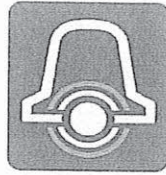


ภาคผนวก ๙

เอกสารการตรวจสอบเครื่องจักร อุปกรณ์
และระบบบำบัดมลสารอากาศ



SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY




ใบตรวจเช็คเครื่องจักร
เครื่องดูดฝุ่น DUST COLLECTOR

เดือน.....พฤษภาคม.....ปี 2022

หน้า 1 จาก 1

MAINTENANCE CASTING

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.(ICP-2)

PREPARED	CHECKED	APPROVED
		

Useful life 3 years Rev.0, Effective, Date.03/5/2011 Doc.No.FM-MT-008

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร





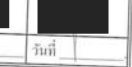

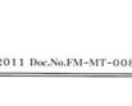
บริษัท จีนเซวี่ยนซินเนต แอสตัง โปรดักส์ จำกัด

Rev...0... Effective...2/7/2011.....หน้า 1...1...

ประเภทของใบตรวจเช็ค ☐ ใหม่ ☐ เครื่องมือ ☐ ทดสอบ

ความถี่ ☐ ประจำเดือน ☐ 2 ครั้งเดือน ☐ ประจำสัปดาห์ ☐ 2 วันครั้ง

Report ☐ Approved ☐

ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	กำหนดมาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST COLLECTOR	Dust collector No.1	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดตั้งบนเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 0.5 - 2 kPa		 Diff Gauge DC-1
	FURNACE	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดตั้งบนเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 0.5 - 2 kPa		
		ดูที่ Diff Gauge ที่ติดตั้งบนเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 0.5 - 2 kPa		
		ดูที่ Diff Gauge ที่ติดตั้งบนเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 0.5 - 2 kPa		
		ดูที่ Diff Gauge ที่ติดตั้งบนเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 0.5 - 2 kPa		
	Dust collector No.2-1	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดตั้งบนเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 0.5 - 2 kPa		 Diff Gauge DC-2-1/2-2/2-3
	BEFORE SAND COOLER	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดตั้งบนเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 50 - 100 mm.H2O	55	
	Dust collector No.2-2	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดตั้งบนเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 50 - 100 mm.H2O	55	 Diff Gauge DC-3
	SAND COOLER	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดตั้งบนเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 50 - 100 mm.H2O	55	
	Dust collector No.2-3	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดตั้งบนเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 50 - 100 mm.H2O	55	 Diff Gauge DC-4-1/4-2
	AFTER SAND COOLER/SPEED MIX	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดตั้งบนเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 50 - 100 mm.H2O	55	
	Dust collector No.3	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดตั้งบนเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 0.5 - 2 kPa	1	 Diff Gauge DC-5
	SHAKE OUT	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดตั้งบนเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 0.5 - 2 kPa	1	
	Dust collector No.4-1	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดตั้งบนเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	6	 Diff Gauge DC-5
	FINISHING-GRINDING	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดตั้งบนเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	6	
	Dust collector No.4-2	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดตั้งบนเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	6	 Diff Gauge DC-5
	FINISHING-GRINDING	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดตั้งบนเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	6	

มาตรฐานผลการตรวจเช็ค

ถ้า Diff Gauge ไม่เกินค่าที่กำหนด
หมายเหตุ ลงค่าที่วัดได้เป็นตัวเลข

ผู้ตรวจเช็ค ☐ หัวหน้างาน ☐

วันที่ วันที่

Useful life 3 years Rev.0, Effective, Date.03/5/2011 Doc.No.FM-MT-008

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร







บริษัท จีนเซวี่ยนซินเนต แอสตัง โปรดักส์ จำกัด

Rev...0... Effective...2/7/2011.....หน้า 1...1...

ประเภทของใบตรวจเช็ค ☐ ใหม่ ☐ เครื่องมือ ☐ ทดสอบ

ความถี่ ☐ ประจำเดือน ☐ 2 ครั้งเดือน ☐ ประจำสัปดาห์ ☐ 2 วันครั้ง

Report ☐ Approved ☐

ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	กำหนดมาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST COLLECTOR	Dust collector No.4-3	KSB NO1	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดตั้งบนเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 50 - 100 mm.H2O	 Diff Gauge DC-4-3/4-4/4-7
	KSB NO1				
	Dust collector No.4-4	KSB NO2	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดตั้งบนเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 50 - 100 mm.H2O	
	KSB NO2				 Diff Gauge DC-4-3/4-4/4-7
	Dust collector No.4-5	TC-1000 NO1	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดตั้งบนเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	
	TC 1000 NO1				
	Dust collector No.4-6	TC-1000 NO2	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดตั้งบนเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	 Diff Gauge DC-4-3/4-4/4-7
	TC 1000 NO2				
	Dust collector No.4-7	CND	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดตั้งบนเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 50 - 100 mm.H2O	 Diff Gauge DC-5
	CND				
	Dust collector No.4-8	HANGER NO3	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดตั้งบนเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	 Diff Gauge DC-5
	HANGER NO3				
	Dust collector No.4-9	TC-1000 NO3	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดตั้งบนเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	 Diff Gauge DC-5
	TC 1000 NO3				
	Dust collector No.5	AUTO POURING	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดตั้งบนเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	

มาตรฐานผลการตรวจเช็ค

ถ้า Diff Gauge ไม่เกินค่าที่กำหนด
หมายเหตุ ลงค่าที่วัดได้เป็นตัวเลข

ผู้ตรวจเช็ค ☐ หัวหน้างาน ☐

วันที่ วันที่

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร					
ประเภทของใบตรวจเช็ค		ความถี่		Report / Approved	
<input checked="" type="checkbox"/> ไม่ให้ <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หล่อขึ้น		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้งเดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง		<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.3	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 295 APM	290 A	บันทึกเป็นตัวเลข
DC3	2.เช็คมอเตอร์ตั้งปืนออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 4.8 APM	2 A	บันทึกเป็นตัวเลข
SHAKE OUT	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรบกวนรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้างผนังโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	7.เช็คเพื่องใช้ชุดตั้งปืนออก Hopper	ดูปรับตั้งให้	ต้องไม่สึก/ใช้ไม่ถลอก	/	
DUST No.4-1	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 58 APM	50 A	บันทึกเป็นตัวเลข
DC4-1	2.เช็คมอเตอร์ตั้งปืนออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	1 A	บันทึกเป็นตัวเลข
FINISHING-GRIND	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรบกวนรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้างผนังโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	7.เช็คเพื่องใช้ชุดตั้งปืนออก Hopper	ดูปรับตั้งให้	ต้องไม่สึก/ใช้ไม่ถลอก	/	
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ใช้งานได้				ผู้ตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/>	หัวหน้างาน <input checked="" type="checkbox"/>
				วันที่	วันที่

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร					
ประเภทของใบตรวจเช็ค		ความถี่		Report / Approved	
<input checked="" type="checkbox"/> ไม่ให้ <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หล่อขึ้น		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้งเดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง		<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.1	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 295 APM	290 A	บันทึกเป็นตัวเลข
DC1	2.เช็คมอเตอร์ตั้งปืนออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 4.8 APM	2 A	บันทึกเป็นตัวเลข
ก่อนเชื่อม	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรบกวนรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้างผนังโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	7.เช็คเพื่องใช้ชุดตั้งปืนออก Hopper	ดูปรับตั้งให้	ต้องไม่สึก/ใช้ไม่ถลอก	/	
DUST No.2-1	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 90 APM	80 A	บันทึกเป็นตัวเลข
DC2-1	2.เช็คมอเตอร์ตั้งปืนออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 3.4 APM	1.5 A	บันทึกเป็นตัวเลข
BEFORE SAND COOLER	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรบกวนรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้างผนังโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	7.เช็คเพื่องใช้ชุดตั้งปืนออก Hopper	ดูปรับตั้งให้	ต้องไม่สึก/ใช้ไม่ถลอก	/	
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ใช้งานได้				ผู้ตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/>	หัวหน้างาน <input checked="" type="checkbox"/>
				วันที่	วันที่

Useful life 3 years Rev.0. Effective. Date.03/5/2011 Doc.No.FM-MT-008

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร
 บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด

Rev 0 Effective ...01/12/11... หน้า 2...7...

ประเภทของใบตรวจเช็ค		ความถี่		Report	Approved
<input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หม้อไอน้ำ		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้งเดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	กำหนดมาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.2-2 DC2-2 SAND COOLER	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 71 APM	60 A	บันทึกเป็นตัวเลข
	2.เช็คมอเตอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2.2 APM	1 A	บันทึกเป็นตัวเลข
	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาล้างบน	ต้องไม่มีฝุ่นรบกวนรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้างวงแหวนโรตารี่	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	7.เช็คเฟืองใช้ชุดดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ดูปรับตั้งโซ่	เฟืองไม่สึก/โซ่ไม่หย่อน	/	
DUST No.2-3 DC2-3 AFTER SAND COOLER	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 105 APM	90 A	บันทึกเป็นตัวเลข
	2.เช็คมอเตอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 3.4 APM	1 A	บันทึกเป็นตัวเลข
	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาล้างบน	ต้องไม่มีฝุ่นรบกวนรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้างวงแหวนโรตารี่	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	7.เช็คเฟืองใช้ชุดดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ดูปรับตั้งโซ่	เฟืองไม่สึก/โซ่ไม่หย่อน	/	
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ให้มาตรฐาน แต่ใช้งานได้				<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
				วันที่	วันที่

Useful life 3 years Rev.0. Effective. Date.03/5/2011 Doc.No.FM-MT-008

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร
 บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด

Rev 0 Effective ...01/12/11... หน้า 4...7...

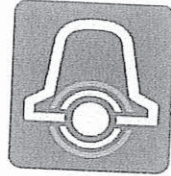
ประเภทของใบตรวจเช็ค		ความถี่		Report	Approved
<input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หม้อไอน้ำ		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้งเดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	กำหนดมาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.4-2 DC4-2 FINISHING/GRIND	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 58 APM	50 A	บันทึกเป็นตัวเลข
	2.เช็คมอเตอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	1 A	บันทึกเป็นตัวเลข
	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาล้างบน	ต้องไม่มีฝุ่นรบกวนรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้างวงแหวนโรตารี่	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	7.เช็คเฟืองใช้ชุดดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ดูปรับตั้งโซ่	เฟืองไม่สึก/โซ่ไม่หย่อน	/	
DUST No.4-3 DC4-3 KSB NOI	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 15.4 APM	15 A	บันทึกเป็นตัวเลข
	2.เช็คมอเตอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	1 A	บันทึกเป็นตัวเลข
	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาล้างบน	ต้องไม่มีฝุ่นรบกวนรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้างวงแหวนโรตารี่	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	7.เช็คเฟืองใช้ชุดดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ดูปรับตั้งโซ่	เฟืองไม่สึก/โซ่ไม่หย่อน	/	
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ให้มาตรฐาน แต่ใช้งานได้				<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
				วันที่	วันที่

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร						
ประเภทของใบตรวจเช็ค		ความถี่		Report	Approved	
<input checked="" type="checkbox"/> ไม่ให้ <input type="checkbox"/> เครื่องมือ <input type="checkbox"/> หม้อไอน้ำ		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้งเดือน <input type="checkbox"/> ประจำปี <input type="checkbox"/> 2 วันหรือ		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	กำหนดมาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ	
DUST No.4-4	1.เช็คมอเตอร์ Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 15.4 APM	15.4	บันทึกเป็นตัวเลข	
DC4-4	2.เช็คมอเตอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	1.4	บันทึกเป็นตัวเลข	
KSB NO2	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/		
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/		
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรบกวนรอบปากถุงกรองฝุ่น	/		
	6.เช็คสภาพโครงสร้างวงรีโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/		
	7.เช็คเฟืองใช้ชุดดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ดูปรับตั้งไข่	เฟืองไม่สึก/ไขไม่หย่อน	/		
DUST No.4-5	1.เช็คมอเตอร์ Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 14.4 APM	14.4	บันทึกเป็นตัวเลข	
DC4-5	2.เช็คมอเตอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	1.4	บันทึกเป็นตัวเลข	
TC-1000 NO1	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/		
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/		
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรบกวนรอบปากถุงกรองฝุ่น	/		
	6.เช็คสภาพโครงสร้างวงรีโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/		
	7.เช็คเฟืองใช้ชุดดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ดูปรับตั้งไข่	เฟืองไม่สึก/ไขไม่หย่อน	/		
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค				ผู้ตรวจเช็ค: <input checked="" type="checkbox"/> หัวหน้างาน: <input checked="" type="checkbox"/> วันที่: <input type="text"/> วันที่: <input type="text"/>		
<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้						

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร						
ประเภทของใบตรวจเช็ค		ความถี่		Report	Approved	
<input checked="" type="checkbox"/> ไม่ให้ <input type="checkbox"/> เครื่องมือ <input type="checkbox"/> หม้อไอน้ำ		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้งเดือน <input type="checkbox"/> ประจำปี <input type="checkbox"/> 2 วันหรือ		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	กำหนดมาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ	
DUST No.4-6	1.เช็คมอเตอร์ Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 14.4 APM	14.4	บันทึกเป็นตัวเลข	
DC4-6	2.เช็คมอเตอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	1.4	บันทึกเป็นตัวเลข	
TC-1000 NO2	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/		
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/		
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรบกวนรอบปากถุงกรองฝุ่น	/		
	6.เช็คสภาพโครงสร้างวงรีโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/		
	7.เช็คเฟืองใช้ชุดดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ดูปรับตั้งไข่	เฟืองไม่สึก/ไขไม่หย่อน	/		
DUST No.4-7	1.เช็คมอเตอร์ Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 14.5 APM	14.5	บันทึกเป็นตัวเลข	
DC4-7	2.เช็คมอเตอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	1.4	บันทึกเป็นตัวเลข	
CND	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/		
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/		
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรบกวนรอบปากถุงกรองฝุ่น	/		
	6.เช็คสภาพโครงสร้างวงรีโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/		
	7.เช็คเฟืองใช้ชุดดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ดูปรับตั้งไข่	เฟืองไม่สึก/ไขไม่หย่อน	/		
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค				ผู้ตรวจเช็ค: <input checked="" type="checkbox"/> หัวหน้างาน: <input checked="" type="checkbox"/> วันที่: <input type="text"/> วันที่: <input type="text"/>		
<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้						

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร					
บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด		Rev 0 Effective ...01/12/11... หน้า 7...7...			
ประเภทของใบตรวจเช็ค		ความถี่		Report	Approved
<input checked="" type="checkbox"/> ทั่วไป <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> พลัดถิ่น		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้งเดือน <input type="checkbox"/> ประจำปี <input type="checkbox"/> 2 วันครั้ง		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.4-8	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแอมป์มิเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 16 APM	15 A	บันทึกเป็นตัวเลข
DC4-8	2.เช็คมอเตอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มิเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	1 A	บันทึกเป็นตัวเลข
HANGER NO3	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรบกวนรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้างผนังโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	7.เช็คเพื่อป้องกันฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้งไซ้	ต้องไม่สึก/ไซ้ไม่หย่อน	/	
DUST No.4-9	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแอมป์มิเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 14.4 APM	14 A	บันทึกเป็นตัวเลข
DC4-9	2.เช็คมอเตอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มิเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	1 A	บันทึกเป็นตัวเลข
TC-1000 NO3	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรบกวนรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้างผนังโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	7.เช็คเพื่อป้องกันฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้งไซ้	ต้องไม่สึก/ไซ้ไม่หย่อน	/	
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
/ ถูกต้องตามมาตรฐาน X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน O ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้				<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
				วันที่	วันที่

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร					
บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด		Rev 0 Effective ...01/12/11...			
ประเภทของใบตรวจเช็ค		ความถี่		Report	Approved
<input checked="" type="checkbox"/> ทั่วไป <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> พลัดถิ่น		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้งเดือน <input type="checkbox"/> ประจำปี <input type="checkbox"/> 2 วันครั้ง		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.5	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแอมป์มิเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 135 APM	100 A	บันทึกเป็นตัวเลข
DC5	2.เช็คมอเตอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มิเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 4.8 APM	2 A	บันทึกเป็นตัวเลข
AUTO POURING	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรบกวนรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้างผนังโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	7.เช็คเพื่อป้องกันฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้งไซ้	ต้องไม่สึก/ไซ้ไม่หย่อน	/	
	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแอมป์มิเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน APM		บันทึกเป็นตัวเลข
	2.เช็คมอเตอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มิเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน APM		บันทึกเป็นตัวเลข
	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น		
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว		
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรบกวนรอบปากถุงกรองฝุ่น		
	6.เช็คสภาพโครงสร้างผนังโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น		
	7.เช็คเพื่อป้องกันฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้งไซ้	ต้องไม่สึก/ไซ้ไม่หย่อน		
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
/ ถูกต้องตามมาตรฐาน X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน O ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้				<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
				วันที่	วันที่






SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY






ใบตรวจเช็คเครื่องจักร
เครื่องดูดฝุ่น DUST COLLECTOR






เดือน..... กุมภาพันธ์..... ปี 2022

พร.จำเริญ

MAINTENANCE CASTING
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.(ICP-2)

PREPARED	CHECKED	APPROVED
		

ใบค. รวบรวมเครื่องจักร						
ประเภทของเครื่องจักร		ความถี่		Report Approved		
<input type="checkbox"/> ไม้สี <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หุ่นยนต์		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้งเดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วันต่อวัน		<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ	
DUST COLLECTOR	Dust collector No.1	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดตั้งเครื่อง	เข็มอยู่ระหว่าง 0.5 - 2 kPa	1	 Diff Gauge DC-1	
	FURNACE	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดตั้งเครื่อง	เข็มอยู่ระหว่าง 0.5 - 2 kPa	1		
		ดูที่ Diff Gauge ที่ติดตั้งเครื่อง	เข็มอยู่ระหว่าง 0.5 - 2 kPa	1		
		ดูที่ Diff Gauge ที่ติดตั้งเครื่อง	เข็มอยู่ระหว่าง 0.5 - 2 kPa	1		
		ดูที่ Diff Gauge ที่ติดตั้งเครื่อง	เข็มอยู่ระหว่าง 0.5 - 2 kPa	1		
		ดูที่ Diff Gauge ที่ติดตั้งเครื่อง	เข็มอยู่ระหว่าง 0.5 - 2 kPa	1		
	Dust collector No.2-1	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดตั้งเครื่อง	เข็มอยู่ระหว่าง 50 - 100 mm.H2O	40	 Diff Gauge DC-2-1/2-2-3	
	BEFORE SAND COOLER					
	Dust collector No.2-2	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดตั้งเครื่อง	เข็มอยู่ระหว่าง 50 - 100 mm.H2O	45		
	SAND COOLER				 Diff Gauge DC-3	
	Dust collector No.2-3	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดตั้งเครื่อง	เข็มอยู่ระหว่าง 50 - 100 mm.H2O	85		
	AFTER SAND COOLER/SPEED MIX					
	Dust collector No.3	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดตั้งเครื่อง	เข็มอยู่ระหว่าง 0.5 - 2 kPa	1	 Diff Gauge DC-4	
	SHAKE OUT					
	Dust collector No.4-1	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดตั้งเครื่อง	เข็มอยู่ระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	5		
	FINISHING/GRINDING				 Diff Gauge DC-4-1/4-2	
	Dust collector No.4-2	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดตั้งเครื่อง	เข็มอยู่ระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	5		
	FINISHING/GRINDING					
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค					ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
ถ้า Diff Gauge ไม่เกินค่าที่กำหนด หมายเหตุ ลงค่าที่วัดได้เป็นตัวเลข					<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
					วันที่	วันที่

ใบค. รวบรวมเครื่องจักร						
ประเภทของเครื่องจักร		ความถี่		Report Approved		
<input type="checkbox"/> ไม้สี <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หุ่นยนต์		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้งเดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วันต่อวัน		<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ	
DUST COLLECTOR	Dust collector No.4-3	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดตั้งเครื่อง	เข็มอยู่ระหว่าง 50 - 100 mm.H2O	85	 Diff Gauge DC-4-3/4-4-7	
	KSB NO1					
	Dust collector No.4-4	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดตั้งเครื่อง	เข็มอยู่ระหว่าง 50 - 100 mm.H2O	85		
	KSB NO2				 Diff Gauge DC-5	
	Dust collector No.4-5	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดตั้งเครื่อง	เข็มอยู่ระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	6		
	TC 1000 NO1					
	Dust collector No.4-6	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดตั้งเครื่อง	เข็มอยู่ระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	6	 Diff Gauge DC-4-3/4-4-8	
	TC 1000 NO2					
	Dust collector No.4-7	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดตั้งเครื่อง	เข็มอยู่ระหว่าง 50 - 100 mm.H2O	45		
	CND				 Diff Gauge DC-5	
	Dust collector No.4-8	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดตั้งเครื่อง	เข็มอยู่ระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	6		
	HANGER NO3					
	Dust collector No.4-9	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดตั้งเครื่อง	เข็มอยู่ระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	6	 Diff Gauge DC-5	
	TC 1000 NO3					
	Dust collector No.5	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดตั้งเครื่อง	เข็มอยู่ระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	6		
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค					ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
ถ้า Diff Gauge ไม่เกินค่าที่กำหนด หมายเหตุ ลงค่าที่วัดได้เป็นตัวเลข					<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
					วันที่	วันที่

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร					
ประเภทของใบตรวจเช็ค		ความถี่		Report	Approved
<input checked="" type="checkbox"/> ทั่วไป <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หม้อไอน้ำ		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้งเดือน <input type="checkbox"/> ประจำปี <input type="checkbox"/> 2 วันครั้ง		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.1	1.เซ็นเซอร์Blower	ดูแอมป์มิเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 295 APM	290 A	บันทึกเป็นค่าเฉลี่ย
DC1	2.เซ็นเซอร์ที่ตั้งปืนออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มิเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 4.8 APM	2 A	บันทึกเป็นค่าเฉลี่ย
ตามเดือน	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / หู	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีล้ม	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรบกวนรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้างวงโคจร	ดู	ไม่มีรูรั่ว / หู	/	
	7.เช็คเฟืองใช้ชุดลิ้นจาก Hopper	ดูปรับตั้งไข	เฟืองไม่สึก/ไขไม่หย่อน	/	
DUST No.2-1	1.เซ็นเซอร์Blower	ดูแอมป์มิเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 90 APM	80 A	บันทึกเป็นค่าเฉลี่ย
DC2-1	2.เซ็นเซอร์ที่ตั้งปืนออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มิเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 3.4 APM	2 A	บันทึกเป็นค่าเฉลี่ย
BEFORE SAND COOLER	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / หู	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีล้ม	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรบกวนรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้างวงโคจร	ดู	ไม่มีรูรั่ว / หู	/	
	7.เช็คเฟืองใช้ชุดลิ้นจาก Hopper	ดูปรับตั้งไข	เฟืองไม่สึก/ไขไม่หย่อน	/	
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้				<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
				วันที่	วันที่

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร					
ประเภทของใบตรวจเช็ค		ความถี่		Report	Approved
<input checked="" type="checkbox"/> ทั่วไป <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หม้อไอน้ำ		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้งเดือน <input type="checkbox"/> ประจำปี <input type="checkbox"/> 2 วันครั้ง		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.2-2	1.เซ็นเซอร์Blower	ดูแอมป์มิเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 71 APM	60 A	บันทึกเป็นค่าเฉลี่ย
DC2-2	2.เซ็นเซอร์ที่ตั้งปืนออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มิเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2.2 APM	2 A	บันทึกเป็นค่าเฉลี่ย
SAND COOLER	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / หู	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีล้ม	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรบกวนรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้างวงโคจร	ดู	ไม่มีรูรั่ว / หู	/	
	7.เช็คเฟืองใช้ชุดลิ้นจาก Hopper	ดูปรับตั้งไข	เฟืองไม่สึก/ไขไม่หย่อน	/	
DUST No.2-3	1.เซ็นเซอร์Blower	ดูแอมป์มิเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 105 APM	90 A	บันทึกเป็นค่าเฉลี่ย
DC2-3	2.เซ็นเซอร์ที่ตั้งปืนออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มิเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 3.4 APM	2 A	บันทึกเป็นค่าเฉลี่ย
AFTER SAND COOLER	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / หู	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีล้ม	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรบกวนรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้างวงโคจร	ดู	ไม่มีรูรั่ว / หู	/	
	7.เช็คเฟืองใช้ชุดลิ้นจาก Hopper	ดูปรับตั้งไข	เฟืองไม่สึก/ไขไม่หย่อน	/	
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้				<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
				วันที่	วันที่

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร					
ประเภทของใบตรวจเช็ค		ความถี่		Report	Approved
<input checked="" type="checkbox"/> ทั่วไป <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> นอกถิ่น		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้งเดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วันครั้ง		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.3	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 295 APM	290A	บันทึกเป็นตัวเลข
DC3	2.เช็คมอเตอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 4.8 APM	2A	บันทึกเป็นตัวเลข
SHAKE OUT	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นร่วตามรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้างผนังไดรอป	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	7.เช็คห้องใส่ชุดดึงฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้งไซ้	ต้องไม่สึก/ไซ้ไม่หย่อน	/	
DUST No.4-1	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 58 APM	50A	บันทึกเป็นตัวเลข
DC4-1	2.เช็คมอเตอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	1A	บันทึกเป็นตัวเลข
FINISHING/GRIND	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นร่วตามรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้างผนังไดรอป	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	7.เช็คห้องใส่ชุดดึงฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้งไซ้	ต้องไม่สึก/ไซ้ไม่หย่อน	/	
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังสามารถใช้งานได้				ผู้ตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> วันที่ <input type="text"/>	หัวหน้างาน <input checked="" type="checkbox"/> วันที่ <input type="text"/>

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร					
ประเภทของใบตรวจเช็ค		ความถี่		Report	Approved
<input checked="" type="checkbox"/> ทั่วไป <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> นอกถิ่น		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้งเดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วันครั้ง		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.4-2	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 58 APM	50A	บันทึกเป็นตัวเลข
DC4-2	2.เช็คมอเตอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	1A	บันทึกเป็นตัวเลข
FINISHING/GRIND	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นร่วตามรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้างผนังไดรอป	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	7.เช็คห้องใส่ชุดดึงฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้งไซ้	ต้องไม่สึก/ไซ้ไม่หย่อน	/	
DUST No.4-3	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 15.4 APM	12A	บันทึกเป็นตัวเลข
DC4-3	2.เช็คมอเตอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	1A	บันทึกเป็นตัวเลข
KSH NOI	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นร่วตามรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้างผนังไดรอป	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	7.เช็คห้องใส่ชุดดึงฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้งไซ้	ต้องไม่สึก/ไซ้ไม่หย่อน	/	
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังสามารถใช้งานได้				ผู้ตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> วันที่ <input type="text"/>	หัวหน้างาน <input checked="" type="checkbox"/> วันที่ <input type="text"/>

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร					
ประเภทของใบตรวจเช็ค		ความถี่		Report	Approved
<input type="checkbox"/> ไม่ทำ <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> รถถ่อ		<input type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้งเดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วันครั้ง		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	กำหนดฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.4-4	1.เซ็นเซอร์Blower	ดูแอมป์มิเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 15.4 APM	15.4 A	บันทึกเป็นตัวเลข
DC4-4	2.เซ็นเซอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มิเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	1.2 A	บันทึกเป็นตัวเลข
KSH NO2	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีมั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรบกวนรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้างวงรีโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	7.เช็คเฟืองโซ่ชุดดึงฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้งโซ่	เฟืองไม่สึก/โซ่ไม่หย่อน	/	
DUST No.4-5	1.เซ็นเซอร์Blower	ดูแอมป์มิเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 14.4 APM	14.4 A	บันทึกเป็นตัวเลข
DC4-5	2.เซ็นเซอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มิเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	1.2 A	บันทึกเป็นตัวเลข
TC-1000 NO1	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีมั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรบกวนรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้างวงรีโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	7.เช็คเฟืองโซ่ชุดดึงฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้งโซ่	เฟืองไม่สึก/โซ่ไม่หย่อน	/	
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
				วันที่	วันที่

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร					
ประเภทของใบตรวจเช็ค		ความถี่		Report	Approved
<input type="checkbox"/> ไม่ทำ <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> รถถ่อ		<input type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้งเดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วันครั้ง		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	กำหนดฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.4-6	1.เซ็นเซอร์Blower	ดูแอมป์มิเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 14.4 APM	14.4 A	บันทึกเป็นตัวเลข
DC4-6	2.เซ็นเซอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มิเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	1.2 A	บันทึกเป็นตัวเลข
TC-1000 NO2	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีมั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรบกวนรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้างวงรีโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	7.เช็คเฟืองโซ่ชุดดึงฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้งโซ่	เฟืองไม่สึก/โซ่ไม่หย่อน	/	
DUST No.4-7	1.เซ็นเซอร์Blower	ดูแอมป์มิเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 14.5 APM	14.5 A	บันทึกเป็นตัวเลข
DC4-7	2.เซ็นเซอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มิเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	1.2 A	บันทึกเป็นตัวเลข
CND	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีมั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรบกวนรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้างวงรีโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	7.เช็คเฟืองโซ่ชุดดึงฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้งโซ่	เฟืองไม่สึก/โซ่ไม่หย่อน	/	
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
				วันที่	วันที่

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร					
ประเภทของใบตรวจเช็ค		ความถี่		Report	Approved
<input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หม้อไอน้ำ		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้งเดือน <input type="checkbox"/> ประจำปี <input type="checkbox"/> 2 วันครั้ง		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.4-8	1.เซ็นเซอร์ Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 16 APM	15A	บันทึกเป็นตัวเลข
DC4-8	2.เซ็นเซอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	1A	บันทึกเป็นตัวเลข
HANGER NO3	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีมั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นร่วงตามรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพ โครงสร้าง/ผนังโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	7.เช็คห้องใช้ชุดดึงฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้งไซ้	ต้องไม่สึก/ไซ้ไม่หย่อน	/	
DUST No.4-9	1.เซ็นเซอร์ Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 14.4 APM	13A	บันทึกเป็นตัวเลข
DC4-9	2.เซ็นเซอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	1A	บันทึกเป็นตัวเลข
TC-1000 NO3	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีมั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นร่วงตามรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพ โครงสร้าง/ผนังโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	7.เช็คห้องใช้ชุดดึงฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้งไซ้	ต้องไม่สึก/ไซ้ไม่หย่อน	/	
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
<input checked="" type="checkbox"/> ถูกตามมาตรฐาน <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ใช้งานได้				<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
				วันที่	วันที่

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร					
ประเภทของใบตรวจเช็ค		ความถี่		Report	Approved
<input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หม้อไอน้ำ		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้งเดือน <input type="checkbox"/> ประจำปี <input type="checkbox"/> 2 วันครั้ง		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.5	1.เซ็นเซอร์ Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 135 APM	100A	บันทึกเป็นตัวเลข
DC5	2.เซ็นเซอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 4.8 APM	2A	บันทึกเป็นตัวเลข
AUTO POURING	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีมั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นร่วงตามรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพ โครงสร้าง/ผนังโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	7.เช็คห้องใช้ชุดดึงฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้งไซ้	ต้องไม่สึก/ไซ้ไม่หย่อน	/	
	1.เซ็นเซอร์ Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน APM		บันทึกเป็นตัวเลข
	2.เซ็นเซอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน APM		บันทึกเป็นตัวเลข
	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น		
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีมั่ว		
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นร่วงตามรอบปากถุงกรองฝุ่น		
	6.เช็คสภาพ โครงสร้าง/ผนังโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น		
	7.เช็คห้องใช้ชุดดึงฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้งไซ้	ต้องไม่สึก/ไซ้ไม่หย่อน		
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
<input checked="" type="checkbox"/> ถูกตามมาตรฐาน <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ใช้งานได้				<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
				วันที่	วันที่



SomBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร
เครื่องดูดฝุ่น DUST COLLECTOR





เดือน.....มิ.ย. ๖๖.....ปี 2022





หน้า ๑๑๖

MAINTENANCE CASTING

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.(ICP-2)

PREPARED	CHECKED	APPROVED
		

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร					
ประเภทของใบตรวจเช็ค		ความถี่		Report	
<input type="checkbox"/> ทั่วไป <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หล่อขึ้น		<input type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 ครั้งต่อวัน <input type="checkbox"/> 2 วันต่อสัปดาห์		<input type="checkbox"/> Report <input type="checkbox"/> Approved	
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST COLLECTOR	Dust collector No.1	ดูที่ Diff Gauge ที่ลิ้นหน้าเครื่อง	เข็มน้อยกว่า 0.5 - 2 kPa	✓	 Diff Gauge DC-1
	FURNACE	ดูที่ Diff Gauge ที่ลิ้นหน้าเครื่อง	เข็มน้อยกว่า 0.5 - 2 kPa	✓	
		ดูที่ Diff Gauge ที่ลิ้นหน้าเครื่อง	เข็มน้อยกว่า 0.5 - 2 kPa	✓	
		ดูที่ Diff Gauge ที่ลิ้นหน้าเครื่อง	เข็มน้อยกว่า 0.5 - 2 kPa	✓	
		ดูที่ Diff Gauge ที่ลิ้นหน้าเครื่อง	เข็มน้อยกว่า 0.5 - 2 kPa	✓	
		ดูที่ Diff Gauge ที่ลิ้นหน้าเครื่อง	เข็มน้อยกว่า 0.5 - 2 kPa	✓	
	Dust collector No.2-1	ดูที่ Diff Gauge ที่ลิ้นหน้าเครื่อง	เข็มน้อยกว่า 50 - 100 mm.H2O	85	 Diff Gauge DC-2-1/2-2/2-3
	BEFORE SAND COOLER	ดูที่ Diff Gauge ที่ลิ้นหน้าเครื่อง	เข็มน้อยกว่า 50 - 100 mm.H2O	85	
	Dust collector No.2-2	ดูที่ Diff Gauge ที่ลิ้นหน้าเครื่อง	เข็มน้อยกว่า 50 - 100 mm.H2O	85	 Diff Gauge DC-3
	SAND COOLER	ดูที่ Diff Gauge ที่ลิ้นหน้าเครื่อง	เข็มน้อยกว่า 50 - 100 mm.H2O	85	
	Dust collector No.2-3	ดูที่ Diff Gauge ที่ลิ้นหน้าเครื่อง	เข็มน้อยกว่า 0.5 - 2 kPa	✓	 Diff Gauge DC-4-1/4-2
	AFTER SAND COOLER/SPEED MIX	ดูที่ Diff Gauge ที่ลิ้นหน้าเครื่อง	เข็มน้อยกว่า 2 - 7 INCH WG.	6	
	Dust collector No.3	ดูที่ Diff Gauge ที่ลิ้นหน้าเครื่อง	เข็มน้อยกว่า 2 - 7 INCH WG.	6	
	SHAKE OUT	ดูที่ Diff Gauge ที่ลิ้นหน้าเครื่อง	เข็มน้อยกว่า 2 - 7 INCH WG.	6	
	Dust collector No.4-1	ดูที่ Diff Gauge ที่ลิ้นหน้าเครื่อง	เข็มน้อยกว่า 2 - 7 INCH WG.	6	
	FINISHING/GRINDING	ดูที่ Diff Gauge ที่ลิ้นหน้าเครื่อง	เข็มน้อยกว่า 2 - 7 INCH WG.	6	
	Dust collector No.4-2	ดูที่ Diff Gauge ที่ลิ้นหน้าเครื่อง	เข็มน้อยกว่า 2 - 7 INCH WG.	6	
	FINISHING/GRINDING	ดูที่ Diff Gauge ที่ลิ้นหน้าเครื่อง	เข็มน้อยกว่า 2 - 7 INCH WG.	6	
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค ถ้า Diff Gauge ไม่เกินค่าที่กำหนด หมายเหตุ ลงค่าที่วัดได้เป็นตัวเลข				ผู้ตรวจเช็ค <input type="checkbox"/>	หัวหน้างาน <input type="checkbox"/>
				วันที่	วันที่

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร					
ประเภทของใบตรวจเช็ค		ความถี่		Report	
<input type="checkbox"/> ทั่วไป <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หล่อขึ้น		<input type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 ครั้งต่อวัน <input type="checkbox"/> 2 วันต่อสัปดาห์		<input type="checkbox"/> Report <input type="checkbox"/> Approved	
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST COLLECTOR	Dust collector No.4-3	ดูที่ Diff Gauge ที่ลิ้นหน้าเครื่อง	เข็มน้อยกว่า 50 - 100 mm.H2O	85	 Diff Gauge DC-4-3/4-4/4-7
	KSB NO1	ดูที่ Diff Gauge ที่ลิ้นหน้าเครื่อง	เข็มน้อยกว่า 50 - 100 mm.H2O	85	
	Dust collector No.4-4	ดูที่ Diff Gauge ที่ลิ้นหน้าเครื่อง	เข็มน้อยกว่า 50 - 100 mm.H2O	85	
	KSB NO2	ดูที่ Diff Gauge ที่ลิ้นหน้าเครื่อง	เข็มน้อยกว่า 50 - 100 mm.H2O	85	
	Dust collector No.4-5	ดูที่ Diff Gauge ที่ลิ้นหน้าเครื่อง	เข็มน้อยกว่า 2 - 7 INCH WG.	5	 Diff Gauge DC-5
	TC 1000 NO1	ดูที่ Diff Gauge ที่ลิ้นหน้าเครื่อง	เข็มน้อยกว่า 2 - 7 INCH WG.	5	
	Dust collector No.4-6	ดูที่ Diff Gauge ที่ลิ้นหน้าเครื่อง	เข็มน้อยกว่า 50 - 100 mm.H2O	85	 Diff Gauge DC-4-3/4-4/4-8
	TC 1000 NO2	ดูที่ Diff Gauge ที่ลิ้นหน้าเครื่อง	เข็มน้อยกว่า 50 - 100 mm.H2O	85	
	Dust collector No.4-7	ดูที่ Diff Gauge ที่ลิ้นหน้าเครื่อง	เข็มน้อยกว่า 2 - 7 INCH WG.	5	 Diff Gauge DC-5
	CND	ดูที่ Diff Gauge ที่ลิ้นหน้าเครื่อง	เข็มน้อยกว่า 2 - 7 INCH WG.	5	
	Dust collector No.4-8	ดูที่ Diff Gauge ที่ลิ้นหน้าเครื่อง	เข็มน้อยกว่า 2 - 7 INCH WG.	5	
	HANGER NO3	ดูที่ Diff Gauge ที่ลิ้นหน้าเครื่อง	เข็มน้อยกว่า 2 - 7 INCH WG.	5	
	Dust collector No.4-9	ดูที่ Diff Gauge ที่ลิ้นหน้าเครื่อง	เข็มน้อยกว่า 2 - 7 INCH WG.	5	
	TC 1000 NO3	ดูที่ Diff Gauge ที่ลิ้นหน้าเครื่อง	เข็มน้อยกว่า 2 - 7 INCH WG.	5	
	Dust collector No.5	ดูที่ Diff Gauge ที่ลิ้นหน้าเครื่อง	เข็มน้อยกว่า 2 - 7 INCH WG.	5	
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค ถ้า Diff Gauge ไม่เกินค่าที่กำหนด หมายเหตุ ลงค่าที่วัดได้เป็นตัวเลข				ผู้ตรวจเช็ค <input type="checkbox"/>	หัวหน้างาน <input type="checkbox"/>
				วันที่	วันที่

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร					
ประเภทของใบตรวจเช็ค		ความถี่		Report	Approved
<input checked="" type="checkbox"/> ไม่ทำ <input type="checkbox"/> เครื่องขาด <input type="checkbox"/> ท่อตัน		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 ครั้งเดือน <input type="checkbox"/> 2 วันครั้ง		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.2-2	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 71 APM	60A	บันทึกเป็นตัวเลข
DC2-2	2.เช็คมอเตอร์ตั้งปืนออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2.2 APM	2A	บันทึกเป็นตัวเลข
SAND COOLER	3.เช็คสภาพท่อออกปืน	ดู	ไม่มีรูรั่ว/หุ	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาถังบน	ต้องไม่มีฝุ่นรบกวนรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้างวงรีวงโคจร	ดู	ไม่มีรูรั่ว/หุ	/	
	7.เช็คเพื่อไขชุดตั้งปืนออก Hopper	ดูปรับตั้งไข	ต้องไม่ตึก/ไขไม่หย่อน	/	
DUST No.2-3	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 105 APM	95A	บันทึกเป็นตัวเลข
DC2-3	2.เช็คมอเตอร์ตั้งปืนออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 3.4 APM	2A	บันทึกเป็นตัวเลข
AFTER SAND	3.เช็คสภาพท่อออกปืน	ดู	ไม่มีรูรั่ว/หุ	/	
COOLER	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาถังบน	ต้องไม่มีฝุ่นรบกวนรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้างวงรีวงโคจร	ดู	ไม่มีรูรั่ว/หุ	/	
	7.เช็คเพื่อไขชุดตั้งปืนออก Hopper	ดูปรับตั้งไข	ต้องไม่ตึก/ไขไม่หย่อน	/	
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ใช้งานได้				<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
				วันที่	วันที่

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร					
ประเภทของใบตรวจเช็ค		ความถี่		Report	Approved
<input checked="" type="checkbox"/> ไม่ทำ <input type="checkbox"/> เครื่องขาด <input type="checkbox"/> ท่อตัน		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 ครั้งเดือน <input type="checkbox"/> 2 วันครั้ง		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.3	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 295 APM	290A	บันทึกเป็นตัวเลข
DC3	2.เช็คมอเตอร์ตั้งปืนออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 4.8 APM	4A	บันทึกเป็นตัวเลข
SHAKE OUT	3.เช็คสภาพท่อออกปืน	ดู	ไม่มีรูรั่ว/หุ	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาถังบน	ต้องไม่มีฝุ่นรบกวนรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้างวงรีวงโคจร	ดู	ไม่มีรูรั่ว/หุ	/	
	7.เช็คเพื่อไขชุดตั้งปืนออก Hopper	ดูปรับตั้งไข	ต้องไม่ตึก/ไขไม่หย่อน	/	
DUST No.4-1	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 58 APM	50A	บันทึกเป็นตัวเลข
DC4-1	2.เช็คมอเตอร์ตั้งปืนออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	1A	บันทึกเป็นตัวเลข
FINISHING/GRIND	3.เช็คสภาพท่อออกปืน	ดู	ไม่มีรูรั่ว/หุ	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาถังบน	ต้องไม่มีฝุ่นรบกวนรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้างวงรีวงโคจร	ดู	ไม่มีรูรั่ว/หุ	/	
	7.เช็คเพื่อไขชุดตั้งปืนออก Hopper	ดูปรับตั้งไข	ต้องไม่ตึก/ไขไม่หย่อน	/	
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ใช้งานได้				<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
				วันที่	วันที่

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร					
ประเภทของใบตรวจเช็ค		ความถี่		Report	Approved
<input checked="" type="checkbox"/> ทั่วไป <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> ท่ออื่น		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้งเดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วันครั้ง		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.4-2	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 58 APM	50A	บันทึกเป็นตัวเลข
DC4-2	2.เช็คมอเตอร์ตั้งฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	1A	บันทึกเป็นตัวเลข
FINISHING-GRIND	3.เช็คสภาพท่อออกฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เช็คที่อง PULSE JET	เปิดฝาถังบน	ต้องไม่มีฝุ่นรบกวนรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้างผนังโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	7.เช็คเพื่อไขชุดตั้งฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้งไข	ต้องไม่ตึก/ไขไม่เย้น	/	
DUST No.4-3	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 15.4 APM	14A	บันทึกเป็นตัวเลข
DC4-3	2.เช็คมอเตอร์ตั้งฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	1A	บันทึกเป็นตัวเลข
KSB NO1	3.เช็คสภาพท่อออกฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เช็คที่อง PULSE JET	เปิดฝาถังบน	ต้องไม่มีฝุ่นรบกวนรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้างผนังโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	7.เช็คเพื่อไขชุดตั้งฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้งไข	ต้องไม่ตึก/ไขไม่เย้น	/	
หมายเหตุผลการตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่มีค่ามาตรฐาน แต่ใช้งานได้				ผู้ตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> วันที่ <input checked="" type="checkbox"/>	หัวหน้างาน <input checked="" type="checkbox"/> วันที่ <input checked="" type="checkbox"/>

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร					
ประเภทของใบตรวจเช็ค		ความถี่		Report	Approved
<input checked="" type="checkbox"/> ทั่วไป <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> ท่ออื่น		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้งเดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วันครั้ง		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.4-4	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 15.4 APM	14A	บันทึกเป็นตัวเลข
DC4-4	2.เช็คมอเตอร์ตั้งฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	1A	บันทึกเป็นตัวเลข
KSB NO2	3.เช็คสภาพท่อออกฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เช็คที่อง PULSE JET	เปิดฝาถังบน	ต้องไม่มีฝุ่นรบกวนรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้างผนังโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	7.เช็คเพื่อไขชุดตั้งฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้งไข	ต้องไม่ตึก/ไขไม่เย้น	/	
DUST No.4-5	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 14.4 APM	15.5A	บันทึกเป็นตัวเลข
DC4-5	2.เช็คมอเตอร์ตั้งฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	1A	บันทึกเป็นตัวเลข
TC-1000 NO1	3.เช็คสภาพท่อออกฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เช็คที่อง PULSE JET	เปิดฝาถังบน	ต้องไม่มีฝุ่นรบกวนรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้างผนังโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	7.เช็คเพื่อไขชุดตั้งฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้งไข	ต้องไม่ตึก/ไขไม่เย้น	/	
หมายเหตุผลการตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่มีค่ามาตรฐาน แต่ใช้งานได้				ผู้ตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> วันที่ <input checked="" type="checkbox"/>	หัวหน้างาน <input checked="" type="checkbox"/> วันที่ <input checked="" type="checkbox"/>

<div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center;"> <div> บริษัท ซันเคอร์เนชั่นแนล แอนด์คิง โปรดักส์ จำกัด <small>SOMBOON SERVICE TECHNOLOGY</small> </div> <div> ใบตรวจเช็คเครื่องจักร <small>Rev 0 Effective ...01/12/11... หน้า...6...7...</small> </div> </div>					
ประเภทของใบตรวจเช็ค		ความถี่		Report	Approved
<input checked="" type="checkbox"/> ทั่วไป <input type="checkbox"/> เครื่องมือ <input type="checkbox"/> แหล่งอื่น		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้งเดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วันครั้ง		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	กำหนดมาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.4-6	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแอมป์มิเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 14.4 APM	13.5A	บันทึกเป็นตัวเลข
DC4-6	2.เช็คมอเตอร์ตั้งปืนออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มิเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	1A	บันทึกเป็นตัวเลข
TC-1000 NO2	3.เช็คสภาพท่ออุดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / หู	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาล้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรบกวนรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้างผนังไดรยรอน	ดู	ไม่มีรูรั่ว / หู	/	
	7.เช็คห้องใช้ชุดตั้งปืนออก Hopper	ดูปรับตั้งใช้	ต้องไม่สึก/ใช้ไม่ถลอก	/	
DUST No.4-7	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแอมป์มิเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 14.5 APM	13.6A	บันทึกเป็นตัวเลข
DC4-7	2.เช็คมอเตอร์ตั้งปืนออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มิเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	1A	บันทึกเป็นตัวเลข
CND	3.เช็คสภาพท่ออุดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / หู	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาล้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรบกวนรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้างผนังไดรยรอน	ดู	ไม่มีรูรั่ว / หู	/	
	7.เช็คห้องใช้ชุดตั้งปืนออก Hopper	ดูปรับตั้งใช้	ต้องไม่สึก/ใช้ไม่ถลอก	/	
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้				ผู้ตรวจเช็ค วันที่ <input type="text"/>	หัวหน้างาน วันที่ <input type="text"/>

<div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center;"> <div> บริษัท ซันเคอร์เนชั่นแนล แอนด์คิง โปรดักส์ จำกัด <small>SOMBOON SERVICE TECHNOLOGY</small> </div> <div> ใบตรวจเช็คเครื่องจักร <small>Rev 0 Effective ...01/12/11... หน้า...7...7...</small> </div> </div>					
ประเภทของใบตรวจเช็ค		ความถี่		Report	Approved
<input checked="" type="checkbox"/> ทั่วไป <input type="checkbox"/> เครื่องมือ <input type="checkbox"/> แหล่งอื่น		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้งเดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วันครั้ง		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	กำหนดมาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.4-8	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแอมป์มิเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 16 APM	14A	บันทึกเป็นตัวเลข
DC4-8	2.เช็คมอเตอร์ตั้งปืนออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มิเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	1A	บันทึกเป็นตัวเลข
HANGER NO3	3.เช็คสภาพท่ออุดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / หู	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาล้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรบกวนรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้างผนังไดรยรอน	ดู	ไม่มีรูรั่ว / หู	/	
	7.เช็คห้องใช้ชุดตั้งปืนออก Hopper	ดูปรับตั้งใช้	ต้องไม่สึก/ใช้ไม่ถลอก	/	
DUST No.4-9	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแอมป์มิเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 14.4 APM	13.5A	บันทึกเป็นตัวเลข
DC4-9	2.เช็คมอเตอร์ตั้งปืนออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มิเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	1A	บันทึกเป็นตัวเลข
TC-1000 NO3	3.เช็คสภาพท่ออุดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / หู	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาล้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรบกวนรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้างผนังไดรยรอน	ดู	ไม่มีรูรั่ว / หู	/	
	7.เช็คห้องใช้ชุดตั้งปืนออก Hopper	ดูปรับตั้งใช้	ต้องไม่สึก/ใช้ไม่ถลอก	/	
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้				ผู้ตรวจเช็ค วันที่ <input type="text"/>	หัวหน้างาน วันที่ <input type="text"/>

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร					
ประเภทของใบตรวจเช็ค		ความถี่		Report Approved	
<input type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> มอเตอร์		<input type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้งเดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วันครั้ง		<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	
ข้อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.5	1.เช็คมอเตอร์ Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 135 APM	100 A	บันทึกเป็นตัวเลข
DC5	2.เช็คมอเตอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 4.8 APM	2 A	บันทึกเป็นตัวเลข
AUTO POURING	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาถังบน	ต้องไม่มีฝุ่นร่วงตามรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้างวงรีโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	7.เช็คเฟืองใช้ชุดดึงฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้งไว้	เฟืองไม่สึก/ใช้ไม่มากเกินไป		
	1.เช็คมอเตอร์ Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน APM		บันทึกเป็นตัวเลข
	2.เช็คมอเตอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน APM		บันทึกเป็นตัวเลข
	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น		
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว		
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาถังบน	ต้องไม่มีฝุ่นร่วงตามรอบปากถุงกรองฝุ่น		
	6.เช็คสภาพโครงสร้างวงรีโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น		
	7.เช็คเฟืองใช้ชุดดึงฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้งไว้	เฟืองไม่สึก/ใช้ไม่มากเกินไป		
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
<input type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้				วันที่	วันที่



SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY






ใบตรวจเช็คเครื่องจักร
เครื่องดูดฝุ่น DUST COLLECTOR






เดือน.....พฤษภาคม.....ปี 2022
พ.จ.ด.อ.น.

MAINTENANCE CASTING

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.(ICP-2)


PREPARED	CHECKED	APPROVED
		


ใบตรวจเช็คเครื่องจักร					
 บริษัท ซันเดอร์เนชั่นแนล แอสตัตिंग โปรดักส์ จำกัด		Rev...0... Effective...2/7/2011.....หน้า 1./1..			
ประเภทของใบตรวจเช็ค <input type="checkbox"/> ใหม่ <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> นอกคัน		ความถี่ <input type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้งเดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วันครั้ง		Report <input type="checkbox"/> Approved <input type="checkbox"/>	
ชื่อ - เครื่องจักร/วาล์ว	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	กำหนดฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST COLLECTOR	Dust collector No.1	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดตั้งบนเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 0.5 - 2 kPa	1	 Diff Gauge DC-1
	FURNACE	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดตั้งบนเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 0.5 - 2 kPa	1	
		ดูที่ Diff Gauge ที่ติดตั้งบนเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 0.5 - 2 kPa	1	
		ดูที่ Diff Gauge ที่ติดตั้งบนเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 0.5 - 2 kPa	1	
		ดูที่ Diff Gauge ที่ติดตั้งบนเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 0.5 - 2 kPa	1	
	Dust collector No.2-1	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดตั้งบนเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 0.5 - 2 kPa	1	 Diff Gauge DC-2-1/2-2/2-3
	BEFORE SAND COOLER	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดตั้งบนเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 50 - 100 mm.H2O	50	
	SAND COOLER	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดตั้งบนเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 50 - 100 mm.H2O	45	
	Dust collector No.2-3	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดตั้งบนเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 50 - 100 mm.H2O	55	 Diff Gauge DC-3
	AFTER SAND COOLER/SPEED MIX	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดตั้งบนเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 0.5 - 2 kPa	1	
	SHAKE OUT	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดตั้งบนเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 0.5 - 2 kPa	1	
	Dust collector No.4-1	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดตั้งบนเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	5	 Diff Gauge DC-4-1/4-2
	FINISHING/GRINDING	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดตั้งบนเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	5	
	Dust collector No.4-2	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดตั้งบนเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	5	
หมายเหตุผลการตรวจเช็ค ถ้า Diff Gauge ไม่เกินค่าที่กำหนด หมายเหตุ ลงค่าที่วัดได้เป็นตัวเลข				ผู้ตรวจเช็ค <input type="checkbox"/> หัวหน้างาน <input type="checkbox"/> วันที่ <input type="text"/> วันที่ <input type="text"/>	

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร					
 บริษัท ซันเดอร์เนชั่นแนล แอสตัตึง โปรดักส์ จำกัด		Rev...0... Effective...2/7/2011.....หน้า 1./1..			
ประเภทของใบตรวจเช็ค <input type="checkbox"/> ใหม่ <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> นอกคัน		ความถี่ <input type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้งเดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วันครั้ง		Report <input type="checkbox"/> Approved <input type="checkbox"/>	
ชื่อ - เครื่องจักร/วาล์ว	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	กำหนดฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST COLLECTOR	Dust collector No.4-3 KSB NO1	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดตั้งบนเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 50 - 100 mm.H2O	55	 Diff Gauge DC-4-3/4-4/4-7
	KSB NO1	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดตั้งบนเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 50 - 100 mm.H2O	55	
	Dust collector No.4-4 KSB NO2	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดตั้งบนเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 50 - 100 mm.H2O	55	
	Dust collector No.4-5 TC-1000 NO1	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดตั้งบนเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	5	 Diff Gauge DC-4-3/4-4/4-8
	TC 1000 NO1	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดตั้งบนเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	5	
	Dust collector No.4-6 TC-1000 NO2	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดตั้งบนเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	5	
	Dust collector No.4-7 CND	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดตั้งบนเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 50 - 100 mm.H2O	55	 Diff Gauge DC-5
	CND	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดตั้งบนเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	5	
	Dust collector No.4-8 HANGER NO3	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดตั้งบนเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	5	
	Dust collector No.4-9 TC-1000 NO3	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดตั้งบนเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	5	 Diff Gauge DC-5
	TC 1000 NO3	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดตั้งบนเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	5	
	Dust collector No.5 AUTO POURING	ดูที่ Diff Gauge ที่ติดตั้งบนเครื่อง	เชื่อมต่อระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	4	
หมายเหตุผลการตรวจเช็ค ถ้า Diff Gauge ไม่เกินค่าที่กำหนด หมายเหตุ ลงค่าที่วัดได้เป็นตัวเลข				ผู้ตรวจเช็ค <input type="checkbox"/> หัวหน้างาน <input type="checkbox"/> วันที่ <input type="text"/> วันที่ <input type="text"/>	

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร					
ประเภทของใบตรวจเช็ค		ความถี่		Report	Approved
<input checked="" type="checkbox"/> ทั่วไป <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> ท่ออื่น		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้งเดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วันครั้ง		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.2-2	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแอมป์มิเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 71 APM	60 A	บันทึกเป็นตัวเลข
DC2-2	2.เช็คมอเตอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มิเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2.2 APM	1 A	บันทึกเป็นตัวเลข
SAND COOLER	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / หู	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรบกวนรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้างเหล็กโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / หู	/	
	7.เช็คห้องใช้ชุดดึงฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้งให้	ต้องไม่สึก/ใช้ไม่เยี้ยน	/	
DUST No.2-3	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแอมป์มิเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 105 APM	90 A	บันทึกเป็นตัวเลข
DC2-3	2.เช็คมอเตอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มิเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 3.4 APM	2 A	บันทึกเป็นตัวเลข
AFTER SAND	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / หู	/	
COOLER	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรบกวนรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้างเหล็กโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / หู	/	
	7.เช็คห้องใช้ชุดดึงฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้งให้	ต้องไม่สึก/ใช้ไม่เยี้ยน	/	
หมายเหตุผลการตรวจเช็ค				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ใช้งานได้				<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
				วันที่	วันที่

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร					
ประเภทของใบตรวจเช็ค		ความถี่		Report	Approved
<input checked="" type="checkbox"/> ทั่วไป <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> ท่ออื่น		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้งเดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วันครั้ง		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.3	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแอมป์มิเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 295 APM	200 A	บันทึกเป็นตัวเลข
DC3	2.เช็คมอเตอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มิเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 4.8 APM	2 A	บันทึกเป็นตัวเลข
SHAKE OUT	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / หู	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรบกวนรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้างเหล็กโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / หู	/	
	7.เช็คห้องใช้ชุดดึงฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้งให้	ต้องไม่สึก/ใช้ไม่เยี้ยน	/	
DUST No.4-1	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแอมป์มิเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 58 APM	50 A	บันทึกเป็นตัวเลข
DC4-1	2.เช็คมอเตอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มิเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	1 A	บันทึกเป็นตัวเลข
FINISHING/GRIND	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / หู	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรบกวนรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้างเหล็กโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / หู	/	
	7.เช็คห้องใช้ชุดดึงฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้งให้	ต้องไม่สึก/ใช้ไม่เยี้ยน	/	
หมายเหตุผลการตรวจเช็ค				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ใช้งานได้				<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
				วันที่	วันที่

 ใบตรวจเช็คเครื่องจักร บริษัท ซันเบอร์เนชั่นแนล แอนด์คิง โปรดักส์ จำกัด						Rev 0 Effective ...01/12/11... หน้า...4...7...	
ประเภทของใบตรวจเช็ค: <input checked="" type="checkbox"/> ทั่วไป <input type="checkbox"/> เครื่องมือ <input type="checkbox"/> เครื่องมือ			ความถี่: <input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้งเดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วันต่อวัน		Report	Approved	
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ		
DUST No.4-2	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 58 APM	50A	บันทึกเป็นตัวเลข		
DC4-2	2.เช็คมอเตอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	1A	บันทึกเป็นตัวเลข		
FINISHING-GRIND	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/			
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/			
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาถังบน	ต้องไม่มีฝุ่นรบกวนรอบปากถุงกรองฝุ่น	/			
	6.เช็คสภาพโครงสร้างผนังไครอน	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/			
	7.เช็คห้องใช้ชุดดึงฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้งให้	ต้องไม่สึก/ใช้ไม่เยี้ยน	/			
DUST No.4-3	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 15.4 APM	14A	บันทึกเป็นตัวเลข		
DC4-3	2.เช็คมอเตอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	1A	บันทึกเป็นตัวเลข		
KSB NO1	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/			
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/			
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาถังบน	ต้องไม่มีฝุ่นรบกวนรอบปากถุงกรองฝุ่น	/			
	6.เช็คสภาพโครงสร้างผนังไครอน	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/			
	7.เช็คห้องใช้ชุดดึงฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้งให้	ต้องไม่สึก/ใช้ไม่เยี้ยน	/			
หมายเหตุผลการตรวจเช็ค: <input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังสามารถใช้งานได้				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน		
				วันที่	วันที่		

 ใบตรวจเช็คเครื่องจักร บริษัท ซันเบอร์เนชั่นแนล แอนด์คิง โปรดักส์ จำกัด						Rev 0 Effective ...01/12/11... หน้า...5...7...	
ประเภทของใบตรวจเช็ค: <input checked="" type="checkbox"/> ทั่วไป <input type="checkbox"/> เครื่องมือ <input type="checkbox"/> เครื่องมือ			ความถี่: <input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้งเดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วันต่อวัน		Report	Approved	
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ		
DUST No.4-4	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 15.4 APM	14A	บันทึกเป็นตัวเลข		
DC4-4	2.เช็คมอเตอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	1A	บันทึกเป็นตัวเลข		
KSB NO2	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/			
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/			
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาถังบน	ต้องไม่มีฝุ่นรบกวนรอบปากถุงกรองฝุ่น	/			
	6.เช็คสภาพโครงสร้างผนังไครอน	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/			
	7.เช็คห้องใช้ชุดดึงฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้งให้	ต้องไม่สึก/ใช้ไม่เยี้ยน	/			
DUST No.4-5	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 14.4 APM	14A	บันทึกเป็นตัวเลข		
DC4-5	2.เช็คมอเตอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	1A	บันทึกเป็นตัวเลข		
IC-1000 NO1	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/			
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/			
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาถังบน	ต้องไม่มีฝุ่นรบกวนรอบปากถุงกรองฝุ่น	/			
	6.เช็คสภาพโครงสร้างผนังไครอน	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/			
	7.เช็คห้องใช้ชุดดึงฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้งให้	ต้องไม่สึก/ใช้ไม่เยี้ยน	/			
หมายเหตุผลการตรวจเช็ค: <input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังสามารถใช้งานได้				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน		
				วันที่	วันที่		

<div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center;"> <div> ใบตรวจเช็คเครื่องจักร บริษัท ซินเตอร์เนชั่นแนล แอนด์คิง โปรดักส์ จำกัด </div> <div> Rev 0 Effective ...01/12/11... หน้า...6.../7... </div> </div>					
ประเภทของใบตรวจเช็ค: <input checked="" type="checkbox"/> ทั่วไป <input type="checkbox"/> เครื่องมือ <input type="checkbox"/> เครื่องมือ <input type="checkbox"/> นอกอื่น		ควบคุม: <input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้งเดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วันครั้ง		Report	Approved
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	กำหนดฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.4-6	1.เซ็นเซอร์Blower	ดูแอมป์มิเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 14.4 APM	14 A	บันทึกเป็นตัวเลข
DC4-6	2.เซ็นเซอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มิเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	1 A	บันทึกเป็นตัวเลข
TC-1000 NO2	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / หู	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีมั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาถังบน	ต้องไม่มีฝุ่นรบกวนรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้างผนังไครอน	ดู	ไม่มีรูรั่ว / หู	/	
	7.เช็คห้องใช้ชุดดึงฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้งใช้	ต้องไม่สึก/ใช้ไม่มั่ว	/	
DUST No.4-7	1.เซ็นเซอร์Blower	ดูแอมป์มิเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 14.5 APM	14 A	บันทึกเป็นตัวเลข
DC4-7	2.เซ็นเซอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มิเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	1 A	บันทึกเป็นตัวเลข
CND	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / หู	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีมั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาถังบน	ต้องไม่มีฝุ่นรบกวนรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้างผนังไครอน	ดู	ไม่มีรูรั่ว / หู	/	
	7.เช็คห้องใช้ชุดดึงฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้งใช้	ต้องไม่สึก/ใช้ไม่มั่ว	/	
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ใช้งานได้				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
				วันที่	วันที่

<div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center;"> <div> ใบตรวจเช็คเครื่องจักร บริษัท ซินเตอร์เนชั่นแนล แอนด์คิง โปรดักส์ จำกัด </div> <div> Rev 0 Effective ...01/12/11... หน้า...7.../7... </div> </div>					
ประเภทของใบตรวจเช็ค: <input checked="" type="checkbox"/> ทั่วไป <input type="checkbox"/> เครื่องมือ <input type="checkbox"/> เครื่องมือ <input type="checkbox"/> นอกอื่น		ควบคุม: <input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้งเดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วันครั้ง		Report	Approved
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	กำหนดฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.4-8	1.เซ็นเซอร์Blower	ดูแอมป์มิเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 16 APM	15 A	บันทึกเป็นตัวเลข
DC4-8	2.เซ็นเซอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มิเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	1 A	บันทึกเป็นตัวเลข
HANGER NO3	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / หู	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีมั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาถังบน	ต้องไม่มีฝุ่นรบกวนรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้างผนังไครอน	ดู	ไม่มีรูรั่ว / หู	/	
	7.เช็คห้องใช้ชุดดึงฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้งใช้	ต้องไม่สึก/ใช้ไม่มั่ว	/	
DUST No.4-9	1.เซ็นเซอร์Blower	ดูแอมป์มิเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 14.4 APM	14 A	บันทึกเป็นตัวเลข
DC4-9	2.เซ็นเซอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มิเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	1 A	บันทึกเป็นตัวเลข
TC-1000 NO3	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / หู	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีมั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาถังบน	ต้องไม่มีฝุ่นรบกวนรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้างผนังไครอน	ดู	ไม่มีรูรั่ว / หู	/	
	7.เช็คห้องใช้ชุดดึงฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้งใช้	ต้องไม่สึก/ใช้ไม่มั่ว	/	
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ใช้งานได้				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
				วันที่	วันที่

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร					
บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด		Rev 0 Effective ...01/12/11...			
ประเภทของใบตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> เครื่องอื่น		ความถี่ <input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้งต่อเดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วันต่อวัน		Report	Approved
				<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.5	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 135 APM	100 A	บันทึกเป็นตัวเลข
DC5	2.เช็คมอเตอร์ตั้งฝุ่นออกจาก Hopper	เช็คแอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 4.8 APM	2 A	บันทึกเป็นตัวเลข
AUTO POURING	3.เช็คสภาพท่ออุดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / หู	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาถังบน	ต้องไม่มีฝุ่นรบกวนรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้างวงแหวนโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / หู	/	
	7.เช็คเฟืองโซ่ชุดตั้งฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้งโซ่	เฟืองไม่ตึก/โซ่ไม่หย่อน	/	
	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน APM		บันทึกเป็นตัวเลข
	2.เช็คมอเตอร์ตั้งฝุ่นออกจาก Hopper	เช็คแอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน APM		บันทึกเป็นตัวเลข
	3.เช็คสภาพท่ออุดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / หู		
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว		
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาถังบน	ต้องไม่มีฝุ่นรบกวนรอบปากถุงกรองฝุ่น		
	6.เช็คสภาพโครงสร้างวงแหวนโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / หู		
	7.เช็คเฟืองโซ่ชุดตั้งฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้งโซ่	เฟืองไม่ตึก/โซ่ไม่หย่อน		
หมายเหตุผลการตรวจเช็ค				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังไม่ใช้งานได้				<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
				วันที่	วันที่

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร					
บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด		Rev 0 Effective ...01/12/11...			
ประเภทของใบตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> เครื่องอื่น		ความถี่ <input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้งต่อเดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วันต่อวัน		Report	Approved
				<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.4-10	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 15 APM	14 A	บันทึกเป็นตัวเลข
	2.เช็คมอเตอร์ตั้งฝุ่นออกจาก Hopper	เช็คแอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	1 A	บันทึกเป็นตัวเลข
	3.เช็คสภาพท่ออุดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / หู	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาถังบน	ต้องไม่มีฝุ่นรบกวนรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้างวงแหวนโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / หู	/	
	7.เช็คเฟืองโซ่ชุดตั้งฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้งโซ่	เฟืองไม่ตึก/โซ่ไม่หย่อน	/	
	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 15 APM	14 A	บันทึกเป็นตัวเลข
	2.เช็คมอเตอร์ตั้งฝุ่นออกจาก Hopper	เช็คแอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	1 A	บันทึกเป็นตัวเลข
	3.เช็คสภาพท่ออุดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / หู	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาถังบน	ต้องไม่มีฝุ่นรบกวนรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้างวงแหวนโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / หู	/	
	7.เช็คเฟืองโซ่ชุดตั้งฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้งโซ่	เฟืองไม่ตึก/โซ่ไม่หย่อน	/	
หมายเหตุผลการตรวจเช็ค				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
<input type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังไม่ใช้งานได้				<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
				วันที่	วันที่



SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร เครื่องดูดฝุ่น DUST COLLECTOR







เดือน.....พฤษภาคม.....ปี 2022






พลาซาดม
พลาซ่า ๑๐๔



MAINTENANCE CASTING


INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.(ICP-2)

PREPARED	CHECKED	APPROVED
		

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร						
ประเภทของใบตรวจเช็ค		ความถี่		Report		
<input type="checkbox"/> ไม่ทำ <input checked="" type="checkbox"/> ทำตามกำหนด		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์		<input type="checkbox"/> 2 ครั้งเดือน <input type="checkbox"/> 2 วันครั้ง		
ชื่อ - หน่วยงาน/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ	
DUST COLLECTOR	Dust collector No.1	ดูที่ Diff Gauge ที่ลิ้นน้ำเครื่อง	เข็มอยู่ระหว่าง 0.5 - 2 kPa		 Diff Gauge DC-1	
	FURNACE	ดูที่ Diff Gauge ที่ลิ้นน้ำเครื่อง	เข็มอยู่ระหว่าง 0.5 - 2 kPa			
		ดูที่ Diff Gauge ที่ลิ้นน้ำเครื่อง	เข็มอยู่ระหว่าง 0.5 - 2 kPa			
		ดูที่ Diff Gauge ที่ลิ้นน้ำเครื่อง	เข็มอยู่ระหว่าง 0.5 - 2 kPa			
		ดูที่ Diff Gauge ที่ลิ้นน้ำเครื่อง	เข็มอยู่ระหว่าง 0.5 - 2 kPa			
	Dust collector No.2-1	ดูที่ Diff Gauge ที่ลิ้นน้ำเครื่อง	เข็มอยู่ระหว่าง 0.5 - 2 kPa		 Diff Gauge DC-2-1/2-2/2-3	
	BEFORE SAND COOLER	ดูที่ Diff Gauge ที่ลิ้นน้ำเครื่อง	เข็มอยู่ระหว่าง 50 - 100 mm.H2O	SS		
	Dust collector No.2-2	ดูที่ Diff Gauge ที่ลิ้นน้ำเครื่อง	เข็มอยู่ระหว่าง 50 - 100 mm.H2O	SS		
	SAND COOLER	ดูที่ Diff Gauge ที่ลิ้นน้ำเครื่อง	เข็มอยู่ระหว่าง 50 - 100 mm.H2O	SS	 Diff Gauge DC-3	
	Dust collector No.2-3	ดูที่ Diff Gauge ที่ลิ้นน้ำเครื่อง	เข็มอยู่ระหว่าง 0.5 - 2 kPa	1		
	AFTER SAND COOLER/SPEED MIX	ดูที่ Diff Gauge ที่ลิ้นน้ำเครื่อง	เข็มอยู่ระหว่าง 0.5 - 2 kPa		 Diff Gauge DC-4-1/4-2	
	SHAKE OUT	ดูที่ Diff Gauge ที่ลิ้นน้ำเครื่อง	เข็มอยู่ระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	5		
	Dust collector No.4-1	ดูที่ Diff Gauge ที่ลิ้นน้ำเครื่อง	เข็มอยู่ระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	5		
	FINISHING/GRINDING	ดูที่ Diff Gauge ที่ลิ้นน้ำเครื่อง	เข็มอยู่ระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	5		
	Dust collector No.4-2	ดูที่ Diff Gauge ที่ลิ้นน้ำเครื่อง	เข็มอยู่ระหว่าง 2 - 7 INCH WG.			
	FINISHING/GRINDING	ดูที่ Diff Gauge ที่ลิ้นน้ำเครื่อง	เข็มอยู่ระหว่าง 2 - 7 INCH WG.			
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค ถ้า Diff Gauge ไม่เกินค่าที่กำหนด หมายเหตุ ลงคำที่วัด ได้เป็นตัวเลข					ผู้ตรวจเช็ค  วันที่	หัวหน้างาน  วันที่


ใบตรวจเช็คเครื่องจักร						
ประเภทของใบตรวจเช็ค		ความถี่		Report		
<input type="checkbox"/> ไม่ทำ <input checked="" type="checkbox"/> ทำตามกำหนด		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์		<input type="checkbox"/> 2 ครั้งเดือน <input type="checkbox"/> 2 วันครั้ง		
ชื่อ - หน่วยงาน/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ	
DUST COLLECTOR	Dust collector No.4-3 KSB NO1	ดูที่ Diff Gauge ที่ลิ้นน้ำเครื่อง	เข็มอยู่ระหว่าง 50 - 100 mm.H2O	SS	 Diff Gauge DC-4-3/4-4/4-7	
	KSB NO1	ดูที่ Diff Gauge ที่ลิ้นน้ำเครื่อง	เข็มอยู่ระหว่าง 50 - 100 mm.H2O	SS		
	Dust collector No.4-4 KSB NO2	ดูที่ Diff Gauge ที่ลิ้นน้ำเครื่อง	เข็มอยู่ระหว่าง 50 - 100 mm.H2O			
	Dust collector No.4-5 TC-1000 NO1	ดูที่ Diff Gauge ที่ลิ้นน้ำเครื่อง	เข็มอยู่ระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	5	 Diff Gauge DC-4-3/4-4/4-8	
	TC 1000 NO1	ดูที่ Diff Gauge ที่ลิ้นน้ำเครื่อง	เข็มอยู่ระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	5		
	Dust collector No.4-6 TC-1000 NO2	ดูที่ Diff Gauge ที่ลิ้นน้ำเครื่อง	เข็มอยู่ระหว่าง 2 - 7 INCH WG.			
	Dust collector No.4-7 CND	ดูที่ Diff Gauge ที่ลิ้นน้ำเครื่อง	เข็มอยู่ระหว่าง 50 - 100 mm.H2O	SS	 Diff Gauge DC-5	
	CND	ดูที่ Diff Gauge ที่ลิ้นน้ำเครื่อง	เข็มอยู่ระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	5		
	Dust collector No.4-8 HANGER NO3	ดูที่ Diff Gauge ที่ลิ้นน้ำเครื่อง	เข็มอยู่ระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	5		
	HANGER NO3	ดูที่ Diff Gauge ที่ลิ้นน้ำเครื่อง	เข็มอยู่ระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	5		
	Dust collector No.4-9 TC-1000 NO3	ดูที่ Diff Gauge ที่ลิ้นน้ำเครื่อง	เข็มอยู่ระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	5		
	Dust collector No.5 AUTO POURING	ดูที่ Diff Gauge ที่ลิ้นน้ำเครื่อง	เข็มอยู่ระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	5		
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค ถ้า Diff Gauge ไม่เกินค่าที่กำหนด หมายเหตุ ลงคำที่วัด ได้เป็นตัวเลข					ผู้ตรวจเช็ค  วันที่	หัวหน้างาน  วันที่


ใบตรวจเช็คเครื่องจักร						
 บริษัท ซันแอสวอร์นอินเตอร์เนชั่นแนล แอนด์คิง โปรดักส์ จำกัด		Rev.0... Effective...2/7/2011...หน้า 1...7...				
ประเภทของใบตรวจเช็ค <input type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หล่อขึ้น		ความถี่ <input type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง		Report	Approved	
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	กำหนดมาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ	
DUST COLLECTOR	Dust collector No.4-10	ดูที่ Diff Gauge ที่ลิ้นชักเครื่อง	เข็มอยู่ระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	✓		
	Dust collector No.4-11	ดูที่ Diff Gauge ที่ลิ้นชักเครื่อง	เข็มอยู่ระหว่าง 2 - 7 INCH WG.	✓		
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค ถ้า Diff Gauge ไม่เกินค่าที่กำหนด หมายเหตุ ลงค่าที่วัดได้เป็นตัวเลข				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน	
				วันที่	วันที่	


ใบตรวจเช็คเครื่องจักร					
 บริษัท ซันแอสวอร์นอินเตอร์เนชั่นแนล แอนด์คิง โปรดักส์ จำกัด		Rev 0 Effective ...01/12/11... หน้า 1...7...			
ประเภทของใบตรวจเช็ค <input type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หล่อขึ้น		ความถี่ <input type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วัน/ครั้ง		Report	Approved
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	กำหนดมาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.1	1.เซ็นเซอร์ Blower	ดูแอมป์มิเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 295 APM	290A	บันทึกเป็นตัวเลข
DC1	2.เซ็นเซอร์ดึงใบออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มิเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 4.8 APM	2A	บันทึกเป็นตัวเลข
ตามคอม	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / หุ	✓	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	✓	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วตามรอบปากถุงกรองฝุ่น	✓	
	6.เช็คสภาพโครงสร้างวงรีโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / หุ	✓	
	7.เช็คห้องใส่ชุดดึงฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้งไข่	ต้องไม่สึก/ไขไม่แน่นอน	✓	
DUST No.2-1	1.เซ็นเซอร์ Blower	ดูแอมป์มิเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 90 APM	80A	บันทึกเป็นตัวเลข
DC2-1	2.เซ็นเซอร์ดึงใบออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มิเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 3.4 APM	2A	บันทึกเป็นตัวเลข
	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / หุ	✓	
BEFORE SAND	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	✓	
COOLER	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วตามรอบปากถุงกรองฝุ่น	✓	
	6.เช็คสภาพโครงสร้างวงรีโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / หุ	✓	
	7.เช็คห้องใส่ชุดดึงฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้งไข่	ต้องไม่สึก/ไขไม่แน่นอน	✓	
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค / ถูกต้องตามมาตรฐาน X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน O ไม่มีมาตรฐาน เหลือใช้งานได้				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
				วันที่	วันที่


ใบตรวจเช็คเครื่องจักร						
ประเภทของใบตรวจเช็ค		ความถี่		Report		Approved
<input checked="" type="checkbox"/> ไม่ทำ <input type="checkbox"/> ทำ <input type="checkbox"/> ทำ <input type="checkbox"/> ทำ		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้งเดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วันครั้ง		<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ	
DUST No.2-2 DC2-2 SAND COOLER	1.เซ็นเซอร์Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 71 APM	60 A	บันทึกเป็นตัวเลข	
	2.เซ็นเซอร์ดินที่พุ่งออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2.2 APM	1 A	บันทึกเป็นตัวเลข	
	3.เซ็นเซอร์ที่ออกฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/		
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีมั่ว	/		
	5.เซ็นเซอร์ PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นร่วงตามรอบปากถุงกรองฝุ่น	/		
	6.เซ็นเซอร์โครงสร้างวงรีโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/		
	7.เซ็นเซอร์ใช้ชุดดินที่พุ่งออกจาก Hopper	ดูปรับตั้งไซ	ต้องไม่สึก/ไซไม่หย่อน	/		
DUST No.2-3 DC2-3 AFTER SAND COOLER	1.เซ็นเซอร์Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 105 APM	90 A	บันทึกเป็นตัวเลข	
	2.เซ็นเซอร์ดินที่พุ่งออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 3.4 APM	2 A	บันทึกเป็นตัวเลข	
	3.เซ็นเซอร์ที่ออกฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/		
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีมั่ว	/		
	5.เซ็นเซอร์ PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นร่วงตามรอบปากถุงกรองฝุ่น	/		
	6.เซ็นเซอร์โครงสร้างวงรีโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/		
	7.เซ็นเซอร์ใช้ชุดดินที่พุ่งออกจาก Hopper	ดูปรับตั้งไซ	ต้องไม่สึก/ไซไม่หย่อน	/		
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค				ผู้ตรวจเช็ค: <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> หัวหน้างาน: <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> วันที่: <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> วันที่: <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		
/ ถูกต้องตามมาตรฐาน X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน O ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังไม่ใช้งานได้						








ใบตรวจเช็คเครื่องจักร						
ประเภทของใบตรวจเช็ค		ความถี่		Report		Approved
<input checked="" type="checkbox"/> ไม่ทำ <input type="checkbox"/> ทำ <input type="checkbox"/> ทำ <input type="checkbox"/> ทำ		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้งเดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วันครั้ง		<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ	
DUST No.3 DC3 SHAKE OUT	1.เซ็นเซอร์Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 295 APM	210 A	บันทึกเป็นตัวเลข	
	2.เซ็นเซอร์ดินที่พุ่งออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 4.8 APM	2 A	บันทึกเป็นตัวเลข	
	3.เซ็นเซอร์ที่ออกฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/		
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีมั่ว	/		
	5.เซ็นเซอร์ PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นร่วงตามรอบปากถุงกรองฝุ่น	/		
	6.เซ็นเซอร์โครงสร้างวงรีโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/		
	7.เซ็นเซอร์ใช้ชุดดินที่พุ่งออกจาก Hopper	ดูปรับตั้งไซ	ต้องไม่สึก/ไซไม่หย่อน	/		
DUST No.4-1 DC4-1 FINISHING/GRIND	1.เซ็นเซอร์Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 58 APM	50 A	บันทึกเป็นตัวเลข	
	2.เซ็นเซอร์ดินที่พุ่งออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	1 A	บันทึกเป็นตัวเลข	
	3.เซ็นเซอร์ที่ออกฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/		
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีมั่ว	/		
	5.เซ็นเซอร์ PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นร่วงตามรอบปากถุงกรองฝุ่น	/		
	6.เซ็นเซอร์โครงสร้างวงรีโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/		
	7.เซ็นเซอร์ใช้ชุดดินที่พุ่งออกจาก Hopper	ดูปรับตั้งไซ	ต้องไม่สึก/ไซไม่หย่อน	/		
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค				ผู้ตรวจเช็ค: <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> หัวหน้างาน: <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> วันที่: <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> วันที่: <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		
/ ถูกต้องตามมาตรฐาน X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน O ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังไม่ใช้งานได้						

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร					
 บริษัท ซันแควร์เนชั่นแนล แอสตัง โปรดักส์ จำกัด		Rev 0 Effective ...01/12/11... หน้า...4...7...			
ประเภทของใบตรวจเช็ค: <input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หม้อไอน้ำ		ความถี่: <input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้งเดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วันครั้ง		Report	Approved
				<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.4-2	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแอมป์มิเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 58 APM	50 A	บันทึกเป็นตัวเลข
DC4-2	2.เช็คมอเตอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มิเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	1 A	บันทึกเป็นตัวเลข
	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
FINISHING-GRIND	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรบกวนรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้างวงรีโรตารอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	7.เช็คห้องใช้ชุดดึงฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้งโซ่	ต้องไม่ตึง/โซ่ไม่หย่อน	/	
DUST No.4-3	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแอมป์มิเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 15.4 APM	14 A	บันทึกเป็นตัวเลข
DC4-3	2.เช็คมอเตอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มิเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	1 A	บันทึกเป็นตัวเลข
KSD NO1	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรบกวนรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้างวงรีโรตารอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	7.เช็คห้องใช้ชุดดึงฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้งโซ่	ต้องไม่ตึง/โซ่ไม่หย่อน	/	
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
/ ถูกต้องตามมาตรฐาน X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน O ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังสามารถใช้งานได้				<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
				วันที่	วันที่

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร					
 บริษัท ซันแควร์เนชั่นแนล แอสตัง โปรดักส์ จำกัด		Rev 0 Effective ...01/12/11... หน้า...5...7...			
ประเภทของใบตรวจเช็ค: <input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หม้อไอน้ำ		ความถี่: <input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้งเดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วันครั้ง		Report	Approved
				<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.4-4	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแอมป์มิเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 15.4 APM	14 A	บันทึกเป็นตัวเลข
DC4-4	2.เช็คมอเตอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มิเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	1 A	บันทึกเป็นตัวเลข
KSD NO2	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรบกวนรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้างวงรีโรตารอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	7.เช็คห้องใช้ชุดดึงฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้งโซ่	ต้องไม่ตึง/โซ่ไม่หย่อน	/	
DUST No.4-5	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแอมป์มิเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 14.4 APM	13 A	บันทึกเป็นตัวเลข
DC4-5	2.เช็คมอเตอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มิเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	1 A	บันทึกเป็นตัวเลข
TC-1000 NO1	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรบกวนรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้างวงรีโรตารอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	7.เช็คห้องใช้ชุดดึงฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้งโซ่	ต้องไม่ตึง/โซ่ไม่หย่อน	/	
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
/ ถูกต้องตามมาตรฐาน X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน O ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังสามารถใช้งานได้				<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
				วันที่	วันที่

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร					
 บริษัท ซันเตอร์ในซันเนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด		Rev 0 Effective ...01/12/11... หน้า...6...7...			
ประเภทของใบตรวจเช็ค		ความถี่		Report	Approved
<input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หม้อไอน้ำ		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้งเดือน <input type="checkbox"/> ประจำปี <input type="checkbox"/> 2 วันครั้ง		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	กำหนดมาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.4-6	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแอมป์มิเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 14.4 APM	13.8 A	บันทึกเป็นตัวเลข
DC4-6	2.เช็คมอเตอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มิเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	1.8 A	บันทึกเป็นตัวเลข
TC-1000 NO2	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรบกวนรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้างวงแหวนโรตารี่	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	7.เช็คเฟืองใช้ชุดดึงฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้งโซ่	เฟืองไม่สึก/โซ่ไม่หย่อน	/	
DUST No.4-7	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแอมป์มิเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 14.5 APM	13.8 A	บันทึกเป็นตัวเลข
DC4-7	2.เช็คมอเตอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มิเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	1.8 A	บันทึกเป็นตัวเลข
CND	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรบกวนรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้างวงแหวนโรตารี่	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	7.เช็คเฟืองใช้ชุดดึงฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้งโซ่	เฟืองไม่สึก/โซ่ไม่หย่อน	/	
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังไม่ใช้งานได้				<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
				วันที่	วันที่

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร					
 บริษัท ซันเตอร์ในซันเนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด		Rev 0 Effective ...01/12/11... หน้า...7...7...			
ประเภทของใบตรวจเช็ค		ความถี่		Report	Approved
<input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หม้อไอน้ำ		<input type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้งเดือน <input type="checkbox"/> ประจำปี <input type="checkbox"/> 2 วันครั้ง		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	กำหนดมาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.4-8	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแอมป์มิเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 16 APM	15.8 A	บันทึกเป็นตัวเลข
DC4-8	2.เช็คมอเตอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มิเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	1.8 A	บันทึกเป็นตัวเลข
HANGER NO3	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรบกวนรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้างวงแหวนโรตารี่	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	7.เช็คเฟืองใช้ชุดดึงฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้งโซ่	เฟืองไม่สึก/โซ่ไม่หย่อน	/	
DUST No.4-9	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแอมป์มิเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 14.4 APM	13.8 A	บันทึกเป็นตัวเลข
DC4-9	2.เช็คมอเตอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มิเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	1.8 A	บันทึกเป็นตัวเลข
TC-1000 NO3	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรบกวนรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้างวงแหวนโรตารี่	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	7.เช็คเฟืองใช้ชุดดึงฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้งโซ่	เฟืองไม่สึก/โซ่ไม่หย่อน	/	
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังไม่ใช้งานได้				<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
				วันที่	วันที่

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร					
 บริษัท ซันเคอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด		Rev 0 Effective ... 01/12/51...			
ประเภทของใบตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> ทั่วไป <input type="checkbox"/> เครื่องมือ <input type="checkbox"/> นอกถิ่น		ความถี่ <input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้ง/เดือน <input type="checkbox"/> ประจำปี/ค่า <input type="checkbox"/> 2 ปี/ครั้ง		Report	Approved
					
ชื่อ - นามสกุล/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	กำหนดมาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.5	1.เซ็นเซอร์Blower	ดูแอมป์มิเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 135 APM	100 A	บันทึกเป็นตัวเลข
DC5	2.เซ็นเซอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มิเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 4.8 APM	2 A	บันทึกเป็นตัวเลข
AUTO POURING	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีถ่วง	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาถังบน	ต้องไม่มีฝุ่นรบกวนรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้างถังกรอง	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	7.เช็คเพื่อใช้งานชุดดึงฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้งไซ้	ต้องไม่สึก/ไซ้ไม่ถ่วง	/	
	1.เซ็นเซอร์Blower	ดูแอมป์มิเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน APM		บันทึกเป็นตัวเลข
	2.เซ็นเซอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มิเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน APM		บันทึกเป็นตัวเลข
	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น		
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีถ่วง		
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาถังบน	ต้องไม่มีฝุ่นรบกวนรอบปากถุงกรองฝุ่น		
	6.เช็คสภาพโครงสร้างถังกรอง	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น		
	7.เช็คเพื่อใช้งานชุดดึงฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้งไซ้	ต้องไม่สึก/ไซ้ไม่ถ่วง		
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค / ถูกต้องตามมาตรฐาน X ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน O ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
					
				วันที่ 	วันที่ 



SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY




ใบตรวจเช็คเครื่องจักร
เครื่องดูดฝุ่น DUST COLLECTOR






เดือน.....มิถุนายน.....ปี 2022






ประจำเดือน

MAINTENANCE CASTING

INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS CO.,LTD.(ICP-2)

PREPARED	CHECKED	APPROVED
		

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร					
 บริษัท ซันเตอร์เอ็นจิเนียล แอนด์ บิโอส จำกัด		Rev...0... Effective...2/7/2011...หน้า...1.../...1...			
ประเภทของเครื่องจักร <input type="checkbox"/> ไม้เล้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หม้อต้ม		ความถี่ <input type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้งเดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วันครั้ง		Report <input type="checkbox"/> Approved <input type="checkbox"/>	
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST COLLECTOR	Dust collector No.1	ดูที่ Diff Gauge ที่ผลิตน้ำทิ้ง	เข็มน้อยกว่า 0.5 - 2 kPa	1	 Diff Gauge DC-1
	FURNACE	ดูที่ Diff Gauge ที่ผลิตน้ำทิ้ง	เข็มน้อยกว่า 0.5 - 2 kPa	1	
		ดูที่ Diff Gauge ที่ผลิตน้ำทิ้ง	เข็มน้อยกว่า 0.5 - 2 kPa	1	
		ดูที่ Diff Gauge ที่ผลิตน้ำทิ้ง	เข็มน้อยกว่า 0.5 - 2 kPa	1	
		ดูที่ Diff Gauge ที่ผลิตน้ำทิ้ง	เข็มน้อยกว่า 0.5 - 2 kPa	1	
	Dust collector No.2-1	ดูที่ Diff Gauge ที่ผลิตน้ำทิ้ง	เข็มน้อยกว่า 50 - 100 mm.H2O	85	 Diff Gauge DC-2-1/2-2/2-3
	BEFORE SAND COOLER	ดูที่ Diff Gauge ที่ผลิตน้ำทิ้ง	เข็มน้อยกว่า 50 - 100 mm.H2O	85	
	SAND COOLER	ดูที่ Diff Gauge ที่ผลิตน้ำทิ้ง	เข็มน้อยกว่า 50 - 100 mm.H2O	85	 Diff Gauge DC-3
	AFTER SAND COOLER SPEED MIX	ดูที่ Diff Gauge ที่ผลิตน้ำทิ้ง	เข็มน้อยกว่า 0.5 - 2 kPa	1	
	SHAKE OUT	ดูที่ Diff Gauge ที่ผลิตน้ำทิ้ง	เข็มน้อยกว่า 2 - 7 INCH WG.	3	 Diff Gauge DC-4-1/4-2
	Dust collector No.4-1	ดูที่ Diff Gauge ที่ผลิตน้ำทิ้ง	เข็มน้อยกว่า 2 - 7 INCH WG.	5	
	FINISHING/GRINDING	ดูที่ Diff Gauge ที่ผลิตน้ำทิ้ง	เข็มน้อยกว่า 2 - 7 INCH WG.	5	
	Dust collector No.4-2	ดูที่ Diff Gauge ที่ผลิตน้ำทิ้ง	เข็มน้อยกว่า 2 - 7 INCH WG.	5	
หมายเหตุผลการตรวจเช็ค ถ้า Diff Gauge ไม่เกินค่าที่กำหนด หมายเหตุ ลงค่าที่วัดได้เป็นตัวเลข					ผู้ตรวจเช็ค <input type="checkbox"/> วันที่ <input type="text"/>
					หัวหน้างาน <input type="checkbox"/> วันที่ <input type="text"/>

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร					
 บริษัท ซันเตอร์เอ็นจิเนียล แอนด์ บิโอส จำกัด		Rev...0... Effective...2/7/2011...หน้า...1.../...1...			
ประเภทของเครื่องจักร <input type="checkbox"/> ไม้เล้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หม้อต้ม		ความถี่ <input type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้งเดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วันครั้ง		Report <input type="checkbox"/> Approved <input type="checkbox"/>	
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST COLLECTOR	Dust collector No.4-3 KSB NO1	ดูที่ Diff Gauge ที่ผลิตน้ำทิ้ง	เข็มน้อยกว่า 50 - 100 mm.H2O	85	 Diff Gauge DC-4-3/4-4/4-7
	KSB NO1	ดูที่ Diff Gauge ที่ผลิตน้ำทิ้ง	เข็มน้อยกว่า 50 - 100 mm.H2O	85	
	Dust collector No.4-4 KSB NO2	ดูที่ Diff Gauge ที่ผลิตน้ำทิ้ง	เข็มน้อยกว่า 50 - 100 mm.H2O	85	
	KSB NO2				
	Dust collector No.4-5 TC-1000 NO1	ดูที่ Diff Gauge ที่ผลิตน้ำทิ้ง	เข็มน้อยกว่า 2 - 7 INCH WG.	5	 Diff Gauge DC-4-3/4-4/4-8
	TC 1000 NO1	ดูที่ Diff Gauge ที่ผลิตน้ำทิ้ง	เข็มน้อยกว่า 2 - 7 INCH WG.	5	
	Dust collector No.4-6 TC-1000 NO2	ดูที่ Diff Gauge ที่ผลิตน้ำทิ้ง	เข็มน้อยกว่า 2 - 7 INCH WG.	5	 Diff Gauge DC-5
	TC 1000 NO2	ดูที่ Diff Gauge ที่ผลิตน้ำทิ้ง	เข็มน้อยกว่า 50 - 100 mm.H2O	85	
	Dust collector No.4-7 CND	ดูที่ Diff Gauge ที่ผลิตน้ำทิ้ง	เข็มน้อยกว่า 50 - 100 mm.H2O	85	
	CND				
	Dust collector No.4-8 HANGER NO3	ดูที่ Diff Gauge ที่ผลิตน้ำทิ้ง	เข็มน้อยกว่า 2 - 7 INCH WG.	5	 Diff Gauge DC-5
	HANGER NO3	ดูที่ Diff Gauge ที่ผลิตน้ำทิ้ง	เข็มน้อยกว่า 2 - 7 INCH WG.	5	
	Dust collector No.4-9 TC-1000 NO3	ดูที่ Diff Gauge ที่ผลิตน้ำทิ้ง	เข็มน้อยกว่า 2 - 7 INCH WG.	5	
	TC 1000 NO3				
	Dust collector No.5 AUTO POURING	ดูที่ Diff Gauge ที่ผลิตน้ำทิ้ง	เข็มน้อยกว่า 2 - 7 INCH WG.	5	
หมายเหตุผลการตรวจเช็ค ถ้า Diff Gauge ไม่เกินค่าที่กำหนด หมายเหตุ ลงค่าที่วัดได้เป็นตัวเลข					ผู้ตรวจเช็ค <input type="checkbox"/> วันที่ <input type="text"/>
					หัวหน้างาน <input type="checkbox"/> วันที่ <input type="text"/>

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร					
ประเภทของใบตรวจเช็ค		ความถี่		Report / Approved	
<input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หม้อไอน้ำ		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้งเดือน <input type="checkbox"/> ประจำปี <input type="checkbox"/> 2 วันต่อปี		<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.2-2	1.เซ็นเซอร์Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 71 APM	60A	บันทึกเป็นตัวเลข
DC2-2	2.เซ็นเซอร์ดินปืนออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2.2 APM	1A	บันทึกเป็นตัวเลข
SAND COOLER	3.เซ็นเซอร์ที่ออกฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกสัปดาห์/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เซ็นเซอร์ PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วตามรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เซ็นเซอร์โครงสร้างวงรีโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	7.เซ็นเซอร์ใส่ชุดดินปืนออก Hopper	ดูปรับตั้งไซ้	ต้องไม่สึก/ไซ้ไม่ก่อน	/	
DUST No.2-3	1.เซ็นเซอร์Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 105 APM	10A	บันทึกเป็นตัวเลข
DC2-3	2.เซ็นเซอร์ดินปืนออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 3.4 APM	2A	บันทึกเป็นตัวเลข
AFTER SAND	3.เซ็นเซอร์ที่ออกฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
COOLER	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกสัปดาห์/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เซ็นเซอร์ PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วตามรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เซ็นเซอร์โครงสร้างวงรีโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	7.เซ็นเซอร์ใส่ชุดดินปืนออก Hopper	ดูปรับตั้งไซ้	ต้องไม่สึก/ไซ้ไม่ก่อน	/	
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค				ผู้ตรวจเช็ค / หัวหน้างาน	
<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังไม่ใช้งานได้				วันที่ <input type="text"/> / <input type="text"/> / <input type="text"/>	


ใบตรวจเช็คเครื่องจักร					
ประเภทของใบตรวจเช็ค		ความถี่		Report / Approved	
<input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หม้อไอน้ำ		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้งเดือน <input type="checkbox"/> ประจำปี <input type="checkbox"/> 2 วันต่อปี		<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.3	1.เซ็นเซอร์Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 295 APM	290A	บันทึกเป็นตัวเลข
DC3	2.เซ็นเซอร์ดินปืนออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 4.8 APM	2A	บันทึกเป็นตัวเลข
SHAKE OUT	3.เซ็นเซอร์ที่ออกฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกสัปดาห์/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เซ็นเซอร์ PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วตามรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เซ็นเซอร์โครงสร้างวงรีโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	7.เซ็นเซอร์ใส่ชุดดินปืนออก Hopper	ดูปรับตั้งไซ้	ต้องไม่สึก/ไซ้ไม่ก่อน	/	
DUST No.4-1	1.เซ็นเซอร์Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 58 APM	50A	บันทึกเป็นตัวเลข
DC4-1	2.เซ็นเซอร์ดินปืนออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	1A	บันทึกเป็นตัวเลข
FINISHING/GRIND	3.เซ็นเซอร์ที่ออกฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกสัปดาห์/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เซ็นเซอร์ PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วตามรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เซ็นเซอร์โครงสร้างวงรีโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	7.เซ็นเซอร์ใส่ชุดดินปืนออก Hopper	ดูปรับตั้งไซ้	ต้องไม่สึก/ไซ้ไม่ก่อน	/	
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค				ผู้ตรวจเช็ค / หัวหน้างาน	
<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังไม่ใช้งานได้				วันที่ <input type="text"/> / <input type="text"/> / <input type="text"/>	


ใบตรวจเช็คเครื่องจักร						
ประเภทของใบตรวจเช็ค		ความถี่			Report	Approved
<input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หอถัง		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้งเดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วันต่อสัปดาห์			<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ	
DUST No.4-2	1.เซ็นเซอร์ Blower	ดูแอมป์มิเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 58 APM	30A	บันทึกเป็นตัวเลข	
DC4-2	2.เซ็นเซอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มิเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	1A	บันทึกเป็นตัวเลข	
FINISHING-GRIND	3.เซ็นเซอร์ท่อออกฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/		
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/		
	5.เซ็นเซอร์ PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นร่วงตามรอบปากถุงกรองฝุ่น	/		
	6.เซ็นเซอร์โครงสกรูแรงดันไฮดรอล	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/		
	7.เซ็นเซอร์ใช้ชุดดึงฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้งโซ่	ต้องไม่ตึง/โซ่ไม่หย่อน	/		
DUST No.4-3	1.เซ็นเซอร์ Blower	ดูแอมป์มิเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 15.4 APM	14A	บันทึกเป็นตัวเลข	
DC4-3	2.เซ็นเซอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มิเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	1A	บันทึกเป็นตัวเลข	
KSH NO1	3.เซ็นเซอร์ท่อออกฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/		
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/		
	5.เซ็นเซอร์ PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นร่วงตามรอบปากถุงกรองฝุ่น	/		
	6.เซ็นเซอร์โครงสกรูแรงดันไฮดรอล	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/		
	7.เซ็นเซอร์ใช้ชุดดึงฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้งโซ่	ต้องไม่ตึง/โซ่ไม่หย่อน	/		
หมายเหตุผลการตรวจเช็ค					ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้					<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
					วันที่	วันที่

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร						
ประเภทของใบตรวจเช็ค		ความถี่			Report	Approved
<input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หอถัง		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้งเดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วันต่อสัปดาห์			<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ	
DUST No.4-4	1.เซ็นเซอร์ Blower	ดูแอมป์มิเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 15.4 APM	14A	บันทึกเป็นตัวเลข	
DC4-4	2.เซ็นเซอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มิเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	1A	บันทึกเป็นตัวเลข	
KSH NO2	3.เซ็นเซอร์ท่อออกฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/		
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/		
	5.เซ็นเซอร์ PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นร่วงตามรอบปากถุงกรองฝุ่น	/		
	6.เซ็นเซอร์โครงสกรูแรงดันไฮดรอล	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/		
	7.เซ็นเซอร์ใช้ชุดดึงฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้งโซ่	ต้องไม่ตึง/โซ่ไม่หย่อน	/		
DUST No.4-5	1.เซ็นเซอร์ Blower	ดูแอมป์มิเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 14.4 APM	14A	บันทึกเป็นตัวเลข	
DC4-5	2.เซ็นเซอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มิเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	1A	บันทึกเป็นตัวเลข	
TC-1000 NO1	3.เซ็นเซอร์ท่อออกฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/		
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/		
	5.เซ็นเซอร์ PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นร่วงตามรอบปากถุงกรองฝุ่น	/		
	6.เซ็นเซอร์โครงสกรูแรงดันไฮดรอล	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/		
	7.เซ็นเซอร์ใช้ชุดดึงฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้งโซ่	ต้องไม่ตึง/โซ่ไม่หย่อน	/		
หมายเหตุผลการตรวจเช็ค					ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังใช้งานได้					<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
					วันที่	วันที่

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร						
ประเภทของใบตรวจเช็ค		ความถี่			Report	Approved
<input checked="" type="checkbox"/> ไม่เสีย <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หม้อไอน้ำ		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้งเดือน <input type="checkbox"/> ประจำปี <input type="checkbox"/> 2 วันครั้ง			<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	กำหนดมาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ	
DUST No.4-6	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 14.4 APM	14A	บันทึกเป็นตัวเลข	
DC4-6	2.เช็คมอเตอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	1A	บันทึกเป็นตัวเลข	
TC-1000 NO2	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/		
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/		
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นร่วงตามรอบปากถุงกรองฝุ่น	/		
	6.เช็คสภาพโครงสร้างวงรีโรตารี่	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/		
	7.เช็คห้องใช้ชุดดึงฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้งไซ้	ต้องไม่สึก/ไซ้ไม่เยื้อง	/		
DUST No.4-7	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 14.5 APM	14A	บันทึกเป็นตัวเลข	
DC4-7	2.เช็คมอเตอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	1A	บันทึกเป็นตัวเลข	
CND	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/		
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/		
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นร่วงตามรอบปากถุงกรองฝุ่น	/		
	6.เช็คสภาพโครงสร้างวงรีโรตารี่	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/		
	7.เช็คห้องใช้ชุดดึงฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้งไซ้	ต้องไม่สึก/ไซ้ไม่เยื้อง	/		
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค					ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ให้มาตรฐาน แต่ใช้งานได้					<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
					วันที่	วันที่

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร						
ประเภทของใบตรวจเช็ค		ความถี่			Report	Approved
<input checked="" type="checkbox"/> ไม่เสีย <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หม้อไอน้ำ		<input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้งเดือน <input type="checkbox"/> ประจำปี <input type="checkbox"/> 2 วันครั้ง			<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	กำหนดมาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ	
DUST No.4-8	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 16 APM	15A	บันทึกเป็นตัวเลข	
DC4-8	2.เช็คมอเตอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	1A	บันทึกเป็นตัวเลข	
HANGER NO3	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/		
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/		
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นร่วงตามรอบปากถุงกรองฝุ่น	/		
	6.เช็คสภาพโครงสร้างวงรีโรตารี่	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/		
	7.เช็คห้องใช้ชุดดึงฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้งไซ้	ต้องไม่สึก/ไซ้ไม่เยื้อง	/		
DUST No.4-9	1.เช็คมอเตอร์Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 14.4 APM	14A	บันทึกเป็นตัวเลข	
DC4-9	2.เช็คมอเตอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	1A	บันทึกเป็นตัวเลข	
TC-1000 NO3	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/		
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/		
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นร่วงตามรอบปากถุงกรองฝุ่น	/		
	6.เช็คสภาพโครงสร้างวงรีโรตารี่	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/		
	7.เช็คห้องใช้ชุดดึงฝุ่นออก Hopper	ดูปรับตั้งไซ้	ต้องไม่สึก/ไซ้ไม่เยื้อง	/		
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค					ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ให้มาตรฐาน แต่ใช้งานได้					<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
					วันที่	วันที่

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร					
 บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด		Rev 0 Effective ...01/12/11..			
ประเภทของใบตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หม้อไอน้ำ		ความถี่ <input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้งต่อเดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วันต่อสัปดาห์		Report	Approved
				<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.5 DC5 AUTO POURING	1.เช็คมอเตอร์ Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 135 APM	100A	บันทึกเป็นตัวเลข
	2.เช็คมอเตอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 4.8 APM	2A	บันทึกเป็นตัวเลข
	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นร่วงตามรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้างวงรีวงรีโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	7.เช็คห้องใช้ชุดดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ดูปรับตั้งไซ	ต้องไม่สึก/ไซไม่หย่อน	/	
	1.เช็คมอเตอร์ Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน APM		บันทึกเป็นตัวเลข
	2.เช็คมอเตอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน APM		บันทึกเป็นตัวเลข
	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น		
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว		
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นร่วงตามรอบปากถุงกรองฝุ่น		
	6.เช็คสภาพโครงสร้างวงรีวงรีโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น		
	7.เช็คห้องใช้ชุดดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ดูปรับตั้งไซ	ต้องไม่สึก/ไซไม่หย่อน		
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังไม่ใช้งานได้				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
				<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
				วันที่	วันที่

ใบตรวจเช็คเครื่องจักร					
 บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด		Rev 0 Effective ...01/12/11..			
ประเภทของใบตรวจเช็ค <input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เครื่องกล <input type="checkbox"/> หม้อไอน้ำ		ความถี่ <input checked="" type="checkbox"/> ประจำเดือน <input type="checkbox"/> 2 ครั้งต่อเดือน <input type="checkbox"/> ประจำสัปดาห์ <input type="checkbox"/> 2 วันต่อสัปดาห์		Report	Approved
				<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
ชื่อ - เครื่องจักร/รหัส	จุดตรวจเช็ค	วิธีการตรวจเช็ค	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
DUST No.4-10	1.เช็คมอเตอร์ Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 15 APM	14A	บันทึกเป็นตัวเลข
	2.เช็คมอเตอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	1A	บันทึกเป็นตัวเลข
	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นร่วงตามรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้างวงรีวงรีโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	7.เช็คห้องใช้ชุดดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ดูปรับตั้งไซ	ต้องไม่สึก/ไซไม่หย่อน	/	
DUST No.4-11	1.เช็คมอเตอร์ Blower	ดูแอมป์มอเตอร์	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 15 APM	14A	บันทึกเป็นตัวเลข
	2.เช็คมอเตอร์ดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ใช้แอมป์มอเตอร์วัด	กระแสที่วัดได้ไม่เกิน 2 APM	1A	บันทึกเป็นตัวเลข
	3.เช็คสภาพท่อดูดฝุ่น	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	4.Solenoid Jet Pulse	ดูการทำงาน	ต้องทำงานทุกตัว/ไม่มีลมรั่ว	/	
	5.เช็คห้อง PULSE JET	เปิดฝาด้านบน	ต้องไม่มีฝุ่นร่วงตามรอบปากถุงกรองฝุ่น	/	
	6.เช็คสภาพโครงสร้างวงรีวงรีโดยรอบ	ดู	ไม่มีรูรั่ว / ฝุ่น	/	
	7.เช็คห้องใช้ชุดดึงฝุ่นออกจาก Hopper	ดูปรับตั้งไซ	ต้องไม่สึก/ไซไม่หย่อน	/	
มาตรฐานผลการตรวจเช็ค <input type="checkbox"/> ถูกต้องตามมาตรฐาน <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน <input type="checkbox"/> ไม่ได้มาตรฐาน แต่ยังไม่ใช้งานได้				ผู้ตรวจเช็ค	หัวหน้างาน
				<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
				วันที่	วันที่