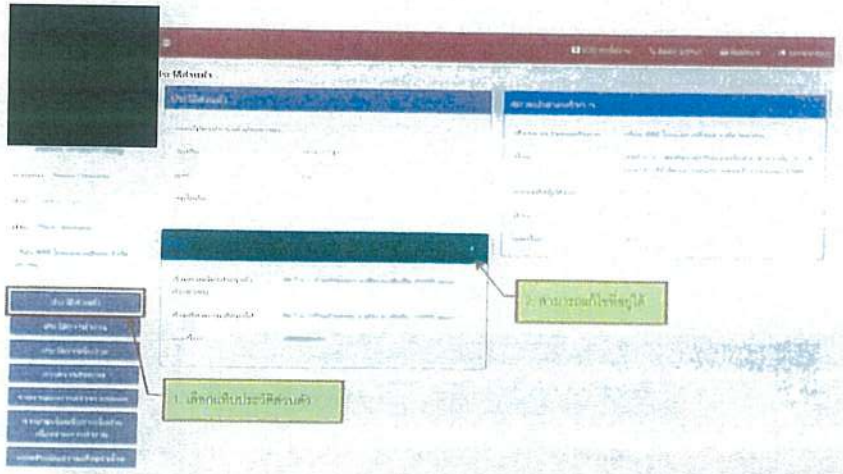
➢1ข

เอกสารการจัดทำฐานข้อมูล
สุขภาพของพนักงาน

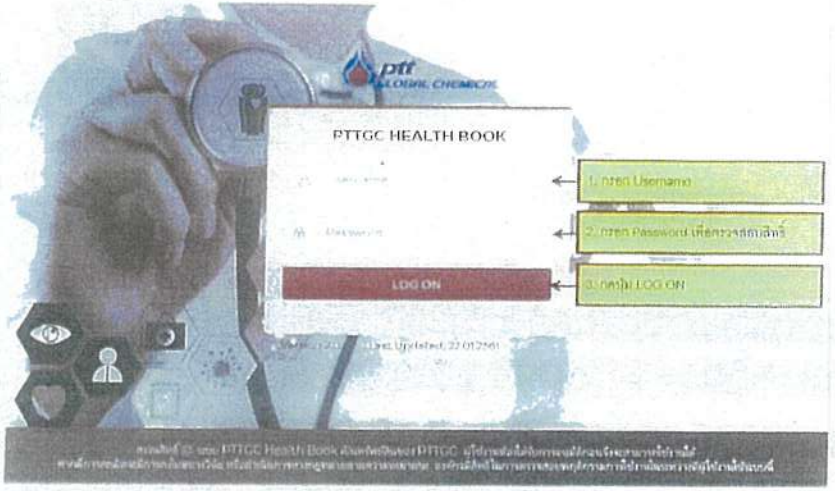
เมื่อทำการ Logon เข้าสู่ระบบ

Screen : ข้อมูลพนักงาน > ประวัติส่วนตัว

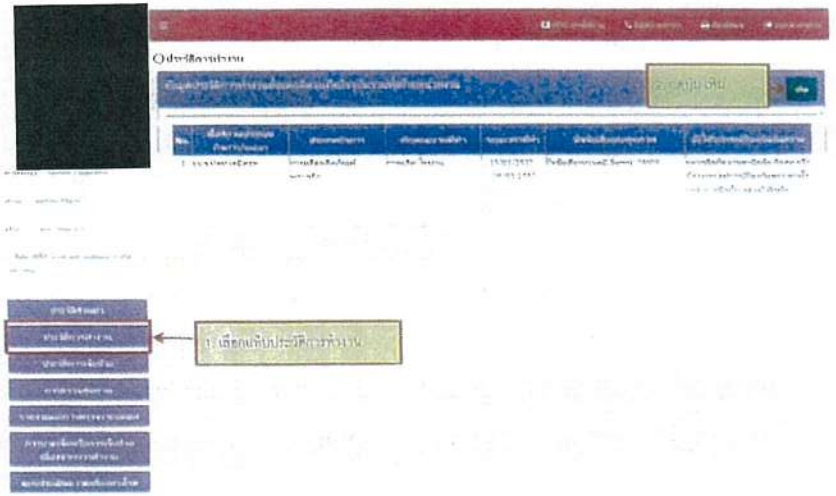


User Training Presentation
PTTGC – eHealth Book System
February 5th, 2018

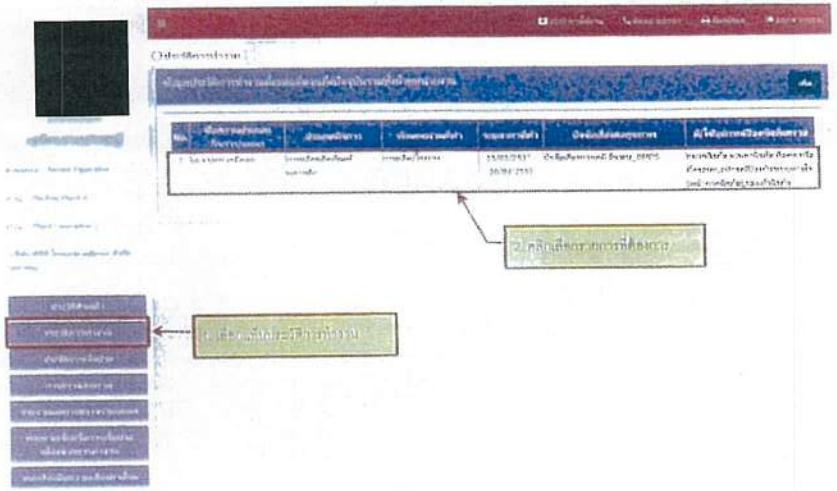
หน้าจอ Logon (ใช้ Windows Authentication)



Screen : ข้อมูลพนักงาน > ประวัติการทำงาน (เพิ่มข้อมูล)

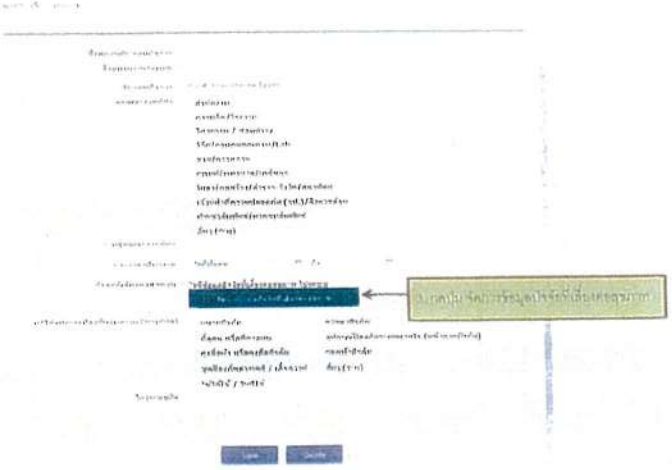


Screen : ข้อมูลพนักงาน > ประวัติการทำงาน



Screen : ข้อมูลพนักงาน > ประวัติการทำงาน (เพิ่มข้อมูล)

- เมื่อกดปุ่ม "เพิ่ม" ระบบจะเปิดหน้าจอกรอกข้อมูลประวัติการทำงาน

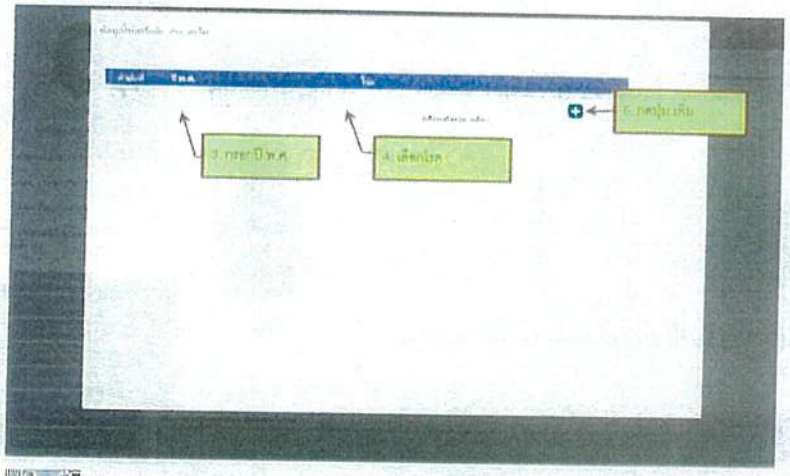


Screen : ข้อมูลพนักงาน > ประวัติการทำงาน (รายละเอียด)

- เมื่อคลิกที่รายการ ระบบจะเปิดหน้าจอข้อมูลประวัติการทำงานที่เลือก

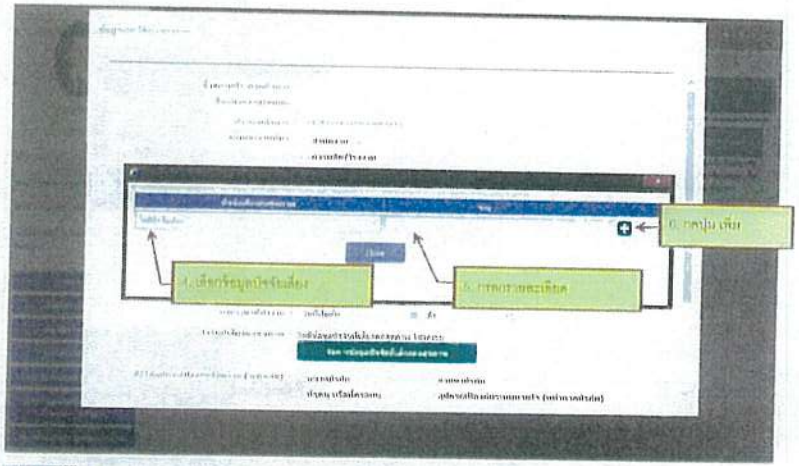
Screen : ข้อมูลพนักงาน > ประวัติการเจ็บป่วย (จัดการข้อมูลป่วยเป็นโรคหรือมีการบาดเจ็บ)

- เมื่อกดปุ่ม "จัดการข้อมูลป่วยเป็นโรคหรือมีการบาดเจ็บ" ระบบจะเปิดหน้าจอกรอกข้อมูลป่วยเป็นโรคหรือมีการบาดเจ็บ

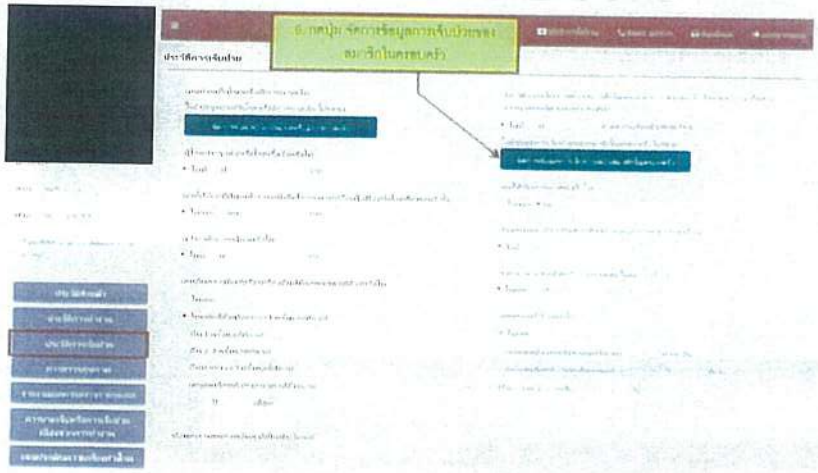


Screen : ข้อมูลพนักงาน > ประวัติการทำงาน (จัดการข้อมูลปัจจัยที่เสี่ยงต่อสุขภาพ)

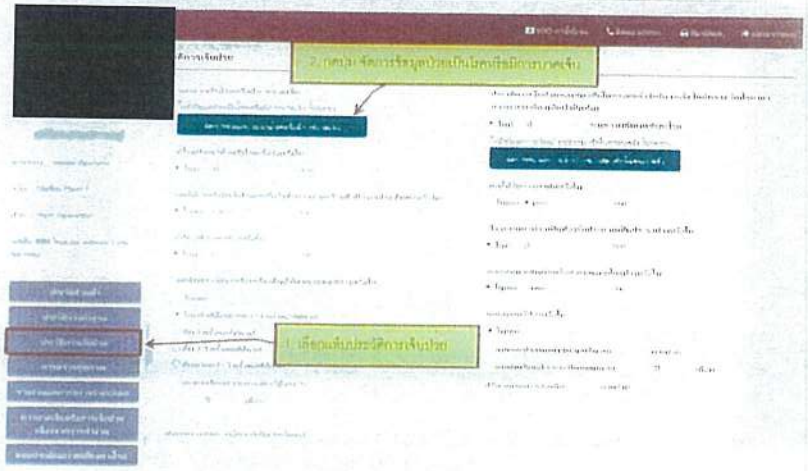
- เมื่อกดปุ่ม "จัดการข้อมูลปัจจัยที่เสี่ยงต่อสุขภาพ" ระบบจะเปิดหน้าจอกรอกข้อมูลปัจจัยที่เสี่ยงต่อสุขภาพ



Screen : ข้อมูลพนักงาน > ประวัติการเจ็บป่วย



Screen : ข้อมูลพนักงาน > ประวัติการเจ็บป่วย

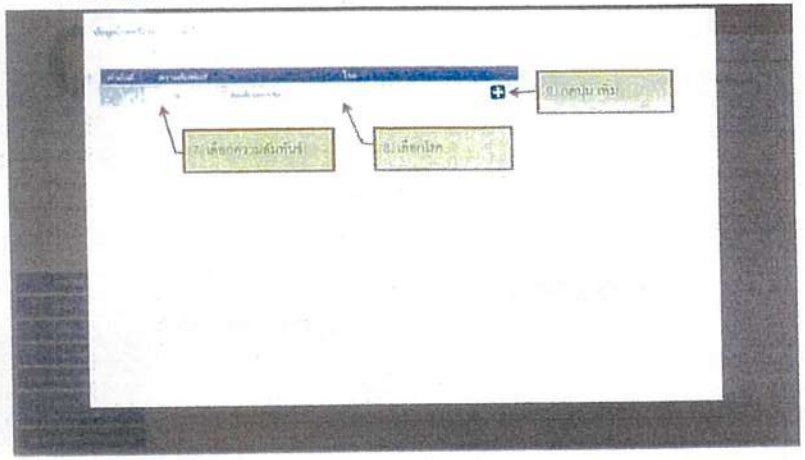


Screen : ข้อมูลพนักงาน > การตรวจสุขภาพ-ข้อมูลทั่วไป

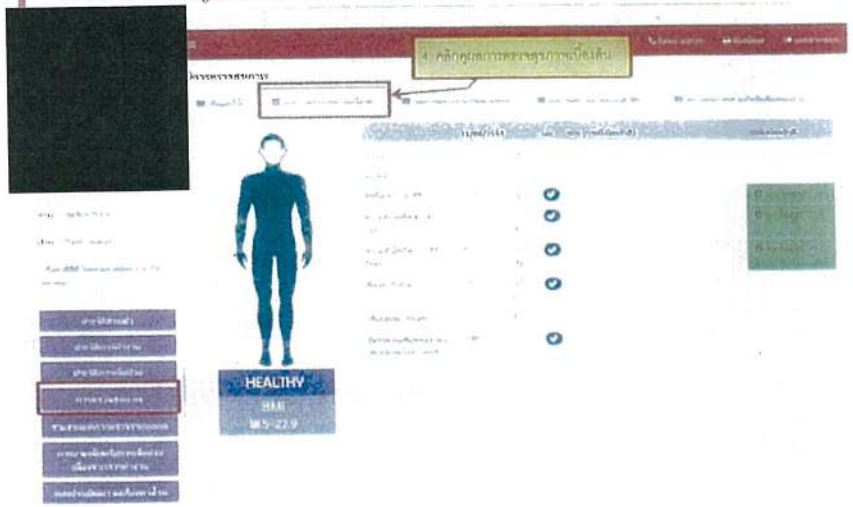
- เมื่อคลิกที่รายการ ระบบจะเปิดหน้าจอข้อมูลการตรวจสุขภาพ

Screen : ข้อมูลพนักงาน > ประวัติการเจ็บป่วย (จัดการข้อมูลการเจ็บป่วยของสมาชิกในครอบครัว

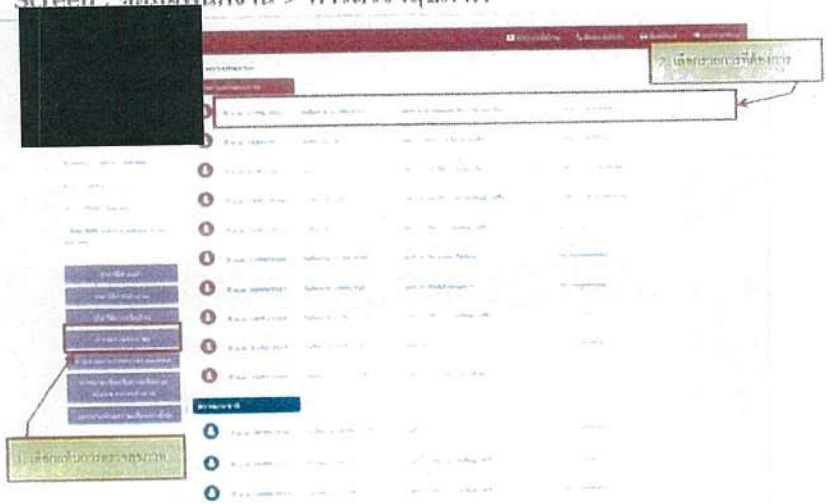
- เมื่อกดปุ่ม "จัดการข้อมูลการเจ็บป่วยของสมาชิกในครอบครัว" ระบบจะเปิดหน้าจอกรอกข้อมูลการเจ็บป่วยของสมาชิกในครอบครัว



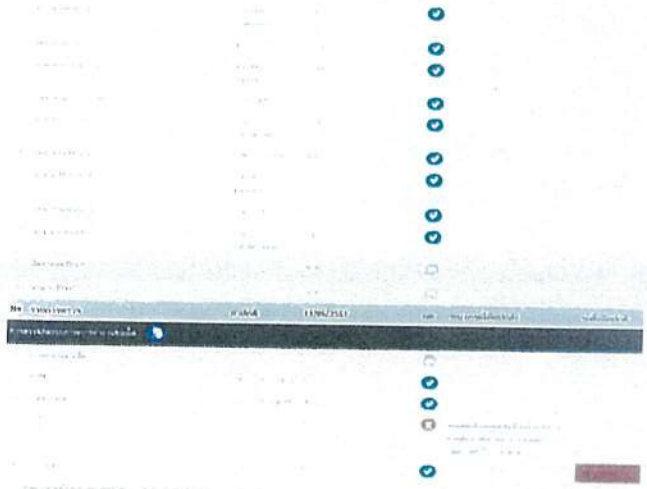
Screen : ข้อมูลพนักงาน > การตรวจสุขภาพ-ผลการตรวจสุขภาพเบื้องต้น



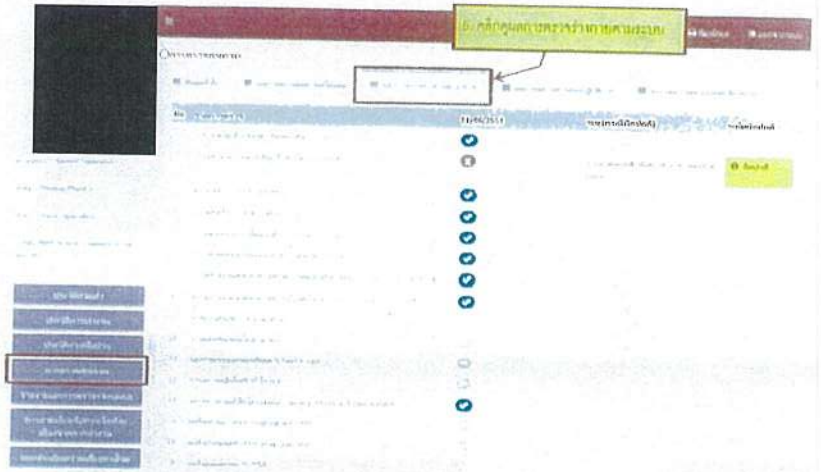
Screen : ข้อมูลพนักงาน > การตรวจสุขภาพ



Screen : ข้อมูลพนักงาน > การตรวจสุขภาพ-ผลการตรวจทางห้องปฏิบัติการ (2)

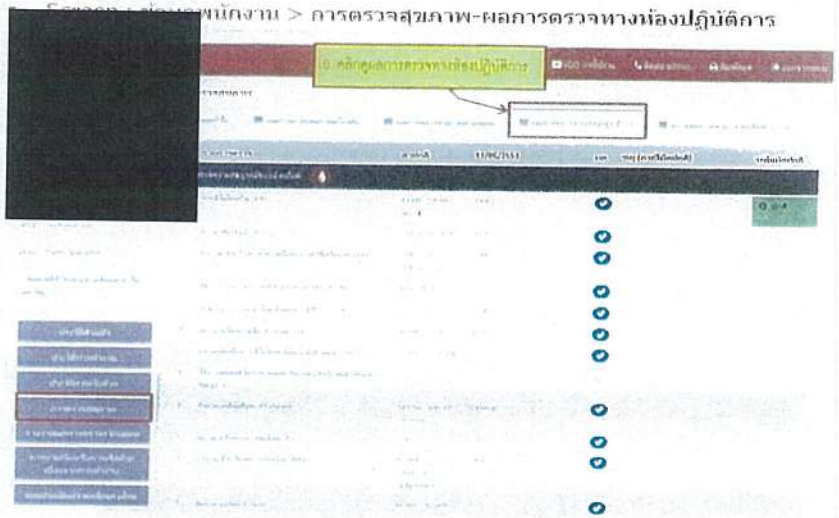


Screen : ข้อมูลพนักงาน>การตรวจสุขภาพ-ผลการตรวจร่างกายตามระบบ



Screen : ข้อมูลพนักงาน > การตรวจสุขภาพ-ผลการตรวจทางห้องปฏิบัติการ (3)

Screen : ข้อมูลพนักงาน > การตรวจสุขภาพ-ผลการตรวจทางห้องปฏิบัติการ

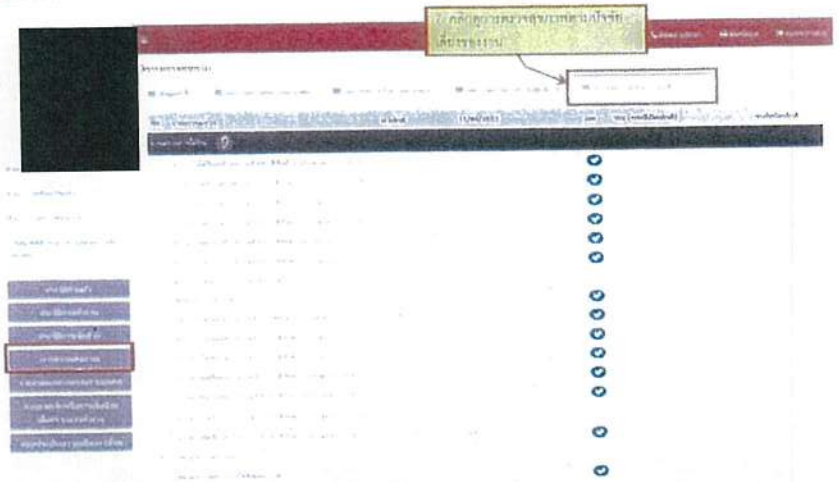


Screen : ข้อมูลพนักงาน > การตรวจสุขภาพ-ตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยงของงาน (2)

Screen : ข้อมูลพนักงาน > การตรวจสุขภาพ-ผลการตรวจทางห้องปฏิบัติการ (4)

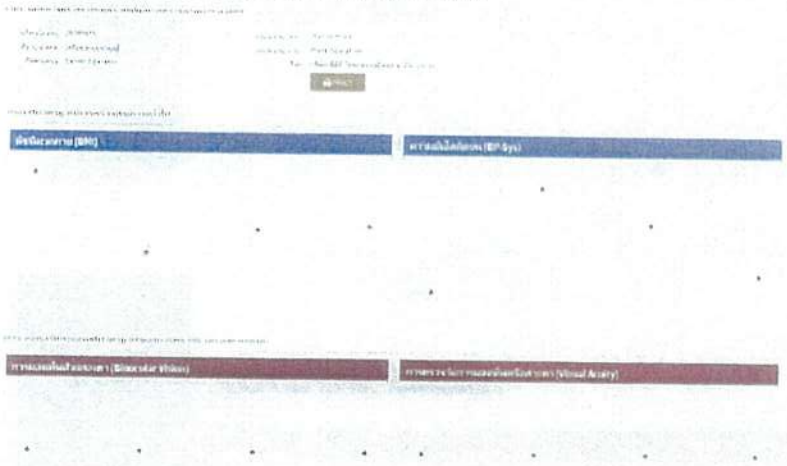
Screen : ข้อมูลพนักงาน > การตรวจสุขภาพ-ตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยงของงาน (3)

Screen : ข้อมูลพนักงาน > การตรวจสุขภาพ-ตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยงของงาน

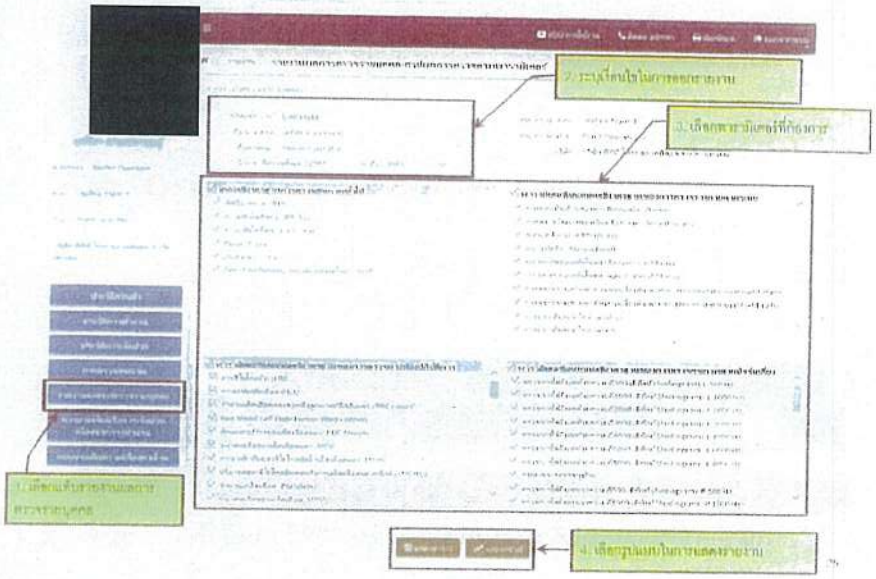


Menu : รายงานผลการตรวจรายบุคคล-สรุปผลการตรวจตามพารามิเตอร์

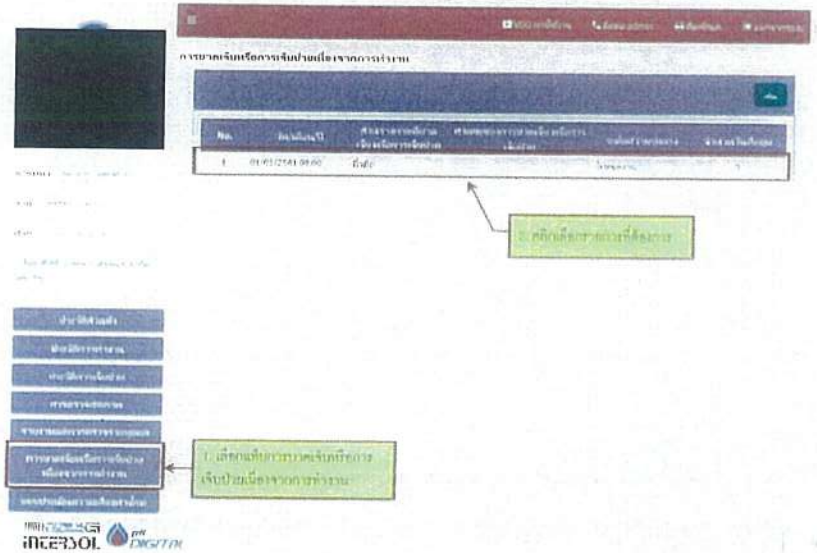
- เมื่อคลิกที่ปุ่มแสดงกราฟ ระบบจะเปิดหน้าจอรายงาน



Screen : ข้อมูลพนักงาน > รายงานผลการตรวจรายบุคคล

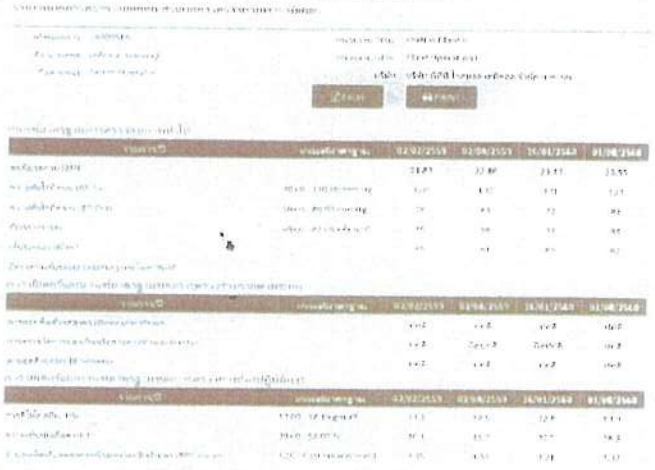


Screen : ข้อมูลพนักงาน > การบาดเจ็บหรือการเจ็บป่วยเนื่องจากการทำงาน



Menu : รายงานผลการตรวจรายบุคคล-สรุปผลการตรวจตามพารามิเตอร์

- เมื่อคลิกที่ปุ่มแสดงตาราง ระบบจะเปิดหน้าจอรายงาน



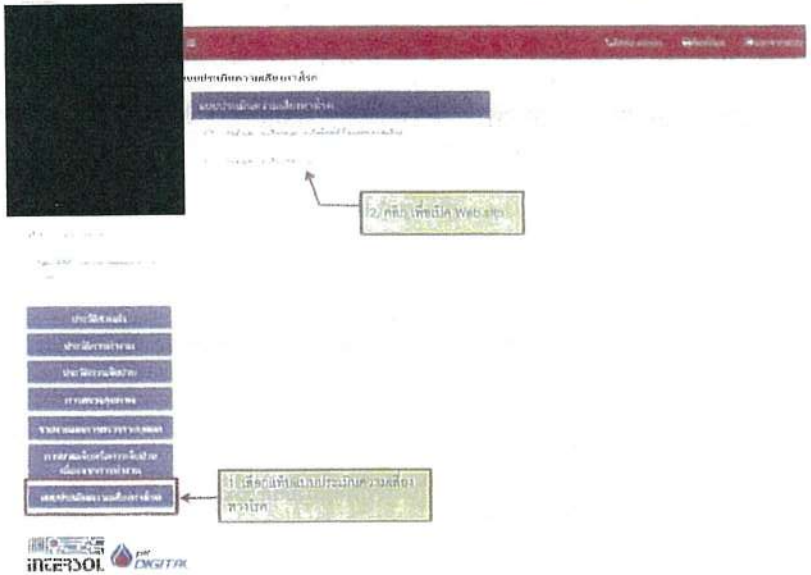
Screen : ข้อมูลพนักงาน > การบาดเจ็บหรือการเจ็บป่วยเนื่องจากการทำงาน

- เมื่อกดปุ่ม "เพิ่ม" ระบบจะเปิดหน้าจอกรอกข้อมูลการบาดเจ็บหรือการเจ็บป่วยเนื่องจากการทำงาน

Screen : ข้อมูลพนักงาน > การบาดเจ็บหรือการเจ็บป่วยเนื่องจากการทำงาน

- เมื่อคลิกที่รายการ ระบบจะเปิดหน้าจอข้อมูลการบาดเจ็บ

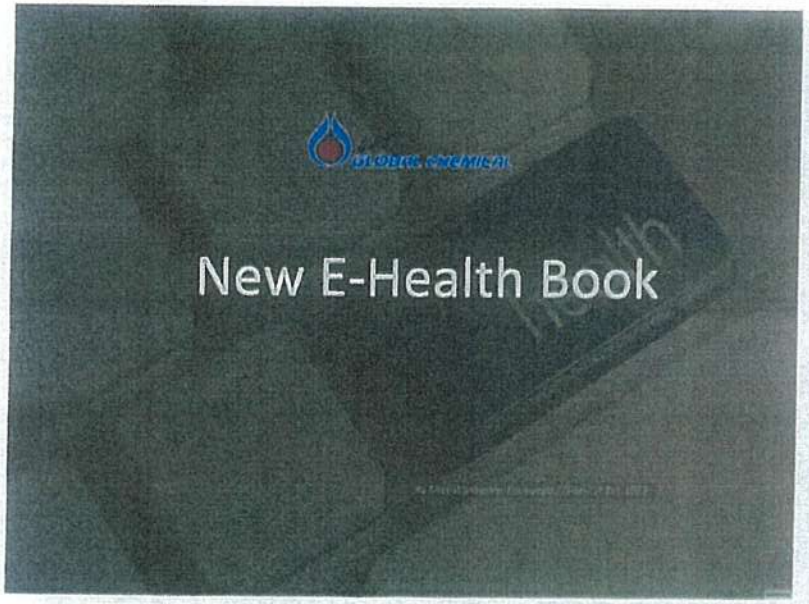
Screen : ข้อมูลพนักงาน > แบบประเมินความเสี่ยงทางโรค



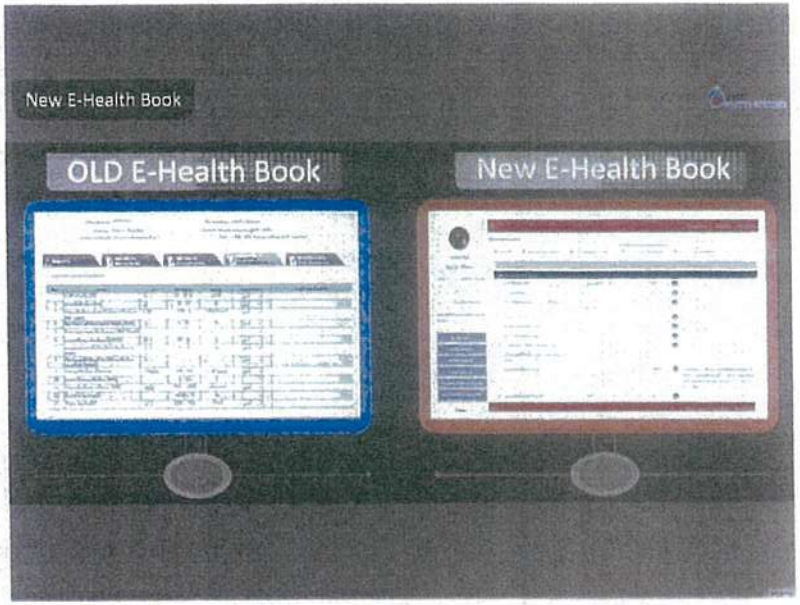
Screen : ข้อมูลพนักงาน > การบาดเจ็บหรือการเจ็บป่วยเนื่องจากการทำงาน

Thank You

Screen : ข้อมูลพนักงาน > พิมพ์สมุด



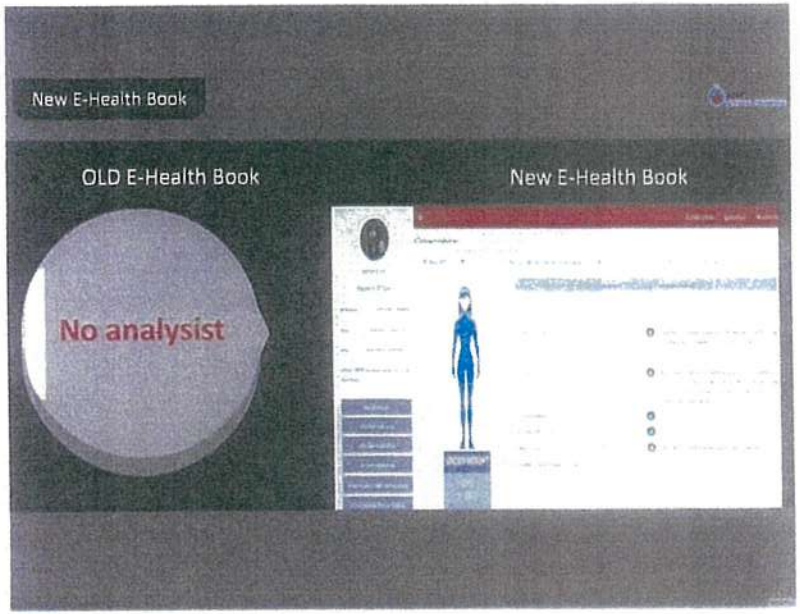
Screen : ข้อมูลพนักงาน > พิมพ์สมุด

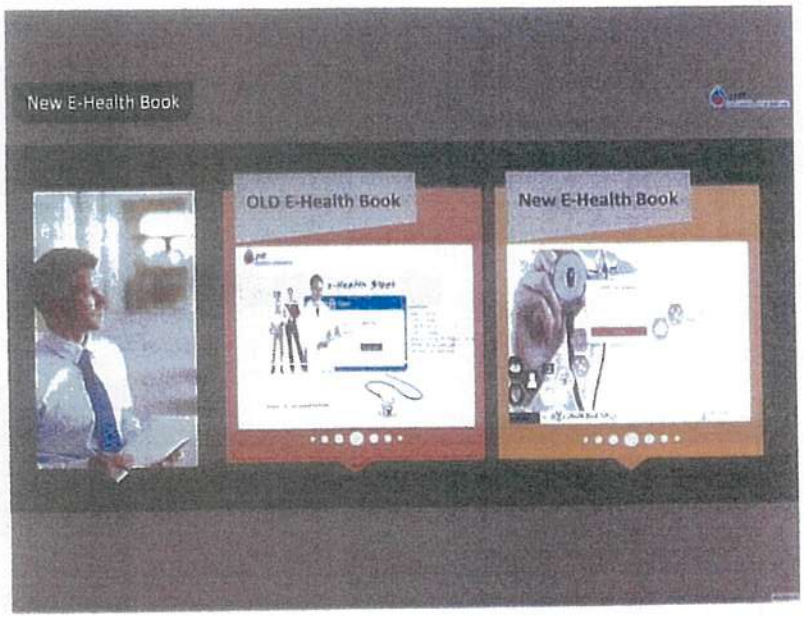


ptt GLOBAL CHEMICAL

E-Health Book Application คือ ระบบการจัดเก็บข้อมูลสุขภาพของแต่ละบุคคล หรือ ประวัติการตรวจสุขภาพของพนักงาน ONLINE ซึ่งจะช่วยให้พนักงานสามารถดูผลการตรวจสุขภาพได้ตลอดเวลา และยังสามารถดูผลสุขภาพเปรียบเทียบได้ถึง 5 ปี พร้อมทั้งประมวลผลให้เห็นแนวโน้มภาวะสุขภาพได้

เชิญพนักงานเข้าร่วมการเรียนรู้การใช้งาน E-Health book เรียนรู้วิธีการดูแลสุขภาพ และ การแปลผลสุขภาพ ด้วยตัวเอง โดย แพทย์หญิง ฐิติมา หาญเรืองศักดิ์ แพทย์เฉพาะทางด้านเวชศาสตร์ครอบครัว ที่ผ่านการเรียนรู้ ท่านจะสามารถอ่านผลสุขภาพของตัวเอง เสมือนมีแพทย์แปลผลให้





New E-Health Book
New E-Health Book
OLD E-Health Book
No Trends

New E-Health Book
Thank you

➢2ข

เอกสารเกณฑ์การคัดเลือกและประเมิน
คุณภาพห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ข้อกำหนด

การติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ระบุไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

(EIA Monitoring Report)

ประจำปี 2563 - 2565

สารบัญ

		หน้า
1.	วัตถุประสงค์	3
2.	ข้อกำหนดทั่วไปสำหรับการเสนอบริการ	4
3.	การจัดเตรียมข้อเสนอบริการ	6
4.	เงื่อนไขการพิจารณาจ้าง	6
5.	ระยะเวลาการดำเนินงาน	7
6.	หน้าที่ความรับผิดชอบในการดำเนินการของผู้เสนอบริการ	8
7.	ขอบเขตของงาน	11
8.	ข้อเสนอด้านราคา	14

ข้อกำหนด

การติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ระบุไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Report)

1. วัตถุประสงค์:

1.1 เพื่อตรวจสอบและรวบรวมข้อมูลผลการดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ระบุไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ของแต่ละโครงการ และการปฏิบัติตามแนวทางที่ระบุใน แนวทางการจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมกลั่นน้ำมันปิโตรเลียม ปิโตรเคมี แยกหรือแปรสภาพก๊าซธรรมชาติ และเคมีอื่นๆ โดยสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เดือนกันยายน 2556 รวมถึงข้อกำหนดและ/หรือแนวทางอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง

1.2 เพื่อดำเนินการตรวจสอบ ตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ระบุไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ของแต่ละโครงการ

1.3 เพื่อจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของแต่ละโครงการ ตามมาตรการที่ระบุไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) เสนอต่อหน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย รวมถึงหน่วยงานราชการอื่น ภายในเวลาที่กำหนด

1.4 เพื่อจัดทำรายงานสรุปผลการตรวจวัดสุขลักษณะอุตสาหกรรมของแต่ละโครงการ เสนอต่อหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

2. ข้อกำหนดทั่วไปสำหรับการเสนอบริการ:

2.1 ผู้เสนอบริการต้องศึกษาข้อกำหนดทั่วไป เงื่อนไข และขอบเขตงาน รวมทั้งกระบวนการควบคุมคุณภาพงานและความปลอดภัย ให้เข้าใจอย่างถี่ถ้วนก่อนยื่นข้อเสนอบริการ หากมีข้อสงสัยประการใด ให้ซักถามเพิ่มเติมได้ในช่วงเวลาหลังจากผู้เสนอบริการรับเอกสารข้อกำหนดจนถึงก่อนวันยื่นข้อเสนอให้บริการ เพื่อผู้เสนอบริการจะได้เข้าใจในเนื้อหาของงานและทราบขอบเขตงานก่อนยื่นข้อเสนอบริการ และเพื่อหลีกเลี่ยงความผิดพลาดของการยื่นข้อเสนอบริการ ความผิดพลาดในการวางแผนการปฏิบัติงาน และความล่าช้าในการให้บริการ และผู้เสนอบริการจะยกข้อเรียกร้อง หรือข้ออ้างนั้น โดยอาศัยเหตุผลที่มิได้ตรวจสอบเอกสารมิได้

2.2 ข้อกำหนด หรือเอกสารอื่นใดที่ได้ทำขึ้นเพื่อวัตถุประสงค์ในการเชิญชวนเสนอบริการนี้ ผู้เสนอบริการจะต้องไม่เปิดเผยข้อมูลใดๆ ที่อยู่ในเอกสารดังกล่าว หรือข้อมูลที่ได้ให้แก่ผู้เสนอบริการโดยวิธีการอื่นใดที่เกี่ยวข้องกับการเชิญชวนเสนอบริการนี้ให้แก่บุคคลที่สาม เว้นแต่เพื่อเป็นการจัดเตรียมเอกสารข้อเสนอให้บริการของตนเท่านั้น ผู้เสนอบริการจะต้องเก็บรักษาข้อมูลเกี่ยวกับการเชิญชวนเสนอบริการและเอกสารเสนอให้บริการของตนไว้เป็นความลับตลอดระยะเวลาการพิจารณา ในกรณีที่มีการดำเนินข้อห้ามเกี่ยวกับการรักษาความลับดังกล่าว บริษัทฯ อาจปฏิเสธไม่รับข้อเสนอให้บริการนั้น บริษัทฯ สงวนลิขสิทธิ์แต่ผู้เดียวในบรรดาข้อมูล แบบแปลนและในเอกสารอื่นๆ ทั้งหมดที่ส่งให้แก่ผู้เสนอบริการ

2.3 ข้อกำหนดฉบับนี้ มีจุดมุ่งหมายเพื่อใช้เป็นแนวทางในการดำเนินการเท่านั้น บริษัทฯ หรือตัวแทนของบริษัทฯ ไม่จำเป็นต้องรับผิดชอบต่อคำรับรองใดๆ หรือข้อมูลใดๆ ในเอกสารดังกล่าวเหล่านี้

2.4 ผู้เสนอบริการจำเป็นต้องเสนอค่าบริการ ค่าเก็บตัวอย่าง ค่าการตรวจวัดและการวิเคราะห์ผล โดยรวมเป็นค่าใช้จ่ายสำหรับแต่ละรายการตรวจวัด เป็นราคาต่อหน่วยตัวอย่าง และราคาต่อพารามิเตอร์ ตามที่บริษัทฯ ได้กำหนดไว้ รวมถึงระบุวิธีการตรวจวัดและวิเคราะห์ผล ที่ผู้เสนอบริการได้รับอนุญาตหรือขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการต่อหน่วยงานราชการ ทั้งนี้งานบริการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมจะคิดค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นจริง รวมถึงค่าใช้จ่ายสำหรับการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของแต่ละโครงการ

2.5 ในกรณีที่ทางบริษัทฯ ได้แจ้งขอให้มีการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมเพิ่มเติมจากที่ระบุไว้ในเอกสารแนบที่ 3 ทางผู้เสนอบริการจะต้องคิดค่าใช้จ่ายตามที่ได้เสนอไว้ปีบราคาต่อหน่วยตัวอย่าง และราคาต่อพารามิเตอร์ ตามหัวข้อ 2.4 เท่านั้น

2.6 การติดต่อ การรับรอง หรือการให้คำชี้แจงใดๆ ของพนักงานบริษัทฯ หรือตัวแทนของบริษัทฯ ไม่ว่าเป็นลายลักษณ์อักษรหรือด้วยวาจา ไม่ถือว่าผูกพันบริษัทฯ หรือตัวแทนของบริษัทฯ เว้นแต่จะได้มีคำชี้แจงเป็นลายลักษณ์อักษรจากบริษัทฯ ซึ่งได้ระบุเป็นการชัดแจ้ง

2.7 ผู้เสนอบริการพึงรับทราบว่าบริษัทฯ อาจจะออกคำแนะนำสำหรับผู้เสนอบริการ หรือภาคผนวกของข้อกำหนดเพิ่มเติมได้ในระหว่างระยะเวลาการยื่นข้อเสนอบริการได้และโดยที่ไม่เป็นการกระทบถึงลำดับแห่งเอกสารทั่วไป ให้บทบัญญัติในเอกสารที่ออกเพิ่มเติมนี้อยู่ในลำดับที่เหนือกว่าข้อกำหนดที่ได้ออกไปก่อนหน้านี้

2.8 ผู้เสนอบริการพึงรับทราบว่า ผู้เสนอบริการอาจมีความจำเป็นที่จะต้องมาทำการปรึกษาหารือ หรือชี้แจงในบางประการเกี่ยวกับเอกสารข้อเสนอบริการ ทั้งนี้ เนื้อความในเอกสารข้อเสนอบริการใดๆ หรือข้อแก้ไข หรือข้อชี้แจงใดๆ ให้ผู้เสนอบริการยื่นเอกสารเป็นลายลักษณ์อักษร โดยระบุเป็นการชัดแจ้งว่าให้ถือเป็นส่วนหนึ่งของเอกสารข้อเสนอบริการ ทั้งนี้ไม่ว่าจะมีการร้องขอก่อนหรือหลังการยื่นเอกสารเพิ่มเติม จะถือเป็นส่วนหนึ่งของเอกสารข้อเสนอบริการ และไม่ว่าเอกสารที่เพิ่มเติมนั้นจะเป็นเอกสารเพิ่มเติมหรือเป็นฉบับแก้ไขใหม่ก็ตาม

2.9 ผู้เสนอบริการพึงรับทราบถึงนโยบายบริษัทฯ เกี่ยวกับการประเมินเอกสารข้อเสนอบริการทั้งด้านเทคนิคและราคา เพื่อพิจารณาตรวจสอบความถูกต้อง และความเป็นไปตามข้อกำหนดของบริษัทฯ และเป็นไปตามรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ (Specification) หรือไม่ โดยผู้เสนอบริการที่เสนอเอกสารข้อเสนอที่ถูกต้องและเป็นไปตามข้อกำหนด จึงจะมีสิทธิที่เข้าร่วมประมูลราคา (E-Auction)

2.10 ผู้เสนอบริการจะต้องตรวจสอบความถูกต้องของข้อมูล โดยรวมถึงความถูกต้องด้านงานพิมพ์ รูปภาพและสัญลักษณ์ต่างๆ ให้ถูกต้องชัดเจน

2.11 ผู้เสนอบริการพึงรับทราบว่าการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของแต่ละโครงการอาจจะเริ่มดำเนินการในระยะเวลาที่แตกต่างกันออกไป โดยจะต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้แก่ หน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย รวมถึงหน่วยงานราชการอื่นภายในวันที่ 31 กรกฎาคม และ 31 มกราคม ในปีถัดไป ดังนั้นผู้เสนอบริการจะต้องประสานงานกับบริษัทฯ อย่างใกล้ชิดและต่อเนื่อง เพื่อติดตามผลการดำเนินงานและรายงานผลให้บริษัทฯ ทราบอย่างต่อเนื่อง

3. การจัดเตรียมข้อเสนอบริการ:

ผู้เสนอบริการพึงรับทราบว่าการจัดเตรียมข้อเสนอบริการการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยขอบเขตงานในครั้งนี้จะต้องพิจารณาให้ครอบคลุมมาตรการต่างๆ ในความรับผิดชอบของแต่ละโครงการ โดยมีเนื้อหาสาระถูกต้อง ครบถ้วนและสมบูรณ์

ทั้งนี้การจัดทำข้อเสนอบริการให้จัดทำข้อเสนอด้านเทคนิคและด้านราคา พร้อมแสดงรายละเอียดของการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมในลักษณะของราคาต่อหน่วย และราคาต่อพารามิเตอร์ เพื่อประกอบการพิจารณาในรายละเอียด

ในกรณีที่ไม่ได้มีการเดินเครื่องหรือไม่มีความพร้อมในการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัทฯ สงวนสิทธิ์ในการไม่ดำเนินการตรวจวัดตามรายการหรือแผนงานที่ได้ระบุไว้ ทั้งนี้จะได้มีการแจ้งให้ทราบล่วงหน้าในแต่ละกรณี

4. เงื่อนไขการพิจารณาจ้าง:

4.1 บริษัทฯ ขอสงวนสิทธิ์ในการพิจารณาจ้างงาน เฉพาะส่วนใดส่วนหนึ่งเพียงบางส่วนหรือทั้งหมดของขอบเขตงานได้

4.2 การดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและการจัดทำรายงานฯ ต้องดำเนินการโดยบุคลากรที่มีคุณสมบัติตามที่กำหนด มีความสามารถและประสบการณ์เหมาะสมกับลักษณะงานที่ปฏิบัติ และใช้วัสดุอุปกรณ์อย่างดี ที่ผ่านการสอบเทียบให้ผลถูกต้องและเชื่อถือได้ มีคุณสมบัติหรือวิธีการตรวจวัดตามรายละเอียดและเงื่อนไขของบริษัทฯ

4.3 บริษัทฯ สงวนไว้ซึ่งสิทธิ์ที่จะทำการต่อรองราคากับผู้เสนอบริการ เพื่อให้มีการลดราคาลงตามที่เห็นว่าจำเป็นในกรณีที่จะให้ราคาอยู่ในวงเงินที่เหมาะสม

5. ระยะเวลาการดำเนินงาน:

หลังจากที่ผู้เสนอบริการ ได้รับหนังสือสนองการจ้างของแต่ละงานแล้ว บริษัทฯ จะแจ้ง ให้เริ่มงานได้ให้ทราบอีกครั้ง และเริ่มนับระยะเวลาถัดจากวันที่ได้รับหนังสือดังกล่าว โดยผู้เสนอบริการจะต้องจัดทำแผนการปฏิบัติงาน ตามข้อ 6.1 สำหรับการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ระบุไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของแต่ละโครงการ และเริ่มดำเนินงานตามขอบเขตงานตามข้อ 7. ทั้งนี้อาจมีการปรับปรุง เปลี่ยนแปลงได้ตามความเหมาะสมของโครงการ โดยบริษัทฯ สงวนสิทธิ์ในการปรับปรุง เปลี่ยนแปลง ซึ่งจะมีการแจ้งให้ผู้เสนอบริการทราบหากว่ามีการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว

ทั้งนี้ในระหว่างดำเนินงานจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม การดำเนินกิจกรรมของบริษัทที่ปรึกษาด้านการสำรวจพื้นที่ การตรวจสอบ การเก็บตัวอย่างในพื้นที่หรือในชุมชน ผู้เสนอบริการจะต้องมีการประสานงานแจ้งให้บริษัทฯ ทราบ และจัดส่งภาพถ่ายในกิจกรรมที่ดำเนินการให้บริษัทฯ สามารถติดตามผลการดำเนินการได้เป็นระยะๆ

6. หน้าที่ความรับชอบในการดำเนินการของผู้เสนอบริการ

6.1 ผู้เสนอบริการจะต้องจัดส่งแผนการปฏิบัติงานในภาพรวมและระยะเวลาดำเนินการของแต่ละโครงการ ตั้งแต่เริ่มต้นการจัดเตรียมแผนงาน จนกระทั่งได้เสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้หน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย รวมถึงหน่วยงานราชการอื่น โดยจัดส่งให้บริษัทฯ ในวันประชุมเริ่มงาน (Kick-off meeting) ทั้งนี้ให้เสนอแผนงานเบื้องต้นให้บริษัทฯ พิจารณาพร้อมกับข้อเสนอทางเทคนิค

6.2 ผู้เสนอบริการจะต้องดำเนินการตรวจสอบและส่งผลการตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รวมถึงเข้าทวนสอบ (Audit) ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ของแต่ละโครงการที่รับผิดชอบตามขอบเขตงานที่กำหนดในไว้ทุกรายการ ให้แล้วเสร็จภายในเดือนมิถุนายน และ เดือนธันวาคมของปีที่ดำเนินการ (ยกเว้นกรณีที่โรงงานไม่สามารถให้เข้าดำเนินการตรวจวัดได้ ซึ่งจะต้องมีการปรับเปลี่ยนช่วงเวลาดำเนินการ)

6.3 ผู้เสนอบริการจะต้องมีการบันทึกและรายงานลักษณะของกิจกรรมต่างๆ ที่เกิดขึ้นบริเวณโดยรอบจุดเก็บตัวอย่างน้ำ จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศ และระดับเสียง ขณะทำการเก็บตัวอย่างหรือตรวจวัด รวมถึงลักษณะของตัวอย่างน้ำที่เก็บ

6.4 ผู้เสนอบริการจะต้องจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ตามแนวทางการเสนอรายงานฯ ที่ สผ. กำหนด โดยมีขอบเขตงานที่กำหนดในไว้ข้อ 7. จัดส่งให้บริษัทฯ โดยปฏิบัติตามตารางเวลาการจัดทำรายงาน ดังตารางที่ 1

6.5 ผู้เสนอบริการมีหน้าที่นำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ เพื่อให้บริษัทฯ นำเสนอรายงานต่อหน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย รวมถึงหน่วยงานราชการอื่น ทั้งนี้ต้องรายงานความก้าวหน้าของการดำเนินการ ให้บริษัทฯ ทราบอย่างต่อเนื่อง และ/หรือประชุมรายงานความก้าวหน้าต่อบริษัทฯ อย่างน้อยทุกๆ 2 เดือน หรือตามที่บริษัทฯ มีการร้องขอ

6.6 ผู้เสนอบริการจะต้องเข้าติดตามทวนสอบ (Audit) มาตรการฯปีละ 2 ครั้ง ภายในช่วงเดือนเมษายน – พฤษภาคม และเดือนตุลาคม – พฤศจิกายน ตามรอบการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ

6.7 ถือเป็นความรับผิดชอบของผู้เสนอบริการ ร่วมกับบริษัทฯ ในการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ และนำส่งรายงานต่อหน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย รวมถึงหน่วยงานราชการอื่น เช่น การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (สนอ.) สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง กรมเจ้าท่า และสำนักงานคณะกรรมการกำกับ

กิจการพลังงาน เป็นต้น แล้วแต่กรณี ให้ได้ภายในวันที่ 31 กรกฎาคม และ 31 มกราคม ของปีถัดไป พร้อมเก็บสำเนาหลักฐานการส่งรายงาน และนำส่งให้บริษัทฯ พร้อมเล่มรายงานตามที่ระบุ

6.8 การให้คำปรึกษา ให้คำแนะนำ ตลอดจนเสนอแนะแนวทางการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมและให้เป็นไปตามกฎหมายและข้อกำหนดต่างๆ ที่เกี่ยวข้องให้ครบถ้วน

6.9 นำส่งผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามรายการที่กำหนด ภายใน 14 วันนับจากวันที่ทำการเก็บตัวอย่างแล้วเสร็จ พร้อมแนบภาพถ่ายประกอบการเก็บตัวอย่าง ข้อมูลเบื้องต้นและใบรับรองผลการสอบเทียบของอุปกรณ์การตรวจวัดผ่านทางสื่ออิเล็กทรอนิกส์ (E-mail)

ตารางที่ 1 กำหนดระยะเวลาการจัดส่งรายงาน

ที่	รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม	จำนวนรายงาน	กำหนด/ระยะเวลาจัดส่งรายงาน*
1	ผู้เสนอบริการจัดทำร่างรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ของแต่ละโครงการ นำเสนอบริษัทฯ ตรวจสอบรายงาน	E-file / hard copy (ถ้ามีการร้องขอ)	ภายในวันที่ 15 พฤษภาคม และ 15 พฤศจิกายน
2	บริษัทฯ แจ้งผลการตรวจสอบร่างรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ (Draft Report) ให้ผู้เสนอบริการ เพื่อปรับปรุงแก้ไข	-	ภายในวันที่ 1 มิถุนายน และ 1 ธันวาคม
3	ผู้เสนอบริการจัดทำร่างรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ฉบับสมบูรณ์ (Draft Final Report) ของแต่ละโครงการ นำเสนอบริษัทฯ ตรวจสอบรายงาน	2 ชุด	ภายในวันที่ 20 มิถุนายน และ 20 ธันวาคม
4	บริษัทฯ แจ้งผลการตรวจสอบร่างรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ฉบับสมบูรณ์ (Draft Final Report) ให้ผู้เสนอบริการเพื่อปรับปรุงแก้ไขและจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรฯ ฉบับสมบูรณ์ (Final Report)	-	ภายในวันที่ 1 กรกฎาคม และ 3 มกราคม
5	ผู้เสนอบริการจัดทำรายงานฯ ฉบับสมบูรณ์ สำหรับเสนอให้ผู้เกี่ยวข้องลงนาม		ภายในวันที่ 15 กรกฎาคม และ 15 มกราคม
6	จัดทำรายงานฯ ฉบับสมบูรณ์ (Final Report) พร้อมซีดีรอม และนำส่งหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง** (ซีดีรอมบันทึกรายงานในรูปแบบ pdf file จำนวน 9 แผ่น และ pdf file + soft file (ทั้ง Word file และ Excel File) จำนวน 2 แผ่น)	11-13 ชุด (ขึ้นกับแต่ละโครงการ)	ภายในวันที่ 31 กรกฎาคม และ 31 มกราคม
7	จัดทำรายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ฉบับรวมผลการตรวจวัดทุกรายการ) พร้อมซีดีรอม นำส่งให้บริษัทฯ (ซีดีรอมบันทึกรายงาน pdf file + doc file จำนวน 2 ชุด)	2 ชุด	ภายในวันที่ 10 สิงหาคม และ 10 กุมภาพันธ์
8	จัดทำรายงานผลการตรวจวัดอุตสาหกรรม (Industrial Hygiene) พร้อมซีดีรอม นำส่งให้บริษัทฯ (ซีดีรอมบันทึกรายงาน pdf file + doc file จำนวน 2 ชุด)	2 ชุด (ต่อครั้งการตรวจวัด)	ภายในวันที่ 30 วัน นับจากวันที่ตรวจวัดแล้วเสร็จสิ้น

หมายเหตุ * ระยะเวลาอาจมีปรับเปลี่ยนตามความเหมาะสม และขึ้นกับการตกลงร่วมกันของแต่ละโครงการ

** เก็บสำเนาหลักฐานการส่งรายงาน และนำส่งให้บริษัทฯ พร้อมเล่มรายงานตามที่ระบุ

7. ขอบเขตของงาน:

รายละเอียดสำหรับผู้เสนอบริการ เพื่อประกอบการจัดทำข้อเสนอบริการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม พร้อมจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยมีขอบเขตดังนี้

7.1 โครงการที่ต้องดำเนินการ

1) โครงการโรงงานผลิตสารโอเลฟินส์
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2

2) โครงการโรงไฟฟ้า (Power Plant)
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2

3) โครงการผลิตโพลิเอทิลีน (HDPE)
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2

4) โครงการโรงงานผลิตสารโอเลฟินส์
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3

5) โครงการโรงงานอะโรเมติกส์ หน่วยที่ 1
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 4

6) โครงการโรงงานอะโรเมติกส์ หน่วยที่ 2
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 5

7) โครงการโรงกลั่นน้ำมัน
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 6

8) โครงการท่าเทียบเรือ
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 6

9) โครงการท่าเทียบเรือและคลังผลิตภัณฑ์
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 7

10) โครงการโรงงานอีเทนแครกเกอร์
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 11

11) โครงการโรงงานแอลดีพีอี
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 11

12) โครงการโรงงานแอลแอลดีพีอี
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 11

13) โครงการผลิตเม็ดพลาสติกชนิดความหนาแน่นสูง
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 12

14) โครงการโรงงานผลิตเอทธิลีนออกไซด์และเอทธิลีนไกลคอล
บริษัท จีซี ไกลคอล จำกัด

15) โครงการโรงงานผลิตสารเอทานอลเอมีน
บริษัท จีซี ไกลคอล จำกัด

16) โครงการผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีสไตรีน
บริษัท จีซี สไตรีนิกส์ จำกัด

17) โครงการโรงงานผลิตสารฟีนอล
บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด

18) โครงการโรงงานผลิตสารบีสฟีนอล เอ
บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด

19) โครงการโรงงานผลิตโพรพิลีนออกไซด์
บริษัท จีซี ออกซิเรน จำกัด

20) โครงการโรงงานผลิตโพลีออลส์ จำกัด
บริษัท จีซี โพลีออลส์ จำกัด

21) โครงการโรงงานผลิตเมทิลเอสเทอร์และแฟตตี้แอลกอฮอล์
บริษัท โกลบอลกรีนเคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ทั้งนี้ รายการตรวจวัดต่างๆ ของแต่ละโครงการสามารถสรุปได้ดังเอกสารแนบที่ 1 โดยอาจมีการเปลี่ยนแปลงได้ขึ้นอยู่กับความเหมาะสมของสถานะการดำเนินโครงการ ณ ขณะนั้น รวมถึงในกรณีที่มีการเห็นชอบในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ฉบับใหม่ และผู้เสนอบริการจะต้องสามารถดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมได้ทุกพารามิเตอร์

7.2 การดำเนินงานตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

7.2.1 การดำเนินงานตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ผู้เสนอบริการจะต้องจัดทำแผนและเข้าดำเนินการทวนสอบมาตรการฯ (Audit) ของโครงการ ตามรายละเอียดที่กำหนด ทั้งในงานติดตามเอกสาร การสอบถามหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง หรือหลักฐานประกอบอื่น เช่น รูปถ่าย เป็นต้น และจัดทำสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ

7.2.2 การดำเนินงานตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ผู้เสนอบริการจะต้องจัดทำแผนและเข้าดำเนินการตรวจติดตามผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ตามรายละเอียดที่มาตรการฯ กำหนด รวมถึงดำเนินการตรวจวัดพารามิเตอร์อื่น ที่นอกเหนือจากมาตรการฯ ซึ่งทางบริษัทฯ จะเป็นผู้พิจารณากำหนด (ดังเอกสารแนบที่ 1) ทั้งนี้วิธีการตรวจติดตามคุณภาพสิ่งแวดล้อมดังกล่าว จะต้องเป็นไปตามที่รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมกำหนด หรือเป็นวิธีที่เป็นที่ยอมรับระดับสากล (เช่น U.S. EPA เป็นต้น) หรือตามที่กฎหมายได้ระบุไว้ พร้อมทั้งต้องมีการบันทึกพิกัดของจุดตรวจวัดต่างๆ มีการรายงานลักษณะของกิจกรรมต่างๆ ที่เกิดขึ้นและสภาพโดยรอบบริเวณจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศ และระดับความดังเสียง ขณะทำการตรวจวัด รวมถึงลักษณะของคุณภาพน้ำที่เก็บตัวอย่าง

7.3 การจัดทำรายงาน

7.3.1 การจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ตามมาตรการฯ ในรายงาน EIA) เพื่อนำเสนอต่อหน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย รวมถึงหน่วยงานราชการอื่น จะครอบคลุมถึงการดำเนินงานทั้งระยะก่อสร้าง (ถ้ามี) และระยะดำเนินการของโครงการ ซึ่ง<u>ไม่รวมถึงรายการตรวจวัดที่นอกเหนือจากมาตรการฯ กำหนด</u> ทั้งนี้อาจมีการเปลี่ยนแปลงได้ขึ้นอยู่กับสถานะของโครงการขณะนั้น และรูปแบบการจัดทำรายงานจะต้องเป็นไปตามแนวทางที่ สผ. กำหนด

7.3.2 การจัดทำรายงานผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม เพื่อนำเสนอต่อโครงการ โดย<u>เป็นรายการตรวจติดตาม ทั้งที่กำหนดในมาตรการฯ และไม่ได้กำหนดในมาตรการฯ</u> ทุกรายการ พร้อมแสดงกราฟย้อนหลัง 3 ปี

7.3.3 การจัดทำรายงานผลการตรวจวัดสุขศาสตร์อุตสาหกรรม เพื่อนำเสนอต่อโครงการ โดยเป็นรายการตรวจติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ด้านสุขศาสตร์อุตสาหกรรม (Industrial Hygiene) ที่ทำการตรวจวัดทุกๆ ไตรมาส โดยนำส่งรายงานฉบับสมบูรณ์ให้แก่โครงการภายใน 30 วัน นับจากวันที่ตรวจวัดแล้วเสร็จ ในเดือนมีนาคม เดือนมิถุนายน เดือนกันยายน และเดือนธันวาคม ทั้งนี้ต้องแสดงผลการตรวจวัดและกราฟย้อนหลัง 3 ปี ทุกรายการ

7.3.4 การจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการที่ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ตามรูปแบบที่ทางนิคมฯ กำหนด เพื่อนำส่งต่อสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

7.3.5 การจัดทำรายงานตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Compliance Audit Report) ปีละ 1 ครั้ง สำหรับโครงการที่ถูกกำหนดในมาตรการฯ หรือตามที่โครงการร้องขอ

ทั้งนี้ ในกรณีที่ผู้เสนอบริการได้รับการคัดเลือกให้เป็นผู้ให้บริการงานตรวจวัดและจัดทำรายงานฯ แล้ว จะต้องยึดการดำเนินงานตาม ข้อกำหนดและรายละเอียดสำหรับงานดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ดังเอกสารแนบที่ 2

8. ข้อเสนอด้านราคา

ให้ผู้เสนอบริการเสนอค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นโดยให้เสนอค่าบริการ ค่าเก็บตัวอย่าง ค่าการตรวจวัด และการวิเคราะห์ตัวอย่าง รวมเป็นค่าใช้จ่ายสำหรับแต่ละรายการตรวจวัด เป็นราคาต่อหน่วยตัวอย่าง และราคาต่อพารามิเตอร์

****

➢3ข

เอกสารแผนป้องกัน/ควบคุมการรั่วซึม
สารอินทรีย์ระเหยง่าย

เอกสารควบคุมการรั่วซึมสารอินทรีย์ระเหยง่าย ที่ Fugitive Source

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
สำนักงานใหญ่ : เลขที่ 555/1 ศูนย์เอนเนอร์ยี่คอมเพล็กซ์ อาคารเอ ชั้น 14-18 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ +66(0)2265-8400 โทรสาร +66(0)2265-8500
สำนักงานระยอง : เลขที่ 69 ถนนราษฎร์นิยม ตำบลเนินพระ อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
โทรศัพท์ +66(0)3899-4000 โทรสาร +66(0)3899-4111
บมจ. เลขที่ 0107554000267

ที่ 08-Q-SH-191/2565

22 กรกฎาคม 2565

เรื่อง ส่งรายงานปริมาณสารอินทรีย์ระเหยจากการรั่วซึมของอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม ครั้งที่ 1 เดือน มกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2565 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 7 ท่าเทียบเรือและคลังผลิตภัณฑ์

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย แบบรายงานปริมาณสารอินทรีย์ระเหยจากการรั่วซึมของอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม ครั้งที่ 1 เดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2565

ด้วยบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 7 ท่าเทียบเรือและคลังผลิตภัณฑ์ ถูกกำหนดให้จัดส่งรายงานปริมาณสารอินทรีย์ระเหยจากการรั่วซึมของอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม ตามความในประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่องการรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2556

บัดนี้ บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานฯ เดือน มกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2565 เรียบร้อยแล้ว จึงขอจัดส่งรายงานดังกล่าว แก่สำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

รับแล้ว
22 JUL 2022

[redacted]

ผู้จัดการส่วน หน่วยงาน SHE - Utilities

หน่วยงาน SHE - Utilities
โทร. (038) 972202

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
สำนักงานใหญ่ : เลขที่ 555/1 ศูนย์เอนเนอร์ยี่คอมเพล็กซ์ อาคารเอ ชั้น 14-18 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ +66(0)2265-8400 โทรสาร +66(0)2265-8500
สำนักงานระยอง : เลขที่ 59 ถนนราษฎร์นิยม ตำบลเนินพระ อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
โทรศัพท์ +66(0)3899-4000 โทรสาร +66(0)3899-4111
บมจ. เลขที่ 0107554000267

ที่ 08-Q-SH-191/2565

22 กรกฎาคม 2565

เรื่อง ส่งรายงานปริมาณสารอินทรีย์ระเหยจากการรั่วซึมของอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม ครั้งที่ 1 เดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2565 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 7 ท่าเทียบเรือและคลังผลิตภัณฑ์

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย แบบรายงานปริมาณสารอินทรีย์ระเหยจากการรั่วซึมของอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม ครั้งที่ 1 เดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2565

ด้วยบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 7 ท่าเทียบเรือและคลังผลิตภัณฑ์ ถูกกำหนดให้จัดส่งรายงานปริมาณสารอินทรีย์ระเหยจากการรั่วซึมของอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม ตามความในประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่องการรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2556

บัดนี้ บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานฯ เดือน มกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2565 เรียบร้อยแล้ว จึงขอจัดส่งรายงานดังกล่าว แก่สำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้จัดการส่วน หน่วยงาน SHE - Utilities

หน่วยงาน SHE - Utilities
โทร. (038) 972202

แบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึม ของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม (รว.3/1)

ประจำปี พ.ศ. 2565 รอบที่ 1

ระหว่างเดือน มกราคม ถึงเดือน มิถุนายน

(1 แบบรายงานต่อ 1 โรงงาน)

1. รายละเอียดเกี่ยวกับโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-89-1/33รย

สถานที่ตั้งโรงงาน เลขที่ 19 หมู่ที่ - ซอย - ถนน โรงปุ๋ย จังหวัด ระยอง เขต/อำเภอ เมืองระยอง แขวง/ตำบล รหัสไปรษณีย์ 21150

2. ข้อมูลปริมาณสารอินทรีย์ระเหย

ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมที่มีหรือใช้ในกระบวนการผลิต 230916.34 ตันต่อปี

ประเภทอุปกรณ์	สถานะสารอินทรีย์ระเหย	จำนวนอุปกรณ์ทั้งหมดของโรงงาน		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึมในรอบการรายงานครั้งนี้			ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมในรูปมีเทนที่รั่วซึมจากอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมดในรอบการรายงานครั้งนี้ (กิโลกรัม)
		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการยกเว้นไม่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมด (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่มีผลการตรวจวัดเกินจากเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการซ่อมแซมให้อยู่ในเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม (จุด)	
วาล์ว (Valves)	แก๊ส	559	29	530	0	0	-
วาล์ว (Valves)	ของเหลว	1164	100	1064	0	0	-
ปั๊ม (Pumps)	ของเหลว	14	0	14	0	0	-
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	แก๊ส	10	0	10	0	0	-
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	ของเหลว	9	0	9	0	0	-
เครื่องอัดอากาศ (Compressors)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	-
ข้อต่อหรือหน้าแปลน (Connectors or Flanges)	ทั้งหมด	3857	390	3467	0	0	-
ท่อส่งปลายเปิด (Open-Ended Lines)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	-
จุดเก็บตัวอย่างสารเคมี (Sampling Connections)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	-
อุปกรณ์ที่ใช้กวนหรือผสมของเหลว (Agitators or Mixers)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	-

3. ปัญหา อุปสรรค และวิธีการแก้ไข

ขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นจริงทุกประการ

[redacted] งชื่อ)

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อมหรือผู้ได้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

➢4ข

เอกสารการฝึกอบรมอาชีวอนามัยและความปลอดภัยให้แก่พนักงาน (Basic Safety)

Ref. HOE 111 / 1/2/65

ที่ H-DV-TR 016 / 2565

25 กุมภาพันธ์ 2565

เรื่อง ขออนุมัติลงนามแผนฝึกอบรมภายใน ปี 2565 (2022 In-house Training Annual Plan) Revision 1

เรียน HOE ผ่าน H-DV

1. สรุปความเป็นมา

สืบเนื่องหน่วยงานฝึกอบรมได้รับอนุมัติงบประมาณประจำปี 2565 ด้าน Staff Development เพื่อใช้ในงานฝึกอบรมและพัฒนาพนักงานทั้งภายในและภายนอกองค์กรนั้น

2. สรุปสาระสำคัญ

หน่วยงานบริหารงานฝึกอบรมได้รวบรวมหลักสูตรฝึกอบรมภายในหมวด Corporate Learning Solutions Leadership Learning Solutions และ Functional Training Solutions ของ GC ซึ่งหน่วยงานเจ้าของหลักสูตรได้ดำเนินการจัดทำรายละเอียดเนื้อหาหลักสูตรเสร็จเรียบร้อยพร้อมที่จะนำไปดำเนินการจัดอบรม มาจัดทำเป็นแผนฝึกอบรม ประจำปี 2565 (Revision 1) เพื่อขออนุมัติจาก HOE จำนวน 86 หลักสูตร ประมาณการงบประมาณ 53.96 ล้านบาท (ห้าสิบสามล้านเก้าแสนหกหมื่นล้านบาท) และแผนฝึกอบรมของบริษัทในกลุ่มปตท. ที่ใช้บริการ Shared Service งานฝึกอบรม ประกอบด้วย GC Glycol GCS PPCL GCO และ GC ตามเอกสารสรุป 2022 Annual Plan for Approval และ 2022 In-house Learning Solutions - Revision 1 (เอกสารแนบ 1)

เพื่อให้เป็นไปตามอำนาจอนุมัติที่กำหนดไว้ใน MODA ข้อ 3.3.7 (1) เห็นควรโปรดลงนามอนุมัติในแผนการฝึกอบรม 2022 In-house Learning Solutions : GC และ Shared Service Company เพื่อนำไปดำเนินการจัดอบรมให้กับพนักงาน GC และบริษัทในกลุ่ม GC ที่ใช้บริการ Shared Service ต่อไป

3. ข้อเสนอเพื่อพิจารณา

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

[redacted]

ผู้จัดการส่วนหน่วยงานบริหารงานฝึกอบรม

H-DV-TR
โทร. 4164
รายการเอกสารแนบ

เอกสารแนบ 1 – 2022 Annual Plan for Approval และ 2022 Learning Solutions (rev.1)

2022 In-house Learning Solutions : GC

GS Course Owner	No.	Q1	Course ID	SQ. No.	Solution Group	Solution Type	Required by Law/ Policy	Law/ Policy/ Strategy/Campaign Missing	Course Name	Targeted Learner	Content Provider	Instructor (EN)	No. of Targeted Learner	Delivery Method	Class size	Minimum Registration	Maximum Registration	Training Hours (1 Day = 8 Hours)	Estimate Total Cost (TGD)	Estimate Cost/ Head (TGD)	Available Language	Assessment level	Measurement method	SME (Course Designer)	Estimate No. of Session	Schedule/Quarter										
																										Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
Corporate Learning Solutions																		Total	22,712,500																	
HRDM-LNI	1	M		1708130000044	Corporate	Mandatory	Policy	English oddity	English session	Facilitate pan Pacific new hire level acknowledgement agreement	Warrell Liberty Inc.	NIL	200	E-Learning	999	N/A	N/A	1 session	500,000	1,700	TH	3-Knowledge	Pre Exam / Post Test	Kathleen S. HRDM-LNI	12	17	25	28	30	27	29	FBA	TBN	TBA	TBA	TBA	TBA
HRDM-LNI	2	N		1708190000914	Corporate	Mandatory	Law & Policy	Continue GC in a creative Short Term 2554	Onboarding Programme for New Staff (Orientation and Basic Safety for New Staff)	GC	GC HR Division HR Safety Friends HR Small Enterprises HR Volunteer Liaison	200 sessions delivered in 2022	E-learning	999	1	N/A	7.25 hrs	200,000	900	TH	3-Knowledge	Post Test	All pre-HRDM-LNI	24	4.17	1.17	8.33	8.33	3.17	8.45	1.79	1.46	8.15	1.17	1.46	8.75
QHSE	3	N		1708210000096	Corporate	Mandatory	Law	Annual Refresher Training 2554	Refresher Training for New Staff	New Staff (0-45 days from HR)	NPC	1 Wan Hua Kuan 2 Yeoman Bosun 3 Intermediate Engineer	210	Classroom	45	20	25	6 hrs	420,000	12,727	BM	2-Knowledge	Pre Test/Post Test + Feedback	Ng Sook Lee Regina	2	30										
QHSE	4	M		1708210000096	Corporate	Mandatory	Law	Refresher Training for New Operator	New Operator	1 Assistant Kuan 2 Yeoman Bosunyi 3 Intermediate Engineer	NPC	1 Assistant Kuan 2 Yeoman Bosunyi 3 Intermediate Engineer	1 Classroom or OJT	20	25	30	12	900,000	19,070	EN	2-Knowledge	Pre Test/Post Test + Feedback	Ng Sook Lee Regina	2				23-24 25-26							
QHSE	5	M		1708210000013	Corporate	Skill Based	Law	Fire Extinguisher Operating & Safety Awareness	Fire Extinguisher Operating & Safety Awareness	Safety Managers, Shift Supervisors 2) Senior Operators (Shift) 3) HR, Civil, Building Svcs, M&E (Shift) Staff 4) Visitors	NPC	1 Mr Lee Kok Kuan 2 Mr Wan Soon Hai 3 Mr Ahmad Ismail	60	Classroom	30	25	30	12	360,000	6,000	TH	3-Knowledge	Pre Test/Post Test	1) WS Lim (GC3)	2		30-31	25-26								
QHSE	6	Y		1708210000103	Corporate	Mandatory	Policy	Safety policy	Refresh Fire Training & Refresh Evacuation Technical Staff	Shift-all Building Security & Safe Environment Staff Safety Manager (GC3)	NPC	1 Mr Safety Ruiz 2 Mr Wan Soon Hai 3 Mrs Nurul Ismail	120	Classroom	30	25	30	6	360,000	6,000	TH	2-Knowledge	Pre Test/Post Test	1) Sangeetha (GC1) 2) Chen Li (GC4)	4	9-10	22-23									
QHSE	7	Y		1708210000103	Corporate	Mandatory	Policy	Safety policy	Refresh Fire Training & Refresh Evacuation	1 Safety Ruiz 2 Mr Wan Soon Hai 3 Mrs Nurul Ismail	GC	FBA	240	Classroom	30	25	30	6	432,000	7,200	TH	2-Knowledge	Pre Test/Post Test	Wei Jie (GC2) Sebastian (GC3) Ng Sook Lee Regina (GC4) Thong Chai (GC4)	24						22-23 24-25 26-27	5-6-7-8-12-13-19-20-21-22-26-27-28-29	1,10	14,21	
QSE	8	Y		1708210000116	Corporate	Mandatory	Law	Radiation Safety	Radiation Safety	R&D, E/O, S/S, S/W, Kranji Engineering, Technical Engineers, Electrical Technicians, Instrumentation Engineers	HPC	FBA	420	Live and Classroom	30	25	30	6	882,000	2,100	EN	2-Knowledge	Pre Test/Post Test	Khoo Kok (GC2) Sebastian (GC3) Sarah (GC3) Christopher (GC3) Esther (GC2) Leonard (GC4) Wenqian (LAB Technician) (GC2) Jeff L (GC3-AP2) (GC2, GC4)	14											
QSE	9	E		1708210000127	Corporate	Mandatory	Law	Confined Space Induction, Competency Recheck and Operations	Assigned Operator /Supervisor		NPC	FBA	120	Classroom	30	24	30	12	432,000	4,000	EN	2-Knowledge	Pre Test/Post Test	Sebastian (GC3) Clement (GC4) Subha (GC4) Sarah (GC3) Christopher (GC3) Subramanian (GC4) Jayaprakash (GC4) Rengarajan (GC4) Sivakumar (GC4)	4		20-21	25-26								
QSE	10	E		1708210000070	Corporate	Mandatory	Law	Refresh Confined Space Training	Operator/Supervisor working 5 years after their training date		CMC		60	Virtual Classroom	30	25	30	3	76,800	40,000	EN	2-Knowledge	Pre Test/Post Test	Ramachandra B	24			19-21								
QSE	11	Y		1708210000233	Corporate	Mandatory	Law	Safety Crane Operation for Controller/Operator/Rigger/Signaler	Elected Staff		NPC	Nur Hidayah Sampoerno Mr Swarnjit Sanghamitra	30	Classroom (GC3)	30	25	30	18	135,000	45,000	EN	2-Knowledge	Pre Test/Post Test		4		21-22								
QSE	12	Y		1708210000318	Corporate	Mandatory	Law	Refresh Safety Crane Operation for Controller /Operator /Rigger/ Signaler	Assigned Operator/staff (every 3 years)		GC	Shri Ananda Nair	240	Virtual Classroom	60	50	60	3	0	12,000	EN	2-Knowledge	Pre Test/Post Test	Anushri (GC2) Chong Ai (GC3) Sebastian (GC3) Sarah (GC3) Christopher (GC3) Tulsi (GC3) Subramanian (GC4) Jayaprakash (GC4) Rengarajan (GC4) Sivakumar (GC4)	4	26,27											
QSE	13	E		1708210000139	Corporate	Mandatory	Law	Chemical Safety Day	Engineer, Sr Engineer Dept Manager, Division Manager		NPC	1 Wan Hua Kuan 2 Yeoman Bosunyi 3 Intermediate Engineer	30	Virtual Classroom	40	35	40	6	95,000	2,850	TH	2-Knowledge	Pre Test/Post Test	Ashwini (GC4) Sebastian (GC3) Phongsavanh (LAB) Wan Hua Kuan (GC3)	1		24								
QSE	14	E		1708210000091	Corporate	Non-Safety	Law	Boom Controller	Retained new operator		NPC	Kuan Poh Wah Phan Chee Khai	20	Classroom	30	25	30	36	144,000	61,500	TH	3-Knowledge	Pre Test/Post Test	1) Anushri (GC3) 2) Sebastian (GC3) 3) Esther (GC3)	3			9-11								
QSE	15	E		1708210000070	Corporate	Mandatory	Law	Refresher for Boom Controller	Retained Operator (Quarterly)		QC	Shanmuganathan	200	E-Learning	40	35	40	6	0	2,167	EN	2-Knowledge	Pre Test/Post Test		3				1	30						
QSE	16	M		1708210000037	Corporate	Mandatory	Law	Electrical Safety	Mechanical, Instrumental, Civil, Building Services, Electrical, Engineer, Supervisor		BizHC	19 Total Count	30	Virtual Classroom	30	25	30	6	90,000	1,667	EN	2-Knowledge	Pre Test/Post Test		1	23									
QSE	17	Y		1708210000029	Corporate	Mandatory	Law	Confined Gas Checklist	Lab, Warehouse, Operation, Instrument, QA Operator without Confined Space Training		JHC	FBA	30	Classroom (GC3)	30	25	30	18	45,000	2,167	EN	2-Knowledge	Pre Test/Post Test		2					22-23					
QSE	18	Y		1708210000010	Corporate	Mandatory	Law	Operation in PPC	GM, SM, EXO		PPC	FBA	30	Classroom (GC3)	30	25	30	18	135,000	2,250	EN	2-Knowledge	Pre Test/Post Test		2		20-21								
QSE	19	E		1708210000053	Corporate	Mandatory	Law	Operation in the Waterfall Plant	Operation or Assigned Staff (GC 3, GC4)		PPC	FBA	30	Classroom (GC3)	30	25	30	18	135,000	2,167	EN	2-Knowledge	Pre Test/Post Test		2		3-4								
QSE	20	E		1708210000027	Corporate	Mandatory	Law	Operation in Oil Depot and Marine Transportation	Selected Staff / Operator type discipline		JHC	Ananda Nair	30	Classroom	30	25	30	18	144,000	36,000	EN	2-Knowledge	Pre Test/Post Test	Sebastian (GC3) Sarah (GC3) Victoria (GC3) Anushri (GC3) Ashwini (GC3) Ng Sook Lee (GC3)	4			18-20								
QSE	21	Y		1708210000035	Corporate	Mandatory	Law	Operation in LPG Storage Facility	Selected Staff / Operator type discipline		NPC	FBA	30	Classroom	30	25	30	12	267,500	8,917	EN	2-Knowledge	Pre Test/Post Test	Fu Sidan (GC3) Hafiz (GC3) Chen Li (GC4) Zulkifli Bin Chaya (PH-GC)	3			23-24								
QSE	22	Y		1708210000059	Corporate	Mandatory	Law	Operation in LPG Steamer	Selected Staff / Operator type discipline		NPC	FBA	30	Classroom	30	25	30	12	267,500	8,917	EN	2-Knowledge	Pre Test/Post Test	Anushri (GC3) Sivakumar (GC4) Wenqian (GC3) Sebastian (GC3) Ashwini (GC3) Ng Sook Lee (GC3)	3			9-10								
QSE	23	Y		1708210000053	Corporate	Mandatory	Law	Waste Water Operation Competency	Refinery Engineer Shift, Staff Sr Executive/PO	1 Mr Wan Soon Hai 2 Yeoman Bosunyi 3 Mr Ahmad Ismail 4 Intermediate Engineer	NPC		10	Virtual Classroom	10	5	10	30	45,000	4,250	EN	2-Knowledge	Pre Test/Post Test		2					28-29					
QSE	24	Y		1708210000024	Corporate	Mandatory	Law	Solid Waste Pollution Operation Controller			NPC		10	Virtual Classroom	10	5	10	30	45,000	4,333	EN	2-Knowledge	Pre Test/Post Test		4					26-28					
QSE	25	Y		1708210000025	Corporate	Mandatory	Law	Air Pollution Operation Controller			NPC		10	Virtual Classroom	10	5	10	30	45,000	2,143	EN	2-Knowledge	Pre Test/Post Test		2					9-10					
QSE	26	Y		1708210000026	Corporate	Mandatory	Law	Waste Water Operator			NPC		30	Virtual Classroom	30	25	30	48	105,000	2,167	EN	2-Knowledge	Pre Test/Post Test		2					17-19					
QSE	27	Y		1708210000027	Corporate	Mandatory	Law	Solid Waste Pollution Operator			NPC		30	Virtual Classroom	30	25	30	48	105,000	2,250	EN	2-Knowledge	Pre Test/Post Test		2						26-27				
QSE	28	Y		1708210000028	Corporate	Mandatory	Law	Air Pollution Operator			NPC		30	Virtual Classroom	30	25	30	48	105,000	2,250	EN	2-Knowledge	Pre Test/Post Test		2					25-28					
QSE	29	Y		1708210000032	Corporate	Mandatory	Law	Safety Committee	Non-Safety Committee		NPC	FBA	70	Virtual Classroom	20	15	20	12	90,000	1,088	EN	2-Knowledge	Pre Test/Post Test		4										
																										24-25	21-22	26-27	23-24	27-28					

2022 In-house Learning Solutions : GC

HR Course Owner	Mdy.	OT	Course ID	ID. No.	Solution Group	Solution Type	Required by Law/ Policy	Law/ Policy/ Strategy/Comp etency Mapping	Course Name	Targeted Learner	Content Provider	Instructor (SH)	No. of Targeted Learner	Delivery Method	Class size	Minimum Registratio n	Maximum Registratio n	Training Hours (8 hrs = 1 Day)	Estimate Total Cost ($$$)	Estimate Cost/ Head ($$$)	Available Language	Measurement Level	Measurement Method	SME (Course Designer)	Estimate No. of Session	Annual Calendar										
																										Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
QHE	30	N		E1062100005	Corporate	Mandatory	Law		Safety Officer/Fire Management Level	Fire Unit Assigned Safety Officer (Supervisor) 2) Assigned Crew / SIP	HPC	FSA	42	Virtual Classroom	35	25	70	12	70,000	$333	TIF	2-Knowledge	Pre Test/Post Test		2	25/05										
QSE	38	V		E1062100006	Corporate	Mandatory	Law		Safety Officer for Supervisor level	Supervisor Level Employees with Subordinates	HPC	FSA	60	Virtual Classroom	35	25	70	12	70,000	$333	TH	2-Knowledge	Pre Test/Post Test		2	27-28										
QSE	32	F		E1062100004	Corporate	Mandatory	Law		Forklift Safety Training	Forklift Driver	HPC	1) Pinnacle Synergy (PSC Syndicate) Sangsheong	20	Classroom (Theory)	20	15	25	6	42,000	$700	EN	2-Knowledge	Pre Test/Post Test		1	24										
QSE	33	F		E1062100003	Corporate	Mandatory	Law		Hazop Study	Key HazOP Team members for T&M, TPM, QCL Operation, Technical, Maintenance	HPC	Dr Veerappan Vidyaganesh Ganapathy Muthukumar	30	Virtual Classroom	30	25	30	18hrs	45,000	$2000	EN	2-Knowledge	Pre Test/Post Test	Ganapathi T (S)15-Sep	1	5-7									
QSE	34	S		E1062100002	Corporate	Mandatory	Law		Awareness on Practice Safety in Design	1) Project Engineers (PE)-L 2) SHE Engineer 3) Project Director 4) Site Operation Department Manager	HPTC	Dr Veerappan Vidyaganesh Ganapathy Muthukumar	30	Virtual Classroom	30	25	30	18hrs	405,000	$8,033	TH	2-Knowledge	Pre Test/Post Test	Ganapathi T (S)15-Sep	1	9-10									
QSE	35	Y		E1062100001	Corporate	Mandatory	Safety		Safety policy	HWD Level 1	HSC Internal Instructor GC	FSA	135	Classroom (Theory)	45	30	60	12 hrs	10,000	$ 539	EN	2-Knowledge	Pre Test/Post Test	Ferlagan (GC)	4	-									
QSE	36	S		E1062100004	Corporate	Mandatory	Policy		Safety policy	SHE Induction	GC	SHE Area (SHE)	2023	Virtual Classroom	65	35	80	8hrs	0	$ 0	ALL	2-Knowledge	Pre Test / Post Test	Ahmad Fa (GC) (Induction) (SHE) Site Induction (GC) (Employees) (GC) (Visitors) (GC12-HSE-GC12-QSI Induction) (GC) (Temporary Staff)	39	10 12 13 21 Mar 25										
QSE	37	M			Corporate	Mandatory	Policy		Working Overhead Crane Operations	- Technician - Supervisor - Manager - Construction Site Staff (Optional)	GC	Mr Pathma Tegan Hua Sipin Tegarshang Mgr Perpilai Rajangam	91	Classroom	50	45	60	1 day	0	0	ALL	2-Knowledge	Pre Test / Post Test	Site Assessment (Q)-TS-801	4	6		18			30			16	
QSE	38	M		E1062100003	Corporate	Mandatory	Policy		Incident Investigation Accident Meeting	Supervisor Level and Accident Meeting	GC	Mr Pathma Tegan Mukilan Thayalsharma Mgr Perpilai Rajangam	100	Classroom	40	10	45	12 hrs	0	0	ALL	2-Knowledge	Pre Test / Post Test	Site Assessment (Q)-TS-801	3	23-25		27-28	17-18	21-22	26-27			5-6	25-29	
QSE	39	N		N/A	Corporate	Mandatory	Policy		Risk Assessment Handbook	Operations Risk Management	GC	IBA	180	Virtual Classroom	35	10	80	2 hrs	0	0	EN	2-Knowledge	Pre Test / Post Test	Ramya D.K (Q)-TS-801	4	25 01	2 3 4 22 29									
QSE	40	N		E1062100005	Corporate	Mandatory	Policy		Operational Risk Management Standard	Operational Risk Management for GHSE Assessor	GC	IBA	90	Virtual Classroom	30	10	40	8 hrs	0	0	EN	2-Knowledge	Pre Test / Post Test	Pengshen E (Q)-TS-801	3	29	3								
QSE	41	N		N/A	Corporate	Mandatory	Policy		Introduction Emergency Management Framework for HB	Assigned HB Level 1 (Full GC Group to be HB of plant & on Duty	GC	Shihab Ahmad	80	Virtual Classroom	60	35	80	1	0		EN	2-Knowledge	Pre Test / Post Test	Muhammad E <(Q)-SH-013/1 Rev	1										
QSE	42	M		N/A	Corporate	Mandatory	Policy		Safety policy	Assigned HB Level 2 and GC groups to be HB of plant & on Duty	GC	Shihab Ahmad	60	Virtual Classroom	40	35	80	3	450,000		EN	2-Behavior	Real Situation Practical exercise/ emergency drill	Muhammad PHC-CB-PRL/ Muhammad K <(Q)-SH-013/1 Rev	3										
QSE	43	N		E1062100006	Corporate	Mandatory	Policy		Safety policy	Overseas Driving	HPC	IBA	2000	E-Learning	IBA	3hrs	N/A	3 hrs	50,000		EN	2-Knowledge	Pre Test / Post Test	(Q)-TS-VC	1										
QSE	44	M		E1062100007	Corporate	Mandatory	Policy	ISO 27001:2013	Annex 11 ISO 27001:2013 awareness training for Domain outside GC	System of the Statement of Applicability Domain outside GC	HPC	IBA	30	Virtual Classroom	30	25	35	1 Day	25,000	1,000	EN	2-Knowledge	Pre Test/Post Test	(Q)-One-Qal KSA exam.xlsx	1	18										
QSE	45	N		E1062100008	Corporate	Mandatory	Policy	GCMS	GCMS Online Assessment E-Learning	Online written assessment during training sessions/workshops	External Institution	IBA	500	E-Learning	N/A	N/A	N/A	15 min	0		EN	2-Knowledge	Pre Test / Post Test	(Q)-QHSE-QU KSA exam.xlsx	1										
QSE	46	N		E1062100009	Corporate	Mandatory	Policy	GC Policy	Corporate Compliance Overview	Administrative Personnel and Contractors	GC	Management Team	150	Virtual Classroom	60	55	60	4	0	0	EN	2-Knowledge	Pre Test / Post Test	Muhammad Q SIG-CG-001	2										
SHE	47	N		N/A	Corporate	Mandatory	Policy	GAC Policy	GAC in Nutshell	All Employees	GC	IBA		E-Learning	-	-	-	30 minutes	100,000		EN	2-Knowledge	Post Test	Benjamin C (S)-HC-GAC	1			X		X		X			
SHE	48	M		N/A	Corporate	Selective	Policy	ISO Policy	How to Implement EMS	All Employees	External Instructor	IBA	4000	E-Learning	-	-	-	30 minutes	150,000		EN	2-Knowledge	Post Test	Mangaiarkarasi K (S)-HC-EMS	1					X					
SHE	49	M		E1062100010	Corporate	Mandatory	Policy	Management Manual	Fundamental of Risk Management	All SHE staffs, Risk Coordinators, GC & Sister Company	External Instructor	Ms Chong Siew Hoong	200	E-Learning	100	75	100	4	0		EN	3-Awareness	Pre Test / Post Test	SHE-RM-KM Programme	2										
SHE	50	M		E1062100011	Corporate	Mandatory	Policy	GC Policy	Employment GAC Training	1) All GAC employees (Initial) 2) All employees (refresh)	External Instructor	Mr Ahmad Fadzrul Bin Ab Rahman	500	E-Learning	500	70	90	4	250,000	500	EN	2-Knowledge	Pre Test / Post Test	SHE-GS-KD Assessment	8										
EPE	51	M		E1062100012	Corporate	Selective	Mandatory	Digital Transformation	Exposure to Data Learning	Executives	Various	Various	250	E-Learning	250	225	275	-	2,500,000	11,100	EN	3-Behavior	Post Test	Pan Jun K <(Q)-DT-TM/PRE>	6	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
SHE	52	M		E1062100013	Corporate	Selective	Strategy	Digital Transformation	Data Literacy Program (DTI) (INTERMEDIATE)	1. Aspiring "data champions" who wants to learn, apply analytics, and bring new ways of working 2. Executives who are responsible for driving analytics adoption in their teams	Data Digital Academy	IBA	180	Virtual Classroom	30	25	30	3 Days (24hrs)	450,000	2,500	EN	2-Knowledge	Post Test & Project Work	Batch 1 : 12 Jan-10 Mar Batch 2 : 4 Apr-20 May Batch 3 : 6 May-22 Jun	6										
SHE	53	M		E1062100014	Corporate	Selective	Strategy	Digital Transformation	Data Literacy & Technology Program (DTI) (ADVANCE II)	Aspiring data scientists who want to build programs and algorithms to extract meaningful insights from data	Data Digital Academy	IBA	60	Virtual Classroom	30	20	30	5 Days (40hrs)	1,800,000	10,000	EN	3-Behavior	Post Test & Project Work by Participants	Batch 1 : 24 Jan-7 Apr Batch 2 : 21 Jun-11 Aug	2										
SHE	54	M		E1062100015	Corporate	Selective	Strategy	Digital Transformation	Data Science & Engineering Program (DTI) (ADVANCE III)	Aspiring data scientists who want to understand and implement advanced techniques in machine learning and artificial intelligence	Data Digital Academy	IBA	30	Virtual Classroom / Hybrid Learning	30	20	30	20 Days	450,000	27,000	EN	3-Skill	Post Test & Project Assessment (Individual application in Business)	Batch 1 : 07 Jul-05 Aug Batch 2 : 08 Aug-02 Sep	4	Course Batch 1 : 24 Jan-18 Feb						Batch 2 : 07 Jul-05 Aug			
EHE	55	H		E1062100016	Corporate	Mandatory	Strategy	HSAH Strategy	HSAH Safety Young Leader Training Programme 2022	HSAH Safety Young Leader 2022	Singapore Civil Defence Force (SCDF)	SCDF	25	Virtual Classroom	25	16	25	40 hrs	1,300,000	10,833	EN	3-Behavior	Pre-Post (10) Assessment	SHE-RM-KM Programme	1	21	07-08	18	28-29	26							
Training Needs	56	N		E1062100017	Corporate	Selective	Others	Leadership Capability	Critical Behaviour Workshop	Classroom Location	Various	Various	60	Blended Learning	30	20	30	24 hrs	1,845,000	25,000	EN	3-Skill	- Learning assessment ready to be developed	Wan Joon S <(Q)-DM-TR/>	2			X					X			
Leadership Learning Solutions																			**Total**	**24,784,410**															
HLD-EC	1	N		E1062100018	Leadership	Mandatory	Policy	Level advancement	Stakeholder Management	Middle Manager	GC	Centred On Potential Criterion Global	180	Virtual Classroom	12	8	12	12	6,066,000	27,000	EN	3-Behavior	Pre & Post 360 degree check on application in daily work	Nurul C <(L)-DU-TR>	12	Batch 1: 24-28 Batch 2: 22-26	Batch 3: 28 Feb-4 Mar Batch 4: 22-25	Batch 5: 07-08	Batch 6: 1-4, Batch 7: 19-20	Batch 8: 4-10	Batch 9: 17-20	Batch 10, Batch 11: 17-20	Batch 12: 25-28		
MLHD-EC	2	N		E1062100019	Leadership	Selective	Others		Relationship Accelerator Program	JP Talent Group	Centred On Potential	Centred On Potential	50	Virtual Classroom	50	40	50	5 days	8,837,735	177,000	EN	4-Behavior-PDP	Improvement in Pre-Post Knowledge and Skills Project completion Alignment with KPI	Candy P <(L)-HD-EC>	1										
NLHD-EC	3	N		E1062100020	Leadership	Selective	Others		Building Agency Mind Set for Mid Level Leaders (Leadership Excellence Program)	Entry Level (SMC Group)	Management Services Private Limited	Mr. Ajith Nair, Mr. Vinoth Kumar, Mr. Vinod Kumar	40	Virtual Classroom	40	34	40	4.5 days	1,350,240	34,075	EN	3-Behavior	- Pre-Post Workshop Assessment - Improvement, Action Plan	Candy P <(L)-HD-EC>	1										
HLHD-EC	4	N		E1062100021	Leadership	Selective	Others		Elevating Agile Leaders to Flagship Brand Through Change (Nurtis Pilot)	Flow Pte	SEAC	Sanjay Kalagnanam Yong Peet Ho Seongyeol Huh	40	Virtual Classroom	30	20	40	5 Days	2,600,000	65,000	EN	3-Behavior	Achieved Leadership KPI Increase in 3P behaviors from pre/during intervention Increase Engagement	Candy P <(L)-HD-EC>	2										
HLHD-EC	5	N		E1062100022	Leadership	Selective	Others		Agile Workshop	Agile Up	GC	External Facilitator	40	Virtual Classroom	30	20	40	2hrs	0	0	EN	3-Behavior	Action oriented Agile profile Improvement under Plan	Candy P <(L)-HD-EC>	1										

2022 In-house Learning Solutions : GC

BU Owner/ Owner	No.	OT	Course ID	EQ. No.	Solution Group	Solution Type	Required by Law/ Policy	Law/ Policy/ Strategic/Comp. / Safety / Matching	Course Name	Targeted Learner	Content Provider	Instructor (ISP)	No. of Targeted Learner	Delivery Method	Class Size	Minimum Registrants	Maximum Registrants	Training Hours (6 hrs = 1 Day)	Estimate Total Cost/ (THB)	Estimate Cost/ head (THB)	Available Language	Measurement level	Measurement method	SME (Course Developer)	Estimate No. of Session	Planned Reports											
																										Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
Common Functional Learning Solutions : H-DY																		Total	6,011,000																	
H-DY-OC	1	N		21002700000	Functional	Selective	Other		Mid-Life Cycle Management and Plant Life Extension	Senior Operator	Private/In-house training	PTT	10	Virtual Classroom	35		50	6 months	3,571,000	357,000	TH	1-Regulatory/Policy	Project Completion Evaluation	Nuttapol C. (H-DY-OC/PTT)	1											
H-DY-OC	2	N		2600	Functional	Selective	Other		Function and Role/Responsibility of Unit Plant Technician	Assistant Unit Technician / Senior Operator	GC	HR Unit B	120	Virtual Classroom	15-30	15	30	6 mo.	0	0	TH	3-Knowledge	Post Test / Practical Examination Evaluation	HR Unit B (H-DY-OC/HR B)	3											
H-DY-PC	3	N		2600	Functional	Selective	Other		Extraction and Petroleum Machinery (For Engineer)	Technician & Operator	GC	Mr. Sutasak Yajaroen (H-RL-RE)	50	Virtual Classroom	50	30	50	5 hrs.	0	0	TH	2-Knowledge	Post Test/ Progress Evaluation Evaluation	HR Subunit Manager (H-RE-PS)	1											
H-DY-PC	4	N		2600	Functional	Selective	Other		Process Control for Chemical Engineer	Chemical Engineer (CEP) Senior Process Engineer & Process Control Engineer	GC	Mr.Sorn Aumrit (H-PE-CS) Senior Engineer(T-PM-02) Manager Environment (T-EN) Watchai Chaiyaroj (T-PE-CS)	20	Mid Virtual Classroom	30	10	35	6 hrs	0	0	TH	2-Knowledge	Pass the post-test of every section with EP at least 70%	EVP Sorn Aumrit (H-PE-CS)	1											
H-DY-PC	5	N		2600	Functional	Selective	Other	Project Cost Room Control & Safety Training for Engineer	Line Sizing and Expand Maximum Calculation	Chemical Engineering and Process Engineer Senior Process Engineer	GC	TEERAPHAT KUMPRAEVICHAKIT (H-PE-EP)	15	Mid Classroom Training	20	10	15	7 hrs.	0	0	TH	2-Knowledge	Pass the post-test of every section with EP at least 70% & Course progression	SVP Sorn Aumrit (H-PE-CS)	1											
H-DY-TC	6	N		2600	Functional	Selective	Other	TCS	Full Functionality Knowledge	Plant Manager, Area Manager, Supervisor	GC/PS	Operation Management	30	Mid Classroom Training	20	10	40	35 hrs	420,000	14,211	EN	2-Knowledge	Section Walkthrough	TBA	1											
Specific Functional Learning Solutions : ARO																		Total	7,700																	
ARO	1	Y		2600	Functional	Mandatory	Policy	PSM	Simulator for New Panel Operator	Panel operator (H-AR-PT-OP) (H-AR-SV-OP) (H-AR-OP)	GC	A-PT-OP, A-SV-OP	35	Practical Classroom	30	6	8	1 Day	3,000	100	TH	3-Behavior	Presentation/Observation	A-PT-OP A-SV-OP	30											
ARO	2	Y		2600	Functional	Mandatory	Policy	PSM	Simulator for Panel Re-Refresher	Panel Operator (H-AR-PT-OP) (H-AR-SV-OP) (H-AR-OP)	GC	A-PT-OP, A-SV-OP	28	Practical Classroom	25	6	8	2 Day	2,940	105	TH	3-Behavior	Presentation/Observation	A-PT-OP A-SV-OP	25											
ARO	3	N		2600	Functional	Mandatory	Policy	PSM	Simulator for Shift Supervisor	Shift Supervisor (H-PT-OP) (H-AR-SV-OP)	GC	A-PT-OP	32	Practical Classroom	32	2	2	2 Day	1,250	100	TH	3-Behavior	Presentation/Observation	A-PT-OP A-SV-OP	32											
Specific Functional Learning Solutions : CO-DR																		Total	50,000																	
CO-DR	1	N		2600	Functional	Selective	Other	Support Agriculture Startups	Geomembrane Basics	Petrochem/PTTGCN	Geosynthetic Institute	George R. Koerner PhD	30	Virtual Classroom	30	10	N/A	2	50,000	N/A	Eng	2-Knowledge	Applying knowledge to PD projects	Napadon C./CO-DR-RD	2											
Specific Functional Learning Solutions : DSB																		Total	72,000																	
DSB	1	N		2600	Functional	Mandatory	Other	Business Development Negotiating	Drafting & Negotiating Commercial Contract for Non-Legal Managers and Staffs	EQ staff and O-Ay staff	BCT Limited	Mr. Watcharachai Wanaruangsuksri	30	Virtual Classroom	20	15	30	2 Days	12,000	6,000	TH	3-Knowledge	Quizzes/ Workshop, Discussion, Case practice	K.Sudsda (D-SD-1) / K.Jiwatpa (D-SD-2)	1											
Specific Functional Learning Solutions : OLE																		Total	100,000																	
OLE	1	N		2600	Functional	Mandatory	Policy	MALM	Lean MALM Import Supply Chain	Operation and Petroleum Supply Chain (OLE, OLE2, OLE3, OLE4, OLE5)	Petroleum Institute of Thailand (PTT Group)	Petroleum Institute	125	Mid Classroom	35	20	30	1 Day	100,000	800	TH	3-Knowledge	Pre Post/ Post Test	Q-QM-QU Kaewpan, Q-QM-QU V Wanwong	1											
Specific Functional Learning Solutions : POL																		Total	100,000																	
POL	1	N		2600	Functional	Mandatory	Policy	MALM	Refreshing MALM, from May D 2022	Operation Staff, Supervisor, Manager, Head of Plant (HOPE, HOPE2, HOP3, ELOPE, OCS	In-House Assessment (Lecturer from Services, Maintenance Connected Factory Process Analytics)	In-House Assessment	100	Traditional Classroom	30	15	30	1 Day	100,000	1,000	TH	2-Knowledge	Pre Post/ Post Test	Q-QM-QU Kaewpan, Q-QM-QU V Wanwong	5											
Specific Functional Learning Solutions : REF																		Total	125,000																	
REF	1	N		2600	Functional	Selective	Other	Refrigerant course for Operator	Basic of Equipment Commissioning and Plant Start-up for Process Operator	FI-Td	Intercontinental	TBA	44	Classroom	35	20	25	1 Day	7,000	12,727	EN	2-Knowledge	Pre-test / Post test	K. Prapaporn B/M/FI-OP	2											
REF	2	N		2600	Operational	Selective	Other	Specific course for Operator	Equipment Decommission and Water Washing	FI-TS	Intercontinental	TBA	119	Classroom	120	50	65	1 Day	34,000	181.82	EN	2-Knowledge	Pre-test / Post test	K.Prapaporn B/M/FI-OP	2											
REF	3	N		2600	Functional	Selective	Other	Specific course for Operator	Basic OHS and SCS for SCS Training	Senior supervisor FI	Intercontinental	TBA	6	Classroom	6	6	6	1 Day	0	-	EN	2-Knowledge	Pre-test / Post test	K.Prapaporn B/M/FI-OP	2											
REF	4	N		2600	Functional	Selective	Other	Specific course for Operator	Simulator Refresh training	Engineer/Supervisor/Operator(FI-TS,TE)	Intercontinental	TBA	11	Classroom	11	11	11	1 Day	0	-	EN	2-Knowledge	Pre-test / Post test	K.Prapaporn B/M/FI-OP	2											
REF	5	N		2600	Functional	Selective	Other	Specific course for process engineer	Equipment Inspection for process engineer	Process engineer	Intercontinental	TBA	25	Virtual Classroom	25	20	25	1 Day	7,000	280.00	EN	2-Knowledge	Pre-test / Post test	K.Somsak K/M/PI-RE	1											
REF	6	N		2600	Functional	Selective	Other	Specific course for the process engineer	Corrosion for Process Engineer	Process engineer	Intercontinental	TBA	25	Virtual Classroom	25	20	25	1 Day	7,000	280.00	EN	2-Knowledge	Pre-test / Post test	K.Somsak K/M/PI-RE	1											
REF	7	N		2600	Functional	Recommend	Mandatory	Other	System Improvement	Specific Condition Monitoring for Air processing Compressor	Operation and Maintenance	Rotary Services (Thailand)	150	Traditional Classroom	50	40	50	TBA	15,000	94,936.00	EN	2-Knowledge	Pre-test / Post test	Unpost V.KR-PTT-QS1	1											
REF	8	N		2600	Functional	Recommend	Mandatory	Other	System Improvement	New Fire and Gas System for Gas Refined Complex	Operation and Maintenance	EPA	TBA	Traditional Classroom	50	30	50	TBA	15,000	83,333.00	EN	2-Knowledge	Pre-test / Post test	Unpost V.KR-PTT-QS1	1											
REF	9	N		2600	Functional	Mandatory	Other	System Improvement	New Pressure Gas Fire Extinguishing System at Rayong Terminal	Operation and Maintenance System	Guardian (Thailand)	TBA	15	Traditional Classroom	15	10	15	TBA	15,000	10,000.00	EN	2-Knowledge	Pre-Post Test	Unpost V.KR-PTT-QS1	1											
REF	10	N		2600	Functional	Mandatory	Other	System Improvement	Replace and Old System at Pipe Corroding Failures	Operation and Maintenance	PTT Global (Thailand)	TBA	50	Traditional Classroom	50	30	50	TBA	15,000	15,000.00	EN	2-Knowledge	Pre-Post Test	Unpost V.KR-PTT-QS1	1											
REF	11	12		2600	Functional	Mandatory	Other	System Improvement	New Gas Turbine Generator Control System (GT2000/GT1000) GT1000	Operation and Maintenance	EPA	TBA	50	Traditional Classroom	50	30	50	TBA	15,000	15,000.00	EN	2-Knowledge	Pre-Post Test	Unpost V.KR-PTT-QS1	1											
REF	12	N		2600	Functional	Selective	Policy	Operations Improvement	Product Quality Management	MR.Kanit Oil	Industrial Instructor	Kasetsart Univ.	60	Traditional Classroom	30	30	30	1 Day	6	-	EN	2-Knowledge	Pre-Post Test	Kasetsart Univ. (H-PM-QT)	2											
REF	13	N		2600	Functional	Selective	Policy	Operations Improvement	Lean Course	Mr.Kanit Oil	Petroleum Institute of Thailand	Naturals Strategist	80	Traditional Classroom	60	30	30	1 Day	20,000	333.33	EN	2-Knowledge	Pre-Post Test	Kasetsart Univ. (H-PM-QT)	2											

APPROVED BY :

M

HOE

BU Course Owner	No.	OF	Course ID	ID. No.	Solution Group	Solution Type	Required by Law/ Policy	Law/ Policy/ Strategy/Competency Mapping	Course Name	Targeted Learner	Content Provider	Instructor (DI)	No. of Targeted Learner	Delivery Method	Class size	Minimum Registration	Maximum Registration	Training Hours (6 hrs = 1 Day)	Estimate Total Cost (THB)	Estimate Cost/ head (THB)	Available Language	Measurement level	Measurement method	SME (Course Designer)	Estimate No. of Session	Implementation											
																										Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
Shared Service Company Learning Solutions : Glycol (EOS)																		Total	4,041,700																	
EOP	1	N		XEOP1000001	Corporate	Mandatory	Law	Unplanned shutdown	Robert Safety Crane Operation, Crane Training Operator/ Rigger/ Slinder	E-QC E-HR	Internal Instructor assigned by QC	SJ-SH-EO	83	Classroom	15	10	15	6 hrs	0	0	TH	2-Knowledge	Post Test	Q-SH-EO	6												
EOP	2	N		XEOP1000002	Corporate	Mandatory	Policy	Safety policy	Permit Work For Piping On Shutdown	1. ผู้ปฏิบัติงานที่ต้องขึ้นที่สูงตั้งแต่ 2 เมตรขึ้นไป 2. ผู้ปฏิบัติงานที่ต้องทำงานในที่อับอากาศ	External Instructor arranged by QC		85	Classroom	N/A	15	15	6	125,000	#DIV/0!	EN	2-Knowledge	Post Test	Q-SH-EO	6												
LOE	3	Y		XEOP1000003	Corporate	Compliance	Policy	Safety policy	Refresh Advanced Fire Fighting	1) All Operators/SS 1- Shift Supervisor - Operating 2) All Operators/ SHES team 1- Shift Supervisor - Turbine Engineering	External Instructor arranged by QC		53	Classroom	40/A	25	25	8	350,000	6,600	TH	2-Knowledge	Post Test	Q-SH-EO	2												
EOP	4	E		XEOP1000004	Corporate	Compliance	Mandatory	Policy	Confined Space Training	1) All Operators/SS 1- Shift Supervisor - Operating 2) All Operators/ Maintenance Engineering	External Instructor arranged by QC		2	Classroom	N/A	24	25	6	68,000	9,000	TH	2-Knowledge	Post Test	Q-SH-EO	2												
EOP	5	F		XEOP1000005	Corporate	Mandatory	Policy	Safety policy	Refresh Fire Blanketing & Rebreather for Engineer Technical Staff	- Shift for Shift	External Instructor arranged by QC		53	Class room	30/A	25	25	4	250,000	5,000	TH	2-Knowledge	Post Test	Q-SH-EO	2												
EOP	6	G		XEOP1000006	Corporate	Mandatory	Policy	Safety policy	Confine Space Observer, Communicator, Retriever and Operator)	4) Engineer/Technician/Supervisor	External Instructor arranged by QC		23	Classroom	40/A	5	25	6	120,000	24,000	TH	2-Knowledge	Post Test	Q-SH-EO	2												
EOP	7	H		XEOP1000007	Corporate	Mandatory	Policy	Safety policy	Refresh for Boiler Controller	Operator (Shift/Day)	External Instructor arranged by QC		35	Classroom	40/A	25	1000	4	60,000	4,800	TH	2-Knowledge	Post Test	Q-SH-EO	2												
EOS	8	X		XEOP1000008	Corporate	Mandatory	Policy	Safety policy	Boiler Controller	Refined Processor	External Instructor arranged by QC		5	Classroom	40/A	10	16	24	43,000	13,000	TH	2-Knowledge	Post Test	Q-SH-EO	N/A												
EOP	9	C		XEOP1000009	Corporate	Mandatory	Policy	Safety policy	Waste Water Operation Controller (Water Release Supervisor)	1) Env. Engineer 2) SS. EN 3) Selected HO	External Instructor arranged by QC		5	Classroom(Shift)	10	7	10	33	25,000	5,000	TH	2-Knowledge	Post Test	Q-SH-EO	N/A												
EOP	10	A		XEOP1000010	Corporate	Mandatory	Policy	Safety policy	Waste Water Operation Repairer (Water Pollution Operator)	1) Env. Engineer 2) SS. EN 3) Selected HO	External Instructor arranged by QC		30	Classroom(Shift)	10	7	10	10	25,000	5,000	TH	2-Knowledge	Post Test	Q-SH-EO	N/A												
EOP	11	D		XEOP1000011	Corporate	Mandatory	Policy	Safety policy	Sewage Water Pollution Operation Supervisor (Water Pollution Management Supervisor)	1) Env. Engineer 2) SS. EN 3) Selected HO	External Instructor arranged by QC		5	Classroom(Shift)	10	7	10	33	25,000	5,000	TH	2-Knowledge	Post Test	Q-SH-EO	N/A												
EOP	12	F		XEOP1000012	Corporate	Mandatory	Policy	Safety policy	Solid Waste Pollution Operation Repairer (Hydrochloric Management Supervisor)	1) Env. Engineer 2) SS. EN 3) Selected HO	External Instructor arranged by QC		5	Classroom(Shift)	10	7	10	33	25,000	5,000	TH	2-Knowledge	Post Test	Q-SH-EO	N/A												
EOP	13	E		XEOP1000013	Corporate	Mandatory	Policy	Safety policy	Air Pollution Operation Controller (Air Pollution Operator)	1) Env. Engineer 2) SS. EN 3) Selected HO	External Instructor arranged by QC		5	Classroom(Shift)	10	7	10	33	25,000	5,000	TH	2-Knowledge	Post Test	Q-SH-EO	N/A												
EOP	14	A		XEOP1000014	Corporate	Mandatory	Policy	Safety policy	Air Pollution Operation Repairer (Air Pollution Operator)	1) Env. Engineer 2) SS. EN 3) Selected HO	External Instructor arranged by QC		10	Classroom(Shift)	10	7	10	33	25,000	5,000	TH	2-Knowledge	Post Test	Q-SH-EO	N/A												
EOP	15	F		XEOP1000015	Corporate	Mandatory	Policy	Safety policy	Chemical Gas Controller	1) ผู้ปฏิบัติงานที่ต้องขึ้นที่สูงตั้งแต่ 2 เมตรขึ้นไป 2) ผู้ปฏิบัติงานที่ต้องทำงานในที่อับอากาศ	External Instructor arranged by QC		5	Classroom(Shift)	10	7	10	33	25,000	5,000	TH	2-Knowledge	Post Test	Q-SH-EO	N/A												
EOP	16	B		XEOP1000016	Corporate	Mandatory	Policy	Safety policy	Operation in the Absorb Gas Plant	Operator or Absorb Gas Plant ที่ทำ SS ที่ดี	External Instructor arranged by QC		45	Classroom(Shift)	10	7	10	10	17,500	3,500	TH	2-Knowledge	Post Test	Q-SH-EO	N/A												
EOP	17	F		XEOP1000017	Corporate	Mandatory	Policy	Safety policy	Forklift Safety Driving	Forklift Driver	External Instructor arranged by QC		10	Classroom	40/A	15	25	8	25,000	2,500	TH	2-Knowledge	Post Test	Q-SH-EO	N/A												
EOP	18	N		XEOP1000018	Corporate	Mandatory	Policy	Safety policy	Safety Officer for Management Level	1) Environmental Safety Officer - Supervisor 2) Engineer Utility Department Level - CO. Director	External Instructor arranged by QC		2	Classroom(Shift)	60	10	30	12	8,000	4,000	TH	2-Knowledge	Post Test	Q-SH-EO	N/A												
EOP	19	H		XEOP1000019	Corporate	Mandatory	Policy	Safety policy	Safety Officer for Supervisor Level	Supervisor (Water Treatment, Boiler, Electrical, Mechanical)	External Instructor arranged by QC		15	Classroom(Shift)	60	10	30	12	48,000	4,800	TH	2-Knowledge	Post Test	Q-SH-EO	N/A												
EOP	20	K		XEOP1000020	Corporate	Mandatory	Policy	Safety policy	Forklift Safety	1) Tech/Engineer/Technical 1&M, EPC, Shift Operation, Technical, Maintenance	External Instructor arranged by QC		6	Classroom/Online	30	25	35	16	28,000	4,600	TH	2-Knowledge	Post Test	Q-SH-EO	10M												
EOP	21	K		XEOP1000021	Corporate	Mandatory	Policy	Safety policy	1&M Shift Leader Training	Technical Practice Engineer, Technician, Maintenance	EPC 1&M	Internal Instructor	7	Classroom	30	20	25	72	180,000	25,000																	
EOP	22	N		XEOP1000022	Corporate	Mandatory	Policy	Safety policy	Refresh HAZMAT & CLBA	Engineer/Operator/Technician (Shift/Day)	Outside Instructor assigned by QC		53	Classroom	40	20	30	20	125,000	2,500	TH	2-Knowledge	Post Test	Q-SH-EO	N/A												
EOP	23	M		XEOP1000023	Corporate	Mandatory	Policy	Safety policy	Electrical Safety	Maintenance Mechanical (Shift/Day) Technician, Engineer, Supervisor	External Instructor assigned by QC	Mr.Yuwat Sukjai	5	Classroom	30	20	25	12	7,500	1,500	TH	2-Knowledge	Post Test	Q-SH-EO	N/A												
EOP	24	N		XEOP1000024	Corporate	Mandatory	Policy	Safety policy	Emergency Response Plan (ERP) Training (Shift/Day)	Technician, Engineer, Supervisor, Operator	EPC	EPC	10	Classroom	40	20	30	20	35,000	1,750																	
EOP	25	N		XEOP1000025	Leadership	Mandatory	Culture	Unplanned Shutdown	Leadership & Management Program to provide to QC Leaders & Lowers Supervisor Existing	All Level QC Staff (Leadership Development)	External Instructor arranged by QC		72	Virtual Classroom	40/A	30/A	30/A	16/A	479,279	19,128	EN	2-Knowledge	1. Simulation Activity 2. Pre-test/Post-test 3. Assignment	In-Class Exam	30/A												
EOP	26	N		XEOP1000026	Leadership	Supervisory	Compliance	Policy	Pre-EMPS	Major Executive and Management	External Instructor arranged by QC		2	Up System	N/A	4	5	8	340,000	85,000	EN	4-Reward/Recognition	Pre-test/Post-test	Knowledge Exam/Assignment													
EOP	27	N		XEOP1000027	Functional	Effective	Stability	Unplanned Shutdown	TPM Course - 2S Improvement - TPM Basic	E-QC & E-HR	Internal Instructor	E-Inst	93	Up System	93	-	100	2 Days / 1 Course	0	0	EN	2-Knowledge	Pre Test / Post Test	TP-HR-EN	N/A												
EOP	28	N		XEOP1000028	Functional	Effective	Flexibility	Unplanned Shutdown	Up Skill for Fiber Center	E-HR	External / Internal		35	Up System	35	-	43	2 Days / 1 Course	10,000	0	EN	2-Knowledge	Pre Test / Post Test	TP-HR-EN	N/A												
EOP	29	N		XEOP1000029	Functional	Effective	Strategy	Unplanned Shutdown	Up Skill for E-QC Center	E-QC	External / Internal		35	Up System	35	-	43	2 Days / 1 Course	10,000	0	EN	2-Knowledge	Pre Test / Post Test	TP-HR-EN	N/A												
EOP	30	N		XEOP1000030	Functional	Effective	Strategy	Unplanned Shutdown	Up Skill for E-Shift Center	E-QC	External / Internal		35	Up System	35	-	43	2 Days / 1 Course	10,000	0	EN	2-Knowledge	Pre Test / Post Test	TP-HR-EN	N/A												
EOP	31	N		XEOP1000031	Functional	Effective	Strategy	Unplanned Shutdown	Up Skill for E-HR	E-HR	Internal Instructor	E-HR	829	Up System	10	-	13	2 Days / 1 Course	0	0	EN	2-Knowledge	Pre Test / Post Test	TP-HR-EN	N/A												
EOP	32	N		XEOP1000032	Functional	Effective	Strategy	Up production	Up Skill for E-Shift	E-Shift	Internal Instructor	E-Shift	25	Up System	25	-	32	2 Days / 1 Course	0	0	EN	2-Knowledge	Pre Test / Post Test	TP-HR-EN	N/A												
EOP	33	N		XEOP1000033	Functional	Effective	Strategy	Up production	Up Skill for E-Eng	E-Eng	Internal Instructor	E-Eng	25	Up System	25	-	32	2 Days / 1 Course	0	0	EN	2-Knowledge	Pre Test / Post Test	TP-HR-EN	N/A												
EOP	34	N		XEOP1000034	Functional	Effective	Strategy	Up production	Up Skill for E-Operator	E-Operator	Internal Instructor	E-Operator	25	Up System	25	-	32	2 Days / 1 Course	0	0	EN	2-Knowledge	Pre Test / Post Test	TP-HR-EN	N/A												
EOP	35	N		XEOP1000035	Functional	Mandatory	Policy	Up production	Refresh SHE Procedure	E-QC E-HR E-Shift	Internal Instructor	E-QC, E-HR, E-Shift	148	Up System	148	-	-	4 hrs	0	0	EN	2-Knowledge	Pre Test / Post Test	Q-SH-EO	N/A												
EOP	36	N		XEOP1000036	Functional	Effective	Policy	Up production	Shift Supervisor Training Program	Supervisor E-HR Operator E-QC	Internal Instructor	SJ-SH-EO	148	Up System	148	-	-	6 hrs	0	0	EN	2-Knowledge	Pre Test / Post Test	Q-SH-EO	148												
EOP	37	N		XEOP1000037	Functional	Mandatory	Policy	HPA	Refresh Annual Emergency Response Program (ERP) for Turbine Lamma Peaker	All Staff Employee QA Technician	Internal Instructor	SJ-SH-EO	89	Up System	60	-	-	1 hrs	0	0	EN	2-Knowledge	Post Test	SH-HR-EN	N/A												

BU Course Owner	No.	QT	Course ID	JD No.	Solution Group	Solution Type	Required by Law/ Policy	Law / Policy/ Strategy/Comp - etency Matching	Course Name	Targeted Learner	Content Provider	Instructor (ID)	No. of Targeted Learner	Delivery Method	Class size	Minimum Registrants	Maximum Registrants	Training Hours (& No. of Day)	Estimate Total Cost (THB)	Estimate Cost/ Head (THB)	Available Language	Measurement Level	Measurement method	Tool (Course Designer)	Estimate No. of Session	Annual Returns											
																										Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
Shared Service Company Learning Solutions : GCP																		Total	2,376,200																	
GCP	1	N		P3292500000	Corporate	Mandatory	Policy	Management Standard	Orientation for New Staff (incl. general Basic Safety for all)	New Staff (incl. VP, GM, Snr. Supervisor, Sr Operator, Operator, Tech)	Internal Instructor	TBA	8	Virtual Classroom	30	20	70	16hrs	3,720	465	EN	2 Knowledge	Pre-test/ Post-test	1) Activator (GC1) 2) Operations (GC2)	3											
GCP	2	N		P3292500002	Corporate	Selective	Law	Regulatory Updates for Compliance Training (Updated when there is new regulatory requirement)	Basic Elec Training for New Staff	New Staff (incl. VP, GM, Snr. Supervisor, Sr Operator, Operator, Tech)	NPC S&E	TBA	8	Traditional Classroom	30	20	50	8 hrs	28,800	3,550	EN	2 Knowledge	Pre-test/ Post-test	1) Activator (GC1)	1											
GCP	3	N		P3292500003	Corporate	Mandatory	Law	Regulatory Updates for Compliance Training (Updated when there is new regulatory requirement)	Refresher Basic Fire Training (for Day Staff: min 25%)	25% of Day Staff and Day Operator (25% Refresher Level Of Rotating Employee)	NPC S&F	NPC S&F	25	Traditional Classroom	17	10	30	8 hrs	58,000	2,320	EN	2 Knowledge	Pre-test/ Post-test	Refresher List (Q-3-E (1))	1											
GCP	4	N		P3292500004	Corporate	Mandatory	Law	Regulatory Updates for Compliance Training (Updated when there is new regulatory requirement)	Fire & Incident Command & Evacuation	Safety and operational decision trained for the Onsite Commander (OC)	NPC S&E	TBA	4	Traditional Classroom	30	20	50	16hrs	58,000	14,500	EN	2 Knowledge	Pre-test/ Post-test	OC/EC Assessment (Q-3-E (2))	1											
GCP	5	N		P3292500005	Corporate	Mandatory	Law	Regulatory Updates for Compliance Training (Updated when there is new regulatory requirement)	Advanced Fire Training	Shift Operator (SH), Sr Operator, Operator	NPC S&E	TBA	2	Traditional Classroom	40	20	50	16 hrs	37,600	13,200	EN	2 Knowledge	Pre-test/ Post-test	Water hammer test (Q-3-E (3))	1											
GCP	6	N		P3292500006	Corporate	Mandatory	Law	Regulatory Updates for Compliance Training (Updated when there is new regulatory requirement)	First Aid & Rescue	Shift Operator (SH), Sr Operator, Operator (FAO & TS	NPC S&E	TBA	2	Traditional Classroom	30	20	50	8 hrs	5,060	2,000	EN	2 Knowledge	Pre-test/ Post-test	Water hammer test (Q-3-E (3))	1											
GCP	7	N		P3292500007	Corporate	Mandatory	Law	Regulatory Updates for Compliance Training (Updated when there is new regulatory requirement)	Confined Space	Shift Operator (SH), Sr Operator, Operator	NPC S&E	TBA	2	Traditional Classroom	40	20	50	8 hrs	6,960	2,720	EN	2 Knowledge	Pre-test/ Post-test	Water hammer test (Q-3-E (3))	1											
GCP	8	N		P3292500008	Corporate	Mandatory	Law	Regulatory Updates for Compliance Training (Updated when there is new regulatory requirement)	Refresh Advance Fire Fighting 42 (incl. discount for Low S/B	Structure Operator (S-4), Supervisor and Shift Manager (Recommended for S/B	NPC S&E	NPC S&E	16	Traditional Classroom	30	20	50	8 hrs	893,520	3,455	EN	2 Knowledge	Pre-test/ Post-test	Refresher List (Q-3-E (4))	2											
GCP	9	N		P3292500009	Corporate	Mandatory	Policy	Safety Policy	Refresh First Aid & Rescue (for ERT)	Shift Operator (SH), Sr Operator, Operator	NPC S&E	NPC S&E	56	Traditional Classroom	30	20	50	8 hrs	870,870	3,016	EN	2 Knowledge	Pre-test/ Post-test	Refresher List (Q-3-E (5))	2											
GCP	10	N		P3292500010	Corporate	Mandatory	Policy	Safety Policy	Refresh Advance Fire Fighting & Rescue - GCP (Project Building level 25%) for Management or Rich	Sr Operation (SH), Day Manager, Sr. Sr Operator, Operator (Area)	NPC S&E by GCP	NPC S&E by GCP	78	Traditional Classroom	78	20	50	8 hrs	870,870	2,479	EN	2 Knowledge, Skill	Pre-test/ Post-test	Refresher List (Q-3-E (6))	2											
GCP	11	N		P3292500011	Corporate	Mandatory	Policy	Safety Policy	Refresh First Aid (ERT & SCBA for ERT)	Shift Operator (SH), Sr Operator, Operator	NPC S&E	TBA	56	Traditional Classroom	30	20	50	8 hrs	870,870	3,016	EN	2 Knowledge	Pre-test/ Post-test	Refresher List (Q-3-E (7))	2											
GCP	12	N		P3292500012	Corporate	Mandatory	Policy	Safety Policy	Refresh Fire Drill & Evacuation for Non-GCP Staff	Site for Staff (GCP-HQ, NB, GCP-RBF, SL, GCP-MWB)	NPC S&E	TBA	35	Traditional Classroom	80	20	50	8 hrs	83,000	1,957	EN	2 Knowledge	Pre-test/ Post-test	Refresher Test (Q-3-E (8))	1											
GCP	13	Y		P3292500013	Corporate	Mandatory	Law	Regulatory Updates for Compliance Training (Updated when there is new regulatory requirement)	Confined Space Response Controller, Rescuer and Operator	All Grade D+ SHC FTF + Staff	NPC S&E	TBA	2	Traditional Classroom	30	20	50	16 hrs	24,960	12,480	EN	2 Knowledge	Pre-test/ Post-test	Refresher test (Q-3-E (9))	1											
GCP	14	N		P3292500014	Corporate	Mandatory	Law	Regulatory Updates for Compliance Training (Updated when there is new regulatory requirement)	Confined Space Operation	Assigned Sr Operator Operator (SH, NPC S&E	NPC S&E	TBA	2	Traditional Classroom	30	20	50	16 hrs	34,000	17,000	EN	2 Knowledge	Pre-test/ Post-test	Refresher test (Q-3-E (10))	1											
GCP	15	N		P3292500015	Corporate	Mandatory	Law	Regulatory Updates for Compliance Training (Updated when there is new regulatory requirement)	Electrical Safety	Min Issue 1000 Sup & Engr/MD & ES	NPC S&E	NPC S&E	1	Virtual Classroom	50	30	80	8 hrs	9,000	4,500	EN	2 Knowledge	Pre-test/ Post-test	Refresher test (Q-3-E (11))	1											
GCP	16	N		P3292500016	Corporate	Mandatory	Law	Regulatory Updates for Compliance Training (Updated when there is new regulatory requirement)	Waste Water Operation Course for (Water Pollution Supervisor (Supervisor, Shift Leader))	Assigned Plant Techni	NPC S&E	TBA	1	Virtual Classroom	50	20	30	42 hrs	8,250	8,250	EN	2 Knowledge	Pre-test/ Post-test	Refresher test (Q-3-E (12))	1											
GCP	17	N		P3292500017	Corporate	Mandatory	Law	Regulatory Updates for Compliance Training (Updated when there is new regulatory requirement)	Air Pollution Operation Course for (Air Pollution Supervisor (Supervisor, Shift Leader))	Assigned Plant Technic	NPC S&E	NPC S&E	1	Virtual Classroom	30	20	30	42hrs	8,500	8,500	EN	2 Knowledge	Pre-test/ Post-test	Refresher test (Q-3-E (13))	1											
GCP	18	N		P3292500018	Corporate	Mandatory	Law	Regulatory Updates for Compliance Training (Updated when there is new regulatory requirement)	Waste Water Operation Course (Water Pollution Operator (Operator, Shift Leader))	Assigned Operator	NPC S&E	NPC S&E	4	Virtual Classroom	50	20	30	14 hrs	14,000	4,120	EN	2 Knowledge	Pre-test/ Post-test	Refresher test (Q-3-E (14))	1											
GCP	19	N		P3292500019	Corporate	Mandatory	Law	Regulatory Updates for Compliance Training (Updated when there is new regulatory requirement)	Solid Waste Pollution Operation Course (Industrial Waste Operator) (Supervisor, Shift Leader)	Assigned Operator	NPC S&E	NPC S&E	4	Virtual Classroom	50	20	30	42 hrs	8,500	4,960	EN	2 Knowledge	Pre-test/ Post-test	Refresher test (Q-3-E (15))	1											
GCP	20	N		P3292500020	Corporate	Mandatory	Law	Regulatory Updates for Compliance Training (Updated when there is new regulatory requirement)	Air Pollution Operation Course (Air Pollution Operator) (Supervisor, Shift Leader)	Assigned Operator	NPC S&E	NPC S&E	2	Virtual Classroom	50	20	30	36 hrs	8,250	2,625	EN	2 Knowledge	Pre-test/ Post-test	Refresher test (Q-3-E (16))	1											
GCP	21	Y		P3292500021	Corporate	Mandatory	Law	Regulatory Updates for Compliance Training (Updated when there is new regulatory requirement)	Industrial Gas Cascade	Assigned Utilities Operation Technicians, Lab Technician/ MD & ES	NPC S&E	TBA	6	Traditional Classroom	50	20	50	24 hrs	88,000	5,500	EN	2 Knowledge	Pre-test/ Post-test	Refresher test (Q-3-E (17))	1											
GCP	22	N		P3292500022	Corporate	Mandatory	Law	Regulatory Updates for Compliance Training (Updated when there is new regulatory requirement)	Operation for Effluent Gas Plant	Assigned Operator	NPC S&E	TBA	2	Blended Classroom	30	20	30	16 hrs	33,600	5,600	EN	2 Knowledge	Pre-test/ Post-test	Refresher test (Q-3-E (18))	1											
GCP	23	N		P3292500023	Corporate	Mandatory	Law	Regulatory Updates for Compliance Training (Updated when there is new regulatory requirement)	Safety Crane Operator for Certified (Renewal/Refresh By Regular Schedule + as Needed)	Assigned Day St, SH, Operator HT & TS	NPC S&E	TBA	7	Traditional Classroom	50	20	50	24 hrs	9,000	4,550	EN	2 Knowledge	Pre-test/ Post-test	Refresher test (Q-3-E (19))	1											
GCP	24	N		P3292500024	Corporate	Mandatory	Law	Regulatory Updates for Compliance Training (Updated when there is new regulatory requirement)	Forklift Safety Driving	All grade D, SH, Operator + Sr Operator, MD & ES	NPC S&E	S&E	4	Traditional Classroom	30	20	50	8 hrs	10,200	2,960	EN	2 Knowledge	Pre-test/ Post-test	Refresher test (Q-3-E (20))	1											
GCP	25	N		P3292500025	Corporate	Mandatory	Law	Regulatory Updates for Compliance Training (Updated when there is new regulatory requirement)	Fundamentals of Process Safety and Design	1) Process Engineer (PE) + 2) SHE Engineer 3) Project Engineer 4) Supervisor, Duty Manager	NPC S&E	TBA	1	Traditional Classroom	35	20	50	40 hrs	198,000	22,000	EN	2 Knowledge	Pre-test/ Post-test	Refresher test (Q-3-E (21))	1											
GCP	26	N		P3292500026	Corporate	Mandatory	Law	Regulatory Updates for Compliance Training (Updated when there is new regulatory requirement)	HAZOP Study	1) HAZOP Team member (SH, Eng, Ops, Operator, Technical, Maintenance) MD & ES	NPC S&E	TBA	10	Traditional Classroom	30	20	50	24 hrs	108,000	12,000	EN	2 Knowledge	Pre-test/ Post-test	Refresher test (Q-3-E (22))	1											
GCP	27	N		P3292500027	Corporate	Mandatory	Law	Regulatory Updates for Compliance Training (Updated when there is new regulatory requirement)	HAZOP Leader Only	1) Senior Planned Engineers 2) Selected Process Eng. Project Eng., CQ, Day Manager	NPC S&E	TBA	3	Traditional Classroom	30	20	35	24 hrs	108,000	18,000	EN	2 Knowledge	Pre-test/ Post-test	Refresher test (Q-3-E (23))	1											
GCP	28	Y		P3292500028	Corporate	Mandatory	Policy	Safety	Process Technical and Personal GCP process training	Selected Technical Staff (SH, Supervisor, Sr Operator, Operator, SHE/MD & ES)	Internal Instructor	Selected Instructor	4	Traditional Classroom	30	20	30	8 hrs	-	0	EN	2 Knowledge	Pre-test/ Post-test	Refresher Training (GCP-Py-Day)	1											
GCP	29	Y		P3292500029	Corporate	Mandatory	Policy	Safety	Procedure and work permission (PTW) and Working at Height training (refresher)	Selected Workers, Supervisors, Shift Leader, Shift Supervisor, Senior Operator, Operator, SHE/MD & ES)	Day 1 by CH	Day 1 by HSE	4	Traditional Classroom	30	20	30	8 hrs	-	0	EN	2 Knowledge	Pre-test/ Post-test	Refresher Training (GCP-Py-Day)	1											
GCP	30	Y		P3292500030	Corporate	Mandatory	Policy	Safety	Refresher Procedure and work permission (PTW) Training (Refresher) on Periodic Basis - PSM (Y1 & 3)	Admin Level, Supervisor, Shift Supervisor, Shift Leader, Senior Operator, Operator, SHE/MD & ES)	GCP-HQ, GCP-Rayong, Petrochem Warehouse, New SHE Area	GCP-HQ, GCP-Rayong, Petrochem Warehouse, New SHE Area	56	Traditional Classroom	30	20	30	4 hrs	-	0	EN	2 Knowledge	Pre-test/ Post-test	Refresher Training (GCP-Py-Day)	1											
GCP	31	Y		P3292500031	Corporate	Mandatory	Policy	Safety	Process Safety Awareness (Refresh)	All Employees (Office, Staff, Technician)	SHE Area, HQ, Rayo	SHE Area (Refresh)	104	Traditional Classroom	30	20	30	8 hrs	-	0	EN	2 Knowledge	Pre-test/ Post-test	Refresher test (Q-3-E (24))	1											
GCP	32	N		P3292500032	Corporate	Mandatory	Other	Risk	PSM Awareness Audit	-Division Manager / Day manager/Shift manager -Technical manager / Process engineer/ MD & ES -Maintenance Manager / Maintenance engineer -Staff	TBA	TBA	2	Traditional Classroom	30	20	30	24 hrs	240,000	12,000	EN	2 Knowledge	Pre-test/ Post-test	Refresher test (Q-3-E (25))	1											
GCP	33	N		P3292500033	Corporate	Mandatory	Other	Risk	PSM Internal Auditor (HQ + RBF Plant, Plant 1/2/3)	-Division Manager / Day manager/Shift manager -Technical manager / Process engineer/ MD & ES -Maintenance Manager / Maintenance engineer	TBA	TBA	2	Traditional Classroom	30	20	30	24 hrs	180,000	9,000	EN	2 Knowledge	Pre-test/ Post-test	Refresher test (Q-3-E (26))	1											

2022 In-house Learning Solutions : Shared Sevice Company

BU Course Owner	No.	QT	Course ID	WD No.	Solution Group	Solution Type	Required by Law/ Policy	Law/ Policy/ Strategy/Comp etency Matching	Course Name	Targeted Learner	Content Provider	Instructor (ILT)	No. of Target. Learner	Delivery Method	Class size	Minimum Registratio n	Maximum Registratio n	Training Hours (8 hrs = 1 Day)	Estimate Total Cost (THB)	Estimate Cost/ head (THB)	Available Language	Measurement level	Measurement method	SME (Course Designer)	Estimate No. of Sessions	Planned Month										
																										Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
GCP	34	Y		4328823000004	Corporate	Mandatory	Other	N/A	[illegible]	All GCP Staff	Internal Instructor	Internal Instructor	4	Traditional Classroom	35	20	35	8 hrs.	320	80	Thai	3-Knowledge	Pre-test/ Post-test	[illegible]	2												
GCP	35	N		4328823000005	Corporate	Mandatory	Law	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	2	Classroom-ILT	30	20	40	16 HR	5,600	2,800	EN	2-Understanding	Pre-test/ Post-test	[illegible]	1												
GCP	36	Y		4328823000006	Corporate	Mandatory	Law	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	2	Classroom-ILT	30	20	40	16 HR	5,600	2,800	EN	2-Understanding	Pre-test/ Post-test	[illegible]	1												
GCP	42	Y		4328823000008	Corporate	Mandatory	Law	[illegible]	[illegible]	All GCP Staff	[illegible]	[illegible]	2	Classroom-ILT	30	20	40	16 HR	5,600	2,800	TH	2-Understanding	Pre-test/ Post-test	[illegible]	1												
GCP	38	N		4328823000009	Corporate	Mandatory	Law	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	1	Classroom-ILT	30	20	40	16 HR	12,000	12,000	EN	2-Understanding	Pre-test/ Post-test	[illegible]	1												
GCP	39	N		4328823000010	Corporate	Mandatory	Law	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	1	Classroom-ILT	30	20	40	16 HR	14,000	14,000	EN	2-Understanding	Pre-test/ Post-test	[illegible]	1												
GCP	40	N		4328823000011	Corporate	Mandatory	Law	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	4	Classroom-ILT	30	20	40	16 HR	56,000	14,000	EN	2-Understanding	Pre-test/ Post-test	[illegible]	1												
GCP	41	N		4328823000012	Corporate	Mandatory	Law	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	1	Classroom-ILT	30	20	40	16 HR	14,000	14,000	EN	2-Understanding	Pre-test/ Post-test	[illegible]	1												
GCP	42	N		4328823000013	Corporate	Mandatory	Law	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	2	Classroom-ILT	30	20	40	16 HR	28,000	14,000	EN	2-Understanding	Pre-test/ Post-test	[illegible]	1												
GCP	43	N		4328823000014	Corporate	Mandatory	Law	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	2	Classroom-ILT	30	20	40	16 HR	28,000	14,000	EN	2-Understanding	Pre-test/ Post-test	[illegible]	1												
GCP	44	N		4328823000015	Leadership	Selective	Other		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	20	Blending	30	20	30	120 HR	64,000	3,200	EN	2-Understanding	Pre-test/ Post-test	[illegible]	20												
GCP	45	N		4328823000016	Leadership	Selective	Other		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	8	Blending	40	N/A	N/A	8 HR	1,840	230	EN	2-Understanding	Pre-test/ Post-test	[illegible]	2												
GCP	46	Y		4328823000017	Leadership	Selective	Other		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	3	Virtual Classroom	30	20	30	32 HR	98,304	32,768	EN	2-Understanding	Pre-test/ Post-test, Feedback	[illegible]	5												
GCP	47	Y		4328823000018	Leadership	Selective	Other		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	48	Virtual Classroom	30	20	30	32 HR	98,304	2,048	EN	2-Understanding	Pre-test/ Post-test, Feedback	[illegible]	48												
GCP	48	Y		4328823000019	Leadership	Selective	Other		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	19	Virtual Classroom	30	20	30	32 HR	553,754	8,888	EN	2-Understanding	Pre-test/ Post-test, Feedback	[illegible]	19												
GCP	49	Y		4328823000020	Leadership	Selective	Other		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	52	Virtual Classroom	33	20	33	32 HR	534,995	5,365	EN	2-Understanding	Pre-test/ Post-test, Feedback	[illegible]	52												
GCP	50	N		4328823000021	Leadership	Selective	Other		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	1	Hybrid Classroom	30	20	30	37 HR	35,083	35,083	EN	2-Understanding	Pre-test/ Post-test, Feedback	[illegible]	1												
GCP	51	N		4328823000001	Functional	Selective	Other		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	49	E-learning	N/A	N/A	N/A	8 HR	0	0	EN	2-Understanding	Pre-test/ Post-test	[illegible]	1												
GCP	52	N		4328823000002	Functional	Selective	Other		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	4	E-learning	N/A	N/A	N/A	8 HR	0	0	EN	2-Understanding	Pre-test/ Post-test	[illegible]	1												
GCP	53	Y		4328823000003	Functional	Selective	Other	70%	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	56	Traditional Classroom	35	25	35	4 hrs	0	0	EN	2-Understanding	Pre-test/ Post-test	[illegible]	2												
GCP	54	Y		4328823000004	Functional	Selective	Other	70%	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	56	Traditional Classroom	35	25	35	4 hrs	0	0	EN	2-Understanding	Pre-test/ Post-test	[illegible]	2												
GCP	55	Y		4328823000005	Functional	Selective	Other	70%	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	56	Traditional Classroom	35	25	35	4 hrs	0	0	EN	2-Understanding	Pre-test/ Post-test	[illegible]	2												

APPROVED BY :

[redacted]

HOE

หลักสูตรอบรม ความปลอดภัยเบื้องต้น (Basic Safety Training)

3 Group of For Basic Safety Training

1	2	3		
Olefin 4 Plant	Polymer 5 Plant	ARO-REF-UT	PHN-GCO-GCP	EOB & Lab
GC2 - OLE 1	GC12 - HDPE 1	GC4 - -ARO 1	Phenol	Glycol
GC3 - OLE 2	GC2 - HDPE 2	GC5 - ARO 2	GCO	GGC
GC11 - OLE 3	GC11 - LDPE	GC6 – REF	GCP	ENCO
GC2 - OLE 4	GC11 - LLDPE,	GC7 - BTF	GC1 – RO	GC9 - Lab
GC2 - Utility	GCS plant	GC8 - Utility	GC13 – INNO2	GC10 - ENCO

1

Olefin 4 Plant	Polymer 5 Plant
GC2 - OLE 1	GC12 - HDPE 1
GC3 - OLE 2	GC2 - HDPE 2
GC11 - OLE 3	GC11 - LDPE
GC2 - OLE 4	GC11 - LLDPE,
GC2 - Utility	GCS plant

2

ARO-REF-UT
GC4 - -ARO 1
GC5 - ARO 2
GC6 – REF
GC7 - BTF
GC8 - Utility

3

PHN-GCO-GCP	EOB & Lab
Phenol	Glycol
GCO	GGC
GCP	ENCO
GC1 – RO	GC9 - Lab
GC13 – INNO2	GC10 - ENCO

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ระเบียบในการอบรม

สำหรับผู้เข้าอบรมผ่าน Microsoft Team

- **ปิดไมค์** ขณะมีการนำเสนอ
- **ยกมือ** หากมีข้อสอบถาม (หลังจากผู้นำเสนอจบแต่ละหัวข้อ)
- **แชท** หากเสียงไม่ชัดเจน สามารถระบุสิ่งที่ต้องการสอบถามในช่อง Chat
- **ระยะเวลา** ในการอบรมและสอบ 3-4 ชั่วโมง
- **หยุดพัก** 15 นาที
- **กรุณางดใช้**เครื่องมือสื่อสาร
- **ขออนุญาต**บันทึกข้อมูลภาพเพื่อประกอบหลักฐานในการอบรมขณะทำงานอบรม

ต้องกำหนดให้มีผู้ประสานงาน 1 ท่านเข้าร่วมการอบรมผ่านออนไลน์

การปฏิบัติตาม พระราชบัญญัติคุ้มครองข้อมูลส่วนบุคคล พ.ศ. 2562

การควบคุมข้อมูลล่อนไหว

เพื่อให้เป็นไปตาม พระราชบัญญัติคุ้มครองข้อมูลส่วนบุคคล พ.ศ. 2562 GC จึงได้ขอให้ทุกท่านลงนามในหนังสือให้ความยินยอมเก็บใช้ และเปิดเผยข้อมูลส่วนบุคคลโดยมีวัตถุประสงค์ในการเก็บรวบรวมใช้ ดังนี้

1. ข้อมูลสุขภาพ
   - ✓ เพื่อการดูแลความปลอดภัยด้านสุขภาพของท่านในระหว่างการปฏิบัติงานในพื้นที่ GC Group
2. ภาพจำลองใบหน้า
   - ✓ เพื่อการรักษาความปลอดภัย และ ตรวจสอบการอนุญาตให้เข้าปฏิบัติงานในพื้นที่ GC Group

การควบคุมข้อมูลการบันทึกภาพจากกล้องวงจรปิด

1. เพื่อควบคุมการเข้าอาคารสถานที่ ตลอดจนเพื่อสังเกตการณ์ ป้องกัน และตรวจสอบการเข้าอาคารและสถานที่
2. เพื่อดูแลรักษาความปลอดภัยในชีวิตและทรัพย์สินของพนักงาน ลูกค้า ผู้รับเหมา คู่ค้า ผู้มาติดต่อ
3. เพื่อควบคุมการเข้าถึงและรักษาความปลอดภัยแหล่งเทคโนโลยีสารสนเทศและฐานข้อมูลของบริษัทฯ
4. เพื่อตรวจสอบด้านความปลอดภัยและดูแลรักษาความปลอดภัยระหว่างการปฏิบัติงาน

หัวข้อการฝึกอบรมและความคาดหวัง

1. วัตถุประสงค์ และข้อกำหนดกฎหมาย
2. นโยบาย QSHEB
3. กฎระเบียบความปลอดภัย & กฎพิทักษ์ชีวิต (Life Saving Rules)
4. PPE
5. ป้ายและสัญลักษณ์ความปลอดภัย
6. อันตรายสารเคมี และการปฐมพยาบาลเบื้องต้น
7. ความปลอดภัยในการทำงานแต่ละประเภท
8. การปฏิบัติเมื่อมีสถานการณ์ฉุกเฉิน
9. การรายงานและการสอบสวนอุบัติเหตุหรือเหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ
10. การรักษาความสะอาดและการจัดการกากของเสีย

1. วัตถุประสงค์และข้อกำหนดกฎหมาย

- เพื่อให้ทราบและเข้าใจ กฎระเบียบด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัยเบื้องต้น และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อให้ทำงานและปฏิบัติตนได้อย่างถูกต้องและปลอดภัย
- เพื่อให้เกิดความตระหนักถึงอุบัติเหตุที่อาจเกิดขึ้นได้ในการทำงาน และมีจิตสำนึกในการทำงานอย่างปลอดภัย
- เพื่อให้ทราบและเข้าใจถึงการป้องกันอันตราย และการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล
- เพื่อให้ทราบถึงระบบการทำงานต่างๆ ในเบื้องต้น เช่น ใบอนุญาตทำงาน การรายงานและ การสอบสวนอุบัติการณ์ เป็นต้น

อย่าเพียงเรียนเพื่อให้ผ่านการฝึกอบรมเท่านั้น

เพราะความปลอดภัยเป็นเรื่องของตนเอง บุคคลรอบข้าง รวมถึงครอบครัว

1. วัตถุประสงค์และข้อกำหนดกฎหมาย (ต่อ)

พ.ร.บ.ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554

-ให้*นายจ้าง*มีหน้าที่*จัดและดูแล*สถานประกอบกิจการ และลูกจ้างให้มีสภาพการทำงานและสภาพแวดล้อมในการทำงานที่ปลอดภัยและถูกสุขลักษณะ

-นายจ้างต้องจัดให้ผู้บริหาร หัวหน้างาน และลูกจ้างทุกคนได้รับการอบรมด้านความปลอดภัยฯ และการอบรมดังกล่าวให้เป็นไปตามที่อธิบดีกำหนด

-นายจ้างต้องจัดและดูแลให้ลูกจ้างสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล และลูกจ้างต้องสวมใส่และดูแลรักษาอุปกรณ์ดังกล่าว

โทษ จำคุก 1 ปี หรือปรับ 4 แสนบาทหรือทั้งจำทั้งปรับ

1. วัตถุประสงค์และข้อกำหนดกฎหมาย (ต่อ)

พ.ร.บ.ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554

- ให้*ลูกจ้าง*มีหน้าที่*ให้ความร่วมมือ* กับนายจ้างในการดำเนินการและส่งเสริมด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อให้เกิดความปลอดภัยแก่ลูกจ้างและสถานประกอบกิจการ

- ลูกจ้างต้องดูแล สภาพแวดล้อมในการทำงานตามมาตรฐานที่กำหนดในกฎกระทรวง เพื่อให้เกิดความปลอดภัย เมื่อทราบข้อบกพร่องไม่สามารถแก้ไขได้ให้แจ้งต่อหัวหน้างาน หรือผู้บริหาร และให้หัวหน้างาน หรือผู้บริหารแจ้งเป็นหนังสือต่อนายจ้างโดยมิชักช้า

โทษ จำคุก 3 เดือน หรือปรับ 1 แสนบาทหรือทั้งจำทั้งปรับ

2.นโยบาย ด้าน QSHEB

นโยบาย ด้าน QSHEB

บริหารความเสี่ยง เพื่อป้องกันอันตราย ความเจ็บป่วยจากการทำงาน ความสูญเสียจากอุบัติเหตุ การบาดเจ็บ ความเสียหายต่อทรัพย์สินและสร้างวัฒนธรรมความปลอดภัย B-CAREs รวมทั้งการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต (Process Safety Management; PSM) เพื่อดูแลห่วงใยความปลอดภัยของทุกคน

ประเมินและลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม โดยเน้นการปรับปรุงและป้องกันที่แหล่งกำเนิด รวมทั้งใช้กระบวนการอย่างมีประสิทธิภาพ และส่งเสริมสร้างวัฒนธรรมสิ่งแวดล้อม โดยการเผยแพร่และสนับสนุนให้พนักงานและผู้มีส่วนได้เสียมีความตระหนักและมีส่วนร่วมในวัฒนธรรมสิ่งแวดล้อมขององค์กรผู้บริหารทุกระดับ

ดร.คงกระพัน อินทรแจ้ง

ประธานเจ้าหน้าที่บริหาร บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

3.กฎระเบียบความปลอดภัย

B-CAREs
พฤติกรรมปลอดภัย ห่วงใยเพื่อนกร
หยุดก่อน...ทำให้ปลอดภัย

หน้าที่ความรับผิดชอบ

1. เข้าใจและปฏิบัติตามข้อกำหนดด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด รวมถึงปฏิบัติตามกฎระเบียบข้อกำหนดอื่นๆของ GC อยู่เสมอ
2. แจ้งต่อผู้บังคับบัญชาเมื่อพบเห็นสภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัยหรือการกระทำที่ไม่ปลอดภัย
3. ร่วมมือและเข้าร่วมกิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัยต่างๆเพื่อสนับสนุนวัฒนธรรมความปลอดภัย (B-CAREs)

กฎระเบียบความปลอดภัย

1. ผู้รับเหมาต้องผ่านการอบรมด้านความปลอดภัยตามที่ GC กำหนด
เช่น Basic Safety & B-CAREs , Site Specific , การทำงานในที่อับอากาศ เป็นต้น

nk >>http://atcinternet.pttgc.corp/old/it/Safety_CPXI_New/

กฎระเบียบความปลอดภัย (ต่อ)

2. ผู้รับเหมาที่เข้าในพื้นที่ GC ต้องติดบัตรแสดงให้เห็นตลอดเวลา

Contractor Card
แต่ละช่องบนบัตรบอกอะไรบ้าง

1. รูปถ่ายเจ้าของบัตร
2. ชื่อ–นามสกุล เจ้าของบัตร
3. เลขประจำตัวผู้รับเหมา
4. ชื่อบริษัทผู้รับเหมา
5. อายุบัตรอ้างอิงตามอายุการอบรม Basic Safety
6. พื้นที่ที่เข้าทำงานได้และวันหมดอายุสัญญาจ้างงาน (PO)

ระเบียบการใช้บัตร

- ☐ ต้องพกบัตรตลอดเวลา
- ☐ ห้ามใช้บัตรผู้อื่น หรือใช้แทนกัน
- ☐ ห้ามปลอมแปลง เลียนแบบบัตร

หมายเหตุ: หากฝ่าฝืนจะ Blacklist มิให้ทำงานภายใน GC Group ได้

Skill Assessment

- ☐ Scaffolding (นั่งร้าน)
- ☐ Welding & Cutting (เชื่อม ตัด)
- ☐ High Pressure Water Jet (น้ำแรงดันสูง)

กฎระเบียบความปลอดภัย (ต่อ)

3. ห้าม นำไฟแช็ค ไม้ขีดไฟ โทรศัพท์มือถือ หรืออุปกรณ์จุดไฟเข้าพื้นที่หวงห้าม

- ไม้ขีดไฟ ไฟแช็ค
- ไฟฉาย
- โทรศัพท์มือถือ
- กล้องถ่ายรูป
- วิทยุ หรือเครื่องเล่นเทป
- วิทยุติดตามตัว

กฎระเบียบความปลอดภัย (ต่อ)

4. **ห้าม**สูบบุหรี่ นอกพื้นที่อนุญาต
5. **ห้าม**นำสารเสพติดทุกชนิดเข้าพื้นที่ของ GC โดย GC จะมีการสุ่มตรวจโดยไม่แจ้งล่วงหน้า
6. **ห้าม** นำอาหารและเครื่องดื่มที่ไม่ใช่น้ำเปล่าเข้าพื้นที่หวงห้าม

กฎระเบียบความปลอดภัย (ต่อ)

ขอความร่วมมือไม่ใช้และไม่นำ
"กัญชา กัญชง กระท่อม"
เข้ามาในพื้นที่

กฎระเบียบความปลอดภัย (ต่อ)

7.**ห้าม**นอนหลับในเขตพื้นที่หวงห้าม

8.**ห้าม**เล่นการพนัน หยอกล้อ และทะเลาะวิวาทกัน

กฎระเบียบความปลอดภัย (ต่อ)

9.**ห้าม**ถ่ายรูปในพื้นที่ GC ก่อนได้รับอนุญาต

10.**ห้าม**นำสัตว์เลี้ยงเข้ามาในพื้นที่ GC

กฎระเบียบความปลอดภัย (ต่อ)

11.**ห้าม**พกพาอาวุธทุกชนิดเข้ามาในเขตพื้นที่ GC

12.**ห้าม**ผู้มีอายุต่ำกว่า18 ปีเข้ามาทำงานใน GC

13.**ห้าม**ผู้รับเหมาใช้อุปกรณ์ต่างๆของ GC ในเขตหวงห้าม ก่อนได้รับอนุญาต (เช่น น้ำดับเพลิง ระบบสาธารณูปการ (ไนโตรเจน, น้ำ, ลม, ไอน้ำ) เป็นต้น)

กฎระเบียบความปลอดภัย (ต่อ)

14.ให้ความร่วมมือในการตรวจยานพาหนะหากมีการร้องขอจากเจ้าหน้าที่ รปภ.

กฎระเบียบความปลอดภัย (ต่อ)

15.**ห้าม**ยานพาหนะเครื่องยนต์ใช้เชื้อเพลิง เบนซิน(Gasoline) เครื่องยนต์เชื้อเพลิงก๊าซ NGV,LPG และเชื้อเพลิงร่วม เข้าพื้นที่หวงห้าม อนุญาตเฉพาะยานพาหนะที่ใช้เครื่องยนต์ดีเซลเท่านั้น

ต้องสวม Exhaust Spark Arrestor ที่ท่อไอเสียก่อนเข้าพื้นที่หวงห้าม ทั้งนี้การนำยานพาหนะเข้าพื้นที่หวงห้ามจะต้องปฏิบัติตามกฎระเบียบของแต่ละโรงงานด้วย เนื่องจากแต่ละโรงงานมีความเสี่ยงแตกต่างกัน

กฎระเบียบความปลอดภัย (ต่อ)

16. จำกัดความเร็วของยานพาหนะ

นอกพื้นที่หวงห้ามไม่เกิน 30 กิโลเมตรต่อชั่วโมง หรือตามป้ายจำกัดความเร็ว

ในพื้นที่หวงห้ามไม่เกิน 20 กิโลเมตรต่อชั่วโมง หรือตามป้ายจำกัดความเร็ว

กฎระเบียบความปลอดภัย (ต่อ)

17.ต้องคาดเข็มขัดนิรภัยขณะขับรถตลอดเวลา

18.จอดยานยนต์ห่างจากหัวจ่ายน้ำดับเพลิง หรืออุปกรณ์ฉุกเฉินอื่น ๆ อย่างน้อย 5 เมตร

กฎระเบียบความปลอดภัย (ต่อ)

19. **ห้าม**จอดยานพาหนะในพื้นที่หวงห้าม กรณีจำเป็นให้ดับเครื่องยนต์ กุญแจอยู่ในตำแหน่งพร้อมติดเครื่องและไม่ล็อคประตูรถ

20. ยานพาหนะ รถปั้นจั่น รถกระเช้า รถโฟล์คลิฟต์ และเครื่องจักรกลทุกชนิด ต้อง ผ่านการตรวจสอบสภาพแล้วติดสติกเกอร์อนุญาตให้ใช้งานก่อน

กฎระเบียบความปลอดภัย (ต่อ)

21. การนำ วัสดุ สิ่งของเข้า-ออก GC

นำวัสดุ สิ่งของเข้ามาใน GC ต้องเขียนใบสำแดงนำของเข้า (Material Declaration)

นำวัสดุ สิ่งของของ GC ออกนอกเขตพื้นที่ GC ต้องเขียนใบนำของออก (Material Gate Pass) และได้รับอนุญาตจากผู้มีอำนาจของบริษัทก่อน

ยกเว้น สิ่งของบางรายการ เช่น เสื้อผ้า, กระเป๋ามือถือ, เครื่องมือประจำรถ, อุปกรณ์กีฬา, อาหาร, สิ่งของรางวัล, โทรศัพท์มือถือ, และกล้องถ่ายรูป

กฎระเบียบความปลอดภัย (ต่อ)

22.ผู้รับเหมาต้องมีความเข้าใจในการทำงานอย่างแท้จริง โดยเฉพาะงานที่ได้รับมอบหมาย หากไม่เข้าใจขั้นตอนการทำงาน หรือความเสี่ยงที่อาจได้รับ ต้องหยุดทำงานและถามหัวหน้างาน/ผู้ควบคุมงาน

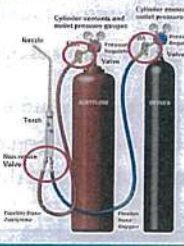
กฎระเบียบความปลอดภัย (ต่อ)

23.ผู้รับเหมาต้องสำรวจ ทางออกฉุกเฉินและอุปกรณ์ความปลอดภัยที่จำเป็น เช่น ที่ล้างตาฉุกเฉิน ในบริเวณที่ทำงาน

กฎระเบียบความปลอดภัย (ต่อ)

24.ห้ามใช้ LPG ในงานเชื่อมและงานตัด

25.จัดให้มี Flash back arrester ในชุดงานเชื่อมและงานตัดด้วยแก๊ส จำนวน 4 จุด ตามมาตรฐานกรมโรงงานอุตสาหกรรม



กฎระเบียบความปลอดภัย (ต่อ)

26. รถจักรยานต้องผ่านการขึ้นทะเบียนและตรวจสอบจาก GC

- ✓ ติดต่อส่งแบบฟอร์มการขึ้นทะเบียนที่ SHE AREA
- ✓ นำจักรยานมาตรวจสภาพ

กฎระเบียบความปลอดภัย (ต่อ)

ข้อกำหนดในการใช้จักรยาน

- ❖ ขี่จักรยานด้วยความระมัดระวัง
- ❖ ห้ามดัดแปลงสภาพและจักรยานต้องอยู่ในสภาพดี
- ❖ ห้ามใช้โทรศัพท์และเครื่องมือสื่อสารทุกชนิดขณะปั่นจักรยาน
- ❖ ห้ามปั่นจักรยานย้อนศร โดยเด็ดขาด
- ❖ ห้ามปั่นจักรยานสายไปสายมา
- ❖ ห้ามใช้จักรยานบรรทุกของหนักโดยเด็ดขาด
- ❖ จอดรถจักรยานเฉพาะในช่องหรือบริเวณที่จัดเตรียมไว้ให้เท่านั้น

กฎระเบียบความปลอดภัย (ต่อ)

27. พื้นที่บริเวณทำงานต้องมีการปิดกั้น และป่งบอกอันตราย

แถบพลาสติกสีขาวแดง

หมายถึง **หยุด** อันตราย หรือห้ามเข้าและห้ามมุดหรือลอดผ่าน แถบพลาสติกขาวแดง โดยเด็ดขาด บุคคลที่จะเข้าต้องได้รับอนุญาตอย่างถูกต้อง

โดยผู้ปฏิบัติ หัวหน้างานหรือผู้ควบคุมงานจะต้องชี้แจงถึงข้อควรระวัง และข้อปฏิบัติตามที่แบบวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย (JSA) ระบุไว้ ผู้ปฏิบัติงานทราบ

แถบพลาสติกสีเหลืองดำ

หมายถึง **ระมัดระวัง** เพื่อบ่งชี้ว่าพื้นที่นั้นเป็นพื้นที่อันตรายการใช้แถบพลาสติกเหลืองดำ ไม่ได้เป็นการป้องกันคนที่จะเข้าไปในพื้นที่ แต่เป็นการ เตือนถึงสภาพที่อันตราย

ต้องจัดหาเสา, หลักสำหรับเกาะยึดเกี่ยวแถบพลาสติก **ห้าม**เกาะยึดเกี่ยวกับโครงสร้าง อุปกรณ์การผลิตเด็ดขาด และต้นไม้ห่างจากจุดที่ต้องการปิดกั้นอย่างน้อย 1 เมตร

กฎระเบียบความปลอดภัย (ต่อ)

28. การถ่ายภาพ **ห้ามถ่ายภาพโดยไม่ได้อนุญาตเด็ดขาด**

- ✓ ต้องผ่านการอบรมและขึ้นทะเบียนจาก GC
- ✓ ต้องได้รับอนุญาตและเปิด Work permit ตามข้อกำหนดของ GC
- ✓ กล้องต้องผ่านการตรวจสภาพจากทาง GC
- ✓ ห้ามถ่ายภาพภายในบริษัทและส่งออกทางโทรศัพท์มือถือ หรือช่องทาง Social Media อื่นๆไป ยังบุคคลภายนอกหรือหน่วยงานภายนอกอย่างเด็ดขาด

หากไม่ปฏิบัติตามกฎความปลอดภัยดังกล่าวข้างต้น จะต้องโทษทางวินัยตามข้อกำหนดของบริษัทฯ และบทลงโทษ ตามที่กฎหมายกำหนด

กฎระเบียบความปลอดภัย (ต่อ)

29. การตรวจเครื่องมือ อุปกรณ์ไฟฟ้า และอุปกรณ์อิเล็คโทรนิคส์

- ✓ ต้องส่งอุปกรณ์ให้หน่วยงานซ่อมบำรุง ตรวจรับรองก่อนนำไปใช้งาน
- ✓ อุปกรณ์ที่ผ่านการตรวจจะต้องติดสติ๊กเกอร์รับรองจาก GC ตามอายุที่ระบุในติดสติ๊กเกอร์
- ✓ ผู้ปฏิบัติงานต้องตรวจสภาพความพร้อมของอุปกรณ์ทุกครั้งก่อนนำไปใช้งาน

กฎระเบียบความปลอดภัย (ต่อ)

30. ยานพาหนะ เช่น รถปั้นจั่น รถกระเช้า รถโฟล์คลิฟต์ และเครื่องจักรกลทุกชนิด

- ✓ ต้องผ่านการตรวจสอบสภาพจากหน่วยงานซ่อมบำรุงติดสติกเกอร์รับรอง
- ✓ ยานพาหนะที่ผ่านการตรวจจะได้รับการติดสติ๊กเกอร์รับรองจาก GC
- ✓ ผู้ปฏิบัติงานต้องตรวจสภาพความพร้อมของอุปกรณ์ทุกครั้งก่อนนำไปใช้งาน

กฎระเบียบความปลอดภัย (ต่อ)

ข้อกำหนดการใช้ยานพาหนะ

- ยานพาหนะและเครื่องยนต์ที่นำไปใช้ในพื้นที่หวงห้าม ต้องใช้เชื้อเพลิงที่เป็นน้ำมันดีเซล
- ต้องได้รับใบอนุญาต Work Permit ทำงานจากฝ่ายผลิตก่อนเท่านั้น
- มีถังดับเพลิง มีน้ำหนักไม่ต่ำกว่า 15 ปอนด์ (Fire Rating = 10A40B)
- ตะแกรงครอบท่อ

ข้อกำหนดอุปกรณ์ป้องกันไม่ให้ประกายไฟออกมา GC
(Exhaust Spark Arrestor)

31.กฎพิทักษ์ชีวิต (Life Saving Rules)

เป้าหมายของบริษัท

บริษัทมีเป้าหมายให้ผู้รับเหมา ปฏิบัติงานด้วยความปลอดภัยไม่ก่อให้เกิด

1. การบาดเจ็บถึงขั้นบันทึก (TRIR)
2. การเกิดอุบัติเหตุจากสารเคมีรั่วไหล ไฟไหม้ หรือ ระเบิด
3. การทำให้หยุดผลิต (Unplanned Shutdown) ในกรณีที่เข้าทำงานในช่วงเดินเครื่อง

4.อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
(Personal Protective Equipment ;PPE)

B-CARES
พฤติกรรมปลอดภัย ห่วงใยเชื่อกัน
Hey ก่อน...ถ้าไม่ปลอดภัย

4. อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)

อุปกรณ์คุ้มครองอันตรายส่วนบุคคลขั้นพื้นฐานในพื้นที่หวงห้าม ได้แก่

- ✓ หมวกนิรภัย พร้อมสายรัดคาง
- ✓ แว่นตานิรภัย หรือแว่นครอบตานิรภัย (ห้ามใช้แว่นตานิรภัยแบบเลนส์สีดำในช่วงกลางคืน)
- ✓ รองเท้านิรภัย
- ✓ ชุดปฏิบัติงานต้องเป็นเป็นเสื้อแขนยาว กางเกงขายาวที่รัดกุม

กรณีที่ชี้นลงหรือปีนบันได จะต้องสวมถุงมือ จับราวบันไดทุกครั้ง)

PPE พื้นฐาน

รูปแบบชุดปฏิบัติงาน

1. ชุดเสื้อแขนยาว และ กางเกงขายาว (เป็นชุด UNIFORM ของบริษัทนั้นๆ)

2. ชุดหมี

ห้ามใช้ผ้ายีนส์มิล,Polyester และ ผ้ารม

ชนิดผ้าที่ใช้ผลิตชุดปฏิบัติงานต้อง**เป็นผ้าฝ้าย(Cotton), ผ้าทนไฟ (Fire Retardant), ผ้ายีนส์**

PPE เฉพาะงาน

งานขนถ่ายสารเคมี

ห้ามถกปลายแขนเสื้อของชุดป้องกันสารเคมีแบบนี้ ต้องให้ปลายแขนเสื้อปิดคลุมถุงมือ

งานเชื่อม

งานตัด/งานเจียร์

PPE เฉพาะงาน (ต่อ)

งานบนที่สูง

ทำงานกับวัสดุที่แหลม คม

พื้นที่ที่มีเสียงดัง

4. อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) (ต่อ)

5. ป้ายและสัญลักษณ์ความปลอดภัย (Safety Sign)

6. อันตรายสารเคมี และการปฐมพยาบาลเบื้องต้น

สารเคมีเข้าสู่ร่างกายทางใดได้บ้าง ???

1. หายใจเข้าไป
2. ทางปาก
3. ทางผิวหนัง และดวงตา

หลัก ๆ มี 3 ช่องทาง

Inhalation
(most common in workplace)

Ingestion

Skin absorption

สัญลักษณ์ความรุนแรงจากอันตรายของสารเคมีตามมาตรฐาน NFPA 704

สัญลักษณ์ความรุนแรงจากอันตรายของสารเคมีตามมาตรฐาน NFPA 704

พื้นที่ที่มีสาร H_2S อยู่ในอุปกรณ์

ระวังอันตราย

กรณีเกิดการรั่วไหล ไม่ให้เข้าบริเวณพื้นที่ เขตสีเหลือง เนื่องจากอาจมี H_2S

ต้องรู้ชนิดของสารเคมีที่จะเข้าไปทำงาน โดยหัวหน้างานต้องสื่อสารข้อมูลตาม Safety Data Sheet (SDS) หรือดูสัญลักษณ์ , ป้าย เช่น

รูปสัญลักษณ์แสดงความเป็นอันตรายตามระบบสากล GHS

6. อันตรายสารเคมี และการปฐมพยาบาลเบื้องต้น (ต่อ)

การสัมผัส	การปฏิบัติตัวเบื้องต้น
ทางการหายใจ	ถ้าได้กลิ่นผิดปกติ ให้ออกมายังพื้นที่ปลอดภัย ไปที่อากาศบริสุทธิ์ และแจ้งหัวหน้างาน
ทางตา	ล้างตาด้วยน้ำเปล่าจากที่ล้างตาฉุกเฉินอย่างน้อย 15 นาที
ทางผิวหนัง	ล้างตัวด้วยน้ำเปล่าจากที่ล้างตัวฉุกเฉินอย่างน้อย 15 นาที

สำรวจหาจุด ล้างตัวและตาฉุกเฉิน ก่อนเริ่มงาน

7. ความปลอดภัยในการทำงานแต่ละประเภท

7. ความปลอดภัยในการทำงานแต่ละประเภท

ใบอนุญาตทำงาน (Work Permit) เพื่อความปลอดภัย

ใบอนุญาตในการทำงาน

1. **ใบอนุญาตในการทำงานทั่วไป (Cold Work Permit)**
   ใช้กับงานทุกประเภทในพื้นที่โรงกลั่นน้ำมัน ซึ่งเป็นงานที่ไม่มีความร้อน สะเก็ดประกายไฟจากเครื่องมือที่ใช้หรือจากการใช้เครื่องมือนั้น
2. **ใบอนุญาตในการทำงานที่มีความร้อน ประกายไฟ (Hot Work Permit)**
   ใช้กับงานที่มีแหล่งความร้อน สะเก็ด ประกายไฟจากเครื่องมือที่ใช้หรือจากการใช้เครื่องมือนั้น เช่น งานเชื่อม งานตัด งานเจียร เป็นต้น รวมถึงการนำยานพาหนะที่ใช้เครื่องยนต์ดีเซลเข้าไปในพื้นที่กระบวนการผลิต

ใบอนุญาตทำงานมี 2 ชนิด คือ

- Permit Supervisor : ปลอกแขนสีส้ม

Permit supervisor / Permit Request ต้องผ่านการทดสอบและขึ้นทะเบียน

7.1 ความปลอดภัยการทำงาน Hot Work

ข้อกำหนดความปลอดภัยการทำงาน Hot Work

- ✓ ต้องมีการตรวจวัดความเข้มข้นของก๊าซไวไฟ (%LEL) ในพื้นที่การทำงานก่อนเริ่มงานและจะสามารถเริ่มงานได้เมื่อ ตรวจวัด %LEL = 0 เท่านั้น ต้องมีการตรวจวัดตามระยะ ตามเวลาที่กำหนดในใบอนุญาตทำงาน
- ✓ ปิดกั้นพื้นที่ด้วยผ้ากันไฟ 4 ด้าน และปิดคลุมรางระบายน้ำในระยะ 15 เมตร และ Cover Drain จะต้องทำมาจากผ้าใบCanvas หากเป็นงาน Hot Work ในที่สูง ให้ใช้ผ้ากันไฟ (Fire Blanket) ชนิด Non-Asbestos ล้อมรอบทั้ง 4 ด้านของพื้นที่ทำงานมีกาดโลหะ ผ้ากันไฟ รองพื้นป้องกันสะเก็ดไฟตกใส่อุปกรณ์ที่อยู่ข้างล่าง ซึ่งในงานที่จำเป็นต้องมีการกันลมให้ใช้ผ้าใบกันลมชนิดผ้าใบเต็นท์ชนิดหนาเท่านั้น (สภาพของผ้ากันไฟและผ้าใบจะต้องพร้อมใช้งาน ไม่ชำรุด)
- ✓ ถังดับเพลิงต้องมีน้ำหนักไม่ต่ำกว่า 15 ปอนด์ (Fire Rating = 10A40B)
- ✓ กั้นพื้นที่ปฏิบัติงานและติดป้ายเตือนให้เห็นชัดเจน
- ✓ เครื่องมือ (เจียร ตัด ขัด) จะต้องเป็น Dead Man Switch

7.1 ความปลอดภัยการทำงาน Hot Work (ต่อ)

หัวหน้างาน ต้องตรวจสอบความปลอดภัย เฝ้าหน้างาน ตลอดเวลา และตรวจสอบหลังจากหยุดงาน Hot work อย่างน้อย 30 นาที เช่น พักกลางวัน หรือเลิกงาน เป็นต้น

7.1 ความปลอดภัยการทำงาน Hot Work (ต่อ)

การเติมน้ำมันอนุญาตให้เฉพาะช่วงเวลาพัก และต้องดับเครื่องที่จะเติมอย่างน้อย 5 นาทีเครื่อง Generator จะต้องมีถาดรองน้ำมันเพื่อป้องกันการหกรั่วไหล

กำหนด SPEC ถาดรองน้ำมันเครื่องจักร

1. ระยะห่างจากตัวเครื่องถึงขอบถาดห่างข้างละ 30 ซม. (ชนิดมีล้อ ล้อต้องอยู่ในถาดรองทั้งหมด)
2. ความสูงจากพื้นถาดถึงขอบสูง 10 ซม.
3. แผ่นเหล็กที่ใช้ประกอบถาดหนาไม่น้อยกว่า 2 มม.
4. หูจับอย่างน้อย 2 ข้าง
5. มีฝาหรือผ้าปิด

หมายเหตุ : กรณีฝนตกให้จัดเตรียมผ้าใบคลุมเครื่องจักร เพื่อป้องกันน้ำขังในถาดรอง

7.2 ความปลอดภัยการทำงานในที่อับอากาศ(CONFINED SPACE)

มาตรการกำกับดูแลผู้รับเหมา

1.ให้ผู้รับเหมาเข้ารับการอบรมหลักสูตรทบทวนที่อับอากาศภายใน 6 เดือน ตามใบรับรองแพทย์ที่อับอากาศฉบับล่าสุด (ตามระยะเวลาที่ปรากฏบนหน้าบัตร)

2.ให้ผู้รับเหมาดำเนินการ Update หน้าบัตร[illegible] 6 เดือน (ภายใน 6 มกราคม 2565) โดยแสดงหลักฐานผ่านการอบรมหลักสูตรทบทวนที่อับอากาศ

ข้อเสนอเดิม

3.หากผู้รับเหมาไม่ดำเนินการอบรมหลักสูตรทบทวนที่อับอากาศ ตามระยะเวลาที่กำหนด (ข้อ 1&2) จะไม่มีสิทธิ์เข้าทำงานในที่อับอากาศ

มาตรการกำกับดูแลผู้รับเหมา

กรณีอบรมอับอากาศเกิน 5 ปี

1. ให้ผู้รับเหมายื่น Certificate หลัก จากนิติบุคคลที่ได้รับอนุญาต ขึ้นทะเบียนกรมสวัสฯ
2. ให้ผู้รับเหมายื่น Certificate ทบทวน
   2.1 จากสถาบันนิติบุคคลที่ขึ้นทะเบียนกรมสวัสฯ
   2.2 จากจัดฝึกอบรมโดยนายจ้าง พร้อมเอกสารให้แจ้งกำหนดการหลักสูตรการฝึกอบรม พร้อมรายชื่อและคุณสมบัติวิทยากร ต่ออธิบดี หรือผู้ซึ่งอธิบดีมอบหมายไม่น้อยกว่า 7 วันทำการก่อนการจัดฝึกอบรม
3. ให้ผู้รับเหมาคัดรายชื่อผู้ที่อบรมอับอากาศเกิน 5 ปี ในการยื่นเหลักฐานการอบรมทบทวนอับอากาศ เพื่อใช้ออก Competency card ใบใหม่ พร้อมแนบเอกสารข้อ 1. และข้อ 2.1/หรือ 2.2

ข้อเสนอใหม่

แจ้งยกเลิก !!!

การสอนหลักสูตร Confined Space & Hole Watch สำหรับผู้รับเหมา

อ้างถึงประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการ และหลักสูตรการฝึกอบรมความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ ซึ่งมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 10 เมษายน 2564 ในหมวด 2 ข้อ 13 กำหนดให้มีหลักสูตรการฝึกอบรม**ทบทวน**ความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ ใช้ระยะเวลาการฝึกอบรมเฉพาะภาคทฤษฎีไม่น้อยกว่า 3 ชั่วโมงต่อเนื่อง และข้อ 14 นายจ้างต้องจัดให้ลูกจ้างเข้าฝึกอบรมหลักสูตรการฝึกอบรมทบทวนความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ**ทุก 5 ปี**นับแต่วันสุดท้ายของการฝึกอบรมฯ

เนื่องจากกฎหมายฉบับดังกล่าวได้กำหนดให้มีการอบรมทบทวนความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศทุก 5 ปี แล้วนั้น ทางบริษัทฯ จึงใคร่ขอยกเลิกการอบรมหลักสูตร Confined Space & Hole Watch สำหรับผู้รับเหมาก่อนเข้าทำงานดังที่เคยปฏิบัติมา ทั้งนี้มีผลบังคับใช้ในพื้นที่ GC **ตั้งแต่ 1 กรกฎาคม 2564 เป็นต้นไป**

ทั้งนี้ให้มีการตรวจสอบเอกสารและคุณสมบัติผู้ที่ทำงานเกี่ยวข้องที่อับอากาศ ดังนี้

- ใบรับรอง (Certificate) จะต้องผ่านการอบรมจากหน่วยฝึกอบรมหลักสูตรความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศที่ได้รับการขึ้นทะเบียนจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

Remind !!!

ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการ และหลักสูตรการฝึกอบรมความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ

ข้อ ๑๔ นายจ้างต้องจัดให้ลูกจ้างเข้าฝึกอบรมหลักสูตรการฝึกอบรมทบทวนความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศตามข้อ ๑๓ ทุกห้าปีนับแต่วันสุดท้ายของการฝึกอบรมหลักสูตรตามข้อ ๘ ข้อ ๙ ข้อ ๑๐ ข้อ ๑๑ หรือข้อ ๑๒ โดยจัดให้ลูกจ้างเข้ารับการฝึกอบรมให้แล้วเสร็จภายในสามสิบวันก่อนครบกำหนดห้าปี

หากนายจ้างมิได้ดำเนินการตามวรรคหนึ่ง นายจ้างต้องจัดให้ลูกจ้างเข้ารับการฝึกอบรมทั้งภาคทฤษฎีและภาคปฏิบัติ ตามหลักสูตรข้อ ๘ ข้อ ๙ ข้อ ๑๐ ข้อ ๑๑ หรือข้อ ๑๒ แล้วแต่กรณี

หากผู้รับเหมาไม่เข้ารับการอบรมทบทวนที่อับอากาศตามระยะเวลาที่กำหนด จะต้องอบรมใหม่

บทเฉพาะกาล : หลักสูตรการฝึกอบรมทบทวน

๑. ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรการฝึกอบรมความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศตามกฎหมายเดิม *แต่ยังไม่ถึง ๕ ปี* ให้เข้าอบรมหลักสูตรการฝึกอบรมทบทวนความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ ภายใน ๓๐ วันก่อนครบกำหนด ๕ ปี นับแต่วันที่ผ่านการฝึกอบรม

๒. ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรการฝึกอบรมความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศตามกฎหมายเดิม *ตั้งแต่ ๕ ปีขึ้นไป* ให้เข้าอบรมหลักสูตรการฝึกอบรมทบทวนความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ ภายใน ๙๐ วันนับแต่วันที่ประกาศนี้มีผลบังคับใช้

ที่อับอากาศคืออะไร?

กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับที่อับอากาศ พ.ศ. 2562

นิยาม

1."ที่อับอากาศ" (Confined space) หมายความว่า ที่ซึ่งมีทางเข้าออกจำกัด และไม่ได้ออกแบบไว้สำหรับเป็นสถานที่ทำงานอย่างต่อเนื่อง เป็นประจำ และมีสภาพอันตรายหรือมีบรรยากาศอันตราย เช่น อุโมงค์ ถ้ำ บ่อ หลุม ห้องใต้ดิน ห้องนิรภัย ถังน้ำมัน ถังหมัก ถัง ไซโล ท่อ เตา ภาชนะหรือสิ่งอื่นที่มีลักษณะคล้ายกัน

2."สภาพอันตราย" หมายความว่า สภาพหรือสภาวะที่อาจทำให้ลูกจ้างได้รับอันตรายจากการทำงานอย่างหนึ่งอย่างใดดังต่อไปนี้

(1)มีวัตถุหรือวัสดุที่อาจก่อให้เกิดการจมลงของลูกจ้างหรือถมทับลูกจ้างที่เข้าไปทำงาน

(2)มีสภาพที่อาจทำให้ลูกจ้างตก ลูกกัก หรือติดอยู่ภายใน

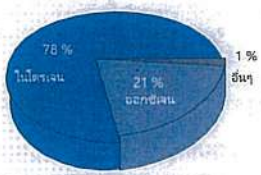
(3)มีสภาวะที่ลูกจ้างมีความเสี่ยงที่จะได้รับอันตรายจากบรรยากาศอันตราย

(4)สภาพอื่นใดที่อาจเป็นอันตรายต่อร่างกายหรือชีวิตตามที่อธิบดีประกาศกำหนด

7.2 ความปลอดภัยการทำงานในที่อับอากาศ

บรรยากาศที่อันตราย

- **มีออกซิเจนไม่เพียงพอต่อการหายใจ (น้อยกว่า 19.5% หรือมากกว่าร้อยละ 23.5% โดยปริมาตร)**
- **มีก๊าซ ไอ ละอองที่ติดไฟ หรือระเบิดได้**
- **มีค่าความเข้มข้นของสารเคมีแต่ละชนิดเกินมาตรฐานที่กำหนด**



สภาพที่อันตราย

- **พื้นที่ที่อาจทำให้ได้รับอันตรายจากการทำงาน เช่น**
  - **มีวัสดุที่อาจก่อให้เกิดการจมหรือถมทับลูกจ้างที่เข้าไปทำงาน**
  - **ลูกจ้างมีโอกาสตก ถูกกัก หรือติดอยู่ภายใน**

7.2 ความปลอดภัยการทำงานในที่อับอากาศ (ต่อ)

การขาดอากาศหายใจ

ความเข้มข้นของออกซิเจน ($\%O_2$)	อาการที่จะเกิดขึ้น
20.9	ปกติ
19.5	เริ่มอาการขาดออกซิเจน- เริ่มมีอาการหางจิตที่สังเกตเห็นยาก
15 – 19	ชีพจรเต้นเร็วขึ้น หายใจถี่ขึ้น, คิดอะไรไม่ออก, เริ่มไม่มีสมาธิ, การทรงตัวไม่ดี
12 – 14	ควบคุมส่วนต่างๆของร่างกายไม่ได้ดี, ทำอะไรก็ผิดพลาด, ตุลพินิจบกพร่อง
6 – 8	6 นาที > 50% ตาย 8 นาที > 100% ตาย
0 – 4	หมดสติทันที, ตาย

7.2 ความปลอดภัยการทำงานในที่อับอากาศ (ต่อ)

มีการใช้ไนโตรเจน (N_2) กันมากในโรงงาน เช่น N_2 เป็น **มัจจุราชเงียบ** ที่ทำให้ตายได้โดยไม่รู้สึกตัว

อดอาหาร 3 สัปดาห์

ไม่ได้ดื่มน้ำ 3 วัน

ไม่สามารถหายใจได้ใน 3 นาที

หายใจเอา N_2 เพียว ๆ เข้าไปเพียงครั้งเดียว

คือจุดจบของการมีชีวิต

ไนโตรเจน ไม่มีสี ไม่มีกลิ่น ทำให้ขาดออกซิเจนในการหายใจ โดยไม่รู้ตัว ดังนั้นการใช้ไนโตรเจนต้องได้รับการดูแลเป็นพิเศษ โดยเฉพาะงานในที่อับอากาศ

7.2 ความปลอดภัยการทำงานในที่อับอากาศ (ต่อ)

1.สำรวจพื้นที่ทำงานและจัดเตรียมอุปกรณ์ให้พร้อมสำหรับการทำงาน

- JSEA
- ใบรายชื่อเข้า-ออก
- Gas Detector
- อุปกรณ์ช่วยเหลือ

4 ผู้ฯ ตามกฎหมายการทำงานที่อับอากาศ

1. ผู้อนุญาต
2. ผู้ปฏิบัติงาน
3. ผู้ควบคุมงาน
4. ผู้เฝ้าระวังหรือผู้ช่วยเหลือ

7.2 ความปลอดภัยการทำงานในที่อับอากาศ (ต่อ)

2.พนักงานต้องผ่านการอบรมและตรวจสุขภาพ "การทำงานในที่อับอากาศ"

3.ตรวจสอบสภาพการทำงาน เช่น การตรวจแก๊สออกซิเจน , LEL เป็นต้น

7.2 ความปลอดภัยการทำงานในที่อับอากาศ (ต่อ)

4.ไม่อนุญาตให้ผู้ที่ไม่มีหน้าที่เข้าไปในพื้นที่อับอากาศ เด็ดขาด

คุณสมบัติและการแบ่งหน้าที่ผู้รับผิดชอบ

ผู้เกี่ยวข้อง	พื้นที่ทางห้าม	พื้นที่ควบคุม	คุณสมบัติ/อบรม
*ผู้อนุญาต	Shift Manger หรือเทียบเท่า	ผู้ควบคุมดูแลพื้นที่ ที่ได้รับมอบหมาย	- อบรมตามกฎหมาย - แต่งตั้งจากผู้บริหารระดับสูง
*ผู้ควบคุมงาน	ผู้ที่ได้รับมอบหมายให้ควบคุมงานที่อับอากาศ	ผู้ที่ได้รับมอบหมายให้ควบคุมงานที่อับอากาศ	- อบรมตามกฎหมาย - แต่งตั้งจากผู้บริหารระดับสูง
ผู้ปฏิบัติงาน	ผู้ที่ได้รับมอบหมายให้เข้าทำงานในที่อับอากาศ	ผู้ที่ได้รับมอบหมายให้เข้าทำงานในที่อับอากาศ	- อบรมตามกฎหมาย - ตรวจสุขภาพ โดยแพทย์ - Fit Test (กรณี ใช้ Air line หรือ SCBA)
ผู้เฝ้าระวังเหตุ	ผู้ที่ได้รับมอบหมายให้ทำหน้าที่เป็นผู้เฝ้าระวังเหตุ	ผู้ที่ได้รับมอบหมายให้ทำหน้าที่เป็นผู้เฝ้าระวังเหตุ	- อบรมตามกฎหมาย หลักสูตร "ผู้ช่วยเหลือ" - ตรวจสุขภาพ โดยแพทย์ Fit Test (กรณี ใช้ Air line หรือ SCBA)
Authorized Gas Tester	Authorized Gas Tester ใน Work Permit Procedure		
ทีมช่วยเหลือ	ERS Team หรือทีมช่วยเหลือของบริษัทผู้รับเหมา		

ความปลอดภัยการทำงานในที่อับอากาศ

บทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบ

ผู้อนุญาต
- ตัดแยกระบบท่อสารเข้าพื้นที่
- มีป้าย "ที่อับอากาศ ห้ามเข้า"
- ให้มีประเมินสภาพอากาศ
- ทดสอบอากาศก่อนเข้า
  - ✓คุณให้ผู้ปฏิบัติงานออกมา
  - ✓ประเมินทันทีหลังจาก
  - ✓ทำให้ปลอดภัยก่อนเข้างาน
- ตรวจสอบการดำเนินการให้ครบถ้วน
- ควบคุมผู้ควบคุมงาน
- ตรวจสอบใบอนุญาตทำงาน
- ลงชื่อยกเลิกใบอนุญาตทำงาน

ผู้ควบคุมงาน
- ออกใบอนุญาตทำงาน และควบคุมงานทั้งหมด
- ตรวจสอบงานและป้องกันอันตราย
- ชี้แจงและซักซ้อม แผนงานและวิธีการทำงานอย่างปลอดภัย รวมถึงการหนีภัยฉุกเฉิน
- ตรวจสอบผู้ปฏิบัติงานและผู้ที่ทราบ
- ตรวจสอบการใช้ PPE
- สั่งให้หยุดงานชั่วคราว

ผู้ปฏิบัติ
- ทราบและปฏิบัติตามแผนงาน/วิธีการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย
- การสื่อความเข้าใจกับผู้เฝ้าระวังเหตุ
- บันทึกการเข้า-ออกในที่อับอากาศ
- ใช้ PPE ให้ถูกต้อง
- ปฏิบัติตามคำสั่ง
- ออกจากที่อับอากาศทันทีเมื่อมีเหตุฉุกเฉิน
- ผ่านการตรวจสุขภาพจากโรงพยาบาล

ผู้เฝ้าระวัง
- เข้าใจขั้นตอนการทำงาน
- ก่อนที่จะให้คนเข้าอากาศ
  - ✓ตรวจวัดแก๊ส
  - ✓ระบายอากาศ
  - ✓การตัดแยกสาร
  - ✓ตรวจอุปกรณ์ช่วยหายใจ
- ทดสอบการสื่อสารกับผู้ปฏิบัติงานและผู้ควบคุมงาน
- ห้ามเข้าที่อับอากาศโดยไม่ได้รับอนุญาต
- ผู้ปฏิบัติงานมีหน้าที่ตรวจให้แน่ใจว่าทุกคนออกจากที่อับอากาศ

ทีมผู้ช่วยเหลือ (Rescue Team) ทำหน้าที่ช่วยเหลือและตรวจสอบอุปกรณ์ช่วยเหลือ

ข้อกำหนดของทีมช่วยเหลือในงานที่อับอากาศ

ระดับความเสี่ยงของงานที่อับอากาศ	ประเภทงานที่อับอากาศ	ข้อกำหนดทีมช่วยเหลือ	ตัวอย่างงาน
ความเสี่ยงสูง (High risk)	งานที่อับอากาศที่ทำงานได้ประธาตุที่เป็นอันตราย เช่น ภายในถังบรรจุสารเคมีก๊าซเฉื่อย ความเข้มข้นของสารเคมีเกินค่ามาตรฐาน เป็นต้น หรืองานที่อับอากาศที่ผู้ปฏิบัติงานต้องใช้อุปกรณ์ช่วยในการหายใจ (Breathing Apparatus: BA)	• ผู้รับหมายเป็นผู้จัดเตรียมทีมช่วยเหลือพร้อมอุปกรณ์ช่วยเหลือ • ติดตั้งอุปกรณ์ช่วยเหลือพร้อมใช้งานได้ทันที	• Load/unload catalyst ภายใต้ inert gas • Tank maintenance ที่สารเคมีตกค้างในถัง (ทำ Gas free ไม่ผ่าน)
ความเสี่ยงปานกลาง (Medium risk)	งานที่อับอากาศที่ทำในอุปกรณ์ที่ใช้งานกับสารไวไฟราดับอน/สารเคมี แต่ไม่มีการตัดแยกระบบและจัดสารอันตรายออกจากที่อับอากาศนั้น และตรวจวัดไม่พบบรรยากาศที่เป็นอันตรายตกค้างแล้ว เช่น หอกลั่น เตา เป็นต้น	• ใช้ทีมช่วยเหลือจากทีม ECC (NPC S&E) พร้อมอุปกรณ์ช่วยเหลือ • ทีมช่วยเหลือพร้อมอุปกรณ์ช่วยเหลือ Standby อยู่ในพื้นที่ (ยังไม่ต้องติดตั้งอุปกรณ์ช่วยเหลือ)	• งาน PM เตา • งานซ่อมหอกลั่น ถังที่ทำ Gas free ผ่านแล้ว
ความเสี่ยงต่ำ (Low risk)	งานที่อับอากาศที่ไม่เกี่ยวข้องกับสารไวไฟราดับอน/สารเคมี เช่น อุปกรณ์ที่อับอากาศพื้นที่ก่อสร้าง เป็นต้น	• ใช้ผู้เฝ้าระวังที่อับอากาศ (Hole watch) • กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินให้ติดต่อประสานงานกับ Fit team/ ECC (NPC S&E) เพื่อขอการช่วยเหลือ	ที่อับอากาศที่อยู่ในพื้นที่ก่อสร้าง ไม่ต้องทำ Gas free

7.2 ความปลอดภัยการทำงานในที่อับอากาศ (ต่อ)

กรณีศึกษา 1

คนงานสองคน จะเข้าตรวจสอบในเทอขนาด 48 นิ้ว ซึ่งมี N_2
(เพื่อป้องกันการเกิดปฏิกิริยาของ Catalyst)

ขณะทำงานภายนอก แต่ใช้พลาสติกคลุมฟิ้นที่ทำงาน
(เพื่อบังแดด และส่องไฟ Black light ให้ชัดเจน)

ในขณะที่หน้าแปลนมี N_2 ระบายออกมา เบาๆ

พวกเขาสุดคน N_2 เข้าไป คนหนึ่งล้มลงตาย อีกคนบาดเจ็บสาหัส

7.2 ความปลอดภัยการทำงานในที่อับอากาศ (ต่อ)

กรณีศึกษา 2

ขณะ Inspector เข้าทำการตรวจสอบภายในของ Drum

O_2 Detector ที่พกพาติดตัวเข้าไปด้วยเกิด Alarm

จึงรีบออกจากที่อับอากาศ พบว่าระบบระบายอากาศต่อเข้ากับท่อไนโตรเจน

ข้อควรระวัง : การต่อสายเพื่อระบายอากาศ ต้องตรวจสอบชนิดให้ถูกต้อง ข้อต่อ N2 ควรออกแบบพิเศษไม่สามารถใช้กับ Hose หัวไปได้ และต้องวัด O2 ก่อนเริ่มงานและขณะทำงาน

7.2 ความปลอดภัยการทำงานในที่อับอากาศ (ต่อ)

กรณีศึกษา 3

งานที่อับอากาศที่ใช้ Air line ขณะกำลังสวมใส่ชุดหน้ากาก โดยใช้ลมจาก Utility Station เพื่อทดสอบ แต่มีการต่อสายผิดท่อ ไปใช้ท่อ N2 เมื่อต่อไปได้ 1 นาที ก็สิ้นลงหมดสติ

ข้อควรระวัง : 1. กรณีต้องใช้ Air line ต้องใช้อากาศจากถังอัดอากาศเท่านั้น ห้ามใช้ อากาศจากเครื่องอัดอากาศ (Air Compressor) หรือจาก Plant Air

2. การใช้ Utility ของ Plant ต้องต่อโดยเจ้าของพื้นที่เท่านั้น

7.2 ความปลอดภัยการทำงานในที่อับอากาศ (ต่อ)

กรณีศึกษา 4

งาน Sandblast ภายใน Drum ซึ่งจำเป็นต้องใช้อุปกรณ์เครื่องช่วยหายใจในการปฏิบัติงานผู้รับเหมาได้นำ Hose ที่ใช้ในการ Air Blow มาทำเป็น Air Line

เมื่อเตรียมทำ Sand Blast ผู้รับเหมาทั้ง 3 คน ใน Drum เป็นลมหมดสติ ผู้เฝ้าระวัง อยู่ด้านนอก (Standby man) เห็นว่าทั้ง 3 คนเงียบไป จึงเข้าไปตรวจสอบและรีบแจ้งฝ่ายช่วยเหลือ

พบว่า Hose ที่ใช้เป็น Air line ถูกต่อจากท่อ Line Nitrogen

ข้อควรระวัง : 1. กรณีต้องใช้ Air line ต้องใช้อากาศจากถังอัดอากาศเท่านั้น ห้าม ใช้อากาศจากเครื่องอัดอากาศ (Air Compressor) หรือจาก Plant Air

2. การใช้ Utility ของ Plant ต้องต่อโดยเจ้าของพื้นที่เท่านั้น

7.3 ความปลอดภัยสำหรับงานขุด/เจาะ

7.3 ความปลอดภัยสำหรับงานขุด/เจาะ (ต่อ)

- ต้องขออนุญาตทำงานขุดเจาะจากผู้ตรวจสอบ/ผู้มีอำนาจอนุมัติ
- ศึกษารายละเอียด ขอบเขต วิธีการขุดเจาะให้เข้าใจ
- การเตรียมการ / วางแผน
  - ตรวจสอบพื้นที่และ mark ตำแหน่งที่ทำการขุด
- ดำเนินการขุด เจาะ ภายใต้การควบคุมดูแล และวิธีการที่กำหนด
  - หากพบ Mark หรือ Warning Tape หรือแผ่นอิฐ หรือสิ่งบอกเหตุที่ แสดงว่ามีท่อหรือสายไฟใต้ดินบริเวณนั้นให้รีบแจ้งผู้ควบคุมการขุด และหยุดการดำเนินการหน้างานไว้ก่อนจนกว่าผู้ควบคุมงานขุดสั่งการต่อไป
- ต้องทำเครื่องหมายหรือป้ายเตือนให้ทราบว่ามีท่อหรือสายไฟใต้ดินบริเวณนั้น

7.3 ความปลอดภัยสำหรับงานขุด/เจาะ (ต่อ)

- ขุดลึกเกิน 1.2 เมตร ต้องมีบันไดหนีภัยและมีการป้องกันดินพังทลาย
- ขุดลึกเกิน 1.5 เมตร ต้องมีใบอนุญาตการทำงานในที่อับอากาศ
- บริเวณพื้นที่ที่ทำการขุดต้องจัดให้มีราวกั้นหรือรั้วกั้นตก และป้ายเตือนอันตราย ตามลักษณะของงานขุดเพื่อให้เกิดความปลอดภัยตลอดเวลาทำงาน

คำเตือน : ตำแหน่งของท่อหรือสายไฟใต้ดินอาจไม่อยู่ในตำแหน่งตามแบบ ต้องขุดสำรวจหาแนวให้ชัดเจนก่อนโดยเฉพาะตามแนวโค้ง

- ต้องใช้มือขุดจนกว่าจะถึงระยะวางแนวท่อหรือสายไฟ

7.4 ความปลอดภัยสำหรับงานยกด้วยปั้นจั่น

ความปลอดภัยในการยกวัสดุด้วยรถปั้นจั่น

มาตรฐานนี้ใช้เป็นข้อกำหนดสำหรับการทำงานยก โดยรถปั้นจั่น ซึ่งแบ่งออกเป็น 2 ประเภท คือ

1)งานยกที่มีความเสี่ยงสูง (Critical Lift) ได้แก่งานยกตามเงื่อนไขอย่างใดอย่างหนึ่งดังนี้

> งานยกวัสดุ สิ่งของที่มีน้ำหนักเกิน 10 ตัน (รวมน้ำหนักของอุปกรณ์ช่วยยก)
> งานยกที่มีการต่อ jib
> งานยกข้ามเครื่องจักร อุปกรณ์ในกระบวนการผลิตที่เดินเครื่องอยู่
> งานยกยกวัสดุสิ่งของที่ต้องใช้รถเครน 2 คัน หรือมากกว่า
> งานยกกระเช้าที่ใช้โดยสารคนขึ้นทำงานบนที่สูง
> งานยกไปพื้นที่จำกัด ที่ไม่สามารถจัดหารถเครนได้สุด
> ยกวัสดุสิ่งของใกล้สายส่งไฟฟ้าแรงสูง (Procedure ใกล้สายส่งไฟฟ้าแรงสูง)
> ยกวัสดุสิ่งของบนพื้นที่ที่มีโอกาสลุ่มคลัง

2)งานยกที่มีความเสี่ยงไม่สูง (Non-critical lift) ได้แก่ งานยกทั้งหมดที่ไม่จำเป็นงานยกที่มีความเสี่ยงสูง

- งานยกที่มีความเสี่ยงสูงต้องมีการคำนวณ/วางแผนงานยกอย่างปลอดภัย (Lifting Plan)
- Lifting capacity rate ต้องไม่เกิน 75 %

7.4 ความปลอดภัยสำหรับงานยกด้วยปั้นจั่น (ต่อ)

ในการทำงานกับปั้นจั่นต้องประกอบด้วย 4 ผู้คือ

1. ผู้บังคับปั้นจั่น
2. ผู้ควบคุมปั้นจั่น
3. ผู้ให้สัญญาน
4. ผู้ผูกยึดอุปกรณ์

ต้องผ่านการอบรมหลักสูตรตามที่กฎหมายกำหนด

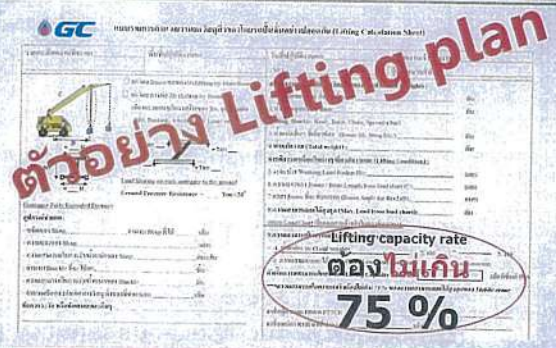
7.4 ความปลอดภัยสำหรับงานยกด้วยปั้นจั่น (ต่อ)

รถปั้นจั่น และอุปกรณ์ช่วยยกต้องผ่านการตรวจสอบและทดสอบตามกฎหมาย

1.สลิงลวด 2.สลิงผ้า 3.ก้ามลอ 4.รอกโซ่ 5.Eye Bolt 6.Shackle 7.Trolley

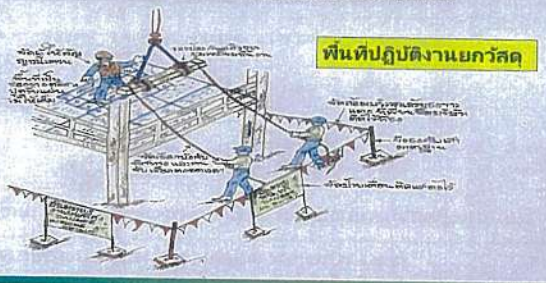
คำเตือน : พื้นที่ปฏิบัติงาน สภาพรถปั้นจั่น อุปกรณ์ช่วยยก ผู้ให้สัญญาณ , ผู้บังคับปั้นจั่น ผู้ยึดเกาะวัสดุ และผู้ควบคุมการใช้ปั้นจั่น การวางแผนงานยกคือกุญแจสำคัญในการยกวัสดุสิ่งของด้วยรถเครน

7.4 ความปลอดภัยสำหรับงานยกด้วยปั้นจั่น (ต่อ)



7.4 ความปลอดภัยสำหรับงานยกด้วยปั้นจั่น (ต่อ)

- การยกของทุกครั้งจะต้องมีคนให้สัญญาณเพียงคนเดียว
- ใช้เชือกผูกของคอยรั้งไว้เพื่อป้องกันการแกว่งไปมา
- ก่อนทำการยกวัสดุต้องกันคนให้ออกนอกรัศมีการทำงานของรถเครน



7.5 ความปลอดภัยสำหรับงานรังสี

7.5 ความปลอดภัยสำหรับงานรังสี (ต่อ)

- ต้องมีผู้ควบคุมรังสีที่ผ่านการอบรมตามกฎหมาย
  - อบรมหลักสูตรการป้องกันอันตรายจากรังสี ระดับ 1
- อุปกรณ์กัมมันตรังสีผ่านการตรวจสอบ และได้รับอนุญาตให้ใช้งานตามกฎหมาย
- ผู้ปฏิบัติงานต้องติดอุปกรณ์วัดรังสีแบบสะสม
- ต้องวัดระดับรังสีโดยรอบพื้นที่ปฏิบัติงานด้วยเครื่องวัดรังสี ตลอดเวลา
- หลังจากปฏิบัติงานเสร็จต้องตรวจสอบไม่ให้มีต้นกำเนิดรังสีตกค้างในพื้นที่

คำเตือน : วัสดุกัมมันตรังสี ไม่มีสี ไม่มีกลิ่น และมองไม่เห็น อันตรายขึ้นอยู่กับชนิดและปริมาณรังสีที่ได้รับ

7.6 ความปลอดภัยสำหรับงานไฟฟ้า (ELECTRICAL HAZARDS PERMIT)

Electrical Hazards Permit

ระบบใบอนุญาตทำงานนี้ครอบคลุมการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า หรือ งานอื่นๆ ที่ผู้ปฏิบัติงานมีโอกาสได้รับอันตรายจากไฟฟ้าและครอบคลุมถึงการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้าซึ่งอาจจะมีผลกระทบกับ Plant Reliability

ระดับแรงดันไฟฟ้า

ไฟฟ้าแรงดันสูง (High Voltage) หมายถึง อุปกรณ์ไฟฟ้าระดับแรงดันตั้งแต่ 1,000 โวลต์ขึ้นไป

ไฟฟ้าแรงดันต่ำ (Low Voltage) หมายถึง อุปกรณ์ไฟฟ้าระดับแรงดันต่ำกว่า 1,000 โวลต์

7.6 ความปลอดภัยสำหรับงานไฟฟ้า (ต่อ)

กฎหมายและมาตรฐานที่ควรรู้

- กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า พ.ศ. 2558 เช่น

ข้อ 3 ให้นายจ้างจัดให้มีข้อบังคับเกี่ยวกับการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า โดยให้มีมาตรฐานไม่ต่ำกว่าที่กำหนดไว้ในกฎกระทรวงนี้ เพื่อให้ลูกจ้างปฏิบัติตาม

ข้อ 7 ห้ามนายจ้างให้ลูกจ้างซึ่งปฏิบัติงานเกี่ยวกับไฟฟ้าเข้าใกล้หรือนำสิ่งที่เป็นตัวนำไฟฟ้าที่ไม่มีที่ป้องหุ้มด้วยฉนวนไฟฟ้าที่เหมาะสมกับแรงดันไฟฟ้าเข้าใกล้สิ่งที่มีกระแสไฟฟ้าในระยะน้อยกว่าข้อกำหนดของ วสท. เว้นแต่มีวิศวกรควบคุมการทำงานของลูกจ้าง

ข้อ 8 ห้ามนายจ้างให้ลูกจ้างซึ่งปฏิบัติงานเอี่ยนหรืออนุญาตให้ผู้ซึ่งไม่เกี่ยวข้องเข้าใกล้สิ่งที่มีกระแสไฟฟ้า

ข้อ 21 ให้นายจ้างจัดอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่เหมาะสมกับลักษณะงาน เช่น ถุงมือหนัง ถุงมือยาง แขนเสื้อยาง หมวกนิรภัย รองเท้านิรภัย ยางหุ้มข้อชนิดมีสันหรือรองเท้าที่เป็นยางหุ้มสัน ให้ลูกจ้างซึ่งปฏิบัติงานเกี่ยวกับไฟฟ้าสวมใส่ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงานและจัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากไฟฟ้าที่เหมาะสมกับลักษณะงาน

- Focused Asset Integrity Review for Management System – FAIR+MS by Shell
  - Electrical Permit, Electrical Authorized Person

7.6 ความปลอดภัยสำหรับงานไฟฟ้า (ต่อ)

- **Replace with new specific work permit**

- ☐ ใบอนุญาตทำงานที่อับอากาศ
- ☐ ใบอนุญาตทำงานขุด
- ☐ ใบอนุญาตทำงานฉายรังสี
- ☐ ใบอนุญาตทำงานนั่งร้าน
- ☐ ใบอนุญาตทำงานใกล้สายส่งไฟฟ้าแรงสูง
- ☐ ใบอนุญาตทำงานยกโดยรถปั้นจั่น
- ☐ ใบอนุญาตทำงานประดาน้ำ
- ☐ ใบอนุญาตทำงานปิดถนน
- ☐ ใบอนุญาตทำงานปิด Man-hole

7.6 ความปลอดภัยสำหรับงานไฟฟ้า (ต่อ)

- **Recommend Work Requiring an Electrical Hazards Permit**

Jobs	Likelihood	Consequence	Hazard Severity Rating
Any work carried out in the area of exposed LIVE parts (จุดที่ทำงานหรือบริเวณข้างเคียงไม่สามารถตัดไฟฟ้าได้ทำให้มีโอกาสได้รับไฟฟ้าช็อตจากการสัมผัส)	4	4	High
Working nearby high voltage poles (ทำงานใกล้สายส่งแรงสูง)	4	4	High
Working on high voltage switchgear	4	4	High
Working on transformer	3	4	High
Working on high voltage motor	3	4	High
Working on high voltage generator	3	4	High
Working on high voltage cable	3	4	High
Working on LV switchboard busbars or its incoming connections, which are directly fed from a transformer (ทำงานบริเวณ Main Bus Bar แรงดันต่ำซึ่งรับไฟจากหม้อแปลงโดยตรง เนื่องจากจุดนี้กระแส Short circuit จะสูงมาก)	3	4	High

7.6 ความปลอดภัยสำหรับงานไฟฟ้า (ต่อ)

บทบาทและหน้าที่ Electrical Authorized Person

- Review & confirm Job risk assessment ที่ทำโดย Qualify permit requester หรือ PTTGC Job owner
- ให้คำแนะนำทางด้านความปลอดภัยรวมถึง Plant reliability ในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้าแก่ผู้ขอ Electrical Hazards Permit
- ให้คำแนะนำเรื่อง PPE แก่ผู้ขอ Electrical Hazards Permit ตามความเหมาะสมของแต่ละงาน เช่น ถุงมือกันไฟฟ้า (ถุงมือยาง, ถุงมือหนัง), Face shield, รองเท้า, Arc flash PPE, etc.
- จัดทำ High Voltage Switching Plan สำหรับงานที่มีความซับซ้อนในการ Isolate
- ระบุตำแหน่งที่จะต้อง Isolate เช่น ตำแหน่ง Switchgear หรือ Circuit Breaker ว่ามีที่ตำแหน่งไหนบ้างก่อนจะอนุญาตให้เข้าไปทำงาน
- ระบุตำแหน่งที่ต้องลง Earth ของอุปกรณ์ไฟฟ้าก่อนที่จะเข้าไปทำงาน เช่น ลง Earth ที่ Switchgear (Earth switch), ลง Earth ที่ Terminal (JB) ของอุปกรณ์ไฟฟ้าโดยใช้ Earthing cable หรือ Earthing stick
- ระบุตำแหน่งที่ต้อง Lock กุญแจ เช่น ที่ Circuit breaker, Earthing switch หรือที่ Local control switch
- ให้คำแนะนำในการกั้น Barricade และแขวนป้ายเตือนบริเวณรอบจุดทำงานที่มีกระแสไฟฟ้า
- ตรวจสอบเครื่องมือ, Testing equipment ต่างๆว่าอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน
- ช่วย Isolate ที่หน้างานหรือมอบหมายให้ผู้ที่มีความรู้ ความชำนาญทำหน้าที่แทน
- อนุมัติ Electrical Hazards Permit

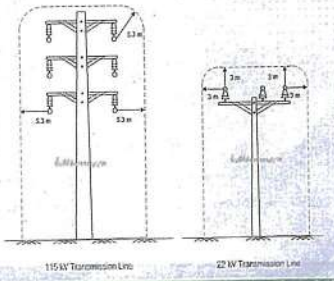
7.6 ความปลอดภัยสำหรับงานไฟฟ้า (ต่อ)

สายส่งไฟฟ้าแรงสูง คือสายไฟฟ้าชนิดเปลือยไม่มีฉนวนห่อหุ้ม ระดับแรงดันไฟฟ้าตั้งแต่ 22 kV ขึ้นไป

การปฏิบัติงานใกล้สายส่งไฟฟ้าแรงสูง

ต้อง งานที่มีการใช้แรงงานคน หรือเครื่องมือ เครื่องจักรที่อยู่ในบริเวณใกล้และใต้สายส่ง ในระยะห่างจากสายส่งไฟฟ้าตามที่กำหนด

แรงดันไฟฟ้า	ระยะห่าง (เมตร)
12,000 – 33,000	3.00
33,000 – 69,000	3.30
69,000 – 115,000	3.90
115,000 – 230,000	5.30



7.6 ความปลอดภัยสำหรับงานไฟฟ้า (ต่อ)

7.6 ความปลอดภัยสำหรับงานไฟฟ้า (ต่อ)

กรณีศึกษา 1 ผู้รับเหมาปฏิบัติงานใกล้สายไฟฟ้าแรงสูง

ผู้รับเหมาตั้งนั่งร้าน ใกล้ไฟฟ้ารงสูงเกิดไฟฟ้าช๊อต (Flash Over)

7.6 ความปลอดภัยสำหรับงานไฟฟ้า (ต่อ)

กรณีศึกษา 2

การปฏิบัติงานขนย้ายป้อม รปภ. โดยใช้รถกระเช้า ในขณะขนย้ายไม่สามารถเก็บ Boom กระเช้าตามปกติได้ ทำให้ต้องยก Boom กระเช้าค้างไว้ เมื่อขนย้ายผ่านบริเวณเสายส่งไฟฟ้าแรงสูง Boom กระเช้าเกี่ยวกับสายส่งไฟฟ้าแรงสูงขาด ตกกระแทกพื้น ทำให้เกิดไฟฟ้าลัดวงจร และไฟไหม้เนื่องจากสายส่งไฟฟ้าตกบริเวณพื้นหญ้า

7.7 ความปลอดภัยสำหรับงานนั่งร้าน

7.7 ความปลอดภัยสำหรับงานนั่งร้าน (ต่อ)

1. ขอใบอนุญาตติดตั้งและรื้อถอนนั่งร้านจากเจ้าหน้าที่ดูแลนั่งร้าน
2. ทำการติดตั้งนั่งร้านตามมาตรฐานที่กำหนด และแขวนป้าย **สีเหลือง** แจ้งกำลังติดตั้งนั่งร้าน ขณะทำการติดตั้งนั่งร้าน
3. ผู้ควบคุมงานของบริษัทฯ แจ้งเจ้าหน้าที่ดูแลนั่งร้านตรวจสอบ หากตรวจสอบผ่านจะเปลี่ยนป้าย **สีเขียว** เป็นป้ายอนุญาตให้ใช้งาน ส่วนการรื้อถอนนั่งร้านให้ติดต่อขออนุญาตรื้อถอนกับเจ้าหน้าที่ดูแลนั่งร้านเช่นกัน

คำเตือน : ห้ามใช้งาน และ แก้ไขดัดแปลงนั่งร้าน ก่อนได้รับอนุญาต หากพบว่าชำรุด หรือติดตั้งไม่ได้มาตรฐานให้หยุดใช้งาน และรีบแจ้งหัวหน้างานแก้ไข

7.7 ความปลอดภัยสำหรับงานนั่งร้าน (ต่อ)

ลักษณะท่อที่ห้ามใช้

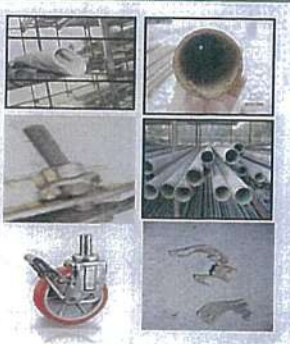
1. ท่อบิดเบี้ยว
2. ปลายไม่เรียบ,ขรุขระ,ถูกกัดกร่อน
3. ท่อเป็นสนิม
4. ปลายฉีกขาด

ลักษณะของแคลมป์ที่ห้ามใช้

ต้องรับน้ำหนักได้มากกว่า 250 กก./ตร.ม.

1. เกลียวหวาน
2. แกนหลวม
3. บิดเบี้ยว , เสียรูป
4. บาง , ถูกกัดกร่อน
5. สนิม

ต้องมีระบบห้ามล้อตลอดเวลาที่ใช้งาน



7.7 ความปลอดภัยสำหรับงานนั่งร้าน (ต่อ)

นั่งร้านแบบแขวนห้อย (Hanging/Suspend Scaffold)

ต้องกั้นบริเวณ เพื่อป้องกันอันตรายแก่บุคคล หรือเครื่องจักรที่สัญจรผ่านด้านล่างตลอดเวลาที่ตั้ง ใช้งาน และรื้อถอน พร้อมติดตั้งตาข่ายกันของตก

7.8 ความปลอดภัยสำหรับงานบนที่สูง

กฎหมายความปลอดภัยใหม่ที่สำคัญ

SHE News

กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับนั่งร้านและค้ำยัน พ.ศ.2564

ปฏิบัติตาม P-(Q-TS)-OEMS-012(นั่งร้าน) เช่นเดิม แต่เพิ่มเติมสาระสำคัญ ดังนี้

1. ในบริเวณพื้นที่ที่มีการติดตั้ง การใช้การเคลื่อนย้ายและการรื้อถอนนั่งร้านโดยจัดทำรั้วหรือกันเขตด้วยวัสดุที่เหมาะสมกับอันตรายนั้น เช่น ทำ Barricade
2. มีป้าย "เขตอันตราย" แสดงให้เห็นได้ชัดเจน
3. ในเวลากลางคืนต้องจัดให้มีสัญญาณไฟสีส้มตลอดเวลา และห้ามไม่ให้บุคคลซึ่งไม่เกี่ยวข้องเข้าไปในเขตอันตรายนั้น

มีผลบังคับใช้ 30 พ.ค. 64

7.8 ความปลอดภัยสำหรับงานบนที่สูง (ต่อ)

- งานบนที่สูง คือ การทำงานบนที่สูงเกิน 1.8 เมตรขึ้นไป ซึ่งการทำงานบนที่สูงเกิน 15 เมตร จะต้องทำการตรวจร่างกาย (Fit For Work Test) ที่ห้องพยาบาลก่อน

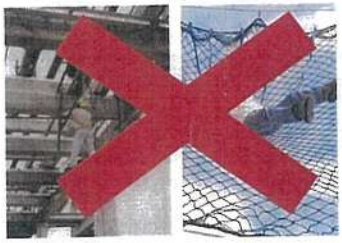
การทำงานบนที่สูงให้ปลอดภัย

- กรณีมีผู้ปฏิบัติงานเกิน 2 คน ต้องจัดให้มีนั่งร้าน
- กรณีที่ใช้ผู้ปฏิบัติงานไม่เกิน 2 คน อาจใช้อุปกรณ์ความปลอดภัยอื่น ๆ เช่น รถกระเช้า กระเช้า ฐานรอง Hanger Roller

7.8 ความปลอดภัยสำหรับงานบนที่สูง (ต่อ)

- ห้ามแรงงานหญิงปฏิบัติงานหรือทำงานบนนั่งร้านที่สูงกว่า 10 เมตรขึ้นไปแต่ไม่รวมบนพื้นที่มั่นคงถาวรและมีราวกันตกที่มั่นคง

7.8 ความปลอดภัยสำหรับงานบนที่สูง (ต่อ)

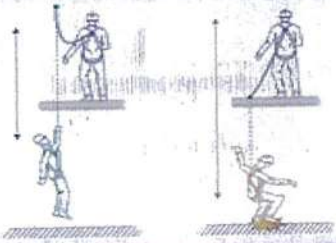


- ห้ามยืนทำงานบนตาข่าย

7.8 ความปลอดภัยสำหรับงานบนที่สูง (ต่อ)

ข้อควรระวังจากการตก

เกิดการบาดเจ็บโดยกระแทกพื้น เนื่องจากจุดยึดอยู่ต่ำกว่าผู้ปฏิบัติงาน



7.8 ความปลอดภัยสำหรับงานบนที่สูง (ต่อ)

ข้อห้ามในการผูกยึด !

ห้ามผูกยึดระบบป้องกันการตกส่วนบุคคลกับสิ่งต่อไปนี้

- เสาค้ำยัน
- โครงสร้างที่ไม่แข็งแรง
- ท่อสาธารณูปโภค เช่น ลม น้ำ แก๊ส
- ระบบป้องกันอัคคีภัย
- รางไฟ สายไฟ ตลับไฟ ท่อสายไฟ
- วาล์วทุกชนิด

7.8 ความปลอดภัยสำหรับงานบนที่สูง (ต่อ)

การคล้องเกี่ยวที่ไม่ถูกวิธี

7.9 ความปลอดภัยในการใช้น้ำความดันสูง

น้ำที่ถูกสร้างความดันจาก Pump

มีความดันสูงเกินกว่า 100 kg/cm²

1. ผู้ควบคุมงาน และผู้ปฏิบัติงานต้องผ่านการทดสอบ
2. ปั๊มน้ำและอุปกรณ์ฉีดน้ำความดันสูงต้องผ่านการตรวจสภาพ
3. ผู้จับหัวฉีดต้องมีผู้ช่วยเหลืออย่างน้อย 1 คน
4. ผู้จับหัวฉีดน้ำต้องเป็นผู้ควบคุมวาล์วฉีดน้ำเองและผู้จับหัวฉีดต้องอยู่ในตำแหน่งที่ปลอดภัย
5. ชุดกระบังหน้า ถุงมือ รองเท้าบู๊ทนิรภัย ชุดกันสารเคมีเป็นอย่างน้อย

7.9 ความปลอดภัยในการใช้น้ำความดันสูง (ต่อ)

ข้อกำหนดในการปฏิบัติงาน

- ใช้สลิงกันสะบัด (whip check) ทุกจุดที่มีข้อต่อ

บริเวณจุดต่อของสายฉีดน้ำแรงดันสูงต้องตรวจสอบ และใช้สลิงป้องกันการสะบัดหากข้อต่อหลุด

7.9 ความปลอดภัยในการใช้น้ำความดันสูง (ต่อ)

ข้อกำหนดในการปฏิบัติงาน

ห้ามใช้ผ้าใบ Blue sheet

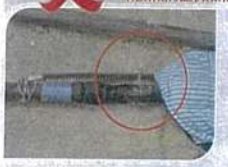
ต้องใช้ผ้าใบแบบหนา

ผู้ที่ไม่เกี่ยวข้อง ห้ามเข้า! ไปในพื้นที่ปฏิบัติงานทำความสะอาดด้วยน้ำแรงดันสูง

7.9 ความปลอดภัยในการใช้น้ำความดันสูง (ต่อ)

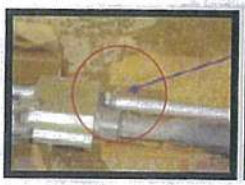
ข้อกำหนดในการปฏิบัติงาน

พบเห็นกรณีเช่นนี้ต้องแก้ไขโดยเร่งด่วน



7.9 ความปลอดภัยในการใช้น้ำความดันสูง (ต่อ)

กรณีศึกษา 1



ข้อต่อน้ำความดันรั่ว

น้ำความดันสูงสามารถตัดเฉือนนิ้วมือ

อันตรายจากเครื่องฉีดน้ำความดันสูงที่มีรอยรั่วที่ข้อต่อ

7.9 ความปลอดภัยในการใช้น้ำความดันสูง (ต่อ)

กรณีศึกษา 2

น้ำแรงดันสูง ตัดรองเท้า Safety

น้ำแรงดันสูง ตัดนิ้วมือนิ้วชี้ขวา ต้องหยุดงาน 3 วัน

ข้อควรระวัง : ห้ามใช้งานท่อน้ำแรงดันสูงที่มีรอยรั่ว

7.9 ความปลอดภัยในการใช้น้ำความดันสูง (ต่อ)

กรณีศึกษา 3

สาย Hydro jet สะบัดกระแทก Face shield แตก

งาน : ทำงาน Clean ท่อ

อุปกรณ์ : ใช้สายฉีดน้ำ Hydro jet แบบหัวฉีดแบบหมุน (Rotary)

เหตุการณ์ : หัวฉีดน้ำหลุด แล้วสาย Hydro jet กระแทกที่ Face shield แตก โดยผู้ปฏิบัติงานไม่ได้รับบาดเจ็บ เพราะพนักงานใส่กระบังหน้าอย่างมิดชิด และพนักงานใส่แว่นตานิรภัยด้านในอีกชั้นหนึ่ง จึงป้องกันแรงกระบังหน้าที่แตกไม่ให้ตาได้รับบาดเจ็บ

7.9 ความปลอดภัยในการใช้น้ำความดันสูง (ต่อ)

การขจัดน้ำเสีย และสิ่งสกปรก

- น้ำเสีย จากการทำความสะอาดต้องนำไปทำลายด้วยวิธีทางเคมี หรืออื่นๆ หรือส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสีย
- สิ่งสกปรก เช่น Polymer หรือ Coke ที่ถูกชะล้างออกมาให้ติดต่อผู้ควบคุมงาน เพื่อประสานงานถึงวิธีการบำบัดต่อไป
- ดูแลความสะอาดเรียบร้อยบริเวณที่ฉีดล้างทำความสะอาดหรือทำความสะอาดอย่างน้อย วันละ 1 ครั้ง

ความปลอดภัยสำหรับงานตัดแยกพลังงานกลและพลังงานไฟฟ้า

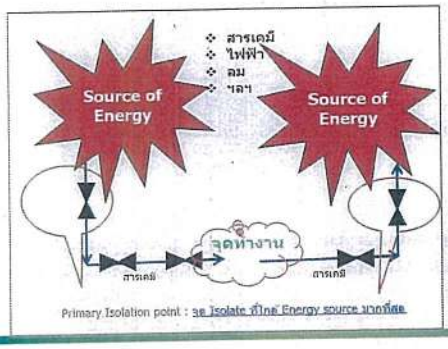
7.10 ความปลอดภัยสำหรับงานตัดแยกพลังงานกล และพลังงานไฟฟ้า

ระบบล็อก (Lock Out) ใช้ในการตัดแยกอุปกรณ์ที่เป็นแหล่งกำเนิดพลังงาน โดยการใช้กุญแจล็อค เพื่อไม่ให้ผู้ไม่เกี่ยวข้องมายุ่งเกี่ยว

ระบบป้ายทะเบียน (Tag Out) เป็นแผ่นป้ายแสดงข้อความเตือนอันตราย และบอกสถานะว่ากำลังตัดแยกเพื่อซ่อมอุปกรณ์อะไร ใครเป็นผู้รับผิดชอบ

"ป้ายทะเบียนจะถูกแขวนไว้กับกุญแจล็อคเสมอจนงานเสร็จจึงสามารถปลดป้ายออกได้"

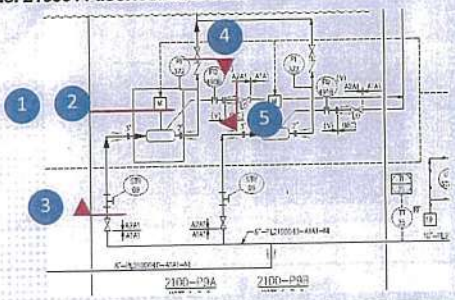
การตัดแยกระบบพลังงานกล พลังงานไฟฟ้า (Lock Out/Tag Out)



ขั้นตอน การใช้งาน Lock out and Tag out

กำหนดจุดตัดแยกลงในEFD

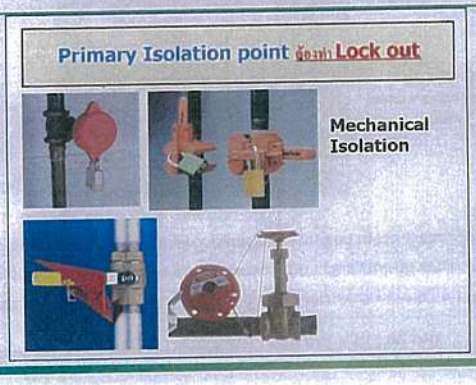
- EFD No. 2100011 แบบตัวปั๊มและระบบท่อ



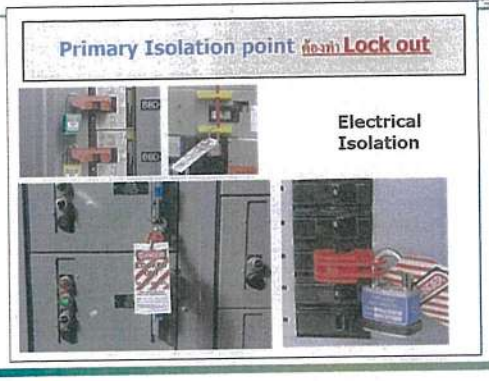
ขั้นตอน การใช้งาน Lock out and Tag out

ทำการระบุจุดตัดแยกลงใน EIC ตามที่ระบุใน EFD

ขั้นตอน การใช้งาน Lock out and Tag out



ขั้นตอน การใช้งาน Lock out and Tag out



ขั้นตอน การใช้งาน Lock out and Tag out

เมื่อทำการเตรียมอุปกรณ์ตามที่กำหนดทั้งหมดแล้วให้ส่งมอบ work permit และEIC พร้อมอุปกรณ์ทั้งหมดให้ Qualified Isolator ไปทำการตัดแยกตามรายการทั้งระบบไฟฟ้าและระบบท่อ (EIC ฉบับจริงให้แนบไปกับWork permit ตัวจริงและนำลงไปที่หน้างานเพื่อทำการลงชื่อและวันที่ตัดแยก)

จากรูป
แสดงการตัดแยกระบบไฟฟ้า
ที่ Sub Station

ขั้นตอน การใช้งาน Lock out and Tag out

การตัดแยกระบบท่อจะใช้โซ่แขวนล็อคที่Hand wheel และทำการคล้องSix hole Haps และทำการล็อคด้วยกุญแจ การเลือกใช้โซ่ควรเลือกใช้ให้เหมาะสมตามขนาดของรูHand wheel

รูปแบบ Tag

Lock out and Tag out

8. การปฏิบัติเมื่อมีสถานการณ์ฉุกเฉิน

8.1 สัญญาณและการประกาศแจ้งเหตุฉุกเฉิน

สัญญาณเตือนเหตุเพลิงไหม้

สัญญาณเตือนก๊าซ สารเคมีและรังสีรั่วไหล

สัญญาณอพยพ

สัญญาณกลับสู่สภาวะปกติ

ทุกพื้นที่ทดสอบสัญญาณเตือนภัยทุกวันพุธ เวลา 11:00 น. ให้ทำงานตามปกติ

ยกเว้นพื้นที่ Phenol เวลา 11:00 น.

8.2 การอพยพไปที่จุดรวมพล

1. ดับสติ หยุดงานอย่างปลอดภัย ปิดเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่ใช้พลังงาน
2. ฟังสัญญาณอพยพ และแจ้งประกาศเตือนภัย
3. หัวหน้านำทีมงาน อพยพมาที่จุดรวมพลที่ปลอดภัย โดยอพยพตามเส้นเหนือหรือขวางทิศทางลม
4. รายงานตัวตัวหัวหน้างาน และผู้ควบคุมงานของ GC ที่จุดรวมพล
5. ปฏิบัติตามคำแนะนำของ GC

* ขณะเกิดเหตุฉุกเฉิน ห้ามใช้ลิฟต์โดยเด็ดขาด*

อุปกรณ์แจ้งเหตุเพลิงไหม้,สารเคมีรั่วไหล

ดึง ทุบ

8.2 การอพยพไปที่จุดรวมพล (ต่อ)

บริเวณอาคารสำนักงาน เมื่อได้ยินเสียงสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉินให้ปฏิบัติดังนี้

- ออกจากห้องและปิดประตู (ห้ามล็อค)
- อพยพออกไปตามทางหนีไฟ
- ไปที่จุดรวมพล รายงานตัวต่อหัวหน้างานทันที

บริเวณพื้นที่หวงห้าม เมื่อได้ยินเสียงสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉินให้ปฏิบัติดังนี้

- หยุดงานและปิดสวิทช์เครื่องจักรทันที
- อพยพจากพื้นที่ในทิศทางขวางทิศทางลม
- ไปที่จุดรวมพล รายงานตัวต่อหัวหน้างานทันที
- ห้ามกลับเข้าเขตพื้นที่จนกว่าจะได้ยินสัญญาณสิ้นสุดเหตุฉุกเฉิน

9. การรายงานและการสอบสวนอุบัติเหตุหรืออุบัติการณ์

9. การรายงานและการสอบสวนอุบัติเหตุหรือเหตุการณ์ผิดปกติ

อุบัติเหตุ (Accident)

หมายถึง เหตุการณ์ที่เกิดขึ้นแล้วทำให้มีการบาดเจ็บ พิการ ตาย และ/หรือ ทรัพย์สินเสียหาย อันเนื่องมาจากการกระทบของพลังงาน และ/หรือสสารต่างๆ ซึ่งมีมากเกินขอบเขตที่ร่างกาย และทรัพย์สินจะทนทานได้

เหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ (Near-miss)

หมายถึง เหตุการณ์ที่เกิดขึ้นแล้วโดยลำพังจะยังไม่ทำให้เกิดความเสียหายต่อชีวิต และ/หรือทรัพย์สิน แต่ถ้าละเลยปล่อยให้สาเหตุดังกล่าวเกิดขึ้นบ่อยๆ หรือยังดำรงอยู่อย่างนั้นอาจนำไปสู่การเกิดอุบัติเหตุในที่สุด

อุบัติการณ์ (Incident) = **อุบัติเหตุ** (Accident) + **เหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ** (Near-miss)

9. การรายงานและการสอบสวนอุบัติเหตุหรือเหตุการณ์ผิดปกติ

- เมื่อพบเห็นอุบัติเหตุหรือเหตุการณ์ผิดปกติ ให้แจ้งผู้ควบคุมงานหรือเจ้าของพื้นที่ทันที
- แจ้งผู้บังคับบัญชาตามสายงาน
- กรณีเกิดการบาดเจ็บ ให้นำผู้บาดเจ็บส่งสถานพยาบาลของบริษัทฯ หรือติดต่อพยาบาลเพื่อขอรถพยาบาล (ถ้าจำเป็น)
- ผู้ที่เกี่ยวข้องต้องเข้าร่วมสอบสวนร่วมกับพนักงาน เพื่อหาสาเหตุและการแก้ไข ภายใน 24 ชั่วโมง
- การแก้ไขป้องกันอุบัติเหตุ ต้องดำเนินการแก้ไขให้แล้วเสร็จก่อนที่จะเริ่มงานได้ใหม่

ห้าม นำผู้บาดเจ็บหรือเจ็บป่วยออกไปรักษาพยาบาลเอง โดยไม่แจ้งให้พนักงานของ GC ทราบ

การให้บริการด้านการแพทย์

- สถานพยาบาลมีพยาบาลประจำคอยให้บริการตลอด 24 ชั่วโมง

10. การบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อม

GC
CIRCULAR
LIVING

การรักษาความสะอาดและการจัดการกากของเสีย GC

GC CIRCULAR LIVING

10. การรักษาความสะอาดและการจัดการกากของเสีย

1.ห้ามระบายน้ำหรือสิ่งใดๆ ลงรางระบายน้ำ/ลานหินกรวด โดดเด็ดขาด ก่อนทำการระบาย ต้องแจ้งให้เจ้าหน้าที่ควบคุมงาน ของ GC ทราบทุกครั้ง
2.ทำความสะอาดสถานที่ทำงาน อุปกรณ์ เครื่องมือและจัดเก็บให้เป็นระเบียบก่อนเลิกงาน
3.แยกชนิดขยะหรือเศษวัสดุ ให้ถูกต้อง และนำไปทิ้งตามเวลาที่กาง GC กำหนด
4.กรณีพบน้ำมันหรือสารเคมีหกรั่วไหลให้รีบทำความสะอาดทันที และแจ้งผู้ควบคุมงานของ GC ให้ทราบทันที
5.ห้ามนำขยะทุกประเภท ออกนอกบริเวณโรงงานโดยเด็ดขาด
6.หากมีข้อสงสัยหรือไม่เข้าใจ วิธีการทิ้งหรือคัดแยก ให้ติดต่อหน่วยงานสิ่งแวดล้อมของ GC หรืออาคาร SHE

ห้ามนำขยะทุกประเภทออกนอกบริเวณโรงงานโดยเด็ดขาด

GC

แว่นขยาย by ENC

➢5ข

เอกสารคู่มือปฏิบัติงาน (Work Instruction) เกี่ยวกับการระบายสาร 1,3 บิวทาไดอีน ออกสู่บรรยากาศ

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

Aromatics/Olefins Movement Operation

W-(U-CM-OP)-BTF1-013

Butadiene truck loading and weight scale operation

จัดทำโดย : [redacted]

อนุมัติโดย :

รายชื่อผู้ทบทวน

ผู้ทบทวน	ตำแหน่ง	หน่วยงาน

รายการแก้ไข

ครั้งที่	วันที่มีผลบังคับใช้	รายละเอียด	โดย
0	22/02/2020	Migrated (นำเข้าโดยระบบ)	System
1	07/05/2021	เปลี่ยนชื่อผู้จัดทำและ Update ให้เป็นเนื้อหาปัจจุบันและเพิ่ม Work Flow	น[redacted]

หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

รหัสหน่วยงาน	ชื่อหน่วยงาน
U-CM-OP	Aromatics/Olefins Movement Operation

KPI ที่เกี่ยวข้อง

KPI Measure	Description / Calculation	Target (unit)

กฎหมายที่เกี่ยวข้อง

ชื่อกฎหมาย

เอกสารที่เกี่ยวข้องในระบบ

รหัสเอกสาร	ชื่อเอกสาร
M-(UTY)-001	คู่มือระบบการจัดการแบบบูรณาการด้านคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม การผลิตและการจำหน่ายผลิตภัณฑ์ของกลุ่มผลิตภัณฑ์สาธารณูปโภค

เอกสารอ้างอิงภายนอก

ชื่อเอกสาร
BD transfer from PTTGC-3

สารบัญ

หน้า

1. วัตถุประสงค์ 1
2. ขอบเขต 2
3. หน้าที่และความรับผิดชอบ 3
4. WORKFLOW 4
5. รายละเอียดการดำเนินงาน 5
6. ภาคผนวก 21

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้สายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ดำเนินการ เนื่องจากข้อความเข้าใจได้โดยบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

1. วัตถุประสงค์

เพื่อใช้เป็นวิธีปฏิบัติงานในการ Transfer Butadiene to truck loading and weight scale ให้เป็นไปอย่าง ถูกต้องมีประสิทธิภาพและปลอดภัย

ข้อมูลเพิ่มเติม: ข้อมูลทั่วไปที่เป็นประโยชน์ในการทำความเข้าใจแต่ละขั้นตอนของการปฏิบัติงาน

ข้อควรระวัง: ขั้นตอนที่หากทำไม่ถูกต้องอาจทำให้เกิดอันตรายด้านความปลอดภัยที่นำไปสู่การบาดเจ็บส่วนบุคคลสร้างความเสียหายต่ออุปกรณ์หรือสิ่งแวดล้อมหรือเกิดความล่าช้าในแผนงาน

คำเตือน: ขั้นตอนที่หากทำไม่ถูกต้องอาจทำให้เกิดอันตรายร้ายแรงต่อความปลอดภัยส่วนบุคคลที่อาจทำให้เสียชีวิต บาดเจ็บสาหัส สร้างความเสียหายต่ออุปกรณ์ที่สำคัญ เกิดไฟไหม้หรือสร้างผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมขนาดใหญ่

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางปัญญาของกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือทั้งทางตรงและทางอ้อม ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาหรือความเห็นให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

GC	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-BTF1-013: Butadiene truck loading and weight scale operation

2. ขอบเขต

ขั้นตอนการปฏิบัติงานนี้ใช้สำหรับ U-CM-OP ที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ PTTGC7 ให้ทำตามขั้นตอนโดยเฉพาะที่ระบุไว้ ซึ่งอาจนำไปสู่อันตรายต่อความปลอดภัยถ้าปฏิบัติไม่ถูกต้อง

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางปัญญาของกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือทั้งทางตรงและทางอ้อม ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาหรือความเห็นให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

3. หน้าที่และความรับผิดชอบ

3.1 Shift supervisor

3.1.1 ตรวจสอบดูแผนการผลิต Olefins weekly production guideline ทาง Email จาก M-SM-OP

3.1.2 ควบคุมและการปฏิบัติงานของpanel man และ Operators ให้เป็นไป อย่างถูกต้องและปลอดภัย

3.2 Panel man

3.2.1 ตรวจสอบอุปกรณ์เครื่องจักร ให้พร้อมสำหรับการ transfer Butadiene truck loading จาก Tank T-6983-01A/B

3.2.2 ตรวจสอบและควบคุม Process Conditions ในการขนถ่ายสินค้าให้เป็นไปอย่าง ถูกต้องตามที่กำหนด

3.2.3 จดบันทึก Conditions ทั้งก่อนส่ง ระหว่างการส่งและ หลังจากการเสร็จสิ้น

3.3 Operators

3.3.1 ตรวจสอบอุปกรณ์ในพื้นที่ที่รับผิดชอบให้พร้อมใช้งาน Line up valve ที่เกี่ยวข้องเข้าใช้งานให้เป็นไปอย่างถูกต้อง

3.3.2 จัดเตรียมอุปกรณ์ให้มีความพร้อมสำหรับการเดินเครื่อง

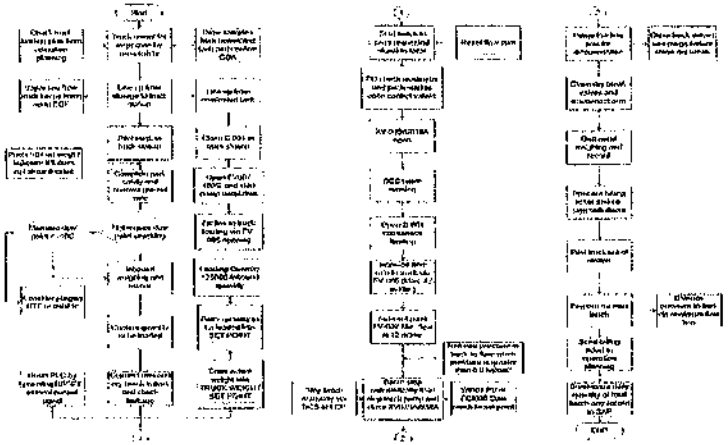
3.3.3 ตรวจสอบการเดินเครื่องจักรอุปกรณ์และจดบันทึก Log sheet

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางปัญญาเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามผลิตซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ นำเสนอ เนื้อหาข้อความดังกล่าวต่อบุคคลอื่นโดยไม่ได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-BTF1-013: Butadiene truck loading and weight scale operation

4. WORKFLOW

Butadiene truck loading and weight scale operation



เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางปัญญาเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามผลิตซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ นำเสนอ เนื้อหาข้อความดังกล่าวต่อบุคคลอื่นโดยไม่ได้รับอนุญาต

5. รายละเอียดการดำเนินงาน

5.1 การปฏิบัติงานก่อนเริ่มเดินเครื่องครั้งแรก (Initial Startup)

5.1.1 Panel man ตรวจสอบ Cargo loading instruction ที่ได้รับ M-CM-OC ว่าถูกต้องและสอดคล้อง กับปริมาณ Butadiene ภายใน Tank ที่ใช้ load

5.1.2 Panel man ตรวจสอบผลวิเคราะห์ของ Butadiene ที่ใช้ load ต้อง on spec

5.1.3 BTF Operators ทำการ ตรวจสอบอุปกรณ์เพื่อใช้ในการขนถ่าย Butadiene to tank car

5.1.4 Panel man ตรวจสอบอุปกรณ์ต่างๆ ที่เกี่ยวข้องต้องอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน เช่นระดับของ tank อ่านค่า ได้ปกติหรือไม่ ถ้าไม่ ต้องทำการแก้ไขให้เรียบร้อยก่อนที่จะมีการload

5.1.5 รถ Tank Car ต้องผ่านการ Purge tank และต้องทำ Dew point ให้ได้ -60°C หรือต่ำกว่า

5.1.6 รถ Tank Car ต้องผ่านการตรวจสภาพและมีเอกสารการตรวจสภาพ จากหน่วยงาน Q-SHE ก่อนผ่านเข้าเขตพื้นที่หวงห้าม

5.1.7 พนักงานขับรถ Tank Car ต้องผ่าน Short brief และการตรวจปัสสาวะหาสารเสพติดจากหน่วยงาน Q-SHE ก่อนผ่านเข้าเขตพื้นที่หวงห้าม

5.1.8 BTF Operators check H/C เพื่อนำรถรถ Tank car เข้าจอดเทียบให้ตรงตำแหน่งของ Station loading เมื่อรถจอดเทียบได้ตำแหน่งแล้วแจ้งพนักงานขับรถ ดับเครื่อง ดึงเบรกมือ และเอาขอนไม้รองล้อรถ นำกุญแจไปแขวนที่จุดแขวนกุญแจในระหว่างการ Loading ให้คอย Check H/C เป็นระยะ

- BTF Operators สอบถามพนักงานขับรถก่อน check Dew Point Tank car ก่อนที่รถจะมารับ Butadiene ที่นี่ รถรับสินค้าอะไรมา หรือรถไปทำการ hydro test มา เพื่อเป็นข้อมูลในการทำ Dew point ของ Tank car (ในกรณีถูกว่าต้องให้ Purge tank car)

5.1.9 BTF Operators ต่อสาย Ground Station Truck loading เข้ากับtank car ให้เรียบร้อย

5.1.10 BTF Operators ต่อ Loading arm line liquid/ line vapour เข้ากับ Tank Car และทำการ build up pressure ด้วย Nitrogen test leak การต่อ loading arm ด้วยน้ำยา test leak

5.1.11 ในกรณี tank car ที่มา load ครั้งแรกหรือผ่านการทำ Hydro test มา

1. Panel man warm F-6983 ตามเอกสารอ้างอิง W-(U-CM-OP)-5084Butadiene EGF operation
2. BTF Operators ทำการ Release Pressure ใน Tank Car ออก F-6983 BD Flare โดยเปิด Block Valve Line Liquid S-104, S-097 และ Line vapour S-105, S-346, by Pass PSV S-106 จนpressure ในtank car ได้ 0.5 kg/cm2แล้ว check Dew point ต้องได้ -60 °C หรือต่ำ

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความเล่มนี้ให้กับบุคคลอื่นโดยไม่ได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-BTF1-013: Butadiene truck loading and weight scale operation

กว่าถ้า Dew point ของ tank car สูงกว่า -60 °C ให้ Shift supervisor แจ้งScheduler ติดต่อลูกค้า

3. ในกรณี Dew point tank car ลูกค้าสูงกว่า -60 °C และลูกค้าจ้างทางBTF (GC7) Purge tank car เพื่อให้ Dew point tank car ได้ตาม spec
4. จากนั้นทำการปิด Block Valve Line Liquid S-097 และ Line vapour by Pass PSV S-106 เพื่อทำการ Purge tank car ไปยัง F-6983 BD Flare
5. BTF Operators ทำการแจ้งจด Meter N2 ก่อนใช้ Purge Tank Car ที่ Control Room เก่า
6. BTF Operators เปิด Valve N2 S-102 และ B/V ¾" เพื่อทำ Dew Point โดย Pressure /Depressurize to Flare 3 ครั้งด้วยแรงดัน 5 kg/cm2 และวัดค่า Dew Point ให้ได้ -60 °C ถ้าวัด Dew Point ยังไม่ได้ -60 °C ก็ให้ทำต่อจนกว่า จะได้ Dew Point -60 °C
7. เมื่อ Tank Car ได้ Dew Point -60 °C แล้ว ให้ Release Nitrogen ที่ค้างอยู่ในถังออก Flare จนหมดโดยตรวจสอบที่ Tank Pressure ต้องอ่านได้ค่าเป็นศูนย์ จากนั้นทำการชั่งเบารถ tank car
8. Panel man Stop F-6983 BD Flare ตามเอกสารอ้างอิงW-(U-CM-OP)-5084 Butadiene EGF operation

5.1.12 ในกรณี tank car ที่มา load เป็นประจำ

1. Panel man warm F-6983 ตามเอกสารอ้างอิงW-(U-CM-OP)-5084Butadiene EGF operation
2. BTF Operators release pressure รถ tank car ให้เหลือ 0.3 kg/cm2
3. เมื่อ Tank Car เหลือ 0.3 kg/cm2 แล้ว เปิด Nitrogen ไล่ BD ที่ค้างอยู่ในline
4. เมื่อBTUอ่านได้ 0 Panel man Stop F-6983 ตามเอกสารอ้างอิงW-(U-CM-OP)-5084Butadiene EGF operation

5.1.13 ขั้นตอนการใช้ Truck weighing

1. เปิดเครื่อง Computer
2. เปิดโปรแกรม Win Weigh 3.7 login เข้าโปรแกรม ด้วย password

User	พิมพ์	operatorตัวเล็ก
Password	พิมพ์	oper ตัวเล็ก

3. เลือก ชั่ง

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความเล่มนี้ให้กับบุคคลอื่นโดยไม่ได้รับอนุญาต

4. จอโชว์หน้า page ชั่งน้ำหนัก
   - ช่องที่1 เลือกประเภท ชั่งน้ำหนักรับวัตถุดิบ
   - ช่องที่2 ใส่ทะเบียนรถ
   - ช่องที่ 3 ใส่รหัสลูกค้า เช่น TPC, TOCGC
   - ช่องที่ 4 ใส่สินค้า เช่น Propylene
   - ช่องที่ 5 ใส่ผู้ขนส่ง SC
5. รอตัวเลขนิ่งและช่องบันทึกเปลี่ยนเป็นสีดำ ให้กดที่ช่องบันทึก
6. โชว์หน้า PTT Global Chemical เสร็จการชั่งเบา
7. กลับไป column แรก Click ที่ช่องสีฟ้า จะโชว์น้ำหนักเบา/น้ำหนักสุทธิถ้าตัวเลขนิ่ง ให้กดช่องบันทึก เสร็จการชั่งหนัก
8. กลับมาหน้า PTT Global Chemical ให้กด Print out

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางปัญญาเพื่อใช้สายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามแสดงแก่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

GC	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-BTF1-013: Butadiene truck loading and weight scale operation

5.2 การปฏิบัติงานตามปกติ (Normal Operation)

5.2.1 Panel man ตรวจสอบ control valve / BTF operator Line up manual valve ในการ load Butadiene to Tank car

กรณี Discharge from T-6983-01A

Valve number	Open	Close	From	To
S-005, XV002, S-133, S-140	X		Outlet T-6983-01A	Truck pump P-6983-03A/R
S-137, S-140, S-336, S-337, S-091 45XV-039A	X		Discharge P-6983-03A/R	Truck loading station
S-340 ,S-341		X	Liquid line truck station	Unit 6945 Propylene
S-019 ,S-020	X		FV-007 minimum flow	T-6983-01A
S-017		X	FV-007 minimum flow	T-6983-01B
45XV038A, S- 345 ,S-299 ,S-297	X		Vapor from truck station	Vapor Jetty and EGF
S-298 ,S-179 ,S-188		X	Vapor from truck and Jetty	T-6983-01A/B

กรณี Discharge from T-6983-01B

Valve number	Open	Close	From	To
S-011, XV004, S-131,S-138	X		Outlet T-6983-01B	Truck pump P-6983-03A/R
S-137, S-140, S-336, S-337, S-091 45XV-039A	X		Discharge P-6983-03A/R	Truck loading station
S-340 ,S-341		X	Liquid line truck station	Unit 6945 Propylene
S-017 ,S-021	X		FV-007 minimum flow	T-6983-01B
S-019		X	FV-007 minimum flow	T-6983-01A
45XV038A, S- 345 ,S-299 ,S-297	X		Vapor from truck station	Vapor Jetty and EGF
S-298 ,S-179 ,S-188		X	Vapor from truck and Jetty	T-6983-01A/B

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางปัญญาเพื่อใช้สายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามแสดงแก่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

- Tank ที่ใช้ในการload เรือไม่ควรใช้ load tank car
  - Pressure safety valve tank car set ไว้ที่ 17.6 kg/cm2
  - Control Pressure tank car ขณะ load ไม่ให้เกิน 7 kg/cm2.

5.2.2 BTF operator ตรวจสอบ Butadiene Truck Pump (P-6983-03A/R)

- BTF operator ทำการ fill pump P-6983-03A/R โดยเปิด vent to Tank ที่ใช้ในการ load Butadiene to truck load
- Panel man manual close control valve 83-FV-006 set 12 m3/hr แล้ว 83-FV-007 เข้าauto mode
- BTF operator close B/V discharge Panel man Start pump P-6983-03A หรือ R ตรวจสอบ local ว่า Pump run ปกติหรือไม่ ถ้าพบสิ่ง ผิดปกติให้ Stop Pump ทันทีและหาสาเหตุ และดำเนินการแก้ไข ถ้าpump ปกติให้ค่อยๆ Open discharge ขึ้นมาได้100% close vent pump แจ้ง Panel man

- - Pump P-6983-03A/R สามารถ start ได้ ที่ DCS, MCC, LCS

Mode	MCC		LCS	
	Auto	Manual	Remote	Local
Start-stop via DCS	I			
Start-stop via MCC		I		
Start-stop via LCS		I		

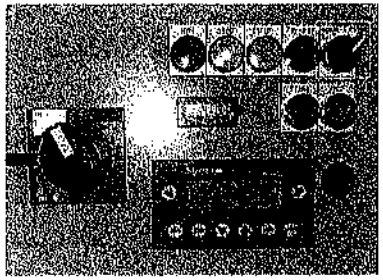


Figure 1: MCC panel

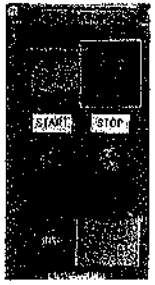
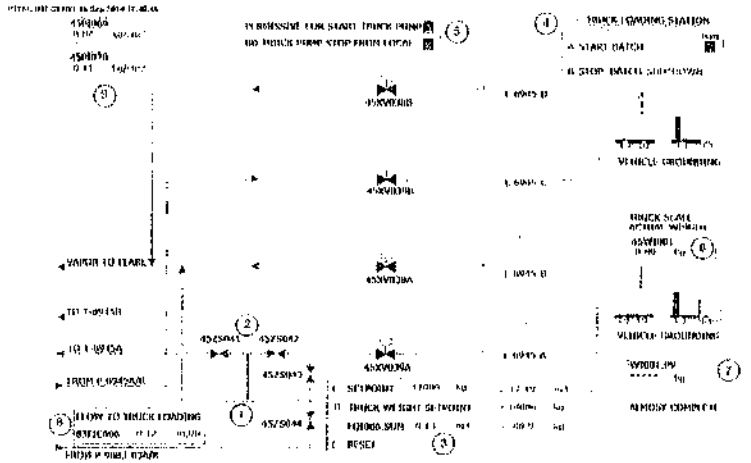


Figure 2: LCS panel

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางปัญญาเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความดังกล่าวแก่บุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-BTF1-013: Butadiene truck loading and weight scale operation

5.2.3 ขั้นตอนการ set weight scale ที่ DCS



1. proximity switches line unit 6983 open (Interlock switches unit)
2. proximity switches line unit 6945 close (Interlock switches unit)
3. Block ใส่น้ำหนัก
   - C SETPOINT: น้ำหนัก butadiene ที่จะต้อง load
   - D TRUCK WEIGHT SETPOINT: น้ำรถชั่งบารวม loading arm
   - E RESET: Reset FQI006
4. Block Start /Stop batch control
5. Interlock Start pump truck
6. น้ำหนัก butadiene + น้ำหนักรถ
7. น้ำหนัก butadiene
8. Flow butadiene to truck load
9. Pressure rupture discs PSV line liquid และ line vapor

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางปัญญาเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความดังกล่าวแก่บุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

5.2.3.1 reset ที่ 3.Block E RESET

5.2.3.2 ใส่ชั่งเบา+loading arm ที่ Block D TRUCK WEIGHT SETPOINT

5.2.3.3 ใส่น้ำหนักButadieneที่ load ที่ Block C SETPOINT (วิธี หาน้ำหนักButadieneที่ load โดย ใช้25,000kg -น้ำรถชั่งเบารวม loading arm)

- รถสิบล้อ กฎหมายอนุญาตให้ รถสิบล้อบรรทุก ของได้ไม่เกิน 25,000kg (รวมน้ำหนักของรถด้วย)

5.2.3.4 Start batchที่ DCS

5.2.3.5 BTF operator close valve unit 6945 proximity switches show close

BTF operator open valve unit 6983 proximity switches show open

5.2.3.6 Panel truck load LED show Ready to start

5.2.3.7 BTF operator กดปุ่ม Start control valve 45-XV-039A,45-XV-038A open

5.2.3.8 BTF operator Open S-061 load to truck load

5.2.3.9 Panel man open 83-FV-006 control flow load truck load ไม่ให้เกิน 30 M3/hr

- Discharge pressure ประมาณ 10 kg/cm2
- Pressure ที่ truck load ไม่เกิน 7 kg/cm2

5.2.3.10 83-FQI-006 ค่า sum และ WI001 เริ่มเพิ่มขึ้น

5.2.3.11 BTF operator ตรวจสอบ pressure truck load ไม่ให้เกิน 7 kg/cm2 ถ้าpressure ได้7 kg/cm2 แจ้ง Panel man หยุด load

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และสงวนสิทธิ์ตามกฎหมายเพื่อใช้งานในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามลอกเลียน ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-BTF1-013: Butadiene truck loading and weight scale operation

Operating window T-6983-01A/B

การ Operate เกินกว่าค่า หรือ ต่ำกว่าค่า ที่กำหนดใน Operating Window Sheet ให้ดำเนินการดังนี้

- เมื่อค่าเฉลี่ย parameters (level หรือ temperature) out of (เกินกว่าค่า หรือ ต่ำกว่าค่า ที่กำหนดใน) Operation Control Guideline (OCG) เป็นเวลา 12 ชั่วโมงให้ raise เป็น NC (Non Compliance)
- เมื่อค่า parameters (level หรือ temperature) out of (เกินกว่าค่า หรือ ต่ำกว่าค่า ที่กำหนดใน) Operation Window(OW) ให้ raise เป็น Incident (เมื่อถึงค่า OW จะนับเป็น incident ทันที

Description	Tag No.	Unit	Control Guideline			
			Min	Max		
Butadiene Tank (T-6983-01A)						
Temperature Tank	83-TI-001	°C	0	10.0	-5.0	65
Pressure Tank	83-PIC-002	kg/cm2g	0.3	3.8	-1.00	5
Level Tank	83-LI-001	mm	2,450	14,100	2,000	14,340
Butadiene Tank (T-6983-01B)						
Temperature Tank	83-TI-003	°C	0	10.0	-5.0	65
Pressure Tank	83-PIC-004	kg/cm2g	0.3	3.8	-1.00	5
Level Tank	83-LI-003	mm	2,450	14,100	2,000	14,340

Design Tank T-6983-01A/B

Internal Diameter	19,000	mm.
Full Capacity	3,591	m^3
Design Temperature	-5/65	°C
Design Pressure	5	kg/cm^2

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และสงวนสิทธิ์ตามกฎหมายเพื่อใช้งานในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามลอกเลียน ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

Safe guarding System

Tank T-6983-01A

- 83-PV-002B Pressure setting for auto open N2 to tank @ 0.3 kg/cm2
- 83-PV-002A Pressure setting for auto open to flare @ 1.0 kg/cm2
- 83-PSV-018 Pressure setting for auto open to flare @ 4.2 kg/cm2
- 83-PSV-019 Pressure setting for auto open to flare @ 4.7 kg/cm2
- 83-PSV-020 Pressure setting for auto open to flare @ 5.0 kg/cm2
- Manual valve of deluge water ring system.
- Insulation fire proof 30 mm.

Tank T-6983-01B

- 83-PV-004B Pressure setting for auto open N2 to tank @ 0.3 kg/cm^2
- 83-PV-004A Pressure setting for auto open to flare @ 1.0 kg/cm^2
- 83-PSV-021 Pressure setting for auto open to flare @ 4.2 kg/cm^2
- 83-PSV-022 Pressure setting for auto open to flare @ 4.7 kg/cm^2
- 83-PSV-023 Pressure setting for auto open to flare @ 5.0 kg/cm^2
- Manual valve of deluge water ring system.
- Insulation fire proof 30 mm.

Interlocking System

Tank T-6983-01A

- 83-LALL-002 Level setting for Stop P-6983-03A/R @ 2,000 mm

Tank T-6983-01B

- 83-LALL-004 Level setting for Stop P-6983-03A/R @ 2,000 mm

Pump P-6983-03A/R

- LALLL-002, LALLL-004 activated trip pump 2000 mm.
- Axial pump XT-007/008 alarm high.
- Bearing temperature TT-029/030 alarm high
- ROMi rotating direction.
- LSLL-015/016 level suction low trip.

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ร่วมกันของกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือทั้งหมด ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-BTF1-013: Butadiene truck loading and weight scale operation

- MCC interlock trip.
- Trip signal from PLC of truck loading.

Truck weighing and weigh scale

- Loading arm over swing.
- 45XV039A/45XV038A failed status.
- ESD push button activated.
- Gas detector alarm.
- Alarm 45-UA-201 (ESD) to trip P-6983-03A/R
- ESD interlock trip from I-5000 and I-5018 to stop batch control

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ร่วมกันของกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือทั้งหมด ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

5.3 การปฏิบัติงานชั่วคราว (Temporary Operation)

N/A

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความฉบับนี้โดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-BTF1-013: Butadiene truck loading and weight scale operation

5.4 การหยุดเดินเครื่องในภาวะฉุกเฉิน (Emergency Shutdown)

N/A

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความฉบับนี้โดยมิได้รับอนุญาต

5.5 การปฏิบัติงานในภาวะฉุกเฉิน (Emergency Operation)

N/A

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางปัญญาภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาหรือความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-BTF1-013: Butadiene truck loading and weight scale operation

5.6 การหยุดเดินเครื่องตามปกติ (Normal Shutdown)

5.6.1 Batch load butadiene จะ auto stop ได้ดังต่อไปนี้

- Flow totalizer of FQI006 (SUM) reach to set point (SP)
- Weight of WI001 (PV) reach to set point (SP)
- Operators stop batch manually.

5.6.2 เมื่อสัญญาณ interlock หรือ batch ครบตามค่า set point DCS ส่งสัญญาณStop pump P-6983-03Aหรือ R และสั่งปิด control valve 45-XV-039A,45-XV-038A

- ถ้า batch ถูก shut down โดย interlock ให้ทำดังนี้
  ป้อนค่าน้ำรถ ที่ TRUCK WEIGHT SETPOINT
  ป้อนค่าจำนวณ Butadiene ที่เหลือยังไม่ได้ load ที่ SETPOINT

5.6.3 BTF operator ตรวจสอบน้ำหนัก Butadiene หลัง load เสร็จครบตามจำนวณ

5.6.4 BTF operator ทำการปิด Valve ที่Loading Arm liquid, vapour พร้อมทั้งปิด Valve ที่ Tank car เรียบร้อยแล้ว ทำการ Empty loading arm โดยใช้ N2 Pressure /Depressurize to Tank car 5 ครั้ง

5.6.5 เมื่อ BTF operator ปลด Loading Arm ออกจาก Tank car ทั้ง Vapor และ Liquid แล้วเก็บ Loading Arm เข้าตำแหน่งเก็บให้เรียบร้อย แล้วทำการ Seal valve ที่ Tank car

5.6.6 BTF operator ชั่งน้ำหนัก Butadiene Truck Weigh Scale และ BTF operator ทำการ Print Out ใบชั่งแต่ก่อนที่จะ Print ให้กรอกรายละเอียดของลูกค้าให้ครบถ้วน

5.6.7 BTF operator ปลดสาย Ground ออกจาก Tank car และนำขอนไม้รองล้อรถ นำ truck load ออกจาก truck load Station

5.6.8 BTF operator line up valve เพื่อ Balance line กลับ T-6983-01AหรือB ไว้เพื่อป้องกัน Line over pressure หลัง Load เสร็จ

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางปัญญาภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาหรือความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

5.7 การเริ่มเดินเครื่องหลังการซ่อมบำรุงหยุดเดินเครื่องตามปกติหรือหลังหยุดเดินเครื่องในภาวะฉุกเฉิน

หลังจากการซ่อมบำรุงหรือ Tank shutdown เสร็จเรียบร้อย จะทำการ Box-up และ Final check จากนั้นหน่วยงานบำรุงรักษาจะส่งมอบอุปกรณ์คืนให้กับทาง Operation เพื่อเตรียมการในการ Start up อุปกรณ์ต่อไป

Pre-Commissioning

5.7.1 ตรวจสอบความเรียบร้อยที่หน้างาน

5.7.2 ทำการถอดBlind ออกโดยใช้เอกสาร Equipment isolation check listและ Isolation plan

5.7.3 ทำการ Test leak หน้าแปลนของถังหรือท่อด้วย Nitrogen

- Built up N2 ขึ้น 0.5 kg/cm2 Test leak หน้าแปลน
- Built up N2 ขึ้น 1.0 kg/cm2 Test leak หน้าแปลน
- Built up N2 ขึ้น 1.5 kg/cm2 Test leak หน้าแปลน

5.7.4 หลังจาก Test leak ผ่านแล้ว ทำการ Release N2 เริ่มเข้าสู่ขั้นตอนของการ Dry out โดยเปิด Vent ออกสูงจุดสูงของถังหรือท่อ และกั้นบริเวณ ติดป้ายเตือนอันตราย

5.7.5 ทำการ Dry out ที่ถังและท่อด้วย Nitrogen จนได้ค่า Dew point ที่กำหนด (-60 Deg. DP) โดยวัดที่Pressure <0.5 kg/cm2 และชุ่มตรวจสอบมากกว่า 1 จุด และยืนยันค่าการวัดอีกครั้งหลังการวัดครั้งแรก 4 ชั่วโมง

5.7.6 ทำการ Keep pressure ด้วย Nitrogen ในถังหรือท่อ 1.5 Kg/cm2 เพื่อรอการ Start up

Commissioning

5.7.7 ก่อนจะทำการ Commissioning หรือ Start up ได้จะต้องดำเนินการตรวจสอบผ่าน PSSR (Pre-Startup Safety Review) จากหน่วยงานต่างๆที่เกี่ยวข้อง และได้รับการอนุมัติจาก VP ก่อน

5.7.8 ทำการ Line up valve เพื่อเปิด Liquid Butadiene เข้าถังหรือท่อ โดยต้องให้มี Pressure อยู่ในถังหรือท่ออย่างน้อย 1.5 kg/cm3 เพื่อลดการ Flash ของ Butadiene

5.7.9 ทำการปลด LOTO และ Line up Valve ต่างๆเข้าสู่สะภาวะเดินเครื่องตามปกติ

5.7.10 ตรวจสอบระบบ Interlock การ Bypass สัญญาณต่างๆ ในระบบ DCS product transfer, ESD System และ Firefighting อยู่ในสภาวะปกติ และพร้อมใช้งาน

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพียงใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามมิยยเกร์ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(U-CM-OP)-BTF1-013: Butadiene truck loading and weight scale operation

รายละเอียดข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีอันตราย Butadiene

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพียงใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามมิยยเกร์ ทำซ้ำ ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

6. ภาคผนวก

6.1 คำจำกัดความ

-

6.2 ข้อมูลสนับสนุน

-

6.3 แผนการดำเนินงาน

-

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางปัญญาเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ คัดลอก ดัดแปลง เพิ่มเติม ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความเอกสารนี้ให้บุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

PTT Global Chemical Public Company Limited
Department Name

W-(R-MO-OP)-BD-001

Butadiene transfer from PTTGC-3 to T-6983-01A/B

Prepared by: [redacted]

Approved by: [redacted]

Distribution List

Copy No.	Controller/Holder	Location
01	Quality Management (Q-QM-QU)	Intranet

Amendment List

Revision	Effective Dated	Page	Causes	Amenders
1	:Effective Date:	All	First release	Name Indicator

Table of Contents

Page

1. Purpose Objective 1
2. Scope 2
3. Roles and Responsibility 3
4. Workflow 4
5. Detailed Narrative of Workflow 5
6. Workflow KPI 7
7. Normative References 8
8. Appendix 9
   - 8.1 Terms and Definitions ..... Error! Bookmark not defined.
   - 8.2 Other Supporting Information 9
   - 8.3 Implementation Plan ..... Error! Bookmark not defined.

1. Purpose/Objective

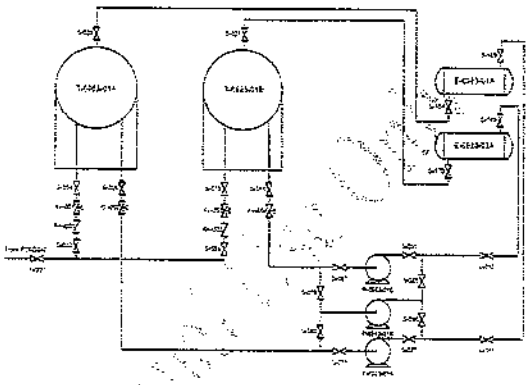
The objective of this procedure is to ensure of Butadiene transfer from PTTGC-3 to PTTGC-7 :BTF, is carried out in a safe and reliable manner and to help in the monitoring of those operations

2. Scope

This procedure uses the following symbols to draw the operator's attention to steps in the procedure that are particularly important or may lead to safety hazards if done incorrectly

3. Roles and Responsibility

4. Workflow



5. Detailed Narrative of Workflow

5.1 Introduction

Butadiene from upstream plant (PTTGC3) is cool down with temperature -5 °C collecting into buffer drums M-4090 and M-4091 with capacity 250 tons each and use P-4990A,S or P-4081A,S transfer butadiene through pipeline 6" approximately distance 5 kilometers (up to butadiene storage tanks at BTF

T-6983-01A,S butadiene storage tanks located at BTF area with working capacity about 1,500 Metric tons

Butadiene will be kept under controlled temperature 5°C and pressure 0.5 kg cm² in order to minimize polymerization While receiving butadiene into storage tanks Butadiene liquid will be circulated and cooled by chiller unit before return to tanks

Each butadiene storage tanks equipped with pressure safety valves with setting pressure 4.2,4.5,5.0 kg/cm2 respectively

5.2 Preparation

Valves line up checking for normal operation

5.2.1 Valves open status for receiving to T-6983-01A

Tag	Description
S-001, S-002, S-004	Block valve inlet tank
63PV001	Control valve inlet tank
S-005	Block valve outlet tank
63PV002	Control valve outlet tank
S-013, S-017	Block valve suction and discharge of P-6983-01A
S-068, S-034, S-035	When used P-6983-01B instead of P-6983-01A
V011	Manual flow control valve of P-6983-01A
S-163, S-164	Block valve of E-6983-01A
S-020	Block valve from cooler to top tank

5.2.2 Valves close status for receiving to T-6983-01A

Tag	Description
S-005	Block valve inlet tank T-6983-01B
63PV003	Control valve inlet tank T-6983-01B
S-162, S-165	Block valve start up line to cooler E-6983-01/02A

5.2.3 Valves Open for receiving to T-6983-01B

Tag	Description
S-001, S-002, S-010	Block valve inlet tank
63PV005	Control valve inlet tank
S-011	Block valve outlet tank
63PV004	Control valve outlet tank
S-087, S-091	Block valve suction and discharge of P-6983-01B
S-028, S-054, S-046	When used P-6983-01A instead of P-6983-01B
V010	Manual flow control valve of P-6983-01B
S-169, S-170	Block valve of E-6983-02A
S-021	Block valve from cooler to top tank

5.2.4 Valves Close status for receiving to T-6983-01B

Tag	Description
S-005	Block valve inlet tank T-6983-01A
63PV001	Control valve inlet tank T-6983-01A
S-162, S-165	Close valve start up line to cooler E-6983-01/02A

5.2.5 Enclosed Ground Flare is in service See Enclosed Ground Flare operation

5.2.6 Chiller water and brine water system are ready (See chiller water system.

5.2.7 P-6983-01 A,B,R circulation pumps are ready for BD circulation system See canned pumps operation.

5.3 Receiving butadiene to storage tank

5.3.1 Check instruction plan and transfer guideline from commercial's information

5.3.2 Refresh schedule for receiving butadiene with PTTGC3 including quantity

5.3.3 Confirm COA of butadiene from PTTGC3 before receiving

5.3.4 Line up valves from transfer line 24" to receiving tank (See table above)

5.3.5 Line up for butadiene circulation for receiving tank

5.3.6 Start chiller system preparing for cooling butadiene at receiving tank

5.3.7 Start circulation pump by following P-6983-01A,B,R circulation pump operating instruction P-6983-01A,B,R cannot start if LALL-002 of T-6983-01A or LALL-004 of T-6983-01B is activated

5.3.8 Contact PTTGC3 control room to notify readiness for receiving butadiene to storage tank.

5.3.9 PTTGC3 starts transferring butadiene to T-6983-01A or B and increasing flow rate slowly to maximum rate 50 ton/hr.

5.3.10 BTF panel main monitors condition of transferring process and control tank pressure around 0.5-0.7 kg/cm² and temperature at storage tank between -5 to -4 °C

5.3.11 Tank pressure will be higher than 0.5 kg/cm² on initial receiving that might come from nitrogen remaining in storage tank BTF panel man should consider to release vapor from top tanks to EGF by opening control valve 63PV002A, T-6983A, or 63PV004A (T-6983-01B, to maintain pressure of storage tank between 0.5-0.7 kg/cm2

5.3.12 When level of butadiene of receiving tank reaches to nearly Level Alarm High at 14,100 mm Notify PTTGC3 control room to slows down transferring rate and then switching to another tank or stop transferring at attained quantity of each batch

5.3.13 BTF panel man checks and records balance quantity after completion of receiving butadiene from PTTGC-3

5.3.14 BTF panel man commands to open XV-001 T-6983-01A,or XV-003 T-6983-01B to balance pressure from transfer line from PTTGC-3 to storage tank in order to prevent thermal expansion

5.4 Interlocking

5.4.1 T-6983-01A

- LAHH-002 14,350 mm (-5000) activated XV-001 will be closed
- LALL-002 1,500 mm (-5000) activated P-6983-01A,R will be stopped

5.4.2 T-6983-01B

- LAHH-004 14,350 mm (-5000) activated XV-003 will be closed
- LALL-004 1,500 mm (-5000) activated P-6983-01B,R will be stopped

6. Workflow KPI

PTT GLOBAL CHEMICAL Public Company Limited Only

7. Normative References

- 6983-PI-001
- 6983-PI-002
- 6983-PI-003
- Butadiene circulation and Chiller water system
- Canned pump operation
- Enclosed Ground Flare operation

PTT GLOBAL CHEMICAL Public Company Limited Only

8. Appendix

8.1 Storage tank data sheet

T-6983-01A/B Data

Design Code	ASME, Sec VIII, Div. 2 , 2010 Ed.(A11) , Stamp code U2
Tank Material	SA-516 Gr.60 , t(b)<=31 mm., S: 413 MPa , E: 229 MPa
Corrosion Allowance (CA)	3.5 mm
Insulation	Pyrogel 2250 t=50 mm
Wind load	38 m/sec
Rainfall	130 mm/hr
Field	1.3 Butadiene (SG 0.64)
Tank inside diameter	19 meter
Geometric Volume	3,991 M^3
Storage Volume (max)	3,573 M^3
Design Liquid Level (LAHH)	14.350 mm
Design Internal Pressure	5.0 kgf/cm^2
Design External Pressure	1.05 kgf/cm^2
Design Temperature (max/min)	45 / -5 °C
Minimum design Metal temp	-5 °C
Operating Pressure	0.5 kgf/cm^2
Operating Temp.	+5 °C

PTT GLOBAL CHEMICAL Public Company Limited Only

ptt GLOBAL CHEMICAL

PTT Global Chemical Public Company Limited
Department Name

W-(R-MO-OP)-BD-002

Butadiene transfers to ship

[redacted]

Distribution List

Copy No.	Controller Holder	Location
01	Quality Management (Q-QM-QU)	Intranet

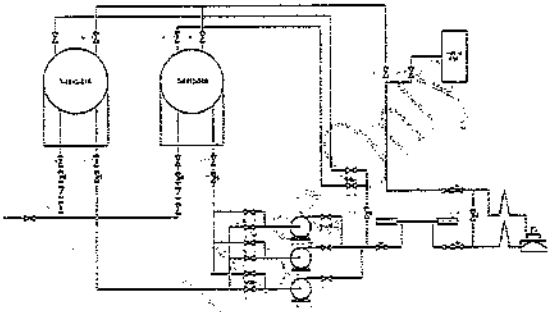
PTT GLOBAL CHEMICAL Public Company Limited Only

Amendment List

Revision	Effective Dated	Page	Causes	Amendors
1	Effective Date:	All	First release	Name Indicator

3. Roles and Responsibility

4. Workflow



5. Detailed Narrative of Workflow

Introduction

Butadiene storage consists of two spheres T-6983-01A and B each having a capacity to working capacity about 1 800 tons density 640 kg/m3 at temperature 5 °C
The butadiene is stored under pressure at temperature about 5°C The pressure in the vessel equals the butadiene vapor pressure and will vary in relation to the temperature of the butadiene in the vessel The design pressure of the butadiene storage spheres is 5 0 kg/cm2g and design temperature 65 °C

Main transfer line
The platform is connected to the onshore facilities by a 4200 m long 10 inch diameter liquid pipeline The pipeline is equipped with block valve one on the platform end and one on the onshore end which can be operated locally or automatically by the emergency shutdown system Design temperature for pipeline is 50°C maximum and -29 °C respectively
Transfer to the Jetty no 1 is via the butadiene transfer pump P-6983-02A B R design for a flow rate of 200 T hr at a pressure of 11 41 kg/cm2g

Marine loading arm L-6883 L6884 -See Butadiene MLA operation-
The loading arm L-6883 is hydraulically operated and all swivel joints are equipped with joint detection devices When energized these will be signal both warning and shutdown signals in the event that joint rotation movement exceeds a predetermined angle
The arm has a hydraulically operated valve which is mechanically linked to a second valve on the other side of the quick release coupling A hydraulically powered emergency release coupling is also an integral part of the loading arm assembly
8 inches vapor return line transfers the displaced vapors from the ship to the storage spheres and flare

5 1 Preparation

- Check schedule of export plan and pre-arrival information of vessel
- Check that critical related document has been carried out completely
- Jetty ensures MLA equipment and transfer signal has been tested and be ready for export
- Make an appointment with assigned surveyor to take samples butadiene from storage tank before export

5 2 Valves line-up

- After the vessel completes berthing at Jetty Loading master and related staff will perform SSSCL with Chief Officer and agrees of loading plan including any agreement that comply with Jetty regulation
- Surveyor check condition of ship's tank before loading
- Loading Master confirms with chief officer that the vessel is ready for loading
- BTF and Jetty line-up valves as following

For export from T-6883-01A

Tag	Description	Status

S-002,S-001 XV-001	Valves inlet tank	Close
S-005 XV-002	Valves outlet tank	Open
S-108,S-119,S-126	Suction P-6983-02A B R	Open
S-112 S-123 S-130	Discharge P-6983-02A B R	Open depend on running pump
S-154 S-155	Block valves of FV005 min flow	Open
S-018	Block valves min flow to T-6983-01A	Open
S-114, S-115	Block valves of FV005	Open

For export from T-6983-01B

Tag	Description	Status
S-002,S-010 XV-003	Valves inlet tank	Close
S-011,XV-004	Valves outlet tank	Open
S-106,S-117,S-125	Suction P-6983-02A B R	Open
S-112,S-123 S-130	Discharge P-6983-02A B R	Open depend on running pump
S-154 S-155	Block valves of FV005 min flow	Open
S-016	Block valves min flow to T-6983-01A	Open
S-114, S-115	Block valves of FV005	Open

Transfer line to Jetty

Tag	Description	Status
S-282, HX-001, HX-002,HX-003,S-278	Block valves liquid transfer line to Jetty	Open
S-283	Block valves of ROV-014	Firstly keep close for fill line
S-329	Block valves at ROV-017 vapor line	Close
S-330,S-297,S-295	Block valves vapor line to flare	Open
S-288,S-186 S-176	Block valves vapor return to tank	Close

ESV-012,ESV-013,ESV-016	ESV valves	Open

- Connect loading arm to ship manifold and then service PERC and open double ball valves
  - Keep close position of S-265 as block valve of ROV-014 for fill line step
  - Keep close position of S-32F as block valve of ROV-017 for release pressure from ship
  - Vapor line keep line up to flare and close block valves returning to storage tank to prevent contamination

5.3 Transfer mode for butadiene

- Select mode of transferring or circulation tank at "Transfer tank mode" and choose the right tank to be transferred
- By pass and open 83ROV020
- Send "Transfer request" to Jetty
- When loading master confirm readiness then send "Transfer Permissive" back to BTF
- After ROV-014 ,ROV-017 open fully ,DCS HMI will access into "Transfer mode" and give start permission to transfer pumps P-6983-02A,B,R
- Deactivate by pass of 83ROV02D to set control valve back to ESD interlocking

Tag	Description	Status
83ROV020	Remote operator valve BTF side	Open
83ROV014	Remote operator valve Jetty side	Open
83ROV017	Remote operator valve Jetty side	Open
83ROV018	Remote operator valve Jetty side	Close

5.4 Fill in butadiene to Jetty transfer line

- Print out condition and level of storage tank before start fill in butadiene into Jetty transfer line
- Set FIC-008 minimum flow control valve to auto mode which set point will change to 50 m3/hr
- Set FV-005 to manual mode and keep close position
- BTF operator prepares P-6983-02A,B,R to be ready for running ,See Canned pumps operation
- Confirm to Jetty to be ready for line filling
- Start pump P-6983-02A ,B or R and open discharge valve slowly until fully open
- Adjust opening of FV-025 to increase rate of filling and maintain flow rate not more than 80 m3/hr

- Jetty operator monitors transfer line pressure from PI-041 at Jetty side Jetty operator notify to BTF when pressure reaches to 14.5 kg/cm2 or no flow to Jetty by monitoring FIC-005 ,FV-005 will open to control minimum flowrate of pump at setpoint 60 m3/hr.
- Print out condition and level of storage tank for after fillin condition

5.5 Loading butadiene to ship

- Loading master gives notice to the vessel and confirms readiness of the vessel
- Operator Jetty open S-253 slowly to commence loading butadiene to ship
- Jetty operator monitors pressure of transfer line until pressure balances to ship tank pressure
- Fully open S-253 and informs BTF to increase flow rate step by step
- BTF increases flowrate by opening FV005 to maximum rate as ship requested .P-6983-02 has operating flowrate 150 m3/hr each pump and maximum flow rate for loading is about 300 m3/hr.

  Setpoint of minimum flow FIC008 in auto mode will change to 120 m3/hr when P-6983-02 are running in parallel automatically .See Canned pumps operation.
- Panel man keeps monitoring condition of transfer process and record to log sheet hourly
- Panel man keeps monitoring pressure of storage that shoble not be less than 0.3 kg/cm2 to prevent occurring of cavitation to transfer pump.Whenever pressure of butadiene storage tank trends to be below 0.3 kg/cm2 Panel man should consider to decrease loading rate or feed N2 into tank by opening of PV052B 02-B
- Check with chief officer when butadiene loading is nearly nominated quantity
- Decrease flow rate step by step and confirm to stop loading when quantity reach to attained target by ship side
- Panel man commands to stop pump one by one and release normal shutdown signal to DCS butadiene transferring
- Print out condition and level tank after complete loading

5.6 Empty loading arm

- Line up valves at cross over line of loading arm between liquid and vapor line by opening 83ROV018 and S-31B
- Informs ship chief officer to start compressor for flushing loading arm through vapor line and liquid line to ship's tank
- Keep flushing at least 15 minute and check pinpoint detector of inboard outboard arm show empty
- Request chief officer to stop compressor for flushing and close ship manifold
- Jetty operator releases pressure from loading arm and purging prepare for disconnecting
- After surveyor completes calculation and figure agreed Loading master confirms to be able to disconnect loading arm

- Jetty operator disconnect loading arm and cancel to store position
- After complete loading activity keep balance pressure of Jetty line to shore tank

5.7 Interlock shutdown

5.7.1 At Jetty side will be shut down as following condition

- Select "Shutdown Mode" by DCS HMI
- ROV-014 ,ROV-017 not opened
- ESV-013 & ESV-016 not opened
- PSH-026 25 kg/cm2g

5.7.2 At BTF side will be shut down as following condition

- LALL-002 004 2000 mm.-LI-5008 activated P-6983-02A stop
- ZSO-051 Opened and ZSC-050 closed -LI-5008 activated P-6983-02A stop
- LALL-002 004 2000 mm.-LI-5017 activated P-6983-02B stop
- ZSO-053 Opened and ZSC-052 closed -LI-5017 activated P-6983-02B stop
- LALL-002 004 2000 mm -LI-5029 activated P-6983-02R stop
- ZSO-055 Opened and ZSC-054 closed -LI-5029activated P-6983-02R stop
- Activated HS001 ESD Mode

6. Workflow KPI

7. Normative References

Internal Use Only

8. Appendix

Internal Use Only

ptt GLOBAL CHEMICAL

PTT Global Chemical Public Company Limited
Department Name

W-(R-MO-OP)-BD003

Butadiene circulation and Chilled water system

[redacted]

Distribution List

Copy No.	Controller/Holder	Location
01	Quality Management (Q-QM-QU)	Intranet

Amendment List

Revision	Effective Dated	Page	Causes	Amenders
1	Effective Date:	All	First release	Name/Indicator

Table of Contents

Page

1. Purpose-Objective 1
2. Scope 2
3. Roles and Responsibility 3
4. Workflow 4
5. Detailed Narrative of Workflow 6
6. Workflow KPI 12
7. Normative References 13
8. Appendix 14
   - 8.1 Terms and Definitions ..... Error! Bookmark not defined.
   - 8.2 Other Supporting Information ..... Error! Bookmark not defined.
   - 8.3 Implementation Plan ..... Error! Bookmark not defined.

1. Purpose-Objective

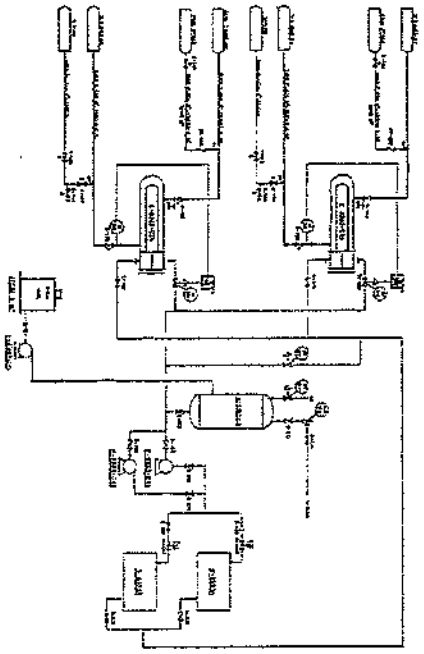
The propose of this procedure is to outline the steps to be taken for the safe and efficient butadiene circulation and tank water system

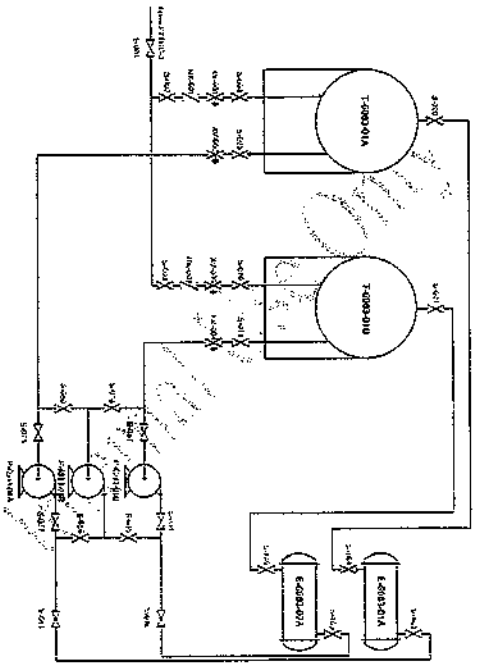
2. Scope

This procedure uses the following symbols to draw the operators attention to steps in the procedure that are particularly important or may lead to safety hazards if performed incorrectly

3. Roles and Responsibility

4. Workflow





5. Detailed Narrative of Workflow

5.1 Introduction

For indirect cooling system uses a chilled brine system to cool butadiene a 17% Calcium Chloride solution is provided as butadiene refrigerant These steps should be followed when temperature of Butadiene in Butadiene Tank T-6983-01A B higher than 10 °C (TI-001 for T-6983-01A TI-003 for T-6983-01B

5.1.1 To avoid exposure of calcium chloride liquors to the atmosphere reducing the formation of calcium carbonate Nitrogen 1-2 kscp should be blanketed into Chiller expansion drum V-6983-02 Operating pressure set point at 1.6 kg/cm2.

5.1.2 The chilled water is distributed by pump P-6983-04A R to Refrigeration Package B-6983A R and shell side of Butadiene Cooler E-6983-01A E6983-02A in order to circulating chilledwater in the system

5.1.3 Maintain condition in chilled water loop with operation condition which is flow 84 5 m3 hr and pressure 4 kscp

5.1.4 Start the refrigeration unit by following the vendor package's procedure After the chilled water pass through the refrigeration package the temperature will be changed from -2 °C to -7 °C

5.1.5 Then the -7 °C of chilled water will be cooled Butadiene from 5 °C to 2 °C at Butadiene Cooler E-6983-01A E-6983-02A

BD storage tank T-6983-01A B

Butadiene Tank shall be kept at 5-10°C High temp alarm shall be set at 10 °C TI-001 for T-6983-01A and TI-003 for T-6983-01B

Circulation Pump P-6983-01A B R

Circulation pump P-6983-01A is used for circulating Butadiene from T-6983-01A pass through Butadiene cooler E-6983-01A

Circulation pump P-6983-01B is used for circulating Butadiene from T-6983-01B pass through Butadiene cooler E-6983-02A

A spare circulation pump P-6983-01R is installed for P-6983-01A or P-6983-01B failure

BD Cooler E-6983-01A E6983-02A

Temperature outlet of Butadiene shall be used for control flow rate of chilled water by

TT-005 will control flow rate of chilled water pass through TV-005 for E-6983-01A set point of temperature alarm high 10°C

TT-006 will control flow rate of chilled water pass through TV-006 for E-6983-02A set point of temperature alarm high 10°C

FT-015 will control FV-015 for low flow flow rate of chilled water to the chilled water package set point of low flow flow rate 25 m3 hr

Chiller Expansion Drum V-6983-02

Buffer tank design for fluctuating loads and provides buffer time for the cooling system in the event of power trip – very useful for temperature sensitive applications

The normal level of chilled water in drum is about 500-600 mm Normal liquid level

For indirect cooling system, use a chilled brine water system to cool butadiene a 17% solution of calcium chloride is provided as butadiene cooler E-6983-01A E-6983-02A.

5.2 Chiller Water Package operation

Local Mode

1. At motorized valve local panel, push mode selector switch to "Local" position to operate XV-046 for B-6983A MVCH01 panel or XV-047 for B-6983R MVCH02 panel

2. Push selector switch to OPEN position on MVCH01 to open XV-046 or on MVCH02 to open XV-047
3. Check status of MOV XV-046 or XV-047 show opening fully from lamp status on control panel
4. Start chilled water pump P-6983-04A or R from LCS panel or Remote from DCS and slowly open discharge valve until full open

When start/stop P-6983-04 from LCS panel MCC mode selector must be selected to Manual position

5. Adjust flow rate of brine water via FV-015 by entering auto setpoint of FV-015 to 84 m3/hr
6. Check status of chiller package from Tracer panel before start
7. Start B-6983A or B-6983R by pressing Auto soft switch on Tracer local panel

8. While B-6983A or B-6983R is working add the temperature set point -7°C on Tracer panel
9. Select circulation case from DCS on Chiller Expansion Drum page for choosing case of butadiene cooling as following
   9.1 Case "A" Circulation Tank A at 100 - Max 68 m3 hr - and Tank B at 50 - Max 24 m3 hr -
   9.2 Case "B" Circulation Tank B at 100 - Max 68 m3 hr - and Tank A at 50 - Max 24 m3 hr

CHILLER EXPANSION DRUM

C CASE SELECT CASE B

CASE A : TANK A (CAS:100% / B 50%

CASE B : TANK B (CAS:100% / A 50%

10. When the temperature reaches the set point chiller will disconnect compressor circuit depending on heat load and keep running to maintain temperature according to setting point
11. Stop chiller via Tracer local panel when complete cooling brine water or butadiene
12. Keep running P-6983A or P-6983R for circulating brine water

Remote Mode

1. At motorized valve local panel, push mode selector switch to "Remote" position to operate XV-046 for B-6983A-MVCH01 panel, or to operate XV-047 for B-6983R-MVCH02 panel. MOV valves will close when XV-046 or XV-047 is selected to remote position
2. Check and reset any suspended trip signal on Tracer panel.
3. Entry temperature set point of brine water to -7°C on DCS HMI Chiller package page
4. Bypass trip command via DCS HMI on Chiller Package page to override flow switch interlock and give permissive to start chiller package

Bypass trip command is a timer toggle switch duration 3 minutes

5. Check chiller status and any present alarm warning on DCS before start chiller package
6. Command to start B-6983A or B-6983R from DCS HMI on Chiller package page

For normal operation, one chiller will be on duty for running and another for stand-by

7. Motorized valve XV-046 or XV-047 will be opened by interlocking from starting command

XV-046 or XV-047 opening status will give permissive to start P-6983-04A R

8. Enter pressure set point value 1.5 kg/cm2 to PV-050 auto mode to maintain pressure of Expansion drum V-6983-02 by N2 between 1.5-2.0 kg/cm2
9. After XV-046 or XV-047 open fully, Start chilled water pump P-6983-04A or R via DCS on Chiller Expansion Drum page
10. Adjust flow rate of brine water via FV-015 by entering auto setpoint of FV-015 to 84 m3/hr
11. B-6983A or B-6983R will start after set/test for awhile
12. Select circulation case from DCS on Chiller Expansion Drum page for choosing case of butadiene cooling as following
    - 12.1 Case "A" Circulation Tank A at 100% Max 48 m3/hr and Tank B at 50% Max 24 m3/hr
    - 12.2 Case "B" Circulation Tank B at 100% Max 48 m3/hr and Tank A at 50% Max 24m3/hr.
13. When the temperature reaches the set point, chiller will disconnect compressor circuit depending on heat load and keep running to maintain temperature according to setting point
14. Keep running P-6983A or P-6983R for circulating brine water

5.3 Butadiene circulation

5.3.1 Valves line-up for brine water loop

S-207	Inlet outlet for V-6983-02	Open
S-204 S-205	Block valves of PV-015	Open
S-241 S-243	Block valves of PV-050A	Open
S-238 S-239	Block valves of PV-050B	Open
S-178	Chilled water inlet of E-6983-01A	Open
S-176 S-177	Block valves of TV-005 outlet E-6983-01A	Open
S-189	Chilled water inlet of E-6983-02A	Open
S-184 S-185	Block valves of TV-006 outlet E-6983-02A	Open
S-193	Suction of P-6983-04A	Open
S-199	Discharge of P-6983-04A	Open
S-195	Suction of P-6983-04R	Open
S-200	Discharge of P-6983-04R	Open
S-525 S-526	Chilled water inlet outlet of B-6983A	Open
S-527 S-528	Chilled water inlet outlet of B-6983A	Open

5.3.2 Maintain pressure of V-6983-02 Expansion Drum between 1.5-2.0 kg/cm2 via PV-050A,B by auto mode

5.3.3 Start chilled water pumps P-6983-04A or R and chiller package B-6983A (CH-01 or R CH-02.

5.3.4 Preparing for butadiene circulation

The purpose of butadiene circulation is to maintain temperature of butadiene in storage tank from between 4-6 °C and maintain vapor pressure of butadiene in storage tank between 0.5-0.7 kg/cm2 for normal operating

- Ensure EGF is put in service for any flare-off
- Preparing circulation pump P-6983-01A,B,R by following Canned pump operation
- Line-up valve as the following

For T-6983-01A circulation		
S-005 XV-002	Outlet of T-6983-01A	Open
S-003 S-080	Suction of P-6983-01A,P-6983-01R.	Open
S-077 S-084 S-085	Discharge of P-6983-01A,P-6983-01R.	Open
V-011	Globe valve control flow	Open
S-183	BD inlet valve to E-6983-01A	Open
S-184	BD outlet valve to E-6983-01A	Open
S-020	BD return to T-6983-01A	Open

For T-6983-01B circulation		
S-011 XV-003	Outlet of T-6983-01B	Open
S-097 S-076	Suction of P-6983-01B,P-6983-01R.	Open
S-081 S-084 S-085	Discharge of P-6983-01B,P-6983-01R.	Open
V-010	Globe valve control flow	Open
S-199	BD inlet valve to E-6983-02A	Open

S-178	BD outlet valve to E-6983-02A	Open
S-021	BD return to T-6983-01B	Open

- Initiate temperature setpoint value on auto mode of TV-005,TV-006 to -2 °C to control temperature of butadiene outlet from cooler at 2°C before return to tank.
- Start circulation pump P-6983A,B,R by following Canned pumps operation

When use P-6983-01R for circulation instead of P-6983-01A or B Permissive to P-6983-01R must be selected to the right tank that aim to circulation This signal will be interlocking with suction valves of P-6983-01R to ensure that operator has lined-up valves correctly

For butadiene circulation mode can run circulation pumps for cooling of both tanks at the same time

- Open discharge valve slowly and increase flow rate of circulation to be about 190 m3/hr
- Keep circulation butadiene until temperature of butadiene in storage tank reach to 4°C
- Stop circulation pump P-6983-01A,B or R

When receiving butadiene from PTTGC3 butadiene circulation mode must keep running all the time to maintain temperature of receiving tank until completion

- Stop chiller water package B-6983A or R and keep running P-6983-04 A or R for brine water circulation

5.4 Chill water system interlocking

5.4.1 P-6983-04A,R

- LALL-009 360 mm or 18 m-5012 activated P-6983-04A,R will stop

5.4.2 B-6983A,R

- PALL-015 1 kg/cm2 I-5014 activated B-6983A,R will stop
- PALL-016 28 m3/hr I-5013 activated B-6983A,R will stop

5.5 Circulation pump interlocking

5.5.1 HS-100 DCS Local butadiene shutdown activated I-5000.

5.5.2 HS-105 ETF ESD activated I-5000

5.5.3 T-6983-01A

- LAHH-002 14,350 mm I-5001 activated XV-001 will be closed
- LALLL-002 1,550 mm I-5005 I-5007 activated P-6983-01A,R will be stopped

5.5.4 T-6983-01B

- LAHH-004 14,350 mm I-5002 activated XV-002 will be closed
- LALLL004 1,500 mm I-5006,I-5007 activated P-6983-01B,R will be stopped

5.6 Butadiene cooling time

A. Time to decrease 1 degree C by chiller system

		Design brine flow		Design duty		BD Tank	BD Spec heat	Heat exchange	Time
		Kg/hr	m3/hr		Kcal/hr	Kg	Kcal/Kg C	Kcal/C	hr
T-6983-01A	Case I	50,260.00	48.5	100%	837,167.00	1,000,000.00	0.5417	975,000.00	1.17
	Case II	64,309.20	54.5	127%	245,733.60	1,000,000.00	0.5417	975,000.00	1.97
T-6983-01B	Case I	26,731.00	24.5	100%	103,762.00	1,000,000.00	0.5417	975,000.00	8.63
	Case II	32,094.62	30.0	60%	87,639.40	1,000,000.00	0.5417	975,000.00	21.30

B. Time to increase 1 degree C by heat leak

			Tank heat leak	BD Tank	BD Spec heat	Heat exchange	Time
			Kcal/hr	Ton	Kcal/Kg C	Kcal/C	hr
B-6983-01A,R			86,309.00	1,000,000.00	0.5417	975,000.00	36.17

10 Workflow KPI

11 Normative References

- 6983-PI-001
- 6983-PI-002
- 6983-PI-004
- 6983-PI-005
- 6983-PG-003 Instrument interlock description
- Canned pump operation work instruction

12 Appendix

ptt GLOBAL CHEMICAL

PTT Global Chemical Public Company Limited
Department Name

W-(R-MO-OP)-BD006

Butadiene truck loading and weigh scale operation

[redacted]

Distribution List

Copy No.	Controller/Holder	Location
01	Quality Management (Q-QM-QU)	Intranet

Amendment List

Revision	Effective Dated	Page	Causes	Amenders
1	iEffective Date:	All	First release	Name Indicator

5. Detailed Narrative of Workflow

5.1 Preparation

- Check schedule and work order from planner about detail of butadiene truck loading plan
- Ensure butadiene truck loading facilities are ready for service

5.2 Entering to butadiene truck station

- After truck arrival to BTF area it shall be inspected for requirement according to safety regulation of plant by safety staff
- Certified AGT operator navigates truck to the butadiene truck loading station.
- After truck completes parking on weight scale, ensure truck driver stop engine and apply parking break Use logs to insert under wheels of truck to prevent sliding
- Bring the starting key to keep at billing house during loading
- BTF operator enquires information from truck driver to ensure whether truck condition to be ready for loading cargo and confirm work order is correct
- BTF operator checks dew point from tank car that should be less than -40 °C DP
- Connect ground wire from tank car to grounding socket of truck station provided
- Connect liquid and vapor line of loading arm to tank car
- Check to ensure there is no leak on joint or connection

5.3 Valves line up

Butadiene loading to truck station should be discharged from the tank which not been transferring to ship

Butadiene vapor return from truck shall be lined up through vapor line of loading arm and return to storage tank to prevent high pressure at truck during loading

Deliver from T-6983-01A,T-6983-01B

S-005,S-011,	Outlet T-6983-01A,T-6983-01B,	Open
XV-002,XV-003,	On-Off valve outlet T-6983-01A,T-6983-01B,	Open
S-133,S-140,	Suction P-6983-03A ,P-6983-01R,	Open
S-137 ,S-144	Discharge P-6983-03A ,P-6983-01R,	Open
S-145,S-148	Block valves of FV-006	Open
S-150,S-151	Block valves of FV-007 min flow	Open
S-016,S-017,	Min flow return to T-6983-01A, T-6983-01B	Open

S-338,S-337	Block valves BD to truck station	Open
S-340,S-341	Block valves from T-6945 ,Process interlock	Close
45XV-036A	On-Off valves Liquid BD truck station	Open
45XV-038A	On-Off valve Vapor BD truck station	Open
S-335	Block valve vapor return to storage tank	Open

5.4 Prepare truck loading pump P-6983-03A,R to be ready for running ,See Canned pumps operation

5.5 Field operator print out inbound weight slip before start loading ,See truck weighing and weight scale operation below

5.6 DCS batch control

- BTF field operator confirm loading quantity to BTF panel man.
- BTF Panel man reset parameter of batch control to initate flow totalize counter and weight counter to zero value
- Enter " TRUCK WEIGHT SETPOINT" by using inbound weight of truck
- Enter quantity to be loaded in kilograms into "SETPOINT"
- Click on RESET when need to correct value

- Panel man click "Start batch" to send transfer request signal to truck station
- Field operator at truck station observes transfer request from local control panel and check readiness and then press "Start" button on local control panel to open control valves 45XV039A,45XV038A
- After 45XV039A,45XV036A open fully this action will send transfer permissive signal to software batch control and entering into "Transfer mode" that give permission for starting to P-6983-03A,R
- Panel man enter auto set point of FIC-007 (minimum flow of truck pump at 12 m3/hr P-6983-A,R require minimum flow 8 m3/hr)
- Panel man start P-6983-03A or R via DCS to commence loading butadiene to truck See canned pump operation

- Increase loading rate to truck slowly by opening of FV-006 ,Maximum loading rate is 60 m3/hr
  - Control discharge pressure about 8.6 kg/cm2
  - Pressure at truck station about 3.85 kg/cm2 See PFD diagram.
- FQI006 flow totalizer ,SUM, and WI001.PV will start counting
- Field operator at truck station keep monitoring of truck condition during loading operation
- Batch will stop automatically in normal operation by the following
  - Flow totalizer of FQI006 ,SUM, reach to set point ,SP,
  - Weight of WI001 ,PV, reach to set point ,SP,
  - Operator stop batch manually
- When batch control is stopped by interlock signal or batch completion it will send shutdown command to close 45XV039A,45XV036A and stop P-6983-03A or R automatically
- BTF field operator print out outbound weigh slip after complete loading butadiene to truck
- Consign on weigh ticket with truck driver and lead truck out of truck station

5.7 Interlock protection to stop batch control as following

- Loading arm over swing
- 45XV039A,45XV038A failed status
- ESD push button activated
- Gas detector alarm
- Alarm 45UA-201 ,ESD, to trip P-6983-03A,R
- ESD interlock trip from I-5003 and I-5018 to stop batch control

5.8 Truck weighing and weigh scale operation

5.8.1 Open Win Weigh 3.7 software and enter user and password to login program as below

User operator

Password open

5.8.2 Drive truck onto weight scale for inbound weighing

5.8.3 From user interface choose "Weighing" from program

5.8.4 Entry or choose items from the form provided

5.8.4.1 Choose type of weighing

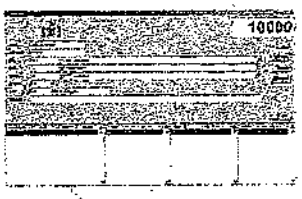
5.8.4.2 Enter truck registration number

5.8.4.3 Enter customer name

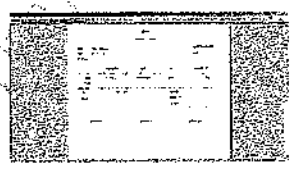
5.8.4.4 Enter product name

5.8.4.5 Other information required

5.8.5 Waits weight scale show steady value and then click "Save" to record inbound weighing item into list



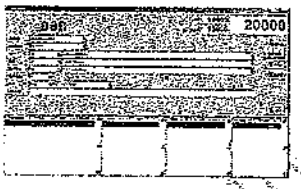
5.8.6 Click item on the list ,the program will show preview of inbound ticket and the click "Exit" button to exit dialog window



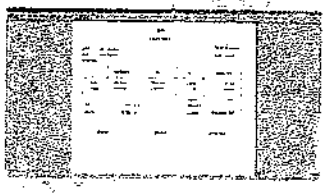
5.8.7 Start loading butadiene to truck via DCS batch control sequence

5.8.8 After complete loading , open "Weighing" interface and then select item from register number column to open weighing outbound form

5.8.9 Wait weight scale show steady value and click "Save" to record outbound weighing



5.8.10 Print out weight slip The program will show completed tuling



5.8.11 Click "Exit" to weigh another truck or exit program

6 Workflow KPI

7 Normative References

- 5983-PI-001
- 5983-PI-003
- 5983-PI-005

8 Appendix

➢6ข

เอกสารแผนซ่อมบำรุงรักษาเครื่องมือเครื่องจักร

ประจำปี 2565

[redacted]	Description	Object type	Object type text	Mapping EIA	ABC indic.	MaintItem text	Planned date	Planner group
N-67-CP-01	FGS Control Panel - Jetty2	INCLEE	ESD Cabinet/System		S	1M Cabinet Visual Inspection	01/01/2022	R55
N-67-DCS-01	DCS System Cabinet - Jetty2	INCLDF	Field Control Statio		C	1M Cabinet Visual Inspection	01/01/2022	R55
N-67-FGS-01	FGS System Cabinet - Jetty2	INCLEE	ESD Cabinet/System		A	1M Cabinet Visual Inspection	01/01/2022	R55
N-67-MRF-01	FGS Marshalling Cabinet - Jetty2	INCLEE	ESD Cabinet/System		A	1M Cabinet Visual Inspection	01/01/2022	R55
N-67-SGS-01	SGS Marshalling Cabinet - Jetty2	INCLEE	ESD Cabinet/System		A	1M Cabinet Visual Inspection	01/01/2022	R55
N-67-TBD-01	DCS Terminal Block Cabinet - Jetty2	INCLDF	Field Control Statio		C	1M Cabinet Visual Inspection	01/01/2022	R55
N-67-TBF-01	FGS Terminal Cabinet - Jetty2	INCLEE	ESD Cabinet/System		A	1M Cabinet Visual Inspection	01/01/2022	R55
N-6700-BT-001	24V. STATIONARY BATTERIES	ELUPBT	Battery		S	1Y-Battery Discharge Test	01/01/2022	U14
N-6700-BT-002	110V. STATIONARY BATTERIES	ELUPBT	Battery		S	1Y-Battery Discharge Test	01/01/2022	U14
N-6700-BT-003	380V UPS BATTERY	ELUPBT	Battery		S	1Y-Battery Discharge Test	01/01/2022	U14
N-68-CP-01	FGS Control Panel - Jetty1	INCLEE	ESD Cabinet/System		S	1M Cabinet Visual Inspection	01/01/2022	R55
N-68-DCS-01	DCS System Cabinet - Jetty1	INCLDF	Field Control Statio		C	1M Cabinet Visual Inspection	01/01/2022	R55
N-68-FGS-01	FGS System Cabinet - Jetty1	INCLEE	ESD Cabinet/System		A	1M Cabinet Visual Inspection	01/01/2022	R55
N-68-MRD-01	DCS Marshalling Cabinet - Jetty1	INCLDF	Field Control Statio		C	1M Cabinet Visual Inspection	01/01/2022	R55
N-68-MRE-01	SGS Marshalling Cabinet - Jetty1	INCLEE	ESD Cabinet/System		A	1M Cabinet Visual Inspection	01/01/2022	R55
N-68-MRF-01	FGS Marshalling Cabinet - Jetty1	INCLEE	ESD Cabinet/System		A	1M Cabinet Visual Inspection	01/01/2022	R55
N-68-MRF-02	FGS Marshalling Cabinet - Jetty1	INCLEE	ESD Cabinet/System		A	1M Cabinet Visual Inspection	01/01/2022	R55
N-68-SGS-01	SGS System Cabinet - Jetty1	INCLEE	ESD Cabinet/System		A	1M Cabinet Visual Inspection	01/01/2022	R55
N-68-TBD-01	DCS Terminal Block Cabinet - Jetty1	INCLDF	Field Control Statio		C	1M Cabinet Visual Inspection	01/01/2022	R55
N-68-TBE-01	SGS Terminal Block Cabinet - Jetty1	INCLEE	ESD Cabinet/System		A	1M Cabinet Visual Inspection	01/01/2022	R55
N-68-TBF-01	FGS Terminal Cabinet - Jetty1	INCLEE	ESD Cabinet/System		A	1M Cabinet Visual Inspection	01/01/2022	R55
N-68-TBF-02	FGS Terminal Cabinet - Jetty1	INCLEE	ESD Cabinet/System		A	1M Cabinet Visual Inspection	01/01/2022	R55
N-6800-AP-005	GENERATOR BATTERY (PLAT FORM)	ELUPBT	Battery		S	3M-Battery Inspection	01/01/2022	U14
N-6800-BT-001	24V. STATIONARY BATTERIES	ELUPBT	Battery		S	1Y-Battery Discharge Test	01/01/2022	U14
N-6800-BT-002	110V. STATIONARY BATTERIES	ELUPBT	Battery		S	1Y-Battery Discharge Test	01/01/2022	U14
N-6800-BT-003	220V UPS BATTERY	ELUPBT	Battery		S	1Y-Battery Discharge Test	01/01/2022	U14
N-6800-BT-004A1	P-6871A. CRANK 1 BATTERY.	ELUPBT	Battery		S	3M-Battery Inspection	01/01/2022	U14
N-6800-BT-004A2	P-6871A CRANK 2 BATTERY.	ELUPBT	Battery		S	3M-Battery Inspection	01/01/2022	U14
N-6800-BT-004R1	P-6871R. CRANK 1 BATTERY.	ELUPBT	Battery		S	3M-Battery Inspection	01/01/2022	U14
N-6800-BT-004R2	P-6871R. CRANK 2 BATTERY.	ELUPBT	Battery		S	3M-Battery Inspection	01/01/2022	U14
N-6800-BT-005	Battery for G-6871 jetty1	ELUPBT	Battery		S	1Y-Battery Discharge Test	01/01/2022	U14
N-6883-GD-001	GAS DETECTOR	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION	01/01/2022	R56
N-6883-GD-002	GAS DETECTOR	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION	01/01/2022	R56
N-69-CP-01	FGS Control Panel - BTF	INCLEE	ESD Cabinet/System		S	1M Cabinet Visual Inspection	01/01/2022	R55
N-69-DCS-02	DCS System Cabinet - Compressor BTF	INCLDF	Field Control Statio		C	1M Cabinet Visual Inspection	01/01/2022	R55
N-69-DCS/SGS-01	DCS / SGS System Cabinet - BTF	INCLDF	Field Control Statio		C	1M Cabinet Visual Inspection	01/01/2022	R55
N-69-ESD-01	T-6983 BD Storage Tank ESD System	INCLEE	ESD Cabinet/System		S	1M-VISUAL INSPECTION	01/01/2022	R55
N-69-ESD-02	T-6981&6982 B1 Storage Tank ESD System	INCLEE	ESD Cabinet/System		S	1M-VISUAL INSPECTION	01/01/2022	R55
N-69-FGS-01	FGS System Cabinet - Sub 6901 BTF	INCLEE	ESD Cabinet/System		A	1M Cabinet Visual Inspection	01/01/2022	R55
N-69-LCP-01	SGS Local Control Panel - Compressor Hou	INCLEE	ESD Cabinet/System		A	1M Cabinet Visual Inspection	01/01/2022	R55
N-69-LCP-02	SGS Local Control Panel - Compressor Hou	INCLEE	ESD Cabinet/System		A	1M Cabinet Visual Inspection	01/01/2022	R55
N-69-MRD-01	DCS Marshalling Cabinet - BTF	INCLDF	Field Control Statio		C	1M Cabinet Visual Inspection	01/01/2022	R55
N-69-MRD-02	DCS Marshalling Cabinet - MeOH BTF	INCLDF	Field Control Statio		C	1M Cabinet Visual Inspection	01/01/2022	R55
N-69-MRE-01	SGS Marshalling Cabinet - BTF	INCLEE	ESD Cabinet/System		C	1M Cabinet Visual Inspection	01/01/2022	R55
N-69-MRE-02	SGS Marshalling Cabinet - Compressor BTF	INCLEE	ESD Cabinet/System		A	1M Cabinet Visual Inspection	01/01/2022	R55
N-69-MRE-03	SGS Marshalling Cabinet - Compressor BTF	INCLEE	ESD Cabinet/System		A	1M Cabinet Visual Inspection	01/01/2022	R55
N-69-MRE-04	SGS Marshalling Cabinet - MeOH/ORP BTF	INCLEE	ESD Cabinet/System		A	1M Cabinet Visual Inspection	01/01/2022	R55
N-69-MRF-01	FGS Marshalling Cabinet - Sub 6901 BTF	INCLEE	ESD Cabinet/System		A	1M Cabinet Visual Inspection	01/01/2022	R55
N-69-MRF-02	FGS Marshalling Cabinet - Sub 6914 BTF	INCLEE	ESD Cabinet/System		A	1M Cabinet Visual Inspection	01/01/2022	R55
N-69-NW-03	FGS Network Cabinet - BTF	INCLEE	ESD Cabinet/System		A	1M Cabinet Visual Inspection	01/01/2022	R55
N-69-SGS-02	SGS System Cabinet - Compressor BTF	INCLEE	ESD Cabinet/System		A	1M Cabinet Visual Inspection	01/01/2022	R55
N-69-TBF-01	FGS Terminal Cabinet - Sub 6901 BTF	INCLEE	ESD Cabinet/System		A	1M Cabinet Visual Inspection	01/01/2022	R55
N-69-TBF-02	FGS Terminal Cabinet - Sub 6903 BTF	INCLEE	ESD Cabinet/System		A	1M Cabinet Visual Inspection	01/01/2022	R55
N-6900-AT-003	PORTABLE GAS DETECTOR JETTY #1	INMSAN	MISCELLANEOUS OF ANA		S	1M-CHECK AND CALIBRATE	01/01/2022	R56
N-6900-AT-004	PORTABLE GAS DETECTOR BTF #1	INMSAN	MISCELLANEOUS OF ANA		S	1M-CHECK AND CALIBRATE	01/01/2022	R56
N-6900-AT-005	PORTABLE GAS DETECTOR BTF #1	INMSAN	MISCELLANEOUS OF ANA		S	1M-CHECK AND CALIBRATE	01/01/2022	R56
N-6903-AP-005	GENERATOR BATTERY (TANK FARM)	ELUPBT	Battery		S	3M-Battery Inspection	01/01/2022	U14
N-6903-BT-001	24V. STATIONARY BATTERIES.	ELUPBT	Battery		S	1Y-Battery Discharge Test	01/01/2022	U14
N-6903-BT-002	110V. STATIONARY BATTERIES.	ELUPBT	Battery		S	1Y-Battery Discharge Test	01/01/2022	U14
N-6903-BT-003	220V. STATIONARY BATTERIES	ELUPBT	Battery		S	1Y-Battery Discharge Test	01/01/2022	U14
N-6903-GR-001	NEUTRAL GROUNDING RESISTANCE	ELMSES	Earthing system		C	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-6904-BT-001	G-6904 CRANK 1 BATTERY.	ELUPBT	Battery		S	1Y-Battery Discharge Test	01/01/2022	U14
N-6904-BT-002	G-6904 CRANK 2 BATTERY.	ELUPBT	Battery		S	1Y-Battery Discharge Test	01/01/2022	U14
N-6907-GR-001	GROUND FOR 6907-TR-001	ELMSES	Earthing system		C	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-6914-BT-002	Battery for CHARGER 110V SUB 6914	ELUPBT	Battery		S	1Y-Battery Discharge Test	01/01/2022	U14
N-6914-BT-003	Battery for G-6914	ELUPBT	Battery		S	1Y-Battery Discharge Test	01/01/2022	U14
N-6914-EP-003-1	EARTH ELECTRODE IN PIT (SUBSTATION AR	ELMSES	Earthing system		C	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-6914-EP-003-2	EARTH ELECTRODE IN PIT (SUBSTATION AR	ELMSES	Earthing system		C	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-6914-EP-003-3	EARTH ELECTRODE IN PIT (SUBSTATION AR	ELMSES	Earthing system		C	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-6914-EP-003-4	EARTH ELECTRODE IN PIT (SUBSTATION AR	ELMSES	Earthing system		C	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-6914-EP-003-5	EARTH ELECTRODE IN PIT (SUBSTATION AR	ELMSES	Earthing system		C	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-6914-EP-003-6	EARTH ELECTRODE IN PIT (SUBSTATION AR	ELMSES	Earthing system		C	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-6914-EP-003-7	EARTH ELECTRODE IN PIT (SUBSTATION AR	ELMSES	Earthing system		C	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-6914-EP-003-8	EARTH ELECTRODE IN PIT (SUBSTATION AR	ELMSES	Earthing system		C	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-6914-LN-001-1	AIR TERMINAL (SUBSTATION AREA)	ELMSLN	Lightning protection		C	1Y-LIGHTNING PROTECTION INSPECTION	01/01/2022	U14
N-6914-LN-001-10	AIR TERMINAL (SUBSTATION AREA)	ELMSLN	Lightning protection		C	1Y-LIGHTNING PROTECTION INSPECTION	01/01/2022	U14
N-6914-LN-001-11	AIR TERMINAL (SUBSTATION AREA)	ELMSLN	Lightning protection		C	1Y-LIGHTNING PROTECTION INSPECTION	01/01/2022	U14
N-6914-LN-001-12	AIR TERMINAL (SUBSTATION AREA)	ELMSLN	Lightning protection		C	1Y-LIGHTNING PROTECTION INSPECTION	01/01/2022	U14
N-6914-LN-001-13	AIR TERMINAL (SUBSTATION AREA)	ELMSLN	Lightning protection		C	1Y-LIGHTNING PROTECTION INSPECTION	01/01/2022	U14
N-6914-LN-001-2	AIR TERMINAL (SUBSTATION AREA)	ELMSLN	Lightning protection		C	1Y-LIGHTNING PROTECTION INSPECTION	01/01/2022	U14
N-6914-LN-001-3	AIR TERMINAL (SUBSTATION AREA)	ELMSLN	Lightning protection		C	1Y-LIGHTNING PROTECTION INSPECTION	01/01/2022	U14
N-6914-LN-001-4	AIR TERMINAL (SUBSTATION AREA)	ELMSLN	Lightning protection		C	1Y-LIGHTNING PROTECTION INSPECTION	01/01/2022	U14
N-6914-LN-001-5	AIR TERMINAL (SUBSTATION AREA)	ELMSLN	Lightning protection		C	1Y-LIGHTNING PROTECTION INSPECTION	01/01/2022	U14
N-6914-LN-001-6	AIR TERMINAL (SUBSTATION AREA)	ELMSLN	Lightning protection		C	1Y-LIGHTNING PROTECTION INSPECTION	01/01/2022	U14
N-6914-LN-001-7	AIR TERMINAL (SUBSTATION AREA)	ELMSLN	Lightning protection		C	1Y-LIGHTNING PROTECTION INSPECTION	01/01/2022	U14
N-6914-LN-001-8	AIR TERMINAL (SUBSTATION AREA)	ELMSLN	Lightning protection		C	1Y-LIGHTNING PROTECTION INSPECTION	01/01/2022	U14
N-6914-LN-001-9	AIR TERMINAL (SUBSTATION AREA)	ELMSLN	Lightning protection		C	1Y-LIGHTNING PROTECTION INSPECTION	01/01/2022	U14
N-6925-AP-006	BATTERY FOR PD-6925-05 (SWRO)	ELUPBT	Battery		A	3M-Battery Inspection	01/01/2022	U14
N-6925-BT-004B1	P-6925B. CRANK 1 BATTERY.	ELUPBT	Battery		S	3M-Battery Inspection	01/01/2022	U14
N-6925-BT-004B2	P-6925B. CRANK 2 BATTERY.	ELUPBT	Battery		S	3M-Battery Inspection	01/01/2022	U14
N-6925-BT-004R1	P-6925R. CRANK 1 BATTERY.	ELUPBT	Battery		S	3M-Battery Inspection	01/01/2022	U14
N-6925-BT-004R2	P-6925R. CRANK 2 BATTERY.	ELUPBT	Battery		S	3M-Battery Inspection	01/01/2022	U14
N-6925-BT-007A1	P-6925-07A CRANK 1 BATTERY.	ELUPBT	Battery		S	3M-Battery Inspection	01/01/2022	U14
N-6925-BT-007A2	P-6925-07A CRANK 2 BATTERY.	ELUPBT	Battery		S	3M-Battery Inspection	01/01/2022	U14
N-6925-BT-007B1	P-6925-07B CRANK 1 BATTERY.	ELUPBT	Battery		S	3M-Battery Inspection	01/01/2022	U14
N-6925-BT-007B2	P-6925-07B CRANK 2 BATTERY.	ELUPBT	Battery		S	3M-Battery Inspection	01/01/2022	U14
N-6945-PSV-034R	PSV FOR PROPYLENE HEADER PUMP 45B	MEVASB	PSV/ConventionBellc	5	S	4Y-CALIBRATION AND TEST SAFETY VALVE	01/01/2022	U11
N-6945-PSV-035A	PRESSURE SAFETY VALVE Line to. PDH	MEVASB	PSV/ConventionBellc	5	S	4Y-CALIBRATION AND TEST SAFETY VALVE	01/01/2022	U11
N-6945-PSV-035R	PRESSURE SAFETY VALVE Line to. PDH	MEVASB	PSV/ConventionBellc	5	S	4Y-CALIBRATION AND TEST SAFETY VALVE	01/01/2022	U11
N-6945-PSV-036A	PRESSURE SAFETY VALVE Inlet fr. PDH	MEVASB	PSV/ConventionBellc	5	S	4Y-CALIBRATION AND TEST SAFETY VALVE	01/01/2022	U11
N-6945-PSV-036R	PRESSURE SAFETY VALVE Inlet fr. PDH	MEVASB	PSV/ConventionBellc	5	S	4Y-CALIBRATION AND TEST SAFETY VALVE	01/01/2022	U11
N-6945-PSV-041A	PRESSURE SAFETY VALVE Outlet to. PDH	MEVASB	PSV/ConventionBellc	5	S	4Y-CALIBRATION AND TEST SAFETY VALVE	01/01/2022	U11

N-6945-PSV-041R	PRESSURE SAFETY VALVE Outlet to. PDH	MEVASB	PSV/ConventionBello	5	S	4Y-CALIBRATION AND TEST SAFETY VALVE	01/01/2022	U11
N-6945-PSV-042A	PSV Outlet to. Tank 6945	MEVASB	PSV/ConventionBello	5	S	4Y-CALIBRATION AND TEST SAFETY VALVE	01/01/2022	U11
N-6945-PSV-042R	PSV Outlet to. Tank 6945	MEVASB	PSV/ConventionBello	5	S	4Y-CALIBRATION AND TEST SAFETY VALVE	01/01/2022	U11
N-6982-GD-001	Gas Detector	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6	C	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION	01/01/2022	R56
N-6982-GD-002	Gas Detector	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6	C	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION	01/01/2022	R56
N-6982-GD-003	Gas Detector	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6	C	PM FOR N-6982-GD-003 (3M)	01/01/2022	R56
N-6982-PS-004	Pressure Switch	INIPPS	PRESSURE SWITCHES		S	1Y-REMOVE TRANSMITTER TO CHECK (ENERGY)	01/01/2022	U13
N-6982-PS-005	Pressure Switch	INIPPS	PRESSURE SWITCHES		S	1Y-REMOVE TRANSMITTER TO CHECK (ENERGY)	01/01/2022	U13
N-6982-TT-004	Temp. Transmitter	INIPTT	Temp Transmitter		S	1Y-REMOVE TRANSMITTER TO CHECK (ENERGY)	01/01/2022	U13
N-6982-TT-005	Temp. Transmitter	INIPTT	Temp Transmitter		S	1Y-REMOVE TRANSMITTER TO CHECK (ENERGY)	01/01/2022	U13
N-6983-BX-121	EGF pilot burner	INMSOP	MISC. OUTPUT DEVIC	1	S	3M : Pilot Orifice cleaning	01/01/2022	U13
N-6983-BX-122	EGF pilot burner	INMSOP	MISC. OUTPUT DEVIC	1	S	3M : Pilot Orifice cleaning	01/01/2022	U13
N-6983-BX-123	EGF pilot burner	INMSOP	MISC. OUTPUT DEVIC	1	S	3M : Pilot Orifice cleaning	01/01/2022	U13
N-6983-BX-124	EGF pilot burner	INMSOP	MISC. OUTPUT DEVIC	1	S	3M : Pilot Orifice cleaning	01/01/2022	U13
N-6983-BX-131	EGF pilot burner	INMSOP	MISC. OUTPUT DEVIC	1	S	3M : Pilot Orifice cleaning	01/01/2022	U13
N-6983-BX-132	EGF pilot burner	INMSOP	MISC. OUTPUT DEVIC	1	S	3M : Pilot Orifice cleaning	01/01/2022	U13
N-6983-EP-001-1	EARTH ELECTRODE IN PIT (TANK AREA)	ELMSES	Earthing system		C	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-6983-EP-001-2	EARTH ELECTRODE IN PIT (TANK AREA)	ELMSES	Earthing system		C	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-6983-EP-001-3	EARTH ELECTRODE IN PIT (TANK AREA)	ELMSES	Earthing system		C	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-6983-EP-001-4	EARTH ELECTRODE IN PIT (TANK AREA)	ELMSES	Earthing system		C	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-6983-EP-001-5	EARTH ELECTRODE IN PIT (TANK AREA)	ELMSES	Earthing system		C	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-6983-EP-001-6	EARTH ELECTRODE IN PIT (TANK AREA)	ELMSES	Earthing system		C	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-6983-EP-001-7	EARTH ELECTRODE IN PIT (TANK AREA)	ELMSES	Earthing system		C	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-6983-EP-001-8	EARTH ELECTRODE IN PIT (TANK AREA)	ELMSES	Earthing system		C	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-6983-EP-001-9	EARTH ELECTRODE IN PIT (TANK AREA)	ELMSES	Earthing system		C	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-6983-EP-002-1	EARTH ELECTRODE IN PIT (FLARE AREA)	ELMSES	Earthing system		C	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-6983-EP-002-2	EARTH ELECTRODE IN PIT (FLARE AREA)	ELMSES	Earthing system		C	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-6983-GD-003	GAS DETECTOR	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION	01/01/2022	R56
N-6983-GD-004	GAS DETECTOR	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION	01/01/2022	R56
N-6983-GD-005	GAS DETECTOR	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION	01/01/2022	R56
N-6983-GD-006	GAS DETECTOR	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION	01/01/2022	R56
N-6983-GD-007	GAS DETECTOR	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION	01/01/2022	R56
N-6983-GD-008	GAS DETECTOR	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION	01/01/2022	R56
N-6983-GD-009	GAS DETECTOR	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION	01/01/2022	R56
N-6983-LN-001-1	AIR TERMINAL (TANK AREA)	ELMSLN	Lightning protection		C	1Y-LIGHTNING PROTECTION INSPECTION	01/01/2022	U14
N-6983-LN-001-2	AIR TERMINAL (TANK AREA)	ELMSLN	Lightning protection		C	1Y-LIGHTNING PROTECTION INSPECTION	01/01/2022	U14
N-6983-LN-001-3	AIR TERMINAL (TANK AREA)	ELMSLN	Lightning protection		C	1Y-LIGHTNING PROTECTION INSPECTION	01/01/2022	U14
N-6983-LN-001-4	AIR TERMINAL (TANK AREA)	ELMSLN	Lightning protection		C	1Y-LIGHTNING PROTECTION INSPECTION	01/01/2022	U14
N-B-6940-01	ETHYLENE UNLOADING COMPRESSOR	ROCORE	Reciprocating	4	A	1M- INSPECTION 8Hr	01/01/2022	U11
N-B-6940-101	FREON UNLOADING COMPRESSOR	ROCORE	Reciprocating	4	A	1M- INSPECTION 8Hr	01/01/2022	U11
N-B-6940-11	ETHYLENE BOIL OFF COM.	ROCORE	Reciprocating	4	A	1M- INSPECTION 8Hr	01/01/2022	U11
N-B-6940-111	FREON BOIL OFF COMP.	ROCORE	Reciprocating	4	A	1M- INSPECTION 8Hr	01/01/2022	U11
N-BM-6940-11	ETHYLENE BOIL OFF COMP. MOTOR	ROEMLV	Low voltage motor		A	RCM-3M-LUBRICATE GREASED BEARING	01/01/2022	U14
N-BM-6940-111	FREON BOIL OFF COMP. MOTOR	ROEMLV	Low voltage motor		A	RCM-3M-LUBRICATE GREASED BEARING	01/01/2022	U14
N-CAR-JTY-1A	TRAM CAR NO.1A ON PLAT JETTY-1	ROSTGP	General Purpose		A	6M-INSPECTION TRAM CAR	01/01/2022	U11
N-CAR-JTY-1B	TRAM CAR NO.1B ON PLAT JETTY-1	ROSTGP	General Purpose		A	6M-INSPECTION TRAM CAR	01/01/2022	U11
N-CAR-JTY-2A	TRAM CAR NO.2A ON PLAT JETTY-2	ROSTGP	General Purpose		A	6M-INSPECTION TRAM CAR	01/01/2022	U11
N-CAR-JTY-2B	TRAM CAR NO.2B ON PLAT JETTY-1	ROSTGP	General Purpose		A	6M-INSPECTION TRAM CAR	01/01/2022	U11
N-EP-6983-01A-01	GROUNDING 6983-01A CHECK POINT 01	ELMSES	Earthing system		C	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-6983-01A-02	GROUNDING 6983-01A CHECK POINT 02	ELMSES	Earthing system		C	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-6983-01B-01	GROUNDING 6983-01B CHECK POINT 01	ELMSES	Earthing system		C	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-6983-01B-02	GROUNDING 6983-01B CHECK POINT 02	ELMSES	Earthing system		C	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-BCB6901-01	GROUNDING BCB.6901 CHECK POINT 01	ELMSES	Earthing system		C	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-BCB6901-02	GROUNDING BCB.6901 CHECK POINT 02	ELMSES	Earthing system		C	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-BCB6901-03	GROUNDING BCB.6901 CHECK POINT 03	ELMSES	Earthing system		C	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-BCB6901-04	GROUNDING BCB.6901 CHECK POINT 04	ELMSES	Earthing system		C	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-BCB6901-05	GROUNDING BCB.6901 CHECK POINT 05	ELMSES	Earthing system		C	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-BCB6901-06	GROUNDING BCB.6901 CHECK POINT 06	ELMSES	Earthing system		C	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-BUTENE-1-01	GROUNDING BUTENE-1 CHECK POINT 01	ELMSES	Earthing system		C	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-CABLEYARD-01	GROUNDING Cable yard CHECK POINT 01	ELMSES	Earthing system		C	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-COMPHOUSE-01	GROUNDING COMP.HOUSE CHECK POINT 0	ELMSES	Earthing system		C	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-COMPHOUSE-02	GROUNDING COMP.HOUSE CHECK POINT 0	ELMSES	Earthing system		C	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-COMPHOUSE-03	GROUNDING COMP.HOUSE CHECK POINT 0	ELMSES	Earthing system		C	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-COMPHOUSE-04	GROUNDING COMP.HOUSE CHECK POINT 0	ELMSES	Earthing system		C	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-F-6923-01	GROUNDING F-6923 CHECK POINT 01	ELMSES	Earthing system		C	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-F-6983-01	GROUNDING F-6983 CHECK POINT 01	ELMSES	Earthing system		C	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-F-6983-02	GROUNDING F-6983 CHECK POINT 02	ELMSES	Earthing system		C	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-FLLIGNO3-01	GROUNDING FLOOD LIGHT NO3 CHECK PO	ELMSES	Earthing system		C	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-FLLIGNO4-01	GROUNDING FLOOD LIGHT NO4 CHECK PO	ELMSES	Earthing system		C	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-FLLIGNO5-01	GROUNDING FLOOD LIGHT NO5 CHECK PO	ELMSES	Earthing system		C	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-FLLIGNO6-01	GROUNDING FLOOD LIGH NO.6 CHECK PO	ELMSES	Earthing system		C	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-FLLIGNO7-01	GROUNDING FLOOD LIGHT NO7 CHECK PO	ELMSES	Earthing system		C	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-FLLIGNO8-01	GROUNDING FLOOD LIGHT NO8 CHECK PO	ELMSES	Earthing system		C	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-GEN-6914-01	GROUNDING Gen-6914 CHECK POINT 01	ELMSES	Earthing system		C	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-MCB6901-01-01	GROUNDING MCB.6901-01 CHECK POINT 0	ELMSES	Earthing system		C	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-OFA801A-01	GROUNDING OFA801A CHECK POINT 01	ELMSES	Earthing system		C	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-OFA801A-02	GROUNDING OFA801A CHECK POINT 02	ELMSES	Earthing system		C	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-OFA801A-03	GROUNDING OFA801A CHECK POINT 03	ELMSES	Earthing system		C	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-OFA801B-01	GROUNDING OFA801B CHECK POINT 01	ELMSES	Earthing system		C	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-OFA801B-02	GROUNDING OFA801B CHECK POINT 02	ELMSES	Earthing system		C	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-OFA801B-03	GROUNDING OFA801B CHECK POINT 03	ELMSES	Earthing system		C	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-OFA801C-01	GROUNDING OFA801C CHECK POINT 01	ELMSES	Earthing system		C	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-OFA801C-02	GROUNDING OFA801C CHECK POINT 02	ELMSES	Earthing system		C	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-OFA801C-03	GROUNDING OFA801C CHECK POINT 03	ELMSES	Earthing system		C	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-OFA801D-01	GROUNDING OFA801D CHECK POINT 01	ELMSES	Earthing system		C	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-OFA801D-02	GROUNDING OFA801D CHECK POINT 02	ELMSES	Earthing system		C	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-OFA801D-03	GROUNDING OFA801D CHECK POINT 03	ELMSES	Earthing system		C	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-OFA801E-01	GROUNDING OFA801E CHECK POINT 01	ELMSES	Earthing system		C	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-OFA801E-02	GROUNDING OFA801E CHECK POINT 02	ELMSES	Earthing system		C	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-OFA801E-03	GROUNDING OFA801E CHECK POINT 03	ELMSES	Earthing system		C	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-OFA801F-01	GROUNDING OFA801F CHECK POINT 01	ELMSES	Earthing system		C	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-OFA801F-02	GROUNDING OFA801F CHECK POINT 02	ELMSES	Earthing system		C	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-OFA801F-03	GROUNDING OFA801F CHECK POINT 03	ELMSES	Earthing system		C	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-OFA802-01	GROUNDING OFA802 CHECK POINT 01	ELMSES	Earthing system		C	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-OFA811A-01	GROUNDING OFA811A CHECK POINT 01	ELMSES	Earthing system		C	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-OFA811A-02	GROUNDING OFA811A CHECK POINT 02	ELMSES	Earthing system		C	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-OFA811B-01	GROUNDING OFA811B CHECK POINT 01	ELMSES	Earthing system		C	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-OFA811B-02	GROUNDING OFA811B CHECK POINT 02	ELMSES	Earthing system		C	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-OFA811C-01	GROUNDING OFA811C CHECK POINT 01	ELMSES	Earthing system		C	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-OFA811C-02	GROUNDING OFA811C CHECK POINT 02	ELMSES	Earthing system		C	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-OFA811C-03	GROUNDING OFA811C CHECK POINT 03	ELMSES	Earthing system		C	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-OFA811D-01	GROUNDING OFA811D CHECK POINT 01	ELMSES	Earthing system		C	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-OFA811D-02	GROUNDING OFA811D CHECK POINT 02	ELMSES	Earthing system		C	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14

N-EP-OFA811D-03	GROUNDING OFA811D CHECK POINT 03	ELMSES	Earthing system		C	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-OFA811E-01	GROUNDING OFA811E CHECK POINT 01	ELMSES	Earthing system		C	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-OFA811E-02	GROUNDING OFA811E CHECK POINT 02	ELMSES	Earthing system		C	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-OFA811E-03	GROUNDING OFA811E CHECK POINT 03	ELMSES	Earthing system		C	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-OFA811F-01	GROUNDING OFA811F CHECK POINT 01	ELMSES	Earthing system		C	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-OFA811F-02	GROUNDING OFA811F CHECK POINT 02	ELMSES	Earthing system		C	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-OFA811F-03	GROUNDING OFA811F CHECK POINT 03	ELMSES	Earthing system		C	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-OFA821-01	GROUNDING OFA821 CHECK POINT 01	ELMSES	Earthing system		C	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-OFA821-02	GROUNDING OFA821 CHECK POINT 02	ELMSES	Earthing system		C	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-PIGSTATIO-01	GROUNDING PIG STATION CHECK POINT 01	ELMSES	Earthing system		C	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-PIGSTATIO-02	GROUNDING PIG STATION CHECK POINT 02	ELMSES	Earthing system		C	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-PIPERACK-01	GROUNDING PIPE RACK CHECK POINT 01	ELMSES	Earthing system		C	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-PIPERACK-02	GROUNDING PIPE RACK CHECK POINT 01	ELMSES	Earthing system		C	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-PIPERACK-03	GROUNDING PIPE RACK CHECK POINT 01	ELMSES	Earthing system		C	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-PIPRATPC-01	GROUNDING PIPE RACK TPC CHECK POINT	ELMSES	Earthing system		C	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-SEASUB-01	GROUNDING SEA SUB CHECK POINT 01	ELMSES	Earthing system		C	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-SEASUB-02	GROUNDING SEA SUB CHECK POINT 02	ELMSES	Earthing system		C	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-SEASUB-03	GROUNDING SEA SUB CHECK POINT 03	ELMSES	Earthing system		C	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-SEC6902-01	GROUNDING SEC.6902 CHECK POINT 01	ELMSES	Earthing system		C	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-SUB-6903-01	GROUNDING SUB-6903 CHECK POINT 01	ELMSES	Earthing system		C	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-SUB-6903-02	GROUNDING SUB-6903 CHECK POINT 02	ELMSES	Earthing system		C	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-SUB-6903-03	GROUNDING SUB-6903 CHECK POINT 03	ELMSES	Earthing system		C	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-SUB-6903TR-01	GROUNDING SUB-6903 TR CHECK POINT 01	ELMSES	Earthing system		C	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-SUB-6903TR-02	GROUNDING SUB-6903 TR CHECK POINT 02	ELMSES	Earthing system		C	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-SUB-6907-01	GROUNDING Sub-6907 CHECK POINT 01	ELMSES	Earthing system		C	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-SUB-6914-01	GROUNDING SUB-6914 CHECK POINT 01	ELMSES	Earthing system		C	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-SUB-6914-02	GROUNDING SUB-6914 CHECK POINT 02	ELMSES	Earthing system		C	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-SUB-6914-03	GROUNDING SUB-6914 CHECK POINT 03	ELMSES	Earthing system		C	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-SUB-6914-04	GROUNDING SUB-6914 CHECK POINT 04	ELMSES	Earthing system		C	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-SUB-6914-05	GROUNDING SUB-6914 CHECK POINT 05	ELMSES	Earthing system		C	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-SUB-6914-06	GROUNDING SUB-6914 CHECK POINT 06	ELMSES	Earthing system		C	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-T6883-01A-01	GROUNDING T6883-01A CHECK POINT 01	ELMSES	Earthing system		B	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-T6883-01A-02	GROUNDING T6883-01A CHECK POINT 02	ELMSES	Earthing system		B	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-T6883-01B-01	GROUNDING T6883-01B CHECK POINT 01	ELMSES	Earthing system		B	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-T6883-01B-02	GROUNDING T6883-01B CHECK POINT 02	ELMSES	Earthing system		B	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-T6940-01	GROUNDING T6940 CHECK POINT 01	ELMSES	Earthing system		C	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-T6940-02	GROUNDING T6940 CHECK POINT 02	ELMSES	Earthing system		C	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-T6940-03	GROUNDING T6940 CHECK POINT 03	ELMSES	Earthing system		C	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-T6945A-01	GROUNDING T6945A CHECK POINT 01	ELMSES	Earthing system		C	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-T6945A-02	GROUNDING T6945A CHECK POINT 02	ELMSES	Earthing system		C	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-T6945A-03	GROUNDING T6945A CHECK POINT 03	ELMSES	Earthing system		C	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-T6945B-01	GROUNDING T6945B CHECK POINT 01	ELMSES	Earthing system		C	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-T6945B-02	GROUNDING T6945B CHECK POINT 02	ELMSES	Earthing system		C	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-T6945B-03	GROUNDING T6945B CHECK POINT 03	ELMSES	Earthing system		C	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-T6946A-01	GROUNDING T6946A CHECK POINT 01	ELMSES	Earthing system		C	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-T6946A-02	GROUNDING T6946A CHECK POINT 02	ELMSES	Earthing system		C	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-T6946A-03	GROUNDING T6946A CHECK POINT 03	ELMSES	Earthing system		C	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-T6946B-01	GROUNDING T6946B CHECK POINT 01	ELMSES	Earthing system		C	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-T6946B-02	GROUNDING T6946B CHECK POINT 02	ELMSES	Earthing system		C	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-T6946B-03	GROUNDING T6946B CHECK POINT 03	ELMSES	Earthing system		C	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-T6966A-01	GROUNDING T6966A CHECK POINT 01	ELMSES	Earthing system		C	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-T6966A-02	GROUNDING T6966A CHECK POINT 02	ELMSES	Earthing system		C	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-T6966A-03	GROUNDING T6966A CHECK POINT 03	ELMSES	Earthing system		C	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-T6966A-04	GROUNDING T6966A CHECK POINT 04	ELMSES	Earthing system		C	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-T6980-01	GROUNDING T6980 CHECK POINT 01	ELMSES	Earthing system		C	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-T6980-02	GROUNDING T6980 CHECK POINT 02	ELMSES	Earthing system		C	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-T6980-03	GROUNDING T6980 CHECK POINT 03	ELMSES	Earthing system		C	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-T6981-01	GROUNDING T6981 CHECK POINT 01	ELMSES	Earthing system		C	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-T6981-02	GROUNDING T6981 CHECK POINT 02	ELMSES	Earthing system		C	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-T6981-03	GROUNDING T6981 CHECK POINT 03	ELMSES	Earthing system		C	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-T6982-01	GROUNDING T6982 CHECK POINT 01	ELMSES	Earthing system		C	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-T6982-02	GROUNDING T6982 CHECK POINT 02	ELMSES	Earthing system		C	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-T6982-03	GROUNDING T6982 CHECK POINT 03	ELMSES	Earthing system		C	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-T6982-04	GROUNDING T6982 CHECK POINT 04	ELMSES	Earthing system		C	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-TL-ETH-01	GROUNDING TRUCK LOAD ETHA CHECK PO	ELMSES	Earthing system		C	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-TL-ETH-02	GROUNDING TRUCK LOAD ETHA CHECK PO	ELMSES	Earthing system		C	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-TL-ETH-03	GROUNDING TRUCK LOAD ETHA CHECK PO	ELMSES	Earthing system		C	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-TL-ETH-04	GROUNDING TRUCK LOAD ETHA CHECK PO	ELMSES	Earthing system		C	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-TL-ETH-05	GROUNDING TRUCK LOAD ETHA CHECK PO	ELMSES	Earthing system		C	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-TL-ETH-06	GROUNDING TRUCK LOAD ETHA CHECK PO	ELMSES	Earthing system		C	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-TR-6907-01-01	GROUNDING TR-6907-01 CHECK POINT 01	ELMSES	Earthing system		C	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-TR-6907-01-02	GROUNDING TR-6907-01 CHECK POINT 02	ELMSES	Earthing system		C	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-TR-6907-02-01	GROUNDING TR-6907-02 CHECK POINT 01	ELMSES	Earthing system		C	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-TR-6914-01	GROUNDING TR-6914 CHECK POINT 01	ELMSES	Earthing system		C	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-V6925-04-01	GROUNDING FOAM PUMP CHECK POINT 01	ELMSES	Earthing system		C	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-WJT1BRIDG-01	GROUNDING WJT1 BRIDGE CHECK POINT 0	ELMSES	Earthing system		B	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-WJT1CATL-01	GROUNDING WJT1 CATWALK LE CHECK PO	ELMSES	Earthing system		B	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-WJT1CATR-01	GROUNDING WJT1 CATWALK RI CHECK PO	ELMSES	Earthing system		B	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-WJT1GANG-01	GROUNDING WJT1 GANG TOWER CHECK P	ELMSES	Earthing system		B	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-WJT1HELIP-01	GROUNDING WJT1 HELIPAD CHECK POINT	ELMSES	Earthing system		B	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-WJT1HYD1-01	GROUNDING WJT1 HYDRA MON1 CHECK P	ELMSES	Earthing system		B	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-WJT1HYD2-02	GROUNDING WJT1 HYDRA MON2 CHECK P	ELMSES	Earthing system		B	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-WJT1L6811-01	GROUNDING WJT1 L-6811 CHECK POINT 0	ELMSES	Earthing system		B	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-WJT1L6821-01	GROUNDING WJT1 L-6821 CHECK POINT 0	ELMSES	Earthing system		B	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-WJT1L6831-01	GROUNDING WJT1L-6831 CHECK POINT 01	ELMSES	Earthing system		B	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-WJT1L6841-01	GROUNDING WJT1 L-6841 CHECK POINT 0	ELMSES	Earthing system		B	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-WJT1LODE-01	GROUNDING WJT1 LOWER DECK CHECK PO	ELMSES	Earthing system		B	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-WJT1MOTO-01	GROUNDING WJT1 MON TOWER CHECK PO	ELMSES	Earthing system		B	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-WJT1UPDE-01	GROUNDING WJT1 UPPE DECK CHECK POI	ELMSES	Earthing system		B	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-WJT1V6813-01	GROUNDING WJT1 V-6813 CHECK POINT 0	ELMSES	Earthing system		B	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-WJT1V6814-01	GROUNDING WJT1 V-6814 CHECK POINT 0	ELMSES	Earthing system		B	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-WJT1V6815-01	GROUNDING WJT1 V-6815 CHECK POINT 0	ELMSES	Earthing system		B	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-WJT1V6831-01	GROUNDING WJT1 V-6831 CHECK POINT 0	ELMSES	Earthing system		B	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-WJT1V6841-01	GROUNDING WJT1 V-6841 CHECK POINT 0	ELMSES	Earthing system		B	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-WJT1V6851-01	GROUNDING WJT1 V-6851 CHECK POINT 0	ELMSES	Earthing system		B	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-WJT1V6861-01	GROUNDING WJT1 V-6861 CHECK POINT 0	ELMSES	Earthing system		B	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-WJT1V6863-01	GROUNDING WJT1 V-6863 CHECK POINT 0	ELMSES	Earthing system		B	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-WJT1V6873-01	GROUNDING WJT1 V-6873 CHECK POINT 0	ELMSES	Earthing system		B	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-WJT1V6874A-1	GROUNDING WJT1 V-6874 A CHECK POINT	ELMSES	Earthing system		B	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-WJT1V6874R-1	GROUNDING WJT1 V-6874 R CHECK POINT	ELMSES	Earthing system		B	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-WJT1V6877-01	GROUNDING WJT1 V-6877 CHECK POINT 0	ELMSES	Earthing system		B	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-WJT1V6881-01	GROUNDING WJT1 V-6881 CHECK POINT 0	ELMSES	Earthing system		B	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-WJT1X6821-01	GROUNDING WJT1 X-6821 CHECK POINT 0	ELMSES	Earthing system		B	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14

N-EP-WJT1X6831-01	GROUNDING WJT1 X-6831 CHECK POINT 0	ELMSES	Earthing system		B	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-WJT1X6841-01	GROUNDING WJT1 X-6841 CHECK POINT 0	ELMSES	Earthing system		B	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-WJT1X6851-01	GROUNDING WJT1 X-6851 CHECK POINT 0	ELMSES	Earthing system		B	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-WJT2AREA-01	GROUNDING WJT2 AREA CHECK POINT 01	ELMSES	Earthing system		B	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-WJT2BRIDG-01	GROUNDING WJT2 BRIDGE CHECK POINT 0	ELMSES	Earthing system		B	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-WJT2CATL-01	GROUNDING WJT2 CATWALK LE CHECK PO	ELMSES	Earthing system		B	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-WJT2CATR-01	GROUNDING WJT2 CATWALK RI CHECK PO	ELMSES	Earthing system		B	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-WJT2CRANE-01	GROUNDING WJT2 CRANE CHECK POINT 0	ELMSES	Earthing system		B	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-WJT2L6731-01	GROUNDING WJT2 L-6731 CHECK POINT 0	ELMSES	Earthing system		B	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-WJT2L6741-01	GROUNDING WJT2 L-6741 CHECK POINT 0	ELMSES	Earthing system		B	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-EP-WJT2MOTO-01	GROUNDING WJT2 MON TOWER CHECK PO	ELMSES	Earthing system		B	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/01/2022	U14
N-K-6949	BATCHING CONTROL PANEL	ELMSLS	Local control switch		C	1Y- CALIBRATION & INSPECTION	01/01/2022	U13
N-L-6731	EDC Loading Arm Jetty#2	MELAJT	Jetty Loading Arms		S	8M Replace all swivel joint style1- 6	01/01/2022	U11
N-LNP-BCB6901-01	LIGHTNING BCB.6901 CHECK POINT 01	ELMSLN	Lightning protection		C	1Y-LIGHTNING PROTECTION INSPECTION	01/01/2022	U14
N-LNP-BCB6901-02	LIGHTNING BCB.6901 CHECK POINT 02	ELMSLN	Lightning protection		C	1Y-LIGHTNING PROTECTION INSPECTION	01/01/2022	U14
N-LNP-BCB6901-03	LIGHTNING BCB.6901 CHECK POINT 03	ELMSLN	Lightning protection		C	1Y-LIGHTNING PROTECTION INSPECTION	01/01/2022	U14
N-LNP-COMPHOUS-01	LIGHTNING COMP.HOUSE CHECK POINT 01	ELMSLN	Lightning protection		C	1Y-LIGHTNING PROTECTION INSPECTION	01/01/2022	U14
N-LNP-COMPHOUS-02	LIGHTNING COMP.HOUSE CHECK POINT 02	ELMSLN	Lightning protection		C	1Y-LIGHTNING PROTECTION INSPECTION	01/01/2022	U14
N-LNP-MCB6901-01-1	LIGHTNING MCB.6901-01 CHECK POINT 01	ELMSLN	Lightning protection		C	1Y-LIGHTNING PROTECTION INSPECTION	01/01/2022	U14
N-LNP-MCB6901-01-2	LIGHTNING MCB.6901-01 CHECK POINT 02	ELMSLN	Lightning protection		C	1Y-LIGHTNING PROTECTION INSPECTION	01/01/2022	U14
N-LNP-MCB6901-01-3	LIGHTNING MCB.6901-01 CHECK POINT 03	ELMSLN	Lightning protection		C	1Y-LIGHTNING PROTECTION INSPECTION	01/01/2022	U14
N-LNP-MCB6901-01-4	LIGHTNING MCB.6901-01 CHECK POINT 04	ELMSLN	Lightning protection		C	1Y-LIGHTNING PROTECTION INSPECTION	01/01/2022	U14
N-LNP-MCB6901-01-5	LIGHTNING MCB.6901-01 CHECK POINT 05	ELMSLN	Lightning protection		C	1Y-LIGHTNING PROTECTION INSPECTION	01/01/2022	U14
N-LNP-MCB6901-01-6	LIGHTNING MCB.6901-01 CHECK POINT 06	ELMSLN	Lightning protection		C	1Y-LIGHTNING PROTECTION INSPECTION	01/01/2022	U14
N-LNP-P6925-01	LIGHTNING FIRE PUMP 6925 CHECK POINT	ELMSLN	Lightning protection		C	1Y-LIGHTNING PROTECTION INSPECTION	01/01/2022	U14
N-LNP-P6925-02	LIGHTNING FIRE PUMP 6925 CHECK POINT	ELMSLN	Lightning protection		C	1Y-LIGHTNING PROTECTION INSPECTION	01/01/2022	U14
N-LNP-SUB-6903-01	LIGHTNING SUB-6903 CHECK POINT 01	ELMSLN	Lightning protection		C	1Y-LIGHTNING PROTECTION INSPECTION	01/01/2022	U14
N-LNP-SUB-6907-01	LIGHTNING SUB-6907 CHECK POINT 01	ELMSLN	Lightning protection		C	1Y-LIGHTNING PROTECTION INSPECTION	01/01/2022	U14
N-LNP-SUB-6907-02	LIGHTNING SUB-6907 CHECK POINT 02	ELMSLN	Lightning protection		C	1Y-LIGHTNING PROTECTION INSPECTION	01/01/2022	U14
N-LNP-SUB-6914-01	LIGHTNING SUB-6914 CHECK POINT 01	ELMSLN	Lightning protection		C	1Y-LIGHTNING PROTECTION INSPECTION	01/01/2022	U14
N-LNP-SUB-6914-02	LIGHTNING SUB-6914 CHECK POINT 02	ELMSLN	Lightning protection		C	1Y-LIGHTNING PROTECTION INSPECTION	01/01/2022	U14
N-LNP-SUB-6914-03	LIGHTNING SUB-6914 CHECK POINT 03	ELMSLN	Lightning protection		C	1Y-LIGHTNING PROTECTION INSPECTION	01/01/2022	U14
N-LNP-SUB-6914-04	LIGHTNING SUB-6914 CHECK POINT 04	ELMSLN	Lightning protection		C	1Y-LIGHTNING PROTECTION INSPECTION	01/01/2022	U14
N-LNP-SUB-6914-05	LIGHTNING SUB-6914 CHECK POINT 05	ELMSLN	Lightning protection		C	1Y-LIGHTNING PROTECTION INSPECTION	01/01/2022	U14
N-LNP-SUB-6914-06	LIGHTNING SUB-6914 CHECK POINT 06	ELMSLN	Lightning protection		C	1Y-LIGHTNING PROTECTION INSPECTION	01/01/2022	U14
N-LNP-T6983-01A-01	LIGHTNING SUB-6914 CHECK POINT 01	ELMSLN	Lightning protection		C	1Y-LIGHTNING PROTECTION INSPECTION	01/01/2022	U14
N-LNP-T6983-01A-02	LIGHTNING SUB-6914 CHECK POINT 02	ELMSLN	Lightning protection		C	1Y-LIGHTNING PROTECTION INSPECTION	01/01/2022	U14
N-LNP-T6983-01B-01	LIGHTNING SUB-6914 CHECK POINT 01	ELMSLN	Lightning protection		C	1Y-LIGHTNING PROTECTION INSPECTION	01/01/2022	U14
N-LNP-T6983-01B-02	LIGHTNING SUB-6914 CHECK POINT 02	ELMSLN	Lightning protection		C	1Y-LIGHTNING PROTECTION INSPECTION	01/01/2022	U14
N-LNP-TLETH-01	LIGHTNING TRUCK LOAD ETHA CHECK POI	ELMSLN	Lightning protection		C	1Y-LIGHTNING PROTECTION INSPECTION	01/01/2022	U14
N-LNP-WJT1AREA-01	LIGHTNING WJT1 AREA CHECK POINT 01	ELMSLN	Lightning protection		B	1Y-LIGHTNING PROTECTION INSPECTION	01/01/2022	U14
N-LNP-WSBTF-01	LIGHTNING WORKSHOP BTF CHECK POINT	ELMSLN	Lightning protection		C	1Y-LIGHTNING PROTECTION INSPECTION	01/01/2022	U14
N-LNP-WSBTF-02	LIGHTNING WORKSHOP BTF CHECK POINT	ELMSLN	Lightning protection		C	1Y-LIGHTNING PROTECTION INSPECTION	01/01/2022	U14
N-NG360-BC	100 VDC CHARGER SYSTEM (TPC)	ELUPBC	Battery charger		S	2M-INSPECTION DC CHARGER SYSTEM	01/01/2022	U14
N-NG370-UP	220V AC. UPS-SYSTEM (TPC)	ELUPUP	UPS		S	2M-INSPECTION 220V UPS SYSTEM	01/01/2022	U14
N-NONE-JTY2	NONE EQ.FOR JETTY-2 (WJT)	MEMSMS	Misc Static		C	1Y seabed survey	01/01/2022	U21
N-O-FMA801A	BREATHER FLAME ARRESTOR EDC TANK 80	INSFFA	FLAME ARRESTOR		A	2M-CLEAN FLAME ARRESTOR (BOTTOM TANK)	01/01/2022	U11
N-O-FMA801A	BREATHER FLAME ARRESTOR EDC TANK 80	INSFFA	FLAME ARRESTOR		A	3M-CLEAN FLAME ARRESTOR (TOP TANK)	01/01/2022	U11
N-O-FMA801C	BREATHER FLAME ARRESTOR EDC TANK 80	INSFFA	FLAME ARRESTOR		A	2M-CLEAN FLAME ARRESTOR (BOTTOM TANK)	01/01/2022	U11
N-O-FMA801C	BREATHER FLAME ARRESTOR EDC TANK 80	INSFFA	FLAME ARRESTOR		A	3M-CLEAN FLAME ARRESTOR (TOP TANK)	01/01/2022	U11
N-O-FMA801D	BREATHER FLAME ARRESTOR EDC TANK 80	INSFFA	FLAME ARRESTOR		A	2M-CLEAN FLAME ARRESTOR (BOTTOM TANK)	01/01/2022	U11
N-O-FMA801D	BREATHER FLAME ARRESTOR EDC TANK 80	INSFFA	FLAME ARRESTOR		A	3M-CLEAN FLAME ARRESTOR (TOP TANK)	01/01/2022	U11
N-O-FMA801E	BREATHER FLAME ARRESTOR EDC TANK 80	INSFFA	FLAME ARRESTOR		A	2M-CLEAN FLAME ARRESTOR (BOTTOM TANK)	01/01/2022	U11
N-O-FMA801E	BREATHER FLAME ARRESTOR EDC TANK 80	INSFFA	FLAME ARRESTOR		A	3M-CLEAN FLAME ARRESTOR (TOP TANK)	01/01/2022	U11
N-O-FMA801F	BREATHER FLAME ARRESTOR EDC TANK 80	INSFFA	FLAME ARRESTOR		A	2M-CLEAN FLAME ARRESTOR (BOTTOM TANK)	01/01/2022	U11
N-O-FMA801F	BREATHER FLAME ARRESTOR EDC TANK 80	INSFFA	FLAME ARRESTOR		A	3M-CLEAN FLAME ARRESTOR (TOP TANK)	01/01/2022	U11
N-O-FMA802	BREATHER FLAME ARRESTOR EDC TANK 80	INSFFA	FLAME ARRESTOR		A	3M-CLEAN FLAME ARRESTOR (TOP TANK)	01/01/2022	U11
N-O-SV839	SAFETY VALVE VCM TRANSFER LINE R1	MEVASB	PSV/ConventionBallo	5	S	Y2-CALIBRATION AND TEST SAFETY VALVE	01/01/2022	U11
N-P-6871A	FIRE WATER PUMP (DIESEL)	ROPUCE	Centrifugal-API		S	M2- INSPECTION. 4Hr	01/01/2022	U21
N-P-6925-01A	FIRE FIGHTING WATER P. (MOTOR)	ROPUCE	Centrifugal-API		S	M3- INSPECTION. 4Hr	01/01/2022	U11
N-P-6925-01B	FIRE WATER PUMP DIESEL ENGINE B	ROPUCE	Centrifugal-API		S	Y1-PERFORMANCE TEST	01/01/2022	U11
N-P-6925-01R	FIRE WATER PUMP DIESEL ENGINE R	ROPUCE	Centrifugal-API		S	M3- INSPECTION. 4Hr	01/01/2022	U11
N-P-6925-07A	FIRE WATER PUMP A	ROCOCE	Centrifugal		S	3M-INSPECTION	01/01/2022	U11
N-P-6925-07B	FIRE WATER PUMP B	ROCOCE	Centrifugal		S	3M-INSPECTION	01/01/2022	U11
N-P-6925-08	JOCKEY WATER PUMP	ROCOCE	Centrifugal		S	1Y-CLEAN STRAINER AND INSPECTION	01/01/2022	U11
N-PM-6925-08	MOTOR OF JOCKEY WATER PUMP	ROEMLV	Low voltage motor		S	1Y-MOTOR INSPECTION	01/01/2022	U14
N-6730-PSHH-5332	EDC Pressure Sw. High at L-6731	INMSPR	Input-Pressure		S	1Y-CALIBRATE INSTRUMENT-EQUIPMENT. 6Hr	01/02/2022	U13
N-6914-TR-001	6.6/0.4 kV Transformer 1250 kVA	ELPTOT	Oil immersed type		S	1Y-INSPECTION	01/02/2022	U14
N-EP-T6949A-01	GROUNDING T6949A CHECK POINT 01	ELMSES	Earthing system		C	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/02/2022	U14
N-EP-T6949A-02	GROUNDING T6949A CHECK POINT 02	ELMSES	Earthing system		C	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/02/2022	U14
N-EP-T6949A-03	GROUNDING T6949A CHECK POINT 03	ELMSES	Earthing system		C	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/02/2022	U14
N-EP-T6949B-01	GROUNDING T6949B CHECK POINT 01	ELMSES	Earthing system		C	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/02/2022	U14
N-EP-T6949B-02	GROUNDING T6949B CHECK POINT 02	ELMSES	Earthing system		C	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/02/2022	U14
N-EP-T6949B-03	GROUNDING T6949B CHECK POINT 03	ELMSES	Earthing system		C	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	01/02/2022	U14
N-6700-AP-001	24VDC. RECTIFIER	ELUPBC	Battery charger		S	3M- INSPECTION.	01/03/2022	U14
N-6700-AP-002	110VDC SYSTEM FOR UNIT 6700	ELUPBC	Battery charger		S	3M- INSPECTION.	01/03/2022	U14
N-6700-LP-001	LIGHTING FOR UNIT 6700	ELMSLT	Lighting system		B	1Y- INSPECTION. 3Hr	01/03/2022	U14
N-6981-FT-001	FLOW TRANSMITTER P-6981A/R	INMSFL	Input-Flow		B	1Y-CHECK AND CALIBRATE (ENERGY)	01/03/2022	U13
N-G-6871	EMERGENCY GENERATOR 1025 KVA.	ROEGMD	Engine driven		S	1Y- INSPECTION. 18Hr	01/03/2022	U11
N-GD-6871	V-12 CYLINDER DIESEL	ROEGMD	Engine driven	4	S	1Y- INSPECTION. 4Hr	01/03/2022	U11
N-OM-6862D	TOPPING MOTOR (GANGWAY TOWER)	ROEMLV	Low voltage motor		S	1Y- INSPECTION. 7Hr	01/03/2022	U14
N-OM-6863B	HYDRAULIC UNIT MOTOR	ROEMLV	Low voltage motor		A	1Y- INSPECTION. 7Hr	01/03/2022	U14
N-PM-5302A	METHANOL CIRCULATION PUMP.	ROEMLV	Low voltage motor		A	1Y-INSPECTION LV MOTOR 12 Hrs.	01/03/2022	U14
N-PM-6861R	WATER SUPPLY PUMP	ROEMLV	Low voltage motor		A	1Y- INSPECTION. 7Hr	01/03/2022	U14
N-PM-6874A	DIESEL FUEL TRANSFER P.MOTOR	ROEMLV	Low voltage motor		A	1Y- INSPECTION. 7Hr	01/03/2022	U14
N-PM-6875A	JOCKEY P. MOTOR	ROEMLV	Low voltage motor		S	1Y- INSPECTION. 7Hr	01/03/2022	U14
N-PM-6875R	JOCKEY P. MOTOR	ROEMLV	Low voltage motor		S	1Y- INSPECTION. 7Hr	01/03/2022	U14
N-PM-6925-03	DIESEL FUEL PUMP MOTOR.	ROEMLV	Low voltage motor		A	6M- INSPECTION.	01/03/2022	U14
N-6901A-AT-001	CCR HVAC gas detectors (VCM)	INANNO	NOX ANALYZERS		S	3M- Test and Calibration	01/04/2022	R56
N-6901A-AT-002	CCR HVAC gas detectors (BD)	INANNO	NOX ANALYZERS		S	3M- Test and Calibration	01/04/2022	R56
N-6901A-AT-003	CCR HVAC gas detectors (EDC)	INANNO	NOX ANALYZERS		S	3M- Test and Calibration	01/04/2022	R56
N-6983-AT-002A	BD GC Analyzer Point #1 Tank B	INANNO	NOX ANALYZERS		S	1M- Check and Calibration	01/04/2022	R56
N-6983-AT-002B	BD GC Analyzer Point #2 Tank A	INANNO	NOX ANALYZERS		S	1M- Check and Calibration	01/04/2022	R56
N-6983-AT-002C	BD GC Analyzer Point #3 Cooler	INANNO	NOX ANALYZERS		S	1M- Check and Calibration	01/04/2022	R56
N-6983-AT-002D	BD GC Analyzer Point #4 Pig Reciver	INANNO	NOX ANALYZERS		S	1M- Check and Calibration	01/04/2022	R56
N-6983-AT-002E	BD GC Analyzer Point #5 EGF	INANNO	NOX ANALYZERS		S	1M- Check and Calibration	01/04/2022	R56
N-6983-AT-002F	BD GC Analyzer Point #6 Truck loading	INANNO	NOX ANALYZERS		S	1M- Check and Calibration	01/04/2022	R56
N-6983-AT-110	EGF BTU analyzer	INANIP	Input-Analyser	1	A	1M Clean and validation test	01/04/2022	R56
N-F-6923	FLARE FOR UNIT 6940, 6945,6800	FAPRFL	ProcessFac-Flare	1	S	M1-OFF POWER SUPPLY TO FLARE.	01/04/2022	U14
N-FA-CP-6901	Fire alarm Control Panel CCR System	INFGGS	GAS DETECTION SYST	6	S	6M- Check and function test	01/04/2022	R56
N-FA-CP-6902	Intergen Control Panel CCR System	SFIGFM	InertGas-FM-200		A	6M-Check and function test	01/04/2022	R56
N-PERC-51	VCM-PERC L-6741	INVAOF	ON-OFF VALVES		S	1Y-ACTION TEST. 8Hr	01/04/2022	U13
N-PERC-52	EDC PERC L-6731	INVAOF	ON-OFF VALVES		S	1Y-ACTION TEST. 8Hr	01/04/2022	U13

N-6875-PISHL-440	WF HEADER PRESS. TO FFCP	INMSPR	Input-Pressure			A	6m cal.press.	01/05/2022	U13
N-6903-SW-001	INCOMMING 22KV SWG.	ELDDHV	High voltage SWGR			A	3Y- INSPECTION. 8Hr	01/05/2022	U14
N-6903-SW-002-01	INCOMMING 6.6KV SWG.	ELDDHV	High voltage SWGR			A	3Y- INSPECTION. 8Hr	01/05/2022	U14
N-6903-SW-002-02	TRANSFORMER FEEDER.	ELDDHV	High voltage SWGR			A	3Y- INSPECTION. 8Hr	01/05/2022	U14
N-6903-SW-002-03	FEEDER TO 6903-01-TR-001	ELDDHV	High voltage SWGR			A	3Y- INSPECTION. 8Hr	01/05/2022	U14
N-6903-SW-002-04	FEEDER TO JETTY 1.	ELDDHV	High voltage SWGR			A	3Y- INSPECTION. 8Hr	01/05/2022	U14
N-6903-SW-002-06	BM-6940-01	ELDDHV	High voltage SWGR			A	3Y- INSPECTION. 8Hr	01/05/2022	U14
N-6903-SW-002-07	BM-6940-101	ELDDHV	High voltage SWGR			A	3Y- INSPECTION. 8Hr	01/05/2022	U14
N-L-6883	Marine Loading Arm (BD)	MELARD	Truck Loading Arms			S	3M-MECH INSPECTION LOADING ARM	01/05/2022	U11
N-L-6883	Marine Loading Arm (BD)	MELARD	Truck Loading Arms			S	1Y-REPLACE PACKING OF SWIVEL JOINT STYLE	01/05/2022	U11
N-L-6884	Marine Loading Arm (Vapour return)	MELARD	Truck Loading Arms			S	1Y-REPLACE PACKING OF SWIVEL JOINT STYLE	01/05/2022	U11
N-L-6884	Marine Loading Arm (Vapour return)	MELARD	Truck Loading Arms			S	3M-MECH INSPECTION LOADING ARM	01/05/2022	U11
N-P-6983-01A	Circulation Pump	ROPUCE	Centrifugal-API			B	6M-INSPECTION AND CLEAN STRAINER	01/05/2022	U11
N-P-6983-01B	Circulation Pump	ROPUCE	Centrifugal-API			B	6M-INSPECTION AND CLEAN STRAINER	01/05/2022	U11
N-P-6983-01R	Circulation Pump	ROPUCE	Centrifugal-API			B	6M-INSPECTION AND CLEAN STRAINER	01/05/2022	U11
N-P-6983-02A	Transfer Pump	ROPUCE	Centrifugal-API			B	6M-INSPECTION AND CLEAN STRAINER	01/05/2022	U11
N-P-6983-02B	Transfer Pump	ROPUCE	Centrifugal-API			B	6M-INSPECTION AND CLEAN STRAINER	01/05/2022	U11
N-P-6983-02R	Transfer Pump	ROPUCE	Centrifugal-API			B	6M-INSPECTION AND CLEAN STRAINER	01/05/2022	U11
N-P-6983-03A	Truck Pump	ROPUCE	Centrifugal-API			B	6M-INSPECTION AND CLEAN STRAINER	01/05/2022	U11
N-P-6983-03R	TRUCK PUMP	ROPUCE	Centrifugal-API			B	6M-INSPECTION AND CLEAN STRAINER	01/05/2022	U11
N-P-6983-04A	Chilled Water Pump	ROPUCE	Centrifugal-API			B	6M-INSPECTION AND CLEAN STRAINER	01/05/2022	U11
N-P-6983-04A	Chilled Water Pump	ROPUCE	Centrifugal-API			B	6M-REPLACE LUBE OIL PUMP	01/05/2022	U11
N-P-6983-04R	Chilled Water Pump	ROPUCE	Centrifugal-API			B	6M-REPLACE LUBE OIL PUMP	01/05/2022	U11
N-P-6983-04R	Chilled Water Pump	ROPUCE	Centrifugal-API			B	6M-INSPECTION AND CLEAN STRAINER	01/05/2022	U11
N-P-6983-06A	TBC Injection Pump	ROPURP	Recip-Piston&Plunger			B	6M-REPLACE LUBE OIL PUMP	01/05/2022	U11
N-P-6983-06R	TBC Injection Pump	ROPURP	Recip-Piston&Plunger			B	6M-REPLACE LUBE OIL PUMP	01/05/2022	U11
N-6982-LT-001	Level Transmitter	INIPLE	Input-Level			S	M3-INSPECTION LEVEL (ENERGY)	01/06/2022	R57
N-6982-LT-002	Level Transmitter	INIPLE	Input-Level			S	1Y-CHECK AND CALIBRATE (ENERGY)	01/06/2022	U13
N-FA-CP-6981	HEAT DETECTION SYSTEM T-6981	SFFGBH	Detector-Fire:Heat			A	1Y- INSPECTION	01/06/2022	R56
N-6883-ESV-006	ON-OFF VALVE	INVASO	Shut-Off Valve			S	1Y-ACTION TEST.	01/07/2022	U13
N-6940-PIC-006	PRESSURE CONTROL T-6940	INMSPR	Input-Pressure			S	Y1-LEGALIZE INSPECTION (ENERGY)	01/07/2022	U13
N-6945-XT-044A	GAS DETECTOR	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)		6	B	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION 1 Hr	01/07/2022	R56
N-6945-XT-044B	GAS DETECTOR	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)		6	B	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION 1 Hr	01/07/2022	R56
N-O-PA811A	PRESSURE ALARM VCM TANK 811A	INIPPT	Pressure Transmitter			B	1Y Visual Inspection & Calibration	01/07/2022	U13
N-O-PA811B	PRESSURE ALARM VCM TANK 811B	INIPPT	Pressure Transmitter			B	1Y Visual Inspection & Calibration	01/07/2022	U13
N-O-PA811C	PRESSURE ALARM VCM TANK 811C	INIPPT	Pressure Transmitter			B	1Y Visual Inspection & Calibration	01/07/2022	U13
N-O-PA811D	PRESSURE ALARM VCM TANK 811D	INIPPT	Pressure Transmitter			B	1Y Visual Inspection & Calibration	01/07/2022	U13
N-O-PA811E	PRESSURE ALARM VCM TANK 811E	INIPPT	Pressure Transmitter			B	1Y Visual Inspection & Calibration	01/07/2022	U13
N-6983-FIC-001	MIN FLOW CONTROL P-6981A/R TO T-698	INFELP	LOCAL PNEUMATIC INST			B	1Y-CHECK AND CALIBRATE	01/08/2022	U13
N-6925-PS-042	PRESSURE SW AT HEADER P-6925-07A/B	INIPPS	PRESSURE SWITCHES			S	RCM-INSTRUMENT LOOP FUNCTIONAL TEST (2Y)	01/09/2022	U13
N-BD-6701	RUBBER FENDER NO.1 AT J2(BD51)	FACVSS	CivilFac-Structur			S	1M-RUBBER FENDER INSPECTION. 6Hr	01/09/2022	U21
N-BD-6702	RUBBER FENDER NO.2 AT J2(BD52)	FACVSS	CivilFac-Structur			S	1M-RUBBER FENDER INSPECTION. 6Hr	01/09/2022	U21
N-BD-6703	RUBBER FENDER NO.3 AT J2(BD53)	FACVSS	CivilFac-Structur			S	1M-RUBBER FENDER INSPECTION. 6Hr	01/09/2022	U21
N-BD-6704	RUBBER FENDER NO.4 AT J2(BD54)	FACVSS	CivilFac-Structur			S	1M-RUBBER FENDER INSPECTION. 6Hr	01/09/2022	U21
N-BD-6705	RUBBER FENDER NO.5 AT J2(BD55)	FACVSS	CivilFac-Structur			S	1M-RUBBER FENDER INSPECTION. 6Hr	01/09/2022	U21
N-BD-6801	RUBBER FENDER NO. 1	FACVSS	CivilFac-Structur			S	1M-RUBBER FENDER INSPECTION. 6Hr	01/09/2022	U21
N-BD-6802	RUBBER FENDER NO. 2	FACVSS	CivilFac-Structur			S	1M-RUBBER FENDER INSPECTION. 6Hr	01/09/2022	U21
N-BD-6803	RUBBER FENDER NO. 3	FACVSS	CivilFac-Structur			S	1M-RUBBER FENDER INSPECTION. 6Hr	01/09/2022	U21
N-CP-6900	CATHODIC PROTECTION FOR P/L	FASVCT	ServiceFac-Cathodic			B	4M- INSP FOR CATHODIC SYSTEM BTF P/L 6Hr	01/10/2022	U14
N-6903-AP-006	BATTERY FOR PD-6925-05 (SWRO)	ELUPBT	Battery			A	1M- INSPECTION.	01/11/2022	U14
N-6925-LSL-013	LEVEL SWITCH LOW V-6925-03A	INIPLS	LEVEL SWITCH			S	RCM-INSTRUMENT LOOP FUNCTIONAL TEST (3Y)	01/11/2022	U13
N-6925-PS-040	PRESSURE SW AT HEADER P-6925-07A/B	INIPPS	PRESSURE SWITCHES			S	RCM-INSTRUMENT LOOP FUNCTIONAL TEST (2Y)	01/11/2022	U13
N-6925-PS-043	PRESSURE SW AT HEADER P-6925-07A/B	INIPPS	PRESSURE SWITCHES			S	RCM-INSTRUMENT LOOP FUNCTIONAL TEST (2Y)	01/11/2022	U13
N-6925-PSHL-007	PRESS. FIRE WATER HEADER	INMSPR	Input-Pressure			S	RCM-INSTRUMENT LOOP FUNCTIONAL TEST (2Y)	01/11/2022	U13
N-6925-PSLL-008A	PRESS. FIRE WATER HEADER LOW	INMSPR	Input-Pressure			S	RCM-INSTRUMENT LOOP FUNCTIONAL TEST (2Y)	01/11/2022	U13
N-6925-PSLL-008B	PRESS. FIRE WATER HEADER LOW	INMSPR	Input-Pressure			S	RCM-INSTRUMENT LOOP FUNCTIONAL TEST (2Y)	01/11/2022	U13
N-6925-XV-039	SD VALVE FROM HEADER TO NEW RING M	INVAMV	Motor-Operate-Valve			S	RCM-CONTROL VALVE FUNCTIONAL TEST(6M)	01/11/2022	U13
N-6870-PSV-351	DISCHARGE LINE OF P-6872	MEVASP	PSV/Pilot Operated		5	S	2M-REMOVE FOR INSPECTION. 16Hr	01/12/2022	U11
N-6870-PSV-352	DISCHARGE LINE OF P-6871R	MEVASP	PSV/Pilot Operated		5	S	2M-REMOVE FOR INSPECTION. 16Hr	01/12/2022	U11
N-6946-P-6946A-M	MOTOR FOR PROPYLENE PUMP	ROEMLV	Low voltage motor			B	6M- INSPECTION MOTOR FOR PROPYLENE PUMP	01/15/2022	U14
N-6946-P-6946B-M	MOTOR FOR PROPYLENE PUMP	ROEMLV	Low voltage motor			B	6M- INSPECTION MOTOR FOR PROPYLENE PUMP	01/15/2022	U14
N-6980-P-6980C-M	MOTOR FOR BUTENE-1 PUMP	ROEMLV	Low voltage motor			B	6M- INSPECTION MOTOR FOR BUTENE-1 PUMP	01/15/2022	U14
N-6980-P-6980E-M	MOTOR FOR BUTENE-1 PUMP	ROEMLV	Low voltage motor			B	6M- INSPECTION MOTOR FOR BUTENE-1 PUMP	01/15/2022	U14
N-O-GA831	EDC TRANSFER PUMP FOR VOC UNIT	ROPUCE	Centrifugal-API			A	2M-CLEAN STRAINER PUMP	01/15/2022	U11
N-6770-DH-001	Gas Detector at N2 Station1 Jetty#2	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)		6	S	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION. 7Hr	01/17/2022	R56
N-6770-DH-002	Gas Detector at L-6741 Jetty#2	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)		6	S	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION. 7Hr	01/17/2022	R56
N-6770-DH-003	Gas Detector at Intercom Box Jetty#2	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)		6	S	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION. 7Hr	01/17/2022	R56
N-6770-DH-004	Gas Detector at Foam Station Jetty#2	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)		6	S	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION. 7Hr	01/17/2022	R56
N-6770-DH-005	Gas Detector at EDC Line Jetty#2	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)		6	S	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION. 7Hr	01/17/2022	R56
N-6770-DH-006	Gas Detector at Safety Shower Jetty#2	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)		6	S	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION. 7Hr	01/17/2022	R56
N-6770-DH-007	Gas Detector at Jetty#2	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)		6	S	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION. 7Hr	01/17/2022	R56
N-6770-DH-008	Gas Detector at Jetty#2	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)		6	S	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION. 7Hr	01/17/2022	R56
N-B-6921-02	BLOWER FOR INSTRUMENT AIR COM	ROBFCE	Centrifugal			B	3M-CLEAN FILTER. 8Hr	01/17/2022	U11
N-69-EGF-01	F-6983 Enclosed Ground Flare System	INCLPL	PLC		1	C	1Y PLC Online System check. Diagnostic	01/18/2022	R55
N-6700-CO-001	CO-2 SYSTEM AT JETTY 2(HV)	SFIGCO	InertGas-CO2			S	2M- INSPECTION. 1Hr	01/19/2022	R56
N-6700-CO-002	LV.CO-2 SYSTEM AT JETTY2	SFIGCO	InertGas-CO2			S	2M- INSPECTION. 1Hr	01/19/2022	R56
N-6800-AP-003	UPS 3X380V	ELUPUP	UPS			S	3M- INSPECTION.	01/19/2022	U14
N-6903-AP-001	24 VDC. RECTIFIER	ELUPBC	Battery charger			S	1Y- INSPECTION. 6Hr	01/19/2022	U14
N-6903-AP-002	110 VDC SYSTEM 2*16 KVA (BTF)	ELUPBC	Battery charger			S	1Y- INSPECTION. 6Hr	01/19/2022	U14
N-6903-AP-003	220V.AC. UPS-SYSTEM	ELUPUP	UPS			S	1Y- INSPECTION. 6Hr	01/19/2022	U14
N-6983-LT-001	RADAR LEVEL TRANSMITTER	INIPLT	Level Transmitter			S	M3-INSPECTION LEVEL	01/19/2022	R57
N-6983-LT-002	RADAR LEVEL TRANSMITTER	INIPLT	Level Transmitter			S	M3-INSPECTION LEVEL	01/19/2022	R57
N-6983-LT-003	RADAR LEVEL TRANSMITTER	INIPLT	Level Transmitter			S	M3-INSPECTION LEVEL	01/20/2022	R57
N-6983-LT-004	RADAR LEVEL TRANSMITTER	INIPLT	Level Transmitter			S	M3-INSPECTION LEVEL	01/20/2022	R57
N-6925-DH-001	GAS DETECTOR BTF	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)		6	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	01/22/2022	R56
N-6925-DH-002	GAS DETECTOR BTF	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)		6	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	01/22/2022	R56
N-6925-DH-003	GAS DETECTOR BTF	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)		6	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	01/22/2022	R56
N-6925-DH-004	GAS DETECTOR BTF	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)		6	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	01/22/2022	R56
N-6925-DH-005	GAS DETECTOR BTF	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)		6	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	01/22/2022	R56
N-6925-DH-006	GAS DETECTOR BTF	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)		6	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	01/22/2022	R56
N-6925-DH-007	GAS DETECTOR BTF	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)		6	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	01/22/2022	R56
N-6925-DH-008	GAS DETECTOR BTF	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)		6	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	01/22/2022	R56
N-6925-DH-009	GAS DETECTOR BTF	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)		6	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	01/22/2022	R56
N-6925-DH-010	GAS DETECTOR BTF	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)		6	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	01/22/2022	R56
N-6925-DH-011	GAS DETECTOR BTF	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)		6	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	01/22/2022	R56
N-6925-DH-012	GAS DETECTOR BTF	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)		6	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	01/22/2022	R56
N-6925-DH-013	GAS DETECTOR BTF	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)		6	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	01/22/2022	R56
N-6925-DH-014	GAS DETECTOR FOR C-2 S/O UNIT	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)		6	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	01/22/2022	R56
N-6925-DH-015	GAS DETECTOR FOR C-2 S/O UNIT	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)		6	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	01/22/2022	R56
N-6925-DH-016	GAS DETECTOR FOR C-2 S/O UNIT	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)		6	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	01/22/2022	R56
N-6925-DH-017	GAS DETECTOR BTF	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)		6	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	01/22/2022	R56
N-6925-DH-018	GAS DETECTOR BTF	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)		6	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	01/22/2022	R56
N-6925-DH-019	GAS DETECTOR APC	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)		6	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	01/22/2022	R56

N-6925-DH-020	GAS DETECTOR APC	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	01/22/2022	R56
N-6925-DH-021	GAS DETECTOR TMC	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	01/22/2022	R56
N-6925-DH-028	GAS DETECTOR BTF(T-6949)	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6	C	m3-pm gas detector(t-6949)	01/22/2022	R56
N-6925-DH-029	GAS DETECTOR BTF(E-6940-03)	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6	C	m3 pm gas detector (E-6940-03)	01/22/2022	R56
N-6983-PDS-001	DIFF. PRESSURE SWITCH WITH DIAPHRAGM	INIPPS	PRESSURE SWITCHES		B	3Y-CALIBRATE INSTRUMENT-EQUIPMENT	01/22/2022	U13
N-6983-PDS-002	DIFF. PRESSURE SWITCH WITH DIAPHRAGM	INIPPS	PRESSURE SWITCHES		B	3Y-CALIBRATE INSTRUMENT-EQUIPMENT	01/22/2022	U13
N-6983-PDS-003	DIFF. PRESSURE SWITCH WITH DIAPHRAGM	INIPPS	PRESSURE SWITCHES		B	3Y-CALIBRATE INSTRUMENT-EQUIPMENT	01/22/2022	U13
N-6983-PDS-006	DIFF. PRESSURE SWITCH WITH DIAPHRAGM	INIPPS	PRESSURE SWITCHES		B	3Y-CALIBRATE INSTRUMENT-EQUIPMENT	01/22/2022	U13
N-6983-PDS-007	DIFF. PRESSURE SWITCH WITH DIAPHRAGM	INIPPS	PRESSURE SWITCHES		B	3Y-CALIBRATE INSTRUMENT-EQUIPMENT	01/22/2022	U13
N-6983-PDS-008	DIFF. PRESSURE SWITCH WITH DIAPHRAGM	INIPPS	PRESSURE SWITCHES		B	3Y-CALIBRATE INSTRUMENT-EQUIPMENT	01/22/2022	U13
N-O-FIC802	FLOW INDICATOR CONTROL	INIPFT	Flow Transmitter		C	1Y Visual Inspection & Calibration	01/23/2022	U13
N-O-FIC802-V	FLOW CONTROL VALVE	INVACV	CONTROL VALVES		B	1Y Visual Inspection & Calibration	01/23/2022	U13
N-O-FIC841	FLOW INDICATOR	INIPFT	Flow Transmitter		C	1Y Visual Inspection & Calibration	01/23/2022	U13
N-TES-6945A	ELECTRICAL SYSTEM AT T-6945A	ELDDLV	Low voltage SWGR		B	Y1-LAW COLD WORK	01/23/2022	U14
N-TES-6945B	ELECTRICAL SYSTEM AT T-6945B	ELDDLV	Low voltage SWGR		B	Y1-LAW COLD WORK	01/23/2022	U14
N-6925-AT-001	O2 DETECTOR	INANOX	OXYGEN ANALYZERS		S	3M- INSPECTION.	01/24/2022	R56
N-B-6940-11	ETHYLENE BOIL OFF COM.	ROCORE	Reciprocating	4	A	RD-OVERHAUL EVERY 17,500 HRS.	01/24/2022	U11
N-6800-AP-005	GENERATOR BATTERY (PLAT FORM)	ELUPBT	Battery		S	3M- INSPECTION.	01/26/2022	U14
N-6925-DH-030	GAS DETECTOR T-6981	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6	B	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION	01/26/2022	R56
N-6925-DH-031	GAS DETECTOR T-6981	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6	B	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION	01/26/2022	R56
N-53-PSLL-326A	SUCTION OF P-5301A	INMSPR	Input-Pressure		B	1Y-CALIBRATE INSTRUMENT-EQUIPMENT.	01/27/2022	U13
N-53-PSLL-326R	SUCTION OF P-5301R	INMSPR	Input-Pressure		B	1Y-CALIBRATE INSTRUMENT-EQUIPMENT.	01/27/2022	U13
N-53-PV-321	E-5302 OUTLET	INVAGL	Valve-Globe		A	1Y-ACTION TEST.	01/27/2022	U13
N-53-PV-323A	V-5301 INLET	INVAGL	Valve-Globe		A	1Y-ACTION TEST.	01/27/2022	U13
N-6940-FV-004	LTO ETH.RETURN TO UNLOAD COLDD	INVAGL	Valve-Globe		A	1Y-ACTION TEST. 8Hr	01/27/2022	U13
N-6940-HV-023	ETHYL. PUMP P-6940A/R DICH. TO	INVAGA	Valve-Gate		B	1Y-ACTION TEST. 8Hr	01/27/2022	U13
N-6940-HV-024	ETHYL. PIPEL TO UPSTR. ISOL.	INVAGA	Valve-Gate		B	1Y-ACTION TEST. 8Hr	01/27/2022	U13
N-6940-HV-025	ETHYL. PUMP P-6940A/R DISCH. T	INVAGA	Valve-Gate		B	1Y-ACTION TEST. 8Hr	01/27/2022	U13
N-6940-LT-002	LEVEL ETHYL. STOR. TANK T-6940	INIPLE	Input-Level		S	1Y Action Test	01/27/2022	U13
N-6940-LV-017A	LEV.FREON PRE-FLA D.V-6940-103	INVAGL	Valve-Globe		A	1Y-ACTION TEST. 8Hr	01/27/2022	U13
N-6940-PV-006	ETH.COP.DISCH.TO T-6940	INVAGL	Valve-Globe		S	1Y-ACTION TEST. 8Hr	01/27/2022	U13
N-6940-PV-047A	DISCH. ETHYL. PUMP P-6940A	INVABU	Valve-Butterfly		A	1Y-ACTION TEST. 8Hr	01/27/2022	U13
N-6940-PV-047B	DISCH. ETHYL. PUMP P-6940R	INVABU	Valve-Butterfly		A	1Y-ACTION TEST. 8Hr	01/27/2022	U13
N-6940-XV-008	LIQ. ETHYL. FOR COOLDOWN UPSTR	INVAGL	Valve-Globe		A	1Y-ACTION TEST. 8Hr	01/27/2022	U13
N-6940-XV-009	LIQ. ETHYL. RETURN TO UNLOAD	INVAGL	Valve-Globe		A	1Y-ACTION TEST. 8Hr	01/27/2022	U13
N-6940-XV-010	ETHYL. PIPL. TO UPSTR. INLET	INVABU	Valve-Butterfly		A	1Y-ACTION TEST. 8Hr	01/27/2022	U13
N-6940-ZS-051	TURNING DEVICE	INIPLP	Input-Limit switch		A	1Y-TEST PROXIMITY SWITCH. 4Hr	01/27/2022	U13
N-6940-ZS-081	TRUNNING DEVICE	INIPLP	Input-Limit switch		A	1Y-TEST PROXIMITY SWITCH. 4Hr	01/27/2022	U13
N-6945-XV-038B	ON-OFF VALVE	INVABA	Valve-Ball		B	1Y-ACTION TEST STATUS	01/27/2022	U13
N-6945-XV-039A	ON-OFF VALVE Truck Loading C3- /LPG /B	INVABA	Valve-Ball		B	1Y-ACTION TEST STATUS	01/27/2022	U13
N-6945-XV-039B	ON-OFF VALVE	INVABA	Valve-Ball		B	1Y-ACTION TEST STATUS	01/27/2022	U13
N-6925-DH-001	GAS DETECTOR BTF	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6	A	Y1-LAW STATUTORY FOR GAS DETECTOR CAL	01/29/2022	R56
N-6925-DH-002	GAS DETECTOR BTF	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6	A	Y1-LAW STATUTORY FOR GAS DETECTOR CAL	01/29/2022	R56
N-6925-DH-003	GAS DETECTOR BTF	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6	A	Y1-LAW STATUTORY FOR GAS DETECTOR CAL	01/29/2022	R56
N-6925-DH-004	GAS DETECTOR BTF	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6	A	Y1-LAW STATUTORY FOR GAS DETECTOR CAL	01/29/2022	R56
N-6925-DH-005	GAS DETECTOR BTF	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6	A	Y1-LAW STATUTORY FOR GAS DETECTOR CAL	01/29/2022	R56
N-6925-DH-006	GAS DETECTOR BTF	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6	A	Y1-LAW STATUTORY FOR GAS DETECTOR CAL	01/29/2022	R56
N-6925-DH-007	GAS DETECTOR BTF	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6	A	Y1-LAW STATUTORY FOR GAS DETECTOR CAL	01/29/2022	R56
N-6925-DH-008	GAS DETECTOR BTF	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6	A	Y1-LAW STATUTORY FOR GAS DETECTOR CAL	01/29/2022	R56
N-6925-DH-009	GAS DETECTOR BTF	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6	A	Y1-LAW STATUTORY FOR GAS DETECTOR CAL	01/29/2022	R56
N-6925-DH-010	GAS DETECTOR BTF	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6	A	Y1-LAW STATUTORY FOR GAS DETECTOR CAL	01/29/2022	R56
N-6925-DH-011	GAS DETECTOR BTF	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6	A	Y1-LAW STATUTORY FOR GAS DETECTOR CAL	01/29/2022	R56
N-6925-DH-012	GAS DETECTOR BTF	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6	A	Y1-LAW STATUTORY FOR GAS DETECTOR CAL	01/29/2022	R56
N-6925-DH-013	GAS DETECTOR BTF	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6	A	Y1-LAW STATUTORY FOR GAS DETECTOR CAL	01/29/2022	R56
N-6925-DH-014	GAS DETECTOR FOR C-2 S/O UNIT	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6	A	Y1-LAW STATUTORY FOR GAS DETECTOR CAL	01/29/2022	R56
N-6925-DH-015	GAS DETECTOR FOR C-2 S/O UNIT	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6	A	Y1-LAW STATUTORY FOR GAS DETECTOR CAL	01/29/2022	R56
N-6925-DH-016	GAS DETECTOR FOR C-2 S/O UNIT	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6	A	Y1-LAW STATUTORY FOR GAS DETECTOR CAL	01/29/2022	R56
N-6925-DH-017	GAS DETECTOR BTF	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6	A	Y1-LAW STATUTORY FOR GAS DETECTOR CAL	01/29/2022	R56
N-6925-DH-018	GAS DETECTOR BTF	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6	A	Y1-LAW STATUTORY FOR GAS DETECTOR CAL	01/29/2022	R56
N-6925-DH-019	GAS DETECTOR APC	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6	A	y1-law gas detector calibration	01/29/2022	R56
N-6925-DH-020	GAS DETECTOR APC	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6	A	y1-law gas detector calibration	01/29/2022	R56
N-6925-DH-021	GAS DETECTOR TMC	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6	A	y1-law gas detector calibration	01/29/2022	R56
N-6925-DH-028	GAS DETECTOR BTF(T-6949)	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6	C	y1-law gas detector calibration	01/29/2022	R56
N-6925-DH-029	GAS DETECTOR BTF(E-6940-03)	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6	C	y1-law gas detector calibration	01/29/2022	R56
N-6983-LT-012	D/P LEVEL TRANSMITTER WITH DIAPHRAG	INIPLT	Level Transmitter		B	3Y-CALIBRATE INSTRUMENT-EQUIPMENT	01/29/2022	U13
N-6980-PSV-004	PSV SUCTION HEADER PUMP P-6980C E	MEVASC	PSV/Conventional	5	S	4Y-CALIBRATION AND TEST SAFETY VALVE	01/31/2022	U11
N-67-CP-01	FGS Control Panel - Jetty2	INCLEE	ESD Cabinet/System		S	1M Cabinet Visual Inspection	02/01/2022	R55
N-67-DCS-01	DCS System Cabinet - Jetty2	INCLDF	Field Control Statio		C	1M Cabinet Visual Inspection	02/01/2022	R55
N-67-FGS-01	FGS System Cabinet - Jetty2	INCLEE	ESD Cabinet/System		A	1M Cabinet Visual Inspection	02/01/2022	R55
N-67-MRF-01	FGS Marshalling Cabinet - Jetty2	INCLEE	ESD Cabinet/System		A	1M Cabinet Visual Inspection	02/01/2022	R55
N-67-SGS-01	SGS Marshalling Cabinet - Jetty2	INCLEE	ESD Cabinet/System		A	1M Cabinet Visual Inspection	02/01/2022	R55
N-67-TBD-01	DCS Terminal Block Cabinet - Jetty2	INCLDF	Field Control Statio		C	1M Cabinet Visual Inspection	02/01/2022	R55
N-67-TBF-01	FGS Terminal Cabinet - Jetty2	INCLEE	ESD Cabinet/System		A	1M Cabinet Visual Inspection	02/01/2022	R55
N-68-CP-01	FGS Control Panel - Jetty1	INCLEE	ESD Cabinet/System		S	1M Cabinet Visual Inspection	02/01/2022	R55
N-68-DCS-01	DCS System Cabinet - Jetty1	INCLDF	Field Control Statio		C	1M Cabinet Visual Inspection	02/01/2022	R55
N-68-FGS-01	FGS System Cabinet - Jetty1	INCLEE	ESD Cabinet/System		A	1M Cabinet Visual Inspection	02/01/2022	R55
N-68-MRD-01	DCS Marshalling Cabinet - Jetty1	INCLDF	Field Control Statio		C	1M Cabinet Visual Inspection	02/01/2022	R55
N-68-MRE-01	SGS Marshalling Cabinet - Jetty1	INCLEE	ESD Cabinet/System		A	1M Cabinet Visual Inspection	02/01/2022	R55
N-68-MRF-01	FGS Marshalling Cabinet - Jetty1	INCLEE	ESD Cabinet/System		A	1M Cabinet Visual Inspection	02/01/2022	R55
N-68-MRF-02	FGS Marshalling Cabinet - Jetty1	INCLEE	ESD Cabinet/System		A	1M Cabinet Visual Inspection	02/01/2022	R55
N-68-SGS-01	SGS System Cabinet - Jetty1	INCLEE	ESD Cabinet/System		A	1M Cabinet Visual Inspection	02/01/2022	R55
N-68-TBD-01	DCS Terminal Block Cabinet - Jetty1	INCLDF	Field Control Statio		C	1M Cabinet Visual Inspection	02/01/2022	R55
N-68-TBE-01	SGS Terminal Block Cabinet - Jetty1	INCLEE	ESD Cabinet/System		A	1M Cabinet Visual Inspection	02/01/2022	R55
N-68-TBF-01	FGS Terminal Cabinet - Jetty1	INCLEE	ESD Cabinet/System		A	1M Cabinet Visual Inspection	02/01/2022	R55
N-68-TBF-02	FGS Terminal Cabinet - Jetty1	INCLEE	ESD Cabinet/System		A	1M Cabinet Visual Inspection	02/01/2022	R55
N-6870-DH-701	GAS DETECTOR ON JETTY	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6	S	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION.	02/01/2022	R56
N-6870-DH-702	GAS DETECTOR ON JETTY	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6	S	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION.	02/01/2022	R56
N-6870-DH-703	GAS DETECTOR ON JETTY	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6	S	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION. 7Hr	02/01/2022	R56
N-6870-DH-704	GAS DETECTOR ON JETTY	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6	S	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION. 7Hr	02/01/2022	R56
N-6870-DH-705	GAS DETECTOR ON JETTY	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6	S	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION. 7Hr	02/01/2022	R56
N-6870-DH-706	GAS DETECTOR ON JETTY	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6	S	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION. 7Hr	02/01/2022	R56
N-6870-DH-707	GAS DETECTOR ON JETTY	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6	S	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION. 7Hr	02/01/2022	R56
N-6870-DH-708	O2DETECTOR JETTY	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6	S	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION. 7Hr	02/01/2022	R56
N-69-CP-01	FGS Control Panel - BTF	INCLEE	ESD Cabinet/System		S	1M Cabinet Visual Inspection	02/01/2022	R55
N-69-DCS-02	DCS System Cabinet - Compressor BTF	INCLDF	Field Control Statio		C	1M Cabinet Visual Inspection	02/01/2022	R55
N-69-DCS/SGS-01	DCS / SGS System Cabinet - BTF	INCLDF	Field Control Statio		C	1M Cabinet Visual Inspection	02/01/2022	R55
N-69-ESD-01	T-6983 BD Storage Tank ESD System	INCLEE	ESD Cabinet/System		S	1M-VISUAL INSPECTION	02/01/2022	R55
N-69-ESD-02	T-6981&6982 B1 Storage Tank ESD System	INCLEE	ESD Cabinet/System		S	1M-VISUAL INSPECTION	02/01/2022	R55
N-69-FGS-01	FGS System Cabinet - Sub 6901 BTF	INCLEE	ESD Cabinet/System		A	1M Cabinet Visual Inspection	02/01/2022	R55
N-69-LCP-01	SGS Local Control Panel - Compressor Hou	INCLEE	ESD Cabinet/System		A	1M Cabinet Visual Inspection	02/01/2022	R55
N-69-LCP-02	SGS Local Control Panel - Compressor Hou	INCLEE	ESD Cabinet/System		A	1M Cabinet Visual Inspection	02/01/2022	R55
N-69-MRD-01	DCS Marshalling Cabinet - BTF	INCLDF	Field Control Statio		C	1M Cabinet Visual Inspection	02/01/2022	R55
N-69-MRD-02	DCS Marshalling Cabinet - MeOH BTF	INCLDF	Field Control Statio		C	1M Cabinet Visual Inspection	02/01/2022	R55

N-69-MRE-01	SGS Marshalling Cabinet - BTF	INCLEE	ESD Cabinet/System			C	1M Cabinet Visual Inspection	02/01/2022	R55
N-69-MRE-02	SGS Marshalling Cabinet - Compressor BTF	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	1M Cabinet Visual Inspection	02/01/2022	R55
N-69-MRE-03	SGS Marshalling Cabinet - Compressor BTF	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	1M Cabinet Visual Inspection	02/01/2022	R55
N-69-MRE-04	SGS Marshalling Cabinet - MeOH/ORP BTF	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	1M Cabinet Visual Inspection	02/01/2022	R55
N-69-MRF-01	FGS Marshalling Cabinet - Sub 6901 BTF	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	1M Cabinet Visual Inspection	02/01/2022	R55
N-69-MRF-02	FGS Marshalling Cabinet - Sub 6914 BTF	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	1M Cabinet Visual Inspection	02/01/2022	R55
N-69-NW-03	FGS Network Cabinet - BTF	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	1M Cabinet Visual Inspection	02/01/2022	R55
N-69-SGS-02	SGS System Cabinet - Compressor BTF	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	1M Cabinet Visual Inspection	02/01/2022	R55
N-69-TBF-01	FGS Terminal Cabinet - Sub 6901 BTF	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	1M Cabinet Visual Inspection	02/01/2022	R55
N-69-TBF-02	FGS Terminal Cabinet - Sub 6903 BTF	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	1M Cabinet Visual Inspection	02/01/2022	R55
N-6900-AT-003	PORTABLE GAS DETECTOR JETTY #1	INMSAN	MISCELLANEOUS OF ANA			S	1M-CHECK AND CALIBRATE	02/01/2022	R56
N-6900-AT-004	PORTABLE GAS DETECTOR BTF #1	INMSAN	MISCELLANEOUS OF ANA			S	1M-CHECK AND CALIBRATE	02/01/2022	R56
N-6900-AT-005	PORTABLE GAS DETECTOR BTF #1	INMSAN	MISCELLANEOUS OF ANA			S	1M-CHECK AND CALIBRATE	02/01/2022	R56
N-6914-AP-001	GENERATOR BATTERY [8V PROJECT]	ELUPBT	Battery			S	3M- INSPECTION.	02/01/2022	U14
N-6914-BC-001	110VDC CHARGER PANEL	ELUPBC	Battery charger			S	3M- INSPECTION.	02/01/2022	U14
N-6914-UPS-001	220 VAC-UPS panel	ELMSCR	Power/Control/relays			S	3M- INSPECTION.	02/01/2022	U14
N-6945-PSV-015A	PSV FOR P-6945A SUCTION	MEVASB	PSV/ConventionBellc		5	S	Y3-SAFETY VALVE INSPECTION.	02/01/2022	U11
N-6945-PSV-015B	PSV. FOR P-6945B SUCTION.	MEVASB	PSV/ConventionBellc		5	S	Y3-SAFETY VALVE INSPECTION.	02/01/2022	U11
N-6949-STR-001	STRAINER FOR P-6949A	MEFLFL	Filters&Strainer			B	6M-Clean strainer	02/01/2022	U11
N-6949-STR-002	STRAINER FOR P-6949-02A	MEFLFL	Filters&Strainer			B	6M-Clean strainer	02/01/2022	U11
N-6949-STR-003	STRAINER FOR P-6949-02B	MEFLFL	Filters&Strainer			B	6M-Clean strainer	02/01/2022	U11
N-6949-XV-001	S/D VALVE MEOH TO TRUCK LOADING	INVABA	Valve-Ball			B	2Y-ACTION TEST & INSPECTION	02/01/2022	U13
N-6949-XV-002	T-6949A OUTLET ON-OFF VALVE	INVAOF	ON-OFF VALVES			A	2Y-ACTION TEST & INSPECTION	02/01/2022	U13
N-6949-XV-003	T-6949B OUTLET ON-OFF VALVE	INVAOF	ON-OFF VALVES			A	2Y-ACTION TEST & INSPECTION	02/01/2022	U13
N-6949-XV-004	P-6949-02A/B PUMP TO GGC ON-OFF VAL	INVAOF	ON-OFF VALVES			A	2Y-ACTION TEST & INSPECTION	02/01/2022	U13
N-6980-P-6980C	BUTENE-1 PUMP	ROPUCE	Centrifugal-API			B	6M-PUMP PM OIL CHANGE	02/01/2022	U11
N-6980-PSV-001	PSV SUCTION HEADER PUMP P-6980D	MEVASC	PSV/Conventional		5	S	4Y-CALIBRATION AND TEST SAFETY VALVE	02/01/2022	U11
N-6980-PSV-002	PSV DISH HEADER PUMP P-6980D	MEVASC	PSV/Conventional		5	S	4Y-CALIBRATION AND TEST SAFETY VALVE	02/01/2022	U11
N-6980-PSV-005	PSV DISH HEADER TO TPE 8ST PLANT	MEVASC	PSV/Conventional		5	S	4Y-CALIBRATION AND TEST SAFETY VALVE	02/01/2022	U11
N-6981-FV-001	FLOW CONTROL V.P-6981A/R TO T-6981	INVACV	CONTROL VALVES			B	1Y-ACTION TES	02/01/2022	U13
N-6981-PSV-72	SAFETY VALVE METTERING M72	MEVASC	PSV/Conventional		5	S	3Y-SAFETY VALVE INSPECTION	02/01/2022	U11
N-6981-XV-001	S/D VALVE INLET TO T-6981 SHUT OFF VAL	INVABA	Valve-Ball			S	4Y Solenoid valve (Coil) replacement	02/01/2022	U13
N-6982-FV-001	Flow Control Valve	INVACV	CONTROL VALVES			S	4Y Solenoid valve (Coil) replacement	02/01/2022	U13
N-6982-XV-001	On Off Valve	INVAOF	ON-OFF VALVES			S	4Y Solenoid valve (Coil) replacement	02/01/2022	U13
N-6982-XV-002	On Off Valve	INVAOF	ON-OFF VALVES			S	4Y Solenoid valve (Coil) replacement	02/01/2022	U13
N-6983-XV-001	ON-OFF VALVE	INVAOF	ON-OFF VALVES			S	4Y Solenoid valve (Coil) replacement	02/01/2022	U13
N-6983-XV-003	ON-OFF VALVE	INVAOF	ON-OFF VALVES			S	4Y Solenoid valve (Coil) replacement	02/01/2022	U13
N-B-6940-01	ETHYLENE UNLOADING COMPRESSOR	ROCORE	Reciprocating		4	A	1M- INSPECTION 8Hr	02/01/2022	U11
N-B-6940-101	FREON UNLOADING COMPRESSOR	ROCORE	Reciprocating		4	A	1M- INSPECTION 8Hr	02/01/2022	U11
N-B-6940-11	ETHYLENE BOIL OFF COM.	ROCORE	Reciprocating		4	A	1M- INSPECTION 8Hr	02/01/2022	U11
N-B-6940-111	FREON BOIL OFF COMP.	ROCORE	Reciprocating		4	A	1M- INSPECTION 8Hr	02/01/2022	U11
N-B-6983A	Compressor Chilled Water Package	ROMSEP	Equipment Pack-Other			B	2M-PM CHILLER PACKAGE COMPRESSOR UNIT	02/01/2022	U14
N-B-6983R	Compressor Chilled Water Package	ROMSEP	Equipment Pack-Other			B	2M-PM CHILLER PACKAGE COMPRESSOR UNIT	02/01/2022	U14
N-CAR-JTY-3A	TRAM CAR NO.3A ON PLAT JETTY-2	ROSTGP	General Purpose			A	6M-INSPECTION TRAM CAR	02/01/2022	U11
N-CAR-JTY-3B	TRAM CAR NO.3B ON PLAT JETTY-2	ROSTGP	General Purpose			A	6M-INSPECTION TRAM CAR	02/01/2022	U11
N-EP-OFA802-02	GROUNDING OFA802 CHECK POINT 02	ELMSES	Earthing system			C	1Y-EARTHING SYSTEM INSPECTION	02/01/2022	U14
N-O-FMA802	BREATHER FLAME ARRESTOR EDC TANK 80	INSFFA	FLAME ARRESTOR			A	2M-CLEAN FLAME ARRESTOR (BOTTOM TANK)	02/01/2022	U11
N-O-PCV801A	O-FA801A Tank Header	INVAPC	PRESSURE CONTROL VAL			B	4Y Overhaul actuator valve	02/01/2022	U13
N-O-PCV801C	O-FA801C Tank Header	INVAPC	PRESSURE CONTROL VAL			B	4Y Overhaul actuator valve	02/01/2022	U13
N-O-PCV801D	O-FA801D Tank Header	INVAPC	PRESSURE CONTROL VAL			B	4Y Overhaul actuator valve	02/01/2022	U13
N-O-PCV801E	O-FA801E Tank Header	INVAPC	PRESSURE CONTROL VAL			B	4Y Overhaul actuator valve	02/01/2022	U13
N-O-PCV801F	O-FA801F Tank Header	INVAPC	PRESSURE CONTROL VAL			B	4Y Overhaul actuator valve	02/01/2022	U13
N-O-PCV802	O-FA802 Tank Header	INVAPC	PRESSURE CONTROL VAL			B	4Y Overhaul actuator valve	02/01/2022	U13
N-P-6949-02A	MEOH PUMP	ROPUCE	Centrifugal-API			A	6M-Change lube oil	02/01/2022	U11
N-P-6949-02B	MEOH PUMP	ROPUCE	Centrifugal-API			A	6M-Change lube oil	02/01/2022	U11
N-P-6966R	CAR Transfer PUMP R	ROPUCE	Centrifugal-API			B	Change lube bearinghousing/Checkcoupling	02/01/2022	U11
N-TV-CAM-6701	CAMERA AT WJT2 NO.1	SFFFFM	FireFighting-Monitor			B	6M-CCTV INSPECTION	02/01/2022	U14
N-TV-CAM-6702	CAMERA AT WJT2 NO.2	SFFFFM	FireFighting-Monitor			B	6M-CCTV INSPECTION	02/01/2022	U14
N-TV-CAM-6802	CAMERA AT WJT1 NO.2	SFFFFM	FireFighting-Monitor			B	6M-CCTV INSPECTION	02/01/2022	U14
N-TV-MON-6905	MONITOR NO.5 new CCB Security Room	SFFFFM	FireFighting-Monitor			B	6M-CCTV INSPECTION	02/01/2022	U14
N-TV-MON-6906	MONITOR NO.6 new CCB Security Room	SFFFFM	FireFighting-Monitor			B	6M-CCTV INSPECTION	02/01/2022	U14
N-TV-MON-6907	MONITOR NO.7 new CCB Meeting Room1	SFFFFM	FireFighting-Monitor			B	6M-CCTV INSPECTION	02/01/2022	U14
N-V-6925-01	FIRE FIGHTING WATER BUFFER	FAPRST	ProcessFac-Storage			A	2M-CLEAN NOZZLE	02/01/2022	U11
N-X-6921	INSTRUMENT AIR SYSTEM	MEFLFL	Filters&Strainer			A	3M-Clean auto drain air system	02/01/2022	U11
N-5300-MCC-001	INCOMER FOR UNIT5300	ELDDLV	Low voltage SWGR			A	1Y- INSPECTION LV SWITCHGEAR	02/02/2022	U14
N-5300-MCC-002	ETHYLENE BOOSTER PUMP MOTOR PM-5	ELDDLV	Low voltage SWGR			C	3Y- INSPECTION LV SWITCHGEAR	02/02/2022	U14
N-5300-MCC-003	ETHYLENE BOOSTER PUMP MOTOR PM-5	ELDDLV	Low voltage SWGR			C	3Y- INSPECTION LV SWITCHGEAR	02/02/2022	U14
N-6883-LSH-007	LEVEL SWITCH HIGH	INIPLS	LEVEL SWITCH			B	1Y-CALIBRATE INSTRUMENT-EQUIPMENT. 6Hr	02/02/2022	U13
N-6883-LSH-008	LEVEL SWITCH HIGH	INIPLS	LEVEL SWITCH			B	1Y-CALIBRATE INSTRUMENT-EQUIPMENT. 6Hr	02/02/2022	U13
N-6903-MCC-001-1H4	Supply for receptical Power T-6982	ELDDLV	Low voltage SWGR			C	1Y-INSPECTION	02/02/2022	U14
N-6903-MCC-001-1U	N-6903-MCC-001-1U	ELDDLV	Low voltage SWGR			C	1Y-INSPECTION	02/02/2022	U14
N-6903-MCC-002-2	Circuit Breaker Incom for 6903-SW-003-2	ELDDLV	Low voltage SWGR			A	1Y-INSPECTION	02/02/2022	U14
N-6903-MCC-002-3E	SUPPLY FOR SSS	ELDDLV	Low voltage SWGR			C	1Y-INSPECTION	02/02/2022	U14
N-6903-MCC-003-7E3	Lingth Com house panel	ELDDLV	Low voltage SWGR			C	1Y-INSPECTION	02/02/2022	U14
N-6903-MCC-003-9J	FEEDER TO NEW CCB	ELDDLV	Low voltage SWGR			B	1Y-INSPECTION	02/02/2022	U14
N-O-LIA811D	LEVEL INDICATOR ALARM DP.cell VCM 811	INIPLE	Input-Level			B	1Y Visual Inspection & Calibration	02/02/2022	U13
N-O-LIA811E	LEVEL INDICATOR ALARM DP.cell VCM 811	INIPLE	Input-Level			B	1Y Visual Inspection & Calibration	02/02/2022	U13
N-6983-AT-002A	BD GC Analyzer Point #1 Tank B	INANNO	NOX ANALYZERS			S	1M- Check and Calibration	02/04/2022	R56
N-6983-AT-002B	BD GC Analyzer Point #2 Tank A	INANNO	NOX ANALYZERS			S	1M- Check and Calibration	02/04/2022	R56
N-6983-AT-002C	BD GC Analyzer Point #3 Cooler	INANNO	NOX ANALYZERS			S	1M- Check and Calibration	02/04/2022	R56
N-6983-AT-002D	BD GC Analyzer Point #4 Pig Reciver	INANNO	NOX ANALYZERS			S	1M- Check and Calibration	02/04/2022	R56
N-6983-AT-002E	BD GC Analyzer Point #5 EGF	INANNO	NOX ANALYZERS			S	1M- Check and Calibration	02/04/2022	R56
N-6983-AT-002F	BD GC Analyzer Point #6 Truck loading	INANNO	NOX ANALYZERS			S	1M- Check and Calibration	02/04/2022	R56
N-6983-AT-110	EGF BTU analyzer	INANIP	Input-Analyser		1	A	1M Clean and validation test	02/04/2022	R56
N-F-6923	FLARE FOR UNIT 6940, 6945,6800	FAPRFL	ProcessFac-Flare		1	S	M1-OFF POWER SUPPLY TO FLARE.	02/04/2022	U14
N-PD-6925-01B	DIESEL ENGINE FOR P-6925-01B	ROEGMD	Engine driven			S	2M- INSPECTION. 2Hr	02/04/2022	U11
N-PD-6925-01R	DIESEL ENGINE FOR P-6925-01R	ROEGMD	Engine driven			S	2M- INSPECTION. 2Hr	02/04/2022	U11
N-ZM-6803	HOIST FOR PATROL BOAT #1	ROEMLV	Low voltage motor			S	6M-INSPECTION MOTOR FOR HOIST 6 Hrs	02/04/2022	U14
N-6830-TE-501	RTD. ON SHORE TO DTE.	INMSTE	Input-Temperature			B	1.5Y-CALIBRATION. 6Hr	02/05/2022	U13
N-6840-TE-533	TO BTF. TEMP. RTD.	INMSTE	Input-Temperature			B	1.5Y-CALIBRATION. 6Hr	02/05/2022	U13
N-P-6873A	FOAM AGENT PUMP A	ROPUSC	Rotary-Screw			S	1Y- INSPECTION. 4Hr	02/06/2022	U11
N-P-6873R	FOAM AGENT PUMP R	ROPUSC	Rotary-Screw			S	1Y- INSPECTION. 4Hr	02/06/2022	U11
N-TES-6940	ELECTRICAL SYSTEM AT T-6940	ELDDLV	Low voltage SWGR			B	Y1-LAW COLD WORK	02/06/2022	U14
N-6870-PSV-350	DISCHARGE LINE OF P-6871A	MEVASP	PSV/Pilot Operated		5	S	2M-REMOVE FOR INSPECTION. 16Hr	02/07/2022	U11
N-B-6925-02	OUTLET AIR BLOWER	FAPRST	ProcessFac-Storage			B	2Y-MECH INSPECTION & CLEAN.	02/07/2022	U11
N-6903-AP-006	BATTERY FOR PD-6925-05 (SWRO)	ELUPBT	Battery			A	1M- INSPECTION.	02/08/2022	U14
N-PM-5302R	METHANOL CIRCULATION PUMP.	ROEMLV	Low voltage motor			A	1Y-INSPECTION LV MOTOR 12 Hrs.	02/08/2022	U14
N-PM-6945B	PROPYLENE BOOSTER P. MOTOR	ROEMLV	Low voltage motor			A	1Y-INSPECTION LV MOTOR 12 Hrs.	02/08/2022	U14
N-PM-6981R	BUTENE-1/LPG TRANSFER MOTOR R	ROEMLV	Low voltage motor			A	1Y-INSPECTION LV MOTOR	02/08/2022	U14
N-TV-6800	SSTV OF JETTY	SFFFFM	FireFighting-Monitor			B	6M-CCTV INSPECTION	02/08/2022	U14
N-TV-6900	SSTV OF BTF.	SFFFFM	FireFighting-Monitor			B	6M-CCTV INSPECTION	02/08/2022	U14
N-TV-CAM-6801	TV CAMERA	SFFFFM	FireFighting-Monitor			B	6M-CCTV INSPECTION	02/08/2022	U14
N-TV-CAM-6901	CAMERA NO.1	SFFFFM	FireFighting-Monitor			B	6M-CCTV INSPECTION	02/08/2022	U14

N-TV-CAM-6902	CAMERA NO.2	SFFFFM	FireFighting-Monitor		B	6M-CCTV INSPECTION	02/08/2022	U14
N-TV-CAM-6903	CAMERA NO.3	SFFFFM	FireFighting-Monitor		B	6M-CCTV INSPECTION	02/08/2022	U14
N-TV-CAM-6904	CAMERA NO.4	SFFFFM	FireFighting-Monitor		B	6M-CCTV INSPECTION	02/08/2022	U14
N-TV-CAM-6905	CAMERA NO.5	SFFFFM	FireFighting-Monitor		B	6M-CCTV INSPECTION	02/08/2022	U14
N-TV-CAM-6906	CAMERA NO.6	SFFFFM	FireFighting-Monitor		B	6M-CCTV INSPECTION	02/08/2022	U14
N-TV-CAM-6907	CAMERA NO.7	SFFFFM	FireFighting-Monitor		B	6M-CCTV INSPECTION	02/08/2022	U14
N-TV-CAM-6908	CAMERA NO.8	SFFFFM	FireFighting-Monitor		B	6M-CCTV INSPECTION	02/08/2022	U14
N-TV-CAM-6983-01	CAMERA NO.1	SFFFFM	FireFighting-Monitor		B	6M-CCTV INSPECTION	02/08/2022	U14
N-TV-CAM-6983-02	CAMERA NO.2	SFFFFM	FireFighting-Monitor		B	6M-CCTV INSPECTION	02/08/2022	U14
N-TV-CAM-6983-03	CAMERA NO.3	SFFFFM	FireFighting-Monitor		B	6M-CCTV INSPECTION	02/08/2022	U14
N-TV-MON-6701	JETTY 2 TV MONITOR	SFFFFM	FireFighting-Monitor		B	6M-CCTV INSPECTION	02/08/2022	U14
N-TV-MON-6801	TV MONITOR	SFFFFM	FireFighting-Monitor		B	6M-CCTV INSPECTION	02/08/2022	U14
N-TV-MON-6901	MONITOR NO.1 CONTROL ROOM	SFFFFM	FireFighting-Monitor		B	6M-CCTV INSPECTION	02/08/2022	U14
N-TV-MON-6902	MONITOR NO.2 CONTROL ROOM.	SFFFFM	FireFighting-Monitor		B	6M-CCTV INSPECTION	02/08/2022	U14
N-TV-MON-6903	MONITOR NO.3 SECURITY HOUSE	SFFFFM	FireFighting-Monitor		B	6M-CCTV INSPECTION	02/08/2022	U14
N-TV-MON-6904	MONITOR NO.4 SECURITY HOUSE	SFFFFM	FireFighting-Monitor		B	6M-CCTV INSPECTION	02/08/2022	U14
N-6982-FT-001	Flow Transmitter	INIPPD	PD Flow Meter		S	1Y-CALIBRATE INSTRUMENT-EQM (ENERGY)	02/09/2022	U13
N-6982-FV-001	Flow Control Valve	INVACV	CONTROL VALVES		S	1Y-ACTION TEST (ENERGY)	02/09/2022	U13
N-BD-6701	RUBBER FENDER NO.1 AT J2(BD51)	FACVSS	CivilFac-Structur		S	1M-RUBBER FENDER INSPECTION. 6Hr	02/09/2022	U21
N-BD-6702	RUBBER FENDER NO.2 AT J2(BD52)	FACVSS	CivilFac-Structur		S	1M-RUBBER FENDER INSPECTION. 6Hr	02/09/2022	U21
N-BD-6703	RUBBER FENDER NO.3 AT J2(BD53)	FACVSS	CivilFac-Structur		S	1M-RUBBER FENDER INSPECTION. 6Hr	02/09/2022	U21
N-BD-6704	RUBBER FENDER NO.4 AT J2(BD54)	FACVSS	CivilFac-Structur		S	1M-RUBBER FENDER INSPECTION. 6Hr	02/09/2022	U21
N-BD-6705	RUBBER FENDER NO.5 AT J2(BD55)	FACVSS	CivilFac-Structur		S	1M-RUBBER FENDER INSPECTION. 6Hr	02/09/2022	U21
N-BD-6801	RUBBER FENDER NO. 1	FACVSS	CivilFac-Structur		S	1M-RUBBER FENDER INSPECTION. 6Hr	02/09/2022	U21
N-BD-6802	RUBBER FENDER NO. 2	FACVSS	CivilFac-Structur		S	1M-RUBBER FENDER INSPECTION. 6Hr	02/09/2022	U21
N-BD-6803	RUBBER FENDER NO. 3	FACVSS	CivilFac-Structur		S	1M-RUBBER FENDER INSPECTION. 6Hr	02/09/2022	U21
N-L-6821	LOADING ARM ETHYLENE (LIQUID)	MELAJT	Jetty Loading Arms		S	M3-CHECK INSULATION FLANGE. 4Hr	02/09/2022	U14
N-L-6821	LOADING ARM ETHYLENE (LIQUID)	MELAJT	Jetty Loading Arms		S	3M- INSPECTION. 4Hr	02/09/2022	U11
N-L-6831	LOADING ARM (EDC)	MELAJT	Jetty Loading Arms		S	M3-CHECK INSULATION FLANGE. 4Hr	02/09/2022	U14
N-L-6831	LOADING ARM (EDC)	MELAJT	Jetty Loading Arms		S	3M- INSPECTION. 4Hr	02/09/2022	U11
N-L-6841	LOADING ARM (VCM LIQUID)	MELAJT	Jetty Loading Arms		S	3M- INSPECTION. 4Hr	02/09/2022	U11
N-GD-6904	V12 WATER-COOLED DIESEL ENGINE	ROEGMD	Engine driven	4	S	1Y- INSPECTION. 4Hr	02/10/2022	U11
N-6900-AT-002	VOC Detector	INMSAN	MISCELLANEOUS OF ANA		S	3M-CHECK AND CALIBRATE	02/11/2022	R56
N-6800-AP-001	24 VDC SYSTEM (PLAT FORM)	ELUPBC	Battery charger		S	1Y- INSPECTION. 6Hr	02/12/2022	U14
N-BEM-6940-11	ETHYLENE FAN OIL COOLER MOTOR	ROEMLV	Low voltage motor		A	1Y- INSPECTION. 7Hr	02/12/2022	U14
N-PM-5301R	ETHYLENE TRANSFER PUMP.	ROEMLV	Low voltage motor		A	1Y-INSPECTION LV MOTOR 12 Hrs.	02/12/2022	U14
N-PM-6872	FIRE WATER P. MOTOR	ROEMLV	Low voltage motor		S	1Y- INSPECTION. 7Hr	02/12/2022	U14
N-PM-6945A	PROPYLENE TRANSFER P. MOTOR.	ROEMLV	Low voltage motor		A	1Y- INSPECTION. 7Hr	02/12/2022	U14
N-6922-FE-012	ORIFICE PLATE FOR LINE 1	INMSFL	Input-Flow		B	6M-Check Orifice Plate 4HRS.	02/13/2022	R57
N-6922-FE-013	ORIFICE PLATE FOR LINE 3	INMSFL	Input-Flow		B	6M-Check Orifice Plate 4HRS.	02/13/2022	R57
N-6922-FIQY-012	N2 FLOW COMPUTERS	INMSFL	Input-Flow		B	6M-Calibrated Recorder Meter 4HRS.	02/13/2022	R57
N-6922-FR-012	RECORDER FLOW COMPUTERS	INMSFL	Input-Flow		B	6M-Calibrated Recorder Meter 4HRS.	02/13/2022	R57
N-6922-FT-012A	FLOW TRANSMITTER LOW RANGE	INMSFL	Input-Flow		B	6M-Calibrated Flow Transmitter 4HRS.	02/13/2022	R57
N-6922-FT-012B	FLOW TRANSMITTER HI RANGE	INMSFL	Input-Flow		B	6M-Calibrated Flow Transmitter 4HRS.	02/13/2022	R57
N-6922-FT-013A	FLOW TRANSMITTER LOW RANGE	INMSFL	Input-Flow		B	6M-Calibrated Flow Transmitter 4HRS.	02/13/2022	R57
N-6922-FT-013B	FLOW TRANSMITTER HI RANGE	INMSFL	Input-Flow		B	6M-Calibrated Flow Transmitter 4HRS.	02/13/2022	R57
N-6922-PT-014	PRESSURE N2 OUTLET HEADER	INMSFL	Input-Flow		B	6M-Calibrated Pressure Transmitter 4HRS.	02/13/2022	R57
N-6922-PV-013	CONTROL V.INLET N2 TO HEADER	INVAGL	Valve-Globe		A	6M-CHECK & CALIBRATED CONTROL VALVE 4HRS	02/13/2022	R57
N-6922-TT-001	TEMPERATURE N2 OUTLET HEADER	INMSFL	Input-Flow		A	6M-Calibrated Temp. Transmitter 4HRS.	02/13/2022	R57
N-6922-XV-001	SHUT OFF V.OUTLET N2 TO HEADER	INVABA	Valve-Ball		A	6M-FUNCTION CHECK & SHUTDOWN VALVE 4HRS	02/13/2022	R57
N-6922-XV-002	SHUT OFF V.OUTLET N2 TO HEADER	INVABA	Valve-Ball		A	6M-FUNCTION CHECK & SHUTDOWN VALVE 4HRS	02/13/2022	R57
N-L-6812	LOADING ARM (VAPOUR) PROPYLENE	MELAJT	Jetty Loading Arms		S	3M-MECH INSPECTION LOADING ARM	02/14/2022	U11
N-6981-LT-001	LEVEL TANKGAUGE T-6981	INIPTA	TANK GAUGES		S	M3-INSPECT LEVEL T-6981 (ENERGY)	02/15/2022	R57
N-6981-LT-002	LEVEL TANKGAUGE T-6981	INIPTA	TANK GAUGES		S	1Y-Inspection Level T-6981	02/15/2022	U13
N-P-6871R	FIRE WATER PUMP (DIESEL)	ROPUCE	Centrifugal-API		S	M2- INSPECTION. 4Hr	02/15/2022	U11
N-6800-HL-001	HALON SYSTEM AT PLATFORM	SFIGHL	InertGas-Halon		S	3M- INSPECTION.	02/16/2022	R56
N-B-6921-01A	INSTRUMENT AIR COMPRESSOR A	ROCORE	Reciprocating	4	A	2M- INSPECTION FOR AIR COMP. 1Hr	02/17/2022	U11
N-B-6921-01B	INSTRUMENT AIR COMPRESSOR B	ROCORE	Reciprocating	4	A	2M- INSPECTION FOR AIR COMP. 1Hr	02/17/2022	U11
N-B-6921-01C	INSTRUMENT AIR COMPRESSOR C	ROCORE	Reciprocating	4	A	2M- INSPECTION FOR AIR COMP. 1Hr	02/17/2022	U11
N-L-6731	EDC Loading Arm Jetty#2	MELAJT	Jetty Loading Arms		S	M3-CHECK INSULATION FLANGE 4Hr	02/17/2022	U14
N-L-6731	EDC Loading Arm Jetty#2	MELAJT	Jetty Loading Arms		S	3M Visual inspection loading arm	02/17/2022	U11
N-L-6741	VCM Liquid Line Loading Arm Jetty#2	MELAJT	Jetty Loading Arms		S	3M-MECH INSPECTION LOADING ARM	02/17/2022	U11
N-L-6741	VCM Liquid Line Loading Arm Jetty#2	MELAJT	Jetty Loading Arms		S	M3-ELEC. CHECK INSULATION FLANGE	02/17/2022	U14
N-L-6811	LOADING ARM PROPYLENE (LIQUID)	MELAJT	Jetty Loading Arms		S	3M-MECH INSPECTION LOADING ARM	02/17/2022	U11
N-L-6811	LOADING ARM PROPYLENE (LIQUID)	MELAJT	Jetty Loading Arms		S	M3-CHECK INSULATION FLANGE. 4Hr	02/17/2022	U14
N-L-6841	LOADING ARM (VCM LIQUID)	MELAJT	Jetty Loading Arms		S	M3-CHECK INSULATION FLANGE. 4Hr	02/17/2022	U14
N-53-PI-361A	P-5301A/R DISCH.	INMSPR	Input-Pressure		C	1Y-CALIBRATION (ENERGY)	02/18/2022	U13
N-53-PI-361R	P-5301A/R DISCH.	INMSPR	Input-Pressure		C	1Y-CALIBRATION (ENERGY)	02/18/2022	U13
N-5800-AP-002	110 VDC SYSTEM (PLAT FORM)	ELUPBC	Battery charger		S	1Y- INSPECTION. 6Hr	02/19/2022	U14
N-BM-6921-01A	MOTOR FOR AIR COM.A	ROEMLV	Low voltage motor		A	6M- INSPECTION.	02/19/2022	U14
N-BM-6921-01C	MOTOR FOR AIR COM.C	ROEMLV	Low voltage motor		A	6M- INSPECTION.	02/19/2022	U14
N-53-PI-526A	Transfer Ethylene PumpA Suction Pressure	INIPPG	Pressure Gauge		B	1Y-CALIBRATION (ENERGY)	02/20/2022	U13
N-53-PI-526R	Transfer Ethylene PumpR Suction Pressure	INIPPG	Pressure Gauge		B	1Y-CALIBRATION (ENERGY)	02/20/2022	U13
N-6945-PT-009	PRESS. PROPYLENE T-6945	INMSPR	Input-Pressure		S	1Y-REMOVE TRANSMITTER TO CHECK. 15Hr	02/21/2022	U13
N-6945-PT-010	PRESS. PROPYLENE T-6945	INMSPR	Input-Pressure		S	1Y-REMOVE TRANSMITTER TO CHECK. 15Hr	02/21/2022	U13
N-O-6771	J2 HYDRAULIC UNIT FOR MONITOR	ROPUCE	Centrifugal-API		S	6M- INSPECTION.	02/23/2022	U11
N-P-6831	EDC DRAIN PUMP	ROPUSC	Rotary-Screw		A	1Y-INSPECTION	02/23/2022	U11
N-P-6841	VCM DRAIN PUMP	ROPUSC	Rotary-Screw		A	1Y-INSPECTION	02/23/2022	U11
N-6921-AT-001	DEW POINT DRY OUTPUT	INMSAN	MISCELLANEOUS OF ANA		B	1Y-CALIBRATION (ENERGY)	02/24/2022	R56
N-EB-5302A	FAN FOR TRANSFER ETHYLENE	ROBFCE	Centrifugal		A	6M- INSPECTION. 10Hr	02/24/2022	U11
N-EB-5302B	FAN FOR TRANSFER ETHYLENE	ROBFCE	Centrifugal		A	6M- INSPECTION. 10Hr	02/24/2022	U11
N-6940-LV-0178	LEV.FREON PRE-FLA D.V-6940-103	INVAGL	Valve-Globe		A	1Y-ACTION TEST. 8Hr	02/25/2022	U13
N-6945-PSV-038	PRESSURE SAFETY VALVE	MEVASC	PSV/Conventional	5	S	1Y-PRESSURE SAFETY VALVE 8 HRS.	02/25/2022	U11
N-EB-5303A	FAN FOR METHANOL	ROBFCE	Centrifugal		A	6M- INSPECTION. 10Hr	02/25/2022	U11
N-EB-5303B	FAN FOR METHANOL	ROBFCE	Centrifugal		A	6M- INSPECTION. 10Hr	02/25/2022	U11
N-P-6981A	BUTENE-1/LPG TRANSFER PUMP	ROPUCE	Centrifugal-API		B	6M-INSPECTION	02/27/2022	U11
N-B-111	Blower for flare system F-6983	ROGEGP	General Purpose		A	3M-CHANGE LUBE OIL & INSPECTION BLOWER	02/28/2022	U11
N-B-112	Blower for flare system F-6983	ROGEGP	General Purpose		A	3M-CHANGE LUBE OIL & INSPECTION BLOWER	02/28/2022	U11
N-B-113	Blower for flare system F-6983	ROGEGP	General Purpose		A	3M-CHANGE LUBE OIL & INSPECTION BLOWER	02/28/2022	U11
N-B-114	Blower for flare system F-6983	ROGEGP	General Purpose		A	3M-CHANGE LUBE OIL & INSPECTION BLOWER	02/28/2022	U11
N-3305FT370A	FLOW METER (MIXED C4)	INFWMS	Mass Flow		B	4M Meter Calibration	03/01/2022	R57
N-3305FT370B	FLOW METER (MIXED C4)	INFWMS	Mass Flow		A	4M Meter Calibration	03/01/2022	R57
N-67-CP-01	FGS Control Panel - Jetty2	INCLEE	ESD Cabinet/System		S	1M Cabinet Visual Inspection	03/01/2022	R55
N-67-DCS-01	DCS System Cabinet - Jetty2	INCLDF	Field Control Statio		C	1M Cabinet Visual Inspection	03/01/2022	R55
N-67-FGS-01	FGS System Cabinet - Jetty2	INCLEE	ESD Cabinet/System		A	1M Cabinet Visual Inspection	03/01/2022	R55
N-67-MRF-01	FGS Marshalling Cabinet - Jetty2	INCLEE	ESD Cabinet/System		A	1M Cabinet Visual Inspection	03/01/2022	R55
N-67-SGS-01	SGS Marshalling Cabinet - Jetty2	INCLEE	ESD Cabinet/System		A	1M Cabinet Visual Inspection	03/01/2022	R55
N-67-TBD-01	DCS Terminal Block Cabinet - Jetty2	INCLDF	Field Control Statio		C	1M Cabinet Visual Inspection	03/01/2022	R55
N-67-TBF-01	FGS Terminal Cabinet - Jetty2	INCLEE	ESD Cabinet/System		A	1M Cabinet Visual Inspection	03/01/2022	R55
N-6751-PSV-5442	PRESSURE SAFETY VALVE MEG LINE JETTY	MEVASB	PSV/ConventionBallo	5	S	4Y-CALIBRATION AND TEST SAFETY VALVE	03/01/2022	U11
N-68-CP-01	FGS Control Panel - Jetty1	INCLEE	ESD Cabinet/System		S	1M Cabinet Visual Inspection	03/01/2022	R55
N-68-DCS-01	DCS System Cabinet - Jetty1	INCLDF	Field Control Statio		C	1M Cabinet Visual Inspection	03/01/2022	R55
N-68-FGS-01	FGS System Cabinet - Jetty1	INCLEE	ESD Cabinet/System		A	1M Cabinet Visual Inspection	03/01/2022	R55

N-68-MRD-01	DCS Marshalling Cabinet - Jetty1	INCLDF	Field Control Statio		C	1M Cabinet Visual Inspection	03/01/2022	R55
N-68-MRE-01	SGS Marshalling Cabinet - Jetty1	INCLEE	ESD Cabinet/System		A	1M Cabinet Visual Inspection	03/01/2022	R55
N-68-MRF-01	FGS Marshalling Cabinet - Jetty1	INCLEE	ESD Cabinet/System		A	1M Cabinet Visual Inspection	03/01/2022	R55
N-68-MRF-02	FGS Marshalling Cabinet - Jetty2	INCLEE	ESD Cabinet/System		A	1M Cabinet Visual Inspection	03/01/2022	R55
N-68-SGS-01	SGS System Cabinet - Jetty1	INCLEE	ESD Cabinet/System		A	1M Cabinet Visual Inspection	03/01/2022	R55
N-68-TBD-01	DCS Terminal Block Cabinet - Jetty1	INCLDF	Field Control Statio		C	1M Cabinet Visual Inspection	03/01/2022	R55
N-68-TBE-01	SGS Terminal Block Cabinet - Jetty1	INCLEE	ESD Cabinet/System		A	1M Cabinet Visual Inspection	03/01/2022	R55
N-68-TBF-01	FGS Terminal Cabinet - Jetty1	INCLEE	ESD Cabinet/System		A	1M Cabinet Visual Inspection	03/01/2022	R55
N-68-TBF-02	FGS Terminal Cabinet - Jetty1	INCLEE	ESD Cabinet/System		A	1M Cabinet Visual Inspection	03/01/2022	R55
N-6883-PSV-007	PSV PIG STATION BTF	MEVASC	PSV/Conventional	5	S	4Y-CALIBRATION AND TEST SAFETY VALVE	03/01/2022	U11
N-6883-PSV-009	PSV PLATFORM X-6883 JETTY1	MEVASC	PSV/Conventional	5	S	4Y-CALIBRATION AND TEST SAFETY VALVE	03/01/2022	U11
N-6883-PSV-010	PSV PIG STATION X-6884	MEVASC	PSV/Conventional	5	S	4Y-CALIBRATION AND TEST SAFETY VALVE	03/01/2022	U11
N-6883-PSV-011	PSV PIG PLATFORM LINE	MEVASC	PSV/Conventional	5	S	4Y-CALIBRATION AND TEST SAFETY VALVE	03/01/2022	U11
N-69-CP-01	FGS Control Panel - BTF	INCLEE	ESD Cabinet/System		S	1M Cabinet Visual Inspection	03/01/2022	R55
N-69-DCS-02	DCS System Cabinet - Compressor BTF	INCLDF	Field Control Statio		C	1M Cabinet Visual Inspection	03/01/2022	R55
N-69-DCS/SGS-01	DCS / SGS System Cabinet - BTF	INCLDF	Field Control Statio		C	1M Cabinet Visual Inspection	03/01/2022	R55
N-69-ESD-01	T-6983 BD Storage Tank ESD System	INCLEE	ESD Cabinet/System		S	1M-VISUAL INSPECTION	03/01/2022	R55
N-69-ESD-02	T-6981&6982 B1 Storage Tank ESD System	INCLEE	ESD Cabinet/System		S	1M-VISUAL INSPECTION	03/01/2022	R55
N-69-FGS-01	FGS System Cabinet - Sub 6901 BTF	INCLEE	ESD Cabinet/System		A	1M Cabinet Visual Inspection	03/01/2022	R55
N-69-LCP-01	SGS Local Control Panel - Compressor Hou	INCLEE	ESD Cabinet/System		A	1M Cabinet Visual Inspection	03/01/2022	R55
N-69-LCP-02	SGS Local Control Panel - Compressor Hou	INCLEE	ESD Cabinet/System		A	1M Cabinet Visual Inspection	03/01/2022	R55
N-69-MRD-01	DCS Marshalling Cabinet - BTF	INCLDF	Field Control Statio		C	1M Cabinet Visual Inspection	03/01/2022	R55
N-69-MRD-02	DCS Marshalling Cabinet - MeOH BTF	INCLDF	Field Control Statio		C	1M Cabinet Visual Inspection	03/01/2022	R55
N-69-MRE-01	SGS Marshalling Cabinet - BTF	INCLEE	ESD Cabinet/System		C	1M Cabinet Visual Inspection	03/01/2022	R55
N-69-MRE-02	SGS Marshalling Cabinet - Compressor BTF	INCLEE	ESD Cabinet/System		A	1M Cabinet Visual Inspection	03/01/2022	R55
N-69-MRE-03	SGS Marshalling Cabinet - Compressor BTF	INCLEE	ESD Cabinet/System		A	1M Cabinet Visual Inspection	03/01/2022	R55
N-69-MRE-04	SGS Marshalling Cabinet - MeOH/ORP BTF	INCLEE	ESD Cabinet/System		A	1M Cabinet Visual Inspection	03/01/2022	R55
N-69-MRF-01	FGS Marshalling Cabinet - Sub 6901 BTF	INCLEE	ESD Cabinet/System		A	1M Cabinet Visual Inspection	03/01/2022	R55
N-69-MRF-02	FGS Marshalling Cabinet - Sub 6914 BTF	INCLEE	ESD Cabinet/System		A	1M Cabinet Visual Inspection	03/01/2022	R55
N-69-NW-03	FGS Network Cabinet - BTF	INCLEE	ESD Cabinet/System		A	1M Cabinet Visual Inspection	03/01/2022	R55
N-69-SGS-02	SGS System Cabinet - Compressor BTF	INCLEE	ESD Cabinet/System		A	1M Cabinet Visual Inspection	03/01/2022	R55
N-69-TBF-01	FGS Terminal Cabinet - Sub 6901 BTF	INCLEE	ESD Cabinet/System		A	1M Cabinet Visual Inspection	03/01/2022	R55
N-69-TBF-02	FGS Terminal Cabinet - Sub 6903 BTF	INCLEE	ESD Cabinet/System		A	1M Cabinet Visual Inspection	03/01/2022	R55
N-6900-AT-003	PORTABLE GAS DETECTOR JETTY #1	INMSAN	MISCELLANEOUS OF ANA		S	1M-CHECK AND CALIBRATE	03/01/2022	R56
N-6900-AT-004	PORTABLE GAS DETECTOR BTF #1	INMSAN	MISCELLANEOUS OF ANA		S	1M-CHECK AND CALIBRATE	03/01/2022	R56
N-6900-AT-005	PORTABLE GAS DETECTOR BTF #1	INMSAN	MISCELLANEOUS OF ANA		S	1M-CHECK AND CALIBRATE	03/01/2022	R56
N-6940-PSV-153	PSV B-6940-101 PURGE GAS	MEVASC	PSV/Conventional	5	S	4Y-CALIBRATION AND TEST SAFETY VALVE	03/01/2022	U11
N-6949-LSHH-209A	T-6949A TANK (OVERFILLED) LEVEL SW	INIPLS	LEVEL SWITCH		S	SIF Proof test (1Y)	03/01/2022	U13
N-6949-LSHH-209B	T-6949B TANK (OVERFILLED) LEVEL SW	INIPLS	LEVEL SWITCH		S	SIF Proof test (1Y)	03/01/2022	U13
N-6949-LT-208A	T-6949A TANK (ATG) LEVEL	INIPTA	TANK GAUGES		A	ATG Level Transmitter Calibration 3M	03/01/2022	R57
N-6949-LT-208B	T-6949B TANK (ATG) LEVEL	INIPTA	TANK GAUGES		A	ATG Level Transmitter Calibration 3M	03/01/2022	R57
N-6980-P-6980E	BUTENE-1 PUMP	ROPUCE	Centrifugal-API		B	6M-PUMP PM OIL CHANGE	03/01/2022	U11
N-B-6940-01	ETHYLENE UNLOADING COMPRESSOR	ROCORE	Reciprocating	4	A	1M- INSPECTION 8Hr	03/01/2022	U11
N-B-6940-101	FREON UNLOADING COMPRESSOR	ROCORE	Reciprocating	4	A	1M- INSPECTION 8Hr	03/01/2022	U11
N-B-6940-11	ETHYLENE BOIL OFF COM.	ROCORE	Reciprocating	4	A	1M- INSPECTION 8Hr	03/01/2022	U11
N-B-6940-111	FREON BOIL OFF COMP.	ROCORE	Reciprocating	4	A	1M- INSPECTION 8Hr	03/01/2022	U11
N-NG360-BC	100 VDC CHARGER SYSTEM (TPC)	ELUPBC	Battery charger		S	2M-INSPECTION DC CHARGER SYSTEM	03/01/2022	U14
N-NG370-UP	220V AC. UPS-SYSTEM (TPC)	ELUPUP	UPS		S	2M-INSPECTION 220V UPS SYSTEM	03/01/2022	U14
N-O-FMA801A	BREATHER FLAME ARRESTOR EDC TANK 80	INSFFA	FLAME ARRESTOR		A	2M-CLEAN FLAME ARRESTOR (BOTTOM TANK)	03/01/2022	U11
N-O-FMA801C	BREATHER FLAME ARRESTOR EDC TANK 80	INSFFA	FLAME ARRESTOR		A	2M-CLEAN FLAME ARRESTOR (BOTTOM TANK)	03/01/2022	U11
N-O-FMA801D	BREATHER FLAME ARRESTOR EDC TANK 80	INSFFA	FLAME ARRESTOR		A	2M-CLEAN FLAME ARRESTOR (BOTTOM TANK)	03/01/2022	U11
N-O-FMA801E	BREATHER FLAME ARRESTOR EDC TANK 80	INSFFA	FLAME ARRESTOR		A	2M-CLEAN FLAME ARRESTOR (BOTTOM TANK)	03/01/2022	U11
N-O-FMA801F	BREATHER FLAME ARRESTOR EDC TANK 80	INSFFA	FLAME ARRESTOR		A	2M-CLEAN FLAME ARRESTOR (BOTTOM TANK)	03/01/2022	U11
N-OM-GA801A	MOTOR FOR EDC TRANSFER PUMP	ROEMLV	Low voltage motor		B	4M-INSPECTION LV MOTOR	03/01/2022	U14
N-OM-GA801B	MOTOR FOR EDC TRANSFER PUMP	ROEMLV	Low voltage motor		B	4M-INSPECTION LV MOTOR	03/01/2022	U14
N-OM-GA801C	MOTOR FOR EDC TRANSFER PUMP	ROEMLV	Low voltage motor		B	4M-INSPECTION LV MOTOR	03/01/2022	U14
N-OM-GA801D	MOTOR FOR EDC TRANSFER PUMP	ROEMLV	Low voltage motor		B	4M-INSPECTION LV MOTOR	03/01/2022	U14
N-OM-GA801E	MOTOR FOR EDC TRANSFER PUMP	ROEMLV	Low voltage motor		B	4M-INSPECTION LV MOTOR	03/01/2022	U14
N-OM-GA801F	MOTOR FOR EDC TRANSFER PUMP	ROEMLV	Low voltage motor		B	4M-INSPECTION LV MOTOR	03/01/2022	U14
N-OM-GA812A	MOTOR FOR VCM LOAING PUMP	ROEMLV	Low voltage motor		B	4M-INSPECTION LV MOTOR	03/01/2022	U14
N-OM-GA812B	MOTOR FOR VCM LOAING PUMP	ROEMLV	Low voltage motor		B	4M-INSPECTION LV MOTOR	03/01/2022	U14
N-OM-GA812C	MOTOR FOR VCM LOAING PUMP	ROEMLV	Low voltage motor		B	4M-INSPECTION LV MOTOR	03/01/2022	U14
N-OM-GA812D	MOTOR FOR VCM LOAING PUMP	ROEMLV	Low voltage motor		B	4M-INSPECTION LV MOTOR	03/01/2022	U14
N-OM-GA812E	MOTOR FOR VCM TRANSFER PUMP	ROEMLV	Low voltage motor		B	4M-INSPECTION LV MOTOR	03/01/2022	U14
N-OM-GA813	MOTOR FOR SHOWERING PUMP FOR O-FA	ROEMLV	Low voltage motor		C	4M-INSPECTION LV MOTOR	03/01/2022	U14
N-OM-GA814	MOTOR FOR SHOWERING PUMP FOR O-FA	ROEMLV	Low voltage motor		C	4M-INSPECTION LV MOTOR	03/01/2022	U14
N-OM-GA821	MOTOR FOR CAUSTIC LOADING PUMP FOR	ROEMLV	Low voltage motor		A	4M-INSPECTION LV MOTOR	03/01/2022	U14
N-OM-GA831	MOTOR FOR TRANSFER PUMP O-GA831	ROEMLV	Low voltage motor		A	4M-INSPECTION LV MOTOR	03/01/2022	U14
N-OM-GA832	MOTOR FOR TRANSFER PUMP O-GA832	ROEMLV	Low voltage motor		A	4M-INSPECTION LV MOTOR	03/01/2022	U14
N-OM-GB831A	MOTOR FOR VACUUM PUMP O-GB831A	ROEMLV	Low voltage motor		B	4M-INSPECTION LV MOTOR	03/01/2022	U14
N-OM-GB831B	MOTOR FOR VACUUM PUMP O-GB831B	ROEMLV	Low voltage motor		B	4M-INSPECTION LV MOTOR	03/01/2022	U14
N-P-6871A	FIRE WATER PUMP (DIESEL)	ROPUCE	Centrifugal-API		S	M2- INSPECTION, 4Hr	03/01/2022	U11
N-P-6925-07A-LCP	LOCAL CONTROL PANEL OF P-6925-07A	ELMSLS	Local control switch		S	6M-Visual inspection	03/01/2022	U14
N-P-6925-07B-LCP	LOCAL CONTROL PANEL OF P-6925-07B	ELMSLS	Local control switch		S	6M-Visual inspection	03/01/2022	U14
N-PD-6871A	P-6871A FIRE PUMP ENGINE	ROEGMD	Engine driven	4	S	3M-CHECK BATTERY VOLTAGE	03/01/2022	U14
N-PD-6871R	P-6871R FIRE PUMP ENGINE	ROEGMD	Engine driven	4	S	3M-CHECK BATTERY VOLTAGE	03/01/2022	U14
N-PD-6925-01B	DIESEL ENGINE FOR P-6925-01B	ROEGMD	Engine driven		S	3M-CHECK BATTERY VOLTAGE	03/01/2022	U14
N-PD-6925-01R	DIESEL ENGINE FOR P-6925-01R	ROEGMD	Engine driven		S	3M-CHECK BATTERY VOLTAGE	03/01/2022	U14
N-PD-6925-05	ENGINE FIRE WATER PUMP	ROCEDE	Diesel	4	S	3M-CHECK BATTERY VOLTAGE	03/01/2022	U14
N-PD-6925-07A	ENGINE OF FIRE WATER PUMP A	ROEGMD	Engine driven	4	S	3M-CHECK BATTERY VOLTAGE	03/01/2022	U14
N-PD-6925-07B	ENGINE OF FIRE WATER PUMP B	ROEGMD	Engine driven	4	S	3M-CHECK BATTERY VOLTAGE	03/01/2022	U14
N-PM-6851	NAOH DRAIN PUMP MOTOR	ROEMLV	Low voltage motor		A	1Y-Inspection	03/01/2022	U14
N-PM-6925-08	MOTOR OF JOCKEY WATER PUMP	ROEMLV	Low voltage motor		S	1Y-Inspection	03/01/2022	U14
N-PM-6928	MOTOR FOR SLOP PUMP	ROEMLV	Low voltage motor		A	6M-Regrease	03/01/2022	U14
N-PM-6930-01	MEG BOOSTER MOTOR	ROEMLV	Low voltage motor		A	6M-Regrease	03/01/2022	U14
N-PM-6940-03	COOLING WATER MOTOR	ROEMLV	Low voltage motor		A	6M-Regrease	03/01/2022	U14
N-PM-6949-02A	MEOH MOTOR FOR P-6949-02A	ROEMLV	Low voltage motor		A	6M- INSPECTION.	03/01/2022	U14
N-PM-6949-02B	MEOH MOTOR FOR P-6949-02B	ROEMLV	Low voltage motor		A	6M- INSPECTION.	03/01/2022	U14
N-T-6940	ETHYLENE STORAGE TANK	FAPRST	ProcessFac-Storage		A	1Y-CIVIL INSEPCTION FOR ETHYLENE STORAGE	03/01/2022	U21
N-Z-6702	CRANE JETTY2	MECRDO	DieselHydraulicCrane		S	6M-LAW CRANE INSPECTION	03/01/2022	U21
N-Z-6904	OVERHEAD CRANE (GEN.HOUSE.)	MECRDO	DieselHydraulicCrane		S	6M-LAW CRANE INSPECTION	03/01/2022	U21
N-Z-6925	OVERHEAD CRANE (FIRE P.HOUSE)	MECRDO	DieselHydraulicCrane		S	6M-LAW CRANE INSPECTION	03/01/2022	U21
N-Z-6925-01	OVERHEAD CRANE SEA WATER INTAKE	MECRHO	ElecHydraulicCrane		S	6M-LAW CRANE INSPECTION	03/01/2022	U21
N-Z-6940	OVERHEAD CRANE (COMP. HOUSE)	MECRDO	DieselHydraulicCrane		S	6M-LAW CRANE INSPECTION	03/01/2022	U21
N-Z-6803	HOIST FOR PATROL BOAT #1	MECRHS	Hoist		S	6M-INSPECT HOIST FOR PATROL BOAT 4 Hrs	03/02/2022	U21
N-6921-PT-015	PRESS. INSTRUMENT AIR SYSTEM	INMSPR	Input-Pressure		B	1Y-CALIBRATION (ENERGY)	03/03/2022	U13
N-6945-PSV-048	PRESSURE SAFETY VALVE	MEVASC	PSV/Conventional	5	S	1Y-PRESSURE SAFETY VALVE 8 HRS.	03/03/2022	U11
N-6983-AT-002A	BD GC Analyzer Point #1 Tank B	INANNO	NOX ANALYZERS		S	1M- Check and Calibration	03/04/2022	R56
N-6983-AT-002B	BD GC Analyzer Point #2 Tank A	INANNO	NOX ANALYZERS		S	1M- Check and Calibration	03/04/2022	R56
N-6983-AT-002C	BD GC Analyzer Point #3 Cooler	INANNO	NOX ANALYZERS		S	1M- Check and Calibration	03/04/2022	R56
N-6983-AT-002D	BD GC Analyzer Point #4 Pig Reciver	INANNO	NOX ANALYZERS		S	1M- Check and Calibration	03/04/2022	R56
N-6983-AT-002E	BD GC Analyzer Point #5 EGF	INANNO	NOX ANALYZERS		S	1M- Check and Calibration	03/04/2022	R56
N-6983-AT-002F	BD GC Analyzer Point #6 Truck loading	INANNO	NOX ANALYZERS		S	1M- Check and Calibration	03/04/2022	R56

N-6983-AT-110	EGF BTU analyzer	INANIP	Input-Analyser	1	A	1M Clean and validation test	03/04/2022	R56
N-F-6923	FLARE FOR UNIT 6940, 6945,6800	FAPRFL	ProcessFac-Flare	1	S	M1-OFF POWER SUPPLY TO FLARE.	03/04/2022	U14
N-6945-PI-017	SUCTION PRESS.PROPYLENE PUMP	INMSPR	Input-Pressure		C	1Y-CALIBRATION (ENERGY)	03/05/2022	U13
N-6945-PI-020	SUCTION PRESS.P-6945B	INMSPR	Input-Pressure		C	1Y-CALIBRATION (ENERGY)	03/05/2022	U13
N-6945-PI-021	SUCT.PRESS.BETWEEN LINE PUMP	INMSPR	Input-Pressure		C	1Y-CALIBRATION (ENERGY)	03/05/2022	U13
N-6945-PI-023	SUCT. PRESS.PROPYLENE PUMP	INMSPR	Input-Pressure		C	1Y-CALIBRATION (ENERGY)	03/05/2022	U13
N-6945-PI-035	PRESS. DISCH. PROPY. PUMP P-69	INMSPR	Input-Pressure		C	1Y-CALIBRATION (ENERGY)	03/07/2022	U13
N-6945-PI-036	PRESS. DISCH. PROPY. PUMP P-69	INMSPR	Input-Pressure		C	1Y-CALIBRATION (ENERGY)	03/07/2022	U13
N-6903-AP-006	BATTERY FOR PD-6925-05 (SWRO)	ELUPBT	Battery		A	1M- INSPECTION.	03/08/2022	U14
N-6870-PSV-351	DISCHARGE LINE OF P-6872	MEVASP	PSV/Pilot Operated	5	S	2M-REMOVE FOR INSPECTION. 16Hr	03/09/2022	U11
N-6870-PSV-352	DISCHARGE LINE OF P-6871R	MEVASP	PSV/Pilot Operated	5	S	2M-REMOVE FOR INSPECTION. 16Hr	03/09/2022	U11
N-6982-PI-004	Pressure Gauge	INIPPG	Pressure Gauge		C	1Y-CALIBRATION (ENERGY)	03/09/2022	U13
N-6982-PI-005	Pressure Gauge	INIPPG	Pressure Gauge		C	1Y-CALIBRATION (ENERGY)	03/09/2022	U13
N-6982-PI-006	Pressure Gauge	INIPPG	Pressure Gauge		C	1Y-CALIBRATION (ENERGY)	03/09/2022	U13
N-6982-PI-007	Pressure Gauge	INIPPG	Pressure Gauge		C	1Y-CALIBRATION (ENERGY)	03/09/2022	U13
N-BD-6701	RUBBER FENDER NO.1 AT J2(BDS1)	FACVSS	CivilFac-Structur		S	6M-SCUBA DRIVE FOR RUBBER FENDER INSP.	03/09/2022	U21
N-BD-6702	RUBBER FENDER NO.2 AT J2(BDS2)	FACVSS	CivilFac-Structur		S	6M-SCUBA DRIVE FOR RUBBER FENDER INSP.	03/09/2022	U21
N-BD-6703	RUBBER FENDER NO.3 AT J2(BDS3)	FACVSS	CivilFac-Structur		S	6M-SCUBA DRIVE FOR RUBBER FENDER INSP.	03/09/2022	U21
N-BD-6704	RUBBER FENDER NO.4 AT J2(BDS4)	FACVSS	CivilFac-Structur		S	6M-SCUBA DRIVE FOR RUBBER FENDER INSP.	03/09/2022	U21
N-BD-6705	RUBBER FENDER NO.5 AT J2(BDS5)	FACVSS	CivilFac-Structur		S	6M-SCUBA DRIVE FOR RUBBER FENDER INSP.	03/09/2022	U21
N-BD-6801	RUBBER FENDER NO. 1	FACVSS	CivilFac-Structur		S	6M-SCUBA DRIVE FOR RUBBER FENDER INSP.	03/09/2022	U21
N-BD-6802	RUBBER FENDER NO. 2	FACVSS	CivilFac-Structur		S	6M-SCUBA DRIVE FOR RUBBER FENDER INSP.	03/09/2022	U21
N-BD-6803	RUBBER FENDER NO. 3	FACVSS	CivilFac-Structur		S	6M-SCUBA DRIVE FOR RUBBER FENDER INSP.	03/09/2022	U21
N-QRH-6701	QUICK RELEASE HOOK AT J2	MEMSMS	Misc Static		S	3M- CHECK,REGREASE & LUBRICATE. 5Hr	03/09/2022	U11
N-6800-AP-004A	FIRE PUMP BATTERY (UNIT A)	ELUPBT	Battery		S	3M- INSPECTION.	03/10/2022	U14
N-6800-AP-004R	FIRE PUMP BATTERY (UNIT R)	ELUPBT	Battery		S	3M- INSPECTION.	03/10/2022	U14
N-6903-AP-004B	FIRE PUMP BATTERY (UNIT B)	ELUPBT	Battery		S	1Y- INSPECTION. 6Hr	03/10/2022	U14
N-6903-AP-004R	FIRE PUMP BATTERY (UNIT R)	ELUPBT	Battery		S	1Y- INSPECTION. 6Hr	03/10/2022	U14
N-6981-PI-003	PRESSURE INDICATOR P-6981A DISCH	INIPPI	Pressure Indicator		C	1Y-CALIBRATION (ENERGY)	03/10/2022	U13
N-6981-PI-004	PRESSURE INDICATOR P-6981R DISCH	INIPPI	Pressure Indicator		C	1Y-CALIBRATION (ENERGY)	03/10/2022	U13
N-6981-PI-005	Butene-1 Transfer PumpA Suction Pressur	INIPPG	Pressure Gauge		B	1Y-CALIBRATION (ENERGY)	03/10/2022	U13
N-6981-PI-006	Butene-1 Transfer PumpR Suction Pressur	INIPPG	Pressure Gauge		B	1Y-CALIBRATION (ENERGY)	03/10/2022	U13
N-O-6761	J2 HYDRAULIC UNIT FOR L/A	ROPUCE	Centrifugal-API		S	6M- INSPECTION.	03/10/2022	U11
N-O-6861	HYDRAULIC POWER UNIT (LOADING)	ROPUCE	Centrifugal-API		S	6M- INSPECTION.	03/10/2022	U11
N-O-6862	HYDRAULIC POWER UNIT (GANGWAY)	ROPUCE	Centrifugal-API		A	6M- INSPECTION.	03/10/2022	U11
N-O-6863	HYDRAULIC POWER UNIT (VALVE)	ROPUCE	Centrifugal-API		A	6M- INSPECTION.	03/10/2022	U11
N-P-6945B	PROPYLENE BOOSTER PUMP	ROPUSC	Rotary-Screw		A	6M- INSPECTION.	03/10/2022	U11
N-53-TS-524	E-5302 OUTLET	INMSTE	Input-Temperature		B	8M-CALIBRATE INSTRUMENT-EQUIPMENT.	03/15/2022	U13
N-53-TSLL-522	E-5301 OUTLET	INMSTE	Input-Temperature		S	8M-CALIBRATE INSTRUMENT-EQUIPMENT.	03/15/2022	U13
N-6810-PSV-420	6800-PB-104-10-300B01(PLATFORM	MEVASB	PSV/ConventionBellc	5	S	SAFETY VALVE INSPECTION.	03/15/2022	U11
N-6903-AP-005	GENERATOR BATTERY [TANK FARM]	ELUPBT	Battery		S	1Y- INSPECTION. 6Hr	03/15/2022	U14
N-BE-6940-01	LUBE OIL COOLER B-6940-01	MEHEAC	Exch-AirCooled		A	6M-REMOVE DUST FOR COOLING FAN	03/15/2022	U11
N-BE-6940-101	LUBE OIL COOLER B-6940-101	MEHEAC	Exch-AirCooled		A	6M-REMOVE DUST FOR COOLING FAN	03/15/2022	U11
N-BE-6940-11	LUBE OIL COOLER B-6940-11	MEHEAC	Exch-AirCooled		A	6M-REMOVE DUST FOR COOLING FAN	03/15/2022	U11
N-BE-6940-111	LUBE OIL COOLER B-6940-111	MEHEAC	Exch-AirCooled		A	6M-REMOVE DUST FOR COOLING FAN	03/15/2022	U11
N-BM-6923	FLARE BLOWER MOTOR	ROEMLV	Low voltage motor		S	1Y- INSPECTION. 7Hr	03/15/2022	U14
N-EM-6940-01A	CZ- PROCESS COOLING FAN MOTOR.	ROEMLV	Low voltage motor		A	1Y- INSPECTION. 7Hr	03/15/2022	U14
N-EM-6940-101A	FREON PROCESS COOLER FAN MOTOR	ROEMLV	Low voltage motor		A	1Y- INSPECTION. 7Hr	03/15/2022	U14
N-EPM-6940-101A	FREON WATER COOLER P. MOTOR.	ROEMLV	Low voltage motor		A	6M-INSPECTION LV MOTOR	03/15/2022	U14
N-EPM-6940-101R	FREON WATER COOLER P. MOTOR.	ROEMLV	Low voltage motor		A	6M- INSPECTION.	03/15/2022	U14
N-O-GA831	EDC TRANSFER PUMP FOR VOC UNIT	ROPUCE	Centrifugal-API		A	2M-CLEAN STRAINER PUMP	03/15/2022	U11
N-OM-6861	HYDRAULIC UNIT (LOADING ARM)	ROEMLV	Low voltage motor		S	1Y- INSPECTION. 7Hr	03/15/2022	U14
N-P-6872	FIRE WATER PUMP	ROPUCE	Centrifugal-API		S	M3- INSPECTION. 4Hr	03/15/2022	U11
N-53-LG-234	T-5301 LPG Level	INIPLG	LEVEL GUAGES GLASSES		B	1Y- INSPECTION (ENERGY)	03/17/2022	U11
N-6940-TI-004	TEMP.ETHY.STORAGE TANK T-6940	INMSTE	Input-Temperature		A	1Y CALIBRATE TE NUMBER 01 - 16 (ENERGY)	03/17/2022	R57
N-BM-6921-01B	MOTOR FOR AIR COM.B	ROEMLV	Low voltage motor		A	6M- INSPECTION.	03/18/2022	U14
N-53-TI-527A	TEMP.AT MECH.SEAL OIL P-5301A	INMSTE	Input-Temperature		C	8M-CHECK AND CALIBRATE.	03/21/2022	U13
N-53-TI-527R	TEMP.AT MECH.SEAL OIL P-5301R	INMSTE	Input-Temperature		C	8M-CHECK AND CALIBRATE.	03/21/2022	U13
N-53-TSLL-531	V-5301 INLET	INMSTE	Input-Temperature		A	8M-CALIBRATE INSTRUMENT-EQUIPMENT.	03/21/2022	U13
N-53-XS-861R	VIBRATION	INMSVB	Input-Vibration		B	1Y-CALIBRATE INSTRUMENT-EQUIPMENT.	03/21/2022	U13
N-53-XS-862A	VIBRATION	INMSVB	Input-Vibration		B	1Y-CALIBRATE INSTRUMENT-EQUIPMENT.	03/21/2022	U13
N-53-XS-862R	VIBRATION	INMSVB	Input-Vibration		B	1Y-CALIBRATE INSTRUMENT-EQUIPMENT.	03/21/2022	U13
N-E-6940-101	FREON AFTER COOLER	MEHEAC	Exch-AirCooled		A	6M- INSPECTION. 18Hr	03/21/2022	U11
N-6945-PIC-009	PRESS. CONTROL T-6945	INMSPR	Input-Pressure		S	Y1-LEGALIZE INSPECTION (ENERGY)	03/22/2022	U13
N-6945-PIC-010	PRESS.CONTROL T-6945	INMSPR	Input-Pressure		S	Y1-LEGALIZE INSPECTION (ENERGY)	03/22/2022	U13
N-BM-6925-02	MOTOR FOR BLOWER (SWRO)	ROPUCE	Centrifugal-API		B	6M- INSPECTION.	03/25/2022	U14
N-E-6940-01	ETHYLENE AFTER COOOLER	MEHEAC	Exch-AirCooled		A	6M- INSPECTION. 18Hr	03/25/2022	U11
N-GD-6871	V-12 CYLINDER DIESEL	ROEGMD	Engine driven	4	S	2M- INSPECTION.	03/25/2022	U11
N-6700-CO-001	CO-2 SYSTEM AT JETTY 2(HV)	SFIGCO	InertGas-CO2		S	2M- INSPECTION. 1Hr	03/26/2022	R56
N-6700-CO-002	LV.CO-2 SYSTEM AT JETTY2	SFIGCO	InertGas-CO2		S	2M- INSPECTION. 1Hr	03/26/2022	R56
N-6940-PSHH-017	PRESSURE ETHYLENE TO FLARE	INMSPR	Input-Pressure		S	Y1-LEGALIZE INSPECTION	03/26/2022	U13
N-6940-XV-006	ETHYLENE TANK TO FLARE	INVABU	Valve-Butterfly		S	Y1-LEGALIZE INSPECTION	03/26/2022	U13
N-53-FT-021A	DISCHARGE OF P-5301A	INMSFL	Input-Flow		B	2Y-CALIBRATE INST-EQUIPMENT (ENERGY)	03/28/2022	U13
N-53-FT-021R	DISCHARGE OF P-5301R	INMSFL	Input-Flow		B	2Y-CALIBRATE INSTRUMENT-EQM (ENERGY)	03/28/2022	U13
N-53-PT-321	E-5302 OUTLET	INMSPR	Input-Pressure		B	2Y-CALIBRATE INSTRUMENT-EQUIPMENT.	03/28/2022	U13
N-53-PT-323	V-5301	INMSPR	Input-Pressure		B	2Y-CALIBRATE INSTRUMENT-EQUIPMENT.	03/28/2022	U13
N-6700-AP-001	24VDC. RECTIFIER	ELUPBC	Battery charger		S	3M- INSPECTION.	03/28/2022	U14
N-6700-AP-002	110VDC SYSTEM FOR UNIT 6700	ELUPBC	Battery charger		S	3M- INSPECTION.	03/28/2022	U14
N-6945-PSV-035	PRESSURE SAFETY VALVE	MEVASC	PSV/Conventional	5	S	1Y-PRESSURE SAFETY VALVE 8 HRS.	03/30/2022	U11
N-6945-PSV-037	PRESSURE SAFETY VALVE	MEVASC	PSV/Conventional	5	S	1Y-PRESSURE SAFETY VALVE 8 HRS.	03/30/2022	U11
N-P-6981R	BUTENE-1/LPG TRANSFER PUMP	ROPUCE	Centrifugal-API		B	6M-INSPECTION	03/30/2022	U11
N-6730-PT-5331	EDC Pressure Transmitter at L-6731	INMSPR	Input-Pressure		B	2Y-CALIBRATE INSTRUMENT-EQUIPMENT. 6Hr	03/31/2022	U13
N-6730-PT-5333	EDC Press. Bet VB.5301 to ESV-5332	INMSPR	Input-Pressure		B	2Y-CALIBRATE INSTRUMENT-EQUIPMENT. 6Hr	03/31/2022	U13
N-6730-PT-5334	EDC Line Press. Betw ESV-5332 to Jty#1	INMSPR	Input-Pressure		B	2Y-CALIBRATE INSTRUMENT-EQUIPMENT. 6Hr	03/31/2022	U13
N-6740-PT-5343	VCM Liq. Press.Bet ROV-5341 to ESV-5342	INMSPR	Input-Pressure		B	2Y-REMOVE TRANSMITTER TO CHECK. 15Hr	03/31/2022	U13
N-6740-PT-5344	VCM Liq.Press.Between ESV-5342 to VB-80	INMSPR	Input-Pressure		B	2Y-REMOVE TRANSMITTER TO CHECK. 15Hr	03/31/2022	U13
N-53-TE-523	E-5302 OUTLET	INMSTE	Input-Temperature		C	2Y-CALIBRATION (ENERGY)	04/01/2022	U13
N-53-TE-525	V-5301 INLET	INMSTE	Input-Temperature		C	2Y-CALIBRATION (ENERGY)	04/01/2022	U13
N-53-TE-526	E-5303 OUTLET	INMSTE	Input-Temperature		C	2Y-CALIBRATION (ENERGY)	04/01/2022	U13
N-66FT021A	FLOW METER (C4R)	INFWMS	Mass Flow		B	4M Meter Calibration	04/01/2022	R57
N-66FT021B	FLOW METER (C4R)	INFWMS	Mass Flow		B	4M Meter Calibration	04/01/2022	R57
N-67-CP-01	FGS Control Panel - Jetty2	INCLEE	ESD Cabinet/System		S	1M Cabinet Visual Inspection	04/01/2022	R55
N-67-DCS-01	DCS System Cabinet - Jetty2	INCLDF	Field Control Statio		C	1M Cabinet Visual Inspection	04/01/2022	R55
N-67-FGS-01	FGS System Cabinet - Jetty2	INCLEE	ESD Cabinet/System		A	1M Cabinet Visual Inspection	04/01/2022	R55
N-67-MRF-01	FGS Marshalling Cabinet - Jetty2	INCLEE	ESD Cabinet/System		A	1M Cabinet Visual Inspection	04/01/2022	R55
N-67-SGS-01	SGS Marshalling Cabinet - Jetty2	INCLEE	ESD Cabinet/System		A	1M Cabinet Visual Inspection	04/01/2022	R55
N-67-TBD-01	DCS Terminal Block Cabinet - Jetty2	INCLDF	Field Control Statio		C	1M Cabinet Visual Inspection	04/01/2022	R55
N-67-TBF-01	FGS Terminal Cabinet - Jetty2	INCLEE	ESD Cabinet/System		A	1M Cabinet Visual Inspection	04/01/2022	R55
N-6700-BT-001	24V. STATIONARY BATTERIES	ELUPBT	Battery		S	3M-Battery Inspection	04/01/2022	U14
N-6700-BT-002	110V. STATIONARY BATTERIES	ELUPBT	Battery		S	3M-Battery Inspection	04/01/2022	U14
N-6700-BT-003	380V UPS BATTERY	ELUPBT	Battery		S	3M-Battery Inspection	04/01/2022	U14
N-6730-TT-5331	EDC Temp.RTD Between VB.5301 to ESV-5	INMSTE	Input-Temperature		B	2Y-CALIBRATION. 6Hr	04/01/2022	U13
N-6730-TT-5332	EDC Temp.RTD Between ESV-5332 to Jty#1	INMSTE	Input-Temperature		B	2Y-CALIBRATION. 6Hr	04/01/2022	U13

N-6740-TT-5541	VCM Liq. Temp.RTD at L-6741	INMSTE	Input-Temperature			B	2Y-CALIBRATION. 6Hr	04/01/2022	U13
N-68-CP-01	FGS Control Panel - Jetty1	INCLEE	ESD Cabinet/System			S	1M Cabinet Visual Inspection	04/01/2022	R55
N-68-DCS-01	DCS System Cabinet - Jetty1	INCLDF	Field Control Statio			C	1M Cabinet Visual Inspection	04/01/2022	R55
N-68-FGS-01	FGS System Cabinet - Jetty1	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	1M Cabinet Visual Inspection	04/01/2022	R55
N-68-MRD-01	DCS Marshalling Cabinet - Jetty1	INCLDF	Field Control Statio			C	1M Cabinet Visual Inspection	04/01/2022	R55
N-68-MRE-01	SGS Marshalling Cabinet - Jetty1	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	1M Cabinet Visual Inspection	04/01/2022	R55
N-68-MRF-01	FGS Marshalling Cabinet - Jetty1	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	1M Cabinet Visual Inspection	04/01/2022	R55
N-68-MRF-02	FGS Marshalling Cabinet - Jetty1	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	1M Cabinet Visual Inspection	04/01/2022	R55
N-68-SGS-01	SGS System Cabinet - Jetty1	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	1M Cabinet Visual Inspection	04/01/2022	R55
N-68-TBD-01	DCS Terminal Block Cabinet - Jetty1	INCLDF	Field Control Statio			C	1M Cabinet Visual Inspection	04/01/2022	R55
N-68-TBE-01	SGS Terminal Block Cabinet - Jetty1	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	1M Cabinet Visual Inspection	04/01/2022	R55
N-68-TBF-01	FGS Terminal Cabinet - Jetty1	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	1M Cabinet Visual Inspection	04/01/2022	R55
N-68-TBF-02	FGS Terminal Cabinet - Jetty1	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	1M Cabinet Visual Inspection	04/01/2022	R55
N-6800-AP-005	GENERATOR BATTERY (PLAT FORM)	ELUPBT	Battery			S	3M-Battery Inspection	04/01/2022	U14
N-6800-BT-001	24V. STATIONARY BATTERIES	ELUPBT	Battery			S	3M-Battery Inspection	04/01/2022	U14
N-6800-BT-002	110V. STATIONARY BATTERIES	ELUPBT	Battery			S	3M-Battery Inspection	04/01/2022	U14
N-6800-BT-003	220V UPS BATTERY	ELUPBT	Battery			S	3M-Battery Inspection	04/01/2022	U14
N-6800-BT-004A1	P-6871A. CRANK 1 BATTERY.	ELUPBT	Battery			S	3M-Battery Inspection	04/01/2022	U14
N-6800-BT-004A2	P-6871A CRANK 2 BATTERY.	ELUPBT	Battery			S	3M-Battery Inspection	04/01/2022	U14
N-6800-BT-004R1	P-6871R. CRANK 1 BATTERY.	ELUPBT	Battery			S	3M-Battery Inspection	04/01/2022	U14
N-6800-BT-004R2	P-6871R. CRANK 2 BATTERY.	ELUPBT	Battery			S	3M-Battery Inspection	04/01/2022	U14
N-6800-BT-005	Battary for G-6871 Jetty1	ELUPBT	Battery			S	3M-Battery Inspection	04/01/2022	U14
N-6883-GD-001	GAS DETECTOR	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)		6	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION	04/01/2022	R56
N-6883-GD-002	GAS DETECTOR	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)		6	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION	04/01/2022	R56
N-69-CP-01	FGS Control Panel - BTF	INCLEE	ESD Cabinet/System			S	1M Cabinet Visual Inspection	04/01/2022	R55
N-69-DCS-02	DCS System Cabinet - Compressor BTF	INCLDF	Field Control Statio			C	1M Cabinet Visual Inspection	04/01/2022	R55
N-69-DCS/SGS-01	DCS / SGS System Cabinet - BTF	INCLDF	Field Control Statio			C	1M Cabinet Visual Inspection	04/01/2022	R55
N-69-ESD-01	T-6983 BD Storage Tank ESD System	INCLEE	ESD Cabinet/System			S	1M-VISUAL INSPECTION	04/01/2022	R55
N-69-ESD-02	T-6981&6982 B1 Storage Tank ESD System	INCLEE	ESD Cabinet/System			S	1M-VISUAL INSPECTION	04/01/2022	R55
N-69-FGS-01	FGS System Cabinet - Sub 6901 BTF	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	1M Cabinet Visual Inspection	04/01/2022	R55
N-69-LCP-01	SGS Local Control Panel - Compressor Hou	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	1M Cabinet Visual Inspection	04/01/2022	R55
N-69-LCP-02	SGS Local Control Panel - Compressor Hou	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	1M Cabinet Visual Inspection	04/01/2022	R55
N-69-MRD-01	DCS Marshalling Cabinet - BTF	INCLDF	Field Control Statio			C	1M Cabinet Visual Inspection	04/01/2022	R55
N-69-MRD-02	DCS Marshalling Cabinet - MeOH BTF	INCLDF	Field Control Statio			C	1M Cabinet Visual Inspection	04/01/2022	R55
N-69-MRE-01	SGS Marshalling Cabinet - BTF	INCLEE	ESD Cabinet/System			C	1M Cabinet Visual Inspection	04/01/2022	R55
N-69-MRE-02	SGS Marshalling Cabinet - Compressor BTF	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	1M Cabinet Visual Inspection	04/01/2022	R55
N-69-MRE-03	SGS Marshalling Cabinet - Compressor BTF	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	1M Cabinet Visual Inspection	04/01/2022	R55
N-69-MRE-04	SGS Marshalling Cabinet - MeOH/ORP BTF	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	1M Cabinet Visual Inspection	04/01/2022	R55
N-69-MRF-01	FGS Marshalling Cabinet - Sub 6901 BTF	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	1M Cabinet Visual Inspection	04/01/2022	R55
N-69-MRF-02	FGS Marshalling Cabinet - Sub 6914 BTF	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	1M Cabinet Visual Inspection	04/01/2022	R55
N-69-NW-03	FGS Network Cabinet - BTF	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	1M Cabinet Visual Inspection	04/01/2022	R55
N-69-SGS-02	SGS System Cabinet - Compressor BTF	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	1M Cabinet Visual Inspection	04/01/2022	R55
N-69-TBF-01	FGS Terminal Cabinet - Sub 6901 BTF	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	1M Cabinet Visual Inspection	04/01/2022	R55
N-69-TBF-02	FGS Terminal Cabinet - Sub 6903 BTF	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	1M Cabinet Visual Inspection	04/01/2022	R55
N-6900-AT-003	PORTABLE GAS DETECTOR JETTY #1	INMSAN	MISCELLANEOUS OF ANA			S	1M-CHECK AND CALIBRATE	04/01/2022	R56
N-6900-AT-004	PORTABLE GAS DETECTOR BTF #1	INMSAN	MISCELLANEOUS OF ANA			S	1M-CHECK AND CALIBRATE	04/01/2022	R56
N-6900-AT-005	PORTABLE GAS DETECTOR BTF #1	INMSAN	MISCELLANEOUS OF ANA			S	1M-CHECK AND CALIBRATE	04/01/2022	R56
N-6903-AP-005	GENERATOR BATTERY (TANK FARM)	ELUPBT	Battery			S	3M-Battery Inspection	04/01/2022	U14
N-6903-BT-001	24V. STATIONARY BATTERIES.	ELUPBT	Battery			S	3M-Battery Inspection	04/01/2022	U14
N-6903-BT-002	110V. STATIONARY BATTERIES.	ELUPBT	Battery			S	3M-Battery Inspection	04/01/2022	U14
N-6903-BT-003	220V. STATIONARY BATTERIES	ELUPBT	Battery			S	3M-Battery Inspection	04/01/2022	U14
N-6904-BT-001	G-6904 CRANK 1 BATTERY.	ELUPBT	Battery			S	3M-Battery Inspection	04/01/2022	U14
N-6914-BT-002	Battery for CHARGER 110V SUB 6914	ELUPBT	Battery			S	3M-Battery Inspection	04/01/2022	U14
N-6914-BT-003	Battery for G-6914	ELUPBT	Battery			S	3M-Battery Inspection	04/01/2022	U14
N-6922-PSV-020	PRESSURE SAFETY VALVE INLET LINE	MEVASC	PSV/Conventional		5	S	4Y-CALIBRATION AND TEST SAFETY VALVE	04/01/2022	U11
N-6925-AP-006	BATTERY FOR PD-6925-05 (SWRO)	ELUPBT	Battery			A	3M-Battery Inspection	04/01/2022	U14
N-6925-BT-004B1	P-6925B. CRANK 1 BATTERY.	ELUPBT	Battery			S	3M-Battery Inspection	04/01/2022	U14
N-6925-BT-004B2	P-6925B. CRANK 2 BATTERY.	ELUPBT	Battery			S	3M-Battery Inspection	04/01/2022	U14
N-6925-BT-004R1	P-6925R. CRANK 1 BATTERY.	ELUPBT	Battery			S	3M-Battery Inspection	04/01/2022	U14
N-6925-BT-004R2	P-6925R. CRANK 2 BATTERY.	ELUPBT	Battery			S	3M-Battery Inspection	04/01/2022	U14
N-6925-BT-007A1	P-6925-07A CRANK 1 BATTERY.	ELUPBT	Battery			S	3M-Battery Inspection	04/01/2022	U14
N-6925-BT-007A2	P-6925-07A CRANK 2 BATTERY.	ELUPBT	Battery			S	3M-Battery Inspection	04/01/2022	U14
N-6925-BT-007B1	P-6925-07B CRANK 1 BATTERY.	ELUPBT	Battery			S	3M-Battery Inspection	04/01/2022	U14
N-6925-BT-007B2	P-6925-07B CRANK 2 BATTERY.	ELUPBT	Battery			S	3M-Battery Inspection	04/01/2022	U14
N-6940-PSV-085	PSV AT B-6940-01A DISCHARGE.	MEVASB	PSV/ConventionBellc		5	S	3Y-SAFETY VALVE INSPECTION.	04/01/2022	U11
N-6945-XT-044A	GAS DETECTOR	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)		6	B	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION 1 Hr	04/01/2022	R56
N-6945-XT-044B	GAS DETECTOR	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)		6	B	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION 1 Hr	04/01/2022	R56
N-6946-AE-001A	GAS DETECTOR AT TANK T-6946A	INFGGD	Gas Detector		6	S	M6-GAS DETECTOR CALIBRATION	04/01/2022	R56
N-6946-AE-001B	GAS DETECTOR AT TANK T-6946A	INFGGD	Gas Detector		6	S	M6-GAS DETECTOR CALIBRATION	04/01/2022	R56
N-6946-AE-002A	GAS DETECTOR AT TANK T-6946B	INFGGD	Gas Detector		6	S	M6-GAS DETECTOR CALIBRATION	04/01/2022	R56
N-6946-AE-002B	GAS DETECTOR AT TANK T-6946B	INFGGD	Gas Detector		6	S	M6-GAS DETECTOR CALIBRATION	04/01/2022	R56
N-6946-AE-003A	GAS DETECTOR AT PUMP P-6946A	INFGGD	Gas Detector		6	S	M6-GAS DETECTOR CALIBRATION	04/01/2022	R56
N-6946-AE-003B	GAS DETECTOR AT PUMP P-6946B	INFGGD	Gas Detector		6	S	M6-GAS DETECTOR CALIBRATION	04/01/2022	R56
N-6980-AE-1101	GAS DETECTOR TANK TOP MANIFOLD	INFGGD	Gas Detector		6	S	M6-GAS DETECTOR CALIBRATION	04/01/2022	R56
N-6980-AE-1102	GAS DETECTOR TANK OUTLET MANIFOLD	INFGGD	Gas Detector		6	S	M6-GAS DETECTOR CALIBRATION	04/01/2022	R56
N-6980-AE-1103	GAS DETECTOR PUMP PAD	INFGGD	Gas Detector		6	S	M6-GAS DETECTOR CALIBRATION	04/01/2022	R56
N-6982-GD-001	Gas Detector	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)		6	C	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION	04/01/2022	R56
N-6982-GD-002	Gas Detector	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)		6	C	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION	04/01/2022	R56
N-6982-GD-003	Gas Detector	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)		6	C	PM FOR N-6982-GD-003 (3M)	04/01/2022	R56
N-6983-BX-121	EGF pilot burner	INMSOP	MISC. OUTPUT DEVIC		1	S	3M : Pilot Orifice cleaning	04/01/2022	U13
N-6983-BX-122	EGF pilot burner	INMSOP	MISC. OUTPUT DEVIC		1	S	3M : Pilot Orifice cleaning	04/01/2022	U13
N-6983-BX-123	EGF pilot burner	INMSOP	MISC. OUTPUT DEVIC		1	S	3M : Pilot Orifice cleaning	04/01/2022	U13
N-6983-BX-124	EGF pilot burner	INMSOP	MISC. OUTPUT DEVIC		1	S	3M : Pilot Orifice cleaning	04/01/2022	U13
N-6983-BX-131	EGF pilot burner	INMSOP	MISC. OUTPUT DEVIC		1	S	3M : Pilot Orifice cleaning	04/01/2022	U13
N-6983-BX-132	EGF pilot burner	INMSOP	MISC. OUTPUT DEVIC		1	S	3M : Pilot Orifice cleaning	04/01/2022	U13
N-6983-GD-003	GAS DETECTOR	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)		6	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION	04/01/2022	R56
N-6983-GD-004	GAS DETECTOR	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)		6	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION	04/01/2022	R56
N-6983-GD-005	GAS DETECTOR	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)		6	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION	04/01/2022	R56
N-6983-GD-006	GAS DETECTOR	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)		6	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION	04/01/2022	R56
N-6983-GD-007	GAS DETECTOR	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)		6	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION	04/01/2022	R56
N-6983-GD-008	GAS DETECTOR	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)		6	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION	04/01/2022	R56
N-6983-GD-009	GAS DETECTOR	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)		6	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION	04/01/2022	R56
N-B-6940-01	ETHYLENE UNLOADING COMPRESSOR	ROCORE	Reciprocating		4	A	1M- INSPECTION 8Hr	04/01/2022	U11
N-B-6940-101	FREON UNLOADING COMPRESSOR	ROCORE	Reciprocating		4	A	1M- INSPECTION 8Hr	04/01/2022	U11
N-B-6940-11	ETHYLENE BOIL OFF COM.	ROCORE	Reciprocating		4	A	1M- INSPECTION 8Hr	04/01/2022	U11
N-B-6940-111	FREON BOIL OFF COMP.	ROCORE	Reciprocating		4	A	1M- INSPECTION 8Hr	04/01/2022	U11
N-B-6983A	Compressor Chilled Water Package	ROMSEP	Equipment Pack-Other			B	2M-PM CHILLER PACKAGE COMPRESSOR UNIT	04/01/2022	U14
N-B-6983R	Compressor Chilled Water Package	ROMSEP	Equipment Pack-Other			B	2M-PM CHILLER PACKAGE COMPRESSOR UNIT	04/01/2022	U14
N-BM-6940-11	ETHYLENE BOIL OFF COMP. MOTOR	ROEMLV	Low voltage motor			A	RCM-3M-LUBRICATE GREASED BEARING	04/01/2022	U14
N-BM-6940-111	FREON BOIL OFF COMP. MOTOR	ROEMLV	Low voltage motor			A	RCM-3M-LUBRICATE GREASED BEARING	04/01/2022	U14
N-CAR-JTY-1A	TRAM CAR NO.1A ON PLAT JETTY-1	ROSTGP	General Purpose			A	3M-INSPECTION TRAM CAR	04/01/2022	U11
N-CAR-JTY-1B	TRAM CAR NO.1B ON PLAT JETTY-1	ROSTGP	General Purpose			A	3M-INSPECTION TRAM CAR	04/01/2022	U11
N-CAR-JTY-2A	TRAM CAR NO.2A ON PLAT JETTY-2	ROSTGP	General Purpose			A	3M-INSPECTION TRAM CAR	04/01/2022	U11

N-CAR-JTY-2B	TRAM CAR NO.2B ON PLAT JETTY-1	ROSTGP	General Purpose		A	3M-INSPECTION TRAM CAR	04/01/2022	U11
N-CP-6800	CATHODIC PROTECTION FOR BRIDGE	FASVCT	ServiceFac-Cathodic		B	4M- INSPECTION. 16Hr	04/01/2022	U14
N-L-6945A	Truck Loading Arm Truck Load C3- /LPG/BU	MELARD	Truck Loading Arms		A	6M-INSPECTION 4 Hr	04/01/2022	U11
N-L-6945B	Truck Loading Arm Truck Load C3- /LPG/BU	MELARD	Truck Loading Arms		A	6M-INSPECTION 4 Hr	04/01/2022	U11
N-O-AIA-800-1	GAS DETECTOR NO.1 O-FA811A	SFFGAB	Detector-Gas:HC		B	M6-GAS DETECTOR CALIBRATION	04/01/2022	R56
N-O-AIA-800-10	GAS DETECTOR NO.10 O-FA811F	SFFGAB	Detector-Gas:HC		B	M6-GAS DETECTOR CALIBRATION	04/01/2022	R56
N-O-AIA-800-2	GAS DETECTOR NO.2 O-FA811B	SFFGAB	Detector-Gas:HC		B	M6-GAS DETECTOR CALIBRATION	04/01/2022	R56
N-O-AIA-800-3	GAS DETECTOR NO.3 FQCA811	SFFGAB	Detector-Gas:HC		B	M6-GAS DETECTOR CALIBRATION	04/01/2022	R56
N-O-AIA-800-4	GAS DETECTOR NO.4 O-FA811C	SFFGAB	Detector-Gas:HC		B	M6-GAS DETECTOR CALIBRATION	04/01/2022	R56
N-O-AIA-800-5	GAS DETECTOR NO.5 O-FA811D	SFFGAB	Detector-Gas:HC		B	M6-GAS DETECTOR CALIBRATION	04/01/2022	R56
N-O-AIA-800-6	GAS DETECTOR NO.6 O-FA811E	SFFGAB	Detector-Gas:HC		B	M6-GAS DETECTOR CALIBRATION	04/01/2022	R56
N-O-AIA-800-7	GAS DETECTOR NO.7 FQCA831	SFFGAB	Detector-Gas:HC		B	M6-GAS DETECTOR CALIBRATION	04/01/2022	R56
N-O-AIA-800-8	GAS DETECTOR NO.8 O-FA811F	SFFGAB	Detector-Gas:HC		B	M6-GAS DETECTOR CALIBRATION	04/01/2022	R56
N-O-AIA-800-9	GAS DETECTOR NO.9 O-FA811F	SFFGAB	Detector-Gas:HC		B	M6-GAS DETECTOR CALIBRATION	04/01/2022	R56
N-O-AIA-801-1	GAS DETECTOR NO.11 O-FA801A,B	SFFGAB	Detector-Gas:HC		B	M6-GAS DETECTOR CALIBRATION	04/01/2022	R56
N-O-AIA-801-2	GAS DETECTOR NO.12 O-FA801B	SFFGAB	Detector-Gas:HC		B	M6-GAS DETECTOR CALIBRATION	04/01/2022	R56
N-O-AIA-801-3	GAS DETECTOR NO.13 O-FA801D	SFFGAB	Detector-Gas:HC		B	M6-GAS DETECTOR CALIBRATION	04/01/2022	R56
N-O-AIA-801-4	GAS DETECTOR NO.14 O-FA801C,D	SFFGAB	Detector-Gas:HC		B	M6-GAS DETECTOR CALIBRATION	04/01/2022	R56
N-O-AIA-801-5	GAS DETECTOR NO.15 O-FA801E,F	SFFGAB	Detector-Gas:HC		B	M6-GAS DETECTOR CALIBRATION	04/01/2022	R56
N-O-AIA-801-6	GAS DETECTOR NO.16 O-FA801E	SFFGAB	Detector-Gas:HC		B	M6-GAS DETECTOR CALIBRATION	04/01/2022	R56
N-O-AIA-801-7	GAS DETECTOR NO.17 O-FA801F	SFFGAB	Detector-Gas:HC		B	M6-GAS DETECTOR CALIBRATION	04/01/2022	R56
N-O-FMA801A	BREATHER FLAME ARRESTOR EDC TANK 80	INSFFA	FLAME ARRESTOR		A	3M-CLEAN FLAME ARRESTOR (TOP TANK)	04/01/2022	U11
N-O-FMA801C	BREATHER FLAME ARRESTOR EDC TANK 80	INSFFA	FLAME ARRESTOR		A	3M-CLEAN FLAME ARRESTOR (TOP TANK)	04/01/2022	U11
N-O-FMA801D	BREATHER FLAME ARRESTOR EDC TANK 80	INSFFA	FLAME ARRESTOR		A	3M-CLEAN FLAME ARRESTOR (TOP TANK)	04/01/2022	U11
N-O-FMA801E	BREATHER FLAME ARRESTOR EDC TANK 80	INSFFA	FLAME ARRESTOR		A	3M-CLEAN FLAME ARRESTOR (TOP TANK)	04/01/2022	U11
N-O-FMA801F	BREATHER FLAME ARRESTOR EDC TANK 80	INSFFA	FLAME ARRESTOR		A	3M-CLEAN FLAME ARRESTOR (TOP TANK)	04/01/2022	U11
N-O-FMA802	BREATHER FLAME ARRESTOR EDC TANK 80	INSFFA	FLAME ARRESTOR		A	3M-CLEAN FLAME ARRESTOR (TOP TANK)	04/01/2022	U11
N-O-SV811C-1	SAFETY VALVE 8" VCM TANK 811C	MEVASB	PSV/ConventionBellc	5	S	3Y-CALIBRATION AND TEST SAFETY VALVE	04/01/2022	U11
N-O-SV811D-1	SAFETY VALVE 8" VCM TANK 811D	MEVASB	PSV/ConventionBellc	5	S	3Y-CALIBRATION AND TEST SAFETY VALVE	04/01/2022	U11
N-P-6925-01A	FIRE FIGHTING WATER P. (MOTOR)	ROPUCE	Centrifugal-API		S	M3- INSPECTION. 4Hr	04/01/2022	U11
N-P-6925-01B	FIRE WATER PUMP DIESEL ENGINE B	ROPUCE	Centrifugal-API		S	M3- INSPECTION. 4Hr	04/01/2022	U11
N-P-6925-01R	FIRE WATER PUMP DIESEL ENGINE R	ROPUCE	Centrifugal-API		S	M3- INSPECTION. 4Hr	04/01/2022	U11
N-P-6925-07A	FIRE WATER PUMP A	ROCOCE	Centrifugal		S	3M-INSPECTION	04/01/2022	U11
N-P-6925-07B	FIRE WATER PUMP B	ROCOCE	Centrifugal		S	3M-INSPECTION	04/01/2022	U11
N-PD-6925-01B	DIESEL ENGINE FOR P-6925-01B	ROEGMD	Engine driven		S	2M- INSPECTION. 2Hr	04/01/2022	U11
N-PD-6925-01R	DIESEL ENGINE FOR P-6925-01R	ROEGMD	Engine driven		S	2M- INSPECTION. 2Hr	04/01/2022	U11
N-V-6925-01	FIRE FIGHTING WATER BUFFER	FAPRST	ProcessFac-Storage		A	2M-CLEAN NOZZLE	04/01/2022	U11
N-53-TI-532A	SUCT.P-5301A	INMSTE	Input-Temperature		C	8M-CHECK AND CALIBRATE (ENERGY)	04/04/2022	U13
N-53-TI-532R	TEMP.SUCT.P-5301R	INMSTE	Input-Temperature		C	8M-CHECK AND CALIBRATE (ENERGY)	04/04/2022	U13
N-6870-PSV-350	DISCHARGE LINE OF P-6871A	MEVASP	PSV/Pilot Operated	5	S	2M-REMOVE FOR INSPECTION. 16Hr	04/04/2022	U11
N-6901A-AT-001	CCR HVAC gas detectors (VCM)	INANNO	NOX ANALYZERS		S	3M- Test and Calibration	04/04/2022	R56
N-6901A-AT-002	CCR HVAC gas detectors (BD)	INANNO	NOX ANALYZERS		S	3M- Test and Calibration	04/04/2022	R56
N-6901A-AT-003	CCR HVAC gas detectors (EDC)	INANNO	NOX ANALYZERS		S	3M- Test and Calibration	04/04/2022	R56
N-6925-PSV-029	SAFETY VALVE DISCHARGE PUMP P-6925-0	MEVASC	PSV/Conventional	5	S	1Y-INSPECTION OUTPUT PRESSURE.	04/04/2022	U11
N-6983-AT-002A	BD GC Analyzer Point #1 Tank B	INANNO	NOX ANALYZERS		S	1M- Check and Calibration	04/04/2022	R56
N-6983-AT-002B	BD GC Analyzer Point #2 Tank A	INANNO	NOX ANALYZERS		S	1M- Check and Calibration	04/04/2022	R56
N-6983-AT-002C	BD GC Analyzer Point #3 Cooler	INANNO	NOX ANALYZERS		S	1M- Check and Calibration	04/04/2022	R56
N-6983-AT-002D	BD GC Analyzer Point #4 Pig Reciver	INANNO	NOX ANALYZERS		S	1M- Check and Calibration	04/04/2022	R56
N-6983-AT-002E	BD GC Analyzer Point #5 EGF	INANNO	NOX ANALYZERS		S	1M- Check and Calibration	04/04/2022	R56
N-6983-AT-002F	BD GC Analyzer Point #6 Truck loading	INANNO	NOX ANALYZERS		S	1M- Check and Calibration	04/04/2022	R56
N-6983-AT-110	EGF BTU analyzer	INANIP	Input-Analyser	1	A	1M Clean and validation test	04/04/2022	R56
N-F-6923	FLARE FOR UNIT 6940, 6945,6800	FAPRFL	ProcessFac-Flare	1	S	M1-OFF POWER SUPPLY TO FLARE.	04/04/2022	U14
N-6700-TR-001	DISTRIBUTION TRANSFORMER.	ELPTOT	Oil immersed type		A	4M- INSPECTION.	04/05/2022	U14
N-6903-AP-006	BATTERY FOR PD-6925-05 (SWRO)	ELUPBT	Battery		A	1M- INSPECTION.	04/05/2022	U14
N-6903-ENL-001	380V Outgoing/AIR COMPRESSOR UNIT	ELMSCR	Power/Control/relays		B	3Y-MEASURING FUNCTION TEST	04/05/2022	U14
N-6903-ENL-002	Ethylene boil-off compressors BM-6940-11	ELMSCR	Power/Control/relays		B	3Y-MEASURING FUNCTION TEST	04/05/2022	U14
N-6903-ENL-003	Freon boil-off compressors BM-6940-111	ELMSCR	Power/Control/relays		B	3Y-MEASURING FUNCTION TEST	04/05/2022	U14
N-6903-ENL-004	Ethylene condenser (Fin Fan)EM-6940-01A	ELMSCR	Power/Control/relays		B	3Y-MEASURING FUNCTION TEST	04/05/2022	U14
N-6903-ENL-005	Ethylene condenser (Fin Fan)EM-6940-01B	ELMSCR	Power/Control/relays		B	3Y-MEASURING FUNCTION TEST	04/05/2022	U14
N-6903-ENL-006	Freon condenser (Fin Fan) EM-6940-101A	ELMSCR	Power/Control/relays		B	3Y-MEASURING FUNCTION TEST	04/05/2022	U14
N-6903-ENL-007	Freon condenser (Fin Fan)EM-6940-101B	ELMSCR	Power/Control/relays		B	3Y-MEASURING FUNCTION TEST	04/05/2022	U14
N-6903-ENL-008	380V Incoming from Gen. 6903-SW-003-6	ELMSCR	Power/Control/relays		B	3Y-MEASURING FUNCTION TEST	04/05/2022	U14
N-6903-ENL-009	380V Outgoing NBW CCB HVAC FEEDER	ELMSCR	Power/Control/relays		B	3Y-MEASURING FUNCTION TEST	04/05/2022	U14
N-6903-ENL-010	380V Outgoing TO 6903 – MCC - 001	ELMSCR	Power/Control/relays		B	3Y-MEASURING FUNCTION TEST	04/05/2022	U14
N-6903-ENL-011	380V Outgoing /6903-MCC-002	ELMSCR	Power/Control/relays		B	3Y-MEASURING FUNCTION TEST	04/05/2022	U14
N-6903-ENL-012	380V Outgoing TPP Area	ELMSCR	Power/Control/relays		B	3Y-MEASURING FUNCTION TEST	04/05/2022	U14
N-6903-ENL-013	380V Outgoing Ethylene SEND OUT 5300	ELMSCR	Power/Control/relays		B	3Y-MEASURING FUNCTION TEST	04/05/2022	U14
N-6903-ENL-014	380V Outgoing AIR CONDITION BCB 6901	ELMSCR	Power/Control/relays		B	3Y-MEASURING FUNCTION TEST	04/05/2022	U14
N-6903-ENL-015	380V Outgoing LIGNTING CONTROL ROOM	ELMSCR	Power/Control/relays		B	3Y-MEASURING FUNCTION TEST	04/05/2022	U14
N-6903-ENL-016	380V Outgoing LIGNTING SCECURITY HOU	ELMSCR	Power/Control/relays		B	3Y-MEASURING FUNCTION TEST	04/05/2022	U14
N-6903-ENL-022	380V Outgoing TO TPC Sub.6903-01	ELMSCR	Power/Control/relays		B	3Y-MEASURING FUNCTION TEST	04/05/2022	U14
N-6903-ENL-023	380V Outgoing TO PTTGC PIG STATION AR	ELMSCR	Power/Control/relays		B	3Y-MEASURING FUNCTION TEST	04/05/2022	U14
N-6903-ENL-024	380V Outgoing TO PTT METERING	ELMSCR	Power/Control/relays		B	3Y-MEASURING FUNCTION TEST	04/05/2022	U14
N-L-6883	Marine Loading Arm (BD)	MELARD	Truck Loading Arms		S	3M-MECH INSPECTION LOADING ARM	04/05/2022	U11
N-L-6884	Marine Loading Arm (Vapour return)	MELARD	Truck Loading Arms		S	3M-MECH INSPECTION LOADING ARM	04/05/2022	U11
N-6940-PI-109	FREON PRESS., DISC. 1ST STAGE	INMSPR	Input-Pressure		C	1y cal.press.	04/06/2022	U13
N-6940-PI-145	DISCHARGE LUBE OIL PUMP	INMSPR	Input-Pressure		C	1Y- REMOV PG TO CALIBRTE AT INTS LAB 4Hr	04/06/2022	U13
N-6982-LT-001	Level Transmitter	INIPLE	Input-Level		S	M3-INSPECTION LEVEL (ENERGY)	04/06/2022	R57
N-6923-TR-001	IGNITION TRANSFORMER FOR FLARE	ELPTDT	Dry type		S	1Y-Inspection	04/07/2022	U14
N-GD-6904	V12 WATER-COOLED DIESEL ENGINE	ROEGMD	Engine driven	4	S	2M- INSPECTION.	04/07/2022	U11
N-BD-6701	RUBBER FENDER NO.1 AT J2(BD51)	FACVSS	CivilFac-Structur		S	1M-RUBBER FENDER INSPECTION. 6Hr	04/09/2022	U21
N-BD-6702	RUBBER FENDER NO.2 AT J2(BD52)	FACVSS	CivilFac-Structur		S	1M-RUBBER FENDER INSPECTION. 6Hr	04/09/2022	U21
N-BD-6703	RUBBER FENDER NO.3 AT J2(BD53)	FACVSS	CivilFac-Structur		S	1M-RUBBER FENDER INSPECTION. 6Hr	04/09/2022	U21
N-BD-6704	RUBBER FENDER NO.4 AT J2(BD54)	FACVSS	CivilFac-Structur		S	1M-RUBBER FENDER INSPECTION. 6Hr	04/09/2022	U21
N-BD-6705	RUBBER FENDER NO.5 AT J2(BD55)	FACVSS	CivilFac-Structur		S	1M-RUBBER FENDER INSPECTION. 6Hr	04/09/2022	U21
N-BD-6801	RUBBER FENDER NO. 1	FACVSS	CivilFac-Structur		S	1M-RUBBER FENDER INSPECTION. 6Hr	04/09/2022	U21
N-BD-6802	RUBBER FENDER NO. 2	FACVSS	CivilFac-Structur		S	1M-RUBBER FENDER INSPECTION. 6Hr	04/09/2022	U21
N-BD-6803	RUBBER FENDER NO. 3	FACVSS	CivilFac-Structur		S	1M-RUBBER FENDER INSPECTION. 6Hr	04/09/2022	U21
N-O-GA801A	EDC TRANSFER PUMP	ROPUCE	Centrifugal-API		B	6M-PUMP PM OIL CHANGE	04/10/2022	U11
N-O-GA801B	EDC TRANSFER PUMP	ROPUCE	Centrifugal-API		B	6M-PUMP PM OIL CHANGE	04/10/2022	U11
N-O-GA801C	EDC TRANCFER PUMP	ROPUCE	Centrifugal-API		B	6M-PUMP PM OIL CHANGE	04/10/2022	U11
N-O-GA801D	EDC TRANCFER PUMP	ROPUCE	Centrifugal-API		B	6M-PUMP PM OIL CHANGE	04/10/2022	U11
N-53-PI-325A	P-5301A SEAL TYPE	INMSPR	Input-Pressure		C	1Y- REMOVE PG TO CALIBRATE AT INTS. LAB	04/11/2022	U13
N-53-PI-325R	P-5301R SEAL TYPE	INMSPR	Input-Pressure		C	1Y- REMOVE PG TO CALIBRATE AT INTS. LAB	04/11/2022	U13
N-53-PI-364A	P-5302A/R DISCH.	INMSPR	Input-Pressure		C	1Y- REMOVE PG TO CALIBRATE (ENERGY)	04/11/2022	U13
N-53-PI-364R	P-5302A/R DISCH.	INMSPR	Input-Pressure		C	1Y- REMOVE PG TO CALIBRATE (ENERGY)	04/11/2022	U13
N-53-PI-365	TO X-5302	INMSPR	Input-Pressure		C	1Y- REMOVE PG TO CALIBRATE AT INTS. LAB	04/11/2022	U13
N-53-PI-367	PRESS.AT LPG TANK	INMSPR	Input-Pressure		C	1Y- REMOV PG TO CALIBRTE AT INTS LAB 4Hr	04/11/2022	U13
N-53-PSHH-322A	E-5302 OUTLET	INMSPR	Input-Pressure		B	1Y-CALIBRATE INSTRUMENT-EQUIPMENT. 6Hr	04/11/2022	U13
N-53-PSHH-322B	E-5302 OUTLET	INMSPR	Input-Pressure		B	1Y-CALIBRATE INSTRUMENT-EQUIPMENT.	04/11/2022	U13
N-53-PSHH-322C	E-5302 OUTLET	INMSPR	Input-Pressure		B	1Y-CALIBRATE INSTRUMENT-EQUIPMENT.	04/11/2022	U13
N-53-PSL-325A	P-5301A/R SEAL TYPE	INMSPR	Input-Pressure		B	1Y-CALIBRATE INSTRUMENT-EQUIPMENT.	04/11/2022	U13
N-53-PSL-325R	P-5301A/R SEAL TYPE	INMSPR	Input-Pressure		B	1Y-CALIBRATE INSTRUMENT-EQUIPMENT.	04/11/2022	U13

N-6730-PI-5333	EDC Pressure Gauge behigh ROV-5331	INMSPR	Input-Pressure		C	1Y-REMOVE TRANSMITTER TO CHECK. 15Hr	04/11/2022	U13
N-6730-PI-5334	EDC Line Pressure Between Jty#2 to Jty#1	INMSPR	Input-Pressure		C	1Y-REMOVE TRANSMITTER TO CHECK. 15Hr	04/11/2022	U13
N-6740-PI-5342	VCM Liq. Press.Bet ROV-5341 to ESV-5342	INMSPR	Input-Pressure		C	1Y-REMOVE TRANSMITTER TO CHECK. 15Hr	04/11/2022	U13
N-6740-PI-5344	VCM Liq.Press.Between ESV-5342 to VB-80	INMSPR	Input-Pressure		C	1Y-REMOVE TRANSMITTER TO CHECK. 15Hr	04/11/2022	U13
N-6740-PI-5345	VCM Vap.Press.Between ESV-5343 to Jty#1	INMSPR	Input-Pressure		C	1Y-REMOVE TRANSMITTER TO CHECK. 15Hr	04/11/2022	U13
N-6740-PI-5346	VCM Vap.Pressure Gauge at L-6742	INMSPR	Input-Pressure		C	1Y-REMOVE TRANSMITTER TO CHECK. 15Hr	04/11/2022	U13
N-6750-PI-5343	MeoH Pressure Gauge at Jetty# 2	INMSPR	Input-Pressure		C	1Y- REMOVE PG TO CALIBRATE AT INTS. LAB	04/11/2022	U13
N-6750-PSHH-5343	MeoH Pressure Sw. HI at Jetty# 2	INMSPR	Input-Pressure		A	1Y- REMOV PG TO CALIBRTE AT INTS LAB 4Hr	04/11/2022	U13
N-6760-PI-5464	Inst Air Header Press.Gauge at Jetty #2	INMSPR	Input-Pressure		C	1Y-REMOVE TRANSMITTER TO CHECK. 15Hr	04/11/2022	U13
N-6760-PI-5465	N2 Header Press.Gauge at Jetty #2	INMSPR	Input-Pressure		C	1Y-REMOVE TRANSMITTER TO CHECK. 15Hr	04/11/2022	U13
N-6770-DH-001	Gas Detector at N2 Station1 Jetty#2	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6	S	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION. 7Hr	04/11/2022	R56
N-6770-DH-002	Gas Detector at L-6741 Jetty#2	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6	S	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION. 7Hr	04/11/2022	R56
N-6770-DH-003	Gas Detector at Intercom Box Jetty#2	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6	S	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION. 7Hr	04/11/2022	R56
N-6770-DH-004	Gas Detector at Foam Station Jetty#2	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6	S	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION. 7Hr	04/11/2022	R56
N-6770-DH-005	Gas Detector at EDC Line Jetty#2	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6	S	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION. 7Hr	04/11/2022	R56
N-6770-DH-006	Gas Detector at Safety Shower Jetty#2	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6	S	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION. 7Hr	04/11/2022	R56
N-6770-DH-007	Gas Detector at Jetty#2	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6	S	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION. 7Hr	04/11/2022	R56
N-6770-DH-008	Gas Detector at Jetty#2	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6	S	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION. 7Hr	04/11/2022	R56
N-B-6921-02	BLOWER FOR INSTRUMENT AIR COM	ROBFCE	Centrifugal		B	3M-CLEAN FILTER. 8Hr	04/11/2022	U11
N-PM-6925-06	MOTOR FOR DIESEL OIL PUMP	ROEMLV	Low voltage motor		A	6M- INSPECTION.	04/11/2022	U14
N-6820-FT-050	Ethy.Liquid Flow Transmitter	INMSFL	Input-Flow		A	1Y-CALIBRATION. 24Hr	04/12/2022	U13
N-6820-PIT-380	Loading Arm Pressure	INMSPR	Input-Pressure		B	1Y-CALIBRATION. 24Hr	04/12/2022	U13
N-6820-PT-380	Pressure ESV-484& ROV-483.	INMSPR	Input-Pressure		B	1Y-REMOVE TRANSMITTER TO CHECK. 15Hr	04/12/2022	U13
N-6820-PT-384	TRANSFER LINE PRESS.	INMSPR	Input-Pressure		B	1Y-REMOVE TRANSMITTER TO CHECK. 15Hr	04/12/2022	U13
N-6820-TT-547	TEMP. TRANSFER AT QUARDER 93	INMSTE	Input-Temperature		B	1Y-CALIBRATION. 6Hr (ENERGY)	04/12/2022	U13
N-6820-TT-548	SKIN TEMP. AT QUARDER 60	INMSTE	Input-Temperature		B	1Y-CALIBRATION. 6Hr (ENERGY)	04/12/2022	U13
N-6820-TT-549	SKIN TEMP. AT QUARDER 36	INMSTE	Input-Temperature		B	1Y-CALIBRATION. 6Hr (ENERGY)	04/12/2022	U13
N-6830-PIT-300	RANG 0-10 KG/CM2 REMOVTE REAL	INMSPR	Input-Pressure		B	1Y-REMOVE TRANSMITTER TO CHECK. 15Hr	04/12/2022	U13
N-6830-PT-300	RENCTE. REAL BETWEEN HV-480	INMSPR	Input-Pressure		B	1Y-REMOVE TRANSMITTER TO CHECK. 15Hr	04/12/2022	U13
N-6840-PIT-363	Loading Arm Liq. Pressure	INMSPR	Input-Pressure		B	1Y-REMOVE TRANSMITTER TO CHECK. 15Hr	04/12/2022	U13
N-6840-PIT-366	Loading Arm Vap. Pressure	INMSPR	Input-Pressure		B	1Y-REMOVE TRANSMITTER TO CHECK. 15Hr	04/12/2022	U13
N-6840-PT-362	PRESS. BETWEEN ESV & S/D (REMO	INMSPR	Input-Pressure		B	1Y-REMOVE TRANSMITTER TO CHECK. 15Hr	04/12/2022	U13
N-6840-PT-363	TRANS LINE PRESS. REMOTE SEAL	INMSPR	Input-Pressure		B	1Y-REMOVE TRANSMITTER TO CHECK. 15Hr	04/12/2022	U13
N-6840-PT-364	TO BTF PRESS. REMOTE SEAL	INMSPR	Input-Pressure		B	1Y-REMOVE TRANSMITTER TO CHECK. 15Hr	04/12/2022	U13
N-6840-PT-365	TRANS. LINE PRESSURE	INMSPR	Input-Pressure		B	1Y-REMOVE TRANSMITTER TO CHECK. 15Hr	04/12/2022	U13
N-6890-PI-301	PRESS GAUGE FOR METHANOL AT J1	INMSPR	Input-Pressure		C	1Y- REMOV PG TO CALIBRTE AT INTS LAB 4Hr	04/12/2022	U13
N-6890-PSHH-301	PRESS. SW. FOR METHANOL AT J1	INMSPR	Input-Pressure		S	1Y- REMOV PG TO CALIBRTE AT INTS LAB 4Hr	04/12/2022	U13
N-6940-FT-002	LIQ-ETHYL.INLET TO T-6940	INMSFL	Input-Flow		B	1Y-REMOVE TRANSMITTER TO CHECK (ENERGY)	04/12/2022	U13
N-6940-PI-021	ETHYL. PRE-FLASH DR. V-6940-03	INMSPR	Input-Pressure		C	1Y- REMOV PG TO CALIBRTE AT INTS LAB 4Hr	04/12/2022	U13
N-6940-PT-023	PRESS.ETHYL.SURGE DR.V-6940-02	INMSPR	Input-Pressure		B	1Y-REMOVE TRANSMITTER TO CHECK. 15Hr	04/12/2022	U13
N-6940-PT-032	PRESS.FREON SURGE.D.V-6940-102	INMSPR	Input-Pressure		B	1Y-REMOVE TRANSMITTER TO CHECK (ENERGY)	04/12/2022	U13
N-6940-PT-046	PRESS.INLET LINE	INMSPR	Input-Pressure		B	1Y-REMOVE TRANSMITTER TO CHECK (ENERGY)	04/12/2022	U13
N-6940-TT-001	ETHY. FROM JTY TO T-6940	INMSTE	Input-Temperature		B	1Y-REMOVE TRANSMITTER TO CHECK. 15Hr	04/12/2022	U13
N-6940-TT-013	TEMP. FREON FROM E-6940-04	INMSTE	Input-Temperature		B	1Y-REMOVE TRANSMITTER TO CHECK (ENERGY)	04/12/2022	U13
N-6940-TT-015	TEMP. FREON SURGE TO E-6940-04	INMSTE	Input-Temperature		B	1Y-REMOVE TRANSMITTER TO CHECK (ENERGY)	04/12/2022	U13
N-6945-PT-039	BTF PROPYLENE PRESSURE	INMSPR	Input-Pressure		B	1Y-REMOVE TRANSMITTER TO CHECK. 15Hr	04/12/2022	U13
N-6949-PI-301	SUCTION OF P-6949A(METHANOL)	INMSPR	Input-Pressure		C	1Y- REMOV PG TO CALIBRTE AT INTS LAB 4Hr	04/12/2022	U13
N-6949-PI-302	DISCHARGE OF P-6949A(METHANOL)	INMSPR	Input-Pressure		C	1Y- REMOV PG TO CALIBRTE AT INTS LAB 4Hr	04/12/2022	U13
N-6949-PI-5474	PRESS.GAUGE METHANOL LINE	INMSPR	Input-Pressure		C	1Y- REMOV PG TO CALIBRTE AT INTS LAB 4Hr	04/12/2022	U13
N-6949-TI-001A	TEMP.FOR T-6949A(METHANOL)	INMSTE	Input-Temperature		B	1Y-CHECK AND CALIBRATE. 8Hr	04/12/2022	U13
N-6949-TI-001B	TEMP.FOR T-6949B(METHANOL)	INMSTE	Input-Temperature		B	1Y-CHECK AND CALIBRATE. 8Hr	04/12/2022	U13
N-6800-AP-003	UPS 3X380V	ELUPUP	UPS		S	1Y- INSPECTION. 6Hr	04/13/2022	U14
N-6903-AP-001	24 VDC. RECTIFIER	ELUPBC	Battery charger		S	3M- INSPECTION.	04/13/2022	U14
N-6903-AP-002	110 VDC SYSTEM 2*16 KVA (BTF)	ELUPBC	Battery charger		S	3M- INSPECTION.	04/13/2022	U14
N-6903-AP-003	220V.AC. UPS-SYSTEM	ELUPUP	UPS		S	3M- INSPECTION.	04/13/2022	U14
N-BPM-6940-111R	MOTOR FOR LUBE OIL PUMP B-111R	ROEMLV	Low voltage motor		A	6M- INSPECTION.	04/13/2022	U14
N-BPM-6940-11R	MOTOR FOR LUBE OIL PUMP B-11R	ROEMLV	Low voltage motor		A	6M- INSPECTION.	04/13/2022	U14
N-EM-6940-101B	FREON PROCESS COOLER FAN MOTOR	ROEMLV	Low voltage motor		A	1Y-INSPECTION LV MOTOR 12 Hrs.	04/13/2022	U14
N-OM-6761	J2 MOTOR FOR L/A HYDRAU.UNIT	ROEMLV	Low voltage motor		A	6M- INSPECTION.	04/13/2022	U14
N-OM-6862A	HYDRAULIC UNIT (GANGWAY TOWER)	ROEMLV	Low voltage motor		S	6M- INSPECTION.	04/13/2022	U14
N-OM-6862B	HOISTING MOTOR (GANGWAY TOWER)	ROEMLV	Low voltage motor		S	6M- INSPECTION.	04/13/2022	U14
N-OM-6862C	SLEWING MOTOR (GANGWAY TOWER)	ROEMLV	Low voltage motor		S	6M- INSPECTION.	04/13/2022	U14
N-PM-6831	EDC DRAIN PUMP MOTOR	ROEMLV	Low voltage motor		A	6M- INSPECTION.	04/13/2022	U14
N-PM-6841	VCM DRAIN PUMP MOTOR	ROEMLV	Low voltage motor		A	6M- INSPECTION.	04/13/2022	U14
N-PM-6874R	DIESEL FUEL TRANSFER MOTOR	ROEMLV	Low voltage motor		A	6M- INSPECTION.	04/13/2022	U14
N-B-6921-01A	INSTRUMENT AIR COMPRESSOR A	ROCORE	Reciprocating	4	A	2M- INSPECTION FOR AIR COMP. 1Hr	04/14/2022	U11
N-B-6921-01B	INSTRUMENT AIR COMPRESSOR B	ROCORE	Reciprocating	4	A	2M- INSPECTION FOR AIR COMP. 1Hr	04/14/2022	U11
N-B-6921-01C	INSTRUMENT AIR COMPRESSOR C	ROCORE	Reciprocating	4	A	2M- INSPECTION FOR AIR COMP. 1Hr	04/14/2022	U11
N-6907-TR-001	POWER TRASFORMER	ELPTOT	Oil immersed type		S	3Y- INSPECTION.	04/15/2022	U14
N-6907-TR-002	DISTRIBUTION TRANSFORMER. 6.6KV/380V	ELPTOT	Oil immersed type		S	3Y- INSPECTION.	04/15/2022	U14
N-O-GA812A	VCM LOAING PUMP	ROPUCE	Centrifugal-API		B	6M-PUMP PM OIL CHANGE	04/15/2022	U11
N-O-GA812B	VCM LOAING PUMP	ROPUCE	Centrifugal-API		B	6M-PUMP PM OIL CHANGE	04/15/2022	U11
N-O-GA812C	VCM LOAING PUMP	ROPUCE	Centrifugal-API		B	6M-PUMP PM OIL CHANGE	04/15/2022	U11
N-O-GA812D	VCM LOAING PUMP	ROPUCE	Centrifugal-API		B	6M-PUMP PM OIL CHANGE	04/15/2022	U11
N-P-6871R	FIRE WATER PUMP (DIESEL)	ROPUCE	Centrifugal-API		S	M2- INSPECTION. 4Hr	04/15/2022	U11
N-ZM-6702	HYDRAULIC CRANE MOTOR	ROEMLV	Low voltage motor		S	6M-INSPECTION MOTOR	04/16/2022	U14
N-6925-AT-001	O2 DETECTOR	INANOX	OXYGEN ANALYZERS		S	3M- INSPECTION.	04/18/2022	R56
N-6981-PS-030	PRESS.SWITCH DVP-6981A/B BTF	INMSPR	Input-Pressure		S	1Y-REMOVE PG TO CALIBRATE AT INTS.LAB	04/18/2022	U13
N-6925-LSL-007	LEVEL W. BUFFER TANK LOW	INIPLE	Input-Level		S	6M- TRIP TESTING 3Hr	04/19/2022	U13
N-6983-LT-001	RADAR LEVEL TRANSMITTER	INIPLT	Level Transmitter		S	M3-INSPECTION LEVEL	04/19/2022	R57
N-6983-LT-002	RADAR LEVEL TRANSMITTER	INIPLT	Level Transmitter		S	M3-INSPECTION LEVEL	04/19/2022	R57
N-BM-6925-01	MOTOR FOR BLOWER (SWRO)	FAPRST	ProcessFac-Storage		B	6M- INSPECTION.	04/19/2022	U14
N-6800-AP-005	GENERATOR BATTERY (PLAT FORM)	ELUPBT	Battery		S	1Y- INSPECTION. 6Hr	04/20/2022	U14
N-6810-HV-405	INNER BALLVAL LOADING ARM TIP	INVABA	Valve-Ball		S	1Y-INSPECTION AND TEST CONDITION	04/20/2022	U11
N-6810-HV-406	LOADING ARM TIP	INVABA	Valve-Ball		S	1Y-INSPECTION AND TEST CONDITION	04/20/2022	U11
N-6945-PSV-036	PRESSURE SAFETY VALVE	MEVASC	PSV/Conventional	5	S	3Y-PRESSURE SAFETY VALVE 8 HRS.	04/20/2022	U11
N-6983-LT-003	RADAR LEVEL TRANSMITTER	INIPLT	Level Transmitter		S	M3-INSPECTION LEVEL	04/20/2022	R57
N-6983-LT-004	RADAR LEVEL TRANSMITTER	INIPLT	Level Transmitter		S	M3-INSPECTION LEVEL	04/20/2022	R57
N-O-GA813	SHOWERING PUMP FOR O-FA811A/B	ROPUCE	Centrifugal-API		A	6M-PUMP PM OIL CHANGE & CLEAN STRAINER	04/20/2022	U11
N-O-GA814	SHOWERING PUMP FOR O-FA811C/D	ROPUCE	Centrifugal-API		A	6M-PUMP PM OIL CHANGE & CLEAN STRAINER	04/20/2022	U11
N-O-GA821	CAUSTIC LOADING PUMP FOR TANK	ROPUCE	Centrifugal-API		A	6M-PUMP PM OIL CHANGE	04/20/2022	U11
N-6925-DH-001	GAS DETECTOR BTF	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	04/22/2022	R56
N-6925-DH-002	GAS DETECTOR BTF	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	04/22/2022	R56
N-6925-DH-003	GAS DETECTOR BTF	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	04/22/2022	R56
N-6925-DH-004	GAS DETECTOR BTF	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	04/22/2022	R56
N-6925-DH-005	GAS DETECTOR BTF	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	04/22/2022	R56
N-6925-DH-006	GAS DETECTOR BTF	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	04/22/2022	R56
N-6925-DH-007	GAS DETECTOR BTF	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	04/22/2022	R56
N-6925-DH-008	GAS DETECTOR BTF	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	04/22/2022	R56
N-6925-DH-009	GAS DETECTOR BTF	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	04/22/2022	R56
N-6925-DH-010	GAS DETECTOR BTF	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	04/22/2022	R56
N-6925-DH-011	GAS DETECTOR BTF	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	04/22/2022	R56
N-6925-DH-012	GAS DETECTOR BTF	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	04/22/2022	R56

N-6925-DH-013	GAS DETECTOR BTF	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6		A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	04/22/2022	RS6
N-6925-DH-014	GAS DETECTOR FOR C-2 S/O UNIT	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6		A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	04/22/2022	RS6
N-6925-DH-015	GAS DETECTOR FOR C-2 S/O UNIT	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6		A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	04/22/2022	RS6
N-6925-DH-016	GAS DETECTOR FOR C-2 S/O UNIT	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6		A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	04/22/2022	RS6
N-6925-DH-017	GAS DETECTOR BTF	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6		A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	04/22/2022	RS6
N-6925-DH-018	GAS DETECTOR BTF	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6		A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	04/22/2022	RS6
N-6925-DH-019	GAS DETECTOR APC	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6		A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	04/22/2022	RS6
N-6925-DH-020	GAS DETECTOR APC	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6		A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	04/22/2022	RS6
N-6925-DH-021	GAS DETECTOR TMC	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6		A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	04/22/2022	RS6
N-6925-DH-028	GAS DETECTOR BTF(T-6949)	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6		C	m3-pm gas detector(t-6949)	04/22/2022	RS6
N-6925-DH-029	GAS DETECTOR BTF(E-6940-03)	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6		C	m3 pm gas detector (E-6940-03)	04/22/2022	RS6
N-6981-PS-031	PRESS.SWITCH DV-6981A BTF	INMSPR	Input-Pressure			S	1Y-REMOVE PG TO CALIBRATE AT INTS.LAB	04/25/2022	U13
N-K-6751	METHANOL FLEXIBLE HOSE 6 " 9 m x2 ea	FASVUT	ServiceFac-UTsupply			S	SY-REPLACE HYDROCABON HOSE	04/25/2022	U21
N-O-6871	HYDRAULIC UNIT (MONITOR TOWER)	ROPUCE	Centrifugal-API			S	6M- INSPECTION.	04/25/2022	U11
N-O-6872	HYDRAULIC UNIT (GANGWAY TOWER)	ROPUCE	Centrifugal-API			S	6M- INSPECTION.	04/25/2022	U11
N-P-6881	CHEMICAL WASTE DRAIN PUMP	ROPUSC	Rotary-Screw			A	6M- INSPECTION.	04/25/2022	U11
N-P-6949A	METHANOL PUMP	ROPUSC	Rotary-Screw			A	1Y- INSPECTION FOR PUMP 2Hr	04/25/2022	U11
N-6810-PISH-320	PR Press.Sw Hi S/D L-6811	INMSPR	Input-Pressure			A	6M- TRIP TESTING 3Hr	04/26/2022	U13
N-6810-TAL-519	LOW TEMPERATURE ALARM AND S/D	INMSTE	Input-Temperature			S	6m calibrate temp.	04/26/2022	U13
N-6820-PISHH-380	Loading Arm Pressure SW.High S/D	INMSPR	Input-Pressure			A	6M- TRIP TESTING	04/26/2022	U13
N-6820-TIT-540	LOADING ARM TEMP. RTD.	INMSTE	Input-Temperature			A	6M- TRIP TESTING 3Hr	04/26/2022	U13
N-6830-PISHH-305	LOADING ARM SHUT DOWN	INMSPR	Input-Pressure			S	6M- TRIP TESTING 3Hr	04/26/2022	U13
N-6840-PISH-360	PRESS. BETWEEN ESV & S/D VALVE	INMSPR	Input-Pressure			S	6M- TRIP TESTING 3Hr	04/26/2022	U13
N-6870-DH-701	GAS DETECTOR ON JETTY	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6		S	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION.	04/26/2022	RS6
N-6870-DH-702	GAS DETECTOR ON JETTY	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6		S	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION.	04/26/2022	RS6
N-6870-DH-703	GAS DETECTOR ON JETTY	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6		S	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION. 7Hr	04/26/2022	RS6
N-6870-DH-704	GAS DETECTOR ON JETTY	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6		S	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION. 7Hr	04/26/2022	RS6
N-6870-DH-705	GAS DETECTOR ON JETTY	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6		S	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION. 7Hr	04/26/2022	RS6
N-6870-DH-706	GAS DETECTOR ON JETTY	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6		S	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION. 7Hr	04/26/2022	RS6
N-6870-DH-707	GAS DETECTOR ON JETTY	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6		S	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION. 7Hr	04/26/2022	RS6
N-6870-DH-708	O2DETECTOR JETTY	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6		S	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION. 7Hr	04/26/2022	RS6
N-6925-DH-030	GAS DETECTOR T-6981	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6		B	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION	04/26/2022	RS6
N-6925-DH-031	GAS DETECTOR T-6981	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6		B	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION	04/26/2022	RS6
N-P-5301R	TRANSFER ETHYLENE PUMP	ROPUCE	Centrifugal-API			A	6M-CHANGE LUBE OIL	04/26/2022	U11
N-P-5302R	METHANOL CIRCULATION PUMP	ROPUCE	Centrifugal-API			A	6M-CHANGE LUBE OIL	04/26/2022	U11
N-PM-01A-5301	LUBRICATING OIL COOLER	ROEMLV	Low voltage motor			A	1Y- INSPECTION. 7Hr	04/26/2022	U14
N-PM-01R-5301	LUBRICATING OIL COOLER	ROEMLV	Low voltage motor			A	1Y- INSPECTION. 7Hr	04/26/2022	U14
N-PM-5301A	ETHYLENE TRANSFER PUMP.	ROEMLV	Low voltage motor			A	6M- INSPECTION.	04/26/2022	U14
N-P-5301A	TRANSFER ETHYLENE PUMP	ROPUCE	Centrifugal-API			A	6M-CHANGE LUBE OIL	04/27/2022	U11
N-P-5302A	METHANOL CIRCULATION PUMP	ROPUCE	Centrifugal-API			A	6M-CHANGE LUBE OIL	04/27/2022	U11
N-6983-LG-011	LEVEL GAUGE	INIPLG	LEVEL GUAGES GLASSES			C	1Y-INSPECTION & Hr (ENERGY)	04/28/2022	U11
N-6840-PSV-471	6800-PV-101-4-150801(PLATFORM)	MEVASB	PSV/ConventionBello	5		S	Y3- SAFETY VALVE INSPECTION.	04/30/2022	U11
N-6870-PSV-345	SAFETY V.AT V-6873(FOAM AGENT)	MEVASC	PSV/Conventional	5		S	Y3- SAFETY VALVE INSPECTION.4Hr	04/30/2022	U11
N-67-CP-01	FGS Control Panel - Jetty2	INCLEE	ESD Cabinet/System			S	1M Cabinet Visual Inspection	05/01/2022	RS5
N-67-DCS-01	DCS System Cabinet - Jetty2	INCLDF	Field Control Statio			C	1M Cabinet Visual Inspection	05/01/2022	RS5
N-67-FGS-01	FGS System Cabinet - Jetty2	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	1M Cabinet Visual Inspection	05/01/2022	RS5
N-67-MRF-01	FGS Marshalling Cabinet - Jetty2	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	1M Cabinet Visual Inspection	05/01/2022	RS5
N-67-SGS-01	SGS Marshalling Cabinet - Jetty2	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	1M Cabinet Visual Inspection	05/01/2022	RS5
N-67-TBD-01	DCS Terminal Block Cabinet - Jetty2	INCLDF	Field Control Statio			C	1M Cabinet Visual Inspection	05/01/2022	RS5
N-67-TBF-01	FGS Terminal Cabinet - Jetty2	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	1M Cabinet Visual Inspection	05/01/2022	RS5
N-6700-MCC-001	MCC CENTER AT UNIT 6700	ELDDLV	Low voltage SWGR			A	1Y- inspection seal of cable entry	05/01/2022	U14
N-68-CP-01	FGS Control Panel - Jetty1	INCLEE	ESD Cabinet/System			S	1M Cabinet Visual Inspection	05/01/2022	RS5
N-68-DCS-01	DCS System Cabinet - Jetty1	INCLDF	Field Control Statio			C	1M Cabinet Visual Inspection	05/01/2022	RS5
N-68-FGS-01	FGS System Cabinet - Jetty1	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	1M Cabinet Visual Inspection	05/01/2022	RS5
N-68-MRD-01	DCS Marshalling Cabinet - Jetty1	INCLDF	Field Control Statio			C	1M Cabinet Visual Inspection	05/01/2022	RS5
N-68-MRE-01	SGS Marshalling Cabinet - Jetty1	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	1M Cabinet Visual Inspection	05/01/2022	RS5
N-68-MRF-01	FGS Marshalling Cabinet - Jetty1	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	1M Cabinet Visual Inspection	05/01/2022	RS5
N-68-MRF-02	FGS Marshalling Cabinet - Jetty1	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	1M Cabinet Visual Inspection	05/01/2022	RS5
N-68-SGS-01	SGS System Cabinet - Jetty1	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	1M Cabinet Visual Inspection	05/01/2022	RS5
N-68-TBD-01	DCS Terminal Block Cabinet - Jetty1	INCLDF	Field Control Statio			C	1M Cabinet Visual Inspection	05/01/2022	RS5
N-68-TBE-01	SGS Terminal Block Cabinet - Jetty1	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	1M Cabinet Visual Inspection	05/01/2022	RS5
N-68-TBF-01	FGS Terminal Cabinet - Jetty1	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	1M Cabinet Visual Inspection	05/01/2022	RS5
N-68-TBF-02	FGS Terminal Cabinet - Jetty1	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	1M Cabinet Visual Inspection	05/01/2022	RS5
N-69-CP-01	FGS Control Panel - BTF	INCLEE	ESD Cabinet/System			S	1M Cabinet Visual Inspection	05/01/2022	RS5
N-69-DCS-02	DCS System Cabinet - Compressor BTF	INCLDF	Field Control Statio			C	1M Cabinet Visual Inspection	05/01/2022	RS5
N-69-DCS/SGS-01	DCS / SGS System Cabinet - BTF	INCLDF	Field Control Statio			C	1M Cabinet Visual Inspection	05/01/2022	RS5
N-69-ESD-01	T-6983 BD Storage Tank ESD System	INCLEE	ESD Cabinet/System			S	1M-VISUAL INSPECTION	05/01/2022	RS5
N-68-ESD-02	T-6981&6982 B1 Storage Tank ESD System	INCLEE	ESD Cabinet/System			S	1M-VISUAL INSPECTION	05/01/2022	RS5
N-69-FGS-01	FGS System Cabinet - Sub 6901 BTF	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	1M Cabinet Visual Inspection	05/01/2022	RS5
N-69-LCP-01	SGS Local Control Panel - Compressor Hou	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	1M Cabinet Visual Inspection	05/01/2022	RS5
N-69-LCP-02	SGS Local Control Panel - Compressor Hou	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	1M Cabinet Visual Inspection	05/01/2022	RS5
N-69-MRD-01	DCS Marshalling Cabinet - BTF	INCLDF	Field Control Statio			C	1M Cabinet Visual Inspection	05/01/2022	RS5
N-69-MRD-02	DCS Marshalling Cabinet - MeOH BTF	INCLDF	Field Control Statio			C	1M Cabinet Visual Inspection	05/01/2022	RS5
N-69-MRE-01	SGS Marshalling Cabinet - BTF	INCLEE	ESD Cabinet/System			C	1M Cabinet Visual Inspection	05/01/2022	RS5
N-69-MRE-02	SGS Marshalling Cabinet - Compressor BTF	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	1M Cabinet Visual Inspection	05/01/2022	RS5
N-69-MRE-03	SGS Marshalling Cabinet - Compressor BTF	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	1M Cabinet Visual Inspection	05/01/2022	RS5
N-69-MRE-04	SGS Marshalling Cabinet - MeOH/ORP BTF	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	1M Cabinet Visual Inspection	05/01/2022	RS5
N-69-MRF-01	FGS Marshalling Cabinet - Sub 6901 BTF	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	1M Cabinet Visual Inspection	05/01/2022	RS5
N-69-MRF-02	FGS Marshalling Cabinet - Sub 6914 BTF	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	1M Cabinet Visual Inspection	05/01/2022	RS5
N-69-NW-03	FGS Network Cabinet - BTF	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	1M Cabinet Visual Inspection	05/01/2022	RS5
N-69-SGS-02	SGS System Cabinet - Compressor BTF	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	1M Cabinet Visual Inspection	05/01/2022	RS5
N-69-TBF-01	FGS Terminal Cabinet - Sub 6901 BTF	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	1M Cabinet Visual Inspection	05/01/2022	RS5
N-69-TBF-02	FGS Terminal Cabinet - Sub 6903 BTF	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	1M Cabinet Visual Inspection	05/01/2022	RS5
N-6900-AT-003	PORTABLE GAS DETECTOR JETTY #1	INMSAN	MISCELLANEOUS OF ANA			S	1M-CHECK AND CALIBRATE	05/01/2022	RS6
N-6900-AT-004	PORTABLE GAS DETECTOR BTF #1	INMSAN	MISCELLANEOUS OF ANA			S	1M-CHECK AND CALIBRATE	05/01/2022	RS6
N-6900-AT-005	PORTABLE GAS DETECTOR BTF #1	INMSAN	MISCELLANEOUS OF ANA			S	1M-CHECK AND CALIBRATE	05/01/2022	RS6
N-6903-ENL-017	PM-6945R Propylene Transfer Pump Moto	ELMSCR	Power/Control/relays			A	3Y-MEASURING FUNCTION TEST	05/01/2022	U14
N-6903-ENL-018	PM-6940R Ethylene Transfer Pump Motor	ELMSCR	Power/Control/relays			A	3Y-MEASURING FUNCTION TEST	05/01/2022	U14
N-6903-ENL-019	PM-6940A Ethylene Transfer Pump Motor	ELMSCR	Power/Control/relays			A	3Y-MEASURING FUNCTION TEST	05/01/2022	U14
N-6903-ENL-020	PM-6945A Propylene Transfer Pump Moto	ELMSCR	Power/Control/relays			A	3Y-MEASURING FUNCTION TEST	05/01/2022	U14
N-6903-ENL-021	PM-6982A Butene-1 Pump	ELMSCR	Power/Control/relays			A	3Y-MEASURING FUNCTION TEST	05/01/2022	U14
N-6903-ENL-025	PM-6982R Butene-1 Pump	ELMSCR	Power/Control/relays			A	3Y-MEASURING FUNCTION TEST	05/01/2022	U14
N-6903-ENL-026	PM-6981A Butene-1 Pump	ELMSCR	Power/Control/relays			A	3Y-MEASURING FUNCTION TEST	05/01/2022	U14
N-6903-ENL-027	PM-6981R Butene-1 Pump	ELMSCR	Power/Control/relays			A	3Y-MEASURING FUNCTION TEST	05/01/2022	U14
N-6914-ACP-001	220 VAC UPS distribution panel	ELMSCR	Power/Control/relays			S	4Y-Inspection	05/01/2022	U14
N-6914-AP-001	GENERATOR BATTERY (BV PROJECT)	ELUPBT	Battery			S	1Y-INSPECTION	05/01/2022	U14
N-6914-BC-001	110VDC CHARGER PANEL	ELUPBC	Battery charger			S	1Y-INSPECTION	05/01/2022	U14
N-6914-UPS-001	220 VAC-UPS panel	ELMSCR	Power/Control/relays			S	1Y-INSPECTION	05/01/2022	U14
N-6940-PSV-063	PSV. B-6940-11 LUBE OIL HEADER	MEVASC	PSV/Conventional	5		A	4Y-CALIBRATION AND TEST	05/01/2022	U11
N-6940-PSV-064	PSV. AT B-6940-11 LUBE OIL P.	MEVASC	PSV/Conventional	5		A	4Y-CALIBRATION AND TEST	05/01/2022	U11
N-6940-PSV-090	PSV B-6940-01B (DISCH.PRESS.2)	MEVASB	PSV/ConventionBello	5		S	18M-SAFETY VALVE INSPECTION.	05/01/2022	U11
N-6940-PSV-096	PSV B-6940-01 LUBE OIL HEADER	MEVASC	PSV/Conventional	5		A	4Y-CALIBRATION AND TEST	05/01/2022	U11
N-6940-PSV-097	PSV.AT B-6940-01 LUBE OIL PUMP	MEVASC	PSV/Conventional	5		A	4Y-CALIBRATION AND TEST	05/01/2022	U11

N-6940-PSV-118	PSV B-6940-111 LUBE OIL HEADER	MEVASC	PSV/Conventional	5	A	4Y-CALIBRATION AND TEST	05/01/2022	U11
N-6940-PSV-119	PSV B-6940-111 LUBE OIL PUMP	MEVASC	PSV/Conventional	5	A	4Y-CALIBRATION AND TEST	05/01/2022	U11
N-6940-PSV-146	PSV B-6940-101 LUBE OIL HEADER	MEVASC	PSV/Conventional	5	A	4Y-CALIBRATION AND TEST	05/01/2022	U11
N-6940-PSV-147	PSV B-6940-101 LUBE OIL PUMP	MEVASC	PSV/Conventional	5	A	4Y-CALIBRATION AND TEST	05/01/2022	U11
N-6940-PSV-154	SAFETY VALVE E-6940-04	MEVASB	PSV/ConventionBellc	5	S	4Y-CALIBRATION AND TEST SAFETY VALVE	05/01/2022	U11
N-6946-P-6946A	PROPYLENE PUMP	ROPUCE	Centrifugal-API		A	6M-PUMP PM OIL CHANGE	05/01/2022	U11
N-6983-PSV-018	PRESSURE SAFETY VALVE OF T-6983-01A	MEVASC	PSV/Conventional	5	S	online calibrate	05/01/2022	U21
N-6983-PSV-019	PRESSURE SAFETY VALVE OF T-6983-01A	MEVASC	PSV/Conventional	5	S	online calibrate	05/01/2022	U21
N-6983-PSV-020	PRESSURE SAFETY VALVE OF T-6983-01A	MEVASC	PSV/Conventional	5	S	online calibrate	05/01/2022	U21
N-6983-TE-061	TEMPERATURE ELEMENT	INIPTD	RTD 'S		B	1Y-CALIBRATION. 6Hr (ENERGY)	05/01/2022	U13
N-6983-TT-061	TEMPERATURE TRANSMITTER	INIPTT	Temp Transmitter		S	1Y-CALIBRATION. 6Hr (ENERGY)	05/01/2022	U13
N-B-6940-01	ETHYLENE UNLOADING COMPRESSOR	ROCORE	Reciprocating	4	A	1M- INSPECTION 8Hr	05/01/2022	U11
N-B-6940-101	FREON UNLOADING COMPRESSOR	ROCORE	Reciprocating	4	A	1M- INSPECTION 8Hr	05/01/2022	U11
N-B-6940-11	ETHYLENE BOIL OFF COM.	ROCORE	Reciprocating	4	A	1M- INSPECTION 8Hr	05/01/2022	U11
N-B-6940-111	FREON BOIL OFF COMP.	ROCORE	Reciprocating	4	A	1M- INSPECTION 8Hr	05/01/2022	U11
N-CAR-JTY-3A	TRAM CAR NO.3A ON PLAT JETTY-2	ROSTGP	General Purpose		A	3M-INSPECTION TRAM CAR	05/01/2022	U11
N-CAR-JTY-3B	TRAM CAR NO.3B ON PLAT JETTY-2	ROSTGP	General Purpose		A	3M-INSPECTION TRAM CAR	05/01/2022	U11
N-JB-GC7	DUMMY TAG FOR JUNCTION BOX GC7	ELMSJB	Junction box		C	1Y-CHECK WATER INGRESS AT JUNCTION BOX	05/01/2022	U13
N-NG360-BC	100 VDC CHARGER SYSTEM (TPC)	ELUPBC	Battery charger		S	2M-INSPECTION DC CHARGER SYSTEM	05/01/2022	U14
N-NG370-UP	220V AC. UPS-SYSTEM (TPC)	ELUPUP	UPS		S	2M-INSPECTION 220V UPS SYSTEM	05/01/2022	U14
N-O-F-A-MT	FIRE ALARM SYSTEM (TPC)	SFMSFA	#N/A		A	6M-INSPECTION FIRE ALARM SYSTEM	05/01/2022	R56
N-O-FMA801A	BREATHER FLAME ARRESTOR EDC TANK 80	INSFFA	FLAME ARRESTOR		A	2M-CLEAN FLAME ARRESTOR (BOTTOM TANK)	05/01/2022	U11
N-O-FMA801C	BREATHER FLAME ARRESTOR EDC TANK 80	INSFFA	FLAME ARRESTOR		A	2M-CLEAN FLAME ARRESTOR (BOTTOM TANK)	05/01/2022	U11
N-O-FMA801D	BREATHER FLAME ARRESTOR EDC TANK 80	INSFFA	FLAME ARRESTOR		A	2M-CLEAN FLAME ARRESTOR (BOTTOM TANK)	05/01/2022	U11
N-O-FMA801E	BREATHER FLAME ARRESTOR EDC TANK 80	INSFFA	FLAME ARRESTOR		A	2M-CLEAN FLAME ARRESTOR (BOTTOM TANK)	05/01/2022	U11
N-O-FMA801F	BREATHER FLAME ARRESTOR EDC TANK 80	INSFFA	FLAME ARRESTOR		A	2M-CLEAN FLAME ARRESTOR (BOTTOM TANK)	05/01/2022	U11
N-O-FMA802	BREATHER FLAME ARRESTOR EDC TANK 80	INSFFA	FLAME ARRESTOR		A	2M-CLEAN FLAME ARRESTOR (BOTTOM TANK)	05/01/2022	U11
N-O-GA801E	EDC TRANSFER PUMP	ROPUCE	Centrifugal-API		B	6M-PUMP PM OIL CHANGE	05/01/2022	U11
N-O-GA801F	EDC TRANSFER PUMP	ROPUCE	Centrifugal-API		B	6M-PUMP PM OIL CHANGE	05/01/2022	U11
N-O-GA812E	VCM TRANSFER PUMP	ROPUCE	Centrifugal-API		A	6M-PUMP PM OIL CHANGE	05/01/2022	U11
N-O-PCV801A	O-FA801A Tank Header	INVAPC	PRESSURE CONTROL VAL		B	6M Calibration & Visual Inspection	05/01/2022	U13
N-O-PCV801C	O-FA801C Tank Header	INVAPC	PRESSURE CONTROL VAL		B	6M Calibration & Visual Inspection	05/01/2022	U13
N-O-PCV801D	O-FA801D Tank Header	INVAPC	PRESSURE CONTROL VAL		B	6M Calibration & Visual Inspection	05/01/2022	U13
N-O-PCV801E	O-FA801E Tank Header	INVAPC	PRESSURE CONTROL VAL		B	6M Calibration & Visual Inspection	05/01/2022	U13
N-O-PCV801F	O-FA801F Tank Header	INVAPC	PRESSURE CONTROL VAL		B	6M Calibration & Visual Inspection	05/01/2022	U13
N-O-PCV802	O-FA802 Tank Header	INVAPC	PRESSURE CONTROL VAL		B	6M Calibration & Visual Inspection	05/01/2022	U13
N-O-SV815	SAFETY VALVE VCM RECEIVE LINE FA811B	MEVASB	PSV/ConventionBellc	5	S	3Y-CALIBRATION AND TEST SAFETY VALVE	05/01/2022	U11
N-P-6871A	FIRE WATER PUMP (DIESEL)	ROPUCE	Centrifugal-API		S	Y1-PERFORMANCE TEST	05/01/2022	U11
N-P-6930-01	MEG BOOSTER PUMP	ROPUCE	Centrifugal-API		A	6M-Change lube oil	05/01/2022	U11
N-P-6982A	Betene-1 Transfer Pump	ROPUOT	Rotary-Other		A	6 Month change lube oil	05/01/2022	U11
N-P-6982R	Betene-1 Transfer Pump	ROPUOT	Rotary-Other		A	6 Month change lube oil	05/01/2022	U11
N-V-6925-07A	DIESEL-OIL DAY DRUM P-6925-07A	FAPRST	ProcessFac-Storage		A	1Y DRAIN DIESEL OIL TANK FOR VISUAL INSP	05/01/2022	U11
N-X-6921	INSTRUMENT AIR SYSTEM	MEFLFL	Filters&Strainer		A	3M-Clean auto drain air system	05/01/2022	U11
N-6981-PS-032	PRESS.SWITCH DV-6981B BTF	INMSPR	Input-Pressure		S	1Y-REMOVE PG TO CALIBRATE AT INTS.LAB	05/02/2022	U13
N-B-6925-01	INLET AIR BLOWER	ROCEDE	Diesel		S	2Y-MECH INSPECTION & CLEAN.	05/02/2022	U11
N-CP-6900	CATHODIC PROTECTION FOR P/L	FASVCT	ServiceFac-Cathodic		B	4M- INSP FOR CATHODIC SYSTEM BTF P/L 6Hr	05/02/2022	U14
N-P-6851	NAOH DRAIN PUMP	ROPUSC	Rotary-Screw		A	6M- INSPECTION.	05/02/2022	U11
N-6903-AP-006	BATTERY FOR PD-6925-05 (SWRO)	ELUPBT	Battery		A	1M- INSPECTION.	05/03/2022	U14
N-6870-PSV-351	DISCHARGE LINE OF P-6872	MEVASP	PSV/Pilot Operated	5	S	2M-REMOVE FOR INSPECTION. 16Hr	05/04/2022	U11
N-6870-PSV-352	DISCHARGE LINE OF P-6871R	MEVASP	PSV/Pilot Operated	5	S	2M-REMOVE FOR INSPECTION. 16Hr	05/04/2022	U11
N-6983-AT-002A	BD GC Analyzer Point #1 Tank B	INANNO	NOX ANALYZERS		S	1M- Check and Calibration	05/04/2022	R56
N-6983-AT-002B	BD GC Analyzer Point #2 Tank A	INANNO	NOX ANALYZERS		S	1M- Check and Calibration	05/04/2022	R56
N-6983-AT-002C	BD GC Analyzer Point #3 Cooler	INANNO	NOX ANALYZERS		S	1M- Check and Calibration	05/04/2022	R56
N-6983-AT-002D	BD GC Analyzer Point #4 Pig Reciver	INANNO	NOX ANALYZERS		S	1M- Check and Calibration	05/04/2022	R56
N-6983-AT-002E	BD GC Analyzer Point #5 EGF	INANNO	NOX ANALYZERS		S	1M- Check and Calibration	05/04/2022	R56
N-6983-AT-002F	BD GC Analyzer Point #6 Truck loading	INANNO	NOX ANALYZERS		S	1M- Check and Calibration	05/04/2022	R56
N-6983-AT-110	EGF BTU analyzer	INANIP	Input-Analyser	1	A	1M Clean and validation test	05/04/2022	R56
N-F-6928	FLARE FOR UNIT 6940, 6945,6800	FAPRFL	ProcessFac-Flare	1	S	M1-OFF POWER SUPPLY TO FLARE.	05/04/2022	U14
N-53-TE-521	E-5301 OUTLET	INMSTE	Input-Temperature		C	2Y-CALIBRATION (ENERGY)	05/06/2022	U13
N-6900-AT-002	VOC Detector	INMSAN	MISCELLANEOUS OF ANA		S	3M-CHECK AND CALIBRATE	05/06/2022	R56
N-6940-FV-002	LIQ-ETHYL.INLET TO T-6940	INVAGL	Valve-Globe		A	1Y-ACTION TEST. 8Hr	05/06/2022	U13
N-6945-XV-011	PROPYLENE DISCH. FROM P-6945A	INVABU	Valve-Butterfly		A	1Y-ACTION TEST. 8Hr	05/06/2022	U13
N-6945-XV-038A	ON-OFF VALVE Truck Loading C3- /LPG /B	INVABA	Valve-Ball		B	1Y-ACTION TEST STATUS	05/06/2022	U13
N-BD-6701	RUBBER FENDER NO.1 AT J2(BD51)	FACVSS	CivilFac-Structur		S	1M-RUBBER FENDER INSPECTION. 6Hr	05/09/2022	U21
N-BD-6702	RUBBER FENDER NO.2 AT J2(BD52)	FACVSS	CivilFac-Structur		S	1M-RUBBER FENDER INSPECTION. 6Hr	05/09/2022	U21
N-BD-6703	RUBBER FENDER NO.3 AT J2(BD53)	FACVSS	CivilFac-Structur		S	1M-RUBBER FENDER INSPECTION. 6Hr	05/09/2022	U21
N-BD-6704	RUBBER FENDER NO.4 AT J2(BD54)	FACVSS	CivilFac-Structur		S	1M-RUBBER FENDER INSPECTION. 6Hr	05/09/2022	U21
N-BD-6705	RUBBER FENDER NO.5 AT J2(BD55)	FACVSS	CivilFac-Structur		S	1M-RUBBER FENDER INSPECTION. 6Hr	05/09/2022	U21
N-BD-6801	RUBBER FENDER NO. 1	FACVSS	CivilFac-Structur		S	1M-RUBBER FENDER INSPECTION. 6Hr	05/09/2022	U21
N-BD-6802	RUBBER FENDER NO. 2	FACVSS	CivilFac-Structur		S	1M-RUBBER FENDER INSPECTION. 6Hr	05/09/2022	U21
N-BD-6803	RUBBER FENDER NO. 3	FACVSS	CivilFac-Structur		S	1M-RUBBER FENDER INSPECTION. 6Hr	05/09/2022	U21
N-L-6812	LOADING ARM (VAPOUR) PROPYLENE	MELAJT	Jetty Loading Arms		S	3M-MECH INSPECTION LOADING ARM	05/09/2022	U11
N-L-6821	LOADING ARM ETHYLENE (LIQUID)	MELAJT	Jetty Loading Arms		S	M3-CHECK INSULATION FLANGE. 4Hr	05/09/2022	U14
N-L-6821	LOADING ARM ETHYLENE (LIQUID)	MELAJT	Jetty Loading Arms		S	3M- INSPECTION. 4Hr	05/09/2022	U11
N-L-6831	LOADING ARM (EDC)	MELAJT	Jetty Loading Arms		S	3M- INSPECTION. 4Hr	05/09/2022	U11
N-L-6831	LOADING ARM (EDC)	MELAJT	Jetty Loading Arms		S	M3-CHECK INSULATION FLANGE. 4Hr	05/09/2022	U14
N-L-6841	LOADING ARM (VCM LIQUID)	MELAJT	Jetty Loading Arms		S	3M- INSPECTION. 4Hr	05/09/2022	U11
N-6982-PT-009	Pressure Transmitter	INIPPT	Pressure Transmitter		B	1Y-CHECK AND CALIBRATE (ENERGY)	05/13/2022	U13
N-6982-PV-002	Pressure Control Valve	INVAPC	PRESSURE CONTROL VAL		S	1Y-ACTION TEST (ENERGY)	05/13/2022	U13
N-6981-LT-001	LEVEL TANKGAUGE T-6981	INIPTA	TANK GAUGES		S	M3-INSPECT LEVEL T-6981 (ENERGY)	05/15/2022	R57
N-O-GA831	EDC TRANSFER PUMP FOR VOC UNIT	ROPUCE	Centrifugal-API		A	6M-PUMP PM OIL CHANGE	05/15/2022	U11
N-O-GA831	EDC TRANSFER PUMP FOR VOC UNIT	ROPUCE	Centrifugal-API		A	2M-CLEAN STRAINER PUMP	05/15/2022	U11
N-O-GA832	EDC TRANSFER PUMP FOR VOC UNIT	ROPUCE	Centrifugal-API		A	6M-PUMP PM OIL CHANGE	05/15/2022	U11
N-O-GB831A	VACUUM PUMP FOR VOC TRANSFER	ROPUOT	Rotary-Other		A	6M-PUMP PM OIL CHANGE	05/15/2022	U11
N-O-GB831B	VACUUM PUMP FOR VOC TRANSFER	ROPUOT	Rotary-Other		A	6M-PUMP PM OIL CHANGE	05/15/2022	U11
N-PM-6925-04	FOAM AGENT PUMP MOTOR.	ROEMLV	Low voltage motor		A	6M- INSPECTION.	05/15/2022	U14
N-PM-6945R	PROPYLENE TRANSFER P. MOTOR.	ROEMLV	Low voltage motor		A	6M-INSPECTION LV MOTOR	05/15/2022	U14
N-PM-6949A	MOTOR FOR METHANOL PUMP	ROEMLV	Low voltage motor		A	6M- INSPECTION.	05/15/2022	U14
N-PM-6981A	BUTENE-1/LPG TRANSFER MOTOR A	ROEMLV	Low voltage motor		A	1Y-INSPECTION LV MOTOR	05/15/2022	U14
N-6928-PSH-001	PRESSURE IN FLARE LINE	INMSPR	Input-Pressure		B	6M- TRIP TESTING 3Hr	05/17/2022	U13
N-6925-STR-523	STRAINER SUCTION P-6925-05	MEFLFL	Filters&Strainer		C	6M- INSPECT AND CLEAN	05/17/2022	U11
N-6981-PSH-001A	PRESS.SEAL POR P-6981A	INMSPR	Input-Pressure		B	1Y-REMOVE PG TO CALIBRATE AT INTS.LAB	05/17/2022	U13
N-L-6731	EDC Loading Arm Jetty#2	MELAJT	Jetty Loading Arms		S	M3-CHECK INSULATION FLANGE 4Hr	05/17/2022	U14
N-L-6791	EDC Loading Arm Jetty#2	MELAJT	Jetty Loading Arms		S	3M Visual inspection loading arm	05/17/2022	U11
N-L-6741	VCM Liquid Line Loading Arm Jetty#2	MELAJT	Jetty Loading Arms		S	3M-MECH INSPECTION LOADING ARM	05/17/2022	U11
N-L-6741	VCM Liquid Line Loading Arm Jetty#2	MELAJT	Jetty Loading Arms		S	M3-ELEC. CHECK INSULATION FLANGE	05/17/2022	U14
N-L-6811	LOADING ARM PROPYLENE (LIQUID)	MELAJT	Jetty Loading Arms		S	3M-MECH INSPECTION LOADING ARM	05/17/2022	U11
N-L-6811	LOADING ARM PROPYLENE (LIQUID)	MELAJT	Jetty Loading Arms		S	M3-CHECK INSULATION FLANGE. 4Hr	05/17/2022	U14
N-L-6841	LOADING ARM (VCM LIQUID)	MELAJT	Jetty Loading Arms		S	M3-CHECK INSULATION FLANGE. 4Hr	05/17/2022	U14
N-6800-HL-001	HALON SYSTEM AT PLATFORM	SFIGHL	InertGas-Halon		S	1Y- INSPECTION FOR HALON SYSTEM	05/20/2022	R56
N-6945-TE-037A	TEMPERATURE ELEMENT	INIPTD	RTD 'S		B	1.SY-CALIBRATION.	05/20/2022	U13
N-6945-TT-037A	TEMPERATURE TRANSMITTER	INIPTT	Temp Transmitter		B	1.SY-CALIBRATION.	05/20/2022	U13
N-P-6925-06	DIESEL OIL PUMP	ROPUCE	Centrifugal-API		A	6M- INSPECTION.	05/20/2022	U11

N-P-6945A	PROPYLENE TRANSFER PUMP	ROPUCE	Centrifugal-API			A	6M- INSPECTION FOR PUMP. 4Hr	05/20/2022	U11
N-P-6945R	PROPYLENE TRANSFER PUMP	ROPUCE	Centrifugal-API			A	6M- INSPECTION FOR PUMP. 4Hr	05/24/2022	U11
N-6700-CO-001	CO-2 SYSTEM AT JETTY 2(HV)	SFIGCO	InertGas-CO2			S	2M- INSPECTION. 1Hr	05/25/2022	R56
N-6700-CO-002	LV.CO-2 SYSTEM AT JETTY2	SFIGCO	InertGas-CO2			S	2M- INSPECTION. 1Hr	05/25/2022	R56
N-PD-6925-01B	DIESEL ENGINE FOR P-6925-01B	ROEGMD	Engine driven			S	2M- INSPECTION. 2Hr	05/27/2022	U11
N-PD-6925-01R	DIESEL ENGINE FOR P-6925-01R	ROEGMD	Engine driven			S	2M- INSPECTION. 2Hr	05/27/2022	U11
N-B-111	Blower for flare system F-6983	ROGEGP	General Purpose			A	3M-CHANGE LUBE OIL & INSPECTION BLOWER	05/28/2022	U11
N-B-112	Blower for flare system F-6983	ROGEGP	General Purpose			A	3M-CHANGE LUBE OIL & INSPECTION BLOWER	05/28/2022	U11
N-B-113	Blower for flare system F-6983	ROGEGP	General Purpose			A	3M-CHANGE LUBE OIL & INSPECTION BLOWER	05/28/2022	U11
N-B-114	Blower for flare system F-6983	ROGEGP	General Purpose			A	3M-CHANGE LUBE OIL & INSPECTION BLOWER	05/28/2022	U11
N-BEM-6940-01	ETHYLENE FAN OIL COOLER MOTOR.	ROEMLV	Low voltage motor			A	1Y-INSPECTION LV MOTOR 12 Hrs.	05/29/2022	U14
N-BPM-6940-01R	MOTOR FOR LUBE OIL PUMP B-01R	ROEMLV	Low voltage motor			A	1Y- INSPECTION. 7Hr	05/29/2022	U14
N-BPM-6940-101R	MOTOR FOR LUBE OIL PUMP B-101R	ROEMLV	Low voltage motor			A	1Y-INSPECTION LV MOTOR 12 Hrs.	05/29/2022	U14
N-EM-5302A	TRANSFER ETHYLENE VAPORIZER	ROEMLV	Low voltage motor			A	1Y-INSPECTION LV MOTOR 12 Hrs.	05/29/2022	U14
N-PM-6940A	ETHYLENE TRANSFER P. MOTOR.	ROEMLV	Low voltage motor			A	6M- INSPECTION.	05/29/2022	U14
N-PM-6940R	ETHYLENE TRANSFER P. MOTOR.	ROEMLV	Low voltage motor			A	6M- INSPECTION.	05/29/2022	U14
N-6870-PSV-350	DISCHARGE LINE OF P-6871A	MEVASP	PSV/Pilot Operated	5		S	2M-REMOVE FOR INSPECTION. 16Hr	05/30/2022	U11
N-6981-PSH-001R	PRESS.SEAL POR P-6981R	INMSPR	Input-Pressure			B	1Y-REMOVE PG TO CALIBRATE AT INTS.LAB	05/30/2022	U13
N-GD-6871	V-12 CYLINDER DIESEL	ROEGMD	Engine driven	4		S	2M- INSPECTION.	05/30/2022	U11
N-O-HSV802	HAND CONTROL VALVE	INMSVA	Valves-Others			A	SIF proof test (2Y)	05/30/2022	U13
N-O-HSV811	HAND SEQUENCE CONTROL VALVE	INMSVA	Valves-Others			B	SIF proof test (2Y)	05/30/2022	U13
N-O-HSV831	MOTOR OPERATED BALL VALVE	INMSVA	Valves-Others			B	SIF Proof Test (2Y)	05/30/2022	U13
N-O-HSV845	HAND/PROGRAM CONTROL VALVE (O-FA8	INMSVA	Valves-Others			B	SIF proof test (2Y)	05/30/2022	U13
N-O-LIA801A	LEVEL INDICATOR ALARM DP.cell EDC 811	INIPLE	Input-Level			S	SIF proof test (2Y)	05/30/2022	U13
N-O-LIA801B	LEVEL INDICATOR ALARM DP.cell EDC 811	INIPLE	Input-Level			S	SIF proof test (2Y)	05/30/2022	U13
N-O-LIA801C	LEVEL INDICATOR ALARM DP.cell EDC 811	INIPLE	Input-Level			S	SIF Proof Test (2Y)	05/30/2022	U13
N-O-LIA801D	LEVEL INDICATOR ALARM DP.cell EDC 811	INIPLE	Input-Level			S	SIF proof test (2Y)	05/30/2022	U13
N-O-LIA801E	LEVEL INDICATOR ALARM DP.cell EDC 811	INIPLE	Input-Level			S	SIF proof test (2Y)	05/30/2022	U13
N-O-LIA801F	LEVEL INDICATOR ALARM DP.cell EDC 811	INIPLE	Input-Level			S	SIF proof test (2Y)	05/30/2022	U13
N-O-LIA802	LEVEL INDICATOR ALARM DP.cell EDC 802	INIPLE	Input-Level			C	SIF proof test (2Y)	05/30/2022	U13
N-O-LIA811A	LEVEL INDICATOR ALARM DP.cell VCM 811	INIPLE	Input-Level			B	SIF Proof Test (2Y)	05/30/2022	U13
N-O-LIA811B	LEVEL INDICATOR ALARM DP.cell VCM 811	INIPLE	Input-Level			B	SIF proof test (2Y)	05/30/2022	U13
N-O-LIA811C	LEVEL INDICATOR ALARM DP.cell VCM 811	INIPLE	Input-Level			B	SIF proof test (2Y)	05/30/2022	U13
N-O-LIA811D	LEVEL INDICATOR ALARM DP.cell VCM 811	INIPLE	Input-Level			B	SIF proof test (2Y)	05/30/2022	U13
N-O-LIA811E	LEVEL INDICATOR ALARM DP.cell VCM 811	INIPLE	Input-Level			B	SIF proof test (2Y)	05/30/2022	U13
N-O-LIA811F	LEVEL INDICATOR ALARM DP.cell VCM 811	INIPLE	Input-Level			B	SIF Proof Test (2Y)	05/30/2022	U13
N-6903-AP-006	BATTERY FOR PD-6925-05 (SWRO)	ELUPBT	Battery			A	1M- INSPECTION.	05/31/2022	U14
N-BEM-6940-111	FREON FAN OIL COOLER MOTOR.	ROEMLV	Low voltage motor			A	6M- INSPECTION.	05/31/2022	U14
N-BM-6921-02	MOTOR FOR AIR DRYER BLOWER	ROEMLV	Low voltage motor			A	1Y- INSPECTION. 7Hr	05/31/2022	U14
N-EM-5303A	METHANOL HEATER MOTOR	ROEMLV	Low voltage motor			A	1Y-INSPECTION LV MOTOR 12 Hrs.	05/31/2022	U14
N-EM-6940-01B	C2- PROCESS COOLING FAN MOTOR.	ROEMLV	Low voltage motor			A	1Y-INSPECTION LV MOTOR 12 Hrs.	05/31/2022	U14
N-OM-6859A	HYDRAULIC UNIT MOTOR[CTRL VAL]	ROEMLV	Low voltage motor			A	6M- INSPECTION.	05/31/2022	U14
N-OM-6871	HYDRAULIC UNIT MONITOR # 1	ROEMLV	Low voltage motor			S	6M- INSPECTION.	05/31/2022	U14
N-PM-6861A	WATER SUPPLY P. MOTOR A	ROEMLV	Low voltage motor			A	6M- INSPECTION.	05/31/2022	U14
N-PM-6881	CHEMICAL WASTE DRAIN P.MOTOR	ROEMLV	Low voltage motor			A	1Y- INSPECTION. 7Hr	05/31/2022	U14
N-67-CP-01	FGS Control Panel - Jetty2	INCLEE	ESD Cabinet/System			S	6M Cabinet Cleaning	06/01/2022	R55
N-67-DCS-01	DCS System Cabinet - Jetty2	INCLDF	Field Control Statio			C	6M Cabinet Cleaning	06/01/2022	R55
N-67-FGS-01	FGS System Cabinet - Jetty2	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	6M Cabinet Cleaning	06/01/2022	R55
N-67-MRF-01	FGS Marshalling Cabinet - Jetty2	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	6M Cabinet Cleaning	06/01/2022	R55
N-67-SGS-01	SGS Marshalling Cabinet - Jetty2	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	6M Cabinet Cleaning	06/01/2022	R55
N-67-TBD-01	DCS Terminal Block Cabinet - Jetty2	INCLDF	Field Control Statio			C	6M Cabinet Cleaning	06/01/2022	R55
N-67-TBF-01	FGS Terminal Cabinet - Jetty2	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	6M Cabinet Cleaning	06/01/2022	R55
N-68-CP-01	FGS Control Panel - Jetty1	INCLEE	ESD Cabinet/System			S	6M Cabinet Cleaning	06/01/2022	R55
N-68-DCS-01	DCS System Cabinet - Jetty1	INCLDF	Field Control Statio			C	6M Cabinet Cleaning	06/01/2022	R55
N-68-FGS-01	FGS System Cabinet - Jetty1	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	6M Cabinet Cleaning	06/01/2022	R55
N-68-MRD-01	DCS Marshalling Cabinet - Jetty1	INCLDF	Field Control Statio			C	6M Cabinet Cleaning	06/01/2022	R55
N-68-MRE-01	SGS Marshalling Cabinet - Jetty1	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	6M Cabinet Cleaning	06/01/2022	R55
N-68-MRF-01	FGS Marshalling Cabinet - Jetty1	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	6M Cabinet Cleaning	06/01/2022	R55
N-68-MRF-02	FGS Marshalling Cabinet - Jetty1	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	6M Cabinet Cleaning	06/01/2022	R55
N-68-SGS-01	SGS System Cabinet - Jetty1	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	6M Cabinet Cleaning	06/01/2022	R55
N-68-TBD-01	DCS Terminal Block Cabinet - Jetty1	INCLDF	Field Control Statio			C	6M Cabinet Cleaning	06/01/2022	R55
N-68-TBE-01	SGS Terminal Block Cabinet - Jetty1	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	6M Cabinet Cleaning	06/01/2022	R55
N-68-TBF-01	FGS Terminal Cabinet - Jetty1	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	6M Cabinet Cleaning	06/01/2022	R55
N-68-TBF-02	FGS Terminal Cabinet - Jetty1	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	6M Cabinet Cleaning	06/01/2022	R55
N-6840-PSV-462	SAFETY V. AT X-6842 (ON SHORE)	MEVASC	PSV/Conventional	5		S	18M-SAFETY VALVE INSPECTION.	06/01/2022	U11
N-6840-PSV-468	6800-PV-103-8-150 (ON SHORE)	MEVASC	PSV/Conventional	5		S	18M-SAFETY VALVE INSPECTION.	06/01/2022	U11
N-6883-PSH-028	PRESSURE SWITCH HIGH	INIPPS	PRESSURE SWITCHES			B	1Y-CALIBRATE INSTRUMENT-EQUIPMENT. 6Hr	06/01/2022	U13
N-69-CP-01	FGS Control Panel - BTF	INCLEE	ESD Cabinet/System			S	6M Cabinet Cleaning	06/01/2022	R55
N-69-DCS-02	DCS System Cabinet - Compressor BTF	INCLDF	Field Control Statio			C	6M Cabinet Cleaning	06/01/2022	R55
N-69-DCS/SGS-01	DCS / SGS System Cabinet - BTF	INCLDF	Field Control Statio			C	6M Cabinet Cleaning	06/01/2022	R55
N-69-ESD-01	T-6983 BD Storage Tank ESD System	INCLEE	ESD Cabinet/System			S	1M-VISUAL INSPECTION	06/01/2022	R55
N-69-ESD-02	T-6981&6982 B1 Storage Tank ESD System	INCLEE	ESD Cabinet/System			S	1M-VISUAL INSPECTION	06/01/2022	R55
N-69-FGS-01	FGS System Cabinet - Sub 6901 BTF	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	6M Cabinet Cleaning	06/01/2022	R55
N-69-LCP-01	SGS Local Control Panel - Compressor Hou	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	1M Cabinet Visual Inspection	06/01/2022	R55
N-69-LCP-02	SGS Local Control Panel - Compressor Hou	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	1Y Cabinet Cleaning	06/01/2022	R55
N-69-MRD-01	DCS Marshalling Cabinet - BTF	INCLDF	Field Control Statio			C	6M Cabinet Cleaning	06/01/2022	R55
N-69-MRD-02	DCS Marshalling Cabinet - MeOH BTF	INCLDF	Field Control Statio			C	6M Cabinet Cleaning	06/01/2022	R55
N-69-MRE-01	SGS Marshalling Cabinet - BTF	INCLEE	ESD Cabinet/System			C	6M Cabinet Cleaning	06/01/2022	R55
N-69-MRE-02	SGS Marshalling Cabinet - Compressor BTF	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	6M Cabinet Cleaning	06/01/2022	R55
N-69-MRE-03	SGS Marshalling Cabinet - Compressor BTF	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	6M Cabinet Cleaning	06/01/2022	R55
N-69-MRE-04	SGS Marshalling Cabinet - MeOH/ORP BTF	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	6M Cabinet Cleaning	06/01/2022	R55
N-69-MRF-01	FGS Marshalling Cabinet - Sub 6901 BTF	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	6M Cabinet Cleaning	06/01/2022	R55
N-69-MRF-02	FGS Marshalling Cabinet - Sub 6914 BTF	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	6M Cabinet Cleaning	06/01/2022	R55
N-69-NW-03	FGS Network Cabinet - BTF	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	6M Cabinet Cleaning	06/01/2022	R55
N-69-SGS-02	SGS System Cabinet - Compressor BTF	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	6M Cabinet Cleaning	06/01/2022	R55
N-69-TBF-01	FGS Terminal Cabinet - Sub 6901 BTF	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	6M Cabinet Cleaning	06/01/2022	R55
N-69-TBF-02	FGS Terminal Cabinet - Sub 6903 BTF	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	6M Cabinet Cleaning	06/01/2022	R55
N-6900-AT-003	PORTABLE GAS DETECTOR JETTY #1	INMSAN	MISCELLANEOUS OF ANA			S	1M-CHECK AND CALIBRATE	06/01/2022	R56
N-6900-AT-004	PORTABLE GAS DETECTOR BTF #1	INMSAN	MISCELLANEOUS OF ANA			S	1M-CHECK AND CALIBRATE	06/01/2022	R56
N-6900-AT-005	PORTABLE GAS DETECTOR BTF #1	INMSAN	MISCELLANEOUS OF ANA			S	1M-CHECK AND CALIBRATE	06/01/2022	R56
N-6903-MCC-002-4G1	BEM-6940-101	ELDDLV	Low voltage SWGR			B	RCM-3Y-INSPECTION AND FUNCTIONAL TEST	06/01/2022	U14
N-6903-MCC-002-4G2	BEM-6940-01	ELDDLV	Low voltage SWGR			B	RCM-3Y-INSPECTION AND FUNCTIONAL TEST	06/01/2022	U14
N-6903-MCC-002-4H3	MCC FOR BPM-6940-101R	ELDDLV	Low voltage SWGR			B	RCM-3Y-INSPECTION AND FUNCTIONAL TEST	06/01/2022	U14
N-6903-MCC-002-4H4	MCC FOR BPM-6940-01R	ELDDLV	Low voltage SWGR			B	RCM-3Y-INSPECTION AND FUNCTIONAL TEST	06/01/2022	U14
N-6903-MCC-003-7HI	BM-6940-111	ELDDCB	Circuit breaker			B	RCM-3Y-INSPECTION AND FUNCTIONAL TEST	06/01/2022	U14
N-6903-MCC-003-8FG	BM-6940-11	ELDDLV	Low voltage SWGR			B	RCM-3Y-INSPECTION AND FUNCTIONAL TEST	06/01/2022	U14
N-6903-MCC-003-8J3	EPM-6940-101A FREON WATER	ELDDCB	Circuit breaker			B	RCM-3Y-INSPECTION AND FUNCTIONAL TEST	06/01/2022	U14
N-6903-MCC-003-8J4	EPM-6940-101R COOLING PUMP	ELDDCB	Circuit breaker			B	RCM-3Y-INSPECTION AND FUNCTIONAL TEST	06/01/2022	U14
N-6903-MCC-003-9H3	BPM-6940-11R	ELDDLV	Low voltage SWGR			B	RCM-3Y-INSPECTION AND FUNCTIONAL TEST	06/01/2022	U14
N-6903-MCC-003-9H4	BPM-6940-111R	ELDDLV	Low voltage SWGR			B	RCM-3Y-INSPECTION AND FUNCTIONAL TEST	06/01/2022	U14
N-6903-MCC-003-9I1	BEM-6940-11	ELDDLV	Low voltage SWGR			B	RCM-3Y-INSPECTION AND FUNCTIONAL TEST	06/01/2022	U14
N-6903-MCC-003-9I2	BEM-6940-111	ELDDLV	Low voltage SWGR			B	RCM-3Y-INSPECTION AND FUNCTIONAL TEST	06/01/2022	U14
N-6940-PSV-110	PSV B-6940-111A DISCHARGE	MEVASB	PSV/ConventionBellc	5		S	Y3- SAFETY VALVE INSPECTION.	06/01/2022	U11

N-6945-WT-001	WEIGHT TRANSMITTER	INIPWS	Weight Scale		A	6M-INTERNAL INSPECTION	06/01/2022	RS7
N-6946-P-6946B	PROPYLENE PUMP	ROPUCE	Centrifugal-API		A	6M-PUMP PM OIL CHANGE	06/01/2022	U11
N-6949-LT-208A	T-6949A TANK (ATG) LEVEL	INIPTA	TANK GAUGES		A	ATG Level Transmitter Calibration 3M	06/01/2022	RS7
N-6949-LT-208B	T-6949B TANK (ATG) LEVEL	INIPTA	TANK GAUGES		A	ATG Level Transmitter Calibration 3M	06/01/2022	RS7
N-6981-PSV-001A	SAFETY VALVE T-6981	MEVASC	PSV/Conventional	5	S	Y1-LAW SAFETY VALVE INSPECTION	06/01/2022	U21
N-6981-PSV-001R	SAFETY VALVE T-6981	MEVASC	PSV/Conventional	5	S	Y1-LAW SAFETY VALVE INSPECTION	06/01/2022	U21
N-6983-PCV-006	PRESSURE REGULATOR CONTROL VALVE	INVARG	Valve-Regulator		B	1Y-ACTION TEST.	06/01/2022	U13
N-6983-PCV-115	EGF pressure regulator	INVARG	Valve-Regulator	1	B	1Y-PRESSURE CONTROL VALVE CALIBRATION	06/01/2022	U13
N-6983-PCV-116	EGF N2 pressure regulator	INVARG	Valve-Regulator	1	B	1Y-PRESSURE CONTROL VALVE CALIBRATION	06/01/2022	U13
N-6983-PCV-117	EGF Air pressure regulator	INVARG	Valve-Regulator	1	B	1Y-PRESSURE CONTROL VALVE CALIBRATION	06/01/2022	U13
N-6983-PCV-125	EGF pressure regulator	INVARG	Valve-Regulator	1	B	1Y-PRESSURE CONTROL VALVE CALIBRATION	06/01/2022	U13
N-B-6940-01	ETHYLENE UNLOADING COMPRESSOR	ROCORE	Reciprocating	4	A	1M- INSPECTION 8Hr	06/01/2022	U11
N-B-6940-101	FREON UNLOADING COMPRESSOR	ROCORE	Reciprocating	4	A	1M- INSPECTION 8Hr	06/01/2022	U11
N-B-6940-11	ETHYLENE BOIL OFF COM.	ROCORE	Reciprocating	4	A	1M- INSPECTION 8Hr	06/01/2022	U11
N-B-6940-111	FREON BOIL OFF COMP.	ROCORE	Reciprocating	4	A	1M- INSPECTION 8Hr	06/01/2022	U11
N-B-6983A	Compressor Chilled Water Package	ROMSEP	Equipment Pack-Other		B	6M-PM CHILLER PACKAGE COMPRESSOR UNIT	06/01/2022	U14
N-B-6983R	Compressor Chilled Water Package	ROMSEP	Equipment Pack-Other		B	6M-PM CHILLER PACKAGE COMPRESSOR UNIT	06/01/2022	U14
N-B-HC-008-01	Liquid Hose Station 8 LPG Truck Loading	FASVUT	ServiceFac-UTsupply		C	Y5-REPLACE HYDROCABON HOSE	06/01/2022	U21
N-B-HC-008-02	HC Hose Station 2.area Comp.house	FASVUT	ServiceFac-UTsupply		C	Y5-REPLACE HYDROCABON HOSE	06/01/2022	U21
N-B-HC-009-01	C3-Liq Hose Station 9 Propy. Truck Load	FASVUT	ServiceFac-UTsupply		C	Y5-REPLACE HYDROCABON HOSE	06/01/2022	U21
N-B-HC-009-02	C3-Vap. Hose Station 9 Propy. Truck Load	FASVUT	ServiceFac-UTsupply		C	Y5-REPLACE HYDROCABON HOSE	06/01/2022	U21
N-B-HC-009-03	MeOH Hose Station 9 Propylene Truck Loa	FASVUT	ServiceFac-UTsupply		C	Y5-REPLACE HYDROCABON HOSE	06/01/2022	U21
N-G-6871-LCP	G-6871 LOCAL CONTROL PANEL	ELMSCR	Power/Control/relays		S	6M-Visual Inspection	06/01/2022	U14
N-O-6861-LCP	O-6861 LOCAL CONTROL PANEL	ELMSCR	Power/Control/relays		A	6M-Visual Inspection	06/01/2022	U14
N-O-6863A-LCP	HYDRAULIC UNIT	ELMSCR	Power/Control/relays		A	6M-Visual Inspection	06/01/2022	U14
N-O-6863R-LCP	HYDRAULIC UNIT	ELMSCR	Power/Control/relays		A	6M-Visual Inspection	06/01/2022	U14
N-O-SV811F-1	SAFETY VALVE 8" VCM TANK 811F	MEVASB	PSV/ConventionBellc	5	S	3Y-CALIBRATION AND TEST SAFETY VALVE	06/01/2022	U21
N-O-SV819	SAFETY VALVE VCM TRANSFER LINE 811D/	MEVASB	PSV/ConventionBellc	5	S	Y1-CALIBRATION AND TEST SAFETY VALVE	06/01/2022	U12
N-P-6925-05-LCP	LOCAL CONTROL PANEL OF P-6925-05	ELMSLS	Local control switch		S	6M-Visual Inspection	06/01/2022	U14
N-PD-6871A	P-6871A FIRE PUMP ENGINE	ROEGMD	Engine driven		S	RCM 1Y-INSPEC ENGINE OF FIRE WATER PUMP	06/01/2022	U11
N-PD-6871A	P-6871A FIRE PUMP ENGINE	ROEGMD	Engine driven		S	3M-CHECK BATTERY VOLTAGE	06/01/2022	U14
N-PD-6871R	P-6871R FIRE PUMP ENGINE	ROEGMD	Engine driven		S	RCM 1Y-INSPEC ENGINE OF FIRE WATER PUMP	06/01/2022	U11
N-PD-6871R	P-6871R FIRE PUMP ENGINE	ROEGMD	Engine driven		S	3M-CHECK BATTERY VOLTAGE	06/01/2022	U14
N-PD-6925-01B	DIESEL ENGINE FOR P-6925-01B	ROEGMD	Engine driven		S	3M-CHECK BATTERY VOLTAGE	06/01/2022	U14
N-PD-6925-01B	DIESEL ENGINE FOR P-6925-01B	ROEGMD	Engine driven		S	RCM 1Y-INSPEC ENGINE OF FIRE WATER PUMP	06/01/2022	U11
N-PD-6925-01R	DIESEL ENGINE FOR P-6925-01R	ROEGMD	Engine driven		S	3M-CHECK BATTERY VOLTAGE	06/01/2022	U14
N-PD-6925-01R	DIESEL ENGINE FOR P-6925-01R	ROEGMD	Engine driven		S	RCM 1Y-INSPEC ENGINE OF FIRE WATER PUMP	06/01/2022	U11
N-PD-6925-05	ENGINE FIRE WATER PUMP	ROCEDE	Diesel		S	3M-CHECK BATTERY VOLTAGE	06/01/2022	U14
N-PD-6925-05	ENGINE FIRE WATER PUMP	ROCEDE	Diesel		S	RCM 1Y-INSPEC ENGINE OF FIRE WATER PUMP	06/01/2022	U11
N-PD-6925-07A	ENGINE OF FIRE WATER PUMP A	ROEGMD	Engine driven		S	RCM 1Y-INSPEC ENGINE OF FIRE WATER PUMP	06/01/2022	U11
N-PD-6925-07A	ENGINE OF FIRE WATER PUMP A	ROEGMD	Engine driven		S	3M-CHECK BATTERY VOLTAGE	06/01/2022	U14
N-PD-6925-07B	ENGINE OF FIRE WATER PUMP B	ROEGMD	Engine driven		S	RCM 1Y-INSPEC ENGINE OF FIRE WATER PUMP	06/01/2022	U11
N-PD-6925-07B	ENGINE OF FIRE WATER PUMP B	ROEGMD	Engine driven		S	3M-CHECK BATTERY VOLTAGE	06/01/2022	U14
N-PM-6851	NAOH DRAIN PUMP MOTOR	ROEMLV	Low voltage motor		A	6M-Regrease Motor	06/01/2022	U14
N-PM-6925-08	MOTOR OF JOCKEY WATER PUMP	ROEMLV	Low voltage motor		S	6M-Regrease Motor	06/01/2022	U14
N-QRH-6701	QUICK RELEASE HOOK AT J2	MEMSMS	Misc Static		S	3M- CHECK,REGREASE & LUBRICATE. 5Hr	06/01/2022	U11
N-V-6925-01	FIRE FIGHTING WATER BUFFER	FAPRST	ProcessFac-Storage		A	2M-CLEAN NOZZLE	06/01/2022	U11
N-V-6925-07B	DIESEL-OIL DAY DRUM P-6925-07B	FAPRST	ProcessFac-Storage		A	1Y DRAIN DIESEL OIL TANK FOR VISUAL INSP	06/01/2022	U11
N-6800-AP-004A	FIRE PUMP BATTERY [UNIT A]	ELUPBT	Battery		S	1Y- INSPECTION. 6Hr	06/02/2022	U14
N-6800-AP-004R	FIRE PUMP BATTERY [UNIT R]	ELUPBT	Battery		S	1Y- INSPECTION. 6Hr	06/02/2022	U14
N-6800-TR-001	DISTRIBUTION TRANSFORMER.	ELPTOT	Dry type		A	1Y- INSPECTION. 16Hr	06/02/2022	U14
N-6903-01-TR-001	DISTRIBUTION TRANSFORMER.	ELPTOT	Oil immersed type		S	6M- INSPECTION.	06/02/2022	U14
N-6903-AP-004B	FIRE PUMP BATTERY [UNIT B]	ELUPBT	Battery		S	3M- INSPECTION.	06/02/2022	U14
N-6903-AP-004R	FIRE PUMP BATTERY [UNIT R]	ELUPBT	Battery		S	3M- INSPECTION.	06/02/2022	U14
N-6903-TR-001	TRANSFORMER 22/6.6 KV 5MVA	ELPTOT	Oil immersed type		S	1Y- INSPECTION.(TRANSFORMER TEST)	06/02/2022	U14
N-6903-TR-002	DISTRIBUTION TRANSFORMER.	ELPTOT	Oil immersed type		S	6M- INSPECTION.	06/02/2022	U14
N-6907-TR-001	POWER TRASFORMER	ELPTOT	Oil immersed type		S	6M- INSPECTION.	06/02/2022	U14
N-6907-TR-002	DISTRIBUTION TRANSFORMER. 6.6KV/380V	ELPTOT	Oil immersed type		S	6M- INSPECTION.	06/02/2022	U14
N-6940-FT-003	ETHYLENE DISCHARGE P-6940	INMSFL	Input-Flow		B	1Y-REMOVE TRANSMITTER TO CHECK (ENERGY)	06/02/2022	U13
N-6940-PDT-029	FREON SYSTEM PRESSURE	INMSPR	Input-Pressure		B	1Y-REMOVE TRANSMITTER TO CHECK. 15Hr	06/02/2022	U13
N-6940-PT-047	PRESS.INLET LINE	INMSPR	Input-Pressure		B	1Y-REMOVE TRANSMITTER TO CHECK (ENERGY)	06/02/2022	U13
N-GD-6904	V12 WATER-COOLED DIESEL ENGINE	ROEGMD	Engine driven	4	S	2M- INSPECTION.	06/02/2022	U11
N-OM-6872	HYDRAULIC UNIT MONITOR # 2	ROEMLV	Low voltage motor		S	6M- INSPECTION.	06/02/2022	U14
N-PM-6925-01A	FIRE WATER PUMP MOTOR	ROEMLV	Low voltage motor		S	6M- INSPECTION.	06/02/2022	U14
N-PM-6925-02A	FIRE FIGHTING JOCKEY P.MOTOR	ROEMLV	Low voltage motor		S	6M- INSPECTION.	06/02/2022	U14
N-PM-6925-02R	FIRE FIGHTING JOCKEY P.MOTOR	ROEMLV	Low voltage motor		S	6M- INSPECTION.	06/02/2022	U14
N-6983-AT-002A	BD GC Analyzer Point #1 Tank B	INANNO	NOX ANALYZERS		S	1M- Check and Calibration	06/04/2022	RS6
N-6983-AT-002B	BD GC Analyzer Point #2 Tank A	INANNO	NOX ANALYZERS		S	1M- Check and Calibration	06/04/2022	RS6
N-6983-AT-002C	BD GC Analyzer Point #3 Cooler	INANNO	NOX ANALYZERS		S	1M- Check and Calibration	06/04/2022	RS6
N-6983-AT-002D	BD GC Analyzer Point #4 Pig Reciver	INANNO	NOX ANALYZERS		S	1M- Check and Calibration	06/04/2022	RS6
N-6983-AT-002E	BD GC Analyzer Point #5 EGF	INANNO	NOX ANALYZERS		S	1M- Check and Calibration	06/04/2022	RS6
N-6983-AT-002F	BD GC Analyzer Point #6 Truck loading	INANNO	NOX ANALYZERS		S	1M- Check and Calibration	06/04/2022	RS6
N-6983-AT-110	EGF BTU analyzer	INANIP	Input-Analyser	1	A	1M Clean and validation test	06/04/2022	RS6
N-6983-XT-001	AXIAL POSITION TRANSMITTER	INIPPE	POSITION TRANSMITTER		B	1Y-INSPECTION AND TEST CONDITION	06/04/2022	U13
N-6983-XT-002	AXIAL POSITION TRANSMITTER	INIPPE	POSITION TRANSMITTER		B	1Y-INSPECTION AND TEST CONDITION	06/04/2022	U13
N-6983-XT-003	AXIAL POSITION TRANSMITTER	INIPPE	POSITION TRANSMITTER		B	1Y-INSPECTION AND TEST CONDITION	06/04/2022	U13
N-6983-XT-004	AXIAL POSITION TRANSMITTER	INIPVX	AXIAL DISPLAY		B	1Y-INSPECTION AND TEST CONDITION	06/04/2022	U13
N-6983-XT-005	AXIAL POSITION TRANSMITTER	INIPVX	AXIAL DISPLAY		B	1Y-INSPECTION AND TEST CONDITION	06/04/2022	U13
N-6983-XT-006	AXIAL POSITION TRANSMITTER	INIPVX	AXIAL DISPLAY		B	1Y-INSPECTION AND TEST CONDITION	06/04/2022	U13
N-6983-XT-007	AXIAL POSITION TRANSMITTER	INIPVX	AXIAL DISPLAY		B	1Y-INSPECTION AND TEST CONDITION	06/04/2022	U13
N-6983-XT-008	AXIAL POSITION TRANSMITTER	INIPVX	AXIAL DISPLAY		B	1Y-INSPECTION AND TEST CONDITION	06/04/2022	U13
N-F-6923	FLARE FOR UNIT 6940, 6945,6800	FAPRFL	ProcessFac-Flare	1	S	M1-OFF POWER SUPPLY TO FLARE.	06/04/2022	U14
N-6903-MCC-003-8DB	Supply for UPS. Inst. Air comp. Panel	ELDDLV	Low voltage SWGR		S	1Y- INSPECTION. 4Hr	06/05/2022	U14
N-6903-MCC-003-8H3	Supply for Air dryer Unit 6921	ELDDLV	Low voltage SWGR		C	1Y- INSPECTION. 4Hr	06/05/2022	U14
N-6903-AP-005	GENERATOR BATTERY [TANK FARM]	ELUPBT	Battery		S	3M- G-6904 DC CHARGER INSPECTION.	06/07/2022	U14
N-BEM-6940-101	FREON FAN OIL COOLER MOTOR.	ROEMLV	Low voltage motor		A	1Y-INSPECTION LV MOTOR 12 Hrs.	06/08/2022	U14
N-BM-6940-01	ETHYLENE UNLOAD COMP. MOTOR	ROEMLV	Low voltage motor		A	1Y- INSPECTION. 8Hr	06/08/2022	U14
N-BM-6940-101	FREON UNLOADING COMP. MOTOR	ROEMLV	Low voltage motor		A	1Y- INSPECTION. 8Hr	06/08/2022	U14
N-OM-6771	MOTOR FOR MONITOR HYDR. UNIT	ROEMLV	Low voltage motor		S	6M- INSPECTION.	06/08/2022	U14
N-PM-6873A	FOAM AGENT P. MOTOR A	ROEMLV	Low voltage motor		S	6M-INSPECTION LV MOTOR	06/08/2022	U14
N-PM-6873R	FOAM AGENT P. MOTOR R	ROEMLV	Low voltage motor		S	6M-INSPECTION LV MOTOR	06/08/2022	U14
N-B-6921-01A	INSTRUMENT AIR COMPRESSOR A	ROCORE	Reciprocating	4	A	2M- INSPECTION FOR AIR COMP. 1Hr	06/09/2022	U11
N-B-6921-01B	INSTRUMENT AIR COMPRESSOR B	ROCORE	Reciprocating	4	A	2M- INSPECTION FOR AIR COMP. 1Hr	06/09/2022	U11
N-B-6921-01C	INSTRUMENT AIR COMPRESSOR C	ROCORE	Reciprocating	4	A	2M- INSPECTION FOR AIR COMP. 1Hr	06/09/2022	U11
N-BD-6701	RUBBER FENDER NO.1 AT J2(BD51)	FACVSS	CivilFac-Structur		S	1M-RUBBER FENDER INSPECTION. 6Hr	06/09/2022	U21
N-BD-6702	RUBBER FENDER NO.2 AT J2(BD52)	FACVSS	CivilFac-Structur		S	1M-RUBBER FENDER INSPECTION. 6Hr	06/09/2022	U21
N-BD-6703	RUBBER FENDER NO.3 AT J2(BD53)	FACVSS	CivilFac-Structur		S	1M-RUBBER FENDER INSPECTION. 6Hr	06/09/2022	U21
N-BD-6704	RUBBER FENDER NO.4 AT J2(BD54)	FACVSS	CivilFac-Structur		S	1M-RUBBER FENDER INSPECTION. 6Hr	06/09/2022	U21
N-BD-6705	RUBBER FENDER NO.5 AT J2(BD55)	FACVSS	CivilFac-Structur		S	1M-RUBBER FENDER INSPECTION. 6Hr	06/09/2022	U21
N-BD-6801	RUBBER FENDER NO. 1	FACVSS	CivilFac-Structur		S	1M-RUBBER FENDER INSPECTION. 6Hr	06/09/2022	U21
N-BD-6802	RUBBER FENDER NO. 2	FACVSS	CivilFac-Structur		S	1M-RUBBER FENDER INSPECTION. 6Hr	06/09/2022	U21
N-BD-6803	RUBBER FENDER NO. 3	FACVSS	CivilFac-Structur		S	1M-RUBBER FENDER INSPECTION. 6Hr	06/09/2022	U21
N-6945-LT-001	LEVEL PROPYLENE TANK T-6945A	INIPLE	Input-Level		S	Y1-INSPECT LEVEL OF T-6945. 6Hr (ENERGY)	06/10/2022	RS7

N-6945-LT-002	LEVEL PROPYLENE TANK T-6945A	INIPLE	Input-Level			S	Y1-INSPECT LEVEL OF T-6945. 6Hr	06/10/2022	R57
N-BM-6940-11	ETHYLENE BOIL OFF COMP. MOTOR	ROEMLV	Low voltage motor			A	6M- INSPECTION.	06/10/2022	U14
N-BM-6940-111	FREON BOIL OFF COMP. MOTOR	ROEMLV	Low voltage motor			A	6M- INSPECTION.	06/10/2022	U14
N-EM-5302B	TRANSFER ETHYLENE VAPORIZER	ROEMLV	Low voltage motor			A	1Y-INSPECTION LV MOTOR 12 Hrs.	06/10/2022	U14
N-EM-5303B	METHANOL HEATER MOTOR	ROEMLV	Low voltage motor			A	1Y-INSPECTION LV MOTOR 12 Hrs.	06/10/2022	U14
N-BM-6983-B111	EGF BLOWER MOTOR B-111 WITH VSD	ROEMLV	Low voltage motor			B	6M-INSPECTION	06/15/2022	U14
N-BM-6983-B112	EGF BLOWER MOTOR B-112	ROEMLV	Low voltage motor			B	6M-INSPECTION	06/15/2022	U14
N-BM-6983-B113	EGF BLOWER MOTOR B-113	ROEMLV	Low voltage motor			B	6M-INSPECTION	06/15/2022	U14
N-BM-6983-B114	EGF BLOWER MOTOR B-114	ROEMLV	Low voltage motor			B	6M-INSPECTION	06/15/2022	U14
N-O-FQ803	Nitrogen Cross Check Meter	INIPDM	POSITIVE DISPLACEMEN			B	1Y-VISUAL INSPECTION PD Flow Meter	06/15/2022	R57
N-O-FQ803	Nitrogen Cross Check Meter	INIPDM	POSITIVE DISPLACEMEN			B	5Y-Overhaul PD Flow Meter	06/15/2022	R57
N-P-6871R	FIRE WATER PUMP (DIESEL)	ROPUCE	Centrifugal-API			S	M2- INSPECTION. 4Hr	06/15/2022	U11
N-P-6872	FIRE WATER PUMP	ROPUCE	Centrifugal-API			S	M3- INSPECTION. 4Hr	06/15/2022	U11
N-PM-6983-04A	CHILLER WATER PUMP MOTOR	ROEMLV	Low voltage motor			B	6M-INSPECTION	06/15/2022	U14
N-PM-6983-04R	CHILLER WATER PUMP MOTOR	ROEMLV	Low voltage motor			B	6M-INSPECTION	06/15/2022	U14
N-6810-FT-020	AP. TRANSFER SW.	INMSFL	Input-Flow			A	1Y-CALIBRATION. 24Hr	06/17/2022	U13
N-6810-PIT-325	LOADING ARM PRESSURE	INMSPR	Input-Pressure			B	1Y-REMOVE TRANSMITTER TO CHECK. 15Hr	06/17/2022	U13
N-6810-PIT-326	FLOW CONDENSATE BETWEEN	INMSPR	Input-Pressure			B	1Y-REMOVE TRANSMITTER TO CHECK. 15Hr	06/17/2022	U13
N-6810-PT-321	TRANSFER LINE PRESSURE	INMSPR	Input-Pressure			B	1Y-REMOVE TRANSMITTER TO CHECK. 15Hr	06/17/2022	U13
N-6810-PT-322	LOADING ARM PRESSURE	INMSPR	Input-Pressure			B	1Y-REMOVE TRANSMITTER TO CHECK. 15Hr	06/17/2022	U13
N-6815-PT-324	Butene-1 Press.Transmitter. at Jetty	INMSPR	Input-Pressure			B	1Y-REMOVE TRANSMITTER TO CHECK. 15Hr	06/17/2022	U13
N-6820-PT-381	TRANFER LINE PRESS	INMSPR	Input-Pressure			B	1Y-REMOVE TRANSMITTER TO CHECK. 15Hr	06/17/2022	U13
N-6830-LIT-200	LEVEL V-6831	INIPLE	Input-Level			B	1Y-CALIBRATION. 24Hr	06/17/2022	U13
N-6830-PT-303	EDC-PRESSURE	INMSPR	Input-Pressure			B	1Y-REMOVE TRANSMITTER TO CHECK. 15Hr	06/17/2022	U13
N-6840-PIT-360	DRAIN DRUM PRESS	INMSPR	Input-Pressure			B	1Y-REMOVE TRANSMITTER TO CHECK. 15Hr	06/17/2022	U13
N-6860-PIT-411	INST. AIR PRESS. DICATOR/ TRAN	INMSPR	Input-Pressure			B	1Y-REMOVE TRANSMITTER TO CHECK. 15Hr	06/17/2022	U13
N-6940-PT-006	PRESSURE T-6940	INMSPR	Input-Pressure			S	1Y-REMOVE TRANSMITTER TO CHECK. 15Hr	06/17/2022	U13
N-6940-PT-020	ETH.COM.2 ST.SUCT.DR.V-6940-01	INMSPR	Input-Pressure			B	1Y-REMOVE TRANSMITTER TO CHECK. 15Hr	06/17/2022	U13
N-6940-PT-028	FREON SUCTION D.V-6940-101	INMSPR	Input-Pressure			B	1Y-REMOVE TRANSMITTER TO CHECK. 15Hr	06/17/2022	U13
N-6940-PT-106	FREON PRESS., SUCTION 1ST STAG	INMSPR	Input-Pressure			B	1Y-REMOVE TRANSMITTER TO CHECK. 15Hr	06/17/2022	U13
N-6700-AP-001	24VDC. RECTIFIER	ELUPBC	Battery charger			S	1Y- INSPECTION. 6Hr	06/20/2022	U14
N-6700-AP-002	110VDC SYSTEM FOR UNIT 6700	ELUPBC	Battery charger			S	1Y- INSPECTION. 6Hr	06/20/2022	U14
N-OM-6862D	TOPPING MOTOR (GANGWAY TOWER)	ROEMLV	Low voltage motor			S	6M- INSPECTION.	06/20/2022	U14
N-OM-6863B	HYDRAULIC UNIT MOTOR	ROEMLV	Low voltage motor			A	6M- INSPECTION.	06/20/2022	U14
N-PM-5302A	METHANOL CIRCULATION PUMP.	ROEMLV	Low voltage motor			A	6M-INSPECTION LV MOTOR	06/20/2022	U14
N-PM-6861R	WATER SUPPLY PUMP	ROEMLV	Low voltage motor			A	6M- INSPECTION.	06/20/2022	U14
N-PM-6874A	DIESEL FUEL TRANSFER P.MOTOR	ROEMLV	Low voltage motor			A	6M- INSPECTION.	06/20/2022	U14
N-PM-6875A	JOCKEY P. MOTOR	ROEMLV	Low voltage motor			S	6M- INSPECTION.	06/20/2022	U14
N-PM-6875R	JOCKEY P. MOTOR	ROEMLV	Low voltage motor			S	6M- INSPECTION.	06/20/2022	U14
N-PM-6925-03	DIESEL FUEL PUMP MOTOR.	ROEMLV	Low voltage motor			A	1Y- INSPECTION. 7Hr	06/20/2022	U14
N-6875-PISHL-440	WF HEADER PRESS. TO FFCP	INMSPR	Input-Pressure			A	6m cal.press.	06/22/2022	U13
N-O-TI813A	TEMPERATURE INDICATOR VCM TANK 811	INIPTI	Temp Indicator			B	1Y Visual Inspection & Calibration	06/22/2022	R57
N-O-TI813B	TEMPERATURE INDICATOR VCM TANK 811	INIPTI	Temp Indicator			B	1Y Visual Inspection & Calibration	06/22/2022	R57
N-O-TI813C	TEMPERATURE INDICATOR	INIPTI	Temp Indicator			B	1Y Visual Inspection & Calibration	06/22/2022	R57
N-O-TI813F	TEMPERATURE INDICATOR VCM TANK 811	INIPTI	Temp Indicator			B	1Y Visual Inspection & Calibration	06/22/2022	R57
N-6945-XT-044A	GAS DETECTOR	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6		B	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION 1 Hr	06/24/2022	R56
N-6945-XT-044B	GAS DETECTOR	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6		B	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION 1 Hr	06/24/2022	R56
N-6903-01-SW-001	0.4 KV BUSBAR	ELDDLV	Low voltage SWGR			A	3Y- INSPECTION.	06/28/2022	U14
N-6903-01-SW-001-1	INCOMER FOR 69-01-SW-001	ELDDLV	Low voltage SWGR			A	3Y- INSPECTION.	06/28/2022	U14
N-6903-01-SW-001-3	COMPENSATION.	ELDDHV	High voltage SWGR			A	3Y- INSPECTION.	06/28/2022	U14
N-6903-AP-006	BATTERY FOR PD-6925-05 (SWRO)	ELUPBT	Battery			A	1M- INSPECTION.	06/28/2022	U14
N-6870-PSV-351	DISCHARGE LINE OF P-6872	MEVASP	PSV/Pilot Operated	5		S	2M-REMOVE FOR INSPECTION. 16Hr	06/29/2022	U11
N-6870-PSV-352	DISCHARGE LINE OF P-6871R	MEVASP	PSV/Pilot Operated	5		S	2M-REMOVE FOR INSPECTION. 16Hr	06/29/2022	U11
N-3305FT370A	FLOW METER (MIXED C4)	INFWMS	Mass Flow			B	4M Meter Calibration	07/01/2022	R57
N-3305FT370B	FLOW METER (MIXED C4)	INFWMS	Mass Flow			A	4M Meter Calibration	07/01/2022	R57
N-67-CP-01	FGS Control Panel - Jetty2	INCLEE	ESD Cabinet/System			S	1M Cabinet Visual Inspection	07/01/2022	R55
N-67-DCS-01	DCS System Cabinet - Jetty2	INCLDF	Field Control Statio			C	1M Cabinet Visual Inspection	07/01/2022	R55
N-67-FGS-01	FGS System Cabinet - Jetty2	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	1M Cabinet Visual Inspection	07/01/2022	R55
N-67-MRF-01	FGS Marshalling Cabinet - Jetty2	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	1M Cabinet Visual Inspection	07/01/2022	R55
N-67-SGS-01	SGS Marshalling Cabinet - Jetty2	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	1M Cabinet Visual Inspection	07/01/2022	R55
N-67-T8D-01	DCS Terminal Block Cabinet - Jetty2	INCLDF	Field Control Statio			C	1M Cabinet Visual Inspection	07/01/2022	R55
N-67-T8F-01	FGS Terminal Cabinet - Jetty2	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	1M Cabinet Visual Inspection	07/01/2022	R55
N-6700-BT-001	24V. STATIONARY BATTERIES	ELUPBT	Battery			S	3M-Battery Inspection	07/01/2022	U14
N-6700-BT-002	110V. STATIONARY BATTERIES	ELUPBT	Battery			S	3M-Battery Inspection	07/01/2022	U14
N-6700-BT-003	380V UPS BATTERY	ELUPBT	Battery			S	3M-Battery Inspection	07/01/2022	U14
N-68-CP-01	FGS Control Panel - Jetty1	INCLEE	ESD Cabinet/System			S	1M Cabinet Visual Inspection	07/01/2022	R55
N-68-DCS-01	DCS System Cabinet - Jetty1	INCLDF	Field Control Statio			C	1M Cabinet Visual Inspection	07/01/2022	R55
N-68-FGS-01	FGS System Cabinet - Jetty1	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	1M Cabinet Visual Inspection	07/01/2022	R55
N-68-MRD-01	DCS Marshalling Cabinet - Jetty1	INCLDF	Field Control Statio			C	1M Cabinet Visual Inspection	07/01/2022	R55
N-68-MRE-01	SGS Marshalling Cabinet - Jetty1	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	1M Cabinet Visual Inspection	07/01/2022	R55
N-68-MRF-01	FGS Marshalling Cabinet - Jetty1	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	1M Cabinet Visual Inspection	07/01/2022	R55
N-68-MRF-02	FGS Marshalling Cabinet - Jetty1	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	1M Cabinet Visual Inspection	07/01/2022	R55
N-68-SGS-01	SGS System Cabinet - Jetty1	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	1M Cabinet Visual Inspection	07/01/2022	R55
N-68-T8D-01	DCS Terminal Block Cabinet - Jetty1	INCLDF	Field Control Statio			C	1M Cabinet Visual Inspection	07/01/2022	R55
N-68-T8E-01	SGS Terminal Block Cabinet - Jetty1	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	1M Cabinet Visual Inspection	07/01/2022	R55
N-68-T8F-01	FGS Terminal Cabinet - Jetty1	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	1M Cabinet Visual Inspection	07/01/2022	R55
N-68-T8F-02	FGS Terminal Cabinet - Jetty1	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	1M Cabinet Visual Inspection	07/01/2022	R55
N-6800-AP-005	GENERATOR BATTERY (PLAT FORM)	ELUPBT	Battery			S	3M-Battery Inspection	07/01/2022	U14
N-6800-BT-001	24V. STATIONARY BATTERIES	ELUPBT	Battery			S	3M-Battery Inspection	07/01/2022	U14
N-6800-BT-002	110V. STATIONARY BATTERIES	ELUPBT	Battery			S	3M-Battery Inspection	07/01/2022	U14
N-6800-BT-003	220V UPS BATTERY	ELUPBT	Battery			S	3M-Battery Inspection	07/01/2022	U14
N-6800-BT-004A1	P-6871A. CRANK 1 BATTERY.	ELUPBT	Battery			S	3M-Battery Inspection	07/01/2022	U14
N-6800-BT-004A2	P-6871A CRANK 2 BATTERY.	ELUPBT	Battery			S	3M-Battery Inspection	07/01/2022	U14
N-6800-BT-004R1	P-6871R. CRANK 1 BATTERY.	ELUPBT	Battery			S	3M-Battery Inspection	07/01/2022	U14
N-6800-BT-004R2	P-6871R. CRANK 2 BATTERY.	ELUPBT	Battery			S	3M-Battery Inspection	07/01/2022	U14
N-6800-BT-005	Battery for G-6871 jetty1	ELUPBT	Battery			S	3M-Battery Inspection	07/01/2022	U14
N-6810-PSV-424	6800-PB-144-2-300B01 (P-6812A)	MEVASB	PSV/ConventionBello	5		S	18M-SAFETY VALVE INSPECTION.	07/01/2022	U11
N-6860-PSV-310	6800-N-102-2-150 (VENT)	MEVASB	PSV/ConventionBello	5		S	18M-SAFETY VALVE INSPECTION.	07/01/2022	U11
N-6883-GD-001	GAS DETECTOR	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6		A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION	07/01/2022	R56
N-6883-GD-002	GAS DETECTOR	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6		A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION	07/01/2022	R56
N-69-CP-01	FGS Control Panel - BTF	INCLEE	ESD Cabinet/System			S	1M Cabinet Visual Inspection	07/01/2022	R55
N-69-DCS-02	DCS System Cabinet - Compressor BTF	INCLDF	Field Control Statio			C	1M Cabinet Visual Inspection	07/01/2022	R55
N-69-DCS/SGS-01	DCS / SGS System Cabinet - BTF	INCLDF	Field Control Statio			C	1M Cabinet Visual Inspection	07/01/2022	R55
N-69-ESD-01	T-6983 BD Storage Tank ESD System	INCLEE	ESD Cabinet/System			S	1M-VISUAL INSPECTION	07/01/2022	R55
N-69-ESD-02	T-6981&6982 B1 Storage Tank ESD System	INCLEE	ESD Cabinet/System			S	1M-VISUAL INSPECTION	07/01/2022	R55
N-69-FGS-01	FGS System Cabinet - Sub 6901 BTF	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	1M Cabinet Visual Inspection	07/01/2022	R55
N-69-LCP-01	SGS Local Control Panel - Compressor Hou	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	1M Cabinet Visual Inspection	07/01/2022	R55
N-69-LCP-02	SGS Local Control Panel - Compressor Hou	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	1M Cabinet Visual Inspection	07/01/2022	R55
N-69-MRD-01	DCS Marshalling Cabinet - BTF	INCLDF	Field Control Statio			C	1M Cabinet Visual Inspection	07/01/2022	R55
N-69-MRD-02	DCS Marshalling Cabinet - MeOH BTF	INCLDF	Field Control Statio			C	1M Cabinet Visual Inspection	07/01/2022	R55
N-69-MRE-01	SGS Marshalling Cabinet - BTF	INCLEE	ESD Cabinet/System			C	1M Cabinet Visual Inspection	07/01/2022	R55
N-69-MRE-02	SGS Marshalling Cabinet - Compressor BTF	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	1M Cabinet Visual Inspection	07/01/2022	R55
N-69-MRE-03	SGS Marshalling Cabinet - Compressor BTF	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	1M Cabinet Visual Inspection	07/01/2022	R55

N-69-MRE-04	SGS Marshalling Cabinet - MeOH/ORP BTF	INCLEE	ESD Cabinet/System		A	1M Cabinet Visual Inspection	07/01/2022	R55
N-69-MRF-01	FGS Marshalling Cabinet - Sub 6901 BTF	INCLEE	ESD Cabinet/System		A	1M Cabinet Visual Inspection	07/01/2022	R55
N-69-MRF-02	FGS Marshalling Cabinet - Sub 6914 BTF	INCLEE	ESD Cabinet/System		A	1M Cabinet Visual Inspection	07/01/2022	R55
N-69-NW-03	FGS Network Cabinet - BTF	INCLEE	ESD Cabinet/System		A	1M Cabinet Visual Inspection	07/01/2022	R55
N-69-SGS-02	SGS System Cabinet - Compressor BTF	INCLEE	ESD Cabinet/System		A	1M Cabinet Visual Inspection	07/01/2022	R55
N-69-TBF-01	FGS Terminal Cabinet - Sub 6901 BTF	INCLEE	ESD Cabinet/System		A	1M Cabinet Visual Inspection	07/01/2022	R55
N-69-TBF-02	FGS Terminal Cabinet - Sub 6903 BTF	INCLEE	ESD Cabinet/System		A	1M Cabinet Visual Inspection	07/01/2022	R55
N-6900-AY-003	PORTABLE GAS DETECTOR JETTY #1	INMSAN	MISCELLANEOUS OF ANA		S	1M-CHECK AND CALIBRATE	07/01/2022	R56
N-6900-AT-004	PORTABLE GAS DETECTOR BTF #1	INMSAN	MISCELLANEOUS OF ANA		S	1M-CHECK AND CALIBRATE	07/01/2022	R56
N-6900-AT-005	PORTABLE GAS DETECTOR BTF #1	INMSAN	MISCELLANEOUS OF ANA		S	1M-CHECK AND CALIBRATE	07/01/2022	R56
N-6903-AP-005	GENERATOR BATTERY [TANK FARM]	ELUPBT	Battery		S	3M-Battery Inspection	07/01/2022	U14
N-6903-BT-001	24V. STATIONARY BATTERIES.	ELUPBT	Battery		S	3M-Battery Inspection	07/01/2022	U14
N-6903-BT-002	110V. STATIONARY BATTERIES.	ELUPBT	Battery		S	3M-Battery Inspection	07/01/2022	U14
N-6903-BT-003	220V. STATIONARY BATTERIES	ELUPBT	Battery		S	3M-Battery Inspection	07/01/2022	U14
N-6904-BT-001	G-6904 CRANK 1 BATTERY.	ELUPBT	Battery		S	3M-Battery Inspection	07/01/2022	U14
N-6914-BT-002	Battery for CHARGER 110V SUB 6914	ELUPBT	Battery		S	3M-Battery Inspection	07/01/2022	U14
N-6914-BT-003	Battery for G-6914	ELUPBT	Battery		S	3M-Battery Inspection	07/01/2022	U14
N-6925-AP-006	BATTERY FOR PD-6925-05 (SWRO)	ELUPBT	Battery		A	3M-Battery Inspection	07/01/2022	U14
N-6925-BT-004B1	P-6925B. CRANK 1 BATTERY.	ELUPBT	Battery		S	3M-Battery Inspection	07/01/2022	U14
N-6925-BT-004B2	P-6925B. CRANK 2 BATTERY.	ELUPBT	Battery		S	3M-Battery Inspection	07/01/2022	U14
N-6925-BT-004R1	P-6925R. CRANK 1 BATTERY.	ELUPBT	Battery		S	3M-Battery Inspection	07/01/2022	U14
N-6925-BT-004R2	P-6925R. CRANK 2 BATTERY.	ELUPBT	Battery		S	3M-Battery Inspection	07/01/2022	U14
N-6925-BT-007A1	P-6925-07A CRANK 1 BATTERY.	ELUPBT	Battery		S	3M-Battery Inspection	07/01/2022	U14
N-6925-BT-007A2	P-6925-07A CRANK 2 BATTERY.	ELUPBT	Battery		S	3M-Battery Inspection	07/01/2022	U14
N-6925-BT-007B1	P-6925-07B CRANK 1 BATTERY.	ELUPBT	Battery		S	3M-Battery Inspection	07/01/2022	U14
N-6925-BT-007B2	P-6925-07B CRANK 2 BATTERY.	ELUPBT	Battery		S	3M-Battery Inspection	07/01/2022	U14
N-6982-GD-001	Gas Detector	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6	C	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION	07/01/2022	R56
N-6982-GD-002	Gas Detector	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6	C	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION	07/01/2022	R56
N-6982-GD-003	Gas Detector	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6	C	PM FOR N-6982-GD-003 (3M)	07/01/2022	R56
N-6983-BX-121	EGF pilot burner	INMSOP	MISC. OUTPUT DEVIC	1	S	3M : Pilot Orifice cleaning	07/01/2022	U13
N-6983-BX-122	EGF pilot burner	INMSOP	MISC. OUTPUT DEVIC	1	S	3M : Pilot Orifice cleaning	07/01/2022	U13
N-6983-BX-123	EGF pilot burner	INMSOP	MISC. OUTPUT DEVIC	1	S	3M : Pilot Orifice cleaning	07/01/2022	U13
N-6983-BX-124	EGF pilot burner	INMSOP	MISC. OUTPUT DEVIC	1	S	3M : Pilot Orifice cleaning	07/01/2022	U13
N-6983-BX-131	EGF pilot burner	INMSOP	MISC. OUTPUT DEVIC	1	S	3M : Pilot Orifice cleaning	07/01/2022	U13
N-6983-BX-132	EGF pilot burner	INMSOP	MISC. OUTPUT DEVIC	1	S	3M : Pilot Orifice cleaning	07/01/2022	U13
N-6983-GD-003	GAS DETECTOR	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION	07/01/2022	R56
N-6983-GD-004	GAS DETECTOR	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION	07/01/2022	R56
N-6983-GD-005	GAS DETECTOR	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION	07/01/2022	R56
N-6983-GD-006	GAS DETECTOR	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION	07/01/2022	R56
N-6983-GD-007	GAS DETECTOR	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION	07/01/2022	R56
N-6983-GD-008	GAS DETECTOR	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION	07/01/2022	R56
N-6983-GD-009	GAS DETECTOR	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION	07/01/2022	R56
N-B-6940-01	ETHYLENE UNLOADING COMPRESSOR	ROCORE	Reciprocating	4	A	1M- INSPECTION 8Hr	07/01/2022	U11
N-B-6940-101	FREON UNLOADING COMPRESSOR	ROCORE	Reciprocating	4	A	1M- INSPECTION 8Hr	07/01/2022	U11
N-B-6940-11	ETHYLENE BOIL OFF COM.	ROCORE	Reciprocating	4	A	1M- INSPECTION 8Hr	07/01/2022	U11
N-B-6940-111	FREON BOIL OFF COMP.	ROCORE	Reciprocating	4	A	1M- INSPECTION 8Hr	07/01/2022	U11
N-BM-6940-11	ETHYLENE BOIL OFF COMP. MOTOR	ROEMLV	Low voltage motor		A	RCM-3M-LUBRICATE GREASED BEARING	07/01/2022	U14
N-BM-6940-111	FREON BOIL OFF COMP. MOTOR	ROEMLV	Low voltage motor		A	RCM-3M-LUBRICATE GREASED BEARING	07/01/2022	U14
N-CAR-JTY-1A	TRAM CAR NO.1A ON PLAT JETTY-1	ROSTGP	General Purpose		A	2Y-INSPECTION TRAM CAR	07/01/2022	U11
N-CAR-JTY-1A	TRAM CAR NO.1A ON PLAT JETTY-1	ROSTGP	General Purpose		A	6M-INSPECTION TRAM CAR	07/01/2022	U11
N-CAR-JTY-1B	TRAM CAR NO.1B ON PLAT JETTY-1	ROSTGP	General Purpose		A	2Y-INSPECTION TRAM CAR	07/01/2022	U11
N-CAR-JTY-1B	TRAM CAR NO.1B ON PLAT JETTY-1	ROSTGP	General Purpose		A	6M-INSPECTION TRAM CAR	07/01/2022	U11
N-CAR-JTY-2A	TRAM CAR NO.2A ON PLAT JETTY-2	ROSTGP	General Purpose		A	6M-INSPECTION TRAM CAR	07/01/2022	U11
N-CAR-JTY-2A	TRAM CAR NO.2A ON PLAT JETTY-2	ROSTGP	General Purpose		A	2Y-INSPECTION TRAM CAR	07/01/2022	U11
N-CAR-JTY-2B	TRAM CAR NO.2B ON PLAT JETTY-1	ROSTGP	General Purpose		A	6M-INSPECTION TRAM CAR	07/01/2022	U11
N-CAR-JTY-2B	TRAM CAR NO.2B ON PLAT JETTY-1	ROSTGP	General Purpose		A	2Y-INSPECTION TRAM CAR	07/01/2022	U11
N-G-6871	EMERGENCY GENERATOR 1025 KVA.	ROEGMD	Engine driven		S	1Y-Inspection Diesel Gen & Elec Parts	07/01/2022	U14
N-G-6904	EMERGENCY GENERATOR 1100 KVA.	ROEGMD	Engine driven		S	1Y-Inspection Diesel Gen & Elec Parts	07/01/2022	U14
N-G-6914	Emergency Diesel Generator	ROEGMD	Engine driven		S	1Y-Inspection Diesel Gen & Elec Parts	07/01/2022	U14
N-NG360-BC	100 VDC CHARGER SYSTEM (TPC)	ELUPBC	Battery charger		S	2M-INSPECTION DC CHARGER SYSTEM	07/01/2022	U14
N-NG370-UP	220V AC. UPS-SYSTEM (TPC)	ELUPUP	UPS		S	2M-INSPECTION 220V UPS SYSTEM	07/01/2022	U14
N-O-FMA801A	BREATHER FLAME ARRESTOR EDC TANK 80	INSFFA	FLAME ARRESTOR		A	2M-CLEAN FLAME ARRESTOR (BOTTOM TANK)	07/01/2022	U11
N-O-FMA801A	BREATHER FLAME ARRESTOR EDC TANK 80	INSFFA	FLAME ARRESTOR		A	3M-CLEAN FLAME ARRESTOR (TOP TANK)	07/01/2022	U11
N-O-FMA801C	BREATHER FLAME ARRESTOR EDC TANK 80	INSFFA	FLAME ARRESTOR		A	2M-CLEAN FLAME ARRESTOR (BOTTOM TANK)	07/01/2022	U11
N-O-FMA801C	BREATHER FLAME ARRESTOR EDC TANK 80	INSFFA	FLAME ARRESTOR		A	3M-CLEAN FLAME ARRESTOR (TOP TANK)	07/01/2022	U11
N-O-FMA801D	BREATHER FLAME ARRESTOR EDC TANK 80	INSFFA	FLAME ARRESTOR		A	2M-CLEAN FLAME ARRESTOR (BOTTOM TANK)	07/01/2022	U11
N-O-FMA801D	BREATHER FLAME ARRESTOR EDC TANK 80	INSFFA	FLAME ARRESTOR		A	3M-CLEAN FLAME ARRESTOR (TOP TANK)	07/01/2022	U11
N-O-FMA801E	BREATHER FLAME ARRESTOR EDC TANK 80	INSFFA	FLAME ARRESTOR		A	2M-CLEAN FLAME ARRESTOR (BOTTOM TANK)	07/01/2022	U11
N-O-FMA801E	BREATHER FLAME ARRESTOR EDC TANK 80	INSFFA	FLAME ARRESTOR		A	3M-CLEAN FLAME ARRESTOR (TOP TANK)	07/01/2022	U11
N-O-FMA801F	BREATHER FLAME ARRESTOR EDC TANK 80	INSFFA	FLAME ARRESTOR		A	2M-CLEAN FLAME ARRESTOR (BOTTOM TANK)	07/01/2022	U11
N-O-FMA801F	BREATHER FLAME ARRESTOR EDC TANK 80	INSFFA	FLAME ARRESTOR		A	3M-CLEAN FLAME ARRESTOR (TOP TANK)	07/01/2022	U11
N-O-FMA802	BREATHER FLAME ARRESTOR EDC TANK 80	INSFFA	FLAME ARRESTOR		A	3M-CLEAN FLAME ARRESTOR (TOP TANK)	07/01/2022	U11
N-O-SV801-1	SAFETY VALVE EDC IMPORT LINE	MEVASB	PSV/ConventionBellc	5	S	3Y-CALIBRATION AND TEST SAFETY VALVE	07/01/2022	U11
N-O-SV802	SAFETY VALVE 3/4" x 1" EDC TRANSFER OI	MEVASB	PSV/ConventionBellc	5	S	2Y-CALIBRATION AND TEST SAFETY VALVE	07/01/2022	U11
N-O-SV818	SAFETY VALVE VCM SUCTION LINE FA811A	MEVASB	PSV/ConventionBellc	5	S	3Y-CALIBRATION AND TEST SAFETY VALVE	07/01/2022	U11
N-O-SV821	SAFETY VALVE NaOH EXPORT LINE FQCA82	MEVASB	PSV/ConventionBellc	5	S	3Y-CALIBRATION AND TEST SAFETY VALVE	07/01/2022	U11
N-OM-GA801A	MOTOR FOR EDC TRANSFER PUMP	ROEMLV	Low voltage motor		B	4M-INSPECTION LV MOTOR	07/01/2022	U14
N-OM-GA801B	MOTOR FOR EDC TRANSFER PUMP	ROEMLV	Low voltage motor		B	4M-INSPECTION LV MOTOR	07/01/2022	U14
N-OM-GA801C	MOTOR FOR EDC TRANSFER PUMP	ROEMLV	Low voltage motor		B	4M-INSPECTION LV MOTOR	07/01/2022	U14
N-OM-GA801D	MOTOR FOR EDC TRANSFER PUMP	ROEMLV	Low voltage motor		B	4M-INSPECTION LV MOTOR	07/01/2022	U14
N-OM-GA801E	MOTOR FOR EDC TRANSFER PUMP	ROEMLV	Low voltage motor		B	4M-INSPECTION LV MOTOR	07/01/2022	U14
N-OM-GA801F	MOTOR FOR EDC TRANSFER PUMP	ROEMLV	Low voltage motor		B	4M-INSPECTION LV MOTOR	07/01/2022	U14
N-OM-GA812A	MOTOR FOR VCM LOAING PUMP	ROEMLV	Low voltage motor		B	4M-INSPECTION LV MOTOR	07/01/2022	U14
N-OM-GA812B	MOTOR FOR VCM LOAING PUMP	ROEMLV	Low voltage motor		B	4M-INSPECTION LV MOTOR	07/01/2022	U14
N-OM-GA812C	MOTOR FOR VCM LOAING PUMP	ROEMLV	Low voltage motor		B	4M-INSPECTION LV MOTOR	07/01/2022	U14
N-OM-GA812D	MOTOR FOR VCM LOAING PUMP	ROEMLV	Low voltage motor		B	4M-INSPECTION LV MOTOR	07/01/2022	U14
N-OM-GA812E	MOTOR FOR VCM TRANSFER PUMP	ROEMLV	Low voltage motor		B	4M-INSPECTION LV MOTOR	07/01/2022	U14
N-OM-GA813	MOTOR FOR SHOWERING PUMP FOR O-FA	ROEMLV	Low voltage motor		C	4M-INSPECTION LV MOTOR	07/01/2022	U14
N-OM-GA814	MOTOR FOR SHOWERING PUMP FOR O-FA	ROEMLV	Low voltage motor		C	4M-INSPECTION LV MOTOR	07/01/2022	U14
N-OM-GA821	MOTOR FOR CAUSTIC LOADING PUMP FOR	ROEMLV	Low voltage motor		A	4M-INSPECTION LV MOTOR	07/01/2022	U14
N-OM-GA831	MOTOR FOR TRANSFER PUMP O-GA831	ROEMLV	Low voltage motor		A	4M-INSPECTION LV MOTOR	07/01/2022	U14
N-OM-GA832	MOTOR FOR TRANSFER PUMP O-GA832	ROEMLV	Low voltage motor		A	4M-INSPECTION LV MOTOR	07/01/2022	U14
N-OM-GB831A	MOTOR FOR VACUUM PUMP O-GB831A	ROEMLV	Low voltage motor		B	4M-INSPECTION LV MOTOR	07/01/2022	U14
N-OM-GB831B	MOTOR FOR VACUUM PUMP O-GB831B	ROEMLV	Low voltage motor		B	4M-INSPECTION LV MOTOR	07/01/2022	U14
N-P-6871A	FIRE WATER PUMP (DIESEL)	ROPUCE	Centrifugal-API		S	M2- INSPECTION. 4Hr	07/01/2022	U11
N-P-6925-01A	FIRE FIGHTING WATER P. (MOTOR)	ROPUCE	Centrifugal-API		S	Y1-PERFORMANCE TEST	07/01/2022	U11
N-P-6925-01B	FIRE WATER PUMP DIESEL ENGINE B	ROPUCE	Centrifugal-API		S	M3- INSPECTION. 4Hr	07/01/2022	U11
N-P-6925-01R	FIRE WATER PUMP DIESEL ENGINE R	ROPUCE	Centrifugal-API		S	Y1-PERFORMANCE TEST	07/01/2022	U11
N-P-6925-07A	FIRE WATER PUMP A	ROCOCE	Centrifugal		S	3M-INSPECTION	07/01/2022	U11
N-P-6925-07A	FIRE WATER PUMP A	ROCOCE	Centrifugal		S	1Y-CHANGE LUBE OIL FOR GEAR BOX	07/01/2022	U11
N-P-6925-07B	FIRE WATER PUMP B	ROCOCE	Centrifugal		S	1Y-CHANGE LUBE OIL FOR GEAR BOX	07/01/2022	U11
N-P-6925-07B	FIRE WATER PUMP B	ROCOCE	Centrifugal		S	3M-INSPECTION	07/01/2022	U11
N-6700-MCC-001	MCC CENTER AT UNIT 6700	ELDDLV	Low voltage SWGR		A	1Y- INSPECTION. 7Hr	07/02/2022	U14

N-6903-CC-003-8DE	CIRCUIT BREAKER	ELDDLV	Low voltage SWGR			B	1Y- INSPECTION. 4Hr	07/02/2022	U14
N-6903-MCC-001-1G3	Supply for Z-6904 Crane	ELDDLV	Low voltage SWGR			C	1Y- INSPECTION. 4Hr	07/02/2022	U14
N-6903-MCC-001-1H3	Supply for Z-6925 Crane	ELDDLV	Low voltage SWGR			C	1Y- INSPECTION. 4Hr	07/02/2022	U14
N-6903-MCC-002-3D	MCC FOR Spare	ELDDLV	Low voltage SWGR			C	1Y- INSPECTION. 4Hr	07/02/2022	U14
N-6903-MCC-002-3G3	Supply for Z-6940 Crane	ELDDLV	Low voltage SWGR			C	1Y- INSPECTION. 4Hr	07/02/2022	U14
N-6903-SW-003-4	COMPENSATION.	ELDDHV	High voltage SWGR			B	1Y- INSPECTION.	07/02/2022	U14
N-6914-TR-001	6.6/0.4 kV Transformer 1250 kVA	ELPTOT	Oil immersed type			S	6M-INSPECTION	07/02/2022	U14
N-G-6904	EMERGENCY GENERATOR 1100 KVA.	ROEGMD	Engine driven			S	1Y- INSPECTION. 5Hr	07/02/2022	U11
N-O-LH-6701	INTER COM JETTY 2	ELMSIC	Communication system			B	1Y- INTERCOMMUNICATION CHECK	07/02/2022	U14
N-O-MCS-6800	INTERCOM AT JETTY	ELMSIC	Communication system			B	1Y- INTERCOMMUNICATION CHECK	07/02/2022	U14
N-O-MCS-6900	INTERCOM AT BTF.	ELMSIC	Communication system			B	1Y- INTERCOMMUNICATION CHECK	07/02/2022	U14
N-TV-6800	SSTV OF JETTY	SFFFFM	FireFighting-Monitor			B	1Y- INSPECTION FOR SSTV. 9Hr	07/02/2022	U14
N-6770-DH-001	Gas Detector at N2 Station1 Jetty#2	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6		S	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION. 7Hr	07/04/2022	R56
N-6770-DH-002	Gas Detector at L-5741 Jetty#2	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6		S	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION. 7Hr	07/04/2022	R56
N-6770-DH-003	Gas Detector at Intercom Box Jetty#2	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6		S	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION. 7Hr	07/04/2022	R56
N-6770-DH-004	Gas Detector at Foam Station Jetty#2	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6		S	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION. 7Hr	07/04/2022	R56
N-6770-DH-005	Gas Detector at EDC Line Jetty#2	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6		S	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION. 7Hr	07/04/2022	R56
N-6770-DH-006	Gas Detector at Safety Shower Jetty#2	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6		S	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION. 7Hr	07/04/2022	R56
N-6770-DH-007	Gas Detector at Jetty#2	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6		S	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION. 7Hr	07/04/2022	R56
N-6770-DH-008	Gas Detector at Jetty#2	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6		S	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION. 7Hr	07/04/2022	R56
N-6901A-AT-001	CCR HVAC gas detectors (VCM)	INANNO	NOX ANALYZERS			S	3M- Test and Calibration	07/04/2022	R56
N-6901A-AT-002	CCR HVAC gas detectors (BD)	INANNO	NOX ANALYZERS			S	3M- Test and Calibration	07/04/2022	R56
N-6901A-AT-003	CCR HVAC gas detectors (EDC)	INANNO	NOX ANALYZERS			S	3M- Test and Calibration	07/04/2022	R56
N-6945-LT-003	LEVEL PROPYLENE TANK T-6945B	INIPLE	Input-Level			S	1Y-REMOVE TRANSMITTER TO CHECK (ENERGY)	07/04/2022	R57
N-6945-TT-004	TEMP. PROPYLENE IN T-6945A	INMSTE	Input-Temperature			B	1Y-CHECK & CALIBRATE 6945-TT-004(ENERGY)	07/04/2022	R57
N-6983-AT-002A	BD GC Analyzer Point #1 Tank B	INANNO	NOX ANALYZERS			S	1M- Check and Calibration	07/04/2022	R56
N-6983-AT-002B	BD GC Analyzer Point #2 Tank A	INANNO	NOX ANALYZERS			S	1M- Check and Calibration	07/04/2022	R56
N-6983-AT-002C	BD GC Analyzer Point #3 Cooler	INANNO	NOX ANALYZERS			S	1M- Check and Calibration	07/04/2022	R56
N-6983-AT-002D	BD GC Analyzer Point #4 Pig Reciver	INANNO	NOX ANALYZERS			S	1M- Check and Calibration	07/04/2022	R56
N-6983-AT-002E	BD GC Analyzer Point #5 EGF	INANNO	NOX ANALYZERS			S	1M- Check and Calibration	07/04/2022	R56
N-6983-AT-002F	BD GC Analyzer Point #6 Truck loading	INANNO	NOX ANALYZERS			S	1M- Check and Calibration	07/04/2022	R56
N-6983-AT-110	EGF BTU analyzer	INANIP	Input-Analyser	1		A	1M Clean and validation test	07/04/2022	R56
N-B-6921-02	BLOWER FOR INSTRUMENT AIR COM	ROBFCE	Centrifugal			B	3M-CLEAN FILTER. 8Hr	07/04/2022	U11
N-F-6923	FLARE FOR UNIT 6940, 6945,6800	FAPRFL	ProcessFac-Flare	1		S	M1-OFF POWER SUPPLY TO FLARE.	07/04/2022	U14
N-FA-CP-6901	Fire alarm Control Panel CCR System	INFGGS	GAS DETECTION SYST	6		S	6M- Check and function test	07/04/2022	R56
N-FA-CP-6902	Intergen Control Panel CCR System	SFIGFM	InertGas-FM-200			A	6M-Check and function test	07/04/2022	R56
N-F-6923	FLARE FOR UNIT 6940, 6945,6800	FAPRFL	ProcessFac-Flare	1		S	1Y- CLEAN FLARE STACK. 5Hr	07/05/2022	U11
N-L-6883	Marine Loading Arm (BD)	MELARD	Truck Loading Arms			S	3M-MECH INSPECTION LOADING ARM	07/05/2022	U11
N-L-6884	Marine Loading Arm (Vapour return)	MELARD	Truck Loading Arms			S	3M-MECH INSPECTION LOADING ARM	07/05/2022	U11
N-P-6983-01A	Circulation Pump	ROPUCE	Centrifugal-API			B	6M-INSPECTION AND CLEAN STRAINER	07/05/2022	U11
N-P-6983-01B	Circulation Pump	ROPUCE	Centrifugal-API			B	6M-INSPECTION AND CLEAN STRAINER	07/05/2022	U11
N-P-6983-01R	Circulation Pump	ROPUCE	Centrifugal-API			B	6M-INSPECTION AND CLEAN STRAINER	07/05/2022	U11
N-P-6983-02A	Transfer Pump	ROPUCE	Centrifugal-API			B	6M-INSPECTION AND CLEAN STRAINER	07/05/2022	U11
N-P-6983-02B	Transfer Pump	ROPUCE	Centrifugal-API			B	6M-INSPECTION AND CLEAN STRAINER	07/05/2022	U11
N-P-6983-02R	Transfer Pump	ROPUCE	Centrifugal-API			B	6M-INSPECTION AND CLEAN STRAINER	07/05/2022	U11
N-P-6983-03A	Truck Pump	ROPUCE	Centrifugal-API			B	6M-INSPECTION AND CLEAN STRAINER	07/05/2022	U11
N-P-6983-03R	TRUCK PUMP	ROPUCE	Centrifugal-API			B	6M-INSPECTION AND CLEAN STRAINER	07/05/2022	U11
N-P-6983-04A	Chilled Water Pump	ROPUCE	Centrifugal-API			B	6M-INSPECTION AND CLEAN STRAINER	07/05/2022	U11
N-P-6983-04A	Chilled Water Pump	ROPUCE	Centrifugal-API			B	6M-REPLACE LUBE OIL PUMP	07/05/2022	U11
N-P-6983-04R	Chilled Water Pump	ROPUCE	Centrifugal-API			B	6M-REPLACE LUBE OIL PUMP	07/05/2022	U11
N-P-6983-04R	Chilled Water Pump	ROPUCE	Centrifugal-API			B	6M-INSPECTION AND CLEAN STRAINER	07/05/2022	U11
N-P-6983-06A	TBC Injection Pump	ROPURP	Recip-Piston&Plunger			B	6M-REPLACE LUBE OIL PUMP	07/05/2022	U11
N-P-6983-06R	TBC Injection Pump	ROPURP	Recip-Piston&Plunger			B	6M-REPLACE LUBE OIL PUMP	07/05/2022	U11
N-6800-AP-003	UPS 3X380V	ELUPUP	UPS			S	3M- INSPECTION.	07/06/2022	U14
N-6903-AP-001	24 VDC. RECTIFIER	ELUPBC	Battery charger			S	3M- INSPECTION.	07/06/2022	U14
N-6903-AP-002	110 VDC SYSTEM 2*16 KVA (BTF)	ELUPBC	Battery charger			S	3M- INSPECTION.	07/06/2022	U14
N-6903-AP-003	220V.AC. UPS-SYSTEM	ELUPUP	UPS			S	3M- INSPECTION.	07/06/2022	U14
N-6982-LT-001	Level Transmitter	INIPLE	Input-Level			S	M3-INSPECTION LEVEL (ENERGY)	07/06/2022	R57
N-6949-TI-5345	TEMP.FOR METHANOL ON SHORE	INMSTE	Input-Temperature			B	1Y-CHECK AND CALIBRATE. 8Hr	07/07/2022	U13
N-BD-6701	RUBBER FENDER NO.1 AT J2(BD51)	FACVSS	CivilFac-Structur			S	1M-RUBBER FENDER INSPECTION. 6Hr	07/09/2022	U21
N-BD-6702	RUBBER FENDER NO.2 AT J2(BD52)	FACVSS	CivilFac-Structur			S	1M-RUBBER FENDER INSPECTION. 6Hr	07/09/2022	U21
N-BD-6703	RUBBER FENDER NO.3 AT J2(BD53)	FACVSS	CivilFac-Structur			S	1M-RUBBER FENDER INSPECTION. 6Hr	07/09/2022	U21
N-BD-6704	RUBBER FENDER NO.4 AT J2(BD54)	FACVSS	CivilFac-Structur			S	1M-RUBBER FENDER INSPECTION. 6Hr	07/09/2022	U21
N-BD-6705	RUBBER FENDER NO.5 AT J2(BD55)	FACVSS	CivilFac-Structur			S	1M-RUBBER FENDER INSPECTION. 6Hr	07/09/2022	U21
N-BD-6801	RUBBER FENDER NO. 1	FACVSS	CivilFac-Structur			S	1M-RUBBER FENDER INSPECTION. 6Hr	07/09/2022	U21
N-BD-6802	RUBBER FENDER NO. 2	FACVSS	CivilFac-Structur			S	1M-RUBBER FENDER INSPECTION. 6Hr	07/09/2022	U21
N-BD-6803	RUBBER FENDER NO. 3	FACVSS	CivilFac-Structur			S	1M-RUBBER FENDER INSPECTION. 6Hr	07/09/2022	U21
N-6925-AT-001	O2 DETECTOR	INANOX	OXYGEN ANALYZERS			S	3M- INSPECTION.	07/11/2022	R56
N-6925-XV-039	SD VALVE FROM HEADER TO NEW RING M	INVAMV	Motor-Operate-Valve			S	RCM-CONTROL VALVE FUNCTIONAL TEST(6M)	07/11/2022	U13
N-53-XS-861A	VIBRATION	INMSVB	Input-Vibration			B	1Y-CALIBRATE INSTRUMENT-EQUIPMENT.	07/13/2022	U13
N-6800-AP-005	GENERATOR BATTERY (PLAT FORM)	ELUPBT	Battary			S	3M- INSPECTION.	07/13/2022	U14
N-6940-LT-001	LEVEL ETHYL. STOR. TANK T-6940	INIPLE	Input-Level			S	1Y-ACTION TEST. 8Hr (ENERGY)	07/15/2022	R57
N-6946-P-6946A-M	MOTOR FOR PROPYLENE PUMP	ROEMLV	Low voltage motor			B	1Y-INSPECTION MOTOR FOR PROPYLENE PUMP	07/15/2022	U14
N-6946-P-6946B-M	MOTOR FOR PROPYLENE PUMP	ROEMLV	Low voltage motor			B	1Y-INSPECTION MOTOR FOR PROPYLENE PUMP	07/15/2022	U14
N-6980-P-6980C-M	MOTOR FOR BUTENE-1 PUMP	ROEMLV	Low voltage motor			B	1Y-INSPECTION MOTOR FOR BUTENE-1 PUMP	07/15/2022	U14
N-6980-P-6980E-M	MOTOR FOR BUTENE-1 PUMP	ROEMLV	Low voltage motor			B	1Y-INSPECTION MOTOR FOR BUTENE-1 PUMP	07/15/2022	U14
N-GD-6914	Emergency Diesel Engine Generator	ROEGMD	Engine driven	4		S	1Y- INSPECTION	07/15/2022	U11
N-O-GA831	EDC TRANSFER PUMP FOR VOC UNIT	ROPUCE	Centrifugal-API			A	2M-CLEAN STRAINER PUMP	07/15/2022	U11
N-6883-ROV-014	ON-OFF VALVE	INVASV	SOLENOID VALVE			A	1Y-ACTION TEST.	07/17/2022	U13
N-K-6731	EDC FLEXIBLE HOSE 6 "x2 ea at Jetty 2	FASVUT	ServiceFac-UTsupply			S	1Y-HYDROSTATIC TEST FLEXIBLE HOSE	07/17/2022	U21
N-6945-LT-002	LEVEL PROPYLENE TANK T-6945A	INIPLE	Input-Level			S	Y5-LAW INSPECTION	07/18/2022	R57
N-6800-SW-001	LOAD BREAK SWITCH 6.6 KV. SWGR	ELDDHV	High voltage SWGR			A	1Y- INSPECTION. 7Hr	07/19/2022	U14
N-6870-DH-701	GAS DETECTOR ON JETTY	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6		S	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION.	07/19/2022	R56
N-6870-DH-702	GAS DETECTOR ON JETTY	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6		S	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION.	07/19/2022	R56
N-6870-DH-703	GAS DETECTOR ON JETTY	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6		S	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION. 7Hr	07/19/2022	R56
N-6870-DH-704	GAS DETECTOR ON JETTY	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6		S	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION. 7Hr	07/19/2022	R56
N-6870-DH-705	GAS DETECTOR ON JETTY	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6		S	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION. 7Hr	07/19/2022	R56
N-6870-DH-706	GAS DETECTOR ON JETTY	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6		S	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION. 7Hr	07/19/2022	R56
N-6870-DH-707	GAS DETECTOR ON JETTY	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6		S	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION. 7Hr	07/19/2022	R56
N-6870-DH-708	O2DETECTOR JETTY	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6		S	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION. 7Hr	07/19/2022	R56
N-6903-01-SW-001-3	COMPENSATION.	ELDDHV	High voltage SWGR			A	1Y- INSPECTION. 4Hr	07/19/2022	U14
N-6903-MCC-001-1G1	Supply for Lighting Security House	ELDDLV	Low voltage SWGR			C	1Y- INSPECTION. 4Hr	07/19/2022	U14
N-6903-MCC-002-3F	Supply for Work shop	ELDDLV	Low voltage SWGR			C	1Y- INSPECTION. 4Hr	07/19/2022	U14
N-6903-MCC-002-3H1	Socket 63A Security & Flare	ELDDLV	Low voltage SWGR			C	1Y- INSPECTION. 4Hr	07/19/2022	U14
N-6903-MCC-003-8B	Supply for UPS. Rectifier Side	ELDDLV	Low voltage SWGR			S	1Y- INSPECTION. 4Hr	07/19/2022	U14
N-6903-MCC-003-8C	Supply for UPS. Transformer Side	ELDDLV	Low voltage SWGR			S	1Y- INSPECTION. 4Hr	07/19/2022	U14
N-6903-MCC-003-8H1	Supply for 110V. Rectifier 1	ELDDLV	Low voltage SWGR			S	1Y- INSPECTION. 4Hr	07/19/2022	U14
N-6983-LT-001	RADAR LEVEL TRANSMITTER	INIPLT	Level Transmitter			S	M3-INSPECTION LEVEL	07/19/2022	R57
N-6983-LT-002	RADAR LEVEL TRANSMITTER	INIPLT	Level Transmitter			S	M3-INSPECTION LEVEL	07/19/2022	R57
N-LP-BTF	LIGHTNING PROTECTION FOR BTF	ELMSLT	Lighting system			B	1Y- INSPECTION. 4Hr	07/19/2022	U14
N-6983-LT-003	RADAR LEVEL TRANSMITTER	INIPLT	Level Transmitter			S	M3-INSPECTION LEVEL	07/20/2022	R57
N-6983-LT-004	RADAR LEVEL TRANSMITTER	INIPLT	Level Transmitter			S	M3-INSPECTION LEVEL	07/20/2022	R57
N-6700-CO-001	CO-2 SYSTEM AT JETTY 2(HV)	SFIGCO	InertGas-CO2			S	1Y- INSPECTION FOR CO-2 SYSTEM.	07/22/2022	R56

N-6700-CO-002	LV.CO-2 SYSTEM AT JETTY2	SFIGCO	InertGas-CO2			S	1Y- INSPECTION FOR CO-2 SYSTEM.	07/22/2022	R56
N-6925-DH-001	GAS DETECTOR BTF	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6		A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	07/22/2022	R56
N-6925-DH-002	GAS DETECTOR BTF	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6		A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	07/22/2022	R56
N-6925-DH-003	GAS DETECTOR BTF	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6		A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	07/22/2022	R56
N-6925-DH-004	GAS DETECTOR BTF	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6		A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	07/22/2022	R56
N-6925-DH-005	GAS DETECTOR BTF	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6		A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	07/22/2022	R56
N-6925-DH-006	GAS DETECTOR BTF	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6		A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	07/22/2022	R56
N-6925-DH-007	GAS DETECTOR BTF	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6		A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	07/22/2022	R56
N-6925-DH-008	GAS DETECTOR BTF	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6		A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	07/22/2022	R56
N-6925-DH-009	GAS DETECTOR BTF	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6		A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	07/22/2022	R56
N-6925-DH-010	GAS DETECTOR BTF	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6		A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	07/22/2022	R56
N-6925-DH-011	GAS DETECTOR BTF	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6		A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	07/22/2022	R56
N-6925-DH-012	GAS DETECTOR BTF	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6		A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	07/22/2022	R56
N-6925-DH-013	GAS DETECTOR BTF	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6		A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	07/22/2022	R56
N-6925-DH-014	GAS DETECTOR FOR C-2 S/O UNIT	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6		A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	07/22/2022	R56
N-6925-DH-015	GAS DETECTOR FOR C-2 S/O UNIT	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6		A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	07/22/2022	R56
N-6925-DH-016	GAS DETECTOR FOR C-2 S/O UNIT	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6		A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	07/22/2022	R56
N-6925-DH-017	GAS DETECTOR BTF	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6		A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	07/22/2022	R56
N-6925-DH-018	GAS DETECTOR BTF	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6		A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	07/22/2022	R56
N-6925-DH-019	GAS DETECTOR APC	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6		A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	07/22/2022	R56
N-6925-DH-020	GAS DETECTOR APC	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6		A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	07/22/2022	R56
N-6925-DH-021	GAS DETECTOR TMC	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6		A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	07/22/2022	R56
N-6925-DH-028	GAS DETECTOR BTF(T-6949)	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6		C	m3-pm gas detector(t-6949)	07/22/2022	R56
N-6925-DH-029	GAS DETECTOR BTF(E-6940-03)	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6		C	m3 pm gas detector (E-6940-03)	07/22/2022	R56
N-6983-FT-015	DP FLOW TRANSMITTER	INIPFT	Flow Transmitter			S	1Y-CALIBRATE INSTRUMENT-EQM (ENERGY)	07/22/2022	U13
N-6983-LT-009	LEVEL TRANSMITTER	INIPLT	Level Transmitter			B	1Y-CALIBRATE INSTRUMENT-EQUIPMENT. 6Hr	07/22/2022	U13
N-6983-PT-015	PRESSURE TRANSMITTER	INIPPT	Pressure Transmitter			B	1Y-CALIBRATE INSTRUMENT-EQM (ENERGY)	07/22/2022	U13
N-6983-PT-047	PRESSURE TRANSMITTER	INIPPT	Pressure Transmitter			B	1Y-CALIBRATE INSTRUMENT-EQM (ENERGY)	07/22/2022	U13
N-6983-PT-048	PRESSURE TRANSMITTER	INIPPT	Pressure Transmitter			B	1Y-CALIBRATE INSTRUMENT-EQM (ENERGY)	07/22/2022	U13
N-6983-PT-050	PRESSURE TRANSMITTER	INIPPT	Pressure Transmitter			B	1Y-CALIBRATE INSTRUMENT-EQUIPMENT. 6Hr	07/22/2022	U13
N-6983-TT-005	TEMPERATURE TRANSMITTER	INIPTT	Temp Transmitter			B	1Y-CALIBRATION. 6Hr (ENERGY)	07/22/2022	U13
N-6983-TT-006	TEMPERATURE TRANSMITTER	INIPTT	Temp Transmitter			B	1Y-CALIBRATION. 6Hr (ENERGY)	07/22/2022	U13
N-CP-6800	CATHODIC PROTECTION FOR BRIDGE	FASVCT	ServiceFac-Cathodic			B	4M- INSPECTION. 16Hr	07/22/2022	U14
N-O-FIQ801	FLOW INDICATOR TOTALIZER	INIPFT	Flow Transmitter			C	1Y Visual Inspection & Calibration	07/22/2022	U13
N-O-LIA801A	LEVEL INDICATOR ALARM DP.cell EDC 811A	INIPLE	Input-Level			S	1Y Visual Inspection & Calibration	07/22/2022	U13
N-P-6831	EDC DRAIN PUMP	ROPUSC	Rotary-Screw			A	6M- INSPECTION.	07/22/2022	U11
N-P-6841	VCM DRAIN PUMP	ROPUSC	Rotary-Screw			A	6M- INSPECTION.	07/22/2022	U11
N-P-6873A	FOAM AGENT PUMP A	ROPUSC	Rotary-Screw			S	6M- INSPECTION.	07/22/2022	U11
N-P-6873R	FOAM AGENT PUMP R	ROPUSC	Rotary-Screw			S	6M- INSPECTION.	07/22/2022	U11
N-PD-6925-01B	DIESEL ENGINE FOR P-6925-01B	ROEGMD	Engine driven			S	2M- INSPECTION. 2Hr	07/22/2022	U11
N-PD-6925-01R	DIESEL ENGINE FOR P-6925-01R	ROEGMD	Engine driven			S	2M- INSPECTION. 2Hr	07/22/2022	U11
N-ZM-6803	HOIST FOR PATROL BOAT #1	ROEMLV	Low voltage motor			S	6M-INSPECTION MOTOR FOR HOIST 6 Hrs	07/22/2022	U14
N-6740-HV-5741	VCM Doubble Ball V Liq.Out Site L-6741	INVABA	Valve-Ball			S	1Y-INSPECTION AND TEST CONDITION	07/24/2022	U11
N-6740-HV-5742	VCM Doubble Ball V Liq. In Site L-6741	INVABA	Valve-Ball			S	1Y-INSPECTION AND TEST CONDITION	07/24/2022	U11
N-6840-HV-468	DOUBLE BALL VALVE I-6841	INVABA	Valve-Ball			S	1Y-INSPECTION AND TEST CONDITION	07/24/2022	U11
N-6840-HV-469	DOUBLE BALL VALVE I-6842	INVABA	Valve-Ball			S	1Y-INSPECTION AND TEST CONDITION	07/24/2022	U11
N-6870-PSV-350	DISCHARGE LINE OF P-6871A	MEVASP	PSV/Pilot Operated	5		S	2M-REMOVE FOR INSPECTION. 16Hr	07/25/2022	U11
N-B-6925-02	OUTLET AIR BLOWER	FAPRST	ProcessFac-Storage			B	6M- INSPECTION.	07/25/2022	U11
N-6700-TR-001	DISTRIBUTION TRANSFORMER.	ELPTOT	Oil immersed type			A	4M- INSPECTION.	07/26/2022	U14
N-6903-AP-006	BATTERY FOR PD-6925-05 (SWRO)	ELUPBT	Battery			A	1M- INSPECTION.	07/26/2022	U14
N-6925-DH-030	GAS DETECTOR T-6983	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6		B	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION	07/26/2022	R56
N-6925-DH-031	GAS DETECTOR T-6981	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6		B	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION	07/26/2022	R56
N-PM-5302R	METHANOL CIRCULATION PUMP.	ROEMLV	Low voltage motor			A	6M-INSPECTION LV MOTOR	07/26/2022	U14
N-PM-6945B	PROPYLENE BOOSTER P. MOTOR	ROEMLV	Low voltage motor			A	6M- INSPECTION.	07/26/2022	U14
N-PM-6981R	BUTENE-1/LPG TRANSFER MOTOR R	ROEMLV	Low voltage motor			A	6M- INSPECTION FOR MOTOR	07/26/2022	U14
N-GD-6871	V-12 CYLINDER DIESEL	ROEGMD	Engine driven	4		S	2M- INSPECTION.	07/27/2022	U11
N-GD-6904	V12 WATER-COOLED DIESEL ENGINE	ROEGMD	Engine driven	4		S	2M- INSPECTION.	07/28/2022	U11
N-6900-AT-002	VOC Detector	INMSAN	MISCELLANEOUS OF ANA			S	3M-CHECK AND CALIBRATE	07/29/2022	R56
N-6800-AP-001	24 VDC SYSTEM (PLAT FORM)	ELUPBC	Battery charger			S	6M- INSPECTION.	07/30/2022	U14
N-BEM-6940-11	ETHYLENE FAN OIL COOLER MOTOR	ROEMLV	Low voltage motor			A	6M- INSPECTION (RCM)	07/30/2022	U14
N-PM-5301R	ETHYLENE TRANSFER PUMP.	ROEMLV	Low voltage motor			A	6M- INSPECTION.	07/30/2022	U14
N-PM-6872	FIRE WATER P. MOTOR	ROEMLV	Low voltage motor			S	6M-INSPECTION LV MOTOR	07/30/2022	U14
N-PM-6945A	PROPYLENE TRANSFER P. MOTOR.	ROEMLV	Low voltage motor			A	6M- INSPECTION.	07/30/2022	U14
N-ZM-6702	HYDRAULIC CRANE MOTOR	ROEMLV	Low voltage motor			S	1Y-INSPECTION MOTOR	07/30/2022	U14
N-ZM-6801	JIB CRANE (PLATFORM)	ROEMLV	Low voltage motor			S	1Y- INSPECTION. 6Hr	07/30/2022	U14
N-6922-FE-012	ORIFICE PLATE FOR LINE 1	INMSFL	Input-Flow			B	6M-Check Orifice Plate 4HRS.	07/31/2022	R57
N-6922-FE-013	ORIFICE PLATE FOR LINE 3	INMSFL	Input-Flow			B	6M-Check Orifice Plate 4HRS.	07/31/2022	R57
N-6922-FIQY-012	N2 FLOW COMPUTERS	INMSFL	Input-Flow			B	6M-Calibrated Recorder Meter 4HRS.	07/31/2022	R57
N-6922-FR-012	RECORDER FLOW COMPUTERS	INMSFL	Input-Flow			B	6M-Calibrated Recorder Meter 4HRS.	07/31/2022	R57
N-6922-FT-012A	FLOW TRANSMITTER LOW RANGE	INMSFL	Input-Flow			B	6M-Calibrated Flow Transmitter 4HRS.	07/31/2022	R57
N-6922-FT-012B	FLOW TRANSMITTER HI RANGE	INMSFL	Input-Flow			B	6M-Calibrated Flow Transmitter 4HRS.	07/31/2022	R57
N-6922-FT-013A	FLOW TRANSMITTER LOW RANGE	INMSFL	Input-Flow			B	6M-Calibrated Flow Transmitter 4HRS.	07/31/2022	R57
N-6922-FT-013B	FLOW TRANSMITTER HI RANGE	INMSFL	Input-Flow			B	6M-Calibrated Flow Transmitter 4HRS.	07/31/2022	R57
N-6922-PT-014	PRESSURE N2 OUTLET HEADER	INMSFL	Input-Flow			B	6M-Calibrated Pressure Transmitter 4HRS.	07/31/2022	R57
N-6922-PV-013	CONTROL V.INLET N2 TO HEADER	INVAGL	Valve-Globe			A	6M-CHECK & CALIBRATED CONTROL VALVE 4HRS	07/31/2022	R57
N-6922-TT-001	TEMPERATURE N2 OUTLET HEADER	INMSFL	Input-Flow			A	6M-Calibrated Temp. Transmitter 4HRS.	07/31/2022	R57
N-6922-XV-001	SHUT OFF V.OUTLET N2 TO HEADER	INVABA	Valve-Ball			A	6M-FUNCTION CHECK & SHUTDOWN VALVE 4HRS	07/31/2022	R57
N-6922-XV-002	SHUT OFF V.OUTLET N2 TO HEADER	INVABA	Valve-Ball			A	6M-FUNCTION CHECK & SHUTDOWN VALVE 4HRS	07/31/2022	R57
N-53-FV-021A	P-5301A/R DISCH.	INVAGL	Valve-Globe			A	1Y-ACTION TEST. 8Hr	08/01/2022	U13
N-53-FV-021R	P-5301A/R DISCH.	INVAGL	Valve-Globe			A	1Y-ACTION TEST. 8Hr	08/01/2022	U13
N-53-PI-366	LPG TO FLARE	INMSPR	Input-Pressure			C	1Y- REMOVE PG TO CALIBRATE AT INTS. LAB	08/01/2022	U13
N-53-TSH-527A	MECH SEAL OF P-5301A	INMSTE	Input-Temperature			B	1Y-CALIBRATE INSTRUMENT-EQUIPMENT.	08/01/2022	U13
N-53-TSH-527R	MECH.SEAL OF P-5301R	INMSTE	Input-Temperature			B	1Y-CALIBRATE INSTRUMENT-EQUIPMENT.	08/01/2022	U13
N-53-TSL-530A	TEMP.FLARE	INMSTE	Input-Temperature			S	1Y-CALIBRATE INSTRUMENT-EQUIPMENT.	08/01/2022	U13
N-53-TSL-530B	TEMP.FLARE	INMSTE	Input-Temperature			S	1Y-CALIBRATE INSTRUMENT-EQUIPMENT. 6Hr	08/01/2022	U13
N-66FT021A	FLOW METER (C4R)	INFWMS	Mass Flow			B	4M Meter Calibration	08/01/2022	R57
N-66FT021B	FLOW METER (C4R)	INFWMS	Mass Flow			B	4M Meter Calibration	08/01/2022	R57
N-67-CP-01	FGS Control Panel - Jetty2	INCLEE	ESD Cabinet/System			S	1M Cabinet Visual Inspection	08/01/2022	R55
N-67-DCS-01	DCS System Cabinet - Jetty2	INCLDF	Field Control Statio			C	1M Cabinet Visual Inspection	08/01/2022	R55
N-67-FGS-01	FGS System Cabinet - Jetty2	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	1M Cabinet Visual Inspection	08/01/2022	R55
N-67-MRF-01	FGS Marshalling Cabinet - Jetty2	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	1M Cabinet Visual Inspection	08/01/2022	R55
N-67-SGS-01	SGS Marshalling Cabinet - Jetty2	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	1M Cabinet Visual Inspection	08/01/2022	R55
N-67-TBD-01	DCS Terminal Block Cabinet - Jetty2	INCLDF	Field Control Statio			C	1M Cabinet Visual Inspection	08/01/2022	R55
N-67-TBF-01	FGS Terminal Cabinet - Jetty2	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	1M Cabinet Visual Inspection	08/01/2022	R55
N-6730-PI-5331	EDC Pressure Gauge at L-6731	INMSPR	Input-Pressure			C	1Y-REMOVE TRANSMITTER TO CHECK. 15Hr	08/01/2022	U13
N-6740-PI-5341	VCM Liq. Pressure Gauge at L-6741	INMSPR	Input-Pressure			C	1Y-REMOVE TRANSMITTER TO CHECK. 15Hr	08/01/2022	U13
N-68-CP-01	FGS Control Panel - Jetty1	INCLEE	ESD Cabinet/System			S	1M Cabinet Visual Inspection	08/01/2022	R55
N-68-DCS-01	DCS System Cabinet - Jetty1	INCLDF	Field Control Statio			C	1M Cabinet Visual Inspection	08/01/2022	R55
N-68-FGS-01	FGS System Cabinet - Jetty1	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	1M Cabinet Visual Inspection	08/01/2022	R55
N-68-MRD-01	DCS Marshalling Cabinet - Jetty1	INCLDF	Field Control Statio			C	1M Cabinet Visual Inspection	08/01/2022	R55
N-68-MRE-01	SGS Marshalling Cabinet - Jetty1	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	1M Cabinet Visual Inspection	08/01/2022	R55
N-68-MRF-01	FGS Marshalling Cabinet - Jetty1	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	1M Cabinet Visual Inspection	08/01/2022	R55
N-68-MRF-02	FGS Marshalling Cabinet - Jetty1	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	1M Cabinet Visual Inspection	08/01/2022	R55

N-68-SGS-01	SGS System Cabinet - Jetty1	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	1M Cabinet Visual Inspection	08/01/2022	R55
N-68-TBD-01	DCS Terminal Block Cabinet - Jetty1	INCLDF	Field Control Statio			C	1M Cabinet Visual Inspection	08/01/2022	R55
N-68-TBE-01	SGS Terminal Block Cabinet - Jetty1	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	1M Cabinet Visual Inspection	08/01/2022	R55
N-68-TBF-01	FGS Terminal Cabinet - Jetty1	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	1M Cabinet Visual Inspection	08/01/2022	R55
N-68-TBF-02	FGS Terminal Cabinet - Jetty1	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	1M Cabinet Visual Inspection	08/01/2022	R55
N-69-CP-01	FGS Control Panel - BTF	INCLEE	ESD Cabinet/System			S	1M Cabinet Visual Inspection	08/01/2022	R55
N-69-DC5-02	DCS System Cabinet - Compressor BTF	INCLDF	Field Control Statio			C	1M Cabinet Visual Inspection	08/01/2022	R55
N-69-DCS/SGS-01	DCS / SGS System Cabinet - BTF	INCLDF	Field Control Statio			C	1M Cabinet Visual Inspection	08/01/2022	R55
N-69-ESD-01	T-6983 BD Storage Tank ESD System	INCLEE	ESD Cabinet/System			S	1Y- SUPERVISE LOAD TEST & PM	08/01/2022	R55
N-69-ESD-02	T-6981&6982 B1 Storage Tank ESD System	INCLEE	ESD Cabinet/System			S	1Y- SUPERVISE LOAD TEST & PM	08/01/2022	R55
N-69-FGS-01	FGS System Cabinet - Sub 6901 BTF	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	1M Cabinet Visual Inspection	08/01/2022	R55
N-69-LCP-01	SGS Local Control Panel - Compressor Hou	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	1M Cabinet Visual Inspection	08/01/2022	R55
N-69-LCP-02	SGS Local Control Panel - Compressor Hou	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	1M Cabinet Visual Inspection	08/01/2022	R55
N-69-MRD-01	DCS Marshalling Cabinet - BTF	INCLDF	Field Control Statio			C	1M Cabinet Visual Inspection	08/01/2022	R55
N-69-MRD-02	DCS Marshalling Cabinet - MeOH BTF	INCLDF	Field Control Statio			C	1M Cabinet Visual Inspection	08/01/2022	R55
N-69-MRE-01	SGS Marshalling Cabinet - BTF	INCLEE	ESD Cabinet/System			C	1M Cabinet Visual Inspection	08/01/2022	R55
N-69-MRE-02	SGS Marshalling Cabinet - Compressor BTF	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	1M Cabinet Visual Inspection	08/01/2022	R55
N-69-MRE-03	SGS Marshalling Cabinet - Compressor BTF	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	1M Cabinet Visual Inspection	08/01/2022	R55
N-69-MRE-04	SGS Marshalling Cabinet - MeOH/ORP BTF	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	1M Cabinet Visual Inspection	08/01/2022	R55
N-69-MRF-01	FGS Marshalling Cabinet - Sub 6901 BTF	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	1M Cabinet Visual Inspection	08/01/2022	R55
N-69-MRF-02	FGS Marshalling Cabinet - Sub 6914 BTF	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	1M Cabinet Visual Inspection	08/01/2022	R55
N-69-NW-03	FGS Network Cabinet - BTF	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	1M Cabinet Visual Inspection	08/01/2022	R55
N-69-SGS-02	SGS System Cabinet - Compressor BTF	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	1M Cabinet Visual Inspection	08/01/2022	R55
N-69-TBF-01	FGS Terminal Cabinet - Sub 6901 BTF	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	1M Cabinet Visual Inspection	08/01/2022	R55
N-69-TBF-02	FGS Terminal Cabinet - Sub 6903 BTF	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	1M Cabinet Visual Inspection	08/01/2022	R55
N-6900-AT-003	PORTABLE GAS DETECTOR JETTY #1	INMSAN	MISCELLANEOUS OF ANA			S	1M-CHECK AND CALIBRATE	08/01/2022	R56
N-6900-AT-004	PORTABLE GAS DETECTOR BTF #1	INMSAN	MISCELLANEOUS OF ANA			S	1M-CHECK AND CALIBRATE	08/01/2022	R56
N-6900-AT-005	PORTABLE GAS DETECTOR BTF #1	INMSAN	MISCELLANEOUS OF ANA			S	1M-CHECK AND CALIBRATE	08/01/2022	R56
N-6903-01-MCC014G1	FIRE PUMP PANEL SWRO	ELDDCB	Circuit breaker			S	1Y-MCC Inspection	08/01/2022	U14
N-6914-AP-001	GENERATOR BATTERY (BV PROJECT)	ELUPBT	Battery			S	3M- INSPECTION.	08/01/2022	U14
N-6914-BC-001	110VDC CHARGER PANEL	ELUPBC	Battery charger			S	3M- INSPECTION.	08/01/2022	U14
N-6914-UPS-001	220 VAC-UPS panel	ELMSCR	Power/Control/relays			S	3M- INSPECTION.	08/01/2022	U14
N-6921-PCV-020	PRESSURE CONTROL VALVE	INVARG	Valve-Regulator			B	1Y-PRESSURE CONTROL VALVE CALIBRATION	08/01/2022	U13
N-6921-TSH-006	HIGH TEMP. DRYING AIR TO ATM	INMSTE	Input-Temperature			A	1Y-INSPECT AND TEST	08/01/2022	U13
N-6940-XV-002	EMERG. SHUTDOWN F. VAPOR INL.	INVABU	Valve-Butterfly			S	1Y-ACTION TEST. 8Hr	08/01/2022	U13
N-6945-FT-004	FLOW PROPYLENE PUMPS DISCHARGE	INMSFL	Input-Flow			B	1Y-CALIBRATION. 24Hr (ENERGY)	08/01/2022	U13
N-6945-PSV-003A	SAFETY VALVE AT T-6945A(PROPY)	MEVASB	PSV/ConventionBellc	5		S	Y1- LAW SAFETY VALVE INSPECTION.	08/01/2022	U21
N-6946-PSV-022A	PRESSURE SAFETY VALVE TANK T-6946A	MEVASP	PSV/Pilot Operated	5		S	Y1-LAW SAFETY VALVE INSPECTION	08/01/2022	U21
N-6946-PSV-022B	PRESSURE SAFETY VALVE TANK T-6946A	MEVASP	PSV/Pilot Operated	5		S	Y1-LAW SAFETY VALVE INSPECTION	08/01/2022	U21
N-6946-PSV-023A	PRESSURE SAFETY VALVE TANK T-6946B	MEVASP	PSV/Pilot Operated	5		S	Y1-LAW SAFETY VALVE INSPECTION	08/01/2022	U21
N-6946-PSV-023B	PRESSURE SAFETY VALVE TANK T-6946B	MEVASP	PSV/Pilot Operated	5		S	Y1-LAW SAFETY VALVE INSPECTION	08/01/2022	U21
N-6949-PSL-302	DISCHARGE OF P-6949A(METHANOL)	INMSPR	Input-Pressure			A	1Y- REMOV PG TO CALIBRTE AT INTS LAB 4Hr	08/01/2022	U13
N-6949-STR-001	STRAINER FOR P-6949A	MEFLFL	Filters&Strainer			B	6M-Clean strainer	08/01/2022	U11
N-6949-STR-002	STRAINER FOR P-6949-02A	MEFLFL	Filters&Strainer			B	6M-Clean strainer	08/01/2022	U11
N-6949-STR-003	STRAINER FOR P-6949-02B	MEFLFL	Filters&Strainer			B	6M-Clean strainer	08/01/2022	U11
N-6980-P-6980C	BUTENE-1 PUMP	ROPUCE	Centrifugal-API			B	6M-PUMP PM OIL CHANGE	08/01/2022	U11
N-6980-PSV-1101	PRESSURE SAFETY VALVE T-6980	MEVASP	PSV/Pilot Operated	5		S	Y1-LAW SAFETY VALVE INSPECTION	08/01/2022	U21
N-6980-PSV-1102	PRESSURE SAFETY VALVE T-6980	MEVASP	PSV/Pilot Operated	5		S	Y1-LAW SAFETY VALVE INSPECTION	08/01/2022	U21
N-6983-PSV-014	PRESSURE SAFETY VALVE OF T-6983-02A	MEVASC	PSV/Conventional	5		S	Y1-LAW SAFETY VALVE INSPECTION	08/01/2022	U11
N-B-6940-01	ETHYLENE UNLOADING COMPRESSOR	ROCORE	Reciprocating	4		A	1M- INSPECTION 8Hr	08/01/2022	U11
N-B-6940-101	FREON UNLOADING COMPRESSOR	ROCORE	Reciprocating	4		A	1M- INSPECTION 8Hr	08/01/2022	U11
N-B-6940-11	ETHYLENE BOIL OFF COM.	ROCORE	Reciprocating	4		A	1M- INSPECTION 8Hr	08/01/2022	U11
N-B-6940-111	FREON BOIL OFF COMP.	ROCORE	Reciprocating	4		A	1M- INSPECTION 8Hr	08/01/2022	U11
N-B-6983A	Compressor Chilled Water Package	ROMSEP	Equipment Pack-Other			B	2M-PM CHILLER PACKAGE COMPRESSOR UNIT	08/01/2022	U14
N-B-6983R	Compressor Chilled Water Package	ROMSEP	Equipment Pack-Other			B	2M-PM CHILLER PACKAGE COMPRESSOR UNIT	08/01/2022	U14
N-CAR-JTY-3A	TRAM CAR NO.3A ON PLAT JETTY-2	ROSTGP	General Purpose			A	6M-INSPECTION TRAM CAR	08/01/2022	U11
N-CAR-JTY-3A	TRAM CAR NO.3A ON PLAT JETTY-2	ROSTGP	General Purpose			A	2Y-INSPECTION TRAM CAR	08/01/2022	U11
N-CAR-JTY-3B	TRAM CAR NO.3B ON PLAT JETTY-2	ROSTGP	General Purpose			A	6M-INSPECTION TRAM CAR	08/01/2022	U11
N-CAR-JTY-3B	TRAM CAR NO.3B ON PLAT JETTY-2	ROSTGP	General Purpose			A	2Y-INSPECTION TRAM CAR	08/01/2022	U11
N-L-6812	LOADING ARM (VAPOUR) PROPYLENE	MELAJT	Jetty Loading Arms			S	3M-MECH INSPECTION LOADING ARM	08/01/2022	U13
N-O-FMA802	BREATHER FLAME ARRESTOR EDC TANK 80	INSFFA	FLAME ARRESTOR			A	2M-CLEAN FLAME ARRESTOR (BOTTOM TANK)	08/01/2022	U11
N-O-SV811D-2	SAFETY VALVE 8" VCM TANK 811D	MEVASB	PSV/ConventionBellc	5		S	3Y-CALIBRATION AND TEST SAFETY VALVE	08/01/2022	U11
N-O-SV811E-1	SAFETY VALVE 8" VCM TANK 811E	MEVASB	PSV/ConventionBellc	5		S	3Y-CALIBRATION AND TEST SAFETY VALVE	08/01/2022	U11
N-O-SV842	SAFETY VALVE VCM EXPORT LINE ZONE F	MEVASB	PSV/ConventionBellc	5		S	3Y-CALIBRATION AND TEST SAFETY VALVE	08/01/2022	U11
N-P-6871A-LCP	P-6871A LOCAL CONTROL PANEL	ELMSCR	Power/Control/relays			S	1Y-LCP Inspection	08/01/2022	U14
N-P-6871R-LCP	P-6871R LOCAL CONTROL PANEL	ELMSCR	Power/Control/relays			S	1Y-LCP Inspection	08/01/2022	U14
N-P-6949-02A	MEOH PUMP	ROPUCE	Centrifugal-API			A	1Y-Clean seal pot of pump	08/01/2022	U11
N-P-6949-02A	MEOH PUMP	ROPUCE	Centrifugal-API			A	6M-Change lube oil	08/01/2022	U11
N-P-6949-02B	MEOH PUMP	ROPUCE	Centrifugal-API			A	6M-Change lube oil	08/01/2022	U11
N-P-6949-02B	MEOH PUMP	ROPUCE	Centrifugal-API			A	1Y-Clean seal pot of pump	08/01/2022	U11
N-P-6949A	METHANOL PUMP	ROPUSC	Rotary-Screw			A	1Y-Clean seal pot	08/01/2022	U11
N-P-6966R	CAR Transfer PUMP R	ROPUCE	Centrifugal-API			B	Change lube bearinghousing/Checkcourpling	08/01/2022	U11
N-PERC-2	EDC-PERC L-6831	INIPLP	Input-Limit switch			S	1Y-ACTION TEST. 8Hr	08/01/2022	U13
N-TV-CAM-6701	CAMERA AT WJT2 NO.1	SFFFFM	FireFighting-Monitor			B	6M-CCTV INSPECTION	08/01/2022	U14
N-TV-CAM-6702	CAMERA AT WJT2 NO.2	SFFFFM	FireFighting-Monitor			B	6M-CCTV INSPECTION	08/01/2022	U14
N-TV-CAM-6802	CAMERA AT WJT1 NO.2	SFFFFM	FireFighting-Monitor			B	6M-CCTV INSPECTION	08/01/2022	U14
N-TV-MON-6905	MONITOR NO.5 new CCB Security Room	SFFFFM	FireFighting-Monitor			B	6M-CCTV INSPECTION	08/01/2022	U14
N-TV-MON-6906	MONITOR NO.6 new CCB Security Room	SFFFFM	FireFighting-Monitor			B	6M-CCTV INSPECTION	08/01/2022	U14
N-TV-MON-6907	MONITOR NO.7 new CCB Meeting Room1	SFFFFM	FireFighting-Monitor			B	6M-CCTV INSPECTION	08/01/2022	U14
N-V-6925-01	FIRE FIGHTING WATER BUFFER	FAPRST	ProcessFac-Storage			A	2M-CLEAN NOZZLE	08/01/2022	U11
N-X-6921	INSTRUMENT AIR SYSTEM	MEFLFL	Filters&Strainer			A	3M-Clean auto drain air system	08/01/2022	U11
N-6815-PT-323	Butene-1 Press.Tran. at Onshore BTF	INMSPR	Input-Pressure			B	1Y-REMOVE TRANSMITTER TO CHECK. 15Hr	08/03/2022	U13
N-6820-PT-382	TO BTF PRESS.	INMSPR	Input-Pressure			B	1Y-REMOVE TRANSMITTER TO CHECK. 15Hr	08/03/2022	U13
N-6820-PT-383	TO BTF PRESS.	INMSPR	Input-Pressure			B	1Y-REMOVE TRANSMITTER TO CHECK (ENERGY)	08/03/2022	U13
N-6830-PT-302	RENCTE. REAL ON SHORE TO BTF	INMSPR	Input-Pressure			B	1Y-REMOVE TRANSMITTER TO CHECK. 15Hr	08/03/2022	U13
N-6840-PT-360	VCM PRESSURE	INMSPR	Input-Pressure			B	1Y-REMOVE TRANSMITTER TO CHECK. 15Hr	08/03/2022	U13
N-6940-PSH-017	RELIQUEFY PRESSURE	INMSPR	Input-Pressure			S	1Y-CALIBRATE INSTRUMENT-EQUIPMENT. 6Hr	08/03/2022	U13
N-6940-PT-008	PRESSURE T-6940	INMSPR	Input-Pressure			S	1Y-REMOVE TRANSMITTER TO CHECK. 15Hr	08/03/2022	U13
N-6940-PT-009	DISCHARGE PUMP A	INMSPR	Input-Pressure			B	1Y-REMOVE TRANSMITTER TO CHECK. 15Hr	08/03/2022	U13
N-6940-PT-010	DISCHARGE PUMP R	INMSPR	Input-Pressure			B	1Y-REMOVE TRANSMITTER TO CHECK. 15Hr	08/03/2022	U13
N-6982-XV-001	On Off Valve	INVAOF	ON-OFF VALVES			S	1Y-ACTION TEST (ENERGY)	08/04/2022	U13
N-6982-XV-002	On Off Valve	INVAOF	ON-OFF VALVES			S	1Y-ACTION TEST (ENERGY)	08/04/2022	U13
N-6982-XV-003	On-Off valve for P-6982 A/RMin.Flow t	INVAOF	ON-OFF VALVES			A	1Y-ACTION TEST (ENERGY)	08/04/2022	U13
N-6983-AT-002A	BD GC Analyzer Point #1 Tank B	INANNO	NOX ANALYZERS			S	1M- Check and Calibration	08/04/2022	R56
N-6983-AT-002B	BD GC Analyzer Point #2 Tank A	INANNO	NOX ANALYZERS			S	1M- Check and Calibration	08/04/2022	R56
N-6983-AT-002C	BD GC Analyzer Point #3 Cooler	INANNO	NOX ANALYZERS			S	1M- Check and Calibration	08/04/2022	R56
N-6983-AT-002D	BD GC Analyzer Point #4 Pig Reciver	INANNO	NOX ANALYZERS			S	1M- Check and Calibration	08/04/2022	R56
N-6983-AT-002E	BD GC Analyzer Point #5 EGF	INANNO	NOX ANALYZERS			S	1M- Check and Calibration	08/04/2022	R56
N-6983-AT-002F	BD GC Analyzer Point #6 Truck loading	INANNO	NOX ANALYZERS			S	1M- Check and Calibration	08/04/2022	R56
N-6983-AT-110	EGF BTU analyzer	INANIP	Input-Analyser	1		A	1M Clean and validation test	08/04/2022	R56
N-B-6921-01A	INSTRUMENT AIR COMPRESSOR A	ROCORE	Reciprocating	4		A	2M- INSPECTION FOR AIR COMP. 1Hr	08/04/2022	U11
N-B-6921-01B	INSTRUMENT AIR COMPRESSOR B	ROCORE	Reciprocating	4		A	2M- INSPECTION FOR AIR COMP. 1Hr	08/04/2022	U11
N-B-6921-01C	INSTRUMENT AIR COMPRESSOR C	ROCORE	Reciprocating	4		A	2M- INSPECTION FOR AIR COMP. 1Hr	08/04/2022	U11

N-F-6923	FLARE FOR UNIT 6940, 6945,6800	FAPRFL	ProcessFac-Flare	1	S	M1-OFF POWER SUPPLY TO FLARE.	08/04/2022	U14
N-6983-TE-005	TEMPERATURE ELEMENT	INIPTD	RTD 'S		B	1Y-CALIBRATION. 6Hr (ENERGY)	08/05/2022	U13
N-6983-TE-006	TEMPERATURE ELEMENT	INIPTD	RTD 'S		B	1Y-CALIBRATION. 6Hr (ENERGY)	08/05/2022	U13
N-6800-AP-002	110 VDC SYSTEM (PLAT FORM)	ELUPBC	Battery charger		S	6M- INSPECTION.	08/06/2022	U14
N-6830-HV-386	BALL VALVE L-6831	INVAGL	Valve-Globe		S	1Y-INSPECTION AND TEST CONDITION	08/06/2022	U13
N-BM-6921-01A	MOTOR FOR AIR COM.A	ROEMLV	Low voltage motor		A	1Y- INSPECTION. 7Hr	08/06/2022	U14
N-BM-6921-01C	MOTOR FOR AIR COM.C	ROEMLV	Low voltage motor		A	1Y- INSPECTION. 7Hr	08/06/2022	U14
N-L-1-RM	J1 LOADING ARM REMOTE CONTROL	ELMSCR	Power/Control/relays		A	1Y-INSP FOR LoadingArm RemoteControl 2Hr	08/06/2022	U14
N-TV-6800	SSTV OF JETTY	SFFFFM	FireFighting-Monitor		B	6M-CCTV INSPECTION	08/08/2022	U14
N-TV-6900	SSTV OF BTF.	SFFFFM	FireFighting-Monitor		B	6M-CCTV INSPECTION	08/08/2022	U14
N-TV-6983	CCTV OF BTF.	SFFFFM	FireFighting-Monitor		B	1Y- SAFETY TELEVISION INSPECTION 8Hr	08/08/2022	U14
N-TV-CAM-6801	TV CAMERA	SFFFFM	FireFighting-Monitor		B	6M-CCTV INSPECTION	08/08/2022	U14
N-TV-CAM-6901	CAMERA NO.1	SFFFFM	FireFighting-Monitor		B	6M-CCTV INSPECTION	08/08/2022	U14
N-TV-CAM-6902	CAMERA NO.2	SFFFFM	FireFighting-Monitor		B	6M-CCTV INSPECTION	08/08/2022	U14
N-TV-CAM-6903	CAMERA NO.3	SFFFFM	FireFighting-Monitor		B	6M-CCTV INSPECTION	08/08/2022	U14
N-TV-CAM-6904	CAMERA NO.4	SFFFFM	FireFighting-Monitor		B	6M-CCTV INSPECTION	08/08/2022	U14
N-TV-CAM-6905	CAMERA NO.5	SFFFFM	FireFighting-Monitor		B	6M-CCTV INSPECTION	08/08/2022	U14
N-TV-CAM-6906	CAMERA NO.6	SFFFFM	FireFighting-Monitor		B	6M-CCTV INSPECTION	08/08/2022	U14
N-TV-CAM-6907	CAMERA NO.7	SFFFFM	FireFighting-Monitor		B	6M-CCTV INSPECTION	08/08/2022	U14
N-TV-CAM-6908	CAMERA NO.8	SFFFFM	FireFighting-Monitor		B	6M-CCTV INSPECTION	08/08/2022	U14
N-TV-CAM-6983-01	CAMERA NO.1	SFFFFM	FireFighting-Monitor		B	6M-CCTV INSPECTION	08/08/2022	U14
N-TV-CAM-6983-02	CAMERA NO.2	SFFFFM	FireFighting-Monitor		B	6M-CCTV INSPECTION	08/08/2022	U14
N-TV-CAM-6983-03	CAMERA NO.3	SFFFFM	FireFighting-Monitor		B	6M-CCTV INSPECTION	08/08/2022	U14
N-TV-MON-6701	JETTY 2 TV MONITOR	SFFFFM	FireFighting-Monitor		B	6M-CCTV INSPECTION	08/08/2022	U14
N-TV-MON-6801	TV MONITOR	SFFFFM	FireFighting-Monitor		B	6M-CCTV INSPECTION	08/08/2022	U14
N-TV-MON-6901	MONITOR NO.1 CONTROL ROOM	SFFFFM	FireFighting-Monitor		B	6M-CCTV INSPECTION	08/08/2022	U14
N-TV-MON-6902	MONITOR NO.2 CONTROL ROOM.	SFFFFM	FireFighting-Monitor		B	6M-CCTV INSPECTION	08/08/2022	U14
N-TV-MON-6903	MONITOR NO.3 SECURITY HOUSE	SFFFFM	FireFighting-Monitor		B	6M-CCTV INSPECTION	08/08/2022	U14
N-TV-MON-6904	MONITOR NO.4 SECURITY HOUSE	SFFFFM	FireFighting-Monitor		B	6M-CCTV INSPECTION	08/08/2022	U14
N-6730-LSH-5292	EDC Product Detector in Board Arm L-6731	INIPLE	Input-Level		B	1Y-CALIBRATE INSTRUMENT-EQUIPMENT. 6Hr	08/09/2022	U13
N-6740-LSH-5241	VCM Product Detector Out Board L-6741	INIPLE	Input-Level		B	1Y-CALIBRATE INSTRUMENT-EQUIPMENT. 6Hr	08/09/2022	U13
N-6740-LSH-5242	VCM Product Detector in Board Arm L-674	INIPLE	Input-Level		B	1Y-CALIBRATE INSTRUMENT-EQUIPMENT. 6Hr	08/09/2022	U13
N-6903-MCC-002-3H3	Supply for 24V. Rectifier 2	ELDDLV	Low voltage SWGR		B	1Y- INSPECTION. 4Hr	08/09/2022	U14
N-6903-MCC-002-3H3	FEEDER TO 110VDC RECTIFIER	ELDDLV	Low voltage SWGR		S	1Y- INSPECTION. 4Hr	08/09/2022	U14
N-6940-XV-006	ETHYLENE TANK TO FLARE	INVABU	Valve-Butterfly		S	1Y-ACTION TEST. 8Hr	08/09/2022	U13
N-6945-HCV-016	PROPYL. RETURN TO STROAGE TANK	INVAGA	Valve-Gate		B	1Y-ACTION TEST. 8Hr	08/09/2022	U13
N-6945-HCV-017	PROPYL. RETURN TO STROAGE TANK	INVAGA	Valve-Gate		B	1Y-ACTION TEST. 8Hr	08/09/2022	U13
N-6945-XV-001	PROPYLENE LINE TO T-6945A	INVABU	Valve-Butterfly		S	1Y-ACTION TEST. 8Hr	08/09/2022	U13
N-6945-XV-003	C3- BALANCE LINE FROM T-6945A	INVABU	Valve-Butterfly		A	1Y-ACTION TEST. 8Hr	08/09/2022	U13
N-6945-XV-004	PROPYLENE TO T-6945A	INVABU	Valve-Butterfly		A	1Y-ACTION TEST. 8Hr	08/09/2022	U13
N-6945-XV-005	PROP. OUTLET FROM STORAGE TANK	INVABU	Valve-Butterfly		A	1Y-ACTION TEST. 8Hr	08/09/2022	U13
N-6945-XV-006	ESD FOR PROP./BUTENE FROM JTY	INVABU	Valve-Butterfly		A	1Y-ACTION TEST. 8Hr	08/09/2022	U13
N-6945-XV-007	PROCESS DRAIN TO SLOP DRUM	INVABU	Valve-Butterfly		A	1Y-ACTION TEST. 8Hr	08/09/2022	U13
N-6945-XV-008	PROP. OUTLET FROM STROAG. TANK	INVABU	Valve-Butterfly		A	1Y-ACTION TEST. 8Hr	08/09/2022	U13
N-6945-XV-009	C3- BALANCE LINE FROM T-6945B	INVABU	Valve-Butterfly		A	1Y-ACTION TEST. 8Hr	08/09/2022	U13
N-6945-XV-010	C3- SUPPLY HEADER TO T-6945B	INVABU	Valve-Butterfly		A	1Y-ACTION TEST. 8Hr	08/09/2022	U13
N-6945-XV-012	PRORYLENE DISCH. FROM P-6945R	INVABU	Valve-Butterfly		A	1Y-ACTION TEST. 8Hr	08/09/2022	U13
N-6945-XV-013	PROP. RETURN TO T-6945A/B	INVABU	Valve-Butterfly		A	1Y-ACTION TEST. 8Hr	08/09/2022	U13
N-6945-XV-014	INLET PROP. PIPLINE TO UPSTR.	INVABU	Valve-Butterfly		A	1Y-ACTION TEST. 8Hr	08/09/2022	U13
N-BD-6701	RUBBER FENDER NO.1 AT J2(BDS1)	FACVSS	CivilFac-Structur		S	1M-RUBBER FENDER INSPECTION. 6Hr	08/09/2022	U21
N-BD-6702	RUBBER FENDER NO.2 AT J2(BDS2)	FACVSS	CivilFac-Structur		S	1M-RUBBER FENDER INSPECTION. 6Hr	08/09/2022	U21
N-BD-6703	RUBBER FENDER NO.3 AT J2(BDS3)	FACVSS	CivilFac-Structur		S	1M-RUBBER FENDER INSPECTION. 6Hr	08/09/2022	U21
N-BD-6704	RUBBER FENDER NO.4 AT J2(BDS4)	FACVSS	CivilFac-Structur		S	1M-RUBBER FENDER INSPECTION. 6Hr	08/09/2022	U21
N-BD-6705	RUBBER FENDER NO.5 AT J2(BDS5)	FACVSS	CivilFac-Structur		S	1M-RUBBER FENDER INSPECTION. 6Hr	08/09/2022	U21
N-BD-6801	RUBBER FENDER NO. 1	FACVSS	CivilFac-Structur		S	1M-RUBBER FENDER INSPECTION. 6Hr	08/09/2022	U21
N-BD-6802	RUBBER FENDER NO. 2	FACVSS	CivilFac-Structur		S	1M-RUBBER FENDER INSPECTION. 6Hr	08/09/2022	U21
N-BD-6803	RUBBER FENDER NO. 3	FACVSS	CivilFac-Structur		S	1M-RUBBER FENDER INSPECTION. 6Hr	08/09/2022	U21
N-L-6821	LOADING ARM ETHYLENE (LIQUID)	MELAJT	Jetty Loading Arms		S	M3-CHECK INSULATION FLANGE. 4Hr	08/09/2022	U14
N-L-6821	LOADING ARM ETHYLENE (LIQUID)	MELAJT	Jetty Loading Arms		S	3M- INSPECTION. 4Hr	08/09/2022	U11
N-L-6831	LOADING ARM (EDC)	MELAJT	Jetty Loading Arms		S	3M- INSPECTION. 4Hr	08/09/2022	U11
N-L-6831	LOADING ARM (EDC)	MELAJT	Jetty Loading Arms		S	M3-CHECK INSULATION FLANGE. 4Hr	08/09/2022	U14
N-L-6841	LOADING ARM (VCM LIQUID)	MELAJT	Jetty Loading Arms		S	3M- INSPECTION. 4Hr	08/09/2022	U11
N-O-TI813D	TEMPERATURE INDICATOR 811D	INIPTI	Temp Indicator		B	1Y Visual Inspection & Calibration	08/09/2022	U13
N-O-TI813E	TEMPERATURE INDICATOR VCM TANK 811	INIPTI	Temp Indicator		B	1Y Visual Inspection & Calibration	08/09/2022	U13
N-TV-6900	SSTV OF BTF.	SFFFFM	FireFighting-Monitor		B	1Y- SAFETY TELEVISION INSPECTION 8Hr	08/09/2022	U14
N-P-6871A	FIRE WATER PUMP (DIESEL)	ROPUCE	Centrifugal-API		S	1Y-EVERY CLEAN SUCTION STR BY DIVING.	08/10/2022	U11
N-P-6871R	FIRE WATER PUMP (DIESEL)	ROPUCE	Centrifugal-API		S	1Y-EVERY CLEAN SUCTION STR BY DIVING.	08/10/2022	U11
N-P-6875A	JOCKEY PUMP A	ROPUCE	Centrifugal-API		S	1Y-EVERY CLEAN SUCTION STR BY DIVING.	08/10/2022	U11
N-P-6875R	JOCKEY PUMP R	ROPUCE	Centrifugal-API		S	1Y-EVERY CLEAN SUCTION STR BY DIVING.	08/10/2022	U11
N-EB-5302A	FAN FOR TRANSFER ETHYLENE	ROBFCE	Centrifugal		A	6M- INSPECTION. 10Hr	08/11/2022	U11
N-EB-5302B	FAN FOR TRANSFER ETHYLENE	ROBFCE	Centrifugal		A	6M- INSPECTION. 10Hr	08/11/2022	U11
N-EB-5302A	FAN FOR TRANSFER ETHYLENE	ROBFCE	Centrifugal		A	2Y-MECH INSPECTION & CLEAN 8 HRS.	08/12/2022	U11
N-EB-5302B	FAN FOR TRANSFER ETHYLENE	ROBFCE	Centrifugal		A	2Y-MECH INSPECTION & CLEAN 8 HRS.	08/12/2022	U11
N-EB-5303A	FAN FOR METHANOL	ROBFCE	Centrifugal		A	2Y-MECH INSPECTION & CLEAN 8 HRS.	08/12/2022	U11
N-EB-5303A	FAN FOR METHANOL	ROBFCE	Centrifugal		A	6M- INSPECTION. 10Hr	08/12/2022	U11
N-EB-5303B	FAN FOR METHANOL	ROBFCE	Centrifugal		A	2Y-MECH INSPECTION & CLEAN 8 HRS.	08/12/2022	U11
N-EB-5303B	FAN FOR METHANOL	ROBFCE	Centrifugal		A	6M- INSPECTION. 10Hr	08/12/2022	U11
N-O-LIA801C	LEVEL INDICATOR ALARM DP.cell EDC 8110	INIPLE	Input-Level		S	1Y Visual Inspection & Calibration	08/13/2022	U13
N-O-LIA802	LEVEL INDICATOR ALARM DP.cell EDC 802	INIPLE	Input-Level		C	1Y Visual Inspection & Calibration	08/13/2022	U13
N-O-LIA811B	LEVEL INDICATOR ALARM DP.cell VCM 811	INIPLE	Input-Level		B	1Y Visual Inspection & Calibration	08/13/2022	U13
N-O-LIA811C	LEVEL INDICATOR ALARM DP.cell VCM 811	INIPLE	Input-Level		B	1Y Visual Inspection & Calibration	08/13/2022	U13
N-P-6981A	BUTENE-1/LPG TRANSFER PUMP	ROPUCE	Centrifugal-API		B	1Y-INSPECTION	08/14/2022	U11
N-6981-LT-001	LEVEL TANKGAUGE T-6981	INIPTA	TANK GAUGES		S	M3-INSPECT LEVEL T-6981 (ENERGY)	08/15/2022	RS7
N-P-6871R	FIRE WATER PUMP (DIESEL)	ROPUCE	Centrifugal-API		S	M2- INSPECTION. 4Hr	08/15/2022	U11
N-L-6731	EDC Loading Arm Jetty#2	MELAJT	Jetty Loading Arms		S	M3-CHECK INSULATION FLANGE 4Hr	08/17/2022	U14
N-L-6731	EDC Loading Arm Jetty#2	MELAJT	Jetty Loading Arms		S	3M Visual inspection loading arm	08/17/2022	U11
N-L-6741	VCM Liquid Line Loading Arm Jetty#2	MELAJT	Jetty Loading Arms		S	3M-MECH INSPECTION LOADING ARM	08/17/2022	U11
N-L-6741	VCM Liquid Line Loading Arm Jetty#2	MELAJT	Jetty Loading Arms		S	M3-ELEC. CHECK INSULATION FLANGE	08/17/2022	U14
N-L-6811	LOADING ARM PROPYLENE (LIQUID)	MELAJT	Jetty Loading Arms		S	3M-MECH INSPECTION LOADING ARM	08/17/2022	U11
N-L-6811	LOADING ARM PROPYLENE (LIQUID)	MELAJT	Jetty Loading Arms		S	M3-CHECK INSULATION FLANGE. 4Hr	08/17/2022	U14
N-L-6841	LOADING ARM (VCM LIQUID)	MELAJT	Jetty Loading Arms		S	M3-CHECK INSULATION FLANGE. 4Hr	08/17/2022	U14
N-6940-LT-025	LEVEL TRANSMITTER E-6940-04	INIPLE	Input-Level		B	1Y-CALIBRATION (ENERGY)	08/18/2022	U13
N-6940-TI-016	TEMP. FREON TO V-6940-102	INMSTE	Input-Temperature		B	1Y-CALIBRATION (ENERGY)	08/18/2022	U13
N-6800-HL-001	HALON SYSTEM AT PLATFORM	SFIGHL	InertGas-Halon		S	3M- INSPECTION.	08/19/2022	RS6
N-CP-6900	CATHODIC PROTECTION FOR P/L	FASVCT	ServiceFac-Cathodic		B	4M- INSP FOR CATHODIC SYSTEM BTF P/L 6Hr	08/22/2022	U14
N-6903-AP-006	BATTERY FOR PD-6925-05 (SWRO)	ELUPBT	Battery		A	1M- INSPECTION.	08/23/2022	U14
N-6870-PSV-351	DISCHARGE LINE OF P-6872	MEVASP	PSV/Pilot Operated	5	S	2M-REMOVE FOR INSPECTION. 16Hr	08/24/2022	U11
N-6870-PSV-352	DISCHARGE LINE OF P-6871R	MEVASP	PSV/Pilot Operated	5	S	2M-REMOVE FOR INSPECTION. 16Hr	08/24/2022	U11
N-QRH-6701	QUICK RELEASE HOOK AT J2	MEMSMS	Misc Static		S	3M- CHECK,REGREASE & LUBRICATE. 5Hr	08/24/2022	U11
N-6730-HV-5731	EDC Doubble Ball Valve Out Site L-6731	INVABA	Valve-Ball		S	1Y-INSPECTION AND TEST CONDITION	08/25/2022	U11
N-6730-HV-5732	EDC Doubble Ball Valve In Site L-6731	INVABA	Valve-Ball		S	1Y-INSPECTION AND TEST CONDITION	08/25/2022	U11
N-6800-AP-004A	FIRE PUMP BATTERY [UNIT A]	ELUPBT	Battery		S	3M- INSPECTION.	08/25/2022	U14
N-6800-AP-004R	FIRE PUMP BATTERY [UNIT R]	ELUPBT	Battery		S	3M- INSPECTION.	08/25/2022	U14

N-6903-AP-004B	FIRE PUMP BATTERY [UNIT B]	ELUPBT	Battery		S	3M- INSPECTION.	08/25/2022	U14
N-6903-AP-004R	FIRE PUMP BATTERY [UNIT R]	ELUPBT	Battery		S	3M- INSPECTION.	08/25/2022	U14
N-6945-PSV-049	PRESSURE SAFETY VALVE	MEVASC	PSV/Conventional	5	S	3Y-PRESSURE SAFETY VALVE 8 HRS.	08/25/2022	U11
N-P-6872	FIRE WATER PUMP	ROPUCE	Centrifugal-API		S	1Y-EVERY CLEAN SUCTION STR BY DIVING.	08/25/2022	U11
N-B-111	Blower for flare system F-6983	ROGEGP	General Purpose		A	3M-CHANGE LUBE OIL & INSPECTION BLOWER	08/28/2022	U11
N-B-112	Blower for flare system F-6983	ROGEGP	General Purpose		A	3M-CHANGE LUBE OIL & INSPECTION BLOWER	08/28/2022	U11
N-B-113	Blower for flare system F-6983	ROGEGP	General Purpose		A	3M-CHANGE LUBE OIL & INSPECTION BLOWER	08/28/2022	U11
N-B-114	Blower for flare system F-6983	ROGEGP	General Purpose		A	3M-CHANGE LUBE OIL & INSPECTION BLOWER	08/28/2022	U11
N-K-6891	METHANOL FLEXIBLE HOSE 6" 9m x 2 ea	FASVUT	ServiceFac-UTsupply		S	1Y-PRESSURE TEST HC HOSE	08/29/2022	U21
N-6903-AP-005	GENERATOR BATTERY (TANK FARM)	ELUPBT	Battery		S	3M- G-6904 DC CHARGER INSPECTION.	08/30/2022	U14
N-BE-6940-01	LUBE OIL COOLER B-6940-01	MEHEAC	Exch-AirCooled		A	6M-REMOVE DUST FOR COOLING FAN	08/30/2022	U11
N-BE-6940-101	LUBE OIL COOLER B-6940-101	MEHEAC	Exch-AirCooled		A	6M-REMOVE DUST FOR COOLING FAN	08/30/2022	U11
N-BE-6940-11	LUBE OIL COOLER B-6940-11	MEHEAC	Exch-AirCooled		A	6M-REMOVE DUST FOR COOLING FAN	08/30/2022	U11
N-BE-6940-111	LUBE OIL COOLER B-6940-111	MEHEAC	Exch-AirCooled		A	6M-REMOVE DUST FOR COOLING FAN	08/30/2022	U11
N-BM-6923	FLARE BLOWER MOTOR	ROEMLV	Low voltage motor		S	6M- INSPECTION.	08/30/2022	U14
N-EM-6940-01A	C2- PROCESS COOLING FAN MOTOR.	ROEMLV	Low voltage motor		A	6M- INSPECTION.	08/30/2022	U14
N-EM-6940-101A	FREON PROCESS COOLER FAN MOTOR	ROEMLV	Low voltage motor		A	6M- INSPECTION.	08/30/2022	U14
N-EPM-6940-101A	FREON WATER COOLER P. MOTOR.	ROEMLV	Low voltage motor		A	1Y-INSPECTION LV MOTOR 12 Hrs.	08/30/2022	U14
N-EPM-6940-101R	FREON WATER COOLER P. MOTOR.	ROEMLV	Low voltage motor		A	1Y- INSPECTION. 7Hr	08/30/2022	U14
N-O-LIA801D	LEVEL INDICATOR ALARM DP.cell EDC 811D	INIPLE	Input-Level		S	1Y Visual Inspection & Calibration	08/30/2022	U13
N-O-LIA801E	LEVEL INDICATOR ALARM DP.cell EDC 811E	INIPLE	Input-Level		S	1Y Visual Inspection & Calibration	08/30/2022	U13
N-O-LIA811F	LEVEL INDICATOR ALARM DP.cell VCM 811F	INIPLE	Input-Level		B	1Y Visual Inspection & Calibration	08/30/2022	U13
N-O-PA811F	PRESSURE ALARM VCM TANK 811F	INIPPT	Pressure Transmitter		B	1Y Visual Inspection & Calibration	08/30/2022	U13
N-O-PIA801	PRESSURE INDICATOR ALARM	INIPPI	Pressure Indicator		A	1Y Visual Inspection & Calibration	08/30/2022	U13
N-O-TI803	TEMPERATURE INDICATOR	INIPTI	Temp Indicator		C	1Y Visual Inspection & Calibration	08/30/2022	U13
N-O-TI812	TEMPERATURE INDICATOR	INIPTI	Temp Indicator		B	1Y Visual Inspection & Calibration	08/30/2022	U13
N-O-TI820	TEMPERATURE INDICATOR NaOH TANK 82	INIPTI	Temp Indicator		B	1Y Visual Inspection & Calibration	08/30/2022	U13
N-O-TI832	TEMPERATURE INDICATOR	INIPTI	Temp Indicator		B	1Y Visual Inspection & Calibration	08/30/2022	U13
N-OM-6861	HYDRAULIC UNIT (LOADING ARM)	ROEMLV	Low voltage motor		S	6M- INSPECTION.	08/30/2022	U14
N-67-CP-01	FGS Control Panel - Jetty2	INCLEE	ESD Cabinet/System		S	1M Cabinet Visual Inspection	09/01/2022	R55
N-67-DCS-01	DCS System Cabinet - Jetty2	INCLDF	Field Control Statio		C	1M Cabinet Visual Inspection	09/01/2022	R55
N-67-FGS-01	FGS System Cabinet - Jetty2	INCLEE	ESD Cabinet/System		A	1M Cabinet Visual Inspection	09/01/2022	R55
N-67-MRF-01	FGS Marshalling Cabinet - Jetty2	INCLEE	ESD Cabinet/System		A	1M Cabinet Visual Inspection	09/01/2022	R55
N-67-SGS-01	SGS Marshalling Cabinet - Jetty2	INCLEE	ESD Cabinet/System		A	1M Cabinet Visual Inspection	09/01/2022	R55
N-67-TBD-01	DCS Terminal Block Cabinet - Jetty2	INCLDF	Field Control Statio		C	1M Cabinet Visual Inspection	09/01/2022	R55
N-67-TBF-01	FGS Terminal Cabinet - Jetty2	INCLEE	ESD Cabinet/System		A	1M Cabinet Visual Inspection	09/01/2022	R55
N-68-CP-01	FGS Control Panel - Jetty1	INCLEE	ESD Cabinet/System		S	1M Cabinet Visual Inspection	09/01/2022	R55
N-68-DCS-01	DCS System Cabinet - Jetty1	INCLDF	Field Control Statio		C	1M Cabinet Visual Inspection	09/01/2022	R55
N-68-FGS-01	FGS System Cabinet - Jetty1	INCLEE	ESD Cabinet/System		A	1M Cabinet Visual Inspection	09/01/2022	R55
N-68-MRD-01	DCS Marshalling Cabinet - Jetty1	INCLDF	Field Control Statio		C	1M Cabinet Visual Inspection	09/01/2022	R55
N-68-MRE-01	SGS Marshalling Cabinet - Jetty1	INCLEE	ESD Cabinet/System		A	1M Cabinet Visual Inspection	09/01/2022	R55
N-68-MRF-01	FGS Marshalling Cabinet - Jetty1	INCLEE	ESD Cabinet/System		A	1M Cabinet Visual Inspection	09/01/2022	R55
N-68-MRF-02	FGS Marshalling Cabinet - Jetty1	INCLEE	ESD Cabinet/System		A	1M Cabinet Visual Inspection	09/01/2022	R55
N-68-SGS-01	SGS System Cabinet - Jetty1	INCLEE	ESD Cabinet/System		A	1M Cabinet Visual Inspection	09/01/2022	R55
N-68-TBD-01	DCS Terminal Block Cabinet - Jetty1	INCLDF	Field Control Statio		C	1M Cabinet Visual Inspection	09/01/2022	R55
N-68-TBE-01	SGS Terminal Block Cabinet - Jetty1	INCLEE	ESD Cabinet/System		A	1M Cabinet Visual Inspection	09/01/2022	R55
N-68-TBF-01	FGS Terminal Cabinet - Jetty1	INCLEE	ESD Cabinet/System		A	1M Cabinet Visual Inspection	09/01/2022	R55
N-68-TBF-02	FGS Terminal Cabinet - Jetty1	INCLEE	ESD Cabinet/System		A	1M Cabinet Visual Inspection	09/01/2022	R55
N-6870-PSV-351	DISCHARGE LINE OF P-6872	MEVASP	PSV/Pilot Operated	5	S	Y2-SAVETY VALVE INSPECTION	09/01/2022	U11
N-6883-ESV-012	ON-OFF VALVE	INVASO	Shut-Off Valve		S	1Y-ACTION TEST.	09/01/2022	U13
N-6883-ESV-013	ON-OFF VALVE	INVASO	Shut-Off Valve		S	1Y-ACTION TEST.	09/01/2022	U13
N-6883-ESV-016	ON-OFF VALVE	INVASO	Shut-Off Valve		S	1Y-ACTION TEST.	09/01/2022	U13
N-6883-ESV-020	ON-OFF VALVE	INVASO	Shut-Off Valve		S	1Y-ACTION TEST.	09/01/2022	U13
N-6883-ROV-017	ON-OFF VALVE	INVASV	SOLENOID VALVE		A	1Y-ACTION TEST.	09/01/2022	U13
N-6883-ROV-018	ON-OFF VALVE	INVASV	SOLENOID VALVE		A	1Y-ACTION TEST.	09/01/2022	U13
N-69-CP-01	FGS Control Panel - BTF	INCLEE	ESD Cabinet/System		S	1M Cabinet Visual Inspection	09/01/2022	R55
N-69-DCS-02	DCS System Cabinet - Compressor BTF	INCLDF	Field Control Statio		C	1M Cabinet Visual Inspection	09/01/2022	R55
N-69-DCS/SGS-01	DCS / SGS System Cabinet - BTF	INCLDF	Field Control Statio		C	1M Cabinet Visual Inspection	09/01/2022	R55
N-69-ESD-01	T-6983 BD Storage Tank ESD System	INCLEE	ESD Cabinet/System		S	1M-VISUAL INSPECTION	09/01/2022	R55
N-69-ESD-02	T-6981&6982 B1 Storage Tank ESD System	INCLEE	ESD Cabinet/System		S	1M-VISUAL INSPECTION	09/01/2022	R55
N-69-FGS-01	FGS System Cabinet - Sub 6901 BTF	INCLEE	ESD Cabinet/System		A	1M Cabinet Visual Inspection	09/01/2022	R55
N-69-LCP-01	SGS Local Control Panel - Compressor Hou	INCLEE	ESD Cabinet/System		A	1M Cabinet Visual Inspection	09/01/2022	R55
N-69-LCP-02	SGS Local Control Panel - Compressor Hou	INCLEE	ESD Cabinet/System		A	1M Cabinet Visual Inspection	09/01/2022	R55
N-69-MRD-01	DCS Marshalling Cabinet - BTF	INCLDF	Field Control Statio		C	1M Cabinet Visual Inspection	09/01/2022	R55
N-69-MRD-02	DCS Marshalling Cabinet - MeOH BTF	INCLDF	Field Control Statio		C	1M Cabinet Visual Inspection	09/01/2022	R55
N-69-MRE-01	SGS Marshalling Cabinet - BTF	INCLEE	ESD Cabinet/System		C	1M Cabinet Visual Inspection	09/01/2022	R55
N-69-MRE-02	SGS Marshalling Cabinet - Compressor BTF	INCLEE	ESD Cabinet/System		A	1M Cabinet Visual Inspection	09/01/2022	R55
N-69-MRE-03	SGS Marshalling Cabinet - Compressor BTF	INCLEE	ESD Cabinet/System		A	1M Cabinet Visual Inspection	09/01/2022	R55
N-69-MRE-04	SGS Marshalling Cabinet - MeOH/ORP BTF	INCLEE	ESD Cabinet/System		A	1M Cabinet Visual Inspection	09/01/2022	R55
N-69-MRF-01	FGS Marshalling Cabinet - Sub 6901 BTF	INCLEE	ESD Cabinet/System		A	1M Cabinet Visual Inspection	09/01/2022	R55
N-69-MRF-02	FGS Marshalling Cabinet - Sub 6914 BTF	INCLEE	ESD Cabinet/System		A	1M Cabinet Visual Inspection	09/01/2022	R55
N-69-NW-03	FGS Network Cabinet - BTF	INCLEE	ESD Cabinet/System		A	1M Cabinet Visual Inspection	09/01/2022	R55
N-69-SGS-02	SGS System Cabinet - Compressor BTF	INCLEE	ESD Cabinet/System		A	1M Cabinet Visual Inspection	09/01/2022	R55
N-69-TBF-01	FGS Terminal Cabinet - Sub 6901 BTF	INCLEE	ESD Cabinet/System		A	1M Cabinet Visual Inspection	09/01/2022	R55
N-69-TBF-02	FGS Terminal Cabinet - Sub 6903 BTF	INCLEE	ESD Cabinet/System		A	1M Cabinet Visual Inspection	09/01/2022	R55
N-6900-AT-003	PORTABLE GAS DETECTOR JETTY #1	INMSAN	MISCELLANEOUS OF ANA		S	1M-CHECK AND CALIBRATE	09/01/2022	R56
N-6900-AT-004	PORTABLE GAS DETECTOR BTF #1	INMSAN	MISCELLANEOUS OF ANA		S	1M-CHECK AND CALIBRATE	09/01/2022	R56
N-6900-AT-005	PORTABLE GAS DETECTOR BTF #1	INMSAN	MISCELLANEOUS OF ANA		S	1M-CHECK AND CALIBRATE	09/01/2022	R56
N-6903-MCC-001-1E1	Supply for Aircondition BCB	ELDDLV	Low voltage SWGR		C	1Y- INSPECTION. 4Hr	09/01/2022	U14
N-6903-MCC-001-1F1	Supply for Aircondition Power Station 69	ELDDLV	Low voltage SWGR		C	1Y- INSPECTION. 4Hr	09/01/2022	U14
N-6903-MCC-001-1F3	Supply for Lighting Power Station 6903	ELDDLV	Low voltage SWGR		C	1Y- INSPECTION. 4Hr	09/01/2022	U14
N-6914-LT-001	NORMAL LIGHING MAIN DISTRIBUTION BOA	ELMSLT	Lighting system		C	1Y-LIGHTING INSPECTION	09/01/2022	U14
N-6914-LT-002	EMER. LIGHING MAIN DISTRIBUTION BOAR	ELMSLT	Lighting system		C	1Y-LIGHTING INSPECTION	09/01/2022	U14
N-6921-PSV-005C	SAFETY V.1 ST.STAGE B-6921C.	MEVASC	PSV/Conventional	5	S	18M-SAFETY VALVE INSPECTION.	09/01/2022	U11
N-6940-PSV-022A	PSV. AT V-6940-03	MEVASB	PSV/ConventionBellc	5	S	18M-SAFETY VALVE INSPECTION.	09/01/2022	U11
N-6940-PV-028	FREON TO PRE-FLA D.V-6940-101	INVAGL	Valve-Globe		A	2Y-Visual Inspection and calibration	09/01/2022	U13
N-6949-LT-208A	T-6949A TANK (ATG) LEVEL	INIPTA	TANK GAUGES		A	ATG Level Transmitter Calibration 3M	09/01/2022	R57
N-6949-LT-208B	T-6949B TANK (ATG) LEVEL	INIPTA	TANK GAUGES		A	ATG Level Transmitter Calibration 3M	09/01/2022	R57
N-6949-LT-208B	T-6949B TANK (ATG) LEVEL	INIPTA	TANK GAUGES		A	1Y- INSPECTION. 7Hr	09/01/2022	U13
N-6980-P-6980E	BUTENE-1 PUMP	ROPUCE	Centrifugal-API		B	6M-PUMP PM OIL CHANGE	09/01/2022	U11
N-6983-FV-005	CONTROL VALVE	INVACV	CONTROL VALVES		B	1Y-ACTION TEST.	09/01/2022	U13
N-6983-FV-006	CONTROL VALVE	INVACV	CONTROL VALVES		B	1Y-ACTION TEST.	09/01/2022	U13
N-6983-FV-007	CONTROL VALVE	INVACV	CONTROL VALVES		B	1Y-ACTION TEST.	09/01/2022	U13
N-6983-FV-008	CONTROL VALVE	INVACV	CONTROL VALVES		B	1Y-ACTION TEST.	09/01/2022	U13
N-6983-FV-015	CONTROL VALVE	INVACV	CONTROL VALVES		B	1Y-ACTION TEST.	09/01/2022	U13
N-6983-LSLL-002	LEVEL SWITCH LOW LOW	INIPLS	LEVEL SWITCH		S	1Y-CHECK AND CALIBRATE	09/01/2022	U13
N-6983-LSLLL-002	LEVEL SWITCH LOW LOW LOW	INIPLS	LEVEL SWITCH		S	1Y-CHECK AND CALIBRATE	09/01/2022	U13
N-6983-PV-002A	CONTROL VALVE	INVAPC	PRESSURE CONTROL VAL		S	1Y-ACTION TEST.	09/01/2022	U13
N-6983-PV-002B	CONTROL VALVE	INVAPC	PRESSURE CONTROL VAL		S	1Y-ACTION TEST.	09/01/2022	U13
N-6983-PV-004A	CONTROL VALVE	INVAPC	PRESSURE CONTROL VAL		S	1Y-ACTION TEST.	09/01/2022	U13
N-6983-PV-004B	CONTROL VALVE	INVAPC	PRESSURE CONTROL VAL		S	1Y-ACTION TEST.	09/01/2022	U13
N-6983-PV-050A	CONTROL VALVE	INVAPC	PRESSURE CONTROL VAL		S	1Y-ACTION TEST.	09/01/2022	U13
N-6983-PV-050B	CONTROL VALVE	INVAPC	PRESSURE CONTROL VAL		S	1Y-ACTION TEST.	09/01/2022	U13

N-B-6940-01	ETHYLENE UNLOADING COMPRESSOR	ROCORE	Reciprocating	4	A	1M- INSPECTION 8Hr	09/01/2022	U11
N-B-6940-101	FREON UNLOADING COMPRESSOR	ROCORE	Reciprocating	4	A	1M- INSPECTION 8Hr	09/01/2022	U11
N-B-6940-11	ETHYLENE BOIL OFF COM.	ROCORE	Reciprocating	4	A	1M- INSPECTION 8Hr	09/01/2022	U11
N-B-6940-111	FREON BOIL OFF COMP.	ROCORE	Reciprocating	4	A	1M- INSPECTION 8Hr	09/01/2022	U11
N-G6914-G-LCP	Emergency Diesel Generator Control Panel	ELMSCR	Power/Control/relays		S	1Y-LCP Inspection	09/01/2022	U14
N-L-6731	EDC Loading Arm Jetty#2	MELAJT	Jetty Loading Arms		S	8M Replace all swivel joint style1- 6	09/01/2022	U11
N-NG360-BC	100 VDC CHARGER SYSTEM (TPC)	ELUPBC	Battery charger		S	2M-INSPECTION DC CHARGER SYSTEM	09/01/2022	U14
N-NG370-UP	220V AC. UPS-SYSTEM (TPC)	ELUPUP	UPS		S	2M-INSPECTION 220V UPS SYSTEM	09/01/2022	U14
N-O-FMA801A	BREATHER FLAME ARRESTOR EDC TANK 80	INSFFA	FLAME ARRESTOR		A	2M-CLEAN FLAME ARRESTOR (BOTTOM TANK)	09/01/2022	U11
N-O-FMA801C	BREATHER FLAME ARRESTOR EDC TANK 80	INSFFA	FLAME ARRESTOR		A	2M-CLEAN FLAME ARRESTOR (BOTTOM TANK)	09/01/2022	U11
N-O-FMA801D	BREATHER FLAME ARRESTOR EDC TANK 80	INSFFA	FLAME ARRESTOR		A	2M-CLEAN FLAME ARRESTOR (BOTTOM TANK)	09/01/2022	U11
N-O-FMA801E	BREATHER FLAME ARRESTOR EDC TANK 80	INSFFA	FLAME ARRESTOR		A	2M-CLEAN FLAME ARRESTOR (BOTTOM TANK)	09/01/2022	U11
N-O-FMA801F	BREATHER FLAME ARRESTOR EDC TANK 80	INSFFA	FLAME ARRESTOR		A	2M-CLEAN FLAME ARRESTOR (BOTTOM TANK)	09/01/2022	U11
N-P-6871A	FIRE WATER PUMP (DIESEL)	ROPUCE	Centrifugal-API		S	M2- INSPECTION. 4Hr	09/01/2022	U11
N-P-6925-07A-LCP	LOCAL CONTROL PANEL OF P-6925-07A	ELMSLS	Local control switch		S	6M-Visual inspection	09/01/2022	U14
N-P-6925-07B-LCP	LOCAL CONTROL PANEL OF P-6925-07B	ELMSLS	Local control switch		S	6M-Visual inspection	09/01/2022	U14
N-PD-6871A	P-6871A FIRE PUMP ENGINE	ROEGMD	Engine driven		S	3M-CHECK BATTERY VOLTAGE	09/01/2022	U14
N-PD-6871R	P-6871R FIRE PUMP ENGINE	ROEGMD	Engine driven		S	3M-CHECK BATTERY VOLTAGE	09/01/2022	U14
N-PD-6925-01B	DIESEL ENGINE FOR P-6925-01B	ROEGMD	Engine driven		S	3M-CHECK BATTERY VOLTAGE	09/01/2022	U14
N-PD-6925-01R	DIESEL ENGINE FOR P-6925-01R	ROEGMD	Engine driven		S	3M-CHECK BATTERY VOLTAGE	09/01/2022	U14
N-PD-6925-05	ENGINE FIRE WATER PUMP	ROCEDE	Diesel		S	3M-CHECK BATTERY VOLTAGE	09/01/2022	U14
N-PD-6925-07A	ENGINE OF FIRE WATER PUMP A	ROEGMD	Engine driven		S	3M-CHECK BATTERY VOLTAGE	09/01/2022	U14
N-PD-6925-07B	ENGINE OF FIRE WATER PUMP B	ROEGMD	Engine driven		S	3M-CHECK BATTERY VOLTAGE	09/01/2022	U14
N-PM-6928	MOTOR FOR SLOP PUMP	ROEMLV	Low voltage motor		A	6M-Regrease	09/01/2022	U14
N-PM-6930-01	MEG BOOSTER MOTOR	ROEMLV	Low voltage motor		A	6M-Regrease	09/01/2022	U14
N-PM-6940-03	COOLING WATER MOTOR	ROEMLV	Low voltage motor		A	6M-Regrease	09/01/2022	U14
N-PM-6949-02A	MEOH MOTOR FOR P-6949-02A	ROEMLV	Low voltage motor		A	1Y- INSPECTION. 7Hr	09/01/2022	U14
N-Z-6702	CRANE JETTY2	MECRDO	DieselHydraulicCrane		S	6M-LAW CRANE INSPECTION	09/01/2022	U21
N-Z-6801	JIB CRANE JETTY-1	MECRDO	DieselHydraulicCrane		S	Y1-LAW CRANE INSPECTION	09/01/2022	U21
N-Z-6904	OVERHEAD CRANE (GEN.HOUSE.)	MECRDO	DieselHydraulicCrane		S	6M-LAW CRANE INSPECTION	09/01/2022	U21
N-Z-6925	OVERHEAD CRANE (FIRE P.HOUSE)	MECRDO	DieselHydraulicCrane		S	6M-LAW CRANE INSPECTION	09/01/2022	U21
N-Z-6925-01	OVERHEAD CRANE SEA WATER INTAKE	MECRHO	ElecHydraulicCrane		S	6M-LAW CRANE INSPECTION	09/01/2022	U21
N-Z-6940	OVERHEAD CRANE (COMP. HOUSE)	MECRDO	DieselHydraulicCrane		S	6M-LAW CRANE INSPECTION	09/01/2022	U21
N-6700-MCC-001	MCC.CENTER AT UNIT 6700	ELDDLV	Low voltage SWGR		A	3Y- INSPECTION.	09/02/2022	U14
N-6907-SW-003-1	6.6 KV SWG. INCOMER FOR 6907-SW-003	ELDDLV	Low voltage SWGR		A	3Y- INSPECTION.	09/02/2022	U14
N-6907-SW-003-2A	LOCAL DISTRIBUTION PANEL	ELDDLV	Low voltage SWGR		C	3Y- INSPECTION.	09/02/2022	U14
N-BM-6921-01B	MOTOR FOR AIR COM.B	ROEMLV	Low voltage motor		A	1Y- INSPECTION. 7Hr	09/02/2022	U14
N-O-LIA801F	LEVEL INDICATOR ALARM DP.cell EDC 811F	INIPLE	Input-Level		S	1Y Visual Inspection & Calibration	09/03/2022	U13
N-6940-LT-002	LEVEL ETHYL. STOR. TANK T-6940	INIPLE	Input-Level		S	Y5-INSPECTION	09/04/2022	U13
N-6983-AT-002A	BD GC Analyzer Point #1 Tank B	INANNO	NOX ANALYZERS		S	1M- Check and Calibration	09/04/2022	R56
N-6983-AT-002B	BD GC Analyzer Point #2 Tank A	INANNO	NOX ANALYZERS		S	1M- Check and Calibration	09/04/2022	R56
N-6983-AT-002C	BD GC Analyzer Point #3 Cooler	INANNO	NOX ANALYZERS		S	1M- Check and Calibration	09/04/2022	R56
N-6983-AT-002D	BD GC Analyzer Point #4 Pig Reciver	INANNO	NOX ANALYZERS		S	1M- Check and Calibration	09/04/2022	R56
N-6983-AT-002E	BD GC Analyzer Point #5 EGF	INANNO	NOX ANALYZERS		S	1M- Check and Calibration	09/04/2022	R56
N-6983-AT-002F	BD GC Analyzer Point #6 Truck loading	INANNO	NOX ANALYZERS		S	1M- Check and Calibration	09/04/2022	R56
N-6983-AT-110	EGF BTU analyzer	INANIP	Input-Analyser	1	A	1M Clean and validation test	09/04/2022	R56
N-F-6923	FLARE FOR UNIT 6940, 6945,6800	FAPRFL	ProcessFac-Flare	1	S	M1-OFF POWER SUPPLY TO FLARE.	09/04/2022	U14
N-O-TIA801A	TEMPERATURE INDICATOR ALARM EDC 80	INIPTT	Temp Transmitter		B	1Y Visual Inspection & Calibration	09/04/2022	U13
N-O-TIA801B	TEMPERATURE INDICATOR ALARM EDC 80	INIPTT	Temp Transmitter		B	1Y Visual Inspection & Calibration	09/04/2022	U13
N-O-TIA801C	TEMPERATURE INDICATOR ALARM EDC 80	INIPTT	Temp Transmitter		B	1Y Visual Inspection & Calibration	09/04/2022	U13
N-O-TIA801D	TEMPERATURE INDICATOR ALARM EDC 80	INIPTT	Temp Transmitter		B	1Y Visual Inspection & Calibration	09/04/2022	U13
N-O-TIA801E	TEMPERATURE INDICATOR ALARM EDC 80	INIPTT	Temp Transmitter		B	1Y Visual Inspection & Calibration	09/04/2022	U13
N-O-TIA801F	TEMPERATURE INDICATOR ALARM EDC 80	INIPTT	Temp Transmitter		B	1Y Visual Inspection & Calibration	09/04/2022	U13
N-O-TIA802	TEMPERATURE INDICATOR ALARM EDC 80	INIPTT	Temp Transmitter		B	1Y Visual Inspection & Calibration	09/04/2022	U13
N-O-TIA811A	TEMPERATURE INDICATOR ALARM VCM 81	INIPTT	Temp Transmitter		B	1Y Visual Inspection & Calibration	09/04/2022	U13
N-O-TIA811B	TEMPERATURE INDICATOR ALARM VCM 81	INIPTT	Temp Transmitter		B	1Y Visual Inspection & Calibration	09/04/2022	U13
N-O-TIA811C	TEMPERATURE INDICATOR ALARM VCM 81	INIPTT	Temp Transmitter		B	1Y Visual Inspection & Calibration	09/04/2022	U13
N-O-TIA811D	TEMPERATURE INDICATOR ALARM VCM 81	INIPTT	Temp Transmitter		B	1Y Visual Inspection & Calibration	09/04/2022	U13
N-O-TIA811E	TEMPERATURE INDICATOR ALARM VCM 81	INIPTT	Temp Transmitter		B	1Y Visual Inspection & Calibration	09/04/2022	U13
N-O-TIA811F	TEMPERATURE INDICATOR ALARM VCM 81	INIPTT	Temp Transmitter		B	1Y Visual Inspection & Calibration	09/04/2022	U13
N-6740-PT-5345	VCM Vap. Press. Bet ESV-5343 to Jty# 1	INMSPR	Input-Pressure		B	2Y-REMOVE TRANSMITTER TO CHECK. 15Hr	09/05/2022	U13
N-6740-PT-5346	VCM Vap. Pressure Transmitter at L-6742	INMSPR	Input-Pressure		B	2Y-REMOVE TRANSMITTER TO CHECK. 15Hr	09/05/2022	U13
N-E-6940-101	FREON AFTER COOLER	MEHEAC	Exch-AirCooled		A	6M- INSPECTION. 18Hr	09/05/2022	U11
N-BD-6701	RUBBER FENDER NO.1 AT J2(BD51)	FACVSS	CivilFac-Structur		S	6M-SCUBA DRIVE FOR RUBBER FENDER INSP.	09/09/2022	U21
N-BD-6702	RUBBER FENDER NO.2 AT J2(BD52)	FACVSS	CivilFac-Structur		S	6M-SCUBA DRIVE FOR RUBBER FENDER INSP.	09/09/2022	U21
N-BD-6703	RUBBER FENDER NO.3 AT J2(BD53)	FACVSS	CivilFac-Structur		S	6M-SCUBA DRIVE FOR RUBBER FENDER INSP.	09/09/2022	U21
N-BD-6704	RUBBER FENDER NO.4 AT J2(BD54)	FACVSS	CivilFac-Structur		S	6M-SCUBA DRIVE FOR RUBBER FENDER INSP.	09/09/2022	U21
N-BD-6705	RUBBER FENDER NO.5 AT J2(BD55)	FACVSS	CivilFac-Structur		S	6M-SCUBA DRIVE FOR RUBBER FENDER INSP.	09/09/2022	U21
N-BD-6801	RUBBER FENDER NO. 1	FACVSS	CivilFac-Structur		S	6M-SCUBA DRIVE FOR RUBBER FENDER INSP.	09/09/2022	U21
N-BD-6802	RUBBER FENDER NO. 2	FACVSS	CivilFac-Structur		S	6M-SCUBA DRIVE FOR RUBBER FENDER INSP.	09/09/2022	U21
N-BD-6803	RUBBER FENDER NO. 3	FACVSS	CivilFac-Structur		S	6M-SCUBA DRIVE FOR RUBBER FENDER INSP.	09/09/2022	U21
N-BM-6925-02	MOTOR FOR BLOWER (SWRO)	ROPUCE	Centrifugal-API		B	1Y- INSPECTION.	09/09/2022	U14
N-E-6940-01	ETHYLENE AFTER COOOLER	MEHEAC	Exch-AirCooled		A	6M- INSPECTION. 18Hr	09/09/2022	U13
N-6700-AP-001	24VDC. RECTIFIER	ELUPBC	Battery charger		S	3M- INSPECTION.	09/12/2022	U14
N-6700-AP-002	110VDC SYSTEM FOR UNIT 6700	ELUPBC	Battery charger		S	3M- INSPECTION.	09/12/2022	U14
N-P-6981R	BUTENE-1/LPG TRANSFER PUMP	ROPUCE	Centrifugal-API		B	1Y-INSPECTION	09/14/2022	U11
N-O-GA831	EDC TRANSFER PUMP FOR VOC UNIT	ROPUCE	Centrifugal-API		A	2M-CLEAN STRAINER PUMP	09/15/2022	U11
N-P-6872	FIRE WATER PUMP	ROPUCE	Centrifugal-API		S	M3- INSPECTION. 4Hr	09/15/2022	U11
N-6700-CO-001	CO-2 SYSTEM AT JETTY 2(HV)	SFIGCO	InertGas-CO2		S	2M- INSPECTION. 1Hr	09/16/2022	R56
N-6700-CO-002	LV.CO-2 SYSTEM AT JETTY2	SFIGCO	InertGas-CO2		S	2M- INSPECTION. 1Hr	09/16/2022	R56
N-6945-XT-044A	GAS DETECTOR	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6	B	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION 1 Hr	09/16/2022	R56
N-6945-XT-044B	GAS DETECTOR	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6	B	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION 1 Hr	09/16/2022	R56
N-L-6945A	Truck Loading Arm Truck Load C3- /LPG/B	MELARD	Truck Loading Arms		A	6M-INSPECTION 4 Hr	09/16/2022	U11
N-L-6945B	Truck Loading Arm Truck Load C3- /LPG/B	MELARD	Truck Loading Arms		A	6M-INSPECTION 4 Hr	09/16/2022	U11
N-PD-6925-01B	DIESEL ENGINE FOR P-6925-01B	ROEGMD	Engine driven		S	2M- INSPECTION. 2Hr	09/16/2022	U11
N-PD-6925-01R	DIESEL ENGINE FOR P-6925-01R	ROEGMD	Engine driven		S	2M- INSPECTION. 2Hr	09/16/2022	U11
N-6903-MCC-001-1E3	Supply for Lighting BCB	ELDDLV	Low voltage SWGR		C	1Y- INSPECTION. 4Hr	09/18/2022	U14
N-6903-MCC-002-4I3	Socket 63A BCB	ELDDLV	Low voltage SWGR		C	1Y- INSPECTION. 4Hr	09/18/2022	U14
N-6870-PSV-350	DISCHARGE LINE OF P-6871A	MEVASP	PSV/Pilot Operated	5	S	2M-REMOVE FOR INSPECTION. 16Hr	09/19/2022	U11
N-O-6761	J2 HYDRAULIC UNIT FOR L/A	ROPUCE	Centrifugal-API		S	1Y- INSPECTION.	09/19/2022	U11
N-O-6861	HYDRAULIC POWER UNIT (LOADING)	ROPUCE	Centrifugal-API		S	1Y- INSPECTION.	09/19/2022	U11
N-O-6862	HYDRAULIC POWER UNIT (GANGWAY)	ROPUCE	Centrifugal-API		A	1Y- INSPECTION.	09/19/2022	U11
N-O-6863	HYDRAULIC POWER UNIT (VALVE)	ROPUCE	Centrifugal-API		A	1Y- INSPECTION.	09/19/2022	U11
N-P-6945B	PROPYLENE BOOSTER PUMP	ROPUSC	Rotary-Screw		A	1Y- INSPECTION FOR PUMP 2Hr	09/19/2022	U11
N-6903-AP-006	BATTERY FOR PD-6925-05 (SWRO)	ELUPBT	Battery		A	1M- INSPECTION.	09/20/2022	U14
N-GD-6871	V-12 CYLINDER DIESEL	ROEGMD	Engine driven	4	S	2M- INSPECTION.	09/21/2022	U11
N-GD-6904	V12 WATER-COOLED DIESEL ENGINE	ROEGMD	Engine driven	4	S	2M- INSPECTION.	09/22/2022	U11
N-6750-PSV-001	MeoH PSV Line Jetty# 2	MEVASC	PSV/Conventional	5	S	Y1- SAFETY VALVE INSPECTION.	09/26/2022	U11
N-6770-DH-001	Gas Detector at N2 Station1 Jetty#2	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6	S	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION. 7Hr	09/26/2022	R56
N-6770-DH-002	Gas Detector at L-6741 Jetty#2	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6	S	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION. 7Hr	09/26/2022	R56
N-6770-DH-003	Gas Detector at Intercom Box Jetty#2	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6	S	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION. 7Hr	09/26/2022	R56
N-6770-DH-004	Gas Detector at Foam Station Jetty#2	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6	S	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION. 7Hr	09/26/2022	R56
N-6770-DH-005	Gas Detector at EDC Line Jetty#2	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6	S	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION. 7Hr	09/26/2022	R56

N-6770-DH-006	Gas Detector at Safety Shower Jetty#2	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6	S	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION. 7Hr	09/26/2022	R56
N-6770-DH-007	Gas Detector at Jetty#2	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6	S	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION. 7Hr	09/26/2022	R56
N-6770-DH-008	Gas Detector at Jetty#2	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6	S	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION. 7Hr	09/26/2022	R56
N-B-6921-02	BLOWER FOR INSTRUMENT AIR COM	ROBFCE	Centrifugal		B	3M-CLEAN FILTER. 8Hr	09/26/2022	U11
N-PM-6925-06	MOTOR FOR DIESEL OIL PUMP	ROEMLV	Low voltage motor		A	1Y- INSPECTION.	09/26/2022	U14
N-6945-LT-003	LEVEL PROPYLENE TANK T-6945B	INIPLE	Input-Level		S	Y5-LAW INSPECTION (ENERGY)	09/27/2022	R57
N-6945-LT-004	LEVEL PROPYLENE TANK T-6945B	INIPLE	Input-Level		S	Y5-LAW INSPECTION	09/27/2022	R57
N-6800-AP-003	UPS 3X380V	ELUPUP	UPS		S	3M- INSPECTION.	09/28/2022	U14
N-6800-LP-001	LIGHTING SYSTEM (JTY)	ELMSLT	Lighting system		B	1Y- INSPECTION. 8Hr	09/28/2022	U14
N-6903-AP-001	24 VDC. RECTIFIER	ELUPBC	Battery charger		S	3M- INSPECTION.	09/28/2022	U14
N-6903-AP-002	110 VDC SYSTEM 2*16 KVA (BTF)	ELUPBC	Battery charger		S	3M- INSPECTION.	09/28/2022	U14
N-6903-AP-003	220V.AC. UPS-SYSTEM	ELUPUP	UPS		S	3M- INSPECTION.	09/28/2022	U14
N-6903-MCC-002-4F1	Socket 63A Piperack & Comp. House	ELDDLV	Low voltage SWGR		C	1Y- INSPECTION. 4Hr	09/28/2022	U14
N-6903-MCC-002-4F3	SPARE	ELDDLV	Low voltage SWGR		C	1Y- INSPECTION. 4Hr	09/28/2022	U14
N-6903-MCC-002-4I1	BM-6940-04	ELDDLV	Low voltage SWGR		B	1Y- INSPECTION. 4Hr	09/28/2022	U14
N-BPM-6940-111R	MOTOR FOR LUBE OIL PUMP B-111R	ROEMLV	Low voltage motor		A	1Y- INSPECTION. 7Hr	09/28/2022	U14
N-BPM-6940-11R	MOTOR FOR LUBE OIL PUMP B-11R	ROEMLV	Low voltage motor		A	1Y- INSPECTION. 7Hr	09/28/2022	U14
N-EM-6940-101B	FREON PROCESS COOLER FAN MOTOR	ROEMLV	Low voltage motor		A	6M-INSPECTION LV MOTOR	09/28/2022	U14
N-OM-6761	J2 MOTOR FOR L/A HYDRAU.UNIT	ROEMLV	Low voltage motor		A	1Y- INSPECTION. 7Hr	09/28/2022	U14
N-OM-6862A	HYDRAULIC UNIT (GANGWAY TOWER)	ROEMLV	Low voltage motor		S	1Y- INSPECTION. 7Hr	09/28/2022	U14
N-OM-6862B	HOISTING MOTOR (GANGWAY TOWER)	ROEMLV	Low voltage motor		S	1Y- INSPECTION. 7Hr	09/28/2022	U14
N-OM-6862C	SLEWING MOTOR (GANGWAY TOWER)	ROEMLV	Low voltage motor		S	1Y- INSPECTION. 7Hr	09/28/2022	U14
N-PM-6831	EDC DRAIN PUMP MOTOR	ROEMLV	Low voltage motor		A	1Y- INSPECTION. 7Hr	09/28/2022	U14
N-PM-6841	VCM DRAIN PUMP MOTOR	ROEMLV	Low voltage motor		A	1Y- INSPECTION. 7Hr	09/28/2022	U14
N-PM-6874R	DIESEL FUEL TRANSFER MOTOR	ROEMLV	Low voltage motor		A	1Y- INSPECTION. 7Hr	09/28/2022	U14
N-B-6921-01A	INSTRUMENT AIR COMPRESSOR A	ROCORE	Reciprocating	4	A	2M- INSPECTION FOR AIR COMP. 1Hr	09/29/2022	U11
N-B-6921-01B	INSTRUMENT AIR COMPRESSOR B	ROCORE	Reciprocating	4	A	2M- INSPECTION FOR AIR COMP. 1Hr	09/29/2022	U11
N-B-6921-01C	INSTRUMENT AIR COMPRESSOR C	ROCORE	Reciprocating	4	A	2M- INSPECTION FOR AIR COMP. 1Hr	09/29/2022	U11
N-53-PSV-725A	PSV.AT DISCH P-5301A	MEVASC	PSV/Conventional	5	S	Y4-SAVETY VALVE INSPECTION	10/01/2022	U11
N-53-PSV-732	PSV OF T-5301(LPG)	MEVASC	PSV/Conventional	5	S	Y1-LAW SAFETY VALVE INSPECTION	10/01/2022	U21
N-5300-CC-001-2D	LIGHTING PANEL UNIT 5300 LP-1	ELDDLV	Low voltage SWGR		C	1Y-INSPECTION	10/01/2022	U14
N-66-PSV-002A	THERMAL RELIEF VALVE	MEVASC	PSV/Conventional	5	S	Y1-LAW SAFETY VALVE INSPECTION	10/01/2022	U21
N-66-PSV-003A	PRESSURE SAFETY VALVE	MEVASC	PSV/Conventional	5	S	Y1-LAW SAFETY VALVE INSPECTION	10/01/2022	U21
N-66-PSV-003R	PRESSURE SAFETY VALVE	MEVASC	PSV/Conventional	5	S	Y1-LAW SAFETY VALVE INSPECTION	10/01/2022	U21
N-66-PSV-5348	THERMAL RELIEF VALVE	MEVASC	PSV/Conventional	5	S	Y1-LAW SAFETY VALVE INSPECTION	10/01/2022	U21
N-67-CP-01	FGS Control Panel - Jetty2	INCLEE	ESD Cabinet/System		S	1M Cabinet Visual Inspection	10/01/2022	R55
N-67-DCS-01	DCS System Cabinet - Jetty2	INCLDF	Field Control Statio		C	1M Cabinet Visual Inspection	10/01/2022	R55
N-67-FGS-01	FGS System Cabinet - Jetty2	INCLEE	ESD Cabinet/System		A	1M Cabinet Visual Inspection	10/01/2022	R55
N-67-MRF-01	FGS Marshalling Cabinet - Jetty2	INCLEE	ESD Cabinet/System		A	1M Cabinet Visual Inspection	10/01/2022	R55
N-67-SGS-01	SGS Marshalling Cabinet - Jetty2	INCLEE	ESD Cabinet/System		A	1M Cabinet Visual Inspection	10/01/2022	R55
N-67-TBD-01	DCS Terminal Block Cabinet - Jetty2	INCLDF	Field Control Statio		C	1M Cabinet Visual Inspection	10/01/2022	R55
N-67-TBF-01	FGS Terminal Cabinet - Jetty2	INCLEE	ESD Cabinet/System		A	1M Cabinet Visual Inspection	10/01/2022	R55
N-6700-BT-001	24V. STATIONARY BATTERIES	ELUPBT	Battery		S	3M-Battery Inspection	10/01/2022	U14
N-6700-BT-002	110V. STATIONARY BATTERIES	ELUPBT	Battery		S	3M-Battery Inspection	10/01/2022	U14
N-6700-BT-003	380V UPS BATTERY	ELUPBT	Battery		S	3M-Battery Inspection	10/01/2022	U14
N-6730-PSV-5336	PSV for X-6731	MEVASC	PSV/Conventional	5	S	Y3- SAFETY VALVE INSPECTION.	10/01/2022	U11
N-68-CP-01	FGS Control Panel - Jetty1	INCLEE	ESD Cabinet/System		S	1M Cabinet Visual Inspection	10/01/2022	R55
N-68-DCS-01	DCS System Cabinet - Jetty1	INCLDF	Field Control Statio		C	1M Cabinet Visual Inspection	10/01/2022	R55
N-68-FGS-01	FGS System Cabinet - Jetty1	INCLEE	ESD Cabinet/System		A	1M Cabinet Visual Inspection	10/01/2022	R55
N-68-MRD-01	DCS Marshalling Cabinet - Jetty1	INCLDF	Field Control Statio		C	1M Cabinet Visual Inspection	10/01/2022	R55
N-68-MRE-01	SGS Marshalling Cabinet - Jetty1	INCLEE	ESD Cabinet/System		A	1M Cabinet Visual Inspection	10/01/2022	R55
N-68-MRF-01	FGS Marshalling Cabinet - Jetty1	INCLEE	ESD Cabinet/System		A	1M Cabinet Visual Inspection	10/01/2022	R55
N-68-MRF-02	FGS Marshalling Cabinet - Jetty1	INCLEE	ESD Cabinet/System		A	1M Cabinet Visual Inspection	10/01/2022	R55
N-68-SGS-01	SGS System Cabinet - Jetty1	INCLEE	ESD Cabinet/System		A	1M Cabinet Visual Inspection	10/01/2022	R55
N-68-TBD-01	DCS Terminal Block Cabinet - Jetty1	INCLDF	Field Control Statio		C	1M Cabinet Visual Inspection	10/01/2022	R55
N-68-TBE-01	SGS Terminal Block Cabinet - Jetty1	INCLEE	ESD Cabinet/System		A	1M Cabinet Visual Inspection	10/01/2022	R55
N-68-TBF-01	FGS Terminal Cabinet - Jetty1	INCLEE	ESD Cabinet/System		A	1M Cabinet Visual Inspection	10/01/2022	R55
N-68-TBF-02	FGS Terminal Cabinet - Jetty1	INCLEE	ESD Cabinet/System		A	1M Cabinet Visual Inspection	10/01/2022	R55
N-6800-AP-005	GENERATOR BATTERY (PLAT FORM)	ELUPBT	Battery		S	3M-Battery Inspection	10/01/2022	U14
N-6800-BT-001	24V. STATIONARY BATTERIES	ELUPBT	Battery		S	3M-Battery Inspection	10/01/2022	U14
N-6800-BT-002	110V. STATIONARY BATTERIES	ELUPBT	Battery		S	3M-Battery Inspection	10/01/2022	U14
N-6800-BT-003	220V UPS BATTERY	ELUPBT	Battery		S	3M-Battery Inspection	10/01/2022	U14
N-6800-BT-004A1	P-6871A. CRANK 1 BATTERY.	ELUPBT	Battery		S	3M-Battery Inspection	10/01/2022	U14
N-6800-BT-004A2	P-6871A CRANK 2 BATTERY.	ELUPBT	Battery		S	3M-Battery Inspection	10/01/2022	U14
N-6800-BT-004R1	P-6871R. CRANK 1 BATTERY.	ELUPBT	Battery		S	3M-Battery Inspection	10/01/2022	U14
N-6800-BT-004R2	P-6871R. CRANK 2 BATTERY.	ELUPBT	Battery		S	3M-Battery Inspection	10/01/2022	U14
N-6800-BT-005	Battery for G-6871 jetty1	ELUPBT	Battery		S	3M-Battery Inspection	10/01/2022	U14
N-6883-GD-001	GAS DETECTOR	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6	A	Y1-LAW GAS DETECTOR CALIBRATION	10/01/2022	R56
N-6883-GD-001	GAS DETECTOR	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION	10/01/2022	R56
N-6883-GD-002	GAS DETECTOR	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION	10/01/2022	R56
N-6883-GD-002	GAS DETECTOR	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6	A	Y1-LAW GAS DETECTOR CALIBRATION	10/01/2022	R56
N-69-CP-01	FGS Control Panel - BTF	INCLEE	ESD Cabinet/System		S	1M Cabinet Visual Inspection	10/01/2022	R55
N-69-DCS-02	DCS System Cabinet - Compressor BTF	INCLDF	Field Control Statio		C	1M Cabinet Visual Inspection	10/01/2022	R55
N-69-DCS/SGS-01	DCS / SGS System Cabinet - BTF	INCLDF	Field Control Statio		C	1M Cabinet Visual Inspection	10/01/2022	R55
N-69-ESD-01	T-6983 BD Storage Tank ESD System	INCLEE	ESD Cabinet/System		S	1M-VISUAL INSPECTION	10/01/2022	R55
N-69-ESD-02	T-6981&6982 B1 Storage Tank ESD System	INCLEE	ESD Cabinet/System		S	1M-VISUAL INSPECTION	10/01/2022	R55
N-69-FGS-01	FGS System Cabinet - Sub 6901 BTF	INCLEE	ESD Cabinet/System		A	1M Cabinet Visual Inspection	10/01/2022	R55
N-69-LCP-01	SGS Local Control Panel - Compressor Hou	INCLEE	ESD Cabinet/System		A	1M Cabinet Visual Inspection	10/01/2022	R55
N-69-LCP-02	SGS Local Control Panel - Compressor Hou	INCLEE	ESD Cabinet/System		A	1M Cabinet Visual Inspection	10/01/2022	R55
N-69-MRD-01	DCS Marshalling Cabinet - BTF	INCLDF	Field Control Statio		C	1M Cabinet Visual Inspection	10/01/2022	R55
N-69-MRD-02	DCS Marshalling Cabinet - MeOH BTF	INCLDF	Field Control Statio		C	1M Cabinet Visual Inspection	10/01/2022	R55
N-69-MRE-01	SGS Marshalling Cabinet - BTF	INCLEE	ESD Cabinet/System		C	1M Cabinet Visual Inspection	10/01/2022	R55
N-69-MRE-02	SGS Marshalling Cabinet - Compressor BTF	INCLEE	ESD Cabinet/System		A	1M Cabinet Visual Inspection	10/01/2022	R55
N-69-MRE-03	SGS Marshalling Cabinet - Compressor BTF	INCLEE	ESD Cabinet/System		A	1M Cabinet Visual Inspection	10/01/2022	R55
N-69-MRE-04	SGS Marshalling Cabinet - MeOH/ORP BTF	INCLEE	ESD Cabinet/System		A	1M Cabinet Visual Inspection	10/01/2022	R55
N-69-MRF-01	FGS Marshalling Cabinet - Sub 6901 BTF	INCLEE	ESD Cabinet/System		A	1M Cabinet Visual Inspection	10/01/2022	R55
N-69-MRF-02	FGS Marshalling Cabinet - Sub 6914 BTF	INCLEE	ESD Cabinet/System		A	1M Cabinet Visual Inspection	10/01/2022	R55
N-69-NW-03	FGS Network Cabinet - BTF	INCLEE	ESD Cabinet/System		A	1M Cabinet Visual Inspection	10/01/2022	R55
N-69-SGS-02	SGS System Cabinet - Compressor BTF	INCLEE	ESD Cabinet/System		A	1M Cabinet Visual Inspection	10/01/2022	R55
N-69-TBF-01	FGS Terminal Cabinet - Sub 6901 BTF	INCLEE	ESD Cabinet/System		A	1M Cabinet Visual Inspection	10/01/2022	R55
N-69-TBF-02	FGS Terminal Cabinet - Sub 6903 BTF	INCLEE	ESD Cabinet/System		A	1M Cabinet Visual Inspection	10/01/2022	R55
N-6900-AT-003	PORTABLE GAS DETECTOR JETTY #1	INMSAN	MISCELLANEOUS OF ANA		S	1M-CHECK AND CALIBRATE	10/01/2022	R56
N-6900-AT-004	PORTABLE GAS DETECTOR BTF #1	INMSAN	MISCELLANEOUS OF ANA		S	1M-CHECK AND CALIBRATE	10/01/2022	R56
N-5900-AT-005	PORTABLE GAS DETECTOR BTF #1	INMSAN	MISCELLANEOUS OF ANA		S	1M-CHECK AND CALIBRATE	10/01/2022	R56
N-6903-AP-005	GENERATOR BATTERY (TANK FARM)	ELUPBT	Battery		S	3M-Battery Inspection	10/01/2022	U14
N-6903-BT-001	24V. STATIONARY BATTERIES.	ELUPBT	Battery		S	3M-Battery Inspection	10/01/2022	U14
N-6903-BT-002	110V. STATIONARY BATTERIES.	ELUPBT	Battery		S	3M-Battery Inspection	10/01/2022	U14
N-6903-BT-003	220V. STATIONARY BATTERIES	ELUPBT	Battery		S	3M-Battery Inspection	10/01/2022	U14
N-6903-MCC-001-1G4	Supply for Lighting Power T-6982	ELDDLV	Low voltage SWGR		C	1Y-INSPECTION	10/01/2022	U14
N-6904-BT-001	G-6904 CRANK 1 BATTERY.	ELUPBT	Battery		S	3M-Battery Inspection	10/01/2022	U14
N-5914-BT-002	Battery for CHARGER 110V SUB 6914	ELUPBT	Battery		S	3M-Battery Inspection	10/01/2022	U14
N-6914-BT-003	Battery for G-6914	ELUPBT	Battery		S	3M-Battery Inspection	10/01/2022	U14
N-6925-AP-006	BATTERY FOR PD-6925-05 (SWRO)	ELUPBT	Battery		A	3M-Battery Inspection	10/01/2022	U14

N-6925-BT-004B1	P-6925B. CRANK 1 BATTERY.	ELUPBT	Battery			S	3M-Battery Inspection	10/01/2022	U14
N-6925-BT-004B2	P-6925B. CRANK 2 BATTERY.	ELUPBT	Battery			S	3M-Battery Inspection	10/01/2022	U14
N-6925-BT-004R1	P-6925R. CRANK 1 BATTERY.	ELUPBT	Battery			S	3M-Battery Inspection	10/01/2022	U14
N-6925-BT-004R2	P-6925R. CRANK 2 BATTERY.	ELUPBT	Battery			S	3M-Battery Inspection	10/01/2022	U14
N-6925-BT-007A1	P-6925-07A CRANK 1 BATTERY.	ELUPBT	Battery			S	3M-Battery Inspection	10/01/2022	U14
N-6925-BT-007A2	P-6925-07A CRANK 2 BATTERY.	ELUPBT	Battery			S	3M-Battery Inspection	10/01/2022	U14
N-6925-BT-007B1	P-6925-07B CRANK 1 BATTERY.	ELUPBT	Battery			S	3M-Battery Inspection	10/01/2022	U14
N-6925-BT-007B2	P-6925-07B CRANK 2 BATTERY.	ELUPBT	Battery			S	3M-Battery Inspection	10/01/2022	U14
N-6946-AE-001A	GAS DETECTOR AT TANK T-6946A	INFGGD	Gas Detector		6	S	M6-GAS DETECTOR CALIBRATION	10/01/2022	R56
N-6946-AE-001B	GAS DETECTOR AT TANK T-6946A	INFGGD	Gas Detector		6	S	M6-GAS DETECTOR CALIBRATION	10/01/2022	R56
N-6946-AE-002A	GAS DETECTOR AT TANK T-6946B	INFGGD	Gas Detector		6	S	M6-GAS DETECTOR CALIBRATION	10/01/2022	R56
N-6946-AE-002B	GAS DETECTOR AT TANK T-6946B	INFGGD	Gas Detector		6	S	M6-GAS DETECTOR CALIBRATION	10/01/2022	R56
N-6946-AE-003A	GAS DETECTOR AT PUMP P-6946A	INFGGD	Gas Detector		6	S	M6-GAS DETECTOR CALIBRATION	10/01/2022	R56
N-6946-AE-003B	GAS DETECTOR AT PUMP P-6946B	INFGGD	Gas Detector		6	S	M6-GAS DETECTOR CALIBRATION	10/01/2022	R56
N-6966-PSV-009A	PSV AT MIXED C4 LINE FEED TO JETTY	MEVASC	PSV/Conventional		5	S	Y1-LAW SAFETY VALVE INSPECTION	10/01/2022	U21
N-6966-PSV-009R	PSV AT MIXED C4 LINE FEED TO JETTY	MEVASC	PSV/Conventional		5	S	Y1-LAW SAFETY VALVE INSPECTION	10/01/2022	U21
N-6966-PSV-010A	PSV AT MIXED C4/C4R TOP TANK (T-6966B	MEVASC	PSV/Conventional		5	S	Y1-LAW SAFETY VALVE INSPECTION	10/01/2022	U21
N-6966-PSV-010R	PSV AT MIXED C4/C4R TOP TANK (T-6966B	MEVASC	PSV/Conventional		5	S	Y1-LAW SAFETY VALVE INSPECTION	10/01/2022	U21
N-6966-PSV-011A	PSV AT MIXED C4/C4R LINE TO P-6966A/R	MEVASC	PSV/Conventional		5	S	Y1-LAW SAFETY VALVE INSPECTION	10/01/2022	U21
N-6966-PSV-011R	PSV AT MIXED C4/C4R TO P-6966A/R	MEVASC	PSV/Conventional		5	S	Y1-LAW SAFETY VALVE INSPECTION	10/01/2022	U21
N-6966-PSV-014A	PSV AT MIXED C4 LINE TO JETTY	MEVASC	PSV/Conventional		5	S	Y1-LAW SAFETY VALVE INSPECTION	10/01/2022	U21
N-6966-PSV-014R	PSV AT MIXED C4 LINE TO JETTY	MEVASC	PSV/Conventional		5	S	Y1-LAW SAFETY VALVE INSPECTION	10/01/2022	U21
N-6980-AE-1101	GAS DETECTOR TANK TOP MANIFOLD	INFGGD	Gas Detector		6	S	M6-GAS DETECTOR CALIBRATION	10/01/2022	R56
N-6980-AE-1102	GAS DETECTOR TANK OUTLET MANIFOLD	INFGGD	Gas Detector		6	S	M6-GAS DETECTOR CALIBRATION	10/01/2022	R56
N-6980-AE-1103	GAS DETECTOR PUMP PAD	INFGGD	Gas Detector		6	S	M6-GAS DETECTOR CALIBRATION	10/01/2022	R56
N-6982-GD-001	Gas Detector	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)		6	C	Y1-LAW GAS DETECTOR CALIBRATION	10/01/2022	R56
N-6982-GD-001	Gas Detector	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)		6	C	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION	10/01/2022	R56
N-6982-GD-002	Gas Detector	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)		6	C	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION	10/01/2022	R56
N-6982-GD-002	Gas Detector	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)		6	C	Y1-LAW GAS DETECTOR CALIBRATION	10/01/2022	R56
N-6982-GD-003	Gas Detector	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)		6	C	PM FOR N-6982-GD-003 (3M)	10/01/2022	R56
N-6982-GD-003	Gas Detector	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)		6	C	Y1-LAW GAS DETECTOR CALIBRATION	10/01/2022	R56
N-6982-PSV-001A	Pressure Safety Valve	MEVASV	PSV/Vacuum Relief		5	S	Y1-LAW SAFETY VALVE INSPECTION	10/01/2022	U21
N-6982-PSV-001R	Pressure Safety Valve	MEVASV	PSV/Vacuum Relief		5	S	Y1-LAW SAFETY VALVE INSPECTION	10/01/2022	U21
N-6983-BX-121	EGF pilot burner	INMSOP	MISC. OUTPUT DEVIC		1	S	3M : Pilot Orifice cleaning	10/01/2022	U13
N-6983-BX-122	EGF pilot burner	INMSOP	MISC. OUTPUT DEVIC		1	S	3M : Pilot Orifice cleaning	10/01/2022	U13
N-6983-BX-123	EGF pilot burner	INMSOP	MISC. OUTPUT DEVIC		1	S	3M : Pilot Orifice cleaning	10/01/2022	U13
N-6983-BX-124	EGF pilot burner	INMSOP	MISC. OUTPUT DEVIC		1	S	3M : Pilot Orifice cleaning	10/01/2022	U13
N-6983-BX-131	EGF pilot burner	INMSOP	MISC. OUTPUT DEVIC		1	S	3M : Pilot Orifice cleaning	10/01/2022	U13
N-6983-BX-132	EGF pilot burner	INMSOP	MISC. OUTPUT DEVIC		1	S	3M : Pilot Orifice cleaning	10/01/2022	U13
N-6983-GD-003	GAS DETECTOR	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)		6	A	Y1-LAW GAS DETECTOR CALIBRATION	10/01/2022	R56
N-6983-GD-003	GAS DETECTOR	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)		6	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION	10/01/2022	R56
N-6983-GD-004	GAS DETECTOR	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)		6	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION	10/01/2022	R56
N-6983-GD-004	GAS DETECTOR	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)		6	A	Y1-LAW GAS DETECTOR CALIBRATION	10/01/2022	R56
N-6983-GD-005	GAS DETECTOR	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)		6	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION	10/01/2022	R56
N-6983-GD-005	GAS DETECTOR	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)		6	A	Y1-LAW GAS DETECTOR CALIBRATION	10/01/2022	R56
N-6983-GD-006	GAS DETECTOR	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)		6	A	Y1-LAW GAS DETECTOR CALIBRATION	10/01/2022	R56
N-6983-GD-006	GAS DETECTOR	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)		6	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION	10/01/2022	R56
N-6983-GD-007	GAS DETECTOR	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)		6	A	Y1-LAW GAS DETECTOR CALIBRATION	10/01/2022	R56
N-6983-GD-007	GAS DETECTOR	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)		6	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION	10/01/2022	R56
N-6983-GD-008	GAS DETECTOR	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)		6	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION	10/01/2022	R56
N-6983-GD-008	GAS DETECTOR	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)		6	A	Y1-LAW GAS DETECTOR CALIBRATION	10/01/2022	R56
N-6983-GD-009	GAS DETECTOR	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)		6	A	Y1-LAW GAS DETECTOR CALIBRATION	10/01/2022	R56
N-6983-GD-009	GAS DETECTOR	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)		6	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION	10/01/2022	R56
N-B-6940-01	ETHYLENE UNLOADING COMPRESSOR	ROCORE	Reciprocating		4	A	1M- INSPECTION 8Hr	10/01/2022	U11
N-B-6940-101	FREON UNLOADING COMPRESSOR	ROCORE	Reciprocating		4	A	1M- INSPECTION 8Hr	10/01/2022	U11
N-B-6940-11	ETHYLENE BOIL OFF COM.	ROCORE	Reciprocating		4	A	1M- INSPECTION 8Hr	10/01/2022	U11
N-B-6940-111	FREON BOIL OFF COMP.	ROCORE	Reciprocating		4	A	1M- INSPECTION 8Hr	10/01/2022	U11
N-B-6983A	Compressor Chilled Water Package	ROMSEP	Equipment Pack-Other			B	2M-PM CHILLER PACKAGE COMPRESSOR UNIT	10/01/2022	U14
N-B-6983R	Compressor Chilled Water Package	ROMSEP	Equipment Pack-Other			B	2M-PM CHILLER PACKAGE COMPRESSOR UNIT	10/01/2022	U14
N-BM-6940-11	ETHYLENE BOIL OFF COMP. MOTOR	ROEMLV	Low voltage motor			A	RCM-3M-LUBRICATE GREASED BEARING	10/01/2022	U14
N-BM-6940-111	FREON BOIL OFF COMP. MOTOR	ROEMLV	Low voltage motor			A	RCM-3M-LUBRICATE GREASED BEARING	10/01/2022	U14
N-CAR-JTY-1A	TRAM CAR NO.1A ON PLAT JETTY-1	ROSTGP	General Purpose			A	3M-INSPECTION TRAM CAR	10/01/2022	U11
N-CAR-JTY-1B	TRAM CAR NO.1B ON PLAT JETTY-1	ROSTGP	General Purpose			A	3M-INSPECTION TRAM CAR	10/01/2022	U11
N-CAR-JTY-2A	TRAM CAR NO.2A ON PLAT JETTY-2	ROSTGP	General Purpose			A	3M-INSPECTION TRAM CAR	10/01/2022	U11
N-CAR-JTY-2B	TRAM CAR NO.2B ON PLAT JETTY-1	ROSTGP	General Purpose			A	3M-INSPECTION TRAM CAR	10/01/2022	U11
N-J-HC-001-08	VCM Hose St.1 Upper Deck Jetty 1	FASVUT	ServiceFac-UTsupply			A	1Y-HYDROSTATIC TEST FLEXIBLE HOSE	10/01/2022	U21
N-J-HC-003-09	EDC Hose St.3 Jetty 2	FASVUT	ServiceFac-UTsupply			A	1Y-HYDROSTATIC TEST FLEXIBLE HOSE	10/01/2022	U21
N-J-N-002-01	N2 Hose St.1 Low Deck Jetty1	FASVUT	ServiceFac-UTsupply			A	1Y-HYDROSTATIC TEST FLEXIBLE HOSE	10/01/2022	U21
N-K-6742	MEG FLEXIBLE HOSE 6 " 9 m x2 ea	FASVUT	ServiceFac-UTsupply			S	1Y-HYDROSTATIC TEST FLEXIBLE HOSE	10/01/2022	U21
N-O-6862-LCP	O-6862 LOCAL CONTROL PANEL.	ELMSCR	Power/Control/relays			A	1Y-LPC Inspection	10/01/2022	U14
N-O-AIA-800-1	GAS DETECTOR NO.1 O-FA811A	SFFGAB	Detector-Gas:HC			B	M6-GAS DETECTOR CALIBRATION	10/01/2022	R56
N-O-AIA-800-10	GAS DETECTOR NO.10 O-FA811F	SFFGAB	Detector-Gas:HC			B	M6-GAS DETECTOR CALIBRATION	10/01/2022	R56
N-O-AIA-800-2	GAS DETECTOR NO.2 O-FA811B	SFFGAB	Detector-Gas:HC			B	M6-GAS DETECTOR CALIBRATION	10/01/2022	R56
N-O-AIA-800-3	GAS DETECTOR NO.3 FQCA811	SFFGAB	Detector-Gas:HC			B	M6-GAS DETECTOR CALIBRATION	10/01/2022	R56
N-O-AIA-800-4	GAS DETECTOR NO.4 O-FA811C	SFFGAB	Detector-Gas:HC			B	M6-GAS DETECTOR CALIBRATION	10/01/2022	R56
N-O-AIA-800-5	GAS DETECTOR NO.5 O-FA811D	SFFGAB	Detector-Gas:HC			B	M6-GAS DETECTOR CALIBRATION	10/01/2022	R56
N-O-AIA-800-6	GAS DETECTOR NO.6 O-FA811E	SFFGAB	Detector-Gas:HC			B	M6-GAS DETECTOR CALIBRATION	10/01/2022	R56
N-O-AIA-800-7	GAS DETECTOR NO.7 FQCA831	SFFGAB	Detector-Gas:HC			B	M6-GAS DETECTOR CALIBRATION	10/01/2022	R56
N-O-AIA-800-8	GAS DETECTOR NO.8 O-FA811F	SFFGAB	Detector-Gas:HC			B	M6-GAS DETECTOR CALIBRATION	10/01/2022	R56
N-O-AIA-800-9	GAS DETECTOR NO.9 O-FA811F	SFFGAB	Detector-Gas:HC			B	M6-GAS DETECTOR CALIBRATION	10/01/2022	R56
N-O-AIA-801-1	GAS DETECTOR NO.11 O-FA801A,B	SFFGAB	Detector-Gas:HC			B	M6-GAS DETECTOR CALIBRATION	10/01/2022	R56
N-O-AIA-801-2	GAS DETECTOR NO.12 O-FA801B	SFFGAB	Detector-Gas:HC			B	M6-GAS DETECTOR CALIBRATION	10/01/2022	R56
N-O-AIA-801-3	GAS DETECTOR NO.13 O-FA801D	SFFGAB	Detector-Gas:HC			B	M6-GAS DETECTOR CALIBRATION	10/01/2022	R56
N-O-AIA-801-4	GAS DETECTOR NO.14 O-FA801C,D	SFFGAB	Detector-Gas:HC			B	M6-GAS DETECTOR CALIBRATION	10/01/2022	R56
N-O-AIA-801-5	GAS DETECTOR NO.15 O-FA801E,F	SFFGAB	Detector-Gas:HC			B	M6-GAS DETECTOR CALIBRATION	10/01/2022	R56
N-O-AIA-801-6	GAS DETECTOR NO.16 O-FA801E	SFFGAB	Detector-Gas:HC			B	M6-GAS DETECTOR CALIBRATION	10/01/2022	R56
N-O-AIA-801-7	GAS DETECTOR NO.17 O-FA801F	SFFGAB	Detector-Gas:HC			B	M6-GAS DETECTOR CALIBRATION	10/01/2022	R56
N-O-FMA801A	BREATHER FLAME ARRESTOR EDC TANK 80	INSFFA	FLAME ARRESTOR			A	3M-CLEAN FLAME ARRESTOR (TOP TANK)	10/01/2022	U11
N-O-FMA801C	BREATHER FLAME ARRESTOR EDC TANK 80	INSFFA	FLAME ARRESTOR			A	3M-CLEAN FLAME ARRESTOR (TOP TANK)	10/01/2022	U11
N-O-FMA801D	BREATHER FLAME ARRESTOR EDC TANK 80	INSFFA	FLAME ARRESTOR			A	3M-CLEAN FLAME ARRESTOR (TOP TANK)	10/01/2022	U11
N-O-FMA801E	BREATHER FLAME ARRESTOR EDC TANK 80	INSFFA	FLAME ARRESTOR			A	3M-CLEAN FLAME ARRESTOR (TOP TANK)	10/01/2022	U11
N-O-FMA801F	BREATHER FLAME ARRESTOR EDC TANK 80	INSFFA	FLAME ARRESTOR			A	3M-CLEAN FLAME ARRESTOR (TOP TANK)	10/01/2022	U11
N-O-FMA802	BREATHER FLAME ARRESTOR EDC TANK 80	INSFFA	FLAME ARRESTOR			A	3M-CLEAN FLAME ARRESTOR (TOP TANK)	10/01/2022	U11
N-P-6872-LCP	P-6872 LOCAL CONTROL PANEL.	ELMSCR	Power/Control/relays			S	1Y-LPC Inspection	10/01/2022	U14
N-P-6925-01A	FIRE FIGHTING WATER P. (MOTOR)	ROPUCE	Centrifugal-API			S	M3- INSPECTION. 4Hr	10/01/2022	U11
N-P-6925-01B	FIRE WATER PUMP DIESEL ENGINE B	ROPUCE	Centrifugal-API			S	M3- INSPECTION. 4Hr	10/01/2022	U11
N-P-6925-01R	FIRE WATER PUMP DIESEL ENGINE R	ROPUCE	Centrifugal-API			S	M3- INSPECTION. 4Hr	10/01/2022	U11
N-P-6925-07A	FIRE WATER PUMP A	ROCOCE	Centrifugal			S	3M-INSPECTION	10/01/2022	U11
N-P-6925-07B	FIRE WATER PUMP B	ROCOCE	Centrifugal			S	3M-INSPECTION	10/01/2022	U11
N-P-6925B-LCP	P-6925B LOCAL CONTROL PANEL.	ELMSCR	Power/Control/relays			S	1Y-LPC Inspection	10/01/2022	U14
N-P-6925R-LCP	P-6925R LOCAL CONTROL PANEL.	ELMSCR	Power/Control/relays			S	1Y-LPC Inspection	10/01/2022	U14
N-V-6905	FIRE WATER BASIN	SFMSFF	#N/A			S	1Y-VISUAL INSPECTION CONCRETE WALL	10/01/2022	U21
N-V-6925-01	FIRE FIGHTING WATER BUFFER	FAPRST	ProcessFac-Storage			A	2M-CLEAN NOZZLE	10/01/2022	U11

N-X-6742	FLEXIBLE HOSE 6" MEG JETTY	FASVUT	ServiceFac-UTsupply		S	1Y-HYDROSTATIC TEST FLEXIBLE HOSE	10/01/2022	U21
N-Z-6800-LCP	Z-6800 LOCAL CONTROL PANEL	ELMSCR	Power/Control/relays		A	1Y-LPC inspection	10/01/2022	U14
N-Z-6925-01-LCP	OVERHEAD CRANE CONTROL PANEL	ELMSLS	Local control switch		S	1Y-LPC inspection	10/01/2022	U14
N-Z-6925-LCP	Z-6925 LOCAL CONTROL PANEL	ELMSCR	Power/Control/relays		S	1Y-LPC inspection	10/01/2022	U14
N-ZM-6702	HYDRAULIC CRANE MOTOR	ROEMLV	Low voltage motor		S	6M-INSPECTION MOTOR	10/01/2022	U14
N-J-HC-001-06	BD Vapour Hose L-6883	FASVUT	ServiceFac-UTsupply		A	1Y-HYDROSTATIC TEST FLEXIBLE HOSE	10/02/2022	U21
N-6730-LSH-5231	EDC Product Detector Out Board L-6731	INIPLE	Input-Level		B	1Y-CALIBRATE INSTRUMENT-EQUIPMENT. 6Hr	10/03/2022	U13
N-6740-TT-5542	VCM Liq. Temp.RTD ROV-5341 to ESV-534	INMSTE	Input-Temperature		B	2Y-CALIBRATION. 6Hr	10/03/2022	U13
N-6740-TT-5543	VCM Liq. Temp.RTD BetwESV-5342 to VB-5	INMSTE	Input-Temperature		B	2Y-CALIBRATION. 6Hr	10/03/2022	U13
N-6740-TT-5544	VCM Vap. Temp.RTD Bet ESV-5343 to Jty#	INMSTE	Input-Temperature		B	2Y-CALIBRATION. 6Hr	10/03/2022	U13
N-6830-LISH-200	LEVEL INTERLOCK CLOSE LCV-383	INIPLE	Input-Level		A	1Y-CALIBRATE INSTRUMENT-EQUIPMENT. 6Hr	10/03/2022	U13
N-6840-LIT-230	LEVEL V-6841	INIPLE	Input-Level		B	1Y-REMOVE TRANSMITTER TO CHECK. 1SHr	10/03/2022	U13
N-6925-AT-001	O2 DETECTOR	INANOX	OXYGEN ANALYZERS		S	3M- INSPECTION.	10/03/2022	R56
N-6940-FT-004	LTQ ETH.RETURN TO UNLOAD COLDD	INMSFL	Input-Flow		B	1Y-REMOVE TRANSMITTER TO CHECK (ENERGY)	10/03/2022	U13
N-6940-PSL-113	PRESS.DISC.2ND B-6940-111	INMSPR	Input-Pressure		B	1Y- REMOVE PG TO CALIBRATE AT INTS. LAB	10/03/2022	U13
N-6940-XV-007	ETH. VAP. F. UPSTR. TO BTF	INVABU	Valve-Butterfly		A	1Y-ACTION TEST. 8Hr	10/03/2022	U13
N-PERC-1	VCM-PERC L-6841	INIPLP	Input-Limit switch		S	1Y-ACTION TEST. 8Hr	10/03/2022	U13
N-PERC-4	PROPYLENE-PERC L-6811	INIPLP	Input-Limit switch		S	1Y-ACTION TEST. 8Hr	10/03/2022	U13
N-6901A-AT-001	CCR HVAC gas detectors (VCM)	INANNO	NOX ANALYZERS		S	3M- Test and Calibration	10/04/2022	R56
N-6901A-AT-002	CCR HVAC gas detectors (BD)	INANNO	NOX ANALYZERS		S	3M- Test and Calibration	10/04/2022	R56
N-6901A-AT-003	CCR HVAC gas detectors (EDC)	INANNO	NOX ANALYZERS		S	3M- Test and Calibration	10/04/2022	R56
N-6925-LSL-007	LEVEL W. BUFFER TANK LOW	INIPLE	Input-Level		S	6M- TRIP TESTING 3Hr	10/04/2022	U13
N-6983-AT-002A	BD GC Analyzer Point #1 Tank B	INANNO	NOX ANALYZERS		S	1M- Check and Calibration	10/04/2022	R56
N-6983-AT-002B	BD GC Analyzer Point #2 Tank A	INANNO	NOX ANALYZERS		S	1M- Check and Calibration	10/04/2022	R56
N-6983-AT-002C	BD GC Analyzer Point #3 Cooler	INANNO	NOX ANALYZERS		S	1M- Check and Calibration	10/04/2022	R56
N-6983-AT-002D	BD GC Analyzer Point #4 Pig Reciver	INANNO	NOX ANALYZERS		S	1M- Check and Calibration	10/04/2022	R56
N-6983-AT-002E	BD GC Analyzer Point #5 EGF	INANNO	NOX ANALYZERS		S	1M- Check and Calibration	10/04/2022	R56
N-6983-AT-002F	BD GC Analyzer Point #6 Truck loading	INANNO	NOX ANALYZERS		S	1M- Check and Calibration	10/04/2022	R56
N-6983-AT-110	EGF BTU analyzer	INANIP	Input-Analyser	1	A	1M Clean and validation test	10/04/2022	R56
N-BM-6925-01	MOTOR FOR BLOWER (SWRO)	FAPRST	ProcessFac-Storage		B	1Y- INSPECTION.	10/04/2022	U14
N-F-6923	FLARE FOR UNIT 6940, 6945,6800	FAPRFL	ProcessFac-Flare	1	S	M1-OFF POWER SUPPLY TO FLARE.	10/04/2022	U14
N-P-6925-05	FIRE WATER PUMP 800 M3/hr.	ROPUCE	Centrifugal-API		S	Y1-PERFORMANCE TEST	10/04/2022	U11
N-P-6925-05	FIRE WATER PUMP 800 M3/hr.	ROPUCE	Centrifugal-API		S	1Y-CHANGE LUBE OIL IN OIL RESERVOIR 4Hrs	10/04/2022	U11
N-6800-AP-005	GENERATOR BATTERY (PLAT FORM)	ELUPBT	Battery		S	3M- INSPECTION.	10/05/2022	U14
N-6981-PSV-002	SAFETY VALVE SUCT. P-6981A/R	MEVASC	PSV/Conventional	5	S	3Y-SAFETY VALVE INSPECTION	10/05/2022	U11
N-L-6883	Marine Loading Arm (BD)	MELARD	Truck Loading Arms		S	3M-MECH INSPECTION LOADING ARM	10/05/2022	U11
N-L-6884	Marine Loading Arm (Vapour return)	MELARD	Truck Loading Arms		S	3M-MECH INSPECTION LOADING ARM	10/05/2022	U11
N-6982-LT-001	Level Transmitter	INIPLE	Input-Level		S	M3-INSPECTION LEVEL (ENERGY)	10/06/2022	R57
N-6923-TR-001	IGNITION TRANSFORMER FOR FLARE	ELPTDT	Dry type		S	6M-Inspection	10/07/2022	U14
N-BD-6701	RUBBER FENDER NO.1 AT J2(BD51)	FACVSS	CivilFac-Structur		S	1M-RUBBER FENDER INSPECTION. 6Hr	10/09/2022	U21
N-BD-6702	RUBBER FENDER NO.2 AT J2(BD52)	FACVSS	CivilFac-Structur		S	1M-RUBBER FENDER INSPECTION. 6Hr	10/09/2022	U21
N-BD-6703	RUBBER FENDER NO.3 AT J2(BD53)	FACVSS	CivilFac-Structur		S	1M-RUBBER FENDER INSPECTION. 6Hr	10/09/2022	U21
N-BD-6704	RUBBER FENDER NO.4 AT J2(BD54)	FACVSS	CivilFac-Structur		S	1M-RUBBER FENDER INSPECTION. 6Hr	10/09/2022	U21
N-BD-6705	RUBBER FENDER NO.5 AT J2(BD55)	FACVSS	CivilFac-Structur		S	1M-RUBBER FENDER INSPECTION. 6Hr	10/09/2022	U21
N-BD-6801	RUBBER FENDER NO. 1	FACVSS	CivilFac-Structur		S	1M-RUBBER FENDER INSPECTION. 6Hr	10/09/2022	U21
N-BD-6802	RUBBER FENDER NO. 2	FACVSS	CivilFac-Structur		S	1M-RUBBER FENDER INSPECTION. 6Hr	10/09/2022	U21
N-BD-6803	RUBBER FENDER NO. 3	FACVSS	CivilFac-Structur		S	1M-RUBBER FENDER INSPECTION. 6Hr	10/09/2022	U21
N-6820-HV-489	Ethy.Doubble Ball Valve L-6821	INVABA	Valve-Ball		S	1Y-INSPECTION AND TEST CONDITION	10/10/2022	U11
N-O-GA801A	EDC TRANSFER PUMP	ROPUCE	Centrifugal-API		B	6M-PUMP PM OIL CHANGE	10/10/2022	U11
N-O-GA801B	EDC TRANSFER PUMP	ROPUCE	Centrifugal-API		B	6M-PUMP PM OIL CHANGE	10/10/2022	U11
N-O-GA801C	EDC TRANCFER PUMP	ROPUCE	Centrifugal-API		B	6M-PUMP PM OIL CHANGE	10/10/2022	U11
N-O-GA801D	EDC TRANCFER PUMP	ROPUCE	Centrifugal-API		B	6M-PUMP PM OIL CHANGE	10/10/2022	U11
N-6810-PISH-320	PR Press.Sw Hi S/D L-6811	INMSPR	Input-Pressure		A	6M- TRIP TESTING 3Hr	10/11/2022	U13
N-6810-TAL-519	LOW TEMPERATURE ALARM AND S/D	INMSTE	Input-Temperature		S	6m calibrate temp.	10/11/2022	U13
N-6820-PISHH-380	Loading Arm Pressure SW.High S/D	INMSPR	Input-Pressure		A	6M- TRIP TESTING	10/11/2022	U13
N-6820-TIT-540	LOADING ARM TEMP. RTD.	INMSTE	Input-Temperature		A	6M- TRIP TESTING 3Hr	10/11/2022	U13
N-6830-PISHH-305	LOADING ARM SHUT DOWN	INMSPR	Input-Pressure		S	6M- TRIP TESTING 3Hr	10/11/2022	U13
N-6840-PISH-360	PRESS. BETWEEN ESV & S/D VALVE	INMSPR	Input-Prassure		S	6M- TRIP TESTING 3Hr	10/11/2022	U13
N-6870-DH-701	GAS DETECTOR ON JETTY	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6	S	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION.	10/11/2022	R56
N-6870-DH-702	GAS DETECTOR ON JETTY	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6	S	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION.	10/11/2022	R56
N-6870-DH-703	GAS DETECTOR ON JETTY	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6	S	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION. 7Hr	10/11/2022	R56
N-6870-DH-704	GAS DETECTOR ON JETTY	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6	S	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION. 7Hr	10/11/2022	R56
N-6870-DH-705	GAS DETECTOR ON JETTY	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6	S	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION. 7Hr	10/11/2022	R56
N-6870-DH-706	GAS DETECTOR ON JETTY	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6	S	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION. 7Hr	10/11/2022	R56
N-6870-DH-707	GAS DETECTOR ON JETTY	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6	S	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION. 7Hr	10/11/2022	R56
N-6870-DH-708	O2DETECTOR JETTY	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6	S	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION. 7Hr	10/11/2022	R56
N-P-5301R	TRANSFER ETHYLENE PUMP	ROPUCE	Centrifugal-API		A	6M-CHANGE LUBE OIL	10/11/2022	U11
N-P-5302R	METHANOL CIRCULATION PUMP	ROPUCE	Centrifugal-API		A	6M-CHANGE LUBE OIL	10/11/2022	U11
N-PM-01A-5301	LUBRICATING OIL COOLER	ROEMLV	Low voltage motor		A	6M- INSPECTION.	10/11/2022	U14
N-PM-01R-5301	LUBRICATING OIL COOLER	ROEMLV	Low voltage motor		A	6M- INSPECTION.	10/11/2022	U14
N-PM-5301A	ETHYLENE TRANSFER PUMP.	ROEMLV	Low voltage motor		A	1Y-INSPECTION LV MOTOR 12 Hrs.	10/11/2022	U14
N-P-5301A	TRANSFER ETHYLENE PUMP	ROPUCE	Centrifugal-API		A	6M-CHANGE LUBE OIL	10/12/2022	U11
N-P-5302A	METHANOL CIRCULATION PUMP	ROPUCE	Centrifugal-API		A	6M-CHANGE LUBE OIL	10/12/2022	U11
N-6981-PT-001A	PRESSURE TRANSMITTER T-6981FOR RADA	INIPPT	Pressure Transmitter		B	1Y-CHECK AND CALIBRATE	10/15/2022	U13
N-6981-PT-002	T-6981 TANK VAPOUR PRESSURE TRANSM	INIPPT	Pressure Transmitter		B	1Y-CHECK AND CALIBRATE	10/15/2022	U13
N-6981-XV-001	S/D VALVE INLET TO T-6981 SHUT OFF VAL	INVABA	Valve-Ball		S	1Y-ACTION TEST.	10/15/2022	U13
N-6981-XV-002	S/D VALVE OUTLET T-6981 TO P-6981A/R	INVABA	Valve-Ball		S	1Y-ACTION TEST.	10/15/2022	U13
N-6981-XV-003	S/D VALVE RECIRCULATION TO T-6981	INVABA	Valve-Ball		S	1Y-ACTION TEST.	10/15/2022	U13
N-6981-XV-75	SHUT OFF VALVE INLET FROM Q-4910 TO E	INVABA	Valve-Ball		S	1Y-ACTION TEST.	10/15/2022	U13
N-O-GA812A	VCM LOAING PUMP	ROPUCE	Centrifugal-API		B	6M-PUMP PM OIL CHANGE	10/15/2022	U11
N-O-GA812B	VCM LOAING PUMP	ROPUCE	Centrifugal-API		B	6M-PUMP PM OIL CHANGE	10/15/2022	U11
N-O-GA812C	VCM LOAING PUMP	ROPUCE	Centrifugal-API		B	6M-PUMP PM OIL CHANGE	10/15/2022	U11
N-O-GA812D	VCM LOAING PUMP	ROPUCE	Centrifugal-API		B	6M-PUMP PM OIL CHANGE	10/15/2022	U11
N-P-6871R	FIRE WATER PUMP (DIESEL)	ROPUCE	Centrifugal-API		S	M2- INSPECTION. 4Hr	10/15/2022	U11
N-6983-LSLL-010	LEVEL SWITCH LOW LOW	INIPLS	LEVEL SWITCH		S	1Y-CHECK AND CALIBRATE	10/16/2022	U13
N-6983-LSLL-011	LEVEL SWITCH LOW LOW	INIPLS	LEVEL SWITCH		S	1Y-CHECK AND CALIBRATE	10/16/2022	U13
N-6983-LSLL-012	LEVEL SWITCH LOW LOW	INIPLS	LEVEL SWITCH		S	1Y-CHECK AND CALIBRATE	10/16/2022	U13
N-6815-FT-024	Butene-1 Flow.Transmitter. at Jetty	INMSFL	Input-Flow		B	1Y-CALIBRATION. 24Hr	10/17/2022	U13
N-B-6925-01	INLET AIR BLOWER	ROCEDE	Diesel		S	6M- INSPECTION.	10/17/2022	U11
N-6903-AP-006	BATTERY FOR PD-6925-05 (SWRO)	ELUPBT	Battery		A	1M- INSPECTION.	10/18/2022	U14
N-6983-LSHH-004	LEVEL SWITCH HIGH HIGH	INIPLS	LEVEL SWITCH		S	1Y-CHECK AND CALIBRATE	10/18/2022	U13
N-6983-LSLL-013	LEVEL SWITCH LOW LOW	INIPLS	LEVEL SWITCH		S	1Y-CHECK AND CALIBRATE	10/18/2022	U13
N-6983-LSLL-014	LEVEL SWITCH LOW LOW	INIPLS	LEVEL SWITCH		S	1Y-CHECK AND CALIBRATE	10/18/2022	U13
N-6983-LSLL-015	LEVEL SWITCH LOW LOW	INIPLS	LEVEL SWITCH		S	1Y-CHECK AND CALIBRATE	10/18/2022	U13
N-6983-LSLL-016	LEVEL SWITCH LOW LOW	INIPLS	LEVEL SWITCH		S	1Y-CHECK AND CALIBRATE	10/18/2022	U13
N-6983-LSLL-017	LEVEL SWITCH LOW LOW	INIPLS	LEVEL SWITCH		S	1Y-CHECK AND CALIBRATE	10/18/2022	U13
N-6983-LSLLL-004	LEVEL SWITCH LOW LOW LOW	INIPLS	LEVEL SWITCH		S	1Y-CHECK AND CALIBRATE	10/18/2022	U13
N-6983-TI-032	TEMPERATURE GAUGE	INIPTG	TEMPERATURE GUAGES/I		C	1Y-CALIBRATION. 6Hr (ENERGY)	10/18/2022	U13
N-6983-TV-005	CONTROL VALVE	INVACV	CONTROL VALVES		B	1Y-ACTION TEST.	10/18/2022	U13
N-6983-TV-006	CONTROL VALVE	INVACV	CONTROL VALVES		B	1Y-ACTION TEST.	10/18/2022	U13
N-6983-XV-001	ON-OFF VALVE	INVAOF	ON-OFF VALVES		S	1Y-ACTION TEST.	10/18/2022	U13
N-6983-XV-002	ON-OFF VALVE	INVAOF	ON-OFF VALVES		S	1Y-ACTION TEST.	10/18/2022	U13
N-6983-XV-003	ON-OFF VALVE	INVAOF	ON-OFF VALVES		S	1Y-ACTION TEST.	10/18/2022	U13

N-6983-XV-004	ON-OFF VALVE	INVAOF	ON-OFF VALVES		S	1Y-ACTION TEST.	10/18/2022	U13
N-O-HSV802	HAND CONTROL VALVE	INMSVA	Valves-Others		A	1Y Visual Inspection & Calibration	10/18/2022	U13
N-O-HSV803	HAND CONTROL VALVE (O-FA801A-C)	INMSVA	Valves-Others		B	1Y Visual Inspection & Calibration	10/18/2022	U13
N-O-HSV804A	HAND SEQUENCE CONTROL VALVE (O-FA8	INMSVA	Valves-Others		B	1Y Visual Inspection & Calibration	10/18/2022	U13
N-O-HSV804B	HAND SEQUENCE CONTROL VALVE (O-FA8	INMSVA	Valves-Others		B	1Y Visual Inspection & Calibration	10/18/2022	U13
N-O-HSV804C	HAND/PROGRAM CONTROL VALVE (O-FA8	INMSVA	Valves-Others		B	1Y Visual Inspection & Calibration	10/18/2022	U13
N-O-HSV820	HAND SEQUENCE CONTROL VALVE	INMSVA	Valves-Others		B	1Y Visual Inspection & Calibration	10/18/2022	U13
N-O-HSV831	MOTOR OPERATED BALL VALVE	INMSVA	Valves-Others		B	1Y Visual Inspection & Calibration	10/18/2022	U13
N-O-HSV841	MOTOR OPERATED BALL VALVE	INMSVA	Valves-Others		B	1Y Visual Inspection & Calibration	10/18/2022	U13
N-O-HSV842	HAND/PROGRAM CONTROL VALVE (O-FA8	INMSVA	Valves-Others		B	1Y Visual Inspection & Calibration	10/18/2022	U13
N-O-HSV845	HAND/PROGRAM CONTROL VALVE (O-FA8	INMSVA	Valves-Others		B	1Y Visual Inspection & Calibration	10/18/2022	U13
N-O-LIA811A	LEVEL INDICATOR ALARM DP.cell VCM 811	INIPLE	Input-Level		B	1Y Visual Inspection & Calibration	10/18/2022	U13
N-O-PIA812F	PRESSURE INDICATOR ALARM	INIPPI	Pressure Indicator		B	1Y Visual Inspection & Calibration	10/18/2022	U13
N-O-PIA813F	PRESSURE INDICATOR ALARM	INIPPI	Pressure Indicator		B	1Y Visual Inspection & Calibration	10/18/2022	U13
N-O-PIA814F	PRESSURE INDICATOR ALARM	INIPPI	Pressure Indicator		B	1Y Visual Inspection & Calibration	10/18/2022	U13
N-6870-PSV-351	DISCHARGE LINE OF P-6872	MEVASP	PSV/Pilot Operated	5	S	2M-REMOVE FOR INSPECTION. 16Hr	10/19/2022	U11
N-6870-PSV-352	DISCHARGE LINE OF P-6871R	MEVASP	PSV/Pilot Operated	5	S	2M-REMOVE FOR INSPECTION. 16Hr	10/19/2022	U11
N-6983-LT-001	RADAR LEVEL TRANSMITTER	INIPLT	Level Transmitter		S	M3-INSPECTION LEVEL	10/19/2022	R57
N-6983-LT-002	RADAR LEVEL TRANSMITTER	INIPLT	Level Transmitter		S	M3-INSPECTION LEVEL	10/19/2022	R57
N-6983-LT-003	RADAR LEVEL TRANSMITTER	INIPLT	Level Transmitter		S	M3-INSPECTION LEVEL	10/20/2022	R57
N-6983-LT-004	RADAR LEVEL TRANSMITTER	INIPLT	Level Transmitter		S	M3-INSPECTION LEVEL	10/20/2022	R57
N-O-GA813	SHOWERING PUMP FOR O-FA811A/B	ROPUCE	Centrifugal-API		A	6M-PUMP PM OIL CHANGE & CLEAN STRAINER	10/20/2022	U11
N-O-GA814	SHOWERING PUMP FOR O-FA811C/D	ROPUCE	Centrifugal-API		A	6M-PUMP PM OIL CHANGE & CLEAN STRAINER	10/20/2022	U11
N-O-GA821	CAUSTIC LOADING PUMP FOR TANK	ROPUCE	Centrifugal-API		A	6M-PUMP PM OIL CHANGE	10/20/2022	U11
N-6900-AT-002	VOC Detector	INMSAN	MISCELLANEOUS OF ANA		S	3M-CHECK AND CALIBRATE	10/21/2022	R56
N-6981-PI-002	T-6981 TANK VAPOUR PRESSURE INDICAT	INIPPI	Pressure Indicator		C	1Y-CHECK AND CALIBRATE (ENERGY)	10/21/2022	U13
N-6820-PSV-480	Pressure Relife Valve Jetty1 L-6821	MEVASB	PSV/ConventionBellc	5	S	Y3- SAFETY VALVE INSPECTION.	10/22/2022	U11
N-6840-PSV-466	SAFETY VALVE AT V-6841	MEVASB	PSV/ConventionBellc	5	S	Y3- SAFETY VALVE INSPECTION.	10/22/2022	U11
N-6860-PSV-313	SAFETY V.AT V-6869 AIR RECEIVE	MEVASC	PSV/Conventional	5	S	Y3- SAFETY VALVE INSPECTION.	10/22/2022	U11
N-6925-DH-001	GAS DETECTOR BTF	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	10/22/2022	R56
N-6925-DH-002	GAS DETECTOR BTF	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	10/22/2022	R56
N-6925-DH-003	GAS DETECTOR BTF	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	10/22/2022	R56
N-6925-DH-004	GAS DETECTOR BTF	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	10/22/2022	R56
N-6925-DH-005	GAS DETECTOR BTF	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	10/22/2022	R56
N-6925-DH-006	GAS DETECTOR BTF	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	10/22/2022	R56
N-6925-DH-007	GAS DETECTOR BTF	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	10/22/2022	R56
N-6925-DH-008	GAS DETECTOR BTF	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	10/22/2022	R56
N-6925-DH-009	GAS DETECTOR BTF	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	10/22/2022	R56
N-6925-DH-010	GAS DETECTOR BTF	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	10/22/2022	R56
N-6925-DH-011	GAS DETECTOR BTF	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	10/22/2022	R56
N-6925-DH-012	GAS DETECTOR BTF	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	10/22/2022	R56
N-6925-DH-013	GAS DETECTOR BTF	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	10/22/2022	R56
N-6925-DH-014	GAS DETECTOR FOR C-2 S/O UNIT	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	10/22/2022	R56
N-6925-DH-015	GAS DETECTOR FOR C-2 S/O UNIT	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	10/22/2022	R56
N-6925-DH-016	GAS DETECTOR FOR C-2 S/O UNIT	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	10/22/2022	R56
N-6925-DH-017	GAS DETECTOR BTF	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	10/22/2022	R56
N-6925-DH-018	GAS DETECTOR BTF	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	10/22/2022	R56
N-6925-DH-019	GAS DETECTOR APC	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	10/22/2022	R56
N-6925-DH-020	GAS DETECTOR APC	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	10/22/2022	R56
N-6925-DH-021	GAS DETECTOR TMC	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	10/22/2022	R56
N-6925-DH-028	GAS DETECTOR BTF(T-6949)	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6	C	m3-pm gas detector(t-6949)	10/22/2022	R56
N-6925-DH-029	GAS DETECTOR BTF(E-6940-03)	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6	C	m3 pm gas detector (E-6940-03)	10/22/2022	R56
N-6940-PSV-013A	6940-PA-002-6-300M01.	MEVASB	PSV/ConventionBellc	5	S	Y3- SAFETY VALVE INSPECTION.	10/22/2022	U11
N-6940-PSV-055	PSV. AT B-6940-11A DISCHARGE	MEVASB	PSV/ConventionBellc	5	S	Y3- SAFETY VALVE INSPECTION.	10/22/2022	U11
N-6940-PSV-060	PSV AT B-6940-11B DISCHARGE	MEVASB	PSV/ConventionBellc	5	S	Y3- SAFETY VALVE INSPECTION.	10/22/2022	U11
N-6940-PSV-072	PSV B-6940-11 PURGE GAS	MEVASB	PSV/ConventionBellc	5	S	Y3- SAFETY VALVE INSPECTION.	10/22/2022	U11
N-6940-PSV-115	PSV AT B-6940-111B DISCHARGE	MEVASB	PSV/ConventionBellc	5	S	Y3- SAFETY VALVE INSPECTION.	10/22/2022	U11
N-6945-PSV-004B	PSV FOR ACROSS 6945-FET-001	MEVASB	PSV/ConventionBellc	5	S	Y3- SAFETY VALVE INSPECTION.	10/22/2022	U11
N-6945-PSV-027A	PSV. FOR PROPYLENE TO U.ST.P	MEVASB	PSV/ConventionBellc	5	S	Y3- SAFETY VALVE INSPECTION.	10/22/2022	U11
N-L-6812	LOADING ARM (VAPOUR) PROPYLENE	MELAJT	Jetty Loading Arms		S	3M-MECH INSPECTION LOADING ARM	10/24/2022	U11
N-53-TS-524	E-5302 OUTLET	INMSTE	Input-Temperature		B	8M-CALIBRATE INSTRUMENT-EQUIPMENT.	10/25/2022	U13
N-53-TSLL-522	E-5301 OUTLET	INMSTE	Input-Temperature		S	8M-CALIBRATE INSTRUMENT-EQUIPMENT.	10/25/2022	U13
N-6925-DH-030	GAS DETECTOR T-6981	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6	B	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION	10/26/2022	R56
N-6925-DH-031	GAS DETECTOR T-6981	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6	B	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION	10/26/2022	R56
N-6940-LT-010	LEVEL ETH. CONDENSER E-6940-02	INIPLE	Input-Level		B	2Y-REMOVE TRANSMITTER TO CHECK. 15Hr	10/27/2022	U13
N-6940-PSV-005B	SAFETY V. T-6940 VACUUM.	MEVASV	PSV/Vacuum Relief	5	S	Y1- SAFETY VALVE INSPECTION.	10/27/2022	U21
N-6940-PSV-009B	SAFETY VALVE T-6940 PRESSURE.	MEVASV	PSV/Vacuum Relief	5	S	Y1- SAFETY VALVE INSPECTION.	10/27/2022	U21
N-6945-PSV-003B	SAFETY VALVE AT T-6945A(PROPY)	MEVASB	PSV/ConventionBellc	5	S	Y1- LAW SAFETY VALVE INSPECTION.	10/27/2022	U21
N-6945-PSV-013A	SAFETY VALVE AT T-6945B	MEVASB	PSV/ConventionBellc	5	S	Y1-LAW SAFETY VALVE INSPECTION.	10/27/2022	U21
N-6945-PSV-013B	SAFETY VALVE AT T-6945B	MEVASB	PSV/ConventionBellc	5	S	Y1-LAW SAFETY VALVE INSPECTION.	10/27/2022	U21
N-6981-PT-001B	PRESSURE TRANSMITTER T-6981FOR RADA	INIPPT	Pressure Transmitter		B	1Y-CHECK AND CALIBRATE	10/29/2022	U13
N-6981-PV-002	PRESSURE CONTROL T-6981 TO FLARE HEA	INVACV	CONTROL VALVES		S	1Y-ACTION TEST.	10/29/2022	U13
N-PM-6925-04	FOAM AGENT PUMP MOTOR.	ROEMLV	Low voltage motor		A	1Y- INSPECTION. 7Hr	10/30/2022	U14
N-PM-6945R	PROPYLENE TRANSFER P. MOTOR.	ROEMLV	Low voltage motor		A	1Y-INSPECTION LV MOTOR 12 Hrs.	10/30/2022	U14
N-PM-6949A	MOTOR FOR METHANOL PUMP	ROEMLV	Low voltage motor		A	1Y- INSPECTION. 7Hr	10/30/2022	U14
N-PM-6981A	BUTENE-1/LPG TRANSFER MOTOR A	ROEMLV	Low voltage motor		A	6M- INSPECTION FOR MOTOR	10/30/2022	U14
N-53-TI-527A	TEMP.AT MECH.SEAL OIL P-5301A	INMSTE	Input-Temperature		C	8M-CHECK AND CALIBRATE.	10/31/2022	U13
N-53-TI-527R	TEMP.AT MECH.SEAL OIL P-5301R	INMSTE	Input-Temperature		C	8M-CHECK AND CALIBRATE.	10/31/2022	U13
N-53-TSLL-531	V-5301 INLET	INMSTE	Input-Temperature		A	8M-CALIBRATE INSTRUMENT-EQUIPMENT.	10/31/2022	U13
N-6945-PT-070	PRESSURE TRANSMITTER WITH DIAPHRAG	INIPPT	Pressure Transmitter		B	1Y-CALIBRATE INSTRUMENT-EQUIPMENT. 6Hr	10/31/2022	U13
N-6983-LSHH-001	LEVEL SWITCH HIGH HIGH	INIPLS	LEVEL SWITCH		S	1Y-CHECK AND CALIBRATE	10/31/2022	U13
N-6983-LSHH-003	LEVEL SWITCH HIGH HIGH	INIPLS	LEVEL SWITCH		S	1Y-CHECK AND CALIBRATE	10/31/2022	U13
N-6983-LSLL-001	LEVEL SWITCH LOW LOW	INIPLS	LEVEL SWITCH		S	1Y-CHECK AND CALIBRATE	10/31/2022	U13
N-6983-LSLL-003	LEVEL SWITCH LOW LOW	INIPLS	LEVEL SWITCH		S	1Y-CHECK AND CALIBRATE	10/31/2022	U13
N-6983-LSLL-004	LEVEL SWITCH LOW LOW	INIPLS	LEVEL SWITCH		S	1Y-CHECK AND CALIBRATE	10/31/2022	U13
N-6983-LSLLL-001	LEVEL SWITCH LOW LOW LOW	INIPLS	LEVEL SWITCH		S	1Y-CHECK AND CALIBRATE	10/31/2022	U13
N-6983-LSLLL-003	LEVEL SWITCH LOW LOW LOW	INIPLS	LEVEL SWITCH		S	1Y-CHECK AND CALIBRATE	10/31/2022	U13
N-O-FQCA811-V	FLOW CONTROL VALVE (FCV811)	INVACV	CONTROL VALVES		B	1Y Visual Inspection & Calibration	10/31/2022	U13
N-O-PAV811A	PRESSURE CONTROL VALVE VCM TANK 81	INVACV	CONTROL VALVES		B	1Y Visual Inspection & Calibration	10/31/2022	U13
N-O-PAV811B	PRESSURE CONTROL VALVE VCM TANK 81	INVACV	CONTROL VALVES		B	1Y Visual Inspection & Calibration	10/31/2022	U13
N-O-PAV811C	PRESSURE CONTROL VALVE VCM TANK 81	INVACV	CONTROL VALVES		B	1Y Visual Inspection & Calibration	10/31/2022	U13
N-O-PAV811D	PRESSURE CONTROL VALVE VCM TANK 81	INVACV	CONTROL VALVES		B	1Y Visual Inspection & Calibration	10/31/2022	U13
N-O-PAV811E	PRESSURE CONTROL VALVE VCM TANK 81	INVACV	CONTROL VALVES		B	1Y Visual Inspection & Calibration	10/31/2022	U13
N-O-PAV811F	PRESSURE CONTROL VALVE VCM TANK 81	INVACV	CONTROL VALVES		B	1Y Visual Inspection & Calibration	10/31/2022	U13
N-3305FT370A	FLOW METER (MIXED C4)	INFWMS	Mass Flow		B	4M Meter Calibration	11/01/2022	R57
N-3305FT370B	FLOW METER (MIXED C4)	INFWMS	Mass Flow		A	4M Meter Calibration	11/01/2022	R57
N-66-PSV-002R	THERMAL RELIEF VALVE	MEVASC	PSV/Conventional	5	S	Y1-LAW SAFETY VALVE INSPECTION	11/01/2022	U21
N-67-CP-01	FGS Control Panel - Jetty2	INCLEE	ESD Cabinet/System		S	1M Cabinet Visual Inspection	11/01/2022	R55
N-67-DCS-01	DCS System Cabinet - Jetty2	INCLDF	Field Control Statio		C	1M Cabinet Visual Inspection	11/01/2022	R55
N-67-FGS-01	FGS System Cabinet - Jetty2	INCLEE	ESD Cabinet/System		A	1M Cabinet Visual Inspection	11/01/2022	R55
N-67-MRF-01	FGS Marshalling Cabinet - Jetty2	INCLEE	ESD Cabinet/System		A	1M Cabinet Visual Inspection	11/01/2022	R55
N-67-SGS-01	SGS Marshalling Cabinet - Jetty2	INCLEE	ESD Cabinet/System		A	1M Cabinet Visual Inspection	11/01/2022	R55
N-67-TBD-01	DCS Terminal Block Cabinet - Jetty2	INCLDF	Field Control Statio		C	1M Cabinet Visual Inspection	11/01/2022	R55

N-67-TBF-01	FGS Terminal Cabinet - Jetty2	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	1M Cabinet Visual Inspection	11/01/2022	R55
N-68-CP-01	FGS Control Panel - Jetty1	INCLEE	ESD Cabinet/System			S	1M Cabinet Visual Inspection	11/01/2022	R55
N-68-DCS-01	DCS System Cabinet - Jetty1	INCLDF	Field Control Statio			C	1M Cabinet Visual Inspection	11/01/2022	R55
N-68-FGS-01	FGS System Cabinet - Jetty1	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	1M Cabinet Visual Inspection	11/01/2022	R55
N-68-MRD-01	DCS Marshalling Cabinet - Jetty1	INCLDF	Field Control Statio			C	1M Cabinet Visual Inspection	11/01/2022	R55
N-68-MRE-01	SGS Marshalling Cabinet - Jetty1	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	1M Cabinet Visual Inspection	11/01/2022	R55
N-68-MRF-01	FGS Marshalling Cabinet - Jetty1	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	1M Cabinet Visual Inspection	11/01/2022	R55
N-68-MRF-02	FGS Marshalling Cabinet - Jetty1	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	1M Cabinet Visual Inspection	11/01/2022	R55
N-68-SGS-01	SGS System Cabinet - Jetty1	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	1M Cabinet Visual Inspection	11/01/2022	R55
N-68-TBD-01	DCS Terminal Block Cabinet - Jetty1	INCLDF	Field Control Statio			C	1M Cabinet Visual Inspection	11/01/2022	R55
N-68-TBE-01	SGS Terminal Block Cabinet - Jetty1	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	1M Cabinet Visual Inspection	11/01/2022	R55
N-68-TBF-01	FGS Terminal Cabinet - Jetty1	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	1M Cabinet Visual Inspection	11/01/2022	R55
N-68-TBF-02	FGS Terminal Cabinet - Jetty1	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	1M Cabinet Visual Inspection	11/01/2022	R55
N-6800-MD-101	INCOMING FROM SHORE	ELDDLV	Low voltage SWGR			A	1Y Inspection	11/01/2022	U14
N-6800-MD-102	INCOMING FROM GENERATOR	ELDDLV	Low voltage SWGR			A	1Y Inspection	11/01/2022	U14
N-6800-MD-103	BUS-TIE	ELDDLV	Low voltage SWGR			A	1Y Inspection	11/01/2022	U14
N-6810-LSH-216	OUT BOARD PROD. DETECTOR	INIPLE	Input-Level			B	1Y-CALIBRATE INSTRUMENT-EQUIPMENT. 6Hr	11/01/2022	U13
N-6810-LSH-217	IN BOARD PROD. DETECTOR	INIPLE	Input-Level			B	1Y-CALIBRATE INSTRUMENT-EQUIPMENT. 6Hr	11/01/2022	U13
N-6820-LSH-240	ETHYLENE IN BOARD PRODUCT DET.	INIPLE	Input-Level			B	1Y-CALIBRATE INSTRUMENT-EQUIPMENT. 6Hr	11/01/2022	U13
N-6820-LSH-241	ETHYLENE IN BOARD PRODUCT DET.	INIPLE	Input-Level			B	1Y-CALIBRATE INSTRUMENT-EQUIPMENT. 6Hr	11/01/2022	U13
N-6830-LSH-201	OUT BOARD PROD. DETECTOR (LIQ.	INIPLE	Input-Level			B	1Y-CALIBRATE INSTRUMENT-EQUIPMENT. 6Hr	11/01/2022	U13
N-6830-LSH-202	IN BOARD PROD. DETECTOR	INIPLE	Input-Level			B	1Y-CALIBRATE INSTRUMENT-EQUIPMENT. 6Hr	11/01/2022	U13
N-6830-PSV-386	6800-PE-101-10-150B01(PLATFORM	MEVASB	PSV/ConventionBellc		5	S	Y2-SAFETY VALVE INSPECTION	11/01/2022	U11
N-6840-LSH-233	PRODUCT DETECTOR OUT BOARD	INIPLE	Input-Level			B	1Y-CALIBRATE INSTRUMENT-EQUIPMENT. 6Hr	11/01/2022	U13
N-6840-PSV-460	6800-PV-103-8-150B01(ON SHORE)	MEVASC	PSV/Conventional		5	S	18M- SAFETY VALVE INSPECTION.	11/01/2022	U11
N-6840-PSV-465	6800-PV-104-8-150B01(PLATFORM)	MEVASB	PSV/ConventionBellc		5	S	18M-SAFETY VALVE INSPECTION.	11/01/2022	U11
N-6873-LSL-290	JTY-FOAM LEVEL	INIPLE	Input-Level			B	1Y-CALIBRATE INSTRUMENT-EQUIPMENT. 6Hr	11/01/2022	U13
N-69-CP-01	FGS Control Panel - BTF	INCLEE	ESD Cabinet/System			S	1M Cabinet Visual Inspection	11/01/2022	R55
N-69-DCS-02	DCS System Cabinet - Compressor BTF	INCLDF	Field Control Statio			C	1M Cabinet Visual Inspection	11/01/2022	R55
N-69-DCS/SGS-01	DCS / SGS System Cabinet - BTF	INCLDF	Field Control Statio			C	1M Cabinet Visual Inspection	11/01/2022	R55
N-69-ESD-01	T-6983 BD Storage Tank ESD System	INCLEE	ESD Cabinet/System			S	1M-VISUAL INSPECTION	11/01/2022	R55
N-69-ESD-02	T-6981&6982 B1 Storage Tank ESD System	INCLEE	ESD Cabinet/System			S	1M-VISUAL INSPECTION	11/01/2022	R55
N-69-FGS-01	FGS System Cabinet - Sub 6901 BTF	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	1M Cabinet Visual Inspection	11/01/2022	R55
N-69-LCP-01	SGS Local Control Panel - Compressor Hou	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	1M Cabinet Visual Inspection	11/01/2022	R55
N-69-LCP-02	SGS Local Control Panel - Compressor Hou	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	1M Cabinet Visual Inspection	11/01/2022	R55
N-69-MRD-01	DCS Marshalling Cabinet - BTF	INCLDF	Field Control Statio			C	1M Cabinet Visual Inspection	11/01/2022	R55
N-69-MRD-02	DCS Marshalling Cabinet - MeOH BTF	INCLDF	Field Control Statio			C	1M Cabinet Visual Inspection	11/01/2022	R55
N-69-MRE-01	SGS Marshalling Cabinet - BTF	INCLEE	ESD Cabinet/System			C	1M Cabinet Visual Inspection	11/01/2022	R55
N-69-MRE-02	SGS Marshalling Cabinet - Compressor BTF	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	1M Cabinet Visual Inspection	11/01/2022	R55
N-69-MRE-03	SGS Marshalling Cabinet - Compressor BTF	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	1M Cabinet Visual Inspection	11/01/2022	R55
N-69-MRE-04	SGS Marshalling Cabinet - MeOH/ORP BTF	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	1M Cabinet Visual Inspection	11/01/2022	R55
N-69-MRF-01	FGS Marshalling Cabinet - Sub 6901 BTF	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	1M Cabinet Visual Inspection	11/01/2022	R55
N-69-MRF-02	FGS Marshalling Cabinet - Sub 6914 BTF	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	1M Cabinet Visual Inspection	11/01/2022	R55
N-69-NW-03	FGS Network Cabinet - BTF	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	1M Cabinet Visual Inspection	11/01/2022	R55
N-69-SGS-02	SGS System Cabinet - Compressor BTF	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	1M Cabinet Visual Inspection	11/01/2022	R55
N-69-TBF-01	FGS Terminal Cabinet - Sub 6901 BTF	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	1M Cabinet Visual Inspection	11/01/2022	R55
N-69-TBF-02	FGS Terminal Cabinet - Sub 6903 BTF	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	1M Cabinet Visual Inspection	11/01/2022	R55
N-6900-AT-003	PORTABLE GAS DETECTOR JETTY #1	INMSAN	MISCELLANEOUS OF ANA			S	1M-CHECK AND CALIBRATE	11/01/2022	R56
N-6900-AT-004	PORTABLE GAS DETECTOR BTF #1	INMSAN	MISCELLANEOUS OF ANA			S	1M-CHECK AND CALIBRATE	11/01/2022	R56
N-6900-AT-005	PORTABLE GAS DETECTOR BTF #1	INMSAN	MISCELLANEOUS OF ANA			S	1M-CHECK AND CALIBRATE	11/01/2022	R56
N-6914-AP-001	GENERATOR BATTERY (BV PROJECT)	ELUPBT	Battery			S	3M- INSPECTION.	11/01/2022	U14
N-6914-BC-001	110VDC CHARGER PANEL	ELUPBC	Battery charger			S	3M- INSPECTION.	11/01/2022	U14
N-6914-MCC-001-1	380 V MCC TR Incomer(normal bus)	ELDDLV	Low voltage SWGR			A	1Y-INSPECTION	11/01/2022	U14
N-6914-MCC-001-2	380 V MCC Modules(normal bus)	ELDDLV	Low voltage SWGR			A	1Y-INSPECTION	11/01/2022	U14
N-6914-MCC-001-T	380 V MCC Bus Tie	ELDDLV	Low voltage SWGR			A	1Y-INSPECTION	11/01/2022	U14
N-6914-MCC-002	400VAC SWITCHGEAR (NORMAL RUNNING	ELDDLV	Low voltage SWGR			A	1Y-INSPECTION	11/01/2022	U14
N-6914-MCC-002-1	380 V MCC Gen Incomer(Emer. bus)	ELDDLV	Low voltage SWGR			A	1Y-INSPECTION	11/01/2022	U14
N-6914-MCC-002-2	380 V MCC Modules(Emer. bus)	ELDDLV	Low voltage SWGR			A	1Y-INSPECTION	11/01/2022	U14
N-6914-UPS-001	220 VAC-UPS panel	ELMSCR	Power/Control/relays			S	3M- INSPECTION.	11/01/2022	U14
N-6923-PSH-001	PRESSURE IN FLARE LINE	INMSPR	Input-Pressure			B	6M- TRIP TESTING 3Hr	11/01/2022	U13
N-6925-STR-323	STRAINER SUCTION P-6925-05	MEFLFL	Filters&Strainer			C	6M- INSPECT AND CLEAN	11/01/2022	U11
N-6930-PSV-001	PSV DISH LINE HEADER PUMP	MEVASB	PSV/ConventionBellc		5	S	4Y-CALIBRATION AND TEST SAFETY VALVE	11/01/2022	U11
N-6945-TT-006	TEMP. PROPYLENE IN T-6945B	INMSTE	Input-Temperature			B	2Y-CHECK & CALIBRATE 6945-TT-006(ENERGY)	11/01/2022	R57
N-6946-P-6946A	PROPYLENE PUMP	ROPUCE	Centrifugal-API			A	6M-PUMP PM OIL CHANGE	11/01/2022	U11
N-6981-PSV-003	SAFETY VALVE DISCH. P-6981A/R	MEVASC	PSV/Conventional		5	S	18M-SAFETY VALVE INSPECTION.	11/01/2022	U11
N-6983-PSV-018	PRESSURE SAFETY VALVE OF T-6983-01A	MEVASC	PSV/Conventional		5	S	Y1-SAFETY VALVE INSPECTION (50.4)	11/01/2022	U21
N-6983-PSV-018	PRESSURE SAFETY VALVE OF T-6983-01A	MEVASC	PSV/Conventional		5	S	online calibrate	11/01/2022	U21
N-6983-PSV-019	PRESSURE SAFETY VALVE OF T-6983-01A	MEVASC	PSV/Conventional		5	S	online calibrate	11/01/2022	U21
N-6983-PSV-019	PRESSURE SAFETY VALVE OF T-6983-01A	MEVASC	PSV/Conventional		5	S	Y1-SAFETY VALVE INSPECTION (50.4)	11/01/2022	U21
N-6983-PSV-020	PRESSURE SAFETY VALVE OF T-6983-01A	MEVASC	PSV/Conventional		5	S	Y1-SAFETY VALVE INSPECTION (50.4)	11/01/2022	U21
N-6983-PSV-020	PRESSURE SAFETY VALVE OF T-6983-01A	MEVASC	PSV/Conventional		5	S	online calibrate	11/01/2022	U21
N-B-6940-01	ETHYLENE UNLOADING COMPRESSOR	ROCORE	Reciprocating		4	A	1M- INSPECTION 8Hr	11/01/2022	U11
N-B-6940-101	FREON UNLOADING COMPRESSOR	ROCORE	Reciprocating		4	A	1M- INSPECTION 8Hr	11/01/2022	U11
N-B-6940-11	ETHYLENE BOIL OFF COM.	ROCORE	Reciprocating		4	A	1M- INSPECTION 8Hr	11/01/2022	U11
N-B-6940-111	FREON BOIL OFF COMP.	ROCORE	Reciprocating		4	A	1M- INSPECTION 8Hr	11/01/2022	U11
N-CAR-JTY-3A	TRAM CAR NO.3A ON PLAT JETTY-2	ROSTGP	General Purpose			A	3M-INSPECTION TRAM CAR	11/01/2022	U11
N-CAR-JTY-3B	TRAM CAR NO.3B ON PLAT JETTY-2	ROSTGP	General Purpose			A	3M-INSPECTION TRAM CAR	11/01/2022	U11
N-NG360-BC	100 VDC CHARGER SYSTEM (TPC)	ELUPBC	Battery charger			S	2M-INSPECTION DC CHARGER SYSTEM	11/01/2022	U14
N-NG370-UP	220V AC. UPS-SYSTEM (TPC)	ELUPUP	UPS			S	2M-INSPECTION 220V UPS SYSTEM	11/01/2022	U14
N-O-F-A-MT	FIRE ALARM SYSTEM (TPC)	SFMSFA	#N/A			A	6M-INSPECTION FIRE ALARM SYSTEM	11/01/2022	R56
N-O-FMA801A	BREATHER FLAME ARRESTOR EDC TANK 80	INSFFA	FLAME ARRESTOR			A	2M-CLEAN FLAME ARRESTOR (BOTTOM TANK)	11/01/2022	U11
N-O-FMA801C	BREATHER FLAME ARRESTOR EDC TANK 80	INSFFA	FLAME ARRESTOR			A	2M-CLEAN FLAME ARRESTOR (BOTTOM TANK)	11/01/2022	U11
N-O-FMA801D	BREATHER FLAME ARRESTOR EDC TANK 80	INSFFA	FLAME ARRESTOR			A	2M-CLEAN FLAME ARRESTOR (BOTTOM TANK)	11/01/2022	U11
N-O-FMA801E	BREATHER FLAME ARRESTOR EDC TANK 80	INSFFA	FLAME ARRESTOR			A	2M-CLEAN FLAME ARRESTOR (BOTTOM TANK)	11/01/2022	U11
N-O-FMA801F	BREATHER FLAME ARRESTOR EDC TANK 80	INSFFA	FLAME ARRESTOR			A	2M-CLEAN FLAME ARRESTOR (BOTTOM TANK)	11/01/2022	U11
N-O-FMA802	BREATHER FLAME ARRESTOR EDC TANK 80	INSFFA	FLAME ARRESTOR			A	2M-CLEAN FLAME ARRESTOR (BOTTOM TANK)	11/01/2022	U11
N-O-FQCA831	FLOW TOTALIZER CONTROL ALARM	INIPFQ	FLOW COMPUTERS			B	2Y Visual Inspection & Calibration	11/01/2022	U13
N-O-FQCA861	FLOW TOTALIZER CONTROL ALARM	INIPFQ	FLOW COMPUTERS			A	2Y Visual Inspection & Calibration	11/01/2022	U13
N-O-GA801E	EDC TRANSFER PUMP	ROPUCE	Centrifugal-API			B	6M-PUMP PM OIL CHANGE	11/01/2022	U11
N-O-GA801F	EDC TRANSFER PUMP	ROPUCE	Centrifugal-API			B	6M-PUMP PM OIL CHANGE	11/01/2022	U11
N-O-GA812E	VCM TRANSFER PUMP	ROPUCE	Centrifugal-API			A	6M-PUMP PM OIL CHANGE	11/01/2022	U11
N-O-PCV801A	O-FA801A Tank Header	INVAPC	PRESSURE CONTROL VAL			B	6M Calibration & Visual Inspection	11/01/2022	U13
N-O-PCV801C	O-FA801C Tank Header	INVAPC	PRESSURE CONTROL VAL			B	6M Calibration & Visual Inspection	11/01/2022	U13
N-O-PCV801D	O-FA801D Tank Header	INVAPC	PRESSURE CONTROL VAL			B	6M Calibration & Visual Inspection	11/01/2022	U13
N-O-PCV801E	O-FA801E Tank Header	INVAPC	PRESSURE CONTROL VAL			B	6M Calibration & Visual Inspection	11/01/2022	U13
N-O-PCV801F	O-FA801F Tank Header	INVAPC	PRESSURE CONTROL VAL			B	6M Calibration & Visual Inspection	11/01/2022	U13
N-O-PCV802	O-FA802 Tank Header	INVAPC	PRESSURE CONTROL VAL			B	6M Calibration & Visual Inspection	11/01/2022	U13
N-OM-GA801A	MOTOR FOR EDC TRANSFER PUMP	ROEMLV	Low voltage motor			B	4M-INSPECTION LV MOTOR	11/01/2022	U14
N-OM-GA801B	MOTOR FOR EDC TRANSFER PUMP	ROEMLV	Low voltage motor			B	4M-INSPECTION LV MOTOR	11/01/2022	U14
N-OM-GA801C	MOTOR FOR EDC TRANSFER PUMP	ROEMLV	Low voltage motor			B	4M-INSPECTION LV MOTOR	11/01/2022	U14
N-OM-GA801D	MOTOR FOR EDC TRANSFER PUMP	ROEMLV	Low voltage motor			B	4M-INSPECTION LV MOTOR	11/01/2022	U14
N-OM-GA801E	MOTOR FOR EDC TRANSFER PUMP	ROEMLV	Low voltage motor			B	4M-INSPECTION LV MOTOR	11/01/2022	U14
N-OM-GA801F	MOTOR FOR EDC TRANSFER PUMP	ROEMLV	Low voltage motor			B	4M-INSPECTION LV MOTOR	11/01/2022	U14

N-OM-GA812A	MOTOR FOR VCM LOAING PUMP	ROEMLV	Low voltage motor		B	4M-INSPECTION LV MOTOR	11/01/2022	U14
N-OM-GA812B	MOTOR FOR VCM LOAING PUMP	ROEMLV	Low voltage motor		B	4M-INSPECTION LV MOTOR	11/01/2022	U14
N-OM-GA812C	MOTOR FOR VCM LOAING PUMP	ROEMLV	Low voltage motor		B	4M-INSPECTION LV MOTOR	11/01/2022	U14
N-OM-GA812D	MOTOR FOR VCM LOAING PUMP	ROEMLV	Low voltage motor		B	4M-INSPECTION LV MOTOR	11/01/2022	U14
N-OM-GA812E	MOTOR FOR VCM TRANSFER PUMP	ROEMLV	Low voltage motor		B	4M-INSPECTION LV MOTOR	11/01/2022	U14
N-OM-GA813	MOTOR FOR SHOWERING PUMP FOR O-FA	ROEMLV	Low voltage motor		C	4M-INSPECTION LV MOTOR	11/01/2022	U14
N-OM-GA814	MOTOR FOR SHOWERING PUMP FOR O-FA	ROEMLV	Low voltage motor		C	4M-INSPECTION LV MOTOR	11/01/2022	U14
N-OM-GA821	MOTOR FOR CAUSTIC LOADING PUMP FOR	ROEMLV	Low voltage motor		A	4M-INSPECTION LV MOTOR	11/01/2022	U14
N-OM-GA831	MOTOR FOR TRANSFER PUMP O-GA831	ROEMLV	Low voltage motor		A	4M-INSPECTION LV MOTOR	11/01/2022	U14
N-OM-GA832	MOTOR FOR TRANSFER PUMP O-GA832	ROEMLV	Low voltage motor		A	4M-INSPECTION LV MOTOR	11/01/2022	U14
N-OM-GB831A	MOTOR FOR VACUUM PUMP O-GB831A	ROEMLV	Low voltage motor		B	4M-INSPECTION LV MOTOR	11/01/2022	U14
N-OM-GB831B	MOTOR FOR VACUUM PUMP O-GB831B	ROEMLV	Low voltage motor		B	4M-INSPECTION LV MOTOR	11/01/2022	U14
N-P-6871A	FIRE WATER PUMP (DIESEL)	ROPUCE	Centrifugal-API		S	M2- INSPECTION. 4Hr	11/01/2022	U11
N-P-6930-01	MEG BOOSTER PUMP	ROPUCE	Centrifugal-API		A	6M-Change lube oil	11/01/2022	U11
N-P-6982A	Betene-1 Transfer Pump	ROPUOT	Rotary-Other		A	6 Month change lube oil	11/01/2022	U11
N-P-6982R	Betene-1 Transfer Pump	ROPUOT	Rotary-Other		A	6 Month change lube oil	11/01/2022	U11
N-X-6921	INSTRUMENT AIR SYSTEM	MEFLFL	Filters&Strainer		A	3M-Clean auto drain air system	11/01/2022	U11
N-O-SV833	SAFETY VALVE VCM TRANSFER NEW LINE F	MEVASB	PSV/ConventionBellc	5	S	3Y-CALIBRATION AND TEST SAFETY VALVE	11/02/2022	U11
N-O-SV838	SAFETY VALVE VCM SUCTION LINE FA811D	MEVASB	PSV/ConventionBellc	5	S	3Y-CALIBRATION AND TEST SAFETY VALVE	11/02/2022	U11
N-O-SV841	SAFETY VALVE EDC TRANSFER LINE ZONE C	MEVASB	PSV/ConventionBellc	5	S	3Y-CALIBRATION AND TEST SAFETY VALVE	11/02/2022	U11
N-6981-FV-73	FLOW CONTROL V.METTERING M72 TO Q-	INVACV	CONTROL VALVES		A	1Y-ACTION TEST.	11/03/2022	U13
N-6983-AT-002A	BD GC Analyzer Point #1 Tank B	INANNO	NOX ANALYZERS		S	1M- Check and Calibration	11/04/2022	R56
N-6983-AT-002B	BD GC Analyzer Point #2 Tank A	INANNO	NOX ANALYZERS		S	1M- Check and Calibration	11/04/2022	R56
N-6983-AT-002C	BD GC Analyzer Point #3 Cooler	INANNO	NOX ANALYZERS		S	1M- Check and Calibration	11/04/2022	R56
N-6983-AT-002D	BD GC Analyzer Point #4 Pig Reciver	INANNO	NOX ANALYZERS		S	1M- Check and Calibration	11/04/2022	R56
N-6983-AT-002E	BD GC Analyzer Point #5 EGF	INANNO	NOX ANALYZERS		S	1M- Check and Calibration	11/04/2022	R56
N-6983-AT-002F	BD GC Analyzer Point #6 Truck loading	INANNO	NOX ANALYZERS		S	1M- Check and Calibration	11/04/2022	R56
N-6983-AT-110	EGF BTU analyzer	INANIP	Input-Analyser	1	A	1M Clean and validation test	11/04/2022	R56
N-F-6923	FLARE FOR UNIT 6940, 6945,6800	FAPRFL	ProcessFac-Flare	1	S	M1-OFF POWER SUPPLY TO FLARE.	11/04/2022	U14
N-P-6925-06	DIESEL OIL PUMP	ROPUCE	Centrifugal-API		A	6M- INSPECTION.	11/04/2022	U11
N-P-6945A	PROPYLENE TRANSFER PUMP	ROPUCE	Centrifugal-API		A	6M- INSPECTION FOR PUMP. 4Hr	11/04/2022	U11
N-6883-PERC-001	PERMISSIVE COMMAND	INIPLP	Input-Limit switch		S	1Y-ACTION TEST.	11/05/2022	U13
N-6983-LSHH-002	LEVEL SWITCH HIGH HIGH	INIPLS	LEVEL SWITCH		S	1Y-CHECK AND CALIBRATE	11/05/2022	U13
N-J-HC-003-01	VCM Hose Station3 Jetty 2	FASVUT	ServiceFac-UTsupply		A	1Y-PRESSURE TEST HC HOSE	11/05/2022	U21
N-J-N-003-02	N2 Hose St.3 Jetty 2	FASVUT	ServiceFac-UTsupply		A	1Y-HYDROSTATIC TEST FLEXIBLE HOSE	11/05/2022	U21
N-LA-CR-6883	Marine Loading Arm Control Panel	INCLDF	Field Control Statio		B	1Y-INSPECTION AND TEST CONDITION	11/05/2022	U13
N-O-FQCA820-V	FLOW CONTROL VALVE (FCV820)	INVACV	CONTROL VALVES		B	1Y Visual Inspection & Calibration	11/05/2022	U13
N-O-FQCA831-V	MOTOR OPERATED BALL VALVE (FCV831)	INVAMV	Motor-Operate-Valve		B	1Y Visual Inspection & Calibration	11/05/2022	U13
N-O-FQCA861-V	FLOW CONTROL VALVE (FCV861)	INVACV	CONTROL VALVES		B	1Y Visual Inspection & Calibration	11/05/2022	U13
N-O-HSV801	HAND CONTROL VALVE	INMSVA	Valves-Others		B	1Y Visual Inspection & Calibration	11/05/2022	U13
N-O-HSV804D	HAND/PROGRAM CONTROL VALVE (O-FA8	INMSVA	Valves-Others		B	1Y Visual Inspection & Calibration	11/05/2022	U13
N-O-HSV811	HAND SEQUENCE CONTROL VALVE	INMSVA	Valves-Others		B	1Y Visual Inspection & Calibration	11/05/2022	U13
N-O-HSV843	HAND/PROGRAM CONTROL VALVE (O-FA8	INMSVA	Valves-Others		B	1Y Visual Inspection & Calibration	11/05/2022	U13
N-O-HSV861	HAND/PROGRAM CONTROL VALVE (O-FA8	INMSVA	Valves-Others		B	1Y Visual Inspection & Calibration	11/05/2022	U13
N-O-LIA8018	LEVEL INDICATOR ALARM DP.cell EDC 811E	INIPLE	Input-Level		S	1Y Visual Inspection & Calibration	11/05/2022	U13
N-J-HC-001-01	HC Hose Station 1 Upper Deck Jetty 1	FASVUT	ServiceFac-UTsupply		A	1Y-PRESSURE TEST HC HOSE	11/06/2022	U21
N-J-HC-001-02	VCM Hose Station 1 Upper Deck Jetty1	FASVUT	ServiceFac-UTsupply		A	1Y-PRESSURE TEST HC HOSE	11/06/2022	U21
N-J-HC-001-07	EDC Hose St.1 Upper Deck Jetty 1	FASVUT	ServiceFac-UTsupply		A	1Y-HYDROSTATIC TEST FLEXIBLE HOSE	11/06/2022	U21
N-P-6945R	PROPYLENE TRANSFER PUMP	ROPUCE	Centrifugal-API		A	6M- INSPECTION FOR PUMP. 4Hr	11/08/2022	U11
N-BD-6701	RUBBER FENDER NO.1 AT J2(BDS1)	FACVSS	CivilFac-Structur		S	1M-RUBBER FENDER INSPECTION. 6Hr	11/09/2022	U21
N-BD-6702	RUBBER FENDER NO.2 AT J2(BDS2)	FACVSS	CivilFac-Structur		S	1M-RUBBER FENDER INSPECTION. 6Hr	11/09/2022	U21
N-BD-6703	RUBBER FENDER NO.3 AT J2(BDS3)	FACVSS	CivilFac-Structur		S	1M-RUBBER FENDER INSPECTION. 6Hr	11/09/2022	U21
N-BD-6704	RUBBER FENDER NO.4 AT J2(BDS4)	FACVSS	CivilFac-Structur		S	1M-RUBBER FENDER INSPECTION. 6Hr	11/09/2022	U21
N-BD-6705	RUBBER FENDER NO.5 AT J2(BDS5)	FACVSS	CivilFac-Structur		S	1M-RUBBER FENDER INSPECTION. 6Hr	11/09/2022	U21
N-BD-6801	RUBBER FENDER NO. 1	FACVSS	CivilFac-Structur		S	1M-RUBBER FENDER INSPECTION. 6Hr	11/09/2022	U21
N-BD-6802	RUBBER FENDER NO. 2	FACVSS	CivilFac-Structur		S	1M-RUBBER FENDER INSPECTION. 6Hr	11/09/2022	U21
N-BD-6803	RUBBER FENDER NO. 3	FACVSS	CivilFac-Structur		S	1M-RUBBER FENDER INSPECTION. 6Hr	11/09/2022	U21
N-L-6821	LOADING ARM ETHYLENE (LIQUID)	MELAJT	Jetty Loading Arms		S	M3-CHECK INSULATION FLANGE. 4Hr	11/09/2022	U14
N-L-6821	LOADING ARM ETHYLENE (LIQUID)	MELAJT	Jetty Loading Arms		S	3M- INSPECTION. 4Hr	11/09/2022	U11
N-L-6831	LOADING ARM (EDC)	MELAJT	Jetty Loading Arms		S	M3-CHECK INSULATION FLANGE. 4Hr	11/09/2022	U14
N-L-6831	LOADING ARM (EDC)	MELAJT	Jetty Loading Arms		S	3M- INSPECTION. 4Hr	11/09/2022	U11
N-L-6841	LOADING ARM (VCM LIQUID)	MELAJT	Jetty Loading Arms		S	3M- INSPECTION. 4Hr	11/09/2022	U11
N-6820-PCV-314	N2-PRESS.REGULATOR AT L-6821	INMSVA	Valves-Others		A	1Y-CHECK AND CALIBRATE. 8Hr	11/10/2022	U13
N-6940-LT-007	LEV.ETH.PRE-FLASH D.V-6940-03	INIPLE	Input-Level		B	1Y-REMOVE TRANSMITTER TO CHECK. 15Hr	11/10/2022	U13
N-6940-LT-009	LEVEL ETH. SURGE DR. V-6940-02	INIPLE	Input-Level		B	1Y-REMOVE TRANSMITTER TO CHECK (ENERGY)	11/10/2022	U13
N-6940-LT-019	LEV.FREON SURGE DR.V-6940-102	INIPLE	Input-Level		A	1Y-REMOVE TRANSMITTER TO CHECK. 15Hr	11/10/2022	U13
N-53-FI-023	DISCHARGE OF P-5302A	INMSFL	Input-Flow		C	1Y-CALIBRATE INSTRUMENT-EQUIPMENT.	11/11/2022	U13
N-53-PCV-370	TO X-5302	INVADI	Valve-Diaphragm		A	1Y-CHECK AND CALIBRATE.	11/11/2022	U13
N-6700-CO-001	CO-2 SYSTEM AT JETTY 2(HV)	SFIGCO	InertGas-CO2		S	2M- INSPECTION. 1Hr	11/11/2022	R56
N-6700-CO-002	LV.CO-2 SYSTEM AT JETTY2	SFIGCO	InertGas-CO2		S	2M- INSPECTION. 1Hr	11/11/2022	R56
N-6800-HL-001	HALON SYSTEM AT PLATFORM	SFIGHL	InertGas-Halon		S	3M- INSPECTION.	11/11/2022	R56
N-6940-LT-017	LEV.FREON PRE-FLA D.V-6940-103	INIPLE	Input-Level		B	1Y-REMOVE TRANSMITTER TO CHECK (ENERGY)	11/11/2022	U13
N-CP-6800	CATHODIC PROTECTION FOR BRIDGE	FASVCT	ServiceFac-Cathodic		B	4M- INSPECTION. 16Hr	11/11/2022	U14
N-PD-6925-01B	DIESEL ENGINE FOR P-6925-01B	ROEGMD	Engine driven		S	2M- INSPECTION. 2Hr	11/11/2022	U11
N-PD-6925-01R	DIESEL ENGINE FOR P-6925-01R	ROEGMD	Engine driven		S	2M- INSPECTION. 2Hr	11/11/2022	U11
N-PERC-3	ETHYLENE-PERC L-6821	INIPLP	Input-Limit switch		S	1Y-ACTION TEST. 8Hr	11/11/2022	U13
N-BEM-6940-01	ETHYLENE FAN OIL COOLER MOTOR.	ROEMLV	Low voltage motor		A	6M-INSPECTION LV MOTOR	11/13/2022	U14
N-BPM-6940-01R	MOTOR FOR LUBE OIL PUMP B-01R	ROEMLV	Low voltage motor		A	6M- INSPECTION.	11/13/2022	U14
N-BPM-6940-101R	MOTOR FOR LUBE OIL PUMP B-101R	ROEMLV	Low voltage motor		A	6M- INSPECTION.	11/13/2022	U14
N-EM-5302A	TRANSFER ETHYLENE VAPORIZER	ROEMLV	Low voltage motor		A	6M- INSPECTION.	11/13/2022	U14
N-PM-6940A	ETHYLENE TRANSFER P. MOTOR.	ROEMLV	Low voltage motor		A	1Y- INSPECTION. 7Hr	11/13/2022	U14
N-PM-6940R	ETHYLENE TRANSFER P. MOTOR.	ROEMLV	Low voltage motor		A	1Y- INSPECTION. 7Hr	11/13/2022	U14
N-53-TI-532A	SUCT.P-5301A	INMSTE	Input-Temperature		C	8M-CHECK AND CALIBRATE (ENERGY)	11/14/2022	U13
N-53-TI-532R	TEMP.SUCT.P-5301R	INMSTE	Input-Temperature		C	8M-CHECK AND CALIBRATE (ENERGY)	11/14/2022	U13
N-6870-PSV-350	DISCHARGE LINE OF P-6871A	MEVASP	PSV/Pilot Operated	5	S	2M-REMOVE FOR INSPECTION. 16Hr	11/14/2022	U11
N-6700-TR-001	DISTRIBUTION TRANSFORMER.	ELPTOT	Oil immersed type		A	1Y- INSPECTION. 16Hr	11/15/2022	U14
N-6900-AP-006	BATTERY FOR PD-6925-05 (SWRO)	ELUPBT	Battery		A	1M- INSPECTION.	11/15/2022	U14
N-6900-SW-003-3F	Supply for TPP	ELDDLV	Low voltage SWGR		A	3Y- INSPECTION.	11/15/2022	U14
N-6981-LT-001	LEVEL TANKGAUGE T-6981	INIPTA	TANK GAUGES		S	M3-INSPECT LEVEL T-6981 (ENERGY)	11/15/2022	R57
N-6983-PSV-021	PRESSURE SAFETY VALVE OF T-6983-01B	MEVASC	PSV/Conventional	5	S	Y1-SAFETY VALVE INSPECTION (TS.4)	11/15/2022	U21
N-6983-PSV-022	PRESSURE SAFETY VALVE OF T-6983-01B	MEVASC	PSV/Conventional	5	S	Y1-SAFETY VALVE INSPECTION (TS.4)	11/15/2022	U21
N-6983-PSV-023	PRESSURE SAFETY VALVE OF T-6983-01B	MEVASC	PSV/Conventional	5	S	Y1-SAFETY VALVE INSPECTION (TS.4)	11/15/2022	U21
N-BEM-6940-111	FREON FAN OIL COOLER MOTOR.	ROEMLV	Low voltage motor		A	1Y- INSPECTION. 7Hr	11/15/2022	U14
N-BM-6921-02	MOTOR FOR AIR DRYER BLOWER	ROEMLV	Low voltage motor		A	6M- INSPECTION.	11/15/2022	U14
N-EM-5303A	METHANOL HEATER MOTOR	ROEMLV	Low voltage motor		A	6M- INSPECTION.	11/15/2022	U14
N-EM-6940-01B	C2- PROCESS COOLING FAN MOTOR.	ROEMLV	Low voltage motor		A	6M- INSPECTION.	11/15/2022	U14
N-O-GA831	EDC TRANSFER PUMP FOR VOC UNIT	ROPUCE	Centrifugal-API		A	6M-PUMP PM OIL CHANGE	11/15/2022	U11
N-O-GA831	EDC TRANSFER PUMP FOR VOC UNIT	ROPUCE	Centrifugal-API		A	2M-CLEAN STRAINER PUMP	11/15/2022	U11
N-O-GA832	EDC TRANSFER PUMP FOR VOC UNIT	ROPUCE	Centrifugal-API		A	6M-PUMP PM OIL CHANGE	11/15/2022	U11
N-O-GB831A	VACUUM PUMP FOR VOC TRANSFER	ROPUOT	Rotary-Other		A	6M-PUMP PM OIL CHANGE	11/15/2022	U11
N-O-GB831B	VACUUM PUMP FOR VOC TRANSFER	ROPUOT	Rotary-Other		A	6M-PUMP PM OIL CHANGE	11/15/2022	U11
N-OM-6863A	HYDRAULIC UNIT MOTOR(CTRL VAL)	ROEMLV	Low voltage motor		A	1Y- INSPECTION. 7Hr	11/15/2022	U14
N-OM-6871	HYDRAULIC UNIT MONITOR # 1	ROEMLV	Low voltage motor		S	1Y- INSPECTION. 7Hr	11/15/2022	U14

N-PM-6861A	WATER SUPPLY P. MOTOR A	ROEMLV	Low voltage motor			A	1Y- INSPECTION. 7Hr	11/15/2022	U14
N-PM-6881	CHEMICAL WASTE DRAIN P.MOTOR	ROEMLV	Low voltage motor			A	6M- INSPECTION.	11/15/2022	U14
N-GD-6871	V-12 CYLINDER DIESEL	ROEGMD	Engine driven		4	S	2M- INSPECTION.	11/16/2022	U11
N-O-6771	J2 HYDRAULIC UNIT FOR MOMITOR	ROPUCE	Centrifugal-API			S	1Y- INSPECTION.	11/16/2022	U11
N-O-6871	HYDRAULIC UNIT (MONITOR TOWER)	ROPUCE	Centrifugal-API			S	1Y- INSPECTION.	11/16/2022	U11
N-O-6872	HYDRAULIC UNIT (GANGWAY TOWER)	ROPUCE	Centrifugal-API			S	1Y- INSPECTION.	11/16/2022	U11
N-P-6851	NAOH DRAIN PUMP	ROPUSC	Rotary-Screw			A	1Y- INSPECTION.	11/16/2022	U11
N-P-6881	CHEMICAL WASTE DRAIN PUMP	ROPUSC	Rotary-Screw			A	1Y-INSPECTION 2Hr	11/16/2022	U11
N-P-6949A	METHANOL PUMP	ROPUSC	Rotary-Screw			A	6M- INSPECTION.	11/16/2022	U11
N-QRH-6701	QUICK RELEASE HOOK AT J2	MEMSMS	Misc Static			S	3M- CHECK,REGREASE & LUBRICATE. 5Hr	11/16/2022	U11
N-6800-AP-004A	FIRE PUMP BATTERY [UNIT A]	ELUPBT	Battery			S	3M- INSPECTION.	11/17/2022	U14
N-6800-AP-004R	FIRE PUMP BATTERY [UNIT R]	ELUPBT	Battery			S	3M- INSPECTION.	11/17/2022	U14
N-6800-TR-001	DISTRIBUTION TRANSFORMER.	ELPTDT	Dry type			A	6M- INSPECTION.	11/17/2022	U14
N-6903-01-TR-001	DISTRIBUTION TRANSFORMER.	ELPTOT	Oil immersed type			S	1Y- INSPECTION.(TRANSFORMER TEST) 4Hr	11/17/2022	U14
N-6903-AP-004B	FIRE PUMP BATTERY [UNIT B]	ELUPBT	Battery			S	3M- INSPECTION.	11/17/2022	U14
N-6903-AP-004R	FIRE PUMP BATTERY [UNIT R]	ELUPBT	Battery			S	3M- INSPECTION.	11/17/2022	U14
N-6903-TR-001	TRANSFORMER 22/6.6 KV 5MVA	ELPTOT	Oil immersed type			S	6M- INSPECTION.	11/17/2022	U14
N-6903-TR-002	DISTRIBUTION TRANSFORMER.	ELPTOT	Oil immersed type			S	1Y- INSPECTION.(TRANSFORMER TEST) 4Hr	11/17/2022	U14
N-6907-TR-001	POWER TRASFORMER	ELPTOT	Oil immersed type			S	1Y- INSPECTION.(TRANSFORMER TEST) 4Hr	11/17/2022	U14
N-6907-TR-002	DISTRIBUTION TRANSFORMER. 6.6KV/380V	ELPTOT	Oil immersed type			S	1Y- INSPECTION.(TRANSFORMER TEST) 4Hr	11/17/2022	U14
N-GD-6904	V12 WATER-COOLED DIESEL ENGINE	ROEGMD	Engine driven		4	S	2M- INSPECTION.	11/17/2022	U11
N-L-6731	EDC Loading Arm Jetty#2	MELAJT	Jetty Loading Arms			S	M3-CHECK INSULATION FLANGE 4Hr	11/17/2022	U14
N-L-6731	EDC Loading Arm Jetty#2	MELAJT	Jetty Loading Arms			S	3M Visual inspection loading arm	11/17/2022	U11
N-L-6741	VCM Liquid Line Loading Arm Jetty#2	MELAJT	Jetty Loading Arms			S	3M-MECH INSPECTION LOADING ARM	11/17/2022	U11
N-L-6741	VCM Liquid Line Loading Arm Jetty#2	MELAJT	Jetty Loading Arms			S	M3-ELEC. CHECK INSULATION FLANGE	11/17/2022	U14
N-L-6811	LOADING ARM PROPYLENE (LIQUID)	MELAJT	Jetty Loading Arms			S	3M-MECH INSPECTION LOADING ARM	11/17/2022	U11
N-L-6811	LOADING ARM PROPYLENE (LIQUID)	MELAJT	Jetty Loading Arms			S	M3-CHECK INSULATION FLANGE. 4Hr	11/17/2022	U14
N-L-6841	LOADING ARM (VCM LIQUID)	MELAJT	Jetty Loading Arms			S	M3-CHECK INSULATION FLANGE. 4Hr	11/17/2022	U14
N-OM-6872	HYDRAULIC UNIT MONITOR # 2	ROEMLV	Low voltage motor			S	1Y- INSPECTION. 7Hr	11/17/2022	U14
N-PM-6925-01A	FIRE WATER PUMP MOTOR	ROEMLV	Low voltage motor			S	1Y- INSPECTION. 8Hr	11/17/2022	U14
N-PM-6925-02A	FIRE FIGHTING JOCKEY P.MOTOR	ROEMLV	Low voltage motor			S	1Y- INSPECTION. 7Hr	11/17/2022	U14
N-PM-6925-02R	FIRE FIGHTING JOCKEY P.MOTOR	ROEMLV	Low voltage motor			S	1Y- INSPECTION. 7Hr	11/17/2022	U14
N-6981-FT-74	INLET FLOW TRANSMITTER FROM Q-4910	INMSFL	Input-Flow			B	1Y-CHECK AND CALIBRATE	11/20/2022	U13
N-6903-AP-005	GENERATOR BATTERY (TANK FARM)	ELUPBT	Battery			S	3M- G-6904 DC CHARGER INSPECTION.	11/22/2022	U14
N-BEM-6940-101	FREON FAN OIL COOLER MOTOR.	ROEMLV	Low voltage motor			A	6M-INSPECTION LV MOTOR	11/23/2022	U14
N-BM-6940-01	ETHYLENE UNLOAD COMP. MOTOR	ROEMLV	Low voltage motor			A	6M- INSPECTION.	11/23/2022	U14
N-BM-6940-101	FREON UNLOADING COMP. MOTOR	ROEMLV	Low voltage motor			A	6M- INSPECTION.	11/23/2022	U14
N-OM-6771	MOTOR FOR MONITOR HYDR. UNIT	ROEMLV	Low voltage motor			S	1Y- INSPECTION. 7Hr	11/23/2022	U14
N-PM-6873A	FOAM AGENT P. MOTOR A	ROEMLV	Low voltage motor			S	1Y- INSPECTION. 7Hr	11/23/2022	U14
N-PM-6873R	FOAM AGENT P. MOTOR R	ROEMLV	Low voltage motor			S	1Y- INSPECTION. 7Hr	11/23/2022	U14
N-B-6921-01A	INSTRUMENT AIR COMPRESSOR A	ROCORE	Reciprocating		4	A	2M- INSPECTION FOR AIR COMP. 1Hr	11/24/2022	U11
N-B-6921-01B	INSTRUMENT AIR COMPRESSOR B	ROCORE	Reciprocating		4	A	2M- INSPECTION FOR AIR COMP. 1Hr	11/24/2022	U11
N-B-6921-01C	INSTRUMENT AIR COMPRESSOR C	ROCORE	Reciprocating		4	A	2M- INSPECTION FOR AIR COMP. 1Hr	11/24/2022	U11
N-BM-6940-11	ETHYLENE BOIL OFF COMP. MOTOR	ROEMLV	Low voltage motor			A	1Y- INSPECTION. 7Hr	11/25/2022	U14
N-BM-6940-111	FREON BOIL OFF COMP. MOTOR	ROEMLV	Low voltage motor			A	1Y- INSPECTION. 7Hr	11/25/2022	U14
N-EM-5302B	TRANSFER ETHYLENE VAPORIZER	ROEMLV	Low voltage motor			A	6M- INSPECTION.	11/25/2022	U14
N-EM-5303B	METHANOL HEATER MOTOR	ROEMLV	Low voltage motor			A	6M- INSPECTION.	11/25/2022	U14
N-B-111	Blower for flare system F-6983	ROGEGP	General Purpose			A	3M-CHANGE LUBE OIL & INSPECTION BLOWER	11/28/2022	U11
N-B-112	Blower for flare system F-6983	ROGEGP	General Purpose			A	3M-CHANGE LUBE OIL & INSPECTION BLOWER	11/28/2022	U11
N-B-113	Blower for flare system F-6983	ROGEGP	General Purpose			A	3M-CHANGE LUBE OIL & INSPECTION BLOWER	11/28/2022	U11
N-B-114	Blower for flare system F-6983	ROGEGP	General Purpose			A	3M-CHANGE LUBE OIL & INSPECTION BLOWER	11/28/2022	U11
N-Z-6803	HOIST FOR PATROL BOAT #1	MECRHS	Hoist			S	6M-INSPECT HOIST FOR PATROL BOAT 4 Hrs	11/28/2022	U21
N-6983-TI-060	TEMPERATURE GAUGE	INIPTG	TEMPERATURE GUAGES/I			C	1Y-CALIBRATION. 6Hr (ENERGY)	11/30/2022	U13
N-ET-6800	EARTHING SYSTEM at jetty&btf	ELMSLN	Lightning protection			B	1y check for earthing at jetty and btf	11/30/2022	U14
N-66FT021A	FLOW METER (C4R)	INFWMS	Mass Flow			B	4M Meter Calibration	12/01/2022	R57
N-66FT021B	FLOW METER (C4R)	INFWMS	Mass Flow			B	4M Meter Calibration	12/01/2022	R57
N-67-CP-01	FGS Control Panel - Jetty2	INCLEE	ESD Cabinet/System			S	6M Cabinet Cleaning	12/01/2022	R55
N-67-DCS-01	DCS System Cabinet - Jetty2	INCLDF	Field Control Statio			C	6M Cabinet Cleaning	12/01/2022	R55
N-67-FGS-01	FGS System Cabinet - Jetty2	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	6M Cabinet Cleaning	12/01/2022	R55
N-67-MRF-01	FGS Marshaling Cabinet - Jetty2	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	6M Cabinet Cleaning	12/01/2022	R55
N-67-SGS-01	SGS Marshaling Cabinet - Jetty2	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	6M Cabinet Cleaning	12/01/2022	R55
N-67-TBD-01	DCS Terminal Block Cabinet - Jetty2	INCLDF	Field Control Statio			C	6M Cabinet Cleaning	12/01/2022	R55
N-67-TBF-01	FGS Terminal Cabinet - Jetty2	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	6M Cabinet Cleaning	12/01/2022	R55
N-68-CP-01	FGS Control Panel - Jetty1	INCLEE	ESD Cabinet/System			S	6M Cabinet Cleaning	12/01/2022	R55
N-68-DCS-01	DCS System Cabinet - Jetty1	INCLDF	Field Control Statio			C	6M Cabinet Cleaning	12/01/2022	R55
N-68-FGS-01	FGS System Cabinet - Jetty1	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	6M Cabinet Cleaning	12/01/2022	R55
N-68-HIS0162	DCS Human Interface Station - Jetty1	INCLDW	DCS Workstation			C	1Y WorkStation Inspection	12/01/2022	R55
N-68-HIS0163EWSENG	DCS/SGS Engineering Work Station - Jetty	INCLDE	DCS Eng Work station			A	1Y WorkStation Inspection	12/01/2022	R55
N-68-HIS0263	FGS Human Interface Station Jetty1	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	1Y WorkStation Inspection	12/01/2022	R55
N-68-MRD-01	DCS Marshalling Cabinet - Jetty1	INCLDF	Field Control Statio			C	6M Cabinet Cleaning	12/01/2022	R55
N-68-MRE-01	SGS Marshalling Cabinet - Jetty1	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	6M Cabinet Cleaning	12/01/2022	R55
N-68-MRF-01	FGS Marshalling Cabinet - Jetty1	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	6M Cabinet Cleaning	12/01/2022	R55
N-68-MRF-02	FGS Marshalling Cabinet - Jetty1	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	6M Cabinet Cleaning	12/01/2022	R55
N-68-SGS-01	SGS System Cabinet - Jetty1	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	6M Cabinet Cleaning	12/01/2022	R55
N-68-TBD-01	DCS Terminal Block Cabinet - Jetty1	INCLDF	Field Control Statio			C	6M Cabinet Cleaning	12/01/2022	R55
N-68-TBE-01	SGS Terminal Block Cabinet - Jetty1	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	6M Cabinet Cleaning	12/01/2022	R55
N-68-TBF-01	FGS Terminal Cabinet - Jetty1	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	6M Cabinet Cleaning	12/01/2022	R55
N-68-TBF-02	FGS Terminal Cabinet - Jetty1	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	6M Cabinet Cleaning	12/01/2022	R55
N-69-CP-01	FGS Control Panel - BTF	INCLEE	ESD Cabinet/System			S	6M Cabinet Cleaning	12/01/2022	R55
N-69-DCS-02	DCS System Cabinet - Compressor BTF	INCLDF	Field Control Statio			C	6M Cabinet Cleaning	12/01/2022	R55
N-69-DCS/SGS-01	DCS / SGS System Cabinet - BTF	INCLDF	Field Control Statio			C	6M Cabinet Cleaning	12/01/2022	R55
N-69-ESD-01	T-6983 BD Storage Tank ESD System	INCLEE	ESD Cabinet/System			S	1M-VISUAL INSPECTION	12/01/2022	R55
N-69-ESD-02	T-6981&6982 B1 Storage Tank ESD System	INCLEE	ESD Cabinet/System			S	1M-VISUAL INSPECTION	12/01/2022	R55
N-69-FGS-01	FGS System Cabinet - Sub 6901 BTF	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	6M Cabinet Cleaning	12/01/2022	R55
N-69-HIS0151SENG	SGS Engineering Work Station - BTF	INCLEW	ESD Workstation			A	1Y WorkStation Inspection	12/01/2022	R55
N-69-HIS0159	DCS Human Interface Station - BTF	INCLDW	DCS Workstation			C	1Y WorkStation Inspection	12/01/2022	R55
N-69-HIS0160	DCS Human Interface Station - BTF	INCLDW	DCS Workstation			C	1Y WorkStation Inspection	12/01/2022	R55
N-69-HIS0161	DCS Human Interface Station - BTF	INCLDW	DCS Workstation			C	1Y WorkStation Inspection	12/01/2022	R55
N-69-HIS0164EWS	DCS Engineering Work Station - BTF	INCLDE	DCS Eng Work station			A	1Y WorkStation Inspection	12/01/2022	R55
N-69-HIS0264	FGS Engineering Work Station - BTF	INCLEE	ESD Cabinet/System			S	1Y WorkStation Inspection	12/01/2022	R55
N-69-LCP-01	SGS Local Control Panel - Compressor Hou	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	1Y Cabinet Cleaning	12/01/2022	R55
N-69-LCP-02	SGS Local Control Panel - Compressor Hou	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	1M Cabinet Visual Inspection	12/01/2022	R55
N-69-MRD-01	DCS Marshalling Cabinet - BTF	INCLDF	Field Control Statio			C	6M Cabinet Cleaning	12/01/2022	R55
N-69-MRD-02	DCS Marshalling Cabinet - MeOH BTF	INCLDF	Field Control Statio			C	6M Cabinet Cleaning	12/01/2022	R55
N-69-MRE-01	SGS Marshalling Cabinet - BTF	INCLEE	ESD Cabinet/System			C	6M Cabinet Cleaning	12/01/2022	R55
N-69-MRE-02	SGS Marshalling Cabinet - Compressor BTF	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	6M Cabinet Cleaning	12/01/2022	R55
N-69-MRE-03	SGS Marshalling Cabinet - Compressor BTF	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	6M Cabinet Cleaning	12/01/2022	R55
N-69-MRE-04	SGS Marshalling Cabinet - MeOH/ORP BTF	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	6M Cabinet Cleaning	12/01/2022	R55
N-69-MRF-01	FGS Marshalling Cabinet - Sub 6901 BTF	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	6M Cabinet Cleaning	12/01/2022	R55
N-69-MRF-02	FGS Marshalling Cabinet - Sub 6914 BTF	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	6M Cabinet Cleaning	12/01/2022	R55
N-69-NW-03	FGS Network Cabinet - BTF	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	6M Cabinet Cleaning	12/01/2022	R55
N-69-SGS-02	SGS System Cabinet - Compressor BTF	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	6M Cabinet Cleaning	12/01/2022	R55
N-69-STN0141OPC	DCS OPC Server Station - BTF	INCLDW	DCS Workstation			C	1Y WorkStation Inspection	12/01/2022	R55

N-69-STN0142PRM	DCS/SGS PRM HART Server Station - BTF	INCLDW	DCS Workstation			C	1Y WorkStation Inspection	12/01/2022	R55
N-69-TBF-01	FGS Terminal Cabinet - Sub 6901 BTF	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	6M Cabinet Cleaning	12/01/2022	R55
N-69-TBF-02	FGS Terminal Cabinet - Sub 6903 BTF	INCLEE	ESD Cabinet/System			A	6M Cabinet Cleaning	12/01/2022	R55
N-6900-AT-003	PORTABLE GAS DETECTOR JETTY #1	INMSAN	MISCELLANEOUS OF ANA			S	1M-CHECK AND CALIBRATE	12/01/2022	R56
N-6900-AT-004	PORTABLE GAS DETECTOR BTF #1	INMSAN	MISCELLANEOUS OF ANA			S	1M-CHECK AND CALIBRATE	12/01/2022	R56
N-6900-AT-005	PORTABLE GAS DETECTOR BTF #1	INMSAN	MISCELLANEOUS OF ANA			S	1M-CHECK AND CALIBRATE	12/01/2022	R56
N-6925-LSH-006	LEVEL W. BUFFTER TANK HIGH	INIPLE	Input-Level			S	1Y Function Test and cleaning	12/01/2022	U13
N-6925-LSH-006	LEVEL W. BUFFTER TANK HIGH	INIPLE	Input-Level			S	1Y Calibrate	12/01/2022	U13
N-6925-LSL-007	LEVEL W. BUFFER TANK LOW	INIPLE	Input-Level			S	1Y Calibrate	12/01/2022	U13
N-6925-LSLL-008	LEVEL W. BUFFER TANK VERY LOW	INIPLE	Input-Level			S	1Y Calibrate	12/01/2022	U13
N-6925-PCV-019	PRESSURE CONTROL OF V-6925-01	INVADI	Valve-Diaphragm			S	1Y Calibrate	12/01/2022	U13
N-6925-PSHL-014	PRESS. WATER BUFFER TANK	INMSPR	Input-Pressure			S	1Y Calibrate	12/01/2022	U13
N-6945-WT-001	WEIGHT TRANSMITTER	INIPWS	Weight Scale			A	6M-INTERNAL INSPECTION	12/01/2022	R57
N-6946-P-6946B	PROPYLENE PUMP	ROPUCE	Centrifugal-API			A	6M-PUMP PM OIL CHANGE	12/01/2022	U11
N-6949-LT-208A	T-6949A TANK (ATG) LEVEL	INIPTA	TANK GAUGES			A	ATG Level Transmitter Calibration 3M	12/01/2022	R57
N-6949-LT-208B	T-6949B TANK (ATG) LEVEL	INIPTA	TANK GAUGES			A	ATG Level Transmitter Calibration 3M	12/01/2022	R57
N-6949-SMA-001A	SAFETY V.T-6949 VACUUM.	MEVASV	PSV/Vacuum Relief	5		S	4Y- PRESSURE VACUUM VALVE INSPECTI	12/01/2022	U11
N-6949-SMA-001A	SAFETY V.T-6949 VACUUM.	MEVASV	PSV/Vacuum Relief	5		S	1Y-CLEAN FLAME ARRESTER	12/01/2022	U11
N-6949-SMA-001B	SAFETY V.T-6949 VACUUM.	MEVASV	PSV/Vacuum Relief	5		S	1Y-CLEAN FLAME ARRESTER	12/01/2022	U11
N-6949-SMA-001B	SAFETY V.T-6949 VACUUM.	MEVASV	PSV/Vacuum Relief	5		S	4Y- PRESSURE VACUUM VALVE INSPECTI	12/01/2022	U11
N-B-6940-01	ETHYLENE UNLOADING COMPRESSOR	ROCORE	Reciprocating	4		A	1M- INSPECTION 8Hr	12/01/2022	U11
N-B-6940-101	FREON UNLOADING COMPRESSOR	ROCORE	Reciprocating	4		A	1M- INSPECTION 8Hr	12/01/2022	U11
N-B-6940-11	ETHYLENE BOIL OFF COM.	ROCORE	Reciprocating	4		A	1M- INSPECTION 8Hr	12/01/2022	U11
N-B-6940-111	FREON BOIL OFF COMP.	ROCORE	Reciprocating	4		A	1M- INSPECTION 8Hr	12/01/2022	U11
N-B-6983A	Compressor Chilled Water Package	ROMSEP	Equipment Pack-Other			B	1Y-PM CHILLER PACKAGE COMPRESSOR UNIT	12/01/2022	U14
N-B-6983R	Compressor Chilled Water Package	ROMSEP	Equipment Pack-Other			B	1Y-PM CHILLER PACKAGE COMPRESSOR UNIT	12/01/2022	U14
N-DVP-6981A-B	DELUGE VALVE SYSTEM T-6981 A/B	SFFFDV	Deluge Valve			S	1Y-Inspection	12/01/2022	U14
N-G-6871-LCP	G-6871 LOCAL CONTROL PANEL	ELMSCR	Power/Control/relays			S	6M-Visual Inspection	12/01/2022	U14
N-J-HC-001-03	Propy Vapor Hose L-6812	FASVUT	ServiceFac-UTsupply			A	5Y-REPLACE HYDROCABON HOSE	12/01/2022	U21
N-J-HC-001-03	Propy Vapor Hose L-6812	FASVUT	ServiceFac-UTsupply			A	Y1-HYDRO TEST & INSPECT HOSE BY M/M 2 Hr	12/01/2022	U21
N-J-HC-001-04	Ethy. Vapor Hose L-6822	FASVUT	ServiceFac-UTsupply			A	5Y-REPLACE HYDROCABON HOSE	12/01/2022	U21
N-J-HC-001-04	Ethy. Vapor Hose L-6822	FASVUT	ServiceFac-UTsupply			A	Y1-HYDRO TEST & INSPECT HOSE BY M/M 2 Hr	12/01/2022	U21
N-J-HC-001-05	VCM vapor Hose L-6842	FASVUT	ServiceFac-UTsupply			A	Y1-HYDRO TEST & INSPECT HOSE BY M/M 2 Hr	12/01/2022	U21
N-J-HC-001-05	VCM vapor Hose L-6842	FASVUT	ServiceFac-UTsupply			A	5Y-REPLACE HYDROCABON HOSE	12/01/2022	U21
N-J-HC-003-02	VCM vapor Hose L-6742	FASVUT	ServiceFac-UTsupply			A	Y1-HYDRO TEST & INSPECT HOSE BY M/M 2 Hr	12/01/2022	U21
N-J-HC-003-02	VCM vapor Hose L-6742	FASVUT	ServiceFac-UTsupply			A	5Y-REPLACE HYDROCABON HOSE	12/01/2022	U21
N-O-6861-LCP	O-6861 LOCAL CONTROL PANEL	ELMSCR	Power/Control/relays			A	6M-Visual Inspection	12/01/2022	U14
N-O-6863A-LCP	HYDRAULIC UNIT	ELMSCR	Power/Control/relays			A	6M-Visual Inspection	12/01/2022	U14
N-O-6863R-LCP	HYDRAULIC UNIT	ELMSCR	Power/Control/relays			A	6M-Visual Inspection	12/01/2022	U14
N-O-STR802	STRAINER FOR EDC EXPORT	MEFLFL	Filters&Strainer			B	1Y-CLEAN STRAINER	12/01/2022	U11
N-P-6925-05-LCP	LOCAL CONTROL PANEL OF P-6925-05	ELMSLS	Local control switch			S	6M-Visual Inspection	12/01/2022	U14
N-P-6925-07A	FIRE WATER PUMP A	ROCOCE	Centrifugal			S	1Y-PERFOREMANCE TEST	12/01/2022	U11
N-P-6925-07B	FIRE WATER PUMP B	ROCOCE	Centrifugal			S	1Y-PERFOREMANCE TEST	12/01/2022	U11
N-PD-6871A	P-6871A FIRE PUMP ENGINE	ROEGMD	Engine driven			S	3M-CHECK BATTERY VOLTAGE	12/01/2022	U14
N-PD-6871R	P-6871R FIRE PUMP ENGINE	ROEGMD	Engine driven			S	3M-CHECK BATTERY VOLTAGE	12/01/2022	U14
N-PD-6925-01B	DIESEL ENGINE FOR P-6925-01B	ROEGMD	Engine driven			S	3M-CHECK BATTERY VOLTAGE	12/01/2022	U14
N-PD-6925-01R	DIESEL ENGINE FOR P-6925-01R	ROEGMD	Engine driven			S	3M-CHECK BATTERY VOLTAGE	12/01/2022	U14
N-PD-6925-05	ENGINE FIRE WATER PUMP	ROCEDE	Diesel			S	3M-CHECK BATTERY VOLTAGE	12/01/2022	U14
N-PD-6925-07A	ENGINE OF FIRE WATER PUMP A	ROEGMD	Engine driven			S	3M-CHECK BATTERY VOLTAGE	12/01/2022	U14
N-PD-6925-07B	ENGINE OF FIRE WATER PUMP B	ROEGMD	Engine driven			S	3M-CHECK BATTERY VOLTAGE	12/01/2022	U14
N-PM-6851	NAOH DRAIN PUMP MOTOR	ROEMLV	Low voltage motor			A	6M-Regrease Motor	12/01/2022	U14
N-PM-6925-08	MOTOR OF JOCKEY WATER PUMP	ROEMLV	Low voltage motor			S	6M-Regrease Motor	12/01/2022	U14
N-V-6925-01	FIRE FIGHTING WATER BUFFER	FAPRST	ProcessFac-Storage			A	2M-CLEAN NOZZLE	12/01/2022	U11
N-V-6925-02	DIESEL-OIL DRUM	FAPRST	ProcessFac-Storage			A	1Y CLEAN DIESEL OIL TANK	12/01/2022	U11
N-V-6925-07	DIESEL OIL VESSEL FOR PD-6925-05	FAPRST	ProcessFac-Storage			A	1Y DRAIN DIESEL OIL TANK FOR VISUAL INSP	12/01/2022	U11
N-Z-6940-M021	MAINT HOIST MOTOR	ROEMLV	Low voltage motor			A	1Y-Inspection	12/01/2022	U14
N-Z-6940-M031	CROSS TRAVE. MOTOR	ROEMLV	Low voltage motor			A	1Y-Inspection	12/01/2022	U14
N-Z-6940-M041A1	LONG TRAV. 1 MOTOR	ROEMLV	Low voltage motor			A	1Y-Inspection	12/01/2022	U14
N-Z-6940-M041A2	LONG TRAV. 2 MOTOR	ROEMLV	Low voltage motor			A	1Y-Inspection	12/01/2022	U14
N-6925-DH-030	GAS DETECTOR T-6981	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6		B	Y1-LAW STATUTORY FOR GAS DETECTOR CAL	12/02/2022	R56
N-6925-DH-031	GAS DETECTOR T-6981	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6		B	Y1-LAW STATUTORY FOR GAS DETECTOR CAL	12/02/2022	R56
N-6981-FT-73	FLOW INLET M72 FROM T-6981	INMSFL	Input-Flow			B	1Y-CHECK AND CALIBRATE	12/02/2022	U13
N-6945-PT-069	PRESSURE TRANSMITTER WITH DIAPHRAG	INIPPT	Pressure Transmitter			B	1Y-CALIBRATE INSTRUMENT-EQUIPMENT. 6Hr	12/03/2022	U13
N-6983-AT-002A	BD GC Analyzer Point #1 Tank B	INANNO	NOX ANALYZERS			S	1M- Check and Calibration	12/04/2022	R56
N-6983-AT-002B	BD GC Analyzer Point #2 Tank A	INANNO	NOX ANALYZERS			S	1M- Check and Calibration	12/04/2022	R56
N-6983-AT-002C	BD GC Analyzer Point #3 Cooler	INANNO	NOX ANALYZERS			S	1M- Check and Calibration	12/04/2022	R56
N-6983-AT-002D	BD GC Analyzer Point #4 Pig Reciver	INANNO	NOX ANALYZERS			S	1M- Check and Calibration	12/04/2022	R56
N-6983-AT-002E	BD GC Analyzer Point #5 EGF	INANNO	NOX ANALYZERS			S	1M- Check and Calibration	12/04/2022	R56
N-6983-AT-002F	BD GC Analyzer Point #6 Truck loading	INANNO	NOX ANALYZERS			S	1M- Check and Calibration	12/04/2022	R56
N-6983-AT-110	EGF BTU analyzer	INANIP	Input-Analyser	1		A	1M Clean and validation test	12/04/2022	R56
N-F-6923	FLARE FOR UNIT 6940, 6945,6800	FAPRFL	ProcessFac-Flare	1		S	M1-OFF POWER SUPPLY TO FLARE.	12/04/2022	U14
N-6700-AP-001	24VDC. RECTIFIER	ELUPBC	Battery charger			S	3M- INSPECTION.	12/05/2022	U14
N-6700-AP-002	110VDC SYSTEM FOR UNIT 6700	ELUPBC	Battery charger			S	3M- INSPECTION.	12/05/2022	U14
N-6700-LP-001	LIGHTING FOR UNIT 6700	ELMSLT	Lighting system			B	1Y- INSPECTION. 3Hr	12/05/2022	U14
N-6981-FT-001	FLOW TRANSMITTER P-6981A/R	INMSFL	Input-Flow			B	1Y-CHECK AND CALIBRATE (ENERGY)	12/05/2022	U13
N-FA-CP-6901	Fire alarm Control Panel CCR System	INFGGS	GAS DETECTION SYST	6		S	1Y-INSPECTION 3 Hrs.	12/05/2022	R56
N-G-6871	EMERGENCY GENERATOR 1025 KVA.	ROEGMD	Engine driven			S	1Y- INSPECTION. 18Hr	12/05/2022	U11
N-OM-6862D	TOPPING MOTOR (GANGWAY TOWER)	ROEMLV	Low voltage motor			S	1Y- INSPECTION. 7Hr	12/05/2022	U14
N-OM-6863B	HYDRAULIC UNIT MOTOR	ROEMLV	Low voltage motor			A	1Y- INSPECTION. 7Hr	12/05/2022	U14
N-PM-5302A	METHANOL CIRCULATION PUMP.	ROEMLV	Low voltage motor			A	1Y-INSPECTION LV MOTOR 12 Hrs.	12/05/2022	U14
N-PM-6861R	WATER SUPPLY PUMP	ROEMLV	Low voltage motor			A	1Y- INSPECTION. 7Hr	12/05/2022	U14
N-PM-6874A	DIESEL FUEL TRANSFER P.MOTOR	ROEMLV	Low voltage motor			A	1Y- INSPECTION. 7Hr	12/05/2022	U14
N-PM-6875A	JOCKEY P. MOTOR	ROEMLV	Low voltage motor			S	1Y- INSPECTION. 7Hr	12/05/2022	U14
N-PM-6875R	JOCKEY P. MOTOR	ROEMLV	Low voltage motor			S	1Y- INSPECTION. 7Hr	12/05/2022	U14
N-PM-6925-03	DIESEL FUEL PUMP MOTOR.	ROEMLV	Low voltage motor			A	6M- INSPECTION.	12/05/2022	U14
N-6945-LT-004	LEVEL PROPYLENE TANK T-6945B	INIPLE	Input-Level			S	1Y-REMOVE TRANSMITTER TO CHECK. 15Hr	12/06/2022	R57
N-6875-PISHL-440	WF HEADER PRESS. TO FFCP	INMSPR	Input-Pressure			A	6m cal.press.	12/07/2022	U13
N-FA-CP-6981	HEAT DETECTION SYSTEM T-6981	SFFGBH	Detector-Fire:Heat			A	2Y-REPLACE BATTERY BACKUP	12/08/2022	R56
N-6945-XT-044A	GAS DETECTOR	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6		B	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION 1 Hr	12/09/2022	R56
N-6945-XT-044B	GAS DETECTOR	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6		B	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION 1 Hr	12/09/2022	R56
N-B-6923	BLOWER FOR FLARE SYSTEM	ROBFCE	Centrifugal			A	Y1- INSPECTION. 6Hr	12/09/2022	U11
N-BD-6701	RUBBER FENDER NO.1 AT J2(BD51)	FACVSS	CivilFac-Structur			S	1M-RUBBER FENDER INSPECTION. 6Hr	12/09/2022	U21
N-BD-6702	RUBBER FENDER NO.2 AT J2(BD52)	FACVSS	CivilFac-Structur			S	1M-RUBBER FENDER INSPECTION. 6Hr	12/09/2022	U21
N-BD-6703	RUBBER FENDER NO.3 AT J2(BD53)	FACVSS	CivilFac-Structur			S	1M-RUBBER FENDER INSPECTION. 6Hr	12/09/2022	U21
N-BD-6704	RUBBER FENDER NO.4 AT J2(BD54)	FACVSS	CivilFac-Structur			S	1M-RUBBER FENDER INSPECTION. 6Hr	12/09/2022	U21
N-BD-6705	RUBBER FENDER NO.5 AT J2(BD55)	FACVSS	CivilFac-Structur			S	1M-RUBBER FENDER INSPECTION. 6Hr	12/09/2022	U21
N-BD-6801	RUBBER FENDER NO. 1	FACVSS	CivilFac-Structur			S	1M-RUBBER FENDER INSPECTION. 6Hr	12/09/2022	U21
N-BD-6802	RUBBER FENDER NO. 2	FACVSS	CivilFac-Structur			S	1M-RUBBER FENDER INSPECTION. 6Hr	12/09/2022	U21
N-BD-6803	RUBBER FENDER NO. 3	FACVSS	CivilFac-Structur			S	1M-RUBBER FENDER INSPECTION. 6Hr	12/09/2022	U21
N-6945-PSV-003A	SAFETY VALVE AT T-6945A(PROPY)	MEVASB	PSV/ConventionBellc	5		S	Y1- LAW SAFETY VALVE INSPECTION.	12/10/2022	U21
N-6981-FIC-001	MIN FLOW CONTROL P-6981A/R TO T-698	INPELP	LOCAL PNEUMATIC INST			B	1Y-CHECK AND CALIBRATE	12/10/2022	U13
N-CP-6900	CATHODIC PROTECTION FOR P/L	FASVCT	ServiceFac-Cathodic			B	4M- INSP FOR CATHODIC SYSTEM BTF P/L 6Hr	12/12/2022	U14
N-6903-AP-006	BATTERY FOR PD-6925-05 (SWRO)	ELUPBT	Battery			A	1M- INSPECTION.	12/13/2022	U14

N-6870-PSV-351	DISCHARGE LINE OF P-6872	MEVASP	PSV/Pilot Operated	5	S	2M-REMOVE FOR INSPECTION. 16Hr	12/14/2022	U11
N-6870-PSV-352	DISCHARGE LINE OF P-6871R	MEVASP	PSV/Pilot Operated	5	S	2M-REMOVE FOR INSPECTION. 16Hr	12/14/2022	U11
N-BM-6983-B111	EGF BLOWER MOTOR B-111 WITH VSD	ROEMLV	Low voltage motor	1	B	1Y-INSPECTION	12/15/2022	U14
N-BM-6983-B112	EGF BLOWER MOTOR B-112	ROEMLV	Low voltage motor	1	B	1Y-INSPECTION	12/15/2022	U14
N-BM-6983-B113	EGF BLOWER MOTOR B-113	ROEMLV	Low voltage motor	1	B	1Y-INSPECTION	12/15/2022	U14
N-BM-6983-B114	EGF BLOWER MOTOR B-114	ROEMLV	Low voltage motor	1	B	1Y-INSPECTION	12/15/2022	U14
N-P-6871R	FIRE WATER PUMP (DIESEL)	ROPUCE	Centrifugal-API		S	Y1-PERFORMANCE TEST	12/15/2022	U11
N-P-6872	FIRE WATER PUMP	ROPUCE	Centrifugal-API		S	Y1-PERFORMANCE TEST	12/15/2022	U11
N-PM-6983-04A	CHILLER WATER PUMP MOTOR	ROEMLV	Low voltage motor		B	1Y-INSPECTION	12/15/2022	U14
N-PM-6983-04R	CHILLER WATER PUMP MOTOR	ROEMLV	Low voltage motor		B	1Y-INSPECTION	12/15/2022	U14
N-6770-DH-001	Gas Detector at N2 Station1 Jetty#2	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6	S	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION. 7Hr	12/19/2022	R56
N-6770-DH-002	Gas Detector at L-6741 Jetty#2	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6	S	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION. 7Hr	12/19/2022	R56
N-6770-DH-003	Gas Detector at Intercom Box Jetty#2	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6	S	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION. 7Hr	12/19/2022	R56
N-6770-DH-004	Gas Detector at Foam Station Jetty#2	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6	S	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION. 7Hr	12/19/2022	R56
N-6770-DH-005	Gas Detector at EDC Line Jetty#2	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6	S	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION. 7Hr	12/19/2022	R56
N-6770-DH-006	Gas Detector at Safety Shower Jetty#2	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6	S	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION. 7Hr	12/19/2022	R56
N-6770-DH-007	Gas Detector at Jetty#2	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6	S	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION. 7Hr	12/19/2022	R56
N-6770-DH-008	Gas Detector at Jetty#2	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	6	S	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION. 7Hr	12/19/2022	R56
N-B-6921-02	BLOWER FOR INSTRUMENT AIR COM	ROBFCE	Centrifugal		B	3M-CLEAN FILTER. 8Hr	12/19/2022	U11
N-6800-AP-003	UPS 3X380V	ELUPUP	UPS		S	3M- INSPECTION.	12/21/2022	U14
N-6903-AP-001	24 VDC. RECTIFIER	ELUPBC	Battery charger		S	1Y- INSPECTION. 6Hr	12/21/2022	U14
N-6903-AP-002	110 VDC SYSTEM 2*16 KVA (BTF)	ELUPBC	Battery charger		S	1Y- INSPECTION. 6Hr	12/21/2022	U14
N-6903-AP-003	220V.AC. UPS-SYSTEM	ELUPUP	UPS		S	1Y- INSPECTION. 6Hr	12/21/2022	U14
N-6925-AT-001	O2 DETECTOR	INANOX	OXYGEN ANALYZERS		S	3M- INSPECTION.	12/26/2022	R56
N-6800-AP-005	GENERATOR BATTERY (FLAT FORM)	ELUPBT	Battery		S	3M- INSPECTION.	12/28/2022	U14
N-6940-FV-004	LTO ETH.RETURN TO UNLOAD COLDD	INVAGL	Valve-Globe		A	1Y-ACTION TEST. 8Hr	12/29/2022	U13
N-6940-LT-002	LEVEL ETHYL. STOR. TANK T-6940	INIPLE	Input-Level		S	1Y Action Test	12/29/2022	U13
N-6940-PV-005	ETH.COP.DISCH.TO T-6940	INVAGL	Valve-Globe		S	1Y-ACTION TEST. 8Hr	12/29/2022	U13
N-6940-ZS-051	TURNING DEVICE	INIPLP	Input-Limit switch		A	1Y-TEST PROXIMITY SWITCH. 4Hr	12/29/2022	U13
N-6940-ZS-081	TRUNNING DEVICE	INIPLP	Input-Limit switch		A	1Y-TEST PROXIMITY SWITCH. 4Hr	12/29/2022	U13
N-6945-XV-039A	ON-OFF VALVE Truck Loading C3- /LPG /B	INVABA	Valve-Ball		B	1Y-ACTION TEST STATUS	12/29/2022	U13
N-6945-XV-039B	ON-OFF VALVE	INVABA	Valve-Ball		B	1Y-ACTION TEST STATUS	12/29/2022	U13
N-6830-PSV-470	SAFETY V. AT X-6832 (ON SHORE)	MEVASC	PSV/Conventional	5	S	Y2-SAFETY VALVE INSPECTION	12/30/2022	U11
N-6949-XE-901	P-6949-02A FLAME DETECTOR	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	6	S	3M-Flame Detector Inspection and Test	01/01/2022	R56
N-6949-XE-902	P-6949-02B FLAME DETECTOR	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	6	S	3M-Flame Detector Inspection and Test	01/01/2022	R56
N-6949-XE-903	P-6949A FLAME DETECTOR	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	6	S	3M-Flame Detector Inspection and Test	01/01/2022	R56
N-6940-FD-201	Flame detector at Compressor house	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	6	S	3M-Flame Detector Inspection and Test	01/01/2022	R56
N-6940-FD-202	Flame detector at Compressor house	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	6	S	3M-Flame Detector Inspection and Test	01/01/2022	R56
N-6940-FD-203	Flame detector at Compressor house	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	6	S	3M-Flame Detector Inspection and Test	01/01/2022	R56
N-6940-FD-204	Flame detector at Compressor house	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	6	S	3M-Flame Detector Inspection and Test	01/01/2022	R56
N-6940-FD-205	Flame detector at Compressor house	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	6	S	3M-Flame Detector Inspection and Test	01/01/2022	R56
N-6940-FD-206	Flame detector at Compressor house	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	6	S	3M-Flame Detector Inspection and Test	01/01/2022	R56
N-6940-FD-207	Flame detector at Compressor house	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	6	S	3M-Flame Detector Inspection and Test	01/01/2022	R56
N-6940-FD-208	Flame detector at Compressor house	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	6	S	3M-Flame Detector Inspection and Test	01/01/2022	R56
N-6940-FD-209	Flame detector at Compressor house	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	6	S	3M-Flame Detector Inspection and Test	01/01/2022	R56
N-6940-FD-210	Flame detector at Compressor house	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	6	S	3M-Flame Detector Inspection and Test	01/01/2022	R56
N-6966-FD-001	Flame detector at T-6966/A	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	6	S	3M-Flame Detector Inspection and Test	01/01/2022	R56
N-6966-FD-002	Flame detector at T-6966/A	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	6	S	3M-Flame Detector Inspection and Test	01/01/2022	R56
N-6966-FD-003	Flame detector at T-6966/A	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	6	S	3M-Flame Detector Inspection and Test	01/01/2022	R56
N-6966-FD-004	Flame detector at T-6966/B	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	6	S	3M-Flame Detector Inspection and Test	01/01/2022	R56
N-6966-FD-005	Flame detector at T-6966/B	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	6	S	3M-Flame Detector Inspection and Test	01/01/2022	R56
N-6966-FD-006	Flame detector at T-6966/B	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	6	S	3M-Flame Detector Inspection and Test	01/01/2022	R56
N-6981-FD-111	Flame detector at T-6981, P-6981A/B	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	6	S	3M-Flame Detector Inspection and Test	01/01/2022	R56
N-6981-FD-211	Flame detector at T-6981	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	6	S	3M-Flame Detector Inspection and Test	01/01/2022	R56
N-6981-FD-311	Flame detector at T-6981	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	6	S	3M-Flame Detector Inspection and Test	01/01/2022	R56
N-6982-FD-121	Flame detector at T-6982	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	6	S	3M-Flame Detector Inspection and Test	01/01/2022	R56
N-6982-FD-221	Flame detector at T-6982	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	6	S	3M-Flame Detector Inspection and Test	01/01/2022	R56
N-6982-FD-321	Flame detector at T-6982	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	6	S	3M-Flame Detector Inspection and Test	01/01/2022	R56
N-6982-FD-421	Flame detector at T-6982	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	6	S	3M-Flame Detector Inspection and Test	01/01/2022	R56
N-6983-FD-301	Flame detector at T-6983/01A	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	6	S	3M-Flame Detector Inspection and Test	01/01/2022	R56
N-6983-FD-302	Flame detector at T-6983/01A	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	6	S	3M-Flame Detector Inspection and Test	01/01/2022	R56
N-6983-FD-401	Flame detector at T-6983/01B	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	6	S	3M-Flame Detector Inspection and Test	01/01/2022	R56
N-6983-FD-402	Flame detector at T-6983/01B	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	6	S	3M-Flame Detector Inspection and Test	01/01/2022	R56
N-6949-XE-901	P-6949-02A FLAME DETECTOR	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	6	S	3M-Flame Detector Inspection and Test	04/01/2022	R56
N-6949-XE-902	P-6949-02B FLAME DETECTOR	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	6	S	3M-Flame Detector Inspection and Test	04/01/2022	R56
N-6949-XE-903	P-6949A FLAME DETECTOR	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	6	S	3M-Flame Detector Inspection and Test	04/01/2022	R56
N-6940-FD-201	Flame detector at Compressor house	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	6	S	3M-Flame Detector Inspection and Test	04/01/2022	R56
N-6940-FD-202	Flame detector at Compressor house	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	6	S	3M-Flame Detector Inspection and Test	04/01/2022	R56
N-6940-FD-203	Flame detector at Compressor house	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	6	S	3M-Flame Detector Inspection and Test	04/01/2022	R56
N-6940-FD-204	Flame detector at Compressor house	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	6	S	3M-Flame Detector Inspection and Test	04/01/2022	R56
N-6940-FD-205	Flame detector at Compressor house	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	6	S	3M-Flame Detector Inspection and Test	04/01/2022	R56
N-6940-FD-206	Flame detector at Compressor house	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	6	S	3M-Flame Detector Inspection and Test	04/01/2022	R56
N-6940-FD-207	Flame detector at Compressor house	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	6	S	3M-Flame Detector Inspection and Test	04/01/2022	R56
N-6940-FD-208	Flame detector at Compressor house	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	6	S	3M-Flame Detector Inspection and Test	04/01/2022	R56
N-6940-FD-209	Flame detector at Compressor house	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	6	S	3M-Flame Detector Inspection and Test	04/01/2022	R56
N-6940-FD-210	Flame detector at Compressor house	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	6	S	3M-Flame Detector Inspection and Test	04/01/2022	R56
N-6966-FD-001	Flame detector at T-6966/A	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	6	S	3M-Flame Detector Inspection and Test	04/01/2022	R56
N-6966-FD-002	Flame detector at T-6966/A	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	6	S	3M-Flame Detector Inspection and Test	04/01/2022	R56
N-6966-FD-003	Flame detector at T-6966/A	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	6	S	3M-Flame Detector Inspection and Test	04/01/2022	R56
N-6966-FD-004	Flame detector at T-6966/B	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	6	S	3M-Flame Detector Inspection and Test	04/01/2022	R56
N-6966-FD-005	Flame detector at T-6966/B	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	6	S	3M-Flame Detector Inspection and Test	04/01/2022	R56
N-6966-FD-006	Flame detector at T-6966/B	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	6	S	3M-Flame Detector Inspection and Test	04/01/2022	R56
N-6981-FD-111	Flame detector at T-6981, P-6981A/B	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	6	S	3M-Flame Detector Inspection and Test	04/01/2022	R56
N-6981-FD-211	Flame detector at T-6981	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	6	S	3M-Flame Detector Inspection and Test	04/01/2022	R56
N-6981-FD-311	Flame detector at T-6981	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	6	S	3M-Flame Detector Inspection and Test	04/01/2022	R56
N-6982-FD-121	Flame detector at T-6982	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	6	S	3M-Flame Detector Inspection and Test	04/01/2022	R56
N-6982-FD-221	Flame detector at T-6982	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	6	S	3M-Flame Detector Inspection and Test	04/01/2022	R56
N-6982-FD-321	Flame detector at T-6982	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	6	S	3M-Flame Detector Inspection and Test	04/01/2022	R56
N-6982-FD-421	Flame detector at T-6982	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	6	S	3M-Flame Detector Inspection and Test	04/01/2022	R56
N-6983-FD-301	Flame detector at T-6983/01A	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	6	S	3M-Flame Detector Inspection and Test	04/01/2022	R56
N-6983-FD-302	Flame detector at T-6983/01A	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	6	S	3M-Flame Detector Inspection and Test	04/01/2022	R56
N-6983-FD-401	Flame detector at T-6983/01B	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	6	S	3M-Flame Detector Inspection and Test	04/01/2022	R56
N-6983-FD-402	Flame detector at T-6983/01B	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	6	S	3M-Flame Detector Inspection and Test	04/01/2022	R56
N-6949-XE-901	P-6949-02A FLAME DETECTOR	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	6	S	3M-Flame Detector Inspection and Test	08/01/2022	R56
N-6949-XE-902	P-6949-02B FLAME DETECTOR	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	6	S	3M-Flame Detector Inspection and Test	08/01/2022	R56
N-6949-XE-903	P-6949A FLAME DETECTOR	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	6	S	3M-Flame Detector Inspection and Test	08/01/2022	R56
N-6940-FD-201	Flame detector at Compressor house	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	6	S	3M-Flame Detector Inspection and Test	08/01/2022	R56
N-6940-FD-202	Flame detector at Compressor house	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	6	S	3M-Flame Detector Inspection and Test	08/01/2022	R56
N-6940-FD-203	Flame detector at Compressor house	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	6	S	3M-Flame Detector Inspection and Test	08/01/2022	R56
N-6940-FD-204	Flame detector at Compressor house	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	6	S	3M-Flame Detector Inspection and Test	08/01/2022	R56
N-6940-FD-205	Flame detector at Compressor house	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	6	S	3M-Flame Detector Inspection and Test	08/01/2022	R56
N-6940-FD-206	Flame detector at Compressor house	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	6	S	3M-Flame Detector Inspection and Test	08/01/2022	R56
N-6940-FD-207	Flame detector at Compressor house	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	6	S	3M-Flame Detector Inspection and Test	08/01/2022	R56

N-6940-FD-208	Flame detector at Compressor house	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	6	S	3M-Flame Detector Inspection and Test	08/01/2022	R56
N-6940-FD-209	Flame detector at Compressor house	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	6	S	3M-Flame Detector Inspection and Test	08/01/2022	R56
N-6940-FD-210	Flame detector at Compressor house	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	6	S	3M-Flame Detector Inspection and Test	08/01/2022	R56
N-6966-FD-001	Flame detector at T-6966/A	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	6	S	3M-Flame Detector Inspection and Test	08/01/2022	R56
N-6966-FD-002	Flame detector at T-6966/A	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	6	S	3M-Flame Detector Inspection and Test	08/01/2022	R56
N-6966-FD-003	Flame detector at T-6966/A	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	6	S	3M-Flame Detector Inspection and Test	08/01/2022	R56
N-6966-FD-004	Flame detector at T-6966/B	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	6	S	3M-Flame Detector Inspection and Test	08/01/2022	R56
N-6966-FD-005	Flame detector at T-6966/B	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	6	S	3M-Flame Detector Inspection and Test	08/01/2022	R56
N-6966-FD-006	Flame detector at T-6966/B	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	6	S	3M-Flame Detector Inspection and Test	08/01/2022	R56
N-6981-FD-111	Flame detector at T-6981, P-6981A/B	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	6	S	3M-Flame Detector Inspection and Test	08/01/2022	R56
N-6981-FD-211	Flame detector at T-6981	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	6	S	3M-Flame Detector Inspection and Test	08/01/2022	R56
N-6981-FD-311	Flame detector at T-6981	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	6	S	3M-Flame Detector Inspection and Test	08/01/2022	R56
N-6982-FD-121	Flame detector at T-6982	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	6	S	3M-Flame Detector Inspection and Test	08/01/2022	R56
N-6982-FD-221	Flame detector at T-6982	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	6	S	3M-Flame Detector Inspection and Test	08/01/2022	R56
N-6982-FD-321	Flame detector at T-6982	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	6	S	3M-Flame Detector Inspection and Test	08/01/2022	R56
N-6982-FD-421	Flame detector at T-6982	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	6	S	3M-Flame Detector Inspection and Test	08/01/2022	R56
N-6983-FD-301	Flame detector at T-6983/01A	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	6	S	3M-Flame Detector Inspection and Test	08/01/2022	R56
N-6983-FD-302	Flame detector at T-6983/01A	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	6	S	3M-Flame Detector Inspection and Test	08/01/2022	R56
N-6983-FD-401	Flame detector at T-6983/01B	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	6	S	3M-Flame Detector Inspection and Test	08/01/2022	R56
N-6983-FD-402	Flame detector at T-6983/01B	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	6	S	3M-Flame Detector Inspection and Test	08/01/2022	R56
N-6949-XE-901	P-6949-02A FLAME DETECTOR	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	6	S	3M-Flame Detector Inspection and Test	12/01/2022	R56
N-6949-XE-902	P-6949-02B FLAME DETECTOR	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	6	S	3M-Flame Detector Inspection and Test	12/01/2022	R56
N-6949-XE-903	P-6949A FLAME DETECTOR	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	6	S	3M-Flame Detector Inspection and Test	12/01/2022	R56
N-6940-FD-201	Flame detector at Compressor house	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	6	S	3M-Flame Detector Inspection and Test	12/01/2022	R56
N-6940-FD-202	Flame detector at Compressor house	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	6	S	3M-Flame Detector Inspection and Test	12/01/2022	R56
N-6940-FD-203	Flame detector at Compressor house	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	6	S	3M-Flame Detector Inspection and Test	12/01/2022	R56
N-6940-FD-204	Flame detector at Compressor house	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	6	S	3M-Flame Detector Inspection and Test	12/01/2022	R56
N-6940-FD-205	Flame detector at Compressor house	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	6	S	3M-Flame Detector Inspection and Test	12/01/2022	R56
N-6940-FD-206	Flame detector at Compressor house	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	6	S	3M-Flame Detector Inspection and Test	12/01/2022	R56
N-6940-FD-207	Flame detector at Compressor house	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	6	S	3M-Flame Detector Inspection and Test	12/01/2022	R56
N-6940-FD-208	Flame detector at Compressor house	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	6	S	3M-Flame Detector Inspection and Test	12/01/2022	R56
N-6940-FD-209	Flame detector at Compressor house	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	6	S	3M-Flame Detector Inspection and Test	12/01/2022	R56
N-6940-FD-210	Flame detector at Compressor house	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	6	S	3M-Flame Detector Inspection and Test	12/01/2022	R56
N-6966-FD-001	Flame detector at T-6966/A	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	6	S	3M-Flame Detector Inspection and Test	12/01/2022	R56
N-6966-FD-002	Flame detector at T-6966/A	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	6	S	3M-Flame Detector Inspection and Test	12/01/2022	R56
N-6966-FD-003	Flame detector at T-6966/A	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	6	S	3M-Flame Detector Inspection and Test	12/01/2022	R56
N-6966-FD-004	Flame detector at T-6966/B	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	6	S	3M-Flame Detector Inspection and Test	12/01/2022	R56
N-6966-FD-005	Flame detector at T-6966/B	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	6	S	3M-Flame Detector Inspection and Test	12/01/2022	R56
N-6966-FD-006	Flame detector at T-6966/B	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	6	S	3M-Flame Detector Inspection and Test	12/01/2022	R56
N-6981-FD-111	Flame detector at T-6981, P-6981A/B	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	6	S	3M-Flame Detector Inspection and Test	12/01/2022	R56
N-6981-FD-211	Flame detector at T-6981	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	6	S	3M-Flame Detector Inspection and Test	12/01/2022	R56
N-6981-FD-311	Flame detector at T-6981	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	6	S	3M-Flame Detector Inspection and Test	12/01/2022	R56
N-6982-FD-121	Flame detector at T-6982	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	6	S	3M-Flame Detector Inspection and Test	12/01/2022	R56
N-6982-FD-221	Flame detector at T-6982	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	6	S	3M-Flame Detector Inspection and Test	12/01/2022	R56
N-6982-FD-321	Flame detector at T-6982	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	6	S	3M-Flame Detector Inspection and Test	12/01/2022	R56
N-6982-FD-421	Flame detector at T-6982	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	6	S	3M-Flame Detector Inspection and Test	12/01/2022	R56
N-6983-FD-301	Flame detector at T-6983/01A	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	6	S	3M-Flame Detector Inspection and Test	12/01/2022	R56
N-6983-FD-302	Flame detector at T-6983/01A	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	6	S	3M-Flame Detector Inspection and Test	12/01/2022	R56
N-6983-FD-401	Flame detector at T-6983/01B	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	6	S	3M-Flame Detector Inspection and Test	12/01/2022	R56
N-6983-FD-402	Flame detector at T-6983/01B	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	6	S	3M-Flame Detector Inspection and Test	12/01/2022	R56

เอกสารแผนซ่อมบำรุงรักษาระบบบำบัดอากาศ

Equipment	Description	Object type	Object type text	ABC indic.	Maintitem text	Planned date	Planner group
N-6983-BX-121	EGF pilot burner	INMSOP	MISC. OUTPUT DEVICE	S	3M : Pilot Orifice cleaning	01/01/2022	U13
N-6983-BX-122	EGF pilot burner	INMSOP	MISC. OUTPUT DEVICE	S	3M : Pilot Orifice cleaning	01/01/2022	U13
N-6983-BX-123	EGF pilot burner	INMSOP	MISC. OUTPUT DEVICE	S	3M : Pilot Orifice cleaning	01/01/2022	U13
N-6983-BX-124	EGF pilot burner	INMSOP	MISC. OUTPUT DEVICE	S	3M : Pilot Orifice cleaning	01/01/2022	U13
N-6983-BX-131	EGF pilot burner	INMSOP	MISC. OUTPUT DEVICE	S	3M : Pilot Orifice cleaning	01/01/2022	U13
N-6983-BX-132	EGF pilot burner	INMSOP	MISC. OUTPUT DEVICE	S	3M : Pilot Orifice cleaning	01/01/2022	U13
N-6983-AT-110	EGF BTU analyzer	INANIP	Input-Analyser	A	1M Clean and validation test	01/04/2022	R56
N-F-6923	FLARE FOR UNIT 6940, 6945,6800	FAPRFL	ProcessFac-Flare	S	1M-OFF POWER SUPPLY TO FLARE.	01/04/2022	U14
N-69-EGF-01	F-6983 Enclosed Ground Flare System	INCLPL	PLC	C	1Y PLC Online System check. Diagnostic	01/18/2022	R55
N-6983-AT-110	EGF BTU analyzer	INANIP	Input-Analyser	A	1M Clean and validation test	02/04/2022	R56
N-F-6923	FLARE FOR UNIT 6940, 6945,6800	FAPRFL	ProcessFac-Flare	S	1M-OFF POWER SUPPLY TO FLARE.	02/04/2022	U14
N-6983-AT-110	EGF BTU analyzer	INANIP	Input-Analyser	A	1M Clean and validation test	03/04/2022	R56
N-F-6923	FLARE FOR UNIT 6940, 6945,6800	FAPRFL	ProcessFac-Flare	S	1M-OFF POWER SUPPLY TO FLARE.	03/04/2022	U14
N-6983-BX-121	EGF pilot burner	INMSOP	MISC. OUTPUT DEVICE	S	3M : Pilot Orifice cleaning	04/01/2022	U13
N-6983-BX-122	EGF pilot burner	INMSOP	MISC. OUTPUT DEVICE	S	3M : Pilot Orifice cleaning	04/01/2022	U13
N-6983-BX-123	EGF pilot burner	INMSOP	MISC. OUTPUT DEVICE	S	3M : Pilot Orifice cleaning	04/01/2022	U13
N-6983-BX-124	EGF pilot burner	INMSOP	MISC. OUTPUT DEVICE	S	3M : Pilot Orifice cleaning	04/01/2022	U13
N-6983-BX-131	EGF pilot burner	INMSOP	MISC. OUTPUT DEVICE	S	3M : Pilot Orifice cleaning	04/01/2022	U13
N-6983-BX-132	EGF pilot burner	INMSOP	MISC. OUTPUT DEVICE	S	3M : Pilot Orifice cleaning	04/01/2022	U13
N-6983-AT-110	EGF BTU analyzer	INANIP	Input-Analyser	A	1M Clean and validation test	04/04/2022	R56
N-F-6923	FLARE FOR UNIT 6940, 6945,6800	FAPRFL	ProcessFac-Flare	S	1M-OFF POWER SUPPLY TO FLARE.	04/04/2022	U14
N-6983-AT-110	EGF BTU analyzer	INANIP	Input-Analyser	A	1M Clean and validation test	05/04/2022	R56
N-F-6923	FLARE FOR UNIT 6940, 6945,6800	FAPRFL	ProcessFac-Flare	S	1M-OFF POWER SUPPLY TO FLARE.	05/04/2022	U14
N-6983-PCV-115	EGF pressure regulator	INVARG	Valve-Regulator	B	1Y-PRESSURE CONTROL VALVE CALIBRATION	06/01/2022	U13
N-6983-PCV-116	EGF N2 pressure regulator	INVARG	Valve-Regulator	B	1Y-PRESSURE CONTROL VALVE CALIBRATION	06/01/2022	U13
N-6983-PCV-117	EGF Air pressure regulator	INVARG	Valve-Regulator	B	1Y-PRESSURE CONTROL VALVE CALIBRATION	06/01/2022	U13
N-6983-PCV-125	EGF pressure regulator	INVARG	Valve-Regulator	B	1Y-PRESSURE CONTROL VALVE CALIBRATION	06/01/2022	U13
N-6983-AT-110	EGF BTU analyzer	INANIP	Input-Analyser	A	1M Clean and validation test	06/04/2022	R56
N-F-6923	FLARE FOR UNIT 6940, 6945,6800	FAPRFL	ProcessFac-Flare	S	1M-OFF POWER SUPPLY TO FLARE.	06/04/2022	U14
N-6983-BX-121	EGF pilot burner	INMSOP	MISC. OUTPUT DEVICE	S	3M : Pilot Orifice cleaning	07/01/2022	U13
N-6983-BX-122	EGF pilot burner	INMSOP	MISC. OUTPUT DEVICE	S	3M : Pilot Orifice cleaning	07/01/2022	U13
N-6983-BX-123	EGF pilot burner	INMSOP	MISC. OUTPUT DEVICE	S	3M : Pilot Orifice cleaning	07/01/2022	U13
N-6983-BX-124	EGF pilot burner	INMSOP	MISC. OUTPUT DEVICE	S	3M : Pilot Orifice cleaning	07/01/2022	U13
N-6983-BX-131	EGF pilot burner	INMSOP	MISC. OUTPUT DEVICE	S	3M : Pilot Orifice cleaning	07/01/2022	U13
N-6983-BX-132	EGF pilot burner	INMSOP	MISC. OUTPUT DEVICE	S	3M : Pilot Orifice cleaning	07/01/2022	U13
N-6983-AT-110	EGF BTU analyzer	INANIP	Input-Analyser	A	1M Clean and validation test	07/04/2022	R56
N-F-6923	FLARE FOR UNIT 6940, 6945,6800	FAPRFL	ProcessFac-Flare	S	1M-OFF POWER SUPPLY TO FLARE.	07/04/2022	U14
N-F-6923	FLARE FOR UNIT 6940, 6945,6800	FAPRFL	ProcessFac-Flare	S	1Y- CLEAN FLARE STACK. 5Hr	07/05/2022	U11
N-6983-AT-110	EGF BTU analyzer	INANIP	Input-Analyser	A	1M Clean and validation test	08/04/2022	R56
N-F-6923	FLARE FOR UNIT 6940, 6945,6800	FAPRFL	ProcessFac-Flare	S	1M-OFF POWER SUPPLY TO FLARE.	08/04/2022	U14
N-6983-AT-110	EGF BTU analyzer	INANIP	Input-Analyser	A	1M Clean and validation test	09/04/2022	R56
N-F-6923	FLARE FOR UNIT 6940, 6945,6800	FAPRFL	ProcessFac-Flare	S	1M-OFF POWER SUPPLY TO FLARE.	09/04/2022	U14
N-6983-BX-121	EGF pilot burner	INMSOP	MISC. OUTPUT DEVICE	S	3M : Pilot Orifice cleaning	10/01/2022	U13
N-6983-BX-122	EGF pilot burner	INMSOP	MISC. OUTPUT DEVICE	S	3M : Pilot Orifice cleaning	10/01/2022	U13
N-6983-BX-123	EGF pilot burner	INMSOP	MISC. OUTPUT DEVICE	S	3M : Pilot Orifice cleaning	10/01/2022	U13
N-6983-BX-124	EGF pilot burner	INMSOP	MISC. OUTPUT DEVICE	S	3M : Pilot Orifice cleaning	10/01/2022	U13
N-6983-BX-131	EGF pilot burner	INMSOP	MISC. OUTPUT DEVICE	S	3M : Pilot Orifice cleaning	10/01/2022	U13
N-6983-BX-132	EGF pilot burner	INMSOP	MISC. OUTPUT DEVICE	S	3M : Pilot Orifice cleaning	10/01/2022	U13
N-6983-AT-110	EGF BTU analyzer	INANIP	Input-Analyser	A	1M Clean and validation test	10/04/2022	R56
N-F-6923	FLARE FOR UNIT 6940, 6945,6800	FAPRFL	ProcessFac-Flare	S	1M-OFF POWER SUPPLY TO FLARE.	10/04/2022	U14
N-6983-AT-110	EGF BTU analyzer	INANIP	Input-Analyser	A	1M Clean and validation test	11/04/2022	R56
N-F-6923	FLARE FOR UNIT 6940, 6945,6800	FAPRFL	ProcessFac-Flare	S	1M-OFF POWER SUPPLY TO FLARE.	11/04/2022	U14
N-6983-AT-110	EGF BTU analyzer	INANIP	Input-Analyser	A	1M Clean and validation test	12/04/2022	R56
N-F-6923	FLARE FOR UNIT 6940, 6945,6800	FAPRFL	ProcessFac-Flare	S	1M-OFF POWER SUPPLY TO FLARE.	12/04/2022	U14
N-BM-6983-B111	EGF BLOWER MOTOR B-111 WITH VSD	ROEMLV	Low voltage motor	B	1Y-INSPECTION	12/15/2022	U14
N-BM-6983-B112	EGF BLOWER MOTOR B-112	ROEMLV	Low voltage motor	B	1Y-INSPECTION	12/15/2022	U14
N-BM-6983-B113	EGF BLOWER MOTOR B-113	ROEMLV	Low voltage motor	B	1Y-INSPECTION	12/15/2022	U14
N-BM-6983-B114	EGF BLOWER MOTOR B-114	ROEMLV	Low voltage motor	B	1Y-INSPECTION	12/15/2022	U14

เอกสารแผนซ่อมบำรุงรักษาเครื่องจักรที่มีเสียงดัง

Equipment	Description	Object type	Object type text	ABC indic.	Maintitem text	Planned date	Planner group
N-B-6940-01	ETHYLENE UNLOADING COMPRESSOR	ROCORE	Reciprocating	A	1M- INSPECTION 8Hr	01/01/2022	U11
N-B-6940-101	FREON UNLOADING COMPRESSOR	ROCORE	Reciprocating	A	1M- INSPECTION 8Hr	01/01/2022	U11
N-B-6940-11	ETHYLENE BOIL OFF COM.	ROCORE	Reciprocating	A	1M- INSPECTION 8Hr	01/01/2022	U11
N-B-6940-111	FREON BOIL OFF COMP.	ROCORE	Reciprocating	A	1M- INSPECTION 8Hr	01/01/2022	U11
N-GD-6871	V-12 CYLINDER DIESEL	ROEGMD	Engine driven	S	1Y- INSPECTION. 4Hr	01/03/2022	U11
N-B-6940-11	ETHYLENE BOIL OFF COM.	ROCORE	Reciprocating	A	RD-OVERHAUL EVERY 17,500 HRS.	01/24/2022	U11
N-B-6940-01	ETHYLENE UNLOADING COMPRESSOR	ROCORE	Reciprocating	A	1M- INSPECTION 8Hr	02/01/2022	U11
N-B-6940-101	FREON UNLOADING COMPRESSOR	ROCORE	Reciprocating	A	1M- INSPECTION 8Hr	02/01/2022	U11
N-B-6940-11	ETHYLENE BOIL OFF COM.	ROCORE	Reciprocating	A	1M- INSPECTION 8Hr	02/01/2022	U11
N-B-6940-111	FREON BOIL OFF COMP.	ROCORE	Reciprocating	A	1M- INSPECTION 8Hr	02/01/2022	U11
N-GD-6904	V12 WATER-COOLED DIESEL ENGINE	ROEGMD	Engine driven	S	1Y- INSPECTION. 4Hr	02/10/2022	U11
N-B-6921-01A	INSTRUMENT AIR COMPRESSOR A	ROCORE	Reciprocating	A	2M- INSPECTION FOR AIR COMP. 1Hr	02/17/2022	U11
N-B-6921-01B	INSTRUMENT AIR COMPRESSOR B	ROCORE	Reciprocating	A	2M- INSPECTION FOR AIR COMP. 1Hr	02/17/2022	U11
N-B-6921-01C	INSTRUMENT AIR COMPRESSOR C	ROCORE	Reciprocating	A	2M- INSPECTION FOR AIR COMP. 1Hr	02/17/2022	U11
N-B-6940-01	ETHYLENE UNLOADING COMPRESSOR	ROCORE	Reciprocating	A	1M- INSPECTION 8Hr	03/01/2022	U11
N-B-6940-101	FREON UNLOADING COMPRESSOR	ROCORE	Reciprocating	A	1M- INSPECTION 8Hr	03/01/2022	U11
N-B-6940-11	ETHYLENE BOIL OFF COM.	ROCORE	Reciprocating	A	1M- INSPECTION 8Hr	03/01/2022	U11
N-B-6940-111	FREON BOIL OFF COMP.	ROCORE	Reciprocating	A	1M- INSPECTION 8Hr	03/01/2022	U11
N-PD-6871A	P-6871A FIRE PUMP ENGINE	ROEGMD	Engine driven	S	3M-CHECK BATTERY VOLTAGE	03/01/2022	U14
N-PD-6871R	P-6871R FIRE PUMP ENGINE	ROEGMD	Engine driven	S	3M-CHECK BATTERY VOLTAGE	03/01/2022	U14
N-PD-6925-05	ENGINE FIRE WATER PUMP	ROCEDE	Diesel	S	3M-CHECK BATTERY VOLTAGE	03/01/2022	U14
N-PD-6925-07A	ENGINE OF FIRE WATER PUMP A	ROEGMD	Engine driven	S	3M-CHECK BATTERY VOLTAGE	03/01/2022	U14
N-PD-6925-07B	ENGINE OF FIRE WATER PUMP B	ROEGMD	Engine driven	S	3M-CHECK BATTERY VOLTAGE	03/01/2022	U14
N-GD-6871	V-12 CYLINDER DIESEL	ROEGMD	Engine driven	S	2M- INSPECTION.	03/25/2022	U11
N-B-6940-01	ETHYLENE UNLOADING COMPRESSOR	ROCORE	Reciprocating	A	1M- INSPECTION 8Hr	04/01/2022	U11
N-B-6940-101	FREON UNLOADING COMPRESSOR	ROCORE	Reciprocating	A	1M- INSPECTION 8Hr	04/01/2022	U11
N-B-6940-11	ETHYLENE BOIL OFF COM.	ROCORE	Reciprocating	A	1M- INSPECTION 8Hr	04/01/2022	U11
N-B-6940-111	FREON BOIL OFF COMP.	ROCORE	Reciprocating	A	1M- INSPECTION 8Hr	04/01/2022	U11
N-GD-6904	V12 WATER-COOLED DIESEL ENGINE	ROEGMD	Engine driven	S	2M- INSPECTION.	04/07/2022	U11
N-B-6921-01A	INSTRUMENT AIR COMPRESSOR A	ROCORE	Reciprocating	A	2M- INSPECTION FOR AIR COMP. 1Hr	04/14/2022	U11
N-B-6921-01B	INSTRUMENT AIR COMPRESSOR B	ROCORE	Reciprocating	A	2M- INSPECTION FOR AIR COMP. 1Hr	04/14/2022	U11
N-B-6921-01C	INSTRUMENT AIR COMPRESSOR C	ROCORE	Reciprocating	A	2M- INSPECTION FOR AIR COMP. 1Hr	04/14/2022	U11
N-B-6940-01	ETHYLENE UNLOADING COMPRESSOR	ROCORE	Reciprocating	A	1M- INSPECTION 8Hr	05/01/2022	U11
N-B-6940-101	FREON UNLOADING COMPRESSOR	ROCORE	Reciprocating	A	1M- INSPECTION 8Hr	05/01/2022	U11
N-B-6940-11	ETHYLENE BOIL OFF COM.	ROCORE	Reciprocating	A	1M- INSPECTION 8Hr	05/01/2022	U11
N-B-6940-111	FREON BOIL OFF COMP.	ROCORE	Reciprocating	A	1M- INSPECTION 8Hr	05/01/2022	U11
N-GD-6871	V-12 CYLINDER DIESEL	ROEGMD	Engine driven	S	2M- INSPECTION.	05/30/2022	U11
N-B-6940-01	ETHYLENE UNLOADING COMPRESSOR	ROCORE	Reciprocating	A	1M- INSPECTION 8Hr	06/01/2022	U11
N-B-6940-101	FREON UNLOADING COMPRESSOR	ROCORE	Reciprocating	A	1M- INSPECTION 8Hr	06/01/2022	U11
N-B-6940-11	ETHYLENE BOIL OFF COM.	ROCORE	Reciprocating	A	1M- INSPECTION 8Hr	06/01/2022	U11
N-B-6940-111	FREON BOIL OFF COMP.	ROCORE	Reciprocating	A	1M- INSPECTION 8Hr	06/01/2022	U11
N-GD-6904	V12 WATER-COOLED DIESEL ENGINE	ROEGMD	Engine driven	S	2M- INSPECTION.	06/02/2022	U11
N-B-6921-01A	INSTRUMENT AIR COMPRESSOR A	ROCORE	Reciprocating	A	2M- INSPECTION FOR AIR COMP. 1Hr	06/09/2022	U11
N-B-6921-01B	INSTRUMENT AIR COMPRESSOR B	ROCORE	Reciprocating	A	2M- INSPECTION FOR AIR COMP. 1Hr	06/09/2022	U11
N-B-6921-01C	INSTRUMENT AIR COMPRESSOR C	ROCORE	Reciprocating	A	2M- INSPECTION FOR AIR COMP. 1Hr	06/09/2022	U11
N-B-6940-01	ETHYLENE UNLOADING COMPRESSOR	ROCORE	Reciprocating	A	1M- INSPECTION 8Hr	07/01/2022	U11
N-B-6940-101	FREON UNLOADING COMPRESSOR	ROCORE	Reciprocating	A	1M- INSPECTION 8Hr	07/01/2022	U11
N-B-6940-11	ETHYLENE BOIL OFF COM.	ROCORE	Reciprocating	A	1M- INSPECTION 8Hr	07/01/2022	U11
N-B-6940-111	FREON BOIL OFF COMP.	ROCORE	Reciprocating	A	1M- INSPECTION 8Hr	07/01/2022	U11
N-GD-6914	Emergency Diesel Engine Generator	ROEGMD	Engine driven	S	1Y- INSPECTION	07/15/2022	U11
N-GD-6871	V-12 CYLINDER DIESEL	ROEGMD	Engine driven	S	2M- INSPECTION.	07/27/2022	U11
N-GD-6904	V12 WATER-COOLED DIESEL ENGINE	ROEGMD	Engine driven	S	2M- INSPECTION.	07/28/2022	U11
N-B-6940-01	ETHYLENE UNLOADING COMPRESSOR	ROCORE	Reciprocating	A	1M- INSPECTION 8Hr	08/01/2022	U11
N-B-6940-101	FREON UNLOADING COMPRESSOR	ROCORE	Reciprocating	A	1M- INSPECTION 8Hr	08/01/2022	U11
N-B-6940-11	ETHYLENE BOIL OFF COM.	ROCORE	Reciprocating	A	1M- INSPECTION 8Hr	08/01/2022	U11
N-B-6940-111	FREON BOIL OFF COMP.	ROCORE	Reciprocating	A	1M- INSPECTION 8Hr	08/01/2022	U11
N-B-6921-01A	INSTRUMENT AIR COMPRESSOR A	ROCORE	Reciprocating	A	2M- INSPECTION FOR AIR COMP. 1Hr	08/04/2022	U11
N-B-6921-01B	INSTRUMENT AIR COMPRESSOR B	ROCORE	Reciprocating	A	2M- INSPECTION FOR AIR COMP. 1Hr	08/04/2022	U11
N-B-6921-01C	INSTRUMENT AIR COMPRESSOR C	ROCORE	Reciprocating	A	2M- INSPECTION FOR AIR COMP. 1Hr	08/04/2022	U11
N-B-6940-01	ETHYLENE UNLOADING COMPRESSOR	ROCORE	Reciprocating	A	1M- INSPECTION 8Hr	09/01/2022	U11
N-B-6940-101	FREON UNLOADING COMPRESSOR	ROCORE	Reciprocating	A	1M- INSPECTION 8Hr	09/01/2022	U11
N-B-6940-11	ETHYLENE BOIL OFF COM.	ROCORE	Reciprocating	A	1M- INSPECTION 8Hr	09/01/2022	U11
N-B-6940-111	FREON BOIL OFF COMP.	ROCORE	Reciprocating	A	1M- INSPECTION 8Hr	09/01/2022	U11
N-GD-6871	V-12 CYLINDER DIESEL	ROEGMD	Engine driven	S	2M- INSPECTION.	09/21/2022	U11
N-GD-6904	V12 WATER-COOLED DIESEL ENGINE	ROEGMD	Engine driven	S	2M- INSPECTION.	09/22/2022	U11
N-B-6921-01A	INSTRUMENT AIR COMPRESSOR A	ROCORE	Reciprocating	A	2M- INSPECTION FOR AIR COMP. 1Hr	09/29/2022	U11
N-B-6921-01B	INSTRUMENT AIR COMPRESSOR B	ROCORE	Reciprocating	A	2M- INSPECTION FOR AIR COMP. 1Hr	09/29/2022	U11
N-B-6921-01C	INSTRUMENT AIR COMPRESSOR C	ROCORE	Reciprocating	A	2M- INSPECTION FOR AIR COMP. 1Hr	09/29/2022	U11
N-B-6940-01	ETHYLENE UNLOADING COMPRESSOR	ROCORE	Reciprocating	A	1M- INSPECTION 8Hr	10/01/2022	U11
N-B-6940-101	FREON UNLOADING COMPRESSOR	ROCORE	Reciprocating	A	1M- INSPECTION 8Hr	10/01/2022	U11
N-B-6940-11	ETHYLENE BOIL OFF COM.	ROCORE	Reciprocating	A	1M- INSPECTION 8Hr	10/01/2022	U11
N-B-6940-111	FREON BOIL OFF COMP.	ROCORE	Reciprocating	A	1M- INSPECTION 8Hr	10/01/2022	U11
N-B-6940-01	ETHYLENE UNLOADING COMPRESSOR	ROCORE	Reciprocating	A	1M- INSPECTION 8Hr	11/01/2022	U11
N-B-6940-101	FREON UNLOADING COMPRESSOR	ROCORE	Reciprocating	A	1M- INSPECTION 8Hr	11/01/2022	U11
N-B-6940-11	ETHYLENE BOIL OFF COM.	ROCORE	Reciprocating	A	1M- INSPECTION 8Hr	11/01/2022	U11
N-B-6940-111	FREON BOIL OFF COMP.	ROCORE	Reciprocating	A	1M- INSPECTION 8Hr	11/01/2022	U11
N-GD-6871	V-12 CYLINDER DIESEL	ROEGMD	Engine driven	S	2M- INSPECTION.	11/16/2022	U11
N-GD-6904	V12 WATER-COOLED DIESEL ENGINE	ROEGMD	Engine driven	S	2M- INSPECTION.	11/17/2022	U11
N-B-6921-01A	INSTRUMENT AIR COMPRESSOR A	ROCORE	Reciprocating	A	2M- INSPECTION FOR AIR COMP. 1Hr	11/24/2022	U11
N-B-6921-01B	INSTRUMENT AIR COMPRESSOR B	ROCORE	Reciprocating	A	2M- INSPECTION FOR AIR COMP. 1Hr	11/24/2022	U11
N-B-6921-01C	INSTRUMENT AIR COMPRESSOR C	ROCORE	Reciprocating	A	2M- INSPECTION FOR AIR COMP. 1Hr	11/24/2022	U11
N-B-6940-01	ETHYLENE UNLOADING COMPRESSOR	ROCORE	Reciprocating	A	1M- INSPECTION 8Hr	12/01/2022	U11
N-B-6940-101	FREON UNLOADING COMPRESSOR	ROCORE	Reciprocating	A	1M- INSPECTION 8Hr	12/01/2022	U11
N-B-6940-11	ETHYLENE BOIL OFF COM.	ROCORE	Reciprocating	A	1M- INSPECTION 8Hr	12/01/2022	U11
N-B-6940-111	FREON BOIL OFF COMP.	ROCORE	Reciprocating	A	1M- INSPECTION 8Hr	12/01/2022	U11

เอกสารแผนซ่อมบำรุงรักษาระบบ Safety Valve

Equipment	Description	Object type	Object type text	ABC indic.	Maintitem text	Planned date	Planner group
N-6945-PSV-034R	PSV FOR PROPYLENE HEADER PUMP 45B	MEVASB	PSV/ConventionBellow	S	4Y-CALIBRATION AND TEST SAFETY VALVE	01/01/2022	U11
N-6945-PSV-035A	PRESSURE SAFETY VALVE Line to. PDH	MEVASB	PSV/ConventionBellow	S	4Y-CALIBRATION AND TEST SAFETY VALVE	01/01/2022	U11
N-6945-PSV-035R	PRESSURE SAFETY VALVE Line to. PDH	MEVASB	PSV/ConventionBellow	S	4Y-CALIBRATION AND TEST SAFETY VALVE	01/01/2022	U11
N-6945-PSV-036A	PRESSURE SAFETY VALVE Inlet fr. PDH	MEVASB	PSV/ConventionBellow	S	4Y-CALIBRATION AND TEST SAFETY VALVE	01/01/2022	U11
N-6945-PSV-036R	PRESSURE SAFETY VALVE Inlet fr. PDH	MEVASB	PSV/ConventionBellow	S	4Y-CALIBRATION AND TEST SAFETY VALVE	01/01/2022	U11
N-6945-PSV-041A	PRESSURE SAFETY VALVE Outlet to. PDH	MEVASB	PSV/ConventionBellow	S	4Y-CALIBRATION AND TEST SAFETY VALVE	01/01/2022	U11
N-6945-PSV-041R	PRESSURE SAFETY VALVE Outlet to. PDH	MEVASB	PSV/ConventionBellow	S	4Y-CALIBRATION AND TEST SAFETY VALVE	01/01/2022	U11
N-6945-PSV-042A	PSV Outlet to. Tank 6945	MEVASB	PSV/ConventionBellow	S	4Y-CALIBRATION AND TEST SAFETY VALVE	01/01/2022	U11
N-6945-PSV-042R	PSV Outlet to. Tank 6945	MEVASB	PSV/ConventionBellow	S	4Y-CALIBRATION AND TEST SAFETY VALVE	01/01/2022	U11
N-O-SV839	SAFETY VALVE VCM TRANSFER LINE R1	MEVASB	PSV/ConventionBellow	S	Y2-CALIBRATION AND TEST SAFETY VALVE	01/01/2022	U11
N-6870-PSV-351	DISCHARGE LINE OF P-6872	MEVASP	PSV/Pilot Operated	S	2M-REMOVE FOR INSPECTION. 16Hr	01/12/2022	U11
N-6870-PSV-352	DISCHARGE LINE OF P-6871R	MEVASP	PSV/Pilot Operated	S	2M-REMOVE FOR INSPECTION. 16Hr	01/12/2022	U11
N-6980-PSV-004	PSV SUCTION HEADER PUMP P-6980C E	MEVASC	PSV/Conventional	S	4Y-CALIBRATION AND TEST SAFETY VALVE	01/31/2022	U11
N-6945-PSV-015A	PSV FOR P-6945A SUCTION	MEVASB	PSV/ConventionBellow	S	Y3-SAFETY VALVE INSPECTION.	02/01/2022	U11
N-6945-PSV-015B	PSV. FOR P-6945B SUCTION.	MEVASB	PSV/ConventionBellow	S	Y3-SAFETY VALVE INSPECTION.	02/01/2022	U11
N-6980-PSV-001	PSV SUCTION HEADER PUMP P-6980D	MEVASC	PSV/Conventional	S	4Y-CALIBRATION AND TEST SAFETY VALVE	02/01/2022	U11
N-6980-PSV-002	PSV DISH HEADER PUMP P-6980D	MEVASC	PSV/Conventional	S	4Y-CALIBRATION AND TEST SAFETY VALVE	02/01/2022	U11
N-6980-PSV-005	PSV DISH HEADER TO TPE BST PLANT	MEVASC	PSV/Conventional	S	4Y-CALIBRATION AND TEST SAFETY VALVE	02/01/2022	U11
N-6981-PSV-72	SAFETY VALVE METTERING M72	MEVASC	PSV/Conventional	S	3Y-SAFETY VALVE INSPECTION	02/01/2022	U11
N-6870-PSV-350	DISCHARGE LINE OF P-6871A	MEVASP	PSV/Pilot Operated	S	2M-REMOVE FOR INSPECTION. 16Hr	02/07/2022	U11
N-6945-PSV-038	PRESSURE SAFETY VALVE	MEVASC	PSV/Conventional	S	1Y-PRESSURE SAFETY VALVE 8 HRS.	02/25/2022	U11
N-6751-PSV-5442	PRESSURE SAFETY VALVE MEG LINE JETTY 2	MEVASB	PSV/ConventionBellow	S	4Y-CALIBRATION AND TEST SAFETY VALVE	03/01/2022	U11
N-6883-PSV-007	PSV PIG STATION BTF	MEVASC	PSV/Conventional	S	4Y-CALIBRATION AND TEST SAFETY VALVE	03/01/2022	U11
N-6883-PSV-009	PSV PLATFORM X-6883 JETTY1	MEVASC	PSV/Conventional	S	4Y-CALIBRATION AND TEST SAFETY VALVE	03/01/2022	U11
N-6883-PSV-010	PSV PIG STATION X-6884	MEVASC	PSV/Conventional	S	4Y-CALIBRATION AND TEST SAFETY VALVE	03/01/2022	U11
N-6883-PSV-011	PSV PIG PLATFORM LINE	MEVASC	PSV/Conventional	S	4Y-CALIBRATION AND TEST SAFETY VALVE	03/01/2022	U11
N-6940-PSV-153	PSV B-6940-101 PURGE GAS	MEVASC	PSV/Conventional	S	4Y-CALIBRATION AND TEST SAFETY VALVE	03/01/2022	U11
N-6945-PSV-048	PRESSURE SAFETY VALVE	MEVASC	PSV/Conventional	S	1Y-PRESSURE SAFETY VALVE 8 HRS.	03/03/2022	U11
N-6870-PSV-351	DISCHARGE LINE OF P-6872	MEVASP	PSV/Pilot Operated	S	2M-REMOVE FOR INSPECTION. 16Hr	03/09/2022	U11
N-6870-PSV-352	DISCHARGE LINE OF P-6871R	MEVASP	PSV/Pilot Operated	S	2M-REMOVE FOR INSPECTION. 16Hr	03/09/2022	U11
N-6810-PSV-420	6800-PB-104-10-300B01(PLATFORM	MEVASB	PSV/ConventionBellow	S	SAFETY VALVE INSPECTION.	03/15/2022	U11
N-6945-PSV-035	PRESSURE SAFETY VALVE	MEVASC	PSV/Conventional	S	1Y-PRESSURE SAFETY VALVE 8 HRS.	03/30/2022	U11
N-6945-PSV-037	PRESSURE SAFETY VALVE	MEVASC	PSV/Conventional	S	1Y-PRESSURE SAFETY VALVE 8 HRS.	03/30/2022	U11
N-6922-PSV-020	PRESSURE SAFETY VALVE INLET LINE	MEVASC	PSV/Conventional	S	4Y-CALIBRATION AND TEST SAFETY VALVE	04/01/2022	U11
N-6940-PSV-085	PSV AT B-6940-01A DISCHARGE.	MEVASB	PSV/ConventionBellow	S	3Y-SAFETY VALVE INSPECTION.	04/01/2022	U11
N-O-SV811C-1	SAFETY VALVE 8" VCM TANK 811C	MEVASB	PSV/ConventionBellow	S	3Y-CALIBRATION AND TEST SAFETY VALVE	04/01/2022	U11
N-O-SV811D-1	SAFETY VALVE 8" VCM TANK 811D	MEVASB	PSV/ConventionBellow	S	3Y-CALIBRATION AND TEST SAFETY VALVE	04/01/2022	U11
N-6870-PSV-350	DISCHARGE LINE OF P-6871A	MEVASP	PSV/Pilot Operated	S	2M-REMOVE FOR INSPECTION. 16Hr	04/04/2022	U11
N-6925-PSV-029	SAFETY VALVE DISCHARGE PUMP P-6925-05	MEVASC	PSV/Conventional	S	1Y-INSPECTION OUTPUT PRESSURE.	04/04/2022	U11
N-6945-PSV-036	PRESSURE SAFETY VALVE	MEVASC	PSV/Conventional	S	3Y-PRESSURE SAFETY VALVE 8 HRS.	04/20/2022	U11
N-6840-PSV-471	6800-PV-101-4-150B01(PLATFORM)	MEVASB	PSV/ConventionBellow	S	Y3- SAFETY VALVE INSPECTION.	04/30/2022	U11
N-6870-PSV-345	SAFETY V.AT V-6873(FOAM AGENT)	MEVASC	PSV/Conventional	S	Y3- SAFETY VALVE INSPECTION.4Hr	04/30/2022	U11
N-6940-PSV-063	PSV. B-6940-11 LUBE OIL HEADER	MEVASC	PSV/Conventional	A	4Y-CALIBRATION AND TEST	05/01/2022	U11
N-6940-PSV-064	PSV. AT B-6940-11,LUBE OIL P.	MEVASC	PSV/Conventional	A	4Y-CALIBRATION AND TEST	05/01/2022	U11
N-6940-PSV-090	PSV B-6940-01B (DISCH.PRESS.2)	MEVASB	PSV/ConventionBellow	S	18M-SAFETY VALVE INSPECTION.	05/01/2022	U11
N-6940-PSV-096	PSV B-6940-01 LUBE OIL HEADER	MEVASC	PSV/Conventional	A	4Y-CALIBRATION AND TEST	05/01/2022	U11
N-6940-PSV-097	PSV.AT B-6940-01 LUBE OIL PUMP	MEVASC	PSV/Conventional	A	4Y-CALIBRATION AND TEST	05/01/2022	U11
N-6940-PSV-118	PSV B-6940-111 LUBE OIL HEADER	MEVASC	PSV/Conventional	A	4Y-CALIBRATION AND TEST	05/01/2022	U11
N-6940-PSV-119	PSV B-6940-111 LUBE OIL PUMP	MEVASC	PSV/Conventional	A	4Y-CALIBRATION AND TEST	05/01/2022	U11
N-6940-PSV-146	PSV B-6940-101 LUBE OIL HEADER	MEVASC	PSV/Conventional	A	4Y-CALIBRATION AND TEST	05/01/2022	U11
N-6940-PSV-147	PSV B-6940-101 LUBE OIL PUMP	MEVASC	PSV/Conventional	A	4Y-CALIBRATION AND TEST	05/01/2022	U11
N-6940-PSV-154	SAFETY VALVE E-6940-04	MEVASB	PSV/ConventionBellow	S	4Y-CALIBRATION AND TEST SAFETY VALVE	05/01/2022	U11
N-6983-PSV-018	PRESSURE SAFETY VALVE OF T-6983-01A	MEVASC	PSV/Conventional	S	online calibrate	05/01/2022	U21
N-6983-PSV-019	PRESSURE SAFETY VALVE OF T-6983-01A	MEVASC	PSV/Conventional	S	online calibrate	05/01/2022	U21
N-6983-PSV-020	PRESSURE SAFETY VALVE OF T-6983-01A	MEVASC	PSV/Conventional	S	online calibrate	05/01/2022	U21
N-O-SV815	SAFETY VALVE VCM RECEIVE LINE FA811B	MEVASB	PSV/ConventionBellow	S	3Y-CALIBRATION AND TEST SAFETY VALVE	05/01/2022	U11
N-6870-PSV-351	DISCHARGE LINE OF P-6872	MEVASP	PSV/Pilot Operated	S	2M-REMOVE FOR INSPECTION. 16Hr	05/04/2022	U11
N-6870-PSV-352	DISCHARGE LINE OF P-6871R	MEVASP	PSV/Pilot Operated	S	2M-REMOVE FOR INSPECTION. 16Hr	05/04/2022	U11
N-6870-PSV-350	DISCHARGE LINE OF P-6871A	MEVASP	PSV/Pilot Operated	S	2M-REMOVE FOR INSPECTION. 16Hr	05/30/2022	U11
N-6840-PSV-462	SAFETY V. AT X-6842 (ON SHORE)	MEVASC	PSV/Conventional	S	18M-SAFETY VALVE INSPECTION.	06/01/2022	U11
N-6840-PSV-468	6800-PV-103-8-150 (ON SHORE)	MEVASC	PSV/Conventional	S	18M-SAFETY VALVE INSPECTION.	06/01/2022	U11
N-6940-PSV-110	PSV B-6940-111A DISCHARGE	MEVASB	PSV/ConventionBellow	S	Y3- SAFETY VALVE INSPECTION.	06/01/2022	U11
N-6981-PSV-001A	SAFETY VALVE T-6981	MEVASC	PSV/Conventional	S	Y1-LAW SAFETY VALVE INSPECTION	06/01/2022	U21
N-6981-PSV-001R	SAFETY VALVE T-6981	MEVASC	PSV/Conventional	S	Y1-LAW SAFETY VALVE INSPECTION	06/01/2022	U21
N-O-SV811F-1	SAFETY VALVE 8" VCM TANK 811F	MEVASB	PSV/ConventionBellow	S	3Y-CALIBRATION AND TEST SAFETY VALVE	06/01/2022	U21
N-O-SV819	SAFETY VALVE VCM TRANSFER LINE 811D/E	MEVASB	PSV/ConventionBellow	S	Y1-CALIBRATION AND TEST SAFETY VALVE	06/01/2022	U11
N-6870-PSV-351	DISCHARGE LINE OF P-6872	MEVASP	PSV/Pilot Operated	S	2M-REMOVE FOR INSPECTION. 16Hr	06/29/2022	U11
N-6870-PSV-352	DISCHARGE LINE OF P-6871R	MEVASP	PSV/Pilot Operated	S	2M-REMOVE FOR INSPECTION. 16Hr	06/29/2022	U11
N-6810-PSV-424	6800-PB-144-2-300B01 (P-6812A)	MEVASB	PSV/ConventionBellow	S	18M-SAFETY VALVE INSPECTION.	07/01/2022	U11
N-6860-PSV-310	6800-N-102-2-150 (VENT)	MEVASB	PSV/ConventionBellow	S	18M-SAFETY VALVE INSPECTION.	07/01/2022	U11
N-O-SV801-1	SAFETY VALVE EDC IMPORT LINE	MEVASB	PSV/ConventionBellow	S	3Y-CALIBRATION AND TEST SAFETY VALVE	07/01/2022	U11
N-O-SV802	SAFETY VALVE 3/4" x 1" EDC TRANSFER OLD	MEVASB	PSV/ConventionBellow	S	2Y-CALIBRATION AND TEST SAFETY VALVE	07/01/2022	U11
N-O-SV818	SAFETY VALVE VCM SUCTION LINE FA811A	MEVASB	PSV/ConventionBellow	S	3Y-CALIBRATION AND TEST SAFETY VALVE	07/01/2022	U11
N-O-SV821	SAFETY VALVE NaOH EXPORT LINE FQCA820	MEVASB	PSV/ConventionBellow	S	3Y-CALIBRATION AND TEST SAFETY VALVE	07/01/2022	U11
N-6870-PSV-350	DISCHARGE LINE OF P-6871A	MEVASP	PSV/Pilot Operated	S	2M-REMOVE FOR INSPECTION. 16Hr	07/25/2022	U11
N-6945-PSV-003A	SAFETY VALVE AT T-694SA(PROPY)	MEVASB	PSV/ConventionBellow	S	Y1- LAW SAFETY VALVE INSPECTION.	08/01/2022	U21
N-6946-PSV-022A	PRESSURE SAFETY VALVE TANK T-6946A	MEVASP	PSV/Pilot Operated	S	Y1-LAW SAFETY VALVE INSPECTION	08/01/2022	U21
N-6946-PSV-022B	PRESSURE SAFETY VALVE TANK T-6946A	MEVASP	PSV/Pilot Operated	S	Y1-LAW SAFETY VALVE INSPECTION	08/01/2022	U21
N-6946-PSV-023A	PRESSURE SAFETY VALVE TANK T-6946B	MEVASP	PSV/Pilot Operated	S	Y1-LAW SAFETY VALVE INSPECTION	08/01/2022	U21
N-6946-PSV-023B	PRESSURE SAFETY VALVE TANK T-6946B	MEVASP	PSV/Pilot Operated	S	Y1-LAW SAFETY VALVE INSPECTION	08/01/2022	U21
N-6980-PSV-1101	PRESSURE SAFETY VALVE T-6980	MEVASP	PSV/Pilot Operated	S	Y1-LAW SAFETY VALVE INSPECTION	08/01/2022	U21
N-6980-PSV-1102	PRESSURE SAFETY VALVE T-6980	MEVASP	PSV/Pilot Operated	S	Y1-LAW SAFETY VALVE INSPECTION	08/01/2022	U21
N-6983-PSV-014	PRESSURE SAFETY VALVE OF T-6983-02A	MEVASC	PSV/Conventional	S	Y1-LAW SAFETY VALVE INSPECTION	08/01/2022	U11
N-O-SV811D-2	SAFETY VALVE 8" VCM TANK 811D	MEVASB	PSV/ConventionBellow	S	3Y-CALIBRATION AND TEST SAFETY VALVE	08/01/2022	U11
N-O-SV811E-1	SAFETY VALVE 8" VCM TANK 811E	MEVASB	PSV/ConventionBellow	S	3Y-CALIBRATION AND TEST SAFETY VALVE	08/01/2022	U11
N-O-SV842	SAFETY VALVE VCM EXPORT LINE ZONE F	MEVASB	PSV/ConventionBellow	S	3Y-CALIBRATION AND TEST SAFETY VALVE	08/01/2022	U11
N-6870-PSV-351	DISCHARGE LINE OF P-6872	MEVASP	PSV/Pilot Operated	S	2M-REMOVE FOR INSPECTION. 16Hr	08/24/2022	U11
N-6870-PSV-352	DISCHARGE LINE OF P-6871R	MEVASP	PSV/Pilot Operated	S	2M-REMOVE FOR INSPECTION. 16Hr	08/24/2022	U11
N-6945-PSV-049	PRESSURE SAFETY VALVE	MEVASC	PSV/Conventional	S	3Y-PRESSURE SAFETY VALVE 8 HRS.	08/25/2022	U11
N-6870-PSV-351	DISCHARGE LINE OF P-6872	MEVASP	PSV/Pilot Operated	S	Y2-SAVETY VALVE INSPECTION	09/01/2022	U11
N-6921-PSV-005C	SAFETY V.1 ST.STAGE B-6921C.	MEVASC	PSV/Conventional	S	18M-SAFETY VALVE INSPECTION.	09/01/2022	U11
N-6940-PSV-022A	PSV. AT V-6940-03	MEVASB	PSV/ConventionBellow	S	18M-SAFETY VALVE INSPECTION.	09/01/2022	U11

N-6870-PSV-350	DISCHARGE LINE OF P-6871A	MEVASP	PSV/Pilot Operated	S	2M-REMOVE FOR INSPECTION. 16Hr	09/19/2022	U11
N-6750-PSV-001	MeoH PSV Line Jetty# 2	MEVASC	PSV/Conventional	S	Y1- SAFETY VALVE INSPECTION.	09/26/2022	U11
N-53-PSV-725A	PSV.AT DISCH P-5301A	MEVASC	PSV/Conventional	S	Y4-SAVETY VALVE INSPECTION	10/01/2022	U11
N-53-PSV-732	PSV OF T-5301(LPG)	MEVASC	PSV/Conventional	S	Y1-LAW SAFETY VALVE INSPECTION	10/01/2022	U21
N-66-PSV-002A	THERMAL RELIEF VALVE	MEVASC	PSV/Conventional	S	Y1-LAW SAFETY VALVE INSPECTION	10/01/2022	U21
N-66-PSV-003A	PRESSURE SAFETY VALVE	MEVASC	PSV/Conventional	S	Y1-LAW SAFETY VALVE INSPECTION	10/01/2022	U21
N-66-PSV-003R	PRESSURE SAFETY VALVE	MEVASC	PSV/Conventional	S	Y1-LAW SAFETY VALVE INSPECTION	10/01/2022	U21
N-66-PSV-5348	THERMAL RELIEF VALVE	MEVASC	PSV/Conventional	S	Y1-LAW SAFETY VALVE INSPECTION	10/01/2022	U21
N-6730-PSV-5336	PSV for X-6731	MEVASC	PSV/Conventional	S	Y3- SAFETY VALVE INSPECTION.	10/01/2022	U11
N-6966-PSV-009A	PSV AT MIXED C4 LINE FEED TO JETTY	MEVASC	PSV/Conventional	S	Y1-LAW SAFETY VALVE INSPECTION	10/01/2022	U21
N-6966-PSV-009R	PSV AT MIXED C4 LINE FEED TO JETTY	MEVASC	PSV/Conventional	S	Y1-LAW SAFETY VALVE INSPECTION	10/01/2022	U21
N-6966-PSV-010A	PSV AT MIXED C4/C4R TOP TANK (T-6966B)	MEVASC	PSV/Conventional	S	Y1-LAW SAFETY VALVE INSPECTION	10/01/2022	U11
N-6966-PSV-010R	PSV AT MIXED C4/C4R TOP TANK (T-6966B)	MEVASC	PSV/Conventional	S	Y1-LAW SAFETY VALVE INSPECTION	10/01/2022	U21
N-6966-PSV-011A	PSV AT MIXED C4/C4R LINE TO P-6966A/R	MEVASC	PSV/Conventional	S	Y1-LAW SAFETY VALVE INSPECTION	10/01/2022	U21
N-6966-PSV-011R	PSV AT MIXED C4/C4R TO P-6966A/R	MEVASC	PSV/Conventional	S	Y1-LAW SAFETY VALVE INSPECTION	10/01/2022	U21
N-6966-PSV-014A	PSV AT MIXED C4 LINE TO JETTY	MEVASC	PSV/Conventional	S	Y1-LAW SAFETY VALVE INSPECTION	10/01/2022	U21
N-6966-PSV-014R	PSV AT MIXED C4 LINE TO JETTY	MEVASC	PSV/Conventional	S	Y1-LAW SAFETY VALVE INSPECTION	10/01/2022	U21
N-6982-PSV-001A	Pressure Safety Valve	MEVASV	PSV/Vacuum Relief	S	Y1-LAW SAFETY VALVE INSPECTION	10/01/2022	U21
N-6982-PSV-001R	Pressure Safety Valve	MEVASV	PSV/Vacuum Relief	S	Y1-LAW SAFETY VALVE INSPECTION	10/01/2022	U21
N-6981-PSV-002	SAFETY VALVE SUCT. P-6981A/R	MEVASC	PSV/Conventional	S	3Y-SAFETY VALVE INSPECTION	10/05/2022	U11
N-6870-PSV-351	DISCHARGE LINE OF P-6872	MEVASP	PSV/Pilot Operated	S	2M-REMOVE FOR INSPECTION. 16Hr	10/19/2022	U11
N-6870-PSV-352	DISCHARGE LINE OF P-6871R	MEVASP	PSV/Pilot Operated	S	2M-REMOVE FOR INSPECTION. 16Hr	10/19/2022	U11
N-6820-PSV-480	Pressure Relife Valve Jetty1 L-6821	MEVASB	PSV/ConventionBellow	S	Y3- SAFETY VALVE INSPECTION.	10/22/2022	U11
N-6840-PSV-466	SAFETY VALVE AT V-6841	MEVASB	PSV/ConventionBellow	S	Y3- SAFETY VALVE INSPECTION.	10/22/2022	U11
N-6860-PSV-313	SAFETY V.AT V-6863 AIR RECEIVE	MEVASC	PSV/Conventional	S	Y3- SAFETY VALVE INSPECTION.	10/22/2022	U11
N-6940-PSV-013A	6940-PA-002-6-300M01.	MEVASB	PSV/ConventionBellow	S	Y3- SAFETY VALVE INSPECTION.	10/22/2022	U11
N-6940-PSV-055	PSV. AT B-6940-11A DISCHARGE	MEVASB	PSV/ConventionBellow	S	Y3- SAFETY VALVE INSPECTION.	10/22/2022	U11
N-6940-PSV-060	PSV AT B-6940-11B DISCHARGE	MEVASB	PSV/ConventionBellow	S	Y3- SAFETY VALVE INSPECTION.	10/22/2022	U11
N-6940-PSV-072	PSV B-6940-11 PURGE GAS	MEVASB	PSV/ConventionBellow	S	Y3- SAFETY VALVE INSPECTION.	10/22/2022	U11
N-6940-PSV-115	PSV AT B-6940-11B DISCHARGE	MEVASB	PSV/ConventionBellow	S	Y3- SAFETY VALVE INSPECTION.	10/22/2022	U11
N-6945-PSV-004B	PSV FOR ACROSS 6945-FET-001	MEVASB	PSV/ConventionBellow	S	Y3- SAFETY VALVE INSPECTION.	10/22/2022	U11
N-6945-PSV-027A	PSV. FOR PROPYLENE TO U.ST.P	MEVASB	PSV/ConventionBellow	S	Y3- SAFETY VALVE INSPECTION.	10/22/2022	U11
N-6940-PSV-005B	SAFETY V. T-6940 VACUUM.	MEVASV	PSV/Vacuum Relief	S	Y1- SAFETY VALVE INSPECTION.	10/27/2022	U21
N-6940-PSV-009B	SAFETY VALVE T-6940 PRESSURE.	MEVASV	PSV/Vacuum Relief	S	Y1- SAFETY VALVE INSPECTION.	10/27/2022	U21
N-6945-PSV-003B	SAFETY VALVE AT T-6945A(PROPY)	MEVASB	PSV/ConventionBellow	S	Y1- LAW SAFETY VALVE INSPECTION.	10/27/2022	U21
N-6945-PSV-013A	SAFETY VALVE AT T-6945B	MEVASB	PSV/ConventionBellow	S	Y1-LAW SAFETY VALVE INSPECTION.	10/27/2022	U21
N-6945-PSV-013B	SAFETY VALVE AT T-6945B	MEVASB	PSV/ConventionBellow	S	Y1-LAW SAFETY VALVE INSPECTION.	10/27/2022	U21
N-66-PSV-002R	THERMAL RELIEF VALVE	MEVASC	PSV/Conventional	S	Y1-LAW SAFETY VALVE INSPECTION	11/01/2022	U21
N-6830-PSV-386	6800-PE-101-10-150B01(PLATFORM	MEVASB	PSV/ConventionBellow	S	Y2-SAFETY VALVE INSPECTION	11/01/2022	U11
N-6840-PSV-460	6800-PV-103-8-150B01(ON SHORE)	MEVASC	PSV/Conventional	S	18M- SAFETY VALVE INSPECTION.	11/01/2022	U11
N-6840-PSV-465	6800-PV-104-8-150B01(PLATFORM)	MEVASB	PSV/ConventionBellow	S	18M-SAFETY VALVE INSPECTION.	11/01/2022	U11
N-6930-PSV-001	PSV DISH LINE HEADER PUMP	MEVASB	PSV/ConventionBellow	S	4Y-CALIBRATION AND TEST SAFETY VALVE	11/01/2022	U11
N-6981-PSV-003	SAFETY VALVE DISCH. P-6981A/R	MEVASC	PSV/Conventional	S	18M-SAFETY VALVE INSPECTION.	11/01/2022	U11
N-6983-PSV-018	PRESSURE SAFETY VALVE OF T-6983-01A	MEVASC	PSV/Conventional	S	Y1-SAFETY VALVE INSPECTION (50.4)	11/01/2022	U21
N-6983-PSV-018	PRESSURE SAFETY VALVE OF T-6983-01A	MEVASC	PSV/Conventional	S	online calibrate	11/01/2022	U21
N-6983-PSV-019	PRESSURE SAFETY VALVE OF T-6983-01A	MEVASC	PSV/Conventional	S	online calibrate	11/01/2022	U21
N-6983-PSV-019	PRESSURE SAFETY VALVE OF T-6983-01A	MEVASC	PSV/Conventional	S	Y1-SAFETY VALVE INSPECTION (50.4)	11/01/2022	U21
N-6983-PSV-020	PRESSURE SAFETY VALVE OF T-6983-01A	MEVASC	PSV/Conventional	S	Y1-SAFETY VALVE INSPECTION (50.4)	11/01/2022	U21
N-6983-PSV-020	PRESSURE SAFETY VALVE OF T-6983-01A	MEVASC	PSV/Conventional	S	online calibrate	11/01/2022	U21
N-O-SV833	SAFETY VALVE VCM TRANSFER NEW LINE F1/F3	MEVASB	PSV/ConventionBellow	S	3Y-CALIBRATION AND TEST SAFETY VALVE	11/02/2022	U11
N-O-SV838	SAFETY VALVE VCM SUCTION LINE FA811D	MEVASB	PSV/ConventionBellow	S	3Y-CALIBRATION AND TEST SAFETY VALVE	11/02/2022	U11
N-O-SV841	SAFETY VALVE EDC TRANSFER LINE ZONE D	MEVASB	PSV/ConventionBellow	S	3Y-CALIBRATION AND TEST SAFETY VALVE	11/02/2022	U11
N-6870-PSV-350	DISCHARGE LINE OF P-6871A	MEVASP	PSV/Pilot Operated	S	2M-REMOVE FOR INSPECTION. 16Hr	11/14/2022	U11
N-6983-PSV-021	PRESSURE SAFETY VALVE OF T-6983-01B	MEVASC	PSV/Conventional	S	Y1-SAFETY VALVE INSPECTION (50.4)	11/15/2022	U21
N-6983-PSV-022	PRESSURE SAFETY VALVE OF T-6983-01B	MEVASC	PSV/Conventional	S	Y1-SAFETY VALVE INSPECTION (50.4)	11/15/2022	U21
N-6983-PSV-023	PRESSURE SAFETY VALVE OF T-6983-01B	MEVASC	PSV/Conventional	S	Y1-SAFETY VALVE INSPECTION (50.4)	11/15/2022	U21
N-6949-SMA-001A	SAFETY V.T-6949 VACUUM.	MEVASV	PSV/Vacuum Relief	S	4Y- PRESSURE VACUUM VALVE INSPECTI	12/01/2022	U11
N-6949-SMA-001A	SAFETY V.T-6949 VACUUM.	MEVASV	PSV/Vacuum Relief	S	1Y-CLEAN FLAME ARRESTER	12/01/2022	U11
N-6949-SMA-001B	SAFETY V.T-6949 VACUUM.	MEVASV	PSV/Vacuum Relief	S	1Y-CLEAN FLAME ARRESTER	12/01/2022	U11
N-6949-SMA-001B	SAFETY V.T-6949 VACUUM.	MEVASV	PSV/Vacuum Relief	S	4Y- PRESSURE VACUUM VALVE INSPECTI	12/01/2022	U11
N-6945-PSV-003A	SAFETY VALVE AT T-6945A(PROPY)	MEVASB	PSV/ConventionBellow	S	Y1- LAW SAFETY VALVE INSPECTION.	12/10/2022	U21
N-6870-PSV-351	DISCHARGE LINE OF P-6872	MEVASP	PSV/Pilot Operated	S	2M-REMOVE FOR INSPECTION. 16Hr	12/14/2022	U11
N-6870-PSV-352	DISCHARGE LINE OF P-6871R	MEVASP	PSV/Pilot Operated	S	2M-REMOVE FOR INSPECTION. 16Hr	12/14/2022	U11
N-6830-PSV-470	SAFETY V. AT X-6832 (ON SHORE)	MEVASC	PSV/Conventional	S	Y2-SAFETY VALVE INSPECTION	12/30/2022	U11

เอกสารแผนซ่อมบำรุงรักษาระบบ

Gas Detector& Flame Detector

Equipment	Description	Object type	Object type text	ABC indic.	Maintitem text	Planned date	Planner group
N-6883-GD-001	GAS DETECTOR	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION	01/01/2022	R56
N-6883-GD-002	GAS DETECTOR	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION	01/01/2022	R56
N-6982-GD-001	Gas Detector	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	C	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION	01/01/2022	R56
N-6982-GD-002	Gas Detector	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	C	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION	01/01/2022	R56
N-6982-GD-003	Gas Detector	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	C	PM FOR N-6982-GD-003 (3M)	01/01/2022	R56
N-6983-GD-003	GAS DETECTOR	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION	01/01/2022	R56
N-6983-GD-004	GAS DETECTOR	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION	01/01/2022	R56
N-6983-GD-005	GAS DETECTOR	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION	01/01/2022	R56
N-6983-GD-006	GAS DETECTOR	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION	01/01/2022	R56
N-6983-GD-007	GAS DETECTOR	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION	01/01/2022	R56
N-6983-GD-008	GAS DETECTOR	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION	01/01/2022	R56
N-6983-GD-009	GAS DETECTOR	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION	01/01/2022	R56
N-FA-CP-6901	Fire alarm Control Panel CCR System	INFGGS	GAS DETECTION SYSTEM	S	6M- Check and function test	01/04/2022	R56
N-6945-XT-044A	GAS DETECTOR	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	B	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION 1 Hr	01/07/2022	R56
N-6945-XT-044B	GAS DETECTOR	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	B	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION 1 Hr	01/07/2022	R56
N-6770-DH-001	Gas Detector at N2 Station1 Jetty#2	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	S	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION. 7Hr	01/17/2022	R56
N-6770-DH-002	Gas Detector at L-6741 Jetty#2	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	S	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION. 7Hr	01/17/2022	R56
N-6770-DH-003	Gas Detector at Intercom Box Jetty#2	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	S	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION. 7Hr	01/17/2022	R56
N-6770-DH-004	Gas Detector at Foam Station Jetty#2	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	S	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION. 7Hr	01/17/2022	R56
N-6770-DH-005	Gas Detector at EDC Line Jetty#2	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	S	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION. 7Hr	01/17/2022	R56
N-6770-DH-006	Gas Detector at Safety Shower Jetty#2	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	S	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION. 7Hr	01/17/2022	R56
N-6770-DH-007	Gas Detector at Jetty#2	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	S	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION. 7Hr	01/17/2022	R56
N-6770-DH-008	Gas Detector at Jetty#2	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	S	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION. 7Hr	01/17/2022	R56
N-6925-DH-001	GAS DETECTOR BTF	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	01/22/2022	R56
N-6925-DH-002	GAS DETECTOR BTF	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	01/22/2022	R56
N-6925-DH-003	GAS DETECTOR BTF	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	01/22/2022	R56
N-6925-DH-004	GAS DETECTOR BTF	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	01/22/2022	R56
N-6925-DH-005	GAS DETECTOR BTF	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	01/22/2022	R56
N-6925-DH-006	GAS DETECTOR BTF	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	01/22/2022	R56
N-6925-DH-007	GAS DETECTOR BTF	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	01/22/2022	R56
N-6925-DH-008	GAS DETECTOR BTF	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	01/22/2022	R56
N-6925-DH-009	GAS DETECTOR BTF	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	01/22/2022	R56
N-6925-DH-010	GAS DETECTOR BTF	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	01/22/2022	R56
N-6925-DH-011	GAS DETECTOR BTF	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	01/22/2022	R56
N-6925-DH-012	GAS DETECTOR BTF	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	01/22/2022	R56
N-6925-DH-013	GAS DETECTOR BTF	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	01/22/2022	R56
N-6925-DH-014	GAS DETECTOR FOR C-2 S/O UNIT	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	01/22/2022	R56
N-6925-DH-015	GAS DETECTOR FOR C-2 S/O UNIT	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	01/22/2022	R56
N-6925-DH-016	GAS DETECTOR FOR C-2 S/O UNIT	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	01/22/2022	R56
N-6925-DH-017	GAS DETECTOR BTF	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	01/22/2022	R56
N-6925-DH-018	GAS DETECTOR BTF	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	01/22/2022	R56
N-6925-DH-019	GAS DETECTOR APC	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	01/22/2022	R56
N-6925-DH-020	GAS DETECTOR APC	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	01/22/2022	R56
N-6925-DH-021	GAS DETECTOR TMC	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	01/22/2022	R56
N-6925-DH-028	GAS DETECTOR BTF(T-6949)	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	C	m3-pm gas detector(t-6949)	01/22/2022	R56
N-6925-DH-029	GAS DETECTOR BTF(E-6940-03)	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	C	m3 pm gas detector (E-6940-03)	01/22/2022	R56
N-6925-DH-030	GAS DETECTOR T-6981	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	B	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION	01/26/2022	R56
N-6925-DH-031	GAS DETECTOR T-6981	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	B	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION	01/26/2022	R56
N-6925-DH-001	GAS DETECTOR BTF	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	A	Y1-LAW STATUTORY FOR GAS DETECTOR CAL	01/29/2022	R56
N-6925-DH-002	GAS DETECTOR BTF	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	A	Y1-LAW STATUTORY FOR GAS DETECTOR CAL	01/29/2022	R56
N-6925-DH-003	GAS DETECTOR BTF	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	A	Y1-LAW STATUTORY FOR GAS DETECTOR CAL	01/29/2022	R56
N-6925-DH-004	GAS DETECTOR BTF	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	A	Y1-LAW STATUTORY FOR GAS DETECTOR CAL	01/29/2022	R56
N-6925-DH-005	GAS DETECTOR BTF	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	A	Y1-LAW STATUTORY FOR GAS DETECTOR CAL	01/29/2022	R56
N-6925-DH-006	GAS DETECTOR BTF	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	A	Y1-LAW STATUTORY FOR GAS DETECTOR CAL	01/29/2022	R56
N-6925-DH-007	GAS DETECTOR BTF	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	A	Y1-LAW STATUTORY FOR GAS DETECTOR CAL	01/29/2022	R56
N-6925-DH-008	GAS DETECTOR BTF	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	A	Y1-LAW STATUTORY FOR GAS DETECTOR CAL	01/29/2022	R56
N-6925-DH-009	GAS DETECTOR BTF	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	A	Y1-LAW STATUTORY FOR GAS DETECTOR CAL	01/29/2022	R56
N-6925-DH-010	GAS DETECTOR BTF	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	A	Y1-LAW STATUTORY FOR GAS DETECTOR CAL	01/29/2022	R56
N-6925-DH-011	GAS DETECTOR BTF	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	A	Y1-LAW STATUTORY FOR GAS DETECTOR CAL	01/29/2022	R56
N-6925-DH-012	GAS DETECTOR BTF	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	A	Y1-LAW STATUTORY FOR GAS DETECTOR CAL	01/29/2022	R56
N-6925-DH-013	GAS DETECTOR BTF	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	A	Y1-LAW STATUTORY FOR GAS DETECTOR CAL	01/29/2022	R56
N-6925-DH-014	GAS DETECTOR FOR C-2 S/O UNIT	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	A	Y1-LAW STATUTORY FOR GAS DETECTOR CAL	01/29/2022	R56
N-6925-DH-015	GAS DETECTOR FOR C-2 S/O UNIT	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	A	Y1-LAW STATUTORY FOR GAS DETECTOR CAL	01/29/2022	R56
N-6925-DH-016	GAS DETECTOR FOR C-2 S/O UNIT	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	A	Y1-LAW STATUTORY FOR GAS DETECTOR CAL	01/29/2022	R56
N-6925-DH-017	GAS DETECTOR BTF	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	A	Y1-LAW STATUTORY FOR GAS DETECTOR CAL	01/29/2022	R56
N-6925-DH-018	GAS DETECTOR BTF	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	A	Y1-LAW STATUTORY FOR GAS DETECTOR CAL	01/29/2022	R56
N-6925-DH-019	GAS DETECTOR APC	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	A	y1-law gas detector calibration	01/29/2022	R56
N-6925-DH-020	GAS DETECTOR APC	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	A	y1-law gas detector calibration	01/29/2022	R56
N-6925-DH-021	GAS DETECTOR TMC	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	A	y1-law gas detector calibration	01/29/2022	R56
N-6925-DH-028	GAS DETECTOR BTF(T-6949)	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	C	y1-law gas detector calibration	01/29/2022	R56
N-6925-DH-029	GAS DETECTOR BTF(E-6940-03)	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	C	y1-law gas detector calibration	01/29/2022	R56
N-6870-DH-701	GAS DETECTOR ON JETTY	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	S	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION.	02/01/2022	R56
N-6870-DH-702	GAS DETECTOR ON JETTY	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	S	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION.	02/01/2022	R56
N-6870-DH-703	GAS DETECTOR ON JETTY	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	S	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION. 7Hr	02/01/2022	R56
N-6870-DH-704	GAS DETECTOR ON JETTY	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	S	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION. 7Hr	02/01/2022	R56
N-6870-DH-705	GAS DETECTOR ON JETTY	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	S	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION. 7Hr	02/01/2022	R56
N-6870-DH-706	GAS DETECTOR ON JETTY	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	S	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION. 7Hr	02/01/2022	R56
N-6870-DH-707	GAS DETECTOR ON JETTY	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	S	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION. 7Hr	02/01/2022	R56
N-6870-DH-708	O2DETECTOR JETTY	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	S	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION. 7Hr	02/01/2022	R56
N-6883-GD-001	GAS DETECTOR	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION	04/01/2022	R56
N-6883-GD-002	GAS DETECTOR	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION	04/01/2022	R56
N-6945-XT-044A	GAS DETECTOR	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	B	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION 1 Hr	04/01/2022	R56
N-6945-XT-044B	GAS DETECTOR	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	B	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION 1 Hr	04/01/2022	R56
N-6946-AE-001A	GAS DETECTOR AT TANK T-6946A	INFGGD	Gas Detector	S	M6-GAS DETECTOR CALIBRATION	04/01/2022	R56
N-6946-AE-001B	GAS DETECTOR AT TANK T-6946A	INFGGD	Gas Detector	S	M6-GAS DETECTOR CALIBRATION	04/01/2022	R56
N-6946-AE-002A	GAS DETECTOR AT TANK T-6946B	INFGGD	Gas Detector	S	M6-GAS DETECTOR CALIBRATION	04/01/2022	R56
N-6946-AE-002B	GAS DETECTOR AT TANK T-6946B	INFGGD	Gas Detector	S	M6-GAS DETECTOR CALIBRATION	04/01/2022	R56
N-6946-AE-003A	GAS DETECTOR AT PUMP P-6946A	INFGGD	Gas Detector	S	M6-GAS DETECTOR CALIBRATION	04/01/2022	R56
N-6946-AE-003B	GAS DETECTOR AT PUMP P-6946B	INFGGD	Gas Detector	S	M6-GAS DETECTOR CALIBRATION	04/01/2022	R56
N-6980-AE-1101	GAS DETECTOR TANK TOP MANIFOLD	INFGGD	Gas Detector	S	M6-GAS DETECTOR CALIBRATION	04/01/2022	R56
N-6980-AE-1102	GAS DETECTOR TANK OUTLET MANIFOLD	INFGGD	Gas Detector	S	M6-GAS DETECTOR CALIBRATION	04/01/2022	R56
N-6980-AE-1103	GAS DETECTOR PUMP PAD	INFGGD	Gas Detector	S	M6-GAS DETECTOR CALIBRATION	04/01/2022	R56
N-6982-GD-001	Gas Detector	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	C	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION	04/01/2022	R56
N-6982-GD-002	Gas Detector	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	C	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION	04/01/2022	R56
N-6982-GD-003	Gas Detector	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	C	PM FOR N-6982-GD-003 (3M)	04/01/2022	R56

N-6983-GD-003	GAS DETECTOR	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION	04/01/2022	R56
N-6983-GD-004	GAS DETECTOR	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION	04/01/2022	R56
N-6983-GD-005	GAS DETECTOR	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION	04/01/2022	R56
N-6983-GD-006	GAS DETECTOR	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION	04/01/2022	R56
N-6983-GD-007	GAS DETECTOR	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION	04/01/2022	R56
N-6983-GD-008	GAS DETECTOR	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION	04/01/2022	R56
N-6983-GD-009	GAS DETECTOR	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION	04/01/2022	R56
N-6770-DH-001	Gas Detector at N2 Station1 Jetty#2	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	S	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION. 7Hr	04/11/2022	R56
N-6770-DH-002	Gas Detector at L-6741 Jetty#2	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	S	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION. 7Hr	04/11/2022	R56
N-6770-DH-003	Gas Detector at Intercom Box Jetty#2	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	S	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION. 7Hr	04/11/2022	R56
N-6770-DH-004	Gas Detector at Foam Station Jetty#2	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	S	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION. 7Hr	04/11/2022	R56
N-6770-DH-005	Gas Detector at EDC Line Jetty#2	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	S	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION. 7Hr	04/11/2022	R56
N-6770-DH-006	Gas Detector at Safety Shower Jetty#2	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	S	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION. 7Hr	04/11/2022	R56
N-6770-DH-007	Gas Detector at Jetty#2	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	S	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION. 7Hr	04/11/2022	R56
N-6770-DH-008	Gas Detector at Jetty#2	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	S	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION. 7Hr	04/11/2022	R56
N-6925-DH-001	GAS DETECTOR BTF	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	04/22/2022	R56
N-6925-DH-002	GAS DETECTOR BTF	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	04/22/2022	R56
N-6925-DH-003	GAS DETECTOR BTF	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	04/22/2022	R56
N-6925-DH-004	GAS DETECTOR BTF	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	04/22/2022	R56
N-6925-DH-005	GAS DETECTOR BTF	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	04/22/2022	R56
N-6925-DH-006	GAS DETECTOR BTF	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	04/22/2022	R56
N-6925-DH-007	GAS DETECTOR BTF	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	04/22/2022	R56
N-6925-DH-008	GAS DETECTOR BTF	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	04/22/2022	R56
N-6925-DH-009	GAS DETECTOR BTF	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	04/22/2022	R56
N-6925-DH-010	GAS DETECTOR BTF	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	04/22/2022	R56
N-6925-DH-011	GAS DETECTOR BTF	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	04/22/2022	R56
N-6925-DH-012	GAS DETECTOR BTF	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	04/22/2022	R56
N-6925-DH-013	GAS DETECTOR BTF	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	04/22/2022	R56
N-6925-DH-014	GAS DETECTOR FOR C-2 S/O UNIT	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	04/22/2022	R56
N-6925-DH-015	GAS DETECTOR FOR C-2 S/O UNIT	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	04/22/2022	R56
N-6925-DH-016	GAS DETECTOR FOR C-2 S/O UNIT	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	04/22/2022	R56
N-6925-DH-017	GAS DETECTOR BTF	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	04/22/2022	R56
N-6925-DH-018	GAS DETECTOR BTF	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	04/22/2022	R56
N-6925-DH-019	GAS DETECTOR APC	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	04/22/2022	R56
N-6925-DH-020	GAS DETECTOR APC	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	04/22/2022	R56
N-6925-DH-021	GAS DETECTOR TMC	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	04/22/2022	R56
N-6925-DH-028	GAS DETECTOR BTF(T-6949)	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	C	m3-pm gas detector(t-6949)	04/22/2022	R56
N-6925-DH-029	GAS DETECTOR BTF(E-6940-03)	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	C	m3 pm gas detector (E-6940-03)	04/22/2022	R56
N-6870-DH-701	GAS DETECTOR ON JETTY	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	S	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION.	04/26/2022	R56
N-6870-DH-702	GAS DETECTOR ON JETTY	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	S	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION.	04/26/2022	R56
N-6870-DH-703	GAS DETECTOR ON JETTY	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	S	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION. 7Hr	04/26/2022	R56
N-6870-DH-704	GAS DETECTOR ON JETTY	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	S	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION. 7Hr	04/26/2022	R56
N-6870-DH-705	GAS DETECTOR ON JETTY	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	S	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION. 7Hr	04/26/2022	R56
N-6870-DH-706	GAS DETECTOR ON JETTY	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	S	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION. 7Hr	04/26/2022	R56
N-6870-DH-707	GAS DETECTOR ON JETTY	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	S	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION. 7Hr	04/26/2022	R56
N-6870-DH-708	O2DETECTOR JETTY	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	S	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION. 7Hr	04/26/2022	R56
N-6925-DH-030	GAS DETECTOR T-6981	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	B	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION	04/26/2022	R56
N-6925-DH-031	GAS DETECTOR T-6981	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	B	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION	04/26/2022	R56
N-6945-XT-044A	GAS DETECTOR	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	B	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION 1 Hr	06/24/2022	R56
N-6945-XT-044B	GAS DETECTOR	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	B	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION 1 Hr	06/24/2022	R56
N-6883-GD-001	GAS DETECTOR	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION	07/01/2022	R56
N-6883-GD-002	GAS DETECTOR	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION	07/01/2022	R56
N-6982-GD-001	Gas Detector	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	C	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION	07/01/2022	R56
N-6982-GD-002	Gas Detector	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	C	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION	07/01/2022	R56
N-6982-GD-003	Gas Detector	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	C	PM FOR N-6982-GD-003 (3M)	07/01/2022	R56
N-6983-GD-003	GAS DETECTOR	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION	07/01/2022	R56
N-6983-GD-004	GAS DETECTOR	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION	07/01/2022	R56
N-6983-GD-005	GAS DETECTOR	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION	07/01/2022	R56
N-6983-GD-006	GAS DETECTOR	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION	07/01/2022	R56
N-6983-GD-007	GAS DETECTOR	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION	07/01/2022	R56
N-6983-GD-008	GAS DETECTOR	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION	07/01/2022	R56
N-6983-GD-009	GAS DETECTOR	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION	07/01/2022	R56
N-6770-DH-001	Gas Detector at N2 Station1 Jetty#2	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	S	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION. 7Hr	07/04/2022	R56
N-6770-DH-002	Gas Detector at L-6741 Jetty#2	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	S	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION. 7Hr	07/04/2022	R56
N-6770-DH-003	Gas Detector at Intercom Box Jetty#2	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	S	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION. 7Hr	07/04/2022	R56
N-6770-DH-004	Gas Detector at Foam Station Jetty#2	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	S	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION. 7Hr	07/04/2022	R56
N-6770-DH-005	Gas Detector at EDC Line Jetty#2	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	S	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION. 7Hr	07/04/2022	R56
N-6770-DH-006	Gas Detector at Safety Shower Jetty#2	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	S	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION. 7Hr	07/04/2022	R56
N-6770-DH-007	Gas Detector at Jetty#2	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	S	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION. 7Hr	07/04/2022	R56
N-6770-DH-008	Gas Detector at Jetty#2	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	S	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION. 7Hr	07/04/2022	R56
N-FA-CP-6901	Fire alarm Control Panel CCR System	INFGGS	GAS DETECTION SYSTEM	S	6M- Check and function test	07/04/2022	R56
N-6870-DH-701	GAS DETECTOR ON JETTY	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	S	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION.	07/19/2022	R56
N-6870-DH-702	GAS DETECTOR ON JETTY	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	S	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION.	07/19/2022	R56
N-6870-DH-703	GAS DETECTOR ON JETTY	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	S	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION. 7Hr	07/19/2022	R56
N-6870-DH-704	GAS DETECTOR ON JETTY	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	S	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION. 7Hr	07/19/2022	R56
N-6870-DH-705	GAS DETECTOR ON JETTY	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	S	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION. 7Hr	07/19/2022	R56
N-6870-DH-706	GAS DETECTOR ON JETTY	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	S	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION. 7Hr	07/19/2022	R56
N-6870-DH-707	GAS DETECTOR ON JETTY	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	S	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION. 7Hr	07/19/2022	R56
N-6870-DH-708	O2DETECTOR JETTY	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	S	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION. 7Hr	07/19/2022	R56
N-6925-DH-001	GAS DETECTOR BTF	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	07/22/2022	R56
N-6925-DH-002	GAS DETECTOR BTF	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	07/22/2022	R56
N-6925-DH-003	GAS DETECTOR BTF	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	07/22/2022	R56
N-6925-DH-004	GAS DETECTOR BTF	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	07/22/2022	R56
N-6925-DH-005	GAS DETECTOR BTF	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	07/22/2022	R56
N-6925-DH-006	GAS DETECTOR BTF	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	07/22/2022	R56
N-6925-DH-007	GAS DETECTOR BTF	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	07/22/2022	R56
N-6925-DH-008	GAS DETECTOR BTF	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	07/22/2022	R56
N-6925-DH-009	GAS DETECTOR BTF	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	07/22/2022	R56
N-6925-DH-010	GAS DETECTOR BTF	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	07/22/2022	R56
N-6925-DH-011	GAS DETECTOR BTF	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	07/22/2022	R56
N-6925-DH-012	GAS DETECTOR BTF	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	07/22/2022	R56
N-6925-DH-013	GAS DETECTOR BTF	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	07/22/2022	R56
N-6925-DH-014	GAS DETECTOR FOR C-2 S/O UNIT	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	07/22/2022	R56
N-6925-DH-015	GAS DETECTOR FOR C-2 S/O UNIT	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	07/22/2022	R56
N-6925-DH-016	GAS DETECTOR FOR C-2 S/O UNIT	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	07/22/2022	R56
N-6925-DH-017	GAS DETECTOR BTF	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	07/22/2022	R56

N-6925-DH-018	GAS DETECTOR BTF	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	07/22/2022	R56
N-6925-DH-019	GAS DETECTOR APC	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	07/22/2022	R56
N-6925-DH-020	GAS DETECTOR APC	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	07/22/2022	R56
N-6925-DH-021	GAS DETECTOR TMC	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	07/22/2022	R56
N-6925-DH-028	GAS DETECTOR BTF(T-6949)	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	C	m3-pm gas detector(t-6949)	07/22/2022	R56
N-6925-DH-029	GAS DETECTOR BTF(E-6940-03)	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	C	m3 pm gas detector (E-6940-03)	07/22/2022	R56
N-6925-DH-030	GAS DETECTOR T-6981	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	B	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION	07/26/2022	R56
N-6925-DH-031	GAS DETECTOR T-6981	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	B	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION	07/26/2022	R56
N-6945-XT-044A	GAS DETECTOR	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	B	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION 1 Hr	09/16/2022	R56
N-6945-XT-044B	GAS DETECTOR	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	B	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION 1 Hr	09/16/2022	R56
N-6770-DH-001	Gas Detector at N2 Station1 Jetty#2	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	S	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION. 7Hr	09/26/2022	R56
N-6770-DH-002	Gas Detector at L-6741 Jetty#2	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	S	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION. 7Hr	09/26/2022	R56
N-6770-DH-003	Gas Detector at Intercom Box Jetty#2	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	S	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION. 7Hr	09/26/2022	R56
N-6770-DH-004	Gas Detector at Foam Station Jetty#2	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	S	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION. 7Hr	09/26/2022	R56
N-6770-DH-005	Gas Detector at EDC Line Jetty#2	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	S	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION. 7Hr	09/26/2022	R56
N-6770-DH-006	Gas Detector at Safety Shower Jetty#2	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	S	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION. 7Hr	09/26/2022	R56
N-6770-DH-007	Gas Detector at Jetty#2	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	S	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION. 7Hr	09/26/2022	R56
N-6770-DH-008	Gas Detector at Jetty#2	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	S	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION. 7Hr	09/26/2022	R56
N-6883-GD-001	GAS DETECTOR	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	A	Y1-LAW GAS DETECTOR CALIBRATION	10/01/2022	R56
N-6883-GD-001	GAS DETECTOR	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION	10/01/2022	R56
N-6883-GD-002	GAS DETECTOR	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION	10/01/2022	R56
N-6883-GD-002	GAS DETECTOR	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	A	Y1-LAW GAS DETECTOR CALIBRATION	10/01/2022	R56
N-6946-AE-001A	GAS DETECTOR AT TANK T-6946A	INFGGD	Gas Detector	S	M6-GAS DETECTOR CALIBRATION	10/01/2022	R56
N-6946-AE-001B	GAS DETECTOR AT TANK T-6946A	INFGGD	Gas Detector	S	M6-GAS DETECTOR CALIBRATION	10/01/2022	R56
N-6946-AE-002A	GAS DETECTOR AT TANK T-6946B	INFGGD	Gas Detector	S	M6-GAS DETECTOR CALIBRATION	10/01/2022	R56
N-6946-AE-002B	GAS DETECTOR AT TANK T-6946B	INFGGD	Gas Detector	S	M6-GAS DETECTOR CALIBRATION	10/01/2022	R56
N-6946-AE-003A	GAS DETECTOR AT PUMP P-6946A	INFGGD	Gas Detector	S	M6-GAS DETECTOR CALIBRATION	10/01/2022	R56
N-6946-AE-003B	GAS DETECTOR AT PUMP P-6946B	INFGGD	Gas Detector	S	M6-GAS DETECTOR CALIBRATION	10/01/2022	R56
N-6980-AE-1101	GAS DETECTOR TANK TOP MANIFOLD	INFGGD	Gas Detector	S	M6-GAS DETECTOR CALIBRATION	10/01/2022	R56
N-6980-AE-1102	GAS DETECTOR TANK OUTLET MANIFOLD	INFGGD	Gas Detector	S	M6-GAS DETECTOR CALIBRATION	10/01/2022	R56
N-6980-AE-1103	GAS DETECTOR PUMP PAD	INFGGD	Gas Detector	S	M6-GAS DETECTOR CALIBRATION	10/01/2022	R56
N-6982-GD-001	Gas Detector	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	C	Y1-LAW GAS DETECTOR CALIBRATION	10/01/2022	R56
N-6982-GD-001	Gas Detector	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	C	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION	10/01/2022	R56
N-6982-GD-002	Gas Detector	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	C	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION	10/01/2022	R56
N-6982-GD-002	Gas Detector	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	C	Y1-LAW GAS DETECTOR CALIBRATION	10/01/2022	R56
N-6982-GD-003	Gas Detector	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	C	PM FOR N-6982-GD-003 (3M)	10/01/2022	R56
N-6982-GD-003	Gas Detector	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	C	Y1-LAW GAS DETECTOR CALIBRATION	10/01/2022	R56
N-6983-GD-003	GAS DETECTOR	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	A	Y1-LAW GAS DETECTOR CALIBRATION	10/01/2022	R56
N-6983-GD-003	GAS DETECTOR	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION	10/01/2022	R56
N-6983-GD-004	GAS DETECTOR	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION	10/01/2022	R56
N-6983-GD-004	GAS DETECTOR	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	A	Y1-LAW GAS DETECTOR CALIBRATION	10/01/2022	R56
N-6983-GD-005	GAS DETECTOR	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION	10/01/2022	R56
N-6983-GD-005	GAS DETECTOR	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	A	Y1-LAW GAS DETECTOR CALIBRATION	10/01/2022	R56
N-6983-GD-006	GAS DETECTOR	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	A	Y1-LAW GAS DETECTOR CALIBRATION	10/01/2022	R56
N-6983-GD-006	GAS DETECTOR	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION	10/01/2022	R56
N-6983-GD-007	GAS DETECTOR	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	A	Y1-LAW GAS DETECTOR CALIBRATION	10/01/2022	R56
N-6983-GD-007	GAS DETECTOR	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION	10/01/2022	R56
N-6983-GD-008	GAS DETECTOR	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION	10/01/2022	R56
N-6983-GD-008	GAS DETECTOR	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	A	Y1-LAW GAS DETECTOR CALIBRATION	10/01/2022	R56
N-6983-GD-009	GAS DETECTOR	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	A	Y1-LAW GAS DETECTOR CALIBRATION	10/01/2022	R56
N-6983-GD-009	GAS DETECTOR	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION	10/01/2022	R56
N-6870-DH-701	GAS DETECTOR ON JETTY	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	S	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION.	10/11/2022	R56
N-6870-DH-702	GAS DETECTOR ON JETTY	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	S	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION.	10/11/2022	R56
N-6870-DH-703	GAS DETECTOR ON JETTY	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	S	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION. 7Hr	10/11/2022	R56
N-6870-DH-704	GAS DETECTOR ON JETTY	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	S	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION. 7Hr	10/11/2022	R56
N-6870-DH-705	GAS DETECTOR ON JETTY	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	S	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION. 7Hr	10/11/2022	R56
N-6870-DH-706	GAS DETECTOR ON JETTY	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	S	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION. 7Hr	10/11/2022	R56
N-6870-DH-707	GAS DETECTOR ON JETTY	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	S	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION. 7Hr	10/11/2022	R56
N-6870-DH-708	O2DETECTOR JETTY	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	S	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION. 7Hr	10/11/2022	R56
N-6925-DH-001	GAS DETECTOR BTF	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	10/22/2022	R56
N-6925-DH-002	GAS DETECTOR BTF	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	10/22/2022	R56
N-6925-DH-003	GAS DETECTOR BTF	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	10/22/2022	R56
N-6925-DH-004	GAS DETECTOR BTF	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	10/22/2022	R56
N-6925-DH-005	GAS DETECTOR BTF	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	10/22/2022	R56
N-6925-DH-006	GAS DETECTOR BTF	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	10/22/2022	R56
N-6925-DH-007	GAS DETECTOR BTF	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	10/22/2022	R56
N-6925-DH-008	GAS DETECTOR BTF	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	10/22/2022	R56
N-6925-DH-009	GAS DETECTOR BTF	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	10/22/2022	R56
N-6925-DH-010	GAS DETECTOR BTF	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	10/22/2022	R56
N-6925-DH-011	GAS DETECTOR BTF	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	10/22/2022	R56
N-6925-DH-012	GAS DETECTOR BTF	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	10/22/2022	R56
N-6925-DH-013	GAS DETECTOR BTF	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	10/22/2022	R56
N-6925-DH-014	GAS DETECTOR FOR C-2 S/O UNIT	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	10/22/2022	R56
N-6925-DH-015	GAS DETECTOR FOR C-2 S/O UNIT	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	10/22/2022	R56
N-6925-DH-016	GAS DETECTOR FOR C-2 S/O UNIT	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	10/22/2022	R56
N-6925-DH-017	GAS DETECTOR BTF	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	10/22/2022	R56
N-6925-DH-018	GAS DETECTOR BTF	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	10/22/2022	R56
N-6925-DH-019	GAS DETECTOR APC	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	10/22/2022	R56
N-6925-DH-020	GAS DETECTOR APC	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	10/22/2022	R56
N-6925-DH-021	GAS DETECTOR TMC	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	A	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION. 9Hr	10/22/2022	R56
N-6925-DH-028	GAS DETECTOR BTF(T-6949)	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	C	m3-pm gas detector(t-6949)	10/22/2022	R56
N-6925-DH-029	GAS DETECTOR BTF(E-6940-03)	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	C	m3 pm gas detector (E-6940-03)	10/22/2022	R56
N-6925-DH-030	GAS DETECTOR T-6981	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	B	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION	10/26/2022	R56
N-6925-DH-031	GAS DETECTOR T-6981	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	B	M3-GAS DETECTOR CALIBRATION	10/26/2022	R56
N-6925-DH-030	GAS DETECTOR T-6981	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	B	Y1-LAW STATUTORY FOR GAS DETECTOR CAL	12/02/2022	R56
N-6925-DH-031	GAS DETECTOR T-6981	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	B	Y1-LAW STATUTORY FOR GAS DETECTOR CAL	12/02/2022	R56
N-FA-CP-6901	Fire alarm Control Panel CCR System	INFGGS	GAS DETECTION SYSTEM	S	1Y-INSPECTION 3 Hrs.	12/05/2022	R56
N-6945-XT-044A	GAS DETECTOR	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	B	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION 1 Hr	12/09/2022	R56
N-6945-XT-044B	GAS DETECTOR	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	B	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION 1 Hr	12/09/2022	R56
N-6770-DH-001	Gas Detector at N2 Station1 Jetty#2	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	S	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION. 7Hr	12/19/2022	R56
N-6770-DH-002	Gas Detector at L-6741 Jetty#2	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	S	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION. 7Hr	12/19/2022	R56
N-6770-DH-003	Gas Detector at Intercom Box Jetty#2	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	S	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION. 7Hr	12/19/2022	R56
N-6770-DH-004	Gas Detector at Foam Station Jetty#2	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	S	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION. 7Hr	12/19/2022	R56
N-6770-DH-005	Gas Detector at EDC Line Jetty#2	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	S	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION. 7Hr	12/19/2022	R56
N-6770-DH-006	Gas Detector at Safety Shower Jetty#2	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	S	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION. 7Hr	12/19/2022	R56
N-6770-DH-007	Gas Detector at Jetty#2	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	S	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION. 7Hr	12/19/2022	R56

N-6770-DH-008	Gas Detector at Jetty#2	SFFGAH	GAS DETECTOR (H2)	S	3M-GAS DETECTOR CALIBRATION. 7Hr	12/19/2022	R56
N-6949-XE-901	P-6949-02A FLAME DETECTOR	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	S	3M-Check and test action Flame detector	01/01/2022	R56
N-6949-XE-902	P-6949-02B FLAME DETECTOR	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	S	3M-Check and test action Flame detector	01/01/2022	R56
N-6949-XE-903	P-6949A FLAME DETECTOR	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	S	3M-Check and test action Flame detector	01/01/2022	R56
N-6940-FD-201	Flame detector at Compressor house	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	S	3M-Check and test action Flame detector	01/01/2022	R56
N-6940-FD-202	Flame detector at Compressor house	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	S	3M-Check and test action Flame detector	01/01/2022	R56
N-6940-FD-203	Flame detector at Compressor house	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	S	3M-Check and test action Flame detector	01/01/2022	R56
N-6940-FD-204	Flame detector at Compressor house	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	S	3M-Check and test action Flame detector	01/01/2022	R56
N-6940-FD-205	Flame detector at Compressor house	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	S	3M-Check and test action Flame detector	01/01/2022	R56
N-6940-FD-206	Flame detector at Compressor house	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	S	3M-Check and test action Flame detector	01/01/2022	R56
N-6940-FD-207	Flame detector at Compressor house	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	S	3M-Check and test action Flame detector	01/01/2022	R56
N-6940-FD-208	Flame detector at Compressor house	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	S	3M-Check and test action Flame detector	01/01/2022	R56
N-6940-FD-209	Flame detector at Compressor house	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	S	3M-Check and test action Flame detector	01/01/2022	R56
N-6940-FD-210	Flame detector at Compressor house	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	S	3M-Check and test action Flame detector	01/01/2022	R56
N-6966-FD-001	Flame detector at T-6966/A	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	S	3M-Check and test action Flame detector	01/01/2022	R56
N-6966-FD-002	Flame detector at T-6966/A	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	S	3M-Check and test action Flame detector	01/01/2022	R56
N-6966-FD-003	Flame detector at T-6966/A	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	S	3M-Check and test action Flame detector	01/01/2022	R56
N-6966-FD-004	Flame detector at T-6966/B	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	S	3M-Check and test action Flame detector	01/01/2022	R56
N-6966-FD-005	Flame detector at T-6966/B	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	S	3M-Check and test action Flame detector	01/01/2022	R56
N-6966-FD-006	Flame detector at T-6966/B	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	S	3M-Check and test action Flame detector	01/01/2022	R56
N-6981-FD-111	Flame detector at T-6981, P-6981A/B	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	S	3M-Check and test action Flame detector	01/01/2022	R56
N-6981-FD-211	Flame detector at T-6981	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	S	3M-Check and test action Flame detector	01/01/2022	R56
N-6981-FD-311	Flame detector at T-6981	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	S	3M-Check and test action Flame detector	01/01/2022	R56
N-6982-FD-121	Flame detector at T-6982	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	S	3M-Check and test action Flame detector	01/01/2022	R56
N-6982-FD-221	Flame detector at T-6982	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	S	3M-Check and test action Flame detector	01/01/2022	R56
N-6982-FD-321	Flame detector at T-6982	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	S	3M-Check and test action Flame detector	01/01/2022	R56
N-6982-FD-421	Flame detector at T-6982	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	S	3M-Check and test action Flame detector	01/01/2022	R56
N-6983-FD-301	Flame detector at T-6983/01A	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	S	3M-Check and test action Flame detector	01/01/2022	R56
N-6983-FD-302	Flame detector at T-6983/01A	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	S	3M-Check and test action Flame detector	01/01/2022	R56
N-6983-FD-401	Flame detector at T-6983/01B	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	S	3M-Check and test action Flame detector	01/01/2022	R56
N-6983-FD-402	Flame detector at T-6983/01B	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	S	3M-Check and test action Flame detector	01/01/2022	R56
N-6949-XE-901	P-6949-02A FLAME DETECTOR	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	S	3M-Check and test action Flame detector	04/01/2022	R56
N-6949-XE-902	P-6949-02B FLAME DETECTOR	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	S	3M-Check and test action Flame detector	04/01/2022	R56
N-6949-XE-903	P-6949A FLAME DETECTOR	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	S	3M-Check and test action Flame detector	04/01/2022	R56
N-6940-FD-201	Flame detector at Compressor house	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	S	3M-Check and test action Flame detector	04/01/2022	R56
N-6940-FD-202	Flame detector at Compressor house	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	S	3M-Check and test action Flame detector	04/01/2022	R56
N-6940-FD-203	Flame detector at Compressor house	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	S	3M-Check and test action Flame detector	04/01/2022	R56
N-6940-FD-204	Flame detector at Compressor house	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	S	3M-Check and test action Flame detector	04/01/2022	R56
N-6940-FD-205	Flame detector at Compressor house	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	S	3M-Check and test action Flame detector	04/01/2022	R56
N-6940-FD-206	Flame detector at Compressor house	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	S	3M-Check and test action Flame detector	04/01/2022	R56
N-6940-FD-207	Flame detector at Compressor house	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	S	3M-Check and test action Flame detector	04/01/2022	R56
N-6940-FD-208	Flame detector at Compressor house	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	S	3M-Check and test action Flame detector	04/01/2022	R56
N-6940-FD-209	Flame detector at Compressor house	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	S	3M-Check and test action Flame detector	04/01/2022	R56
N-6940-FD-210	Flame detector at Compressor house	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	S	3M-Check and test action Flame detector	04/01/2022	R56
N-6966-FD-001	Flame detector at T-6966/A	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	S	3M-Check and test action Flame detector	04/01/2022	R56
N-6966-FD-002	Flame detector at T-6966/A	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	S	3M-Check and test action Flame detector	04/01/2022	R56
N-6966-FD-003	Flame detector at T-6966/A	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	S	3M-Check and test action Flame detector	04/01/2022	R56
N-6966-FD-004	Flame detector at T-6966/B	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	S	3M-Check and test action Flame detector	04/01/2022	R56
N-6966-FD-005	Flame detector at T-6966/B	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	S	3M-Check and test action Flame detector	04/01/2022	R56
N-6966-FD-006	Flame detector at T-6966/B	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	S	3M-Check and test action Flame detector	04/01/2022	R56
N-6981-FD-111	Flame detector at T-6981, P-6981A/B	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	S	3M-Check and test action Flame detector	04/01/2022	R56
N-6981-FD-211	Flame detector at T-6981	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	S	3M-Check and test action Flame detector	04/01/2022	R56
N-6981-FD-311	Flame detector at T-6981	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	S	3M-Check and test action Flame detector	04/01/2022	R56
N-6982-FD-121	Flame detector at T-6982	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	S	3M-Check and test action Flame detector	04/01/2022	R56
N-6982-FD-221	Flame detector at T-6982	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	S	3M-Check and test action Flame detector	04/01/2022	R56
N-6982-FD-321	Flame detector at T-6982	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	S	3M-Check and test action Flame detector	04/01/2022	R56
N-6982-FD-421	Flame detector at T-6982	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	S	3M-Check and test action Flame detector	04/01/2022	R56
N-6983-FD-301	Flame detector at T-6983/01A	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	S	3M-Check and test action Flame detector	04/01/2022	R56
N-6983-FD-302	Flame detector at T-6983/01A	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	S	3M-Check and test action Flame detector	04/01/2022	R56
N-6983-FD-401	Flame detector at T-6983/01B	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	S	3M-Check and test action Flame detector	04/01/2022	R56
N-6983-FD-402	Flame detector at T-6983/01B	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	S	3M-Check and test action Flame detector	04/01/2022	R56
N-6949-XE-901	P-6949-02A FLAME DETECTOR	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	S	3M-Check and test action Flame detector	08/01/2022	R56
N-6949-XE-902	P-6949-02B FLAME DETECTOR	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	S	3M-Check and test action Flame detector	08/01/2022	R56
N-6949-XE-903	P-6949A FLAME DETECTOR	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	S	3M-Check and test action Flame detector	08/01/2022	R56
N-6940-FD-201	Flame detector at Compressor house	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	S	3M-Check and test action Flame detector	08/01/2022	R56
N-6940-FD-202	Flame detector at Compressor house	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	S	3M-Check and test action Flame detector	08/01/2022	R56
N-6940-FD-203	Flame detector at Compressor house	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	S	3M-Check and test action Flame detector	08/01/2022	R56
N-6940-FD-204	Flame detector at Compressor house	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	S	3M-Check and test action Flame detector	08/01/2022	R56
N-6940-FD-205	Flame detector at Compressor house	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	S	3M-Check and test action Flame detector	08/01/2022	R56
N-6940-FD-206	Flame detector at Compressor house	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	S	3M-Check and test action Flame detector	08/01/2022	R56
N-6940-FD-207	Flame detector at Compressor house	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	S	3M-Check and test action Flame detector	08/01/2022	R56
N-6940-FD-208	Flame detector at Compressor house	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	S	3M-Check and test action Flame detector	08/01/2022	R56
N-6940-FD-209	Flame detector at Compressor house	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	S	3M-Check and test action Flame detector	08/01/2022	R56
N-6940-FD-210	Flame detector at Compressor house	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	S	3M-Check and test action Flame detector	08/01/2022	R56
N-6966-FD-001	Flame detector at T-6966/A	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	S	3M-Check and test action Flame detector	08/01/2022	R56
N-6966-FD-002	Flame detector at T-6966/A	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	S	3M-Check and test action Flame detector	08/01/2022	R56
N-6966-FD-003	Flame detector at T-6966/A	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	S	3M-Check and test action Flame detector	08/01/2022	R56
N-6966-FD-004	Flame detector at T-6966/B	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	S	3M-Check and test action Flame detector	08/01/2022	R56
N-6966-FD-005	Flame detector at T-6966/B	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	S	3M-Check and test action Flame detector	08/01/2022	R56
N-6966-FD-006	Flame detector at T-6966/B	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	S	3M-Check and test action Flame detector	08/01/2022	R56
N-6981-FD-111	Flame detector at T-6981, P-6981A/B	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	S	3M-Check and test action Flame detector	08/01/2022	R56
N-6981-FD-211	Flame detector at T-6981	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	S	3M-Check and test action Flame detector	08/01/2022	R56
N-6981-FD-311	Flame detector at T-6981	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	S	3M-Check and test action Flame detector	08/01/2022	R56
N-6982-FD-121	Flame detector at T-6982	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	S	3M-Check and test action Flame detector	08/01/2022	R56
N-6982-FD-221	Flame detector at T-6982	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	S	3M-Check and test action Flame detector	08/01/2022	R56
N-6982-FD-321	Flame detector at T-6982	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	S	3M-Check and test action Flame detector	08/01/2022	R56
N-6982-FD-421	Flame detector at T-6982	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	S	3M-Check and test action Flame detector	08/01/2022	R56
N-6983-FD-301	Flame detector at T-6983/01A	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	S	3M-Check and test action Flame detector	08/01/2022	R56
N-6983-FD-302	Flame detector at T-6983/01A	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	S	3M-Check and test action Flame detector	08/01/2022	R56
N-6983-FD-401	Flame detector at T-6983/01B	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	S	3M-Check and test action Flame detector	08/01/2022	R56
N-6983-FD-402	Flame detector at T-6983/01B	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	S	3M-Check and test action Flame detector	08/01/2022	R56
N-6949-XE-901	P-6949-02A FLAME DETECTOR	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	S	3M-Check and test action Flame detector	12/01/2022	R56
N-6949-XE-902	P-6949-02B FLAME DETECTOR	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	S	3M-Check and test action Flame detector	12/01/2022	R56
N-6949-XE-903	P-6949A FLAME DETECTOR	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	S	3M-Check and test action Flame detector	12/01/2022	R56
N-6940-FD-201	Flame detector at Compressor house	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	S	3M-Check and test action Flame detector	12/01/2022	R56
N-6940-FD-202	Flame detector at Compressor house	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	S	3M-Check and test action Flame detector	12/01/2022	R56

N-6940-FD-203	Flame detector at Compressor house	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	S	3M-Check and test action Flame detector	12/01/2022	R56
N-6940-FD-204	Flame detector at Compressor house	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	S	3M-Check and test action Flame detector	12/01/2022	R56
N-6940-FD-205	Flame detector at Compressor house	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	S	3M-Check and test action Flame detector	12/01/2022	R56
N-6940-FD-206	Flame detector at Compressor house	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	S	3M-Check and test action Flame detector	12/01/2022	R56
N-6940-FD-207	Flame detector at Compressor house	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	S	3M-Check and test action Flame detector	12/01/2022	R56
N-6940-FD-208	Flame detector at Compressor house	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	S	3M-Check and test action Flame detector	12/01/2022	R56
N-6940-FD-209	Flame detector at Compressor house	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	S	3M-Check and test action Flame detector	12/01/2022	R56
N-6940-FD-210	Flame detector at Compressor house	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	S	3M-Check and test action Flame detector	12/01/2022	R56
N-6966-FD-001	Flame detector at T-6966/A	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	S	3M-Check and test action Flame detector	12/01/2022	R56
N-6966-FD-002	Flame detector at T-6966/A	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	S	3M-Check and test action Flame detector	12/01/2022	R56
N-6966-FD-003	Flame detector at T-6966/A	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	S	3M-Check and test action Flame detector	12/01/2022	R56
N-6966-FD-004	Flame detector at T-6966/B	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	S	3M-Check and test action Flame detector	12/01/2022	R56
N-6966-FD-005	Flame detector at T-6966/B	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	S	3M-Check and test action Flame detector	12/01/2022	R56
N-6966-FD-006	Flame detector at T-6966/B	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	S	3M-Check and test action Flame detector	12/01/2022	R56
N-6981-FD-111	Flame detector at T-6981, P-6981A/B	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	S	3M-Check and test action Flame detector	12/01/2022	R56
N-6981-FD-211	Flame detector at T-6981	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	S	3M-Check and test action Flame detector	12/01/2022	R56
N-6981-FD-311	Flame detector at T-6981	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	S	3M-Check and test action Flame detector	12/01/2022	R56
N-6982-FD-121	Flame detector at T-6982	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	S	3M-Check and test action Flame detector	12/01/2022	R56
N-6982-FD-221	Flame detector at T-6982	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	S	3M-Check and test action Flame detector	12/01/2022	R56
N-6982-FD-321	Flame detector at T-6982	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	S	3M-Check and test action Flame detector	12/01/2022	R56
N-6982-FD-421	Flame detector at T-6982	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	S	3M-Check and test action Flame detector	12/01/2022	R56
N-6983-FD-301	Flame detector at T-6983/01A	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	S	3M-Check and test action Flame detector	12/01/2022	R56
N-6983-FD-302	Flame detector at T-6983/01A	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	S	3M-Check and test action Flame detector	12/01/2022	R56
N-6983-FD-401	Flame detector at T-6983/01B	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	S	3M-Check and test action Flame detector	12/01/2022	R56
N-6983-FD-402	Flame detector at T-6983/01B	SFFGBI	IR FLAME DETECTOR	S	3M-Check and test action Flame detector	12/01/2022	R56

➢7ข

เอกสาร The Ship/Shore Safety and Pollution Checklists
เพื่อตรวจสอบก่อนทำการขนถ่ายสารเคมี

The Master,

Vessel: ROSE ANNE.

Date of arrival: 7th JUNE, 2022

GC East/West Terminal: JETTY-2 (CALL SIGN)

Dear Sir,

SAFETY AND ENVIRONMENTAL REQUIREMENTS

Responsibility for the safe conduct of operations whilst your ship/barge is at this Terminal rests jointly with you, as Master, and the responsible Terminal representative. We wish, before operations start, to seek your full co-operation and understanding on the safety requirements set out in the Ship/Shore Safety Check List which are based on safe practices widely accepted by government and by the oil and tanker industries.

We, therefore, expect you and all under your command to adhere strictly to them throughout your stay alongside this Terminal. We, for our part, will ensure that our personnel do likewise and co-operate fully with you in the mutual interest of safe and efficient operations.

In order to assure ourselves of your compliance with these safety requirements, we shall, before the start of operations and from time to time thereafter, for our mutual safety, a member of the Terminal staff, where appropriate together with a responsible officer, will make a routine inspection of your ship/barge to ensure that the questions on the Ship/Shore safety Check List can be answered in the affirmative. If we observe any infringement onboard your ship/barge of any of these requirements, we shall bring this immediately to the attention of yourself or your deputy for corrective action. If such action is not taken in a reasonable time, we shall adopt measures which we consider to be the most appropriate to deal with the situation and we, shall notify you accordingly.

Similarly, if you consider safety is endangered by any action on the part of terminal staff or cargo inspectors whether on the berth/jetty or onboard your ship/barge, please immediately to the notice of our Senior Terminal Representative. Should you feel that any immediate threat to the safety of your vessel arises from any action on our part, of from equipment under our control, you are fully entitle to demand an immediate cessation of operations.

The Senior Terminal Representative on Duty is: LOADING MASTER

Telephone Number: +6638995113

UHF/VHF Communication Channel: UHF-13 /VHF-13

In the event of your vessel's failure to comply with safety standards or our Jetty Safety Regulations, we reserve the right to stop all operations and to order your vessel off the Jetty for appropriate action to be taken by the vessel owners (and Charterers) concerned.

Please be reminded that if vessel has been ordered to leave a berth in accordance with the Conditions of Acceptance and fails to vacate that berth within 3 hours (tidal and weather conditions permitting), a fee, minimun 4,000 US$ per hour, for berth occupancy may be levied by the Company at its discretion. The same fee may be levied in respects of a vessel permitted to utilize a berth for repairs, tank cleaning or other impractical / substandard operations.

Please acknowledge receipt of this letter and confirm you have a copy of this letter and Marine Terminal Safety Regulations by countersigning and returning the attached copy of this letter.

Signed for Terminal: [redacted]

Signed for Ship: [redacted]

FIRE INSTRUCTIONS

DO NOT HESITATE TO RAISE THE ALARM

Terminal Fire and Emergency Alarm Signal:

At this Terminal the Fire and Emergency Signal is: WAIL/ TONE (30 Seconds)

In case of Fire:

1. Sound one or more blasts of the ship's whistle each blast of not less than ten seconds duration supplemented by a continuous sounding of the general alarm system.

2. Contact the Terminal.

GC East Terminal : Telephone: +6638971433	UHF Channel : 09 Jetty	VHF Channel : 13
GC West Terminal : Telephone: +6638975115	UHF Channel : 13	VHF Channel : 13

ACTION - SHIP

Fire on your Ship

- Raise the alarm
- Inform the Terminal
- Cease all cargo/ballast operations and close all valves
- Fight fire and prevent fire from spreading
- Standby to disconnect hoses or arms
- Bring engines to standby

Fire on other Ship or Ashore

Stand by, and when instructed:
- Cease all cargo operations
- Disconnect hoses or arms
- Bring engines and crew to standby, ready to unberth

ACTION - TERMINAL

Fire on a Ship

- Raise the alarm
- Contact ship
- Cease all cargo/ballast operations and close all valves
- Standby to disconnect all hoses and arms
- Standby to assist fire fighting
- Inform all ships
- Implement Terminal Emergency Plan

Fire Ashore

- Raise alarm
- Cease all cargo/ballast operations and close all valves
- Fight fire and prevent fire from spreading
- If required standby to disconnect hoses or arms
- Inform all ships
- Implement Terminal emergency plan

- **For PTTGC East Terminal : Both shore assembly points are located at the main car park outside the marine building and beside the guard house, in case of emergency please proceed to those locations.**
- **For PTTGC West Terminal : Assembly point is located at the shuttle boat deck under the jetty 1 ,in case of emergency please proceed to that location.**

The Ship/Shore Safety Check-List

Vessel: ROSE ANNE.

Date: 7TH. JUNE 2022

GC East Terminal : ☐ GC 1 ☐ GC 2 ☐ GC 3

GC West Terminal : ☐ GC 1 ☑ GC 2

Time of Arrival: 11.10 hrs.

INSTRUCTIONS FOR COMPLETION:

The safety of operations requires that all questions should be answered affirmatively. If an affirmative answer is not possible, the reason should be given and agreement reached upon appropriate precautions to be taken between the ship and the terminal. Where any question is not considered to be applicable a note to that effect should be inserted in the remarks column.

The presence of the letters A, P and R in the column 'Code' indicates the following:
A - the mentioned procedures and agreements shall be in writing and signed by both parties.
P - in the case of a negative answer the operation shall not be carried out without the permission of the Port Authority.
R - indicates items to be re-checked at intervals not exceeding **four hours.**

Part 'A' - Bulk Liquid General - Physical Checks

Bulk Liquid - General	Ship	Terminal	Code	Remarks
1. There is safe access between the ship and shore.	✓	✓	R	
2. The ship is securely moored.	✓	✓	R	
3. The agreed ship/shore communication system is operative.	✓	✓	A R	System: UHF-13 Backup System: VHF-13
4. Emergency towing-off pennants are correctly rigged and positioned.	✓	✓	R	1 METRE ABOVE AT SEA
5. The ship's fire hoses and fire-fighting equipment are positioned and ready for immediate use.	✓		R	
6. The terminal's fire-fighting equipment is positioned and ready for immediate use.		✓	R	
7. The ship's cargo and bunker hoses, pipelines and manifolds are in good condition, properly rigged and appropriate for the service intended.	✓			
8. The terminal's cargo and bunker hoses or arms are in good condition, properly rigged and appropriate for the service intended.		✓		
9. The cargo transfer system is sufficiently isolated and drained to allow safe removal of blank flanges prior to connection.	✓	✓		
10. Scuppers and save-alls on board are effectively plugged and drip trays are in position and empty.	✓		R	
11. Temporarily removed scupper plugs will be constantly monitored.	✓		R	
12. Shore spill containment and sumps are correctly managed.		✓	R	
13. The ship's unused cargo and bunker connections are properly secured with blank flanges fully bolted.	✓			
14. The terminal's unused cargo and bunker connections are properly secured with blank flanges fully bolted.		✓		
15. All cargo, ballast and bunker tank lids are closed.	✓			
16. Sea and overboard discharge valves, when not in use, are closed and visibly secured.	✓			
17. All external doors, ports and windows in the accommodation, stores and machinery spaces are closed. Engine room vents may be open.	✓		R	
18. The ship's emergency fire control plans are located externally.	✓			Location: MANIFOLD

If the ship is fitted, or is required to be fitted, with an inert gas system (IGS), the following points should be physically checked:

Inert Gas System	Ship	Terminal	Code	Remarks
19. Fixed IGS pressure and oxygen content recorders are working.			R	
20. All cargo tank atmospheres are at positive pressure with oxygen content of 8% or less by volume.			P R	

Part 'B' - Bulk Liquid General - Verbal Verification

Bulk Liquid - General	Ship	Terminal	Code	Remarks
21. The ship is ready to move under its own power.	✓	✓	P R	
22. There is an effective deck watch in attendance on board and adequate supervision of operations on the ship and in the terminal.	✓	✓	R	
23. There are sufficient personnel on board and ashore to deal with an emergency.	✓	✓	R	
24. The procedures for cargo, bunker and ballast handling have been agreed.	li	JmL	A R	NO DBBALAST -
25. The emergency signal and shutdown procedure to be used by the ship and shore have been explained and understood.	li	JmL	A	STOP x 3
26. Material Safety Data Sheets (MSDS) for the cargo transfer have been exchanged where requested.	✓	✓	P R	
27. The hazards associated with toxic substances in the cargo being handled have been identified and understood.	✓	✓		H2S Content: 0% Benzene Content: 0%
28. An International Shore Fire Connection has been provided.	✓	✓		AT MANIFOLD ✓
29. The agreed tank venting system will be used.	li	JmL	A R	Method: NO VENTING
30. The requirements for closed operations have been agreed.	✓	✓	R	
31. The operation of the P/V system has been verified.	✓			
32. Where a vapour return line is connected, operating parameters have been agreed.	li	JmL	A R	USE.
33. Independent high level alarms, if fitted, are operational and have been tested.	✓		A R	07 Jun '22 TESTED
34. Adequate electrical insulating means are in place in the ship/shore connection.		JmL	A R	
35. Shore lines are fitted with a non-return valve, or procedures to avoid back filling have been discussed.		✓	P R	
36. Smoking rooms have been identified and smoking requirements are being observed.	li	JmL	A R	Nominated smoking room:
37. Naked light regulations are being observed.	li	JmL	A R	
38. Ship/shore telephones, mobile phones and pager requirements are being observed.	li	JmL	A R	
39. Hand torches (flashlights) are of an approved type.	✓	✓		
40. Fixed VHF/UHF transceivers and AIS equipment are on the correct power mode or switched off.	✓			I WILL
41. Portable VHF/UHF transceivers are of an approved type.	✓	✓		
42. The ship's main radio transmitter aerials are earthed and radars are switched off.	✓			
43. Electric cables to portable electrical equipment within the hazardous area are disconnected from power.	✓	✓		
44. Window type air conditioning units are disconnected.	NA			
45. Positive pressure is being maintained inside the accommodation, and air conditioning intakes, which may permit the entry of cargo vapours, are closed.	✓			
46. Measures have been taken to ensure sufficient mechanical ventilation in the pump room.	✓		R	
47. There is provision for an emergency escape.	✓	✓		
48. The maximum wind and swell criteria for operations have been agreed.	li	JmL	A	Stop cargo at : ....knots Disconnect at : ....knots Unberth at : TBA 35 knots.
49. Security protocols have been agreed between the Ship Security Officer and the Port Facility Security Officer, if appropriate.	li	JmL	A	LEVEL-1.
50. Where appropriate, procedures have been agreed for receiving nitrogen supplied from shore, either for inerting or purging ship's tanks, or for line clearing into the ship.	N/A	N/A.	A P	

If the ship is fitted, or is required to be fitted, with an inert gas system (IGS), the following statements should be addressed:

Inert Gas System	Ship	Terminal	Code	Remarks
51. The IGS is fully operational and in good working order.			P	
52. Deck seals, or equivalent, are in good working order.			R	
53. Liquid levels in pressure/vacuum breakers are correct.			R	
54. The fixed and portable oxygen analysers have been calibrated and are working properly.			R	
55. All the individual tank IG valves (if fitted) are correctly set and locked.			R	
56. All personnel charge of cargo operations are aware that, in the case of failure of the inert gas plant, discharge operations should cease and the terminal be advised.				

If the ship is fitted with a Crude Oil Washing (COW) system, and intends to crude oil wash, the following statements should be addressed:

Oil Washing	Ship	Terminal	Code	Remarks
57. The Pre-Arrival COW check-list, as contained in the approved COW manual, has been satisfactorily completed.				
58. The COW check-lists for use before, during and after COW, as contained in the approved COW manual, are available and being used.			R	

If the ship is planning to tank clean alongside, the following statements should be addressed:

Oil Washing	Ship	Terminal	Code	Remarks
59. Tank cleaning operations are planned during the ship's stay alongside the shore installation.	Yes/No*	Yes/No*		
60. If 'yes', the procedures and approvals for tank cleaning have been agreed.				
61. Permission has been granted for gas freeing operations.	Yes/No*	Yes/No*		

** Delete Yes or No as appropriate*

Part 'C' - Bulk Liquid Chemical - Verbal Verification

Bulk Liquid Chemical	Ship	Terminal	Code	Remarks
1. Material Safety Data Sheets are available giving the necessary data for the safe handling of the cargo.	✓	✓		
2. A manufacturer's inhibition certificate, where applicable, has been provided.	N/A	N/A	P	
3. Sufficient protective clothing and equipment (including self-contained breathing Apparatus) is ready for immediate use and is suitable for the product being handled.	✓	✓		
4. Countermeasures against accidental personal contract with the cargo has been agreed.	✓	✓		
5. The cargo handling rate is compatible with the automatic shutdown system, if in use.	li	[illegible]	A	
6. Cargo system gauges and alarms are correctly set and in good order.	✓	✓		
7. Portable vapour detection instruments are readily available for the products being Handled.	✓	✓		
8. Information on fire-fighting media and procedures has been exchanged.	✓	✓		
9. Transfer hoses are of suitable material, resistant to the action of the products being handled.	✓	✓		
10. Cargo handling is being performed with the permanent installed pipeline system.	✓	✓	P	
11. Where appropriate, procedures have been agreed for receiving nitrogen supplied Form shore, either for inerting or purging ship's tank, or for line clearing into the ship.	N/A	N/A.	A P	

Part 'D' - Bulk Liquid Gases - Verbal Verification

Bulk Liquid Gases	Ship	Terminal	Code	Remarks
1. Material Safety Data Sheets are available giving the necessary data for the safe handling of the cargo.				
2. A manufacturer's inhibition certificate, where applicable, has been provided.			P	
3. The water spray system is ready for immediate use.				
4. There is sufficient suitable protective equipment (including self-contained breathing Apparatus) and protective clothing is ready for immediate use.				
5. Hold the inter-barrier spaces are properly inerted or filled with dry air, as required.				
6. All remote control valves are in working order.				
7. The required cargo pumps and compressors are in good order, and the maximum working pressures have been agreed between ship and shore.			A	
8. Re-liquefaction or boil-off control equipment is in good order.				
9. The gas detection equipment has been properly set for the cargo, is calibrated, Has been tested and inspected and is in good order.				
10. Cargo system gauges and alarms are correctly set and in good order.				
11. Emergency shutdown system has been tested and are working properly.				
12. Ship and shore have informed each other of the closing rate of ESD valves, automatic valves or similar devices.			A	Ship: Shore:

Bulk Liquid Gases	Ship	Terminal	Code	Remarks
13. Information has been exchanged between ship and shore on the maximum/ minimum temperatures/pressures of the cargo to be handled.			A	
14. Cargo tanks are protected against inadvertent overfilling at all times while any cargo operations are in progress.				
15. The compressor room is properly ventilated, the electrical motor room is properly pressurized and the alarm system is working.				
16. Cargo tank relief valves are set correctly and actual relief valve setting are clearly and visible displayed. (Record settings below.)				

Tank No 1		Tank No 5		Tank No 8	
Tank No 2	EDC	Tank No 6	EDC	Tank No 9	EDC
Tank No 3		Tank No 7	EDC	Tank No 10	EDC
Tank No 4	EDC			TANK NO 11	EDC

DECLARATION

We, the undersigned, have checked the above items in Parts A and B and where appropriate Part C or D, in accordance with the instructions, and have satisfied ourselves that the entries we have made are correct to the best of our knowledge.

We have also made arrangements to carry out repetitive checks as necessary and agreed that those items with code 'R' in the Check-List should be re-checked at intervals not exceeding 4 hours.

If to our knowledge the status of any item changes, we will immediately inform the other party.

For Ship		For Shore	
Name	[redacted]	Name	[redacted]
Rank	CHIEF OFFICER	Position or Title	2/M.
Signature		Signature	
Date	07 June 2022	Date	7th JUNE 2022
Time	1220H	Time	12.20 hrs.

Record of repetitive checks

MT/MV "ROSE ANNE"

Date	Time	Initials for ship	Initials for shore	Remark
7-6-22	11.00			
	15.00			
	19.00			
	23:00			
8-6-22	03:00			
	07:00			
	11.00			
	15.00			
	19.00			
	23:00			
9-6-22	03:00			
	07:00			
	11.00			

Receipt for Shore Radio

Vessel: ROSE ANNE

Date: 7th JUNE 2022

Time: 12.20 hrs.

This is to confirm receipt of one piece **Shore Radio**, type UHF-13.

including spare battery, in operation condition without any apparent damage, from PTT Global Chemical Public Company Limited.

Name: [redacted]

Position: CHIEF OFFICER

Signature: _____

I declare, that I will return above stated equipment upon completion of cargo and/or ballast operation but prior to departure to the Terminal Representative of PTT Global Chemical Public Company Limited.

This is to confirm receipt of returned walky talky including spare battery, in operating condition without any apparent damage, from above mentioned vessel.

Name: [redacted]

Position: C/O

Signature: _____

PTT GLOBAL CHEMICAL PUBLIC COMPANY LIMITED

TIME SHEET

Vessel : ROSE ANNE Trade : ○ Domestic ◉ Foreign

GC East Terminal : ☐ GC 1 ☐ GC 2 ☐ GC 3
GC West Terminal : ☐ GC 1 ☑ GC 2

			Date/time (DD/MM/YY ##.##)	REMARK
* SCHEDULE TIME/LAYCAN START			- /	
* MAP TA PHUT ARRIVED/ ANCHORED			7-6-22/1000	
NOR TENDERED			- " - /1000	
PILOT ON BOARD			- " - /1010	
* COMMENCED HARBOUR STEAMING (IN)			-	
* 1st LINE ASHORE			- " - /1640	
* VESSEL ALL FAST			- " - /1700	
NOR RECEIVED			- " - /1228	
SAFETY CHECKLIST COMPLETED			- " - /1220	
* COMMENCED CONNECTING LOADING ARM			- " - /1200	
* COMPLETE CONNECTING LODING ARM			- " - /1225	
GRADE 1	*COMMENCED	○ LOAD ◉ DISCHARGE	- " - /1323	*GRADE EDC
	*COMPLETED		9-6-22/1725	*QUANTITY - B/L Figures (m3) 10498.064 MT
GRADE 2	*COMMENCED	○ LOAD ○ DISCHARGE		*GRADE
	*COMPLETED			*QUANTITY - B/L Figures (m3)
GRADE 3	*COMMENCED	○ LOAD ○ DISCHARGE		*GRADE
	*COMPLETED			*QUANTITY - B/L Figures (m3)
GRADE 4	*COMMENCED	○ LOAD ○ DISCHARGE		*GRADE
	*COMPLETED			*QUANTITY - B/L Figures (m3)
*COMMENCED DISCONNECTING LOADING ARM			9-6-22/1255	
*COMPLETED DISCONNECTING LOADING ARM			- " - /1310	
DOCUMENT ON BOARD			- " - /1400	
*COMMENCED UNMOORING			- " - /1520	
*COMPLETED UNMOORING			- " - /1525	
*COMPLETED HARBOUR STEAMING (OUT)				

Delay / Other Activities

From *Date / Time	To *Date / Time	* Reason / Remarks

PTT GLOBAL CHEMICAL PUBLIC COMPANY LIMITED MAP TA PHUT INDUSTRIAL ESTATE CALL SIGN HSBC SAT 7253 INET 3758

[redacted]

Master

On Behalf of PTT Global Chemical Public Company Limited.

PTT GLOBAL CHEMICAL PUBLIC COMPANY LIMITED

CARGO OPERATIONS PLANNING

SHIP : ICOSIS ANNE

GC East Terminal : ☐ GC 1 ☐ GC 2 ☐ GC 3

GC West Terminal : ☐ GC 1 ☑ GC 2

CARGO / JOB ID : 4th EDC

DATE : 4th JUNE, 2022

Cargo Operations		GRADE 1	GRADE 2	GRADE 3	GRADE 4
CARGO		EDC			
QUANTITY - PLANNED TO LOAD / DISCHARGE		— m3	m3	m3	m3
		10000 Mtons	Mtons	Mtons	Mtons
CARGO DENSITY (APPX).		1			
TEMPERATURE (APPX).		AMBIENT			
SHIP TANK (S)		2W,4W,6W,7W,9W,10W,11W			
SHORE TANK (S)		OFA-801 E/F			
SHIP MANIFOLD (S) NO.		Common line			
SHORE LOADING ARM (S) NO.		8" x 150 / 6" x 150			
HANDLING SEQUENCE		—			
SHIP MAX PRESSURE	(bar/kg/cm²)	7.0			
SHORE MAX PRESSURE	(bar/kg/cm²)	3.5-6.0			
AGREED MAX PRESSURE	(bar/kg/cm²)	3.5-6.0			
SHIP MAX RATE	(m³/mt/hr)	600			
SHORE MAX RATE	(m³/mt/hr)	200			
AGREED MAX RATE	(m³/mt/hr)	200			
AGREED START RATE	(m³/mt/hr)	80			
AGREED TOPPING - OFF RATE	(m³/mt/hr)	80			
AGREED CARGO STOP NOTICE	60/30/15/5 MIN.	(Ship) / Shore	Ship / Shore	Ship / Shore	Ship / Shore

Ballast / Stop Operation			
CARGO / BALLAST / DEBALLAST CONCURRENTLY	YES/NO	QUANTITY	m3
SLOP TO DISCHANGE	YES/NO	QUANTITY	m3
SLOP SOLELY FROM TANK WASH	YES/NO		
CONTAMINATED WITH E/R SLUDGE	YES/NO		

Ship's loading / Discharging sequence (attached page if required)

- 2W - 7W - 11W
- 4W - 6W - 9W - 10W

	P	C	S
	FPT		
No. 1			
No. 2			
No. 3			
No. 4			
No. 5			
No. 6			
No. 7			
No. 8			

*deleted if not applicable

Loading / Discharging Plan

Additional Comments / Remarks				
01	CALCULATED MAX DRAFT AFTER LOADING	Fwd m.	Mean m.	Aft m.
02	Other Points communicated at Pre-Operation Meeting : Emergency Procedures ; Precaution ; Cargo Emergency Shutdown (ESD) against Static Electrical Discharge in ship tanks; Relaxation Time prior to Sampling / Ullaging / Sounding			
03	USE N_2 PUSHING TO SHORE LINE 3 TIME			
04				
05	AND PUSHING TO SHIP TANK 2 TIME			
06				
07	FOR cleaning L/A.			
08				

[redacted] Terminal

Master

PTT Global Chemical Public Company Limited.	F-(R-RM-OP)-1024 PRE BERTH CHECK LIST FORM

PRE BERTH CHECKS LIST

Vessel : ROSE ANNE **Date :** 7th JUNE 2022

GC East Terminal : ☐ GC 1 ☐ GC 2 ☐ GC 3

GC West Terminal : ☐ GC 1 ☑ GC 2

ETA : 10.35 hrs. **ETD :** 9th JUNE 2022 @ 15.25 hrs.

DESCRIPTION	CHECK	REMARK
1. CHECK BERTH FOR OVERALL VISUAL DAMAGE	✓	
2. GANGWAY IN STOWED POSITION, NO VISUAL DAMAGE AND CLEARED BETWEEN SHIP / SHORE (QUICK RELEASE HOOK RESET FOR PTTGC TERMINAL)	✓	
3. FIRE WATER PRESSURE CHECK, FIRE WATER MONIOTRS CORRECTLY SET, INCLUDED LIFE SAVING EQUIPMENT AVILABLE	✓	
4. LOADING ARM READY FOR USE, O-RING, GASKET (INCLUDED SPARE) AND COUPLERS CHECKED (GC TERMINAL L/A ROPE HAND LINES IN GOOD CONDITION)	✓	
5. LOADING ARM NO PRESSURE AND PRODUCT REMAIN INSIDE (DRAIN OR VENT MAY NEED)	✓	

Remark: Ensure properly flush of lading arms which service for high viscosity such as FO, LSWR, Crude high pour point. Loading arms drain valves are working properly during / after flush and keep in close position while not in used.

Checked by : [redacted] **Signed :** [signature] **Date :** 7th JUNE 2022

The Master,

Vessel: PHOBAI NADDA 1

Date of arrival: 28/30 APR 2022

GC ~~East~~/West Terminal: JETTY 1

Dear Sir,

SAFETY AND ENVIRONMENTAL REQUIREMENTS

Responsibility for the safe conduct of operations whilst your ship/barge is at this Terminal rests jointly with you, as Master, and the responsible Terminal representative. We wish, before operations start, to seek your full co-operation and understanding on the safety requirements set out in the Ship/Shore Safety Check List which are based on safe practices widely accepted by government and by the oil and tanker industries.

We, therefore, expect you and all under your command to adhere strictly to them throughout your stay alongside this Terminal. We, for our part, will ensure that our personnel do likewise and co-operate fully with you in the mutual interest of safe and efficient operations.

In order to assure ourselves of your compliance with these safety requirements, we shall, before the start of operations and from time to time thereafter, for our mutual safety, a member of the Terminal staff, where appropriate together with a responsible officer, will make a routine inspection of your ship/barge to ensure that the questions on the Ship/Shore safety Check List can be answered in the affirmative. If we observe any infringement onboard your ship/barge of any of these requirements, we shall bring this immediately to the attention of yourself or your deputy for corrective action. If such action is not taken in a reasonable time, we shall adopt measures which we consider to be the most appropriate to deal with the situation and we, shall notify you accordingly.

Similarly, if you consider safety is endangered by any action on the part of terminal staff or cargo inspectors whether on the berth/jetty or onboard your ship/barge, please immediately to the notice of our Senior Terminal Representative. Should you feel that any immediate threat to the safety of your vessel arises from any action on our part, of from equipment under our control, you are fully entitle to demand an immediate cessation of operations.

The Senior Terminal Representative on Duty is: L/M

Telephone Number: +6138975115

UHF/VHF Communication Channel: UHF CH 13 / VHF CH13

In the event of your vessel's failure to comply with safety standards or our Jetty Safety Regulations, we reserve the right to stop all operations and to order your vessel off the Jetty for appropriate action to be taken by the vessel owners (and Charterers) concerned.

Please be reminded that if vessel has been ordered to leave a berth in accordance with the Conditions of Acceptance and fails to vacate that berth within 3 hours (tidal and weather conditions permitting), a fee, minimun 4,000 US$ per hour, for berth occupancy may be levied by the Company at its discretion. The same fee may be levied in respects of a vessel permitted to utilize a berth for repairs, tank cleaning or other impractical / substandard operations.

Please acknowledge receipt of this letter and comfirm you have a copy of this letter and Marine Terminal Safety Regulations by countersigning and returning the attached copy of this letter.

Signed for Terminal: [redacted]

Signed for Ship:

M.T. PHOBAI NADDA 1
TM
Chief Officer
IMO 9413030

FIRE INSTRUCTIONS

DO NOT HESITATE TO RAISE THE ALARM

Terminal Fire and Emergency Alarm Signal:

At this Terminal the Fire and Emergency Signal is: WAIL/ TONE (30 Seconds)

In case of Fire:

1. Sound one or more blasts of the ship's whistle each blast of not less than ten seconds duration supplemented by a continuous sounding of the general alarm system.

2. Contact the Terminal.

GC East Terminal : Telephone: +6638971433 UHF Channel : 09 Jetty VHF Channel : 13
GC West Terminal : Telephone: +6638975115 UHF Channel : 13 VHF Channel : 13

ACTION - SHIP	ACTION - TERMINAL

Fire on your Ship

- Raise the alarm
- Inform the Terminal
- Cease all cargo/ballast operations and close all valves
- Fight fire and prevent fire from spreading
- Standby to disconnect hoses or arms
- Bring engines to standby

Fire on other Ship or Ashore

Stand by, and when instructed:
- Cease all cargo operations
- Disconnect hoses or arms
- Bring engines and crew to standby, ready to unberth

Fire on a Ship

- Raise the alarm
- Contact ship
- Cease all cargo/ballast operations and close all valves
- Standby to disconnect all hoses and arms
- Standby to assist fire fighting
- Inform all ships
- Implement Terminal Emergency Plan

Fire Ashore

- Raise alarm
- Cease all cargo/ballast operations and close all valves
- Fight fire and prevent fire from spreading
- If required standby to disconnect hoses or arms
- Inform all ships
- Implement Terminal emergency plan

- **For PTTGC East Terminal : Both shore assembly points are located at the main car park outside the marine building and beside the guard house, in case of emergency please proceed to those locations.**
- **For PTTGC West Terminal : Assembly point is located at the shuttle boat deck under the jetty 1 ,in case of emergency please proceed to that location.**

The Ship/Shore Safety Check-List

Vessel: DHUBAI NADDA 1

Date: 28/W APR 2022

GC East Terminal : ☐ GC 1 ☐ GC 2 ☐ GC 3

GC West Terminal : ☑ GC 1 ☐ GC 2

Time of Arrival: 11:00

INSTRUCTIONS FOR COMPLETION:

The safety of operations requires that all questions should be answered affirmatively. If an affirmative answer is not possible, the reason should be given and agreement reached upon appropriate precautions to be taken between the ship and the terminal. Where any question is not considered to be applicable a note to that effect should be inserted in the remarks column.

The presence of the letters **A**, **P** and **R** in the column 'Code' indicates the following:

A - the mentioned procedures and agreements shall be in writing and signed by both parties.

P - in the case of a negative answer the operation shall not be carried out without the permission of the Port Authority.

R - indicates items to be re-checked at intervals not exceeding **four hours.**

Part 'A' - Bulk Liquid General - Physical Checks

Bulk Liquid - General	Ship	Terminal	Code	Remarks
1. There is safe access between the ship and shore.	✓	✓	R	
2. The ship is securely moored.	✓	✓	R	
3. The agreed ship/shore communication system is operative.	✓	✓	A R	System: CH2 CH13 Backup System: CH13
4. Emergency towing-off pennants are correctly rigged and positioned.	✓	✓	R	1 M ABOVE WATER LEVEL
5. The ship's fire hoses and fire-fighting equipment are positioned and ready for immediate use.	✓		R	
6. The terminal's fire-fighting equipment is positioned and ready for immediate use.		✓	R	
7. The ship's cargo and bunker hoses, pipelines and manifolds are in good condition, properly rigged and appropriate for the service intended.	✓			
8. The terminal's cargo and bunker hoses or arms are in good condition, properly rigged and appropriate for the service intended.		✓		
9. The cargo transfer system is sufficiently isolated and drained to allow safe removal of blank flanges prior to connection.	✓	✓		
10. Scuppers and save-alls on board are effectively plugged and drip trays are in position and empty.	✓		R	
11. Temporarily removed scupper plugs will be constantly monitored.	✓		R	
12. Shore spill containment and sumps are correctly managed.		✓	R	
13. The ship's unused cargo and bunker connections are properly secured with blank flanges fully bolted.	✓			
14. The terminal's unused cargo and bunker connections are properly secured with blank flanges fully bolted.		✓		
15. All cargo, ballast and bunker tank lids are closed.	✓			
16. Sea and overboard discharge valves, when not in use, are closed and visibly secured.	✓			
17. All external doors, ports and windows in the accommodation, stores and machinery spaces are closed. Engine room vents may be open.	✓		R	
18. The ship's emergency fire control plans are located externally.	✓			Location: BRIDGE DECK

If the ship is fitted, or is required to be fitted, with an inert gas system (IGS), the following points should be physically checked:

Inert Gas System	Ship	Terminal	Code	Remarks
19. Fixed IGS pressure and oxygen content recorders are working.			R	
20. All cargo tank atmospheres are at positive pressure with oxygen content of 8% or less by volume.			P R	

Part 'B' - Bulk Liquid General - Verbal Verification

Bulk Liquid - General	Ship	Terminal	Code	Remarks
21. The ship is ready to move under its own power.	✓	✓	P R	
22. There is an effective deck watch in attendance on board and adequate supervision of operations on the ship and in the terminal.	✓	✓	R	
23. There are sufficient personnel on board and ashore to deal with an emergency.	✓	✓	R	
24. The procedures for cargo, bunker and ballast handling have been agreed.	✓	✓	A R	NO DEBALLAST
25. The emergency signal and shutdown procedure to be used by the ship and shore have been explained and understood.	✓	✓	A	STOP-STOP-STOP
26. Material Safety Data Sheets (MSDS) for the cargo transfer have been exchanged where requested.	✓	✓	P R	
27. The hazards associated with toxic substances in the cargo being handled have been identified and understood.	✓	✓		H2S Content: 8.0 4 Benzene Content: 6.9 3
28. An International Shore Fire Connection has been provided.	✓	✓		
29. The agreed tank venting system will be used.	✓	✓	A R	Method: P/V
30. The requirements for closed operations have been agreed.	✓	✓	R	
31. The operation of the P/V system has been verified.	N/A			
32. Where a vapour return line is connected, operating parameters have been agreed.	✓	✓	A R	FOR LINE CLEARING
33. Independent high level alarms, if fitted, are operational and have been tested.	✓		A R	
34. Adequate electrical insulating means are in place in the ship/shore connection.		✓	A R	USE INSULATING GASKET
35. Shore lines are fitted with a non-return valve, or procedures to avoid back filling have been discussed.		✓	P R	
36. Smoking rooms have been identified and smoking requirements are being observed.	✓	✓	A R	Nominated smoking room: MESS RM
37. Naked light regulations are being observed.	✓	✓	A R	
38. Ship/shore telephones, mobile phones and pager requirements are being observed.	✓	✓	A R	
39. Hand torches (flashlights) are of an approved type.	✓	✓		
40. Fixed VHF/UHF transceivers and AIS equipment are on the correct power mode or switched off.	✓			
41. Portable VHF/UHF transceivers are of an approved type.	✓	✓		
42. The ship's main radio transmitter aerials are earthed and radars are switched off.	✓			
43. Electric cables to portable electrical equipment within the hazardous area are disconnected from power.	✓	✓		
44. Window type air conditioning units are disconnected.	✓			
45. Positive pressure is being maintained inside the accommodation, and air conditioning intakes, which may permit the entry of cargo vapours, are closed.	✓			
46. Measures have been taken to ensure sufficient mechanical ventilation in the pump room.	N/A		R	
47. There is provision for an emergency escape.	✓	✓		
48. The maximum wind and swell criteria for operations have been agreed.	✓	✓	A	Stop cargo at : ~~35~~ ....knots Disconnect at : ~~40~~ ....knots Unberth at : 25 KTS
49. Security protocols have been agreed between the Ship Security Officer and the Port Facility Security Officer, if appropriate.	✓	✓	A	LEVEL 1
50. Where appropriate, procedures have been agreed for receiving nitrogen supplied from shore, either for inerting or purging ship's tanks, or for line clearing into the ship.	N/A	N/A	A P	

If the ship is fitted, or is required to be fitted, with an inert gas system (IGS), the following statements should be addressed:

Inert Gas System	Ship	Terminal	Code	Remarks
51. The IGS is fully operational and in good working order.			P	
52. Deck seals, or equivalent, are in good working order.			R	
53. Liquid levels in pressure/vacuum breakers are correct.			R	
54. The fixed and portable oxygen analysers have been calibrated and are working properly.			R	
55. All the individual tank IG valves (if fitted) are correctly set and locked.			R	
56. All personnel charge of cargo operations are aware that, in the case of failure of the inert gas plant, discharge operations should cease and the terminal be advised.				

If the ship is fitted with a Crude Oil Washing (COW) system, and intends to crude oil wash, the following statements should be addressed:

Oil Washing	Ship	Terminal	Code	Remarks
57. The Pre-Arrival COW check-list, as contained in the approved COW manual, has been satisfactorily completed.				
58. The COW check-lists for use before, during and after COW, as contained in the approved COW manual, are available and being used.			R	

If the ship is planning to tank clean alongside, the following statements should be addressed:

Oil Washing	Ship	Terminal	Code	Remarks
59. Tank cleaning operations are planned during the ship's stay alongside the shore installation.	Yes/No*	Yes/No*		
60. If 'yes', the procedures and approvals for tank cleaning have been agreed.				
61. Permission has been granted for gas freeing operations.	Yes/No*	Yes/No*		

** Delete Yes or No as appropriate*

Part 'C' - Bulk Liquid Chemical - Verbal Verification

Bulk Liquid Chemical	Ship	Terminal	Code	Remarks
1. Material Safety Data Sheets are available giving the necessary data for the safe handling of the cargo.				
2. A manufacturer's inhibition certificate, where applicable, has been provided.			P	
3. Sufficient protective clothing and equipment (including self-contained breathing Apparatus) is ready for immediate use and is suitable for the product being handled.				
4. Countermeasures against accidental personal contract with the cargo has been agreed.				
5. The cargo handling rate is compatible with the automatic shutdown system, if in use.			A	
6. Cargo system gauges and alarms are correctly set and in good order.				
7. Portable vapour detection instruments are readily available for the products being Handled.				
8. Information on fire-fighting media and procedures has been exchanged.				
9. Transfer hoses are of suitable material, resistant to the action of the products being handled.				
10. Cargo handling is being performed with the permanent installed pipeline system.			P	
11. Where appropriate, procedures have been agreed for receiving nitrogen supplied Form shore, either for inerting or purging ship's tank, or for line clearing into the ship.			A P	

Part 'D' - Bulk Liquid Gases - Verbal Verification

Bulk Liquid Gases	Ship	Terminal	Code	Remarks
1. Material Safety Data Sheets are available giving the necessary data for the safe handling of the cargo.	✓	✓		
2. A manufacturer's inhibition certificate, where applicable, has been provided.	✓	✓	P	
3. The water spray system is ready for immediate use.	✓	✓		
4. There is sufficient suitable protective equipment (including self-contained breathing Apparatus) and protective clothing is ready for immediate use.	✓	✓		
5. Hold the inter-barrier spaces are properly inerted or filled with dry air, as required.	N/A			
6. All remote control valves are in working order.	✓	✓		
7. The required cargo pumps and compressors are in good order, and the maximum working pressures have been agreed between ship and shore.	✓	ESD ✓	A	
8. Re-liquefaction or boil-off control equipment is in good order.	N/A	N/A		
9. The gas detection equipment has been properly set for the cargo, is calibrated, Has been tested and inspected and is in good order.	✓	✓		
10. Cargo system gauges and alarms are correctly set and in good order.	✓	✓		
11. Emergency shutdown system has been tested and are working properly.	✓	✓		
12. Ship and shore have informed each other of the closing rate of ESD valves, automatic valves or similar devices.	✓	ESD ✓	A	Ship: ~~25 Sec~~ Shore: 28 Sec

Bulk Liquid Gases	Ship	Terminal	Code	Remarks
13. Information has been exchanged between ship and shore on the maximum/ minimum temperatures/pressures of the cargo to be handled.	✓	✓	A	0-45°C
14. Cargo tanks are protected against inadvertent overfilling at all times while any cargo operations are in progress.	✓			
15. The compressor room is properly ventilated, the electrical motor room is properly pressurized and the alarm system is working.	N/A			
16. Cargo tank relief valves are set correctly and actual relief valve setting are clearly and visible displayed. (Record settings below.)	✓	✓		

Tank No 1	17.4 MT	Tank No 5		Tank No 8	
Tank No 2	17.4 MT	Tank No 6		Tank No 9	
Tank No 3		Tank No 7		Tank No 10	
Tank No 4					

DECLARATION

We, the undersigned, have checked the above items in Parts A and B and where appropriate Part C or D, in accordance with the instructions, and have satisfied ourselves that the entries we have made are correct to the best of our knowledge.

We have also made arrangements to carry out repetitive checks as necessary and agreed that those items with code 'R' in the Check-List should be re-checked at intervals not exceeding 4 hours.

If to our knowledge the status of any item changes, we will immediately inform the other party.

For Ship	For Shore
Name [redacted]	Name [redacted]
Rank CHIEF OFFICER	Position or Title C/M
Signature	Signature
Date 28 APRIL 2022	Date 28TH APR 2022
Time 11:45	Time 11:45

M.T. SAI NADDA 1 TM Chief Officer IMO 9413030

Record of repetitive checks

MT/MV "PHOBAI NODDA 1"

Date	Time	Initials for ship	Initials for shore	Remark
28-04-22	11:00			
	15:00			
	19:00			
	23:00			

Receipt for Shore Radio

Vessel: PHUBAI NADDA 1

Date: 28TH APR 2022

Time: 11:45

This is to confirm receipt of one piece **Shore Radio**, type VHF CH 13

including spare battery, in operation condition without any apparent damage, from PTT Global Chemical Public Company Limited.

Name: MR. RATTHARAK RODRAKDUN

Position: CHIEF OFFICER

Signature:

M.T. PHUBAI NADDA 1 TM Chief Officer IMO 9413030

I declare, that I will return above stated equipment upon completion of cargo and/or ballast operation but prior to departure to the Terminal Representative of PTT Global Chemical Public Company Limited.

This is to confirm receipt of returned walky talky including spare battery, in operating condition without any apparent damage, from above mentioned vessel.

Name: [redacted]

Position: CHIEF OFFICER

Signature:

M.T. PHUBAI NADDA 1 TM Chief Officer IMO 9413030

PTT GLOBAL CHEMICAL PUBLIC COMPANY LIMITED

TIME SHEET

Vessel : PHUBAI MADDA 1. Trade : ☑ Domestic ○ Foreign

GC East Terminal : ☐ GC 1 ☐ GC 2 ☐ GC 3

GC West Terminal : ☑ GC 1 ☐ GC 2

			Date/time (DD/MM/YY ##.##)	REMARK
* SCHEDULE TIME/LAYCAN START			-	
* MAP TA PHUT ARRIVED/ ANCHORED			24/4/22 1330	
NOR TENDERED			28/4/22 0706	
PILOT ON BOARD			-	
* COMMENCED HARBOUR STEAMING (IN)			-	
* 1st LINE ASHORE			28/4/22 1030	
* VESSEL ALL FAST			" 1057	
NOR RECEIVED			" 12.00	
SAFETY CHECKLIST COMPLETED			" 11.45	
* COMMENCED CONNECTING LOADING ARM			" 11.45	
* COMPLETE CONNECTING LODING ARM			" 12.00	
GRADE 1	*COMMENCED	☑ LOAD ○ DISCHARGE	" 12.35	*GRADE BA
	*COMPLETED		" 21.45	*QUANTITY - B/L Figures (m3) 1510.711 MT.
GRADE 2	*COMMENCED	○ LOAD ○ DISCHARGE		*GRADE
	*COMPLETED			*QUANTITY - B/L Figures (m3)
GRADE 3	*COMMENCED	○ LOAD ○ DISCHARGE		*GRADE
	*COMPLETED			*QUANTITY - B/L Figures (m3)
GRADE 4	*COMMENCED	○ LOAD ○ DISCHARGE		*GRADE
	*COMPLETED			*QUANTITY - B/L Figures (m3)
*COMMENCED DISCONNECTING LOADING ARM			28/4/22 23.00	
*COMPLETED DISCONNECTING LOADING ARM			" 23.15	
DOCUMENT ON BOARD			" 23.30	
*COMMENCED UNMOORING			" 00.00	
*COMPLETED UNMOORING				
*COMPLETED HARBOUR STEAMING (OUT)				

Delay / Other Activities

From *Date / Time	To *Date / Time	* Reason / Remarks

M.T. PHUBAI MADDA 1 TM Chief Officer IMO 9413038

Master

On Behalf of PTT Global Chemical Public Company Limited.

PTT GLOBAL CHEMICAL PUBLIC COMPANY LIMITED

CARGO OPERATIONS PLANNING

SHIP : PHUBAI NADDA 1

GC East Terminal : ☐ GC 1 ☐ GC 2 ☐ GC 3

GC West Terminal : ☑ GC 1 ☐ GC 2

CARGO / JOB ID : BD

DATE : 28 APR 2022

Cargo Operations		GRADE 1	GRADE 2	GRADE 3	GRADE 4
CARGO		BD			
QUANTITY - PLANNED TO LOAD / DISCHARGE		m3 / 1500 Mtons	m3 / Mtons	m3 / Mtons	m3 / Mtons
CARGO DENSITY (APPX).					
TEMPERATURE (APPX).		4.8°C			
SHIP TANK (S)		TK1 & TK2			
SHORE TANK (S)		T-6923 01B			
SHIP MANIFOLD (S) NO.		STAR-BOARD			
SHORE LOADING ARM (S) NO.		4IN, 8"x300, VAP, 4"x300			
HANDLING SEQUENCE					
SHIP MAX PRESSURE	(bar/kg/cm²)	6.0			
SHORE MAX PRESSURE	(bar/kg/cm²)	3.5			
AGREED MAX PRESSURE	(bar/kg/cm²)	3.5			
SHIP MAX RATE	(m³/mt/hr)	200			
SHORE MAX RATE	(m³/mt/hr)	300			
AGREED MAX RATE	(m³/mt/hr)	300			
AGREED START RATE	(m³/mt/hr)	80			
AGREED TOPPING - OFF RATE	(m³/mt/hr)	80			
AGREED CARGO STOP NOTICE 60, 30, 15, 5 MIN		Ship / Shore	Ship / Shore	Ship / Shore	Ship / Shore

Ballast / Stop Operation			
CARGO / BALLAST / DEBALLAST CONCURRENTLY	YES / NO	QUANTITY	m3
SLOP TO DISCHANGE	YES / NO	QUANTITY	m3
SLOP SOLELY FROM TANK WASH	YES / NO		
CONTAMINATED WITH E/R SLUDGE	YES / NO		

Additional Comments / Remarks			
01 CALCULATED MAX DRAFT AFTER LOADING	Fwd m.	Mean m.	Aft m.
02 Other Points communicated at Pre-Operation Meeting : Emergency Procedures ; Precaution; Cargo Emergency Shutdown (ESD) against Static Electrical Discharge in ship tanks; Relaxation Time prior to Sampling / Ullaging / Sounding			
03			
04			
05			
06			
07			
08			

Ship's loading / Discharging sequence (attached page if required)

	P	C	S
	FPT		
No. 1			
No. 2			
No. 3			
No. 4			
No. 5			
No. 6			
No. 7			
No. 8			

*deleted if not applicable

Loading/ Discharging Plan

Terminal

Master

M.T. PHUBAI NADDA 1 TM Chief Officer IMO 9413030

PTT Global Chemical Public Company Limited.	F-(R-RM-OP)-1024 PRE BERTH CHECK LIST FORM

PRE BERTH CHECKS LIST

Vessel : PHUBAI NADDA 1 **Date :** 28 APR 2022

GC East Terminal : ☐ GC 1 ☐ GC 2 ☐ GC 3

GC West Terminal : ☑ GC 1 ☐ GC 2

ETA : 28 APR 2022 @ 08:00 **ETD :** 14.00

DESCRIPTION	CHECK	REMARK
1. CHECK BERTH FOR OVERALL VISUAL DAMAGE	✓	
2. GANGWAY IN STOWED POSITION, NO VISUAL DAMAGE AND CLEARED BETWEEN SHIP / SHORE (QUICK RELEASE HOOK RESET FOR PTTGC TERMINAL)	✓	
3. FIRE WATER PRESSURE CHECK, FIRE WATER MONIOTRS CORRECTLY SET, INCLUDED LIFE SAVING EQUIPMENT AVILABLE	✓	
4. LOADING ARM READY FOR USE, O-RING, GASKET (INCLUDED SPARE) AND COUPLERS CHECKED (GC TERMINAL L/A ROPE HAND LINES IN GOOD CONDITION)	✓	
5. LOADING ARM NO PRESSURE AND PRODUCT REMAIN INSIDE (DRAIN OR VENT MAY NEED)	✓	

Remark: Ensure properly flush of lading arms which service for high viscosity such as FO, LSWR, Crude high pour point. Loading arms drain valves are working properly during / after flush and keep in close position while not in used.

Checked by : [redacted] **Signed :** [signature] **Date :** 28 APR 2022

The Master,

Vessel: GAS HARMONY.

Date of arrival: 24/5/22

GC ~~East~~/West Terminal: JETTY.

Dear Sir,

SAFETY AND ENVIRONMENTAL REQUIREMENTS

Responsibility for the safe conduct of operations whilst your ship/barge is at this Terminal rests jointly with you, as Master, and the responsible Terminal representative. We wish, before operations start, to seek your full co-operation and understanding on the safety requirements set out in the Ship/Shore Safety Check List which are based on safe practices widely accepted by government and by the oil and tanker industries.

We, therefore, expect you and all under your command to adhere strictly to them throughout your stay alongside this Terminal. We, for our part, will ensure that our personnel do likewise and co-operate fully with you in the mutual interest of safe and efficient operations.

In order to assure ourselves of your compliance with these safety requirements, we shall, before the start of operations and from time to time thereafter, for our mutual safety, a member of the Terminal staff, where appropriate together with a responsible officer, will make a routine inspection of your ship/barge to ensure that the questions on the Ship/Shore safety Check List can be answered in the affirmative. If we observe any infringement onboard your ship/barge of any of these requirements, we shall bring this immediately to the attention of yourself or your deputy for corrective action. If such action is not taken in a reasonable time, we shall adopt measures which we consider to be the most appropriate to deal with the situation and we, shall notify you accordingly.

Similarly, if you consider safety is endangered by any action on the part of terminal staff or cargo inspectors whether on the berth/jetty or onboard your ship/barge, please immediately to the notice of our Senior Terminal Representative. Should you feel that any immediate threat to the safety of your vessel arises from any action on our part, of from equipment under our control, you are fully entitle to demand an immediate cessation of operations.

The Senior Terminal Representative on Duty is: C/M

Telephone Number: +6638975115

UHF/VHF Communication Channel: UHF 13 / VHF 13

In the event of your vessel's failure to comply with safety standards or our Jetty Safety Regulations, we reserve the right to stop all operations and to order your vessel off the Jetty for appropriate action to be taken by the vessel owners (and Charterers) concerned.

Please be reminded that if vessel has been ordered to leave a berth in accordance with the Conditions of Acceptance and fails to vacate that berth within 3 hours (tidal and weather conditions permitting), a fee, minimun 4,000 US$ per hour, for berth occupancy may be levied by the Company at its discretion. The same fee may be levied in respects of a vessel permitted to utilize a berth for repairs, tank cleaning or other impractical / substandard operations.

Please acknowledge receipt of this letter and confirm you have a copy of this letter and Marine Terminal Safety Regulations by countersigning and returning the attached copy of this letter.

Signed for Terminal: _____ **Signed for Ship:** _____

FIRE INSTRUCTIONS

DO NOT HESITATE TO RAISE THE ALARM

Terminal Fire and Emergency Alarm Signal:

At this Terminal the Fire and Emergency Signal is: WAIL/ TONE (30 Seconds)

In case of Fire:

1. Sound one or more blasts of the ship's whistle each blast of not less than ten seconds duration supplemented by a continuous sounding of the general alarm system.

2. Contact the Terminal.

GC East Terminal : Telephone: +6638971433	UHF Channel : 09 Jetty	VHF Channel : 13
GC West Terminal : Telephone: +6638975115	UHF Channel : 13	VHF Channel : 13

ACTION - SHIP

Fire on your Ship

- Raise the alarm
- Inform the Terminal
- Cease all cargo/ballast operations and close all valves
- Fight fire and prevent fire from spreading
- Standby to disconnect hoses or arms
- Bring engines to standby

Fire on other Ship or Ashore

Stand by, and when instructed:
- Cease all cargo operations
- Disconnect hoses or arms
- Bring engines and crew to standby, ready to unberth

ACTION - TERMINAL

Fire on a Ship

- Raise the alarm
- Contact ship
- Cease all cargo/ballast operations and close all valves
- Standby to disconnect all hoses and arms
- Standby to assist fire fighting
- Inform all ships
- Implement Terminal Emergency Plan

Fire Ashore

- Raise alarm
- Cease all cargo/ballast operations and close all valves
- Fight fire and prevent fire from spreading
- If required standby to disconnect hoses or arms
- Inform all ships
- Implement Terminal emergency plan

- **For PTTGC East Terminal : Both shore assembly points are located at the main car park outside the marine building and beside the guard house, in case of emergency please proceed to those locations.**
- **For PTTGC West Terminal : Assembly point is located at the shuttle boat deck under the jetty 1 ,in case of emergency please proceed to that location.**

The Ship/Shore Safety Check-List

Vessel: GAS HARMONY

Date: 04/5/22

GC East Terminal : ☐ GC 1 ☐ GC 2 ☐ GC 3

GC West Terminal : ☑ GC 1 ☐ GC 2

Time of Arrival: 21.40

INSTRUCTIONS FOR COMPLETION:

The safety of operations requires that all questions should be answered affirmatively. If an affirmative answer is not possible, the reason should be given and agreement reached upon appropriate precautions to be taken between the ship and the terminal. Where any question is not considered to be applicable a note to that effect should be inserted in the remarks column.

The presence of the letters A, P and R in the column 'Code' indicates the following:

A - the mentioned procedures and agreements shall be in writing and signed by both parties.

P - in the case of a negative answer the operation shall not be carried out without the permission of the Port Authority.

R - indicates items to be re-checked at intervals not exceeding **four hours.**

Part 'A' - Bulk Liquid General - Physical Checks

Bulk Liquid - General	Ship	Terminal	Code	Remarks
1. There is safe access between the ship and shore.	✓	✓	R	
2. The ship is securely moored.	✓	✓	R	
3. The agreed ship/shore communication system is operative.	✓	✓	A R	System: UHF-13 Backup System: UHF13
4. Emergency towing-off pennants are correctly rigged and positioned.	✓	✓	R	
5. The ship's fire hoses and fire-fighting equipment are positioned and ready for immediate use.	✓	✓	R	
6. The terminal's fire-fighting equipment is positioned and ready for immediate use.		✓	R	
7. The ship's cargo and bunker hoses, pipelines and manifolds are in good condition, properly rigged and appropriate for the service intended.	✓			
8. The terminal's cargo and bunker hoses or arms are in good condition, properly rigged and appropriate for the service intended.		✓		
9. The cargo transfer system is sufficiently isolated and drained to allow safe removal of blank flanges prior to connection.	✓	✓		
10. Scuppers and save-alls on board are effectively plugged and drip trays are in position and empty.	✓		R	
11. Temporarily removed scupper plugs will be constantly monitored.	✓		R	
12. Shore spill containment and sumps are correctly managed.		✓	R	
13. The ship's unused cargo and bunker connections are properly secured with blank flanges fully bolted.	✓			
14. The terminal's unused cargo and bunker connections are properly secured with blank flanges fully bolted.		✓		
15. All cargo, ballast and bunker tank lids are closed.	✓			
16. Sea and overboard discharge valves, when not in use, are closed and visibly secured.	✓			
17. All external doors, ports and windows in the accommodation, stores and machinery spaces are closed. Engine room vents may be open.	✓		R	
18. The ship's emergency fire control plans are located externally.	✓			Location:

If the ship is fitted, or is required to be fitted, with an inert gas system (IGS), the following points should be physically checked:

Inert Gas System	Ship	Terminal	Code	Remarks
19. Fixed IGS pressure and oxygen content recorders are working.	✓		R	
20. All cargo tank atmospheres are at positive pressure with oxygen content of 8% or less by volume.	✓		P R	

Part 'B' - Bulk Liquid General - Verbal Verification

Bulk Liquid - General	Ship	Terminal	Code	Remarks
21. The ship is ready to move under its own power.			P R	
22. There is an effective deck watch in attendance on board and adequate supervision of operations on the ship and in the terminal.			R	
23. There are sufficient personnel on board and ashore to deal with an emergency.			R	
24. The procedures for cargo, bunker and ballast handling have been agreed.			A R	
25. The emergency signal and shutdown procedure to be used by the ship and shore have been explained and understood.			A	
26. Material Safety Data Sheets (MSDS) for the cargo transfer have been exchanged where requested.			P R	
27. The hazards associated with toxic substances in the cargo being handled have been identified and understood.				H2S Content: 0 Benzene Content: 0
28. An International Shore Fire Connection has been provided.				
29. The agreed tank venting system will be used.			A R	Method:
30. The requirements for closed operations have been agreed.			R	
31. The operation of the P/V system has been verified.				
32. Where a vapour return line is connected, operating parameters have been agreed.			A R	
33. Independent high level alarms, if fitted, are operational and have been tested.			A R	
34. Adequate electrical insulating means are in place in the ship/shore connection.			A R	
35. Shore lines are fitted with a non-return valve, or procedures to avoid back filling have been discussed.			P R	
36. Smoking rooms have been identified and smoking requirements are being observed.			A R	Nominated smoking room:
37. Naked light regulations are being observed.			A R	
38. Ship/shore telephones, mobile phones and pager requirements are being observed.			A R	
39. Hand torches (flashlights) are of an approved type.				
40. Fixed VHF/UHF transceivers and AIS equipment are on the correct power mode or switched off.				
41. Portable VHF/UHF transceivers are of an approved type.				
42. The ship's main radio transmitter aerials are earthed and radars are switched off.				
43. Electric cables to portable electrical equipment within the hazardous area are disconnected from power.				
44. Window type air conditioning units are disconnected.				
45. Positive pressure is being maintained inside the accommodation, and air conditioning intakes, which may permit the entry of cargo vapours, are closed.				
46. Measures have been taken to ensure sufficient mechanical ventilation in the pump room.			R	
47. There is provision for an emergency escape.				
48. The maximum wind and swell criteria for operations have been agreed.			A	Stop cargo at : .....knots Disconnect at : .....knots Unberth at : TBA
49. Security protocols have been agreed between the Ship Security Officer and the Port Facility Security Officer, if appropriate.			A	
50. Where appropriate, procedures have been agreed for receiving nitrogen supplied from shore, either for inerting or purging ship's tanks, or for line clearing into the ship.			A P	

If the ship is fitted, or is required to be fitted, with an inert gas system (IGS), the following statements should be addressed:

Inert Gas System	Ship	Terminal	Code	Remarks
51. The IGS is fully operational and in good working order.			P	
52. Deck seals, or equivalent, are in good working order.			R	
53. Liquid levels in pressure/vacuum breakers are correct.			R	
54. The fixed and portable oxygen analysers have been calibrated and are working properly.			R	
55. All the individual tank IG valves (if fitted) are correctly set and locked.			R	
56. All personnel charge of cargo operations are aware that, in the case of failure of the inert gas plant, discharge operations should cease and the terminal be advised.				

If the ship is fitted with a Crude Oil Washing (COW) system, and intends to crude oil wash, the following statements should be addressed:

Oil Washing	Ship	Terminal	Code	Remarks
57. The Pre-Arrival COW check-list, as contained in the approved COW manual, has been satisfactorily completed.				
58. The COW check-lists for use before, during and after COW, as contained in the approved COW manual, are available and being used.			R	

If the ship is planning to tank clean alongside, the following statements should be addressed:

Oil Washing	Ship	Terminal	Code	Remarks
59. Tank cleaning operations are planned during the ship's stay alongside the shore installation.	Yes/No*	Yes/No*		
60. If 'yes', the procedures and approvals for tank cleaning have been agreed.				
61. Permission has been granted for gas freeing operations.	Yes/No*	Yes/No*		

** Delete Yes or No as appropriate*

Part 'C' - Bulk Liquid Chemical - Verbal Verification

Bulk Liquid Chemical	Ship	Terminal	Code	Remarks
1. Material Safety Data Sheets are available giving the necessary data for the safe handling of the cargo.				
2. A manufacturer's inhibition certificate, where applicable, has been provided.			P	
3. Sufficient protective clothing and equipment (including self-contained breathing Apparatus) is ready for immediate use and is suitable for the product being handled.				
4. Countermeasures against accidental personal contract with the cargo has been agreed.				
5. The cargo handling rate is compatible with the automatic shutdown system, if in use.			A	
6. Cargo system gauges and alarms are correctly set and in good order.				
7. Portable vapour detection instruments are readily available for the products being Handled.				
8. Information on fire-fighting media and procedures has been exchanged.				
9. Transfer hoses are of suitable material, resistant to the action of the products being handled.				
10. Cargo handling is being performed with the permanent installed pipeline system.			P	
11. Where appropriate, procedures have been agreed for receiving nitrogen supplied Form shore, either for inerting or purging ship's tank, or for line clearing into the ship.			A P	

Part 'D' - Bulk Liquid Gases - Verbal Verification

Bulk Liquid Gases	Ship	Terminal	Code	Remarks
1. Material Safety Data Sheets are available giving the necessary data for the safe handling of the cargo.				
2. A manufacturer's inhibition certificate, where applicable, has been provided.			P	
3. The water spray system is ready for immediate use.				
4. There is sufficient suitable protective equipment (including self-contained breathing Apparatus) and protective clothing is ready for immediate use.				
5. Hold the inter-barrier spaces are properly inerted or filled with dry air, as required.				
6. All remote control valves are in working order.				
7. The required cargo pumps and compressors are in good order, and the maximum working pressures have been agreed between ship and shore.			A	
8. Re-liquefaction or boil-off control equipment is in good order.	N/A	N/A		
9. The gas detection equipment has been properly set for the cargo, is calibrated, Has been tested and inspected and is in good order.				
10. Cargo system gauges and alarms are correctly set and in good order.				
11. Emergency shutdown system has been tested and are working properly.				
12. Ship and shore have informed each other of the closing rate of ESD valves, automatic valves or similar devices.			A	Ship: 25 Sec Shore: 1A 5 Sec

Bulk Liquid Gases	Ship	Terminal	Code	Remarks
13. Information has been exchanged between ship and shore on the maximum/ minimum temperatures/pressures of the cargo to be handled.	✓	~	A	
14. Cargo tanks are protected against inadvertent overfilling at all times while any cargo operations are in progress.	✓			
15. The compressor room is properly ventilated, the electrical motor room is properly pressurized and the alarm system is working.	✓			
16. Cargo tank relief valves are set correctly and actual relief valve setting are clearly and visible displayed. (Record settings below.)	✓	~		

Tank No 1	6.2 kg	Tank No 5		Tank No 8	
Tank No 2	6.2 kg	Tank No 6		Tank No 9	
Tank No 3		Tank No 7		Tank No 10	
Tank No 4					

DECLARATION

We, the undersigned, have checked the above items in Parts A and B and where appropriate Part C or D, in accordance with the instructions, and have satisfied ourselves that the entries we have made are correct to the best of our knowledge.

We have also made arrangements to carry out repetitive checks as necessary and agreed that those items with code 'R' in the Check-List should be re-checked at intervals not exceeding 4 hours.

If to our knowledge the status of any item changes, we will immediately inform the other party.

For Ship		For Shore	
Name	[redacted]	Name	[redacted]
Rank	C/O	Position or Title	L/M
Signature		Signature	
Date	24th May 2022.	Date	24/5/22
Time	22:40	Time	22.40

M/V GAS HARMONY IMO NO. 9823617 3FEQ4 GAS MARINE CO. LTD

Record of repetitive checks

MT/MV "GDF HARMONY"

Date	Time	Initials for ship	Initials for shore	Remark
24/8/22	23.00			
25/8/22	03.00			
	07.00			
	11:00			
	15:00			
	18:00			

Receipt for Shore Radio

Vessel: GAS HARMONY.

Date: 29/8/12

Time: 22.40

This is to confirm receipt of one piece **Shore Radio**, type CMF17

including spare battery, in operation condition without any apparent damage, from PTT Global Chemical Public Company Limited.

Name: DICK

Position: C/O

Signature:

M/V "GAS HARMONY" * IMO No. 9225607 3FEQ4 * KSS MARINE CO., LTD.

I declare, that I will return above stated equipment upon completion of cargo and/or ballast operation but prior to departure to the Terminal Representative of PTT Global Chemical Public Company Limited.

This is to confirm receipt of returned walky talky including spare battery, in operating condition without any apparent damage, from above mentioned vessel.

Name: [redacted]

Position: C/E

Signature:

M/V "GAS HARMONY" * IMO No. 9225607 3FEQ4 * KSS MARINE CO., LTD.

PTT GLOBAL CHEMICAL PUBLIC COMPANY LIMITED

TIME SHEET

Vessel : " GAS HARMONY " Trade : ○ Domestic ⊘ Foreign

GC East Terminal : ☐ GC 1 ☐ GC 2 ☐ GC 3

GC West Terminal : ☑ GC 1 ☐ GC 2

			Date/time (DD/MM/YY ##.##)	REMARK
* SCHEDULE TIME/LAYCAN START				
* MAP TA PHUT ARRIVED/ ANCHORED			24-05-22 18:30	
NOR TENDERED			24-05-22 18:30	
PILOT ON BOARD			24-05-22 21:30	
* COMMENCED HARBOUR STEAMING (IN)			-	
* 1st LINE ASHORE			24-05-22 21:40	
* VESSEL ALL FAST			24-05-22 22:00	
NOR RECEIVED			24-05-22 22:30	
SAFETY CHECKLIST COMPLETED			24-05-22 22:40	
* COMMENCED CONNECTING LOADING ARM			24-05-22 22:40	
* COMPLETE CONNECTING LODING ARM			24-05-22 22:50	
GRADE 1	*COMMENCED	⊘ LOAD ○ DISCHARGE	24-05-22 22:55	*GRADE VCM
	*COMPLETED		25-05-22 15:45	*QUANTITY - B/L Figures (m3) 2999.836 MT.
GRADE 2	*COMMENCED	○ LOAD ○ DISCHARGE		*GRADE
	*COMPLETED			*QUANTITY - B/L Figures (m3)
GRADE 3	*COMMENCED	○ LOAD ○ DISCHARGE		*GRADE
	*COMPLETED			*QUANTITY - B/L Figures (m3)
GRADE 4	*COMMENCED	○ LOAD ○ DISCHARGE		*GRADE
	*COMPLETED			*QUANTITY - B/L Figures (m3)
*COMMENCED DISCONNECTING LOADING ARM			25-05-22 16:30	
*COMPLETED DISCONNECTING LOADING ARM			25-05-22 16:35	
DOCUMENT ON BOARD			25-05-22 17:00	
*COMMENCED UNMOORING			25-05-22 18:00	
*COMPLETED UNMOORING				
*COMPLETED HARBOUR STEAMING (OUT)				

Delay / Other Activities

From *Date / Time	To *Date / Time	* Reason / Remarks

IMO No. 9226607 3FEQ4

Master

[redacted]

On Behalf of PTT Global Chemical Public Company Limited.

PTT GLOBAL CHEMICAL PUBLIC COMPANY LIMITED

CARGO OPERATIONS PLANNING

SHIP : GAS HAHMONY

GC East Terminal : ☐ GC 1 ☐ GC 2 ☐ GC 3

GC West Terminal : ☑ GC 1 ☐ GC 2

CARGO / JOB ID : VCM

DATE : 22/07/22

Cargo Operations	GRADE 1	GRADE 2	GRADE 3	GRADE 4
CARGO	VCM			
QUANTITY - PLANNED TO LOAD / DISCHARGE	m3 / 3000 Mtons	m3 / Mtons	m3 / Mtons	m3 / Mtons
CARGO DENSITY (APPX).				
TEMPERATURE (APPX).	AMB.			
SHIP TANK (S)	1-2			
SHORE TANK (S)	OFA, -2	11 E		
SHIP MANIFOLD (S) NO.	8			
SHORE LOADING ARM (S) NO.	6 & 4	150		
HANDLING SEQUENCE				
SHIP MAX PRESSURE (bar/kg/cm²)	7.			
SHORE MAX PRESSURE (bar/kg/cm²)	7			
AGREED MAX PRESSURE (bar/kg/cm²)	7			
SHIP MAX RATE (m³/mt/hr)	250			
SHORE MAX RATE (m³/mt/hr)	225			
AGREED MAX RATE (m³/mt/hr)	225			
AGREED START RATE (m³/mt/hr)	100			
AGREED TOPPING - OFF RATE (m³/mt/hr)	100			
AGREED CARGO STOP	30 MIN FULL NOTICE	Ship / Shore	Ship / Shore	Ship / Shore

Ballast / Stop Operation			
CARGO / BALLAST / DEBALLAST CONCURRENTLY	YES/NO	QUANTITY	m3
SLOP TO DISCHANGE	YES/NO	QUANTITY	m3
SLOP SOLELY FROM TANK WASH	YES/NO		
CONTAMINATED WITH E/R SLUDGE	YES/NO		

Ship's loading / Discharging sequence (attached page if required)

	P	C	S
	FPT		
No. 1			
No. 2			
No. 3			
No. 4			
No. 5			
No. 6			
No. 7			
No. 8			

*deleted if not applicable

Loading/ Discharging Plan

Additional Comments / Remarks

01	CALCULATED MAX DRAFT AFTER LOADING	Fwd m.	Mean m.	Aft m.
02	Other Points communicated at Pre-Operation Meeting : Emergency Procedures; Precaution; Cargo Emergency Shutdown (ESD) against Static Electrical Discharge in ship tanks; Relaxation Time prior to Sampling / Ullaging / Sounding			
03	AFTER COMPLETE SHIP RUN COMP			
04				
05	FOR EMPTY L/A (SHIP TO SHIP).			
06				
07	10 - 15 MIN			
08				

GC

GAS HAHMONY IMO No. 9229607 3FEQ4 MARINE CO., LTD.

Terminal

[redacted]

Master

PTT Global Chemical Public Company Limited.	F-(R-RM-OP)-1024 PRE BERTH CHECK LIST FORM

PRE BERTH CHECKS LIST

Vessel : GPS HARMONY **Date :** 24/5/22

GC East Terminal : ☐ GC 1 ☐ GC 2 ☐ GC 3

GC West Terminal : ☑ GC 1 ☐ GC 2

ETA : 21.48 **ETD :** 25 May 22 @ 18:00 Hr.

DESCRIPTION	CHECK	REMARK
1. CHECK BERTH FOR OVERALL VISUAL DAMAGE	/	
2. GANGWAY IN STOWED POSITION, NO VISUAL DAMAGE AND CLEARED BETWEEN SHIP / SHORE (QUICK RELEASE HOOK RESET FOR PTTGC TERMINAL)	/	
3. FIRE WATER PRESSURE CHECK, FIRE WATER MONIOTRS CORRECTLY SET, INCLUDED LIFE SAVING EQUIPMENT AVILABLE	/	
4. LOADING ARM READY FOR USE, O-RING, GASKET (INCLUDED SPARE) AND COUPLERS CHECKED (GC TERMINAL L/A ROPE HAND LINES IN GOOD CONDITION)	/	
5. LOADING ARM NO PRESSURE AND PRODUCT REMAIN INSIDE (DRAIN OR VENT MAY NEED)	/	

Remark: Ensure properly flush of lading arms which service for high viscosity such as FO, LSWR, Crude high pour point. Loading arms drain valves are working properly during / after flush and keep in close position while not in used.

Checked by [redacted] **Signed :** ~ **Date :** 24/5/22

➢8ข

เอกสารข้อกำหนด Jetty Regulation

Date	Revision	Description	Approve
15 Jun, 2009	1.0	New Release	
19 Mar 2014	1.1	Revise	
28 May 2015	1.2	Revise	K. Apilux S
1 Nov 2017	1.3	Revise as list ;	K.Teerapol
		1.9 WATER DEPTHS (Page 4)	
		2.3 VESSELS REQUIREMENTS (Page 6,7)	
		3.3 MOORING DETAILS - Berth No. 2 (Page 8)	
		5.3 LOADING / UNLOADING CONDITIONS (Page 14)	
		9.1 BERTH CHARACTERISTICS (Page 22)	
		9.2 LOADING ARMS LIMITATIONS (Page 23)	
1 Apr 2019	1.4	Revise Max. unloading rate of Methanol product	

PTTGC PUBLIC COMPANY LIMITED

WEST TERMINAL REGULATIONS AND INFORMATION

PREFACE

This booklet contains the regulations and general information at the facilities for PTT Global Chemical West Terminal, located at Map Ta Phut, Rayong. In addition to these terminal regulations, all applicable Thai government regulations, must be adhered to. The booklet, however, does not replace or modify official publications concerning any of the subject discussed herein, but is intended only to assist in the use of these official publications.

We look forward to receiving your full cooperation during your stay at our terminal and you are requested to pay particular attention to matters concerning safety.

This booklet may be updated from time to time in accordance with changes in regulations.

1. GENERAL INFORMATION

1.1 GENERAL

The terminal is referred to as " PTT Global Chemical Terminal ". The Terminal is owned and operated by PTT Global Chemical Public Company Limited (PTTGC).

It is situated on the Eastern Shore of the Gulf of Thailand approximately 220 kilometers from Bangkok.

Latitude - 12° 38' 08" North.

Longitude - 101° 08' 04" East.

The Marine Terminal consists of two berths for Importation / Exportation and Internal Distribution of Petrochemical / Chemical Products.

Berth No.1 is located approximately 4.2 kilometers off shore and connected by a pipeline jetty to Buffer Tank Farm on shore.

Berth No. 2 is extended from Berth No.1 to the Southwest side about 550 meters.

An anchorage area for the Pilot be onboard is defined at

Latitude - 12° 36' North.

Longitude - 101° 10' East.

This position shall be change according to the weather under the considerations of An Incharging Pilot.

1.2 OFFICIAL ADDRESS

PTT Global Chemical Terminal
PTT Global Chemical Public Company Limited
Map Ta Phut , Rayong 21150 , Thailand.
Telephone 66-38-994-000
Facsimile 66-38-975-119

1.3 ACCEPTANCE CRITERIA

PTT Global Chemical Terminal consists of two berths. They are designed to serve vessels of various sizes and types of cargoes (see page no.24 and 25).

1.4 PILOTAGE

Pilots must be ordered for both inward and outward passages by the ship's agent. VHF channel 16 is always monitored.

The pilot uses a service boat to board arriving vessels or vessels at anchorage.

1.5 TIDES

HAT	+ 3.50 m (Highest Astronomical Tide)
MHHW	+ 3.00 m (Mean Higher High Water)
MHW	+ 2.80 m (Mean High Water)
MSL	+ 2.20 m (Mean Sea Level)
MLLW	+ 1.40 m (Mean Lower Low Water)

LAT + 0.50 m (Lowest Astronomical Tide)

1.6 TIDAL CURRENTS

* Pass from East to West during flood tides with mean velocities of 0.16 m/sec respectively maximum velocities of 0.34 m/sec and
* Pass from West to East during ebb tides with mean velocities of 0.13 m/sec respectively maximum velocities of 0.23 m/sec

These tidal current velocities are without negative influence on ships approach as well as on ships berthing, but in contrary they favour the approach and berthing manoeuveres as the currents directions are passing the loading platform's front side nearly parallel.

1.7 WAVES

The wind-induced waves at the loading platform are mainly from South and Southwest directions.

The Maximum Height of Waves are 2.8 meters at wave period of 8 seconds.

1.8 WINDS

The Predominant Wind Directions are :

* From the South during February to May
* From the Southwest during June to September, and
* From the North during October to January with.

Mean monthly wind speed of 13.9 km/h or 3.9 m/sec – Weak Breeze
Mean of maximum velocity of 135.3 km/h or 37.6 m/sec –
Typhoon in November from the North.

Strong winds of more than 10 m/sec are, however very infrequent in the area as well as the occurrence of Tropical Storms.

1.9 WATER DEPTHS

At Berth No. 1

Maximum Draft for Vessels arriving or departing can be stated as being 8.0 meters plus the height of the tide at that time.
The Existing Depth allowance for under keel clearance is required a minimum of 0.6 meter or 10% of vessel's draft once alongside at all times.

At Berth No. 2

Maximum Draft for Vessels arriving or departing can be stated as being 10.5 meters plus the height of the tide at that time.
The Existing Depth allowance for under keel clearance is required a minimum of 0.6 meter or 10% of vessel's draft once alongside at all times.

1.10 TUGS

Tug service is arranged for by the Ship's Agent / Ship's Owner / Ship's Charterer.
Tugs are required for Mooring and Unmooring Operation.
One or two available fire monitors that can spray the water at least 20 meters are required for all tugs.
The number of tugs employed will vary according to the size of the vessel and prevailing weather conditions and/or according to the Notification of the Marine Department.

Under Normal Circumstances

One tug with Engine Power at least 2,400 HP. is required for Vessels up to an overall length of 110 meters.
Two tugs with Engine Power at least 2,400 HP. are required for all type of Vessels LOA longer than 110 meters.

In Monsoon Season

Two tugs with Engine Power at least 2,400 HP. are required for all type of Vessels to Mooring and Unmooring the Pier.
In case of Abnormal Circumstances, the number of tugs required will be under considerations of Pilot.
At least one tug with Engine Power at least 2,400 HP. must standby in the vicinity nearby at all time whilst vessel alongside.
(Except the Loaded Cargo is Nitrogen)

1.11 MOORING GANG

Running of mooring lines and release of mooring lines except in an Emergency is handled by mooring gang and are arranged for by the Ship's Agent / Ship's Owner.
For mooring the vessel at the Berth No.2 at least two mooring boats are required.
At least two mooring mans have to standby on terminal at all time whilst vessel alongside. (Except the Loaded Cargo is Nitrogen)

2. VESSELS RESTRICTIONS / REQUIREMENTS

2.1 Vessels must have been properly cleared and accepted by PTT Global Chemical Terminal.

Only such liquefied gas and chemical vessels, which comply with the recommendations of IMO and have a valid certificate relating to:-

* The code for existing ships carrying liquefied gases in bulk [Resolution A.329 (IX)].
* The code for the construction and equipment for ships carrying liquefied gases in bulk [Resolution A.328 (IX)].
* The international code for the construction and equipment of ships carrying liquefied gases in bulk (IGC) [Resolution MSC 5 (48)].
* The code for the construction and equipment of ships carrying dangerous chemicals in bulk [Resolution A.212 (VII)] may operate at the berths.

2.2 Vessel must have given proper notices through the ship's agent to the Terminal by facsimile for Terminal approval to proceed to the berth prior to arrival. The notices of arrival should contain the following :-

a) Name and call sign of the vessel.
b) E.T.A. to PTT Global Chemical Terminal.
c) Vessel's particulars.
d) Details of cargo such as quantities, etc.
e) Details of ship's manifold including type, size and numbers.
f) Whether the ship has external impressed cathodic protection.
g) Certificate of fitness.
h) Safety Management Certificate.
i) International Oil Pollution Prevention Certificate.
j) International Ship Security Certificate.
k) ISPS Code : Exchange of Information Form.

2.3 Vessel must be in good state of repair and all equipment properly functioning prior to proceeding to berth. Vessel must be presented in every respect ready to Load / Unload product at temperature and pressure in accordance with notice.

For Propylene / LPG Loading Ship (Fully Pressurized Vessel);
(Propylene / LPG Loading for Gassing Up Process is included)
To avoid the flashing of Liquid Propylene / LPG ; Pressure in Ship's Tank must be at least 3.0 Kg/cm^2 before commence to receive the cargo.

For Ethylene Loading Ship (Fully Refrigerated Vessel);
To avoid the increasing of Ship's Tank Pressure; The Temperature in Ship's Tank must be at least -80 °C before commence to receive the cargo.

For Ethylene Unloading Ship (Fully Refrigerated Vessel);
Cargo Temperature and Pressure in Ship's Tank must not be more than -103 °C and 0.04 Kg/cm^2. The ship have to maintain this good conditions until finish cargo unloading also.

For Methanol Vessel,
- Terminal required vessel equipped with full functional of Inert Gas system, cargo tanks to be reported under inert condition and O_2 contents must be measured and remain below 8% at all times.
- In case of Vessel not have Inert Gas system, Terminal required ship manifold to connect Nitrogen (N_2) size 6" ANSI 150

For Butadiene Vessel,
Ship tank temperature must not be more than 32 °C by Sea water spraying At top tank

For EDC Vessel,

Ship's vapor return line manifold must be prepared and ready to connect with Terminal's vapor return line before operation commence.

2.4 Vessel will not be acceptable for loading / unloading unless the tanks to be Loaded / Unloaded and ship's piping are free of any liquid or vapour which would knowingly contaminate or degrade the product.

3. BERTHING AND MOORING INFORMATION

3.1 BERTHING DETAILS

On the Jetties, the Fenders and Fendering Structures were ***designed to absorb at normal working stress levels***, the energy impacted by vessels approaching the Jetty at ***a maximum velocity of 20 cm/sec.*** and a ***nearly parallel approach to the berths***.

Design is based on a 9,000 DWT. vessel for the Berth No. 1 and based on a 35,000 DWT for the Berth No. 2

3.2 MOORING DETAILS - Berth No. 1

Max draft 8.0 meters. Max manifold height 11.5 meters.
Max berthing displacement 11,500 MT.
Vessel sizes may vary from 1,000 to 8,500 DWT with LOA 60 to 162 meters.

Six Mooring Dolphins are provided to take the Breast Lines, and the Head / Stern Lines from vessels.
The Spring Lines are led to the Two Breasting Dolphins.
The Mooring Dolphins are rigid structures consisting of circular piles with a concrete cap.
The Bollards are fixed on top of each Mooring Dolphin and Breasting Dolphin.
The Bollards are capable of withstanding a stress of 50 tons each.

3.3 MOORING DETAILS - Berth No. 2

Max draft 10.5 meters. Max manifold height 12.5 meters.
Max berthing displacement 42,000 MT.

Vessel sizes may vary from 8,000 to 35,000 DWT with LOA 90 to 270 meters.

The Mooring Dolphins (MD-51 and MD-52) are each fitted with 150 tons capacity quick release mooring hooks.
MD-53 and MD-54 are each fitted with 100 tons capacity quick release mooring hooks.
MD-55 and MD-56 are each fitted with 50 tons bollards .
The Breasting Dolphins (BD-51 and BD-52) are equipped with 70 tons bollards.
The middle breasting dolphin (BD-53) is fitted with 35 tons bollard

4. BERTHING OPERATION AND TERMINAL FACILITIES

4.1 BERTHING PROCEDURE

a) Berthing/Unberthing is permitted both daytime and nighttime.
The government pilot will board the vessel at anchorage area and will assist the Master in manoeuvring the vessel to berth.

b) One or two tugs of adequate power (see item 1.10) will normally assist the Vessel in Berthing / Unberthing. They will also standby in the vicinity nearby and ready to take the Master's or PTT Global Chemical Loading Master's order regarding abrupt change in weather condition.

c) One or two mooring boats are used to send lines ashore.

IMPORTANCE NOTICES

- In the event of excessive high wind and/or disruptive sea condition, It shall be the decision of PTT Global Chemical Loading Master to allow docking to proceed. When such circumstance is deemed to become unsafe for berthing it shall be his authority to terminate docking activity. Cost arisen from such a case of vessel to be moored at the terminal either actual or calculated as business interruption shall not become accountable among parties involved.
- All mooring equipment and lines must be in top working condition.
- Synthetic tails without proper connection or spliced mooring lines are not allowed.
- Mixed mooring are occasionally acceptable as long as they are not used in the same direction or points.
- While manoeuvering for berthing PTT Global Chemical Terminal, It is very essential that the vessel's engine performs promptly and accurately. It is recommended that trial engine manoeuveres are tested before the vessel goes to the berth.
- Self tension winches fitted with automatic rendering and hauling should not be used in automatic mode while the vessel in moored. This is because they may not always hold in position while at berth.
- A sufficient number of personnel to deal with an emergency must present on board the vessel at all time during the vessel's stay at berth.
- While the vessel is at berth, her boilers, main engines, steering machinery and other equipment essential for manoeuvering should be maintained in condition that will permit the vessel to move away from the berth at short notice.
- All vessels while lying alongside PTT Global Chemical Terminal must strictly follow the terminal's rules and regulations.
- The maximum permissible drift parallel to the platform about the center of the appropriate Loading / Unloading Hose or Arm is 1.0 meter.
- In case of the Rubber Fender was damaged due to an Abnormal Berthing and /or The Rubbing Board was damaged due to scratching with the Ship's Water Draining Line which protrude from Ship's port or starboard side, The Terminal reserve the right to hold the Vessel / Owner fully responsible for all expenses occurred from the above matter.

4.2 WIND SPEED LIMITATION FOR LOADING ARM OPERATION

As safety operating procedure, when the terminal wind indicator indicates the wind is blowing at 18 m / sec. or more from any direction the terminal will take the following precautions actions

a) Inform Vessel's Personnel to be alert on moorings.
b) Stop Discharging / Loading.
c) Drain Loading Arms.
d) Disconnect Loading Arm.

The said limitation is to ensure that the disconnection of loading arms will be completed before the wind speed reaches the maximum limitation for operating conditions of the loading arms (21 m / sec.)

4.3 EMERGENCIES

a) **Emergency Shutdown System (E.S.D.)**

The berth is equipped with the E.S.D. System.

In an emergency, the operator can push a single button to stop loading operations (and obviously) the discharging operations at the berth.

This button will stop shore's loading pumps and close all valves concerned.

It is imperative that a constant watch is maintained on deck while discharging.

In case the emergency shutdown is activated,
Vessels have to stop immediately all cargo pumps.

b) **Emergency Release Coupling (E.R.C.)**

All the loading arms are equipped with the emergency release coupling (E.R.C.) system which hydraulically allows disconnection of arm flanges from ship's manifolds in the following cases :-

(i) When loading arm travels over the disconnection alarm point.
(ii) When the emergency disconnection button is pressed at the loading arm control console on the gangway tower.

In the event of mishaps the loading will be stopped by emergency shutdown sequence. The closing speed (5-30 seconds) is controlled to restrict surge pressure after disconnection, the loading arm will be returned to safety area and will be locked

4.4 SHIP'S MANIFOLD REQUIREMENTS

No vessel's flexible hoses are allowed for connection with loading arms. Since the berth is equipped with loading arm of various types and sizes, therefore they should be used in accordance with their own operating limits. Loading arms limitations and cargo hoses limitations are shown in item 9.2 and 9.3 successively.

Due to limitation of working area of loading arms shown on page 26,27 and 28, the level of ship's manifold must be maintained to be lower than 11.5 meters and higher than 3 meters from water level during loading or unloading the cargo.

If the vessel's manifold is unfit to our loading arms after all possible attempts, we will accept no responsibility.

4.5 GANGWAY

Gangway was installed on Berth No.1 It consists of gangway, bulwark ladder and turntable. Length of gangway is adjustable in order to be operated more safely. Hooking up and down of gangway is performed by jib crane.

OPERATION CONDITION

Weather conditions

Max. wind speed in operation	10	m/sec.

Vessel conditions

Max.deck height	0.75 meters lower than the platform level
Min.deck height	9.55 meters lower than the platform level

Gangway load conditions

Gangway	5	persons
Bulwark ladder	2	persons
	(Assuming 75 kgs / person)	

RESTRICTION

* When operating gangway, it is strictly prohibited to place persons and/or objects on it.
* Loading limit must be kept strictly.
* On operation of gangway the maximum number of persons on bridge at one time must be 5 persons
* When any danger is supposed due to strong wind, gust and others, do not operate.
* Roughly walking on bridge should be prohibited and resonance by walking should be prevented.
* Turntable must be moved to the direction of sea without fail when operating the gangway.

4.6 CATHODIC PROTECTION

Impressed current cathodic protection system, if fitted , must be switched off at least three hours before mooring operations

4.7 FIRE FIGHTING EQUIPMENT

The fire fighting system at the jetty consists of elevated and tele controlled monitors. There are two monitors installed on the Berth No.1, one at the

monitor tower and one at the gangway tower. The monitors are mounted at a sufficient elevation to cover the manifold from the smallest vessel at fully loaded (lowest tide) and the largest vessel at light condition (highest tide).

One monitor was installed on the Berth No. 2 at the monitor tower.

The monitors and the fire pumps are remote controlled and can be used with foam and / or water compound At Berth No. 1, the monitors can also be used with dry powder.

Fixed water spray systems are provided for both monitor towers and gangway tower in order to protect them from heat radiation.

Several hydrants, portable fire and dry powder extinguishers are installed on operating platform. All tugs are fitted with fire fighting monitors for both water and foam.

5. CARGO CALCULATIONS, OPERATIONS AND EMERGENCY PROCEDURE

5.1 CARGO CALCULATIONS

Sampling, Ullaging and Quantity Calculations will be carried out after berthing concurrently with Immigration and Port Health Authority Formality or concurrently with the connection of Loading Arm. The calculations procedure will be attended by Custom Officials and Terminal's Representative.

5.2 SAFETY AND POLLUTION CHECK LISTS

Ship / Shore safety and pollution check lists are to be completed jointly between vessel and terminal representative prior to load or discharge. The loading master will coordinate cargo operations between the vessel and shore.

5.3 LOADING / UNLOADING CONDITIONS

Product	*Activity*	*Max.Flowrate*	*Max.Pressure*	*Temperature*
Propylene	Unloading	550 m3/hr.	16.0 kg/cm2	>0°C
	Loading	380 m3/hr.	16.0 kg/cm2	Ambient
	Gassing-Up		Up to Ship's Request	
Butene-1	Unloading	150 m3/hr	12.0 kg/cm2	>10°C
	Loading	150 m3/hr.	10.0 kg/cm2	Ambient
LPG	Loading	375 m3/hr.	20.0 kg/cm2	Ambient
	Gassing-Up		Up to Ship's Request	
Ethylene	Unloading	500 m3/hr.	5.0 kg/cm2	-103°C (or Lower)
	Loading	300 m3/hr.	2.0 kg/cm2	-96 °C (or Lower)
	Gassing-Up		Up to Ship's Request	
C4R (Raffinate)	Loading	320 m3/hr.	10.0kg/cm2	Ambient
EDC (Berth1)	Unloading	240 m3/hr.	7.0 kg/cm2	Ambient
EDC(Berth2)	Unloading	240m3/hr	7.5kg/cm2	Ambient
VCM (Berth-1)	Unloading	225 m3/hr.	12.0 kg/cm2	>10°C
	Loading	225 m3/hr.	7.0 kg/cm2	Ambient
VCM (Berth-2)	Unloading	225 m3/hr.	12.0 kg/cm2	>10°C
	Loading	170 m3/hr.	8.0 kg/cm2	Ambient
Mix C4	Loading	180 m3/hr.	10.0 kg/cm2	Ambient
1,3 Butadiene	Loading	300 m3/hr.	3.5 kg/cm2	5-10 degree C
Nitrogen	Purging	550 Nm3/hr.	8.5 kg/cm2	Ambient
MEG(Berth1)	Unloading	150 m3/hr	6 kg/cm2	Ambient
	Load	200 m3/hr	2kg/cm2	Ambient
MEG(Berth2)	Unloading	150 m3/hr	6 kg/cm2	Ambient
	Load	180 m3/hr	2kg/cm2	Ambient
Methanol(Berth1)*	Unloading	190 m3/hr	6 kg/cm2	Ambient
Methanol(Berth2)*	Unloading	190 m3/hr	7 kg/cm2	Ambient

*Methanol product required full control of O2 contents below 8% at all times

5.4 CARGO OPERATION REQUIREMENTS AND RESTRICTIONS

Following requirements and restrictions must be strictly complied with during discharge at PTT Global Chemical Terminal.

a) Ensure that no water is pumped into the shore lines. All ship sea suction valves must be closed and sealed before discharge.

b) Ship dirty ballasting is not allowed during discharge however, only separate ballast tanks may be used.

c) Deballasting may be discharged to the sea and it is the Master's responsibility to ensure that his ballast is clean.

d) Ship's mooring conditions.

i) It is the ship's responsibility to maintain a safe mooring at the berth at all times.

ii) The tension of mooring lines must be tight, and they must be fastened to the satisfaction of the Loading Master.

Any unsafe mooring equipment or conditions will result in discontinue cargo operations and possible loading arms disconnection. The time lost and cost of loading arms disconnection will be for the ship's account.

iii) The offshore anchor is always required while approaching the berth. The anchor should not be less than 4-6 shackles in the water.

iv) In the event of unsafe mooring situation created by ship' s negligence or by weather conditions, tug boat(s) might be necessary for assistance as deemed by the Loading Master.

The cost of the tug boat (s) will be for the ship's account.

e) During Cargo Operations : Ship must take responsibility to maintain Ship's Tanks Pressure/Temperature by running Ship's compressor(s) or any equipments in order to keep maximum transfer rate in the best condition or ***take any actions as requested by Loading Master***

f) After shutdown or stop transfering : Terminal must drain the product that remains in Loading Arm to Ship or Ship must take any actions as requested by Loading Master to disconnect Loading Arm properly.

5.5 EMERGENCY

In case of fire on board , discharging / loading operations must be stopped immediately.

General alarm should be given to the terminal for terminal's assistance to vacate the berth.

In case ***the ship moved away from original mooring position***, the following procedure should be conducted to protect the Loading Arms from being damage :

a) Stop cargo pumps.

b) Close ship's manifold valve.

c) Promptly utilize tug boat(s) for pulling / pushing the vessel in windward direction.
d) Activate E.R.C. to release loading arm.

In the event of fire ashore

* All loading / unloading and / or ballasting operations must be stopped immediately.
* Close all tank openings and batten down.
* Prepare vessel for immediate departure.
* Await instruction from shore

Emergency escape

i) The vessel's offshore life boat shall be rigged ready for immediate lowering as an emergency escape.
ii) A pilot ladder shall be rigged or positioned on the outboard side of the vessel ready for immediate lowering as a means of escape in the event of an emergency.
iii) The PTT Global Chemical Fire Fighting Water Monitors, controlled from the Jetty Control Room Panel, will give a water spray cover to vessel's gangway in event of them being required as a Means of Escape in a fire situation.

6. SAFETY REGULATIONS

The following regulations must be strictly followed by all vessels whilst alongside at the terminal.

6.1 NO SMOKING

Smoking on board the vessel may only take place in places specified by the Loading Master. Smoking outside the designated area is strictly prohibited. Cigarette butts must not be thrown over board or through the port holes. At any time, no match or lighter will be carried on the weather deck of the vessel.

6.2 SPARKS

While the vessel is at berth, boiler tubes must not be blown and every precaution must be taken to see that sparks do not at any time escape from the funnel. Should sparks and / or incandescent material be observed coming from the funnel, the discharge will be stopped until such offense ceases.

6.3 RADIO AND RADAR

The use of the radio transmitters using the main aerials is strictly forbidden while the vessel is at berth. Repairing of radio and radar equipment may be permitted subject to the prior permission from the Terminal.

6.4 USE OF SHIP'S GALLEY

Certain types of galley stoves are considered safe to use if mutually agreed between the Master and the Loading Master.
Oilfired galley stoves are prohibited in all cases.

6.5 AIR CONDITIONING UNITS

For safety it is preferable that the air conditioning units recirculate the air within the accommodation. The drawing of air from outside the accommodation may be permitted only provided that the Master and Loading Master agree that there is no danger. Should any gas be detected within the accommodation or there may be any danger of gas being drawn in, stop the units and close the intakes.
The window type air conditioners are forbidden at all times.

6.6 READINESS TO MOVE

While the vessel is at berth, the main engine and auxiliaries that are essential for moving the vessel must remain in state of readiness in order to permit vacating the berth at short notice. No repair which will interfere with this requirement will be allowed. Should it be necessary to repair or overhaul the main engine or auxiliaries, such work must be done at the anchorage either before or after discharge.

6.7 VESSEL'S FIRE FIGHTING EQUIPMENTS

These equipments must be in constant readiness at all times with sufficient people on board for efficient operation.

6.8 SHIPBOARD WORK CONTROL

Shipboard work while the vessel is at berth must be closely observed. Approval must be obtained in advance from the Loading Master for any maintenance work, repairs, renewals, and including the following :

a) Work that could effect the performance of the ship's main engines, deck steam / or fire fighting equipment.
b) Inert gas system.
c) Cargo pumping equipment, cargo tank cleaning equipment.
d) Ballasting facilities.
e) Mooring facilities.
f) Any work whatsoever concerning shipboard safety control or radio.
g) Any " HOT WORK " whatsoever.

It remains the responsibility of The Master to ensure that the work can be safely undertaken.

6.9 POSITION OF SHIP'S TANK HATCHES

For All Chemical Tankers : All Tank's Hatches have to fully close during all Cargo Operations and during Ship's alongside at Terminal.

6.10 SLIP TUBE GAUGE

The use of slip tube gauge for level reading of cargo tank is prohibited, granted only for emergency case.

6.11 SECURITY

No unauthorized visitors including local traders are allowed on board a vessel during the time moored at PTT Global Chemical Terminal. Failure to follow
this rule will be considered as a serious violation of our safety regulations and Discharging / Loading Operations will be suspended.
Any time lost will be for the Ship's Account.

Authorized visitors are Government Officials, PTT Global Chemical's Staff, Ship's Agent representative and PTT Global Chemical 's Contractors.

PTT Global Chemical 's Staff and PTT Global Chemical 's Contractors will be identified with appropriate badge.

All ship's crews are not allowed to leave from the ship by entering the Terminal. The small boat(s) provided by Ship's Agent is required for the crew(s) who wish to go shore. Crew lists approved from the Ship's Master / Ship's Agent and Immigration Documents (TM-33) have to lodge to Loading Master first. The permission to leave is belonging to Loading Master.

Except the ones who have the medical requested that generates by the Ship's Master. In this case the crew(s) can go to see the doctor within the responsibility of Ship's Agent by shore's tram car.

The small boat is not allowed to alongside with vessel.

The small boat will berth at the small boat platform.

Failure to follow this rule will be considered as a serious violation of our safety regulations and Discharging / Loading Operations will be suspended.

Any time lost will be for the Ship's Account.

Sign on / Sign off crew(s) naming list and copy of all passport books are to be lodged to the Terminal by ship's agent before the arrival of a vessel. This will prevent inconvenience should any changing crew wish to enter and leave the Terminal in the interest of safety and security.

The entry of women to the Terminal is restricted.

Female members of a vessel's crew and wives of crew members who will be allowed to access only if they are in possession of a pass signed by the Master of the vessel and countersigned by the Appropriate Ship's Agent. The Co-operation of the Masters and Ship's Agent is requested in the interest of safety.

It shall be a recognized gangway of approved pattern as means of access to a vessel. Provided it maintains a steep inclination and is properly secured and tended. A safety net shall at all time be in position and should be properly secured and tended.

A noticeboard shall be displayed in a prominent position near to the access to the vessel indicating

" No Admittance, Except On Business "
" No Smoking Allowed "

7. PREVENTION OF SEA POLLUTION

7.1 The Vessel's Master will always be responsible to ensure that no product or bilge shall be discharged or spilt into the sea. In the event of any discharge or spillage from the vessel the Master will without delay take all reasonable measure to contain or remove product and to minimize or mitigate damage to private and public properties or interests, including sea life.

7.2 Without prejudice to the foregoing the terminal reserves the full right to take, without consent of the Vessel's Master, any measures it considers necessary to contain or remove product discharged or spilt from the vessel and to minimize or mitigate damage to private and public properties or interests, including sea life.

All costs and expenses incurred therefore by the Terminal shall be borne and promptly refunded by the Vessel's Owners.

8. BUNKERING, STORING AND VICTUALLING OF VESSELS

8.1 ***No bunkering facilities are provided on the Terminal.***

8.2 Bunkering, storing and victualling of vessels may be permitted during operations but only with permission of both the Loading Master and the Master of the Vessel provided that :

i) Access to the Terminal is not obstructed.
ii) Cargo operations remain adequately supervised.
iii) Cargo operations which may allow vapours to escape on deck e.g. sampling, ullaging, deflexing etc. are suspended.
iv) Drums of oil, paint, steel plates, gas cylinders or any other heavy metal parts which may cause a spark should be landed on rubber or other suitable matting and not directly onto vessel's deck. These items must not be dragged or rolled along the deck.
v) If an oil spillage occurs, the oil shall be disposed of by mopping up or by a method agreed by PTT Global Chemical 's representative. Drip trays must always be used when pipeline connections are broken. Under no circumstances shall oil be washed overboard.
vi) The platform crane is for hose-handling and other purposes. It may only be operated by the Terminal personnel and may only assist in loading items of stores provided that they are within the safe working limit of the crane and the Terminal personnel is available to operate without detriment to his other duties.
vii) The appropriate document indemnifying PTT Global Chemical against all accidents has been signed.
viii) The designated point for setting down of vessel's store is at the discretion of the Terminal personnel.
ix) If the above criteria are not met , PTT Global Chemical reserves the right to refuse permission.

x) The appropriate document indemnifying PTT Global Chemical against all accidents has been signed.
xi) The designated point for setting down of vessel's store is at the discretion of the Terminal personnel.
xii) If the above criteria are not met , PTT Global Chemical reserves the right to refuse permission.

8.3 SUPPLY VESSEL'S ALONGSIDE

No supply vessels are allowed alongside.
All supply vessels used for victualling will berth at the small boat platform.

8.4 BATHING AND FISHING

Bathing and fishing will not be permitted from the platform and approaches or from the vessel whilst alongside.

9.BERTHS CHARACTERISTICS AND CARGO ARMS OPERATING LIMITS.

9.1 *BERTH CHARACTERISTICS*

Characteristics	*Max berthing Displacement (MT)*	*LOA.(Meters)*	*CARGO*
Berth No.1	11,500 (Max)	162 (Max) 60 (Min)	Propylene Butene-1 LPG Butadiene Ethylene EDC VCM Methanol Nitrogen MEG Mix C4 Raffinate
Berth No.2	42,000 (Max)	270 (Max) 90 (Min)*	EDC VCM Methanol MEG Propylene Butene-1 Mix C4 Raffinate

** Smaller or Larger Vessels may be accommodated , However, Special approval must be obtained prior to scheduling*

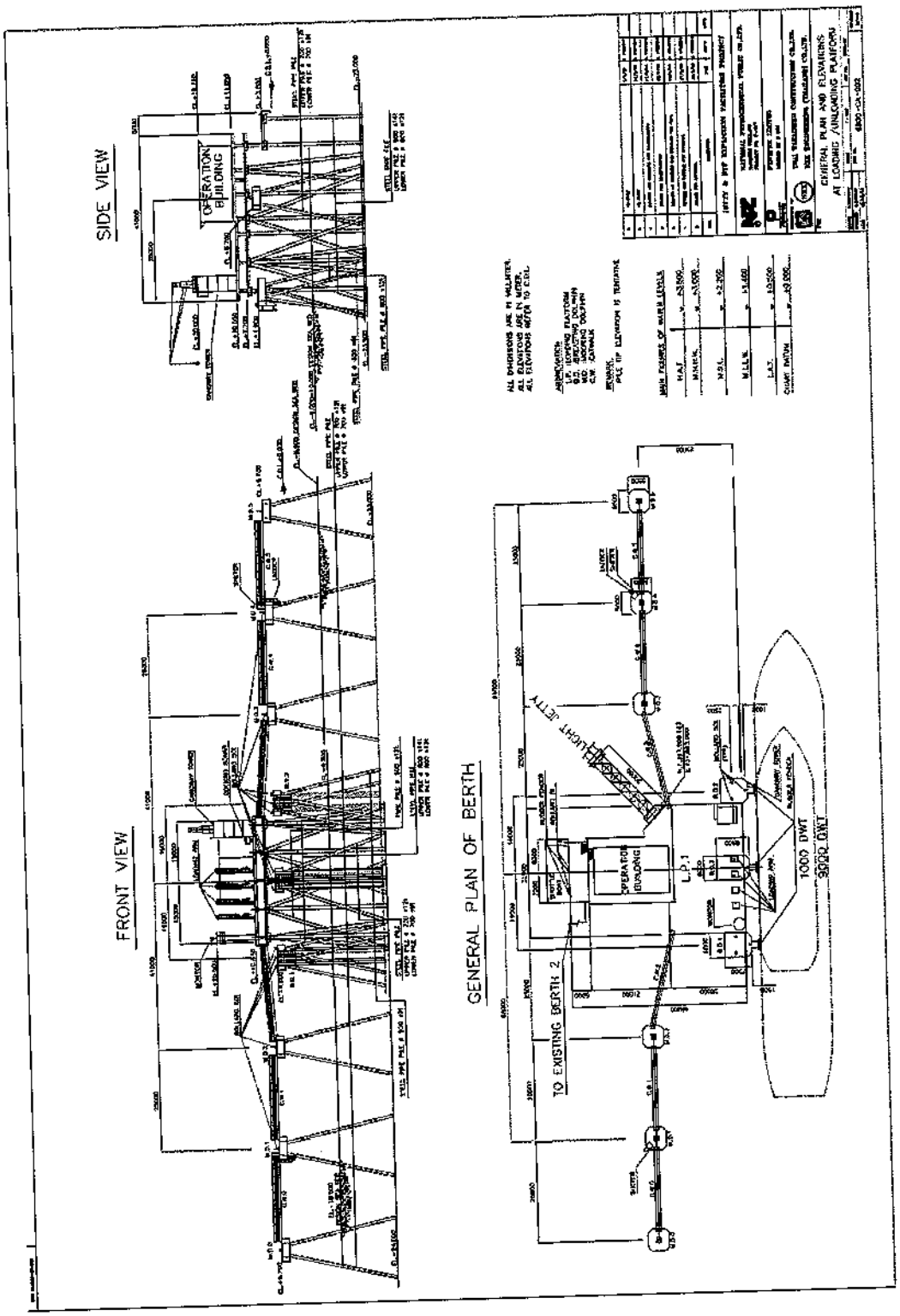
9.2 LOADING ARMS LIMITATIONS

Products	Size of Ship's Flanges (Inches)	Type (ANSI)
Propylene , Butene-1 , MixC4,LPG, Raffinate (Berth1)		
Liquid	8 x 1	300 RF
Vapour	4 x 1	300 RF
Ethylene		
Liquid	8 x 1	150 RF
Vapour	3 x 1	150 RF
EDC(Berth1,2)		
Liquid	8 x 1	150 RF
Vapour	6 x 1	150 RF
VCM (Berth-1,2)		
Liquid	6 x 1	150 RF
Vapour	3 x 1	150 RF
Butadiene(Berth1)		
Liquid	8 x 1	300 RF
Vapour	4 x 1	300 RF

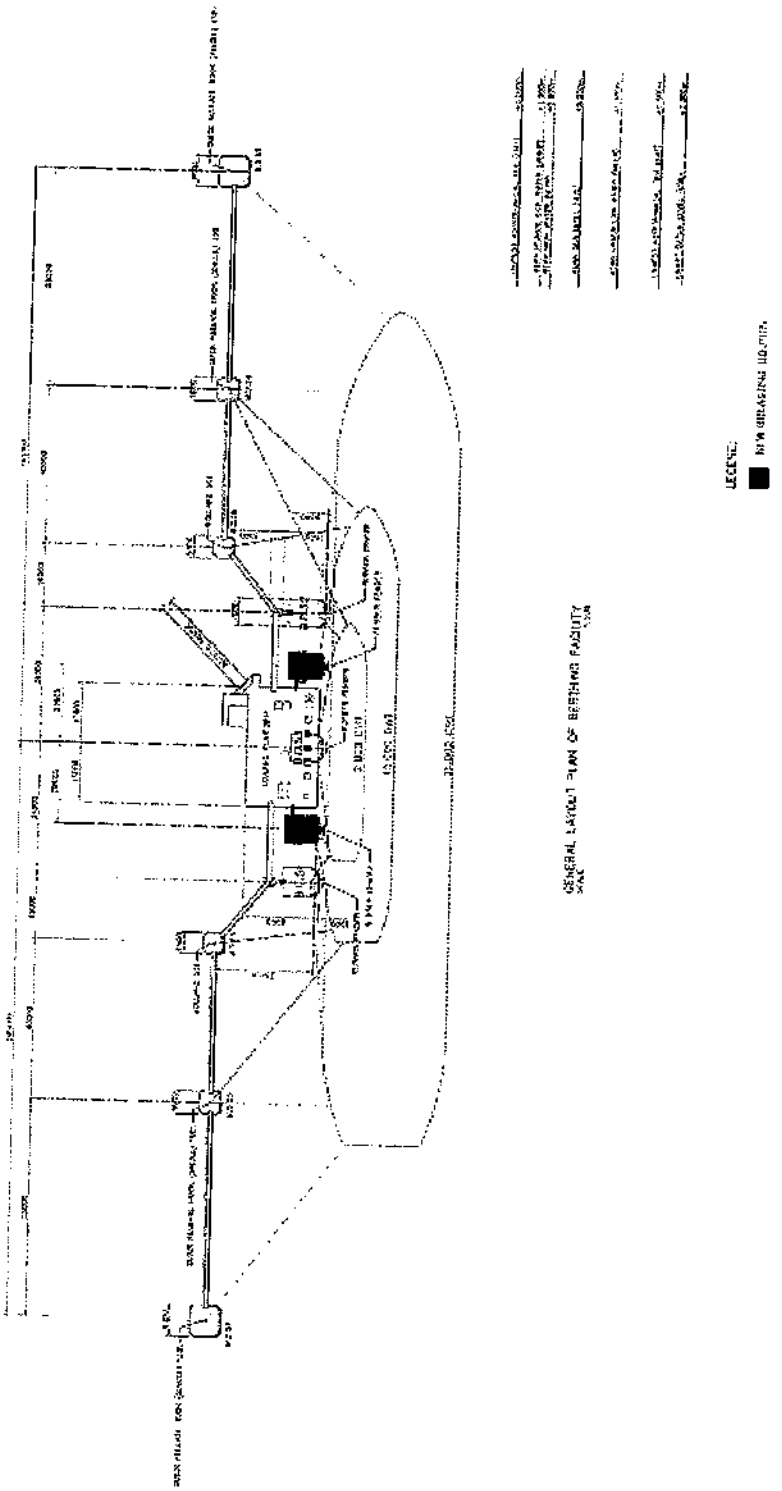
9.3 CARGO HOSES LIMITATIONS

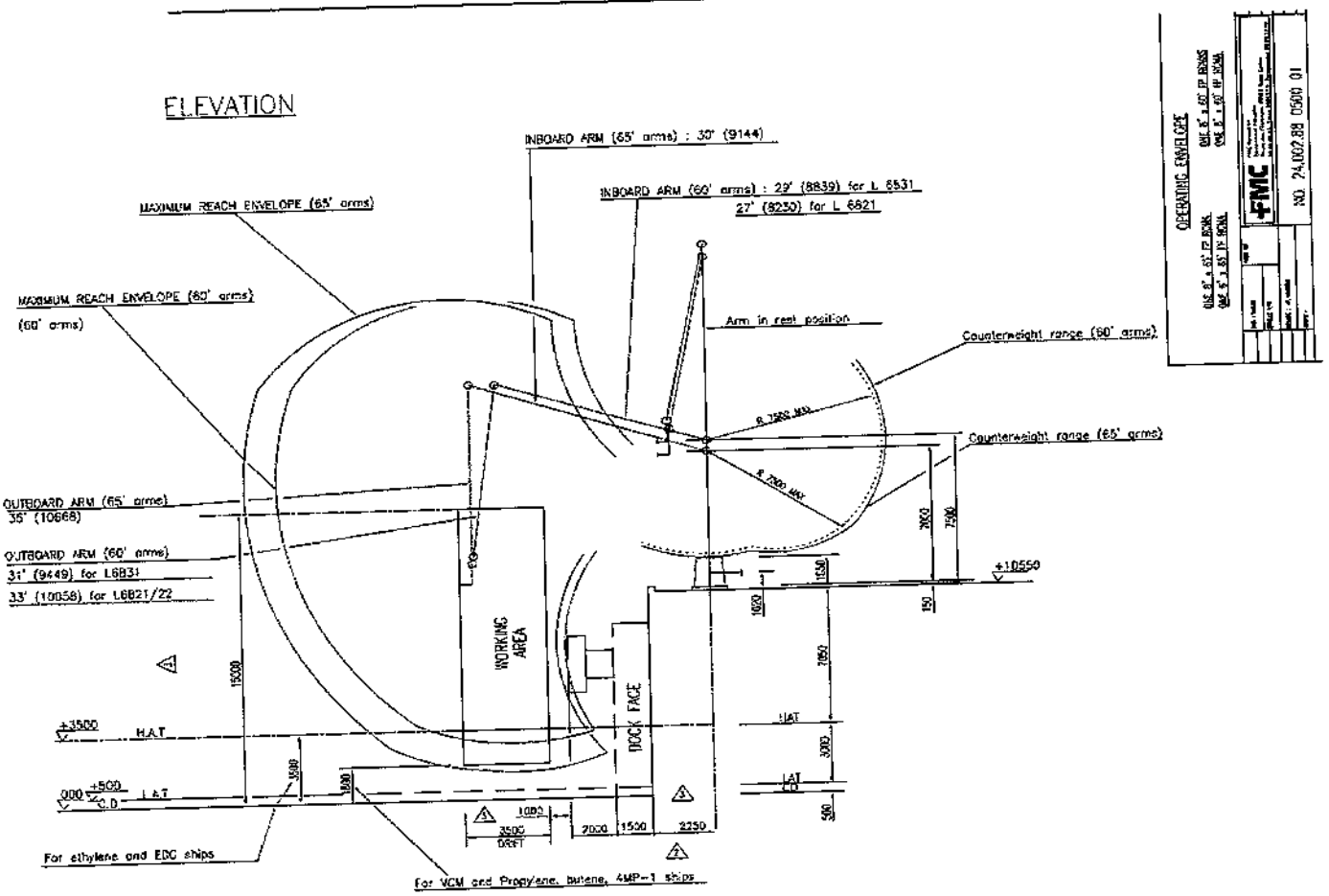
Products	Ship's Flanges Size (Inches)	Type (ANSI)	Hose Diameter (Inches)	Hose Length (Meters)	Hose Material
MEG	6 x 1	150 RF	6	18	Polypropylene
Methanol (Berth-1,2)	6 x 1	150 RF	6	18	Polypropylene
EDC (Berth1,2)	6 x 1	150 RF	6	18	Polypropylene

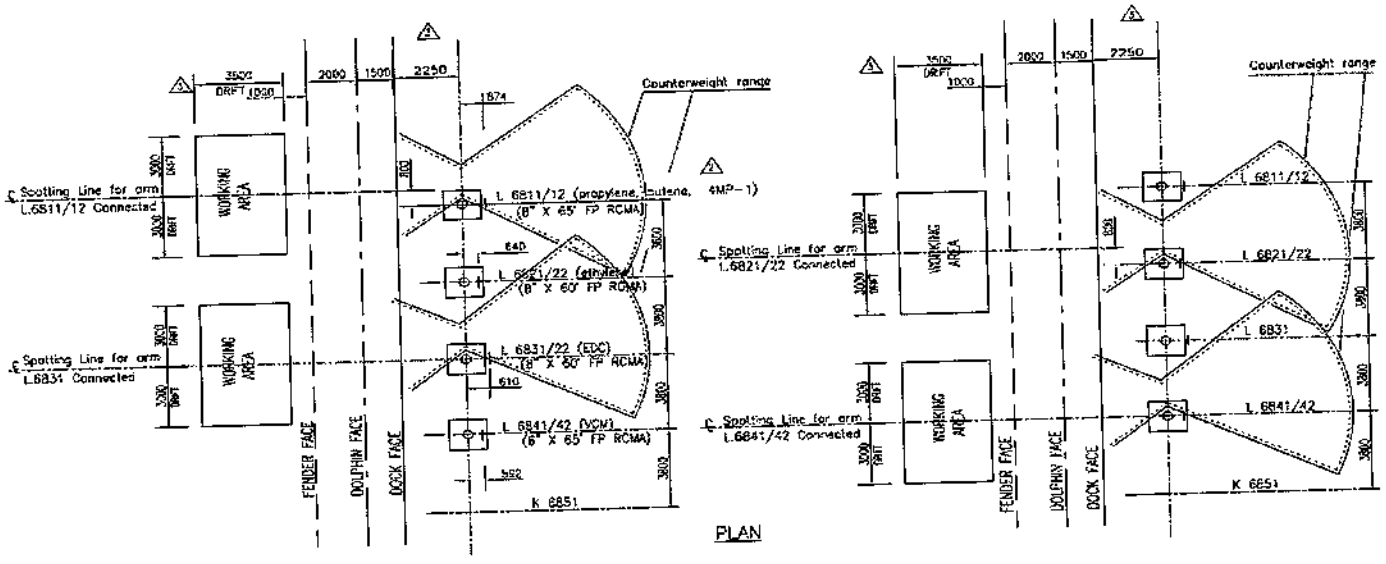
Berth No. 1


SIDE VIEW
OPERATION BUILDING
FRONT VIEW
GENERAL PLAN OF BERTH
TO EXISTING BERTH 2
LIGHT JETTY
OPERATION BUILDING
L.P.1
1000 DWT
3000 DWT

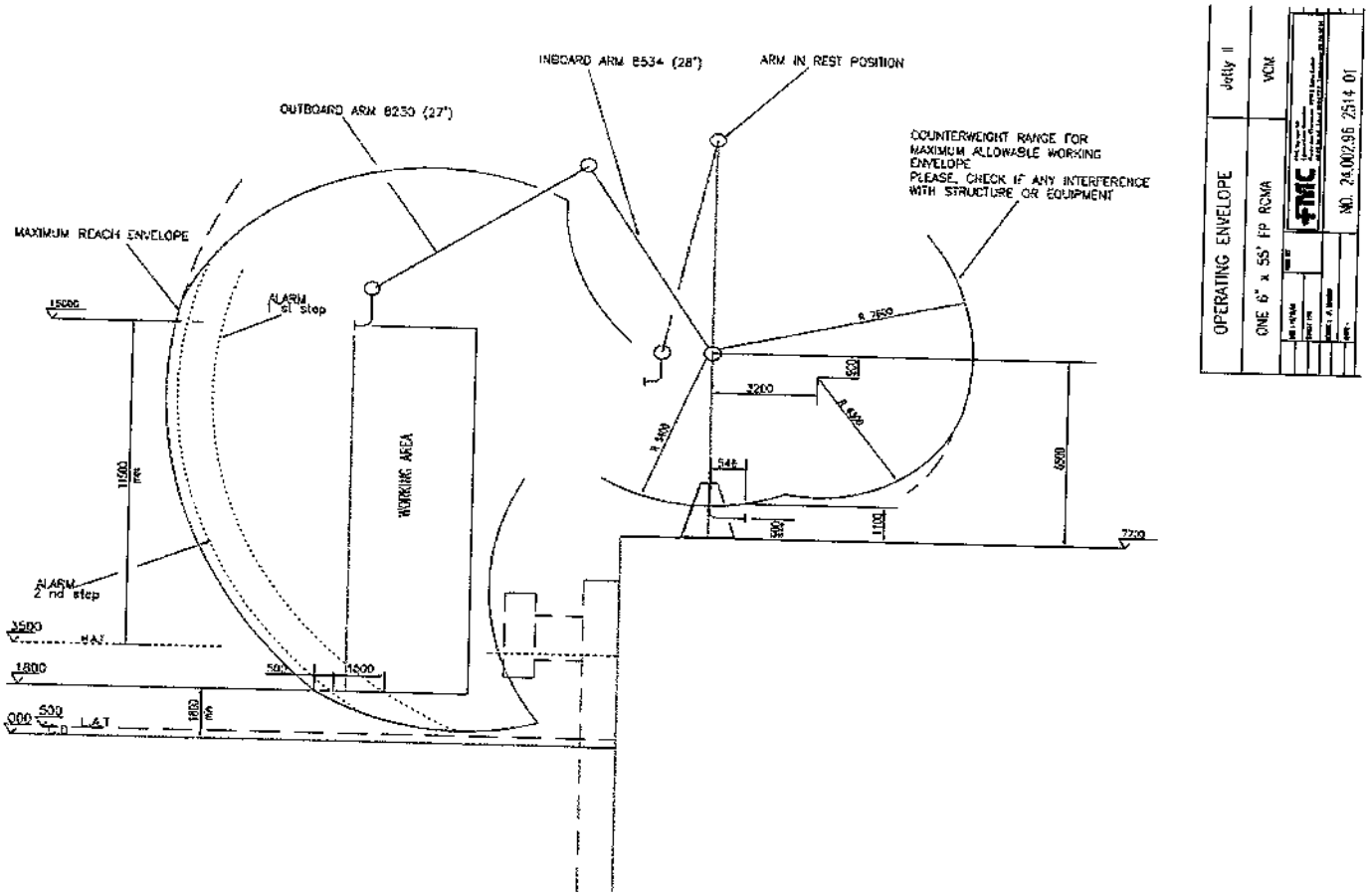
Berth No. 2



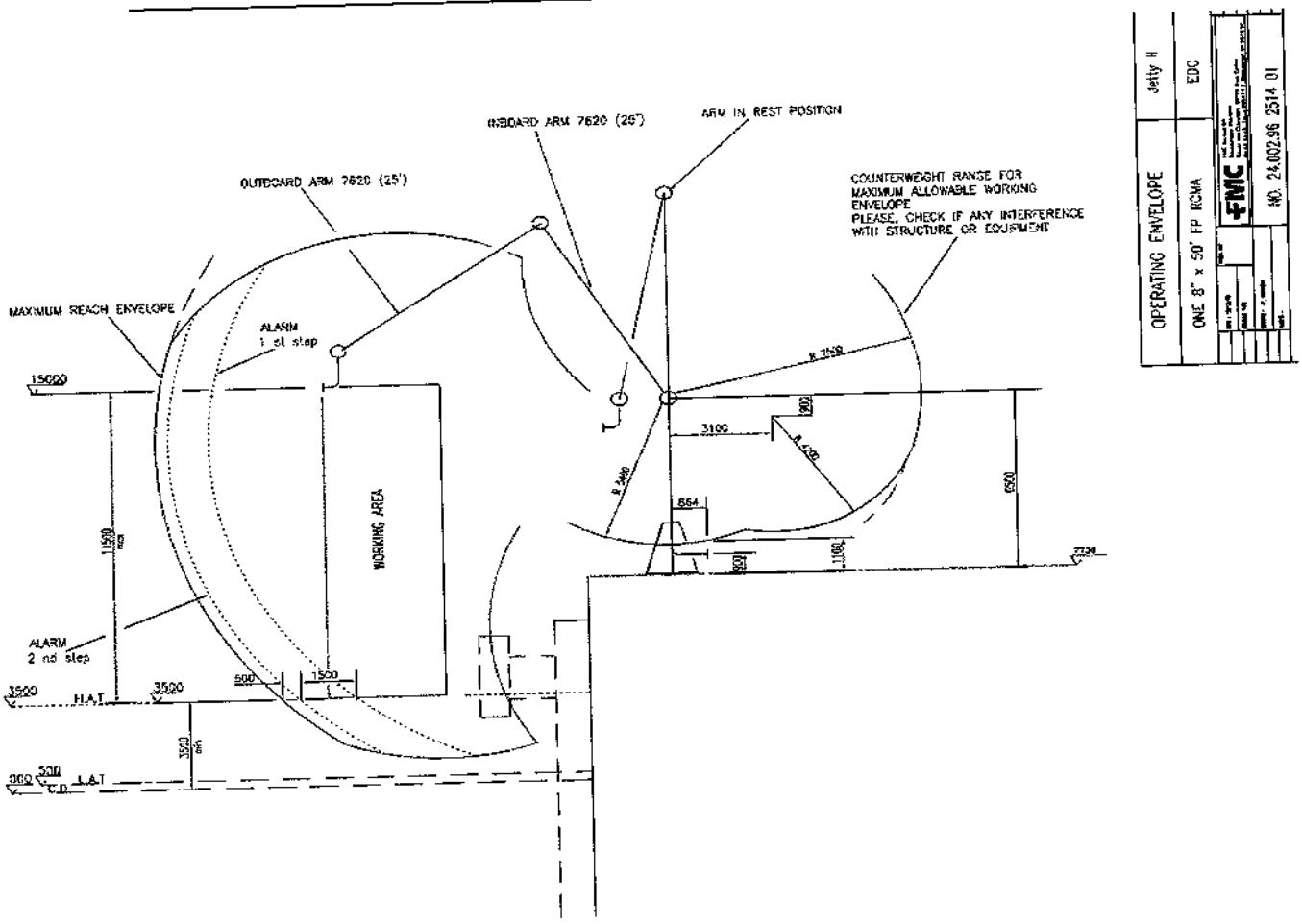


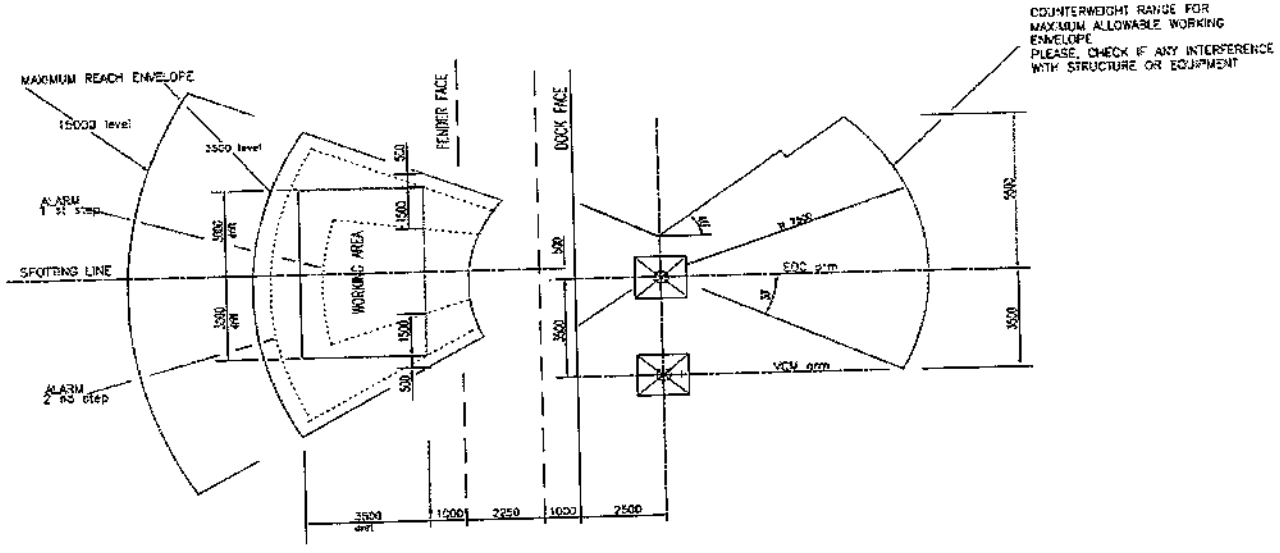


WORKING AREA OF LOADING ARMS ON BERTH NO. 1



WORKING AREA OF VCM LOADING ARM ON BERTH NO. 2





WORKING AREA OF EDC LOADING ARM ON BERTH NO.

➢9ข

เอกสารผลการตรวจสอบการสั่นสะเทือน ของเครื่องจักร

Vibration Report

Prepared for

PTT Global Chemical Public Company Limited (GC7 BTF Plant)
Month of Survey and Data Collection: December 2021

Inspected by: NATTHAWUT RATTANAPROMMARIN
Reported by: WARUT KAUNBUMRUNG
Approved by: PAWEENA THAMMARAT

Condition Monitoring Service
Integrity and Reliability Department

GC Maintenance and Engineering Company Limited
22/2 Pakornsonkhraorat Road, Tambon Maptaphut, Amphoe Muang rayong, Rayong 21150

Contents

1. Executive Summary 3
2. Introduction 5
3. Reference Standard 6
4. Vibration Severity Listing 7
5. Vibration Summary Report 9
6. Vibration Analysis Report 9

Vibration condition monitoring

2. Executive Summary

Measurement Start-Finish: 14 – 21 December 2021

Measurement plan	37	Equipment.
Checked	14	Equipment.
Standby	23	Equipment.

As show in Fig 1 And Table 1

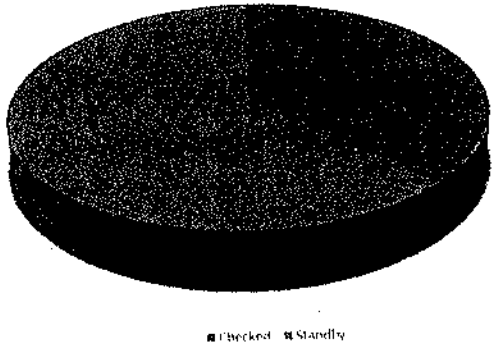
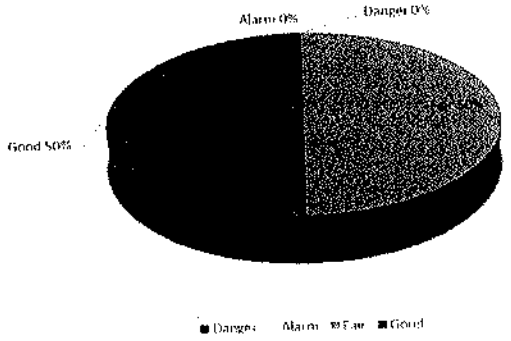


Fig 1

Table 1: Summary of Collected of vibration on PTT GC7 BTF

Item/Status	Measurement plan	[redacted]	[redacted]	Grand Total
Unit	37	14	23	37
Percentage	100%	38%	62%	100%

During this period, GCME has collected a vibration data are 14 Equipment. The result can be categorized into each severity kindly see attachment more detailed as following list.



Severity	[redacted]	Alarm	[redacted]	[redacted]	Grand Total
Unit	0	0	7	7	14
Percentage	0%	0%	50%	50%	100%

3. Introduction

PTTGC and GCME has officially signed a yearly contract of "Vibration Monitoring" which a contract's intention is to request GCME to collect a vibration data of specified equipment in accordance with a particular schedule. Vibration data gathered regularly shall be interpreted technically to PTTGC for further action.

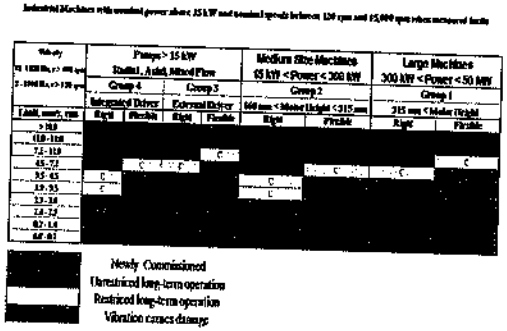
Vibration data is carefully collected using portable device branded by EMERSON CSI whose model is "CSI2140; SN: B21401172453 and SN: B2140150157" equipped with an industrial standard accelerometer (IMI SN: 354656 and CTC SN: 22734) Software used for analysis is AMS Machinery Manager.

4. Reference Standard

In order to clearly certify a vibration severity of any equipment, an official international standard which is not only well recognized by worldwide equipment user but also approved by international organization shall be referred to.

PTTGC and GCME agreed to officially apply ISO10816-3 standard for vibration severity assessment for any equipment operated in Refinery plant (PTTGC Branch 6). The vibration severity chart which is an excerpt from ISO10816-3 is shown as the following table herewith.

ISO 10816 Part 3



Vibration Peakvue Acceleration Severity

Speed of Machine (RPM)	[illegible]	Rail	Alarm	[illegible]
500	≤ 0.2	> 0.2 - 0.5	> 0.5 - 1.8	> 1.8
1000	≤ 0.4	> 0.4 - 1.0	> 1.0 - 3.5	> 3.5
1500	≤ 0.6	> 0.6 - 1.4	> 1.4 - 4.0	> 4.0
3000	≤ 1.4	> 1.4 - 3.0	> 3.0 - 10.0	> 10.0

5. Vibration Severity Listing

Stage of vibration severity and Legend used in a report

The following noteworthy information is a description of each stages of vibration severity

Stage 4: [redacted] Requires Immediate Attention.

A level of vibration severity at which the probability of a sever fault of machine condition, or other deleterious effects of vibration are considered to be unacceptably high

Group 4		Group 3		Group 2		Group 1		Limit, mm/s, RMS
Pumps > 15 kW radial, axial, mixed flow				Medium sized machines 15 kW<P<300 kW		Large sized machines 300 kW<P<50 kW		
Integrated driver		External driver		Motor 160mm ≤ H <315mm		Motor 315mm ≤ H		
Rigid	Flexible	Rigid	Flexible	Rigid	Flexible	Rigid	Flexible	
>4.5	>7.1	>7.1	>11	>4.5	>7.1	>7.1	>11	

Vibration Peakvue Acceleration Severity (Shaft Diameter Speed)			Limit, g's, RMS
Dia between 200 & 500 mm Speed < 500 RPM	Dia between 50 & 300 mm Speed Between 500 & 1000 RPM	Dia between 20 & 150 mm Speed is either 1800 or 3600 RPM	
> 1.8	> 3.5	> 10	

Stage 3: "Alarm" Requires Attention at Next Opportunity.

A vibration severity level that is greater than normally expected from well designed and constructed machines/equipment, indicating a possible fault in the system. Provided that the vibration is not due to an unacceptable fault that will cause deterioration of the machines, or the vibration does not have other undesirable or unacceptable effects, that such a vibration level may be acceptable.

Group 4		Group 3		Group 2		Group 1		Limit, mm/s, RMS
Pumps > 15 kW radial, axial, mixed flow				Medium sized machines 15 kW<P<300 kW		Large sized machines 300 kW<P<50 kW		
Integrated driver		External driver		Motor 160mm ≤ H <315mm		Motor 315mm ≤ H		
Rigid	Flexible	Rigid	Flexible	Rigid	Flexible	Rigid	Flexible	
>2.8-4.5	>4.5-7.1	>4.5-7.1	>7.1-11	>2.8-4.5	>4.5-7.1	>4.5-7.1	>7.1-11	

Vibration Peakvue Acceleration Severity (Shaft Diameter Speed)			Limit, g's, RMS
Dia between 200 & 500 mm Speed < 500 RPM	Dia between 50 & 300 mm Speed Between 500 & 1000 RPM	Dia between 20 & 150 mm Speed is either 1800 or 3600 RPM	
> 0.5	> 1.0	> 3.0	

Stage 2: [redacted] Keeps Monitoring Failure Trend.

A vibration severity level that is readily achieved by the great majority of machine that is well designed and constructed.

Group 4		Group 3		Group 2		Group 1		Limit, mm/s, RMS
Pumps > 15 kW radial, axial, mixed flow				Medium sized machines 15 kW<P<300 kW		Large sized machines 300 kW<P<50 kW		
Integrated driver		External driver		Motor 160mm ≤ H <315mm		Motor 315mm ≤ H		
Rigid	Flexible	Rigid	Flexible	Rigid	Flexible	Rigid	Flexible	
>1.4-2.8	>2.3-4.5	>2.3-4.5	>3.5-7.1	>1.4-2.8	>2.3-4.5	>2.3-4.5	>3.5-7.1	

Vibration Peakvue Acceleration Severity (Shaft Diameter Speed)			Limit, g's, RMS
Dia between 200 & 500 mm Speed < 500 RPM	Dia between 50 & 300 mm Speed Between 500 & 1000 RPM	Dia between 20 & 150 mm Speed is either 1800 or 3600 RPM	
> 0.2	> 0.4	> 1.4	

Stage 1: [redacted] Fault in low level.

The lower limit that could be reasonably expected from the best application of the normal commercial manufacturing practice.

Group 4		Group 3		Group 2		Group 1		Limit, mm/s, RMS
Pumps > 15 kW radial, axial, mixed flow				Medium sized machines 15 kW<P<300 kW		Large sized machines 300 kW<P<50 kW		
Integrated driver		External driver		Motor 160mm ≤ H <315mm		Motor 315mm ≤ H		
Rigid	Flexible	Rigid	Flexible	Rigid	Flexible	Rigid	Flexible	
≤ 1.4	≤ 2.3	≤ 2.3	≤ 3.5	≤ 1.4	≤ 2.3	≤ 2.3	≤ 3.5	

Vibration Peakvue Acceleration Severity (Shaft Diameter Speed)			Limit, g's, RMS
Dia between 200 & 500 mm Speed < 500 RPM	Dia between 50 & 300 mm Speed Between 500 & 1000 RPM	Dia between 20 & 150 mm Speed is either 1800 or 3600 RPM	
≤ 0.2	≤ 0.4	≤ 1.4	

6. Vibration Summary Report

Please see the attached table of "Vibration Summary Report"

December 2021				
No.	Tag No.	Severity	Conclusion	Recommended
-	-	-	-	-

7. Vibration Analysis Report

Any equipment whose vibration severity "Alarm" is explained an analysis delail separately.
Please see each of them as attachment.

➢10ข

เอกสารแผนผังแสดงระดับเสียง

(Noise Contour Map)

Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ORIGINAL
ต้นฉบับ

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung, Bangkok 10240 E-mail : admin@tet1995.com
1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240 Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

TEST REPORT

Customer Name	:	PTT Global Chemical Public Company Limited	REPORT NO.	:	0715/2020/28-31
Address	:	19, Map Ta Phut Industrial Estate,	REPORT DATE	:	April 21, 2020
		Rong Pui Road, Map Ta Phut, Mueang	SAMPLING DATE	:	April 7-8, 2020
		Rayong 21150	TYPE OF SAMPLE	:	Noise Contour
Contact	:	Khun. Natjaree Chaiyarak			
		Email : Natjaree.C@pttgcgroup.com			
Job No.	:	S630047/Apr			

(28/1-9)

บริเวณ Tank Farm BTF Plant											
Item	Sampling Point	Result (dB(A))		Item	Sampling Point	Result (dB(A))		Item	Sampling Point	Result (dB(A))	
	07-08/04/20	Leq	Lmax		07-08/04/20	Leq	Lmax		07-08/04/20	Leq	Lmax
1.	1A	ริมรั้ว	ริมรั้ว	36.	1B	ริมรั้ว	ริมรั้ว	71.	1C	55.1	65.3
2.	2A	ริมรั้ว	ริมรั้ว	37.	2B	ริมรั้ว	ริมรั้ว	72.	2C	51.9	62.8
3.	3A	ริมรั้ว	ริมรั้ว	38.	3B	ริมรั้ว	ริมรั้ว	73.	3C	51.2	61.0
4.	4A	ริมรั้ว	ริมรั้ว	39.	4B	ริมรั้ว	ริมรั้ว	74.	4C	54.0	63.5
5.	5A	ริมรั้ว	ริมรั้ว	40.	5B	ริมรั้ว	ริมรั้ว	75.	5C	53.7	63.2
6.	6A	ริมรั้ว	ริมรั้ว	41.	6B	ริมรั้ว	ริมรั้ว	76.	6C	58.0	72.0
7.	7A	ริมรั้ว	ริมรั้ว	42.	7B	ริมรั้ว	ริมรั้ว	77.	7C	56.3	60.2
8.	8A	ริมรั้ว	ริมรั้ว	43.	8B	54.3	64.3	78.	8C	52.8	59.3
9.	9A	ริมรั้ว	ริมรั้ว	44.	9B	55.6	64.6	79.	9C	53.2	67.0
10.	10A	ริมรั้ว	ริมรั้ว	45.	10B	56.5	65.0	80.	10C	59.5	79.4
11.	11A	ริมรั้ว	ริมรั้ว	46.	11B	56.2	72.3	81.	11C	51.9	58.0
12.	12A	ริมรั้ว	ริมรั้ว	47.	12B	ริมรั้ว	ริมรั้ว	82.	12C	ริมรั้ว	ริมรั้ว
13.	13A	ริมรั้ว	ริมรั้ว	48.	13B	ริมรั้ว	ริมรั้ว	83.	13C	ริมรั้ว	ริมรั้ว
14.	14A	ริมรั้ว	ริมรั้ว	49.	14B	ริมรั้ว	ริมรั้ว	84.	14C	ริมรั้ว	ริมรั้ว
15.	15A	ริมรั้ว	ริมรั้ว	50.	15B	ริมรั้ว	ริมรั้ว	85.	15C	ริมรั้ว	ริมรั้ว
16.	16A	ริมรั้ว	ริมรั้ว	51.	16B	ริมรั้ว	ริมรั้ว	86.	16C	ริมรั้ว	ริมรั้ว
17.	17A	ริมรั้ว	ริมรั้ว	52.	17B	ริมรั้ว	ริมรั้ว	87.	17C	ริมรั้ว	ริมรั้ว
18.	18A	ริมรั้ว	ริมรั้ว	53.	18B	ริมรั้ว	ริมรั้ว	88.	18C	ริมรั้ว	ริมรั้ว
19.	19A	ริมรั้ว	ริมรั้ว	54.	19B	ริมรั้ว	ริมรั้ว	89.	19C	ริมรั้ว	ริมรั้ว
20.	20A	ริมรั้ว	ริมรั้ว	55.	20B	ริมรั้ว	ริมรั้ว	90.	20C	ริมรั้ว	ริมรั้ว
21.	21A	ริมรั้ว	ริมรั้ว	56.	21B	ริมรั้ว	ริมรั้ว	91.	21C	ริมรั้ว	ริมรั้ว
22.	22A	ริมรั้ว	ริมรั้ว	57.	22B	ริมรั้ว	ริมรั้ว	92.	22C	ริมรั้ว	ริมรั้ว
23.	23A	ริมรั้ว	ริมรั้ว	58.	23B	ริมรั้ว	ริมรั้ว	93.	23C	ริมรั้ว	ริมรั้ว
24.	24A	ริมรั้ว	ริมรั้ว	59.	24B	ริมรั้ว	ริมรั้ว	94.	24C	ริมรั้ว	ริมรั้ว
25.	25A	ริมรั้ว	ริมรั้ว	60.	25B	ริมรั้ว	ริมรั้ว	95.	25C	ริมรั้ว	ริมรั้ว
26.	26A	ริมรั้ว	ริมรั้ว	61.	26B	ริมรั้ว	ริมรั้ว	96.	26C	ริมรั้ว	ริมรั้ว
27.	27A	ริมรั้ว	ริมรั้ว	62.	27B	ริมรั้ว	ริมรั้ว	97.	27C	ริมรั้ว	ริมรั้ว
28.	28A	ริมรั้ว	ริมรั้ว	63.	28B	ริมรั้ว	ริมรั้ว	98.	28C	ริมรั้ว	ริมรั้ว
29.	29A	ริมรั้ว	ริมรั้ว	64.	29B	ริมรั้ว	ริมรั้ว	99.	29C	ริมรั้ว	ริมรั้ว
30.	30A	ริมรั้ว	ริมรั้ว	65.	30B	ริมรั้ว	ริมรั้ว	100.	30C	ริมรั้ว	ริมรั้ว
31.	31A	ริมรั้ว	ริมรั้ว	66.	31B	ริมรั้ว	ริมรั้ว	101.	31C	ริมรั้ว	ริมรั้ว
32.	32A	ริมรั้ว	ริมรั้ว	67.	32B	ริมรั้ว	ริมรั้ว	102.	32C	ริมรั้ว	ริมรั้ว
33.	33A	ริมรั้ว	ริมรั้ว	68.	33B	ริมรั้ว	ริมรั้ว	103.	33C	ริมรั้ว	ริมรั้ว
34.	34A	ริมรั้ว	ริมรั้ว	69.	34B	ริมรั้ว	ริมรั้ว	104.	34C	ริมรั้ว	ริมรั้ว
35.	35A	ริมรั้ว	ริมรั้ว	70.	35B	ริมรั้ว	ริมรั้ว	105.	35C	ริมรั้ว	ริมรั้ว

* PRIVATE LABORATORY REGISTERED NO. 3-236
* REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
* DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL

Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ORIGINAL
ต้นฉบับ

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung. Bangkok 10240 E-mail : admin@tet1995.com
1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240 Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

TEST REPORT

(28/2-9)

บริเวณ Tank Farm_BTF Plant

Item	Sampling Point	Result (dB(A))		Item	Sampling Point	Result (dB(A))		Item	Sampling Point	Result (dB(A))	
	07-08/04/20	Leq	Lmax		07-08/04/20	Leq	Lmax		07-08/04/20	Leq	Lmax
106.	1D	54.3	63.7	141.	1E	55.7	66.2	176.	1F	61.6	63.0
107.	2D	51.5	63.2	142.	2E	52.3	62.9	177.	2F	-	-
108.	3D	52.1	62.6	143.	3E	51.0	60.3	178.	3F	56.0	73.5
109.	4D	53.9	63.1	144.	4E	55.3	64.8	179.	4F	55.0	77.1
110.	5D	54.8	65.7	145.	5E	53.2	63.9	180.	5F	52.3	61.9
111.	6D	60.1	67.9	146.	6E	62.7	68.9	181.	6F	56.3	62.8
112.	7D	57.4	63.7	147.	7E	60.3	69.7	182.	7F	55.4	66.8
113.	8D	60.3	71.2	148.	8E	58.4	63.7	183.	8F	63.3	69.8
114.	9D	67.7	80.1	149.	9E	56.1	63.4	184.	9F	56.1	63.4
115.	10D	63.2	78.7	150.	10E	56.6	77.2	185.	10F	57.4	64.2
116.	11D	60.8	68.9	151.	11E	58.9	78.4	186.	11F	57.6	63.7
117.	12D	ริมรั้ว	ริมรั้ว	152.	12E	ริมรั้ว	ริมรั้ว	187.	12F	-	-
118.	13D	ริมรั้ว	ริมรั้ว	153.	13E	ริมรั้ว	ริมรั้ว	188.	13F	-	-
119.	14D	ริมรั้ว	ริมรั้ว	154.	14E	ริมรั้ว	ริมรั้ว	189.	14F	-	-
120.	15D	ริมรั้ว	ริมรั้ว	155.	15E	ริมรั้ว	ริมรั้ว	190.	15F	-	-
121.	16D	ริมรั้ว	ริมรั้ว	156.	16E	ริมรั้ว	ริมรั้ว	191.	16F	-	-
122.	17D	ริมรั้ว	ริมรั้ว	157.	17E	ริมรั้ว	ริมรั้ว	192.	17F	-	-
123.	18D	ริมรั้ว	ริมรั้ว	158.	18E	ริมรั้ว	ริมรั้ว	193.	18F	-	-
124.	19D	ริมรั้ว	ริมรั้ว	159.	19E	ริมรั้ว	ริมรั้ว	194.	19F	-	-
125.	20D	ริมรั้ว	ริมรั้ว	160.	20E	ริมรั้ว	ริมรั้ว	195.	20F	-	-
126.	21D	ริมรั้ว	ริมรั้ว	161.	21E	ริมรั้ว	ริมรั้ว	196.	21F	-	-
127.	22D	ริมรั้ว	ริมรั้ว	162.	22E	ริมรั้ว	ริมรั้ว	197.	22F	-	-
128.	23D	ริมรั้ว	ริมรั้ว	163.	23E	ริมรั้ว	ริมรั้ว	198.	23F	-	-
129.	24D	ริมรั้ว	ริมรั้ว	164.	24E	ริมรั้ว	ริมรั้ว	199.	24F	63.2	67.8
130.	25D	ริมรั้ว	ริมรั้ว	165.	25E	ริมรั้ว	ริมรั้ว	200.	25F	62.1	66.3
131.	26D	ริมรั้ว	ริมรั้ว	166.	26E	ริมรั้ว	ริมรั้ว	201.	26F	60.1	64.2
132.	27D	ริมรั้ว	ริมรั้ว	167.	27E	ริมรั้ว	ริมรั้ว	202.	27F	62.1	64.2
133.	28D	ริมรั้ว	ริมรั้ว	168.	28E	ริมรั้ว	ริมรั้ว	203.	28F	60.3	64.1
134.	29D	ริมรั้ว	ริมรั้ว	169.	29E	ริมรั้ว	ริมรั้ว	204.	29F	-	-
135.	30D	ริมรั้ว	ริมรั้ว	170.	30E	ริมรั้ว	ริมรั้ว	205.	30F	-	-
136.	31D	ริมรั้ว	ริมรั้ว	171.	31E	ริมรั้ว	ริมรั้ว	206.	31F	-	-
137.	32D	ริมรั้ว	ริมรั้ว	172.	32E	ริมรั้ว	ริมรั้ว	207.	32F	-	-
138.	33D	ริมรั้ว	ริมรั้ว	173.	33E	ริมรั้ว	ริมรั้ว	208.	33F	-	-
139.	34D	ริมรั้ว	ริมรั้ว	174.	34E	ริมรั้ว	ริมรั้ว	209.	34F	-	-
140.	35D	ริมรั้ว	ริมรั้ว	175.	35E	ริมรั้ว	ริมรั้ว	210.	35F	-	-

หมายเหตุ ;- ไม่สามารถตรวจวัดได้ เนื่องจากเป็นบริเวณที่มีการติดตั้งเครื่องจักร

- PRIVATE LABORATORY REGISTERED NO. ว-236
- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL

Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ORIGINAL
ต้นฉบับ

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung, Bangkok 10240 E-mail : admin@tet1995.com
1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240 Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

TEST REPORT

(28/3-9)

บริเวณ Tank Farm_BTF Plant											
Item	Sampling Point	Result (dB(A))		Item	Sampling Point	Result (dB(A))		Item	Sampling Point	Result (dB(A))	
	07-08/04/20	Leq	Lmax		07-08/04/20	Leq	Lmax		07-08/04/20	Leq	Lmax
211.	1G	62.2	69.2	245.	1H	-	-	279.	1I	-	-
212.	2G	60.0	64.8	246.	2H	-	-	280.	2I	-	-
213.	3G	59.5	63.2	247.	3H	62.4	64.7	281.	3I	63.2	70.8
214.	4G	62.8	68.7	248.	4H	64.8	66.7	282.	4I	60.0	62.4
215.	5G	65.6	76.2	249.	5H	63.1	69.2	283.	5I	63.6	78.8
216.	6G	62.8	65.7	250.	6H	62.1	64.8	284.	6I	57.7	71.5
217.	7G	53.7	62.9	251.	7H	61.4	67.5	285.	7I	64.8	73.1
218.	8G	57.7	64.2	252.	8H	62.2	64.7	286.	8I	62.6	71.4
219.	9G	56.8	67.4	253.	9H	61.3	66.4	287.	9I	68.3	77.9
220.	10G	56.3	65.8	254.	10H	64.5	69.3	288.	10I	71.4	84.6
221.	11G	59.3	67.0	255.	11H	64.4	68.2	289.	11I	ติดท่อวาล์ว	
222.	12G	-	-	256.	12H	63.3	67.8	290.	12I	ติดท่อวาล์ว	
223.	13G	-	-	257.	13H	62.1	64.3	291.	13I	ติดท่อวาล์ว	
210.	14G	-	-	258.	14H	62.4	66.5	292.	14I	ติดท่อวาล์ว	
224.	15G	-	-	259.	15H	63.1	66.4	293.	15I	53.4	58.6
225.	16G	-	-	260.	16H	62.3	67.1	294.	16I	58.2	59.7
226.	17G	-	-	261.	17H	64.5	69.3	295.	17I	56.4	59.0
227.	18G	-	-	262.	18H	-	-	296.	18I	56.3	60.2
228.	19G	64.7	68.9	263	19H	ติดท่ออาคาร		297.	19I	54.8	60.5
229.	20G	62.2	64.6	263.	20H	56.0	62.4	298.	20I	55.7	61.8
230.	21G	63.8	64.1	264.	21H	54.8	62.2	299.	21I	54.6	61.0
231.	22G	62.1	66.3	265.	22H	57.9	68.0	300.	22I	55.5	67.0
232.	23G	63.8	67.3	266.	23H	57.0	63.2	301.	23I	58.4	62.9
233.	24G	63.1	64.2	267.	24H	54.4	59.9	302.	24I	54.6	59.2
234.	25G	62.1	64.4	268.	25H	54.4	60.2	303.	25I	53.4	59.9
235.	26G	61.8	66.4	269.	26H	56.0	61.0	304.	26I	54.0	59.5
236.	27G	-	-	270.	27H	58.0	59.6	305.	27I	56.4	59.2
237.	28G	62.4	66.3	271.	28H	58.1	59.9	306.	28I	58.0	59.9
238.	29G	62.2	64.2	272.	29H	63.4	67.1	307.	29I	ริมรั้ว	ริมรั้ว
239.	30G	ริมรั้ว	ริมรั้ว	273.	30H	62.6	66.8	308.	30I	ริมรั้ว	ริมรั้ว
240.	31G	ริมรั้ว	ริมรั้ว	274.	31H	ริมรั้ว	ริมรั้ว	309.	31I	ริมรั้ว	ริมรั้ว
241.	32G	ริมรั้ว	ริมรั้ว	275.	32H	ริมรั้ว	ริมรั้ว	310.	32I	ริมรั้ว	ริมรั้ว
242.	33G	ริมรั้ว	ริมรั้ว	276.	33H	ริมรั้ว	ริมรั้ว	311.	33I	ริมรั้ว	ริมรั้ว
243.	34G	ริมรั้ว	ริมรั้ว	277.	34H	ริมรั้ว	ริมรั้ว	312.	34I	ริมรั้ว	ริมรั้ว
244.	35G	ริมรั้ว	ริมรั้ว	278.	35H	ริมรั้ว	ริมรั้ว	313.	35I	ริมรั้ว	ริมรั้ว

หมายเหตุ ;- ไม่สามารถตรวจวัดได้ เนื่องจากเป็นบริเวณที่มีการติดตั้งเครื่องจักร

- PRIVATE LABORATORY REGISTERED NO. 0-236
- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL

Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung, Bangkok 10240 E-mail : admin@tet1995.com
1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240 Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

ORIGINAL
ต้นฉบับ

TEST REPORT

(28/4-9)

บริเวณ Tank Farm_BTF Plant

Item	Sampling Point	Result (dB(A))		Item	Sampling Point	Result (dB(A))		Item	Sampling Point	Result (dB(A))	
	07-08/04/20	Leq	Lmax		07-08/04/20	Leq	Lmax		07-08/04/20	Leq	Lmax
314.	1J	-	-	349.	1K	-	-	384.	1L	-	-
315.	2J	-	-	350.	2K	-	-	385.	2L	-	-
316.	3J	-	-	351.	3K	-	-	386.	3L	-	-
317.	4J	62.4	66.3	352.	4K	56.0	67.5	387.	4L	59.6	77.5
318.	5J	60.1	63.8	353.	5K	56.6	68.6	388.	5L	-	-
319.	6J	64.2	66.8	354.	6K	56.3	65.0	389.	6L	-	-
320.	7J	59.8	62.4	355.	7K	56.9	65.4	390.	7L	56.0	76.0
321.	8J	ติดต่อวาล์ว		356.	8K	60.1	70.0	391.	8L	62.4	66.0
322.	9J	-	-	357.	9K	61.2	64.0	392.	9L	65.2	66.7
323.	10J	-	-	358.	10K	59.4	61.3	393.	10L	68.2	76.6
324.	11J	53.6	56.3	359.	11K	62.5	63.6	394.	11L	69.6	72.6
325.	12J	53.9	56.9	360.	12K	62.4	64.3	395.	12L	64.7	66.2
326.	13J	54.0	58.4	361.	13K	77.5	78.1	396.	13L	72.6	73.4
327.	14J	56.5	58.5	362.	14K	-	-	397.	14L	83.7	74.6
328.	15J	54.6	58.6	363.	15K	75.7	76.5	398.	15L	79.6	81.2
329.	16J	57.8	59.6	364.	16K	68.0	68.9	399.	16L	63.4	65.1
330.	17J	58.9	60.7	365.	17K	62.7	70.3	400.	17L	-	-
331.	18J	55.3	58.6	366.	18K	61.0	66.0	401.	18L	-	-
332.	19J	53.4	59.4	367.	19K	61.3	66.7	402.	19L	58.8	60.5
333.	20J	54.6	60.2	368.	20K	64.6	65.6	403.	20L	56.4	62.7
334.	21J	53.4	60.9	369.	21K	73.9	75.0	404.	21L	-	-
335.	22J	54.4	65.0	370.	22K	64.2	72.1	405.	22L	59.7	68.1
336.	23J	57.2	59.8	371.	23K	82.3	82.5	406.	23L	-	-
337.	24J	53.4	59.2	372.	24K	57.8	68.2	407.	24L	59.5	71.0
338.	25J	53.3	67.0	373.	25K	57.6	70.7	408.	25L	56.3	58.6
339.	26J	54.6	60.9	374.	26K	55.8	66.2	409.	26L	56.4	62.6
340.	27J	58.4	71.2	375.	27K	57.7	65.9	410.	27L	59.6	64.5
341.	28J	56.5	72.0	376.	28K	-	-	411.	28L	57.1	68.3
342.	29J	54.6	70.4	377.	29K	56.0	63.8	412.	29L	56.6	62.4
343.	30J	ริมรั้ว	ริมรั้ว	378.	30K	ริมรั้ว	ริมรั้ว	413.	30L	ริมรั้ว	ริมรั้ว
344.	31J	ริมรั้ว	ริมรั้ว	379.	31K	ริมรั้ว	ริมรั้ว	414.	31L	ริมรั้ว	ริมรั้ว
345.	32J	ริมรั้ว	ริมรั้ว	380.	32K	ริมรั้ว	ริมรั้ว	415.	32L	ริมรั้ว	ริมรั้ว
346.	33J	ริมรั้ว	ริมรั้ว	381.	33K	ริมรั้ว	ริมรั้ว	416.	33L	ริมรั้ว	ริมรั้ว
347.	34J	ริมรั้ว	ริมรั้ว	382.	34K	ริมรั้ว	ริมรั้ว	417.	34L	ริมรั้ว	ริมรั้ว
348.	35J	ริมรั้ว	ริมรั้ว	383.	35K	ริมรั้ว	ริมรั้ว	418.	35L	ริมรั้ว	ริมรั้ว

หมายเหตุ ;- ไม่สามารถตรวจวัดได้ เนื่องจากเป็นบริเวณที่มีการติดตั้งเครื่องจักร

- PRIVATE LABORATORY REGISTERED NO. ว-236
- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL

Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung, Bangkok 10240 E-mail : admin@tet1995.com
1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240 Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

ORIGINAL
ต้นฉบับ

TEST REPORT

(28/5-9)

บริเวณ Tank Farm_BTF Plant											
Item	Sampling Point	Result (dB(A))		Item	Sampling Point	Result (dB(A))		Item	Sampling Point	Result (dB(A))	
	07-08/04/20	Leq	Lmax		07-08/04/20	Leq	Lmax		07-08/04/20	Leq	Lmax
419.	1M	-	-	454.	1N	ริมรั้ว	ริมรั้ว	489.	10	ริมรั้ว	ริมรั้ว
420.	2M	-	-	455.	2N	ริมรั้ว	ริมรั้ว	490.	20	ริมรั้ว	ริมรั้ว
421.	3M	-	-	456.	3N	ริมรั้ว	ริมรั้ว	491.	30	ริมรั้ว	ริมรั้ว
422.	4M	59.7	72.8	457.	4N	63.5	65.9	492.	40	58.4	69.7
423.	5M	61.3	74.6	458.	5N	61.7	65.1	493.	50	61.3	67.9
424.	6M	58.6	70.1	459.	6N	60.6	63.5	494.	60	58.0	60.5
425.	7M	57.4	72.3	460.	7N	58.6	63.1	495.	70	66.1	74.6
426.	8M	59.8	63.7	461.	8N	61.7	69.1	496.	80	74.2	78.4
427.	9M	60.2	64.9	462.	9N	64.4	68.4	497.	90	73.7	76.8
428.	10M	60.9	67.0	463.	10N	66.4	68.1	498.	100	61.3	68.8
429.	11M	61.9	63.3	464.	11N	66.7	68.3	499.	110	61.6	63.2
430.	12M	60.7	63.8	465.	12N	66.2	67.6	500.	120	62.4	70.3
431.	13M	60.0	71.6	466.	13N	67.1	68.3	501.	130	58.6	62.8
432.	14M	-	-	467.	14N	-	-	502.	140	57.0	74.2
433.	15M	-	-	468.	15N	-	-	503.	150	58.5	62.1
434.	16M	59.3	63.4	469.	16N	69.1	81.3	504.	160	59.4	63.2
435.	17M	58.5	63.1	470.	17N	69.6	85.6	505.	170	63.2	71.6
436.	18M	63.9	71.1	471.	18N	68.4	77.3	506.	180	61.2	70.6
437.	19M	64.0	72.1	472.	19N	57.6	62.1	507.	190	62.4	68.3
438.	20M	63.7	67.9	473.	20N	66.1	75.7	508.	200	63.9	68.4
439.	21M	64.3	70.9	474.	21N	65.9	74.3	509.	210	61.2	67.3
440.	22M	61.6	63.7	475.	22N	66.4	75.8	510.	220	63.3	68.9
441.	23M	59.7	62.1	476.	23N	65.7	74.6	511.	230	63.4	69.2
442.	24M	54.8	60.2	477.	24N	60.9	66.8	512.	240	61.2	66.7
443.	25M	59.8	73.7	478.	25N	56.5	58.2	513.	250	60.4	66.8
444.	26M	60.3	70.2	479.	26N	62.0	76.7	514.	260	61.8	64.2
445.	27M	62.8	67.7	480.	27N	60.1	68.7	515.	270	60.4	66.3
446.	28M	60.9	65.7	481.	28N	55.1	60.0	516.	280	58.3	62.4
447.	29M	58.7	63.2	482.	29N	54.2	59.7	517.	290	56.4	60.2
448.	30M	นอกรั้ว	นอกรั้ว	483.	30N	ริมรั้ว	ริมรั้ว	518.	300	ริมรั้ว	ริมรั้ว
449.	31M	นอกรั้ว	นอกรั้ว	484.	31N	ริมรั้ว	ริมรั้ว	519.	310	ริมรั้ว	ริมรั้ว
450.	32M	นอกรั้ว	นอกรั้ว	485.	32N	ริมรั้ว	ริมรั้ว	520.	320	ริมรั้ว	ริมรั้ว
451.	33M	นอกรั้ว	นอกรั้ว	486.	33N	ริมรั้ว	ริมรั้ว	521.	330	ริมรั้ว	ริมรั้ว
452.	34M	นอกรั้ว	นอกรั้ว	487.	34N	ริมรั้ว	ริมรั้ว	522.	340	ริมรั้ว	ริมรั้ว
453.	35M	นอกรั้ว	นอกรั้ว	488.	35N	ริมรั้ว	ริมรั้ว	523.	350	ริมรั้ว	ริมรั้ว

หมายเหตุ ;- ไม่สามารถตรวจวัดได้ เนื่องจากเป็นบริเวณที่มีการติดตั้งเครื่องจักร

- PRIVATE LABORATORY REGISTERED NO. 0-236
- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL

Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung, Bangkok 10240 E-mail : admin@tet1995.com
1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240 Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

ORIGINAL
ต้นฉบับ

TEST REPORT

(28/6-9)

บริเวณ Tank Farm_BTF Plant

Item	Sampling Point	Result (dB(A))		Item	Sampling Point	Result (dB(A))		Item	Sampling Point	Result (dB(A))	
	07-08/04/20	Leq	Lmax		07-08/04/20	Leq	Lmax		07-08/04/20	Leq	Lmax
524.	1P	ริมรั้ว	ริมรั้ว	559.	1Q	ริมรั้ว	ริมรั้ว	574.	1R	ริมรั้ว	ริมรั้ว
525.	2P	ริมรั้ว	ริมรั้ว	560.	2Q	ริมรั้ว	ริมรั้ว	575.	2R	ริมรั้ว	ริมรั้ว
526.	3P	ริมรั้ว	ริมรั้ว	561.	3Q	ริมรั้ว	ริมรั้ว	576.	3R	ริมรั้ว	ริมรั้ว
527.	4P	58.6	85.2	562.	4Q	58.6	83.2	577.	4R	ริมรั้ว	ริมรั้ว
528.	5P	58.3	84.3	563.	5Q	54.6	80.4	578.	5R	53.9	81.2
529.	6P	58.4	85.4	564.	6Q	-	-	579.	6R	54.0	80.4
530.	7P	66.5	72.0	565.	7Q	67.3	76.9	580.	7R	64.9	66.3
531.	8P	82.8	83.9	566.	8Q	69.9	77.9	581.	8R	65.5	67.8
532.	9P	65.9	67.9	567.	9Q	69.2	77.4	582.	9R	64.7	67.2
533.	10P	64.5	68.0	568.	10Q	61.8	62.1	583.	10R	64.9	67.5
534.	11P	63.9	73.6	569.	11Q	55.4	56.9	584.	11R	61.0	67.9
535.	12P	62.2	65.8	570.	12Q	56.0	58.2	585.	12R	57.8	60.7
536.	13P	60.7	73.5	571.	13Q	54.1	55.4	586.	13R	-	-
537.	14P	60.0	67.8	572.	14Q	53.9	56.0	587.	14R	-	-
538.	15P	59.9	64.2	573.	15Q	54.3	58.6	588.	15R	-	-
539.	16P	60.3	65.3	574.	16Q	55.8	63.0	589.	16R	59.4	65.4
540.	17P	61.1	64.5	575.	17Q	64.5	65.8	590.	17R	58.7	68.9
541.	18P	62.1	63.7	576.	18Q	65.8	69.4	591.	18R	58.9	64.4
542.	19P	61.7	63.9	577.	19Q	59.4	67.2	592.	19R	58.2	67.0
543.	20P	63.9	66.7	578.	20Q	65.3	73.4	593.	20R	59.7	62.0
544.	21P	64.6	67.8	579.	21Q	65.4	70.3	594.	21R	60.4	68.6
545.	22P	59.7	61.6	580.	22Q	64.9	71.4	595.	22R	60.6	64.9
546.	23P	64.5	67.3	581.	23Q	65.0	72.1	596.	23R	59.9	63.0
547.	24P	63.7	65.2	582.	24Q	66.1	74.0	597.	24R	60.2	63.5
548.	25P	65.1	83.4	583.	25Q	58.4	71.0	598.	25R	58.6	60.1
549.	26P	61.5	71.1	584.	26Q	59.0	72.4	599.	26R	55.2	62.7
550.	27P	57.0	60.4	585.	27Q	50.1	55.2	600.	27R	55.2	58.6
551.	28P	54.2	58.0	586.	28Q	54.4	58.6	601.	28R	58.7	65.6
552.	29P	58.8	71.9	587.	29Q	54.2	58.3	602.	29R	ริมรั้ว	ริมรั้ว
553.	30P	ริมรั้ว	ริมรั้ว	588.	30Q	ริมรั้ว	ริมรั้ว	603.	30R	ริมรั้ว	ริมรั้ว
554.	31P	ริมรั้ว	ริมรั้ว	589.	31Q	ริมรั้ว	ริมรั้ว	604.	31R	ริมรั้ว	ริมรั้ว
555.	32P	ริมรั้ว	ริมรั้ว	590.	32Q	ริมรั้ว	ริมรั้ว	605.	32R	ริมรั้ว	ริมรั้ว
556.	33P	ริมรั้ว	ริมรั้ว	591.	33Q	ริมรั้ว	ริมรั้ว	606.	33R	ริมรั้ว	ริมรั้ว
557.	34P	ริมรั้ว	ริมรั้ว	592.	34Q	ริมรั้ว	ริมรั้ว	607.	34R	ริมรั้ว	ริมรั้ว
558.	35P	ริมรั้ว	ริมรั้ว	593.	35Q	ริมรั้ว	ริมรั้ว	608.	35R	ริมรั้ว	ริมรั้ว

หมายเหตุ ;- ไม่สามารถตรวจวัดได้ เนื่องจากเป็นบริเวณที่มีการติดตั้งเครื่องจักร

- PRIVATE LABORATORY REGISTERED NO. ว-236
- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL

Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ORIGINAL
ต้นฉบับ

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung, Bangkok 10240 E-mail : admin@tet1995.com
1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240 Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

TEST REPORT

(28/7-9)

บริเวณ Tank Farm_BTF Plant											
Item	Sampling Point	Result (dB(A))		Item	Sampling Point	Result (dB(A))		Item	Sampling Point	Result (dB(A))	
	07-08/04/20	Leq	Lmax		07-08/04/20	Leq	Lmax		07-08/04/20	Leq	Lmax
609.	1S	นอกรั้ว	นอกรั้ว	644.	1T	นอกรั้ว	นอกรั้ว	679.	1U	นอกรั้ว	นอกรั้ว
610.	2S	นอกรั้ว	นอกรั้ว	645.	2T	นอกรั้ว	นอกรั้ว	680.	2U	นอกรั้ว	นอกรั้ว
611.	3S	นอกรั้ว	นอกรั้ว	646.	3T	นอกรั้ว	นอกรั้ว	681.	3U	นอกรั้ว	นอกรั้ว
612.	4S	นอกรั้ว	นอกรั้ว	647.	4T	นอกรั้ว	นอกรั้ว	682.	4U	นอกรั้ว	นอกรั้ว
613.	5S	อาคาร	อาคาร	648.	5T	อาคาร	อาคาร	683.	5U	อาคาร	อาคาร
614.	6S	สระน้ำ	สระน้ำ	649.	6T	สระน้ำ	สระน้ำ	684.	6U	สระน้ำ	สระน้ำ
615.	7S	58.8	59.7	650.	7T	57.8	59.2	685.	7U	58.2	60.3
616.	8S	57.2	64.4	651.	8T	58.9	63.7	686.	8U	58.6	64.3
617.	9S	57.1	66.7	652.	9T	59.8	67.9	687.	9U	60.2	63.8
618.	10S	55.3	59.7	653.	10T	56.8	60.2	688.	10U	58.3	62.1
619.	11S	60.3	63.7	654.	11T	61.4	68.2	689.	11U	57.7	69.6
620.	12S	59.7	67.7	655.	12T	59.3	67.2	690.	12U	67.5	79.1
621.	13S	64.0	68.9	656.	13T	64.7	72.6	691.	13U	63.6	68.7
622.	14S	65.8	70.6	657.	14T	66.3	72.9	692.	14U	63.1	65.8
623.	15S	68.7	77.2	658.	15T	69.3	78.0	693.	15U	64.3	61.3
624.	16S	72.6	84.2	659.	16T	70.9	80.3	694.	16U	-	-
625.	17S	60.4	74.5	660.	17T	62.6	75.7	695.	17U	-	-
626.	18S	62.3	75.8	661.	18T	61.6	74.2	696.	18U	-	-
627.	19S	56.9	64.3	662.	19T	58.9	68.7	697.	19U	-	-
628.	20S	58.7	65.1	663.	20T	59.0	69.8	698.	20U	58.1	64.5
629.	21S	59.1	73.2	664.	21T	57.6	70.1	699.	21U	61.6	79.3
630.	22S	60.2	71.6	665.	22T	59.4	77.5	700.	22U	ริมรั้ว	ริมรั้ว
631.	23S	-	-	666.	23T	60.3	71.6	701.	23U	ริมรั้ว	ริมรั้ว
632.	24S	61.2	76.9	667.	24T	59.4	73.2	702.	24U	ริมรั้ว	ริมรั้ว
633.	25S	60.9	73.6	668.	25T	ริมรั้ว	ริมรั้ว	703.	25U	ริมรั้ว	ริมรั้ว
634.	26S	58.4	66.3	669.	26T	ริมรั้ว	ริมรั้ว	704.	26U	ริมรั้ว	ริมรั้ว
635.	27S	59.4	62.7	670.	27T	59.8	64.1	705.	27U	ริมรั้ว	ริมรั้ว
636.	28S	60.3	78.7	671.	28T	60.8	77.6	706.	28U	ริมรั้ว	ริมรั้ว
637.	29S	ริมรั้ว	ริมรั้ว	672.	29T	ริมรั้ว	ริมรั้ว	707.	29U	ริมรั้ว	ริมรั้ว
638.	30S	ริมรั้ว	ริมรั้ว	673.	30T	ริมรั้ว	ริมรั้ว	708.	30U	ริมรั้ว	ริมรั้ว
639.	31S	ริมรั้ว	ริมรั้ว	674.	31T	ริมรั้ว	ริมรั้ว	709.	31U	ริมรั้ว	ริมรั้ว
640.	32S	ริมรั้ว	ริมรั้ว	675.	32T	ริมรั้ว	ริมรั้ว	710.	32U	ริมรั้ว	ริมรั้ว
641.	33S	ริมรั้ว	ริมรั้ว	676.	33T	ริมรั้ว	ริมรั้ว	711.	33U	ริมรั้ว	ริมรั้ว
642.	34S	ริมรั้ว	ริมรั้ว	677.	34T	ริมรั้ว	ริมรั้ว	712.	34U	ริมรั้ว	ริมรั้ว
643.	35S	ริมรั้ว	ริมรั้ว	678.	35T	ริมรั้ว	ริมรั้ว	713.	35U	ริมรั้ว	ริมรั้ว

หมายเหตุ ;- ไม่สามารถตรวจวัดได้ เนื่องจากเป็นบริเวณที่มีการติดตั้งเครื่องจักร

- PRIVATE LABORATORY REGISTERED NO. ว-236
- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL

Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145. Khwaeng / Khet Saphansung. Bangkok 10240 E-mail : admin@tet1995.com
1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240 Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

ORIGINAL
ต้นฉบับ

TEST REPORT

(28/8-9)

บริเวณ Tank Farm_BTF Plant											
Item	Sampling Point	Result (dB(A))		Item	Sampling Point	Result (dB(A))		Item	Sampling Point	Result (dB(A))	
	07-08/04/20	Leq	Lmax		07-08/04/20	Leq	Lmax		07-08/04/20	Leq	Lmax
714.	1V	ริมรั้ว	ริมรั้ว	749.	1W	ริมรั้ว	ริมรั้ว	784.	1X	ริมรั้ว	ริมรั้ว
715.	2V	ริมรั้ว	ริมรั้ว	750.	2W	ริมรั้ว	ริมรั้ว	785.	2X	ริมรั้ว	ริมรั้ว
716.	3V	ริมรั้ว	ริมรั้ว	751.	3W	ริมรั้ว	ริมรั้ว	786.	3X	ริมรั้ว	ริมรั้ว
717.	4V	ริมรั้ว	ริมรั้ว	752.	4W	ริมรั้ว	ริมรั้ว	787.	4X	ริมรั้ว	ริมรั้ว
718.	5V	ริมรั้ว	ริมรั้ว	753.	5W	ริมรั้ว	ริมรั้ว	788.	5X	ริมรั้ว	ริมรั้ว
719.	6V	53.9	64.6	754.	6W	ริมรั้ว	ริมรั้ว	789.	6X	ริมรั้ว	ริมรั้ว
720.	7V	54.0	64.8	755.	7W	54.2	64.9	790.	7X	ริมรั้ว	ริมรั้ว
721.	8V	55.1	71.6	756.	8W	60.8	62.9	791.	8X	ริมรั้ว	ริมรั้ว
722.	9V	69.9	77.9	757.	9W	69.2	77.7	792.	9X	ริมรั้ว	ริมรั้ว
723.	10V	53.4	55.9	758.	10W	54.8	55.8	793.	10X	ริมรั้ว	ริมรั้ว
724.	11V	54.9	56.2	759.	11W	54.1	61.8	794.	11X	ริมรั้ว	ริมรั้ว
725.	12V	64.1	67.7	760.	12W	65.3	66.4	795.	12X	ริมรั้ว	ริมรั้ว
726.	13V	65.2	67.9	761.	13W	66.1	68.5	796.	13X	ริมรั้ว	ริมรั้ว
727.	14V	65.9	68.4	762.	14W	65.4	67.9	797.	14X	ริมรั้ว	ริมรั้ว
728.	15V	65.8	69.0	763.	15W	66.9	70.2	798.	15X	ริมรั้ว	ริมรั้ว
729.	16V	เขตก่อสร้าง		764.	16W	เขตก่อสร้าง		799.	16X	ริมรั้ว	ริมรั้ว
730.	17V	เขตก่อสร้าง		765.	17W	เขตก่อสร้าง		780.	17X	ริมรั้ว	ริมรั้ว
731.	18V	เขตก่อสร้าง		766.	18W	เขตก่อสร้าง		781.	18X	ริมรั้ว	ริมรั้ว
732.	19V	เขตก่อสร้าง		767.	19W	เขตก่อสร้าง		782.	19X	ริมรั้ว	ริมรั้ว
733.	20V	เขตก่อสร้าง		768.	20W	เขตก่อสร้าง		783.	20X	ริมรั้ว	ริมรั้ว
734.	21V	54.1	61.2	769.	21W	ริมรั้ว	ริมรั้ว	784.	21X	ริมรั้ว	ริมรั้ว
735.	22V	55.2	58.0	770.	22W	ริมรั้ว	ริมรั้ว	785.	22X	ริมรั้ว	ริมรั้ว
736.	23V	ริมรั้ว	ริมรั้ว	771.	23W	ริมรั้ว	ริมรั้ว	786.	23X	ริมรั้ว	ริมรั้ว
737.	24V	ริมรั้ว	ริมรั้ว	772.	24W	ริมรั้ว	ริมรั้ว	787.	24X	ริมรั้ว	ริมรั้ว
738.	25V	ริมรั้ว	ริมรั้ว	773.	25W	ริมรั้ว	ริมรั้ว	788.	25X	ริมรั้ว	ริมรั้ว
739.	26V	ริมรั้ว	ริมรั้ว	774.	26W	ริมรั้ว	ริมรั้ว	789.	26X	ริมรั้ว	ริมรั้ว
740.	27V	ริมรั้ว	ริมรั้ว	775.	27W	ริมรั้ว	ริมรั้ว	790.	27X	ริมรั้ว	ริมรั้ว
741.	28V	ริมรั้ว	ริมรั้ว	776.	28W	ริมรั้ว	ริมรั้ว	791.	28X	ริมรั้ว	ริมรั้ว
742.	29V	ริมรั้ว	ริมรั้ว	777.	29W	ริมรั้ว	ริมรั้ว	792.	29X	ริมรั้ว	ริมรั้ว
743.	30V	ริมรั้ว	ริมรั้ว	778.	30W	ริมรั้ว	ริมรั้ว	793.	30X	ริมรั้ว	ริมรั้ว
744.	31V	ริมรั้ว	ริมรั้ว	779.	31W	ริมรั้ว	ริมรั้ว	794.	31X	ริมรั้ว	ริมรั้ว
745.	32V	ริมรั้ว	ริมรั้ว	780.	32W	ริมรั้ว	ริมรั้ว	795.	32X	ริมรั้ว	ริมรั้ว
746.	33V	ริมรั้ว	ริมรั้ว	781.	33W	ริมรั้ว	ริมรั้ว	796.	33X	ริมรั้ว	ริมรั้ว
747.	34V	ริมรั้ว	ริมรั้ว	782.	34W	ริมรั้ว	ริมรั้ว	797.	34X	ริมรั้ว	ริมรั้ว
748.	35V	ริมรั้ว	ริมรั้ว	783.	35W	ริมรั้ว	ริมรั้ว	798.	35X	ริมรั้ว	ริมรั้ว

หมายเหตุ :- ไม่สามารถตรวจวัดได้ เนื่องจากเป็นบริเวณที่มีการติดตั้งเครื่องจักร

- PRIVATE LABORATORY REGISTERED NO. ว-236
- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL

Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ORIGINAL
ต้นฉบับ

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung, Bangkok 10240 E-mail : admin@tet1995.com
1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240 Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

TEST REPORT

(28/9-9)

บริเวณ Tank Farm_BTF Plant			
Item	Sampling Point	Result (dB(A))	
	07-08/04/20	Leq	Lmax
799.	1Y	ริมรั้ว	ริมรั้ว
800.	2Y	ริมรั้ว	ริมรั้ว
801.	3Y	ริมรั้ว	ริมรั้ว
802.	4Y	ริมรั้ว	ริมรั้ว
803.	5Y	ริมรั้ว	ริมรั้ว
804.	6Y	ริมรั้ว	ริมรั้ว
805.	7Y	ริมรั้ว	ริมรั้ว
806.	8Y	ริมรั้ว	ริมรั้ว
807.	9Y	ริมรั้ว	ริมรั้ว
808.	10Y	ริมรั้ว	ริมรั้ว
809.	11Y	ริมรั้ว	ริมรั้ว
810.	12Y	ริมรั้ว	ริมรั้ว
811.	13Y	ริมรั้ว	ริมรั้ว
812.	14Y	ริมรั้ว	ริมรั้ว
813.	15Y	ริมรั้ว	ริมรั้ว
814.	16Y	ริมรั้ว	ริมรั้ว
815.	17Y	ริมรั้ว	ริมรั้ว
816.	18Y	ริมรั้ว	ริมรั้ว
817.	19Y	ริมรั้ว	ริมรั้ว
818.	20Y	ริมรั้ว	ริมรั้ว
819.	21Y	ริมรั้ว	ริมรั้ว
820.	22Y	ริมรั้ว	ริมรั้ว
821.	23Y	ริมรั้ว	ริมรั้ว
822.	24Y	ริมรั้ว	ริมรั้ว
823.	25Y	ริมรั้ว	ริมรั้ว
824.	26Y	ริมรั้ว	ริมรั้ว
825.	27Y	ริมรั้ว	ริมรั้ว
826.	28Y	ริมรั้ว	ริมรั้ว
827.	29Y	ริมรั้ว	ริมรั้ว
828.	30Y	ริมรั้ว	ริมรั้ว
829.	31Y	ริมรั้ว	ริมรั้ว
830.	32Y	ริมรั้ว	ริมรั้ว
831.	33Y	ริมรั้ว	ริมรั้ว
832.	34Y	ริมรั้ว	ริมรั้ว
833.	35Y	ริมรั้ว	ริมรั้ว

Wannasiri S.
Wannasiri Suriyawong

Somchai P.
Somchai Piyavorasakul
General Manager

- PRIVATE LABORATORY REGISTERED NO. ว-236
- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL

Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung, Bangkok 10240 E-mail : admin@tet1995.com
1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240 Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

ORIGINAL
ต้นฉบับ

TEST REPORT

Customer Name	:	PTT Global Chemical Public Company Limited	**REPORT NO.**	:	0715/2020/29-31
Address	:	19, Map Ta Phut Industrial Estate, Rong Pui Road, Map Ta Phut, Mueang Rayong 21150	**REPORT DATE**	:	April 21, 2020
			SAMPLING DATE	:	April 9, 2020
			TYPE OF SAMPLE	:	Noise Contour
Contact	:	Khun. Natjaree Chaiyarak Email : Natjaree.C@pttgcgroup.com			
Job No.	:	S630047/Apr			

(29/1-3)

Jetty 1 ชั้น 1											
Item	Sampling Point	Result (dB(A))		Item	Sampling Point	Result (dB(A))		Item	Sampling Point	Result (dB(A))	
	09/04/20	Leq	Lmax		09/04/20	Leq	Lmax		09/04/20	Leq	Lmax
1.	1A	เครื่องจักร		21.	1C	58.4	66.3	41.	1E	เครื่องจักร	
2.	2A	เครื่องจักร		22.	2C	58.6	67.8	42.	2E	เครื่องจักร	
3.	3A	60.8	68.0	23.	3C	59.9	67.8	43.	3E	เครื่องจักร	
4.	4A	พื้นที่โล่งเป็นทะเล		24.	4C	เครื่องจักร		44.	4E	เครื่องจักร	
5.	5A	พื้นที่โล่งเป็นทะเล		25.	5C	เครื่องจักร		45.	5E	59.0	73.0
6.	6A	พื้นที่โล่งเป็นทะเล		26.	6C	เครื่องจักร		46.	6E	65.2	88.1
7.	7A	พื้นที่โล่งเป็นทะเล		27.	7C	เครื่องจักร		47.	7E	63.4	77.9
8.	8A	พื้นที่โล่งเป็นทะเล		28.	8C	เครื่องจักร		48.	8E	63.1	76.7
9.	9A	พื้นที่โล่งเป็นทะเล		29.	9C	เครื่องจักร		49.	9E	63.3	75.7
10.	10A	พื้นที่โล่งเป็นทะเล		30.	10C	63.7	68.8	50.	10E	63.5	75.3
11.	1B	62.4	67.3	31.	1D	62.5	64.1	51.	1F	เครื่องจักร	
12.	2B	58.3	62.4	32.	2D	57.3	62.7	52.	2F	เครื่องจักร	
13.	3B	60.6	64.0	33.	3D	56.0	78.1	53.	3F	เครื่องจักร	
14.	4B	62.2	64.9	34.	4D	56.1	72.5	54.	4F	เครื่องจักร	
15.	5B	62.1	66.3	35.	5D	56.5	75.0	55.	5F	59.2	76.6
16.	6B	เครื่องจักร		36.	6D	อาคาร	อาคาร	56.	6F	พื้นที่โล่งเป็นทะเล	
17.	7B	เครื่องจักร		37.	7D	อาคาร	อาคาร	57.	7F	พื้นที่โล่งเป็นทะเล	
18.	8B	ท่อวาล์ว		38.	8D	อาคาร	อาคาร	58.	8F	-	-
19.	9B	ท่อวาล์ว		39.	9D	อาคาร	อาคาร	59.	9F	พื้นที่โล่งเป็นทะเล	
20.	10B	พื้นที่โล่งเป็นทะเล		40.	10D	63.3	76.0	60.	10F	พื้นที่โล่งเป็นทะเล	

หมายเหตุ ;- ไม่สามารถตรวจวัดได้ เนื่องจากเป็นบริเวณที่มีการติดตั้งเครื่องจักร

- PRIVATE LABORATORY REGISTERED NO. 3-236
- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL

Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung. Bangkok 10240 E-mail : admin@tet1995.com
1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240 Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

ORIGINAL
ต้นฉบับ

TEST REPORT

(29/2-3)

Jetty 1 ชั้น 1			
Item	Sampling Point	Result (dB(A))	
	09/04/20	Leq	Lmax
61.	1G	เครื่องจักร	เครื่องจักร
62.	2G	65.9	78.6
63.	3G	68.4	76.9
64.	4G	62.0	75.9
65.	5G	61.6	75.0
66.	6G	พื้นที่โล่งเป็นทะเล	พื้นที่โล่งเป็นทะเล
67.	7G	พื้นที่โล่งเป็นทะเล	พื้นที่โล่งเป็นทะเล
68.	8G	-	-
69.	9G	พื้นที่โล่งเป็นทะเล	พื้นที่โล่งเป็นทะเล
70.	10G	พื้นที่โล่งเป็นทะเล	พื้นที่โล่งเป็นทะเล

หมายเหตุ ;- ไม่สามารถตรวจวัดได้ เนื่องจากเป็นบริเวณที่มีการติดตั้งเครื่องจักร

Wannasiri S.
Wannasiri Suriyawong

Somchai P.
Somchai Piyavorasakul
General Manager

- PRIVATE LABORATORY REGISTERED NO. 3-236
- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL

Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ORIGINAL
ต้นฉบับ

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung, Bangkok 10240 E-mail : admin@tet1995.com
1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240 Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

TEST REPORT

Customer Name	:	PTT Global Chemical Public Company Limited	**REPORT NO.**	:	0715/2020/30-31
Address	:	19, Map Ta Phut Industrial Estate, Rong Pui Road, Map Ta Phut, Mueang Rayong 21150	**REPORT DATE**	:	April 21, 2020
			SAMPLING DATE	:	April 9, 2020
			TYPE OF SAMPLE	:	Noise Contour
Contact	:	Khun. Natjaree Chaiyarak Email : Natjaree.C@pttgcgroup.com			
Job No.	:	S630047/Apr			

(30/1-1)

Jetty 2											
Item	Sampling Point	Result (dB(A))		Item	Sampling Point	Result (dB(A))		Item	Sampling Point	Result (dB(A))	
	09/04/20	Leq	Lmax		09/04/20	Leq	Lmax		09/04/20	Leq	Lmax
1.	1A	พื้นที่โล่งเป็นทะเล		17.	1C	พื้นที่โล่งเป็นทะเล		33.	1E	พื้นที่โล่งเป็นทะเล	
2.	2A	พื้นที่โล่งเป็นทะเล		18.	2C	64.2	75.5	34.	2E	61.0	73.1
3.	3A	ติดทะเล		19.	3C	60.9	71.2	35.	3E	63.1	66.3
4.	4A	ติดทะเล		20.	4C	52.4	62.7	36.	4E	62.2	64.8
5.	5A	พื้นที่โล่งเป็นทะเล		21.	5C	53.0	72.3	37.	5E	61.3	64.2
6.	6A	พื้นที่โล่งเป็นทะเล		22.	6C	51.2	56.9	38.	6E	60.1	64.2
7.	7A	พื้นที่โล่งเป็นทะเล		23.	7C	56.3	76.2	39.	7E	เครื่องจักร	
8.	8A	พื้นที่โล่งเป็นทะเล		24.	8C	56.5	75.8	40.	8E	59.3	62.7
9.	1B	พื้นที่โล่งเป็นทะเล		25.	1D	พื้นที่โล่งเป็นทะเล		41.	1F	ติดทะเล	
10.	2B	พื้นที่โล่งเป็นทะเล		26.	2D	60.4	68.9	42.	2F	61.3	65.4
11.	3B	พื้นที่โล่งเป็นทะเล		27.	3D	เครื่องจักร		43.	3F	51.3	65.4
12.	4B	พื้นที่โล่งเป็นทะเล		28.	4D	62.3	64.8	44.	4F	เครื่องจักร	
13.	5B	พื้นที่โล่งเป็นทะเล		29.	5D	61.4	66.5	45.	5F	เครื่องจักร	
14.	6B	พื้นที่โล่งเป็นทะเล		30.	6D	เครื่องจักร		46.	6F	61.7	67.2
15.	7B	พื้นที่โล่งเป็นทะเล		31.	7D	เครื่องจักร		47.	7F	61.7	68.8
16.	8B	พื้นที่โล่งเป็นทะเล		32.	8D	61.6	69.1	48.	8F	60.4	64.8

Wannasiri S.
Wannasiri Suriyawong

Thai Environmental Technic Limited

Somchai P.
Somchai Piyavorasakul
General Manager

- PRIVATE LABORATORY REGISTERED NO. ว-236
- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL

Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung, Bangkok 10240 E-mail : admin@tet1995.com
1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240 Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

ORIGINAL
ต้นฉบับ

TEST REPORT

Customer Name	:	PTT Global Chemical Public Company Limited	REPORT NO.	:	0715/2020/31-31
Address	:	19, Map Ta Phut Industrial Estate,	REPORT DATE	:	April 21, 2020
		Rong Pui Road, Map Ta Phut, Mueang	SAMPLING DATE	:	April 9, 2020
		Rayong 21150	TYPE OF SAMPLE	:	Noise Contour
Contact	:	Khun. Natjaree Chaiyarak			
		Email : Natjaree.C@pttgcgroup.com			
Job No.	:	S630047/Apr			

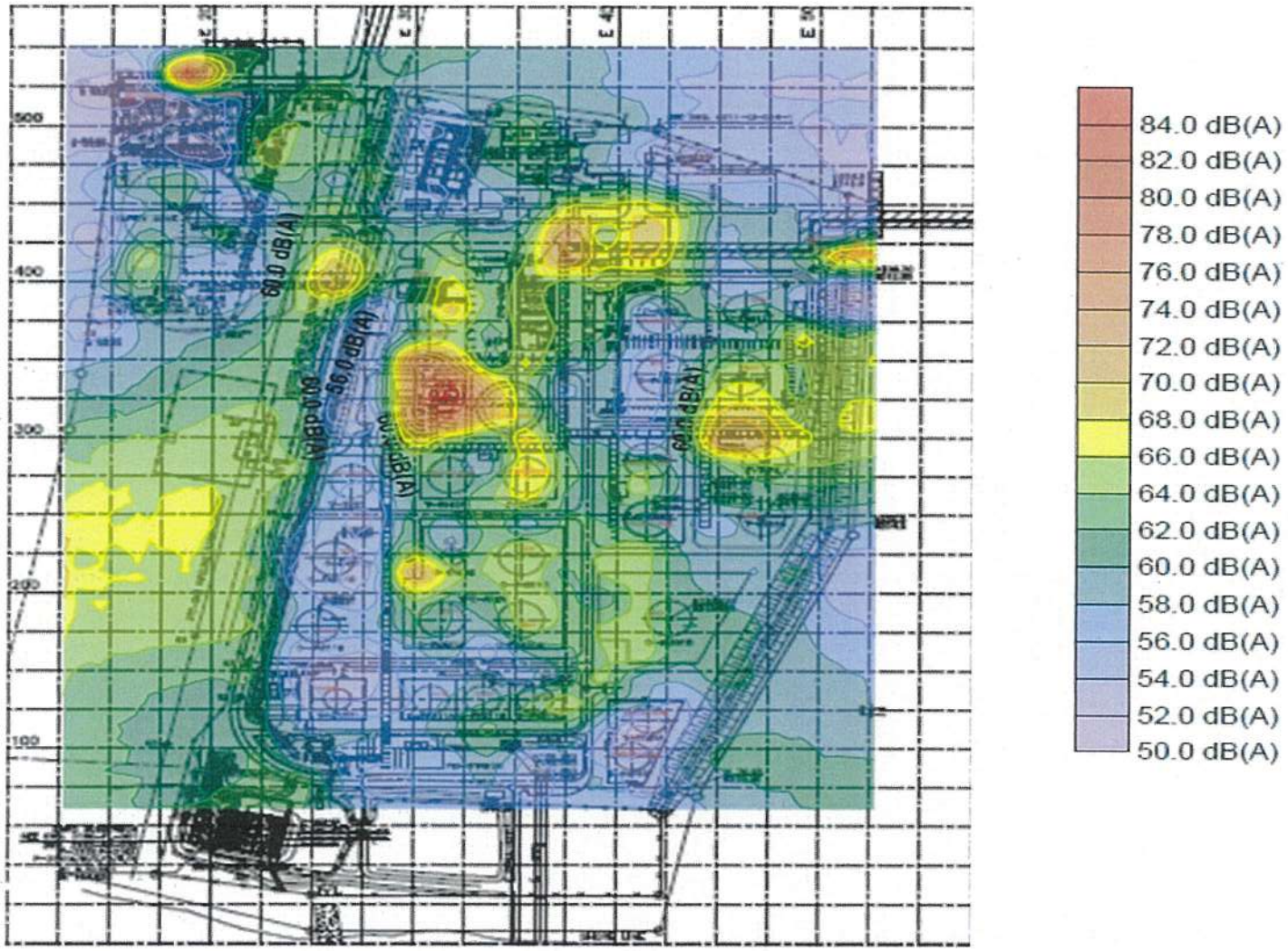
(31/1-1)

Jetty 2 ชั้น 2			
Item	Sampling Point	Result (dB(A))	
	09/04/20	Leq	Lmax
1.	1A	63.8	75.6
2.	2A	63.5	75.8
3.	3A	63.6	75.7
4.	1B	อาคาร/เครื่องจักร	อาคาร/เครื่องจักร
5.	2B	อาคาร/เครื่องจักร	อาคาร/เครื่องจักร
6.	3B	อาคาร/เครื่องจักร	อาคาร/เครื่องจักร

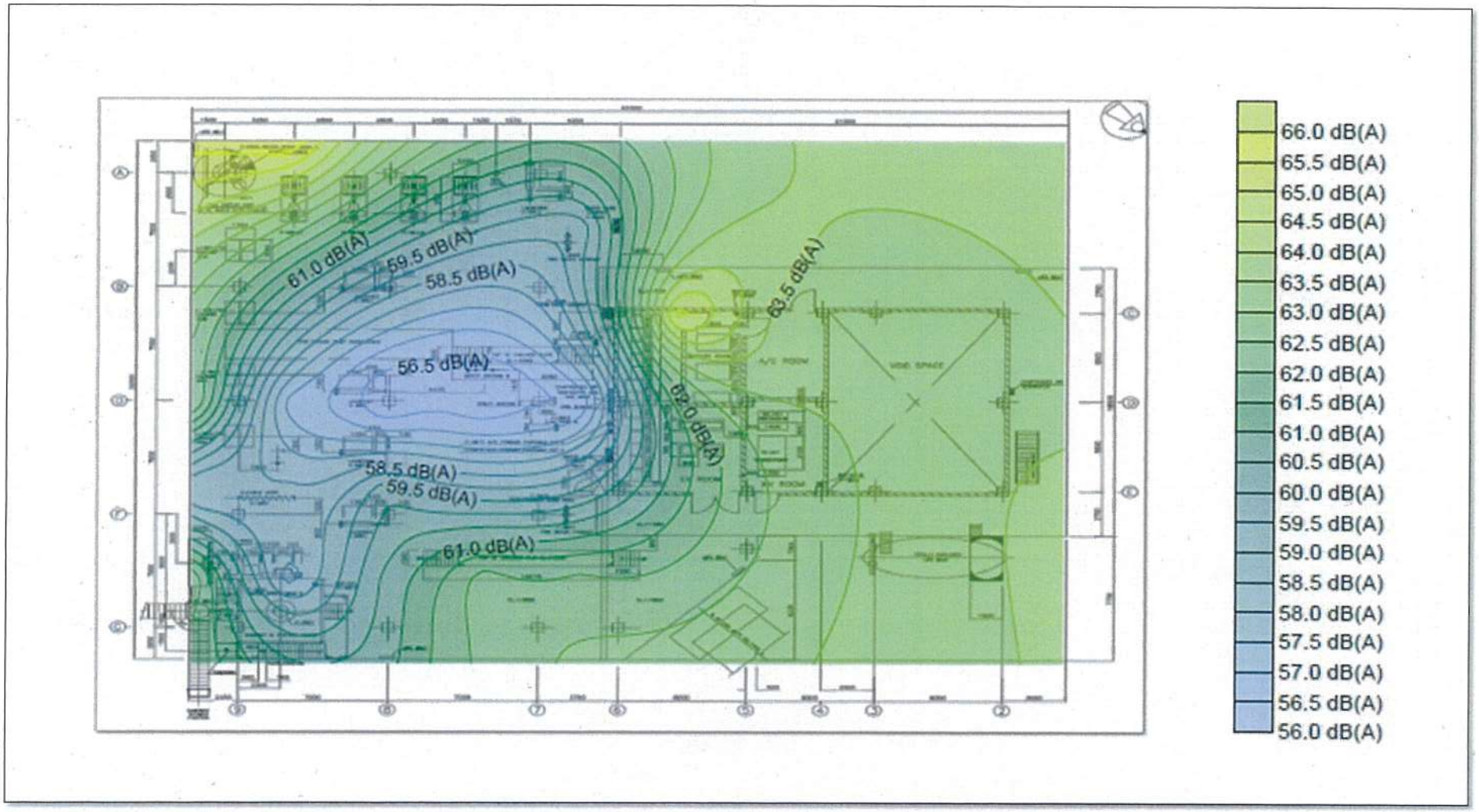
Wannasiri S.
Wannasiri Suriyawong

Somchai P.
Somchai Piyavorasakul
General Manager

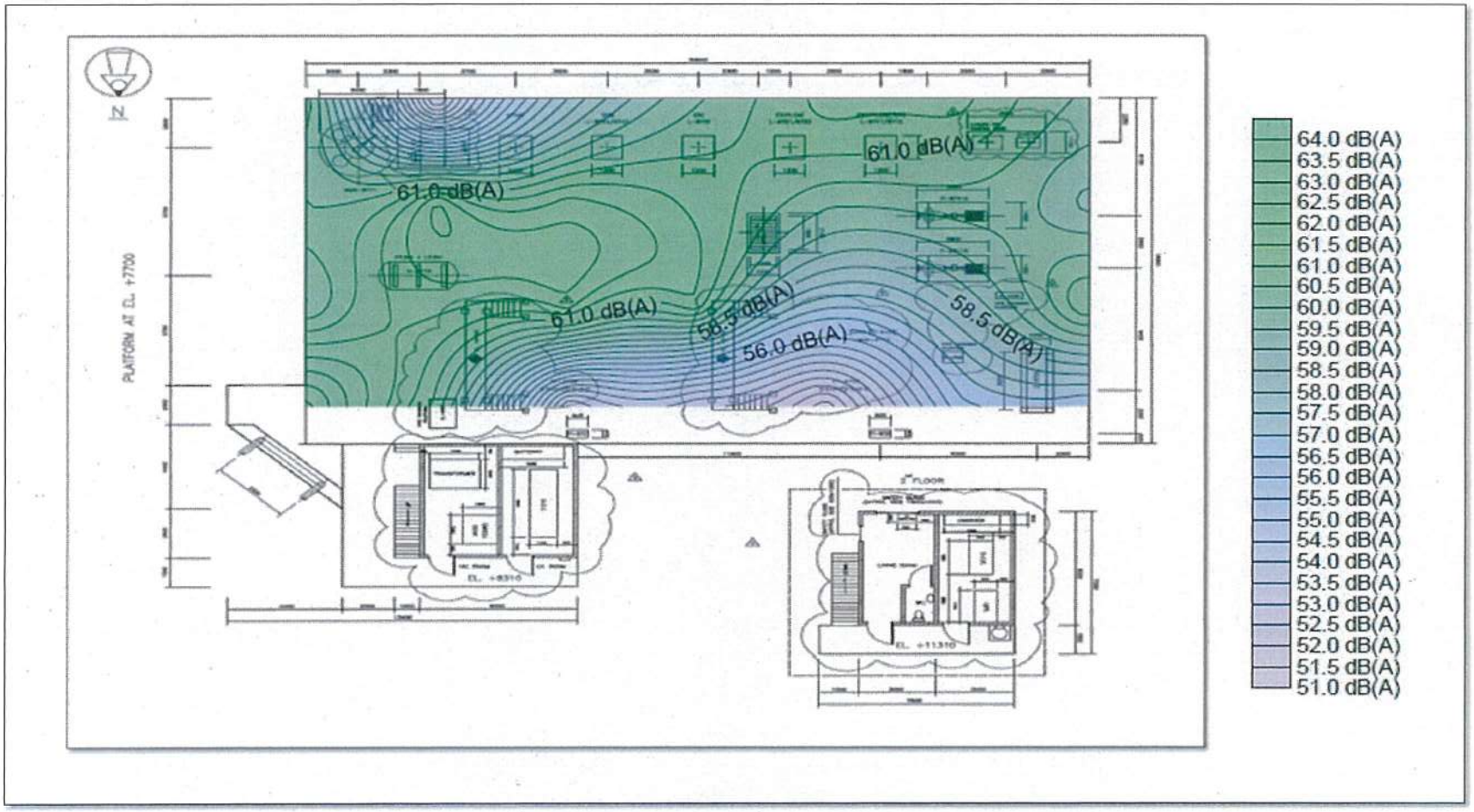
- PRIVATE LABORATORY REGISTERED NO. 3-236
- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL



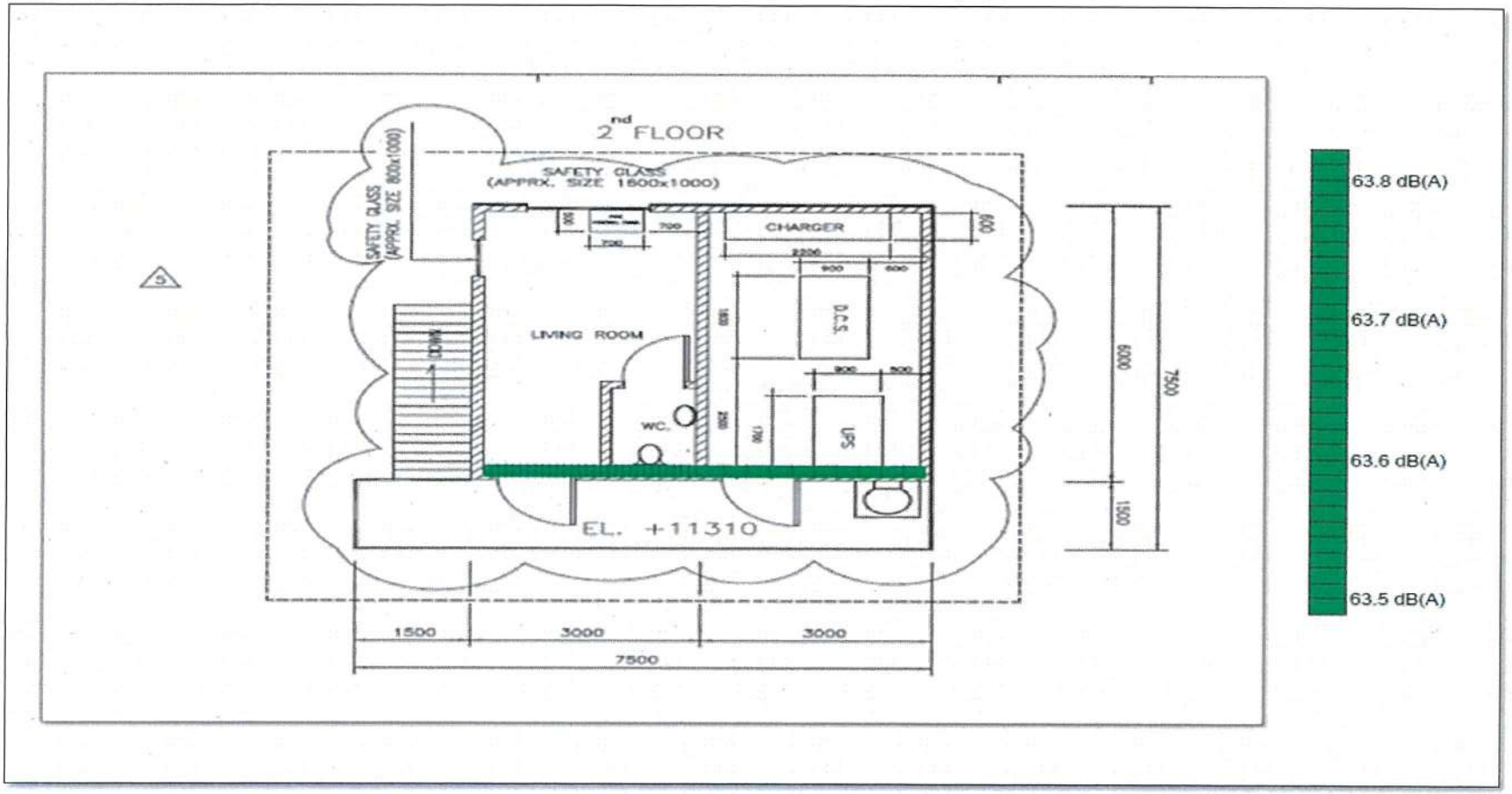
รูปที่ 2 แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map) บริเวณ Tank Farm_BTF Plant



รูปที่ 4 แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map) บริเวณ Jetty 1 ชั้น 1



รูปที่ 6 แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map) บริเวณ Jetty 2



รูปที่ 8 แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map) บริเวณ Jetty 2 ชั้น 2

➢11ข

เอกสารผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไป บริเวณริมรั้วของโครงการ

Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ORIGINAL
ต้นฉบับ

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung, Bangkok 10240 E-mail : admin@tet1995.com
1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240 Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

TEST REPORT

Customer Name : PTT Global Chemical Public Company Limited
Address : 19, Map Ta Phut Industrial Estate, Rong Pui Road, Map Ta Phut, Mueang Rayong 21150
Contact : [redacted]
Email [redacted]
Job No. : S650151/Apr

Report No. : 2022/1-27
Report Date : April 22, 2022
Sampling Date : April 1-8, 2022
Type of Sample : Sound Level

Item	Time	Result (dB (A)) ริมรั้วด้านทิศเหนือ											
		01-02/04/22			02-03/04/22			03-04/04/22			04-05/04/22		
		Leq	Lmax	L_{90}	Leq	Lmax	L_{90}	Leq	Lmax	L_{90}	Leq	Lmax	L_{90}
1.	09.00-10.00	54.0	92.1	52.2	57.5	81.5	55.3	55.8	72.1	54.1	61.7	91.4	51.5
2.	10.00-11.00	53.9	68.5	51.1	56.7	73.0	54.7	56.0	74.6	54.7	57.2	84.6	48.9
3.	11.00-12.00	55.6	67.2	53.5	55.2	68.4	53.6	55.0	65.5	53.3	56.4	84.2	49.3
4.	12.00-13.00	55.1	62.3	53.6	56.0	79.4	54.5	54.9	68.1	53.3	56.5	78.8	49.4
5.	13.00-14.00	54.2	85.7	52.1	57.0	75.0	55.6	54.9	64.2	53.3	61.1	91.1	56.1
6.	14.00-15.00	53.3	64.1	52.0	57.8	74.3	56.2	55.5	72.1	53.0	58.3	93.2	56.8
7.	15.00-16.00	54.5	79.7	52.1	57.5	67.6	56.4	54.0	60.1	52.9	58.7	90.1	57.1
8.	16.00-17.00	53.5	67.0	52.2	57.6	74.1	56.2	54.3	62.0	53.1	62.0	94.5	55.1
9.	17.00-18.00	54.7	67.3	54.0	57.4	75.8	55.8	54.5	66.7	53.1	60.1	80.1	53.4
10.	18.00-19.00	54.6	65.8	53.4	56.4	67.4	55.5	54.1	58.8	52.9	62.6	80.3	56.8
11.	19.00-20.00	57.8	77.9	55.5	56.8	70.1	55.8	54.2	65.3	52.1	58.1	86.6	55.5
12.	20.00-21.00	57.0	75.6	55.0	56.6	78.4	55.8	53.7	59.6	52.5	62.2	78.6	57.6
13.	21.00-22.00	57.0	78.4	55.0	56.4	72.3	55.4	55.5	67.3	53.1	59.3	84.2	55.6
14.	22.00-23.00	57.0	72.5	55.0	55.7	67.4	54.8	53.9	58.3	53.1	57.1	87.7	54.2
15.	23.00-00.00	56.0	75.0	54.5	55.9	70.8	54.9	54.5	69.4	53.3	56.4	79.9	53.5
16.	00.00-01.00	55.7	70.3	54.3	56.4	66.7	55.3	54.4	63.9	53.4	57.8	87.6	51.3
17.	01.00-02.00	55.1	70.2	53.8	56.7	64.3	55.6	55.6	70.0	53.2	54.2	80.3	47.9
18.	02.00-03.00	54.7	70.6	53.3	56.8	71.9	55.6	54.6	69.7	53.3	54.9	76.3	47.5
19.	03.00-04.00	54.9	60.9	53.6	56.9	69.7	55.7	55.2	63.8	53.5	54.6	84.2	46.4
20.	04.00-05.00	55.5	66.8	54.4	57.2	69.6	56.2	51.9	68.0	48.2	57.6	87.0	48.6
21.	05.00-06.00	55.5	64.9	54.4	57.2	76.9	56.1	51.3	63.6	49.1	58.0	83.2	50.3
22.	06.00-07.00	56.5	67.6	55.4	57.5	75.9	56.2	56.4	69.7	55.0	59.2	86.8	52.4
23.	07.00-08.00	57.9	73.2	56.1	57.2	69.8	56.4	58.0	80.1	55.4	57.7	79.2	49.4
24.	08.00-09.00	58.4	80.0	55.7	56.2	70.5	54.8	57.1	89.6	54.2	55.6	70.4	48.9
Leq 24 hr		55.7	-	-	56.8	-	-	55.0	-	-	58.9	-	-
L_{90}		-	-	54.0	-	-	55.6	-	-	53.3	-	-	53.5
Lmax		-	92.1	-	-	81.5	-	-	89.6	-	-	94.5	-
Standard[1][2]		70	115	-	70	115	-	70	115	-	70	115	-
Ldn		62.1	-	-	63.2	-	-	61.0	-	-	63.9	-	-

Standard : [1] Notification of the National Environment Board No. 15 (1997) (B.E. 2540)
[2] Notification of the Ministry of Industry (2005) (B.E. 2548)

Remark : Reference to Notification of Department of Industrial Works (2010) (B.E. 2553)

[redacted]

[redacted]

General Manager

- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL

Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung, Bangkok 10240 E-mail : admin@tet1995.com
1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240 Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

ORIGINAL
ต้นฉบับ

TEST REPORT

Customer Name : PTT Global Chemical Public Company Limited
Address : 19, Map Ta Phut Industrial Estate, Rong Pui Road, Map Ta Phut, Mueang Rayong 21150
Contact :

Report No. : 2022/2-27
Report Date : April 22, 2022
Sampling Date : April 1-8, 2022
Type of Sample : Sound Level

Job No. : S650151/Apr

Item	Time	Result (dB (A)) ริมรั้วด้านทิศเหนือ								
		05-06/04/22			06-07/04/22			07-08/04/22		
		Leq	Lmax	L_{90}	Leq	Lmax	L_{90}	Leq	Lmax	L_{90}
1.	09.00-10.00	59.5	81.7	57.0	53.9	78.2	51.4	54.6	67.5	53.3
2.	10.00-11.00	56.0	71.2	54.9	51.9	69.0	50.6	54.7	70.9	53.4
3.	11.00-12.00	54.5	71.2	52.6	53.6	75.0	52.0	53.6	70.8	51.9
4.	12.00-13.00	53.5	75.6	52.3	53.3	70.8	52.0	54.0	72.0	52.0
5.	13.00-14.00	56.5	79.2	52.7	52.9	71.8	51.7	55.2	83.6	51.8
6.	14.00-15.00	55.4	76.3	53.1	53.1	70.2	51.8	53.2	74.3	51.7
7.	15.00-16.00	55.3	74.2	52.6	53.6	67.9	52.3	52.8	70.1	51.4
8.	16.00-17.00	52.6	71.4	50.9	52.8	67.9	51.5	52.6	65.6	51.2
9.	17.00-18.00	52.0	63.8	50.8	52.4	67.4	51.4	52.8	63.2	51.4
10.	18.00-19.00	53.2	70.3	52.1	52.0	58.0	51.1	53.2	67.6	51.7
11.	19.00-20.00	53.9	72.3	52.7	51.9	66.6	50.5	53.9	60.0	53.1
12.	20.00-21.00	53.5	57.8	52.3	51.7	58.6	50.9	54.5	57.7	53.6
13.	21.00-22.00	53.4	61.7	52.2	52.5	60.2	51.6	55.0	71.8	54.0
14.	22.00-23.00	53.1	58.8	52.0	53.2	56.1	52.4	55.1	62.5	54.3
15.	23.00-00.00	53.3	57.4	52.3	53.7	66.5	53.0	55.3	58.5	54.5
16.	00.00-01.00	52.2	57.9	51.2	52.8	65.7	52.0	55.3	61.9	54.6
17.	01.00-02.00	53.2	56.4	52.3	52.8	55.2	52.1	55.4	58.9	54.7
18.	02.00-03.00	54.6	64.1	53.6	52.7	55.2	51.9	55.2	58.1	54.5
19.	03.00-04.00	54.3	58.9	53.3	52.8	61.3	52.0	55.8	67.2	54.9
20.	04.00-05.00	54.5	68.2	53.4	54.6	67.3	53.7	56.7	77.3	55.6
21.	05.00-06.00	54.3	67.7	53.1	55.6	68.3	54.5	57.1	77.8	55.2
22.	06.00-07.00	54.3	72.4	52.9	56.2	76.5	54.2	57.0	78.4	54.8
23.	07.00-08.00	54.7	67.3	53.4	55.0	72.3	53.7	55.5	74.2	53.5
24.	08.00-09.00	54.8	81.6	52.2	55.1	70.0	54.0	54.6	75.1	51.6
Leq 24 hr		54.6	-	-	53.5	-	-	54.9	-	-
L_{90}		-	-	53.0	-	-	52.3	-	-	53.5
Lmax		-	81.7	-	-	78.2	-	-	83.6	-
Standard[1][2]		70	115	-	70	115	-	70	115	-
Ldn		60.4	-	-	60.3	-	-	62.1	-	-

Standard : [1] Notification of the National Environment Board No. 15 (1997) (B.E. 2540)
[2] Notification of the Ministry of Industry (2005) (B.E. 2548)

Remark : Reference to Notification of Department of Industrial Works (2010) (B.E. 2553)

General Manager

- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL

➢12ข

เอกสารผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง

Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung, Bangkok 10240 E-mail : admin@tet1995.com
1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240 Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

NSC-TISI-TIS 17025 TESTING 0412

ORIGINAL
ต้นฉบับ

TEST REPORT

Analysis No. : R22-0899
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited
For PTT Global Chemical Public Company Limited.
Address : 19, Map Ta Phut Industrial Estate, Rong Pui Road,
Map Ta Phut, Mueang, Rayong 21150
Contact :
Sample Conditions : 2204-WW0098 = light yellow/slight yellow sediment/smell

Report Date : 18/04/22
Received Date : 05/04/22
Analysis Date : 06-11/04/22
Sampling Date * : 04/04/22
Sampling By * : TET
Type of Sample : Wastewater
Job No. : S650151/Apr/3

Item	Parameter	Unit	Method	Result 2204-WW0098 จุดปล่อยน้ำจากระบบ API	Standard
1	pH *	-	Electrometric Method (SM 4500 B)	7.62	5.5-9.0
2	TSS *	mg/L	Dried at 103-105 ^{0}C (SM 2540 D)	3.5	≤ 50
3	BOD *	mg/L	5-Days BOD Test, Azide Modification Method (SM 5210 B)	1	≤ 20
4	Oil & Grease *	mg/L	Liquid-Liquid, Partition Gravimetric Method (SM 5520 B)	0.7	≤ 5
5	Pb	mg/L	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd edition, 2017, part 3030 F and part 3120 B	< 0.04	≤ 0.2
6	Zn	mg/L		< 0.04	≤ 5.0

Remarks * "Test marked "Not TISI Accredited" in this Report are not included in the TISI Accreditation Schedule for our Laboratory"
: จุดปล่อยน้ำจากระบบ API = 47P 0731240 UTM 1402401
Method : SM = Standard Method for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA, WEF. 23rd Edition, 2017
Standard : Notification of the Ministry of Industry (2017) (B.E. 2560)

Chief of Laboratory
ว-256-ก-7201
18/04/22

Laboratory Manager
ว-236-ก-6047
18/04/22

- PRIVATE LABORATORY REGISTERED NO. ว-236
- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL

Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung, Bangkok 10240 E-mail : admin@tet1995.com
1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240 Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

NSC-TISI-TIS 17025
TESTING 0412

ORIGINAL
ต้นฉบับ

TEST REPORT

Analysis No. : R22-0899
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited
For PTT Global Chemical Public Company Limited.
Address : 19, Map Ta Phut Industrial Estate, Rong Pui Road,
Map Ta Phut, Mueang, Rayong 21150
Contact : [redacted].
Sample Conditions : 2204-WW0098 = light yellow/slight yellow sediment/smell

Report Date : 18/04/22
Received Date : 05/04/22
Analysis Date : 06-11/04/22
Sampling Date * : 04/04/22
Sampling By * : TET
Type of Sample : Wastewater
Job No. : S650151/Apr/3

Item	Parameter	Unit	Method	Result	Standard
				2204-WW0098	
				จุดปล่อยน้ำจากระบบ API	
1	pH *	-	Electrometric Method (SM 4500 B)	7.62	5.5-9.0
2	TSS *	mg/L	Dried at 103-105 ^{0}C (SM 2540 D)	3.5	≤ 50
3	BOD *	mg/L	5-Days BOD Test, Azide Modification Method (SM 5210 B)	1	≤ 20
4	Oil & Grease *	mg/L	Liquid-Liquid, Partition Gravimetric Method (SM 5520 B)	0.7	≤ 5
5	Pb	mg/L	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd edition, 2017, part 3030 F and part 3120 B	< 0.04	≤ 0.2
6	Zn	mg/L		< 0.04	≤ 5.0

Remarks * "Test marked "Not TISI Accredited" in this Report are not included in the TISI Accreditation Schedule for our Laboratory"
: จุดปล่อยน้ำจากระบบ API = 47P 0731240 UTM 1402401
Method : SM = Standard Method for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017
Standard : Notification of the Ministry of Natural Resources and Environment (2016) (B.E. 2559)

[redacted]
Chief of Laboratory
18/04/22

บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด
Thai Environmental Technic Limited

[redacted]
Laboratory Manager
18/04/22

- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL

➢13ข

ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง ขณะมีกิจจกรรมทำความสะอาดท่อ และทดสอบความแข็งแรงของท่อด้วยวิธี Hydro Test

Request Result

Report Type :	Internal Request	Request ID :	I-ENV-2205-000667
Status :	InProgress	Amount of Sample :	7
Requester :	26005449	Request Date :	May 06, 2022
Purpose :	Monitoring		
Sampling Point :	Fill water leve 6.2 m , 25%,Pipeline HDPE 4",Fill water level 10 m3.,Fill water leve 18.2 m , 75%,Fill water leve 24.1 m ,		
Note :	Please check the result spec water test full item draining to the public.		

Sample ID :	BTF-UTY-I-2205010804	Sampling Point :	BTF-Basin at BTF
Sample Name :	Check spec water fill up for free hydrocarbon tank T-6982.		
Sampling By :	26005449	Sampling Date/Time :	06 May 2022 00:00
Receive Date/Time :	06 May 2022 16:29	Lot No. / Batch No. :	
Sample Condition :	Clear Liquid / Glass Bottle / Plastic Bottle		

Parameter	Unit	Spec	Result	Method
pH	pH unit		7.8	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
TSS	ppm		1.6	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
TSS mg/L	mg/L		1.6	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
TDS	ppm		114	APHA 2540 C (Edition 23nd, 2017)
TDS mg/L	mg/L		114	APHA 2540 C (Edition 23nd, 2017)
COD	ppm		<30	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
COD mg/L	mg/L		<30	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
Oil Content	ppm		2.3	W-(T-LB-O1)-3013 (!) Based on APHA 5520 C (Edition 22nd, 2012)
Oil & Grease mg/L	mg/L		2.3	W-(T-LB-O1)-3013 (!) Based on APHA 5520 C (Edition 22nd, 2012)
Pb	ppm		<0.001	US.EPA Method 200.7
Pb	mg/kg		<0.001	US.EPA Method 200.7
Pb mg/L	mg/L		<0.001	US.EPA Method 200.7
Pb ppm wt	ppm wt		<0.001	US.EPA Method 200.7
Pb ppb wt	ppb wt		<1	US.EPA Method 200.7
Pb ppb	ppb		<1	US.EPA Method 200.7
Pb ug/L	ug/L		<1	US.EPA Method 200.7
Zn	ppm		<0.001	US.EPA Method 200.7
Zn mg/L	mg/L		<0.001	US.EPA Method 200.7
Zn ppm wt	ppm wt		<0.001	US.EPA Method 200.7
Zn ppb	ppb		<1	US.EPA Method 200.7
Zn ug/L	ug/L		<1	US.EPA Method 200.7

Request Result

Report Type :	Internal Request	Request ID :	I-ENV-2205-000667
Status :	InProgress	Amount of Sample :	7
Requester :	26005449	Request Date :	May 06, 2022
Purpose :	Monitoring		
Sampling Point :	Fill water leve 6.2 m , 25%,Pipeline HDPE 4",Fill water level 10 m3.,Fill water leve 18.2 m , 75%,Fill water leve 24.1 m ,		
Note :	Please check the result spec water test full item draining to the public.		

Sample ID :	BTF-UTY-I-2205010805	Sampling Point :	BTF-Pipeline HDPE 4"
Sample Name :	Check spec water fill up for free hydrocarbon tank T-6982.		
Sampling By :	26005449	Sampling Date/Time :	06 May 2022 00:00
Receive Date/Time :	06 May 2022 16:28	Lot No. / Batch No. :	
Sample Condition :	Clear Liquid / Plastic Bottle / Glass Bottle		

Parameter	Unit	Spec	Result	Method
pH	pH unit		8.1	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
TSS	ppm		4.4	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
TSS mg/L	mg/L		4.4	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
TDS	ppm		148	APHA 2540 C (Edition 23nd, 2017)
TDS mg/L	mg/L		148	APHA 2540 C (Edition 23nd, 2017)
COD	ppm		<30	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
COD mg/L	mg/L		<30	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
Oil Content	ppm		<0.5	W-(T-LB-O1)-3013 (!) Based on APHA 5520 C (Edition 22nd, 2012)
Oil & Grease mg/L	mg/L		<0.5	W-(T-LB-O1)-3013 (!) Based on APHA 5520 C (Edition 22nd, 2012)
Zn	ppm		0.036	US.EPA Method 200.7
Zn mg/L	mg/L		0.036	US.EPA Method 200.7
Zn ppm wt	ppm wt		0.036	US.EPA Method 200.7
Zn ppb	ppb		36	US.EPA Method 200.7
Zn ug/L	ug/L		36	US.EPA Method 200.7
Pb	ppm		<0.001	US.EPA Method 200.7
Pb	mg/kg		<0.001	US.EPA Method 200.7
Pb mg/L	mg/L		<0.001	US.EPA Method 200.7
Pb ppm wt	ppm wt		<0.001	US.EPA Method 200.7
Pb ppb wt	ppb wt		<1	US.EPA Method 200.7
Pb ppb	ppb		<1	US.EPA Method 200.7
Pb ug/L	ug/L		<1	US.EPA Method 200.7

Request Result

Report Type :	Internal Request	Request ID :	I-ENV-2205-000667
Status :	InProgress	Amount of Sample :	7
Requester :	26005449	Request Date :	May 06, 2022
Purpose :	Monitoring		
Sampling Point :	Fill water leve 6.2 m , 25%,Pipeline HDPE 4",Fill water level 10 m3.,Fill water leve 18.2 m , 75%,Fill water leve 24.1 m ,		
Note :	Please check the result spec water test full item draining to the public.		

Sample ID :	BTF-ENV-I-2205012306	Sampling Point :	BTF-T6982 Fill water level 10 m3.
Sample Name :	Check spec water fill up for free hydrocarbon tank T-6982.		
Sampling By :	26005449	Sampling Date/Time :	07 May 2022 15:00
Receive Date/Time :	07 May 2022 15:53	Lot No. / Batch No. :	
Sample Condition :	2 Bottle.		

Parameter	Unit	Spec	Result	Method
pH	pH unit		7.8	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
TSS	ppm		3.6	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
TSS mg/L	mg/L		3.6	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
TDS	ppm		136	APHA 2540 C (Edition 23nd, 2017)
TDS mg/L	mg/L		136	APHA 2540 C (Edition 23nd, 2017)
COD	ppm		<30	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
COD mg/L	mg/L		<30	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
Oil Content	ppm		0.6	W-(T-LB-O1)-3013 (!) Based on APHA 5520 C (Edition 22nd, 2012)
Oil & Grease mg/L	mg/L		0.6	W-(T-LB-O1)-3013 (!) Based on APHA 5520 C (Edition 22nd, 2012)
Pb	ppm		<0.001	US.EPA Method 200.7
Pb	mg/kg		<0.001	US.EPA Method 200.7
Pb mg/L	mg/L		<0.001	US.EPA Method 200.7
Pb ppm wt	ppm wt		<0.001	US.EPA Method 200.7
Pb ppb wt	ppb wt		<1	US.EPA Method 200.7
Pb ppb	ppb		<1	US.EPA Method 200.7
Pb ug/L	ug/L		<1	US.EPA Method 200.7
Zn	ppm		0.041	US.EPA Method 200.7
Zn mg/L	mg/L		0.041	US.EPA Method 200.7
Zn ppm wt	ppm wt		0.041	US.EPA Method 200.7
Zn ppb	ppb		41	US.EPA Method 200.7
Zn ug/L	ug/L		41	US.EPA Method 200.7

Request Result

Report Type :	Internal Request	Request ID :	I-ENV-2205-000667
Status :	InProgress	Amount of Sample :	7
Requester :	26005449	Request Date :	May 06, 2022
Purpose :	Monitoring		
Sampling Point :	Fill water leve 6.2 m , 25%,Pipeline HDPE 4",Fill water level 10 m3.,Fill water leve 18.2 m , 75%,Fill water leve 24.1 m ,		
Note :	Please check the result spec water test full item draining to the public.		

Sample ID :	BTF-ENV-I-2205017867	Sampling Point :	BTF-Fill water leve 6.2 m , 25%
Sample Name :	Check spec water fill up for free hydrocarbon tank T-6982.		
Sampling By :	26005449	Sampling Date/Time :	10 May 2022 17:00
Receive Date/Time :	10 May 2022 16:35	Lot No. / Batch No. :	
Sample Condition :	2 Bottle.		

Parameter	Unit	Spec	Result	Method
pH	pH unit		7.8	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
COD	ppm		<30	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
COD mg/L	mg/L		<30	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
Oil Content	ppm		0.8	W-(T-LB-O1)-3013 (I) Based on APHA 5520 C (Edition 22nd, 2012)
Oil & Grease mg/L	mg/L		0.8	W-(T-LB-O1)-3013 (I) Based on APHA 5520 C (Edition 22nd, 2012)
TDS	ppm		124	APHA 2540 C (Edition 23nd, 2017)
TDS mg/L	mg/L		124	APHA 2540 C (Edition 23nd, 2017)
TSS	ppm		6.2	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
TSS mg/L	mg/L		6.2	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
Pb	ppm		0.001	US.EPA Method 200.7
Pb	mg/kg		0.001	US.EPA Method 200.7
Pb mg/L	mg/L		0.001	US.EPA Method 200.7
Pb ppm wt	ppm wt		0.001	US.EPA Method 200.7
Pb ppb wt	ppb wt		1	US.EPA Method 200.7
Pb ppb	ppb		1	US.EPA Method 200.7
Pb ug/L	ug/L		1	US.EPA Method 200.7
Zn	ppm		0.002	US.EPA Method 200.7
Zn mg/L	mg/L		0.002	US.EPA Method 200.7
Zn ppm wt	ppm wt		0.002	US.EPA Method 200.7
Zn ppb	ppb		2	US.EPA Method 200.7
Zn ug/L	ug/L		2	US.EPA Method 200.7

Request Result

Report Type :	Internal Request	Request ID :	I-ENV-2205-000667
Status :	InProgress	Amount of Sample :	7
Requester :	26005449	Request Date :	May 06, 2022
Purpose :	Monitoring		
Sampling Point :	Fill water leve 6.2 m , 25%,Pipeline HDPE 4",Fill water level 10 m3.,Fill water leve 18.2 m , 75%,Fill water leve 24.1 m ,		
Note :	Please check the result spec water test full item draining to the public.		

Sample ID :	BTF-ENV-I-2205019369	Sampling Point :	BTF-T-6982 50%
Sample Name :	Check spec water fill up for free hydrocarbon tank T-6982.		
Sampling By :	26005449	Sampling Date/Time :	11 May 2022 10:00
Receive Date/Time :	11 May 2022 11:02	Lot No. / Batch No. :	
Sample Condition :	2 Bottle		

Parameter	Unit	Spec	Result	Method
pH	pH unit		7.7	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
COD	ppm		<30	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
COD mg/L	mg/L		<30	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
TSS	ppm		5.6	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
TSS mg/L	mg/L		5.6	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
TDS	ppm		134	APHA 2540 C (Edition 23nd, 2017)
TDS mg/L	mg/L		134	APHA 2540 C (Edition 23nd, 2017)
Oil Content	ppm		<0.5	W-(T-LB-O1)-3013 (!) Based on APHA 5520 C (Edition 22nd, 2012)
Oil & Grease mg/L	mg/L		<0.5	W-(T-LB-O1)-3013 (!) Based on APHA 5520 C (Edition 22nd, 2012)
Pb	ppm		0.001	US.EPA Method 200.7
Pb	mg/kg		0.001	US.EPA Method 200.7
Pb mg/L	mg/L		0.001	US.EPA Method 200.7
Pb ppm wt	ppm wt		0.001	US.EPA Method 200.7
Pb ppb wt	ppb wt		1	US.EPA Method 200.7
Pb ppb	ppb		1	US.EPA Method 200.7
Pb ug/L	ug/L		1	US.EPA Method 200.7
Zn	ppm		<0.001	US.EPA Method 200.7
Zn mg/L	mg/L		<0.001	US.EPA Method 200.7
Zn ppm wt	ppm wt		<0.001	US.EPA Method 200.7
Zn ppb	ppb		<1	US.EPA Method 200.7
Zn ug/L	ug/L		<1	US.EPA Method 200.7

Request Result

Report Type :	Internal Request	Request ID :	I-ENV-2205-000667
Status :	InProgress	Amount of Sample :	7
Requester :	26005449	Request Date :	May 06, 2022
Purpose :	Monitoring		
Sampling Point :	Fill water leve 6.2 m , 25%,Pipeline HDPE 4",Fill water level 10 m3.,Fill water leve 18.2 m , 75%,Fill water leve 24.1 m ,		
Note :	Please check the result spec water test full item draining to the public.		

Sample ID :	BTF-ENV-I-2205022182	Sampling Point :	BTF- T-6982, 90%
Sample Name :	BTF- T-6982, 90%		
Sampling By :	26005449	Sampling Date/Time :	12 May 2022 00:00
Receive Date/Time :	12 May 2022 21:43	Lot No. / Batch No. :	
Sample Condition :	2 Bottle.		

Parameter	Unit	Spec	Result	Method
pH	pH unit		7.9	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
COD	ppm		<30	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
COD mg/L	mg/L		<30	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
TSS	ppm		6.8	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
TSS mg/L	mg/L		6.8	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
TDS	ppm		164	APHA 2540 C (Edition 23nd, 2017)
TDS mg/L	mg/L		164	APHA 2540 C (Edition 23nd, 2017)
Oil Content	ppm		<0.5	W-(T-LB-O1)-3013 (!) Based on APHA 5520 C (Edition 22nd, 2012)
Oil & Grease mg/L	mg/L		<0.5	W-(T-LB-O1)-3013 (!) Based on APHA 5520 C (Edition 22nd, 2012)
Zn	ppm		0.001	US.EPA Method 200.7
Zn mg/L	mg/L		0.001	US.EPA Method 200.7
Zn ppm wt	ppm wt		0.001	US.EPA Method 200.7
Zn ppb	ppb		1	US.EPA Method 200.7
Zn ug/L	ug/L		1	US.EPA Method 200.7
Pb	ppm		<0.001	US.EPA Method 200.7
Pb	mg/kg		<0.001	US.EPA Method 200.7
Pb mg/L	mg/L		<0.001	US.EPA Method 200.7
Pb ppm wt	ppm wt		<0.001	US.EPA Method 200.7
Pb ppb wt	ppb wt		<1	US.EPA Method 200.7
Pb ppb	ppb		<1	US.EPA Method 200.7
Pb ug/L	ug/L		<1	US.EPA Method 200.7
BOD	ppm		To be reported	APHA 5210 B (Edition 23nd, 2017)
BOD mg/L	mg/L		To be reported	APHA 5210 B (Edition 23nd, 2017)

Request Result

Report Type :	Internal Request	Request ID :	I-ENV-2205-000667
Status :	InProgress	Amount of Sample :	7
Requester :	26005449	Request Date :	May 06, 2022
Purpose :	Monitoring		
Sampling Point :	Fill water leve 6.2 m , 25%,Pipeline HDPE 4",Fill water level 10 m3.,Fill water leve 18.2 m , 75%,Fill water leve 24.1 m ,		
Note :	Please check the result spec water test full item draining to the public.		

Sample ID :	BTF-ENV-I-2205021253	Sampling Point :	BTF- T-6982, 75%
Sample Name :	Check spec water fill up for free hydrocarbon tank T-6982.		
Sampling By :	26005449	Sampling Date/Time :	12 May 2022 09:00
Receive Date/Time :		Lot No. / Batch No. :	
Sample Condition :	2 Bottle.		

Parameter	Unit	Spec	Result	Method
pH	pH unit		7.6	APHA 4500-H+B (Edition 23nd, 2017)
COD	ppm		<30	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
COD mg/L	mg/L		<30	APHA 5220 D (Edition 23nd, 2017)
Oil Content	ppm		<0.5	W-(T-LB-O1)-3013 (!) Based on APHA 5520 C (Edition 22nd, 2012)
Oil & Grease mg/L	mg/L		<0.5	W-(T-LB-O1)-3013 (!) Based on APHA 5520 C (Edition 22nd, 2012)
TSS	ppm		5.2	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
TSS mg/L	mg/L		5.2	APHA 2540 D (Edition 23nd, 2017)
TDS	ppm		188	APHA 2540 C (Edition 23nd, 2017)
TDS mg/L	mg/L		188	APHA 2540 C (Edition 23nd, 2017)
Zn	ppm		<0.001	US.EPA Method 200.7
Zn mg/L	mg/L		<0.001	US.EPA Method 200.7
Zn ppm wt	ppm wt		<0.001	US.EPA Method 200.7
Zn ppb	ppb		<1	US.EPA Method 200.7
Zn ug/L	ug/L		<1	US.EPA Method 200.7
Pb	ppm		0.001	US.EPA Method 200.7
Pb	mg/kg		0.001	US.EPA Method 200.7
Pb mg/L	mg/L		0.001	US.EPA Method 200.7
Pb ppm wt	ppm wt		0.001	US.EPA Method 200.7
Pb ppb wt	ppb wt		1	US.EPA Method 200.7
Pb ppb	ppb		1	US.EPA Method 200.7
Pb ug/L	ug/L		1	US.EPA Method 200.7

➢14ข

เอกสารตรวจสภาพรถขนส่ง

ptt GLOBAL CHEMICAL

ใบรับรองผ่านการตรวจสภาพยานพาหนะ (ส่วนที่ 1)

ทะเบียนรถ : [redacted] จังหวัด กทม

ชื่อ-นามสกุล ผู้ขับขี่ : นายไพรัช เอี่ยมสำเภา

เลขที่ใบขับขี่ [redacted]

บริษัท : ปตท

อนุญาตให้ยานพาหนะหมายเลขทะเบียนข้างต้น

ผ่านเข้า-ออก ในเขตหวงห้ามได้ ตั้งแต่

วันที่ 07/04/65 ถึงวันที่ 07/04/66

ลงชื่อเจ้าหน้าที่ผู้ตรวจ : [signature] 6/มิ.ย 2021

พื้นที่ปฏิบัติงาน : ปตท ระยอง 9-2

วันที่ 07/04/65

ส่วนที่ 1 W/S เก็บ

Note : Mobile, Truck Crane ต้องผ่านการ Load Test จาก W/S

ชนิดยานพาหนะ

- ☐ รถ 4 , 6 ล้อบรรทุก
- ☐ รถ 10 ล้อ
- ☐ Forklift
- ☐ รถ JCB
- ☐ รถตัก (Back hole)
- ☐ รถเครน (Crane)
- ☐ รถเฮี๊ยบ (Hiab)
- ☑ รถพ่วง TANK CONT

รายการตรวจสภาพ

	ซ้าย	ขวา
ไฟหน้า	☑	☑
ไฟเบรค	☑	☑
ไฟถอย	☑	☑
ไฟเลี้ยว	☑	☑

- ☑ น้ำมันไฮดรอลิค
- ☑ แบตเตอรี่
- ☐ ผ่าน Load Test
- ☑ เสียงแตร
- ☐ ระบบเบรก
- ☑ สภาพยาง
- ☐ อื่นๆ.....

แบบตรวจสอบสภาพ Tank Car

ทะเบียนรถ 68-0929 กทม	บริษัท ปตส	วันที่ 01/04/65
ชื่อผู้ขับขี่	ชนิดสารเคมี LPG	สถานที่ขนถ่ายสารเคมี TRUCK แลง ปตส

ทำเครื่องหมาย ☑ ในช่อง ☑ ในรายการที่ตรวจสอบ

รายการตรวจสอบ	สภาพอุปกรณ์		หมายเหตุ
	ปกติ	ชำรุด	
1. ระบบเครื่องยนต์ (ต้องไม่มีน้ำมันรั่วซึม)	✓		
2. ระบบท่อไอเสีย ท่อหัดไม่แตกร้าว	✓		
3. ระบบเบรค เฮรคมือ ใช้งานได้ดี	✓		
4. ระบบปั๊ม วาล์ว และข้อต่อไปนี้ไม่มีรอยรั่วซึม	✓		
5. ท่อขนส่งสาร เป็นสายยาวลอด ไม่บวมหรือฉีกขาด	✓		
6. ถังบรรจุสารเคมี ไม่รั่วซึมแตกร้าว	✓		
7. ถังดับเพลิงเคมี สภาพพร้อมใช้งาน	✓		
8. ฝาครอบแบตเตอรี่	✓		
9. ป้ายฉลากสารเคมีอันตราย	✓		

10. อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่ได้จัดเตรียม (ในรายการที่ระบุให้มีการจัดเตรียมให้ตรวจสอบสภาพ PPE ด้วย)

	มี	ไม่มี	ดี	พอใช้	ชำรุด		มี	ไม่มี	ดี	พอใช้	ชำรุด
10.1 รองเท้านิรภัย	✓		✓			10.6 กระบังหน้า					
10.2 รองเท้าบูทยางนิรภัย						10.7 หน้ากากกรองสารเคมี					
10.3 รองเท้าบูทยางธรรมดา						10.8 ไส้กรองสารเคมี (OV+AG)	✓				
10.4 หมวกนิรภัย	✓		✓			10.9 ถุงมือกันสารเคมี	✓		✓		
10.5 แว่นครอบตา	✓					10.10 ชุดกันสารเคมี					

	หน้าซ้าย		หน้าขวา		หลังซ้าย		หลังขวา	
	ดี	ชำรุด	ดี	ชำรุด	ดี	ชำรุด	ดี	ชำรุด
11. ไฟเลี้ยว	✓		✓		✓		✓	
12. ไฟหรี่	✓		✓		—	—	—	—
13. ไฟหน้า	✓		✓		—	—	—	—
14. ไฟถอยหลัง	—	—	—	—	✓		✓	
15. ไฟเบรค	—	—	—	—	✓		✓	
16. ไฟฉุกเฉิน	✓		✓		—	—	—	—
17. ยางล้อ	✓		✓		✓		✓	
18. ที่ปัดน้ำฝน	✓		✓		—	—	—	—
19. กระจกข้างส่องหลัง	✓		✓		—	—	—	—

20. ผลการตรวจสอบร่างกายหรือผลปัสสาวะ (ให้สอบถามจากพยาบาล)

1.ชื่อ.....
☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน
เนื่องจาก.....

2. ชื่อ.....
☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน
เนื่องจาก.....

<u>รายการที่ควรปรับปรุง</u>

แก้ไข.....

<u>สรุปผลการตรวจสอบ</u>

☐ อนุญาตตามใบรับรองการตรวจสภาพยานพาหนะฉบับที่ — โดยมีกำหนดระยะเวลา 1 วัน ระหว่างวันที่ 01/04/65 ถึงวันที่ 01/04/65.

☐ ไม่อนุญาตเนื่องจาก.....

หมายเหตุ : เกณฑ์การพิจารณาและข้อกำหนดระยะเวลาที่อนุญาตสำหรับรถ TANK CAR ให้พิจารณาตามข้อกำหนดที่อยู่ด้านหลังของแบบฟอร์มนี้

ลงชื่อ..... (ผู้ตรวจสอบ)
(.....)
ตำแหน่ง.....
วันที่ตรวจสอบ 01/04/65

ใบอนุญาตเลขที่ กท๑๐๑๑๑๕๙

แบบ ธพ.ก.๒

กรมธุรกิจพลังงาน

ใบอนุญาตประกอบกิจการ ถังขนส่งก๊าซปิโตรเลียมเหลว

ใบอนุญาตนี้ออกให้เพื่อแสดงว่า

บริษัท เอส ซี แคริเออร์ จำกัด
ที่อยู่ เลขที่ ๘๘ ถนนเดอะพาร์คแลนด์
แขวงบางนาเหนือ เขตบางนา กรุงเทพมหานคร

เป็นผู้ได้รับอนุญาตให้ประกอบกิจการควบคุมประเภทที่ ๓
ตามมาตรา ๑๗ (๓) แห่งพระราชบัญญัติควบคุมน้ำมันเชื้อเพลิง พ.ศ. ๒๕๔๒

รถขนส่งก๊าซปิโตรเลียมเหลว ประเภทรถบรรทุก

[redacted]

ปริมาตร ๑๘,๒๕๘ ลิตร

ใบอนุญาตนี้ให้ใช้ได้จนถึงวันที่ ๓๑ เดือน ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๕

ออกให้ ณ วันที่ ๑๗ เดือน ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔

[redacted]

ผู้อำนวยการกองความปลอดภัยธุรกิจก๊าซปิโตรเลียมเหลว
ปฏิบัติราชการแทน อธิบดีกรมธุรกิจพลังงาน
ผู้อนุญาต

เงื่อนไขการอนุญาต :-

เนื่องจากการขอต่ออายุใบอนุญาตฉบับนี้ ดำเนินการระหว่างนายกรัฐมนตรีได้ประกาศใช้ พระราชกำหนดการบริหารราชการในสถานการณ์ฉุกเฉิน พ.ศ. ๒๕๔๘ เพื่อแก้ไขสถานการณ์การระบาดของโรคติดต่อเชื้อไวรัสโคโรนา 2019 หรือโรคโควิด-19 (Coronavirus Disease 2019 (COVID-19)) และได้ออกข้อกำหนดตามความในมาตรา ๙ แห่งพระราชกำหนดการบริหารราชการในสถานการณ์ฉุกเฉิน พ.ศ. ๒๕๔๘ (ฉบับที่ ๑๖) เมื่อวันที่ ๓ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๔ ประกอบกับประกาศกระทรวงพลังงาน เรื่อง มาตรการในการปฏิบัติงานเพื่อป้องกันการแพร่ระบาดของโรคติดเชื้อไวรัสโคโรน่า 2019 ลงวันที่ ๒๒ ธันวาคม ๒๕๖๓ ดังนั้นการประกอบกิจการตามที่ยื่นขอต่ออายุใบอนุญาตจะต้องเป็นไปตามที่ได้รับอนุญาตไว้ และจะต้องทำการทดสอบและตรวจสอบให้เป็นไปตามกฎหมายให้ถูกต้องครบถ้วน หากภายหลังพนักงานเจ้าหน้าที่ตรวจพบคำขอต่ออายุพร้อมเอกสารหลักฐานประกอบคำขออนุญาตดังกล่าวไม่ถูกต้องหรือการประกอบการของท่านมีลักษณะเปลี่ยนแปลงไปจากที่ได้อนุญาตไว้ หรือมิได้ทำการทดสอบและตรวจสอบให้เป็นไปตามกฎหมาย หรือไม่เป็นไปตามกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้องถือว่าท่านประกอบกิจการโดยฝ่าฝืนหรือไม่ปฏิบัติตาม พระราชบัญญัติควบคุมน้ำมันเชื้อเพลิง พ.ศ. ๒๕๔๒ มาตรา ๕๔ และมาตรา ๕๕ พนักงานเจ้าหน้าที่มีอำนาจสั่งให้ระงับการกระทำที่ฝ่าฝืน หรือแก้ไขปรับปรุงภายในระยะเวลาที่กำหนด และหากท่านไม่แก้ไขปรับปรุงให้ถูกต้องตามคำสั่งดังกล่าวจะถูกสั่งห้ามมิให้ประกอบกิจการ และอาจถูกเพิกถอนใบอนุญาตได้

หมายเหตุ (๑) ผู้ได้รับใบอนุญาต เป็นตัวแทนค้าต่างของ บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) รหัสผู้ประกอบการ กท๐๑๙๓๓-๑

(๒) ผู้ได้รับใบอนุญาตต้องยื่นคำขอต่ออายุใบอนุญาตตามแบบ ธพ.ก.๓ ภายในหกสิบวันก่อนวันที่ใบอนุญาตสิ้นอายุ

รายการอนุญาต

(๑) ถังขนส่งก๊าซปิโตรเลียมเหลว รถขนส่งก๊าซปิโตรเลียมเหลว ประเภทรถบรรทุก

(๒) ติดตั้งถังขนส่งก๊าซปิโตรเลียมเหลว

หมายเลขถัง	รูปลักษณะ	ปริมาตร (ลิตร)	วันทดสอบครบวาระครั้งต่อไป
ธพ.๓-๐๑๘/๖๓	ทรงกระบอก	๑๘,๒๕๘	๒๖ ตุลาคม ๒๕๖๙

(๓) รถขนส่งก๊าซปิโตรเลียมเหลว เลขทะเบียน ๖๗-๐๙๘๙ กทม. หมายเลขคัสซี MP1FVM341HT000708

4

เขตพื้นที่ 3

รายการจดทะเบียน

วันจดทะเบียน 9 มีนาคม 2564 เลขทะเบียน 67-0989 จังหวัด กรุงเทพมหานคร

ชนิดเชื้อเพลิง ดีเซล ประเภท รถบรรทุก ไม่ประจำทาง

ลักษณะ/มาตรฐาน บรรทุกวัตถุอันตราย(ปิโตรเลียมเหลว(LPG)) ยี่ห้อรถ ISUZU

แบบ/รุ่น FVM34TNVXU สี ขาว น้ำเงิน ฟ้า แดง

เลขตัวรถ MP1FVM34THT000708

ยี่ห้อเครื่องยนต์ ISUZU เลขเครื่องยนต์ 6HK1UL9952 อยู่ที่ หน้าขวา

จำนวน 6 สูบ 240 แรงม้า 177 กิโลวัตต์ 3 เพลา 6 ล้อ ยาง 10 เส้น อยู่ที่ ขวาเครื่อง

น้ำหนักรถ 13000 กก. จำนวนผู้โดยสารนั่ง คน ยืน คน

น้ำหนักบรรทุกหรือน้ำหนักลงเพลา 12000 กก. น้ำหนักรวม 25000 กก.

เจ้าของรถ

ลำดับที่ 1 วัน เดือน ปี ที่ครอบครอง 9 มีนาคม 2564

ผู้ประกอบการขนส่ง บริษัท เอส ซี แคริเออร์ จำกัด

หนังสือสำคัญแสดงการจดทะเบียน/บัตรประจำตัวเลขที่ 0105531040261 สัญชาติ

ที่อยู่ 88 ถ.เดอะพาร์คแลนด์ แขวงบางนาเหนือ เขตบางนา จ.กรุงเทพมหานคร โทร

ประกอบการขนส่งประเภท รถบรรทุก ไม่ประจำทาง ใบอนุญาตเลขที่ กท.79/2564

วันสิ้นอายุใบอนุญาต 21 กุมภาพันธ์ 2569 มีสิทธิครอบครองและใช้รถโดย เช่าซื้อ

ผู้ถือกรรมสิทธิ์ บริษัทกรุงไทย ไอ บี เจ ลิสซิ่ง จำกัด

ที่อยู่ 161 อาคารนันทวัน ชั้น 18 ถ.ราชดำริ แขวงลุมพินี เขตปทุมวัน จ.กรุงเทพมหานคร โทร

ลงชื่อ .....

(.....)

ผู้ประกอบการขนส่ง

ลงชื่อ .....

(.....)

เจ้าของรถ

ลงชื่อ .....

(.....)

เจ้าหน้าที่ผู้บันทึก

ลงชื่อ .....

(.....)

นายทะเบียนกลาง

นายทะเบียน

5

วันเสียภาษี	ใบเสร็จ เลขที่
09 มี.ค.64	18501698/64

ก19430141

เลขที่ 65/0004119
PC No. 6003

ใบเสร็จรับเงิน
กรมการขนส่งทางบก กระทรวงคมนาคม

ที่ทำการ สขพ.3

วันที่ 29 ธันวาคม 2564

ได้รับเงินจาก บริษัท เอส ซี แคริเออร์ จำกัด

ประเภทรถ : รถบรรทุก ไม่ประจำทาง เลขทะเบียน : 67-0989 กท

ชนิด :ISUZU น้ำหนักรถ : 13,000 กก.

ค่าภาษี งวดที่ 1/65 ถึงงวดที่ 4/65 4,350.00 บาท

ชี	ลงชื่อ เจ้าหน้าที่	ลงชื่อ นายทะเบียน
64	สขพ.5	

หมายเหตุ สามารถนำรถมาตรว

วันเสียภาษี	ใบเสร็จ เลขที่
13	
14	
15	
16	
17	
18	
19	
20	
21	
22	
23	
24	

รวมเป็นเงินทั้งสิ้น 4,350.00 บาท
(สี่พันสามร้อยห้าสิบบาทถ้วน)

ไว้เป็นการถูกต้องแล้ว

ลงชื่อ ผู้รับเงิน
นายอชิร มากบุญ
(ผู้บันทึก)
15:16:02

วันสิ้นอายุภาษี 31/12/2565 *ภาษีปีต่อไป* 4,350.00 บาท

จำนวนเงินรับ 0.00 บาท จำนวนเงินทอน 0.00 บาท

ลงชื่อ เจ้าหน้าที่	ลงชื่อ นายทะเบียน

หมายเหตุ สามารถนำรถมาตรวจสภาพและชำระภาษีล่วงหน้าก่อนวันสิ้นอายุภาษีได้ไม่เกิน 3 เดือน

บมจ.นำสินประกันภัย
NAM SENG INSURANCE PLC.
767 ถนนกรุงเทพ-นนทบุรี แขวงบางเขือ เขตบางเขือ กรุงเทพฯ 10800
767 Krungthep-Nonthaburi Rd., Bangkue Bangkhen 10800
โทรศัพท์ / Tel. 0 2016 3333 โทรสาร / Fax 0 2911 4477
Email : ...@namsengins.co.th / www.namsengins.co.th
สถานประกอบการ สำนักงานใหญ่ เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0107536000196

เล่มที่
วันที่

0701058002609

ตารางกรมธรรม์ประกันภัยคุ้มครองผู้ประสบภัยจากรถ
THE SCHEDULE

0701058002609 จ/186

NSI

รหัสบริษัท Co. Code	NSI	กรมธรรม์ประกันภัยเลขที่ Policy No.	[redacted]
รายการ : Item 1	1. ผู้เอาประกันภัย 1 The Insured	ชื่อ : Name	บจ. เอส ซี แคริเออร์
		ที่อยู่ : Address	88 ถนนเดอะพาร์คแลนด์ แขวงบางนาเหนือ เขตบางนา กรุงเทพมหานคร 10260
			อาณาเขตที่คุ้มครอง Territorial Limit ประเทศไทย Thailand
รายการ : Item 2	2. ระยะเวลาประกันภัย 2 Period Insured	เริ่มต้นวันที่ From	4 กุมภาพันธ์ 2565 เวลา 15:39 น. at hours
		สิ้นวันที่ To	31 ธันวาคม 2565 เวลา 16.30 น. at 16.30 hours
รายการ : Item 3	3. รถที่เอาประกันภัย : 3 Particulars of Motor Vehicle		

รหัส Code	ชื่อรถ Motor Vehicle Model	เลขทะเบียน License No	เลขตัวถัง Chassis No	แบบตัวถัง Body Type	ขนาดเครื่องยนต์/จำนวนที่นั่ง/น้ำหนักรวม CC No. of Seats/Weight
3.42	ISUZU	670989 กท	MP1FVM34THT000708	รถยนต์บรรทุกน้ำมันเชื้อเพลิง แก๊ส หรือกรด	บน.รวมเกิน 12 ตัน

รายการ : Item 4. จำนวนเงินคุ้มครองผู้ประสบภัย : 4. Limit of Coverage

(1) 80,000 บาท ต่อหนึ่งคน สำหรับความเสียหายต่อชีวิตร่างกายหรืออนามัย
80,000 Baht per person for bodily injury or injury to health
(2) 500,000 บาท ต่อหนึ่งคน สำหรับการเสียชีวิต หรือทุพพลภาพถาวรสิ้นเชิง
500,000 Baht per person for loss of life or total permanent disability
(3) 200,000 บาท ถึง 500,000 บาท ต่อหนึ่งคน สำหรับทุพพลภาพถาวรบางส่วน หรือการสูญเสียอวัยวะตามหลักเกณฑ์ที่กำหนดในกฎกระทรวง ข้อ 3
200,000 Baht to 500,000 Baht per person of permanent disability or dismemberment according to Clause 3
(4) 200 บาทต่อวัน รวมสูงสุดไม่เกิน 20 วัน สำหรับการรักษาพยาบาลในกรณีที่ผู้ประสบภัยเข้ารับการรักษาในฐานะผู้ป่วยนอก
200 Baht per day, not more than 20 days for daily compensation in case of hospitalization as an inpatient
(5) กรณีผู้ประสบภัยเป็นผู้ขับขี่รถที่เอาประกันภัยให้ได้รับความคุ้มครองตามข้อ 5
In the event that the victim is a driver the vehicle will cover only Preliminary Compensation according to Item 5
ทั้งนี้จำนวนเงินคุ้มครองตาม (1) (2) (3) และ (4) รวมกันแล้วต้องไม่เกิน 500,000 บาท ต่อหนึ่งคน และรวมกันสำหรับการเสียชีวิตทุกคนในอุบัติเหตุครั้งหนึ่งต้องไม่เกิน 30 ล้านบาท
ผู้โดยสารรวมทั้งผู้ขับขี่ไม่เกินจำนวน และไม่ได้นั่งเกินจำนวนที่นั่งสำหรับรถที่ได้รับการออกทะเบียนสำหรับรถยนต์ประเภทนั้น ๆ ตามที่กฎหมายว่าด้วยการจราจรทางบกกำหนดไว้
Maximum coverage for item (1), (2), (3) and (4) combined shall not exceed 500,000 Baht per person and total coverage per accident shall not exceed 30 million Baht per accident for vehicle more than 7 seats or vehicle carrying not more than 7 persons including driver and not exceed 10 million Baht per accident for vehicle carrying more than 7 persons including driver
ทั้งนี้การจ่ายเงินตามความคุ้มครองดังกล่าวข้างต้นให้เป็นไปตามกรมธรรม์ประกันภัย Payments of coverages shall be subject to conditions of the policy

รายการ : Item 5. จำนวนเงินค่าเสียหายเบื้องต้น 5 Limit of Preliminary Compensation

ค่าเสียหายต่อชีวิตรวมกันไม่เกิน 35,000 บาท ต่อหนึ่งคน หรือตามหลักฐานที่เรียกเก็บ
Bodily injury not exceeding 35,000 Baht per person or according to the fact
ค่าเสียหายต่อชีวิตสำหรับทุพพลภาพถาวรสิ้นเชิง หรือสูญเสียอวัยวะเกินกว่า 35,000 บาท หรือตามที่ถูกต้องเป็นจริง
Bodily injury, for dismemberment or permanent disability 35,000 Baht or according to fact
ค่าเสียหายต่อชีวิต 35,000 บาท ต่อหนึ่งคน หรือตามที่ถูกต้องเป็นจริง
Loss of life 35,000 Baht per person or according to fact
จำนวนเงินค่าเสียหายเบื้องต้นนี้เป็นส่วนหนึ่งของจำนวนเงินคุ้มครองผู้ประสบภัยตามข้อ 4
Preliminary Compensation is part of compensation according to Item 4

รายการ : Item 6. เบี้ยประกันภัย : (บาท) 6. Premium (Baht)

ชำระอากรแล้ว

เบี้ยประกันภัย Premium	ส่วนลดจากการประกันภัยโดยตรง Direct Insurance Discounts	เบี้ยประกันภัยสุทธิ Net Premium	อากรแสตมป์ Revenue Stamps	ภาษีมูลค่าเพิ่ม VAT	รวมเงิน Total
2,767.00		2,767.00	12.00	194.53	2,973.53

รายการ : Item 7. การใช้รถ : 7. Use of Motor Vehicle — ใช้เป็นรถส่วนบุคคลรับจ้างหรือให้เช่า

☐ การประกันภัยโดยตรง Direct Insurance ☐ ตัวแทนประกันวินาศภัย Agent ☑ นายหน้าประกันวินาศภัย Broker — บริษัทเจ้าพระยาโบรคเกอร์ จำกัด ใบอนุญาตเลขที่ License No. ว00007/2556

สามารถตรวจสอบกรมธรรม์ได้ที่ WWW.NAMSENGINS.CO.TH

วันทำสัญญาประกันภัย : 4 กุมภาพันธ์ 2565
Agreement made on

วันทำกรมธรรม์ประกันภัย : 4 กุมภาพันธ์ 2565
Policy issued on

บมจ.นำสินประกันภัย
767 ถนนกรุงเทพ-นนทบุรี แขวงบางเขือ เขตบางเขือ กรุงเทพฯ 10800

เพื่อเป็นหลักฐาน บริษัทโดยบุคคลผู้มีอำนาจได้ลงลายมือชื่อและประทับตราของบริษัทไว้เป็นสำคัญ ณ สำนักงานของบริษัท
To be evidence the Company by an authorized persons signed and affixed the Company seal at its Office

[redacted] กรรมการ Director [redacted] กรรมการ Director

[redacted] ผู้รับมอบอำนาจ Authorized Signature

ผู้รับเงิน Cashier

4 กุมภาพันธ์ 2565

สำหรับใช้ประกอบการขอจดทะเบียนรถ กรมธรรม์ประกันภัย

หลักฐานแสดงการประกันภัยตามพระราชบัญญัติคุ้มครองผู้ประสบภัยจากรถ
เพื่อใช้สำหรับการจดทะเบียนรถใหม่หรือขอเสียภาษีประจำปีต่อนายทะเบียนขนส่ง
Evidence of Insurance under the Protection for Motor Vehicle Victims Act. to apply for a new vehicle registration or annual tax with the Land Transport registrar

เอกสารนี้ใช้เพื่อแสดงว่า รถยนต์ทะเบียนที่ This document is intended to evidence motor vehicle registration No. 670989 กท ตัวถังเลขที่ Chassis No. MP1FVM34THT000708
ได้ทำประกันภัยตามพระราชบัญญัติคุ้มครองผู้ประสบภัยจากรถ พ.ศ.2535 แล้ว โดยมีระยะเวลาประกันภัย is insured under the Protection for Motor Vehicle Victims Act B.E. 2535

เริ่มต้นวันที่ Period Insured from 4 กุมภาพันธ์ 2565 ถึงวันที่ to 31 ธันวาคม 2565

บมจ.นำสินประกันภัย
767 ถนนกรุงเทพ-นนทบุรี แขวงบางเขือ เขตบางเขือ กรุงเทพฯ 10800

ตามกรมธรรม์ประกันภัยเลขที่ Insurance Policy No [redacted] ของบริษัท Insurance Company name นำสินประกันภัย จำกัด (มหาชน)

[redacted] กรรมการ Director [redacted] ผู้รับมอบอำนาจ Authorized Signature

4 กุมภาพันธ์ 2565

0701058002609

NSI
นำสินประกันภัย

บมจ.นำสินประกันภัย
NAM SENG INSURANCE PLC.
767 กบนกรุงเทพ-นนทบุรี แขวงบางขื่อ เขตบางบื่อ กรุงเทพฯ 10800
767 Bangkhen-Nonthaburi Rd., Bangsue Bangkok 10800
โทรศัพท์ / Tel. 0 2016 3333 โทรสาร / Fax. 0 2511 4477
Email : nsm1@namsengins.co.th www.namsengins.co.th
สายประกอบการ-สำนักงานใหญ่ เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0107536000186

BETTER P
BETTER TO

ศูนย์ลูกค้าสัมพันธ์ 0 2017 3333

รหัสบริษัท : NSI
Company Code

ตารางกรมธรรม์ประกันภัยรถยนต์
THE SCHEDULE

ส/118-11

กรมธรรม์ประกันภัยเลขที่ M64NWP-06845
Policy Number

อาณาเขตคุ้มครอง ประเทศไทย
Territorial Limit Covered Thailand

ผู้เอาประกันภัย The Insured
ชื่อ : Name บจ. เอส ซี แคริเออร์
ที่อยู่ : Address 88 ถนนเดอะพาร์คแลนด์ แขวงบางนาเหนือ เขตบางนา กรุงเทพมหานคร 10260
อาชีพ Occupation

ผู้ขับขี่ 1 Driver 1 — วัน/เดือน/ปีเกิด Birth Date — อาชีพ Occupation
ผู้ขับขี่ 2 Driver 2 — วัน/เดือน/ปีเกิด Birth Date — อาชีพ Occupation

ผู้รับประโยชน์ Beneficiary บริษัทกรุงไทย ไอ บี เจ ลิสซิ่ง จำกัด

ระยะเวลาประกันภัย : เริ่มต้นวันที่ Period Insured From 1 มกราคม 2565 เวลา 16:30 น. Time 04:30 P.M. สิ้นสุดวันที่ To 1 กรกฎาคม 2565 เวลา 16:30 น. Time 04:30 P.M.

รายการรถยนต์ที่เอาประกันภัย Particulars of Motor Vehicle — ซ่อมอู่

ลำดับ Item	รหัส Code	ชื่อรถยนต์/รุ่น Make/Model	เลขทะเบียน License No.	เลขตัวถัง/เลขเครื่องยนต์ Chassis/Engine No.	ปีรุ่น Model Y.	แบบตัวถัง Body Type	จำนวนที่นั่ง/ขนาด/น้ำหนัก No. of Seats/Displacement/GVW
	340	ISUZU FVM34TNAXQ	670989 กท	6HK1UL9952 MP1FVM34THT000708	2021	วัสดุอันตราย	21,000(ก.ก.)

จำนวนเงินเอาประกันภัย : กรมธรรม์ประกันภัยนี้ให้การคุ้มครองเฉพาะข้อตกลงคุ้มครองที่มีจำนวนเงินเอาประกันภัยระบุไว้เท่านั้น
Limit of Liability : This policy affords coverages only with respect to those agreements for which a limit of liability is shown

ความรับผิดต่อบุคคลภายนอก Third Party Cover	รถยนต์สูญหาย ไฟไหม้ Own Damage Cover	ความคุ้มครองตามเอกสารแนบท้าย Additional Coverage Per Endorsement
1) ความเสียหายต่อชีวิต ร่างกาย หรืออนามัย เฉพาะส่วนเกินวงเงินสูงสุดตาม พ.ร.บ. Limit Liability for Bodily Injury or Death over CTPL Limit to 500,000 บาท/คน Baht/Each Person 10,000,000 บาท/ครั้ง Baht/Each Accident	1) ความเสียหายต่อรถยนต์ Own Damage 2,800,000 บาท/ครั้ง Baht/Each Accident 1.1 ความเสียหายส่วนแรก Amount of Deductible XXXXXXX บาท/ครั้ง Baht/Each Accident	1) อุบัติเหตุส่วนบุคคล Personal Accident 1.1 เสียชีวิต สูญเสียอวัยวะ ทุพพลภาพถาวร Loss of life, Dismemberment, Permanent Total Disability ก) ผู้ขับขี่ 1 คน Driver 1 Person 100,000 บาท Baht ข) ผู้โดยสาร 2 คน Passengers Persons 100,000 บาท/คน Baht/Person
2) ความเสียหายต่อทรัพย์สิน Limit Liability for Property 1,000,000 บาท/ครั้ง Baht/Each Accident 2.1 ความเสียหายส่วนแรก Amount of Deductible XXXXXXX บาท/ครั้ง Baht/Each Accident	2) รถยนต์สูญหาย/ไฟไหม้ Fire & Theft 2,800,000 บาท Baht	1.2 ทุพพลภาพชั่วคราว Temporary Total Disability ก) ผู้ขับขี่ 1 คน Driver 1 Person ไม่คุ้มครอง บาท/สัปดาห์ Baht/Week ข) ผู้โดยสาร คน Passengers Persons ไม่คุ้มครอง บาท/คน/สัปดาห์ Baht/Persons/Week
ไม่รวม พ.ร.บ. Does not include Compulsory Insurance		2) ค่ารักษาพยาบาล Medical Expense 100,000 บาท/คน Baht/Person 3) การประกันตัวผู้ขับขี่ Bail Bond Insurance 200,000 บาท/ครั้ง Baht/Each Accident

เบี้ยประกันภัยตามความคุ้มครองหลัก Premium Rate for Main Coverages 55,879.00 บาท Baht (บาทแล้ว Baht.)
(เบี้ยประกันภัยนี้ได้หักส่วนลดกรณีระบุชื่อผู้ขับขี่ (Discount For Named Driver
เบี้ยประกันภัยตามเอกสารแนบท้าย Additional Premium for Additional Coverages 928.00 บาท Baht

ส่วนลด Discounts	ความเสียหายส่วนแรก Deductible	บาท Baht	ส่วนลดกลุ่ม Fleet	5,680.00 บาท Baht	ประวัติดี NCB	25,563.00 บาท Baht	อื่นๆ Other	2,556.00 บาท Baht	รวมส่วนลด Total Discounts 33,799.00 บาท Baht
ส่วนเพิ่ม Surcharge					ประวัติเพิ่ม Surcharge Amount	บาท Baht		ชำระอากรแล้ว	

เบี้ยประกันภัยสุทธิ Net Premium	อากรแสตมป์ Stamps	ภาษีมูลค่าเพิ่ม VAT	รวม Total
23,008.00	93.00	1,617.07	24,718.07

รายการเอกสารแนบท้ายที่แนบ As Per Endorsements ร.ย.01 ร.ย.02 ร.ย.03 ร.ย.30

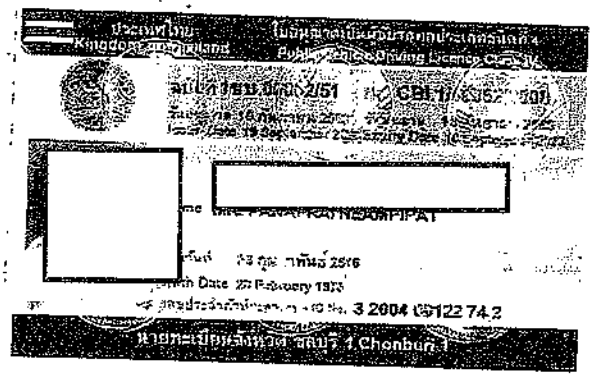
การใช้รถยนต์ : Use of Motor Vehicle ใช้เพื่อการพาณิชย์พิเศษ การบรรทุกและขนส่งสินค้าที่มีความเสี่ยงภัยสูง เช่น เชื้อเพลิง กรด แก๊ส

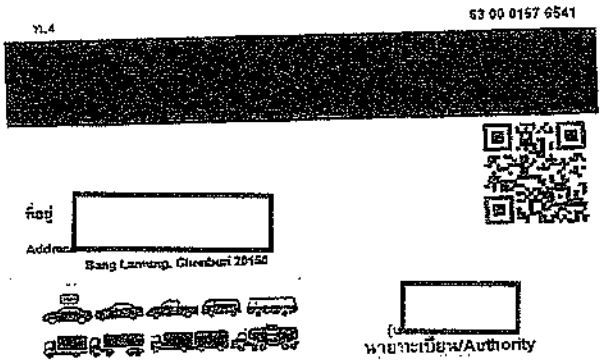
☐ การประกันภัยโดยตรง Direct Insurance ☐ ตัวแทนประกันภัยรายนี้ Agent ☑ นายหน้าประกันภัยรายนี้ Broker บริษัท ตรงสิน จำกัด ใบอนุญาตเลขที่ License No. ว00052/2514

วันทำสัญญาประกันภัย Agreement made on 28 ธันวาคม 2564 วันที่กรมธรรม์ประกันภัย Policy Issued on 28 ธันวาคม 2564

เพื่อเป็นหลักฐาน บริษัทโดยบุคคลผู้มีอำนาจได้ ลงนามและประทับตราไว้ ณ บริษัทไว้เป็นสำคัญ ณ สำนักงานของบริษัท
As evidence the Company has caused this Policy to be signed by its duly authorized persons and the Company's stamp to be affixed at its office

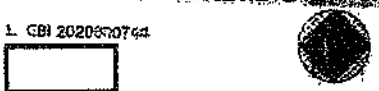
กรรมการ Director — กรรมการ Director — ผู้รับมอบอำนาจ Authorized Signature


ประเภท 3 ยน มีกน 2/51
3 2004 05122 74 2
นายทะเบียนรถจังหวัด ชลบุรี 1 Chonburi 1


63 00 0157 6541
ที่อยู่
Address
Bang Lamung, Chonburi 20150
นายทะเบียน/Authority

หนังสือรับรองผ่านการอบรมการขับรถบรรทุก
ADR DRIVER TRAINING CERTIFICATE

1. GBI 2020[illegible]744

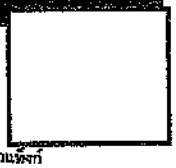


3. เนียมพิพัฒน์
NEAMPIPAT
4. 23/02/1973
5. ไทย/THAI
6. 3 2004 00122 74 2
7. กรมการขนส่งทางบก
Department of Land Transport
8. ใช้ได้ถึง/VALID TO: 18/09/2023

ลายมือชื่อ/Authority

63 60 0277 5944

ใช้ได้กับประเภทสินค้าอันตราย หรือ หมายเลขสหประชาชาติ:
VALID FOR CLASS(ES) OR UN Nos.:



แท็งก์ TANKS	อื่น ๆ นอกเหนือจากแท็งก์ OTHER THAN TANKS
9. 2, 3, 4.1, 4.2, 4.3, 5.1, 5.2, 6.1, 6.2, 8, 9	10. 2, 3, 4.1, 4.2, 4.3, 5.1, 5.2, 6.1, 6.2, 8, 9

กรมอุตสาหกรรมพลังงาน
กระทรวงพลังงาน

[redacted]

บัตรประจำตัวผู้ปฏิบัติงาน
สถาบันการอุดมศึกษาเอกชน

กิจการ ตามกฎกระทรวงฯ ข้อ 3 (10) (11) (12)

[redacted]

[redacted]

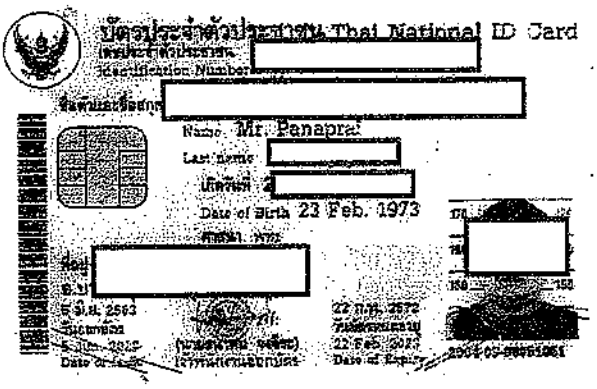
(นางสาวนันธิดา พังลุหาบิน)
อธิบดีกรมอุตสาหกรรมพลังงาน
ผู้ออกบัตร

วันออกบัตร 15 มี.ค. 2564
วันหมดอายุ 14 มี.ค. 2569

แบบ อพ.ท.2ง

คำเตือน

1. ต้องติดบัตรประจำตัวผู้ปฏิบัติงานตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน
2. ปฏิบัติงานได้เฉพาะในกิจการตามที่ระบุในบัตร
3. การต่ออายุบัตรประจำตัวผู้ปฏิบัติงาน ให้ยื่นคำขอต่ออธิบดี ภายใน 60 วันก่อนวันที่บัตรประจำตัวผู้ปฏิบัติงานหมดอายุ



BORA-10.7-06-2562

สปสช.

ยินดีต้อนรับเข้าสู่ระบบ

หน้าจอตรวจสอบสิทธิ

ตรวจสอบสิทธิ

เลขประจำตัวประชาชน [redacted]

ชื่อ [redacted]

นามสกุล

รายละเอียด

ข้อมูลสิทธิ

จังหวัดที่ลงทะเบียนรักษา :
ชลบุรี

สิทธิประกันสุขภาพทั้งหมดของท่าน :
สิทธิประกันสังคม

สิทธิที่เข้ารับบริการ :
สิทธิเบิกกองทุนประกันสังคม (ผู้ประกันตน)

วันที่ออกบัตร :
01 มกราคม 2560

วันที่บัตรหมดอายุ :
-

รพ.รักษา(ประกันสังคม) :
วิภารามแหลมฉบังโรงพยาบาลทั่วไปขนาดใหญ่

➢15ข

เอกสารการประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศ ที่ 68/2557 เรื่องการควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมฯ และการท่าเรือมาบตาพุด

บ.ไทยพรอสเพอร์ดีเทอมินอล จำกัด
รับที่ 0166
วันที่ - 1 ก.ย. 2557
เวลา 10:00 น.

ที่ อก ๕๑๐๗.๑.๒/จ๒๒๙

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
๖๑๘ ถนนนิคมมักกะสัน เขตราชเทวี
กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๗ สิงหาคม ๒๕๕๗

เรื่อง ประกาศ กนอ. เรื่องการซ่อมบำรุงใหญ่สำหรับผู้ประกอบกิจการ (Shutdown/Turnaround) และการควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท ไทยพรอสเพอร์ดีเทอมินอล จำกัด

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. ประกาศ กนอ. ที่ ๖๗/๒๕๕๗ เรื่องการซ่อมบำรุงใหญ่สำหรับผู้ประกอบกิจการ (Shutdown/Turnaround) ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด
๒. ประกาศ กนอ. ที่ ๖๘/๒๕๕๗ เรื่องการควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

ตามที่ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) มีนโยบายในการบริหารจัดการ การกำกับดูแลสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยภายในนิคมอุตสาหกรรมไม่ให้ส่งผลกระทบต่อชุมชนและสังคม กนอ. ได้จัดทำประกาศ **เรื่องการซ่อมบำรุงใหญ่สำหรับผู้ประกอบกิจการ (Shutdown/Turnaround)** และประกาศ **เรื่องการควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด** เพื่อป้องกันและแก้ไขปัญหาด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย โดยมีรายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย นั้น

ในการนี้ เพื่อให้การดำเนินการเป็นไปตามวัตถุประสงค์เป้าหมายที่กำหนด จึงขอความร่วมมือจากท่านปฏิบัติตามประกาศ กนอ. ดังกล่าวข้างต้น และหวังเป็นอย่างยิ่งว่าจะได้รับความร่วมมือจากท่านด้วยดีดังเช่นที่ผ่านมา และขอขอบคุณมา ณ โอกาสนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

รองผู้ว่าการ ปฏิบัติงานแทน
ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ฝ่ายอำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรม
กองปฏิบัติการสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย
โทร. ๐ ๒๒๕๓ ๐๕๖๑ ต่อ๖๔๐๔
โทรสาร๐ ๒๖๕๐ ๐๒๐๘

ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
ที่ ๖๗ /๒๕๕๗
เรื่อง การควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

โดยที่ปัจจุบันสภาพการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด มีปริมาณยานพาหนะเพิ่มขึ้นเป็นลำดับตามการขยายตัวของโรงงานอุตสาหกรรม การเกิดอุบัติเหตุทางการจราจร ซึ่งเมื่อเกิดขึ้นแล้วสร้างความเสียหายต่อชีวิต ทรัพย์สิน สิ่งแวดล้อม และก่อให้เกิดปัญหาด้านการจราจรในพื้นที่ดังกล่าว การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย จึงต้องกำหนดมาตรการควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรม และท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดเพื่อป้องกันและลดผลกระทบโดยรวมที่อาจจะเกิดขึ้นในอนาคตต่อไป

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๙ (๒) แห่งพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. ๒๕๒๒ และมาตรา ๑๐ (๔) แห่งพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. ๒๕๒๒ ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติม โดยพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (ฉบับที่ ๔) พ.ศ. ๒๕๕๐ ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย จึงต้องกำหนดมาตรการการควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดไว้ ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ในประกาศนี้

"กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด" หมายความว่า เขตพื้นที่ที่อยู่ในความรับผิดชอบของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด นิคมอุตสาหกรรมผาแดง นิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (มาบตาพุด) นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย นิคมอุตสาหกรรมอาร์ ไอ นอล และท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด

"ยานพาหนะ" หมายความว่า รถยนต์ทุกชนิด รวมถึงรถจักรยานยนต์

"ใบอนุญาตขับขี่" หมายความว่า ใบอนุญาตขับรถยนต์ตามกฎหมายว่าด้วยรถยนต์ ใบอนุญาตสำหรับคนขับรถตามกฎหมายว่าด้วยรถจ้าง ใบอนุญาตขับขี่ตามกฎหมายว่าด้วยล้อเลื่อน และใบอนุญาตผู้ประจำเครื่องอุปกรณ์การขนส่งตามกฎหมายว่าด้วยการขนส่ง

"ผู้ขับขี่" หมายความว่า ผู้ขับรถ ผู้ประจำเครื่องอุปกรณ์การขนส่งตามกฎหมายว่าด้วยการขนส่ง ผู้ลากเข็นยานพาหนะ

"เครื่องหมายจราจร" หมายความว่า เครื่องหมายใดๆ ที่ได้ติดตั้งไว้ หรือทำให้ปรากฏในทางสำหรับให้ผู้ขับขี่ คนเดินเท้า หรือคนที่จูง ขี่ หรือไล่ต้อนสัตว์ ปฏิบัติตามเครื่องหมายนั้น

"รถฉุกเฉิน" หมายความว่า รถดับเพลิงและรถพยาบาลของราชการบริหารส่วนกลาง ราชการบริหารส่วนภูมิภาคและราชการบริหารส่วนท้องถิ่น หรือรถอื่นที่ได้รับอนุญาตให้ใช้ไฟสัญญาณแสงวับวาบ หรือให้ใช้เสียงสัญญาณไซเรนหรือเสียงสัญญาณอย่างอื่นตามที่กฎหมายกำหนด

"รถบรรทุก" หมายความว่า รถยนต์ที่สร้างขึ้นเพื่อใช้บรรทุกสิ่งของหรือสัตว์

"รถพ่วง" หมายความว่า รถที่เคลื่อนที่ไปโดยใช้รถอื่นลากจูง

/"รถบรรทุก...

"รถบรรทุกอุปกรณ์พิเศษ" (Special Equipment) หมายความว่า รถบรรทุกซึ่งใช้สำหรับงานขนย้ายอุปกรณ์ ที่มีขนาดความกว้าง ๕.๕ เมตรขึ้นไป สูง ๕.๕ เมตรขึ้นไป ยาว ๔๐ เมตรขึ้นไป (รวมรถสินค้า)

"รถยนต์ส่วนบุคคล" หมายความว่า รถยนต์นั่งส่วนบุคคลไม่เกิน ๗ คน รถยนต์นั่งส่วนบุคคลเกิน ๗ คนแต่ไม่เกิน ๑๒ คน และรถยนต์บรรทุกส่วนบุคคลที่มีน้ำหนักรถไม่เกิน ๑,๖๐๐ กิโลกรัม ซึ่งมิได้ใช้ประกอบการขนส่ง

"รถโดยสารส่วนบุคคล" หมายความว่า รถที่ใช้ในการขนส่งผู้โดยสารเพื่อการค้าหรือธุรกิจของตนเองซึ่งบรรทุกผู้โดยสารได้ตั้งแต่ ๑๒ ที่นั่งขึ้นไป และมีน้ำหนักรถเกินกว่า ๑,๖๐๐ กิโลกรัมขึ้นไป

"สัญญาณจราจร" หมายความว่า สัญญาณใด ๆ ไม่ว่าจะแสดงด้วยธง ไฟ ไฟฟ้า มือ แขน เสียงนกหวีด หรือด้วยวิธีอื่นใด สำหรับให้ผู้ขับขี่ คนเดินเท้า หรือคนที่จูง ขี่ หรือไล่ต้อนสัตว์ ปฏิบัติตามสัญญาณนั้น

"เครื่องหมายจราจร" หมายความว่า เครื่องหมายใด ๆ ที่ได้ติดตั้งไว้ หรือทำให้ปรากฏในทางสำหรับให้ผู้ขับขี่ คนเดินเท้า หรือคนที่จูง ขี่ หรือไล่ต้อนสัตว์ ปฏิบัติตาม

"วันทำการ"หมายความว่า วันทำงานปกติของทางราชการ ไม่รวมวันหยุดประจำสัปดาห์และวันหยุดตามประเพณี

ข้อ ๒ ข้อกำหนดทั่วไปเกี่ยวกับยานพาหนะ

๒.๑ ยานพาหนะที่นำมาใช้ต้องมีสภาพมั่นคงแข็งแรง และมีความปลอดภัยต่อสุขภาพอนามัยของผู้ใช้ ผู้โดยสารหรือผู้ใช้ยานพาหนะ ผู้ขับขี่ต้องจัดให้มีเครื่องยนต์ เครื่องอุปกรณ์และหรือส่วนควบที่ครบถ้วนตามที่กฎหมายกำหนด

๒.๒ ยานพาหนะที่นำมาใช้ต้องติดแผ่นป้ายเลขทะเบียน แผ่นป้าย เครื่องหมายเลขทะเบียน หรือป้ายประจำรถ ตามกฎหมายว่าด้วยรถยนต์ กฎหมายว่าด้วยการขนส่ง กฎหมายว่าด้วยล้อเลื่อน กฎหมายว่าด้วยรถลาก หรือกฎหมายว่าด้วยรถจ้าง มาใช้ในทางเดินรถ

๒.๓ ห้ามนำยานพาหนะที่มีล้อหรือส่วนที่สัมผัสกับผิวทางไม่ใช่ยางมาใช้ในทางเดินรถ เว้นแต่เป็นยานพาหนะที่ได้รับอนุญาตจากผู้รับผิดชอบของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

๒.๔ ห้ามนำยานพาหนะที่เครื่องยนต์ก่อให้เกิดก๊าซ-ฝุ่น-ควัน ละออง เอมี หรือเสียงเกินเกณฑ์ที่กฎหมายกำหนด

๒.๕ ผู้ขับขี่ต้องปฏิบัติให้ถูกต้องตามสัญญาณจราจรและเครื่องหมายจราจรที่ได้ติดตั้งไว้หรือทำให้ปรากฏในทาง หรือที่พนักงานเจ้าหน้าที่แสดงให้ทราบสัญญาณจราจร เครื่องหมายจราจร และความหมายของสัญญาณจราจรและเครื่องหมายจราจร

๒.๖ ผู้ขับขี่ต้องมีใบอนุญาตขับขี่ยานพาหนะตามชนิด ประเภท ที่กฎหมายกำหนด

๒.๗ ข้อกำหนดในการใช้ความเร็วและเวลา ให้เป็นไปตามตารางที่กำหนด หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจรกำหนดไว้ ดังนี้

/ประเภท...

ประเภทยานพาหนะ	ความเร็วสูงสุดไม่เกิน	เวลาห้ามเดินรถ
รถจักรยานยนต์	๘๐ กม./ชม.	-
รถยนต์ส่วนบุคคล	๘๐ กม./ชม.	-
รถยนต์บรรทุกขนาดเล็ก (รถกระบะ)	๘๐ กม./ชม.	-
รถโดยสารส่วนบุคคล (รถตู้ รถบัส และรถโดยสารอื่นๆ)	๘๐ กม./ชม.	-
รถเครน (mobile crane)	๖๐ กม./ชม.	๐๗.๐๐-๐๘.๐๐ น. และ ๑๖.๓๐-๑๗.๓๐ น. (เฉพาะวันทำการ)
รถบรรทุกวัตถุอันตราย	๖๐ กม./ชม.	
รถบรรทุก รถตู้บรรทุก (container) รถพ่วง (trailer) รถกึ่งพ่วง (semi-trailer)	๔๕ กม./ชม.	
รถบรรทุกอุปกรณ์พิเศษ (special equipment)	๔๕ กม./ชม.	เฉพาะวันทำการ

ข้อ ๓ ข้อปฏิบัติสำหรับรถจักรยานยนต์

๓.๑ ผู้ขับขี่และคนโดยสารต้องสวมหมวกกันน็อคทุกครั้งขณะขับขี่

๓.๒ ห้ามนั่งซ้อนท้ายเกิน ๑ คน

๓.๓ เปิดไฟหน้าทุกครั้งขณะขับขี่

๓.๔ ความเร็วไม่เกิน ๘๐ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจรกำหนดไว้

๓.๕ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำกึ่งกลางของทางเดินรถ

๓.๖ ห้ามเสพหรือดื่มของมึนเมาหรือมีอาการมึนเมาขณะขับขี่รถจักรยานยนต์

ข้อ ๔ ข้อปฏิบัติสำหรับรถยนต์นั่งส่วนบุคคล

๔.๑ ผู้ขับขี่และผู้โดยสารต้องคาดเข็มขัดนิรภัยทุกครั้ง

๔.๒ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free

๔.๓ ความเร็วไม่เกิน ๘๐ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจรกำหนดไว้

๔.๔ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำกึ่งกลางของทางเดินรถ

๔.๕ ห้ามเสพหรือดื่มของมึนเมาหรือมีอาการมึนเมาขณะขับขี่รถยนต์

๔.๖ ห้ามผู้ขับขี่ขับรถโดยไม่คำนึงถึงความปลอดภัยหรือความเดือดร้อนของผู้อื่น

ข้อ ๕ ข้อปฏิบัติสำหรับรถยนต์บรรทุกขนาดเล็ก (รถกระบะ)

๕.๑ ผู้ขับขี่และผู้โดยสารต้องคาดเข็มขัดนิรภัยทุกครั้ง

๕.๒ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free

๕.๓ ความเร็วไม่เกิน ๘๐ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจรกำหนดไว้

๕.๔ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำกึ่งกลาง ของทางเดินรถ

๕.๕ ห้ามเสพหรือดื่มของมึนเมาหรือมีอาการมึนเมาขณะขับขี่รถยนต์

/๕.๖ ห้ามผู้ขับ...

๕.๖ ห้ามผู้ขับขี่ขับรถโดยไม่คำนึงถึงความปลอดภัยหรือความเดือดร้อนของผู้อื่น

๕.๗ การบรรทุกสิ่งของให้ปฏิบัติ ดังนี้

๑) ความกว้าง ได้ไม่เกินส่วนกว้างของตัวรถ

๒) ความยาว

- ด้านหน้ายื่นไม่เกินหน้าหม้อรถ
- ด้านหลังยื่นพ้นตัวรถไม่เกิน ๒.๕๐ เมตร โดยต้องแสดงเครื่องหมาย สัญลักษณ์ที่มองเห็นได้ชัดเจน

๓) ความสูง กรณีรถบรรทุกให้บรรทุกสูงจากพื้นทางได้ไม่เกิน ๓.๐๐ เมตร แต่ถ้ารถความกว้างของรถเกินกว่า ๒.๓๐ เมตร ให้บรรทุกสูงจากพื้นทางได้ไม่เกิน ๔.๐๐ เมตร

๔) ต้องจัดให้มีสิ่งป้องกันตน หรือสิ่งของที่บรรทุกตกหล่น รั่วไหลส่งกลิ่น ส่องแสงสะท้อน หรือปลิวไปจากรถ อันอาจก่อให้เกิดเหตุเดือดร้อน รำคาญ ทำให้สกปรกเลื่อมเสียสุขภาพอนามัย หรือก่อให้เกิดอันตรายแก่ประชาชนหรือทรัพย์สิน

ข้อ ๖ ข้อปฏิบัติสำหรับรถยนต์โดยสาร (รถตู้ รถบัส และรถโดยสารอื่นๆ)

๖.๑ ผู้ขับขี่และผู้โดยสารต้องคาดเข็มขัดนิรภัยทุกครั้ง

๖.๒ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free

๖.๓ ความเร็วไม่เกิน ๘๐ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจรกำหนดไว้

๖.๔ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำกึ่งกลาง ของทางเดินรถ

๖.๕ ห้ามเสพหรือดื่มของมึนเมาหรือมีอาการมึนเมาขณะขับขี่รถยนต์

๖.๖ ห้ามผู้ขับขี่ขับรถโดยไม่คำนึงถึงความปลอดภัยหรือความเดือดร้อนของผู้อื่น

ข้อ ๗ ข้อปฏิบัติสำหรับรถเครน (mobile crane)

๗.๑ ห้ามมีผู้โดยสารหรือบรรทุกสิ่งของใดๆ

๗.๒ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free

๗.๓ ความเร็วไม่เกิน ๔๕ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจรกำหนดไว้

๗.๔ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำกึ่งกลาง ของทางเดินรถ

๗.๕ ห้ามเสพหรือดื่มของมึนเมาหรือมีอาการมึนเมาขณะขับขี่รถยนต์

๗.๖ ห้ามผู้ขับขี่ขับรถโดยไม่คำนึงถึงความปลอดภัยหรือความเดือดร้อนของผู้อื่น

๗.๗ ห้ามขับขี่ในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด ในชั่วโมงเร่งด่วนของวันทำการ ระหว่างเวลา ๐๗.๐๐-๐๘.๐๐ น. และ ๑๖.๓๐-๑๗.๓๐ น.

๗.๘ ต้องทำการจัดเก็บบูม สลิงและขอเกี่ยวให้อยู่ในตำแหน่งที่ปลอดภัยก่อนการเดินทางทุกครั้ง

๗.๙ การนำรถเครนออกจากบริษัทสู่ถนนสายหลักในช่วงที่มีการจราจรหนาแน่น ต้องจัดให้มีผู้ให้สัญญาณทุกครั้ง

/ข้อ ๘...

ข้อ ๘ ข้อปฏิบัติสำหรับรถบรรทุกวัตถุอันตราย

๘.๑ ผู้ขับขี่ต้องมีใบอนุญาตขับขี่ประเภทที่ ๔

๘.๒ ผู้ขับขี่ต้องผ่านการอบรมเกี่ยวกับการขับขี่ยานพาหนะบรรทุกวัตถุอันตรายที่นายจ้างจัดให้

๘.๓ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free

๘.๔ ความเร็วไม่เกิน ๔๕ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจรกำหนดไว้

๘.๕ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำกึ่งกลาง ของทางเดินรถ

๘.๖ ห้ามเสพหรือดื่มของมึนเมาขณะขับขี่รถยนต์

๘.๗ ห้ามผู้ขับขี่ขับรถโดยไม่คำนึงถึงความปลอดภัยหรือความเดือดร้อนของผู้อื่น

๘.๘ ห้ามขับขี่ในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด ในชั่วโมงเร่งด่วนของวันทำการ ระหว่างเวลา ๐๗.๐๐ –๐๘.๐๐ น. และ ๑๖.๓๐-๑๗.๓๐ น.

๘.๙ การนำรถขนส่งสารเคมีอันตราย (tank car)ออกสู่ถนนสายหลักที่มีการจราจรหนาแน่น ต้องจัดให้มีผู้ให้สัญญาณทุกครั้ง

ข้อ ๙ ข้อปฏิบัติสำหรับรถบรรทุก รถตู้บรรทุก (container) รถพ่วง (trailer) รถกึ่งพ่วง (semi-trailer)

๙.๑ ผู้ขับขี่ต้องมีใบอนุญาตขับขี่เฉพาะ

๙.๒ ห้ามมีผู้โดยสาร

๙.๓ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free

๙.๔ ความเร็วไม่เกิน ๔๕ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจรกำหนดไว้

๙.๕ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำกึ่งกลางของทางเดินรถ

๙.๖ ห้ามเสพหรือดื่มของมึนเมาขณะขับขี่รถยนต์

๙.๗ ห้ามผู้ขับขี่ขับรถโดยไม่คำนึงถึงความปลอดภัยหรือความเดือดร้อนของผู้อื่น

๙.๘ ห้ามขับขี่ในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด ในชั่วโมงเร่งด่วนของวันทำการ ระหว่างเวลา ๐๗.๐๐-๐๘.๐๐ น. และ ๑๖.๓๐-๑๗.๓๐ น. การนำรถบรรทุกดังกล่าวออกสู่ถนนสายหลักที่มีการจราจรหนาแน่น ต้องจัดให้มีผู้ให้สัญญาณทุกครั้ง

๙.๙ ให้ใช้อุปกรณ์ยึดตู้บรรทุกสินค้า (twist lock) ยึดตรึงตู้บรรทุกสินค้าเข้ากับตัวรถให้เรียบร้อยทุกครั้งก่อนทำการขนส่งและระมัดระวัง ควบคุมดูแลไม่ให้สินค้าที่บรรทุกตกหล่น รั่วไหล

ข้อ ๑๐ ข้อปฏิบัติสำหรับรถบรรทุกอุปกรณ์พิเศษ (special equipment)

๑๐.๑ ผู้ขับขี่ต้องมีใบอนุญาตขับขี่เฉพาะ

๑๐.๒ ห้ามมีผู้โดยสาร

๑๐.๓ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free

๑๐.๔ ห้ามเสพหรือดื่มของมึนเมาขณะขับขี่

๑๐.๕ ความเร็วไม่เกิน ๔๕ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจรกำหนดไว้

/๑๐.๖ ต้อง...

๑๐.๖ ต้องจัดให้มีรถอุกเฉินนำขบวนและดูแลความปลอดภัยตลอดเส้นทาง

๑๐.๗ ห้ามดำเนินการในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด ในวันทำการ

๑๐.๘ ต้องได้รับอนุญาตจากผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือผู้อำนวยการสำนักท่าเรืออุตสาหกรรมในเขตรับผิดชอบนั้น ๆ โดยต้องยื่นแผนการดำเนินงานพร้อมกับการขออนุญาตล่วงหน้าไม่น้อยกว่า ๑๕ วัน

๑๐.๙ กรณีมีความจำเป็นต้อง ถอด รื้อ ย้าย ปรับเปลี่ยนโครงสร้างหรือสาธารณูปการพื้นฐานในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดต้องได้รับอนุญาตจากรองผู้ว่าการนิคมอุตสาหกรรม ที่รับผิดชอบสายงานท่าเรืออุตสาหกรรม โดยต้องยื่นแผนการดำเนินงานพร้อมกับการขออนุญาตล่วงหน้าไม่น้อยกว่า ๓๐ วัน

๑๐.๑๐ การนำรถบรรทุกอุปกรณ์พิเศษ (special equipment) สู่ถนนสายหลักต้องจัดให้มีการจัดการจราจร การให้สัญญาณตามเงื่อนไขที่ได้รับอนุญาต

ข้อ ๑๑ กรณีที่เกิดอุบัติเหตุทางการจราจรในกลุ่มกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดแบ่งออกเป็น ๒ ลักษณะดังต่อไปนี้

๑๑.๑ อุบัติเหตุทางการจราจรที่ไม่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อทรัพย์สินของ กนอ. หรือส่งผลกระทบต่อการจราจร ให้ดำเนินการดังต่อไปนี้

๑) ผู้พบเห็นเหตุการณ์ หรือผู้ขับขี่ แจ้งเหตุการณ์ไปยังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมที่โรงงานตั้งอยู่หรือศูนย์เฝ้าระวังและควบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMC^2)

๒) เจ้าหน้าที่ของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมที่โรงงานตั้งอยู่หรือศูนย์เฝ้าระวังและควบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMC^2) เดินทางยังจุดเกิดเหตุเพื่ออำนวยการจราจร รวมถึงประสานงานในการจัดทำสัญลักษณ์แจ้งเตือนอันตราย

๓) ผู้ขับขี่หรือคู่กรณีแจ้งเจ้าหน้าที่ตำรวจ หรือประกันภัย เพื่อดำเนินการเกี่ยวกับความเสียหายและเคลื่อนย้ายยานพาหนะไม่ให้ขัดขวางการจราจรต่อไป

๑๑.๒ อุบัติเหตุทางการจราจรที่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อทรัพย์สินของ กนอ. หรือส่งผลกระทบต่อการจราจร ให้ดำเนินการดังต่อไปนี้

๑) ผู้พบเห็นเหตุการณ์ หรือผู้ขับขี่ แจ้งเหตุการณ์ไปยังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมที่โรงงานตั้งอยู่หรือศูนย์เฝ้าระวังและควบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMC2)

๒) เจ้าหน้าที่ของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมที่โรงงานตั้งอยู่หรือศูนย์เฝ้าระวังและควบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMC^2) เดินทางยังจุดเกิดเหตุเพื่อประเมินสถานการณ์และรายงานผู้บังคับบัญชา

๓) กรณีเกิดเหตุไฟไหม้ ก๊าซไวไฟรั่ว สารเคมีหกรั่วไหล ให้เจ้าหน้าที่เวรศูนย์เฝ้าระวังและควบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMC^2) ทำการปิดกั้นการจราจรและแจ้งหน่วยดับเพลิงในท้องที่ทันที

๔)เจ้าหน้าที่ของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมที่โรงงานตั้งอยู่หรือศูนย์เฝ้าระวังและควบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMC^2) ประสานงานเจ้าหน้าที่ตำรวจท้องที่เกิดเหตุ เพื่ออำนวยการจราจร

๕) กรณีเกิดอุบัติเหตุอุบัติภัย ให้ปฏิบัติตามแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จ.ระยอง

๒) ผู้ประกอบกิจการที่เป็นเจ้าของสินค้าหรือผลิตภัณฑ์ ต้องเป็นผู้รับผิดชอบในการดำเนินการเพื่อควบคุมเหตุอุกเฉิน และเคลื่อนย้ายยานพาหนะไม่ให้กีดขวางการจราจร รวมทั้งทำความสะอาดพื้นผิวจราจรที่เกิดเหตุภายในเวลาที่การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยกำหนด

เมื่อพ้นกำหนดเวลาตามวรรคหนึ่ง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย จะดำเนินการเคลื่อนย้ายยานพาหนะไม่ให้กีดขวางการจราจรเอง โดยคิดค่าใช้จ่ายหรือค่าเสียหาย และค่าดำเนินการต่าง ๆ ที่เกิดขึ้นจากผู้ประกอบกิจการดังกล่าวข้างต้น

ข้อ ๑๒ การควบคุมยานพาหนะ ยานพาหนะที่มีความเสี่ยงสูงต่อการเกิดอันตราย ได้แก่ รถขนส่งวัตถุอันตราย รถขนส่งภายในอุตสาหกรรม ที่เข้ามาปฏิบัติงานภายในเขตพื้นที่กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด โดยผู้ประกอบการโรงงานอุตสาหกรรมจะต้องแจ้งข้อมูลเกี่ยวกับยานพาหนะ ได้แก่ ชนิด ประเภท หมายเลขทะเบียน ชื่อผู้ขับขี่หรือผู้ครอบครอง และสถานที่ปฏิบัติงานประจำ โดยแจ้งมายังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่นั้น เพื่อให้การควบคุมเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ

ข้อ ๑๓ การรณรงค์ส่งเสริมความปลอดภัยด้านการจราจร เพื่อให้การควบคุม ดูแลยานพาหนะที่ผ่านเข้า-ออกภายในเขตพื้นที่กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ และได้รับความร่วมมือจากทุกภาคส่วน การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ได้กำหนดมาตรการรณรงค์เพื่อสร้างความตระหนักและให้ความรู้แก่ผู้ใช้ยานพาหนะ โดยจัดให้มีสัปดาห์การรณรงค์ เพื่อความปลอดภัยทางการจราจร อย่างน้อยปีละ ๒ ครั้ง (มีนาคม และ พฤศจิกายน) โดยประสานความร่วมมือกับผู้ประกอบกิจการโรงงาน ผู้รับจ้าง เจ้าหน้าที่ตำรวจ เจ้าหน้าที่ขนส่ง รวมถึงหน่วยงานที่เกี่ยวข้องอื่น ๆ เพื่อจัดกิจกรรมรณรงค์

ข้อ ๑๔ นอกเหนือที่ได้กำหนดไว้แล้วตามประกาศนี้ ให้เป็นไปตามกฎหมายว่าด้วยการจราจรทางบกและกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง

ข้อ ๑๕ ในกรณีที่มีกฎกระทรวงออกตามความในกฎหมายว่าด้วยการจราจรทางบกกำหนดความเร็วสำหรับรถแตกต่างจากที่กำหนดไว้ในประกาศนี้ ให้ผู้ใช้รถถือปฏิบัติตามกฎกระทรวงดังกล่าว

ข้อ ๑๖ ในกรณีผู้ใดฝ่าฝืนหรือไม่ปฏิบัติตามประกาศนี้หรือบทบัญญัติตามกฎหมายว่าด้วยการจราจรทางบกหรือกฎหมายอื่นเกี่ยวกับรถนั้นๆ ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด ให้เจ้าพนักงานจราจรหรือพนักงานเจ้าหน้าที่ตามกฎหมายว่าด้วยการจราจรทางบกได้บัญญัติไว้

ภายใต้บังคับตามวรรคหนึ่ง หากเป็นการกระทำโดยจงใจให้เกิดอันตรายต่อชีวิตและทรัพย์สิน หรือถูกว่ากล่าวตักเตือนหรือถูกดำเนินคดีเกี่ยวกับด้านการจราจรมาก่อนแล้ว กนอ. อาจจะไม่อนุญาตให้ผู้นั้นเข้าพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมหรือดำเนินการอื่นใดตามที่เห็นสมควรก็ได้

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ ๒๑ กรกฎาคม ๒๕๕๗

ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

➢16ข

เอกสารใบเสร็จค่าบริการจัดเก็บขยะมูลฝอยไปกำจัด

ที่ รย ๕๒๒๐๕/ว ๗๕๑๐

สำนักงานเทศบาลเมืองมาบตาพุด
๙ ถนนเมืองใหม่มาบตาพุดสาย ๗
อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ๒๑๑๕๐

๓ กันยายน ๒๕๖๔

เรื่อง แจ้งการจัดเก็บค่าธรรมเนียมเก็บขนขยะมูลฝอย ประจำปีงบประมาณ ๒๕๖๕

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด(มหาชน)(BTF)

ด้วยเทศบาลเมืองมาบตาพุด ได้ดำเนินการเก็บขนมูลฝอยทั่วไปให้กับสถานประกอบการของท่าน ชื่อสถานประกอบการ บริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่เลขที่ ๑๙ ถนน ไอ อาร์ ๑๐ ตำบล มาบตาพุด อำเภอ เมือง จังหวัด ระยอง เป็นจำนวน ๘ เที่ยวต่อเดือน คิดเป็นค่าธรรมเนียมเก็บขนขยะมูลฝอยทั่วไป จำนวน ๑,๒๐๐.- บาทต่อเดือน (หนึ่งพันสองร้อยบาทถ้วน) (เที่ยวละ ๑๕๐ บาท ตามค่าธรรมเนียมท้ายเทศบัญญัติฯ ข้อ ๑.๒.๑) ตั้งแต่เดือนตุลาคม พ.ศ. ๒๕๖๔ ถึง เดือนกันยายน พ.ศ. ๒๕๖๕ **โดยให้ชำระค่าธรรมเนียมฯ ภายในวันที่ ๑๕ ของเดือนถัดไป**

ท่านสามารถชำระค่าธรรมเนียมฯ ได้ ๒ ช่องทาง คือ

๑. ชำระฯ ณ สำนักสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม เทศบาลเมืองมาบตาพุด (ชั้น ๑)

๒. โอนเงินเข้าธนาคารกรุงไทย สาขามาบตาพุด บัญชีเงินฝากกระแสรายวัน ชื่อบัญชี เทศบาลเมืองมาบตาพุด เลขที่บัญชี [redacted] และส่งสำเนาหลักฐานการโอนเงิน (Pay-in) (ระบุชื่อสถานประกอบการ) ทางโทรสาร (Fax) ๐-๓๘๖๘-๕๕๖๐

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

รองนายกเทศมนตรี ปฏิบัติราชการแทน
นายกเทศมนตรีเมืองมาบตาพุด

ค่าใช้จ่ายแบบเหมาจ่ายรายเดือน
BTF ประจำเดือน พฤษภาคม ๒๕๖๕
ค่าใช้จ่าย 1200 บาท

๒๒
สำนักสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม
งานการเงินและบัญชี
โทร. ๐-๓๘๖๘-๕๕๖๒-๔ต่อ ๒๑๒
โทรสาร ๐-๓๘๖๘-๕๕๖๐

[redacted]
๑/๖/๖๕

"ยึดมั่นธรรมาภิบาล บริการเพื่อประชาชน"

สรุปปริมาณมูลฝอยในช่วงเดือน มกราคม-มิถุนายน 2565

เดือน	ปริมาณ (กิโลกรัม)
มกราคม	2,960
กุมภาพันธ์	2,960
มีนาคม	2,960
เมษายน	2,960
พฤษภาคม	2,960
มิถุนายน	2,960
รวม	**17,760**

➢17ข

เอกสารสรุปปริมาณกากของเสียที่เกิดขึ้น
(ระหว่างเดือน มกราคม-มิถุนายน 2565)

ตารางสรุปการจัดการกากของเสียที่ไม่ใช้แล้วจากการดำเนินโครงการ
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 7
ครั้งที่ 1/2565 ระหว่างเดือน มกราคม-มิถุนายน 2565

ชนิดของกากของเสีย	ปริมาณกากของเสีย(ตัน)	วันที่ดำเนินการ	หน่วยงานที่รับบำบัด/กำจัด	วิธีการบำบัด/กำจัด	หนังสืออนุญาตเลขที่
Insulation	5.04	ม.ค./เม.ย./มิ.ย.	บ. ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน)	เผาทำลายร่วมในเตาเผาปูนซีเมนต์	อก.6401-7189
Contaminated container	4.66	ก.พ./มิ.ย.	บ.อีสเทิร์น ซิบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ	อก.6401-7189
Industrial Oily Debris	5.33	ก.พ./มิ.ย.	บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด	ทำเชื้อเพลิงผสม	อก.6401-7189
น้ำเสียปนเปื้อนสารเคมี และตัวทำละลาย	1.10	พ.ค.	บริษัท เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส จำกัด	ทำเชื้อเพลิงผสม	อก.6401-7189

➢18ข

เอกสารการส่งของกากของเสียไปกำจัด (Manifest)

Ref 3013142

แบบคำกับการขนส่ง 02

SCCC

ใบกำกับการขนส่งของเสีย
(Uniform Waste Manifest)

หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย Manifest No.

☑ อันตราย (Hazardous) ☐ ไม่อันตราย (Non Hazardous)

1. ส่วนของผู้ก่อกำเนิดของเสียอันตราย : This section must be completed by the Generator

1) ชื่อ . Name บริษัท พีทีที โกลบอล เคมีคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 1

สถานที่ก่อกำเนิด . Generator address 19 ถ.โรงปุ๋ย ต.มาบตาพุด อ.เมือง ระยอง 21150

2) เลขประจำตัวผู้ก่อกำเนิดของเสียอันตราย : Generator's ID DIW-G-0748000368

โทรศัพท์ . Phone 038[illegible] โทรสาร : Fax 038[illegible] กรณีฉุกเฉิน : Emergency

3) ผู้ขนส่งของเสียอันตราย . Transporter

รายที่ 1 ชื่อบริษัท . Company name บริษัท บลูแอนด์ไวท์ โปรเฟสชันแนล โลจิสติกส์ จำกัด

เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสียอันตราย รายที่ 1 : Transporter's ID DIW-T-0802000132

รายที่ 2 ชื่อบริษัท . Company name _____

เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสียอันตราย รายที่ 2 : Transporter's ID _____

4) ผู้เก็บรวบรวมกำจัด และกำจัดของเสียอันตราย Treatment Storage Disposal Facilities (TSDFs) เลขประจำตัวผู้ที่ระบายน้ำทิ้ง และกำจัดของเสียอันตราย . Disposer's ID ☐ Other.....

ชื่อบริษัท TSDF's name บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (มหาชน) ☐ โรงงาน 1 DIW-D-146200049 ☐ โรงงาน 2 DIW-D-056200090 ☐ โรงงาน 3 : DIW-D-056200108

5) รายละเอียดของเสียอันตรายที่ขนส่งครั้งนี้

ลำดับ No.	รายละเอียด (Description)	รหัสของเสียอันตราย . Waste ID	ภาชนะที่ใช้บรรจุ : Containers จำนวน : No.	ภาชนะที่ใช้บรรจุ : Containers ชนิด : Type	ปริมาตรสุทธิ Quantity	หน่วยน้ำหนัก Unit Wt./Vol	รายละเอียดเพิ่มเติม Additional Information
1	Insulation 3240041301	17 06 03 HM			2000	kg	

รวมปริมาตรของเสียอันตรายทั้งหมด : Total Quantity ของเหลว : Liquid..... ลิตร/ลูกบาศก์เมตร : Liters/cu.m ของแข็ง . Solid..... กิโลกรัม/ตัน Kgs./tons

6) การปฏิบัติที่มีข้อแนะนำพิเศษและข้อมูลเพิ่มเติม
Special handling instructions and additional information

7) คำรับรอง . ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ทำหีบห่อของเสียอันตรายเรียบร้อยแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการบรรจุคิดป้ายหรือฉลากอย่างเหมาะสมครบถ้วนตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
Generator Certificate : I hereby declare that the contents of this consignment are accurately described above and have been packed and labeled and are in proper condition for transport according to regulation

ลงชื่อ . Generator's name [redacted] ลายเซ็นต์ . Signature [redacted] วันที่ . Date 20 เดือน Month มิ.ย. พ.ศ . Year 2565 เวลา Time 10.30 น.

2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสียอันตราย : This section must be completed by the Transporter

1) ชื่อผู้ขนส่งรายที่ 1 : Transporter's name บริษัท บลูแอนด์ไวท์ โปรเฟสชันแนล โลจิสติกส์ จำกัด

เลขประจำตัวผู้ขนส่ง Transporter's ID DIW-T-0802000132

โทรศัพท์ . Phone 02-7377472-5, 02 7377[illegible] โทรสาร . Fax 02-[illegible]

กรณีฉุกเฉิน . Emergency

2) ทะเบียนที่ใช้ Vehicle ☑ รถบรรทุก Truck ☑ Roll off ☐ Lugger ☐ แท็กซี่ ☐ ทั่วไป

☐ 6 ล้อ 6-wheel ☑ 10 ล้อ 10-wheel ☐ 18 ล้อ Full or Semi trailer ☐ อื่นๆ Other

3) เลขทะเบียนพาหนะ Vehicle ID

4) ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายแล้วตามที่ระบุข้างต้น และการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
Transporter Certifications : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.

โดยขนส่งจากจังหวัด From ระยอง ไปยังจังหวัด To สระบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending ชม./วัน : hours/day

ลงชื่อผู้ขนส่งรายที่ 1 . Transporter's name [redacted] ลายเซ็นต์ Signature [redacted] วันที่ Date 20 เดือน Month มิถุนายน พ.ศ . Year 2565

5) ชื่อผู้ขนส่งรายที่ 2 Transporter's name _____

เลขทะเบียนผู้ขนส่ง : Transporter's ID _____

โทรศัพท์ : Phone _____ โทรสาร . Fax _____

กรณีฉุกเฉิน . Emergency

6) ทะเบียนที่ใช้ Vehicle ☐ รถบรรทุก Truck ☐ Roll off ☐ Lugger ☐ แท็กซี่ ☐ ทั่วไป

☐ 6 ล้อ 6-wheel ☐ 10 ล้อ 10-wheel ☐ 18 ล้อ Full or Semi trailer ☐ อื่นๆ Other

7) เลขทะเบียนพาหนะ Vehicle ID

8) ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายแล้วตามที่ระบุข้างต้น และการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
Transporter Certifications : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.

โดยขนส่งจากจังหวัด : From ไปยังจังหวัด : To ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending ชม. วัน : hours/day

ลงชื่อผู้ขนส่งรายที่ 2 Transporter's name ลายเซ็นต์ Signature วันที่ Date เดือน Month พ.ศ . Year

3. ส่วนของผู้ประกอบการสถานที่เก็บกัก บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย : This section must be completed by TSDF's

1) ชื่อผู้รับกำจัด TSDF's name บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (มหาชน)

สถานที่กำจัด TSDF's address 99,219 หมู่ 9,5 ต.มิตรภาพ ต.หินกอง อ.เฉลิมพระเกียรติ จ.สระบุรี 18260

2) เลขประจำตัวผู้รับกำจัด : TSDF's ID ☐ โรงงาน 1 : DIW-D-146200049 ☐ โรงงาน 2 : DIW-D-056200090

☑ โรงงาน 3 : DIW-D-056200108 ☐ Other.....

โทรศัพท์ Phone 036-240930 โทรสาร : Fax 036-240958 ต่อ 5919 กรณีฉุกเฉิน . Emergency 036-240930 ต่อ 4888

3) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายตามปริมาณที่ระบุข้างต้นนี้ น้ำหนักสุทธิที่ได้รับจริง..... ตัน

TSDF Certificate of arrival : I hereby declare that I received the reference load,

และสามารถกำจัดของเสียที่รับมานี้ได้ภายในระยะเวลา : Treatment period..... ☐ วัน : Day ☐ เดือน : Month ☐ ปี : Year นับจากวันที่ได้รับของเสีย since the day that received waste

ลงชื่อผู้รับกำจัด TSDF's name ลายเซ็นต์ : Signature วันที่ Date เดือน . Month พ.ศ . Year เวลา : Time

4) การมีของเสียอันตรายไม่ครบตามที่แจ้ง : Discrepancy Notification

ประเภทของเสียอันตราย : Type of waste _____ ปริมาณ . Quantity _____

การดำเนินการ : Action taken ☐ ส่งคืน Returned ☐ จัดประเภทใหม่ Reclassified รหัส . Waste ID _____ ☐ รับกำจัด : Accepted เหตุผล Reason of action _____

วันที่ส่งคืน : Date returned..... วัน-เดือน-ปี : ddmmyy และแสดงใบกำกับการขนส่งของเสียอันตรายที่ส่งคืน . Returned manifest no.....

ชื่อผู้รับคืน TSDF's name ลายเซ็นต์ผู้ส่งคืน TSDF's Signature

เล่มที่ 2 : ผู้ก่อกำเนิดของเสียอันตรายเก็บรวบรวมไว้อย่างน้อย 3 ปี

Running No. C15276

F004-180769-K-H-KV-020

Let 3015074

แนบคำกับการขนส่ง 02

หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย : Manifest No. **GC7220002**

ใบกำกับการขนส่งของเสีย
(Uniform Waste Manifest) ☐ อันตราย (Hazardous) ☐ ไม่อันตราย (Non Hazardous)

1. ส่วนของผู้ก่อกำเนิดของเสียอันตราย : This section must be completed by the Generator

1) ชื่อ : Name **บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 7 (ท่าประดู่) (ปิโตรเลียมและคลังผลิตภัณฑ์)**
สถานที่ก่อกำเนิด : Generator's address **19 ต.โรงปูน ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง**

2) เลขประจำตัวผู้ก่อกำเนิดของเสียอันตราย : Generator's ID **DIW-G-074800368**
โทรศัพท์ : Phone **038-949000** โทรสาร : Fax **038 949000**
กรณีฉุกเฉิน : Emergency **038-949000**

3) ผู้ขนส่งของเสียอันตราย : Transporter
รายที่ 1 ชื่อบริษัท : Company name **บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด (บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด)** เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสียอันตราย รายที่ 1 : Transporter's ID **DIW-T-060200656**
รายที่ 2 ชื่อบริษัท : Company name ..... เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสียอันตราย รายที่ 2 : Transporter's ID .....

4) ผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย : Treatment Storage Disposal Facilities (TSDFs) เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย : Disposer's ID
ชื่อบริษัท : TSDF's name **บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด** ☐ **DIW-D-126200013**

5) รายละเอียดของของเสียอันตรายที่ขนส่งเคลื่อนย้าย

ลำดับที่ No.	รายละเอียด (Description)	รหัสของเสียอันตราย : Waste ID	ภาชนะบรรจุ : Containers จำนวน : No.	ชนิด : Type	ปริมาณสุทธิ Quantity	หน่วยน้ำหนัก Unit Wt/ Vol	รายละเอียดเพิ่มเติม Additional Information
	Industrail oily debris				2000	kg	

รวมปริมาณของเสียอันตรายทั้งหมด : Total Quantity **32403440501** **15 02 02 H31** ของเหลว : Liquid ..... ลิตร/ลูกบาศก์เมตร : Liters/cu.m ของแข็ง : Solid ..... กิโลกรัม/ตัน Kgs./tons

6) ข้อมูลข้อมูลที่มีลักษณะพิเศษและข้อมูลเพิ่มเติม
Special handling instructions and additional information

7) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบของเสียอันตรายแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการบรรจุติดป้ายหรือฉลากอย่างเหมาะสมตรงตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ :
Generator Certificate : I hereby declare that the contents of this consignment are accurately described above and have been packed and labeled and are in proper condition for transport according to regulation

ลงชื่อ : Generator's name [redacted] ลายเซ็น : Signature [redacted] วันที่ : Date 20 เดือน : Month 6 พ.ศ. : Year 67

2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสียอันตราย : This section must be completed by the transporter 10/00น.

1) ชื่อผู้ขนส่งรายที่ 1 : Transporter's name **บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด (บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด)**
เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID **DIW-T-060200656**
โทรศัพท์ : phone **090-9088381** โทรสาร : Fax **02-9356849**
กรณีฉุกเฉิน : Emergency **090-9088381**

6) พาหนะที่ใช้ Vehicle	☑ รถบรรทุก Truck	☐ รถไฟ Train	☐ เรือ Ship	☐ เครื่องบิน Plane
7) เลขทะเบียนพาหนะ Vehicle ID	กท 62-3295			

4) ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายแล้วตามที่ระบุข้างต้น และ การขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
Transporter Certifications : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.
โดยขนส่งจากจังหวัด : From **ระยอง** ไปยังจังหวัด : To **สระบุรี** ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending **7.0** ชม./วัน hours/day
ลงชื่อผู้ขนส่งรายที่ 1 : Transporter's name [redacted] ลายเซ็น : Signature [redacted] วันที่ : Date 20 เดือน : Month 6 พ.ศ. :Year 67

5) ชื่อผู้ขนส่งรายที่ 2 : Transporter's name .....
เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID .....
โทรศัพท์ : Phone ..... โทรสาร : Fax .....
กรณีฉุกเฉิน : Emergency .....

6) พาหนะที่ใช้ Vehicle	☐ รถบรรทุก Truck	☐ รถไฟ Train	☐ เรือ Ship	☐ เครื่องบิน Plane
7) เลขทะเบียนพาหนะ Vehicle ID				

8) ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายแล้วตามที่ระบุข้างต้น และ การขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
Transporter Certifications : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.
โดยขนส่งจากจังหวัด : From ..... ไปยังจังหวัด : To ..... ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending ..... ชม./วัน : hours/day
ลงชื่อผู้ขนส่งรายที่ 2 Transporter's name ..... ลายเซ็น : Signature ..... วันที่ : Date ..... เดือน : Month ..... พ.ศ. Year .....

3. ส่วนของผู้ประกอบการสถานเก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย : This section must be completed by TSDF's

1) ชื่อผู้รับกำจัด TSDF's name .....
สถานที่กำจัด : TSDF's address **บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด 83/1 ม.7 ต.เก่งกอย อ.บ้านหมอ(3222) ต.ท่าคัดแตร อ.เก่งกอย จ.สระบุรี**

2) เลขประจำตัวผู้รับกำจัด : TSDF's ID .....
โทรศัพท์ : Phone ..... โทรสาร : Fax **DIW-D-126200013**
กรณีฉุกเฉิน : Emergency [redacted] [redacted]

3) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายแล้วตามปริมาณที่ระบุข้างต้นนี้
TSDF certificate of arrival : I hereby declare that I have received the reference load. ☐ **DIW-D-126200013**
และสามารถกำจัดของเสียที่ได้รับมานี้ได้ภายในระยะเวลา : Treatment period..... ☐ วัน : Day ☐ เดือน : Month ☐ ปี : Year นับจากวันที่รับของเสีย : since the day that received waste

ลงชื่อผู้รับกำจัด : TSDF's name ..... ลายเซ็น : Signature ..... วันที่ : Date ..... เดือน : Month ..... พ.ศ. : Year .....

4) กรณีของเสียอันตรายไม่ตรงตามที่แจ้ง : Discrepancy Notification
ประเภทของเสียอันตราย : Type of waste ..... ปริมาณ : Quantity .....
การดำเนินงาน : Action taken ☐ ส่งคืน : Returned ☐ จัดประเภทใหม่ : Reclassified / รหัส : Waste ID ..... ☐ รับกำจัด : Accepted เหตุผล : Reason of action .....
วันที่ส่งคืน : Date returned ...../...../.....(วัน/เดือน/ปี : dd/mm/yy) หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสียอันตรายที่ส่งคืน : Returned manifest no. .....
ชื่อคู่ส่งคืน : TSDF's name ..... ลายเซ็นผู้ส่งคืน : TSDF's Signature .....

หมายเหตุ : ผู้ผลิตก่อกำเนิดของเสียอันตรายเก็บรวบรวมไว้อย่างน้อย 3 ปี

Running No. **RA2203534**

➢19ข

เอกสารการขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูล
หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

สรุปรายการประเภทกากของเสีย ตามหนังสือ อนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลออกนอกบริเวณโรงงาน (สก.2)

สรุปรายการประเภทกากของเสีย ตามหนังสืออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลออกนอกบริเวณโรงงาน (สก.2)
ประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ด้านการจัดการกาก
โครงการท่าเทียบเรือและคลังผลิตภัณฑ์ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
(สก. 2 ฉบับได้รับอนุญาต (อก.6401-7189) ตั้งแต่วันที่ 21 มิถุนายน 2564 ถึง วันที่ 20 มิถุนายน 2565)

No.	ชี้แจงรายการประเภทกากของเสีย ตามที่ได้ขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลออกนอกบริเวณโรงงาน (สก.2)	เหตุผลการอนุญาต/ไม่อนุญาต/เอกสารไม่เพียงพอ	สรุปการได้รับอนุญาตฯ
1	Polymer (บันทึกการเปลี่ยนแปลงฯ ลำดับที่ 3 และ 17)	บันทึกการเปลี่ยนแปลง ที่ไม่ได้รับอนุญาต และได้รับอนุญาตแล้วในลำดับถัดมา เลขที่ 20705/2564 วันที่ 21/5/64 ลำดับที่ 3 และลำดับที่ 17 (ไม่อนุญาต) (เนื่องจากผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่) เลขที่ 26973/2564 วันที่ 17/7/64 ลำดับที่ 21 (ได้รับอนุญาต)	**ได้รับอนุญาตแล้ว** ตามหนังสืออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลออกนอกบริเวณโรงงาน (สก.2) เลขที่ อก.6401-7189 ตามบันทึกการเปลี่ยนแปลง เลขที่ 26973/2564 วันที่ 17/7/64 ลำดับที่ 21 (ได้รับอนุญาต)
2	Insulation (บันทึกการเปลี่ยนแปลงฯ ลำดับที่ 4 และลำดับที่ 10)	บันทึกการเปลี่ยนแปลง ที่ไม่ได้รับอนุญาต และได้รับอนุญาตแล้วในลำดับถัดมา เลขที่ 20705/2564 วันที่ 21/5/64 ลำดับที่ 4 และลำดับที่ 10 (ไม่อนุญาต) (เนื่องจากผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่) เลขที่ 26973/2564 วันที่ 17/7/64 ลำดับที่ 21 (ได้รับอนุญาต)	**ได้รับอนุญาตแล้ว** ตามหนังสืออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลออกนอกบริเวณโรงงาน (สก.2) เลขที่ อก.6401-7189 ตามบันทึกการเปลี่ยนแปลง เลขที่ 26973/2564 วันที่ 17/7/64 ลำดับที่ 20 (ได้รับอนุญาต)
3	Used Oil & Used Lube Oil (บันทึกการเปลี่ยนแปลงฯ ลำดับที่ 6 และลำดับที่ 15)	บันทึกการเปลี่ยนแปลง ที่ไม่ได้รับอนุญาต และได้รับอนุญาตแล้วในลำดับถัดมา เลขที่ 20705/2564 วันที่ 21/5/64 ลำดับที่ 6 และลำดับที่ 15 (ไม่อนุญาต) (เนื่องจากผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่) เลขที่ 26761/2564 วันที่ 18/6/64 ลำดับที่ 19 (ได้รับอนุญาต)	**ได้รับอนุญาตแล้ว** ตามหนังสืออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลออกนอกบริเวณโรงงาน (สก.2) เลขที่ อก.6401-7189 ตามบันทึกการเปลี่ยนแปลง เลขที่ 26761/2564 วันที่ 18/6/64 ลำดับที่ 19 (ได้รับอนุญาต)
4	Copper Slag (บันทึกการเปลี่ยนแปลงฯ ลำดับที่ 13 และลำดับที่ 14)	บันทึกการเปลี่ยนแปลง ที่ไม่ได้รับอนุญาต เนื่องจากยังไม่มีการส่งกำจัด เลขที่ 20705/2564 วันที่ 21/5/64 ลำดับที่ 13 และลำดับที่ 14 (ไม่อนุญาต) (เนื่องจากผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่)	**ปัจจุบันยังไม่มีการส่งกำจัดกากของเสียชนิดนี้** **จึงไม่มีการขออนุญาตส่งกำจัดในรายการดังกล่าว**
5	**ภาชนะปนเปื้อน** (บันทึกการเปลี่ยนแปลงฯ ลำดับที่ 16)	บันทึกการเปลี่ยนแปลง ที่ไม่ได้รับอนุญาต เนื่องจากยังไม่มีการส่งกำจัด เลขที่ 20705/2564 วันที่ 21/5/64 ลำดับที่ 16 (ไม่อนุญาต) (เนื่องจากผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่)	**ปัจจุบันยังไม่มีการส่งกำจัดกากของเสียชนิดนี้** **จึงไม่มีการขออนุญาตส่งกำจัดในรายการดังกล่าว**
6	**เศษเหล็กจากการแยกชิ้นส่วน** (บันทึกการเปลี่ยนแปลงฯ ลำดับที่ 24)	บันทึกการเปลี่ยนแปลง กรณีเอกสารไม่เพียงพอ เลขที่ 46150/2564 วันที่ 17/11/64 ลำดับที่ 24 (เอกสารไม่เพียงพอ)	**ปัจจุบันยังไม่มีการส่งกำจัดกากของเสียชนิดนี้** **จึงไม่มีการขออนุญาตส่งกำจัดในรายการดังกล่าว**

ภาพถ่ายการจัดเก็บและการจัดการกากของเสียจากกระบวนการผลิต
เพื่อป้องกันผลกระทบด้านกลิ่นไอสารเคมี และน้ำฝนชะล้าง

(โครงการท่าเทียบเรือและคลังผลิตภัณฑ์)

สรุปรายการประเภทกากของเสีย ตามหนังสืออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลออกนอกบริเวณโรงงาน (สก.2)
ประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ด้านการจัดการกาก
โครงการท่าเทียบเรือและคลังผลิตภัณฑ์ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
(สก. 2 ฉบับได้รับอนุญาต (อก.6501-7002) ตั้งแต่วันที่ 21 มิถุนายน 2565 ถึงวันที่ 20 มิถุนายน 2566)

No	รายการประเภทกากของเสีย ตามที่ได้ขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลออกนอกบริเวณโรงงาน (สก.2)	เหตุผลการอนุญาต/ไม่อนุญาต/เอกสารไม่เพียงพอ	สรุปการได้รับอนุญาตฯ
1	Contaminated container (บันทึกการเปลี่ยนแปลงฯ ลำดับที่ 2)	บันทึกการเปลี่ยนแปลง ที่ไม่ได้รับอนุญาต และได้รับอนุญาตแล้วในลำดับถัดมา เลขที่ 29222/2565 วันที่ 10/6/65 ลำดับที่ 2 (ไม่อนุญาต) (เนื่องจากผู้รับดำเนินการได้รับคำ สั่งปรับปรุงตามมาตรา 37 หรือหยุดประกอบกิจการ ตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน)	**ปัจจุบันยังไม่มีการส่งกำจัดกากของเสียชนิดนี้** **จึงยังไม่มีการขออนุญาตส่งกำจัดในรายการดังกล่าว**
2	Industrial Oily Debris (บันทึกการเปลี่ยนแปลงฯ ลำดับที่ 5)	บันทึกการเปลี่ยนแปลง ที่ไม่ได้รับอนุญาต และได้รับอนุญาตแล้วในลำดับถัดมา เลขที่ 29222/2565 วันที่ 10/6/65 ลำดับที่ 5 (ไม่อนุญาต) (เนื่องจากผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่)	**ได้รับอนุญาตแล้ว** ตามหนังสืออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลออกนอกบริเวณโรงงาน (สก.2) เลขที่ อก.6501-7002 ตามบันทึกการเปลี่ยนแปลง เลขที่ 29222/2565 วันที่ 10/6/65 ลำดับที่ 4 (ได้รับอนุญาต)
3	Insulation (บันทึกการเปลี่ยนแปลงฯ ลำดับที่ 6)	บันทึกการเปลี่ยนแปลง ที่ไม่ได้รับอนุญาต และได้รับอนุญาตแล้วในลำดับถัดมา เลขที่ 29222/2565 วันที่ 10/6/65 ลำดับที่ 5 (ไม่อนุญาต) (เนื่องจากผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่)	**ปัจจุบันยังไม่มีการส่งกำจัดกากของเสียชนิดนี้** **จึงยังไม่มีการขออนุญาตส่งกำจัดในรายการดังกล่าว**
4	Activated Carbon (บันทึกการเปลี่ยนแปลงฯ ลำดับที่ 7)	บันทึกการเปลี่ยนแปลง ที่ไม่ได้รับอนุญาต เนื่องจากยังไม่มีการส่งกำจัด เลขที่ 29222/2565 วันที่ 10/6/65 ลำดับที่ 7 (ไม่อนุญาต) (เนื่องจากผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่)	**ได้รับอนุญาตแล้ว** ตามหนังสืออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลออกนอกบริเวณโรงงาน (สก.2) เลขที่ อก.6501-7002 ตามบันทึกการเปลี่ยนแปลง เลขที่ 29222/2565 วันที่ 10/6/65 ลำดับที่ 9 (ได้รับอนุญาต)
5	เศษคอนกรีตจากการรื้อถอน (บันทึกการเปลี่ยนแปลงฯ ลำดับที่ 8)	บันทึกการเปลี่ยนแปลง ที่ไม่ได้รับอนุญาต เนื่องจากยังไม่มีการส่งกำจัด เลขที่ 29222/2565 วันที่ 10/6/65 ลำดับที่ 8 (ไม่อนุญาต) (เนื่องจากผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่)	**ปัจจุบันยังไม่มีการส่งกำจัดกากของเสียชนิดนี้** **จึงยังไม่มีการขออนุญาตส่งกำจัดในรายการดังกล่าว**

ภาพถ่ายการจัดเก็บและการจัดการกากของเสียจากกระบวนการผลิต
เพื่อป้องกันผลกระทบด้านกลิ่นไอสารเคมี และน้ำฝนชะล้าง

(โครงการท่าเทียบเรือและคลังผลิตภัณฑ์)

เอกสารนำสิ่งปฏิกูลที่ไม่ใช้แล้วออกจากโรงงานไปกำจัด

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ อก.6401-7189
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-89-1/33รย
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ (ตัน)	วิธีการกำจัด	ทะเบียนโรงงานผู้รับดำเนินการ	ผลการพิจารณา	เหตุผล
2	14 06 03	น้ำเสียปนเปื้อนสารเคมี และตัวทำละลาย	130	042	3-106-16/56สบ	อนุญาต	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 21 มิถุนายน 2564 ถึงวันที่ 20 มิถุนายน 2565

ออกให้ ณ วันที่ 12 พฤษภาคม 2564

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

บันทึกการเปลี่ยนแปลง แก้ไข และยกเลิก รายละเอียดในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

เลขที่ อก.6401-7189

ของ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-89-1/33รย

เลขรับที่	วัน/เดือน/ปี	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงในหนังสือแจ้งผลการพิจารณาฯ	ผลการพิจารณา	เหตุผล
20705/2564	21/5/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 16 07 08 Oily Tank Cleaning โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.101-1/2544-นนป. ปริมาณ 250 ตัน วิธีการกำจัด 075	อนุญาต	
20705/2564	21/5/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 10 Contaminated container โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-ญหช. ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
20705/2564	21/5/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 16 03 05 Polymer โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.106-1/2556-ญหช. ปริมาณ 2 ตัน วิธีการกำจัด 042	ไม่อนุญาต	04
20705/2564	21/5/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 17 06 03 Insulation โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.106-1/2556-ญหช. ปริมาณ 40 ตัน วิธีการกำจัด 042	ไม่อนุญาต	04
20705/2564	21/5/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 16 02 15 used fluorescent tube โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-19/57ปท ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
20705/2564	21/5/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 13 02 08 Used lube oil โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-71/53สบ ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 042	ไม่อนุญาต	04
20705/2564	21/5/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 02 02 Industrial Oily Debris โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-71/53สบ ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 042	ไม่อนุญาต	04
20705/2564	21/5/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 02 02 Industrial Oily Debris โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.88(2)-15/2562-ญนพ. ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 043	อนุญาต	
20705/2564	21/5/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 14 06 01 Refrigerant Gas R22 โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.101-1/2547-ญนป. ปริมาณ 25 ตัน วิธีการกำจัด 075	อนุญาต	
20705/2564	21/5/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 17 06 03 Insulation โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-3/44สบ ปริมาณ 40 ตัน วิธีการกำจัด 076	ไม่อนุญาต	04
20705/2564	21/5/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 16 05 04 ถังบรรจุสารดับเพลิง HALON โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.101-1/2544-นนป. ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 075	อนุญาต	
20705/2564	21/5/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 19 12 11 Contaminated Rust Scale (Bpec) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.101-1/2547-ญนป. ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 075	อนุญาต	
20705/2564	21/5/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 12 01 17 Copper Slag โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-2/44สบ ปริมาณ 70 ตัน วิธีการกำจัด 044	ไม่อนุญาต	04
20705/2564	21/5/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 12 01 17 Copper Slag โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-3/44สบ ปริมาณ 70 ตัน วิธีการกำจัด 044	ไม่อนุญาต	04
20705/2564	21/5/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 13 02 06 USED OIL โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-24/51ชบ ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 049	ไม่อนุญาต	04
20705/2564	21/5/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 10 ภาชนะปนเปื้อน โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-24/51ชบ ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 049	ไม่อนุญาต	04
20705/2564	21/5/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 16 03 05 Polymer โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-3/44สบ ปริมาณ 2 ตัน วิธีการกำจัด 076	ไม่อนุญาต	04
26761/2564	18/6/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 02 02 Industrial Oily Debris โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-71/53สบ ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
26761/2564	18/6/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 13 02 08 Used Lube Oil โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-71/53สบ ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
26973/2564	15/7/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 17 06 03 Insulation โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-3/44สบ ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 076	อนุญาต	
26973/2564	15/7/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 16 03 05 Polymer โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-3/44สบ ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 076	อนุญาต	
31212/2564	19/7/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 02 02 Activated Carbon โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-71/53สบ ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
41544/2564	26/10/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 17 01 06 เศษคอนกรีตจากการรื้อถอน โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-3/44สบ ปริมาณ 150 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
46150/2564	17/11/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 19 12 11 เศษเหล็กจากการแยกชิ้นส่วน โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-71/53สบ ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 049	เอกสารไม่เพียงพอ	99
46150/2564	17/11/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 02 02 Spent activated carbon โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-18/57รย ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 059	อนุญาต	

วิธีการกำจัด

011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ
021 กักเก็บในภาชนะบรรจุ
031 เป็นวัตถุดิบทดแทน
032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด
033 ส่งกลับผู้ขายเพื่อนำกลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ
039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่นๆ
041 เป็นเชื้อเพลิงทดแทน
042 ทำเชื้อเพลิงผสม
043 เผาเพื่อเอาพลังงาน
044 เป็นวัตถุดิบทดแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์
049 นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ
051 เข้ากระบวนการนำตัวทำละลายกลับมาใหม่
052 เข้ากระบวนการนำโลหะกลับมาใหม่
053 เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ ด่าง
054 เข้ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา
059 นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วอื่นๆกลับคืนมาใหม่
061 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ
062 บำบัดด้วยวิธีทางเคมี
063 บำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ
064 บำบัดด้วยวิธีทางเคมีและฟิสิกส์
065 บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีภายภาพ
066 เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม
067 ปรับเสถียรด้วยวิธีทางเคมี
068 ปรับเสถียร/ ตรึงทางเคมีโดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic
069 วิธีบำบัดอื่นๆ เพื่อลดค่าความเป็นอันตราย
071 ฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
072 ฝังกลบอย่างปลอดภัย
073 ฝังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว
074 เผาทำลายในเตาเผาขยะทั่วไป
075 เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย
076 เผาทำลายร่วมในเตาเผาปูนซีเมนต์
077 อัดฉีดลงบ่อ ใต้ดิน หรือชั้นดินใต้ทะเล แนบเอกสารอนุญาตจากหน่วยงานอื่น
079 กำจัดด้วยวิธีอื่นๆ
081 รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ
082 ถมทะเลหรือที่ลุ่ม เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
083 หมักทำปุ๋ยหรือเป็นสารปรับปรุงคุณภาพดิน เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
084 ทำอาหารสัตว์ เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น

เหตุผลการไม่อนุญาต

01 ผู้รับดำเนินการ ไม่ได้รับอนุญาตให้ บำบัด/ กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
02 วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม
03 ผู้รับดำเนินการ ได้รับคำสั่งปรับปรุงตามมาตรา 37 หรือหยุดประกอบกิจการ ตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
04 ผู้รับดำเนินการ ไม่ยินยอมรับบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
05 ไม่สามารถยื่นขออนุญาตฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้
06 ผู้ให้บริการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการโรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบในส่วนขยาย
07 ไม่เข้าข่ายต้องขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548

เหตุผลกรณีอื่นๆ

99 อื่นๆ ระบุ ..แนบเอกสารจัดการของเสียอันตราย ผลวิเคราะห์สารอันตราย กระบวนการนำกลับมาใช้ใหม่..

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่สมบูรณ์ ดังนี้

11 สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
12 สำเนาหนังสือรับรองจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
13 สัญญาหรือหนังสือยินยอมการรับบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
14 หนังสือการประกันความรับผิด (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
15 หนังสือมอบอำนาจให้ผู้หนึ่งผู้ใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจ พร้อมติดอากรแสตมป์ของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
16 ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)
17 ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)
18 รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย
19 รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมากำจัด/บำบัด/นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่
20 สำเนาใบอนุญาตส่งออกวัตถุอันตราย (วอ.6)
21 หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน
22 รหัสของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไม่ถูกต้อง
23 รหัสของวิธีการกำจัดไม่ถูกต้อง
24 การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจในคำขอ/สัญญา/กอ.1 ไม่ครบถ้วนตามเงื่อนไขในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล
25 เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

หมายเหตุ 1. กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งทางการปกครองนี้
2. หากท่านจงใจฝ่าฝืนนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานโดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นความผิดตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 แสนบาท

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ อก.6501-7002
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-89-1/33รย
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ (ตัน)	วิธีการกำจัด	ทะเบียนโรงงานผู้รับดำเนินการ	ผลการพิจารณา	เหตุผล
1	14 06 03	น้ำเสียปนเปื้อนสารเคมี และตัวทำละลาย	130	042	3-106-16/56สบ	อนุญาต	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 21 มิถุนายน 2565 ถึงวันที่ 20 มิถุนายน 2566

ออกให้ ณ วันที่ 24 พฤษภาคม 2565

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

บันทึกการเปลี่ยนแปลง แก้ไข และยกเลิก รายละเอียดในหนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

เลขที่ อก.6501-7002

ของ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-89-1/33รย

เลขรับที่	วัน/เดือน/ปี	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงในหนังสือแจ้งผลการพิจารณาฯ	ผลการพิจารณา	เหตุผล
29222/2565	10/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 16 07 08 Oily Tank Cleaning โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.101-1/2544-นนป. ปริมาณ 250 ตัน วิธีการกำจัด 075	อนุญาต	
29222/2565	10/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 10 Contaminated container โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-ญหช. ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 049	ไม่อนุญาต	03
29222/2565	10/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 16 02 15 used fluorescent tube โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-19/57ปท ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
29222/2565	10/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 02 02 Industrial Oily Debris โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.88(2)-15/2562-ญนพ. ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 043	อนุญาต	
29222/2565	10/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 02 02 Industrial Oily Debris โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-71/53สบ ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 042	ไม่อนุญาต	04
29222/2565	10/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 17 06 03 Insulation โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-3/44สบ ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 076	ไม่อนุญาต	04
29222/2565	10/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 02 02 Activated Carbon โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-71/53สบ ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 042	ไม่อนุญาต	04
29222/2565	10/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 17 01 06 เศษคอนกรีตจากการรื้อถอน โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-3/44สบ ปริมาณ 150 ตัน วิธีการกำจัด 044	ไม่อนุญาต	04
29222/2565	10/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 02 02 Spent activated carbon โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-18/57รย ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 059	อนุญาต	

วิธีการกำจัด

011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ
021 กักเก็บในภาชนะบรรจุ
031 เป็นวัตถุดิบทดแทน
032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด
033 ส่งกลับผู้ขายเพื่อนำกลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ
039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่นๆ
041 เป็นเชื้อเพลิงทดแทน
042 ทำเชื้อเพลิงผสม
043 เผาเพื่อเอาพลังงาน
044 เป็นวัตถุดิบทดแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์
049 นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ
051 เข้ากระบวนการนำตัวทำละลายกลับมาใหม่
052 เข้ากระบวนการนำโลหะกลับมาใหม่
053 เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ ด่าง
054 เข้ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา
059 นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วอื่นๆกลับคืนมาใหม่
061 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ
062 บำบัดด้วยวิธีทางเคมี
063 บำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ
064 บำบัดด้วยวิธีทางเคมีและฟิสิกส์
065 บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ
066 เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม
067 ปรับเสถียรด้วยวิธีทางเคมี
068 ปรับเสถียร/ ตรึงทางเคมีโดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic
069 วิธีบำบัดอื่นๆ เพื่อลดค่าความเป็นอันตราย
071 ฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
072 ฝังกลบอย่างปลอดภัย
073 ฝังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว
074 เผาทำลายในเตาเผาขยะทั่วไป
075 เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย
076 เผาทำลายร่วมในเตาเผาปูนซีเมนต์
077 อัดฉีดลงบ่อ ใต้ดิน หรือชั้นดินใต้ทะเล แนบเอกสารอนุญาตจากหน่วยงานอื่น
079 กำจัดด้วยวิธีอื่นๆ
081 รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ
082 ถมทะเลหรือที่ลุ่ม เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
083 หมักทำปุ๋ยหรือเป็นสารปรับปรุงคุณภาพดิน เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
084 ทำอาหารสัตว์ เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น

เหตุผลการไม่อนุญาต

01 ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ บำบัด/ กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
02 วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม
03 ผู้รับดำเนินการได้รับคำสั่งปรับปรุงตามมาตรา 37 หรือหยุดประกอบกิจการตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
04 ผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
05 ไม่สามารถยื่นขออนุญาตฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้
06 ผู้ให้บริการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการโรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบในส่วนขยาย
07 ไม่เข้าข่ายต้องขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548

เหตุผลกรณีอื่นๆ

99 อื่นๆ ระบุ .....

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่สมบูรณ์ ดังนี้

11 สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
12 สำเนาหนังสือรับรองจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
13 สัญญาหรือหนังสือยินยอมการรับบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
14 หนังสือการประกันความรับผิด (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
15 หนังสือมอบอำนาจให้ผู้หนึ่งผู้ใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจ พร้อมติดอากรแสตมป์ของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
16 ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)
17 ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)
18 รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย
19 รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมากำจัด/บำบัด/นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่
20 สำเนาใบอนุญาตส่งออกวัตถุอันตราย (วอ.6)
21 หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน
22 รหัสของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไม่ถูกต้อง
23 รหัสของวิธีการกำจัดไม่ถูกต้อง
24 การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจในคำขอ/สัญญา/กอ.1 ไม่ครบถ้วนตามเงื่อนไขในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล
25 เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

หมายเหตุ 1. กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งทางการปกครองนี้
2. หากท่านจงใจฝ่าฝืนนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานโดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นความผิดตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 แสนบาท