

การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

2.1 การติดตามตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

จากการดำเนินการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3) บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด เมื่อวันที่ 6 พฤษภาคม 2565 เป็นการรวบรวมข้อมูลรายละเอียดที่เกี่ยวข้องกับกิจกรรมต่าง ๆ และสำรวจสภาพพื้นที่โครงการ การตรวจสอบเอกสาร การสัมภาษณ์ผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวกับการดำเนินงาน และการดำเนินการแก้ไขปัญหาคืออุปสรรคที่เกิดขึ้นดังกล่าว พร้อมทั้งทำการถ่ายภาพ เพื่อใช้ประกอบในการจัดทำรายงานฯ นยตามที่เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3) บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด เลขที่ ทส 1010.3/16677 เมื่อวันที่ 15 ตุลาคม 2564 ทั้งนี้โครงการมอบหมายให้บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด เป็นผู้ดำเนินการตรวจสอบและเก็บรวบรวมข้อมูลการปฏิบัติตามมาตรการฯ มีรายละเอียดขั้นตอนการดำเนินงาน ดังนี้

ขั้นตอนการดำเนินงาน

1. การรวบรวมและทบทวนข้อมูลของโครงการ

- 1) การทบทวนข้อมูลทั่วไปเกี่ยวกับกิจกรรมการดำเนินงานของโครงการ
- 2) การทบทวนรายละเอียดโครงการจากรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)
- 3) การทบทวนรายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการสิ่งแวดล้อมของโครงการ

การติดตามตรวจสอบพื้นที่โครงการ (Walk through survey)

คณะผู้ติดตามตรวจสอบของบริษัทที่ปรึกษาที่มีความรู้และประสบการณ์ในด้านการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมเข้าตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3) บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด เมื่อวันที่ 6 พฤษภาคม 2565

2.2 ผลการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ผลการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่เสนอในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ผ่านความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม หนังสือเห็นชอบเลขที่ ทส 1010.3/16677 เมื่อวันที่ 15 ตุลาคม 2565 โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3) บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด โดยผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบของสิ่งแวดล้อม ในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 ดังตารางที่ 2.2-1 มีรายละเอียด ดังนี้

1. มาตรการทั่วไป
2. การจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
3. คุณภาพอากาศ
4. ระดับเสียง
5. คุณภาพน้ำ
6. การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม
7. การคมนาคมขนส่ง
8. การจัดการของเสีย
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย
10. สาธารณสุขและสุขภาพอนามัย
11. การประชาสัมพันธ์ข้อมูลโครงการ
12. สภาพเศรษฐกิจ-สังคม และการมีส่วนร่วมของประชาชน
13. พื้นที่สีเขียว

ตารางที่ 2.2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (มาตรการทั่วไป) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
1. มาตรการทั่วไป 1) ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ตั้งอยู่ที่เขตประกอบการอุตสาหกรรมสยามอีสเทิร์น อินดัสเทรียล พาร์ค ตำบลมาบยางพร อำเภอบลวก แดง จังหวัดระยอง (โดยมีกำลังการหลอม 146.40 ตัน/วัน และผังการใช้ประโยชน์โครงการดังรูปที่ 1) อย่างเคร่งครัด	- พื้นที่โครงการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3) บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ ทส 1010.3/16677 ลงวันที่ 15 ตุลาคม 2564	-	- ภาคผนวก 1ก

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (มาตรการทั่วไป) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ) 2) บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ต้องว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ และเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ส่งให้สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง ทราบทุก 6 เดือน ทั้งนี้ การจัดทำและการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการที่กำหนดตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการหรือผู้ขออนุญาตจะต้องได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ. 2561 และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) คือ บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด เป็นผู้ตรวจสอบและจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมเพื่อเสนอให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบทุก 6 เดือน โดยรายงานฉบับล่าสุดคือฉบับเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2564 สำหรับรายงานฉบับนี้เป็นรายงาน ครั้งที่ 1 ประจำปี 2565 ฉบับเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565	-	- ภาคผนวก 1ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (มาตรการทั่วไป) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ) 3) หากเกิดเหตุการณ์ใด ๆ ก็ตามที่มีอาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ต้องแจ้งให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบโดยเร็ว เพื่อหน่วยงานดังกล่าวจะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหา	- พื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม อย่างเคร่งครัด โดยในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 ไม่พบเหตุการณ์ที่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม และกรณีร้องเรียนจากชุมชน หากมีเหตุการณ์ที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบโครงการจะดำเนินการแจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเพื่อขอความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาทันที	-	- ภาคผนวก 2ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (มาตรการทั่วไป) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ) 4) ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการทำการตรวจสอบหาสาเหตุ ทำการแก้ไข และทำการตรวจวัดซ้ำเพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 ผลการตรวจวัด พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด หากผลการตรวจวัดมีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานกำหนดจะดำเนินการตรวจวัดซ้ำและแก้ไขเพื่อป้องกันการเกิดปัญหา	-	- ภาคผนวก 2ข - ภาคผนวก ค

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (มาตรการทั่วไป) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ) 5) เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึง ปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้นโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อ ประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการ กำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ผลการตรวจวัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 มีค่าอยู่ใน เกณฑ์มาตรฐานกำหนดและไม่พบกรณีร้องเรียนจาก ชุมชน	-	- ภาคผนวก 2ข - ภาคผนวก ค

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (มาตรการทั่วไป) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
<p>1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)</p> <p>6) ในกรณีที่บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้แตกต่างไปจากที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ได้ให้ความเห็นชอบไปแล้ว ให้เป็นหน้าที่ของหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตเป็นผู้พิจารณา ดังนี้</p> <p>(1) หากเห็นว่าการแก้ไขเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมดังกล่าว ไม่กระทบต่อสาระสำคัญของการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเป็นมาตรการที่เกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่าหรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานที่ผ่านการพิจารณาให้ความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ แล้ว ให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตรับจดทะเบียนการปรับปรุงแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้น ๆ ต่อไป พร้อมกับให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและการปรับปรุงแก้ไขมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่รับจดทะเบียนไว้ ส่งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ</p>	- พื้นที่โครงการ	- ปัจจุบัน (มกราคม-มิถุนายน 2565) โครงการยึดถือตามรายละเอียดและมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3) ได้รับความเห็นชอบสำนักนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมตามหนังสือเลขที่ ทส 1010.3/16677 ลงวันที่ 15 ตุลาคม 2564 หากโครงการพบว่ารายละเอียดโครงการหรือมาตรการฯ มีการเปลี่ยนแปลงต่างจากในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับเห็นชอบจาก สผ. จะดำเนินการเสนอรายละเอียดข้อมูลการเปลี่ยนแปลงต่อหน่วยงานอนุญาตเพื่อพิจารณาตามขั้นตอนของกฎหมาย	-	- ภาคผนวก 1ก

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (มาตรการทั่วไป) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
<p>1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)</p> <p>(2) หากหน่วยงานที่มีอำนาจในการอนุมัติหรืออนุญาตมีความเห็นว่าการปรับปรุงแก้ไขรายละเอียดโครงการหรือมาตรการนั้น ๆ อาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ให้หน่วยงานที่มีอำนาจในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตจัดส่งรายงานการปรับปรุงแก้ไขรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ คณะที่เกี่ยวข้องพิจารณาให้ความเห็นชอบประกอบการเปลี่ยนแปลงหรือปรับปรุงมาตรการดังกล่าว และเมื่อโครงการมีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดหรือปรับปรุงแก้ไขมาตรการฯ ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ให้ความเห็นชอบประกอบแล้ว หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตต้องแจ้งผลการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบด้วย</p>				

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (มาตรการทั่วไป) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
2. การจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) 1) จัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) ภายใน 180 วัน หลังจาก รายงานฯ ได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม	- ชุมชนรอบพื้นที่โครงการ/หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	- โครงการแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมวลชนสัมพันธ์เมื่อวันที่ 1 เมษายน 2563 ตามเอกสารประกาศที่ YSC038/2563	-	- ภาคผนวก 3ข
2) องค์ประกอบคณะกรรมการฯ และที่มาคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) ประกอบด้วยตัวแทนจาก 3 ฝ่าย ได้แก่ กรรมการผู้แทนภาคประชาชน กรรมการผู้แทนภาคราชการ/นักวิชาการในท้องถิ่น และผู้แทนจากโครงการ โดยกำหนดสัดส่วนตัวแทนจากภาคประชาชนมากกว่ากึ่งหนึ่งของจำนวนกรรมการฯ ทั้งหมด โดยรวม 18 คน มีรายละเอียดดังนี้ (1) กรรมการผู้แทนภาคประชาชนไม่รวมผู้นำชุมชน จำนวน 12 คน ให้มาจากการเลือกตั้งของหมู่บ้าน คณะกรรมการหมู่บ้านหรือคณะกรรมการบุคคลที่เป็นตัวแทนในการดำเนินกิจกรรมต่าง ๆ ของแต่ละหมู่บ้าน เพื่อเป็นคณะกรรมการผู้แทนภาคประชาชนจากชุมชนรอบที่ตั้งโครงการในพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตร และต้องมีผู้เข้าร่วมประชุมรวมกันไม่น้อยกว่า 2 ใน 3 ของจำนวนกรรมการฯ ทั้งหมด	- ชุมชนรอบพื้นที่โครงการ/หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	- โครงการแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมวลชนสัมพันธ์เมื่อวันที่ 1 เมษายน 2563 ตามเอกสารประกาศที่ YSC038/2563 โดยประกอบด้วยตัวแทนจาก 3 ฝ่าย ได้แก่ กรรมการผู้แทนภาคประชาชน 12 ท่าน กรรมการผู้แทนภาคราชการ/นักวิชาการในท้องถิ่น 4 ท่าน และผู้แทนจากโครงการ 2 ท่าน	-	- ภาคผนวก 3ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (มาตรการทั่วไป) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
<p>2. การจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) (ต่อ)</p> <p>(2) กรรมการผู้แทนภาคราชการ ให้มาจากหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องกับการดำเนินงานของโครงการ จำนวน 4 คน เช่น</p> <p>(2.1) กรรมการผู้แทนภาคราชการ</p> <ul style="list-style-type: none"> • อุตสาหกรรมจังหวัดระยอง หรือผู้แทน • พลังงานจังหวัดระยอง หรือผู้แทน • ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยองหรือผู้แทน • สาธารณสุขจังหวัดระยอง หรือผู้แทน • นายกองค์การบริหารส่วนตำบลปลวกแดง หรือผู้แทน • นายกองค์การบริหารส่วนตำบลมาบยางพร หรือผู้แทน • นายกองค์การบริหารส่วนตำบลบ่อวิน หรือผู้แทน <p>นายกองค์การบริหารส่วนตำบลเขาไม้แก้ว หรือผู้แทน</p> <p>(2.2) นักวิชาการในท้องถิ่น มาจากการคัดเลือก เช่น จากสถาบันการศึกษา</p> <p>(3) ผู้แทนโครงการ จำนวน 2 คน</p>				

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (มาตรการทั่วไป) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
<p>2. การจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) (ต่อ)</p> <p>3) คุณสมบัติของบุคคลที่จะได้รับการคัดเลือกให้เป็นคณะกรรมการฯ มีรายละเอียดดังนี้</p> <p>(1) ต้องมีอายุไม่ต่ำกว่า 25 ปี บริบูรณ์</p> <p>(2) ไม่เป็นบุคคลล้มละลาย</p> <p>(3) ไม่เป็นคนไร้ความสามารถหรือเสมือนไร้ความสามารถ</p> <p>(4) ไม่เคยได้รับโทษจำคุกโดยคำพิพากษาถึงที่สุดให้จำคุกเว้นแต่เป็นโทษสำหรับความผิดที่ได้กระทำโดยประมาทหรือความผิดลหุโทษ</p> <p>(5) สำหรับกลุ่มตัวแทนจากภาคประชาชน กลุ่มผู้นำชุมชน หน่วยงานราชการต้องเป็นผู้ที่ไม่มีส่วนได้ส่วนเสียกับบริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด</p>	<p>- ชุม ชน รอบ พื้นที่โครงการ/หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง</p>	<p>- โครงการแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมวลชนสัมพันธ์เมื่อวันที่ 1 เมษายน 2563 ตาม เอก ส าร ป ระ ก า ศ ที่ YSC038/2563 โดยกำหนดคุณสมบัติของคณะกรรมการฯ ตามที่มาตรการกำหนด</p>	-	- ภาคผนวก 3ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (มาตรการทั่วไป) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
<p>2. การจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) (ต่อ)</p> <p>4) วาระของคณะกรรมการและการพ้นสภาพ</p> <p>(1) กรรมการมีวาระในการดำรงตำแหน่งคราวละ 4 ปี นับตั้งแต่วันที่ได้รับการประกาศแต่งตั้งและอาจได้รับการสรรหาหรือแต่งตั้งให้เป็นกรรมการได้อีก แต่ไม่เกิน 2 วาระติดต่อกัน</p> <p>(2) เมื่อครบกำหนดวาระตามวรรคหนึ่ง หากยังมิได้มีการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการขึ้นมาใหม่ ให้กรรมการซึ่งพ้นจากตำแหน่งตามวาระนั้นอยู่ในตำแหน่งเพื่อปฏิบัติหน้าที่ต่อไปจนกว่ากรรมการซึ่งได้รับการสรรหาหรือแต่งตั้งใหม่เข้ารับหน้าที่แต่ต้องไม่เกิน 90 วัน นับตั้งแต่วันที่กรรมการพ้นจากตำแหน่งตามวาระนั้น</p> <p>(3) กรณีที่กรรมการพ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระให้ดำเนินการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการประเภทเดียวกันแทนภายใน 45 วัน นับตั้งแต่วันที่กรรมการว่างลง และให้ผู้ได้รับการสรรหาหรือได้รับการแต่งตั้งให้ดำรงตำแหน่งแทนอยู่ในตำแหน่งเท่ากับวาระที่เหลืออยู่ของกรรมการซึ่งตนแทน</p>	<p>- ชุม ชน รอบ พื้นที่โครงการ/หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง</p>	<p>- โครงการแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมวลชนสัมพันธ์ เมื่อวันที่ 1 เมษายน 2563 ตามเอกสารประกาศที่ YSC038/2563 โดยกำหนดวาระในการดำรงตำแหน่งคราวละ 4 ปี นับตั้งแต่วันที่ได้รับการประกาศแต่งตั้ง ซึ่งจะครบวาระในการดำรงตำแหน่งในปี 2567</p>	-	- ภาคผนวก 3ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (มาตรการทั่วไป) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
<p>2. การจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) (ต่อ)</p> <p>(4) กรณีวาระของกรรมการที่พ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระเหลืออยู่น้อยกว่า 90 วัน จะไม่ดำเนินการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการแทนตำแหน่งที่ว่างลงก็ได้ และให้คณะกรรมการประกอบด้วยกรรมการเท่าที่เหลืออยู่นอกจากการพ้นตำแหน่งตามวาระกรรมการพ้นจากตำแหน่งเมื่อ</p> <p>(4.1) ตาย</p> <p>(4.2) ลาออก</p> <p>(4.3) เป็นบุคคลวิกลจริตหรือจิตฟั่นเฟือน</p> <p>(4.4) คณะกรรมการมีมติ 2 ใน 3 ให้ถอดถอนออกจากตำแหน่ง เพราะมีความประพฤติเสื่อมเสีย บกพร่อง หรือไม่สุจริตต่อหน้าที่ หรือหย่อนความสามารถ</p> <p>(4.5) เป็นบุคคลล้มละลาย</p> <p>(4.6) เป็นบุคคลไร้ความสามารถหรือเสมือนไร้ความสามารถ</p> <p>(4.7) เคยได้รับโทษจำคุกโดยคำพิพากษาถึงที่สุดให้จำคุก เว้นแต่เป็นโทษสำหรับความผิดที่ได้กระทำโดยประมาท ความผิดฐานหมิ่นประมาทหรือความผิดลหุโทษ</p>				

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (มาตรการทั่วไป) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
2. การจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) (ต่อ) 5) อำนาจหน้าที่ของคณะกรรมการฯ (1) สร้างเสริมความเข้าใจอันดีระหว่างโครงการกับชุมชน และประสานความร่วมมือกับหน่วยงานอื่นหรือผู้ที่เกี่ยวข้อง (2) ร่วมกระบวนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและผลการตรวจวัดตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ และเผยแพร่/ประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบ (3) กำกับ ดูแล การดำเนินงานของโครงการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ (4) เป็นตัวแทนของชุมชนในการตรวจเยี่ยมโครงการ และติดตามตรวจสอบการดำเนินงานของโครงการให้สอดคล้องกับระเบียบมาตรฐานกฎหมายที่เกี่ยวข้อง (5) เป็นศูนย์กลางเพื่อประสานความร่วมมือในการดำเนินงานใด ๆ เพื่อก่อให้เกิดความ สัมพันธ์ที่ดีระหว่างโครงการกับชุมชน (6) ตรวจสอบข้อเท็จจริง ให้ข้อคิดเห็นและข้อเสนอแนะต่อการจัดการข้อร้องเรียนเกี่ยวกับปัญหาและผลกระทบที่ได้รับจากการดำเนินโครงการ และแนวทางการป้องกันและแก้ไขปัญหา (7) ร่วมเจรจาไกล่เกลี่ยและหาข้อยุติกรณีมีข้อพิพาทปัญหาสิ่งแวดล้อมระหว่างโครงการกับชุมชนและพิจารณากำหนดอัตราค่าชดเชยกรณีข้อพิพาทปัญหาสิ่งแวดล้อมระหว่างโครงการกับชุมชน	- ชุมชนรอบพื้นที่โครงการ/หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	- โครงการจัดประชุมเพื่อแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมวลชนสัมพันธ์เมื่อวันที่ 1 เมษายน 2563 ตามเอกสารประกาศที่ YSC038/2563 พร้อมทั้งชี้แจงอำนาจหน้าที่ให้กับคณะกรรมการทราบ	-	- ภาคผนวก 3ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (มาตรการทั่วไป) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
2. การจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) (ต่อ) 6) ความถี่ในการประชุม (1) ต้องมีกรรมการฯ มาประชุมไม่น้อยกว่ากึ่งหนึ่งของจำนวนกรรมการฯ ทั้งหมดจึงจะเป็นองค์ประชุม โดยประชุมอย่างน้อยทุก 6 เดือน แต่หากพบว่ามีอุปสรรคจำเป็นเร่งด่วนสามารถประชุมก่อนกำหนดเวลาปกติได้ โดยให้อยู่ในดุลยพินิจของคณะกรรมการฯ กึ่งหนึ่งของคณะกรรมการฯ ทั้งหมด (2) การวินิจฉัยชี้ขาดของที่ประชุมให้ถือเสียงข้างมาก กรรมการคนหนึ่งให้มีเสียง 1 เสียง ในการลงคะแนน ถ้าคะแนนเสียงเท่ากันให้ประธานในที่ประชุมออกเสียงเพิ่มขึ้นอีกเสียงหนึ่งเป็นเสียงชี้ขาด	- ชุม ชน ร อ บ พื้นที่โครงการ/ ห นั ว ย ง า น ที่เกี่ยวข้อง	- โครงการแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมวลชนสัมพันธ์เมื่อวันที่ 1 เมษายน 2563 ตามเอกสารประกาศที่ YSC038/2563 โดยมีแผนจัดประชุมทุก 6 เดือน แต่เนื่องจากสถานการณ์การแพร่ระบาดของโรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา (COVID-19) อย่างต่อเนื่องจึงจำเป็นต้องชะลอการจัดประชุมออกไปก่อนจนกว่าสถานการณ์จะคลี่คลาย	-	- ภาคผนวก 3ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (มาตรการทั่วไป) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตาม มาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
<p>2. การจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) (ต่อ)</p> <p>7) กำหนดให้มีการจัดอบรมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม เพื่อให้ความรู้ความเข้าใจในการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการ เช่น แผนการตรวจวัด กฎหมายควบคุมด้านสิ่งแวดล้อม เป็นต้น โดยกำหนดให้ดำเนินการภายหลังการแต่งตั้งแล้วภายใน 3 เดือน และเป็นประจำทุกครั้งที่มีการปรับหรือแต่งตั้งคณะกรรมการฯ อีกครั้ง</p> <p>8) กำหนดให้มีการศึกษาดูงานของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม อย่างน้อย 1 ครั้ง ในรอบวาระ</p>	<p>- คณะกรรมการติดตามฯ</p> <p>- คณะกรรมการติดตามฯ</p>	<p>- โครงการจัดประชุมเพื่อแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมวลชนสัมพันธ์เมื่อวันที่ 1 เมษายน 2563 ตามเอกสารประกาศที่ YSC038/2563 พร้อมดำเนินการอบรมเพื่อให้ความรู้ความเข้าใจในการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการ</p> <p>- โครงการกำหนดให้มีการศึกษาดูงานของคณะกรรมการ 1 ครั้ง ในรอบวาระเพื่อสร้างความรู้ความเข้าใจให้กับคณะกรรมการ</p>	<p>-</p> <p>-</p>	<p>- ภาคผนวก 3ข</p> <p>- ภาคผนวก 3ข</p>

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
3. คุณภาพอากาศ - ควบคุมค่าความเข้มข้นของมลสารอากาศที่ระบายออกจากปล่องของโครงการให้มีค่าเป็นไปตามข้อกำหนดของเขตประกอบการฯ และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่มีระเหยออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 หรือกฎหมายที่เกี่ยวข้องที่เข้มงวดที่สุด รวมทั้งควบคุมค่าความเข้มข้นของมลสารอากาศที่ระบายออกจากปล่องของโครงการตามที่ระบุไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ได้แก่ อัตราการระบายฝุ่นละอองไม่เกิน 0.2572 กรัม/วินาที ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนไม่เกิน 0.0966 กรัม/วินาที ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ไม่เกิน 0.1231 กรัม/วินาที และไฮโดรเจนฟลูออไรด์ (HF) ไม่เกิน 0.0031 กรัม/วินาที ดังตารางที่ 6 ทั้งนี้ อัตราการระบายรวม (Total Loading) จะต้องไม่เกินข้อกำหนดของเขตประกอบการอุตสาหกรรมสยามอีสเทิร์น อินดัสเทรียล พาร์ค	- ปล่องระบายอากาศ	- โครงการดำเนินการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ในวันที่ 19-20, 23 พฤษภาคม และ 14 มิถุนายน 2565 พบว่า ความเข้มข้นของมลสารมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด สำหรับอัตราการระบายรวม (Total Loading) ของฝุ่นละอองเท่ากับ 0.0209 กรัม/วินาที ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน เท่ากับ 0.0872 กรัม/วินาที ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ เท่ากับ 0.0046 กรัม/วินาที ซึ่งมีค่าเป็นไปตามค่าควบคุมที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเป็นไปตามข้อกำหนดของเขตประกอบการอุตสาหกรรมสยามอีสเทิร์น อินดัสเทรียล พาร์ค	-	- ภาคผนวก ค

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
3. คุณภาพอากาศ (ต่อ) - กำหนดให้มีการติดตั้งระบบดักฝุ่นแบบถุงกรองเพื่อ บำบัดมลสารอากาศจากกระบวนการหลอมอะลูมิเนียม	- ระบบบำบัดมลพิษ ทางอากาศ	- โครงการติดตั้งระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง เพื่อบำบัดมลสารอากาศจากกระบวนการ หลอมอะลูมิเนียม	-	- รูปที่ 1 ระบบดักฝุ่นแบบ ถุงกรอง
- ติดตั้งเครื่องสำรองไฟสำหรับระบบบำบัดมลพิษทาง อากาศของโครงการ เพื่อใช้ในกรณีฉุกเฉินที่ไฟฟ้า ขัดข้อง	- ระบบบำบัดมลพิษ ทางอากาศ	- กระบวนการผลิตและระบบบำบัดมลพิษ ทางอากาศของโครงการต้องใช้กระแสไฟฟ้า ในการเดินเครื่องจักร ทั้งนี้หากเกิดกรณี ฉุกเฉินที่ไฟฟ้าขัดข้องทางโครงการจะหยุด กระบวนการผลิตทันทีและไม่มีการปล่อย มลสาร รวมทั้งมีแผนเตรียมการและ ตอบสนองสภาวะฉุกเฉินกรณีไฟฟ้าดับ	-	- ภาคผนวก 4ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
3. คุณภาพอากาศ (ต่อ) - จัดทำแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) ซึ่งกำหนดระยะเวลาและรายการตรวจชัดเจน เพื่อให้ระบบรวบรวมและระบายอากาศ ระบบบำบัดมลพิษอากาศ เพื่อให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพตลอดเวลา โดยก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมน้อยที่สุด ประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> • การตรวจสอบการทำงานของระบบพัดลมและท่อดูดอากาศ • การตรวจสอบระบบสายพานและมอเตอร์ต่างๆ • การตรวจสอบความดันตกของระบบดักฝุ่น • การเปลี่ยนถุงกรอง (Bag filter) ตามระยะเวลาที่กำหนด 	- ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	- โครงการจัดทำแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) ซึ่งกำหนดระยะเวลาและรายการตรวจโดยจัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจสอบบำรุงรักษาระบบรวบรวมและระบายอากาศ ระบบบำบัดมลสารอากาศตามแผนอย่างต่อเนื่อง เพื่อให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพตลอดเวลา	-	- ภาคผนวก 5ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
3. คุณภาพอากาศ (ต่อ) - จัดเตรียมอะไหล่สำรองที่จำเป็นสำหรับระบบดักฝุ่นให้เพียงพอ และพร้อมสำหรับแก้ไขซ่อมบำรุงเมื่อระบบบำบัดมลพิษทางอากาศอากาศเกิดขัดข้อง	- ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	- โครงการจัดทำแผนตรวจสอบประสิทธิภาพของระบบดักฝุ่นแบบถ่วงกรองเพื่อให้อยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งาน และให้ผู้ติดตั้งระบบบำบัดเป็นผู้รับผิดชอบจัดเตรียมอุปกรณ์และอะไหล่สำรองในกรณีฉุกเฉินหรือขัดข้อง	-	- ภาคผนวก 5ข
- ตรวจสอบประสิทธิภาพของระบบดักฝุ่นแบบถ่วงกรองให้อยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งานอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง และตรวจซ่อมบำรุงทุก ๆ 6 เดือน พร้อมทั้งจัดให้มีการเปลี่ยนถ่วงกรอง (Bag Filter) ใหม่ทุก ๆ 12 เดือน	- ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	- โครงการมีเจ้าหน้าที่ตรวจสอบประสิทธิภาพของระบบดักฝุ่นแบบถ่วงกรองให้อยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งานเป็นประจำทุกวันที่มีการทำงาน และตรวจซ่อมบำรุงทุก 6 เดือน รวมทั้งทำการเปลี่ยนถ่วงกรอง (Bag filter) เป็นประจำทุกปี	-	- ภาคผนวก 5ข
- หากระบบดักฝุ่นแบบถ่วงกรองเกิดการชำรุดหรือขัดข้อง โครงการจะต้องทำการตรวจสอบหาสาเหตุและดำเนินการแก้ไขและหยุดดำเนินการผลิตทันที	- ระบบดักฝุ่นแบบถ่วงกรอง	- โครงการมีแผนและเจ้าหน้าที่ดำเนินการตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบดักฝุ่นแบบถ่วงกรองให้อยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งานอยู่เสมอ หากระบบดักฝุ่นแบบถ่วงกรองเกิดการชำรุดหรือขัดข้อง โครงการจะดำเนินการหยุดดำเนินการผลิตทันที รวมทั้งแก้ไขและหาสาเหตุที่เกี่ยวข้อง	-	- ภาคผนวก 5ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
3. คุณภาพอากาศ (ต่อ) - จัดให้มีการตรวจวัดความดันแตกต่างของท่อลำเลียง ทางเข้าและออกของระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง หากมีค่า ความดันเกินเกณฑ์ที่กำหนดไว้ให้ดำเนินการตรวจสอบ หาสาเหตุ เพื่อปรับปรุงแก้ไขต่อไป	- ระบบบำบัดมลพิษ ทางอากาศ	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจวัดความดันของท่อ ลำเลียงทางเข้าและออกของระบบดักฝุ่นแบบ ถุงกรองเป็นประจำทุกวันที่มีการทำงานหากมีค่า ความดันเกินเกณฑ์ที่กำหนดไว้จะดำเนินการ ตรวจสอบสาเหตุ และปรับปรุงแก้ไขทันที	-	- ภาคผนวก 5ข
- ติดตั้งเครื่องกักเก็บละอองน้ำแบบเคลื่อนย้ายได้ (Portable Oil Mist Filter) บริเวณแผนกทำความสะอาด ชิ้นงานและบริเวณขัดกลึงชิ้นงาน	- แผนกทำความสะอาด ชิ้นงาน และ บริเวณ ขัดกลึงชิ้นงาน	- โครงการติดตั้งเครื่องกักเก็บละอองน้ำแบบ เคลื่อนย้ายได้ (Portable oil mist filter) บริเวณ แผนกทำความสะอาดชิ้นงานและบริเวณขัดกลึง ชิ้นงาน	-	- รูปที่ 2 เครื่องกัก เก็บละอองน้ำมัน
- จัดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศตามที่ กฎหมายกำหนด ที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงาน อุตสาหกรรม เพื่อทำหน้าที่ควบคุม ดูแล และตรวจสอบ การทำงานของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศของ โครงการ	- ระบบบำบัดมลพิษ ทางอากาศ	- โครงการจัดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทาง อากาศประจำโครงการที่ขึ้นทะเบียนกับกรม โรงงานอุตสาหกรรม ตามเอกสารที่ ออก 0313/5882 เมื่อวันที่ 23 พฤษภาคม 2565 เพื่อทำ หน้าที่ควบคุม ดูแล และตรวจสอบการทำงานของ ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	-	- ภาคผนวก 6ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
4. ระดับเสียง - กำหนดแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) สำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์ต่างๆ ให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพ และไม่เป็แหล่งกำเนิดเสียงดัง โดยต้องมีการระบุช่วงเวลาและกิจกรรมที่ดำเนินงานอย่างชัดเจน	- เครื่องจักร และอุปกรณ์ต่างๆ	- โครงการจัดทำแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) เครื่องจักรและอุปกรณ์ โดยมีการระบุช่วงเวลาและกิจกรรมที่ดำเนินงานอย่างต่อเนื่องตามคู่มือการทำงานตามประเภทเครื่องจักรและอุปกรณ์ เพื่อให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพ และไม่เป็แหล่งกำเนิดเสียงดัง	-	- ภาคผนวก 5ข
- ตรวจวัดระดับเสียงภายในอาคารผลิต เพื่อจัดทำเส้นระดับเสียงที่เท่ากัน (Noise Contour Map) ทบทุก ๓ ปี และนำผลการศึกษามาใช้ในการจัดการสิ่งแวดล้อมด้านเสียงในโรงงานต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมอบหมายให้บริษัท ซีวีทีและสิ่งแวดล้อม จำกัด เป็นผู้ดำเนินการจัดทำ Noise Contour Map บริเวณต่างๆ ในอาคารผลิต โดยล่าสุดได้จัดทำเมื่อเดือนกุมภาพันธ์ พ.ศ. 2560 และมีแผนดำเนินการตรวจวัดทบทุกปี 2565 เพื่อใช้ในการจัดการด้านเสียงของโครงการ เช่น การกำหนดพื้นที่ที่ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง การติดตั้งป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันการได้ยิน	-	- ภาคผนวก 7ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
4. ระดับเสียง (ต่อ) - ควบคุมการดำเนินกิจกรรมภายในโครงการเพื่อมิให้ระดับเสียงที่บริเวณริมรั้วของโครงการมีค่าสูงเกินกว่า 70 เดซิเบลเอ หากพบว่ามีค่าระดับเสียงสูงเกินกว่าที่กำหนดจะต้องดำเนินการปรับปรุงและแก้ไขทันที	- ริมรั้วรอบโครงการ	- โครงการควบคุมระดับเสียงที่เกิดจากกิจกรรมการผลิตอย่างต่อเนื่องเพื่อไม่ให้ส่งผลกระทบต่อโรงเรียนและชุมชนใกล้เคียงสำหรับผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไปบริเวณริมรั้วโครงการและชุมชนใกล้เคียงระหว่างวันที่ 17-24 พฤษภาคม 2565 พบว่า มีค่าระหว่าง 53.3-62.9 dB(A) ซึ่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด	-	- ภาคผนวก ค
- กำหนดให้มีเขตระดับเสียงที่ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงรอบพื้นที่หรือเครื่องจักรที่มีเสียงดังตั้งแต่ 85 เดซิเบลเอ	- อาคารผลิต	- โครงการจัดทำ Noise Contour Map และโครงการอนุรักษ์การได้ยินเพื่อกำหนดเขตการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงรวมทั้งติดป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง	-	- ภาคผนวก 7ข - ภาคผนวก 8ข - รูปที่ 3 ป้ายเตือนอันตรายและพนักงานสวมใส่ PPE

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3) บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
4. ระดับเสียง (ต่อ) - ออกแบบพื้นที่ติดตั้งเครื่องจักรที่มีเสียงดัง ให้เป็นลักษณะปิดล้อม (enclosure) และจัดให้มีการซ่อมแซมบำรุงรักษาอุปกรณ์เครื่องจักรอยู่เสมอ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดทำที่ปิดล้อมเครื่องจักรที่มีเสียงดัง (enclosure) และจัดทำแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) และดำเนินการตรวจสอบตามแผนอย่างต่อเนื่อง	-	- ภาคผนวก 5ข - รูปที่ 4 การปิดล้อมเครื่องจักร (enclosure)
- ตรวจสอบบำรุงรักษาเครื่องจักรกลในโรงงานตามระยะเวลาที่ระบุในข้อกำหนดของอุปกรณ์ต่างๆ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการตรวจสอบบำรุงรักษาเครื่องจักรกลในโรงงานตามแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program)	-	- ภาคผนวก 5ข
- ปลุกไม้ยืนต้นบริเวณริมรั้วโครงการ เพื่อเป็นแนวป้องกันฝุ่นละอองและเสียงดัง ซึ่งอาจก่อให้เกิดการรบกวนต่อโรงงานข้างเคียงหรือชุมชนที่อยู่ใกล้	- ริมรั้วรอบโครงการ	- โครงการดำเนินการปลุกไม้ยืนต้น ได้แก่ ต้นอโศกอินเดีย บริเวณริมรั้วโครงการ เพื่อเป็นแนวป้องกันฝุ่นละอองและเสียงดังต่อพื้นที่ข้างเคียง	-	- รูปที่ 5 ไม้ยืนต้นริมรั้วโครงการ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
5. คุณภาพน้ำ 5.1 น้ำเสียจากสำนักงานและโรงอาหาร - จัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปชนิดเกรอะ-กรอง ไร้อากาศ ขนาด 6 ลูกบาศก์เมตร รองรับน้ำเสียจาก ห้องน้ำ-ห้องส้วมของอาคารสำนักงาน ปริมาณ 64 ลูกบาศก์เมตร/วันและจัดให้มีถังดักไขมันรองรับน้ำเสียจากโรงอาหาร ขนาด 3.6 ลูกบาศก์เมตร และเพื่อบำบัดเบื้องต้นก่อนส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสีย ส่วนกลางของเขตประกอบการฯ ต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการติดตั้งระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปชนิดเกรอะ-กรองไร้อากาศ สำหรับบำบัดน้ำเสียจาก ห้องน้ำ-ห้องส้วมของอาคารสำนักงาน และติดตั้งถังดัก ไขมันสำหรับบำบัดน้ำเสียจากโรงอาหาร เพื่อทำการ บำบัดเบื้องต้นก่อนส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง ของเขตประกอบการฯ ต่อไป	-	- รูปที่ 6 ระบบบำบัด น้ำเสียสำเร็จรูป - รูปที่ 7 ถังดักไขมัน

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
5. คุณภาพน้ำ (ต่อ) 5.1 น้ำเสียจากสำนักงานและโรงอาหาร (ต่อ) - ติดตั้งถังดักไขมันที่มีประสิทธิภาพและมีความเพียงพอในการบำบัดน้ำเสียจากห้องน้ำ-ห้องส้วมของอาคารสำนักงาน เพื่อควบคุมให้คุณลักษณะของน้ำทิ้งที่ระบายออกจากโรงงานมีค่าเป็นไปตามเกณฑ์ที่เขตประกอบการฯ กำหนดไว้ ก่อนระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของเขตประกอบการฯ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการติดตั้งถังดักไขมันที่มีประสิทธิภาพและมีความสามารถเพียงพอในการบำบัดน้ำเสียจากกิจกรรมการใช้น้ำของพนักงาน เพื่อควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งที่ระบายออกจากโรงงาน ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งก่อนระบายออกจากโรงงานระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 พบว่า มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์ลักษณะสมบัติน้ำเสียที่ยอมให้ระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของเขตประกอบการฯ	-	- ภาคผนวก ค - รูปที่ 7 ถังดักไขมัน

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
5. คุณภาพน้ำ (ต่อ) 5.1 น้ำเสียจากสำนักงานและโรงอาหาร (ต่อ) - จัดให้มีเจ้าหน้าที่ดูแลทำความสะอาดถังดักไขมันทุกวัน และทำการดักไขมันออกไปกำจัดทุก ๆ 2 วัน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ดูแลทำความสะอาดถังดักไขมัน และทำการดักไขมันออกไปกำจัดทุกวัน	-	- รูปที่ 8 เจ้าหน้าที่ทำความสะอาด
- จัดสร้างบ่อตรวจวัดคุณภาพน้ำ (Inspection Manhole) ขนาด 16 ลูกบาศก์เมตร ตรงตำแหน่งที่จะบรรจบท่อระบายน้ำเสียของโครงการกับท่อรวบรวมน้ำเสียของเขตประกอบการฯ ในตำแหน่งที่เหมาะสมตามที่เขตประกอบการฯ กำหนด เพื่อตรวจวัดคุณภาพน้ำเดือนละ 1 ครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีบ่อตรวจวัดคุณภาพน้ำ 1 (Inspection Manhole 1) ขนาด 16 ลูกบาศก์เมตร บริเวณตำแหน่งที่จะบรรจบท่อระบายน้ำเสียของโครงการกับท่อรวบรวมน้ำเสียของเขตประกอบการฯ ในตำแหน่งที่เขตประกอบการฯ กำหนด และดำเนินการตรวจวัดคุณภาพน้ำทั้งในบ่อตรวจวัดคุณภาพน้ำ 1 (Inspection Manhole 1) เดือนละ 1 ครั้ง	-	- ภาคผนวก ค - รูปที่ 9 บ่อตรวจวัดคุณภาพน้ำ 1 (Inspection Manhole 1)

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
5. คุณภาพน้ำ (ต่อ) 5.1 น้ำเสียจากสำนักงานและโรงอาหาร (ต่อ) - ควบคุมลักษณะน้ำทิ้งที่จะระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางให้เป็นไปตามเกณฑ์ที่เขตประกอบการฯ กำหนด ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • pH 5.5-9.0 • BOD ไม่เกิน 500 mg/l • COD ไม่เกิน 750 mg/l • SS ไม่เกิน 200 mg/l • TDS ไม่เกิน 3,000 mg/l • Oil & grease ไม่เกิน 10 mg/l 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการควบคุมลักษณะน้ำทิ้งที่จะระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางให้เป็นไปตามที่เขตประกอบการฯ กำหนด โดยดำเนินการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งก่อนระบายออกจากโรงงาน เดือนละ 1 ครั้ง ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 พบว่า มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์ลักษณะสมบัติน้ำเสียที่ยอมให้ระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของเขตประกอบการฯ	-	- ภาคผนวก ค

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
5 คุณภาพน้ำ (ต่อ) 5.1 น้ำเสียจากสำนักงานและโรงอาหาร (ต่อ) - จัดให้มีบ่อบำบัดน้ำทิ้งขนาดรวม 65 ลูกบาศก์เมตร ที่สามารถรองรับน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วไม่น้อยกว่า 1 วัน และบ่อบำบัดน้ำทิ้งฉุกเฉินขนาด 65 ลูกบาศก์เมตร สำหรับรองรับน้ำทิ้งที่บำบัดไม่ได้ตามเกณฑ์ที่เขตประกอบการฯ เพื่อนำกลับไปบำบัดใหม่ให้ได้ตามเกณฑ์ที่กำหนดไว้ได้ไม่น้อยกว่า 1 วัน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีบ่อบำบัดน้ำทิ้งขนาด 65 ลูกบาศก์เมตร สามารถรองรับน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วไม่น้อยกว่า 1 วัน และบ่อบำบัดน้ำทิ้งฉุกเฉินขนาด 65 ลูกบาศก์เมตร สำหรับรองรับน้ำทิ้งที่บำบัดไม่ได้ตามเกณฑ์ที่เขตประกอบการฯ กำหนดไว้ ซึ่งสามารถรองรับน้ำทิ้งได้ไม่น้อยกว่า 1 วัน	-	- รูปที่ 10 บ่อบำบัดน้ำทิ้งและบ่อบำบัดน้ำทิ้งฉุกเฉิน
- กำหนดให้มีการตรวจวัดค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) ด้วยเครื่องตรวจวัดคุณภาพน้ำ (pH Online) และตรวจวัดค่าสารแขวนลอย (SS) ของแข็งละลายน้ำ (TDS) บีโอดี (BOD) ซีโอดี (COD) ทีเคเอ็น (TKN) น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) เดือนละ 1 ครั้ง เพื่อตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้ว	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการติดตั้งเครื่องตรวจวัดค่าความเป็นกรด-ด่างอัตโนมัติ (pH Online) และดำเนินการตรวจวัด pH, SS, TDS, BOD, COD, TKN และ Oil & Grease บริเวณน้ำทิ้งจากสำนักงานและโรงอาหาร ซึ่งผ่านระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปและถังตกไขมันเบื้องต้น เดือนละ 1 ครั้ง	-	- ภาคผนวก ค - รูปที่ 11 pH Online

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
5. คุณภาพน้ำ (ต่อ) 5.1 น้ำเสียจากสำนักงานและโรงอาหาร (ต่อ) - จัดให้มีเจ้าหน้าที่ดูแลทำความสะอาดระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปอย่างน้อยเดือนละ 2 ครั้ง	- ระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ดูแลทำความสะอาดระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป สัปดาห์ละ 1 ครั้ง	-	- รูปที่ 8 เจ้าหน้าที่ทำความสะอาด
- จัดเตรียมอะไหล่หรืออุปกรณ์/เครื่องมือที่ใช้ในการซ่อมแซมหรือเปลี่ยนระบบบำบัดน้ำเสียได้ทันทีเมื่อพบอุปกรณ์หรือเครื่องมือมีการชำรุดเสียหาย	- ระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป	- โครงการจัดเตรียมอะไหล่สำรองที่จำเป็นที่ใช้ในการซ่อมแซมได้ทันที หากพบอุปกรณ์หรือเครื่องมือมีการชำรุดเสียหาย	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
5. คุณภาพน้ำ (ต่อ) 5.2 น้ำเสียจากการผลิต - รวบรวมน้ำเสียที่มีการปนเปื้อนจากกระบวนการฉีดขึ้นรูปและการตัดชิ้นงานประมาณ 1.50 ลูกบาศก์เมตร/วัน และน้ำเสียที่มีการปนเปื้อนจากกระบวนการขัดกลึงชิ้นงานประมาณ 6.83 ลูกบาศก์เมตร/วัน เข้าสู่บ่อพักน้ำทิ้ง 1 (Holding Pond No. 1) ขนาด 20 ลูกบาศก์เมตร เพื่อนำไปบำบัดด้วยระบบบำบัดน้ำเสียแบบการระเหยด้วยไอน้ำเชิงกล (MVR Evaporator) ขนาด 33 ลูกบาศก์เมตร/วัน ดังรูปที่ 3-4	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- โครงการรวบรวมน้ำเสียจากกระบวนการฉีดขึ้นรูปและการตัดชิ้นงานและน้ำเสียที่มีการปนเปื้อนจากกระบวนการขัดกลึงชิ้นงานไว้ภายในบ่อพักน้ำทิ้ง 1 (Holding Pond No. 1) ขนาด 20 ลูกบาศก์เมตร และส่งไปบำบัดด้วยระบบบำบัดน้ำเสียแบบการระเหยด้วยไอน้ำเชิงกล (MVR Evaporator)	-	- ภาคผนวก 9ข - รูปที่ 12 บ่อพักน้ำเสียปนเปื้อนสารเคมีและบ่อฉุกเฉิน - รูปที่ 13 ระบบบำบัดน้ำเสีย

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
5. คุณภาพน้ำ (ต่อ) 5.2 น้ำเสียจากการผลิต (ต่อ) - รวบรวมน้ำเสียที่มีการปนเปื้อนจากกระบวนการทำความสะอาดชิ้นงานและทดสอบรอยรั่ว ประมาณ 7.23 ลูกบาศก์เมตร/วัน เข้าสู่บ่อพักน้ำทิ้ง 2 (Holding Pond No.2) ขนาด 20 ลูกบาศก์เมตร เพื่อนำไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียแบบการระเหยด้วยไอน้ำเชิงกล (MVR Evaporator) ขนาด 33 ลูกบาศก์เมตร/วัน	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- โครงการรวบรวมน้ำเสียที่มีการปนเปื้อนจากกระบวนการทำความสะอาดชิ้นงานและทดสอบรอยรั่วไว้ในบ่อพักน้ำทิ้ง 2 (Holding Pond No.2) ขนาด 20 ลูกบาศก์เมตร และส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียแบบการระเหยด้วยไอน้ำเชิงกล (MVR Evaporator)	-	- ภาคผนวก 9ข - รูปที่ 12 บ่อพักน้ำเสียปนเปื้อนสารเคมีและบ่อฉุกเฉิน - รูปที่ 13 ระบบบำบัดน้ำเสีย

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
5. คุณภาพน้ำ (ต่อ) 5.2 น้ำเสียจากการผลิต (ต่อ) - รวบรวมน้ำเสียที่มีการปนเปื้อนจากกระบวนการทำความสะอาดชิ้นงาน (หน่วยผลิตชิ้นส่วนประกอบผลิตภัณฑ์) ประมาณ 13.66 ลูกบาศก์เมตร/วัน เข้าสู่บ่อพักน้ำทิ้ง 3 (Holding Pond No.3) ขนาด 40 ลูกบาศก์เมตร เพื่อนำไปบำบัดด้วยระบบบำบัดน้ำเสียแบบการระเหยด้วยไอน้ำเชิงกล (MVR Evaporator) ขนาด 33 ลูกบาศก์เมตร/วัน	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- โครงการรวบรวมน้ำเสียที่มีการปนเปื้อนจากกระบวนการทำความสะอาดชิ้นงาน (หน่วยผลิตชิ้นส่วนประกอบผลิตภัณฑ์) ไว้ในบ่อพักน้ำทิ้ง 3 (Holding Pond No.3) ขนาด 40 ลูกบาศก์เมตร และส่งไปบำบัดด้วยระบบบำบัดน้ำเสียแบบการระเหยด้วยไอน้ำเชิงกล (MVR Evaporator)	-	- ภาพผนวก 9ข - รูปที่ 12 บ่อพักน้ำเสียปนเปื้อนสารเคมีและบ่อฉุกเฉิน - รูปที่ 13 ระบบบำบัดน้ำเสีย

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
5. คุณภาพน้ำ (ต่อ) 5.2 น้ำเสียจากการผลิต (ต่อ) - จัดให้มีบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง (Inspection Manhole No. 2) สำหรับระบบบำบัดน้ำเสียแบบการระเหยด้วยไอน้ำเชิงกล (MVR Evaporator) มีขนาด 20 ลูกบาศก์เมตร โดยตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งเดือนละ 1 ครั้ง กรณีน้ำทิ้งภายหลังการบำบัดผ่านมาตรฐานจะทำการสูบน้ำทิ้งไปยังบ่อพักน้ำทิ้งของโครงการ (Holding Pond No.5) ขนาด 33 ลูกบาศก์เมตร ก่อนส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางทางชีวภาพของเขตประกอบการฯ แต่หากไม่ผ่านเกณฑ์จะทำการสูบน้ำทิ้งฉุกเฉิน (Emergency Pond No. 2) ขนาด 33 ลูกบาศก์เมตร ก่อนรวบรวมไปบำบัดใหม่อีกครั้ง	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- บริเวณระบบบำบัดน้ำเสียแบบการระเหยด้วยไอน้ำเชิงกล (MVR Evaporator) โครงการจัดให้มีบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง (Inspection Manhole No. 1) โดยตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งเดือนละ 1 ครั้ง กรณีน้ำทิ้งผ่านมาตรฐานจะทำการสูบน้ำทิ้งไปยังบ่อพักน้ำทิ้งของโครงการ (Holding Pond No.4) ขนาด 65 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งสามารถรองรับน้ำได้อย่างเพียงพอ ก่อนส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของเขตประกอบการฯ กรณีน้ำทิ้งไม่ผ่านเกณฑ์จะทำการสูบน้ำทิ้งฉุกเฉิน (Emergency Pond No. 1) ขนาด 65 ลูกบาศก์เมตรก่อนรวบรวมไปบำบัดใหม่อีกครั้ง ปัจจุบันโครงการยังไม่ได้ดำเนินการก่อสร้างบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง (Inspection Manhole No. 2) ,บ่อพักน้ำทิ้งของโครงการ (Holding Pond No.5) ขนาด 33 ลูกบาศก์เมตร และบ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉิน (Emergency Pond No. 2) ขนาด 33 ลูกบาศก์เมตร	-	- รูปที่ 9 บ่อตรวจวัดคุณภาพน้ำ 1 (Inspection Manhole 1) - รูปที่ 12 บ่อพักน้ำเสียปนเปื้อนสารเคมีและบ่อฉุกเฉิน - รูปที่ 13 ระบบบำบัดน้ำเสีย

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
5. คุณภาพน้ำ (ต่อ) 5.2 น้ำเสียจากการผลิต (ต่อ) - จัดให้มีบ่อบำบัดน้ำทิ้ง (Holding pond) จำนวน 1 บ่อ ขนาด 33 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งสามารถรองรับน้ำที่ผ่านการ บำบัดจากระบบบำบัดน้ำเสียแบบการระเหยด้วยไอน้ำ เชิงกล (MVR Evaporator) ของโครงการได้ อย่างน้อย 1 วัน	- ระบบบำบัด น้ำเสีย	- โครงการจัดให้มีบ่อบำบัดน้ำทิ้ง(Holding Pond No.4) ขนาด 65 ลูกบาศก์เมตร เพื่อรองรับน้ำที่ผ่านการ บำบัดจากระบบบำบัดน้ำเสียแบบการระเหยด้วยไอน้ำ เชิงกล (MVR Evaporator) ซึ่งสามารถรองรับน้ำ ได้เพียงพอ สำหรับบ่อบำบัดน้ำทิ้ง (Holding Pond No.5) ขนาด 33 ลูกบาศก์เมตร ทางโครงการ ยังไม่ได้ดำเนินการก่อสร้าง	-	- รูปที่ 12 บ่อบำบัด น้ำเสียบนเบื่อน สารเคมีและบ่อ จุกเงิน - รูปที่ 13 ระบบ บำบัดน้ำเสีย

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
5. คุณภาพน้ำ (ต่อ) 5.2 น้ำเสียจากการผลิต (ต่อ) - ห้ามระบายน้ำทิ้งที่ไม่ผ่านเกณฑ์มาตรฐานหรือน้ำปนเปื้อนลงสู่บ่อพักน้ำทิ้ง (Holding pond) และจัดให้มีบ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉิน (Emergency Pond) ขนาด 33 ลูกบาศก์เมตร สำหรับรองรับน้ำทิ้งที่ไม่ผ่านเกณฑ์มาตรฐานได้อย่างน้อย 1 วัน เพื่อรวบรวมเข้าสู่ระบบบำบัดใหม่อีกครั้ง	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- กรณีน้ำทิ้งไม่ผ่านเกณฑ์จะทำการสูบเข้าบ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉิน (Emergency Pond No. 1) ขนาด 65 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งสามารถรองรับน้ำได้อย่างเพียงพอ ก่อนรวบรวมไปบำบัดใหม่อีกครั้ง สำหรับบ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉิน (Emergency Pond No.2) ขนาด 33 ลูกบาศก์เมตร ทางโครงการยังไม่ได้ดำเนินการก่อสร้าง	-	- รูปที่ 12 บ่อพักน้ำเสียปนเปื้อนสารเคมีและบ่อฉุกเฉิน

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการและ แนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
5. คุณภาพน้ำ (ต่อ) 5.2 น้ำเสียจากการผลิต (ต่อ) - ควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งในบ่อพักน้ำทิ้ง (Holding pond No. 4 และ No. 5) ให้ได้ตามเกณฑ์ที่กำหนด ลักษณะของน้ำเสียที่ระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย ส่วนกลางทางชีวภาพของเขตประกอบการ อุตสาหกรรมสยามอีสเทิร์น อินดัสเทรียล พาร์ค กรณีผลการตรวจวัดมีค่าไม่เป็นไปตามเกณฑ์ มาตรฐานน้ำทิ้งของเขตประกอบการฯ จะถูกส่งไปยัง บ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉินที่ 2 (Emergency pond No.2) ที่ สามารถรองรับน้ำทิ้งที่ไม่ผ่านเกณฑ์มาตรฐานน้ำทิ้ง ได้อย่างน้อย 1 วัน	- ระบบบำบัด น้ำเสีย	- โครงการมีบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง (Inspection Manhole No. 1) โดยตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งเดือนละ 1 ครั้ง เพื่อควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งให้ได้ตามเกณฑ์ที่กำหนดลักษณะของน้ำเสียที่ระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางทางชีวภาพของเขตประกอบการฯ กรณีน้ำทิ้งไม่ผ่านเกณฑ์จะทำการสูบเข้าบ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉิน (Emergency Pond No. 1) ขนาด 65 ลูกบาศก์เมตรก่อนรวบรวมไปบำบัดใหม่อีกครั้ง สำหรับปัจจุบันโครงการยังไม่ได้ดำเนินการก่อสร้างบ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉิน (Emergency Pond No. 2) ขนาด 33 ลูกบาศก์เมตร	-	- รูป ที่ 9 บ่อ ตรวจวัดคุณภาพ น้ำ 1 (Inspection Manhole 1) - รูปที่ 12 บ่อพัก น้ำเสียปนเปื้อน สารเคมีและบ่อ ฉุกเฉิน - รูปที่ 13 ระบบ บำบัดน้ำเสีย

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
6. การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม - จัดให้มีระบบรวบรวมน้ำฝนจากบริเวณพื้นที่ที่ไม่ปนเปื้อน เช่น น้ำฝนที่ตกในบริเวณพื้นที่หลังคาของอาคาร เป็นต้น แยกออกจากระบบรวบรวมน้ำเสียอย่างชัดเจน โดยน้ำฝนจะถูกระบายลงรางระบายน้ำของเขตประกอบการฯ ต่อไป	- ระบบระบายน้ำฝน	- โครงการมีระบบรวบรวมน้ำฝน โดยน้ำฝนที่ไม่ปนเปื้อนจะไหลลงสู่รางระบายน้ำของโครงการ ก่อนระบายลงรางระบายน้ำของเขตประกอบการฯ	-	- รูปที่ 14 รางระบายน้ำ
- กำกับดูแลให้มีการทิ้งเศษวัสดุและมูลฝอยที่อาจอุดตันในรางระบายน้ำภายในพื้นที่โครงการ รวมทั้งกำหนดแผนการทำความสะอาดรางระบายน้ำโครงการอย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการกำชับพนักงานให้ทิ้งเศษวัสดุและมูลฝอยลงในภาชนะที่จัดเตรียมไว้ในพื้นที่โครงการ รวมทั้งจัดให้มีเจ้าหน้าที่ทำความสะอาดรางระบายน้ำโครงการอย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง	-	- รูปที่ 8 เจ้าหน้าที่ทำความสะอาด - รูปที่ 15 ภาชนะรองรับมูลฝอยในพื้นที่โครงการ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
6. การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม (ต่อ) - พื้นที่ที่อาจเกิดน้ำฝนปนเปื้อน เช่น หม้อแปลงไฟฟ้า เป็นต้น ให้ติดตั้งบ่อพักน้ำฝนปนเปื้อนเป็นเวลา 15 นาที เพื่อทำการตรวจสอบคุณภาพน้ำฝนที่เกิดขึ้นจากบริเวณดังกล่าว หากไม่มีการปนเปื้อน น้ำฝนดังกล่าวจะถูกส่งเข้า Oil Separator ก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำฝนของเขตประกอบการฯ หากมีการปนเปื้อน น้ำฝนจะถูกรวบรวมพักในถังเหล็กขนาด 200 ลิตร เพื่อรอส่งกำจัดโดยบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีรางระบายน้ำล้อมรอบบริเวณพื้นที่ที่อาจเกิดน้ำฝนปนเปื้อน เพื่อรวบรวมน้ำปนเปื้อนลงสู่บ่อพักน้ำฝนปนเปื้อนและทำการตรวจสอบคุณภาพน้ำฝนที่เกิดขึ้นจากบริเวณดังกล่าว ถ้าไม่มีการปนเปื้อนน้ำฝนดังกล่าวจะถูกระบายลงสู่รางระบายน้ำฝนของเขตประกอบการฯ หากมีการปนเปื้อนน้ำฝนจะถูกรวบรวมพักในถังเหล็กขนาด 200 ลิตร รอส่งกำจัดโดยบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมต่อไป	-	- รูป ที่ 14 รางระบายน้ำ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
7. การคมนาคมขนส่ง - กำหนดและกำกับดูแลให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	- ภายใน และ ภายนอกพื้นที่ โครงการ	- โครงการมีข้อกำหนดและกำกับดูแลให้พนักงาน ขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	-	- ภาคผนวก 10ข
- มีระบบการตรวจสอบยานพาหนะ รถบรรทุก และ บุคคลที่เข้า-ออกพื้นที่โครงการ เพื่อป้องกันอุบัติเหตุ	- ท าง เข้า - โครงการ	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย ตรวจสอบยานพาหนะรถบรรทุกรวมถึงบุคคล ที่เข้า-ออกพื้นที่โครงการเพื่อป้องกันอุบัติเหตุ	-	- รูปที่ 16 เจ้าหน้าที่ รักษาความปลอดภัย ประจำพื้นที่โครงการ
- ควบคุมความเร็วยานพาหนะที่เข้ามาภายในพื้นที่ โครงการให้ไม่เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- โครงการมีข้อกำหนดและกำกับดูแลให้พนักงาน ขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด โดยจัดทำ เอกสารแจ้งกฎระเบียบด้านความปลอดภัย และ กำหนดให้ใช้ความเร็วในการขับขี่ไม่เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง ภายในบริเวณพื้นที่โครงการ พร้อมทั้งติดตั้งป้ายจำกัดความเร็วพื้นที่โครงการ	-	- ภาคผนวก 10ข - รูปที่ 17 ป้ายจำกัด ความเร็ว

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
7. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ) - จำกัดความเร็วของยานพาหนะและรถบรรทุกไม่เกิน 40 กิโลเมตร/ชั่วโมง ในเขตชุมชนและจำกัดความเร็วของยานพาหนะและรถบรรทุกไม่เกิน 60 กิโลเมตร/ชั่วโมง ในพื้นที่เขตประกอบการฯ	- เส้นทางรถขนส่งในเขตชุมชน/ถนนภายในเขตประกอบการฯ	- โครงการมีข้อกำหนดและกำกับดูแลให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด และจัดทำเอกสารแจ้งกฎระเบียบด้านความปลอดภัย โดยกำหนดให้ใช้ความเร็วของยานพาหนะและรถบรรทุกไม่เกิน 40 กิโลเมตร/ชั่วโมง ในเขตชุมชน และใช้ความเร็วไม่เกิน 60 กิโลเมตร/ชั่วโมง ในพื้นที่เขตประกอบการฯ พร้อมทั้งจัดทำป้ายจำกัดความเร็ว	-	- ภาคผนวก 10ข - รูปที่ 17 ป้ายจำกัดความเร็ว
- กำหนดให้มีรถรับ-ส่งพนักงาน เพื่อลดจำนวนการใช้รถของพนักงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีบริการรถรับ-ส่งพนักงาน เพื่อลดจำนวนการใช้รถของพนักงาน	-	- ภาคผนวก 11ข - รูปที่ 18 รถรับ-ส่งพนักงาน
- จัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยอำนวยความสะดวกบริเวณทางเข้า-ออกโครงการ	- ทางเข้า-ออกโครงการ	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยเพื่ออำนวยความสะดวกและจัดระเบียบการจราจรบริเวณทางเข้า-ออกจากพื้นที่โครงการตลอดเวลา 24 ชั่วโมง	-	- รูปที่ 16 เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยประจำพื้นที่โครงการ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
7. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ) - ควบคุมน้ำหนักของรถบรรทุกให้บรรทุกขนส่งตามกฎหมายกำหนด และต้องจัดให้มีวัสดุอุปกรณ์ป้องกันการตกหล่นของวัสดุเพื่อป้องกันความเสียหายของผิวจราจร	- เส้นทางขนส่ง	- โครงการควบคุมน้ำหนักของรถบรรทุกตามข้อกำหนดกฎหมายรวมทั้งจัดให้มีผ้าใบปิดคลุมกระบะบรรทุก เพื่อป้องกันการตกหล่นของวัสดุและป้องกันความเสียหายของผิวจราจร	-	- รูปที่ 19 เครื่องขังน้ำหนักรถบรรทุก และการปิดคลุมผ้าใบ
- หลีกเลี่ยงการขนส่งวัสดุดิบ สารเคมี ผลิตภัณฑ์ และของเสียจากกระบวนการผลิตในช่วงที่มีการจราจรคับคั่งหรือช่วงเวลาเร่งด่วนของชุมชน (ช่วงเวลา 06.00-09.00 น. และช่วงเวลา 16.00-19.00 น.)	- เส้นทางขนส่ง	- โครงการกำหนดให้รถบรรทุกหลีกเลี่ยงขนส่งวัสดุดิบ สารเคมี ผลิตภัณฑ์ และของเสียจากกระบวนการผลิตในช่วงที่มีการจราจรคับคั่งหรือช่วงเวลาเร่งด่วนของชุมชน (ช่วงเวลา 06.00-09.00 น. และช่วงเวลา 16.00-19.00 น.)	-	- ภาคผนวก 12ข
- กำหนดเส้นทางการขนส่งสารเคมีให้ผ่านพื้นที่ชุมชนน้อยที่สุด และให้พนักงานปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด	- เส้นทางขนส่ง	- โครงการได้กำหนดเส้นทางการขนส่งสารเคมี คือทางหลวงหมายเลข 331 เป็นเส้นทางหลักในการเข้า-ออกพื้นที่เขตประกอบการฯ จากนั้นจึงใช้ถนนภายในพื้นที่เขตประกอบการฯ เป็นเส้นทางขนส่งเข้าสู่พื้นที่โครงการ เพื่อให้ผ่านพื้นที่ชุมชนน้อยที่สุดและกำชับให้พนักงานปฏิบัติตามข้อกำหนดอย่างเคร่งครัด	-	- ภาคผนวก 12ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
7. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ) - กำหนดให้ผู้ขับขี่ยานพาหนะปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	- เส้นทางขนส่ง	- โครงการมีข้อกำหนดและกำชับพนักงานให้สวมหมวกนิรภัยขณะขับขี่รถจักรยานยนต์ และให้คาดเข็มขัดนิรภัยขณะขับรถยนต์ตามกฎหมายจราจรทางบก	-	- ภาคผนวก 10ข
- จัดให้มีแผนตอบโต้อุบัติภัยกรณีที่เกิดอุบัติเหตุ โดยให้ผู้เกี่ยวข้องทุกคนยึดถือและปฏิบัติตาม	- เส้นทางขนส่ง	- โครงการจัดให้มีแผนตอบสนองกรณีที่เกิดอุบัติเหตุ ซึ่งระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 ไม่พบรถขนส่งสารเคมีเกิดอุบัติเหตุแต่อย่างใด	-	- ภาคผนวก 4ข
- จัดการความปลอดภัยด้านการขนส่ง เช่น การตรวจวัดปริมาณแอลกอฮอล์ของพนักงานขับรถ การฝึกอบรมอย่างต่อเนื่องในการจัดการกับอุบัติเหตุที่เกี่ยวข้องกับการขนส่ง การขับรถในเชิงป้องกันอุบัติเหตุ	- เส้นทางขนส่ง	- โครงการมีการจัดการความปลอดภัยด้านการขนส่ง ได้แก่ การจัดอบรมพนักงานขับรถเกี่ยวกับการปฏิบัติตามกฎจราจรทางบก การจัดการกับอุบัติเหตุที่เกี่ยวข้องกับการขนส่ง และการตรวจวัดปริมาณแอลกอฮอล์สำหรับในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 งดการตรวจวัดแอลกอฮอล์ เนื่องจากสถานการณ์การแพร่ระบาดของโรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา (COVID-19)	-	- ภาคผนวก 10ข - ภาคผนวก 13ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
7. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ) - การขนส่งสารเคมีทุกครั้งต้องมีเอกสารกำกับการขนส่ง และเอกสารคำแนะนำเกี่ยวกับวัตถุอันตรายหรือเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของวัตถุที่ขนส่ง โดยเฉพาะข้อมูลดำเนินการแก้ไขปัญหาคูณเงินและการปฐมพยาบาลเบื้องต้นกรณีเกิดอุบัติเหตุ	- เส้นทางขนส่ง	- โครงการกำกับดูแลให้บริษัทผู้ขนส่งสารเคมีต้องจัดให้มีเอกสารกำกับการขนส่งสารเคมี และเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของวัตถุที่ขนส่ง ซึ่งมีข้อมูลวิธีการดำเนินการแก้ไขปัญหาคูณเงินและการปฐมพยาบาลเบื้องต้นกรณีเกิดอุบัติเหตุในการทำการขนส่งทุกครั้ง	-	- ภาคผนวก 14ข
- กำหนดเงื่อนไขในการพิจารณาคัดเลือกผู้ประกอบการขนส่งเพื่อความปลอดภัย ดังนี้ • กำหนดให้ผู้ประกอบการขนส่งต้องปฏิบัติตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง • กำหนดแนวทางความปลอดภัยในการขนส่ง และมาตรฐานในการขนส่งร่วมกับผู้ประกอบการขนส่ง เช่น ความพร้อมในด้านความรู้ การขับรถเชิงป้องกันของพนักงานขับรถ สภาพร่างกายของพนักงานขับรถ การอบรมในการจัดการกับอุบัติเหตุที่เกี่ยวข้องกับการขนส่ง ไปรษณีย์สำหรับการขนส่งสารอันตราย เป็นต้น	- เส้นทางขนส่ง	- โครงการพิจารณาคัดเลือกผู้ประกอบการขนส่งโดยมีเนื้อหาครอบคลุมเงื่อนไขในการพิจารณาคัดเลือกผู้ประกอบการขนส่งเพื่อความปลอดภัย ดังนี้ • ผู้ประกอบการขนส่งที่มีใบอนุญาตตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด • ผู้ประกอบการที่มีการกำหนดแนวทางความปลอดภัยในการขนส่ง และมาตรฐานในการขนส่งร่วมกับผู้ประกอบการขนส่ง เช่น ความพร้อมในด้านความรู้ การขับรถเชิงป้องกันของพนักงานขับรถ สภาพร่างกายของพนักงานขับรถ การอบรมในการจัดการกับอุบัติเหตุที่เกี่ยวข้องกับการขนส่งไปรษณีย์สำหรับการขนส่งสารอันตราย เป็นต้น	-	- ภาคผนวก 14ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
8. การจัดการของเสีย - การจัดการของเสียและการเก็บรวบรวมไว้ในพื้นที่จัดเก็บของเสียของโครงการให้ดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. 2548 และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการปฏิบัติตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. 2548 และกฎหมายที่เกี่ยวข้องในการดำเนินการจัดการของเสียและการเก็บรวบรวมไว้ในพื้นที่จัดเก็บของเสียของโครงการ	-	- ภาคผนวก 15ข - รูป ที่ 20 พื้นที่จัดเก็บของเสียและกากอะลูมิเนียม
- กำหนดให้จัดทำแบบกำกับการขนส่งของเสียให้ครอบคลุมทั้งในส่วนของผู้ก่อกำเนิด/ผู้ขนส่งและผู้ประกอบการสถานเก็บรวบรวมบำบัดและกำจัดของเสียอันตราย ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง ระบบเอกสารกำกับการขนส่งของเสียอันตราย พ.ศ. 2547	- รถ ข น ส ง ของเสีย	- โครงการจัดทำใบกำกับการขนส่งของเสียอันตรายโดยครอบคลุมทั้งในส่วนของผู้ก่อกำเนิด ผู้ขนส่ง และผู้ประกอบการสถานเก็บรวบรวมบำบัดและกำจัดของเสียตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง ระบบเอกสารกำกับการขนส่งของเสียอันตราย พ.ศ. 2547	-	- ภาคผนวก 15ข
- มีระบบคัดแยกวัสดุที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่หรือวัสดุที่มีมูลค่า เพื่อนำกลับมาใช้ใหม่ หรือจำหน่ายให้ผู้รับซื้อที่ได้รับอนุญาตจากราชการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดเตรียมภาชนะรองรับมูลฝอยโดยคัดแยกวัสดุที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่หรือวัสดุที่มีมูลค่าเพื่อนำกลับมาใช้ใหม่และจำหน่ายให้บริษัท ทองวัฒนา เวสต์ แมนเนจเม้นท์ จำกัด ที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม	-	- ภาคผนวก 15ข - รูป ที่ 15 ภาชนะรองรับมูลฝอยในพื้นที่โครงการ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
8. การจัดการของเสีย (ต่อ) - เลือกใช้บริการจากผู้ขนส่ง และผู้กำจัดสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่มีมาตรฐานในการดำเนินงานเป็นที่ยอมรับ และได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการพิจารณาเลือกผู้ประกอบการขนส่งและผู้กำจัดสิ่งปฏิกูลและวัสดุเหลือใช้ที่มีใบอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม	-	- ภาคผนวก 15ข
- จัดให้มีพื้นที่จัดเก็บของเสียและพื้นที่จัดเก็บกากอะลูมิเนียม เพื่อจัดเก็บของเสียที่เกิดขึ้นภายในโครงการ โดยออกแบบให้มีหลังคาปิดคลุมเพื่อป้องกันการชะล้างสารอันตราย โดยน้ำฝนลงสู่ระบบระบายน้ำและพื้นที่โดยรอบ และจัดแบ่งประเภทของเสียอย่างชัดเจนเพื่อป้องกันการปนเปื้อนของของเสียอันตรายไปสู่ของเสียประเภทอื่น ๆ	- พื้นที่จัดเก็บของเสีย และ พื้นที่ จัด เก็บ กากอะลูมิเนียม	- โครงการจัดให้มีพื้นที่จัดเก็บของเสียและพื้นที่จัดเก็บกากอะลูมิเนียมที่มีหลังคาปิดคลุมเพื่อป้องกันการชะล้างสารอันตรายโดยน้ำฝนลงสู่ระบบระบายน้ำ รวมถึงมีการจัดแบ่งประเภทของเสียอย่างชัดเจน เพื่อป้องกันการปนเปื้อนของของเสียอันตรายไปสู่ของเสียประเภทอื่นๆ	-	- รูป ที่ 14 รางระบายน้ำ - รูป ที่ 20 พื้นที่จัดเก็บของเสียและกากอะลูมิเนียม

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
8. การจัดการของเสีย (ต่อ) - จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้เป็นผู้ควบคุมการจัดการของเสียตามที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้เป็นผู้ควบคุมการจัดการของเสียซึ่งขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรมตามเอกสารที่ ออก 0313/5882 เมื่อวันที่ 23 พฤษภาคม 2565	-	- ภาคผนวก 6ข
- กำหนดให้โครงการทำการรวบรวมเอกสารการแจ้งขอขยายระยะเวลาในการกักเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (แบบ สก.1) เอกสารการขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (แบบ สก.2) และเอกสารการแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (แบบ สก.3)	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการจัดทำเอกสารการแจ้งขอขยายระยะเวลาในการกักเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (แบบ สก.1) เอกสารการขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (แบบ สก.2) และเอกสารการแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (แบบ สก.3)	-	- ภาคผนวก 15ข
- จัดให้มีระบบการตรวจสอบ (Audit) ผู้รับกำจัดเพื่อให้มั่นใจได้ว่าผู้รับกำจัดมีมาตรฐานในการดำเนินการได้อย่างแท้จริงและมีวิธีการกำจัดของเสียที่ถูกต้องตามหลักวิชาการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการพิจารณาเลือกผู้รับกำจัดของเสียที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อให้มั่นใจได้ว่าผู้รับกำจัดมีมาตรฐานในการดำเนินการ	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
8. การจัดการของเสีย (ต่อ) - จัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยตรวจสอบภายในพื้นที่โครงการและอาคารเก็บของเสียเพื่อตรวจสอบการหกรั่วไหลของน้ำมันและใช้วัสดุดูดซับน้ำมันที่หกรั่วไหลก่อนจัดเก็บวัสดุดูดซับไว้ในภาชนะ และเก็บไว้ในพื้นที่เก็บวัสดุปนเปื้อนภายในอาคารเก็บของเสียเพื่อรอส่งกำจัดอย่างถูกวิธีต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดเตรียมทรายดูดซับน้ำมันและสารเคมีรวมทั้งจัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจสอบภายในพื้นที่โครงการและอาคารเก็บของเสีย เพื่อตรวจสอบการหกรั่วไหลของน้ำมัน กรณีพบการหกรั่วไหลจะใช้วัสดุดูดซับน้ำมันที่หกรั่วไหลก่อนจัดเก็บวัสดุดูดซับไว้ในภาชนะ และเก็บไว้ในพื้นที่เก็บวัสดุปนเปื้อนภายในอาคารเก็บของเสียเพื่อรอส่งกำจัดต่อไป	-	- รูปที่ 21 ที่จัดเก็บทรายดูดซับน้ำมันและสารเคมี
- ส่งเสริมการนำหลัก 3R มาประยุกต์ใช้ในการจัดการของเสีย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้นำหลักการ 3R มาประยุกต์ใช้ในการจัดการของเสีย ได้แก่ การลดการเกิดของเสียที่แหล่งกำเนิด (Reduce) การนำของเสียกลับมาใช้ใหม่ (Reuse) และการปรับปรุงคุณภาพของเสีย เพื่อนำกลับมาใช้ใหม่ (Recycle) เช่น จัดให้มีการแยกขยะรีไซเคิลเพื่อขายให้กับบริษัทที่รับซื้อ	-	- รูปที่ 15 ภาชนะรองรับมูลฝอยในพื้นที่โครงการ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
8. การจัดการของเสีย (ต่อ) 8.1 มูลฝอยจากสำนักงานโรงอาหารและจากการอุปโภค-บริโภคของพนักงาน - จัดให้มีถังรองรับมูลฝอย 3 ประเภท ได้แก่ มูลฝอยทั่วไป มูลฝอยรีไซเคิล และของเสียอันตรายจากสำนักงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดเตรียมถังรองรับมูลฝอย 3 ประเภท ได้แก่ มูลฝอยทั่วไป มูลฝอยรีไซเคิล และของเสียอันตรายวางตามจุดต่างๆ ทั่วโครงการ	-	- ภาคผนวก 7ข - รูปที่ 15 ภาชนะรองรับมูลฝอยในพื้นที่โครงการ
- เก็บรวบรวมมูลฝอยประเภทต่าง ๆ ใส่ในภาชนะที่เหมาะสม มีฝาปิดมิดชิด และสามารถขนถ่ายได้สะดวก ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการหรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้องรับไปกำจัดต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดเตรียมภาชนะรองรับขยะมูลฝอยที่มีฝาปิดมิดชิดไว้ตามจุดต่างๆ ทั่วโครงการ เพื่อรวบรวมมูลฝอยประเภทต่างๆ และสามารถขนถ่ายได้สะดวก รวมทั้งติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการรับไปกำจัดต่อไป	-	- ภาคผนวก 7ข - รูปที่ 15 ภาชนะรองรับมูลฝอยในพื้นที่โครงการ
- มูลฝอยรีไซเคิลที่เก็บรวบรวมได้จากโครงการต้องนำกลับมาใช้ประโยชน์ให้มากที่สุด หรือเก็บรวบรวมไว้เพื่อให้บริษัทที่รับซื้อมาเก็บรวบรวมต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดเตรียมภาชนะรองรับมูลฝอยรีไซเคิลวางกระจายตามจุดต่างๆ ทั่วโครงการและรวบรวมให้กับบริษัทที่รับซื้อต่อไป	-	- ภาคผนวก 7ข - รูปที่ 15 ภาชนะรองรับมูลฝอยในพื้นที่โครงการ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
8. การจัดการของเสีย (ต่อ) 8.1 มูลฝอยจากสำนักงานโรงอาหารและจากการอุปโภค-บริโภคของพนักงาน (ต่อ) - ของเสียทั่วไป เช่น เศษอาหาร ขยะเปียก เป็นต้น และตะกอนจากบ่อดักไขมันจะรวบรวมให้เขตประกอบการฯ นำไปกำจัดต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ปัจจุบัน (มกราคม-มิถุนายน 2565) มีของเสียทั่วไป 36,655 กิโลกรัม โดยโครงการจัดเตรียมภาชนะรองรับเพื่อรวบรวมและส่งให้เขตประกอบการฯ นำไปกำจัดต่อไป	-	- ภาคผนวก 15ข - รูปที่ 15 ภาชนะรองรับมูลฝอยในพื้นที่โครงการ
- ของเสียรีไซเคิลจะถูกคัดแยกเพื่อส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการเพื่อนำกลับมาใช้ใหม่ต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ปัจจุบัน (มกราคม-มิถุนายน 2565) มีของเสียรีไซเคิล 34,562 กิโลกรัม โดยโครงการจัดเตรียมภาชนะรองรับของเสียรีไซเคิล และรวบรวมเพื่อส่งให้บริษัททองวัฒนา แมนเนจเม้นท์ จำกัด รับซื้อนำไปปรับปรุงคุณภาพก่อนนำกลับมาใช้ใหม่	-	- ภาคผนวก 15ข - รูปที่ 15 ภาชนะรองรับมูลฝอยในพื้นที่โครงการ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
8. การจัดการของเสีย (ต่อ) 8.1 มูลฝอยจากสำนักงานโรงอาหารและจากการอุปโภค-บริโภคของพนักงาน (ต่อ) - ของเสียอันตรายจะส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัดอย่างถูกวิธีต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ปัจจุบัน (มกราคม-มิถุนายน 2565) ไม่มีของเสียอันตรายเกิดขึ้น ทั้งนี้โดยจัดเตรียมภาชนะรองรับของเสียอันตรายวางกระจายตามจุดต่างๆ พื้นที่โครงการเพื่อรวบรวมและส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัด	-	- รูปที่ 15 ภาชนะรองรับมูลฝอยในพื้นที่โครงการ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
8. การจัดการของเสีย (ต่อ) 8.2 ของเสียจากกระบวนการผลิต - กำหนดให้มีการรวบรวมและจัดเก็บรอการเก็บขนส่งให้บริษัทที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเพื่อนำไปใช้ประโยชน์ใหม่หรือนำไปบำบัด/กำจัดอย่างถูกหลักวิชาการต่อไป ดังนี้ (1) เศษผงอะลูมิเนียมที่เกิดจากกระบวนการขัดผิวชิ้นงาน ปริมาณ 0.16 ตัน/วัน จะถูกดักโดยถุงกรองในระบบดักฝุ่น (2) เศษเหล็กจากการกลึงชิ้นส่วนประกอบผลิตภัณฑ์ ปริมาณ 0.09 ตัน/วัน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (สก.2) และดำเนินการแจ้งรายละเอียดเกี่ยวกับชนิด ปริมาณ และรายชื่อผู้รับกำจัด (สก.3) ให้กับโรงงานอุตสาหกรรมทุกปีตามกฎหมายกำหนด	-	- ภาคผนวก 15ข - รูปที่ 20 พื้นที่จัดเก็บของเสียและกากอะลูมิเนียมและกากอะลูมิเนียม

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
8. การจัดการของเสีย (ต่อ) 8.2 ของเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ) (3) เศษชิ้นลึงอะลูมิเนียมและเศษอะลูมิเนียมที่ไม่สามารถนำมาใช้ใหม่ในโครงการได้ เช่น เศษอะลูมิเนียมที่เกิดจากการตัดกลึงชิ้นงาน เป็นต้น ปริมาณ 1.32 ตัน/วัน (4) ชิ้นส่วนประกอบผลิตภัณฑ์ที่ไม่ได้มาตรฐาน ปริมาณ 0.05 ตัน/วัน (5) ฝุ่นจากถุงกรอง เศษผงและอะลูมิเนียมจากระบบบำบัดอากาศ ปริมาณ 0.01 ตัน/วัน (6) ถุงกรองที่เสื่อมสภาพซึ่งเป็นของเสียที่เพิ่มขึ้น ปริมาณ 0.09 ตัน/วัน (7) กากอะลูมิเนียม (dross) ที่เกิดจากการเติมฟลักซ์เพื่อกำจัดสิ่งปนเปื้อนที่อยู่ภายในอะลูมิเนียมหลอมเหลว ปริมาณ 1.99 ตัน/วัน				

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
8. การจัดการของเสีย (ต่อ) 8.2 ของเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ) (8) ภาชนะปนเปื้อน เป็นภาชนะที่ใส่สารเคมีหรือสารอันตรายคงค้าง เป็นพลาสติกที่ผ่านการใช้งานแล้ว เช่น ถัง 200 ลิตร ถังพลาสติกที่ปนเปื้อนน้ำมันและกระดาษรองชิ้นงานสีน้ำตาลปนเปื้อนน้ำมัน เป็นต้น ปริมาณ 0.004 ตัน/วัน (9) วัสดุดูดซับ วัสดุตัวกรอง และชุดป้องกันที่ปนเปื้อน เช่น ขี้เลื่อย เศษผ้า ถุงมือ ที่ผ่านการใช้งานแล้ว เป็นต้น ปริมาณ 0.007 ตัน/วัน (10) น้ำปนเปื้อนน้ำมัน Coolant เป็นน้ำผสมสารเคมีที่ผ่านการใช้งานแล้วจากกระบวนการผลิตของโครงการ ปริมาณ 18.65 ตัน/วัน จะรวบรวมไว้ในบ่อพักน้ำทิ้งซึ่งมีจำนวน 2 บ่อ ขนาดความจุบ่อละ 20 ลูกบาศก์เมตร (ความจุรวม 40 ลูกบาศก์เมตร)				

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
8. การจัดการของเสีย (ต่อ) 8.2 ของเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ) (11) รวบรวมบรรจุภัณฑ์ที่ผ่านการใช้งานแล้ว และ/ หรือภาชนะปนเปื้อน ไว้ภายในพื้นที่เก็บของ เสีย (12) จัดให้มีพื้นที่เก็บของเสียที่มีหลังคาปกคลุม มิดชิด เพื่อจัดเก็บของเสียที่เกิดขึ้นจาก กระบวนการผลิต				

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย - ดำเนินนโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างชัดเจนให้เป็นไปตามแนวทางระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัยหรือมาตรฐานอื่น ๆ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีนโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานตามประกาศที่ 015/2565 โดยเป็นไปตามแนวทางระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัยและมาตรฐานอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง	-	- ภาคผนวก 16ข
- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างาน ระดับบริหาร ระดับเทคนิค ระดับเทคนิคขั้นสูง และระดับวิชาชีพ ให้สอดคล้องตามกฎหมายกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2549 ในการวางแผนการจัดการด้านความปลอดภัย ดูแลให้มีการปฏิบัติเกี่ยวกับความปลอดภัย ควบคุมให้มีการใช้อุปกรณ์ความปลอดภัยให้ถูกวิธีและอยู่ในสภาพการใช้งานได้ ตรวจตราสภาพการทำงานและการปฏิบัติงานของคนงานแล้วรายงานให้ปรับปรุงแก้ไข บันทึก จัดทำรายงานและสอบสวนเกี่ยวกับอุบัติเหตุและโรคที่เกิดเนื่องจากการทำงาน และส่งเสริมสนับสนุนให้มีกิจกรรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการแต่งตั้งและกำหนดหน้าที่รับผิดชอบของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างาน ระดับบริหาร ระดับเทคนิค ระดับเทคนิคขั้นสูง และระดับวิชาชีพ ให้เป็นไปตามกฎหมายกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2549 รวมทั้งจัดทำรายงานและสอบสวนเกี่ยวกับอุบัติเหตุและโรคที่เกิดเนื่องจากการทำงาน และส่งเสริมสนับสนุนให้มีกิจกรรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน	-	- ภาคผนวก 17ข - ภาคผนวก 18ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย - แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบการและหน่วยงานความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ให้สอดคล้องตามกฎหมายกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2549 และประกาศให้เป็นที่รับทราบโดยทั่วถึง โดยกำหนดให้ต้องมีพนักงานของทุกฝ่ายเข้าร่วมเป็นคณะกรรมการฯ ร่วมกันวางแผนควบคุมให้มีการปฏิบัติตามข้อกำหนดอย่างเคร่งครัด มีการจูงใจและประชาสัมพันธ์เพื่อให้พนักงานปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานตามประกาศที่ 025/2565 เมื่อวันที่ 19 เมษายน 2565 และแต่งตั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานตามที่กฎหมายกำหนด โดยประกาศให้พนักงานทุกคนได้รับทราบ	-	- ภาคผนวก 19ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) - จัดทำคู่มือความปลอดภัยให้กับพนักงาน และมีการอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับลักษณะการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย เช่น การใช้เครื่องมืออุปกรณ์ที่อาจเป็นอันตราย การสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) และกฎความปลอดภัยเรื่องต่าง ๆ เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดทำคู่มือความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมสำหรับพนักงาน และจัดอบรมให้ความรู้แก่พนักงานเกี่ยวกับลักษณะการปฏิบัติงานที่ปลอดภัยก่อนเริ่มปฏิบัติงาน เช่น การใช้เครื่องมืออุปกรณ์ที่อาจเป็นอันตราย การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันความปลอดภัยส่วนบุคคลตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน และกฎความปลอดภัยเรื่องต่างๆ เป็นต้น	-	- ภาคผนวก 10ข - ภาคผนวก 13ข
- จัดให้มีกฎระเบียบข้อบังคับในด้านความปลอดภัย เช่น การบังคับให้ใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) โดยเคร่งครัด การกวดขันให้ปฏิบัติตามป้ายเตือนต่างๆ ภายในโรงงาน เป็นต้น โดยให้เป็นมาตรการที่เข้มงวด มีบทลงโทษที่ชัดเจนโดยการเตือน การภาคทัณฑ์หรือการหักคะแนน ขึ้นอยู่กับดุลยพินิจของผู้บังคับบัญชาหรือคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดทำคู่มือความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมสำหรับพนักงาน และจัดอบรมให้ความรู้แก่พนักงานก่อนเริ่มปฏิบัติงานโดยกำหนดข้อบังคับให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ตลอดระยะเวลาการทำงานในพื้นที่ที่มีป้ายเตือน	-	- ภาคผนวก 10ข - ภาคผนวก 13ข - รูปที่ 3 ป้ายเตือนอันตรายและพนักงานสวมใส่ PPE

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) - จัดให้มีการอบรมให้ความรู้ด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม รวมถึงข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม สำหรับพนักงานตามลักษณะงานและผู้เกี่ยวข้องทุกคนเพื่อให้เข้าใจและตระหนักในการทำงานที่ปลอดภัย และหลังจากนั้นต้องจัดให้มีการฝึกอบรมเป็นระยะ ๆ ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> • อบรมความปลอดภัยสำหรับพนักงานใหม่ • อบรมหลักสูตรคณะกรรมการความปลอดภัย • อบรมความปลอดภัยในการใช้รถโฟล์คลิฟท์ • อบรมเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับบริหาร • อบรมเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับหัวหน้างาน • อบรมขั้นตอนการใช้เครื่องตรวจจับก๊าซรั่ว • อบรมการเตรียมความพร้อม และตอบสนองกรณีฉุกเฉิน เช่น กรณีน้ำอะลูมิเนียมรั่วไหล กรณีเกิดเหตุอัคคีภัย และกรณีเกิดเหตุสารเคมีรั่วไหล เป็นต้น • อบรมผู้ควบคุม ผู้ปฏิบัติงานระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ • อบรมผู้ควบคุม ผู้ปฏิบัติงานระบบบำบัดมลพิษทางน้ำ • อบรมผู้ควบคุม ผู้ปฏิบัติงานการจัดการกากอุตสาหกรรม 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีการอบรมให้ความรู้แก่พนักงานด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม รวมถึงข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมสำหรับพนักงานตามลักษณะงานและผู้เกี่ยวข้องทุกคน เพื่อให้เข้าใจและตระหนักในการทำงานที่ปลอดภัยและจัดให้มีการฝึกอบรมทบทวนเป็นระยะๆ เช่น อบรมความปลอดภัยสำหรับพนักงานใหม่ อบรมพนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์ อบรมเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับหัวหน้างาน เป็นต้น	-	- ภาคผนวก 13ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) - บำรุงรักษาและตรวจสอบเครื่องมือ เครื่องจักรต่างๆ และอุปกรณ์ป้องกันอันตรายให้สามารถใช้ได้อย่างมีประสิทธิภาพอยู่เสมอ ตลอดจนการซ่อมบำรุงหรือแจ้งผู้ที่มีหน้าที่รับผิดชอบในการับอุปกรณ์เครื่องมือไปตรวจสอบให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีเจ้าหน้าที่ตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องมือ เครื่องจักรต่างๆ และอุปกรณ์ป้องกันอันตรายตามแผน PM อย่างต่อเนื่องเพื่อให้อุปกรณ์ดังกล่าวสามารถใช้งานได้มีประสิทธิภาพ	-	- ภาคผนวก 5ข
- ลดชั่วโมงการทำงานที่เกี่ยวข้องกับเสียง ความร้อน และสารเคมีที่เป็นอันตรายให้น้อยลงรวมทั้งหมุนเวียนหรือการสับเปลี่ยนหน้าที่การปฏิบัติงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการกำหนดให้มีการหมุนเวียนสับเปลี่ยนการทำงานในพื้นที่ที่มีเสียง ความร้อน และสารเคมีที่เป็นอันตราย รวมทั้งมีการจัดเวลาพักหรือลดการสัมผัสเสียง ความร้อน และสารเคมี	-	-
- จัดให้มีพื้นที่ปฏิบัติงานมีสภาพแวดล้อมที่เหมาะสม เช่น แสงสว่าง การถ่ายเทอากาศ ห้องสุขา และพื้นที่พักผ่อน เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดเตรียมพื้นที่ปฏิบัติงานให้มีสภาพแวดล้อมที่เหมาะสม เช่น ติดตั้งหลอดไฟ ติดตั้งพัดลมระบายอากาศ จัดให้มีห้องสุขา และพื้นที่พักผ่อน เป็นต้น	-	- รูป ที่ 22 การจัดสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) - จัดให้มีการติดตามตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในสถานที่ทำงาน เช่น การตรวจวัดเสียง และความร้อน เป็นต้น รวมถึงจัดให้มีการตรวจสอบความปลอดภัย โดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพเป็นประจำทุกวัน พร้อมทั้งดำเนินการแก้ไขสภาพที่ไม่ปลอดภัยโดยทันที	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการติดตามตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในสถานที่ทำงาน ปีละ 2 ครั้ง ได้แก่ คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ ระดับเสียง ค่าความร้อน (WBGT) รวมถึงมีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยตรวจสอบความปลอดภัยบริเวณพื้นที่โครงการประจำวัน หากพบสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยจะดำเนินการแก้ไขสภาพที่ไม่ปลอดภัยโดยทันที	-	- ภาคผนวก ค
- กำหนดระบบขออนุญาตเข้าทำงานในพื้นที่ที่เสี่ยงต่อการเกิดอันตรายที่รุนแรง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการกำหนดให้พนักงานและผู้รับเหมาที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงต่อการเกิดอันตรายที่รุนแรงต้องขออนุญาตทำงานในพื้นที่เสี่ยง (Work Permit) ก่อนเริ่มปฏิบัติงาน	-	- ภาคผนวก 20ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) - จัดให้มีอุปกรณ์ฉุกเฉิน ได้แก่ ฝักบัวฉุกเฉินและอ่างล้างตาในพื้นที่ต่างๆ เช่น พื้นที่เก็บสารเคมี และอาคารส่วนการผลิต เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีอุปกรณ์ฉุกเฉิน ได้แก่ ฝักบัวฉุกเฉินและอ่างล้างตาในบริเวณที่มีความเสี่ยง เช่น พื้นที่จัดเก็บสารเคมี อาคารส่วนการผลิต	-	- รูปที่ 23 อุปกรณ์ฉุกเฉิน
- จัดให้มีพนักงานรักษาความปลอดภัยตลอด 24 ชั่วโมง และมีวิทยุสื่อสารใช้ในการติดต่อส่งข่าวระหว่างจุดต่างๆ ภายในโครงการ นอกจากนี้พนักงานรักษาความปลอดภัยจะต้องได้รับการฝึกอบรมและร่วมฝึกซ้อมการป้องกันอัคคีภัยด้วย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยตลอด 24 ชั่วโมง และมีวิทยุสื่อสารใช้ในการติดต่อส่งข่าวระหว่างจุดต่างๆ ภายในโครงการ รวมถึงให้เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยเข้าร่วมในการฝึกซ้อมการป้องกันอัคคีภัยของโครงการ	-	- ภาคผนวก 21ข - รูปที่ 16 เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.1 อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) - ติดตั้งป้ายเตือนหรือสัญลักษณ์ประเภทอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) ที่ต้องสวมใส่ในแต่ละบริเวณ เพื่อให้พนักงานและผู้ที่จะเข้าไปในบริเวณดังกล่าวได้ทราบอย่างชัดเจน	- พื้นที่ส่วนผลิต	- โครงการติดตั้งป้ายเตือนให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลในพื้นที่ที่อาจเป็นอันตรายเพื่อให้พนักงานและผู้ที่จะเข้าไปในพื้นที่ดังกล่าวได้ทราบอย่างชัดเจน	-	- รูปที่ 3 ป้ายเตือนอันตรายและพนักงานสวมใส่ PPE
- จัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) ให้กับพนักงานอย่างเหมาะสมตามลักษณะงาน โดยมีจำนวนเพียงพอ รวมทั้งการดูแลตรวจสอบอุปกรณ์ให้ใช้งานอย่างมีประสิทธิภาพ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ให้กับพนักงานอย่างเพียงพอตามลักษณะงาน รวมถึงมีการตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ เพื่อให้สามารถใช้งานได้มีประสิทธิภาพ กรณีชำรุดสามารถเบิกทดแทนได้	-	- รูปที่ 24 พื้นที่จัดเตรียม PPE
- ฝึกอบรมพนักงานเกี่ยวกับลักษณะงานที่เป็นอันตราย ความสำคัญของการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) วิธีการใช้งานและถนอมรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE)	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดอบรมพนักงานก่อนเริ่มปฏิบัติงานเกี่ยวกับลักษณะงานที่เป็นอันตราย ความสำคัญของการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล วิธีการใช้งานและถนอมรักษาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	-	- ภาคผนวก 13ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.1 อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) (ต่อ) - กำหนดให้พนักงานใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) ตลอดเวลาที่ทำงาน โดยอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) ต้องจัดให้เหมาะสมกับลักษณะของงาน และเป็นไปตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล พ.ศ. 2554 โดยให้มีการตรวจสอบและอบรมการใช้อุปกรณ์นั้นก่อนการใช้งาน รวมทั้งวิธีการใช้งานและถนอมรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดอบรมพนักงานก่อนเริ่มปฏิบัติงานรวมทั้งติดตั้งป้ายเตือนสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลและมอบหมายให้หัวหน้างานและเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพกำกับดูแลพนักงานให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน	-	- ภาคผนวก 13ข - รูปที่ 3 ป้ายเตือนอันตรายและพนักงานสวมใส่ PPE

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.2 ระดับเสียง - กำหนดระยะเวลาในการทำงานของพนักงานที่ทำงานในบริเวณที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบลเอ ให้สอดคล้องตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้ปฏิบัติตามข้อกำหนดกฎหมายที่เกี่ยวข้องโดยกำหนดเวลาการทำงานและเวลาพักเพื่อลดระยะเวลาการสัมผัสเสียง กำหนดให้มีการผลัดเปลี่ยนหมุนเวียนให้กับพนักงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง รวมทั้งมอบหมายให้หัวหน้างานและเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพกำกับดูแลพนักงานให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน	-	- รูปที่ 3 บ้ายเตือนอันตรายและพนักงานสวมใส่ PPE
- กำหนดให้มีเขตระดับเสียงที่ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง (noise contour) รอบพื้นที่/เครื่องจักรที่มีเสียงดังตั้งแต่ 85 เดซิเบลเอ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดทำ Noise Contour Map เพื่อกำหนดเขตระดับเสียงที่ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดังตั้งแต่ 85 เดซิเบลเอ และติดตั้งป้ายเตือนให้สวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง และมีข้อบังคับให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน	-	- ภาคผนวก 7ข - รูปที่ 3 บ้ายเตือนอันตรายและพนักงานสวมใส่ PPE

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.2 ระดับเสียง (ต่อ) - จัดให้มีอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) ได้แก่ ปลั๊กอุดเสียง (ear plugs) ซึ่งสามารถลดเสียงได้ไม่น้อยกว่า 15 เดซิเบลเอ และครอบหูลดเสียง (ear muffs) ซึ่งสามารถลดเสียงได้ไม่น้อยกว่า 25 เดซิเบลเอ ให้กับพนักงาน สำหรับการปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดัง ได้แก่ การเจียรชิ้นงาน เป็นต้น อย่างเพียงพอ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้กับพนักงานอย่างเพียงพอ เช่น ที่อุดหู ที่ครอบหู ในบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดัง ซึ่งสามารถเบี่ยงทดแทนได้ตลอดเวลากรณีเกิดการชำรุดเสียหาย	-	- รูปที่ 24 พื้นที่จัดเตรียม PPE
- ติดป้ายเตือนบริเวณที่มีเสียงดังและออกกฎระเบียบให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการติดตั้งป้ายเตือนให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดัง และมีข้อบังคับให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงตลอดระยะเวลาที่ปฏิบัติงาน		- รูปที่ 3 ป้ายเตือนอันตรายและพนักงานสวมใส่ PPE

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.3 ความร้อน - กำหนดให้พนักงานที่ทำงานประจำในพื้นที่ที่มีความร้อนสูง ได้แก่ บริเวณหน้าเตาหลอม ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันความร้อนทุกครั้งปฏิบัติงาน ประกอบด้วย ชุดกันความร้อน หน้ากากผ้า เสื้อแขนยาว กางเกงขายาว รองเท้านิรภัย กระบังหน้า ที่ครอบหูลดเสียง และหมวกนิรภัย	- บริเวณเตาหลอม	- โครงการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันความร้อนให้กับพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีความร้อนสูง และติดตั้งป้ายเตือนให้อุปกรณ์ป้องกันความร้อน และมีข้อบังคับให้สวมใส่ทุกครั้งปฏิบัติงาน ประกอบด้วย ชุดกันความร้อน หน้ากากผ้า เสื้อแขนยาว กางเกงขายาว รองเท้านิรภัย กระบังหน้า ครอบหูลดเสียง และหมวกนิรภัย	-	- รูปที่ 3 ป้ายเตือนอันตรายและพนักงานสวมใส่ PPE
- กำหนดให้มีการติดตั้งพัดลมระบายความร้อนบริเวณหน้าเตาหลอม พร้อมจัดน้ำดื่มเย็นบริเวณใกล้เคียงพื้นที่ดังกล่าว	- บริเวณเตาหลอม	- โครงการติดตั้งพัดลมระบายความร้อนบริเวณหน้าเตาหลอม พร้อมจัดพื้นที่พักผ่อนและน้ำดื่มเย็นบริเวณใกล้เคียง	-	- รูปที่ 22 การจัดสภาพแวดล้อมในการทำงาน - รูปที่ 25 น้ำดื่มพนักงาน
- พิจารณาคัดเลือกคนงานที่ทำงานเกี่ยวกับความร้อนให้เหมาะสม รวมทั้งให้คนงานใหม่คุ้นเคยกับการทำงานที่มีภาวะแวดล้อมที่ร้อนเสียก่อนแล้วจึงทำงานประจำ	- บริเวณเตาหลอม	- โครงการพิจารณาคัดเลือกพนักงานที่ทำงานเกี่ยวกับความร้อนอย่างเหมาะสม ซึ่งเป็นผู้ที่มีสุขภาพแข็งแรงรวมทั้งให้พนักงานใหม่คุ้นเคยกับการทำงานที่มีภาวะแวดล้อมที่ร้อนเสียก่อนแล้วจึงทำงานประจำ	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.3 ความร้อน (ต่อ) - จัดเวลาทำงานและเวลาพักให้เหมาะสมเพื่อช่วยลดการสะสมความร้อนในร่างกายและอันตรายจากความร้อน	- บริเวณเตาหลอม	- โครงการกำหนดเวลาทำงานตามข้อกำหนดของกฎหมาย โดยกำหนดช่วงเวลาให้มีการหมุนเวียนสับเปลี่ยนการทำงานในพื้นที่ที่มีความร้อนและจัดให้มีเวลาพัก เพื่อช่วยลดการสะสมความร้อนในร่างกายและอันตรายจากความร้อน	-	-
- จัดระบบระบายอากาศและการใช้ลมเย็นเพื่อช่วยลดความร้อนที่อาจสะสมในร่างกายพนักงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีระบบระบายอากาศและการใช้ลมเย็นให้กับพนักงานเพื่อลดความร้อนขณะปฏิบัติงาน	-	- รูปที่ 22 การจัดสภาพแวดล้อมในการทำงาน - รูปที่ 25 น้ำดื่มพนักงาน
- จัดน้ำเย็น น้ำเกลือแร่ให้พนักงานดื่มเพื่อทดแทนการเสียน้ำและเกลือแร่	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดเตรียมน้ำดื่มไว้บริเวณพื้นที่พักผ่อนสำหรับพนักงานและจัดเตรียมเกลือแร่ไว้ที่ห้องพยาบาล	-	- รูปที่ 25 น้ำดื่มพนักงาน

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.3 ความร้อน (ต่อ) - ปิดประกาศเตือนให้พนักงานทราบถึงบริเวณที่เป็นแหล่งกำเนิดความร้อนที่มีสภาพความร้อนสูงถึงขนาดเป็นอันตรายแก่สุขภาพอนามัยของบุคคล เช่น บริเวณเตาหลอม เป็นต้น	- บริเวณเตาหลอม	- โครงการติดประกาศเตือนบริเวณที่เป็นแหล่งกำเนิดความร้อนที่มีสภาพความร้อนสูงถึงขนาดเป็นอันตรายแก่สุขภาพอนามัยของบุคคล เช่น บริเวณเตาหลอม รวมถึงบังคับให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันความร้อนบริเวณที่มีความร้อนสูง	-	- รูปที่ 3 ป้ายเตือนอันตรายและพนักงานสวมใส่ PPE
- กำหนดขั้นตอนการทำงานที่ปลอดภัยในการสัมผัสชิ้นงานที่ร้อน หรือสัมผัสกับอุปกรณ์เครื่องจักรที่ร้อน และจัดเตรียมถุงมือและปกป้องกันความร้อนให้พนักงานสวมใส่พร้อมติดป้ายเตือนอันตรายเกี่ยวกับความร้อน	- บริเวณเตาหลอม	- โครงการจัดทำคู่มือความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมสำหรับพนักงาน โดยมีการกำหนดขั้นตอนการทำงานที่ปลอดภัยในการสัมผัสชิ้นงานที่ร้อนหรืออุปกรณ์เครื่องจักรที่ร้อน และติดตั้งป้ายเตือนอันตรายเกี่ยวกับความร้อนและป้ายเตือนให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันความร้อน	-	- ภาคนวก 10ข - รูปที่ 3 ป้ายเตือนอันตรายและพนักงานสวมใส่ PPE
9.4 แสงจ้าและรังสี - จัดให้พนักงานสวมใส่แว่นตาหรือกระจังหน้าลดแสงหรือรังสีในขณะทำงาน	- บริเวณเตาหลอม	- โครงการกำหนดให้พนักงานที่ปฏิบัติงานบริเวณเตาหลอมสวมใส่แว่นตาหรือกระจังหน้าลดแสงหรือรังสี ซึ่งมีการติดป้ายเตือนการสวมใส่ก่อนเข้าพื้นที่เตาหลอม	-	- รูปที่ 3 ป้ายเตือนอันตรายและพนักงานสวมใส่ PPE

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.5 ฝุ่นละออง - ควบคุมให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล เช่น ผ้าปิดจมูก เป็นต้น ป้องกันขณะปฏิบัติงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการติดตั้งป้ายเตือนการสวมใส่ PPE และกำชับให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันระบบทางเดินหายใจตลอดเวลาที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีฝุ่นละออง	-	- รูปที่ 3 ป้ายเตือนอันตรายและพนักงานสวมใส่ PPE
- จัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลและต้องสวมใส่ขณะปฏิบัติงาน เช่น ผ้าปิดจมูก เป็นต้น สำหรับการปฏิบัติงานในบริเวณที่มีฝุ่นละอองหรือฟุ้งกระจาย เช่น การเจียรชิ้นงาน เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลตามลักษณะงานที่สัมผัส เช่น ผ้าปิดจมูก สำหรับการปฏิบัติงานในบริเวณที่มีฝุ่นละอองหรือฟุ้งกระจาย เช่น การเจียรชิ้นงาน รวมทั้งกำชับให้พนักงานสวมใส่ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน	-	- รูปที่ 3 ป้ายเตือนอันตรายและพนักงานสวมใส่ PPE - รูปที่ 24 พื้นที่จัดเตรียม PPE

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.6 อุบัติเหตุ - จัดทำรายงานอุบัติเหตุ โดยกำหนดให้แบบฟอร์มการ รายงานอุบัติเหตุประกอบด้วยประวัติส่วนตัวของผู้ ประสบอุบัติเหตุ เช่น ชื่อ-สกุล ตำแหน่ง กรู๊ปเลือด วันเดือนปีที่ประสบอุบัติเหตุ สถานที่ประสบอุบัติเหตุ ผู้เห็นเหตุการณ์ อุบัติเหตุเกิดขึ้นได้อย่างไร สาเหตุ การเกิดอุบัติเหตุมีอะไรบ้าง ลักษณะการบาดเจ็บ และความรุนแรง แนวทางแก้ไข และการป้องกัน ขณะเกิดอุบัติเหตุมีการใช้อุปกรณ์ป้องกันหรือไม่ และความคิดเห็นของผู้บังคับบัญชาเกี่ยวกับ อุบัติเหตุ นั้น โดยรวบรวมและนำเสนอต่อการประชุม คณะกรรมการบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานทุกครั้งที่เกิด อุบัติเหตุ	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยวิชาชีพเป็นผู้ จัดบันทึกสถิติอุบัติเหตุและทำการศึกษาถึงสาเหตุ และการแก้ไขปัญหาย่างถูกต้อง และมีการจัดทำ แผนปฏิบัติการ และกำหนดความรับผิดชอบของ บุคคลในกรณีที่มีอุบัติเหตุฉุกเฉินขึ้น ซึ่งจากการ ดำเนินงานในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 พบอุบัติเหตุเกิดขึ้นในโครงการ จำนวน 2 ครั้ง	-	- ภาคผนวก 18ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.6 อุบัติเหตุ (ต่อ) - กำหนดวิธีการปฏิบัติงานที่ถูกต้องและมีการฝึกปฏิบัติ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดทำคู่มือความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมสำหรับพนักงาน โดยกำหนดวิธีการปฏิบัติงานที่ถูกต้องและมีการฝึกปฏิบัติ	-	- ภาคผนวก 10ข
- กำหนดบริเวณที่เป็นเส้นทางขนส่งโดยรถโฟล์คลิฟต์ แยกจากเส้นทางเดินของพนักงานอย่างชัดเจน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการกำหนดบริเวณที่เป็นเส้นทางขนส่งโดยรถโฟล์คลิฟต์แยกจากเส้นทางเดินของพนักงานอย่างชัดเจน เพื่อป้องกันการเกิดอุบัติเหตุ	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.6 อุบัติเหตุ (ต่อ) - แบ่งเขตภายในโรงงานเป็นเขตปลอดภัย (Safety Zone) และเขตอันตราย (Hazardous Zone) ทั้งนี้พนักงานที่ทำงานในเขตอันตรายจะต้องมีการสวมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัย เช่น หมวกนิรภัย แวนตากันแสง ถุงมือ รองเท้าหุ้มเหล็ก เป็นต้น หรือในบริเวณที่มีเสียงดัง มีฝุ่นมากจะต้องสวมเครื่องป้องกันหูและหน้ากากป้องกันฝุ่น โดยโครงการจะต้องติดป้ายเตือนเป็นระยะๆ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการแบ่งเขตปลอดภัยและเขตอันตรายภายในโรงงาน สำหรับในเขตอันตรายจะดำเนินการติดตั้งป้ายเตือนให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ตามอันตรายที่อาจเกิดขึ้น เช่น พื้นที่ที่มีเสียงดังจะต้องสวมใส่ที่อุดหูหรือที่ครอบหู เป็นต้น	-	- รูปที่ 3 ป้ายเตือนอันตรายและพนักงานสวมใส่ PPE - รูปที่ 26 การแบ่งเขตปลอดภัยและเขตอันตราย

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.6 อุบัติเหตุ (ต่อ) - จัดให้มีการตรวจสอบสภาพพื้นที่ทำงานและลักษณะงานที่เสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุ โดยพนักงานที่ปฏิบัติงานเสร็จแล้ว ต้องทำความสะอาดพื้นที่ที่ทำงานให้สะอาดและเป็นระเบียบเรียบร้อยเพื่อความปลอดภัยในกรณีที่เกิดอุบัติเหตุให้แจ้งต่อผู้บังคับบัญชาและแผนกความปลอดภัยภายในโรงงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการทำ 5ส โดยให้พนักงานทุกคนทำความสะอาดและตรวจสอบพื้นที่ทำงานหลังปฏิบัติงานเสร็จแล้ว กรณีพบลักษณะงานที่เสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุให้แจ้งต่อเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับหัวหน้างาน	-	- ภาคผนวก 17ข
- จัดให้มีกิจกรรม Safety talk เป็นกิจวัตรประจำวัน (routine) ของพนักงานก่อนเริ่มงาน และเป็นส่วนหนึ่งของระบบการบริหารจัดการความปลอดภัย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการกำหนดหน้าที่ให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับหัวหน้างานจัดกิจกรรม Safety talk กับพนักงานทุกวันก่อนเริ่มงาน	-	- ภาคผนวก 13ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.6 อุบัติเหตุ (ต่อ) - แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการและหน่วยงานความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานตามที่กฎหมายกำหนด และประกาศให้เป็นที่ยอมรับโดยทั่วถึง โดยกำหนดให้ในการประชุมให้ตัวแทนแต่ละแผนก/หน่วยงาน นำเสนอข้อมูล/ตรวจสอบสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นหรือการเกิดอุบัติเหตุและแนวทางการแก้ไขในการประชุมคณะกรรมการฯ อย่างน้อยเดือนละหนึ่งครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานตามประกาศที่ 025/2565 เมื่อวันที่ 19 เมษายน 2565 และแต่งตั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานตามที่กฎหมายกำหนด โดยประกาศให้พนักงานทุกคนได้รับทราบ	-	- ภาคผนวก 18ข - ภาคผนวก 19ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.6 อุบัติเหตุ (ต่อ) - กำหนดให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ ทำการวิเคราะห์อุบัติเหตุร่วมกับเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างานและระดับบริหาร ถึงสาเหตุการเกิดอุบัติเหตุที่ผ่านมาในลักษณะของการบาดเจ็บส่วนของร่างกายที่ได้รับการบาดเจ็บ แหล่งที่ทำให้เกิดการบาดเจ็บ ชนิดของอุบัติเหตุ (การชน ถูกบีบ กระแทก การลื่น) สภาพที่เป็นอันตราย สิ่งที่ทำให้เกิดอุบัติเหตุ ส่วนของสิ่งที่ทำให้เกิดอุบัติเหตุ การกระทำที่ไม่ปลอดภัยหรือต่ำกว่ามาตรฐาน ปัจจัยจากพนักงาน และปัจจัยจากงาน เพื่อให้คณะกรรมการบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน เสนอแนะหรือหาแนวทางแก้ไขในทางวิศวกรรม การให้ความรู้ หรือจัดทำแผนงานแล้วแต่กรณี	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการแต่งตั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในระดับวิชาชีพโดยกำหนดหน้าที่ให้ดำเนินการวิเคราะห์และสอบสวนอุบัติเหตุร่วมกับเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในระดับหัวหน้างาน และระดับบริหาร และเป็นผู้นำทักรายงานการสอบสวนอุบัติเหตุ	-	- ภาคผนวก 17ข - ภาคผนวก 18ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.6 อุบัติเหตุ (ต่อ) - จัดให้มีการฝึกอบรมพนักงาน เกี่ยวกับข้อกำหนดด้านความปลอดภัย/การทำงานของเครื่องจักร ลักษณะงานที่เป็นอันตราย การแก้ไขปัญหาเครื่องจักรระหว่างปฏิบัติงานโดยฝึกอบรมเชิงปฏิบัติการให้กับพนักงาน และเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องกับการป้องกันอุบัติเหตุต่างๆ อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดทำคู่มือความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม รวมทั้งจัดอบรมพนักงานเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานตามลักษณะที่เป็นอันตราย รวมทั้งฝึกการป้องกันอุบัติเหตุต่างๆ พร้อมกับการอบรมดับเพลิงขั้นต้น และฝึกซ้อมอพยพหนีไฟปีละ 1 ครั้ง	-	- ภาคผนวก 10ข - ภาคผนวก 13ข - ภาคผนวก 22ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.6 อุบัติเหตุ (ต่อ) - จัดให้มีการอบรมความรู้ด้านการยศาสตร์ และการยกของอย่างถูกวิธี เพื่อให้พนักงานเข้าใจและปฏิบัติตามได้อย่างถูกต้อง ป้องกันการเจ็บป่วยจากท่าทางการทำงานของพนักงานรวมทั้งกำหนดให้พนักงานที่ต้องทำการยกของหนักที่อาจเกิดการร่วงหล่นทับเท้าแล้วเกิดอันตรายได้ ต้องมีการใช้อุปกรณ์ทุ่นแรงที่เหมาะสม เช่น รถเข็น แชนด์ลิฟ เป็นต้น เพื่อป้องกันของหล่นทับเท้าเกิดการบาดเจ็บ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดทำคู่มือความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมโดยครอบคลุมด้านการยศาสตร์และจัดอบรมให้ความรู้แก่พนักงานใหม่และทบทวนให้กับพนักงานประจำเพื่อให้เข้าใจและปฏิบัติตามได้อย่างถูกต้องป้องกันการเจ็บป่วยจากท่าทางการทำงานของพนักงาน รวมทั้งมีอุปกรณ์ทุ่นแรง เช่น รถเข็น แชนด์ลิฟ	-	- ภาคผนวก 10ข - ภาคผนวก 13ข
- ประเมินความรู้ความเข้าใจของพนักงานเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงวิธีการทำงานกับเครื่องจักรอย่างปลอดภัย อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ซึ่งหากพนักงานไม่ผ่านเกณฑ์การประเมิน จะต้องได้รับการอบรมซ้ำและประเมินซ้ำจนกว่าจะผ่านการประเมิน	-	- โครงการจัดทำคู่มือความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมและจัดอบรมให้ความรู้แก่พนักงานใหม่และทบทวนให้กับพนักงานประจำทุกปี รวมทั้งมีการทำแบบทดสอบเพื่อประเมินความรู้ความเข้าใจของพนักงานเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน	-	- ภาคผนวก 10ข - ภาคผนวก 13ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.6 อุบัติเหตุ (ต่อ) - กำหนดขั้นตอนการทำงานเพื่อป้องกันเศษวัสดุกระเด็นเข้าตาจากกระบวนการทำงานความสะอาดและตกแต่งชิ้นงาน ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • จัดทำที่ป้องกันเศษวัสดุกระเด็นเข้าตาที่เครื่องจักร • จัดเตรียมแว่นตาหรือกระบังหน้าป้องกันเศษวัสดุให้พนักงานสวมใส่ 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดทำขั้นตอนการทำงานในคู่มือความปลอดภัยเพื่อป้องกันเศษวัสดุกระเด็นเข้าตาจากกระบวนการทำความสะอาดและตกแต่งชิ้นงาน ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • มีการติดตั้ง Safety guard บริเวณเครื่องจักรและทำการปิดล้อมเครื่องจักรเพื่อป้องกันเศษวัสดุกระเด็นเข้าตา • จัดเตรียมแว่นตาหรือกระบังหน้าป้องกันเศษวัสดุและกำชับให้พนักงานสวมใส่ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน 	-	- ภาพผนวก 10ข - รูปที่ 3 ป้ายเตือนอันตรายและพนักงานสวมใส่ PPE - รูปที่ 4 การปิดล้อมเครื่องจักร (enclosure) - รูปที่ 24 พื้นที่จัดเตรียม PPE
- กำหนดขั้นตอนการทำงานเกี่ยวกับชิ้นงานและการป้องกันการสัมผัสชิ้นงานที่ร้อนหรือสัมผัสอุปกรณ์เครื่องจักรที่ร้อน ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • กำหนดขั้นตอนการทำงานที่ปลอดภัย • จัดถุงมือและปกอกแขนกันความร้อนให้สวมใส่ • เตือนอันตรายเกี่ยวกับความร้อน 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดทำขั้นตอนการทำงานในคู่มือความปลอดภัยเกี่ยวกับชิ้นงานและการป้องกันการสัมผัสชิ้นงานที่ร้อนหรือสัมผัสกับอุปกรณ์เครื่องจักรที่ร้อนโดย <ul style="list-style-type: none"> • กำหนดขั้นตอนการทำงานที่ปลอดภัย • จัดเตรียมถุงมือและปกอกแขนกันความร้อนและกำชับให้พนักงานสวมใส่ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน • มีการติดตั้งป้ายเตือนอันตรายบริเวณพื้นที่ที่มีความร้อนสูง 	-	- ภาพผนวก 10ข - รูปที่ 3 ป้ายเตือนอันตรายและพนักงานสวมใส่ PPE - รูปที่ 4 การปิดล้อมเครื่องจักร (enclosure)

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.6 อุบัติเหตุ (ต่อ) - กำหนดขั้นตอนการทำงานเกี่ยวกับชิ้นงานและการป้องกันวัตถุล้ม ตก ทับ หนีบ กระแทกทั้งมือและเท้า ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • ต้องวางวัตถุหรือชิ้นงานในจุดที่กำหนดอย่างมั่นคง เพื่อป้องกันไม่ให้ตกหรือล้มทับมือและเท้า • ต้องจัดวางวัตถุ/ชิ้นงานในรถเข็นหรือภาชนะบรรจุในลักษณะที่ไม่ให้ตกหล่นง่าย • ยกเคลื่อนย้ายในจำนวนที่เหมาะสมกับคนยกหรือรถเข็น • จัดให้พนักงานสวมใส่ถุงมือหนังและรองเท้าหุ้มโลหะ 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดทำขั้นตอนการทำงานในคู่มือความปลอดภัยเกี่ยวกับชิ้นงานและการป้องกันวัตถุล้ม ตก ทับ หนีบ กระแทกทั้งมือและเท้า ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • จัดวางวัตถุหรือชิ้นงานในจุดที่กำหนดอย่างมั่นคง เพื่อป้องกันไม่ให้ตกหรือ ล้มทับมือและเท้า • จัดวางวัตถุ/ชิ้นงานในรถเข็นหรือภาชนะบรรจุในลักษณะที่ไม่ให้ตกหล่นง่าย • ยกเคลื่อนย้ายในจำนวนที่เหมาะสมกับคนยกหรือรถเข็น • จัดเตรียมถุงมือหนังและรองเท้าหุ้มโลหะและกำชับให้พนักงานสวมใส่ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน 	-	- ภาพผนวก 10ข - รูปที่ 3 ป้ายเตือนอันตรายและพนักงานสวมใส่ PPE - รูปที่ 24 พื้นที่จัดเตรียม PPE

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.6 อุบัติเหตุ (ต่อ) - กำหนดขั้นตอนการทำงานเกี่ยวกับรถเข็นหรือรถยกขน ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • รถเข็นจะต้องอยู่ในสภาพที่ดีและมีที่ป้องกันมือและเท้าถูกกระแทก • กำหนดเส้นทางและมีความกว้างที่เพียงพอ • รถยกต้องมีสัญญาณขณะมีการทำงาน • ยกของต้องไม่สูงจนปิดบังสายตาผู้ขับขี่ และจำกัดความเร็วของรถยก • อบรมพนักงานที่ทำงานที่ขับขี่อย่างปลอดภัยและถูกต้อง 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดทำตามขั้นตอนการทำงานในคู่มือความปลอดภัยเกี่ยวกับรถเข็นหรือรถยกขน ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • จัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยตรวจสอบสภาพรถเข็นให้อยู่ในสภาพที่ดีและมีที่ป้องกันมือและเท้าถูกกระแทก • กำหนดเส้นทางและมีความกว้างที่เพียงพอ • รถยกมีสัญญาณขณะมีการทำงาน • ยกของต้องไม่สูงจนปิดบังสายตาผู้ขับขี่ และจำกัดความเร็วของรถยก • จัดอบรมพนักงานที่ทำหน้าที่ขับขี่อย่างปลอดภัยและถูกต้อง 	-	- ภาคผนวก 10ข - ภาคผนวก 13ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.6 อุบัติเหตุ (ต่อ) - กำหนดขั้นตอนการทำงานเพื่อป้องกันอันตรายจากไฟฟ้า ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> อุปกรณ์ไฟฟ้าต้องมีการป้องกันกระแสไฟฟ้ารั่วหรือจัดให้มีสายดินทุกเครื่อง มีการตรวจสอบสภาพและแก้ไขอุปกรณ์ไฟฟ้าสายไฟฟ้าให้อยู่ในสภาพที่ปลอดภัยและได้มาตรฐาน สวมใส่หรือใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากไฟฟ้า เช่น ถุงมือยางกันไฟฟ้า ฉนวนหุ้มสาย เป็นต้น จัดให้มีป้ายเตือนอันตรายจากไฟฟ้า 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการกำหนดและปฏิบัติตามขั้นตอนการทำงานเพื่อป้องกันอันตรายจากไฟฟ้า ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> อุปกรณ์ไฟฟ้ามีการป้องกันกระแสไฟฟ้ารั่วหรือจัดให้มีสายดินทุกเครื่อง จัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยตรวจสอบสภาพและแก้ไขอุปกรณ์ไฟฟ้าสายไฟฟ้าให้อยู่ในสภาพที่ปลอดภัยและได้มาตรฐาน กำชับให้พนักงานสวมใส่หรือใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากไฟฟ้า เช่น ถุงมือยางกันไฟฟ้า ฉนวนหุ้มสาย ติดตั้งป้ายเตือนอันตรายจากไฟฟ้า 	-	- ภาคผนวก 10ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.7 วัตถุอันตราย - จัดเตรียมอุปกรณ์ตอบโต้อุบัติเหตุกรณีสารเคมีหกรั่วไหลในพื้นที่ที่มีการจัดเก็บและเปลี่ยนถ่ายสารเคมี เช่น ทราย์หรือวัสดุดูดซับ ถังเปล่า เป็นต้น เพื่อระงับการรั่วไหลไว้อย่างเพียงพอ ตลอดจนจัดหาที่อาบน้ำและล้างตาฉุกเฉินในสถานที่ปฏิบัติงานที่เสี่ยงกับการสัมผัสกับสารเคมีอันตราย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีแผนเตรียมการและตอบสนองภาวะฉุกเฉินกรณีสารเคมีหกรั่วไหล และจัดเตรียมอุปกรณ์ เช่น ทราย์ดูดซับสารเคมี ถังเปล่า เป็นต้น ไว้อย่างเพียงพอ รวมทั้งจัดให้มีฝักบัวและที่ล้างตาฉุกเฉินบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงานที่เสี่ยงกับการสัมผัสกับสารเคมีอันตราย	-	- ภาคผนวก 4ข - รูปที่ 21 ที่จัดเก็บทราย์ดูดซับน้ำมันและสารเคมี - รูปที่ 23 อุปกรณ์ฉุกเฉิน
- กำหนดเส้นทางการเคลื่อนย้ายสารเคมี ไม่ให้มีการขนถ่ายสารเคมีไวไฟผ่านบริเวณที่มีความร้อนและประกายไฟ รวมทั้งมิให้มีการขนถ่ายสารเคมีในช่วงเวลาที่มีฝนตก	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการกำหนดเส้นทางการเคลื่อนย้ายสารเคมี คือ ทางหลวงหมายเลข 331 เป็นเส้นทางหลักในการเข้า-ออกเขตประกอบการไม่ให้มีการขนถ่ายสารเคมีไวไฟผ่านบริเวณที่มีความร้อนและประกายไฟ รวมทั้งห้ามขนถ่ายสารเคมีในช่วงเวลาที่มีฝนตก	-	- ภาคผนวก 14ข
- จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น หน้ากากกรองละอองสารเคมี สำหรับการปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้องกับสารเคมี เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น หน้ากากกรองละอองสารเคมี และให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลตลอดเวลาที่ปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้องกับสารเคมี	-	- รูปที่ 24 พื้นที่จัดเตรียม PPE

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.7 วัตถุอันตรายและสารเคมี (ต่อ) - แยกหมวดหมู่ของสารเคมีที่เข้ากันไม่ได้ เพื่อป้องกันการ ทำปฏิกิริยาต่อกัน	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- โครงการจัดเก็บสารเคมีแยกตามหมวดหมู่ เพื่อหลีกเลี่ยงการ เกิดอันตรายเนื่องจากการทำปฏิกิริยา	-	- รูปที่ 27 พื้นที่ จัดเก็บสารเคมี
- จัดให้มีคู่มือปฏิบัติจากสารเคมีและวัสดุอันตราย และวิธีการปฏิบัติงานกรณีที่สารเคมีหกรั่วไหล	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- โครงการจัดทำคู่มือระเบียบปฏิบัติจากสารเคมีและวัสดุอันตราย และวิธีการปฏิบัติงานกรณีที่สารเคมีหกรั่วไหล ซึ่งในช่วงเดือน มกราคม-มิถุนายน 2565 ไม่พบสารเคมีหกรั่วไหล	-	- ภาคผนวก 4ข
9.8 ระบบป้องกันอัคคีภัย - จัดให้มีระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยที่เหมาะสมกับ ลักษณะเพลิงในแต่ละพื้นที่ และเป็นไปตาม มาตรฐานของ NFPA และสมาคมวิศวกรรมสถาน แห่งประเทศไทย	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- โครงการติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยที่เหมาะสมตาม ลักษณะเพลิงในแต่ละพื้นที่ และเป็นไปตามมาตรฐานของ NFPA และสมาคมวิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทย ได้แก่ ถังดับเพลิง ระบบแจ้งเตือนเหตุเพลิงไหม้ (Fire Alarm) เครื่องสูบน้ำดับเพลิง	-	- รูปที่ 28 อุปกรณ์ ระงับอัคคีภัย
- จัดให้มีแผนการตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย ต่างๆ	- ภายในพื้นที่ โครงการ	- โครงการมีแผนการตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย และมีเจ้าหน้าที่คอยตรวจสอบตามแผนอย่างต่อเนื่อง	-	- ภาคผนวก 21ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.8 ระบบป้องกันอัคคีภัย (ต่อ) - จัดให้มีการทดสอบ ตรวจสอบ และบำรุงรักษาระบบดับเพลิง รวมทั้งจัดทำรายงานสรุป ผลการทดสอบซึ่งได้รับการรับรองโดยวิศวกรเครื่องกล และ/หรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีการตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบดับเพลิง รวมทั้งจัดทำรายงานสรุปผลการทดสอบซึ่งได้รับการรับรองโดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ	-	- ภาคผนวก 21ข
- จัดให้มีเครื่องสูบน้ำดับเพลิง ประกอบด้วย เครื่องสูบน้ำดับเพลิงหลัก (Fire Pump) จำนวน 2 เครื่อง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- บริษัทฯ จัดให้มีเครื่องสูบน้ำดับเพลิง ประกอบด้วย เครื่องสูบน้ำดับเพลิงหลัก (Fire pump) จำนวน 2 เครื่อง	-	- รูปที่ 28 อุปกรณ์ระบบอัคคีภัย
- บริเวณอาคารผลิต ติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย ดังนี้ • อุปกรณ์ดับเพลิง ได้แก่ ถังดับเพลิงชนิดฮาโลทรอน เป็นต้น • ระบบท่อและสายฉีดน้ำดับเพลิง • เครื่องสูบน้ำดับเพลิง • ติดตั้ง Fire alarm บริเวณอาคารผลิตและพื้นที่โรงงาน • ป้ายเตือนอันตราย และป้ายบอกทางหนีไฟ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยบริเวณอาคารผลิต เช่น อุปกรณ์ดับเพลิง ระบบท่อและสายฉีดน้ำดับเพลิง เครื่องสูบน้ำดับเพลิง Fire alarm บริเวณอาคารผลิตและพื้นที่โรงงาน ป้ายเตือนอันตราย และป้ายบอกทางหนีไฟ	-	- รูปที่ 28 อุปกรณ์ระบบอัคคีภัย

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.9 เหตุฉุกเฉิน - จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยภายนอกอาคารต่างๆ ประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> • Fire alarm • Fire hose cabinet & flexible hose • Fire department connection, FDC • Fire extinguishers (dry chemical and CO₂) 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยภายนอกอาคาร เช่น Fire alarm, Fire hose cabinet & flexible hose, Fire department connection, FDC, Fire extinguishers (dry chemical and CO ₂)	-	- รูปที่ 28 อุปกรณ์ระงับอัคคีภัย
- จัดให้มีระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้ ประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> • แผงควบคุมระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้ • อุปกรณ์ตรวจจับความร้อนอัตโนมัติ • อุปกรณ์แจ้งเหตุด้วยมือ • สัญญาณเสียงแจ้งเหตุเตือนภัย 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้ เช่น แผงควบคุมระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้ อุปกรณ์ตรวจจับความร้อนอัตโนมัติ อุปกรณ์แจ้งเหตุด้วยมือ และสัญญาณเสียงแจ้งเหตุเตือนภัย	-	- รูปที่ 28 อุปกรณ์ระงับอัคคีภัย
- จัดให้มีเครื่องดับเพลิงแบบมือถือ ชนิดผงเคมี ชนิดคาร์บอนไดออกไซด์ หรือชนิดฮาโลตรอน ในแต่ละพื้นที่ โดยพิจารณาจากแหล่งกำเนิดเพลิงที่อาจเกิดขึ้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีเครื่องดับเพลิงแบบมือถือ ชนิดผงเคมี ชนิดคาร์บอนไดออกไซด์ และชนิดฮาโลตรอน ในบริเวณพื้นที่โครงการ	-	- รูปที่ 28 อุปกรณ์ระงับอัคคีภัย

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.9 เหตุฉุกเฉิน (ต่อ) - จัดให้มีระบบท่อและสายฉีดน้ำดับเพลิง ที่เป็นระบบหัวฉีดน้ำเป็นระบบเปียกชนิดอัตโนมัติ (Automatic-wet)	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการติดตั้งระบบท่อและสายฉีดน้ำดับเพลิง ที่เป็นระบบหัวฉีดน้ำเป็นระบบเปียกชนิดอัตโนมัติ (Automatic-wet) ในบริเวณพื้นที่โครงการ	-	- รูปที่ 28 อุปกรณ์ระบบอัตโนมัติ
- จัดให้มีแผนควบคุมภาวะฉุกเฉินในกรณีต่างๆ ดังนี้ • แผนฉุกเฉินกรณีสารเคมี/น้ำมันรั่วไหล • แผนฉุกเฉินกรณีน้ำอะลูมิเนียมหกรั่วไหล • แผนฉุกเฉินกรณีก๊าซรั่วไหล	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีแผนควบคุมภาวะฉุกเฉินในกรณีต่างๆ เช่น แผนฉุกเฉินกรณีสารเคมี/น้ำมันรั่วไหล แผนฉุกเฉินกรณีน้ำอะลูมิเนียมหกรั่วไหล แผนฉุกเฉินกรณีก๊าซรั่วไหล เพื่อเป็นแนวทางในการปฏิบัติกรณีที่เกิดภาวะฉุกเฉินต่างๆ	-	- ภาคผนวก 4ข
- จัดให้มีการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน ระดับที่ 1 อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน ระดับที่ 1 เป็นประจำทุกปี ล่าสุดเมื่อวันที่ 11 พฤศจิกายน 2563 ร่วมกับองค์การบริหารส่วนตำบลมาบยางพร	-	- ภาคผนวก 22ข
- ให้ความร่วมมือกับเขตประกอบการฯ ในการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน ระดับที่ 2 และ 3 อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีความยินดีให้ความร่วมมือกับเขตประกอบการฯ ในการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินหากมีการขอความอนุเคราะห์ ทั้งนี้ทางโครงการดำเนินการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินระดับ 1 เป็นประจำทุกปี ล่าสุดดำเนินการเมื่อวันที่ 11 พฤศจิกายน 2563	-	- ภาคผนวก 22ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.10 การระเบิดของฝุ่นอะลูมิเนียมใน Bag house - เลือกใช้วัสดุ อุปกรณ์ และส่วนประกอบต่างๆ ของระบบไฟฟ้า ในโรงงานที่มีลักษณะและคุณสมบัติเป็นไปตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมและป้องกันการระเบิด (Explosion proof)	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการพิจารณาเลือกใช้วัสดุ อุปกรณ์ และส่วนประกอบต่างๆ ของระบบไฟฟ้า ในโรงงานที่มีลักษณะและคุณสมบัติเป็นไปตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมและป้องกันการระเบิด (Explosion proof)	-	-
- ติดตั้งระบบสายดินของระบบตู้ฝุ่นแบบถุงกรอง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการติดตั้งระบบสายดินของระบบตู้ฝุ่นแบบถุงกรอง	-	- รูปที่ 29 ระบบสายดิน
- ออกแบบคานหรือด้านบนของเครื่องจักรให้มีความลาดเอียงที่ฝุ่นไม่สามารถสะสมอยู่ได้	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการออกแบบให้ด้านบนของเครื่องจักรให้มีความลาดเอียงที่ฝุ่นไม่สามารถสะสมอยู่ได้	-	-
- ทำความสะอาดพื้นที่ปฏิบัติงานเป็นประจำทุกวัน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ทำความสะอาดพื้นที่ปฏิบัติงานเป็นประจำทุกวัน	-	- รูปที่ 8 เจ้าหน้าที่ทำความสะอาด

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.11 การตรวจสอบสภาพพนักงาน - กำหนดให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพเป็นผู้รับผิดชอบในการประสานงานและกำกับดูแลการดำเนินงานของสถานพยาบาลที่ให้บริการตรวจสุขภาพแก่พนักงาน โดยกำหนดเกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพของสถานบริการสุขภาพ และห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ที่โครงการใช้บริการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำ โดยต้องมีใบอนุญาตประกอบกิจการสถานพยาบาล ชื่อสถานพยาบาลหรือที่ตั้งต้องตรงกับใบอนุญาต พร้อมทั้งให้คำแนะนำหรือรายละเอียดขั้นตอนการเตรียมตัวก่อนเข้ารับการตรวจสุขภาพให้พนักงานทราบทุกครั้ง	- พนักงานก่อนเข้าทำงาน/พนักงานที่เกี่ยวข้องกับการผลิต	- โครงการกำหนดให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในระดับวิชาชีพร่วมกับเจ้าหน้าที่ฝ่ายบุคคลเป็นผู้รับผิดชอบพิจารณาคัดเลือกสถานพยาบาลที่มีใบอนุญาตประกอบกิจการสำหรับตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี โดยจัดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงานเมื่อวันที่ 14 และ 21 มีนาคม 2565	-	- ภาคผนวก 24ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.11 การตรวจสอบสภาพพนักงาน (ต่อ) - ตรวจสอบสภาพพนักงานประจำใหม่ทุกคนและตรวจสอบสภาพพนักงานประจำปีตามปัจจัยเสี่ยง รวมทั้งให้ความร่วมมือเจ้าหน้าที่ตำรวจในการเข้าตรวจค้นสารเสพติดจากพนักงานแต่ต้องอยู่ภายใต้เงื่อนไขของข้อกำหนดที่กำหนด ทั้งนี้ รายละเอียดของการตรวจให้อยู่ในดุลยพินิจของแพทย์แผนปัจจุบันชั้นหนึ่งที่ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพเวชกรรมด้านอาชีวเวชศาสตร์หรือที่ผ่านการอบรมด้านอาชีวเวชศาสตร์หรือที่มีคุณสมบัติตามที่อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานกำหนด	- พนักงานที่เกี่ยวข้องกับการผลิต	- โครงการกำหนดให้พนักงานใหม่ต้องตรวจสอบสุขภาพก่อนเริ่มปฏิบัติงาน และมีการตรวจสอบสภาพพนักงานเป็นประจำทุกปี โดยจัดให้มีการตรวจสอบสภาพพนักงานเมื่อวันที่ 14 และ 21 มีนาคม 2565 รวมทั้งให้ความร่วมมือกับเจ้าหน้าที่ตำรวจในการสุ่มตรวจยาเสพติดในโรงงาน	-	- ภาคผนวก 24ข - ภาคผนวก 25ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.11 การตรวจสอบสภาพพนักงาน (ต่อ) - กำหนดให้ดำเนินการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานให้เป็นไปตามแนวทางการตรวจคัดกรองสมรรถภาพการได้ยิน และจัดทำมาตรการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ให้สอดคล้องตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบการ พ.ศ. 2553	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินพร้อมการตรวจสอบสภาพของพนักงานเป็นประจำปีละ 1 ครั้ง โดยจัดให้มีการตรวจสอบสภาพพนักงานเมื่อวันที่ 14 และ 21 มีนาคม 2565 รวมทั้งจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินให้เป็นไปตามข้อกำหนดกฎหมาย	-	- ภาคผนวก 8ข - ภาคผนวก 24ข
- หากผลการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานมีแนวโน้มผิดปกติให้ทำการตรวจซ้ำโดยละเอียดพร้อมทั้งหาสาเหตุ หากพบว่ามีความผิดปกติให้ย้ายพนักงานที่มีความผิดปกติไปทำงานในบริเวณ/แผนกอื่นที่ไม่มีโอกาสสัมผัสกับเสียงดัง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินพร้อมการตรวจสอบสภาพของพนักงานเป็นประจำปีละ 1 ครั้ง โดยจัดให้มีการตรวจสอบสภาพพนักงานเมื่อวันที่ 14 และ 21 มีนาคม 2565 กรณีผลการตรวจมีแนวโน้มผิดปกติจะทำการตรวจซ้ำพร้อมทั้งให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยร่วมกับความเห็นแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ตรวจสอบหาสาเหตุ หากพบความผิดปกติจะดำเนินการแก้ไขตามความเหมาะสม	-	- ภาคผนวก 24ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.11 การตรวจสอบสภาพพนักงาน (ต่อ) - กำหนดให้มีการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานก่อนออกจากงานหรือเปลี่ยนงาน (Exit audiogram) ไปแผนกอื่น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการกำหนดให้ตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานก่อนออกจากงานหรือเปลี่ยนงานย้ายไปแผนกอื่น	-	- ภาคผนวก 24ข
- ทำการตรวจสอบสภาพพนักงานเป็นประจำทุกปี โดยดำเนินการตามกฎหมายกระทรวง กำหนดมาตรฐานการตรวจสอบสุขภาพลูกจ้างซึ่งทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยง พ.ศ. 2563	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานเป็นประจำปีละ 1 ครั้ง โดยจัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพเมื่อวันที่ 14 และ 21 มีนาคม 2565	-	- ภาคผนวก 24ข
- จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงาน เพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุในการเกิดความผิดปกติของผลการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานประจำปีในแต่ละพื้นที่ดำเนินงานโดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยง พร้อมระบุอายุงานของคนงานที่ทำงานในพื้นที่นั้นและวิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลการตรวจวัด เพื่อเฝ้าระวังสัมผัสสิ่งคุกคามสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการเก็บรวบรวมผลการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานทุกปีเพื่อจัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงานและนำมาวิเคราะห์หาสาเหตุในการเกิดผลการตรวจสอบสุขภาพเกิดความผิดปกติและจะประเมินร่วมกับผลการตรวจวัดในพื้นที่นั้น เพื่อเฝ้าระวังสัมผัสสิ่งคุกคามสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพ	-	- ภาคผนวก 24ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.11 การตรวจสอบสภาพพนักงาน (ต่อ) - ในแต่ละปีจะต้องประเมินความสัมพันธ์ของผลการตรวจสุขภาพแวดล้อมในสถานที่ทำงานกับผลการตรวจสุขภาพประจำปี เพื่อดูสุขภาพการเปลี่ยนแปลงประกอบกับความเห็นของแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ หากพบที่เกิดจากการทำงานหรือมีความเสี่ยงจากสภาพแวดล้อมในการทำงานต้องทำการโอนย้ายการทำงานไปยังแผนกที่มีโอกาสสัมผัสปัจจัยเสี่ยงลดลง และให้รวมถึงทำการเปรียบเทียบผลการดำเนินการเกี่ยวกับสภาพแวดล้อมในการทำงานและสุขภาพพนักงานย้อนหลังอย่างน้อย 5 ปี เพื่อพิจารณาแนวโน้มของภาวะสุขภาพ ค้นหาความบกพร่องของการจัดการและทำการแก้ไขปัญหา เพื่อลดผลกระทบที่เป็นปัจจัยในการชี้้นำไปสู่ปัญหาภาวะความผิดปกติของสุขภาพพนักงานเนื่องจากการทำงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมอบหมายให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพประเมินความสัมพันธ์ผลการตรวจวัดในพื้นที่ทำงานกับผลการตรวจสุขภาพประจำปีย้อนหลัง 5 ปี เพื่อเปรียบเทียบการเปลี่ยนแปลงและความเห็นแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ กรณีพบที่เกิดจากการทำงานหรือมีความเสี่ยงจากสภาพแวดล้อมในการทำงานจะดำเนินการย้ายแผนกไปยังพื้นที่ที่มีความเสี่ยงลดลง	-	- ภาคผนวก 24ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
<p>9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p>9.11 การตรวจสอบสภาพพนักงาน (ต่อ)</p> <p>- กำหนดให้มีการเก็บบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมา (เฉพาะผู้รับเหมารายเดือนที่ปฏิบัติหน้าที่อยู่ในพื้นที่ของโรงงานเป็นประจำทุกวัน) ซึ่งโครงการเป็นผู้รับผิดชอบในการตรวจสอบสุขภาพเท่านั้น โดยไม่รวมผู้รับเหมาในช่วงที่มีการหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround) ในฐานข้อมูลสุขภาพ โดยจัดเก็บและบันทึกฐานข้อมูลผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงานทั่วไป ผลตรวจสอบสุขภาพพนักงานตามปัจจัยเสี่ยงเป็น Digital File ของโรงงานเป็นระยะ 30 ปี ภายหลังที่พนักงานออกจากการทำงาน ยกเว้นในกรณี ดังนี้</p> <p>(1) กรณีที่พนักงานหรือผู้รับเหมาทำงานกับโครงการเป็นระยะเวลาน้อยกว่า 1 ปี ให้โครงการมอบบันทึกข้อมูลสุขภาพให้กับพนักงานและผู้รับเหมาเมื่อออกจากการทำงาน</p> <p>(2) กรณีที่โครงการจะเลิกดำเนินการให้โครงการส่งบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมาให้กับผู้ว่าจ้างของพนักงานและผู้รับเหมารายต่อไป หากไม่มีผู้ว่าจ้างรายต่อไป ให้โครงการแจ้งให้พนักงานและผู้รับเหมาทราบสิทธิในการขอบันทึกข้อมูลสุขภาพของตนเองล่วงหน้าอย่างน้อย 3 เดือน ก่อนที่โครงการจะเลิกดำเนินการ</p>	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการเก็บข้อมูลผลการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานประจำทุกปี และผู้รับเหมาที่โครงการรับผิดชอบในการตรวจสอบสุขภาพเท่านั้น โดยรวบรวมเป็นฐานข้อมูลผลการตรวจสอบสุขภาพ	-	- ภาคผนวก 24ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
<p>9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p>9.11 การตรวจสอบสภาพพนักงาน (ต่อ)</p> <p>- กรณีที่พบว่าผลการตรวจสอบสภาพพนักงานประจำปีมีความผิดปกติจะต้องมีขั้นตอนของการดำเนินการดังนี้</p> <p>(1) เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพปรึกษาแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ถึงความจำเป็นในการตรวจซ้ำ ถ้าแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ลงความเห็นไม่ต้องตรวจซ้ำและแนะนำการดูแลสุขภาพ ให้เฝ้าระวังดูผลการตรวจซ้ำในปีถัดไป แต่หากแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ลงความเห็นต้องตรวจซ้ำ ให้ทางโครงการนำเรื่องส่งตัวในการตรวจสอบสุขภาพไปยังสถานบริการด้านสุขภาพ (นับเป็นการตรวจสอบสุขภาพครั้งที่ 2) ซึ่งค่าใช้จ่ายในการดำเนินการให้อยู่ในการดูแลของทางโครงการ</p> <p>(2) เมื่อได้รับผลการตรวจสอบสุขภาพซ้ำ (ผลการตรวจสอบสุขภาพครั้งที่ 2) ให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพส่งผลการตรวจให้พนักงานคนดังกล่าวทราบทันที หากพบว่าผลการตรวจวัดซ้ำ (ผลการตรวจสอบสุขภาพครั้งที่ 2) ยังมีความผิดปกติเช่นเดิม ให้ปรึกษาแพทย์ถึงความเกี่ยวข้องกับการทำงาน และส่งพนักงานเข้ารับการรักษา พยาบาล รวมทั้งให้ทำการโอนย้ายการทำงานไปยังแผนกที่มีโอกาสในการสัมผัสปัจจัยเสี่ยงลดลง และกรณีที่เข้าข่ายต้องได้รับค่าทดแทนตามกฎหมายกำหนด</p>	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินพร้อมการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานเป็นประจำปีละ 1 ครั้ง ล่าสุดดำเนินการตรวจสอบสุขภาพเมื่อวันที่ 14 และ 21 มีนาคม 2565 กรณีผลการตรวจสอบสุขภาพมีความผิดปกติจะปฏิบัติตามขั้นตอนที่กำหนด	-	- ภาคผนวก 24ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.11 การตรวจสอบสภาพพนักงาน (ต่อ) - โครงการต้องดำเนินการให้สอดคล้องตามที่กฎหมายกำหนด แต่หากพบว่าผลการตรวจซ้ำไม่พบความผิดปกติให้จัดเป็นกลุ่มเฝ้าระวังที่จำเป็นต้องดูแลอย่างใกล้ชิด และให้ทำการตรวจวัดสมรรถภาพการได้ยินพนักงานเป็นประจำทุกปี โดยต้องรายงานผลการตรวจทั้งความถี่ที่ตรวจพบความผิดปกติ (เฮิร์ตซ์) และระดับเสียงเฉลี่ย (dB HL) ทั้งหูซ้ายและหูขวา โดยดำเนินการให้เป็นไปตามแนวทางการตรวจคัดกรองสมรรถภาพการได้ยินและแปลผลของสำนักงานโรคจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อม กรมควบคุมโรค และตามที่กฎหมายกำหนด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินพร้อมการตรวจสอบสภาพของพนักงานเป็นประจำปีละ 1 ครั้ง ล่าสุดดำเนินการตรวจสอบสภาพเมื่อวันที่ 14 และ 21 มีนาคม 2565 กรณีผลการตรวจซ้ำไม่พบความผิดปกติให้จัดเป็นกลุ่มเฝ้าระวังและดูแลอย่างใกล้ชิด	-	- ภาคผนวก 24ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตาม มาตรการและแนว ทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.12 การใช้ก๊าซธรรมชาติ (NGV) - กำหนดให้มีการซ่อมแผนฉุกเฉิน การปฏิบัติกรณีเกิดอุบัติเหตุการระเบิด อัคคีภัย การรั่วไหลของก๊าซธรรมชาติ (NGV) และอุบัติเหตุต่างๆอย่างสม่ำเสมออย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง และมีการประเมินผลการฝึกซ้อมในแต่ละครั้ง เพื่อนำมาแก้ไขปรับปรุงให้แผนฉุกเฉินมีประสิทธิภาพมากขึ้น และจัดทำเป็นเอกสารให้พนักงานได้รับทราบ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจะดำเนินการซ่อมแผนฉุกเฉินกรณีเกิดการรั่วไหลของก๊าซธรรมชาติ (NGV) และกรณีอื่นๆ อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565	-	- ภาคผนวก 23ข - ภาคผนวก 26ข
- จัดให้มีการฝึกอบรมวิธีในการควบคุมเพลิง (ภาคสนาม) โดยการดับไฟจริงปีละ 1 ครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการซ่อมแผนฉุกเฉินกรณีเกิดการรั่วไหลของก๊าซธรรมชาติ (NGV) โดยครอบคลุมการฝึกอบรมวิธีการควบคุมเพลิง ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565	-	- ภาคผนวก 26ข
- จัดเตรียมระบบเตือนอัคคีภัยและอุปกรณ์ดับเพลิงให้เพียงพอและพร้อมใช้งานอยู่เสมอ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการติดตั้งระบบเตือนอัคคีภัยและอุปกรณ์ดับเพลิงอย่างเพียงพอและพร้อมใช้งานอยู่เสมอ	-	- รูปที่ 28 อุปกรณ์ระงับอัคคีภัย

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.12 การใช้ก๊าซธรรมชาติ (NGV) (ต่อ) - จัดให้มีการตรวจสอบระบบดับเพลิง โดยกำหนดขั้นตอนและวิธีการปฏิบัติงาน รวมทั้งจัดทำตารางตรวจสอบสภาพ/ประสิทธิภาพในการทำงานอย่างสม่ำเสมอให้พร้อมใช้งานตลอดเวลา	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีแผนการตรวจสอบระบบดับเพลิงและมอบหมายให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยเป็นผู้ตรวจสอบตามแผน เพื่อให้มีประสิทธิภาพและพร้อมใช้งานอยู่เสมอ	-	- ภาคผนวก 21ข
- ดำเนินการตรวจสอบประสิทธิภาพและซ่อมบำรุงอุปกรณ์ต่างๆ ที่ใช้ในการดำเนินกิจกรรม โดยการทำการบำรุงรักษาอย่างสม่ำเสมอ (Preventive Maintenance)	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีแผนการตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกันของอุปกรณ์ต่างๆ รวมทั้งมีเจ้าหน้าที่ดำเนินการตรวจสอบตามแผนอย่างต่อเนื่อง	-	- ภาคผนวก 5ข
- จัดทำระเบียบปฏิบัติงานขณะทำการขนถ่ายและขนส่งก๊าซธรรมชาติ (NGV) เพื่อให้พนักงานปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดทำระเบียบปฏิบัติงานขณะทำการขนถ่ายและขนส่งก๊าซธรรมชาติ (NGV) เพื่อให้พนักงานปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด	-	- ภาคผนวก 26ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9.12 การใช้ก๊าซธรรมชาติ (NGV) (ต่อ) - จัดทำเอกสารเพื่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงานกับสารเคมี (SDS) ไว้ในบริเวณที่พนักงานสามารถนำไปอ่านและใช้งานได้	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดทำเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (SDS) และติดป้ายไว้บริเวณพื้นที่ที่มีความเสี่ยงจากสารเคมี	-	- ภาคผนวก 14ข
- จัดทำป้ายสัญลักษณ์เพื่อแสดงถึงอันตรายของผลิตภัณฑ์เหลว ติดไว้ให้เห็นชัดเจนบริเวณกำแพงคอนกรีต (Bund Wall) ที่ล้อมรอบถัง หรือจุดเชื่อมต่อและส่งจ่ายก๊าซ NGV	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดทำป้ายสัญลักษณ์เพื่อแสดงถึงอันตรายของผลิตภัณฑ์เหลว โดยติดไว้ให้เห็นชัดเจนบริเวณพื้นที่จัดเก็บก๊าซ NGV	-	- รูปที่ 26 แบ่งเขตปลอดภัยและเขตอันตราย
- กรณีเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉินระดับ 1 เหตุการณ์ฉุกเฉินระดับ 2 และเหตุการณ์ฉุกเฉินระดับ 3 ให้ทางโครงการแจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้องตามแผนฉุกเฉินของโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีแผนฉุกเฉินกรณีต่างๆ กรณีเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉินทางโครงการจะดำเนินการแจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้องตามแผนฉุกเฉินกำหนด	-	- ภาคผนวก 4ข
- จัดให้มีการซ้อมแผนฉุกเฉินระดับที่ 1 โดยมีเหตุการณ์ระเบิด อัคคีภัย การรั่วไหลของก๊าซ NGV และอื่นๆ ปีละ 1 ครั้ง และประเมินผลการฝึกซ้อมมาแก้ไขปรับปรุงให้แผนดังกล่าวมีประสิทธิภาพมากขึ้น และให้ความร่วมมือในการซ้อมแผนฉุกเฉินในการซ้อมแผนฉุกเฉินระดับที่ 2 และระดับที่ 3 ในระดับพื้นที่อย่างสม่ำเสมอ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจะดำเนินการซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ 1 กรณีเกิดการรั่วไหลของก๊าซธรรมชาติ (NGV) อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565	-	- ภาคผนวก 26ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
10. ด้านสาธารณสุขและสุขภาพอนามัย - สนับสนุนหน่วยงานสาธารณสุขหรือชุมชนใกล้เคียงในพื้นที่ศึกษาในด้านความพร้อมของสถานบริการ เช่น การสนับสนุนงบประมาณ อุปกรณ์การแพทย์ หรือการจัดกิจกรรมที่เกี่ยวข้องกับการส่งเสริมสุขภาพให้ชุมชน เช่น การให้ความรู้เกี่ยวกับการป้องกันอันตรายจากสารเคมี การสนับสนุนอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลให้แก่อาสาสมัครสาธารณสุขประจำหมู่บ้าน เป็นต้น	- หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ใกล้เคียง	- โครงการสนับสนุนหน่วยงานสาธารณสุขและชุมชนใกล้เคียงในพื้นที่ในด้านความพร้อมของสถานบริการผ่านกิจกรรม CSR เช่น กิจกรรมวิ่งเพื่อนำมาซึ่งรายได้ในการซื้ออุปกรณ์ทางการแพทย์สำหรับโรงพยาบาล	-	- ภาคผนวก 27ข
- กรณีที่เกิดการแพร่กระจายของโรคในกลุ่มพนักงานเบื้องต้นกำหนดให้พนักงานหยุดงานเพื่อป้องกันการแพร่กระจาย และจัดให้มีการรักษาตามความเหมาะสม โดยหากเกิดโรคระบาดจะต้องแจ้งหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ตำบลมาบยางพร	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดทำแนวทางปฏิบัติป้องกันการแพร่เชื้อไวรัสสายพันธุ์ใหม่ (COVID-19) ตามประกาศที่ YSC 011/2020 และประกาศที่ 012/2020 เมื่อวันที่ 30 มีนาคม 2563 โดยติดประกาศให้พนักงานรับทราบและปฏิบัติตาม	-	- ภาคผนวก 28ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
11. การประชาสัมพันธ์ข้อมูลโครงการ - กำหนดให้มีการประชาสัมพันธ์กับชุมชนที่อยู่บริเวณใกล้เคียงให้รับทราบเกี่ยวกับความก้าวหน้าหรือความเคลื่อนไหวต่าง ๆ ของโครงการอย่างต่อเนื่อง	- พื้นที่โครงการ	- โครงการประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารของโครงการ ต่อผู้นำชุมชนและประชาชนที่อยู่รอบบริเวณพื้นที่โครงการร่วมกับเขตประกอบการฯ และผ่านช่องทางเว็บไซต์ www.Yscthai.com	-	- ภาคผนวก 27ข
- จัดให้มีทีมงานประชาสัมพันธ์รายละเอียดโครงการเพื่อให้ข้อมูลข่าวสารและรับเรื่องร้องเรียนจากชุมชน โดยระบุผู้ที่รับผิดชอบในการดำเนินงาน ช่องทางการติดต่อสื่อสารและรับเรื่องร้องเรียน พร้อมทั้งจัดส่งทีมงานไปตรวจสอบข้อร้องเรียนและแจ้งผลการดำเนินการแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียนที่เกิดจากการดำเนินงานของโครงการให้ชุมชนรับทราบ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการประชาสัมพันธ์รายละเอียดโครงการและข้อมูลข่าวสารต่อผู้นำชุมชนและประชาชนที่อยู่รอบบริเวณพื้นที่โครงการร่วมกับเขตประกอบการฯ และทางเว็บไซต์ www.Yscthai.com และสำหรับช่องทางติดต่อสื่อสารหรือร้องเรียนมีหลายช่องทาง ได้แก่ เจ้าหน้าที่ของโครงการบริเวณหน้าบ่อหมัสด้านหน้าโรงงาน ทางโทรศัพท์ และอีเมล ในกรณีที่มียี่เรื่องร้องเรียนทางโครงการจะดำเนินการตรวจสอบข้อร้องเรียนตามขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนและแก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้นตามขั้นตอน	-	- ภาคผนวก 2ข - ภาคผนวก 27ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
11. การประชาสัมพันธ์ข้อมูลโครงการ (ต่อ) - จัดให้มีการเยี่ยมชมโครงการ (Open House) เพื่อให้กลุ่มผู้นำท้องถิ่น/คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม เจ้าหน้าที่รัฐส่วนกลาง/ภูมิภาค/ท้องถิ่นและบุคคลผู้สนใจเข้าเห็นสภาพการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม เทคโนโลยี กระบวนการผลิต และตอบข้อสงสัยเพื่อคลายความวิตกกังวล โดยเน้นการสื่อสารสองทาง (Two Way Communication) เพื่อการแลกเปลี่ยนความคิดเห็นและปรับปรุง/พัฒนาการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและสังคมที่ยั่งยืน ควบคู่การพัฒนาโครงการ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีแนวทางปฏิบัติป้องกันการแพร่เชื้อไวรัสสายพันธุ์ใหม่ (COVID-19) ตามประกาศที่ YSC 011/2020 และประกาศที่ 012/2020 เมื่อวันที่ 30 มีนาคม 2563 เนื่องด้วยสถานการณ์การแพร่ระบาดของเชื้อไวรัสโคโรนา (COVID-19) อย่างต่อเนื่อง ยังไม่สามารถให้เข้าเยี่ยมชมโครงการได้ ทั้งนี้หากสถานการณ์มีแนวโน้มดีขึ้นโครงการพร้อมให้หน่วยงานภายนอกเข้าเยี่ยมชมโครงการ	-	- ภาคผนวก 28ข
12. สภาพเศรษฐกิจ-สังคมและการมีส่วนร่วมของประชาชน - มุ่งเน้นกิจกรรมเพื่อชุมชนและสังคมอย่างต่อเนื่องในด้านต่าง ๆ เช่น การศึกษาและศาสนา ด้านสาธารณสุข-สิ่งแวดล้อม และกิจกรรมพิเศษ สนับสนุนกิจกรรมที่สำคัญกับชุมชน เป็นต้น	- ชุมชนโดยรอบโครงการ	- โครงการจัดกิจกรรม CSR เพื่อชุมชนและสังคมในด้านต่าง ๆ อย่างต่อเนื่อง ได้แก่ กิจกรรมวิ่งเพื่อนำมาซึ่งรายได้ในการซื้ออุปกรณ์ทางการแพทย์สำหรับโรงพยาบาล, กิจกรรมปลูกป่า, กิจกรรมถวายเทียนพรรษาและทำความสะอาดวัด	-	- ภาคผนวก 27ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
12. สภาพเศรษฐกิจ-สังคมและการมีส่วนร่วมของประชาชน (ต่อ) - จัดทำแผนงานด้านกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ให้ครอบคลุมทั้งแผนงานพัฒนาคุณภาพชีวิต ความเป็นอยู่ สุขภาพของชุมชน แผนงานพัฒนาทางการศึกษา และแผนงานพัฒนาอาชีพชุมชน ได้แก่ (1) เสริมสร้างความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับโครงการอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง (2) เพื่อเปิดโอกาสให้ผู้นำชุมชนหรือตัวแทนภาคประชาชน เยาวชน ที่สนใจได้ชี้แจงและแลกเปลี่ยนความคิดเห็นของชุมชนต่อโครงการ	- ชุมชนโดยรอบโครงการ	- โครงการจัดกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ โดยมุ่งเน้นพัฒนาคุณภาพชีวิต ความเป็นอยู่ สุขภาพของชุมชน แผนงานพัฒนาทางการศึกษา และแผนงานพัฒนาอาชีพชุมชน เพื่อยกระดับชีวิตความเป็นอยู่ของประชาชนที่อยู่ใกล้เคียงโครงการอย่างต่อเนื่อง ได้แก่ กิจกรรมการร่วมถวายเทียนพรรษา การทำความสะอาดวัด การบริจาคเลือด การบริจาคอุปกรณ์การแพทย์ การสนับสนุนงบประมาณโรงพยาบาลใกล้เคียง การปลูกป่า งานวิ่งเพื่อการกุศล	-	- ภาคผนวก 27ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
12. สภาพเศรษฐกิจ-สังคมและการมีส่วนร่วมของประชาชน (ต่อ) (3) เปิดเผยข้อมูลการดำเนินงานที่อาจส่งผลกระทบต่อชุมชนใกล้เคียงโดยรอบโครงการ เช่น ชี้แจงความก้าวหน้าของโครงการ โดยตรงต่อผู้นำชุมชนหรือหน่วยงานปกครองส่วนท้องถิ่นเพื่อเป็นสื่อกลางในการสื่อสาร/แจ้งให้ชุมชนโดยรอบโครงการรับทราบหากมีผลกระทบเกิดขึ้นจากการดำเนินโครงการ/กำหนดให้เจ้าหน้าที่มวลชนสัมพันธ์เข้าพบปะเยี่ยมเยียน ชุมชนเพื่อแจ้งข้อมูลข่าวสารเกี่ยวกับการดำเนินการที่อาจส่งผลกระทบหรือทำให้ชุมชนเกิดความกังวลใจ พร้อมทั้งรับฟังข้อเสนอแนะจากชุมชน/จัดให้เจ้าหน้าที่ของโครงการเข้าร่วมประชุมกับชุมชนในการประชุมของหมู่บ้านหรือการประชุมผู้ใหญ่บ้าน หน่วยงานปกครองส่วนท้องถิ่นเพื่อแจ้งข่าวสารของโครงการและรับฟังข้อเสนอแนะจากชุมชน เพื่อนำมาใช้ปรับปรุงแผนการดำเนินงานให้เหมาะสม				

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
<p>12. สภาพเศรษฐกิจ-สังคมและการมีส่วนร่วมของประชาชน (ต่อ)</p> <p>(4) สนับสนุนกิจกรรมเพื่อสาธารณประโยชน์แก่ชุมชนรอบโครงการอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง เช่น ส่งเสริมการศึกษา กีฬา กิจกรรมด้านสังคมและประเพณีวัฒนธรรมของชุมชนตามความเหมาะสม/ส่งเสริมหรือสนับสนุนการจัดการอบรมวิชาชีพ และส่งเสริมผลิตภัณฑ์ท้องถิ่น/ส่งเสริมหรือสนับสนุนการพัฒนาศักยภาพการทำงานของแรงงานท้องถิ่น เป็นต้น</p> <p>(5) ระบุรายละเอียดระดับกิจกรรมหรือโครงการ ขั้นตอน ผู้รับผิดชอบ ช่วงระยะดำเนินการ ความถี่ และการประเมินผลดำเนินงานให้ชัดเจน โดยกิจกรรมที่ต้องครอบคลุมชุมชนในพื้นที่ศึกษา เช่น กิจกรรมสุขภาพชุมชนออกหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ให้บริการด้านสุขภาพ กิจกรรมเยี่ยมเยียนชุมชน กิจกรรมสนับสนุนงบประมาณ/ทุนการศึกษาแก่โรงเรียนในพื้นที่ กิจกรรมการให้ความรู้แก่นักเรียน นิสิต/นักศึกษา ด้านการจัดการสิ่งแวดล้อม หรือการติดตามผลจากการดำเนินการของโครงการ กิจกรรมสนับสนุนงบประมาณ/การบำรุงพระพุทธรศาสนา</p>				

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
12. สภาพเศรษฐกิจ-สังคมและการมีส่วนร่วมของประชาชน (ต่อ) - นำกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ของโครงการมาจัดทำแผนงานประจำปี เพื่อพัฒนาคุณภาพชีวิตของประชาชนโดยรอบโครงการ	- ชุมชนโดยรอบโครงการ	- โครงการจัดกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์และจัดทำแผนประจำปีโดยมุ่งเน้นพัฒนาคุณภาพชีวิตของประชาชนที่อยู่ใกล้เคียงโครงการอย่างต่อเนื่อง	-	- ภาคผนวก 27ข
- จัดตั้งทีมสำรวจโรงงานและมีการสุ่มตรวจบัสสวาระกับพนักงานที่เป็นกลุ่มเสี่ยง เพื่อป้องกันปัญหาอาชญากรรมที่อาจจะส่งผลกระทบต่อปัญหาอาชญากรรม	- ชุมชนโดยรอบโครงการ	- โครงการให้ความร่วมมือกับเจ้าหน้าที่ตำรวจในการสุ่มตรวจยาเสพติดกับพนักงานที่เป็นกลุ่มเสี่ยง เพื่อป้องกันปัญหาอาชญากรรม	-	- ภาคผนวก 25ข
- พิจารณารับแรงงานในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตามความต้องการของบริษัทเข้าทำงานเป็นอันดับแรก เพื่อให้โรงงานและชุมชนสามารถอยู่ร่วมกันได้	- ภายในพื้นที่โครงการและชุมชนโดยรอบโครงการ	- โครงการพิจารณารับพนักงานที่เป็นคนในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตามความต้องการของบริษัทเข้าทำงานเป็นอันดับแรก เพื่อสร้างสัมพันธ์อันดีกับชุมชน	-	- ภาคผนวก 29ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
12. สภาพเศรษฐกิจ-สังคมและการมีส่วนร่วมของประชาชน (ต่อ) - กำหนดให้มีการแจ้งระเบียบในการรับพนักงาน โดยจะต้องระบุตามหน้าที่ความรับผิดชอบในตำแหน่งงานนั้นๆ ให้ชัดเจน	- ชุมชนโดยรอบโครงการ	- โครงการจัดอบรมให้กับพนักงานใหม่ก่อนเริ่มปฏิบัติงาน โดยแจ้งระเบียบและระบุหน้าที่ความรับผิดชอบในตำแหน่งงานนั้นๆ อย่างชัดเจน	-	- ภาคผนวก 13ข
- จัดทำการประเมินผลการดำเนินการของกิจกรรมที่กำหนดในแผนงานความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR) ทุกปี เพื่อสะท้อนการยอมรับของชุมชนต่อโครงการและประเมินผลการทำงานโดยการนำผลการสำรวจความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชนและหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง ซึ่งดำเนินการสำรวจเป็นประจำทุกปีตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการมาใช้ในการพิจารณาประเมิน ผลการดำเนินงานของโครงการเพื่อให้มีความเหมาะสม	- พื้นที่โครงการและชุมชนรอบโครงการ	- โครงการสำรวจความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน และหน่วยงานราชการปีละ 1 ครั้ง ล่าสุดดำเนินการสำรวจเมื่อวันที่ 18-20 ตุลาคม 2564 และนำผลการสำรวจมาประเมินร่วมกับกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์เพื่อพิจารณาการดำเนินงานของโครงการให้มีความเหมาะสม	-	- ภาคผนวก 27ข - ภาคผนวก 30ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
12. สภาพเศรษฐกิจ-สังคมและการมีส่วนร่วมของประชาชน (ต่อ) - สรุปผลตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ให้หน่วยงานท้องถิ่น (เทศบาล และ อบต.) และประชาชน โดยสื่อสารให้เข้าใจผ่านบอร์ดประชาสัมพันธ์หรือตามบริเวณที่เป็นจุดศูนย์รวมของชุมชน เพื่อให้ทราบถึงความก้าวหน้าในการดำเนินการและเป็นข้อมูลให้ชุมชนรับทราบ ทุก 6 เดือน	- พื้นที่โครงการและชุมชนรอบโครงการ	- โครงการนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบทุก 6 เดือน โดยรายงานฉบับล่าสุดคือฉบับเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2564 นำส่งเมื่อเดือนมกราคม 2565	-	- ภาคผนวก 1ข
- กรณีที่พบว่าปัญหาที่ร้องเรียนมีสาเหตุมาจากการดำเนินงานของโครงการโดยตรง ทางโครงการจะดำเนินการแก้ไขปัญหาร้องเรียนตามแนวทาง/เงื่อนไขและระยะเวลาที่ได้กำหนดไว้ให้แล้วเสร็จโดยเร็ว	- ชุมชนรอบโครงการ	- กรณีที่พบว่าปัญหาที่ร้องเรียนมีสาเหตุมาจากการดำเนินงานของโครงการ ทางโครงการจะดำเนินการตามขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนและแก้ปัญหาให้แล้วเสร็จโดยเร็ว	-	- ภาคผนวก 2ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
12. สภาพเศรษฐกิจ-สังคมและการมีส่วนร่วมของประชาชน (ต่อ) - เสริมสร้างความสัมพันธ์กับหน่วยงานราชการ หน่วยงานปกครองส่วนท้องถิ่นและประชาชนอย่างสม่ำเสมอ เพื่อให้เกิดการมีส่วนร่วมในการดำเนินงานแบบบูรณาการและเกิดประโยชน์ต่อชุมชนส่วนรวม	- พื้นที่โครงการและชุมชนรอบโครงการ	- โครงการจัดกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์รอบบริเวณพื้นที่โครงการเพื่อเสริมสร้างความสัมพันธ์กับหน่วยงานราชการ หน่วยงานปกครองส่วนท้องถิ่นและประชาชนอย่างสม่ำเสมอ	-	- ภาคผนวก 27ข
- ในการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมทุกครั้งต้องทำจดหมายแจ้งและเชิญคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้มีส่วนร่วมในการดำเนินการเพื่อให้คณะกรรมการฯ ถ่ายทอดให้กับชุมชน	- คณะกรรมการติดตามฯ	- โครงการมีแนวทางปฏิบัติป้องกันการแพร่เชื้อไวรัสสายพันธุ์ใหม่ (COVID-19) ตามประกาศที่ YSC 011/2020 และประกาศที่ 012/2020 เมื่อวันที่ 30 มีนาคม 2563 เนื่องด้วยสถานการณ์การแพร่ระบาดของเชื้อไวรัสโคโรนา (COVID-19) อย่างต่อเนื่อง จึงไม่สามารถเชิญคณะกรรมการฯ เข้าตรวจสอบการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม	-	- ภาคผนวก 28ข
- กำหนดมาตรการชดเชยเยียวยาให้แก่ประชาชนที่ได้รับผลกระทบจากกิจกรรมของโครงการ ตกอยู่ในคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	- คณะกรรมการติดตามฯ	- กรณีที่มีผู้ได้รับผลกระทบจากการดำเนินงานของโครงการทางโครงการจะกำหนดมาตรการชดเชยเยียวยาให้แก่ประชาชนที่ได้รับผลกระทบจากกิจกรรมของโครงการเป็นไปตามมติที่ประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	-	- ภาคผนวก 3ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
12. สภาพเศรษฐกิจ-สังคมและการมีส่วนร่วมของประชาชน (ต่อ) - จัดให้มีแผนงานรับเรื่องร้องเรียน เพื่อประสานงานและแก้ไขปัญหาต่าง ๆ ที่เกิดจากการดำเนินโครงการ และกรณีมีการร้องเรียนต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่หรือคณะกรรมการทำหน้าที่ในการรับเรื่องร้องเรียน ตรวจสอบหาสาเหตุ ระบุช่องทางการติดต่อสื่อสารรับเรื่องร้องเรียน ระบุผู้รับผิดชอบ และแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียนที่เกิดขึ้น พร้อมชี้แจงการดำเนินงานให้ชุมชนและผู้ที่เกี่ยวข้องได้รับทราบตามแผนผังการดำเนินงานรับข้อร้องเรียน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน เพื่อประสานงานและแก้ไขปัญหาต่าง ๆ ที่เกิดจากการดำเนินโครงการ และกรณีมีการร้องเรียนต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่หรือคณะกรรมการทำหน้าที่ในการรับเรื่องร้องเรียน ตรวจสอบหาสาเหตุ ระบุช่องทางการติดต่อสื่อสารรับเรื่องร้องเรียน ระบุผู้รับผิดชอบ และแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียนที่เกิดขึ้น พร้อมชี้แจงการดำเนินงานให้ชุมชนและผู้ที่เกี่ยวข้องได้รับทราบ	-	- ภาคผนวก 2ข
- จัดทำบันทึกข้อร้องเรียนจากหน่วยงาน/ชุมชน โดยรอบ จากการดำเนินโครงการ รวมทั้งสรุปปัญหาข้อร้องเรียน ผลการแก้ไขปัญหา ทบทวนสาเหตุของปัญหาและกำหนดแนวทางการป้องกันการเกิดซ้ำ โดยจัดทำเป็นสรุปประจำเดือน	- ชุมชนรอบพื้นที่โครงการ/ หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	- โครงการดำเนินการบันทึกข้อร้องเรียนจากหน่วยงาน/ชุมชนโดยรอบ จากการดำเนินโครงการ รวมทั้งสรุปปัญหาข้อร้องเรียน ผลการแก้ไขปัญหา ทบทวนสาเหตุของปัญหา และกำหนดแนวทางการป้องกันการเกิดซ้ำ	-	- ภาคผนวก 2ข

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
13. พื้นที่สีเขียว - จัดให้มีพื้นที่สีเขียวสำหรับปลูกไม้ยืนต้น (ไม่รวมพื้นที่สนามหญ้าและสวนหย่อม) มีพื้นที่ 1.25 ไร่ หรือ 1,996.8 ตารางเมตร ซึ่งคิดเป็นร้อยละ 6.93 ของพื้นที่โครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการปลูกไม้ยืนต้นในพื้นที่สีเขียว มีพื้นที่ 1.25 ไร่ หรือ 1,996.8 ตารางเมตร ซึ่งคิดเป็นร้อยละ 6.93 ของพื้นที่โครงการ	-	- รูปที่ 30 พื้นที่สีเขียว
- พื้นที่สีเขียวเป็นพื้นที่ที่ถูกจัดสรรไว้เพื่อใช้ประโยชน์เป็นแนวป้องกันบริเวณริมรั้วหรือบริเวณขอบเขตโดยรอบพื้นที่โครงการ จัดให้มีพื้นที่ปลูกไม้ยืนต้น เช่น อโศกอินเดีย เป็นต้น อย่างน้อย 1 แถว โดยเว้นระยะห่างอย่างน้อย 2-3 เมตร ระหว่างลำต้นให้สามารถเข้ามาดูแล บำรุงรักษา หรือตัดแต่งกิ่งยืนต้น โดยกำหนดให้พื้นที่สีเขียวภายในพื้นที่โครงการ (นอกเหนือจากพื้นที่ริมรั้ว) กำหนดให้มีการปลูกไม้ยืนต้น เช่น อโศกอินเดีย อินทนิล ชีเหล็ก หูกะจิง ปาล์มหางกระรอก และต้นหมาก เป็นต้น ทั้งนี้ ให้เว้นระยะห่างอย่างน้อย 6-10 เมตร ขึ้นกับชนิดพันธุ์ไม้ โดยพันธุ์ไม้ที่มีลักษณะเรือนยอดแคบมีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางทรงพุ่มไม่เกิน 2-6 เมตร เช่น อโศกอินเดีย เป็นต้น ส่วนไม้ยืนต้นขนาดกลาง สูงประมาณ 6-15 เมตร และมีขนาดเรือนยอดปานกลาง ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 6-10 เมตร เช่น อินทนิล เป็นต้น และไม้ต้นขนาดใหญ่ สูงตั้งแต่ 15 เมตรขึ้นไป และมีเรือนยอดกว้าง ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางมากกว่า 10 เมตร เช่น หูกะจิง เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีพื้นที่สีเขียวของพื้นที่โครงการในเขตประกอบการฯ 1.25 ไร่ ซึ่งมีการใช้ประโยชน์เป็นแนวป้องกันบริเวณขอบเขตโดยรอบพื้นที่โครงการ โดยดำเนินการปลูกไม้ยืนต้น ได้แก่ ต้นอโศกอินเดีย บริเวณริมรั้วโดยรอบพื้นที่โครงการ และนอกเหนือจากพื้นที่ริมรั้ว มีการปลูกไม้ยืนต้นอื่นๆ ได้แก่ อินทนิล ชีเหล็ก หูกะจิง ปาล์มหางกระรอก และต้นหมาก ส่วนพื้นที่สีเขียวที่อยู่ภายนอกเขตประกอบการฯ 1.99 ไร่ มีการปลูกต้นอโศกอินเดียบริเวณพื้นที่ริมรั้วโดยรอบและไม้ยืนต้นอื่นๆ ได้แก่ อินทนิล ชีเหล็ก หูกะจิง ปาล์มหางกระรอก และต้นหมาก โดยเว้นระยะห่างตามความเหมาะสมของชนิดต้นไม้รวมทั้งจัดให้มีคนสวนคอยดูแลบำรุงรักษาเป็นประจำทุกวัน	-	- รูปที่ 30 พื้นที่สีเขียว

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3)
บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
13. พื้นที่สีเขียว (ต่อ) - จัดให้มีเจ้าหน้าที่ประจำโครงการทำหน้าที่ดูแลพื้นที่สีเขียวภายในโครงการให้อยู่ในสภาพที่ดีเสมอ และหากตรวจพบว่าต้นไม้ตายหรือได้รับความเสียหายจนไม่สามารถเจริญเติบโตได้ ต้องดำเนินการปลูกทดแทนภายใน 1 เดือน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีคนสวนทำหน้าที่ดูแลบำรุงรักษาตัดแต่งกิ่งต้นไม้ ดูแลพื้นที่สีเขียวของโครงการให้อยู่ในสภาพดีเป็นประจำทุกวัน กรณีต้นไม้ตายหรือได้รับความเสียหายจะดำเนินการปลูกทดแทนภายใน 1 สัปดาห์	-	- รูปที่ 30 พื้นที่สีเขียว
- สนับสนุนโครงการเพิ่มพื้นที่สีเขียวให้กับชุมชน	- พื้นที่สีเขียวชุมชน	- โครงการจัดกิจกรรมปลูกป่าเพื่อเพิ่มพื้นที่สีเขียวให้กับชุมชน	-	- ภาคผนวก 27ข

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ มาตรการด้านคุณภาพอากาศ



รูปที่ 1 ระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง



รูปที่ 2 เครื่องกักเก็บละอองน้ำมัน

มาตรการด้านระดับเสียง



รูปที่ 3 ป้ายเตือนอันตรายและพนักงานสวมใส่ PPE

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการด้านระดับเสียง (ต่อ)



รูปที่ 3 ป้ายเตือนอันตรายและพนักงานสวมใส่ PPE (ต่อ)



รูปที่ 4 การปิดล้อมเครื่องจักร (enclosure)



รูปที่ 5 ไม่ยื่นต้นริมรั้วโครงการ

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการด้านคุณภาพน้ำ



รูปที่ 6 ระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป



รูปที่ 7 ถังดักไขมัน



รูปที่ 8 เจ้าหน้าที่ทำความสะอาด

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)
มาตรการด้านคุณภาพน้ำ (ต่อ)



รูปที่ 9 บ่อตรวจวัดคุณภาพน้ำ (Inspection Manhole)



รูปที่ 10 บ่อพักน้ำทิ้งและบ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉิน



รูปที่ 11 pH Online

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการด้านคุณภาพน้ำ (ต่อ)



รูปที่ 12 ป่อพักน้ำเสียบนเบื่อนสารเคมีและป่อฉุกเฉิน



รูปที่ 13 ระบบบำบัดน้ำเสีย Evaporator

มาตรการด้านการระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม



รูปที่ 14 รางระบายน้ำ

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการด้านการระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม (ต่อ)



รูปที่ 14 รางระบายน้ำ (ต่อ)



รูปที่ 15 ภาชนะรองรับมูลฝอยในพื้นที่โครงการ

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการด้านการคมนาคมขนส่ง



รูปที่ 16 เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย



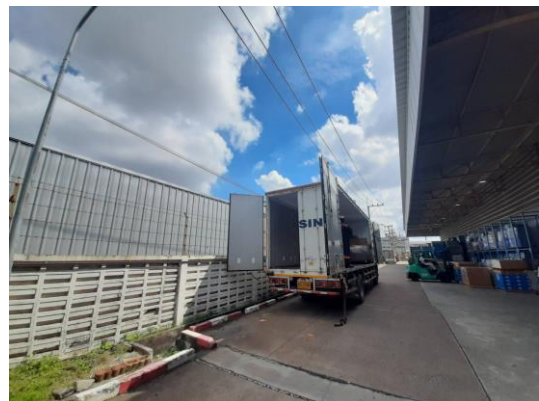
รูปที่ 17 บ้ายจำกัดความเร็ว

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการด้านการคมนาคมขนส่ง (ต่อ)



รูปที่ 18 รถรับ-ส่งพนักงาน



รูปที่ 19 เครื่องชั่งน้ำหนักบรรทุกและการปิดคลุมผ้าใบ

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการด้านการจัดการของเสีย



รูปที่ 20 พื้นที่จัดเก็บของเสียและกากอะลูมิเนียม



รูปที่ 21 ที่จัดเก็บทรายดูดซับน้ำมันและสารเคมี

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย



รูปที่ 22 การจัดสภาพแวดล้อมในการทำงาน



รูปที่ 23 อุปกรณ์ฉุกเฉิน

รูปที่ 24 พื้นที่จัดเตรียม PPE

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)



รูปที่ 25 พัฒนาระบายความร้อนและน้ำดื่ม



รูปที่ 26 แบ่งเขตปลอดภัยและเขตอันตราย

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)



รูปที่ 27 พื้นที่จัดเก็บสารเคมี



รูปที่ 28 อุปกรณ์ระงับอัคคีภัย

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

มาตรการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)



รูปที่ 29 ระบบสายดิน

มาตรการด้านพื้นที่สีเขียว



รูปที่ 30 พื้นที่สีเขียว