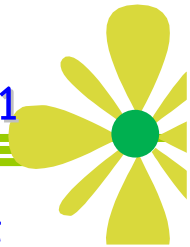


ภาคผนวกที่ 2

สำเนาเอกสารที่เกี่ยวข้องกับผลการปฏิบัติตาม
มาตรการป้องกันแก้ไขและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม

เอกสารแนบที่ 2.1



Daily Check Sheet Fume Plant
และสรุปสถิติการเกิดเหตุขัดข้องหรือหยุดการทำงาน
ของระบบมลพิษอากาศ



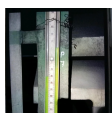

Maintenance machine inspection sheet



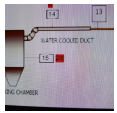
Plant: SP1

Document number: MT1426 Fump Plant check sheet



Check by [REDACTED] Team: B

Date: 26/01/2022 00:34:21

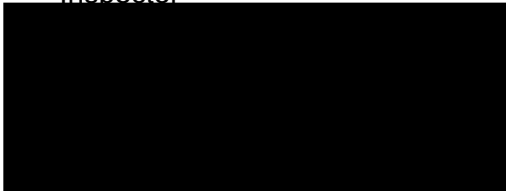
รายการตรวจสอบ	สรุป		ผลการตรวจสอบ	LCL	UCL	record	คำอธิบาย	ภาพ
Static Pressure - Pressure P1	OK			400.00	500.00	448.0		
Static Pressure - Pressure P2	NO			400.00	500.00	625.0		
Static Pressure - Pressure P3	NO			380.00	450.00	363.0		
Static Pressure - Pressure P4	OK			340.00	450.00	344.0		
Static Pressure - Pressure P5	NO			350.00	450.00	310.0		
Static Pressure - Pressure P6	NO			180.00	350.00	114.0		
Static Pressure - Pressure P7	NO			150.00	300.00	79.0		
Static Pressure - Pressure P8	NO			100.00	150.00	76.0		
Static Pressure - Pressure P9	NO			140.00	250.00	0.0		
Static Pressure - Pressure P10	OK			200.00	350.00	321.0		
Static Pressure - Pressure P10a	OK			240.00	350.00	296.0		
Static Pressure - Pressure P10b	OK			240.00	350.00	324.0		
Static Pressure - Pressure P11	NO			90.00	120.00	0.0		

Static Pressure - Pressure P12	NO			80.00	110.00	0.0		
Static Pressure - Pressure P13	OK			70.00	100.00	94.0		
FUME - Other - สภาพฝุ่นภายในอาคาร	OK		OK					
Static Pressure - Pressure P14	NO			50.00	80.00	0.0		
Static Pressure - Pressure P15	NO			30.00	60.00	26.0		
Static Pressure - Delta Pa (P4-P6)	NO			130.00	160.00	191.0		
Static Pressure - Delta Pb (P5-P6)	OK			140.00	170.00	162.0		
Stack CEMs - ค่าปริมาณฝุ่น	OK			0.00	50.00	9.0		
Damper main fan no.1 - Limit switch Open	OK		OK					
Damper main fan no.2 - Limit switch Open	OK		OK					
Damper main fan no.3 - Limit switch Open	OK		OK					
Expansion Joint Blower no.1 - ชำรุด / อัดอากาศ	OK		OK					
Expansion Joint Blower no.2 - ชำรุด / อัดอากาศ	OK		OK					
Expansion Joint Blower no.3 - ชำรุด / อัดอากาศ	OK		OK					
Expansion Joint Inlet Baghouse - ชำรุด / อัดอากาศ	OK		OK					
Expansion Joint Outlet Baghouse - ชำรุด / อัดอากาศ	OK		OK					
Safety Valve - อยู่ตำแหน่งปิดสนิท	OK		OK					
Pressure Air purged North-side - Pressure	OK			5.00	7.00	6.0		

Pressure Air pursed South-Side - Pressure	OK			5.00	7.00	6.0		
Pressure Air pursed Accumulator - Pressure	OK			5.00	7.00	6.0		
Check leak air-cleaning - การรั่วที่ Solenoid Valve	OK		OK					
Check leak air-cleaning - การรั่วตามท่อ,รอย เชื่อม	OK		OK					
Check leak air-cleaning - การรั่วตามขอบ Seal chamber	OK		OK					
Screw Conveyor no.1-no.14 - Run ใต้ปกติ ไม่รั่ว ไม่ตัน	OK		OK					
Chain Conveyor no.1-no.2 - Run ใต้ปกติ ไม่ หย่อน	OK		OK					
Chain Conveyor elevator - Run ใต้ปกติ ไม่ หย่อน	OK		OK					
Chain Conveyor T1.T2.T3 - Run ใต้ปกติ ไม่ หย่อน	OK		OK					
Screw Conveyor SC15-SC22 - Run ใต้ปกติ ไม่รั่ว ไม่ตัน	OK		OK					
Trombone Cooler Preduster - Damper บน- ล่าง	OK		OK					
Trombone Cooler Preduster - Solenoid valve บน-ล่าง	OK		OK					
Trombone Cooler Preduster - ผนัง preduster ไม่มีรูรั่ว	OK		OK					
Trombone Cooler Screw Feeder no.1- 4 - Run ใต้ปกติ ไม่รั่ว ไม่ตัน	OK		OK					
Trombone Cooler Rotary valve no.1-4 - Run ใต้ปกติ ไม่รั่ว ไม่ตัน	OK		OK					

Trombone Cooler Screw conveyor no.1-3 - Run ไต่ปกติ ไม่รั่ว ไม่ตัน	OK		OK					
Trombone Cooler Conveyor no.1-2 - Run ไต่ปกติ ไม่ห้อย	OK		OK					
Expansion Joint Trombone Booster Fan - ชำรุด / ฉีกขาด	OK		OK					
Canopyv Hood Setting - ช่วง melt	NO			30.00	40.00	50.0		
Canopyv Hood Setting - ช่วง charge	OK			90.00	100.00	100.0		
Canopyv Hood Setting - ช่วง deslag	OK			90.00	100.00	100.0		
Canopyv Hood Setting - ช่วง tap	OK			90.00	100.00	100.0		
Expansion Joint LF Booster Fan - ชำรุด / ฉีกขาด	NO		Not OK				รั่ว	
FUME - Other - รายการความผิดปกติอื่นๆ	OK		OK					

Inspector





Maintenance machine inspection sheet




Plant: SP1

Document number: MT1426 Fump Plant check sheet


Check by: [REDACTED] Team: B

Date: 11/02/2022 22:19:24

รายการตรวจสอบ	สรุป		ผลการตรวจสอบ	LCL	UCL	record	คำอธิบาย	ภาพ
Static Pressure - Pressure P1	OK			400.00	500.00	443.0		
Static Pressure - Pressure P2	NO			400.00	500.00	583.0		
Static Pressure - Pressure P3	OK			380.00	450.00	399.0		
Static Pressure - Pressure P4	NO			340.00	450.00	280.0		
Static Pressure - Pressure P5	NO			350.00	450.00	277.0		
Static Pressure - Pressure P6	NO			180.00	350.00	157.0		
Static Pressure - Pressure P7	NO			150.00	300.00	90.0		
Static Pressure - Pressure P8	NO			100.00	150.00	93.0		
Static Pressure - Pressure P9	NO			140.00	250.00	0.0		
Static Pressure - Pressure P10	OK			200.00	350.00	318.0		
Static Pressure - Pressure P10a	NO			240.00	350.00	0.0		
Static Pressure - Pressure P10b	OK			240.00	350.00	325.0		
Static Pressure - Pressure P11	NO			90.00	120.00	0.0		

Static Pressure - Pressure P12	NO			80.00	110.00	37.0		
Static Pressure - Pressure P13	OK			70.00	100.00	93.0		
FUME - Other - สภาพฝุ่นภายในอาคาร	OK		OK					
Static Pressure - Pressure P14	NO			50.00	80.00	0.0		
Static Pressure - Pressure P15	NO			30.00	60.00	22.0		
Static Pressure - Delta Pa (P4-P6)	NO			130.00	160.00	173.0		
Static Pressure - Delta Pb (P5-P6)	OK			140.00	170.00	164.0		
Stack CEMs - ค่าปริมาณฝุ่น	OK			0.00	50.00	3.0		
Damper main fan no.1 - Limit switch Open	OK		OK					
Damper main fan no.2 - Limit switch Open	OK		OK					
Damper main fan no.3 - Limit switch Open	OK		OK					
Expansion Joint Blower no.1 - ชำรุด / อัดอากาศ	OK		OK					
Expansion Joint Blower no.2 - ชำรุด / อัดอากาศ	OK		OK					
Expansion Joint Blower no.3 - ชำรุด / อัดอากาศ	OK		OK					
Expansion Joint Inlet Baghouse - ชำรุด / อัดอากาศ	OK		OK					
Expansion Joint Outlet Baghouse - ชำรุด / อัดอากาศ	OK		OK					
Safety Valve - อยู่ตำแหน่งปิดสนิท	OK		OK					
Pressure Air purged North-side - Pressure	OK			5.00	7.00	6.0		

Pressure Air pursed South-Side - Pressure	OK			5.00	7.00	6.0		
Pressure Air pursed Accumulator - Pressure	OK			5.00	7.00	6.0		
Check leak air-cleaning - การรั่วที่ Solenoid Valve	OK		OK					
Check leak air-cleaning - การรั่วตามท่อ,รอย เชื่อม	OK		OK					
Check leak air-cleaning - การรั่วตามขอบ Seal chamber	OK		OK					
Screw Conveyor no.1-no.14 - Run ใต้ปกติ ไม่รั่ว ไม่ตัน	OK		OK					
Chain Conveyor no.1-no.2 - Run ใต้ปกติ ไม่ หย่อน	OK		OK					
Chain Conveyor elevator - Run ใต้ปกติ ไม่ หย่อน	OK		OK					
Chain Conveyor T1.T2.T3 - Run ใต้ปกติ ไม่ หย่อน	OK		OK					
Screw Conveyor SC15-SC22 - Run ใต้ปกติ ไม่รั่ว ไม่ตัน	OK		OK					
Trombone Cooler Preduster - Damper บน- ล่าง	OK		OK					
Trombone Cooler Preduster - Solenoid valve บน-ล่าง	OK		OK					
Trombone Cooler Preduster - ผนัง preduster ไม่มีรูรั่ว	OK		OK					
Trombone Cooler Screw Feeder no.1- 4 - Run ใต้ปกติ ไม่รั่ว ไม่ตัน	OK		OK					
Trombone Cooler Rotary valve no.1-4 - Run ใต้ปกติ ไม่รั่ว ไม่ตัน	OK		OK					

Trombone Cooler Screw conveyor no.1-3 - Run ได้ปกติ ไม่รั่ว ไม่ตัน	OK		OK					
Trombone Cooler Conveyor no.1-2 - Run ได้ปกติ ไม่ห้อย	OK		OK					
Expansion Joint Trombone Booster Fan - ชำรุด / ฉีกขาด	OK		OK					
Canopy Hood Setting - ช่วง melt	NO			30.00	40.00	50.0		
Canopy Hood Setting - ช่วง charge	OK			90.00	100.00	100.0		
Canopy Hood Setting - ช่วง deslag	OK			90.00	100.00	100.0		
Canopy Hood Setting - ช่วง tap	OK			90.00	100.00	100.0		
Expansion Joint LF Booster Fan - ชำรุด / ฉีกขาด	OK		OK				รั่ว	
FUME - Other - รายการความผิดปกติอื่นๆ	OK		OK					

Inspector







Maintenance machine inspection sheet



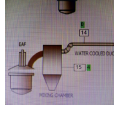
Plant: SP1

Document number: MT1426 Fump Plant check sheet



Check by: [REDACTED] Team: C

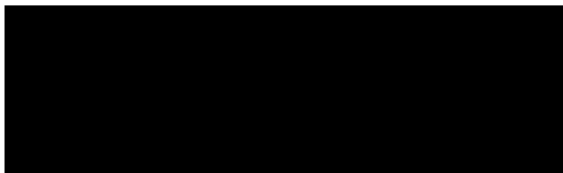
Date: 28/03/2022 07:06:51

รายการตรวจสอบ	สรุป		ผลการตรวจสอบ	LCL	UCL	record	คำอธิบาย	ภาพ
Static Pressure - Pressure P1	OK			400.00	500.00	420.0		
Static Pressure - Pressure P2	OK			400.00	500.00	420.0		
Static Pressure - Pressure P3	NO			380.00	450.00	370.0		
Static Pressure - Pressure P4	OK			340.00	450.00	340.0		
Static Pressure - Pressure P5	OK			350.00	450.00	350.0		
Static Pressure - Pressure P6	NO			180.00	350.00	160.0		
Static Pressure - Pressure P7	NO			150.00	300.00	105.0		
Static Pressure - Pressure P8	NO			100.00	150.00	31.0		
Static Pressure - Pressure P9	OK			140.00	250.00	140.0	ต่ำเกินไป	
Static Pressure - Pressure P10	OK			200.00	350.00	320.0		
Static Pressure - Pressure P10a	OK			240.00	350.00	340.0		
Static Pressure - Pressure P10b	OK			240.00	350.00	340.0		
Static Pressure - Pressure P11	OK			90.00	120.00	100.0		

Static Pressure - Pressure P12	OK			80.00	110.00	80.0		
Static Pressure - Pressure P13	NO			70.00	100.00	60.0		
FUME - Other - สภาพฝุ่นภายในอาคาร	OK		OK					
Static Pressure - Pressure P14	NO			50.00	80.00	0.0	ต่ำไม่ขึ้น	
Static Pressure - Pressure P15	NO			30.00	60.00	4.0		
Static Pressure - Delta Pa (P4-P6)	NO			130.00	160.00	180.0		
Static Pressure - Delta Pb (P5-P6)	NO			140.00	170.00	190.0		
Stack CEMs - ค่าปริมาณฝุ่น	OK			0.00	50.00	6.0		
Damper main fan no.1 - Limit switch Open	OK		OK					
Damper main fan no.2 - Limit switch Open	OK		OK					
Damper main fan no.3 - Limit switch Open	OK		OK					
Expansion Joint Blower no.1 - ชำรุด / อัดอากาศ	OK		OK					
Expansion Joint Blower no.2 - ชำรุด / อัดอากาศ	OK		OK					
Expansion Joint Blower no.3 - ชำรุด / อัดอากาศ	OK		OK					
Expansion Joint Inlet Baghouse - ชำรุด / อัดอากาศ	OK		OK					
Expansion Joint Outlet Baghouse - ชำรุด / อัดอากาศ	OK		OK					
Safety Valve - อยู่ตำแหน่งปิดสนิท	OK		OK					
Pressure Air purged North-side - Pressure	OK			5.00	7.00	6.0		

Pressure Air pursed South-Side - Pressure	OK			5.00	7.00	6.0		
Pressure Air pursed Accumulator - Pressure	OK			5.00	7.00	6.0		
Check leak air-cleaning - การรั่วที่ Solenoid Valve	OK		OK					
Check leak air-cleaning - การรั่วตามท่อ,รอย เชื่อม	OK		OK					
Check leak air-cleaning - การรั่วตามขอบ Seal chamber	OK		OK					
Screw Conveyor no.1-no.14 - Run ใต้ปกติ ไม่รั่ว ไม่ตัน	OK		OK					
Chain Conveyor no.1-no.2 - Run ใต้ปกติ ไม่ หย่อน	OK		OK					
Chain Conveyor elevator - Run ใต้ปกติ ไม่ หย่อน	OK		OK					
Chain Conveyor T1.T2.T3 - Run ใต้ปกติ ไม่ หย่อน	OK		OK					
Screw Conveyor SC15-SC22 - Run ใต้ปกติ ไม่รั่ว ไม่ตัน	OK		OK					
Trombone Cooler Preduster - Damper บน- ล่าง	OK		OK					
Trombone Cooler Preduster - Solenoid valve บน-ล่าง	OK		OK					
Trombone Cooler Preduster - ผนัง preduster ไม่มีรูรั่ว	OK		OK					
Trombone Cooler Screw Feeder no.1- 4 - Run ใต้ปกติ ไม่รั่ว ไม่ตัน	OK		OK					
Trombone Cooler Rotary valve no.1-4 - Run ใต้ปกติ ไม่รั่ว ไม่ตัน	OK		OK					

Trombone Cooler Screw conveyor no.1-3 - Run ได้ปกติ ไม่รั่ว ไม่ตัน	OK		OK					
Trombone Cooler Conveyor no.1-2 - Run ได้ปกติ ไม่ห้อย	OK		OK					
Expansion Joint Trombone Booster Fan - ชำรุด / ฉีกขาด	OK		OK					
Canopy Hood Setting - ช่วง melt	NO			30.00	40.00	50.0		
Canopy Hood Setting - ช่วง charge	OK			90.00	100.00	100.0		
Canopy Hood Setting - ช่วง deslag	OK			90.00	100.00	100.0		
Canopy Hood Setting - ช่วง tap	OK			90.00	100.00	100.0		
Expansion Joint LF Booster Fan - ชำรุด / ฉีกขาด	OK		OK					
FUME - Other - รายการความผิดปกติอื่นๆ	OK		OK					





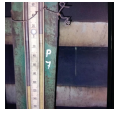
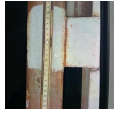
Maintenance machine inspection sheet



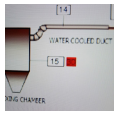
Plant: SP1

Document number: MT1426 Fump Plant check sheet



Check by: [REDACTED] Team: B

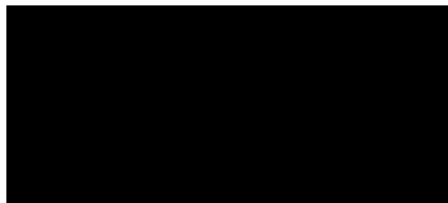
Date: 03/04/2022 22:31:29




รายการตรวจสอบ	สรุป		ผลการตรวจสอบ	LCL	UCL	record	คำอธิบาย	ภาพ
Static Pressure - Pressure P1	OK			400.00	500.00	458.0		
Static Pressure - Pressure P2	OK			400.00	500.00	500.0		
Static Pressure - Pressure P3	NO			380.00	450.00	330.0		
Static Pressure - Pressure P4	NO			340.00	450.00	320.0		
Static Pressure - Pressure P5	NO			350.00	450.00	310.0		
Static Pressure - Pressure P6	NO			180.00	350.00	170.0		
Static Pressure - Pressure P7	NO			150.00	300.00	120.0		
Static Pressure - Pressure P8	NO			100.00	150.00	19.0		
Static Pressure - Pressure P9	NO			140.00	250.00	0.0		
Static Pressure - Pressure P10	OK			200.00	350.00	330.0		
Static Pressure - Pressure P10a	OK			240.00	350.00	317.0		
Static Pressure - Pressure P10b	OK			240.00	350.00	295.0		
Static Pressure - Pressure P11	NO			90.00	120.00	0.0		

Static Pressure - Pressure P12	NO			80.00	110.00	24.0		
Static Pressure - Pressure P13	OK			70.00	100.00	70.0		
FUME - Other - สภาพฝุ่นภายในอาคาร	OK		OK					
Static Pressure - Pressure P14	NO			50.00	80.00	8.0		
Static Pressure - Pressure P15	OK			30.00	60.00	30.0		
Static Pressure - Delta Pa (P4-P6)	OK			130.00	160.00	150.0		
Static Pressure - Delta Pb (P5-P6)	OK			140.00	170.00	140.0		
Stack CEMs - ค่าปริมาณฝุ่น	OK			0.00	50.00	5.0		
Damper main fan no.1 - Limit switch Open	OK		OK					
Damper main fan no.2 - Limit switch Open	OK		OK					
Damper main fan no.3 - Limit switch Open	OK		OK					
Expansion Joint Blower no.1 - ชำรุด / อัดอากาศ	OK		OK					
Expansion Joint Blower no.2 - ชำรุด / อัดอากาศ	OK		OK					
Expansion Joint Blower no.3 - ชำรุด / อัดอากาศ	OK		OK					
Expansion Joint Inlet Baghouse - ชำรุด / อัดอากาศ	OK		OK					
Expansion Joint Outlet Baghouse - ชำรุด / อัดอากาศ	OK		OK					
Safety Valve - อยู่ตำแหน่งปิดสนิท	OK		OK					
Pressure Air purged North-side - Pressure	OK			5.00	7.00	6.0		



Pressure Air pursed South-Side - Pressure	OK			5.00	7.00	6.0		
Pressure Air pursed Accumulator - Pressure	OK			5.00	7.00	6.0		
Check leak air-cleaning - การรั่วที่ Solenoid Valve	OK		OK					
Check leak air-cleaning - การรั่วตามท่อ,รอย เชื่อม	OK		OK					
Check leak air-cleaning - การรั่วตามขอบ Seal chamber	OK		OK					
Screw Conveyor no.1-no.14 - Run ใต้ปกติ ไม่รั่ว ไม่ตัน	OK		OK					
Chain Conveyor no.1-no.2 - Run ใต้ปกติ ไม่ หย่อน	OK		OK					
Chain Conveyor elevator - Run ใต้ปกติ ไม่ หย่อน	OK		OK					
Chain Conveyor T1.T2.T3 - Run ใต้ปกติ ไม่ หย่อน	OK		OK					
Screw Conveyor SC15-SC22 - Run ใต้ปกติ ไม่รั่ว ไม่ตัน	OK		OK					
Trombone Cooler Preduster - Damper บน- ล่าง	OK		OK					
Trombone Cooler Preduster - Solenoid valve บน-ล่าง	OK		OK					
Trombone Cooler Preduster - ผนัง preduster ไม่มีรูรั่ว	OK		OK					
Trombone Cooler Screw Feeder no.1- 4 - Run ใต้ปกติ ไม่รั่ว ไม่ตัน	OK		OK					
Trombone Cooler Rotary valve no.1-4 - Run ใต้ปกติ ไม่รั่ว ไม่ตัน	OK		OK					

Trombone Cooler Screw conveyor no.1-3 - Run ไต่ปกติ ไม่รั่ว ไม่ตัน	OK		OK					
Trombone Cooler Conveyor no.1-2 - Run ไต่ปกติ ไม่ห้อย	OK		OK					
Expansion Joint Trombone Booster Fan - ชำรุด / ฉีกขาด	OK		OK					
Canopy Hood Setting - ช่วง melt	NO			30.00	40.00	48.0		
Canopy Hood Setting - ช่วง charge	OK			90.00	100.00	100.0		
Canopy Hood Setting - ช่วง deslag	OK			90.00	100.00	100.0		
Canopy Hood Setting - ช่วง tap	OK			90.00	100.00	100.0		
Expansion Joint LF Booster Fan - ชำรุด / ฉีกขาด	OK		OK					
FUME - Other - รายการความผิดปกติอื่นๆ	OK		OK					



Static Pressure - Pressure P12	OK			80.00	110.00	85.0		
Static Pressure - Pressure P13	OK			70.00	100.00	100.0		
FUME - Other - การดูแลรักษา	OK		OK					
Static Pressure - Pressure P14	NO			50.00	80.00	0.0	ยังไม่รับ	
Static Pressure - Pressure P15	NO			30.00	60.00	21.0		
Static Pressure - Delta Pa (P4-P6)	NO			130.00	160.00	175.0		
Static Pressure - Delta Pb (P5-P6)	NO			140.00	170.00	187.0		
Stack CEMs - ค่าเฉลี่ยรวม	OK			0.00	50.00	4.0		
Damper main fan no.1 - Limit switch Open	OK		OK					
Damper main fan no.2 - Limit switch Open	OK		OK					
Damper main fan no.3 - Limit switch Open	OK		OK					
Expansion Joint Blower no.1 - เข้า / ใช้งาน	OK		OK					
Expansion Joint Blower no.2 - เข้า / ใช้งาน	OK		OK					
Expansion Joint Blower no.3 - เข้า / ใช้งาน	OK		OK					
Expansion Joint Inlet Bldg - เข้า / ใช้งาน	OK		OK					
Expansion Joint Outlet Bldg - เข้า / ใช้งาน	OK		OK					
Safety Valve - อุปกรณ์ป้องกัน	OK		OK					
Pressure Air pured North-side - Pressure	OK			5.00	7.00	6.0		

Pressure Air pursed South-Side - Pressure	OK			5.00	7.00	6.0		
Pressure Air pursed Accumulator - Pressure	OK			5.00	7.00	6.0		
Check leak air-cleaning - การรั่วซึม Solenoid Valve	OK		OK					
Check leak air-cleaning - การรั่วซึมทางท่อ, วาล์ว เครื่อง	OK		OK					
Check leak air-cleaning - การรั่วซึมทางห้อง Seal chamber	OK		OK					
Screw Conveyor no.1-no.14 - Run ได้ปกติ ไม่รั่ว ไม่ตัน	OK		OK					
Chain Conveyor no.1-no.2 - Run ได้ปกติ ไม่ ตัน	OK		OK					
Chain Conveyor elevator - Run ได้ปกติ ไม่ ตัน	OK		OK					
Chain Conveyor T1.T2.T3 - Run ได้ปกติ ไม่ ตัน	OK		OK					
Screw Conveyor SC15-SC22 - Run ได้ปกติ ไม่รั่ว ไม่ตัน	OK		OK					
Trombone Cooler Preduster - Damper ๗๒- ตัว	OK		OK					
Trombone Cooler Preduster - Solenoid valve ๗๒-ตัว	OK		OK					
Trombone Cooler Preduster - วาล์ว preduster ไม่รั่วไม่ตัน	OK		OK					
Trombone Cooler Screw Feeder no.1- 4 - Run ได้ปกติ ไม่รั่ว ไม่ตัน	OK		OK					
Trombone Cooler Rotary valve no.1-4 - Run ได้ปกติ ไม่รั่ว ไม่ตัน	OK		OK					

Trombone Cooler Screw conveyor no.1-3 - Run ໄປປັດໄຈ ໂມງ ໂມງ	OK		OK					
Trombone Cooler Conveyor no.1-2 - Run ໄປປັດໄຈ ໂມງ	OK		OK					
Expansion Joint Trombone Booster Fan - ຄ່າ / ລາຄາ	OK		OK					
Canopy Hood Setting - ຄ່າ melt	NO			30.00	40.00	50.0		
Canopy Hood Setting - ຄ່າ charge	OK			90.00	100.00	90.0		
Canopy Hood Setting - ຄ່າ deslag	OK			90.00	100.00	100.0		
Canopy Hood Setting - ຄ່າ tap	OK			90.00	100.00	100.0		
Expansion Joint LF Booster Fan - ຄ່າ / ລາຄາ	OK		OK					
FUME - Other - ລາຄາ ຄ່າ ພິມ / ພິມ	OK		OK					







Maintenance machine inspection sheet




Plant: SP1

Document number: MT1426 Fump Plant check sheet



Check by: [REDACTED] Team: C

Date 22/06/2022 03:06:19

รายการตรวจสอบ	สรุป	ผลการตรวจสอบ	LCL	UCL	record	ค่าจริง	ภาพ
Static Pressure - Pressure P1	OK		400.00	500.00	482.0		
Static Pressure - Pressure P2	NO		400.00	500.00	583.0		
Static Pressure - Pressure P3	OK		380.00	450.00	397.0		
Static Pressure - Pressure P4	NO		340.00	450.00	302.0		
Static Pressure - Pressure P5	NO		350.00	450.00	315.0		
Static Pressure - Pressure P6	NO		180.00	350.00	106.0		
Static Pressure - Pressure P7	OK		150.00	300.00	150.0		
Static Pressure - Pressure P8	OK		100.00	150.00	104.0		
Static Pressure - Pressure P9	NO		140.00	250.00	0.0	ค่าไม่ขึ้น	
Static Pressure - Pressure P10	OK		200.00	350.00	300.0		
Static Pressure - Pressure P10a	NO		240.00	350.00	386.0		
Static Pressure - Pressure P10b	NO		240.00	350.00	385.0		
Static Pressure - Pressure P11	NO		90.00	120.00	0.0	ค่าไม่ขึ้น	

Static Pressure - Pressure P12	NO			80.00	110.00	65.0		
Static Pressure - Pressure P13	OK			70.00	100.00	100.0		
FUME - Other - ตรวจจับการไหลย้อนกลับ	OK		OK					
Static Pressure - Pressure P14	NO			50.00	80.00	3.0		
Static Pressure - Pressure P15	NO			30.00	60.00	28.0		
Static Pressure - Delta Pa (P4-P6)	NO			130.00	160.00	166.0		
Static Pressure - Delta Pb (P5-P6)	OK			140.00	170.00	149.0		
Stack CEMs - ตรวจจับการรั่วซึม	OK			0.00	50.00	8.0		
Damper main fan no.1 - Limit switch Open	OK		OK					
Damper main fan no.2 - Limit switch Open	OK		OK					
Damper main fan no.3 - Limit switch Open	OK		OK					
Expansion Joint Blower no.1 - ตรวจจับการรั่วซึม	OK		OK					
Expansion Joint Blower no.2 - ตรวจจับการรั่วซึม	OK		OK					
Expansion Joint Blower no.3 - ตรวจจับการรั่วซึม	OK		OK					
Expansion Joint Inlet Badhouse - ตรวจจับการรั่วซึม	OK		OK					
Expansion Joint Outlet Badhouse - ตรวจจับการรั่วซึม	OK		OK					
Safety Valve - ตรวจจับการรั่วซึม	OK		OK					
Pressure Air purged North-side - Pressure	OK			5.00	7.00	6.0		

Pressure Air pursed South-Side - Pressure	OK			5.00	7.00	6.0		
Pressure Air pursed Accumulator - Pressure	OK			5.00	7.00	6.0		
Check leak air-cleaning - การรั่วที่ Solenoid Valve	OK		OK					
Check leak air-cleaning - การรั่วที่สายลม, วาล์ว ซีล	OK		OK					
Check leak air-cleaning - การรั่วที่สายลม วาล์ว Seal chamber	OK		OK					
Screw Conveyor no.1-no.14 - Run ได้ปกติ ไม่ มีปัญหา	OK		OK					
Chain Conveyor no.1-no.2 - Run ได้ปกติ ไม่ มีปัญหา	OK		OK					
Chain Conveyor elevator - Run ได้ปกติ ไม่ มีปัญหา	OK		OK					
Chain Conveyor T1.T2.T3 - Run ได้ปกติ ไม่ มีปัญหา	OK		OK					
Screw Conveyor SC15-SC22 - Run ได้ปกติ ไม่ มีปัญหา	OK		OK					
Trombone Cooler Preduster - Damper หมด อายุ	OK		OK					
Trombone Cooler Preduster - Solenoid valve หมดอายุ	OK		OK					
Trombone Cooler Preduster - สาย preduster ไม่รั่ว	OK		OK					
Trombone Cooler Screw Feeder no.1- 4 - Run ได้ปกติ ไม่รั่ว ไม่สึก	OK		OK					
Trombone Cooler Rotary valve no.1-4 - Run ได้ปกติ ไม่รั่ว ไม่สึก	OK		OK					

Trombone Cooler Screw conveyor no.1-3 - Run ไต้ปกติ ไต้จั่ว ไต้คัน	OK		OK					
Trombone Cooler Conveyor no.1-2 - Run ไต้ปกติ ไต้ห้อย	OK		OK					
Expansion Joint Trombone Booster Fan - ชารุด / ชิกชาด	OK		OK					
Canopy Hood Setting - ช่วง melt	NO			30.00	40.00	50.0		
Canopy Hood Setting - ช่วง charge	OK			90.00	100.00	100.0		
Canopy Hood Setting - ช่วง deslag	OK			90.00	100.00	100.0		
Canopy Hood Setting - ช่วง tap	OK			90.00	100.00	100.0		
Expansion Joint LF Booster Fan - ชารุด / ชิกชาด	OK		OK					
FUME - Other - ราวการควบคุม ความผิดปกติอื่นๆ	OK		OK					



สรุปสถิติการเกิดเหตุขัดข้องหรือหยุดการทำงานของระบบมลพิษอากาศ (Bag filter)

ในช่วงปี 2562-2565 ของบริษัท เหล็กสยามยามาโตะ จำกัด (โรงงานมาบตาพุด)

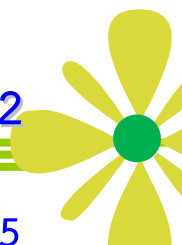
ปี		วันที่เกิดเหตุขัดข้อง	รายการที่เกิดเหตุขัดข้อง	สาเหตุที่เกิดขึ้น	ระยะเวลาที่เกิดเหตุขัดข้อง (นาท)	แนวทางการแก้ไขเพื่อป้องกันการเกิดซ้ำ
2562	ม.ค.-มิ.ย.	-	-	-	-	-
	ก.ค.-ธ.ค.	-	-	-	-	-
2563	ม.ค.-มิ.ย.	-	-	-	-	-
	ก.ค.-ธ.ค.	-	-	-	-	-
2564	ม.ค.-มิ.ย.	21/3/2564	Primary Fume Water Cooled Duct น้ำรั่ว	hoist 30T ของเครนA2 กระแทกท่อ	120	กำหนดเรื่องของการ test move crane โดยจะต้องมีการประสานงานในการ test ด้วยกันทั้งหมด 3 คน พนักงานขับเครน 1 คน และพนักงานซ่อมบำรุง 2คน โดยพนักงานซ่อมบำรุงจะประจำตำแหน่งห้องไฟฟ้า 1 คน และประจำตำแหน่งด้านล่าง crane เพื่อดูตำแหน่ง hook 1 คน เพื่อป้องกันอุบัติเหตุจาก hook ไปกระแทกท่อ โดยการเขียน MSD
	ก.ค.-ธ.ค.	28/11/2564	Booster fan EAF trip	สัญญาณวัด temp blower ของ Booster fan ค่า swing เกิน set point เป็นบางครั้ง ทำให้สั่ง stop booster fan	120	จัดทำ replacement plan เปลี่ยน PT100 วัดของ temp blower booster fan EAF ทุกๆ 5 ปี
2565	ม.ค.-มิ.ย.	-	-	-	-	-

หมายเหตุ

ทั้ง 3 เหตุการณ์ดังกล่าวที่เคยเกิดขึ้น ทางส่วนผลิตหลักแห่งได้ทำการหยุดกระบวนการหลอมเหล็กทันทีที่พบปัญหา ทั้งนี้เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมออกนอกบริษัท

เอกสารแนบที่ 2.2

แผน PM และผลดำเนินการ ประจำปี 2565



ID	% Complete	Text 1	Text 2 Main Machine	Task Name	Resource Names	Duration	Start	Finish	Gantt Chart																													
									Mon 28 Feb				Tue 01 Mar				Wed 02 Mar				Thu 03 Mar				Fri 04 Mar				Sat 05 Mar				Sun 06 Mar					
									0	16	20	0	4	8	12	16	20	0	4	8	12	16	20	0	4	8	12	16	20	0	4	8	12	16	20	0	4	8
1	100%	✓		1 Shutdown Plant Rolling Mill Map Ta Put		139 hrs	28/02/22 3:00	05/03/22 22:00																														
2	100%	✓	OP	Rolling Mill	1.1 Stop plant	OP	0 hrs	28/02/22 3:00	28/02/22 3:00																													
3	100%	✓	OP	Rolling Mill	1.2 Start plant	OP	0 hrs	05/03/22 22:00	05/03/22 22:00																													
4	100%	✓	OP	Rolling Mill	1.3 Cooldown Temp	OP	48 hrs	28/02/22 3:00	02/03/22 3:00																													
5	100%	✓			1.3.1 *เปิด Combusion air Damper 100%	วิศวกร ศ.สุราษฎร์ พ.	32 hrs	28/02/22 3:00	01/03/22 11:00																													
6	100%	✓			1.3.2 *เปิด Valve Air Zone 3,4,5,6 100 %	วิศวกร ศ.สุราษฎร์ พ.	32 hrs	28/02/22 3:00	01/03/22 11:00																													
7	100%	✓			1.3.3 *เปิด Valve Air Zone 1,2 50 %	วิศวกร ศ.สุราษฎร์ พ.	32 hrs	28/02/22 3:00	01/03/22 11:00																													
8	100%	✓			1.3.4 เปิด Charge Door ชั่วโม่งที่ 24	วิศวกร ศ.สุราษฎร์ พ.	24 hrs	28/02/22 3:00	01/03/22 3:00																													
9	100%	✓				วิศวกร ศ.สุราษฎร์ พ.	8 hrs	01/03/22 3:00	01/03/22 11:00																													
10	100%	✓			1.3.6 *เปิด Damper 100%	วิศวกร ศ.สุราษฎร์ พ.	32 hrs	28/02/22 3:00	01/03/22 11:00																													
11	100%	✓			1.3.7 *เปิด Dilution 20%	วิศวกร ศ.สุราษฎร์ พ.	24 hrs	28/02/22 3:00	01/03/22 3:00																													
12	100%	✓			1.3.8 *เปิด Dilution 100% ชั่วโม่งที่ 24	วิศวกร ศ.สุราษฎร์ พ.	8 hrs	01/03/22 3:00	01/03/22 11:00																													
13	100%	✓			1.3.9 *เปิด Hot Air Bleed 100%	วิศวกร ศ.สุราษฎร์ พ.	32 hrs	28/02/22 3:00	01/03/22 11:00																													
14	100%	✓				วิศวกร ศ.สุราษฎร์ พ.,นิกร ส.,จักรพร ส.	48 hrs	28/02/22 3:00	02/03/22 3:00																													
15	100%	✓	OP	RHF	1.4 จุดเตา Heat up temp	MT,OP	29 hrs	04/03/22 15:00	05/03/22 20:00																													
16	100%	✓	OP	RHF	1.5 Charge เหล็ก	OP RHF	3 hrs	05/03/22 11:00	05/03/22 14:00																													
17	100%	✓	UT	Air Com	1.6 Off Air Com	ช่างควบคุม อ.	39 hrs	02/03/22 3:00	03/03/22 18:00																													
18	100%	✓	UT	Main Sub R/Y	1.7 Off ไฟฟ้า Main Sub 115 KVA	เงิน ส.,อภิรัตน์ อ.	10 hrs	03/03/22 6:00	03/03/22 16:00																													
19	100%	✓			1.7.1 Off ไฟฟ้า Main Sub Rolling Yard	เงิน ส.,อภิรัตน์ อ.	10 mins	03/03/22 6:00	03/03/22 6:10																													
20	100%	✓			1.7.2 จ่ายไฟฟ้า Gen เข้า โรงงาน	เงิน ส.,อภิรัตน์ อ.	10 hrs	03/03/22 6:00	03/03/22 16:00																													
21	100%	✓			1.7.3 Off Generator	เงิน ส.,อภิรัตน์ อ.	10 mins	03/03/22 15:50	03/03/22 16:00																													
22	100%	✓			1.7.4 On ไฟฟ้า Main Sub เข้าโรงงาน ปกติ	เงิน ส.,อภิรัตน์ อ.	10 mins	03/03/22 15:50	03/03/22 16:00																													
23	100%	✓	OP,EE	RHF	1.8 ตรวจสอบอุปกรณ์พร้อม Run Pilot	สมชาย ติ	8 hrs	05/03/22 3:00	05/03/22 11:00																													
24	100%	✓		RHF	1.8.1 ตรวจสอบ Motor Pilot Blower	นิกร ส.,สมชาติ ต.,จักรพร ส.	8 hrs	05/03/22 3:00	05/03/22 11:00																													
25	100%	✓		RHF	1.8.2 ตรวจสอบ Maxon	นิกร ส.,สมชาติ ต.,จักรพร ส.	8 hrs	05/03/22 3:00	05/03/22 11:00																													
26	100%	✓		RHF	1.8.3 ตรวจสอบหัวเทียน	นิกร ส.,สมชาติ ต.,จักรพร ส.	8 hrs	05/03/22 3:00	05/03/22 11:00																													
27	100%	✓		RHF	1.8.4 ตรวจสอบ UV	นิกร ส.,สมชาติ ต.,จักรพร ส.	8 hrs	05/03/22 3:00	05/03/22 11:00																													
28	100%	✓		RHF	1.8.5 ตรวจสอบ BCU	นิกร ส.,สมชาติ ต.,จักรพร ส.	8 hrs	05/03/22 3:00	05/03/22 11:00																													
29	100%	✓		RHF	1.8.6 Test Run Motor Pilot	นิกร ส.,สมชาติ ต.,จักรพร ส.	8 hrs	05/03/22 3:00	05/03/22 11:00																													
30	100%	✓	OP-MT	Rolling Mill	1.9 Machine Test	OP-MT	20 hrs	04/03/22 18:00	05/03/22 14:00																													
31	100%	✓			1.10 Maintenance		129 hrs	28/02/22 3:00	05/03/22 12:00																													
32	100%	✓			1.10.1 PM Section Mill		113 hrs	28/02/22 3:00	04/03/22 20:00																													
33	100%	✓	ME	A8b	1.10.1.1 เปลี่ยนชุด Swing Crane A8B	ศุภชัย พ.,SN.-Job.	4 hrs	02/03/22 8:00	02/03/22 12:00																													
34	100%	✓	ME	RHF Area	1.10.1.2 ถอดและติดตั้ง Charge Door	วิศวกร ศ.พ.,SCP.-Job.	77 hrs	01/03/22 8:00	04/03/22 13:00																													
35	100%	✓			1.10.1.2.1 Off Breaker ปล่อยเตาทั้ง 2 ด้าน พร้อมเขานป้ายข้าม On เครื่องจักร	วิศวกร ศ.พ.,SCP.-Job.	1 hr	01/03/22 8:00	01/03/22 9:00																													
36	100%	✓			1.10.1.2.2 ทำการหมุนรองขึ้น Wiegth ทั้ง 2 ด้าน	วิศวกร ศ.พ.,SCP.-Job.	1 hr	01/03/22 9:00	01/03/22 10:00																													
37	100%	✓			1.10.1.2.3 ถอดประตูล Charge Door West Side	วิศวกร ศ.พ.,SCP.-Job.	1 hr	01/03/22 10:00	01/03/22 11:00																													
38	100%	✓			1.10.1.2.4 ถอดประตูล Charge Door East Side	วิศวกร ศ.พ.,SCP.-Job.	1 hr	01/03/22 11:00	01/03/22 12:00																													
39	100%	✓			1.10.1.2.5 ติดตั้งประตูล Charge Door West Side	วิศวกร ศ.พ.,SCP.-Job.	1 hr	04/03/22 8:00	04/03/22 9:00																													
40	100%	✓			1.10.1.2.6 ติดตั้งประตูล Charge Door East Side	วิศวกร ศ.พ.,SCP.-Job.	1 hr	04/03/22 9:00	04/03/22 10:00																													
41	100%	✓			1.10.1.2.7 Alignment Charge Door พร้อม Balance ระดับ	วิศวกร ศ.พ.,SCP.-Job.	1 hr	04/03/22 10:00	04/03/22 11:00																													
42	100%	✓			1.10.1.2.8 ถอดหมุนรองขึ้น Weight ทั้ง 2 ด้าน	วิศวกร ศ.พ.,SCP.-Job.	1 hr	04/03/22 11:00	04/03/22 12:00																													
43	100%	✓			1.10.1.2.9 Test ใช้งานและ Balance น้ำหนัก	วิศวกร ศ.พ.,SCP.-Job.	1 hr	04/03/22 12:00	04/03/22 13:00																													
44	100%	✓	ME	RHF Area	1.10.1.3 เปลี่ยน Skid pipe RHF	วิศวกร ศ.พ.,สุรัตน์ ก.,อารีย์ อ.,มงคล พ.	89 hrs	28/02/22 3:00	03/03/22 20:00																													
45	100%	✓			1.10.1.3.1 Cooldown Temp	OP	48 hrs	28/02/22 3:00	02/03/22 3:00																													
46	100%	✓			1.10.1.3.2 งาน Pipe Skid		41 hrs	02/03/22 3:00	03/03/22 20:00																													
47	100%	✓			1.10.1.3.2.1 เปลี่ยน Pipe Skid MS1 (เสา, Elbow และคาน 6 เมตร)		36 hrs	02/03/22 8:00	03/03/22 20:00																													
48	100%	✓			1.10.1.3.2.1.1 ทำการสกัด refractory ที่จะทำการตัด	SVR fitting1	2 hrs	02/03/22 8:00	02/03/22 10:00																													
49	100%	✓			1.10.1.3.2.1.2 ตัดคาน Skid Pipe MS1 ความยาว 6 เมตร	SVR fitting1	2 hrs	02/03/22 10:00	02/03/22 12:00																													
50	100%	✓			1.10.1.3.2.1.3 ตัดเสา Skid Pipe MS1 C1	SVR fitting1	2 hrs	02/03/22 12:00	02/03/22 14:00																													
51	100%	✓			1.10.1.3.2.1.4 ขนย้าย Pipe เกาออก	SVR fitting1	2 hrs	02/03/22 14:00	02/03/22 16:00																													
52	100%	✓			1.10.1.3.2.1.5 เชียร์แปลง Taper รอยต่อคานจำนวน 3 Joint	SVR fitting1	3 hrs	02/03/22 16:00	02/03/22 19:00																													
53	100%	✓			1.10.1.3.2.1.6 ขนย้าย Pipe skid โอนเข้าหน้างาน	SVR fitting1	3 hrs	02/03/22 19:00	02/03/22 22:00																													
54	100%	✓			1.10.1.3.2.1.7 ติดตั้งประกอบเสา Skid Pipe MS1 C1 พร้อมเช็ครัดับ	SVR fitting1	2 hrs	02/03/22 22:00	03/03/22 0:00																													
55	100%	✓			1.10.1.3.2.1.8 ติดตั้งประกอบคาน Skid Pipe MS1 พร้อมเช็ครัดับ	SVR fitting1	2 hrs	03/03/22 0:00	03/03/22 2:00																													
56	100%	✓			1.10.1.3.2.1.9 เชื่อม Argon เสาจุดที่ 1 ด้านล่าง	SVR welding1	1 hr	03/03/22 2:00	03/03/22 3:00																													
57	100%	✓			1.10.1.3.2.1.10 เชื่อม Argon เสาจุดที่ 2 ระหว่าง Elbow	SVR welding1	1 hr	03/03/22 3:00	03/03/22 4:00																													
58	100%	✓			1.10.1.3.2.1.11 เชื่อม Argon จุดที่ 3 ด้าน โน	SVR welding1	1 hr	03/03/22 4:00	03/03/22 5:00																													
59	100%	✓			1.10.1.3.2.1.12 เชื่อมไฟฟ้า เสาจุดที่ 1 ด้านล่าง	SVR welding1	1 hr	03/03/22 5:00	03/03/22 6:00																													
60	100%	✓			1.10.1.3.2.1.13 เชื่อมไฟฟ้า เสาจุดที่ 2 ระหว่าง Elbow	SVR welding1	3 hrs	03/03/22 6:00	03/03/22 9:00																													
61	100%	✓			1.10.1.3.2.1.14 เชื่อมไฟฟ้า จุดที่ 3 ด้านโน	SVR welding1	3 hrs	03/03/22 9:00	03/03/22 12:00																													
62	100%	✓			1.10.1.3.2.1.15 เชื่อมไฟฟ้า จุดที่ 4 ตรงกลาง (ซ้าย)	SVR welding1	3 hrs	03/03/22 12:00	03/03/22 15:00																													
63	100%	✓			1.10.1.3.2.1.16 เช็ดตรวจสอบแนวเชื่อม UT Phase Array	Growth winson1	2 hrs	03/03/22 15:00	03/03/22 17:00																													
64	100%	✓			1.10.1.3.2.1.17 เชื่อม Hot Rider คาน Skid Pipe	SVR fitting1	2 hrs	03/03/22 17:00	03/03/22 19:00																													
65	100%	✓			1.10.1.3.2.1.18 เชื่อมทวนมเตย	SVR fitting1	1 hr	03/03/22 19:00	03/03/22 20:00																													
66	100%	✓			1.10.1.3.2.1.19 ตรวจสอบความพร้อมและส่งมอบงานแก่ job ต่อไป	MT,OP	0 hrs	03/03/22 20:00	03/03/22 20:00																													
67	100%	✓			1.10.1.3.2.2 เปลี่ยน Pipe Skid MS3 (เสา, Elbow และคาน 6 เมตร)		36 hrs	02/03/22 8:00	03/03/22 20:00																													
68	100%	✓			1.10.1.3.2.2.1 ทำการสกัด refractory ที่จะทำการตัด	SVR fitting2	2 hrs	02/03/22 8:00	02/03/22 10:00																													
69	100%	✓			1.10.1.3.2.2.2 ตัดคาน Skid Pipe MS1 ความยาว 6 เมตร	SVR fitting2	2 hrs	02/03/22 10:00	02/03/22 12:00																													
70	100%	✓			1.10.1.3.2.2.3 ตัดเสา Skid Pipe MS1 C1	SVR fitting2	2 hrs	02/03/22 12:00	02/03/22 14:00																													
71	100%	✓			1.10.1.3.2.2.4 ขนย้าย Pipe เกาออก	SVR fitting2	2 hrs	02/03/22 14:00	02/03/22 16:00																													
72	100%	✓			1.10.1.3.2.2.5 เชียร์แปลง Taper รอยต่อคานจำนวน 3 Joint	SVR fitting2	3 hrs	02/03/22 16:00	02/03/22 19:00																													
73	100%	✓			1.10.1.3.2.2.6 ขนย้าย Pipe skid โอนเข้าหน้างาน	SVR fitting2	2.5 hrs	02/03/22 19:00	02/03/22 21:30																													
74	100%	✓			1.10.1.3.2.2.7 ติดตั้งประกอบเสา Skid Pipe MS1 C1 พร้อมเช็ครัดับ	SVR fitting2	2 hrs	02/03/22 21:30	02/03/22 23:30																													
75	100%	✓			1.10.1.3.2.2.8 ติดตั้งประกอบคาน Skid Pipe MS1 พร้อมเช็ครัดับ	SVR fitting2	2 hrs	02/03/22 23:30	03/03/22 1:30																													
76	100%	✓			1.10.1.3.2.2.9 เชื่อม Argon เสาจุดที่ 1 ด้านล่าง	SVR welding2	1 hr	03/03/22 1:30	03/03/22 2:30																													
77	100%	✓			1.10.1.3.2.2.10 เชื่อม Argon เสาจุดที่ 2 ระหว่าง Elbow	SVR welding2	1 hr	03/03/22 2:30	03/03/22 3:30																													
78	100%	✓			1.10.1.3.2.2.11 เชื่อม Argon จุดที่ 3 ด้าน โน	SVR welding2	1 hr	03/03/22 3:30	03/03/22 4:30																													
79	100%	✓			1.10.1.3.2.2.12 เชื่อมไฟฟ้า เสาจุดที่ 1 ด้านล่าง	SVR welding2	1 hr	03/03/22 4:30	03/03/22 5:30																													
80	100%	✓			1.10.1.3.2.2.13 เชื่อมไฟฟ้า เสาจุดที่ 2 ระหว่าง Elbow	SVR welding2	3 hrs	03/03/22 5:30	03/03/22 8:30																													
81	100%	✓			1.10.1.3.2.2.14 เชื่อมไฟฟ้า จุดที่ 3 ด้านโน	SVR welding2	3 hrs	03/03/22 8:30	03/03/22 11:30																													
82	100%	✓			1.10.1.3.2.2.15 เชื่อมไฟฟ้า จุดที่ 4 ตรงกลาง (ซ้าย)	SVR welding2	3 hrs	03/03/22 11:30	03/03/22 14:30																													
83	100%	✓			1.10.1.3.2.2.16 เช็ดตรวจสอบแนวเชื่อม UT Phase Array	Growth winson2	2 hrs	03/03/22 15:00	03/03/22 17:00																													
84	100%	✓			1.10.1.3.2.2.17 เชื่อม Hot Rider คาน Skid Pipe	SVR fitting2	2 hrs	03/03/22 17:00	03/03/22 19:00																													



Task	Summary	External MileTask	Manual Task	Manual Summary	External Tasks	Split
Split	Project Summary	Inactive Milestone	Duration-only	Start-only	External Milestone	
Milestone	External Tasks	Inactive Summary	Manual Summary Rollup	Finish-only	Progress	

Task	Summary	External MileTask	Manual Task	Manual Summary	External Tasks	Split
Split	Project Summary	Inactive Milestone	Duration-only	Start-only	External Milestone	
Milestone	External Tasks	Inactive Summary	Manual Summary Rollup	Finish-only	Progress	

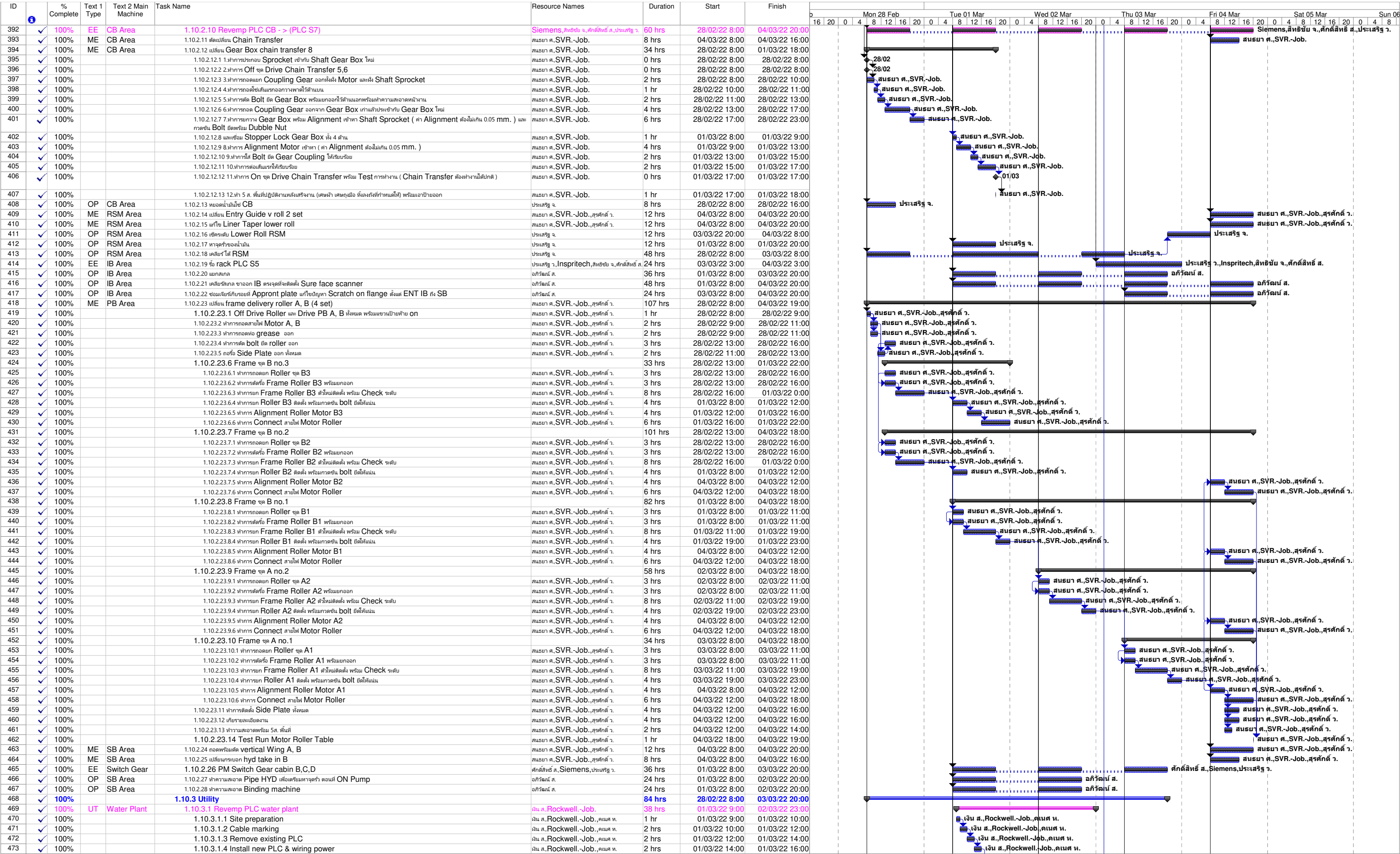
แผนชุดซ่อมบำรุงป้องกันประจำเดือน

																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

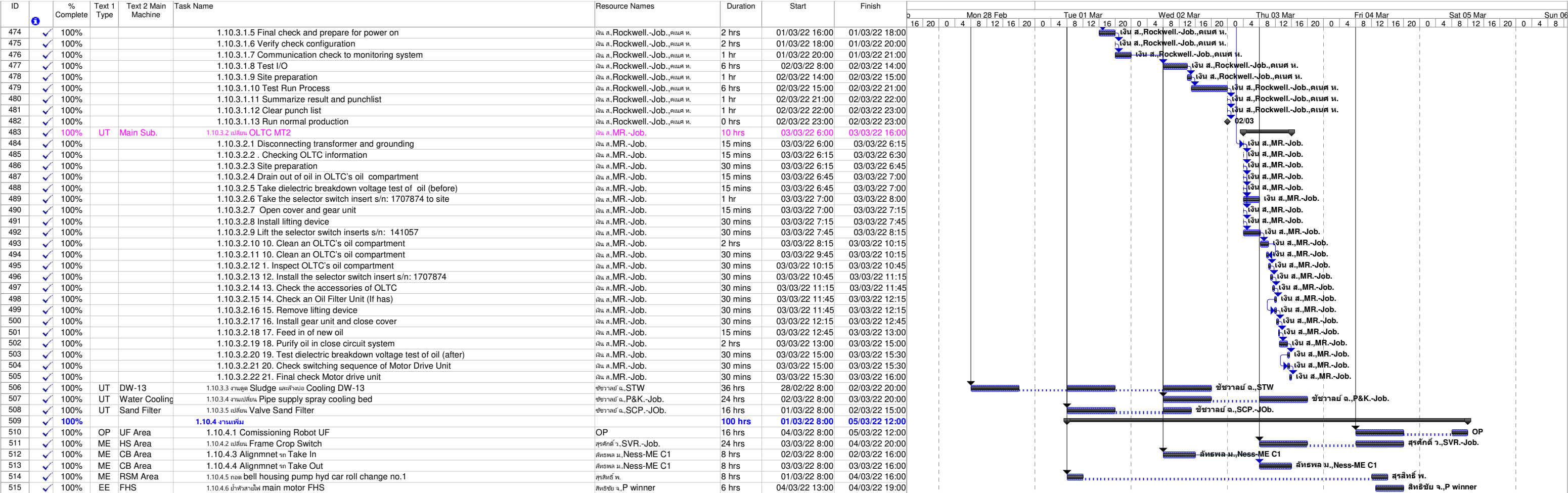
MT102(03-5/3/53)

แผนชุดซ่อมบำรุงป้องกันประจำเดือน

Rev.2



แผนหุขซ่อมบำรุงป้องกันประจำเดือน



เอกสารแนบที่ 2.3

หนังสืออนุญาตให้โรงงานมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อม
ประจำโรงงาน



ที่ อก ๐๓๑๓/ ๓๘๒๘



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๔ มีนาคม ๒๕๖๕

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท เหล็กสยามยามาโตะ จำกัด

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๐๓๕๒ ลงรับวันที่ ๑๘ มีนาคม ๒๕๖๕

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ
บริษัท เหล็กสยามยามาโตะ จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่ น.๕๙-๑/๒๕๓๗-อนุพ.
ประกอบกิจการผลิตเหล็กโครงสร้างขนาดใหญ่ด้วยกรรมวิธีรีดร้อน ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๙ ถนนโอ-เจ็ด
ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ ๐ ๓๘๖๘ ๓๗๒๓

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการให้บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๖ เมษายน ๒๕๖๘
โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม					
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑			✓		✓
๒				✓	
๓			✓		
๔				✓	
๕					✓
๖					✓
๗				✓	
๘			✓		
ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด		มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑				✓	
๒					✓
๓			✓		
๔			✓		

ลำดับ ๕...

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๕		✓		
๖			✓	
๗			✓	

หมายเหตุ ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย
๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ ออก ๐๓๑๓/๕๖๗๔ ลงวันที่ ๓๑ พฤษภาคม ๒๕๖๔
จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



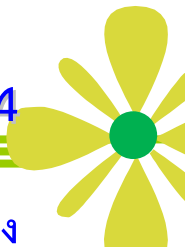
นกวทาศาสตรเชี่ยวชาญ รักษาการแทน
ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๙๙
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th



เอกสารแนบที่ 2.4

เอกสารแสดงจำนวนถุงกรอง (Bag Filter) สำรอง



Plant	Typ	Material No.	Description	UOM	Quantity	Price/Unit	Amount	Curr
4911	01	49011117500	CLOTHING HEAT RESISTANT (เสื้อ) (C) *	PC	13.000	750.00	9,750.00	THB
4911	01	49011130001	DUST MAST 3M-1700 ฐานรองหมวกกรองฝุ่น (C) *	PC	86.000	159.94	13,755.17	THB
4911	01	49011130002	DUST MAST 3M-3200Kหมวกกรองฝุ่น (C) *	PC	87.000	392.73	34,167.08	THB
4911	01	49011130003	DUST MAST 3M-1744-C (แผ่นกรองฝุ่น) (C) *	PC	884.000	55.89	49,408.30	THB
4911	01	49011145000	EAR PLUG E-A-R 340 (C) *	PR	186.000	48.49	9,019.12	THB
4911	01	49011200300	FILTER MASK หมวกกรองฝุ่น (C) *	PC	332.000	21.34	7,084.30	THB
4911	01	49011201000	FILTER MOUTH COVER F/SAKAI-1010A(ผ้า) (C) *	PC	411.000	10.00	4,110.00	THB
4911	01	49011202000	FILTER BLUE SPONE (ฟองน้ำ) (C) *	PC	307.000	3.00	921.00	THB
4911	01	49011211000	GLOVE COTTON FINGER 8" (ถุงมือผ้า) (C) (T)	PR	1,964.000	3.20	6,285.09	THB
4911	01	49011211008	GLOVE KLEEN GUARD G60 SIZE 8" (C) *	PR	0.000	160.00	0.00	THB
4911	01	49011211009	GLOVE KLEEN GUARD G60 SIZE 9" (D2) (C) *	PR	16.000	160.00	2,560.00	THB
4911	01	49011211010	GLOVE LEATHER 10" (ถุงมือหนังสั้น) (C) *	PR	325.000	52.50	17,062.54	THB
4911	01	49011211012	GLOVE LEATHER 12" (ถุงมือหนังยาว) (C) *	PR	109.000	61.00	6,649.00	THB
4911	01	49011211016	GLOVE HEAT PROTECTION 16" (กันความร้อน) (C) *	PR	107.000	228.00	24,396.00	THB
4911	01	49011211100	GLOVE STRIP (แถบรัดข้อมือหนัง) (C) *	PR	26.000	40.00	1,040.00	THB
4911	01	49011216000	HAT SAFETY BODY WHITE (C) *	PC	10.000	433.32	4,333.15	THB
4911	01	49011216001	HAT SAFETY HELMET ST#108-EPZ-EPA (C)	PC	15.000	851.85	12,777.75	THB
4911	01	49011216005	HAT SAFETY CHIN STRAP (สายรัดคาง) (C) *	PC	13.000	114.00	1,482.00	THB
4911	01	49011216008	HAT SAFETY REFILL 8 LEG (C) *	PC	2.000	200.00	400.00	THB
4911	01	49011216010	HAT SAFETY SWEATBAND (ซับในหมวก) (D1) (C) *	PC	0.000	100.00	0.00	THB
4911	01	49011216011	HAT SAFETY EGG HEAD BAND/SK3 PM KP NP (D)	PC	0.000	192.64	0.00	THB
4911	01	49011445000	PUTTEES 200X300 SYS-M00.015 (ส้นบูต) (C) *	PR	84.000	230.00	19,319.94	THB
4911	01	49011445001	PUTTEES HEAT RESISTANCE 12" (ส้นบูต) (C)	PR	2.000	2,650.00	5,300.00	THB
4911	01	49011482004	SAFETY SHOES R9501RZGZ NO.38 (บูตหนัง) (C)	PR	1.000	700.00	700.00	THB
4911	01	49011482005	SAFETY SHOES 9501RZGZ NO.39 (บูตหนัง) (C)	PR	3.000	699.86	2,099.59	THB

Siam Yamato Steel

Bangkok

Company Name : Siam Yamato Steel.Co.,Ltd

Address : 1 Siam Cement Road, Bang Sue, Bangkok

10800 Tel. 02 586 7777

Tax ID. : 0105535060339

Valuation Method :

Stock Balance Report
Balance at period 06.2022

Time 14:05:45 Date 06.07.2022

YIMHSTK2/S0490001 Page 2

Plant	Typ	Material No.	Description	UOM	Quantity	Price/Unit	Amount	Curr
4911	01	49011482006	SAFETY SHOES 9501RZGZ NO.40 (ญี่ปุ่น) (C)	PR	1.000	700.00	700.00	THB
4911	01	49011482007	SAFETY SHOES 9501RZGZ NO.41 (ญี่ปุ่น) (C)	PR	8.000	700.00	5,600.00	THB
4911	01	49011482008	SAFETY SHOES 9501RZGZ NO.42 (ญี่ปุ่น) (C)	PR	6.000	700.00	4,200.00	THB
4911	01	49011482009	SAFETY SHOES 9501RZGZ NO.43 (ญี่ปุ่น) (C)	PR	4.000	700.00	2,800.00	THB
4911	01	49011482010	SAFETY SHOES 9501RZGZ NO.44 (ญี่ปุ่น) (C)	PR	1.000	700.00	700.00	THB
4911	01	49011484005	SAFETY SHOES P-008-RG NO.5 (ญี่ปุ่น) (C)	PR	2.000	813.80	1,627.59	THB
4911	01	49011484006	SAFETY SHOES P-008-RG NO.6 (ญี่ปุ่น) (C)	PR	0.000	815.00	0.00	THB
4911	01	49011484007	SAFETY SHOES P-008-RG NO.7 (ญี่ปุ่น) (C)	PR	11.000	815.00	8,965.00	THB
4911	01	49011484008	SAFETY SHOES P-008-RG NO.8 (ญี่ปุ่น) (C)	PR	8.000	815.00	6,520.00	THB
4911	01	49011484009	SAFETY SHOES P-008-RG NO.9 (ญี่ปุ่น) (C)	PR	3.000	815.00	2,444.99	THB
4911	01	49011485005	SAFETY SHOES LADY MODEL 641E NO.5	PR	2.000	720.00	1,440.00	THB
4911	01	49011485006	SAFETY SHOES LADY MODEL 641E NO.6	PR	3.000	720.00	2,160.00	THB
4911	01	49011495501	SAFETY GOGGLES UVEK 9302-245 (C)	PC	37.000	519.86	19,234.98	THB
4911	01	49011495502	SAFETY ETYGOGGLE RS-80BVF (เกาหลี) (C)	PC	29.000	550.00	15,950.00	THB
4911	01	49011495506	SAFETY GLASSES 3M NUVO (CLEAR) (C)	PC	91.000	200.00	18,200.00	THB
4911	01	490114955043	SAFETY GLASSES 3M NUVO (BLACK) (C)	PC	16.000	218.00	3,488.00	THB
4911	01	490114955063	SAFETY EYE WORSAFE VENUS (เกาหลี) (C)	PC	2.000	1,200.00	2,400.00	THB
Total by Material Type 42 items					5,207.000	63.19	329,050.59	THB

Siam Yamato Steel

Bangkok

Company Name : Siam Yamato Steel.Co.,Ltd

Address : 1 Siam Cement Road, Bang Sue, Bangkok
10800 Tel. 02 586 7777

Tax ID. : 0105535060339

Valuation Method :

Stock Balance Report

Balance at period 06.2022

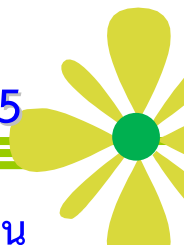
Time 14:05:45 Date 06.07.2022

YIMHSTK2/S0490001 Page 3

Plant	Typ	Material No.	Description	DOM	Quantity	Price/Unit	Amount	Curr
4911	06	490612180060220	FILTER BAG FOR FUME PLANT (COMMON 1-22)	PC	1,933.000	252.00	487,116.00	THB
			NEW		1,933.000	252.00	487,116.00	THB
Total by Material Type 1 items					1,933.000	252.00	487,116.00	THB
Total by Plant 43 items					7,140.000	114.31	816,166.59	THB
Total by Company 43 items					7,140.000	114.31	816,166.59	THB

เอกสารแนบที่ 2.5

สำเนาการตรวจเช็คสภาพและการทำงาน
ของระบบบำบัดน้ำเสีย



วันที่บันทึก	25-1-66	เวลา	11.00 น
--------------	---------	------	---------

ตู้ควบคุมไฟฟ้า (CONTROL PANEL)

ตำแหน่งสวิตช์ควบคุม	AB-1 (auto/off) : Auto	SP-1 (auto/off) : Auto	SP-2 (auto/off) : -	SP-3 (auto) : Auto	MP-1 (auto) : Auto
ไฟแสดงระดับน้ำ Equalization sump	Low level				

ห้ามเปิดปั๊ม SP-1 และ SP-2 พร้อมกัน และเมื่อสลับการใช้งาน อย่าลืมปรับตำแหน่งวาล์วด้วยทุกครั้ง

บ่อปรับเสถียร (EQUALIZATION SUMP, EQ)

ระดับน้ำในบ่อ 1.5 -2.0 เมตร	1.5 ม
-----------------------------	-------

ถังเติมอากาศ (AERATION TANK, AE)

ตำแหน่งวาล์วน้ำเข้า AE (AE-VG1)	80 %	สีน้ำในถัง (สีน้ำตาล)	สีเทา
ตำแหน่งวาล์วน้ำกลับ EQ (AE-VG2)	-	V30 (100 - 300 ml/l)	100
อัตราการไหลน้ำเข้า AE (≤ 3.5 m ³ /hr.)	-	ปริมาณฟองผิวน้ำ (10 % - 25 %)	80 %
พีเอช (pH) 7 - 9	7.92	สีฟอง (ขาว , น้ำตาลอ่อน)	สีเทา
Dissolved Oxygen (DO) 2 - 4 mg/l	3.96		

เครื่องเติมอากาศ (AIR BLOWER, AB)

ตำแหน่งวาล์ว AB-BF1 (หมายเลข 5)	↓	ระดับน้ำมันหล่อลื่น (จุดแดง)	ปกติ
เกจความดัน AB-PI (0.01 - 0.02 Mpa)	0.3	ลักษณะการเติมอากาศในถัง	ปกติ

ถังตกตะกอน (SEDIMENTATION TANK, SED)

ตกตะกอนขุ่นน้ำทิ้ง	ok	สีน้ำในท่อนหมุนเวียนตะกอน	ok
ใช้ไม้จุ่มดูตะกอนกลับไปที่บ่อเติมอากาศและย้ายตำแหน่งดูไปที่หัวบ่อ		เวลาเริ่มทำ 11.00 น	เวลาทำเสร็จ 11.30 น

ถังฆ่าเชื้อโรคด้วยคลอรีน (CHLORINATION TANK, CT)

ตกตะกอนตายบนผิวน้ำทิ้ง	ok	ลักษณะน้ำออกจากถัง	ใส
------------------------	----	--------------------	----

ถังคลอรีน (CHLORINE TANK)

การทำงานของปั๊มคลอรีน (% Speed / Stroke)	60/50	ระดับคลอรีนในถัง (> 50 Liter)	80 Liter
--	-------	--------------------------------	----------

บ่อตากตะกอน (SLUDGE DRYING BED)

บ่อตากตะกอนที่ใช้งาน	-	ระยะเวลาเปิดวาล์วระบายตะกอน (วินาที)	-
----------------------	---	--------------------------------------	---

ตัวเลขมิเตอร์ไฟฟ้า 71616 ตัวเลขมิเตอร์น้ำเข้าระบบ 45034
 ปริมาณการใช้ไฟฟ้า 26 ปริมาณน้ำเข้าระบบ 110

หมายเหตุ

: กรณีค่า PH ต่ำกว่า 7 ให้ทำการเติมปูนขาวเข้าระบบและตรวจสอบค่า PH จนกว่าค่าจะกลับมามีอยู่ในค่าควบคุม
 : กรณีที่ตรวจพบความผิดปกติของระบบอื่น ๆ ในปฏิบัติตาม WI MT163011206

ผู้บันทึก.....

ผู้ตรวจสอบ.....

วันที่บันทึก	10-2-66	เวลา	9:20 น
--------------	---------	------	--------

ตู้ควบคุมไฟฟ้า (CONTROL PANEL)

ตำแหน่งสวิตช์ควบคุม	AB-1 (auto/off) : Auto	SP-1 (auto/off) : Auto	SP-2 (auto/off) : -	SP-3 (auto) : Auto	MP-1 (auto) : Auto
ไฟแสดงระดับน้ำ Equalization sump	High level.				

ห้ามเปิดปั๊ม SP-1 และ SP-2 พร้อมกัน และเมื่อสลับการใช้งาน อย่าลืมปรับตำแหน่งวาล์วด้วยทุกครั้ง

บ่อปรับเสถียร (EQUALIZATION SUMP, EQ)

ระดับน้ำในบ่อ 1.5 -2.0 เมตร	2.1 M
-----------------------------	-------

ถังเติมอากาศ (AERATION TANK, AE)

ตำแหน่งวาล์วน้ำเข้า AE (AE-VG1)	100 %	สีน้ำในถัง (สีน้ำตาล)	สีเทา
ตำแหน่งวาล์วน้ำกลับ EQ (AE-VG2)	-	V30 (100 - 300 ml/l)	100
อัตราการไหลน้ำเข้า AE (≤ 3.5 m3/hr.)	-	ปริมาณฟองผิวน้ำ (10 % - 25 %)	80+
พีเอช (pH) 7 - 9	7.04	สีฟอง (ขาว , น้ำตาลอ่อน)	สีเทา
Dissolved Oxygen (DO) 2 - 4 mg/l	4.06		

เครื่องเติมอากาศ (AIR BLOWER, AB)

ตำแหน่งวาล์ว AB-BF1 (หมายเลข 5)	10	ระดับน้ำมันหล่อลื่น (จุดแดง)	ปกติ
เกจความดัน AB-PI (0.01 - 0.02 Mpa)	0.3	ลักษณะการเติมอากาศในถัง	ปกติ

ถังตกตะกอน (SEDIMENTATION TANK, SED)

ลักษณะขุ่นผิวน้ำทั้ง	ok	สีน้ำในท่อนหมุนเวียนตะกอน	สีเทา
ใช้ปั๊มจุ่มดูดตะกอนกลับไปที่บ่อเติมอากาศและย้ายตำแหน่งสูบลไปทั่วทั้งบ่อ		เวลาเริ่มทำ 9:20 น	เวลาทำเสร็จ 10:00 น

ถังฆ่าเชื้อโรคด้วยคลอรีน (CHLORINATION TANK, CT)

ลักษณะตะกอนตายบนผิวน้ำทั้ง	ok	ลักษณะน้ำออกจากถัง	14.6
----------------------------	----	--------------------	------

ถังคลอรีน (CHLORINE TANK)

การทำงานของปั๊มคลอรีน (% Speed / Stroke)	10 / 10	ระดับคลอรีนในถัง (> 50 Liter)	60 Liter
--	---------	--------------------------------	----------

บ่อตากตะกอน (SLUDGE DRYING BED)

บ่อตากตะกอนที่ใช้งาน	-	ระยะเวลาเปิดวาล์วระบายตะกอน (วินาที)	-
----------------------	---	--------------------------------------	---

ตัวเลขมิเตอร์ไฟฟ้า 42416

ตัวเลขมิเตอร์น้ำเข้าระบบ 46263

ปริมาณการใช้ไฟฟ้า 46

ปริมาณน้ำเข้าระบบ 100

หมายเหตุ

: กรณีค่า PH ต่ำกว่า 7 ให้ทำการเติมปูนขาวเข้าระบบและตรวจสอบค่า PH จนกว่าค่าจะกลับมามีอยู่ในค่าควบคุม

: กรณีที่ตรวจพบความผิดปกติของระบบอื่น ๆ ในปฏิบัติตาม WI MT163011206

ผู้บันทึก.....

ผู้ตรวจสอบ.....

ฟอร์มบันทึกการทำงานระบบบำบัดน้ำเสีย (WASTEWATER TREATMENT LOG SHEET)

วันที่บันทึก	31-3-65	เวลา	9:00 น.
--------------	---------	------	---------

ตู้ควบคุมไฟฟ้า (CONTROL PANEL)

ตำแหน่งสวิทช์ควบคุม	AB-1 (auto/off): Auto	SP-1 (auto/off): Auto	SP-2 (auto/off): -	SP-3 (auto): Auto	MP-1 (auto): Auto
ไฟแสดงระดับน้ำ Equalization sump	Low level				

ห้ามเปิดปั๊ม SP-1 และ SP-2 พร้อมกัน และเมื่อสลับการทำงาน อย่าลืมปรับตำแหน่งวาล์วด้วยทุกครั้ง

บ่อปรับเสถียร (EQUALIZATION SUMP, EQ)

ระดับน้ำในบ่อ 1.5-2.0 เมตร	1.8
----------------------------	-----

ถังเติมอากาศ (AERATION TANK, AE)

ตำแหน่งวาล์วน้ำเข้า AE (AE-VG1)	60%	สีน้ำในถัง (สีน้ำตาล)	ห้ำหะ
ตำแหน่งวาล์วน้ำกลับ EQ (AE-VG2)	-	V30 (100 - 300 ml/l)	100
อัตราการไหลน้ำเข้า AE (≤ 3.5 m ³ /hr.)	-	ปริมาณฟองผิวหน้า (10 % - 25 %)	100%
พีเอช (pH) 7-9	6.9A	สีฟอง (ขาว, น้ำตาลอ่อน)	ห้ำหะ
Dissolved Oxygen (DO) 2-4 mg/l	2.03		

เครื่องเติมอากาศ (AIR BLOWER, AB)

ตำแหน่งวาล์ว AB-BF1 (หมายเลข 5)	10	ระดับน้ำมันหล่อลื่น (จุดแดง)	จวนจวน
เกจความดัน AB-PI (0.01 - 0.02 Mpa)	0.1	ลักษณะการเติมอากาศในถัง	ปกติ

ถังตกตะกอน (SEDIMENTATION TANK, SED)

ลักษณะขุ่นบนผิวน้ำถัง	ok	สีน้ำในท่อหมุนเวียนตะกอน	ห้ำหะ
ใช้ปั๊มจุ่มดูดตะกอนกลับไปบ่อเติมอากาศและย้ายตำแหน่งสูบไปทั่วทั้งบ่อ		เวลาเริ่มทำ..... 9:00 น.	เวลาทำเสร็จ..... 10:00 น.

ถังฆ่าเชื้อโรคด้วยคลอรีน (CHLORINATION TANK, CT)

ลักษณะตะกอนตายบนผิวน้ำถัง	ok	ลักษณะน้ำออกจากถัง	19.2
---------------------------	----	--------------------	------

ถังคลอรีน (CHLORINE TANK)

การทำงานของปั๊มคลอรีน (% Speed / Stroke)	100/100	ระดับคลอรีนในถัง (> 50 Liter)	110
--	---------	-------------------------------	-----

บ่อตากตะกอน (SLUDGE DRYING BED)

บ่อตากตะกอนที่ใช้งาน	5	ระยะเวลาเปิดวาล์วระบายตะกอน (วินาที)	10 วินาที
----------------------	---	--------------------------------------	-----------

ตัวเลขมิเตอร์ไฟฟ้า..... 94469

ตัวเลขมิเตอร์น้ำเข้าระบบ..... 17830

ปริมาณการใช้ไฟฟ้า..... 41.

ปริมาณน้ำเข้าระบบ..... 61.

หมายเหตุ

: กรณีค่า PH ต่ำกว่า 7 ให้ทำการเติมปูนขาวเข้าระบบและตรวจสอบค่า PH จนกว่าค่าจะกลับมามาอยู่ในค่าควบคุม

: กรณีที่ตรวจพบความผิดปกติของระบบอื่น ๆ ในปฏิบัติตาม WI MT163011206

ผู้บันทึก.....

ผู้ตรวจสอบ.....

ฟอร์มบันทึกการทำงานระบบบำบัดน้ำเสีย (WASTEWATER TREATMENT LOG SHEET)

วันที่บันทึก	5/4/68	เวลา	12.00 น.
--------------	--------	------	----------

ตู้ควบคุมไฟฟ้า (CONTROL PANEL)

ตำแหน่งสวิตช์ควบคุม	AB-1 (auto/off) : <i>Auto</i>	SP-1 (auto/off) : <i>Auto</i>	SP-2 (auto/off) : <i>off</i>	SP-3 (auto) : <i>Auto</i>	MP-1 (auto) : <i>Auto</i>
ไฟแสดงระดับน้ำ Equalization sump	<i>High Level</i>				

ห้ามเปิดปั๊ม SP-1 และ SP-2 พร้อมกัน และเมื่อสลับการใช้งาน อย่าลืมปรับตำแหน่งวาล์วด้วยทุกครั้ง

บ่อปรับเสถียร (EQUALIZATION SUMP, EQ)

ระดับน้ำในบ่อ 1.5 - 2.0 เมตร	<i>1.7 ม.</i>
------------------------------	---------------

ถังเติมอากาศ (AERATION TANK, AE)

ตำแหน่งวาล์วน้ำเข้า AE (AE-VG1)	<i>506</i>	สื่อน้ำในถัง (สื่อน้ำตาล)	<i>สีน้ำตาล</i>
ตำแหน่งวาล์วน้ำกลับ EQ (AE-VG2)	<i>2.7 ลิตร</i>	V30 (100 - 300 ml/l)	<i>150</i>
อัตราการไหลน้ำเข้า AE (≤ 3.5 m ³ /hr.)	<i>2.7 ลิตร</i>	ปริมาณฟองผิวน้ำ (10 % - 25 %)	<i>80%</i>
พีเอช (pH) 7 - 9	<i>2.05</i>	สีฟอง (ขาว , น้ำตาลอ่อน)	<i>สีน้ำตาล</i>
Dissolved Oxygen (DO) 2 - 4 mg/l	<i>0.96</i>		

เครื่องเติมอากาศ (AIR BLOWER, AB)

ตำแหน่งวาล์ว AB-BF1 (หมายเลข 5)	<i>5</i>	ระดับน้ำมันหล่อลื่น (จุดแดง)	<i>ปกติ</i>
เกจความดัน AB-PI (0.01 - 0.02 Mpa)	<i>0.01 Mpa</i>	ลักษณะการเติมอากาศในถัง	<i>ปกติ</i>

ถังตกตะกอน (SEDIMENTATION TANK, SED)

ลักษณะตะกอนที่น้ำทิ้ง	<i>ok</i>	สีน้ำในท่อหมุนเวียนตะกอน	<i>สีน้ำตาล</i>
ใช้ปั๊มจุ่มสูบลบตะกอนกลับไปที่บ่อเติมอากาศและย้ายตำแหน่งสูบลบไปทั่วทั้งบ่อ		เวลาเริ่มทำ..... <i>17.00 น.</i>	เวลาทำเสร็จ..... <i>12.00 น.</i>

ถังฆ่าเชื้อโรคด้วยคลอรีน (CHLORINATION TANK, CT)

ลักษณะตะกอนตายบนผิวน้ำทิ้ง	<i>ok</i>	ลักษณะน้ำออกจากถัง	<i>19.8</i>
----------------------------	-----------	--------------------	-------------

ถังคลอรีน (CHLORINE TANK)

การทำงานของปั๊มคลอรีน (% Speed / Stroke)	<i>40/40</i>	ระดับคลอรีนในถัง (> 50 Liter)	<i>90 Liter</i>
--	--------------	--------------------------------	-----------------

บ่อตากตะกอน (SLUDGE DRYING BED)

บ่อตากตะกอนที่ใช้งาน	<i>—</i>	ระยะเวลาเปิดวาล์วระบายตะกอน (วินาที)	<i>—</i>
----------------------	----------	--------------------------------------	----------

ตัวเลขมิเตอร์ไฟฟ้า..... *44689*

ตัวเลขมิเตอร์น้ำเข้าระบบ..... *50152*

ปริมาณการใช้ไฟฟ้า..... *44*

ปริมาณน้ำเข้าระบบ..... *64*

หมายเหตุ

: กรณีค่า PH ต่ำกว่า 7 ให้ทำการเติมปูนขาวเข้าระบบและตรวจสอบค่า PH จนกว่าค่าจะกลับมามีอยู่ในค่าควบคุม

: กรณีที่ตรวจพบความผิดปกติของระบบอื่น ๆ ในปฏิบัติตาม WI MT163011206

ผู้บันทึก.....

ผู้ตรวจสอบ.....

วันที่บันทึก	6-6-66	เวลา	12.00
--------------	--------	------	-------

ตู้ควบคุมไฟฟ้า (CONTROL PANEL)

ตำแหน่งสวิทช์ควบคุม	AB-1 (auto/off) : <u>Auto</u>	SP-1 (auto/off) : <u>Auto</u>	SP-2 (auto/off) : <u>off</u>	SP-3 (auto) : <u>Auto</u>	MP-1 (auto) : <u>Auto</u>
ไฟแสดงระดับน้ำ Equalization sump	<u>High level</u>				

ห้ามเปิดปั๊ม SP-1 และ SP-2 พร้อมกัน และเมื่อสลับการใช้งาน อย่าลืมปรับตำแหน่งวาล์วด้วยทุกครั้ง

บ่อปรับเสถียร (EQUALIZATION SUMP, EQ)

ระดับน้ำในบ่อ 1.5-2.0 เมตร	<u>2.0 m.</u>
----------------------------	---------------

ถังเติมอากาศ (AERATION TANK, AE)

ตำแหน่งวาล์วน้ำเข้า AE (AE-VG1)	<u>100 %</u>	สีน้ำในถัง (สีน้ำตาล)	<u>สีน้ำตาลอ่อน / ใส</u>
ตำแหน่งวาล์วน้ำกลับ EQ (AE-VG2)	<u>+</u>	V30 (100 - 300 ml/l)	<u>100</u>
อัตราการไหลน้ำเข้า AE (≤ 3.5 m ³ /hr.)	<u>-</u>	ปริมาณฟองผิวหน้า (10 % - 25 %)	<u>80 %</u>
พีเอช (pH) 7 - 9	<u>6.99</u>	สีฟอง (ขาว , น้ำตาลอ่อน)	<u>สีน้ำตาลอ่อน / ใส</u>
Dissolved Oxygen (DO) 2 - 4 mg/l	<u>6.33</u>		

เครื่องเติมอากาศ (AIR BLOWER, AB)

ตำแหน่งวาล์ว AB-BF1 (หมายเลข 5)	<u>100 %</u>	ระดับน้ำมันหล่อลื่น (จุดแดง)	<u>ปกติ</u>
เกจความดัน AB-PI (0.01 - 0.02 Mpa)	<u>-</u>	ลักษณะการเติมอากาศในถัง	<u>ปกติ</u>

ถังตกตะกอน (SEDIMENTATION TANK, SED)

ลักษณะตะกอนที่ตก	<u>OK</u>	สีน้ำในท่อหมุนเวียนตะกอน	<u>สีน้ำตาล / ใส</u>
ใช้ไม้จุ่มตะกอนกลับไปบ่อเติมอากาศและย้ายตำแหน่งสับไปหัวทิ้งบ่อ		เวลาเริ่มทำ..... <u>12-30</u>	เวลาทำเสร็จ..... <u>12-40</u>

ถังฆ่าเชื้อโรคด้วยคลอรีน (CHLORINATION TANK, CT)

ลักษณะตะกอนตายบนผิวน้ำทิ้ง	<u>OK</u>	ลักษณะน้ำออกจากถัง	<u>22.1</u>
----------------------------	-----------	--------------------	-------------

ถังคลอรีน (CHLORINE TANK)

การทำงานของปั๊มคลอรีน (% Speed / Stroke)	<u>100/100</u>	ระดับคลอรีนในถัง (> 50 Liter)	<u>90 liter</u>
--	----------------	--------------------------------	-----------------

บ่อตากตะกอน (SLUDGE DRYING BED)

บ่อตากตะกอนที่ใช้งาน	<u>-</u>	ระยะเวลาเปิดวาล์วระบายตะกอน (วินาที)	<u>-</u>	<u>-</u>
----------------------	----------	--------------------------------------	----------	----------

ตัวเลขมิเตอร์ไฟฟ้า.....76929..... ตัวเลขมิเตอร์น้ำเข้าระบบ.....62217.....
ปริมาณการใช้ไฟฟ้า.....13..... ปริมาณน้ำเข้าระบบ.....13.....

หมายเหตุ

- : กรณีค่า PH ต่ำกว่า 7 ให้ทำการเติมปูนขาวเข้าระบบและตรวจสอบค่า PH จนกว่าค่าจะกลับมาอยู่ในค่าควบคุม
- : กรณีที่ตรวจพบความผิดปกติของระบบอื่น ๆ ในปฏิบัติตาม WI MT163011206

ผู้บันทึก

ผู้ตรวจสอบ

วันที่บันทึก	22-6-65	เวลา	10.06 น
--------------	---------	------	---------

ตู้ควบคุมไฟฟ้า (CONTROL PANEL)

ตำแหน่งสวิตช์ควบคุม	AB-1 (auto/off) : Auto	SP-1 (auto/off) : Auto	SP-2 (auto/off) : -	SP-3 (auto) : Auto	MP-1 (auto) : Auto
ไฟแสดงระดับน้ำ Equalization sump	Low level				

ห้ามเปิดปั๊ม SP-1 และ SP-2 พร้อมกัน และเมื่อสลับการใช้งาน อย่าลืมปรับตำแหน่งวาล์วด้วยทุกครั้ง

บ่อปรับเสถียร (EQUALIZATION SUMP, EQ)

ระดับน้ำในบ่อ 1.5 -2.0 เมตร	1.5 m
-----------------------------	-------

ถังเติมอากาศ (AERATION TANK, AE)

ตำแหน่งวาล์วน้ำเข้า AE (AE-VG1)	60	สีน้ำในถัง (สีน้ำตาล)	น้ำหน
ตำแหน่งวาล์วน้ำกลับ EQ (AE-VG2)	-	V30 (100 - 300 ml/l)	100
อัตราการไหลน้ำเข้า AE (≤ 3.5 m ³ /hr.)	-	ปริมาณฟองผิวน้ำ (10 % - 25 %)	80 %
พีเอช (pH) 7 - 9	7.24	สีฟอง (ขาว, น้ำตาลอ่อน)	น้ำหน
Dissolved Oxygen (DO) 2 - 4 mg/l	6.86		

เครื่องเติมอากาศ (AIR BLOWER, AB)

ตำแหน่งวาล์ว AB-BF1 (หมายเลข 5)	18-	ระดับน้ำมันหล่อลื่น (จุดแดง)	จนหน
เกจความดัน AB-PI (0.01 - 0.02 Mpa)	0.6	ลักษณะการเติมอากาศในถัง	ปกติ

ถังตกตะกอน (SEDIMENTATION TANK, SED)

ตกตะกอนบนผิวน้ำทั้ง	ok	สีน้ำในท่อหมุนเวียนตะกอน	น้ำหน
ใช้ปั๊มดูดตะกอนกลับไปบ่อเติมอากาศและย้ายตำแหน่งสูบไปทั่วทั้งบ่อ		เวลาเริ่มทำ 10.00	เวลาทำเสร็จ 10.00

ถังฆ่าเชื้อโรคด้วยคลอรีน (CHLORINATION TANK, CT)

ตกตะกอนตายบนผิวน้ำทั้ง	ok	ลักษณะน้ำออกจากถัง	21.8
------------------------	----	--------------------	------

ถังคลอรีน (CHLORINE TANK)

การทำงานของปั๊มคลอรีน (% Speed / Stroke)	100/10	ระดับคลอรีนในถัง (> 50 Liter)	100
--	--------	--------------------------------	-----

บ่อตากตะกอน (SLUDGE DRYING BED)

บ่อตากตะกอนที่ใช้งาน	-	ระยะเวลาเปิดวาล์วระบายตะกอน (วินาที)	-
----------------------	---	--------------------------------------	---

ตัวเลขมิเตอร์ไฟฟ้า 97893- ตัวเลขมิเตอร์น้ำเข้าระบบ 88412
 ปริมาณการใช้ไฟฟ้า 42 ปริมาณน้ำเข้าระบบ 40

หมายเหตุ

: กรณีค่า PH ต่ำกว่า 7 ให้ทำการเติมปูนขาวเข้าระบบและตรวจสอบค่า PH จนกว่าค่าจะกลับมามีอยู่ในค่าควบคุม
 : กรณีที่ตรวจพบความผิดปกติของระบบอื่น ๆ ในปฏิบัติตาม WI MT163011206

ผู้บันทึก

ผู้ตรวจสอบ

93/06/65

เอกสารแนบที่ 2.6



สำเนาการตรวจสอบร่างระบายน้ำฝน
และภาพถ่ายการขุดลอกรางระบายน้ำฝน

การดำเนินการลอกรางระบายน้ำ เดือนมกราคม 65

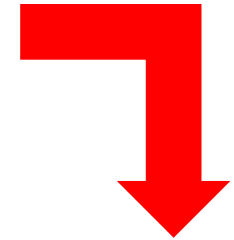


ก่อนทำ



ระหว่างทำ

รางระบายน้ำหน้าอาคารวัดฤดีบ



หลังทำ

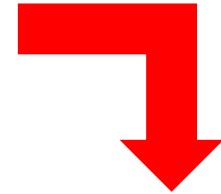
การดำเนินการลอกทรายระบายน้ำ เดือนกุมภาพันธ์ 65



ก่อนทำ



ระหว่างทำ



วางระบายน้ำหน้าโรงงานข้างโรงรีด



หลังทำ

การดำเนินการลอกทรายระบายน้ำ เดือนมีนาคม 65



ก่อนทำ



ระหว่างทำ



หลังทำ

รางระบายน้ำหน้าโรงงานข้างโรงรีด

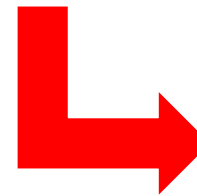
การดำเนินการลอกรางระบายน้ำ เดือนเมษายน 65



ก่อนทำ



ระหว่างทำ



รางระบายน้ำหลังโรงรีด



หลังทำ

การดำเนินการลอกรางระบายน้ำ เดือนพฤษภาคม 65



ก่อนทำ



ระหว่างทำ



หลังทำ

รางระบายน้ำข้างโรงไฟฟ้าออกทะเล

การดำเนินการลอกรางระบายน้ำ เดือนมิถุนายน 65



ก่อนทำ



ระหว่างทำ



หลังทำ

รางระบายน้ำ ทางเดินเข้าโรงงาน

เอกสารแนบที่ 2.7



ปริมาณของเสียที่เกิดขึ้น ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565
หนังสือขออนุญาตการนำสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน
(สก.2) และหนังสือรายละเอียดสิ่งปฏิกูล และวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (สก.3)

- กากซีเหล็ก(Slag) ปริมาณ 41,311.42_ตัน/ปี ส่งให้กับบริษัท สยามสตีล มิลล์ เซอร์วิส จำกัด
- ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศจากเตาหลอมเหล็ก(EAFD) ปริมาณ 4,206.98 ตัน/ปี ส่งให้กับบริษัท ชิงค์ ออกไซด์ คอร์ปอเรชั่น (ปท.) จำกัด, บริษัท เบเฟซา ชิงค์ (ปท) จำกัด, บริษัท ห้วจง อุตสาหกรรม จำกัด.
- สเก็ดหรือเปลือกสนิม(Mill scale) ปริมาณ 7,364.12 ตัน/ปี ส่งให้กับบริษัทเสียงหลง เทรดิง จำกัด
- เศษอิฐทนไฟ ปริมาณ 23.87 ตัน/ปี ส่งให้กับบริษัท บริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (โรงงาน 3)
- ถูมือและผ้าเปื้อนจาระบี ปริมาณ 1.53 ตัน/ปี ส่งให้บริษัท บริษัท เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด



**หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม**

เลขที่ อก.6401-10904
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท เหล็กสยามยามาโตะ จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.59-1/2537-ญนพ.
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสวัสดุ ที่ไม่ใช่ แล้ว	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ (ตัน)	วิธีการ กำจัด	ทะเบียนโรงงาน ผู้รับดำเนินการ	ผลการ พิจารณา	เหตุผล
1	16 06 02	Alkaline battery (ถ่านอัลคาไลด์)	.1	073	จ3-101-2/40สบ	อนุญาต	
2	15 02 02	Filler (ฟิลเลอร์)	20	042	3-106-8/49สบ	อนุญาต	
3	17 05 03	Contaminated soil (ดินก้นกองเศษเหล็ก)	4000	044	3-101-3/44สบ	อนุญาต	
4	10 02 02	Slag (กากซีเมนต์)	110000	049	น.106-1/2547- ญทข.	อนุญาต	
5	15 01 01	Paper (กระดาษ)	10	011	3-105-8/47รย	อนุญาต	
6	15 01 03	Wood chip (ไม้)	100	011	3-105-35/59ขบ	อนุญาต	
7	16 11 03	Refractory brick fragments (เศษอิฐทนไฟ)	200	044	3-101-3/44สบ	อนุญาต	
8	19 08 13	Sludge (สลัดจ์)	300	044	3-101-3/44สบ	อนุญาต	
9	15 02 02	Grease and oil contaminated waste (ขยะปนเปื้อน น้ำมันและจาระบี)	100	042	3-106-8/49สบ	อนุญาต	
10	19 08 13	Sludge (สลัดจ์)	700	044	3-101-2/44สบ	อนุญาต	
11	16 06 01	Used Batteries (แบตเตอรี่ใช้แล้ว)	5	021	3-106-19/57ปท	อนุญาต	
12	16 02 15	Fluorescent Lamps (หลอดไฟ)	.3	049	3-106-19/57ปท	อนุญาต	
13	15 01 11	Spray can (กระป๋องสีสเปรย์)	1	049	3-106-19/57ปท	อนุญาต	
14	15 01 10	บรรจุภัณฑ์ปนเปื้อนสารเคมี	5	042	3-106-19/57ปท	อนุญาต	
15	13 01 13	น้ำมันและน้ำมันไฮดรอลิกใช้แล้ว	5	042	3-106-16/56สบ	อนุญาต	
16	10 02 07	ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศจากเตาหลอมเหล็ก (EAFD)	5000	049	3-106-86/60สด	อนุญาต	
17	15 02 02	Bag filter (ถุงกรองฝุ่น)	20	043	น.88(2)-15/2562- ญนพ.	อนุญาต	
18	15 02 02	Contaminated fabric (ถุงมือและผ้าเปื้อนจาระบี)	20	043	น.88(2)-15/2562- ญนพ.	อนุญาต	
19	15 02 02	Sand Filtration (ทรายกรองน้ำ)	60	044	3-101-3/44สบ	อนุญาต	

20	10 09 12	Dust from filter bag	100	044	3-101-3/44สบ	อนุญาต	
21	15 02 02	Sand Filtration (ทรายกรองน้ำ)	60	044	3-101-1/44สบ	อนุญาต	
22	19 08 13	Sludge (สลัดส์)	1000	044	3-101-1/44สบ	อนุญาต	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 29 สิงหาคม 2564 ถึงวันที่ 28 สิงหาคม 2565

ออกให้ ณ วันที่ 14 กรกฎาคม 2564

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



**บันทึกการเปลี่ยนแปลง แก้ไข และยกเลิก รายละเอียดในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน**

เลขที่ อก.6401-10904

ของ บริษัท เหล็กสยามยามาโตะ จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.59-1/2537-ญนพ.

เลขรับที่	วัน/เดือน/ปี	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา	ผลการพิจารณา	เหตุผล
30796/2564	26/7/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 10 02 10 สะเก็ดหรือเปลือกสนิมเหล็ก (Mill Scale) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ อก0309033001164 ปริมาณ 1000 ตัน วิธีการกำจัด 081	อนุญาต	
30796/2564	26/7/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 10 02 10 สะเก็ดหรือเปลือกสนิมเหล็ก (Mill Scale) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ อก0309033013163 ปริมาณ 5500 ตัน วิธีการกำจัด 081	อนุญาต	
30796/2564	26/7/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 10 02 07 ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศจากเตาหลอมเหล็ก (EAFD) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ อก0309033005264 ปริมาณ 2000 ตัน วิธีการกำจัด 081	อนุญาต	
30796/2564	26/7/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 10 02 07 ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศจากเตาหลอมเหล็ก (EAFD) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ อก0309033002064 ปริมาณ 2000 ตัน วิธีการกำจัด 081	อนุญาต	
43832/2564	27/10/64	ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 10 09 12 Dust from filter bag โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-3/44สบ ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
51015/2564	9/12/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 10 02 10 สะเก็ดหรือเปลือกสนิมเหล็ก (Mill Scale) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ อก0309033013864 ปริมาณ 7000 ตัน วิธีการกำจัด 081	ไม่อนุญาต	99
51983/2564	15/12/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 10 02 10 สะเก็ดหรือเปลือกสนิมเหล็ก (Mill Scale) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ อก0309033013864 ปริมาณ 7000 ตัน วิธีการกำจัด 081	อนุญาต	
53663/2564	22/12/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 01 Paper (กระดาษ) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ วิสาหกิจชุมชนธนาคารคัดแยกขยะรีไซเคิล ชุมชนวัดซากลูกหญ้า ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
53663/2564	22/12/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 10 02 02 Slag (กากซีเมนต์) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ ภาควิชาวิศวกรรมโยธา คณะวิศวกรรมศาสตร์ ม.บูรพา ปริมาณ 1.25 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
1804/2565	18/1/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 16 02 13 อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.69-3/2554-ญน. ปริมาณ 45 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
6993/2565	11/2/65	ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 10 02 07 ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศจากเตาหลอมเหล็ก (EAFD) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ อก0309033005264 ปริมาณ 1100 ตัน วิธีการกำจัด 081	อนุญาต	99
8180/2565	15/2/65	ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 16 02 13 อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.69-3/2554-ญน. ปริมาณ 25 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
14852/2565	18/3/65	ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 11 Spray can (กระป๋องสีสเปรย์) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-19/57ปท ปริมาณ .75 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
14899/2565	23/3/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 10 02 07 ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศจากเตาหลอมเหล็ก (EAFD) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ อก0309033002265 ปริมาณ 2000 ตัน วิธีการกำจัด 081	เอกสารไม่เพียงพอ	99
16683/2565	28/3/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 10 02 07 ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศจากเตาหลอมเหล็ก (EAFD) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ อก0309033002265 ปริมาณ 2000 ตัน วิธีการกำจัด 081	อนุญาต	
18020/2565	8/4/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 10 02 07 ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศจากเตาหลอมเหล็ก (EAFD) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ อก0309033003165 ปริมาณ 2000 ตัน วิธีการกำจัด 081	เอกสารไม่เพียงพอ	99
19690/2565	12/4/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 10 02 07 ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศจากเตาหลอมเหล็ก (EAFD) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ บริษัท เบเฟซา ซิงค์(ปท) จำกัด อก0309033003165 ปริมาณ 2000 ตัน วิธีการกำจัด 081	ไม่อนุญาต	99
25433/2565	20/5/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 10 02 99 ทองแดง (Copper) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-105-223/51รย ปริมาณ 8 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	

25433/2565	20/5/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 10 02 99 ทองเหลือง (Brass) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-105-223/51รย ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
25433/2565	20/5/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 02 16 สายไฟฟ้า (Electrical wires) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-105-223/51รย ปริมาณ 4 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
25433/2565	20/5/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 10 02 99 ทองแดง (Copper) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-105-245/51สป ปริมาณ 8 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
25433/2565	20/5/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 10 02 99 ทองเหลือง (Brass) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-105-245/51สป ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
25433/2565	20/5/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 02 16 สายไฟฟ้า (Electrical wires) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-105-245/51สป ปริมาณ 4 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
26691/2565	24/5/65	ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 08 13 Sludge (สลัดส์) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-1/44สบ ปริมาณ 700 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	

หมายเหตุ : ตามที่หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน อก.6401-10904 ของบริษัท เหล็กสยามยามาโตะ จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.59-1/2537-อนุพ. จากประเด็นที่มีข้อสงสัยบางรายการ "ไม่ได้รับอนุญาต" นั้น ตามเหตุผลที่ระบุ 99 หมายถึง เอกสารไม่เพียงพอและผลวิเคราะห์ไม่สอดคล้องกับใบอนุญาตส่งออกวัตถุอันตรายของผู้รับกำจัด โดยทางบริษัทฯ ได้ดำเนินการจัดเตรียมเอกสารและทำการขออนุญาตไปใหม่อีกครั้ง ผลพิจารณา คือ "อนุญาต" เรียบร้อยแล้ว

- เช่น สะเก็ดหรือเปลือกสนิมเหล็ก (Mill Scale) อนุญาตวันที่ 15/12/64

ดังนั้นทางบริษัทจึงส่งของเสียไปกำจัดได้กับทางผู้รับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานฯ ได้ตามปกติ ไม่มีผลกระทบกรณีน้ำฝนชะล้าง

วิธีการกำจัด

- 011

คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ
- 021

กักเก็บในภาชนะบรรจุ
- 031

เป็นวัตถุอันตราย
- 032

ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด
- 033

ส่งกลับผู้ขายเพื่อนำกลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ
- 039

นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่นๆ
- 041

เป็นเชื้อเพลิงทดแทน
- 042

ทำเชื้อเพลิงผสม
- 043

เผาเพื่อเอาพลังงาน
- 044

เป็นวัตถุอันตรายในเตาเผาปูนซีเมนต์
- 049

นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ
- 051

เข้ากระบวนการนำตัวทำลายกลับมาใหม่
- 052

เข้ากระบวนการนำโลหะกลับมาใหม่
- 053

เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ด่าง
- 054

เข้ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา
- 059

นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วอื่นกลับคืนมาใหม่
- 061

บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ
- 062

บำบัดด้วยวิธีทางเคมี
- 063

บำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ
- 064

บำบัดด้วยวิธีทางเคมีและฟิสิกส์
- 065

บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ
- 066

เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม
- 067

ปรับเสถียรด้วยวิธีทางเคมี
- 068

ปรับเสถียร/ ตรีทางเคมีโดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic
- 069

วิธีบำบัดอื่นๆ เพื่อลดค่าความเป็นอันตราย
- 071

ฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
- 072

ฝังกลบอย่างปลอดภัย
- 073

ฝังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว
- 074

เผาทำลายในเตาเผาขยะทั่วไป
- 075

เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย
- 076

เผาทำลายร่วมในเตาเผาปูนซีเมนต์
- 077

อัดฉีดลงบ่อ ใต้ดิน หรือชั้นดินใต้ทะเล แบบเอกสารอนุญาตจากหน่วยงานอื่น
- 079

กำจัดด้วยวิธีอื่นๆ
- 081

รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ
- 082

ถมทะเลหรือที่ลุ่ม เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
- 083

หมักทำปุ๋ยหรือเป็นสารปรับปรุงคุณภาพดิน เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
- 084

ทำอาหารสัตว์ เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น

เหตุการณ์ไม่อนุญาต

- 01

ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ บำบัด/ กำจัด/นำกลับ ไปใช้ประโยชน์ใหม่
- 02

วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับ ไปใช้ประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม
- 03

ผู้รับดำเนินการได้รับคำสั่งปรับปรุงตามมาตรา 37 หรือหยุดประกอบกิจการตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติ โรงงาน
- 04

ผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับบำบัด/กำจัด/นำกลับ ไปใช้ประโยชน์ใหม่
- 05

ไม่สามารถยื่นขออนุญาตฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้
- 06

ผู้ให้บริการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการ โรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบในส่วนขยาย
- 07

ไม่เข้าข้อต้องขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548

เหตุการณ์อื่นๆ

- 99

อื่นๆ ระบุ ..ตามใบอนุญาตส่งออกวัตถุอันตราย (วอ.6) ของผู้รับดำเนินการที่แนบ ระบุผู้ก่อกำเนิดของเสีย ไม่สอดคล้องกับผู้ขออนุญาตฯ..

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่สมบูรณ์ ดังนี้

- 11

สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการ โรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 12

สำเนาทะเบียนรับรองจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 13

สัญญาหรือหนังสือยินยอมการบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 14

หนังสือการประกันความรับผิด (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 15

หนังสือมอบอำนาจให้ผู้หนึ่งผู้ใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจพร้อมติดอากรแสตมป์ของผู้รับดำเนินการ และหรือผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 16

ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)
- 17

ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)
- 18

รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย
- 19

รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมากำจัด/บำบัด/นำกลับ มาใช้ประโยชน์ใหม่
- 20

สำเนาใบอนุญาตส่งออกวัตถุอันตราย (วอ.6)
- 21

หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน
- 22

รหัสของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไม่ถูกต้อง
- 23

รหัสของวิธีการกำจัดไม่ถูกต้อง
- 24

การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจในคำขอ/สัญญา/กอ.1 ไม่ครบถ้วนตามเงื่อนไขในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล
- 25

เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

- หมายเหตุ

1.

กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรมภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งทางการปกครองนี้

2.

หากท่านสนใจฝ่าฝืนนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณ โรงงาน โดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นความผิดตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติ โรงงาน พ.ศ.2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 แสนบาท

แบบ สก.3

ใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
สำหรับผู้ก่อกำเนิดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

วันที่ 10 เดือน มกราคม ปี พ.ศ.2565

ข้าพเจ้า [REDACTED] ผู้ประกอบกิจการโรงงาน บริษัท เหล็กสยามยามาโตะ จำกัด

สำนักงานเลขที่ 9 ถนนI-7 ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง

โทรศัพท์ 0 3868 3723

โทรสาร

ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.59-1/2537-ญนพ.

โรงงานตั้งอยู่เลขที่ 9 ถนนI-7 ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง

โทรศัพท์ 0 3868 3723

โทรสาร

หมายเลขประจำตัว [REDACTED]

ขอแจ้งรายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วดังรายการต่อไปนี้

- | | |
|---|---------------------------|
| ข้อ 1 รายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปฏิกูล หรือ วัสดุที่ไม่ใช้แล้วและวิธีกำจัด | แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 1 |
| ข้อ 2 แผนผังการไหลของกระบวนการผลิตและแหล่งที่มาของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว | แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 2 |
| ข้อ 3 แผนผังแสดงสถานที่เก็บ คัดแยก และจัดการภายในโรงงาน | แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 3 |
| ข้อ 4 ความเปลี่ยนแปลงในปริมาณและความเป็นพิษของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่เกิดขึ้นเปรียบเทียบกับข้อมูลของปีที่ผ่านมา | แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 4 |
| ข้อ 5 รายละเอียดของผู้ดำเนินการรวบรวม ขนส่ง บำบัดและกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว | แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 5 |
| ข้อ 6 แผนการป้องกันอุบัติเหตุเพื่อตอบสนองเหตุฉุกเฉินในกรณีเกิดเหตุรั่วไหล อัดคัสกับ การระเบิดของสิ่งปฏิกูล หรือ วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว หรือเหตุที่คาดไม่ถึง | แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 6 |
| ข้อ 7 รายงานการตอบสนองและการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมจากเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น | แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 7 |

รายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้วและวิธีกำจัด ประจำปี

ลำดับ ที่	รหัส	ชื่อและคำบรรยาย	ปริมาณ(ระบุ หน่วย)	วิธีการ กำจัด	ผู้ขนส่ง/จัดการ
1	100202	Furnace slag (ตะกรันจากเตาหลอมเหล็ก)	25.24 ตัน	044	3-101-3/44สับ
2	100202	Slag (กากเหล็ก)	92,534.10 ตัน	049	น.106-1/2547-ญทท.
3	100210	ตะเกี๋ยหรือเปลือกสนิมเหล็ก (Mill Scale)	905.35 ตัน	081	อก0309033001164
4	100210	ตะเกี๋ยหรือเปลือกสนิมเหล็ก (Mill Scale)	11,637.88 ตัน	081	อก0309033013163
5	100912	Dust from filter bag	63.60 ตัน	044	3-101-3/44สับ
6	150101	Paper (กระดาษ)	2.81 ตัน	011	3-105-8/47รย
7	150103	Wood chip (ไม้)	4.89 ตัน	011	3-105-35/59ขบ
8	170107	เศษวัสดุก่อสร้าง	281.73 ตัน	082	นางสาวศศิธร มะดาร์ภัย เลขที่คิน 59955
9	190813	Sludge (สลัดจ์)	21.96 ตัน	044	บริษัท กอนวอย จำกัด/บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 2
10	190813	Sludge (สลัดจ์)	256.06 ตัน	044	บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด/บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แ่งคอง) จำกัด
11	190813	Sludge (สลัดจ์)	18.07 ตัน	044	บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด/บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3
12	150202	Bag filter (ถุงกรองฝุ่น)	12.04 ตัน	043	บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด/บริษัท เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด
13	150202	Contaminated fabric (ถุงมือและผ้าเปื้อน จาระบี)	3.91 ตัน	043	บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด/บริษัท เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด
14	100207	ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศจากเตา หลอมเหล็ก (EAFD)	925.41 ตัน	049	ห้างหุ้นส่วนจำกัด อ.นาคนุช ขนส่ง/บริษัท ห่วง อุตสาหกรรม จำกัด
15	100207	ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศจากเตา หลอมเหล็ก (EAFD)	43.17 ตัน	081	ห้างหุ้นส่วนจำกัด อ.นาคนุช ขนส่ง/
16	190813	Sludge (สลัดจ์)	87.97 ตัน	044	บริษัท บลูแอนด์ไวท์ โปรเฟสชันแนล โลจิสติกส์ จำกัด/บริษัท ปูนซิ เมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 2
17	190813	Sludge (สลัดจ์)	90.41 ตัน	044	บริษัท ฟอรัซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด/บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แ่งคอง) จำกัด
18	190813	Sludge (สลัดจ์)	133.07 ตัน	044	บริษัท ฟอรัซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด/บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3
19	150110	บรรจุภัณฑ์ปนเปื้อนสารเคมี	3.84 ตัน	042	บริษัท ฟอรัซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด/บริษัท ฟอรัซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด
20	150111	Spray can (กระป๋องสีสเปรย์)	1.07 ตัน	049	บริษัท ฟอรัซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด/บริษัท ฟอรัซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด
21	160215	Fluorescent Lamps (หลอดไฟ)	0.03 ตัน	049	บริษัท ฟอรัซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด/บริษัท ฟอรัซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด
22	160601	Used Batteries (แบตเตอรี่ใช้แล้ว)	1.22 ตัน	021	บริษัท ฟอรัซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด/บริษัท ฟอรัซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด
23	160602	Alkaline battery (ถ่านอัลคาไลน์)	0.00 ตัน	073	บริษัท วิเศษสิริวัฒนาทรานสปอร์ต จำกัด/บริษัท แบตเตอรี่ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
24	170503	Contaminated soil (ดินก้นกองเศษเหล็ก)	1,604.85	044	บริษัท วิเศษสิริวัฒนาทรานสปอร์ต จำกัด/บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง

			ตัน		จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3
25	150202	Filler (ฟิลเลอร์)	13.37 ตัน	042	บริษัท วิเศษสิริวัฒน์ทรานสปอร์ต จำกัด/บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
26	150202	Grease and oil contaminated waste (ขยะปนเปื้อนน้ำมันและจาระบี)	63.87 ตัน	042	บริษัท วิเศษสิริวัฒน์ทรานสปอร์ต จำกัด/บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
27	100207	ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศจากเตาหลอมเหล็ก (EAFD)	63.22 ตัน	049	นายชุมพล พรหมลี/บริษัท เอฟเวอร์โกรว์ รีซอร์สเซส จำกัด (ประเทศไทย) จำกัด
28	100207	ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศจากเตาหลอมเหล็ก (EAFD)	202.33 ตัน	081	นายชุมพล พรหมลี/
29	100207	ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศจากเตาหลอมเหล็ก (EAFD)	316.00 ตัน	081	นายชุมพล พรหมลี/
30	100207	ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศจากเตาหลอมเหล็ก (EAFD)	89.41 ตัน	081	บริษัท แอลแอลบี ซี.แอล. ทรานสปอร์ต จำกัด/
31	100207	ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศจากเตาหลอมเหล็ก (EAFD)	21.82 ตัน	049	บริษัท แก้ววิไล ทรานสปอร์ต จำกัด/บริษัท เอฟเวอร์โกรว์ รีซอร์สเซส จำกัด (ประเทศไทย) จำกัด
32	100207	ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศจากเตาหลอมเหล็ก (EAFD)	21.05 ตัน	049	บริษัท ธาตุกร ทรานสปอร์ต จำกัด/บริษัท เอฟเวอร์โกรว์ รีซอร์สเซส จำกัด (ประเทศไทย) จำกัด
33	100207	ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศจากเตาหลอมเหล็ก (EAFD)	711.25 ตัน	081	บริษัท ธาตุกร ทรานสปอร์ต จำกัด/
34	100207	ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศจากเตาหลอมเหล็ก (EAFD)	656.62 ตัน	081	บริษัท ธาตุกร ทรานสปอร์ต จำกัด/
35	150202	Contaminated fabric (ถุงมือและผ้าเปื้อนจาระบี)	0.94 ตัน	043	บริษัท สิวซ์ ขนส่ง จำกัด/บริษัท เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด
36	100207	ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศจากเตาหลอมเหล็ก (EAFD)	1,129.88 ตัน	049	บริษัท สิวซ์ ขนส่ง จำกัด/บริษัท หัวงู๊ดอุตสาหกรรม จำกัด
37	100207	ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศจากเตาหลอมเหล็ก (EAFD)	126.80 ตัน	081	บริษัท สหธรรม ทรานสปอร์ต (1996) จำกัด/
38	100207	ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศจากเตาหลอมเหล็ก (EAFD)	3,669.87 ตัน	081	บริษัท สหธรรม ทรานสปอร์ต (1996) จำกัด/
39	190813	Sludge (สลัดจ์)	83.23 ตัน	044	บริษัท ซูโซททรานสปอร์ต จำกัด/บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 2
40	161103	Refractory brick fragments (เศษอิฐทนไฟ)	33.69 ตัน	044	บริษัท ซูโซททรานสปอร์ต จำกัด/บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3

ลงชื่อ [REDACTED] ผู้จัดเตรียมเอกสาร

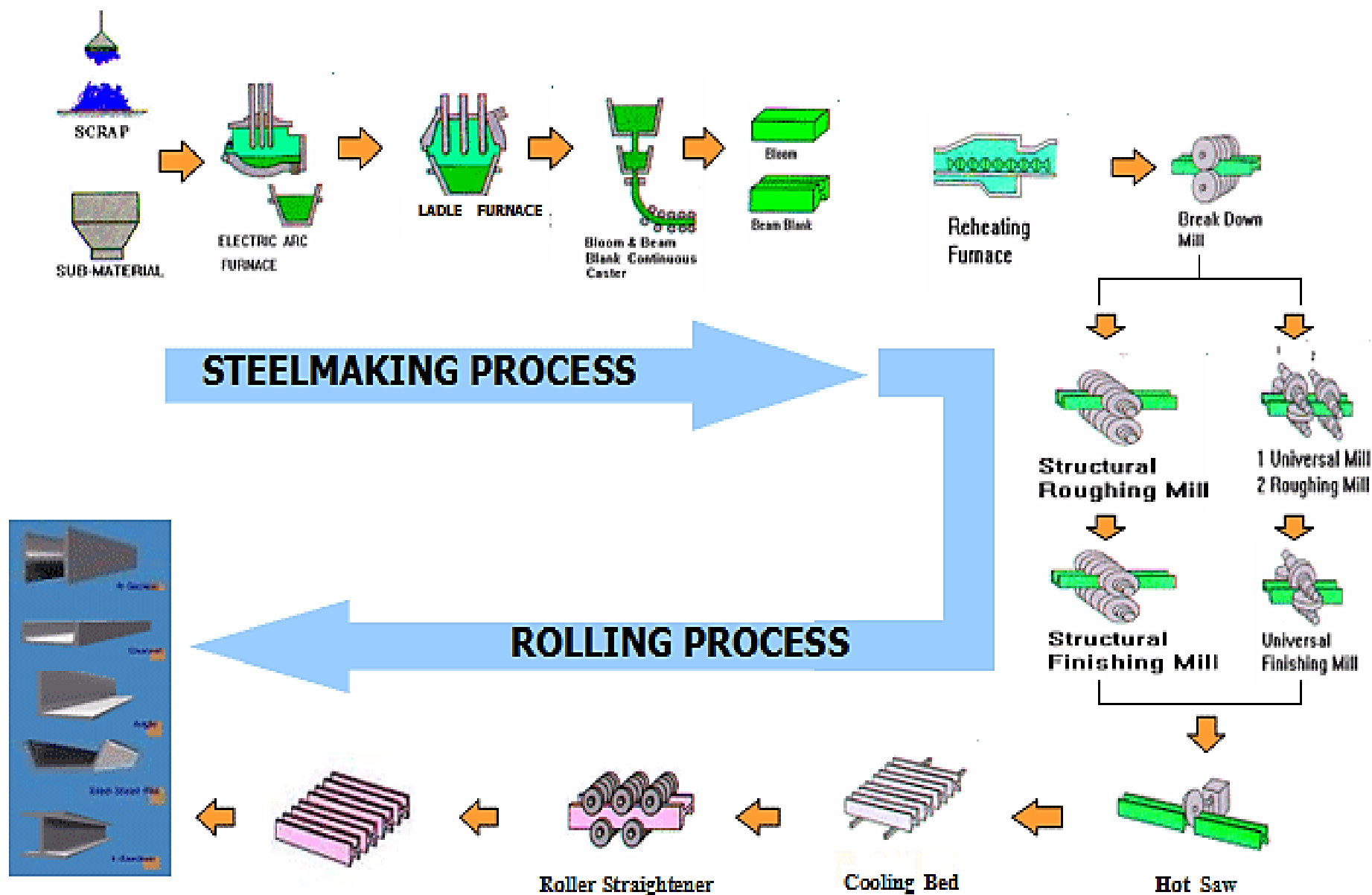
ลงชื่อ [REDACTED] ผู้ประกอบกิจการโรงงาน

วันที่ 10 เดือน มกราคม ปี พ.ศ.2565

ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อม

แผนผังการไหลของกระบวนการผลิตและแหล่งที่มาของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

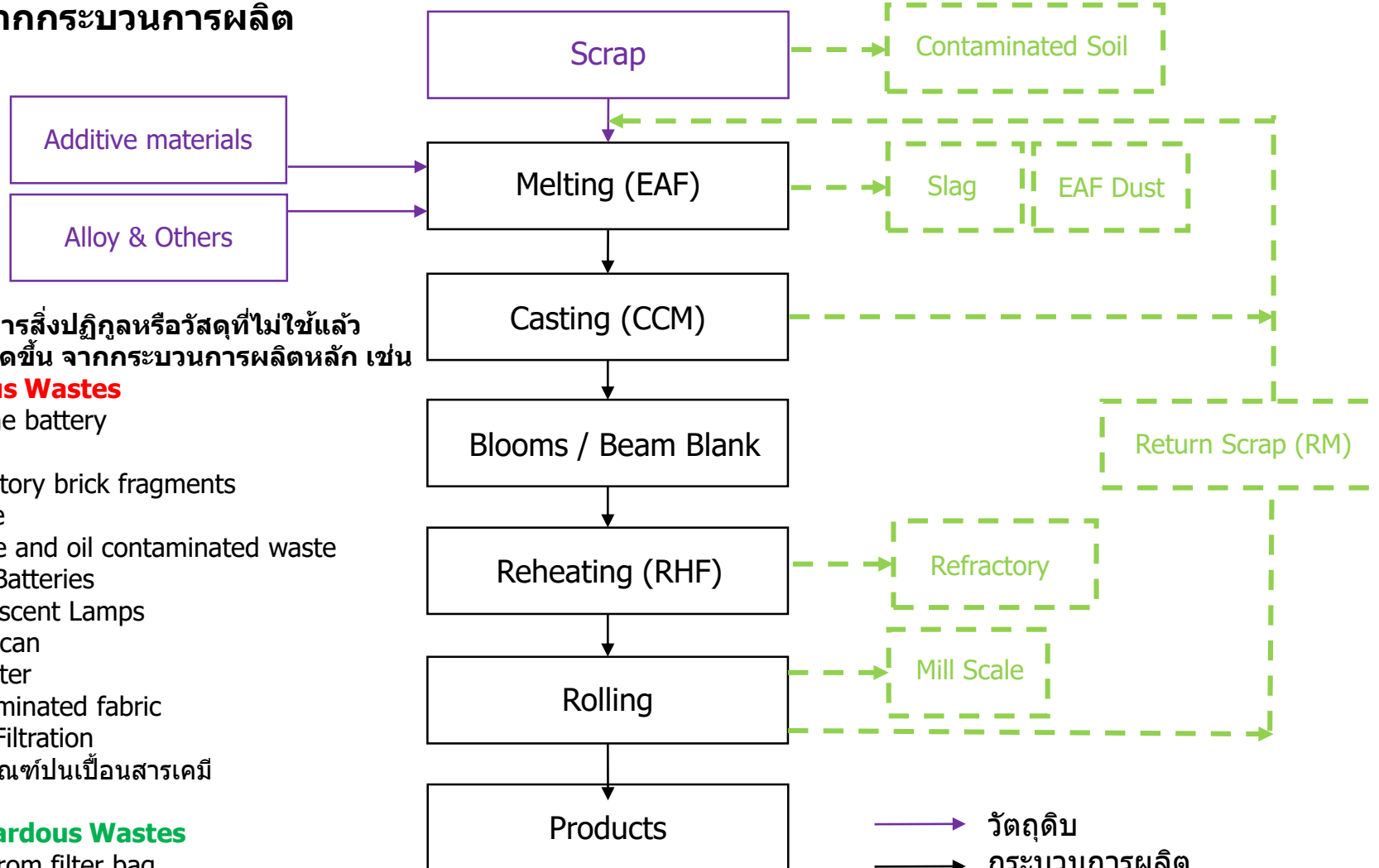
แผนผังกระบวนการผลิต ของบริษัท เหล็กสยามยามาโตะ จำกัด (โรงงานมาบตาพุด)



แผนผังกระบวนการผลิต ของบริษัท เหล็กสยามยามาโตะ จำกัด (โรงงานมาบตาพุด)



แผนผังการไหลของกระบวนการผลิต และแหล่งที่มาของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
ที่เกิดจากกระบวนการผลิต



รายการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
ไม่ได้ได้เกิดขึ้น จากกระบวนการผลิตหลัก เช่น

Hazardous Wastes

- Alkaline battery
- Filler
- Refractory brick fragments
- Sludge
- Grease and oil contaminated waste
- Used Batteries
- Fluorescent Lamps
- Spray can
- Bag filter
- Contaminated fabric
- Sand Filtration
- บรรจุภัณฑ์ปนเปื้อนสารเคมี

Non-Hazardous Wastes

- Dust from filter bag
- Paper
- Wood chip

- วัตถุดิบ
- กระบวนการผลิต
- - -> กากของเสียหลักที่เกิดขึ้น
จากกระบวนการผลิต

แผนผังสถานที่เก็บ คัดแยก และจัดการภายในโรงงาน

แผนผังแสดงสถานที่เก็บ คัดแยก และจัดการภายในโรงงาน ของบริษัท เหล็กสยามยามาโตะ จำกัด (โรงงานมาบตาพุด)



อาคารคัดแยกขยะ

โกดังวัตถุดิบ

ส่วนผลิตเหล็กรีด 1

ส่วนซ่อมบำรุง

พัสดุ

ส่วนผลิตเหล็กแท่ง 1

ลานวางผลิตภัณฑ์

Water plant

Fume

อาคาร
สำนักงาน

ลานกองเศษเหล็ก

ลานกองเศษเหล็ก

รายงานการเปลี่ยนแปลงในปริมาณและความเป็นพิษของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เกิดขึ้นเปรียบเทียบกับข้อมูลของปีที่ผ่านมา

ลำดับที่	รหัส	ชื่อและคำบรรยาย	ปี/ช่วงเวลา 2561		ปี/ช่วงเวลา 2562		ปี/ช่วงเวลา 2563		ปี/ช่วงเวลา 2564	
			ปริมาณ	ความเข้มข้น	ปริมาณ	ความเข้มข้น	ปริมาณ	ความเข้มข้น	ปริมาณ	ความเข้มข้น
1	100202	Furnace slag (ตะกรันจากเตาหลอมหล่อ)	73.03 ตัน		46.71 ตัน		17.96 ตัน		25.24 ตัน	
2	100202	Slag (กากเหล็ก)	85240.84 ตัน		77380.73 ตัน		66464.49 ตัน		92534.1 ตัน	
3	100207	ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศจากเตาหลอมเหล็ก (EAFD)					2084.08 ตัน		7976.83 ตัน	
4	100210	สะเก็ดหรือเปลือกสนิมเหล็ก (Mill Scale)	12324.36 ตัน		13221.8 ตัน		5580.78 ตัน		12543.23 ตัน	
5	100912	Dust from filter bag							63.6 ตัน	
6	150101	Paper (กระดาษ)	7.08 ตัน		6.11 ตัน		5.15 ตัน		2.81 ตัน	
7	150103	Wood chip (ไม้)	120.91 ตัน		116.71 ตัน		32.71 ตัน		4.89 ตัน	
8	150110	บรรจุภัณฑ์ปนเปื้อนสารเคมี			.8 ตัน		4.27 ตัน		3.84 ตัน	
9	150111	Spray can (กระป๋องสีสเปรย์)	1.25 ตัน		.96 ตัน		.56 ตัน		1.07 ตัน	
10	150202	Bag filter (ถุงกรองฝุ่น)	10.09 ตัน		.96 ตัน		8.38 ตัน		12.04 ตัน	
11	150202	Contaminated fabric (ถุงมือและผ้าเปื้อนจระบี)							4.85 ตัน	
12	150202	Filler (ฟิลเลอร์)	8.56 ตัน		0		0		13.37 ตัน	
13	150202	Grease and oil contaminated waste (ขยะปนเปื้อนน้ำมันและจระบี)	87.11 ตัน		97.12 ตัน		71.18 ตัน		63.87 ตัน	
14	160215	Fluorescent Lamps (หลอดไฟ)	.14 ตัน		.029 ตัน		.031 ตัน		.028 ตัน	
15	160601	Used Batteries (แบตเตอรี่ใช้แล้ว)	7.32 ตัน		2.53 ตัน		2.05 ตัน		1.22 ตัน	
16	160602	Alkaline battery (ถ่านอัลคาไลน์)	.049 ตัน		.016 ตัน		.008 ตัน		.004 ตัน	
17	161103	Refractory brick fragments (เศษอิฐทนไฟ)	122.24 ตัน		171.12 ตัน		75.33 ตัน		33.69 ตัน	
18	170107	เศษวัตถุก่อสร้าง							281.73 ตัน	

19	170503	Contaminated soil (ดินก้น กองเศษเหล็ก)	3106.44 ตัน		2297.78 ตัน		2543.66 ตัน		1604.85 ตัน	
20	190813	Sludge (สลัดจ์)	371.33 ตัน		675.97 ตัน		846.99 ตัน		344.3 ตัน	
21	190813	Sludge (สลัดจ์)							346.4694 ตัน	
22	150110	Chemical Cylinder (ถังสาร เคมี)	.83 ตัน		2.08 ตัน		0		0	
23	170107	Construction materials (เศษวัสดุก่อสร้าง)	585.64 ตัน		498.07 ตัน		15.99 ตัน		0	
24	150202	Contaminated Fabric (ถุงมือและผ้าเปื้อนจาระบี)	29.22 ตัน		8.06 ตัน		4.04 ตัน		0	
25	100903	Furnace slag (ตะกรันจาก เตาหลอมหล่อ)	24.22 ตัน		0		0		0	
26	190813	sludge	197.11 ตัน		0		0		0	
27	190810	Sludge (สลัดจ์)	489.58 ตัน		0		0		0	
28	130113	น้ำมันและน้ำมันไฮดรอลิก ใช้แล้ว					4.2 ตัน		0	
29	160602	แบตเตอรี่ชนิดนิเกิล- แคดเมียม					.58 ตัน		0	
30	100207	ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษ อากาศจากเตาหลอมเหล็ก : Electric Arc Furnace Dust (EAFD)	5688.16 ตัน		2559.78 ตัน		3943.09 ตัน		0	
31	100207	ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษ อากาศเตาหลอมเหล็ก : Electric Arc Furnace (EAFD)	596.43 ตัน		1026.99 ตัน		0		0	
32	100207	ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษ อากาศเตาหลอมเหล็ก : Electric Arc Furnace Dust (EAFD)			3562.62 ตัน		0		0	
33	100210	สะเก็ดหรือเปลือกสนิม (Mill Scale)	0		0		4608.7 ตัน		0	

หมายเหตุ ถ้ามี ให้แนบผลการตรวจวิเคราะห์สิ่งปนื้อหรือวัสดุไม่ใช่แล้วมาด้วย

ลงชื่อ

ผู้จัดเตรียมเอกสาร

ลงชื่อ

ผู้ประกอบกิจการ โรงงาน



ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อม ตำแหน่ง ผู้จัดการพัฒนาอย่างยั่งยืน

รายละเอียดของผู้ดำเนินการรวบรวม ขนส่ง บำบัดและกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 1 : บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD056200017

ที่อยู่ : 33/1 ม.3 ถ.มิตรภาพ ตำบล บ้านป่า อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี

โทรศัพท์ : (036) 245428 โทรสาร :

วิธีการจัดการ/ขนส่ง :

- ☐ ผู้ก่อกำเนิด
- ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 2 : บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD056200017

ที่อยู่ : 33/1 ม.3 ถ.มิตรภาพ ตำบล บ้านป่า อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี

โทรศัพท์ : (036) 245428 โทรสาร :

วิธีการจัดการ/ขนส่ง :

- ☐ ผู้ก่อกำเนิด
- ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 3 : บริษัท เมตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)

หมายเลขประจำตัว : DIWD056200025

ที่อยู่ : 140 หมู่ที่ 8 ตำบล ห้วยแห้ง อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี

โทรศัพท์ : 036 227134 โทรสาร :

วิธีการจัดการ/ขนส่ง :

- ☐ ผู้ก่อกำเนิด
- ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 4 : บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 2

หมายเลขประจำตัว : DIWD056200090

ที่อยู่ : 219 ม.5 ถ.มิตรภาพ ตำบล ทับทิม อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี

โทรศัพท์ : 036-240930 โทรสาร :

วิธีการจัดการ/ขนส่ง :

- ☐ ผู้ก่อกำเนิด
- ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 5 : บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 2

หมายเลขประจำตัว : DIWD056200090

ที่อยู่ : 219 ม.5 ถ.มิตรภาพ ตำบล ทับทิม อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี

โทรศัพท์ : 036-240930 โทรสาร :

วิธีการจัดการ/ขนส่ง :

- ☐ ผู้ก่อกำเนิด
- ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 6 : บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 2

หมายเลขประจำตัว : DIWD056200090

- ☐ ผู้ก่อกำเนิด
- ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ : 219 ม.5 ถ.มิตรภาพ ตำบล ทับทวน อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

โทรศัพท์ : 036-240930

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 7 : บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3

☐ ผู้ก่อกำเนิด

หมายเลขประจำตัว : DIWD056200108

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ : 99 ม.9 ถ.มิตรภาพ ตำบล ทับทวน อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

โทรศัพท์ : 036-240930

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 8 : บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3

☐ ผู้ก่อกำเนิด

หมายเลขประจำตัว : DIWD056200108

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ : 99 ม.9 ถ.มิตรภาพ ตำบล ทับทวน อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

โทรศัพท์ : 036-240930

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 9 : บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3

☐ ผู้ก่อกำเนิด

หมายเลขประจำตัว : DIWD056200108

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ : 99 ม.9 ถ.มิตรภาพ ตำบล ทับทวน อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

โทรศัพท์ : 036-240930

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 10 : บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3

☐ ผู้ก่อกำเนิด

หมายเลขประจำตัว : DIWD056200108

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ : 99 ม.9 ถ.มิตรภาพ ตำบล ทับทวน อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

โทรศัพท์ : 036-240930

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 11 : บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)

☐ ผู้ก่อกำเนิด

หมายเลขประจำตัว : DIWD066200031

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ : โฉนดที่ 37 เล่ม 1 ก หน้า 37 ม.8 ถ. - ตำบล ห้วยแห้ง อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

โทรศัพท์ : 027310080

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 12 : บริษัท ฟอร์ซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

☐ ผู้ก่อกำเนิด

หมายเลขประจำตัว : DIWD142800010

ที่อยู่ : 32/3-4 หมู่ที่ 4 ตำบล ท้ายเกาะ อำเภอ สามโคก จังหวัด ปทุมธานี

โทรศัพท์ : 0 2904 4366 7

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง☒ ผู้นำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 13 : บริษัท เอฟเวอร์โกรว์ รีซอร์สเซส รีไซเคิล (ประเทศไทย) จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD190800052

ที่อยู่ : โฉนดที่ดินเลขที่ 26399 หมู่ที่ 9 ตำบล หัวสำโรง อำเภอ แผลงยาว จังหวัด ฉะเชิงเทรา

โทรศัพท์ : 09 5141 5965

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง☒ ผู้นำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 14 : บริษัท เอฟเวอร์โกรว์ รีซอร์สเซส รีไซเคิล (ประเทศไทย) จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD190800052

ที่อยู่ : โฉนดที่ดินเลขที่ 26399 หมู่ที่ 9 ตำบล หัวสำโรง อำเภอ แผลงยาว จังหวัด ฉะเชิงเทรา

โทรศัพท์ : 09 5141 5965

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง☒ ผู้นำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 15 : บริษัท เอฟเวอร์โกรว์ รีซอร์สเซส รีไซเคิล (ประเทศไทย) จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD190800052

ที่อยู่ : โฉนดที่ดินเลขที่ 26399 หมู่ที่ 9 ตำบล หัวสำโรง อำเภอ แผลงยาว จังหวัด ฉะเชิงเทรา

โทรศัพท์ : 09 5141 5965

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง☒ ผู้นำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 16 : บริษัท เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD194800017

ที่อยู่ : แปลงที่ดิน I-28 ตำบล มาบตาพุด อำเภอ เมืองระยอง จังหวัด ระยอง

โทรศัพท์ : 025263163

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง☒ ผู้นำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 17 : บริษัท เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD194800017

ที่อยู่ : แปลงที่ดิน I-28 ตำบล มาบตาพุด อำเภอ เมืองระยอง จังหวัด ระยอง

โทรศัพท์ : 025263163

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง☒ ผู้นำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 18 : บริษัท หวังง อุตสาหกรรม จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD196000020

ที่อยู่ : 18/15 หมู่ที่ 7 ตำบล คลองมะเค็ด อำเภอกะทู้มูแบน จังหวัด สมุทรสาคร

โทรศัพท์ : 0808416711

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 19 : บริษัท หวังง อุตสาหกรรม จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD196000020

ที่อยู่ : 18/15 หมู่ที่ 7 ตำบล คลองมะเค็ด อำเภอกะทู้มูแบน จังหวัด สมุทรสาคร

โทรศัพท์ : 0808416711

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 20 : บริษัท คอนวอย จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWT050200187

ที่อยู่ : 866,868,870 ถ.พัฒนาการ ตำบล สวนหลวง อำเภอสวนหลวง จังหวัด กรุงเทพมหานคร

โทรศัพท์ : 0 2369 2329 30

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด

☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 21 : บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWT060200656

ที่อยู่ : 636/4 ซ.รามคำแหง 39 (เทพศิลา) ถ.ประชาธิปไตย ตำบล วังทองหลาง อำเภอ วังทองหลาง จังหวัด กรุงเทพมหานคร

โทรศัพท์ : 0 2935 6846 8

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด

☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 22 : ห้างหุ้นส่วนจำกัด อ.นาคานุช ขนส่ง

หมายเลขประจำตัว : DIWT076000074

ที่อยู่ : 60/1 ม.6 ตำบล โคกขาม อำเภอ เมืองสมุทรสาคร จังหวัด สมุทรสาคร

โทรศัพท์ : 0 3449 4050 1

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด

☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 23 : บริษัท บลูเอนด์ไวท์ โปรเฟสชันแนล โลจิสติกส์ จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWT080200132

ที่อยู่ : 388/5 ถ.สาธุประดิษฐ์ ตำบล บางโพธิ์พาง อำเภอ ยานนาวา จังหวัด กรุงเทพมหานคร

โทรศัพท์ : 0 2737 7374 9

โทรสาร :

☐ ผู้ก่อกำเนิด

☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☐ ผู้บำบัดและกำจัด

วิธีการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 24 : บริษัท ฟอรัซ คอร์ปอเรชั่น จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWT092800044

ที่อยู่ : 199/229 ม.4 ตำบล รังสิต อำเภอ ธัญบุรี จังหวัด ปทุมธานี

โทรศัพท์ : 0 2904 4366 7

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 25 : บริษัท วิเศษศิริวัฒนาทรานสปอร์ต จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWT117100016

ที่อยู่ : 38/1 หมู่ที่ 8 ตำบล ชีสน อำเภ วิเศษชัยชาญ จังหวัด อ่างทอง

โทรศัพท์ : 0 3562 9277

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 26 : [REDACTED]

หมายเลขประจำตัว : DIWT160600029

ที่อยู่ : 90 หมู่ที่ 9 ตำบล คอนหัน อำเภอ เมืองขอนแก่น จังหวัด ขอนแก่น

โทรศัพท์ : 09 2402 3149

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 27 : บริษัท แผลมมบั้ง ซี.แอล.ทรานสปอร์ต จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWT160900106

ที่อยู่ : 67/19 หมู่ที่ 6 ตำบล บางละมุง อำเภอ บางละมุง จังหวัด ชลบุรี

โทรศัพท์ : 081-803-8015

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 28 : บริษัท แก้ววิไล ทรานสปอร์ต จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWT160900148

ที่อยู่ : 248 ซอยบ้านลำภู ตำบล บางปลาสร้อย อำเภอ เมืองชลบุรี จังหวัด ชลบุรี

โทรศัพท์ : 09 2452 3141

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 29 : บริษัท ธาตุการ ทรานสปอร์ต จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWT177000064

ที่อยู่ : 156 หมู่ที่ 1 ตำบล หัวรอ อำเภอ พระนครศรีอยุธยา จังหวัด พระนครศรีอยุธยา

☐ ผู้ก่อกำเนิด☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง☐ ผู้บำบัดและกำจัด

โทรศัพท์ : 09 2452 3147

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 30 : บริษัท ศิวชัย ขนส่ง จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWT190200014

ที่อยู่ : 1/2 ซอย 01 ถนนกาญจนาภิเษก 39 ตำบล ดอกไม้ อำเภอบางละมุง จังหวัด ภูเก็ต กรุงเทพมหานคร

โทรศัพท์ : 09 4649 7846

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อการ☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 31 : บริษัท สหธรรม ทราสปอร์ต (1996) จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWT190200022

ที่อยู่ : 65/12 ซอยเชื้อเพลิง ถนนพระราม 3 ตำบล ช้องนันทรี อำเภอ ยานนาวา จังหวัด กรุงเทพมหานคร

โทรศัพท์ : 0 2240 0735

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อการ☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 32 : บริษัท ชูโชคทราสปอร์ต จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWT195800057

ที่อยู่ : 2/778 หมู่ที่ 1 ตำบล บางเมืองใหม่ อำเภอ เมืองสมุทรปราการ จังหวัด สมุทรปราการ

โทรศัพท์ : 0 2755 0274, 09 6949

โทรสาร :

2998

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อการ☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 33 : บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3

หมายเลขประจำตัว : DIWD056200108

ที่อยู่ : 99 ม.9 ถ.มิตรภาพ ตำบล ทับทิม อำเภอบางบาล จังหวัด สระบุรี

โทรศัพท์ : 036-240930

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อการ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 34 : บริษัท สันติสวัสดิ์ เมทัล จำกัด

หมายเลขประจำตัว : 3-105-35/59ขบ

ที่อยู่ : 349/4 ตำบล หนองขาม อำเภอ ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี

โทรศัพท์ : 033-000412

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อการ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 35 : บริษัท รวมเศษ จำกัด (สาขามาน่า)

หมายเลขประจำตัว : 3-105-8/475ย

ที่อยู่ : ตำบล มาน่า อำเภอ นิคมพัฒนา จังหวัด ระยอง

โทรศัพท์ : 038-685321

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อหนี้

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 36 : บริษัท สยาม สติล มิลล์ เซอร์วิส จำกัด

หมายเลขประจำตัว : น.106-1/2547-ญหข.

ที่อยู่ : ตำบล บ่อวิน อำเภอ ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี

โทรศัพท์ : 02 267-4310/3

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อหนี้

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 37 :

หมายเลขประจำตัว : DIWD080900160

ที่อยู่ :

โทรศัพท์ : 02 267-4310/3

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อหนี้

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 38 : อก0309033001164

หมายเลขประจำตัว : DIWD080900160

ที่อยู่ :

โทรศัพท์ : 02 267-4310/3

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อหนี้

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 39 : อก0309033013163

หมายเลขประจำตัว : DIWD080900160

ที่อยู่ :

โทรศัพท์ : 02 267-4310/3

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อหนี้

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 40 : บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD056200017

ที่อยู่ : 33/1 ม.3 ถ.มิตรภาพ ตำบล บ้านป่า อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี

โทรศัพท์ : (036) 245428

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อหนี้

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 41 : บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD056200017

ที่อยู่ : 33/1 ม.3 ถ.มิตรภาพ ตำบล บ้านป่า อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี

โทรศัพท์ : (036) 245428

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อหนี้

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 42 : บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)

หมายเลขประจำตัว : DIWD056200025

ที่อยู่ : 140 หมู่ที่ 8 ตำบล ห้วยแห้ง อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี

โทรศัพท์ : 036 227134

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อหนี้

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 43 : บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 2

หมายเลขประจำตัว : DIWD056200090

ที่อยู่ : 219 ม.5 ถ.มิตรภาพ ตำบล ทับทรวง อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี

โทรศัพท์ : 036-240930

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อหนี้

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 44 : บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 2

หมายเลขประจำตัว : DIWD056200090

ที่อยู่ : 219 ม.5 ถ.มิตรภาพ ตำบล ทับทรวง อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี

โทรศัพท์ : 036-240930

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อหนี้

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 45 : บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 2

หมายเลขประจำตัว : DIWD056200090

ที่อยู่ : 219 ม.5 ถ.มิตรภาพ ตำบล ทับทรวง อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี

โทรศัพท์ : 036-240930

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อหนี้

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 46 : บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3

หมายเลขประจำตัว : DIWD056200108

ที่อยู่ : 99 ม.9 ถ.มิตรภาพ ตำบล ทับทรวง อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี

โทรศัพท์ : 036-240930

โทรสาร :

☐ ผู้ก่อหนี้

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

วิธีการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 47 : บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3

หมายเลขประจำตัว : DIWD056200108

ที่อยู่ : 99 ม.9 ถ.มิตรภาพ ตำบล ทับทิม อำเภอกำแพงแสน จังหวัด นครปฐม

โทรศัพท์ : 036-240930

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อการ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 48 : บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3

หมายเลขประจำตัว : DIWD056200108

ที่อยู่ : 99 ม.9 ถ.มิตรภาพ ตำบล ทับทิม อำเภอกำแพงแสน จังหวัด นครปฐม

โทรศัพท์ : 036-240930

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อการ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 49 : บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3

หมายเลขประจำตัว : DIWD056200108

ที่อยู่ : 99 ม.9 ถ.มิตรภาพ ตำบล ทับทิม อำเภอกำแพงแสน จังหวัด นครปฐม

โทรศัพท์ : 036-240930

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อการ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 50 : บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)

หมายเลขประจำตัว : DIWD066200031

ที่อยู่ : โหนดที่ 37 เล่ม 1 ถนน 37 ม.8 ถ. - ตำบล ห้วยแห้ง อำเภอกำแพงแสน จังหวัด นครปฐม

โทรศัพท์ : 027310080

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อการ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 51 : บริษัท ฟอรัล คอร์ปอเรชั่น จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD142800010

ที่อยู่ : 32/3-4 หมู่ที่ 4 ตำบล ห้วยเกะ อำเภอ สามโคก จังหวัด ปทุมธานี

โทรศัพท์ : 0 2904 4366 7

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อการ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 52 : บริษัท เอฟเวอร์โกรว์ รีซอร์สเซส จำกัด (ประเทศไทย) จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD190800052

ที่อยู่ : โหนดที่ดินเลขที่ 26399 หมู่ที่ 9 ตำบล ห้วยไร่ อำเภอบางบาล จังหวัด พระนครศรีอยุธยา

☐ ผู้ก่อการ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง☒ ผู้บำบัดและกำจัด

โทรศัพท์ : 09 5141 5965

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 53 : บริษัท เอฟเวอร์โกรว์ รีซอร์สเซส จำกัด (ประเทศไทย) จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD190800052

ที่อยู่ : โฉนดที่ดินเลขที่ 26399 หมู่ที่ 9 ตำบล หัวสำโรง อำเภอ แบลงยาว จังหวัด ฉะเชิงเทรา

โทรศัพท์ : 09 5141 5965

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 54 : บริษัท เอฟเวอร์โกรว์ รีซอร์สเซส จำกัด (ประเทศไทย) จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD190800052

ที่อยู่ : โฉนดที่ดินเลขที่ 26399 หมู่ที่ 9 ตำบล หัวสำโรง อำเภอ แบลงยาว จังหวัด ฉะเชิงเทรา

โทรศัพท์ : 09 5141 5965

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 55 : บริษัท เอสซีซี ซิเมนต์ จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD194800017

ที่อยู่ : แปลงที่ดิน I-28 ตำบล นานตาพุด อำเภอ เมืองระยอง จังหวัด ระยอง

โทรศัพท์ : 025263163

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 56 : บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD056200017

ที่อยู่ : 33/1 ม.3 ถ.มิตรภาพ ตำบล บ้านป่า อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี

โทรศัพท์ : (036) 245428

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 57 : บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)

หมายเลขประจำตัว : DIWD056200025

ที่อยู่ : 140 หมู่ที่ 8 ตำบล ห้วยแห้ง อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี

โทรศัพท์ : 036 227134

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 58 : บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 2

หมายเลขประจำตัว : DIWD056200090

☐ ผู้ก่อกำเนิด☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ : 219 ม.5 ถ.มิตรภาพ ตำบล ทับทวน อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

โทรศัพท์ : 036-240930

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 59 : บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 2

☐ ผู้ก่อกำเนิด

หมายเลขประจำตัว : DIWD056200090

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ : 219 ม.5 ถ.มิตรภาพ ตำบล ทับทวน อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

โทรศัพท์ : 036-240930

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 60 : บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 2

☐ ผู้ก่อกำเนิด

หมายเลขประจำตัว : DIWD056200090

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ : 219 ม.5 ถ.มิตรภาพ ตำบล ทับทวน อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

โทรศัพท์ : 036-240930

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 61 : บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3

☐ ผู้ก่อกำเนิด

หมายเลขประจำตัว : DIWD056200108

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ : 99 ม.9 ถ.มิตรภาพ ตำบล ทับทวน อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

โทรศัพท์ : 036-240930

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 62 : บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3

☐ ผู้ก่อกำเนิด

หมายเลขประจำตัว : DIWD056200108

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ : 99 ม.9 ถ.มิตรภาพ ตำบล ทับทวน อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

โทรศัพท์ : 036-240930

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 63 : บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3

☐ ผู้ก่อกำเนิด

หมายเลขประจำตัว : DIWD056200108

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ : 99 ม.9 ถ.มิตรภาพ ตำบล ทับทวน อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

โทรศัพท์ : 036-240930

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 64 : บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3

☐ ผู้ก่อกำเนิด

หมายเลขประจำตัว : DIWD056200108

ที่อยู่ : 99 ม.9 ถ.มิตรภาพ ตำบล ทับทวน อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี

โทรศัพท์ : 036-240930

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 65 : บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)

หมายเลขประจำตัว : DIWD066200031

ที่อยู่ : โฉนดที่ 37 เล่ม 1 ก หน้า 37 ม.8 ถ. - ตำบล ห้วยแห้ง อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี

โทรศัพท์ : 027310080

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 66 : บริษัท ฟอรัซ์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD142800010

ที่อยู่ : 32/3-4 หมู่ที่ 4 ตำบล ห้วยเกาะ อำเภอ สามโคก จังหวัด ปทุมธานี

โทรศัพท์ : 0 2904 4366 7

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 67 : บริษัท เอฟเวอร์โกรว์ รีซอร์สเซส รีไซเคิล (ประเทศไทย) จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD190800052

ที่อยู่ : โฉนดที่ดินเลขที่ 26399 หมู่ที่ 9 ตำบล หัวสำโรง อำเภอ แผลงยาว จังหวัด ฉะเชิงเทรา

โทรศัพท์ : 09 5141 5965

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 68 : บริษัท เอฟเวอร์โกรว์ รีซอร์สเซส รีไซเคิล (ประเทศไทย) จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD190800052

ที่อยู่ : โฉนดที่ดินเลขที่ 26399 หมู่ที่ 9 ตำบล หัวสำโรง อำเภอ แผลงยาว จังหวัด ฉะเชิงเทรา

โทรศัพท์ : 09 5141 5965

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 69 : บริษัท เอฟเวอร์โกรว์ รีซอร์สเซส รีไซเคิล (ประเทศไทย) จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD190800052

ที่อยู่ : โฉนดที่ดินเลขที่ 26399 หมู่ที่ 9 ตำบล หัวสำโรง อำเภอ แผลงยาว จังหวัด ฉะเชิงเทรา

โทรศัพท์ : 09 5141 5965

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 70 : บริษัท เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD194800017

ที่อยู่ : แปลงที่ดิน I-28 ตำบล มาบตาพุด อำเภอ เมืองระยอง จังหวัด ระยอง

โทรศัพท์ : 025263163

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 71 : บริษัท เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD194800017

ที่อยู่ : แปลงที่ดิน I-28 ตำบล มาบตาพุด อำเภอ เมืองระยอง จังหวัด ระยอง

โทรศัพท์ : 025263163

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 72 : บริษัท หัวจง อุตสาหกรรม จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD196000020

ที่อยู่ : 18/15 หมู่ที่ 7 ตำบล คลองมะเคื่อ อำเภอ กระทุ่มแบน จังหวัด สมุทรสาคร

โทรศัพท์ : 0808416711

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 73 : บริษัท หัวจง อุตสาหกรรม จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD196000020

ที่อยู่ : 18/15 หมู่ที่ 7 ตำบล คลองมะเคื่อ อำเภอ กระทุ่มแบน จังหวัด สมุทรสาคร

โทรศัพท์ : 0808416711

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 74 : บริษัท คอนวอย จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWT050200187

ที่อยู่ : 866,868,870 ถ.พัฒนาการ ตำบล สวนหลวง อำเภอ สวนหลวง จังหวัด กรุงเทพมหานคร

โทรศัพท์ : 0 2369 2329 30

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 75 : บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWT060200656

ที่อยู่ : 636/4 ซ.รามคำแหง 39 (เทพลีลา) ถ.ประชาอุทิศ ตำบล วังทองหลาง อำเภอ วังทองหลาง จังหวัด กรุงเทพมหานคร

โทรศัพท์ : 0 2935 6846 8

โทรสาร :

☐ ผู้ก่อกำเนิด☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง☐ ผู้บำบัดและกำจัด

วิธีการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 76 : ห้างหุ้นส่วนจำกัด อ.นาคานุช ขนส่ง

หมายเลขประจำตัว : DIWT076000074

ที่อยู่ : 60/1 ม.6 ตำบล โคกขาม อำเภอ เมืองสมุทรสาคร จังหวัด สมุทรสาคร

โทรศัพท์ : 0 3449 4050 1

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 77 : บริษัท บลูแอนด์ไวท์ โปรเฟสชันแนล โลจิสติกส์ จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWT080200132

ที่อยู่ : 388/5 ถ.สารประดิษฐ์ ตำบล บางโพธิ์พาง อำเภอ ยานนาวา จังหวัด กรุงเทพมหานคร

โทรศัพท์ : 0 2737 7374 9

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 78 : บริษัท ฟอรัซ คอร์ปอเรชั่น จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWT092800044

ที่อยู่ : 199/229 ม.4 ตำบล รังสิต อำเภอ ธัญบุรี จังหวัด ปทุมธานี

โทรศัพท์ : 0 2904 4366 7

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 79 : บริษัท วิเศษสิริวัฒนาทรานสปอร์ต จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWT117100016

ที่อยู่ : 38/1 หมู่ที่ 8 ตำบล บึงนาราง อำเภอ วิเศษชัยชาญ จังหวัด อ่างทอง

โทรศัพท์ : 0 3562 9277

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 80

หมายเลขประจำตัว : DIWT160600029

ที่อยู่ : 90 หมู่ที่ 9 ตำบล คอนนันทน์ อำเภอ เมืองขอนแก่น จังหวัด ขอนแก่น

โทรศัพท์ : 09 2402 3149

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 81 : บริษัท แหลมมบั้ง ซี.แอล.ทรานสปอร์ต จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWT160900106

ที่อยู่ : 67/19 หมู่ที่ 6 ตำบล บางละมุง อำเภอ บางละมุง จังหวัด ชลบุรี

☐ ผู้ก่อกำเนิด☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง☐ ผู้บำบัดและกำจัด

โทรศัพท์ : 081-803-8015

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 82 : บริษัท แก้ววิไล ทรานสปอร์ต จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWT160900148

ที่อยู่ : 248 ซอยบ้านลำภู ตำบล บางปลาสร้อย อำเภ เมืองชลบุรี จังหวัด ชลบุรี

โทรศัพท์ : 09 2452 3141

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 83 : บริษัท ชาติกร ทรานสปอร์ต จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWT177000064

ที่อยู่ : 156 หมู่ที่ 1 ตำบล ห้วยรอ อำเภ พระนครศรีอยุธยา จังหวัด พระนครศรีอยุธยา

โทรศัพท์ : 09 2452 3147

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 84 : บริษัท สิวซ์ขนส่ง จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWT190200014

ที่อยู่ : 1/2 ซอย 01 ถนนกาญจนาภิเษก 39 ตำบล ดอกไม้ อำเภ ประเวศ จังหวัด กรุงเทพมหานคร

โทรศัพท์ : 09 4649 7846

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 85 : บริษัท สหธรรม ทรานสปอร์ต (1996) จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWT190200022

ที่อยู่ : 65/12 ซอยเชื้อเพลิง ถนนพระราม 3 ตำบล ชองนนทรี อำเภ ยานนาวา จังหวัด กรุงเทพมหานคร

โทรศัพท์ : 0 2240 0735

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 86 : บริษัท ชูโชคทรานสปอร์ต จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWT195800057

ที่อยู่ : 2/778 หมู่ที่ 1 ตำบล บางเมืองใหม่ อำเภ เมืองสมุทรปราการ จังหวัด สมุทรปราการ

โทรศัพท์ : 0 2755 0274, 09 6949

โทรสาร :

2998

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 87 : บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3

หมายเลขประจำตัว : DIWD056200108

ที่อยู่ : 99 ม.9 ถ.มิตรภาพ ตำบล ทับทวน อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี

โทรศัพท์ : 036-240930

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อหนี้

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 88 : บริษัท สันติศักดิ์ เมทัล จำกัด

หมายเลขประจำตัว : 3-105-35/59ขบ

ที่อยู่ : 349/4 ตำบล หนองขาม อำเภอ ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี

โทรศัพท์ : 033-000412

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อหนี้

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 89 : บริษัท รวมเศษ จำกัด (สาขามาวา)

หมายเลขประจำตัว : 3-105-8/47รย

ที่อยู่ : ตำบล มาวา อำเภอ นิคมพัฒนา จังหวัด ระยอง

โทรศัพท์ : 038-685321

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อหนี้

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 90 : บริษัท สยาม สตีล มิลล์ เซอร์วิส จำกัด

หมายเลขประจำตัว : น.106-1/2547-ญหข.

ที่อยู่ : ตำบล บ่อวิน อำเภอ ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี

โทรศัพท์ : 02 267-4310/3

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อหนี้

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 91 : [REDACTED]

หมายเลขประจำตัว : DIWD080900160

ที่อยู่ :

โทรศัพท์ : 02 267-4310/3

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อหนี้

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 92 : อก0309033001164

หมายเลขประจำตัว : DIWD080900160

ที่อยู่ :

โทรศัพท์ : 02 267-4310/3

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อหนี้

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 93 : อก0309033013163

หมายเลขประจำตัว : DIWD080900160

ที่อยู่ :

โทรศัพท์ : 02 267-4310/3

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 94 : บริษัท เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD194800017

ที่อยู่ : แปลงที่ดิน I-28 ตำบล มาบตาพุด อำเภอ เมืองระยอง จังหวัด ระยอง

โทรศัพท์ : 025263163

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 95 : บริษัท หัวจง อุตสาหกรรม จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD196000020

ที่อยู่ : 18/15 หมู่ที่ 7 ตำบล คลองมะเดื่อ อำเภอ กระทุ่มแบน จังหวัด สมุทรสาคร

โทรศัพท์ : 0808416711

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 96 : บริษัท หัวจง อุตสาหกรรม จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD196000020

ที่อยู่ : 18/15 หมู่ที่ 7 ตำบล คลองมะเดื่อ อำเภอ กระทุ่มแบน จังหวัด สมุทรสาคร

โทรศัพท์ : 0808416711

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 97 : บริษัท คอนวอย จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWT050200187

ที่อยู่ : 866,868,870 ถ.พัฒนาการ ตำบล สวนหลวง อำเภอ สวนหลวง จังหวัด กรุงเทพมหานคร

โทรศัพท์ : 0 2369 2329 30

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด

☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 98 : บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWT060200656

ที่อยู่ : 636/4 ซ.รามคำแหง 39 (เทพีลีลา) ถ.ประชาธิปไตย ตำบล วังทองหลาง อำเภอ วังทองหลาง จังหวัด กรุงเทพมหานคร

☐ ผู้ก่อกำเนิด

☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☐ ผู้บำบัดและกำจัด

โทรศัพท์ : 0 2935 6846 8

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 99 : ห้างหุ้นส่วนจำกัด อ.นาคนุช ขนส่ง

หมายเลขประจำตัว : DIWT076000074

ที่อยู่ : 60/1 ม.6 ตำบล โคกขาม อำเภอก เมืองสมุทรสาคร จังหวัด สมุทรสาคร

โทรศัพท์ : 0 3449 4050 1

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 100 : บริษัท บลูแอนด์ไวท์ โปรเฟสชันแนล โลจิสติกส์ จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWT080200132

ที่อยู่ : 388/5 ถ.สารประคณัฐ ตำบล บางโพธิ์พาง อำเภอยานนาวา จังหวัด กรุงเทพมหานคร

โทรศัพท์ : 0 2737 7374 9

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 101 : บริษัท ฟอร์ซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWT092800044

ที่อยู่ : 199/229 ม.4 ตำบล รังสิต อำเภอรัญบุรี จังหวัด ปทุมธานี

โทรศัพท์ : 0 2904 4366 7

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 102 : บริษัท วิเศษศิริวัฒน์ทรานสปอร์ต จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWT117100016

ที่อยู่ : 38/1 หมู่ที่ 8 ตำบล ยี่ล้น อำเภอกวิเศษชัยชาญ จังหวัด อ่างทอง

โทรศัพท์ : 0 3562 9277

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 103 : ██████████

หมายเลขประจำตัว : DIWT160600029

ที่อยู่ : 90 หมู่ที่ 9 ตำบล ดอนหัน อำเภอก เมืองขอนแก่น จังหวัด ขอนแก่น

โทรศัพท์ : 09 2402 3149

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 104 : บริษัท แผลมดบัง ซี.แอล.ทรานสปอร์ต จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWT160900106

☐ ผู้ก่อกำเนิด☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ : 67/19 หมู่ที่ 6 ตำบล บางละมุง อำเภอ บางละมุง จังหวัด ชลบุรี

☐ ผู้บำบัดและกำจัด

โทรศัพท์ : 081-803-8015

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 105 : บริษัท แก้ววิไล ทรานสปอร์ต จำกัด

☐ ผู้ก่อกำเนิด

หมายเลขประจำตัว : DIWT160900148

☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ : 248ค ซอยบ้านลำภู ตำบล บางปลาสร้อย อำเภอ เมืองชลบุรี จังหวัด ชลบุรี

☐ ผู้บำบัดและกำจัด

โทรศัพท์ : 09 2452 3141

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 106 : บริษัท ธาตุกร ทรานสปอร์ต จำกัด

☐ ผู้ก่อกำเนิด

หมายเลขประจำตัว : DIWT177000064

☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ : 156 หมู่ที่ 1 ตำบล หัวเรือ อำเภอ พระนครศรีอยุธยา จังหวัด พระนครศรีอยุธยา

☐ ผู้บำบัดและกำจัด

โทรศัพท์ : 09 2452 3147

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 107 : บริษัท ศิวข ขนส่ง จำกัด

☐ ผู้ก่อกำเนิด

หมายเลขประจำตัว : DIWT190200014

☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ : 1/2 ซอย 01 ถนนกาญจนาภิเษก 39 ตำบล ดอกไม้ อำเภอ ประเวศ จังหวัด กรุงเทพมหานคร

☐ ผู้บำบัดและกำจัด

โทรศัพท์ : 09 4649 7846

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 108 : บริษัท สหธรรม ทรานสปอร์ต (1996) จำกัด

☐ ผู้ก่อกำเนิด

หมายเลขประจำตัว : DIWT190200022

☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ : 65/12 ซอยเชื้อเพลิง ถนนพระราม 3 ตำบล ช้องนันทรี อำเภอ ยานนาวา จังหวัด กรุงเทพมหานคร

☐ ผู้บำบัดและกำจัด

โทรศัพท์ : 0 2240 0735

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 109 : บริษัท ชูโชคทรานสปอร์ต จำกัด

☐ ผู้ก่อกำเนิด

หมายเลขประจำตัว : DIWT195800057

☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ : 2/778 หมู่ที่ 1 ตำบล บางเมืองใหม่ อำเภอ เมืองสมุทรปราการ จังหวัด สมุทรปราการ

☐ ผู้บำบัดและกำจัด

โทรศัพท์ : 0 2755 0274, 09 6949

โทรสาร :

2998

วิธีการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 110 : บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3

หมายเลขประจำตัว : 3-101-3/44ตบ

ที่อยู่ : 99 ม.9 ถ.มิตรภาพ ตำบล ทับทวน อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี

โทรศัพท์ : 036-240930

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 111 : บริษัท สินสวัสดิ์ เมทัล จำกัด

หมายเลขประจำตัว : 3-105-35/59ตบ

ที่อยู่ : 349/4 ตำบล หนองขาม อำเภอ ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี

โทรศัพท์ : 033-000412

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 112 : บริษัท รวมเศษ จำกัด (สาขามานา)

หมายเลขประจำตัว : 3-105-8/47ตบ

ที่อยู่ : ตำบล มานา อำเภอ นิคมพัฒนา จังหวัด ระยอง

โทรศัพท์ : 038-685321

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 113 : บริษัท สยาม สติล มิลล์ เซอร์วิสเขต จำกัด

หมายเลขประจำตัว : น.106-1/2547-ญทช.

ที่อยู่ : ตำบล บ่อวิน อำเภอ ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี

โทรศัพท์ : 02 267-4310/3

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 114 : [REDACTED]

หมายเลขประจำตัว : DIWD080900160

ที่อยู่ :

โทรศัพท์ : 02 267-4310/3

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 115 : ออ0309033001164

หมายเลขประจำตัว : DIWD080900160

ที่อยู่ :

โทรศัพท์ : 02 267-4310/3

โทรสาร :

☐ ผู้ก่อกำเนิด

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

วิธีการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 116 : อก0309033013163

หมายเลขประจำตัว : DIWD080900160

ที่อยู่ :

โทรศัพท์ : 02 267-4310/3

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 117 : บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD056200017

ที่อยู่ : 33/1 ม.3 ถ.มิตรภาพ ตำบล บ้านป่า อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี

โทรศัพท์ : (036) 245428

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนิด☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง☒ ผู้บำบัดและกำจัด

หมายเหตุ ระบุประเภทผู้ประกอบการตามที่ได้รับดำเนินการจัดการกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วจากสถานประกอบการของท่าน หากผู้รับจัดการนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วนั้นไปใช้เพื่อเป็นวัตถุดิบเพื่อก่อให้เกิดผลิตภัณฑ์อื่นให้ระบุผู้ก่อกำเนิด และให้ระบุกระบวนการที่ใช้ หากผู้รับจัดการเป็นบุคคลธรรมดาที่ไม่ได้ขึ้นทะเบียนและไม่ได้ประกอบการ ให้ระบุวิธีการขนส่ง และการนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วนั้นไปใช้

แผนการป้องกันอุบัติภัยเพื่อตอบสนองเหตุฉุกเฉิน

ลงชื่อ

[Redacted Signature]

ผู้ประกอบกิจการ โรงงาน

[Redacted Stamp]

วันที่ 10 เดือน มกราคม ปี พ.ศ.2565



คู่มือการปฏิบัติงาน		รหัส	ชุดที่	หน้า
หน่วยงานความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อม		SE77000009	05	1/21
กระบวนการ	การเตรียมความพร้อมและตอบสนองต่อภาวะฉุกเฉิน	อนุมัติใช้วันที่ 31 พ.ค. 64		
กระบวนการย่อย	ทั่วไป	ผู้อนุมัติ ผจก.-ปส.		
วิธีปฏิบัติ	การเตรียมความพร้อมและตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน SYS			

1. วัตถุประสงค์

ใช้เป็นแนวทางปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุการณ์/ภาวะที่เกิดขึ้นทันทีทันใดซึ่งเป็นอันตราย อันอาจก่อให้เกิดการบาดเจ็บต่อบุคคล ความเสียหายต่อทรัพย์สิน หรือสิ่งแวดลอม ยกตัวอย่าง เช่น เหตุเพลิงไหม้, ระเบิด, สารเคมี/แก๊สพิษรั่วไหล, เหตุฉุกเฉินจากระบบท่อส่งผลิตภัณฑ์ รวมทั้งเหตุฉุกเฉินที่เกิดจากโรงงานใกล้เคียงแล้วส่งผลกระทบต่อ บริษัท เหล็กสยามยามาโตะ จำกัด วัตถุประสงค์ของแผนฉุกเฉินมีดังนี้

- 1.1 เพื่อใช้เป็นแนวทางปฏิบัติสำหรับ บริษัท เหล็กสยามยามาโตะ จำกัด ในการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินให้สิ้นสุดหรือยุติลงในเวลาอันรวดเร็ว ด้วยความปลอดภัย
- 1.2 เพื่อให้การประสานงานระหว่างทีมต่างๆ ที่เกี่ยวข้องกับการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินทั้งภายใน และภายนอก บริษัท เหล็กสยามยามาโตะ จำกัด เป็นไปได้อย่างมีประสิทธิภาพ
- 1.3 เพื่อใช้เป็นแนวทางปฏิบัติสำหรับการฝึกซ้อมเพื่อรองรับกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินของ บริษัท เหล็กสยามยามาโตะ จำกัด เพื่อฝึกฝนให้เกิดความชำนาญ และเข้าใจในบทบาทหน้าที่ และแนวทางปฏิบัติที่กำหนดไว้ในแผนฉุกเฉินแต่ละขั้นตอน

2. ขอบข่าย

แผนฉุกเฉินฉบับนี้มีผลเฉพาะการปฏิบัติงานภายในเขตโรงงานเหล็กสยามยามาโตะ โรงงานที่ 1 (SYS1) นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ต.มาบตาพุด อ.เมือง จังหวัดระยอง และโรงงานที่ 2 (SYS2) นิคม **ด้าบลิวเอชเอตะวันออก** (มาบตาพุด) ต.ห้วยโป่ง อ.เมือง จ.ระยอง

3. ผู้ปฏิบัติงาน

1. พนักงานที่มีหน้าที่ตามแผนฉุกเฉิน
2. พนักงานและพนักงานรับเหมาของ บริษัท เหล็กสยามยามาโตะ จำกัด ที่นอกเหนือจากข้อ 1

4. เครื่องมือและอุปกรณ์ต่างๆ

1. โทรศัพท์ / วิทยุสื่อสาร (ช่อง 20 โทน 7)
2. คอมพิวเตอร์ / อินเทอร์เน็ต





	คู่มือการปฏิบัติงาน	รหัส	ชุดที่	หน้า
	หน่วยงานความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อม	SE77000009	05	2/21
กระบวนการ	การเตรียมความพร้อมและตอบสนองต่อภาวะฉุกเฉิน	อนุมัติใช้วันที่ 31 พ.ค. 64		
กระบวนการย่อย	ทั่วไป	ผู้อนุมัติ ผจก.-ปส.		
วิธีปฏิบัติ	การเตรียมความพร้อมและตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน SYS			

3. ระบบเสียงตามสาย / อุปกรณ์แจ้งเตือนภัย

4. ชุดอุปกรณ์ผจญเพลิง / หน้ากากกรองสารเคมี / **ชุดอุปกรณ์ SCBA**

5. วัสดุ/ข้อกำหนด

5.1 คำจำกัดความ (Definition)

เหตุการณ์ผิดปกติ (Incident) หมายถึง เหตุการณ์ที่เกิดขึ้นนอกเหนือจากการดำเนินการปกติ แล้วระงับเหตุได้อย่างทันที หรืออาจก่อความเดือดร้อนรำคาญ, เข้าใจผิด เช่น อุบัติเหตุจากรถขนส่งแล้วเกิดขวางการจราจร, เสียงดัง แสงจ้า กลิ่นไฟไหม้ สารเคมีรั่วไหล น้ำท่วม ดินทรุด เป็นต้น

เหตุฉุกเฉิน/ภาวะฉุกเฉิน (Emergency) หมายถึง เหตุการณ์ที่เกิดขึ้นทันทีทันใดซึ่งเป็นความเร่งด่วนโดยไม่อาจคาดเดาได้ และอาจเป็นอันตรายหรือก่อเกิดการบาดเจ็บต่อบุคคล ความเสียหายต่อทรัพย์สิน สิ่งแวดล้อม หรือชุมชน เช่น เหตุเพลิงไหม้, ระเบิด, สารเคมี/แก๊สพิษ/ฝุ่น/สารกัมมันตภาพรังสีรั่วไหล, เหตุฉุกเฉินจากระบบท่อส่งผลิตภัณฑ์, รวมทั้งเหตุฉุกเฉินที่เกิดจากโรงงานภายนอกแล้วส่งผลกระทบต่อบริษัทฯ

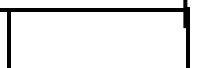
แผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน (Emergency Response Plan: ERP) หมายถึง แผนการฝึกปฏิบัติตอบโต้ภาวะฉุกเฉินตามสถานการณ์จำลองที่กำหนดขึ้นเพื่อให้ทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉินที่กำหนดไว้ในแผนฉุกเฉิน เกิดความเข้าใจ ความชำนาญในการประสานงานการปฏิบัติการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน ด้วยความถูกต้องตามแนวทางที่กำหนดไว้ได้อย่างมีประสิทธิภาพ

ECC (Emergency Command Center) หมายถึง ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน

ED (Emergency Director) หมายถึง ผู้อำนวยการควบคุมภาวะฉุกเฉิน

OC (On Scene Commander) หมายถึง ผู้สั่งการ ณ จุดเกิดเหตุ

FC (Fire Chief) หมายถึง ผู้ควบคุมทีมระงับเหตุฉุกเฉิน





คู่มือการปฏิบัติงาน		รหัส	ชุดที่	หน้า
หน่วยงานความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อม		SE77000009	05	3/21
กระบวนการ	การเตรียมความพร้อมและตอบสนองต่อภาวะฉุกเฉิน	อนุมัติใช้วันที่ 31 พ.ค. 64		
กระบวนการย่อย	ทั่วไป	ผู้อนุมัติ ผจก.-ปส.		
วิธีปฏิบัติ	การเตรียมความพร้อมและตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน SYS			

Consultant Team	หมายถึง	ทีมที่ปรึกษาในการระงับเหตุฉุกเฉิน
Emergency Response Team	หมายถึง	ทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน
Isolation Team	หมายถึง	ทีมตัดแยกระบบ
Rescue Team	หมายถึง	ทีมค้นหาและการช่วยเหลือ
Evacuation Team	หมายถึง	ทีมเตรียมการอพยพ
Public Relation Team	หมายถึง	ทีมทีมมวลชนสัมพันธ์
Traffic Team	หมายถึง	ทีมจราจรและรักษาความปลอดภัย

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (จป.) หมายถึง เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ ทำหน้าที่ประสานงานร่วมกับผู้ควบคุมทีมระงับเหตุฉุกเฉินเพื่อพิจารณาความปลอดภัยในการปฏิบัติการแผนฉุกเฉิน

จุดรวมพล (Assembly Point) หมายถึง จุดที่รวมของพนักงานและพนักงานรับเหมา เพื่อรออพยพเคลื่อนย้ายออกนอกบริเวณโรงงาน

คณะกรรมการ SHE (Safety Health and Environment Committee) หมายถึง คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

EMCC (Environmental Monitoring and Control Center) หมายถึง ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม ตั้งอยู่ที่สำนักงาน กนอ. มาบตาพุด

5.2 การจัดระดับเหตุฉุกเฉิน (Emergency Level)

การจัดระดับเหตุการณ์เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินสามารถแบ่งออกเป็น 3 ระดับ ดังนี้

เหตุฉุกเฉินระดับ 1 (Level 1) หมายถึง เหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นแล้วไม่สามารถควบคุมระงับเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นได้ด้วยกำลังพลและอุปกรณ์ที่มี ต้องขอความช่วยเหลือจากส่วนอื่น หรือเกิดเหตุฉุกเฉินจากภายนอกที่มีแนวโน้มจะได้รับผลกระทบจนต้องประกาศให้อยู่ในพื้นที่ปลอดภัย เช่น ภายในห้องทำงานหรือภายในอาคาร





	คู่มือการปฏิบัติงาน	รหัส	ชุดที่	หน้า
	หน่วยงานความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อม	SE77000009	05	4/21
กระบวนการ	การเตรียมความพร้อมและตอบสนองต่อภาวะฉุกเฉิน	อนุมัติใช้วันที่ 31 พ.ค. 64		
กระบวนการย่อย	ทั่วไป	ผู้อนุมัติ ผจก.-ปส.		
วิธีปฏิบัติ	การเตรียมความพร้อมและตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน SYS			

เหตุฉุกเฉินระดับ 2 (Level 2) หมายถึง เหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นต่อเนื่องจากเหตุฉุกเฉินระดับ 1 หรือเหตุฉุกเฉินที่มีความรุนแรงส่งผลกระทบต่อภายนอกโดยทันที หรือเกิดเหตุฉุกเฉินจากภายนอกแล้วมีผลกระทบต่อต้องอพยพคนออกจากโรงงาน โดยที่เหตุการณ์ดังกล่าวยังไม่สามารถควบคุมได้ และต้องแจ้งหรือขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอก เช่น EMCC EIE หรือ โรงงานรอบข้าง

เหตุฉุกเฉินระดับ 3 (Level 3) หมายถึง เหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นต่อเนื่องจากเหตุฉุกเฉินระดับ 2 แล้วส่งผลกระทบต่อโดยกว้างกับประชาชนภายนอก ซึ่งเหตุฉุกเฉินระดับนี้ ต้องร้องขอหรือได้รับการสนับสนุนจากองค์กร ปกครองส่วนท้องถิ่นแห่งพื้นที่ (เทศบาลเมืองมาบตาพุด, เทศบาลตำบลบ้านฉาง, เทศบาลตำบลมาบข่า) (ภาวะฉุกเฉิน ระดับที่ 1 จังหวัดระยอง ตามแผนปฏิบัติการ ภาวะฉุกเฉินด้านสารเคมีและวัตถุอันตราย จังหวัดระยอง)

5.3 โครงสร้างการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน

เพื่อให้การตอบโต้ภาวะฉุกเฉินเป็นไปอย่างต่อเนื่องและมีประสิทธิภาพ จึงกำหนดตำแหน่งหน้าที่ความรับผิดชอบการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน ดังนี้

1. ผู้อำนวยการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Director: ED) มีหน้าที่ดังนี้

- 1.1 กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินระดับ 1 ให้กลับเข้าสู่ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) ทันทีที่ได้รับแจ้งเหตุ หรือ ED พิจารณาพื้นที่ปลอดภัยที่เหมาะสมในการสั่งการ
- 1.2 ขอคำปรึกษาจาก **Consultant Team** ในการตัดสินใจตามขั้นตอนต่างๆ เว้นแต่จะมีเหตุเร่งด่วนหรือฉุกเฉินอย่างยิ่งให้ ED สามารถดำเนินการตัดสินใจได้ตามสภาพการณ์และความจำเป็น
- 1.3 ED ทำหน้าที่เป็นผู้พิจารณาประเมินสถานการณ์ร่วมกับ OC และทีมต่างๆ ตามโครงสร้างการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน
- 1.4 ตัดสินใจประกาศแจ้ง “ภาวะฉุกเฉิน” โดยสั่งการให้ MC แจ้งผู้เกี่ยวข้องและขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานอื่น
- 1.4 ประเมินสถานการณ์และตัดสินใจ เช่น การสั่งหยุดผลิต ประกาศการอพยพ
- 1.5 เมื่อเหตุการณ์สงบให้ประสานงานกับ OC เพื่อพิจารณาประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉิน และสั่งการ ST ให้ข่าวสารข้อมูลต่อสื่อมวลชน/องค์กรอื่นตามความเหมาะสม



	คู่มือการปฏิบัติงาน	รหัส	ชุดที่	หน้า
	หน่วยงานความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อม	SE77000009	05	5/21
กระบวนการ	การเตรียมความพร้อมและตอบสนองต่อภาวะฉุกเฉิน	อนุมัติใช้วันที่ 31 พ.ค. 64		
กระบวนการย่อย	ทั่วไป	ผู้อนุมัติ ผจก.-ปส.		
วิธีปฏิบัติ	การเตรียมความพร้อมและตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน SYS			

[ภายหลังภาวะฉุกเฉิน]

- 1.7 รายงานรายละเอียดของเหตุการณ์และการดำเนินการต่อผู้บริหารระดับสูง
- 1.8 อำนาจการให้มีการฟื้นฟูพื้นที่ที่ได้รับผลกระทบจากเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น
- 1.9 ร่วมในการสอบสวนหาสาเหตุของการเกิดเหตุฉุกเฉิน
- 1.10 ติดตามแผนงานป้องกันและส่งเสริมความปลอดภัย/สิ่งแวดล้อมที่เกี่ยวข้องกับเหตุฉุกเฉิน

2. ทีมที่ปรึกษาในการระงับเหตุฉุกเฉิน (Consultant Team) มีหน้าที่ดังนี้

- 2.1 ให้คำปรึกษาและช่วยสนับสนุนข้อมูลในการตัดสินใจของ ED
- 2.2 ประสานงานแจ้งหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องในกรณีที่เกิดเหตุฉุกเฉิน เช่น แจ้งศูนย์ EMCC ภายใน 10 นาที
- 2.3 ประสานงานขอความช่วยเหลือจากโรงงานข้างเคียงหรือหน่วยงานราชการส่วนท้องถิ่นถ้าจำเป็น
- 2.4 ให้คำแนะนำต่อ ED ในการบูรณะฟื้นฟูโรงงานภายหลังภาวะฉุกเฉิน

3. ผู้สั่งการ ณ จุดเกิดเหตุ (On Scene Commander: OC) มีหน้าที่ดังนี้

- 3.1 เมื่อมาถึงจุดเกิดเหตุ ให้รายงานตัวกับ ED ทันทีตามช่องทางที่เหมาะสม
- 3.2 พิจารณาประเมินสถานการณ์แล้วรายงานต่อ ED
- 3.3 สั่งการ FC ในการควบคุมเหตุฉุกเฉิน เช่น เพลิงไหม้ สารเคมีรั่วไหล ให้อยู่ในพื้นที่ที่จำกัด
- 3.4 อำนาจการให้ Emergency Response Team ทำการตอบโต้เหตุฉุกเฉินให้เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพและปลอดภัยมากที่สุด
- 3.5 รายงานและประสานกับ ED เป็นระยะ เพื่อตัดสินใจในขั้นตอนต่างๆ

[ภายหลังภาวะฉุกเฉิน]

- 3.6 ร่วมสำรวจความเสียหายของพื้นที่และอุปกรณ์
- 3.7 ร่วมในการสอบสวนหาสาเหตุของการเกิดเหตุฉุกเฉิน
- 3.8 ติดตามแผนงานป้องกันและส่งเสริมความปลอดภัย/สิ่งแวดล้อมที่เกี่ยวข้องกับเหตุฉุกเฉิน

4. ผู้ควบคุมทีมระงับเหตุฉุกเฉิน (Fire Chief: FC) มีหน้าที่ดังนี้

- 4.1 เมื่อได้รับคำสั่งจาก OC ให้เตรียมระงับเหตุ ให้จัดทีม Emergency Response Team ไปยังที่เกิดเหตุและทำการระงับเหตุตามคำสั่ง





คู่มือการปฏิบัติงาน		รหัส	ชุดที่	หน้า
หน่วยงานความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อม		SE77000009	05	6/21
กระบวนการ	การเตรียมความพร้อมและตอบสนองต่อภาวะฉุกเฉิน	อนุมัติใช้วันที่ 31 พ.ค. 64		
กระบวนการย่อย	ทั่วไป	ผู้อนุมัติ ผจก.-ปส.		
วิธีปฏิบัติ	การเตรียมความพร้อมและตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน SYS			

4.2 รายงานสถานการณ์ให้กับ OC รับทราบเป็นระยะ เพื่อให้ OC และ ED พิจารณาเลือกหรือปรับเปลี่ยนวิธีการควบคุมเหตุฉุกเฉินให้ทันต่อสถานการณ์

4.3 หากพิจารณาแล้ววิธีการที่กำลังดำเนินการอยู่ไม่สามารถควบคุมสถานการณ์ไว้ได้ หรือกำลังคน/เครื่องมืออุปกรณ์/หรือทรัพยากร มีไม่เพียงพอต่อการระงับเหตุ ให้รีบรายงานต่อ OC เพื่อพิจารณาหาวิธีการใหม่หรือจัดเตรียมสิ่งที่ต้องการ โดยทันที
[ภายหลังภาวะฉุกเฉิน]

4.4 ร่วมสำรวจความเสียหายของพื้นที่และอุปกรณ์

4.5 ร่วมในการสอบสวนหาสาเหตุของการเกิดเหตุฉุกเฉิน

4.6 ติดตามแผนงานป้องกันและส่งเสริมความปลอดภัย/สิ่งแวดล้อมที่เกี่ยวข้องกับเหตุฉุกเฉิน

5. ทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน (Emergency Response Team) มีหน้าที่ดังนี้

5.1 เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินให้ทำการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินภายใต้การควบคุมของ FC

5.2 จัดเตรียมชุดอุปกรณ์ผจญเพลิงหรือสิ่งของที่เป็นต่อการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน

5.3 ทำการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินให้เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพและปลอดภัยมากที่สุด หากไม่สามารถดำเนินการได้หรือเกิดปัญหาจากการใช้อุปกรณ์ให้รีบรายงาน FC ทราบทันที
[ภายหลังภาวะฉุกเฉิน]

5.4 ร่วมสำรวจความเสียหายของพื้นที่และอุปกรณ์ จากนั้นฟื้นฟูสภาพความเสียหายเท่าที่ทำได้ ณ เวลานั้น

6. ทีมตัดแยกระบบ (Isolation Team) มีหน้าที่ดังนี้

6.1 รับคำสั่งจาก FC เข้าทำการตัดแยกระบบไฟฟ้ารวมถึงพิจารณาเดินเครื่องกำเนิดไฟฟ้า (Generator) ตัดแยกระบบแก๊สธรรมชาติ สารเคมี และปัจจัยอื่น อันอาจจะเป็นสาเหตุให้เหตุการณ์ลุกลามมากขึ้น

6.2 ตรวจสอบระบบปั๊มน้ำดับเพลิงและระดับน้ำสำรอง

7. ทีมค้นหาและการช่วยเหลือ (Rescue Team) มีหน้าที่ดังนี้

7.1 เมื่อได้รับแจ้งการประกาศ “ภาวะฉุกเฉิน” ให้รายงานตัวกับ ED ทันทีตามช่องทางที่เหมาะสม

7.2 จัดเตรียมอุปกรณ์ปฐมพยาบาล ยานพาหนะ และอุปกรณ์เคลื่อนย้าย/ช่วยเหลือผู้บาดเจ็บ





คู่มือการปฏิบัติงาน		รหัส	ชุดที่	หน้า
หน่วยงานความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อม		SE77000009	05	7/21
กระบวนการ	การเตรียมความพร้อมและตอบสนองต่อภาวะฉุกเฉิน	อนุมัติใช้วันที่ 31 พ.ค. 64		
กระบวนการย่อย	ทั่วไป	ผู้อนุมัติ ผจก.-ปส.		
วิธีปฏิบัติ	การเตรียมความพร้อมและตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน SYS			

7.3 ส่งทีมเข้าช่วยเหลือ ผู้ที่ได้รับบาดเจ็บ ณ จุดเกิดเหตุ **หรือ ค้นหา ผู้สูญหาย**

7.4 รายงานชื่อ อาการ ของผู้ที่ได้รับบาดเจ็บ และโรงพยาบาลที่นำผู้บาดเจ็บไปส่งต่อ **ED**

7.5 จัดบันทึกการเข้ารักษาพยาบาลหรือการส่งผู้บาดเจ็บไปโรงพยาบาล

7.6 แจ้งต่อ **ED** กำหนดจุดที่ปลอดภัยเพื่อเป็นจุดคัดกรองผู้ป่วย (Triage Area)

[ภายหลังภาวะฉุกเฉิน]

7.7 ตรวจสอบสภาพและจัดเก็บอุปกรณ์ปฐมพยาบาล เครื่องมือภายหลังการใช้งาน

8. ทีมเตรียมการอพยพ (Evacuation Team) มีหน้าที่ดังนี้

8.1 เมื่อได้รับแจ้งการประกาศ “ภาวะฉุกเฉิน” ให้รายงานตัวกับ **ED** ทันทีตามช่องทางที่เหมาะสม

8.2 ประสานงาน กดให้สัญญาณอพยพ และประกาศแจ้งสถานการณ์ผ่านระบบเสียงตามสาย ดังนี้

- SYS1: อาคารสำนักงานคลังระยอง 1 (เครื่องซัง)

- SYS2: ห้องการบุคคล, อาคารสำนักงาน SYS2

8.3 เช็ครายชื่อและจำนวนผู้อพยพ เพื่อรายงานให้ **OC** ทราบเป็นระยะ

9. ทีมมวลชนสัมพันธ์ (Public Relation Team) มีหน้าที่ดังนี้

9.1 เมื่อได้รับแจ้งการประกาศ “ภาวะฉุกเฉิน” ให้รายงานตัวกับ **ED** ทันทีตามช่องทางที่เหมาะสม

9.2 ประสานงานขอข้อมูลสถานการณ์ภาวะฉุกเฉินกับ **ED** และเตรียมการแจ้งข่าวต่อโรงงาน

ข้างเคียง ชุมชน สื่อมวลชน หรือหน่วยงานราชการตามแต่สถานการณ์

10. ทีมจราจรและรักษาความปลอดภัย (Traffic Team) มีหน้าที่ดังนี้

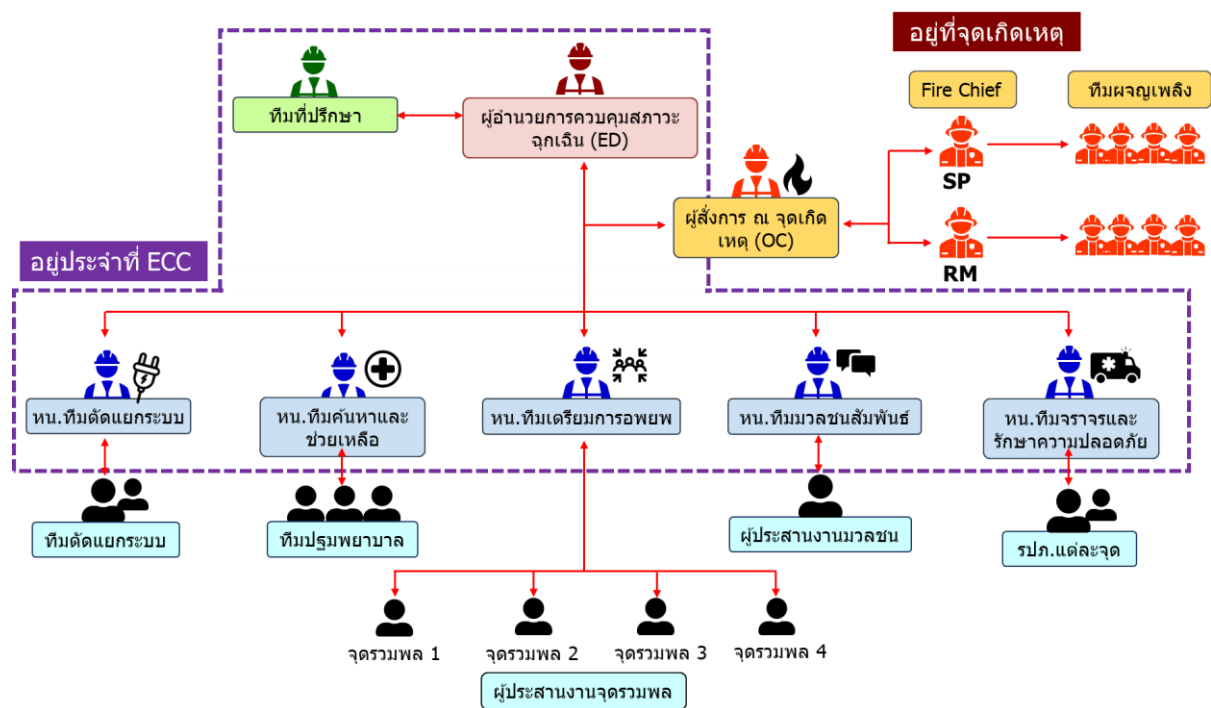
10.1 เมื่อได้รับแจ้งการประกาศ “ภาวะฉุกเฉิน” ให้รายงานตัวกับ **ED** ทันทีตามช่องทางที่เหมาะสม

10.2 จัดระเบียบยานพาหนะที่เกิดขวางเส้นทางจราจร และปิดกั้นพื้นที่ป้องกันบุคคลภายนอกที่ไม่เกี่ยวข้องเข้ามายังจุดเกิดเหตุ

10.3 อำนวยความสะดวกด้านการจราจรให้กับทีมที่เข้ามาช่วยเหลือจากภายนอกกรณีที่มีการร้องขอหรือประสานงานกับเจ้าหน้าที่ของหน่วยงานราชการกรณี que เข้ามาร่วมสังเกตการณ์

คู่มือการปฏิบัติงาน	รหัส	ชุดที่	หน้า
หน่วยงานความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อม	SE77000009	05	8/21
กระบวนการ	การเตรียมความพร้อมและตอบสนองต่อภาวะฉุกเฉิน	อนุมัติใช้วันที่ 31 พ.ค. 64	
กระบวนการย่อย	ทั่วไป	ผู้อนุมัติ ผจก.-ปส.	
วิธีปฏิบัติ	การเตรียมความพร้อมและตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน SYS		

ผังโครงสร้างการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินของ SYS



5.4 ตำแหน่งในโครงสร้างการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน

ลำดับ	ตำแหน่งในภาวะฉุกเฉิน	ตำแหน่งงานผู้รับผิดชอบ	ทีมที่ปรึกษา (Consultant Team)
1	ผู้อำนวยการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Director: ED)	หน.กะ หลอมเหล็ก	1. ผจก.ฝ. 2. ผจก.ลท. / ผจก.-ลท. 3. ผจก.สร. / ผจก.-สร. 4. ผจก.ชบ. / ผจก.-ชบ. 5. ผจก.-ปส. / ผจก.รต. / จป.
2	ผู้สั่งการ ณ จุดเกิดเหตุ (On Scene Commander: OC)	หน.กะ ณ พื้นที่เกิดเหตุ	1. ผจก. /วศ. ณ พื้นที่เกิดเหตุ



	คู่มือการปฏิบัติงาน	รหัส	ชุดที่	หน้า
	หน่วยงานความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อม	SE77000009	05	9/21
กระบวนการ	การเตรียมความพร้อมและตอบสนองต่อภาวะฉุกเฉิน	อนุมัติใช้วันที่ 31 พ.ค. 64		
กระบวนการย่อย	ทั่วไป	ผู้อนุมัติ ผจก.-ปส.		
วิธีปฏิบัติ	การเตรียมความพร้อมและตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน SYS			

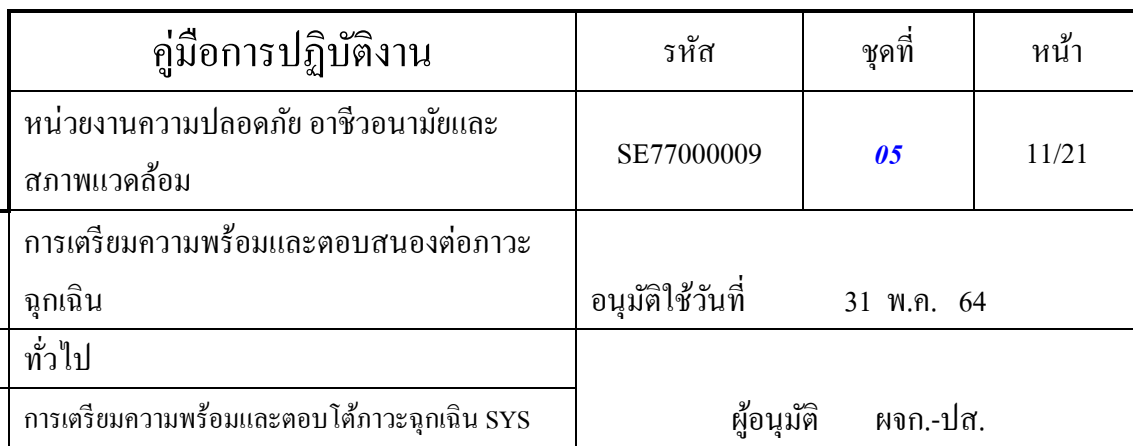
ลำดับ	ตำแหน่งในภาวะฉุกเฉิน	ตำแหน่งงานผู้รับผิดชอบ	ทีมที่ปรึกษา (Consultant Team)
3	ผู้ควบคุมทีมระงับเหตุฉุกเฉิน (Fire Chief: FC)	หค./พจ.ซ่อมบำรุง (ทีมสำรอง) - หค. อาวุโส (ทีม ส.สท.) - หค. อาวุโส (ทีม ส.สร.) - หค. ส่วนซ่อมบำรุง (ทีมสำรอง)	-
4	ทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน (Emergency Response Team)	- พนง. หอสมเหล็ก , LF และ หล่อเหล็ก (5 ท่าน) - พนง. BD, Roll Shop, Repair และ Inspection bed (5 ท่าน) - พนง.ซ่อมบำรุงเหล็กแท่งและ เหล็กรีด (5 ท่าน)	-
5	ทีมคัดแยกระบบ (Isolation Team)	พนง. ระบบสาธารณูปโภค (หัวหน้าทีม) พนง. ซ่อมเหล็กแท่ง / ซ่อมเหล็ก รีด (2 ท่าน)	วศ.ส.ชบ.
6	ทีมค้นหาและช่วยเหลือ (Rescue Team)	หค.ซ่อมบำรุง (หัวหน้าทีม) พนง. ซ่อมเหล็กแท่ง / ซ่อมเหล็ก รีด (4 ท่าน)	หค. Mould ผจก.ชบ. / ผจก-ชบ.



	คู่มือการปฏิบัติงาน	รหัส	ชุดที่	หน้า
	หน่วยงานความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อม	SE77000009	05	10/21
กระบวนการ	การเตรียมความพร้อมและตอบสนองต่อภาวะฉุกเฉิน	อนุมัติใช้วันที่ 31 พ.ค. 64		
กระบวนการย่อย	ทั่วไป	ผู้อนุมัติ ผจก.-ปส.		
วิธีปฏิบัติ	การเตรียมความพร้อมและตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน SYS			

ลำดับ	ตำแหน่งในภาวะฉุกเฉิน	ตำแหน่งงานผู้รับผิดชอบ	ทีมที่ปรึกษา (Consultant Team)
7	ทีมเตรียมการอพยพ (Evacuation Team)	หัวหน้ากะสินค้าสำเร็จรูป (หัวหน้าทีม) *กรณีแทน พนง. ย้ายสินค้าสำเร็จรูป ผู้ประสานงานแต่ละจุดรวมพล SYS1 1. หัวหน้ากะอาวุโส ส.ชบ.1 2. พนง. เบ้า 3. หัวหน้ากะปฏิบัติการเศษเหล็ก 4. หก./หง. อาวุโส (ส.สร.1) SYS2 1. พนักงานตรวจย้ายสินค้าสำเร็จรูป 2. หัวหน้ากะอาวุโส ส.ชบ.2 3. พนง. เบ้า 4. หัวหน้ากะ ผรม. SSMS 5. พนักงานวัดอุณหภูมิ 6. หก./หง. อาวุโส (ส.สร.2)	1. ผจก.ศจ. 2. ผจก.บธ.
8	ทีมมวลชนสัมพันธ์ (Public Relation Team)	จนท.รัฐกิจและชุมชนสัมพันธ์	1. ผจก.รศ. 2. ผจก.-ปส. / จป.
9	ทีมจราจรและรักษาความปลอดภัย (Traffic Team)	หัวหน้ากะรักษาความปลอดภัย (หัวหน้าทีม) เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย (รปภ.)	1. ผจก.-บธ.





จตุรพหล	บริเวณ	จตุรพหล	บริเวณ
1	• หน้าดัก Admin (จตุรพหลหลัก)	4	• หน้าออฟฟิต SSMS
2	• หน้าส่วนซ่อมบำรุง 2	5	• หน้า Water Plant
3	• หน้าส่วนผลิตเหล็กแท่ง 2	6	• ต่ำนข้างโรงจตุร



	คู่มือการปฏิบัติงาน	รหัส	ชุดที่	หน้า
	หน่วยงานความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อม	SE77000009	05	12/21
กระบวนการ	การเตรียมความพร้อมและตอบสนองต่อภาวะฉุกเฉิน	อนุมัติใช้วันที่ 31 พ.ค. 64		
กระบวนการย่อย	ทั่วไป	ผู้อนุมัติ ผจก.-ปส.		
วิธีปฏิบัติ	การเตรียมความพร้อมและตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน SYS			

6. ขั้นตอนการปฏิบัติงาน

6.1 การตรวจสอบอุปกรณ์และเตรียมความพร้อมในการป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน

- 6.1.1 ทุกหน่วยงานตรวจสอบความพร้อมของอุปกรณ์ดับเพลิง อุปกรณ์ป้องกันสารเคมี อุปกรณ์ป้องกันฝุ่น อุปกรณ์ป้องกันสารกัมมันตภาพรังสีรั่วไหล และอุปกรณ์ชุดผจญเพลิง ในความรับผิดชอบของแต่ละหน่วยงานให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานอยู่เสมอ
- 6.1.2 คณะกรรมการ SHE กำหนดแผนการซ้อมแผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน ปีละอย่างน้อย 6 สถานการณ์/โรงงาน โดยแต่ละหน่วยงานที่ทำการซ้อมแผนฯ จะต้องจัดทำสรุปผลรายงานภายหลังการซ้อมฯ เพื่อใช้ปรับปรุงแผนให้เหมาะสมต่อไป จากนั้นส่งสำเนารายงานให้หน่วยงาน น.ปส. เก็บไว้อ้างอิง
- 6.1.3 น.ปส. ทำการทดสอบระบบ SMS แจ้งเหตุฉุกเฉินเป็นประจำปีละ 2 ครั้ง (ภายในเดือนมิถุนายน กับเดือนธันวาคม) พร้อมสรุปผลการทดสอบแจ้งให้แต่ละหน่วยงานทราบ โดยก่อนทำการทดสอบให้ประสานงานกับ ส.บธ. เพื่อขออนุญาตหมายเลขโทรศัพท์มือถือของพนักงานใหม่เข้าระบบและพนักงานพ้นสภาพออกจากระบบฐานข้อมูล SMS
- 6.1.4 ก่อนการซ้อมแผนรองรับภาวะฉุกเฉินจะต้องมีการประชาสัมพันธ์ให้พนักงานและพนักงานรับเหมาในองค์กรรับทราบล่วงหน้าอย่างน้อย 3 วันทำการ
- 6.1.5 คณะกรรมการ SHE พิจารณาและกำหนดมาตรการแก้ไข/ป้องกันปัญหาที่เกิดขึ้นระหว่างการฝึกซ้อมฯ รวมถึงทบทวนคู่มือและเอกสารต่างๆ เพื่อให้สอดคล้องและทันสมัยในที่ประชุมคณะกรรมการ SHE ของเดือนถัดไป เพื่อใช้เป็นข้อมูลประกอบการทบทวนของฝ่ายบริหาร และการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม
- 6.1.6 น.ปส. ทำการฝึกซ้อมแผนตอบโต้ฯ (Table Top Exercise) เป็นประจำทุกไตรมาส ในคู่มือการเตรียมความพร้อมและตอบสนองต่อภาวะฉุกเฉิน
- 6.1.7 น.ปส. ดำเนินการตามแบบรายงานแจ้งเหตุการณ์ ผิดปกติ /ภาวะฉุกเฉิน เบื้องต้น ตามที่ ก.นอ. กำหนด ภายใน 10 นาทีหลังจากเกิดเหตุฯ

6.2 การตอบโต้เหตุการณ์ผิดปกติ/ภาวะฉุกเฉิน



คู่มือการปฏิบัติงาน		รหัส	ชุดที่	หน้า
หน่วยงานความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อม		SE77000009	05	13/21
กระบวนการ	การเตรียมความพร้อมและตอบสนองต่อภาวะฉุกเฉิน	อนุมัติใช้วันที่ 31 พ.ค. 64		
กระบวนการย่อย	ทั่วไป	ผู้อนุมัติ ผจก.-ปส.		
วิธีปฏิบัติ	การเตรียมความพร้อมและตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน SYS			

- 6.2.1 เมื่อเกิดเหตุการณ์ผิดปกติ/ภาวะฉุกเฉิน ผู้เห็นเหตุการณ์หรือรับแจ้งข้อมูลจะต้องเข้าดำเนินการระงับเหตุตามความสามารถเพื่อสกัดกั้นการลุกลามของเหตุการณ์นั้น หรือแจ้งหัวหน้างานให้รับทราบพร้อมกับหาทางแจ้งเหตุ เมื่อเห็นว่าเหตุการณ์นั้นอาจลุกลามหรือไม่สามารถควบคุมได้ให้ตั้งสัญญาณแจ้งเหตุ/เบอร์โทรฉุกเฉิน/วิทยุสื่อสาร หรือ วิธีการอื่นๆ พร้อมทั้งให้ข้อมูลเหตุการณ์และสถานการณ์ในขณะนั้น บริเวณที่เกิดเหตุ ชื่อและแผนกของผู้แจ้งเหตุ โดยให้รับรายงานต่อผู้บังคับบัญชา/ผจก./ ผส. ให้ทราบโดยทันที
- 6.2.2 เมื่อผู้บังคับบัญชา/ผจก./ ผส. ได้รับทราบข้อมูลจากผู้เห็นเหตุการณ์ให้พิจารณาแจ้งข้อมูลต่อ ED หากไม่สามารถติดต่อ ED ได้ ให้ติดต่อผู้ที่อยู่ใน **Consultant Team** แทน
- 6.2.3 ED ทำการประเมินจากข้อมูลว่าเหตุการณ์รุนแรงอยู่ในระดับใด จากนั้นติดต่อ **Consultant Team** เพื่อปรึกษาถึงแนวทางดำเนินการต่อไป
- 6.2.4 กรณีพิจารณาแล้วว่าเป็น ภาวะฉุกเฉินระดับ 1 ให้ ED ประสานข้อมูลและสั่งการไปยัง **OC** ~~Evacuation Team, Public Relation Team และ Traffic Team~~ เพื่อให้รีบไปยังจุดที่เกิดเหตุ ตรวจดู, สถานการณ์, อำนาจการ **ณ จุดเกิดเหตุ และแจ้งทีมตอบโต้ทุกทีม รายงานตัว ณ ECC (ประเมินผลกระทบ, สื่อสารข้อมูลให้พนักงานทราบ, พิจารณาการอพยพ และการติดต่อประสานงานกับหน่วยงานภายนอก)**
- 6.2.5 OC ประสานข้อมูลและสั่งการไปยัง FC เพื่อจัดตั้งทีม **Emergency Response Team**
- 6.2.6 ED ประสานข้อมูลและสั่งการไปยัง **Isolation Team** และ **Rescue Team** เพื่อเตรียมความพร้อมการเข้าตัดแยกระบบและช่วยเหลือ/ค้นหาผู้บาดเจ็บ
- 6.2.7 **Isolation Team** เข้าทำการตรวจสอบและตัดแยกระบบ
- 6.2.8 FC และ **Emergency Response Team** พร้อมอุปกรณ์เข้าทำการระงับเหตุและควบคุมสถานการณ์
- 6.2.9 OC ประเมินสถานการณ์ปัจจุบัน รายงานขั้นตอนการควบคุม/สั่งการในการเข้าระงับเหตุฉุกเฉินที่เป็นประโยชน์ต่อ ED เพื่อรายงานต่อ **Consultant Team** และผู้บริหาร
- 6.2.10 ED รวบรวมข้อมูลและประเมินสถานการณ์ เมื่อเห็นว่าเหตุการณ์นั้นอาจลุกลามหรือไม่สามารถควบคุม หยุดยั้งเหตุการณ์นั้นได้ ให้ประกาศเป็น ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 2 เพื่อขอความช่วยเหลือจาก



	คู่มือการปฏิบัติงาน	รหัส	ชุดที่	หน้า
	หน่วยงานความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อม	SE77000009	05	14/21
กระบวนการ	การเตรียมความพร้อมและตอบสนองต่อภาวะฉุกเฉิน	อนุมัติใช้วันที่ 31 พ.ค. 64		
กระบวนการย่อย	ทั่วไป	ผู้อนุมัติ ผจก.-ปส.		
วิธีปฏิบัติ	การเตรียมความพร้อมและตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน SYS			

หน่วยงานภายนอก และสั่งการ **Evacuation Team** เพื่อประเมินผลกระทบและเตรียมการรอกำสั่งอพยพ

6.2.11 **Consultant Team** และ **Public Relation Team** แจ้งข้อมูลเหตุการณ์ฉุกเฉินให้หน่วยงานราชการ (EMCC, กนอ., เทศบาลตำบลมาบตาพุด) โรงงานข้างเคียง และชุมชนรอบข้างทราบ เพื่อให้เข้าใจสถานการณ์และไม่เกิดการตื่นตระหนก รวมถึงให้ความช่วยเหลือตามที่บริษัทฯ ร้องขอ

6.2.12 **ED** สั่งการให้**อพยพ Evacuation Team** กดสัญญาณอพยพ ซึ่งสถานการณ์เป็นไปได้ 2 แบบ ดังนี้

- ❖ กรณีเป็นเหตุการณ์เพลิงไหม้ ระเบิด ให้พนักงานและพนักงานรับเหมาไปรวมตัวที่จุดรวมพลที่ใกล้ที่สุดเพื่อทำการตรวจเช็คสมาชิก จากนั้นรอกำสั่ง **Evacuation Team** สั่งเคลื่อนพลมาที่จุดรวมพลหลักเพื่ออพยพออกนอกโรงงาน
- ❖ กรณีเหตุการณ์สารเคมีรั่วไหล กลิ่นสารเคมีจากภายนอก ให้พนักงานและพนักงานรับเหมาหยิบหน้ากากกรองสารเคมีจากจุดเก็บที่ใกล้ที่สุดมาสวมใส่ อยู่ภายในห้องปิดเครื่องปรับอากาศและพัดลมระบายอากาศ ทำการตรวจเช็คสมาชิก จากนั้นรอกำสั่ง **Evacuation Team** สั่งเคลื่อนพลมาที่จุดรวมพลหลักเพื่ออพยพออกนอกโรงงาน

6.2.13 กรณีมีผู้บาดเจ็บจากเหตุการณ์ฉุกเฉิน ให้แจ้ง **Rescue Team** เพื่อเข้าช่วยเหลือและปฐมพยาบาลผู้บาดเจ็บก่อนส่งโรงพยาบาลต่อไป

6.2.14 **Traffic Team** จัดการจราจรภายในโรงงาน รวมถึงอำนวยความสะดวกต่อหน่วยงานภายนอกที่ส่งเจ้าหน้าที่เข้ามาสังเกตการณ์ ณ จุดเกิดเหตุ

6.2.15 **OC** ติดตามสถานการณ์การระงับเหตุฉุกเฉินอย่างใกล้ชิดจนกว่าเหตุการณ์จะอยู่ในการควบคุมโดยประสานงานแจ้งให้ **ED** ทราบเป็นระยะ

ประกาศเป็น**ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 3** จะต้องทำการระงับยับยั้ง และควบคุมเหตุการณ์ผิดปกติและหรือภาวะฉุกเฉินที่เกิดขึ้นเพื่อป้องกันและลดผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นอย่าง เต็มกำลังความสามารถ พร้อมทั้งรายงานเหตุการณ์และขอความช่วยเหลือมายังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMCC) และหรือสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่ ตามแบบฟอร์มที่กำหนดทันทีหลังจากที่ ประเมินสถานการณ์แล้วเห็นว่าไม่สามารถควบคุมเหตุการณ์ได้ด้วย





	คู่มือการปฏิบัติงาน	รหัส	ชุดที่	หน้า
	หน่วยงานความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อม	SE77000009	05	15/21
กระบวนการ	การเตรียมความพร้อมและตอบสนองต่อภาวะฉุกเฉิน	อนุมัติใช้วันที่ 31 พ.ค. 64		
กระบวนการย่อย	ทั่วไป	ผู้อนุมัติ ผจก.-ปส.		
วิธีปฏิบัติ	การเตรียมความพร้อมและตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน SYS			

กำลังคนและทรัพยากรที่มีอยู่ในนิคมแห่งนี้ ซึ่งจะต้องร้องขอความช่วยเหลือจากองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นแห่งพื้นที่/อำเภอ/จังหวัด เมื่อนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่ได้ประกาศภาวะฉุกเฉินระดับนิคมอุตสาหกรรม 3 หรือท้องถิ่น ประกาศภาวะฉุกเฉินระดับ 1 จังหวัดระยอง ให้ ED ของโรงงาน/สถานประกอบการที่เกิดเหตุ หรือผู้ที่ได้รับ มอบหมายเดินทางมายังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMCC) หรือศูนย์สื่อสารประสานงาน ของแต่ละนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่ หรือกองอำนาจการป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยเทศบาล (กอ.ปภ. เทศบาล) เพื่อดำเนินการประสานงานให้ข้อมูลต่าง ๆ อย่างใกล้ชิดกับ ED ของ กนอ.และผู้อำนวยการท้องถิ่น

6.2.16 ED พิจารณาสั่งการ ยกเลิกภาวะฉุกเฉิน OC และ Support Team-ทีมตอบโต้ฯ ทุกทีม แจ้งให้พนักงานทุกคนกลับเข้าทำงานตามปกติและรายงานให้ผู้บริหารรับทราบ

6.2.17 **Public Relation Team** สรุปเหตุการณ์แจ้งให้แก่หน่วยงานราชการ โรงงาน และชุมชนข้างเคียงได้รับทราบ

6.2.18 ED สั่งการ OC จัดตั้งทีมเพื่อการทำความสะอาดและฟื้นฟูสถานที่เกิดเหตุให้กลับสู่ภาวะปกติ

6.2.19 จป. เก็บหลักฐานต่างๆ ณ ที่เกิดเหตุไว้เพื่อเป็นประโยชน์ต่อการสืบสวนหาสาเหตุในภายหลัง

6.2.20 พนักงานเจ้าของพื้นที่/ผู้ได้รับแจ้งเหตุเขียน หรือ จป. เขียนรายงานอุบัติการณ์ (SE 101) และดำเนินการสอบสวนอุบัติการณ์เพื่อนำเสนอรายละเอียดต่อคณะกรรมการ SHE

6.2.21 คณะกรรมการ SHE พิจารณามาตรการแก้ไข/ป้องกัน รวมถึงทบทวนคู่มือและเอกสารต่างๆ เพื่อให้สอดคล้องและทันสมัยต่อเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น อีกทั้งเป็นข้อมูลประกอบการทบทวนของฝ่ายบริหาร และการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม โดยพิจารณาทบทวนหลังเกิดเหตุการณ์ภายใน 30 วัน

6.3 การปฏิรูปและการฟื้นฟู

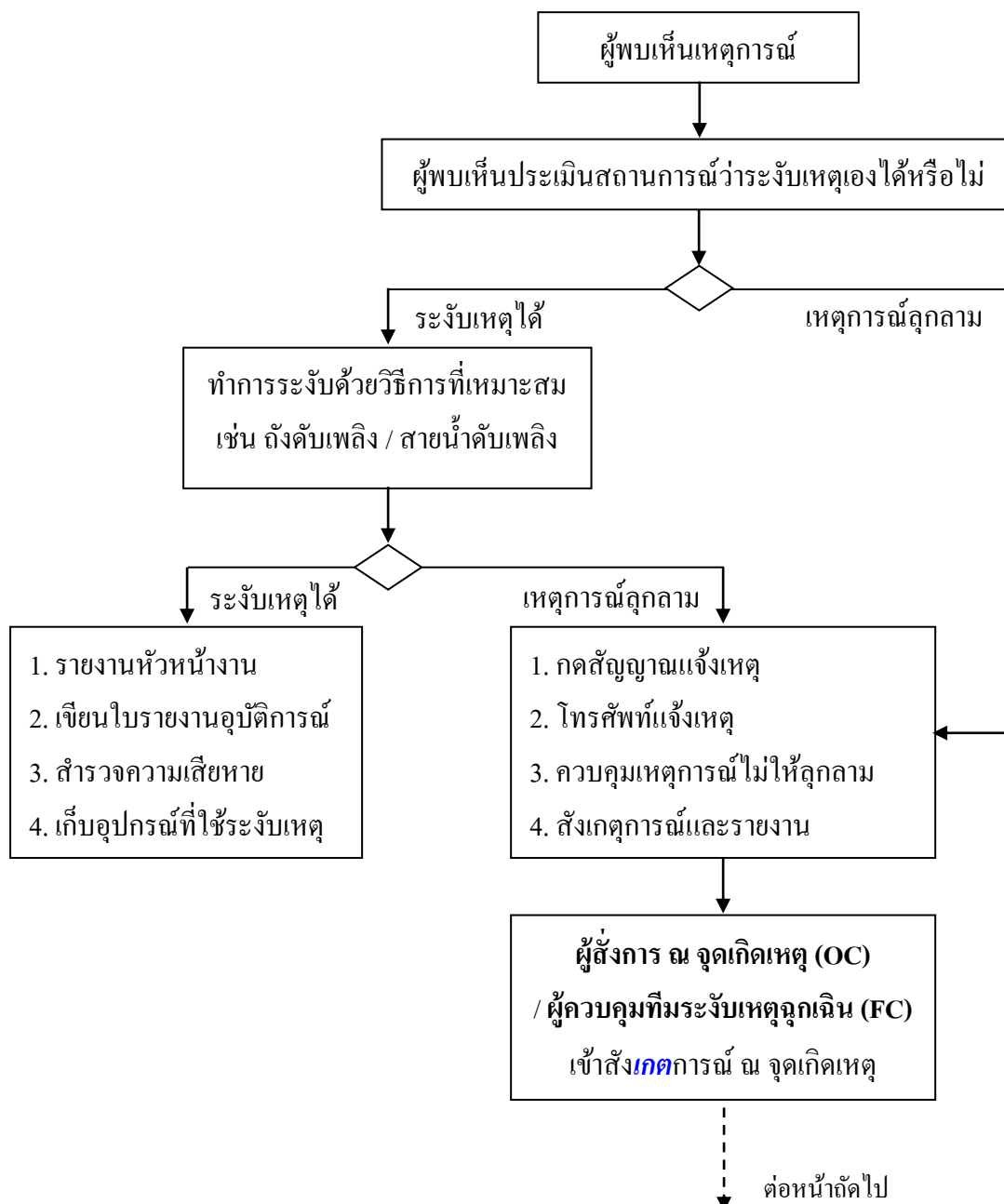
หลังจากเหตุการณ์สงบลงแล้ว ผจก.-ปส., จป., ผจก.สร. และ ผจก.ของพื้นที่ที่เกิดเหตุ ดำรวจความเสียหายที่เกิดขึ้นรวมถึงปัญหาสิ่งแวดล้อมด้านต่างๆ พร้อมดำเนินการวางแผนการแก้ไขให้กลับสู่ภาวะปกติ จัดบันทึกรายงานเพื่อเสนอแนะและปรับปรุงต่อไป โดยประเด็นที่ต้องพิจารณาเป็นพิเศษคือ การใช้น้ำดับเพลิงและสารเคมีที่อาจจะปนเปื้อนลงรางระบายน้ำ





คู่มือการปฏิบัติงาน		รหัส	ชุดที่	หน้า
หน่วยงานความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อม		SE77000009	05	16/21
กระบวนการ	การเตรียมความพร้อมและตอบสนองต่อภาวะฉุกเฉิน	อนุมัติใช้วันที่ 31 พ.ค. 64		
กระบวนการย่อย	ทั่วไป	ผู้อนุมัติ ผจก.-ปส.		
วิธีปฏิบัติ	การเตรียมความพร้อมและตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน SYS			

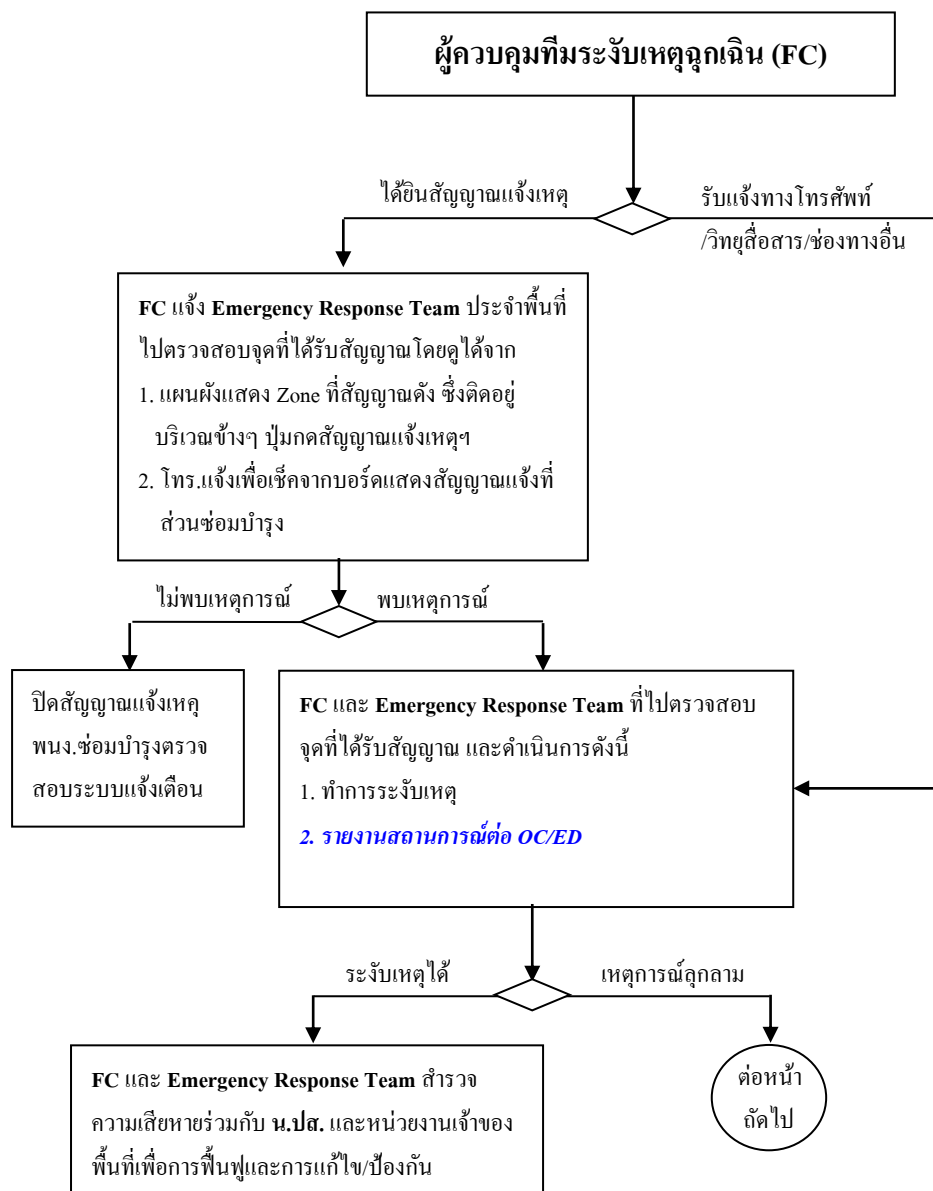
ผังขั้นตอนการปฏิบัติเมื่อพบเหตุการณ์ผิดปกติ





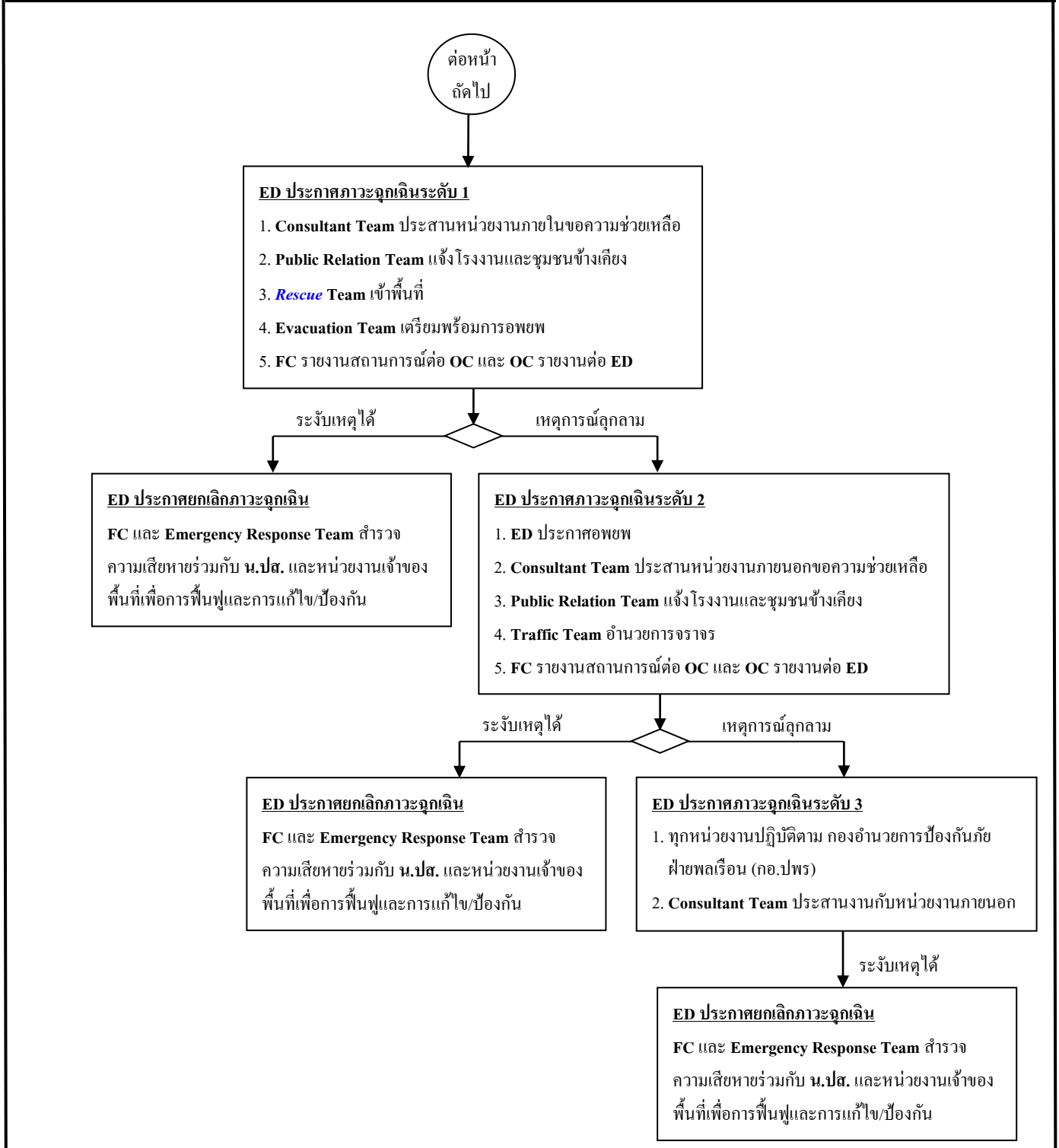
	คู่มือการปฏิบัติงาน	รหัส	ชุดที่	หน้า
	หน่วยงานความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อม	SE77000009	05	17/21
กระบวนการ	การเตรียมความพร้อมและตอบสนองต่อภาวะฉุกเฉิน	อนุมัติใช้วันที่ 31 พ.ค. 64		
กระบวนการย่อย	ทั่วไป	ผู้อนุมัติ ผจก.-ปส.		
วิธีปฏิบัติ	การเตรียมความพร้อมและตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน SYS			

ขั้นตอนการปฏิบัติ เมื่อผู้ควบคุมทีมระงับเหตุฉุกเฉิน (FC) ได้รับแจ้งเหตุเพลิงไหม้





	คู่มือการปฏิบัติงาน	รหัส	ชุดที่	หน้า
	หน่วยงานความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อม	SE77000009	05	18/21
กระบวนการ	การเตรียมความพร้อมและตอบสนองต่อภาวะฉุกเฉิน	อนุมัติใช้วันที่ 31 พ.ค. 64		
กระบวนการย่อย	ทั่วไป	ผู้อนุมัติ ผจก.-ปส.		
วิธีปฏิบัติ	การเตรียมความพร้อมและตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน SYS			





	คู่มือการปฏิบัติงาน	รหัส	ชุดที่	หน้า
	หน่วยงานความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อม	SE77000009	05	19/21
กระบวนการ	การเตรียมความพร้อมและตอบสนองต่อภาวะฉุกเฉิน	อนุมัติใช้วันที่ 31 พ.ค. 64		
กระบวนการย่อย	ทั่วไป	ผู้อนุมัติ ผจก.-ปส.		
วิธีปฏิบัติ	การเตรียมความพร้อมและตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน SYS			

ขั้นตอนการปฏิบัติ เมื่อได้รับแจ้งเหตุสารเคมีรั่วไหล / เหตุฉุกเฉินจากภายนอก

ผู้รับแจ้งสารเคมีรั่วไหล / เหตุฉุกเฉิน จากภายนอก

1. บันทึกรายละเอียดสถานที่, แหล่งข่าว, ชื่อสาร เป็นต้น
2. รายงานต่อ ED
3. ED ติดต่อ จป., Consultant Team เพื่อตรวจสอบข้อมูล
4. ED แจ้ง OC ประสานทีม **Rescue Team**
5. ED ประสาน Evacuation Team, Public Relation Team

ไม่มีผลกระทบ

มีผลกระทบ

จป. และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง สรุปข้อมูล และเขียนใบรายงานอุบัติการณ์

1. OC ประกาศแจ้งเตือนให้ทุกคนอยู่ในที่ห้องปลอดภัย เช่น ออฟฟิศ ห้องคอนโทรล และนำหน้ากากกรองสารเคมีมาสวม
2. จป. และ Evacuation Team เตรียมการอพยพ
3. **Rescue Team** เข้าช่วยเหลือ

ระงับเหตุได้

เหตุการณ์รุกรลาม

จป. และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง สรุปข้อมูล และเขียนใบรายงานอุบัติการณ์

ED ประกาศภาวะฉุกเฉินระดับ 2

1. ED ประกาศอพยพ
2. **Isolation Team** ทำการตัดระบบ (ถ้าจำเป็น)
3. **Evacuation Team** นำทีมอพยพไปที่ปลอดภัยภายนอก
4. **Consultant Team** ประสานหน่วยงานภายนอกติดตามข้อมูล
5. **Public Relation Team** แจ้งโรงงานและชุมชนข้างเคียง
6. **Traffic Team** อำนวยความสะดวกจราจร

ระงับเหตุได้

ED ประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉิน

น.ปส. และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง รายงานต่อ Consultant Team และเขียนใบรายงานอุบัติการณ์



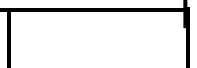
คู่มือการปฏิบัติงาน		รหัส	ชุดที่	หน้า
หน่วยงานความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อม		SE77000009	05	20/21
กระบวนการ	การเตรียมความพร้อมและตอบสนองต่อภาวะฉุกเฉิน	อนุมัติใช้วันที่ 31 พ.ค. 64		
กระบวนการย่อย	ทั่วไป	ผู้อนุมัติ ผจก.-ปส.		
วิธีปฏิบัติ	การเตรียมความพร้อมและตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน SYS			

7. ปัญหาและการแก้ไข

-

8. เอกสารอ้างอิง

- 8.1 คู่มือขั้นตอนดำเนินการ การเตรียมพร้อมและตอบสนองเมื่อเกิดภาวะฉุกเฉิน (SY770-01)
- 8.2 คู่มือการปฏิบัติงาน การตรวจสอบระบบป้องกันอัคคีภัย (SE75101003)
- 8.3 คู่มือการปฏิบัติงาน การดูแลรางระบายน้ำฝน (PG751080003)
- 8.4 คู่มือการปฏิบัติงาน การตัดแยกระบบไฟฟ้า, Gas, Oxygen เมื่อเกิดเพลิงไหม้และไม่สามารถควบคุมเพลิงได้ (SE77000002)
- 8.5 คู่มือการปฏิบัติงาน การปฐมพยาบาลเบื้องต้น (SE77000004)
- 8.6 คู่มือการปฏิบัติงาน การตรวจสอบผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม (SE77000005)
- 8.7 เอกสารแนบ เบอร์โทรติดต่อกรณีฉุกเฉิน SYS1
- 8.8 เอกสารแนบ เบอร์โทรติดต่อกรณีฉุกเฉิน SYS2
- 8.9 เอกสารแนบ แผนที่จุดรวมพลและเส้นทางอพยพ SYS1
- 8.10 เอกสารแนบ แผนที่จุดรวมพลและเส้นทางอพยพ SYS2
- 8.11 เอกสารแนบ แนวทางเลือกเส้นทางอพยพ และสารเคมีที่สำคัญรอบ SYS1
- 8.12 เอกสารแนบ แนวทางเลือกเส้นทางอพยพ และสารเคมีที่สำคัญรอบ SYS2
- 8.13 เอกสารแนบ วิธีการส่ง SMS แจ้งข่าว
- 8.14 เอกสารแนบ แผนผังแสดงอุปกรณ์ดับเพลิงและอื่นๆ SYS1
- 8.15 เอกสารแนบ แผนผังแสดงอุปกรณ์ดับเพลิงและอื่นๆ SYS2





	คู่มือการปฏิบัติงาน	รหัส	ชุดที่	หน้า
	หน่วยงานความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อม	SE77000009	05	21/21
กระบวนการ	การเตรียมความพร้อมและตอบสนองต่อภาวะฉุกเฉิน	อนุมัติใช้วันที่ 31 พ.ค. 64		
กระบวนการย่อย	ทั่วไป	ผู้อนุมัติ ผจก.-ปส.		
วิธีปฏิบัติ	การเตรียมความพร้อมและตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน SYS			

9. Work Safe Instruction (WSI)

อุปกรณ์ความปลอดภัย :

ขั้นตอนการปฏิบัติงาน	ข้อสำคัญในการปฏิบัติ / อันตรายที่อาจจะเกิด	รูปภาพ / เอกสารประกอบ

หมายเหตุ การจัดทำ WSI สามารถนำข้อมูลจาก JSA, การวิเคราะห์อุบัติเหตุ หรือเอกสารอื่นๆที่เกี่ยวข้อง มาประกอบการพิจารณาจัดทำได้

--

รายงานตอบสนองและการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมจากเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น

- ☐ เกิดเหตุฉุกเฉินระหว่าง 1 ม.ค. - 31 ธ.ค. ของปีที่ผ่านมา
- ☒ ไม่มีเหตุฉุกเฉินระหว่าง 1 ม.ค. - 31 ธ.ค. ของปีที่ผ่านมา

ระบุเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นและการตอบสนองต่อเหตุการณ์นั้น

ลงชื่อ



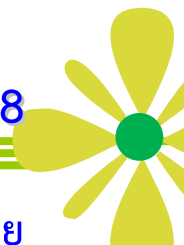
ผู้ประกอบกิจการ โรงงาน



วันที่ 10 เดือน มกราคม ปี พ.ศ.2565

เอกสารแนบที่ 2.8

ตัวอย่างใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย
(Manifest Form)



หมายเลขใบกำกับการณ์ขนส่งของเสียอันตราย : Manifest No.

เล่มที่ 046

ใบกำกับการณ์ขนส่งของเสียอันตราย
(Uniform Hazardous Waste Manifest)

เลขที่ 02289

1. ส่วนของผู้ก่อการเกิดของเสียอันตราย : This section must be completed by the Generator No. 3011751

1) ชื่อ : บริษัท เหล็กสยามยามาโตะ จำกัด (โรงงานที่ 1)
สถานที่เกิด : เลขที่ 9 ถ.ไฉเจ็ด นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ต.มาบตาพุด
อ.เมือง จ.ระยอง 21150

2) เลขประจำตัวผู้ก่อการเกิดของเสียอันตราย : DIW-G-054802368
โทรศัพท์ : 038-683723 ต่อ 1886 หรือ 1888 โทรสาร : 038-683200
กรณีฉุกเฉิน : 038-683723 ต่อ 1886 หรือ 1888

3) ผู้ขนส่งของเสียอันตราย : Transporter

รายชื่อที่ 1 ชื่อบริษัท : First company name บก. สกท. 6946

รายชื่อที่ 2 ชื่อบริษัท : Second company name

4) ผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย : Treatment Storage Disposal Facilities (TSDFs)

รายชื่อที่ 1 ชื่อบริษัท : First TSDF's name บก.

รายชื่อที่ 2 ชื่อบริษัท : Second TSDF's name

5) รายละเอียดของของเสียอันตรายที่ขนส่งเคลื่อนย้าย :

ลำดับ No.	รายละเอียด (Description)	รหัสของเสีย อันตราย : Waste ID.	หมวดข้อวัสดที่ไม่ใช้แล้ว		ภาชนะบรรจุ : Containers		ปริมาตรสุทธิ : Quantity	หน่วยน้ำหนัก : Unit Wt / Vol	รายละเอียดเพิ่มเติม : Additional Information
			หมวด	ข้อ	จำนวน : No.	ชนิด : Type			
1.	ผงจากกระบวนการ	09	10	02	11 กิโลกรัม	โพลีเอทิลีน	2.5 x 4.5 x 1.5 = 31.875 M ³	31.875 M ³	
	สารเคมี				20 PC				

รวมปริมาตรของเสียอันตรายทั้งหมด : Total Quantity ของเหลว : liquid ลิตร/ลูกบาศก์เมตร : Liters/cu.m ของแข็ง : solid กิโลกรัม/ตัน : Kgs. / tons

6) การปฏิบัติที่มีลักษณะพิเศษ และข้อมูลเพิ่มเติม
Special handling Instructions and additional information

7) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบของเสียอันตรายแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการบรรจุติดป้ายหรือฉลากอย่างเหมาะสมตรงตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ :
Generator Certificate : I hereby declare that the contents of this consignment are accurately described and have been packed and labeled and are in proper condition for transport according to regulations

ลงชื่อ : Generator's name ลายเซ็น : Signature วันที่ : Date 22 เดือน : Mouth 6 พ.ศ. : Year 65

2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสียอันตราย : This section must be completed by the Transporter

1) ชื่อผู้ขนส่งรายที่ 1 : Transporter's name บก. สกท. 6946

เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID DIW-T-076000074

โทรศัพท์ : Phone โทรสาร : Fax

ฉุกเฉิน : Emergency

2) พาหนะที่ใช้ ☒ รถบรรทุก ☐ รถไฟ ☐ เรือ ☐ เครื่องบิน

Vehicle Truck Train Ship Plane

3) เลขทะเบียน 70-5245

พาหนะ : Vehicle ID บก. สกท. 6946

4) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายแล้วตามที่ระบุข้างต้น และการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
Transporter Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.

โดยขนส่งจากจังหวัด : From 3:200 จังหวัด To กรุงเทพมหานคร ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending 8 ชม./วัน : hours/day

ลงชื่อผู้ขนส่งรายที่ 1 Transporter's name ลายเซ็น : signature วันที่ : Date 22 เดือน : Month 6 พ.ศ. : Year 65

5) ชื่อผู้ขนส่งรายที่ 2 : Transporter's name

เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID

โทรศัพท์ : Phone โทรสาร : Fax

ฉุกเฉิน : Emergency

6) พาหนะที่ใช้ ☐ รถบรรทุก ☐ รถไฟ ☐ เรือ ☐ เครื่องบิน

Vehicle Truck Train Ship Plane

7) เลขทะเบียน

พาหนะ : Vehicle ID

8) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายแล้วตามที่ระบุข้างต้น และการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
Transporter Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.

โดยขนส่งจากจังหวัด : From ไปยังจังหวัด To ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending ชม./วัน : hours/day

ลงชื่อผู้ขนส่งรายที่ 2 Transporter's name ลายเซ็น : signature วันที่ : Date เดือน : Month พ.ศ. : Year

3. ส่วนของผู้ประกอบการสถานเก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย : This section must be completed by TSDFs

1) ชื่อผู้รับกำจัด TSDF's name

สถานที่กำจัด : TSDF's address

2) เลขประจำตัวผู้รับกำจัด : TSDF's ID

โทรศัพท์ : Phone โทรสาร : Fax

กรณีฉุกเฉิน : Emergency

3) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายแล้วตามปริมาณที่ระบุข้างต้น TSDF certificate of arrival : I hereby declare that I have received the reference load.
และสามารถกำจัดของเสียที่รับมาได้ในระยะเวลา : Treatment period วัน : day เดือน : month ปี : year นับจากวันที่ได้รับของเสีย : since the day that received waste

ลงชื่อผู้รับกำจัด : TSDF's name ลายเซ็น : signature วันที่ : Date เดือน : Month พ.ศ. : Year

4) กรณีของเสียอันตรายไม่ตรงตามที่แจ้ง : Discrepancy Notification

ประเภทของเสียอันตราย : Type of waste ปริมาณ : Quantity

การดำเนินงาน : Action taken ☐ ส่งคืน : Returned ☐ จัดประเภทใหม่ : Reclassified / รหัส : Waste ID ☐ รับกำจัด : Accepted เหตุผล : Reason of action

วันที่ส่งคืน : Date returned (วัน/เดือน/ปี : dd/mm/yy) หมายเลขใบกำกับการณ์ขนส่งของเสียอันตรายที่ส่งกลับ : Returned manifest no.

ชื่อผู้ส่งคืน : TSDF's name ลายเซ็นผู้ส่งคืน : TSDF's Signature

ใบกำกับการขนส่งของเสียไม่อันตราย

1. ส่วนของผู้ก่อกำเนิดของเสีย

1) ชื่อ : บริษัท เหล็กสยามยามาโตะ จำกัด (SYS1)

2) เลขประจำตัวผู้ก่อกำเนิดของเสีย DIW-G-054802368

ที่อยู่ : เลขที่ 9 ถนนโอเจ็ด นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150

โทรศัพท์ 038-683724-34 โทรสาร 038-683-241

กรณีฉุกเฉิน 038-683-724 ต่อ 1888

3) ผู้ขนส่งของเสีย

ชื่อบริษัท บริษัท จนส่ง 2013 จก

เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย

4) ผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย

ชื่อบริษัท SSMS

เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด

และกำจัดของเสีย

5) รายละเอียดของเสียที่ขนส่งเคลื่อนย้าย

ลำดับ	รายละเอียด	รหัสของเสีย อันตราย	หมวดข้อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว		ภาชนะบรรจุ		ปริมาตรสุทธิ	หน่วยน้ำหนัก	รายละเอียดเพิ่มเติม
			หมวด	ชื่อ	จำนวน	ชนิด			
1	Slag	02	10	02	16 ตีวง	ม่วง	กษขส	36 ตี	
							0.5 x 1.5 x 3	36 ม ³	

รวมปริมาตรของเสียทั้งหมด ของเหลว ลิตร/ลูกบาศก์เมตร ของแข็ง 26.270 กิโลกรัม

6) การปฏิบัติที่มีลักษณะพิเศษ และข้อมูลเพิ่มเติม (ถ้ามี)

7) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบของเสียแล้วตามที่ระบุไว้ และข้อมูลอย่างเหมาะสมตรงตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อ ลายเซ็น วันที่ 23 เดือน 5.5 พ.ศ. 65

2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสีย

1) ชื่อบริษัทผู้ขนส่ง บริษัท จนส่ง 2013 จก

2) พาหนะที่ใช้ ☐ รถบรรทุก 6 ล้อ ☐ รถบรรทุก 10 ล้อ ☒ รถบรรทุก มีพวง 18 ล้อ ☐ รถบรรทุก อื่นๆ (ระบุ)

เลขประจำตัวผู้ขนส่ง โทรศัพท์ โทรสาร กรณีฉุกเฉิน

3) เลขทะเบียนพาหนะ 72-5579

4) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียแล้วเป็นปริมาณทั้งหมด และการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

โดยขนส่งจากจังหวัด ราชบุรี ไปยังจังหวัด ราชบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ 4 ชม. วัน

ลงชื่อผู้ขับรถขนส่ง ลายเซ็น วันที่ 23 เดือน 5.5 พ.ศ. 65

3. ส่วนของผู้ประกอบการสถานเก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย

1) ชื่อบริษัทผู้รับกำจัด ที่อยู่

2) เลขประจำตัวผู้รับกำจัด โทรศัพท์ โทรสาร กรณีฉุกเฉิน

3) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียแล้วเป็นปริมาณทั้งหมด กิโลกรัม/ตัน

และสามารถกำจัดของเสียที่รับมานี้ได้ภายในระยะเวลา วัน เดือน ปี นับจากวันที่ได้รับของเสีย

ลงชื่อผู้รับกำจัด ลายเซ็น วันที่ เดือน พ.ศ.

4) กรณีของเสียไม่ตรงที่แจ้ง

ประเภทของเสีย

การดำเนินงาน ☐ ส่งคืน ☐ จัดประเภทใหม่ รหัส ☐ รับกำจัด เหตุผล

วันที่ส่งคืน / / (วัน/เดือน/ปี) หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสียที่ส่งกลับ

ชื่อผู้ส่งคืน ลายเซ็นผู้ส่งคืน