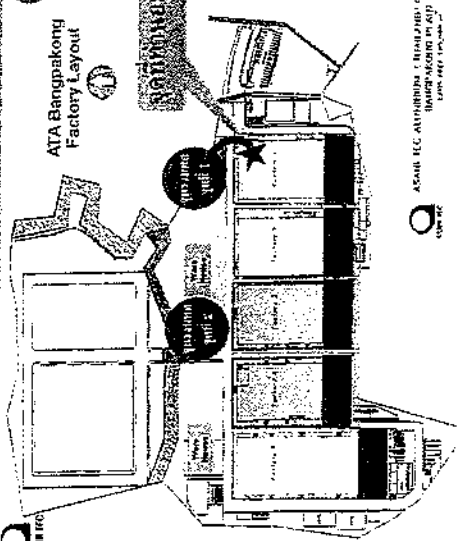


ขอมลความปลอดภยและขอปฏิบัตของบริษัท








**ATA Bangkok Factory Layout**




**ASMI REC AUTHORIZED + NTHA JIBO LTD. J.M.A.**  
**THAI-PAKONG PH. APT.**  
Learn More + Contact Us


เพื่อคัดสรรผู้ผลิต  
 ที่มีความสามารถ  
 ในการผลิตสินค้า  
 ให้ได้ตามความต้องการ  
 ของลูกค้า




ผู้เข้าเยี่ยมชมโรงงาน ต้องสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล ดังนี้




หมวกนิรภัย




เสื้อสะท้อนแสง




รองเท้าความปลอดภัย




แว่นตา












สายรัดนิรภัย




ถุงมือ



**การประชุมติดตามตรวจสอบด้านสิ่งแวดล้อมและมาตรการกักกัน**  
**ประจำปี 2563**  
**วันที่ 11 ธันวาคม พ.ศ. 2563**











**วาระที่ 1 เว็ลคัมเฟอทวาม**

**วาระที่ 2 เว็ลคัมเฟอทวาม**

**วาระที่ 3 เว็ลคัมเฟอทวาม**

**วาระที่ 4 เว็ลคัมเฟอทวาม**



ตามบันทึกถึงเจ้าหม่อมราชวงศ์พรหมวรณารักษ์เจ้าพระยาพลนครฯ พ.ศ. ๒๔๖๕  
ถึงเจ้าคุณน้อย โครงการโรงงานผลิตล้อรถจักรยานและจักรยานยนต์ (ส่วน  
ขยาย ครั้งที่ ๒) ลงวันที่ ๒๑ เมษายน พ.ศ. ๒๔๖๕ โดยสำนักงานนโยบายและแผน  
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

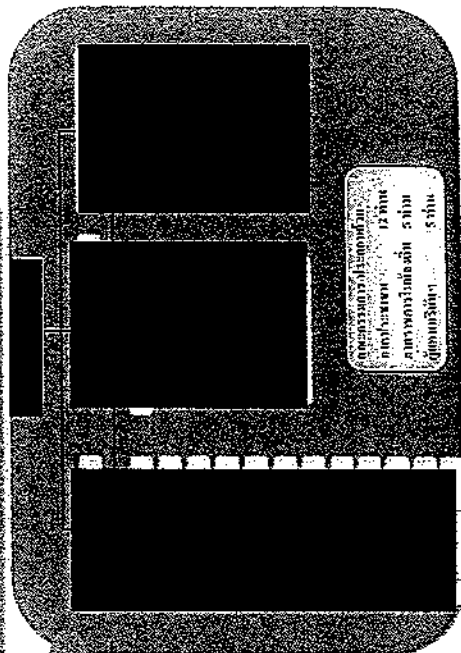
วัตถุประสงค์เพื่อเผยแพร่ผลงานวิชาการเพื่อประโยชน์แก่สังคม ภาครัฐ  
ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ  
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ของบริษัท สหพัฒน์ เอค จำกัด (มหาชน) (ประเทศไทย)  
ณ วันที่ ๑ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๒

บริษัท อ.ชา.วิ. เพล อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ที่ได้ตระหนักถึงสิ่งแวดล้อม  
ยังคงตระหนักถึง และความร่วมมือร่วมใจของประชาชน เป็นสำคัญ  
จึงได้แต่งตั้งคณะกรรมการสวัสดิการและสิ่งแวดล้อมและอาสาสมัคร  
ซึ่งประกอบด้วยตัวแทนจาก 3 ฝ่าย ได้แก่ กรรมการผู้แทนภาคประชาชน กรรมการผู้แทน  
ภาคราชการ/นักวิชาการท้องถิ่น และผู้แทนจาก บริษัท อ.ชา.วิ. เพล อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

ซึ่งคณะกรรมการภาคประชาชน พิจารณาขอออกข้อบัญญัติจังหวัดสงขลาเพิ่มเติม  
ถึงแหล่งลี้ภัยให้พลก๊อมนั้น คณะกรรมการ พิจารณาขอผู้เข้าข่มขืนในคดีที่ วันที่ 5  
กุมภาพันธ์ของโครงการ

# THE UNIVERSITY OF CHICAGO

คณะกรรมการติดตาม  
และตรวจสอบพื้นที่จนถึงแหล่งข้อมูล  
และนำผลการเก็บพื้นที่  
โครงการโรงงานผลิต  
สื่ออิเล็กทรอนิกส์และ  
ชิ้นส่วนประกอบ  
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 2)

[illegible]

CHILMARK







บริษัทฯ ขอแสดงความยินดีกับทีมงาน  
 ที่ได้รับรางวัลชนะเลิศการแข่งขัน  
 ประกวดนวัตกรรมด้านเทคโนโลยี  
 ประจำปี 2562

ทีมที่ 1  
 โคจรจักร

โครงการพัฒนาระบบการติดตาม  
 การเคลื่อนย้ายของรถบรรทุก

บริษัทฯ ขอแสดงความยินดีกับทีมงาน  
 ที่ได้รับรางวัลชนะเลิศการแข่งขัน  
 ประกวดนวัตกรรมด้านเทคโนโลยี  
 ประจำปี 2562

ทีมที่ 1  
 โคจรจักร

โครงการพัฒนาระบบการติดตาม  
 การเคลื่อนย้ายของรถบรรทุก

บริษัทฯ ขอแสดงความยินดีกับทีมงาน  
 ที่ได้รับรางวัลชนะเลิศการแข่งขัน  
 ประกวดนวัตกรรมด้านเทคโนโลยี  
 ประจำปี 2562

ทีมที่ 1  
 โคจรจักร

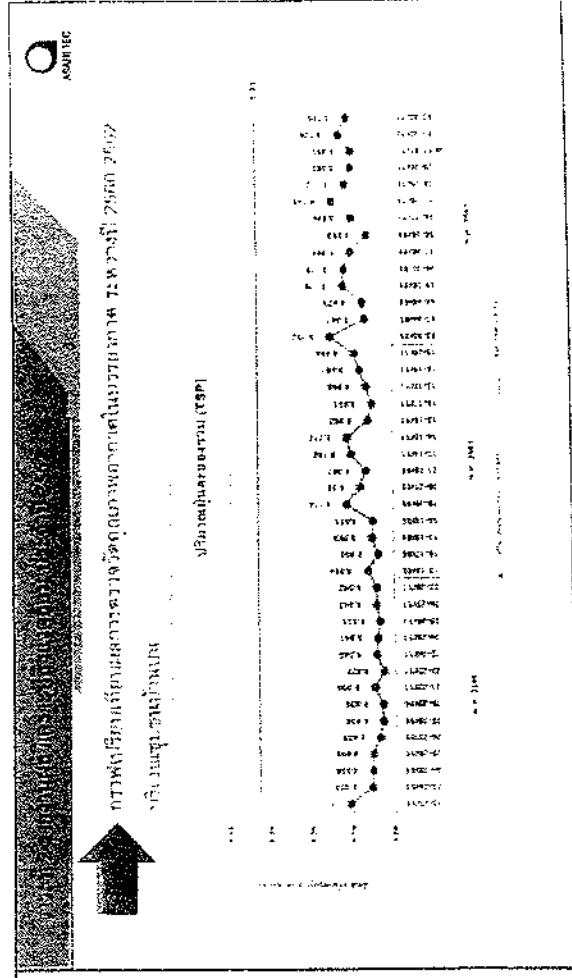
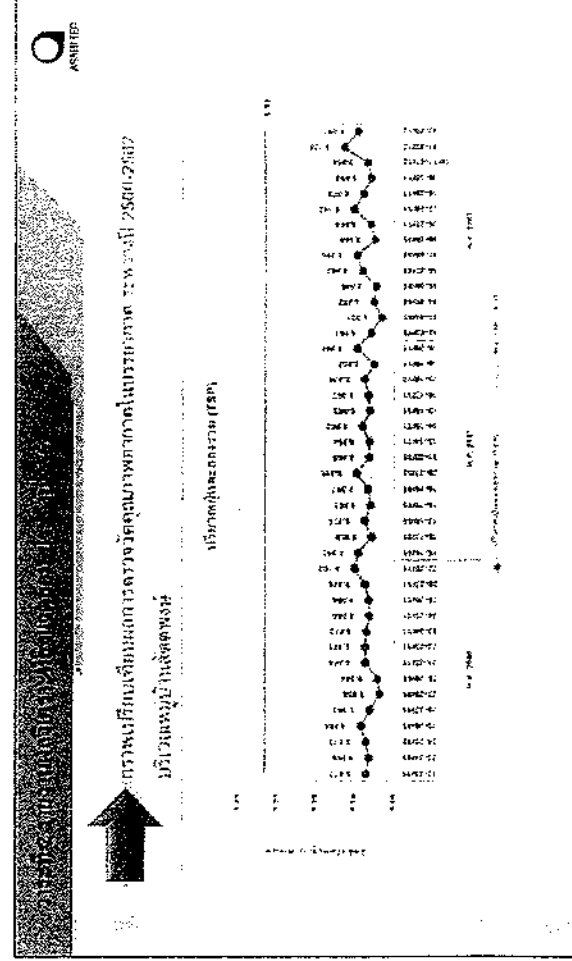
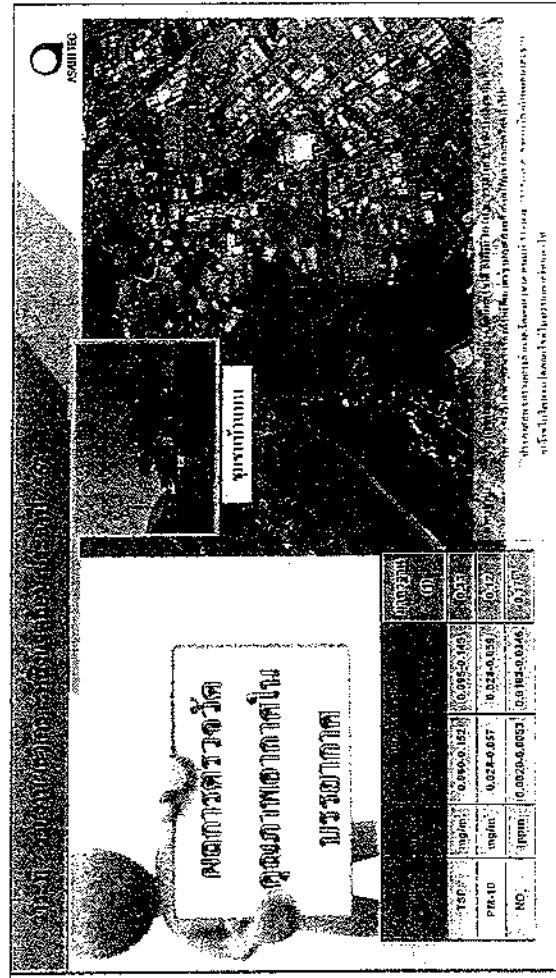
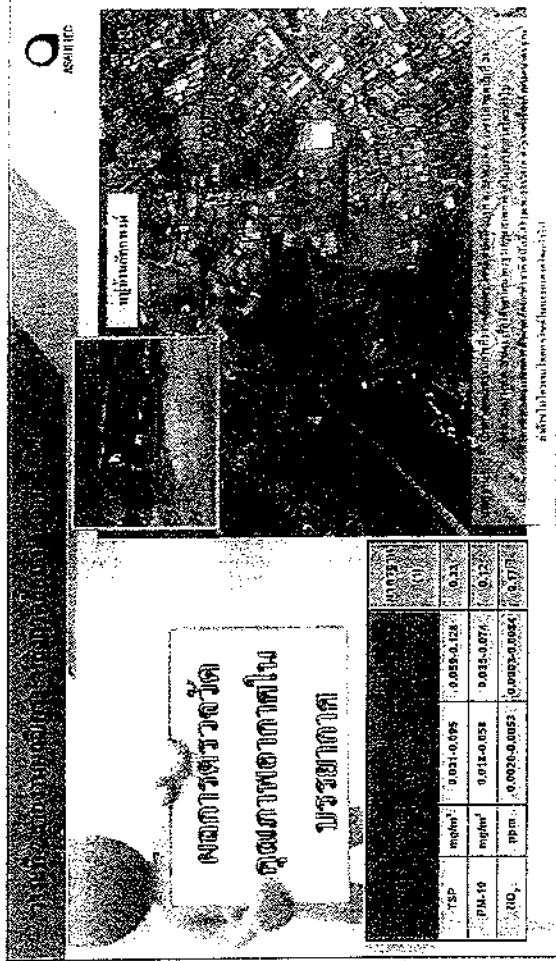
โครงการพัฒนาระบบการติดตาม  
 การเคลื่อนย้ายของรถบรรทุก

บริษัทฯ ขอแสดงความยินดีกับทีมงาน  
 ที่ได้รับรางวัลชนะเลิศการแข่งขัน  
 ประกวดนวัตกรรมด้านเทคโนโลยี  
 ประจำปี 2562

ทีมที่ 1  
 โคจรจักร

โครงการพัฒนาระบบการติดตาม  
 การเคลื่อนย้ายของรถบรรทุก











**การทดสอบ**  
**การทดสอบ**  
**การทดสอบ**

**การทดสอบ**  
**การทดสอบ**  
**การทดสอบ**

**การทดสอบ**  
**การทดสอบ**  
**การทดสอบ**

**การทดสอบ**  
**การทดสอบ**  
**การทดสอบ**

**การทดสอบ**  
**การทดสอบ**  
**การทดสอบ**

**การทดสอบ**  
**การทดสอบ**  
**การทดสอบ**

**การทดสอบ**  
**การทดสอบ**  
**การทดสอบ**

**การทดสอบ**  
**การทดสอบ**  
**การทดสอบ**













## ผลการตรวจวัด คุณภาพน้ำทิ้ง



**ผลการตรวจวัด  
คุณภาพน้ำทิ้ง**

พารามิเตอร์	ค่ามาตรฐาน	ค่าตรวจวัด	หมายเหตุ
1. ปริมาณน้ำทิ้ง	10,000 ลิตร/วัน	12,345 ลิตร/วัน	
2. ค่า pH	6.5 - 8.5	7.2	
3. ค่า BOD5	≤ 100 mg/l	85 mg/l	
4. ค่า COD	≤ 200 mg/l	150 mg/l	
5. ค่า TSS	≤ 100 mg/l	90 mg/l	
6. ค่าความขุ่น	≤ 10 NTU	8 NTU	


## ผลการตรวจวัด คุณภาพน้ำทิ้ง



**ผลการตรวจวัด  
คุณภาพน้ำทิ้ง**

พารามิเตอร์	ค่ามาตรฐาน	ค่าตรวจวัด	หมายเหตุ
1. ปริมาณน้ำทิ้ง	10,000 ลิตร/วัน	12,345 ลิตร/วัน	
2. ค่า pH	6.5 - 8.5	7.2	
3. ค่า BOD5	≤ 100 mg/l	85 mg/l	
4. ค่า COD	≤ 200 mg/l	150 mg/l	
5. ค่า TSS	≤ 100 mg/l	90 mg/l	
6. ค่าความขุ่น	≤ 10 NTU	8 NTU	


## ผลการตรวจวัด ระดับเสียง



**ผลการตรวจวัด  
ระดับเสียง**

ตำแหน่งวัด	ค่ามาตรฐาน	ค่าตรวจวัด	หมายเหตุ
1. หน้าอาคาร	≤ 55 dBA	52 dBA	
2. หลังอาคาร	≤ 50 dBA	48 dBA	

## ผลการตรวจวัด ระดับเสียง



**ผลการตรวจวัด  
ระดับเสียง**

ตำแหน่งวัด	ค่ามาตรฐาน	ค่าตรวจวัด	หมายเหตุ
1. หน้าอาคาร	≤ 55 dBA	52 dBA	
2. หลังอาคาร	≤ 50 dBA	48 dBA	



ਅਮਰਾਸਕਾਰਾਵਾਂਕਰਕਮਲਾਯਾਤਰਾਤੁਕਮਲਾਯਾਤਰਾ  
(Noise Dose)

Year	Investment	Investment in				2002	
		2005/07	2006/07	2007/08	2008/09	(0)	(1)
1.	Infrastructure	17495.67	24011.62	40495.62	29111.62	40495.62	2011/12
2.	Power	66.5	39.3	102.5	144.2	125.9	100.5
3.	IT & ITES	33.2	21.0	85.1	86.6	36.0	87.6
4.	Energy	95.0	95.3	130.4	114.1	116.4	100.3

1. *Вопросы теории и практики организации и управления предприятием*. М.: Высшее образование, 2004. 200 с.



www.pearsoned.com.au



**Widely distributed**



107464015 0001 0210

สมเด็จพระเจ้าบรมวงศ์เธอ เจ้าฟ้ามหามาลาจุฬาลงกรณ์ราชบุตร

Year	Amount	Weight	Weighted
1.	Foreign currency foreign exchange	0.00062	30.7
2.	Foreign currency foreign exchange	0.00062	30.8
3.	Foreign currency foreign exchange	0.00062	30.9
4.	Foreign currency foreign exchange	0.00062	31.0
5.	Foreign currency foreign exchange	0.00062	31.1
6.	Foreign currency foreign exchange	0.00062	31.2
7.	Foreign currency foreign exchange	0.00062	31.3
8.	Foreign currency foreign exchange	0.00062	31.4
9.	Foreign currency foreign exchange	0.00062	31.5
10.	Foreign currency foreign exchange	0.00062	31.6
11.	Foreign currency foreign exchange	0.00062	31.7
12.	Foreign currency foreign exchange	0.00062	31.8
13.	Foreign currency foreign exchange	0.00062	31.9
14.	Foreign currency foreign exchange	0.00062	32.0
15.	Foreign currency foreign exchange	0.00062	32.1
16.	Foreign currency foreign exchange	0.00062	32.2
17.	Foreign currency foreign exchange	0.00062	32.3
18.	Foreign currency foreign exchange	0.00062	32.4
19.	Foreign currency foreign exchange	0.00062	32.5
20.	Foreign currency foreign exchange	0.00062	32.6
21.	Foreign currency foreign exchange	0.00062	32.7
22.	Foreign currency foreign exchange	0.00062	32.8
23.	Foreign currency foreign exchange	0.00062	32.9
24.	Foreign currency foreign exchange	0.00062	33.0
25.	Foreign currency foreign exchange	0.00062	33.1
26.	Foreign currency foreign exchange	0.00062	33.2
27.	Foreign currency foreign exchange	0.00062	33.3
28.	Foreign currency foreign exchange	0.00062	33.4
29.	Foreign currency foreign exchange	0.00062	33.5
30.	Foreign currency foreign exchange	0.00062	33.6
31.	Foreign currency foreign exchange	0.00062	33.7
32.	Foreign currency foreign exchange	0.00062	33.8
33.	Foreign currency foreign exchange	0.00062	33.9
34.	Foreign currency foreign exchange	0.00062	34.0
35.	Foreign currency foreign exchange	0.00062	34.1
36.	Foreign currency foreign exchange	0.00062	34.2
37.	Foreign currency foreign exchange	0.00062	34.3
38.	Foreign currency foreign exchange	0.00062	34.4
39.	Foreign currency foreign exchange	0.00062	34.5
40.	Foreign currency foreign exchange	0.00062	34.6
41.	Foreign currency foreign exchange	0.00062	34.7
42.	Foreign currency foreign exchange	0.00062	34.8
43.	Foreign currency foreign exchange	0.00062	34.9
44.	Foreign currency foreign exchange	0.00062	35.0
45.	Foreign currency foreign exchange	0.00062	35.1
46.	Foreign currency foreign exchange	0.00062	35.2
47.	Foreign currency foreign exchange	0.00062	35.3
48.	Foreign currency foreign exchange	0.00062	35.4
49.	Foreign currency foreign exchange	0.00062	35.5
50.	Foreign currency foreign exchange	0.00062	35.6
51.	Foreign currency foreign exchange	0.00062	35.7
52.	Foreign currency foreign exchange	0.00062	35.8
53.	Foreign currency foreign exchange	0.00062	35.9
54.	Foreign currency foreign exchange	0.00062	36.0
55.	Foreign currency foreign exchange	0.00062	36.1
56.	Foreign currency foreign exchange	0.00062	36.2
57.	Foreign currency foreign exchange	0.00062	36.3
58.	Foreign currency foreign exchange	0.00062	36.4
59.	Foreign currency foreign exchange	0.00062	36.5
60.	Foreign currency foreign exchange	0.00062	36.6
61.	Foreign currency foreign exchange	0.00062	36.7
62.	Foreign currency foreign exchange	0.00062	36.8
63.	Foreign currency foreign exchange	0.00062	36.9
64.	Foreign currency foreign exchange	0.00062	37.0
65.	Foreign currency foreign exchange	0.00062	37.1
66.	Foreign currency foreign exchange	0.00062	37.2
67.	Foreign currency foreign exchange	0.00062	37.3
68.	Foreign currency foreign exchange	0.00062	37.4
69.	Foreign currency foreign exchange	0.00062	37.5
70.	Foreign currency foreign exchange	0.00062	37.6
71.	Foreign currency foreign exchange	0.00062	37.7
72.	Foreign currency foreign exchange	0.00062	37.8
73.	Foreign currency foreign exchange	0.00062	37.9
74.	Foreign currency foreign exchange	0.00062	38.0
75.	Foreign currency foreign exchange	0.00062	38.1
76.	Foreign currency foreign exchange	0.00062	38.2
77.	Foreign currency foreign exchange	0.00062	38.3
78.	Foreign currency foreign exchange	0.00062	38.4
79.	Foreign currency foreign exchange	0.00062	38.5
80.	Foreign currency foreign exchange	0.00062	38.6
81.	Foreign currency foreign exchange	0.00062	38.7
82.	Foreign currency foreign exchange	0.00062	38.8
83.	Foreign currency foreign exchange	0.00062	38.9
84.	Foreign currency foreign exchange	0.00062	39.0
85.	Foreign currency foreign exchange	0.00062	39.1
86.	Foreign currency foreign exchange	0.00062	39.2
87.	Foreign currency foreign exchange	0.00062	39.3
88.	Foreign currency foreign exchange	0.00062	39.4
89.	Foreign currency foreign exchange	0.00062	39.5
90.	Foreign currency foreign exchange	0.00062	39.6
91.	Foreign currency foreign exchange	0.00062	39.7
92.	Foreign currency foreign exchange	0.00062	39.8
93.	Foreign currency foreign exchange	0.00062	39.9
94.	Foreign currency foreign exchange	0.00062	40.0
95.	Foreign currency foreign exchange	0.00062	40.1
96.	Foreign currency foreign exchange	0.00062	40.2
97.	Foreign currency foreign exchange	0.00062	40.3
98.	Foreign currency foreign exchange	0.00062	40.4
99.	Foreign currency foreign exchange	0.00062	40.5
100.	Foreign currency foreign exchange	0.00062	40.6

[illegible]

15. *Восток* – журнал, посвященный вопросам культуры и искусства, издаваемый в Москве. В 1989 году журнал был переименован в «Восток-Запад».

หม่อมการทรงราชย์ตั้งพระอิสริยยศในตำแหน่งพระมหากษัตริย์

Sl. No.	Particulars	2011-12		2012-13		2013-14	2014-15	2015-16	2016-17	2017-18	2018-19	2019-20
		Actual	Revised	Actual	Revised							
1.	WFOVIA 111 remelk furnace 400; ship dry furnace 403; 333111 1	0.00562	85.2	93.3								
2.	WFOVIA 111 remelk furnace 403	2911162	81.3	101.2								
3.	WFOVIA 111 remelk furnace 403	0.00562	81.0	101.9								
4.	WFOVIA 111 remelk furnace 403	2911162	93.4	109.2								
5.	WFOVIA 111 remelk furnace 403	0.00562	84.5	101.3								
6.	WFOVIA 111 remelk furnace 403	2911162	93.3	103.0								

[illegible]

2017年12月15日



2019年11月11日



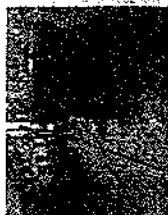
May 1970



THE UNIVERSITY OF CHICAGO



10/24/2017 11:13 AM 10/24/2017 11:13 AM



אברהם יצחק ויצמן

พรรคการเมือง  
พรรคการเมือง  
พรรคการเมือง



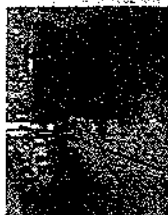
May 1970



THE UNIVERSITY OF CHICAGO



10/24/2017 11:13 AM 10/24/2017 11:13 AM



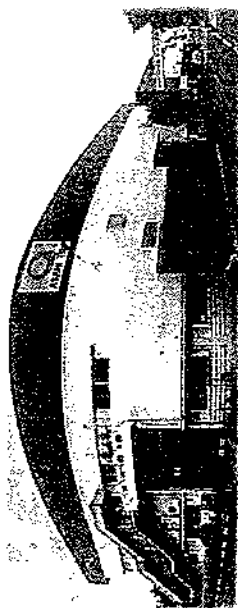
**אברהם יצחק ויצמן**



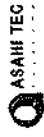




เรื่อง ๔ เรื่องของเสนาบดี







บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

ผู้ว่าราชการจังหวัดภูเก็ต

## QA Staff

- สถานที่ปฏิบัติงาน นิคมอุตสาหกรรมอมตะนคร (โครงการ 2) จ.ชลบุรี
- เงินเดือน ตามโครงสร้าง
- อัตรา 1 อัตรา ส่วน

## รายละเอียดงาน

- ตรวจสอบคุณภาพงานตามข้อกำหนดของลูกค้า
- ดำเนินการ Test ชิ้นงาน ตามข้อกำหนดลูกค้า

## คุณสมบัติผู้สมัคร

1. ปวช.ขึ้นไป สาขาเทคโนโลยีอุตสาหกรรม/สาขาช่างกลโรงงาน /อื่นที่เกี่ยวข้อง
2. เพศ ชาย / หญิง อายุ 22 ปีขึ้นไป แต่ไม่เกิน 30 ปี
3. มีประสบการณ์งานด้านตรวจสอบคุณภาพ 1 ปี
4. มีความรู้ด้านเครื่องมือวัด เช่น CMM , Contour , Roughness

## สวัสดิการ

ดูรายละเอียดการจ้างงาน

## วิธีการสมัคร

- ส่งประวัติทาง E- mail
- ส่งใบสมัครผ่าน Apply Now ของ JobThai.com
- Walk in สมัครที่ฝ่ายทรัพยากรบุคคล ของบริษัท

ติดต่อ

บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

700/145 ม.5 นิคมอุตสาหกรรมอมตะนคร

ตำบลคลองตำหรุ อำเภอเมืองชลบุรี จังหวัดชลบุรี 20000

โทรศัพท์ : 038-214 218-20 ต่อ 149

อีเมล : masahito4@trusmi.co.th (อีเมลนี้ใช้สำหรับการติดต่อและสมัครงาน)

แฟกซ์ : 038-213-816

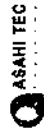
เว็บไซต์ : www.asahitec.co.th

สถานที่ปฏิบัติงาน

Amata Nakorn Industrial Estate (Project 2)

ตำบลคลองตำหรุ อำเภอเมืองชลบุรี จังหวัดชลบุรี





บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด  
ดูรายละเอียดบริษัท

## Engineer (Machining)

- 📍 สถานที่ปฏิบัติงาน นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี จ.ชลบุรี
- 🏢 รับผิดชอบ ตามโครงสร้างบริษัท
- 👤 อัตรา 1 อัตรา

### รายละเอียดงาน

- Test New model / New Product
- Improve production process Machining process

### คุณสมบัติผู้สมัคร

1. เพศชาย/หญิง อายุ 20-27 ปี
2. ปริญญาตรี สาขาที่เกี่ยวข้อง/วิศวกรรม
3. มีประสบการณ์ด้าน CNC , Process Improvement , Master Cam Or Robot , Auto Cad
4. อ่านแบบ Drawing ได้

### สวัสดิการ

ดูข้อมูลสวัสดิการทั้งหมด

### วิธีการสมัคร

- ส่งประวัติทาง E- mail
- ส่งใบสมัครผ่านปุ่ม Apply Now ของ JobThai.com
- Walk in สมัครที่ฝ่ายทรัพยากรบุคคล ของบริษัท

ติดต่อ

บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

700/145 ม.5 นิคมอุตสาหกรรมอมตะนคร

ตำบลคลองตำหรุ อำเภอเมืองชลบุรี จังหวัดชลบุรี 20000

โทรศัพท์ : 038 214 218-20 ต่อ 149

อีเมล : hrssah\_53@prusthai.jobthai.com (อีเมลนี้ใช้สำหรับการติดต่อและสมัครงาน)

แฟกซ์ : 038-213-816

เว็บไซต์ : [www.asahitec.co.th](http://www.asahitec.co.th)

### สถานที่ปฏิบัติงาน


นิคมอุตสาหกรรมอมตะนคร

ตำบลคลองตำหรุ อำเภอเมืองชลบุรี จังหวัดชลบุรี



JobThai

ตัวอย่างตำแหน่งงาน

 ASAHI TEC

บริษัท อาซาฮี เทค ออิมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

ดูรายละเอียดบริษัท

ข้อมูลเบื้องต้น

- สถานที่ปฏิบัติงาน อ.เมืองชลบุรี จ.ชลบุรี
- เงินเดือน ตามโครงสร้าง
- อัตรา 1

รายละเอียดงาน

ข้อมูลเบื้องต้น

- คุณสมบัติผู้สมัคร
1. ปริญญาตรี วิศวกรรมศาสตร์ สาขาเทคโนโลยีการเชื่อม , สาขา เครื่องกล ,สาขาอุตสาหกรรม หรือ สาขาอื่นๆที่เกี่ยวข้อง

2. อายุ 22 ปีขึ้นไป แต่ไม่เกิน 30 ปี

3. สามารถสื่อสารภาษาอังกฤษได้

4. มีประสบการณ์การทำงานเชื่อมแผ่นพื้นโลหะ

5. ไม่มโรคประจำตัว

6. ไม่สูบบุหรี่

7. ยินดีรับฟังศึกษาจากใหม่

สวัสดิการ

ข้อมูลสวัสดิการทั้งหมด

วิธีการสมัคร

- ส่งประวัติทาง E- mail

- ส่งใบสมัครผ่านโปรแกรม Apply Now ของ JobThai.com

- Walk in สมัครที่ฝ่ายทรัพยากรบุคคล ของบริษัท

12/7/2564

JobThai

สำนักงานส่งเสริมการค้าในต่างประเทศ (ประเทศไทย) สำนักงาน สถานกงสุล

12/7/2564

สำนักงานส่งเสริมการค้าในต่างประเทศ (ประเทศไทย) สำนักงาน สถานกงสุล

สถานที่ปฏิบัติงาน

ตำแหน่งงาน







28๗

---

ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนจากชุมชน  
และหนังสือการตรวจสอบข้อมูลเรื่องร้องเรียน









---

## ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนจากชุมชน









ระเบียบปฏิบัติงาน ( Procedure ) เรื่อง ( Title )	การสื่อสาร การมีส่วนร่วม และ การที่ค้าปลีกยา	รหัสเอกสาร : P-SHE-05 การแก้ไขครั้งที่ : 03 วันที่มีผล : 10 DEC 2549
จัดทำโดย ( Issued by )	แผนกความปลอดภัย และ สิ่งแวดล้อม Safety & Environment	หน้าที่ : 1 จาก 13 (Page) (of)

**ผู้จัดทำ**  
**( Issued )**

Environment Officer

(Checked) \_\_\_\_\_

Approved \_\_\_\_\_

Manager HR

17  
18  
19  
20  
21  
22  
23  
24  
25  
26  
27  
28  
29  
30  
31  
32  
33  
34  
35  
36  
37  
38  
39  
40  
41  
42  
43  
44  
45  
46  
47  
48  
49  
50  
51  
52  
53  
54  
55  
56  
57  
58  
59  
60  
61  
62  
63  
64  
65  
66  
67  
68  
69  
70  
71  
72  
73  
74  
75  
76  
77  
78  
79  
80  
81  
82  
83  
84  
85  
86  
87  
88  
89  
90  
91  
92  
93  
94  
95  
96  
97  
98  
99  
100  
101  
102  
103  
104  
105  
106  
107  
108  
109  
110  
111  
112  
113  
114  
115  
116  
117  
118  
119  
120  
121  
122  
123  
124  
125  
126  
127  
128  
129  
130  
131  
132  
133  
134  
135  
136  
137  
138  
139  
140  
141  
142  
143  
144  
145  
146  
147  
148  
149  
150  
151  
152  
153  
154  
155  
156  
157  
158  
159  
160  
161  
162  
163  
164  
165  
166  
167  
168  
169  
170  
171  
172  
173  
174  
175  
176  
177  
178  
179  
180  
181  
182  
183  
184  
185  
186  
187  
188  
189  
190  
191  
192  
193  
194  
195  
196  
197  
198  
199  
200  
201  
202  
203  
204  
205  
206  
207  
208  
209  
210  
211  
212  
213  
214  
215  
216  
217  
218  
219  
220  
221  
222  
223  
224  
225  
226  
227  
228  
229  
230  
231  
232  
233  
234  
235  
236  
237  
238  
239  
240  
241  
242  
243  
244  
245  
246  
247  
248  
249  
250  
251  
252  
253  
254  
255  
256  
257  
258  
259  
260  
261  
262  
263  
264  
265  
266  
267  
268  
269  
270  
271  
272  
273  
274  
275  
276  
277  
278  
279  
280  
281  
282  
283  
284  
285  
286  
287  
288  
289  
290  
291  
292  
293  
294  
295  
296  
297  
298  
299  
300  
301  
302  
303  
304  
305  
306  
307  
308  
309  
310  
311  
312  
313  
314  
315  
316  
317  
318  
319  
320  
321  
322  
323  
324  
325  
326  
327  
328  
329  
330  
331  
332  
333  
334  
335  
336  
337  
338  
339  
340  
341  
342  
343  
344  
345  
346  
347  
348  
349  
350  
351  
352  
353  
354  
355  
356  
357  
358  
359  
360  
361  
362  
363  
364  
365  
366  
367  
368  
369  
370  
371  
372  
373  
374  
375  
376  
377  
378  
379  
380  
381  
382  
383  
384  
385  
386  
387  
388  
389  
390  
391  
392  
393  
394  
395  
396  
397  
398  
399  
400  
401  
402  
403  
404  
405  
406  
407  
408  
409  
410  
411  
412  
413  
414  
415  
416  
417  
418  
419  
420  
421  
422  
423  
424  
425  
426  
427  
428  
429  
430  
431  
432  
433  
434  
435  
436  
437  
438  
439  
440  
441  
442  
443  
444  
445  
446  
447  
448  
449  
450  
451  
452  
453  
454  
455  
456  
457  
458  
459  
460  
461  
462  
463  
464  
465  
466  
467  
468  
469  
470  
471  
472  
473  
474  
475  
476  
477  
478  
479  
480  
481  
482  
483  
484  
485  
486  
487  
488  
489  
490  
491  
492  
493  
494  
495  
496  
497  
498  
499  
500  
501  
502  
503  
504  
505  
506  
507  
508  
509  
510  
511  
512  
513  
514  
515  
516  
517  
518  
519  
520  
521  
522  
523  
524  
525  
526  
527  
528  
529  
530  
531  
532  
533  
534  
535  
536  
537  
538  
539  
540  
541  
542  
543  
544  
545  
546  
547  
548  
549  
550  
551  
552  
553  
554  
555  
556  
557  
558  
559  
560  
561  
562  
563  
564  
565  
566  
567  
568  
569  
570  
571  
572  
573  
574  
575  
576  
577  
578  
579  
580  
581  
582  
583  
584  
585  
586  
587  
588  
589  
590  
591  
592  
593  
594  
595  
596  
597  
598  
599  
600  
601  
602  
603  
604  
605  
606  
607  
608  
609  
610  
611  
612  
613  
614  
615  
616  
617  
618  
619  
620  
621  
622  
623  
624  
625  
626  
627  
628  
629  
630  
631  
632  
633  
634  
635  
636  
637  
638  
639  
640  
641  
642  
643  
644  
645  
646  
647  
648  
649  
650  
651  
652  
653  
654  
655  
656  
657  
658  
659  
660  
661  
662  
663  
664  
665  
666  
667  
668  
669  
670  
671  
672  
673  
674  
675  
676  
677  
678  
679  
680  
681  
682  
683  
684  
685  
686  
687  
688  
689  
690  
691  
692  
693  
694  
695  
696  
697  
698  
699  
700  
701  
702  
703  
704  
705  
706  
707  
708  
709  
710  
711  
712  
713  
714  
715  
716  
717  
718  
719  
720  
721  
722  
723  
724  
725  
726  
727  
728  
729  
730  
731  
732  
733  
734  
735  
736  
737  
738  
739  
740  
741  
742  
743  
744  
745  
746  
747  
748  
749  
750  
751  
752  
753  
754  
755  
756  
757  
758  
759  
760  
761  
762  
763  
764  
765  
766  
767  
768  
769  
770  
771  
772  
773  
774  
775  
776  
777  
778  
779  
780  
781  
782  
783  
784  
785  
786  
787  
788  
789  
790  
791  
792  
793  
794  
795  
796  
797  
798  
799  
800  
801  
802  
803  
804  
805  
806  
807  
808  
809  
810  
811  
812  
813  
814  
815  
816  
817  
818  
819  
820  
821  
822  
823  
824  
825  
826  
827  
828  
829  
830  
831  
832  
833  
834  
835  
836  
837  
838  
839  
840  
841  
842  
843  
844  
845  
846  
847  
848  
849  
850  
851  
85

( Approved )

မှန်ပါသည်

**EMR/SMR**

P-SH-05 rev-03

10-5115-05 Rev. 03-03

ระเบียบปฏิบัติงาน ( Procedure ) เรื่อง ( Title )	การสื่อสาร การมีส่วนร่วม และ การพัฒนียุทธยา	รหัสเอกสาร : P-SHE-05 การแก้ไขครั้งที่ : 03 วันที่มีผลใช้ : 10 DEC 2559 ( Effective Date )
จัดทำโดย ( Issued by )	แผนกความปลอดภัย และ สิ่งแวดล้อม Safety & Environment	หน้าที่ : 2 จาก 13 ( Page ) ( of )

บันทึกสถานะการปรับปรุงแก้ไข

การปรับปรุงแก้ไขข้อมูลในเอกสารฉบับนี้ กระทำโดยผู้จัดทำ หรือผู้แทนท่านนั้น โดยจะต้องได้รับการอนุมัติจากผู้มีอำนาจอนุมัติก่อนประกาศให้

เมื่อมีการปรับปรุง เปลี่ยนแปลง หรือกระทำการแก้ไขใด ๆ ที่ทำให้เกิดการเปลี่ยนแปลง จะต้องระบุบันทึกสถานะการปรับปรุงแก้ไข และบันทึกไว้เป็นหลักฐานอ้างอิงในตารางข้างล่างนี้

ครั้งที่ ปรับปรุงแก้ไข	วันที่	ชื่อที่	วันที่ บังคับใช้	รายละเอียดของ การปรับปรุงแก้ไข	ผู้แก้ไข	ผู้อนุมัติ
0	-	-	16-10-2018	ออกเอกสารใหม่		EMR /SMR
1	5	5.1	10-01-2019	แก้ไขข้อร้องเรียนสื่อสาธารณะ		EMR /SMR
2	All	All	20-08-2019	เพิ่มการจับและการทำข้อสรุปรวม การมีส่วนร่วมของผู้ปฏิบัติงาน เพิ่มความถี่ในการสื่อสารแต่ละภาค		EMR /SMR
3	1-1-2	5.1	11-12-2019	เพิ่มบทสนทนาในการให้สัมภาษณ์ ผู้ปฏิบัติงานภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงาน กรณี		EMR /SMR

P-SH-05 rev-03

10-5115-05 Rev. 03-03





ระเบียบปฏิบัติงาน (Procedure) เรื่อง (Title)	การสื่อสาร การมีส่วนร่วม และ การให้คำปรึกษา	วันที่เอกสาร (Doc. No.) : P-SHE-05	
		การแก้ไขครั้งที่ (Rev. No.) : 03	
		วันที่เริ่มใช้ (Effective Date) : 10 DEC 2019	
		หน้า (Page)	จาก 13 (of)
จัดทำโดย (Issued by)	แผนกความปลอดภัย และ สิ่งแวดล้อม Safety & Environment		

#### 1. วัตถุประสงค์ (Purpose)

- เพื่อให้มั่นใจว่าการติดต่อสื่อสารภายในบริษัท เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ
- เพื่อให้มั่นใจว่าการติดต่อสื่อสารเกี่ยวข้องกับความปลอดภัย อชีวอนามัย สภาพแวดล้อมในการทำงาน และสิ่งแวดล้อมระหว่างบริษัท กับหน่วยงานต่างๆ และผู้มีส่วนได้เสีย เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ

#### 2. ขอบเขต (Scope)

ขั้นตอนการปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้องกับการติดต่อสื่อสารระหว่างองค์กรภายในบริษัท และการติดต่อสื่อสารข้อมูลระหว่างบริษัท กับหน่วยงานอื่นๆภายนอกบริษัท ผู้แทน ผู้เยี่ยมชม ผู้ให้บริการและผู้มีส่วนได้เสีย ตลอดจนส่งเสริมและสนับสนุนให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องมีความปลอดภัย อชีวอนามัย สภาพแวดล้อมในการทำงาน และสิ่งแวดล้อม

#### 3. คำจำกัดความ (Definition)

- บริษัท หมายถึง บริษัท อซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด
- การสื่อสาร หมายถึง การรับเข้าหรือส่งออกซึ่งข่าวสาร และข้อมูลการจัดการระบบการแพทย์ของ บริษัทฯ มีสภาพแวดล้อมในการทำงาน และสิ่งแวดล้อมเพื่อการติดต่อประสานงานการระงับข่าวสาร รวมทั้งการสร้างความรู้เข้าใจ ระหว่างบุคคลและหรือหน่วยงาน
- การสื่อสารภายนอก หมายถึง การสื่อสารจากหน่วยงานภายนอกเกี่ยวกับระบบความปลอดภัย อชีวอนามัย สภาพแวดล้อมในการทำงาน และสิ่งแวดล้อม เช่น หน่วยงานราชการ องค์กรเอกชน ลูกค้า ผู้รับเหมา ประชาชนทั่วไป ผู้มีส่วนได้เสีย เป็นต้น
- การสื่อสารภายใน หมายถึง การสื่อสารที่พนักงานบริษัท ทำการสื่อสารเกี่ยวกับระบบความปลอดภัย อชีวอนามัย สภาพแวดล้อมในการทำงาน และสิ่งแวดล้อม เช่น ปัญหา คำแนะนำหรือข้อเสนอแนะเกี่ยวกับระบบความปลอดภัย อชีวอนามัย สภาพแวดล้อมในการทำงานและสิ่งแวดล้อม
- คณะกรรมการ-4 หมายถึง คณะกรรมการจัดทำระบบการจัดการด้านความปลอดภัย อชีวอนามัยสภาพแวดล้อมในการทำงาน และสิ่งแวดล้อม

#### 4. บทบาท อำนาจหน้าที่ และความรับผิดชอบ (Role Authority and Responsibility)

- EMR และ SMR มีหน้าที่
  - ติดต่อสื่อสารกับผู้ตรวจประเมิน หน่วยงานภายนอก ผู้ร้องเรียน ผู้มีส่วนได้เสีย สื่อมวลชนและบุคคลอื่นๆ ด้านความปลอดภัย อชีวอนามัย สภาพแวดล้อมในการทำงาน และสิ่งแวดล้อม
  - ประสานงานและสื่อสาร ให้ข้อมูลทางด้านความถี่อย่างต่อเนื่อง รวมถึงผลการพบของฝ่ายบริหาร
- แผนกทรัพยากรบุคคล มีหน้าที่ติดต่อสื่อสารกับหน่วยงานราชการ หน่วยงานภายนอก ผู้ร้องเรียน ผู้มีส่วนได้เสีย สื่อมวลชน และบุคคลอื่นๆ ด้านความปลอดภัย อชีวอนามัย สภาพแวดล้อมในการทำงาน และสิ่งแวดล้อม



ระเบียบปฏิบัติงาน (Procedure) เรื่อง (Title)	การสื่อสาร การมีส่วนร่วม และ การให้คำปรึกษา	วันที่เอกสาร (Doc. No.) : P-SHE-05	
		การแก้ไขครั้งที่ (Rev. No.) : 03	
		วันที่เริ่มใช้ (Effective Date) : 10 DEC 2019	
		หน้า (Page)	จาก 13 (of)
จัดทำโดย (Issued by)	แผนกความปลอดภัย และ สิ่งแวดล้อม Safety & Environment		

#### 4.3 เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม มีหน้าที่

- ติดต่อสื่อสารกับหน่วยงานราชการ ผู้ขาย ผู้รับจ้าง และ ผู้รับเหมา ผู้มีส่วนได้เสีย ด้านความปลอดภัย อชีวอนามัย สภาพแวดล้อมในการทำงาน และสิ่งแวดล้อม
- สื่อสารด้านกฎหมาย ผลการตรวจสภาพแวดล้อมในการทำงาน การดำเนินการในการฝึกภาวะฉุกเฉินภายในองค์กร
- ประชาสัมพันธ์ความรู้ องค์กร ให้พนักงานมีส่วนร่วมในความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

4.4 ผู้จัดการฝ่ายจัดซื้อ มีหน้าที่ ติดต่อสื่อสารกับผู้ขาย ผู้รับจ้าง ผู้รับเหมา ผู้มีส่วนได้เสีย และบุคคลอื่นๆ ที่มีผลกระทบต่อความปลอดภัย อชีวอนามัย สภาพแวดล้อมในการทำงาน และสิ่งแวดล้อม

#### 4.5 คณะกรรมการ มีหน้าที่

- สร้างจิตสำนึก สื่อสาร นโยบาย วัตถุประสงค์เป้าหมาย และแผนงานด้านความปลอดภัย อชีวอนามัยสภาพแวดล้อมในการทำงาน และสิ่งแวดล้อม
- ให้คำแนะนำ การดำเนินการ ด้านความปลอดภัย อชีวอนามัย สภาพแวดล้อมในการทำงาน และสิ่งแวดล้อม
- รับเรื่องและดำเนินการรับข้อร้องเรียน ด้านความปลอดภัย อชีวอนามัย สภาพแวดล้อมในการทำงาน และสิ่งแวดล้อม
- ให้พนักงานมีส่วนร่วม ในการจัดทำนโยบาย การชี้บ่งอันตราย ประเมินความเสี่ยง วิธีการควบคุมความเสี่ยง และประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

#### 4.6 Lead auditor มีหน้าที่สื่อสารผลการตรวจประเมินภายใน แต่ผู้มีส่วนได้เสียภายนอกในองค์กร

#### 4.7 พนักงานทุกคน มีหน้าที่

- แจ้งข้อเสนอบนโต๊ะข้อร้องเรียน ด้านความปลอดภัย อชีวอนามัย สภาพแวดล้อมในการทำงาน และสิ่งแวดล้อม
- แสดงการมีส่วนร่วมหรือข้อคิดเห็นในการจัดทำนโยบาย การชี้บ่งอันตราย ประเมินความเสี่ยง วิธีการควบคุมความเสี่ยง การกำจัดอุปสรรค และประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

#### 5. ขั้นตอนการปฏิบัติงาน

##### 5.1 การสื่อสารและประชาสัมพันธ์ภายนอก

- การติดต่อสื่อสารกับหน่วยงานอื่นๆ ภายนอก ตลอดจนการจัดทำบันทึกการติดต่อสื่อสาร สามารถดำเนินการได้ตามวิธีการโดยผู้รับผิดชอบ ดังตาราง ดังนี้ : การติดต่อสื่อสารกับหน่วยงานนอก

เอกสารต้นฉบับ

Original



ระเบียบปฏิบัติงาน ( Procedure ) เรื่อง ( Title )	การสื่อสาร การมีส่วนร่วม และ การให้คำปรึกษา	รหัสเอกสาร : P-SHE-05 การแก้ไขครั้งที่ : 03 วันที่มีใช้ : 19 DEC. 2019 หน้าที่ : 5 จาก 13 ( of ) (Page)
จัดทำโดย ( Issued by )	แผนความปลอดภัย และ สิ่งแวดล้อม Safety & Environment	

๔๔๕ | ตารางแสดงผลการจัดตั้งขั้วสหภาพกับหน่วยงานภายนอก

ข้อมูลข่าวสาร	ข้อมูลข่าวสาร	ผู้รับผิดชอบ	วิธีการ	ความถี่	รูปแบบของการบันทึกผล
<ul style="list-style-type: none"> <li>- ข้อมูลเชิงรุกต่างๆ</li> <li>- ผลการตรวจวัด</li> <li>- สถานะการก่อต่างๆ</li> <li>- เอกสารรายงาน</li> <li>- ตามกฎหมาย</li> <li>- การซ่อมแซม</li> <li>- อุปกรณ์</li> </ul>	1. หน่วยงาน ราชการ / กทม.	แผนก ทรัพยากร บุคคล / เจ้าหน้าที่ความ ปลอดภัยและ สิ่งแวดล้อม/ EMR / SMR	การประชุม / จดหมาย / โทรศัพท์ / E- Mail	เมื่อมีการดำเนินการกิจกรรม ต่างๆ	รายงานการประชุม/ บันทึกของหน่วยงาน ราชการ / ส่วนงาน/ E-Mail / หรือหลักฐานการ ติดต่ออื่นๆ
<ul style="list-style-type: none"> <li>- ผู้ระบุเบาะแส/ร้อง</li> <li>- นโยบายบริษัท</li> </ul>	2. ผู้ตรวจ ประเมินระบบ การจัดการด้าน ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม	EMR / SMR	บัตร VISITOR	ทุกครั้งเมื่อเข้าปฏิบัติงาน ในพื้นที่	ส่วนจดหมาย หรือ หลักฐานการติดต่ออื่นๆ
<ul style="list-style-type: none"> <li>- การระบุเบาะแส/ร้อง</li> <li>- นโยบายบริษัท</li> </ul>	3. ผู้ขาย ผู้รับ จ้าง ผู้รับเหมา ผู้ มีส่วนได้เสีย	ผู้จัดการแผนก ที่เกี่ยวข้อง/ เจ้าหน้าที่ความ ปลอดภัยและ สิ่งแวดล้อม	E-Mail / บัตร VISITOR	ทุกครั้งเมื่อเข้ามาปฏิบัติงาน ในพื้นที่	ส่วนจดหมาย / E-Mail หรือหลักฐานการติดต่อ อื่นๆ
<ul style="list-style-type: none"> <li>- เอกสารข้อมูล</li> <li>- แก้ไขข้อร้องเรียน</li> </ul>	4. ผู้ร้องเรียน จากภายนอก/ผู้ มีส่วนได้เสีย การ ติดต่อจาก หน่วยงานอื่นๆ	แผนก ทรัพยากร บุคคล / EMR / SMR / ผู้จัดการ แผนกที่ เกี่ยวข้อง	จดหมาย / โทรศัพท์ / E- Mail	เมื่อมีข้อร้องเรียน	ส่วนจดหมาย/E-Mail บันทึกข้อร้องเรียน หรือ หลักฐานการติดต่ออื่นๆ
<ul style="list-style-type: none"> <li>- การระบุเบาะแส/ร้อง</li> <li>- นโยบายบริษัท</li> </ul>	5. ถูกทำ ผู้ขาย ผู้รับจ้าง ผู้รับเหมา ผู้มี ส่วนได้เสีย	ฝ่ายขาย / ฝ่าย จัดซื้อ / ฝ่าย บุคคล	โทรศัพท์ / E- Mail / บัตร VISITOR	ทุกครั้งเมื่อเข้าปฏิบัติงาน ในพื้นที่	ส่วนจดหมาย/E-Mail หรือหลักฐานการติดต่อ อื่นๆ

P-51117-13 rev 113

ระเบียบปฏิบัติงาน ( Procedure ) เรื่อง ( Title )	การสื่อสาร การมีส่วนร่วม และ การให้ปรัญา	รหัสเอกสาร : P-SHE-05 (Doc. No.) การแก้ไขครั้งที่ : 03 (Rev. No.) วันที่มีใช้ : 10 DEC 2019 (Effective Date) หน้าที่ : 6 จาก 13 (Page) (of)
--	---	--

**ตารางที่ ๑** | ตารางแสดงการติดตามสื่อสาธารณะหน่วยงานนอก (ต่อ)

ข้อมูลรายการ	ข้อมูลข่าวสาร	ผู้รับผิดชอบ	วิธีการ	ความถี่	รูปแบบของงานที่มีผล
<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดหมายเชิญ</li> <li>- ผลการตรวจวัดสภาพแวดล้อม</li> </ul>	6. ขุมชน <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"> <b>เอกสารต้นฉบับ</b>  <b>Original</b> </div>	แผนกทรัพยากรบุคคล E-MR / SMR	จดหมาย / โทรศัพท์ / E-Mail /เอกสารเผยแพร่ ต่างๆ	เมื่อมีการ ดำเนินการ กิจกรรมต่างๆ หรือเมื่อมีการ ตรวจวัดต่างๆ	รูปแบบตามใบ / ต้นฉบับ เอกสาร / สื่อสิ่งพิมพ์ที่ เกี่ยวข้อง / E-Mail หรือ หลักฐานการติดต่ออื่นๆ
<ul style="list-style-type: none"> <li>- การเขียนแผน</li> <li>- การเก็บ</li> <li>- การเก็บข้อมูล</li> <li>- ข้อมูลเบื้องต้น</li> </ul>	7. บริษัทฯ 7. บริษัทฯ	แผนกทรัพยากรบุคคล เจ้าหน้าที่ความ ปลอดภัยและ สิ่งแวดล้อม	จดหมาย / โทรศัพท์ / E-Mail	เมื่อมีการเขียน แผนฉุกเฉิน หรือเมื่อมีข้อ ร้องเรียน	รูปแบบตามใบ / ต้นฉบับ เอกสาร / E-Mail หรือ หลักฐานการติดต่ออื่นๆ
<ul style="list-style-type: none"> <li>- เอกสารที่ร้องขอ</li> <li>- (เฉพาะเอกสารที่</li> <li>- สามารถเผยแพร่</li> <li>- ได้)</li> </ul>	8. การติดต่อจาก บุคคล หรือ หน่วยงานอื่นๆ	แผนกทรัพยากร บุคคล / E-MR / SMR / ผู้จัดการแผนกที่ เกี่ยวข้อง	โทรศัพท์ / จดหมาย / โทรศัพท์ / E- Mail / เอกสาร เผยแพร่ต่างๆ	เมื่อมีการร้อง ข้องเอกสาร ต่างๆ	รูปแบบตามใบ / ต้นฉบับ จดหมาย / ต้นฉบับ สื่อสิ่งพิมพ์ที่เกี่ยวกับเรื่อง / E- Mail หรือหลักฐานการ ติดต่ออื่นๆ

บทเพลง: ผู้ผลิตขอใบมีดใหม่ หมายถึง ผู้ที่มีหน้าที่ในการควบคุมระบบฯ ได้ออกข้อปฏิบัติที่ผู้ให้บริการต้องทบทวนงานภายนอก ตลอดจนในบริษัททั้งนี้เพื่อการติดต่อสื่อสาร

2. ส่วนผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ (Significant Aspect) ของนิคมฯ จะทำการประเมินแยกหากมีผลกระทบหรือไม่

5.1.2 ในกรณีที่เป็นวิธีในการฉุกเฉิน ผู้จัดการแผนกที่เกี่ยวข้อง หรือตัวแทนที่ได้รับมอบหมายจะต้องดำเนินการจัดตั้งหน่วยงานภายนอกที่เกี่ยวข้องได้ทันที โดยไม่ต้องอดทนทางธุรกิจในการติดต่อสื่อสาร ดังที่ได้กำหนดไว้ เช่น กรณีการเกิดเพลิงไหม้และต้องมีการความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอก โดยปฏิบัติงานแนวทางการจัดซื้อการ ในการฉุกเฉิน ในระเบียบปฏิบัติงานเรื่อง การศรัทธาพร้อมและตอบสนองต่อเหตุฉุกเฉิน (P-SHE-07)

### 5.1.3 การจดบันทึกการสื่อสาร

- บัณฑิตวิทยาลัยต้องสื่อสารข้อมูลทางด้านความรู้ สกพและกลไกในการทำงาน และสิ่งแวดล้อมกับบัณฑิตวิทยาลัยในการดำเนินงาน

P-SHE-05 rev.03



ระเบียบปฏิบัติงาน ( Procedure ) เรื่อง ( Title )	การสื่อสาร การมีส่วนร่วม และ การให้คำปรึกษา	รหัสเอกสาร (Doc. No.)	P-SHE-05
		การแก้ไขครั้งที่ (Rev. No.)	: 03
		วันที่มีผลใช้ (Effective Date)	: 10 DEC 2019
จัดทำโดย ( Issued by )	แผนกความปลอดภัย และ สิ่งแวดล้อม Safety & Environment	หน้า (Page)	7 จาก 13 (of)

และสิ่งแวดล้อม กับบุคลากรหรือหน่วยงานอื่นภายนอก โดยที่หัวหน้างานการติดต่อสื่อสารนั้นมีความรู้แบบที่มอบวิธีการในการติดต่อสื่อสาร ดังที่ได้กำหนดไว้ในตารางในการติดต่อสื่อสารกับหน่วยงานภายนอก

- ในการที่เป็นการติดต่อสื่อสารกับบุคคลหรือหน่วยงานภายนอก โดยไม่มีเอกสาร หรือหลักฐานรองรับ (เช่น การติดต่อทางโทรศัพท์ หรือได้รับแจ้งจากหน่วยงานภายนอกโดยตรง) ผู้ติดต่อสื่อสารต้องพิจารณาความสำคัญ และจำเป็นต่อหน่วยงาน หรือเป็นเรื่องที่มีความจำเป็นที่จะต้องให้บุคคลอื่นรับทราบด้วย เช่น ข้อร้องเรียน ผู้ติดต่อสื่อสารต้องบันทึกข้อมูลต่างๆ ที่มีความสำคัญ ลงในแบบแผนฟอร์มบันทึกข้อร้องเรียนด้านความปลอดภัย หรือขอแบบสอบถามเกี่ยวกับการทำงาน และสิ่งแวดล้อม (P-DC-10)

5.1.4 การดำเนินการเมื่อได้รับข้อร้องเรียนจากชุมชนหรือหน่วยงานอื่นๆ

เมื่อมีข้อร้องเรียนมาถึงบริษัทเกี่ยวกับด้านความปลอดภัย หรือความเสียหาย ในการทำงานและสิ่งแวดล้อม โดยผู้ร้องเรียนสามารถร้องเรียนได้ทางโทรศัพท์ โทรสาร จดหมาย ไปรษณีย์ อีเมล หรือช่องทางอื่นๆ ซึ่งทำให้องค์กรปรับปรุง แก้ไขกิจกรรม หรือดำเนินการใดๆ ตามข้อร้องเรียนที่ได้รับจากหน่วยงานภายนอก ให้รู้ในกรอบของเวลาในบันทึกข้อร้องเรียนด้านความปลอดภัย หรือขอแบบสอบถามเกี่ยวกับการทำงาน และสิ่งแวดล้อม (P-DC-10)

5.1.5 การให้คำปรึกษาแก่ผู้ติดต่อภายในบริษัท

ในการสื่อสารให้คำปรึกษาเกี่ยวกับบุคลากรหรือหน่วยงานภายนอก ต้องคำนึงถึงความต้องห้ามและความปลอดภัยของผู้มีส่วนได้ส่วนเสีย การจัดทำนโยบาย การขอแบบสอบถาม หนังสือ ความรับผิดชอบและอำนาจหน้าที่

5.2 การสื่อสารและประชาสัมพันธ์ภายใน

การสื่อสารหรือการประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารด้านความปลอดภัย หรือความเสียหายอย่างต่อเนื่องในการทำงานและสิ่งแวดล้อม ให้แก่พนักงานภายในบริษัทฯ ควรใช้วิธีดังนี้ ตามรายละเอียดดังตารางที่ 2 การติดต่อสื่อสารภายใน หรือหัวข้อที่เป็นสมควรจากเชิงของคณะกรรมการฯ โดยผ่านสื่อประชาสัมพันธ์ เช่น จดหมายข่าวที่ส่งให้กับพนักงานทุกคน E-mail การติดต่อประชาสัมพันธ์ การฝึกอบรม หรือการประชุมเชิงปฏิบัติการ และข้อเสนอแนะทางด้านการปลอดภัย หรือขอแบบสอบถามเกี่ยวกับการทำงาน และสิ่งแวดล้อม ซึ่งการสื่อสารดังกล่าวต้องครอบคลุมถึง การระดับงานระดับงาน และข้ามไปมา ระหว่างหน่วยงานต่างๆ ได้อย่างรวดเร็วและถูกต้อง

หมายเหตุ : ข้อมูลข่าวสารที่จะส่งมีการสื่อสารภายในบริษัท

- การสร้างจิตสำนึกกรมถึงนโยบาย
- วัตถุประสงค์และเป้าหมาย
- การเตรียมเรื่องและตอบคำถามภาวะฉุกเฉิน
- ผลการตรวจประเมินระบบ
- ผลการทบทวนโดยฝ่ายบริหาร
- กฎหมายและข้อกำหนด
- แผนงานและวิธีโครงการ
- ผลการตรวจวัดด้านความปลอดภัยในการทำงาน
- การปฏิบัติงานแก้ไขและการปฏิบัติตามป้องกัน
- ข้อร้องเรียน/ข้อเสนอด้าน

ระเบียบปฏิบัติงาน ( Procedure ) เรื่อง ( Title )	การสื่อสาร การมีส่วนร่วม และ การให้คำปรึกษา	รหัสเอกสาร (Doc. No.)	P-SHE-05
		การแก้ไขครั้งที่ (Rev. No.)	: 03
		วันที่มีผลใช้ (Effective Date)	: 10 DEC 2019
จัดทำโดย ( Issued by )	แผนกความปลอดภัย และ สิ่งแวดล้อม Safety & Environment	หน้า (Page)	8 จาก 13 (of)

ตารางที่ 2 ตารางแสดงการติดต่อสื่อสารกับหน่วยงานภายใน

ข้อมูลข่าวสาร	ข้อมูลข่าวสาร	ผู้รับผิดชอบ	วิธีการ	ความถี่	รูปแบบของการบันทึกผล
1. การสร้างจิตสำนึก รวมถึงนโยบายด้าน อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย	พนักงานทุกคน	คณะกรรมการฯ	ฝึกอบรม บัณฑิต พนักงาน บอร์ด ประชาสัมพันธ์ ประชาสัมพันธ์	เมื่อมีพนักงาน ใหม่ หรือ เปลี่ยนงาน/ย้าย งาน	บันทึกผลการฝึกอบรม
2. กฎหมายและ ข้อกำหนดด้าน ที่เกี่ยวข้อง	หัวหน้างาน	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม	ฝึกอบรม/แจกจ่าย ทะเบียนและสรุป กฎหมายประกอบ สรุป ประชุม ผู้บริหาร	เดือนละ 1 ครั้ง	บันทึกการฝึกอบรม/ สรุป การแจกจ่ายทะเบียนและ สรุปกฎหมาย
3. วัตถุประสงค์และ เป้าหมาย	พนักงานทุกคน	คณะกรรมการฯ	E-mail/ประชุม สรุป/ประชุม ผู้บริหาร	ปีละ 1 ครั้ง	บันทึกการฝึกอบรม
4. แผนงาน	หัวหน้างาน	คณะกรรมการฯ	ประชุม สรุป	ปีละ 1 ครั้ง	สรุปแผนงาน
5. การเตรียมพร้อม และตอบสนองภาวะ ฉุกเฉิน	พนักงานทุกคน	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย	ฝึกอบรม/ประชุม สรุป/ Morning Talk	ปีละ 1 ครั้ง หรือเมื่อมีการ เปลี่ยนแปลง	บันทึกการฝึกอบรม
6. ผลการตรวจวัด สภาพแวดล้อม ในการทำงาน	พนักงานทุกคน	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย	ทำการตรวจวัด ตามแผนการสุ่ม ติดตามและ ตรวจวัด	ปีละ 1 ครั้ง	รายงานผลการตรวจวัด
7. ผลการตรวจ ติดตามระบบการ จัดการ	หัวหน้างาน	Lead auditor	Audit Report	ปีละ 1 ครั้ง	เอกสารต้นฉบับ Original Audit Report
8. การแก้ไขและ ป้องกันปัญหา	หัวหน้างาน	EMR/SMR	CAR	เมื่อพบความไม่ สอดคล้อง	CAR







ระเบียบปฏิบัติงาน (Procedure) เรื่อง (Title)	การสื่อสาร การมีส่วนร่วม และ การให้บริกรยา	รหัสเอกสาร : P-SHE-05 การแก้ไขครั้งที่ : 03 วันที่เริ่มใช้ : 10 DEC 2019 (Effective Date)	หน้าที่ : 12 จาก 13 (Page) (of)
จัดทำโดย (Issued by)	แผนกความปลอดภัย และ สิ่งแวดล้อม Safety & Environment		

5.4.1 ให้ความสำคัญในการให้คำปรึกษาต่อผู้ปฏิบัติงาน โดยการเข้าร่วมประชุมคลบ๑, กิจกรรม Morning Talk ดังนี้

4. การมอบหมายหน้าที่ ความรับผิดชอบ และอำนาจหน้าที่ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย สภาพแวดล้อมในการทำงาน และสิ่งแวดล้อม

9. มีส่วนร่วมในการวางแผน จัดทำ นำไปปฏิบัติ และรักษาไว้ซึ่งโครงการการตรวจประเมิน
10. มีส่วนร่วมและให้คำปรึกษา เพื่อให้มั่นใจได้ว่าระบบมีการปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง

- ระบบการควบคุมและตรวจสอบการดำเนินงานตามโครงการตามแผนพัฒนาเศรษฐกิจและสังคมแห่งชาติ ฉบับที่ ๖

- 5.4.2 ให้ความสำคัญในการมีส่วนร่วมของผู้นับถือศาสนา โดยการจัดทำเรื่องความปลอดภัย, กิจกรรม Morning Talk, กิจกรรม KYT กิจกรรม Safety Week กิจกรรม Safety Patrol กิจกรรม Safety Awareness ค่าย

[illegible]

เอกสารต้นฉบับ  
Original





ระเบียบปฏิบัติงาน ( Procedure ) เรื่อง ( Title )	การสื่อสาร การมีส่วนร่วม และ การให้คำปรึกษา	รหัสเอกสาร : P-SHE-05 การแก้ไขครั้งที่ : 03 วันที่มีผลใช้ : 19 DEC 2019 ( Effective Date )
จัดทำโดย ( Issued by )	แผนกความปลอดภัย และ สิ่งแวดล้อม Safety & Environment	หน้าที่ : 13 ( of ) 13

7.บันทึก

ข้อบันทึก	รหัส	ระยะเวลาในการจัดเก็บ	ผู้รับผิดชอบในการจัดเก็บ
บันทึกข้อร้องเรียนด้านความปลอดภัยเพื่ออำนวยความสะดวกในการทำงานและถึงแก่อภัย	F-DC-10	3 ปี	DCC
ทะเบียนบันทึกการรับใช้อุปกรณ์ทางด้านการปลอดภัยหรือข้อร้องเรียนจากหน่วยงานอื่นในการทำงานและถึงแก่อภัย	F-DC-11	3 ปี	DCC
การประเมินและการกำจัดอุปกรณ์ที่มีความเสี่ยงของพนักงาน	F-DC-30	3 ปี	DCC

เอกสารต้นฉบับ  
Original







---

หนังสือการตรวจสอบข้อมูลเรื่องร้องเรียน











ทะเบียนบันทึกการรับซื้อหรือขอยืมทางค้าปลีกตามใบเสร็จรับเงินจากผู้ขายและผู้ให้บริการทำงานและสิ่งอำนวยความสะดวก

[illegible]



ที่ อก 5105.6/0367



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี  
700/2 หมู่ 1 ถนนบางนา-ตราด กม.ที่ 57  
ตำบลคลองตำหรุ อำเภอเมืองชลบุรี  
จังหวัดชลบุรี 20000

15 มิถุนายน 2565

เรื่อง การตรวจสอบข้อร้องเรียนจากการดำเนินงาน

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

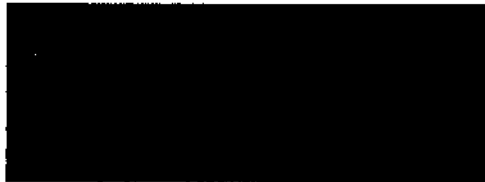
อ้างถึง หนังสือบริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ลงวันที่ 19 พฤษภาคม 2565

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 700/145 หมู่ 5 ตำบลคลองตำหรุ อำเภอเมืองชลบุรี จังหวัดชลบุรี 20000 เลขทะเบียนโรงงาน น.77(2)-6/2538-ญอน. ประกอบกิจการเกี่ยวกับการผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ ขอสอบถามเรื่องข้อร้องเรียนจากการดำเนินงานของบริษัทฯ เพื่อเข้าร่วมโครงการส่งเสริมโรงงานอุตสาหกรรมให้มีความรับผิดชอบต่อสังคม และชุมชนอย่างยั่งยืน (CSR-DIW Continuous) ประจำปี พ.ศ.2565 นั้น

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี (สน.อต.(ชบ.)) ได้ดำเนินการตรวจสอบแล้วไม่ปรากฏข้อร้องเรียนจากชุมชนรอบข้าง หรือผู้เกี่ยวข้องที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของบริษัทฯ ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2564 จนถึงปัจจุบัน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี

โทรศัพท์ 0 3845 7002-4

โทรสาร 0 3845 7005



หน้า ๓

๓๕

๓๖

๓๗

๓๘

๓๙

๔๐

๔๑

๔๒

๔๓

๔๔

๔๕

๔๖

๔๗

๔๘

๔๙

๕๐

๕๑

๕๒

๕๓

๕๔

๕๕

๕๖

๕๗

๕๘

๕๙

๖๐

๖๑

๖๒

๖๓

๖๔

๖๕

๖๖

๖๗

๖๘

๖๙

๗๐

๗๑

๗๒

๗๓

๗๔

๗๕

๗๖

๗๗

๗๘

๗๙

๘๐



ASAHI TEC

ASAHI TEC ALUMINIUM (THAILAND) CO., LTD.

กองอุตสาหกรรม

กองการศึกษา

100/145 MOO 5, TAMBON KLONGTAMHARU, AMPHUR MUANG, CHONBURI 20000 THAILAND

TEL. (038) 214-218-20, (038) 214-231-2 FAX. (038) 214-233

เทศบาลตำบลคลองตำหรุ  
วันที่ 19/35  
วันที่ 23/35  
16/70

19 พฤษภาคม พ.ศ. 2565

เรื่อง สอบถามเรื่องข้อร้องเรียนจากการดำเนินงานของ บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด  
เรียน นายกเทศมนตรีตำบลคลองตำหรุ

บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ใบอนุญาตประกอบกิจการเลขที่ น.77(2)-  
6/2538-ญอน. ดำเนินกิจการเกี่ยวกับการผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ โรงงานตั้งอยู่ เลขที่ 700/145 หมู่ 5 ตำบล  
คลองตำหรุ อำเภอเมืองชลบุรี จังหวัดชลบุรี 20000 โดยบริษัทฯ ได้รับการรับรองการจัดทำระบบ ISO 14001  
แล้ว

เมื่อเดือนมกราคมที่ผ่านมา ทางบริษัทฯ ได้สมัครใจเข้าร่วมโครงการส่งเสริมอุตสาหกรรมให้มีการ  
พัฒนาด้านความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR-DIW 2565) กับสำนักส่งเสริมการมีส่วนร่วมของประชาชน กรม  
โรงงานอุตสาหกรรม)

เพื่อให้สอดคล้องกับการดำเนินงานของโครงการทางบริษัทฯ จึงขอสอบถามมายังสำนักงานเทศบาล  
ตำบลคลองตำหรุ โดยตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2564 ถึงปัจจุบัน พบข้อร้องเรียนจากชุมชนรอบข้างหรือ  
ผู้เกี่ยวข้องที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของบริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด หรือไม่

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาและขอสอบถามข้อมูลดังกล่าว



ลงชื่อ

ประธานบริษัทฯ

ส่วนของสำนักงานเทศบาลตำบลคลองตำหรุ

ดำเนินการตรวจสอบแล้ว พบว่า



มีข้อร้องเรียน (ถ้ามี) ระบุ



ไม่มีข้อร้องเรียน

ข้อเสนอแนะ (ถ้ามี)

ลงชื่อ

นายกเทศมนตรีตำบลคลองตำหรุ

ผู้ประสานงาน









# TET

## Thai Environmental Technic Limited บริษัท เทคนิกสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng/Khet Saphan Sung, Bangkok 10240  
1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240  
โทรศัพท์: 0-2373-7799 (ลัดโน้มนัส) โทรสาร: 0-2373-7979 E-mail: admin@tet1995.com



ทท65281/พฤษภาคม

วันที่ 23 พฤษภาคม 2565

สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและ  
สิ่งแวดล้อมจังหวัดชลบุรี  
วันที่ 22.5.65  
รับ - 2 บ.ย. ๖๕๖๕  
โดย ๑๓.๕.๕๕

เรื่อง สอบถามเรื่องข้อร้องเรียนจากการดำเนินงานของ บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด  
เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดชลบุรี

โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมและชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ของบริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ชลบุรี ตำบลคลองตำหรุ อำเภอเมือง จังหวัดชลบุรี ได้รับพิจารณาเห็นชอบรายงาน EIA จาก สผ. เมื่อวันที่ 9 ธันวาคม 2562 ตามหนังสือเลขที่ ทส 1010.3/17055 ปัจจุบันอยู่ในช่วงระยะดำเนินการ โดยข้อกำหนดในมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม กำหนดให้เฝ้าระวังผลกระทบที่อาจเกิดจากการดำเนินงานของโครงการ

ในการนี้ บริษัท เทคนิกสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด ซึ่งเป็น Third Party ที่ปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม จึงใคร่ขอความอนุเคราะห์ข้อมูลจากหน่วยงานของท่านเกี่ยวกับการแจ้งเหตุเดือดร้อนรำคาญ ข้อร้องเรียน หรือข้อร้องทุกข์ จากการดำเนินกิจกรรมการดำเนินงานของโครงการจากชุมชน สถานประกอบการ หรือ หน่วยงานต่างๆ ตั้งแต่วันที่ 1 เดือนมกราคม 2565 จนถึงปัจจุบัน (เดือนมิถุนายน 2565) เพื่อใช้เป็นแนวทางดำเนินงานของโครงการให้สอดคล้องผลกระทบที่ชุมชนได้รับต่อไปกรุณาส่งข้อมูลกลับทาง

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาให้ความอนุเคราะห์ข้อมูลดังกล่าว

☒ 1. ข้อมูลทั่วไป  
☐ 2. ข้อมูลเชิงเทคนิค  
☐ 3. ข้อมูลเชิงเศรษฐศาสตร์  
☒ 4. ข้อมูลเชิงสังคม  
☐ 5. ข้อมูลเชิงสิ่งแวดล้อม

ขอแสดงความนับถือ

[Redacted Signature]

[Redacted Signature]

[Redacted Signature]

ผู้จัดการทั่วไป

ส่วนของสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดชลบุรี ดำเนินการตรวจสอบแล้ว พบว่า

☒ ไม่มีข้อร้องเรียน

☐ มีข้อร้องเรียน (ถ้ามี)ระบุ

ข้อเสนอแนะ.....ให้โครงการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้โดยเคร่งครัด

ลงชื่อ.....ตำแหน่ง.....

ในนามของ.....









# Thai Environmental Technic Limited บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng/Khet Saphan Sung, Bangkok 10240  
1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240  
โทรศัพท์: 0-2373-7799 (อัตโนมัติ) โทรสาร: 0-2373-7979 E-mail: admin@tet1995.com



Bureau Veritas Certification (Thailand) Ltd.

ทท65281-2/พฤษภาคม

วันที่ 23 พฤษภาคม 2565

เรื่อง สอบถามเรื่องข้อร้องเรียนจากการดำเนินงานของ บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด  
เรียน ผู้อำนวยการศูนย์ดำรงธรรม จังหวัดชลบุรี

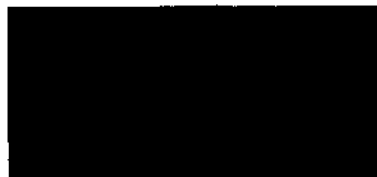
โครงการโรงงานผลิตล้ออลูมิเนียมและชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ของบริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ชลบุรี ตำบลคลองตำหรุ อำเภอเมือง จังหวัดชลบุรี ได้รับพิจารณาเห็นชอบรายงาน EIA จาก สม. เมื่อวันที่ 9 ธันวาคม 2562 ตามหนังสือเลขที่ ทส 1010.3/17055 ปัจจุบันอยู่ในช่วงระยะดำเนินการ โดยข้อกำหนดในมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม กำหนดให้ฝ่ายระวังผลกระทบที่อาจเกิดจากการดำเนินงานของโครงการ

ในการนี้ บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด ซึ่งเป็น Third Party ที่ปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม จึงใคร่ขอความอนุเคราะห์ข้อมูลจากหน่วยงานของท่านเกี่ยวกับการแจ้งเหตุเดือดร้อนรำคาญ ข้อร้องเรียน หรือข้อร้องทุกข์ จากการดำเนินกิจกรรมการดำเนินงานของโครงการจากชุมชน สถานประกอบการ หรือ หน่วยงานต่างๆ ตั้งแต่วันที่ 1 เดือนมกราคม 2565 จนถึงปัจจุบัน (เดือนมิถุนายน 2565) เพื่อใช้เป็นแนวทางการดำเนินงานของโครงการให้สอดคล้องผลกระทบที่ชุมชนได้รับต่อไป กรุณาส่งข้อมูลกลับทาง



จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาให้ความอนุเคราะห์ข้อมูลดังกล่าว

ขอแสดงความนับถือ



ผู้จัดการทั่วไป

ส่วนของคุณยดำรงธรรมจังหวัดชลบุรี ดำเนินการตรวจสอบแล้ว พบว่า



ไม่มีข้อร้องเรียน



มีข้อร้องเรียน (ถ้ามี)ระบุ .....

ข้อเสนอแนะ.....

ลงชื่อ



ตำแหน่ง

จนท.ศูนย์ดำรงธรรมจังหวัดชลบุรี







29๗

---

แผนงานด้านกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ ประจำปี 2565  
และเอกสารการดำเนินกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์









---

แผนงานด้านกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์  
ประจำปี 2565

















---

## เอกสารการดำเนินงานกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์









กิจกรรมจับฉลากมอบของขวัญปีใหม่ให้กับพนักงาน

เมื่อวันที่ 21 มกราคม 2565





กิจกรรมรณรงค์ป้องกันโรคติดต่อทางเพศสัมพันธ์

เมื่อวันที่ 14 กุมภาพันธ์ 2565





การบริจาคทรัพย์และสิ่งของเครื่องใช้ในชีวิตประจำวันให้กับ

สถานสงเคราะห์เด็กกำพร้าบ้านลอเรนโซ

เมื่อวันที่ 17 กุมภาพันธ์ 2565





สนับสนุนกิจกรรมวันแรงงานแห่งชาติจังหวัดชลบุรี ประจำปี 2565

เมื่อวันที่ 1 พฤษภาคม 2565



ที่ ชบ ๐๐๓๐/ว ๑๑๗๘

สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดชลบุรี  
๑๘/๑ มิ.ย.๖๕ อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี ๒๐๑๑๐

๓ พฤษภาคม ๒๕๖๕

เรื่อง ขอบขอบคุณ

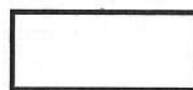
เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

ตามที่สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดชลบุรี ร่วมกับเครือข่ายแรงงาน องค์กรนายจ้าง และองค์กรลูกจ้าง กำหนดจัดกิจกรรมวันแรงงานแห่งชาติจังหวัดชลบุรี ประจำปี ๒๕๖๕ ในวันที่ ๑ พฤษภาคม ๒๕๖๕ ณ มหาวิทยาลัยการกีฬาแห่งชาติ วิทยาเขตชลบุรี ตำบลหนองไม้แดง อำเภอเมืองชลบุรี จังหวัดชลบุรี เพื่อเป็นการรำลึกถึงคุณความดีและเชิดชูเกียรติผู้ใช้แรงงานที่มีส่วนสำคัญในการขับเคลื่อนเศรษฐกิจ และเป็นกำลังสำคัญทำให้ประเทศไทยมีความเจริญก้าวหน้า มั่นคง มั่งคั่ง และยั่งยืน ตลอดจนเพื่อให้เกิดความสามัคคีและส่งเสริมความสัมพันธ์ขององค์กรนายจ้าง องค์กรลูกจ้าง และหน่วยงานภาครัฐ ซึ่งสำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดชลบุรี ได้ขอรับการสนับสนุนการจัดกิจกรรมวันแรงงานแห่งชาติจังหวัดชลบุรี ประจำปี ๒๕๖๕ เพื่อให้บริการแก่ผู้ใช้แรงงานที่เข้าร่วมงาน นั้น

สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดชลบุรี ได้รับสปอนเซอร์ จำนวน ๑๐ ถึงสนับสนุนกิจกรรมวันแรงงานแห่งชาติจังหวัดชลบุรี ประจำปี ๒๕๖๕ จากท่านเป็นที่เรียบร้อยแล้ว ขอขอบคุณท่านมาก ณ โอกาสนี้ หวังเป็นอย่างยิ่งว่า จะได้รับการสนับสนุนและความอนุเคราะห์ด้วยดี ในโอกาสต่อไป และขออาราธนาคุณพระศรีรัตนตรัยและสิ่งศักดิ์สิทธิ์ทั้งหลาย รวมถึงพระสยามเทวาธิราช และพลังแห่งความศรัทธาในชาติ ศาสนา พระมหากษัตริย์ จงคุ้มครองและดลบันดาลให้ท่านและพนักงานทุกคน เจริญด้วย อายุ วรรณะ สุขะ พละ ปราศจากโรคภัยไข้เจ็บและมีสุขภาพร่างกายแข็งแรง

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



สวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดชลบุรี

กลุ่มงานแรงงานสัมพันธ์

โทรศัพท์ ๐ ๓๘๒๒ ๒๕๐๒

โทรสาร ๐ ๓๘๒๒ ๒๕๐๔



กิจกรรมการวางมตตะลัญจร ณ อบต.มาบโป่ง

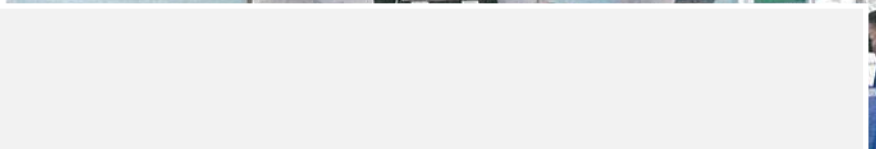
เมื่อวันที่ 15 มิถุนายน 2565





กิจกรรมการสอนไฟฟ้าเบื้องต้นให้กับนักเรียนโรงเรียนวัดบุญญราศรี

เมื่อวันที่ 1 มิถุนายน 2565





30๒

---

เอกสารการแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบด้านสิ่งแวดล้อม  
และมวลชนสัมพันธ์











ASAHI TEC ALUMINIUM (THAILAND) CO., LTD.

780145 MOO 5, TAMBON KLONGTAMHARU, AMPHUR MUANG, CHONBURI 20000 THAILAND  
TEL. (038) 214-218-20, (038) 214-231-2 FAX. (038) 214-233

ประกาศ

ที่ STE 008/2564

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบด้านสิ่งแวดล้อมและมวลชนสัมพันธ์  
โครงการโรงงานผลิตล้ออลูมิเนียมและชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2)

บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

ตามที่เนื่องแจ้งผลการพิจารณาโครงการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตล้อ  
อลูมิเนียมและชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ครั้งที่ 1 เลขที่ ทส 1010.3/17055 ออกให้โดยสำนักงาน  
นโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม กับมติเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของ  
บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ที่ได้ตระหนักถึงสิ่งแวดล้อม สังคม-เศรษฐกิจ และการมีส่วน  
ร่วมของชุมชน เป็นสำคัญ

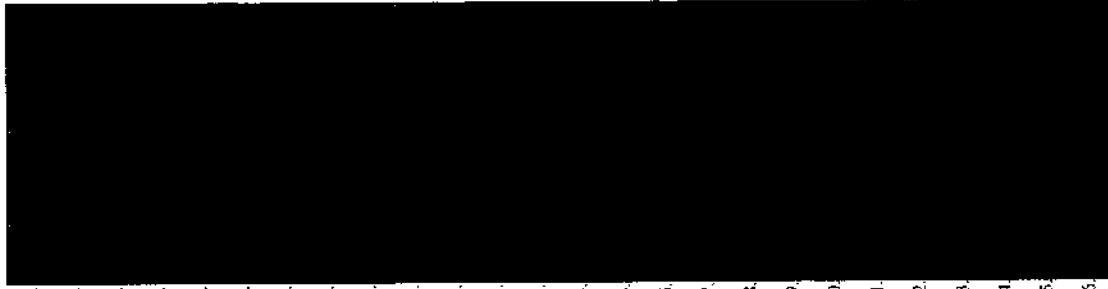
ดังนั้น จึงขอแต่งตั้งคณะกรรมการตรวจสอบด้านสิ่งแวดล้อมและมวลชนสัมพันธ์ ซึ่ง  
ประกอบด้วยตัวแทนจาก 3 ฝ่าย ได้แก่ กรรมการผู้แทนภาคประชาชน กรรมการผู้แทนภาคราชการ/วิชาการ  
ท้องถิ่น และผู้แทนจาก บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด โดยมีรายชื่อต่อไปนี้

- |    |   |
|----|---|
| 1  | ของโครงการ บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด   |
| 2  | แทนผู้บริหาร บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด |
| 3  | แทนผู้บริหาร บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด |
| 4  | แทนผู้บริหาร บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด |
| 5  | แทนผู้บริหาร บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด |
| 6  | แทนผู้บริหาร บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด |
| 7  | ผู้แทนจากบริษัทฯ เป็นกรรมการฯ                               |
| 8  | ผู้แทนจากบริษัทฯ เป็นกรรมการฯ                               |
| 9  | ผู้แทนจากบริษัทฯ เป็นกรรมการฯ                               |
| 10 | ผู้แทนจากบริษัทฯ เป็นกรรมการฯ                               |



ASAHI TEC ALUMINIUM (THAILAND) CO., LTD.

780145 MOO 5, TAMBON KLONGTAMHARU, AMPHUR MUANG, CHONBURI 20000 THAILAND  
TEL. (038) 214-218-20, (038) 214-231-2 FAX. (038) 214-233



- |     |                  |                 |
|-----|------------------|-----------------|
| 11. | ผู้แทนจากบริษัทฯ | เป็นกรรมการฯ    |
| 12. | ผู้แทนภาคราชการ  | เป็นกรรมการฯ    |
| 13. | ผู้แทนภาคราชการ  | เป็นกรรมการฯ    |
| 14. | ผู้แทนภาคราชการ  | เป็นกรรมการฯ    |
| 15. | ผู้แทนภาคราชการ  | เป็นกรรมการฯ    |
| 16. | ผู้แทนภาคราชการ  | เป็นกรรมการฯ    |
| 17. | ผู้แทนภาคประชาชน | เป็นกรรมการฯ    |
| 18. | ผู้แทนภาคประชาชน | เป็นกรรมการฯ    |
| 19. | ผู้แทนภาคประชาชน | เป็นกรรมการฯ    |
| 20. | ผู้แทนภาคประชาชน | เป็นกรรมการฯ    |
| 21. | ผู้แทนภาคประชาชน | เป็นกรรมการฯ    |
| 22. | ผู้แทนภาคประชาชน | เป็นกรรมการฯ    |
| 23. | ผู้แทนภาคประชาชน | เป็นกรรมการฯ    |
| 24. | ผู้แทนภาคประชาชน | เป็นกรรมการฯ    |
| 25. | ผู้แทนภาคประชาชน | เป็นกรรมการฯ    |
| 26. | ผู้แทนภาคประชาชน | เป็นกรรมการฯ    |
| 27. | ผู้แทนภาคประชาชน | เป็นกรรมการฯ    |
| 28. | ผู้แทนภาคประชาชน | เป็นกรรมการฯ    |
| 29. | ผู้แทนภาคประชาชน | เป็นกรรมการฯ    |
| 30. | ผู้แทนภาคประชาชน | เป็นกรรมการฯ    |
| 31. | ผู้ไม่ชุมชน      | เป็นอนุกรรมการฯ |
| 32. | ผู้ไม่ชุมชน      | เป็นอนุกรรมการฯ |
| 33. | ผู้ไม่ชุมชน      | เป็นอนุกรรมการฯ |
| 34. | ผู้ไม่ชุมชน      | เป็นอนุกรรมการฯ |
| 35. | ผู้ไม่ชุมชน      | เป็นอนุกรรมการฯ |
| 36. | ผู้ไม่ชุมชน      | เป็นอนุกรรมการฯ |





ASAHI TEC

ASAHI TEC ALUMINIUM (THAILAND) CO., LTD.

700/145 MOO 5, TAMBON KLONGTAMBUK, AMPHUR MUANG, CHONBURI 30000 THAILAND

TEL. (038) 214-2318-20, (038) 214-2314-2 FAX. (038) 214-233

ทั้งนี้ ตั้งแต่เป็นต้นไป โดยให้คณะกรรมการติดตามตรวจสอบด้านสิ่งแวดล้อม และชุมชนสัมพันธ์ในการ  
ทำงานปฏิบัติหน้าที่ ดังวันที่ 1 มิถุนายน พ.ศ. 2566 โดยมีอำนาจหน้าที่ของคณะกรรมการฯ ดังต่อไปนี้

1) ดำเนินการตรวจสอบและพิจารณาข้อร้องเรียนจากประชาชน สรรองรับความเข้าใจอันระหว่างโครงการกับชุมชน และ  
ประสานความร่วมมือกับหน่วยงานอื่นหรือผู้เกี่ยวข้อง

2) จัดให้มีการอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับกระบวนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการแก่  
กรรมการฯ และเผยแพร่ประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบ เพื่อแสดงความโปร่งใสในการ  
บริหารจัดการสิ่งแวดล้อม

3) ให้ข้อมูล คำแนะนำ และข้อเสนอแนะ เพื่อปรับปรุงให้การดำเนินงานของโครงการ มีความ  
รอบคอบมากที่สุด และร่วมปรึกษาหารือ กำหนดแนวทางการป้องกันแก้ไขปัญหาร่วมกัน

4) เป็นตัวแทนของชุมชน ในการตรวจเยี่ยมโครงการ และติดตามตรวจสอบการดำเนินการของ  
โครงการให้สอดคล้องกับระเบียบมาตรฐาน และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง

5) เป็นศูนย์กลางเพื่อประสานความร่วมมือ ในการดำเนินงานใดๆ เพื่อให้เกิดความสัมพันธ์ที่ดีระหว่าง  
โครงการกับชุมชน

6) เป็นเวทีในการแลกเปลี่ยนข้อคิดเห็น เพื่อความสามัคคีกัน โดยคำนึงประโยชน์แท้จริงของ  
ชุมชน

7) รับเรื่องราวร้องเรียนเกี่ยวกับปัญหาและผลกระทบที่ได้รับจากการดำเนินโครงการ รวมทั้งตรวจ  
ข้อเท็จจริง และสรุปแนวทางการป้องกันและแก้ไขร่วมกับทางโครงการ

8) ร่วมตรวจใกล้ชิดและหาข้อยุติกรณีข้อพิพาทปัญหาสิ่งแวดล้อมระหว่างโครงการกับชุมชน

9) ตรวจสอบความเสียหายและพิจารณาการกำหนดค่าชดเชย แนวทางและมาตรการเยียวยา และการจ่าย  
ค่าชดเชยในรูปแบบต่างๆ นอกเหนือจากกฎหมายกำหนด ในกรณีที่พิสูจน์ได้ว่าความเสียหายของการ  
ก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชน

ประกาศ ณ วันที่ 1 มิถุนายน 2564



ประธานบริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด



ASAHI TEC

ASAHI TEC ALUMINIUM (THAILAND) CO., LTD.

700/145 MOO 5, TAMBON KLONGTAMBUK, AMPHUR MUANG, CHONBURI 30000 THAILAND

TEL. (038) 214-2318-20, (038) 214-2314-2 FAX. (038) 214-233

## ระเบียบการ

คณะกรรมการติดตามตรวจสอบด้านสิ่งแวดล้อมและชุมชนสัมพันธ์  
โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมและชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) (ครั้งที่ 1)  
บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

ตามที่หนังสือแจ้งผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต  
อลูมิเนียมและชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) (ครั้งที่ 1) เลขที่ พช 1010.3/17055 ๑๑๑ ให้โดยสำนักงาน  
นโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม มีมติเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของ  
บริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ที่ได้ตระหนักถึงสิ่งแวดล้อม สังคม-เศรษฐกิจ และการมีส่วน  
ร่วมของประชากร เป็นสำคัญ

ทั้งนี้ คณะกรรมการติดตามตรวจสอบด้านสิ่งแวดล้อม และชุมชนสัมพันธ์ตามประกาศของบริษัท  
อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด มีวาระในการดำเนินงานปฏิบัติหน้าที่ที่ระยะเวลา 2 ปี โดยมีรายละเอียดการ  
ดำเนินงานของคณะกรรมการฯ ดังต่อไปนี้

1. โครงสร้างองค์การบริหารจัดการ ประกอบด้วยตัวแทนจาก 3 ฝ่าย ได้แก่ กรรมการผู้แทนภาคประชาชน  
กรรมการผู้แทนภาคราชการนักวิชาการ ในท้องถิ่น และผู้แทนจากบริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย)  
จำกัด โดยกำหนดสัดส่วนตัวแทนจากภาคประชาชนไม่น้อยกว่ากึ่งหนึ่งของจำนวนคณะกรรมการฯ ทั้งหมด ซึ่ง  
รายละเอียด ดังนี้

(1) กรรมการผู้แทนภาคประชาชนในเขตพื้นที่ศึกษา มาจากการสรรหา หรือการเสนอชื่อ หรือการ  
อื่นใดจากประชาชนหมู่บ้าน ในรัศมี 5 กิโลเมตร โดยรอบโครงการ และไม่น้อยกว่า 10 ท่าน  
ผู้ใหญ่บ้าน เป็นต้นแทนภาคประชาชน จำนวนไม่น้อยกว่า 10 ท่าน

(2) กรรมการผู้แทนภาคราชการนักวิชาการในท้องถิ่น มาจากการคัดเลือกตัวแทนครูหรืออาจารย์ใน  
สถาบันการศึกษา ในท้องถิ่น หรือมาจากการคัดเลือกจากผู้แทนคุณวุฒิด้านการบริหารจัดการ  
ธรรมชาติ และสิ่งแวดล้อม ด้านอุตสาหกรรม หรือด้านที่เกี่ยวข้องในท้องถิ่น จำนวนไม่น้อยกว่า  
5 ท่าน

(3) ตัวแทนกรรมการจากบริษัท อาซาฮี เทค อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด จำนวนไม่น้อยกว่า 5  
ท่าน

2. อำนาจหน้าที่ของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบด้านสิ่งแวดล้อมและชุมชนสัมพันธ์





ASAHI TEC ALUMINIUM (THAILAND) CO., LTD.

700/145 MOO 5, TAMBON KLONGTAMBUARU, AMPHUR MUANG, CHONBURI 20000 THAILAND  
TEL. (038) 214-218-20, (038) 214-231-2 FAX. (038) 214-233

(1) สรรพสามคี่ของภาษีของประชาชน สร้างเสริมความเข้าใจอันดีระหว่างโครงการกับชุมชน และประสานความร่วมมือกับหน่วยงานอื่นที่เกี่ยวข้อง

(2) จัดให้มีการอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับกระบวนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการแก่คณะกรรมการฯ และเผยแพร่/ประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบ เพื่อเกิดความโปร่งใสในการบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม

(3) ให้ข้อมูล คำแนะนำ และข้อเสนอแนะ เพื่อปรับปรุงให้การดำเนินงานของโครงการ มีความสอดคล้องมากที่สุด และร่วมปรึกษาหารือ กำหนดแนวทางการป้องกันแก้ไขปัญหาร่วมกัน

(4) เป็นตัวแทนของชุมชน ในการตรวจเยี่ยมโครงการ และติดตามตรวจสอบการดำเนินงานของโครงการให้สอดคล้องกับระเบียบมาตรฐาน และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง

(5) เป็นศูนย์กลางเพื่อประสานความร่วมมือ ในการดำเนินงานใดๆ เพื่อให้เกิดความสัมพันธ์ที่ดีระหว่างโครงการกับชุมชน

(6) เป็นเวทีในการแลกเปลี่ยนความคิดเห็น เพื่อความสามัคคี โดยคำนึงประโยชน์ทั้งถึงของชุมชน

(7) รับเรื่องร้องเรียนเกี่ยวกับปัญหาและผลกระทบที่ได้รับจากการดำเนินโครงการ รวมทั้งตรวจเช็คสิ่งจริง และสรุปแนวทางป้องกันและแก้ไขร่วมกับทางโครงการ

(8) ร่วมตรวจวัดดินถื่นและห้วยห้วยขุดดินที่มีข้อพิพาทปัญหาสิ่งแวดล้อมระหว่างโครงการกับชุมชน  
(9) ตรวจสอบความเสียหายและพิจารณากำหนดค่าชดเชย แนวทางและมาตรการเยียวยา และการจ่ายค่าชดเชยในรูปแบบต่างๆ นอกเหนือจากกฎหมายกำหนด ในกรณีที่พิสูจน์ได้ว่าการดำเนินงานของโครงการก่อให้เกิดผลกระทบกับชุมชน

3. ระยะเวลาในการดำเนินงานของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบด้านสิ่งแวดล้อมและควบคุมสัมพันธภาพ ดังนี้

(1) กรรมการมีวาระในการดำรงตำแหน่งคราวละ 2 ปี นับตั้งแต่วันที่ได้รับการแต่งตั้งและลาออกได้แก่

การสรรหาหรือแต่งตั้งให้เป็นคณะกรรมการ ได้แก่  
(2) เมื่อครบกำหนดวาระหนึ่ง หากยังมีได้มีการสรรหาหรือแต่งตั้งคณะกรรมการขึ้นมาใหม่ ให้คณะกรรมการซึ่งพ้นจากตำแหน่งดำรงวาระนั้นอยู่ในตำแหน่ง เพื่อปฏิบัติหน้าที่ต่อไปจนกว่าคณะกรรมการซึ่งได้รับการสรรหาหรือแต่งตั้งใหม่เข้ารับหน้าที่ แต่ต้องไม่เกิน 90 วัน นับตั้งแต่วันที่คณะกรรมการพ้นจากตำแหน่งวาระนั้น



ASAHI TEC ALUMINIUM (THAILAND) CO., LTD.

700/145 MOO 5, TAMBON KLONGTAMBUARU, AMPHUR MUANG, CHONBURI 20000 THAILAND  
TEL. (038) 214-218-20, (038) 214-231-2 FAX. (038) 214-233

(3) กรณีที่ทราบการพ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระให้ดำเนินการสรรหาหรือแต่งตั้งคณะกรรมการประเภทเดียวกันแทนภายใน 45 วัน นับตั้งแต่วันที่กรรมการนั้นว่างลงและให้ผู้ที่ได้รับการสรรหาหรือได้รับการแต่งตั้ง ให้ดำรงตำแหน่งแทนที่กับวาระที่เหลืออยู่ของการซึ่งตามเขา

(4) กรณีวาระของคณะกรรมการที่พ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระ เหลืออยู่น้อยกว่า 90 วันจะไม่ดำเนินการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการแทนตำแหน่งเดิมที่ว่างลง และให้คณะกรรมการประกอบตัวกรรมการที่พ้นเชื้ออยู่ทุกที่ทั้งครบวาระ

(5) นอกจากพ้นตำแหน่งตามวาระ กรรมการพ้นจากตำแหน่งมี

- ดาย
- ลาออก
- พ้นสภาพการเป็นพนักงานบริษัท
- คณะกรรมการมีมติสั่งไล่ออกไปจาก ให้ถอดถอนออกจากตำแหน่ง เพราะมีความประพฤติเสื่อมเสีย บกพร่อง หรือทุจริตต่อหน้าที่ หรือฝ่าฝืนความเสมอ

4. ความถี่ในการประชุมของคณะกรรมการฯ กำหนดให้ต้องมีการประชุมไม่น้อยกว่าครั้งหนึ่งของจำนวนกรรมการฯ ทั้งมาตังเป็นองค์ประชุม โดยประชุมอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง แต่หากพบว่ามีความจำเป็นเร่งด่วนสามารถประชุมก่อนกำหนดเวลาปกติได้ โดยให้อยู่ในดุลยพินิจของคณะกรรมการฯ ถิ่นหนึ่งของคณะกรรมการฯ ทั้งหมด

5. งบประมาณหรือเงินกองทุนสนับสนุนการดำเนินงานของคณะกรรมการฯ ให้จัดสรรงบประมาณประจำปีของบริษัทฯ เพื่อใช้ในการดำเนินงานด้านความรับผิดชอบต่อสังคม อาทิ การจ่ายค่าชดเชย การจัดกิจกรรมประชาสัมพันธ์ การติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และกิจการอื่นๆ โดยจะพิจารณาให้เงินสนับสนุนลักษณะ Project by Project ในกิจกรรมที่คุ้มกันและเป็นประโยชน์มากที่สุด

6. กิจการของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบด้านสิ่งแวดล้อมและควบคุมสัมพันธภาพ ดังนี้

(1) ประชุมของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบด้านสิ่งแวดล้อมและควบคุมสัมพันธภาพอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง

(2) จัดอบรม ให้ความรู้ด้านสิ่งแวดล้อม ความรู้เกี่ยวกับการติดตามตรวจสอบด้านสิ่งแวดล้อมและกฎหมายต่างๆ อย่างน้อย 1 ครั้ง ช่วงช่วงเข้าต้นแห่ง





ASAHI TEC

ASAHI TEC ALUMINIUM (THAILAND) CO., LTD.

700/145 MOO 5, TAMBON KLONGTAMHARU, AMPHUR MUANG, CHONBURI 20000 THAILAND

TEL. (038) 214-218-20, (038) 214-231-2 FAX. (038) 214-233

(3) จัดสัมมนาให้ความรู้เพิ่มเติมและการดูงานด้านทรัพยากรธรรมชาติ สิ่งแวดล้อม และการจัดการ  
บกพร่องสิ่งแวดล้อมด้านต่างๆ อย่างน้อย 2 ปี/ครั้ง

(4) เปิดบ้านเยี่ยมชมโครงการ และติดตามตรวจสอบการดำเนินการของโครงการให้สอดคล้องกับ  
ระเบียบและกฎหมายที่เกี่ยวข้อง อย่างน้อย ปีละ 1 ครั้ง

(5) การให้ความช่วยเหลือด้านต่างๆ คือชุมชน ทั้งด้านการพัฒนาและอนุรักษ์สิ่งแวดล้อม ด้าน  
สาธารณสุข ด้านการพัฒนาสาธารณะประโยชน์ ด้านการส่งเสริมและการให้ความรู้ด้านอาชีพ  
ด้านการศึกษาของเยาวชน เช่น การให้ทุนการศึกษา อุปกรณ์การเรียนการสอน การกีฬา เป็นต้น

#### 7. การดำเนินงานกรณีข้อร้องเรียนของโครงการ มีดังนี้

(1) เจ้าหน้าที่โครงการ หรือหน่วยงานอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องกับโครงการ ได้รับแจ้งข้อร้องเรียนจากผู้  
ร้องเรียน โดย ทางวาจา โทรศัพท์ บันทึกลงจดหมาย แฟกซ์ จดหมายอิเล็กทรอนิกส์ ดูแลความ  
คิดเห็น และผู้รับข้อร้องเรียนจดชื่อ ที่อยู่ เบอร์โทรศัพท์ที่สามารถติดต่อได้ รายละเอียดที่  
ร้องเรียนพร้อมข้อเสนอแนะและแนวทางการแก้ไขของผู้ร้องเรียนไว้เบื้องต้น

(2) ผู้รับข้อร้องเรียนส่งข้อร้องเรียน ไปยังฝ่ายบุคคลหรือหน่วยงานที่ได้รับมอบหมายดูแลจัดการ  
เรื่องข้อร้องเรียนนี้ และจะมีการมอบหมายเจ้าหน้าที่ผู้ร้องเรียนส่งไปผู้พื้นที่ประสบปัญหา  
ร่วมกัน และผู้ร้องเรียนตรวจสอบรายละเอียดในแบบฟอร์มข้อร้องเรียนที่บันทึกไว้และลง  
ชื่อเป็นหลักฐาน

(3) เจ้าหน้าที่ผู้ดูแลจัดการเรื่องร้องเรียน นำข้อมูลมาแจ้งหน่วยงานหรือเจ้าหน้าที่ผู้เกี่ยวข้อง  
ภายใน 3 ชั่วโมง และดำเนินการตรวจสอบและวิเคราะห์สาเหตุเบื้องต้น พร้อมระบุประเภทของ  
ข้อร้องเรียนลงในแบบฟอร์มข้อร้องเรียน เพื่อนำเสนอฝ่ายบริหารพิจารณาภายใน 7 วัน หากผล  
การพิจารณาตรวจสอบ พบว่าปัญหาดังกล่าวอาจไม่ได้มีสาเหตุมาจากการดำเนินโครงการให้

ฝ่ายบุคคลแจ้งกลับผู้ร้องเรียนทราบผลการตรวจสอบข้อเท็จจริงภายใน 1 วัน  
(4) ผู้บริหารและคณะทำงานที่เกี่ยวข้องทุกฝ่าย รวมถึงคณะกรรมการติดตามตรวจสอบด้าน  
สิ่งแวดล้อมและชุมชนกับพื้นที่ ประชุมร่วมกันเพื่อพิจารณาข้อร้องเรียนวิเคราะห์หาสาเหตุของ  
ปัญหา เพื่อกำหนดแนวทางและระยะเวลาในการแก้ไขปัญหามอบหมายผู้รับผิดชอบ  
ดำเนินการต่อไป และกำหนดให้แจ้งกลับแก่ผู้ร้องเรียนทราบภายใน 1 วัน

(5) ผู้ได้รับมอบหมายดำเนินการแก้ไขตามแผนงาน ให้แล้วเสร็จตามระยะเวลาที่กำหนด และใน  
กรณีที่โครงการต้องใช้เวลาในการแก้ไขหรือไม่สามารถแก้ไขเสร็จทันหรือต้องใช้  
ระยะเวลาดำเนินการ กำหนดให้มีการแจ้งความคืบหน้าให้ผู้ร้องเรียนทราบทุก 7 วัน



ASAHI TEC

ASAHI TEC ALUMINIUM (THAILAND) CO., LTD.

700/145 MOO 5, TAMBON KLONGTAMHARU, AMPHUR MUANG, CHONBURI 20000 THAILAND

TEL. (038) 214-218-20, (038) 214-231-2 FAX. (038) 214-233

(6) เมื่อดำเนินการแก้ไขปัญหारेียบร้อยแล้ว ให้ฝ่ายบุคคลหรือผู้ได้รับมอบหมายรายงานผลการ  
ดำเนินการแก้ไขข้อร้องเรียนแก่ผู้ร้องเรียนและฝ่ายบริหารรับทราบ พร้อมกรอกรายละเอียดผล  
การดำเนินงานในแบบฟอร์มข้อร้องเรียนหลังจกดำเนินการแก้ไขแล้วเสร็จ และกำหนดให้แจ้ง  
กลับแก่ผู้ร้องเรียนทราบภายใน 1 วัน

(7) คณะทำงานโครงการรายงานผลการดำเนินงานแก้ไขที่ได้รับการยอมรับแล้วจากผู้ร้องเรียน ให้  
ฝ่ายบริหารและคณะกรรมการติดตามตรวจสอบตั้งแต่เกิดข้อร้องเรียนและมอบหมายเจ้าหน้าที่รับทราบ และ  
ประชุมคณะกรรมการเพื่อวันที่ข้อร้องเรียนและรวบรวมข้อร้องเรียนวิเคราะห์หาสาเหตุเพื่อทำการ  
แนวทางป้องกันไม่ให้เกิดเหตุการณ์ซ้ำอีก

ระเบียบการนี้ เริ่มใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มิถุนายน พ.ศ.2564 เป็นต้นไปจนกว่าจะมีการแก้ไขเปลี่ยนแปลง

ประกาศ ณ วันที่ 1 มิถุนายน 2564



ประธานบริษัท อาภาเชิ์ เพศ อ่อนนิษฐ์ (ประเทศไทย) จำกัด



31๒

---

เอกสารสนับสนุนหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่





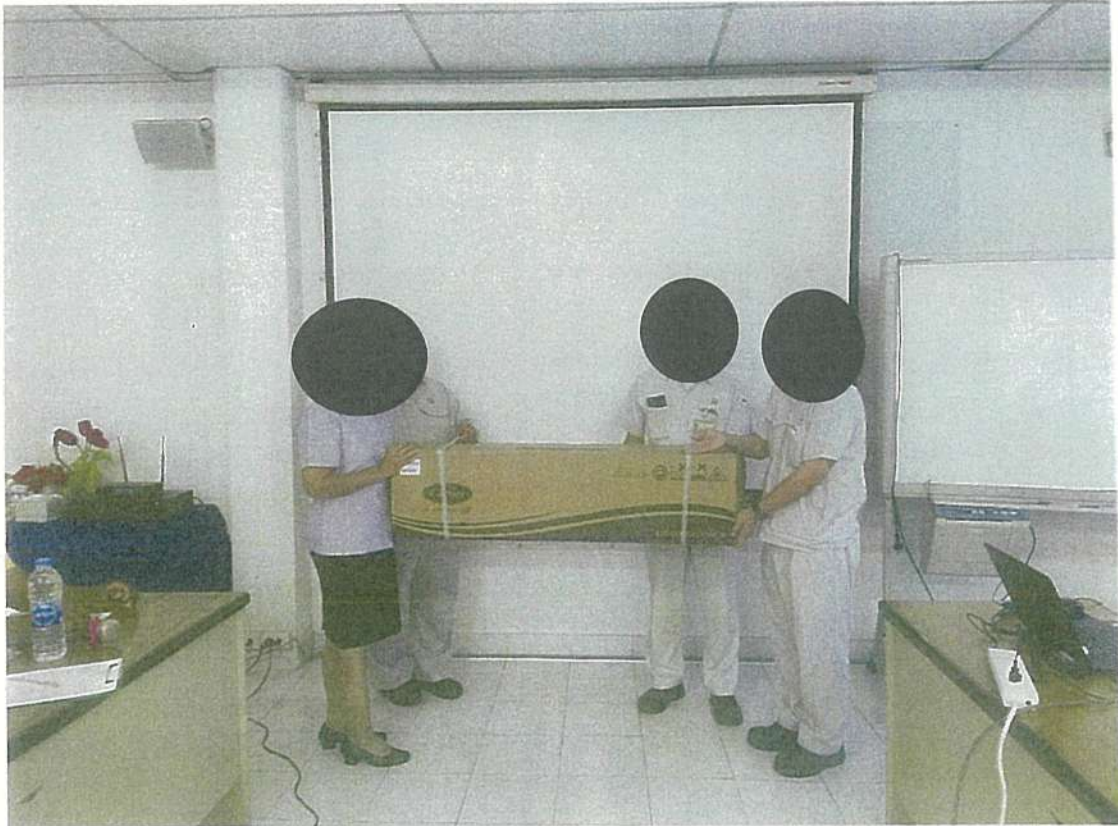




การให้ความช่วยเหลือชุมชนด้านต่างๆ ประจำปี 2563

(มอบเครื่องปรับอากาศให้กับรพ.สต.คลองตำหรุ)

เมื่อวันที่ 11 ธันวาคม 2563









32๒

---

กิจกรรมส่งเสริมสุขภาพและป้องกันการแพร่กระจายของโรค









## การป้องกันการแพร่กระจายของโรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา 2019 (โรคโควิด-19)





การป้องกันการแพร่กระจายของโรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา 2019 (โรคโควิด-19)





## การป้องกันการแพร่กระจายของโรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา 2019 (โรคโควิด-19)





## การป้องกันการแพร่กระจายของโรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา 2019 (โรคโควิด-19)



ASAH TSC ALUMINIUM (THAILAND) COMPANY LIMITED  
บริษัท อัสสะทิส อลูมิเนียม (ไทยแลนด์) จำกัด

ร.ร.	ชื่อ	ตำแหน่ง	วันที่ตรวจ	ผลตรวจ	หมายเหตุ
1	นาย ก.	ช่างเทคนิค	25/3/2020	ปกติ	
2	นาย ข.	ช่างเทคนิค	25/3/2020	ปกติ	
3	นาย ค.	ช่างเทคนิค	25/3/2020	ปกติ	
4	นาย ง.	ช่างเทคนิค	25/3/2020	ปกติ	
5	นาย จ.	ช่างเทคนิค	25/3/2020	ปกติ	
6	นาย ฉ.	ช่างเทคนิค	25/3/2020	ปกติ	
7	นาย ช.	ช่างเทคนิค	25/3/2020	ปกติ	
8	นาย ซ.	ช่างเทคนิค	25/3/2020	ปกติ	
9	นาย ฌ.	ช่างเทคนิค	25/3/2020	ปกติ	
10	นาย ฉ.	ช่างเทคนิค	25/3/2020	ปกติ	





การตรวจวัดอุณหภูมิร่างกายก่อนเข้าพื้นที่โรงงาน  
เพื่อคัดกรองโรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา 2019 (โรคโควิด-19)





การสอบประวัติและมาตรการป้องกันโรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา 2019  
(โรคโควิด-19) ภายในบริษัทฯ



บุคคลภายนอกกรอกประวัติสุขภาพและการเดินทาง



เว้นระยะห่างจากบุคคลอื่นไม่น้อยกว่า 1 เมตร



ฉากกั้นตามพื้นที่ต่างๆ



การสอบประวัติและมาตรการป้องกันโรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา 2019  
(โรคโควิด-19) ภายในบริษัทฯ



การทำความสะอาด และฉีดพ่นน้ำยาฆ่าเชื้อตามบริเวณต่างๆ



การสอบประวัติและมาตรการป้องกันโรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา 2019  
(โรคโควิด-19) ภายในบริษัทฯ



การสัมภาษณ์ผู้ที่มีความเสี่ยงหรือเฝ้าระวังการติดเชื้อโควิด-19



การจัดเตรียมแอลกอฮอล์ และเจลล้างมือตามจุดต่างๆ