







ภาคผนวก ก

บันทึกสถิติอุบัติเหตุ



SHIN-EI			SHIN-EI HIGH TECH CO.,LTD.																SHT : Suranaree								
			Section : HR & GA (Safety)																Effectived : 15 Oct 21								
SAFETY			ACCIDENT RECORDED																			Recorded by			Checked by		
No	Date of Accident	Time of Accident	Name	Sect.	Position	Age	Working Year	Area	Accident detail	Cause	Accident Type	Action	Treatment	Accident analysis Serious/Small	LLC	Stop working		Expense		Remark							
																Y/N	Day	Y/N	Amount								
1	12-ก.พ.-65	14.00 น.		GDC	OPT.	28	7 เดือน 20 %	Fac 9 GC3 Gate cut	พนักงานใช้สว่านทำและดึง Cover ในตู้ โดยไม่ใส่ถุงมือ เทียน Cover ผิดวิธี ทำให้ตู้แตกฉีก	1.Cover ไม่แน่นพอควร เปลี่ยน 2.พนักงานควรสวมใส่อุปกรณ์ทำงาน	A1,C	1.ตรวจสอบเครื่อง Gate cut ที่ตู้ และหาคover ใหม่เพื่อซ่อมแซม	ส่งต่อโรงพยาบาล	Serious	Y	Y	30	Y	24,067								
2	18-ก.พ.-65	19.00 น.		GDC	Technician	21	2 เดือน 8 %	Fac 5 Mold keeping	ช่างเชื่อมเหล็กMold อากาศเข้าท่อในขณะถอดออกทำให้แตกและลื่นล้มทับหัวของเขม	1.ไม่ใส่ถุงมือ WI 2.สวม WI กระดกแรงเกินไป 3.LLC Training	A2,B,D	1.สั่งพนักงานใส่ถุงมือ WI 2.สวม WI กระดกแรงเกินไป 3.LLC Training	ส่งต่อโรงพยาบาล X-ray กระดูก	Serious	Y	Y	30	Y	4,804								
3	09-ก.พ.-65	12.20 น.		GDC	OPT.	19	1 เดือน 2 %	Fac 5 GB3 Gate cut	พนักงานใช้สว่านตัดเครื่อง Gate cut ขณะตัดเครื่องเข้าที่ ทำให้มีงานกระเด็นเข้าตา	1.พนักงานไม่รัด พนักงานไม่ใช้วิธีในการจับ มือทำงาน ทำให้กระดูกแตกหัก 2.พนักงานไม่ใส่ถุงมือ WI	A1, B	1.สำรวจและจัดทำ jig ให้พนักงาน งาน 2.สอนพนักงาน สวม WI ก่อนปฏิบัติงาน	ส่งต่อโรงพยาบาล X-ray กระดูก	Serious	Y	Y	5	Y	4,303								
4	09-ก.พ.-65	13.50 น.		MC	OPT.	49	8 ปี 2 เดือน	Fac 3 GA8 Body 004	พนักงานใช้สว่านตัดเครื่อง Double switch ของเครื่องปั๊มลม Sensor Area ทำให้เครื่องAlarm พนักงานจึงไปกด Reset และส่งสัญญาณเตือน บังคับว่า Dot mark ได้งานแล้วแต่เครื่องแตกหัก มือของพนักงาน	1.ไม่ทราบสาเหตุของ sensor เครื่อง Air leak เมื่อ ทำงานเสร็จแล้ว แตกหัก (เปลี่ยนสวิตช์ Sensor dot mark ไม่ดีในการทำงาน) 2.จุด Start อยู่ใกล้กับ sensor จึงทำให้แตกหัก เมื่อ Start ไปตกกับสวิตช์ Sensor	A1,C	1.ติด Dot Marker เช้ามาตรวจสอบและ แก้ไขในรายการทำงานของเครื่อง Air leak	Small	Y	N	-	N	-									
5	25-ก.พ.-65	05.00 น.		GDC	OPT.	23	1 เดือน 15 %	Fac 5 GA6 Gate cut	พนักงานใช้สว่านทำกรงเหล็กทำขาเหล็ก พนักงานจึงลื่นล้มทำให้ขาแตกหัก ชิ้นงานกระเด็นเข้าตา	1.ขาดความชำนาญในการปฏิบัติงาน 2.พนักงานไม่ใส่ถุงมือ WI	A2,D	1.สอนพนักงาน สวม WI ก่อนปฏิบัติงาน 2.LLC Training	ส่งต่อโรงพยาบาล ขาแตก	Small	Y	Y	3	Y	5,932								
6	05-ก.พ.-65	02.30 น.		GDC	OPT.	28	1 ปี 7 เดือน	Fac 5 Furnace GA4	พนักงานใช้สว่าน Hashiburi อากาศเข้าขณะเชื่อมเหล็ก ทำให้มีงานเข้าตาและกระดูกหัก	1.กระบวนการใช้สว่าน อากาศเข้ามาก ทำให้เป็นเหตุเข้าตา	A1	1.สวม OPT การแก้ไขกระบวนการ เชื่อมเหล็ก Hashiburi 2.เพิ่มการตรวจสอบอุปกรณ์ในการตัด Hashiburi ในสภาวะทำงาน หากมีการ ชำรุด ให้ดำเนินการแก้ไขทันที และเพิ่ม Kizen action card	Small	Y	N	-	N	-									

Accident Type	A สภาพแวดล้อม		B ไม่ปฏิบัติตาม WI	
	A1= เครื่องมืออุปกรณ์การปฏิบัติงานไม่ปลอดภัย.....		C พฤติกรรมที่ไม่ดีในการ.....	
	A2= ขั้นตอนการทำงานมีความผิดพลาด หรือ ไม่มีการระบุ.....		D ประสิทธิภาพ.....	
	A3= สภาพไม่เหมาะสม (ไม่ทราบสาเหตุที่แท้จริง) (แนบ)			



# Safety Record

Accident Statistical Comparison 2020 - 2022

