

## บทที่ 4

### ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

#### 4. ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) ของบริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด ได้ปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่กำหนดไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) (ครั้งที่ 2) ที่ได้รับความเห็นชอบจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ตามหนังสือ ที่ ออก 5103.3.1/181 ลงวันที่ 24 มกราคม พ.ศ.2565 ซึ่งสามารถสรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ดังนี้

##### 4.1 คุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ

มาตรการกำหนดให้มีการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ ดังนี้

(1) การตรวจวัดค่าความเข้มข้นและอัตราการระบายของฝุ่นละออง (TSP) ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน ( $NO_x$ ) และอะเซตัลดีไฮด์ (Acetaldehyde) (ตรวจวัดเฉพาะ HTM Heater ชุดที่ 1) จากปล่องระบายอากาศของอุปกรณ์เตรียมสารให้ความร้อน HTM Heater ชุดที่ 1 และ HTM Heater ชุดที่ 2

(2) การตรวจวัดค่าความเข้มข้นและอัตราการระบายของฝุ่นละออง (TSP) จากปล่องระบายอากาศของระบบบำบัดฝุ่นแบบ Cyclone จำนวน 6 ปล่อง ได้แก่ Cyclone ชุดที่ 1 (MC-1512) Cyclone ชุดที่ 2 (MC-1563) Cyclone ชุดที่ 3 และ 4 (MC-1614 และ MC-1624) (Cyclone ชุดที่ 3 และ 4 จะใช้งานครั้งละ 1 ชุด) Cyclone ชุดที่ 5 (MC-1462) และ Cyclone ชุดที่ 6 (MC-1594)

โดยดำเนินการตรวจวัดทุก 6 เดือน ในช่วงระหว่างเดือนมีนาคม ถึงพฤษภาคม และเดือนตุลาคม ถึงธันวาคม

(3) มาตรการกำหนดให้มีการตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของ CEMS (Continuous Emission Monitoring System) บริเวณปล่องระบายอากาศจาก HTM Heater ปีละ 1 ครั้ง

#### 4.1.1 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ

##### ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2565

การตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ ของโครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) ช่วงระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2565 ได้ดำเนินการตรวจวัดค่าความเข้มข้นและอัตราการระบายของฝุ่นละออง (TSP) ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน ( $\text{NO}_x$ ) และอะเซตัลดีไฮด์ (Acetaldehyde) ((ตรวจวัดเฉพาะ HTM Heater ชุดที่ 1 (F-1901)) จากปล่องระบายอากาศของอุปกรณ์เตรียมสารให้ความร้อน HTM Heater ชุดที่ 1 (F-1901) และชุดที่ 2 (F-1901-2) ระหว่างวันที่ 19-20 พฤษภาคม พ.ศ.2565 และตรวจวัดค่าความเข้มข้นและอัตราการระบายของฝุ่นละออง (TSP) จากปล่องระบายอากาศของระบบบำบัดฝุ่นแบบ Cyclone ชุดที่ 1 (MC-1512) ชุดที่ 2 (MC-1563) ชุดที่ 3 (MC-1416) ชุดที่ 5 (MC-1462) และชุดที่ 6 (MC-1594) ระหว่างวันที่ 19-20 พฤษภาคม พ.ศ.2565 โดยตำแหน่งการตรวจวัดและภาพถ่ายการตรวจวัด ดังแสดงในรูปที่ 4.1-1 ถึง 4.1-3 สำหรับรายละเอียดผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 4.1-1 ถึง 4.1-7 และรูปที่ 4.1-4 สามารถสรุปได้ดังนี้

##### (1) ปล่องระบายอากาศของอุปกรณ์เตรียมสารให้ความร้อน HTM Heater

###### HTM Heater ชุดที่ 1 (F-1901)

การตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศของอุปกรณ์เตรียมสารให้ความร้อน HTM Heater ชุดที่ 1 (F-1901) ซึ่งใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิง ได้ดำเนินการตรวจวัดในวันที่ 20 พฤษภาคม พ.ศ.2565 พบค่าความเข้มข้นดังนี้

ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละออง เท่ากับ 4.5 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ที่  $3.9\% \text{O}_2$  หรือเท่ากับ 3.7 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ที่  $7\% \text{O}_2$  เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่าที่กำหนด ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 13 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ที่  $7\% \text{O}_2$  และค่ามาตรฐาน ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม และกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2549 ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 320 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ที่  $7\% \text{O}_2$  พบว่า ค่าที่ตรวจพบมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนดและค่ามาตรฐาน

ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน ( $\text{NO}_x$ ) เท่ากับ 12.9 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ที่ 3.9% $\text{O}_2$  หรือเท่ากับ 10.6 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ที่ 7% $\text{O}_2$  ซึ่งมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนด ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 52.2 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ที่ 7% $\text{O}_2$  และค่ามาตรฐาน ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2549 ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 376 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ที่ 7% $\text{O}_2$

ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของอะเซตัลดีไฮด์ (Acetaldehyde) มีค่า น้อยกว่า 0.20 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร (Non-detectable) ที่ 3.9% $\text{O}_2$  หรือ น้อยกว่า 0.16 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร (Non-detectable) ที่ 7% $\text{O}_2$  ซึ่งยังไม่มีค่ามาตรฐานที่กำหนด

เมื่อนำมาคำนวณหาค่าอัตราการระบายสารมลพิษจากปล่องระบายอากาศ พบว่า อัตราการระบายของฝุ่นละออง (TSP) มีค่าเท่ากับ 0.023 กรัมต่อวินาที ส่วนอัตราการระบายของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน เท่ากับ 0.065 กรัมต่อวินาที และอัตราการระบายของอะเซตัลดีไฮด์ มีค่า น้อยกว่า 0.001 กรัมต่อวินาที เมื่อนำผลการคำนวณอัตราการระบายมาเปรียบเทียบกับค่าที่กำหนด ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 0.040 และ 0.160 กรัมต่อวินาที ตามลำดับ (ส่วนอะเซตัลดีไฮด์ไม่มีค่าที่กำหนด) พบว่า อัตราการระบายมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนด รายละเอียดผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ ของอุปกรณ์เตรียมสารให้ความร้อน HTM Heater ชุดที่ 1 (F-1901) ดังแสดงในตารางที่ 4.1-1 และรูปที่ 4.1-4

#### HTM Heater ชุดที่ 2 (F-1901-2)

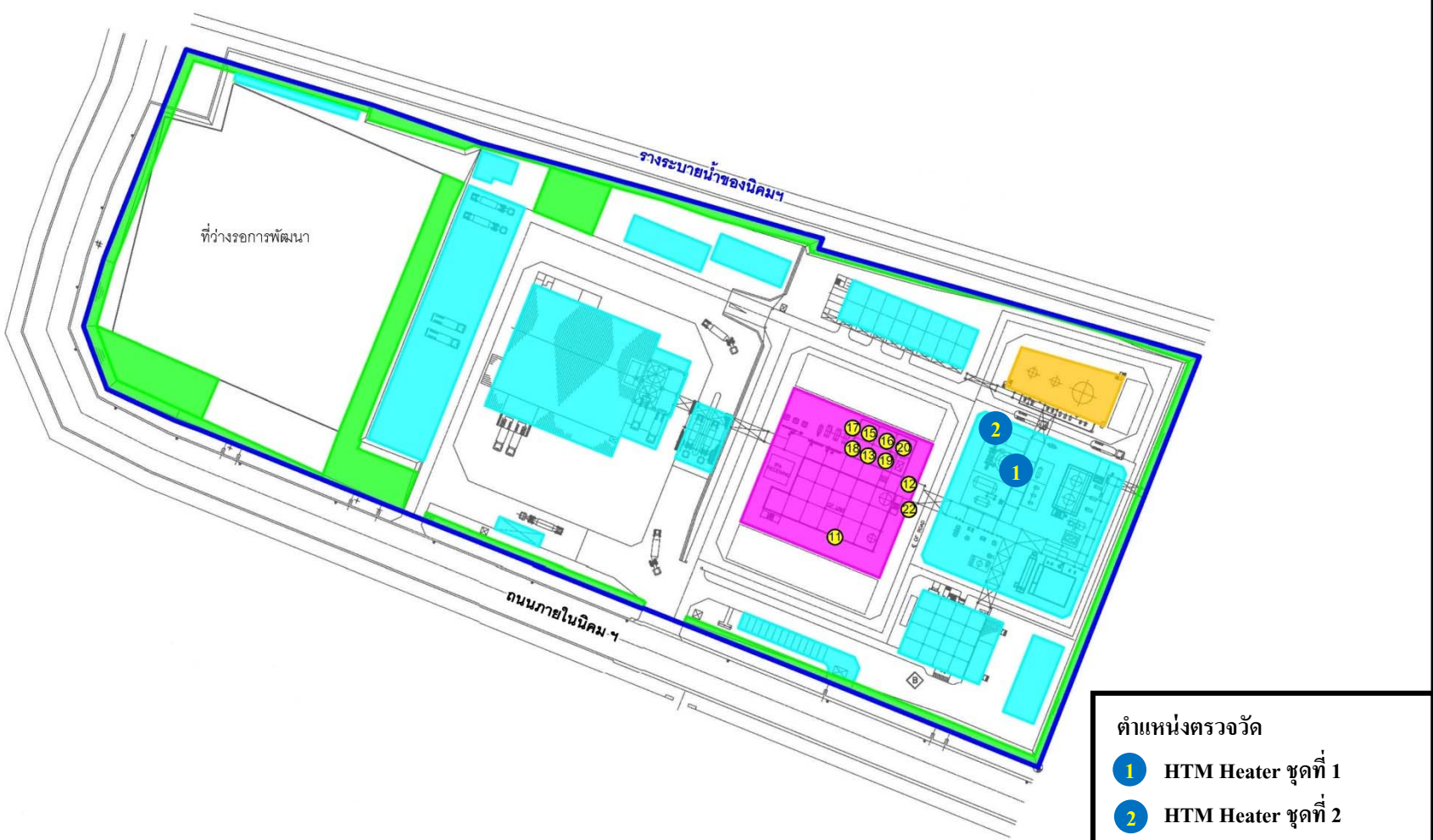
การตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศของอุปกรณ์เตรียมสารให้ความร้อน HTM Heater ชุดที่ 2 (F-1901-2) ซึ่งใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิง ได้ดำเนินการตรวจวัดในวันที่ 19 พฤษภาคม พ.ศ.2565 พบค่าความเข้มข้นดังนี้

ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละออง เท่ากับ 4.3 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ที่ 3.7% $\text{O}_2$  หรือเท่ากับ 3.4 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ที่ 7% $\text{O}_2$  เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่าที่กำหนด ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 13 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ที่ 7% $\text{O}_2$  และค่ามาตรฐาน ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

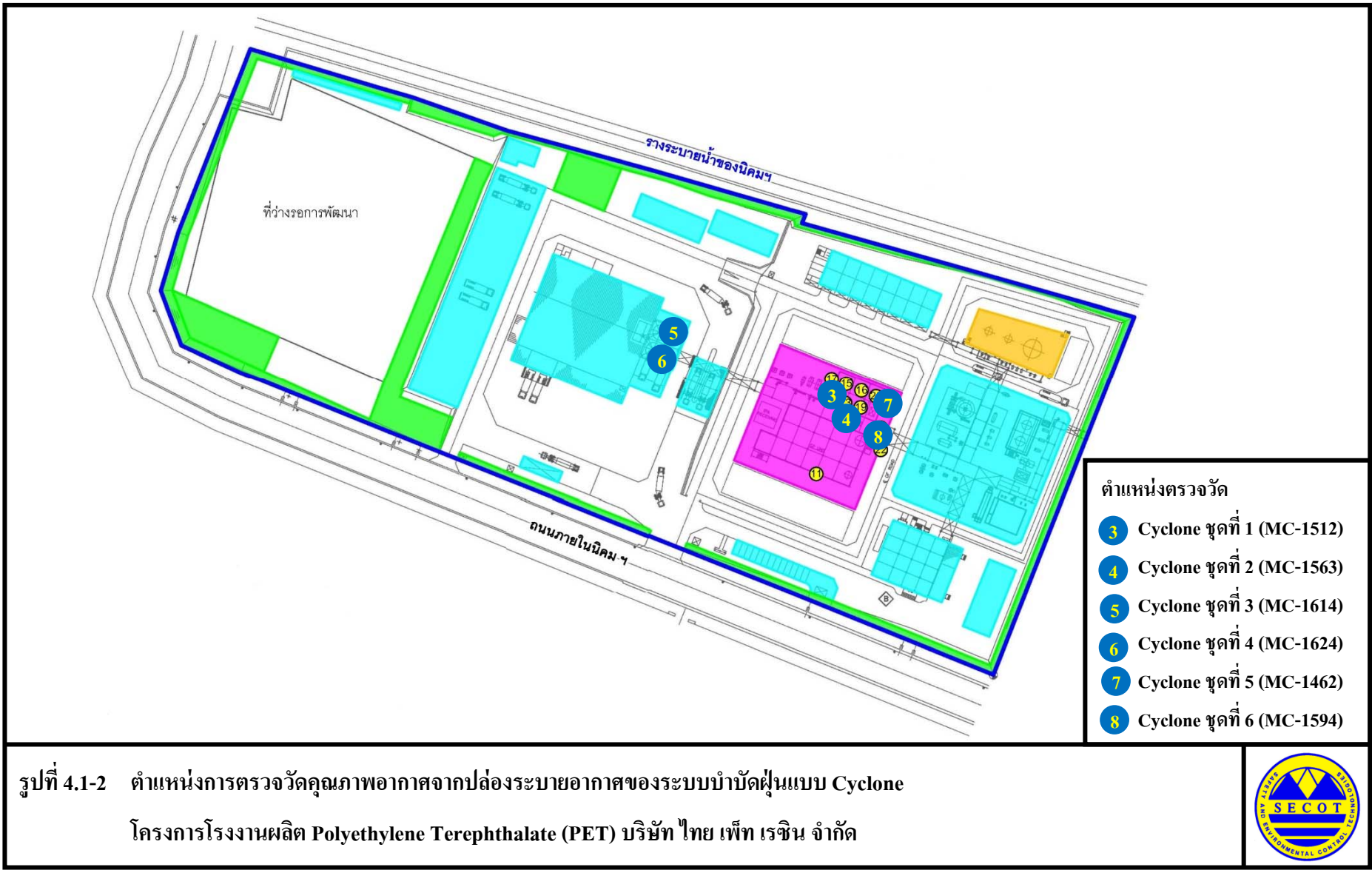
และกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2549 ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 320 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ที่ 7%O<sub>2</sub> พบว่า ค่าที่ตรวจพบมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนดและค่ามาตรฐาน

ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO<sub>x</sub>) เท่ากับ 26.8 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ที่ 3.7%O<sub>2</sub> หรือเท่ากับ 21.7 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ที่ 7%O<sub>2</sub> ซึ่งมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนด ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 52.2 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ที่ 7%O<sub>2</sub> และค่ามาตรฐาน ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2549 ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 376 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ที่ 7%O<sub>2</sub>

เมื่อนำมาคำนวณหาค่าอัตราการระบายสารมลพิษจากปล่องระบายอากาศ พบว่า อัตราการระบายของฝุ่นละออง (TSP) มีค่าเท่ากับ 0.014 กรัมต่อวินาที และอัตราการระบายของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน เท่ากับ 0.090 กรัมต่อวินาที เมื่อนำผลการคำนวณอัตราการระบายมาเปรียบเทียบกับค่าที่กำหนด ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 0.026 และ 0.107 กรัมต่อวินาที ตามลำดับ พบว่า อัตราการระบายมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนด รายละเอียดผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศของอุปกรณ์เตรียมสารให้ความร้อน HTM Heater ชุดที่ 2 (F-1901-2) ดังแสดงในตารางที่ 4.1-2 และรูปที่ 4.1-4



รูปที่ 4.1-1 ตำแหน่งการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศของอุปกรณ์เตรียมสารให้ความร้อน HTM Heater  
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด





HTM Heater ชุดที่ 1 (F-1901)



HTM Heater ชุดที่ 2 (F-1901-2)

รูปที่ 4.1-3 ภาพถ่ายประกอบการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ  
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)  
บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด







Cyclone ชุดที่ 1 (MC-1512)



Cyclone ชุดที่ 2 (MC-1563)



Cyclone ชุดที่ 3 (MC-1614)



Cyclone ชุดที่ 5 (MC-1462)



Cyclone ชุดที่ 6 (MC-1594)

รูปที่ 4.1-3 ภาพถ่ายประกอบการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ  
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) (ต่อ)  
บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด



## ตารางที่ 4.1-1 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศของ HTM Heater ชุดที่ 1 (F-1901)

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

จัดทำโดยบริษัท ชีคอต จำกัด

วันที่ 20 พฤษภาคม พ.ศ.2565

เวลาขณะเก็บตัวอย่าง : 09.40-11.15 น.

ข้อมูลกระบวนการผลิต

- อัตราการผลิต : -

ข้อมูลเชื้อเพลิง :

- ชนิดของเชื้อเพลิง : ก๊าซธรรมชาติ

- อัตราการใช้เชื้อเพลิง : 671 MMBTU ต่อวัน

ข้อมูลลักษณะของปล่อง

- ความสูงปล่อง : 30 เมตร

- ตำแหน่งพิกัด UTM : 0729811E, 1405246N

- เส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง ณ จุดตรวจวัด : 1.0 เมตร

- อุณหภูมิภายในปล่อง : 198.2 องศาเซลเซียส

- ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง : 11.5 เมตรต่อวินาที

- อัตราการไหลของก๊าซภายในปล่อง 304.3 ลูกบาศก์เมตร

ต่อนาที<sup>(1)</sup>

- ร้อยละของออกซิเจน : 3.9

- ร้อยละของความชื้น : 10.5

ดัชนี คุณภาพอากาศ	หน่วย	ค่าความเข้มข้น <sup>(1)</sup>			ค่าความเข้มข้น ที่กำหนดเป็น เงื่อนไขในรายงาน <sup>(3)</sup>	อัตราการ ระบายจริง (กรัมต่อวินาที)	เกณฑ์อัตราการระบาย (กรัมต่อวินาที) ที่กำหนดเป็นเงื่อนไข ในรายงาน <sup>(3)</sup>
		ผลการตรวจวัด		ค่ามาตรฐาน ที่ 7%O <sub>2</sub> <sup>(2)</sup>			
		3.9%O <sub>2</sub>	7%O <sub>2</sub>				
ฝุ่นละอองรวม (TSP)	mg/Nm <sup>3</sup>	4.5	3.7	320	13	0.023	0.040
ก๊าซออกไซด์ของ ไนโตรเจน (NO <sub>x</sub> )	mg/Nm <sup>3</sup>	12.9	10.6	376	52.2	0.065	0.160
อะเซตัลดีไฮด์ <sup>(4)</sup> (Acetaldehyde)	mg/Nm <sup>3</sup>	ND (<0.20)	ND (<0.16)	-	-	<0.001	-

หมายเหตุ : <sup>(1)</sup> ค่าความเข้มข้นมลพิษที่สภาวะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส<sup>(2)</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2549<sup>(3)</sup> ค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ตามหนังสือเห็นชอบ  
ที่ ออก 5103.3.1/181 ลงวันที่ 24 มกราคม พ.ศ.2565<sup>(4)</sup> ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์  
ที่จะวิเคราะห์ได้

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง : นายทอง เสงฆ์กุล

ชื่อผู้บันทึก : นายทอง เสงฆ์กุล

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวนริสา ภูวสรเพ็ชร์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ชีคอต จำกัด

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวพัชรา สมานฉันท

เลขทะเบียนผู้วิเคราะห์ : ว-239-ก-6419

ข้อสรุป : ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมและเกณฑ์มาตรฐาน

## ตารางที่ 4.1-2 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศของ HTM Heater ชุดที่ 2 (F-1901-2)

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

จัดทำโดยบริษัท ชีคอฟ จำกัด

วันที่ 19 พฤษภาคม พ.ศ.2565

เวลาขณะเก็บตัวอย่าง : 10.30-12.05 น.

ข้อมูลกระบวนการผลิต

- อัตราการผลิต : -

ข้อมูลเชื้อเพลิง :

- ชนิดของเชื้อเพลิง : ก๊าซธรรมชาติ

- อัตราการใช้เชื้อเพลิง : 671 MMBTU ต่อวัน

ข้อมูลลักษณะของปล่อง

- ความสูงปล่อง : 35 เมตร

- ตำแหน่งพิกัด UTM : 0729817E, 1405252N

- เส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง ณ จุดตรวจวัด : 0.7 เมตร

- อุณหภูมิภายในปล่อง : 229.2 องศาเซลเซียส

- ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง : 16.7 เมตรต่อวินาที

- อัตราการไหลของก๊าซภายในปล่อง 200.5 ลูกบาศก์เมตร

ต่อนาที<sup>(1)</sup>

- ร้อยละของออกซิเจน : 3.7

- ร้อยละของความชื้น : 11.4

ดัชนี คุณภาพอากาศ	หน่วย	ค่าความเข้มข้น <sup>(1)</sup>			ค่าความเข้มข้น ที่กำหนดเป็น เงื่อนไขในรายงาน <sup>(3)</sup>	อัตราการ ระบายจริง (กรัมต่อวินาที)	เกณฑ์อัตราการระบาย (กรัมต่อวินาที) ที่กำหนดเป็นเงื่อนไข ในรายงานฯ <sup>(3)</sup>
		ผลการตรวจวัด		ค่ามาตรฐาน ที่ 7%O <sub>2</sub> <sup>(2)</sup>			
		3.7%O <sub>2</sub>	7%O <sub>2</sub>				
ฝุ่นละอองรวม (TSP)	mg/Nm <sup>3</sup>	4.3	3.4	320	13	0.014	0.026
ก๊าซออกไซด์ของ ไนโตรเจน (NO <sub>x</sub> )	mg/Nm <sup>3</sup>	26.8	21.7	376	52.2	0.090	0.107

หมายเหตุ : <sup>(1)</sup> ค่าความเข้มข้นมลพิษที่สถานีอากาศแห่ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส<sup>(2)</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2549<sup>(3)</sup> ค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ตามหนังสือเห็นชอบ  
ที่ อก 5103.3.1/181 ลงวันที่ 24 มกราคม พ.ศ.2565

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง : นายซอง เสงฆ์กุล

ชื่อผู้บันทึก : นายซอง เสงฆ์กุล

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวนริสา ภูวสรเพ็ชร์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ชีคอฟ จำกัด

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวพัชรา สมานฉันท์

เลขทะเบียนผู้วิเคราะห์ : ว-239-ค-6419

ข้อสรุป : ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมและเกณฑ์มาตรฐาน

## (2) ปล่องระบายอากาศของระบบบำบัดฝุ่นแบบ Cyclone

การตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ ของระบบบำบัดฝุ่นแบบ Cyclone ดำเนินการตรวจวัดจากปล่องระบายอากาศของ Cyclone ชุดที่ 1 (MC-1512) Cyclone ชุดที่ 2 (MC-1563) Cyclone ชุดที่ 3 (MC-1614) Cyclone ชุดที่ 5 (MC-1462) และ Cyclone ชุดที่ 6 (MC-1594) ระหว่างวันที่ 19-20 พฤษภาคม พ.ศ.2565 เพื่อหาค่าความเข้มข้นของฝุ่นละออง (TSP) และนำมาคำนวณหาอัตราการระบาย รายละเอียดผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 4.1-3 ถึง 4.1-7 และรูปที่ 4.1-5 สามารถสรุปผลการตรวจวัดได้ดังนี้

### Cyclone ชุดที่ 1 (MC-1512)

ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละออง (TSP) ในวันที่ 20 พฤษภาคม พ.ศ.2565 พบค่าเท่ากับ 5.4 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่าที่กำหนด ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 40 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร และค่ามาตรฐาน ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม และกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2549 ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 400 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร พบว่า มีค่าอยู่ในค่าที่กำหนดและค่ามาตรฐาน สำหรับอัตราการระบายของฝุ่นละออง (TSP) พบค่าเท่ากับ 0.008 กรัมต่อวินาที ซึ่งมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนด ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ที่กำหนดไว้ไม่เกิน 0.044 กรัมต่อวินาที

### Cyclone ชุดที่ 2 (MC-1563)

ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละออง (TSP) ในวันที่ 20 พฤษภาคม พ.ศ.2565 พบค่าเท่ากับ 5.5 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่าที่กำหนด ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 20 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร และค่ามาตรฐาน ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม และกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2549 ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 400 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร พบว่า มีค่าอยู่ในค่าที่กำหนดและค่ามาตรฐาน สำหรับอัตราการระบายของฝุ่นละออง (TSP) พบค่าเท่ากับ 0.074 กรัมต่อวินาที ซึ่งมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนด ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ที่กำหนดไว้ไม่เกิน 0.455 กรัมต่อวินาที

**Cyclone ชุดที่ 3 (MC-1614)**

ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละออง (TSP) ในวันที่ 20 พฤษภาคม พ.ศ.2565 พบค่าเท่ากับ 2.0 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่าที่กำหนด ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 40 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร และค่ามาตรฐาน ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม และกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2549 ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 400 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร พบว่า มีค่าอยู่ในค่าที่กำหนดและค่ามาตรฐาน สำหรับอัตราการระบายของฝุ่นละออง (TSP) พบค่าเท่ากับ 0.011 กรัมต่อวินาที ซึ่งมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนด ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ที่กำหนดไว้ไม่เกิน 0.094 กรัมต่อวินาที

**Cyclone ชุดที่ 4 (MC-1624)**

Cyclone ชุดที่ 4 (MC-1624) ไม่ได้ทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ เนื่องจากไม่ได้มีการใช้งาน Cyclone ชุดนี้ โดยจะไม่มีการใช้งานพร้อมกัน 2 ชุด (ชุดที่ 3 และ 4)

**Cyclone ชุดที่ 5 (MC-1462)**

ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละออง (TSP) ในวันที่ 19 พฤษภาคม พ.ศ.2565 พบค่าเท่ากับ 4.0 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่าที่กำหนด ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 40 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร และค่ามาตรฐาน ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม และกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2549 ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 400 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร พบว่า มีค่าอยู่ในค่าที่กำหนดและค่ามาตรฐาน สำหรับอัตราการระบายของฝุ่นละออง (TSP) พบค่าเท่ากับ 0.005 กรัมต่อวินาที ซึ่งมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนด ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ที่กำหนดไว้ไม่เกิน 0.019 กรัมต่อวินาที

**Cyclone ชุดที่ 6 (MC-1594)**

ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละออง (TSP) ในวันที่ 19 พฤษภาคม พ.ศ.2565 พบค่าเท่ากับ 3.1 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่าที่กำหนด ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 22 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร และค่ามาตรฐาน ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม และกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2549 ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 400 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร พบว่า มีค่าอยู่ในค่าที่กำหนดและค่ามาตรฐาน สำหรับอัตราการระบายของฝุ่นละออง (TSP) พบค่าเท่ากับ 0.026 กรัมต่อวินาที ซึ่งมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนด ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ที่กำหนดไว้ไม่เกิน 0.156 กรัมต่อวินาที

## ตารางที่ 4.1-3 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศของ Cyclone ชุดที่ 1 (MC-1512)

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

จัดทำโดยบริษัท ชีคอต จำกัด

วันที่ 20 พฤษภาคม พ.ศ.2565

เวลาขณะเก็บตัวอย่าง : 10.30-11.30 น.

ข้อมูลกระบวนการผลิต

- อัตราการผลิต : -

ข้อมูลเชื้อเพลิง

- ชนิดของเชื้อเพลิง : -

- อัตราการใช้เชื้อเพลิง : -

ข้อมูลลักษณะของปล่อง

- ความสูงปล่อง : 52 เมตร

- ตำแหน่งพิกัด UTM : 0729774E, 1405249N

- เส้นผ่านศูนย์กลางกลางของปล่อง ณ จุดตรวจวัด : 0.3 เมตร

- อุณหภูมิภายในปล่อง : 53.5 องศาเซลเซียส

- ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง : 24.7 เมตรต่อวินาที

- อัตราการไหลของก๊าซภายในปล่อง 89.0 ลูกบาศก์เมตรต่อวินาที<sup>(1)</sup>

- ร้อยละของออกซิเจน : 20.7

- ร้อยละของความชื้น : 5.9

ดัชนี คุณภาพอากาศ	หน่วย	ค่าความเข้มข้น <sup>(1)</sup>		ค่าความเข้มข้น ที่กำหนดเป็น เงื่อนไขในรายงาน <sup>(3)</sup>	อัตราการ ระบายจริง (กรัมต่อวินาที)	เกณฑ์อัตราการระบาย (กรัมต่อวินาที) ที่กำหนดเป็นเงื่อนไข ในรายงาน <sup>(3)</sup>
		ผลการ ตรวจวัด	ค่ามาตรฐาน <sup>(2)</sup>			
ฝุ่นละอองรวม (TSP)	mg/Nm <sup>3</sup>	5.4	400	40	0.008	0.044

หมายเหตุ : <sup>(1)</sup> ค่าความเข้มข้นมลพิษที่สภาวะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส<sup>(2)</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2549<sup>(3)</sup> ค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ตามหนังสือเห็นชอบที่ ออก 5103.3.1/181 ลงวันที่ 24 มกราคม พ.ศ.2565

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง : นายชอง เสงฆ์กุล

ชื่อผู้บันทึก : นายชอง เสงฆ์กุล

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวนริสา ภูวธรรมเพ็ชร์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ชีคอต จำกัด

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวพัชรา สมานจันทร์

เลขทะเบียนผู้วิเคราะห์ : ว-239-ก-6419

ข้อสรุป : ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมและเกณฑ์มาตรฐาน

## ตารางที่ 4.1-4 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศของ Cyclone ชุดที่ 2 (MC-1563)

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

จัดทำโดยบริษัท ซีคอต จำกัด

วันที่ 20 พฤษภาคม พ.ศ.2565

เวลาขณะเก็บตัวอย่าง : 13.10-14.10 น.

ข้อมูลกระบวนการผลิต

- อัตราการผลิต : -

ข้อมูลเชื้อเพลิง

- ชนิดของเชื้อเพลิง : -

- อัตราการใช้เชื้อเพลิง :-

ข้อมูลลักษณะของปล่อง

- ความสูงปล่อง : 19 เมตร

- ตำแหน่งพิกัด UTM : 0729783E, 1405236N

- เส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง ณ จุดตรวจวัด : 0.91 เมตร

- อุณหภูมิภายในปล่อง : 114.3 องศาเซลเซียส

- ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง : 29.7 เมตรต่อวินาที

- อัตราการไหลของก๊าซภายในปล่อง 806.7 ลูกบาศก์เมตร  
ต่อวินาที<sup>(1)</sup>

- ร้อยละของออกซิเจน : 20.9

- ร้อยละของความชื้น : 7.0

ดัชนี คุณภาพอากาศ	หน่วย	ค่าความเข้มข้น <sup>(1)</sup>		ค่าความเข้มข้น ที่กำหนดเป็น เงื่อนไขในรายงาน <sup>(3)</sup>	อัตราการ ระบายจริง (กรัมต่อวินาที)	เกณฑ์อัตราการระบาย (กรัมต่อวินาที) ที่กำหนดเป็นเงื่อนไข ในรายงาน <sup>(3)</sup>
		ผลการ ตรวจวัด	ค่ามาตรฐาน <sup>(2)</sup>			
ฝุ่นละอองรวม (TSP)	mg/Nm <sup>3</sup>	5.5	400	20	0.074	0.455

หมายเหตุ : <sup>(1)</sup> ค่าความเข้มข้นมลพิษที่สภาวะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส<sup>(2)</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและ  
สิ่งแวดล้อม พ.ศ.2549<sup>(3)</sup> ค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ตามหนังสือเห็นชอบ  
ที่ อก 5103.3.1/181 ลงวันที่ 24 มกราคม พ.ศ.2565

ข้อผู้เก็บตัวอย่าง : นายชอง เสงฆ์กุล

ข้อผู้บันทึก : นายชอง เสงฆ์กุล

ข้อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวนริสา ภูวสุรเพ็ชญ์

ข้อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ซีคอต จำกัด

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

ข้อผู้วิเคราะห์ : นางสาวพัชรา สมานฉันท์

เลขทะเบียนผู้วิเคราะห์ : ว-239-ก-6419

ข้อสรุป : ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมและเกณฑ์มาตรฐาน



## ตารางที่ 4.1-5 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศของ Cyclone ชุดที่ 3 (MC-1614)

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

จัดทำโดยบริษัท ซีคอต จำกัด

วันที่ 20 พฤษภาคม พ.ศ.2565

เวลาขณะเก็บตัวอย่าง : 14.50-15.50 น.

ข้อมูลกระบวนการผลิต

- อัตราการผลิต : -

ข้อมูลเชื้อเพลิง

- ชนิดของเชื้อเพลิง : -

- อัตราการใช้เชื้อเพลิง : -

ข้อมูลลักษณะของปล่อง

- ความสูงปล่อง : 59 เมตร

- ตำแหน่งพิกัด UTM : 0729705E, 1405273N

- เส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง ณ จุดตรวจวัด : 0.4 เมตร

- อุณหภูมิภายในปล่อง : 50.0 องศาเซลเซียส

- ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง : 52.1 เมตรต่อวินาที

- อัตราการไหลของก๊าซภายในปล่อง 344.8 ลูกบาศก์เมตร  
ต่อวินาที<sup>(1)</sup>

- ร้อยละของออกซิเจน : 20.9

- ร้อยละของความชื้น : 3.6

ดัชนี คุณภาพอากาศ	หน่วย	ค่าความเข้มข้น <sup>(1)</sup>		ค่าความเข้มข้น ที่กำหนดเป็น เงื่อนไขในรายงาน <sup>(3)</sup>	อัตราการ ระบายจริง (กรัมต่อวินาที)	เกณฑ์อัตราการระบาย (กรัมต่อวินาที) ที่กำหนดเป็นเงื่อนไข ในรายงาน <sup>(3)</sup>
		ผลการ ตรวจวัด	ค่ามาตรฐาน <sup>(2)</sup>			
ฝุ่นละอองรวม (TSP)	mg/Nm <sup>3</sup>	2.0	400	40	0.011	0.094

หมายเหตุ : <sup>(1)</sup> ค่าความเข้มข้นมลพิษที่สภาวะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส<sup>(2)</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและ  
สิ่งแวดล้อม พ.ศ.2549<sup>(3)</sup> ค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ตามหนังสือเห็นชอบ  
ที่ ออ 5103.3.1/181 ลงวันที่ 24 มกราคม พ.ศ.2565

ผู้เก็บตัวอย่าง : นายชอง เสงฆ์กุล

ผู้บันทึก : นายชอง เสงฆ์กุล

ผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวนริสา ภูวสรเพ็ชญ์

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ซีคอต จำกัด

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

ผู้วิเคราะห์ : นางสาวพัชรา สมานฉันท

เลขทะเบียนผู้วิเคราะห์ : ว-239-ค-6419

ข้อสรุป : ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมและเกณฑ์มาตรฐาน

## ตารางที่ 4.1-6 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศของ Cyclone ชุดที่ 5 (MC-1462)

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

จัดทำโดยบริษัท ซีคอต จำกัด

วันที่ 19 พฤษภาคม พ.ศ.2565

เวลาขณะเก็บตัวอย่าง : 13.30-14.30 น.

ข้อมูลกระบวนการผลิต

- อัตราการผลิต : -

ข้อมูลเชื้อเพลิง

- ชนิดของเชื้อเพลิง : -

- อัตราการใช้เชื้อเพลิง : -

ข้อมูลลักษณะของปล่อง

- ความสูงปล่อง : 17 เมตร

- ตำแหน่งพิกัด UTM : 0729804E, 1405252N

- เส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง ณ จุดตรวจวัด : 0.27 เมตร

- อุณหภูมิภายในปล่อง : 48.0 องศาเซลเซียส

- ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง : 22.7 เมตรต่อวินาที

- อัตราการไหลของก๊าซภายในปล่อง 68.0 ลูกบาศก์เมตรต่อวินาที<sup>(1)</sup>

- ร้อยละของออกซิเจน : 20.7

- ร้อยละของความชื้น : 5.9

ดัชนี คุณภาพอากาศ	หน่วย	ค่าความเข้มข้น <sup>(1)</sup>		ค่าความเข้มข้น ที่กำหนดเป็น เงื่อนไขในรายงาน <sup>(3)</sup>	อัตราการ ระบายจริง (กรัมต่อวินาที)	เกณฑ์อัตราการระบาย (กรัมต่อวินาที) ที่กำหนดเป็นเงื่อนไข ในรายงาน <sup>(3)</sup>
		ผลการ ตรวจวัด	ค่ามาตรฐาน <sup>(2)</sup>			
ฝุ่นละอองรวม (TSP)	mg/Nm <sup>3</sup>	4.0	400	40	0.005	0.019

หมายเหตุ : <sup>(1)</sup> ค่าความเข้มข้นมลพิษที่สภาวะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส<sup>(2)</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2549<sup>(3)</sup> ค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ตามหนังสือเห็นชอบที่ ออก 5103.3.1/181 ลงวันที่ 24 มกราคม พ.ศ.2565

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง : นายชอง เสงชวลกุล

ชื่อผู้บันทึก : นายชอง เสงชวลกุล

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวนริสา ภูวสรเพ็ชร์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ซีคอต จำกัด

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวพัชรา สมานจันทร์

เลขทะเบียนผู้วิเคราะห์ : ว-239-ก-6419

ข้อสรุป : ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมและเกณฑ์มาตรฐาน

## ตารางที่ 4.1-7 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศของ Cyclone ชุดที่ 6 (MC-1594)

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

จัดทำโดยบริษัท ซีคอต จำกัด

วันที่ 19 พฤษภาคม พ.ศ.2565

เวลาขณะเก็บตัวอย่าง : 15.00-16.00 น.

ข้อมูลกระบวนการผลิต

- อัตราการผลิต : -

ข้อมูลเชื้อเพลิง

- ชนิดของเชื้อเพลิง : -

- อัตราการใช้เชื้อเพลิง : -

ข้อมูลลักษณะของปล่อง

- ความสูงปล่อง : 15 เมตร

- ตำแหน่งพิกัด UTM : 0729798E, 1405250N

- เส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง ณ จุดตรวจวัด : 0.81 เมตร

- อุณหภูมิภายในปล่อง : 59.5 องศาเซลเซียส

- ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง : 18.8 เมตรต่อวินาที

- อัตราการไหลของก๊าซภายในปล่อง 488.8 ลูกบาศก์เมตร  
ต่อวินาที<sup>(1)</sup>

- ร้อยละของออกซิเจน : 20.8

- ร้อยละของความชื้น : 5.3

ดัชนี คุณภาพอากาศ	หน่วย	ค่าความเข้มข้น <sup>(1)</sup>		ค่าความเข้มข้น ที่กำหนดเป็น เงื่อนไขในรายงาน <sup>(3)</sup>	อัตราการ ระบายจริง (กรัมต่อวินาที)	เกณฑ์อัตราการระบาย (กรัมต่อวินาที) ที่กำหนดเป็นเงื่อนไข ในรายงาน <sup>(3)</sup>
		ผลการ ตรวจวัด	ค่ามาตรฐาน <sup>(2)</sup>			
ฝุ่นละอองรวม (TSP)	mg/Nm <sup>3</sup>	3.1	400	22	0.026	0.156

หมายเหตุ : <sup>(1)</sup> ค่าความเข้มข้นมลพิษที่สถานะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส<sup>(2)</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและ  
สิ่งแวดล้อม พ.ศ.2549<sup>(3)</sup> ค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ตามหนังสือเห็นชอบ  
ที่ ออ 5103.3.1/181 ลงวันที่ 24 มกราคม พ.ศ.2565

ผู้เก็บตัวอย่าง : นายชอง เสงชวัลกุล

ผู้บันทึก : นายชอง เสงชวัลกุล

ผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวนริสา ภูวสรเพ็ชญ์

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ซีคอต จำกัด

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

ผู้วิเคราะห์ : นางสาวพัชรา สมานฉันท

เลขทะเบียนผู้วิเคราะห์ : ว-239-ค-6419

ข้อสรุป : ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมและเกณฑ์มาตรฐาน

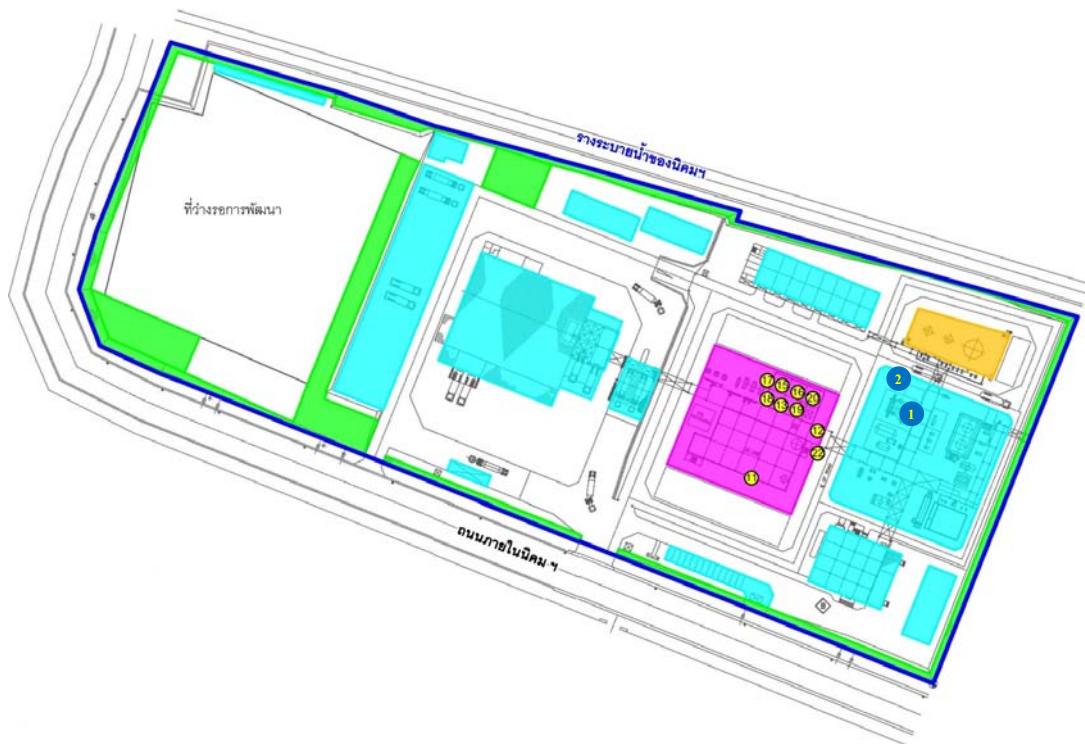
## รูปที่ 4.1-4 ตำแหน่งและผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ

ของอุปกรณ์เตรียมสารให้ความร้อน HTM Heater

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2565

1 อุปกรณ์เตรียมสารให้ความร้อน HTM Heater ชุดที่ 1 (F-1901)						
วันที่ตรวจวัด	พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวัด <sup>(1)</sup>		ค่ามาตรฐาน <sup>(2)</sup>	ค่าที่กำหนดใน EIA <sup>(3)</sup>
			3.9%O <sub>2</sub>	7%O <sub>2</sub>		
20 พ.ค. 65	TSP	mg/Nm <sup>3</sup>	4.5	3.7	320	13
	NO <sub>x</sub>	mg/Nm <sup>3</sup>	12.9	10.6	376	52.2
	Acetaldehyde <sup>(4)</sup>	mg/Nm <sup>3</sup>	ND (<0.20)	ND (<0.16)	-	-



- หมายเหตุ :
- (1) ค่าความเข้มข้นมลพิษที่สภาวะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส
  - (2) ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2549
  - (3) ค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 1) ตามหนังสือเห็นชอบ ที่ ออก 5103.3.1/181 ลงวันที่ 24 มกราคม พ.ศ.2565
  - (4) ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

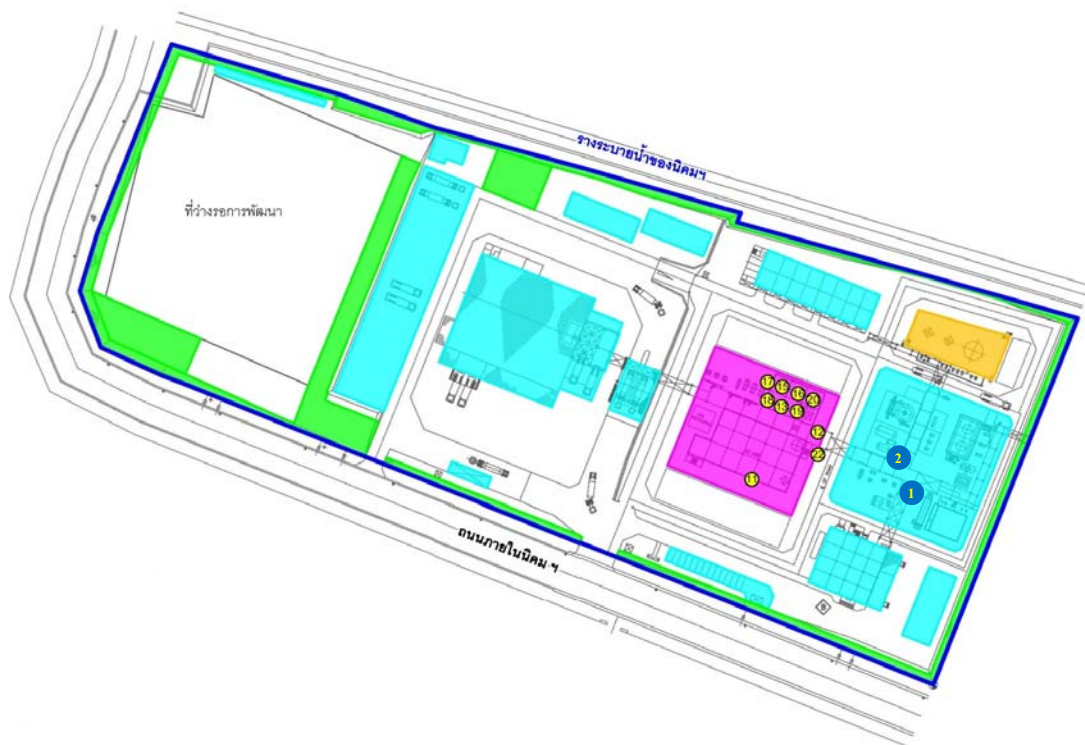
## รูปที่ 4.1-4 ตำแหน่งและผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ

ของอุปกรณ์เตรียมสารให้ความร้อน HTM Heater (ต่อ)

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายนพ.ศ.2565

2 อุปกรณ์เตรียมสารให้ความร้อน HTM Heater ชุดที่ 2 (F-1901-2)						
วันที่ ตรวจวัด	พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวัด <sup>(1)</sup>		ค่ามาตรฐาน <sup>(2)</sup>	ค่าที่กำหนดใน EIA <sup>(3)</sup>
			3.7%O <sub>2</sub>	7%O <sub>2</sub>		
19 พ.ค. 65	TSP	mg/Nm <sup>3</sup>	4.3	3.4	320	13
	NO <sub>x</sub>	mg/Nm <sup>3</sup>	26.8	21.7	376	52.2

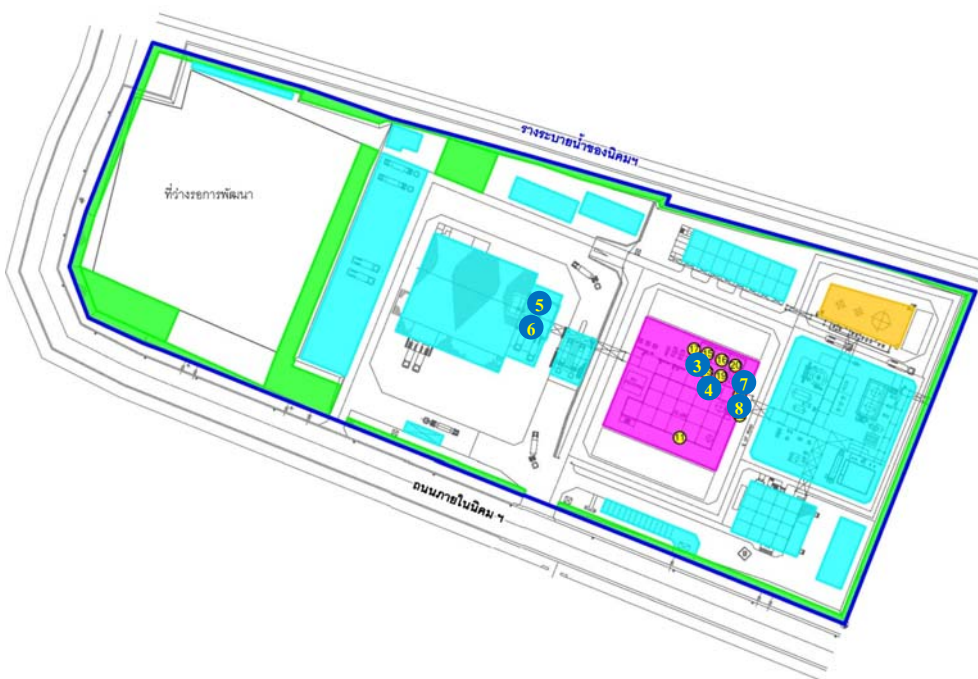


- หมายเหตุ :
- (1) ค่าความเข้มข้นมลพิษที่สภาวะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส
  - (2) ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2549
  - (3) ค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 1) ตามหนังสือเห็นชอบ ที่ อก 5103.3.1/181 ลงวันที่ 24 มกราคม พ.ศ.2565
  - (4) ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

## รูปที่ 4.1-5 ตำแหน่งและผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศของระบบบำบัดฝุ่นแบบ Cyclone

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2565



วันที่ตรวจวัด	3 Cyclone ชุดที่ 1 (MC-1512)				
	พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวัด <sup>(1)</sup>	ค่ามาตรฐาน <sup>(2)</sup>	ค่าที่กำหนดใน EIA <sup>(3)</sup>
20 พ.ค. 65	TSP	mg/Nm <sup>3</sup>	5.4	400	40

วันที่ตรวจวัด	4 Cyclone ชุดที่ 2 (MC-1563)				
	พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวัด <sup>(1)</sup>	ค่ามาตรฐาน <sup>(2)</sup>	ค่าที่กำหนดใน EIA <sup>(3)</sup>
20 พ.ค. 65	TSP	mg/Nm <sup>3</sup>	5.5	400	20

วันที่ตรวจวัด	5 Cyclone ชุดที่ 3 (MC-1614)				
	พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวัด <sup>(1)</sup>	ค่ามาตรฐาน <sup>(2)</sup>	ค่าที่กำหนดใน EIA <sup>(3)</sup>
20 พ.ค. 65	TSP	mg/Nm <sup>3</sup>	2.0	400	40

หมายเหตุ :

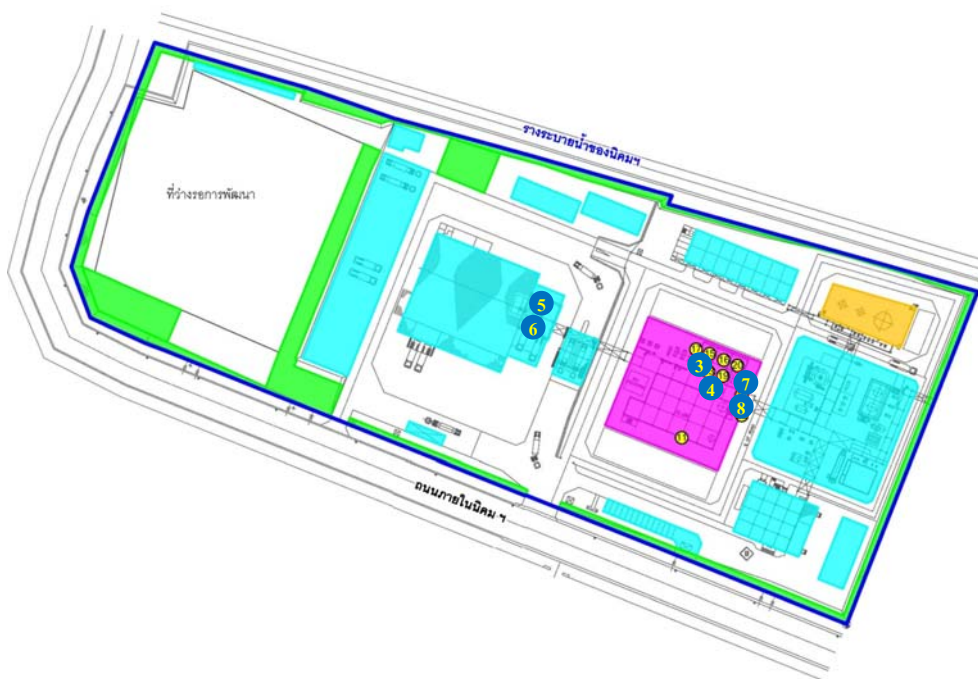
- <sup>(1)</sup> ค่าความเข้มข้นมลพิษที่สถานะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส
- <sup>(2)</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2549
- <sup>(3)</sup> ค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 1) ตามหนังสือเห็นชอบ ที่ อก 5103.3.1/181 ลงวันที่ 24 มกราคม พ.ศ.2565



## รูปที่ 4.1-5 ตำแหน่งและผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศของระบบบำบัดฝุ่นแบบ Cyclone (ต่อ)

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2565



วันที่ตรวจวัด	7 Cyclone ชุดที่ 5 (MC-1462)				
	พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวัด <sup>(1)</sup>	ค่ามาตรฐาน <sup>(2)</sup>	ค่าที่กำหนดใน EIA <sup>(3)</sup>
19 พ.ค. 65	TSP	mg/Nm <sup>3</sup>	4.0	400	40

วันที่ตรวจวัด	8 Cyclone ชุดที่ 6 (MC-1594)				
	พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวัด <sup>(1)</sup>	ค่ามาตรฐาน <sup>(2)</sup>	ค่าที่กำหนดใน EIA <sup>(3)</sup>
19 พ.ค. 65	TSP	mg/Nm <sup>3</sup>	3.1	400	22

- หมายเหตุ :
- (1) ค่าความเข้มข้นมลพิษที่สภาวะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส
  - (2) ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2549
  - (3) ค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 1) ตามหนังสือเห็นชอบ ที่ อก 5103.3.1/181 ลงวันที่ 24 มกราคม พ.ศ.2565

#### 4.1.2 สรุปผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ

##### ระหว่างปี พ.ศ.2563-2565

การติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ ระหว่างปี พ.ศ.2563-2565 ของโครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) ดำเนินการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละออง ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน และอะเซตัลดีไฮด์ เฉพาะ HTM Heater ชุดที่ 1 (F-1901) จากปล่องระบายอากาศ ของอุปกรณ์เตรียมสารให้ความร้อน HTM Heater ชุดที่ 1 (F-1901) ชุดที่ 2 (F-1901-2) และดำเนินการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละอองจากปล่องระบายอากาศของระบบบำบัดฝุ่นแบบ Cyclone ชุดที่ 1 (MC-1512) Cyclone ชุดที่ 2 (MC-1563) Cyclone ชุดที่ 3 (MC-1614) Cyclone ชุดที่ 5 (MC-1462) และ Cyclone ชุดที่ 6 (MC-1594) โดยผลการตรวจวัดที่ผ่านมา พบว่า มีค่าอยู่ในค่าที่กำหนด ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ตามหนังสือเห็นชอบ ที่ อก 5103.3.1/181 ลงวันที่ 24 มกราคม พ.ศ.2565 และอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2549 รายละเอียดผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 4.1-8 ถึง 4.1-9 และรูปที่ 4.1-6 ถึง 4.1-7



ตารางที่ 4.1-8 สรุปผลการตรวจวัดและวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศของอุปกรณ์เตรียมสารให้ความร้อน HTM Heater

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ระหว่างปี พ.ศ.2563-2565

วันที่ทำการตรวจวัด	ค่าความเข้มข้นของฝุ่นละออง (TSP) <sup>(1)</sup>				ค่าความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ไนโตรเจน (NO <sub>x</sub> ) <sup>(1)</sup>				ค่าความเข้มข้นของอะเซตัลดีไฮด์ (Acetaldehyde) <sup>(1),(4)</sup>	
	F-1901		F-1901-2		F-1901		F-1901-2		F-1901	
	mg/Nm <sup>3</sup> ที่ 7%O <sub>2</sub>	กรัมต่อ วินาที	mg/Nm <sup>3</sup> ที่ 7%O <sub>2</sub>	กรัมต่อ วินาที	mg/Nm <sup>3</sup> ที่ 7%O <sub>2</sub>	กรัมต่อ วินาที	mg/Nm <sup>3</sup> ที่ 7%O <sub>2</sub>	กรัมต่อ วินาที	mg/Nm <sup>3</sup> ที่ 7%O <sub>2</sub>	กรัมต่อวินาที
12 พ.ค. 63	1.9	0.011	-	-	16.8	0.099	-	-	ND (<0.15)	<0.001
12 พ.ย. 63	1.5	0.009	-	-	21.0	0.134	-	-	ND (<0.15)	<0.001
4 มี.ค. 64	0.7	0.004	-	-	23.5	0.121	-	-	ND (<0.15)	<0.001
22 พ.ย. 64	1.3	0.004	2.1	0.008	2.6	0.009	22.3	0.084	ND (<0.16)	<0.001
19-20 พ.ค. 65	3.7	0.023	3.4	0.014	10.6	0.065	21.7	0.090	ND (<0.16)	<0.001
ค่าที่กำหนด <sup>(2)</sup>	13	0.040	13	0.026	52.2	0.160	52.2	0.107	-	-
ค่ามาตรฐาน <sup>(3)</sup>	320	-	320	-	376	-	376	-	-	-

หมายเหตุ : <sup>(1)</sup> ค่าความเข้มข้นมลพิษที่สภาวะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส

<sup>(2)</sup> ค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ตามหนังสือเห็นชอบ ที่ อก 5103.3.1/181 ลงวันที่ 24 มกราคม พ.ศ.2565

<sup>(3)</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2549

<sup>(4)</sup> ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

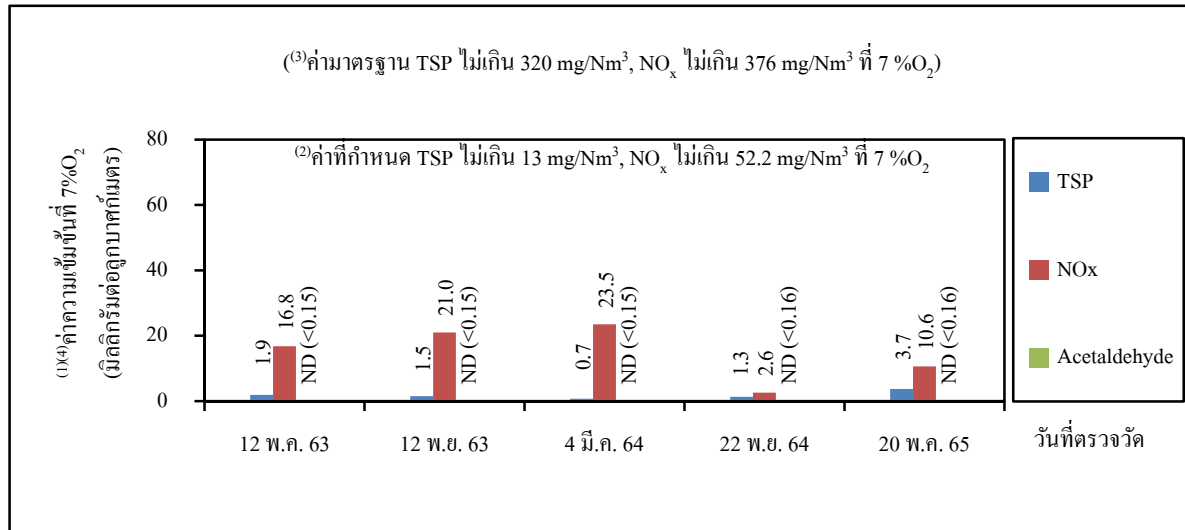
ตารางที่ 4.1-9 สรุปผลการตรวจวัดและวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศของระบบบำบัดฝุ่นแบบ Cyclone  
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด  
ระหว่างปี พ.ศ.2563-2565

วันที่ทำการตรวจวัด	ผลการตรวจวัดฝุ่นละอองรวม (TSP) <sup>(1)</sup>									
	MC-1512		MC-1563		MC-1614		MC-1462		MC-1594	
	mg/Nm <sup>3</sup> ที่ 7%O <sub>2</sub>	กรัมต่อวินาที	mg/Nm <sup>3</sup> ที่ 7%O <sub>2</sub>	กรัมต่อวินาที	mg/Nm <sup>3</sup> ที่ 7%O <sub>2</sub>	กรัมต่อวินาที	mg/Nm <sup>3</sup> ที่ 7%O <sub>2</sub>	กรัมต่อวินาที	mg/Nm <sup>3</sup> ที่ 7%O <sub>2</sub>	กรัมต่อวินาที
13 พ.ค. 63	4.9	0.008	1.3	0.028	0.5	0.002	-	-	-	-
12-13 พ.ย. 63	0.8	0.001	1.4	0.026	2.0	0.007	-	-	-	-
4-5 มี.ค. 64	1.2	0.002	1.1	0.020	0.6	0.003	-	-	-	-
ค่าที่กำหนด <sup>(2)</sup>	40	0.044	40	1.213	40	0.094	-	-	-	-
22-23 พ.ย. 64	0.6	0.002	1.0	0.014	1.4	0.007	2.3	0.003	0.5	0.004
19-20 พ.ค. 65	5.4	0.008	5.5	0.074	2.0	0.011	4.0	0.005	3.1	0.026
ค่าที่กำหนด <sup>(3)</sup>	40	0.044	20	0.455	40	0.094	40	0.019	22	0.156
ค่ามาตรฐาน <sup>(4)</sup>	400	-	400	-	400	-	400	-	400	-

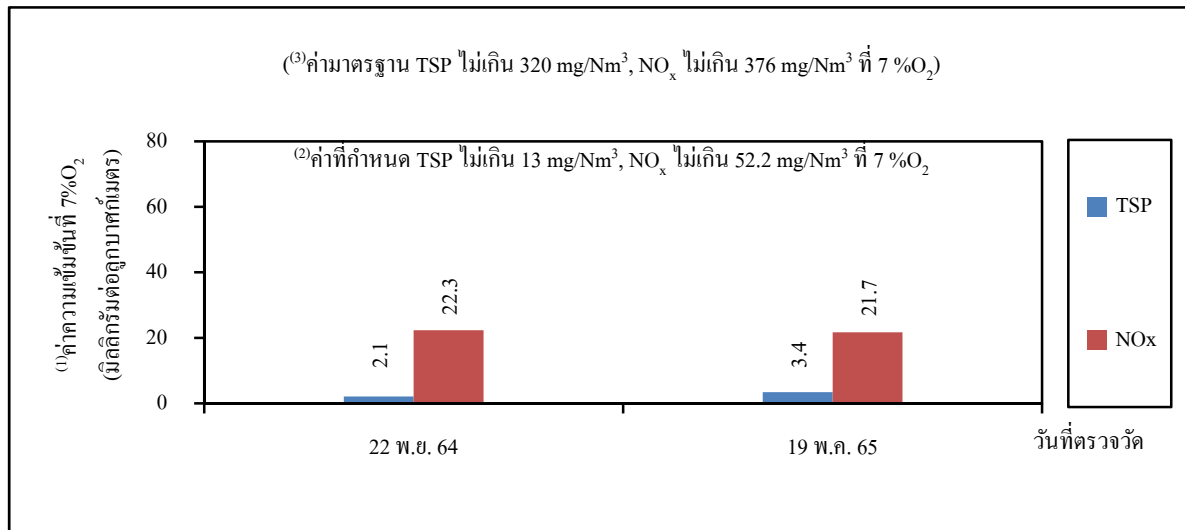
หมายเหตุ : <sup>(1)</sup> ค่าความเข้มข้นมลพิษที่สภาวะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส  
<sup>(2)</sup> ค่าที่กำหนดในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2556  
<sup>(3)</sup> ค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ตามหนังสือเห็นชอบ ที่ อก 5103.3.1/181 ลงวันที่ 24 มกราคม พ.ศ.2565  
<sup>(4)</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2549

## รูปที่ 4.1-6 กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด  
ระหว่างปี พ.ศ.2563-2565



## HTM Heater ชุดที่ 1 (F-1901)



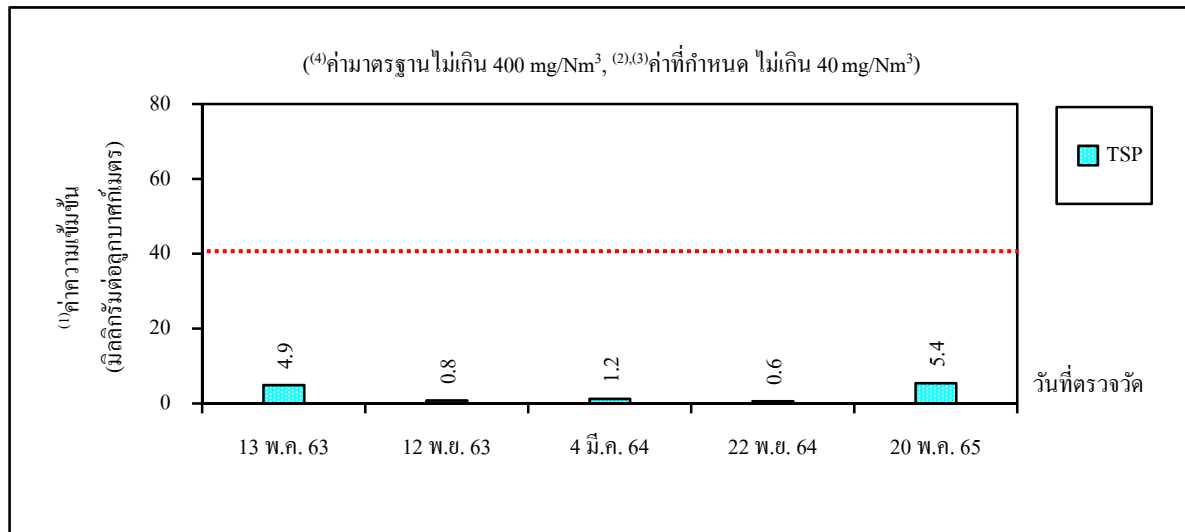
## HTM Heater ชุดที่ 2 (F-1901-2)

- หมายเหตุ :
- (<sup>1</sup>) ค่าความเข้มข้นมลพิษที่สภาวะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส
  - (<sup>2</sup>) ค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 1) ตามหนังสือเห็นชอบที่ ออก 5103.3.1/181 ลงวันที่ 24 มกราคม พ.ศ.2565
  - (<sup>3</sup>) ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2549
  - (<sup>4</sup>) ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

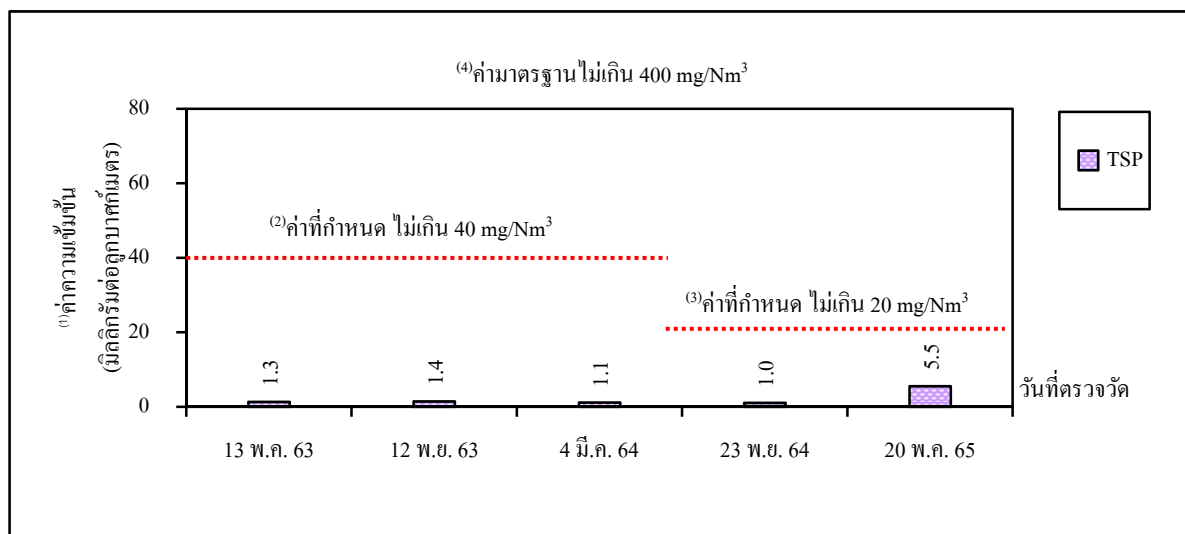
## รูปที่ 4.1-6 กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ (ต่อ)

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ระหว่างปี พ.ศ.2563-2565



## Cyclone ชุดที่ 1 (MC-1512)



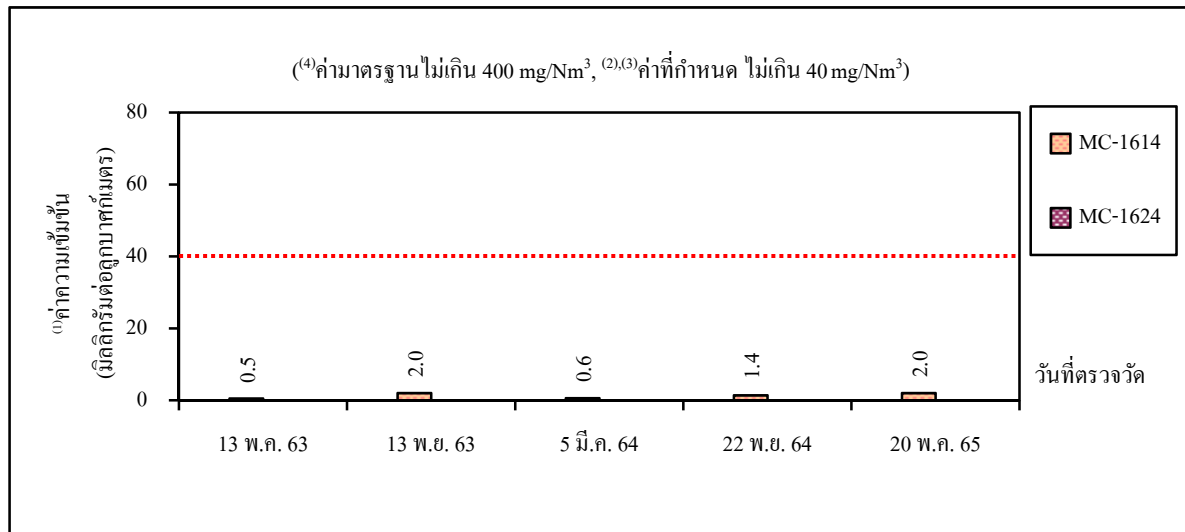
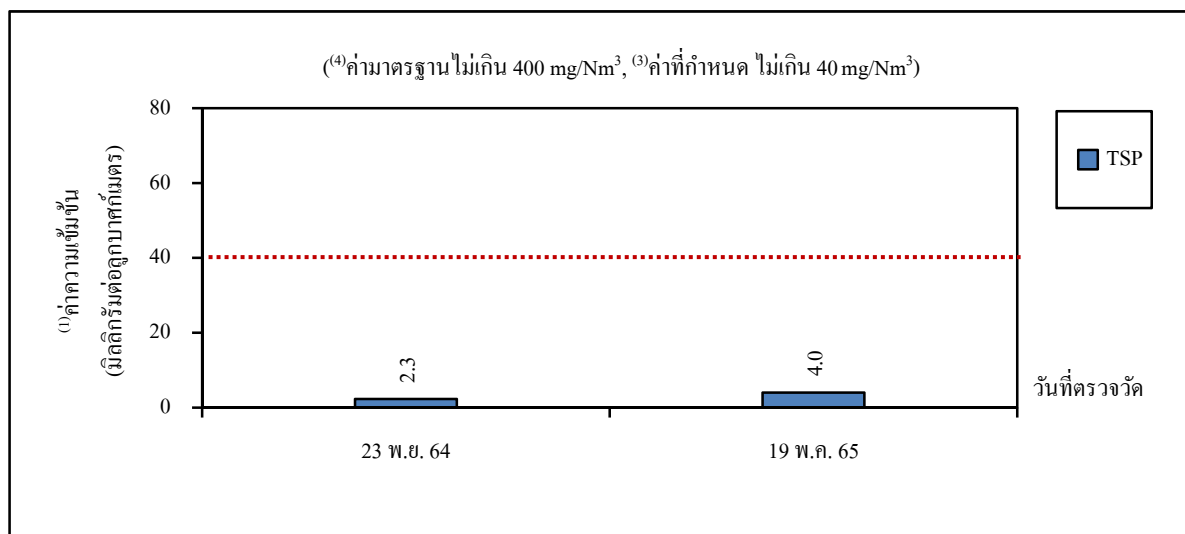
## Cyclone ชุดที่ 2 (MC-1563)

- หมายเหตุ :
- (<sup>(1)</sup>) ค่าความเข้มข้นมลพิษที่สภาวะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส
  - (<sup>(2)</sup>) ค่าที่กำหนดในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2556
  - (<sup>(3)</sup>) ค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ตามหนังสือเห็นชอบที่ ออก 5103.3.1/181 ลงวันที่ 24 มกราคม พ.ศ.2565
  - (<sup>(4)</sup>) ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2549

## รูปที่ 4.1-6 กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ (ต่อ)

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ระหว่างปี พ.ศ.2563-2565

Cyclone ชุดที่ 3 และ 4 (MC-1614 และ MC-1624) (Silo)<sup>(5)</sup>

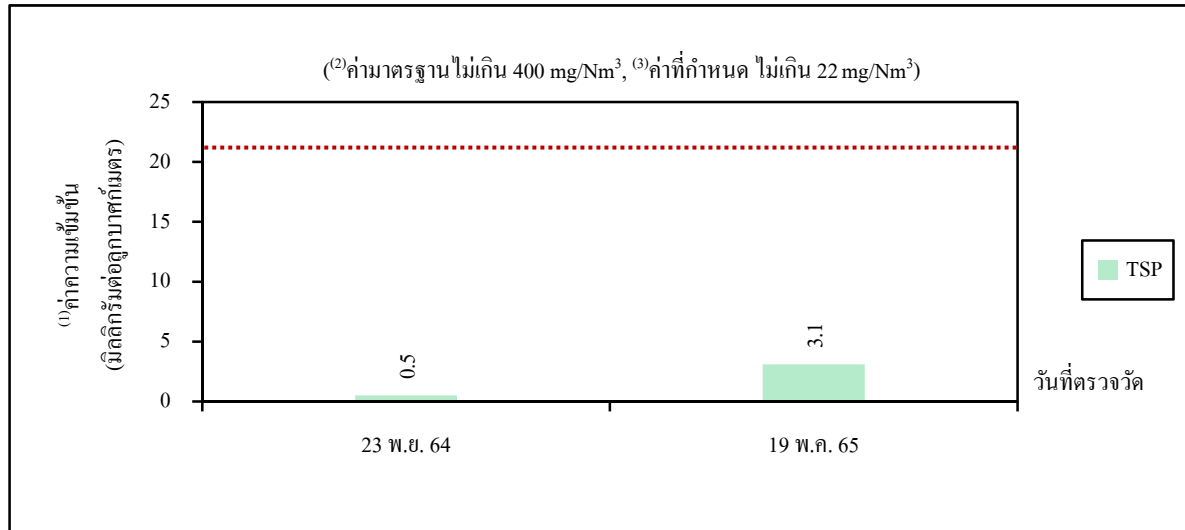
## Cyclone ชุดที่ 5 (MC-1462)

- หมายเหตุ :
- (<sup>(1)</sup>) ค่าความเข้มข้นมลพิษที่สภาวะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส
  - (<sup>(2)</sup>) ค่าที่กำหนดในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2556
  - (<sup>(3)</sup>) ค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ตามหนังสือเห็นชอบที่ ออก 5103.3.1/181 ลงวันที่ 24 มกราคม พ.ศ.2565
  - (<sup>(4)</sup>) ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2549
  - (<sup>(5)</sup>) ทำการตรวจวัดที่ MC-1614 (ทำการตรวจวัดครั้งละ 1 ปล่อง เนื่องจาก Silo จะไม่ใช้งานพร้อมกัน 2 ลูก)

## รูปที่ 4.1-6 กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ (ต่อ)

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ระหว่างปี พ.ศ.2563-2565



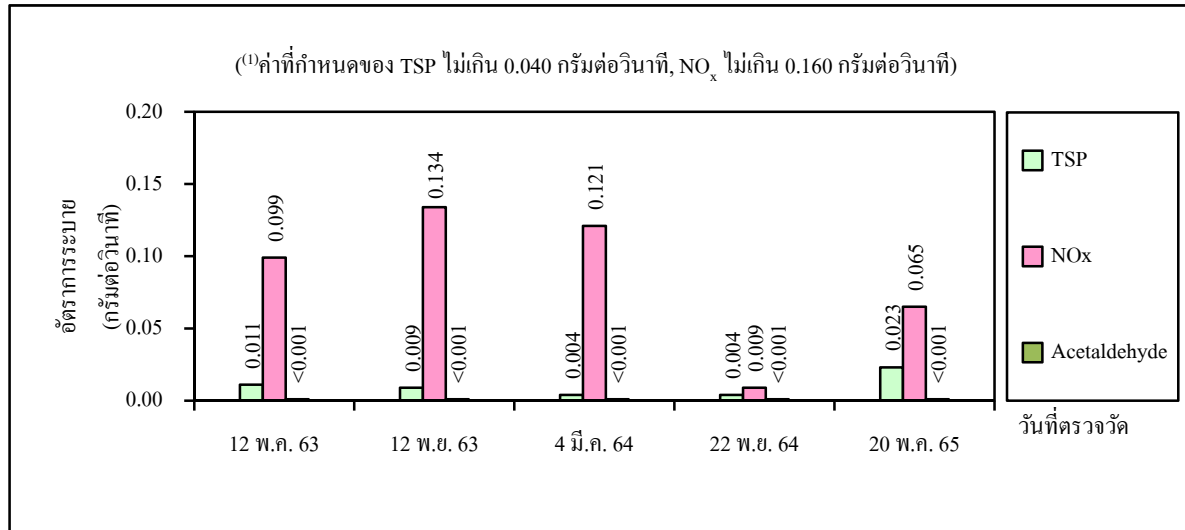
## Cyclone ชุดที่ 6 (MC-1594)

- หมายเหตุ :
- (<sup>(1)</sup> ค่าความเข้มข้นมลพิษที่สถานะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส
  - (<sup>(2)</sup> ค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ตามหนังสือเห็นชอบที่ ออก 5103.3.1/181 ลงวันที่ 24 มกราคม พ.ศ.2565
  - (<sup>(3)</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2549

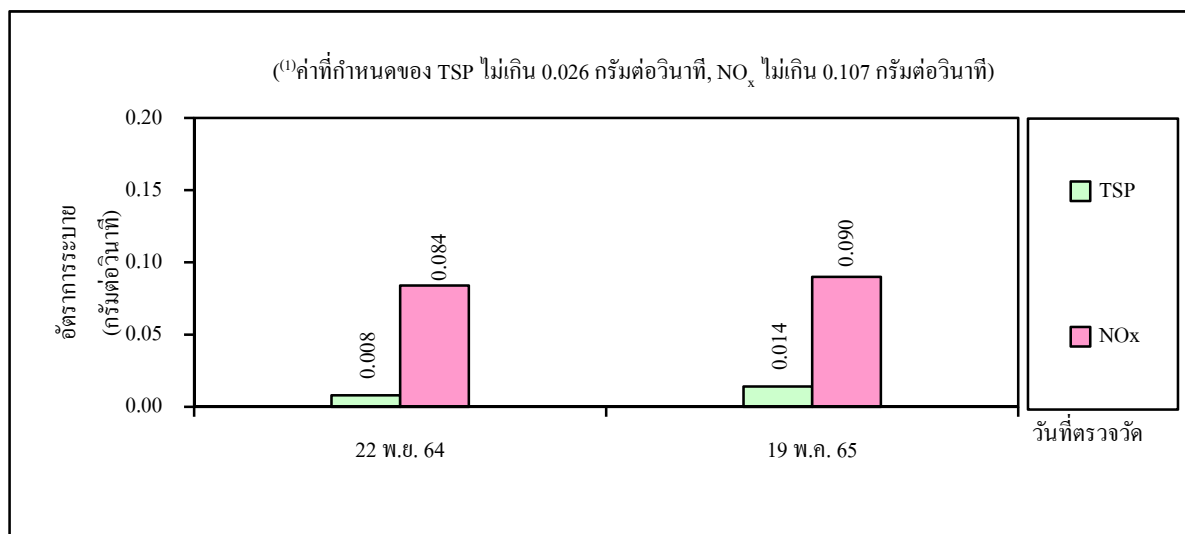
## รูปที่ 4.1-7 กราฟแสดงการเปรียบเทียบอัตราการระบายสารมลพิษทางอากาศจากปล่องระบายอากาศ

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ระหว่างปี พ.ศ.2563-2565



## HTM Heater ชุดที่ 1 (F-1901)



## HTM Heater ชุดที่ 2 (F-1901-2)

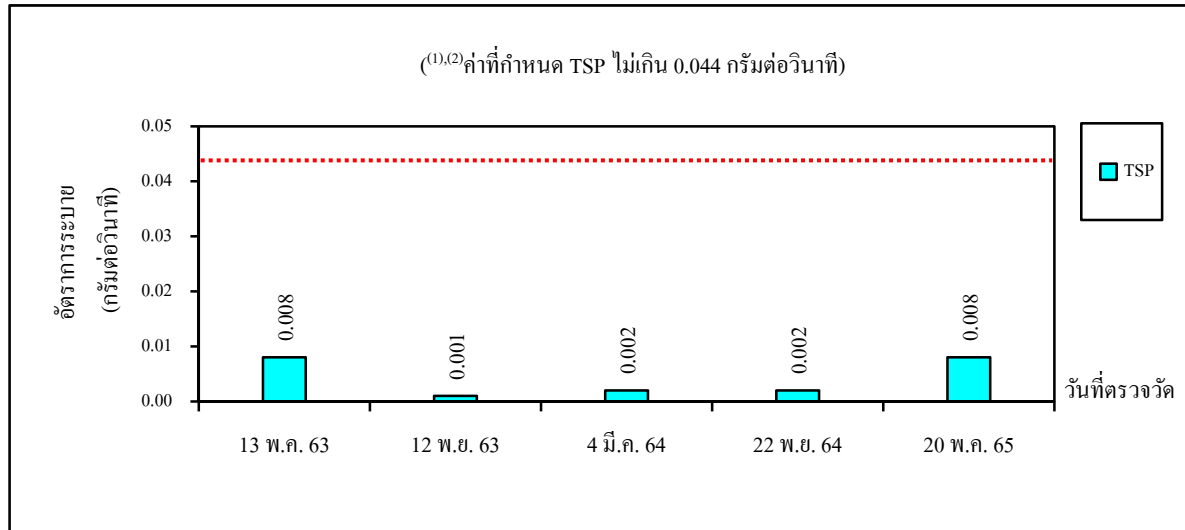
หมายเหตุ : (<sup>1</sup>) ค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ตามหนังสือเห็นชอบ

ที่ อก 5103.3.1/181 ลงวันที่ 24 มกราคม พ.ศ.2565

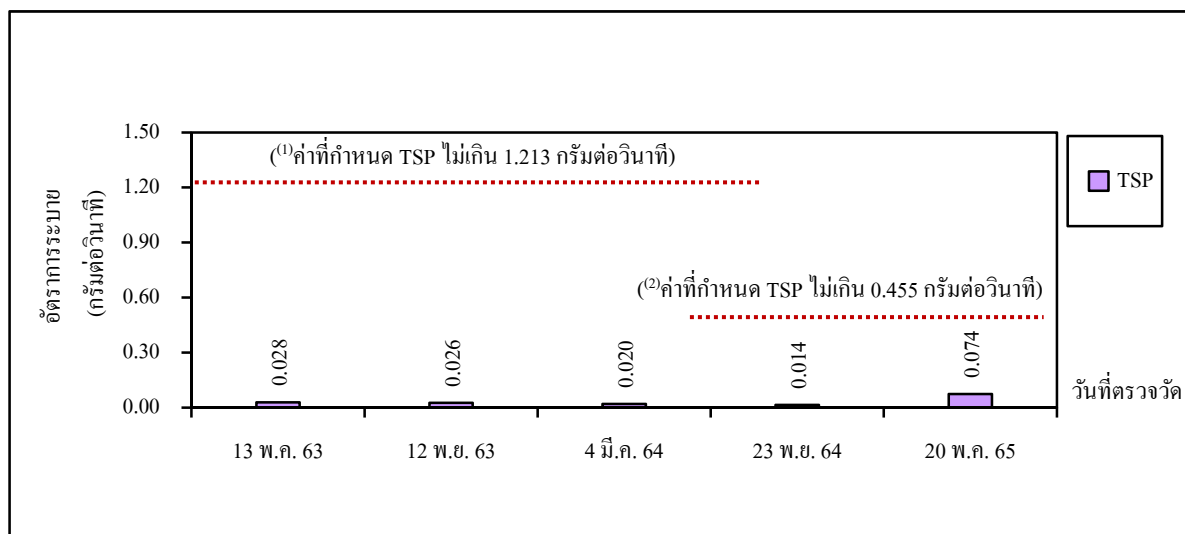
## รูปที่ 4.1-7 กราฟแสดงการเปรียบเทียบอัตราการระบายสารมลพิษทางอากาศจากปล่องระบายอากาศ (ต่อ)

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ระหว่างปี พ.ศ.2563-2565



Cyclone ชุดที่ 1 (MC-1512)



Cyclone ชุดที่ 2 (MC-1563)

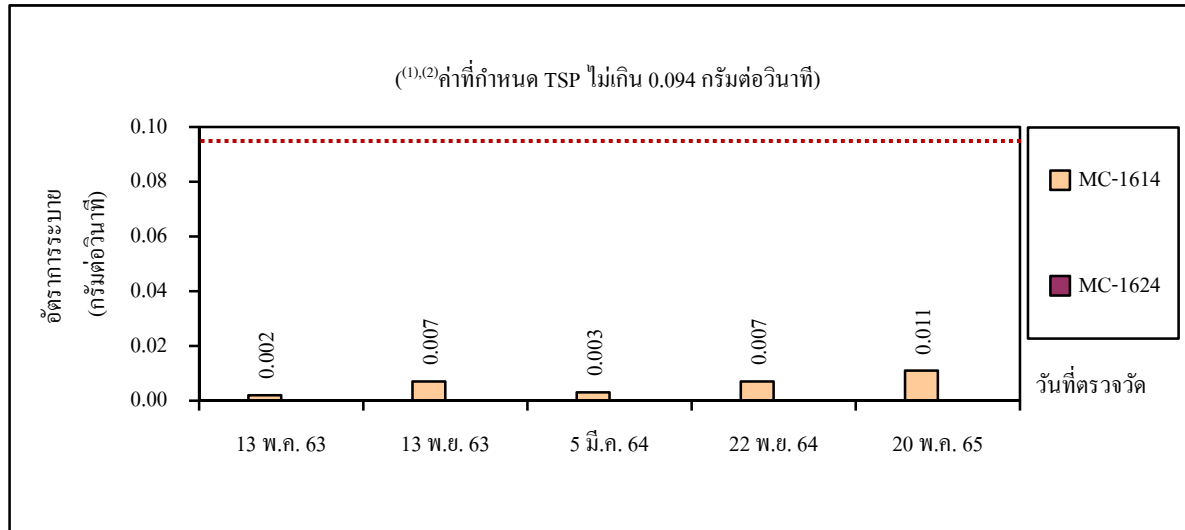
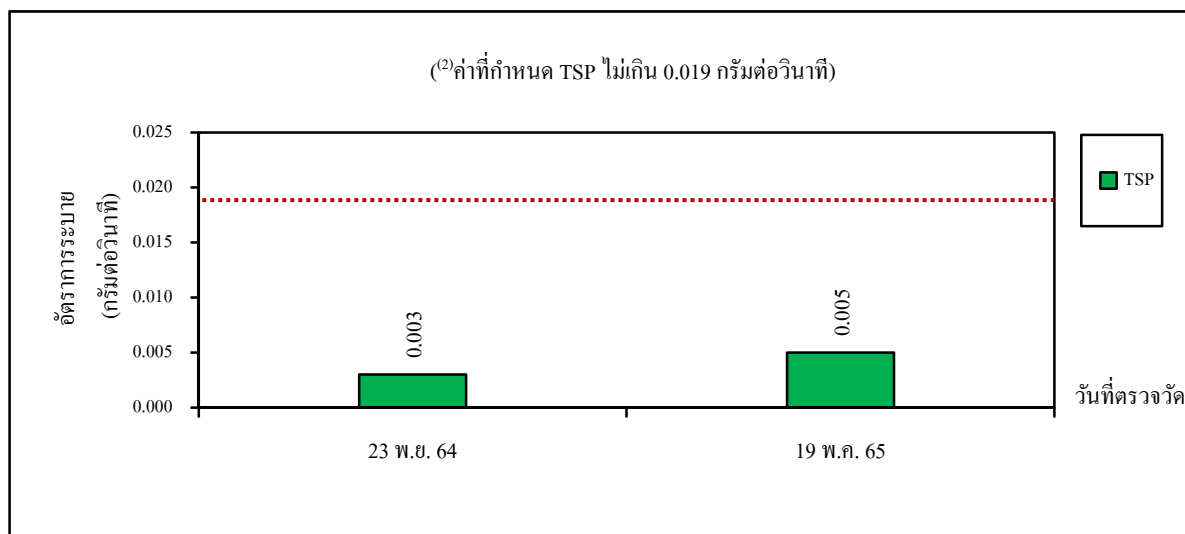
หมายเหตุ : (<sup>(1)</sup> ค่าที่กำหนดในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2556(<sup>(2)</sup> ค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ตามหนังสือเห็นชอบ  
ที่ ออก 5103.3.1/181 ลงวันที่ 24 มกราคม พ.ศ.2565



## รูปที่ 4.1-7 กราฟแสดงการเปรียบเทียบอัตราการระบายสารมลพิษทางอากาศจากปล่องระบายอากาศ (ต่อ)

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ระหว่างปี พ.ศ.2563-2565

Cyclone ชุดที่ 3 และ 4 (MC-1614 และ MC-1624) (Silo)<sup>(3)</sup>

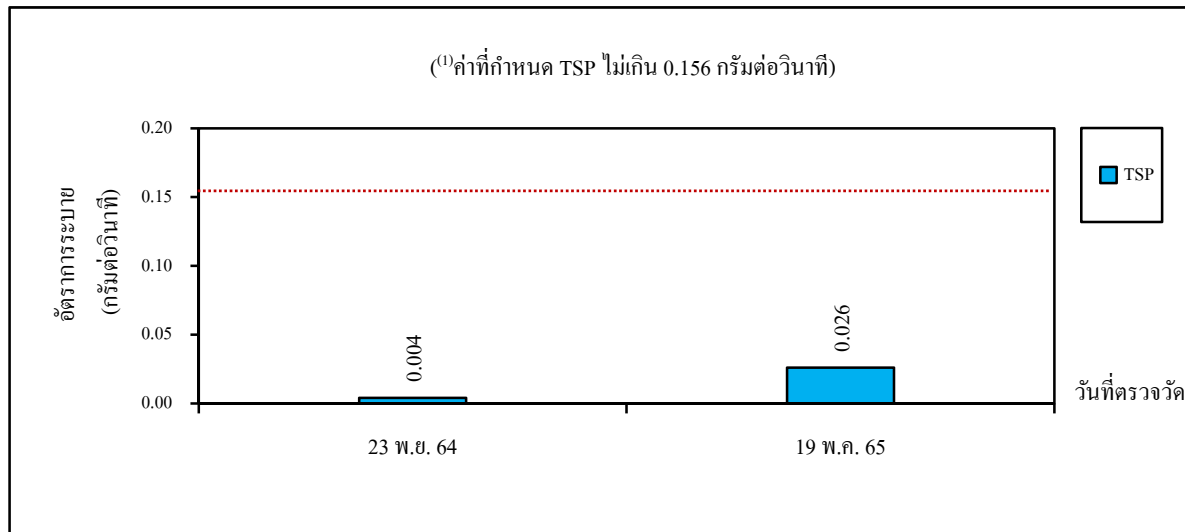
Cyclone ชุดที่ 5 (MC-1462)

หมายเหตุ : (<sup>1</sup>) ค่าที่กำหนดในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2556(<sup>2</sup>) ค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ตามหนังสือเห็นชอบที่ ออก 5103.3.1/181 ลงวันที่ 24 มกราคม พ.ศ.2565(<sup>3</sup>) ทำการตรวจวัดที่ MC-1614 (ทำการตรวจวัดครั้งละ 1 ปล่อง เนื่องจาก Silo จะไม่ใช้งานพร้อมกัน 2 ลูก)

## รูปที่ 4.1-7 กราฟแสดงการเปรียบเทียบอัตราการระบายสารมลพิษทางอากาศจากปล่องระบายอากาศ (ต่อ)

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ระหว่างปี พ.ศ.2563-2565



Cyclone ชุดที่ 6 (MC-1594)

หมายเหตุ : (<sup>(1)</sup>ค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 1) ตามหนังสือเห็นชอบที่ ออก 5103.3.1/181 ลงวันที่ 24 มกราคม พ.ศ.2565)

### 4.1.3 ผลการตรวจสอบความถูกต้องของ CEMS

ประจำปี พ.ศ.2565

บริษัทฯ ดำเนินการตรวจสอบความถูกต้องของ CEMS โดยทำการตรวจสอบค่าความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน ( $\text{NO}_x$ ) และก๊าซออกซิเจน ( $\text{O}_2$ ) ที่ปล่อง HTM Heater ชุดที่ 1 (F-1901) และ HTM Heater ชุดที่ 2 (F-1901-2) ระหว่างวันที่ 19-20 พฤษภาคม พ.ศ.2565 เรียบร้อยแล้ว รายละเอียดดังแสดงในเอกสารแนบ ก.4

### 4.2 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

มาตรการกำหนดให้มีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โดยดำเนินการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละออง (TSP) และก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ ( $\text{NO}_2$ ) จำนวน 3 บริเวณ ได้แก่ บริเวณวัดหนองแพปลากุญแจบริเวณ บริเวณวัดมาบขุด และบริเวณสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมคืบลิ่วขอตะวันออก (มาบตาพุด) และดำเนินการตรวจวัดความเร็วและทิศทางลม บริเวณที่ตั้งโครงการ จำนวน 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง ในช่วงเวลาเดียวกันกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง HTM Heater และ Cyclone

#### 4.2.1 ผลการตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลม

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2565

การตรวจวัดความเร็วและทิศทางลม ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2565 ดำเนินการตรวจวัดจำนวน 1 บริเวณ ได้แก่ บริเวณพื้นที่โรงงาน ระหว่างวันที่ 18-25 พฤษภาคม พ.ศ.2565 พบว่า ลมส่วนใหญ่เป็นลมที่พัดมาจากทิศตะวันตกเฉียงใต้-ตะวันตก โดยมีความเร็วลมเฉลี่ยส่วนใหญ่อยู่ในช่วง 1-2 เมตรต่อวินาที สำหรับตำแหน่งการตรวจวัดและภาพถ่ายประกอบการตรวจวัดดังแสดงในรูปที่ 4.2-1 ถึง 4.2-2 ส่วนรายละเอียดผลการตรวจวัดความเร็วและทิศทางลม ดังแสดงในตารางที่ 4.2-1

## ตารางที่ 4.2-1 ผลการตรวจวัดทิศทางและความเร็วลมเฉลี่ยรายชั่วโมง พร้อม Wind Rose

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

โดยบริษัท ชีคอต จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัดระหว่างวันที่ 18-25 พฤษภาคม พ.ศ.2565

สถานีตรวจวัด : บริเวณพื้นที่โรงงาน

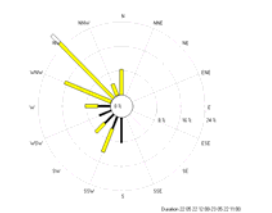
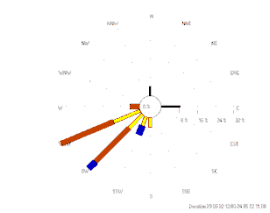
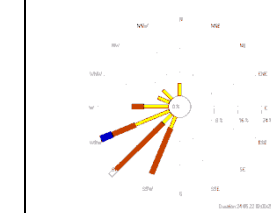
ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานี : 0729714E, 1405184N

ช่วงเวลา (น.)	18-19 พฤษภาคม 2565		19-20 พฤษภาคม 2565		20-21 พฤษภาคม 2565		21-22 พฤษภาคม 2565	
	WS (m/s)	WD	WS (m/s)	WD	WS (m/s)	WD	WS (m/s)	WD
12:00 - 13:00	0.90	WSW	1.00	SE	1.30	NW	1.40	NW
13:00 - 14:00	0.80	WSW	0.80	S	1.10	SW	1.00	WSW
14:00 - 15:00	0.80	SW	1.10	W	1.00	SW	0.90	WSW
15:00 - 16:00	1.20	SW	0.90	SW	1.10	SW	1.00	SSW
16:00 - 17:00	0.90	ESE	0.90	WSW	1.20	WSW	1.10	SSW
17:00 - 18:00	1.10	ESE	0.70	WSW	1.10	WSW	1.20	SSW
18:00 - 19:00	1.30	S	0.90	SSW	1.00	WSW	1.30	SW
19:00 - 20:00	1.50	SSW	1.00	WSW	1.00	SW	1.20	SW
20:00 - 21:00	1.60	SW	1.00	SSW	1.10	S	1.10	WSW
21:00 - 22:00	1.20	WNW	0.90	SSW	0.90	WSW	1.00	WSW
22:00 - 23:00	1.20	NNE	1.00	WSW	1.00	SSW	1.10	NW
23:00 - 24:00	1.00	NE	1.00	WSW	1.00	WSW	1.00	WNW
00:00 - 01:00	1.20	SSW	1.00	SSW	0.80	SW	0.60	SW
01:00 - 02:00	1.30	SSE	1.00	SW	1.10	NW	0.90	SSW
02:00 - 03:00	1.20	SE	1.00	SW	1.10	W	0.70	SW
03:00 - 04:00	1.30	ESE	1.20	SW	1.40	N	0.90	SSW
04:00 - 05:00	1.00	N	1.20	SSW	1.50	NW	1.40	NNW
05:00 - 06:00	1.60	ESE	1.00	WSW	1.40	WSW	1.30	SSW
06:00 - 07:00	1.60	SSW	1.10	SSW	1.30	W	1.40	W
07:00 - 08:00	1.50	NE	1.20	S	1.40	WSW	1.30	WSW
08:00 - 09:00	1.10	NE	1.20	WSW	1.40	SSW	1.40	W
09:00 - 10:00	1.40	W	1.30	WNW	1.60	NW	1.50	NNW
10:00 - 11:00	1.40	SSW	1.50	NNW	1.50	N	1.40	W
11:00 - 12:00	1.10	SW	1.40	NNW	1.50	W	1.30	NNW
Wind Rose								

หมายเหตุ : แถบสีแสดงระดับความเร็วลม



ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ)

ช่วงเวลา (น.)	22-23 พฤษภาคม 2565		23-24 พฤษภาคม 2565		24-25 พฤษภาคม 2565	
	WS (m/s)	WD	WS (m/s)	WD	WS (m/s)	WD
12:00 - 13:00	1.40	NW	0.80	N	3.00	WSW
13:00 - 14:00	0.90	S	0.60	E	2.80	SW
14:00 - 15:00	0.80	SSW	0.70	E	2.70	SSW
15:00 - 16:00	1.00	SSW	2.10	WSW	2.20	WSW
16:00 - 17:00	0.90	SW	1.90	WSW	1.90	WSW
17:00 - 18:00	1.20	NW	1.90	SW	1.70	NW
18:00 - 19:00	1.50	N	1.90	SSW	2.10	W
19:00 - 20:00	1.40	NW	2.00	WSW	2.00	WSW
20:00 - 21:00	1.40	NNW	2.30	W	2.00	SSW
21:00 - 22:00	1.30	W	1.90	WSW	1.70	N
22:00 - 23:00	0.80	S	2.40	SW	2.00	SW
23:00 - 24:00	0.50	W	2.20	WSW	1.70	WSW
00:00 - 01:00	0.70	WSW	2.10	WSW	1.80	SSW
01:00 - 02:00	1.10	N	1.80	S	2.00	SSW
02:00 - 03:00	1.20	NW	2.20	SW	1.70	W
03:00 - 04:00	1.20	WNW	2.20	WSW	1.40	W
04:00 - 05:00	1.00	NW	1.90	SW	1.20	WNW
05:00 - 06:00	1.00	NW	1.90	WSW	1.20	WSW
06:00 - 07:00	1.10	SW	2.40	SW	1.70	SW
07:00 - 08:00	1.20	SSW	2.60	WSW	2.10	SW
08:00 - 09:00	1.10	WNW	2.80	SW	2.50	SW
09:00 - 10:00	1.40	WNW	2.90	SW	2.70	SW
10:00 - 11:00	1.40	WNW	3.10	SW	2.50	SW
11:00 - 12:00	1.20	NW	3.10	SSW	2.40	SSW
Wind Rose						

หมายเหตุ : แถบสีแสดงระดับความเร็วลม



ข้อผู้ตรวจวัด : นายศิวะนนท์ กุลวงษ์

ข้อผู้บันทึก : นายศิวะนนท์ กุลวงษ์

ข้อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวปรีดา สมใจ

ข้อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ชีคอต จำกัด

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

ข้อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรเดชวิทยา

เลขทะเบียนผู้วิเคราะห์ : -

ข้อสรุป : ทิศทางลมส่วนใหญ่พัฒนาจากทิศตะวันตกเฉียงใต้-ตะวันตก

ความเร็วลมส่วนใหญ่ มีค่าระหว่าง 1-2 เมตรต่อวินาที

## 4.2.2 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

### ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2565

การตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละอองรวม (TSP) และก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO<sub>2</sub>) ในบรรยากาศ ได้ดำเนินการตรวจวัด จำนวน 3 สถานี ได้แก่ วัดหนองแฟบทักษิณาราม วัดมาบชูด และ สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) ดังแสดงในรูปที่ 4.2-1 และ 4.2-2 เป็นเวลา 7 วันต่อเนื่อง ระหว่างวันที่ 18-25 พฤษภาคม พ.ศ.2565 รายละเอียดผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ดังแสดงในตารางที่ 4.2-2 ถึง 4.2-5 และรูปที่ 4.2-3 สามารถสรุปได้ดังนี้

#### (1) ค่าความเข้มข้นของฝุ่นละอองรวม

ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ของฝุ่นละอองรวมในบรรยากาศ จากการตรวจวัดระหว่างวันที่ 18-25 พฤษภาคม พ.ศ.2565 สามารถสรุปได้ดังนี้

- วัดหนองแฟบทักษิณาราม	0.032-0.065	มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร
- วัดมาบชูด	0.023-0.070	มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร
- สำนักงานนิคมอุตสาหกรรม	0.016-0.026	มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร

ดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)

เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ.2547) ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 0.330 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร พบว่ามีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทั้ง 3 สถานี ที่ทำการตรวจวัด

#### (2) ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์

ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นเฉลี่ย 1 ชั่วโมง ของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศ จากการตรวจวัดระหว่างวันที่ 18-25 พฤษภาคม พ.ศ.2565 สามารถสรุปได้ดังนี้

- วัดหนองแฟบทักษิณาราม	2.7-13.1	ส่วนในพันล้านส่วน
- วัดมาบชูด	3.2-17.5	ส่วนในพันล้านส่วน
- สำนักงานนิคมอุตสาหกรรม	3.1-18.3	ส่วนในพันล้านส่วน

ดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)

เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ.2552) ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 170 ส่วนในพันล้านส่วน พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทั้ง 3 สถานี ที่ทำการตรวจวัด

จากผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นเฉลี่ย 1 ชั่วโมง ของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ ในบรรยากาศ แบบต่อเนื่อง ระหว่างวันที่ 18-25 พฤษภาคม พ.ศ.2565 จำนวน 3 บริเวณ นำมาจัดทำกราฟ เพื่อศึกษาแนวโน้มของผลการตรวจวัดในช่วงเวลาต่างๆ ของวัน รายละเอียดดังแสดงในรูปที่ 4.2-4 ถึง 4.2-6

#### บริเวณวัดหนองแฟบทักษิณาราม

จากกราฟในรูปที่ 4.2-4 ซึ่งแสดงค่าความเข้มข้นเฉลี่ย 1 ชั่วโมง ของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ ที่ช่วงเวลาต่างๆ ของวัน ในบริเวณวัดหนองแฟบทักษิณาราม พบค่าความเข้มข้นต่ำลงเล็กน้อย ในช่วงเวลา 03.00-06.00 น. จากการเปรียบเทียบผลการตรวจวัดในแต่ละวัน พบว่า ผลการตรวจวัดส่วนใหญ่มีแนวโน้มคล้ายคลึงกัน โดยค่าความเข้มข้นส่วนใหญ่พบค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 5-10 ส่วนในพันล้านส่วน ซึ่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์ค่ามาตรฐาน (170 ส่วนในพันล้านส่วน)

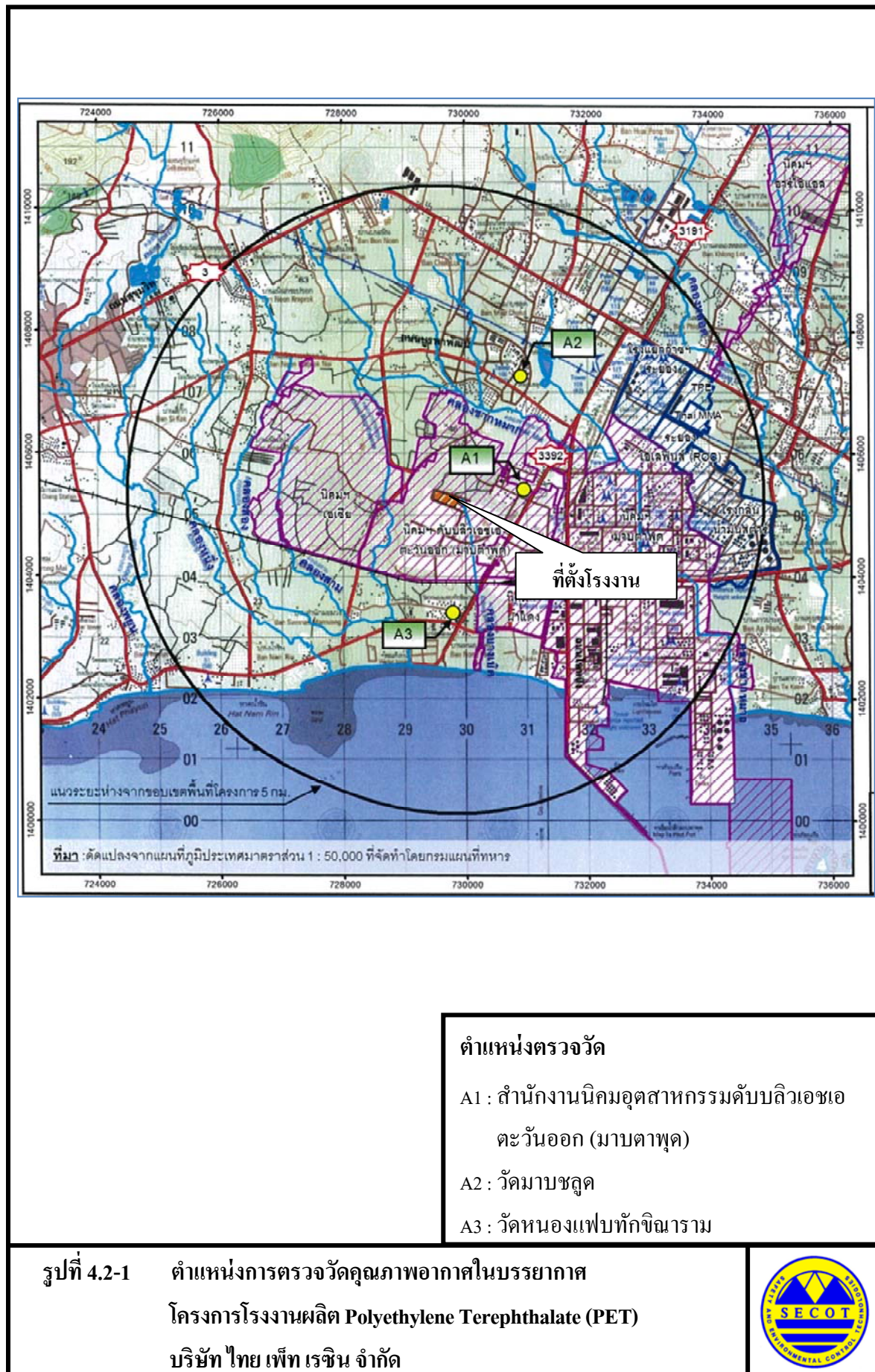
#### บริเวณวัดมาบชูด

จากกราฟในรูปที่ 4.2-5 ซึ่งแสดงค่าความเข้มข้นเฉลี่ย 1 ชั่วโมง ของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ ที่ช่วงเวลาต่างๆ ของวัน ในบริเวณวัดมาบชูด พบค่าความเข้มข้นต่ำลงเล็กน้อยในช่วงเวลา 02.00-06.00 น. และ 10.00-14.00 น. จากการเปรียบเทียบผลการตรวจวัดในแต่ละวัน พบว่า ผลการตรวจวัดส่วนใหญ่มีแนวโน้มคล้ายคลึงกัน โดยความเข้มข้นส่วนใหญ่พบค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 5-12 ส่วนในพันล้านส่วน ซึ่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์ค่ามาตรฐานกำหนด (170 ส่วนในพันล้านส่วน)

#### บริเวณสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)

จากกราฟในรูปที่ 4.2-6 ซึ่งแสดงค่าความเข้มข้นเฉลี่ย 1 ชั่วโมง ของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ ที่ช่วงเวลาต่างๆ ของวัน ในบริเวณสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) พบค่าความเข้มข้นสูงขึ้นเล็กน้อยในช่วงเวลา 19.00-02.00 น. จากการเปรียบเทียบผลการตรวจวัดในแต่ละวัน พบว่า ผลการตรวจวัดส่วนใหญ่มีแนวโน้มคล้ายคลึงกัน โดยค่าความเข้มข้นส่วนใหญ่พบค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 5-10 ส่วนในพันล้านส่วน ซึ่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์ค่ามาตรฐานกำหนด (170 ส่วนในพันล้านส่วน)









วัดหนองแฟบทักษิณาราม



วัดมาบชูด



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ  
ตะวันออก (มาบตาพุด)



พื้นที่โรงงาน

รูปที่ 4.2-2 ภาพถ่ายประกอบการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ  
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)  
บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด



## ตารางที่ 4.2-2 ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศ

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ตำแหน่งตรวจวัด : วัดหนองแฟบตึกจิณาราม

ระหว่างวันที่ 18-25 พฤษภาคม พ.ศ.2565

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ชีคอท จำกัด

เลขที่สถานีตรวจวัด (Station No.) : Shelter 16

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 0732185E, 1403045N

ผู้ควบคุมสถานีตรวจวัด : นายศิวนนท์ กุลวงษ์

รุ่นของเครื่องมือตรวจวิเคราะห์ (Analyzer Model และ Serial No.) : API 200A/2385

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : Teledyne 700E/587

รุ่น/รหัสของอุปกรณ์ Gas Cylinder ที่ใช้ในการสอบเทียบ (Calibration Gas Cylinder I.D.) : EB0108319

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 13 มกราคม พ.ศ.2565 ความเข้มข้นที่ทำการสอบเทียบ (Concentration (ppb)) : 0,100,200,400

วันหมดอายุการสอบเทียบ (Expire Date) : 12 มกราคม พ.ศ.2566

เวลา (น.)	ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (ส่วนในพันล้านส่วน)						
	18-19 พ.ค. 65	19-20 พ.ค. 65	20-21 พ.ค. 65	21-22 พ.ค. 65	22-23 พ.ค. 65	23-24 พ.ค. 65	24-25 พ.ค. 65
15:00 - 16:00	8.3	6.3	11.9	9.4	7.7	6.2	7.5
16:00 - 17:00	7.7	5.7	11.7	11.2	7.8	5.8	8.8
17:00 - 18:00	8.0	6.9	8.3	10.9	7.8	6.5	8.1
18:00 - 19:00	7.4	8.0	9.1	12.3	8.0	7.4	7.8
19:00 - 20:00	6.5	5.0	11.1	9.3	12.2	7.1	7.4
20:00 - 21:00	5.9	4.9	13.1	9.3	11.0	8.0	6.5
21:00 - 22:00	7.8	4.6	9.7	7.6	8.6	5.8	5.4
22:00 - 23:00	7.0	3.8	9.5	6.9	8.3	4.5	6.1
23:00 - 00:00	6.0	4.7	10.0	8.0	7.7	4.9	6.1
00:00 - 01:00	5.2	4.9	10.4	7.8	7.6	4.9	6.6
01:00 - 02:00	4.6	4.1	9.8	7.5	8.1	5.5	5.4
02:00 - 03:00	2.7	4.3	9.4	9.9	6.8	4.7	5.9
03:00 - 04:00	3.0	5.7	7.3	10.4	4.8	4.7	5.2
04:00 - 05:00	3.0	5.3	6.2	10.0	5.8	4.9	5.7
05:00 - 06:00	4.9	4.8	4.9	8.6	8.6	5.5	5.8
06:00 - 07:00	5.4	4.9	6.9	7.3	7.5	6.2	5.6
07:00 - 08:00	7.6	8.6	11.1	6.4	6.9	7.6	6.2
08:00 - 09:00	6.5	8.7	9.0	6.3	6.6	7.9	6.8
09:00 - 10:00	5.9	7.7	8.2	10.4	6.9	6.6	7.5
10:00 - 11:00	5.8	6.2	6.4	12.7	7.8	7.8	6.9
11:00 - 12:00	5.5	8.2	6.1	9.9	8.1	9.0	7.0
12:00 - 13:00	7.8	8.2	5.8	7.1	7.4	8.2	7.2
13:00 - 14:00	7.8	7.7	5.9	7.1	6.0	8.3	3.0
14:00 - 15:00	7.1	8.1	6.5	7.4	6.1	8.5	5.8
ค่าเฉลี่ย 24 ชั่วโมง	6.1	6.1	8.7	8.9	7.7	6.5	6.4
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงสูงสุด	8.3	8.7	13.1	12.7	12.2	9.0	8.8
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงต่ำสุด	2.7	3.8	4.9	6.3	4.8	4.5	3.0
ค่ามาตรฐาน 1 ชั่วโมง <sup>(1)</sup>	170						

หมายเหตุ : <sup>(1)</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ.2552)

ชื่อผู้ตรวจวัด : นายศิวนนท์ กุลวงษ์

ชื่อผู้บันทึก : นายศิวนนท์ กุลวงษ์

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวปรีดา สมใจ

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ชีคอท จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรเดชวิทยา

เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ : ว-239-จ-5991 เบอร์โทรศัพท์ : 02-959-3600

## ตารางที่ 4.2-3 ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศ

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ตำแหน่งตรวจวัด : วัดมาบชูด

ระหว่างวันที่ 18-25 พฤษภาคม พ.ศ.2565

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ชีคอต จำกัด

เลขที่สถานีตรวจวัด (Station No.) : Shelter 17

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 0731313N, 1406968N

ผู้ควบคุมสถานีตรวจวัด : นายศิวนนท์ กุลวงษ์

รุ่นของเครื่องมือตรวจวิเคราะห์ (Analyzer Model และ Serial No.) : API 200A/2384

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : Teledyne 700E/587

รุ่น/รหัสของอุปกรณ์ Gas Cylinder ที่ใช้ในการสอบเทียบ (Calibration Gas Cylinder I.D.) : EB0108319

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 13 มกราคม พ.ศ.2565 ความเข้มข้นที่ทำการสอบเทียบ (Concentration (ppb)) : 0,100,200,400

วันหมดอายุการสอบเทียบ (Expire Date) : 12 มกราคม พ.ศ.2566

เวลา (น.)	ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (ส่วนในพันล้านส่วน)						
	18-19 พ.ค. 65	19-20 พ.ค. 65	20-21 พ.ค. 65	21-22 พ.ค. 65	22-23 พ.ค. 65	23-24 พ.ค. 65	24-25 พ.ค. 65
15:00 - 16:00	5.7	6.7	10.1	7.7	9.0	5.6	7.9
16:00 - 17:00	5.3	8.8	10.5	10.6	8.6	5.6	9.1
17:00 - 18:00	5.9	6.8	7.9	10.0	7.7	6.5	8.3
18:00 - 19:00	6.0	9.6	9.7	10.8	8.0	7.8	7.9
19:00 - 20:00	6.4	7.9	14.5	8.5	11.7	7.5	7.9
20:00 - 21:00	6.3	6.9	17.5	9.8	10.9	8.1	7.9
21:00 - 22:00	7.9	8.3	15.0	9.5	8.9	6.8	7.4
22:00 - 23:00	6.5	7.3	14.5	8.9	9.5	5.4	9.8
23:00 - 00:00	5.3	5.6	13.7	10.2	8.7	4.8	6.9
00:00 - 01:00	4.7	6.1	13.7	9.2	8.7	5.0	6.9
01:00 - 02:00	4.0	5.6	12.0	8.0	9.1	5.4	6.2
02:00 - 03:00	3.3	5.2	9.8	8.6	6.8	4.8	5.4
03:00 - 04:00	4.9	6.6	8.5	9.0	5.2	5.0	5.7
04:00 - 05:00	7.9	5.8	8.2	8.6	6.2	5.0	5.7
05:00 - 06:00	5.2	5.5	7.2	8.1	8.5	5.8	6.1
06:00 - 07:00	5.4	6.0	7.8	7.4	7.2	6.0	6.0
07:00 - 08:00	7.2	9.8	11.5	6.0	6.8	7.4	7.6
08:00 - 09:00	7.1	10.4	11.0	5.1	8.5	7.5	8.5
09:00 - 10:00	4.2	8.2	8.9	9.1	9.1	7.0	9.1
10:00 - 11:00	5.1	7.4	4.7	10.8	7.1	6.7	7.6
11:00 - 12:00	4.8	9.1	4.2	9.2	6.3	6.5	7.7
12:00 - 13:00	8.2	8.6	5.3	8.2	4.8	6.7	8.2
13:00 - 14:00	6.9	6.8	7.3	7.8	4.8	7.2	3.3
14:00 - 15:00	5.5	6.8	5.1	7.4	5.2	7.3	3.2
ค่าเฉลี่ย 24 ชั่วโมง	5.8	7.3	9.9	8.7	7.8	6.3	7.1
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงสูงสุด	8.2	10.4	17.5	10.8	11.7	8.1	9.8
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงต่ำสุด	3.3	5.2	4.2	5.1	4.8	4.8	3.2
ค่ามาตรฐาน 1 ชั่วโมง <sup>(1)</sup>	170						

หมายเหตุ : <sup>(1)</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ.2552)

ชื่อผู้ตรวจวัด : นายศิวนนท์ กุลวงษ์

ชื่อผู้บันทึก : นายศิวนนท์ กุลวงษ์

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวปรีดา สมใจ

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ชีคอต จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรเดชวิทยา

เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ : ว-239-จ-5991

เบอร์โทรศัพท์ : 02-959-3600

## ตารางที่ 4.2-4 ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศ

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ตำแหน่งตรวจวัด : สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)

ระหว่างวันที่ 18-25 พฤษภาคม พ.ศ.2565

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ซีคอท จำกัด

เลขที่สถานีตรวจวัด (Station No.) : Shelter 22

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 0731313N, 1406968N

ผู้ควบคุมสถานีตรวจวัด : นายศิวนนท์ ภูหลวงย์

รุ่นของเครื่องมือตรวจวิเคราะห์ (Analyzer Model และ Serial No.) : API 200A/2365

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : Teledyne 700E/587

รุ่น/รหัสของอุปกรณ์ Gas Cylinder ที่ใช้ในการสอบเทียบ (Calibration Gas Cylinder I.D.) : EB0108319

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 13 มกราคม พ.ศ.2565 ความเข้มข้นที่ทำการสอบเทียบ (Concentration (ppb)) : 0,100,200,400

วันหมดอายุการสอบเทียบ (Expire Date) : 12 มกราคม พ.ศ.2566

เวลา (น.)	ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (ส่วนในพันล้านส่วน)						
	18-19 พ.ค. 65	19-20 พ.ค. 65	20-21 พ.ค. 65	21-22 พ.ค. 65	22-23 พ.ค. 65	23-24 พ.ค. 65	24-25 พ.ค. 65
14:00 - 15:00	7.5	6.4	5.4	4.5	6.4	4.1	6.4
15:00 - 16:00	6.9	6.0	6.3	3.6	7.8	4.5	7.2
16:00 - 17:00	4.4	8.1	9.8	7.2	7.6	5.1	8.0
17:00 - 18:00	4.8	6.0	10.1	10.1	7.1	5.3	7.5
18:00 - 19:00	6.1	7.2	7.7	9.5	7.5	6.2	7.2
19:00 - 20:00	6.6	9.0	12.1	10.1	7.0	6.6	7.8
20:00 - 21:00	5.8	6.8	15.3	9.0	11.4	6.7	7.7
21:00 - 22:00	6.3	8.2	18.3	10.0	10.5	8.0	7.9
22:00 - 23:00	7.2	9.1	15.8	9.7	9.7	6.7	8.9
23:00 - 00:00	6.3	5.6	14.2	8.8	9.4	4.6	6.8
00:00 - 01:00	4.8	5.2	13.3	9.4	9.0	5.0	6.0
01:00 - 02:00	4.1	5.9	12.4	9.7	8.6	4.6	6.6
02:00 - 03:00	4.9	4.5	10.3	6.6	8.1	5.4	4.8
03:00 - 04:00	4.5	4.7	9.7	7.6	6.7	4.8	5.4
04:00 - 05:00	7.4	5.6	9.8	8.5	4.4	4.6	4.9
05:00 - 06:00	3.1	5.8	8.5	8.4	5.3	5.1	5.1
06:00 - 07:00	4.7	5.7	5.9	8.5	7.6	5.2	5.5
07:00 - 08:00	5.1	6.5	7.3	6.3	7.2	5.8	6.1
08:00 - 09:00	7.8	10.2	12.3	5.5	8.7	7.0	7.7
09:00 - 10:00	5.3	9.3	10.1	5.0	8.1	7.2	8.6
10:00 - 11:00	4.8	8.6	6.7	7.6	6.6	5.7	7.4
11:00 - 12:00	4.4	6.4	4.1	11.1	6.4	6.2	7.0
12:00 - 13:00	5.1	8.2	4.6	9.8	4.6	6.2	7.6
13:00 - 14:00	5.8	6.3	6.3	7.1	4.3	6.5	3.3
ค่าเฉลี่ย 24 ชั่วโมง	5.6	6.9	9.8	8.1	7.5	5.7	6.7
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงสูงสุด	7.8	10.2	18.3	11.1	11.4	8.0	8.9
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงต่ำสุด	3.1	4.5	4.1	3.6	4.3	4.1	3.3
ค่ามาตรฐาน 1 ชั่วโมง <sup>(1)</sup>	170						

หมายเหตุ : <sup>(1)</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ.2552)

ชื่อผู้ตรวจวัด : นายศิวนนท์ ภูหลวงย์

ชื่อผู้บันทึก : นายศิวนนท์ ภูหลวงย์

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวปรีดา สมใจ

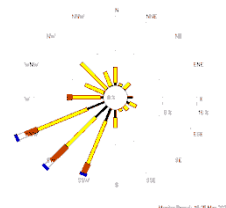
ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ซีคอท จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรเดชวิทยา

เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ : ว-239-จ-5991

เบอร์โทรศัพท์ : 02-959-3600

ตารางที่ 4.2-5 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ  
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด  
จัดทำโดยบริษัท ชีคอฟ จำกัด  
ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2565

ตำแหน่งตรวจวัด	ตำแหน่งพิกัด UTM	ระยะห่างจากโครงการ (กิโลเมตร)	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด		สภาพภูมิอากาศ/ลักษณะกิจกรรมบริเวณจุดตรวจวัด	Wind Rose
				ฝุ่นละอองรวม (TSP-24 hr) (mg/m <sup>3</sup> )	ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO <sub>2</sub> -1 hr) (ppb)		
1. วัดหนองแฟบทักษิณาราม	0732185E, 1403045N	3.9	18-19 พ.ค. 65	0.032	2.7-8.3	อากาศร้อนจัด แดดแรง ลมพัดปานกลาง มีเมฆมาก  ฝนตกปานกลาง จุดตรวจวัดตั้งอยู่ในวัด หนองแฟบทักษิณาราม	
			19-20 พ.ค. 65	0.036	3.8-8.7		
			20-21 พ.ค. 65	0.034	4.9-13.1		
			21-22 พ.ค. 65	0.036	6.3-12.7		
			22-23 พ.ค. 65	0.036	4.8-12.2		
			23-24 พ.ค. 65	0.065	4.5-9.0		
			24-25 พ.ค. 65	0.040	3.0-8.8		
2. วัดมาบชลูด	0731313N, 1406968N	3.6	18-19 พ.ค. 65	0.023	3.3-8.2	อากาศร้อนจัด แดดแรง ลมพัดปานกลาง มีเมฆมาก  ฝนตกปานกลาง จุดตรวจวัดตั้งอยู่ในวัดมาบชลูด ติดถนน	พื้นที่โรงงาน
			19-20 พ.ค. 65	0.049	5.2-10.4		
			20-21 พ.ค. 65	0.060	4.2-17.5		
			21-22 พ.ค. 65	0.068	5.1-10.8		
			22-23 พ.ค. 65	0.042	4.8-11.7		
			23-24 พ.ค. 65	0.070	4.8-8.1		
			24-25 พ.ค. 65	0.052	3.2-9.8		
ค่ามาตรฐาน				0.330 <sup>(1)</sup>	170 <sup>(2)</sup>		

หมายเหตุ : <sup>(1)</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ.2547)  
<sup>(2)</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ.2552)

ตารางที่ 4.2-5 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ (ต่อ)  
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด  
จัดทำโดยบริษัท ชีคอต จำกัด  
ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2565

ตำแหน่งตรวจวัด	ตำแหน่งพิกัด UTM	ระยะห่างจาก โครงการ (กิโลเมตร)	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด		สภาพภูมิอากาศ/ ลักษณะกิจกรรม บริเวณจุดตรวจวัด	Wind Rose
				ฝุ่นละอองรวม (TSP-24 hr) (mg/m <sup>3</sup> )	ก๊าซไนโตรเจนได- ออกไซด์ (NO <sub>2</sub> -1 hr) (ppb)		
3. สำนักงานนิคมอุตสาหกรรม ดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)	0731302E, 1404872N	1.5	18-19 พ.ค. 65	0.026	3.1-7.8	อากาศร้อนจัด แดดแรง	-
			19-20 พ.ค. 65	0.023	4.5-10.2	ลมพัดปานกลาง มีเมฆมาก	
			20-21 พ.ค. 65	0.016	4.1-18.3	ฝนตกปานกลาง	
			21-22 พ.ค. 65	0.017	3.6-11.1	จุดตรวจวัดตั้งอยู่บริเวณ	
			22-23 พ.ค. 65	0.022	4.3-11.4	ริมถนนหน้าอาคารของนิคมฯ	
			23-24 พ.ค. 65	0.019	4.1-8.0	มีรถเข้า-ออกพื้นที่นิคมฯ	
			24-25 พ.ค. 65	0.023	3.3-8.9		
ค่ามาตรฐาน				0.330 <sup>(1)</sup>	170 <sup>(2)</sup>		

หมายเหตุ : <sup>(1)</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ.2547)

<sup>(2)</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ.2552)

ชื่อผู้ตรวจวัด : นายศิวนนท์ กุลวงษ์

ชื่อผู้บันทึก : นายศิวนนท์ กุลวงษ์

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวปริดา สมใจ/นางสาวนริสา ภูวสรเพ็ชร์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ชีคอต จำกัด เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรเดชวิทยา/นางสาวพัชรา สมานจันทร์

เลขทะเบียนผู้วิเคราะห์ : ว-239-จ-5991/ว-239-ค-6419

สรุปผลการตรวจวัด : ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละอองรวมและก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด



### รูปที่ 4.2-3 ตำแหน่งและผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

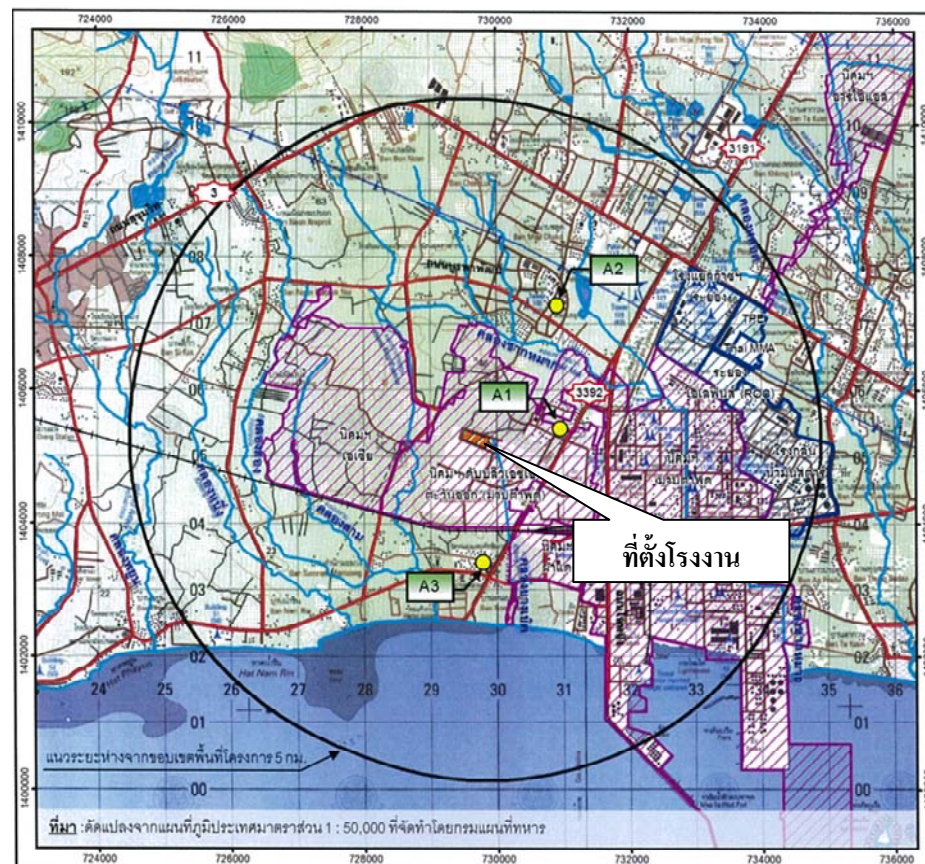
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด  
ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2565

วัดหนองแฟบทักษิณาราม (18-25 พฤษภาคม พ.ศ.2565) (A3)				
พารามิเตอร์	หน่วย	ค่ามาตรฐาน	ค่าต่ำสุด	ค่าสูงสุด
TSP-24 hr	mg/m <sup>3</sup>	0.330 <sup>(1)</sup>	0.032	0.065
NO <sub>2</sub> -1 hr	ppb	170 <sup>(2)</sup>	2.7	13.1

วัดมาบขลุ่ย (18-25 พฤษภาคม พ.ศ.2565) (A2)				
พารามิเตอร์	หน่วย	ค่ามาตรฐาน	ค่าต่ำสุด	ค่าสูงสุด
TSP-24 hr	mg/m <sup>3</sup>	0.330 <sup>(1)</sup>	0.023	0.070
NO <sub>2</sub> -1 hr	ppb	170 <sup>(2)</sup>	3.2	17.5

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) (18-25 พฤษภาคม พ.ศ.2565) (A1)				
พารามิเตอร์	หน่วย	ค่ามาตรฐาน	ค่าต่ำสุด	ค่าสูงสุด
TSP-24 hr	mg/m <sup>3</sup>	0.330 <sup>(1)</sup>	0.016	0.026
NO <sub>2</sub> -1 hr	ppb	170 <sup>(2)</sup>	3.1	18.3

หมายเหตุ : <sup>(1)</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ.2547)  
<sup>(2)</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ.2552)



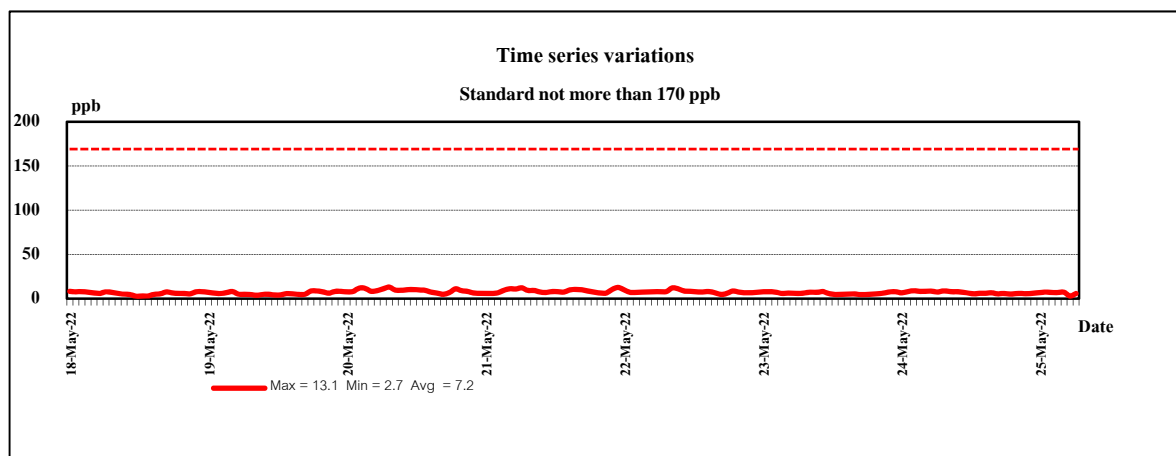
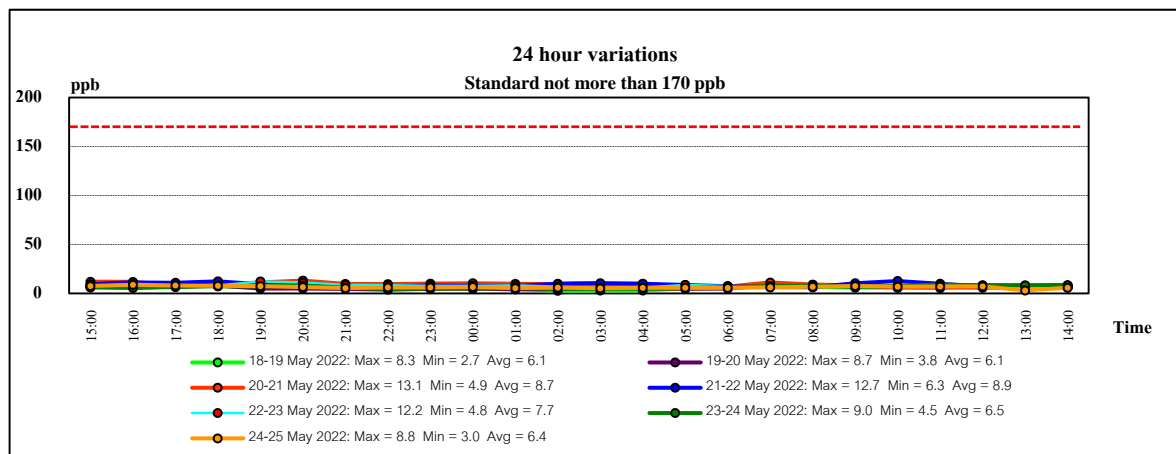
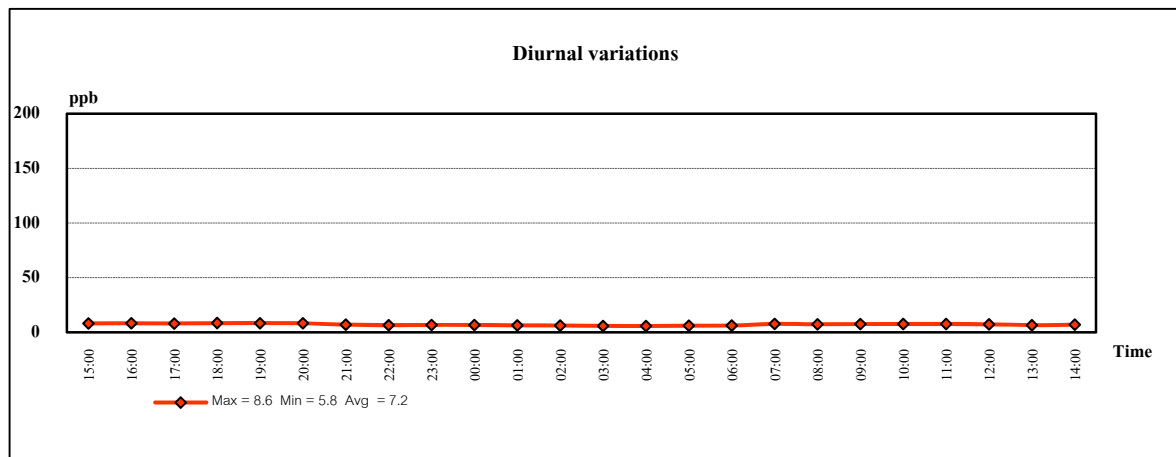
## รูปที่ 4.2-4 กราฟแสดงผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์

ในบรรยากาศ ในช่วงเวลาต่างๆ ของวัน

บริเวณวัดหนองแฟบทักษิณาราม

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ระหว่างวันที่ 18-25 พฤษภาคม พ.ศ.2565





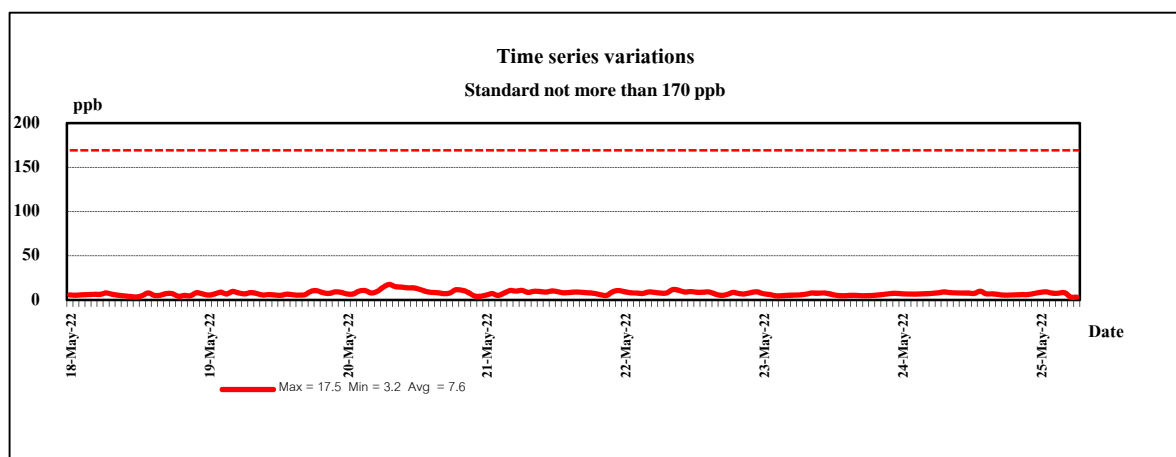
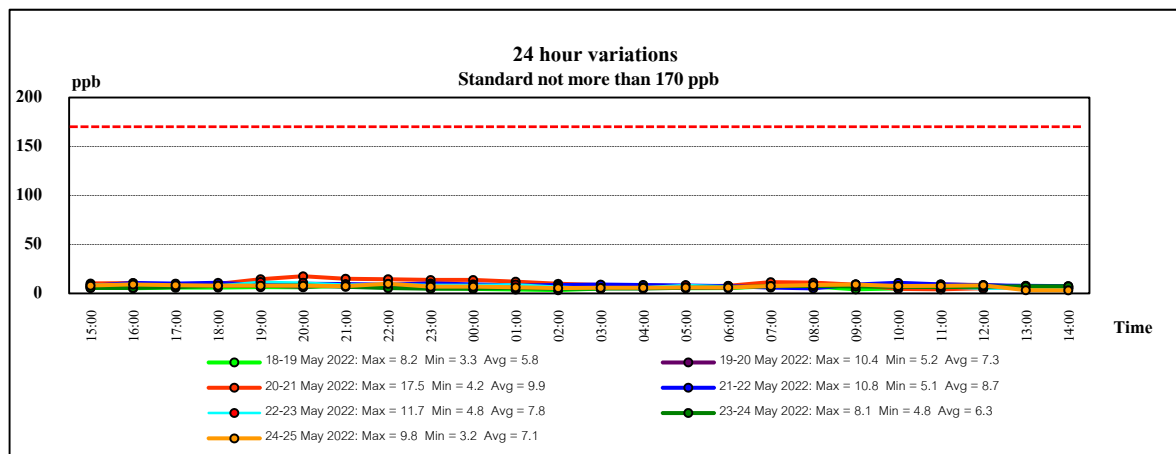
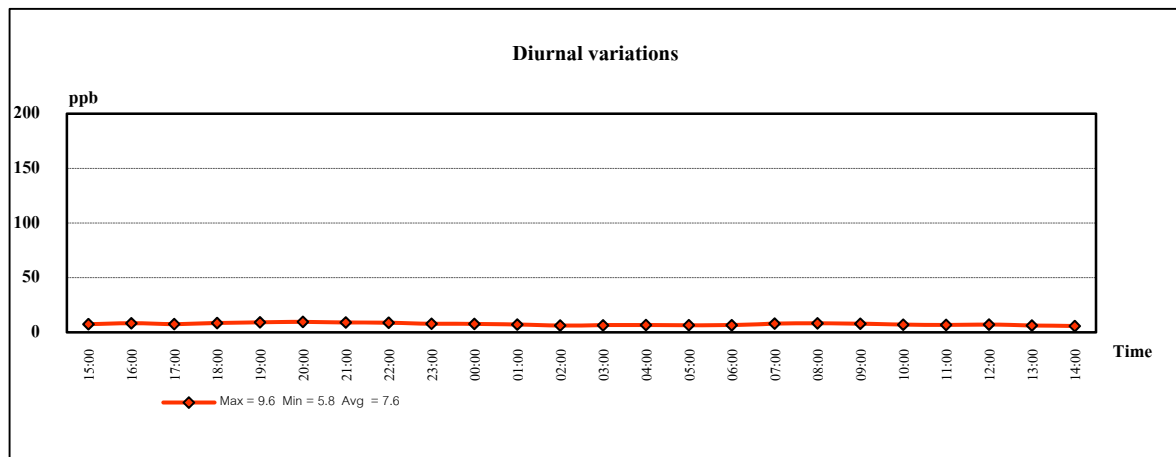
## รูปที่ 4.2-5 กราฟแสดงผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์

ในบรรยากาศ ในช่วงเวลาต่างๆ ของวัน

บริเวณวัดมาบชูด

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ระหว่างวันที่ 18-25 พฤษภาคม พ.ศ.2565



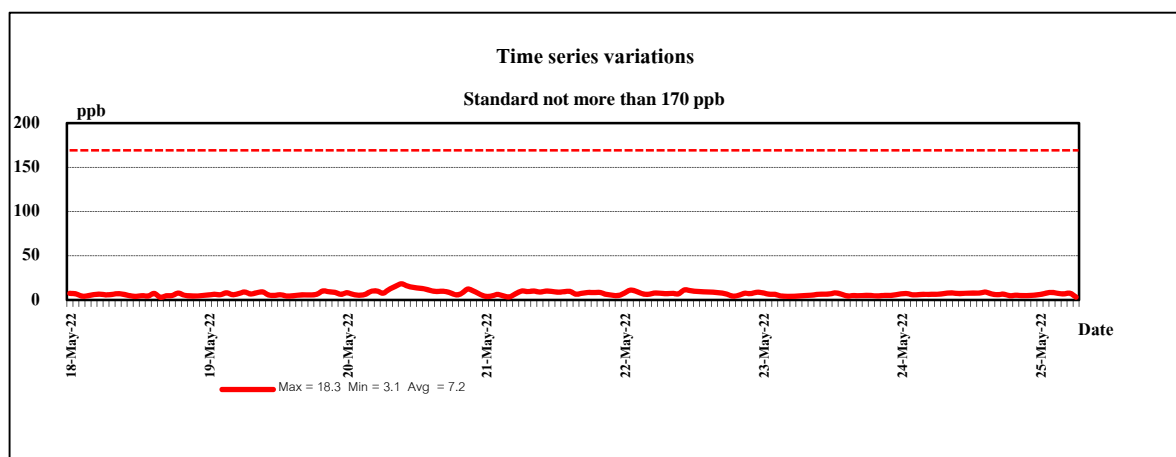
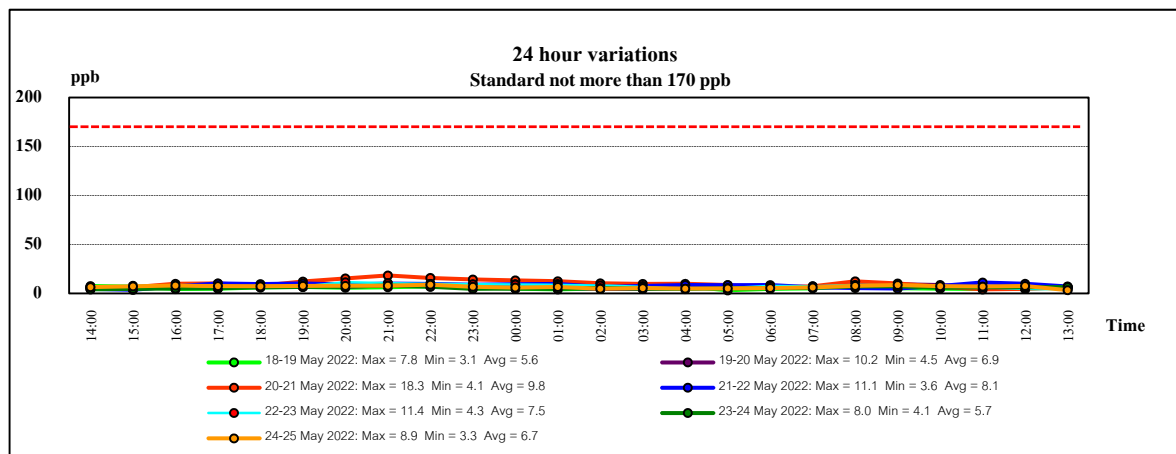
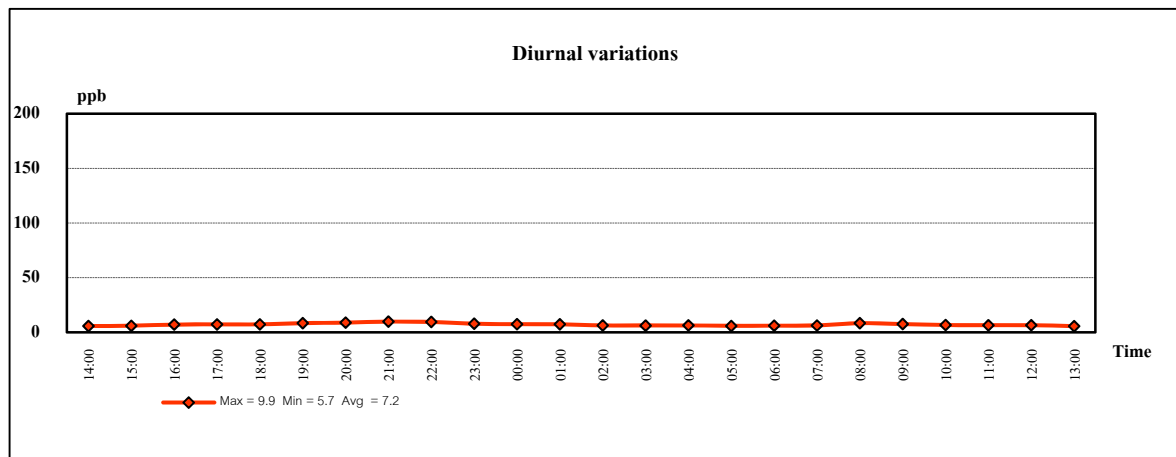
## รูปที่ 4.2-6 กราฟแสดงผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์

ในบรรยากาศ ในช่วงเวลาต่างๆ ของวัน

บริเวณสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาตาพุด)

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ระหว่างวันที่ 18-25 พฤษภาคม พ.ศ.2565



### 4.2.3 สรุปผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

ระหว่างปี พ.ศ.2563-2565

การติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระหว่างปี พ.ศ.2563-2565 ได้ดำเนินการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละอองรวม และก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ จำนวน 3 บริเวณ ได้แก่ บริเวณวัดหนองแฟบทักษิณาราม วัดมาบชูด และสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ.2547) และฉบับที่ 33 (พ.ศ.2552) ตามลำดับ ทุกครั้งที่ทำการตรวจวัดรายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 4.2-6 ถึง 4.2-7 และรูปที่ 4.2-7 ถึง 4.2-8

ตารางที่ 4.2-6 สรุปผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ของฝุ่นละอองรวม (TSP) ในบรรยากาศ  
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด  
ระหว่างปี พ.ศ.2563-2565

วันที่ทำการตรวจวัด	ค่าความเข้มข้น เฉลี่ย 24 ชั่วโมง (มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)		
	วัดหนองแฟบทักษิณาราม	วัดมาบชูด	อาคารสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)
12-19 พ.ค. 63	0.018-0.031	0.017-0.047	0.018-0.039
10-17 พ.ย. 63	0.048-0.072	0.040-0.075	0.041-0.073
1-8 มี.ค. 64	0.039-0.054	0.011-0.050	0.012-0.032
16-23 พ.ย. 64	0.024-0.038	0.012-0.078	0.043-0.063
18-25 พ.ค. 65	0.032-0.065	0.023-0.070	0.016-0.026
ค่ามาตรฐาน <sup>(1)</sup>	0.330		

หมายเหตุ : <sup>(1)</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ.2547)

ตารางที่ 4.2-7 สรุปผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศ  
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด  
ระหว่างปี พ.ศ.2563-2565

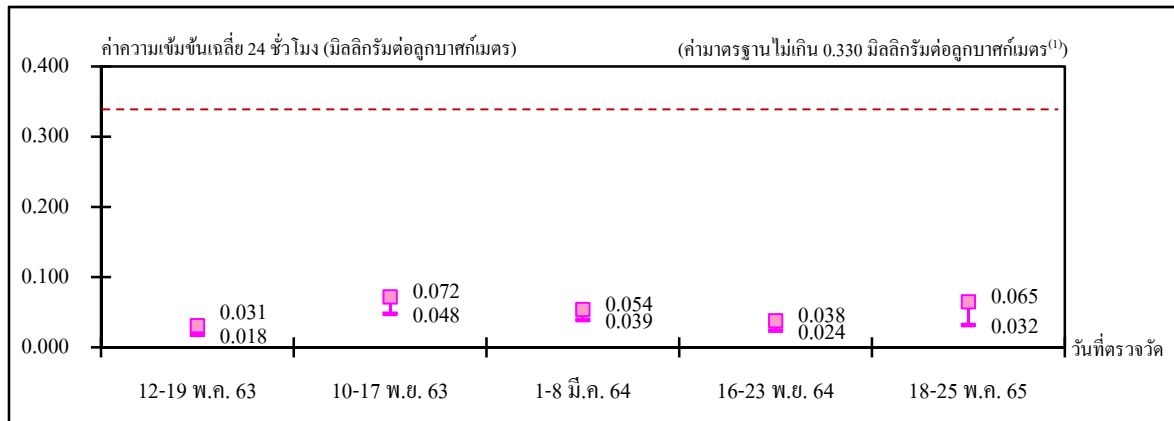
วันที่ทำการตรวจวัด	ค่าความเข้มข้นเฉลี่ย 1 ชั่วโมง (ส่วนในพันล้านส่วน)		
	วัดหนองแฟบทักษิณาราม	วัดมาบชูด	อาคารสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)
12-19 พ.ค. 63	6.0-17.8	1.3-19.4	0.5-32.0
10-17 พ.ย. 63	1.8-8.8	1.3-12.7	2.3-14.4
1-8 มี.ค. 64	0.1-7.9	0.1-13.1	1.6-16.6
16-23 พ.ย. 64	3.9-8.2	2.6-7.9	1.1-9.3
18-25 พ.ค. 65	2.7-13.1	3.2-17.5	3.1-18.3
ค่ามาตรฐาน <sup>(1)</sup>	170		

หมายเหตุ : <sup>(1)</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ.2552)

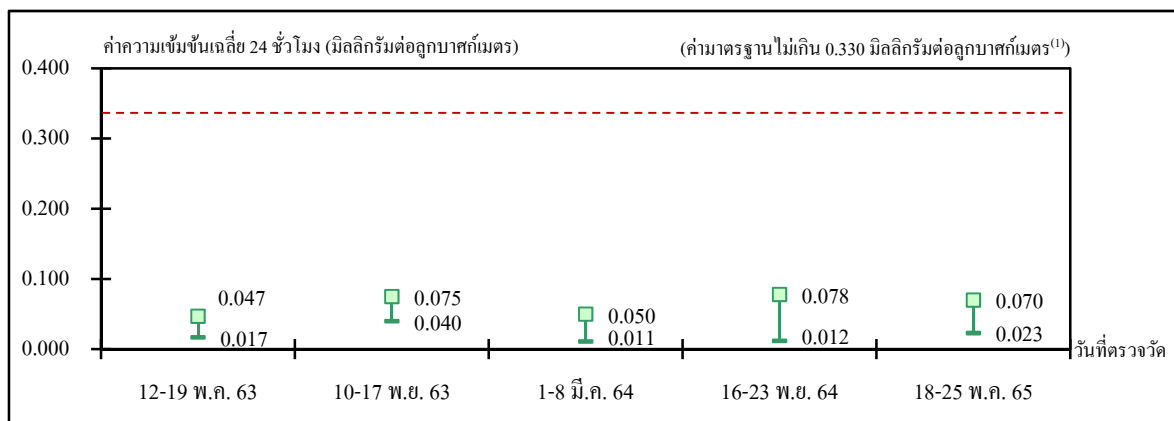
## รูปที่ 4.2-7 กราฟแสดงการเปรียบเทียบค่าความเข้มข้นเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ของฝุ่นละอองรวมในบรรยากาศ

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

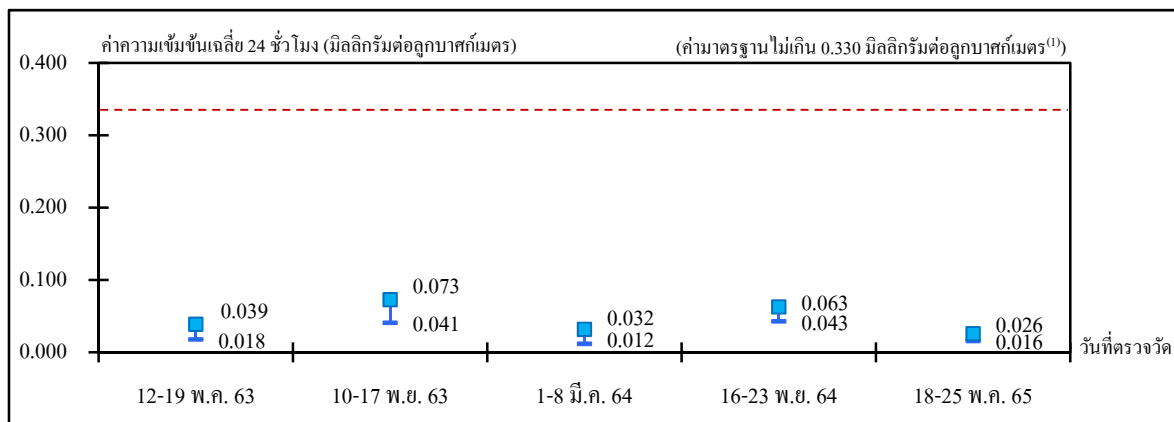
ระหว่างปี พ.ศ.2563-2565



## วัดหนองแฟบทักษิณาราม



## วัดมาบชูด

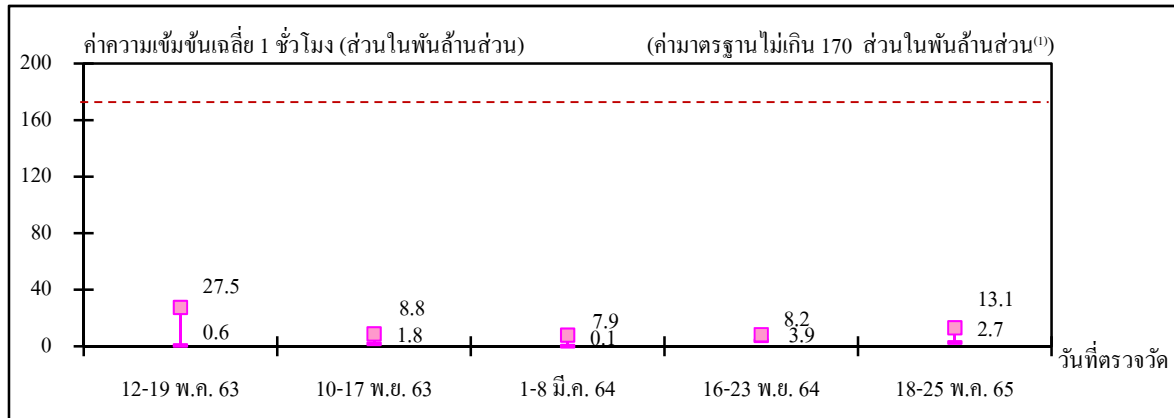


## สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)

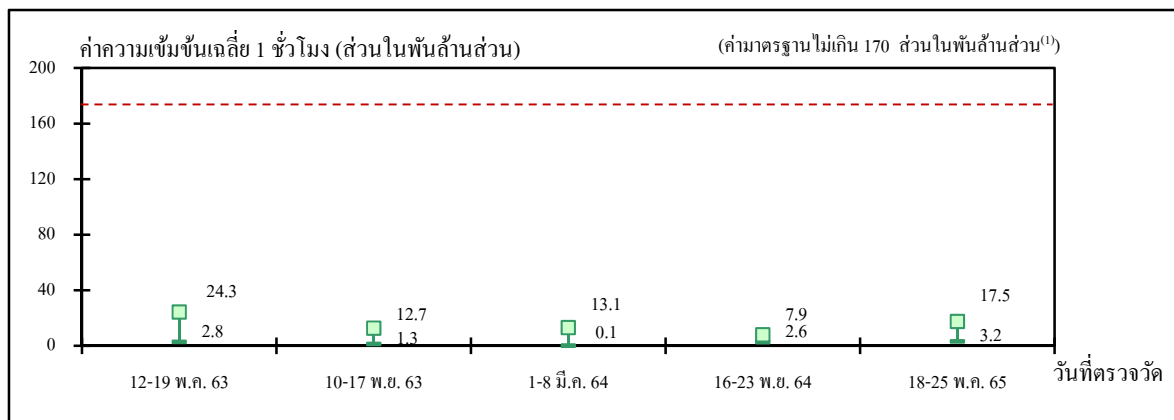
หมายเหตุ : <sup>(1)</sup>ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ.2547)

## รูปที่ 4.2-8 กราฟแสดงการเปรียบเทียบค่าความเข้มข้นเฉลี่ย 1 ชั่วโมง ของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ ในบรรยากาศ

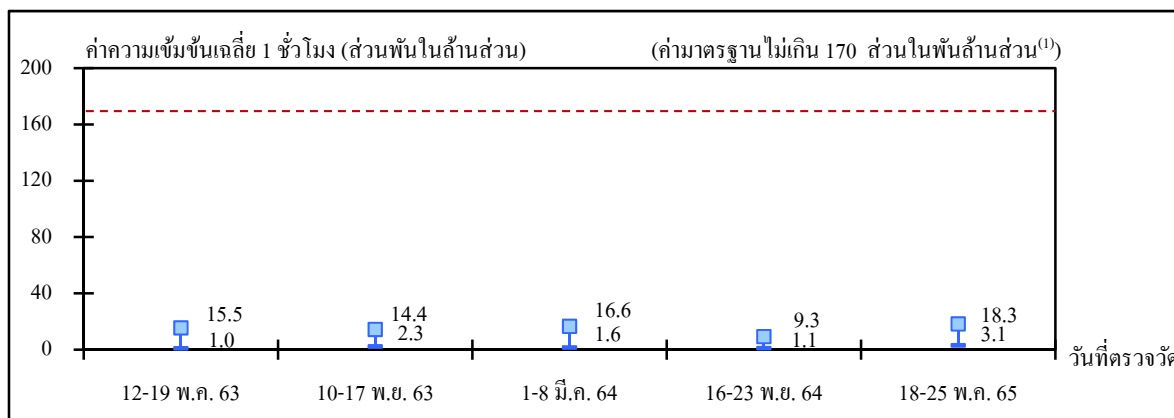
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด  
ระหว่างปี พ.ศ.2563-2565



วัดหนองแฟบทักษิณาราม



วัดมาบชูด



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)

หมายเหตุ : <sup>(1)</sup>ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ.2552)

### 4.3 คุณภาพน้ำ

#### 4.3.1 คุณภาพน้ำทิ้ง

มาตรการกำหนดให้มีการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง บริเวณบ่อกักน้ำเสียก่อนส่งน้ำเสียไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด เดือนละ 1 ครั้ง ดำเนินการตรวจวัดอัตราการไหล (Flow Rate) อุณหภูมิ (Temperature) ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) ค่าบีโอดี (BOD<sub>5</sub>) ค่าซีโอดี (COD) ของแข็งแขวนลอย (Suspended Solids) และของแข็งที่ละลายได้ทั้งหมด (Total Dissolved Solids) เดือนละ 1 ครั้ง

มาตรการกำหนดให้ตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของระบบ COD Online Analyzer บริเวณบ่อกักน้ำเสียของโครงการ ปีละ 1 ครั้ง

##### 4.3.1.1 ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง

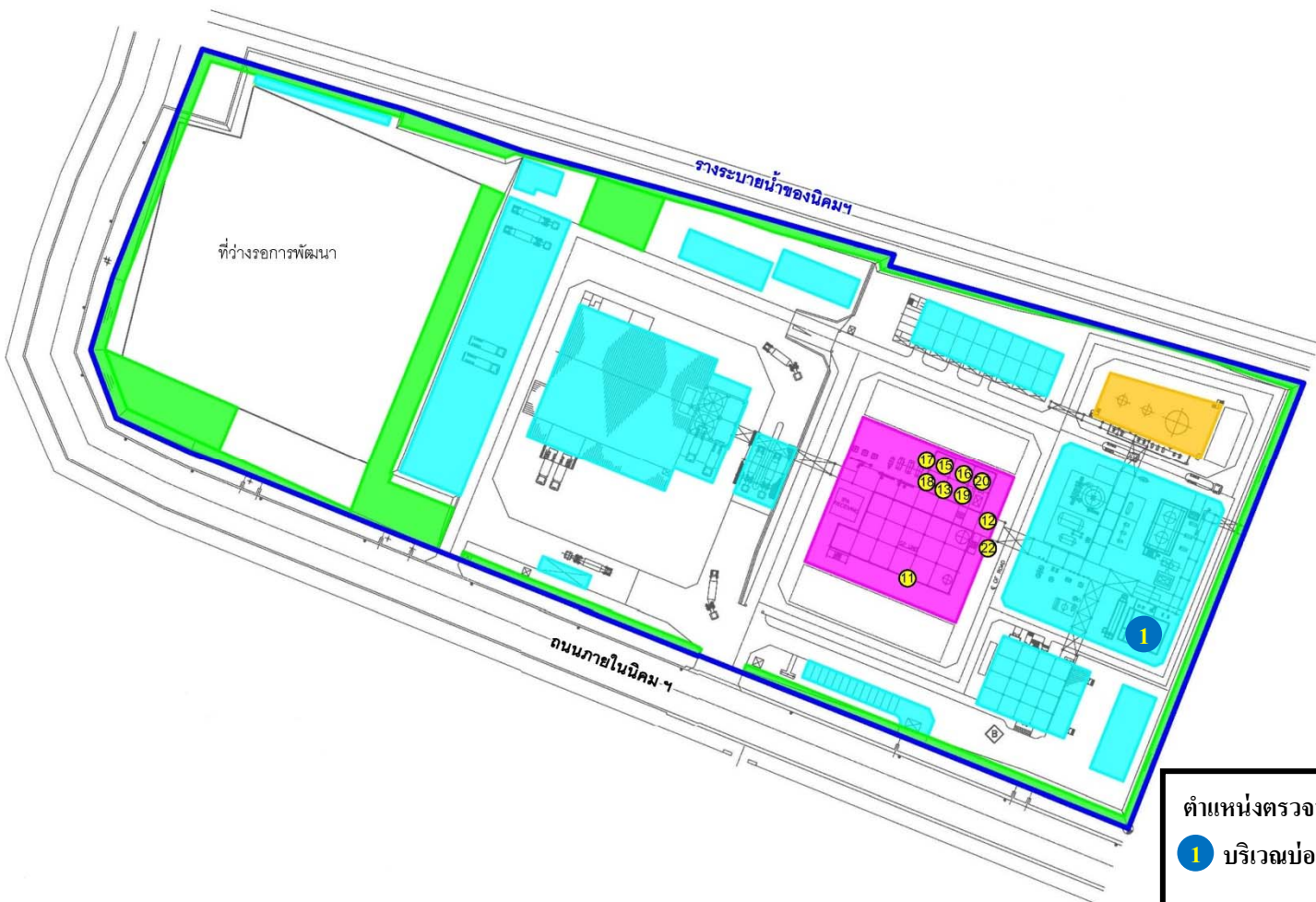
ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2565

การตรวจวัดและวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง ของโครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2565 ได้ดำเนินการตรวจวัดโดยบริษัท ซีคอท จำกัด บริเวณบ่อกักน้ำทิ้ง (Check Basin) ก่อนส่งน้ำเสียไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสีย ของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด เดือนละ 1 ครั้ง สำหรับผลการตรวจวัดสามารถสรุปได้ดังนี้

(1) อัตราการไหล	พบค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 3.8-4.5	ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง
(2) อุณหภูมิ	พบค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 30.1-33.8	องศาเซลเซียส
(3) ค่าความเป็นกรด-ด่าง	พบค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 5.2-6.1	
(4) บีโอดี	พบค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 2,060-4,410	มิลลิกรัมต่อลิตร
(5) ซีโอดี	พบค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 6,490-7,812	มิลลิกรัมต่อลิตร
(6) ของแข็งแขวนลอย	พบค่าอยู่ในช่วงระหว่าง <5-9	มิลลิกรัมต่อลิตร
(7) ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด	พบค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 1,940-3,082	มิลลิกรัมต่อลิตร
(8) น้ำมันและไขมัน	พบค่า	ND (<0.5 มิลลิกรัมต่อลิตร)

เมื่อนำผลการตรวจวัดและวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง ก่อนส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด มาเปรียบเทียบกับค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ (ครั้งที่ 2) พ.ศ.2565 บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด อ้างอิงตามหนังสือ ที่ ออก 5103.3.1/181 ลงวันที่ 24 มกราคม พ.ศ.2565 ซึ่งเป็นเกณฑ์ที่กำหนดภายในโรงงาน (Internal Control) ก่อนระบายไปยังระบบบำบัดน้ำเสีย ของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด พบว่า ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนด สำหรับตำแหน่งและภาพถ่ายประกอบการตรวจวัด ดังแสดงในรูปที่ 4.3-1 ถึง 4.3-2 รายละเอียดผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง ดังแสดงในตารางที่ 4.3-1 และรูปที่ 4.3-3





รูปที่ 4.3-1 ตำแหน่งการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งจากบ่อพักน้ำทิ้ง (Check Basin)  
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด





บ่อพักน้ำทิ้ง (Check Basin) ก่อนส่งน้ำเสียไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสีย  
ของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

รูปที่ 4.3-2 ภาพถ่ายประกอบการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งจากบ่อพักน้ำทิ้ง (Check Basin)

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)

บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด



#### ตารางที่ 4.3-1 ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

จัดทำโดยบริษัท ชีคอต จำกัด

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2565

ตำแหน่งตรวจวัด : บ่อพักน้ำทิ้ง (Check Basin) ก่อนส่งน้ำเสียไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานี : 0729841E, 1405200N

ดัชนีคุณภาพน้ำทิ้ง	หน่วย	ผลการตรวจวัด <sup>(3)</sup>							ค่ามาตรฐาน <sup>(1)</sup>	เกณฑ์กำหนด ในรายงานฯ <sup>(2)</sup>
		13 ม.ค. 65	14 ก.พ. 65	9 มี.ค. 65	8 เม.ย. 65	18 พ.ค. 65	10 มิ.ย. 65	ค่าต่ำสุด-ค่าสูงสุด		
อัตราการไหล (Flow rate)	m <sup>3</sup> /hr	3.8	3.8	4.1	4.2	4.5	4.1	3.8-4.5	-	-
อุณหภูมิ (Temperature)	°C	30.1	33.8	31.1	30.8	31.2	32.2	30.1-33.8	-	≤40
ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH)	-	5.8	5.7	5.6	6.1	5.2	5.6	5.2-6.1	-	5.0-7.0
ค่าบีโอดี (BOD <sub>5</sub> )	mg/l	2,325	2,670	2,140	4,060	2,060	4,410	2,060-4,410	-	-
ค่าซีโอดี (COD)	mg/l	6,497	6,490	7,465	7,355	7,318	7,812	6,490-7,812	-	≤9,000
ของแข็งแขวนลอย (SS)	mg/l	<5	8	6	<5	<5	9	<5-9	-	≤40
ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (TDS)	mg/l	2,020	1,944	1,940	2,164	2,360	3,082	1,940-3,082	-	-
น้ำมันและไขมัน (Oil&Grease)	mg/l	ND (<0.5)	ND (<0.5)	ND (<0.5)	ND (<0.5)	ND (<0.5)	ND (<0.5)	ND (<0.5)	-	-

หมายเหตุ : <sup>(1)</sup> ไม่เปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานเนื่องจากน้ำทิ้งของโรงงานจะถูกส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด เพื่อบำบัดต่อไป

<sup>(2)</sup> ค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) พ.ศ.2565

<sup>(3)</sup> ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง : นายอนิวัฒน์ พิมวันนา

ชื่อผู้บันทึก : นายอนิวัฒน์ พิมวันนา

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางอารยา ทิพรักษ์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ชีคอต จำกัด

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเชมชฎา อินทศร

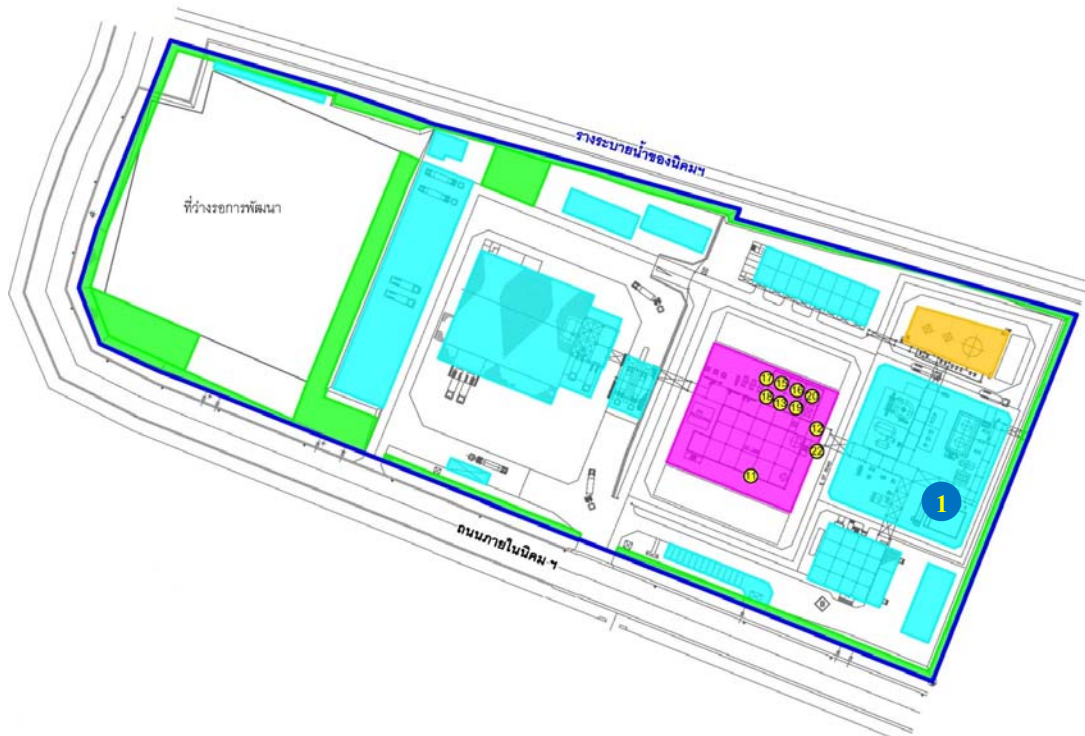
เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ : ว-239-ค-5976

## รูปที่ 4.3-3 ตำแหน่งและผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งจากบ่อพักน้ำทิ้ง (Check Basin)

ก่อนส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2565



1 บ่อพักน้ำทิ้ง (Check Basin)			
พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวัด	ค่าที่กำหนดใน EIA <sup>(1)</sup>
อัตราการไหล (Flow rate)	m <sup>3</sup> /hr	3.8-4.5	-
อุณหภูมิ (Temperature)	°C	30.1-33.8	≤40
ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH)	-	5.2-6.1	5.0-7.0
ค่าบีโอดี (BOD <sub>5</sub> )	mg/l	2,060-4,410	-
ค่าซีโอดี (COD)	mg/l	6,490-7,812	≤9,000
ของแข็งแขวนลอย (SS)	mg/l	<5-9	≤40
ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (TDS)	mg/l	1,940-3,082	-
น้ำมันและไขมัน (Oil&Grease)	mg/l	ND (<0.5)	-

หมายเหตุ: <sup>(1)</sup> ค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) พ.ศ.2565

≤ หมายถึง ไม่เกินกว่า

#### 4.3.1.2 สรุปผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง

ระหว่างปี พ.ศ.2563-2565

การติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง ระหว่างปี พ.ศ.2563-2565 ดำเนินการตรวจวัดอัตราการไหล (Flow Rate) อุณหภูมิ (Temperature) ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) ค่าบีโอดี (BOD<sub>5</sub>) ค่าซีโอดี (COD) สารแขวนลอย (SS) ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (TDS) บริเวณบ่อพักน้ำเสีย (Check Basin) ก่อนส่งน้ำเสียไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสีย ของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด โดยผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ส่วนใหญ่อยู่ในค่าที่กำหนดไว้ ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) พ.ศ.2565 บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด อ้างอิงตามหนังสือ ที่ อก 5103.3.1/181 ลงวันที่ 24 มกราคม พ.ศ.2565 ซึ่งเป็นเกณฑ์ที่กำหนดภายในโรงงาน (Internal Control) ก่อนระบายไปยังระบบบำบัดน้ำเสีย ของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด รายละเอียดผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง ดังแสดงในตารางที่ 4.3-2 และรูปที่ 4.3-4

**ตารางที่ 4.3-2** สรุปผลการตรวจวัดและวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งจากบ่อกักน้ำทิ้ง (Check Basin) ก่อนส่งน้ำเสียไปบำบัดด้วยระบบบำบัดน้ำเสีย  
ของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด  
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด  
ระหว่างปี พ.ศ.2563-2565

วันที่ทำการตรวจวัด	ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง <sup>(3)</sup>							
	Flow Rate (ลบ.ม./ชม.)	Temp. (องศาเซลเซียส)	pH	TDS (มก./ล.)	SS (มก./ล.)	Fat, Oil & Grease (มก./ล.)	BOD <sub>5</sub> (มก./ล.)	COD (มก./ล.)
16 ม.ค. 63	3.2	30.0	5.3	1,748	22	ND (<0.5)	2,490	8,445
3 ก.พ. 63	3.0	25.0	5.3	1,876	7	ND (<0.5)	3,020	7,830
6 มี.ค. 63	3.1	32.2	5.5	1,816	<5	ND (<0.5)	2,825	8,436
6 เม.ย. 63	3.0	33.1	5.1	1,400	8	ND (<0.5)	2,760	6,901
5 พ.ค. 63	3.0	33.3	5.2	1,710	<5	ND (<0.5)	1,058	7,190
8 มิ.ย. 63	3.7	32.6	5.1	1,570	<5	ND (<0.5)	2,675	7,432
20 ก.ค. 63	2.0	34.3	5.2	1,744	<5	ND (<0.5)	1,578	8,684
7 ส.ค. 63	3.2	31.6	5.2	2,206	<5	ND (<0.5)	1,816	8,732
25 ก.ย. 63	3.4	33.6	5.3	1,594	<5	ND (<0.5)	2,855	7,659
2 ต.ค. 63	3.1	32.7	6.4	1,794	<5	ND (<0.5)	4,085	8,615
3 พ.ย. 63	3.1	31.0	5.4	1,850	23	ND (<0.5)	2,365	8,723
4 ธ.ค. 63	3.0	30.9	6.4	2,226	9	ND (<0.5)	3,805	8,472
ค่าที่กำหนด <sup>(1)</sup>	-( <sup>2</sup> )	≤40	5.0-7.0	-( <sup>2</sup> )	≤40	-( <sup>2</sup> )	-( <sup>2</sup> )	≤9,000

หมายเหตุ : <sup>(1)</sup> ค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 1) พ.ศ.2564

<sup>(2)</sup> ไม่เปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานเนื่องจากน้ำทิ้งของโรงงานจะถูกส่งไปบำบัดด้วยระบบบำบัดน้ำเสีย ของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด เพื่อบำบัดต่อไป

<sup>(3)</sup> ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

ตารางที่ 4.3-2 สรุปผลการตรวจวัดและวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งจากบ่อพักน้ำทิ้ง (Check Basin) ก่อนส่งน้ำเสียไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสีย  
ของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด (ต่อ)  
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด  
ระหว่างปี พ.ศ.2563-2565

วันที่ทำการตรวจวัด	ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง <sup>(3)</sup>							
	Flow Rate (ลบ.ม./ชม.)	Temp. (องศาเซลเซียส)	pH	TDS (มก./ล.)	SS (มก./ล.)	Fat, Oil & Grease (มก./ล.)	BOD <sub>5</sub> (มก./ล.)	COD (มก./ล.)
20 ม.ค. 64	2.0	32.1	5.7	2,290	<5	ND (<0.5)	2,290	8,451
8 ก.พ. 64	3.5	32.8	5.8	2,354	<5	ND (<0.5)	2,980	8,637
5 มี.ค. 64	3.4	32.2	5.9	2,234	7	ND (<0.5)	3,105	7,469
2 เม.ย. 64 <sup>(4)</sup>	3.4	33.3	5.8	2,184	<5	ND (<0.5)	3,410	8,941
31 พ.ค. 64 <sup>(4)</sup>	2.0	31.1	5.5	216	6	ND (<0.5)	884	1,063
25 มิ.ย. 64	4.1	32.7	6.2	1,916	21	ND (<0.5)	5,440	7,472
9 ก.ค. 64	4.5	30.6	7.0	2,066	5	ND (<0.5)	2,980	7,450
6 ส.ค. 64	4.0	31.9	6.1	2,036	5	ND (<0.5)	5,900	9,492 <sup>(4)</sup>
7 ก.ย. 64	4.5	34.1	5.9	1,305	6	ND (<0.5)	3,150	6,684
19 ต.ค. 64	5.0	29.8	5.9	1,067	<5	ND (<0.5)	3,430	6,582
2 พ.ย. 64	4.0	30.4	6.0	2,068	<5	ND (<0.5)	2,195	6,962
14 ธ.ค. 64	3.6	27.5	5.8	1,994	<5	ND (<0.5)	4,225	8,942
ค่าที่กำหนด <sup>(1)</sup>	- <sup>(2)</sup>	≤40	5.0-7.0	- <sup>(2)</sup>	≤40	- <sup>(2)</sup>	- <sup>(2)</sup>	≤9,000

หมายเหตุ : <sup>(1)</sup> ค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 1) พ.ศ.2564  
<sup>(2)</sup> ไม่เปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานเนื่องจากน้ำทิ้งของโรงงานจะถูกส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสีย ของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด เพื่อบำบัดต่อไป  
<sup>(3)</sup> ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้  
<sup>(4)</sup> เนื่องจากโครงการอยู่ระหว่างการปรับปรุงสูตรในการผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) ทำให้พบค่าซีไอดีสูงเกินค่าที่กำหนดในรายงานฯ

ตารางที่ 4.3-2 สรุปผลการตรวจวัดและวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งจากบ่อพักน้ำทิ้ง (Check Basin) ก่อนส่งน้ำเสียไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสีย  
ของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด (ต่อ)

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด  
ระหว่างปี พ.ศ.2563-2565

วันที่ทำการตรวจวัด	ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง <sup>(3)</sup>							
	Flow Rate (ลบ.ม./ชม.)	Temp. (องศาเซลเซียส)	pH	TDS (มก./ล.)	SS (มก./ล.)	Fat, Oil & Grease (มก./ล.)	BOD <sub>5</sub> (มก./ล.)	COD (มก./ล.)
13 ม.ค. 65	3.8	30.1	5.8	2,020	<5	ND (<0.5)	2,325	6,497
14 ก.พ. 65	3.8	33.8	5.7	1,944	8	ND (<0.5)	2,670	6,490
9 มี.ค. 65	4.1	31.1	5.6	1,940	6	ND (<0.5)	2,140	7,465
8 เม.ย. 65	4.2	30.8	6.1	2,164	<5	ND (<0.5)	4,060	7,355
18 พ.ค. 65	4.5	31.2	5.2	2,360	<5	ND (<0.5)	2,060	7,318
10 มิ.ย. 65	4.1	32.2	5.6	3,082	9	ND (<0.5)	4,410	7,812
ค่าที่กำหนด <sup>(1)</sup>	-( <sup>2</sup> )	≤40	5.0-7.0	-( <sup>2</sup> )	≤40	-( <sup>2</sup> )	-( <sup>2</sup> )	≤9,000

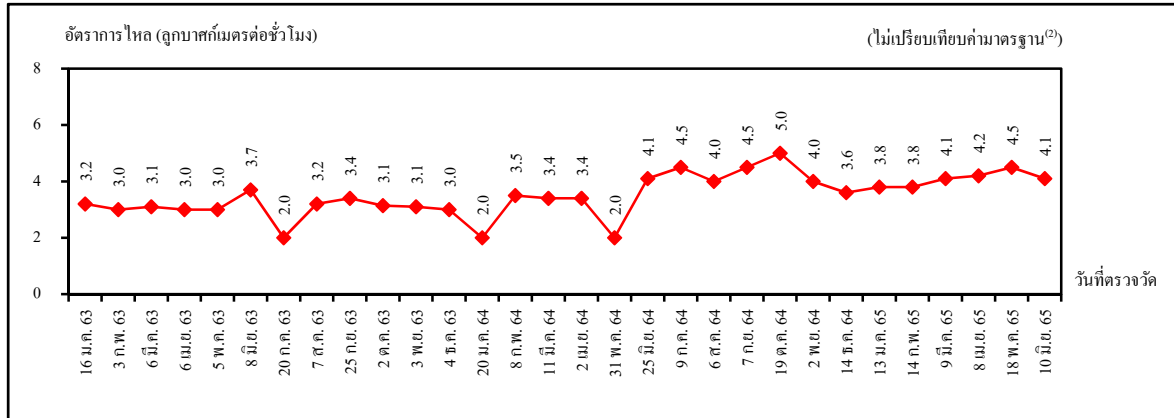
หมายเหตุ : <sup>(1)</sup> ค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 1) พ.ศ.2564

<sup>(2)</sup> ไม่เปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานเนื่องจากน้ำทิ้งของโรงงานจะถูกส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสีย ของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด เพื่อบำบัดต่อไป

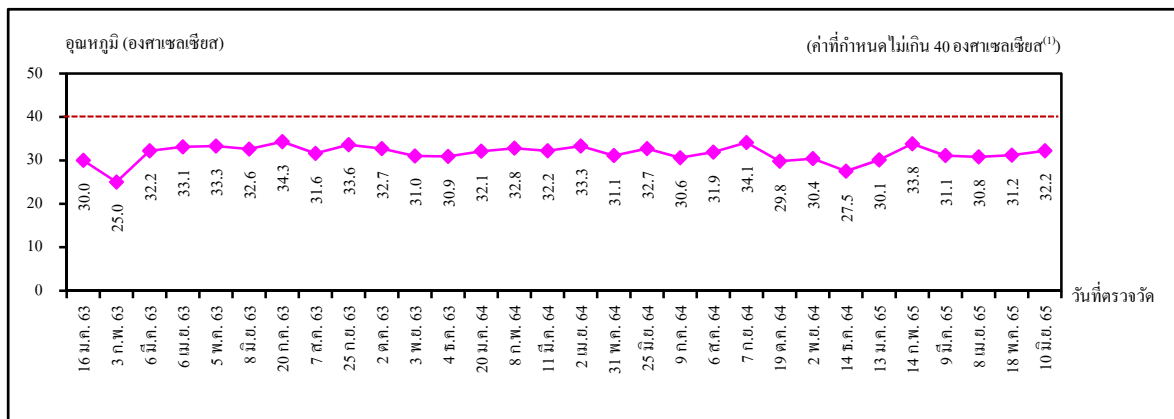
<sup>(3)</sup> ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้



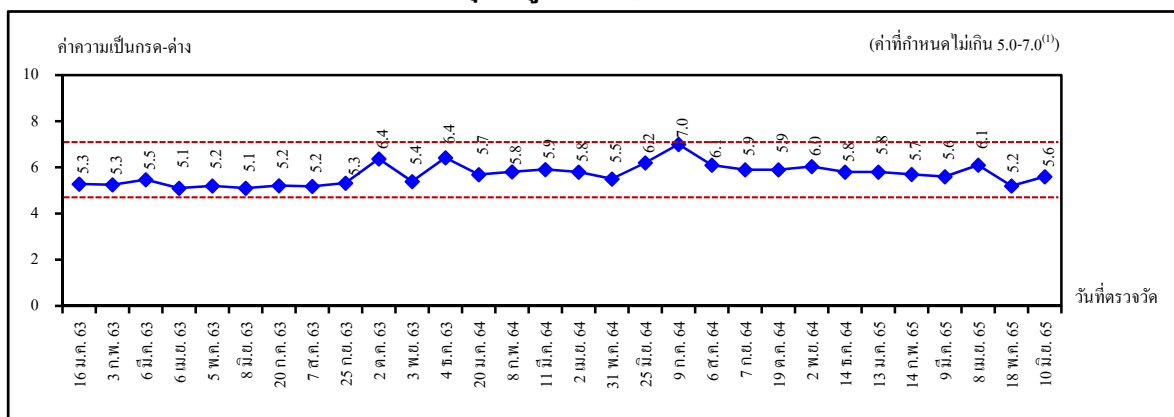
**รูปที่ 4.3-4** กราฟแสดงการเปรียบเทียบผลการตรวจวัดและวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งจากบ่อกักน้ำทิ้ง (Check Basin) ก่อนส่งน้ำเสียไปบำบัดด้วยระบบบำบัดน้ำเสีย ของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด ระหว่างปี พ.ศ.2563-2565



อัตราการไหล (Flow rate)



อุณหภูมิ (Temperature)

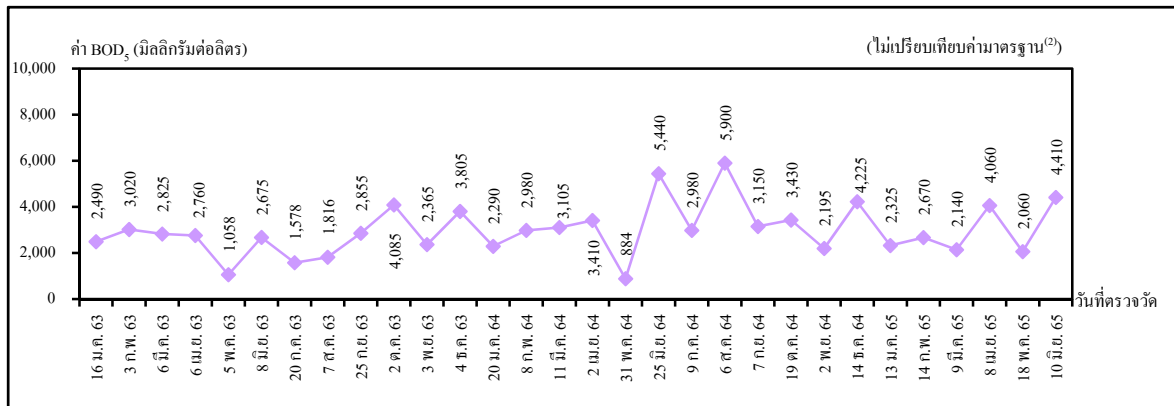


ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH)

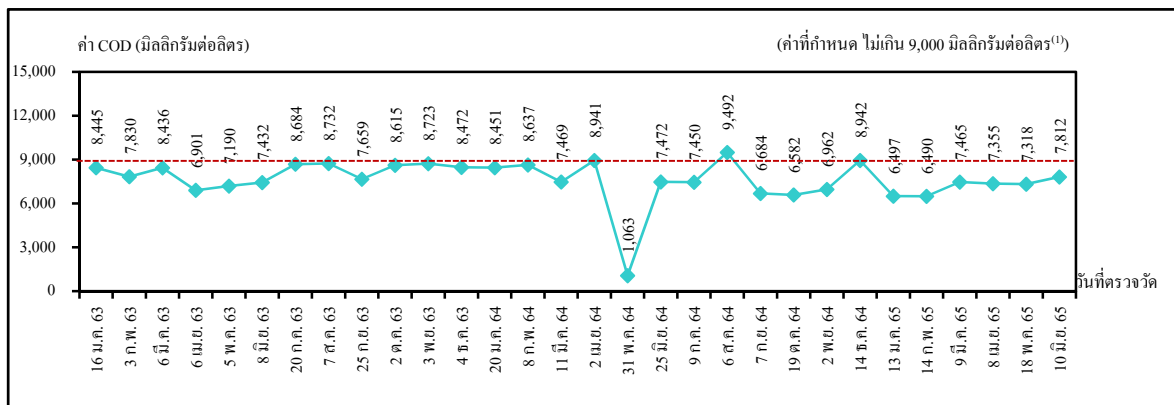
หมายเหตุ: <sup>(1)</sup> ค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) พ.ศ.2565

<sup>(2)</sup> ไม่เปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานเนื่องจากน้ำทิ้งของโรงงานจะถูกส่งไปบำบัดด้วยระบบบำบัดน้ำเสียของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด เพื่อบำบัดต่อไป

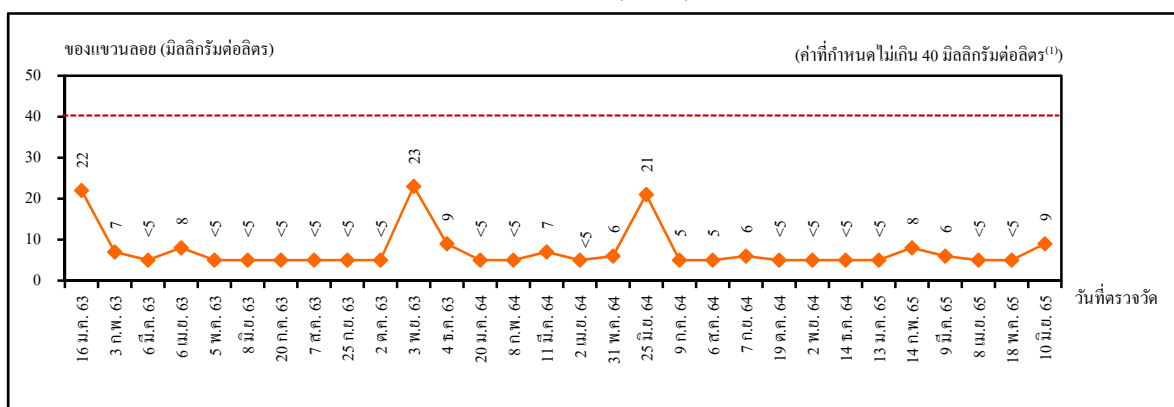
รูปที่ 4.3-4 กราฟแสดงการเปรียบเทียบผลการตรวจวัดและวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งจากบ่อพักน้ำทิ้ง (Check Basin) ก่อนส่งน้ำเสียไปบำบัดด้วยระบบบำบัดน้ำเสีย ของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด (ต่อ) โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด ระหว่างปี พ.ศ.2563-2565



### ค่าบีโอดี (BOD<sub>5</sub>)



### ค่าซีโอดี (COD)



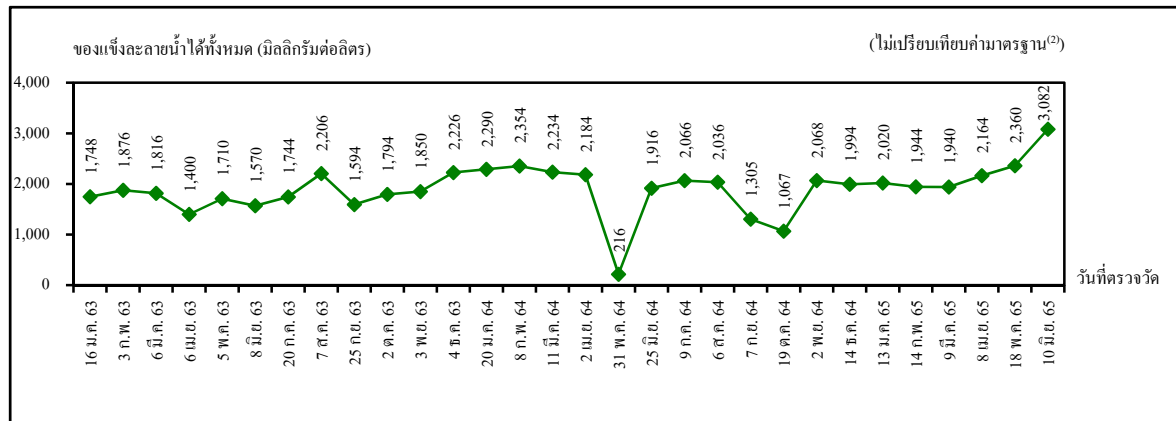
### ของแข็งแขวนลอย (SS)

- หมายเหตุ :
- (1) ค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) พ.ศ.2565
  - (2) ไม่เปรียบเทียบค่ามาตรฐานเนื่องจากน้ำทิ้งของโรงงานจะถูกส่งไปบำบัดด้วยระบบบำบัดน้ำเสียของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด เพื่อบำบัดต่อไป
  - (3) เนื่องจากโครงการอยู่ระหว่างการปรับปรุงสูตรในการผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) ทำให้พบค่าซีโอดีสูงเกินค่าที่กำหนดในรายงานฯ

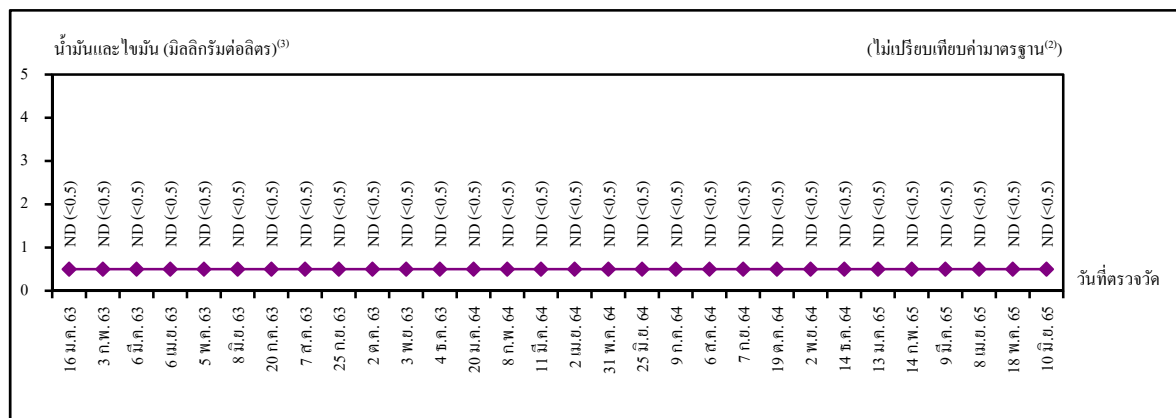
**รูปที่ 4.3-4** กราฟแสดงการเปรียบเทียบผลการตรวจวัดและวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งจากบ่อพักน้ำทิ้ง (Check Basin) ก่อนส่งน้ำเสียไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสีย ของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด (ต่อ)

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ระหว่างปี พ.ศ.2563-2565



ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (TDS)



น้ำมันและไขมัน (Oil&Grease)

- หมายเหตุ :
- (1) ค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) พ.ศ.2565
  - (2) ไม่เปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานเนื่องจากน้ำทิ้งของโรงงานจะถูกส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด เพื่อบำบัดต่อไป
  - (3) ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

#### 4.3.2 ตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของระบบ COD Online Analyzer

มาตรการกำหนดให้มีการตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของระบบ COD Online Analyzer บริเวณบ่อกักน้ำเสียของโครงการ ปีละ 1 ครั้ง

##### 4.3.2.1 ผลการตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของระบบ COD Online Analyzer

ประจำปี พ.ศ.2565

บริษัทฯ ได้ทำการตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของระบบ COD Online Analyzer บริเวณบ่อกักน้ำเสียของโครงการ ประจำปี พ.ศ.2565 เรียบร้อยแล้ว เมื่อวันที่ 13 มกราคม พ.ศ.2565 โดยพบว่า ผลการตรวจสอบมีค่าอยู่ในเกณฑ์ความคลาดเคลื่อนของเครื่องตรวจวัดค่าซีโอดี ตามประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์การให้ความเห็นชอบให้โรงงานที่ต้องมีระบบบำบัดน้ำเสียต้องติดตั้งเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์พิเศษ และเครื่องมือหรืออุปกรณ์เพิ่มเติม พ.ศ.2550 รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก ก.5

#### 4.4 ระดับเสียงโดยทั่วไป

มาตรการกำหนดให้มีการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ดัชนีตรวจวัด คือ ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ( $L_{eq}(24)$ ) ระดับเสียงกลางวัน-กลางคืน ( $L_{dn}$ ) และระดับเสียงเปอร์เซ็นต์ไทล์ที่ 90 ( $L_{90}$ ) จำนวน 2 บริเวณ คือ บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศเหนือ และบริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศใต้ โดยทำการตรวจวัด ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง (ช่วงเดือนกุมภาพันธ์ ถึง พฤษภาคม และเดือนสิงหาคม ถึง พฤศจิกายน)

##### 4.4.1 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2565

การตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ของโครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2565 ได้ดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ( $L_{eq}(24)$ ) ระดับเสียงกลางวัน-กลางคืน ( $L_{dn}$ ) และระดับเสียงเปอร์เซ็นต์ไทล์ที่ 90 ( $L_{90}$ ) ระหว่างวันที่ 27 เมษายน ถึง 4 พฤษภาคม พ.ศ.2565 จำนวน 2 บริเวณ คือ บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศเหนือ และบริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศใต้ สำหรับตำแหน่งและภาพถ่ายประกอบการตรวจวัด ดังแสดงในรูปที่ 4.4-1 และ 4.4-2 รายละเอียดผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ดังแสดงในตารางที่ 4.4-1 ถึง 4.4-2 และรูปที่ 4.4-3

สามารถสรุปได้ดังนี้

- (1) ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ( $L_{eq}(24)$ ) สามารถสรุปได้ดังนี้
- บริเวณริมรั้วโครงการ มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 58.1-59.3 เดซิเบลเอ ด้านทิศเหนือ
  - บริเวณริมรั้วโครงการ มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 54.1-55.6 เดซิเบลเอ ด้านทิศใต้

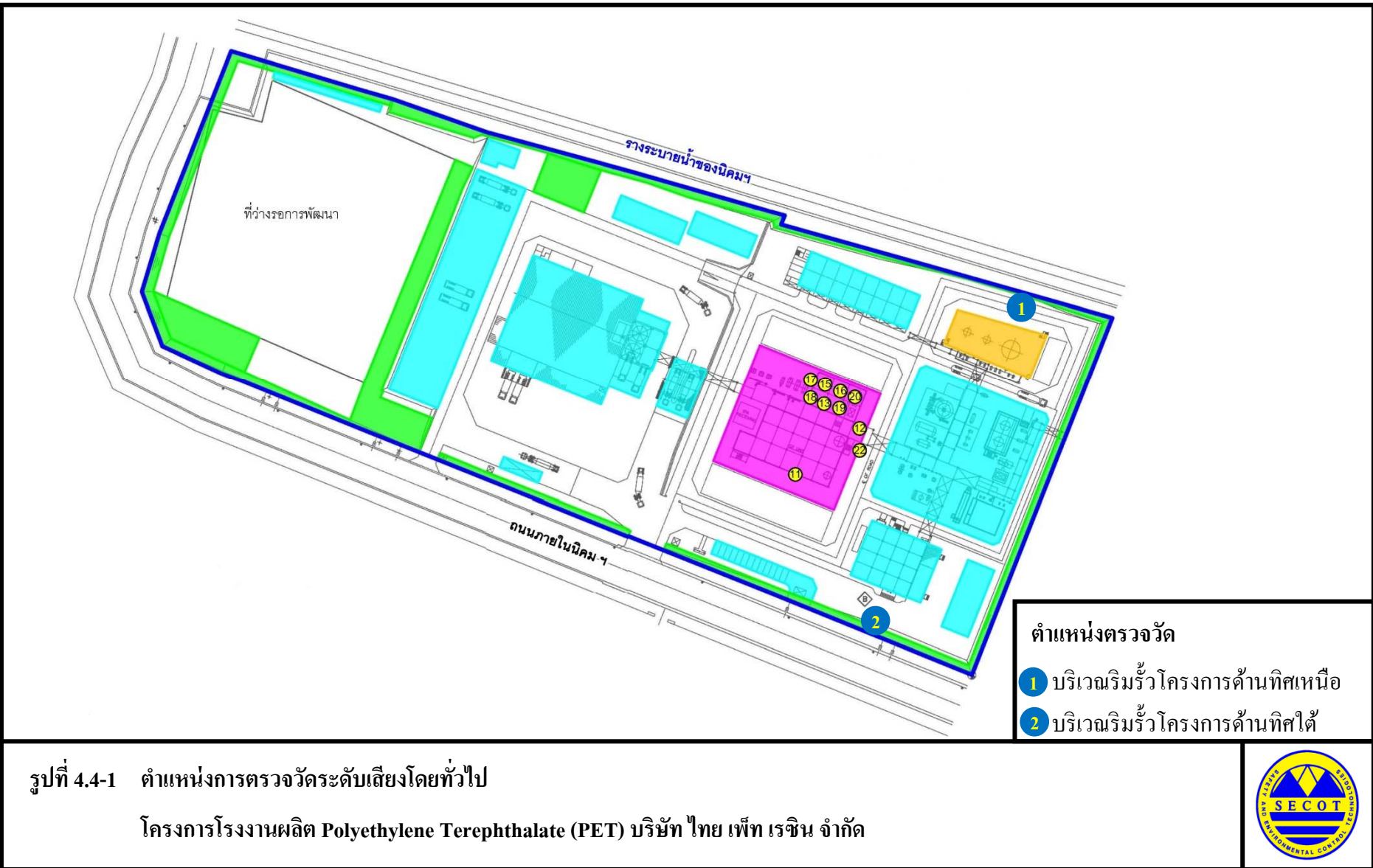
เมื่อนำค่าระดับเสียง  $L_{eq}(24)$  ที่ตรวจวัดได้ทั้งหมด มาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ.2540) ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 70 เดซิเบลเอ พบว่า ผลการตรวจวัดทั้ง 2 บริเวณ มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด

- (2) ผลการตรวจวัดระดับเสียงกลางวัน-กลางคืน ( $L_{dn}$ ) สามารถสรุปได้ดังนี้
- บริเวณริมรั้วโครงการ มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 64.1-65.4 เดซิเบลเอ ด้านทิศเหนือ
  - บริเวณริมรั้วโครงการ มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 60.2-61.4 เดซิเบลเอ ด้านทิศใต้

ค่ามาตรฐานสำหรับระดับเสียงกลางวัน-กลางคืน ( $L_{dn}$ ) ยังไม่มีการกำหนด

- (3) ผลการตรวจวัดระดับเสียงเปอร์เซ็นต์ไทล์ที่ 90 ( $L_{90}$ ) สามารถสรุปได้ดังนี้
- บริเวณริมรั้วโครงการ มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 55.8-56.4 เดซิเบลเอ ด้านทิศเหนือ
  - บริเวณริมรั้วโครงการ มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 52.0-52.7 เดซิเบลเอ ด้านทิศใต้

ค่ามาตรฐานสำหรับระดับเสียงเปอร์เซ็นต์ไทล์ที่ 90 ( $L_{90}$ ) ยังไม่มีการกำหนด





บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศเหนือ



บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศใต้

รูปที่ 4.4-2 ภาพถ่ายประกอบการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป  
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)  
บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด





## ตารางที่ 4.4-1 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

โดยบริษัท ซีคอท จำกัด

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายนพ.ศ.2565

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : ริมรั้วโครงการด้านทิศเหนือ

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 729777E, 1405106N

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : RION NL-21/00198276

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : RION NC-74/34283648

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibrator Ref dBA) : 94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dBA และ SLM Adjust dBA) : 94.0

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 24 ธันวาคม พ.ศ.2564 เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : NC-74-2022-044

ช่วงเวลา (น.)	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dBA)						
	27-28 เม.ย. 65	28-29 เม.ย. 65	29-30 เม.ย. 65	30เม.ย.-1 พ.ค. 65	1-2 พ.ค. 65	2-3 พ.ค. 65	3-4 พ.ค. 65
14:00 - 15:00	57.9	57.5	56.7	58.3	58.0	57.2	58.2
15:00 - 16:00	57.5	58.1	58.3	60.6	58.1	59.5	59.4
16:00 - 17:00	58.3	58.3	58.2	58.3	58.0	58.3	58.2
17:00 - 18:00	58.4	58.1	58.5	58.2	57.7	58.4	58.0
18:00 - 19:00	58.7	58.7	59.4	58.0	57.5	58.7	57.8
19:00 - 20:00	58.4	59.5	58.7	57.8	57.9	58.3	57.9
20:00 - 21:00	57.2	57.7	58.8	58.5	58.1	58.7	58.3
21:00 - 22:00	57.1	66.9	57.9	57.8	62.1	57.9	59.9
22:00 - 23:00	57.4	64.4	58.3	57.5	60.8	57.9	59.1
23:00 - 00:00	57.7	57.5	58.2	57.1	57.5	57.7	57.3
00:00 - 01:00	57.8	57.9	58.1	57.1	57.8	57.6	57.5
01:00 - 02:00	57.5	57.2	57.8	57.5	57.5	57.7	57.5
02:00 - 03:00	57.3	56.9	58.2	57.3	57.2	57.8	57.3
03:00 - 04:00	57.5	56.8	57.7	56.9	57.1	57.3	57.0
04:00 - 05:00	57.5	56.4	58.3	56.8	57.0	57.6	56.9
05:00 - 06:00	57.8	57.5	57.5	56.9	57.5	57.2	57.2
06:00 - 07:00	59.0	57.8	58.3	59.8	57.8	59.1	58.8
07:00 - 08:00	62.1	59.1	59.5	58.5	59.1	59.0	58.8
08:00 - 09:00	58.5	58.7	60.4	59.2	60.4	59.8	59.8
09:00 - 10:00	58.0	58.4	58.7	59.8	58.5	59.3	59.1
10:00 - 11:00	58.0	57.0	58.0	58.3	57.5	58.2	57.9
11:00 - 12:00	57.3	56.2	58.2	58.4	57.1	58.3	57.8
12:00 - 13:00	57.7	55.5	58.5	58.0	56.4	58.3	57.2
13:00 - 14:00	57.6	55.8	58.0	57.2	56.8	57.6	57.0
Leq(24)	58.1	59.3	58.4	58.2	58.3	58.3	58.2
Ldn	64.3	65.4	64.5	64.1	64.5	64.3	64.2
L <sub>90</sub>	56.1	55.8	56.2	56.4	56.0	56.3	56.2
L <sub>max</sub>	84.4	87.9	77.4	86.8	81.2	78.7	82.8
ค่ามาตรฐาน 24 ชม. <sup>(1)</sup>	70 dBA						
ค่ามาตรฐานสูงสุด <sup>(1)</sup>	115 dBA						

หมายเหตุ : <sup>(1)</sup>ค่ามาตรฐานตามประกาศตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ.2540)



## ตารางที่ 4.4-2 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

โดยบริษัท ซีคอท จำกัด

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายนพ.ศ.2565

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : ริมรั้วโครงการด้านทิศใต้

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 729525E, 1405371N

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : RION NL-21/00187481

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : RION NC-74/34283648

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibrator Ref dBA) : 94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dBA และ SLM Adjust dBA) : 94.0/0.0

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 24 มกราคม พ.ศ.2564 เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : NC-74-2022-044

ช่วงเวลา (น.)	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dBA)						
	27-28 เม.ย. 65	28-29 เม.ย. 65	29-30 เม.ย. 65	30 เม.ย.-1 พ.ค. 65	1-2 พ.ค. 65	2-3 พ.ค. 65	3-4 พ.ค. 65
13:00 - 14:00	55.9	55.5	54.5	54.7	53.1	53.9	53.5
14:00 - 15:00	57.2	55.2	55.6	54.7	53.7	54.2	54.0
15:00 - 16:00	56.7	55.8	55.3	54.5	53.2	53.9	53.5
16:00 - 17:00	57.6	56.4	55.8	55.0	57.0	56.0	56.5
17:00 - 18:00	56.9	56.1	55.9	54.3	56.5	55.4	56.0
18:00 - 19:00	56.4	55.5	55.0	54.1	56.0	55.0	55.5
19:00 - 20:00	55.2	55.7	56.5	54.7	55.5	55.1	55.3
20:00 - 21:00	54.7	58.1	55.1	53.5	56.4	55.0	55.7
21:00 - 22:00	54.6	55.3	55.2	53.5	55.0	54.2	54.6
22:00 - 23:00	54.1	54.7	55.1	52.9	54.4	53.7	54.0
23:00 - 00:00	54.1	55.3	55.1	52.8	54.7	53.8	54.2
00:00 - 01:00	53.6	54.6	55.1	52.5	54.1	53.3	53.7
01:00 - 02:00	53.1	53.2	54.7	53.0	53.2	53.1	53.1
02:00 - 03:00	53.2	52.9	53.9	52.3	53.1	52.7	52.9
03:00 - 04:00	53.3	52.4	55.2	52.2	52.9	52.5	52.7
04:00 - 05:00	53.5	53.5	54.2	52.3	53.5	52.9	53.2
05:00 - 06:00	55.8	53.7	54.2	55.8	54.8	55.3	55.0
06:00 - 07:00	58.2	56.6	55.9	56.7	57.4	57.1	57.2
07:00 - 08:00	57.0	57.8	57.2	55.8	57.4	56.6	57.0
08:00 - 09:00	55.6	55.7	55.6	54.4	55.7	55.0	55.3
09:00 - 10:00	56.0	55.4	54.8	54.7	55.7	55.2	55.5
10:00 - 11:00	55.5	55.9	54.9	54.1	55.7	54.9	55.3
11:00 - 12:00	55.1	55.2	55.4	53.5	55.2	54.3	54.7
12:00 - 13:00	54.9	54.5	54.4	52.3	54.7	53.5	54.1
Leq(24)	55.6	55.4	55.3	54.1	55.2	54.6	54.9
Ldn	61.3	61.0	61.4	60.2	61.0	60.6	60.8
L <sub>90</sub>	52.6	52.6	52.7	52.0	52.5	52.2	52.3
L <sub>max</sub>	87.0	80.0	83.2	82.3	80.5	78.1	78.4
ค่ามาตรฐาน 24 ชม. <sup>(1)</sup>	70 dBA						
ค่ามาตรฐานสูงสุด <sup>(1)</sup>	115 dBA						

หมายเหตุ : <sup>(1)</sup>ค่ามาตรฐานตามประกาศตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ.2540)

ชื่อผู้ตรวจวัด : นายศิวนนท์ กุลวงษ์

บริษัท ซีคอต จำกัด

ชื่อผู้บันทึก : นายศิวนนท์ กุลวงษ์

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวปรีดา สมใจ

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ซีคอต จำกัด

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรเดชาวิทยา

เลขทะเบียนผู้วิเคราะห์ : -

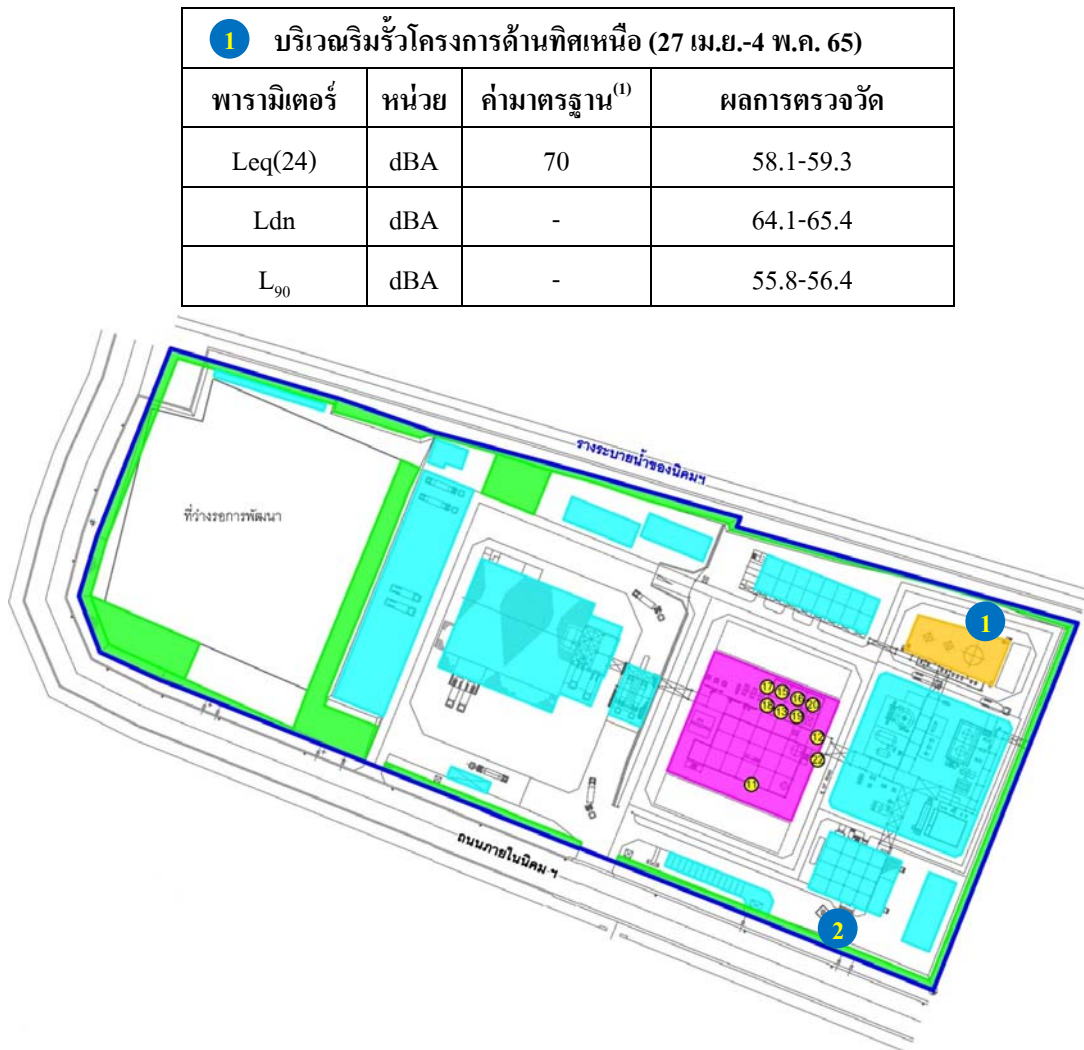
ข้อสรุป : ผลการตรวจวัดระดับเสียง เฉลี่ย 24 ชั่วโมง Leq(24) ทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

## รูปที่ 4.4-3 ตำแหน่งและผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)

บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2565



2 บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศใต้ (27 เม.ย.-4 พ.ค. 65)			
พารามิเตอร์	หน่วย	ค่ามาตรฐาน <sup>(1)</sup>	ผลการตรวจวัด
L <sub>eq</sub> (24)	dBA	70	54.1-55.6
L <sub>dn</sub>	dBA	-	60.2-61.4
L <sub>90</sub>	dBA	-	52.0-52.7

หมายเหตุ : <sup>(1)</sup>ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ.2540)

#### 4.4.2 สรุปผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงโดยทั่วไป

##### ระหว่างปี พ.ศ.2563-2565

การติดตามตรวจสอบระดับเสียงโดยทั่วไป ระหว่างปี พ.ศ.2563-2565 ดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ( $L_{eq}(24)$ ) ระดับเสียงกลางวัน-กลางคืน ( $L_{dn}$ ) และระดับเสียงเปอร์เซ็นต์ไทล์ที่ 90 ( $L_{90}$ ) จำนวน 2 บริเวณ คือ บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศเหนือ และบริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศใต้ โดยผลการตรวจวัดระดับเสียง  $L_{eq}(24)$  มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ.2540) รายละเอียดผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ระหว่างปี พ.ศ.2563-2565 ดังแสดงในตารางที่ 4.4-3 และรูปที่ 4.4-4

## ตารางที่ 4.4-3 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

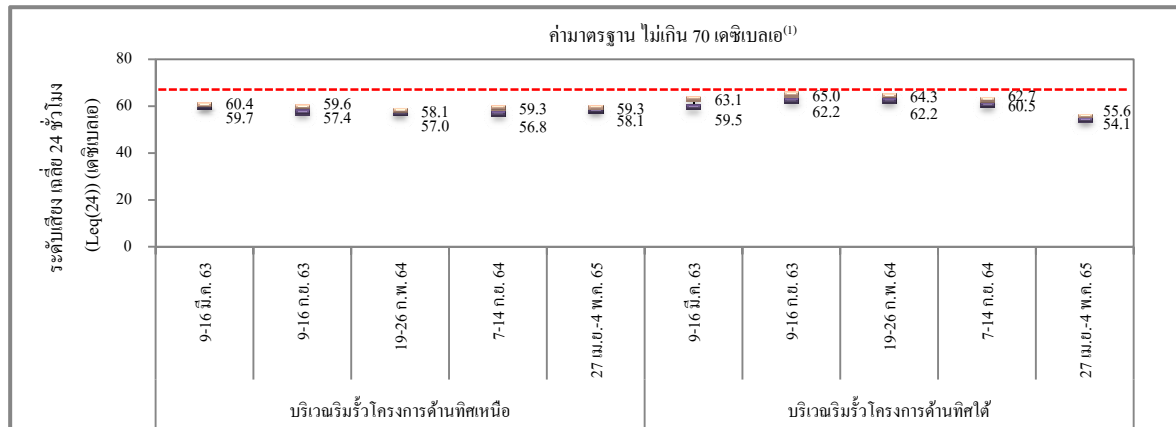
ระหว่างปี พ.ศ.2563-2565

ตำแหน่งที่ตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (เดซิเบลเอ)		
		Leq(24)	Ldn	L <sub>90</sub>
บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศเหนือ	9-16 มี.ค. 63	59.7-60.4	66.2-66.8	58.5-59.0
	9-16 ก.ย. 63	57.4-59.6	63.5-67.4	55.8-56.9
	19-26 ก.พ. 64	57.0-58.1	62.9-64.8	55.1-56.5
	7-14 ก.ย. 64	56.8-59.3	62.8-65.8	54.5-56.8
	27 เม.ย.-4 พ.ค. 65	58.1-59.3	64.1-65.4	55.8-56.4
บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศใต้	9-16 มี.ค. 63	59.5-63.1	63.6-66.8	56.2-58.5
	9-16 ก.ย. 63	62.2-65.0	68.7-72.6	58.9-60.9
	19-26 ก.พ. 64	62.2-64.3	68.1-71.2	60.3-62.6
	7-14 ก.ย. 64	60.5-62.7	66.8-68.5	58.1-59.7
	27 เม.ย.-4 พ.ค. 65	54.1-55.6	60.2-61.4	52.0-52.7
ค่ามาตรฐาน <sup>(1)</sup>		70.0	-	-

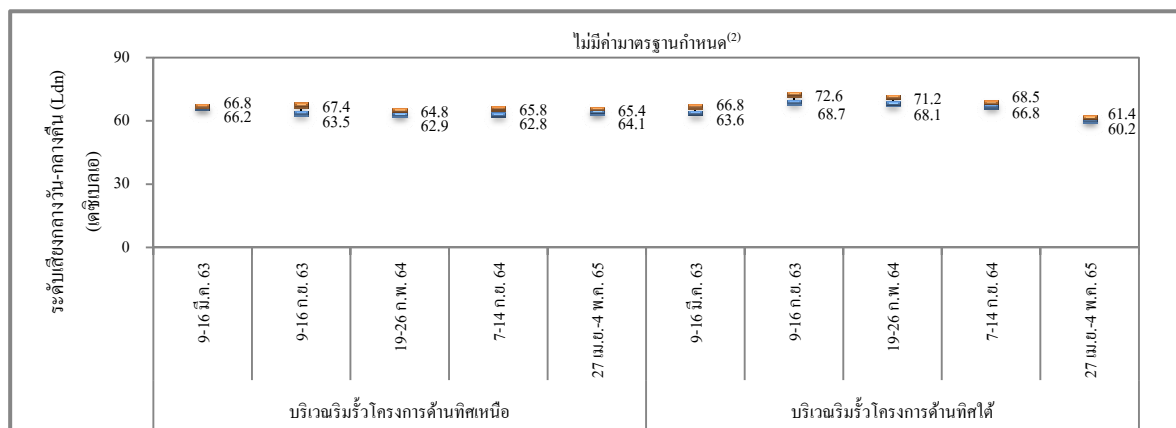
หมายเหตุ : <sup>(1)</sup>ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ.2540)

## รูปที่ 4.4-4 กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป

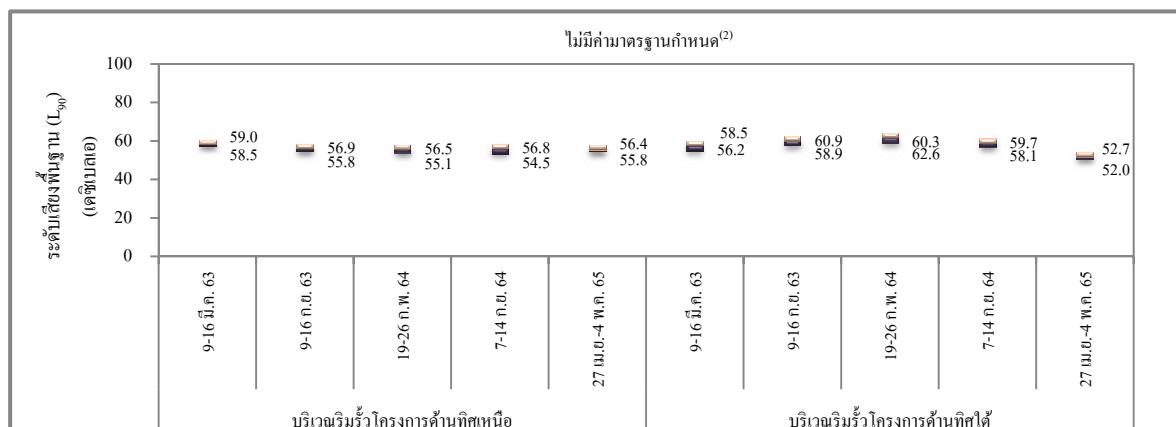
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด  
ระหว่างปี พ.ศ.2563-2565



## ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq(24))



## ระดับเสียงกลางวัน-กลางคืน (Ldn)



## ระดับเสียงพื้นฐาน (L90)

หมายเหตุ: <sup>(1)</sup>ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ.2540)

<sup>(2)</sup>ยังไม่มีค่ามาตรฐานกำหนด

#### 4.5 การคมนาคมขนส่ง

มาตรการกำหนดให้มีการบันทึกปริมาณรถที่ผ่านเข้า-ออก และจดบันทึกอุบัติเหตุจากการจราจรที่เกิดขึ้นกับรถบริษัท เพื่อใช้เป็นแนวทางในการหามาตรการป้องกันและลดผลกระทบในอนาคตเป็นประจำทุกวัน

บริษัทฯ จัดให้มีการบันทึกปริมาณรถที่ผ่านเข้า-ออกพื้นที่โครงการ และทำการจดบันทึกสถิติอุบัติเหตุจากการจราจรที่เกิดขึ้นกับรถของบริษัทฯ โดยระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2565 พบว่า ไม่มีอุบัติเหตุจากการจราจรเกิดขึ้น รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก ข.2-36 และภาคผนวก ค.1

#### 4.6 กากของเสียอันตราย

มาตรการกำหนดให้มีการรวบรวมและบันทึกข้อมูลกากของเสียอันตราย เช่น ชนิด ปริมาณ และวิธีการกำจัด ตลอดระยะเวลาดำเนินการ โดยแสดงในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ทุก 6 เดือน

บริษัทฯ จัดให้มีการบันทึกชนิด ปริมาณ และการกำจัดกากของเสียอันตราย ซึ่งได้ทำการขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน กับกรมโรงงานอุตสาหกรรมเรียบร้อยแล้ว โดยระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2565 มีกากของเสียที่เกิดจากกิจกรรมของโรงงาน ได้แก่ ภาชนะปนเปื้อน และ PET Oligomer เป็นต้น รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 4.6-1 และภาคผนวก ข.2-23

ตารางที่ 4.6-1 สรุปชนิด ปริมาณ และการจัดการกากของเสีย

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2565

ประเภทกากของเสีย	รหัส	ปริมาณ (ตัน)	ผู้รับกำจัด	การจัดการกากของเสีย
<b>กากของเสียอันตราย</b>				
1) กระป๋องปนเปื้อนหรือภาชนะปนเปื้อน	150110	4.98	บริษัท 106 สิ่งแวดล้อม จำกัด	049 : นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ
2) หลอดไฟ	160215	1.3	บริษัท อัครีปการ จำกัด (มหาชน)	049 : นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ
3) Contaminated Fabric	150202	1.03	บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเชส จำกัด	042 : ทำเชื้อเพลิงผสม
4) Filter Bag	150202	6.12	บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเชส จำกัด	042 : ทำเชื้อเพลิงผสม
5) Waste Oil	130208	1.76	บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเชส จำกัด	042 : ทำเชื้อเพลิงผสม
6) Organic Waste และ น้ำค้างปนเปื้อนไกลคอล	160506	0.6	บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเชส จำกัด	042 : ทำเชื้อเพลิงผสม
7) PET Oilgomer	070208	20.52	บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเชส จำกัด	042 : ทำเชื้อเพลิงผสม
8) ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี	150110	0.44	บริษัท อัครีปการ จำกัด (มหาชน)	075 : เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย
9) Insulation	170603	0.47	บริษัท อัครีปการ จำกัด (มหาชน)	075 : เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย
10) ถ่านไฟฉาย แบตเตอรี่ และอุปกรณ์ไฟฟ้า	160603	0.25	บริษัท อัครีปการ จำกัด (มหาชน)	075 : เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย
11) Activated Carbon	190904	0.77	บริษัท ไรท์ โซลูชั่น จำกัด (มหาชน)	059 : นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วอื่นๆ กลับคืนมาใหม่
12) PT Catalyst	150202	1.9685	บริษัท จูน จี อินดัสเทรียล จำกัด	059 : นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วอื่นๆ กลับคืนมาใหม่
<b>รวมกากของเสียอันตราย</b>		<b>40.209</b>		



ตารางที่ 4.6-1 (ต่อ)

ประเภทกากของเสีย	รหัส	ปริมาณ (ตัน)	ผู้รับกำจัด	การจัดการกากของเสีย
<b>กากของเสียไม่อันตราย</b>				
1) เศษกระดาษ	150101	1.84	บริษัท สักดิ์ทวีรี ไชเกิล จำกัด	011 : คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ
2) พลาสติก PET	160306	123.23	ห้างหุ้นส่วนจำกัด ธนาพร	011 : คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ 049 : นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ
3) เศษพลาสติก	150102	9.58	บริษัท สักดิ์ทวีรี ไชเกิล จำกัด	011 : คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ
4) เศษไม้	150103	9.81	บริษัท สักดิ์ทวีรี ไชเกิล จำกัด	011 : คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ
5) ถูจัมโบ้ดี	150102	3.9	บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด	011 : คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ 039 : นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่นๆ
6) เศษเหล็ก	170405	4.38	บริษัท สักดิ์ทวีรี ไชเกิล จำกัด	011 : คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ
7) พาเลทพลาสติกชำรุด	150102	11.63	บริษัท สักดิ์ทวีรี ไชเกิล จำกัด	011 : คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ
<b>รวมของเสียไม่อันตราย</b>		<b>164.370</b>		
<b>ขยะมูลฝอย</b>				
1) ขยะจากอาคารสำนักงาน	-	1.9	เทศบาลเมืองมาบตาพุด	-
<b>รวมขยะมูลฝอย</b>				

ที่มา : โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด พ.ศ.2565

## 4.7 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

### 4.7.1 คุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ

มาตรการกำหนดให้ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ โดยทำการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของอะเซตัลดีไฮด์ (Acetaldehyde) จำนวน 3 บริเวณ ได้แก่ บริเวณหอแยกเอทิลีนไกลคอล (Process Column) บริเวณหอไล่ไฮโดรคาร์บอน (Process Water Stripper) และบริเวณอุปกรณ์เตรียมสารให้ความร้อน (HTM Heater) ทุก 6 เดือน (ช่วงเดือนมีนาคม ถึงพฤษภาคม และเดือนตุลาคม ถึงธันวาคม)

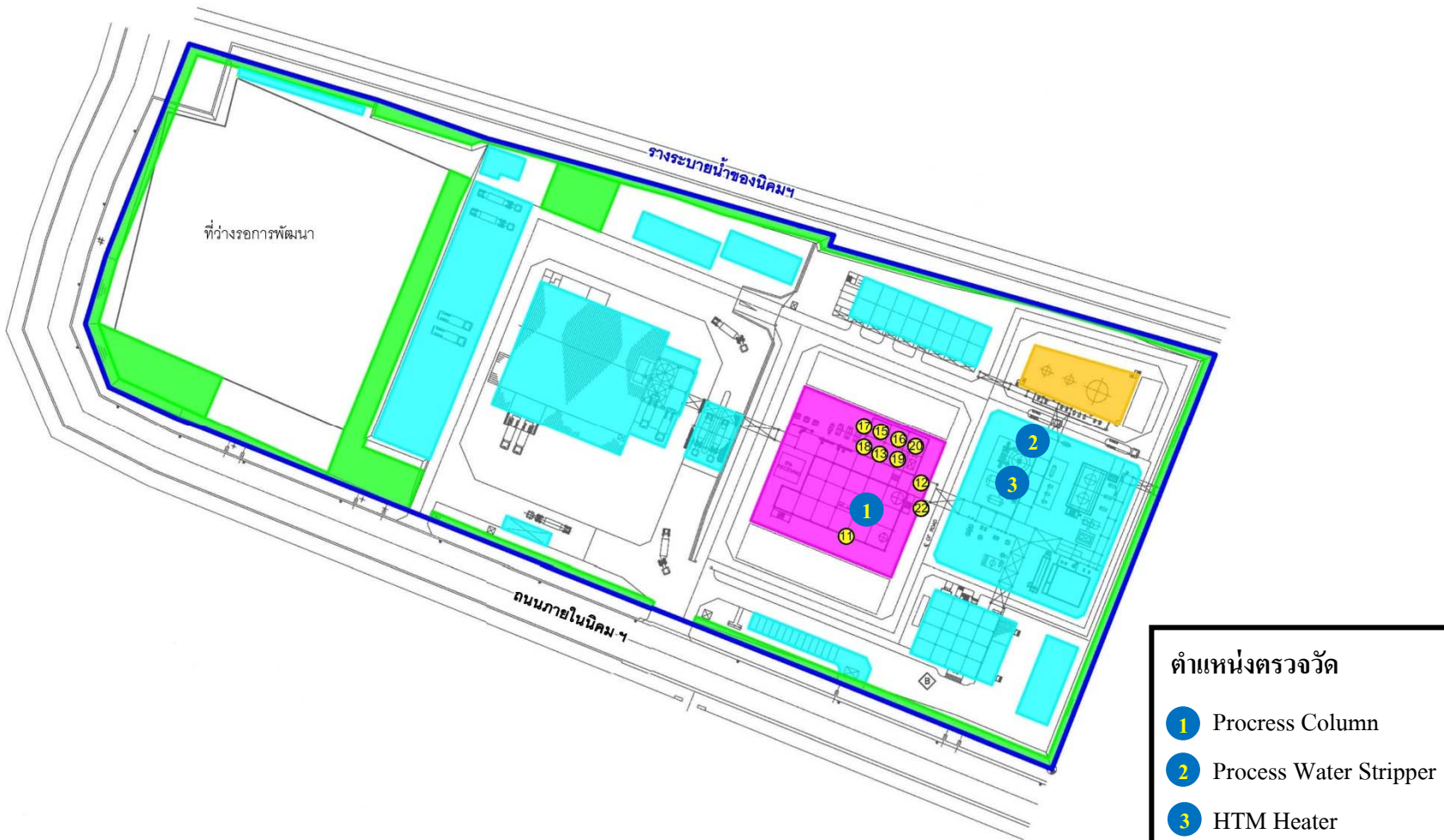
#### 4.7.1.1 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2565

การตรวจวัดคุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ ของโครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2565 ได้ดำเนินการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของอะเซตัลดีไฮด์ (Acetaldehyde) จำนวน 3 บริเวณ ได้แก่ บริเวณหอแยกเอทิลีนไกลคอล (Process Column) บริเวณหอไล่ไฮโดรคาร์บอน (Process Water Stripper) และบริเวณอุปกรณ์เตรียมสารให้ความร้อน (HTM Heater) จำนวน 1 ครั้ง ในวันที่ 8 เมษายน พ.ศ.2565 สำหรับตำแหน่งและภาพถ่ายประกอบการตรวจวัด ดังแสดงในรูปที่ 4.7.1-1 และ 4.7.1-2 รายละเอียดของผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ ดังแสดงในตารางที่ 4.7.1-1 และรูปที่ 4.7.1-3 สามารถสรุปผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของอะเซตัลดีไฮด์ได้ดังนี้

(1)	Process Column	พบค่า	น้อยกว่า 0.03	ส่วนในล้านส่วน
(2)	Process Water Stripper	พบค่า	น้อยกว่า 0.03	ส่วนในล้านส่วน
(3)	HTM Heater	พบค่า	น้อยกว่า 0.03	ส่วนในล้านส่วน

เมื่อนำผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของอะเซตัลดีไฮด์ (Acetaldehyde) มาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง จัดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย (พ.ศ.2560) ที่กำหนดไว้ไม่เกิน 200 ส่วนในล้านส่วน พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด



รูปที่ 4.7.1-1 ตำแหน่งการตรวจวัดคุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทยเพ็ท เรซิน จำกัด





Process Column



Process Water Stripper



HTM Heater

รูปที่ 4.7.1-2 ภาพถ่ายประกอบการตรวจวัดคุณภาพอากาศภายในสถานประกอบ  
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)  
บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด



## ตารางที่ 4.7.1-1 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ

## โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)

## บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2565

วัน/เดือน/ปี	ตำแหน่งตรวจวัด	ดัชนีคุณภาพอากาศ ในสถานประกอบการ	หน่วย	ผลการ ตรวจวัด <sup>(1)</sup>	ค่ามาตรฐาน <sup>(2)</sup>
8 เม.ย. 65	Process Column	Acetaldehyde	ppm	ND (<0.03)	200
	Process Water Stripper	Acetaldehyde	ppm	ND (<0.03)	
	HTM Heater	Acetaldehyde	ppm	ND (<0.03)	

หมายเหตุ : <sup>(1)</sup> ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

<sup>(2)</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายพ.ศ.2560

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง : นายชนะพล อัครผล

บริษัท ซีคอต จำกัด

ชื่อผู้บันทึก : นายชนะพล อัครผล

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวนริสา ภูวสรเพ็ชญ์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ซีคอต จำกัด

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวนริสา ภูวสรเพ็ชญ์

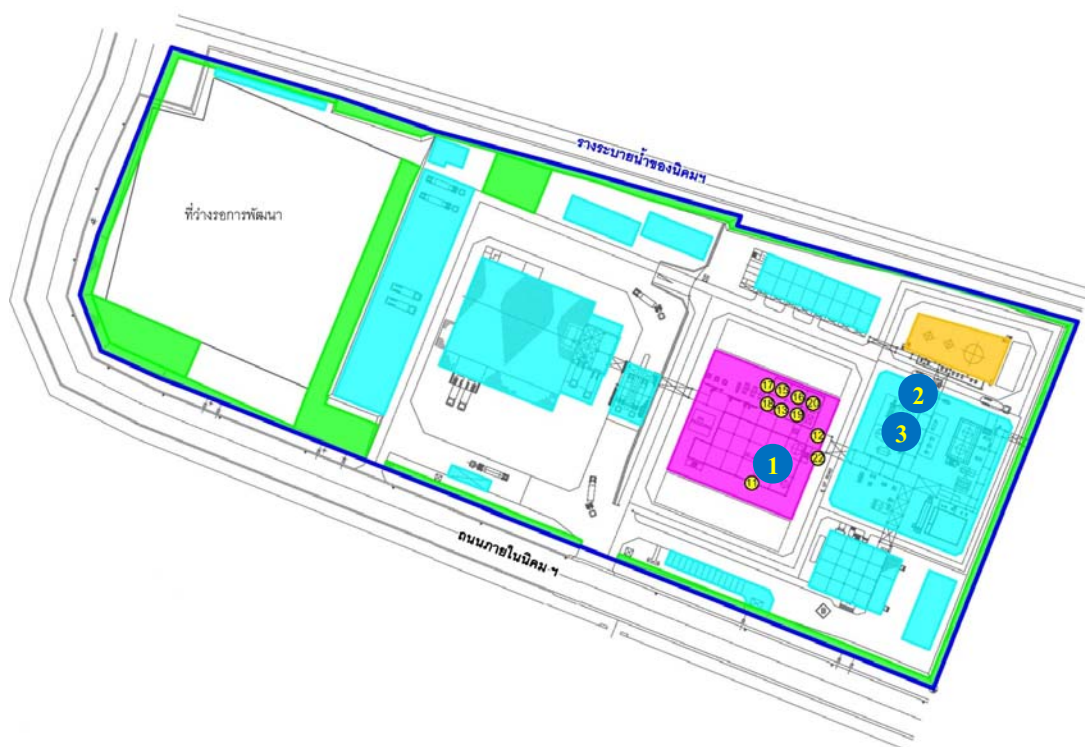
เลขทะเบียนผู้วิเคราะห์ : -

ข้อสรุป : ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานที่ทำงานทั้งหมดมีค่าอยู่ในค่ามาตรฐานกำหนด

## รูปที่ 4.7.1-3 ตำแหน่งและผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2565



ตำแหน่งตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ค่าความเข้มข้น <sup>(1)</sup> (ส่วนในล้านส่วน)
		Acetaldehyde
1 Process Column	8 เม.ย. 65	ND (<0.03)
2 Process Water Stripper	8 เม.ย. 65	ND (<0.03)
3 HTM Heater	8 เม.ย. 65	ND (<0.03)
ค่ามาตรฐาน <sup>(2)</sup>		200

หมายเหตุ : <sup>(1)</sup> ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

<sup>(2)</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ.2560

#### 4.7.1.2 สรุปผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ

ระหว่างปี พ.ศ.2563-2565

การติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ ระหว่างปี พ.ศ.2563-2565 ดำเนินการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของอะเซตัลดีไฮด์ (Acetaldehyde) จำนวน 3 บริเวณ ได้แก่ บริเวณหอแยกเอทิลีนไกลคอล (Process Column) บริเวณหอไล่ไฮโดรคาร์บอน (Process Water Stripper) และบริเวณอุปกรณ์เตรียมสารให้ความร้อน (HTM Heater) พบว่า ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย (พ.ศ.2560) รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 4.7.1-2 และรูปที่ 4.7.1-4

## ตารางที่ 4.7.1-2 สรุปผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของอะเซตัลดีไฮด์ (Acetaldehyde)

ภายในสถานประกอบการ

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ระหว่างปี พ.ศ.2563-2565

สถานีตรวจวัด	วันที่ทำการตรวจวัด	ค่าความเข้มข้น <sup>(1)</sup> (ส่วนในล้านส่วน)
		Acetaldehyde
บริเวณ Process Column	9 เม.ย. 63	ND (<0.03)
	2 ต.ค. 63	ND (<0.03)
	11 มี.ค. 64	ND (<0.03)
	19 ต.ค. 64	ND (<0.03)
	8 เม.ย. 65	ND (<0.03)
บริเวณ Process Water Stripper	9 เม.ย. 63	ND (<0.03)
	2 ต.ค. 63	ND (<0.03)
	11 มี.ค. 64	ND (<0.03)
	19 ต.ค. 64	ND (<0.03)
	8 เม.ย. 65	ND (<0.03)
บริเวณ HTM Heater	9 เม.ย. 63	ND (<0.03)
	2 ต.ค. 63	ND (<0.03)
	11 มี.ค. 64	ND (<0.03)
	19 ต.ค. 64	ND (<0.03)
	8 เม.ย. 65	ND (<0.03)
ค่ามาตรฐาน <sup>(2)</sup>		200

หมายเหตุ : <sup>(1)</sup>ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

<sup>(2)</sup>ค่ามาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ.2560

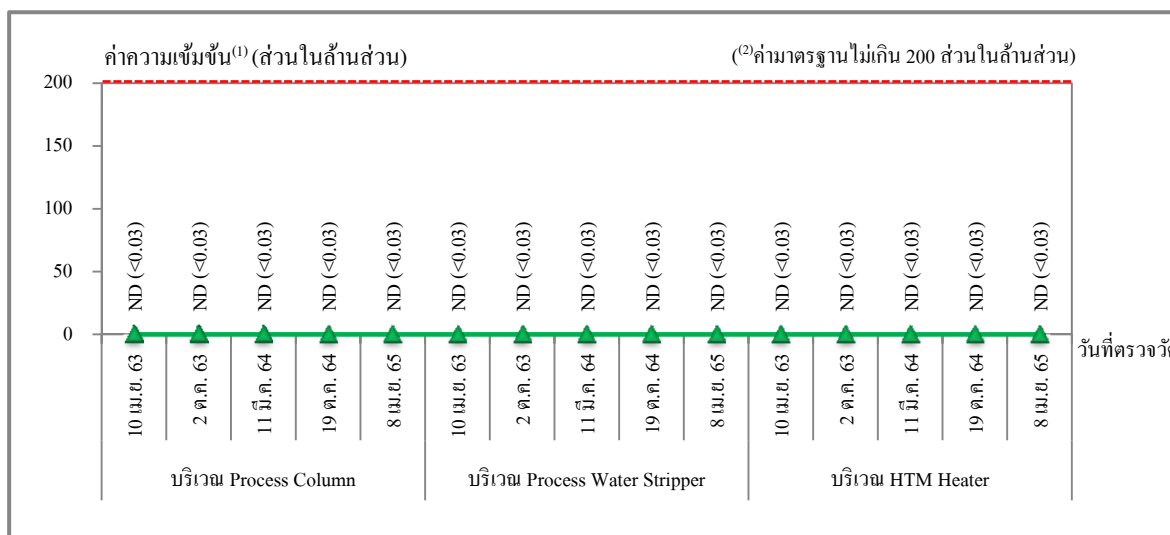


## รูปที่ 4.7.1-4 กราฟแสดงผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของอะเซตัลดีไฮด์ (Acetaldehyde)

ภายในสถานประกอบการ

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ระหว่างปี พ.ศ.2563-2565



## อะเซตัลดีไฮด์ (Acetaldehyde)

หมายเหตุ : <sup>(1)</sup>ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

<sup>(2)</sup>ค่ามาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ.2560

#### 4.7.2 ระดับเสียงภายในสถานประกอบการ

มาตรการกำหนดให้มีการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ (Leq(8)) และความถี่ (Frequency) ตรวจวัดระดับเสียงที่ระยะ 1 เมตร บริเวณที่มีระดับเสียงเกิน 85 เดซิเบลเอ จำนวน 6 บริเวณ ได้แก่ บริเวณ P-1911 A&B&C Hot Oil Pumps บริเวณ P-1951 A&B&C Cooling Water Pumps บริเวณ C-1552 Positive Displacement Blower Package Unit บริเวณ C-1532 Radial Fan บริเวณ C-1522 Radial Fan และบริเวณ C-1562 Radial Fan โดยทำการตรวจวัดทุก 3 เดือน

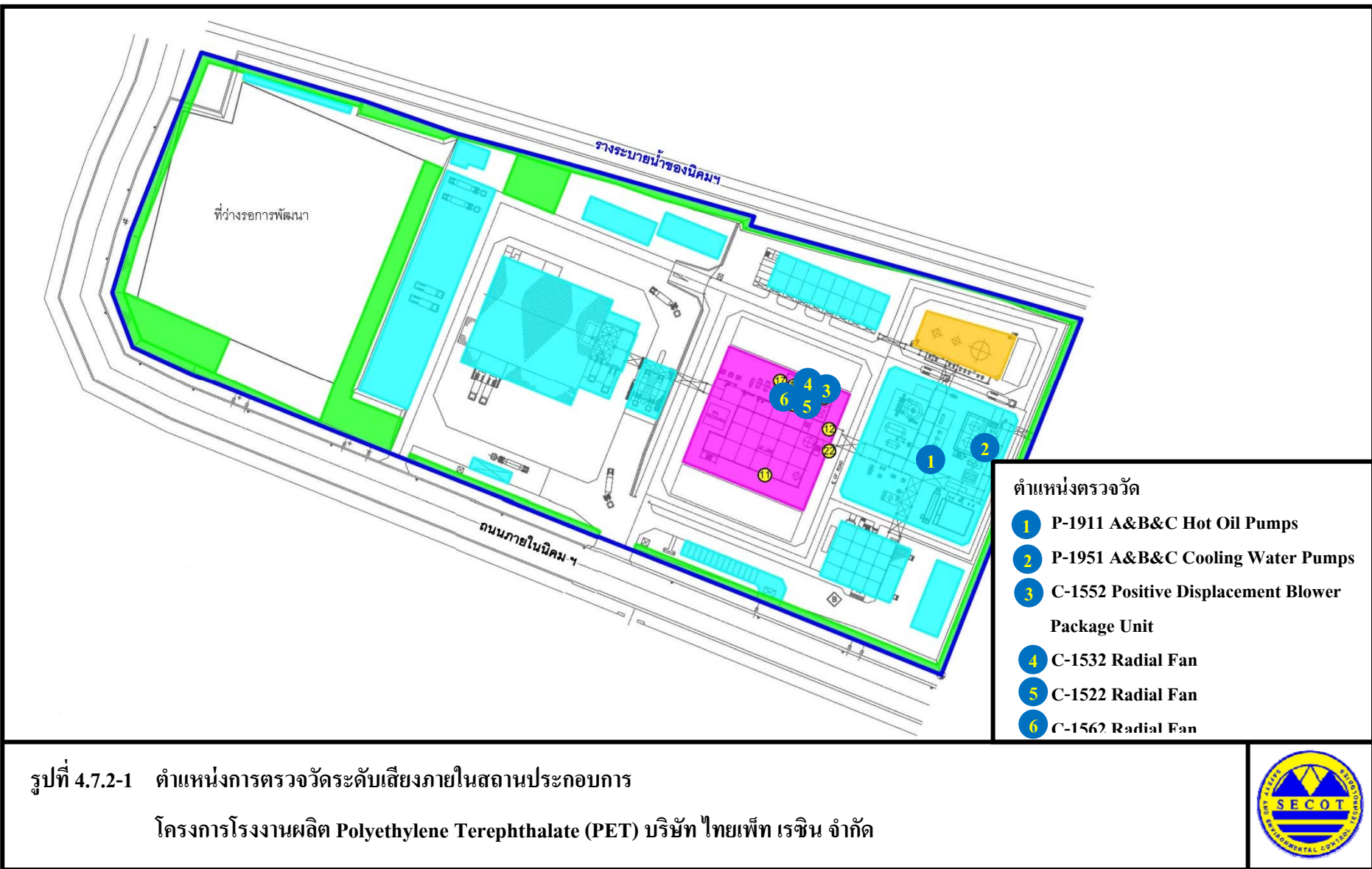
##### 4.7.2.1 ผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2565

การตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq(8)) ภายในสถานประกอบการ ของโครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2565 ดำเนินการตรวจวัดในวันที่ 9 30 มีนาคม และ 10 มิถุนายน พ.ศ.2565 จำนวน 6 บริเวณ ได้แก่ บริเวณ P-1911 A&B&C Hot Oil Pumps บริเวณ P-1951 A&B&C Cooling Water Pumps บริเวณ C-1552 Positive Displacement Blower Package Unit บริเวณ C-1532 Radial Fan บริเวณ C-1522 Radial Fan และบริเวณ C-1562 Radial Fan สามารถสรุปผลได้ดังนี้

(1)	P-1911 A&B&C Hot Oil Pumps	พบค่าเท่ากับ	84.6 และ 86.8	เดซิเบลเอ
(2)	P-1951 A&B&C Cooling Water Pumps	พบค่าเท่ากับ	85.0 และ 85.8	เดซิเบลเอ
(3)	C-1552 Positive Displacement Blower Package Unit	พบค่าเท่ากับ	83.6 และ 86.8	เดซิเบลเอ
(4)	C-1532 Radial Fan	พบค่าเท่ากับ	76.5 และ 78.5	เดซิเบลเอ
(5)	C-1522 Radial Fan	พบค่าเท่ากับ	85.3 และ 83.5	เดซิเบลเอ
(6)	C-1562 Radial Fan	พบค่าเท่ากับ	84.6 และ 89.2	เดซิเบลเอ

เมื่อนำผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ มาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546 พบว่า ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ค่ามาตรฐานกำหนดสำหรับตำแหน่งและภาพถ่ายการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ ดังแสดงในรูปที่ 4.7.2-1 และ 4.7.2-2 ตามลำดับ รายละเอียดของผลการตรวจวัดระดับเสียง เฉลี่ย 8 ชั่วโมง ( $L_{eq}(8)$ ) ภายในสถานประกอบการ ดังแสดงในตารางที่ 4.7.2-1 ถึง 4.7.2-6 และรูปที่ 4.7.2-3





บริเวณ P-1911 A&B&C Hot Oil Pumps



บริเวณ P-1951 A&B&C Cooling Water Pumps



บริเวณ C-1552 Positive Displacement Blower  
Package Unit



บริเวณ C-1532 Radial Fan



บริเวณ C-1522 Radial Fan



บริเวณ C-1562 Radial Fan

รูปที่ 4.7.2-2 ภาพถ่ายประกอบการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง  
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)  
บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด



## ตารางที่ 4.7.2-1 ผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

โดยบริษัท ซีคอต จำกัด

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2565

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : บริเวณ P-1911 A&amp;B&amp;C Hot Oil Pumps

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : กระบวนการผลิต

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : CASELLA CEL-246/3173339, CASELLA CEL-246/3173135

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : CASELLA CEL120/2/2839225

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibrator Ref dBA) : 114.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dBA และ SLM Adjust dBA) : 114.0/0.0, 114.0/0.0

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 24 ธันวาคม พ.ศ.2564

วันที่หมดอายุ (Expire Date) : 23 ธันวาคม พ.ศ.2565

เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : CEL-120-2-2022-020, CEL-120-2-2022-071

ช่วงเวลา (น.)	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dBA)		
	9 มีนาคม พ.ศ.2565	ช่วงเวลา (น.)	10 มิถุนายน พ.ศ.2565
09.00-10.00	84.6	08.00-09.00	86.8
10.00-11.00	84.6	09.00-10.00	86.8
11.00-12.00	84.7	10.00-11.00	86.8
12.00-13.00	84.5	11.00-12.00	86.7
13.00-14.00	84.5	12.00-13.00	86.8
14.00-15.00	84.8	13.00-14.00	86.8
15.00-16.00	84.8	14.00-15.00	86.7
16.00-17.00	84.6	15.00-16.00	86.8
<b>Leq(8)</b>	<b>84.6</b>	<b>Leq(8)</b>	<b>86.8</b>
<b>Lmax</b>	<b>94.2</b>	<b>Lmax</b>	<b>87.2</b>
ค่ามาตรฐาน 8 ชม. <sup>(1)</sup>	90		
ค่ามาตรฐานสูงสุด <sup>(1)</sup>	140		

หมายเหตุ : <sup>(1)</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546

ชื่อผู้ตรวจวัด : นายจิรวัฒน์ ไครดคำหาญ

บริษัท ซีคอต จำกัด

ชื่อผู้บันทึก : นายจิรวัฒน์ ไครดคำหาญ

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวสุนันทา ศิริวดีนันท์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ซีคอต จำกัด

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรเดชาวิทยา

เลขทะเบียนผู้วิเคราะห์ : -

ข้อสรุป : ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง ทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด

## ตารางที่ 4.7.2-2 ผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

โดยบริษัท ซีคอต จำกัด

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2565

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : บริเวณ P-1951 A&amp;B&amp;C Cooling Water Pumps

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : กระบวนการผลิต

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : CASELLA CEL-246/3173343, CASELLA CEL-246/3173156

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : CASELLA CEL120/2/2839225

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibrator Ref dBA) : 114.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dBA และ SLM Adjust dBA) : 114.0/0.0, 114.0/0.0

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 24 ธันวาคม พ.ศ.2564

วันที่หมดอายุ (Expire Date) : 23 ธันวาคม พ.ศ.2565

เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : CEL-120-2-2022-020, CEL-120-2-2022-071

ช่วงเวลา (น.)	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dBA)		
	9 มีนาคม พ.ศ.2565	ช่วงเวลา (น.)	10 มิถุนายน พ.ศ.2565
09.00-10.00	85.0	08.00-09.00	85.7
10.00-11.00	85.0	09.00-10.00	85.8
11.00-12.00	84.9	10.00-11.00	85.7
12.00-13.00	84.9	11.00-12.00	85.6
13.00-14.00	85.0	12.00-13.00	85.6
14.00-15.00	85.0	13.00-14.00	85.6
15.00-16.00	85.0	14.00-15.00	85.9
16.00-17.00	85.1	15.00-16.00	86.2
Leq(8)	85.0	Leq(8)	85.8
Lmax	87.6	Lmax	86.5
ค่ามาตรฐาน 8 ชม. <sup>(1)</sup>	90		
ค่ามาตรฐานสูงสุด <sup>(1)</sup>	140		

หมายเหตุ : <sup>(1)</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546

ชื่อผู้ตรวจวัด : นายจิรวัฒน์ ไครดคำหาญ

บริษัท ซีคอต จำกัด

ชื่อผู้บันทึก : นายจิรวัฒน์ ไครดคำหาญ

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวสุนันทา ศิริวดีนันท์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ซีคอต จำกัด

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรเดชาวิทยา

เลขทะเบียนผู้วิเคราะห์ : -

ข้อสรุป : ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง ทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด

## ตารางที่ 4.7.2-3 ผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

โดยบริษัท ซีคอต จำกัด

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2565

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : บริเวณ C-1552 Positive Displacement Blower Package Unit

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : กระบวนการผลิต

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : CASELLA CEL-246/3173318, CASELLA CEL-246/3173108

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : CASELLA CEL120/2/2839225

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibrator Ref dBA) : 114.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dBA และ SLM Adjust dBA) : 114.0/0.0, 114.0/0.0

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 24 ธันวาคม พ.ศ.2564

วันที่หมดอายุ (Expire Date) : 23 ธันวาคม พ.ศ.2565

เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : CEL-120-2-2022-020, CEL-120-2-2022-071

ช่วงเวลา (น.)	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dBA)	
	9 มีนาคม พ.ศ.2565	10 มิถุนายน พ.ศ.2565
09.00-10.00	83.7	86.8
10.00-11.00	83.7	86.8
11.00-12.00	83.5	86.7
12.00-13.00	83.7	86.8
13.00-14.00	83.7	86.8
14.00-15.00	83.7	86.8
15.00-16.00	83.4	86.7
16.00-17.00	83.5	86.7
Leq(8)	83.6	86.8
Lmax	99.9	87.2
ค่ามาตรฐาน 8 ชม. <sup>(1)</sup>	90	
ค่ามาตรฐานสูงสุด <sup>(1)</sup>	140	

หมายเหตุ : <sup>(1)</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546

ชื่อผู้ตรวจวัด : นายจิรวัฒน์ ไครดคำหาญ

บริษัท ซีคอต จำกัด

ชื่อผู้บันทึก : นายจิรวัฒน์ ไครดคำหาญ

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวสุนันทา ศิริวดีนันท์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ซีคอต จำกัด

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรเดชาวิทยา

เลขทะเบียนผู้วิเคราะห์ : -

ข้อสรุป : ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง ทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด



## ตารางที่ 4.7.2-4 ผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

โดยบริษัท ซีคอต จำกัด

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2565

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : บริเวณ C-1532 Radial Fan

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : กระบวนการผลิต

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : CASELLA CEL-246/3173336, CASELLA CEL-246/1443369

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : CASELLA CEL120/2/2839225

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibrator Ref dBA) : 114.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dBA และ SLM Adjust dBA) : 114.0/0.0, 114.0/0.0

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 24 ธันวาคม พ.ศ.2564

วันที่หมดอายุ (Expire Date) : 23 ธันวาคม พ.ศ.2565

เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : CEL-120-2-2022-020, CEL-120-2-2022-071

ช่วงเวลา (น.)	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dBA)		
	9 มีนาคม พ.ศ.2565	ช่วงเวลา (น.)	10 มิถุนายน พ.ศ.2565
09.00-10.00	76.4	08.00-09.00	78.6
10.00-11.00	76.2	09.00-10.00	78.9
11.00-12.00	76.2	10.00-11.00	78.2
12.00-13.00	76.5	11.00-12.00	77.8
13.00-14.00	76.3	12.00-13.00	78.9
14.00-15.00	76.7	13.00-14.00	79.1
15.00-16.00	76.7	14.00-15.00	78.0
16.00-17.00	76.8	15.00-16.00	78.2
Leq(8)	76.5	Leq(8)	78.5
Lmax	87.3	Lmax	84.8
ค่ามาตรฐาน 8 ชม. <sup>(1)</sup>	90		
ค่ามาตรฐานสูงสุด <sup>(1)</sup>	140		

หมายเหตุ : <sup>(1)</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546

ชื่อผู้ตรวจวัด : นายจิรวัฒน์ ไครตคำหาญ

บริษัท ซีคอต จำกัด

ชื่อผู้บันทึก : นายจิรวัฒน์ ไครตคำหาญ

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวสุนันทา ศิริภูตินานนท์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ซีคอต จำกัด

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรเดชาวิทยา

เลขทะเบียนผู้วิเคราะห์ : -

ข้อสรุป : ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง ทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด

## ตารางที่ 4.7.2-5 ผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

โดยบริษัท ซีคอต จำกัด

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2565

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : บริเวณ C-1522 Radial Fan

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : กระบวนการผลิต

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : CASELLA CEL-246/3173324, CASELLA CEL-246/1443618

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : CASELLA CEL120/2/2839225

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibrator Ref dBA) : 114.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dBA และ SLM Adjust dBA) : 113.0/0.0, 114.0/0.0

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 24 ธันวาคม พ.ศ.2564

วันที่หมดอายุ (Expire Date) : 23 ธันวาคม พ.ศ.2565

เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : CEL-120-2-2022-020, CEL-120-2-2022-071

ช่วงเวลา (น.)	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dBA)		
	9 มีนาคม พ.ศ.2565	ช่วงเวลา (น.)	10 มิถุนายน พ.ศ.2565
09.00-10.00	85.3	08.00-09.00	83.2
10.00-11.00	85.1	09.00-10.00	83.3
11.00-12.00	85.6	10.00-11.00	83.3
12.00-13.00	85.0	11.00-12.00	83.2
13.00-14.00	84.9	12.00-13.00	83.2
14.00-15.00	85.7	13.00-14.00	83.3
15.00-16.00	85.8	14.00-15.00	84.2
16.00-17.00	85.1	15.00-16.00	83.8
Leq(8)	85.3	Leq(8)	83.5
Lmax	99.7	Lmax	92.8
ค่ามาตรฐาน 8 ชม. <sup>(1)</sup>	90		
ค่ามาตรฐานสูงสุด <sup>(1)</sup>	140		

หมายเหตุ : <sup>(1)</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546

ชื่อผู้ตรวจวัด : นายจิรวัฒน์ ไครดคำหาญ

บริษัท ซีคอต จำกัด

ชื่อผู้บันทึก : นายจิรวัฒน์ ไครดคำหาญ

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ซีคอต จำกัด

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรรณชิตยา

เลขทะเบียนผู้วิเคราะห์ : -

ข้อสรุป : ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง ทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด

## ตารางที่ 4.7.2-6 ผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

โดยบริษัท ซีคอต จำกัด

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2565

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : บริเวณ C-1562 Radial Fan

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : กระบวนการผลิต

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : CASELLA CEL-246/3173303, CASELLA CEL-246/1443838

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : CASELLA CEL120/2/2839225

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibrator Ref dBA) : 114.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dBA และ SLM Adjust dBA) : 114.0/0.0, 114.0/0.0

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 24 ธันวาคม พ.ศ.2564

วันที่หมดอายุ (Expire Date) : 23 ธันวาคม พ.ศ.2565

เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : CEL-120-2-2022-033, CEL-120-2-2022-071

ช่วงเวลา (น.)	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dBA)		
	30 มีนาคม พ.ศ.2565	ช่วงเวลา (น.)	10 มิถุนายน พ.ศ.2565
09.00-10.00	84.8	08.00-09.00	89.2
10.00-11.00	84.2	09.00-10.00	89.3
11.00-12.00	84.9	10.00-11.00	89.1
12.00-13.00	85.2	11.00-12.00	89.2
13.00-14.00	84.9	12.00-13.00	89.2
14.00-15.00	84.5	13.00-14.00	89.2
15.00-16.00	83.7	14.00-15.00	89.2
16.00-17.00	84.4	15.00-16.00	89.4
Leq(8)	84.6	Leq(8)	89.2
Lmax	95.6	Lmax	92.7
ค่ามาตรฐาน 8 ชม. <sup>(1)</sup>	90		
ค่ามาตรฐานสูงสุด <sup>(1)</sup>	140		

หมายเหตุ : <sup>(1)</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546

ชื่อผู้ตรวจวัด : นายจิรวัฒน์ ไครดคำหาญ

บริษัท ซีคอต จำกัด

ชื่อผู้บันทึก : นายจิรวัฒน์ ไครดคำหาญ

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวสุนันทา ศิริภูตินานนท์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ซีคอต จำกัด

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรเดชะวิทยา

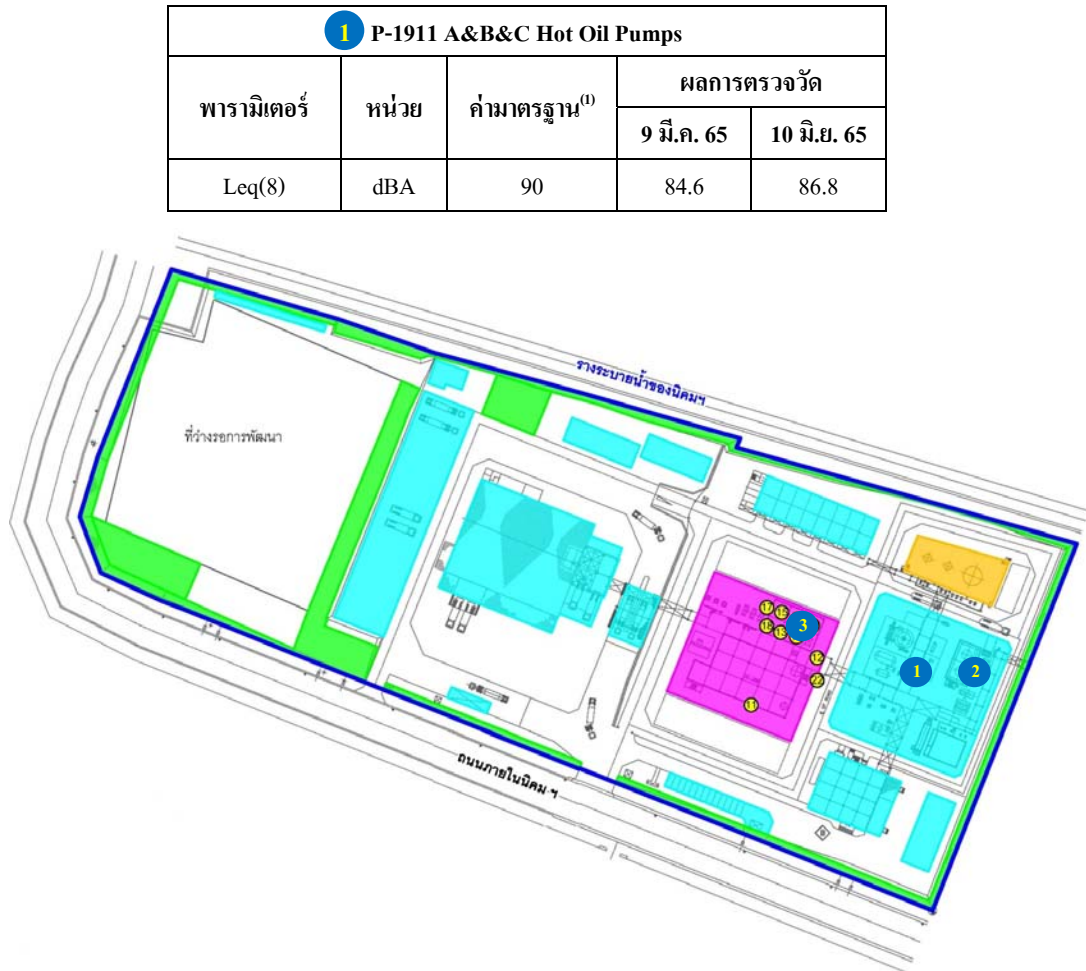
เลขทะเบียนผู้วิเคราะห์ : -

ข้อสรุป : ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง ทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด

## รูปที่ 4.7.2-3 ตำแหน่งและผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2565



3 C-1552 Positive Displacement Blower Package Unit				
พารามิเตอร์	หน่วย	ค่ามาตรฐาน <sup>(1)</sup>	ผลการตรวจวัด	
			9 มี.ค. 65	10 มิ.ย. 65
Leq(8)	dB(A)	90	83.6	86.8

2 P-1951 A&B&C Cooling Water Pumps				
พารามิเตอร์	หน่วย	ค่ามาตรฐาน <sup>(1)</sup>	ผลการตรวจวัด	
			9 มี.ค. 65	10 มิ.ย. 65
Leq(8)	dB(A)	90	85.0	85.8

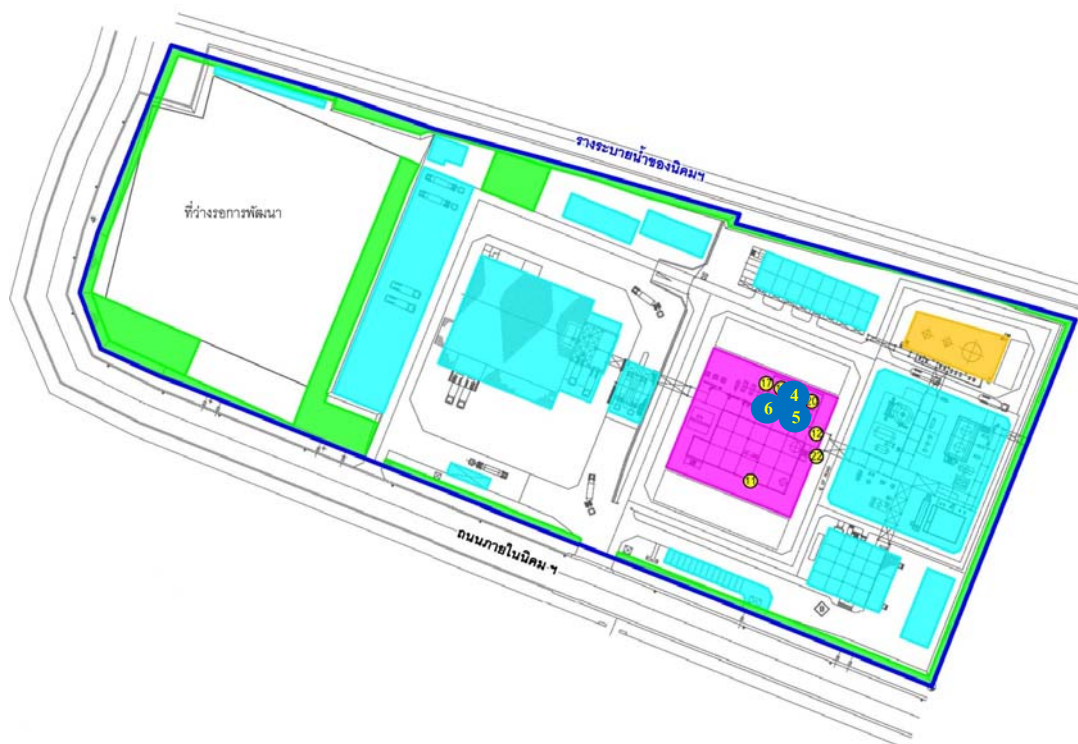
หมายเหตุ : <sup>(1)</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546

## รูปที่ 4.7.2-3 ตำแหน่งและผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ (ต่อ)

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2565

4 C-1532 Radial Fan				
พารามิเตอร์	หน่วย	ค่ามาตรฐาน <sup>(1)</sup>	ผลการตรวจวัด	
			9 มี.ค. 65	10 มิ.ย. 65
Leq(8)	dBA	90	76.5	78.5



6 C-1562 Radial Fan				
พารามิเตอร์	หน่วย	ค่ามาตรฐาน <sup>(1)</sup>	ผลการตรวจวัด	
			30 มี.ค. 65	10 มิ.ย. 65
Leq(8)	dBA	90	84.6	89.2

5 C-1522 Radial Fan				
พารามิเตอร์	หน่วย	ค่ามาตรฐาน <sup>(1)</sup>	ผลการตรวจวัด	
			9 มี.ค. 65	10 มิ.ย. 65
Leq(8)	dBA	90	85.3	83.5

หมายเหตุ : <sup>(1)</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546

#### 4.7.2.2 สรุปผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงภายในสถานประกอบการ

ระหว่างปี พ.ศ.2563-2565

การติดตามตรวจสอบระดับเสียงภายในสถานประกอบการ ของโครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) ระหว่างปี พ.ศ.2563-2565 ได้ดำเนินการตรวจวัดระดับเสียง เฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq(8)) โดยได้ตรวจวัดระดับเสียงที่ระยะ 1 เมตร บริเวณที่มีระดับเสียงเกิน 85 เดซิเบลเอ จำนวน 6 บริเวณ ได้แก่ บริเวณ P-1911 A&B&C Hot Oil Pumps บริเวณ P-1951 A&B&C Cooling Water Pumps บริเวณ C-1552 Positive Displacement Blower Package Unit บริเวณ C-1532 Radial Fan บริเวณ C-1522 Radial Fan และบริเวณ C-1562 Radial Fan พบว่า ผลการตรวจวัด Leq(8) ทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546 รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 4.7.2-7 และรูปที่ 4.7.2-4

# ตารางที่ 4.7.2-7 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ระหว่างปี พ.ศ.2563-2565

วันที่ทำการตรวจวัด	ระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq(8)) (เดซิเบลเอ)					
	P-1911 A&B&C Hot Oil Pumps	P-1951 A&B&C Cooling Water Pumps	C-1552 Positive Displacement Blower Package Unit	C-1532 Radial Fan	C-1522 Radial Fan	C-1562 Radial Fan
14 ก.พ. 63	87.8	87.5	83.7	78.9	82.4	79.9
5 พ.ค. 63	86.2	84.8	85.9	79.1	83.1	81.1
7 ส.ค. 63	86.8	87.2	82.4	77.2	83.8	81.5
3 และ 25 พ.ย. 63	86.5	84.3	82.2	83.9	83.5	80.7
11 มี.ค. 64	87.8	85.8	82.8	77.2	85.1	81.5
25 มิ.ย. 64	88.1	87.0	92.7 <sup>(2)</sup>	78.1	84.6	86.8
7 ก.ย. 64	86.4	88.3	93.9 <sup>(2)</sup>	76.3	83.3	87.8
14 ธ.ค. 64	86.5	84.6	84.2	77.5	82.9	82.5
ค่ามาตรฐาน <sup>(1)</sup>	90.0					

หมายเหตุ : <sup>(1)</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546

<sup>(2)</sup> เนื่องจากโครงการอยู่ระหว่างการทดสอบเดินเครื่องจักร (Commissioning Phase) จึงมีการเปิดที่ครอบเครื่องจักรป้องกันเสียงบริเวณ C-1552 Positive Displacement Blower Package Unit เพื่อตรวจสอบการทำงานของระบบ จึงทำให้เกิดเสียงดัง ทั้งนี้ โครงการได้กำหนดระยะเวลาในการเข้าไปปฏิบัติงานของพนักงานในพื้นที่ดังกล่าว ไม่ให้เกินตามที่กฎหมายกำหนด รวมถึงโครงการแผนในการป้องกันปัญหาดังกล่าว และกำหนดให้สวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงขณะปฏิบัติงานในพื้นที่

ตารางที่ 4.7.2-7 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ (ต่อ)  
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด  
ระหว่างปี พ.ศ.2563-2565

วันที่ทำการตรวจวัด	ระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq(8)) (เดซิเบลเอ)					
	P-1911 A&B&C Hot Oil Pumps	P-1951 A&B&C Cooling Water Pumps	C-1552 Positive Displacement Blower Package Unit	C-1532 Radial Fan	C-1522 Radial Fan	C-1562 Radial Fan
9 มี.ค. 65	84.6	85.0	83.6	76.5	85.3	-
30 มี.ค. 65	-	-	-	-	-	84.6
10 มิ.ย. 65	86.8	85.8	86.8	78.5	83.5	89.2
ค่ามาตรฐาน <sup>(1)</sup>	90.0					

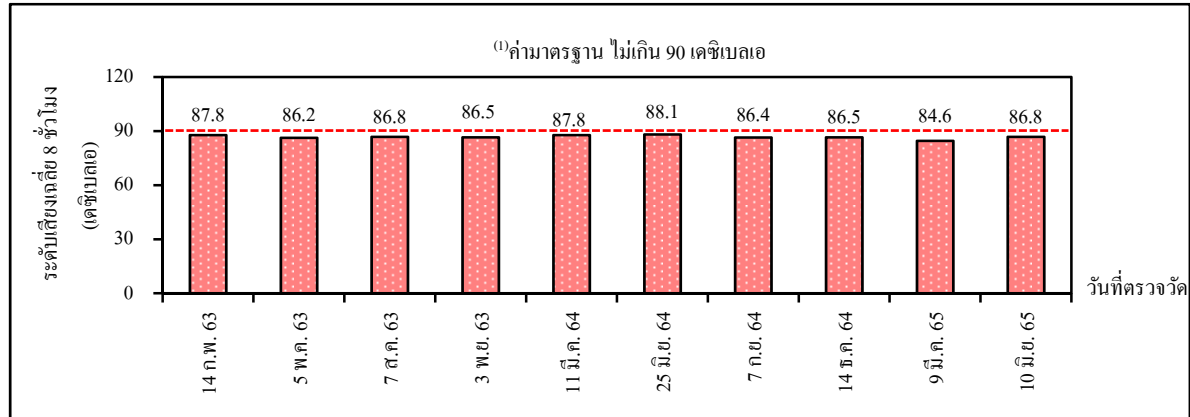
หมายเหตุ : <sup>(1)</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546



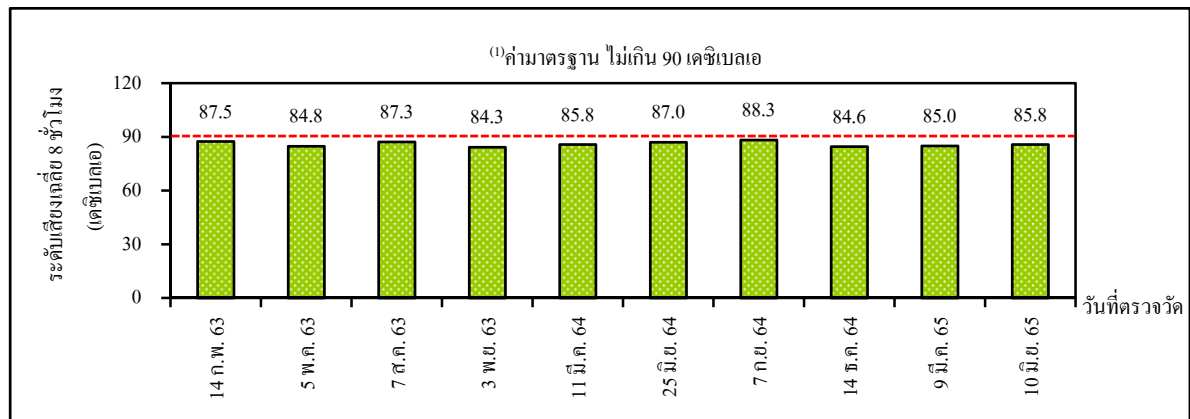
## รูปที่ 4.7.2-4 กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

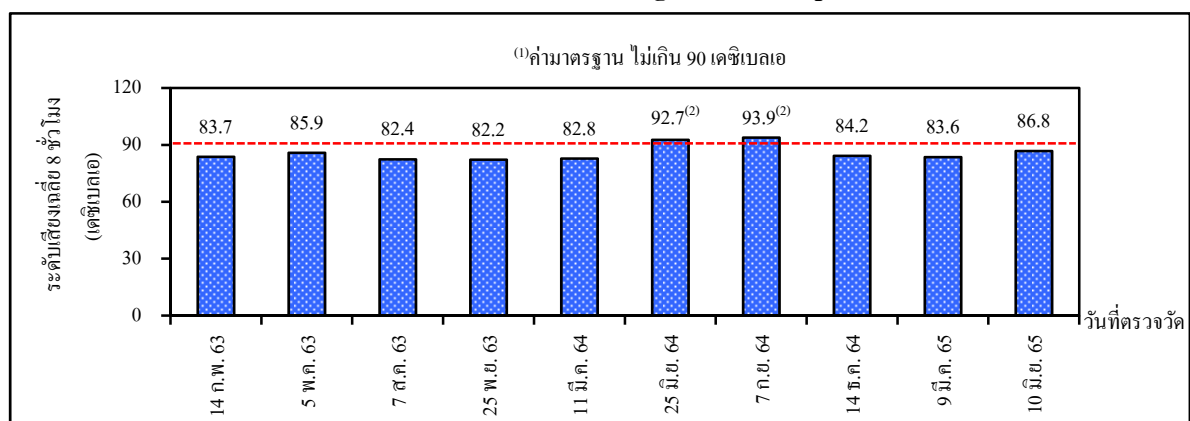
ระหว่างปี พ.ศ.2563-2565



P-1911 A&amp;B&amp;C Hot Oil Pumps



P-1951 A&amp;B&amp;C Cooling Water Pumps



C-1552 Positive Displacement Blower Package Unit

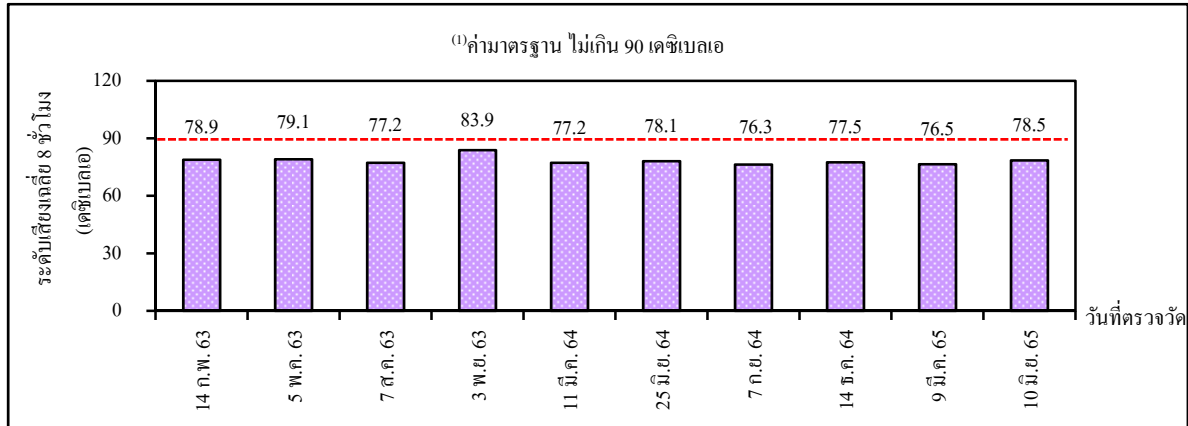
หมายเหตุ: (1) ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงาน เกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546

(2) เนื่องจากโครงการอยู่ระหว่างการทดลองเดินเครื่องจักร (Commissioning Phase) จึงมีการเปิดที่ครอบเครื่องจักรป้องกันเสียงบริเวณ C-1552 Positive Displacement Blower Package Unit เพื่อตรวจสอบการทำงานของระบบ และมีการตรวจสอบและซ่อมบำรุงอุปกรณ์ จึงทำให้เกิดเสียงดัง ทั้งนี้ โครงการได้กำหนดระยะเวลาในการเข้าไปปฏิบัติงานของพนักงานในพื้นที่ดังกล่าว ไม่ให้เกินตามที่กฎหมายกำหนด รวมถึงโครงการมีแผนในการป้องกันปัญหาดังกล่าว และกำหนดให้สวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงขณะปฏิบัติงานในพื้นที่

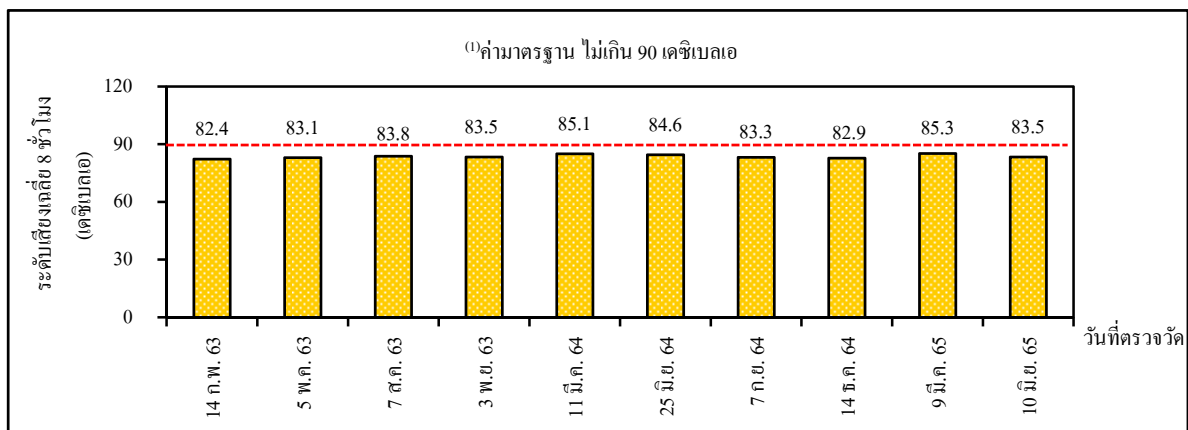
## รูปที่ 4.7.2-4 กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ (ต่อ)

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

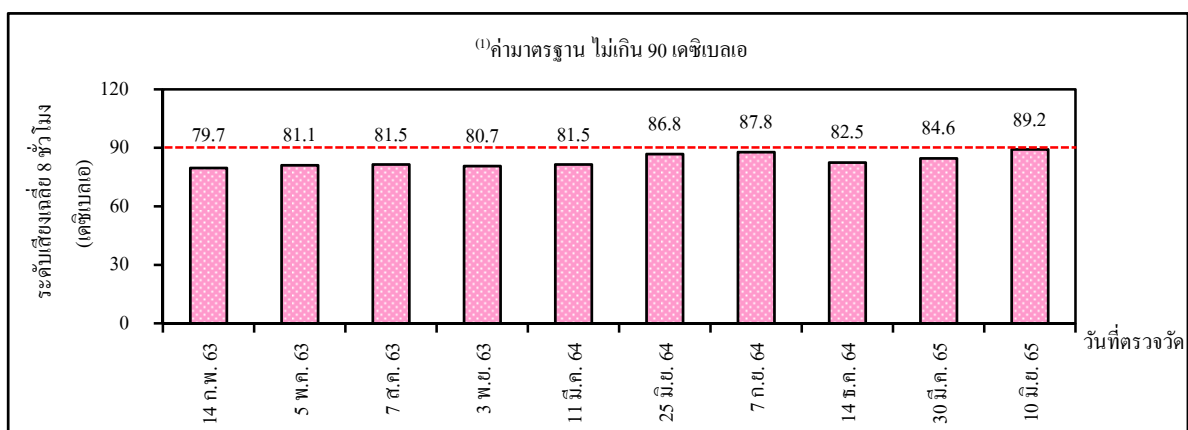
ระหว่างปี พ.ศ.2563-2565



C-1532 Radial Fan



C-1522 Radial Fan



C-1562 Radial Fan

หมายเหตุ: (1)ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546

### 4.7.3 ความถี่ของเสียง (Frequency)

มาตรการกำหนดให้มีการตรวจวัดความถี่ของเสียง (Frequency) ตรวจวัดระดับเสียงที่ระยะ 1 เมตร บริเวณที่มีระดับเสียงเกิน 85 เดซิเบลเอ จำนวน 6 บริเวณ ได้แก่ บริเวณ P-1911 A&B&C Hot Oil Pumps บริเวณ P-1951 A&B&C Cooling Water Pumps บริเวณ C-1552 Positive Displacement Blower Package Unit บริเวณ C-1532 Radial Fan บริเวณ C-1522 Radial Fan และบริเวณ C-1562 Radial Fan โดยทำการตรวจวัดทุก 3 เดือน

#### 4.7.3.1 ผลการตรวจวัดความถี่ของเสียง (Frequency)

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2565

ผลการตรวจวัดความถี่ของเสียง (Frequency) ของโครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2565 จากการตรวจวัดโดยบริษัท ซีคอต จำกัด ในวันที่ 9 30 มีนาคม และ 10 มิถุนายน พ.ศ.2565 โดยทำการตรวจวัด จำนวน 6 บริเวณ ได้แก่ บริเวณ P-1911 A&B&C Hot Oil Pumps บริเวณ P-1951 A&B&C Cooling Water Pumps บริเวณ C-1552 Positive Displacement Blower Package Unit บริเวณ C-1532 Radial Fan บริเวณ C-1522 Radial Fan และบริเวณ C-1562 Radial Fan สำหรับตำแหน่งและภาพถ่ายการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ ดังแสดงในรูปที่ 4.7.2-1 และ 4.7.3-1 ตามลำดับ รายละเอียดผลการตรวจวัด ดังแสดงในตารางที่ 4.7.3-1 และรูปที่ 4.7.3-2 สามารถสรุปได้ดังนี้

##### (1) บริเวณ P-1911 A&B&C Hot Oil Pumps

ผลการตรวจวัดระดับเสียง พบค่าเท่ากับ 87.3 และ 86.8 เดซิเบลเอ และเมื่อพิจารณา ระดับเสียงตามความถี่ พบว่า มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 35.3-83.1 และ 38.9-81.9 เดซิเบลเอ ซึ่งมีระดับเสียงสูง ที่ความถี่ 2,000 เฮิรตซ์ และ 1,000 เฮิรตซ์

##### (2) บริเวณ P-1951 A&B&C Cooling Water Pumps

ผลการตรวจวัดระดับเสียง พบค่าเท่ากับ 86.0 และ 85.7 เดซิเบลเอ และเมื่อพิจารณา ระดับเสียงตามความถี่ พบว่า มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 34.2-80.8 และ 35.5-80.4 เดซิเบลเอ ซึ่งมีระดับเสียงสูง ที่ความถี่ 1,000 เฮิรตซ์ และ 2,000 เฮิรตซ์

## (3) บริเวณ C-1552 Positive Displacement Blower Package Unit

ผลการตรวจวัดระดับเสียง พบค่าเท่ากับ 84.2 และ 83.7 เดซิเบลเอ และเมื่อพิจารณา ระดับเสียงตามความถี่ พบว่า มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 38.9-79.7 และ 39.8-79.3 เดซิเบลเอ ซึ่งมีระดับเสียงสูง ที่ความถี่ เฮิร์ต 250 และ 500 เฮิร์ต ตามลำดับ

## (4) บริเวณ C-1532 Radial Fan

ผลการตรวจวัดระดับเสียง พบค่าเท่ากับ 75.0 และ 77.3 เดซิเบลเอ และเมื่อพิจารณา ระดับเสียงตามความถี่ พบว่า มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 41.4-69.4 และ 41.7-73.3 เดซิเบลเอ ซึ่งมีระดับเสียงสูง ที่ความถี่ 1,000 เฮิร์ต และ 500 เฮิร์ต

## (5) บริเวณ C-1522 Radial Fan

ผลการตรวจวัดระดับเสียง พบค่าเท่ากับ 86.7 และ 86.2 เดซิเบลเอ และเมื่อพิจารณา ระดับเสียงตามความถี่ พบว่า มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 42.0-83.3 และ 43.2-81.8 เดซิเบลเอ ซึ่งมีระดับเสียงสูง ที่ความถี่ 2,000 เฮิร์ต ทั้งสองครั้งที่ทำการตรวจวัด

## (6) บริเวณ C-1562 Radial Fan

ผลการตรวจวัดระดับเสียง พบค่าเท่ากับ 84.4 และ 88.3 เดซิเบลเอ และเมื่อพิจารณา ระดับเสียงตามความถี่ พบว่า มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 48.0-82.7 และ 48.3-86.9 เดซิเบลเอ ซึ่งมีระดับเสียงสูง ที่ความถี่ 2,000 เฮิร์ต ทั้งสองครั้งที่ทำการตรวจวัด

สำหรับค่ามาตรฐานของความถี่ของเสียงที่แหล่งกำเนิดต่างๆ ยังไม่มีการกำหนด



บริเวณ P-1911 A&B&C Hot Oil Pumps



บริเวณ P-1951 A&B&C Cooling Water Pumps



บริเวณ C-1552 Positive Displacement Blower  
Package Unit



บริเวณ C-1532 Radial Fan



บริเวณ C-1522 Radial Fan



บริเวณ C-1562 Radial Fan

รูปที่ 4.7.3-1 ภาพถ่ายประกอบการตรวจวัดความถี่ของเสียง (Frequency)

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)

บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด



# ตารางที่ 4.7.3-1 ผลการตรวจวัดระดับเสียงแยกตามความถี่ (Frequency)

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

จัดทำโดยบริษัท ชีคอต จำกัด

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2565

ตำแหน่งตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ระดับเสียง (เดซิเบลเอ)	ระดับเสียง (เดซิเบลเอ) แยกตามความถี่ (เฮิรต)									
			31.5	63	125	250	500	1,000	2,000	4,000	8,000	16,000
1. P-1911 A&B&C Hot Oil Pumps	9 มี.ค. 65	87.3	35.3	51.1	59.3	71.2	77.5	83.1	82.4	77.8	71.0	56.9
	10 มิ.ย. 65	86.8	38.9	55.9	61.1	74.6	77.9	81.9	81.8	77.5	68.7	52.3
2. P-1951 A&B&C Cooling Water Pumps	9 มี.ค. 65	86.0	34.2	48.1	62.4	72.2	78.4	80.8	80.6	77.4	71.4	58.6
	10 มิ.ย. 65	85.7	35.5	47.3	62.3	73.5	78.2	80.3	80.4	77.1	69.3	54.7
3. C-1552 Positive Displacement Blower Package Unit	9 มี.ค. 65	84.2	38.9	52.9	68.1	79.7	78.6	77.5	75.4	73.9	69.4	56.2
	10 มิ.ย. 65	83.7	39.8	52.8	68.3	78.9	79.3	77.1	74.0	72.5	68.0	53.7
4. C-1532 Radial Fan	9 มี.ค. 65	75.0	41.4	50.6	60.1	66.4	68.4	69.4	67.2	66.2	61.1	44.2
	10 มิ.ย. 65	77.3	44.4	49.5	57.3	67.7	73.3	71.9	67.6	65.5	58.8	41.7
5. C-1522 Radial Fan	9 มี.ค. 65	86.7	42.0	52.0	68.0	73.0	76.5	82.2	83.3	73.5	66.0	51.5
	10 มิ.ย. 65	86.2	43.2	52.1	67.9	72.9	76.3	81.8	81.8	75.6	69.1	49.9
6. C-1562 Radial Fan	30 มี.ค. 65	84.4	48.0	58.0	67.8	71.5	73.4	75.0	82.7	72.5	67.3	54.2
	10 มิ.ย. 65	88.3	48.3	53.0	61.6	69.1	72.2	80.7	86.9	76.0	66.0	55.7

หมายเหตุ : ไม่มีค่ามาตรฐานกำหนด

ชื่อผู้ตรวจวัด : นายจิรวัดน์ ไครดคำหาญ

บริษัท ชีคอต จำกัด

ชื่อผู้บันทึก : นายจิรวัดน์ ไครดคำหาญ

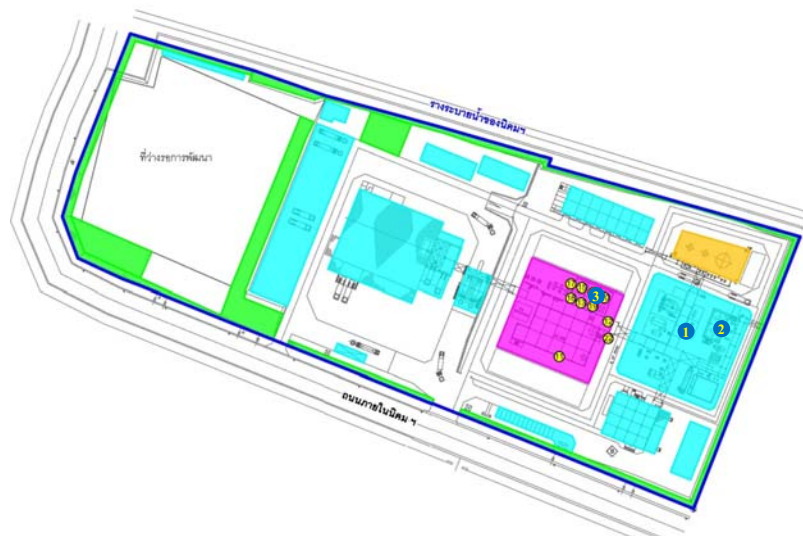
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวสุนันทา ศิริวุฒินานนท์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ชีคอต จำกัด เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรเดชวิทยา

เลขทะเบียนผู้วิเคราะห์ : -

รูปที่ 4.7.3-2 ตำแหน่งและผลการตรวจวัดระดับเสียงแยกตามความถี่ (Frequency)  
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด  
ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2565

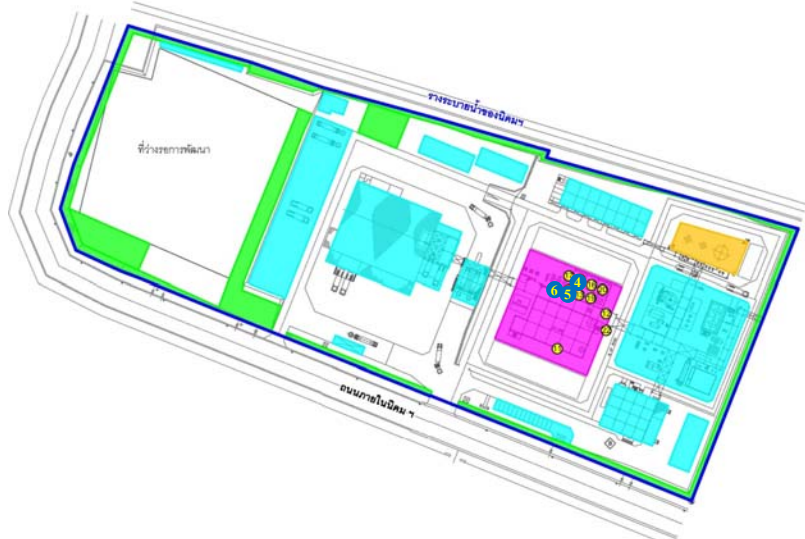


ตำแหน่งตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ระดับเสียง (เดซิเบลเอ)	ระดับเสียง (เดซิเบลเอ) แยกตามความถี่ (เฮิรตซ์)									
			31.5	63	125	250	500	1,000	2,000	4,000	8,000	16,000
1 P-1911 A&B&C Hot Oil Pumps	9 มี.ค. 65	87.3	35.3	51.1	59.3	71.2	77.5	83.1	82.4	77.8	71.0	56.9
	10 มี.ย. 65	86.8	38.9	55.9	61.1	74.6	77.9	81.9	81.8	77.5	68.7	52.3
2 P-1951 A&B&C Cooling Water Pumps	9 มี.ค. 65	86.0	34.2	48.1	62.4	72.2	78.4	80.8	80.6	77.4	71.4	58.6
	10 มี.ย. 65	85.7	35.5	47.3	62.3	73.5	78.2	80.3	80.4	77.1	69.3	54.7
3 C-1552 Positive Displacement Blower Package Unit	9 มี.ค. 65	84.2	38.9	52.9	68.1	79.7	78.6	77.5	75.4	73.9	69.4	56.2
	10 มี.ย. 65	83.7	39.8	52.8	68.3	78.9	79.3	77.1	74.0	72.5	68.0	53.7

หมายเหตุ : ไม่มีค่ามาตรฐานกำหนด



รูปที่ 4.7.3-2 ตำแหน่งและผลการตรวจวัดระดับเสียงแยกตามความถี่ (Frequency) (ต่อ)  
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด  
ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2565



ตำแหน่งตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ระดับเสียง (เดซิเบลเอ)	ระดับเสียง (เดซิเบลเอ) แยกตามความถี่ (เฮิรตซ์)									
			31.5	63	125	250	500	1,000	2,000	4,000	8,000	16,000
4 C-1532 Radial Fan	9 มี.ค. 65	75.0	41.4	50.6	60.1	66.4	68.4	69.4	67.2	66.2	61.1	44.2
	10 มี.ย. 65	77.3	44.4	49.5	57.3	67.7	73.3	71.9	67.6	65.5	58.8	41.7
5 C-1522 Radial Fan	9 มี.ค. 65	86.7	42.0	52.0	68.0	73.0	76.5	82.2	83.3	73.5	66.0	51.5
	10 มี.ย. 65	86.2	43.2	52.1	67.9	72.9	76.3	81.8	81.8	75.6	69.1	49.9
6 C-1562 Radial Fan	30 มี.ค. 65	84.4	48.0	58.0	67.8	71.5	73.4	75.0	82.7	72.5	67.3	54.2
	10 มี.ย. 65	88.3	48.3	53.0	61.6	69.1	72.2	80.7	86.9	76.0	66.0	55.7

หมายเหตุ : ไม่มีค่ามาตรฐานกำหนด



#### 4.7.3.2 สรุปผลการติดตามตรวจวัดความถี่ของเสียง (Frequency)

ระหว่างปี พ.ศ.2563-2565

ผลการติดตามตรวจวัดความถี่ของเสียง (Frequency) ของโครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) ระหว่างปี พ.ศ.2563-2565 ได้ดำเนินการตรวจวัดความถี่ของเสียง (Frequency) ที่ระยะ 1 เมตร บริเวณที่มีระดับเสียงเกิน 85 เดซิเบลเอ จำนวน 6 บริเวณ ได้แก่ บริเวณ P-1911 A&B&C Hot Oil Pumps บริเวณ P-1951 A&B&C Cooling Water Pumps บริเวณ C-1552 Positive Displacement Blower Package Unit บริเวณ C-1532 Radial Fan บริเวณ C-1522 Radial Fan และบริเวณ C-1562 Radial Fan พบว่า ค่าระดับเสียงสูงสุดส่วนใหญ่ที่ความถี่ 250-2,000 เฮิรตส์ ค่ามาตรฐานสำหรับความถี่ของเสียงที่แหล่งกำเนิด (Frequency) ยังไม่มีค่ากำหนด รายละเอียดผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 4.7.3-2 และรูปที่ 4.7.3-3

ตารางที่ 4.7.3-2 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงแยกตามความถี่ (Frequency)  
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด  
ระหว่างปี พ.ศ.2563-2565

ตำแหน่งตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ระดับเสียง (เดซิเบลเอ)	ระดับเสียง (เดซิเบลเอ) แยกตามความถี่ (เฮิรตซ์)									
			31.5	60	125	250	500	1,000	2,000	4,000	8,000	16,000
1. P-1911 A&B&C Hot Oil Pumps	14 ก.พ. 63	88.6	36.4	51.5	63.9	76.6	80.6	83.3	83.6	79.5	73.4	60.8
	5 พ.ค. 63	86.4	36.8	55.0	62.9	71.3	77.3	81.8	81.8	77.4	70.5	56.5
	7 ส.ค. 63	84.4	35.4	52.8	60.8	70.3	74.7	79.2	79.9	76.4	69.3	54.9
	3 พ.ย. 63	90.1	42.2	58.1	65.3	70.3	80.9	85.0	85.3	82.1	75.1	60.7
	11 มี.ค. 64	91.9	42.4	58.1	66.9	78.5	81.5	86.4	87.4	83.7	76.3	61.4
	25 มิ.ย. 64	87.9	32.0	49.5	56.6	67.0	73.0	78.4	78.2	77.0	66.6	50.1
	7 ก.ย. 64	86.4	31.4	49.1	56.2	65.5	72.0	76.3	77.7	73.9	65.9	51.1
	14 ธ.ค. 64	86.5	41.3	51.9	59.8	72.0	77.4	81.7	81.7	77.6	70.4	55.6
	9 มี.ค. 65	87.3	35.3	51.1	59.3	71.2	77.5	83.1	82.4	77.8	71.0	56.9
	10 มิ.ย. 65	86.8	38.9	55.9	61.1	74.6	77.9	81.9	81.8	77.5	68.7	52.3

หมายเหตุ : ไม่มีค่ามาตรฐานกำหนด

ตารางที่ 4.7.3-2 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงแยกตามความถี่ (Frequency) (ต่อ)  
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด  
ระหว่างปี พ.ศ.2563-2565

ตำแหน่งตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ระดับเสียง (เดซิเบลเอ)	ระดับเสียง (เดซิเบลเอ) แยกตามความถี่ (เฮิรตซ์)									
			31.5	60	125	250	500	1,000	2,000	4,000	8,000	16,000
2. P-1951 A&B&C Cooling Water Pumps	14 ก.พ. 63	88.5	37.1	53.9	64.5	74.3	77.9	83.1	84.6	78.8	71.9	57.5
	5 พ.ค. 63	88.7	41.2	52.8	64.5	76.4	81.6	83.4	83.2	79.7	73.5	60.7
	7 ส.ค. 63	85.3	37.6	50.0	62.5	73.4	77.7	79.9	80.1	76.2	70.3	57.9
	3 พ.ย. 63	88.7	39.3	52.8	65.7	75.5	81.7	82.7	83.2	80.4	75.0	62.5
	11 มี.ค. 64	90.6	43.1	55.5	67.0	77.0	83.4	85.5	85.2	81.6	75.3	62.4
	25 มิ.ย. 64	87.4	28.7	41.8	59.5	67.7	74.9	77.6	77.9	74.4	67.5	54.3
	7 ก.ย. 64	86.5	33.8	43.9	58.7	67.2	72.1	76.0	77.1	73.7	67.8	56.0
	14 ธ.ค. 64	84.8	33.3	47.8	61.8	70.1	75.8	79.7	79.7	77.1	71.3	57.9
	9 มี.ค. 65	86.0	34.2	48.1	62.4	72.2	78.4	80.8	80.6	77.4	71.4	58.6
	10 มิ.ย. 65	85.7	35.5	47.3	62.3	73.5	78.2	80.3	80.4	77.1	69.3	54.7

หมายเหตุ : ไม่มีค่ามาตรฐานกำหนด

ตำแหน่งตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ระดับเสียง (เดซิเบลเอ)	ระดับเสียง (เดซิเบลเอ) แยกตามความถี่ (เฮิรตซ์)									
			31.5	60	125	250	500	1,000	2,000	4,000	8,000	16,000
3. C-1552 Positive Displacement Blower  Package Unit	14 ก.พ. 63	83.4	37.0	53.0	64.8	76.6	75.0	74.9	77.4	77.4	76.3	64.5
	5 พ.ค. 63	84.7	38.8	51.7	62.8	71.7	76.2	76.4	76.8	79.4	77.9	66.7
	7 ส.ค. 63	81.1	35.2	51.1	63.0	70.8	72.8	73.7	73.4	74.9	73.3	61.8
	25 พ.ย. 63	81.7	39.5	54.6	64.9	74.3	73.8	75.4	74.9	74.0	69.8	56.1
	11 มี.ค. 64	89.3	42.7	56.4	69.0	81.0	80.1	83.7	82.4	82.2	77.6	66.3
	25 มิ.ย. 64	85.7	32.3	42.8	58.2	68.2	71.2	75.7	75.0	70.5	65.4	47.9
	7 ก.ย. 64	93.5	31.1	44.4	67.5	73.1	76.0	87.1	80.8	72.5	68.8	55.3
	14 ธ.ค. 64	84.2	38.8	51.3	68.2	80.6	79.0	76.2	74.1	74.5	70.7	57.1
	9 มี.ค. 65	84.2	38.9	52.9	68.1	79.7	78.6	77.5	75.4	73.9	69.4	56.2
	10 มิ.ย. 65	83.7	39.8	52.8	68.3	78.9	79.3	77.1	74.0	72.5	68.0	53.7

ตารางที่ 4.7.3-2 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงแยกตามความถี่ (Frequency) (ต่อ)  
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด  
ระหว่างปี พ.ศ.2563-2565

ตำแหน่งตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ระดับเสียง (เดซิเบลเอ)	ระดับเสียง (เดซิเบลเอ) แยกตามความถี่ (เฮิรตซ์)									
			31.5	60	125	250	500	1,000	2,000	4,000	8,000	16,000
4. C-1532 Radial Fan	14 ก.พ. 63	79.8	44.1	50.9	62.4	66.3	69.1	72.7	72.3	75.2	70.6	59.7
	5 พ.ค. 63	77.7	40.1	48.1	63.9	65.9	67.7	70.5	70.0	71.7	70.9	59.8
	7 ส.ค. 63	75.4	36.8	45.9	60.7	62.6	65.1	68.2	70.3	68.7	65.7	53.7
	3 พ.ย. 63	87.2	43.4	55.1	71.7	75.6	79.1	83.4	80.1	77.0	73.1	56.7
	11 มี.ค. 64	82.0	43.2	51.3	64.5	68.4	73.2	74.7	74.8	75.5	75.3	64.3
	25 มิ.ย. 64	75.8	33.0	40.1	50.7	60.2	61.8	65.1	66.8	61.8	56.0	37.6
	7 ก.ย. 64	76.7	32.1	39.4	51.0	60.4	62.9	68.5	66.0	62.9	54.3	37.8
	14 ธ.ค. 64	74.7	45.3	52.8	61.1	65.6	67.6	68.2	68.1	66.9	59.8	43.9
	9 มี.ค. 65	75.0	41.4	50.6	60.1	66.4	68.4	69.4	67.2	66.2	61.1	44.2
	10 มิ.ย. 65	77.3	44.4	49.5	57.3	67.7	73.3	71.9	67.6	65.5	58.8	41.7

หมายเหตุ : ไม่มีค่ามาตรฐานกำหนด

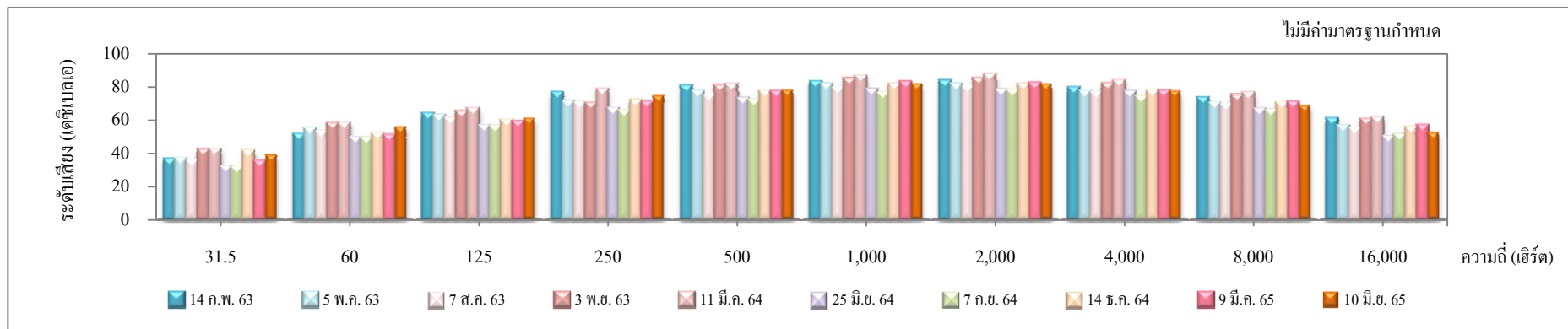
ตำแหน่งตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ระดับเสียง (เดซิเบลเอ)	ระดับเสียง (เดซิเบลเอ) แยกตามความถี่ (เฮิรตซ์)									
			31.5	60	125	250	500	1,000	2,000	4,000	8,000	16,000
5. C-1522 Radial Fan	14 ก.พ. 63	82.3	43.8	52.7	65.4	71.4	74.6	80.3	78.9	74.3	68.9	54.4
	5 พ.ค. 63	84.1	41.8	53.8	65.2	74.3	75.1	81.1	76.1	72.3	69.3	57.4
	7 ส.ค. 63	81.8	37.4	49.4	65.0	71.6	74.5	77.6	74.6	70.7	68.8	51.9
	3 พ.ย. 63	81.2	43.8	50.3	62.7	68.5	72.1	74.9	73.4	74.8	74.1	62.8
	11 มี.ค. 64	86.8	42.6	56.1	70.8	76.1	77.7	81.7	80.4	79.2	74.1	58.0
	25 มิ.ย. 64	91.2	32.0	44.3	60.6	75.1	76.9	87.3	74.7	72.2	68.6	54.4
	7 ก.ย. 64	85.8	31.3	42.3	59.1	66.4	70.9	70.2	75.3	70.3	67.0	47.3
	14 ธ.ค. 64	83.7	44.7	51.7	62.1	72.1	73.9	79.1	79.3	72.5	69.0	52.5
	9 มี.ค. 65	86.7	42.0	52.0	68.0	73.0	76.5	82.2	83.3	73.5	66.0	51.5
	10 มิ.ย. 65	86.2	43.2	52.1	67.9	72.9	76.3	81.8	81.8	75.6	69.1	49.9

ตารางที่ 4.7.3-2 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงแยกตามความถี่ (Frequency) (ต่อ)  
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด  
ระหว่างปี พ.ศ.2563-2565

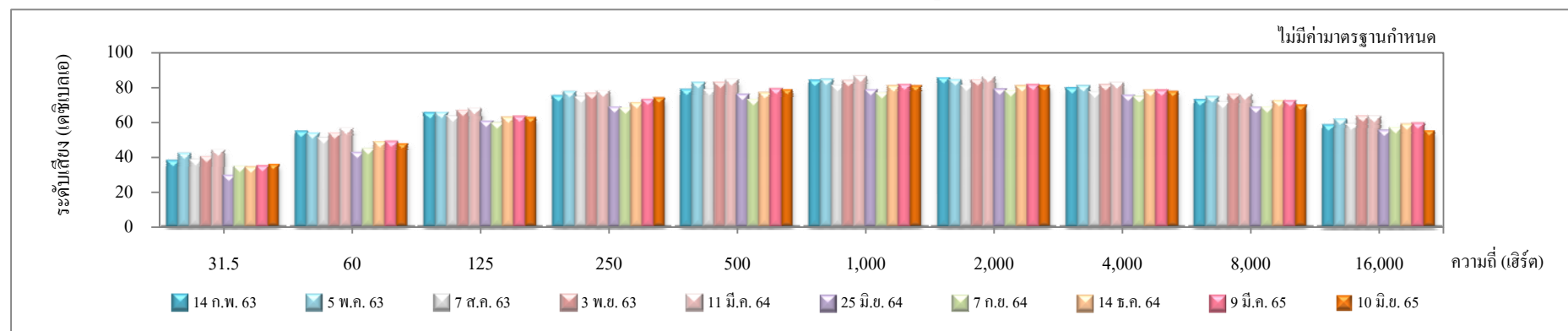
ตำแหน่งตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ระดับเสียง (เดซิเบลเอ)	ระดับเสียง (เดซิเบลเอ) แยกตามความถี่ (เฮิรต)									
			31.5	60	125	250	500	1,000	2,000	4,000	8,000	16,000
6. C-1562 Radial Fan	14 ก.พ. 63	81.8	47.6	54.2	65.8	71.6	73.4	75.7	75.1	74.9	70.6	59.1
	5 พ.ค. 63	83.0	48.2	53.6	65.7	73.7	75.7	76.5	74.8	76.9	73.5	63.4
	7 ส.ค. 63	80.3	42.8	50.7	62.4	68.5	70.9	72.2	74.4	75.0	69.9	59.5
	3 พ.ย. 63	85.0	51.7	56.4	67.5	75.3	78.7	79.2	76.8	77.7	74.2	64.3
	11 มี.ค. 64	86.0	50.6	55.9	67.8	79.1	76.9	78.3	79.6	79.9	73.9	62.5
	25 มิ.ย. 64	85.2	37.9	44.1	57.4	61.7	64.9	76.5	81.5	69.7	65.0	51.6
	7 ก.ย. 64	88.2	37.5	45.6	54.5	63.3	64.7	82.0	85.4	69.9	65.9	53.3
	14 ธ.ค. 64	82.0	46.7	51.5	61.5	67.9	68.6	75.8	78.9	75.8	67.7	55.8
	30 มี.ค. 65	84.4	48.0	58.0	67.8	71.5	73.4	75.0	82.7	72.5	67.3	54.2
	10 มิ.ย. 65	88.3	48.3	53.0	61.6	69.1	72.2	80.7	86.9	76.0	66.0	55.7

หมายเหตุ : ไม่มีค่ามาตรฐานกำหนด

รูปที่ 4.7.3-3 กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงแยกตามความถี่ (Frequency)  
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด  
ระหว่างปี พ.ศ.2563-2565



P-1911 A&B&C Hot Oil Pumps

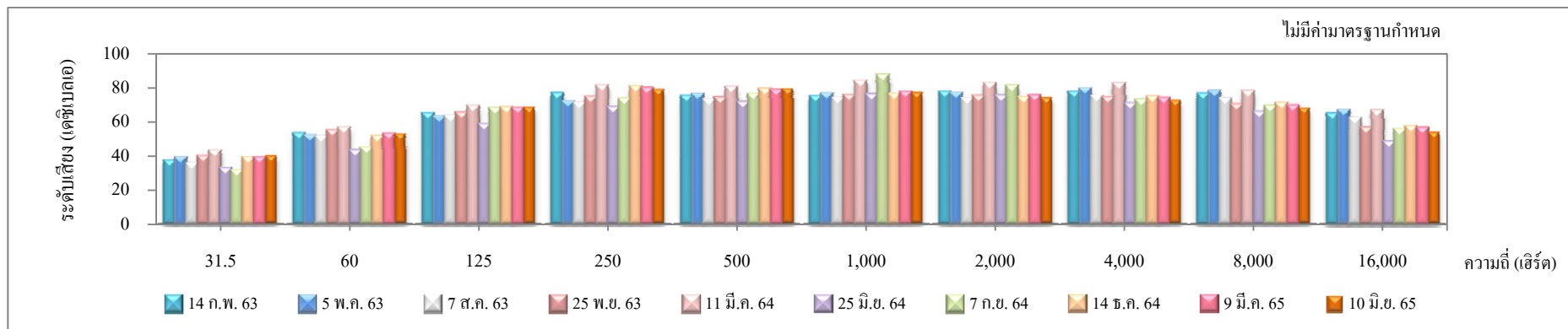


P-1951 A&B&C Cooling Water Pumps

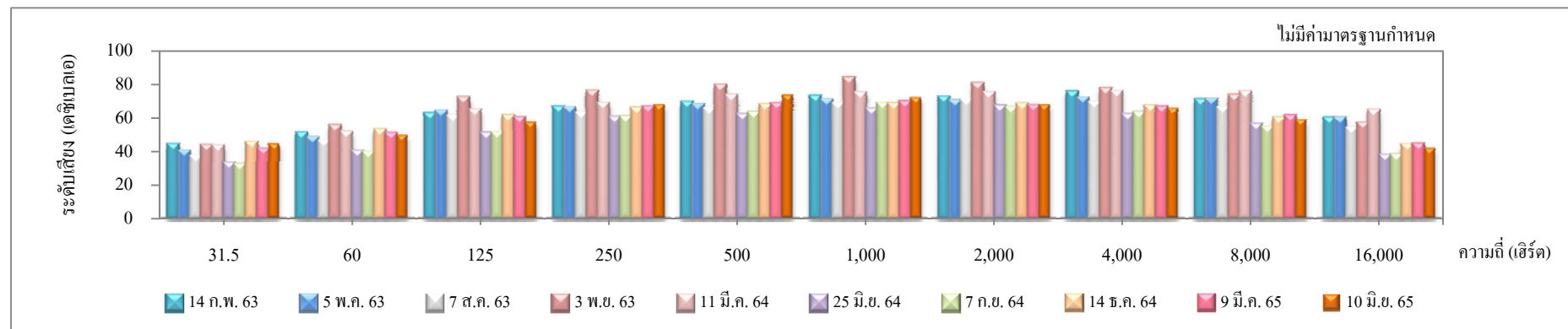
หมายเหตุ : ไม่มีค่ามาตรฐานกำหนด



รูปที่ 4.7.3-3 กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงแยกตามความถี่ (Frequency) (ต่อ)  
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด  
ระหว่างปี พ.ศ.2563-2565



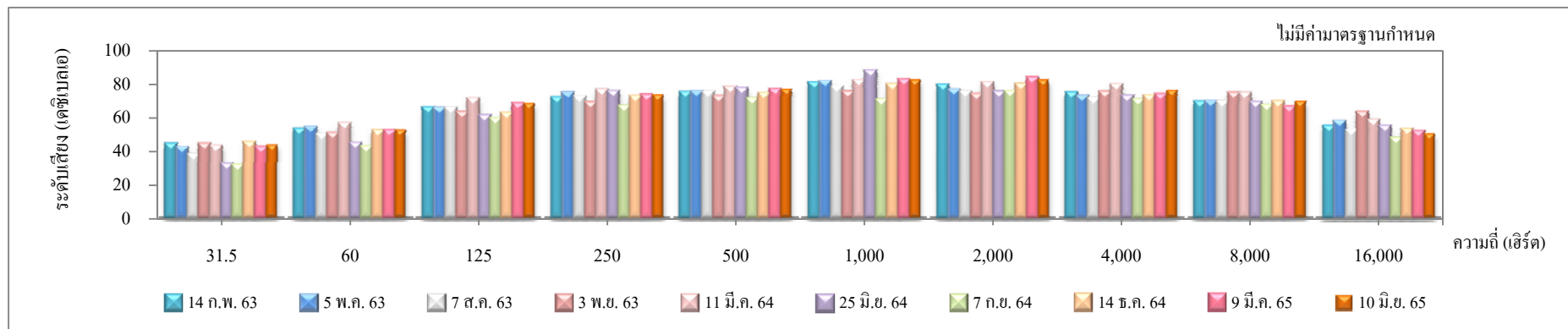
C-1552 Positive Displacement Blower Package Unit



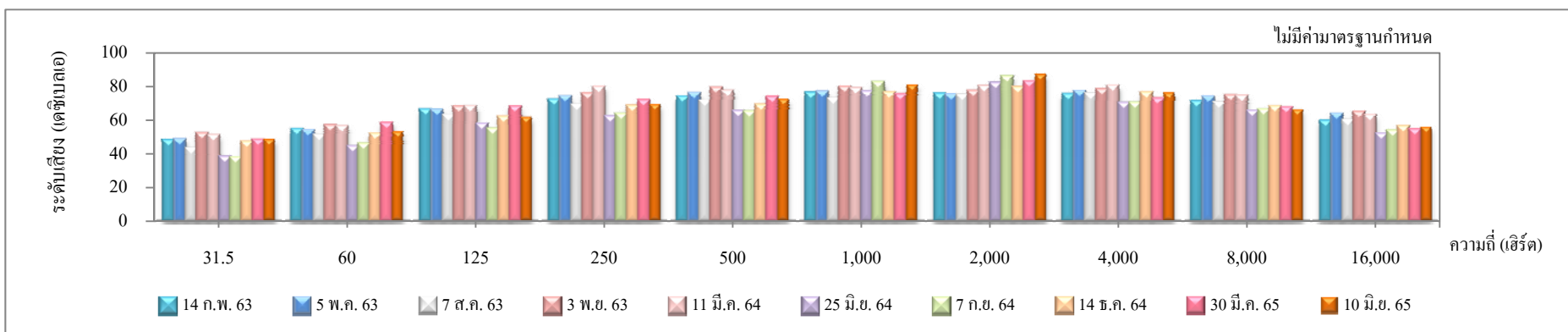
C-1532 Radial Fan

หมายเหตุ : ไม่มีค่ามาตรฐานกำหนด

รูปที่ 4.7.3-3 กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงแยกตามความถี่ (Frequency) (ต่อ)  
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด  
ระหว่างปี พ.ศ.2563-2565



C-1522 Radial Fan



C-1562 Radial Fan

หมายเหตุ : ไม่มีค่ามาตรฐานกำหนด

#### 4.7.4 สารเคมีภายในสถานประกอบการ

มาตรการกำหนดให้มีการตรวจวัดสารเคมีภายในสถานประกอบการ โดยตรวจวัดปริมาณสาร Isopropanol บริเวณ Filter Cleaning Facility ทุก 3 เดือน

##### 4.7.4.1 ผลการตรวจวัดสารเคมีภายในสถานประกอบการ

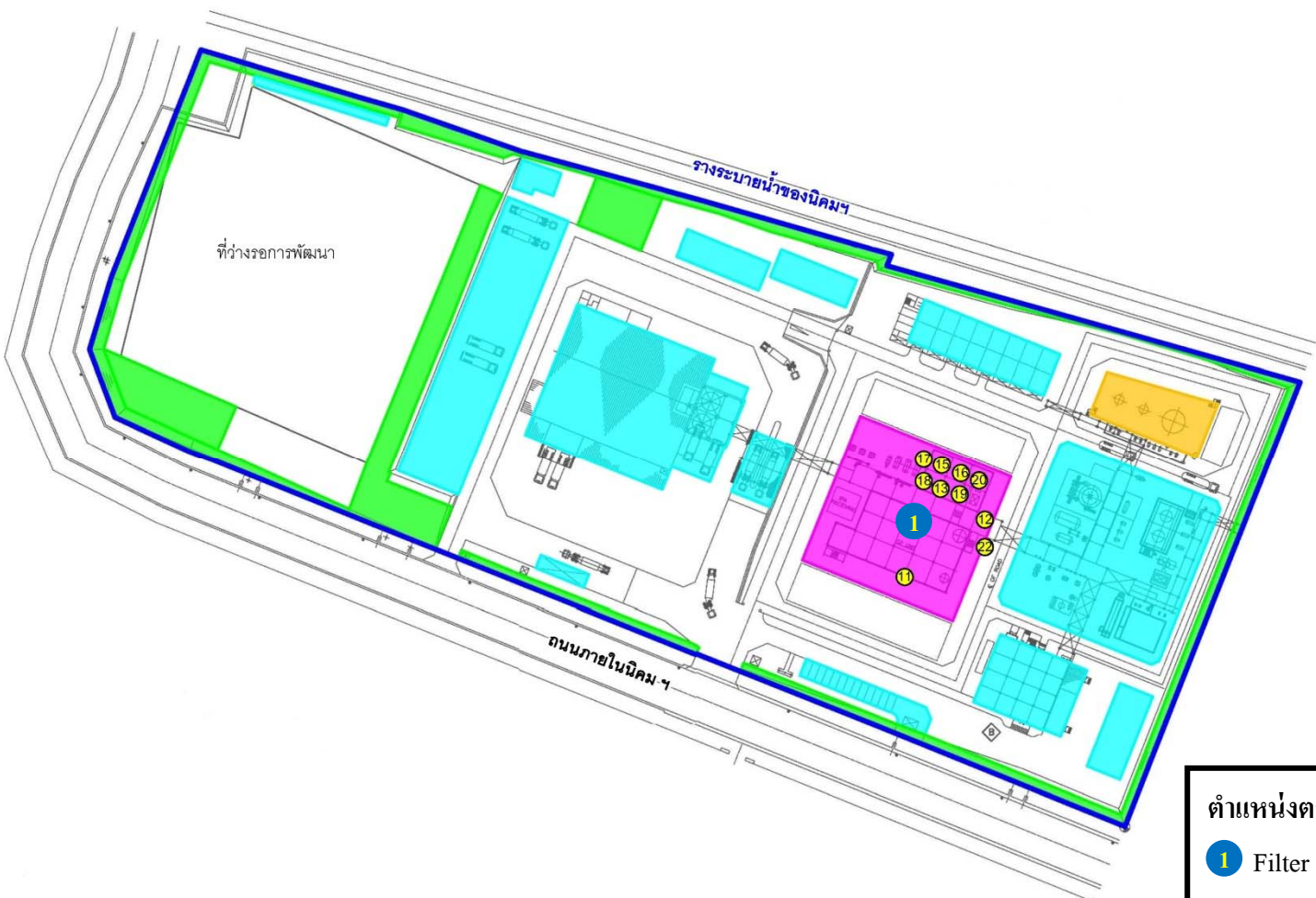
ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2565

การตรวจวัดสารเคมีภายในสถานประกอบการ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2565 ได้ดำเนินการตรวจวัดปริมาณสาร Isopropanol บริเวณ Filter Cleaning Facility จำนวน 2 ครั้ง ในวันที่ 9 มีนาคม และ 10 มิถุนายน พ.ศ.2565 พบค่าความเข้มข้น เท่ากับ 2.81 และ 0.37 ส่วนในล้านส่วน ตามลำดับ เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง จี๊ดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ.2560 ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 400 ส่วนในล้านส่วน พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด สำหรับตำแหน่งและภาพถ่ายประกอบการตรวจวัดดังแสดง ในรูปที่ 4.7.4-1 และ 4.7.4-2 รายละเอียดของผลการตรวจวัดสารเคมีภายในสถานประกอบการ ดังแสดงใน ตารางที่ 4.7.4-1 และรูปที่ 4.7.4-3



ตำแหน่งตรวจวัด

- 1 Filter Cleaning Facility



รูปที่ 4.7.4-1 ตำแหน่งการตรวจวัดสารเคมีภายในสถานประกอบการ

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด



Filter Cleaning Facility

รูปที่ 4.7.4-2 ภาพถ่ายประกอบการตรวจวัดสารเคมีภายในสถานประกอบการ  
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)  
บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด



## ตารางที่ 4.7.4-1 ผลการตรวจวัดสารเคมีภายในสถานประกอบการ

## โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)

บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2565

วัน/เดือน/ปี	ตำแหน่งตรวจวัด	ดัชนีคุณภาพอากาศ ในสถานประกอบการ	หน่วย	ผลการตรวจวัด	ค่ามาตรฐาน <sup>(1)</sup>
9 มี.ค. 65	Filter Cleaning Facility	Isopropanol	ppm	2.81	400
10 มิ.ย. 65	Filter Cleaning Facility	Isopropanol	ppm	0.37	

หมายเหตุ : <sup>(1)</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง จำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ.2560

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง : นายอนิวัฒน์ พิมพวันนา

บริษัท ซีคอต จำกัด

ชื่อผู้บันทึก : นายอนิวัฒน์ พิมพวันนา

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางอารยา ทิพรักษ์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ซีคอต จำกัด

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวนริสา ภูวสรเพ็ชร์

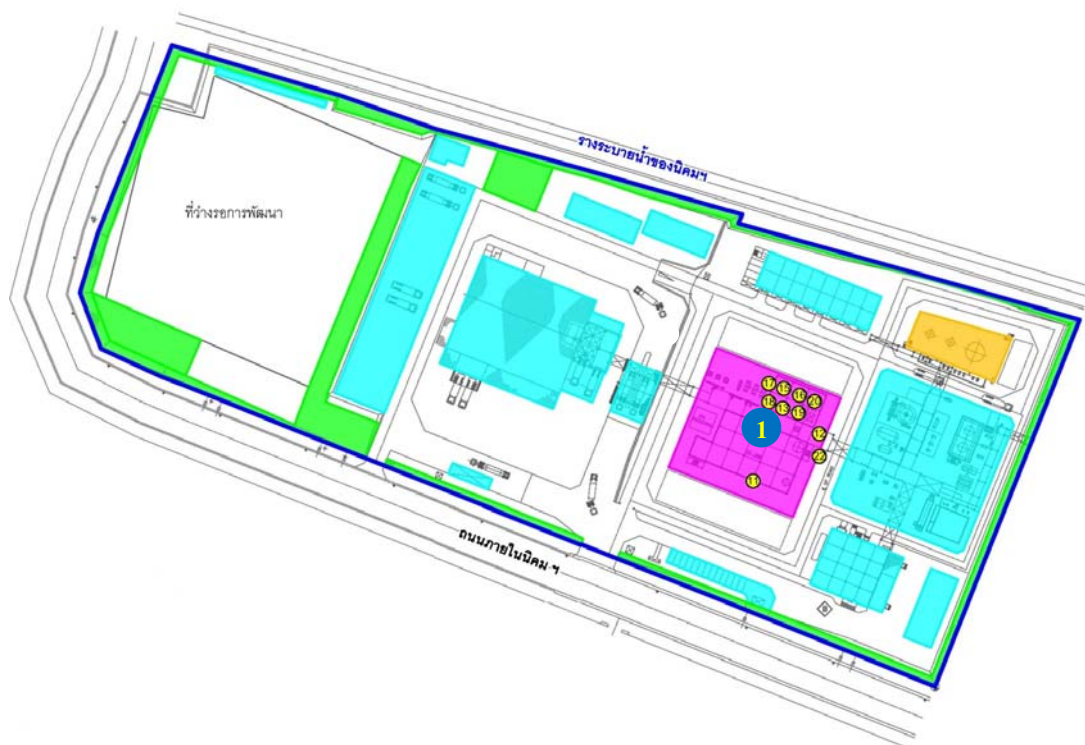
เลขทะเบียนผู้วิเคราะห์ : -

ข้อสรุป : ผลการตรวจวัดสารเคมีในสถานที่ทำงานทั้งหมดมีค่าอยู่ในค่ามาตรฐาน

## รูปที่ 4.7.4-3 ตำแหน่งและผลการตรวจวัดสารเคมีภายในสถานประกอบการ

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2565



1 Filter Cleaning Facility				
พารามิเตอร์	หน่วย	ค่ามาตรฐาน <sup>(1)</sup>	ผลการตรวจวัด <sup>(2)</sup>	
			9 มี.ค. 65	10 มิ.ย. 65
Isopropanol	ppm	400	2.81	0.37

หมายเหตุ : <sup>(1)</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ปีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ.2560

#### 4.7.4.2 สรุปผลการติดตามตรวจสอบสารเคมีภายในสถานประกอบการ

##### ระหว่างปี พ.ศ.2563-2565

การติดตามตรวจสอบสารเคมีภายในสถานประกอบการ ของโครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) ระหว่างปี พ.ศ.2563-2565 ได้ดำเนินการตรวจวัดปริมาณสาร Isopropanol บริเวณ Filter Cleaning Facility โดยผลการตรวจวัดพบค่าความเข้มข้นระหว่าง 0.37-2.81 ส่วนในล้านส่วน เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง จัดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ.2560 ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 400 ส่วนในล้านส่วน พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 4.7.4-2 และรูปที่ 4.7.4-4



## ตารางที่ 4.7.4-2 สรุปผลการตรวจวัดสารเคมีภายในสถานประกอบการ

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ระหว่างปี พ.ศ.2563-2565

สถานีตรวจวัด	วันที่ทำการตรวจวัด	ค่าความเข้มข้น <sup>(1)</sup> (ส่วนในล้านส่วน)
		Isopropanol
บริเวณ Filter Cleaning Facility	16 ม.ค. 63	ND (<0.02)
	9 เม.ย. 63	ND (<0.02)
	3 ก.ค. 63	ND (<0.02)
	2 ต.ค. 63	19.92
	11 มี.ค. 64	ND (<0.02)
	25 มิ.ย. 64	0.64
	17 ก.ย. 64	0.22
	14 ธ.ค. 64	0.36
	9 มี.ค. 65	2.81
	10 มิ.ย. 65	0.37
ค่ามาตรฐาน <sup>(2)</sup>		400

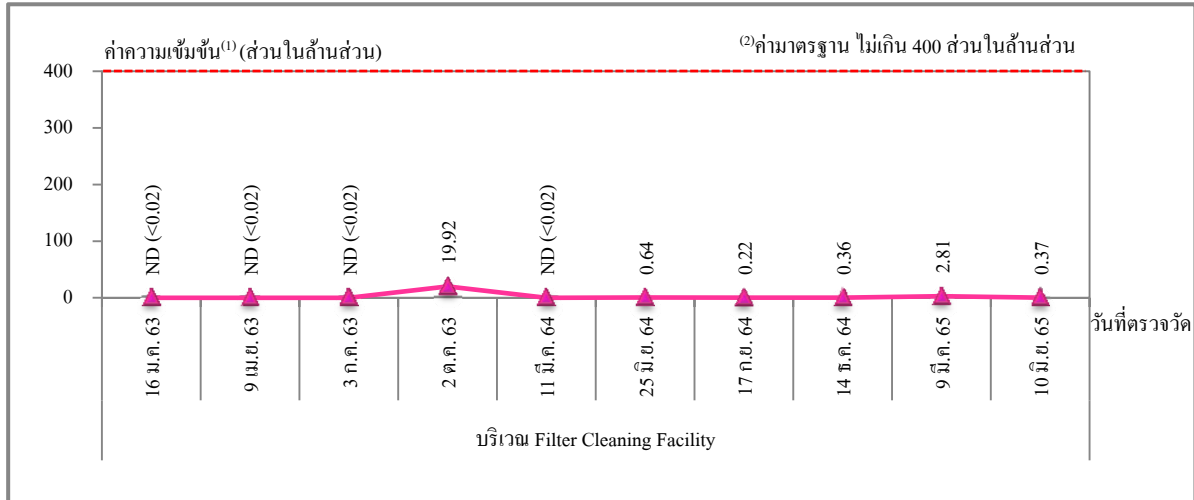
หมายเหตุ : <sup>(1)</sup> ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

<sup>(2)</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ.2560

## รูปที่ 4.7.4-4 กราฟแสดงผลการตรวจวัดสารเคมีภายในสถานประกอบการ

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ระหว่างปี พ.ศ.2563-2565



## บริเวณ Filter Cleaning Facility

หมายเหตุ : <sup>(1)</sup>ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

<sup>(2)</sup>ค่ามาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ.2560

#### 4.7.5 การตรวจสอบสภาพพนักงาน

มาตรการกำหนดให้มีการตรวจสอบสภาพของพนักงาน ปีละ 1 ครั้ง

(1) การตรวจสอบสภาพทั่วไปของพนักงาน ซึ่งพนักงานที่เข้ารับการตรวจ ได้แก่ พนักงานใหม่ก่อนเข้าทำงาน พนักงานของบริษัททุกคน และพนักงานที่เปลี่ยนตำแหน่งงาน (กรณีเปลี่ยนตำแหน่งงานหลังจากการตรวจสอบประจำปีเกิน 6 เดือน) ตรวจสอบสภาพโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ ดำเนินการโดยสัมภาษณ์ประวัติส่วนตัว ตรวจร่างกายทั่วไป ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด ตรวจปัสสาวะทั่วไป เอ็กซเรย์ปอด ตรวจระดับไขมันในเลือด ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด ตรวจการทำงานของตับ ตรวจการทำงานของไต ตรวจสายตา ตรวจการมองเห็น ตาบอดสี และตรวจหาสารพิษในเลือด ปีละ 1 ครั้ง

(2) การตรวจสอบสภาพตามปัจจัยเสี่ยง โดยทำการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินสำหรับพนักงานที่มีโอกาสได้รับการสัมผัสเสียงดังเกิน 85 เดซิเบลเอ และตรวจวัดปริมาณ Acetone ในปัสสาวะ สำหรับพนักงานที่มีโอกาสได้รับการสัมผัสกับสาร Isopropanol ปีละ 1 ครั้ง

##### 4.7.5.1 การตรวจสอบสภาพทั่วไปของพนักงาน

โครงการจัดให้มีการตรวจสอบสภาพทั่วไปให้กับพนักงาน ตามมาตรการกำหนด ซึ่งดำเนินการตรวจสอบสุขภาพครั้งล่าสุดระหว่างวันที่ 11-17 ตุลาคม 2-3, 11 และ 16 พฤศจิกายน พ.ศ.2564 โดยโรงพยาบาลกรุงเทพระยอง สำหรับปี พ.ศ.2565 มีแผนดำเนินการในเดือนพฤศจิกายน พ.ศ.2565 รายละเอียดแผนการตรวจสอบสุขภาพ ดังแสดงในภาคผนวก ข.2-6

##### 4.7.5.2 การตรวจสอบสภาพของพนักงานที่ปฏิบัติงานบริเวณพื้นที่เสี่ยง

โครงการได้ดำเนินการตรวจสอบสภาพตามปัจจัยเสี่ยง สำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่เสี่ยง ซึ่งดำเนินการตรวจสอบสุขภาพครั้งล่าสุดระหว่างวันที่ 11-17 ตุลาคม 2-3, 11 และ 16 พฤศจิกายน พ.ศ.2564 โดยโรงพยาบาลกรุงเทพระยอง สำหรับปี พ.ศ.2565 มีแผนดำเนินการในเดือนพฤศจิกายน พ.ศ.2565 รายละเอียดแผนการตรวจสอบสุขภาพ ดังแสดงในภาคผนวก ข.2-6

#### 4.7.6 การรายงานอุบัติเหตุและเหตุฉุกเฉิน

มาตรการกำหนดให้มีการรายงานสาเหตุ จำนวนผู้ที่ได้รับบาดเจ็บ สภาพการเสียหายหรือสูญเสีย และการแก้ปัญหาหรือข้อเสนอแนะ กรณีเกิดอุบัติเหตุในการทำงาน และเหตุฉุกเฉินภายในพื้นที่โรงงาน ปีละ 1 ครั้ง

การรายงานอุบัติเหตุและเหตุฉุกเฉิน ภายในพื้นที่โครงการเมื่อเกิดอุบัติเหตุในการทำงานและเหตุฉุกเฉินภายในพื้นที่โครงการ โดยรวบรวมสาเหตุ จำนวนผู้ที่ได้รับบาดเจ็บ สภาพการเสียหายหรือสูญเสีย และการแก้ปัญหาหรือข้อเสนอแนะ ปีละ 1 ครั้ง

บริษัทฯ ได้จัดให้มีการรายงานสาเหตุ จำนวนผู้ที่ได้รับบาดเจ็บ สภาพการเสียหายหรือสูญเสีย และการแก้ปัญหาหรือข้อเสนอแนะ กรณีเกิดอุบัติเหตุในการทำงาน และเหตุฉุกเฉินภายในพื้นที่โรงงาน ตามมาตรการกำหนด โดยระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2565 พบว่า ไม่มีอุบัติเหตุเกิดขึ้น

โรงงานได้จัดทำแผนการแก้ไขปรับปรุง และแผนการป้องกันมิให้เกิดซ้ำอีก พร้อมกับให้พนักงานปฏิบัติตามแผนอย่างเคร่งครัด รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก ข.2-36

#### 4.7.7 การติดตามและประเมินประสิทธิภาพของมาตรการด้านความปลอดภัย

มาตรการกำหนดให้มีการติดตามและประเมินประสิทธิภาพ ของมาตรการด้านความปลอดภัย และการฝึกอบรมด้านความปลอดภัย รวมทั้งการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง

บริษัทฯ กำหนดให้พนักงานปฏิบัติตามมาตรการด้านความปลอดภัย รวมทั้งจัดให้มีการฝึกอบรมด้านความปลอดภัย และการซ้อมแผนฉุกเฉินเป็นประจำ จัดให้มีการฝึกอบรมในหัวข้อต่างๆ เช่น ทบทวนการดับเพลิง การอบรมหลักสูตรเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับหัวหน้างาน การอบรม Safety Orientation เป็นต้น และจัดให้มีการซ้อมดับเพลิงและซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีเกิดไฟไหม้ ครั้งล่าสุดในวันที่ 19 พฤษภาคม พ.ศ.2565 รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก ข.2-42

## 4.8 สภาพสังคม-เศรษฐกิจ

- (1) มาตรการกำหนดให้มีการบันทึกปัญหาข้อร้องเรียน จากชุมชนโดยรอบและแนวทางการแก้ไขของชุมชนโดยรอบโครงการ เมื่อมีข้อร้องเรียนเกิดขึ้น
- (2) มาตรการกำหนดให้มีการติดตามผลการปฏิบัติตามแผนงานมวลชนสัมพันธ์ ของชุมชนโดยรอบโครงการ ปีละ 1 ครั้ง
- (3) มาตรการกำหนดให้มีการติดตามผลการจ้างแรงงานท้องถิ่นในช่วงดำเนินการ ปีละ 1 ครั้ง
- (4) สำรวจสภาพเศรษฐกิจและสังคมของครัวเรือน ประชาชนในชุมชนโดยรอบ และชุมชนที่เก็บตัวอย่างดัชนีทางสิ่งแวดล้อมต่างๆ พร้อมความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน ผู้นำท้องถิ่น และตัวแทนหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องในชุมชนในรัศมี 5 กิโลเมตร ปีละ 1 ครั้ง

### 4.8.1 ผลการรวบรวมและบันทึกปัญหาข้อร้องเรียน

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2565

บริษัทฯ ดำเนินการรวบรวม และบันทึกปัญหาข้อร้องเรียนต่างๆ จากชุมชนรอบพื้นที่โครงการ พบว่า ในช่วงระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2565 ไม่มีข้อร้องเรียนเกิดขึ้น รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก ข.2-31

### 4.8.2 ผลการติดตามการปฏิบัติตามแผนงานมวลชนสัมพันธ์

ประจำปี พ.ศ.2565

บริษัทฯ จัดให้มีการเข้าร่วมกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์กับชุมชนบริเวณโดยรอบโรงงาน เช่น สนับสนุนชุดตรวจ COVID-19 ให้โรงเรียนในชุมชน สนับสนุนกิจกรรมวันเด็ก ปี พ.ศ.2565 สนับสนุนงานเหล่ากาชาดจังหวัดระยอง สนับสนุนโครงการบูรณะซ่อมแซมฌาปนสถาน (เมรุ) วัดซากผักกูด ติดตั้ง Wind Sock ให้ชุมชนชาวกกลาง สนับสนุนซ่อมอาคารให้โรงเรียนบ้านคลองทราย มอบขวด PET จากงาน SD ให้ชุมชนใกล้เคียง และลงพื้นที่สนับสนุนข้าวสารและอาหารแห้งให้กับชุมชนรอบรั้วโรงงาน เป็นต้น รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก ข.2-29

#### 4.8.3 ผลการติดตามการจ้างแรงงานในท้องถิ่น

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2565

บริษัทฯ มีการพิจารณาจ้างแรงงานในท้องถิ่น ที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตามความต้องการของบริษัทฯ เพื่อปฏิบัติงานภายในโรงงาน ปัจจุบันมีพนักงานท้องถิ่นจำนวนทั้งหมด 48 คน จากทั้งหมด 78 คน หรือคิดเป็น ร้อยละ 61.5 รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก ข.2-30

#### 4.8.4 การสำรวจสภาพเศรษฐกิจและสังคม

โครงการได้ดำเนินการสำรวจสภาพเศรษฐกิจและสังคมของครัวเรือน ประชาชนในชุมชน โดยรอบ และชุมชนที่เป็นที่ตั้งของสถานีเก็บตัวอย่างดัชนีทางสิ่งแวดล้อมต่างๆ พร้อมความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน ผู้นำท้องถิ่น และตัวแทนหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง ในชุมชนในรัศมี 5 กิโลเมตร โดยในดำเนินการครั้งล่าสุดระหว่างเดือนตุลาคม ถึงพฤศจิกายน พ.ศ.2564 สำหรับปี พ.ศ.2565 มีแผนดำเนินการในช่วงไตรมาสที่ 4 รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก ค.2