

บทที่ 2



ผลการดำเนินการตามมาตรการป้องกัน
และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บทที่ 2

ผลการดำเนินการ ตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

2.1 ผลการดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด ได้ทำการสรุปผลการดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่เสนอไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 3) ที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านโครงการอุตสาหกรรมเป็นผู้พิจารณาให้ความเห็นชอบ ตลอดจนมาตรการที่ได้มีการเปลี่ยนแปลงในปัจจุบันของโครงการฯ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 ซึ่งครอบคลุมปัจจัยทางสิ่งแวดล้อมที่สำคัญ ได้แก่

- 1) เรื่องทั่วไป
- 2) คุณภาพอากาศ
- 3) คุณภาพน้ำ
- 4) การระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม
- 5) สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 6) สังคมและเศรษฐกิจ
- 7) สุขอนามัย
- 8) อาชีวอนามัยและความปลอดภัย
- 9) การจัดการแอมโมเนียเหลว

ทั้งนี้ สามารถพิจารณารายละเอียดจากสรุปผลการดำเนินการตามมาตรการป้องกัน และแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในช่วงดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 ได้ในตารางที่ 2.1

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 3)
ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ
1. เรื่องทั่วไป - ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและ มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอในรายงาน การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 3) ของ บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคม อุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (มาบตาพุด) อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ต้องยึดถือปฏิบัติ	- โครงการฯ ได้ยึดถือปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ เสนอในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ โรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เอ็นเอส-สยาม ยูไนเต็ดสตีล จำกัด อย่างเคร่งครัดมาโดยตลอด	-	-
- เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหา สิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด ต้อง ดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้นโดยเร็วและต้องปฏิบัติตาม มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการ ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัดเพื่อประโยชน์ ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการ ติดตามตรวจสอบต่อไป	- ปัจจุบันจากการดำเนินการตามมาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ ยังไม่พบปัญหาใดๆ ที่อาจจะ แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม หากเกิดปัญหาที่ส่งผลกระทบต่อ คุณภาพสิ่งแวดล้อมเนื่องจากกิจกรรมของโครงการแล้ว นั้น โครงการฯ จะทำการปรับปรุงและแก้ไขปัญหานั้น โดยเร็ว ทั้งนี้ โครงการฯ ได้ยึดถือปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัดมาโดยตลอด	-	-
- หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่มีอาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพ สิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด ต้องแจ้งให้ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและ สิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง และสำนักงานนโยบายและแผน ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบโดยเร็ว เพื่อ สำนักงานจะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว	- ปัจจุบันไม่พบปัญหาใดๆ ที่มีอาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพ สิ่งแวดล้อม อย่างไรก็ตามหากเกิดปัญหาดังกล่าว โครงการฯ จะแจ้งให้ หน่วยงานที่เกี่ยวข้องตามทีระบุไว้ในมาตรการฯ รับทราบทันที พร้อม ทั้งจะให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาอย่างเต็มความสามารถ	-	-

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ
1. เรื่องทั่วไป (ต่อ) - บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยสรุปให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบทุก 6 เดือน	- โครงการฯ ได้เสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ฉบับล่าสุด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2564 ให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม รับทราบเมื่อวันที่ 28 มกราคม 2565	-	- อ้างถึงเอกสารแนบ ที่ 1.3 หนังสือส่งรายงานผลการ ปฏิบัติตามมาตรการฯ ระหว่าง เดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2564

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ
<p>1. เรื่องทั่วไป (ต่อ)</p> <p>- หากมีความประสงค์จะเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ และ/หรือ มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมหรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่ได้เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้วให้ บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด แจ้งหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> • หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว เกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่าหรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตรับจดทะเบียนไปตามหลักเกณฑ์และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไป พร้อมกับให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ข้างต้นที่รับจดทะเบียนไว้ แจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากร ธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ • หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว อาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้วให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต จัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) ชุดที่เกี่ยวข้องให้ความเห็นชอบประกอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลงและเมื่อโครงการ ได้รับอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลง ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ 	<p>- ในกรณีที่ทางโครงการฯ มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมหรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม นอกเหนือจากที่เสนอไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 3) ที่ได้รับความเห็นชอบจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยเมื่อวันที่ 27 มีนาคม 2560 ทางโครงการฯ จะดำเนินการแจ้งต่อหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตตามขั้นตอนที่กำหนดไว้ในมาตรการฯ</p>	<p>-</p>	<p>- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.1 สำเนาหนังสือเห็นชอบต่อรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น(ครั้งที่ 3) ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด</p>

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ
1. เรื่องทั่วไป (ต่อ) - จัดให้มีหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ (Environmental Compliance Audit) ซึ่งมีหน้าที่ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • ศึกษาและสรุปลักษณะกระบวนการผลิตของโรงงานเพื่อ ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่จะเกิดขึ้น • รวบรวมและสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบ สิ่งแวดล้อมทั้งหมด • รวบรวมปัญหาและอุปสรรคในการปฏิบัติตามมาตรการ ต่างๆ พร้อมให้ข้อเสนอแนะในเชิงวิชาการที่เป็นไปได้ในทาง ปฏิบัติ • นำเสนอผลการตรวจสอบทั้งหมดต่อสำนักงานนโยบายและ แผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม 	- โครงการฯ ได้ดำเนินการตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของ โครงการ (Environmental Compliance Audit) ซึ่งโครงการฯ วางแผนดำเนินการตรวจสอบทุกๆ 5 ปี โดยล่าสุดโครงการได้ ดำเนินการตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ (Environmental Compliance Audit) ในปี 2564 เรียบร้อย แล้ว	-	- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.2 รายงาน การตรวจประเมิน ด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Compliance Audit) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เอ็นเอส-สยาม ยูไนเต็ดสตีล จำกัด

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ																																																																					
<div>2. คุณภาพอากาศ</div> <div>- ควบคุมอัตราการระบาย SO₂ และ NO_x จากปล่องของโครงการไม่ให้เกิดค่าอัตราการระบายจริง (Max Actual) ที่โครงการได้แจ้งไว้กับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด และควบคุมอัตราการระบาย TSP และ HCl ตามรายงานฉบับสมบูรณ์ การวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็นที่เคยได้รับอนุมัติแล้ว ดังนี้</div> <table><tr><th>พารามิเตอร์</th><th>ปล่อง CAPL</th><th>ปล่อง CAL</th><th>ปล่อง ARP</th></tr><tr><td>TSP</td><td>-</td><td>-</td><td>0.35</td></tr><tr><td>SO₂</td><td>0.17</td><td>1.07</td><td>-</td></tr><tr><td>NO_x</td><td>3.2</td><td>1.6</td><td>1.28</td></tr></table> <div>หมายเหตุ : ก) ปล่อง CAPL มีอัตราการระบาย 3.2 กรัม/วินาที โดยที่โครงการจะสำรองอัตราการระบาย NO_x ไว้สำหรับใช้งานในอนาคตที่ 2.12 กรัม/วินาที</div> <div>ข) โครงการจะจัดสรรอัตราการระบาย NO_x ให้กับบริษัท นิปปอน สตีล แอนด์ ซูมิคิน กัลวาไนซิง (ประเทศไทย) จำกัด ที่ 1.185 กรัม/วินาที</div>	พารามิเตอร์	ปล่อง CAPL	ปล่อง CAL	ปล่อง ARP	TSP	-	-	0.35	SO ₂	0.17	1.07	-	NO _x	3.2	1.6	1.28	<div>- โครงการฯ ได้ทำการควบคุมอัตราการระบายของ SO₂ และ NO_x จากปล่องไม่ให้เกิดค่าอัตราการระบายจริง (Max Actual) ที่โครงการฯ ได้แจ้งไว้กับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) โดยในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 ได้ทำการตรวจวัดระหว่างวันที่ 4-5, 7-8 กุมภาพันธ์ และ 3 พฤษภาคม 2565 พบว่า ค่าอัตราการระบายของ TSP, SO₂, NO_x และ HCl จากปล่อง ทุกรายการมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน EIA ที่กำหนด โดยมีรายละเอียดดังนี้</div> <table><tr><th>พารามิเตอร์</th><th>ปล่อง</th><th>หน่วย</th><th>ค่ามาตรฐาน</th><th>ผลตรวจวัด</th></tr><tr><td rowspan="4">1. TSP</td><td>CAL</td><td>g/s</td><td>-</td><td>0.03</td></tr><tr><td>CAPL</td><td>g/s</td><td>-</td><td>0.30</td></tr><tr><td>ARP</td><td>g/s</td><td>0.35</td><td>0.07</td></tr><tr><td>PL</td><td>g/s</td><td>-</td><td>0.02</td></tr><tr><td rowspan="2">2. SO₂</td><td>CAL</td><td>g/s</td><td>1.07</td><td>< 0.02</td></tr><tr><td>CAPL</td><td>g/s</td><td>0.17</td><td>< 0.07</td></tr><tr><td rowspan="3">3. NO_x</td><td>CAL</td><td>g/s</td><td>1.6</td><td>0.70</td></tr><tr><td>CAPL</td><td>g/s</td><td>3.2</td><td>0.82</td></tr><tr><td>ARP</td><td>g/s</td><td>1.28</td><td>0.10</td></tr><tr><td rowspan="2">4. HCl</td><td>ARP</td><td>g/s</td><td>-</td><td>0.0058</td></tr><tr><td>PL</td><td>g/s</td><td>-</td><td>0.0037</td></tr></table> <div>- สำหรับการควบคุมความเข้มข้นของฝุ่นละออง TSP, SO₂, NO_x และ HCl จากปล่องโครงการนั้น ปัจจุบันโครงการใช้ค่ามาตรฐานจากประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 ซึ่งเข้มงวดกว่าประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานเหล็ก พ.ศ. 2544</div>	พารามิเตอร์	ปล่อง	หน่วย	ค่ามาตรฐาน	ผลตรวจวัด	1. TSP	CAL	g/s	-	0.03	CAPL	g/s	-	0.30	ARP	g/s	0.35	0.07	PL	g/s	-	0.02	2. SO ₂	CAL	g/s	1.07	< 0.02	CAPL	g/s	0.17	< 0.07	3. NO _x	CAL	g/s	1.6	0.70	CAPL	g/s	3.2	0.82	ARP	g/s	1.28	0.10	4. HCl	ARP	g/s	-	0.0058	PL	g/s	-	0.0037	-	- อ้างถึง เอก ส าร น ะ บ ุ ที่ 3.1 ผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากแหล่งกำเนิด
พารามิเตอร์	ปล่อง CAPL	ปล่อง CAL	ปล่อง ARP																																																																					
TSP	-	-	0.35																																																																					
SO ₂	0.17	1.07	-																																																																					
NO _x	3.2	1.6	1.28																																																																					
พารามิเตอร์	ปล่อง	หน่วย	ค่ามาตรฐาน	ผลตรวจวัด																																																																				
1. TSP	CAL	g/s	-	0.03																																																																				
	CAPL	g/s	-	0.30																																																																				
	ARP	g/s	0.35	0.07																																																																				
	PL	g/s	-	0.02																																																																				
2. SO ₂	CAL	g/s	1.07	< 0.02																																																																				
	CAPL	g/s	0.17	< 0.07																																																																				
3. NO _x	CAL	g/s	1.6	0.70																																																																				
	CAPL	g/s	3.2	0.82																																																																				
	ARP	g/s	1.28	0.10																																																																				
4. HCl	ARP	g/s	-	0.0058																																																																				
	PL	g/s	-	0.0037																																																																				

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) - ควบคุมอัตราการระบาย SO ₂ และ NO _x จากปล่องของ โครงการไม่ให้เกินค่าอัตราการระบายจริง (Max Actual) ที่โครงการได้แจ้งไว้กับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตา พุด และควบคุมอัตราการระบาย TSP และ HCl ตาม รายงานฉบับสมบูรณ์ การวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็นที่เคยได้รับอนุมัติแล้ว (ต่อ)	- โครงการฯ ได้ทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศที่ระบายออกจาก ปล่องเป็นประจำทุกปี ปีละ 2 ครั้ง เพื่อใช้เป็นข้อมูลในการควบคุม ความเข้มข้นของมลพิษทางอากาศจากปล่องตามแผนการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ทั้งนี้ในระหว่างเดือนมกราคม- มิถุนายน 2565 ได้ทำการตรวจวัดระหว่างวันที่ 4-5, 7-8 กุมภาพันธ์ และ 3 พฤษภาคม 2565 พบว่า ทุกรายการมีค่าอยู่ใน เกณฑ์มาตรฐาน EIA ที่กำหนด	-	- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 3.1 ผล การตรวจวัดคุณภาพอากาศ
- ติด ตั้ง Selective Catalytic Reduction (SCR) เพื่ บำบัด NO _x เพิ่มเติม	- ปัจจุบันโครงการฯ ได้ทำการติดตั้งระบบ Selective Catalytic Reduction (SCR) เพิ่มเติมที่สายการผลิต CAPL (Continuous Annealing Process Line) เรียบร้อยแล้ว โดยได้รับอนุมัติให้เดิน เครื่องจักร เมื่อวันที่ 26 กันยายน 2556	-	- อ้างถึงภาพที่ 2.1 ระบบ Selective Catalytic Reduction (SCR)
- ควบคุม Ammonia slip ที่ปล่อง Selective Catalytic Reduction (SCR) ไม่ให้เกิน 10 ppm.	- ปัจจุบันโครงการฯ ได้ควบคุม Ammonia slip ที่ระบบ Selective Catalytic Reduction (SCR) ไม่ให้เกิน 10 ppm ควบคู่ไปกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศที่ปล่อง ปีละ 2 ครั้ง และ ล่าสุดได้ทำการตรวจวัดค่า Ammonia เมื่อวันที่ 8 กุมภาพันธ์ 2565 โดยมีค่าเท่ากับ 0.11 ppm (ต่ำกว่าค่ามาตรฐาน EIA คือไม่ เกิน 10 ppm)	-	- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 3.1 ผล การตรวจวัดคุณภาพอากาศ

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) - ติดตั้งระบบตรวจวัด NO _x จากปล่องแบบต่อเนื่อง (Continuous Emission Monitoring System : CEMs) เพื่อจัดส่งรายงานผลการตรวจวัดไปที่ศูนย์รับข้อมูลสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย	- ปัจจุบันโครงการฯ ได้ทำการติดตั้งระบบตรวจสอบ NO _x จากปล่องแบบต่อเนื่อง (Continuous Emission Monitoring System : CEMs) บริเวณปล่อง CAPL (Continuous Annealing Process Line) เรียบร้อยแล้ว และได้จัดส่งรายงานผลการตรวจวัดไปที่ศูนย์รับข้อมูลสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย โดยค่า NO _x จากปล่องแบบต่อเนื่อง (Continuous Emission Monitoring System : CEMs) มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน	-	- อ้างถึงภาพที่ 2.2 ระบบตรวจสอบ NO _x จากปล่องแบบต่อเนื่อง (Continuous Emission Monitoring System : CEMs)
- ติดตั้งระบบควบคุมมลสาร Scrubber เพื่อบำบัดมลสารจาก Pickling Process Line และ Acid Regeneration Plant	- โครงการฯ ได้ดำเนินการติดตั้งระบบควบคุมมลสาร (Scrubber) ตั้งแต่ปลายปี 2541 เพื่อทำการบำบัดมลสารจาก Pickling Line และ Acid Recovery Plant (ARP) ซึ่งในปัจจุบันระบบดังกล่าวยังคงดำเนินการอยู่อย่างต่อเนื่องและมีประสิทธิภาพดี	-	- อ้างถึงภาพที่ 2.3 ระบบควบคุมมลสาร Scrubber ของ Acid Recovery Plant (ARP) และ Pickling Line (PL)
- ตรวจสอบประสิทธิภาพของ Scrubber อย่างสม่ำเสมอ	- โครงการฯ ได้จัดทำแผนการซ่อมบำรุงเครื่องจักรทุก 3 เดือน พร้อมทั้งมีการตรวจสอบประสิทธิภาพของระบบ Scrubber เป็นประจำทุกวัน เพื่อให้ระบบมีประสิทธิภาพดีอยู่เสมอ	-	- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.3 แผนการบำรุงรักษาระบบบำบัดมลพิษด้านสิ่งแวดล้อม (Preventive Maintenance) ประจำปี 2565 - อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.4 ตัวอย่าง Check Sheet ระบบ Scrubber ของ PL และ ARP

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) - จัดให้มีเจ้าหน้าที่รับผิดชอบทำการตรวจสอบและบำรุงรักษา Scrubber ให้มีประสิทธิภาพดีอยู่เสมอ	- โครงการฯ จัดให้มีพนักงานทำหน้าที่ตรวจสอบและซ่อมบำรุงระบบ Scrubber เป็นประจำ นอกจากนี้โครงการฯ ได้ขึ้นทะเบียนบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ได้แก่ ผู้ควบคุมและผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษอากาศ กับกรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อทำหน้าที่ดูแลและตรวจสอบระบบ Scrubber ให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพอยู่เสมอ	-	- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.5 หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
- ติดตั้งปั๊มสูบน้ำสำหรับจับไอกรดใน Scrubber จำนวน 2 ชุด เพื่อใช้งาน 1 ชุด และสำรอง 1 ชุด พร้อมไฟฟ้าสำรองจากเครื่องกำเนิดไฟฟ้าแบบดีเซลกรณีไฟดับ	- โครงการฯ ได้ติดตั้งเครื่องสูบน้ำสำหรับจับไอกรดใน Scrubber จำนวน 2 ชุด สำหรับใช้งาน 1 ชุด และสำรอง 1 ชุด เรียบร้อยแล้ว ในกรณีไฟดับจะใช้ไฟฟ้าจากเครื่องกำเนิดไฟฟ้าสำรองแบบดีเซลแทนทันที เพื่อรักษาประสิทธิภาพของระบบจับไอกรด	-	- อ้างถึงภาพที่ 2.4 เครื่องสูบน้ำสำหรับไอกรดของ Scrubber - อ้างถึงภาพที่ 2.5 เครื่องกำเนิดไฟฟ้าสำรองที่ใช้ น้ำมันดีเซลเป็นเชื้อเพลิง
- ติดตั้งระบบ Interlock system ที่ระบบควบคุมไอกรด (HCl)	- โครงการฯ มีระบบ Interlock system ที่ระบบควบคุมไอกรด (HCl) เรียบร้อยแล้ว	-	-
- จัดเตรียมอะไหล่สำรอง เช่น ปั๊มสูบน้ำอย่างน้อย 1 ชุด พร้อมใช้งานสำหรับ Scrubber รวมทั้งอุปกรณ์ซ่อมบำรุงอย่างเพียงพอ	- โครงการฯ ได้จัดเตรียมอะไหล่สำรองรวมทั้งอุปกรณ์ซ่อมบำรุงให้พร้อมใช้งานสำหรับ Scrubber ไว้เพียงพอ	-	- อ้างถึงภาพที่ 2.6 อุปกรณ์และอะไหล่สำรองของ Scrubber
- เมื่อเกิดเหตุขัดข้องที่ทำให้เครื่อง Acid Regeneration Plant ขัดข้องต้องหยุดเดินต้องรีบดำเนินการซ่อมให้แล้วเสร็จภายใน 24 ชั่วโมง หากเกินกว่านี้ต้องหยุดเดินเครื่อง CDCM ทันทีจนกว่าการซ่อมแซมแก้ไขแล้วเสร็จเรียบร้อยแล้ว	- ในช่วง 3 ปีที่ผ่านมา ยังไม่พบประเด็นเหตุขัดข้องจนต้องหยุดเดินเครื่อง Acid Regeneration Plant แบบฉุกเฉิน นอกเหนือจากแผนงานซ่อมบำรุง หากเกิดกรณีเหตุขัดข้อง โครงการฯ พร้อมปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้โดยเคร่งครัด	-	-

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) - ติดตั้ง Low NO _x Radiant Tube Burner	- โครงการฯ ทำการติดตั้ง Low NO _x Radiant Tube Burner ที่เตาอบแผ่นเหล็ก ของ Continuous Annealing Line (CAL) และ Continuous Annealing & Processing Line (CAPL) เรียบร้อยแล้ว	-	-
- หากมีการเปลี่ยนแปลงการใช้เชื้อเพลิงชนิดอื่นแทนก๊าซธรรมชาติ ต้องแจ้งรายละเอียดให้ สผ. ทราบก่อนดำเนินการ	- ที่ผ่านมาโครงการฯ ยังไม่มีการเปลี่ยนแปลงการใช้เชื้อเพลิงชนิดอื่นแทนก๊าซธรรมชาติ หากมีการเปลี่ยนแปลง จะแจ้งรายละเอียดให้ สผ. ทราบและให้ความเห็นชอบก่อนดำเนินการ	-	-
- เครื่องกำเนิดไฟฟ้าสำรองที่ใช้น้ำมันดีเซลเป็นเชื้อเพลิงสำหรับจ่ายไฟฟ้าให้มอเตอร์และเครื่องสูบลมของอุปกรณ์เครื่องจักรนั้นให้ใช้เฉพาะในกรณีที่ไฟฟ้าดับหรือขัดข้องเท่านั้น	- โครงการฯ ได้ทำการติดตั้งเครื่องกำเนิดไฟฟ้าสำรองที่ใช้น้ำมันดีเซลเป็นเชื้อเพลิงไว้เรียบร้อยแล้ว และจะใช้เฉพาะกรณีที่ไฟฟ้าดับหรือขัดข้องเท่านั้น	-	- อ้างถึงภาพที่ 2.5 เครื่องกำเนิดไฟฟ้าสำรองที่ใช้น้ำมันดีเซลเป็นเชื้อเพลิง
3. คุณภาพน้ำ - จัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้นภายในพื้นที่โครงการสำหรับบำบัดน้ำเสียจากการผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็นและควบคุมคุณภาพน้ำให้อยู่ในเกณฑ์ที่นิคมฯ อนุญาตให้ระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ	- โครงการฯ ได้จัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น สำหรับบำบัดน้ำเสียประเภทต่างและน้ำมัน และกรดอ่อน ให้มีคุณภาพเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานที่การนิคมฯ กำหนดไว้ ก่อนระบายลงสู่ระบบรวบรวมน้ำและระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) นอกจากนี้โครงการฯ ได้ขึ้นทะเบียนบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ได้แก่ ผู้ควบคุมและผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดน้ำเสีย เพื่อทำหน้าที่ดูแลและตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสีย ให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพอยู่เสมอ	-	- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.5 หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน - อ้างถึงภาพที่ 2.7 ระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น
- ระบายน้ำเสียหลังผ่านการบำบัดของโครงการลงสู่บ่อรับน้ำเสียของนิคมฯ เพื่อเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ เท่านั้น	- โครงการฯ ได้ระบายน้ำเสียที่ผ่านการบำบัดลงสู่บ่อน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) เท่านั้น นอกจากนี้มีการตรวจวัดคุณภาพน้ำอัตโนมัติบริเวณบ่อพักน้ำสุดท้ายก่อนระบายลงสู่บ่อรับน้ำเสียของนิคมฯ จำนวน 4 พารามิเตอร์ได้แก่ pH, COD, SS และ Color	-	- อ้างถึงภาพที่ 2.8 บ่อตรวจคุณภาพน้ำเสียแบบอัตโนมัติก่อนระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ
3. คุณภาพน้ำ - ติดตั้งถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปชนิดติดตั้งกับที่ ระบบเติมอากาศ โดยสามารถรองรับน้ำเสียได้ไม่น้อยกว่า 29 และ 8 ลูกบาศก์เมตร/วัน เพื่อบำบัดน้ำเสียจากอาคารสำนักงาน และโรงอาหาร ตามลำดับ	- โครงการฯ ได้ติดตั้งถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปชนิดติดตั้งกับที่ โดยเป็นระบบเติมอากาศ ซึ่งสามารถรองรับน้ำเสียได้ 29 ลูกบาศก์เมตร/วัน จำนวน 2 ชุด และ 8 ลูกบาศก์เมตร/วัน จำนวน 1 ชุด สำหรับบำบัดน้ำเสียที่มาจากอาคารสำนักงาน และโรงอาหาร	-	- อ้างถึงภาพที่ 2.9 ถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปชนิดติดตั้งกับที่
- ดักคราบไขมันจากบ่อดักไขมันของโรงอาหารอยู่เสมอ	- โครงการฯ มีการดักคราบไขมันจากบ่อดักไขมันของโรงอาหารเป็นประจำทุก 2 เดือน	-	- อ้างถึงภาพที่ 2.10 บ่อดักไขมันของโรงอาหาร - อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.6 แผนงานดูแล บ่อดักไขมัน ประจำปี 2565
- ระบายน้ำเสียจากถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปลงสู่ท่อรับน้ำเสียเพื่อเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ	- โครงการฯ ได้ระบายน้ำเสียจากถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปไปยังระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้นของโครงการ ก่อนระบายสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ	-	- อ้างถึงภาพที่ 2.8 บ่อตรวจคุณภาพน้ำเสียแบบอัตโนมัติก่อนระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)
- ในกรณีที่คุณภาพน้ำเสียหลังการบำบัดมีคุณภาพเกินเกณฑ์อนุญาตให้ระบายสู่ระบบบำบัดของนิคมฯ ให้ดำเนินการสูบน้ำเสียจากบ่อดักน้ำที่มีระยะเวลาเก็บกัก 1 วัน กลับเข้าสู่ระบบบำบัดของโครงการเพื่อบำบัดใหม่ให้ได้ตามเกณฑ์ก่อนปล่อยสู่ท่อรับน้ำเสียของนิคมฯ	- ในกรณีที่เครื่องตรวจวัดคุณภาพน้ำเสียแบบอัตโนมัติ มีผลตรวจวัดเกินเกณฑ์อนุญาตให้ระบายสู่ระบบบำบัดของนิคมฯ ระบบจะสูบน้ำเสียเข้าสู่บ่อดักขนาด 7,200 ลูกบาศก์เมตร (Emergency Sump Pond) โดยทันที ซึ่งสามารถเก็บกักได้ 1 วัน และจะนำน้ำจากบ่อดักกลับมาบำบัดอีกครั้งให้ได้ตามเกณฑ์ ก่อนปล่อยสู่ท่อรับน้ำเสียของนิคมฯ	-	- อ้างถึงภาพที่ 2.11 Emergency Sump Pond

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ
3. คุณภาพน้ำ - ดูแลท่อระบายน้ำเสียของโครงการให้อยู่ในสภาพสมบูรณ์อยู่เสมอไม่รั่วซึม	- โครงการฯ ได้ทำการดูแลท่อระบายน้ำเสียภายในโครงการ ให้อยู่ในสภาพดีไม่รั่วซึมอยู่เสมอ โดยทำการตรวจสอบและบันทึกในรายงาน Daily Inspection for Water Treatment System เป็นประจำทุกวัน	-	- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.7 ตัวอย่างเอกสารการดูแล และตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสีย และระบบท่อต่างๆ ของโครงการ
- หมั่นดูแลและตรวจสอบปั๊มน้ำของโครงการทุกแห่งอย่างสม่ำเสมอ	- โครงการฯ ได้ทำการดูแลและตรวจสอบเครื่องสูบน้ำ ที่มีการใช้งานอย่างสม่ำเสมอ	-	- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.8 เอกสารการตรวจสอบเครื่องสูบน้ำของโครงการ
4. การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม - สร้างรางระบายน้ำฝรอบพื้นที่โครงการโดยขนานกับแนวรั้ว ก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ	- โครงการฯ ได้สร้างรางระบายน้ำฝรอบพื้นที่โครงการ ก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) และทำการดูแลบำรุงรักษาให้รางระบายน้ำฝอยู่ในสภาพดีอยู่เสมอ	-	- อ้างถึงภาพที่ 2.12 รางระบายน้ำฝรอบพื้นที่โครงการฯ
5. สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 5.1 การจัดการทั่วไป - การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้วของโครงการให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2548 และกฎหมายอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง	- โครงการฯ ได้ดำเนินการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้วภายในโครงการให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2548 และกฎหมายอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด นอกจากนี้โครงการฯ ได้ขึ้นทะเบียนบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ได้แก่ ผู้ควบคุมและผู้ปฏิบัติงานประจำระบบการจัดการมลพิษทางอากาศอุตสาหกรรม กับกรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อทำหน้าที่ดูแลจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วภายในโรงงาน ให้เป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด	-	- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.5 หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน - อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.9 สรุบบันทึกปริมาณการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วประจำปี 2565 และคู่มือการปฏิบัติงานเกี่ยวกับการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ
<p>5. สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว</p> <p>5.1 การจัดการทั่วไป (ต่อ)</p> <p>- พิจารณากำหนดแนวทางการลดปริมาณของเสียจากแหล่งกำเนิดต่างๆ ภายในโครงการหรือการหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่ให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุด</p>	<p>- โครงการฯ มีการลดปริมาณของเสียจากแหล่งกำเนิดให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุด</p>	-	<p>- อ้างอิงเอกสารแนบที่ 2.9 สรุบบันทึกปริมาณการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วประจำปี 2565 และคู่มือการปฏิบัติงานเกี่ยวกับการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว</p>
<p>- มีระบบคัดแยกประเภทสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่มีมูลค่าไว้สำหรับจำหน่าย เพื่อให้มีปริมาณวัสดุเหลือใช้ที่ต้องส่งกำจัดให้น้อยที่สุด</p>	<p>- โครงการฯ มีการคัดแยกและรวบรวมสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่มีมูลค่าสำหรับจำหน่ายให้กับผู้รับซื้อ เช่น เศษเหล็ก (Steel Scrap) เศษกระดาษ ตะกอนเหล็กออกไซด์ น้ำมันใช้แล้ว และถึงน้ำมันเปล่า เป็นต้น ส่วนที่จำหน่ายไม่ได้จะส่งไปกำจัดกับบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เท่านั้น</p>	-	<p>- อ้างอิงเอกสารแนบที่ 2.9 สรุบบันทึกปริมาณการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วประจำปี 2565 และคู่มือการปฏิบัติงานเกี่ยวกับการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว</p> <p>- อ้างอิงภาพที่ 2.13 ถังขยะแยกประเภทพร้อมฝาปิดมิดชิด</p>
<p>- อาคารและพื้นที่จัดเก็บของเสียของโครงการ จะต้องมีการจัดแบ่งประเภทของเสียอย่างชัดเจน โดยจะต้องไม่ทำให้เกิดการปนเปื้อนของของเสียอันตรายไปสู่ของเสียประเภทอื่นๆ</p> <p>- การจัดเก็บของเสียที่เป็นอันตราย จะต้องจัดเก็บไว้ในพื้นที่ที่มีหลังคาปิดคลุมเพื่อป้องกันการชะล้างสารอันตรายโดยน้ำฝนลงสู่ระบบระบายน้ำและพื้นที่โดยรอบ</p>	<p>- ปัจจุบันโครงการฯ ได้จัดให้มีพื้นที่กองเก็บวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (Green Yard) ซึ่งเป็นพื้นที่สำหรับจัดเก็บและคัดแยกของเสียประเภทต่าง ๆ โดยเป็นอาคารที่มีหลังคาปิดคลุม มีป้ายชี้บ่งประเภทของเสียอย่างชัดเจน นอกจากนี้ในพื้นที่กองเก็บวัสดุที่ไม่ใช้แล้วของโครงการฯ ได้ติดตั้งถังดับเพลิง และอุปกรณ์ตอบโต้เหตุฉุกเฉินต่าง ๆ พร้อมทั้งสร้างรางระบายน้ำ เพื่รองรับน้ำที่ปนเปื้อนไม่ให้ออกสู่ธรรมชาติ โดยจะส่งไปบำบัดที่ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ</p>	-	<p>- อ้างอิงเอกสารแนบที่ 2.9 สรุบบันทึกปริมาณการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วประจำปี 2565 และคู่มือการปฏิบัติงานเกี่ยวกับการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว</p> <p>- อ้างอิงภาพที่ 2.14 พื้นที่กองเก็บวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (Green Yard)</p>

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ
<p>5. สิ่งปฏิกลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว</p> <p>5.1 การจัดการทั่วไป (ต่อ)</p> <p>- กำหนดให้ใช้บริการจากผู้ขนส่งและผู้กำจัดสิ่ง ปฏิกลและวัสดุเหลือใช้ที่ได้รับอนุญาตจากกรม โรงงานอุตสาหกรรมเท่านั้น</p>	<p>- โครงการฯ ได้ดำเนินการคัดเลือกผู้ให้บริการบริหารจัดการสิ่งปฏิกล หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว โดยต้องเป็นผู้ให้บริการที่ได้รับอนุญาตจาก กรมโรงงานอุตสาหกรรม มีการประกอบกิจการและปฏิบัติ ถูกต้องตามกฎหมาย เพื่อใช้เป็นข้อมูลในการยื่นขออนุญาตนำสิ่ง ปฏิกลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน (สก.2) ตามขั้นตอนที่ กฎหมายกำหนด โดยมีการควบคุมการขนส่งสิ่งปฏิกลฯ ออกนอก โรงงานด้วยเอกสารใบกำกับการขนส่งของเสีย (Manifest) และ แจ้งข้อมูลการขนส่งต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมทางสื่อ อิเล็กทรอนิกส์ (E-Manifest) ทุกครั้ง ในการขนส่งของเสีย อันตราย กำหนดให้รถขนส่งต้องติดตั้งระบบ GPS ทุกคัน เพื่อ ควบคุมติดตามรถขนส่ง</p>	-	<p>- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.10 หนังสือแจ้งผล การพิจารณาขออนุญาตนำสิ่งปฏิกลหรือวัสดุ ที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานกรม โรงงานอุตสาหกรรม แบบ สก. 2)</p> <p>- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.11 ตัวอย่าง ใบกำกับการขนส่งของเสีย (Manifest)</p>
<p>- ต้องไม่ครอบครองสิ่งปฏิกลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไว้ ภายในโรงงานเกินระยะเวลา 90 วัน หากเกิน ระยะเวลาดังกล่าวที่กำหนดไว้ ต้องขออนุญาตต่อกรม โรงงานอุตสาหกรรม</p>	<p>- ปัจจุบันโครงการฯ ไม่มีการถือครองสิ่งปฏิกลหรือวัสดุที่ไม่ใช้ แล้วเกิน 90 วัน เนื่องจากโครงการฯ ได้ส่งสิ่งปฏิกลหรือวัสดุที่ไม่ ใช้แล้วให้บริษัทรับซื้อหรือกำจัดอย่างต่อเนื่อง ทั้งนี้โครงการฯ มี คู่มือปฏิบัติงานเกี่ยวกับการจัดการสิ่งปฏิกลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รวมถึงขั้นตอนการจัดการของเสียจากกระบวนการผลิต ประเภท ที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมยังไม่อนุญาตให้มีการขนย้ายไปกำจัด นอกโครงการ</p> <p>- กรณีของเสียที่ยังไม่ได้รับอนุญาตจะมีการจัดการ โดยมีถังเก็บ สำรองเก็บในพื้นที่ที่จัดเตรียมไว้และสามารถเก็บได้เพียงพอ โดย ปฏิบัติตามคู่มือปฏิบัติงานเกี่ยวกับการจัดการสิ่งปฏิกลหรือวัสดุที่ไม่ ใช้แล้ว และจะทำเรื่องขออนุญาตก่อนใบอนุญาตเดิมหมดอายุ ล่วงหน้า 60 วัน ตามที่กรมโรงงานกำหนด</p>	-	<p>- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.9 สรุบบันทึก ปริมาณการขนส่งสิ่งปฏิกลหรือวัสดุที่ไม่ใช้ แล้วประจำปี 2565 และคู่มือการปฏิบัติงาน เกี่ยวกับการจัดการสิ่งปฏิกลหรือวัสดุที่ไม่ใช้ แล้ว</p>

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ
5. สิ่งปฏิกลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 5.1 การจัดการทั่วไป (ต่อ) - กำหนดให้ดำเนินการตามแผนการป้องกันอุบัติเหตุเพื่อ รองรับเหตุฉุกเฉิน ในกรณีเกิดเหตุรั่วไหล อัคคีภัย การ ระเบิดของสิ่งปฏิกลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วหรือเหตุที่คาดไม่ถึง	- โครงการฯ มีแผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย และฝึกซ้อมตามแผนตอบโต้เหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน เกี่ยวกับสิ่งปฏิกลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วกรณีต่างๆ ได้แก่ เหตุ รั่วไหล อัคคีภัย เป็นต้น	-	- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.12 แผนงาน คณะกรรมการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาวะแวดล้อมในการทำงานของ โครงการฯ ประจำปี 2565 - อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.13 แผนตอบโต้ เหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน
- ต้องส่งรายงานประจำปีให้แก่กรมโรงงานอุตสาหกรรม ตามที่กฎหมายกำหนด	- โครงการฯ ได้ดำเนินการจัดส่งรายงานใบแจ้งเกี่ยวกับ รายละเอียดสิ่งปฏิกลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วสำหรับผู้ก่อการเค้นสิ่ง ปฏิกลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (แบบ สก.3) ให้กรมโรงงาน อุตสาหกรรมทุกปี โดยครั้งล่าสุดได้จัดส่งรายงานประจำปี 2564 เมื่อวันที่ 17 กุมภาพันธ์ 2565	-	- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.14 ใบแจ้งเกี่ยวกับ รายละเอียดสิ่งปฏิกลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว สำหรับผู้ก่อการเค้นสิ่งปฏิกลหรือวัสดุที่ไม่ใช้ แล้ว (แบบ สก.3) ประจำปี 2564
5.2 ขยะมูลฝอยทั่วไป - โครงการฯ ได้จัดให้มีถังขยะแยกประเภทวางไว้ตามจุด ต่างๆ อย่างเพียงพอ - กำหนดให้มีการรวบรวมและเก็บขนขยะที่สามารถนำ กลับมาใช้ใหม่หรือวัสดุที่มีมูลค่าเพื่อนำกลับมาใช้ใหม่หรือ จำหน่ายให้ผู้รับซื้อต่อไป - สิ่งปฏิกลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากการอุปโภคบริโภคซึ่งไม่ สามารถจำหน่ายได้ โครงการฯ จะรวบรวมเก็บไว้ภายใน พื้นที่จัดเก็บของเสียของโครงการฯ เพื่อรอหน่วยงานที่ รับผิดชอบเก็บขนมารับไปกำจัดอย่างถูกหลักสุขาภิบาล หรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาตต่อไป - กากของเสียทั่วไปประมาณ 0.66 ตัน/วัน จะรวบรวมส่ง ให้เทศบาลเมืองมาบตาพุดนำไปกำจัดต่อไป	- โครงการฯ ได้จัดทำคู่มือปฏิบัติงานการคัดแยกและทิ้งขยะลงถัง ขยะ เพื่อให้พนักงานสามารถปฏิบัติตามได้ถูกต้อง ถึงขยะของ โครงการฯ มีฟาบิคมิตชิด จัดวางไว้บริเวณต่างๆ เช่น อาคาร สำนักงาน, โรงอาหาร และภายในเขตพื้นที่โรงงานอย่าง เพียงพอ มีการคัดแยกขยะเป็น 5 ประเภท ได้แก่ ขยะทั่วไป,ขยะ รีไซเคิล, ขยะอันตราย, ขวดและกระป๋อง และโลหะ โดยกำหนด ผู้รับผิดชอบในการรวบรวมและขนย้ายขยะไปยังพื้นที่จัดเก็บของ เสียของโครงการ (Green Yard) ของเสียที่สามารถนำกลับมาใช้ ใหม่หรือวัสดุที่มีมูลค่าจะนำไปจำหน่ายให้ผู้รับซื้อต่อไป ส่วนของ เสียที่ต้องส่งกำจัดหรือบำบัด จะรวบรวมส่งผู้ให้บริการที่ได้รับ อนุญาตตามกฎหมายกำหนดเท่านั้น สำหรับขยะมูลฝอยได้ทำ การรวบรวมส่งให้เทศบาลเมืองมาบตาพุดนำไปกำจัด	-	- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.15 ใบแจ้งหนี้ และใบเสร็จชำระเงินค่าเก็บขยะเทศบาล โดยเทศบาลเมืองมาบตาพุด - อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.16 คู่มือการคัด แยกและทิ้งขยะภายในโรงงาน - อ้างถึงภาพที่ 2.13 ถังขยะแยกประเภท พร้อมฟาบิคมิตชิด

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ
5. สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 5.3 กากของเสียจากการบวนการผลิต - ตะกอนเหล็กออกไซด์ประมาณ 6,900 ตัน/ปี รวบรวมขายเพื่อ ใช้ทำประโยชน์ เช่น ส่วนผสมของสีกันสนิมและเครื่องปั้นดินเผา เป็นต้น รวมทั้งใช้เป็นวัตถุดิบทดแทนในโรงงานปูนซีเมนต์	- ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 โครงการฯ ได้ส่งตะกอน เหล็กออกไซด์จำหน่าย รวมทั้งหมดประมาณ 2,046 ตัน เพื่อใช้เป็น ส่วนผสมในการผลิตสีกันสนิม, ผลิตขวดสีชา และใช้ผลิตชิ้นส่วน อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ เป็นต้น สำหรับส่วนที่ไม่สามารถขาย ได้ (Off Spec) รวมทั้งหมดประมาณ 15 ตัน จะส่งไปใช้เป็นวัตถุดิบ ทดแทนในโรงงานปูนซีเมนต์ (บริษัท ปูนซีเมนต์ไทย (แก่ง คอย) จำกัด)	-	- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.9 สรุปล บันทึกรายงานการขนส่งสิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วประจำปี 2565 และคู่มือการปฏิบัติงานเกี่ยวกับการ จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว - อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.10 หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขอ อนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้ แล้วออกนอกบริเวณโรงงานกรม โรงงานอุตสาหกรรมแบบ สก. 2) - อ้างถึงภาพที่ 2.15 ถัง เก็บ(Hopper) สำหรับรวบรวมตะกอน จากกระบวนการบำบัดน้ำเสีย
- เศษเหล็กประมาณ 50,400 ตัน/ปี รวบรวมขายให้กับบริษัทที่ รับซื้อต่อไป	- ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 โครงการฯ ได้รวบรวมและ ส่งจำหน่ายเศษเหล็ก (Steel Scrap) ให้บริษัทที่ได้รับอนุญาตจาก กรมโรงงานอุตสาหกรรม นำไปรีไซเคิล ได้แก่ บริษัท ฮิตากาโย โก เอ็นเตอร์ไพรส์ จำกัด และบริษัท เหล็กสยามยามาโตะ จำกัด (โรงงาน 2) รวมทั้งหมดประมาณ 13,384 ตัน	-	
- ตะกอนจากระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำและระบบบำบัดน้ำเสีย ประเภทกรดอ่อนประมาณ 2,900 ตัน/ปี รวบรวมส่งให้ หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไป กำจัดตามหลักวิชาการและ/หรือรวบรวมส่งไปกำจัดที่โรงงาน ปูนซีเมนต์เพื่อใช้เป็นวัสดุทดแทนวัตถุดิบ	- ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 โครงการฯ จัดเก็บกาก ตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย ในกระบะที่มีฝาปิดมิดชิด (Cake hopper) และส่งไปใช้เป็นวัตถุดิบทดแทนในโรงงาน ปูนซีเมนต์ ที่บริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 2 และ โรงงาน 3 รวมทั้งหมดประมาณ 568 ตัน	-	
- คราบน้ำมันจากระบบบำบัดน้ำเสียประเภทต่างและน้ำมัน ประมาณ 1,560 ตัน/ปี <ul style="list-style-type: none"> โครงการได้ติดตั้งเครื่อง Electro Magnetic Filter เพื่อทำ การแยกผงเหล็กออกจากน้ำมันเพื่อนำน้ำมันกลับมาใช้ หมุนเวียน 	- โครงการฯ มีการลดปริมาณ Waste Oil ด้วยระบบหมุนเวียนสาร หล่อเย็น บริเวณเครื่องรีด CDCM โดยติดตั้งเครื่องElectro Magnetic Filterเรียบร้อยแล้ว	-	- อ้างถึงภาพที่ 2.16 เครื่อง Electro Magnetic Filter

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ
5. สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 5.3 กากของเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> รวบรวมส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัดตามหลักวิชาการหรือส่งกำจัดโดยใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนในโรงงานปูนซีเมนต์ 	- ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 โครงการฯ ได้รวบรวมและส่ง Scum Oil (Solid) เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงผสมในเตาเผาปูนซีเมนต์ ของบริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 2, บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) และบริษัท บริหารและพัฒนาเพื่อการอนุรักษ์สิ่งแวดล้อม จำกัด (มหาชน) รวมทั้งหมดประมาณ 294 ตัน	-	- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.9 สรุปบันทึกปริมาณการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วประจำปี 2565 และคู่มือการปฏิบัติงานเกี่ยวกับการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว - อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.10 หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานกรมโรงงานอุตสาหกรรมแบบ สก. 2)
- Catalyst เสื่อมสภาพ จากระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ (SCR) ทำการเก็บรวบรวมใส่ภาชนะมิดชิด เพื่อส่งให้บริษัทผู้จำหน่ายหรือบริษัทที่รับฟื้นฟูสภาพหรือบริษัทที่รับกำจัดที่ถูกต้องตามหลักวิชาการต่อไป	- ปัจจุบันโครงการฯ ยังไม่มี Catalyst ที่เสื่อมสภาพจากระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ (SCR) หากมีการเสื่อมสภาพจะดำเนินการตั้งมาตรการฯ ที่กำหนดไว้อย่างเคร่งครัด	-	-
6. สังคมและเศรษฐกิจ - ให้โอกาสกับแรงงานในท้องถิ่นที่มีความรู้ความสามารถเข้าเป็นพนักงานของโครงการเป็นลำดับแรก และตามความเหมาะสมรวมถึงมีการประชาสัมพันธ์ให้ประชาชนทราบเกี่ยวกับการดำเนินการของโครงการผ่านกิจกรรมด้านชุมชนสัมพันธ์	- โครงการฯ ได้ให้โอกาสกับคนในท้องถิ่นที่มีความรู้ความสามารถ ตามความเหมาะสมเข้าทำงานเป็นลำดับแรก โดยมีสัดส่วนดังนี้ 1) พนักงาน NS-SUS จำนวน 805 คน มีแรงงานท้องถิ่น 358 คน คิดเป็น 44.5 % อีกทั้ง โครงการฯ ได้ร่วมทำกิจกรรมกับหน่วยงานต่างๆ สถาบันการศึกษา และชุมชนโดยรอบ ตามแผนการดำเนินการด้านชุมชนสัมพันธ์	-	- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.17 แผนชุมชนสัมพันธ์ การดำเนินการตามแผนฯ และสัดส่วนแรงงาน ท้องถิ่นประจำปี 2565

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ										
6. สังคมและเศรษฐกิจ (ต่อ) - กรณีที่มีปัญหาการร้องเรียนอันมีสาเหตุเนื่องมาจากการดำเนินงานของโครงการ โครงการต้องดำเนินการตรวจสอบและแก้ไขปัญหาร้องเรียนตามแนวทาง/เงื่อนไขและระยะเวลาที่กำหนดไว้ให้แล้วเสร็จ	- โครงการฯ ได้จัดให้มีระบบรับเรื่องร้องเรียน เพื่อรับฟังข้อร้องเรียน และประสานงานตามสถานการณ์ ซึ่งจากการดำเนินงาน ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 ไม่มีข้อร้องเรียนเกี่ยวกับปัญหาด้านสิ่งแวดล้อมและด้านอื่นๆ ของโครงการ จากหน่วยงานและชุมชนโดยรอบ ได้สรุปสถิติเรื่องร้องเรียนย้อนหลัง 3 ปี ดังนี้ <table><tr><th>ประจำปี</th><th>จำนวนเรื่องร้องเรียน</th></tr><tr><td>มกราคม-มิถุนายน 2565</td><td>0</td></tr><tr><td>2564</td><td>0</td></tr><tr><td>2563</td><td>0</td></tr><tr><td>2562</td><td>0</td></tr></table>	ประจำปี	จำนวนเรื่องร้องเรียน	มกราคม-มิถุนายน 2565	0	2564	0	2563	0	2562	0	-	- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.18 การจัดการเรื่องร้องเรียนหรือข้อเสนอแนะด้านสิ่งแวดล้อม - อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.19 ผลการตรวจสอบ ข้อมูล ข้อร้องเรียนของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด
ประจำปี	จำนวนเรื่องร้องเรียน												
มกราคม-มิถุนายน 2565	0												
2564	0												
2563	0												
2562	0												
7. สุนทรียภาพ - จัดให้มีพื้นที่สีเขียวคิดเป็นร้อยละ 5 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด เพื่อให้เกิดความสวยงามและรักษาสมดุลทางธรรมชาติ	- โครงการฯ มีพื้นที่สีเขียวร้อยละ 5.2 ของพื้นที่ หรือคิดเป็น 10.57 ไร่ จากพื้นที่ทั้งหมด 203.2 ไร่	-	- อ้างถึงภาพที่ 2.17 บริเวณพื้นที่สีเขียวของโครงการฯ - อ้างถึงภาพที่ 2.18 การจัดสวนพักผ่อน และการดูแลสวนภายในพื้นที่โครงการฯ										
- ปลูกต้นไม้ยืนต้นบริเวณรั้วรอบโครงการ แบบสลับฟันปลา เพื่อทัศนียภาพที่ดีของโรงงานและเพื่อป้องกันฝุ่นละออง และลดความดังของเสียงลงได้	- โครงการฯ ได้ทำการปลูกต้นไม้ 3 แถว แบบสลับฟันปลา และไม้ยืนต้น ตลอดแนวรั้วรอบพื้นที่โครงการ เพื่อป้องกันฝุ่นละอองและลดเสียงดังออกสู่ภายนอก และดูแลรักษาให้ต้นไม้เจริญงอกงามและอยู่ในสภาพที่สวยงามอยู่เสมอ	-	- อ้างถึงภาพที่ 2.19 ต้นสนและไม้ยืนต้นริมรั้วรอบพื้นที่โครงการฯ										

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 8.1 เสียงดัง - ทำสัญลักษณ์แสดงบริเวณที่มีเสียงดัง โดยต้องให้พนักงานใส่ อุปกรณ์ลดเสียงในขณะปฏิบัติงานในบริเวณนั้น เช่น ปลั๊กอุดหูที่ ครอบหูลดเสียง เป็นต้น	- โครงการฯ ได้จัดทำสัญลักษณ์บริเวณที่มีเสียงดัง เพื่อให้ พนักงานใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงขณะปฏิบัติงาน อีกทั้ง จัดให้มี ห้องพักและห้องปฏิบัติงานสำหรับพนักงาน รวมถึงห้องครอบ เสียงสำหรับเครื่องจักรที่มีเสียงดังภายในสายการผลิต เพื่อเป็น การป้องกันผลกระทบจากเสียงดัง และให้พนักงานทำงานได้ อย่างปลอดภัย	-	- อ้างถึงภาพที่ 2.20 ป้าย สัญลักษณ์ให้สวมอุปกรณ์ลดและ ป้องกันเสียง - อ้างถึงภาพที่ 2.21 ห้องพักและ ห้องปฏิบัติงานสำหรับพนักงาน รวมถึงห้องครอบเสียงสำหรับ เครื่องจักรที่มีเสียงดังภายใน สายการผลิต
- อบรมพนักงานเกี่ยวกับอันตรายและผลของการได้รับเสียงดัง เป็นเวลานานเพื่อให้พนักงานมีวิธีป้องกันและเห็นความสำคัญ	- โครงการฯ มีการอบรมพนักงานเกี่ยวกับความปลอดภัยใน การทำงาน เพื่อให้มีความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับอันตราย และ ผลของการได้รับเสียงดัง ตลอดจนความสำคัญในการป้องกัน อันตรายที่อาจเกิดจากการทำงานในด้านต่างๆ ตาม “โครงการ อนุรักษ์การได้ยิน”	-	- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.20 ประกาศ นโยบายการอนุรักษ์การได้ยิน - อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.21 แผนงานดำเนินการ โครงการ อนุรักษ์การได้ยิน ประจำปี 2565
- หมั่นตรวจสอบและซ่อมบำรุงเครื่องจักรที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียง ดังให้สามารถใช้งานได้ดีตลอดเวลา เช่น พัดลมดูดอากาศ , มอเตอร์ต่างๆ และปั๊มสูบน้ำ เป็นต้น	- โครงการฯ ได้จัดทำแผนตรวจสอบและซ่อมบำรุงเครื่องจักรที่ มีเสียงดังทุก 3 เดือน เพื่อให้มั่นใจว่าเครื่องจักรสามารถทำงาน ได้อย่างมีประสิทธิภาพตลอดเวลา	-	- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.3 แผนการบำรุงรักษาระบบบำบัด มลพิษด้านสิ่งแวดล้อม (Preventive Maintenance) ประจำปี 2565

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 8.1 เสียงดัง (ต่อ) - จัดทำ Noise contour บริเวณพื้นที่โครงการ ภายหลัง ปรับปรุงอุปกรณ์การผลิตและดำเนินงานแล้ว อย่างน้อย 1 ครั้ง และทบทวนแนวเส้นเสียง (Noise Contour) ทุก 3 ปี	- โครงการฯ ได้จัดทำแผนผังระดับความดังของเสียง (Noise contour) บริเวณพื้นที่โครงการ และกำหนดทบทวน ทุก 3 ปี โดยในปี 2565 ได้วางแผนการทำแผนผังระดับความ ดังของเสียง (Noise contour) ในเดือนสิงหาคม 2565 ซึ่งจะ รายงานให้ทราบในครั้งถัดไป ทั้งนี้โครงการได้จัดทำครั้งล่าสุด เมื่อวันที่ 6-8 สิงหาคม และวันที่ 7 กันยายน 2562 โครงการฯ จะนำผลมากำหนดพื้นที่ที่มีเสียงดัง ขอบเขตพื้นที่ที่ต้องสวม อุปกรณ์ลดเสียง เพื่อให้สอดคล้องกับโครงการอนุรักษ์การได้ ยิน	-	- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.22 รายงานผลการตรวจวัดภาวะ แวดล้อมในการทำงาน (Noise Contour)
- ติดตั้งอุปกรณ์ลดระดับเสียงสำหรับเครื่องจักรที่มีเสียงดังเกิน กว่า 85 เดซิเบล (เอ) และ/หรือจัดให้มีแนวป้องกันเสียงบริเวณ พื้นที่ทำงานที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ) ซึ่งมีบุคลากร ปฏิบัติงานประจำในพื้นที่	- โครงการฯ พิจารณาและศึกษาแนวทางในการลดระดับเสียง ของเครื่องจักรที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล (เอ) ด้วยหลักการ ทางด้านวิศวกรรม โดยสร้างห้องครอบเสียงบริเวณเครื่องจักรที่ มีเสียงดัง เพื่อเป็นการลดระดับเสียงที่พนักงานต้องสัมผัส และ มีห้องพักสำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดัง	-	- อ้างถึงภาพที่ 2.21 ห้องพัก และปฏิบัติงานสำหรับพนักงาน และห้องครอบเสียงสำหรับ เครื่องจักรที่มีเสียงดังภายใน สายการผลิต
8.2 ความปลอดภัย - ดำเนินการตามข้อกำหนดด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ตามกฎหมายที่ประกาศ	- โครงการฯ ดำเนินการตามข้อกำหนดด้านอาชีวอนามัยและ ความปลอดภัยตามที่กฎหมายกำหนดอย่างเคร่งครัด	-	-

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ
<p>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p>8.2 ความปลอดภัย</p> <p>- จัดให้มีการอบรมเกี่ยวกับทางด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างเหมาะสมและเพียงพอกับลักษณะงาน โดยมีเนื้อหาที่เกี่ยวข้อง อาทิ</p> <ul style="list-style-type: none"> • กฎระเบียบเกี่ยวกับการทำงานในบริเวณที่มีโอกาสเกิดอันตราย (สถานที่อับอากาศบันจัน ฯลฯ) • การตรวจสอบความปลอดภัยในสถานที่ทำงาน • การป้องกันอันตรายจากความร้อนและไฟฟ้า • การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล • การฝึกซ้อมและใช้อุปกรณ์ผจญเพลิง 	<p>- โครงการฯ ได้จัดให้มีการฝึกอบรมพนักงานเกี่ยวกับอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงานอย่างเหมาะสมและเพียงพอ กับลักษณะงานโดยได้จัดพนักงานที่มีประสบการณ์เข้าร่วมฝึกอบรมและทำงานร่วมกับพนักงานใหม่เพื่อลดการเกิดอุบัติเหตุ เป็นประจำอย่างต่อเนื่อง โดยระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 โครงการฯ ได้มีการฝึกอบรมในหลักสูตรต่างๆ เช่น</p> <ul style="list-style-type: none"> • <u>อบรมหลักสูตรด้านด้านความปลอดภัย</u> <ol style="list-style-type: none"> 1. เทคนิคการตรวจสอบนั่งร้าน 2. PDPA สำหรับ Working Team 3. การขั้บรยกอง่างถูกวิธีและปลอดภัย 4. การใช้ ESS สำหรับพนักงาน 5. ทบทวนการใช้ถังดับเพลิง 6. PDPA สำหรับผู้จัดการ 7. ทบทวนกฎความปลอดภัย 23 ข้อ กฎงาน 5 ประเภท 8. ทบทวนการทำงานกับบันจัน 9. ดับเพลิงขั้นต้น 10. อบรมพนักงานใหม่ 11. ทบทวนการตรวจสอบนั่งร้าน • <u>กิจกรรมความปลอดภัย</u> <ol style="list-style-type: none"> 1. กิจกรรม Gold Card สะสมแต้มด้านความปลอดภัย 	-	- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.23 สรุปการอบรมด้านความปลอดภัย

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ
<p>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p>8.2 ความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p>- ดำเนินนโยบายด้านความปลอดภัยอย่างชัดเจน</p>	<p>- โครงการฯ ได้ดำเนินการตามนโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ดังนี้</p> <p>1. โครงการฯ ได้ประกาศนโยบายความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ให้พนักงานทุกคนรับทราบและยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด โดยมีกิจกรรมด้านความปลอดภัยในโรงงาน เช่น ประชาสัมพันธ์ด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมผ่านสื่อต่างๆ เช่น Safety and Environment Board, TPM Center, Safety Talk เพื่อให้พนักงานได้ถ่ายทอดและแลกเปลี่ยนความรู้ในการทำงานอย่างปลอดภัยซึ่งกันและกัน เป็นต้น</p> <p>2. โครงการฯ ได้ประกาศนโยบายการอนุรักษ์การได้ยิน เพื่อเป็นการส่งเสริมสุขภาพพนักงาน โดยจัดสรรทรัพยากรด้านต่างๆ เพื่อสนับสนุนการดำเนินโครงการฯ</p> <p>3. โครงการฯ ได้รับการรับรองระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ISO 45001</p>	-	<p>- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.20 ประกาศนโยบายการอนุรักษ์การได้ยิน</p> <p>- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.21 แผนงานการดำเนินโครงการอนุรักษ์การได้ยินประจำปี 2565</p> <p>- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.24 นโยบายคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม การอนุรักษ์พลังงาน และความรับผิดชอบต่อสังคม</p> <p>- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.25 เอกสารการรับรองระบบมาตรฐานการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ISO 45001)</p> <p>- อ้างถึงภาพที่ 2.22 ลำโพงและสื่อประชาสัมพันธ์เกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ</p>

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 8.2 ความปลอดภัย (ต่อ) - หากมีการเปลี่ยนแปลงใช้เชื้อเพลิงชนิดอื่นแทนก๊าซธรรมชาติ ต้องแจ้งรายละเอียดการดำเนินการ การเก็บกัก การป้องกัน การหกรั่วไหล การป้องกันเหตุฉุกเฉินให้ สผ. ทราบก่อนดำเนินการ	- ที่ผ่านมา โครงการฯ ยังไม่มีการเปลี่ยนแปลงการใช้เชื้อเพลิงชนิดอื่นแทนก๊าซธรรมชาติ หากมีการเปลี่ยนแปลงโครงการฯ จะแจ้งรายละเอียดการดำเนินการเก็บกัก การป้องกันการหกรั่วไหล รวมถึงการป้องกันเหตุฉุกเฉินให้ สผ. ทราบและให้ความเห็นชอบก่อนดำเนินการ	-	-
- จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เหมาะสมกับแต่ละประเภทของงานอย่างเพียงพอ	- โครงการฯ ได้จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่เหมาะสมกับประเภทของงานให้กับพนักงานอย่างเพียงพอ ทั้งอุปกรณ์พื้นฐาน และอุปกรณ์เฉพาะงาน	-	- อ้างถึงภาพที่ 2.23 ตัวอย่างพนักงานที่สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลของโครงการฯ - อ้างถึงภาพที่ 2.24 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลสำรองของโครงการฯ
- จัดให้มีป้ายเตือนเรื่องความปลอดภัยในการทำงานติดตามที่แตกต่างกัน ให้เห็นชัดเจน	- โครงการฯ ได้ติดป้ายสัญลักษณ์ด้านความปลอดภัยในการทำงาน บริเวณสถานที่ปฏิบัติงานที่สามารถเห็นได้อย่างชัดเจน และกำหนดให้พนักงานทุกคนยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด	-	- อ้างถึงภาพที่ 2.25 ป้ายสัญลักษณ์เกี่ยวกับความปลอดภัยในบริเวณต่างๆ

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ																																																
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 8.2 ความปลอดภัย (ต่อ) - จัดให้มีชุดอุปกรณ์ดับเพลิง ถังดับเพลิง หัวฉีดดับเพลิงตามมาตรฐานของ NFPA และสมาคมวิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทยในพระบรมราชูปถัมภ์	- โครงการฯ ได้จัดให้มีอุปกรณ์ดับเพลิงชนิดต่างๆ ติดตั้งไว้ภายในพื้นที่โครงการฯ ตามมาตรฐานฯ ที่กำหนด ดังนี้ <table border="1"> <thead> <tr> <th>ลำดับ</th><th>อุปกรณ์ดับเพลิง</th><th>หน่วย</th><th>จำนวน</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td><td>ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง</td><td>ถัง</td><td>493</td></tr> <tr> <td>2</td><td>ถังดับเพลิงชนิดคาร์บอนไดออกไซด์</td><td>ถัง</td><td>154</td></tr> <tr> <td>3</td><td>ระบบหัวกระจายน้ำสำหรับดับเพลิงในอาคารสำนักงาน</td><td>ตัว</td><td>110</td></tr> <tr> <td>4</td><td>จุดต่อน้ำสำหรับรถดับเพลิง</td><td>จุด</td><td>99</td></tr> <tr> <td>5</td><td>หัวจ่ายและตู้ดับเพลิง</td><td>จุด</td><td>14</td></tr> <tr> <td>6</td><td>หัวฉีดน้ำสำหรับรถดับเพลิงแบบยึดติดกับที่</td><td>จุด</td><td>6</td></tr> <tr> <td>7</td><td>เครื่องสูบน้ำดับเพลิง ขนาด 454 m³/hr</td><td>เครื่อง</td><td>2</td></tr> <tr> <td>8</td><td>เครื่องสูบน้ำดับเพลิงสำรอง ขนาด 454 m³/hr</td><td>เครื่อง</td><td>1</td></tr> <tr> <td>9</td><td>เครื่องสูบน้ำเพิ่มแรงดัน ขนาด 10 m³/hr</td><td>เครื่อง</td><td>1</td></tr> <tr> <td>10</td><td>ไฟส่องสว่างฉุกเฉิน</td><td>จุด</td><td>224</td></tr> <tr> <td>11</td><td>ประตูหนีไฟ</td><td>จุด</td><td>41</td></tr> </tbody> </table> นอกจากนี้โครงการฯ ได้ติดตั้งอุปกรณ์ตรวจจับควันเมื่อเกิดเพลิงไหม้, อุปกรณ์ตรวจจับเปลวไฟ, อุปกรณ์ตรวจจับความร้อน และสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ เป็นต้น และได้ทำการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิงเป็นประจำ ตามที่กฎหมายกำหนด เพื่อให้อยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งานตลอดเวลา ทั้งนี้ โครงการฯ ได้มีมาตรการเพิ่มเติมโดยติดตั้งระบบดับเพลิงด้วยก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ (CO ₂)	ลำดับ	อุปกรณ์ดับเพลิง	หน่วย	จำนวน	1	ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง	ถัง	493	2	ถังดับเพลิงชนิดคาร์บอนไดออกไซด์	ถัง	154	3	ระบบหัวกระจายน้ำสำหรับดับเพลิงในอาคารสำนักงาน	ตัว	110	4	จุดต่อน้ำสำหรับรถดับเพลิง	จุด	99	5	หัวจ่ายและตู้ดับเพลิง	จุด	14	6	หัวฉีดน้ำสำหรับรถดับเพลิงแบบยึดติดกับที่	จุด	6	7	เครื่องสูบน้ำดับเพลิง ขนาด 454 m ³ /hr	เครื่อง	2	8	เครื่องสูบน้ำดับเพลิงสำรอง ขนาด 454 m ³ /hr	เครื่อง	1	9	เครื่องสูบน้ำเพิ่มแรงดัน ขนาด 10 m ³ /hr	เครื่อง	1	10	ไฟส่องสว่างฉุกเฉิน	จุด	224	11	ประตูหนีไฟ	จุด	41	-	- อ้างถึงภาพที่ 2.26 ระบบดับเพลิงด้วยก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ (CO ₂) - อ้างถึงภาพที่ 2.27 การติดตั้งอุปกรณ์ดับเพลิงภายในพื้นที่โครงการฯ - อ้างถึงภาพที่ 2.28 การจัดเก็บชุดดับเพลิงภายในพื้นที่โครงการฯ - อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.26 แบบฟอร์มการตรวจสอบถังดับเพลิง
ลำดับ	อุปกรณ์ดับเพลิง	หน่วย	จำนวน																																																
1	ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง	ถัง	493																																																
2	ถังดับเพลิงชนิดคาร์บอนไดออกไซด์	ถัง	154																																																
3	ระบบหัวกระจายน้ำสำหรับดับเพลิงในอาคารสำนักงาน	ตัว	110																																																
4	จุดต่อน้ำสำหรับรถดับเพลิง	จุด	99																																																
5	หัวจ่ายและตู้ดับเพลิง	จุด	14																																																
6	หัวฉีดน้ำสำหรับรถดับเพลิงแบบยึดติดกับที่	จุด	6																																																
7	เครื่องสูบน้ำดับเพลิง ขนาด 454 m ³ /hr	เครื่อง	2																																																
8	เครื่องสูบน้ำดับเพลิงสำรอง ขนาด 454 m ³ /hr	เครื่อง	1																																																
9	เครื่องสูบน้ำเพิ่มแรงดัน ขนาด 10 m ³ /hr	เครื่อง	1																																																
10	ไฟส่องสว่างฉุกเฉิน	จุด	224																																																
11	ประตูหนีไฟ	จุด	41																																																

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 8.2 ความปลอดภัย (ต่อ) - จัดให้มีห้องพยาบาล และเตรียมพาหนะสำหรับส่งผู้ ได้รับอุบัติเหตุไปโรงพยาบาลได้ตลอดเวลา	- โครงการฯ มีสถานพยาบาล เวชภัณฑ์ พยาบาล และรถ ฉุกเฉิน ประจำภายในพื้นที่โครงการตลอด 24 ชั่วโมง และมี แพทย์ผู้เชี่ยวชาญเฉพาะทางประจำสถานพยาบาลของ โครงการ เพื่อให้พนักงานเข้ารับการรักษาหรือปรึกษาปัญหา สุขภาพ	-	- อ้างถึงภาพที่ 2.29 สถานพยาบาลและ พยาบาลประจำโครงการ - อ้างถึงภาพที่ 2.30 รถพยาบาลประจำ ภายในพื้นที่โครงการ
- จัดให้มีมาตรการความปลอดภัยสำหรับการทำงานกับ สารเคมี ซึ่งเป็นวัตถุดิบพิษและต้องครอบคลุมถึงการมี อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล การป้องกันเหตุ ฉุกเฉิน การป้องกันอัคคีภัย การระงับการหกรั่วไหล และ การปฐมพยาบาล	- โครงการฯ มีขั้นตอนการขออนุญาตทำงานเกี่ยวกับสารเคมี จัด อบรมให้ความรู้แก่พนักงาน เรื่องความปลอดภัยในการทำงานกับ สารเคมี และทำแผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉินรวมทั้งจัดอบรมและฝึก ปฏิบัติให้กับพนักงานของโครงการ และพนักงาน ผู้รับเหมา ทั้งนี้ การอบรมและฝึกปฏิบัติจริงครอบคลุมการใช้ อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล, การป้องกันเหตุฉุกเฉิน,การ ป้องกันอัคคีภัย,การขอความช่วยเหลือจากภายนอกระบบการ สื่อสารการควบคุมการรั่วไหลของสารเคมี และสาร กัมมันตภาพรังสีรวมถึงการปฐมพยาบาลเบื้องต้น	-	- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.12 แผนงาน คณะกรรมการด้านความปลอดภัย อาชีว อนามัย และสภาวะแวดล้อมในการ ทำงานของโครงการฯ ประจำปี 2564 - อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.13 แผนตอบ โต้เหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน - อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.27 เอกสาร การจัดการอุบัติภัยและสารเคมีที่นำเข้า มาใช้ในโครงการ

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ
<p>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p>8.2 ความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p>- จัดให้มีฝักบัวฉุกเฉิน และอ่างล้างตา โดยติดตั้งในบริเวณ CDCM, CAPL, CAL, ECL และ ARP</p>	<p>- โครงการฯ จัดให้มีฝักบัวฉุกเฉินและอ่างล้างตาฉุกเฉิน ในบริเวณที่มีการใช้สารเคมีต่างๆ ได้แก่ บริเวณ CDCM 4 จุด, บริเวณ CAPL 2 จุด, บริเวณ CAL 3 จุด, บริเวณ ECL 3 จุด, บริเวณ ARP 2 จุด และบริเวณระบบบำบัดน้ำเสีย 3 จุด และตรวจสอบเป็นประจำทุกเดือน</p>	-	<p>- อ้างถึงภาพที่ 2.31 การติดตั้งฝักบัวฉุกเฉินและอ่างล้างตาฉุกเฉินภายในโครงการ</p>
<p>- จัดเตรียมแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย ฝึกอบรมพนักงานเกี่ยวกับการผจญเพลิงและการใช้เครื่องมือดับเพลิง</p>	<p>- โครงการฯ จัดทำแผนและฝึกอบรมพนักงานเรื่องการป้องกันและระงับอัคคีภัยเป็นประจำทุกปี ซึ่งในปี 2565 โครงการฯ ได้ฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน กรณีไฟไหม้ ของ Line CAPL เมื่อวันที่ 18 กุมภาพันธ์ 2565</p>	-	<p>- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.13 แผนตอบโต้เหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน</p> <p>- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.28 สรุปการซ้อมแผนตอบโต้เหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน</p>

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ
<p>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p>8.2 ความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p>- ฝึกอบรมพนักงานเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน และจัดพนักงานที่มีประสบการณ์เข้าร่วมทำงานกับพนักงานใหม่เพื่อลดการเกิดอุบัติเหตุ</p>	<p>- โครงการฯ จัดให้มีการฝึกอบรมพนักงานเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน เป็นประจำทุก 3 เดือนโดย จป. วิชาชีพ นอกจากนี้ได้อบรมความปลอดภัยแบ่งตามลักษณะงานเฉพาะแต่ละบุคคล จัดพนักงานที่มีประสบการณ์เข้าร่วมทำงานกับพนักงานใหม่ และจัดทำคู่มือปฏิบัติงานแนวทางดูแลพนักงานใหม่/พนักงานที่ปรับตำแหน่งงาน เพื่อลดการเกิดอุบัติเหตุ</p>	-	<p>- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.12 แผนงานคณะกรรมการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาวะแวดล้อมในการทำงานของโครงการ ประจำปี 2565</p> <p>- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.23 สรุปการอบรมด้านความปลอดภัย</p>
<p>- ให้ความร่วมมือกับโรงงานอื่น ๆ และนิคมฯ เพื่อเตรียมการหรือมาตรการป้องกันและแก้ไขอุบัติเหตุ</p>	<p>- โครงการฯ ได้เข้าร่วมเป็นสมาชิกชมรมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) (EIE Safety and Environmental Club) และให้ความร่วมมือกับโรงงานต่างๆ และนิคมฯ เพื่อเตรียมการ พร้อมทั้งหามาตรการป้องกันและแก้ไขอุบัติเหตุ ตลอดจนร่วมประชุมเพื่อทบทวนแก้ไขแผนฉุกเฉินสำหรับนิคมฯ</p>	-	<p>- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.29 บันทึกการประชุม ชมรมความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม นิคม อุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)</p>

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 8.2 ความปลอดภัย (ต่อ) - ติดตั้งเครื่องช่วยโทรคมนาคมที่สามารถสื่อสารกับโรงงาน ข้างเคียงได้อย่างฉับไวเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน	- โครงการฯ มีการตรวจสอบระบบวิทยุสื่อสารเป็นประจำทุกวัน วันละ 2 ครั้งนอกจากนี้ ได้จัดทำทะเบียนเครือข่ายการสื่อสารทาง โทรศัพท์ ด้วยหมายเลขฉุกเฉิน ซึ่งเป็นหมายเลขโทรศัพท์ของเจ้าหน้าที่ ด้านความปลอดภัยของโรงงานข้างเคียงภายในนิคมอุตสาหกรรม ดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)	-	- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.30 ทะเบียนผู้ประสานงานของโรงงาน ในนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)
9. การจัดเก็บแอมโมเนียเหลว - จัดเก็บแอมโมเนียในถังทรงกระบอกแบบปิด วัสดุทำด้วย คาร์บอนสตีลหรือสแตนเลสสตีลรวมถึงการติดสัญลักษณ์ แสดงความเป็นอันตรายและฉลากแสดงข้อมูลแอมโมเนีย ไว้ที่ภาชนะบรรจุ	- โครงการฯ มีการจัดเก็บแอมโมเนียในถังทรงกระบอกแบบปิด วัสดุทำ ด้วยคาร์บอนสตีล ตามที่กำหนดอย่างเคร่งครัด และติดสัญลักษณ์แสดง ความเป็นอันตรายพร้อมฉลากของแอมโมเนียไว้ที่ภาชนะบรรจุ	-	- อ้างถึงภาพที่ 2.32 ถึงจัดเก็บ แอมโมเนียภายในโครงการ
- ติดตั้ง gas detector บริเวณ ที่จัดเก็บสารละลาย แอมโมเนียเพื่อตรวจสอบการรั่วไหล	- โครงการฯ ได้ติดตั้ง gas detector บริเวณที่จัดเก็บแอมโมเนียเพื่อ ตรวจสอบการรั่วไหลของแอมโมเนียเรียบร้อยแล้ว รวมถึงการส่ง สัญญาณเตือนไปที่ห้องควบคุมการผลิตของ Line CAPL	-	- อ้างถึงภาพที่ 2.33 การติดตั้ง Gas Detector ภายในโครงการฯ
- จัดอบรมเรื่องความรู้และอันตรายให้พนักงานที่ทำงาน เกี่ยวข้องกับการใช้แอมโมเนียรวมถึงอบรมเกี่ยวกับการ ควบคุมและระงับเหตุการณ์ฉุกเฉิน	-โครงการฯ ได้ฝึกซ้อมการควบคุม และระงับเหตุ เมื่อเกิดเหตุแก๊ส แอมโมเนียรั่วที่ Ammonia Station เป็นประจำทุกปี	-	- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.28 สรุป การซ้อมแผนตอบโต้เหตุการณ์ ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน
- จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ชุดกัน แอมโมเนีย หน้ากาก แวนตา ถุงมือป้องกันแอมโมเนีย เป็น ต้น ให้กับพนักงานที่ทำงานเกี่ยวกับแอมโมเนีย	-โครงการฯ ได้เตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่ทำงาน เกี่ยวกับแอมโมเนีย ดังนี้ ชุดป้องกันแอมโมเนีย, หน้ากากป้องกันระบบ ทางเดินหายใจแบบ Full Face พร้อมตลับกรองแอมโมเนีย, ถุงมือ ป้องกันสารเคมี, รองเท้าบูทนิรภัยป้องกันสารเคมีและ Ammonia Gas Detector แบบพกพา ให้กับพนักงานอย่างเพียงพอ และกำหนดให้ พนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่มีความเสี่ยงต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน อันตรายส่วนบุคคลทุกครั้งเมื่อเข้าปฏิบัติงาน	-	- อ้างถึงภาพที่ 2.23 ตัวอย่าง พนักงานที่สวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน อันตรายส่วนบุคคลของโครงการฯ - อ้างถึงภาพที่ 2.24 อุปกรณ์ ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลสำรอง ของโครงการฯ

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ
9. การจัดเก็บแอมโมเนียเหลว (ต่อ) - สร้างเขื่อนป้องกันการหกรั่วไหลให้มีปริมาตรรองรับแอมโมเนีย ที่หกรั่วไหลได้ทั้งหมดและจัดให้มีวัสดุดูดซับแอมโมเนียไว้ใน สถานที่ใช้งาน	- โครงการฯ ดำเนินการก่อสร้างกำแพงคอนกรีตรอบพื้นที่ จัดเก็บแอมโมเนียเพื่อป้องกันการหกรั่วไหลของ แอมโมเนีย โดยสามารถรองรับปริมาตรได้ 100% พร้อมทั้งจัด ให้มีวัสดุดูดซับสารเคมีไว้ภายในพื้นที่โครงการฯ กรณีเกิดเหตุ หกรั่วไหลสามารถใช้ได้ทันที	-	- อ้างถึงภาพที่ 2.34 คันคอนกรีต ป้องกันการหกรั่วไหลของแอมโมเนีย - อ้างถึงภาพที่ 2.35 วัสดุดูดซับสาร เคมี
- จัดทำป้ายสัญลักษณ์แสดงความเป็นอันตรายและฉลากข้อมูล ความปลอดภัยของแอมโมเนีย (MSDS) ติดบริเวณที่มีการใช้งาน	- โครงการฯ มีป้ายและติดสัญลักษณ์แสดงความเป็นอันตราย และฉลากข้อมูลความปลอดภัยของแอมโมเนียในบริเวณที่มี การใช้งานเรียบร้อยแล้ว	-	- อ้างถึงภาพที่ 2.36 ป้ายสัญลักษณ์ แสดงความเป็นอันตรายบริเวณถัง แอมโมเนีย
- จัดให้มีฝักบัวฉุกเฉินและอ่างล้างตาฉุกเฉินในบริเวณพื้นที่ ปฏิบัติงานเกี่ยวกับแอมโมเนีย	- โครงการฯ ได้จัดให้มีฝักบัวฉุกเฉินและอ่างล้างตาฉุกเฉิน ใน บริเวณถังเก็บแอมโมเนียภายในโครงการเรียบร้อยแล้ว	-	- อ้างถึงภาพที่ 2.31 การติดตั้งฝักบัว ฉุกเฉิน และอ่างล้างตาฉุกเฉินภายใน โครงการ

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ
9. การจัดเก็บแอมโมเนียเหลว (ต่อ) - จัดให้มีคู่มือควบคุมการทรวัไหลและแผนป้องกันระงับเหตุ ฉุกเฉิน และจัดให้มีการซ้อมแผนฉุกเฉินเป็นประจำทุกปี	- โครงการฯ ได้จัดทำคู่มือควบคุมการทรวัไหลของแอมโมเนีย และแผนป้องกันระงับเหตุฉุกเฉิน และมีการซ้อมแผนฉุกเฉิน เป็นประจำทุกปี ในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 โครงการฯ ได้ซ้อมแผนตอบโต้เหตุการณ์ผิดปกติ เหตุแก๊ส แอมโมเนียรั่วที่ Ammonia Station ของ Line CAPL เมื่อ วันที่ 31 มีนาคม 2565 อีกทั้งยังได้จัดทำคู่มือการปฏิบัติงานใน บริเวณถังแอมโมเนียเพื่อให้พนักงานมีความเข้าใจและ ปฏิบัติงานได้อย่างปลอดภัย	-	- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.13 แผน ตอบโต้เหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะ ฉุกเฉิน - อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.28 สรุป การซ้อมแผนตอบโต้เหตุการณ์ ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน - อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.31 ขั้นตอนการปฏิบัติกรณีเกิดเหตุการณ์ ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉินเกี่ยวกับ แอมโมเนีย
- จัดเก็บแอมโมเนียในสถานที่แห้ง มีอากาศถ่ายเทและไม่ใกล้ แหล่งก่อกำเนิดประกายไฟ	- โครงการฯ ได้ทำการจัดเก็บแอมโมเนียในสถานที่แห้ง มี อากาศถ่ายเทและไม่ใกล้แหล่งก่อกำเนิดประกายไฟ	-	- อ้างถึงภาพที่ 2.37 บริเวณติดตั้ง ถังแอมโมเนียของโครงการ

ตารางที่ 2.1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพถ่าย/เอกสารประกอบผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ
9. การจัดเก็บแอมโมเนียเหลว (ต่อ) - จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัยให้เหมาะสมและพอเพียง เช่น ถังดับเพลิงแบบเคมี ถังดับเพลิง CO ₂ หัวจ่ายน้ำดับเพลิง เป็นต้น	- โครงการฯ จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัยให้เหมาะสมและพอเพียงในบริเวณพื้นที่จัดเก็บแอมโมเนีย เช่น ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง ระบบสเปรย์น้ำบริเวณถังแอมโมเนียและหัวจ่ายน้ำดับเพลิง เป็นต้น	-	- อ้างถึงภาพที่ 2.38 ระบบสเปรย์น้ำบริเวณถังแอมโมเนีย - อ้างถึงภาพที่ 2.39 ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง บริเวณพื้นที่จัดเก็บแอมโมเนีย
- ติดตั้งระบบป้องกันและควบคุมความดันของถังเก็บ	- โครงการฯ ติดตั้งระบบป้องกันและควบคุมความดันของถังเก็บแอมโมเนียเรียบร้อยแล้ว	-	- อ้างถึงภาพที่ 2.40 การติดตั้งระบบป้องกันและควบคุมความดันของถังแอมโมเนีย
- จัดให้มีคู่มือการขนถ่ายตามที่ผู้ออกแบบระบบบำบัดกำหนด และจัดอบรมพนักงานที่เกี่ยวข้องให้เกิดความชำนาญ	- โครงการฯ ได้จัดให้มีคู่มือการขนถ่ายตามที่ผู้ออกแบบระบบบำบัดกำหนด และอบรมฝึกฝนพนักงานในการขนถ่ายจนเกิดความชำนาญเป็นประจำ	-	- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.32 คู่มือการขนถ่ายแอมโมเนียของโครงการ
- กำหนดแผนการดูแลรักษาและซ่อมบำรุงระบบบำบัดก๊าซไนโตรเจนออกไซด์ โดยเฉพาะระบบควบคุมการจ่ายและจัดเก็บแอมโมเนีย เช่น แผนประจำวัน ประจำเดือน และแผนประจำปี	- โครงการฯ กำหนดแผนการดูแลรักษาและซ่อมบำรุงระบบบำบัดก๊าซไนโตรเจนออกไซด์เป็นประจำทุกเดือน เพื่อให้ระบบมีประสิทธิภาพดีอยู่เสมอ	-	- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.33 แผนการดูแลรักษา และเอกสารตรวจสอบระบบบำบัดก๊าซไนโตรเจนออกไซด์ของโครงการฯ
- กำหนดให้มีการตรวจวัดปริมาณแอมโมเนียในพื้นที่การทำงานตามกฎหมายกำหนด	- โครงการฯ ตรวจวัดปริมาณแอมโมเนียในพื้นที่การทำงานตามกฎหมายกำหนด ในปี 2565 โครงการวางแผนตรวจวัดในเดือนกรกฎาคม 2565 อยู่ในระหว่างจัดทำรายงาน ซึ่งจะรายงานให้ทราบในครั้งถัดไป โดยล่าสุดได้ตรวจวัดเมื่อวันที่ 12 พฤษภาคม 2564 มีค่าเท่ากับ 0.19 ppm (ต่ำกว่าค่ามาตรฐาน คือไม่เกิน 50 ppm)	-	- อ้างถึงเอกสารแนบที่ 2.34 ผลการตรวจวัดแอมโมเนียในสถานที่ทำงาน

ทั้งนี้ นอกจากผลการดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่โครงการฯ ได้ยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัดมาโดยตลอด ตามที่กล่าวมาในข้างต้น โครงการฯ ได้ให้ความสำคัญเกี่ยวกับสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยในการทำงานรวมถึงคุณภาพชีวิตของพนักงาน โดยจัดให้มีมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมอาชีวอนามัยและความปลอดภัยภายในโครงการเพิ่มนอกเหนือจากที่ระบุไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม สรุปได้ดังนี้

1. โครงการฯ ได้ติดตั้งเครื่องตรวจวัดคุณภาพน้ำอัตโนมัติบริเวณบ่อพักน้ำสุดท้ายก่อนระบายลงสู่ท่อรับน้ำเสียของนิคมฯ จำนวน 4 พารามิเตอร์ ได้แก่ pH, COD, SS และ Color รวมทั้งติดตั้งเครื่องวัดอัตราการไหล (Flow Rate) ของน้ำเสียด้วย ดังแสดงในภาพที่ 2.8

2. ดำเนินการปรับปรุงผังการบริหารงานของบริษัทในการดูแลและรับผิดชอบงานของผู้บริหาร

3. ส่งเสริมการดูแลสุขภาพและพลาณามัยของพนักงาน โดยจัดสรรพื้นที่ภายในโครงการฯ บางส่วน สร้างอาคารเอนกประสงค์สำหรับการจัดกิจกรรมสันทนาการต่างๆ และสำหรับเล่นกีฬาประเภทต่างๆ อาทิ สนามฟุตบอล, สนามบาสเก็ตบอล, สนามตะกร้อ, สนามวอลเลย์บอล, สนามแบดมินตัน และโต๊ะเทเบิลเทนนิส สำหรับให้พนักงานออกกำลังกายและจัดแข่งขันกีฬา ตลอดจนจัดให้มีห้องสำหรับออกกำลังกาย (Fitness Room) ดังแสดงในภาพที่ 2.41

4. จัดสร้างห้องควบคุมที่ติดตั้งระบบปรับอากาศ สำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานภายในบริเวณที่มีความร้อน เพื่อลดความเสี่ยงและอันตรายรวมถึงอุบัติเหตุที่จะเกิดขึ้นแก่พนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ดังกล่าว นอกจากนี้ ทางโครงการฯ ยังได้จัดตารางสลับการทำงานเวลาพักเพื่อให้พนักงานได้พักและผ่อนคลายสายตา รวมทั้งจัดให้มีห้องพักรงสำหรับพนักงาน เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพในการทำงานของพนักงานดังแสดงในภาพที่ 2.42

5. จัดระบบการจราจรภายในโครงการฯ อย่างปลอดภัยและให้พนักงานทุกคนถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด โดยมีการจำกัดความเร็วในการเดินรถไม่เกิน 20 กิโลเมตรต่อชั่วโมง ติดตั้งป้ายสัญญาณจราจรและกระถกนูนบริเวณทางแยก ดังแสดงในภาพที่ 2.43 เพื่อป้องกันอุบัติเหตุจากการจราจรภายในโครงการ

6. ส่งเสริมให้บุคลากรเข้ารับการอบรมในหลักสูตรต่างๆ เช่น ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม, ผู้ควบคุมและปฏิบัติงานด้านมลพิษน้ำ, อากาศ และกากอุตสาหกรรม เพื่อเพิ่มพูนความรู้ในการทำงาน ตลอดจนส่งเสริมให้บุคลากรของโครงการสอบขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมระบบการจัดการมลพิษน้ำ, อากาศ และกากอุตสาหกรรม รวมทั้งการอบรมในหลักสูตรต่าง ๆ ทั้งจากหน่วยงานภายในและภายนอกโครงการ

7. โครงการฯ ได้รับรางวัลในด้านต่างๆ ดังนี้

- ได้รับรางวัลอุตสาหกรรมดีเด่น (Prime Minister's Industry Award) ประจำปี 2551 ประเภทการรักษาสิ่งแวดล้อม จากกระทรวงอุตสาหกรรมเมื่อวันที่ 16 มิถุนายน 2551

- ได้รับรางวัล Thailand Energy Award ประเภทโรงงาน เมื่อวันที่ 30 กรกฎาคม 2551

- ได้รับรางวัลอุตสาหกรรมดีเด่น (Prime Minister's Industry Award) ประจำปี 2552 ประเภทการจัดการโลจิสติกส์ จากกระทรวงอุตสาหกรรม เมื่อวันที่ 14 กรกฎาคม 2552

- ได้รับรางวัลอุตสาหกรรมดีเด่น (Prime Minister's Industry Award) ประจำปี 2553 ประเภทการบริหารความปลอดภัย จากกระทรวงอุตสาหกรรม เมื่อวันที่ 16 สิงหาคม 2553

- ได้รับรางวัลธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อม (ธงขาวดาวเขียว) ประจำปี 2553 จากสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) เมื่อวันที่ 7 มิถุนายน 2553

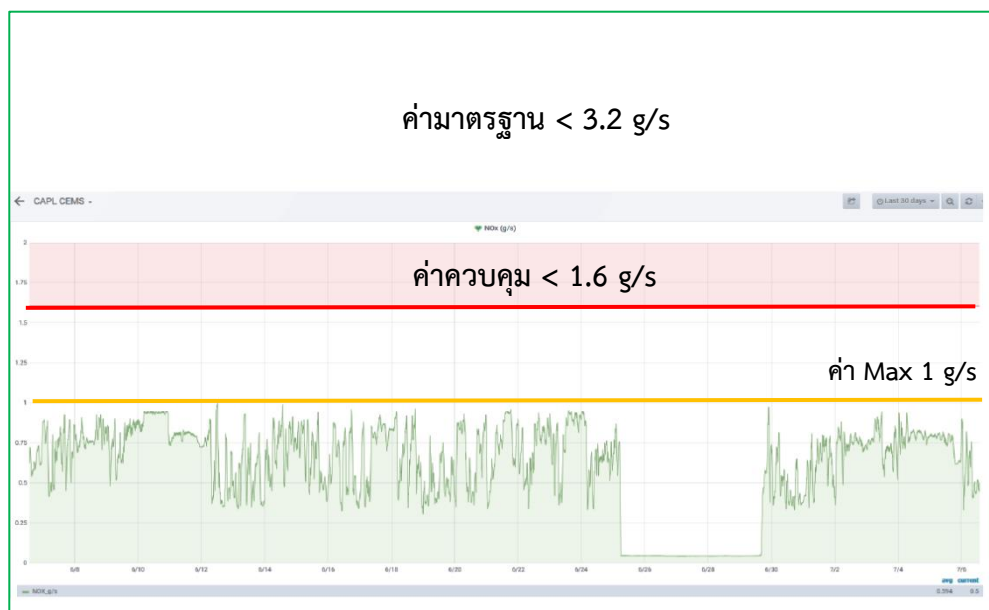
- ได้รับรางวัลมาตรฐานความรับผิดชอบต่อผู้ประกอบการอุตสาหกรรมต่อสังคม ประจำปี 2554 (CSR-DIW) จากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เมื่อวันที่ 22 กันยายน 2554
- ได้รับรางวัลธงธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อม (ธงขาวดาวเขียว) ประจำปี 2554 จากสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) เมื่อวันที่ 13 มีนาคม 2555
- ได้รับรางวัลมาตรฐานความรับผิดชอบต่อผู้ประกอบการอุตสาหกรรมต่อสังคม ประจำปี 2555 (CSR-DIW Continuous) จากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เมื่อวันที่ 19 ธันวาคม 2555
- ได้รับรางวัลธงธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อม (ธงขาวดาวเขียว) ประจำปี 2555 จากสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) เมื่อวันที่ 27 กุมภาพันธ์ 2556
- ได้รับรางวัลมาตรฐานความรับผิดชอบต่อผู้ประกอบการอุตสาหกรรมต่อสังคม ประจำปี 2556 (CSR-DIW Continuous) จากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เมื่อวันที่ 11 กันยายน 2556
- ได้รับรางวัล ECO Symbiosis ประจำปี 2556 (นิคมฯ โรงงาน ชุมชน) จากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เมื่อวันที่ 30 กันยายน 2556
- ได้รับรางวัลอุตสาหกรรมดีเด่น (Prime Minister's Industry Award) ประจำปี 2556 ประเภทการเพิ่มผลผลิต จากกระทรวงอุตสาหกรรม เมื่อวันที่ 14 พฤศจิกายน 2556
- ได้รับรางวัลธงธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อม (ธงขาวดาวเขียว) ประจำปี 2556 จากสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) เมื่อวันที่ 28 กุมภาพันธ์ 2557
- ได้รับรางวัลรองชนะเลิศอันดับ 2 โครงการส่งเสริม ECO for Life (นิคม-โรงงาน-ชุมชน) จากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ประจำปี 2557 เมื่อวันที่ 6 สิงหาคม 2557
- ได้รับรางวัลมาตรฐานความรับผิดชอบต่อผู้ประกอบการอุตสาหกรรมต่อสังคม ประจำปี 2557 (CSR-DIW Continuous) จากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เมื่อวันที่ 21 ตุลาคม 2557
- ได้รับรางวัลอุตสาหกรรมดีเด่น (Prime Minister's Industry Award) ประจำปี 2557 ประเภทการรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อม จากกระทรวงอุตสาหกรรม เมื่อวันที่ 26 พฤศจิกายน 2557
- ได้รับรางวัลธงธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อม (ธงขาวดาวเขียว) ประจำปี 2557 จากสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) เมื่อวันที่ 5 มิถุนายน 2558
- ได้รับรางวัลชมเชย (อันดับ 1) โครงการส่งเสริม ECO for Life ประเภทโครงการต่อยอด ประจำปี 2558 จากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เมื่อวันที่ 21 สิงหาคม 2558
- ได้รับรางวัลมาตรฐานความรับผิดชอบต่อผู้ประกอบการอุตสาหกรรมต่อสังคม (CSR-DIW Continuous) ประจำปี 2558 จากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เมื่อวันที่ 9 กันยายน 2558
- ได้รับประกาศนียบัตร โครงการคาร์บอนฟุตพริ้นท์ขององค์กร จากองค์การบริหารก๊าซเรือนกระจก และสภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เมื่อวันที่ 24 กันยายน 2558
- ได้รับรางวัลอุตสาหกรรมดีเด่น (The Prime Minister's Industry Award) ประจำปี 2558 ประเภทการบริหารงานคุณภาพ จากกระทรวงอุตสาหกรรม เมื่อวันที่ 23 กันยายน 2558
- ได้รับประกาศนียบัตร โครงการดำเนินการตามแผนแม่บทการพัฒนาเข้าสู่เมืองอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ(กิจกรรมตรวจประเมินและปรับปรุงประสิทธิภาพระบบบำบัดมลพิษทางอากาศและน้ำ) จากสภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เมื่อวันที่ 2 ตุลาคม 2558

- ได้รับรางวัลชมเชยรางวัลสิ่งแวดลอมและความปลอดภัย “ธงขาวดาวเขียว และธงขาวดาวทอง”ประจำปี 2558 เมื่อวันที่ 18 มีนาคม 2559
- ได้รับรางวัลมาตรฐาน ความรับผิดชอบของผู้ประกอบการอุตสาหกรรมตอสังคม (CSR-DIW Continuous) ประจำปี 2559 จากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เมื่อวันที่ 28 กรกฎาคม 2559
- ได้รับรางวัลชมเชยรางวัลสิ่งแวดลอมและความปลอดภัย “ธงขาวดาวเขียว และ ธงขาวดาวทอง”ประจำปี 2559 เมื่อวันที่ 24 มีนาคม 2560
- โครงการฯ ได้รับรางวัลชมเชยรางวัลสิ่งแวดลอมและความปลอดภัย “ธงขาวดาวเขียว และธงขาวดาวทอง” ประจำปี 2560 เมื่อวันที่ 26 มีนาคม 2561
- โครงการฯ ได้รับรางวัลโครงการที่ปฏิบัติตามมาตรการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม(EIA Monitoring Award 2018) ประจำปี 2561 เมื่อวันที่ 21 ธันวาคม 2561
- โครงการฯ ได้รับรางวัลชมเชยรางวัลสิ่งแวดลอมและความปลอดภัย “ธงขาวดาวเขียว และธงขาวดาวทอง” ประจำปี 2561 เมื่อวันที่ 25 มีนาคม 2562
- โครงการฯ ได้รับรางวัลมาตรฐานความรับผิดชอบของผู้ประกอบการอุตสาหกรรมตอสังคม (CSR-DIW) จาก กรมโรงงานอุตสาหกรรม เมื่อวันที่ 17 พฤศจิกายน 2563
- โครงการฯ ได้รับรางวัลมาตรฐานความรับผิดชอบของผู้ประกอบการอุตสาหกรรมตอสังคม (CSR-DIW) จาก กรมโรงงานอุตสาหกรรม เมื่อวันที่ 27 ตุลาคม 2564 ดังแสดงในภาพที่ 2.44

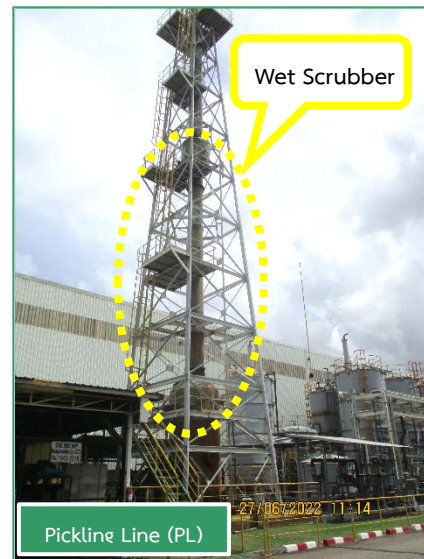
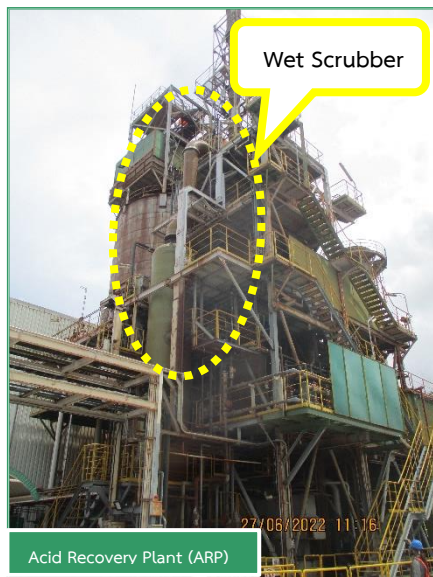
2.2 ภาพถ่ายผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม



ภาพที่ 2.1 ระบบ Selective Catalytic Reduction (SCR)



ภาพที่ 2.2 ระบบตรวจวัด NOx จากปล่องแบบต่อเนื่อง
(Continuous Emission Monitoring System : CEMS)



ภาพที่ 2.3 ระบบควบคุมมลสาร (Scrubber) ของ Acid Recovery Plant (ARP) และ Pickling Line (PL)



ภาพที่ 2.4 เครื่องสูบน้ำสำหรับไอรด
ของ Scrubber



ภาพที่ 2.5 เครื่องกำเนิดไฟฟ้าสำรองที่ใช้ น้ำมัน
ดีเซลเป็นเชื้อเพลิง



ภาพที่ 2.6 อุปกรณ์และอะไหล่สำรอง
ของ Scrubber



ภาพที่ 2.7 ระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น



ภาพที่ 2.8 บ่อตรวจคุณภาพน้ำเสียแบบอัตโนมัติ ก่อนระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย
ส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)



ภาพที่ 2.9 ถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปชนิด
ติดตั้งกับที่



ภาพที่ 2.10 บ่อดักไขมันของโรงอาหาร



ภาพที่ 2.11 Emergency Sump Pond



ภาพที่ 2.12 รางระบายน้ำฝนรอบพื้นที่
โครงการฯ



ภาพที่ 2.13 ถังขยะแยกประเภทพร้อมฝาปิดมิดชิด



ภาพที่ 2.14 พื้นที่กองเก็บวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (Green Yard)



ภาพที่ 2.15 ถังเก็บ (Hopper) สำหรับรวบรวมตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย



ภาพที่ 2.16 เครื่อง Electro Magnetic Filter



บริเวณหน้าโครงการ



บริเวณด้านหน้าอาคารเอนกประสงค์



บริเวณอาคาร Maintenance Center

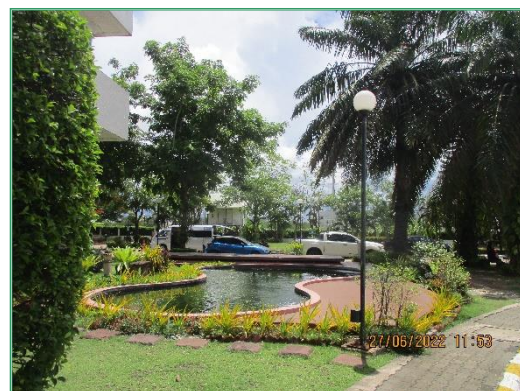


บริเวณอาคารสำนักงาน

ภาพที่ 2.17 บริเวณพื้นที่สีเขียวของโครงการฯ



ภาพที่ 2.17 (ต่อ) บริเวณพื้นที่สีเขียวของโครงการฯ



ภาพที่ 2.18 การจัดสวนพักผ่อน และการดูแลสวนภายในพื้นที่โครงการฯ



ภาพที่ 2.19 ต้นสนและไม้ยืนต้นริมรั้วรอบพื้นที่โครงการฯ



ภาพที่ 2.20 ป้ายเตือนให้สวมอุปกรณ์ลดและป้องกันเสียง



ภาพที่ 2.21 ห้องพักและห้องปฏิบัติงานสำหรับพนักงาน รวมถึงห้องครอบเสียงสำหรับ
เครื่องจักรที่มีเสียงดังภายในสายการผลิต



ภาพที่ 2.22 ลำโพงและสื่อประชาสัมพันธ์เกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม
ของโครงการฯ



ภาพที่ 2.23 ตัวอย่างพนักงานที่สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลของโครงการฯ



ภาพที่ 2.24 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลสำรองของโครงการฯ



ภาพที่ 2.24 (ต่อ) อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลสำรองของโครงการฯ



ภาพที่ 2.25 ป้ายเตือนเกี่ยวกับความปลอดภัย
ในบริเวณต่างๆ

ภาพที่ 2.26 ระบบดับเพลิงด้วยก๊าซ
คาร์บอนไดออกไซด์ (CO₂) ของเครื่อง EDT



ภาพที่ 2.27 การติดตั้งอุปกรณ์ดับเพลิงภายในพื้นที่โครงการฯ



ภาพที่ 2.28 การจัดเก็บชุดดับเพลิงภายในพื้นที่โครงการ



ภาพที่ 2.29 สถานพยาบาล และพยาบาล ประจำโครงการฯ



ภาพที่ 2.30 รถพยาบาลประจำภายในพื้นที่โครงการฯ



ภาพที่ 2.31 การติดตั้งฝักบัวฉุกเฉินและอ่างล้างตาฉุกเฉินภายในโครงการฯ



ภาพที่ 2.32 ถังจัดเก็บแอมโมเนีย
ภายในโครงการฯ

ภาพที่ 2.33 การติดตั้ง Gas Detector
ภายในโครงการฯ



ภาพที่ 2.34 คั่นคอนกรีตป้องกันการทกรั่วไหล
ของแอมโมเนีย



ภาพที่ 2.35 วัสดุดูดซับสารเคมี



ภาพที่ 2.36 ป้ายเตือนอันตรายบริเวณถังแอมโมเนีย



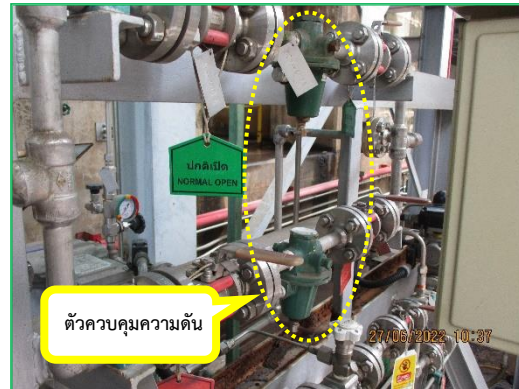
ภาพที่ 2.37 บริเวณติดตั้งถังแอมโมเนียของ
โครงการฯ



ภาพที่ 2.38 ระบบสเปรย์น้ำบริเวณถัง
แอมโมเนีย



ภาพที่ 2.39 ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง
บริเวณพื้นที่จัดเก็บแอมโมเนีย



ภาพที่ 2.40 การติดตั้งระบบป้องกันและ
ควบคุมความดันของถังแอมโมเนีย



ภาพที่ 2.41 อาคารเอนกประสงค์สำหรับกิจกรรมกีฬาและห้องสำหรับออกกำลังกาย
(Fitness Room)



ภาพที่ 2.42 ห้องพักของพนักงานภายในพื้นที่โครงการฯ



ภาพที่ 2.43 ป้ายจำกัดความเร็ว การติดตั้งป้ายสัญลักษณ์และอุปกรณ์ต่างๆ เพื่อความปลอดภัย
สภาพถนน และระบบจราจรภายในพื้นที่โครงการฯ



รับรางวัลอุตสาหกรรมดีเด่น (Prime Minister Industry Award)
ประเภทการรักษาสิ่งแวดล้อม
เมื่อวันที่ 16 มิถุนายน 2551



รับรางวัล 'Thailand Energy Award' ประเภทโรงงาน
เมื่อวันที่ 30 กรกฎาคม 2551



รับรางวัลอุตสาหกรรมดีเด่น (Prime Minister Industry Award)
ประเภทการจัดการโลจิสติกส์
เมื่อวันที่ 14 กรกฎาคม 2552



รับ "ธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อม (ธรรมาภิบาลเขียว)" ประจำปี 2552
จากสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
เมื่อวันที่ 5 มิถุนายน 2552

ภาพที่ 2.44 การรับรางวัลในด้านต่างๆ ของโครงการฯ



รับรางวัลอุตสาหกรรมดีเด่น (Prime Minister Industry Award)
ประเภทการบริหารความปลอดภัย
เมื่อวันที่ 16 สิงหาคม 2553



รับ “ธงธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อม (ธงขาวดาวเขียว)” ประจำปี 2553
จากสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
เมื่อวันที่ 7 มิถุนายน 2554



รับรางวัล มาตรฐานความรับผิดชอบต่อผู้ประกอบการอุตสาหกรรม
ต่อสังคม พ.ศ.2554 (CSR-DIW) จากกรมโรงงานอุตสาหกรรม
เมื่อวันที่ 22 กันยายน 2554



รับ “ธงธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อม (ธงขาวดาวเขียว)” ประจำปี 2554
จากสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
เมื่อวันที่ 13 มีนาคม 2555



รับรางวัล มาตรฐานความรับผิดชอบต่อผู้ประกอบการอุตสาหกรรม
ต่อสังคม ปี พ.ศ. 2555 (CSR-DIW Continuous) จากกรมโรงงาน
อุตสาหกรรม เมื่อวันที่ 19 ธันวาคม 2555



รับรางวัล “ธงธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อม (ธงขาวดาวเขียว)”
ประจำปี 2555 เมื่อวันที่ 27 กุมภาพันธ์ 2556

ภาพที่ 2.44 (ต่อ) การรับรางวัลในด้านต่างๆ ของโครงการฯ



รับรางวัล มาตรฐานความรับผิดชอบต่อ
ของผู้ประกอบการอุตสาหกรรมต่อสังคม (CSR-DIW)
จาก กรมโรงงานอุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรม
เมื่อวันที่ 11 กันยายน 2556



รับรางวัล ECO Symbiosis ประจำปี 2556
(นิคมฯ โรงงาน ชุมชน)
เมื่อวันที่ 30 กันยายน 2556



รับรางวัลอุตสาหกรรมดีเด่น
(Prime Minister's Industry Award) ประเภทการเพิ่มผลผลิต
เมื่อวันที่ 14 พฤศจิกายน 2556



รับรางวัล “ธงธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อม” ประจำปี 2556
(ธงขาวดาวเขียว) เมื่อวันที่ 28 กุมภาพันธ์ 2557



รับรางวัลรองชนะเลิศอันดับ 2 โครงการส่งเสริม ECO for Life
(นิคม-โรงงาน-ชุมชน) ประจำปี 2557 เมื่อวันที่ 6 สิงหาคม 2557

ภาพที่ 2.44 (ต่อ) การรับรางวัลในด้านต่างๆ ของโครงการฯ



รับรางวัลมาตรฐานความรับผิดชอบต่อผู้ประกอบการต่อเนื่อง
(CSR-DIW Continuous Award) ประจำปี 2557
เมื่อวันที่ 21 ตุลาคม 2557



ได้รับรางวัลอุตสาหกรรมดีเด่น (Prime Minister's Industry
Award) ประเภทการรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2557
เมื่อวันที่ 26 พฤศจิกายน 2557



ได้รับรางวัลธงธรรมบาลสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2557 (ธงขาวดาวเขียว)
เมื่อวันที่ 5 มิถุนายน 2558



ได้รับรางวัลชมเชย (อันดับ 1)
โครงการส่งเสริม ECO for Life ประเภทโครงการต่อยอด ประจำปี 2558
เมื่อวันที่ 21 สิงหาคม 2558



ได้รับรางวัล มาตรฐานความรับผิดชอบต่อผู้ประกอบการ
อุตสาหกรรมต่อเนื่อง (CSR-DIW) ประจำปี 2558
เมื่อวันที่ 9 กันยายน 2558



ได้รับประกาศนียบัตร โครงการคาร์บอนฟุตพริ้นท์ขององค์กร
เมื่อวันที่ 24 กันยายน 2558

ภาพที่ 2.44 (ต่อ) การรับรางวัลในด้านต่างๆ ของโครงการฯ



ได้รับรางวัล รางวัลอุตสาหกรรมดีเด่น (The Prime Minister's Industry Award) ประเภทการบริหารงานคุณภาพ ประจำปี 2558
เมื่อวันที่ 23 กันยายน 2558



ได้รับประกาศนียบัตร โครงการดำเนินการตามแผนแม่บทการพัฒนา
เข้าสู่เมืองอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ (กิจกรรมตรวจประเมินและปรับปรุง
ประสิทธิภาพระบบบำบัดมลพิษทางอากาศและน้ำ)
เมื่อวันที่ 2 ตุลาคม 2558



ได้รับรางวัลธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย
“ธงขาวดาวเขียว และธงขาวดาวทอง” ประจำปี 2558
เมื่อวันที่ 18 มีนาคม 2559



ได้รับรางวัล มาตรฐานความรับผิดชอบต่อผู้ประกอบการอุตสาหกรรมต่อ
สังคม (CSR-DIW Continuous) จากกรมโรงงานอุตสาหกรรม
ประจำปี 2559 เมื่อวันที่ 28 กรกฎาคม 2559



ได้รับรางวัลธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย
“ธงขาวดาวเขียว และธงขาวดาวทอง” ประจำปี 2559
เมื่อวันที่ 24 มีนาคม 2560

ภาพที่ 2.44 (ต่อ) การรับรางวัลในด้านต่าง ๆ ของโครงการฯ



ได้รับรางวัลธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย
“ธรรมาภิบาลเขียว และธรรมาภิบาลทอง” ประจำปี 2560
เมื่อวันที่ 26 มีนาคม 2561



ได้รับรางวัลโครงการที่ปฏิบัติตามมาตรการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Award 2018)
เมื่อวันที่ 21 ธันวาคม 2561



ได้รับรางวัลธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย
“ธรรมาภิบาลเขียว และธรรมาภิบาลทอง” ประจำปี 2561
เมื่อวันที่ 25 มีนาคม 2562



ได้รับรางวัลมาตรฐานความรับผิดชอบต่อผู้ประกอบการอุตสาหกรรมต่อสังคม
(CSR-DIW) จาก กรมโรงงานอุตสาหกรรม
เมื่อวันที่ 17 พฤศจิกายน 2563



ได้รับรางวัลมาตรฐานความรับผิดชอบต่อผู้ประกอบการอุตสาหกรรมต่อสังคม
(CSR-DIW) จาก กรมโรงงานอุตสาหกรรม
เมื่อวันที่ 27 ตุลาคม 2564

ภาพที่ 2.44 (ต่อ) การรับรางวัลในด้านต่าง ๆ ของโครงการ