



ภาพที่ 2-8 บ่อตรวจคุณภาพน้ำเสียแบบอัตโนมัติ ก่อนระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง
ของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)



ภาพที่ 2-9 ถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปชนิดติดตั้งกับที่



ภาพที่ 2-10 บ่อดักไขมันของโรงอาหาร

ภาพถ่ายประกอบการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม ตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 3) บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล



ภาพที่ 2-11 Emergency Sump Pond



ภาพที่ 2-12 รางระบายน้ำฝนรอบพื้นที่โครงการฯ



ภาพที่ 2-13 ถังขยะแยกประเภทพร้อมฝาปิดมิดชิด



พื้นที่จัดเก็บเศษเหล็ก



พื้นที่เก็บตะกอนเหล็กออกไซด์



พื้นที่จัดเก็บวัสดุรีไซเคิล

ภาพที่ 2-14 พื้นที่กองเก็บวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (Green Yard)

ภาพถ่ายประกอบการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม ตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 3) บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล



ภาพที่ 2-14 (ต่อ) พื้นที่กองเก็บวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (Green Yard)



ภาพที่ 2-15 ถังเก็บ (Hopper) สำหรับรวบรวมตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย



ภาพที่ 2-16 เครื่อง Electro Magnetic Filter

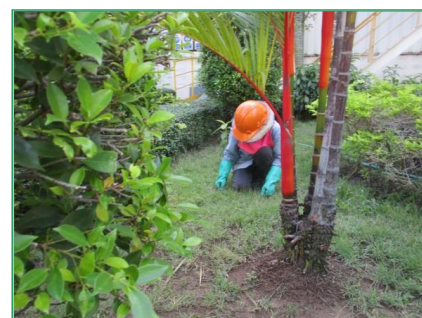


ภาพที่ 2-17 บริเวณพื้นที่สีเขียวของโครงการฯ

ภาพถ่ายประกอบการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม ตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 3) บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล



ภาพที่ 2-17 (ต่อ) บริเวณพื้นที่สีเขียวของโครงการฯ



ภาพที่ 2-18 การจัดสวนพักผ่อน และการดูแลสวนภายในพื้นที่โครงการฯ

ภาพถ่ายประกอบการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม ตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 3) บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล



ภาพที่ 2-19 ต้นสนและไม้ยืนต้นริมรั้วรอบพื้นที่โครงการฯ



ภาพที่ 2-20 ป้ายเตือนให้สวมอุปกรณ์ลดและป้องกันเสียง



ภาพที่ 2-21 ห้องพักและห้องปฏิบัติงานสำหรับพนักงาน รวมถึงห้องครอบเสียงสำหรับเครื่องจักรที่มีเสียงดังภายในสายการผลิต

ภาพถ่ายประกอบการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม ตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 3) บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล



ภาพที่ 2-22 ลำโพงและสื่อประชาสัมพันธ์เกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ



ภาพที่ 2-23 ตัวอย่างพนักงานที่สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลของโครงการฯ

ภาพถ่ายประกอบการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม ตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 3) บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล



หมวกนิรภัย



แว่นตานิรภัย



ที่ครอบหู



หน้ากากป้องกันฝุ่น



ถุงมือ



ถุงมือ



ชุดป้องกันแอมโมเนีย



รองเท้านิรภัย

ภาพที่ 2-24 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลสำรองของโครงการฯ

ภาพถ่ายประกอบการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม ตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 3) บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล



ภาพที่ 2-25 ป้ายเตือนเกี่ยวกับความปลอดภัยในบริเวณต่างๆ



ภาพที่ 2-26 ระบบดับเพลิงด้วยก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ (CO₂) ของเครื่อง EDT



ถังดับเพลิง แบบผงเคมีแห้ง ขนาด 10 ปอนด์



ถังดับเพลิง แบบผงเคมีแห้ง ขนาด 110



หัวจ่ายน้ำดับเพลิง



ตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง

ภาพที่ 2-27 การติดตั้งอุปกรณ์ดับเพลิงภายในพื้นที่โครงการฯ

ภาพถ่ายประกอบการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม ตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 3) บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล



ภาพที่ 2-28 การจัดเก็บชุดดับเพลิงภายในพื้นที่โครงการ



ภาพที่ 2-29 สถานพยาบาล และพยาบาล ประจำโครงการฯ



ภาพที่ 2-30 รถพยาบาลประจำภายในพื้นที่โครงการฯ



ภาพที่ 2-31 การติดตั้งฝักบัวฉุกเฉินและอ่างล้างตาฉุกเฉินภายในโครงการฯ

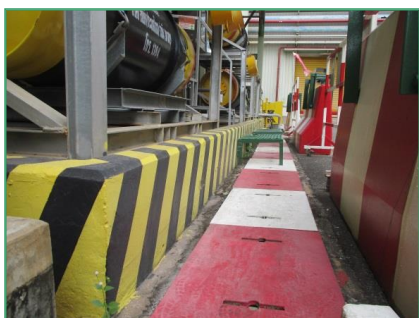
ภาพถ่ายประกอบการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม ตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 3) บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล



ภาพที่ 2-32 ถังจัดเก็บแอมโมเนียภายในโครงการฯ



ภาพที่ 2-33 การติดตั้ง Gas Detector ภายในโครงการฯ



ภาพที่ 2-34 คันคอนกรีตป้องกันการทกรั่วไหลของแอมโมเนีย



ภาพที่ 2-35 วัสดุดูดซับสารเคมี



ภาพที่ 2-36 ป้ายเตือนอันตรายบริเวณถังแอมโมเนีย



ภาพที่ 2-37 บริเวณติดตั้งถังแอมโมเนียของโครงการฯ



ภาพที่ 2-38 ระบบสเปรย์น้ำบริเวณถังแอมโมเนีย

ภาพถ่ายประกอบการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม ตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 3) บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล



ภาพที่ 2-39 ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง บริเวณพื้นที่จัดเก็บแอมโมเนีย



ภาพที่ 2-40 การติดตั้งระบบป้องกันและควบคุมความดันของถังแอมโมเนีย



ภาพที่ 2-41 อาคารเอนกประสงค์สำหรับกิจกรรมกีฬาและห้องสำหรับออกกำลังกาย (Fitness Room)



ภาพที่ 2-42 ห้องพักของพนักงานภายในพื้นที่โครงการฯ



ภาพที่ 2-43 ป้ายจำกัดความเร็ว การติดตั้งป้ายสัญลักษณ์และอุปกรณ์ต่างๆ เพื่อความปลอดภัยสภาพถนน และระบบจราจรภายในพื้นที่โครงการฯ

ภาพถ่ายประกอบการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม ตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 3) บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล



ได้รับรางวัลโครงการที่ปฏิบัติตามมาตรการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Award 2018)
ประจำปี 2561 เมื่อวันที่ 21 ธันวาคม 2561



ได้รับรางวัลธงธรรมบาลสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย
“ธงขาวดาวเขียว และธงขาวดาวทอง” ประจำปี 2561
เมื่อวันที่ 25 มีนาคม 2562



ได้รับรางวัลมาตรฐานความรับผิดชอบต่อผู้ประกอบการอุตสาหกรรมต่อสังคม (CSR-DIW) จาก กรมโรงงานอุตสาหกรรม
เมื่อวันที่ 17 พฤศจิกายน 2563



ได้รับรางวัลมาตรฐานความรับผิดชอบต่อผู้ประกอบการอุตสาหกรรมต่อสังคม (CSR-DIW) จาก กรมโรงงานอุตสาหกรรม
เมื่อวันที่ 27 ตุลาคม 2564

ภาพที่ 2-44 การรับรางวัลในด้านต่าง ๆ ของโครงการฯ

ภาพถ่ายประกอบการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม ตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 3) บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล

2.2 สรุปผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม การปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

การตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Compliance Audit) ตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามหนังสือที่ ออก 5102.3.1/1592 ลงวันที่ 27 มีนาคม 2560 โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด ประจำปี 2564 ซึ่งโครงการฯ ได้ยึดถือปฏิบัติตามมาตรการฯ ที่กำหนดไว้อย่างเคร่งครัด โดยมีรายละเอียดแสดงดังตารางที่ 2-2

2.2.1 มาตรฐานที่ใช้เปรียบเทียบ

ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม อ้างอิงกับมาตรฐานคุณภาพสิ่งแวดล้อมดังต่อไปนี้

1) คุณภาพอากาศจากปล่องระบาย

1.1 มลสารทางอากาศจากแหล่งกำเนิด

- ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549

- เกณฑ์อัตราการระบายกำหนดเป็นเงื่อนไขในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 3) (พ.ศ. 2560)

1.2 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

- ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

2) คุณภาพน้ำ

- ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 76/2560 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม ลงวันที่ 23 มิถุนายน 2560

3) ระดับเสียงในชุมชน

- ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน (พ.ศ.2548)

4) อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

4.1 ตรวจสอบไอโลหะหนัก/ไอรกในพื้นทำงาน

- ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย ประกาศ ณ วันที่ 28 มิถุนายน พ.ศ. 2560

- ค่ามาตรฐาน Limits for Air Contaminants of Occupational Safety and Health Administration

4.2 ตรวจสอบสภาพแวดล้อมในการทำงาน

- ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561

ตารางที่ 2-2 ผลการติดตามตรวจสอบผลคุณภาพสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2564

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ		ค่ามาตรฐาน อ้างอิง	ผ่านมาตรฐาน / ปัญหาและอุปสรรค / การแก้ไข
	จุดที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่	มกราคม-มิถุนายน 2564	กรกฎาคม-ธันวาคม 2564		
1. คุณภาพอากาศจากปล่องระบาย 1.1 มลสารทางอากาศจาก แหล่งกำเนิด	- ปล่องควัน ของ CAPL	- TSP - Emistion Rate TSP - SO ₂ - Emistion Rate SO ₂ - NO _x - Emistion Rate NO _x - CO - Emistion Rate CO - Ammonia - Emistion Rate Ammonia	ปีละ 2 ครั้ง	12 mg/m ³ 0.06 g/s < 1.3 ppm 0.06 g/s 71 ppm 0.68 g/s 7 ppm 0.03 g/s 0.19 ppm 0.0007 g/s	51 mg/m ³ 0.21 g/s < 1.3 ppm <0.05 g/s 31 ppm 0.33 g/s 11 ppm 0.05 g/s 0.30 ppm 0.001 g/s	240 mg/m ³ - 60 ppm 0.17 g/s 200 ppm 3.2 g/s - - 10 ppm -	ผลการตรวจวัดผ่านตามาตรฐาน
	- ปล่องควันของ CAL	- TSP - Emistion Rate TSP - SO ₂ - Emistion Rate SO ₂ - NO _x - Emistion Rate NO _x - CO - Emistion Rate CO	ปีละ 2 ครั้ง	4 mg/m ³ 0.02 g/s < 1.3 ppm 0.02 g/s 82 ppm 0.87 g/s 0.6 ppm 0.01 g/s	6 mg/m ³ 0.03 g/s < 1.3 ppm <0.02 g/s 77 ppm 0.77 g/s <1.0 ppm <0.01 g/s	240 mg/m ³ - 60 ppm 1.07 g/s 200 ppm 1.6 g/s 690 ppm -	ผลการตรวจวัดผ่านตามาตรฐาน

ตารางที่ 2-2 (ต่อ)

พื้นที่ดำเนินการ	มาตรการติดตามตรวจสอบผลคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ		ค่ามาตรฐาน อ้างอิง	ผ่านมาตรฐาน / ปัญหาและอุปสรรค / การแก้ไข
	จุดที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่	มกราคม-มิถุนายน 2564	กรกฎาคม-ธันวาคม 2564		
1. คุณภาพอากาศจากปล่องระบาย 1.1 มลสารทางอากาศจาก แหล่งกำเนิด	หลังผ่าน Scrubber ที่ บริเวณปล่องระบาย อากาศของ Pickling Process	- TSP	ปีละ 2 ครั้ง	3 mg/m ³	8 mg/m ³	300 mg/m ³	ผลการตรวจวัดผ่านตามมาตรฐาน
		- Emision Rate TSP		0.02 g/s	0.05 g/s	-	
		- HCL		0.26 mg/m ³	<0.0005 mg/m ³	200 mg/m ³	
		- Emision Rate HCL		0.001 g/s	<0.000002 g/s	-	
	หลังผ่าน Scrubber ที่ บริเวณปล่องระบาย อากาศของ Acid Regeneration Process	- TSP	ปีละ 2 ครั้ง	31 mg/m ³	21 mg/m ³	240 mg/m ³	ผลการตรวจวัดผ่านตามมาตรฐาน
		- Emision Rate TSP		0.06 g/s	0.04 g/s	0.35 g/s	
		- NO _x		32 ppm	25 ppm	200 ppm	
		- Emision Rate NO _x		0.12 g/s	0.10 g/s	1.28 g/s	
		- HCL		2.72 mg/m ³	1.16 mg/m ³	160 mg/m ³	
		- Emision Rate HCL		0.005 g/s	0.002 g/s	-	

ตารางที่ 2-2 (ต่อ)

พื้นที่ดำเนินการ	มาตรการติดตามตรวจสอบผลคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ		ค่ามาตรฐาน อ้างอิง	ผ่านมาตรฐาน / ปัญหาและอุปสรรค / การแก้ไข
	จุดที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่	มกราคม-มิถุนายน 2564	กรกฎาคม-ธันวาคม 2564		
1. คุณภาพอากาศจากปล่องระบาย 1.2 คุณภาพอากาศใน บรรยากาศ	- ชุมชนหนองแพบ	- NO ₂	ปีละ 2 ครั้ง ตรวจวัด 3 วัน ต่อเนื่อง	0.007 ppm	0.010 ppm	≤ 0.17 ppm	ผลการตรวจวัดผ่านตามมาตรฐานและ โครงการฯ ดำเนินการตรวจวัด พารามิเตอร์ SO ₂ และ Wind Speed/Wind Direction เพิ่มเติมจาก ที่มาตรการกำหนด และดำเนินการ ตรวจวัด 7 วันต่อเนื่อง เพิ่มเติมจากที่ มาตรการกำหนด
		- TSP		0.15 mg/m ³	0.04 mg/m ³	≤ 0.33 mg/m ³	
		- PM-10		0.10 mg/m ³	0.01 mg/m ³	≤ 0.12 mg/m ³	
		- HCl		0.01 mg/m ³	<0.01 mg/m ³	ไม่กำหนดค่า มาตรฐาน	
		- SO ₂		0.008 ppm	0.005 ppm	≤ 0.12 ppm	
		- WS/WD		ความเร็วลม 1.3-2.2 m/s	ความเร็วลม 1.8-3.6 m/s	-	
	- ชุมชนมาบชูลุด	- NO ₂	ปีละ 2 ครั้ง ตรวจวัด 3 วัน ต่อเนื่อง	0.012 ppm	0.008 ppm	≤ 0.17 ppm	ผลการตรวจวัดผ่านตามมาตรฐานและ โครงการฯ ดำเนินการตรวจวัด พารามิเตอร์ SO ₂ และ Wind Speed/Wind Direction เพิ่มเติมจาก ที่มาตรการกำหนด และดำเนินการ ตรวจวัด 7 วันต่อเนื่อง เพิ่มเติมจากที่ มาตรการกำหนด
		- TSP		0.22 mg/m ³	0.04 mg/m ³	≤ 0.33 mg/m ³	
		- PM-10		0.11 mg/m ³	0.02 mg/m ³	≤ 0.12 mg/m ³	
		- HCl		0.02 mg/m ³	<0.01 mg/m ³	ไม่กำหนดค่า มาตรฐาน	
		- SO ₂		0.008 ppm	0.005 ppm	≤ 0.12 ppm	
		- WS/WD		บ้านมาบชูลุด เป็นลมสงบ	ความเร็วลม 1.3-2.7 m/s	-	

ตารางที่ 2-2 (ต่อ)

พื้นที่ดำเนินการ	มาตรการติดตามตรวจสอบผลคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ		ค่ามาตรฐาน อ้างอิง	ผ่านมาตรฐาน / ปัญหาและอุปสรรค / การแก้ไข
	จุดที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่	มกราคม-มิถุนายน 2564	กรกฎาคม-ธันวาคม 2564		
2. คุณภาพน้ำ	2.1 น้ำทิ้งก่อนเข้าสู่ระบบ บำบัดน้ำเสียโครงการ 1) Weak acid waste water treatment plant (บ่อกรด)	- Flow rate	ทุกเดือน	40 - 60 m ³ /hr	40 - 70 m ³ /hr	-	ผลการตรวจวัดผ่านตามาตรฐานและ โครงการฯ ดำเนินการตรวจวัด พารามิเตอร์ TKN ทุกเดือนเพิ่มเติมจาก ที่มาตรการฯกำหนด
		- Temperature		44 - 52 °C	44 - 54 °C	-	
		- pH		1.3 - 2.0	1.4 - 2.1	-	
		- SS		18 - 816 mg/l	38 - 134 mg/l	-	
		- TDS		28 - 1,656 mg/l	612 - 2,128 mg/l	-	
		- Fe : Iron		56.84 - 215.07 mg/l	45.19-143.55 mg/l	-	
		- Oil & Grease		<2.0 - 5.5 mg/l	<2.0-3.6 mg/l	-	
		- Ammonia as N		<0.06 mg/l	<0.06 - 0.09 mg/l	-	
		- BOD		<2.0 - 4.3 mg/l	<2.0 - 2.7 mg/l	-	
		- COD		26.4 - 32.0 mg/l	16.6 - 35.2 mg/l	-	
		- TKN		<1.0 mg/l as N	<0.15 - <1.0 mg/l as N	-	

ตารางที่ 2-2 (ต่อ)

พื้นที่ดำเนินการ	มาตรการติดตามตรวจสอบผลคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ		ค่ามาตรฐาน อ้างอิง	ผ่านมาตรฐาน / ปัญหาและ อุปสรรค / การแก้ไข
	จุดที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่	มกราคม-มิถุนายน 2564	กรกฎาคม-ธันวาคม 2564		
2. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	2) Alkail & Oily waste water treatment plant (บ่อด่างและน้ำมัน)	- Flow rate - Temperature - pH - SS - TDS - Fe : Iron - Oil & Grease - Ammonia as N - BOD - COD - TKN	ทุกเดือน	120 - 160 m ³ /hr 36 - 42 °C 11.0 - 11.8 78 - 198 mg/l 580 - 912 mg/l 5.49 - 38.18 mg/l 77.4 - 228.9 mg/l 0.11 - 0.94 mg/l 111.8 - 334.4 mg/l 251.0 - 419.6 mg/l 1.5 - 4.3 mg/l as N	112 - 157 m ³ /hr 36 - 40 °C 11.5 - 11.8 92 - 207 mg/l 780 - 1,468 mg/l 8.34 - 22.14 mg/l 116.9 - 385.6 mg/l 0.54 - 1.73 mg/l 102.8 - 309.2 mg/l 297.8 - 611.8 mg/l 1.3 - 6.2 mg/l as N	- - - - - - - - - - -	ผลการตรวจวัดผ่านตามาตรฐาน และโครงการฯ ดำเนินการตรวจวัด พารามิเตอร์ TKN ทุกเดือนเพิ่มเติม จากที่มาตรการฯกำหนด
	2.2 บ่อรวมน้ำเสียก่อนระบาย ลงสู่ท่อรวบรวมน้ำเสียของ นิคมฯ	- Flow rate - Temperature - pH - SS - TDS - Fe : Iron - Oil & Grease - Ammonia as N - BOD - COD - TKN	ทุกเดือน	138 -187 m ³ /hr 31 - 34 °C 6.2 - 7.4 14 - 33 mg/l 470 - 812 mg/l 0.42 - 1.04 mg/l <2.0mg/l <0.06 - 0.14 mg/l <2.0 - 9.9 mg/l 16.4 - 41.7 mg/l <1.0 - 1.6 mg/l as N	164-201 m ³ /hr 33 - 38 °C 6.5 - 8.0 12 - 23 mg/l 544 - 808 mg/l 0.19 - 0.88 mg/l <2.0 - 2.3 mg/l <0.06 - 0.20 mg/l 3.3 - 17.3 mg/l 23.7 - 65.0 mg/l <1.0 - 2.1 mg/l as N	ไม่กำหนด ≤ 45 5.5-9.0 ≤ 200 ≤ 3,000 ≤ 10 ≤ 10 ไม่กำหนด ≤ 500 ≤ 750 ≤ 100	ผลการตรวจวัดผ่านตามาตรฐาน และโครงการฯ ดำเนินการตรวจวัด พารามิเตอร์ TKN ทุกเดือนเพิ่มเติม จากที่มาตรการฯกำหนด

ตารางที่ 2-2 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ		ค่ามาตรฐาน อ้างอิง	ผ่านมาตรฐาน / ปัญหาและ อุปสรรค / การแก้ไข
	จุดที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่	มกราคม-มิถุนายน 2564	กรกฎาคม-ธันวาคม 2564		
3. ระดับเสียงในชุมชน	กึ่งกลางรั้วโรงงาน ทั้ง 4 ด้าน - ด้านทิศเหนือ (บริเวณป้อมยามกลาง) - ด้านทิศใต้ (บริเวณด้านข้างน้ำหนัก) - ด้านทิศตะวันออก (บริเวณอาคาร T/C) - ด้านทิศตะวันตก (บริเวณหน้าแผนก Test Lab) - บ้านหนองแพบ - บ้านมาบชูลุด	- Leq 24 ชั่วโมง	2 ครั้ง/ปี	65.2 dB(A) 58.6 dB(A) 63.2 dB(A) 63.9 dB(A) 54.1 dB(A) 53.7 dB(A)	64.8 dB(A) 58.9 dB(A) 63.2 dB(A) 62.7 dB(A) 51.8 dB(A) 53.8 dB(A)	70 dB(A)	- ผลการตรวจวัดผ่านตามาตรฐาน และโครงการฯ ดำเนินการตรวจวัด ระดับเสียง Leq 24 hrs ที่บ้านมาบ ชูลุด เพิ่มเติมจากที่มาตรการกำหนด
4. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 4.1 การตรวจสอบสุขภาพของ คนงาน	- พนักงานทุกคน	- ตรวจกรู๊ปเลือด - ตรวจสภาพการทำงานของปอด - ตรวจสายตา - ตรวจการได้ยิน	- 1 ครั้ง/ปี (ตรวจสอบก่อน เข้าทำงานและ ระหว่างการทำงานกับ โครงการฯ)	ผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2564 ทางโครงการฯ ได้ ดำเนินการตรวจสุขภาพเมื่อวันที่ วันที่ 29 พฤศจิกายน และวันที่ 3, 8, 13 และ 20 ธันวาคม 2564 โดย โรงพยาบาลบีเอ็มซี พลัส ซึ่งพนักงานเข้ารับการตรวจ ครบถ้วน		-	ดำเนินการโดยบริษัท เอ็นเอส-สยาม ยูไนเต็ดสตีล จำกัด
4.2 ตรวจสอบไอโลหะ หนัก/ไอกรดในพื้นที่ทำงาน	- Pickling Process	- HCL - Iron oxide	ปีละ 2 ครั้ง	< 0.02 mg/m ³ 0.016 mg/m ³	< 0.02 mg/m ³ 0.064 mg/m ³	5 mg/m ³ 10 mg/m ³	ผลการตรวจวัดผ่านตามาตรฐาน
	- ARP Process	- HCL - Iron oxide	ปีละ 2 ครั้ง	< 0.02 mg/m ³ < 0.02 mg/m ³	< 0.02 mg/m ³ < 0.003 mg/m ³	5 mg/m ³ 10 mg/m ³	ผลการตรวจวัดผ่านตามาตรฐาน

ตารางที่ 2-2 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ		ค่ามาตรฐาน อ้างอิง	ผ่านมาตรฐาน / ปัญหาและ อุปสรรค / การแก้ไข
	จุดที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่	มกราคม-มิถุนายน 2564	กรกฎาคม-ธันวาคม 2564		
4.3 ตรวจสอบ สภาพแวดล้อมในการทำงาน	- บริเวณแท่นรีด เหล็ก (Cold Rolling Mill) 1) Line CDCM (แท่นรีด TCM#5) 2) Line TPM (แท่นรีด TPM)	- Leq 8 ชั่วโมง	- ปีละ 4 ครั้ง	93.6 dB(A) และ 93.8 dB(A) 84.0 dB(A) และ 84.5 dB(A)	93.1 dB(A) และ 93.8 dB(A) 83.7 dB(A) และ 83.7 dB(A)	85 dB(A) 85 dB(A)	ข้อ 1) ไม่สอดคล้องกับค่า มาตรฐานที่กำหนดไว้ แต่ได้ กำหนดมาตรการควบคุมแล้ว
	- บริเวณสู่มั่วตัวอย่างเหล็กมา ตรวจสอบคุณภาพ 3) Inspection CDCM Delivery 4) Inspection CAL Delivery 5) Inspection CAPL Delivery 6) Inspection #1CPL Delivery 7) Inspection #2CPL Delivery 8) Inspection RCL Delivery	- Leq 8 ชั่วโมง	- ปีละ 4 ครั้ง	80.1 dB(A) และ 80.4 dB(A) 80.1 dB(A) และ 80.4 dB(A) 80.9 dB(A) และ 80.8 dB(A) 88.5 dB(A) และ 88.3 dB(A) 82.9 dB(A) และ 82.8 dB(A) 79.5 dB(A) และ 79.7 dB(A)	79.6 dB(A) และ 80.3 dB(A) 80.0 dB(A) และ 79.4 dB(A) 80.3 dB(A) และ 81.3 dB(A) 88.0 dB(A) และ 87.8 dB(A) 83.5 dB(A) และ 83.9 dB(A) 79.3 dB(A) และ 79.9 dB(A)	85 dB(A) 85 dB(A) 85 dB(A) 85 dB(A) 85 dB(A) 85 dB(A)	ข้อ 6) ไม่สอดคล้องกับค่า มาตรฐานที่กำหนดไว้ แต่ได้ กำหนดมาตรการควบคุมแล้ว
4.4 การบันทึกอุบัติเหตุ	- ภายในโครงการ 1. พนักงาน NS-SUS 2. พนักงานผู้รับเหมา	- สาเหตุ - จำนวน ผู้ได้รับบาดเจ็บ - ความเสียหายต่อ ทรัพย์สิน - การแก้ไขปัญหา	- เมื่อมีอุบัติเหตุ เกิดขึ้น	ในปี 2564 พบว่า ไม่มีอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงานของพนักงานและผู้รับเหมา อย่างไรก็ตามกรณีที่มีอุบัติเหตุเกิดขึ้นภายในโครงการ โครงการฯ มีขั้นตอนการสอบสวนและรายงานอุบัติเหตุ และกำหนด มาตรการแก้ไขและป้องกัน เพื่อไม่ให้อุบัติเหตุเกิดขึ้นอีก รายละเอียด ดังรายงานและสอบสวนอุบัติการณ์ ทั้งนี้ โครงการฯ ได้มี การส่งเสริมการทำงานอย่างปลอดภัยเพื่อลดการเกิดอุบัติเหตุให้ ได้มากที่สุดหรืออุบัติเหตุเป็นศูนย์อย่างต่อเนื่อง และทำการเฝ้าระวัง และติดตามบันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุเป็นประจำ		-	ดำเนินการโดยบริษัท เอ็นเอส- สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด

ตารางที่ 2-2 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ค่ามาตรฐาน อ้างอิง	ผ่านมาตรฐาน / ปัญหาและ อุปสรรค / การแก้ไข
	จุดที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่			
5. ศึกษาคุณภาพชีวิตสภาพ สังคม และเศรษฐกิจ	- สำรวจความคิดเห็นของ ชุมชน พื้นที่ใน รัศมี 5 กิโลเมตร จากที่ตั้ง โครงการ และชุมชนที่เป็นจุด เดียวกับจุดตรวจวัดคุณภาพ สิ่งแวดล้อม	- ผู้นำชุมชน - ผู้แทนหน่วยงาน ราชการ - ชุมชนใน รัศมี 5 กิโลเมตร จากที่ตั้งโครงการ - ชุมชนที่เป็นจุด เดียวกับจุดตรวจวัด คุณภาพสิ่งแวดล้อม	- ปีละ 1 ครั้ง	ในปี 2564 ได้ดำเนินการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคมและ ความคิดเห็นของครัวเรือน ผู้นำท้องถิ่น รวมถึงตัวแทน หน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง โดยรอบโครงการ เพื่อให้ทราบ ถึงความคิดเห็นที่มีต่อโครงการ ในรัศมี 5 กิโลเมตร จากที่ตั้ง โครงการ เมื่อวันที่ 30 สิงหาคม - 8 ตุลาคม พ.ศ. 2564 เรียบร้อยแล้ว	-	ดำเนินการโดยบริษัท เอ็นเอส- สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด

บทที่ 3

ข้อเสนอแนะ และแผนปฏิบัติในการปรับปรุง แก้ไข
หรือเพิ่มประสิทธิภาพการปฏิบัติ

บทที่ 3

ข้อเสนอแนะและแผนปฏิบัติการในการปรับปรุง แก้ไข หรือเพิ่มประสิทธิภาพการปฏิบัติ

จากการตรวจประเมินการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Compliance Audit) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด ประจำปี 2564 พบว่า โครงการมีการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม อย่างครบถ้วนและเคร่งครัด ในส่วนของการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม พบว่า โครงการมีการปฏิบัติตามมาตรการฯ อย่างครบถ้วน แต่ในบางรายการมีค่าไม่เป็นไปตามมาตรฐานหรือเกณฑ์กำหนด โดยมีรายละเอียดและข้อเสนอแนะที่ทางผู้ตรวจประเมินได้ให้คำแนะนำเพิ่มเติม ดังตารางที่ 3-1

ตารางที่ 3-1 สรุปประเด็นคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่ไม่เป็นไปตามมาตรฐานหรือเกณฑ์กำหนด

ประเด็นด้านสิ่งแวดล้อม	รายการ/ดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่ไม่เป็นไปตามมาตรฐาน หรือเกณฑ์ที่กำหนด	ตำแหน่งหรือสถานที่พบ	ช่วงระยะเวลาที่ตรวจพบ	สาเหตุ/คำอธิบาย	ข้อเสนอแนะเพื่อการปรับปรุงแก้ไขและเพิ่มประสิทธิภาพ
1. การตรวจสอบสภาพแวดล้อมในการทำงาน ด้านเสียง	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมงในสถานที่ทำงาน	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณแท่นรีดเหล็ก (Cold Rolling Mill) ที่ Line CDCM (แท่นรีด TCM#5) - บริเวณสู่มตัวอย่างเหล็กมาตรวจสอบคุณภาพที่ Inspection #1CPL Delivery 	ครั้งที่ 1-4 ของการตรวจวัดในปี 2564	เนื่องจากเป็นบริเวณที่มีการทำงานของเครื่องจักรตลอดเวลา	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีห้องกันเสียง เพื่อลดระดับเสียงดัง - กำหนดให้พนักงานเข้าไปสัมผัสเสียงให้น้อยลง เช่น การลดระยะเวลาการทำงาน หรือมีการหมุนเวียนพนักงานในบริเวณที่มีเสียงดัง - ทำสัญลักษณ์บริเวณที่มีเสียงดัง - กำหนดให้พนักงานหรือผู้ที่ต้องเข้าไปทำงานในบริเวณดังกล่าว สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลตลอดเวลา - ติดตั้งห้องครอบเสียงสำหรับเครื่องจักรที่มีเสียงดังภายในสายการผลิต เพื่อป้องกันผลกระทบจากเสียงดัง - เฝ้าระวังโดยทำการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินเป็นประจำทุกปีให้แก่พนักงาน - จัดอบรมพนักงานเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานในด้านต่าง ๆ ตามโครงการอนุรักษ์การได้ยิน

ภาคผนวก



ภาคผนวกที่ 1

สำเนาหนังสือเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด
โครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 3)
ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด

ที่ อก ๕๑๐๒.๓.๑/ ๑๕๖๒



การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
๖๑๘ ถนนนิคมมักกะสัน แขวงมักกะสัน
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๗ มีนาคม ๒๕๖๐

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ ๓)

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด

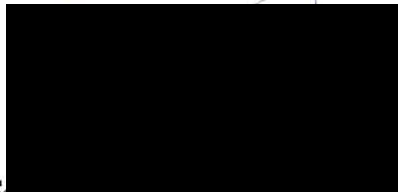
อ้างถึง หนังสือบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด ที่ GA ๑๖ - ๐G๐๔๒ ลงวันที่ ๑๐ พฤศจิกายน ๒๕๕๙

ตามหนังสือที่อ้างถึงบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด ได้เสนอรายงานการเปลี่ยนแปลง
รายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ ๓)
ตั้งอยู่ที่ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) พิจารณา
ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กนอ. โดยคณะกรรมการพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมเบื้องต้น โครงการโรงงานอุตสาหกรรม ได้พิจารณารายงานดังกล่าวในการประชุมครั้งที่ ๑/๒๕๖๐
เมื่อวันที่ ๒๐ มกราคม ๒๕๖๐ มีมติเห็นชอบกับรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงาน
การวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ ๓) โดยให้นำประเด็นที่
คณะกรรมการมีข้อคิดเห็นและข้อเสนอแนะเพิ่มเติมในเล่มรายงาน ฉบับสมบูรณ์ด้วย ทั้งนี้ ขอให้บริษัทฯ จัดส่งรายงาน
การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต
เหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ ๓) ฉบับสมบูรณ์ จำนวน ๕ ชุด และแผ่นบันทึกข้อมูล (CD) จำนวน ๕ ชุด ให้ กนอ. เพื่อใช้
ประโยชน์ และดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ



รองผู้ว่าการ (อุตสาหกรรมและพลังงาน) อธิบดีกรมแทน
ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ฝ่ายสิ่งแวดล้อม

กองสิ่งแวดล้อมและพลังงาน

โทร ๐ ๒๒๕๓ ๐๕๖๑ ต่อ ๖๓๓๖

โทรสาร ๐ ๒๖๕๐ ๐๕๖๖

**มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม**

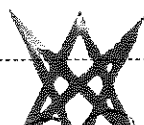
โครงการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 3)

ของ บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด

ตั้งอยู่ที่ นิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (มาบตาพุด) ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง
จังหวัดระยอง

โดย บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด
เลขที่ 12 ซอยจี 2 ถนนปภังกรสงเคราะห์ราษฎร์
นิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (มาบตาพุด)
ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
โทร. 038-685-144 โทรสาร 038-685-133

จัดทำโดย บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
39 ซอยลาดพร้าว 124 ถนนลาดพร้าว แขวงพลับพลา เขตวังทองหลาง
กรุงเทพฯ 10310
โทร. 0-2934-3233-47 โทรสาร 0-2394-3248



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด



ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ

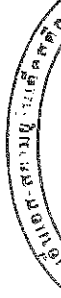
ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 3)

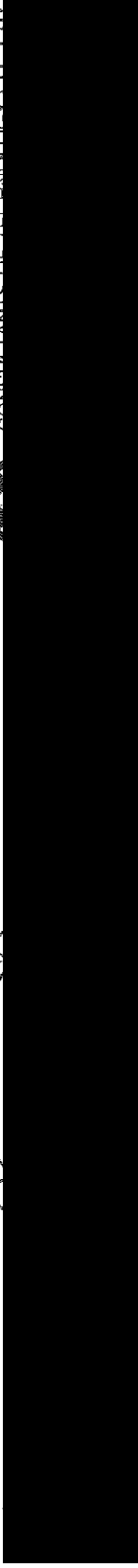
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (มาบตาพุด)

ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง

ที่บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด



บริษัท คอนสตรัคแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSTRUCTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนสตรัคแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 1

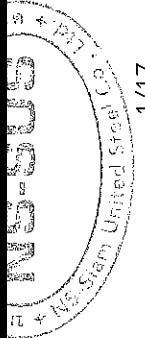
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในช่วงดำเนินการ
บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (มาบตาพุด)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. เรื่องทั่วไป	<ul style="list-style-type: none"> - ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 3) ของ บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (มาบตาพุด) อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ต้องยึดถือปฏิบัติ - เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาล่าช้าโดยเร็วและต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัดเพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป - หากเกิดเหตุการณ์ใด ๆ ที่ตามข้อกล่าวให้เกิดผลกระทบต่อกฎหมายสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด ต้องแจ้งให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบโดยเร็ว เพื่อสำนักงานจะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหา - บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบทุก 6 เดือน 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด - บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด - บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด - บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

นางสาวณพวิมล จุฬเจริญ (นางสาวณพวิมล จุฬเจริญ) (นางสาวณพวิมล จุฬเจริญ) (นางสาวณพวิมล จุฬเจริญ)



บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ขยายที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>- หากมีความประสงค์จะเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ และ/หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมหรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่ได้เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้บริษัท เอนเอส-สยามยูไนเต็ดสตีสล จำกัด แจ้งหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว เกิดผลต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่า หรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตรับผิดชอบแจ้งให้ไปปฏิบัติตามหลักเกณฑ์และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้น ๆ ต่อไป พร้อมกับให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวซึ่งได้รับแจ้งไว้ แจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว อาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต จัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณาการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) ชุดที่เกี่ยวข้องให้ความเห็นชอบประกอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลงและเมื่อโครงการได้รับอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลง ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ <p>- จัดให้มีหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ (Environmental Compliance Audit) ซึ่งมีหน้าที่ดังนี้</p>	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท เอนเอส-สยามยูไนเต็ดสตีสล จำกัด บริษัท เอนเอส-สยามยูไนเต็ดสตีสล จำกัด บริษัท เอนเอส-สยามยูไนเต็ดสตีสล จำกัด



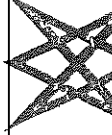
บริษัท คอนซิลเทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

(นายบุญชู ฤกษ์เจริญ)
บริษัท เอนเอส-สยามยูไนเต็ดสตีสล จำกัด

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซิลเทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ																
	<ul style="list-style-type: none">ศึกษาและสรุปลักษณะกระบวนการผลิตของโรงงานเพื่อตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่จะเกิดขึ้นรวบรวมและสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการผลกระทบสิ่งแวดล้อมทั้งหมดรวบรวมปัญหาและอุปสรรคในการปฏิบัติตามมาตรการต่าง ๆ พร้อมให้ข้อเสนอแนะในเชิงวิชาการที่เป็นไปได้ในทางปฏิบัตินำเสนอผลการตรวจสอบทั้งหมดต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม																			
2. คุณภาพอากาศ	<ul style="list-style-type: none">ควบคุมอัตราการระบาย SO_2 และ NO_x จากปล่องของโครงการไม่ให้เกินค่าอัตราการระบายจริง (Max Actual) ที่โครงการได้แจ้งไว้กับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด และ ควบคุมอัตราการระบาย TSP และ HCl ตามรายงานฉบับสมบูรณ์การวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ที่เคยได้รับการอนุมัติแล้ว ดังนี้ <table><tr><th>พารามิเตอร์</th><th>ปล่อง CAPL</th><th>ปล่อง CAL</th><th>ปล่อง ARP</th></tr><tr><td>• TSP</td><td>-</td><td>-</td><td>0.35</td></tr><tr><td>• SO_2</td><td>0.17</td><td>1.07</td><td>-</td></tr><tr><td>• NO_x</td><td>3.2</td><td>1.6</td><td>1.28</td></tr></table> <p>หมายเหตุ: ก) ปล่อง CAPL มีอัตราการระบาย 3.2 กรัม/วินาที โดยที่โครงการจะสำรองอัตรา การระบาย NO_x ไว้สำหรับใช้งานในอนาคตที่ 2.12 กรัม/วินาที ข) โครงการจะจัดสรรอัตราการระบาย NO_x ให้กับบริษัท บีปอนด์ สตีล อีโวลูชัน (ประเทศไทย) จำกัด ที่ 1.185 กรัม/วินาที</p> <ul style="list-style-type: none">ติดตั้ง Selective Catalytic Reduction (SCR) เพื่อบำบัด NO_x เพิ่มเติม	พารามิเตอร์	ปล่อง CAPL	ปล่อง CAL	ปล่อง ARP	• TSP	-	-	0.35	• SO_2	0.17	1.07	-	• NO_x	3.2	1.6	1.28	<ul style="list-style-type: none">ปล่องควันของโครงการ	<ul style="list-style-type: none">ตลอดการดำเนินการผลิต	<ul style="list-style-type: none">บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด
พารามิเตอร์	ปล่อง CAPL	ปล่อง CAL	ปล่อง ARP																	
• TSP	-	-	0.35																	
• SO_2	0.17	1.07	-																	
• NO_x	3.2	1.6	1.28																	



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<ul style="list-style-type: none">- ความคม Ammonia slip ที่ปล่อย Selective Catalytic Reduction (SCR) ไม่เกิน 10 ppm.- ติดตั้งระบบตรวจวัด NO_x จากปล่องแบบต่อเนื่อง (Continuous Emission Monitoring System: CEMS) เพื่อจัดส่งรายงานผลการตรวจวัดไปให้ผู้เกี่ยวข้องตามข้อกำหนด- นิคมอุตสาหกรรมบางปะอิน การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย- ติดตั้งระบบควบคุมสาร Scrubber เพื่อบำบัดมลพิษจาก Pickling Process Line และ Acid Regeneration Plant- ตรวจสอบประสิทธิภาพของ Scrubber อย่างสม่ำเสมอ- จัดให้มีเจ้าหน้าที่รับผิดชอบทำการตรวจซ่อมและบำรุงรักษา Scrubber ให้มีประสิทธิภาพ- ติดตั้งระบบ Interlock system ที่ระบบควบคุมไอกรด (HCL)- จัดเตรียมอะไหล่สำรอง เช่น ปืนสูบน้ำอย่างน้อย 1 ชุด พร้อมใช้งานสำหรับ Scrubber รวมทั้งอุปกรณ์ซ่อมบำรุงอย่างเพียงพอ- เมื่อเกิดเหตุขัดข้องที่ทำให้เครื่อง Acid Regeneration Plant ขัดข้องต้องหยุดเดินเครื่อง ดำเนินการซ่อมให้แล้วเสร็จภายใน 24 ชั่วโมง หากเกินกว่านี้ต้องหยุดเดินเครื่อง CDCM- ทนที่จนกว่าการซ่อมแซมแก้ไขแล้วเสร็จเรียบร้อย- ติดตั้ง Low NO_x radiant tube burner- หากมีการเปลี่ยนแปลงการใช้เชื้อเพลิงชนิดอื่นแทนก๊าซธรรมชาติ ต้องแจ้งรายละเอียดให้ สผ. ทราบก่อนดำเนินการ- เครื่องกำเนิดไฟฟ้าสำรองที่ใช้มีคุณสมบัติเป็นเชื้อเพลิงสำหรับจ่ายไฟฟ้าให้มอเตอร์และเครื่องสูบลมของอุปกรณ์เครื่องจักรนั้นให้เฉพาะในกรณีที่เกิดดับหรือขัดข้องเท่านั้น	<ul style="list-style-type: none">- ที่ปล่อย CAPL- ที่ปล่อย CAPL- Pickling Process Line และ Acid Regeneration Plant- Scrubber ทุกชุด- Scrubber ทุกชุด- Scrubber ทุกชุด- Pickling Process Line และ Acid Regeneration Plant- Scrubber ทุกชุด- กระบวนการผลิต- ในส่วนของ CAPL และ CAL- ในส่วนที่มีการใช้เชื้อเพลิง- เครื่องกำเนิดไฟฟ้าสำรอง	<ul style="list-style-type: none">- ตลอดการดำเนินการผลิต- ตลอดการดำเนินการผลิต- ตลอดการดำเนินการผลิต- ตลอดการดำเนินการผลิต- ตลอดการดำเนินการผลิต- ตลอดการดำเนินการผลิต- ตลอดการดำเนินการผลิต- ก่อนดำเนินการผลิต- ตลอดการดำเนินการผลิต- ตลอดการดำเนินการผลิต	<ul style="list-style-type: none">- บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด- บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด- บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด- บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด- บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด- บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด- บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด- บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด- บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด- บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด	



.....
 (นางสาวพรพรรณ พงษ์ทอง) (นางสาวพรพรรณ พงษ์ทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซิลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้ระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้นมาอยู่ในพื้นที่โครงการสำหรับบำบัดน้ำเสียจากการผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็นและควบคุมคุณภาพน้ำให้อยู่ในเกณฑ์ที่นิคม ฯ อนุญาตให้ระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคม ฯ - ระบายน้ำเสียหลังผ่านการบำบัดของโครงการลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของนิคม ฯ เพื่อเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคม ฯ เท่านั้น - ติดตั้งถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปชนิดติดตั้งกับที่ ระบบเดิมหากได้สามารถรองรับน้ำเสียได้ไม่น้อยกว่า 29 และ 8 ลูกบาศก์เมตร/วัน เพื่อบำบัดน้ำเสียจากอาคารสำนักงาน และโรงอาหาร ตามลำดับ - ตักคราบไขมันจากบ่อดักไขมันของโรงอาหารอยู่เสมอ - ระบายน้ำเสียจากถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปลงสู่ท่อรับน้ำเสียเพื่อเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคม ฯ - ในกรณีที่คุณภาพน้ำเสียหลังผ่านการบำบัดมีคุณภาพเกินเกณฑ์อนุญาตให้ระบายลงสู่ระบบบำบัดของนิคม ฯ ให้ดำเนินการสูบน้ำเสียจากบ่อดักน้ำที่มีระยะเวลาเก็บกัก 1 วัน กลับเข้าระบบบำบัดของโครงการเพื่อบำบัดใหม่ให้ได้ตามเกณฑ์ก่อนปล่อยลงสู่ท่อรับน้ำเสียของนิคม ฯ - ดูแลท่อระบายน้ำเสียของโครงการให้อยู่ในสภาพสมบูรณ์อยู่เสมอไม่รั่วซึม - หมั่นดูแลและตรวจสอบบ่อบ้านของโครงการทุกแห่งอย่างสม่ำเสมอ - สร้างรางระบายน้ำในรอบพื้นที่โครงการโดยขนานกับแนวรั้วก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคม ฯ 	<ul style="list-style-type: none"> - น้ำเสียจากกระบวนการผลิต - น้ำเสียหลังผ่านระบบบำบัดน้ำ - อาคารสำนักงานและโรงอาหาร - บ่อดักไขมันจากโรงอาหาร - น้ำเสียจากถังบำบัดน้ำเสีย - สำเร็จรูป - ระบบบำบัดน้ำเสีย - ท่อระบายน้ำเสียของโรงงาน - บ่อบ้านของโครงการ - ระบบระบายน้ำฝนของโรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดการดำเนินการผลิต - ตลอดการดำเนินการผลิต - ก่อนดำเนินการผลิต - ตลอดการดำเนินการผลิต - ตลอดการดำเนินการผลิต - ตลอดการดำเนินการผลิต - ตลอดการดำเนินการผลิต - ตลอดการดำเนินการผลิต - ตลอดการดำเนินการผลิต - ตลอดการดำเนินการผลิต 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด - บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด - บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด - บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด - บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด - บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด - บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด - บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด - บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด - บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด
4. การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม				



บริษัท คอนซิลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

(นายบดินทร์ พูพนัง) ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด

(นางสาวพรชฎา ทนไชย) ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซิลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. สิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว				
5.1 การจัดการทั่วไป	<ul style="list-style-type: none">- การจัดการสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุไม่ใช่แล้วของโครงการ ให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2548 และกฎหมายอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง- พิจารณากำหนดแนวทางการลดปริมาณของเสียจากแหล่งกำเนิดต่าง ๆ ภายในโครงการหรือการหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่ให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุด- มีระบบคัดแยกประเภทสิ่งปลูกสร้างและวัสดุไม่ใช่แล้วที่มีมูลค่าไว้สำหรับจำหน่ายเพื่อให้มีปริมาณวัสดุเหลือใช้ที่ต้องส่งกำจัดให้น้อยที่สุด- อาคารและพื้นที่จัดเก็บของเสียของโครงการ จะต้องมีการจัดแบ่งประเภทของเสียอย่างชัดเจน โดยจะต้องไม่ทำให้เกิดการปนเปื้อนของเสียอันตรายไปสู่ของเสียประเภทอื่น ๆ- การจัดการของเสียที่เป็นอันตราย จะต้องจัดเก็บไว้ภายในพื้นที่ที่มีหลังคาปิดคลุมเพื่อป้องกันการชะล้างสารอันตรายโดยน้ำฝนลงสู่ระบบระบายน้ำและพื้นที่โดยรอบ- กำหนดให้ใช้บริการจากผู้ขนส่งและผู้กำจัดสิ่งปลูกสร้างและวัสดุเหลือใช้ที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเท่านั้น- ต้องไม่ครอบครองสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วไว้ในโรงงานเกินระยะเวลา 90 วัน- หากเกินระยะเวลาที่กำหนดไว้ ต้องขออนุญาตต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม- กำหนดให้ดำเนินการตามแผนการป้องกันอุบัติเหตุเพื่อรองรับเหตุฉุกเฉิน ในกรณีเกิดเหตุร้ายไหม้ อัคคีภัย การระเบิดของสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วหรือเหตุที่คาดไม่ถึง- ต้องส่งรายงานประจำปีให้แก่กรมโรงงานอุตสาหกรรมตามที่กฎหมายกำหนด- โครงการได้จัดให้มีถังขยะแยกประเภทวางไว้ตามจุดต่าง ๆ อย่างเพียงพอ	<ul style="list-style-type: none">- ภายในพื้นที่โครงการ- ภายในพื้นที่โครงการ- ภายในพื้นที่โครงการ- พื้นที่จัดเก็บของเสีย- พื้นที่จัดเก็บของเสีย- ภายในและภายนอกพื้นที่โครงการ- ภายในพื้นที่โครงการ- ภายในพื้นที่โครงการ- ภายในพื้นที่โครงการ- ภายในพื้นที่โครงการ	<ul style="list-style-type: none">- ตลอดช่วงดำเนินการ- ตลอดช่วงดำเนินการ- ตลอดช่วงดำเนินการ- ตลอดช่วงดำเนินการ- ตลอดช่วงดำเนินการ- ตลอดช่วงดำเนินการ- ตลอดช่วงดำเนินการ- ตลอดช่วงดำเนินการ- ตลอดช่วงดำเนินการ- ตลอดช่วงดำเนินการ	<ul style="list-style-type: none">- บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด- บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด- บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด- บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด- บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด- บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด- บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด- บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด- บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด- บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด
5.2 ขยะมูลฝอยทั่วไป				



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5.3 ภาวะของเสียจากกระบวนการผลิต	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้มีการรวบรวมและเก็บขยะที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่หรือวัสดุที่มีมูลค่าเพื่อนำกลับมาใช้ใหม่หรือจำหน่ายให้ผู้รับซื้อต่อไป - สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้วจากการอุปโภคบริโภคซึ่งไม่สามารถจำหน่ายได้ ได้โครงการจะรวบรวมเก็บไว้ภายในพื้นที่จัดเก็บของเสียของโครงการ เพื่อรอหน่วยงานที่รับผิดชอบเก็บขนมารับไปกำจัดอย่างถูกหลักสุขาภิบาลหรือวิธีการอื่น ๆ ที่ได้รับอนุญาตต่อไป - ภาวะของเสียทั่วไปประมาณ 0.66 ตัน/วัน จะรวบรวมส่งให้เทศบาลเมืองมาบตาพุดนำไปกำจัดต่อไป - ตะกอนเนื้ล็กออกไซด์ประมาณ 6,900 ตัน/ปี รวบรวมขายเพื่อใช้ทำประโยชน์ เช่น ส่วนผสมของสีกันสนิมและเครื่องปั้นดินเผา เป็นต้น รวมทั้งใช้เป็นวัตถุดิบทดแทนในโรงงานปูนซีเมนต์ - เศษเหล็กประมาณ 50,400 ตัน/ปี รวบรวมขายให้กับบริษัทที่รับซื้อต่อไป - ตะกอนจากกระบวนการปรับปรุงคุณภาพน้ำและระบบน้ำเสียประเภทการต่อท่อประมาณ 2,900 ตัน/ปี รวบรวมส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัดตามหลักวิชาการและ/หรือรวบรวมส่งไปกำจัดที่โรงงานปูนซีเมนต์เพื่อใช้เป็นวัสดุทดแทนวัตถุดิบ - คราบน้ำมันจากระบบบำบัดน้ำเสียประเภทต่างและน้ำมันประมาณ 1,560 ตัน/ปี <p>โครงการได้ติดตั้งเครื่อง Electro Magnetic Filter เพื่อทำการแยกผงเหล็กออกจากน้ำมันเพื่อนำน้ำมันกลับมาใช้หมุนเวียน</p> <ul style="list-style-type: none"> - รวบรวมส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัดตามหลักวิชาการหรือส่งกำจัดโดยใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนในโรงงานปูนซีเมนต์ - Catalyst เสื่อมสภาพ จากระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ (SCR) ทำการเก็บรวบรวมใส่ภาชนะมิดชิด เพื่อส่งให้บริษัทผู้จำหน่ายหรือบริษัทที่รับฟื้นฟูสภาพหรือบริษัทที่รับกำจัดที่ถูกต้องตามหลักวิชาการต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด - บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด - บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด - บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด - บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด - บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด - บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด - บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด



บริษัท ดอนเน็ลทเมท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

(นายบนพวย จูเจริญ)

บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด

(นางสาวชนัญญา วัฒน)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซิลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

...

(นางสาวทรงกมล พรหมสุวรรณ)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. สังคม-เศรษฐกิจ	<ul style="list-style-type: none"> - ให้ออกสัปดาห์แรงงานในท้องถิ่นที่มีความรู้ความสามารถเข้าเป็นพนักงานของโครงการเป็นลำดับแรก และตามความเหมาะสมรวมถึงมีการประชาสัมพันธ์ให้ประชาชนทราบเกี่ยวกับขั้นตอนโครงการของโครงการผ่านกิจกรรมด้านชุมชนสัมพันธ์ - กรณีที่มีปัญหาการร้องเรียนอันมีสาเหตุเนื่องมาจากกรณีดำเนินการของโครงการโครงการต้องดำเนินการตรวจสอบและแก้ไขปัญหาร้องเรียนตามแนวทาง/เงื่อนไขและระยะเวลาที่กำหนดไว้ให้แล้วเสร็จ (ขั้นตอนการจัดการเรื่องร้องเรียนดังรูปที่ 1) 	- นโยบายของโรงงาน	- ตลอดการดำเนินการผลิต	- บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด
7. สุขภาพ	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีพื้นที่สีเขียวคิดเป็นร้อยละ 5 ของพื้นที่โครงการทั้งหมดเพื่อให้เกิดความสวยงามและรักษาสสมดุลทางธรรมชาติ - ปฏิบัติไม่ขึ้นต้นบริเวณรั้วรอบโครงการ แบบสลับฟันปลาเพื่อตัดเสียงที่ติดของโรงงานและเพื่อป้องกันฝุ่นละอองและความเสียงลงได้ (รูปที่ 2) 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ก่อนดำเนินการผลิต - ก่อนดำเนินการผลิต 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด - บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย				
8.1 เสียงดัง	<ul style="list-style-type: none"> - ทำสัญลักษณ์แสดงบริเวณที่มีเสียงดัง โดยต้องให้พนักงานใส่อุปกรณ์ลดเสียงในขณะปฏิบัติงานในบริเวณนั้น เช่น ปกอุดหู ที่ครอบหูลดเสียง เป็นต้น - อบรมพนักงานเกี่ยวกับอันตรายและผลของการได้รับเสียงดังเป็นเวลานานเพื่อให้นักงานมีวิธีป้องกันและเห็นความสำคัญ - หมั่นตรวจสอบและซ่อมบำรุงเครื่องจักรที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดังให้สามารถใช้งานได้ตลอดเวลา เช่น พัดลมดูดอากาศ มอเตอร์ต่าง ๆ ปั่นสูบน้ำ เป็นต้น - จัดทำ Noise contour บริเวณพื้นที่โครงการ ภายหลังปรับปรุงอุปกรณ์การผลิตและดำเนินงานแล้ว อย่างน้อย 1 ครั้ง และทบทวนแผนเสียง (Noise Contour) ทุก 3 ปี 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในอาคารผลิตที่มีการปรับปรุง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดการดำเนินการผลิต - ตลอดการดำเนินการผลิต - ตลอดการดำเนินการผลิต - ตลอดการดำเนินการผลิต 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด - บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด - บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด - บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด



บริษัท คอนซิลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

(นายเบนจามิน จูเจริญ)

บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด

(นางสาวณัฐพร พงษ์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซิลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.2 ความปลอดภัย	<ul style="list-style-type: none"> - ติดตั้งอุปกรณ์ลดระดับเสียงสำหรับเครื่องจักรที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ) และ/หรือจัดให้มีแนวป้องกันเสียงบริเวณพื้นที่ทำงานที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ) ซึ่งมีบุคลากรปฏิบัติงานประจำในพื้นที่ - ดำเนินการตามข้อกำหนดด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยตามกฎหมายที่ประกาศ - จัดให้มีการอบรมเกี่ยวกับทางด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างเหมาะสม และเพียงพอกับลักษณะงาน โดยมีเนื้อหาที่เกี่ยวข้อง อาทิ <ul style="list-style-type: none"> • ภาวะเสี่ยงเกี่ยวกับการทำงานในบริเวณที่ไม่มีโอกาสเกิดอันตราย (สถานที่อับอากาศ, บันจั้น ฯลฯ) • การตรวจสอบความปลอดภัยในสถานที่ทำงาน • การป้องกันอันตรายจากความร้อนและไฟฟ้า • การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล • การฝึกซ้อมและใช้อุปกรณ์อย่างชัดเจน - ดำเนินนโยบายด้านความปลอดภัยอย่างชัดเจน - หากมีการเปลี่ยนแปลงการใช้เชื้อเพลิงชนิดอื่นแทนก๊าซธรรมชาติต้องแจ้งรายละเอียดการดำเนินการ การเก็บกัก การป้องกันการหกรั่วไหล การป้องกันเหตุฉุกเฉินให้ สผ. ทราบก่อนดำเนินการ - จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เหมาะสมกับแต่ละประเภทของงาน อย่างเพียงพอ - จัดให้มีป้ายเตือนเรื่องความปลอดภัยในการทำงาน ติดตลนที่ต่าง ๆ ให้เห็นชัดเจน - จัดให้ชุดอุปกรณ์ดับเพลิง ถังดับเพลิง หัวฉีดดับเพลิงตามมาตรฐานของ NFPA และสมาคมวิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทยในพระบรมราชูปถัมภ์ 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - การบริหารโครงการ - ในส่วนที่มีการใช้เชื้อเพลิง - การบริหารโรงงาน - ภายในโครงการ - ภายในโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดการดำเนินการผลิต - ตลอดการดำเนินการผลิต - ตลอดการดำเนินการผลิต - ตลอดการดำเนินการผลิต - ตลอดการดำเนินการผลิต - ตลอดการดำเนินการผลิต - ตลอดการดำเนินการผลิต - ตลอดการดำเนินการผลิต 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด - บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด - บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด - บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด - บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด - บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด - บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด - บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด



บริษัท คอนสแตนท์ คอนสตรัคชั่น จำกัด

บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด
(นางสาวนงนุช พุฒเงิน)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนสแตนท์ คอนสตรัคชั่น จำกัด

ตารางที่ 1.1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีห้องพยาบาล และเตรียมพาหนะสำหรับสิ่งผู้ได้รับอุบัติเหตุไปโรงพยาบาล ได้ตลอดเวลา - จัดให้มีมาตรการความปลอดภัยสำหรับการทำงานกับสารเคมี ซึ่งเป็นวัตถุมีพิษและต้องระมัดระวังการมีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล การป้องกันเหตุฉุกเฉิน การป้องกันอัคคีภัย การระงับการหกรั่วไหล และการปฐมพยาบาล - จัดให้มีถังเก็บกากของเสีย และอ่างล้างตา โดยติดตั้งในบริเวณ CDCM, CAPL, CAL, ECL และ ARP - จัดเตรียมแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย มีอุปกรณ์ทำงานเกี่ยวกับการฉุกเฉิน การใช้เครื่องมือดับเพลิง - ฝึกซ้อมทบทวนขั้นตอนการระงับอัคคีภัย หรือเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินเป็นประจำอย่างน้อย ปีละ 2 ครั้ง - ฝึกอบรมพนักงานเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน และจัดพนักงานที่มีประสบการณ์เข้าร่วมทำงานกับพนักงานใหม่ เพื่อลดการเกิดอุบัติเหตุ - ให้ความร่วมมือกับหน่วยงานอื่น ๆ และนิคม ฯ เพื่อเตรียมการหรือมาตรการป้องกันและแก้ไขอุบัติเหตุ - ติดตั้งขี้อายโทรคมนาคมที่สามารถสื่อสารกับโรงงานซึ่งเสียงดังอย่างฉับไวเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในโครงการ - ภายในโครงการ - บริเวณ CDCM, CAPL, CAL, ECL และ Acid Regeneration Process (ARP) - ภายในโครงการ - ภายในโครงการ - ภายในโครงการ - ภายในโครงการ - ภายในโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดการดำเนินการผลิต - ตลอดการดำเนินการผลิต - ตลอดการดำเนินการผลิต - ตลอดการดำเนินการผลิต - ตลอดการดำเนินการผลิต - ตลอดการดำเนินการผลิต - ตลอดการดำเนินการผลิต - ตลอดการดำเนินการผลิต 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด - บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด - บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด - บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด - บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด - บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด - บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด - บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด
9. การจัดเก็บแอมโมเนียเหลว	<ul style="list-style-type: none"> - จัดเก็บแอมโมเนียในถังทรงกระบอกแบบปิด วัสดุทำด้วยคาร์บอนสตีลหรือสแตนเลสตีล รวมถึงการติดตั้งถังเก็บแอมโมเนียในถัง - ติดตั้ง gas detector บริเวณที่จัดเก็บแอมโมเนียเพื่อตรวจสอบการรั่วไหล 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดการดำเนินการผลิต - ตลอดการดำเนินการผลิต 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด - บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด

บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด

(นายบุญชู พงษ์เจริญ)

(นางสาวกมลวรรณ พงษ์เจริญ)

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซิลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ)

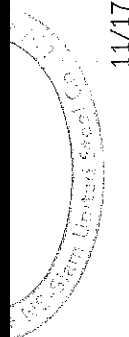
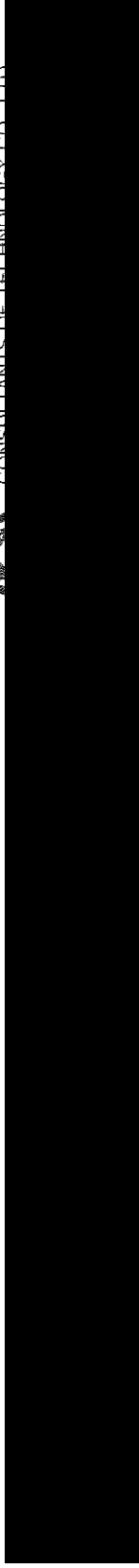
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> - จัดอบรมเรื่องความรู้และอันตรายให้พนักงานที่ทำงานเกี่ยวข้องกับการใช้แอมโมเนีย รวมถึงอบรมเกี่ยวกับการควบคุมและระงับเหตุการณ์ฉุกเฉิน - จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ชุดกันแอมโมเนีย หน้ากาก แขนดำ ถุงมือป้องกันแอมโมเนีย เป็นต้น ให้กับพนักงานที่ทำงานเกี่ยวกับแอมโมเนีย - สร้างเขื่อนป้องกันการหกรั่วไหลให้มีปริมาตรรองรับแอมโมเนียที่หกรั่วไหลได้ทั้งหมด และจัดให้มีรั้วดูดซับแอมโมเนียไว้ในสถานที่ใช้งาน - จัดทำป้ายสัญลักษณ์แสดงความเป็นอันตรายและข้อมูลความปลอดภัยของ แอมโมเนีย (MSDS) ติดบริเวณที่มีการใช้งาน - จัดให้มีฝักบัวฉุกเฉินและอ่างล้างตาฉุกเฉินในบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงานเกี่ยวกับแอมโมเนีย - จัดให้มีคู่มือควบคุมการรั่วไหลและแผนป้องกันระงับเหตุฉุกเฉิน และจัดให้มีการซ้อมแผนฉุกเฉินเป็นประจำทุกปี - จัดเก็บแอมโมเนียสถานที่แห่ง มีเอกสารถ่ายเทและไม้กลัแหล่งกักกักเก็บแอมโมเนีย - จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัยให้เหมาะสมและพอเพียง เช่น ถังดับเพลิงแบบเคมี ถังดับเพลิง CO₂ หัวจ่ายน้ำดับเพลิง เป็นต้น - ติดตั้งระบบป้องกันและควบคุมความดันของถังเก็บ - จัดให้มีคู่มือการขนถ่ายตามคู่มือและระบบกำกับดูแลและจัดอบรมพนักงานที่เกี่ยวข้อง ให้เกิดความชำนาญ - กำหนดแผนการดูแลรักษาและซ่อมบำรุงระบบบำบัดก๊าซไนโตรเจนออกไซด์ โดยเฉพาะระบบควบคุมการจ่ายและจัดเก็บแอมโมเนีย เช่น แผนประจำวัน ประจำเดือนและแผนประจำปี - กำหนดให้มีการตรวจวัดปริมาณแอมโมเนียในพื้นที่การทำงานตามกฎหมายกำหนด 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดการดำเนินการผลิต - ตลอดการดำเนินการผลิต - ตลอดการดำเนินการผลิต - ตลอดการดำเนินการผลิต - ตลอดการดำเนินการผลิต - ตลอดการดำเนินการผลิต - ตลอดการดำเนินการผลิต - ตลอดการดำเนินการผลิต - ตลอดการดำเนินการผลิต - ตลอดการดำเนินการผลิต 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด - บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด - บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด - บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด - บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด - บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด - บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด - บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด - บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด - บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด

หมายเหตุ : นิคมฯ = นิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (มาบตาพุด)

ที่มา : บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด, 2560.



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในช่วงดำเนินการ
บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (มาบตาพุด)

คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือ ตัวแปรต่าง ๆ	ดัชนีที่ตรวจวัด	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่ ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ 1.1 มลสารทางอากาศจาก แหล่งกำเนิด	<ul style="list-style-type: none"> - NO_x - TSP - SO₂ - CO - Ammonia - NO_x - TSP - SO₂ - CO - TSP - HCl - TSP - HCl 	<ul style="list-style-type: none"> - ปล่องควันของ CAPL - ปล่องควันของ CAL - หลัผ่าน Scrubber ที่บริเวณ ปล่องระบายอากาศของ Pickling Process - หลัผ่าน Scrubber ที่บริเวณ ปล่องระบายอากาศของ Acid Regeneration Plant 	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัด 2 ครั้ง/ปี ตามทิศทาง ลมประจำถิ่น (ลมตะวันตก เฉียงใต้และตะวันออกเฉียง เหนือ) 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด
1.2 ตรวจวัดคุณภาพอากาศ ในบรรยากาศ	<ul style="list-style-type: none"> - NO₂ - TSP - PM10 - HCl 	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจสอบใน 2 สถานี (รูปที่ 3) <ul style="list-style-type: none"> • บ้านหนองแพบ • บ้านมาบขลุ่ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัด 2 ครั้ง/ปี ในช่วง เดียวกันกับข้อ 1.1 โดย ตรวจวัดเป็นเวลา 24 ชั่วโมง ทุกวันติดต่อกัน 3 วัน 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด
2. คุณภาพน้ำ	<ul style="list-style-type: none"> - Flow rate - Temperature - pH - SS - TDS - Fe - Oil & Grease - Ammonia as N - BOD - COD 	<ul style="list-style-type: none"> - น้ำเสียก่อนเข้าสู่ระบบบำบัด น้ำเสียโครงการ <ul style="list-style-type: none"> • Weak acid wastewater treatment plant • Alkali & Oily wastewater treatment plant - ป้อนรวมน้ำเสียก่อนระบาย ลงสู่ท่อรวบรวมน้ำเสีย ของนิคมฯ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัดเดือนละ 1 ครั้ง - ตรวจสอบเป็นประจำ ปีละ 2 ครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด - บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด