

ภาคผนวก จ

บันทึกการตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องจักร
และอุปกรณ์ต่างๆ

Work Order: PM22-000000
Work Order Date: 05/05/2022
Work Request No.:
Maintenance Dept.: AMC-ST
Gas Station Name/Location (if applicable):
Request Dept.:
Priority:
Customer / Tag: Prime Steel Mill
Code: 958123071A
Name: Staff Station
Work Type: PM
Cost Center: NG-AMC-00142-000
Problem / Job Detail:
PM PRIME STEEL MILL 3 MONTH

Estimate Start	Estimate Finish	PM Code	Person
01/05/2022	31/05/2022	PM-NG-AMC-00142-000-Q	
Actual Start	Actual Finish	Turbine/Rotary Gas Meter Index:	
24/5/22 13:00	24/5/22 16:00	Current Volume Index:	

Code/Name

- 32) 85V001B-Q003 Safety Shut-off Valve
- 33) 85V002A-Q003 Safety Shut-off Valve
- 34) 85V002B-Q003 Safety Shut-off Valve

Code/Name	Normal	Abnormal	Remarks
1) P001A-Q002 Filter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
2) 14001B-Q002 Filter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
3) F001-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
4) F002-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
5) F003-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
6) F004-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
7) F005-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
8) F006-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
9) F007-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
10) F008-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
11) F009-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
12) F010-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
13) F011-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
14) F012-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
15) F013-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
16) F014-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
17) F015-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
18) F016-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
19) F017-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
20) F018-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
21) F019-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
22) F020-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
23) F021-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
24) F022-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
25) F023-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
26) F024-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
27) F025-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
28) F026-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
29) F027-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
30) F028-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
31) F029-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
32) F030-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
33) F031-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
34) F032-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
35) F033-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
36) F034-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
37) F035-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
38) F036-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
39) F037-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
40) F038-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
41) F039-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
42) F040-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
43) F041-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
44) F042-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
45) F043-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
46) F044-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
47) F045-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
48) F046-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
49) F047-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
50) F048-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
51) F049-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
52) F050-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
53) F051-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
54) F052-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
55) F053-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
56) F054-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
57) F055-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
58) F056-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
59) F057-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
60) F058-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
61) F059-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
62) F060-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
63) F061-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
64) F062-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
65) F063-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
66) F064-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
67) F065-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
68) F066-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
69) F067-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
70) F068-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
71) F069-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
72) F070-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
73) F071-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
74) F072-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
75) F073-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
76) F074-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
77) F075-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
78) F076-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
79) F077-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
80) F078-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
81) F079-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
82) F080-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
83) F081-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
84) F082-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
85) F083-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
86) F084-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
87) F085-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
88) F086-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
89) F087-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
90) F088-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
91) F089-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
92) F090-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
93) F091-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
94) F092-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
95) F093-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
96) F094-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
97) F095-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
98) F096-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
99) F097-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
100) F098-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
101) F099-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
102) F100-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
103) F101-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
104) F102-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
105) F103-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
106) F104-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
107) F105-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
108) F106-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
109) F107-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
110) F108-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
111) F109-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
112) F110-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
113) F111-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
114) F112-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
115) F113-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
116) F114-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
117) F115-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
118) F116-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
119) F117-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
120) F118-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
121) F119-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
122) F120-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
123) F121-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
124) F122-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
125) F123-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
126) F124-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
127) F125-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
128) F126-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
129) F127-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
130) F128-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
131) F129-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
132) F130-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
133) F131-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
134) F132-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
135) F133-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
136) F134-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
137) F135-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
138) F136-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
139) F137-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
140) F138-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
141) F139-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
142) F140-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
143) F141-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
144) F142-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
145) F143-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
146) F144-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
147) F145-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
148) F146-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
149) F147-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
150) F148-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
151) F149-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
152) F150-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
153) F151-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
154) F152-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
155) F153-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
156) F154-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
157) F155-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
158) F156-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
159) F157-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
160) F158-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
161) F159-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
162) F160-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
163) F161-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
164) F162-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
165) F163-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
166) F164-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
167) F165-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
168) F166-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
169) F167-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
170) F168-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
171) F169-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
172) F170-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
173) F171-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
174) F172-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
175) F173-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
176) F174-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
177) F175-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
178) F176-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
179) F177-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
180) F178-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
181) F179-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
182) F180-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
183) F181-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
184) F182-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
185) F183-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
186) F184-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
187) F185-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
188) F186-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
189) F187-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
190) F188-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
191) F189-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
192) F190-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
193) F191-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
194) F192-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
195) F193-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
196) F194-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
197) F195-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
198) F196-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
199) F197-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
200) F198-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
201) F199-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
202) F200-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
203) F201-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
204) F202-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
205) F203-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
206) F204-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
207) F205-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
208) F206-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
209) F207-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
210) F208-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
211) F209-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
212) F210-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
213) F211-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
214) F212-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
215) F213-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
216) F214-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
217) F215-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
218) F216-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
219) F217-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
220) F218-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
221) F219-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
222) F220-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
223) F221-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
224) F222-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
225) F223-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
226) F224-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
227) F225-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
228) F226-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
229) F227-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
230) F228-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
231) F229-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
232) F230-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
233) F231-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
234) F232-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
235) F233-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
236) F234-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
237) F235-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
238) F236-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
239) F237-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
240) F238-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
241) F239-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
242) F240-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
243) F241-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
244) F242-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
245) F243-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
246) F244-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
247) F245-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
248) F246-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
249) F247-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
250) F248-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
251) F249-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
252) F250-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
253) F251-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
254) F252-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
255) F253-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
256) F254-Q010 Turbine Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
257) F255-Q010 Turbine Meter			

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2201302625

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์
1cMN4 - 1C一次池站primary
pool station : (1C一次池站
primary pool station)

สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์
1c

ชื่อเชคชีท
 "一次沉淀池(1C)运行记录 在
 บันทึกรการทำงานบึงน้ำ (1C)"
 (กะกลางวัน)PRI-FO-MN-10Re
 v.02

วันที่กำหนดตรวจ
30 ม.ค. 2022

วันที่ดำเนินการจริง
start : 30/01/2022 06:48
to : 30/01/2022 06:50
used time : 2 minute
used time (Calculate by
pause time) : 0 minute

บันทึกผลโดย
PRIMNA26 PRIMNA26

ผลการปฏิบัติงาน/เสนอแนะ

ผู้มอบงาน
สแกนทำ

เลขที่เอกสาร
PRI-FO-MN-01

Revision No.
00

**วิธีการ
ตรวจสอบ
และ
เครื่องจักร**

ผ่าน/ไม่ผ่าน	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	ร/อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่วัดได้	หมายเหตุ
☑	提升泵 泵送水压_11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.3	
☑	提升泵 泵送水压_11M泵电机温度(温升≤70℃) อุณหภูมิมอเตอร์ปั้ม				°C	65.9	
☑	提升泵 泵送水压_11M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าปั้มน้ำ				A	342	
☑	提升泵 泵送水压_12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.3	
☑	提升泵 泵送水压_12M泵电机温度(温升≤70℃) อุณหภูมิมอเตอร์ปั้ม				°C	67.3	

ความสะอาด เศษโลหะ

ทดสอบเครื่องจักร

ความแข็งแรง สวยงาม

เสร็จสมบูรณ์ ไม่ต้องต่อเติมภายหลัง

วัสดุซ่อมได้มาตรฐาน

สอดคล้องระเบียบบริษัท และ
ลูกค้า

ลายเซ็นผู้ประเมิน

ลายเส้นด

PRIMNA26 PRIMNA26
30/01/2022 06:50

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

วิธีการ
ตรวจสอบ
และ
เครื่องจักร

ผ่าน/ไม่ผ่าน	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	รูปการที่ใช้	ชื่อค่าวัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่คาด	ค่าที่ได้	หมายเหตุ
✓	提升泵 泵送水量 _{12M} 泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าปั๊มน้ำ				A		342	
✓	提升泵 泵送水量 _{13M} 泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa		0.3	
✓	提升泵 泵送水量 _{13M} 泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ปั๊ม				°C		66.9	
✓	提升泵 泵送水量 _{13M} 泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าปั๊มน้ำ				A		344	
✓	冲渣泵 น้ำล้าง _{21M} 泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa		0.3	
✓	冲渣泵 น้ำล้าง _{21M} 泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ปั๊ม				°C		66.3	
✓	冲渣泵 น้ำล้าง _{21M} 泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าปั๊มน้ำ				A		158	
✓	冲渣泵 น้ำล้าง _{22M} 泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa		0.3	
✓	冲渣泵 น้ำล้าง _{22M} 泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ปั๊ม				°C		66.7	
✓	冲渣泵 น้ำล้าง _{22M} 泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าปั๊มน้ำ				A		161	

ประเมินผล PM/AM

คะแนน	ข้อเสนอแนะเชิงบวก	ผู้ประเมิน	วันที่ประเมินผล
ระยะเวลาทำงาน		ไม่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อส่วนอื่นๆ	

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2201292585

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์
1cMN4 - 1C一次池站primary
pool station : (1C一次池站
primary pool station)

สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์
1c

วันที่กำหนดตรวจ
29 ม.ค. 2022

วันเวลาที่ดำเนินการจริง
start : 29/01/2022 22:38
to : 29/01/2022 22:40
used time : 2 minute
used time (Calculate by
pause time) : 0 minute

บันทึกผลโดย
PRIMNA26 PRIMNA26

ผลการปฏิบัติงาน/เสนอแนะ

ผู้มอบงาน
สแกนทำ

เลขที่เอกสาร
PRI-FO-MN-01

Revision No.
00

วิธีการ
ตรวจสอบ
และ
เครื่องจักร

ผ่าน/ไม่ผ่าน	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	ร/อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่วัด	ค่าที่ได้	หมายเหตุ
✓	提升泵 井筒水口 11M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa		0.3	
✓	提升泵 井筒水口 11M 泵电机温度 (温升 ≤ 70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ปั๊ม				°C		68.4	
✓	提升泵 井筒水口 11M 泵电流 (≤ 355A) กระแสไฟฟ้าปั๊ม				A		342	
✓	提升泵 井筒水口 12M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa		0.3	
✓	提升泵 井筒水口 12M 泵电机温度 (温升 ≤ 70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ปั๊ม				°C		66.3	

ผ่าน/ไม่ผ่าน	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร	ร / อุปกรณ์ที่ใช้	ข้อจำกัด	หน่วยวัด	ค่าวัดค่าคลาด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
✓	提升泵 ขึ้นส่งน้ำชั้น_12M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ					A		336	
✓	提升泵 ขึ้นส่งน้ำชั้น_13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก					MPa		0.3	
✓	提升泵 ขึ้นส่งน้ำชั้น_13M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น					°C		66.9	
✓	提升泵 ขึ้นส่งน้ำชั้น_13M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ					A		338.	
✓	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก					MPa		0.3	
✓	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น					°C		64.7	
✓	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ					A		161	
✓	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก					MPa		0.3	
✓	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น					°C		68.3	
✓	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ					A		162	

ประเมินผล PM/AM

คะแนน	ข้อเสนอแนะดัชนี	ผู้ประเมิน	วันที่ประเมินผล
:	:	:	:

ระยะเวลาทำงาน

ไม่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อส่วนอื่นๆ

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลส์ จำกัด									
ใบบันทึกผลงาน AM									
เลขที่ใบ PM/AM : AM2201292552									
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1cMN4 - 1C—一次池站primary pool station : (1C—一次池站 primary pool station)		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c		ชื่อเครื่องจักร "一次沉淀池(1C)运行记录 在 บันทึกการทำงานขึ้นน้ำ (1C)" (ระหว่างวัน)PRI-FO-MN-10Re v.02			วันที่กำหนดตรวจ 29 ม.ค. 2022		
วันเวลาที่ดำเนินการจริง start : 29/01/2022 20:26 to : 29/01/2022 20:28 used time : 2 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		บันทึกผลโดย PRIMNA26 PRIMNA26		ผลการปฏิบัติงาน/เสนอแนะ			ผู้มอบงาน สแกนท่า		
เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01		Revision No. 00							
ผ่าน/ไม่ผ่าน		รายการ		วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร		มาตรฐานการตรวจสอบ			
				ร / อุปกรณ์ที่ใช้		หน่วยวัดที่		ค่าที่วัดได้	
				ชื่อค่าวัด		หน่วยวัด		ค่าที่วัดได้	
☑		提升泵 ขึ้นส่งน้ำชั้น_11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa		0.3	
☑		提升泵 ขึ้นส่งน้ำชั้น_11M泵电机温度(温升≤70℃) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C		68.4	
☑		提升泵 ขึ้นส่งน้ำชั้น_11M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A		336	
☑		提升泵 ขึ้นส่งน้ำชั้น_12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa		0.3	
☑		提升泵 ขึ้นส่งน้ำชั้น_12M泵电机温度(温升≤70℃) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C		64.7	

ความสะอาด เศษโลหะ	ทดสอบเครื่องจักร
ความแข็งแรง สวยงาม	เสร็จสมบูรณ์ ไม่ต้องต่อเติมภายหลัง
วัสดุซ่อมได้มาตรฐาน	สอดคล้องระเบียบบริษัท และลูกค้า

ลายเซ็นผู้ประเมิน	ลายเซ็น
	<div style="border: 1px solid black; height: 80px; width: 100%; background-color: black;"></div>

PRIMNA26 PRIMNA26
29/01/2022 22:40

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ผ่าน/ไม่ผ่าน	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อค่าวัด	หน่วยวัด	ค่าที่วัดได้	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
✓	提升泵 泵送量 12M 泵电流 (≤355A) กระแสไฟฟ้าปั๊มน้ำ				A	342		
✓	提升泵 泵送量 13M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.3		
✓	提升泵 泵送量 13M 泵电机温度 (温升 ≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ปั๊ม				°C	65.8		
✓	提升泵 泵送量 13M 泵电流 (≤355A) กระแสไฟฟ้าปั๊มน้ำ				A	344		
✓	冲渣泵 水量 21M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.3		
✓	冲渣泵 水量 21M 泵电机温度 (温升 ≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ปั๊ม				°C	66.9		
✓	冲渣泵 水量 21M 泵电流 (≤165A) กระแสไฟฟ้าปั๊มน้ำ				A	161		
✓	冲渣泵 水量 22M 泵出口压力 (0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.3		
✓	冲渣泵 水量 22M 泵电机温度 (温升 ≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ปั๊ม				°C	67.4		
✓	冲渣泵 水量 22M 泵电流 (≤165A) กระแสไฟฟ้าปั๊มน้ำ				A	158		

ประเมินผล PM/AM

คะแนน	ข้อเสนอแนะดีชม	ผู้ประเมิน	วันที่ประเมินผล
:	:	:	:

ระยะเวลาทำงาน

ไม่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อส่วนอื่นๆ

ความสะอาด เศษโลหะ	ทดสอบเครื่องจักร
ความแข็งแรง สวมงาม	เสร็จสมบูรณ์ ไม่ต้องต่อเติมภายหลัง
วัสดุซ่อมได้มาตรฐาน	สอดคล้องระเบียบบริษัท และลูกค้า

ลายเซ็นผู้ประเมิน	ลายเซ็น
<div></div>	

PRIMNA26 PRIMNA26
29/01/2022 20:28

เลขที่เอกสารควบคุมในPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ในวันถัดผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2201292520			
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1cMN4 - 1C一次池站primary pool station : (1C一次池站 primary pool station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c	ชื่อเชิงตั้ง "一次沉淀池(1C)运行记录 在 บันทึกการทำงานขึ้นน้ำ (1C)" (กะกลางวัน)PRI-FO-MN-10Rev.02	วันที่กำหนดตรวจ 29 ม.ค. 2022

วันเวลาที่ดำเนินการจริง start : 29/01/2022 15:24 to : 29/01/2022 15:26 used time : 2 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	บันทึกผลโดย PRIMNA26 PRIMNA26	ผลการปฏิบัติงาน/เสนอแนะ	ผู้มอบงาน สแกนท่า
--	----------------------------------	-------------------------	----------------------

เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01	Revision No. 00
------------------------------	--------------------

ผ่าน/ไม่ผ่าน		รายการ		มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ข้อควรระวัง	หน่วยวัด	ค่าวัดที่วัดได้	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
☑		提升泵 ขึ้นส่งน้ำขึ้น_11M	泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.3		
☑		提升泵 ขึ้นส่งน้ำขึ้น_11M	泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	68.9		
☑		提升泵 ขึ้นส่งน้ำขึ้น_11M	泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355		
☑		提升泵 ขึ้นส่งน้ำขึ้น_12M	泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.3		
☑		提升泵 ขึ้นส่งน้ำขึ้น_12M	泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	69.8		

ผ่าน/ไม่ผ่าน	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ข้อควรระวัง	หน่วยวัด	ค่าวัดที่วัดได้	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
☑	提升泵 ขึ้นส่งน้ำขึ้น_12M	泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ			A	345		
☑	提升泵 ขึ้นส่งน้ำขึ้น_13M	泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก			MPa	0.3		
☑	提升泵 ขึ้นส่งน้ำขึ้น_13M	泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น			°C	69.9		
☑	提升泵 ขึ้นส่งน้ำขึ้น_13M	泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ			A	344		
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M	泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก			MPa	0.3		
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M	泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น			°C	69.8		
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M	泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ			A	145		
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M	泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก			MPa	0.3		
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M	泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น			°C	69.8		
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M	泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ			A	145		

ประเมินผล PM/AM			
คะแนน	ข้อเสนอแนะ/ติชม	ผู้ประเมิน	วันที่ประเมินผล
:	:	:	:
ระยะเวลาทำงาน	ไม่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อส่วนอื่นๆ		

ความสะอาด เศษโลหะ	ทดสอบเครื่องจักร
ความแข็งแรง สวมงาม	เสร็จสมบูรณ์ ไม่ต้องต่อเติมภายหลัง
วัสดุซ่อมได้มาตรฐาน	สอดคล้องระเบียบบริษัท และลูกค้า

ลายเซ็นผู้ประเมิน	ลายเซ็น
<div></div>	

PRIMNA26 PRIMNA26
29/01/2022 15:26

เลขที่เอกสารควบคุมในPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2202012410

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์
1cMN4 - 1C一次池站primary
pool station : (1C一次池站
primary pool station)

สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์
1c

ชื่อเชคชีท
 "一次沉淀池(1C)运行记录 ใน
 บันทึกรการทำงานบึงน้ำ (1C)"
 (กะกลางวัน)PRI-FO-MN-10Re
 v.02

วันที่กำหนดตรวจ
1 ก.พ. 2022

วันเวลาที่ดำเนินการจริง
start : 01/02/2022 19:59
to : 01/02/2022 20:01
used time : 2 minute
used time (Calculate by
pause time) : 0 minute

บันทึกผลโดย
PRIMNA26 PRIMNA26

ผลการปฏิบัติงาน/เสนอแนะ

ผู้มอบงาน
สแกนทำ

เลขที่เอกสาร
PRI-FO-MN-01

Revision No.
00

**วิธีการ
ตรวจสอบ
และ
เครื่องจักร**

ผ่าน/ไม่ผ่าน	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	ร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อค่าวัด	หน่วยวัด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
☑	提升泵 泵送水压_11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.3	
☑	提升泵 泵送水温_11M泵电机温度(温升≤70℃) อุณหภูมิมอเตอร์ปั้ม				°C	66.3	
☑	提升泵 泵送水压_11M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าปั้มน้ำ				A	336	
☑	提升泵 泵送水压_12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.3	
☑	提升泵 泵送水温_12M泵电机温度(温升≤70℃) อุณหภูมิมอเตอร์ปั้ม				°C	65.7	

ความสะอาด เศษโลหะ

ทดสอบเครื่องจักร

ความแข็งแรง สวยงาม

เสร็จสมบูรณ์ ไม่ต้องต่อเติมภายหลัง

วัสดุซ่อมได้มาตรฐาน

สอดคล้องระเบียบบริษัท และ
ลูกค้า

ลายเซ็นผู้ประเมิน

ลายเส้นด

PRIMNA26 PRIMNA26
01/02/2022 20:01

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

วิธีการ
ตรวจสอบ
และ
เครื่องจักร

ผ่าน/ไม่ผ่าน	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	รูปการแก้ไข	ข้อจำกัด	หน่วยวัด	ค่าวัดค่าที่วัดได้	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
✓	提升泵 泵送管线_12M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าปั๊มน้ำ				A		333	
✓	提升泵 泵送管线_13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa		0.3	
✓	提升泵 泵送管线_13M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์				°C		65.7	
✓	提升泵 泵送管线_13M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าปั๊มน้ำ				A		344	
✓	冲渣泵 泵送管线_21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa		0.3	
✓	冲渣泵 泵送管线_21M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์				°C		68.4	
✓	冲渣泵 泵送管线_21M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าปั๊มน้ำ				A		158	
✓	冲渣泵 泵送管线_22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa		0.3	
✓	冲渣泵 泵送管线_22M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์				°C		67.4	
✓	冲渣泵 泵送管线_22M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าปั๊มน้ำ				A		161	

ประเมินผล PM/AM

คะแนน	ข้อเสนอแนะเชิงบวก	ผู้ประเมิน	วันที่ประเมินผล
ระยะเวลาทำงาน		ไม่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อส่วนอื่นๆ	

ใบบันทึกผลงาน AM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2202012441

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์
1cMN4 - 1C一次池站primary
pool station : (1C一次池站
primary pool station)

สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์
1c

วันที่กำหนดตรวจ
1 ก.พ. 2022

วันเวลาที่ดำเนินการจริง
start : 01/02/2022 22:22
to : 01/02/2022 22:23
used time : 1 minute
used time (Calculate by
pause time) : 0 minute

บันทึกผลโดย
PRIMNA26 PRIMNA26

ผลการปฏิบัติงาน/เสนอแนะ

ผู้มอบงาน
สแกนทำ

เลขที่เอกสาร
PRI-FO-MN-01

Revision No.
00

วิธีการ
ตรวจสอบ
และ
เครื่องจักร

ผ่าน/ไม่ผ่าน	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	รูปกราฟที่ใช้	ชื่อค่าวัด	หน่วยวัด	ค่าที่วัดได้	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
☑	提升泵 泵送管线_11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.3		
☑	提升泵 泵送管线_11M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ปั๊ม				°C	67.4		
☑	提升泵 泵送管线_11M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าปั๊มน้ำ				A	336		
☑	提升泵 泵送管线_12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.3		
☑	提升泵 泵送管线_12M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ปั๊ม				°C	68.5		

ผ่าน/ไม่ผ่าน		วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	มาตรฐานการตรวจสอบ	ข้อควรวัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่คาด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
ผ่าน	ไม่ผ่าน							
✓		提升泵 泵送น้ำขึ้น_12M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าปั้มน้ำ			A		338	
✓		提升泵 泵送น้ำขึ้น_13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก			MPa		0.3	
✓		提升泵 泵送น้ำขึ้น_13M泵电机温度(温升≤70℃) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น			℃		67.5	
✓		提升泵 泵送น้ำขึ้น_13M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าปั้มน้ำ			A		342	
✓		冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก			MPa		0.3	
✓		冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵电机温度(温升≤70℃) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น			℃		65.3	
✓		冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าปั้มน้ำ			A		161	
✓		冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก			MPa		0.3	
✓		冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵电机温度(温升≤70℃) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น			℃		66.9	
✓		冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าปั้มน้ำ			A		162	
ประเมินผล PM/AM								
คะแนน		ข้อเสนอแนะดีขึ้น		ผู้ประเมิน		วันที่ประเมินผล		
		:		:		:		
ระยะเวลาทำงาน				ไม่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อส่วนอื่นๆ				

บริษัท ไพรม สตีล มิลล์ จำกัด									
ใบบันทึกผลงาน AM									
เลขที่ใบ PM/AM : AM202022470									
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c/MN - 1C—二次池primary pool station : (1C—二次池primary pool station)			สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c		ชื่อเชิงลึก “二次池池(1C)运行记录 在บันทึกการทำงานปั้มน้ำ (1C)” (กกลางวัน)PRI-FO-MN -10Rev.02			วันที่กำหนดตรวจ 2 ก.พ. 2022	
ระยะเวลาที่ดำเนินการจริง start : 02/02/2022 02:08 to : 02/02/2022 02:10 used time : 2 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute			บันทึกผลโดย PRIMNA26 PRIMNA26		ผลการปฏิบัติงาน/ข้อเสนอแนะ			ผู้ลงงาน สมทบทำ	
เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01			Revision No. 00						
ผ่าน/ไม่ผ่าน	ไม่ผ่าน	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ข้อควรวัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่คาดได้	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
☑		提升泵 泵送น้ำขึ้น_11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa		0.3	
☑		提升泵 泵送น้ำขึ้น_11M泵电机温度(温升≤70℃) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				℃		64.7	
☑		提升泵 泵送น้ำขึ้น_11M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าปั้มน้ำ				A		344	
☑		提升泵 泵送น้ำขึ้น_12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa		0.4	
☑		提升泵 泵送น้ำขึ้น_12M泵电机温度(温升≤70℃) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				℃		66.9	
☑		提升泵 泵送น้ำขึ้น_12M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าปั้มน้ำ				A		342	
☑		提升泵 泵送น้ำขึ้น_13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa		0.3	
☑		提升泵 泵送น้ำขึ้น_13M泵电机温度(温升≤70℃) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				℃		66.9	
☑		提升泵 泵送น้ำขึ้น_13M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าปั้มน้ำ				A		344	
☑		冲渣泵 泵水_21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa		0.3	
☑		冲渣泵 泵水_21M泵电机温度(温升≤70℃) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				℃		66.9	
☑		冲渣泵 泵水_21M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าปั้มน้ำ				A		157	
☑		冲渣泵 泵水_22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa		0.3	
☑		冲渣泵 泵水_22M泵电机温度(温升≤70℃) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				℃		64.7	
☑		冲渣泵 泵水_22M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าปั้มน้ำ				A		161	
ประเมินผล PM/AM									
คะแนน		ข้อเสนอแนะดีขึ้น		ผู้ประเมิน		วันที่ประเมินผล			

ความสะอาด เศษโลหะ	ทดสอบเครื่องจักร
ความแข็งแรง สวมงาม	เสร็จสมบูรณ์ ไม่ต้องต่อเติมภายหลัง
วัสดุซ่อมได้มาตรฐาน	สอดคล้องระเบียบบริษัท และลูกค้า
ลายเซ็นผู้ประเมิน	
<div><div></div><div>PRIMNA26 PRIMNA26 01/02/2022 22:23</div><div>เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00</div></div>	

บริษัท ไพรม สตีล มิลล์ จำกัด									
ใบบันทึกผลงาน AM									
เลขที่ใบ PM/AM : AM2202022470									
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c/MN - 1C—二次池primary pool station : (1C—二次池primary pool station)			สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c		ชื่อเชิงลึก “二次池池(1C)运行记录 在บันทึกการทำงานปั้มน้ำ (1C)” (กกลางวัน)PRI-FO-MN -10Rev.02		วันที่กำหนดตรวจ 2 ก.พ. 2022		
ระยะเวลาที่ดำเนินการจริง start: 02/02/2022 02:08 to : 02/02/2022 02:10 used time : 2 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute			บันทึกผลโดย PRIMNA26 PRIMNA26		ผลการปฏิบัติงาน/เสนอแนะ		ผู้ลงงาน สมทบทำ		
เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01			Revision No. 00						
ผ่าน/ไม่ผ่าน	ไม่ผ่าน	ผ่าน	รายการ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ข้อควรวัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่คาดได้	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
☑			提升泵 泵送น้ำขึ้น_11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก			MPa		0.3	
☑			提升泵 泵送น้ำขึ้น_11M泵电机温度(温升≤70℃) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น			℃		64.7	
☑			提升泵 泵送น้ำขึ้น_11M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าปั้มน้ำ			A		344	
☑			提升泵 泵送น้ำขึ้น_12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก			MPa		0.4	
☑			提升泵 泵送น้ำขึ้น_12M泵电机温度(温升≤70℃) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น			℃		66.9	
☑			提升泵 泵送น้ำขึ้น_12M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าปั้มน้ำ			A		342	
☑			提升泵 泵送น้ำขึ้น_13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก			MPa		0.3	
☑			提升泵 泵送น้ำขึ้น_13M泵电机温度(温升≤70℃) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น			℃		66.9	
☑			提升泵 泵送น้ำขึ้น_13M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าปั้มน้ำ			A		344	
☑			冲渣泵 泵水_21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก			MPa		0.3	
☑			冲渣泵 泵水_21M泵电机温度(温升≤70℃) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น			℃		66.9	
☑			冲渣泵 泵水_21M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าปั้มน้ำ			A		157	
☑			冲渣泵 泵水_22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก			MPa		0.3	
☑			冲渣泵 泵水_22M泵电机温度(温升≤70℃) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น			℃		64.7	
☑			冲渣泵 泵水_22M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าปั้มน้ำ			A		161	
ประเมินผล PM/AM									
คะแนน		ข้อเสนอแนะดีขึ้น		ผู้ประเมิน		วันที่ประเมินผล			

บริษัท ไพรม มิลล์ จำกัด						
ใบบันทึกผลงาน AM						
เลขที่ใบ PM/AM : AM2202022540						
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c/M4 - 1C—一次池primary pool station : (1C—一次池primary pool station)		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c		ชื่อผลิตภัณฑ์ “一次池溢流1C”运行记录 在บันทึกการทำงานนี้หน้า (1C)” (ระหว่างวัน)PRI-FO-MN-10Rev.02		วันที่กำหนดเวลา 2 ก.พ. 2022
เป็นเวลาที่สำคัญในการวิ่ง start : 02/02/2022 08:44 to : 02/02/2022 08:46 used time : 2 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		บันทึกผลโดย PRIMNA26 PRIMNA26		ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ		ผู้มอบงาน สมนึกท่า
เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01		Revision No. 00				
ฝ่าย/ ไม่	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องมือจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	หน่วย วัด	ค่า วัดที่ วัด	ค่าที่ วัด ได้
			ข้อควรวัด			หมายเหตุ
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก			MPa	0.3	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น			°C	66.7	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ			A	345	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก			MPa	0.3	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น			°C	67.4	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ			A	344	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก			MPa	0.4	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น			°C	66.4	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ			A	343	
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก			MPa	0.3	
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น			°C	66.8	
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ			A	154	
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก			MPa	0.3	
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น			°C	67.6	
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ			A	161	
ประเมินผล PM/AM						
คะแนน	ข้อเสนอแนะ/ชี้แจง		ผู้ประเมิน		วันที่ประเมินผล	

บริษัท ไพรม มิลล์ จำกัด							
ใบบันทึกผลงาน AM							
เลขที่ใบ PM/AM : AM2202022560							
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c/M4 - 1C—一次池&primary pool station : (1C—一次池&primary pool station)		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c		ชื่อผลิตภัณฑ์ “一次池溢流1C”运行记录 在บันทึกการทำงานนี้หน้า (1C)” (ระหว่างวัน)PRI-FO-MN-10Rev.02		วันที่กำหนดเวลา 2 ก.พ. 2022	
เป็นเวลาที่สำคัญในการตั้ง start : 02/02/2022 11:55 to : 02/02/2022 11:58 used time : 3 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		บันทึกผลโดย PRIMNA26 PRIMNA26		ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ		ผู้มอบงาน สมนึกท่า	
เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01		Revision No. 00					
ฝ่าย/ไม่ผ่าน	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่วัดได้	ค่าที่วัดได้ หมายเหตุ
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.3	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	66.4	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	344	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.3	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	67.4	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	343	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.3	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	65.8	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	345	
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.3	
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	68.5	
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	154	
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.3	
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	68.4	
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	161	
ประเมินผล PM/AM							
คะแนน	ข้อเสนอแนะ/ชี้แจง	ผู้ประเมิน		วันที่ประเมินผล			

ระยะเวลาทำงาน	ไม่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อส่วนอื่นๆ
ความสะอาด เศษโลหะ	ทดสอบเครื่องจักร
ความแข็งแรง สวมงาม	เสร็จสมบูรณ์ ไม่ต้องซ่อมแซมภายหลัง
วัสดุซ่อม/ใช้มาตรฐาน	สอดคล้องระเบียบบริษัท และลูกค้า
ลายเซ็นผู้ประเมิน	ลายเซ็นผู้
<div><div></div><div></div></div> <div>PRIMNA26 PRIMNA26 02/02/2022 08:46</div> <div>เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00</div>	

ระยะเวลาทำงาน	ไม่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อส่วนอื่นๆ
ความสะอาด เศษโลหะ	ทดสอบเครื่องจักร
ความแข็งแรง สวมงาม	เสร็จสมบูรณ์ ไม่ต้องซ่อมแซมภายหลัง
วัสดุซ่อม/ใช้มาตรฐาน	สอดคล้องระเบียบบริษัท และลูกค้า
ลายเซ็นผู้ประเมิน	ลายเซ็นผู้
<div><div></div><div></div></div> <div>PRIMNA26 PRIMNA26 02/02/2022 11:58</div> <div>เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00</div>	

บริษัท ไพรม มิลล์ จำกัด							
ใบบันทึกผลงาน AM							
เลขที่ใบ PM/AM : AM2202022635							
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c/M4 - 1C—一次池&primary pool station : (1C—一次池&primary pool station)		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c		ชื่อผลิตภัณฑ์ “一次池定池(1C)运行记录 在บันทึกการทำงานอื่นๆ (1C)” (ระหว่างวัน)PRI-FO-MN -10Rev.02		วันที่กำหนดตรวจ 2 ก.พ. 2022	
วันเวลาที่ดำเนินการซึ่ง start : 02/02/2022 18:44 to : 02/02/2022 18:46 used time : 2 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		บันทึกผลโดย PRIMNA26 PRIMNA26		ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ		ผู้มอบงาน สมนึกท่า	
เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01		Revision No. 00					
ฝ่าย/ ไม่ ผ่าน	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องมือจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วย วัด	ค่า วัดที่ คาด	ค่าที่ วัด ได้ หมายเหตุ
๑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.3	
๑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	66.4	
๑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	344	
๑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.3	
๑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	68.7	
๑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	343	
๑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.3	
๑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	66.4	
๑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	345	
๑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.3	
๑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	67.2	
๑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	161	
๑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.3	
๑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	68.6	
๑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	161	
ประเมินผล PM/AM							
คะแนน	ข้อเสนอแนะ/ชี้แจง			ผู้ประเมิน		วันที่ประเมินผล	

บริษัท ไพรม มิลล์ จำกัด								
ใบบันทึกผลงาน AM								
เลขที่ใบ PM/AM : AM2202022652								
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c/M4 - 1C—一次池&primary pool station : (1C—一次池&primary pool station)		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c		ชื่อผลิตภัณฑ์ “一次池定池(1C)运行记录 在บันทึกการทำงานอื่นๆ (1C)” (ระหว่างวัน)PRI-FO-MN -10Rev.02		วันที่กำหนดตรวจ 2 ก.พ. 2022		
วันเวลาที่ดำเนินการซึ่ง start : 02/02/2022 20:38 to : 02/02/2022 20:38 used time : 2 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		บันทึกผลโดย PRIMNA26 PRIMNA26		ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ		ผู้มอบงาน สมนึกท่า		
เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01		Revision No. 00						
ฝ่าย/ ไม่ ผ่าน	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วย วัด	ค่า วัดที่ คาด	ค่าที่ วัด ได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa		0.4	
๑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C		67.4	
๑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A		342	
๑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa		0.4	
๑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C		65.7	
๑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A		344	
๑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa		0.3	
๑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C		66.8	
๑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A		342	
๑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa		0.3	
๑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C		66.3	
๑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A		161	
๑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa		0.3	
๑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C		68.1	
๑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A		158	
ประเมินผล PM/AM								
คะแนน	ข้อสังเกต/ชี้แจง			ผู้ประเมิน		วันที่ประเมินผล		

ระยะเวลาทำงาน	ไม่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อส่วนอื่นๆ
ความสะอาด เศษโลหะ	ทดสอบเครื่องจักร
ความแข็งแรง สวมงาม	เสร็จสมบูรณ์ ไม่ต้องซ่อมแซมภายหลัง
วัสดุซ่อม/ใช้มาตรฐาน	สอดคล้องระเบียบบริษัท และลูกค้า
ลายเซ็นผู้ประเมิน	ลายเซ็นผู้
<div><div></div><div></div></div> <div>PRIMNA26 PRIMNA26 02/02/2022 18:46</div> <div>เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00</div>	

ระยะเวลาทำงาน	ไม่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อส่วนอื่นๆ
ความสะอาด เศษโลหะ	ทดสอบเครื่องจักร
ความแข็งแรง สวมงาม	เสร็จสมบูรณ์ ไม่ต้องซ่อมแซมภายหลัง
วัสดุซ่อม/ใช้มาตรฐาน	สอดคล้องระเบียบบริษัท และลูกค้า
ลายเซ็นผู้ประเมิน	ลายเซ็นผู้
<div><div></div><div></div></div> <div>PRIMNA26 PRIMNA26 02/02/2022 20:38</div> <div>เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00</div>	

บริษัท ไพรม สตีล มิลล์ จำกัด							
ใบบันทึกผลงาน AM							
เลขที่ใบ PM/AM : AM2202032687							
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c/MN - 1C—次池二次primary pool station : (1C—次池二次primary pool station)		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c		ชื่อผลิตภัณฑ์ “—次池二次池(1C)运行记录 在บันทึกการพงานชิ้นนี้ (1C)” (ระหว่างวัน)PRI-FO-MN -10Rev.02		วันที่กำหนดเวลา 3 ก.พ. 2022	
วันเวลาที่ดำเนินการจริง start : 03/02/2022 02:32 to : 03/02/2022 02:34 used time : 2 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		บันทึกผลโดย PRIMNA26 PRIMNA26		ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ		ผู้ปฏิบัติงาน สมเกียรติ	
เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01		Revision No. 00					
ฝ่าย/ ไม่ ผ่าน	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องมือจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ข้อควร ระวัง	หน่วย วัด	ค่า วัดที่ คาด	ค่าที่ วัด ได้ หมายเหตุ
☑	提升泵 11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.3	
☑	提升泵 11M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	68.5	
☑	提升泵 11M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	344	
☑	提升泵 12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.3	
☑	提升泵 12M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	65.4	
☑	提升泵 12M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	344	
☑	提升泵 13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.3	
☑	提升泵 13M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	68.4	
☑	提升泵 13M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	341	
☑	冲渣泵 21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.3	
☑	冲渣泵 21M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	67.4	
☑	冲渣泵 21M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	161	
☑	冲渣泵 22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.3	
☑	冲渣泵 22M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	66.9	
☑	冲渣泵 22M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	161	
ประเมินผล PM/AM							
คะแนน	ข้อเสนอแนะ/ชี้แจง	ผู้ประเมิน			วันที่ประเมินผล		

บริษัท ไพรม สตีล มิลล์ จำกัด								
ใบบันทึกผลงาน AM								
เลขที่ใบ PM/AM : AM2202032718								
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c/MN - 1C—次池二次primary pool station : (1C—次池二次primary pool station)		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c		ชื่อผลิตภัณฑ์ “—次池二次池(1C)运行记录 在บันทึกการพ งานชิ้นนี้ (1C)” (ระหว่างวัน)PRI-FO-MN -10Rev.02		วันที่กำหนดตรวจ 3 ก.พ. 2022		
วันเวลาที่ดำเนินการจริง start : 03/02/2022 07:42 to : 03/02/2022 07:44 used time : 2 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		บันทึกผลโดย PRIMNA26 PRIMNA26		ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ		ผู้ปฏิบัติงาน สมเกียรติ		
เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01		Revision No. 00						
ฝ่าย/ ไม่ ผ่าน	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องมือจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ข้อควร ระวัง	หน่วย วัด	ค่า วัดที่ คาด	ค่าที่ วัด ได้	หมายเหตุ
☑	提升泵 11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa		0.3	
☑	提升泵 11M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C		65.7	
☑	提升泵 11M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A		344	
☑	提升泵 12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa		0.3	
☑	提升泵 12M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C		67.4	
☑	提升泵 12M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A		345	
☑	提升泵 13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa		0.4	
☑	提升泵 13M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C		68.4	
☑	提升泵 13M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A		344	
☑	冲渣泵 21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa		0.3	
☑	冲渣泵 21M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C		68.8	
☑	冲渣泵 21M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A		161	
☑	冲渣泵 22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa		0.3	
☑	冲渣泵 22M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C		69.7	
☑	冲渣泵 22M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A		161	
ประเมินผล PM/AM								
คะแนน	ข้อเสนอแนะ/ชี้แจง	ผู้ประเมิน			วันที่ประเมินผล			

ระยะเวลาทำงาน	ไม่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อส่วนอื่นๆ
ความสะอาด เศษโลหะ	ทดสอบเครื่องจักร
ความแข็งแรง สวมงาม	เสร็จสมบูรณ์ ไม่ต้องซ่อมแซมภายหลัง
วัสดุซ่อม/ใช้มาตรฐาน	สอดคล้องระเบียบบริษัท และลูกค้า
ลายเซ็นผู้ประเมิน	ลายเซ็น
<div><div></div><div></div></div> <div>PRIMNA26 PRIMNA26 03/02/2022 02:34</div> <div>เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00</div>	

ระยะเวลาทำงาน	ไม่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อส่วนอื่นๆ
ความสะอาด เศษโลหะ	ทดสอบเครื่องจักร
ความแข็งแรง สวมงาม	เสร็จสมบูรณ์ ไม่ต้องซ่อมแซมภายหลัง
วัสดุซ่อม/ใช้มาตรฐาน	สอดคล้องระเบียบบริษัท และลูกค้า
ลายเซ็นผู้ประเมิน	ลายเซ็น
<div><div></div><div></div></div> <div>PRIMNA26 PRIMNA26 03/02/2022 07:44</div> <div>เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00</div>	

บริษัท ไพรม มิลล์ จำกัด						
ใบบันทึกผลงาน AM						
เลขที่ใบ PM/AM : AM2202032815						
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c/M4 - 1C—二次池primary pool station : (1C—二次池primary pool station)		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c		ชื่อผลิตภัณฑ์ “二次池池(1C)运行记录 在บันทึกการทำงานนี้ทำ (1C)” (ระหว่างวัน)PRI-FO-MN -10Rev.02		วันที่กำหนดเวลา 3 ก.พ. 2022
วันเวลาที่ดำเนินการซึ่ง start : 03/02/2022 15:02 to : 03/02/2022 15:04 used time : 2 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		บันทึกผลโดย PRIMNA26 PRIMNA26		ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ		ผู้ปฏิบัติงาน สมนึกท่า
เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01		Revision No. 00				
ฝ่าย/ ไม่ ผ่าน	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องมือจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	หน่วย วัด	ค่า วัดที่ คาด	ค่าที่ วัด ได้ หมายเหตุ
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก			MPa	0.3	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น			°C	67.8	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ			A	344	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก			MPa	0.3	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น			°C	66.8	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ			A	343	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก			MPa	0.3	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น			°C	69.7	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ			A	345	
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก			MPa	0.3	
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น			°C	67.7	
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ			A	161	
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก			MPa	0.3	
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น			°C	68.6	
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ			A	161	
ประเมินผล PM/AM						
คะแนน	ข้อเสนอแนะ/ชี้แจง		ผู้ประเมิน		วันที่ประเมินผล	

บริษัท ไพรม มิลล์ จำกัด						
ใบบันทึกผลงาน AM						
เลขที่ใบ PM/AM : AM2202032856						
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c/M4 - 1C—二次池primary pool station : (1C—二次池primary pool station)		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c		ชื่อผลิตภัณฑ์ “二次池池(1C)运行记录 在บันทึกการทำงานนี้ทำ (1C)” (ระหว่างวัน)PRI-FO-MN -10Rev.02		วันที่กำหนดเวลา 3 ก.พ. 2022
วันเวลาที่ดำเนินการซึ่ง start : 03/02/2022 19:59 to : 03/02/2022 20:01 used time : 2 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		บันทึกผลโดย PRIMNA26 PRIMNA26		ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ		ผู้ปฏิบัติงาน สมนึกท่า
เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01		Revision No. 00				
ฝ่าย/ ไม่ ผ่าน	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	หน่วย วัด	ค่า วัดที่ วัด ได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก			MPa	0.3	
๑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น			°C	67.4	
๑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ			A	339	
๑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก			MPa	0.3	
๑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น			°C	67.4	
๑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ			A	344	
๑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก			MPa	0.3	
๑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น			°C	67.4	
๑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ			A	341	
๑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก			MPa	0.3	
๑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น			°C	66.9	
๑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ			A	161	
๑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก			MPa	0.3	
๑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น			°C	68.4	
๑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ			A	161	
ประเมินผล PM/AM						
คะแนน	ข้อสังเกต/ชี้แจง		ผู้ประเมิน		วันที่ประเมินผล	

ระยะเวลาทำงาน	ไม่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อส่วนอื่นๆ
ความสะอาด เศษโลหะ	ทดสอบเครื่องจักร
ความแข็งแรง สวมงาม	เสร็จสมบูรณ์ ไม่ต้องซ่อมแซมภายหลัง
วัสดุซ่อม/ใช้มาตรฐาน	สอดคล้องระเบียบบริษัท และลูกค้า
ลายเซ็นผู้ประเมิน	ลายเซ็น
<div><div></div><div></div></div> <div>PRIMNA26 PRIMNA26 03/02/2022 15:04</div> <div>เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00</div>	

ระยะเวลาทำงาน	ไม่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อส่วนอื่นๆ
ความสะอาด เศษโลหะ	ทดสอบเครื่องจักร
ความแข็งแรง สวมงาม	เสร็จสมบูรณ์ ไม่ต้องซ่อมแซมภายหลัง
วัสดุซ่อม/ใช้มาตรฐาน	สอดคล้องระเบียบบริษัท และลูกค้า
ลายเซ็นผู้ประเมิน	ลายเซ็น
<div><div></div><div></div></div> <div>PRIMNA26 PRIMNA26 03/02/2022 20:01</div> <div>เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00</div>	

บริษัท ไพรม สตีล มิลล์ จำกัด							
ใบบันทึกผลงาน AM							
เลขที่ใบ PM/AM : AM2202032872							
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1cMM4 - 1C—一次池&primary pool station : (1C—一次池&primary pool station)		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c		ชื่อผลิตภัณฑ์ “一次池溢流1C”运行记录 在บันทึกการทำงานอื่นๆ (1C)” (ระหว่างวัน)PRI-FO-MN-10Rev.02		วันที่กำหนดตรวจ 3 ก.พ. 2022	
วันเวลาที่ดำเนินการเชิง start : 03/02/2022 22:49 to : 03/02/2022 22:51 used time : 2 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		บันทึกผลโดย PRIMNA26 PRIMNA26		ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ		ผู้มอบงาน สมเกียรติ	
เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01		Revision No. 00					
ฝ่าย/ไม่ผ่าน	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่วัดได้	ค่าที่วัดได้ หมายเหตุ
☑	提升泵 11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.3	
☑	提升泵 11M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	68.7	
☑	提升泵 11M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	336	
☑	提升泵 12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.3	
☑	提升泵 12M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	64.7	
☑	提升泵 12M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	334	
☑	提升泵 13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.3	
☑	提升泵 13M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	65.3	
☑	提升泵 13M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	339	
☑	冲渣泵 21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.3	
☑	冲渣泵 21M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	68.4	
☑	冲渣泵 21M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	161	
☑	冲渣泵 22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.3	
☑	冲渣泵 22M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	64.7	
☑	冲渣泵 22M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	161	
ประเมินผล PM/AM							
คะแนน	ข้อเสนอแนะ/ชี้แจง	ผู้ประเมิน			วันที่ประเมินผล		

บริษัท ไพรม สตีล มิลล์ จำกัด							
ใบบันทึกผลงาน AM							
เลขที่ใบ PM/AM : AM2202042920							
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1cMM4 - 1C~一次池&primary pool station : (1C~一次池&primary pool station)		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c		ชื่อผลิตภัณฑ์ “一次池溢流1C”运行记录 在บันทึกการทำงานอื่นๆ (1C)” (ระหว่างวัน)PRI-FO-MN-10Rev.02		วันที่กำหนดตรวจ 4 ก.พ. 2022	
วันเวลาที่ดำเนินการตรวจ start : 04/02/2022 04:56 to : 04/02/2022 04:59 used time : 3 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		บันทึกผลโดย PRIMNA26 PRIMNA26		ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ		ผู้มอบงาน สมเกียรติ	
เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01		Revision No. 00					
ผ่าน/ไม่ผ่าน	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่วัดได้	ค่าที่วัดได้
☑	提升泵 11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa		0.3
☑	提升泵 11M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C		66.9
☑	提升泵 11M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A		342
☑	提升泵 12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa		0.3
☑	提升泵 12M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C		66.3
☑	提升泵 12M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A		333
☑	提升泵 13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa		0.3
☑	提升泵 13M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C		66.9
☑	提升泵 13M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A		338
☑	冲渣泵 21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa		0.3
☑	冲渣泵 21M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C		64.3
☑	冲渣泵 21M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A		161
☑	冲渣泵 22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa		0.3
☑	冲渣泵 22M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C		67.2
☑	冲渣泵 22M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A		158
ประเมินผล PM/AM							
คะแนน	ข้อเสนอแนะ/ชี้แจง	ผู้ประเมิน			วันที่ประเมินผล		

ระยะเวลาทำงาน	ไม่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อส่วนอื่นๆ
ความสะอาด เศษโลหะ	ทดสอบเครื่องจักร
ความแข็งแรง สวมงาม	เสร็จสมบูรณ์ ไม่ต้องซ่อมแซมภายหลัง
วัสดุซ่อม/ใช้มาตรฐาน	สอดคล้องระเบียบบริษัท และลูกค้า
ลายเซ็นผู้ประเมิน	ลายเซ็น
<div><div></div><div>PRIMNA26 PRIMNA26 03/02/2022 22:51</div><div>เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00</div></div>	

ระยะเวลาทำงาน	ไม่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อส่วนอื่นๆ
ความสะอาด เศษโลหะ	ทดสอบเครื่องจักร
ความแข็งแรง สวมงาม	เสร็จสมบูรณ์ ไม่ต้องซ่อมแซมภายหลัง
วัสดุซ่อม/ใช้มาตรฐาน	สอดคล้องระเบียบบริษัท และลูกค้า
ลายเซ็นผู้ประเมิน	ลายเซ็น
<div><div></div><div>PRIMNA26 PRIMNA26 04/02/2022 04:59</div><div>เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00</div></div>	

บริษัท ไพรม สตีล มิลล์ จำกัด						
ใบบันทึกผลงาน AM						
เลขที่ใบ PM/AM : AM2202042948						
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c/M4 - 1C—一次池&primary pool station : (1C—一次池&primary pool station)		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c	ชื่อผลิตภัณฑ์ “一次池溢流1C”运行记录 在บันทึกการทำงานอื่นที่นำ (1C)” (ระหว่างวัน)PRI-FO-MN -10Rev.02		วันที่กำหนดตรวจ 4 ก.พ. 2022	
วันเวลาที่ดำเนินการซึ่ง start : 04/02/2022 07:42 to : 04/02/2022 07:44 used time : 2 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		บันทึกผลโดย PRIMNA26 PRIMNA26		ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ		ผู้ปฏิบัติงาน สมเกียรติ
เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01		Revision No. 00				
ฝ่าย/ ไม่ ผ่าน	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องมือจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วย วัด	ค่าที่ วัดได้ ค่าที่ วัดได้ หมายเหตุ
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.3
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	66.7
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	344
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.3
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	68.7
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	343
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.3
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	66.7
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	345
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.3
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	68.4
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	161
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.3
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	68.4
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	161
ประเมินผล PM/AM						
คะแนน	ข้อเสนอแนะ/ชี้แจง		ผู้ประเมิน		วันที่ประเมินผล	

บริษัท ไพรม สตีล มิลล์ จำกัด							
ใบบันทึกผลงาน AM							
เลขที่ใบ PM/AM : AM2202043035							
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c/M4 - 1C~一次池&primary pool station : (1C~一次池&primary pool station)		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c		ชื่อผลิตภัณฑ์ “一次池溢流1C”运行记录 在บันทึกการทำงานอื่นที่นำ (1C)” (ระหว่างวัน)PRI-FO-MN -10Rev.02		วันที่กำหนดตรวจ 4 ก.พ. 2022	
วันเวลาที่ดำเนินการซึ่ง start : 04/02/2022 22:50 to : 04/02/2022 22:52 used time : 2 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		บันทึกผลโดย PRIMNA26 PRIMNA26		ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ		ผู้ปฏิบัติงาน สมเกียรติ	
เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01		Revision No. 00					
ฝ่าย/ไม่ผ่าน	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่คาด	ค่าที่วัดได้ หมายเหตุ
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.3	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵电机温度(温升<70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	67.4	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	342	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.3	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵电机温度(温升<70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	64.7	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	344	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.3	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵电机温度(温升<70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	64.7	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	339	
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.3	
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵电机温度(温升<70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	64.7	
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	161	
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.3	
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵电机温度(温升<70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	64.7	
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	158	
ประเมินผล PM/AM							
คะแนน	ข้อเสนอแนะ/ชี้แจง	ผู้ประเมิน		วันที่ประเมินผล			

ระยะเวลาทำงาน	ไม่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อส่วนอื่นๆ
ความสะอาด เศษโลหะ	ทดสอบเครื่องจักร
ความแข็งแรง สวมงาม	เสร็จสมบูรณ์ ไม่ต้องซ่อมแซมภายหลัง
วัสดุซ่อม/ใช้มาตรฐาน	สอดคล้องระเบียบบริษัท และลูกค้า
ลายเซ็นผู้ประเมิน	ลายเซ็น
<div></div> <div>PRIMNA26 PRIMNA26 04/02/2022 07:44</div> <div>เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00</div>	

ระยะเวลาทำงาน	ไม่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อส่วนอื่นๆ
ความสะอาด เศษโลหะ	ทดสอบเครื่องจักร
ความแข็งแรง สวมงาม	เสร็จสมบูรณ์ ไม่ต้องซ่อมแซมภายหลัง
วัสดุซ่อม/ใช้มาตรฐาน	สอดคล้องระเบียบบริษัท และลูกค้า
ลายเซ็นผู้ประเมิน	ลายเซ็น
<div></div> <div>PRIMNA26 PRIMNA26 04/02/2022 22:52</div> <div>เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00</div>	

บริษัท ไพรม มิลล์ จำกัด							
ใบบันทึกผลงาน AM							
เลขที่ใบ PM/AM : AM2202053083							
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c/M4 - 1C—一次池primary pool station : (1C—一次池primary pool station)		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c		ชื่อผลิตภัณฑ์ “一次池定速1C”运行记录 在บันทึกการทำงานนี้ทำ (1C)” (ระหว่างวัน)PRI-FO-MN -10Rev.02		วันที่กำหนดตรวจ 5 ก.พ. 2022	
วันเวลาที่ดำเนินการจริง start : 05/02/2022 03:53 to : 05/02/2022 03:55 used time : 2 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		บันทึกผลโดย PRIMNA26 PRIMNA26		ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ		ผู้ปฏิบัติงาน สมนึกท่า	
เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01		Revision No. 00					
ฝ่าย/ ไม่ ผ่าน	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องมือจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วย วัด	ค่า วัดที่ คาด	ค่าที่ วัด ได้ หมายเหตุ
☑	提升泵 11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.3	
☑	提升泵 11M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	64.7	
☑	提升泵 11M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	342	
☑	提升泵 12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.3	
☑	提升泵 12M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	66.3	
☑	提升泵 12M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	342	
☑	提升泵 13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.3	
☑	提升泵 13M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	64.7	
☑	提升泵 13M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	342	
☑	冲渣泵 21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.3	
☑	冲渣泵 21M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	64.9	
☑	冲渣泵 21M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	158	
☑	冲渣泵 22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.3	
☑	冲渣泵 22M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	66.8	
☑	冲渣泵 22M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	161	
ประเมินผล PM/AM							
คะแนน	ข้อเสนอแนะ/ชี้แจง		ผู้ประเมิน		วันที่ประเมินผล		

บริษัท ไพรม มิลล์ จำกัด							
ใบบันทึกผลงาน AM							
เลขที่ใบ PM/AM : AM2202053131							
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c/M4 - 1C—一次池&primary pool station : (1C—一次池&primary pool station)		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c		ชื่อผลิตภัณฑ์ “一次池定速1C”运行记录 在บันทึกการทำงานนี้ทำ (1C)” (ระหว่างวัน)PRI-FO-MN -10Rev.02		วันที่กำหนดตรวจ 5 ก.พ. 2022	
วันเวลาที่ดำเนินการจริง start : 05/02/2022 06:50 to : 05/02/2022 06:51 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		บันทึกผลโดย PRIMNA26 PRIMNA26		ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ		ผู้ปฏิบัติงาน สมนึกท่า	
เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01		Revision No. 00					
ฝ่าย/ ไม่ ผ่าน	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วย วัด	ค่า วัดที่ คาด	ค่าที่ วัด ได้ หมายเหตุ
๑	提升泵 11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.3	
๑	提升泵 11M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	64.7	
๑	提升泵 11M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	336	
๑	提升泵 12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.3	
๑	提升泵 12M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	66.3	
๑	提升泵 12M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	342	
๑	提升泵 13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.3	
๑	提升泵 13M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	64.3	
๑	提升泵 13M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	336	
๑	冲渣泵 21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.3	
๑	冲渣泵 21M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	64.7	
๑	冲渣泵 21M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	161	
๑	冲渣泵 22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.3	
๑	冲渣泵 22M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	64.7	
๑	冲渣泵 22M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	158	
ประเมินผล PM/AM							
คะแนน	ข้อเสนอแนะ/ชี้แจง		ผู้ประเมิน		วันที่ประเมินผล		

ระยะเวลาทำงาน	ไม่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อส่วนอื่นๆ
ความสะอาด เศษโลหะ	ทดสอบเครื่องจักร
ความแข็งแรง สวมงาม	เสร็จสมบูรณ์ ไม่ต้องซ่อมแซมภายหลัง
วัสดุซ่อม/ใช้มาครฐาน	สอดคล้องระเบียบบริษัท และลูกค้า
ลายเซ็นผู้ประเมิน	ลายเซ็น
<div><div></div><div>PRIMNA26 PRIMNA26 05/02/2022 03:55</div><div>เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00</div></div>	

ระยะเวลาทำงาน	ไม่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อส่วนอื่นๆ
ความสะอาด เศษโลหะ	ทดสอบเครื่องจักร
ความแข็งแรง สวมงาม	เสร็จสมบูรณ์ ไม่ต้องซ่อมแซมภายหลัง
วัสดุซ่อม/ใช้มาครฐาน	สอดคล้องระเบียบบริษัท และลูกค้า
ลายเซ็นผู้ประเมิน	ลายเซ็น
<div><div></div><div>PRIMNA26 PRIMNA26 05/02/2022 06:51</div><div>เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00</div></div>	

บริษัท ไพรม มิลล์ จำกัด							
ใบบันทึกผลงาน AM							
เลขที่ใบ PM/AM : AM2202053184							
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c/M4 - 1C—二次池&primary pool station : (1C—二次池&primary pool station)		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c		ชื่อผลิตภัณฑ์ “二次池溢流1C”运行记录 在บันทึกการทำงานนี้ใช้ (1C)” (ระหว่างวัน)PRI-FO-MN-10Rev.02		วันที่กำหนดตรวจ 5 ก.พ. 2022	
วันเวลาที่ดำเนินการจริง start : 05/02/2022 08:39 to : 05/02/2022 08:41 used time : 2 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		บันทึกผลโดย PRIMNA26 PRIMNA26		ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ		ผู้ปฏิบัติงาน สมนึกท่า	
เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01		Revision No. 00					
ฝ่าย/ ไม่ ผ่าน	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องมือจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วย วัด	ค่า วัดที่ ได้	ค่าที่ วัด ได้
							หมายเหตุ
๑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.3	
๑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	67.4	
๑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	344	
๑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.3	
๑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	67.7	
๑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	345	
๑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.3	
๑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	68.4	
๑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	344	
๑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.3	
๑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	69.7	
๑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	163	
๑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.3	
๑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	68.9	
๑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	161	
ประเมินผล PM/AM							
คะแนน	ข้อเสนอแนะ/ชี้แจง			ผู้ประเมิน		วันที่ประเมินผล	

บริษัท ไพรม มิลล์ จำกัด							
ใบบันทึกผลงาน AM							
เลขที่ใบ PM/AM : AM2202053254							
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c/M4 - 1C~一次池&primary pool station : (1C~一次池&primary pool station)		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c		ชื่อผลิตภัณฑ์ “一次池溢流1C”运行记录 在บันทึกการทำงานนี้ใช้ (1C)” (ระหว่างวัน)PRI-FO-MN-10Rev.02		วันที่กำหนดตรวจ 5 ก.พ. 2022	
วันเวลาที่ดำเนินการจริง start : 05/02/2022 13:46 to : 05/02/2022 13:48 used time : 2 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		บันทึกผลโดย PRIMNA26 PRIMNA26		ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ		ผู้ปฏิบัติงาน สมนึกท่า	
เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01		Revision No. 00					
ฝ่าย/ไม่ผ่าน	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่วัดได้	ค่าที่วัดได้
							หมายเหตุ
๑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.3	
๑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	72.1	
๑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	345	
๑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.3	
๑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	69.7	
๑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	344	
๑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.3	
๑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	66.7	
๑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	344	
๑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.3	
๑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	69.9	
๑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	161	
๑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.3	
๑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	71.2	
๑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	165	
ประเมินผล PM/AM							
คะแนน	ข้อเสนอแนะ/ชี้แจง		ผู้ประเมิน		วันที่ประเมินผล		

ระยะเวลาทำงาน	ไม่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อส่วนอื่นๆ
ความสะอาด เศษโลหะ	ทดสอบเครื่องจักร
ความแข็งแรง สวมงาม	เสร็จสมบูรณ์ ไม่ต้องซ่อมแซมภายหลัง
วัสดุซ่อม/ใช้มาตรฐาน	สอดคล้องระเบียบบริษัท และลูกค้า
ลายเซ็นผู้ประเมิน	ลายเซ็น
<div><div></div><div>PRIMNA26 PRIMNA26 05/02/2022 08:41</div><div>เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00</div></div>	

ระยะเวลาทำงาน	ไม่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อส่วนอื่นๆ
ความสะอาด เศษโลหะ	ทดสอบเครื่องจักร
ความแข็งแรง สวมงาม	เสร็จสมบูรณ์ ไม่ต้องซ่อมแซมภายหลัง
วัสดุซ่อม/ใช้มาตรฐาน	สอดคล้องระเบียบบริษัท และลูกค้า
ลายเซ็นผู้ประเมิน	ลายเซ็น
<div><div></div><div>PRIMNA26 PRIMNA26 05/02/2022 13:48</div><div>เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00</div></div>	

บริษัท ไพรม สตีล มิลล์ จำกัด							
ใบบันทึกผลงาน AM							
เลขที่ใบ PM/AM : AM2202053281							
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c/M4 - 1C—次池primary pool station : (1C—次池primary pool station)		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c		ชื่อผลิตภัณฑ์ “一次池溢流1C)运行记录 在บันทึกการทำงานอื่นๆ (1C)” (ระหว่างวัน)PRI-FO-MN -10Rev.02		วันที่กำหนดตรวจ 5 ก.พ. 2022	
วันเวลาที่ดำเนินการจริง start : 05/02/2022 20:07 to : 05/02/2022 20:09 used time : 2 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		บันทึกผลโดย PRIMNA26 PRIMNA26		ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ		ผู้ปฏิบัติงาน สมเกียรติ	
เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01		Revision No. 00					
ฝ่าย/ไม่ผ่าน	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ข้อควรคิด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่ คาด	ค่าที่วัดได้
☑	提升泵 11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa		0.3
☑	提升泵 11M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C		66.9
☑	提升泵 11M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A		346
☑	提升泵 12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa		0.3
☑	提升泵 12M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C		67.3
☑	提升泵 12M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A		344
☑	提升泵 13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa		0.3
☑	提升泵 13M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C		64.7
☑	提升泵 13M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A		346
☑	冲渣泵 21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa		0.3
☑	冲渣泵 21M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C		67.3
☑	冲渣泵 21M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A		161
☑	冲渣泵 22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa		0.3
☑	冲渣泵 22M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C		64.7
☑	冲渣泵 22M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A		161
ประเมินผล PM/AM							
คะแนน	ข้อเสนอแนะ/ชี้แจง	ผู้ประเมิน		วันที่ประเมินผล			

บริษัท ไพรม สตีล มิลล์ จำกัด								
ใบบันทึกผลงาน AM								
เลขที่ใบ PM/AM : AM2202063360								
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c/M4 - 1C—次池primary pool station : (1C—次池primary pool station)		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c		ชื่อผลิตภัณฑ์ “一次池溢流1C)运行记录 在บันทึกการท งานอื่นๆ (1C)” (ระหว่างวัน)PRI-FO-MN -10Rev.02		วันที่กำหนดตรวจ 6 ก.พ. 2022		
วันเวลาที่ดำเนินการจริง start : 06/02/2022 03:44 to : 06/02/2022 03:46 used time : 2 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		บันทึกผลโดย PRIMNA26 PRIMNA26		ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ		ผู้ปฏิบัติงาน สมเกียรติ		
เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01		Revision No. 00						
ฝ่าย/ ไม่ ผ่าน	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องมือจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ข้อควรคิด	หน่วย วัด	ค่า วัดที่ คาด	ค่าที่ วัด ได้	หมายเหตุ
☑	提升泵 11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa		0.3	
☑	提升泵 11M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C		64.7	
☑	提升泵 11M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A		344	
☑	提升泵 12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa		0.3	
☑	提升泵 12M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C		64.7	
☑	提升泵 12M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A		339	
☑	提升泵 13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa		0.3	
☑	提升泵 13M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C		68.3	
☑	提升泵 13M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A		341	
☑	冲渣泵 21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa		0.3	
☑	冲渣泵 21M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C		64.7	
☑	冲渣泵 21M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A		161	
☑	冲渣泵 22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa		0.3	
☑	冲渣泵 22M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C		64.3	
☑	冲渣泵 22M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A		161	
ประเมินผล PM/AM								
คะแนน	ข้อเสนอแนะ/ชี้แจง	ผู้ประเมิน		วันที่ประเมินผล				

ระยะเวลาทำงาน	ไม่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อส่วนอื่นๆ
ความสะอาด เศษโลหะ	ทดสอบเครื่องจักร
ความแข็งแรง สวมงาม	เสร็จสมบูรณ์ ไม่ต้องซ่อมแซมภายหลัง
วัสดุซ่อม/ใช้มาตรฐาน	สอดคล้องระเบียบบริษัท และลูกค้า
ลายเซ็นผู้ประเมิน	ลายเซ็น
<div><div></div><div>PRIMNA26 PRIMNA26 05/02/2022 20:09</div><div>เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00</div></div>	

ระยะเวลาทำงาน	ไม่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อส่วนอื่นๆ
ความสะอาด เศษโลหะ	ทดสอบเครื่องจักร
ความแข็งแรง สวมงาม	เสร็จสมบูรณ์ ไม่ต้องซ่อมแซมภายหลัง
วัสดุซ่อม/ใช้มาตรฐาน	สอดคล้องระเบียบบริษัท และลูกค้า
ลายเซ็นผู้ประเมิน	ลายเซ็น
<div><div></div><div>PRIMNA26 PRIMNA26 06/02/2022 03:46</div><div>เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00</div></div>	

บริษัท ไพรม มิลล์ จำกัด							
ใบบันทึกผลงาน AM							
เลขที่ใบ PM/AM : AM2202083727							
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c/M4 - 1C—一次池&primary pool station : (1C—一次池&primary pool station)		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c		ชื่อผลิตภัณฑ์ “一次池溢流1C”运行记录 在บันทึกการทำงานอื่นๆ (1C)” (ระหว่างวัน)PRI-FO-MN-10Rev.02		วันที่กำหนดตรวจ 8 ก.พ. 2022	
วันเวลาที่ดำเนินการจริง start : 08/02/2022 08:00 to : 08/02/2022 08:03 used time : 3 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		บันทึกผลโดย PRIMNA26 PRIMNA26		ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ		ผู้ปฏิบัติงาน สมนึกท่า	
เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01		Revision No. 00					
ฝ่าย/ ไม่ ผ่าน	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องมือจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วย วัด	ค่า วัดที่ ได้	ค่าที่ วัดได้
							หมายเหตุ
☑	提升泵 11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.3	
☑	提升泵 11M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	66.4	
☑	提升泵 11M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	344	
☑	提升泵 12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.3	
☑	提升泵 12M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	65.4	
☑	提升泵 12M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	342	
☑	提升泵 13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.3	
☑	提升泵 13M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	66.7	
☑	提升泵 13M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	345	
☑	冲渣泵 21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.3	
☑	冲渣泵 21M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	67.6	
☑	冲渣泵 21M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	161	
☑	冲渣泵 22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.3	
☑	冲渣泵 22M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	68.6	
☑	冲渣泵 22M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	161	
ประเมินผล PM/AM							
คะแนน	ข้อเสนอแนะ/ชี้แจง			ผู้ประเมิน		วันที่ประเมินผล	

บริษัท ไพรม มิลล์ จำกัด							
ใบบันทึกผลงาน AM							
เลขที่ใบ PM/AM : AM2202083775							
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c/M4 - 1C—一次池&primary pool station : (1C—一次池&primary pool station)		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c		ชื่อผลิตภัณฑ์ “一次池溢流1C”运行记录 在บันทึกการทำงานอื่นๆ (1C)” (ระหว่างวัน)PRI-FO-MN-10Rev.02		วันที่กำหนดตรวจ 8 ก.พ. 2022	
วันเวลาที่ดำเนินการจริง start : 08/02/2022 10:14 to : 08/02/2022 10:16 used time : 2 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		บันทึกผลโดย PRIMNA26 PRIMNA26		ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ		ผู้ปฏิบัติงาน สมนึกท่า	
เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01		Revision No. 00					
ฝ่าย/ไม่ผ่าน	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่วัดได้	ค่าที่วัดได้ หมายเหตุ
☑	提升泵 11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.3	
☑	提升泵 11M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	67.4	
☑	提升泵 11M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	344	
☑	提升泵 12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.3	
☑	提升泵 12M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	68.7	
☑	提升泵 12M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	345	
☑	提升泵 13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.3	
☑	提升泵 13M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	66.3	
☑	提升泵 13M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	339	
☑	冲渣泵 21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.3	
☑	冲渣泵 21M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	67.8	
☑	冲渣泵 21M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	161	
☑	冲渣泵 22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.3	
☑	冲渣泵 22M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	68.4	
☑	冲渣泵 22M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	161	
ประเมินผล PM/AM							
คะแนน	ข้อเสนอแนะ/ชี้แจง	ผู้ประเมิน	วันที่ประเมินผล				

ระยะเวลาทำงาน	ไม่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อส่วนอื่นๆ
ความสะอาด เศษโลหะ	ทดสอบเครื่องจักร
ความแข็งแรง สวมงาม	เสร็จสมบูรณ์ ไม่ต้องซ่อมแซมภายหลัง
วัสดุซ่อม/ใช้มาตรฐาน	สอดคล้องระเบียบบริษัท และลูกค้า
ลายเซ็นผู้ประเมิน	ลายเซ็น
<div><div></div><div>PRIMNA26 PRIMNA26 08/02/2022 08:03</div><div>เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00</div></div>	

ระยะเวลาทำงาน	ไม่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อส่วนอื่นๆ
ความสะอาด เศษโลหะ	ทดสอบเครื่องจักร
ความแข็งแรง สวมงาม	เสร็จสมบูรณ์ ไม่ต้องซ่อมแซมภายหลัง
วัสดุซ่อม/ใช้มาตรฐาน	สอดคล้องระเบียบบริษัท และลูกค้า
ลายเซ็นผู้ประเมิน	ลายเซ็น
<div><div></div><div>PRIMNA26 PRIMNA26 08/02/2022 10:16</div><div>เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00</div></div>	

บริษัท ไพรม สตีล มิลล์ จำกัด							
ใบบันทึกผลงาน AM							
เลขที่ใบ PM/AM : AM2202083871							
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1cMM4 - 1C—一次池&primary pool station : (1C—一次池&primary pool station)		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c		ชื่อผลิตภัณฑ์ “一次池溢流1C”运行记录 在บันทึกการทำงานอื่นๆ (1C)” (ระหว่างวัน)PRI-FO-MN-10Rev.02		วันที่กำหนดเวลา 8 ก.พ. 2022	
วันเวลาที่ดำเนินการจริง start : 08/02/2022 20:36 to : 08/02/2022 20:39 used time : 3 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		บันทึกผลโดย PRIMNA26 PRIMNA26		ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ		ผู้ปฏิบัติงาน สมเกียรติ	
เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01		Revision No. 00					
ฝ่าย/ไม่ผ่าน	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่วัดได้	ค่าที่วัดได้
☑	提升泵 11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.3	
☑	提升泵 11M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	68.3	
☑	提升泵 11M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	336	
☑	提升泵 12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.3	
☑	提升泵 12M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	66.9	
☑	提升泵 12M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	334	
☑	提升泵 13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.3	
☑	提升泵 13M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	67.2	
☑	提升泵 13M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	339	
☑	冲渣泵 21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.3	
☑	冲渣泵 21M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	65.8	
☑	冲渣泵 21M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	161	
☑	冲渣泵 22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.3	
☑	冲渣泵 22M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	64.7	
☑	冲渣泵 22M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	158	
ประเมินผล PM/AM							
คะแนน	ข้อเสนอแนะ/ชี้แจง	ผู้ประเมิน		วันที่ประเมินผล			

บริษัท ไพรม สตีล มิลล์ จำกัด								
ใบบันทึกผลงาน AM								
เลขที่ใบ PM/AM : AM2202083888								
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1cMM4 - 1C~一次池&primary pool station : (1C~一次池&primary pool station)		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c		ชื่อผลิตภัณฑ์ “一次池溢流1C”运行记录 ใบบันทึกการทำงานอื่นๆ (1C)” (ระหว่างวัน)PRI-FO-MN-10Rev.02		วันที่กำหนดเวลา 8 ก.พ. 2022		
วันเวลาที่ดำเนินการจริง start : 08/02/2022 22:45 to : 08/02/2022 22:48 used time : 3 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		บันทึกผลโดย PRIMNA26 PRIMNA26		ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ		ผู้ปฏิบัติงาน สมเกียรติ		
เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01		Revision No. 00						
ฝ่าย/ไม่ผ่าน	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่วัดได้	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
☑	提升泵 11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.3		
☑	提升泵 11M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	66.3		
☑	提升泵 11M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	341		
☑	提升泵 12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.3		
☑	提升泵 12M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	67.4		
☑	提升泵 12M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	339		
☑	提升泵 13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.3		
☑	提升泵 13M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	68.1		
☑	提升泵 13M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	341		
☑	冲渣泵 21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.3		
☑	冲渣泵 21M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	67.3		
☑	冲渣泵 21M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	161		
☑	冲渣泵 22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.3		
☑	冲渣泵 22M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	66.4		
☑	冲渣泵 22M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	158		
ประเมินผล PM/AM								
คะแนน	ข้อเสนอแนะ/ชี้แจง		ผู้ประเมิน		วันที่ประเมินผล			

ระยะเวลาทำงาน	ไม่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อส่วนอื่นๆ
ความสะอาด เศษโลหะ	ทดสอบเครื่องจักร
ความแข็งแรง สวมงาม	เสร็จสมบูรณ์ ไม่ต้องซ่อมแซมภายหลัง
วัสดุซ่อม/ใช้มาตรฐาน	สอดคล้องระเบียบบริษัท และลูกค้า
ลายเซ็นผู้ประเมิน	ลายเซ็น
<div><div></div><div>PRIMNA26 PRIMNA26 08/02/2022 20:39</div><div>เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00</div></div>	

ระยะเวลาทำงาน	ไม่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อส่วนอื่นๆ
ความสะอาด เศษโลหะ	ทดสอบเครื่องจักร
ความแข็งแรง สวมงาม	เสร็จสมบูรณ์ ไม่ต้องซ่อมแซมภายหลัง
วัสดุซ่อม/ใช้มาตรฐาน	สอดคล้องระเบียบบริษัท และลูกค้า
ลายเซ็นผู้ประเมิน	ลายเซ็น
<div><div></div><div>PRIMNA26 PRIMNA26 08/02/2022 22:48</div><div>เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00</div></div>	

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด							
ใบบันทึกผลงาน AM							
เลขที่ใบ PM/AM : AM2202094030							
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c/M4 - 1C—一次池primary pool station : (1C—一次池primary pool station)		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c		ชื่อผลิตภัณฑ์ “一次溢流1C”运行记录 在บันทึกการทำงานนี้ใช้ (1C)” (ระหว่างวัน)PRI-FO-MN -10Rev.02		วันที่กำหนดตรวจ 9 ก.พ. 2022	
วันเวลาที่ดำเนินการเชิง start : 09/02/2022 15:07 to : 09/02/2022 15:09 used time : 2 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		บันทึกผลโดย PRIMNA26 PRIMNA26		ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ		ผู้มอบงาน สมนึกท่า	
เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01		Revision No. 00					
ฝ่าย/ ไม่ ผ่าน	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องมือจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วย วัด	ค่า วัดที่ คาด	ค่าที่ วัด ได้ หมายเหตุ
๑	提升泵 11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.3	
๑	提升泵 11M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	67.4	
๑	提升泵 11M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	344	
๑	提升泵 12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.3	
๑	提升泵 12M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	68.7	
๑	提升泵 12M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	343	
๑	提升泵 13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.3	
๑	提升泵 13M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	68.4	
๑	提升泵 13M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	343	
๑	冲渣泵 21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.3	
๑	冲渣泵 21M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	69.7	
๑	冲渣泵 21M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	161	
๑	冲渣泵 22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.3	
๑	冲渣泵 22M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	69.8	
๑	冲渣泵 22M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	161	
ประเมินผล PM/AM							
คะแนน	ข้อเสนอแนะ/ชี้แจง			ผู้ประเมิน	วันที่ประเมินผล		

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด								
ใบบันทึกผลงาน AM								
เลขที่ใบ PM/AM : AM2202094091								
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c/M4 - 1C – 一次池primary pool station : (1C – 一次池primary pool station)		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c		ชื่อผลิตภัณฑ์ “一次池溢流1C”运行记录 在บันทึกการทำงานนี้ใช้ (1C)” (ระหว่างวัน)PRI-FO-MN -10Rev.02		วันที่กำหนดตรวจ 9 ก.พ. 2022		
วันเวลาที่ดำเนินการเชิง start : 09/02/2022 20:47 to : 09/02/2022 20:49 used time : 2 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		บันทึกผลโดย PRIMNA26 PRIMNA26		ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ		ผู้มอบงาน สมนึกท่า		
เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01		Revision No. 00						
ฝ่าย/ ไม่ ผ่าน	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วย วัด	ค่า วัดที่ คาด	ค่าที่ วัด ได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa		0.3	
๑	提升泵 11M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C		67.4	
๑	提升泵 11M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A		346	
๑	提升泵 12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa		0.3	
๑	提升泵 12M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C		66.9	
๑	提升泵 12M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A		342	
๑	提升泵 13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa		0.3	
๑	提升泵 13M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C		64.7	
๑	提升泵 13M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A		336	
๑	冲渣泵 21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa		0.3	
๑	冲渣泵 21M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C		65.7	
๑	冲渣泵 21M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A		158	
๑	冲渣泵 22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa		0.3	
๑	冲渣泵 22M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C		64.7	
๑	冲渣泵 22M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A		157	
ประเมินผล PM/AM								
คะแนน	ข้อเสนอแนะ/ชี้แจง			ผู้ประเมิน	วันที่ประเมินผล			

ระยะเวลาทำงาน	ไม่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อส่วนอื่นๆ
ความสะอาด เศษโลหะ	ทดสอบเครื่องจักร
ความแข็งแรง สวมงาม	เสร็จสมบูรณ์ ไม่ต้องซ่อมแซมภายหลัง
วัสดุซ่อม/ใช้มาตรฐาน	สอดคล้องระเบียบบริษัท และลูกค้า
ลายเซ็นผู้ประเมิน	ลายเซ็น
<div><div></div><div>PRIMNA26 PRIMNA26 09/02/2022 15:09</div><div>เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00</div></div>	

ระยะเวลาทำงาน	ไม่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อส่วนอื่นๆ
ความสะอาด เศษโลหะ	ทดสอบเครื่องจักร
ความแข็งแรง สวมงาม	เสร็จสมบูรณ์ ไม่ต้องซ่อมแซมภายหลัง
วัสดุซ่อม/ใช้มาตรฐาน	สอดคล้องระเบียบบริษัท และลูกค้า
ลายเซ็นผู้ประเมิน	ลายเซ็น
<div><div></div><div>PRIMNA26 PRIMNA26 09/02/2022 20:49</div><div>เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00</div></div>	

บริษัท ไพรม สตีล มิลล์ จำกัด							
ใบบันทึกผลงาน AM							
เลขที่ใบ PM/AM : AM2202104154							
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c/MN - 1C—一次池&primary pool station : (1C—一次池&primary pool station)		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c		ชื่อผลิตภัณฑ์ “一次池定速1C”运行记录 在บันทึกการทำงานนี้ใช้ (1C)” (ระหว่างวัน)PRI-FO-MN -10Rev.02		วันที่กำหนดตรวจ 10 ก.พ. 2022	
วันเวลาที่ดำเนินการจริง start : 10/02/2022 02:59 to : 10/02/2022 03:02 used time : 3 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		บันทึกผลโดย PRIMNA26 PRIMNA26		ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ		ผู้ปฏิบัติงาน สมเกียรติ	
เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01		Revision No. 00					
ฝ่าย/ ไม่ผ่าน	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องมือจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วย วัด	ค่า วัดที่ ได้	ค่าที่ วัดได้
							หมายเหตุ
☑	提升泵 11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก			MPa		0.3	
☑	提升泵 11M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น			°C		65.9	
☑	提升泵 11M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ			A		344	
☑	提升泵 12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก			MPa		0.3	
☑	提升泵 12M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น			°C		66.9	
☑	提升泵 12M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ			A		349	
☑	提升泵 13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก			MPa		0.3	
☑	提升泵 13M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น			°C		67.3	
☑	提升泵 13M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ			A		341	
☑	冲渣泵 21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก			MPa		0.3	
☑	冲渣泵 21M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น			°C		66.7	
☑	冲渣泵 21M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ			A		161	
☑	冲渣泵 22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก			MPa		0.3	
☑	冲渣泵 22M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น			°C		68.1	
☑	冲渣泵 22M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ			A		159	
ประเมินผล PM/AM							
คะแนน	ข้อเสนอแนะ/ชี้แจง			ผู้ประเมิน		วันที่ประเมินผล	

บริษัท ไพรม สตีล มิลล์ จำกัด							
ใบบันทึกผลงาน AM							
เลขที่ใบ PM/AM : AM2202104167							
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c/MN - 1C—一次池&primary pool station : (1C—一次池&primary pool station)		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c		ชื่อผลิตภัณฑ์ “一次池定速1C”运行记录 在บันทึกการทำงานนี้ใช้ (1C)” (ระหว่างวัน)PRI-FO-MN -10Rev.02		วันที่กำหนดตรวจ 10 ก.พ. 2022	
วันเวลาที่ดำเนินการจริง start : 10/02/2022 05:47 to : 10/02/2022 05:49 used time : 2 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		บันทึกผลโดย PRIMNA26 PRIMNA26		ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ		ผู้ปฏิบัติงาน สมเกียรติ	
เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01		Revision No. 00					
ฝ่าย/ไม่ผ่าน	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่วัดได้	ค่าที่วัดได้ หมายเหตุ
☑	提升泵 11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.3	
☑	提升泵 11M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	67.2	
☑	提升泵 11M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	343	
☑	提升泵 12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.3	
☑	提升泵 12M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	68.4	
☑	提升泵 12M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	339	
☑	提升泵 13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.3	
☑	提升泵 13M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	66.7	
☑	提升泵 13M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	338	
☑	冲渣泵 21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.3	
☑	冲渣泵 21M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	67.6	
☑	冲渣泵 21M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	161	
☑	冲渣泵 22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.3	
☑	冲渣泵 22M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	67.3	
☑	冲渣泵 22M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	161	
ประเมินผล PM/AM							
คะแนน	ข้อเสนอแนะ/ชี้แจง	ผู้ประเมิน		วันที่ประเมินผล			

ระยะเวลาทำงาน	ไม่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อส่วนอื่นๆ
ความสะอาด เศษโลหะ	ทดสอบเครื่องจักร
ความแข็งแรง สวมงาม	เสร็จสมบูรณ์ ไม่ต้องซ่อมแซมภายหลัง
วัสดุซ่อม/ใช้มาตรฐาน	สอดคล้องกับบริษัท และลูกค้า
ลายเซ็นผู้ประเมิน	ลายเซ็น
<div><div></div><div>PRIMNA26 PRIMNA26 10/02/2022 03:02</div><div>เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00</div></div>	

ระยะเวลาทำงาน	ไม่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อส่วนอื่นๆ
ความสะอาด เศษโลหะ	ทดสอบเครื่องจักร
ความแข็งแรง สวมงาม	เสร็จสมบูรณ์ ไม่ต้องซ่อมแซมภายหลัง
วัสดุซ่อม/ใช้มาตรฐาน	สอดคล้องกับบริษัท และลูกค้า
ลายเซ็นผู้ประเมิน	ลายเซ็น
<div><div></div><div>PRIMNA26 PRIMNA26 10/02/2022 05:49</div><div>เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00</div></div>	

บริษัท ไพรม มิลล์ จำกัด							
ใบบันทึกผลงาน AM							
เลขที่ใบ PM/AM : AM2202104177							
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c/M4 - 1C—一次池primary pool station : (1C—一次池primary pool station)		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c		ชื่อผลิตภัณฑ์ “一次池溢流1C”运行记录 在บันทึกการทำงานอื่นๆ (1C)” (ระหว่างวัน)PRI-FO-MN -10Rev.02		วันที่กำหนดตรวจ 10 ก.พ. 2022	
ช่วงเวลาสำหรับการวิ่ง start : 10/02/2022 08:00 to : 10/02/2022 08:02 used time : 2 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		บันทึกผลโดย PRIMNA26 PRIMNA26		ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ		ผู้ปฏิบัติงาน สมนึกท่า	
เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01		Revision No. 00					
ฝ่าย/ไม่ผ่าน	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่วัดได้	ค่าที่วัดได้
							หมายเหตุ
๑	提升泵 11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.3	
๑	提升泵 11M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	66.5	
๑	提升泵 11M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	343	
๑	提升泵 12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.3	
๑	提升泵 12M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	67.4	
๑	提升泵 12M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	344	
๑	提升泵 13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.3	
๑	提升泵 13M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	67.7	
๑	提升泵 13M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	345	
๑	冲渣泵 21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.3	
๑	冲渣泵 21M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	68.6	
๑	冲渣泵 21M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	161	
๑	冲渣泵 22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.3	
๑	冲渣泵 22M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	67.6	
๑	冲渣泵 22M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	161	
ประเมินผล PM/AM							
คะแนน	ข้อเสนอแนะ/ชี้แจง		ผู้ประเมิน		วันที่ประเมินผล		

บริษัท ไพรม มิลล์ จำกัด							
ใบบันทึกผลงาน AM							
เลขที่ใบ PM/AM : AM202114415							
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c/M4 - 1C—一次池&primary pool station : (1C—一次池&primary pool station)		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c		ชื่อผลิตภัณฑ์ “一次池溢流1C”运行记录 在บันทึกการทำงานอื่นๆ (1C)” (ระหว่างวัน)PRI-FO-MN -10Rev.02		วันที่กำหนดตรวจ 11 ก.พ. 2022	
ช่วงเวลาสำหรับการวิ่ง start : 11/02/2022 22:22 to : 11/02/2022 22:23 used time : 1 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		บันทึกผลโดย PRIMNA26 PRIMNA26		ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ		ผู้ปฏิบัติงาน สมนึกท่า	
เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01		Revision No. 00					
ฝ่าย/ไม่ผ่าน	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่วัดได้	ค่าที่วัดได้
							หมายเหตุ
๑	提升泵 11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.3	
๑	提升泵 11M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	64.7	
๑	提升泵 11M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	343	
๑	提升泵 12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.3	
๑	提升泵 12M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	66.9	
๑	提升泵 12M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	344	
๑	提升泵 13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.3	
๑	提升泵 13M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	66.3	
๑	提升泵 13M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	342	
๑	冲渣泵 21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.3	
๑	冲渣泵 21M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	66.7	
๑	冲渣泵 21M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	161	
๑	冲渣泵 22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.3	
๑	冲渣泵 22M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	64.7	
๑	冲渣泵 22M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	158	
ประเมินผล PM/AM							
คะแนน	ข้อเสนอแนะ/ชี้แจง		ผู้ประเมิน		วันที่ประเมินผล		

ระยะเวลาทำงาน	ไม่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อส่วนอื่นๆ
ความสะอาด เศษโลหะ	ทดสอบเครื่องจักร
ความแข็งแรง สวมงาม	เสร็จสมบูรณ์ ไม่ต้องซ่อมแซมภายหลัง
วัสดุซ่อม/ใช้มาครฐาน	สอดคล้องระเบียบบริษัท และลูกค้า
ลายเซ็นผู้ประเมิน	ลายเซ็น
<div><div></div><div>PRIMNA26 PRIMNA26 10/02/2022 08:02</div><div>เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00</div></div>	

ระยะเวลาทำงาน	ไม่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อส่วนอื่นๆ
ความสะอาด เศษโลหะ	ทดสอบเครื่องจักร
ความแข็งแรง สวมงาม	เสร็จสมบูรณ์ ไม่ต้องซ่อมแซมภายหลัง
วัสดุซ่อม/ใช้มาครฐาน	สอดคล้องระเบียบบริษัท และลูกค้า
ลายเซ็นผู้ประเมิน	ลายเซ็น
<div><div></div><div>PRIMNA26 PRIMNA26 11/02/2022 22:23</div><div>เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00</div></div>	

บริษัท ไพรม มิลล์ จำกัด						
ใบบันทึกผลงาน AM						
เลขที่ใบ PM/AM : AM2202124443						
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c/M4 - 1C—一次池&primary pool station : (1C—一次池&primary pool station)		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c		ชื่อผลิตภัณฑ์ “一次池定速1C”运行记录 在บันทึกการทำงานนี้ใช้ (1C)” (ระหว่างวัน)PRI-FO-MN-10Rev.02		วันที่กำหนดตรวจ 12 ก.พ. 2022
วันเวลาที่ดำเนินการจริง start : 12/02/2022 02:59 to : 12/02/2022 03:01 used time : 2 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		บันทึกผลโดย PRIMNA26 PRIMNA26		ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ		ผู้รายงาน สมนึกท่า
เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01		Revision No. 00				
ฝ่าย/ ไม่ผ่าน	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่วัดได้ หมายเหตุ
☑	提升泵 11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	18
☑	提升泵 11M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	65.8
☑	提升泵 11M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	342
☑	提升泵 12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.3
☑	提升泵 12M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	68.5
☑	提升泵 12M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	344
☑	提升泵 13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.3
☑	提升泵 13M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	67.3
☑	提升泵 13M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	344
☑	冲渣泵 21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.3
☑	冲渣泵 21M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	66.8
☑	冲渣泵 21M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	161
☑	冲渣泵 22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.3
☑	冲渣泵 22M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	67.5
☑	冲渣泵 22M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	161
ประเมินผล PM/AM						
คะแนน	ข้อเสนอแนะ/ชี้แจง		ผู้ประเมิน		วันที่ประเมินผล	

บริษัท ไพรม สตีล มิลส์ จำกัด							
ใบบันทึกผลงาน AM							
เลขที่ใบ PM/AM : AM2202124454							
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c/M4 - 1C~一次池primary pool station : (1C~一次池primary pool station)		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c		ชื่อผลิตภัณฑ์ “一次池定速1C”运行记录 在บันทึกการทำงานนี้ใช้ (1C)” (ระหว่างวัน)PRI-FO-MN-10Rev.02		วันที่กำหนดตรวจ 12 ก.พ. 2022	
วันเวลาที่ดำเนินการจริง start : 12/02/2022 06:47 to : 12/02/2022 06:49 used time : 2 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		บันทึกผลโดย PRIMNA26 PRIMNA26		ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ		ผู้รายงาน สมนึกท่า	
เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01		Revision No. 00					
ฝ่าย/ไม่ผ่าน	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.3	
๑	提升泵 11M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	64.7	
๑	提升泵 11M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	344	
๑	提升泵 12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.3	
๑	提升泵 12M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	64.7	
๑	提升泵 12M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	339	
๑	提升泵 13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.3	
๑	提升泵 13M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	66.8	
๑	提升泵 13M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	342	
๑	冲渣泵 21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.3	
๑	冲渣泵 21M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	67.4	
๑	冲渣泵 21M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	161	
๑	冲渣泵 22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.3	
๑	冲渣泵 22M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	68.4	
๑	冲渣泵 22M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	159	
ประเมินผล PM/AM							
คะแนน	ข้อเสนอแนะ/ชี้แจง	ผู้ประเมิน			วันที่ประเมินผล		

ระยะเวลาทำงาน	ไม่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อส่วนอื่นๆ
ความสะอาด เศษโลหะ	ทดสอบเครื่องจักร
ความแข็งแรง สวมงาม	เสร็จสมบูรณ์ ไม่ต้องซ่อมแซมภายหลัง
วัสดุซ่อม/ใช้มาตรฐาน	สอดคล้องระเบียบบริษัท และลูกค้า
ลายเซ็นผู้ประเมิน	ลายเซ็น
<div></div> <div>PRIMNA26 PRIMNA26 12/02/2022 03:01</div> <div>เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00</div>	

ระยะเวลาทำงาน	ไม่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อส่วนอื่นๆ
ความสะอาด เศษโลหะ	ทดสอบเครื่องจักร
ความแข็งแรง สวมงาม	เสร็จสมบูรณ์ ไม่ต้องซ่อมแซมภายหลัง
วัสดุซ่อม/ใช้มาตรฐาน	สอดคล้องระเบียบบริษัท และลูกค้า
ลายเซ็นผู้ประเมิน	ลายเซ็น
<div></div> <div>PRIMNA26 PRIMNA26 12/02/2022 06:49</div> <div>เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00</div>	

บริษัท ไพรม มิลล์ จำกัด							
ใบบันทึกผลงาน AM							
เลขที่ใบ PM/AM : AM2202124614							
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1cMN4 - 1C—一次池&primary pool station : (1C—一次池&primary pool station)		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c		ชื่อผลิตภัณฑ์ “一次池定池(1C)运行记录 在บันทึกการพ งานอื่นๆ (1C)” (ระหว่างวัน)PRI-FO-MN -10Rev.02		วันที่กำหนดตรวจ 12 ก.พ. 2022	
วันเวลาที่ดำเนินการจริง start : 12/02/2022 21:31 to : 12/02/2022 21:33 used time : 2 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		บันทึกผลโดย PRIMNA26 PRIMNA26		ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ		ผู้ปฏิบัติงาน สมเกียรติ	
เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01		Revision No. 00					
ผ่าน/ ไม่	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องมือจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วย วัด	ค่า วัดที่ คาด	ค่าที่ วัด ได้
							หมายเหตุ
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.3	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	67.9	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	342	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.3	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	66.5	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	336	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.3	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	67.5	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	344	
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.3	
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	67.8	
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	162	
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.3	
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	66.9	
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	161	
ประเมินผล PM/AM							
คะแนน	ข้อเสนอแนะ/ชี้แจง			ผู้ประเมิน	วันที่ประเมินผล		

บริษัท ไพรม สตีล มิลส์ จำกัด							
ใบบันทึกผลงาน AM							
เลขที่ใบ PM/AM : AM2202134640							
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1cMN4 - 1C~一次池&primary pool station : (1C~一次池&primary pool station)		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c		ชื่อผลิตภัณฑ์ “一次池定池(1C)运行记录 在บันทึกการดำเนินงานอื่นๆ (1C)” (ระหว่างวัน)PRI-FO-MN -10Rev.02		วันที่กำหนดตรวจ 13 ก.พ. 2022	
วันเวลาที่ดำเนินการเชิง start : 13/02/2022 01:22 to : 13/02/2022 01:25 used time : 3 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		บันทึกผลโดย PRIMNA26 PRIMNA26		ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ		ผู้ปฏิบัติงาน สมเกียรติ	
เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01		Revision No. 00					
ฝ่าย/ไม่ผ่าน	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	วิธีการตรวจวัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่คาด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก			MPa		0.3	
๑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น			°C		66.9	
๑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ			A		339	
๑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก			MPa		0.3	
๑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น			°C		67.8	
๑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ			A		342	
๑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก			MPa		0.3	
๑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น			°C		67.4	
๑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ			A		344	
๑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก			MPa		0.3	
๑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น			°C		68.9	
๑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ			A		158	
๑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก			MPa		0.3	
๑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น			°C		67.3	
๑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ			A		158	
ประเมินผล PM/AM							
คะแนน	ข้อเสนอแนะ/ชี้แจง	ผู้ประเมิน		วันที่ประเมินผล			

ระยะเวลาทำงาน	ไม่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อส่วนอื่นๆ
ความสะอาด เศษโลหะ	ทดสอบเครื่องจักร
ความแข็งแรง สวมงาม	เสร็จสมบูรณ์ ไม่ต้องซ่อมแซมภายหลัง
วัสดุซ่อม/ใช้มาตรฐาน	สอดคล้องระเบียบบริษัท และลูกค้า
ลายเซ็นผู้ประเมิน	ลายเซ็น
<div><div></div><div>PRIMNA26 PRIMNA26 12/02/2022 21:33</div><div>เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00</div></div>	

ระยะเวลาทำงาน	ไม่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อส่วนอื่นๆ
ความสะอาด เศษโลหะ	ทดสอบเครื่องจักร
ความแข็งแรง สวมงาม	เสร็จสมบูรณ์ ไม่ต้องซ่อมแซมภายหลัง
วัสดุซ่อม/ใช้มาตรฐาน	สอดคล้องระเบียบบริษัท และลูกค้า
ลายเซ็นผู้ประเมิน	ลายเซ็น
<div><div></div><div>PRIMNA26 PRIMNA26 13/02/2022 01:25</div><div>เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00</div></div>	

บริษัท ไพรม มิลล์ จำกัด							
ใบบันทึกผลงาน AM							
เลขที่ใบ PM/AM : AM202134746							
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c/M4 - 1C – 一次池primary pool station : (1C – 一次池primary pool station)		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c		ชื่อผลิตภัณฑ์ “一次池定速1C”运行记录 在บันทึกการทำงานอื่นๆ (1C)” (ระหว่างวัน)PRI-FO-MN -10Rev.02		วันที่กำหนดตรวจ 13 ก.พ. 2022	
ระยะเวลาสำหรับการวิ่ง start : 13/02/2022 21:35 to : 13/02/2022 21:41 used time : 6 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		บันทึกผลโดย Mechanical A/B PRIMNA17		ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ		ผู้ปฏิบัติงาน สมเกียรติ	
เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01		Revision No. 00					
ฝ่าย/ ไม่	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องมือจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วย วัด	ค่า วัดที่ วัด ได้	ค่าที่ วัด ได้ หมายเหตุ
☑	提升泵 11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	
☑	提升泵 11M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	65	
☑	提升泵 11M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	350	
☑	提升泵 12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.3	
☑	提升泵 12M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	65	
☑	提升泵 12M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	340	
☑	提升泵 13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.3	
☑	提升泵 13M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	67	
☑	提升泵 13M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	344	
☑	冲渣泵 21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.3	
☑	冲渣泵 21M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	68	
☑	冲渣泵 21M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	160	
☑	冲渣泵 22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.3	
☑	冲渣泵 22M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	67	
☑	冲渣泵 22M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	158	
ประเมินผล PM/AM							
คะแนน	ข้อเสนอแนะ/ชี้แจง	ผู้ประเมิน			วันที่ประเมินผล		

บริษัท ไพรม สตีล มิลส์ จำกัด								
ใบบันทึกผลงาน AM								
เลขที่ใบ PM/AM : AM202165182								
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c/M4 - 1C – 一次池primary pool station : (1C – 一次池primary pool station)		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c		ชื่อผลิตภัณฑ์ “一次池定速1C”运行记录 在บันทึกการทำงานอื่นๆ (1C)” (ระหว่างวัน)PRI-FO-MN -10Rev.02		วันที่กำหนดตรวจ 16 ก.พ. 2022		
ช่วงเวลาสำหรับการใช้งาน start : 16/02/2022 09:11 to : 16/02/2022 09:13 used time : 2 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		บันทึกผลโดย PRIMNA26 PRIMNA26		ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ		ผู้ปฏิบัติงาน สมเกียรติ		
เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01		Revision No. 00						
ฝ่าย/ไม่ผ่าน	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่วัดได้	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
☑	提升泵 11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.3		
☑	提升泵 11M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	64.7		
☑	提升泵 11M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	344		
☑	提升泵 12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.3		
☑	提升泵 12M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	66.8		
☑	提升泵 12M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	342		
☑	提升泵 13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.3		
☑	提升泵 13M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	64.7		
☑	提升泵 13M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	336		
☑	冲渣泵 21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.3		
☑	冲渣泵 21M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	66.9		
☑	冲渣泵 21M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	162		
☑	冲渣泵 22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.3		
☑	冲渣泵 22M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	67.4		
☑	冲渣泵 22M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	198		
ประเมินผล PM/AM								
คะแนน	ข้อเสนอแนะ/ชี้แจง	ผู้ประเมิน			วันที่ประเมินผล			

ระยะเวลาทำงาน	ไม่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อส่วนอื่นๆ
ความสะอาด เศษโลหะ	ทดสอบเครื่องจักร
ความแข็งแรง สวมงาม	เสร็จสมบูรณ์ ไม่ต้องซ่อมแซมภายหลัง
วัสดุซ่อม/ใช้มาตรฐาน	สอดคล้องระเบียบบริษัท และลูกค้า
ลายเซ็นผู้ประเมิน	ลายเซ็น
<div><div></div><div>Mechanical A/B PRIMNA17 13/02/2022 21:41 เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00</div></div>	

ระยะเวลาทำงาน	ไม่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อส่วนอื่นๆ
ความสะอาด เศษโลหะ	ทดสอบเครื่องจักร
ความแข็งแรง สวมงาม	เสร็จสมบูรณ์ ไม่ต้องซ่อมแซมภายหลัง
วัสดุซ่อม/ใช้มาตรฐาน	สอดคล้องระเบียบบริษัท และลูกค้า
ลายเซ็นผู้ประเมิน	ลายเซ็น
<div><div></div><div>PRIMNA26 PRIMNA26 16/02/2022 09:13 เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00</div></div>	

บริษัท ไพรม สตีล มิลล์ จำกัด							
ใบบันทึกผลงาน AM							
เลขที่ใบ PM/AM : AM2202165204							
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c/M4 - 1C—一次池primary pool station : (1C—一次池primary pool station)		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c		ชื่อผลิตภัณฑ์ “一次池溢流1C”运行记录 在บันทึกการทำงานอื่นๆ (1C)” (ระหว่างวัน)PRI-FO-MN -10Rev.02		วันที่กำหนดตรวจ 16 ก.พ. 2022	
ช่วงเวลาสำหรับการวิ่ง start : 16/02/2022 13:59 to : 16/02/2022 14:01 used time : 2 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		บันทึกผลโดย PRIMNA26 PRIMNA26		ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ		ผู้ปฏิบัติงาน สมเกียรติ	
เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01		Revision No. 00					
ฝ่าย / ไม่ผ่าน	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่วัดได้	ค่าที่วัดได้ หมายเหตุ
☑	提升泵 11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.3	
☑	提升泵 11M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	66.9	
☑	提升泵 11M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	342	
☑	提升泵 12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.3	
☑	提升泵 12M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	67.5	
☑	提升泵 12M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	344	
☑	提升泵 13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.3	
☑	提升泵 13M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	63.9	
☑	提升泵 13M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	349	
☑	冲渣泵 21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.3	
☑	冲渣泵 21M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	66.9	
☑	冲渣泵 21M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	161	
☑	冲渣泵 22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.3	
☑	冲渣泵 22M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	67.4	
☑	冲渣泵 22M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	161	
ประเมินผล PM/AM							
คะแนน	ข้อเสนอแนะ/ชี้แจง			ผู้ประเมิน		วันที่ประเมินผล	

บริษัท ไพรม สตีล มิลล์ จำกัด							
ใบบันทึกผลงาน AM							
เลขที่ใบ PM/AM : AM2202175298							
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c/M4 - 1C~一次池primary pool station : (1C~一次池primary pool station)		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c		ชื่อผลิตภัณฑ์ “一次池溢流1C”运行记录 在บันทึกการทำงานอื่นๆ (1C)” (ระหว่างวัน)PRI-FO-MN -10Rev.02		วันที่กำหนดตรวจ 17 ก.พ. 2022	
ช่วงเวลาสำหรับการวิ่ง start : 17/02/2022 08:16 to : 17/02/2022 08:18 used time : 2 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		บันทึกผลโดย PRIMNA26 PRIMNA26		ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ		ผู้ปฏิบัติงาน สมเกียรติ	
เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01		Revision No. 00					
ฝ่าย / ไม่ผ่าน	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่วัดได้	หมายเหตุ
☑	提升泵 11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.3	
☑	提升泵 11M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	67.6	
☑	提升泵 11M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	344	
☑	提升泵 12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.3	
☑	提升泵 12M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	67.6	
☑	提升泵 12M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	344	
☑	提升泵 13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.3	
☑	提升泵 13M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	67.5	
☑	提升泵 13M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	342	
☑	冲渣泵 21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.3	
☑	冲渣泵 21M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	67.9	
☑	冲渣泵 21M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	161	
☑	冲渣泵 22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.3	
☑	冲渣泵 22M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	65.2	
☑	冲渣泵 22M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	158	
ประเมินผล PM/AM							
คะแนน	ข้อเสนอแนะ/ชี้แจง	ผู้ประเมิน		วันที่ประเมินผล			

ระยะเวลาทำงาน	ไม่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อส่วนอื่นๆ
ความสะอาด เศษโลหะ	ทดสอบเครื่องจักร
ความแข็งแรง สวมงาม	เสร็จสมบูรณ์ ไม่ต้องซ่อมแซมภายหลัง
วัสดุซ่อม/ใช้มาตรฐาน	สอดคล้องระเบียบบริษัท และลูกค้า
ลายเซ็นผู้ประเมิน	ลายเซ็น
<div><div></div><div>PRIMNA26 PRIMNA26 16/02/2022 14:01</div><div>เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00</div></div>	

ระยะเวลาทำงาน	ไม่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อส่วนอื่นๆ
ความสะอาด เศษโลหะ	ทดสอบเครื่องจักร
ความแข็งแรง สวมงาม	เสร็จสมบูรณ์ ไม่ต้องซ่อมแซมภายหลัง
วัสดุซ่อม/ใช้มาตรฐาน	สอดคล้องระเบียบบริษัท และลูกค้า
ลายเซ็นผู้ประเมิน	ลายเซ็น
<div><div></div><div>PRIMNA26 PRIMNA26 17/02/2022 08:18</div><div>เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00</div></div>	

บริษัท ไพรม สตีล มิลล์ จำกัด							
ใบบันทึกผลงาน AM							
เลขที่ใบ PM/AM : AM2202175330							
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1cMM4 - 1C—一次池&primary pool station : (1C—一次池&primary pool station)		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c		ชื่อผลิตภัณฑ์ “一次池溢流1C”运行记录 在บันทึกการทำงานอื่นๆ (1C)” (ระหว่างวัน)PRI-FO-MN -10Rev.02		วันที่กำหนดตรวจ 17 ก.พ. 2022	
ช่วงเวลาสำหรับการวิ่ง start : 17/02/2022 10:36 to : 17/02/2022 10:39 used time : 3 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		บันทึกผลโดย PRIMNA26 PRIMNA26		ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ		ผู้ปฏิบัติงาน สมเกียรติ	
เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01		Revision No. 00					
ฝ่าย/ไม่ผ่าน	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่วัดได้	ค่าที่วัดได้
						ค่า	หมายเหตุ
☑	提升泵 11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa		0.3
☑	提升泵 11M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C		68.9
☑	提升泵 11M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A		336
☑	提升泵 12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa		0.3
☑	提升泵 12M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C		65.9
☑	提升泵 12M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A		344
☑	提升泵 13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa		0.3
☑	提升泵 13M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C		67.4
☑	提升泵 13M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A		339
☑	冲渣泵 21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa		0.3
☑	冲渣泵 21M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C		67.4
☑	冲渣泵 21M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A		161
☑	冲渣泵 22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa		0.3
☑	冲渣泵 22M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C		67.3
☑	冲渣泵 22M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A		162
ประเมินผล PM/AM							
คะแนน	ข้อเสนอแนะ/ชี้แจง		ผู้ประเมิน		วันที่ประเมินผล		

บริษัท ไพรม สตีล มิลล์ จำกัด							
ใบบันทึกผลงาน AM							
เลขที่ใบ PM/AM : AM2202175351							
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1cMM4 - 1C—一次池&primary pool station : (1C—一次池&primary pool station)		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c		ชื่อผลิตภัณฑ์ “一次池溢流1C”运行记录 在บันทึกการทำงานอื่นๆ (1C)” (ระหว่างวัน)PRI-FO-MN -10Rev.02		วันที่กำหนดตรวจ 17 ก.พ. 2022	
ช่วงเวลาสำหรับการตั้ง start : 17/02/2022 14:49 to : 17/02/2022 14:51 used time : 2 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		บันทึกผลโดย PRIMNA26 PRIMNA26		ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ		ผู้ปฏิบัติงาน สมเกียรติ	
เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01		Revision No. 00					
ฝ่าย/ไม่ผ่าน	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่วัดได้	ค่าที่วัดได้ หมายเหตุ
☑	提升泵 11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa		0.3
☑	提升泵 11M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C		66.7
☑	提升泵 11M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A		344
☑	提升泵 12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa		0.4
☑	提升泵 12M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C		67.1
☑	提升泵 12M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A		334
☑	提升泵 13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa		0.3
☑	提升泵 13M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C		65.7
☑	提升泵 13M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A		343
☑	冲渣泵 21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa		0.3
☑	冲渣泵 21M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C		65.8
☑	冲渣泵 21M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A		161
☑	冲渣泵 22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa		0.3
☑	冲渣泵 22M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C		66.9
☑	冲渣泵 22M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A		161
ประเมินผล PM/AM							
คะแนน	ข้อเสนอแนะ/ชี้แจง	ผู้ประเมิน			วันที่ประเมินผล		

ระยะเวลาทำงาน	ไม่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อส่วนอื่นๆ
ความสะอาด เศษโลหะ	ทดสอบเครื่องจักร
ความแข็งแรง สวมงาม	เสร็จสมบูรณ์ ไม่ต้องซ่อมแซมภายหลัง
วัสดุซ่อม/ใช้มาตรฐาน	สอดคล้องระเบียบบริษัท และลูกค้า
ลายเซ็นผู้ประเมิน	ลายเซ็น
<div><div></div><div>PRIMNA26 PRIMNA26 17/02/2022 10:39</div><div>เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00</div></div>	

ระยะเวลาทำงาน	ไม่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อส่วนอื่นๆ
ความสะอาด เศษโลหะ	ทดสอบเครื่องจักร
ความแข็งแรง สวมงาม	เสร็จสมบูรณ์ ไม่ต้องซ่อมแซมภายหลัง
วัสดุซ่อม/ใช้มาตรฐาน	สอดคล้องระเบียบบริษัท และลูกค้า
ลายเซ็นผู้ประเมิน	ลายเซ็น
<div><div></div><div>PRIMNA26 PRIMNA26 17/02/2022 14:51</div><div>เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00</div></div>	

บริษัท ไพรม สตีล มิลล์ จำกัด							
ใบบันทึกผลงาน PM							
เลขที่ใบ PM/AM : AM2205315116							
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c/M4 - 1C—一次池&primary pool station : (1C—一次池&primary pool station)		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c		ชื่อผลิตภัณฑ์ “一次池溢流1C”运行记录 在บันทึกการทำงานนี้หน้า (1C)” (ระหว่างวัน)PRI-FO-MN-10Rev.02		วันที่กำหนดตรวจ 31 พ.ค. 2022	
ระยะเวลาสำหรับการวิ่ง start : 31/05/2022 22:45 to : 31/05/2022 22:49 used time : 4 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26		ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ		ผู้ปฏิบัติงาน สมนึกท่า	
เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01		Revision No. 00					
ฝ่าย/ ไม่	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องมือจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วย วัด	ค่า วัดที่ วัด	ค่าที่ วัด ได้
						หมายเหตุ	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.2
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵电机温度(进升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	54
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	301
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.2
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵电机温度(进升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	54
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	344
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.2
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵电机温度(进升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	59
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	332
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.38
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵电机温度(进升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	72
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	165	159
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.38
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵电机温度(进升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	69
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	165	160
ประเมินผล PM/AM							
คะแนน	ข้อเสนอแนะ/ชี้แจง			ผู้ประเมิน	วันที่ประเมินผล		

บริษัท ไพรม สตีล มิลล์ จำกัด								
ใบบันทึกผลงาน PM								
เลขที่ใบ PM/AM : AM2205315107								
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c/M4 - 1C—一次池&primary pool station : (1C—一次池&primary pool station)		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c		ชื่อผลิตภัณฑ์ “一次池溢流1C”运行记录 在บันทึกการทำงานนี้หน้า (1C)” (ระหว่างวัน)PRI-FO-MN-10Rev.02		วันที่กำหนดตรวจ 31 พ.ค. 2022		
ระยะเวลาสำหรับการตั้ง start : 31/05/2022 21:27 to : 31/05/2022 21:37 used time : 10 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26		ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ		ผู้ปฏิบัติงาน สมนึกท่า		
เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01		Revision No. 00						
ฝ่าย/ไม่ ผ่าน	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วย วัด	ค่า วัดที่ วัด	ค่าที่ วัด ได้	หมายเหตุ
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.2	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵电机温度(进升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	53	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	299	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.2	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵电机温度(进升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	58	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	344	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.23	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵电机温度(进升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	62	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	331	
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.38	
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵电机温度(进升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	72	
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	165	159	
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.38	
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵电机温度(进升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	69	
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	165	160	
ประเมินผล PM/AM								
คะแนน	ข้อเสนอแนะ/ชี้แจง	ผู้ประเมิน			วันที่ประเมินผล			

ระยะเวลาทำงาน	ไม่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อส่วนอื่นๆ
ความสะอาด เศษโลหะ	ทดสอบเครื่องจักร
ความแข็งแรง สวมงาม	เสร็จสมบูรณ์ ไม่ต้องซ่อมแซมภายหลัง
วัสดุซ่อม/ใช้มาครฐาน	สอดคล้องระเบียบบริษัท และลูกค้า
ลายเซ็นผู้ประเมิน	ลายเซ็น
<div><div></div><div>waterpump PRIMNA26 31/05/2022 22:49</div><div>เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00</div></div>	

ระยะเวลาทำงาน	ไม่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อส่วนอื่นๆ
ความสะอาด เศษโลหะ	ทดสอบเครื่องจักร
ความแข็งแรง สวมงาม	เสร็จสมบูรณ์ ไม่ต้องซ่อมแซมภายหลัง
วัสดุซ่อม/ใช้มาครฐาน	สอดคล้องระเบียบบริษัท และลูกค้า
ลายเซ็นผู้ประเมิน	ลายเซ็น
<div><div></div><div>waterpump PRIMNA26 31/05/2022 21:37</div><div>เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00</div></div>	

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด							
ใบบันทึกผลงาน PM							
เลขที่ใบ PM/AM : AM2205315039							
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c/M4 - 1C—二次池&primary pool station : (1C—二次池&primary pool station)		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c		ชื่อผลิตภัณฑ์ “二次池定池(1C)运行记录 在บันทึกการท งานขึ้นน้ำ (1C)” (ระหว่างวัน)PRI-FO-MN -10Rev.02		วันที่กำหนดตรวจ 31 พ.ค. 2022	
วันเวลาที่ดำเนินการเชิง start : 31/05/2022 15:47 to : 31/05/2022 15:49 used time : 2 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26		ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ		ผู้ปฏิบัติงาน สมนึกท่า	
เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01		Revision No. 00					
ภาพ/ไม่ผ่าน	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ข้อควรวัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่คาด	ค่าที่วัดได้ หมายเหตุ
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.26
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	54
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	295
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.22
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	51
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	317
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.26
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	53
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	328
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.36
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	67
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	165	160
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.36
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	64
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	165	160
ประเมินผล PM/AM							
คะแนน	ข้อเสนอแนะ/ชี้แจง			ผู้ประเมิน	วันที่ประเมินผล		

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด								
ใบบันทึกผลงาน PM								
เลขที่ใบ PM/AM : AM2205314996								
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c/M4 - 1C—二次池primary pool station : (1C—二次池primary pool station)		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c		ชื่อผลิตภัณฑ์ “二次池定池(1C)运行记录 在บันทึกการท งานขึ้นน้ำ (1C)” (ระหว่างวัน)PRI-FO-MN -10Rev.02		วันที่กำหนดตรวจ 31 พ.ค. 2022		
วันเวลาที่ดำเนินการขอ start : 31/05/2022 10:10 to : 31/05/2022 10:12 used time : 2 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26		ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ		ผู้ปฏิบัติงาน สมนึกท่า		
เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01		Revision No. 00						
ภาพ/ ไม่ ผ่าน	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องมือจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ข้อคำวัด	หน่วย วัด	ค่า วัดที่ คาด	ค่าที่ วัด ได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.22	
๑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	58	
๑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	298	
๑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.2	
๑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	56	
๑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	317	
๑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.26	
๑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	59	
๑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	330	
๑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.36	
๑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	70	
๑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	165	160	
๑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.38	
๑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	68	
๑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	165	160	
ประเมินผล PM/AM								
คะแนน	ข้อเสนอแนะ/ชี้แจง			ผู้ประเมิน	วันที่ประเมินผล			

ระยะเวลาทำงาน	ไม่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อส่วนอื่นๆ
ความสะอาด เศษโลหะ	ทดสอบเครื่องจักร
ความแข็งแรง สวมงาม	เสร็จสมบูรณ์ ไม่ต้องซ่อมแซมภายหลัง
วัสดุซ่อม/ใช้มาตรฐาน	สอดคล้องระเบียบบริษัท และลูกค้า
ลายเซ็นผู้ประเมิน	ลายเซ็น
<div><div></div><div>waterpump PRIMNA26 31/05/2022 15:49</div><div>เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00</div></div>	
ระยะเวลาทำงาน	ไม่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อส่วนอื่นๆ
ความสะอาด เศษโลหะ	ทดสอบเครื่องจักร
ความแข็งแรง สวมงาม	เสร็จสมบูรณ์ ไม่ต้องซ่อมแซมภายหลัง
วัสดุซ่อม/ใช้มาตรฐาน	สอดคล้องระเบียบบริษัท และลูกค้า
ลายเซ็นผู้ประเมิน	ลายเซ็น
<div><div></div><div>waterpump PRIMNA26 31/05/2022 10:12</div><div>เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00</div></div>	

บริษัท ไพรม สตีล มิลล์ จำกัด							
ใบบันทึกผลงาน PM							
เลขที่ใบ PM/AM : AM2205314929							
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c/M4 - 1C—一次池&primary pool station : (1C—一次池&primary pool station)		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c		ชื่อผลิตภัณฑ์ “一次池定速(1C)运行记录 在บันทึกการทำงานชิ้นนี้(1C)” (ระหว่างวัน)PRI-FO-MN-10Rev.02		วันที่กำหนดตรวจ 31 พ.ค. 2022	
ระยะเวลาสำหรับการวิ่ง start : 31/05/2022 08:13 to : 31/05/2022 08:15 used time : 2 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26		ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ		ผู้ปฏิบัติงาน สมนึกท่า	
เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01		Revision No. 00					
ภาพ/ไม่ผ่าน	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง	หน่วยวัด	ค่าวัดที่คาด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก			MPa	0.4	0.22	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น			°C	70	55	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ			A	355	298	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก			MPa	0.4	0.2	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น			°C	70	54	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ			A	355	317	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก			MPa	0.4	0.26	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น			°C	70	59	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ			A	355	328	
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก			MPa	0.4	0.36	
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น			°C	70	70	
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ			A	165	160	
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก			MPa	0.4	0.38	
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น			°C	70	69	
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ			A	165	160	
ประเมินผล PM/AM							
คะแนน	ข้อเสนอแนะ/ชี้แจง			ผู้ประเมิน	วันที่ประเมินผล		

บริษัท ไพรม สตีล มิลล์ จำกัด							
ใบบันทึกผลงาน PM							
เลขที่ใบ PM/AM : AM2205314924							
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c/M4 - 1C—一次池&primary pool station : (1C—一次池&primary pool station)		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c		ชื่อผลิตภัณฑ์ “一次池定速(1C)运行记录 在บันทึกการทำงานชิ้นนี้(1C)” (ระหว่างวัน)PRI-FO-MN-10Rev.02		วันที่กำหนดตรวจ 31 พ.ค. 2022	
ระยะเวลาสำหรับการตั้ง start : 31/05/2022 06:24 to : 31/05/2022 06:30 used time : 6 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26		ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ		ผู้ปฏิบัติงาน สมนึกท่า	
เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01		Revision No. 00					
ภาพ/ไม่ผ่าน	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	วิธีการตรวจเช็คตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่คาด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก			MPa	0.4	0.2	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น			°C	70	54	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ			A	355	302	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก			MPa	0.4	0.2	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น			°C	70	62	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ			A	355	342	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก			MPa	0.4	0.2	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น			°C	70	64	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ			A	355	334	
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก			MPa	0.4	0.38	
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น			°C	70	72	
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ			A	165	158	
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก			MPa	0.4	0.38	
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น			°C	70	65	
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ			A	165	159	
ประเมินผล PM/AM							
คะแนน	ข้อเสนอแนะ/ชี้แจง	ผู้ประเมิน		วันที่ประเมินผล			

ระยะเวลาทำงาน	ไม่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อส่วนอื่นๆ
ความสะอาด เศษโลหะ	ทดสอบเครื่องจักร
ความแข็งแรง สวมงาม	เสร็จสมบูรณ์ ไม่ต้องซ่อมแซมภายหลัง
วัสดุซ่อม/ใช้มาตรฐาน	สอดคล้องระเบียบบริษัท และลูกค้า
ลายเซ็นผู้ประเมิน	ลายเซ็น
<div><div></div><div>waterpump PRIMNA26 31/05/2022 08:15</div><div>เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00</div></div>	
ระยะเวลาทำงาน	ไม่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อส่วนอื่นๆ
ความสะอาด เศษโลหะ	ทดสอบเครื่องจักร
ความแข็งแรง สวมงาม	เสร็จสมบูรณ์ ไม่ต้องซ่อมแซมภายหลัง
วัสดุซ่อม/ใช้มาตรฐาน	สอดคล้องระเบียบบริษัท และลูกค้า
ลายเซ็นผู้ประเมิน	ลายเซ็น
<div><div></div><div>waterpump PRIMNA26 31/05/2022 05:30</div><div>เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00</div></div>	

บริษัท ไพรม สตีล มิลล์ จำกัด							
ใบบันทึกผลงาน PM							
เลขที่ใบ PM/AM : AM2205314909							
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c/M4 - 1C—一次池&primary pool station : (1C—一次池&primary pool station)		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c		ชื่อผลิตภัณฑ์ “一次池溢流1C”运行记录 在บันทึกการทำงานนี้หน้า (1C)” (ระหว่างวัน)PRI-FO-MN-10Rev.02		วันที่กำหนดตรวจ 31 พ.ค. 2022	
วันเวลาที่ดำเนินการจริง start : 31/05/2022 03:01 to : 31/05/2022 03:06 used time : 5 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26		ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ		ผู้ปฏิบัติงาน สมนึกท่า	
เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01		Revision No. 00					
ฝ่าย/ ไม่	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วย วัด	ค่า วัดที่ วัด ได้	ค่าที่ วัด ได้ หมายเหตุ
๑	提升泵 11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.2
๑	提升泵 11M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	54
๑	提升泵 11M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	301
๑	提升泵 12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.2
๑	提升泵 12M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	60
๑	提升泵 12M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	342
๑	提升泵 13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.2
๑	提升泵 13M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	64
๑	提升泵 13M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	333
๑	冲渣泵 21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.38
๑	冲渣泵 21M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	70
๑	冲渣泵 21M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	165	158
๑	冲渣泵 22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.38
๑	冲渣泵 22M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	62
๑	冲渣泵 22M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	165	159
ประเมินผล PM/AM							
คะแนน	ข้อเสนอแนะ/ชี้แจง			ผู้ประเมิน	วันที่ประเมินผล		

บริษัท ไพรม สตีล มิลล์ จำกัด							
ใบบันทึกผลงาน PM							
เลขที่ใบ PM/AM : AM2205304874							
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c/M4 - 1C~一次池&primary pool station : (1C~一次池&primary pool station)		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c		ชื่อผลิตภัณฑ์ “一次池溢流1C”运行记录 ใบบันทึกการทำงานนี้หน้า (1C)” (ระหว่างวัน)PRI-FO-MN-10Rev.02		วันที่กำหนดตรวจ 30 พ.ค. 2022	
วันเวลาที่ดำเนินการจริง start : 30/05/2022 22:44 to : 30/05/2022 22:47 used time : 3 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26		ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ		ผู้ปฏิบัติงาน สมนึกท่า	
เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01		Revision No. 00					
ฝ่าย/ไม่ผ่าน	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่วัดได้	ค่าที่วัดได้
						ค่า	หมายเหตุ
๑	提升泵 11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.2
๑	提升泵 11M泵电机温度(温升<70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	55
๑	提升泵 11M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	300
๑	提升泵 12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0
๑	提升泵 12M泵电机温度(温升<70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	0
๑	提升泵 12M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	0
๑	提升泵 13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.2
๑	提升泵 13M泵电机温度(温升<70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	62
๑	提升泵 13M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	329
๑	冲渣泵 21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.38
๑	冲渣泵 21M泵电机温度(温升<70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	72
๑	冲渣泵 21M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	165	158
๑	冲渣泵 22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.38
๑	冲渣泵 22M泵电机温度(温升<70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	69
๑	冲渣泵 22M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	165	159
ประเมินผล PM/AM							
คะแนน	ข้อเสนอแนะ/ชี้แจง	ผู้ประเมิน			วันที่ประเมินผล		

ระยะเวลาทำงาน	ไม่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อส่วนอื่นๆ
ความสะอาด เศษโลหะ	ทดสอบเครื่องจักร
ความแข็งแรง สวมงาม	เสร็จสมบูรณ์ ไม่ต้องซ่อมแซมภายหลัง
วัสดุซ่อม/ใช้มาตรฐาน	สอดคล้องระเบียบบริษัท และลูกค้า
ลายเซ็นผู้ประเมิน	ลายเซ็น
<div><div></div><div>waterpump PRIMNA26 31/05/2022 03:06</div><div>เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00</div></div>	

ระยะเวลาทำงาน	ไม่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อส่วนอื่นๆ
ความสะอาด เศษโลหะ	ทดสอบเครื่องจักร
ความแข็งแรง สวมงาม	เสร็จสมบูรณ์ ไม่ต้องซ่อมแซมภายหลัง
วัสดุซ่อม/ใช้มาตรฐาน	สอดคล้องระเบียบบริษัท และลูกค้า
ลายเซ็นผู้ประเมิน	ลายเซ็น
<div><div></div><div>waterpump PRIMNA26 30/05/2022 22:47</div><div>เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00</div></div>	

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด							
ใบบันทึกผลงาน PM							
เลขที่ใบ PM/AM : AM2205304865							
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c/M4 - 1C—二次池primary pool station : (1C—二次池primary pool station)		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c		ชื่อผลิตภัณฑ์ “二次池定速1C”运行记录 在บันทึกการทำงานนี้หน้า (1C)” (ระหว่างวัน)PRI-FO-MN -10Rev.02		วันที่กำหนดตรวจ 30 พ.ค. 2022	
ระยะเวลาสำหรับการวิ่ง start : 30/05/2022 21:27 to : 30/05/2022 21:30 used time : 3 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26		ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ		ผู้มอบงาน สมเกียรติ	
เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01		Revision No. 00					
ฝ่าย/ ไม่	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องมือจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วย วัด	ค่า วัดที่ วัด	ค่าที่ วัด ได้
						หมายเหตุ	
☑	提升泵 二池泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.2
☑	提升泵 二池泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	53
☑	提升泵 二池泵电流_11M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าปั๊มน้ำ				A	355	308
☑	提升泵 二池泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.2
☑	提升泵 二池泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	56
☑	提升泵 二池泵电流_12M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าปั๊มน้ำ				A	355	344
☑	提升泵 二池泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.23
☑	提升泵 二池泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	60
☑	提升泵 二池泵电流_13M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าปั๊มน้ำ				A	355	341
☑	冲渣泵 一池泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.38
☑	冲渣泵 一池泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	71
☑	冲渣泵 一池泵电流_21M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าปั๊มน้ำ				A	165	159
☑	冲渣泵 一池泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.38
☑	冲渣泵 一池泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	69
☑	冲渣泵 一池泵电流_22M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าปั๊มน้ำ				A	165	161
ประเมินผล PM/AM							
คะแนน	ข้อเสนอแนะ/ชี้แจง			ผู้ประเมิน	วันที่ประเมินผล		

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด							
ใบบันทึกผลงาน PM							
เลขที่ใบ PM/AM : AM2205304816							
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c/M4 - 1C—二次池primary pool station : (1C—二次池primary pool station)		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c		ชื่อผลิตภัณฑ์ “二次池定速1C”运行记录 在บันทึกการทำงานนี้หน้า (1C)” (ระหว่างวัน)PRI-FO-MN -10Rev.02		วันที่กำหนดตรวจ 30 พ.ค. 2022	
ระยะเวลาสำหรับการตั้ง start : 30/05/2022 16:43 to : 30/05/2022 16:46 used time : 3 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26		ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ		ผู้มอบงาน สมเกียรติ	
เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01		Revision No. 00					
ฝ่าย/ไม่ผ่าน	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่วัด	ค่าที่วัดได้
☑	提升泵 二池泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.26
☑	提升泵 二池泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	68
☑	提升泵 二池泵电流_11M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าปั๊มน้ำ				A	355	315
☑	提升泵 二池泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.22
☑	提升泵 二池泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	69
☑	提升泵 二池泵电流_12M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าปั๊มน้ำ				A	355	352
☑	提升泵 二池泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.22
☑	提升泵 二池泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	70
☑	提升泵 二池泵电流_13M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าปั๊มน้ำ				A	355	304
☑	冲渣泵 一池泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.38
☑	冲渣泵 一池泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	70
☑	冲渣泵 一池泵电流_21M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าปั๊มน้ำ				A	165	160
☑	冲渣泵 一池泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.36
☑	冲渣泵 一池泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	69
☑	冲渣泵 一池泵电流_22M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าปั๊มน้ำ				A	165	160
ประเมินผล PM/AM							
คะแนน	ข้อเสนอแนะ/ชี้แจง	ผู้ประเมิน		วันที่ประเมินผล			

ระยะเวลาทำงาน	ไม่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อส่วนอื่นๆ
ความสะอาด เศษโลหะ	ทดสอบเครื่องจักร
ความแข็งแรง สวมงาม	เสร็จสมบูรณ์ ไม่ต้องซ่อมแซมภายหลัง
วัสดุซ่อม/ใช้มาตรฐาน	สอดคล้องระเบียบบริษัท และลูกค้า
ลายเซ็นผู้ประเมิน	ลายเซ็นผู้
<div><div></div><div>waterpump PRIMNA26 30/05/2022 21:30</div><div>เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00</div></div>	

ระยะเวลาทำงาน	ไม่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อส่วนอื่นๆ
ความสะอาด เศษโลหะ	ทดสอบเครื่องจักร
ความแข็งแรง สวมงาม	เสร็จสมบูรณ์ ไม่ต้องซ่อมแซมภายหลัง
วัสดุซ่อม/ใช้มาตรฐาน	สอดคล้องระเบียบบริษัท และลูกค้า
ลายเซ็นผู้ประเมิน	ลายเซ็นผู้
<div><div></div><div>waterpump PRIMNA26 30/05/2022 16:46</div><div>เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00</div></div>	

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด							
ใบบันทึกผลงาน PM							
เลขที่ใบ PM/AM : AM2205304774							
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c/M4 - 1C—二次池primary pool station : (1C—二次池primary pool station)		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c		ชื่อผลิตภัณฑ์ “二次池定速1C”运行记录 在บันทึกการทำงานนี้หน้า (1C)” (ระหว่างวัน)PRI-FO-MN -10Rev.02		วันที่กำหนดตรวจ 30 พ.ค. 2022	
ระยะเวลาสำหรับการวิ่ง start : 30/05/2022 13:46 to : 30/05/2022 13:49 used time : 3 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26		ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ		ผู้มอบงาน สมนึกท่า	
เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01		Revision No. 00					
ฝ่าย/ ไม่	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วย วัด	ค่า วัดที่ วัด ได้	ค่าที่ วัด ได้
ผ่าน	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.22
ผ่าน	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	68
ผ่าน	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	321
ผ่าน	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.23
ผ่าน	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	67
ผ่าน	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	354
ผ่าน	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.22
ผ่าน	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	70
ผ่าน	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	302
ผ่าน	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.36
ผ่าน	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	72
ผ่าน	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	165	160
ผ่าน	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.38
ผ่าน	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	84
ผ่าน	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	165	159
ประเมินผล PM/AM							
คะแนน	ข้อเสนอแนะ/ชี้แจง			ผู้ประเมิน		วันที่ประเมินผล	

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด							
ใบบันทึกผลงาน PM							
เลขที่ใบ PM/AM : AM2205304751							
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c/M4 - 1C—二次池primary pool station : (1C—二次池primary pool station)		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c		ชื่อผลิตภัณฑ์ “二次池定速1C”运行记录 在บันทึกการทำงานนี้หน้า (1C)” (ระหว่างวัน)PRI-FO-MN -10Rev.02		วันที่กำหนดตรวจ 30 พ.ค. 2022	
ช่วงเวลาสำหรับการวิ่ง start : 30/05/2022 09:57 to : 30/05/2022 09:59 used time : 2 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26		ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ		ผู้มอบงาน สมนึกท่า	
เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01		Revision No. 00					
ฝ่าย/ไม่ผ่าน	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่วัดได้	ค่าที่วัดได้
							หมายเหตุ
๑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.22
๑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	58
๑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	297
๑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.22
๑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	59
๑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	321
๑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.20
๑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	69
๑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	332
๑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.35
๑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	71
๑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	165	160
๑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.32
๑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	71
๑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	165	160
ประเมินผล PM/AM							
คะแนน	ข้อเสนอแนะ/ชี้แจง	ผู้ประเมิน		วันที่ประเมินผล			

ระยะเวลาทำงาน	ไม่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อส่วนอื่นๆ
ความสะอาด เศษโลหะ	ทดสอบเครื่องจักร
ความแข็งแรง สวมงาม	เสร็จสมบูรณ์ ไม่ต้องซ่อมแซมภายหลัง
วัสดุซ่อม/ใช้มาตรฐาน	สอดคล้องระเบียบบริษัท และลูกค้า
ลายเซ็นผู้ประเมิน	ลายเซ็น
<div></div> <div>waterpump PRIMNA26 30/05/2022 13:49</div> <div>เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00</div>	

ระยะเวลาทำงาน	ไม่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อส่วนอื่นๆ
ความสะอาด เศษโลหะ	ทดสอบเครื่องจักร
ความแข็งแรง สวมงาม	เสร็จสมบูรณ์ ไม่ต้องซ่อมแซมภายหลัง
วัสดุซ่อม/ใช้มาตรฐาน	สอดคล้องระเบียบบริษัท และลูกค้า
ลายเซ็นผู้ประเมิน	ลายเซ็น
<div></div> <div>waterpump PRIMNA26 30/05/2022 09:59</div> <div>เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00</div>	

บริษัท ไพรม สตีล มิลล์ จำกัด							
ใบบันทึกผลงาน PM							
เลขที่ใบ PM/AM : AM2205294567							
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c/M4 - 1C~一次池&primary pool station : (1C~一次池&primary pool station)		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c		ชื่อผลิตภัณฑ์ “一次池溢流1C”运行记录 ใบบันทึกการทำงานนี้ใช้ (1C)” (ระหว่างวัน)PRI-FO-MN-10Rev.02		วันที่กำหนดตรวจ 29 พ.ค. 2022	
วันเวลาที่ดำเนินการจริง start : 29/05/2022 13:02 to : 29/05/2022 13:08 used time : 6 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26		ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ		ผู้ปฏิบัติงาน สมนึกท่า	
เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01		Revision No. 00					
ผ่าน/ ไม่ผ่าน	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจ รอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่คาด	ค่าที่วัดได้ หมายเหตุ
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	2.2
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	53
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	301
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	2.4
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	56
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	344
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	2.4
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	56
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	332
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	3.6
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	72
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	165	158
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	3.8
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	65
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	165	157
ประเมินผล PM/AM							
คะแนน	ข้อเสนอแนะ/ชี้แจง	ผู้ประเมิน		วันที่ประเมินผล			

บริษัท ไพรม สตีล มิลล์ จำกัด							
ใบบันทึกผลงาน PM							
เลขที่ใบ PM/AM : AM2205294522							
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c/M4 - 1C~一次池&primary pool station : (1C~一次池&primary pool station)		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c		ชื่อผลิตภัณฑ์ “一次沉淀池(1C)运行记录 在บันทึกการทำงานนี้ใช้ (1C)” (ระหว่างวัน)PRI-FO-MN-10Rev.02		วันที่กำหนดตรวจ 29 พ.ค. 2022	
วันเวลาที่ดำเนินการจริง start : 29/05/2022 09:07 to : 29/05/2022 09:12 used time : 5 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26		ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ		ผู้ปฏิบัติงาน สมนึกท่า	
เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01		Revision No. 00					
ภาพ/ไม่ผ่าน	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่คาด	ค่าที่วัดได้ หมายเหตุ
๑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	2.2
๑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	53
๑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	300
๑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	2.4
๑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	59
๑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	345
๑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	2.4
๑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	61
๑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	324
๑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	3.6
๑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	69
๑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	165	157
๑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	3.8
๑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	62
๑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	165	159
ประเมินผล PM/AM							
คะแนน	ข้อเสนอแนะ/ชี้แจง	ผู้ประเมิน			วันที่ประเมินผล		

ระยะเวลาทำงาน	ไม่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อส่วนอื่นๆ
ความสะอาด เศษโลหะ	ทดสอบเครื่องจักร
ความแข็งแรง สวมงาม	เสร็จสมบูรณ์ ไม่ต้องซ่อมแซมภายหลัง
วัสดุซ่อม/ใช้มาตรฐาน	สอดคล้องระเบียบบริษัท และลูกค้า
ลายเซ็นผู้ประเมิน	ลายเซ็น
<div><div></div><div>waterpump PRIMNA26 29/05/2022 13:08</div><div>เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00</div></div>	

ระยะเวลาทำงาน	ไม่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อส่วนอื่นๆ
ความสะอาด เศษโลหะ	ทดสอบเครื่องจักร
ความแข็งแรง สวมงาม	เสร็จสมบูรณ์ ไม่ต้องซ่อมแซมภายหลัง
วัสดุซ่อม/ใช้มาตรฐาน	สอดคล้องระเบียบบริษัท และลูกค้า
ลายเซ็นผู้ประเมิน	ลายเซ็น
<div><div></div><div>waterpump PRIMNA26 29/05/2022 09:12</div><div>เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00</div></div>	

บริษัท ไพรม สตีล มิลล์ จำกัด									
ใบบันทึกผลงาน PM									
เลขที่ใบ PM/AM : AM205294485									
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c/M4 - 1C—一次池&primary pool station : (1C—一次池&primary pool station)		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c		ชื่อผลิตภัณฑ์ “一次池溢流1C”运行记录 在บันทึกการทำงานนี้ใช้ (1C)” (ระหว่างวัน)PRI-FO-MN-10Rev.02			วันที่กำหนดตรวจ 29 พ.ค. 2022		
ระยะเวลาที่ดำเนินการจริง start : 29/05/2022 05:24 to : 29/05/2022 05:28 used time : 4 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26		ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ			ผู้รายงาน สมนึกท่า		
เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01		Revision No. 00							
ฝ่าย/ไม่ผ่าน	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่วัดได้	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ	
☑	提升泵 11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.2		
☑	提升泵 11M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	50		
☑	提升泵 11M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	297		
☑	提升泵 12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.2		
☑	提升泵 12M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	57		
☑	提升泵 12M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	340		
☑	提升泵 13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.2		
☑	提升泵 13M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	60		
☑	提升泵 13M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	331		
☑	冲渣泵 21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.38		
☑	冲渣泵 21M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	70		
☑	冲渣泵 21M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	165	158		
☑	冲渣泵 22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.38		
☑	冲渣泵 22M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	67		
☑	冲渣泵 22M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	165	159		
ประเมินผล PM/AM									
คะแนน	ข้อเสนอแนะ/ชี้แจง			ผู้ประเมิน			วันที่ประเมินผล		

บริษัท ไพรม สตีล มิลล์ จำกัด							
ใบบันทึกผลงาน PM							
เลขที่ใบ PM/AM : AM2205294461							
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c/M4 - 1C—一次池&primary pool station : (1C—一次池&primary pool station)		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c		ชื่อผลิตภัณฑ์ “一次池溢流1C”运行记录 ใบบันทึกการทำงานนี้ใช้ (1C)” (ระหว่างวัน)PRI-FO-MN-10Rev.02		วันที่กำหนดตรวจ 29 พ.ค. 2022	
ระยะเวลาที่ดำเนินการจริง start : 29/05/2022 01:58 to : 29/05/2022 02:03 used time : 5 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26		ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ		ผู้รายงาน สมนึกท่า	
เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01		Revision No. 00					
ฝ่าย/ไม่ผ่าน	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่วัดได้	ค่าที่วัดได้
							หมายเหตุ
๑	提升泵 11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.2
๑	提升泵 11M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	52
๑	提升泵 11M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	295
๑	提升泵 12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.2
๑	提升泵 12M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	57
๑	提升泵 12M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	334
๑	提升泵 13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.2
๑	提升泵 13M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	60
๑	提升泵 13M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	325
๑	冲渣泵 21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.38
๑	冲渣泵 21M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	70
๑	冲渣泵 21M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	165	158
๑	冲渣泵 22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.38
๑	冲渣泵 22M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	66
๑	冲渣泵 22M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	165	158
ประเมินผล PM/AM							
คะแนน	ข้อเสนอแนะ/ชี้แจง			ผู้ประเมิน		วันที่ประเมินผล	

ระยะเวลาทำงาน	ไม่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อส่วนอื่นๆ
ความสะอาด เศษโลหะ	ทดสอบเครื่องจักร
ความแข็งแรง สวมงาม	เสร็จสมบูรณ์ ไม่ต้องซ่อมแซมภายหลัง
วัสดุซ่อม/ใช้มาตรฐาน	สอดคล้องระเบียบบริษัท และลูกค้า
ลายเซ็นผู้ประเมิน	ลายเซ็น
<div><div></div><div>waterpump PRIMNA26 29/05/2022 05:28</div><div>เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00</div></div>	

ระยะเวลาทำงาน	ไม่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อส่วนอื่นๆ
ความสะอาด เศษโลหะ	ทดสอบเครื่องจักร
ความแข็งแรง สวมงาม	เสร็จสมบูรณ์ ไม่ต้องซ่อมแซมภายหลัง
วัสดุซ่อม/ใช้มาตรฐาน	สอดคล้องระเบียบบริษัท และลูกค้า
ลายเซ็นผู้ประเมิน	ลายเซ็น
<div><div></div><div>waterpump PRIMNA26 29/05/2022 02:03</div><div>เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00</div></div>	

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด								
ใบบันทึกผลงาน PM								
เลขที่ใบ PM/AM : AM205284428								
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c/M4 - 1C—一次池&primary pool station : (1C—一次池&primary pool station)		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c		ชื่อผลิตภัณฑ์ “一次池溢流1C”运行记录 在บันทึกการทำงานนี้ใช้ (1C)” (ระหว่างวัน)PRI-FO-MN-10Rev.02		วันที่กำหนดตรวจ 28 พ.ค. 2022		
วันเวลาที่ดำเนินการจริง start : 28/05/2022 22:20 to : 28/05/2022 22:26 used time : 6 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26		ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ		ผู้มอบงาน สมนึกท่า		
เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01		Revision No. 00						
ฝ่าย/ ไม่	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วย วัด	ค่าที่ วัดได้	ค่าที่ วัดได้	หมายเหตุ
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.2	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	53	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	301	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.2	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	60	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	340	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.2	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	65	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	331	
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.38	
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	73	
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	165	158	
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.38	
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	68	
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	165	157	
ประเมินผล PM/AM								
คะแนน	ข้อเสนอแนะ/ชี้แจง			ผู้ประเมิน	วันที่ประเมินผล			

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด							
ใบบันทึกผลงาน PM							
เลขที่ใบ PM/AM : AM2205284361							
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c/M4 - 1C—一次池&primary pool station : (1C—一次池&primary pool station)		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c		ชื่อผลิตภัณฑ์ “一次池溢流1C”运行记录 ใบบันทึกการทำงานนี้ใช้ (1C)” (ระหว่างวัน)PRI-FO-MN-10Rev.02		วันที่กำหนดตรวจ 28 พ.ค. 2022	
วันเวลาที่ดำเนินการจริง start : 28/05/2022 19:49 to : 28/05/2022 19:53 used time : 4 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26		ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ		ผู้มอบงาน สมนึกท่า	
เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01		Revision No. 00					
ฝ่าย/ไม่ผ่าน	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่ วัดได้	ค่าที่ วัดได้
							หมายเหตุ
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.2
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	60
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	301
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.2
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	56
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	330
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.2
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	62
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	325
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.38
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	72
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	165	157
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.38
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	67
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	165	158
ประเมินผล PM/AM							
คะแนน	ข้อเสนอแนะ/ชี้แจง	ผู้ประเมิน			วันที่ประเมินผล		

ระยะเวลาทำงาน	ไม่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อส่วนอื่นๆ
ความสะอาด เศษโลหะ	ทดสอบเครื่องจักร
ความแข็งแรง สวมงาม	เสร็จสมบูรณ์ ไม่ต้องซ่อมแซมภายหลัง
วัสดุซ่อม/ใช้มาตรฐาน	สอดคล้องระเบียบบริษัท และลูกค้า
ลายเซ็นผู้ประเมิน	ลายเซ็น
<div><div></div><div>waterpump PRIMNA26 28/05/2022 22:26</div><div>เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00</div></div>	

ระยะเวลาทำงาน	ไม่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อส่วนอื่นๆ
ความสะอาด เศษโลหะ	ทดสอบเครื่องจักร
ความแข็งแรง สวมงาม	เสร็จสมบูรณ์ ไม่ต้องซ่อมแซมภายหลัง
วัสดุซ่อม/ใช้มาตรฐาน	สอดคล้องระเบียบบริษัท และลูกค้า
ลายเซ็นผู้ประเมิน	ลายเซ็น
<div><div></div><div>waterpump PRIMNA26 28/05/2022 19:53</div><div>เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00</div></div>	

บริษัท ไพรม สตีล มิลล์ จำกัด							
ใบบันทึกผลงาน PM							
เลขที่ใบ PM/AM : AM205284307							
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c/M4 - 1C—次池&primary pool station : (1C—次池&primary pool station)		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c		ชื่อผลิตภัณฑ์ “一二次池定池(1C)运行记录 在บันทึกการทำงานขึ้นน้ำ (1C)” (ระหว่างวัน)PRI-FO-MN -10Rev.02		วันที่กำหนดตรวจ 28 พ.ค. 2022	
ระยะเวลาที่ดำเนินการซึ่ง start : 28/05/2022 16:45 to : 28/05/2022 16:47 used time : 2 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26		ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ		ผู้ปฏิบัติงาน สมนึกท่า	
เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01		Revision No. 00					
ภาพ/ไม่ผ่าน	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ข้อควรวัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่คาด	ค่าที่วัดได้ หมายเหตุ
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.2
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	56
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	297
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.2
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	58
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	336
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.2
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	63
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	328
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.35
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	69
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	165	160
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.35
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	70
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	165	160
ประเมินผล PM/AM							
คะแนน	ข้อเสนอแนะ/ชี้แจง			ผู้ประเมิน	วันที่ประเมินผล		

บริษัท ไพรม มิลล์ จำกัด								
ใบบันทึกผลงาน PM								
เลขที่ใบ PM/AM : AM2205284237								
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c/M4 - 1C—次池&primary pool station : (1C—次池&primary pool station)		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c		ชื่อผลิตภัณฑ์ “一次池定池(1C)运行记录 ใบบันทึกการทำงานขึ้นน้ำ (1C)” (ระหว่างวัน)PRI-FO-MN -10Rev.02		วันที่กำหนดตรวจ 28 พ.ค. 2022		
ระยะเวลาที่ดำเนินการซึ่ง start : 28/05/2022 13:05 to : 28/05/2022 13:07 used time : 2 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26		ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ		ผู้ปฏิบัติงาน สมนึกท่า		
เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01		Revision No. 00						
ภาพ/ไม่ผ่าน	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ข้อควรวัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่คาด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.22	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	56	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	297	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.2	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	58	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	336	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.2	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	63	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	328	
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.35	
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	69	
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	165	160	
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.35	
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	70	
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	165	160	
ประเมินผล PM/AM								
คะแนน	ข้อเสนอแนะ/ชี้แจง	ผู้ประเมิน			วันที่ประเมินผล			

ระยะเวลาทำงาน	ไม่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อส่วนอื่นๆ
ความสะอาด เศษโลหะ	ทดสอบเครื่องจักร
ความแข็งแรง สวมงาม	เสร็จสมบูรณ์ ไม่ต้องซ่อมแซมภายหลัง
วัสดุซ่อม/ใช้มาตรฐาน	สอดคล้องระเบียบบริษัท และลูกค้า
ลายเซ็นผู้ประเมิน	ลายเซ็น
<div></div> <div>waterpump PRIMNA26 28/05/2022 16:47</div> <div>เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00</div>	

ระยะเวลาทำงาน	ไม่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อส่วนอื่นๆ
ความสะอาด เศษโลหะ	ทดสอบเครื่องจักร
ความแข็งแรง สวมงาม	เสร็จสมบูรณ์ ไม่ต้องซ่อมแซมภายหลัง
วัสดุซ่อม/ใช้มาตรฐาน	สอดคล้องระเบียบบริษัท และลูกค้า
ลายเซ็นผู้ประเมิน	ลายเซ็น
<div></div> <div>waterpump PRIMNA26 28/05/2022 13:07</div> <div>เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00</div>	

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด							
ใบบันทึกผลงาน PM							
เลขที่ใบ PM/AM : AM2205284225							
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c/M4 - 1C—二次池&primary pool station : (1C—二次池&primary pool station)		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c		ชื่อผลิตภัณฑ์ “二次池定速1C”运行记录 在บันทึกการทำงานขึ้นน้ำ (1C)” (ระหว่างวัน)PRI-FO-MN -10Rev.02		วันที่กำหนดตรวจ 28 พ.ค. 2022	
ระยะเวลาสำหรับการวิ่ง start : 28/05/2022 10:06 to : 28/05/2022 10:09 used time : 3 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26		ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ		ผู้ปฏิบัติงาน สมเกียรติ	
เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01		Revision No. 00					
ฝ่าย/ ไม่	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วย วัด	ค่า วัดที่ คาด	ค่าที่ วัด ได้
							หมายเหตุ
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.2
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	51
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	297
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.2
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	57
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	330
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.2
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	63
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	328
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.35
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	68
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	165	160
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.35
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	69
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	165	160
ประเมินผล PM/AM							
คะแนน	ข้อเสนอแนะ/ชี้แจง			ผู้ประเมิน	วันที่ประเมินผล		

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด							
ใบบันทึกผลงาน PM							
เลขที่ใบ PM/AM : AM2205284153							
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c/M4 - 1C—二次池primary pool station : (1C—二次池primary pool station)		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c		ชื่อผลิตภัณฑ์ “二次池定速1C”运行记录 在บันทึกการทำงานขึ้นน้ำ (1C)” (ระหว่างวัน)PRI-FO-MN -10Rev.02		วันที่กำหนดตรวจ 28 พ.ค. 2022	
ระยะเวลาสำหรับการตั้งค่า start : 28/05/2022 08:18 to : 28/05/2022 08:26 used time : 8 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26		ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ		ผู้ปฏิบัติงาน สมเกียรติ	
เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01		Revision No. 00					
ฝ่าย/ไม่ผ่าน	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่คาด	ค่าที่วัดได้ หมายเหตุ
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.23
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	54
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	297
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.2
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	58
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	336
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.2
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	63
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	328
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.35
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	69
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	165	328
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.35
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	70
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	165	160
ประเมินผล PM/AM							
คะแนน	ข้อเสนอแนะ/ชี้แจง		ผู้ประเมิน		วันที่ประเมินผล		

ระยะเวลาทำงาน	ไม่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อส่วนอื่นๆ
ความสะอาด เศษโลหะ	ทดสอบเครื่องจักร
ความแข็งแรง โครงสร้าง	เสร็จสมบูรณ์ ไม่ต้องซ่อมแซมภายหลัง
วัสดุซ่อม/ใช้มาตรฐาน	สอดคล้องระบบบริษัท และลูกค้า
ลายเซ็นผู้ประเมิน	ลายเซ็น
<div></div> <div>waterpump PRIMNA26 28/05/2022 10:09</div> <div>เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00</div>	

ระยะเวลาทำงาน	ไม่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อส่วนอื่นๆ
ความสะอาด เศษโลหะ	ทดสอบเครื่องจักร
ความแข็งแรง โครงสร้าง	เสร็จสมบูรณ์ ไม่ต้องซ่อมแซมภายหลัง
วัสดุซ่อม/ใช้มาตรฐาน	สอดคล้องระบบบริษัท และลูกค้า
ลายเซ็นผู้ประเมิน	ลายเซ็น
<div></div> <div>waterpump PRIMNA26 28/05/2022 08:26</div> <div>เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00</div>	

บริษัท ไพรม สตีล มิลล์ จำกัด							
ใบบันทึกผลงาน PM							
เลขที่ใบ PM/AM : AM2205284137							
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c/M4 - 1C~一次池&primary pool station : (1C~一次池&primary pool station)		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c		ชื่อผลิตภัณฑ์ “一次池溢流1C”运行记录 在บันทึกการทำงานนี้ใช้ (1C)” (ระหว่างวัน)PRI-FO-MN-10Rev.02		วันที่กำหนดตรวจ 28 พ.ค. 2022	
ระยะเวลาสำหรับการวิ่ง start : 28/05/2022 05:34 to : 28/05/2022 05:37 used time : 3 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26		ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ		ผู้ปฏิบัติงาน สมนึกท่า	
เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01		Revision No. 00					
ฝ่าย/ ไม่	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วย วัด	ค่า วัดที่ วัด	ค่าที่ วัด ได้
						หมายเหตุ	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.2
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	47
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	300
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.2
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	54
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	342
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.2
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	56
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	332
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.38
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	72
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	165	158
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.38
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	69
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	165	160
ประเมินผล PM/AM							
คะแนน	ข้อเสนอแนะ/ชี้แจง			ผู้ประเมิน	วันที่ประเมินผล		

บริษัท ไพรม สตีล มิลล์ จำกัด								
ใบบันทึกผลงาน PM								
เลขที่ใบ PM/AM : AM2205284126								
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c/M4 - 1C—一次池&primary pool station : (1C—一次池&primary pool station)		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c		ชื่อผลิตภัณฑ์ “一次池溢流1C”运行记录 在บันทึกการทำงานนี้ใช้ (1C)” (ระหว่างวัน)PRI-FO-MN-10Rev.02		วันที่กำหนดตรวจ 28 พ.ค. 2022		
ระยะเวลาสำหรับการตั้ง start : 28/05/2022 03:11 to : 28/05/2022 03:15 used time : 4 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26		ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ		ผู้ปฏิบัติงาน สมนึกท่า		
เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01		Revision No. 00						
ฝ่าย/ไม่ผ่าน	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อคำวัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่ วัด ค่า	ค่าที่ วัด ได้	หมายเหตุ
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.2	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	50	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	300	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.2	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	58	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	337	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.2	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	62	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	329	
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.38	
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	72	
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	165	160	
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.38	
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	60	
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	165	160	
ประเมินผล PM/AM								
คะแนน	ข้อเสนอแนะ/ชี้แจง		ผู้ประเมิน		วันที่ประเมินผล			

ระยะเวลาทำงาน	ไม่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อส่วนอื่นๆ
ความสะอาด เศษโลหะ	ทดสอบเครื่องจักร
ความแข็งแรง สวมงาม	เสร็จสมบูรณ์ ไม่ต้องซ่อมแซมภายหลัง
วัสดุซ่อม/ใช้มาตรฐาน	สอดคล้องระเบียบบริษัท และลูกค้า
ลายเซ็นผู้ประเมิน	ลายเซ็น
<div><div></div><div>waterpump PRIMNA26 28/05/2022 05:37</div><div>เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00</div></div>	

ระยะเวลาทำงาน	ไม่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อส่วนอื่นๆ
ความสะอาด เศษโลหะ	ทดสอบเครื่องจักร
ความแข็งแรง สวมงาม	เสร็จสมบูรณ์ ไม่ต้องซ่อมแซมภายหลัง
วัสดุซ่อม/ใช้มาตรฐาน	สอดคล้องระเบียบบริษัท และลูกค้า
ลายเซ็นผู้ประเมิน	ลายเซ็น
<div><div></div><div>waterpump PRIMNA26 28/05/2022 03:15</div><div>เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00</div></div>	

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด							
ใบบันทึกผลงาน PM							
เลขที่ใบ PM/AM : AM2205274082							
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c/M4 - 1C—一次池&primary pool station : (1C—一次池&primary pool station)		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c		ชื่อผลิตภัณฑ์ “一次池溢流1C”运行记录 在บันทึกการทำงานนี้ใช้ (1C)” (ระหว่างวัน)PRI-FO-MN-10Rev.02		วันที่กำหนดตรวจ 27 พ.ค. 2022	
ระยะเวลาสำหรับการวิ่ง start : 27/05/2022 23:25 to : 27/05/2022 23:29 used time : 4 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26		ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ		ผู้มอบงาน สมนึกท่า	
เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01		Revision No. 00					
ฝ่าย/ ไม่	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องมือจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วย วัด	ค่า วัดที่ วัด ได้	ค่าที่ วัด ได้ หมายเหตุ
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.2
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵电机温度(进升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	49
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	302
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.23
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵电机温度(进升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	57
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	343
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.23
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵电机温度(进升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	60
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	334
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.38
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵电机温度(进升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	72
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	165	159
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.38
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵电机温度(进升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	68
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	165	159
ประเมินผล PM/AM							
คะแนน	ข้อเสนอแนะ/ชี้แจง			ผู้ประเมิน	วันที่ประเมินผล		

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด							
ใบบันทึกผลงาน PM							
เลขที่ใบ PM/AM : AM2205274068							
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c/M4 - 1C—一次池&primary pool station : (1C—一次池&primary pool station)		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c		ชื่อผลิตภัณฑ์ “一次池溢流1C”运行记录 在บันทึกการทำงานนี้ใช้ (1C)” (ระหว่างวัน)PRI-FO-MN-10Rev.02		วันที่กำหนดตรวจ 27 พ.ค. 2022	
ระยะเวลาสำหรับการซึ่ง start : 27/05/2022 21:06 to : 27/05/2022 21:13 used time : 7 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26		ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ		ผู้มอบงาน สมนึกท่า	
เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01		Revision No. 00					
ฝ่าย/ไม่ผ่าน	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่วัดได้	ค่าที่วัดได้
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.2
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵电机温度(进升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	54
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	305
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.2
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵电机温度(进升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	58
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	348
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.24
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵电机温度(进升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	60
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	338
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.38
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵电机温度(进升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	72
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	165	160
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.38
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵电机温度(进升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	60
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	165	161
ประเมินผล PM/AM							
คะแนน	ข้อเสนอแนะ/ชี้แจง		ผู้ประเมิน		วันที่ประเมินผล		

ระยะเวลาทำงาน	ไม่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อส่วนอื่นๆ
ความสะอาด เศษโลหะ	ทดสอบเครื่องจักร
ความแข็งแรง สวมงาม	เสร็จสมบูรณ์ ไม่ต้องซ่อมแซมภายหลัง
วัสดุซ่อม/ใช้มาครฐาน	สอดคล้องระเบียบบริษัท และลูกค้า
ลายเซ็นผู้ประเมิน	ลายเซ็น
<div><div></div><div>waterpump PRIMNA26 27/05/2022 23:29</div><div>เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00</div></div>	

ระยะเวลาทำงาน	ไม่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อส่วนอื่นๆ
ความสะอาด เศษโลหะ	ทดสอบเครื่องจักร
ความแข็งแรง สวมงาม	เสร็จสมบูรณ์ ไม่ต้องซ่อมแซมภายหลัง
วัสดุซ่อม/ใช้มาครฐาน	สอดคล้องระเบียบบริษัท และลูกค้า
ลายเซ็นผู้ประเมิน	ลายเซ็น
<div><div></div><div>waterpump PRIMNA26 27/05/2022 21:13</div><div>เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00</div></div>	

บริษัท ไพรม สตีล มิลล์ จำกัด							
ใบบันทึกผลงาน PM							
เลขที่ใบ PM/AM : AM2205274000							
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c/M4 - 1C—次池&primary pool station : (1C—次池&primary pool station)		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c		ชื่อผลิตภัณฑ์ “一二次沉淀池(1C)运行记录 在บันทึกการทำงานนี้หน้า (1C)” (ระหว่างวัน)PRI-FO-MN-10Rev.02		วันที่กำหนดตรวจ 27 พ.ค. 2022	
ระยะเวลาที่ดำเนินการซึ่ง start : 27/05/2022 17:03 to : 27/05/2022 17:55 used time : 52 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26		ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ		ผู้ปฏิบัติงาน สมนึกท่า	
เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01		Revision No. 00					
ภาพ/ไม่ผ่าน	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ข้อควรคิด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่คาด	ค่าที่วัดได้ หมายเหตุ
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.22
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	58
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	345
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.22
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	57
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	342
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.26
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	54
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	332
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.38
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	62
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	165	159
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.38
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	69
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	165	160
ประเมินผล PM/AM							
คะแนน	ข้อเสนอแนะ/ชี้แจง			ผู้ประเมิน	วันที่ประเมินผล		

บริษัท ไพรม สตีล มิลล์ จำกัด								
ใบบันทึกผลงาน PM								
เลขที่ใบ PM/AM : AM2205273980								
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c/M4 - 1C—次池primary pool station : (1C—次池)primary pool station)		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c		ชื่อผลิตภัณฑ์ “—次池定池(1C)运行记录 在บันทึกการทำงานนี้หน้า (1C)” (ระหว่างวัน)PRI-FO-MN-10Rev.02		วันที่กำหนดตรวจ 27 พ.ค. 2022		
ระยะเวลาที่ดำเนินการซึ่ง start : 27/05/2022 14:07 to : 27/05/2022 14:09 used time : 2 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26		ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ		ผู้ปฏิบัติงาน สมนึกท่า		
เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01		Revision No. 00						
ผ่าน/ไม่ผ่าน	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ข้อควรคิด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่คาด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.26	
๑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	58	
๑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	311	
๑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.22	
๑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	59	
๑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	330	
๑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.26	
๑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	62	
๑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	336	
๑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.38	
๑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	82	
๑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	165	159	
๑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.38	
๑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	70	
๑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	165	160	
ประเมินผล PM/AM								
คะแนน	ข้อเสนอแนะ/ชี้แจง	ผู้ประเมิน			วันที่ประเมินผล			

ระยะเวลาทำงาน	ไม่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อส่วนอื่นๆ
ความสะอาด เศษโลหะ	ทดสอบเครื่องจักร
ความแข็งแรง สวมงาม	เสร็จสมบูรณ์ ไม่ต้องซ่อมแซมภายหลัง
วัสดุซ่อม/ใช้มาตรฐาน	สอดคล้องระเบียบบริษัท และลูกค้า
ลายเซ็นผู้ประเมิน	ลายเซ็น
<div></div> <div>waterpump PRIMNA26 27/05/2022 17:55</div> <div>เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00</div>	

ระยะเวลาทำงาน	ไม่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อส่วนอื่นๆ
ความสะอาด เศษโลหะ	ทดสอบเครื่องจักร
ความแข็งแรง สวมงาม	เสร็จสมบูรณ์ ไม่ต้องซ่อมแซมภายหลัง
วัสดุซ่อม/ใช้มาตรฐาน	สอดคล้องระเบียบบริษัท และลูกค้า
ลายเซ็นผู้ประเมิน	ลายเซ็น
<div></div> <div>waterpump PRIMNA26 27/05/2022 14:09</div> <div>เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00</div>	

บริษัท ไพรม สตีล มิลล์ จำกัด							
ใบบันทึกผลงาน PM							
เลขที่ใบ PM/AM : AM2205273958							
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c/M4 - 1C—次池&primary pool station : (1C—次池&primary pool station)		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c		ชื่อผลิตภัณฑ์ “一二次池(1C)运行记录 在บันทึกการทำงานนี้หน้า (1C)” (ระหว่างวัน)PRI-FO-MN -10Rev.02		วันที่กำหนดตรวจ 27 พ.ค. 2022	
ระยะเวลาสำหรับการวิ่ง start : 27/05/2022 10:47 to : 27/05/2022 10:49 used time : 2 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26		ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ		ผู้มอบงาน สมนึกท่า	
เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01		Revision No. 00					
ฝ่าย/ ไม่	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วย วัด	ค่า วัดที่ วัด ได้	ค่าที่ วัด ได้ หมายเหตุ
๑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.24
๑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	61
๑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	303
๑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.22
๑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	58
๑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	342
๑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.26
๑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	58
๑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	335
๑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.38
๑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	70
๑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	165	159
๑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.38
๑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	68
๑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	165	160
ประเมินผล PM/AM							
คะแนน	ข้อเสนอแนะ/ชี้แจง			ผู้ประเมิน	วันที่ประเมินผล		

บริษัท ไพรม สตีล มิลล์ จำกัด								
ใบบันทึกผลงาน PM								
เลขที่ใบ PM/AM : AM2205273931								
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c/M4 - 1C—次池&primary pool station : (1C—次池&primary pool station)		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c		ชื่อผลิตภัณฑ์ “一次池定池(1C)运行记录 在บันทึกการทำงานนี้หน้า (1C)” (ระหว่างวัน)PRI-FO-MN -10Rev.02		วันที่กำหนดตรวจ 27 พ.ค. 2022		
ระยะเวลาสำหรับการวิ่ง start : 27/05/2022 10:04 to : 27/05/2022 10:06 used time : 2 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26		ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ		ผู้มอบงาน สมนึกท่า		
เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01		Revision No. 00						
ฝ่าย/ไม่ ผ่าน	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วย วัด	ค่า วัดที่ วัด ได้	ค่าที่ วัด ได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.22	
๑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	61	
๑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	303	
๑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.22	
๑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	68	
๑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	345	
๑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.26	
๑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	74	
๑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	335	
๑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.38	
๑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	84	
๑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	165	159	
๑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.38	
๑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	70	
๑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	165	160	
ประเมินผล PM/AM								
คะแนน	ข้อเสนอแนะ/ชี้แจง		ผู้ประเมิน			วันที่ประเมินผล		

ระยะเวลาทำงาน	ไม่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อส่วนอื่นๆ
ความสะอาด เศษโลหะ	ทดสอบเครื่องจักร
ความแข็งแรง โครงสร้าง	เสร็จสมบูรณ์ ไม่ต้องซ่อมแซมภายหลัง
วัสดุซ่อม/ใช้มาตรฐาน	สอดคล้องระเบียบบริษัท และลูกค้า
ลายเซ็นผู้ประเมิน	ลายเซ็น
<div></div> <div>waterpump PRIMNA26 27/05/2022 10:49</div> <div>เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00</div>	

ระยะเวลาทำงาน	ไม่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อส่วนอื่นๆ
ความสะอาด เศษโลหะ	ทดสอบเครื่องจักร
ความแข็งแรง โครงสร้าง	เสร็จสมบูรณ์ ไม่ต้องซ่อมแซมภายหลัง
วัสดุซ่อม/ใช้มาตรฐาน	สอดคล้องระเบียบบริษัท และลูกค้า
ลายเซ็นผู้ประเมิน	ลายเซ็น
<div></div> <div>waterpump PRIMNA26 27/05/2022 10:06</div> <div>เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00</div>	

บริษัท ไพรม สตีล มิลล์ จำกัด							
ใบบันทึกผลงาน PM							
เลขที่ใบ PM/AM : AM2205273851							
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c/M4 - 1C—一次池&primary pool station : (1C—一次池&primary pool station)		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c		ชื่อผลิตภัณฑ์ “一次池溢流1C”运行记录 在บันทึกการทำงานชิ้นนี้ใช้ (1C)” (ระหว่างวัน)PRI-FO-MN-10Rev.02		วันที่กำหนดตรวจ 27 พ.ค. 2022	
ระยะเวลาที่ดำเนินการจริง start : 27/05/2022 01:22 to : 27/05/2022 01:26 used time : 4 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		บันทึกผลโดย Mechanical A/B PRIMNA17		ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ		ผู้มอบงาน สมเกียรติ	
เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01		Revision No. 00					
ฝ่าย/ไม่ผ่าน	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่วัดได้	ค่าที่วัดได้
							หมายเหตุ
๑	提升泵 11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.3
๑	提升泵 11M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	69
๑	提升泵 11M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	355
๑	提升泵 12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.3
๑	提升泵 12M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	70
๑	提升泵 12M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	355
๑	提升泵 13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.3
๑	提升泵 13M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	70
๑	提升泵 13M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	355
๑	冲渣泵 21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.3
๑	冲渣泵 21M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	70
๑	冲渣泵 21M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	165	165
๑	冲渣泵 22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.4
๑	冲渣泵 22M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	70
๑	冲渣泵 22M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	165	165
ประเมินผล PM/AM							
คะแนน	ข้อเสนอแนะ/ชี้แจง			ผู้ประเมิน		วันที่ประเมินผล	

บริษัท ไพรม สตีล มิลล์ จำกัด							
ใบบันทึกผลงาน PM							
เลขที่ใบ PM/AM : AM2205263768							
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c/M4 - 1C~一次池primary pool station : (1C~一次池primary pool station)		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c		ชื่อผลิตภัณฑ์ “一次池溢流1C”运行记录 在บันทึกการทำงานชิ้นนี้ใช้ (1C)” (ระหว่างวัน)PRI-FO-MN-10Rev.02		วันที่กำหนดตรวจ 26 พ.ค. 2022	
ระยะเวลาที่ดำเนินการจริง start : 26/05/2022 18:36 to : 26/05/2022 18:41 used time : 5 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26		ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ		ผู้มอบงาน สมเกียรติ	
เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01		Revision No. 00					
ฝ่าย/ไม่ผ่าน	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่วัดได้	ค่าที่วัดได้
							หมายเหตุ
๑	提升泵 11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	2.2
๑	提升泵 11M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	70
๑	提升泵 11M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	300
๑	提升泵 12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	2.4
๑	提升泵 12M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	67
๑	提升泵 12M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	341
๑	提升泵 13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	2.4
๑	提升泵 13M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	72
๑	提升泵 13M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	334
๑	冲渣泵 21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	3.6
๑	冲渣泵 21M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	85
๑	冲渣泵 21M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	165	157
๑	冲渣泵 22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	3.8
๑	冲渣泵 22M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	74
๑	冲渣泵 22M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	165	160
ประเมินผล PM/AM							
คะแนน	ข้อเสนอแนะ/ชี้แจง		ผู้ประเมิน		วันที่ประเมินผล		

ระยะเวลาทำงาน	ไม่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อส่วนอื่นๆ
ความสะอาด เศษโลหะ	ทดสอบเครื่องจักร
ความแข็งแรง สวมงาม	เสร็จสมบูรณ์ ไม่ต้องซ่อมแซมภายหลัง
วัสดุซ่อม/ใช้มาตรฐาน	สอดคล้องระเบียบบริษัท และลูกค้า
ลายเซ็นผู้ประเมิน	ลายเซ็น
<div></div> <div>Mechanical A/B PRIMNA17 27/05/2022 01:26</div> <div>เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00</div>	

ระยะเวลาทำงาน	ไม่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อส่วนอื่นๆ
ความสะอาด เศษโลหะ	ทดสอบเครื่องจักร
ความแข็งแรง สวมงาม	เสร็จสมบูรณ์ ไม่ต้องซ่อมแซมภายหลัง
วัสดุซ่อม/ใช้มาตรฐาน	สอดคล้องระเบียบบริษัท และลูกค้า
ลายเซ็นผู้ประเมิน	ลายเซ็น
<div></div> <div>waterpump PRIMNA26 26/05/2022 18:41</div> <div>เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00</div>	

บริษัท ไพรม สตีล มิลล์ จำกัด							
ใบบันทึกผลงาน PM							
เลขที่ใบ PM/AM : AM205263736							
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c/M4 - 1C—次池&primary pool station : (1C—次池&primary pool station)		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c		ชื่อผลิตภัณฑ์ “一二次池(1C)运行记录 在บันทึกการทำงานนี้หน้า (1C)” (ระหว่างวัน)PRI-FO-MN-10Rev.02		วันที่กำหนดตรวจ 26 พ.ค. 2022	
วันเวลาที่ดำเนินการจริง start : 26/05/2022 14:29 to : 26/05/2022 14:45 used time : 16 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26		ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ		ผู้ปฏิบัติงาน สมเกียรติ	
เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01		Revision No. 00					
ฝ่าย/ไม่ผ่าน	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อคำวัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่วัดได้	ค่าที่วัดได้ หมายเหตุ
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	2.2
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵电机温度(进升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	70
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	304
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	2.4
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵电机温度(进升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	65
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	344
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	2.4
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵电机温度(进升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	71
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	355
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	3.6
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵电机温度(进升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	86
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	165	153
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	3.8
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵电机温度(进升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	75
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	165	152
ประเมินผล PM/AM							
คะแนน	ข้อเสนอแนะ/ชี้แจง			ผู้ประเมิน		วันที่ประเมินผล	

บริษัท ไพรม สตีล มิลล์ จำกัด							
ใบบันทึกผลงาน PM							
เลขที่ใบ PM/AM : AM2205263638							
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c/M4 - 1C—次池&primary pool station : (1C—次池&primary pool station)		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c		ชื่อผลิตภัณฑ์ “一次池定池(1C)运行记录 在บันทึกการทำงานนี้หน้า (1C)” (ระหว่างวัน)PRI-FO-MN-10Rev.02		วันที่กำหนดตรวจ 26 พ.ค. 2022	
วันเวลาที่ดำเนินการจริง start : 26/05/2022 08:37 to : 26/05/2022 08:41 used time : 4 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26		ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ		ผู้ปฏิบัติงาน สมเกียรติ	
เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01		Revision No. 00					
ฝ่าย/ไม่ผ่าน	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อคำวัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่วัดได้	ค่าที่วัดได้ หมายเหตุ
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	2.2
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵电机温度(进升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	58
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	300
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵电机温度(进升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	0
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	0
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	2.2
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵电机温度(进升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	64
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	325
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	3.6
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵电机温度(进升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	77
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	165	159
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	3.8
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵电机温度(进升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	71
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	165	156
ประเมินผล PM/AM							
คะแนน	ข้อเสนอแนะ/ชี้แจง	ผู้ประเมิน			วันที่ประเมินผล		

ระยะเวลาทำงาน	ไม่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อส่วนอื่นๆ
ความสะอาด เศษโลหะ	ทดสอบเครื่องจักร
ความแข็งแรง สวมงาม	เสร็จสมบูรณ์ ไม่ต้องซ่อมแซมภายหลัง
วัสดุซ่อม/ใช้มาตรฐาน	สอดคล้องระเบียบบริษัท และลูกค้า
ลายเซ็นผู้ประเมิน	ลายเซ็น
<div><div></div><div>waterpump PRIMNA26 26/05/2022 14:45</div><div>เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00</div></div>	

ระยะเวลาทำงาน	ไม่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อส่วนอื่นๆ
ความสะอาด เศษโลหะ	ทดสอบเครื่องจักร
ความแข็งแรง สวมงาม	เสร็จสมบูรณ์ ไม่ต้องซ่อมแซมภายหลัง
วัสดุซ่อม/ใช้มาตรฐาน	สอดคล้องระเบียบบริษัท และลูกค้า
ลายเซ็นผู้ประเมิน	ลายเซ็น
<div><div></div><div>waterpump PRIMNA26 26/05/2022 08:41</div><div>เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00</div></div>	

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด								
ใบบันทึกผลงาน PM								
เลขที่ใบ PM/AM : AM205263610								
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c/M4 - 1C—一次池&primary pool station : (1C—一次池&primary pool station)		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c		ชื่อผลิตภัณฑ์ “一次池溢流1C”运行记录 在บันทึกการทำงานนี้หน้า (1C)” (ระหว่างวัน)PRI-FO-MN-10Rev.02		วันที่กำหนดตรวจ 26 พ.ค. 2022		
ระยะเวลาสำหรับการตั้ง start : 26/05/2022 04:41 to : 26/05/2022 04:44 used time : 3 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26		ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ		ผู้ปฏิบัติงาน สมนึกท่า		
เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01		Revision No. 00						
ภาพ/ไม่ ผ่าน	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วย วัด	ค่า วัดที่ วัด	ค่าที่ วัด ได้	หมายเหตุ
●	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.2	
●	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	52	
●	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	302	
●	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.2	
●	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	65	
●	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	344	
●	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.23	
●	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	68	
●	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	333	
●	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.38	
●	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	86	
●	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	165	159	
●	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.38	
●	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	72	
●	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	165	160	
ประเมินผล PM/AM								
คะแนน	ข้อเสนอแนะ/ชี้แจง			ผู้ประเมิน	วันที่ประเมินผล			

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด							
ใบบันทึกผลงาน PM							
เลขที่ใบ PM/AM : AM2205263583							
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c/M4 - 1C~一次池primary pool station : (1C~一次池primary pool station)		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c		ชื่อผลิตภัณฑ์ “一次池溢流1C”运行记录 在บันทึกการทำงานนี้หน้า (1C)” (ระหว่างวัน)PRI-FO-MN-10Rev.02		วันที่กำหนดตรวจ 26 พ.ค. 2022	
ช่วงเวลาสำหรับการวิ่ง start : 26/05/2022 03:04 to : 26/05/2022 03:08 used time : 4 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26		ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ		ผู้ปฏิบัติงาน สมนึกท่า	
เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01		Revision No. 00					
ภาพ/ไม่ผ่าน	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่วัดได้	ค่าที่วัดได้
●	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0
●	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	61
●	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	0
●	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.2
●	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	68
●	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	333
●	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.2
●	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	68
●	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	329
●	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.38
●	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	84
●	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	165	159
●	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.38
●	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	75
●	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	165	160
ประเมินผล PM/AM							
คะแนน	ข้อเสนอแนะ/ชี้แจง	ผู้ประเมิน		วันที่ประเมินผล			

ระยะเวลาทำงาน	ไม่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อส่วนอื่นๆ
ความสะอาด เศษโลหะ	ทดสอบเครื่องจักร
ความแข็งแรง สวมงาม	เสร็จสมบูรณ์ ไม่ต้องซ่อมแซมภายหลัง
วัสดุซ่อม/ใช้มาตรฐาน	สอดคล้องระเบียบบริษัท และลูกค้า
ลายเซ็นผู้ประเมิน	ลายเซ็น
<div><div></div><div>waterpump PRIMNA26 26/05/2022 04:44</div><div>เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00</div></div>	

ระยะเวลาทำงาน	ไม่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อส่วนอื่นๆ
ความสะอาด เศษโลหะ	ทดสอบเครื่องจักร
ความแข็งแรง สวมงาม	เสร็จสมบูรณ์ ไม่ต้องซ่อมแซมภายหลัง
วัสดุซ่อม/ใช้มาตรฐาน	สอดคล้องระเบียบบริษัท และลูกค้า
ลายเซ็นผู้ประเมิน	ลายเซ็น
<div><div></div><div>waterpump PRIMNA26 26/05/2022 03:08</div><div>เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00</div></div>	

บริษัท ไพรม สตีล มิลล์ จำกัด							
ใบบันทึกผลงาน PM							
เลขที่ใบ PM/AM : AM2205263544							
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c/M4 - 1C~一次池&primary pool station : (1C~一次池&primary pool station)		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c		ชื่อผลิตภัณฑ์ “一次池溢流1C”运行记录 在บันทึกการทำงานนี้หน้า (1C)” (ระหว่างวัน)PRI-FO-MN-10Rev.02		วันที่กำหนดตรวจ 26 พ.ค. 2022	
ระยะเวลาสำหรับการวิ่ง start : 26/05/2022 00:18 to : 26/05/2022 00:24 used time : 6 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26		ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ		ผู้ปฏิบัติงาน สมนึกท่า	
เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01		Revision No. 00					
ฝ่าย/ ไม่	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วย วัด	ค่า วัดที่ วัด	ค่าที่ วัด ได้
							หมายเหตุ
๑	提升泵 11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.2
๑	提升泵 11M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	60
๑	提升泵 11M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	300
๑	提升泵 12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.2
๑	提升泵 12M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	71
๑	提升泵 12M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	330
๑	提升泵 13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.23
๑	提升泵 13M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	71
๑	提升泵 13M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	335
๑	冲渣泵 21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.38
๑	冲渣泵 21M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	86
๑	冲渣泵 21M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	165	158
๑	冲渣泵 22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.38
๑	冲渣泵 22M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	72
๑	冲渣泵 22M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	165	160
ประเมินผล PM/AM							
คะแนน	ข้อเสนอแนะ/ชี้แจง			ผู้ประเมิน	วันที่ประเมินผล		

บริษัท ไพรม สตีล มิลล์ จำกัด							
ใบบันทึกผลงาน PM							
เลขที่ใบ PM/AM : AM2205253535							
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c/M4 - 1C~一次池primary pool station : (1C~一次池primary pool station)		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c		ชื่อผลิตภัณฑ์ “一次池溢流1C”运行记录 在บันทึกการทำงานนี้หน้า (1C)” (ระหว่างวัน)PRI-FO-MN-10Rev.02		วันที่กำหนดตรวจ 25 พ.ค. 2022	
ช่วงเวลาสำหรับการวิ่ง start : 25/05/2022 22:27 to : 25/05/2022 22:30 used time : 3 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26		ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ		ผู้ปฏิบัติงาน สมนึกท่า	
เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01		Revision No. 00					
ฝ่าย/ไม่ผ่าน	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อคำวัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่วัดได้	ค่าที่วัดได้
๑	提升泵 11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.23
๑	提升泵 11M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	61
๑	提升泵 11M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	301
๑	提升泵 12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.23
๑	提升泵 12M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	66
๑	提升泵 12M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	342
๑	提升泵 13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.23
๑	提升泵 13M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	71
๑	提升泵 13M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	331
๑	冲渣泵 21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.35
๑	冲渣泵 21M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	86
๑	冲渣泵 21M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	165	159
๑	冲渣泵 22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.35
๑	冲渣泵 22M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	79
๑	冲渣泵 22M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	165	159
ประเมินผล PM/AM							
คะแนน	ข้อเสนอแนะ/ชี้แจง	ผู้ประเมิน		วันที่ประเมินผล			

ระยะเวลาทำงาน	ไม่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อส่วนอื่นๆ
ความสะอาด เศษโลหะ	ทดสอบเครื่องจักร
ความแข็งแรง สวมงาม	เสร็จสมบูรณ์ ไม่ต้องซ่อมแซมภายหลัง
วัสดุซ่อม/ใช้มาตรฐาน	สอดคล้องระเบียบบริษัท และลูกค้า
ลายเซ็นผู้ประเมิน	ลายเซ็น
<div><div></div><div></div></div>	
waterpump PRIMNA26 26/05/2022 00:24	
เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00	

ระยะเวลาทำงาน	ไม่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อส่วนอื่นๆ
ความสะอาด เศษโลหะ	ทดสอบเครื่องจักร
ความแข็งแรง สวมงาม	เสร็จสมบูรณ์ ไม่ต้องซ่อมแซมภายหลัง
วัสดุซ่อม/ใช้มาตรฐาน	สอดคล้องระเบียบบริษัท และลูกค้า
ลายเซ็นผู้ประเมิน	ลายเซ็น
<div><div></div><div></div></div>	
waterpump PRIMNA26 25/05/2022 22:30	
เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00	

บริษัท ไพรม สตีล มิลล์ จำกัด							
ใบบันทึกผลงาน PM							
เลขที่ใบ PM/AM : AM2205253493							
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c/M4 - 1C—次池汲primary pool station : (1C—次池汲primary pool station)		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c		ชื่อผลิตภัณฑ์ “—次池汲池(C)运行记录 在บันทึกการทำงานชิ้นนี้ (1C)” (ระหว่างวัน)PRI-FO-MN -10Rev.02		วันที่กำหนดตรวจ 25 พ.ค. 2022	
วันเวลาที่ดำเนินการจริง start : 25/05/2022 16:32 to : 25/05/2022 16:35 used time : 3 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26		ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ		ผู้มอบงาน สมนึกท่า	
เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01		Revision No. 00					
ฝ่าย/ ไม่	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วย วัด	ค่า วัดที่ วัด	ค่าที่ วัดได้
							หมายเหตุ
๑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.22
๑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	59
๑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	301
๑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.22
๑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	67
๑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	340
๑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.26
๑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	68
๑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	335
๑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.38
๑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	84
๑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	165	159
๑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.38
๑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	70
๑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	165	160
ประเมินผล PM/AM							
คะแนน	ข้อเสนอแนะ/ชี้แจง			ผู้ประเมิน	วันที่ประเมินผล		

บริษัท ไพรม สตีล มิลล์ จำกัด							
ใบบันทึกผลงาน PM							
เลขที่ใบ PM/AM : AM2205253453							
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c/M4 - 1C—次池汲primary pool station : (1C—次池汲primary pool station)		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c		ชื่อผลิตภัณฑ์ “—次池汲池(C)运行记录 在บันทึกการทำงานชิ้นนี้ (1C)” (ระหว่างวัน)PRI-FO-MN -10Rev.02		วันที่กำหนดตรวจ 25 พ.ค. 2022	
วันเวลาที่ดำเนินการจริง start : 25/05/2022 13:48 to : 25/05/2022 13:54 used time : 6 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26		ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ		ผู้มอบงาน สมนึกท่า	
เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01		Revision No. 00					
ฝ่าย/ไม่ผ่าน	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่วัดค่า	ค่าที่วัดได้ หมายเหตุ
๑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.22
๑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	63
๑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	309
๑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.26
๑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	69
๑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	347
๑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.26
๑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	79
๑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	336
๑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.38
๑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	84
๑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	165	159
๑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.38
๑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	72
๑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	165	160
ประเมินผล PM/AM							
คะแนน	ข้อเสนอแนะ/ชี้แจง			ผู้ประเมิน	วันที่ประเมินผล		

ระยะเวลาทำงาน	ไม่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อส่วนอื่นๆ
ความสะอาด เศษโลหะ	ทดสอบเครื่องจักร
ความแข็งแรง สวมงาม	เสร็จสมบูรณ์ ไม่ต้องซ่อมแซมภายหลัง
วัสดุซ่อม/ใช้มาตรฐาน	สอดคล้องระบบบริษัท และลูกค้า
ลายเซ็นผู้ประเมิน	ลายเซ็น
<div></div> <div>waterpump PRIMNA26 25/05/2022 16:35</div> <div>เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00</div>	

ระยะเวลาทำงาน	ไม่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อส่วนอื่นๆ
ความสะอาด เศษโลหะ	ทดสอบเครื่องจักร
ความแข็งแรง สวมงาม	เสร็จสมบูรณ์ ไม่ต้องซ่อมแซมภายหลัง
วัสดุซ่อม/ใช้มาตรฐาน	สอดคล้องระบบบริษัท และลูกค้า
ลายเซ็นผู้ประเมิน	ลายเซ็น
<div></div> <div>waterpump PRIMNA26 25/05/2022 13:54</div> <div>เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00</div>	

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด							
ใบบันทึกผลงาน PM							
เลขที่ใบ PM/AM : AM2205253398							
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c/M4 - 1C—二次池primary pool station : (1C—二次池primary pool station)		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c		ชื่อผลิตภัณฑ์ “二次池定速1C”运行记录 ในบันทึกการทำงานนี้ใช้ (1C)” (ระหว่างวัน)PRI-FO-MN -10Rev.02		วันที่กำหนดตรวจ 25 พ.ค. 2022	
วันเวลาที่ดำเนินการซึ่ง start : 25/05/2022 10:27 to : 25/05/2022 10:29 used time : 2 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26		ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ		ผู้มอบงาน สมนึกท่า	
เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01		Revision No. 00					
ฝ่าย/ ไม่	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องมือจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วย วัด	ค่า วัดที่ วัด	ค่าที่ วัด ได้
							หมายเหตุ
๑	提升泵 二池水池_11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.24
๑	提升泵 二池水池_11M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	65
๑	提升泵 二池水池_11M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	333
๑	提升泵 二池水池_12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.22
๑	提升泵 二池水池_12M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	69
๑	提升泵 二池水池_12M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	350
๑	提升泵 二池水池_13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.26
๑	提升泵 二池水池_13M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	73
๑	提升泵 二池水池_13M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	336
๑	冲渣泵 二池水池_21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.38
๑	冲渣泵 二池水池_21M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	84
๑	冲渣泵 二池水池_21M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	165	160
๑	冲渣泵 二池水池_22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.38
๑	冲渣泵 二池水池_22M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	70
๑	冲渣泵 二池水池_22M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	165	160
ประเมินผล PM/AM							
คะแนน	ข้อเสนอแนะ/ชี้แจง			ผู้ประเมิน	วันที่ประเมินผล		

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

ใบบันทึกผลงาน PM

เลขที่ใบ PM/AM : AM2205253361

ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c/M4 - 1C—二次池primary pool station : (1C—二次池primary pool station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c	ชื่อผลิตภัณฑ์ “二次池定速1C”运行记录 在บันทึกการทำงานนี้ใช้ (1C)” (ระหว่างวัน)PRI-FO-MN -10Rev.02	วันที่กำหนดตรวจ 25 พ.ค. 2022				
วันเวลาที่ดำเนินการซึ่ง start : 25/05/2022 08:37 to : 25/05/2022 08:39 used time : 2 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ	ผู้มอบงาน สมนึกท่า				
เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01	Revision No. 00						
ฝ่าย/ไม่ผ่าน	รายการ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่วัด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 二池水池_11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก			MPa	0.4	0.22	
๑	提升泵 二池水池_11M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น			°C	70	61	
๑	提升泵 二池水池_11M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ			A	355	303	
๑	提升泵 二池水池_12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก			MPa	0.4	0.22	
๑	提升泵 二池水池_12M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น			°C	70	68	
๑	提升泵 二池水池_12M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ			A	355	345	
๑	提升泵 二池水池_13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก			MPa	0.4	0.26	
๑	提升泵 二池水池_13M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น			°C	70	74	
๑	提升泵 二池水池_13M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ			A	355	335	
๑	冲渣泵 二池水池_21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก			MPa	0.4	0.38	
๑	冲渣泵 二池水池_21M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น			°C	70	84	
๑	冲渣泵 二池水池_21M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ			A	165	159	
๑	冲渣泵 二池水池_22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก			MPa	0.4	0.38	
๑	冲渣泵 二池水池_22M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น			°C	70	70	
๑	冲渣泵 二池水池_22M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ			A	165	160	

ประเมินผล PM/AM

คะแนน	ข้อเสนอแนะ/ชี้แจง	ผู้ประเมิน	วันที่ประเมินผล
-------	-------------------	------------	-----------------

ระยะเวลาทำงาน	ไม่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อส่วนอื่นๆ
ความสะอาด เศษโลหะ	ทดสอบเครื่องจักร
ความแข็งแรง สวมงาม	เสร็จสมบูรณ์ ไม่ต้องซ่อมแซมภายหลัง
วัสดุซ่อม/ใช้มาตรฐาน	สอดคล้องระเบียบบริษัท และลูกค้า
ลายเซ็นผู้ประเมิน	ลายเซ็น
<div><div></div><div>waterpump PRIMNA26 25/05/2022 10:29</div><div>เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00</div></div>	
ระยะเวลาทำงาน	ไม่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อส่วนอื่นๆ
ความสะอาด เศษโลหะ	ทดสอบเครื่องจักร
ความแข็งแรง สวมงาม	เสร็จสมบูรณ์ ไม่ต้องซ่อมแซมภายหลัง
วัสดุซ่อม/ใช้มาตรฐาน	สอดคล้องระเบียบบริษัท และลูกค้า
ลายเซ็นผู้ประเมิน	ลายเซ็น
<div><div></div><div>waterpump PRIMNA26 25/05/2022 08:39</div><div>เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00</div></div>	

บริษัท ไพรม สตีล มิลล์ จำกัด							
ใบบันทึกผลงาน PM							
เลขที่ใบ PM/AM : AM2205253328							
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c/M4 - 1C~一次池primary pool station : (1C~一次池primary pool station)		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c		ชื่อผลิตภัณฑ์ “一次池溢流1C”运行记录 在บันทึกการทำงานนี้หน้า (1C)” (ระหว่างวัน)PRI-FO-MN -10Rev.02		วันที่กำหนดตรวจ 25 พ.ค. 2022	
เป็นเวลาที่สำคัญการวิ่ง start : 25/05/2022 04:10 to : 25/05/2022 04:20 used time : 10 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26		ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ		ผู้ปฏิบัติงาน สมนึกท่า	
เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01		Revision No. 00					
ฝ่าย/ ไม่	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อค่าวัด	หน่วย วัด	ค่า วัดที่ วัด	ค่าที่ วัด ได้
							หมายเหตุ
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	63
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	0
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.2
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	64
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	336
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.2
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	71
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	330
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.35
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	82
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	165	158
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.35
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	73
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	165	159
ประเมินผล PM/AM							
คะแนน	ข้อเสนอแนะ/ชี้แจง			ผู้ประเมิน	วันที่ประเมินผล		

บริษัท ไพรม สตีล มิลล์ จำกัด							
ใบบันทึกผลงาน PM							
เลขที่ใบ PM/AM : AM2205253316							
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c/M4 - 1C—一次池&primary pool station : (1C—一次池&primary pool station)		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c		ชื่อผลิตภัณฑ์ “一次池溢流1C”运行记录 ใบบันทึกการทำงานนี้หน้า (1C)” (ระหว่างวัน)PRI-FO-MN -10Rev.02		วันที่กำหนดตรวจ 25 พ.ค. 2022	
เป็นเวลาที่สำคัญการวิ่ง start : 25/05/2022 01:54 to : 25/05/2022 01:58 used time : 4 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26		ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ		ผู้ปฏิบัติงาน สมนึกท่า	
เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01		Revision No. 00					
ฝ่าย/ไม่ ผ่าน	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ข้อควร ระวัง	หน่วย วัด	ค่า วัดที่ วัด ได้	ค่าที่ วัด ได้ หมายเหตุ
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	69
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	0
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.2
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	66
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	336
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.2
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	66
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	331
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.28
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	78
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	165	158
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.28
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	71
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	165	160
ประเมินผล PM/AM							
คะแนน	ข้อเสนอแนะ/ชี้แจง			ผู้ประเมิน		วันที่ประเมินผล	

ระยะเวลาทำงาน	ไม่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อส่วนอื่นๆ
ความสะอาด เศษโลหะ	ทดสอบเครื่องจักร
ความแข็งแรง สวมงาม	เสร็จสมบูรณ์ ไม่ต้องซ่อมแซมภายหลัง
วัสดุซ่อม/ใช้มาตรฐาน	สอดคล้องระเบียบบริษัท และลูกค้า
ลายเซ็นผู้ประเมิน	ลายเซ็น
<div><div></div><div>waterpump PRIMNA26 25/05/2022 04:20</div><div>เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00</div></div>	

ระยะเวลาทำงาน	ไม่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อส่วนอื่นๆ
ความสะอาด เศษโลหะ	ทดสอบเครื่องจักร
ความแข็งแรง สวมงาม	เสร็จสมบูรณ์ ไม่ต้องซ่อมแซมภายหลัง
วัสดุซ่อม/ใช้มาตรฐาน	สอดคล้องระเบียบบริษัท และลูกค้า
ลายเซ็นผู้ประเมิน	ลายเซ็น
<div><div></div><div>waterpump PRIMNA26 25/05/2022 01:58</div><div>เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00</div></div>	

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด							
ใบบันทึกผลงาน PM							
เลขที่ใบ PM/AM : AM2205243277							
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c/M4 - 1C—一次池&primary pool station : (1C—一次池&primary pool station)		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c		ชื่อผลิตภัณฑ์ “一次池定速1C”运行记录 在บันทึกการทำงานนี้หน้า (1C)” (ระหว่างวัน)PRI-FO-MN-10Rev.02		วันที่กำหนดตรวจ 24 พ.ค. 2022	
ระยะเวลาสำหรับการวิ่ง start : 24/05/2022 22:00 to : 24/05/2022 22:03 used time : 3 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26		ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ		ผู้ปฏิบัติงาน สมนึกท่า	
เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01		Revision No. 00					
ฝ่าย/ ไม่	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วย วัด	ค่า วัดที่ วัด	ค่าที่ วัด ได้
						หมายเหตุ	
๑	提升泵 11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0
๑	提升泵 11M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	59
๑	提升泵 11M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	0
๑	提升泵 12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.2
๑	提升泵 12M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	55
๑	提升泵 12M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	340
๑	提升泵 13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.2
๑	提升泵 13M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	60
๑	提升泵 13M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	334
๑	冲渣泵 21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.28
๑	冲渣泵 21M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	71
๑	冲渣泵 21M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	165	160
๑	冲渣泵 22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.28
๑	冲渣泵 22M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	62
๑	冲渣泵 22M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	165	161
ประเมินผล PM/AM							
คะแนน	ข้อเสนอแนะ/ชี้แจง			ผู้ประเมิน		วันที่ประเมินผล	

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด							
ใบบันทึกผลงาน PM							
เลขที่ใบ PM/AM : AM2205243202							
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c/M4 - 1C—一次池&primary pool station : (1C—一次池&primary pool station)		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c		ชื่อผลิตภัณฑ์ “一次池定速1C”运行记录 在บันทึกการทำงานนี้หน้า (1C)” (ระหว่างวัน)PRI-FO-MN-10Rev.02		วันที่กำหนดตรวจ 24 พ.ค. 2022	
ระยะเวลาสำหรับการตั้ง start : 24/05/2022 16:27 to : 24/05/2022 16:29 used time : 2 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26		ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ		ผู้ปฏิบัติงาน สมนึกท่า	
เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01		Revision No. 00					
ฝ่าย/ไม่ผ่าน	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่วัดได้	ค่าที่วัดได้ หมายเหตุ
๑	提升泵 11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.26
๑	提升泵 11M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	60
๑	提升泵 11M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	308
๑	提升泵 12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.2
๑	提升泵 12M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	57
๑	提升泵 12M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	349
๑	提升泵 13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.3
๑	提升泵 13M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	63
๑	提升泵 13M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	335
๑	冲渣泵 21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.38
๑	冲渣泵 21M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	69
๑	冲渣泵 21M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	165	160
๑	冲渣泵 22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.36
๑	冲渣泵 22M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	70
๑	冲渣泵 22M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	165	170
ประเมินผล PM/AM							
คะแนน	ข้อเสนอแนะ/ชี้แจง	ผู้ประเมิน			วันที่ประเมินผล		

ระยะเวลาทำงาน	ไม่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อส่วนอื่นๆ
ความสะอาด เศษโลหะ	ทดสอบเครื่องจักร
ความแข็งแรง สวมงาม	เสร็จสมบูรณ์ ไม่ต้องซ่อมแซมภายหลัง
วัสดุซ่อม/ใช้มาตรฐาน	สอดคล้องระเบียบบริษัท และลูกค้า
ลายเซ็นผู้ประเมิน	ลายเซ็น
<div><div></div><div>waterpump PRIMNA26 24/05/2022 22:03</div><div>เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00</div></div>	

ระยะเวลาทำงาน	ไม่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อส่วนอื่นๆ
ความสะอาด เศษโลหะ	ทดสอบเครื่องจักร
ความแข็งแรง สวมงาม	เสร็จสมบูรณ์ ไม่ต้องซ่อมแซมภายหลัง
วัสดุซ่อม/ใช้มาตรฐาน	สอดคล้องระเบียบบริษัท และลูกค้า
ลายเซ็นผู้ประเมิน	ลายเซ็น
<div><div></div><div>waterpump PRIMNA26 24/05/2022 16:29</div><div>เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00</div></div>	

บริษัท ไพรม สตีล มิลล์ จำกัด							
ใบบันทึกผลงาน PM							
เลขที่ใบ PM/AM : AM2205243187							
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c/M4 - 1C—次池&primary pool station : (1C—次池&primary pool station)		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c		ชื่อผลิตภัณฑ์ “一二次池定池(1C)运行记录 在บันทึกการทำงานนี้หน้า (1C)” (ระหว่างวัน)PRI-FO-MN-10Rev.02		วันที่กำหนดตรวจ 24 พ.ค. 2022	
ระยะเวลาสำหรับการวิ่ง start : 24/05/2022 13:45 to : 24/05/2022 13:47 used time : 2 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26		ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ		ผู้ปฏิบัติงาน สมนึกท่า	
เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01		Revision No. 00					
ภาพ/ไม่ผ่าน	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่คาด	ค่าที่วัดได้ หมายเหตุ
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.24
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	65
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	321
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.4
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	57
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	341
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.3
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	64
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	335
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.36
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	68
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	165	157
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.36
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	68
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	165	157
ประเมินผล PM/AM							
คะแนน	ข้อเสนอแนะ/ชี้แจง			ผู้ประเมิน	วันที่ประเมินผล		

บริษัท ไพรม สตีล มิลล์ จำกัด							
ใบบันทึกผลงาน PM							
เลขที่ใบ PM/AM : AM2205243154							
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c/M4 - 1C—次池&primary pool station : (1C—次池&primary pool station)		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c		ชื่อผลิตภัณฑ์ “一二次沉淀池(1C)运行记录 在บันทึกการทำงานนี้หน้า (1C)” (ระหว่างวัน)PRI-FO-MN-10Rev.02		วันที่กำหนดตรวจ 24 พ.ค. 2022	
ระยะเวลาสำหรับการวิ่ง start : 24/05/2022 09:57 to : 24/05/2022 10:00 used time : 3 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26		ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ		ผู้ปฏิบัติงาน สมนึกท่า	
เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01		Revision No. 00					
ภาพ/ไม่ผ่าน	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่คาด	ค่าที่วัดได้ หมายเหตุ
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.24
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	55
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	303
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.26
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	55
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	340
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.3
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	63
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	336
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.34
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	69
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	165	158
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.38
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	72
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	165	160
ประเมินผล PM/AM							
คะแนน	ข้อเสนอแนะ/ชี้แจง			ผู้ประเมิน	วันที่ประเมินผล		

ระยะเวลาทำงาน	ไม่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อส่วนอื่นๆ
ความสะอาด เศษโลหะ	ทดสอบเครื่องจักร
ความแข็งแรง สวมงาม	เสร็จสมบูรณ์ ไม่ต้องซ่อมแซมภายหลัง
วัสดุซ่อม/ใช้มาตรฐาน	สอดคล้องระเบียบบริษัท และลูกค้า
ลายเซ็นผู้ประเมิน	ลายเซ็น
<div></div> <div>waterpump PRIMNA26 24/05/2022 13:47</div> <div>เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00</div>	
ระยะเวลาทำงาน	ไม่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อส่วนอื่นๆ
ความสะอาด เศษโลหะ	ทดสอบเครื่องจักร
ความแข็งแรง สวมงาม	เสร็จสมบูรณ์ ไม่ต้องซ่อมแซมภายหลัง
วัสดุซ่อม/ใช้มาตรฐาน	สอดคล้องระเบียบบริษัท และลูกค้า
ลายเซ็นผู้ประเมิน	ลายเซ็น
<div></div> <div>waterpump PRIMNA26 24/05/2022 10:00</div> <div>เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00</div>	

บริษัท ไพรม สตีล มิลล์ จำกัด							
ใบบันทึกผลงาน PM							
เลขที่ใบ PM/AM : AM2205243123							
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c/M4 - 1C—一次池&primary pool station : (1C—一次池&primary pool station)		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c		ชื่อผลิตภัณฑ์ “一次池溢流1C”运行记录 在บันทึกการทำงานนี้หน้า (1C)” (ระหว่างวัน)PRI-FO-MN -10Rev.02		วันที่กำหนดตรวจ 24 พ.ค. 2022	
ช่วงเวลาสำหรับการวิ่ง start : 24/05/2022 07:58 to : 24/05/2022 08:00 used time : 2 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26		ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ		ผู้ปฏิบัติงาน สมนึกท่า	
เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01		Revision No. 00					
ภาพ/ไม่ผ่าน	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่คาด	ค่าที่วัดได้ หมายเหตุ
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.22
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	57
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	305
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.2
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	56
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	330
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.3
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	64
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	331
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.36
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	68
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	165	170
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.35
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	68
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	165	158
ประเมินผล PM/AM							
คะแนน	ข้อเสนอแนะ/ชี้แจง			ผู้ประเมิน	วันที่ประเมินผล		

บริษัท ไพรม สตีล มิลล์ จำกัด							
ใบบันทึกผลงาน PM							
เลขที่ใบ PM/AM : AM2205243090							
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c/M4 - 1C—一次池&primary pool station : (1C—一次池&primary pool station)		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c		ชื่อผลิตภัณฑ์ “一次池溢流1C”运行记录 在บันทึกการทำงานนี้หน้า (1C)” (ระหว่างวัน)PRI-FO-MN -10Rev.02		วันที่กำหนดตรวจ 24 พ.ค. 2022	
ช่วงเวลาสำหรับการวิ่ง start : 24/05/2022 03:19 to : 24/05/2022 03:29 used time : 10 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26		ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ		ผู้ปฏิบัติงาน สมนึกท่า	
เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01		Revision No. 00					
ภาพ/ไม่ผ่าน	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่คาด	ค่าที่วัดได้ หมายเหตุ
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.23
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	53
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	301
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.23
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	55
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	342
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.23
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	63
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	334
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.28
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	70
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	165	158
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.28
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	54
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	165	160
ประเมินผล PM/AM							
คะแนน	ข้อเสนอแนะ/ชี้แจง			ผู้ประเมิน	วันที่ประเมินผล		

ระยะเวลาทำงาน	ไม่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อส่วนอื่นๆ
ความสะอาด เศษโลหะ	ทดสอบเครื่องจักร
ความแข็งแรง สวมงาม	เสร็จสมบูรณ์ ไม่ต้องซ่อมแซมภายหลัง
วัสดุซ่อม/ใช้มาตรฐาน	สอดคล้องระเบียบบริษัท และลูกค้า
ลายเซ็นผู้ประเมิน	ลายเซ็น
<div><div></div><div>waterpump PRIMNA26 24/05/2022 08:00</div><div>เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00</div></div>	
ระยะเวลาทำงาน	ไม่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อส่วนอื่นๆ
ความสะอาด เศษโลหะ	ทดสอบเครื่องจักร
ความแข็งแรง สวมงาม	เสร็จสมบูรณ์ ไม่ต้องซ่อมแซมภายหลัง
วัสดุซ่อม/ใช้มาตรฐาน	สอดคล้องระเบียบบริษัท และลูกค้า
ลายเซ็นผู้ประเมิน	ลายเซ็น
<div><div></div><div>waterpump PRIMNA26 24/05/2022 03:29</div><div>เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00</div></div>	

บริษัท ไพรม สตีล มิลล์ จำกัด							
ใบบันทึกผลงาน PM							
เลขที่ใบ PM/AM : AM2205233048							
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c/M4 - 1C—一次池&primary pool station : (1C—一次池&primary pool station)		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c		ชื่อผลิตภัณฑ์ “一次池溢流1C”运行记录 在บันทึกการทำงานนี้ใช้ (1C)” (ระหว่างวัน)PRI-FO-MN-10Rev.02		วันที่กำหนดตรวจ 23 พ.ค. 2022	
ระยะเวลาสำหรับการวิ่ง start : 23/05/2022 21:47 to : 23/05/2022 21:54 used time : 7 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26		ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ		ผู้มอบงาน สมนึกท่า	
เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01		Revision No. 00					
ฝ่าย/ ไม่	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วย วัด	ค่า วัดที่ วัด	ค่าที่ วัดได้
							หมายเหตุ
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.23
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	52
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	307
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.23
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	63
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	349
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.25
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	58
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	339
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.35
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	74
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	165	160
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.37
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	63
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	165	161
ประเมินผล PM/AM							
คะแนน	ข้อเสนอแนะ/ชี้แจง			ผู้ประเมิน	วันที่ประเมินผล		

บริษัท ไพรม สตีล มิลล์ จำกัด								
ใบบันทึกผลงาน PM								
เลขที่ใบ PM/AM : AM2205233048								
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c/M4 - 1C—一次池primary pool station : (1C—一次池primary pool station)		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c		ชื่อผลิตภัณฑ์ “一次池溢流1C”运行记录 在บันทึกการทำงานนี้ใช้ (1C)” (ระหว่างวัน)PRI-FO-MN-10Rev.02		วันที่กำหนดตรวจ 23 พ.ค. 2022		
ระยะเวลาสำหรับการวิ่ง start : 23/05/2022 21:47 to : 23/05/2022 21:54 used time : 7 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26		ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ		ผู้มอบงาน สมนึกท่า		
เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01		Revision No. 00						
ฝ่าย/ไม่ ผ่าน	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องมือจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วย วัด	ค่า วัดที่ วัด	ค่าที่ วัด ได้	หมายเหตุ
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.23	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	52	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	307	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.23	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	63	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	349	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.25	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	58	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	339	
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.35	
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	74	
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	165	160	
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.37	
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	63	
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	165	161	
ประเมินผล PM/AM								
คะแนน	ข้อเสนอแนะ/ชี้แจง	ผู้ประเมิน			วันที่ประเมินผล			

ระยะเวลาทำงาน	ไม่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อส่วนอื่นๆ
ความสะอาด เศษโลหะ	ทดสอบเครื่องจักร
ความแข็งแรง สวมงาม	เสร็จสมบูรณ์ ไม่ต้องซ่อมแซมภายหลัง
วัสดุซ่อม/ใช้มาตรฐาน	สอดคล้องระเบียบบริษัท และลูกค้า
ลายเซ็นผู้ประเมิน	ลายเซ็น
<div><div></div><div>waterpump PRIMNA26 23/05/2022 21:54</div><div>เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00</div></div>	

ระยะเวลาทำงาน	ไม่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อส่วนอื่นๆ
ความสะอาด เศษโลหะ	ทดสอบเครื่องจักร
ความแข็งแรง สวมงาม	เสร็จสมบูรณ์ ไม่ต้องซ่อมแซมภายหลัง
วัสดุซ่อม/ใช้มาตรฐาน	สอดคล้องระเบียบบริษัท และลูกค้า
ลายเซ็นผู้ประเมิน	ลายเซ็น
<div><div></div><div>waterpump PRIMNA26 23/05/2022 21:54</div><div>เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00</div></div>	

บริษัท ไพรม สตีล มิลล์ จำกัด							
ใบบันทึกผลงาน PM							
เลขที่ใบ PM/AM : AM2205232998							
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c/M4 - 1C—一次池primary pool station : (1C—一次池primary pool station)		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c		ชื่อผลิตภัณฑ์ “一次池定速1C”运行记录 在บันทึกการทำงานนี้หน้า (1C)” (ระหว่างวัน)PRI-FO-MN-10Rev.02		วันที่กำหนดตรวจ 23 พ.ค. 2022	
ระยะเวลาสำหรับการวิ่ง start : 23/05/2022 18:21 to : 23/05/2022 18:24 used time : 3 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26		ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ		ผู้มอบงาน สมนึกท่า	
เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01		Revision No. 00					
ฝ่าย/ ไม่	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วย วัด	ค่า วัดที่ คาด	ค่าที่ วัด ได้
							หมายเหตุ
๑	提升泵 11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	022
๑	提升泵 11M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	65
๑	提升泵 11M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	352
๑	提升泵 12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.2
๑	提升泵 12M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	54
๑	提升泵 12M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	340
๑	提升泵 13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	03
๑	提升泵 13M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	65
๑	提升泵 13M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	336
๑	冲渣泵 21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	36
๑	冲渣泵 21M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	68
๑	冲渣泵 21M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	165	158
๑	冲渣泵 22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.37
๑	冲渣泵 22M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	65
๑	冲渣泵 22M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	165	152
ประเมินผล PM/AM							
คะแนน	ข้อเสนอแนะ/ชี้แจง			ผู้ประเมิน		วันที่ประเมินผล	

บริษัท ไพรม สตีล มิลล์ จำกัด								
ใบบันทึกผลงาน PM								
เลขที่ใบ PM/AM : AM2205232929								
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c/M4 - 1C—一次池primary pool station : (1C—一次池primary pool station)		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c		ชื่อผลิตภัณฑ์ “一次池定速1C”运行记录 在บันทึกการทำงานนี้หน้า (1C)” (ระหว่างวัน)PRI-FO-MN-10Rev.02		วันที่กำหนดตรวจ 23 พ.ค. 2022		
ช่วงเวลาสำหรับการวิ่ง start : 23/05/2022 13:43 to : 23/05/2022 13:46 used time : 3 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26		ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ		ผู้มอบงาน สมนึกท่า		
เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01		Revision No. 00						
ฝ่าย/ไม่ผ่าน	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่คาด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
๑	提升泵 11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.25	
๑	提升泵 11M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	65	
๑	提升泵 11M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	332	
๑	提升泵 12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.22	
๑	提升泵 12M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	68	
๑	提升泵 12M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	332	
๑	提升泵 13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.3	
๑	提升泵 13M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	69	
๑	提升泵 13M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	365	
๑	冲渣泵 21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.38	
๑	冲渣泵 21M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	96	
๑	冲渣泵 21M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	165	158	
๑	冲渣泵 22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.30	
๑	冲渣泵 22M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	70	
๑	冲渣泵 22M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	165	160	
ประเมินผล PM/AM								
คะแนน	ข้อเสนอแนะ/ชี้แจง	ผู้ประเมิน			วันที่ประเมินผล			

ระยะเวลาทำงาน	ไม่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อส่วนอื่นๆ
ความสะอาด เศษโลหะ	ทดสอบเครื่องจักร
ความแข็งแรง สวมงาม	เสร็จสมบูรณ์ ไม่ต้องซ่อมแซมภายหลัง
วัสดุซ่อม/ใช้มาตรฐาน	สอดคล้องระเบียบบริษัท และลูกค้า
ลายเซ็นผู้ประเมิน	ลายเซ็น
<div></div> <div>waterpump PRIMNA26 23/05/2022 18:24</div> <div>เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00</div>	

ระยะเวลาทำงาน	ไม่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อส่วนอื่นๆ
ความสะอาด เศษโลหะ	ทดสอบเครื่องจักร
ความแข็งแรง สวมงาม	เสร็จสมบูรณ์ ไม่ต้องซ่อมแซมภายหลัง
วัสดุซ่อม/ใช้มาตรฐาน	สอดคล้องระเบียบบริษัท และลูกค้า
ลายเซ็นผู้ประเมิน	ลายเซ็น
<div></div> <div>waterpump PRIMNA26 23/05/2022 13:46</div> <div>เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00</div>	

บริษัท ไพรม สตีล มิลล์ จำกัด							
ใบบันทึกผลงาน PM							
เลขที่ใบ PM/AM : AM2205232864							
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c/M4 - 1C—二次池&primary pool station : (1C—二次池&primary pool station)		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c		ชื่อผลิตภัณฑ์ “二次池定速(1C)运行记录 在บันทึกการทำงานชิ้นนี้(1C)” (ระหว่างวัน)PRI-FO-MN-10Rev.02		วันที่กำหนดตรวจ 23 พ.ค. 2022	
ระยะเวลาสำหรับการตั้ง start : 23/05/2022 10:45 to : 23/05/2022 10:47 used time : 2 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26		ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ		ผู้ปฏิบัติงาน สมเกียรติ	
เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01		Revision No. 00					
ภาพ/ไม่ผ่าน	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่คาด	ค่าที่วัดได้ หมายเหตุ
●	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	024
●	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	60
●	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	311
●	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	02
●	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	58
●	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	240
●	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	03
●	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	63
●	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	336
●	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	036
●	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	69
●	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	165	170
●	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.37
●	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	70
●	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	165	158
ประเมินผล PM/AM							
คะแนน	ข้อเสนอแนะ/ชี้แจง			ผู้ประเมิน	วันที่ประเมินผล		

บริษัท ไพรม สตีล มิลล์ จำกัด								
ใบบันทึกผลงาน PM								
เลขที่ใบ PM/AM : AM2205222597								
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c/M4 - 1C~二次池primary pool station : (1C~二次池)primary pool station)		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c		ชื่อผลิตภัณฑ์ “二次池定速(1C)运行记录 在บันทึกการทำงานชิ้นนี้(1C)” (ระหว่างวัน)PRI-FO-MN-10Rev.02		วันที่กำหนดตรวจ 22 พ.ค. 2022		
ช่วงเวลาสำหรับการวิ่ง start : 22/05/2022 04:19 to : 22/05/2022 04:22 used time : 3 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26		ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ		ผู้ปฏิบัติงาน สมเกียรติ		
เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01		Revision No. 00						
ภาพ/ไม่ผ่าน	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่คาด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
●	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.3	
●	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	73	
●	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	333	
●	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.3	
●	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	74	
●	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	343	
●	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.3	
●	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	75	
●	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	335	
●	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.3	
●	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	77	
●	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	165	165	
●	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.6	
●	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	78	
●	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	165	160	
ประเมินผล PM/AM								
คะแนน	ข้อเสนอแนะ/ชี้แจง	ผู้ประเมิน			วันที่ประเมินผล			

ระยะเวลาทำงาน	ไม่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อส่วนอื่นๆ
ความสะอาด เศษโลหะ	ทดสอบเครื่องจักร
ความแข็งแรง สวมงาม	เสร็จสมบูรณ์ ไม่ต้องซ่อมแซมภายหลัง
วัสดุซ่อม/ใช้มาตรฐาน	สอดคล้องระเบียบบริษัท และลูกค้า
ลายเซ็นผู้ประเมิน	ลายเซ็น
<div></div> <div>waterpump PRIMNA26 23/05/2022 10:47</div> <div>เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00</div>	

ระยะเวลาทำงาน	ไม่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อส่วนอื่นๆ
ความสะอาด เศษโลหะ	ทดสอบเครื่องจักร
ความแข็งแรง สวมงาม	เสร็จสมบูรณ์ ไม่ต้องซ่อมแซมภายหลัง
วัสดุซ่อม/ใช้มาตรฐาน	สอดคล้องระเบียบบริษัท และลูกค้า
ลายเซ็นผู้ประเมิน	ลายเซ็น
<div></div> <div>waterpump PRIMNA26 22/05/2022 04:22</div> <div>เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00</div>	

ใบบันทึกผลงาน PM

คะแนน	ข้อเสนอแนะดีชม	ผู้ประเมิน	วันที่ประเมินผล
-------	----------------	------------	-----------------

ใบบันทึกผลงาน PM

คะแนน	ข้อเสนอแนะดีขม	ผู้ประเมิน	วันที่ประเมินผล
-------	----------------	------------	-----------------

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00

บริษัท ไพรม สตีล มิลล์ จำกัด									
ใบบันทึกผลงาน PM									
เลขที่ใบ PM/AM : AM2205212397									
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1cMM4 - 1C—二次池&primary pool station : (1C—二次池&primary pool station)		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c		ชื่อผลิตภัณฑ์ “二次池溢流1C”运行记录 在บันทึกการทำงานนี้หน้า (1C)” (ระหว่างวัน)PRI-FO-MN -10Rev.02		วันที่กำหนดตรวจ 21 พ.ค. 2022			
ระยะเวลาสำหรับการวิ่ง start : 21/05/2022 13:37 to : 21/05/2022 13:40 used time : 3 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26		ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ		ผู้ปฏิบัติงาน สมนึกท่า			
เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01		Revision No. 00							
ภาพ/ไม่ผ่าน	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้		ข้อควรคิด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่คาดได้	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก					MPa	0.4	0.22	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น					°C	70	58.2	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ					A	355	320.2	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก					MPa	0.4	0.23	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น					°C	70	58.8	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ					A	355	330.7	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก					MPa	0.4	0.3	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น					°C	70	64.4	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ					A	355	333.9	
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก					MPa	0.4	0.38	
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น					°C	70	70.0	
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ					A	165	158.75	
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก					MPa	0.4	0.33	
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น					°C	70	70.5	
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ					A	165	160.6	
ประเมินผล PM/AM									
คะแนน	ข้อเสนอแนะ/ชี้แจง			ผู้ประเมิน			วันที่ประเมินผล		

บริษัท ไพรม สตีล มิลล์ จำกัด									
ใบบันทึกผลงาน PM									
เลขที่ใบ PM/AM : AM2205212366									
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1cMM4 - 1C~一次池&primary pool station : (1C~一次池&primary pool station)		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c		ชื่อผลิตภัณฑ์ “一次沉淀池 1C”运行记录 在บันทึกการทำงานนี้หน้า (1C)” (ระหว่างวัน)PRI-FO-MN -10Rev.02		วันที่กำหนดตรวจ 21 พ.ค. 2022			
ระยะเวลาสำหรับการวิ่ง start : 21/05/2022 10:38 to : 21/05/2022 10:41 used time : 3 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26		ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ		ผู้ปฏิบัติงาน สมนึกท่า			
เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01		Revision No. 00							
ภาพ/ไม่ผ่าน	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร/อุปกรณ์ที่ใช้		ข้อควรคิด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่คาดได้	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก					MPa	0.4	0.34	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น					°C	70	56.6	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ					A	355	309.6	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก					MPa	0.4	0.3	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น					°C	70	57.9	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ					A	355	350.2	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก					MPa	0.4	0.3	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น					°C	70	65.3	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ					A	355	336	
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก					MPa	0.4	0.33	
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น					°C	70	70.2	
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ					A	165	160	
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก					MPa	0.4	0.35	
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น					°C	70	70.3	
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ					A	165	159.92	
ประเมินผล PM/AM									
คะแนน	ข้อเสนอแนะ/ชี้แจง			ผู้ประเมิน			วันที่ประเมินผล		

ระยะเวลาทำงาน	ไม่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อส่วนอื่นๆ
ความสะอาด เศษโลหะ	ทดสอบเครื่องจักร
ความแข็งแรง สวมงาม	เสร็จสมบูรณ์ ไม่ต้องซ่อมแซมภายหลัง
วัสดุซ่อม/ใช้มาครฐาน	สอดคล้องระเบียบบริษัท และลูกค้า
ลายเซ็นผู้ประเมิน	ลายเซ็น
<div><div></div><div>waterpump PRIMNA26 21/05/2022 13:40</div><div>เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00</div></div>	

ระยะเวลาทำงาน	ไม่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อส่วนอื่นๆ
ความสะอาด เศษโลหะ	ทดสอบเครื่องจักร
ความแข็งแรง สวมงาม	เสร็จสมบูรณ์ ไม่ต้องซ่อมแซมภายหลัง
วัสดุซ่อม/ใช้มาครฐาน	สอดคล้องระเบียบบริษัท และลูกค้า
ลายเซ็นผู้ประเมิน	ลายเซ็น
<div><div></div><div>waterpump PRIMNA26 21/05/2022 10:41</div><div>เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00</div></div>	

บริษัท ไพรม สตีล มิลล์ จำกัด													
ใบบันทึกผลงาน PM													
เลขที่ใบ PM/AM : AM2205212357													
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c/MN - 1C~一次池&primary pool station : (1C~一次池&primary pool station)		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c		ชื่อผลิตภัณฑ์ “一次池溢流(1C)运行记录 在บันทึกการทำงานชิ้นนี้(1C)” (ระหว่างวัน)PRI-FO-MN-10Rev.02			วันที่กำหนดตรวจ 21 พ.ค. 2022						
วันเวลาที่ดำเนินการจริง start : 21/05/2022 10:01 to : 21/05/2022 10:05 used time : 4 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26		ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ			ผู้มอบงาน สมนึกท่า						
เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01		Revision No. 00											
ฝ่าย/ไม่ผ่าน		รายการ		วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้		ชื่อตัววัด		หน่วยวัด ค่า วัดที่ คาด ได้		ค่าที่วัด ได้		หมายเหตุ	
☑		提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก						MPa		0.4		0.22	
☑		提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น						°C		70		56.3	
☑		提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ						A		355		307.2	
☑		提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก						MPa		0.4		0.2	
☑		提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น						°C		70		57.8	
☑		提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ						A		355		349.1	
☑		提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก						MPa		0.4		0.36	
☑		提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น						°C		70		69.1	
☑		提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ						A		355		158.70	
☑		冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก						MPa		0.4		0.36	
☑		冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น						°C		70		69.1	
☑		冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ						A		165		158.70	
☑		冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก						MPa		0.4		0.37	
☑		冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น						°C		70		70.2	
☑		冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ						A		165		159.91	
ประเมินผล PM/AM													
คะแนน		ข้อเสนอแนะ/ชี้แจง				ผู้ประเมิน				วันที่ประเมินผล			

บริษัท ไพรม สตีล มิลล์ จำกัด								
ใบบันทึกผลงาน PM								
เลขที่ใบ PM/AM : AM2205202249								
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c/MN - 1C—一次池&primary pool station : (1C—一次池&primary pool station)		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c		ชื่อผลิตภัณฑ์ “一次沉淀池(1C)运行记录 在บันทึกการทำงานชิ้นนี้(1C)” (ระหว่างวัน)PRI-FO-MN-10Rev.02		วันที่กำหนดตรวจ 20 พ.ค. 2022		
วันเวลาที่ดำเนินการจริง start : 20/05/2022 21:51 to : 20/05/2022 21:53 used time : 2 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26		ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ		ผู้มอบงาน สมนึกท่า		
เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01		Revision No. 00						
ฝ่าย/ไม่ผ่าน	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่คาดได้	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.3	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	71	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	335	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.3	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	72	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	344	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.3	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	74	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	333	
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.3	
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	68	
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	165	161	
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.3	
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	69	
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	165	161	
ประเมินผล PM/AM								
คะแนน	ข้อเสนอแนะ/ชี้แจง			ผู้ประเมิน	วันที่ประเมินผล			

ระยะเวลาทำงาน	ไม่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อส่วนอื่นๆ
ความสะอาด เศษโลหะ	ทดสอบเครื่องจักร
ความแข็งแรง สวมงาม	เสร็จสมบูรณ์ ไม่ต้องซ่อมแซมภายหลัง
วัสดุซ่อม/ใช้มาตรฐาน	สอดคล้องระเบียบบริษัท และลูกค้า
ลายเซ็นผู้ประเมิน	ลายเซ็น
<div></div> <div>waterpump PRIMNA26 21/05/2022 10:05</div> <div>เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00</div>	
ระยะเวลาทำงาน	ไม่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อส่วนอื่นๆ
ความสะอาด เศษโลหะ	ทดสอบเครื่องจักร
ความแข็งแรง สวมงาม	เสร็จสมบูรณ์ ไม่ต้องซ่อมแซมภายหลัง
วัสดุซ่อม/ใช้มาตรฐาน	สอดคล้องระเบียบบริษัท และลูกค้า
ลายเซ็นผู้ประเมิน	ลายเซ็น
<div></div> <div>waterpump PRIMNA26 20/05/2022 21:53</div> <div>เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00</div>	

บริษัท ไพรม มิลล์ จำกัด			
ใบบันทึกผลงาน PM			
เลขที่ใบ PM/AM : AM2205202191			
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1cMN4 - 1C~一次池primary pool station : (1C~一次池primary pool station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c	ชื่อผลิตภัณฑ์ “一次池定速(1C)运行记录 在บันทึกการทำงานนี้หน้า (1C)” (ระหว่างรับ)PRI-FO-MN-10Rev 02	วันที่กำหนดเวลา 20 พ.ค. 2022
ระยะเวลาสำหรับการตั้ง start : 20/05/2022 18:25 to : 20/05/2022 18:44 used time : 19 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ	ผู้มอบงาน สมนึกท่า
เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01	Revision No. 00		
ฝ่าย/ไม่ผ่าน	รายการ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง	หน่วยวัดค่าวัดค่าที่วัดได้หมายเหตุ
๑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก		MPa 0.4 0.26
๑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น		°C 70 63.2
๑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ		A 355 305.5
๑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก		MPa 0.4 0.22
๑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น		°C 70 62.6
๑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ		A 355 355.9
๑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก		MPa 0.4 0.27
๑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น		°C 70 60.8
๑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ		A 355 325.7
๑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก		MPa 0.4 .33
๑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น		°C 70 69.8
๑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ		A 165 160.8
๑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก		MPa 0.4 0.39
๑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น		°C 70 68.9
๑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ		A 165 161.6
ประเมินผล PM/AM			
คะแนน	ข้อเสนอแนะ/ชี้แจง	ผู้ประเมิน	วันที่ประเมินผล

บริษัท ไพรม มิลล์ จำกัด			
ใบบันทึกผลงาน PM			
เลขที่ใบ PM/AM : AM2205202125			
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1cMN4 - 1C~一次池primary pool station : (1C~一次池primary pool station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c	ชื่อผลิตภัณฑ์ “一次池定速(1C)运行记录 在บันทึกการทำงานนี้หน้า (1C)” (ระหว่างรับ)PRI-FO-MN-10Rev 02	วันที่กำหนดเวลา 20 พ.ค. 2022
ระยะเวลาสำหรับการตั้ง start : 20/05/2022 15:41 to : 20/05/2022 15:45 used time : 4 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ	ผู้มอบงาน สมนึกท่า
เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01	Revision No. 00		
ฝ่าย/ไม่ผ่าน	รายการ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง	หน่วยวัดค่าวัดค่าที่วัดได้หมายเหตุ
๑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก		MPa 0.4 0.30
๑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น		°C 70 63.1
๑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ		A 355 320.2
๑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก		MPa 0.4 0.23
๑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น		°C 70 67.8
๑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ		A 355 355.6
๑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก		MPa 0.4 0.30
๑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น		°C 70 60.5
๑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ		A 355 345.5
๑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก		MPa 0.4 0.33
๑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น		°C 70 70.7
๑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ		A 165 160.3
๑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก		MPa 0.4 0.38
๑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น		°C 70 68.5
๑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ		A 165 160.5
ประเมินผล PM/AM			
คะแนน	ข้อเสนอแนะ/ชี้แจง	ผู้ประเมิน	วันที่ประเมินผล

ระยะเวลาทำงาน	ไม่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อส่วนอื่นๆ
ความสะอาด เศษโลหะ	ทดสอบเครื่องจักร
ความแข็งแรง สวมงาม	เสร็จสมบูรณ์ ไม่ต้องซ่อมแซมภายหลัง
วัสดุซ่อม/ใช้มาตรฐาน	สอดคล้องระเบียบบริษัท และลูกค้า
ลายเซ็นผู้ประเมิน	ลายเซ็น
<div></div> <div>waterpump PRIMNA26 20/05/2022 18:44</div> <div>เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00</div>	

ระยะเวลาทำงาน	ไม่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อส่วนอื่นๆ
ความสะอาด เศษโลหะ	ทดสอบเครื่องจักร
ความแข็งแรง สวมงาม	เสร็จสมบูรณ์ ไม่ต้องซ่อมแซมภายหลัง
วัสดุซ่อม/ใช้มาตรฐาน	สอดคล้องระเบียบบริษัท และลูกค้า
ลายเซ็นผู้ประเมิน	ลายเซ็น
<div></div> <div>waterpump PRIMNA26 20/05/2022 15:45</div> <div>เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00</div>	

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด							
ใบบันทึกผลงาน PM							
เลขที่ใบ PM/AM : AM2205202097							
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c/MN - 1C—一次池primary pool station : (1C—一次池)primary pool station)		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c		ชื่อผลิตภัณฑ์ “一次池溢流(1C)运行记录 在บันทึกการทำงานนี้หน้า (1C)” (ระหว่างวัน)PRI-FO-MN -10Rev.02		วันที่กำหนดเวลา 20 พ.ค. 2022	
ระยะเวลาสำหรับการวิ่ง start : 20/05/2022 13:30 to : 20/05/2022 13:34 used time : 4 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26		ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ		ผู้ปฏิบัติงาน สมนึกท่า	
เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01		Revision No. 00					
ฝ่าย/ ไม่	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	หน่วย วัด	ค่า วัดที่ คาด	ค่าที่ วัดได้	หมายเหตุ
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก			MPa	0.4	0.24	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น			°C	70	63.1	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ			A	355	318.2	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก			MPa	0.4	0.27	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น			°C	70	65.4	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ			A	355	352.9	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก			MPa	0.4	0.25	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น			°C	70	58.1	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ			A	355	342.3	
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก			MPa	0.4	0.35	
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น			°C	70	68.4	
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ			A	165	160.1	
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก			MPa	0.4	0.39	
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น			°C	70	68.2	
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ			A	165	165.0	
ประเมินผล PM/AM							
คะแนน	ข้อเสนอแนะ/ชี้แจง			ผู้ประเมิน	วันที่ประเมินผล		

บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด								
ใบบันทึกผลงาน PM								
เลขที่ใบ PM/AM : AM2205202059								
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c/MN - 1C—一次池&primary pool station : (1C—一次池)primary pool station)		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c		ชื่อผลิตภัณฑ์ “一次池溢流(1C)运行记录 在บันทึกการทำงานนี้หน้า (1C)” (ระหว่างวัน)PRI-FO-MN -10Rev.02		วันที่กำหนดเวลา 20 พ.ค. 2022		
ระยะเวลาสำหรับการตั้ง start : 20/05/2022 11:03 to : 20/05/2022 11:06 used time : 3 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26		ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ		ผู้ปฏิบัติงาน สมนึกท่า		
เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01		Revision No. 00						
ฝ่าย/ไม่ ผ่าน	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร/ อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วย วัด	ค่า วัดที่ คาด	ค่าที่วัด ได้	หมายเหตุ
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.24	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	62.0	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	317.9	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	0	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	0	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.26	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	58.3	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	343.5	
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.35	
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	69.3	
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	165	159.2	
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.38	
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	68.5	
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	165	161.10	
ประเมินผล PM/AM								
คะแนน	ข้อเสนอแนะ/ชี้แจง		ผู้ประเมิน		วันที่ประเมินผล			

ระยะเวลาทำงาน	ไม่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อส่วนอื่นๆ
ความสะอาด เศษโลหะ	ทดสอบเครื่องจักร
ความแข็งแรง สวมงาม	เสร็จสมบูรณ์ ไม่ต้องซ่อมแซมภายหลัง
วัสดุซ่อม/ใช้มาตรฐาน	สอดคล้องระบบบริษัท แลดูลูกค้า
ลายเซ็นผู้ประเมิน	ลายเซ็น
<div></div> <div>waterpump PRIMNA26 20/05/2022 13:34</div> <div>เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00</div>	

ระยะเวลาทำงาน	ไม่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อส่วนอื่นๆ
ความสะอาด เศษโลหะ	ทดสอบเครื่องจักร
ความแข็งแรง สวมงาม	เสร็จสมบูรณ์ ไม่ต้องซ่อมแซมภายหลัง
วัสดุซ่อม/ใช้มาตรฐาน	สอดคล้องระบบบริษัท แลดูลูกค้า
ลายเซ็นผู้ประเมิน	ลายเซ็น
<div></div> <div>waterpump PRIMNA26 20/05/2022 11:06</div> <div>เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00</div>	

บริษัท ไพรม สตีล มิลล์ จำกัด									
ใบบันทึกผลงาน PM									
เลขที่ใบ PM/AM : AM2205202038									
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c/MN4 - 1C—一次池&primary pool station : (1C—一次池&primary pool station)		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c		ชื่อผลิตภัณฑ์ “一次池溢流(1C)运行记录 在บันทึกการทำงานอื่นๆ (1C)” (ระหว่างวัน)PRI-FO-MN-10Rev.02		วันที่กำหนดตรวจ 20 พ.ค. 2022			
วันเวลาที่ดำเนินการเชิง start : 20/05/2022 09:23 to : 20/05/2022 09:27 used time : 4 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26		ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ		ผู้ปฏิบัติงาน สมเกียรติ			
เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01		Revision No. 00							
ภาพ/ไม่ผ่าน	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้		ข้อควรระวัง	หน่วยวัด	ค่าวัดที่คาด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
☑	提升泵 进送水量_11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก					MPa	0.4	0.25	
☑	提升泵 进送水量_11M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น					°C	70	61.1	
☑	提升泵 进送水量_11M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าปั๊มน้ำ					A	355	316.8	
☑	提升泵 进送水量_12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก					MPa	0.4	0.26	
☑	提升泵 进送水量_12M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น					°C	70	65.0	
☑	提升泵 进送水量_12M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าปั๊มน้ำ					A	355	352.7	
☑	提升泵 进送水量_13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก					MPa	0.4	0.25	
☑	提升泵 进送水量_13M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น					°C	70	58.1	
☑	提升泵 进送水量_13M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าปั๊มน้ำ					A	355	343.2	
☑	冲渣泵 进水量_21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก					MPa	0.4	0.35	
☑	冲渣泵 进水量_21M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น					°C	70	69.7	
☑	冲渣泵 进水量_21M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าปั๊มน้ำ					A	165	159.12	
☑	冲渣泵 进水量_22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก					MPa	0.4	0.39	
☑	冲渣泵 进水量_22M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น					°C	70	68.0	
☑	冲渣泵 进水量_22M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าปั๊มน้ำ					A	165	161.10	
ประเมินผล PM/AM									
คะแนน	ข้อเสนอแนะ/ชี้แจง			ผู้ประเมิน			วันที่ประเมินผล		

บริษัท ไพรม สตีล มิลล์ จำกัด								
ใบบันทึกผลงาน PM								
เลขที่ใบ PM/AM : AM2205191817								
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c/MN4 - 1C—一次池&primary pool station : (1C—一次池&primary pool station)		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c		ชื่อผลิตภัณฑ์ “一次池溢流(1C)运行记录 在บันทึกการทำงานอื่นๆ (1C)” (ระหว่างวัน)PRI-FO-MN-10Rev.02		วันที่กำหนดตรวจ 19 พ.ค. 2022		
วันเวลาที่ดำเนินการเชิง start : 19/05/2022 14:09 to : 19/05/2022 14:14 used time : 5 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		บันทึกผลโดย Mechanical A/B PRIMNA17		ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ		ผู้ปฏิบัติงาน สมเกียรติ		
เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01		Revision No. 00						
ผ่าน/ไม่ผ่าน	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ข้อควรระวัง	หน่วยวัด	ค่าวัดที่คาด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
☑	提升泵 进送水量_11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	2.0	
☑	提升泵 进送水量_11M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	57	
☑	提升泵 进送水量_11M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าปั๊มน้ำ				A	355	307	
☑	提升泵 进送水量_12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0	
☑	提升泵 进送水量_12M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	0	
☑	提升泵 进送水量_12M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าปั๊มน้ำ				A	355	0	
☑	提升泵 进送水量_13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	2.2	
☑	提升泵 进送水量_13M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	60	
☑	提升泵 进送水量_13M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าปั๊มน้ำ				A	355	332	
☑	冲渣泵 进水量_21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	3.6	
☑	冲渣泵 进水量_21M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	66	
☑	冲渣泵 进水量_21M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าปั๊มน้ำ				A	165	158	
☑	冲渣泵 进水量_22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	3.8	
☑	冲渣泵 进水量_22M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	67	
☑	冲渣泵 进水量_22M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าปั๊มน้ำ				A	165	160	
ประเมินผล PM/AM								
คะแนน	ข้อเสนอแนะ/ชี้แจง			ผู้ประเมิน	วันที่ประเมินผล			

ระยะเวลาทำงาน	ไม่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อส่วนอื่นๆ
ความสะอาด เศษโลหะ	ทดสอบเครื่องจักร
ความแข็งแรง สวมงาม	เสร็จสมบูรณ์ ไม่ต้องซ่อมแซมภายหลัง
วัสดุซ่อม/ใช้มาตรฐาน	สอดคล้องระเบียบบริษัท และลูกค้า
ลายเซ็นผู้ประเมิน	ลายเซ็น
<div><div></div><div>waterpump PRIMNA26 20/05/2022 09:27</div><div>เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00</div></div>	

ระยะเวลาทำงาน	ไม่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อส่วนอื่นๆ
ความสะอาด เศษโลหะ	ทดสอบเครื่องจักร
ความแข็งแรง สวมงาม	เสร็จสมบูรณ์ ไม่ต้องซ่อมแซมภายหลัง
วัสดุซ่อม/ใช้มาตรฐาน	สอดคล้องระเบียบบริษัท และลูกค้า
ลายเซ็นผู้ประเมิน	ลายเซ็น
<div><div></div><div>Mechanical A/B PRIMNA17 19/05/2022 14:14</div><div>เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00</div></div>	

บริษัท ไพรม มิลล์ จำกัด							
ใบบันทึกผลงาน PM							
เลขที่ใบ PM/AM : AM2205191749							
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c/MN - 1C—一次池&primary pool station : (1C—一次池&primary pool station)		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c		ชื่อผลิตภัณฑ์ “一次池溢流1C”运行记录 在บันทึกการทำงานนี้หน้า (1C)” (ระหว่างวัน)PRI-FO-MN -10Rev.02		วันที่กำหนดตรวจ 19 พ.ค. 2022	
วันเวลาที่ดำเนินการซึ่ง start : 19/05/2022 10:29 to : 19/05/2022 10:35 used time : 6 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		บันทึกผลโดย Mechanical A/B PRIMNA17		ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ		ผู้ปฏิบัติงาน สมเกียรติ	
เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01		Revision No. 00					
ภาพ/ไม่ผ่าน	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องมือจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	หน่วยวัด	ค่าวัดที่คาด	ค่าที่วัดได้	หมายเหตุ
●	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก			MPa	0.4	2.4	
●	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น			°C	70	53	
●	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ			A	355	311	
●	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก			MPa	0.4	2.6	
●	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น			°C	70	56	
●	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ			A	355	355	
●	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก			MPa	0.4	2.6	
●	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น			°C	70	58	
●	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ			A	355	341	
●	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก			MPa	0.4	3.6	
●	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น			°C	70	66	
●	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ			A	165	160	
●	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก			MPa	0.4	3.8	
●	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น			°C	70	68	
●	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ			A	165	159	
ประเมินผล PM/AM							
คะแนน	ข้อเสนอแนะ/ชี้แจง			ผู้ประเมิน	วันที่ประเมินผล		

บริษัท ไพรม สตีล มิลส์ จำกัด						
ใบบันทึกผลงาน PM						
เลขที่ใบ PM/AM : AM2205191694						
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c/MN - 1C~一次池primary pool station : (1C~一次池primary pool station)		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c		ชื่อผลิตภัณฑ์ “一次池溢流1C”运行记录 ใบบันทึกการทำงาน งานนี้หน้า (1C)” (ระหว่างวัน)PRI-FO-MN -10Rev.02		วันที่กำหนดตรวจ 19 พ.ค. 2022
วันเวลาที่ดำเนินการซึ่ง start : 19/05/2022 08:35 to : 19/05/2022 09:08 used time : 33 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26		ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ		ผู้ปฏิบัติงาน สมเกียรติ
เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01		Revision No. 00				
ภาพ/ไม่ผ่าน	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	หน่วยวัด	ค่าวัดที่คาด	ค่าที่วัดได้ หมายเหตุ
●	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก			MPa	0.4	2.4
●	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น			°C	70	53.3
●	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ			A	355	312
●	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก			MPa	0.4	2.4
●	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น			°C	70	62.5
●	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ			A	355	350
●	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก			MPa	0.4	2.4
●	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น			°C	70	659
●	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ			A	355	338
●	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก			MPa	0.4	3.6
●	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น			°C	70	68
●	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ			A	165	157
●	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก			MPa	0.4	3.8
●	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น			°C	70	68.5
●	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ			A	165	160
ประเมินผล PM/AM						
คะแนน	ข้อเสนอแนะ/ชี้แจง	ผู้ประเมิน		วันที่ประเมินผล		

ระยะเวลาทำงาน	ไม่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อส่วนอื่นๆ
ความสะอาด เศษโลหะ	ทดสอบเครื่องจักร
ความแข็งแรง สวมงาม	เสร็จสมบูรณ์ ไม่ต้องซ่อมแซมภายหลัง
วัสดุซ่อม/ใช้มาตรฐาน	สอดคล้องระเบียบบริษัท และลูกค้า
ลายเซ็นผู้ประเมิน	ลายเซ็นผู้
<div></div>	
Mechanical A/B PRIMNA17 19/05/2022 10:35	
เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00	

ระยะเวลาทำงาน	ไม่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อส่วนอื่นๆ
ความสะอาด เศษโลหะ	ทดสอบเครื่องจักร
ความแข็งแรง สวมงาม	เสร็จสมบูรณ์ ไม่ต้องซ่อมแซมภายหลัง
วัสดุซ่อม/ใช้มาตรฐาน	สอดคล้องระเบียบบริษัท และลูกค้า
ลายเซ็นผู้ประเมิน	ลายเซ็นผู้
<div></div>	
waterpump PRIMNA26 19/05/2022 09:08	
เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00	

บริษัท ไพรม สตีล มิลล์ จำกัด							
ใบบันทึกผลงาน PM							
เลขที่ใบ PM/AM : AM2205191668							
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c/M4 - 1C—一次池&primary pool station : (1C—一次池&primary pool station)		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c		ชื่อผลิตภัณฑ์ “一次沉淀池(1C)”运行记录 在บันทึกการทำงานนี้ใช้ (1C)” (ระหว่างวัน)PRI-FO-MN-10Rev.02		วันที่กำหนดตรวจ 19 พ.ค. 2022	
วันเวลาที่ดำเนินการเชิง start : 19/05/2022 06:25 to : 19/05/2022 06:30 used time : 5 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26		ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ		ผู้รายงาน สมเกียรติ	
เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01		Revision No. 00					
ฝ่าย/ ไม่	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องมือจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วย วัด	ค่า วัดที่ วัด ได้	ค่าที่ วัด ได้ หมายเหตุ
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	61
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	0
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.2
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	64
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	346
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.21
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	64
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	336
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.36
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	85
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	165	160
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.37
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	86
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	165	162
ประเมินผล PM/AM							
คะแนน	ข้อเสนอแนะ/ชี้แจง			ผู้ประเมิน		วันที่ประเมินผล	

บริษัท ไพรม สตีล มิลล์ จำกัด							
ใบบันทึกผลงาน PM							
เลขที่ใบ PM/AM : AM2205191632							
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c/M4 - 1C~一次池primary pool station : (1C~一次池primary pool station)		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c		ชื่อผลิตภัณฑ์ “一次沉淀池(1C)运行记录 在บันทึกการทำงานนี้ใช้ (1C)” (ระหว่างวัน)PRI-FO-MN-10Rev.02		วันที่กำหนดตรวจ 19 พ.ค. 2022	
วันเวลาที่ดำเนินการเชิง start : 19/05/2022 01:53 to : 19/05/2022 02:00 used time : 7 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26		ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ		ผู้รายงาน สมเกียรติ	
เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01		Revision No. 00					
ฝ่าย/ไม่ผ่าน	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและเครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าวัดที่วัดได้	ค่าที่วัดได้
							หมายเหตุ
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.25
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	57
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	315
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.25
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	69
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	353
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.25
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	71
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	341
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.28
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	82
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	165	155
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.28
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	68
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	165	157
ประเมินผล PM/AM							
คะแนน	ข้อเสนอแนะ/ชี้แจง	ผู้ประเมิน			วันที่ประเมินผล		

ระยะเวลาทำงาน	ไม่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อส่วนอื่นๆ
ความสะอาด เศษโลหะ	ทดสอบเครื่องจักร
ความแข็งแรง สวมงาม	เสร็จสมบูรณ์ ไม่ต้องซ่อมแซมภายหลัง
วัสดุซ่อม/ใช้มาตรฐาน	สอดคล้องระเบียบบริษัท และลูกค้า
ลายเซ็นผู้ประเมิน	ลายเซ็น
<div><div></div><div>waterpump PRIMNA26 19/05/2022 06:30</div><div>เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00</div></div>	

ระยะเวลาทำงาน	ไม่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อส่วนอื่นๆ
ความสะอาด เศษโลหะ	ทดสอบเครื่องจักร
ความแข็งแรง สวมงาม	เสร็จสมบูรณ์ ไม่ต้องซ่อมแซมภายหลัง
วัสดุซ่อม/ใช้มาตรฐาน	สอดคล้องระเบียบบริษัท และลูกค้า
ลายเซ็นผู้ประเมิน	ลายเซ็น
<div><div></div><div>waterpump PRIMNA26 19/05/2022 02:00</div><div>เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00</div></div>	

บริษัท ไพรม สตีล มิลล์ จำกัด								
ใบบันทึกผลงาน PM								
เลขที่ใบ PM/AM : AM2205181576								
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c/MN - 1C—一次池&primary pool station : (1C—一次池&primary pool station)		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c		ชื่อผลิตภัณฑ์ “一次池溢流1C)运行记录 在บันทึกการทำงานนี้ใช้ (1C)” (ระหว่างวัน)PRI-FO-MN-10Rev.02		วันที่กำหนดตรวจ 18 พ.ค. 2022		
วันเวลาที่ดำเนินการจริง start : 18/05/2022 21:54 to : 18/05/2022 22:11 used time : 17 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26		ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ		ผู้ปฏิบัติงาน สมเกียรติ		
เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01		Revision No. 00						
ฝ่าย/ไม่ ผ่าน	รายการ	มาตรฐานการ ตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องมือจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ข้อควร ระวัง	หน่วย วัด	ค่า วัดที่ คาด	ค่าที่ วัด ได้	หมายเหตุ
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.25	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	52	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	316	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.25	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	54	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	355	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.25	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	57	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	343	
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.28	
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	72	
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	165	159	
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.28	
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	72	
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	165	160	
ประเมินผล PM/AM								
คะแนน	ข้อเสนอแนะ/ชี้แจง	ผู้ประเมิน			วันที่ประเมินผล			

บริษัท ไพรม สตีล มิลล์ จำกัด								
ใบบันทึกผลงาน PM								
เลขที่ใบ PM/AM : AM2205181496								
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c/MN - 1C~一次池&primary pool station : (1C~一次池&primary pool station)		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c		ชื่อผลิตภัณฑ์ “一次池溢流1C)运行记录 在บันทึกการทำงานนี้ใช้ (1C)” (ระหว่างวัน)PRI-FO-MN-10Rev.02		วันที่กำหนดตรวจ 18 พ.ค. 2022		
วันเวลาที่ดำเนินการจริง start : 18/05/2022 18:41 to : 18/05/2022 18:45 used time : 4 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26		ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ		ผู้ปฏิบัติงาน สมเกียรติ		
เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01		Revision No. 00						
ฝ่าย/ไม่ผ่าน	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร/ อุปกรณ์ที่ใช้	ชื่อตัววัด	หน่วยวัด	ค่าที่วัดได้	ค่าที่วัด ได้	หมายเหตุ
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.25	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	61.6	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	316.8	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.26	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	65.3	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	352.4	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.25	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	58.1	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	343.2	
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.38	
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	69.7	
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	165	159.12	
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.39	
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	68.5	
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	165	161.10	
ประเมินผล PM/AM								
คะแนน	ข้อเสนอแนะ/ชี้แจง			ผู้ประเมิน		วันที่ประเมินผล		

ระยะเวลาทำงาน	ไม่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อส่วนอื่นๆ
ความสะอาด เศษโลหะ	ทดสอบเครื่องจักร
ความแข็งแรง สวมงาม	เสร็จสมบูรณ์ ไม่ต้องซ่อมแซมภายหลัง
วัสดุซ่อม/ใช้มาตรฐาน	สอดคล้องระบบบริษัท และลูกค้า
ลายเซ็นผู้ประเมิน	ลายเซ็น
<div><div></div><div>waterpump PRIMNA26 18/05/2022 22:11</div><div>เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00</div></div>	

ระยะเวลาทำงาน	ไม่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อส่วนอื่นๆ
ความสะอาด เศษโลหะ	ทดสอบเครื่องจักร
ความแข็งแรง สวมงาม	เสร็จสมบูรณ์ ไม่ต้องซ่อมแซมภายหลัง
วัสดุซ่อม/ใช้มาตรฐาน	สอดคล้องระบบบริษัท และลูกค้า
ลายเซ็นผู้ประเมิน	ลายเซ็น
<div><div></div><div>waterpump PRIMNA26 18/05/2022 18:45</div><div>เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00</div></div>	

บริษัท ไพรม สตีล มิลล์ จำกัด									
ใบบันทึกผลงาน PM									
เลขที่ใบ PM/AM : AM2205181445									
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c/M4 - 1C—一次池&primary pool station : (1C—一次池&primary pool station)		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c		ชื่อผลิตภัณฑ์ “一次池溢流1C)运行记录 在บันทึกการทำงานนี้หน้า (1C)” (ระหว่างวัน)PRI-FO-MN-10Rev.02			วันที่กำหนดตรวจ 18 พ.ค. 2022		
ระยะเวลาสำหรับการวิ่ง start : 18/05/2022 15:57 to : 18/05/2022 16:00 used time : 3 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26		ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ			ผู้ปฏิบัติงาน สมเกียรติ		
เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01		Revision No. 00							
ฝ่าย/ ไม่ผ่าน	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้		ข้อควรระวัง	หน่วยวัด	ค่า วัดที่ คาดหวัง	ค่าที่วัด ได้	หมายเหตุ
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก					MPa	0.4	0.25	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น					°C	70	61.6	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ					A	355	316.8	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก					MPa	0.4	0.26	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น					°C	70	65.2	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ					A	355	352.7	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก					MPa	0.4	0.25	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น					°C	70	58.1	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ					A	355	343.2	
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก					MPa	0.4	0.38	
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น					°C	70	69.7	
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ					A	165	159.12	
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก					MPa	0.4	0.39	
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น					°C	70	68.5	
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ					A	165	161.10	
ประเมินผล PM/AM									
คะแนน	ข้อเสนอแนะ/ชี้แจง			ผู้ประเมิน			วันที่ประเมินผล		

บริษัท ไพรม สตีล มิลล์ จำกัด								
ใบบันทึกผลงาน PM								
เลขที่ใบ PM/AM : AM2205181407								
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c/M4 - 1C—一次池&primary pool station : (1C—一次池&primary pool station)		สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c		ชื่อผลิตภัณฑ์ “一次池溢流1C)运行记录 在บันทึกการทำงานนี้หน้า (1C)” (ระหว่างวัน)PRI-FO-MN-10Rev.02		วันที่กำหนดตรวจ 18 พ.ค. 2022		
ระยะเวลาสำหรับการตั้ง start : 18/05/2022 13:35 to : 18/05/2022 13:40 used time : 5 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute		บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26		ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ		ผู้ปฏิบัติงาน สมเกียรติ		
เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01		Revision No. 00						
ฝ่าย/ ไม่ผ่าน	รายการ	มาตรฐานการตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	ข้อควรระวัง	หน่วยวัด	ค่า วัดที่ คาดหวัง	ค่าที่วัด ได้	หมายเหตุ
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.20	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	56.0	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_11M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	314.2	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.23	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	57.8	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_12M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	351.2	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	0	
☑	提升泵 进送น้ำขึ้น_13M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	355	0	
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.36	
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	68.2	
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_21M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	165	160.32	
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก				MPa	0.4	0.38	
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น				°C	70	58.0	
☑	冲渣泵 น้ำล้าง_22M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ				A	165	161.32	
ประเมินผล PM/AM								
คะแนน	ข้อเสนอแนะ/ชี้แจง		ผู้ประเมิน		วันที่ประเมินผล			

ระยะเวลาทำงาน	ไม่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อส่วนอื่นๆ
ความสะอาด เศษโลหะ	ทดสอบเครื่องจักร
ความแข็งแรง สวมงาม	เสร็จสมบูรณ์ ไม่ต้องซ่อมแซมภายหลัง
วัสดุซ่อม/ใช้มาตรฐาน	สอดคล้องระเบียบบริษัท และลูกค้า
ลายเซ็นผู้ประเมิน	ลายเซ็น
<div><div></div><div>waterpump PRIMNA26 18/05/2022 16:00</div><div>เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00</div></div>	

ระยะเวลาทำงาน	ไม่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อส่วนอื่นๆ
ความสะอาด เศษโลหะ	ทดสอบเครื่องจักร
ความแข็งแรง สวมงาม	เสร็จสมบูรณ์ ไม่ต้องซ่อมแซมภายหลัง
วัสดุซ่อม/ใช้มาตรฐาน	สอดคล้องระเบียบบริษัท และลูกค้า
ลายเซ็นผู้ประเมิน	ลายเซ็น
<div><div></div><div>waterpump PRIMNA26 18/05/2022 13:40</div><div>เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00</div></div>	

บริษัท ไพรม สตีล มิลล์ จำกัด						
ใบบันทึกผลงาน PM						
เลขที่ใบ PM/AM : AM2205181351						
ประเภทเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c/M4 - 1C—二次池primary pool station : (1C—二次池primary pool station)	สถานที่ตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ 1c	ชื่อรหัส “二次池池(1C)运行记录 ใบบันทึกการทำงานอื่นๆ (1C)” (กลางวัน)PRI-FO-MN-10Rev.02	วันที่กำหนดเวลา 18 พ.ค. 2022			
ระยะเวลาสำหรับการชั่ง start : 18/05/2022 10:37 to : 18/05/2022 10:41 used time : 4 minute used time (Calculate by pause time) : 0 minute	บันทึกผลโดย waterpump PRIMNA26	ผลการปฏิบัติงาน/สถานะ	ผู้รายงาน สมเกียรติ			
เลขที่เอกสาร PRI-FO-MN-01		Revision No. 00				
ผ่าน/ ไม่ผ่าน	รายการ	วิธีการตรวจ สอบและ เครื่องจักร / อุปกรณ์ที่ใช้	หน่วย วัด	ค่า วัดที่ ค่าได้	ค่าที่วัด ได้	หมายเหตุ
☑	提升泵 11M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก		MPa	0.4	0.22	
☑	提升泵 11M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น		°C	70	49.3	
☑	提升泵 11M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ		A	355	313.7	
☑	提升泵 12M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก		MPa	0.4	0.22	
☑	提升泵 12M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น		°C	70	51.3	
☑	提升泵 12M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ		A	355	317.1	
☑	提升泵 13M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก		MPa	0.4	0	
☑	提升泵 13M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น		°C	70	0	
☑	提升泵 13M泵电流(≤355A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ		A	355	0	
☑	冲渣泵 21M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก		MPa	0.4	0.36	
☑	冲渣泵 21M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น		°C	70	65.6	
☑	冲渣泵 21M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ		A	165	158.58	
☑	冲渣泵 22M泵出口压力(0.3-0.4MPa) แรงดันน้ำส่งออก		MPa	0.4	0.38	
☑	冲渣泵 22M泵电机温度(温升≤70°C) อุณหภูมิมอเตอร์ขึ้น		°C	70	57.4	
☑	冲渣泵 22M泵电流(≤165A) กระแสไฟฟ้าขึ้นน้ำ		A	165	159.84	
ประเมินผล PM/AM						
คะแนน	ข้อเสนอแนะ/ชี้แจง	ผู้ประเมิน	วันที่ประเมินผล			

ระยะเวลาทำงาน	ไม่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อส่วนอื่นๆ
ความสะอาด เครื่องมือ	ทดสอบเครื่องจักร
ความแข็งแรง สวมงาน	เสร็จสมบูรณ์ ไม่ต้องซ่อมแซมภายหลัง
วัสดุซ่อม/ใช้มาตรฐาน	สอดคล้องกับบริษัท แร่เหล็ก
ลายเซ็นผู้ประเมิน	
ลายเซ็นผู้	
<div></div>	
waterpump PRIMNA26 18/05/2022 10:41	
เลขที่เอกสารควบคุมใบPM/AM : PRI-FO-MN-01 Rev.00	

 คู่มือการใช้งานตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง (FIRE HOSE REEL)			แบบตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง (โรงงานที่ 1)													FH NO.01....	
			หัวข้อการตรวจเช็ค	ประจำปี พ.ศ. ๒๕๖๕													
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ษ.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.		
1	เปิดวาล์วประตุน้ำจนสุด OPEN VALVE FULLY.		ระบบท่อเมนส่งน้ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
2	ดึงสายฉีดออกจากที่ม้วนเก็บ PULL OUT HOSE FORM REEL.		สายฉีดน้ำดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
3	เปิดหัวฉีด OPEN NOZZLE.		การเก็บสายและพื้นที่จัดวาง ไม่มีสิ่งกีดขวาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
4	ฉีดน้ำไปยังฐานของเพลิง AIM AT BASE OF FIRE.		วันที่ตรวจสอบ	5/1/2022	2/2/2022	2/3/2022	25/4/2022	3/5/2022	2/6/2022								
			ผู้ตรวจสอบ	Sunanha	Sunanha	Sunanha	Sunanha	Sunanha	Sunanha								

หมายเหตุ : ตรวจสอบเดือนละ 1 ครั้ง

ปกติ ✓
ผิดปกติ X

 คู่มือการใช้งานตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง (FIRE HOSE REEL)			แบบตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง (โรงงานที่ 1)													FH NO.02....	
			หัวข้อการตรวจเช็ค	ประจำปี พ.ศ. ๒๕๖๕													
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ษ.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.		
1	เปิดวาล์วประตุน้ำจนสุด OPEN VALVE FULLY.		ระบบท่อเมนส่งน้ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
2	ดึงสายฉีดออกจากที่ม้วนเก็บ PULL OUT HOSE FORM REEL.		สายฉีดน้ำดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
3	เปิดหัวฉีด OPEN NOZZLE.		การเก็บสายและพื้นที่จัดวาง ไม่มีสิ่งกีดขวาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
4	ฉีดน้ำไปยังฐานของเพลิง AIM AT BASE OF FIRE.		วันที่ตรวจสอบ	5/1/2022	2/2/2022	2/3/2022	25/4/2022	3/5/2022	2/6/2022								
			ผู้ตรวจสอบ	Sunanha	Sunanha	Sunanha	Sunanha	Sunanha	Sunanha								

หมายเหตุ : ตรวจสอบเดือนละ 1 ครั้ง

ปกติ ✓
ผิดปกติ X

Prime steel mill <small>บริษัท สตีล มิลล์ จำกัด</small>			คู่มือการใช้งานตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง (FIRE HOSE REEL)	แบบตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง (โรงงานที่ 1)													FH NO.03....	
				หัวข้อการตรวจเช็ค	ประจำปี พ.ศ. 2565													
					ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.		
1	เปิดวาล์วประตุน้ำจนสุด OPEN VALVE FULLY.		ระบบท่อเมนส่งน้ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓									
2	ดึงสายฉีดออกจากที่ม้วนเก็บ PULL OUT HOSE FORM REEL.		สายฉีดน้ำดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓									
3	เปิดหัวฉีด OPEN NOZZLE.		การเก็บสายและพื้นที่จัดวาง ไม่มีสิ่งกีดขวาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓									
4	ฉีดน้ำไปยังฐานของเพลิง AIM AT BASE OF FIRE.		วันที่ตรวจสอบ	5/1/2022	2/2/2022	2/3/2022	25/4/2022	3/5/2022	2/6/2022									
			ผู้ตรวจสอบ	Sunanha	Sunanha	Sunanha	Sunanha	Sunanha	Sunanha									

หมายเหตุ : ตรวจสอบเดือนละ 1 ครั้ง

ปกติ ✓
ผิดปกติ X

<div>Prime steel mill</div> <div>คู่มือการใช้งานตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง</div> <div>(FIRE HOSE REEL)</div>			แบบตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง (โรงงานที่ 1)														FH NO.04....	
			หัวข้อการตรวจเช็ค	ประจำปี พ.ศ. 2565														
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.			
1	เปิดวาล์วประตุน้ำจนสุด OPEN VALVE FULLY.		ระบบท่อเมนส่งน้ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓									
2	ดึงสายฉีดออกจากที่ม้วนเก็บ PULL OUT HOSE FORM REEL.		สายฉีดน้ำดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓									
3	เปิดหัวฉีด OPEN NOZZLE.		การเก็บสายและพื้นที่จัดวาง ไม่มีสิ่งกีดขวาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓									
4	ฉีดน้ำไปยังฐานของเพลิง AIM AT BASE OF FIRE.		วันที่ตรวจสอบ	5/1/2022	2/2/2022	2/3/2022	25/4/2022	3/5/2022	2/6/2022									
			ผู้ตรวจสอบ	Sunanha	Sunanha	Sunanha	Sunanha	Sunanha	Sunanha									

หมายเหตุ : ตรวจสอบเดือนละ 1 ครั้ง

ปกติ ✓
ผิดปกติ X

<div>Prime steel mill</div> <div>คู่มือการใช้งานตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง</div> <div>(FIRE HOSE REEL)</div>			แบบตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง (โรงงานที่ 1)													FH NO.05....		
			หัวข้อการตรวจเช็ค	ประจำปี พ.ศ. 25๖๕														
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ษ.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.			
1	เปิดวาล์วประตุน้ำจนสุด OPEN VALVE FULLY.		ระบบท่อเมนส่งน้ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓									
2	ดึงสายฉีดออกจากที่ม้วนเก็บ PULL OUT HOSE FORM REEL.		สายฉีดน้ำดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓									
3	เปิดหัวฉีด OPEN NOZZLE.		การเก็บสายและพื้นที่จัดวาง ไม่มีสิ่งกีดขวาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓									
4	ฉีดน้ำไปยังฐานของเพลิง AIM AT BASE OF FIRE.		วันที่ตรวจสอบ	5/1/2022	2/2/2022	2/3/2022	25/4/2022	3/5/2022	2/6/2022									
			ผู้ตรวจสอบ	Sunanha	Sunanha	Sunanha	Sunanha	Sunanha	Sunanha									

หมายเหตุ : ตรวจสอบเดือนละ 1 ครั้ง

ปกติ ✓
ผิดปกติ X

<div><div><div>Prime</div><div>steel mill</div><div>บริษัท สตีล มิลล์ จำกัด</div></div></div> <div>คู่มือการใช้งานตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง</div> <div>(FIRE HOSE REEL)</div>			แบบตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง (โรงงานที่ 1)														FH NO.06....	
			หัวข้อการตรวจเช็ค	ประจำปี พ.ศ. 25๖5														
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ษ.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.			
1	เปิดวาล์วประตุน้ำจนสุด OPEN VALVE FULLY.		ระบบท่อเมนส่งน้ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓									
2	ดึงสายฉีดออกจากที่ม้วนเก็บ PULL OUT HOSE FORM REEL.		สายฉีดน้ำดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓									
3	เปิดหัวฉีด OPEN NOZZLE.		การเก็บสายและพื้นที่จัดวาง ไม่มีสิ่งกีดขวาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓									
4	ฉีดน้ำไปยังฐานของเพลิง AIM AT BASE OF FIRE.		วันที่ตรวจสอบ	5/1/2022	2/2/2022	2/3/2022	25/4/2022	3/5/2022	2/6/2022									
			ผู้ตรวจสอบ	Sunanha	Sunanha	Sunanha	Sunanha	Sunanha	Sunanha									

หมายเหตุ : ตรวจสอบเดือนละ 1 ครั้ง

ปกติ ✓
ผิดปกติ X

<div>Prime steel mill</div> <div>คู่มือการใช้งานตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง</div> <div>(FIRE HOSE REEL)</div>			แบบตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง (โรงงานที่ 1)													FH NO.07....	
			หัวข้อการตรวจเช็ค	ประจำปี พ.ศ. 25๖5												ท.ค.	
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ษ.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.			
1	เปิดวาล์วประตุน้ำจนสุด OPEN VALVE FULLY.		ระบบท่อน้ำจ่ายน้ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
2	ดึงสายฉีดออกจากที่ม้วนเก็บ PULL OUT HOSE FORM REEL.		สายฉีดน้ำดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
3	เปิดหัวฉีด OPEN NOZZLE.		การเก็บสายและพื้นที่จัดวาง ไม่มีสิ่งกีดขวาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
4	ฉีดน้ำไปยังฐานของเพลิง AIM AT BASE OF FIRE.		วันที่ตรวจสอบ	5/1/2022	2/2/2022	2/3/2022	25/4/2022	3/5/2022	2/6/2022								
			ผู้ตรวจสอบ	Sunanha	Sunanha	Sunanha	Sunanha	Sunanha	Sunanha								

หมายเหตุ : ตรวจสอบเดือนละ 1 ครั้ง

ปกติ ✓
ผิดปกติ X

<div>  <div> คู่มือการใช้งานตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง (FIRE HOSE REEL) </div> </div>			<div> <div>แบบตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง (โรงงานที่ 1)</div> <div>FH NO.08....</div> </div>												
			หัวข้อการตรวจเช็ค	ประจำปี พ.ศ. 2565											
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ษ.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	เปิดวาล์วประตุน้ำจนสุด OPEN VALVE FULLY.		ระบบท่อน้ำจ่ายน้ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
2	ดึงสายฉีดออกจากที่ม้วนเก็บ PULL OUT HOSE FORM REEL.		สายฉีดน้ำดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
3	เปิดหัวฉีด OPEN NOZZLE.		การเก็บสายและพื้นที่จัดวาง ไม่มีสิ่งกีดขวาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
4	ฉีดน้ำไปยังฐานของเพลิง AIM AT BASE OF FIRE.		วันที่ตรวจสอบ	5/1/2022	2/2/2022	2/3/2022	25/4/2022	3/5/2022	2/6/2022						
			ผู้ตรวจสอบ	Sunanha	Sunanha	Sunanha	Sunanha	Sunanha	Sunanha						

หมายเหตุ : ตรวจสอบเดือนละ 1 ครั้ง

ปกติ ✓
ผิดปกติ X

Prime steel mill คู่มือการใช้งานตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง (FIRE HOSE REEL)			แบบตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง (โรงงานที่ 1) FH NO.09....												
			หัวข้อการตรวจเช็ค	ประจำปี พ.ศ. 2565											
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ษ.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	เปิดวาล์วประตุน้ำจนสุด OPEN VALVE FULLY.		ระบบท่อเมนส่งน้ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
2	ดึงสายฉีดออกจากที่ม้วนเก็บ PULL OUT HOSE FORM REEL.		สายฉีดน้ำดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
3	เปิดหัวฉีด OPEN NOZZLE.		การเก็บสายและพื้นที่จัดวาง ไม่มีสิ่งกีดขวาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
4	ฉีดน้ำไปยังฐานของเพลิง AIM AT BASE OF FIRE.		วันที่ตรวจสอบ	5/1/2022	2/2/2022	2/3/2022	25/4/2022	3/5/2022	2/6/2022						
			ผู้ตรวจสอบ	Sumanha	Sumanha	Sumanha	Sumanha	Sumanha	Sumanha						

หมายเหตุ : ตรวจสอบเดือนละ 1 ครั้ง

ปกติ V
ผิดปกติ X

Prime steel mill คู่มือการใช้งานตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง (FIRE HOSE REEL)			แบบตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง (โรงงานที่ 1) FH NO.10....												
			หัวข้อการตรวจเช็ค	ประจำปี พ.ศ. 2565											
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ษ.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	เปิดวาล์วประตุน้ำจนสุด OPEN VALVE FULLY.		ระบบท่อเมนส่งน้ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
2	ดึงสายฉีดออกจากที่ม้วนเก็บ PULL OUT HOSE FORM REEL.		สายฉีดน้ำดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
3	เปิดหัวฉีด OPEN NOZZLE.		การเก็บสายและพื้นที่จัดวาง ไม่มีสิ่งกีดขวาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
4	ฉีดน้ำไปยังฐานของเพลิง AIM AT BASE OF FIRE.		วันที่ตรวจสอบ	5/1/2022	2/2/2022	2/3/2022	25/4/2022	3/5/2022	2/6/2022						
			ผู้ตรวจสอบ	Sumanha	Sumanha	Sumanha	Sumanha	Sumanha	Sumanha						

หมายเหตุ : ตรวจสอบเดือนละ 1 ครั้ง

ปกติ V
ผิดปกติ X

Prime steel mill คู่มือการใช้งานตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง (FIRE HOSE REEL)			แบบตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง (โรงงานที่ 1) FH NO.11....												
			หัวข้อการตรวจเช็ค	ประจำปี พ.ศ. 2565											
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ษ.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	เปิดวาล์วประตุน้ำจนสุด OPEN VALVE FULLY.		ระบบท่อเมนส่งจ่ายน้ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
2	ดึงสายฉีดออกจากที่ม้วนเก็บ PULL OUT HOSE FORM REEL.		สายฉีดน้ำดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
3	เปิดหัวฉีด OPEN NOZZLE.		การเก็บสายและพื้นที่จัดวาง ไม่มีสิ่งกีดขวาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
4	ฉีดน้ำไปยังฐานของเพลิง AIM AT BASE OF FIRE.		วันที่ตรวจสอบ	5/1/2022	2/2/2022	2/3/2022	25/4/2022	3/5/2022	2/6/2022						
			ผู้ตรวจสอบ	Sunanha	Sunanha	Sunanha	Sunanha	Sunanha	Sunanha						

หมายเหตุ : ตรวจสอบเดือนละ 1 ครั้ง

ปกติ ✓
ผิดปกติ X

Prime steel mill คู่มือการใช้งานตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง (FIRE HOSE REEL)			แบบตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง (โรงงานที่ 1) FH NO.12....												
			หัวข้อการตรวจเช็ค	ประจำปี พ.ศ. 2565											
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ษ.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	เปิดวาล์วประตุน้ำจนสุด OPEN VALVE FULLY.		ระบบท่อเมนส่งจ่ายน้ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
2	ดึงสายฉีดออกจากที่ม้วนเก็บ PULL OUT HOSE FORM REEL.		สายฉีดน้ำดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
3	เปิดหัวฉีด OPEN NOZZLE.		การเก็บสายและพื้นที่จัดวาง ไม่มีสิ่งกีดขวาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
4	ฉีดน้ำไปยังฐานของเพลิง AIM AT BASE OF FIRE.		วันที่ตรวจสอบ	5/1/2022	2/2/2022	2/3/2022	25/4/2022	3/5/2022	2/6/2022						
			ผู้ตรวจสอบ	Sunanha	Sunanha	Sunanha	Sunanha	Sunanha	Sunanha						

หมายเหตุ : ตรวจสอบเดือนละ 1 ครั้ง

ปกติ ✓
ผิดปกติ X

 คู่มือการใช้งานตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง (FIRE HOSE REEL)			แบบตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง (โรงงานที่ 1)												FH NO.13....		
			หัวข้อการตรวจเช็ค	ประจำปี พ.ศ. 2565													
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ษ.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.		
1	เปิดวาล์วประตูน้ำจนสุด OPEN VALVE FULLY.		ระบบท่อน้ำส่งน้ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
2	ดึงสายฉีดออกจากที่ม้วนเก็บ PULL OUT HOSE FORM REEL.		สายฉีดน้ำดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
3	เปิดหัวฉีด OPEN NOZZLE.		การเก็บสายและพื้นที่จัดวาง ไม่มีสิ่งกีดขวาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
4	ฉีดน้ำไปยังฐานของเพลิง AIM AT BASE OF FIRE.		วันที่ตรวจสอบ	5/1/2022	2/2/2022	2/3/2022	25/4/2022	3/5/2022	2/6/2022								
			ผู้ตรวจสอบ	Sumantha	Sumantha	Sumantha	Sumantha	Sumantha	Sumantha								

หมายเหตุ : ตรวจสอบเดือนละ 1 ครั้ง

ปกติ ✓
ผิดปกติ X

 คู่มือการใช้งานตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง (FIRE HOSE REEL)			แบบตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง (โรงงานที่ 1)												FH NO.14....		
			หัวข้อการตรวจเช็ค	ประจำปี พ.ศ. 2565													
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ษ.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.		
1	เปิดวาล์วประตูน้ำจนสุด OPEN VALVE FULLY.		ระบบท่อน้ำส่งน้ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
2	ดึงสายฉีดออกจากที่ม้วนเก็บ PULL OUT HOSE FORM REEL.		สายฉีดน้ำดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
3	เปิดหัวฉีด OPEN NOZZLE.		การเก็บสายและพื้นที่จัดวาง ไม่มีสิ่งกีดขวาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
4	ฉีดน้ำไปยังฐานของเพลิง AIM AT BASE OF FIRE.		วันที่ตรวจสอบ	5/1/2022	2/2/2022	2/3/2022	25/4/2022	3/5/2022	2/6/2022								
			ผู้ตรวจสอบ	Sumantha	Sumantha	Sumantha	Sumantha	Sumantha	Sumantha								

หมายเหตุ : ตรวจสอบเดือนละ 1 ครั้ง

ปกติ ✓
ผิดปกติ X

Prime steel mill คู่มือการใช้งานตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง (FIRE HOSE REEL)			แบบตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง (โรงงานที่ 1)												FH NO.15....	
			หัวข้อการตรวจเช็ค	ประจำปี พ.ศ. 2565												
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ษ.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	
1	เปิดวาล์วประตุน้ำจนสุด OPEN VALVE FULLY.		ระบบท่อเมนส่งจ่ายน้ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
2	ดึงสายฉีดออกจากที่ม้วนเก็บ PULL OUT HOSE FORM REEL.		สายฉีดน้ำดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
3	เปิดหัวฉีด OPEN NOZZLE.		การเก็บสายและพื้นที่จัดวาง ไม่มีสิ่งกีดขวาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
4	ฉีดน้ำไปยังฐานของเพลิง AIM AT BASE OF FIRE.		วันที่ตรวจสอบ	5/1/2022	2/2/2022	2/3/2022	25/4/2022	3/5/2022	2/6/2022							
			ผู้ตรวจสอบ	Sunantha	Sunantha	Sunantha	Sunantha	Sunantha	Sunantha							

หมายเหตุ : ตรวจสอบเดือนละ 1 ครั้ง

บันทึก
ตรวจปกติ

Prime steel mill คู่มือการใช้งานตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง (FIRE HOSE REEL)			แบบตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง (โรงงานที่ 1)												FH NO.16....	
			หัวข้อการตรวจเช็ค	ประจำปี พ.ศ. 2565												
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ษ.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	
1	เปิดวาล์วประตุน้ำจนสุด OPEN VALVE FULLY.		ระบบท่อเมนส่งจ่ายน้ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
2	ดึงสายฉีดออกจากที่ม้วนเก็บ PULL OUT HOSE FORM REEL.		สายฉีดน้ำดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
3	เปิดหัวฉีด OPEN NOZZLE.		การเก็บสายและพื้นที่จัดวาง ไม่มีสิ่งกีดขวาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
4	ฉีดน้ำไปยังฐานของเพลิง AIM AT BASE OF FIRE.		วันที่ตรวจสอบ	5/1/2022	2/2/2022	2/3/2022	25/4/2022	3/5/2022	2/6/2022							
			ผู้ตรวจสอบ	Sunantha	Sunantha	Sunantha	Sunantha	Sunantha	Sunantha							

หมายเหตุ : ตรวจสอบเดือนละ 1 ครั้ง

บันทึก
ตรวจปกติ

<div>  <div> คู่มือการใช้งานตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง (FIRE HOSE REEL) </div> </div>			<div> <div>แบบตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง (โรงงานที่ 1)</div> <div>FH NO.17....</div> </div>												
			หัวข้อการตรวจเช็ค	ประจำปี พ.ศ. 2565											
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ษ.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	เปิดวาล์วประตุน้ำจนสุด OPEN VALVE FULLY.		ระบบท่อเมนส่งจ่ายน้ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
2	ดึงสายฉีดออกจากที่ม้วนเก็บ PULL OUT HOSE FORM REEL.		สายฉีดน้ำดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
3	เปิดหัวฉีด OPEN NOZZLE.		การเก็บสายและพื้นที่จัดวาง ไม่มีสิ่งกีดขวาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
4	ฉีดน้ำไปยังฐานของเพลิง AIM AT BASE OF FIRE.		วันที่ตรวจสอบ	5/1/2022	2/2/2022	2/3/2022	25/4/2022	3/5/2022	2/6/2022						
			ผู้ตรวจสอบ	Sunantha	Sunantha	Sunantha	Sunantha	Sunantha	Sunantha						

หมายเหตุ : ตรวจสอบเดือนละ 1 ครั้ง

ปกติ ✓
ผิดปกติ X

<div>  <div> คู่มือการใช้งานตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง (FIRE HOSE REEL) </div> </div>			<div> <div>แบบตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง (โรงงานที่ 1)</div> <div>FH NO.18....</div> </div>												
			หัวข้อการตรวจเช็ค	ประจำปี พ.ศ. 2565											
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ษ.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	เปิดวาล์วประตุน้ำจนสุด OPEN VALVE FULLY.		ระบบท่อเมนส่งจ่ายน้ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
2	ดึงสายฉีดออกจากที่ม้วนเก็บ PULL OUT HOSE FORM REEL.		สายฉีดน้ำดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
3	เปิดหัวฉีด OPEN NOZZLE.		การเก็บสายและพื้นที่จัดวาง ไม่มีสิ่งกีดขวาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
4	ฉีดน้ำไปยังฐานของเพลิง AIM AT BASE OF FIRE.		วันที่ตรวจสอบ	5/1/2022	2/2/2022	2/3/2022	25/4/2022	3/5/2022	2/6/2022						
			ผู้ตรวจสอบ	Sunantha	Sunantha	Sunantha	Sunantha	Sunantha	Sunantha						

หมายเหตุ : ตรวจสอบเดือนละ 1 ครั้ง

ปกติ ✓
ผิดปกติ X

<div>  <div> คู่มือการใช้งานตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง (FIRE HOSE REEL) </div> </div>			<div> <div>แบบตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง (โรงงานที่ 1)</div> <div>FH NO.19....</div> </div>												
			หัวข้อการตรวจเช็ค	ประจำปี พ.ศ. 2565											
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ษ.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	เปิดวาล์วประตุน้ำจนสุด OPEN VALVE FULLY.		ระบบท่อเมนส่งจ่ายน้ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
2	ดึงสายฉีดออกจากที่ม้วนเก็บ PULL OUT HOSE FORM REEL.		สายฉีดน้ำดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
3	เปิดหัวฉีด OPEN NOZZLE.		การเก็บสายและพื้นที่จัดวาง ไม่มีสิ่งกีดขวาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
4	ฉีดน้ำไปยังฐานของเพลิง AIM AT BASE OF FIRE.		วันที่ตรวจสอบ	5/1/2022	2/2/2022	2/3/2022	25/4/2022	3/5/2022	2/6/2022						
			ผู้ตรวจสอบ	Sunantha	Sunantha	Sunantha	Sunantha	Sunantha	Sunantha						

หมายเหตุ : ตรวจสอบเดือนละ 1 ครั้ง

ปกติ ✓
ผิดปกติ X

<div>  <div> คู่มือการใช้งานตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง (FIRE HOSE REEL) </div> </div>			<div> <div>แบบตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง (โรงงานที่ 1)</div> <div>FH NO.20....</div> </div>												
			หัวข้อการตรวจเช็ค	ประจำปี พ.ศ. 2565											
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ษ.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	เปิดวาล์วประตุน้ำจนสุด OPEN VALVE FULLY.		ระบบท่อเมนส่งจ่ายน้ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
2	ดึงสายฉีดออกจากที่ม้วนเก็บ PULL OUT HOSE FORM REEL.		สายฉีดน้ำดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
3	เปิดหัวฉีด OPEN NOZZLE.		การเก็บสายและพื้นที่จัดวาง ไม่มีสิ่งกีดขวาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
4	ฉีดน้ำไปยังฐานของเพลิง AIM AT BASE OF FIRE.		วันที่ตรวจสอบ	5/1/2022	2/2/2022	2/3/2022	25/4/2022	3/5/2022	2/6/2022						
			ผู้ตรวจสอบ	Sunantha	Sunantha	Sunantha	Sunantha	Sunantha	Sunantha						

หมายเหตุ : ตรวจสอบเดือนละ 1 ครั้ง

ปกติ ✓
ผิดปกติ X

<div>  <div> คู่มือการใช้งานตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง (FIRE HOSE REEL) </div> </div>			<div> <div>แบบตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง (โรงงานที่ 1)</div> <div>FH NO.21....</div> </div>												
			หัวข้อการตรวจเช็ค	ประจำปี พ.ศ. 2565											
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ษ.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	เปิดวาล์วประตุน้ำจนสุด OPEN VALVE FULLY.		ระบบท่อน้ำส่งน้ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
2	ดึงสายฉีดออกจากที่ม้วนเก็บ PULL OUT HOSE FORM REEL.		สายฉีดน้ำดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
3	เปิดหัวฉีด OPEN NOZZLE.		การเก็บสายและพื้นที่จัดวาง ไม่มีสิ่งกีดขวาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
4	ฉีดน้ำไปยังฐานของเพลิง AIM AT BASE OF FIRE.		วันที่ตรวจสอบ	5/1/2022	2/2/2022	2/3/2022	25/4/2022	3/5/2022	2/6/2022						
			ผู้ตรวจสอบ	Sunantha	Sunantha	Sunantha	Sunantha	Sunantha	Sunantha						

หมายเหตุ : ตรวจสอบเดือนละ 1 ครั้ง

ปกติ ✓
ผิดปกติ X

<div>  <div> คู่มือการใช้งานตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง (FIRE HOSE REEL) </div> </div>			<div> <div>แบบตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง (โรงงานที่ 1)</div> <div>FH NO.22....</div> </div>												
			หัวข้อการตรวจเช็ค	ประจำปี พ.ศ. 2565											
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ษ.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	เปิดวาล์วประตุน้ำจนสุด OPEN VALVE FULLY.		ระบบท่อน้ำส่งน้ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
2	ดึงสายฉีดออกจากที่ม้วนเก็บ PULL OUT HOSE FORM REEL.		สายฉีดน้ำดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
3	เปิดหัวฉีด OPEN NOZZLE.		การเก็บสายและพื้นที่จัดวาง ไม่มีสิ่งกีดขวาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
4	ฉีดน้ำไปยังฐานของเพลิง AIM AT BASE OF FIRE.		วันที่ตรวจสอบ	5/1/2022	2/2/2022	2/3/2022	25/4/2022	3/5/2022	2/6/2022						
			ผู้ตรวจสอบ	Sunantha	Sunantha	Sunantha	Sunantha	Sunantha	Sunantha						

หมายเหตุ : ตรวจสอบเดือนละ 1 ครั้ง

ปกติ ✓
ผิดปกติ X

<div>  <div> คู่มือการใช้งานตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง (FIRE HOSE REEL) </div> </div>			<div> <div>แบบตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง (โรงงานที่ 1)</div> <div>FH NO.23....</div> </div>												
			หัวข้อการตรวจเช็ค	ประจำปี พ.ศ. 2565											
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ษ.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	เปิดวาล์วประตุน้ำจนสุด OPEN VALVE FULLY.		ระบบท่อเมนส่งจ่ายน้ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
2	ดึงสายฉีดออกจากที่ม้วนเก็บ PULL OUT HOSE FORM REEL.		สายฉีดน้ำดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
3	เปิดหัวฉีด OPEN NOZZLE.		การเก็บสายและพื้นที่จัดวาง ไม่มีสิ่งกีดขวาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
4	ฉีดน้ำไปยังฐานของเพลิง AIM AT BASE OF FIRE.		วันที่ตรวจสอบ	5/1/2022	2/2/2022	2/3/2022	25/4/2022	3/5/2022	2/6/2022						
			ผู้ตรวจสอบ	Sunantha	Sunantha	Sunantha	Sunantha	Sunantha	Sunantha						

หมายเหตุ : ตรวจสอบเดือนละ 1 ครั้ง

ปกติ ✓
ผิดปกติ X

<div>  <div> คู่มือการใช้งานตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง (FIRE HOSE REEL) </div> </div>			<div> <div>แบบตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง (โรงงานที่ 1)</div> <div>FH NO.24....</div> </div>												
			หัวข้อการตรวจเช็ค	ประจำปี พ.ศ. 2565											
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ษ.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	เปิดวาล์วประตุน้ำจนสุด OPEN VALVE FULLY.		ระบบท่อเมนส่งจ่ายน้ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
2	ดึงสายฉีดออกจากที่ม้วนเก็บ PULL OUT HOSE FORM REEL.		สายฉีดน้ำดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
3	เปิดหัวฉีด OPEN NOZZLE.		การเก็บสายและพื้นที่จัดวาง ไม่มีสิ่งกีดขวาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
4	ฉีดน้ำไปยังฐานของเพลิง AIM AT BASE OF FIRE.		วันที่ตรวจสอบ	5/1/2022	2/2/2022	2/3/2022	25/4/2022	3/5/2022	2/6/2022						
			ผู้ตรวจสอบ	Sunantha	Sunantha	Sunantha	Sunantha	Sunantha	Sunantha						

หมายเหตุ : ตรวจสอบเดือนละ 1 ครั้ง

ปกติ ✓
ผิดปกติ X

 คู่มือการใช้งานตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง (FIRE HOSE REEL)			แบบตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง (โรงงานที่ 2)													FH NO.01....	
			หัวข้อการตรวจเช็ค	ประจำปี พ.ศ. 2565													
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ษ.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.		
1	เปิดวาล์วประตุน้ำจนสุด OPEN VALVE FULLY.		ระบบท่อเมนส่งน้ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
2	ดึงสายฉีดออกจากที่ม้วนเก็บ PULL OUT HOSE FORM REEL.		สายฉีดน้ำดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
3	เปิดหัวฉีด OPEN NOZZLE.		การเก็บสายและพื้นที่จัดวาง ไม่มีสิ่งกีดขวาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
4	ฉีดน้ำไปยังฐานของเพลิง AIM AT BASE OF FIRE.		วันที่ตรวจสอบ	5/1/2022	2/2/2022	2/3/2022	25/4/2022	3/5/2022	2/6/2022								
			ผู้ตรวจสอบ	Sunanha	Sunanha	Sunanha	Sunanha	Sunanha	Sunanha								

หมายเหตุ : ตรวจสอบเดือนละ 1 ครั้ง

ปกติ ✓
ผิดปกติ X

 คู่มือการใช้งานตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง (FIRE HOSE REEL)			แบบตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง (โรงงานที่ 2)													FH NO.02....	
			หัวข้อการตรวจเช็ค	ประจำปี พ.ศ. 2565													
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ษ.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.		
1	เปิดวาล์วประตุน้ำจนสุด OPEN VALVE FULLY.		ระบบท่อเมนส่งน้ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
2	ดึงสายฉีดออกจากที่ม้วนเก็บ PULL OUT HOSE FORM REEL.		สายฉีดน้ำดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
3	เปิดหัวฉีด OPEN NOZZLE.		การเก็บสายและพื้นที่จัดวาง ไม่มีสิ่งกีดขวาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
4	ฉีดน้ำไปยังฐานของเพลิง AIM AT BASE OF FIRE.		วันที่ตรวจสอบ	5/1/2022	2/2/2022	2/3/2022	25/4/2022	3/5/2022	2/6/2022								
			ผู้ตรวจสอบ	Sunanha	Sunanha	Sunanha	Sunanha	Sunanha	Sunanha								

หมายเหตุ : ตรวจสอบเดือนละ 1 ครั้ง

ปกติ ✓
ผิดปกติ X

<div>  <div> คู่มือการใช้งานตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง (FIRE HOSE REEL) </div> </div>			แบบตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง (โรงงานที่ 2)												FH NO.03....	
			หัวข้อการตรวจเช็ค	ประจำปี พ.ศ. 2565												
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ษ.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	
1	เปิดวาล์วประตุน้ำจนสุด OPEN VALVE FULLY.		ระบบท่อเมนส่งน้ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
2	ดึงสายฉีดออกจากที่ม้วนเก็บ PULL OUT HOSE FORM REEL.		สายฉีดน้ำดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
3	เปิดหัวฉีด OPEN NOZZLE.		การเก็บสายและพื้นที่จัดวาง ไม่มีสิ่งกีดขวาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
4	ฉีดน้ำไปยังฐานของเพลิง AIM AT BASE OF FIRE.		วันที่ตรวจสอบ	5/1/2022	2/2/2022	2/3/2022	25/4/2022	3/5/2022	2/6/2022							
			ผู้ตรวจสอบ	Sunanha	Sunanha	Sunanha	Sunanha	Sunanha	Sunanha							

หมายเหตุ : ตรวจสอบเดือนละ 1 ครั้ง

ปกติ ✓
ผิดปกติ X

<div>  <div> คู่มือการใช้งานตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง (FIRE HOSE REEL) </div> </div>			แบบตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง (โรงงานที่ 2)												FH NO.04....	
			หัวข้อการตรวจเช็ค	ประจำปี พ.ศ. 2565												
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ษ.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	
1	เปิดวาล์วประตุน้ำจนสุด OPEN VALVE FULLY.		ระบบท่อเมนส่งน้ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
2	ดึงสายฉีดออกจากที่ม้วนเก็บ PULL OUT HOSE FORM REEL.		สายฉีดน้ำดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
3	เปิดหัวฉีด OPEN NOZZLE.		การเก็บสายและพื้นที่จัดวาง ไม่มีสิ่งกีดขวาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
4	ฉีดน้ำไปยังฐานของเพลิง AIM AT BASE OF FIRE.		วันที่ตรวจสอบ	5/1/2022	2/2/2022	2/3/2022	25/4/2022	3/5/2022	2/6/2022							
			ผู้ตรวจสอบ	Sunanha	Sunanha	Sunanha	Sunanha	Sunanha	Sunanha							

หมายเหตุ : ตรวจสอบเดือนละ 1 ครั้ง

ปกติ ✓
ผิดปกติ X

Prime steel mill คู่มือการใช้งานตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง (FIRE HOSE REEL)			แบบตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง (โรง cutting และ สไตร์) FH NO.01....											
หัวข้อการตรวจเช็ค			ประจำปี พ.ศ. ๒๕๖๕											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ษ.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	เปิดวาล์วประตุน้ำจนสุด OPEN VALVE FULLY.		ระบบท่อเมนส่งน้ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
2	ดึงสายฉีดออกจากที่ม้วนเก็บ PULL OUT HOSE FORM REEL.		สายฉีดน้ำดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
3	เปิดหัวฉีด OPEN NOZZLE.		การเก็บสายและพื้นที่จัดวาง ไม่มีสิ่งกีดขวาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
4	ฉีดน้ำไปยังฐานของเพลิง AIM AT BASE OF FIRE.		วันที่ตรวจสอบ	5/1/2022	2/2/2022	2/3/2022	25/4/2022	3/5/2022	2/6/2022					
			ผู้ตรวจสอบ	Sunanha	Sunanha	Sunanha	Sunanha	Sunanha	Sunanha					

หมายเหตุ : ตรวจสอบเดือนละ 1 ครั้ง

ปกติ ✓
ผิดปกติ X

Prime steel mill คู่มือการใช้งานตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง (FIRE HOSE REEL)			แบบตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง (โรง cutting และ สไตร์) FH NO.02....											
หัวข้อการตรวจเช็ค			ประจำปี พ.ศ. ๒๕๖๕											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ษ.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	เปิดวาล์วประตุน้ำจนสุด OPEN VALVE FULLY.		ระบบท่อเมนส่งน้ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
2	ดึงสายฉีดออกจากที่ม้วนเก็บ PULL OUT HOSE FORM REEL.		สายฉีดน้ำดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
3	เปิดหัวฉีด OPEN NOZZLE.		การเก็บสายและพื้นที่จัดวาง ไม่มีสิ่งกีดขวาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
4	ฉีดน้ำไปยังฐานของเพลิง AIM AT BASE OF FIRE.		วันที่ตรวจสอบ	5/1/2022	2/2/2022	2/3/2022	25/4/2022	3/5/2022	2/6/2022					
			ผู้ตรวจสอบ	Sunanha	Sunanha	Sunanha	Sunanha	Sunanha	Sunanha					

หมายเหตุ : ตรวจสอบเดือนละ 1 ครั้ง

ปกติ ✓
ผิดปกติ X

คู่มือการใช้งานตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง (FIRE HOSE REEL)			แบบตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง (โรง cutting และ สโตร์) ประจำปี พ.ศ. ๒๕๖๕														FH NO.03....	
			หัวข้อการตรวจเช็ค	ประจำปี พ.ศ. ๒๕๖๕														
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ษ.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.			
1	เปิดวาล์วประตูน้ำจนสุด OPEN VALVE FULLY.		ระบบท่อเมนส่งจ่ายน้ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓									
2	ดึงสายฉีดออกจากที่ม้วนเก็บ PULL OUT HOSE FORM REEL.		สายฉีดน้ำดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓									
3	เปิดหัวฉีด OPEN NOZZLE.		การเก็บสายและพื้นที่จัดวาง ไม่มีสิ่งกีดขวาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓									
4	ฉีดน้ำไปยังฐานของเพลิง AIM AT BASE OF FIRE.		วันที่ตรวจสอบ	5/1/2022	2/2/2022	2/3/2022	25/4/2022	3/5/2022	2/6/2022									
			ผู้ตรวจสอบ	Sunantha	Sunantha	Sunantha	Sunantha	Sunantha	Sunantha									

หมายเหตุ : ตรวจสอบเดือนละ 1 ครั้ง

ปกติ ✓
ผิดปกติ X

คู่มือการใช้งานตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง (FIRE HOSE REEL)			แบบตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง (โรง cutting และ สโตร์) FH NO.04....													
			หัวข้อการตรวจเช็ค	ประจำปี พ.ศ. 25๖5												
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ษ.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	
1	เปิดวาล์วประตูน้ำจนสุด OPEN VALVE FULLY.		ระบบท่อเมนส่งจ่ายน้ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
2	ดึงสายฉีดออกจากที่ม้วนเก็บ PULL OUT HOSE FORM REEL.		สายฉีดน้ำดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
3	เปิดหัวฉีด OPEN NOZZLE.		การเก็บสายและพื้นที่จัดวาง ไม่มีสิ่งกีดขวาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
4	ฉีดน้ำไปยังฐานของเพลิง AIM AT BASE OF FIRE.		วันที่ตรวจสอบ	5/1/2022	2/2/2022	2/3/2022	25/4/2022	3/5/2022	2/6/2022							
			ผู้ตรวจสอบ	Sunanha	Sunanha	Sunanha	Sunanha	Sunanha	Sunanha							

หมายเหตุ : ตรวจสอบเดือนละ 1 ครั้ง

ปกติ ✓
ผิดปกติ X

 คู่มือการใช้งานตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง (FIRE HOSE REEL)			แบบตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง (โรง cutting และ สโตร์)												FH NO.05....	
			หัวข้อการตรวจเช็ค	ประจำปี พ.ศ. 2565												
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ษ.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	
1	เปิดวาล์วประตุน้ำจนสุด OPEN VALVE FULLY.		ระบบท่อเมนส่งน้ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
2	ดึงสายฉีดออกจากที่ม้วนเก็บ PULL OUT HOSE FORM REEL.		สายฉีดน้ำดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
3	เปิดหัวฉีด OPEN NOZZLE.		การเก็บสายและพื้นที่จัดวาง ไม่มีสิ่งกีดขวาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
4	ฉีดน้ำไปยังฐานของเพลิง AIM AT BASE OF FIRE.		วันที่ตรวจสอบ	5/1/2022	2/2/2022	2/3/2022	25/4/2022	3/5/2022	2/6/2022							
			ผู้ตรวจสอบ	Sunanha	Sunanha	Sunanha	Sunanha	Sunanha	Sunanha							

หมายเหตุ : ตรวจสอบเดือนละ 1 ครั้ง

ปกติ ✓
ผิดปกติ X

 คู่มือการใช้งานตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง (FIRE HOSE REEL)			แบบตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง (โรง cutting และ สโตร์)												FH NO.06....	
			หัวข้อการตรวจเช็ค	ประจำปี พ.ศ. 2565												
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ษ.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	
1	เปิดวาล์วประตุน้ำจนสุด OPEN VALVE FULLY.		ระบบท่อเมนส่งน้ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
2	ดึงสายฉีดออกจากที่ม้วนเก็บ PULL OUT HOSE FORM REEL.		สายฉีดน้ำดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
3	เปิดหัวฉีด OPEN NOZZLE.		การเก็บสายและพื้นที่จัดวาง ไม่มีสิ่งกีดขวาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
4	ฉีดน้ำไปยังฐานของเพลิง AIM AT BASE OF FIRE.		วันที่ตรวจสอบ	5/1/2022	2/2/2022	2/3/2022	25/4/2022	3/5/2022	2/6/2022							
			ผู้ตรวจสอบ	Sunanha	Sunanha	Sunanha	Sunanha	Sunanha	Sunanha							

หมายเหตุ : ตรวจสอบเดือนละ 1 ครั้ง

ปกติ ✓
ผิดปกติ X

<div>Prime steel mill</div> <div>คู่มือการใช้งานตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง</div> <div>(FIRE HOSE REEL)</div>			แบบตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง (ออฟฟิศ)													FH NO.01....	
			หัวข้อการตรวจเช็ค	ประจำปี พ.ศ. 25๖๕													
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ษ.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.		
1	เปิดวาล์วประตุน้ำจนสุด OPEN VALVE FULLY.		ระบบท่อเมนส่งน้ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
2	ดึงสายฉีดออกจากที่ม้วนเก็บ PULL OUT HOSE FORM REEL.		สายฉีดน้ำดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
3	เปิดหัวฉีด OPEN NOZZLE.		การเก็บสายและพื้นที่จัดวาง ไม่มีสิ่งกีดขวาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
4	ฉีดน้ำไปยังฐานของเพลิง AIM AT BASE OF FIRE.		วันที่ตรวจสอบ	5/1/2022	2/2/2022	2/3/2022	25/4/2022	3/5/2022	2/6/2022								
			ผู้ตรวจสอบ	Sunanha	Sunanha	Sunanha	Sunanha	Sunanha	Sunanha								

หมายเหตุ : ตรวจสอบเดือนละ 1 ครั้ง

ปกติ ✓
ผิดปกติ X

<div>Prime steel mill</div> <div>คู่มือการใช้งานตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง</div> <div>(FIRE HOSE REEL)</div>			แบบตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง (ออฟฟิศ)													FH NO.02....	
			หัวข้อการตรวจเช็ค	ประจำปี พ.ศ. ๒๕๖๕													
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ษ.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.		
1	เปิดวาล์วประตุน้ำจนสุด OPEN VALVE FULLY.		ระบบท่อเมนส่งน้ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
2	ดึงสายฉีดออกจากที่ม้วนเก็บ PULL OUT HOSE FORM REEL.		สายฉีดน้ำดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
3	เปิดหัวฉีด OPEN NOZZLE.		การเก็บสายและพื้นที่จัดวาง ไม่มีสิ่งกีดขวาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
4	ฉีดน้ำไปยังฐานของเพลิง AIM AT BASE OF FIRE.		วันที่ตรวจสอบ	5/1/2022	2/2/2022	2/3/2022	25/4/2022	3/5/2022	2/6/2022								
			ผู้ตรวจสอบ	Sunantha	Sunantha	Sunantha	Sunantha	Sunantha	Sunantha								

หมายเหตุ : ตรวจสอบเดือนละ 1 ครั้ง

ปกติ ✓
ผิดปกติ X

<div>  <div> คู่มือการใช้งานตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง (FIRE HOSE REEL) </div> </div>			แบบตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง (โรงอาหาร)												FH NO.01....	
			หัวข้อการตรวจเช็ค	ประจำปี พ.ศ. ๒๕๖๕												
				ม.ก.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ษ.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	
1	เปิดวาล์วประตุน้ำจนสุด OPEN VALVE FULLY.		ระบบท่อเมนส่งจ่ายน้ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
2	ดึงสายฉีดออกจากที่ม้วนเก็บ PULL OUT HOSE FORM REEL.		สายฉีดน้ำดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
3	เปิดหัวฉีด OPEN NOZZLE.		การเก็บสายและพื้นที่จัดวาง ไม่มีสิ่งกีดขวาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
4	ฉีดน้ำไปยังฐานของเพลิง AIM AT BASE OF FIRE.		วันที่ตรวจสอบ	5/1/2022	2/2/2022	2/3/2022	25/4/2022	3/5/2022	2/6/2022							
			ผู้ตรวจสอบ	Sunanha	Sunanha	Sunanha	Sunanha	Sunanha	Sunanha							

หมายเหตุ : ตรวจสอบเดือนละ 1 ครั้ง

ปกติ ✓
ผิดปกติ X

<div>  <div> คู่มือการใช้งานตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง (FIRE HOSE REEL) </div> </div>			แบบตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง (โรงอาหาร)												FH NO.02....	
			หัวข้อการตรวจเช็ค	ประจำปี พ.ศ. ๒๕๖๕												
				ม.ก.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ษ.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	
1	เปิดวาล์วประตุน้ำจนสุด OPEN VALVE FULLY.		ระบบท่อเมนส่งจ่ายน้ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
2	ดึงสายฉีดออกจากที่ม้วนเก็บ PULL OUT HOSE FORM REEL.		สายฉีดน้ำดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
3	เปิดหัวฉีด OPEN NOZZLE.		การเก็บสายและพื้นที่จัดวาง ไม่มีสิ่งกีดขวาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
4	ฉีดน้ำไปยังฐานของเพลิง AIM AT BASE OF FIRE.		วันที่ตรวจสอบ	5/1/2022	2/2/2022	2/3/2022	25/4/2022	3/5/2022	2/6/2022							
			ผู้ตรวจสอบ	Sunanha	Sunanha	Sunanha	Sunanha	Sunanha	Sunanha							

หมายเหตุ : ตรวจสอบเดือนละ 1 ครั้ง

ปกติ ✓
ผิดปกติ X

 คู่มือการใช้งานตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง (FIRE HOSE REEL)			แบบตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง (โรงอาหาร)												FH NO.03....	
			หัวข้อการตรวจเช็ค	ประจำปี พ.ศ. 25๖๕												
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ษ.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	
1	เปิดวาล์วประตุน้ำจนสุด OPEN VALVE FULLY.		ระบบท่อเมนส่งจ่ายน้ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
2	ดึงสายฉีดออกจากที่ม้วนเก็บ PULL OUT HOSE FORM REEL.		สายฉีดน้ำดับเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
3	เปิดหัวฉีด OPEN NOZZLE.		การเก็บสายและพื้นที่จัดวาง ไม่มีสิ่งกีดขวาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
4	ฉีดน้ำไปยังฐานของเพลิง AIM AT BASE OF FIRE.		วันที่ตรวจสอบ	5/1/2022	2/2/2022	2/3/2022	25/4/2022	3/5/2022	2/6/2022							
			ผู้ตรวจสอบ	Sunantha	Sunantha	Sunantha	Sunantha	Sunantha	Sunantha							

หมายเหตุ : ตรวจสอบเดือนละ 1 ครั้ง

ปกติ ✓
ผิดปกติ X



แบบตรวจสอบสภาพตู้ดับเพลิงภายนอกอาคาร
บริษัท ไพรม์สตีล มิลล์ จำกัด

เดือน มกราคม 2565

หมายเลขตู้	ASSET NUMBER	แผนก/ส่วนงาน	สถานที่	รายละเอียดการตรวจ								หมายเหตุ
				มีสายน้ำดับเพลิง		มีหัวฉีดน้ำ		วาล์วประตูน้ำอยู่ในสภาพพร้อมใช้		สภาพโดยรวมของตู้		
				มี	ไม่มี	มี	ไม่มี	ใช้ได้	ใช้ไม่ได้	ใช้ได้	ใช้ไม่ได้	
01	-	Safety	บริเวณบ่อ 1 รปภ	✓		✓		✓		✓		
02	-	Safety	ฝั่งขวารงระบายน้ำฝนใกล้บริเวณบ่อ 2 รปภ	✓		✓		✓		✓		
03	-	Safety	ฝั่งขวารงระบายน้ำฝนใกล้บริเวณบ่อ 2 รปภ	✓		✓		✓		✓		
04	-	Safety	ฝั่งขวารงระบายน้ำฝนใกล้ศาลาซึ่งใหญ่	✓		1		✓		✓		
05	-	Safety	ฝั่งขวารงระบายน้ำฝน	✓		✓		✓		✓		
06	-	Safety	ฝั่งขวารงระบายน้ำฝนใกล้ทางเข้า Slab yard	✓		✓		✓		✓		
07	-	Safety	ฝั่งขวาค้างเก็บเพลิงใกล้ถังเก็บขยะบ่อเป็น		✓		✓		✓			✓
08	-	Safety	ฝั่งขวาค้างเก็บเพลิงระบายน้ำฝนใกล้ประตู 6	✓	✓	✓		✓		✓		
09	-	Safety	ฝั่งขวาค้างเก็บเพลิงระบายน้ำฝนใกล้ประตู 6	✓	✓	1		✓		✓		
10	-	Safety	ฝั่งขวารงระบายน้ำฝน ตรงข้ามอาคาร 1 E.	✓	✓	✓		✓		✓		
11	-	Safety	ฝั่งขวารงระบายน้ำฝน ตรงข้ามทางเข้าประตู 7	✓	✓	✓		✓		✓		
12	-	Safety	ฝั่งขวารงระบายน้ำฝน ตรงข้ามอาคาร 1 D.	✓	✓	✓		✓		✓		
13	-	Safety	บริเวณโรงจอดรถด้านข้างสำนักงาน	✓	✓	✓		✓		✓		
14	-	Safety	ด้านหน้าอาคาร 1 E.	✓	✓	✓		✓		✓		สายเป็นพ้อง
15	-	Safety	ด้านหน้าอาคาร 1 E.	✓	✓	✓		✓		✓		สายเป็นพ้อง
16	-	Safety	ด้านหน้าอาคาร 1 E.	✓	✓	✓		✓		✓		สายเป็นพ้อง
	-											
	-											

หมายเหตุ : ทำการตรวจเดือนละ 1 ครั้ง

ผู้ตรวจเช็ค..

ผู้ตรวจสอบ....



แบบตรวจสอบสภาพผู้ น้ำดับเพลิงภายนอกอาคาร

บริษัท ไพรม์สตีล มิลล์ จำกัด

เดือน กุมภาพันธ์ 2565

หมายเลขผู้	ASSET NUMBER	แผนก/ส่วนงาน	สถานที่	รายละเอียดการตรวจ								หมายเหตุ
				มีสายน้ำดับเพลิง		มีหัวฉีดน้ำ		วาล์วประตูน้ำอยู่ในสภาพพร้อมใช้		สภาพโดยรวมของผู้		
				มี	ไม่มี	มี	ไม่มี	ใช้ได้	ใช้ไม่ได้	ใช้ได้	ใช้ไม่ได้	
01	-	Safety	บริเวณเชื่อม 1 รปภ	✓		✓		✓		✓		
02	-	Safety	ฝั่งขวาโรงระบายน้ำฝนใกล้บริเวณเชื่อม2 รปภ	✓		✓		✓		✓		
03	-	Safety	ฝั่งขวาโรงระบายน้ำฝนใกล้บริเวณเชื่อม2 รปภ	✓		✓		✓		✓		
04	-	Safety	ฝั่งขวาโรงระบายน้ำฝนใกล้ค้ำใหญ่	✓		1		✓		✓		
05	-	Safety	ฝั่งขวาโรงระบายน้ำฝน	✓		✓		✓		✓		
06	-	Safety	ฝั่งขวาโรงระบายน้ำฝนใกล้ทางเข้า Slab yard	✓		✓		✓		✓		
07	-	Safety	ฝั่งขวาค้นถังเก็บแก๊สที่เก็บขยะปนเปื้อน		✓		✓		✓		✓	
08	-	Safety	ฝั่งขวาค้นถังเก็บขยะปนเปื้อนใกล้ประตู6	✓	✓	✓		✓		✓		
09	-	Safety	ฝั่งขวาค้นถังเก็บขยะปนเปื้อนใกล้ประตู6	✓	✓	1		✓		✓		
10	-	Safety	ฝั่งขวาโรงระบายน้ำฝน ตรงข้ามอาคาร 1 E.	✓	✓	✓		✓		✓		
11	-	Safety	ฝั่งขวาโรงระบายน้ำฝน ตรงข้ามทางเข้าประตู7	✓	✓	✓		✓		✓		
12	-	Safety	ฝั่งขวาโรงระบายน้ำฝน ตรงข้ามอาคาร 1 D.	✓	✓	✓		✓		✓		
13	-	Safety	บริเวณโรงคัดรูดคานข้างสำนักงาน	✓	✓	✓		✓		✓		
14	-	Safety	ด้านหน้าอาคาร 1 E.	✓	✓	✓		✓		✓		สายเป็นท่ออาจ
15	-	Safety	ด้านหน้าอาคาร 1 E.	✓	✓	✓		✓		✓		สายเป็นท่ออาจ
16	-	Safety	ด้านหน้าอาคาร 1 E.	✓	✓	✓		✓		✓		สายเป็นท่ออาจ
	-											
	-											

หมายเหตุ : ทำการตรวจเดือนละ 1 ครั้ง

ผู้ตรวจเช็ค.....

ผู้ตรวจสอบ.....



แบบตรวจสอบสภาพผู้ น้ำดับเพลิงภายนอกอาคาร

บริษัท ไพรม์สตีล มิลล์ จำกัด

เดือน มีนาคม 2565

หมายเลขผู้	ASSET NUMBER	แผนก/ส่วนงาน	สถานที่	รายละเอียดการตรวจ								หมายเหตุ
				มีสายน้ำดับเพลิง		มีหัวฉีดน้ำ		วาล์วประตูน้ำอยู่ในสภาพพร้อมใช้		สภาพโดยรวมของตู้		
				มี	ไม่มี	มี	ไม่มี	ใช้ได้	ใช้ไม่ได้	ใช้ได้	ใช้ไม่ได้	
01	-	Safety	บริเวณเชื่อม 1 รปภ	✓		✓		✓		✓		
02	-	Safety	ฝั่งขวาโรงระบายน้ำฝนใกล้บริเวณเชื่อม2 รปภ	✓		✓		✓		✓		
03	-	Safety	ฝั่งขวาโรงระบายน้ำฝนใกล้บริเวณเชื่อม2 รปภ	✓		✓		✓		✓		
04	-	Safety	ฝั่งขวาโรงระบายน้ำฝนใกล้ค้ำใหญ่	✓		1		✓		✓		
05	-	Safety	ฝั่งขวาโรงระบายน้ำฝน	✓		✓		✓		✓		
06	-	Safety	ฝั่งขวาโรงระบายน้ำฝนใกล้ทางเข้า Slab yard	✓		✓		✓		✓		
07	-	Safety	ฝั่งขวาค้นถังเก็บแก๊สที่เก็บขยะปนเปื้อน		✓		✓		✓			✓
08	-	Safety	ฝั่งขวาค้นถังเก็บขยะปนเปื้อนใกล้ประตู6	✓	✓	✓		✓		✓		
09	-	Safety	ฝั่งขวาค้นถังเก็บขยะปนเปื้อนใกล้ประตู6	✓	✓	1		✓		✓		
10	-	Safety	ฝั่งขวาโรงระบายน้ำฝน ตรงข้ามอาคาร 1 E.	✓	✓	✓		✓		✓		
11	-	Safety	ฝั่งขวาโรงระบายน้ำฝน ตรงข้ามทางเข้าประตู7	✓	✓	✓		✓		✓		
12	-	Safety	ฝั่งขวาโรงระบายน้ำฝน ตรงข้ามอาคาร 1 D.	✓	✓	✓		✓		✓		
13	-	Safety	บริเวณโรงคัดรูดคานข้างสำนักงาน	✓	✓	✓		✓		✓		
14	-	Safety	ด้านหน้าอาคาร 1 E.	✓	✓	✓		✓		✓		สายเป็นท่ออาจ
15	-	Safety	ด้านหน้าอาคาร 1 E.	✓	✓	✓		✓		✓		สายเป็นท่ออาจ
16	-	Safety	ด้านหน้าอาคาร 1 E.	✓	✓	✓		✓		✓		สายเป็นท่ออาจ
	-											
	-											

หมายเหตุ : ทำการตรวจเดือนละ 1 ครั้ง

ผู้ตรวจเช็ค.....

ผู้ตรวจสอบ.....



แบบตรวจสอบสภาพผู้บังคับเพลิงภายนอกอาคาร

บริษัท ไพรม์สตีล มิลล์ จำกัด

เดือน เมษายน 2565

หมายเลขจุด	ASSET NUMBER	แผนก/ส่วนงาน	สถานที่	รายละเอียดการตรวจ								หมายเหตุ
				มีสายน้ำดับเพลิง		มีหัวฉีดน้ำ		วาล์วประตูน้ำอยู่ในสภาพพร้อมใช้		สภาพโดยรวมของผู้		
				มี	ไม่มี	มี	ไม่มี	ใช้ได้	ใช้ไม่ได้	ใช้ได้	ใช้ไม่ได้	
01	-	Safety	บริเวณบ่อม 1 รปภ	✓		✓		✓		✓		
02	-	Safety	ฝั่งขวาโรงระบายน้ำฝนใกล้บริเวณบ่อม2 รปภ	✓		✓		✓		✓		
03	-	Safety	ฝั่งขวาโรงระบายน้ำฝนใกล้บริเวณบ่อม2 รปภ	✓		✓		✓		✓		
04	-	Safety	ฝั่งขวาโรงระบายน้ำฝนใกล้ค้ำช้างใหญ่	✓		1		✓		✓		
05	-	Safety	ฝั่งขวาโรงระบายน้ำฝน	✓		✓		✓		✓		
06	-	Safety	ฝั่งขวาโรงระบายน้ำฝนใกล้ทางเข้า Slab yard	✓		✓		✓		✓		
07	-	Safety	ฝั่งขวานั่งกันแพงใกล้ที่เก็บขยะปนเปื้อน		✓		✓		✓		✓	
08	-	Safety	ฝั่งขวานั่งกันแพงโรงระบายน้ำฝนใกล้ประตู6	✓	✓	✓		✓		✓		
09	-	Safety	ฝั่งขวานั่งกันแพงโรงระบายน้ำฝนใกล้ประตู6	✓	✓	1		✓		✓		
10	-	Safety	ฝั่งขวาโรงระบายน้ำฝน ตรงข้ามอาคาร 1 E.	✓	✓	✓		✓		✓		
11	-	Safety	ฝั่งขวาโรงระบายน้ำฝน ตรงข้ามทางเข้าประตู7	✓	✓	✓		✓		✓		
12	-	Safety	ฝั่งขวาโรงระบายน้ำฝน ตรงข้ามอาคาร 1 D.	✓	✓	✓		✓		✓		
13	-	Safety	บริเวณโรงจอดรถด้านข้างสำนักงาน	✓	✓	✓		✓		✓		
14	-	Safety	ด้านหน้าอาคาร 1 E.	✓	✓	✓		✓		✓		สายเป็นท่ออาจ
15	-	Safety	ด้านหน้าอาคาร 1 E.	✓	✓	✓		✓		✓		สายเป็นท่ออาจ
16	-	Safety	ด้านหน้าอาคาร 1 E.	✓	✓	✓		✓		✓		สายเป็นท่ออาจ
	-											
	-											

หมายเหตุ : ทำการตรวจเดือนละ 1 ครั้ง

ผู้ตรวจเช็ค.....

ผู้ตรวจสอบ.....



แบบตรวจสอบสภาพผู้บังคับเพลิงภายนอกอาคาร

บริษัท ไพรม์สตีล มิลล์ จำกัด

เดือน พฤษภาคม 2565

หมายเลขข้อ	ASSET NUMBER	แผนก/ส่วนงาน	สถานที่	รายละเอียดการตรวจ								หมายเหตุ
				มีสายน้ำดับเพลิง		มีหัวฉีดน้ำ		วาล์วประตูน้ำอยู่ในสภาพพร้อมใช้		สภาพโดยรวมของตู้		
				มี	ไม่มี	มี	ไม่มี	ใช้ได้	ใช้ไม่ได้	ใช้ได้	ใช้ไม่ได้	
01	-	Safety	บริเวณบ่อม 1 รปภ	✓		✓		✓		✓		
02	-	Safety	ฝั่งขวาจะระบายน้ำฝนใกล้บริเวณบ่อม 2 รปภ	✓		✓		✓		✓		
03	-	Safety	ฝั่งขวาจะระบายน้ำฝนใกล้บริเวณบ่อม 2 รปภ	✓		✓		✓		✓		
04	-	Safety	ฝั่งขวาจะระบายน้ำฝนใกล้ค้ำช้างใหญ่	✓		1		✓		✓		
05	-	Safety	ฝั่งขวาจะระบายน้ำฝน	✓		✓		✓		✓		
06	-	Safety	ฝั่งขวาจะระบายน้ำฝนใกล้ทางเข้า Slab yard	✓		✓		✓		✓		
07	-	Safety	ฝั่งขวาค้ำกึ่งทางใกล้กับขบะปนเอื้อน		✓		✓		✓			✓
08	-	Safety	ฝั่งขวาค้ำกึ่งทางระบายน้ำฝนใกล้ประตู 6	✓	✓	✓		✓		✓		
09	-	Safety	ฝั่งขวาค้ำกึ่งทางระบายน้ำฝนใกล้ประตู 6	✓	✓	1		✓		✓		
10	-	Safety	ฝั่งขวาจะระบายน้ำฝน ตรงข้ามอาคาร 1 E.	✓	✓	✓		✓		✓		
11	-	Safety	ฝั่งขวาจะระบายน้ำฝน ตรงข้ามทางเข้าประตู 7	✓	✓	✓		✓		✓		
12	-	Safety	ฝั่งขวาจะระบายน้ำฝน ตรงข้ามอาคาร 1 D.	✓	✓	✓		✓		✓		
13	-	Safety	บริเวณโรงจอดรถด้านข้างสำนักงาน	✓	✓	✓		✓		✓		
14	-	Safety	ด้านหน้าอาคาร 1 E.	✓	✓	✓		✓		✓		สายเป็นท่อของ
15	-	Safety	ด้านหน้าอาคาร 1 E.	✓	✓	✓		✓		✓		สายเป็นท่อของ
16	-	Safety	ด้านหน้าอาคาร 1 E.	✓	✓	✓		✓		✓		สายเป็นท่อของ
	-											
	-											

หมายเหตุ : ทำการตรวจเดือนละ 1 ครั้ง

ผู้ตรวจเช็ค.....

ผู้ตรวจสอบ.....

หมายเลขชุด	ASSET NUMBER	แผนก/ส่วนงาน	สถานที่	รายละเอียดการตรวจ								หมายเหตุ
				มีสายน้ำดับเพลิง		มีหัวฉีดน้ำ		วาล์วประตูน้ำอยู่ในสภาพพร้อมใช้		สภาพโดยรวมของผู้		
				มี	ไม่มี	มี	ไม่มี	ใช้ได้	ใช้ไม่ได้	ใช้ได้	ใช้ไม่ได้	
01	-	Safety	บริเวณบ่อ 1 ปรก	✓		✓		✓		✓		
02	-	Safety	ฝั่งขวรางระบายน้ำฝนใกล้บริเวณบ่อ 2 ปรก	✓		✓		✓		✓		
03	-	Safety	ฝั่งขวรางระบายน้ำฝนใกล้บริเวณบ่อ 2 ปรก	✓		✓		✓		✓		
04	-	Safety	ฝั่งขวรางระบายน้ำฝนใกล้ถังซีเมนต์ใหญ่	✓		1		✓		✓		
05	-	Safety	ฝั่งขวรางระบายน้ำฝน	✓		✓		✓		✓		
06	-	Safety	ฝั่งขวรางระบายน้ำฝนใกล้ท่าขน Slab yard	✓		✓		✓		✓		
07	-	Safety	ฝั่งขวคังเก็บพวงใกล้ที่เก็บขยะปนเปื้อน		✓		✓		✓		✓	
08	-	Safety	ฝั่งขวคังเก็บพวงรางระบายน้ำฝนใกล้ประตู 6	✓	✓	✓		✓		✓		
09	-	Safety	ฝั่งขวคังเก็บพวงรางระบายน้ำฝนใกล้ประตู 6	✓	✓	1		✓		✓		
10	-	Safety	ฝั่งขวรางระบายน้ำฝน ตรงข้ามอาคาร 1 E.	✓	✓	✓		✓		✓		
11	-	Safety	ฝั่งขวรางระบายน้ำฝน ตรงข้ามทางเข้าประตู 7	✓	✓	✓		✓		✓		
12	-	Safety	ฝั่งขวรางระบายน้ำฝน ตรงข้ามอาคาร 1 D.	✓	✓	✓		✓		✓		
13	-	Safety	บริเวณโรงจอดรถด้านข้างสำนักงาน	✓	✓	✓		✓		✓		
14	-	Safety	ด้านหน้าอาคาร 1 E.	✓	✓	✓		✓		✓		สายเป็นท่อรอง
15	-	Safety	ด้านหน้าอาคาร 1 E.	✓	✓	✓		✓		✓		สายเป็นท่อรอง
16	-	Safety	ด้านหน้าอาคาร 1 E.	✓	✓	✓		✓		✓		สายเป็นท่อรอง
	-											
	-											

หมายเหตุ : ทำการตรวจเดือนละ 1 ครั้ง

ผู้ตรวจเช็ค.....

ผู้ตรวจสอบ.....

