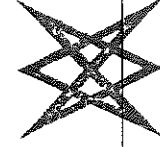


รูปที่ 2 พื้นที่สีเขียวของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด

พื้นที่สีเขียวของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด

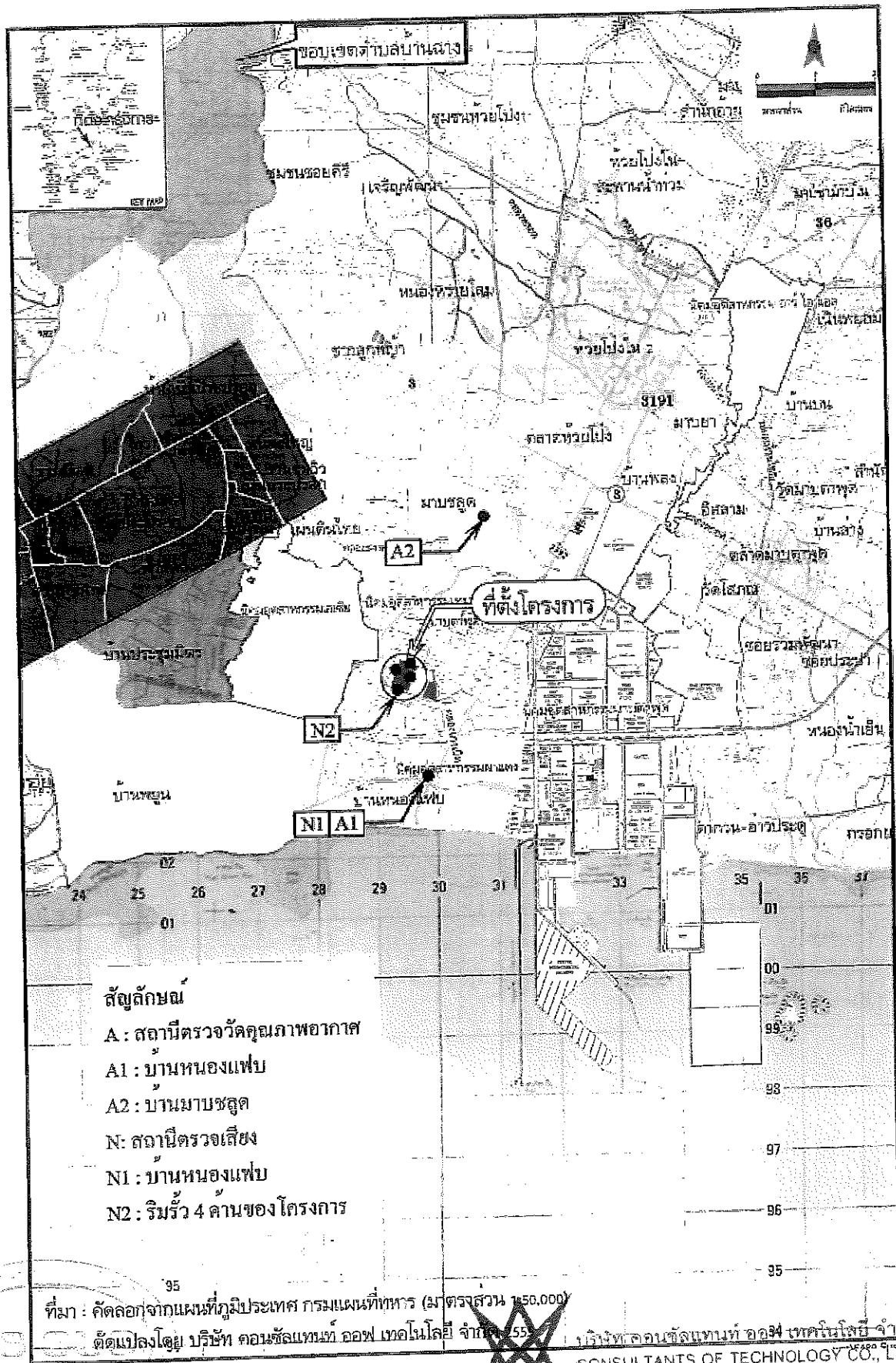


บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด



บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

เอกสารแนบที่ 1.3

หนังสือส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2564



NIPPON STEEL

ที่ EU 004/2565

27 มกราคม 2565

เรื่อง ขอส่งมอบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 3) และ โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นชุบสังกะสีแบบต่อเนื่อง (ครั้งที่ 2) ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2564

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมร่วมดำเนินงานกลุ่มมาบตาพุด

- สิ่งที่ส่งมาด้วย
1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ โครงการ โรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 3) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2564 จำนวน 3 เล่ม
 2. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ โครงการ โรงงานผลิตเหล็กแผ่นชุบสังกะสีแบบต่อเนื่อง (ครั้งที่ 2) ระหว่างเดือน กรกฎาคม-ธันวาคม 2564 จำนวน 3 เล่ม
 3. CD รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ โครงการ โรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 3) ระหว่างเดือน กรกฎาคม-ธันวาคม 2564 จำนวน 4 แผ่น
 4. CD รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ โครงการ โรงงานผลิตเหล็กแผ่นชุบสังกะสีแบบต่อเนื่อง (ครั้งที่ 2) ระหว่าง เดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2564 จำนวน 4 แผ่น

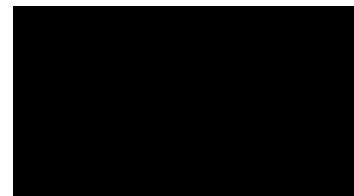
ตามที่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้กำหนดให้ บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด เสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ โรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 3) และ โครงการ โรงงานผลิตเหล็กแผ่นชุบสังกะสีแบบต่อเนื่อง (ครั้งที่ 2) เพื่อให้สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมร่วมดำเนินงานกลุ่มมาบตาพุด รับทราบและดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ทุก 6 เดือนนั้น

บัดนี้บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานการปฏิบัติตามมาตรการฯ ดังกล่าวของช่วงดำเนินการระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2564 เสร็จเรียบร้อยแล้ว จึงขอส่งมอบรายงานดังกล่าว มาพร้อมกับหนังสือฉบับนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

กบแล็ก
28 ส.ก. 2565
อุทิศ



บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด

บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด
NS-Siam United Steel Co.,Ltd.

สำนักงานใหญ่/โรงงาน : 12 ซอย จี 2 ถนนปิ่นเกล้า-สะพานพุทธ ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150 โทรศัพท์ 0 3868 5144 / 0 3868 5155 โทรสาร 0 3868 5133
Head Office/Factory : 12 Soi G2, Pakorn Songkrohraj Road, Maptaphut, Muang, Rayong 21150 Thailand Tel : +66 3868 5144 / +66 3868 5155 Fax : +66 3868 5133
สำนักงานขาย : 909 อาคารแอมเพิลทาวเวอร์ ชั้น 12 ห้อง 12/1 ถนนเทพรัตน แขวงบางนาเหนือ เขตบางนา กรุงเทพฯ 10260 โทรศัพท์ 0 2348 3811-4 โทรสาร 0 2348 3819
Sales Office : 909 Ample Tower, 12th Floor, Room No.12/1, Debaratana Road, Bangna Nuea, Bangna, Bangkok 10260 Thailand Tel: +66 2348 3811-4 Fax: +66 2348 3819



NIPPON STEEL

ที่ EU 003/2565

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย	
รับที่.....	513
วันที่.....	28 ส.ค. 2565
เวลา.....	13.13 น.

27 มกราคม 2565

เรื่อง ขอส่งมอบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 3) และโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นชุบสังกะสีแบบต่อเนื่อง (ครั้งที่ 2) ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2564

เรียน ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

- สิ่งที่ส่งมาด้วย
1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 3) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2564 จำนวน 1 เล่ม
 2. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นชุบสังกะสีแบบต่อเนื่อง (ครั้งที่ 2) ระหว่างเดือน กรกฎาคม-ธันวาคม 2564 จำนวน 1 เล่ม
 3. CD รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 3) ระหว่างเดือน กรกฎาคม-ธันวาคม 2564 จำนวน 1 แผ่น
 4. CD รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นชุบสังกะสีแบบต่อเนื่อง (ครั้งที่ 2) ระหว่าง เดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2564 จำนวน 1 แผ่น

ตามที่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้กำหนดให้ บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด เสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 3) และโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นชุบสังกะสีแบบต่อเนื่อง (ครั้งที่ 2) เพื่อให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย รับทราบและดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ทุก 6 เดือนนั้น

บัดนี้บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานการปฏิบัติตามมาตรการฯ ดังกล่าวของช่วงดำเนินการระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2564 เสร็จเรียบร้อยแล้ว จึงขอส่งมอบรายงานดังกล่าว มาพร้อมกับหนังสือฉบับนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด

บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด
NS-Siam United Steel Co.,Ltd.

สำนักงานใหญ่/โรงงาน : 12 ซอย จี 2 ถนนปิ่นเกล้า-สะพานพุทธ ตำบลบางนา เขตบางนา กรุงเทพมหานคร 10260 โทรศัพท์ 0 2348 5144 / 0 2348 5155 โทรสาร 0 2348 5133
Head Office/Factory : 12 Soi G2, Pakorn Songkrohraj Road, Maptaphut, Muang, Rayong 21150 Thailand Tel : +66 3868 5144 / +66 3868 5155 Fax : +66 3868 5133
สำนักงานขาย : 909 อาคารแอมเพิลทาวเวอร์ ชั้น 12 ห้อง 12/1 ถนนเทพรัตน แขวงบางนาเหนือ เขตบางนา กรุงเทพฯ 10260 โทรศัพท์ 0 2348 3811-4 โทรสาร 0 2348 3819
Sales Office : 909 Ample Tower, 12th Floor, Room No.12/1, Debaratana Road, Bangna Nuea, Bangna, Bangkok 10260 Thailand Tel: +66 2348 3811-4 Fax: +66 2348 3819

เอกสารแนบที่ 1.4

สำเนาหนังสือขึ้นทะเบียน
บริษัท เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิสেস จำกัด

ที่ อก ๐๓๑๐(๑)/๑๕๔๖๕



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ เขตราชเทวี
กรุงเทพมหานคร ๑๐๔๐๐

๐ ๗ พฤศจิกายน ๒๕๖๒

เรื่อง ต่ออายุหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเชส จำกัด

อ้างถึง ๑. หนังสือบริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเชส จำกัด ที่ ศม. ๑๓๖/๒๕๖๒ ลงวันที่ ๒๖ เมษายน ๒๕๖๒
๒. คำขอขึ้นทะเบียน/ต่ออายุ/เปลี่ยนแปลงบุคลากร และชนิดสารมลพิษของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
ลงวันที่ ๑ สิงหาคม ๒๕๖๒

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. รายชื่อผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๗ ราย
๒. รายชื่อเจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๔๓ ราย
๓. ขอบข่ายสารมลพิษที่ได้รับขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม จำนวน ๘๐ รายการ

ตามหนังสือที่อ้างถึง ๑ และ ๒ บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเชส จำกัด ขอต่ออายุหนังสือ
รับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน ว-๑๖๙ สถานที่ตั้งเลขที่ ๓๓/๒ หมู่ที่ ๓
ตำบลบ้านป่า อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

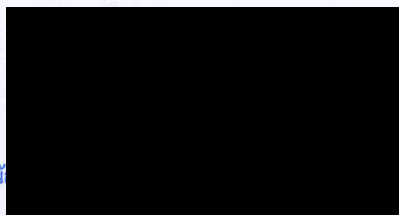
กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว ให้บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเชส จำกัด ต่ออายุ
หนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน โดยมีองค์ประกอบดังนี้

ก. ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๗ ราย ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๑
ข. เจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๔๓ ราย ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๒
ค. ขอบข่ายสารมลพิษที่ได้รับขึ้นทะเบียนให้วิเคราะห์ในน้ำเสีย จำนวน ๒๑ รายการ น้ำใต้ดิน
จำนวน ๑๖ รายการ อากาศเสีย จำนวน ๒๕ รายการ และสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว จำนวน ๑๘ รายการ
รวมทั้งสิ้นจำนวน ๘๐ รายการ ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๓

หนังสือฉบับนี้จะหมดอายุในวันที่ ๑๑ สิงหาคม ๒๕๖๕ หากประสงค์จะต่ออายุ
หนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน ให้ยื่นคำขอต่ออายุพร้อมเอกสารประกอบคำขอ
ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมภายใน ๓๐ วัน ก่อนวันสิ้นอายุของหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์
เอกชน ซึ่งคำขอต่ออายุดังกล่าวขอรับได้ที่กรมโรงงานอุตสาหกรรม

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



กองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน

กลุ่มมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบมลพิษและทะเบียนห้องปฏิบัติการ

โทร. ๐ ๒๒๐๒ ๔๐๐๒

โทรสาร ๐ ๒๓๕๔ ๓๒๐๘ ๐ ๒๓๕๔ ๓๔๑๕

เอกสารแนบท้ายหนังสือรับต่ออายุขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

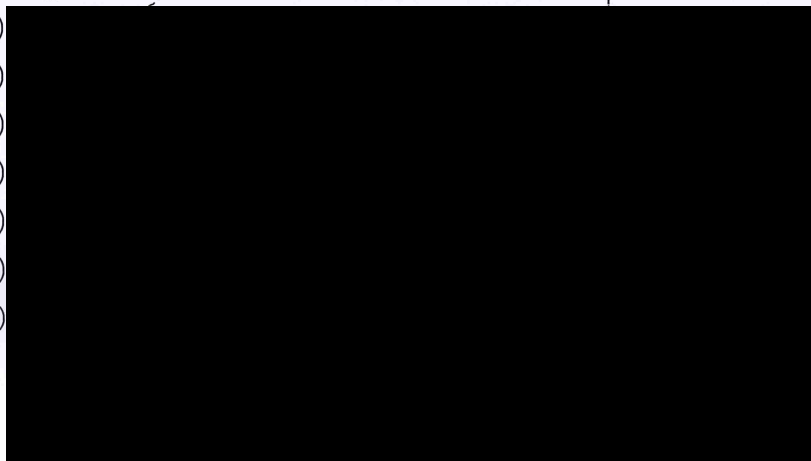
บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเชส จำกัด เลขทะเบียน ว-๑๖๙

ที่ อก ๐๓๑๐(๑)/ ๑๕๔๖๕

ลงวันที่ ๐๗ พฤศจิกายน ๒๕๖๒

ก. ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๗ ราย

- ๑)
- ๒)
- ๓)
- ๔)
- ๕)
- ๖)
- ๗)



มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลธัญบุรี

ผู้อำนวยการกองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

เอกสารแนบท้ายหนังสือรับต่ออายุขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเชส จำกัด เลขทะเบียน ว-๑๖๙

ที่ อก ๐๓๑๐(๑)/ ๑๕๔๖๕ ลงวันที่ ๐๗ พฤศจิกายน ๒๕๖๒

ข. เจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๔๓ ราย

๑) น

๒) น

๓) น

๔) ว

๕) น

๖) น

๗) น

๘) น

๙) น

๑๐)

๑๑)

๑๒)

๑๓)

๑๔)

๑๕)

๑๖)

๑๗)

๑๘)

๑๙)

๒๐)

๒๑)

๒๒)

๒๓)

๒๔)

๒๕)

๒๖)

๒๗)

๒๘)

๒๙)

๓๐)

๓๑)

๓๒)

๓๓)

๓๔)

(นางสาว ชณิศา...

นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ รักษาการผู้แทน

ผู้อำนวยการกองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน

ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

๓๕) นางสาว...

เอกสารแนบท้ายหนังสือรับต่ออายุขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสেস จำกัด

เลขทะเบียน ว-๑๖๙

ที่ อก ๐๓๑๐(๑)/ ๑๕๔๖๕

ลงวันที่ ๐๗ พฤศจิกายน ๒๕๖๒

๓๕)

๓๖)

๓๗)

๓๘)

๓๙)

๔๐)

๔๑)

๔๒)

๔๓)

ผู้อำนวยการกองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

เอกสารแนบท้ายหนังสือรับต่ออายุขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเชส จำกัด

เลขทะเบียน ว-๑๖๙

ที่ อก ๐๓๑๐(๑)/ ๑๕๔๖๕ ลงวันที่ ๐๗ พฤศจิกายน ๒๕๖๒

ขอขยายสารมลพิษที่ได้รับขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม จำนวน ๘๐ รายการ

น้ำเสีย จำนวน 21 รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Arsenic	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[2]
2	Barium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[2]
3	Biochemical Oxygen Demand	5-Day BOD Test, Membrane Electrode Method ^[2]
4	Cadmium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[2]
5	Chemical Oxygen Demand	1) Open Reflux, Titrimetric Method ^[2] 2) Closed Reflux, Titrimetric Method ^[2]
6	Chromium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[2]
7	Color	ADMI Weighted-Ordinate Spectrophotometric Method ^[2]
8	Copper	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[2]
9	Hexavalent Chromium	Filtration, Colorimetric Method ^[2]
10	Lead	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[2]
11	Manganese	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[2]
12	Mercury	Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method ^[2]
13	Nickel	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[2]
14	Oil & Grease	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method ^[2]
15	pH	Electrometric Method ^[2]
16	Selenium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[2]
17	Temperature	Laboratory and Field Methods ^[2]
18	Total Dissolved Solids	Dried at 180 °C ^[2]
19	Total Suspended Solids	Dried at 103-105 °C ^[2]
20	Trivalent Chromium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method; Filtration, Colorimetric Method; Calculation ^[2]
21	Zinc	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[2]

น้ำใต้ดิน จำนวน 16 รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Antimony	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[2]
2	Arsenic	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[2]
3	Barium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[2]

ผู้ยื่นขอขึ้นทะเบียน

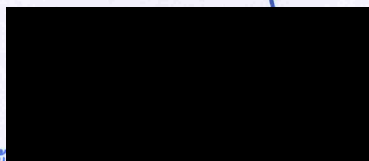
และทะเบียนห้องปฏิบัติการ

4 Beryllium ...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
4	Beryllium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[2]
5	Cadmium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[2]
6	Chromium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[2]
7	Chromium (III)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method; Filtration, Colorimetric Method; Calculation ^[2]
8	Chromium (VI)	Filtration, Colorimetric Method ^[2]
9	Lead	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[2]
10	Manganese	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[2]
11	Mercury	Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method ^[2]
12	Nickel	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[2]
13	Selenium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[2]
14	Silver	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[2]
15	Vanadium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[2]
16	Zinc	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[2]

อากาศเสีย (ปล่องระบาย) จำนวน 25 รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Antimony	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[3]
2	Arsenic	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[3]
3	Beryllium	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[3]
4	Cadmium	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[3]
5	Carbon Monoxide	1) Sampling Bag, Non-Dispersive Infrared Method ^[3] 2) Instrumental Analyzer Method ^[3]
6	Chlorine	Isokinetic Sampling, Ion Chromatographic Method ^[3]
7	Chromium	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[3]
8	Cobalt	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[3]
9	Copper	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[3]



ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
10	Hydrogen Chloride	Isokinetic Sampling, Ion Chromatographic Method ^[3]
11	Hydrogen Fluoride	Isokinetic Sampling, Ion Chromatographic Method ^[3]
12	Lead	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[3]
13	Manganese	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[3]
14	Mercury	Isokinetic Sampling, Digestion, Cold vapor Atomic Absorption Spectrometric Method ^[3]
15	Nickel	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[3]
16	Opacity	Ringelmann's Method ^[1]
17	Oxides of Nitrogen	1) Absorption Sampling, Phenoldisulfonic Acid Method ^[3] 2) Instrumental Analyzer Method ^[3]
18	Selenium	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[3]
19	Sulfur Dioxide	1) Absorption Sampling, Barium-Thorin Titrimetric Method ^[3] 2) Isokinetic Sampling, Barium-Thorin Titrimetric Method ^[3] 3) Instrumental Analyzer Method ^[3]
20	Sulfuric Acid	Isokinetic Sampling, Barium-Thorin Titrimetric Method ^[5]
21	Total Suspended Particulate	Isokinetic Sampling, Gravimetric Method ^[3]
22	Tellurium	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[3]
23	Tin	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[3]
24	Xylene	Adsorption Sampling, Gas Chromatographic Method ^[3]
25	Vanadium	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[3]

สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว จำนวน 18 รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Antimony	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[4,5]
2	Arsenic	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[4,5]
3	Barium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[4,5]
4	Beryllium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[4,5]
5	Cadmium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[4,5]

6 Chromium ...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
6	Chromium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[4,5]
7	Cobalt	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[4,5]
8	Copper	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[4,5]
9	Lead	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[4,5]
10	Mercury	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[4,5]
11	Molybdenum	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[4,5]
12	Nickel	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[4,5]
13	pH	Electrometric Method ^[6]
14	Selenium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[4,5]
15	Silver	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[4,5]
16	Thallium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[4,5]
17	Vanadium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[4,5]
18	Zinc	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[4,5]

เอกสารอ้างอิง

1. กระทรวงอุตสาหกรรม. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม, พ.ศ. 2549. เรื่อง กำหนดค่าปริมาณเขม่าควันที่เจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องของหม้อน้ำโรงสีข้าวที่ใช้แก๊สเป็นเชื้อเพลิง.ราชกิจจานุเบกษา. 4 ธันวาคม 2549. เล่มที่ 123 ตอนพิเศษ 125ง.
2. APHA, AWWA, WEF. **Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater**. 23rd ed. Washington, DC: APHA, 2017.
3. United States Environmental Protection Agency. **Standard of Performance for New Stationary Sources**. 40 CFR 60 Appendix A, 2169.
4. United States Environmental Protection Agency. **Acid Digestion of Sediments, Sludge and Soils. SW-846 Method 3050B**, 1996.
5. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Inductively Coupled-Plasma Atomic Emission Spectrometry. SW-846 Method 6010B**, 1996.
6. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **pH Electrometric Measurement, SW-846 Method 9040C**, 2004.

ผู้อ่าน

และทะเบียนห้องปฏิบัติการ



ที่ อก ๐๓๑๐(๑)/๑๐๒๗๐

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ เขตราชเทวี
กรุงเทพมหานคร ๑๐๔๐๐

๑๕ กันยายน ๒๕๖๓

เรื่อง เปลี่ยนแปลงบุคลากรของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเชส จำกัด

อ้างถึง คำขอขึ้นทะเบียน/ต่ออายุ/เปลี่ยนแปลงบุคลากร และชนิดสารมลพิษของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
ลงวันที่ ๒๗ สิงหาคม ๒๕๖๓

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเชส จำกัด ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
เลขทะเบียน ว-๑๖๙ สถานที่ตั้งเลขที่ ๓๓/๒ หมู่ที่ ๓ ตำบลบ้านป่า อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี ขอเปลี่ยนแปลง
บุคลากรของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว มีความเห็นดังนี้

๑. ให้ยกเลิกเจ้าหน้าที่ประจำห้องห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๑ ราย
นางสาววรารณณ์ พระมาลัย ทะเบียนเลขที่ ว-๑๖๙-จ-๘๓๐๘
๒. ให้เพิ่มเจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๑๑ ราย
 - ๑) นางสาวชรินทร์ ช้างสาร ทะเบียนเลขที่ ว-๑๖๙-จ-๘๘๖๒
 - ๒) นางสาวรัชดาพร ในทอง ทะเบียนเลขที่ ว-๑๖๙-จ-๘๘๖๓
 - ๓) นางสาวสายชล ปัญญาดี ทะเบียนเลขที่ ว-๑๖๙-จ-๘๘๖๔
 - ๔) นางสาวชญาพร จันสด ทะเบียนเลขที่ ว-๑๖๙-จ-๘๘๖๕
 - ๕) นางสาวจารวิ ปินคำตา ทะเบียนเลขที่ ว-๑๖๙-จ-๘๘๖๖
 - ๖) นางสาวอัจฉราพรรณ ลำกระโทก ทะเบียนเลขที่ ว-๑๖๙-จ-๘๘๖๗
 - ๗) นางสาวพรวิภา กิงการ ทะเบียนเลขที่ ว-๑๖๙-จ-๘๘๖๘
 - ๘) นางสาวชิราภรณ์ ผาดี ทะเบียนเลขที่ ว-๑๖๙-จ-๘๘๖๙
 - ๙) นายฐิติพงศ์ นาคสกุล ทะเบียนเลขที่ ว-๑๖๙-จ-๘๘๗๐
 - ๑๐) นายภาคภูมิ อุตถาภูมิ ทะเบียนเลขที่ ว-๑๖๙-จ-๘๘๗๑
 - ๑๑) นายอนิรุต กองมะณี ทะเบียนเลขที่ ว-๑๖๙-จ-๘๘๗๒

อนึ่ง หนังสือฉบับนี้จะหมดอายุพร้อมหนังสือรับต่ออายุขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการ
วิเคราะห์เอกชน ที่ อก ๐๓๑๐(๑)/๑๕๔๖๕ ลงวันที่ ๗ พฤศจิกายน ๒๕๖๒ คือในวันที่ ๑๑ สิงหาคม ๒๕๖๕
จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้
ปฏิบัติ

กองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน

กลุ่มมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบมลพิษและทะเบียนห้องปฏิบัติการ

โทร. ๐ ๒๒๐๒ ๔๑๔๖ ๐ ๒๒๐๒ ๔๐๐๒

โทรสาร ๐ ๒๓๕๔ ๓๒๐๘ ๐ ๒๓๕๔ ๓๔๑๕



ที่ อก ๐๓๑๐(๑)/๕๕๗๑

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๕ พฤษภาคม ๒๕๖๔

เรื่อง เปลี่ยนแปลงบุคลากรและสารมลพิษที่วิเคราะห์

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสেস จำกัด

อ้างถึง ๑. คำขอขึ้นทะเบียน/ต่ออายุ/เปลี่ยนแปลงบุคลากร และชนิดสารมลพิษของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

ลงวันที่ ๒๕ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๔

๒. หนังสือบริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสেস จำกัด ที่ คม. ๐๑๘/๒๕๖๔ ลงวันที่ ๒๕ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๔

สิ่งที่ส่งมาด้วย เอกสารแนบท้ายหนังสือเปลี่ยนแปลงบุคลากรและสารมลพิษที่วิเคราะห์

บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสেস จำกัด จำนวน ๑ แผ่น

ตามหนังสือที่อ้างถึง ๑ และ ๒ บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสেস จำกัด ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน ว-๑๖๙ สถานที่ตั้งเลขที่ ๓๓/๒ หมู่ที่ ๓ ตำบลบ้านป่า อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี ขอเปลี่ยนแปลงบุคลากรและสารมลพิษที่วิเคราะห์ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว มีความเห็นดังนี้

๑. ให้ยกเลิกเจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๓ ราย

๑) นางสาวนิภา บัวใหญ่รักษา เลขทะเบียน ว-๑๖๙-จ-๖๘๐๗

๒) นางสาวอังสุมา ด้วงที่สุด เลขทะเบียน ว-๑๖๙-จ-๗๓๙๐

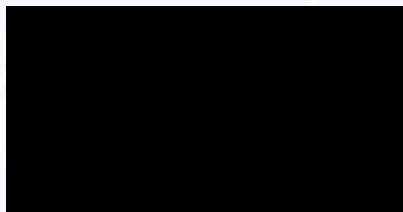
๓) นายภาคภูมิ อิตถาภูมิ เลขทะเบียน ว-๑๖๙-จ-๘๘๗๑

๒. ให้เพิ่มขอบข่ายสารมลพิษที่วิเคราะห์ในอากาศเสีย จำนวน ๑ รายการ ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

อนึ่ง หนังสือฉบับนี้จะหมดอายุพร้อมหนังสือต่ออายุรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน ที่ อก ๐๓๑๐(๑)/๑๕๔๖๕ ลงวันที่ ๗ พฤศจิกายน ๒๕๖๒ คือในวันที่ ๑๑ สิงหาคม ๒๕๖๕

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



๒๕ พ.ค. ๒๕๖๔

กองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน

กลุ่มมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบมลพิษและทะเบียนห้องปฏิบัติการ

โทร. ๐ ๒๒๐๒ ๔๐๐๒ ๐ ๒๒๐๒ ๔๑๔๖

โทรสาร ๐ ๒๓๕๔ ๓๔๑๕

เอกสารแนบท้ายหนังสือเปลี่ยนแปลงบุคลากรและสารมลพิษที่วิเคราะห์

บริษัท บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิส จำกัด

เลขทะเบียน ว-๑๖๙

ที่ ออก ๐๓๑๐(๑)/๕๕๗๑

ลงวันที่

๒๕ พฤษภาคม ๒๕๖๔

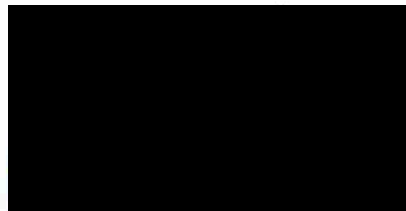
ขอขยายสารมลพิษที่ได้รับขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม จำนวน ๑ รายการ

อากาศเสีย (ปล่อยระบาย) จำนวน 1 รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Dioxins/Furans	Isokinetic Sampling

เอกสารอ้างอิง

United States Environmental Protection Agency. Standards of Performance for New Stationary Sources. 40 CFR 60. Appendix A, 2018.





ที่ อก ๐๓๑๐(๑)/ ๘๔๗๕

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๑๐ กันยายน ๒๕๖๔

เรื่อง เปลี่ยนแปลงบุคลากรของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสেস จำกัด

อ้างถึง ๑. คำขอขึ้นทะเบียน/ต่ออายุ/เปลี่ยนแปลงบุคลากร และชนิดสารมลพิษของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
ลงวันที่ ๓ กันยายน ๒๕๖๔

๒. หนังสือบริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสেস จำกัด ที่ สม. ๒๐๕/๒๕๖๔ ลงวันที่ ๓ กันยายน ๒๕๖๔

ตามหนังสือที่อ้างถึง ๑ และ ๒ บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสেস จำกัด ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
เลขทะเบียน ว-๑๖๙ สถานที่ตั้งเลขที่ ๓๓/๒ หมู่ที่ ๓ ตำบลบ้านป่า อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี ขอเปลี่ยนแปลง
บุคลากรของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว ให้ยกเลิกเจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์
จำนวน ๒ ราย ได้แก่

๑) นายสิทธิพงษ์ ศรีโลห

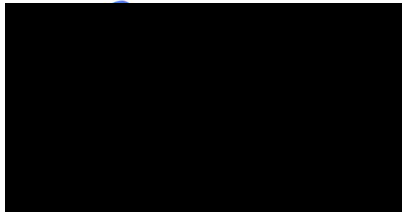
ทะเบียนเลขที่ ว-๑๖๙-จ-๕๘๔๙

๒) นางสาวจิรวรรณ ะเกิดเป้ง

ทะเบียนเลขที่ ว-๑๖๙-จ-๖๘๑๒

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



กองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน

กลุ่มมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบมลพิษและทะเบียนห้องปฏิบัติการ

โทร. ๐ ๒๒๐๒ ๔๑๔๖ ๐ ๒๒๐๒ ๔๐๐๒

โทรสาร ๐ ๒๓๕๔ ๓๔๑๕



ที่ อก ๐๓๑๐(๑)/ ๘๘ ๖

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๑ ๙ มกราคม ๒๕๖๕

เรื่อง เปลี่ยนแปลงบุคลากรของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเชส จำกัด

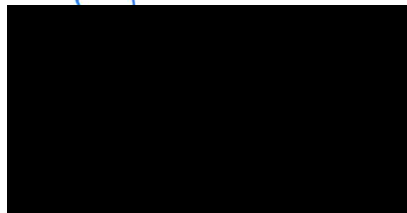
อ้างถึง คำขอขึ้นทะเบียน/ต่ออายุ/เปลี่ยนแปลงบุคลากร และชนิดสารมลพิษของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
ลงวันที่ ๒๐ ธันวาคม ๒๕๖๔

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเชส จำกัด ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
เลขทะเบียน ว-๑๖๙ สถานที่ตั้งเลขที่ ๓๓/๒ หมู่ที่ ๓ ตำบลบ้านป่า อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี
ขอเปลี่ยนแปลงบุคลากรของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว ให้ยกเลิกเจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์
จำนวน ๑ ราย ได้แก่ นางสาวนิภาภรณ์ ศุภเลิศ ทะเบียนเลขที่ ว-๑๖๙-จ-๘๓๑๔

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ยื่นคำขอผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์

กองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน

กลุ่มมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบมลพิษและทะเบียนห้องปฏิบัติการ

โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๐๓-๕

โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๙๙

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th



ที่ อก ๐๓๑๐(๑)/ ๓๗/๙ ๕

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒ ๓ มีนาคม ๒๕๖๕

เรื่อง เปลี่ยนแปลงสารมลพิษที่วิเคราะห์

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเชส จำกัด

อ้างถึง คำขอขึ้นทะเบียน/ต่ออายุ/เปลี่ยนแปลงบุคลากร และชนิดสารมลพิษของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
ลงวันที่ ๒๘ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๕

สิ่งที่ส่งมาด้วย เอกสารแนบท้ายหนังสือเปลี่ยนแปลงสารมลพิษที่วิเคราะห์
บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเชส จำกัด จำนวน ๑ แผ่น

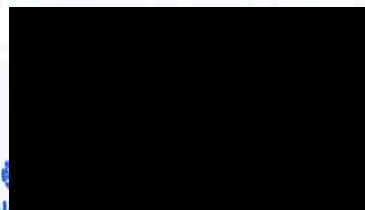
ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเชส จำกัด ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
เลขทะเบียน ว-๑๖๙ สถานที่ตั้งเลขที่ ๓๓/๒ หมู่ที่ ๓ ตำบลบ้านป่า อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี ขอเปลี่ยนแปลง
สารมลพิษที่วิเคราะห์ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว ให้บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเชส จำกัด เพิ่มขอบข่าย
สารมลพิษที่วิเคราะห์ในสิ่งปฏิภาณหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

อนึ่ง หนังสือฉบับนี้จะหมดอายุพร้อมหนังสือต่ออายุรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์
เอกชนที่ อก ๐๓๑๐(๑)/๑๕๔๖๕ ลงวันที่ ๗ พฤศจิกายน ๒๕๖๒ คือในวันที่ ๑๑ สิงหาคม ๒๕๖๕ ทั้งนี้สามารถ
ยื่นคำขอผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์ได้ที่หน้าเว็บไซต์กรมโรงงานอุตสาหกรรม ตาม QR Code ท้ายหนังสือนี้

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ปลัดกระทรวงอุตสาหกรรม



ยื่นคำขอผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์

กองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน

กลุ่มมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบมลพิษและทะเบียนห้องปฏิบัติการ

โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๐๓-๕

โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๙๙

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th



เอกสารแนบท้ายหนังสือเปลี่ยนแปลงสารมลพิษที่วิเคราะห์

บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเชส จำกัด

เลขทะเบียน ว-๑๖๙

ที่ อก ๐๓๑๐(๑)/ ๓๗/๙ ๕

ลงวันที่ ๒๓ มีนาคม ๒๕๖๕

ขอขยายสารมลพิษที่ได้รับการขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม จำนวน ๑ รายการ

สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว จำนวน 1 รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Heating Value (Gross Calorific Value)	Bomb Calorimetry
	Heating Value (Net Calorific Value)	Bomb Calorimetry

เอกสารอ้างอิง

American Society for Testing and Materials. D 240-19, Standard Test Method for Heat of Combustion of Liquid Hydrocarbon Fuels by Bomb Calorimeter

American Society for Testing and Materials. D 4809-18, Standard Test Method for Heat of Combustion of Liquid Hydrocarbon Fuels by Bomb Calorimeter (Precision Method)

American Society for Testing and Materials. D 5865/D5865M-19, Standard Test Method for Gross Calorific Value of Coal and Coke

ภาคผนวกที่ 2

สำเนาเอกสารที่เกี่ยวข้องกับผลการปฏิบัติตาม
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

เอกสารแนบที่ 2.1

สำเนาหนังสือเห็นชอบต่อรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด
โครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 3)
ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด

ที่ อก ๕๑๐๒.๓.๑/ ๑๕๖๒



การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
๖๑๘ ถนนนิคมมักกะสัน แขวงมักกะสัน
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๗ มีนาคม ๒๕๖๐

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ ๓)

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด

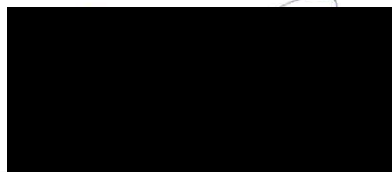
อ้างถึง หนังสือบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด ที่ GA ๑๖ - ๐G๐๔๒ ลงวันที่ ๑๐ พฤศจิกายน ๒๕๕๙

ตามหนังสือที่อ้างถึงบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด ได้เสนอรายงานการเปลี่ยนแปลง
รายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ ๓)
ตั้งอยู่ที่ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) พิจารณา
ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กนอ. โดยคณะกรรมการพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมเบื้องต้น โครงการโรงงานอุตสาหกรรม ได้พิจารณารายงานดังกล่าวในการประชุมครั้งที่ ๑/๒๕๖๐
เมื่อวันที่ ๒๐ มกราคม ๒๕๖๐ มีมติเห็นชอบกับรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงาน
การวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ ๓) โดยให้นำประเด็นที่
คณะกรรมการมีข้อคิดเห็นและข้อเสนอแนะเพิ่มเติมในเล่มรายงาน ฉบับสมบูรณ์ด้วย ทั้งนี้ ขอให้บริษัทฯ จัดส่งรายงาน
การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต
เหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ ๓) ฉบับสมบูรณ์ จำนวน ๕ ชุด และแผ่นบันทึกข้อมูล (CD) จำนวน ๕ ชุด ให้ กนอ. เพื่อใช้
ประโยชน์ และดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ



รองผู้ว่าการ (ยุทธศาสตร์และพัฒนา) ปฏิบัติงานแทน
ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ฝ่ายสิ่งแวดล้อม

กองสิ่งแวดล้อมและพลังงาน

โทร ๐ ๒๒๕๓ ๐๕๖๑ ต่อ ๖๓๓๖

โทรสาร ๐ ๒๖๕๐ ๐๔๖๖

เอกสารแนบที่ 2.2

รายงานการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม
(Environmental Compliance Audit)
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 3)
ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด

หนังสือรับรองการจัดทำรายงานผลการประเมินด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการป้องกัน
และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
สำหรับโครงการด้านอุตสาหกรรม โครงการนิคมอุตสาหกรรม หรือโครงการที่มีลักษณะ
เกี่ยวกับนิคมอุตสาหกรรม และโครงการด้านพลังงาน

วันที่ 30 เดือน มิถุนายน พ.ศ. 2565

หนังสือรับรองฉบับนี้ ขอรับรองว่า Industrial Service and Lab บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิส เซส จำกัด
เป็นผู้จัดทำรายงานผลการประเมินด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และ
มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2564 ของ โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 3)
ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) เลขที่ 9
ซอยจี 5 ถนนปภกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150 โดยมีคณะผู้จัดทำ
ดังต่อไปนี้

ผู้จัดทำรายงาน	ลายมือชื่อ	ตำแหน่ง	วุฒิการศึกษา
น			วท.บ. (วิทยาศาสตร์สิ่งแวดล้อม)
น			วท.บ. (วิทยาศาสตร์สิ่งแวดล้อม)

ขอแสดงความนับถือ

Industrial Service and Lab Manager

รายงานการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2564
(Environmental Compliance Audit)

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 3)

เจ้าของโครงการ : บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด
สถานที่ติดต่อ : นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)
เลขที่ 9 ซอย จี 5 ถนนปภกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์
ตำบลห้วยโป่ง อำเภอมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
โทรศัพท์ : 0-3868-5155



SCleco

จัดทำโดย
บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเชส จำกัด

สารบัญ

	หน้า
สารบัญตาราง	2
สารบัญรูป	3
บทที่ 1 บทนำ	1-1
1.1 ความเป็นมาของโครงการ	1-1
1.2 วัตถุประสงค์	1-2
1.3 ผลที่ได้จากการตรวจประเมิน (Output)	1-2
1.4 รายละเอียดโครงการ	1-3
1.5 วัตถุประสงค์ สารเคมี และผลิตภัณฑ์	1-6
1.6 ระบบสาธารณสุขปโคและระบบสาธารณสุขการ	1-7
1.7 มลพิษและการควบคุม	1-9
1.8 ข้อร้องเรียน	1-17
บทที่ 2 ผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม ตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	2-1
2.1 ผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม ตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	2-1
2.2 สรุปผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม การปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	2-45
บทที่ 3 ข้อเสนอแนะและแผนปฏิบัติในการปรับปรุง แก้ไข หรือเพิ่มประสิทธิภาพการปฏิบัติ	3-1

สารบัญตาราง

ตารางที่		หน้า
1-1	สรุปลำดับการดำเนินการโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เอ็นเอส-สยาม ยูโนเต็คสตีล จำกัด	1-1
1-2	สรุปลำดับการส่งรายงานผลรายงานการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูโนเต็คสตีล จำกัด ระหว่าง พ.ศ. 2561-2564	1-2
1-3	การใช้น้ำแต่ละประเภทของโครงการฯ	1-8
1-4	ปริมาณน้ำเสียของโครงการ	1-10
1-5	ชนิด ปริมาณกากของเสีย และวิธีการกำจัดของโครงการฯ	1-15
2-1	สรุปผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Audit) การปฏิบัติตามมาตรการ ป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	2-2
2-2	ผลการติดตามตรวจสอบผลคุณภาพสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2564	2-46
3-1	สรุปประเด็นคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่ไม่เป็นไปตามมาตรฐานหรือเกณฑ์กำหนด	3-2

สารบัญรูป

รูปที่		หน้า
1-1	แผนผังแสดงที่ตั้งโรงงาน	1-4
1-2	แผนผังการใช้ประโยชน์พื้นที่ภายในโครงการ	1-5
2-1	ระบบ Selective Catalytic Reduction (SCR)	2-32
2-2	ระบบตรวจวัด NOx จากปล่องแบบต่อเนื่อง (Continuous Emission Monitoring System : (CEMs)	2-32
2-3	ระบบควบคุมมลสาร (Scrubber) ของ Acid Recovery Plant (ARP) และ Pickling Line (PL)	2-32
2-4	เครื่องสูบน้ำสำหรับไอน้ำของ Scrubber	2-32
2-5	เครื่องกำเนิดไฟฟ้าสำรองที่ใช้น้ำมันดีเซลเป็นเชื้อเพลิง	2-32
2-6	อุปกรณ์และอะไหล่สำรองของ Scrubber	2-32
2-7	ระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น	2-32
2-8	บ่อตรวจคุณภาพน้ำเสียแบบอัตโนมัติ ก่อนระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)	2-33
2-9	ถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปชนิดติดตั้งกับที่	2-33
2-10	บ่อดักไขมันของโรงอาหาร	2-33
2-11	Emergency Sump Pond	2-34
2-12	รางระบายน้ำฝนรอบพื้นที่โครงการฯ	2-34
2-13	ถังขยะแยกประเภทพร้อมฝาปิดมิดชิด	2-34
2-14	พื้นที่กองเก็บวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (Green Yard)	2-34
2-15	ถังเก็บ (Hopper) สำหรับรวบรวมตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	2-35
2-16	เครื่อง Electro Magnetic Filter	2-35
2-17	บริเวณพื้นที่สีเขียวของโครงการฯ	2-35
2-18	การจัดสวนพักผ่อน และการดูแลสวนภายในพื้นที่โครงการฯ	2-36
2-19	ต้นสนและไม้ยืนต้นริมรั้วรอบพื้นที่โครงการฯ	2-37
2-20	ป้ายเตือนให้สวมอุปกรณ์ลดและป้องกันเสียง	2-37
2-21	ห้องพักและห้องปฏิบัติงานสำหรับพนักงาน รวมถึงห้องครอบเสียงสำหรับเครื่องจักรที่มีเสียงดังภายในสายการผลิต	2-37
2-22	ลำโพงและสื่อประชาสัมพันธ์เกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ	2-38

สารบัญรูป (ต่อ)

รูปที่		หน้า
2-23	ตัวอย่างพนักงานที่สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลของโครงการฯ	2-38
2-24	อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลสำรองของโครงการฯ	2-39
2-25	ป้ายเตือนเกี่ยวกับความปลอดภัยในบริเวณต่างๆ	2-40
2-26	ระบบดับเพลิงด้วยก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ (CO2) ของเครื่อง EDT	2-40
2-27	การติดตั้งอุปกรณ์ดับเพลิงภายในพื้นที่โครงการฯ	2-40
2-28	การจัดเก็บชุดดับเพลิงภายในพื้นที่โครงการฯ	2-41
2-29	สถานพยาบาล และพยาบาล ประจำโครงการฯ	2-41
2-30	รถพยาบาลประจำภายในพื้นที่โครงการฯ	2-41
2-31	การติดตั้งฝักบัวฉุกเฉินและอ่างล้างตาฉุกเฉินภายในโครงการฯ	2-41
2-32	ถังจัดเก็บแอมโมเนียภายในโครงการฯ	2-42
2-33	การติดตั้ง Gas Detector ภายในโครงการฯ	2-42
2-34	คันคอนกรีตป้องกันการหกรั่วไหลของแอมโมเนีย	2-42
2-35	วัสดุดูดซับสารเคมี	2-42
2-36	ป้ายเตือนอันตรายบริเวณถังแอมโมเนีย	2-42
2-37	บริเวณติดตั้งถังแอมโมเนียของ โครงการฯ	2-42
2-38	ระบบสเปรย์น้ำบริเวณถังแอมโมเนีย	2-42
2-39	ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้งบริเวณพื้นที่จัดเก็บแอมโมเนีย	2-43
2-40	การติดตั้งระบบป้องกันและควบคุมความดันของถังแอมโมเนีย	2-43
2-41	อาคารเอนกประสงค์สำหรับกิจกรรมกีฬาและห้องสำหรับออกกำลังกาย (Fitness Room)	2-43
2-42	ห้องพักของพนักงานภายในพื้นที่โครงการฯ	2-43
2-43	ป้ายจำกัดความเร็ว การติดตั้งป้ายสัญลักษณ์และอุปกรณ์ต่างๆ เพื่อความปลอดภัยสภาพถนน และระบบจราจรภายในพื้นที่โครงการฯ	2-43
2-44	การรับรางวัลในด้านต่าง ๆ ของโครงการฯ	2-44

บทที่ 1

บทนำ

บทที่ 1

บทนำ

1.1 ความเป็นมาของโครงการ

บริษัท สยามยูไนเต็ดสตีล (1995) จำกัด ได้โอนกิจการให้ บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด จึงเปลี่ยนเป็นโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด (ต่อไปนี้จะเรียกว่า “โครงการ”) ทั้งนี้ทางโครงการมีลำดับการดำเนินการสรุปได้ดังตารางที่ 1-1 และโครงการฯ มีการนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง และสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง ทราบอย่างต่อเนื่องเป็นประจำทุก 6 เดือน สรุปได้ดังตารางที่ 1-2 ซึ่งการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมในครั้งนี้เป็นไปตามเงื่อนไขการอนุญาตในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 3) หนังสือเลขที่ อก. 5102.3.1/1592 ลงวันที่ 27 มีนาคม 2560 โดยโครงการฯ ต้องถือปฏิบัติตามเงื่อนไขมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามที่ได้เสนอไว้อย่างเคร่งครัด และโครงการฯ ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ดังกล่าว ต่อการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมร่วมดำเนินงานกลุ่มมาบตาพุด ทั้งนี้ บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิส จำกัด ได้ทำการตรวจประเมินการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมโดยรวมของโครงการฯ เริ่มจากวัตถุดิบ กระบวนการผลิต ผลิตภัณฑ์ ของเสีย ระบบบำบัดมลพิษ และเอกสารหลักฐานต่างๆ ของโครงการฯ พร้อมทั้งนำเสนอข้อเสนอแนะจากการตรวจประเมิน และรายงานให้โครงการฯ ทราบ เพื่อนำเสนอต่อการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมร่วมดำเนินงานกลุ่มมาบตาพุดต่อไป

ตารางที่ 1-1 สรุปลำดับการดำเนินการโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 3)
ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด

ลำดับที่	โครงการ	เลขที่หนังสือเห็นชอบ
1	โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น	วว 0804/10475 ลงวันที่ 26 กรกฎาคม 2539
2	โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 1)	ทส 1009.3/8557 ลงวันที่ 19 กันยายน 2554
3	โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 2)	ทส 1009.3/11223 ลงวันที่ 9 พฤศจิกายน 2555
4.	โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 3)	อก 5102.3.1/1592 ลงวันที่ 27 มีนาคม 2560

ตารางที่ 1-2 สรุปลำดับการส่งรายงานผลรายงานการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด ระหว่าง พ.ศ. 2561-2564

ลำดับที่	รายงานครั้งที่/ปี	วันที่ส่งรายงาน ^{1/}
1	1/2561	26 กรกฎาคม 2561
2	2/2561	31 มกราคม 2562
3	1/2562	23 กรกฎาคม 2562
4	2/2562	30 มกราคม 2563
5	1/2563	20 กรกฎาคม 2563
6	2/2563	22 มกราคม 2564
7	1/2564	23 กรกฎาคม 2564
8	2/2564	28 มกราคม 2565

หมายเหตุ : ^{1/} ส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ให้แก่ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมร่วมดำเนินงานกลุ่มมาบตาพุด

1.2 วัตถุประสงค์

- เพื่อเป็นการประเมินการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม ตามที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง เรื่องความครบถ้วน และความน่าเชื่อถือ
- เพื่อประเมินระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมที่ตอบสนอง และสนับสนุนการปฏิบัติตามมาตรการที่กฎหมายกำหนด
- เพื่อประเมินสถานภาพการดำเนินงานของโครงการฯ ปัจจุบันและสถานการณ์คุณภาพสิ่งแวดล้อม
- เพื่อให้ข้อเสนอแนะ และกำหนดแนวทาง มาตรการในการปรับปรุงเพิ่มเติม แก้ไข มาตรการด้านสิ่งแวดล้อม รวมทั้ง ระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมให้มีความเหมาะสม และมีประสิทธิภาพสอดคล้องกับสถานการณ์คุณภาพสิ่งแวดล้อม

1.3 ผลที่ได้จากการตรวจประเมิน (Output)

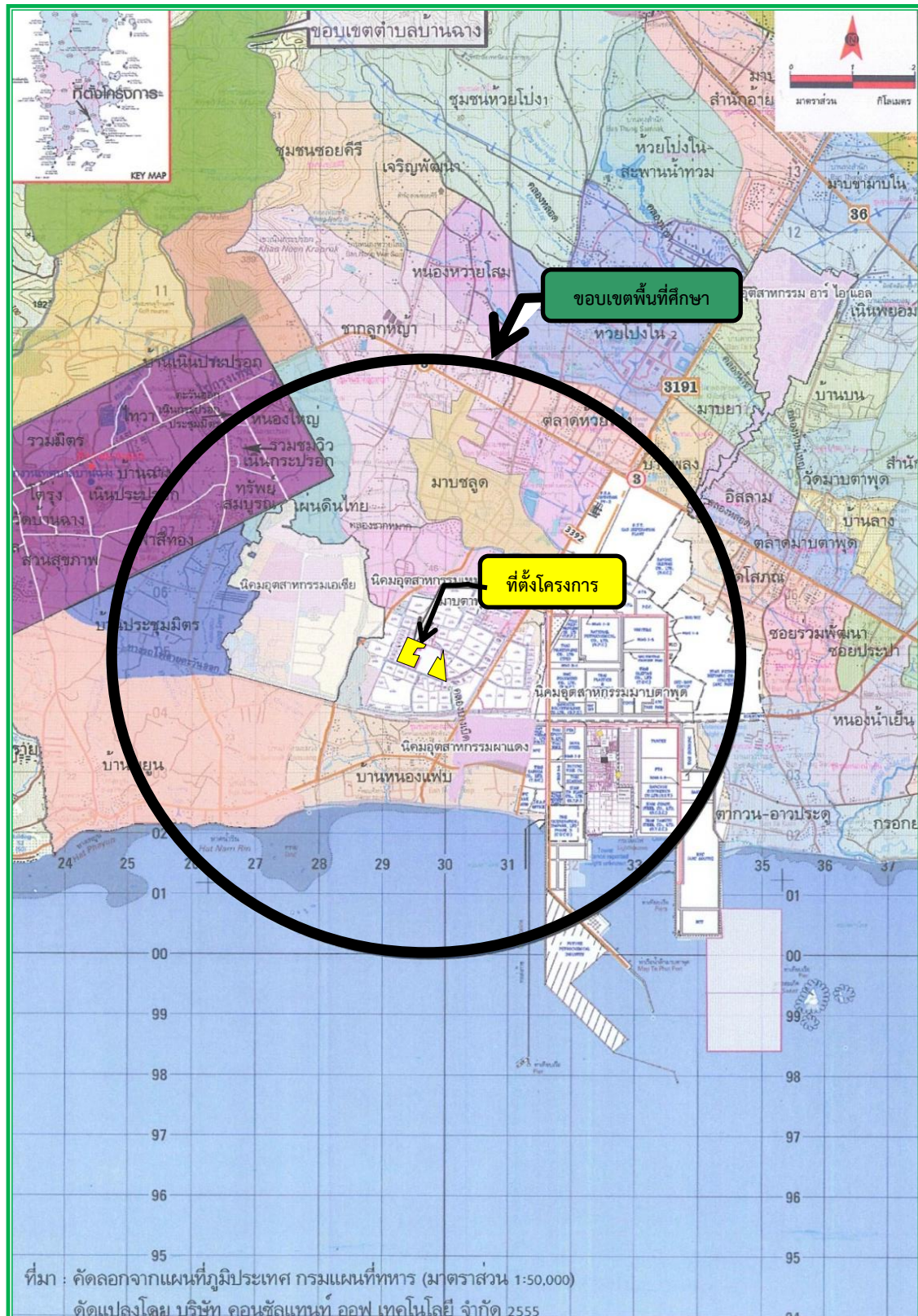
- ประเมินการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม ตามที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบ
- ประเมินระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมที่ตอบสนอง และสนับสนุนการปฏิบัติตามมาตรการที่กฎหมายกำหนด
- ประเมินสถานภาพการดำเนินงานของโครงการฯ ปัจจุบันและสถานการณ์คุณภาพสิ่งแวดล้อม
- ข้อเสนอแนะ และกำหนดแนวทาง มาตรการในการปรับปรุงเพิ่มเติม แก้ไข มาตรการด้านสิ่งแวดล้อม รวมทั้ง ระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมให้มีความเหมาะสม และมีประสิทธิภาพสอดคล้องกับสถานการณ์คุณภาพสิ่งแวดล้อม

1.4 รายละเอียดโครงการ

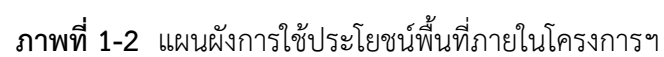
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) เลขที่ 9 ซอยจี 5 ถนนปภังกรสงเคราะห์ราษฎร์ ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ : 0-3868-5155 โทรสาร : 0-3868-5160 ได้เปิดดำเนินการเพื่อตอบสนองความต้องการอุตสาหกรรมการใช้เหล็กในอุตสาหกรรมต่างๆ เช่น อุตสาหกรรมยานยนต์ (Automobiles Industry) เครื่องใช้ไฟฟ้า (Home appliances) เป็นต้น มีกำลังการผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็นที่อัตรา 1 ล้านตัน/ปี โดยได้รับการเห็นชอบตามหนังสือที่ ออก 5102.3.1/1592 ลงวันที่ 27 มีนาคม 2560 (แสดงดังภาคผนวก) ปัจจุบันมีพื้นที่ประมาณ 203.2 ไร่ ดังภาพที่ 1-1 เริ่มดำเนินการผลิตมาตั้งแต่ปี พ.ศ. 2542 สำหรับการใช้ที่ดินภายในโครงการ ดังภาพที่ 1-2 แบ่งเป็นพื้นที่ส่วนการผลิต พื้นที่เก็บวัตถุดิบ อาคารสำนักงาน รวมมีพื้นที่ประมาณ 200,000 ตารางเมตร (125 ไร่) ส่วนที่เหลือเป็นพื้นที่สีเขียว และพื้นที่รอการใช้ประโยชน์ อาณาเขตติดต่อกับโครงการใกล้เคียง สรุปได้ดังนี้

ทิศเหนือ	ติดกับ	บริษัท ไทยเพท เรซิน จำกัด
ทิศใต้	ติดกับ	บริษัท ร้อยควูล (ประเทศไทย) จำกัด
ทิศตะวันออก	ติดกับ	บริษัท คาร์โบ เคมีคอล จำกัด
ทิศตะวันตก	ติดกับ	บริษัท เหล็กสยามยามาโตะ จำกัด

สำหรับกำลังการผลิตของโครงการผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น มีกำลังการผลิตรวม 1,000,000 ตัน/ปี ตามที่ได้รับความเห็นชอบในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ



ภาพที่ 1-1 แผนที่แสดงที่ตั้งโรงงาน



1.5 วัตถุดิบ สารเคมี และผลิตภัณฑ์

(1) วัตถุดิบ

วัตถุดิบที่ใช้สำหรับผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น ได้แก่ เหล็กแผ่นม้วนรีดร้อน (Hot Rolled coil) ขนาดความหนา 2-4 มิลลิเมตร ความกว้าง 700-1,350 มิลลิเมตร มีปริมาณการใช้ 1 ล้านตัน/ปี โดยคาดว่าจะนำเข้าจากประเทศญี่ปุ่นและเกาหลีใต้ ภายหลังดำเนินการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ยังคงมีปริมาณการใช้วัตถุดิบเท่าเดิม

(2) สารเคมี

1) สารเคมีที่ใช้ในกระบวนการผลิต ประกอบด้วย

(ก) สารละลายไฮโดรคลอริก (Hydrochloric Acid) ความเข้มข้น 18% ซึ่งใช้ในกระบวนการล้างด้วยสารละลายไฮโดรคลอริก มีปริมาณการใช้ 15,700 ตัน/ปี

(ข) น้ำมันเคลือบแผ่นเหล็ก (Rolling Oil) สำหรับใช้ระบายความร้อนและหล่อลื่นผิวเหล็กขณะรีด มีปริมาณการใช้ 680.5 ลูกบาศก์เมตร/ปี

(ค) สารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ (NaOH) สำหรับใช้ในการชะล้างคราบน้ำมันบนผิวเหล็กมีปริมาณการใช้ 544 ตัน/ปี

2) สารเคมีอื่น ๆ

นอกเหนือจากสารเคมีที่ใช้ในกระบวนการผลิตแล้ว ยังมีการใช้สารเคมีในกระบวนการปรับปรุงคุณภาพน้ำ เช่น สารกำจัดสาหร่ายในระบบน้ำหล่อเย็น เป็นต้น

3) ผลิตภัณฑ์

ผลิตภัณฑ์ที่ได้จากกระบวนการผลิตของโครงการฯ แบ่งออกเป็น 3 ชนิด ซึ่งรวมมีกำลังการผลิต 1 ล้านตัน/ปี ดังนี้

(ก) เหล็กแผ่นรีดเย็นสำหรับอุตสาหกรรมทั่วไป หรือ Cold Rolled Steel Sheet for General Use โดยเรียกย่อว่า “CRS” เป็นวัตถุดิบสำคัญของอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้องกับชีวิตประจำวันของคนทั่วไป เช่น การผลิตเครื่องใช้ไฟฟ้า ตัวถังรถยนต์ และเครื่องใช้สำนักงาน เป็นต้น

(ข) เหล็กแผ่นรีดเย็นสำหรับอุตสาหกรรมภาชนะบรรจุอาหาร หรือ Tin Mill Black Plate เรียกโดยย่อว่า “TMBP” เป็นวัตถุดิบสำคัญของอุตสาหกรรมภาชนะอาหาร เช่น แผ่นเหล็กเคลือบดีบุกสำหรับทำกระป๋อง และมีผลิตภัณฑ์ประเภท Double Cold Reduce ที่มีความแข็งแรง (High Strength)

(ค) เหล็กแผ่นรีดเย็นสำหรับอุตสาหกรรมเหล็กเคลือบสังกะสี หรือ Substrate for Galvanized Steel เรียกโดยย่อว่า “GIS” เป็นวัตถุดิบสำคัญของอุตสาหกรรมเหล็กเคลือบสังกะสี เช่น ท่อแผ่นเหล็กเคลือบสังกะสีสำหรับอุตสาหกรรมก่อสร้าง เป็นต้น

1.6 ระบบสาธารณูปโภคและระบบสาธารณูปการ

(1) ระบบน้ำใช้

โครงการรับน้ำจากนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ซึ่งนิคมฯ จะได้รับการส่งน้ำจากท่อส่งน้ำดอกกราย-มาบตาพุดของบริษัท จัดการและพัฒนาทรัพยากรน้ำภาคตะวันออก จำกัด (มหาชน) โดยแบ่งออกเป็น 2 ประเภท คือ

- (1) น้ำประปาเพื่อใช้ในการอุปโภค บริโภค มีปริมาณการใช้อยู่ที่ 7 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง
- (2) น้ำดิบเพื่อใช้ในกระบวนการผลิต สำหรับน้ำดิบเพื่อใช้ในกระบวนการผลิต มี

รายละเอียด ดังนี้

1) น้ำหล่อเย็น

น้ำหล่อเย็นที่ใช้ในโครงการเป็นน้ำหล่อเย็นในระบบหมุนเวียน มีปริมาณการใช้หมุนเวียนอยู่ที่ 88 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง แต่จำเป็นต้องมีการเติมน้ำสดเข้าระบบเพื่อทดแทนน้ำที่สูญเสียจากการระเหย การระบายออก โดยจะนำไปใช้ใน 2 ส่วนหลัก ได้แก่

(ก) น้ำหล่อเย็นของอุปกรณ์ในการอบอ่อน (Instrumental Cooling Water) ได้แก่ น้ำหล่อเย็นของเตาอบอ่อน (Annealing) ของเครื่อง CAPL (Continuous Annealing & Processing Line) ของสายการผลิตที่ 1 และเครื่อง CAL (Continuous Annealing Line) ของสายการผลิตที่ 2

(ข) น้ำหล่อเย็นเครื่องจักร (Machinery Cooling Water) เป็นน้ำหล่อเย็นเพื่อลดอุณหภูมิของเครื่องจักรต่างๆ โดยเฉพาะการรีด

2) น้ำลดแร่ (Demineralized Water)

จะเป็นการนำน้ำกรอง (Filtered Water) มาผ่านกระบวนการลดแร่เพื่อให้มีความเหมาะสมในการใช้งานในส่วนต่างๆ เช่น ผสมกับสารละลายต่างๆ ที่ใช้ในกระบวนการผลิต รวมปริมาณน้ำในส่วนนี้ 92 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง

3) น้ำกรอง (Filtered Water)

น้ำกรองที่นำมาใช้ในกระบวนการผลิตจะเป็นการใช้ในหลายส่วนด้วยกัน ได้แก่ การสเปรย์น้ำ (Rinsing) หลังจากขั้นตอนการล้างด้วยกรดเกลือ การใช้ใน Wet Scrubber ของบ่อกรดเกลือ (Pickling Tank) และขั้นตอนการล้างต่างๆ อีกส่วนหนึ่ง ได้แก่ น้ำกรองที่ใช้ในกระบวนการ Acid Regeneration Process ซึ่งจะมีการใช้น้ำใน Scrubber และส่วน Absorber โดยปริมาณการใช้น้ำแต่ละประเภท สามารถสรุปได้ดังตารางที่ 1-3

ตารางที่ 1-3 การใช้น้ำแต่ละประเภทของโครงการฯ

รายละเอียด	ปริมาณน้ำใช้ (ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง)	
	รายละเอียดที่ระบุรายงาน EIA	รายละเอียดปัจจุบันของโครงการ
1. น้ำใช้ในการอุปโภค บริโภค	7	7
2. น้ำดิบใช้ในกระบวนการผลิต		
2.1 น้ำหล่อเย็น	88	88
2.2 น้ำลดแร่	92	92
2.3 น้ำกรอง	153	153
2.4 สูญเสียระหว่างการผลิตน้ำ ใช้ในกระบวนการการผลิต	17	17
รวม	357	357

หมายเหตุ : ข้อมูลระหว่างเดือนมกราคมถึงธันวาคม 2564

(2) พลังงานไฟฟ้า

ปัจจุบันโครงการฯ มีปริมาณการใช้ไฟฟ้า 34 เมกะวัตต์ โดยภายหลังการติดตั้งอุปกรณ์เครื่องจักรเพิ่มเติมตามรายงานการเปลี่ยนแปลง (ครั้งที่ 2) คาดว่ามีความต้องการใช้ไฟฟ้าเพิ่มขึ้นประมาณ 2.4 เมกะวัตต์ แต่เนื่องจากการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 3 มีการยกเลิกการติดตั้งอุปกรณ์ ทำให้ปริมาณการใช้ไฟฟ้าลดลงเฉลี่ยประมาณ 0.34 เมกะวัตต์ จากที่ระบุไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงฯ (ครั้งที่ 2) ซึ่งปริมาณการใช้ไฟฟ้าเฉลี่ยรวมทั้งหมดยังอยู่ในปริมาณการใช้ไฟฟ้าตามสัญญาการไฟฟ้าส่วนภูมิภาค ซึ่งจะได้รับไฟฟ้าโดยตรงจากสถานีไฟฟ้าย่อยระยะยง 3 ซึ่งจะส่งจ่ายไฟฟ้ามายังสถานีไฟฟ้าย่อยภายในพื้นที่โครงการฯ ซึ่งจะทำให้การลดแรงดันด้วยหม้อแปลงขนาด 70 MVA โดยรายละเอียดของสัญญาซื้อขายไฟฟ้าระหว่างการไฟฟ้าส่วนภูมิภาคกับโครงการฯ ซึ่งมีปริมาณ 63.75 เมกะวัตต์

นอกจากนี้โครงการฯ จัดให้มีเครื่องกำเนิดไฟฟ้าสำรองโดยใช้น้ำมันดีเซลเป็นเชื้อเพลิง ขนาด 100 MVA จำนวน 1 เครื่อง เพื่อใช้งานในกรณีระบบไฟฟ้าขัดข้องเพื่อรักษาอุปกรณ์การผลิตมิให้เกิดความเสียหาย

(3) ก๊าซธรรมชาติ

ภายหลังจากการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ปริมาณการใช้ก๊าซธรรมชาติยังคงอยู่ในอัตราเดิม และไม่มีการเก็บสำรองภายในพื้นที่โครงการ

ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิงที่ใช้ให้ความร้อนที่บริเวณ Continuous Annealing and Processing Line (CAPL) Continuous Annealing Line (CAL) และ Acid Regeneration Plant (ARP) ซึ่งรับมาจากบริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน) โดยส่งผ่านในระบบท่อ มีอัตราใช้ก๊าซธรรมชาติ 5,500 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง และไม่มีการเก็บสำรองภายในพื้นที่โครงการ

(4) ไอน้ำ

ภายหลังจากการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ปริมาณการใช้ไอน้ำไม่มีการเปลี่ยนแปลงไปจากเดิม เพราะโครงการฯ ไม่ได้มีการใช้ไอน้ำเพิ่มขึ้น

โครงการฯ ใช้ไอน้ำในการแลกเปลี่ยนความร้อนให้กรดเกลือใน Pickling Tank โดยซื้อมาจากบริษัท โกลว์ เอสพีพี 1 จำกัด โดยการเดินท่อเข้ามาภายในพื้นที่โครงการฯ ซึ่งมีปริมาณการใช้ประมาณ 20 ตัน/ชั่วโมง

(5) ระบบระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม

โครงการฯ มีการปรับปรุงกระบวนการผลิตบางส่วน ซึ่งอยู่ในอาคารผลิตเดิมของโครงการฯ โดยเป็นอาคารที่ปูพื้นด้วยคอนกรีต และมีหลังคาคลุมอยู่แล้ว โครงการฯ จึงสามารถใช้ระบบระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วมที่มีอยู่เดิม อีกทั้งระบบระบายน้ำฝนและระบบรวบรวมน้ำเสียเป็นระบบท่อที่แยกการใช้งานออกจากกันที่ชัดเจน มีรายละเอียดดังนี้

1) ระบบระบายน้ำฝน

โครงการฯ ได้จัดให้มีรางระบายน้ำเปิดรูปสี่เหลี่ยมคางหมูภายในพื้นที่โครงการฯ ทั้งในบริเวณรอบตัวอาคารและตามแนวนอนภายในพื้นที่โครงการฯ โดยน้ำที่รวบรวมทั้งหมดจะระบายลงสู่ทางระบายน้ำรวมของนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

2) น้ำเสียจากกระบวนการผลิตจะรวบรวมมาบำบัดเบื้องต้นที่ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการฯ และน้ำเสียจากสำนักงานและโรงอาหารจะถูกบำบัดโดยถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปก่อนถูกรวบรวมไปยังระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้นของโครงการฯ และระบายสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ ต่อไป

1.7 มลพิษและการควบคุม

(1) มลพิษทางอากาศ

เนื่องจากโครงการฯ ขอดำเนินการติดตั้งถังล้างผลิตภัณฑ์ (CAL Final Rinse Tank) และการติดตั้งระบบ Wet Scrubber ในพื้นที่กระบวนการผลิต เพื่อลดปริมาณผง/สะเก็ดเหล็กเพื่อควบคุมคุณภาพของผลิตภัณฑ์ ในรายงานการเปลี่ยนแปลงฯ ครั้งที่ 2 ด้วยปัจจัยทางด้านเศรษฐกิจ โครงการฯ จึงได้คิดค้นวิธีแก้ไขต้นเหตุของปัญหาคุณภาพ จึงไม่มีความจำเป็นต้องติดตั้งระบบรวบรวมไอต่าง (Fume Exhausted System) และ Wet Scrubber ดังนั้นการดำเนินการของโครงการฯ จึงไม่ก่อให้เกิดมลพิษทางอากาศในพื้นที่ศึกษาเพิ่มเติม

(2) น้ำเสียและการจัดการ

1) แหล่งที่มาและปริมาณน้ำเสีย

น้ำเสียจากการดำเนินกิจกรรมของโครงการฯ แบ่งออกเป็น 2 ประเภทคือ น้ำเสียจากการอุปโภค-บริโภคของพนักงาน และน้ำเสียจากกระบวนการผลิต ดังตารางที่ 1-4