

ภาคผนวก ก-1

สำเนาผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเคลือบสังกะสี
บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด
ที่ ทส.1009.3/9062 ลงวันที่ 4 ตุลาคม 2554

ที่ ทส ๑๐๐๙.๗/ ๙๐๖๒



สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
๒๐/๑ ซอยพืบุลวัฒนา ๗
ถนนพระรามที่ ๖ กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๔ ตุลาคม ๒๕๕๔

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตขวดเหล็กเคลือบสังกะสี
ของบริษัท สยามขวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท สยามขวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด

อ้างถึง ๑. หนังสือบริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด ที่ GNC: ๑๒๒ /๒๐๑๑-๐๖
ลงวันที่ ๖ มิถุนายน ๒๕๕๔
๒. หนังสือบริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด ที่ GNC: ๑๙๔ /๒๐๑๑-๐๘
ลงวันที่ ๔ สิงหาคม ๒๕๕๔

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตขวดเหล็กเคลือบ
สังกะสี ตั้งอยู่ในเขตประกอบการอุตสาหกรรมเหมราช ระยอง อำเภอบ้านค่าย จังหวัดระยอง
ที่บริษัท สยามขวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ
๒. แนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการด้านอุตสาหกรรม
โครงการนิคมอุตสาหกรรม หรือโครงการที่มีลักษณะเดียวกับนิคมอุตสาหกรรมและโครงการ
ด้านพลังงาน

ตามหนังสือที่อ้างถึง ๑ และ ๒ บริษัท สยามขวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด ได้มอบหมายให้
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด เป็นผู้จัดทำและเสนอรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ
โรงงานผลิตขวดเหล็กเคลือบสังกะสี ของบริษัท สยามขวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด ตั้งอยู่ในเขตประกอบการ
อุตสาหกรรมเหมราช ระยอง อำเภอบ้านค่าย จังหวัดระยอง ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและ
สิ่งแวดล้อม ดำเนินการตามขั้นตอนการพิจารณารายงาน ดังรายละเอียดแจ้งแล้วนั้น

สำนักงาน...

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูลดังกล่าวเบื้องต้น และนำเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านอุตสาหกรรม และระบบสาธารณสุขโรคที่สนับสนุน ตามลำดับขั้นตอนการพิจารณารายงาน และในการประชุมครั้งที่ ๑๙/๒๕๕๔ เมื่อวันที่ ๑๕ สิงหาคม ๒๕๕๔ คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ พิจารณาแล้ว มีมติให้ความเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตขวดพลาสติกเคลือบสังกะสี ของบริษัทสยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด ตั้งอยู่ในเขตประกอบการอุตสาหกรรมเหมราช ระยอง อำเภอบ้านค่าย จังหวัดระยอง โดยให้บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย ๑ สำหรับการรายงานผลการปฏิบัติตามแผนปฏิบัติการด้านสิ่งแวดล้อม ที่นำเสนอไว้ในรายงานฯ ให้เป็นไปตามแนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการด้านอุตสาหกรรม โครงการนิคมอุตสาหกรรมหรือโครงการที่มีลักษณะเดียวกับนิคมอุตสาหกรรมและโครงการด้านพลังงาน ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย ๒ สำนักงานฯ ขอให้บริษัทฯ ประสานบริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด ให้จัดทำรายงานฉบับสมบูรณ์พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) ในรูปของ Portable document format (pdf) file ซึ่งได้ดำเนินการตามมติของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ และจัดทำรายงานผนวกรวมเล่ม โดยรวบรวมรายละเอียดข้อมูลทั้งหมดตามลำดับการพิจารณาเสนอให้สำนักงานฯ ภายในเวลา ๑ เดือน ทั้งนี้ สำนักงานฯ ได้สำเนาแจ้งบริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ



เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๗๙๙

โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๑๖

ภาคผนวก ก-2

สำเนาหนังสือแจ้งเปลี่ยนผู้รับผิดชอบโครงการโรงงานผลิตขวดเหล็ก
เคลือบสังกะสี เลขที่ ทส.1009.3/4462
ลงวันที่ 18 เมษายน 2556

ที่ ทส ๑๐๐๙.๓/ ๕๕๖๒



สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
๒๐/๑ ขอยพิบูลวัฒนา ๗ ถนนพระรามที่ ๖
กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๑๘ เมษายน ๒๕๕๖

เรื่อง แจ้งเปลี่ยนชื่อผู้รับผิดชอบโครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเคลือบสังกะสี

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด

อ้างถึง หนังสือ บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด ที่ บลย.๐๗๑/๒๕๕๖ ลงวันที่ ๑๒ มีนาคม ๒๕๕๖

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด ได้แจ้งขอเปลี่ยนแปลงชื่อผู้รับผิดชอบโครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเคลือบสังกะสี จากเดิม บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด เป็นบริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด เนื่องจาก โครงการดังกล่าว ได้มีการร่วมทุนระหว่าง บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด กับบริษัท นิเซีย สตีล เวียร์ จำกัด ซึ่งต่อมาได้จดทะเบียนจัดตั้งบริษัทเป็นที่เรียบร้อยแล้ว คือ บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด จึงแจ้งขอเปลี่ยนแปลงชื่อผู้รับผิดชอบโครงการดังกล่าว ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ขอเรียนให้ทราบว่า สำนักงานฯ ได้แจ้งเรื่องขอเปลี่ยนชื่อผู้รับผิดชอบโครงการ โรงงานผลิตลวดเหล็กเคลือบสังกะสี ต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านอุตสาหกรรมและระบบสาธารณสุขในกรณีที่สนับสนุน เพื่อทราบ ในการประชุมครั้งที่ ๑๐/๒๕๕๖ เมื่อวันที่ ๒๗ มีนาคม ๒๕๕๖ ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ได้มีมติรับทราบแล้วว่า ได้มีการเปลี่ยนแปลงชื่อผู้รับผิดชอบโครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเคลือบสังกะสี จากเดิมบริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด เป็นบริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด เพื่อดำเนินการในมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการเสนอรายงานผลการปฏิบัติ

ตามมาตรการ...

ตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตขวดเหล็กเคลือบสังกะสี ตั้งอยู่ในเขตประกอบการอุตสาหกรรมเหมราช ระยอง อำเภอบ้านค่าย
จังหวัดระยอง

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



นางอริกรลาภงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร. ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๗๙๙

โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๑๖

ภาคผนวก ก-3

สำเนาหนังสือขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการ
วิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตขวดเหล็กเคลือบ
สังกะสี เลขที่ รย. 0033(2)/612 ลงวันที่ 4 มีนาคม 2564



ที่ รย ๐๐๓๓(๒)/ ร๑๒

สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง
๑๔๐/๒๐ ถนนสุขุมวิท ระยอง ๒๑๐๐๐

- ๕ มี.ค. ๒๕๖๔

เรื่อง ขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงาน
ผลิตลวดเหล็กเคลือบสังกะสี

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัทฯ ที่ TSN ๐๘๐/๒๕๖๓ ลงวันที่ ๒๕ สิงหาคม ๒๕๖๓
พร้อมรายงานการเปลี่ยนแปลงฯ

จำนวน ๑ ชุด

ด้วย บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด ตั้งอยู่ในเขตประกอบการอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ
ระยอง เลขที่ ๑๔๔ หมู่ที่ ๑๑ ตำบลหนองสรวง อำเภอบ้านค่าย จังหวัดระยอง ทะเบียนโรงงานเลขที่
ข๓-๑๐๐(๕)-๗/๕๖๗ ประกอบกิจการ ชุบเคลือบผิวลวดเหล็กด้วยสังกะสี และลวดเหล็กกล้าคาร์บอนต่ำ
ดิงเย็น แจ้งขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการ
โรงงานผลิตลวดเหล็กเคลือบสังกะสี โดยรายละเอียดการขอเปลี่ยนแปลง ได้แก่ เปลี่ยนแปลงการใช้สารเคมี
ในขั้นตอนการล้างทำความสะอาด จากสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ (NaOH) ที่ความเข้มข้นร้อยละ ๓๒
มีค่า PH=๑๔ ปริมาณการใช้เฉลี่ยเท่ากับ ๔๔ ตันต่อปี มาใช้สาร Meta Silica Chloride ร่วมกับ Organic
Acid ปริมาณการใช้รวมเท่ากับ ๕๐ ตันต่อปี

สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง ได้พิจารณาแล้ว เห็นว่า การเปลี่ยนแปลงรายละเอียด
โครงการดังกล่าว มิได้ก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และเกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่าที่กำหนดใน
รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว อนุญาตให้ท่านสามารถเปลี่ยนแปลง
การดำเนินการดังกล่าวได้ และขอให้ท่านดำเนินการแจ้งการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการให้สำนักงาน
นโยบายและแผนทราบด้วย

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



กลุ่มโรงงานอุตสาหกรรม

โทร. ๐ ๓๘๘๐ ๘๑๗๗

โทรสาร ๐ ๓๘๖๑ ๓๖๔๔

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ moi_rayong@industry.go.th



ที่ ทส ๑๐๑๐.๗/ ๕๖๖๘

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
๑๑๘/๑ อาคารทิปโก้ ๒ ถนนพระรามที่ ๖
แขวงพญาไท เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๕ เมษายน ๒๕๖๔

เรื่อง รับทราบการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ
โรงงานผลิตสวตเหล็กเคลือบสังกะสี ของบริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด

สิ่งที่ส่งมาด้วย สำเนาหนังสือสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง ที่ รย ๐๐๓๓(๒)/๖๑๑
ลงวันที่ ๔ มีนาคม ๒๕๖๔

ด้วย สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง แจ้งว่าบริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด ประกอบตาม
ทะเบียนโรงงานเลขที่ ข๓-๑๐๐(๕)-๗/๕๖๖๘ ได้ขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการ
ประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสวตเหล็กเคลือบสังกะสี ของบริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด
ตั้งอยู่ที่เขตอุตสาหกรรมดับบลิวเอช เอ ระยอง เลขที่ ๑๔๔ หมู่ ๑๑ ตำบลหนองละลอก อำเภอบ้านค่าย
จังหวัดระยอง โดยการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการดังกล่าวเป็นการเปลี่ยนแปลงการใช้สารเคมีในขั้นตอน
การล้างทำความสะอาดสวตเหล็ก จากสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ (NaOH) มาเป็น Meta Silica Chloride
ร่วมกับ Organic Acid ซึ่งการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการดังกล่าวจะช่วยลดของเสียเหลือใช้ และ
ประหยัดพลังงานไฟฟ้าที่ใช้ในกระบวนการผลิต ทั้งนี้ สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง ได้พิจารณาแล้ว
การดำเนินการดังกล่าว มิได้ส่งผลกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับ
ความเห็นชอบแล้ว และการเปลี่ยนแปลงนั้นเกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมและชุมชนที่อาศัยบริเวณใกล้เคียงโรงงาน
สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง มีความเห็นชอบในการเปลี่ยนแปลงครั้งนี้ รายละเอียดดังสิ่งที่ส่งมาด้วย

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้นำเสนอต่อคณะกรรมการ
ผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการอุตสาหกรรมและระบบ
สาธารณูปโภคที่สนับสนุน ในการประชุมครั้งที่ ๑๒/๒๕๖๔ เมื่อวันที่ ๒๔ มีนาคม ๒๕๖๔ ซึ่งคณะกรรมการ
ผู้ชำนาญการฯ มีมติรับทราบ และให้บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด ปรับแก้เอกสารข้อมูลด้านความปลอดภัย
(Safety Data Sheet : SDS) เป็นรูปแบบภาษาไทย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๓๔๔

โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๑

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ sarabun@onep.go.th



สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง	
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม	
เลขที่ 4568	วันที่ 15 มี.ค. 2564
เวลา 15.20 น.	ผู้รับ น

ที่ รย ๐๐๓๓(๒)/๖๖๑

สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง
๑๔๐/๒๐ ถนนสุขุมวิท ระยอง ๒๑๐๐๐

- ๕ มี.ค. ๒๕๖๔

เรื่อง ขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงาน
ผลิตลวดเหล็กเคลือบสังกะสี

เรียน เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง	
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม	
เลขที่ 199	วันที่ 15 มี.ค. 2564
เวลา 17.52 น.	ผู้รับ น

สิ่งที่ส่งมาด้วย สำเนาหนังสือบริษัทฯ ที่ TSN ๐๘๐/๒๕๖๓ ลงวันที่ ๒๕ สิงหาคม ๒๕๖๓ จำนวน ๑ ฉบับ

ด้วย บริษัท บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด ตั้งอยู่ในเขตประกอบการอุตสาหกรรมดับบลิวเอช
เอ ระยอง เลขที่ ๑๙๙ หมู่ที่ ๑๑ ตำบลหนองละลอก อำเภอบ้านค่าย จังหวัดระยอง ทะเบียนโรงงานเลขที่
ข๓-๑๐๐(๕)-๗/๕๖๖๖ แจ้งขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเคลือบสังกะสี โดยการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการดังกล่าวเป็นการ
เปลี่ยนแปลงการใช้สารเคมีในขั้นตอนการล้างทำความสะอาดลวดเหล็ก จากสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์
(NaOH) มาเป็น Meta Silica Chloride ร่วมกับ Organic Acid ซึ่งการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ดังกล่าวจะช่วยลดของเสียเหลือใช้ และประหยัดพลังงานไฟฟ้าที่ใช้ในกระบวนการผลิต

สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง ได้พิจารณาแล้ว การดำเนินการดังกล่าว มิได้ส่งผล
กระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบแล้ว และการ
เปลี่ยนแปลงนั้นเกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมและชุมชนที่อาศัยบริเวณใกล้เคียงโรงงาน สำนักงานอุตสาหกรรม
จังหวัดระยอง มีความเห็นชอบในการเปลี่ยนแปลงครั้งนี้ รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

กลุ่มงานอุตสาหกรรม	
เลขที่ 182	วันที่ 16 มี.ค. 64
เวลา 9.42 น.	ผู้รับ ศศก

ขอแสดงความนับถือ



เจ้าหน้าที่ราชการอาวุโส



อุตสาหกรรมจังหวัดระยอง

กลุ่มโรงงานอุตสาหกรรม

โทร. ๐ ๓๘๘๐ ๘๑๗๖

โทรสาร ๐ ๓๘๖๑ ๒๐๓๘

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ moi_rayong@industry.go.th



บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด
TSN WIRES CO., LTD.
A Thai-Japanese Partnership

7 มิถุนายน 2564

เรียน เลขาธิการงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
เรื่อง ปรับแก้เอกสารข้อมูลด้านความปลอดภัย (SDS) รูปแบบภาษาไทย
อ้างอิง หนังสือที่ ทส ๑๐๑๐.๓/๕๖๖๘

บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด ตั้งอยู่ในเขตประกอบการอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ระยอง เลขที่ 199 หมู่ 11 ตำบลหนองละลอก อำเภอบ้านค่าย จังหวัดระยอง ทะเบียนโรงงานเลขที่ ข3-100(5)-7/56 ระบุ ประกอบกิจการ ขุดเคลือบผิวลวดเหล็กด้วยสังกะสี และลวดเหล็กกล้าคาร์บอนต่ำดัดเย็น โดยรายงาน EIA ได้รับความเห็นชอบจากสผ.ตามหนังสือที่ ทส1009.3/9062 ลงวันที่ 4 ตุลาคม 2554 อีกทั้งยังได้รับการส่งเสริมการลงทุน ตามบัตรส่งเสริมเลขที่ 1735(2)/2555 บริษัทฯได้เริ่มดำเนินการตั้งแต่วันที่ 5 เมษายน พ.ศ. 2555 จนถึงปัจจุบัน

ตามที่ บริษัทฯ ได้ขอเปลี่ยนแปลงการใช้สารเคมีในขั้นตอนการล้างทำความสะอาดลวดเหล็ก จากสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ (NaOH) มาเป็น Meta Silica Chloride ร่วมกับ Organic Acid ซึ่งในการเปลี่ยนแปลงสารดังกล่าวนี้ มิได้ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมแต่อย่างใด

ทั้งนี้ บริษัทฯ อ้างอิงหนังสือการพิจารณาจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส ๑๐๑๐.๓/๕๖๖๘ ลงวันที่ ๕ เมษายน ๒๕๖๔ มีมติให้บริษัทฯ ปรับแก้เอกสารข้อมูลด้านความปลอดภัย (Safety Data Sheet : SDS) เป็นในรูปแบบภาษาไทยนั้น ในการนี้ บริษัทฯ ได้แนบเอกสารดังกล่าว มาพร้อมนี้เพื่อการพิจารณาต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาด้วย จักขอบคุณยิ่ง

บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด

รองกรรมการผู้จัดการ - สนับสนุนการผลิตและบริหาร

ผู้ประสานงาน

แผนกธุรการและกิจกรรมเพื่อสังคม

สำนักงานใหญ่ : อาคาร รสา ทาวเวอร์ ชั้น 14, 555 ถนนพหลโยธิน จตุจักร กรุงเทพฯ 10900

HEAD OFFICE : Rasa Tower, 14th Floor, 555 Phaholyothin Road, Chatuchak, Bangkok 10900 Thailand Tel. +66 (0) 2 9370060-67 Fax. +66 (0) 2 9370068-69

โรงงาน : เขตประกอบการอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอระยอง 199 หมู่ 11 ต.หนองละลอก อ.บ้านค่าย จ.ระยอง 21120

FACTORY : WHA Rayong Industrial Land 199 Moo11, T.Nonglailok, A.Bankhai, Rayong 21120 Thailand Tel. +66 (0) 38 924178 Fax. +66 (0) 38 924180

ภาคผนวก ข

เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ข-1

สำเนาหนังสือนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
ให้กับหน่วยงานราชการ



บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด
TSN WIRES CO., LTD.
A Thai-Japanese Partnership

ที่ TSN 003 / 2565

เขียนที่ บริษัท ทีเอสเอ็นไวร์ จำกัด

วันที่ 18 มกราคม 2565

เรียน สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง

เรื่อง ขอส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 2 ระหว่างเดือน กรกฎาคม – ธันวาคม พ.ศ. 2564

สิ่งที่ส่งมาด้วย

1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม จำนวน 3 เล่ม
2. แผ่นซีดีบันทึกข้อมูล จำนวน 3 แผ่น

บริษัทฯ ขอส่งผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 2 ระหว่างเดือน กรกฎาคม – ธันวาคม พ.ศ. 2564 (ดังสิ่งที่ส่งมาด้วย) เพื่อให้สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยองรับทราบและดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ของโครงการดังกล่าวต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและดำเนินการตามวัตถุประสงค์ต่อไป

ขอแสดงความนับถือ



1/65

สำนักงานใหญ่ : อาคาร รสา ทาวเวอร์ ชั้น 14, 555 ถนนพหลโยธิน จตุจักร กรุงเทพฯ 10900

HEAD OFFICE : Rasa Tower, 14th Floor, 555 Phaholyothin Road, Chatuchak, Bangkok 10900 Thailand Tel. +66 (0) 2 9370060-67 Fax. +66 (0) 2 9370068-69

โรงงาน : เขตประกอบการอุตสาหกรรมตำบลบึงเขษณเระของ 199 หมู่ 11 ต.หนองละลอก อ.บ้านค่าย จ.ระยอง 21120

FACTORY : WHA Rayong Industrial Land 199 Moo11, T.Nonglalok, A.Bankhai, Rayong 21120 Thailand Tel. +66 (0) 38 924178 Fax. +66 (0) 38 924180



บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด
TSN WIRES CO., LTD.
A Thai-Japanese Partnership

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
เลขที่ 1717
วันที่ ๒๖ มิ.ย. ๒๕๖๕
เวลา ๑๖.๐๕

ที่ TSN 002 / 2565

เขียนที่ บริษัท ทีเอสเอ็นไวร์ จำกัด

วันที่ 18 มกราคม 2565

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม
กรมโรงงานอุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรม

เรื่อง ขอส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการการติดตาม
ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 2 ระหว่างเดือน กรกฎาคม – ธันวาคม พ.ศ. 2564

สิ่งที่ส่งมาด้วย

1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการการติดตาม
ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม จำนวน 1 เล่ม
2. แผ่นซีดีบันทึกข้อมูล จำนวน 1 แผ่น

บริษัทฯ ขอนำส่งผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและ
มาตรการการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 2 ระหว่างเดือน กรกฎาคม – ธันวาคม พ.ศ. 2564 (ดังสิ่งที่ส่ง
มาด้วย) เพื่อให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมรับทราบและดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ของโครงการ
ดังกล่าวต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและดำเนินการตามวัตถุประสงค์ต่อไป

ขอแสดงความนับถือ



สำนักงานใหญ่ : อาคาร รสา ทาวเวอร์ ชั้น 14, 555 ถนนพหลโยธิน จตุจักร กรุงเทพฯ 10900

HEAD OFFICE : Rasa Tower, 14th Floor, 555 Phaholyothin Road, Chatuchak, Bangkok 10900 Thailand Tel. +66 (0) 2 9370060-67 Fax. +66 (0) 2 9370068-69

โรงงาน : เขตประกอบการอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอระยอง 199 หมู่ 11 ต.หนองละลอก อ.บ้านค่าย จ.ระยอง 21120

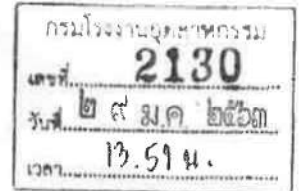
FACTORY : WHA Rayong Industrial Land 199 Moo11, T.Nonglalo, A.Bankhai, Rayong 21120 Thailand Tel. +66 (0) 38 924178 Fax. +66 (0) 38 924180

ภาคผนวก ข-2

สำเนาหนังสือนำเสนอรายงาน Environmental Compliance
Audit ประจำปี พ.ศ. 2562



บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด
TSN WIRES CO., LTD.
A Thai-Japanese Partnership



ที่ TSN 006 / 2563

เขียนที่ บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด

วันที่ 17 มกราคม 2563

เรียน ข้าราชการกรมโรงงานอุตสาหกรรม
กรมโรงงานอุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรม

เรื่อง ขอส่งรายงานการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Audit) บริษัท ทีเอสเอ็นไวร์ จำกัด
ประจำปี 2562

สิ่งที่ส่งมาด้วย

1. รายงานการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Audit) บริษัท ทีเอสเอ็นไวร์ จำกัด
ประจำปี 2562 จำนวน 1 เล่ม
2. แผ่นซีดีบันทึกข้อมูล จำนวน 1 แผ่น

ตามที่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ได้อนุมัติรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมหรือ EIA ของบริษัท ทีเอสเอ็นไวร์ จำกัด ตั้งอยู่ในเขตประกอบการอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ระยอง เลขที่ 199 ม.11 ต.หนองละลอก อ.บ้านค่าย จ.ระยอง และกำหนดให้บริษัทฯ จะต้องทำรายงานการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Audit) เสนอหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องได้รับทราบนั้น

บัดนี้บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Audit) ประจำปี 2562 เสร็จสิ้นเป็นที่เรียบร้อยแล้ว จึงใคร่ขอส่งรายงานดังกล่าวมาให้หน่วยงานของท่านเพื่อพิจารณาต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



สำนักงานใหญ่ : อาคาร รสา ทาวเวอร์ ชั้น 14, 555 ถนนพหลโยธิน จตุจักร กรุงเทพฯ 10900
HEAD OFFICE : Rasa Tower, 14th Floor, 555 Phaholyothin Road, Chatuchak, Bangkok 10900 Thailand

Tel. +66 (0) 2 9370060-67 Fax. +66 (0) 2 9370068-69

โรงงาน : เขมราช ระยอง ที่ดินอุตสาหกรรม 199 หมู่ 11 ต.หนองละลอก อ.บ้านค่าย จ.ระยอง 21120
FACTORY : Hemaraj Rayong Industrial Land 199 Moo11, T.Nonglalok, A.Bankhal, Rayong 21120 Thailand

Tel. +66 (0) 38 924202 Fax. +66 (0) 38 924180



บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด
TSN WIRES CO., LTD.
A Thai-Japanese Partnership

ที่ TSN 007 / 2563

เขียนที่ บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด
วันที่ 17 มกราคม 2563

เรียน สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง

เรื่อง ขอสั่งรายงานการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Audit) บริษัท ทีเอสเอ็นไวร์ จำกัด
ประจำปี 2562

สิ่งที่ส่งมาด้วย

1. รายงานการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Audit) บริษัท ทีเอสเอ็นไวร์ จำกัด
ประจำปี 2562 จำนวน 3 เล่ม
2. แผนที่ดินบันทึกข้อมูล จำนวน 3 แผ่น

ตามที่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ได้อนุมัติรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมหรือ EIA ของบริษัท ทีเอสเอ็นไวร์ จำกัด ตั้งอยู่ในเขตประกอบการอุตสาหกรรมตำบลลิ่วเอระยอง เลขที่ 199 ม.11 ต.หนองละลอก อ.บ้านค่าย จ.ระยอง และกำหนดให้บริษัทฯ จะต้องทำรายงานการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Audit) เสนอหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องได้รับทราบนั้น

บัดนี้บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Audit) ประจำปี 2562 เสร็จสิ้นเป็นที่เรียบร้อยแล้ว จึงใคร่ขอสั่งรายงานดังกล่าวมาให้หน่วยงานของท่านเพื่อพิจารณาต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



รองกรรมการผู้จัดการ-สนับสนุนการผลิต

สำนักงานใหญ่ : อาคาร รสา ทาวเวอร์ ชั้น 14, 555 ถนนพหลโยธิน จตุจักร กรุงเทพฯ 10900
HEAD OFFICE : Rasa Tower, 14th Floor, 555 Phaholyothin Road, Chatuchak, Bangkok 10900 Thailand

Tel. +66 (0) 2 9370060-67 Fax. +66 (0) 2 9370068-69

โรงงาน : เขมราช ระยอง ที่ดินอุตสาหกรรม 199 หมู่ 11 ต.หนองละลอก อ.บ้านค่าย จ.ระยอง 21120
FACTORY : Hemaraj Rayong Industrial Land 199 Moo11, T.Nonglalok, A.Bankhal, Rayong 21120 Thailand

Tel. +66 (0) 38 924202 Fax. +66 (0) 38 924180

ภาคผนวก ข-3

แผนงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

แผนงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2565-2566 (SHE Action Plan FY'23)

ลำดับ No.	แผนงาน Items	วัตถุประสงค์ Objective	ระยะเวลาดำเนินงาน												ผู้รับผิดชอบ	งบประมาณ (บาท)	เป้าหมาย/การทบทวน การดำเนินการ/ หมายเหตุ
			ม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.			
การดำเนินงานและรายงานผลการดำเนินงาน SHE ตามข้อกำหนด/กฎหมาย			2565												2566		
To procees and report about SHE activities to the government officer related (under the laws)																	
1	รายงานแต่งตั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน(เปลี่ยนแปลง/ยกเลิก) The report of Safety officer appointment	-เพื่อให้สอดคล้องกับข้อกำหนด/กฎหมายที่เกี่ยวข้องกับการดำเนินงานของบริษัท - To accordance with requirements / laws related to the operations of the company.	เมื่อมีการเปลี่ยนแปลง when we have changing												จป.วิชาชีพ Safety officer	-	
2	รายงานผลการอบรมเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย(เปลี่ยนแปลง/ยกเลิก) The report of safety training record for safety officer		เมื่อมีการเปลี่ยนแปลง when we have changing												จป.วิชาชีพ Safety officer	-	
3	รายงานอุบัติภัยร้ายแรงหรือประสาธน์ตรายจากการทำงาน(สปร.5) Report a serious accident		เมื่อมีการเกิดอุบัติเหตุร้ายแรง When there has been a serious accident												จป.วิชาชีพ Safety officer	-	ภายใน 7 วันนับแต่วันเกิดอุบัติเหตุ
4	รายงานผลการดำเนินงานของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย (จป.ว) The report of safety activities for enchancing safety awareness														จป.วิชาชีพ Safety officer	-	
5	รายงานผลการตรวจวัดสิ่งแวดล้อมในการทำงานและ รายงานผลกระทบ Industrial Hygiene monitoring & EIA report														จป.วิชาชีพ Safety officer	-	
6	รายงานผลการตรวจสอบ ไฟฟ้าประจำปี Annual Electric inspection report														จป.วิชาชีพ Safety officer	-	ภายใน 15 วันนับแต่วันตรวจ
7	รายงานผลการอบรม/ซ้อมดับเพลิงหนีไฟประจำปี Fire fighting training/Fire evacuate report														จป.วิชาชีพ Safety officer	-	ภายใน 30 วันนับแต่วันฝึกซ้อม
8	รายงานผลการตรวจสอบอาคาร (ร.1) Annual Building inspection report														จป.วิชาชีพ Safety officer	-	ภายใน 30 วัน ก่อนไปรับรองเคมครบ 1 ปี
9	รายงานรายละเอียดของสารเคมีอันตราย (สอ.1) Detailed report of hazardous chemicals														จป.วิชาชีพ Safety officer	-	ภายในเดือนมกราคมทุกปี
10	รายงานผลการตรวจสุขภาพเพื่อพบผิดปกติหรือการเจ็บป่วย(จส.1) The report of results of health examination found abnormalities or illnesses														จป.วิชาชีพ Safety officer	-	ภายใน 30 วันภายหลังจากที่ได้รับผลตรวจ
11	รายงานรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (สอ.1) The report of detailing waste or waste materials														จป.วิชาชีพ Safety officer	-	ภายในวันที่ 1 มีนาคม
12	มาตรการอนุรักษ์การได้ยิน Hearing Conservation Program														จป.วิชาชีพ Safety officer	-	จัดอบรม

คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

[Redacted Signature]

APR 2022

01 APR 2022

ผู้จัดทำ: จป.วิชาชีพ(เลขที่.....)

ผู้ตรวจสอบและผู้อนุมัติ (ประธานคณะฯ)

แผนงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2565-2566 (SHE Action Plan FY'23)

ลำดับ No.	แผนงาน Items	วัตถุประสงค์ Objective	ระยะเวลาดำเนินงาน												ผู้รับผิดชอบ	งบประมาณ (บาท)	เป้าหมาย/การทบทวน การดำเนินการ/ หมายเหตุ	
			ม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.				
การตรวจสอบ/ปรับปรุง/ควบคุม Inspection/Improve/control			2564					2565										
1	ตรวจสอบอุปกรณ์ช่วยยก Lifting equipment checking	<p>-เพื่อให้สอดคล้องกับข้อกำหนด/กฎหมายที่เกี่ยวข้องกับการดำเนินงานของบริษัท</p> <p>-เพื่อปรับปรุงและป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้นในพื้นที่ทำงาน</p> <p>- To accordance with requirements / laws related to the operations of the company.</p> <p>- To improve and prevent hazards that may occur in the work area.</p>													จป.วิชาชีพ Safety officer	-		
2	ตรวจสอบรถยก Forklift checking															LSS Safety officer	-	
3	การตรวจสอบความปลอดภัยของบันไดและรถยก (รถเฉพาะ มิ.ย.) Inspection crane&hoist (Hoist only in Jun)															ผ.ชบ MTS	100,000	
4	การตรวจสอบการรับน้ำหนักของบันไดและรถยก (รถเฉพาะ มิ.ย.) Test Load crane&hoist (Hoist only in Jun)															ผ.ชบ MTS		
5	การตรวจสอบภาชนะรับแรงดัน Test Pressure vessel															ผ.ชบ MTS	30,000	Test Pressure vessel every 3 years
6	การทดสอบอุปกรณ์ตรวจจับก๊าซไฮโดรเจน H2 Detector inspection															จป.วิชาชีพ Safety officer	12,000	
7	การตรวจสอบและปรับปรุงป้ายสัญลักษณ์ความปลอดภัย Safety Sign Inspection and update															จป.วิชาชีพ Safety officer	5,000	
8	ตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ interlock Maintenance interlock															จป.วิชาชีพ Safety officer	10,000	
9	ตรวจสอบและปรับปรุง/ ติดตั้งการ์ด Improvement (M/C, Guard-new install)															จป.วิชาชีพ Safety officer	10,000	
10	ตรวจสอบและจัดหาอุปกรณ์ PPE สำหรับผู้เยี่ยมชม PPE for visitor															จป.วิชาชีพ Safety officer	1,000	
11	การตรวจสอบความปลอดภัยของระบบไฟฟ้าประจำปี Annual Electric inspection															ผ.ชบ MTS	Cost MTS	In Big Shut down
12	การตรวจสอบสายดินของอุปกรณ์ไฟฟ้า Ground wire Inspection															ผ.ชบ MTS	Cost MTS	In Big Shut down
คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน															วันที่จัดทำเอกสาร 30/3/2565		แก้ไขครั้งที่ - หน้าที่ 3/9	
ผู้จัดทำ จป.วิชาชีพ(แผนการ)																		

01 APR 2022

(คนละ ๑)

แผนงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2565-2566 (SHE Action Plan FY'23)

ลำดับ No.	แผนงาน Items	วัตถุประสงค์ Objective	ระยะเวลาดำเนินงาน												ผู้รับผิดชอบ	งบประมาณ (บาท)	เป้าหมาย/การพบพาน การดำเนินการ/ หมายเหตุ	
			ม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.				
การตรวจสอบ/ปรับปรุง/ควบคุม Inspection/Improve/control			2564						2565									
13	การตรวจสอบความปลอดภัยของอาคาร Annual Building inspection	-เพื่อให้สอดคล้องกับข้อกำหนด/กฎหมายที่เกี่ยวข้องกับการดำเนินงานของบริษัท -เพื่อปรับปรุงและป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้นในพื้นที่ทำงาน - To accordance with requirements / laws related to the operations of the company. - To improve and prevent hazards that may occur in the work area.													จป.วิชาชีพ Safety officer	20,000		
14	การตรวจวัดสภาพแวดล้อมในการทำงาน Workplace Measurement Monitoring ตรวจวัดแสงสว่าง Lux Measurement (Office, QC lab and work place) ตรวจวัดเสียง (Noise Dose) Noise Dose															จป.วิชาชีพ Safety officer	90,000	
	ตรวจวัดเสียง (Sound level meter) Sound level meter																	
	ตรวจวัดความร้อน (Heatstress at work place)																	
	ตรวจวัดไอระเหยของสิ่งเคมีและสารเคมี Zion Flume at zn bath and chemical																	
	ตรวจวัดเสียงรบกวน Noise Community																	
	ตรวจคุณภาพน้ำใต้ดิน Ground Water																	
15	การตรวจสอบคุณภาพน้ำเสียจากระบบบำบัด (ก่อนระบายน้ำออก) Waste water quality monitoring from WWT (Before drain water)														จป.วิชาชีพ Safety officer	74,000		
16	การตรวจสอบคุณภาพน้ำเสียจากระบบบำบัด (ก่อนและหลังบำบัด) Waste water quality monitoring from WWT (Before-After treatment)														จป.วิชาชีพ Safety officer			
17	การตรวจสอบคุณภาพน้ำเสียที่ปล่อยออกสู่สิ่งแวดล้อม (บ่อพักน้ำทิ้ง) Waste water quality monitoring (Effluent Pond)														จป.วิชาชีพ Safety officer	24,000		
คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน																	วันที่จัดทำเอกสาร30/3/2565 แก้ไขครั้งที่ - หน้าที่ 4/9	

1 APR 2022

1 APR 2022

1 APR 2022

APR 2022

แผนงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2565-2566 (SHE Action Plan FY'23)

ลำดับ No.	แผนงาน Items	วัตถุประสงค์ Objective	ระยะเวลาดำเนินงาน												ผู้รับผิดชอบ	งบประมาณ (บาท)	เป้าหมาย/การทบทวน การดำเนินการ/ หมายเหตุ
			เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.			
การป้องกันและระงับอัคคีภัย Prevention actions for safety			2564												2565		
1	ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ดับเพลิงและทางหนีไฟ Inspection Fire extinguisher and fire exit	-เพื่อให้สอดคล้องกับข้อกำหนด/กฎหมายที่เกี่ยวข้องกับการดำเนินงานของบริษัท														จป.วิชาชีพ Safety officer	-
2	บำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัยให้พร้อมใช้งาน Maintenance fire protection equipment	-เพื่อปรับปรุงและป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้นในพื้นที่ทำงาน														จป.วิชาชีพ Safety officer	10,000
3	ปรับปรุงรายชื่อโครงสร้างแผนฉุกเฉิน Improve list name of emergency response team	- To accordance with requirements / laws related to the operations of the company.														จป.วิชาชีพ Safety officer	-
4	ฝึกซ้อมเหตุการณ์กรณีสารเคมีหกรั่วไหล Emergency response training (Chemical spill case)	- To improve and prevent hazards that may occur in the work area.														จป.วิชาชีพ Safety officer	-
5	ฝึกซ้อมและอบรมดับเพลิงเบื้องต้นและอพยพหนีไฟประจำปี Basic Fire fighting training and Evacuate fire training															จป.วิชาชีพ Safety officer	15,000
6	ตรวจสอบระบบสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ Inspection Fire alarm system															จป.วิชาชีพ Safety officer	50,000
7	ตรวจสอบระบบปั๊มน้ำดับเพลิง Inspection Fire pump system															จป.วิชาชีพ Safety officer	45,000
8	บำรุงรักษาระบบสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ PM Fire alarm system															จป.วิชาชีพ Safety officer	20,000
9	บำรุงรักษาระบบปั๊มน้ำดับเพลิง PM Fire pump system															จป.วิชาชีพ Safety officer	8,000
10	เติมน้ำมันดับเพลิงในถังดับเพลิงที่มีการใช้งาน Refill fire extinguisher															จป.วิชาชีพ Safety officer	4,500
11	เติมน้ำมันสำหรับปั๊มน้ำดับเพลิง Diesel Fuel for Fire pump															จป.วิชาชีพ Safety officer	5,000
คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน																	วันที่จัดทำเอกสาร 30/3/2565 แก้ไขครั้งที่ - หน้าที่ 6/9

1 APR 2022

ผู้จัดทำ จป.วิชาชีพ(เฉพาะการ)

01 APR 2022

ผู้ตรวจสอบและผู้อนุมัติ (ประธานคณะฯ)

1 APR 2022

01 APR 2022

ผู้จัดทำ: จป.วิชาชีพ(เลขนาถาย)

ผู้ตรวจสอบและเซ็นอนุมัติ (ประธานคณะฯ)

แผนงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2565-2566 (SHE Action Plan FY'23)

ลำดับ No.	แผนงาน Items	วัตถุประสงค์ Objective	ระยะเวลาดำเนินงาน												ผู้รับผิดชอบ	งบประมาณ (บาท)	เป้าหมาย/การทบทวน การดำเนินการ/ หมายเหตุ
			เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.			
การฝึกอบรมและพัฒนา Training and Development			2564						2565								
1	อบรมความปลอดภัย สำหรับพนักงานใหม่และผู้รับเหมา Safety, Health and environment orientation for new comer	-เพื่อให้สอดคล้องกับข้อกำหนดกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับการดำเนินงานของบริษัท													จป.วิชาชีพ Safety officer	-	
2	อบรมหลักสูตรเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในระดับบริหาร Safety officer training for Exacutive level	- เพื่อให้พนักงานมีความรู้ด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม													จป.วิชาชีพ Safety officer	3,000	
3	อบรมหลักสูตรเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในระดับหัวหน้างาน Safety officer training for Supervisor level	- To accordance with requirements / laws related to the operations of the company.													จป.วิชาชีพ Safety officer	5,000	
4	อบรมหลักสูตรความปลอดภัยในการทำงานที่อวกาศ (ผู้ดูแล ผู้ช่วยเหลือ ผู้ควบคุมงาน ผู้ดูแล Confind space	- To provide employees with knowledge Safety, Occupational Health and Environment													จป.วิชาชีพ Safety officer	19,000	
5	อบรมหลักสูตรความปลอดภัยในการใช้ปั้นจั่นและอุปกรณ์ช่วยยก Crane Safety training for operator														จป.วิชาชีพ Safety officer	-	เข้าร่วม SIW
6	พบพนักงานทำงานเกี่ยวกับปั้นจั่น Overhead Crane Refresher Training														จป.วิชาชีพ Safety officer	-	เข้าร่วม SIW
7	อบรมวิธีการใช้และการบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล Personal protection Equipment														จป.วิชาชีพ Safety officer	-	
8	อบรมความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับก๊าซอันตรายไฮโดรเจนและไนโตรเจน Hydrogen and Nitrogen gas														จป.วิชาชีพ Safety officer	-	โดย BIG gas
9	อบรมหลักสูตรความปลอดภัยในการทำงานกับสารเคมีอันตราย Safety operation with Chemical Hazard														จป.วิชาชีพ Safety officer	-	
10	อบรมมาตรการอนุรักษ์การได้ยิน Hearing conservation program														จป.วิชาชีพ Safety officer	-	
11	อบรมหลักสูตรปฐมพยาบาลเบื้องต้น First Aid training														จป.วิชาชีพ Safety officer	-	โดยไฟโร
12	อบรมดับเพลิงขั้นต้น Basic Fire Training														จป.วิชาชีพ Safety officer	15,000	อบต.หนองละลอก

คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน													วันที่จัดทำเอกสาร 30/3/2565
ผู้จัดทำ (จป.วิชาชีพเฉพาะทาง)													แก้ไขครั้งที่
01 APR 2022													หน้า
ผู้ตรวจสอบและผู้อนุมัติ (ประธานคณะ)													หน้า
01 APR 2022													7/9

แผนงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2565-2566 (SHE Action Plan FY'23)

ลำดับ No.	แผนงาน Items	วัตถุประสงค์ Objective	ระยะเวลาดำเนินงาน												ผู้รับผิดชอบ	งบประมาณ (บาท)	เป้าหมาย/การทบทวน การดำเนินการ/ หมายเหตุ
			เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.			
กิจกรรมด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม Safety & Environment Activity			2564												2565		
1	ประกวดสถานประกอบการด้านการดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม ในการทำงาน ระดับประเทศ ประจำปี 2565 (Safety Award)	- เพื่อให้พนักงานมีความตระหนักด้านความปลอดภัย - To enhance employees to have safety awareness													จป.วิชาชีพ Safety officer	-	
2	กิจกรรมวัฒนธรรมความปลอดภัย, KYT, อื่นๆ Safety Culture, KYT	ชีวนามัยและสิ่งแวดล้อม													จป.วิชาชีพ Safety officer	6,000	
3	กิจกรรมเมาไม่ขับ Drink don't drive	- To enhance employees to have safety awareness													จป.วิชาชีพ Safety officer	5,000	
4	กิจกรรมวันสิ่งแวดล้อม Environment day	Occupational health and environment													จป.วิชาชีพ Safety officer	2,000	
5	กิจกรรมส่งเสริมสุขภาพ Lase belly fat														จป.วิชาชีพ Safety officer	5,000	
6	กิจกรรมศึกษาดูงานลับดาววันปลอดภัย Election Safety committee& Safety visit Safety week at Bitec														จป.วิชาชีพ Safety officer	3,000	
7	กิจกรรมวัน 5ส. Big cleaning day														จป.วิชาชีพ Safety officer	5,000	
8	กิจกรรม SHE DAT SHE DAY														จป.วิชาชีพ Safety officer	20,000	
9	กิจกรรมป้องกันการแพร่ระบาดโควิด-19 (สปรayingล้างมือแอลกอฮอล์) Hand sanitizer spray (Covid-19)														จป.วิชาชีพ Safety officer	56,160	
คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน																	
			1, APR 2022												วันที่จัดทำเอกสาร30/3/2565 แก้ไขครั้งที่ หน้า 9/9		

ภาคผนวก ข-4

เอกสารการอบรมพนักงานก่อนเข้าทำงาน

กำหนดการปฐมนิเทศพนักงานใหม่ บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด

ชื่อ-นามสกุล...

วัน/เวลา	เนื้อหา	ผู้ให้ความรู้	ลงชื่อนักงาน	ลงชื่อผู้ให้ความรู้
วันอังคาร ที่ 4 ม.ค. 65 (08.00-12.00 น.)	1. ส่วนทรัพยากรบุคคลและบริหารทั่วไป 1) แนะนำบริษัท / ผังการบริหาร / ระบบงานบริหารงานบุคคล 2) ระเบียบข้อบังคับการบริหารงานบุคคล 3) จรรยาบรรณบริษัทฯ (TCOC, คณะกรรมการผู้หญิง)	จนบ.บค. / ผู้ได้รับมอบหมาย		
(13.00-14.00 น.)	2. แผนบัญชีและการเงิน 1) ระบบงานบัญชีและการเงิน/ การเบิกจ่ายเงิน	ผจก.บง. / ผู้ได้รับมอบหมาย		
(14.00-14.30 น.)	3. ส่วนการตลาดและจัดหา 1) ระบบงานจัดหา	จนบ.จน. / ผู้ได้รับมอบหมาย		
(14.30-15.30 น.)	4. หน่วยงานส่งเสริมระบบการจัดการ 1) ระบบส่งเสริมระบบการจัดการ(ISO 9001 และอื่นๆ)	นายทะเบียนศูนย์เอกสาร /		
(15.30-16.00 น.)	5. ส่วนการผลิต 1) ระบบเทคโนโลยีสารสนเทศ	จนท.คอมพิวเตอร์/ ผู้ได้รับมอบหมาย		
(16.00-17.00 น.)	2) ระบบงานปฏิบัติการและพัสดุ (งานสินค้าสำเร็จรูป, เครื่องจักร, จัดส่งสินค้า, งานพัสดุ, งานวัตถุดิบ)	ผจก.ปค. / ผู้ได้รับมอบหมาย		
วันพุธ ที่ 5 ม.ค. 65 (08.00-17.00 น.)	6. หน่วยงานความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม 1) ความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพในการทำงาน 2) กฎหมายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน 3) ข้อบังคับว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน 4) ระเบียบ/กฎความปลอดภัยในการทำงานของ TSN Wires ✓	จป.วิชาชีพ/ผู้ได้รับมอบหมาย		
วันพฤหัสบดีที่ 6 ม.ค. 65 (08.00-09.00 น.)	7. ส่วนทรัพยากรบุคคลและบริหารทั่วไป 1) งานสื่อสารองค์กรและชุมชนสัมพันธ์	จนบ.สื่อสารองค์กร / ผู้ได้รับมอบหมาย		
(09.00-10.00 น.)	2) ระบบงานแรงงานสัมพันธ์และธุรการ	จนบ.รช. / ผู้ได้รับมอบหมาย		
	8. ส่วนการผลิต			
(10.00-11.00 น.)	1) กระบวนการผลิต Drawing Machine	ผจก.ผล. / ผู้ได้รับมอบหมาย		
(11.00-12.00 น.)	2) กระบวนการผลิต Galvanize Wire	ผจก.ผล. / ผู้ได้รับมอบหมาย		
(13.00-14.00 น.)	3) ระบบงานซ่อมบำรุง	วศ.ขบ. / ผู้ได้รับมอบหมาย		
(14.00-15.00 น.)	4) ระบบงานทดสอบ/ ตรวจจลอบคุณภาพ	ผจก.คภ. / ผู้ได้รับมอบหมาย		
จัดอบรมระหว่างวันที่ 6 ม.ค. 65 - 31 ม.ค 65	9. หน่วยงานต้นสังกัด (ผจก.ต้นสังกัด. / ผู้ได้รับมอบหมาย) 1) หลักสูตรมาตรฐานสำหรับตำแหน่งงาน (PM/WI/Form ต่างๆ ในหน่วยงานของพนักงาน) (ให้ดำเนินการจัดให้กับพนักงานภายใน 30 วันหลังวันเข้างาน โดยใช้แบบฟอร์ม U23)			

กำหนดการปฐมนิเทศพนักงานใหม่ บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด

วัน/เวลา	เนื้อหา		
วันอังคาร ที่ 4 ม.ค. 65 (08.00-12.00 น.)	1. ส่วนทรัพยากรบุคคลและบริหารทั่วไป 1) แนะนำบริษัท / ผังการบริหาร / ระบบงานบริหารงานบุคคล 2) ระเบียบข้อบังคับการบริหารงานบุคคล 3) จรรยาบรรณบริษัทฯ (TCOC, คณะกรรมการผู้หญิง)	จนบ.บค. / ผู้ได้รับมอบหมาย	
(13.00-14.00 น.)	2. แผนกบัญชีและการเงิน 1) ระบบงานบัญชีและการเงิน/ การเบิกจ่ายเงิน	ผจก.บง. / ผู้ได้รับมอบหมาย	
(14.00-14.30 น.)	3. ส่วนการตลาดและจัดหา 1) ระบบงานจัดหา	จนบ.จน. / ผู้ได้รับมอบหมาย	
(14.30-15.30 น.)	4. หน่วยงานส่งเสริมระบบการจัดการ 1) ระบบส่งเสริมระบบการจัดการ(ISO 9001 และอื่นๆ)	นายทะเบียนศูนย์เอกสาร /	
(15.30-16.00 น.)	5. ส่วนการผลิต 1) ระบบเทคโนโลยีสารสนเทศ	จนท.คอมพิวเตอร์/ ผู้ได้รับมอบหมาย	
(16.00-17.00 น.)	2) ระบบงานปฏิบัติการและพัสดุ (งานสินค้าสำเร็จรูป, เครื่องจักร, จัดส่งสินค้า, งานพัสดุ, งานวัตถุดิบ)	ผจก.ปค. / ผู้ได้รับมอบหมาย	
วันพุธ ที่ 5 ม.ค. 65 (08.00-17.00 น.)	6. หน่วยงานความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม 1) ความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพในการทำงาน 2) กฎหมายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน 3) ข้อบังคับว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน 4) ระเบียบ/กฎความปลอดภัยในการทำงานของ TSN Wires	จป.วิชาชีพ/ผู้ได้รับมอบหมาย	
วันพฤหัสบดีที่ 6 ม.ค. 65 (08.00-09.00 น.)	7. ส่วนทรัพยากรบุคคลและบริหารทั่วไป 1) งานสื่อสารองค์กรและชุมชนสัมพันธ์	จนบ.สื่อสารองค์กร / ผู้ได้รับมอบหมาย	
(09.00-10.00 น.)	2) ระบบงานแรงงานสัมพันธ์และธุรการ	จนบ.รล. / ผู้ได้รับมอบหมาย	
	8. ส่วนการผลิต		
(10.00-11.00 น.)	1) กระบวนการผลิต Drawing Machine	ผจก.ผล. / ผู้ได้รับมอบหมาย	
(11.00-12.00 น.)	2) กระบวนการผลิต Galvanize Wire	ผจก.ผล. / ผู้ได้รับมอบหมาย	
(13.00-14.00 น.)	3) ระบบงานซ่อมบำรุง	วศ.ชบ. / ผู้ได้รับมอบหมาย	
(14.00-15.00 น.)	4) ระบบงานทดสอบ/ ตรวจสอบคุณภาพ	ผจก.คภ. / ผู้ได้รับมอบหมาย	
จัดอบรมระหว่างวันที่ 6 ม.ค. 65 - 31 ม.ค 65	9. หน่วยงานต้นสังกัด (ผจก.ต้นสังกัด. / ผู้ได้รับมอบหมาย 1) หลักสูตรมาตรฐานสำหรับตำแหน่งงาน (PM/WI/Form ต่างๆ ในหน่วยงานของพนักงาน) (ให้ดำเนินการจัดให้กับพนักงานภายใน 30 วันหลังวันเข้างาน โดยใช้แบบฟอร์ม U23)		

กำหนดการปฐมนิเทศพนักงานใหม่ บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด (TSN Wires : Orientation Program for new employee)

ชื่อ-นามสกุล..... เลขประจำตัว..... 6800430

วัน/เวลา	เนื้อหา	ผู้ให้ความรู้	ลงชื่อพนักงาน	ลงชื่อผู้ให้ความรู้
วันพุธที่ 16 มี.ค. 65 (08.00-09.00 น.)	1. แผนกทรัพยากรบุคคลและธุรการ #1 (งานแรงงานสัมพันธ์, ธุรการและสื่อสารองค์กร) 1) งานแรงงานสัมพันธ์, ธุรการและสื่อสารองค์กร	จณบ.รช. / ผู้ได้รับมอบหมาย		
(09.00-16.00 น.)	2. หน่วยงานความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม 1) ความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพในการทำงาน 2) กฎหมายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน 3) ข้อบังคับว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน 4) ระเบียบ/กฎความปลอดภัยในการทำงานของ TSN Wires	จป.วิชาชีพ/ผู้ได้รับมอบหมาย		
(16.00-16.30 น.)	3. แผนกบัญชีและการเงิน 1) ระบบงานบัญชีและการเงิน/ การเบิกจ่ายเงิน	ผจก.บง. / ผู้ได้รับมอบหมาย		
(16.30-17.00 น.)	4. ส่วนสนับสนุนการผลิต#1 (หน่วยงานจัดหา) 1) ระบบงานจัดหา	จณบ.จท. / ผู้ได้รับมอบหมาย		
วันพฤหัสบดี ที่ 17 มี.ค. 65 (08.00-10.00 น.)	5. แผนกทรัพยากรบุคคลและธุรการ#2 (งานปฏิบัติงานบุคคล) 1) แนะนำบริษัท / ผังการบริหาร / ระบบงานบริหารงานบุคคล 2) ระเบียบข้อบังคับการบริหารงานบุคคล 3) จรรยาบรรณบริษัทฯ : TCOC, คณะกรรมการผู้สูง(POSH)	จณบ.บค. / ผู้ได้รับมอบหมาย		
(10.00-10.30 น.)	6. ส่วนสนับสนุนการผลิต#2 1) ระบบเทคโนโลยีสารสนเทศ	จณท.คอมพิวเตอร์/ ผู้ได้รับมอบหมาย		
(10.30-11.00 น.)	2) ระบบงานซ่อมบำรุง	วศ.ชบ. / ผู้ได้รับมอบหมาย		
(11.00-11.30 น.)	3) ระบบงานปฏิบัติการและผลิต (งานสินค้าสำเร็จรูป, เครื่องจักร, จัดส่งสินค้า, งานพัสดุ, งานวัตถุดิบ)	ผจก.ปท. / ผู้ได้รับมอบหมาย		
(11.30-12.00 น.)	4) ระบบการวางแผนการผลิต	วศ.วผ. / ผู้ได้รับมอบหมาย		
(13.00-14.00 น.)	7. ส่วนสนับสนุนการผลิต#3 (หน่วยงานส่งเสริมระบบการจัดการ) 1) ระบบส่งเสริมระบบการจัดการ(ISO 9001 และอื่นๆ)	นายทะเบียนศูนย์เอกสาร / ผู้ได้รับมอบหมาย		
(14.00-15.00 น.)	8. ส่วนควบคุมคุณภาพและเทคโนโลยีการผลิต (แผนกควบคุมคุณภาพ) 1) ระบบงานทดสอบ/ ตรวจสอบคุณภาพ	ผจก.คก. / วศ.คก. / ผู้ได้รับมอบหมาย		
(15.00-17.00 น.)	9. ส่วนการผลิต 1) กระบวนการผลิต Drawing Machine, Galvanize Wire กระบวนการผลิต Barbed Wire, Strander, GI Coil Separating	ผจก.ผล. / วศ.ผล. / ผู้ได้รับมอบหมาย		
จัดอบรมระหว่างวันที่ 18 มี.ค.-12 เม.ย. 65	10. หน่วยงานต้นสังกัด (ผจก.ต้นสังกัด. / ผู้ได้รับมอบหมาย) 1) หลักสูตรมาตรฐานสำหรับตำแหน่งงาน (PM/WI/Form ต่างๆ ในหน่วยงานของพนักงาน) (ให้ดำเนินการจัดให้กับพนักงานภายใน 30 วันหลังวันเข้างาน โดยใช้แบบฟอร์ม U23)			

หมายเหตุ..... ผ.ทรัพยากรบุคคลฯ 11 มีนาคม 2565

1. การดำเนินการนี้เป็นแนวทางในการปฐมนิเทศพนักงานใหม่ หน่วยงานต้นสังกัดของพนักงานอาจพิจารณาปรับเวลาได้ตามความเหมาะสมกับงานที่จะบรรจุพนักงาน
2. พนักงานใหม่ที่จะเข้ามาปฏิบัติงาน ณ หน่วยงานใด ผู้บังคับบัญชาอาจพิจารณาไม่ต้องเข้าปฐมนิเทศในหน่วยงานนั้นก็ได้
3. การจัดปฐมนิเทศของหน่วยงานให้พิจารณา ดังนี้
 - 3.1 เนื้อหาให้เหมาะสมกับระดับความรับผิดชอบของพนักงานและความเกี่ยวข้องในหน่วยงาน
 - 3.2 Procedure ของหน่วยงานที่เกี่ยวข้องกับพนักงานใหม่
 - 3.3 แนะนำบุคคลที่อยู่ในหน่วยงาน เพื่อสร้างความรู้จัก และความคุ้นเคย
4. พนักงานใหม่ หมายถึง พนักงานที่เข้าปฏิบัติงานกับบริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัดครั้งแรก หรือพนักงานที่รับโอนจากบริษัทอื่นในเครือฯ
5. หลังการเสร็จสิ้นการปฐมนิเทศของแต่ละหน่วยงาน กรุณาแจ้งผู้ประสานงาน ผ.ทรัพยากรบุคคลฯ ทราบเพื่อประสานงานกับหน่วยงานต่อไป

วัน/เวลา	เนื้อหา	ผู้ให้ความรู้	ลงชื่อพนักงาน	ลงชื่อผู้ให้ความรู้
วันพุธที่ 16 มี.ค. 65 (08.00-09.00 น.)	1. แผนกทรัพยากรบุคคลและธุรการ #1 (งานแรงงานสัมพันธ์, ธุรการและสื่อสารองค์กร) 1) งานแรงงานสัมพันธ์, ธุรการและสื่อสารองค์กร	จณบ.รธ. / ผู้ได้รับมอบหมาย		
(09.00-16.00 น.)	2. หน่วยงานความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม 1) ความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพในการทำงาน 2) กฎหมายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน 3) ข้อบังคับว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน 4) ระเบียบ/กฎความปลอดภัยในการทำงานของ TSN Wires	จป.วิชาชีพ/ผู้ได้รับมอบหมาย		
(16.00-16.30 น.)	3. แผนกบัญชีและการเงิน 1) ระบบงานบัญชีและการเงิน/ การเบิกจ่ายเงิน	ผจก.บง. / ผู้ได้รับมอบหมาย		
(16.30-17.00 น.)	4. ส่วนสนับสนุนการผลิต#1 (หน่วยงานจัดหา) 1) ระบบงานจัดหา	จณบ.จท. / ผู้ได้รับมอบหมาย		
วันพฤหัสบดี ที่ 17 มี.ค. 65 (08.00-10.00 น.)	5. แผนกทรัพยากรบุคคลและธุรการ#2 (งานปฏิบัติงานบุคคล) 1) แนะนำบริษัท / ผังการบริหาร / ระบบงานบริหารงานบุคคล 2) ระเบียบข้อบังคับการบริหารงานบุคคล 3) จรรยาบรรณวิชาชีพ : TCOC, คณะกรรมการผู้หญิง(POSH)	จณบ.บค. / ผู้ได้รับมอบหมาย		
(10.00-10.30 น.)	6. ส่วนสนับสนุนการผลิต#2 1) ระบบเทคโนโลยีสารสนเทศ	จณท.คอมพิวเตอร์/ ผู้ได้รับมอบหมาย		
(10.30-11.00 น.)	2) ระบบงานซ่อมบำรุง	วศ.ชบ. / ผู้ได้รับมอบหมาย		
(11.00-11.30 น.)	3) ระบบงานปฏิบัติการและพัสดุ (งานสินค้าสำเร็จรูป, เครื่องจักร, จัดส่งสินค้า, งานพัสดุ, งานวัตถุดิบ)	ผจก.ปค. / ผู้ได้รับมอบหมาย		
(11.30-12.00 น.)	4) ระบบการวางแผนการผลิต	วศ.วผ. / ผู้ได้รับมอบหมาย		
(13.00-14.00 น.)	7. ส่วนสนับสนุนการผลิต#3 (หน่วยงานส่งเสริมระบบการจัดการ) 1) ระบบส่งเสริมระบบการจัดการ(ISO 9001 และอื่นๆ)	นายทะเบียนศูนย์เอกสาร / ผู้ได้รับมอบหมาย		
(14.00-15.00 น.)	8. ส่วนควบคุมคุณภาพและเทคโนโลยีการผลิต (แผนกควบคุมคุณภาพ) 1) ระบบงานทดสอบ/ ตรวจสอบคุณภาพ	ผจก.คภ. / วศ.คภ. / ผู้ได้รับมอบหมาย		
(15.00-17.00 น.)	9. ส่วนการผลิต 1) กระบวนการผลิต Drawing Machine, Galvanize Wire กระบวนการผลิต Barbed Wire, Strander, GI Coil Separating	ผจก.ผล. / วศ.ผล. / ผู้ได้รับมอบหมาย		
จัดอบรมระหว่างวันที่ 18 มี.ค.-12 เม.ย. 65	10. หน่วยงานต้นสังกัด (ผจก.ต้นสังกัด. / ผู้ได้รับมอบหมาย) 1) หลักสูตรมาตรฐานสำหรับตำแหน่งงาน (PMWI/Form ต่างๆ ในหน่วยงานของพนักงาน) (ให้ดำเนินการจัดให้กับพนักงานภายใน 30 วันหลังวันเข้างาน โดยใช้แบบฟอร์ม U23)			

หมายเหตุ

ผ.ทรัพยากรบุคคลฯ 11 มีนาคม 2565

- กำหนดการนี้เป็นแนวทางในการปฐมนิเทศพนักงานใหม่ หน่วยงานต้นสังกัดของพนักงานอาจพิจารณาปรับเวลาได้ตามความเหมาะสมกับงานที่จะบรรจุพนักงาน
- พนักงานใหม่ที่จะเข้ามาปฏิบัติงาน ณ หน่วยงานใด ผู้บังคับบัญชาอาจพิจารณาไม่ต้องเข้าปฐมนิเทศในหน่วยงานนั้นก็ได้
- การจัดปฐมนิเทศของหน่วยงานให้พิจารณา ดังนี้
 - เนื้อหาให้เหมาะสมกับระดับความรับผิดชอบของพนักงานและความเกี่ยวข้องในหน่วยงาน
 - Procedure ของหน่วยงานที่เกี่ยวข้องกับพนักงานใหม่
 - แนะนำบุคคลที่อยู่ในหน่วยงาน เพื่อสร้างความรู้จัก และความคุ้นเคย
- พนักงานใหม่ หมายถึง พนักงานที่เข้าปฏิบัติงานกับบริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด ครั้งแรก หรือพนักงานที่รับโอนจากบริษัทอื่นในเครือฯ
- หลังการเสร็จสิ้นการปฐมนิเทศของแต่ละหน่วยงาน กรุณาแจ้งผู้ประสานงาน ผ.ทรัพยากรบุคคลฯ ทราบเพื่อประสานงานกับหน่วยงานต่อไป

กำหนดการปฐมนิเทศพนักงานใหม่ บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด (TSN Wires : Orientation Program for new employee)

ชื่อ-นามสกุล... : ๒๕๖๖๑๖๒

วัน/เวลา	เนื้อหา	ผู้ให้ความรู้	ลงชื่อพนักงาน	ลงชื่อผู้ให้ความรู้
วันศุกร์ที่ 1 เม.ย. 65 (08.00-09.00 น.)	1. แผนกทรัพยากรบุคคลและธุรการ #1 (งานแรงงานสัมพันธ์, ธุรการและสื่อสารองค์กร) 1) งานแรงงานสัมพันธ์, ธุรการและสื่อสารองค์กร	จณ.รช. / ผู้ได้รับมอบหมาย		
(09.00-16.00 น.)	2. หน่วยงานความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม 1) ความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพในการทำงาน 2) กฎหมายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน 3) ข้อบังคับว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน 4) ระเบียบ/กฎความปลอดภัยในการทำงานของ TSN Wires	จป.วิชาชีพ/ผู้ได้รับมอบหมาย		
(16.00-16.30 น.)	3. แผนกบัญชีและการเงิน 1) ระบบงานบัญชีและการเงิน/ การเบิกจ่ายเงิน	ผจก.บง. / ผู้ได้รับมอบหมาย		
(16.30-17.00 น.)	4. ส่วนสนับสนุนการผลิต#1 (หน่วยงานจัดหา) 1) ระบบงานจัดหา	จณ.จท. / ผู้ได้รับมอบหมาย		
วันจันทร์ ที่ 4 เม.ย. 65 (08.00-10.00 น.)	5. แผนกทรัพยากรบุคคลและธุรการ#2 (งานปฏิบัติงานบุคคล) 1) แนะนำบริษัท / ฝ่ายบริหาร / ระบบงานบริหารงานบุคคล 2) ระเบียบข้อบังคับการบริหารงานบุคคล 3) จรรยาบรรณบริษัทฯ : TCOC, คณะกรรมการผู้หญิง(POSH)	จณ.บ.ค. / ผู้ได้รับมอบหมาย		
(10.00-10.30 น.)	6. ส่วนสนับสนุนการผลิต#2 1) ระบบเทคโนโลยีสารสนเทศ	จณ.ท.คอมพิวเตอรื/ ผู้ได้รับมอบหมาย		
(10.30-11.00 น.)	2) ระบบงานซ่อมบำรุง	วค.ชบ. / ผู้ได้รับมอบหมาย		
(11.00-11.30 น.)	3) ระบบงานปฏิบัติการและพัสดุ (งานสินค้าสำเร็จรูป, เครื่องจักร, จัดส่งสินค้า, งานพัสดุ, งานวัตถุดิบ)	ผจก.ปค. / ผู้ได้รับมอบหมาย		
(11.30-12.00 น.)	4) ระบบการวางแผนการผลิต	วค.วผ. / ผู้ได้รับมอบหมาย		
(13.00-14.00 น.)	7. ส่วนสนับสนุนการผลิต#3 (หน่วยงานส่งเสริมระบบการจัดการ) 1) ระบบส่งเสริมระบบการจัดการ(ISO 9001 และอื่นๆ)	นายทะเบียนศูนย์เอดลาร / ผู้ได้รับมอบหมาย		
(14.00-15.00 น.)	8. ส่วนควบคุมคุณภาพและเทคโนโลยีการผลิต (แผนกควบคุมคุณภาพ) 1) ระบบงานทดสอบ/ ตรวจจสอบคุณภาพ	ผจก.คค. / วค.คค. / ผู้ได้รับมอบหมาย		
(15.00-17.00 น.)	9. ส่วนการผลิต 1) กระบวนการผลิต Drawing Machine, Galvanize Wire กระบวนการผลิต Barbed Wire, Strander, GI Coil Separating	ผจก.ผล. / วค.ผล. / ผู้ได้รับมอบหมาย		
จัดอบรมระหว่างวันที่ 5-30 เม.ย. 65	10. หน่วยงานต้นสังกัด (ผจก.ต้นสังกัด. / ผู้ได้รับมอบหมาย) 1) หลักสูตรมาตรฐานสำหรับตำแหน่งงาน (PM/WI/Form ต่างๆ ในหน่วยงานของพนักงาน) (ให้ดำเนินการจัดให้กับพนักงานภายใน 30 วันหลังวันเข้างาน โดยใช้แบบฟอร์ม U23)			

หมายเหตุ : ผ.ทรัพยากรบุคคลฯ 11 มีนาคม 2565

- กำหนดการนี้เป็นแนวทางในการปฐมนิเทศพนักงานใหม่ หน่วยงานต้นสังกัดของพนักงานอาจพิจารณาปรับเวลาได้ตามความเหมาะสมกับงานที่จะบรรจุพนักงาน
- พนักงานใหม่ที่จะเข้ามาปฏิบัติงาน ณ หน่วยงานใด ผู้บังคับบัญชาอาจพิจารณาไม่ต้องเข้าปฐมนิเทศในหน่วยงานนั้นก็ได้
- การจัดปฐมนิเทศของหน่วยงานให้พิจารณา ดังนี้
 - เนื้อหาให้เหมาะสมกับระดับความรับผิดชอบของพนักงานและความเกี่ยวข้องในหน่วยงาน
 - Procedure ของหน่วยงานที่เกี่ยวข้องกับพนักงานใหม่
 - แนะนำบุคคลที่อยู่ในหน่วยงาน เพื่อสร้างความรู้จัก และความคุ้นเคย
- พนักงานใหม่ หมายถึง พนักงานที่เข้าปฏิบัติงานกับบริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัดครั้งแรก หรือพนักงานที่รับโอนจากบริษัทอื่นในเครือฯ
- หลังการเสร็จสิ้นการปฐมนิเทศของแต่ละหน่วยงาน กรุณาแจ้งผู้ประสานงาน ผ.ทรัพยากรบุคคลฯ ทราบเพื่อประสานงานกับหน่วยงานต่อไป

กำหนดการปฐมนิเทศพนักงานใหม่ บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด (TSN Wires : Orientation Program for new employee)

ชื่อ-นามสกุล..... เลขประจำตัว 4800435

วัน/เวลา	เนื้อหา	ผู้ให้ความรู้	ลงชื่อพนักงาน	ลงชื่อผู้ให้ความรู้
วันอังคารที่ 17 พ.ค. 65 (08.00-09.00 น.)	1. แผนกทรัพยากรบุคคลและธุรการ #1 (งานแรงงานสัมพันธ์,ธุรการและสื่อสารองค์กร) 1) งานแรงงานสัมพันธ์,ธุรการและสื่อสารองค์กร	จณป.รช. / ผู้ได้รับมอบหมาย		
(09.00-16.00 น.)	2. หน่วยงานความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม 1) ความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพในการทำงาน 2) กฎหมายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน 3) ข้อบังคับว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน 4) ระเบียบ/กฎความปลอดภัยในการทำงานของ TSN Wires	จป.วิชาชีพ/ผู้ได้รับมอบหมาย		
(16.00-16.30 น.)	3. แผนกบัญชีและการเงิน 1) ระบบงานบัญชีและการเงิน/ การเบิกจ่ายเงิน	ผจก.บง. / ผู้ได้รับมอบหมาย		
(16.30-17.00 น.)	4. ส่วนสนับสนุนการผลิต#1 (หน่วยงานจัดหา) 1) ระบบงานจัดหา	จณบ.จท. / ผู้ได้รับมอบหมาย		
วันพุธที่ 18 พ.ค. 65 (08.00-10.00 น.)	5. แผนกทรัพยากรบุคคลและธุรการ#2 (งานปฏิบัติงานบุคคล) 1) แนะนำบริษัท / ผังการบริหาร / ระบบงานบริหารงานบุคคล 2) ระเบียบข้อบังคับการบริหารงานบุคคล 3) จรรยาบรรณบริษัทฯ : TCOC, คณะกรรมการผู้หญิง(POSH)	จณบ.บค. / ผู้ได้รับมอบหมาย		
(10.00-10.30 น.)	6. ส่วนสนับสนุนการผลิต#2 1) ระบบเทคโนโลยีสารสนเทศ	จณท.คอมพิวเตอรฺ์ / ผู้ได้รับมอบหมาย		
(10.30-11.00 น.)	2) ระบบงานซ่อมบำรุง	วศ.ชบ. / ผู้ได้รับมอบหมาย		
(11.00-11.30 น.)	3) ระบบงานปฏิบัติการและพัสดุ (งานสินค้าสำเร็จรูป, เครื่องจักร, จัดส่งสินค้า, งานพัสดุ, งานวัตถุดิบ)	ผจก.ปค. / ผู้ได้รับมอบหมาย		
(11.30-12.00 น.)	4) ระบบการวางแผนการผลิต	วศ.วผ./ ผู้ได้รับมอบหมาย		
(13.00-14.00 น.)	7. ส่วนสนับสนุนการผลิต#3 (หน่วยงานส่งเสริมระบบการจัดการ) 1) ระบบส่งเสริมระบบการจัดการ(ISO 9001 และอื่นๆ)	นายทะเบียนศูนย์เอกสาร /ผู้ได้รับมอบหมาย		
(14.00-15.00 น.)	8. ส่วนควบคุมคุณภาพและเทคโนโลยีการผลิต (แผนกควบคุมคุณภาพ) 1) ระบบงานทดสอบ/ ตรวจสอบคุณภาพ	ผจก.คภ. / วศ.คภ./ ผู้ได้รับมอบหมาย		
(15.00-17.00 น.)	9. ส่วนการผลิต 1) กระบวนการผลิต Drawing Machine, Galvanize Wire กระบวนการผลิต Barbed Wire, Strander, GI Coil Separating	ผจก.ผล. /วศ.ผล./ ผู้ได้รับมอบหมาย		
จัดอบรมระหว่างวันที่ 19 พ.ค.-16 มิ.ย. 65	10. หน่วยงานต้นสังกัด (ผจก.ต้นสังกัด. / ผู้ได้รับมอบหมาย) 1) หลักสูตรมาตรฐานสำหรับตำแหน่งงาน (PM/WI/Form ต่างๆ ในหน่วยงานของพนักงาน) (ให้ดำเนินการจัดให้กับพนักงานภายใน 30 วันหลังวันเข้างาน โดยใช้แบบฟอร์ม U23)			

- หมายเหตุ
1. กำหนดการนี้เป็นแนวทางในการปฐมนิเทศพนักงานใหม่ หน่วยงานต้นสังกัดของพนักงานอาจพิจารณาปรับเวลาได้ตามความเหมาะสมกับงานที่จะบรรจพพนักงาน
2. พนักงานใหม่ที่จะเข้ามาปฏิบัติงาน ณ หน่วยงานใด ผู้บังคับบัญชาอาจพิจารณาไม่ต้องเข้าปฐมนิเทศในหน่วยงานนั้นก็ได้
3. การจัดปฐมนิเทศของหน่วยงานให้พิจารณา ดังนี้
- 3.1 เนื้อหาให้เหมาะสมกับระดับความรับผิดชอบของพนักงานและความเกี่ยวข้องในหน่วยงาน
- 3.2 Procedure ของหน่วยงานที่เกี่ยวข้องกับพนักงานใหม่
- 3.3 แนะนำบุคคลที่อยู่ในหน่วยงาน เพื่อสร้างความรู้จัก และความคุ้นเคย
4. พนักงานใหม่ หมายถึง พนักงานที่เข้าปฏิบัติงานกับบริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัดครั้งแรก หรือพนักงานที่รับโอนจากบริษัทอื่นในเครือฯ
5. หลังการเสร็จสิ้นการปฐมนิเทศของแต่ละหน่วยงาน กรุณาแจ้งผู้ประสานงาน ผ.ทรัพยากรบุคคลฯ ทราบเพื่อประสานงานกับหน่วยงานต่อไป
- ผ.ทรัพยากรบุคคลฯ 11 มีนาคม 2565

กำหนดการปฐมนิเทศพนักงานใหม่ บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด (TSN Wires : Orientation Program for new employee)

ชื่อ-นาม

เลขประจำตัว

6400436

วัน/เวลา	เนื้อหา	ผู้ให้ความรู้	ลงชื่อพนักงาน	ลงชื่อผู้ให้ความรู้
วันอังคารที่ 17 พ.ค. 65 (08.00-09.00 น.)	1. แผนกทรัพยากรบุคคลและธุรการ #1 (งานแรงงานสัมพันธ์, ธุรการและสื่อสารองค์กร) 1) งานแรงงานสัมพันธ์, ธุรการและสื่อสารองค์กร	จนบ.รช. / ผู้ได้รับมอบหมาย		
(09.00-16.00 น.)	2. หน่วยงานความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม 1) ความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพในการทำงาน 2) กฎหมายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน 3) ข้อบังคับว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน 4) ระเบียบ/กฎความปลอดภัยในการทำงานของ TSN Wires	จป.วิชาชีพ/ผู้ได้รับมอบหมาย		
(16.00-16.30 น.)	3. แผนกบัญชีและการเงิน 1) ระบบงานบัญชีและการเงิน การเบิกจ่ายเงิน	ผจก.บง. / ผู้ได้รับมอบหมาย		
(16.30-17.00 น.)	4. ส่วนสนับสนุนการผลิต#1 (หน่วยงานจัดหา) 1) ระบบงานจัดหา	จนบ.จท. / ผู้ได้รับมอบหมาย		
วันพุธที่ 18 พ.ค. 65 (08.00-10.00 น.)	5. แผนกทรัพยากรบุคคลและธุรการ#2 (งานปฏิบัติงานบุคคล) 1) แนะนำบริษัท / ผังการบริหาร / ระบบงานบริหารงานบุคคล 2) ระเบียบข้อบังคับการบริหารงานบุคคล 3) จรรยาบรรณบริษัทฯ : TCOC, คณะกรรมการผู้ทรงคุณวุฒิ (POSH)	จนบ.บค. / ผู้ได้รับมอบหมาย		
(10.00-10.30 น.)	6. ส่วนสนับสนุนการผลิต#2 1) ระบบเทคโนโลยีสารสนเทศ	จนท.คอมพิวเตอร์/ ผู้ได้รับมอบหมาย		
(10.30-11.00 น.)	2) ระบบงานซ่อมบำรุง	วศ.รบ. / ผู้ได้รับมอบหมาย		
(11.00-11.30 น.)	3) ระบบงานปฏิบัติการและพัสดุ (งานสินค้าสำเร็จรูป, เครื่องจักร, จัดส่งสินค้า, งานพัสดุ, งานวัตถุดิบ)	ผจก.ปค. / ผู้ได้รับมอบหมาย		
(11.30-12.00 น.)	4) ระบบการวางแผนการผลิต	วศ.วผ. / ผู้ได้รับมอบหมาย		
(13.00-14.00 น.)	7. ส่วนสนับสนุนการผลิต#3 (หน่วยงานส่งเสริมระบบการจัดการ) 1) ระบบส่งเสริมระบบการจัดการ (ISO 9001 และอื่นๆ)	นายทะเบียนศูนย์เอกสาร / ผู้ได้รับมอบหมาย		
(14.00-15.00 น.)	8. ส่วนควบคุมคุณภาพและเทคโนโลยีการผลิต (แผนกควบคุมคุณภาพ) 1) ระบบงานทดสอบ/ ตรวจสอบคุณภาพ	ผจก.คภ. / วศ.คภ. / ผู้ได้รับมอบหมาย		
(15.00-17.00 น.)	9. ส่วนการผลิต 1) กระบวนการผลิต Drawing Machine, Galvanize Wire กระบวนการผลิต Barbed Wire, Strander, GI Coil Separating	ผจก.ผล. / วศ.ผล. / ผู้ได้รับมอบหมาย		
จัดอบรมระหว่างวันที่ 19 พ.ค.-16 มิ.ย. 65	10. หน่วยงานต้นสังกัด (ผจก.ต้นสังกัด. / ผู้ได้รับมอบหมาย) 1) หลักสูตรมาตรฐานสำหรับตำแหน่งงาน (PM/WI/Form ต่างๆ ในหน้างานของพนักงาน) (ให้ดำเนินการจัดให้กับพนักงานภายใน 30 วันหลังวันเข้างาน โดยใช้แบบฟอร์ม B23)			

หมายเหตุ

ผ.ทรัพยากรบุคคลฯ 11 มีนาคม 2565

- กำหนดการนี้เป็นแนวทางในการปฐมนิเทศพนักงานใหม่ หน่วยงานต้นสังกัดของพนักงานอาจพิจารณาปรับเวลาได้ตามความเหมาะสมกับงานที่จะบรรพพนักงาน
- พนักงานใหม่ที่จะเข้ามาปฏิบัติงาน ณ หน่วยงานใด ผู้บังคับบัญชาอาจพิจารณาไม่ต้องเข้าปฐมนิเทศในหน่วยงานนั้นก็ได้
- การจัดปฐมนิเทศของหน่วยงานให้พิจารณา ดังนี้
 - เนื้อหาให้เหมาะสมกับระดับความรับผิดชอบของพนักงานและความเกี่ยวข้องในหน้างาน
 - Procedure ของหน่วยงานที่เกี่ยวข้องกับพนักงานใหม่
 - แนะนำบุคคลที่อยู่ในหน่วยงาน เพื่อสร้างความรู้จัก และความคุ้นเคย
- พนักงานใหม่ หมายถึง พนักงานที่เข้าปฏิบัติงานกับบริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัดครั้งแรก หรือพนักงานที่รับโอนจากบริษัทอื่นในเครือฯ
- หลังการเสร็จสิ้นการปฐมนิเทศของแต่ละหน่วยงาน กรุณาแจ้งผู้ประสานงาน ผ.ทรัพยากรบุคคลฯ ทราบเพื่อประสานงานกับหน่วยงานต่อไป

ภาคผนวก ข-5

แผนและผลการตรวจสอบบำรุงรักษาเครื่องจักรและแก้ไขอุปกรณ์ไฟฟ้า



บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด
TSN Wires Co., Ltd.

Revise: 0

Month : January 2022

VP-OSD

Preventive Maintenance plan

CC: CTPO./ Mgr-PDS/ Mgr-QCS/ Production Planning

[illegible]

== 9.00 - 18.00 PM m/c (8 M18hr)

MTS Section

Issued

Issued

Issued

== 1 day PM m/c

0	== Add grease
---	---------------

PM Crane

A == Actual

Date... 2019. 64

Date.....20, 12, 64.....

Date.....20/12/64.....

VP-OSD

Preventive Maintenance plan

CC: CTPO / Mgr-PDS / Mgr-QCS / Production Planning

No.	Date	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	Remark
1	Drawing m/c NO.1																													
2	Drawing m/c NO.2																													
3	Drawing m/c NO.3																													
4	Drawing m/c NO.4																													
5	Drawing m/c NO.5																													
6	Drawing m/c NO.6																													
7	Gi																													
8	Strander m/c																													
9	Water Plant																													
10	Tensile Testing Machine																													
11	SENTEC Barbed Wire No.1-5																													
12	Commercial Barbed Wire No.6-10																													
13	Crane No.1																													
14	Crane No.2																													
15	Crane No.3																													
16	Crane No.4																													
17	Crane No.5																													
18	Crane No.6																													
19	Crane No.7																													
20	Crane No.8																													

== 8.00 - 15.00 PM m/c

== Holiday

== 1 day PM m/c

O == Add grease

== PM Crane

A == Actual

Date: 20, 1, 65

Date: 20, 1, 65

Date: 20, 1, 65

Approved by

A Thal-Japanese partnership between SIW and NSW

VP-OSD																																			
CC: CTPO./ Mgr-PDS/ Mgr-QCS/ Production Planning																																			
Preventive Maintenance plan																																			
No.	Machine	Date	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	Remark	
1	Drawing m/c NO.1																																		
2	Drawing m/c NO.2																																		
3	Drawing m/c NO.3																																		
4	Drawing m/c NO.4																																		
5	Drawing m/c NO.5																																		
6	Drawing m/c NO.6																																		
7	GI																																		
8	Strander m/c																																		
9	Water Plant																																		
10	Tensile Testing Machine																																		
11	SENTEC Barbed Wire No.1-5																																		
12	Commercial Barbed Wire No.6-10																																		
13	Crane No.1																																		
14	Crane No.2																																		
15	Crane No.3																																		
16	Crane No.4																																		
17	Crane No.5																																		
18	Crane No.6																																		
19	Crane No.7																																		
20	Crane No.8																																		

</

Preventive Maintenance plan		VP-OSD CC: CTPO./ Mgr-PDS/ Mgr-QCS/ Production Planning																															
No.	Machine	Date	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	Remark
1	Drawing m/c NO.1																																
2	Drawing m/c NO.2																																
3	Drawing m/c NO.3																																
4	Drawing m/c NO.4																																
5	Drawing m/c NO.5																																
6	Drawing m/c NO.6																																
7	GI																																
8	Strander m/c																																
9	Water Plant																																
10	Tensile Testing Machine																																
11	SENTEC Barbed Wire No.1-5																																
12	Commercial Barbed Wire No.6-10																																
13	Crane No.1																																
14	Crane No.2																																
15	Crane No.3																																
16	Crane No.4																																
17	Crane No.5																																
18	Crane No.6																																
19	Crane No.7																																
20	Crane No.8																																

MTS S

Issued

Prepa

Appro

== 8:00 - 15:00 PM m/c

== 1 day PM m/c

== PM Crane

== Holiday

== Add grease

== Actual

Date... 20/ 3/ 65

Date... 20/ 3/ 65

Date... 20/ 3/ 65

Preventive Maintenance plan		VP-OSD																																	
		OC: CTPO./ Mgr-PDS/ Mgr-QCS/ Production Planning																																	
No.	Date	Machine	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	Remark	
1		Drawing m/c NO.1																																	
2		Drawing m/c NO.2																																	
3		Drawing m/c NO.3																																	
4		Drawing m/c NO.4																																	
5		Drawing m/c NO.5																																	
6		Drawing m/c NO.6																																	
7		GI																																	
8		Strander m/c																																	
9		Water Plant																																	
10		Tensile Testing Machine																																	
11		SENTEC Barbed Wire No.1-5																																	
12		Commercial Barbed Wire No.6-10																																	
13		Crane No.1																																	
14		Crane No.2																																	
15		Crane No.3																																	
16		Crane No.4																																	
17		Crane No.5																																	
18		Crane No.6																																	
19		Crane No.7																																	
20		Crane No.8																																	
			== 8.00 - 15.00 PM m/c																																
			== Holiday																																
			== 1 day PM m/c																																
			== PM Crane																																
			O == Add grease																																
			A == Actual																																
			MTS																																
			Issue																																
			Prep																																
			Appr																																

Date 20/4/65
Date 20/4/65
Date 20/4/65



บริษัท ทีเอสเอ็น ไวร์ส จำกัด
TSN Wires Co., Ltd.

A Thai-Japanese partnership between SIW and NSW

Month : June 2022

Revise : 0

Preventive Maintenance plan		VP-OSD																																
		CC: CTPO./ Mgr-PDS/ Mgr-QCS/ Production Planning																																
No.	Machine	Date	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	Remark	
1	Drawing m/c NO.1																																	
2	Drawing m/c NO.2																																	
3	Drawing m/c NO.3																																	
4	Drawing m/c NO.4																																	
5	Drawing m/c NO.5																																	
6	Drawing m/c NO.6																																	
7	GI																																	
8	Strander m/c																																	
9	Water Plant																																	
10	Tensile Testing Machine																																	
11	SENTEC Barbed Wire No.1-5																																	
12	Commercial Barbed Wire No.6-10																																	
13	Crane No.1																																	
14	Crane No.2																																	
15	Crane No.3																																	
16	Crane No.4																																	
17	Crane No.5																																	
18	Crane No.6																																	
19	Crane No.7																																	
20	Crane No.8																																	

== 8.00 - 15.00 PM m/c

== 1 day PM m/c

== PM Crane

== Holiday

O == Add grease

A == Actual

MTS

Issu

Prep

App

Date... 20, 5, 65

Date... 20, 5, 65

Date... 20, 5, 65



เครื่องจักร	วัน/เดือน/ปี	เลขที่ใบแจ้งซ่อม	อาการ	การแก้ไข/ป้องกัน
CD	1/26/2022	7690	พัดลม Spooler เสีย	แก้ไขเปลี่ยนพัดลมใหม่
CD	1/26/2022	7691	หลอดไฟ Block 4 ขาด	เปลี่ยนหลอดไฟใหม่ 1 หลอด
CD	1/27/2022	7692	หลอดไฟ Block 10 ขาด	แก้ไขเปลี่ยนหลอดไฟใหม่
GS	1/6/2022	11341	มอเตอร์หิ้นเจียร์ไม่ทำงาน (Over load)	Reset ใหม่ใช้งาน ได้ปกติ
GI	1/6/2022	11706	ฐานไม่หมุน	ตรวจสอบ Inverter ปกติ Motor ปกติแก้ไขเพิ่ม Hz Run ได้ปกติ
Crane	1/12/2022	11723	Crane04 กดขึ้น-ลงไม่ได้	เช็ค Motor ปกติรีโมทปกติ ทดลองกด Contact ใช้งาน ได้ปกติ
Crane	1/13/2022	11724	Crane04 กดขึ้น-ลงไม่ได้	ตรวจสอบเครื่องยังไม่มีพบสาเหตุ หาเอง
Crane	1/13/2022	11726	เครนเลื่อนซ้าย-ขวาช้า	ตรวจสอบสายเคเบิลกับปลั๊ก Control เสียเช่นกัน ไม่สนิท ชันสีกกใหม่ขันตึงสลึงสร้างสาร์ ไม่พบ
Crane	1/18/2022	11729	Crane04 เลื่อนขึ้น-ลงไม่ได้	ถอดปลั๊กจันมือคืดใหม่ ใช้งาน ได้ปกติ
CD	1/7/2022	12294	Spooler หมุน เปลี่ยน Bobbin ไม่ได้	เปลี่ยน Prox Table Down ใหม่ใช้งาน ได้ปกติ
CD	1/8/2022	12296	สายไฟที่ Pay off หัก	ทำการย้ายสายใหม่ ใช้งาน ได้ปกติ
CD	1/8/2022	12298	สายไฟ Drag#1 ขาด	ตรวจสอบสายไฟ Power Plug ใหม่ (สายไฟลอกขาด) รัศมีด้วย Cable Tie ก็ยังสือเลื่อนใหม่ใช้งานได้
BW	1/7/2022	12531	ตู้คอนโทรลดับ	Reset Control ใหม่ใช้งาน ได้ปกติ (Inverter Trip)
BW	1/18/2022	12554	เคา์เตอร์ชำรุด	ตรวจสอบ Inverter เสียแก้ไขเปลี่ยนจอใหม่
BW	1/21/2022	12558	ตู้ไฟฟ้าเครื่องหยุดทำงาน	ตรวจสอบ Check Inverter เวลาหยุด Fault Outแก้ไขรับค่า Dec จาก 7 เป็น 10 เพื่อให้เวลาหยุด ไม่หยุด
CD	1/13/2022	12610	เครื่องทริบเปแรงบิดลวด กระแสแปรปรวนบิดลวดตัวที่ 3 ไม่ขึ้น	ตรวจสอบ Check Motor ใหม่แก้ไขเปลี่ยน Motor ใหม่
CD	1/14/2022	12613	เครื่องตัดสับ Deg#3 ไม่ทำงาน	ตรวจสอบ Check Selector แหวนเลื่อนหลวม / แก้ไข ชันยึดแหวนเลือก Selector ให้แน่น
CD	1/14/2022	12614	แปรงบิดลวด No.1 ปรับรับเข้า-ออก ไม่ได้	ตรวจสอบ แหวนเลื่อนหลวม กดไม่ถึงหน้า Contact Switch / ชันสือคใหม่ใช้งานไม่ได้
CD	1/14/2022	12615	เครื่องทริบ SP HYD Motor-CHK	Contacto HYD เสีย ขั้วละลาย / เปลี่ยน Contact ใหม่ 1 ตัว
CD	1/20/2022	12630	Motor B.5 มีเสียงดัง	แก้ไขเปลี่ยน Motor ใหม่ No.ตัวเก่า UD1207/1455276-003-22 (TSN 37/027)No.ตัวใหม่ UD1207
CD	1/24/2022	12640	ลวดคึงขาด B.11	ตัดย้ายสายไฟ Transducer Block 11 ใหม่ (หลวม-หลุด)
Crane	1/26/2022	12645	เครนเลื่อนซ้าย-ขวาไม่ได้	เปลี่ยน Coil พรตพร้อมดัมเบรค Hoist ใหม่เช็ค Control เล็กใหม่ พบสาย Supply 48 VAC เสีย C-
Crane	1/28/2022	12649	Crane05 ใช้งาน ไม่ได้	เปลี่ยน Current ใหม่ 1 ชุด
CD	1/30/2022	12652	แปรงบิดลวดไม่หมุน	ใส่ค่า Inlet wire Hc ทำให้แปรงบิดไม่หมุนแก้ไขใส่ค่าเป็น CNT Set weig HT
BW	1/28/2022	12701	เคา์เตอร์ชำรุด (Inverter Alarm Error ไม่เอร์เตอร์)	ใช้งาน ได้ปกติ (Inverter Alarm Err)

ผู้

ตรวจสอบ

นาง.รณ. /

4

รับทราบ

ผอ.



เครื่องจักร	วัน/เดือน/ปี	เลขที่ใบแจ้งซ่อม	อาการ	การแก้ไข/ป้องกัน
GI	2/1/2022	10517	มอเตอร์ขับเคลื่อนการใช้งาน (Motor Gear)	เปลี่ยนมอเตอร์ใหม่
GI	2/1/2022	10518	Motor ขับรถใช้งาน (Motor Gear)	เปลี่ยนมอเตอร์ใหม่
GI	2/1/2022	10519	มอเตอร์ขับเคลื่อนการใช้งาน	เปลี่ยนมอเตอร์ใหม่
GI	2/1/2022	10520	มอเตอร์ขับเคลื่อนการใช้งาน	เปลี่ยนมอเตอร์ใหม่
GI	2/1/2022	10521	Motor ขับรถใช้งาน (Blower) ติดกับ Wax AI	เปลี่ยนมอเตอร์ใหม่เปลี่ยนสายพานใหม่ 1 เส้น
GI	2/9/2022	11668	เครื่องต่อลวด WM-10 Pm เปลี่ยนอะไหล่	เปลี่ยน Motor Blower บล็อกใหม่
GI	2/11/2022	11669	PM (ซ่อม)	ตัดต่อเข้าสายใหม่ (สายขาด)
GI	2/14/2022	11671	เครนตัวเล็ก No.4 ที่ Take Up GI (เสีย)	ตรวจสอบไฟมาไม่ครบเฟสแก้ไขซ่อมเปลี่ยนถ่านหาย ใช้งานได้ปกติ
Crane	2/8/2022	11735	Crane No.4 ขึ้น-ลงไม่ได้	กด Manual Contact Doen ก่อนแล้วรีเซ็ต Inph Control ได้ตามปกติใช้งานได้ปกติ
Crane	2/18/2022	11736	Crane กดขึ้น-ลงไม่ได้	เปลี่ยน Contactor Fast ใหม่
Crane	2/25/2022	11738	ปลั๊ก ไฟที่ Take Up เสีย	เปลี่ยน Power Plug 16A 220V. ใหม่
GI	2/23/2022	11878	ลวดดึงจากที่ B.5	วัดค่า Transducer ปกติ เข้าชุด 18.2 ออกชุด 0.00 mA ตรวจสอบสายที่เปลี่ยนหน้าเครื่องปกติรับตั้ง
CD	2/24/2022	11879	เครื่องต่อลวดต่อลวด ไม่ยอมติด ต้องใช้มือดันช่วยจึงจะต่อลวดได้	แก้ไขชุดทองแดง Limit ต่อลวดใหม่
CD	2/25/2022	11884	แปรงปัดลวดตัวที่ 1 ปรับเข้าไม่ได้แปรงปัดลวดตัวที่ 2 ปรับรับเข้า-ออกทั้งแปรงปัดลวดตัวที่ 1	ทำความสะอาดหน้าสัมผัสตัว No.1 ใหม่ทำความสะอาดหน้าสัมผัสตัว No.2 ใหม่เปลี่ยนเก้ Motor ขับตัวลวดปกติ เปลี่ยน Motor ใหม่ 2.2 kw. (ไม่ตีฟายหา Motor เนื่องจาก Spare ขาดมีจำกัด)
BW	2/22/2022	12600	Bearing Motor ช่างกำลังแตก	สายขาด ต่อเข้าสายใหม่ ใช้งานได้ปกติ
CD	2/5/2022	12632	เซ็นเซอร์ต่อยี่ห้อตัวที่ 2 ไฟไม่ติด (ชำรุด)	ตรวจสอบเครื่องรีเลย์ตัว Dray#6 ใช้งานได้ปกติ
CD	2/8/2022	12670	เครื่องกรอต่อลวด ใช้งานไม่ได้	ตรวจสอบ Motor 37 kw BL1 ตัวเก่า UD1207/1455276-001-12 ตัวใหม่ UD1207/1455276-001-2
CD	2/11/2022	12676	Motor B.1 เสียครึ่งตัวปกติ	ตรวจสอบสายไฟขาดที่หางปลาถอนเข้า Contactorแก้ไข เชื้อสายไฟใหม่ (CB HYD Spooler Trip ตรวจสอบความร้อน Motor Hoist เสีย วัดได้ 273 (ปกติ 43)แก้ไข Loop สายไฟ
CD	2/11/2022	12677	Motor Pump ไซโครลิก Atram	ตรวจสอบเทอร์โมสแตต ตัวรีเลย์ความร้อน Motor Hoist เสีย วัดได้ 273 (ปกติ 43)แก้ไข Loop สายไฟ
CD	2/18/2022	12689	Crane No.2 กดขึ้น-ลงไม่ได้	ตรวจสอบเทอร์โมสแตต ตัวรีเลย์ความร้อน Motor Hoist เสีย วัดได้ 273 (ปกติ 43)แก้ไข Loop สายไฟ
Crane	2/19/2022	12690	Jib Crane Dray#2 กดไม่ได้ สายหยุด	เข้าปลั๊กใหม่ (กินสล็อตอีก) *เป็นปลั๊กหัวสายเลน*ประกอบปลั๊กเข้ากับรีโมทใหม่ใช้งานได้
Crane	2/22/2022	12696	มอเตอร์รับลิ้นค้ายเสีย ไม่หมุน	ตรวจสอบ Box เทอร์มินอล Motor หยุด และสายไฟใหม่ในพลาซาดใหม่แก้ไขเปลี่ยน Motor ใน
CD	2/22/2022	12716	เร่งสปีดไม่ได้	ตรวจสอบ Speed Control Speed ลดลงแล้วหยุดแก้ไขเปลี่ยน Inverter LS 2.2
BW	2/17/2022	12721	ไฟดับ	เปลี่ยน Inverter ใหม่ 1 Pc
BW	2/18/2022	12729	เครื่องเดินไม่ได้	เปลี่ยนหน้าจอ Inverter ใหม่ Set ค่า Inverter ใช้งานได้ปกติ
BW				เปลี่ยนหน้าจอ Inverter ใหม่ Set ค่า Inverter ใช้งานได้ปกติ
BW				เปลี่ยนหน้าจอ Inverter ใหม่ Set ค่า Inverter ใช้งานได้ปกติ

รับทราบ

ตรวจสอบโดย

นาง



สรุปประวัติการซ่อมเครื่องจักร ไฟฟ้า ประจำปี เดือน กุมภาพันธ์ 2022

หน้าที่ 2/2

เครื่องจักร	วันเดือนปี	เลขที่ใบแจ้งซ่อม	อาการ	การแก้ไข/ป้องกัน
BW	2/23/2022	12733	Motor Feed หนามไม่ทำงาน	เครื่อง Frip A251 แก้ไข On-off ใหม่
BW	2/25/2022	12740	ตัวจับจำนวนหนามเสีย	เปลี่ยน Prox เตาดอร์ใหม่ (Prox เดก)
BW	2/25/2022	12741	Motor ไม่ทำงาน	Servo Alarm AI 20.3, On-off CB ใหม่ บัสค่า Operation ใหม่ ทดลองเดินใช้งานได้
BW	2/25/2022	12742	Counter ไม่นับ	ขยับ Prox ออก (Prox ใกล้ไป Sen คลอด)
BW	2/25/2022	12744	เฟืองพีตลวดไม่ทำงาน	AL 16.3 ที่ Servo ตัว Feed On-off ใหม่ บัสค่า Parameter ใหม่ ใช้งานได้
CD	2/25/2022	12750	สายไฟฟ้าขาด	ตัดต่อสายไฟแทน Motor ใหม่ (สายไฟ Motor รงจาก)
BW	2/26/2022	12752	เครื่อง V-Grip ไม่ทำงาน	Motor Feed ลวดเข้าแจ้ง AL 16.3 ขึ้นเพื่อ Feed ลวดแทนกันไป คลายเฟือง Feed ลวด และ Rese

ด

พ.บ.ช.บ.

3.3.65

3.3.65

3.3.65



การแก้ไข/ป้องกัน		อาการ		การแก้ไข/ป้องกัน
เครื่องจักร	วันเดือนปี	เลขที่ใบแจ้งซ่อม	อาการ	การแก้ไข/ป้องกัน
CD	3/9/2022	7693	Motor 37 kw. Block 6 ควบคุมการทำงาน	เปลี่ยน Motor 37 kw. Block 6 ใหม่ No.ตัวเก่า UD1207/1455276-003-16No.ตัวใหม่ UD1207/145
CD	3/9/2022	7695	Inverter Block 3 Alarm (OH) Overheat Reset ไม่ได้	เปลี่ยน Inverter 37 kw. Block 3 ใหม่
CD	3/10/2022	7696	หลอดไฟห้อง Cap Block 7.9, 10 ไม่ติด	เปลี่ยนหลอดไฟ Block 7.9, 10 ใหม่
CD	3/10/2022	7697	ปุ่มสวิทช์ Ready ที่ Control หน้าที่เครื่องตกในสวิทช์ On Pump ไลโครลิก ที่ Control หน้าที่ Sp	เปลี่ยนปุ่มสวิทช์ Ready ที่ Control หน้าที่เครื่องตกในสวิทช์ On Pump ไลโครลิก ที่ Control หน้าที่ Sp
CD	3/16/2022	7698	แสงสว่างห้อง Cap Block 2.9 ไม่ติด	เปลี่ยนหลอดไฟแสงสว่างห้อง Cap Block 2.9 ใหม่
CD	3/17/2022	7699	Motor Spoller ควบคุมการทำงาน	เปลี่ยน Motor Spoller ใหม่ No.ตัวเก่า UC1207/107299603ตัวใหม่ UC1207/107299604
CD	3/23/2022	7700	หลอดไฟแสงสว่าง Box 1 ไม่ติด	เปลี่ยนหลอดไฟแสงสว่าง Cap Block 1 ใหม่
CD	3/10/2022	11352	เซ็นเซอร์นับความยาวถักชุด	เปลี่ยน Prox Counterspeed ใหม่ (ชุดแรก)
GS	3/6/2022	11422	Crane ลอกตัวล็อกขั้วขาไม่ได้	ตรวจสอบ Limit อยู่ติดตำแหน่งแก้ไขปรับตั้ง Limit ใหม่
Crane	3/12/2022	11423	เครนเล็ก ควบคุมข้อต่อเครื่อง 3 ขั้วขาไม่ได้	ปรับตั้ง Limit ใหม่ ใช้งานได้ปกติ
Crane	3/5/2022	11745	Crane04 เสีย	เปลี่ยน Current แปลงถ่านสัน
Crane	3/5/2022	11747	ถาดวาง Cavior เลื่อนเข้า-ออกไม่ได้	ปรับตำแหน่งขั้วชุด, เปลี่ยน PB Stop ใหม่, ทำความสะอาด Box Terminal Reset เครื่องทดลองเดิน
GI	3/10/2022	11749	เซ็นเซอร์เสีย	ไม่ใส่ Selector Switch แทน Limit switch (ของ ไม่มีหัวหัก)
GI	3/18/2022	11756	Crane No.4 ขึ้น-ลงไม่ได้	Hoist ใช้งานไม่ได้ ตรวจสอบ Limit หมุนติดตำแหน่ง ทำให้รอกเล็กออกมาตรงกลาง ไม่ได้ ชุด H
Crane	3/7/2022	11760	Take Up No.38 ใช้งานไม่ได้	ตรวจสอบสาย Table ขาดใน 1 เส้นแลกสายไฟใหม่ 1 เส้น เฉพาะสายที่ขาดใน
Crane	3/21/2022	11761	เครนไม่สามารถเลื่อนขั้วขาได้	เปลี่ยน Inverter 2.2 kw. รวเล็คใหม่ (Inverter Alarm keypad error)
GI	3/22/2022	11762	สายไฟเครื่องลวดชุดรัด (ขาด ไฟรั่ว)	ตัดต่อสายไฟ Power เครื่องลวดชุดใหม่ (ข้อติดขาด)
GI	3/24/2022	11765	Take Up No.34 ไม่หมุน	ปรับ Speed Inverter ให้หมุนเร็วขึ้นเพื่อให้ลวดที่ติดอยู่พันเพื่อ Table หลุดออกแล้วปรับ Speed L
GI	3/27/2022	11767	Pump Cleaning No.1 น้ำไม่ไหล	ตรวจสอบ Inverter Inverter Trip และ ปุ่ม Pump No.2 ด้วยแก้ไข Reset Inverter และถอดคัมมิ่งในปั๊ม
Crane	3/10/2022	12307	Crane No.7 กดขึ้น-ลงไม่ได้ และมีการไหล	Contactor เสีย เปลี่ยนใหม่ ใช้งานได้ปกติ
CD	3/7/2022	12405	สาย Power Plug ไฟไม่ติด	สายขาด/ข้อต่อ ดัดสายเข้าใหม่
CD	3/7/2022	12407	ตัวล็อกลวด B.1 ค้าง	ตัดต่อขั้วหางปลาใหม่ Block Switch (จุดล้มสายไฟแผ่นน้ำ Block Die นี้แล้ว)
CD	3/7/2022	12411	ลวดค้ำขาที่ B.5	วัดค่า Transducer ปกติจึงมีขั้วสายพาน (รอดูอาการ)
CD	3/12/2022	12419	Motor Block Die กระทบ	ตรวจสอบสายไฟจากคอนแทกกับแก้ไขจุดสายเข้าสายใหม่
CD	3/14/2022	12421	เซ็นเซอร์ดึง 1 เสีย	แก้ไขเปลี่ยน Prox ใหม่
CD	3/14/2022	12422	เครื่องลวดไม่ติด	ปรับแต่งหน้าสวิทช์ใหม่เปลี่ยน Contacte ใหม่ ใช้งานได้ปกติ

ตรวจ

พจน.ช.บ.

3 / 4 / 65

3 / 4 / 65



การแก้ไข/ป้องกัน		อาการ		เลขที่ใบแจ้งซ่อม		วันเดือนปี		เครื่องจักร
ตรวจสอบสายป้อน Up ที่รับโมท โคนหน้าแก้ไขจุดเข้าสายใหม่และสวิตช์ที่รับใหม่		Cane01 ใช้งานไม่ได้		12429		3/16/2022		Crane
เปลี่ยนเส้นเบรค Hoist ใหม่ ใช้งานได้ปกติ		เบรคไฟกด		12432		3/17/2022		Crane
เปลี่ยนกล่องสวิตช์เทอร์มินอล Prox Pay-off Drag#2 ใหม่ (กล่องแตก)		กล่องสายไฟที่ Pay-off หลุด		12434		3/17/2022		CD
Meter หมุนผิดด้าน สลับสาย Meter ใหม่ Reset หน้าจอใหม่ ใช้งานได้ปกติ		แปรงขัดลวดตัวที่ 4 หลุด		12437		3/15/2022		CD
ตรวจสอบสวิตช์ล็อกประตูสวิตช์แก้ไข ออกสวิตช์ความสะอาดสวิตช์ประตู		เปิดประตูกระดามทรายไม่ได้		12453		3/19/2022		CD
ตรวจสอบสายไฟใน Box ขาด สายตู้เทอร์มินอลมีขดหลุดแก้ไขเข้าสายใหม่ และสวิตช์เทอร์		เครื่องทูป แปรงขัดลวดตัวที่ 2		12455		3/20/2022		CD
เปลี่ยนเกียร์หมุนเพลา Adjus แปรงขัด No.3 ใหม่ (เกียร์วเสีย)		แปรงขัดลวด No.3 ไม่หมุน		12458		3/22/2022		CD
ปรับลด Speed เพิ่มเวลาหมุน		เคาร์เตอร์ชำรุด ติดจุกบ้าง		12762		3/11/2022		BW
ปรับตั้ง Prox + Support Prox ใหม่ ใช้งานได้ปกติ		Counter ไม่นับ		12780		3/7/2022		BW
ทำการต่อสายใหม่ ใช้งานได้ปกติ		สายไฟหลอด Counter ไม่นับ		12782		3/9/2022		BW
เฟส Protection Over Volt แก้ไขค่า Upper จาก 390V. เป็น 400V. ทดลองใช้งานได้		เครื่องตัดลวด WM-13 ถัดไม่ได้		12789		3/11/2022		GI
OP คือฐานมอเตอร์ออก ประกอบใหม่ Reset ค่าใหม่ Run ได้ปกติ		ชุด Feed ลวดชำ มอเตอร์ไม่ทำงาน		12794		3/11/2022		BW
เปลี่ยน Prox ใหม่		เซ็นเซอร์ประตูค้าง		12801		3/18/2022		BW
จ่ายไฟใหม่ เข้าสายไฟที่ Switch รีโมทใหม่ (โดนแก้วสายไฟขาด)		สายไฟรีโมทชำรุด		12816		3/23/2022		GI
เปลี่ยน Sensor ใหม่ ใช้งานได้ปกติ		Sensor ไฟค้าง		12820		3/24/2022		BW
ลวดคัต Roller Motor Feed ไม่ไป ไดรฟ์ AL2.1.1 แก้วคัตไดรฟ์ใหม่ ใช้งานได้ปกติ		ตัวฟัดไม่ทำงาน		12823		3/24/2022		BW
เปลี่ยน Bearing ชุดเพื่องัดหินใหม่		ฟัดไม่ทำงาน		12826		3/25/2022		BW
เปลี่ยน Prox ประตูใหม่ ใช้งานได้ปกติ		เซ็นเซอร์ไม่คัต		12835		3/28/2022		BW

ดร

ร

นาง.ชบ. / วศ.ชบ.

ผจก.ชบ.

3, 4, 65

3, 4, 65

3, 4, 65



สรุปประวัติการซ่อมเครื่องจักร ไฟฟ้า ประจำปี เดือน เมษายน 2022

หน้าที่ 1 / 2

การแก้ไข/ป้องกัน		อาการ		การแก้ไข/ป้องกัน	
เครื่องจักร	วันเดือนปี	เลขที่ใบแจ้งซ่อม	รายละเอียด	การแก้ไข/ป้องกัน	การแก้ไข/ป้องกัน
CD	4/27/2022	7710	หลอดไฟแสงสว่างห้อง Cap Block 7 ไม่ติด	เปลี่ยนหลอดไฟแสงสว่างห้อง Cap ใหม่ใช้งานได้ปกติ	เปลี่ยนหลอดไฟแสงสว่างห้อง Cap ใหม่ใช้งานได้ปกติ
CD	4/18/2022	10534	มอเตอร์พัดลมห้องไฟฟ้า	เปลี่ยนมอเตอร์พัดลมใหม่	เปลี่ยนมอเตอร์พัดลมใหม่
GS	4/30/2022	11359	ปั๊มไฮดรอลิกน้ำมันรื้อ Take Up - Bobbin Open ทำงานผิดปกติ	เปลี่ยนปั๊มไฮดรอลิกใหม่	เปลี่ยนปั๊มไฮดรอลิกใหม่
GI	4/6/2022	11674	Table Trolley Take Up Line 33 ไม่หมุน	เปลี่ยนสายพานใหม่	เปลี่ยนสายพานใหม่
Crane	4/8/2022	11772	Crane No.3 GI ขึ้น-ลงไม่ได้	เปลี่ยนสายพานใหม่	เปลี่ยนสายพานใหม่
GI	4/12/2022	11773	Cleaning ขยับไปมาไม่ได้	เปลี่ยนสายพานใหม่	เปลี่ยนสายพานใหม่
GI	4/24/2022	11779	เตา Furnace สายไฟไหม้	เปลี่ยนสายพานใหม่	เปลี่ยนสายพานใหม่
GI	4/25/2022	11781	เครื่องต่อหลอด No.4 ต่อหลอดไม่อยู่	เปลี่ยนสายพานใหม่	เปลี่ยนสายพานใหม่
GI	4/25/2022	11782	หลอดไฟส่องสว่างสายไฟฟ้าขาด ไฟค้าง	เปลี่ยนสายพานใหม่	เปลี่ยนสายพานใหม่
GI	4/26/2022	11785	เปลี่ยนเซ็นเซอร์ตัวจับหลอด	เปลี่ยนสายพานใหม่	เปลี่ยนสายพานใหม่
GI	4/26/2022	11786	เปลี่ยนเซ็นเซอร์ตัวจับหลอด	เปลี่ยนสายพานใหม่	เปลี่ยนสายพานใหม่
GI	4/26/2022	11787	เปลี่ยนเซ็นเซอร์ตัวจับหลอด	เปลี่ยนสายพานใหม่	เปลี่ยนสายพานใหม่
GI	4/26/2022	11788	เปลี่ยนเซ็นเซอร์ตัวจับหลอด	เปลี่ยนสายพานใหม่	เปลี่ยนสายพานใหม่
CD	4/7/2022	12491	Motor หินเย็ดหลอดไม่หมุน	เปลี่ยนสายพานใหม่	เปลี่ยนสายพานใหม่
Crane	4/9/2022	12495	Crane01 กดขึ้น-ลงไม่ได้	เปลี่ยนสายพานใหม่	เปลี่ยนสายพานใหม่
CD	4/11/2022	12500	หลอดหลอดไม่ติด	เปลี่ยนสายพานใหม่	เปลี่ยนสายพานใหม่
BW	4/5/2022	12847	เซ็นเซอร์เสีย	เปลี่ยนสายพานใหม่	เปลี่ยนสายพานใหม่
BW	4/6/2022	12850	ตัวรับสัญญาณ	เปลี่ยนสายพานใหม่	เปลี่ยนสายพานใหม่
BW	4/9/2022	12855	ไฟดับ Type A ถึง V-Grip	เปลี่ยนสายพานใหม่	เปลี่ยนสายพานใหม่
BW	4/9/2022	12856	เครื่องไม่ทำงาน	เปลี่ยนสายพานใหม่	เปลี่ยนสายพานใหม่
BW	4/21/2022	12896	ระบบไฟไม่ทำงาน	เปลี่ยนสายพานใหม่	เปลี่ยนสายพานใหม่
CD	4/18/2022	12914	Alarm 1 ประตู Sand Belt	เปลี่ยนสายพานใหม่	เปลี่ยนสายพานใหม่
CD	4/19/2022	12917	Alarm Po Cylinder wire chk บอยมก	เปลี่ยนสายพานใหม่	เปลี่ยนสายพานใหม่
CD	4/20/2022	12919	Alarm Top Roller (ขุมไม้)	เปลี่ยนสายพานใหม่	เปลี่ยนสายพานใหม่
CD	4/20/2022	12922	ตัวอ่านน้ำหนักหลอดเสีย	เปลี่ยนสายพานใหม่	เปลี่ยนสายพานใหม่
CD	4/20/2022	12923	สายไฟที่ Pay off ใช้งานไม่ได้	เปลี่ยนสายพานใหม่	เปลี่ยนสายพานใหม่

พนักงานซ่อมบำรุง
3/5/65

พ.ร.บ. / ว.ร.บ.
3/5/65

พ.ร.บ. / ว.ร.บ.

3/5/65



เครื่องจักร	วันเดือนปี	เลขที่ใบแจ้งซ่อม	อาการ	การแก้ไข/ป้องกัน
CD	4/20/2022	12924	Power ปลั๊ก ไฟไม่ติด (Pay off)	ตรวจสอบเช็คพบสายขาดใน Power Plugแก้ไขจุดเข้าสายใหม่
Crane	4/21/2022	12926	เครื่องทึบ Fast stop + safety cover - open	กด Reset ใหม่ใช้งานได้ปกติ
BW	4/22/2022	12931	ลูกปืนลูกเบี้ยวติดลิ้นวาล์วแตก	เปลี่ยน Bearing No.608 ใหม่ 1 Pc
CD	4/24/2022	12932	เซ็นเซอร์ประตูดู้ Sand Belt หัก	เปลี่ยน Limit Switch ใหม่ (Type เดิมไม่มีของเปลี่ยน Type ใหม่)เปลี่ยน Limit Switch
Crane	4/25/2022	12936	Crane02 ขำรูด (กดขึ้น-ลงไม่ได้)	เปลี่ยน Motor Hoist Crane No.2 (ขดลวด Motor Fast ไม่ขาด)เปลี่ยน Contact Fast Slow Hois
CD	4/26/2022	12943	เครื่องรีดเทป 19 ขาหนีบก็พหัก	ตรวจสอบเช็คพบแกนสับหัก เปลี่ยนแกนสับใหม่
CD	4/27/2022	12944	Drum#4 เดินเครื่องเอง	Foot Switch BL6 Forward น้ำเข้า / แก้ไข ทำความสะอาด
CD	4/27/2022	12949	Crane05 กด slow ไม่ได้	ถอดสายไฟขดลวด Motor Slow Hoist ออกจาก Contact ใช้แต่ Fast (Contact fast - slow หนีบกัน)
Crane	4/28/2022	12950	พัฒนาคิดค้นกับตรงตู้ Control ไม่ทำงาน	เดินสายไฟเมนหัดใหม่ (สายเมนไปขาดใน)Reset เบรกเกอร์ใหม่ (เบรกเกอร์ทึบ)
CD	4/28/2022	12956	สาย Power Plug ไฟรั่ว (ตรงหัก Power Plug)	สายไฟถอดออกก่อนเข้า Plug / แก้ไขจุดต่อเข้าสายไฟใหม่
CD	4/29/2022			

สรุป

สร

31.5.65

31.5.65

31.5.65



สรุปประวัติการซ่อมเครื่องจักรไฟฟ้า ประจำเดือน พฤษภาคม 2022

หน้าที่ 1 / 3

เครื่องจักร	วันเดือนปี	เลขที่ใบแจ้งซ่อม	อาการ	การแก้ไข/ป้องกัน
GI	5/2/2022	7646	TU1,12,14,18,22,24 กระชุงแตก	แก้ไขเปลี่ยนกระชุง Take Up No.1,12,14,18,22,24 ใหม่
GI	5/2/2022	7648	Motor Take Up No.11,27 ครอบอายุการใช้งาน	แก้ไขเปลี่ยน Motor Take Up No.11,27 ใหม่
GI	5/2/2022	7650	Support Thermocouple ดกถ่าน Zn ตั้งตู้ Alarm และตั้งรีเซ็ตห้อง Support โดย Zn กังจนเต็ม	แก้ไขเปลี่ยน Support ใหม่ และ Thermocouple ใหม่ ทั้ง 2 ตั้ง Motor จดจากัด เปลี่ยน Motor ใหม่ (ใช้ลิ้นต้นแก้วตัวปกติ)
CD	5/13/2022	8849	Motor ขดลวดขาด	เปลี่ยน Prox ใหม่
BW	5/13/2022	8853	เครื่องจักรไม่ทำงาน เซนเซอร์ประตูไม่ทำงาน	ขันยึดยึดยึดแกนเพลาล Motor ใหม่ (ยึดยึดยึดยึด)
BW	5/13/2022	8859	Motor ดันลวดไม่ทำงาน	ต่อสาย Power Plug เดินใหม่
BW	5/20/2022	8871	ทำสายไฟเครื่องดกถ่าน	วัดค่า Transducer ปกติ+ลมปกติ วัดขดลวด Motor ปกติพบ Die Block 7 sinz ลวดไม่ตรงกับที่ Set
CD	5/17/2022	8876	Alarm Denser Arm B.2	ตรวจสอบเครื่องจักร
CD	5/15/2022	8879	สายไฟ Dry#5 รั่ว	ตรวจสอบเครื่องจักร + เกียร์ใหม่ ปรับเบรคฐาน Bobbin ใช้งานได้ปกติ
CD	5/15/2022	8882	เครื่องกรอกลวดใช้งานไม่ได้	ตรวจสอบเครื่องจักร Inverter Trip Overloadแก้ไข Reset Inverter ใช้งานได้ปกติ
BW	5/16/2022	8884	มอเตอร์ขับเคลื่อนไฟตัดเครื่องหัดทำงาน	ตรวจสอบ Motor ใหม่แก้ไขเปลี่ยน Motor โดยการใช้ Motor ตัวที่เพลาลวด โดยเอาเพลาลวดใหม่มาใส่ (ของ
CD	5/16/2022	8885	เครื่องกรอกลวดไม่หมุน	แก้ไข Reset แล้ว Run Trip 2 รอบ Reset รอบที่ 3 หาย Run ได้ปกติ
CD	5/16/2022	8887	เครื่องที่ไป Fast stop	สายหลุด เข้าสายไฟใหม่ใช้งานได้ปกติ
CD	5/17/2022	8891	Power ปลั๊ก ไฟไม่ติด	ตรวจสอบหน้า NO ของ Relay ไม่ดีแก้ไขเปลี่ยน Relay 24v. ตัวสั่งไม่มีติดใหม่ 2 ตัว
BW	5/8/2022	10523	ไม่มีดีไม่ตัด	ตัดต่อสายใหม่
BW	5/4/2022	10552	สายพัดลมขาด	ตรวจสอบเครื่องจักร Motor ปกติปรับตั้งค่ากระแสที่ Inverter เพิ่มจาก 4A เป็น 8A (Inve
BW	5/7/2022	10558	เครื่องดับ	Prox Switch ค้าง เปลี่ยนใหม่ใช้งานได้ปกติ
BW	5/7/2022	10560	เซนเซอร์วัดผลอด (ประตูด้านหน้า)	เปลี่ยน Motor ใหม่
BW	5/7/2022	10562	ตัวตัดไม่ทำงาน	ตรวจสอบหน้า Prox เดกแก้ไขเปลี่ยน Prox ใหม่
BW	5/8/2022	10563	เซนเซอร์ไม่ติด	Set ค่าที่เซนเซอร์ตัวใหม่ ใช้งานได้ปกติ
GS	5/22/2022	11367	เครื่องรีลาด Line 3 นั้บระยะเกินจำนวนที่ต้องการ	ถอดน้ำมัน P1,P2 ตั้งใบพัดใหม่ ใบต้น
CD	5/25/2022	11368	แรงดันต่ำผิดปกติทำให้ปั้บตัดการทำงาน	ถอดน้ำมัน P1,P2 ตั้งใบพัดใหม่ ใบต้น
CD	5/24/2022	11369	แรงดันต่ำผิดปกติทำให้ตู้ระบายน้ำไม่ทัน	เปลี่ยนสลับตัวตัดในเครื่องดกถ่านใหม่ (สลับหัก)
CD	5/24/2022	11369	เครื่องรีลาด Line 3 นั้บระยะเกินจำนวนที่ต้องการ	ใส่สวิตช์รีเซ็ตตัวใหม่ หลุดออกจากเบดล็อก
SP	5/21/2022	11427	เครื่องรีลาด Line 3 นั้บระยะเกินจำนวนที่ต้องการ	เปลี่ยนพอร์ตปรับกระแสใหม่
GI	5/3/2022	11677	Line Block 26 ปุ่มเสีย	
GI	5/3/2022	11678	ตัวเลขไม่ขึ้น	

ตรวจ

นาง.ชน. / วส.ชน.

4/6/65

ผอ.ชน.

4/6/65



เครื่องจักร	วัน/เดือน/ปี	เลขที่ใบแจ้งซ่อม	อาการ	การแก้ไขเบื้องต้น
GI	5/4/2022	11680	เครื่องใช้ไม่ได้ไฟรีด	เปลี่ยนปลั๊ก + แบตเตอรี่ใหม่
GI	5/4/2022	11683	ไฟรีด (กระแสน้ำ) ใช้ระบบ ไฟฟ้าเปลี่ยนสายไฟอันใหม่	แก้ไขเปลี่ยนสายไฟ Power Plug ใหม่
Crane	5/17/2022	11686	Crane04 รถเล็ก GI ใช้งานไม่ได้	ตรวจสอบมอเตอร์เบรก พบสาเหตุ Rectifier แบตเตอรี่เปลี่ยน Rectifier
GI	5/21/2022	11690	แขนโยกกวาดหัก	ตัดแขนโยกใหม่เจาะรูกล่อง Box Switch รีโมทใหม่ (แตก)เปลี่ยนสวิตช์ใหม่ทั้งหมด (ขาลือสวิตช์
GI	5/26/2022	11693	TU18 ไฟรั่ว	แก้ไขต่อสายการรั่วกล่องไฟใหม่ (ปลั๊กพ่วงไม่ได้ต่อสายกราวด์) ไฟรั่วที่หัวเครื่องรับน ปรับนอยู่ Ta
GI	5/3/2022	11791	กระดุกวางสายไฟ Take Up (เปลี่ยนใหม่)	ตรวจสอบเช็คพบกระดุกแตกแก้ไขเปลี่ยนกระดุกใหม่
GI	5/6/2022	11792	TU34 ฐานไม่หมุน	ปรับ Hz Inverter เพิ่ม 30 Hz ให้ฐานหมุนเร็วขึ้นแล้วดีสวอตออก (ลดเข้าปกติแล้ว)
GI	5/12/2022	11793	สายไฟฐาน Motor Table ขาด, สัญญาณ ตั้ง Run Inverter ไม่เข้า	ตรวจสอบเช็คพบกระดุกแตกเปลี่ยนกระดุกใหม่
GI	5/12/2022	11795	รางสายไฟขาด	เปลี่ยน Selector Switch ใหม่ / ต่อสาย Motor ใหม่
GI	5/23/2022	11797	น็อตตัวหนอนยึดงานพิด รูด ขรุขระทำให้งานพิดไม่ได้อึด	ตรวจสอบเช็คพบกระดุกแตกเปลี่ยนกระดุกใหม่
BW	5/3/2022	12977	เครื่องต่อลวดปรับ ไฟแล้วไม่แรงขึ้น ต่อลวด ไม่ค่อยดี	น็อตงานพิดคลาย ทำการขันน็อตใหม่
CD	5/5/2022	12983	Crane05 กด ใช้งานไม่ได้	แก้ไขปรับตั้ง Limit ต่อลวดใหม่
Crane	5/5/2022	12987	Motor B.2 เสียดัง	เข้าสายไฟ control supply ใหม่ (สายหลุด)ดึงสึงสายไฟรีโมทใหม่ (หย่อน)
CD	5/7/2022	12995	พัดลม Dog#1 เสียดัง	แก้ไขเปลี่ยน Motor ใหม่ No. ตัวใหม่ TSN37/035 UD1207/1455276-003-16No.ตัวเก่า TSN37/04
CD	5/22/2022	13004	พัดลม Dog#1 เสียดัง	ตัดสายไฟ Prox Slow - Stop Spooler ใหม่ (สาย Prox ขาด โดนลวดเกี่ยว)
CD	5/22/2022	13005	สายไฟเซ็นเซอร์หมุนเปลี่ยน Bobbin ขาด(น้ำมันเบรก Spooler หมด ทำให้ลวดติดสายไฟขาด)	แก้ไขชดเชย Box พัดลมใส่แหวนรองแล้วดีใหม่
CD	5/24/2022	13007	กล่องสวิตช์ไฟพัฒนหัก-หลุดออกมา	แก้ไขชดเชย Box พัดลมใส่แหวนรองแล้วดีใหม่
CD	5/24/2022	13008	กล่องสวิตช์ไฟพัฒนหัก-หลุดออกมา	แก้ไขเปลี่ยน Box Plug 220v. ใหม่แก้ไขเปลี่ยนสาย Power พัดลมและ Plug ใหม่ เพิ่มสายให้ยาวขึ้น
CD	5/20/2022	13009	กล่องดันสายไฟ 220 v. หักชำรุดเพิ่มสายปลั๊กพัฒนาให้ยาวขึ้น	Foot Switch โดนกระแทกแตก / เปลี่ยน Foot Switch ใหม่
CD	5/24/2022	13010	ที่เหยียบ Job B.1 แตก	ตรวจสอบเช็ค Prox ใหม่
CD	5/26/2022	13012	Spooler หมุนเปลี่ยน Bobbin ไม่ได้	ฉีดน้ำมันหล่อลื่นแกนเพลการะเบรอกลูกสูบใช้งานได้ปกติ
CD	5/26/2022	13014	Alarm ประชู้ Sant Belt	ลวดขาด ไปได้ Prox / เปลี่ยน Prox ใหม่ 2 ตัว (Slow,Stop) Spooler
CD	5/27/2022	13016	เซ็นเซอร์หมุนเปลี่ยน Bobbin ชั่วครู่	เชื่อมเพลดลัด Prox (Table Up Down) ตั้งระยะ Sent ใหม่
CD	5/27/2022	13017	ตัวจับเซ็นเซอร์หมุนเปลี่ยน Bobbin หัก	ตรวจสอบเช็คพบ Inverter Trip Overloadแก้ไข Reset Inverter
CD	5/27/2022	13022	Spooler หมุนเปลี่ยน Bobbin ไม่ได้	เปลี่ยน Prox ประชู้ Sant Belt ใหม่ (ติดค้างตลอด)
CD	5/30/2022	13025	หมุนเปลี่ยน Bobbin ไม่ได้ Spooler	

ตรวจ

หง.ชบ. / วศ.ชบ.

4/6/65

ผก.ชบ.

4/6/65

ผก.ชบ. / วศ.ชบ.

4/6/65



เครื่องจักร	วัน/เดือน/ปี	เลขที่ใบแจ้งซ่อม	อาการ	การแก้ไข/ป้องกัน
BW	5/22/2022	13207	เซนเซอร์ประตูดึง	เปลี่ยน Sensor ใหม่ ใช้งานได้ปกติ
BW	5/26/2022	13220	สายไฟควม้วนดาช่วยหยุดจากเครื่องจักร	สาย Motor และ Limit หยุดจาก Terminal / เช้าสายใหม่ ใช้งานได้
CD	5/27/2022	13224	สายไฟขาด	สายมัลอย ชำรุดหลายที่ ตัดสายนำสายใหม่ไปต่อ

พนักงานซ่อมบำรุง
4/6/65

พง.ชบ. / พ.ชบ.
4/6/65

4/6/65



เครื่องจักร	วันเดือนปี	เลขที่ใบแจ้งซ่อม	อาการ	การแก้ไข/ป้องกัน
GI	6/19/2022	2	Pump No 1-2 ดูดน้ำไม่ขึ้น	พิกัดก่อนเข้า Pump ดัน แก๊สลดทอนมาทำความสะดวกใหม่
GI	6/22/2022	12	counter และ line speed ใช้งานไม่ได้	เปลี่ยน Prox Speed ใหม่ 1 ตัว
CD	6/8/2022	7715	ปุ่มกด Spooler Chang แต่ปุ่มกด Tranverser Move แตก	เปลี่ยนปุ่มกด Spooler Chang ใหม่เปลี่ยนปุ่มกด Tranverser Move ใหม่
CD	6/8/2022	7716	กล่องเทอร์มินอล Control Prox แตก	เปลี่ยนกล่องเทอร์มินอล Control Prox ใหม่
CD	6/9/2022	7717	Motor Block 2 ครอบอุปกรณ์ใช้งาน	เปลี่ยน Motor Block 2 ใหม่ ตัวใหม่ No.UD1207/1455276-003-2
CD	6/9/2022	7718	ไฟส่องแสงสว่าง Cap Block 8 ไม่ติด	เปลี่ยนหลอดไฟส่องสว่าง Block 8 ใหม่ใช้งานได้ปกติ
CD	6/15/2022	7719	Motor Block 11 ครอบอุปกรณ์ใช้งาน	เปลี่ยน Motor 37 kw Block 11 ใหม่ No.ตัวใหม่ 37/025 UD1207/1455276-001-13
CD	6/15/2022	7720	หลอดไฟส่องสว่างส่อง Cap Block 7 ไม่ติด	เปลี่ยนหลอดไฟส่องสว่างส่อง Cap Block 7 ใหม่
CD	6/16/2022	11373	เครื่องต่อลวด Overload	เปลี่ยน Torque control spooler recoil line 6 ใหม่ (โกลดีไม่ออก)
CD	6/16/2022	11374	Spooler ไม่หมุน	ต่อสายไฟใหม่เปลี่ยน Contactor ใหม่ใช้งานได้ปกติ
GS	6/16/2022	11697	สายไฟฐาน Take Up No.1 ขาดใช้งานไม่ได้	ตรวจสอบเช็คพบสายใน Power Plug หลุด 1 เส้นแก้ไขติดเข้าสายใน Power Plug ใหม่
GI	6/11/2022	13026	สาย Power Plug ไม่ติด	ตรวจสอบเช็คพบ Solenoid valve ปกติ (ให้ใช้งานก่อนรอชุดใหม่)
CD	6/2/2022	13028	เซ็นเซอร์ดินน้ำลงถัง Borax	ตรวจสอบเช็คพบ Box Plug แตก 2 Box แก้ไขเปลี่ยน Box ใหม่ 2 Box
CD	6/2/2022	13036	ปลั๊กไฟหลุด	ตรวจสอบเช็คพบสายไฟใน Power Plug หลุด 2 เส้นแก้ไขติดเข้าสาย Power Plug ใหม่
CD	6/5/2022	13043	ปลั๊กพ่วง Drg#2 สายไฟหลุด	ตรวจสอบเช็คพบ Bearing แตก Bearing Roller Densaram แก้ไข ปรับค่าแขน Densaram ใหม่ และปรับ
CD	6/8/2022	13043	Motor B.7 หมุนช้ากว่า B.8 ทำให้ลวดฟุ้ง B.7	ตรวจสอบเช็คพบ Bobbin ติด ไร้สิ่งข้างติดหรือหลวมแล้วลองขึ้นแก้ไขปรับตั้งสตอร์ลิ่งชุดแล้วขึ้นอัดสกรู
CD	6/13/2022	13050	Spooler หมุนเปลี่ยน Bobbin ไม่ได้	ตรวจสอบเช็คพบหน้า Selector Switch ค้างแก้ไขถอด Selector ทำความสะอาด
CD	6/14/2022	13052	สวิตช์รับแรงบิด No.2 ปรับไม่ได้	เปลี่ยนสวิตช์ Pay off Drg#6 ใหม่ 1 หลอด
CD	6/21/2022	13071	ไฟสปาร์ตไลท์ Pay off ไม่ติด 1 หลอด	ปรับตั้งแผ่นเพทลือก Prox ใหม่ใช้งานได้ปกติ
CD	6/23/2022	13078	เซ็นเซอร์ Pay off ของชุด 2 ครั้ง ไม่หาย	ตรวจสอบเช็ค Prox ปกติ + สัญญาณ Input เข้า PLC ปกติ Run ใหม่
CD	6/23/2022	13080	ไม่กลับลวดดึงขาด 2 ครั้ง ไม่หาย	แก้ไข Off - On เครื่องใหม่เปลี่ยนค่า High wrap-Alarm ใหม่และตั้งปลั๊ก Block 1 ใหม่
CD	6/23/2022	13081	เซ็นเซอร์ B.1 ไม่กลับลวดตรงตามหน้าหลัก	ตรวจสอบเช็คพบสายไฟขาดใน Power Plug แก้ไขติดเข้าสายใหม่
CD	6/23/2022	13083	สายไฟฟุ้งเครื่อง 6 ไฟไม่ติด	แก้ไขเพิ่มน้ำหนักเพื่อก่อนดักจะเข้าแก้ไขโปรแกรม
CD	6/23/2022	13084	Drg 3 กด Reset น้ำหนักขาดไม่ได้	แก้ไขโปรแกรมบิต PLC ใหม่ สวิตช์บิต Jog เปลี่ยน Prox กระดปละชุดใหม่ 1 ตัว (ติดค้าง)
CD	6/26/2022	13091	เหยียบ Jog ไม่ได้	แก้ไขโปรแกรมใหม่
CD	6/27/2022	13092	ตัวควบคุมก่อนเข้าเครื่องขัดสีบูตค้าง	
CD	6/27/2022	13093		

ผก.ชป.

1/7/65

ตรวจ

หน้างานซ่อมบำรุง

1/7/65

หน้างานซ่อมบำรุง

1/7/65



สรุปประวัติการซ่อมเครื่องจักรไฟฟ้า ประจำเดือน มิถุนายน 2022

หน้าที่ 2/2

เครื่องจักร	วันเดือน/ปี	เลขที่ใบแจ้งซ่อม	อาการ	การแก้ไข/ป้องกัน
BW	6/1/2022	13230	เครื่องไม่ทำงาน สตาร์ทเครื่องเบดอร์ทรีป	เช็คแล้วปกติ เครื่องเดินได้ปกติ
GI	6/7/2022	13241	เบรคเสีย	เปลี่ยนเบรคใหม่

พนักงานซ่อมบำรุง
1/7/65

นาง ชป. / วศ.ชป.
1/7/65

1/7/65

เครื่องจักร	วันเดือนปี	เลขที่ใบแจ้งซ่อม	อาการ	การแก้ไข/ป้องกัน
CD	1/26/2022	10522	สายพานแตกทั้ง 5 เส้น (207 วัน)	เปลี่ยนสายพาน 5VX-1030 ใหม่ 5 Pc
GS	1/10/2022	11342	สแปนเนอร์	เปลี่ยนสแปนเนอร์และซีดอคมใหม่
Crane	1/6/2022	11420	เซฟตี้เบรคขาด	เปลี่ยนเซฟตี้ใหม่ใช้งานได้ปกติ
GI	1/31/2022	11666	แขนตัวประกรถหวัดหัก (เชื่อมใหม่)	ตัดเหล็กทำแขนประกรถหวัดใหม่
GI	1/16/2022	11728	ถาดวางกระเช้าเลื่อนหลุด	เชื่อมช่องเพลาลูก Take Up No.26 ใช้งานได้ปกติ
GI	1/21/2022	11730	Line 11 ที่ยึด Pad หัวน็อตหัก เอาออกไม่ได้	ใส่รีดเชื่อมใหม่พันออกใช้งานได้ปกติ
CD	1/18/2022	11870	ท่อสายลมเครื่องจักรหลุดดับแตก	เปลี่ยนสายพาน 12 mm. ใหม่
CD	1/18/2022	11871	ท่อสายลมเครื่องจักรหลุดดับแตก	เปลี่ยนสายพานใหม่
CD	1/23/2022	12264	เครื่องรัดทาบ 19 ติดทาบไม่ขาด	เปลี่ยนแกนกดปั๊มใหม่เปลี่ยนยางโอริงแกนกดตัดใหม่ 2 ตัว
CD	1/3/2022	12274	Box ดาย Box 6 น้รั่ว	เปลี่ยน Box Die ใหม่
BW	1/5/2022	12288	น็อตรับเกลียวขาด	เปลี่ยน Box Die ใหม่
CD	1/6/2022	12290	Spooler เบรคไม่อยู่	เปลี่ยนเบรค Spooler ใหม่
CD	1/7/2022	12292	ตัวรับแปรงขัด No.4 หลุด ปรับไม่ได้	ถอดเพลานาจีรขลยเชื่อมออกเชื่อมน็อต M8 ใส่ใหม่ขันสล็อต Nuc ใช้งานได้ปกติ
CD	1/7/2022	12293	น้ำ B.1 ไม่ไหล	ท่อน้ำเดินเข้าสู่อุปกรณ์ให้ใหม่ไหล เข้าสู่อุปกรณ์ใช้งานได้ปกติ
CD	1/9/2022	12299	ผ้าเบรค B.11 หลุด	เปลี่ยนเบรคจากเบรคเดิมเปลี่ยนเบรคใหม่
CD	1/11/2022	12300	เก็บร่อนเดอร์หมุนด้าย B.6 แตก	เปลี่ยนเบรคจากเบรคเดิมเปลี่ยนเบรคใหม่
BW	1/22/2022	12518	Bearing ชุดทำเกลียวแตก	เปลี่ยนเบรคจากเบรคเดิมเปลี่ยนเบรคใหม่
BW	1/6/2022	12527	Bearing เฟืองพืดหามาแตก	เปลี่ยน Bearing 6201 ชุดทำเกลียวใหม่ 1 Pc
BW	1/8/2022	12532	สอยเชื่อมเหล็กกับกระแทกหัก หลุด	เปลี่ยน Bearing 6906 ใหม่ 1 Pc
BW	1/8/2022	12534	Sart แล้วไม่ทำงาน	เชื่อมแผ่นกันลาวาดัดใหม่
BW	1/9/2022	12535	สปริงขาด	เปลี่ยน Motor Servo ตัวตัดใหม่ใช้งานได้ปกติ
BW	1/10/2022	12536	Bearing ชุดรับเกลียวแตก	เปลี่ยนสปริงตามข้อผิดพลาดใหม่
BW	1/12/2022	12539	น็อตยึดลูกกลาน Feed หายขาด	เปลี่ยน Bearing ใหม่ใส่เพื่อหมุนเครื่องกลับที่ (หลุด)
BW	1/13/2022	12540	สปริงขาด	เปลี่ยนตัว Feed Roller ใหม่
BW	1/13/2022	12541	น็อตล็อกงานพืดล็อกไม่อยู่	เปลี่ยนสปริงตามต้นหามาใหม่
BW	1/14/2022	12542	ดากระจาดเครื่องหมุนสล็อตไม่อยู่	เชื่อมเพลาลูกงานพืดใหม่

ผก.ชป.
A / 2 / 65

หง.ชป. / วศ.ชป.
A / 2 / 65

พนักงานซ่อมบำรุง
A / 2 / 65



เครื่องจักร	วันเดือนปี	เลขที่ใบแจ้งซ่อม	อาการ	การแก้ไขป้องกัน
BW	1/14/2022	12543	สวิตช์เปิด-ปิด ฟา Bobbin หลุด	เปลี่ยนสวิตช์เปิด-ปิด Bobbin ใหม่
BW	1/14/2022	12544	Bearing คาน Feed หายขาด	เปลี่ยน Bearing คาน Feed หายขาดใหม่
BW	1/14/2022	12545	เฟืองตัวขับเคลื่อนกลไกหอยโข่งชำรุด	เปลี่ยนเฟืองตัวขับเคลื่อนกลไกหอยโข่งใหม่ (ขาดจานรอกเชื่อมขาด)
BW	1/14/2022	12546	เฟืองตัวหนีบนานเข้าชำรุด	เปลี่ยนเฟืองตัวหนีบนานเข้าใหม่ (เปลี่ยน Bearing ใหม่ 2 ลูก)
BW	1/14/2022	12547	กระบอกไฮดรอลิกรั่ว	ขันดัดกลไกสายที่กระบอกไฮดรอลิกใหม่ (เปลี่ยนได้น้ำมัน)
BW	1/15/2022	12548	ลูกปืนเฟืองขับเคลื่อนขาด	เปลี่ยน Bearing No.6906 ใหม่ 1 Pc
BW	1/15/2022	12549	ลูกปืนเฟืองขับเคลื่อนขาด	เปลี่ยน Bearing No.6906 ใหม่ 1 Pc
BW	1/15/2022	12550	ตัวกลั่นน้ำมันชุดปั๊มมีด ลึกหรือชำรุด	เชื่อม + เปลี่ยนกลั่นน้ำมันใหม่ (เปลี่ยนได้น้ำมัน)
BW	1/17/2022	12552	ลูกปืนชุดขับเคลื่อนชำรุด	เปลี่ยน Bearing 6906 ใหม่ 2 Pc
BW	1/17/2022	12553	สายพานชุดขับเคลื่อนชำรุด	เปลี่ยนสายพานใหม่
BW	1/18/2022	12555	ราวหัก เชื่อมรวาใหม่	ราวเชื่อมสายพานใหม่
BW	1/21/2022	12557	พีดลวดไม่ทำงาน	ราวเชื่อมสายพานใหม่
BW	1/23/2022	12562	สกรีนขาดคานหน้า	เปลี่ยนสกรีนคานหน้าใหม่
BW	1/24/2022	12563	BW4 ตัว Feed หายขาดเป็นร่อง	เปลี่ยน Roller คานหน้าใหม่
BW	1/25/2022	12564	ฐานยึด Motor หัก (รอยเชื่อม)	เชื่อมฐานยึด Motor ใหม่
BW	1/27/2022	12567	ปรับเปลี่ยนเตาตัว 5 นิ้ว	ปรับเปลี่ยนเตาตัว 4 นิ้ว เป็น 5 นิ้ว
BW	1/27/2022	12568	V-Grip 2 ไม่ยึดไม่ติด	เปลี่ยน Relay cut down ใหม่ (เดิมมีน้ำมันไฮดรอลิก)
CD	1/11/2022	12601	Bearing Bending Roller ตัวที่ 5 แตก	เปลี่ยน Bearing Bending Roller ตัวที่ 5 ใหม่
CD	1/11/2022	12602	Block ดาย 7 นิ้วรั่ว	เปลี่ยน Box Die ใหม่
CD	1/12/2022	12604	เครื่องรีดเทป 19 mm. ดัดเทปไม่ขาด	เปลี่ยน Connectionrod ใหม่ (หัก)
CD	1/12/2022	12605	ปั๊มเบรคที่ Spooler มีลมรั่ว	เปลี่ยนไดอะเฟรมเบรคสปูลเลอร์ใหม่
CD	1/13/2022	12607	เครื่องรีดเทป 19 mm. ดัดเทปไม่ขาด	เปลี่ยนปากหนีบริดเทปใหม่
CD	1/13/2022	12609	เดนเซอร์อาร์ม B.8 ค้าง Jog ลวดไม่ได้	เปลี่ยนโซลินอยด์วาล์วใหม่
BW	1/14/2022	12611	น็อตยึด Bobbin ชำรุดหัก	เชื่อมซ่อม Bobbin ใหม่
CD	1/15/2022	12616	โซลินอยด์วาล์วลม + เบรค Box 4 ไม่มี	ใส่โซลินอยด์วาล์วลมใหม่ (ใส่เบรค Block 4 ใหม่)
CD	1/16/2022	12617	กลไกล็อก Bobbin ที่ Spooler หลุด	เปลี่ยนน็อตล็อก Bobbin ใหม่

สรุป

A. 2. 1. 65

A. 2. 1. 65



เครื่องจักร	วันเดือนปี	เลขที่ใบแจ้งซ่อม	อาการ	การแก้ไขเบื้องต้น
CD	1/16/2022	12618	หมุน Bobbin Setup ลวดที่ Spooler ไม่ได้ติด	นำมันเบรคหมด + เบรคเร็ว ทำการที่ Spacer เข้าไปใช้งาน ไม่ได้รื้อหมดทั้ง 3 ตัวใช้เบรคข้างเดียว อุ
CD	1/18/2022	12619	ท่อ Drane น้ำ B.1 ท่อน้ำเร็ว	ท่อน้ำหล่อเย็น Capsian ขาดสกรูกับ (เชื่อมท่อ 1 1/2 ใส่ใหม่)
CD	1/18/2022	12622	Bearing Bending Roller ตัวที่ 5 แดง	เปลี่ยน Bearing ใหม่
CD	1/19/2022	12626	Bottom Roller Bearing หดุด	บ่งมือถอดออกใส่น็อตใหม่
CD	1/19/2022	12627	เครื่องรีดเทา 19 รีดเทาไม่ได้ (มรเร็ว)	เปลี่ยน Connection rod ใหม่เปลี่ยนสลักปากหมันใหม่เปลี่ยนขาปากหมันเบรค
CD	1/20/2022	12633	Bottom Roller หดุด	ยก Roller ออกมาใส่ล้อขึ้นล้อใหม่
CD	1/22/2022	12635	ประกายไฟที่เบรค Block 6	เปลี่ยนโชลินอัสใหม่
CD	1/23/2022	12636	หัว Bobbin ติดกับหัว Bobbin เปลี่ยน Bobbin ไม่ได้	เปลี่ยนสายลมกระบอกลมหัว Bobbin ใหม่ (สายลมแตก)
CD	1/23/2022	12637	ทวีป TR	ทำความสะอาดหัวรีดเทาใหม่ จิตน้ำยหล่อลื่น ใหม่ใช้จนได้ปกติ
CD	1/24/2022	12638	Spooler เบรคไม่อยู่	น้ำมันเบรคแห้ง เติมน้ำมันเบรคใหม่
CD	1/24/2022	12639	เบรคบีตหลุดออก 2 ตัว ตัวที่ 3,4 (แกนหด)	น็อตเบรคแห้ง เติมน้ำมันเบรคใหม่
CD	1/25/2022	12641	น้ำ Box ดยเร็ว B.7	น็อตเบรคคลายขันน็อตเบรคใหม่
CD	1/26/2022	12642	ถอดแท่นคอปปีไดแนวอนออก เนื่องจากไม่ได้ใช้งานมานาน	เปลี่ยน Box Die ใหม่
CD	1/26/2022	12643	Spooler เบรคไม่อยู่	ถอดแท่นคอปปีไดแนวอนออก
Crane	1/26/2022	12644	Crane Drag#1 ใช้งานไม่ได้	เติมน้ำมันเบรคใหม่
BW	1/27/2022	12646	Bobbin ชั่วชุด	เปลี่ยนคลัตช์เบรคใหม่
BW	1/27/2022	12647	ชุดกระบอกทำเกลียวขาดคาเอาไม่ออก	เปลี่ยนชุดกลอก Bearing ประคอง Bobbin
CD	1/27/2022	12648	Spooler หมุนเปลี่ยน Bobbin ไม่ได้	ถอดกระบอกทำเกลียวเพื่อเอาลวดออกและประกอบกับเจ้าที่
CD	1/20/2022	12650	โชลินอัส + เบรค B.6 เสีย	เปลี่ยน Sensor ใหม่ ใช้งานได้ปกติ
CD	1/29/2022	12651	Bearing Roller แดง	เปลี่ยนน้ำมันลมนโชลินอัสแล้ว ใช้งาน ได้ปกติ
CD	1/31/2022	12655	เครื่องรีดเทา 19 mm คิวเทาไม่ขาด	เปลี่ยน Bearing 6307 ใหม่ 2 Pc
CD	1/31/2022	12657	สุมไม้ที่ Pay off เป็นร่องทำให้ลวดเข้าเบรค	เปลี่ยนแกนเพลาลูกสูบใหม่ (แกนงาหัก)
CD	1/31/2022	12658	สลักฐาน Bobbin ขาด	แก้ไขจี้รื่องง่าออกและเปลี่ยนชิ้นใหม่
Crane	1/31/2022	12665	สายสลึงหลุดออกจากชุด	สลัก Bobbin หัก 1 ข้างและสลักไม้ 1 ข้างแก้ไขเอาสลักที่หักออกไม่ให้ใช้เกิดคุดออกและบุสร

A 12/165

A 12/165

A 12/165



เครื่องจักร	วันเดือนปี	เลขที่ใบแจ้งซ่อม	อาการ	การแก้ไข/ป้องกัน
GI	2/28/2022	11349	ท่อ PVC แตกรั่ว	เปลี่ยนท่อหน้าแปดบับใหม่
Crane	2/24/2022	11421	เลื่อนซ้าย-ขวาไม่ได้	ลิมิตสวิทช์ติดมีดาคัดให้เข้ารูปใหม่
GI	2/14/2022	11670	ใช้สตรูฐานหลุดออกจาก Take Up No.32	ถาดเข้าไม่พ้นได้ฐาน ทำให้ใช้สตรูหลุดแก้ไข ประกอบกลับใช้งานได้ปกติ
GI	2/24/2022	11672	ACC.เจนรับประคองถาดหัก	ตัดเหล็กทำแขนประคองถาดใหม่ 2 Pc
GI	2/23/2022	11741	Temc ขึ้นสูง % ไม่ทำงาน	เครื่องรีด % Wax ไม่ทำงาน ท่อน้ำ Wax เข้าเครื่องดันถาดทำความสะอาดใหม่
GI	2/24/2022	11742	ถึงท้ายน้ำบ่อ Cleaning บิด 2 รั่ว	ตัดเพาเชื่อมอุดใหม่
GI	2/27/2022	11743	Take Up No.22 มีเสียงดังผิดปกติ	ตรวจเช็คเค็มแน่น
GI	2/27/2022	11877	แขนเซ็นเซอร์อาร์ม Box 5 ทำงานผิดปกติ	ถอดกรองโซ่กินออก กรองตัน
CD	2/23/2022	11877	ปากทองแดงชำรุด	เปลี่ยนปากทองแดงใหม่ 2 Pc
CD	2/24/2022	11880	การ์ดคัตประตูด Spoiler ชำรุด (เป็นรู)	ตัดเหล็กตะแกรงเชื่อมใส่ใหม่
CD	2/24/2022	11881	Bending Roller Bearing ตัวที่ 4 แตก	เปลี่ยน Bearing Roller ตัวที่ชุดที่ 1 ใหม่ 6207
CD	2/27/2022	11886	เพลทที่ Spooler ติด Bobbin ยกไม่ขึ้น	ถอดสายลมกระบอกลมหัวขึ้น Bobbin ออกใช้ตรอนกหัวขึ้น Bobbin ขึ้นใช้งานได้ปกติ
CD	2/28/2022	11887	เครื่องรีดเทพได้เทพไม่ขาด	เปลี่ยนเฟืองเล็กที่ด้านจับใหม่ (เฟืองแตก) อาการที่ใดไม่ไปเปลี่ยนแกนเพลาลูกสูบใหม่แล้ว (เพล
CD	2/28/2022	11888	แลมป์เสีย เวลาถาย FL เขียวสะพาน โพลลิตันแล้วผลึก ทำให้ FL เสียการทรงตัว และแสง	เปลี่ยนเฟืองเล็กที่ด้านจับใหม่ (เฟืองแตก) อาการที่ใดไม่ไปเปลี่ยนแกนเพลาลูกสูบใหม่แล้ว (เพล
LGS	2/2/2022	12304	ตัวคัตหน้าไม่มีคัต	Check แล้วปกติ
BW	2/1/2022	12573	เฟืองควากระจายชำรุด ข้อยึดแน่นไม่ได้	เปลี่ยน Reley ตั้ง Up 24Vdc 1 ตัว
BW	2/2/2022	12575	Bobbin ชำรุด	เปลี่ยนเฟืองควากระจายใหม่
BW	2/2/2022	12576	หัวบีดเกลียวหนาหลุดไม่ออก	เปลี่ยน Bearing No.51106 ใหม่ 1 Pc
BW	2/2/2022	12578	ราวหัก	เปลี่ยนหัวทำเกลียวหนาใหม่
BW	2/3/2022	12580	Bearing เจนชุด Feed หนาแตก	เชื่อมราว V-Grip ใหม่
BW	2/4/2022	12582	ตัวหนีบจับหนาเข้าทำชุดเบียดแตก หัก ชำรุด	เปลี่ยน Bearing เจนชุด Feed ใหม่ทั้ง 2 ข้าง
BW	2/5/2022	12583	ชุด Feed หนาชำรุด บียดตัวหัก หุด	เปลี่ยน Roller เพื่อปิดหนาใหม่ 1 ตัว (เฟืองเล็ก)
BW	2/5/2022	12584	Bearing Bobbin แตก Bobbin ไม่ทำงาน	เปลี่ยนเฟืองตัวตั้งเจนโยกใหม่
BW	2/6/2022	12585	ลูกปืนเฟืองควากระจายแตก	เปลี่ยน Bearing Bobbin ใหม่ทั้งเฟืองควาและเพลาลูกสูบ (หัวน็อคขาด)
BW	2/7/2022	12587	น็อตยึด Bobbin ขาดรอยเชื่อม	เปลี่ยนลูกปืนใหม่
BW	2/8/2022	12588	เฟืองควากระจายชำรุด	เปลี่ยนน็อตยึด Bobbin ใหม่
BW	2/8/2022	12589	เฟืองควากระจายชำรุด	เปลี่ยนสกรูประจันคัตหนาใหม่

พจก. รบ.
3/3/65พจก. รบ.
3/3/65



เครื่องจักร	วัน/เดือน/ปี	เลขที่ใบแจ้งซ่อม	อาการ	การแก้ไข/ป้องกัน
BW	2/8/2022	12590	Bobbin ขั้วรู๊ดใช้งาน ไม่ได้	เชื่อมแกน Bobbin ใหม่
BW	2/9/2022	12592	Bobbin ขั้วรู๊ด	น็อตยึด Bobbin ขาด เชื่อมน็อตยึด Bobbin ใหม่
BW	2/9/2022	12593	โซ่ขาด	โซ่ขาด ใส่โซ่ต่อโซ่ใหม่
CD	2/18/2022	12656	ขาเครนหัก	เชื่อมแกน โกลเครนตัวที่ Drag#2 ใหม่
CD	2/11/2022	12659	เครื่องรัดเทป 19 ตัวหนีบลิ้นเสีย	เปลี่ยนแกนเพลาลูกสูบใหม่ (เกลียวเพลาลูกสูบขาด)
CD	2/5/2022	12662	เครื่องรัดเทปไม่หนีบเทป	เปลี่ยนแกนเพลาลูกสูบใหม่ (แกนเพลาลูกสูบหัก)
CD	2/5/2022	12663	เครื่องรัดเทปไม่แน่น	หอดน้ำมันหล่อลื่นไส้งาน ได้ปกติ
CD	2/10/2022	12671	เครื่องตัดวงหนีบต่อล้อเล็ก ไม่ได้	เปลี่ยนนุขของล้อแกน โกลปากท่อใหม่ทั้ง 2 ข้างเปลี่ยนแกนเพลาลูกสูบเป็นแกนโกลปากท่อใหม่
CD	2/10/2022	12674	เครื่องรัดเทป 19 ทดสอบแรงดึง ไม่ผ่าน	เปลี่ยนแกนเกลียวมีดใหม่
CD	2/10/2022	12675	Drag#5 B.7 บรรจุไม่อยู่	เปลี่ยนเบรค B.7 ใหม่
CD	2/10/2022	12678	กระดาดทราย No.02 ไม่หมุน	เปลี่ยนสายพาน Sand Belt ชุดที่ 2 ใหม่
CD	2/11/2022	12679	เครื่องรัดเทป 19 ขาหนีบลิ้นหัก	เปลี่ยนแกนเพลาลูกสูบใหม่ (หัก)เปลี่ยนขาเกรง กรือ ใหม่ 1 ชิ้น (หัก)
CD	2/12/2022	12680	Roller กดลวดชุดที่ 2 ตัวที่ 3 แกนกระบอกกลมขาดออกจากตัว Roller	เจาะรูฐาน Roller เชื่อมน็อตใส่ใหม่ (ปิ้งไม่ออก)
CD	2/13/2022	12681	Bending Roller ที่ตู้คัดลวดแตก	เปลี่ยน Bearing 6207 ใหม่ 2 Pc
CD	2/13/2022	12682	เครื่องรัดเทป 19 ตัวหนีบลิ้นพัง	เปลี่ยนแกนเพลาลูกสูบใหม่ (เกลียวแกนเพลาลูกสูบขาด)
CD	2/14/2022	12684	ตัวหนีบลิ้นไม่แน่น วัดได้ 170.2, 150.9	เปลี่ยนข้อลัดลูกสูบ หยอดน้ำมัน ไ้ใช้งาน ได้ปกติ
CD	2/16/2022	12691	Crane Drag#2 กดไม่ได้	ตรวจสอบเครื่องจักรจนได้ คล่องไม่ ได้ รัดเล็กไส้งาน ไม่ได้ / ขั้วเครนที่ Sand มาแทนที่ Drag#2
Crane	2/19/2022	12692	Box คาย Box 1 น้ำรั่ว	เปลี่ยนเบรคคายใหม่
CD	2/20/2022	12693	Box คาย Box 7 น้ำรั่ว	ซ่อมเบรคคายใหม่เปลี่ยนเบรคคายใหม่
CD	2/20/2022	12694	Bending Roller ตัวที่ 2 Bearing แตก	เปลี่ยน Roller ใหม่ 1 Pcเปลี่ยน Bearing 2 Pc
CD	2/21/2022	12695	Block 7 น้ำรั่ว	เปลี่ยนเบรค Die Block 7 ใหม่
CD	2/21/2022	12697	แกน โกลเครน (Jib Crane) หลุด	เชื่อมแกน โกลใหม่
Crane	2/22/2022	12698	หัวกลดลวดค้ำขาขั้วรู๊ด	เชื่อมลวดค้ำขาหัวรับกลดลวดปากท่อค้ำขาใหม่
CD	2/22/2022	12699	ชุดค้ำขาหนีบเนื้อลัดชุดค้ำขาหนีบล็อกไม่อยู่	เปลี่ยนน็อตยึดใหม่ ล็อกค้ำขาด้วยฝั้วไส้งาน ได้ปกติ (เพื่อชุดค้ำขาหนีบล็อกไม่อยู่)
BW	2/22/2022	12700	ฐาน Spooler กดไม่ลง คือไปถึงเสีย	ไม่ต้อปิ้งใหม่
CD	2/23/2022	12700	สปริงขาดค้ำขาหนีบ	เปลี่ยนสปริงตัวค้ำขาหนีบใหม่
BW	2/10/2022	12702		

ผ.จก.ร.บ.

พ.จก.ร.บ. / พ.จก.ร.บ.

พนักงานซ่อมบำรุง



สรุปประวัติการซ่อมเครื่องจักรเครื่องกล ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2022

เครื่องจักร	วันเดือนปี	เลขที่ใบแจ้งซ่อม	อาการ	การแก้ไข/ป้องกัน
BW	2/10/2022	12703	ชุดแกนหมุนนามแตกหัก	เปลี่ยนแกนเพลลา Bobbin ใหม่
BW	2/11/2022	12704	Bobbin ถอดไม่ออก	เปลี่ยน Bobbin ใหม่
BW	2/11/2022	12705	สปริงตัวคัตหันทนขาด	เปลี่ยนสปริงตัวคัตหันทนใหม่
BW	2/12/2022	12706	ลูกปืนฝาปิด Bobbin ขรุขระ	เปลี่ยน Bearing 51107 ใหม่
BW	2/13/2022	12707	แกนใน Bobbin ร้าวแตก	ถอด Bobbin มาเปลี่ยนแกนเพลลาใหม่
BW	2/13/2022	12708	Bearing เพื่อเฟืองพีดหันทนแตก	เปลี่ยน Bearing Roller เพื่อเฟืองพีดหันทนใหม่
BW	2/14/2022	12709	แกนกระบอกกลม Bobbin น็อตขาด	น็อตหลุด แก้ไขขันน็อตใหม่
BW	2/14/2022	12711	น็อตยึดจานพีดขาด	เปลี่ยน Bearing ใหม่
BW	2/16/2022	12713	Bearing คาน Feed หันทนแตก	เปลี่ยน Prox แกน Bobbin ขึ้น
BW	2/16/2022	12715	Bobbin ถอดไม่ได้	ใช้เคสใส่ Zinc ออก ใช้งานได้ปกติ
LGS	2/16/2022	12717	รูหัวบีดเกลียวหันทนตัน	เปลี่ยน Bearing 6200 กระเดื่องคัตหันทนกลับใหม่
BW	2/17/2022	12720	ลูกปืนชุดกระเดื่อง wis หันทนแตก	เปลี่ยน Roller พีดหันทนใหม่
BW	2/17/2022	12722	Roller พีดขาดหลุด	ส่งซ่อมข้างนอก
BW	2/18/2022	12723	Bobbin Type A เกลียวหมุนไม่เข้า จำนวน 3 ตัว(รอของ PR 1000068133)	ถอด Roller ออกมาซ่อมให้ Roller ติดกับเฟือง
BW	2/18/2022	12724	Roller เพื่อเฟืองพีดหันทนแตกออกจากกัน	เปลี่ยนน็อตล็อกใหม่ (เกลียวน็อตเสีย)
BW	2/18/2022	12728	ดาวกระจะสายล้อยไม่อยู่	เปลี่ยนเพลลาเพื่อกระบอกเรนเซอร์ทำเกลียวใหม่ (รูเล็ก)
BW	2/19/2022	12730	กระบอกทำเกลียวรูเล็ก	เปลี่ยนเฟืองใหม่เปลี่ยน Bearing 6906 ใหม่เปลี่ยนเพลลาใหม่
BW	2/21/2022	12734	ตัวคัตหันทนกลับแตก	เจาะรูใหม่
BW	2/23/2022	12737	หัวบีดเกลียวหันทนตัน ทำให้ลวดขาดจำนวน 6 หัว	เปลี่ยน Bearing No.608 ใหม่
BW	2/24/2022	12739	ลูกปืนชุดทำเกลียวแตก	เปลี่ยน Bearing No.6909 ใหม่
BW	2/24/2022	12751	Bearing ชุดคัตหันทนเข้าแตก	เปลี่ยนน็อตล็อก + ใส่แหวนเพิ่มขาตุ๊กตาใหม่ (น็อตหลวม)
BW	2/26/2022	12755	ตุ๊กตาเซดเพลลาแกนผู้ลัดสายพานล้อยไม่อยู่	ใช้เกสเป่ารังคัตตุ๊กตาเพลลาทำเกลียวหันทนออก (ลวดขาดคา) จะขยายรูให้รังคัตนูนออก
BW	2/26/2022	12756	รูกระบอกชุดทำเกลียวลวดเรนเซอร์ตัน	เปลี่ยนน็อตใหม่
BW	2/26/2022	12760	น็อตยึดเฟืองดาวกระจะขาดคาตัว	
BW	2/28/2022			

พนักงานซ่อมบำรุง
3/3/65พง.ชป./วพ.บ.
3/3/65

รับ

3/3/65



เครื่องจักร	วันเดือนปี	เลขที่ใบแจ้งซ่อม	อาการ	การแก้ไขเบื้องต้น
CD	3/1/2022	12401	เบรค B.7 หด	หม้อลมเบรคหลุดเปลี่ยนหม้อลมเบรคใหม่
CD	3/1/2022	11892	รัคไม่แน่น คัดไม่ขาด No.2 รัคไม่แน่น คัดขาด No.1	เปลี่ยนแกนคัดข้อใหม่เปลี่ยนส้อมใหม่
Crane	3/1/2022	11893	แขนยกครนหัก	เชื่อมแขนยกครนใหม่
CD	3/2/2022	11894	Drg#5 เบรค B.10 ค้าง	ใน Solenoid Valve ใหม่ (คอยล์)เปลี่ยน Support ฝัเบรค + ค้ำเบรคใหม่ทั้งบนและล่าง (ใหม่จะ
BW	3/3/2022	12763	เพื่องพีดหนามรักรุด	Roller ตัวค้ำหนามเข้าหลุดออกจากร่อง เชื่อม Roller ใหม่
CD	3/3/2022	11898	เบรคค้ำที่ Spooler	ทำความสะอาดเบรค
BW	3/4/2022	12768	Bearing ชุดเพลลาบิดเกลียวหนามเบรค	เปลี่ยน Bearing No.51103 ใหม่
BW	3/4/2022	7694	แขนถูกปืนถูกเบรค	ตรวจเช็คพบแขน Bearing หักรอยเชื่อมแก้ไขเชื่อมใหม่
BW	3/4/2022	12764	Bearing ชุดเพลลาบิดเกลียวหนามเบรค	เปลี่ยน Bearing No.51106 ใหม่ 1 Pc
BW	3/4/2022	12765	กระดองชุดเบรคบิดเกลียวหักรอยเชื่อม	เชื่อมใหม่
BW	3/4/2022	12767	สปริงตามัดหนามขาด	เปลี่ยนสปริงใหม่
GI	3/5/2022	11746	ตัวกลลวดเสีย	ตรวจเช็คพบ Roller สึกเปลี่ยน Roller ใหม่
BW	3/5/2022	12771	แกนกระบอกปืนลมหลุดออกจากฝาปิด-ปิด Bobbin	ตรวจเช็คพบเบรคเพลลาหักเชื่อมเบรคเพลลาใหม่
CD	3/5/2022	11900	โซลินอยด์วาล์ว เบรค B.3 ค้าง ทำให้ผ้าเบรคหนืด	เปลี่ยน Solenoid Valve + ฝัเบรคใหม่
CD	3/6/2022	12404	Bearing Roller ตัดตัวค้ำที่ 9 แตก	เปลี่ยน Bearing Bending Roller ตัวที่ 8 ใหม่
BW	3/6/2022	12775	เพื่องไม่พืดลวด	ตรวจเช็คพบค้ำที่ 9 ไม่ได้ใส่แก้ไขใส่ค้ำที่ใหม่
BW	3/6/2022	12772	ปรับเบรค 5	ปรับจาก 4 เป็น 5
CD	3/6/2022	12403	เครื่องรีดเทพได้ไม่ขาด	เปลี่ยนแกนคัดข้อใหม่
BW	3/6/2022	12773	ตุ๊กตา Bearing ชุดเพื่องส่งกำลังแตก	ใส่หัวหมอนชุดทำเกลียวใหม่เปลี่ยนตุ๊กตา Bearing ใหม่
CD	3/7/2022	12406	เพลลา Capstan หัก	น็อตล็อก Capstan หลวมทำให้ Capstan ขยับออกมาจนล็อก Capstan ใหม่
BW	3/7/2022	12776	Bearing ตัวรับเกลียวกลวงแตก	เปลี่ยน Bearing 608 ตัวทำเกลียวหนามใหม่
CD	3/7/2022	11350	มีน้ำมันรั่วซึมที่ชุดไฮดรอลิก ทำให้แรงดันในการอัดต่ำผิดปกติ	ถอดล้างเปลี่ยนชุดซ่อมใหม่
BW	3/7/2022	12408	นำ Box Die B.1 รื้อ	เปลี่ยน Box Die ใหม่
CD	3/7/2022	12409	เบรคที่ Spooler คัด	เปลี่ยน Capstan หลุด ใส่กลับใช้งานได้ปกติ
CD	3/7/2022	12410	เบรคไม่อยู่	เปลี่ยนฝัเบรคใหม่ 2 Pc
BW	3/8/2022	12790	แกน Bobbin หด	เชื่อมแกน Bobbin ใหม่

ดร.

นาง ชป. / ว.ช.บ.

3/4/65

3/4/65

พนักงานซ่อมบำรุง

3/4/65



สรุปประวัติการซ่อมเครื่องจักรเครื่องกล ประจำเดือน มีนาคม 2022

หน้าที่ 2/5

เครื่องจักร	วัน/เดือน/ปี	เลขที่ใบแจ้งซ่อม	อาการ	การแก้ไข/ป้องกัน
BW	3/8/2022	12791	ชุดเพลานำคานาเบรค	เปลี่ยน Bearing No.51106 ใหม่ 1 Pc
BW	3/8/2022	12792	กระบอกทำเกลียวคานาเบรคเริ่มต้น	เปลี่ยนกระบอกใหม่
GI	3/8/2022	11748	เพิ่ม AC (แอมป์คานาเบรค)	เชื่อมกระบอกใหม่
BW	3/9/2022	12783	ชุดเพื่องัดคานาเบรคไม่ทำงาน	Reset เครื่องใหม่ / ใช้งานได้ปกติ
BW	3/9/2022	12793	พีดลวดไม่ทำงาน (ลวดหัก)	เชื่อมลวดใหม่ / ใช้เครื่องใหม่
CD	3/9/2022	12414	สลักล็อก Bobbin นิดขาด	เชื่อมน็อตออกเป็นน็อตล็อกใหม่
CD	3/9/2022	8896	ผ้าเบรคแน่นเกินไปลวดสึก	น็อตล็อกจากพืชขาดทำให้สลักงานพืชล็อกไม่อยู่ (จะเปลี่ยนน็อตใหม่)
CD	3/9/2022	8994	Box Die น้ำรั่ว	เปลี่ยน Box Die ใหม่ (Oil Seal 105-135-14 = 2 Pc)
CD	3/9/2022	12413	Box 6 ยึดไม่อยู่	เปลี่ยนไดอะเฟรม + ยึดใหม่
CD	3/9/2022	11351	น็อตเพลาลูกเข้าขาด	เจาะบ่งน็อตออกตามเกลียวใหม่
GS	3/9/2022	8995	Gear Adjust ปรับงัดลวดแตก	เปลี่ยน Gear box ใหม่ (Gear box = 1 Pc)
CD	3/9/2022	12415	เครื่องรัดทป 19 mm. คัดเทปไม่ขาด	เปลี่ยนเก้านลูกสูบใหม่เปลี่ยนลูกสูบใหม่
CD	3/10/2022	11751	Roller ตัวลวดลวดเสีย	เปลี่ยนเก้านลูกสูบใหม่เปลี่ยนเก้านลูกสูบใหม่ (ใส่กลับ) ใช้งานได้ปกติ
GI	3/10/2022	8999	Box die น้ำรั่ว	เปลี่ยน Box die ใหม่ (Oil Seal 105-135-14 = 2 Pc)
CD	3/10/2022	9000	เปลี่ยนผ้าเบรคแน่นเกินไปลวด	เปลี่ยนผ้าเบรคใหม่ (Brake Pad = 4 Pc)
CD	3/10/2022	8998	ตรวจสอบชุดลูกสูบกับปลี	เปลี่ยนลูกสูบกับปลีใหม่ 2 Pc
GI	3/10/2022	11750	ฐาน Take Up No.2.9 หลุด ไม่มีน็อตยึด	ใส่น็อตใหม่
BW	3/11/2022	12787	สายน้ำมันไฮโดรลิครั่ว	เปลี่ยนสายใหม่
BW	3/12/2022	12795	น็อตปรับความยาวหมอนหาย	ใส่หมอน + สลักใหม่
BW	3/12/2022	12797	Bearing ชุดกระบอกทำเกลียวแตก	เปลี่ยน Bearing 51106 ใหม่
BW	3/12/2022	12798	ลูกปืนผ้า Bobbin แตก	เปลี่ยน Bearing 51106 ใหม่
BW	3/12/2022	12424	ชุดเพื่องัดลวดทั้งหัวท้ายเพลาลูกตัก Bearing แตก	เปลี่ยนชุดเพื่องัดลวดทั้งหัวท้ายเพลาลูกตัก Bearing 507 3 Pc
BW	3/14/2022	12423	โซ่ขับเคลื่อนชุดคานาเบรค	เปลี่ยนโซ่ขับเคลื่อนชุดคานาเบรคใหม่
BW	3/14/2022	12435	คานาเบรคชุดคานาเบรคไม่อยู่	เปลี่ยนคานาเบรคชุดคานาเบรคใหม่
CD	3/14/2022	12436	Bending Roller ตัวที่ 9 Bearing แตก	เปลี่ยนชุดเพื่องัดลวดทั้งหัวท้ายเพลาลูกตัก Bearing 507 3 Pc
CD	3/15/2022			เปลี่ยนชุดเพื่องัดลวดทั้งหัวท้ายเพลาลูกตัก Bearing 507 3 Pc

สรุป

นาง.ชบ. / วส.ชบ.

3/4/65

นาง.ชบ.

3/4/65



สรุปประวัติการซ่อมเครื่องจักรเครื่องกล ประจำเดือน มีนาคม 2022

เครื่องจักร	วันเดือนปี	เลขที่ใบแจ้งซ่อม	อาการ	การแก้ไข/ป้องกัน
CD	3/15/2022	12438	گیرมอเตอร์หมุนตาม B.1 หัก	เปลี่ยนเกียร์ 1:40 ใหม่ 1 Pc
BW	3/15/2022	12439	Bearing ชุดปิดเกลียวหมอนแตก	เปลี่ยน Bearing 51106 ใหม่ 1 Pc
CD	3/16/2022	12445	เครื่องรัดเทป 19 ตัดเทปไม่ขาด	เปลี่ยน Connection rod ใหม่
CD	3/16/2022	10525	สกรูที่จับไฮดรอลิก Spoiler เสีย	เปลี่ยนสกรูที่จับใหม่ 1 Pc
CD	3/16/2022	10526	สกรูที่จับไฮดรอลิก Pay-off เสีย	เปลี่ยนสกรูที่จับใหม่ 1 Pc
CD	3/16/2022	10529	แรงบิดหมอนดสภาพการใช้งาน	เปลี่ยนแปรงขัดใหม่ 4 Pc
CD	3/16/2022	12425	แปรงขัดลวดตัวที่ 4 หลุด	เปลี่ยนแปรงขัดใหม่ (สึก)เปลี่ยน Bearing ใหม่
CD	3/16/2022	10527	เบรค Box 1 หมุด	ค่าเบรคใหม่ 2 Pc
CD	3/16/2022	10528	เบรค Box 4 หมุด	ค่าเบรคใหม่ 2 Pc
CD	3/16/2022	12428	น้ำรั่วออกจากสายนำหล่อ Box Capstan	ท่อน้ำหลวม ทำการขันเข้าไปใหม่ใช้งานได้ปกติ
CD	3/16/2022	12427	Bearing เงินดึง Feed หมอนแตก	เปลี่ยน Bearing ใหม่
BW	3/16/2022	12430	ไม่สามารถปรับระยะความยาวการแทงหมอนได้	เปลี่ยนจานปรับระยะความยาวหมอนใหม่ให้ใหญ่ขึ้น
BW	3/17/2022	10530	สายพาน Sand belt ครอบอุปกรณ์ใช้งาน	เปลี่ยนสายพาน No.720 ใหม่ 1 Pc
CD	3/17/2022	12433	เครื่องรัดเทป 19 ตัวหนีบก็ฟัด	เปลี่ยนปากหนีบเทปใหม่
CD	3/17/2022	12431	เครื่องรัดเทป 19 ขาหนีบก็ฟัดหลุด	เปลี่ยน Connection rod ใหม่
CD	3/17/2022	10532	สกรูที่จับไฮดรอลิก Spoiler เสีย	เปลี่ยนสกรูที่จับใหม่ 1 Pc
CD	3/17/2022	10531	Roller ประกอบลวดก่อนเข้า Box 1 ลวดสึก	เปลี่ยน Roller 40x100 3 Pcเปลี่ยน Bearing 6201 12Pc
CD	3/18/2022	12441	เครื่องรัดเทป 19 ตัดเทปไม่ขาด	เปลี่ยนแกนลูกสูบใหม่
CD	3/18/2022	12442	น้ำมันร่วนหน้าหัวจ่าย Take Up TU16.19	เปลี่ยน Oil Seal Gear 105-140-14 / 60-110-13 / 50-72-12 / 35-47-7 ใหม่
GI	3/18/2022	11754	แขนรูดรับลวดหัก	เชื่อมตัวรับลวดและติดตั้ง (Accumulator)
GI	3/18/2022	11753	คอปปีไคตัวที่ 1 บริเวณ Pay off ยกไม่ขึ้น	ไฮดรอลิกตัวล่างน้อยขาด เปลี่ยนน็อตใส่ใหม่
CD	3/18/2022	12443	เครื่องรัดเทป 19 mm. No.2 รัดเทปไม่แน่น	เปลี่ยนแกนลูกสูบ + ไบมีด
CD	3/18/2022	12447	เครื่องรัดเทป 19 mm No.1 รัดเทปไม่แน่น	เปลี่ยนไบมีด
CD	3/18/2022	12446	Top Roller ที่อยู่บนสกรูไค Pay off ไม่หมุนตามลวด	เปลี่ยน Bearing No.6212 ใหม่ 2 Pc
CD	3/18/2022	12449	Bearing จานหมุนผลิตหมอนแตก	เปลี่ยน Bearing No.6000 ใหม่ 1 ตัว
BW	3/19/2022	12804		

นาง.ชบ. / วศ.ชบ.

3/4/65

นาง.ชบ.

3/4/65



สรุปประวัติการซ่อมเครื่องจักรเครื่องกล ประจำเดือน มีนาคม 2022

หน้า 4/5

เครื่องจักร	วันเดือนปี	เลขที่ใบแจ้งซ่อม	อาการ	การแก้ไข/ป้องกัน
CD	3/19/2022	12451	คัดเทปไม่ขาด	เปลี่ยนก้านสูบใหม่
GI	3/19/2022	11757	ก้านกวาล้าง Cleaning No.2 หัก	เปลี่ยนเวลาสองนิ้วครึ่งใหม่
GI	3/19/2022	11758	ฝาปิดหม้อต้ม Zn-Bath ขาด	เชื่อมใส่ก้านพับใหม่
CD	3/19/2022	12450	คัดเทปไม่ขาด	เปลี่ยนก้านสูบใหม่
BW	3/19/2022	12802	งานหมุนเพ็ดทนามอล็อคไม่อยู่ มีสวิตช์ลอคเสีย	ตรวจสอบ Pin Adjust Roller Feed หักมีสวิตช์ลอคเสียเปลี่ยน Pin Adjust Roller Feed
BW	3/20/2022	12803	น็อตตึงจุด Feed ขาดหลาย	ตรวจสอบจุด Feed หักมีสวิตช์ลอคเสียเปลี่ยน Pin Adjust Roller Feed
BW	3/20/2022	12809	ชุดเพื่องพีดทนามอล็อค	ตรวจสอบชุด Feed หักมีสวิตช์ลอคเสียเปลี่ยน Pin Adjust Roller Feed
BW	3/20/2022	12807	ชุด Feed หักมีสวิตช์ลอคเสีย	ตรวจสอบชุด Feed หักมีสวิตช์ลอคเสียเปลี่ยน Pin Adjust Roller Feed
BW	3/21/2022	12808	น็อตยึดจานหมุนเพ็ดทนามอล็อค	ตรวจสอบจานหมุนเพ็ดทนามอล็อค
CD	3/22/2022	12457	เซ็นเซอร์อาร์ม B.6 ไม่หมุน	เปลี่ยนเซ็นเซอร์อาร์ม B.6 ใหม่
BW	3/22/2022	12814	สปริงกระบอกทงเกลียวหมุนเย็ดชำรุด	เปลี่ยนสปริงกระบอกทงเกลียวหมุนใหม่
CD	3/22/2022	12459	สายพานขาดไปโคนข้อต่อลมแตก	เปลี่ยนสายพาน V-Belt SVX-1060 - 5 Pc ใหม่เปลี่ยนข้อต่อลม 8 mm. ใหม่
CD	3/22/2022	12460	สายโซ่รอลลิที่ Pay off 1 แตก	เปลี่ยนสายโซ่รอลลิใหม่
BW	3/22/2022	12815	ชุดปรับระยะ Feed หักมีสวิตช์ลอคเสีย	เปลี่ยนชุด Feed หักมีสวิตช์ลอคเสีย
CD	3/23/2022	10601	สายพานเลื่อมสภาพชำรุด	เปลี่ยนสายพาน SVX-1060 ใหม่ 5 Pc
CD	3/23/2022	10602	แปรงปัด No.4 ปรับขึ้นลงไม่ได้	เปลี่ยนแปรงปัด No.4 ใหม่ 2 Pc
CD	3/23/2022	11764	Take Up No.43 เสียบ Pay off ชำรุด	เจาะสักรูเพิ่มเติม M16 (M20 หัก)
GI	3/23/2022	12819	Bearing ชุดกระดองทำหามแตก	ตรวจสอบชุดกระดองทำหามแตก
BW	3/23/2022	12462	Bending Roller ตัวที่ 4 Bearing แตก	เปลี่ยน Bearing Bending Roller ใหม่
CD	3/24/2022	10603	หัวเบรคหัว Motor ล็อก	เปลี่ยนหัวเบรคใหม่ 2 Pc
CD	3/24/2022	12822	ตัวคั่นทำเกลียวหามหัก	เชื่อมซ่อมบานพับทำเกลียวหาม
BW	3/24/2022	12463	Bending Roller ตัวที่ 4 Bearing แตก	เปลี่ยน Bearing 6207 ใหม่ 1 Pc
CD	3/25/2022	12464	Bending Roller ตัวที่ 9 Bearing แตก	เปลี่ยน Bearing 6207 ใหม่ 1 Pc
CD	3/26/2022	12829	ใบมีด V-Grip 2 ไม่ตัดลวด	เปลี่ยน Relay ใหม่
BW	3/26/2022	11766	ฐาน Take Up No.34 ไม่หมุน	เปลี่ยนฐาน Take Up ใหม่ 1 Pc
GI	3/27/2022	12830	สกรูยึดตัวคั่นหามอ่อน ไม่สามารถเค้นเครื่องได้	ตรวจสอบสกรูยึดตัวคั่นหามใหม่ 1 ตัว
BW	3/27/2022			

พ.ก.ช.บ. / ว.ช.บ.

พ.ก.ช.บ.

3/4/65

3/4/65

พ.ก.ช.บ. / ว.ช.บ.

พ.ก.ช.บ. / ว.ช.บ.

พ.ก.ช.บ. / ว.ช.บ.

พ.ก.ช.บ. / ว.ช.บ.

พ.ก.ช.บ. / ว.ช.บ.

พ.ก.ช.บ. / ว.ช.บ.



สรุปประวัติการซ่อมเครื่องจักรเครื่องกล ประจำเดือน มีนาคม 2022

หน้าที่ 5/5

เครื่องจักร	วันเดือนปี	เลขที่ใบแจ้งซ่อม	อาการ	การแก้ไข/ป้องกัน
BW	3/27/2022	12831	ตัว Feed ไม่หมุน	off on ใหม่ตั้งค่าที่หน้าจอใหม่
BW	3/28/2022	12832	ตัวล็อกหัก	เชื่อมตัวล็อกใหม่
BW	3/28/2022	12834	สกรีนตัวตัดหนาเบร่าชุด	เปลี่ยนสกรีนตัวตัดหนาใหม่ 1 ตัว
BW	3/31/2022	12838	ลูกปืนเพื่องัดหนาเบร่า	เปลี่ยนหนาเบร่า
CD	3/31/2022	12469	น้ำ Box Die Box 7 รั่ว	เปลี่ยน Box Die ใหม่ 1 Pc

พนักงานซ่อมบำรุง

31.4.65

นาง.ชบ./วศ.ชบ.

31.4.65

ศจก.ชบ.

31.4.65



สรุปประวัติการซ่อมเครื่องจักรเครื่องกล ประจำเดือน เมษายน 2022

เครื่องจักร	วันเดือนปี	เลขที่ใบแจ้งซ่อม	อาการ	การแก้ไขเบื้องต้น
BW	4/21/2022	10535	ลวดคดในกระบอกร่อนข้าว, น็อตสลักขาด	แก้ไขน็อตออกแล้วเปลี่ยนน็อตใหม่
BW	4/21/2022	10536	ตัวปรับเกลียวเส้นเดือรหัก	แก้ไขไม่มีของเปลี่ยน เชื้อใหม่เพื่อใช้งานก่อน
BW	4/21/2022	10537	เฟืองฟันหน้าไม่ไป	
BW	4/22/2022	10538	แกนสลัก Bobbin แตก	ตรวจสอบและเปลี่ยน Bobbin ปลายสลักเชื่อมปลายใหม่
BW	4/22/2022	10539	ชุด ใช้ขั้วงานผิดพลาดไม่อยู่	ตรวจสอบชุดสายพานและเปลี่ยนน็อตสลักชุดเดือใหม่
BW	4/23/2022	10540	สลัก Bobbin สลัก Bobbin ไม่อยู่ปลายสลัก	แก้ไขชุดเพลาลูกกลิ้งและเปลี่ยนน็อตสลักชุดเดือใหม่
BW	4/26/2022	10542	Bobbin ขั้วหัก	เปลี่ยน Bobbin ใหม่ (รอยเชื่อมแตกขาด)
BW	4/26/2022	10544	รูบิดเกลียวตัน	ตรวจสอบ Bobbin ใหม่ จำนวน 3 ตัวแก้ไขเจาะรูใหม่ทั้ง 3 ตัว เจาะ M8
BW	4/28/2022	10547	แผ่นดึงพันนมสลักไม่อยู่	เปลี่ยนตัวปรับระยะหมอนใหม่
BW	4/29/2022	10548	Bearing ชุดเพื่องคังหมอนแตก	เปลี่ยน Bearing No.6906 2Z ใหม่ 1 Pc
BW	4/29/2022	10549	งานผิดพลาดไม่อยู่	ได้น็อตสลักจากพิดใหม่และขันเข้า
GS	4/20/2022	11356	Block 3 เฟลลอสลัก Bobbin สลักหัก	เพลาลูกกลิ้ง Bobbin ใหม่ 2 Pc
GS	4/22/2022	11358	Block 5 บำปรับสึกหรอ	ตรวจสอบชุดเพลาลูกกลิ้งและเปลี่ยนน็อตสลักชุดเดือใหม่
GI	4/4/2022	11771	ฐาน Take Up No.43 ไม่หมุน	ตรวจสอบชุดเพลาลูกกลิ้งและเปลี่ยนน็อตสลักชุดเดือใหม่
WP	4/22/2022	11776	ลูกกลิ้งขาดบ่อ 4	ตรวจสอบชุดเพลาลูกกลิ้งและเปลี่ยนน็อตสลักชุดเดือใหม่
GI	4/25/2022	11780	ฐาน Take Up No.34 ไม่หมุน	เปลี่ยนชุดเพลาลูกกลิ้งและเปลี่ยนน็อตสลักชุดเดือใหม่
GI	4/27/2022	11789	Roller ตัวกลิ้งขาดเสีย	เปลี่ยนชุดเพลาลูกกลิ้งและเปลี่ยนน็อตสลักชุดเดือใหม่
Crane	4/27/2022	12308	สลึงครนพื้นกัน	เปลี่ยนสลึง Crane No.7 ใหม่ (เส้นหักแตก)
CD	4/1/2022	12471	สายลมขาด	เปลี่ยนชุดลมใหม่
CD	4/2/2022	12474	บล็อกลูก B.7 น้ั่ว	เปลี่ยน Box Die ใหม่
CD	4/4/2022	12477	Brake Block 7 คัด	เปลี่ยนชุดเพลาลูกกลิ้งและเปลี่ยนน็อตสลักชุดเดือใหม่
CD	4/3/2022	12478	แปรงปัดลวด No.4 หัก	ตรวจสอบชุดเพลาลูกกลิ้งและเปลี่ยนน็อตสลักชุดเดือใหม่
CD	4/4/2022	12482	Bending Roller ตัวที่ 8 Bearing แตก	แก้ไขเปลี่ยน Bearing 6207 ใหม่ 2 Pc
CD	4/4/2022	12483	B.7 เบรคไม่อยู่	ตรวจสอบชุดเพลาลูกกลิ้งและเปลี่ยนน็อตสลักชุดเดือใหม่
CD	4/5/2022	12484	ตัวล็อก Bobbin ที่ Spooler น็อตขาด	ตรวจสอบชุดเพลาลูกกลิ้งและเปลี่ยนน็อตสลักชุดเดือใหม่
CD	4/5/2022	12484	ผู้ดูแลหลัง Pay off ถูกปั๊มแตก	เปลี่ยนชุดเพลาลูกกลิ้งและเปลี่ยนน็อตสลักชุดเดือใหม่
CD	4/5/2022	12487		เปลี่ยน Bearing 6207 ใหม่ 2 Pc เปลี่ยน Support Roller ใหม่ 1 Pc

พนักงานซ่อมบำรุง
3.5.65

3.5.65



สรุปประวัติการซ่อมเครื่องจักรเครื่องกล ประจำปีเดือน เมษายน 2022

หน้าที่ 2/4

เครื่องจักร	วันเดือนปี	เลขที่ใบแจ้งซ่อม	อาการ	การแก้ไขเบื้องต้น
CD	4/7/2022	12489	คัดเทปไม่ขาด	เปลี่ยนเพลลาจด์ดัดเทปใหม่
CD	4/7/2022	12490	ขุมให้ Pay off สึกเป็นร่อง	เชื่อมรอยร่องสึกที่สับไก Pay off ใหม่
CD	4/8/2022	12492	Roller ตัวคัดลูกปิ่นแตก	เปลี่ยน Bearing 6207 ใหม่
CD	4/8/2022	12493	หัวเบรค Box 7 หมุด	เปลี่ยนหัวเบรคหัวเปลี่ยนชุดเบรค B.7 ใหม่เปลี่ยนโซลินอยด์เบรคใหม่
CD	4/9/2022	12494	เครื่องวัดเทป 19 คัดเทปไม่ขาด	เปลี่ยนกันลูกสูบ
CD	4/9/2022	12496	Bearing ที่ Bending Roller ตัวที่ 4 แตก	เปลี่ยนลูกปิ่น No.6207 2 ลูกเจาะรูให้กระป๋องด้านเนื่องจากงอตัวความร่อนจนระยะขาดได้รู
CD	4/9/2022	12839	Bearing คาวกรจะจับชุดดึงหนามแตก	เปลี่ยน Bearing คาวกรจะจับใหม่
BW	4/7/2022	12839	โซ่หลุด	ตั้งโซ่ใหม่
BW	4/3/2022	12841	ลูกปิ่นขาตัดหนามแตก	ตรวจเช็คชุดเพา Bearing บอยมีแตกแก้ไขเปลี่ยน Bearing ใหม่
BW	4/3/2022	12842	Bearing ชุด Twister แตก	เปลี่ยน Bearing 51106 ใหม่ 1 Pc
BW	4/4/2022	12843	ชุด Feed หนามล๊อคไม่อยู่	ตรวจเช็คพวงแขนพีดหนามเข้า Bearing สึก เพลา Bearing สึกแก้ไขเปลี่ยนใหม่หมด
BW	4/4/2022	12844	Bearing ชุดงานพีดหนามแตก	ตรวจเช็คพวงเข้า Bearing สึกและ Bearing แตกแก้ไข ไม่มีเงินพีด เปลี่ยนโม้มเข้า Bearing และเปลี่ยน
BW	4/4/2022	12845	ลูกปิ่นคันหนามแตก	เปลี่ยน Bearing No.6906 ใหม่ 1 Pc
BW	4/5/2022	12846	แขนคันหนามแตก	เปลี่ยนเพลาแขนคันหนามใหม่
BW	4/5/2022	12848	แขนคันพีดหนามขาด	เปลี่ยนสลักล๊อคแขนคันพีดใหม่
BW	4/6/2022	12851	ขาของสายบิดเกลียวชำรุด	เปลี่ยนเพื่องใหม่ (เพื่องเดิม 35 องศา) 1 Pc
BW	4/7/2022	12852	น๊อตเพื่องจับพีดหนามขาด	เปลี่ยน Bearing 6201 ใหม่ 1 Pc
BW	4/7/2022	12853	ลูกปิ่นแขนคันหนามแตก	เชื่อมคันจับตัวล๊อค Bobbin ใหม่
BW	4/9/2022	12854	ตัวล๊อคหัก	ใช้แก๊สเป่ารูเอาเศษที่ดันออก
BW	4/10/2022	12863	ชุดเพื่องบิดเกลียวชำรุด	เปลี่ยน Bearing No.6000 กระเดื่องพีดหนามใหม่ 1 Pc
BW	4/10/2022	12864	ชุดกระเดื่องพีดหนามแตก	เปลี่ยนสายพาน B-67 ใหม่ 3 Pc
BW	4/10/2022	12864	สายพานชำรุด ยึดหลุด	เชื่อมไกด์ลวดเข้าที่เดิม
BW	4/7/2022	12867	ไกด์ลวดหลุด	เปลี่ยนน็อตใหม่ได้แหวนกันลวดและทากวักกันลวดเพิ่ม
BW	4/11/2022	12868	ฐาน Spooler หัวจัก Bobbin หลุด	เปลี่ยนสปริงใหม่
CD	4/12/2022	12869	สปริงคัดหนามขาด	เปลี่ยนสลักล๊อคใหม่
BW	4/11/2022	12870	สลักล๊อค Bobbin ชำรุด	เปลี่ยนเพื่องพีดหนามใหม่
BW	4/13/2022	12871	เพื่องพีดหนามพัง	
BW	4/13/2022	12872		

พนักงานซ่อมบำรุง
3/5/65

หง.ชบ. / วศ.ชบ.
3/5/65

3/5/65

เครื่องจักร	วันเดือนปี	เลขที่ใบแจ้งซ่อม	อาการ	การแก้ไข/ป้องกัน
BW	4/13/2022	12873	น็อตเพื่อปิดหนาแน่นลื้อออกไม่อยู่	เจาะรูตัวเกลียว M10
BW	4/13/2022	12875	Bearing แดก และน็อตตาย	เปลี่ยนน็อตยึดเพลาลูกเชื่อมเพลาติดกับเพื่องตัวปิด
BW	4/13/2022	12876	น็อตกระบอกสูบเร่งคันเข้ารูป	เปลี่ยนน็อตยึดกับกระบอกสูบ เนื่องจากเกลียวน็อตที่กระบอกสูบ
BW	4/14/2022	12877	เพื่องปิดหนาแน่นทำงานผิดปกติ	เปลี่ยนเพื่องปิดลวดใหม่เปลี่ยน Bearing 6906 ใหม่ 1 Pc
BW	4/14/2022	12878	งานพิศลื้อลื้อไม่อยู่	เชื่อมบ่งน็อตที่ขาดเจาะรูตัวเกลียว M8
BW	4/14/2022	12880	ปรับจำนวนเกลียวทำงานหนา เกลียวลึกหรือ	เปลี่ยนตัวปรับจำนวนเกลียวหนา
BW	4/15/2022	12881	ด้านกระดองปรับเกลียวหัก	เชื่อมคานกระดองตั้งที่หักเข้าที่เดิม
BW	4/16/2022	12882	คานัดหนาแน่นหัก	เชื่อมพอกรอยแตก
BW	4/18/2022	12886	โซ่จุดจับงาน Pick ขาด	โซ่ขาด ทำการต่อใหม่ใช้งาน ได้ปกติ
BW	4/19/2022	12889	รูบิดเกลียวคัน	เปลี่ยนกระบอกทำเกลียวลวดใหม่ (ใช้ของเก่าไม่มีของ)
BW	4/20/2022	12891	ตัวตั้งเกลียวลวดเซ็นเตอร์ขาด	เชื่อมตัวตั้งเกลียวลวดเซ็นเตอร์ใหม่
BW	4/20/2022	12892	ลูกปืนเพื่องดึงหนาแน่นแตก	แก้ไขเปลี่ยน Bearing เพื่อสีกหนาแน่นเข้าใหม่
BW	4/20/2022	12893	ลูกปืนชุด Tawier แดก	แก้ไขเปลี่ยน Bearing 51106 ใหม่
BW	4/21/2022	12894	รูบิดเกลียวคัน	Zn ดัดในรูขาด ไม่สามารถเข้าได้แก้ไขเจาะ Zn ที่ดัดในรูออก
BW	4/20/2022	12895	Bearing แขนกดคัดหนาแน่นลึก	เปลี่ยนแกน โยกคัดหนาแน่นใหม่เปลี่ยนสปริงดึงแขนคัดหนาแน่นใหม่ (สปริงยึด)
BW	4/21/2022	12897	หักลมเครื่อง 2 ใบพัดแตกหัก	ดัดลึงหักลมใหม่ใช้งาน ได้ปกติ
BW	4/21/2022	12898	Bearing ตัว Feed หนาแน่นแตก	เปลี่ยนแขนตัวคัดลวดใหม่ 1 Pcเปลี่ยน Bearing 6906 ใหม่ 1 Pc
BW	4/21/2022	12901	ตัวหนีบทันทีไม่เลื่อนลง	เปลี่ยน Connection rod ใหม่ 1 Pc
CD	4/12/2022	12902	ท่อน้ำข้างเครื่อง 1 (หน้าห้อง Control Room) ท่อน้ำรั่ว	ใส่เคมีรีดท่อน้ำรั่วเพิ่ม
CD	4/13/2022	12903	เครื่องหมุนเข้า	รื้อลงลิ้ม Adaptor ตัวพืดเล็ก / แก้ไขรื้อลงลิ้มใช้งาน ได้
CD	4/14/2022	12904	แปรงปัด No.2 ไม่หมุน	Bearing แดกเปลี่ยน Bearing 6208 = 1 Pc และ Bearing 6207 = 2 Pc ใหม่
CD	4/14/2022	12905	แปรงปัด No.4 ปรับขึ้น-ลง ไม่ได้	น็อต M12 ยึดระหว่างเพลาน็อตออร์กับสกรู Adjust ขาดบ่งน็อตออกเปลี่ยนน็อตใหม่
CD	4/15/2022	12906	Box 1 สายพาน Moor หย่อน (ปรับตั้งสายพานใหม่)	ปรับตั้งสายพานให้ตั้ง
CD	4/16/2022	12907	ที่หนีบทันทีพัง	น็อตยึดกันยาวลัดหลาย ชิ้นเข้าเข้าไปใหม่
CD	4/16/2022	12908	ลมรั่วที่ข้างฝา	เปลี่ยนปะเก็นยางตรงฝา
CD	4/17/2022	12911	เบรค Block 8 ดัด	Coil Solenoid Valve ใหม่ / เปลี่ยนใหม่เข้าจาก B.10 -> B.8 แล้ววันที่ 18/04/65 ใส่ B.10 แล้ว

សេចក្តីសង្ខេប

3, 5, 65

นางสาว. / นางสาว.

3.5, 65

2. **Содержание:**

3, 5, 65

I31 (2-12/60) สรุปประวัติการซ่อมเครื่องจักรกล/ไฟฟ้า ประจำเดือน



เครื่องจักร	วัน/เดือน/ปี	เลขที่ใบแจ้งซ่อม	อาการ	การแก้ไข/ป้องกัน
CD	4/19/2022	12916	Roller ไม่หนีทำให้วัสดุคดโค้งขาด B.1	ปรับระยะ Roller ก่อนเข้า Bending Roller ขึ้น
CD	4/20/2022	12920	สลักลิ้น Bobbin Spooler ขั้วรูคดโค้งขาด 4 ตัวสลัก Bobbin เสีย 1 ตัว	เปลี่ยน Bearing 6207 ใหม่ 2 Pc
CD	4/20/2022	12921	Bending Roller ตัวที่ 9 Bearing แตก	แก้ไขเปลี่ยนปากทองแดงต่อและอบใหม่
CD	4/21/2022	12925	เครื่องต่อลวดปากต่อลวดหนีบลวด ไม่ได้	เชื่อมพอกซ่อม ใ้ใหม่
CD	4/21/2022	12927	ขุมให้สลักเป็นร่อง ทำให้ลวดเข้าไม่ดี	เจาะรูที่คั่นในกระบอกทำเกลียวใหม่
CD	4/21/2022	12928	จีริงค์คั่นกระบอกทำเกลียวลวดเซนต์เตอร์	เชื่อมพอกซ่อม ใ้ใหม่เปลี่ยน Bearing 6207 ใหม่ 2 Pc
BW	4/21/2022	12928	ถูกบีบ Roller ตัวตัดลวดชุด 2 แตกขุมให้เป็นร่อง	เปลี่ยนหม้อต้มเบรคใหม่ 1 Pc
CD	4/25/2022	12933	เบรค B.1 หดลง เกลียวเสีย	ตรวจเช็คพบมีรอยขีดข่วนที่ 6 ตัวแก้ไขใส่จานเบรคกลับเปลี่ยนน็อตใหม่
CD	4/25/2022	12938	จานเบรค B.4 หดลง	เปลี่ยน Bearing No.6305 ใหม่
CD	4/25/2022	12939	เครื่องรัดเทป 19 รัดเทปไม่ได้	เปลี่ยน Bearing 6207 ใหม่ 2 Pc
CD	4/26/2022	12940	Bearing Roller ตัวตัดลวดแตก	แก้ไขงน็อตเก่าออก เปลี่ยนน็อตใหม่ทั้ง 4 ตัว
CD	4/26/2022	12941	Roller Bending ชุดที่ 2 ตัวที่ 3 Bearing แตก	เปลี่ยน Block Die ใหม่
CD	4/30/2022	12946	น็อตสลักลิ้น Bobbin ขาด	แก้ไขสลักด้าน Roller Dan Cer Armสลักด้าน Roller ประคองลวดก่อนเข้า B.1
CD	4/28/2022	12954	Block Die B.1 น็อต	แก้ไขสลักด้าน Roller Dan Cer Arm
CD	4/29/2022	12955	Roller ประคองลวดก่อนเข้า B.1 สลักเป็นร่อง	แก้ไขสลักด้าน Roller Dancer Arm
CD	4/29/2022	12958	Roller Dan Cer Arm B.3 สลักเป็นร่อง	แก้ไขสลักด้าน Roller Dancer Arm
CD	4/29/2022	12959	Roller Dancer Arm B.1 สลักเป็นร่อง	แก้ไขสลักด้าน Roller Dancer Arm
CD	4/29/2022	12960	Roller Dancer Arm B.4 สลักเป็นร่อง	แก้ไขสลักด้าน Roller Dancer Arm
CD	4/29/2022	12961	Roller Dancer Arm B.5 สลักเป็นร่อง	แก้ไขสลักด้าน Roller Dancer Arm
CD	4/29/2022	12962	Roller Dancer Arm B.6 สลักเป็นร่อง	แก้ไขสลักด้าน Roller Dancer Arm
CD	4/29/2022	12963	Roller Dancer Arm B.6 สลักเป็นร่อง	

ค

หง.ชบ. / วศ.ชบ.

3/5/65

พอ.ชบ.

3/5/65

3/5/65



สรุปประวัติการซ่อมเครื่องจักรเครื่องกล ประจำปี เดือน พฤษภาคม 2022

หน้า ที่ 1 / 4

การแก้ไขที่จริง		การแก้ไขที่จริง	
เครื่องจักร	วันเดือนปี	เลขที่ใบแจ้งซ่อม	อาการ
GI	5/1/2022	11784	เชื่อมฐาน Box Die ใหม่ (รอยเชื่อมแตก)
CD	5/1/2022	12966	โซลินอยด์เบรคค้างทำให้เบรคไม่คลาย (แขนเบรคแตก)แก้ไขเปลี่ยนชุดเบรคใหม่
BW	5/2/2022	12975	ขัดเจียรกระบอกสลัก Bobbin ใหม่ใช้งานได้ปกติ
BW	5/2/2022	12969	เปลี่ยนแกนบิดเกลียวใหม่
CD	5/2/2022	12972	ซ่อมตัวคัตลัฟและประกอบใช้งานชั่วคราว
BW	5/2/2022	12973	เชื่อมซ่อม Bobbin ใหม่ (แตกรอยเชื่อม)
BW	5/2/2022	12974	เชื่อมหมอน็อตสลัก Sprocket ใหม่บนหมอนอตจานพิคคอก เปลี่ยนใหม่ (ขาด)
GI	5/2/2022	7712	ซ่อมคัตลัฟ TDT ใหม่ท่อ 1 1/2" 23 ท่อน, ท่อ 2" 3 ท่อน
CD	5/3/2022	12978	เปลี่ยนโซลินอยด์เบรคและผ้าเบรคใหม่
BW	5/3/2022	12979	สลักเพื่องและตั้ง Alignment ใหม่
BW	5/3/2022	12980	เชื่อมซ่อมหมอน็อตสลัก Bobbin และซ่อม Bobbin
Crane	5/4/2022	11684	เอาสลักใส่ลูกคั้น (สลักหลุดออกจากลูก)
CD	5/4/2022	12981	ใส่เบรคใหม่ 1 คู่
BW	5/4/2022	10554	น็อตขาดคา บังน็อตออก เปลี่ยนน็อตใหม่
BW	5/4/2022	10555	เชื่อมซ่อมรูเข้าสลัก Bobbin
CD	5/6/2022	12988	เปลี่ยนเพลลา Roller ใหม่
CD	5/7/2022	12991	เปลี่ยน Bearing No.6208 ใหม่ 1 Pairเปลี่ยน Bearing No.6207 ใหม่ 2 Pc
BW	5/7/2022	12996	บังน็อตที่ขาดออกใส่หมอน็อตใหม่ใช้งานได้ปกติ
BW	5/8/2022	12999	เปลี่ยนสปริงคานร้อมมีดตัดหมามใหม่
BW	5/8/2022	12997	เชื่อมใหม่
BW	5/8/2022	12998	บังน็อตออก 2 ตัวใส่หมอน M.12 ใหม่ 2 Pc
BW	5/9/2022	10564	เปลี่ยน Bearing ใหม่ใช้งานได้ปกติ
BW	5/9/2022	10565	สปริงจกบ้อมมีดใหม่ 1 Pc
BW	5/9/2022	10566	เปลี่ยนสปริงคานตัดหมามใหม่
GS	5/9/2022	11361	เปลี่ยน Bearing 6201 ZZ ใหม่
			บังน็อตออกใส่หมอนใหม่

พนักงานซ่อมบำรุง
A. 6. 65

หง.ชบ. / วศ.ชป.
A. 6. 65

พนักงานช่าง
A. 6. 65



สรุปประวัติการซ่อมเครื่องจักรเครื่องกล ประจำเดือน พฤษภาคม 2022

เครื่องจักร	วันเดือนปี	เลขที่ใบแจ้งซ่อม	อาการ	การแก้ไขเบื้องต้น
CD	5/10/2022	10587	สับไคท์ Pay off เป็นร่อง ทำให้ลวดเข้าไม่ติด	เปลี่ยน Bearing 6207 ใหม่ 2 Pc
CD	5/10/2022	10588	Bending Roller ตัวที่ 8 Bearing แตก	เปลี่ยน Bearing 51107 ใหม่ (ปกติใช้ Bearing 51106 แต่ของหมด)
BW	5/11/2022	10589	Bearing ชุดกระบอกกึ่งเกลียวแตก	ตรวจสอบข้อผิดพลาดหาสาเหตุแก้ไขเบื้องต้นใหม่
BW	5/11/2022	10590	ตัว Feed หนาไม่ทำงาน	งัดลวดที่ติด Roller ออกใช้งานได้ปกติ
CD	5/12/2022	7713	สวดคก Roller ตัวเล็กที่ Pay off (ลวดคดเวลา Roller)	เปลี่ยน Box Die Block 7 ใหม่
CD	5/12/2022	7714	น้ำ Box ดาย Box 7 รั่ว	เชื่อมซ่อมสลักเกลียว Bobbin ใหม่
BW	5/13/2022	8857	สลัก Bobbin หัก เสริมสลักขึ้น	ตัด Support Prox และ Support Roller ใหม่
CD	5/13/2022	8850	Killing Roller B.6 ขั้วลุด	เปลี่ยน Bearing No.51106 กระบอกทำเกลียวใหม่ 1 Pc
BW	5/13/2022	8851	Bearing กระบอกทำเกลียวลวดหนาแตก	เปลี่ยน Bearing กระบอกทำเกลียวหนาใหม่ เปลี่ยนเพื่อป้องกันงัดใหม่
BW	5/13/2022	8852	Bearing ชุดกระบอกทำเกลียวหนาแตก 2 ตัว เพื่อตัวที่หนาขึ้นสึกหรอ	เปลี่ยน Bearing กระบอกทำเกลียวหนาใหม่ (เมื่อขาดเวลา)
GS	5/13/2022	11364	น็อตยึด Roller ขาด	เปลี่ยน Bearing 51106 ใหม่
BW	5/14/2022	8867	Bearing ชุด Tawiter แตก	เปลี่ยน Bearing 51107 ใหม่ 1 Pc
BW	5/14/2022	8856	ลูกปืนชุดเฟือง Bobbin แตก	คายเกลียวและเปลี่ยนน็อตตัวเมียใหม่
BW	5/14/2022	8874	แขนปรับระยะความหนาบนลวดไม่อยู่ (เกลียวเสีย)	เปลี่ยนคานกลัดคานใหม่ (คานแตกทำตัวหนาไม่ขาด)
BW	5/14/2022	8861	คานตัดหนาแตก	เปลี่ยนคานกลัดคานใหม่ เปลี่ยน Bearing 6000 ชุดตั้งหนาใหม่
BW	5/14/2022	8862	Bearing ชุดตั้งเกลียวทำหนาสึกหรอ ทำให้ Bearing แตกบ่อย	เปลี่ยนคานกลัดคานใหม่ เปลี่ยน Bearing 6000 ชุดตั้งหนาใหม่
CD	5/14/2022	8863	Bending Roller ตัวที่ 9 Bearing แตก	เปลี่ยน Roller Bending ตัวที่ 9 ใหม่ (ลูกเหล็กธรรมดา) ของใหม่
BW	5/14/2022	8865	เปลี่ยน Bearing 6204 2Z ดาวกระสายตั้งหนาใหม่ 2 ลูก	เปลี่ยน Bearing 6204 2Z ดาวกระสายตั้งหนาใหม่ 2 ลูก
BW	5/14/2022	8866	เกลียว Bobbin หนาหนาไม่เข้า	เปลี่ยน Bearing 6204 2Z ดาวกระสายตั้งหนาใหม่ 2 ลูก
CD	5/15/2022	8877	แรงงัดลวด No.4 ปรับเข้าออกไม่ได้	เปลี่ยน Bearing 6204 2Z ดาวกระสายตั้งหนาใหม่ 2 ลูก
BW	5/15/2022	8880	กันตัวปรับหนาแน่นเข้าแตก	เปลี่ยน Bearing 6204 2Z ดาวกระสายตั้งหนาใหม่ 2 ลูก
CD	5/15/2022	8878	เปลี่ยนลวด No.4 ปรับเข้าออกไม่ได้	เปลี่ยน Bearing 6204 2Z ดาวกระสายตั้งหนาใหม่ 2 ลูก
BW	5/15/2022	8881	กันพีคหนาเกลียวลวดคดคาวหนาชำรุด	เปลี่ยน Bearing 6204 2Z ดาวกระสายตั้งหนาใหม่ 2 ลูก
BW	5/15/2022	8868	เซนเซอร์ประตูดอก, ขาสลักเลื่อนประตูดัก	เปลี่ยน Bearing 6204 2Z ดาวกระสายตั้งหนาใหม่ 2 ลูก
BW	5/15/2022	8858	สวิตช์เปิด-ปิด Bobbin ไม่มีลมเข้า-ออก	เปลี่ยน Bearing 6204 2Z ดาวกระสายตั้งหนาใหม่ 2 ลูก
BW	5/16/2022	8872	ชุดโซ่จับ ล็อคไม่อยู่	เปลี่ยน Bearing 6204 2Z ดาวกระสายตั้งหนาใหม่ 2 ลูก

ดร

คณ.อ.บ.

พนักงานซ่อมบำรุง

A. 6. 65

A. 6. 65



สรุปประวัติการซ่อมเครื่องจักรเครื่องกล ประจำปี เดือน พฤษภาคม 2022

หน้าที่ 3/4

เครื่องจักร	วันเดือนปี	เลขที่ใบแจ้งซ่อม	อาการ	การแก้ไข/ป้องกัน
BW	5/16/2022	7711	Bearing เข็มชุดบีเคเกลียวหนาแตก	เปลี่ยน Bearing 6201 ใหม่ 1 Pc
CD	5/16/2022	8886	แกนกด Roller หัวที่ 8 ขาด	ถอดแกนกด Roller หัวที่ 8 ออกมาข้างน๊อตออกใส่หม้อใหม่เปลี่ยน Bearing 6207 ใหม่ 2 Pc
CD	5/17/2022	8888	น๊อตตั้งไฟหัก	เปลี่ยนจาก Limit ใหม่ (หัก)ปรับตั้ง Limit Switch ใหม่
BW	5/17/2022	8873	เคิร์เตอร์เบิ้ลเกียร์	ปรับตั้ง Prox ใหม่ใช้งานได้ปกติ
BW	5/17/2022	8889	Bearing ดาวกระสวยแตก	เปลี่ยน Bearing ใหม่
BW	5/17/2022	8890	รูน๊อตล็อกชุดเพื่องเกลียวหนา	เจาะรูสว่านเกลียวใหม่
BW	5/17/2022	8895	Bearing กระบอกทำเกลียวแตก	เปลี่ยน Bearing 51106 ใหม่
BW	5/18/2022	11689	ท่อ TDT 1 1/2 หัวชุด 14 Pc ท่อ 3 Pc ความยาวท่อ 210 cm.	ตัด-ต่อท่อ Turn down tube ใหม่ท่อ 1 1/2" 10.5 เมตรท่อ 2" 2.25 เมตร
GI	5/19/2022	13101	Bearing แดก	เปลี่ยน Bearing 51106 กระบอกทำเกลียวหนาใหม่
BW	5/19/2022	8869	เกลียวเข็มนวดปรับระยะพีคหนาไม่อยู่	เปลี่ยนตัวปรับระยะใหม่
BW	5/20/2022	13201	ก้านจับดึงตัวล็อก Bobbin หักหลุดชำรุด	เชื่อมซ่อมก้านจับดึงล็อก Bobbin ใหม่
BW	5/20/2022	13202	เพื่อบีบเข้าที่หนาแน่นชำรุด / รูน๊อตสึกหรอ	เปลี่ยนน๊อตล็อกใหม่และปรับตั้งเพื่องดึงหนาแน่น
BW	5/20/2022	13205	ก้านตัวชักหนาแน่นชุดกระบอกทำเกลียวหนาหักชำรุด	เชื่อมก้านตัวชักหนาแน่นชุดกระบอกทำเกลียวใหม่
BW	5/22/2022	13208	Bearing ชุดเพื่องดึงหนาแน่นแตก	เปลี่ยน Bearing 6906 ใหม่ 1 Pc
BW	5/22/2022	13209	Bearing ดูกัดเข้าแกนเบิ้ลแตกน๊อตล็อกเพื่องชุดส่งกำลังขาด	เปลี่ยน Bearing 51106 ใหม่ 1 Pc
BW	5/22/2022	13211	Bearing ชุดหัวบีเคเกลียวหนาแตก	เปลี่ยน O-Ring ใหม่เชื่อมเสริมใบมีดเพื่อให้แกนกดคดงอกลับถึง
SP	5/24/2022	11436	ลมรั่วชุดไม่ขาด	เปลี่ยน Prox ประดูใหม่ใช้งานได้ปกติ
BW	5/25/2022	13218	แกนเซอร์ติดลอค	เชื่อมซ่อมแกนเกลียวล็อก Bobbin
BW	5/25/2022	13216	เสริมแกน Bobbin	เปลี่ยน Bearing 6906 ใหม่ 1 Pc
BW	5/25/2022	13217	Bearing ชุดเพื่องดึงหนาแน่นเข้าแตก	เปลี่ยน Bearing 51106 ใหม่ 1 Pc
CD	5/26/2022	13013	น๊อตล็อก Roller หัวชุดหัวที่ 4 หาย Roller ชุดออกมา	ใส่สื่อน็อตติด Roller Bending ใหม่ใช้งานได้ปกติ (น๊อตล็อกหาย)
BW	5/26/2022	13219	ลูกปืนชุดเข็มนวดหนาแน่นเพ็คหนาแน่นแตก	เปลี่ยน Bearing 6201 ใหม่ 1 Pc
BW	5/26/2022	13221	น๊อตยึด Bearing ตัวชักหนาแน่นเกลียวหนาชำรุด	เปลี่ยนน๊อตใหม่
BW	5/26/2022	13223	ชุดเพลบิดหนาแน่นถูกบีบแตก	เปลี่ยน Bearing 51106 ใหม่ 1 Pc
BW	5/26/2022	11437	โซ่ติด งัดขึ้นลงแล้วติด	เปลี่ยนชุดเพื่องดึงใหม่ใช้งานได้ปกติ (บุทลิก)
Crane	5/26/2022		โซ่ตัน B 10 B 11 น้รั่ว	ขันท่อน้ำให้แน่น ใช้งานได้ตามปกติ
CD	5/28/2022	13018		

หง.ชบ. / วศ.ชบ.

คช.ชบ.

A 1 6 1 65

4 1 6 1 65

A 1 6 1 65



เครื่องจักร	วันเดือนปี	เลขที่ใบแจ้งซ่อม	อาการ	การแก้ไข/ป้องกัน
CD	5/28/2022	13019	Bending Roller ตัวที่ 9 Bearing แตก	เปลี่ยน Bearing No.6207 ใหม่ 2 Pc เชื่อมพอกเพลลาใหม่ (เพลลาเล็ก ไม่มีของเปลี่ยน)
CD	5/29/2022	13021	Bending Roller ตัวที่ 4 ไม่หมุน	เปลี่ยน Bearing ใหม่ และเชื่อมซ่อมเพลลา
CD	5/30/2022	13023	การครูดรอบสายพาน B.6 ข้างดูด	เชื่อมการครูดรอบสายพานใหม่
CD	5/30/2022	13024	Spooler เบรคไม่อยู่	โซลินอยด์ไม่ส่งแก๊วให้คันโยกคันโยกที่โซลินอยด์ใช้งาน ได้ปกติ
BW	5/31/2022	13227	มีคัตติลิตตำแหน่งทำให้หลอดพับบอย	เติมน้ำมันไฮโดรลิก (น้ำมันไฮโดรลิก ทำให้มีคัตติลิต-ลงไม่สุด)
BW	5/31/2022	13228	คันตัดต้นนามหัก	เชื่อมซ่อมคันตัดต้นนามใหม่

พนักงานซ่อมบำรุง
4.6.65

พ.จ.ช. / ว.ช.ช.
4.6.65

4.6.65



สรุปประวัติการซ่อมเครื่องจักรเครื่องกล ประจำเดือน มิถุนายน 2022

หน้าที่ 1 / 3

เครื่องจักร	วันเดือน/ปี	เลขที่ใบแจ้งซ่อม	อาการ	การแก้ไข/ป้องกัน
GI	6/2/2022	1	เจนรับลาวข้าวรุค	ทำเจนรับลาวด ไปใส่ใหม่
GI	6/18/2022	1	เจนรับลาวข้าวรุค	ทำเจนรับลาวด ไปใส่ใหม่
GI	6/2/2022	2	เจนรับลาวข้าวรุค	ทำเจนรับลาวด ไปใส่ใหม่
GI	6/18/2022	2	สายสลึง ข้าวรุค Crane No.3	เปลี่ยนสลึงเครนเบอร์ 3 ใหม่
GI	6/23/2022	3	Roler ข้างบน takeup หักกลองมา ส่องเชื่อมติดคั้งใหม่	เชื่อม Roler ข้างบน Take Up Line 19 ใหม่
GI	6/22/2022	4	roller กลลาวข้าวรุค	เปลี่ยนน็อต โลกล้างที่เดิม
WWT	6/23/2022	5	Solenoid valve ของ SV1 (Diaphram pump) หยุดทำงาน ไปเอง เบื้องต้น :: มีลมเข้า pressure g	เช็คท่อว่าลั่วที่ Pump โดยเฟรมจับตัวเปิดข้างใต้ให้น้ำมันหล่น
GI	6/21/2022	11	ติดตั้งmeterค่าเร่ง	นำฐานหน้าจอดมาผูกติดคอม ไปติดที่เบร ได้ขึ้นเลขคีย์ เชื่อมฐานใหม่
GI	6/23/2022	15	โลเลื่อหัวจ่ายเสีย	เปลี่ยน Roler ใหม่เปลี่ยน Bearing 6201 ใหม่ 2 ลูก
CD	6/28/2022	59	กระบอกลมไฮดรอลิกตัว	เปลี่ยนกระบอกลมไฮดรอลิก ใหม่ (Air Cylinder GDC-FH 80x700= 1 Pc)
CD	6/10/2022	10586	แปรงปัดลาว No.2 ปรับแปรงไม่ให้ น็อตหลุด	เปลี่ยนน็อตใหม่ 1 Pcเปลี่ยน Bearing ใหม่ 1 Pc
CD	6/15/2022	10604	กระบอกไฮดรอลิก No.1 น้ำมันรั่วซึม	เปลี่ยน Seal กระบอกไฮดรอลิกใหม่
CD	6/9/2022	10605	Roller Dancer Arm ลึก	เปลี่ยน Roler และ Bearing 6010 ใหม่ 8 Pc
CD	6/8/2022	10606	เปลี่ยน Roler กระคายทราย	เปลี่ยน Roler Sandbelt กระคายทรายสีเหลืองใหม่เปลี่ยนสายพาน 720 ใหม่ 2 เส้น
CD	6/9/2022	11372	ผ่าเนื้บกระเข้าหัก	ถอดกระเข้าออกมาเชื่อมใหม่
SP	6/10/2022	11696	สลึงเครน GI No.4 เสียหาย ใช้งาน ไม่ได้	เปลี่ยนสลึงเครน ใหม่ (สลึง 7 มม.)
Crane	6/6/2022	13032	Bobbie บรคไม่อยู่	เปลี่ยน โซลินอยด์บรคใหม่ (โซลินอยด์บรคตั้ง)
CD	6/5/2022	13034	ผ้าเบรค B.1 หบค	เปลี่ยนผ้าเบรคคอม Block 1 ใหม่ = 4 Pc
CD	6/5/2022	13037	หมุนเปลี่ยน Auto / Manual ไม่ได้	ตรวจสอบ Box Die ใหม่ (น้ำเร็ว)
CD	6/5/2022	13038	Box 7 น้ำเร็ว	เปลี่ยนบล็อกลูกใหม่
CD	6/6/2022	13039	Box 11 น้ำเร็ว	เปลี่ยนสลึงเครน เบอร์ 1 ใหม่ (แตกขาด 1 เส้น)
CD	6/7/2022	13040	สลึง Crane01 ขาด	แก้ไขถอดประดุมมาแก้ตัวเพิ่มเข้าเชื่อมใส่แล้วประกอบกลับ
Crane	6/8/2022	13042	ประตูกัดที่ Spooler ตะแกรงเหล็กหลุด	เปลี่ยนเพลาแปรงปัดใหม่เปลี่ยน Bearing 6208 = 1 Pc / Bearing 6207 = 2 Pc เพลาแปรงปัดลาว
CD	6/8/2022	13046	แปรงปัดลาวตัวที่ 3 Aram 4 ครั้งติด	ถอดเปลี่ยน Pin เกลียวขาวสำหรับใส่แปรงปัดใหม่เปลี่ยนแปรงปัดลาว
CD	6/11/2022	13047	แปรงปัดตัวที่ 4 ถอดไม่ออก	ตรวจสอบเปลี่ยน Bearing ตัวที่ 4 Bearing แดก 2 ตัวแก้ไขถอดเปลี่ยน Bearing 6207 2Z ใหม่ 2 ตัว
CD	6/11/2022	13048	ที่ 4 Bearing แดก	ตรวจสอบเปลี่ยน Bearing ตัวที่ 4 Bearing แดก 2 ตัวแก้ไขถอดเปลี่ยน Bearing 6207 2Z ใหม่ 2 ตัว

นาง.ร.บ. / ว.ร.บ.

1. 9. 65

ศก.ร.บ.

1. 9. 65

พนักงานซ่อมบำรุง

1. 9. 65