

ภาคผนวก ซ

เอกสารแสดงโครงการอนุรักษ์การไถ่ยืม

โครงการอนุรักษ์การได้ยิน เพื่อป้องกันอันตรายจากเสียง ในแผนก Cutting และ แผนก Down Coiler

ผู้รับผิดชอบโครงการ

ผู้บริหาร พนักงาน และผู้มีส่วนเกี่ยวข้อง บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ระยะเวลาการดำเนินการ

1 มกราคม – 31 ธันวาคม 2565

กลุ่มเป้าหมาย

พนักงานที่ต้องเข้าร่วมโครงการอนุรักษ์การได้ยิน คือ แผนก Cutting และแผนก Down Coiler จำนวน 30 คน ที่สัมผัสกับเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล

หลักการและเหตุผล

ในการทำงานแต่ละวันของผู้ปฏิบัติงานนั้นจะต้องสัมผัสกับเสียงที่ระดับต่างๆกัน ซึ่งเสียงที่เกิดขึ้นโดยตรงต่อหู คือจะทำให้สูญเสียสมรรถภาพการได้ยินไปเรื่อยๆและหรืออาจสูญเสียการได้ยินแบบถาวร หากได้รับเสียงที่มีความดังติดต่อกันเป็นเวลานานๆ การสูญเสียการได้ยินเป็นลักษณะอาการที่ทำให้ความสามารถในการได้ยินเสียงลดลงเมื่อเทียบกับหูของปกติ นอกจากนี้นังมีผลต่อร่างกายและจิตใจคือ ทำให้เกิดความเครียด ซึ่งส่งผลทำให้ประสิทธิภาพในการทำงานลดลงและอาจทำให้ได้ผลผลิตที่ไม่มีคุณภาพด้วย

ดังนั้นจึงได้มีการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินนั้น เพื่อเป็นการคุ้มครองผู้ประกอบการสูญเสียการได้ยินเนื่องจากการทำงาน สภาพการทำงานที่เสียงดังมีความสัมพันธ์เชิงบวกกับอัตราการเกิดอุบัติเหตุอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ซึ่งสาเหตุมา คือ การสูญเสียเวลาและค่าใช้จ่ายในการรักษาพยาบาล รวมถึงผลกระทบทางธุรกิจอื่นๆ ดังนั้น การดำเนินโครงการอนุรักษ์การได้ยิน จึงถือเป็นการลงทุนที่คุ้มค่าในส่วนของลูกจ้างแล้ว การสูญเสียการได้ยินถือเป็นความพิการถาวรอย่างหนึ่ง การดำเนินโครงการอนุรักษ์การได้ยิน จะช่วยให้สามารถเข้าถึงปัญหาและการถอดถอดของสมรรถภาพการได้ยินสามารถตรวจพบได้ตั้งแต่เนิ่นๆมีความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับเสียงที่จะกระทำได้อย่างมีประสิทธิภาพ ในการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน จึงได้เลือกกลุ่มเป้าหมาย คือ พนักงานที่ทำงานในแผนก Cutting และแผนก Down Coiler ที่ทำงานบริเวณที่ไม่มีเสียงดังเกิน 85 dB(A) จากการศึกษาวิจัยพบว่า เสียงในแผนก Cutting และ แผนก Down Coiler จะมีความดังอยู่ตลอดเวลาในขณะที่พนักงานทำงาน ซึ่งในทั้งสองแผนกเวลาทำการผลิตเสียงดังมาก โดยเฉพาะบริเวณเครื่องเป่าพินท์ แผนกเป่าพินท์ ซึ่งเสียงดังมากและเสียงดังกล่าวนั้นมีลักษณะเป็นเสียงดังสม่ำเสมอที่เกิดจากการเดินเครื่องจักร เสียงดังกล่าวนั้นสามารถทำให้หูของพนักงานเกิดการสูญเสียสมรรถภาพการได้ยินได้ การตรวจเสียงในแผนก Cutting และ แผนก Down Coiler จึงมีความจำเป็นเพราะ เป็นการศึกษารับสัมผัสเสียงของพนักงานที่ทำงานในแผนก Cutting และ แผนก Down Coiler ณ บริเวณต่างๆ การจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินจึงได้เกิดขึ้นเพื่อหาแนวทางหรือมาตรฐานในการควบคุม เสียงดัง อาทิ เช่น

การทำงานพื้นที่เสี่ยงต่อการสูญเสียสมรรถภาพการได้ยิน การตรวจการได้ยินของพนักงาน การให้พนักงานสวมใส่ PPE ตลอดเวลาในการทำงาน ตลอดจนการให้ความรู้เกี่ยวกับเสียงและการใช้ PPE แก่พนักงาน การประชาสัมพันธ์เรื่องเสียงและการรณรงค์การสวมใส่ PPE เป็นต้น

จากหลักการและเหตุผลดังกล่าวจะเห็นได้ว่าพนักงานแผนก Cutting และ แผนก Down Coiler มีหวั่นเสียต่อการสูญเสียการได้ยินจึงมีความจำเป็นอย่างยิ่งที่ต้องดำเนินโครงการอนุรักษ์การได้ยินเพื่อเป็นการควบคุมและป้องกันอันตรายจากเสียงให้กับพนักงานในแผนก Cutting และแผนก Down Coiler และเป็นประโยชน์ต่อการจัดการพื้นที่ด้านเสียงต่อไป

วัตถุประสงค์

1. เพื่อป้องกันและควบคุมไม่ให้พนักงานเกิดการสูญเสียการได้ยิน
2. เพื่อให้พนักงานมีพฤติกรรมการป้องกันตนเองจากเสียงดัง
3. เพื่อให้พนักงานมีความรู้เกี่ยวกับอันตรายที่เกิดจากการทำงานที่มีเสียงดังและเสียงที่จะเกิดขึ้นกับตัวของพวกเขา
4. เพื่อศึกษาระยะเวลาการทำงานและการรับสัมผัสเสียงของพนักงานแผนก ตัด/บรรจุ และแผนก เป่าพินท์ เพื่อเขียนกับกฎหมาย
5. เพื่อกำหนดบริเวณที่เสี่ยงต่อการสูญเสียการได้ยินของพนักงานแผนก ตัด/บรรจุ และแผนก เป่าพินท์
6. เพื่อกำหนดมาตรการควบคุมและป้องกันการใช้เสียงดังเกินมาตรฐานกำหนด
7. เพื่อศึกษาสมรรถภาพการได้ยินเสียงของพนักงานแผนก ตัด/บรรจุ และแผนกเป่าพินท์
8. เพื่อใช้ข้อมูลพื้นฐานในการประเมินผลการตรวจวัดสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานแผนกCutting และแผนก Down Coiler ที่รับสัมผัสเสียงดัง
9. เพื่อให้พนักงานมีความรู้เกี่ยวกับป้องกันอันตรายจากเสียง ตลอดจนเลือกใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่เหมาะสมและใช้อย่างถูกต้อง
10. เพื่อให้พนักงานมีสมรรถภาพการได้ยินที่ดี มีความปลอดภัยในการทำงานและเพิ่มประสิทธิภาพในการทำงาน

เครื่องมือที่ใช้ในการสำรวจ

1. แนนส์ (Lay out) แผนกCutting และแผนกDown Coiler และรายละเอียดของกระบวนการผลิต
2. เครื่องตรวจวัดเสียงแบบที่สามารวจความถี่ได้
3. ข้อมูลการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลของพนักงาน
4. ข้อมูลเกี่ยวกับระยะเวลาการทำงานของพนักงานต่อวัน
5. แบบสัมภาษณ์เกี่ยวกับข้อมูลส่วนตัวของพนักงานและแบบประเมินผลการอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับเสียง

ขั้นตอนการดำเนินงาน

1. ศึกษาแนนนส์ (Lay out) แผนก Cutting และแผนก Down Coiler และรายละเอียดของกระบวนการผลิต
2. ทำการตรวจวัดเสียงเบื้องต้นและศึกษาระยะเวลาการทำงานของพนักงานในแผนกCutting และแผนกDown Coiler แล้วเทียบกับกฎหมายหรือมาตรฐานที่กำหนดไว้
3. กำหนดบริเวณที่เสี่ยงต่อการสูญเสียการได้ยิน คือ บริเวณที่มีเสียง 87 dB(A) ขึ้นไป เนื่องจากพนักงานต้องปฏิบัติงานเป็นเวลา 12 ชั่วโมงต่อวัน ดังนั้นเสียงที่ใช้เป็นความเสี่ยงจึงเกิน 87 dB(A)

4. ทำการตรวจวัดเสียงอย่างละเอียดบริเวณพื้นที่พนักงานแผนกCutting และแผนกDown Colier ที่มีการปฏิบัติงานในพื้นที่ซึ่งสัมพันธ์กับเสียงที่ต่ำกว่า 85 dB(A)
5. ดำเนินการกำหนดหลักเกณฑ์เสียงและระดับของเสียงเพื่อทำการลดระดับเสียงให้อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
6. กำหนดมาตรฐานการควบคุมเสียง ได้แก่ ทางด้านการบริหารจัดการและการตรวจทางด้านการแพทย์ โดยทำการศึกษาระบบการตรวจวัดสมรรถภาพการได้ยินเสียงของพนักงาน การอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับอันตรายจากเสียงที่ส่งผลกระทบต่อให้เกิดอันตรายให้กับพนักงาน ตลอดจนการเลือกใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่เหมาะสมและใช้ถูกต้อง
7. ศึกษาการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลของพนักงานแผนกCutting และแผนกDown Colier
8. สัมภาษณ์พนักงานที่มีสัมผัสกับเสียงดังในการทำงานเกี่ยวกับข้อมูลทั่วไปและข้อมูลส่วนตัวเพื่อใช้เป็นข้อมูลพื้นฐาน
9. การอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับเสียงแก่พนักงานที่มีสัมผัสเสียงดัง
10. จัดทำการประเมินผลการจัดการการและจัดทำ/จัดเก็บข้อมูลทั้งหมดตั้งแต่เริ่มต้นดำเนินการเพื่อเป็นประโยชน์ต่อการจัดการพิชิตทางเสียงต่อไป

ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ

1. ทราบสภาพแวดล้อมในการทำงานและบริเวณที่พนักงานเสี่ยงต่อการสูญเสียการได้ยิน
2. ทราบสมรรถภาพการได้ยินเสียงของพนักงานแผนก Cutting และแผนก Down Colier
3. ใช้เป็นข้อมูลเบื้องต้นในการประเมินผลการตรวจวัดสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานที่เสี่ยงต่อการสูญเสียการได้ยิน
4. พนักงานมีความรู้เกี่ยวกับเสียงและวิธีการป้องกันอันตรายจากเสียงดังโดยการเลือกใช้และสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลได้ถูกต้องเหมาะสม
5. เพื่อให้พนักงานสามารถการทำงานได้อย่างดี เกิดความปลอดภัยในการทำงานและเพิ่มประสิทธิภาพในการทำงาน
6. พนักงานมีพฤติกรรมการป้องกันตนเองจากการสัมผัสเสียงดัง
7. พนักงานมีความรู้เกี่ยวกับอันตรายที่เกิดขึ้นจากการทำงานในที่ที่มีเสียงดังและผลเสียที่จะเกิดกับตัวพนักงาน