

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR SLUDGE PUMP (SLP)

EQUIPMENT NUMBER : A-1
 DESCRIPTION : _____
 LOCATION : _____

JOB NO : _____
 DATE : 20/3/65

REFERENCE ENG-PM-SAN-006

TYPE OF MAINTENANCE

M ☐ Q ☒ S ☐ A ☐ 2A ☐

No.	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบหลอด Pilot Lamp , Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter	Q		ตรวจสอบ
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติต่างๆที่พบ	Q	/	
3	ตรวจสอบความแน่นหนาของสายไฟฟ้า และสายชุดควบคุม	Q	/	
4	ตรวจสอบความแน่นหนาของน๊อตยึด Guide rail, Support Bracket และ Pump	Q	/	
5	ทดสอบการทำงานของสวิทช์ลูกลอย , ระดับน้ำภายในบ่อ	Q	/	
6	ทดสอบการทำงานของ สัญญาณเตือน ALARM , และแสงสว่าง	Q	/	
7	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นปั๊ม	A	-	
8	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = <u>364</u> V, ST = <u>388</u> V, RT = <u>388</u> V	Q	/	
9	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R = <u>19.6</u> A, S = <u>19.6</u> A, T = <u>19.8</u> A	Q	/	
10	ตรวจเช็คการตั้งค่ากระแสไฟฟ้า O/L = <u>16</u> A	Q	/	
11	ทำความสะอาดอุปกรณ์และห้องเครื่อง	Q	/	
12	ตรวจสอบหาน้ำรั่วซึมบริเวณข้อต่อต่างๆ เมื่อปิดปั๊มและทำความสะอาดพื้นที่รอบๆ	Q	/	

เปิด Pump และปรับปั๊ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO

REMARK: _____

TIME

START 14:00

TOTAL _____

NAME OF STAFF	1	<u>นายจิร</u>	()	/	/
	2	<u>นายสมชาย</u>	()	/	/
	3		()	/	/
MANAGER		<u>นายสมชาย</u>	()	/	/

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR SLUDGE PUMP (SLP)

EQUIPMENT NUMBER : A-2
 DESCRIPTION : _____
 LOCATION : _____

JOB NO : _____
 DATE : 20/3/65

REFERENCE ENG-PM-SAN-006

TYPE OF MAINTENANCE

M ☐ Q ☒ S ☐ A ☐ 2A ☐

No.	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบหลอด Pilot Lamp , Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter	Q	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติต่างๆที่พบ	Q	/	
3	ตรวจสอบความแน่นหนาของสายไฟฟ้า และสายชุดควบคุม	Q	/	
4	ตรวจสอบความแน่นหนาของน๊อตยึด Guide rail, Support Bracket และ Pump	Q	/	
5	ทดสอบการทำงานของสวิทช์ถูกลอย , ระดับน้ำภายในบ่อ	Q	/	
6	ทดสอบการทำงานของ สัญญาณเตือน ALARM , และแสงสว่าง	Q	/	
7	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นปั๊ม	A	-	
8	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = <u>387</u> V, ST = <u>388</u> V, RT = <u>387</u> V	Q	/	
9	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R = <u>13.7</u> A, S = <u>13.6</u> A, T = <u>13.5</u> A	Q	/	
10	ตรวจเช็คการตั้งค่ากระแสไฟฟ้า O/L = <u>16</u> A	Q	/	
11	ทำความสะอาดอุปกรณ์และห้องเครื่อง	Q	/	
12	ตรวจสอบหาน้ำรั่วซึมบริเวณข้อต่อต่างๆ เมื่อปิดปั๊มและทำความสะอาดพื้นที่รอบๆ	Q	/	

เปิด Pump และปรับปั๊ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO

REMARK: _____

TIME

START 14:00

TOTAL _____

NAME OF STAFF

1

สมชาย

(

)

/ /

2

สมชาย

(

)

/ /

3

(

)

/ /

MANAGER

สมชาย

(

)

/ /

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR SLUDGE PUMP (SLP)

EQUIPMENT NUMBER : A-3
 DESCRIPTION : _____
 LOCATION : _____

JOB NO : _____
 DATE : 20/3/66

REFERENCE ENG-PM-SAN-006

TYPE OF MAINTENANCE

M ☐ Q ☒ S ☐ A ☐ 2A ☐

No.	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบหลอด Pilot Lamp , Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter	Q	✓	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติต่างๆที่พบ	Q	✓	
3	ตรวจสอบความแน่นหนาของสายไฟฟ้า และสายชุดควบคุม	Q	✓	
4	ตรวจสอบความแน่นหนาของน๊อตยึด Guide rail, Support Bracket และ Pump	Q	✓	
5	ทดสอบการทำงานของสวิทช์ลูกลอย , ระดับน้ำภายในบ่อ	Q	✓	
6	ทดสอบการทำงานของ สัญญาณเตือน ALARM , และแสงสว่าง	Q	✓	
7	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นปั๊ม	A	-	
8	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = <u>388</u> V, ST = <u>387</u> V, RT = <u>398</u> V	Q	✓	
9	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R = <u>13.5</u> A, S = <u>13.5</u> A, T = <u>13.5</u> A	Q	✓	
10	ตรวจเช็คการตั้งค่ากระแสไฟฟ้า O/L = <u>16</u> A	Q	✓	
11	ทำความสะอาดอุปกรณ์และห้องเครื่อง	Q	✓	
12	ตรวจสอบหาหน้ารั่วซึมบริเวณข้อต่อต่างๆ เมื่อปิดปั๊มและทำความสะอาดพื้นที่รอบๆ	Q	✓	

เปิด Pump และปรับปั๊ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO

REMARK: _____

TIME

START

14:00

TOTAL

NAME OF STAFF

1

2

3

MANAGER

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR SLUDGE PUMP (SLP)

EQUIPMENT NUMBER : A-4
 DESCRIPTION : _____
 LOCATION : _____

JOB NO : _____
 DATE : 20/3/66

REFERENCE ENG-PM-SAN-006

TYPE OF MAINTENANCE

M ☐ Q ☒ S ☐ A ☐ 2A ☐

No.	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบหลอด Pilot Lamp , Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter	Q		U. asokas
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติต่างๆที่พบ	Q		
3	ตรวจสอบความแน่นหนาของสายไฟฟ้า และสายชุดควบคุม	Q	/	
4	ตรวจสอบความแน่นหนาของน๊อตยึด Guide rail, Support Bracket และ Pump	Q	/	
5	ทดสอบการทำงานของสวิตช์ลูกลอย, ระดับน้ำภายในบ่อ	Q	/	
6	ทดสอบการทำงานของ สัญญาณเตือน ALARM , และแสงสว่าง	Q	/	
7	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นปั๊ม	A	-	
8	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = <u>388</u> V, ST = <u>388</u> V, RT = <u>387</u> V	Q	/	
9	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R = <u>13.9</u> A, S = <u>13.5</u> A, T = <u>13.6</u> A	Q	/	
10	ตรวจเช็คการตั้งค่ากระแสไฟฟ้า O/L = <u>1.6</u> A	Q	/	
11	ทำความสะอาดอุปกรณ์และห้องเครื่อง	Q	/	
12	ตรวจสอบหาน้ำรั่วซึมบริเวณข้อต่อต่างๆ เมื่อปิดปั๊มและทำความสะอาดพื้นที่รอบๆ	Q	/	

เปิด Pump และปรับปั๊ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO

REMARK: _____

TIME

START 14:00

TOTAL _____

NAME OF STAFF

1

สมชาย

(

)

/

/

2

สมชาย

(

)

/

/

3

(

)

/

/

MANAGER

สมชาย

(

)

/

/

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR SLUDGE PUMP (SLP)

EQUIPMENT NUMBER : A-5
 DESCRIPTION : _____
 LOCATION : _____

JOB NO : _____
 DATE : 20/3/65

REFERENCE ENG-PM-SAN-006

TYPE OF MAINTENANCE

M ☐ Q ☒ S ☐ A ☐ 2A ☐

No.	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบหลอด Pilot Lamp , Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter	Q	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติต่างๆที่พบ	Q	/	
3	ตรวจสอบความแน่นหนาของสายไฟฟ้า และสายชุดควบคุม	Q	/	
4	ตรวจสอบความแน่นหนาของน๊อตยึด Guide rail, Support Bracket และ Pump	Q	/	
5	ทดสอบการทำงานของสวิทช์ลูกลอย , ระดับน้ำภายในบ่อ	Q	/	
6	ทดสอบการทำงานของ สัญญาณเตือน ALARM , และแสงสว่าง	Q	/	
7	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นปั๊ม	A	-	
8	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = <u>388</u> V, ST = <u>387</u> V, RT = <u>384</u> V	Q	/	
9	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R = <u>19.6</u> A, S = <u>19.6</u> A, T = <u>19.6</u> A	Q	/	
10	ตรวจเช็คการตั้งค่ากระแสไฟฟ้า O/L = <u>16</u> A	Q	/	
11	ทำความสะอาดอุปกรณ์และห้องเครื่อง	Q	/	
12	ตรวจสอบหาน้ำรั่วซึมบริเวณข้อต่อต่างๆ เมื่อปิดปั๊มและทำความสะอาดพื้นที่รอบๆ	Q	/	

เปิด Pump และปรับปั๊ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO

REMARK: _____

TIME

START 14:00

TOTAL _____

NAME OF STAFF

1

ทศธร

(

)

/

/

2

นพอมงคล

(

)

/

/

3

(

)

/

/

MANAGER

[Signature]

(

)

/

/

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR SLUDGE PUMP (SLP)

EQUIPMENT NUMBER : SLP-1
 DESCRIPTION : _____
 LOCATION : _____

JOB NO : _____
 DATE : 20/3/65

REFERENCE ENG-PM-SAN-006

TYPE OF MAINTENANCE

M ☐ Q ☒ S ☐ A ☐ 2A ☐

No.	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบหลอด Pilot Lamp , Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter	Q	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติต่างๆที่พบ	Q	/	
3	ตรวจสอบความแน่นหนาของสายไฟฟ้า และสายชุดควบคุม	Q	/	
4	ตรวจสอบความแน่นหนาของน๊อตยึด Guide rail, Support Bracket และ Pump	Q	/	
5	ทดสอบการทำงานของสวิทช์ลูกลอย, ระดับน้ำภายในบ่อ	Q	/	
6	ทดสอบการทำงานของ สัญญาณเตือน ALARM , และแสงสว่าง	Q	/	ป. ดูสวิตช์
7	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นปั๊ม	A	-	
8	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = <u>387</u> V, ST = <u>387</u> V, RT = <u>388</u> V	Q	/	
9	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R = <u>2.6</u> A, S = <u>2.9</u> A, T = <u>2.6</u> A	Q	/	
10	ตรวจเช็คการตั้งค่ากระแสไฟฟ้า O/L = <u>3.3</u> A	Q	/	
11	ทำความสะอาดอุปกรณ์และห้องเครื่อง	Q	/	
12	ตรวจสอบหาน้ำรั่วซึมบริเวณข้อต่อต่างๆ เมื่อปิดปั๊มและทำความสะอาดพื้นที่รอบๆ	Q	/	

เปิด Pump และปรับปั๊ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO

REMARK: _____

TIME

START 15:00

TOTAL _____

NAME OF STAFF

1

สมชาย ()

2

สมชาย ()

3

_____ ()

MANAGER

สมชาย ()

_____ / _____ / _____

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR SLDGE PUMP (SLP)

EQUIPMENT NUMBER : SLP-2
 DESCRIPTION : _____
 LOCATION : _____

JOB NO : _____
 DATE : 20/3/65

REFERENCE ENG-PM-SAN-006

TYPE OF MAINTENANCE

M ☐ Q ☒ S ☐ A ☐ 2A ☐

No.	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบหลอด Pilot Lamp , Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter	Q	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติต่างๆที่พบ	Q	/	
3	ตรวจสอบความแน่นหนาของสายไฟฟ้า และสายหุ้มฉนวน	Q	/	
4	ตรวจสอบความแน่นหนาของน๊อตยึด Guide rail, Support Bracket และ Pump	Q	/	
5	ทดสอบการทำงานของสวิทช์ลูกลอย, ระดับน้ำภายในบ่อ	Q	/	
6	ทดสอบการทำงานของ สัญญาณเตือน ALARM , และแสงสว่าง	Q	/	
7	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นปั๊ม	A	-	
8	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = <u>388</u> V, ST = <u>388</u> V, RT = <u>388</u> V	Q	/	
9	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R = <u>2.6</u> A, S = <u>2.6</u> A, T = <u>2.6</u> A	Q	/	
10	ตรวจเช็คการตั้งค่ากระแสไฟฟ้า O/L = <u>3.3</u> A	Q	/	
11	ทำความสะอาดอุปกรณ์และห้องเครื่อง	Q	/	
12	ตรวจสอบหาน้ำรั่วซึมบริเวณข้อต่อต่างๆ เมื่อปิดปั๊มและทำความสะอาดพื้นที่รอบๆ	Q	/	

เปิด Pump และปรับปั๊ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO

REMARK: _____

TIME

START 15:00

TOTAL _____

NAME OF STAFF

1

นพจิ

(

)

/

/

2

นพจิ

(

)

/

/

3

(

)

/

/

MANAGER

นพจิ

(

)

/

/

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR SLUDGE PUMP (SLP)

EQUIPMENT NUMBER : DP-1
 DESCRIPTION : _____
 LOCATION : _____

JOB NO : _____
 DATE : 20/3/66

REFERENCE ENG-PM-SAN-006

TYPE OF MAINTENANCE

M ☐ Q ☒ S ☐ A ☐ 2A ☐

No.	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบหลอด Pilot Lamp , Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter	Q	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติต่างๆที่พบ	Q	/	
3	ตรวจสอบความแน่นหนาของสายไฟฟ้า และสายหุ้มฉนวน	Q	/	
4	ตรวจสอบความแน่นหนาของน๊อตยึด Guide rail, Support Bracket และ Pump	Q	/	
5	ทดสอบการทำงานของสวิทช์ลูกลอย, ระดับน้ำภายในบ่อ	Q	/	
6	ทดสอบการทำงานของ สัญญาณเตือน ALARM , และแสงสว่าง	Q	/	
7	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นปั๊ม	A	/	
8	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = <u>364</u> V, ST = <u>355</u> V, RT = <u>348</u> V	Q	/	
9	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R = <u>5.2</u> A, S = <u>6.1</u> A, T = <u>5.1</u> A	Q	/	
10	ตรวจเช็คการตั้งค่ากระแสไฟฟ้า O/L = <u>12</u> A	Q	/	
11	ทำความสะอาดอุปกรณ์และห้องเครื่อง	Q	/	
12	ตรวจสอบหาน้ำรั่วซึมบริเวณข้อต่อต่างๆ เมื่อปิดปั๊มและทำความสะอาดพื้นที่รอบๆ	Q	/	

เปิด Pump และปรับปั๊ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO

REMARK: _____

TIME

START 15:00

TOTAL _____

NAME OF STAFF

1

พชช

(

)

/

/

2

พชช

(

)

/

/

3

(

)

/

/

MANAGER

พชช

(

)

/

/

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR SLUDGE PUMP (SLP)

EQUIPMENT NUMBER : DP-2
 DESCRIPTION : _____
 LOCATION : _____

JOB NO : _____
 DATE : 20/3/65

REFERENCE ENG-PM-SAN-006

TYPE OF MAINTENANCE

M ☐ Q ☒ S ☐ A ☐ 2A ☐

No.	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบหลอด Pilot Lamp , Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter	Q	✓	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติต่างๆที่พบ	Q	✓	
3	ตรวจสอบความแน่นหนาของสายไฟฟ้า และสายชุดควบคุม	Q	✓	
4	ตรวจสอบความแน่นหนาของน๊อตยึด Guide rail, Support Bracket และ Pump	Q		V. J. Jod
5	ทดสอบการทำงานของสวิทช์ถูกลอย, ระดับน้ำภายในบ่อ	Q	✓	
6	ทดสอบการทำงานของ สัญญาณเตือน ALARM , และแสงสว่าง	Q	✓	
7	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นปั๊ม	A	-	
8	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = <u>344</u> V, ST = <u>347</u> V, RT = <u>344</u> V	Q	✓	
9	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R = <u>5.0</u> A, S = <u>5.0</u> A, T = <u>5.2</u> A	Q	✓	
10	ตรวจเช็คการตั้งค่ากระแสไฟฟ้า O/L = <u>12</u> A	Q	✓	
11	ทำความสะอาดอุปกรณ์และห้องเครื่อง	Q	✓	
12	ตรวจสอบหาน้ำรั่วซึมบริเวณข้อต่อต่างๆ เมื่อปิดปั๊มและทำความสะอาดพื้นที่รอบๆ	Q	✓	
เปิด Pump และปรับปั๊ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO ✓				
REMARK: _____			TIME START <u>15:00</u> TOTAL _____	
NAME OF STAFF	1	<u>นพจิรา</u>	()
	2	<u>นพจิรา</u>	()
	3		()
MANAGER		<u>นพจิรา</u>	()

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR SLUDGE PUMP (SLP)

EQUIPMENT NUMBER : SP-1
 DESCRIPTION : _____
 LOCATION : _____

JOB NO : _____
 DATE : 20/3/65

REFERENCE ENG-PM-SAN-006

TYPE OF MAINTENANCE

M ☐ Q ☒ S ☐ A ☐ 2A ☐

No.	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบหลอด Pilot Lamp , Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter	Q	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติต่างๆที่พบ	Q	/	
3	ตรวจสอบความแน่นหนาของสายไฟฟ้า และสายชุดควบคุม	Q	/	
4	ตรวจสอบความแน่นหนาของน๊อตยึด Guide rail, Support Bracket และ Pump	Q	/	
5	ทดสอบการทำงานของสวิทช์ลูกลอย , ระดับน้ำภายในบ่อ	Q	/	
6	ทดสอบการทำงานของ สัญญาณเตือน ALARM , และแสงสว่าง	Q	/	
7	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นปั๊ม	A	-	
8	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = <u>388</u> V, ST = <u>388</u> V, RT = <u>388</u> V	Q	/	
9	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R = <u>2.2</u> A, S = <u>2.3</u> A, T = <u>2.6</u> A	Q	/	
10	ตรวจเช็คการตั้งค่ากระแสไฟฟ้า O/L = <u>3.6</u> A	Q	/	
11	ทำความสะอาดอุปกรณ์และห้องเครื่อง	Q	/	
12	ตรวจสอบหาเนื้อรั่วซึมบริเวณข้อต่อต่างๆ เมื่อปิดปั๊มและทำความสะอาดพื้นที่รอบๆ	Q	/	

เปิด Pump และปรับปั๊ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO

REMARK: _____

TIME

START 15:30

TOTAL _____

NAME OF STAFF

1

นพิต

(

)

/

/

2

นพิต

(

)

/

/

3

(

)

/

/

MANAGER

(

)

/

/

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR SLUDGE PUMP (SLP)

EQUIPMENT NUMBER : SP 2
 DESCRIPTION : _____
 LOCATION : _____

JOB NO : _____
 DATE : 20/3/65

REFERENCE ENG-PM-SAN-006

TYPE OF MAINTENANCE

M ☐ Q ☒ S ☐ A ☐ 2A ☐

No.	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบหลอด Pilot Lamp , Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter	Q	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติต่างๆที่พบ	Q	/	
3	ตรวจสอบความแน่นหนาของสายไฟฟ้า และสายชุดควบคุม	Q	/	
4	ตรวจสอบความแน่นหนาของน๊อตยึด Guide rail, Support Bracket และ Pump	Q	/	
5	ทดสอบการทำงานของสวิทช์ลูกลอย, ระดับน้ำภายในบ่อ	Q	/	
6	ทดสอบการทำงานของ สัญญาณเตือน ALARM , และแสงสว่าง	Q	/	
7	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นปั๊ม	A	-	ALARM 1 ตัว
8	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = <u>348</u> V, ST = <u>358</u> V, RT = <u>387</u> V	Q	/	
9	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R = <u>2.2</u> A, S = <u>2.3</u> A, T = <u>2.3</u> A	Q	/	
10	ตรวจเช็คการตั้งค่ากระแสไฟฟ้า O/L = <u>3.5</u> A	Q	/	
11	ทำความสะอาดอุปกรณ์และห้องเครื่อง	Q	/	
12	ตรวจสอบหาน้ำรั่วซึมบริเวณข้อต่อต่างๆ เมื่อปิดปั๊มและทำความสะอาดพื้นที่รอบๆ	Q	/	

เปิด Pump และปรับปั๊ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO

REMARK: _____

TIME

START 15:30

TOTAL _____

NAME OF STAFF

1

2

3

MANAGER

(

)

(

)

(

)

/

/

/

/

/

/

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR SLUDGE PUMP (SLP)

EQUIPMENT NUMBER : SP-3
 DESCRIPTION : _____
 LOCATION : _____

JOB NO : _____
 DATE : 20/3/66

REFERENCE ENG-PM-SAN-006

TYPE OF MAINTENANCE

M ☐ Q ☒ S ☐ A ☐ 2A ☐

No.	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบหลอด Pilot Lamp , Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter	Q	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติต่างๆที่พบ	Q	/	
3	ตรวจสอบความแน่นหนาของสายไฟฟ้า และสายชุดควบคุม	Q	/	
4	ตรวจสอบความแน่นหนาของน๊อตยึด Guide rail, Support Bracket และ Pump	Q	/	
5	ทดสอบการทำงานของสวิทช์ลูกลอย , ระดับน้ำภายในบ่อ	Q	/	
6	ทดสอบการทำงานของ สัญญาณเตือน ALARM , และแสงสว่าง	Q	/	
7	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นปั๊ม	A	-	
8	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = <u>388</u> V, ST = <u>357</u> V, RT = <u>388</u> V	Q	/	
9	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R = <u>2.9</u> A, S = <u>2.2</u> A, T = <u>2.2</u> A	Q	/	
10	ตรวจเช็คการตั้งค่ากระแสไฟฟ้า O/L = <u>4.5</u> A	Q	/	
11	ทำความสะอาดอุปกรณ์และห้องเครื่อง	Q	/	
12	ตรวจสอบหาน้ำรั่วซึมบริเวณข้อต่อต่างๆ เมื่อปิดปั๊มและทำความสะอาดพื้นที่รอบๆ	Q	/	

เปิด Pump และปรับปั๊ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO

REMARK: _____

TIME

START 15:30
 TOTAL _____

NAME OF STAFF	1	<u>นาย ช. ช.</u>	()	/	/
	2	<u>นาย ช. ช.</u>	()	/	/
	3		()	/	/
MANAGER		<u>[Signature]</u>	()	/	/

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR SLDGE PUMP (SLP)

EQUIPMENT NUMBER : A-1
 DESCRIPTION : _____
 LOCATION : _____

JOB NO : _____
 DATE : 26 / 4 / 65

REFERENCE ENG-PM-SAN-006

TYPE OF MAINTENANCE

M ☐ Q ☒ S ☐ A ☐ 2A ☐

No.	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบหลอด Pilot Lamp , Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter	Q	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติต่างๆที่พบ	Q	/	
3	ตรวจสอบความแน่นหนาของสายไฟฟ้า และสายชุดควบคุม	Q	/	
4	ตรวจสอบความแน่นหนาของน๊อตยึด Guide rail, Support Bracket และ Pump	Q	/	
5	ทดสอบการทำงานของสวิทช์ถูกลอย, ระดับน้ำภายในบ่อ	Q	/	
6	ทดสอบการทำงานของ สัญญาณเตือน ALARM , และแสงสว่าง	Q	/	
7	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นปั๊ม	A	/	
8	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = <u>388</u> V, ST = <u>388</u> V, RT = <u>387</u> V	Q	/	
9	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R = <u>13.4</u> A, S = <u>13.5</u> A, T = <u>13.6</u> A	Q	/	
10	ตรวจเช็คการตั้งค่ากระแสไฟฟ้า O/L = <u>16</u> A	Q	/	
11	ทำความสะอาดอุปกรณ์และห้องเครื่อง	Q	/	
12	ตรวจสอบหาน้ำรั่วซึมบริเวณข้อต่อต่างๆ เมื่อปิดปั๊มและทำความสะอาดพื้นที่รอบๆ	Q	/	

เปิด Pump และปรับปั๊ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO

REMARK: _____

TIME

START 10:30
 TOTAL _____

NAME OF STAFF

1 นพจ () / /
 2 นพจ () / /
 3 () / /

MANAGER

() / /

(

/	/
/	/
/	/

/ /

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR SLUDGE PUMP (SLP)

EQUIPMENT NUMBER : A-3
 DESCRIPTION : _____
 LOCATION : _____

JOB NO : _____
 DATE : 25/4/65

REFERENCE ENG-PM-SAN-006

TYPE OF MAINTENANCE

M ☐ Q ☒ S ☐ A ☐ 2A ☐

No.	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบหลอด Pilot Lamp , Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter	Q		จ.อรรถนิจ
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติต่างๆที่พบ	Q	/	
3	ตรวจสอบความแน่นหนาของสายไฟฟ้า และสายชุดควบคุม	Q	/	
4	ตรวจสอบความแน่นหนาของน๊อตยึด Guide rail, Support Bracket และ Pump	Q	/	
5	ทดสอบการทำงานของสวิทช์ลูกลอย , ระดับน้ำภายในบ่อ	Q	/	
6	ทดสอบการทำงานของ สัญญาณเตือน ALARM , และแสงสว่าง	Q	/	
7	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นปั๊ม	A	-	
8	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = <u>388</u> V, ST = <u>388</u> V, RT = <u>388</u> V	Q	/	
9	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R = <u>13.6</u> A, S = <u>13.6</u> A, T = <u>13.6</u> A	Q	/	
10	ตรวจเช็คการตั้งค่ากระแสไฟฟ้า O/L = <u>16</u> A	Q	/	
11	ทำความสะอาดอุปกรณ์และห้องเครื่อง	Q	/	
12	ตรวจสอบหาน้ำรั่วซึมบริเวณข้อต่อต่างๆ เมื่อปิดปั๊มและทำความสะอาดพื้นที่รอบๆ	Q	/	

เปิด Pump และปรับปั๊ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO

REMARK: _____

TIME

START 16:30

TOTAL _____

NAME OF STAFF

1

อรรถนิจ

(

)

/

/

2

พริมา

(

)

/

/

3

(

)

/

/

MANAGER

(

)

/

/

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR SLDGE PUMP (SLP)

EQUIPMENT NUMBER : A-4
 DESCRIPTION : _____
 LOCATION : _____

JOB NO : _____
 DATE : 25/4/65

REFERENCE ENG-PM-SAN-006

TYPE OF MAINTENANCE

M ☐ Q ☒ S ☐ A ☐ 2A ☐

No.	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบหลอด Pilot Lamp , Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter	Q	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติต่างๆที่พบ	Q	/	
3	ตรวจสอบความแน่นหนาของสายไฟฟ้า และสายชุดควบคุม	Q	/	
4	ตรวจสอบความแน่นหนาของน๊อตยึด Guide rail, Support Bracket และ Pump	Q	/	
5	ทดสอบการทำงานของสวิทช์ลูกลอย , ระดับน้ำภายในบ่อ	Q	/	
6	ทดสอบการทำงานของ สัญญาณเตือน ALARM , และแสงสว่าง	Q	/	
7	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นปั๊ม	A	-	
8	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = <u>384</u> V, ST = <u>387</u> V, RT = <u>388</u> V	Q	/	
9	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R = <u>13.5</u> A, S = <u>11.6</u> A, T = <u>13.6</u> A	Q	/	
10	ตรวจเช็คการตั้งค่ากระแสไฟฟ้า O/L = <u>16</u> A	Q	/	
11	ทำความสะอาดอุปกรณ์และห้องเครื่อง	Q	/	
12	ตรวจสอบหาน้ำรั่วซึมบริเวณข้อต่อต่างๆ เมื่อปิดปั๊มและทำความสะอาดพื้นที่รอบๆ	Q	/	

เปิด Pump และปรับปั๊ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO

REMARK: _____

TIME

START 18:30

TOTAL _____

NAME OF STAFF

1

ช. พิชิต

(

)

/

/

2

พ. ธรรม

(

)

/

/

3

(

)

/

/

MANAGER

(

)

/

/

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR SLUDGE PUMP (SLP)

EQUIPMENT NUMBER : A-5
 DESCRIPTION : _____
 LOCATION : _____

JOB NO : _____
 DATE : 25/4/65

REFERENCE ENG-PM-SAN-006

TYPE OF MAINTENANCE

M ☐ Q ☒ S ☐ A ☐ 2A ☐

No.	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบหลอด Pilot Lamp , Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter	Q	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติต่างๆที่พบ	Q	/	
3	ตรวจสอบความแน่นหนาของสายไฟฟ้า และสายชุดควบคุม	Q	/	
4	ตรวจสอบความแน่นหนาของน๊อตยึด Guide rail, Support Bracket และ Pump	Q	/	
5	ทดสอบการทำงานของสวิทช์ลูกลอย , ระดับน้ำภายในบ่อ	Q	/	
6	ทดสอบการทำงานของ สัญญาณเตือน ALARM , และแสงสว่าง	Q	/	
7	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นปั๊ม	A	-	
8	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = <u>384</u> V, ST = <u>384</u> V, RT = <u>387</u> V	Q	/	
9	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R = <u>13.7</u> A, S = <u>13.6</u> A, T = <u>13.5</u> A	Q	/	
10	ตรวจเช็คการตั้งค่ากระแสไฟฟ้า O/L = <u>16</u> A	Q	/	
11	ทำความสะอาดอุปกรณ์และห้องเครื่อง	Q	/	
12	ตรวจสอบหาหน้ารั่วซึมบริเวณข้อต่อต่างๆ เมื่อปิดปั๊มและทำความสะอาดพื้นที่รอบๆ	Q	/	

เปิด Pump และปรับปั๊ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO

REMARK: _____

TIME

START 11:00

TOTAL _____

NAME OF STAFF

1

สมชาย

(

)

/

/

2

สมชาย

(

)

/

/

3

สมชาย

(

)

/

/

MANAGER

สมชาย

(

)

/

/

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR SLUDGE PUMP (SLP)

EQUIPMENT NUMBER : SLP-1
 DESCRIPTION : _____
 LOCATION : _____

JOB NO : _____
 DATE : 25/4/65

REFERENCE ENG-PM-SAN-006

TYPE OF MAINTENANCE

M ☐ Q ☒ S ☐ A ☐ 2A ☐

No.	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบหลอด Pilot Lamp , Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter	Q	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติต่างๆที่พบ	Q	/	
3	ตรวจสอบความแน่นหนาของสายไฟฟ้า และสายชุดควบคุม	Q	/	
4	ตรวจสอบความแน่นหนาของน๊อตยึด Guide rail, Support Bracket และ Pump	Q	/	
5	ทดสอบการทำงานของสวิทช์ถูกลอย, ระดับน้ำภายในบ่อ	Q	/	
6	ทดสอบการทำงานของ สัญญาณเตือน ALARM , และแสงสว่าง	Q	/	
7	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นปั๊ม	A	-	
8	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = <u>355</u> V, ST = <u>385</u> V, RT = <u>385</u> V	Q	/	
9	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R = <u>2.6</u> A, S = <u>2.4</u> A, T = <u>2.6</u> A	Q	/	
10	ตรวจเช็คการตั้งค่ากระแสไฟฟ้า O/L = <u>1.3</u> A	Q	/	
11	ทำความสะอาดอุปกรณ์และห้องเครื่อง	Q	/	
12	ตรวจสอบหาน้ำรั่วซึมบริเวณข้อต่อต่างๆ เมื่อปิดปั๊มและทำความสะอาดพื้นที่รอบๆ	Q	/	

เปิด Pump และปรับปั๊ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO

REMARK: _____

TIME

START 11:00

TOTAL _____

NAME OF STAFF

1

สมชาย

(

)

/

/

2

สมชาย

(

)

/

/

3

(

)

/

/

MANAGER

(

)

/

/

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR SLUDGE PUMP (SLP)

EQUIPMENT NUMBER : SLP-2
 DESCRIPTION : _____
 LOCATION : _____

JOB NO : _____
 DATE : 25/4/65

REFERENCE ENG-PM-SAN-006

TYPE OF MAINTENANCE

M ☐ Q ☒ S ☐ A ☐ 2A ☐

No.	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบหลอด Pilot Lamp , Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter	Q		<u>✓</u>
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติต่างๆที่พบ	Q	<u>✓</u>	
3	ตรวจสอบความแน่นหนาของสายไฟฟ้า และสายชุดควบคุม	Q	<u>✓</u>	
4	ตรวจสอบความแน่นหนาของน๊อตยึด Guide rail, Support Bracket และ Pump	Q	<u>✓</u>	
5	ทดสอบการทำงานของสวิทช์ลูกลอย, ระดับน้ำภายในบ่อ	Q	<u>✓</u>	
6	ทดสอบการทำงานของ สัญญาณเตือน ALARM , และแสงสว่าง	Q	<u>✓</u>	
7	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นปั๊ม	A	<u>-</u>	
8	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = <u>389</u> V, ST = <u>387</u> V, RT = <u>389</u> V	Q	<u>✓</u>	
9	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R = <u>2.5</u> A, S = <u>2.3</u> A, T = <u>2.5</u> A	Q	<u>✓</u>	
10	ตรวจเช็คการตั้งค่ากระแสไฟฟ้า O/L = <u>1.3</u> A	Q	<u>✓</u>	
11	ทำความสะอาดอุปกรณ์และห้องเครื่อง	Q	<u>✓</u>	
12	ตรวจสอบหาน้ำรั่วซึมบริเวณข้อต่อต่างๆ เมื่อปิดปั๊มและทำความสะอาดพื้นที่รอบๆ	Q	<u>✓</u>	

เปิด Pump และปรับปั๊ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO ✓

REMARK: _____

TIME

START 11:00

TOTAL _____

NAME OF STAFF

1

สมชาย

(

)

/

/

2

สมชาย

(

)

/

/

3

สมชาย

(

)

/

/

MANAGER

สมชาย

(

)

/

/

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR SLUDGE PUMP (SLP)

EQUIPMENT NUMBER : DP-1
 DESCRIPTION : _____
 LOCATION : _____

JOB NO : _____
 DATE : 25/4/65

REFERENCE ENG-PM-SAN-006

TYPE OF MAINTENANCE

M ☐ Q ☒ S ☐ A ☐ 2A ☐

No.	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบหลอด Pilot Lamp , Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter	Q	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติต่างๆที่พบ	Q	/	
3	ตรวจสอบความแน่นหนาของสายไฟฟ้า และสายชุดควบคุม	Q	/	
4	ตรวจสอบความแน่นหนาของน๊อตยึด Guide rail, Support Bracket และ Pump	Q	/	
5	ทดสอบการทำงานของสวิทช์ลูกลอย , ระดับน้ำภายในบ่อ	Q	/	
6	ทดสอบการทำงานของ สัญญาณเตือน ALARM , และแสงสว่าง	Q	/	1. 25/4/65
7	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นปั๊ม	A	-	
8	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = <u>388</u> V, ST = <u>387</u> V, RT = <u>388</u> V	Q	/	
9	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R = <u>5.2</u> A, S = <u>5.1</u> A, T = <u>5.2</u> A	Q	/	
10	ตรวจเช็คการตั้งค่ากระแสไฟฟ้า O/L = <u>12</u> A	Q	/	
11	ทำความสะอาดอุปกรณ์และห้องเครื่อง	Q	/	
12	ตรวจสอบหาน้ำรั่วซึมบริเวณข้อต่อต่างๆ เมื่อปิดปั๊มและทำความสะอาดพื้นที่รอบๆ	Q	/	

เปิด Pump และปรับปั๊ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO

REMARK: _____

TIME

START 11:30

TOTAL _____

NAME OF STAFF 1 นพโช () / /
 2 นพชว () / /
 3 () / /

MANAGER () / /

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR SLUDGE PUMP (SLP)

EQUIPMENT NUMBER : DP-2
 DESCRIPTION : _____
 LOCATION : _____

JOB NO : _____
 DATE : 25/4/66

REFERENCE ENG-PM-SAN-006

TYPE OF MAINTENANCE

M ☐ Q ☒ S ☐ A ☐ 2A ☐

No.	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบหลอด Pilot Lamp , Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter	Q	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติต่างๆที่พบ	Q	/	
3	ตรวจสอบความแน่นหนาของสายไฟฟ้า และสายชุดควบคุม	Q	/	
4	ตรวจสอบความแน่นหนาของน๊อตยึด Guide rail, Support Bracket และ Pump	Q	/	
5	ทดสอบการทำงานของสวิทช์ลูกลอย , ระดับน้ำภายในบ่อ	Q	/	
6	ทดสอบการทำงานของ สัญญาณเตือน ALARM , และแสงสว่าง	Q	/	
7	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นปั๊ม	A	-	
8	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = <u>386</u> V, ST = <u>387</u> V, RT = <u>388</u> V	Q	/	
9	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R = <u>6.1</u> A, S = <u>6.0</u> A, T = <u>6.0</u> A	Q	/	
10	ตรวจเช็คการตั้งค่ากระแสไฟฟ้า O/L = <u>12</u> A	Q	/	
11	ทำความสะอาดอุปกรณ์และห้องเครื่อง	Q	/	
12	ตรวจสอบหาน้ำรั่วซึมบริเวณข้อต่อต่างๆ เมื่อปิดปั๊มและทำความสะอาดพื้นที่รอบๆ	Q	/	

เปิด Pump และปรับปั๊ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO

REMARK: _____

TIME

START 13:00

TOTAL _____

NAME OF STAFF

1

สุทธิต

(

)

/

/

2

นพวรรณ

(

)

/

/

3

(

)

/

/

MANAGER

(

)

/

/

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR SLUDGE PUMP (SLP)

EQUIPMENT NUMBER : SP-1
 DESCRIPTION : _____
 LOCATION : _____

JOB NO : _____
 DATE : 25/4/65

REFERENCE ENG-PM-SAN-006

TYPE OF MAINTENANCE

M ☐ Q ☒ S ☐ A ☐ 2A ☐

No.	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบหลอด Pilot Lamp , Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter	Q	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติต่างๆที่พบ	Q	/	
3	ตรวจสอบความแน่นหนาของสายไฟฟ้า และสายชุดควบคุม	Q	/	
4	ตรวจสอบความแน่นหนาของน๊อตยึด Guide rail, Support Bracket และ Pump	Q	/	
5	ทดสอบการทำงานของสวิทช์ลอคลอย , ระดับน้ำภายในบ่อ	Q	/	
6	ทดสอบการทำงานของ สัญญาณเตือน ALARM , และแสงสว่าง	Q	/	
7	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นปั๊ม	A	-	
8	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = <u>388</u> V, ST = <u>387</u> V, RT = <u>388</u> V	Q	/	
9	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R = <u>2.2</u> A, S = <u>2.2</u> A, T = <u>2.3</u> A	Q	/	
10	ตรวจเช็คการตั้งค่ากระแสไฟฟ้า O/L = <u>3.5</u> A	Q	/	
11	ทำความสะอาดอุปกรณ์และห้องเครื่อง	Q	/	
12	ตรวจสอบหาน้ำรั่วซึมบริเวณข้อต่อต่างๆ เมื่อปิดปั๊มและทำความสะอาดพื้นที่รอบๆ	Q	/	

เปิด Pump และปรับปั๊ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO

REMARK: _____

TIME

START 13:00

TOTAL _____

NAME OF STAFF

1

สมชาย

(

)

/

/

2

สมชาย

(

)

/

/

3

สมชาย

(

)

/

/

MANAGER

สมชาย

(

)

/

/

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR SLUDGE PUMP (SLP)

EQUIPMENT NUMBER : SP-2
 DESCRIPTION : _____
 LOCATION : _____

JOB NO : _____
 DATE : 25/4/66

REFERENCE ENG-PM-SAN-006

TYPE OF MAINTENANCE

M ☐ Q ☒ S ☐ A ☐ 2A ☐

No.	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบหลอด Pilot Lamp , Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter	Q	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติต่างๆที่พบ	Q	/	
3	ตรวจสอบความแน่นหนาของสายไฟฟ้า และสายชุดควบคุม	Q	/	
4	ตรวจสอบความแน่นหนาของน๊อตยึด Guide rail, Support Bracket และ Pump	Q	/	
5	ทดสอบการทำงานของสวิทช์ถูกลอย , ระดับน้ำภายในบ่อ	Q	/	
6	ทดสอบการทำงานของ สัญญาณเตือน ALARM , และแสงสว่าง	Q	/	
7	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นปั๊ม	A	-	ว. 102
8	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = <u>388</u> V, ST = <u>387</u> V, RT = <u>388</u> V	Q	/	
9	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R = <u>2.2</u> A, S = <u>2.3</u> A, T = <u>2.3</u> A	Q	/	
10	ตรวจเช็คการตั้งค่ากระแสไฟฟ้า O/L = <u>3.6</u> A	Q	/	
11	ทำความสะอาดอุปกรณ์และห้องเครื่อง	Q	/	
12	ตรวจสอบหาน้ำรั่วซึมบริเวณข้อต่อต่างๆ เมื่อปิดปั๊มและทำความสะอาดพื้นที่รอบๆ	Q	/	

เปิด Pump และปรับปั๊ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO

REMARK: _____

TIME

START

13:30

TOTAL

NAME OF STAFF

1

นพช

(

)

/

/

2

นพช

(

)

/

/

3

นพช

(

)

/

/

MANAGER

นพช

(

)

/

/

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR SLUDGE PUMP (SLP)

EQUIPMENT NUMBER : SP-3
 DESCRIPTION : _____
 LOCATION : _____

JOB NO : _____
 DATE : 25/4/66

REFERENCE ENG-PM-SAN-006

TYPE OF MAINTENANCE

M ☐ Q ☒ S ☐ A ☐ 2A ☐

No.	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบหลอด Pilot Lamp , Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter	Q	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติต่างๆที่พบ	Q	/	
3	ตรวจสอบความแน่นหนาของสายไฟฟ้า และสายชุดควบคุม	Q	/	
4	ตรวจสอบความแน่นหนาของน๊อตยึด Guide rail, Support Bracket และ Pump	Q	/	
5	ทดสอบการทำงานของสวิตช์ลูกลอย, ระดับน้ำภายในบ่อ	Q	/	
6	ทดสอบการทำงานของ สัญญาณเตือน ALARM , และแสงสว่าง	Q	/	
7	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นปั๊ม	A	-	
8	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = <u>384</u> V, ST = <u>384</u> V, RT = <u>387</u> V	Q	/	
9	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R = <u>2.2</u> A, S = <u>2.4</u> A, T = <u>2.2</u> A	Q	/	
10	ตรวจเช็คการตั้งค่ากระแสไฟฟ้า O/L = <u>4.5</u> A	Q	/	
11	ทำความสะอาดอุปกรณ์และห้องเครื่อง	Q	/	
12	ตรวจสอบหาน้ำรั่วซึมบริเวณข้อต่อต่างๆ เมื่อปิดปั๊มและทำความสะอาดพื้นที่รอบๆ	Q	/	

เปิด Pump และปรับปั๊ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO

REMARK: _____

TIME

START

13:30

TOTAL

NAME OF STAFF

1

สมศักดิ์

(

)

/

/

2

สมชาย

(

)

/

/

3

สมชาย

(

)

/

/

MANAGER

สมชาย

(

)

/

/

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR SLUDGE PUMP (SLP)

EQUIPMENT NUMBER : _____
 DESCRIPTION : _____
 LOCATION : _____

JOB NO : _____
 DATE : _____

REFERENCE ENG-PM-SAN-006

TYPE OF MAINTENANCE

M ☐ Q ☐ S ☐ A ☐ 2A ☐

No.	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบหลอด Pilot Lamp , Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter	Q		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติต่างๆที่พบ	Q		
3	ตรวจสอบความแน่นหนาของสายไฟฟ้า และสายชุดควบคุม	Q		
4	ตรวจสอบความแน่นหนาของน๊อตยึด Guide rail, Support Bracket และ Pump	Q		
5	ทดสอบการทำงานของสวิทช์ลูกลอย, ระดับน้ำภายในบ่อ	Q		
6	ทดสอบการทำงานของ สัญญาณเตือน ALARM , และแสงสว่าง	Q		
7	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นปั๊ม	A		
8	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = _____ V, ST = _____ V, RT = _____ V	Q		
9	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R = _____ A, S = _____ A, T = _____ A	Q		
10	ตรวจเช็คการตั้งค่ากระแสไฟฟ้า O/L = _____ A	Q		
11	ทำความสะอาดอุปกรณ์และห้องเครื่อง	Q		
12	ตรวจสอบหาน้ำรั่วซึมบริเวณข้อต่อต่างๆ เมื่อปิดปั๊มและทำความสะอาดพื้นที่รอบๆ	Q		

เปิด Pump และปรับปั๊ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO

REMARK: _____		TIME	
		START _____	TOTAL _____
NAME OF STAFF	1 _____ (_____)	_____ / _____ / _____	
	2 _____ (_____)	_____ / _____ / _____	
	3 _____ (_____)	_____ / _____ / _____	
MANAGER	_____ (_____)	_____ / _____ / _____	

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR SLDGE PUMP (SLP)

EQUIPMENT NUMBER : A-1
 DESCRIPTION : _____
 LOCATION : _____

JOB NO : _____
 DATE : 23/5/65

REFERENCE ENG-PM-SAN-006

TYPE OF MAINTENANCE

M ☐ Q ☒ S ☐ A ☐ 2A ☐

No.	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบหลอด Pilot Lamp , Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter	Q		V.assatula
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติต่างๆที่พบ	Q		
3	ตรวจสอบความแน่นหนาของสายไฟฟ้า และสายชุดควบคุม	Q	/	
4	ตรวจสอบความแน่นหนาของน๊อตยึด Guide rail, Support Bracket และ Pump	Q	/	
5	ทดสอบการทำงานของสวิตช์ถูกลอย , ระดับน้ำภายในบ่อ	Q	/	
6	ทดสอบการทำงานของ สัญญาณเตือน ALARM , และแสงสว่าง	Q	/	
7	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นปั๊ม	A	-	
8	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = <u>388</u> V, ST = <u>388</u> V, RT = <u>388</u> V	Q	/	
9	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R = <u>17.5</u> A, S = <u>17.5</u> A, T = <u>17.9</u> A	Q	/	
10	ตรวจเช็คการตั้งค่ากระแสไฟฟ้า O/L = <u>16</u> A	Q	/	
11	ทำความสะอาดอุปกรณ์และห้องเครื่อง	Q	/	
12	ตรวจสอบหาน้ำรั่วซึมบริเวณข้อต่อต่างๆ เมื่อปิดปั๊มและทำความสะอาดพื้นที่รอบๆ	Q	/	

เปิด Pump และปรับปั๊ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO

REMARK: _____

TIME

START 10:00

TOTAL _____

NAME OF STAFF

1

นพช

(

)

/ /

2

นพช

(

)

/ /

3

นพช

(

)

/ /

MANAGER

นพช

(

)

/ /

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR SLUDGE PUMP (SLP)

EQUIPMENT NUMBER : A-2
 DESCRIPTION : _____
 LOCATION : _____

JOB NO : _____
 DATE : 23/5/66

REFERENCE ENG-PM-SAN-006

TYPE OF MAINTENANCE

M ☐ Q ☒ S ☐ A ☐ 2A ☐

No.	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบหลอด Pilot Lamp , Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter	Q	✓	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติต่างๆที่พบ	Q	✓	
3	ตรวจสอบความแน่นหนาของสายไฟฟ้า และสายชุดควบคุม	Q	✓	
4	ตรวจสอบความแน่นหนาของน๊อตยึด Guide rail, Support Bracket และ Pump	Q	✓	
5	ทดสอบการทำงานของสวิทช์ถูกลอย, ระดับน้ำภายในบ่อ	Q	✓	
6	ทดสอบการทำงานของ สัญญาณเตือน ALARM , และแสงสว่าง	Q	✓	
7	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นปั๊ม	A	—	
8	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = <u>388</u> V, ST = <u>388</u> V, RT = <u>387</u> V	Q	✓	
9	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R = <u>13.3</u> A, S = <u>13.6</u> A, T = <u>13.6</u> A	Q	✓	
10	ตรวจเช็คการตั้งค่ากระแสไฟฟ้า O/L = <u>16</u> A	Q	✓	
11	ทำความสะอาดอุปกรณ์และห้องเครื่อง	Q	✓	
12	ตรวจสอบหาเนื้อรั่วซึมบริเวณข้อต่อต่างๆ เมื่อปิดปั๊มและทำความสะอาดพื้นที่รอบๆ	Q	✓	

เปิด Pump และปรับปั๊ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO

REMARK: _____

TIME

START 18:00

TOTAL _____

NAME OF STAFF

1

สมศักดิ์

(

)

____ / ____ / ____

2

นเรศวร

(

)

____ / ____ / ____

3

(

)

____ / ____ / ____

MANAGER

[Signature]

(

)

____ / ____ / ____

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR SLUDGE PUMP (SLP)

EQUIPMENT NUMBER : A-3

DESCRIPTION : _____

LOCATION : _____

JOB NO : _____

DATE : 23/5/65REFERENCE ENG-PM-SAN-006

TYPE OF MAINTENANCE

M ☐ Q ☒ S ☐ A ☐ 2A ☐

No.	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบหลอด Pilot Lamp , Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter	Q	✓	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติต่างๆที่พบ	Q	✓	
3	ตรวจสอบความแน่นหนาของสายไฟฟ้า และสายชุดควบคุม	Q	✓	
4	ตรวจสอบความแน่นหนาของน๊อตยึด Guide rail, Support Bracket และ Pump	Q	✓	
5	ทดสอบการทำงานของสวิทช์ลูกลอย , ระดับน้ำภายในบ่อ	Q	✓	
6	ทดสอบการทำงานของ สัญญาณเตือน ALARM , และแสงสว่าง	Q	✓	
7	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นปั๊ม	A	-	
8	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = <u>386</u> V, ST = <u>388</u> V, RT = <u>388</u> V	Q	✓	
9	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R = <u>13.5</u> A, S = <u>13.3</u> A, T = <u>13.3</u> A	Q	✓	
10	ตรวจเช็คการตั้งค่ากระแสไฟฟ้า O/L = <u>16</u> A	Q	✓	
11	ทำความสะอาดอุปกรณ์และห้องเครื่อง	Q	✓	
12	ตรวจสอบหาน้ำรั่วซึมบริเวณข้อต่อต่างๆ เมื่อปิดปั๊มและทำความสะอาดพื้นที่รอบๆ	Q	✓	

เปิด Pump และปรับปั๊ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO ✓

REMARK: _____

TIME

START 18:00

TOTAL _____

NAME OF STAFF

1

นางจิ๋ว

(

)

/ /

2

น.ส.นริศ

(

)

/ /

3

(

)

/ /

MANAGER

(

)

/ /

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR SLUDGE PUMP (SLP)

EQUIPMENT NUMBER : A-4
 DESCRIPTION : _____
 LOCATION : _____

JOB NO : _____
 DATE : 23/5/65

REFERENCE ENG-PM-SAN-006

TYPE OF MAINTENANCE

M ☐ Q ☒ S ☐ A ☐ 2A ☐

No.	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบหลอด Pilot Lamp , Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter	Q	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติต่างๆที่พบ	Q	/	
3	ตรวจสอบความแน่นหนาของสายไฟฟ้า และสายชุดควบคุม	Q	/	
4	ตรวจสอบความแน่นหนาของน๊อตยึด Guide rail, Support Bracket และ Pump	Q	/	
5	ทดสอบการทำงานของสวิตช์ลูกลอย , ระดับน้ำภายในบ่อ	Q	/	
6	ทดสอบการทำงานของ สัญญาณเตือน ALARM , และแสงสว่าง	Q	/	
7	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นปั๊ม	A	-	
8	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = <u>364</u> V, ST = <u>388</u> V, RT = <u>388</u> V	Q	/	
9	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R = <u>13.5</u> A, S = <u>13.6</u> A, T = <u>13.5</u> A	Q	/	
10	ตรวจเช็คการตั้งค่ากระแสไฟฟ้า O/L = <u>16</u> A	Q	/	
11	ทำความสะอาดอุปกรณ์และห้องเครื่อง	Q	/	
12	ตรวจสอบหาน้ำรั่วซึมบริเวณข้อต่อต่างๆ เมื่อปิดปั๊มและทำความสะอาดพื้นที่รอบๆ	Q	/	

เปิด Pump และปรับปั๊ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO

REMARK: _____

TIME
 START 10:00
 TOTAL _____

NAME OF STAFF 1 สมธิ () / /
 2 สมชาย () / /
 3 _____ () / /
 MANAGER สมชาย () / /

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR SLUDGE PUMP (SLP)

EQUIPMENT NUMBER : A-5
 DESCRIPTION : _____
 LOCATION : _____

JOB NO : _____
 DATE : 23/5/65

REFERENCE ENG-PM-SAN-006

TYPE OF MAINTENANCE

M ☐ Q ☒ S ☐ A ☐ 2A ☐

No.	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบหลอด Pilot Lamp , Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter	Q	✓	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติต่างๆที่พบ	Q	✓	
3	ตรวจสอบความแน่นหนาของสายไฟฟ้า และสายชุดควบคุม	Q	✓	
4	ตรวจสอบความแน่นหนาของน๊อตยึด Guide rail, Support Bracket และ Pump	Q	✓	
5	ทดสอบการทำงานของสวิตช์ลูกลอย , ระดับน้ำภายในบ่อ	Q	✓	
6	ทดสอบการทำงานของ สัญญาณเตือน ALARM , และแสงสว่าง	Q	✓	
7	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นปั๊ม	A	—	
8	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = <u>388</u> V, ST = <u>388</u> V, RT = <u>388</u> V	Q	✓	
9	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R = <u>13.5</u> A, S = <u>13.5</u> A, T = <u>13.6</u> A	Q	✓	
10	ตรวจเช็คการตั้งค่ากระแสไฟฟ้า O/L = <u>16</u> A	Q	✓	
11	ทำความสะอาดอุปกรณ์และห้องเครื่อง	Q	✓	
12	ตรวจสอบหาข้อรั่วซึมบริเวณข้อต่อต่างๆ เมื่อปิดปั๊มและทำความสะอาดพื้นที่รอบๆ	Q	✓	
เปิด Pump และปรับปั๊ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO ✓				
REMARK: _____			TIME START <u>10:10</u> TOTAL _____	
NAME OF STAFF	1 <u>นพจิ</u>	()	/ /	
	2 <u>นพจิ</u>	()	/ /	
	3	()	/ /	
MANAGER	<u>นพจิ</u>	()	/ /	

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR SLUDGE PUMP (SLP)

EQUIPMENT NUMBER : SLP-1

DESCRIPTION : _____

LOCATION : _____

JOB NO : _____

DATE : 23/5/65REFERENCE ENG-PM-SAN-006

TYPE OF MAINTENANCE

M ☐ Q ☒ S ☐ A ☐ 2A ☐

No.	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบหลอด Pilot Lamp , Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter	Q	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติต่างๆที่พบ	Q	/	
3	ตรวจสอบความแน่นหนาของสายไฟฟ้า และสายชุดควบคุม	Q	/	
4	ตรวจสอบความแน่นหนาของน๊อตยึด Guide rail, Support Bracket และ Pump	Q	/	
5	ทดสอบการทำงานของสวิตช์ลูกลอย, ระดับน้ำภายในบ่อ	Q	/	
6	ทดสอบการทำงานของ สัญญาณเตือน ALARM , และแสงสว่าง	Q	/	
7	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นปั๊ม	A	-	
8	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = <u>387</u> V, ST = <u>388</u> V, RT = <u>388</u> V	Q	/	
9	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R = <u>2.5</u> A, S = <u>2.3</u> A, T = <u>2.3</u> A	Q	/	
10	ตรวจเช็คการตั้งค่ากระแสไฟฟ้า O/L = <u>3.3</u> A	Q	/	
11	ทำความสะอาดอุปกรณ์และห้องเครื่อง	Q	/	
12	ตรวจสอบหาอันตรายบริเวณข้อต่อต่างๆ เมื่อปิดปั๊มและทำความสะอาดพื้นที่รอบๆ	Q	/	
เปิด Pump และปรับปั๊ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO				
REMARK: _____			TIME START <u>18:30</u> TOTAL _____	
NAME OF STAFF	1 <u>อ. พิชัย</u>	()	/ /	
	2 <u>อ. วัชร</u>	()	/ /	
	3 _____	()	/ /	
MANAGER	<u>[Signature]</u>	()	/ /	

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR SLUDGE PUMP (SLP)

EQUIPMENT NUMBER : SLP-2
 DESCRIPTION : _____
 LOCATION : _____

JOB NO : _____
 DATE : 23/5/65

REFERENCE ENG-PM-SAN-006

TYPE OF MAINTENANCE

M ☐ Q ☒ S ☐ A ☐ 2A ☐

No.	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบหลอด Pilot Lamp , Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter	Q	✓	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติต่างๆที่พบ	Q	✓	
3	ตรวจสอบความแน่นหนาของสายไฟฟ้า และสายชุดควบคุม	Q	✓	
4	ตรวจสอบความแน่นหนาของน๊อตยึด Guide rail, Support Bracket และ Pump	Q	✓	
5	ทดสอบการทำงานของสวิทช์ลูกลอย , ระดับน้ำภายในบ่อ	Q	✓	
6	ทดสอบการทำงานของ สัญญาณเตือน ALARM , และแสงสว่าง	Q	✓	
7	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นปั๊ม	A	-	
8	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = <u>188</u> V, ST = <u>188</u> V, RT = <u>188</u> V	Q	✓	
9	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R = <u>2.5</u> A, S = <u>2.3</u> A, T = <u>2.6</u> A	Q	✓	
10	ตรวจเช็คการตั้งค่ากระแสไฟฟ้า O/L = <u>3.3</u> A	Q	✓	
11	ทำความสะอาดอุปกรณ์และห้องเครื่อง	Q	✓	
12	ตรวจสอบหาน้ำรั่วซึมบริเวณข้อต่อต่างๆ เมื่อปิดปั๊มและทำความสะอาดพื้นที่รอบๆ	Q	✓	
เปิด Pump และปรับปั๊ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO ✓				
REMARK: _____			TIME START <u>11:00</u> TOTAL _____	
NAME OF STAFF	1 <u>สมชาย</u>	()	/ /	
	2 <u>สมชาย</u>	()	/ /	
	3 _____	()	/ /	
MANAGER	<u>สมชาย</u>	()	/ /	

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR SLUDGE PUMP (SLP)

EQUIPMENT NUMBER : DP-1
 DESCRIPTION : _____
 LOCATION : _____

JOB NO : _____
 DATE : 29/5/65

REFERENCE ENG-PM-SAN-006

TYPE OF MAINTENANCE

M ☐ Q ☒ S ☐ A ☐ 2A ☐

No.	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบหลอด Pilot Lamp , Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter	Q	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติต่างๆที่พบ	Q	/	
3	ตรวจสอบความแน่นหนาของสายไฟฟ้า และสายชุดควบคุม	Q	/	
4	ตรวจสอบความแน่นหนาของน๊อตยึด Guide rail, Support Bracket และ Pump	Q	/	
5	ทดสอบการทำงานของสวิทช์ลูกลอย , ระดับน้ำภายในบ่อ	Q	/	
6	ทดสอบการทำงานของ สัญญาณเตือน ALARM , และแสงสว่าง	Q	/	
7	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นปั๊ม	A	-	
8	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = <u>385</u> V, ST = <u>385</u> V, RT = <u>387</u> V	Q	/	
9	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R = <u>5.0</u> A, S = <u>5.2</u> A, T = <u>5.2</u> A	Q	/	
10	ตรวจเช็คการตั้งค่ากระแสไฟฟ้า O/L = <u>12</u> A	Q	/	
11	ทำความสะอาดอุปกรณ์และห้องเครื่อง	Q	/	
12	ตรวจสอบหาน้ำรั่วซึมบริเวณข้อต่อต่างๆ เมื่อปิดปั๊มและทำความสะอาดพื้นที่รอบๆ	Q	/	

เปิด Pump และปรับปั๊ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO

REMARK: _____

TIME

START 11:30

TOTAL _____

NAME OF STAFF

1

พงษ์

(

)

/ /

2

นที

(

)

/ /

3

(

)

/ /

MANAGER

(

)

/ /

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR SLUDGE PUMP (SLP)

EQUIPMENT NUMBER : DP-2
 DESCRIPTION : _____
 LOCATION : _____

JOB NO : _____
 DATE : 23/5/65

REFERENCE ENG-PM-SAN-006

TYPE OF MAINTENANCE

M ☐ Q ☒ S ☐ A ☐ 2A ☐

No.	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบหลอด Pilot Lamp , Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter	Q	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติต่างๆที่พบ	Q	/	
3	ตรวจสอบความแน่นหนาของสายไฟฟ้า และสายชุดควบคุม	Q	/	
4	ตรวจสอบความแน่นหนาของน๊อตยึด Guide rail, Support Bracket และ Pump	Q	/	
5	ทดสอบการทำงานของสวิทช์ลูกลอย , ระดับน้ำภายในบ่อ	Q	/	
6	ทดสอบการทำงานของ สัญญาณเตือน ALARM , และแสงสว่าง	Q	/	
7	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นปั๊ม	A	/	
8	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = <u>388</u> V, ST = <u>388</u> V, RT = <u>387</u> V	Q	/	
9	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R = <u>6.2</u> A, S = <u>5.0</u> A, T = <u>5.1</u> A	Q	/	
10	ตรวจเช็คการตั้งค่ากระแสไฟฟ้า O/L = <u>12</u> A	Q	/	
11	ทำความสะอาดอุปกรณ์และห้องเครื่อง	Q	/	
12	ตรวจสอบหาน้ำรั่วซึมบริเวณข้อต่อต่างๆ เมื่อปิดปั๊มและทำความสะอาดพื้นที่รอบๆ	Q	/	
เปิด Pump และปรับปั๊ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO				
REMARK: _____			TIME START <u>11:10</u> TOTAL _____	
NAME OF STAFF	1	<u>นพช</u>	()
	2	<u>นพช</u>	()
	3		()
MANAGER		<u>[Signature]</u>	()

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR SLUDGE PUMP (SLP)

EQUIPMENT NUMBER : SP-1
 DESCRIPTION : _____
 LOCATION : _____

JOB NO : _____
 DATE : 23/5/65

REFERENCE ENG-PM-SAN-006

TYPE OF MAINTENANCE

M ☐ Q ☒ S ☐ A ☐ 2A ☐

No.	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบหลอด Pilot Lamp , Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter	Q	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติต่างๆที่พบ	Q	/	
3	ตรวจสอบความแน่นหนาของสายไฟฟ้า และสายชุดควบคุม	Q	/	
4	ตรวจสอบความแน่นหนาของน๊อตยึด Guide rail, Support Bracket และ Pump	Q	/	
5	ทดสอบการทำงานของสวิตช์ลอคอย , ระดับน้ำภายในบ่อ	Q	/	
6	ทดสอบการทำงานของ สัญญาณเตือน ALARM , และแสงสว่าง	Q	/	
7	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นปั๊ม	A	-	
8	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = <u>388</u> V, ST = <u>388</u> V, RT = <u>388</u> V	Q	/	
9	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R = <u>2.2</u> A, S = <u>2.1</u> A, T = <u>2.3</u> A	Q	/	
10	ตรวจเช็คการตั้งค่ากระแสไฟฟ้า O/L = <u>3.5</u> A	Q	/	
11	ทำความสะอาดอุปกรณ์และห้องเครื่อง	Q	/	
12	ตรวจสอบหาน้ำรั่วซึมบริเวณข้อต่อต่างๆ เมื่อปิดปั๊มและทำความสะอาดพื้นที่รอบๆ	Q	/	

เปิด Pump และปรับปั๊ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO

REMARK: _____

TIME

START

19:00

TOTAL

NAME OF STAFF

1

นพธร

(

)

/

/

2

นพธร

(

)

/

/

3

(

)

/

/

MANAGER

(

)

/

/

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR SLUDGE PUMP (SLP)

EQUIPMENT NUMBER : SP-2
 DESCRIPTION : _____
 LOCATION : _____

JOB NO : _____
 DATE : 23/5/66

REFERENCE ENG-PM-SAN-006

TYPE OF MAINTENANCE

M ☐ Q ☒ S ☐ A ☐ 2A ☐

No.	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบหลอด Pilot Lamp , Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter	Q	✓	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติต่างๆที่พบ	Q	✓	
3	ตรวจสอบความแน่นหนาของสายไฟฟ้า และสายชุดควบคุม	Q	✓	
4	ตรวจสอบความแน่นหนาของน๊อตยึด Guide rail, Support Bracket และ Pump	Q	✓	
5	ทดสอบการทำงานของสวิทช์ลูกลอย , ระดับน้ำภายในบ่อ	Q	✓	
6	ทดสอบการทำงานของ สัญญาณเตือน ALARM , และแสงสว่าง	Q	✓	
7	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นปั๊ม	A	✓	
8	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = <u>388</u> V, ST = <u>388</u> V, RT = <u>382</u> V	Q	✓	
9	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R = <u>2.0</u> A, S = <u>2.2</u> A, T = <u>2.2</u> A	Q	✓	
10	ตรวจเช็คการตั้งค่ากระแสไฟฟ้า O/L = <u>3.5</u> A	Q	✓	
11	ทำความสะอาดอุปกรณ์และห้องเครื่อง	Q	✓	
12	ตรวจสอบหาน้ำรั่วซึมบริเวณข้อต่อต่างๆ เมื่อปิดปั๊มและทำความสะอาดพื้นที่รอบๆ	Q	✓	
เปิด Pump และปรับปั๊ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO ✓				
REMARK: _____			TIME START <u>13:00</u> TOTAL _____	
NAME OF STAFF	1	<u>นพธช</u>	()
	2	<u>นพธช</u>	()
	3		()
MANAGER		<u>[Signature]</u>	()

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR SLUDGE PUMP (SLP)

EQUIPMENT NUMBER : SP-3
 DESCRIPTION : _____
 LOCATION : _____

JOB NO : _____
 DATE : 23/5/66

REFERENCE ENG-PM-SAN-006

TYPE OF MAINTENANCE

M ☐ Q ☒ S ☐ A ☐ 2A ☐

No.	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบหลอด Pilot Lamp , Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter	Q	✓	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติต่างๆที่พบ	Q	✓	
3	ตรวจสอบความแน่นหนาของสายไฟฟ้า และสายชุดควบคุม	Q	✓	
4	ตรวจสอบความแน่นหนาของน๊อตยึด Guide rail, Support Bracket และ Pump	Q	✓	
5	ทดสอบการทำงานของสวิทช์ลูกลอย , ระดับน้ำภายในบ่อ	Q	✓	
6	ทดสอบการทำงานของ สัญญาณเตือน ALARM , และแสงสว่าง	Q	✓	
7	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นปั๊ม	A	✓	
8	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = <u>388</u> V, ST = <u>388</u> V, RT = <u>387</u> V	Q	✓	
9	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R = <u>2.2</u> A, S = <u>2.4</u> A, T = <u>2.2</u> A	Q	✓	
10	ตรวจเช็คการตั้งค่ากระแสไฟฟ้า O/L = <u>3.5</u> A	Q	✓	
11	ทำความสะอาดอุปกรณ์และห้องเครื่อง	Q	✓	
12	ตรวจสอบหาน้ำรั่วซึมบริเวณข้อต่อต่างๆ เมื่อปิดปั๊มและทำความสะอาดพื้นที่รอบๆ	Q	✓	

เปิด Pump และปรับปั๊ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO

REMARK: _____

TIME
 START 13:30
 TOTAL _____

NAME OF STAFF

1

นพริศ

(

)

/

/

2

นพริศ

(

)

/

/

3

นพริศ

(

)

/

/

MANAGER

นพริศ

(

)

/

/

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR SLUDGE PUMP (SLP)

EQUIPMENT NUMBER : A1
 DESCRIPTION : _____
 LOCATION : _____

JOB NO : _____
 DATE : 9/6/65

REFERENCE ENG-PM-SAN-006

TYPE OF MAINTENANCE

M ☐ Q ☒ S ☐ A ☐ 2A ☐

No.	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบหลอด Pilot Lamp , Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter	Q		เปลี่ยนหลอด
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติต่างๆที่พบ	Q	/	
3	ตรวจสอบความแน่นหนาของสายไฟฟ้า และสายชุดควบคุม	Q	/	
4	ตรวจสอบความแน่นหนาของน๊อตยึด Guide rail, Support Bracket และ Pump	Q	/	
5	ทดสอบการทำงานของสวิทช์ลูกลอย, ระดับน้ำภายในบ่อ	Q	/	
6	ทดสอบการทำงานของ สัญญาณเตือน ALARM , และแสงสว่าง	Q	/	
7	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นปั๊ม	A	-	
8	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = <u>389</u> V, ST = <u>388</u> V, RT = <u>388</u> V	Q	/	
9	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R = <u>13.6</u> A, S = <u>13.6</u> A, T = <u>13.6</u> A	Q	/	
10	ตรวจเช็คการตั้งค่ากระแสไฟฟ้า O/L = <u>16</u> A	Q	/	
11	ทำความสะอาดอุปกรณ์และห้องเครื่อง	Q	/	
12	ตรวจสอบหาน้ำรั่วซึมบริเวณข้อต่อต่างๆ เมื่อปิดปั๊มและทำความสะอาดพื้นที่รอบๆ	Q	/	

เปิด Pump และปรับปั๊ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO

REMARK: _____

TIME

START 13:00

TOTAL _____

NAME OF STAFF

1

นพ. 30

(

)

/

/

2

นพ. 30

(

)

/

/

3

(

)

/

/

MANAGER

(

)

/

/

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR SLUDGE PUMP (SLP)

EQUIPMENT NUMBER : A2
 DESCRIPTION : _____
 LOCATION : _____

JOB NO : _____
 DATE : 21/6/65

REFERENCE ENG-PM-SAN-006

TYPE OF MAINTENANCE

M ☐ Q ☒ S ☐ A ☐ 2A ☐

No.	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบหลอด Pilot Lamp , Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter	Q	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติต่างๆที่พบ	Q	/	
3	ตรวจสอบความแน่นหนาของสายไฟฟ้า และสายชุดควบคุม	Q	/	
4	ตรวจสอบความแน่นหนาของน๊อตยึด Guide rail, Support Bracket และ Pump	Q	/	
5	ทดสอบการทำงานของสวิทช์ลูกลอย, ระดับน้ำภายในบ่อ	Q	/	
6	ทดสอบการทำงานของ สัญญาณเตือน ALARM , และแสงสว่าง	Q	/	
7	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นปั๊ม	A	-	
8	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = <u>387</u> V, ST = <u>384</u> V, RT = <u>386</u> V	Q	/	
9	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R = <u>17.4</u> A, S = <u>17.5</u> A, T = <u>17.6</u> A	Q	/	
10	ตรวจเช็คการตั้งค่ากระแสไฟฟ้า O/L = <u>16</u> A	Q	/	
11	ทำความสะอาดอุปกรณ์และห้องเครื่อง	Q	/	
12	ตรวจสอบหาน้ำรั่วซึมบริเวณข้อต่อต่างๆ เมื่อปิดปั๊มและทำความสะอาดพื้นที่รอบๆ	Q	/	

เปิด Pump และปรับปั๊ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO

REMARK: _____

TIME

START 13:00

TOTAL _____

NAME OF STAFF

1

นพธิ

(

)

/

/

2

นพธิ

(

)

/

/

3

(

)

/

/

MANAGER

นพธิ

(

)

/

/

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR SLUDGE PUMP (SLP)

EQUIPMENT NUMBER : A9
 DESCRIPTION : _____
 LOCATION : _____

JOB NO : _____
 DATE : 9/6/66

REFERENCE ENG-PM-SAN-006

TYPE OF MAINTENANCE

M ☐ Q ☐ S ☐ A ☐ 2A ☐

No.	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบหลอด Pilot Lamp , Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter	Q		cleaned
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติต่างๆที่พบ	Q	/	
3	ตรวจสอบความแน่นหนาของสายไฟฟ้า และสายชุดควบคุม	Q		ตรวจสอบจนพบ
4	ตรวจสอบความแน่นหนาของน๊อตยึด Guide rail, Support Bracket และ Pump	Q	/	
5	ทดสอบการทำงานของสวิตช์ลูกลอย, ระดับน้ำภายในบ่อ	Q	/	
6	ทดสอบการทำงานของ สัญญาณเตือน ALARM , และแสงสว่าง	Q	/	
7	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นปั๊ม	A	-	
8	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = <u>344</u> V, ST = <u>367</u> V, RT = <u>387</u> V	Q	/	
9	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R = <u>13.5</u> A, S = <u>13.5</u> A, T = <u>13.6</u> A	Q	/	
10	ตรวจเช็คการตั้งค่ากระแสไฟฟ้า O/L = <u>16</u> A	Q	/	
11	ทำความสะอาดอุปกรณ์และห้องเครื่อง	Q	/	
12	ตรวจสอบหาน้ำรั่วซึมบริเวณข้อต่อต่างๆ เมื่อปิดปั๊มและทำความสะอาดพื้นที่รอบๆ	Q	/	

เปิด Pump และปรับปั๊ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO

REMARK: _____

TIME

START

19:00

TOTAL

NAME OF STAFF

1

น.อ.อ.อ.

(

)

/

/

2

น.อ.อ.อ.

(

)

/

/

3

(

)

/

/

MANAGER

น.อ.อ.อ.

(

)

/

/

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR SLUDGE PUMP (SLP)

EQUIPMENT NUMBER : A9
 DESCRIPTION : _____
 LOCATION : _____

JOB NO : _____
 DATE : 9/6/65

REFERENCE ENG-PM-SAN-006

TYPE OF MAINTENANCE

M ☐ Q ☒ S ☐ A ☐ 2A ☐

No.	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบหลอด Pilot Lamp , Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter	Q	✓	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติต่างๆที่พบ	Q	✓	
3	ตรวจสอบความแน่นหนาของสายไฟฟ้า และสายชุดควบคุม	Q	✓	
4	ตรวจสอบความแน่นหนาของน๊อตยึด Guide rail, Support Bracket และ Pump	Q	✓	
5	ทดสอบการทำงานของสวิทช์ลูกลอย, ระดับน้ำภายในบ่อ	Q	✓	
6	ทดสอบการทำงานของ สัญญาณเตือน ALARM , และแสงสว่าง	Q	✓	
7	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นปั๊ม	A	-	
8	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = <u>347</u> V, ST = <u>389</u> V, RT = <u>389</u> V	Q	✓	
9	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R = <u>13.6</u> A, S = <u>13.6</u> A, T = <u>13.6</u> A	Q	✓	
10	ตรวจเช็คการตั้งค่ากระแสไฟฟ้า O/L = <u>16</u> A	Q	✓	
11	ทำความสะอาดอุปกรณ์และห้องเครื่อง	Q	✓	
12	ตรวจสอบหาน้ำรั่วซึมบริเวณข้อต่อต่างๆ เมื่อปิดปั๊มและทำความสะอาดพื้นที่รอบๆ	Q	✓	

เปิด Pump และปรับปั๊ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO

REMARK: _____

TIME

START 13:00

TOTAL _____

NAME OF STAFF

1

นพ. ๒๐

(

)

/

/

2

นพ. ๒๐

(

)

/

/

3

(

)

/

/

MANAGER

นพ. ๒๐

(

)

/

/

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR SLUDGE PUMP (SLP)

EQUIPMENT NUMBER : A 6
 DESCRIPTION : _____
 LOCATION : _____

JOB NO : _____
 DATE : 9/5/65

REFERENCE ENG-PM-SAN-006

TYPE OF MAINTENANCE

M ☐ Q ☒ S ☐ A ☐ 2A ☐

No.	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบหลอด Pilot Lamp , Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter	Q	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติต่างๆที่พบ	Q	/	
3	ตรวจสอบความแน่นหนาของสายไฟฟ้า และสายชุดควบคุม	Q	/	
4	ตรวจสอบความแน่นหนาของน๊อตยึด Guide rail, Support Bracket และ Pump	Q	/	
5	ทดสอบการทำงานของสวิทช์ถูกลอย , ระดับน้ำภายในบ่อ	Q		
6	ทดสอบการทำงานของ สัญญาณเตือน ALARM , และแสงสว่าง	Q		
7	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นปั๊ม	A	/	
8	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = <u>388</u> V, ST = <u>388</u> V, RT = <u>378</u> V	Q	/	
9	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R = <u>13.6</u> A, S = <u>13.6</u> A, T = <u>13.6</u> A	Q	/	
10	ตรวจเช็คการตั้งค่ากระแสไฟฟ้า O/L = <u>16</u> A	Q	/	
11	ทำความสะอาดอุปกรณ์และห้องเครื่อง	Q	/	
12	ตรวจสอบหาน้ำรั่วซึมบริเวณข้อต่อต่างๆ เมื่อปิดปั๊มและทำความสะอาดพื้นที่รอบๆ	Q	/	
เปิด Pump และปรับปั๊ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO				
REMARK: _____			TIME START <u>13:00</u> TOTAL _____	
NAME OF STAFF	1	<u>สมิทธิ์</u>	()
	2	<u>ทศพร</u>	()
	3		()
MANAGER		<u>สมิทธิ์</u>	()

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR SLUDGE PUMP (SLP)

EQUIPMENT NUMBER : SLP 1
 DESCRIPTION : _____
 LOCATION : _____

JOB NO : _____
 DATE : 9/8/66

REFERENCE ENG-PM-SAN-006

TYPE OF MAINTENANCE

M ☐ Q ☒ S ☐ A ☐ 2A ☐

No.	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบหลอด Pilot Lamp , Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter	Q	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติต่างๆที่พบ	Q	/	
3	ตรวจสอบความแน่นหนาของสายไฟฟ้า และสายชุดควบคุม	Q	/	
4	ตรวจสอบความแน่นหนาของน๊อตยึด Guide rail, Support Bracket และ Pump	Q	/	
5	ทดสอบการทำงานของสวิทช์ลูกลอย, ระดับน้ำภายในบ่อ	Q	/	
6	ทดสอบการทำงานของ สัญญาณเตือน ALARM , และแสงสว่าง	Q	/	
7	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นปั๊ม	A	-	
8	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = <u>386</u> V, ST = <u>387</u> V, RT = <u>387</u> V	Q	/	
9	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R = <u>2.0</u> A, S = <u>2.6</u> A, T = <u>2.4</u> A	Q	/	
10	ตรวจเช็คการตั้งค่ากระแสไฟฟ้า O/L = <u>3.3</u> A	Q	/	
11	ทำความสะอาดอุปกรณ์และห้องเครื่อง	Q	/	
12	ตรวจสอบหาน้ำรั่วซึมบริเวณข้อต่อต่างๆ เมื่อปิดปั๊มและทำความสะอาดพื้นที่รอบๆ	Q	/	

เปิด Pump และปรับปั๊ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO

REMARK: _____

TIME

START

13:40

TOTAL

NAME OF STAFF

1

สมชาย

(

)

/

/

2

สมชาย

(

)

/

/

3

(

)

/

/

MANAGER

(

)

/

/

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR SLUDGE PUMP (SLP)

EQUIPMENT NUMBER : SLP 2
 DESCRIPTION : _____
 LOCATION : _____

JOB NO : _____
 DATE : 9/6/65

REFERENCE ENG-PM-SAN-006

TYPE OF MAINTENANCE

M ☐ Q ☒ S ☐ A ☐ 2A ☐

No.	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบหลอด Pilot Lamp , Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter	Q	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติต่างๆที่พบ	Q	/	
3	ตรวจสอบความแน่นหนาของสายไฟฟ้า และสายชุดควบคุม	Q	/	
4	ตรวจสอบความแน่นหนาของน๊อตยึด Guide rail, Support Bracket และ Pump	Q	/	
5	ทดสอบการทำงานของสวิตช์ลากลอย , ระดับน้ำภายในบ่อ	Q	/	
6	ทดสอบการทำงานของ สัญญาณเตือน ALARM , และแสงสว่าง	Q	/	
7	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นปั๊ม	A	-	
8	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = <u>388</u> V, ST = <u>388</u> V, RT = <u>347</u> V	Q	/	
9	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R = <u>2.6</u> A, S = <u>2.5</u> A, T = <u>2.5</u> A	Q	/	
10	ตรวจเช็คการตั้งค่ากระแสไฟฟ้า O/L = <u>1.3</u> A	Q	/	
11	ทำความสะอาดอุปกรณ์และห้องเครื่อง	Q	/	
12	ตรวจสอบหาน้ำรั่วซึมบริเวณข้อต่อต่างๆ เมื่อปิดปั๊มและทำความสะอาดพื้นที่รอบๆ	Q	/	

เปิด Pump และปรับปั๊ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO

REMARK: _____

TIME

START

13:40

TOTAL

NAME OF STAFF

1

พชช

(

)

/

/

2

พช

(

)

/

/

3

(

)

/

/

MANAGER

พชช

(

)

/

/

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR SLUDGE PUMP (SLP)

EQUIPMENT NUMBER : DP1
 DESCRIPTION : _____
 LOCATION : _____

JOB NO : 9/6/66
 DATE : _____

REFERENCE ENG-PM-SAN-006

TYPE OF MAINTENANCE

M ☐ Q ☒ S ☐ A ☐ 2A ☐

No.	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบหลอด Pilot Lamp , Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter	Q		switch เสร็จ
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติต่างๆที่พบ	Q	/	
3	ตรวจสอบความแน่นหนาของสายไฟฟ้า และสายชุดควบคุม	Q	/	
4	ตรวจสอบความแน่นหนาของน๊อตยึด Guide rail, Support Bracket และ Pump	Q	/	
5	ทดสอบการทำงานของสวิทช์ลูกลอย, ระดับน้ำภายในบ่อ	Q	/	
6	ทดสอบการทำงานของ สัญญาณเตือน ALARM , และแสงสว่าง	Q	/	
7	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นปั๊ม	A	-	เปลี่ยนถ่าย
8	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = _____ V, ST = _____ V, RT = _____ V	Q	/	
9	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R = _____ A, S = _____ A, T = _____ A	Q	/	
10	ตรวจเช็คการตั้งค่ากระแสไฟฟ้า O/L = _____ A	Q	/	
11	ทำความสะอาดอุปกรณ์และห้องเครื่อง	Q	/	
12	ตรวจสอบหาน้ำรั่วซึมบริเวณข้อต่อต่างๆ เมื่อปิดปั๊มและทำความสะอาดพื้นที่รอบๆ	Q	/	

เปิด Pump และปรับปั๊ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO

REMARK: _____

TIME

START 14:00

TOTAL _____

NAME OF STAFF

1

สมโร

(

)

/

/

2

วศ

(

)

/

/

3

(

)

/

/

MANAGER

สมโร

(

)

/

/

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR SLUDGE PUMP (SLP)

EQUIPMENT NUMBER : DP 2
 DESCRIPTION : _____
 LOCATION : _____

JOB NO : _____
 DATE : 9/6/65

REFERENCE ENG-PM-SAN-006

TYPE OF MAINTENANCE

M ☐ Q ☒ S ☐ A ☐ 2A ☐

No.	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบหลอด Pilot Lamp , Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter	Q	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติต่างๆที่พบ	Q	/	
3	ตรวจสอบความแน่นหนาของสายไฟฟ้า และสายชุดควบคุม	Q	/	
4	ตรวจสอบความแน่นหนาของน๊อตยึด Guide rail, Support Bracket และ Pump	Q	/	
5	ทดสอบการทำงานของสวิตช์ลูกลอย , ระดับน้ำภายในบ่อ	Q	/	
6	ทดสอบการทำงานของ สัญญาณเตือน ALARM , และแสงสว่าง	Q	/	
7	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นปั๊ม	A	-	
8	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = <u>344</u> V, ST = <u>347</u> V, RT = <u>386</u> V	Q	/	
9	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R = <u>5.2</u> A, S = <u>5.1</u> A, T = <u>6.0</u> A	Q	/	
10	ตรวจเช็คการตั้งค่ากระแสไฟฟ้า O/L = <u>12</u> A	Q	/	
11	ทำความสะอาดอุปกรณ์และห้องเครื่อง	Q	/	
12	ตรวจสอบหาน้ำรั่วซึมบริเวณข้อต่อต่างๆ เมื่อปิดปั๊มและทำความสะอาดพื้นที่รอบๆ	Q	/	

เปิด Pump และปรับปั๊ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO

REMARK: _____

TIME

START 14:00

TOTAL _____

NAME OF STAFF

1

ประจักษ์

(

)

/

/

2

วิทย์

(

)

/

/

3

(

)

/

/

MANAGER

[Signature]

(

)

/

/

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR SLUDGE PUMP (SLP)

EQUIPMENT NUMBER : SP-1
 DESCRIPTION : _____
 LOCATION : _____

JOB NO : _____
 DATE : 9/6/65

REFERENCE ENG-PM-SAN-006

TYPE OF MAINTENANCE

M ☐ Q ☒ S ☐ A ☐ 2A ☐

No.	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบหลอด Pilot Lamp , Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter	Q	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติต่างๆที่พบ	Q	/	
3	ตรวจสอบความแน่นหนาของสายไฟฟ้า และสายชุดควบคุม	Q	/	
4	ตรวจสอบความแน่นหนาของน๊อตยึด Guide rail, Support Bracket และ Pump	Q	/	
5	ทดสอบการทำงานของสวิทช์ลูกลอย, ระดับน้ำภายในบ่อ	Q	/	
6	ทดสอบการทำงานของ สัญญาณเตือน ALARM , และแสงสว่าง	Q	/	
7	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นปั๊ม	A	/	
8	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = <u>388</u> V, ST = <u>388</u> V, RT = <u>388</u> V	Q	/	
9	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R = <u>2.2</u> A, S = <u>2.3</u> A, T = <u>2.2</u> A	Q	/	
10	ตรวจเช็คการตั้งค่ากระแสไฟฟ้า O/L = <u>3.5</u> A	Q	/	
11	ทำความสะอาดอุปกรณ์และห้องเครื่อง	Q	/	
12	ตรวจสอบหาน้ำรั่วซึมบริเวณข้อต่อต่างๆ เมื่อปิดปั๊มและทำความสะอาดพื้นที่รอบๆ	Q	/	

เปิด Pump และปรับปั๊ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO

REMARK: _____

TIME

START 14:00

TOTAL _____

NAME OF STAFF

1

ทพจ

(

)

/

/

2

ทพจ

(

)

/

/

3

(

)

/

/

MANAGER

(

)

/

/

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR SLUDGE PUMP (SLP)

EQUIPMENT NUMBER : SP-2
 DESCRIPTION : _____
 LOCATION : _____

JOB NO : _____
 DATE : 9/6/85

REFERENCE ENG-PM-SAN-006

TYPE OF MAINTENANCE

M ☐ Q ☒ S ☐ A ☐ 2A ☐

No.	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบหลอด Pilot Lamp , Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter	Q	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติต่างๆที่พบ	Q	/	
3	ตรวจสอบความแน่นหนาของสายไฟฟ้า และสายชุดควบคุม	Q	/	
4	ตรวจสอบความแน่นหนาของน๊อตยึด Guide rail, Support Bracket และ Pump	Q	/	
5	ทดสอบการทำงานของสวิทช์ลูกลอย , ระดับน้ำภายในบ่อ	Q	/	
6	ทดสอบการทำงานของ สัญญาณเตือน ALARM , และแสงสว่าง	Q	/	
7	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นปั๊ม	A	-	
8	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = <u>344</u> V, ST = <u>387</u> V, RT = <u>388</u> V	Q	/	
9	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R = <u>2.9</u> A, S = <u>2.2</u> A, T = <u>2.2</u> A	Q	/	
10	ตรวจเช็คการตั้งค่ากระแสไฟฟ้า O/L = <u>3.6</u> A	Q	/	
11	ทำความสะอาดอุปกรณ์และห้องเครื่อง	Q	/	
12	ตรวจสอบหาน้ำรั่วซึมบริเวณข้อต่อต่างๆ เมื่อปิดปั๊มและทำความสะอาดพื้นที่รอบๆ	Q	/	

เปิด Pump และปรับปั๊ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO

REMARK:

เปลี่ยนแมกเนต 1 ตัว

TIME

START

TOTAL

NAME OF STAFF

1

หรรษา

(

)

/

/

2

หรรษา

(

)

/

/

3

(

)

/

/

MANAGER

หรรษา

(

)

/

/

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR SLUDGE PUMP (SLP)

EQUIPMENT NUMBER : SP-3
 DESCRIPTION : _____
 LOCATION : _____

JOB NO : _____
 DATE : 9/6/88

REFERENCE ENG-PM-SAN-006

TYPE OF MAINTENANCE

M ☐ Q ☒ S ☐ A ☐ 2A ☐

No.	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบหลอด Pilot Lamp , Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter	Q	✓	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติต่างๆที่พบ	Q	✓	
3	ตรวจสอบความแน่นหนาของสายไฟฟ้า และสายชุดควบคุม	Q	✓	
4	ตรวจสอบความแน่นหนาของน๊อตยึด Guide rail, Support Bracket และ Pump	Q	✓	
5	ทดสอบการทำงานของสวิทช์ลูกลอย , ระดับน้ำภายในบ่อ	Q	✓	
6	ทดสอบการทำงานของ สัญญาณเตือน ALARM , และแสงสว่าง	Q	✓	
7	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นปั๊ม	A	-	
8	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = <u>387</u> V, ST = <u>388</u> V, RT = <u>388</u> V	Q	✓	
9	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R = <u>2.3</u> A, S = <u>2.1</u> A, T = <u>2.2</u> A	Q	✓	
10	ตรวจเช็คการตั้งค่ากระแสไฟฟ้า O/L = <u>3.5</u> A	Q	✓	
11	ทำความสะอาดอุปกรณ์และห้องเครื่อง	Q	✓	
12	ตรวจสอบหาน้ำรั่วซึมบริเวณข้อต่อต่างๆ เมื่อปิดปั๊มและทำความสะอาดพื้นที่รอบๆ	Q	✓	

เปิด Pump และปรับปั๊ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO ✓

REMARK: _____

TIME

START 14:50

TOTAL _____

NAME OF STAFF

1

นพช

(

)

/

/

2

นค

(

)

/

/

3

(

)

/

/

MANAGER

(

)

/

/

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR SLUDGE PUMP (SLP)

EQUIPMENT NUMBER : _____
 DESCRIPTION : _____
 LOCATION : _____

JOB NO : _____
 DATE : _____

REFERENCE ENG-PM-SAN-006

TYPE OF MAINTENANCE

M ☐ Q ☐ S ☐ A ☐ 2A ☐

No.	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบหลอด Pilot Lamp , Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter	Q		
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติต่างๆที่พบ	Q		
3	ตรวจสอบความแน่นหนาของสายไฟฟ้า และสายชุดควบคุม	Q		
4	ตรวจสอบความแน่นหนาของน๊อตยึด Guide rail, Support Bracket และ Pump	Q		
5	ทดสอบการทำงานของสวิทช์ลูกลอย , ระดับน้ำภายในบ่อ	Q		
6	ทดสอบการทำงานของ สัญญาณเตือน ALARM , และแสงสว่าง	Q		
7	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นปั๊ม	A		
8	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = _____ V, ST = _____ V, RT = _____ V	Q		
9	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R = _____ A, S = _____ A, T = _____ A	Q		
10	ตรวจเช็คการตั้งค่ากระแสไฟฟ้า O/L = _____ A	Q		
11	ทำความสะอาดอุปกรณ์และห้องเครื่อง	Q		
12	ตรวจสอบหาน้ำรั่วซึมบริเวณข้อต่อต่างๆ เมื่อปิดปั๊มและทำความสะอาดพื้นที่รอบๆ	Q		

เปิด Pump และปรับปั๊ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO

REMARK: _____

TIME

START _____

TOTAL _____

NAME OF STAFF

1

น. _____

(

)

/

/

2

(

)

/

/

3

(

)

/

/

MANAGER

(

)

/

/

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR SLDGE PUMP (SLP)

EQUIPMENT NUMBER : A 1
 DESCRIPTION : _____
 LOCATION : _____

JOB NO : _____
 DATE : 10/1/65

REFERENCE ENG-PM-SAN-006

TYPE OF MAINTENANCE

M ☐ Q ☒ S ☐ A ☐ 2A ☐

No.	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบหลอด Pilot Lamp , Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter	Q	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติต่างๆที่พบ	Q	/	
3	ตรวจสอบความแน่นหนาของสายไฟฟ้า และสายชุดควบคุม	Q	/	
4	ตรวจสอบความแน่นหนาของน๊อตยึด Guide rail, Support Bracket และ Pump	Q	/	
5	ทดสอบการทำงานของสวิทช์ลูกลอย, ระดับน้ำภายในบ่อ	Q	/	
6	ทดสอบการทำงานของ สัญญาณเตือน ALARM , และแสงสว่าง	Q	/	
7	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นปั๊ม	A	-	
8	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = <u>389</u> V, ST = <u>368</u> V, RT = <u>378</u> V	Q	/	
9	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R = <u>13.3</u> A, S = <u>13.4</u> A, T = <u>13.7</u> A	Q	/	
10	ตรวจเช็คการตั้งค่ากระแสไฟฟ้า O/L = <u>16</u> A	Q	/	
11	ทำความสะอาดอุปกรณ์และห้องเครื่อง	Q	/	
12	ตรวจสอบหาน้ำรั่วซึมบริเวณข้อต่อต่างๆ เมื่อปิดปั๊มและทำความสะอาดพื้นที่รอบๆ	Q	/	

เปิด Pump และปรับปั๊ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO

REMARK: _____

TIME

START 11:32

TOTAL _____

NAME OF STAFF

1

สุ ชาติ

(

)

/

/

2

อภี

(

)

/

/

3

(

)

/

/

MANAGER

อภี

(

)

/

/

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR SLUDGE PUMP (SLP)

EQUIPMENT NUMBER : A 2
 DESCRIPTION : _____
 LOCATION : _____

JOB NO : _____
 DATE : 10/1/65

REFERENCE ENG-PM-SAN-006

TYPE OF MAINTENANCE

M ☐ Q ☒ S ☐ A ☐ 2A ☐

No.	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบหลอด Pilot Lamp , Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter	Q	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติต่างๆที่พบ	Q	/	
3	ตรวจสอบความแน่นหนาของสายไฟฟ้า และสายชุดควบคุม	Q	/	
4	ตรวจสอบความแน่นหนาของน๊อตยึด Guide rail, Support Bracket และ Pump	Q	/	
5	ทดสอบการทำงานของสวิทช์ลูกลอย , ระดับน้ำภายในบ่อ	Q	/	
6	ทดสอบการทำงานของ สัญญาณเตือน ALARM , และแสงสว่าง	Q	/	
7	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นปั๊ม	A	/	
8	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = <u>387</u> V, ST = <u>365</u> V, RT = <u>389</u> V	Q	/	
9	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R = <u>13.6</u> A, S = <u>13.6</u> A, T = <u>13.6</u> A	Q	/	
10	ตรวจเช็คการตั้งค่ากระแสไฟฟ้า O/L = <u>16</u> A	Q	/	
11	ทำความสะอาดอุปกรณ์และห้องเครื่อง	Q	/	
12	ตรวจสอบหาเนื้อรั่วซึมบริเวณข้อต่อต่างๆ เมื่อปิดปั๊มและทำความสะอาดพื้นที่รอบๆ	Q	/	

เปิด Pump และปรับปั๊ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO

REMARK: _____

TIME

START

11:40

TOTAL

NAME OF STAFF

1

สุรศักดิ์ ()

/ /

2

ศุภมิตร ()

/ /

3

()

/ /

MANAGER

OK ()

/ /

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR SLUDGE PUMP (SLP)

EQUIPMENT NUMBER : A3
 DESCRIPTION : _____
 LOCATION : _____

JOB NO : _____
 DATE : 10 / 1 / 15

REFERENCE ENG-PM-SAN-006

TYPE OF MAINTENANCE

M ☐ Q ☒ S ☐ A ☐ 2A ☐

No.	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบหลอด Pilot Lamp , Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter	Q	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติต่างๆที่พบ	Q	/	
3	ตรวจสอบความแน่นหนาของสายไฟฟ้า และสายชุดควบคุม	Q	/	
4	ตรวจสอบความแน่นหนาของน๊อตยึด Guide rail, Support Bracket และ Pump	Q	/	
5	ทดสอบการทำงานของสวิทช์ลูกลอย, ระดับน้ำภายในบ่อ	Q	/	
6	ทดสอบการทำงานของ สัญญาณเตือน ALARM , และแสงสว่าง	Q	/	
7	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นปั๊ม	A	-	
8	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = <u>387</u> V, ST = <u>388</u> V, RT = <u>389</u> V	Q	/	
9	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R = <u>13.2</u> A, S = <u>13.6</u> A, T = <u>13.6</u> A	Q	/	
10	ตรวจเช็คการตั้งค่ากระแสไฟฟ้า O/L = <u>13</u> A	Q	/	
11	ทำความสะอาดอุปกรณ์และห้องเครื่อง	Q	/	
12	ตรวจสอบหาน้ำรั่วซึมบริเวณข้อต่อต่างๆ เมื่อปิดปั๊มและทำความสะอาดพื้นที่รอบๆ	Q	/	

เปิด Pump และปรับปั๊ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO

REMARK: _____

TIME
 START 11.32
 TOTAL _____

NAME OF STAFF 1 อ.ศักดิ์ () / /
 2 อ.สมชาย () / /
 3 _____ () / /

MANAGER อ.วิทย์ () / /

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR SLUDGE PUMP (SLP)

EQUIPMENT NUMBER : A 4

DESCRIPTION : _____

LOCATION : _____

JOB NO : _____

DATE : 10/1/65REFERENCE ENG-PM-SAN-006

TYPE OF MAINTENANCE

M ☐ Q ☒ S ☐ A ☐ 2A ☐

No.	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบหลอด Pilot Lamp , Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter	Q	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติต่างๆที่พบ	Q	/	
3	ตรวจสอบความแน่นหนาของสายไฟฟ้า และสายชุดควบคุม	Q	/	
4	ตรวจสอบความแน่นหนาของน๊อตยึด Guide rail, Support Bracket และ Pump	Q	/	
5	ทดสอบการทำงานของสวิทช์ลูกลอย , ระดับน้ำภายในบ่อ	Q	/	
6	ทดสอบการทำงานของ สัญญาณเตือน ALARM , และแสงสว่าง	Q	/	
7	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นปั๊ม	A	-	
8	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = <u>397</u> V, ST = <u>399</u> V, RT = <u>388</u> V	Q	/	
9	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R = <u>13.6</u> A, S = <u>13.6</u> A, T = <u>13.6</u> A	Q	/	
10	ตรวจเช็คการตั้งค่ากระแสไฟฟ้า O/L = <u>13</u> A	Q	/	
11	ทำความสะอาดอุปกรณ์และห้องเครื่อง	Q	/	
12	ตรวจสอบหาเนื้อรั่วซึมบริเวณข้อต่อต่างๆ เมื่อปิดปั๊มและทำความสะอาดพื้นที่รอบๆ	Q	/	

เปิด Pump และปรับปั๊ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO

REMARK: _____

TIME

START 11.32

TOTAL _____

NAME OF STAFF

1

ศิริโชค

(

)

/

/

2

อ.ก.

(

)

/

/

3

(

)

/

/

MANAGER

อ.ก.

(

)

/

/

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR SLUDGE PUMP (SLP)

EQUIPMENT NUMBER : A 5
 DESCRIPTION : _____
 LOCATION : _____

JOB NO : _____
 DATE : 10 / 1 / 65

REFERENCE ENG-PM-SAN-006

TYPE OF MAINTENANCE

M ☐ Q ☒ S ☐ A ☐ 2A ☐

No.	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบหลอด Pilot Lamp , Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter	Q	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติต่างๆที่พบ	Q	/	
3	ตรวจสอบความแน่นหนาของสายไฟฟ้า และสายชุดควบคุม	Q	/	
4	ตรวจสอบความแน่นหนาของน๊อตยึด Guide rail, Support Bracket และ Pump	Q	/	
5	ทดสอบการทำงานของสวิตช์ลูกลอย , ระดับน้ำภายในบ่อ	Q	/	
6	ทดสอบการทำงานของ สัญญาณเตือน ALARM , และแสงสว่าง	Q	/	
7	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นปั๊ม	A	/	
8	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = <u>398</u> V, ST = <u>387</u> V, RT = <u>390</u> V	Q	/	
9	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R = <u>13.5</u> A, S = <u>13.5</u> A, T = <u>13.6</u> A	Q	/	
10	ตรวจเช็คการตั้งค่ากระแสไฟฟ้า O/L = <u>15</u> A	Q	/	
11	ทำความสะอาดอุปกรณ์และห้องเครื่อง	Q	/	
12	ตรวจสอบหาน้ำรั่วซึมบริเวณข้อต่อต่างๆ เมื่อปิดปั๊มและทำความสะอาดพื้นที่รอบๆ	Q	/	
เปิด Pump และปรับปั๊ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO				
REMARK: _____			TIME START _____ TOTAL <u>11.32</u>	
NAME OF STAFF	1 <u>อ. อดิศักดิ์</u>	()	/ /	
	2 <u>อ. อดิศักดิ์</u>	()	/ /	
	3 _____	()	/ /	
MANAGER	<u>อ. อดิศักดิ์</u>	()	/ /	

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR SLUDGE PUMP (SLP)

EQUIPMENT NUMBER : SLP-1

DESCRIPTION : _____

LOCATION : _____

JOB NO : _____

DATE : 10/1/65REFERENCE ENG-PM-SAN-006

TYPE OF MAINTENANCE

M ☐ Q ☒ S ☐ A ☐ 2A ☐

No.	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบหลอด Pilot Lamp , Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter	Q	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติต่างๆที่พบ	Q	/	
3	ตรวจสอบความแน่นหนาของสายไฟฟ้า และสายชุดควบคุม	Q	/	
4	ตรวจสอบความแน่นหนาของน๊อตยึด Guide rail, Support Bracket และ Pump	Q	/	
5	ทดสอบการทำงานของสวิทช์ลูกลอย , ระดับน้ำภายในบ่อ	Q	/	
6	ทดสอบการทำงานของ สัญญาณเตือน ALARM , และแสงสว่าง	Q	/	
7	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นปั๊ม	A		
8	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = <u>390</u> V, ST = <u>387</u> V, RT = <u>387</u> V	Q	/	
9	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R = <u>2.6</u> A, S = <u>2.5</u> A, T = <u>2.6</u> A	Q	/	
10	ตรวจเช็คการตั้งค่ากระแสไฟฟ้า O/L = <u>3.3</u> A	Q	/	
11	ทำความสะอาดอุปกรณ์และห้องเครื่อง	Q	/	
12	ตรวจสอบหาน้ำรั่วซึมบริเวณข้อต่อต่างๆ เมื่อปิดปั๊มและทำความสะอาดพื้นที่รอบๆ	Q	/	
เปิด Pump และปรับปั๊ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO				
REMARK: _____			TIME START <u>11.32</u> TOTAL _____	
NAME OF STAFF	1 <u>วิจิตร</u>	()	/ /	
	2 <u>อ.ว.</u>	()	/ /	
	3 _____	()	/ /	
MANAGER	<u>อ.ว.</u>	()	/ /	

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR SLDGE PUMP (SLP)

EQUIPMENT NUMBER : SLP-2

DESCRIPTION : _____

LOCATION : _____

JOB NO : _____

DATE : 10/1/65REFERENCE ENG-PM-SAN-006

TYPE OF MAINTENANCE

M ☐ Q ☒ S ☐ A ☐ 2A ☐

No.	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบหลอด Pilot Lamp , Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter	Q	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติต่างๆที่พบ	Q	/	
3	ตรวจสอบความแน่นหนาของสายไฟฟ้า และสายชุดควบคุม	Q	/	
4	ตรวจสอบความแน่นหนาของน๊อตยึด Guide rail, Support Bracket และ Pump	Q	/	
5	ทดสอบการทำงานของสวิทช์ลูกลอย , ระดับน้ำภายในบ่อ	Q	/	
6	ทดสอบการทำงานของ สัญญาณเตือน ALARM , และแสงสว่าง	Q	/	
7	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นปั๊ม	A	-	
8	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = <u>396</u> V, ST = <u>397</u> V, RT = <u>396</u> V	Q	/	
9	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R = <u>2.5</u> A, S = <u>2.4</u> A, T = <u>2.6</u> A	Q	/	
10	ตรวจเช็คการตั้งค่ากระแสไฟฟ้า O/L = <u>0.3</u> A	Q	/	
11	ทำความสะอาดอุปกรณ์และห้องเครื่อง	Q	/	
12	ตรวจสอบหาน้ำรั่วซึมบริเวณข้อต่อต่างๆ เมื่อปิดปั๊มและทำความสะอาดพื้นที่รอบๆ	Q	/	

เปิด Pump และปรับปั๊ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO

REMARK: _____

TIME
START 11.32
TOTAL _____

NAME OF STAFF	1	<u>วิจิตร</u>	()	/	/
	2	<u>อริศ</u>	()	/	/
	3		()	/	/
MANAGER		<u>อริศ</u>	()	/	/

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR SLUDGE PUMP (SLP)

EQUIPMENT NUMBER : DP-1
 DESCRIPTION : _____
 LOCATION : _____

JOB NO : _____
 DATE : 10/1/85

REFERENCE ENG-PM-SAN-006

TYPE OF MAINTENANCE

M ☐ Q ☒ S ☐ A ☐ 2A ☐

No.	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบหลอด Pilot Lamp , Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter	Q	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติต่างๆที่พบ	Q	/	
3	ตรวจสอบความแน่นหนาของสายไฟฟ้า และสายชุดควบคุม	Q	/	
4	ตรวจสอบความแน่นหนาของน๊อตยึด Guide rail, Support Bracket และ Pump	Q	/	
5	ทดสอบการทำงานของสวิตช์ลูกลอย , ระดับน้ำภายในบ่อ	Q	/	
6	ทดสอบการทำงานของ สัญญาณเตือน ALARM , และแสงสว่าง	Q	/	
7	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นปั๊ม	A	/	
8	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = <u>381</u> V, ST = <u>384</u> V, RT = <u>380</u> V	Q	/	
9	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R = <u>5.1</u> A, S = <u>5.0</u> A, T = <u>5.7</u> A	Q	/	
10	ตรวจเช็คการตั้งค่ากระแสไฟฟ้า O/L = <u>12</u> A	Q	/	
11	ทำความสะอาดอุปกรณ์และห้องเครื่อง	Q	/	
12	ตรวจสอบหาน้ำรั่วซึมบริเวณข้อต่อต่างๆ เมื่อปิดปั๊มและทำความสะอาดพื้นที่รอบๆ	Q	/	
เปิด Pump และปรับปั๊ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO				
REMARK: _____			TIME START <u>11:32</u> TOTAL _____	
NAME OF STAFF	1	<u>วิเศษ</u>	()
	2	<u>อ.ย</u>	()
	3		()
MANAGER		<u>อ.ย</u>	()

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR SLUDGE PUMP (SLP)

EQUIPMENT NUMBER : DP-2

DESCRIPTION : _____

LOCATION : _____

JOB NO : _____

DATE : 10/1/65REFERENCE ENG-PM-SAN-006

TYPE OF MAINTENANCE

M ☐ Q ☒ S ☐ A ☐ 2A ☐

No.	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบหลอด Pilot Lamp , Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter	Q	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติต่างๆที่พบ	Q	/	
3	ตรวจสอบความแน่นหนาของสายไฟฟ้า และสายชุดควบคุม	Q	/	
4	ตรวจสอบความแน่นหนาของน๊อตยึด Guide rail, Support Bracket และ Pump	Q	/	
5	ทดสอบการทำงานของสวิทช์ลูกลอย , ระดับน้ำภายในบ่อ	Q	/	
6	ทดสอบการทำงานของ สัญญาณเตือน ALARM , และแสงสว่าง	Q	/	
7	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นปั๊ม	A	-	
8	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = <u>396</u> V, ST = <u>394</u> V, RT = <u>396</u> V	Q	/	
9	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R = <u>5.0</u> A, S = <u>5.3</u> A, T = <u>5.4</u> A	Q	/	
10	ตรวจเช็คการตั้งค่ากระแสไฟฟ้า O/L = <u>12</u> A	Q	/	
11	ทำความสะอาดอุปกรณ์และห้องเครื่อง	Q	/	
12	ตรวจสอบหาเนื้อรั่วซึมบริเวณข้อต่อต่างๆ เมื่อปิดปั๊มและทำความสะอาดพื้นที่รอบๆ	Q	/	
เปิด Pump และปรับปั๊ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO				
REMARK: _____			TIME START <u>11:32</u> TOTAL _____	
NAME OF STAFF	1	<u>ก. ๑๐๕๕</u>	()
	2	<u>๑๐๕๕</u>	()
	3		()
MANAGER		<u>๑๐๕๕</u>	()

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR SLUDGE PUMP (SLP)

EQUIPMENT NUMBER : SP-1
 DESCRIPTION : _____
 LOCATION : _____

JOB NO : _____
 DATE : 10/1/65

REFERENCE ENG-PM-SAN-006

TYPE OF MAINTENANCE

M ☐ Q ☒ S ☐ A ☐ 2A ☐

No.	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบหลอด Pilot Lamp , Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter	Q	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติต่างๆที่พบ	Q	/	
3	ตรวจสอบความแน่นหนาของสายไฟฟ้า และสายชุดควบคุม	Q	/	
4	ตรวจสอบความแน่นหนาของน๊อตยึด Guide rail, Support Bracket และ Pump	Q	/	
5	ทดสอบการทำงานของสวิทช์ลูกลอย , ระดับน้ำภายในบ่อ	Q	/	
6	ทดสอบการทำงานของ สัญญาณเตือน ALARM , และแสงสว่าง	Q	/	
7	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นปั๊ม	A	-	
8	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = <u>386</u> V, ST = <u>282</u> V, RT = <u>395</u> V	Q	/	
9	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R = <u>2.3</u> A, S = <u>2.1</u> A, T = <u>2.4</u> A	Q	/	
10	ตรวจเช็คการตั้งค่ากระแสไฟฟ้า O/L = <u>3.5</u> A	Q	/	
11	ทำความสะอาดอุปกรณ์และห้องเครื่อง	Q	/	
12	ตรวจสอบหา น้ำรั่วซึมบริเวณข้อต่อต่างๆ เมื่อปิดปั๊มและทำความสะอาดพื้นที่รอบๆ	Q	/	

เปิด Pump และปรับปั๊ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO

REMARK: _____

TIME

START 11.32

TOTAL _____

NAME OF STAFF

1

กมล ()

2

ชล ()

3

()

MANAGER

ชล ()

/ /

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR SLUDGE PUMP (SLP)

EQUIPMENT NUMBER : SP-2

DESCRIPTION : _____

LOCATION : _____

JOB NO : _____

DATE : 10/1/65REFERENCE ENG-PM-SAN-006

TYPE OF MAINTENANCE

M ☐ Q ☒ S ☐ A ☐ 2A ☐

No.	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบหลอด Pilot Lamp , Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter	Q	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติต่างๆที่พบ	Q	/	
3	ตรวจสอบความแน่นหนาของสายไฟฟ้า และสายชุดควบคุม	Q	/	
4	ตรวจสอบความแน่นหนาของน๊อตยึด Guide rail, Support Bracket และ Pump	Q	/	
5	ทดสอบการทำงานของสวิทช์ถูกปล่อย , ระดับน้ำภายในบ่อ	Q	/	
6	ทดสอบการทำงานของ สัญญาณเตือน ALARM , และแสงสว่าง	Q	/	
7	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นปั๊ม	A	-	
8	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = <u>389</u> V, ST = <u>386</u> V, RT = <u>397</u> V	Q	/	
9	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R = <u>2.6</u> A, S = <u>2.3</u> A, T = <u>2.5</u> A	Q	/	
10	ตรวจเช็คการตั้งค่ากระแสไฟฟ้า O/L = <u>3.5</u> A	Q	/	
11	ทำความสะอาดอุปกรณ์และห้องเครื่อง	Q	/	
12	ตรวจสอบหาอันตรายบริเวณข้อต่อต่างๆ เมื่อปิดปั๊มและทำความสะอาดพื้นที่รอบๆ	Q	/	

เปิด Pump และปรับปั๊ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO

REMARK: _____

TIME

START 11:32

TOTAL _____

NAME OF STAFF

1

กฤษณะ

(

)

/

/

2

อริย์

(

)

/

/

3

(

)

/

/

MANAGER

อริย์

(

)

/

/

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR SLUDGE PUMP (SLP)

EQUIPMENT NUMBER : SP-3

DESCRIPTION : _____

LOCATION : _____

JOB NO : _____

DATE : 10/1/65REFERENCE ENG-PM-SAN-006

TYPE OF MAINTENANCE

M ☐ Q ☒ S ☐ A ☐ 2A ☐

No.	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบหลอด Pilot Lamp , Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter	Q	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติต่างๆที่พบ	Q	/	
3	ตรวจสอบความแน่นหนาของสายไฟฟ้า และสายชุดควบคุม	Q	/	
4	ตรวจสอบความแน่นหนาของน๊อตยึด Guide rail, Support Bracket และ Pump	Q	/	
5	ทดสอบการทำงานของสวิทช์ลูกลอย , ระดับน้ำภายในบ่อ	Q	/	
6	ทดสอบการทำงานของ สัญญาณเตือน ALARM , และแสงสว่าง	Q	/	
7	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นปั๊ม	A	-	
8	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = <u>399</u> V, ST = <u>486</u> V, RT = <u>387</u> V	Q	/	
9	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R = <u>2.4</u> A, S = <u>2.5</u> A, T = <u>2.6</u> A	Q	/	
10	ตรวจเช็คการตั้งค่ากระแสไฟฟ้า O/L = <u>9.6</u> A	Q	/	
11	ทำความสะอาดอุปกรณ์และห้องเครื่อง	Q	/	
12	ตรวจสอบหาอันตรายบริเวณข้อต่อต่างๆ เมื่อปิดปั๊มและทำความสะอาดพื้นที่รอบๆ	Q	/	

เปิด Pump และปรับปั๊ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO

REMARK: _____

TIME
START 11:32
TOTAL _____

NAME OF STAFF 1 ก. ด. ก. ด. () / /
 2 อ. ม. ก. () / /
 3 _____ () / /

MANAGER อ. ม. ก. () / /

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR SLDGE PUMP (SLP)

EQUIPMENT NUMBER : A 1
 DESCRIPTION : _____
 LOCATION : _____

JOB NO : _____
 DATE : 5 / 2 / 65

REFERENCE ENG-PM-SAN-006

TYPE OF MAINTENANCE

M ☐ Q ☒ S ☐ A ☐ 2A ☐

No.	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบหลอด Pilot Lamp , Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter	Q	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติต่างๆที่พบ	Q	/	
3	ตรวจสอบความแน่นหนาของสายไฟฟ้า และสายชุดควบคุม	Q	/	
4	ตรวจสอบความแน่นหนาของน๊อตยึด Guide rail, Support Bracket และ Pump	Q	/	
5	ทดสอบการทำงานของสวิตช์ลูกลอย, ระดับน้ำภายในบ่อ	Q	/	
6	ทดสอบการทำงานของ สัญญาณเตือน ALARM , และแสงสว่าง	Q	/	
7	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นปั๊ม	A	-	
8	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = <u>398</u> V, ST = <u>399</u> V, RT = <u>384</u> V	Q	/	
9	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R = <u>13.6</u> A, S = <u>13.3</u> A, T = <u>13.6</u> A	Q	/	
10	ตรวจเช็คการตั้งค่ากระแสไฟฟ้า O/L = <u>16</u> A	Q	/	
11	ทำความสะอาดอุปกรณ์และห้องเครื่อง	Q	/	
12	ตรวจสอบหาน้ำรั่วซึมบริเวณข้อต่อต่างๆ เมื่อปิดปั๊มและทำความสะอาดพื้นที่รอบๆ	Q	/	

เปิด Pump และปรับปั๊ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO

REMARK: _____

TIME

START 10-00

TOTAL _____

NAME OF STAFF

1

[Signature] ()

/ /

2

[Signature] ()

/ /

3

_____ ()

/ /

MANAGER

[Signature] ()

/ /

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR SLUDGE PUMP (SLP)

EQUIPMENT NUMBER : A 2
 DESCRIPTION : _____
 LOCATION : _____

JOB NO : _____
 DATE : 5/2/65

REFERENCE ENG-PM-SAN-006

TYPE OF MAINTENANCE

M ☐ Q ☒ S ☐ A ☐ 2A ☐

No.	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบหลอด Pilot Lamp , Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter	Q	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติต่างๆที่พบ	Q	/	
3	ตรวจสอบความแน่นหนาของสายไฟฟ้า และสายชุดควบคุม	Q	/	
4	ตรวจสอบความแน่นหนาของน๊อตยึด Guide rail, Support Bracket และ Pump	Q	/	
5	ทดสอบการทำงานของสวิทช์ลูกลอย, ระดับน้ำภายในบ่อ	Q	/	
6	ทดสอบการทำงานของ สัญญาณเตือน ALARM , และแสงสว่าง	Q	/	
7	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นปั๊ม	A	-	
8	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = <u>394</u> V, ST = <u>396</u> V, RT = <u>395</u> V	Q	/	
9	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R = _____ A, S = _____ A, T = _____ A	Q	/	
10	ตรวจเช็คการตั้งค่ากระแสไฟฟ้า O/L = <u>16</u> A	Q	/	
11	ทำความสะอาดอุปกรณ์และห้องเครื่อง	Q	/	
12	ตรวจสอบหาอันตรายบริเวณข้อต่อต่างๆ เมื่อปิดปั๊มและทำความสะอาดพื้นที่รอบๆ	Q	/	

เปิด Pump และปรับปั๊ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO

REMARK: _____

TIME

START 10.00

TOTAL _____

NAME OF STAFF

1

_____ (_____)

_____ / _____ / _____

2

_____ (_____)

_____ / _____ / _____

3

_____ (_____)

_____ / _____ / _____

MANAGER

_____ (_____)

_____ / _____ / _____

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR SLUDGE PUMP (SLP)

EQUIPMENT NUMBER : A 3
 DESCRIPTION : _____
 LOCATION : _____

JOB NO : _____
 DATE : 5/2/65

REFERENCE ENG-PM-SAN-006

TYPE OF MAINTENANCE

M ☐ Q ☒ S ☐ A ☐ 2A ☐

No.	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบหลอด Pilot Lamp , Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter	Q	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติต่างๆที่พบ	Q	/	
3	ตรวจสอบความแน่นหนาของสายไฟฟ้า และสายชุดควบคุม	Q	/	
4	ตรวจสอบความแน่นหนาของน๊อตยึด Guide rail, Support Bracket และ Pump	Q	/	
5	ทดสอบการทำงานของสวิตช์ถูกลอย, ระดับน้ำภายในบ่อ	Q	/	
6	ทดสอบการทำงานของ สัญญาณเตือน ALARM , และแสงสว่าง	Q	/	
7	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นปั๊ม	A	-	
8	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = <u>385</u> V, ST = <u>395</u> V, RT = <u>396</u> V	Q	/	
9	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R = <u>8.2</u> A, S = <u>13.5</u> A, T = <u>13.6</u> A	Q	/	
10	ตรวจเช็คการตั้งค่ากระแสไฟฟ้า O/L = <u>13</u> A	Q	/	
11	ทำความสะอาดอุปกรณ์และห้องเครื่อง	Q	/	
12	ตรวจสอบหาน้ำรั่วซึมบริเวณข้อต่อต่างๆ เมื่อปิดปั๊มและทำความสะอาดพื้นที่รอบๆ	Q	/	

เปิด Pump และปรับปั๊ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO

REMARK: _____

TIME

START 10.00

TOTAL _____

NAME OF STAFF

1 จันทพงศ์ () _____ / /
 2 อริ () _____ / /
 3 _____ () _____ / /

MANAGER

อริ () _____ / /

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR SLDGE PUMP (SLP)

EQUIPMENT NUMBER : A 4
 DESCRIPTION : _____
 LOCATION : _____

JOB NO : _____
 DATE : 5/2/65

REFERENCE ENG-PM-SAN-006

TYPE OF MAINTENANCE

M ☐ Q ☒ S ☐ A ☐ 2A ☐

No.	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบหลอด Pilot Lamp , Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter	Q	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติต่างๆที่พบ	Q	/	
3	ตรวจสอบความแน่นหนาของสายไฟฟ้า และสายชุดควบคุม	Q	/	
4	ตรวจสอบความแน่นหนาของน๊อตยึด Guide rail, Support Bracket และ Pump	Q	/	
5	ทดสอบการทำงานของสวิตช์ลูกลอย , ระดับน้ำภายในบ่อ	Q	/	
6	ทดสอบการทำงานของ สัญญาณเตือน ALARM , และแสงสว่าง	Q	/	
7	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นปั๊ม	A	-	
8	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = <u>383</u> V, ST = <u>389</u> V, RT = <u>385</u> V	Q	/	
9	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R = <u>13.3</u> A, S = <u>13.5</u> A, T = <u>13.4</u> A	Q	/	
10	ตรวจเช็คการตั้งค่ากระแสไฟฟ้า O/L = <u>16</u> A	Q	/	
11	ทำความสะอาดอุปกรณ์และห้องเครื่อง	Q	/	
12	ตรวจสอบหาหน้ารั่วซึมบริเวณข้อต่อต่างๆ เมื่อปิดปั๊มและทำความสะอาดพื้นที่รอบๆ	Q	/	
เปิด Pump และปรับปั๊ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO				
REMARK: _____			TIME START <u>10.00</u> TOTAL _____	
NAME OF STAFF	1	<u>จิราพร</u> ()	/ /	
	2	<u>อ.ก.</u> ()	/ /	
	3	()	/ /	
MANAGER		<u>อ.ก.</u> ()	/ /	

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR SLUDGE PUMP (SLP)

EQUIPMENT NUMBER : A 5
 DESCRIPTION : _____
 LOCATION : _____

JOB NO : _____
 DATE : 5/2/65

REFERENCE ENG-PM-SAN-006

TYPE OF MAINTENANCE

M ☐ Q ☒ S ☐ A ☐ 2A ☐

No.	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบหลอด Pilot Lamp , Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter	Q	<input checked="" type="checkbox"/>	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติต่างๆที่พบ	Q	<input checked="" type="checkbox"/>	
3	ตรวจสอบความแน่นหนาของสายไฟฟ้า และสายชุดควบคุม	Q	<input checked="" type="checkbox"/>	
4	ตรวจสอบความแน่นหนาของน๊อตยึด Guide rail, Support Bracket และ Pump	Q	<input checked="" type="checkbox"/>	
5	ทดสอบการทำงานของสวิทช์ถูกลอย , ระดับน้ำภายในบ่อ	Q	<input checked="" type="checkbox"/>	
6	ทดสอบการทำงานของ สัญญาณเตือน ALARM , และแสงสว่าง	Q	<input checked="" type="checkbox"/>	
7	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นปั๊ม	A	<input checked="" type="checkbox"/>	
8	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = <u>289</u> V, ST = <u>389</u> V, RT = <u>389</u> V	Q	<input checked="" type="checkbox"/>	
9	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R = <u>13.5</u> A, S = <u>13.4</u> A, T = <u>13.6</u> A	Q	<input checked="" type="checkbox"/>	
10	ตรวจเช็คการตั้งค่ากระแสไฟฟ้า O/L = <u>16.</u> A	Q	<input checked="" type="checkbox"/>	
11	ทำความสะอาดอุปกรณ์และห้องเครื่อง	Q	<input checked="" type="checkbox"/>	
12	ตรวจสอบหาน้ำรั่วซึมบริเวณข้อต่อต่างๆ เมื่อปิดปั๊มและทำความสะอาดพื้นที่รอบๆ	Q	<input checked="" type="checkbox"/>	

เปิด Pump และปรับปั๊ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO

REMARK: _____

TIME

START 10.00

TOTAL _____

NAME OF STAFF

1

2

3

MANAGER

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR SLUDGE PUMP (SLP)

EQUIPMENT NUMBER : SLP-1
 DESCRIPTION : _____
 LOCATION : _____

JOB NO : _____
 DATE : 5/9/65

REFERENCE ENG-PM-SAN-006

TYPE OF MAINTENANCE

M ☐ Q ☒ S ☐ A ☐ 2A ☐

No.	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบหลอด Pilot Lamp , Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter	Q	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติต่างๆที่พบ	Q	/	
3	ตรวจสอบความแน่นหนาของสายไฟฟ้า และสายชุดควบคุม	Q	/	
4	ตรวจสอบความแน่นหนาของน๊อตยึด Guide rail, Support Bracket และ Pump	Q	/	
5	ทดสอบการทำงานของสวิทช์ถูกลอย, ระดับน้ำภายในบ่อ	Q	/	
6	ทดสอบการทำงานของ สัญญาณเตือน ALARM , และแสงสว่าง	Q	/	
7	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นปั๊ม	A	/	
8	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = <u>382</u> V, ST = <u>387</u> V, RT = <u>386</u> V	Q	/	
9	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R = <u>2.4</u> A, S = <u>2.5</u> A, T = <u>2.5</u> A	Q	/	
10	ตรวจเช็คการตั้งค่ากระแสไฟฟ้า O/L = <u>3.3</u> A	Q	/	
11	ทำความสะอาดอุปกรณ์และห้องเครื่อง	Q	/	
12	ตรวจสอบหาน้ำรั่วซึมบริเวณข้อต่อต่างๆ เมื่อปิดปั๊มและทำความสะอาดพื้นที่รอบๆ	Q	/	

เปิด Pump และปรับปั๊ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO

REMARK: _____

TIME

START 10.00

TOTAL _____

NAME OF STAFF

1

2

3

(

)

/

/

(

)

/

/

(

)

/

/

MANAGER

(

)

/

/

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR SLUDGE PUMP (SLP)

EQUIPMENT NUMBER : SLP-2
 DESCRIPTION : _____
 LOCATION : _____

JOB NO : _____
 DATE : 5/2/65

REFERENCE ENG-PM-SAN-006

TYPE OF MAINTENANCE

M ☐ Q ☒ S ☐ A ☐ 2A ☐

No.	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบหลอด Pilot Lamp , Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter	Q	✓	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติต่างๆที่พบ	Q	✓	
3	ตรวจสอบความแน่นหนาของสายไฟฟ้า และสายชุดควบคุม	Q	✓	
4	ตรวจสอบความแน่นหนาของน๊อตยึด Guide rail, Support Bracket และ Pump	Q	✓	
5	ทดสอบการทำงานของสวิทช์ถูกลอย , ระดับน้ำภายในบ่อ	Q	✓	
6	ทดสอบการทำงานของ สัญญาณเตือน ALARM , และแสงสว่าง	Q	✓	
7	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นปั๊ม	A	✓	
8	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = <u>388</u> V, ST = <u>386</u> V, RT = <u>388</u> V	Q	✓	
9	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R = <u>2.5</u> A, S = <u>2.5</u> A, T = <u>2.4</u> A	Q	✓	
10	ตรวจเช็คการตั้งค่ากระแสไฟฟ้า O/L = <u>3.3</u> A	Q	✓	
11	ทำความสะอาดอุปกรณ์และห้องเครื่อง	Q	✓	
12	ตรวจสอบหาเนื้อวัสดุบริเวณข้อต่อต่างๆ เมื่อปิดปั๊มและทำความสะอาดพื้นที่รอบๆ	Q	✓	

เปิด Pump และปรับปั๊ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO

REMARK: _____

TIME

START 10:00

TOTAL _____

NAME OF STAFF

1

สมชาย ()

/ /

2

สมชาย ()

/ /

3

_____ ()

/ /

MANAGER

สมชาย ()

/ /

No.	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบหลอด Pilot Lamp , Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter	Q	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติต่างๆที่พบ	Q	/	
3	ตรวจสอบความแน่นหนาของสายไฟฟ้า และสายชุดควบคุม	Q	/	
4	ตรวจสอบความแน่นหนาของน๊อตยึด Guide rail, Support Bracket และ Pump	Q	/	
5	ทดสอบการทำงานของสวิทช์ลูกลอย , ระดับน้ำภายในบ่อ	Q	/	
6	ทดสอบการทำงานของ สัญญาณเตือน ALARM , และแสงสว่าง	Q	/	
7	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นปั๊ม	A	-	
8	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = <u>398</u> V, ST = <u>396</u> V, RT = <u>395</u> V	Q	/	
9	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R = <u>5.1</u> A, S = <u>5.2</u> A, T = <u>5.1</u> A	Q	/	
10	ตรวจเช็คการตั้งค่ากระแสไฟฟ้า O/L = <u>12</u> A	Q	/	
11	ทำความสะอาดอุปกรณ์และห้องเครื่อง	Q	/	
12	ตรวจสอบหาอันตรายบริเวณข้อต่อต่างๆ เมื่อปิดปั๊มและทำความสะอาดพื้นที่รอบๆ	Q	/	
เปิด Pump และปรับปั๊ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO				
REMARK:		<div>TIME</div> <div>START <u>10.00</u></div> <div>TOTAL _____</div>		
NAME OF STAFF	1 <u>อ. ชัย</u>	()	/ /	
	2 <u>อ. ชัย</u>	()	/ /	
	3 _____	()	/ /	
MANAGER	<u>อ. ชัย</u>	()	/ /	

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR SLUDGE PUMP (SLP)

EQUIPMENT NUMBER : DP-2
 DESCRIPTION : _____
 LOCATION : _____

JOB NO : _____
 DATE : 5/2/65

REFERENCE ENG-PM-SAN-006

TYPE OF MAINTENANCE

M ☐ Q ☒ S ☐ A ☐ 2A ☐

No.	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบหลอด Pilot Lamp , Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter	Q	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติต่างๆที่พบ	Q	/	
3	ตรวจสอบความแน่นหนาของสายไฟฟ้า และสายชุดควบคุม	Q	/	
4	ตรวจสอบความแน่นหนาของน๊อตยึด Guide rail, Support Bracket และ Pump	Q	/	
5	ทดสอบการทำงานของสวิทช์ลูกลอย, ระดับน้ำภายในบ่อ	Q	/	
6	ทดสอบการทำงานของ สัญญาณเตือน ALARM , และแสงสว่าง	Q	/	
7	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นปั๊ม	A	-	
8	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = <u>388</u> V, ST = <u>385</u> V, RT = <u>386</u> V	Q	/	
9	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R = <u>2.4</u> A, S = <u>2.5</u> A, T = <u>2.4</u> A	Q	/	
10	ตรวจเช็คการตั้งค่ากระแสไฟฟ้า O/L = <u>3.5</u> A	Q	/	
11	ทำความสะอาดอุปกรณ์และห้องเครื่อง	Q	/	
12	ตรวจสอบหาน้ำรั่วซึมบริเวณข้อต่อต่างๆ เมื่อปิดปั๊มและทำความสะอาดพื้นที่รอบๆ	Q	/	

เปิด Pump และปรับปั๊ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO

REMARK: _____

TIME
 START 10.00
 TOTAL _____

NAME OF STAFF

1 จิตรพงศ์ () _____ / /
 2 อล () _____ / /
 3 _____ () _____ / /

MANAGER

อล () _____ / /

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR SLUDGE PUMP (SLP)

EQUIPMENT NUMBER : SP-1
 DESCRIPTION : _____
 LOCATION : _____

JOB NO : _____
 DATE : 5/2/65

REFERENCE ENG-PM-SAN-006

TYPE OF MAINTENANCE

M ☐ Q ☒ S ☐ A ☐ 2A ☐

No.	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบหลอด Pilot Lamp , Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter	Q	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติต่างๆที่พบ	Q	/	
3	ตรวจสอบความแน่นหนาของสายไฟฟ้า และสายชุดควบคุม	Q	/	
4	ตรวจสอบความแน่นหนาของน๊อตยึด Guide rail, Support Bracket และ Pump	Q	/	
5	ทดสอบการทำงานของสวิทช์ถูกลอย, ระดับน้ำภายในบ่อ	Q	/	
6	ทดสอบการทำงานของ สัญญาณเตือน ALARM , และแสงสว่าง	Q	/	
7	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นปั๊ม	A	/	
8	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = <u>369</u> V, ST = <u>397</u> V, RT = <u>396</u> V	Q	/	
9	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R = <u>2.6</u> A, S = <u>2.7</u> A, T = <u>2.3</u> A	Q	/	
10	ตรวจเช็คการตั้งค่ากระแสไฟฟ้า O/L = <u>3.5</u> A	Q	/	
11	ทำความสะอาดอุปกรณ์และห้องเครื่อง	Q	/	
12	ตรวจสอบหาน้ำรั่วซึมบริเวณข้อต่อต่างๆ เมื่อปิดปั๊มและทำความสะอาดพื้นที่รอบๆ	Q	/	

เปิด Pump และปรับปั๊ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO

REMARK: _____

TIME
 START 10.00
 TOTAL _____

NAME OF STAFF 1 อ.วิเศษ () / /
 2 อ.วิเศษ () / /
 3 _____ () / /

MANAGER _____ () / /

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR SLUDGE PUMP (SLP)

EQUIPMENT NUMBER : SP-2
 DESCRIPTION : _____
 LOCATION : _____

JOB NO : _____
 DATE : 5/2/65

REFERENCE ENG-PM-SAN-006

TYPE OF MAINTENANCE

M ☐ Q ☒ S ☐ A ☐ 2A ☐

No.	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบหลอด Pilot Lamp , Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter	Q	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติต่างๆที่พบ	Q	/	
3	ตรวจสอบความแน่นหนาของสายไฟฟ้า และสายชุดควบคุม	Q	/	
4	ตรวจสอบความแน่นหนาของน๊อตยึด Guide rail, Support Bracket และ Pump	Q	/	
5	ทดสอบการทำงานของสวิทช์ลูกลอย , ระดับน้ำภายในบ่อ	Q	/	
6	ทดสอบการทำงานของ สัญญาณเตือน ALARM , และแสงสว่าง	Q	/	
7	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นปั๊ม	A	-	
8	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = <u>388</u> V, ST = <u>398</u> V, RT = <u>389</u> V	Q	/	
9	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R = <u>2.4</u> A, S = <u>2.5</u> A, T = <u>2.4</u> A	Q	/	
10	ตรวจเช็คการตั้งค่ากระแสไฟฟ้า O/L = <u>3.6</u> A	Q	/	
11	ทำความสะอาดอุปกรณ์และห้องเครื่อง	Q	/	
12	ตรวจสอบหาน้ำรั่วซึมบริเวณข้อต่อต่างๆ เมื่อปิดปั๊มและทำความสะอาดพื้นที่รอบๆ	Q	/	

เปิด Pump และปรับปั๊ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO

REMARK: _____

TIME

START 10.00

TOTAL _____

NAME OF STAFF

1

จิตรพร ()

2

อริ ()

3

_____ ()

_____ / /

_____ / /

_____ / /

MANAGER

อริ ()

_____ / /

PREVENTIVE MAINTENANCE

FOR SLUDGE PUMP (SLP)

EQUIPMENT NUMBER : SP-3
 DESCRIPTION : _____
 LOCATION : _____

JOB NO : _____
 DATE : 5/2/65

REFERENCE ENG-PM-SAN-006

TYPE OF MAINTENANCE

M ☐ Q ☒ S ☐ A ☐ 2A ☐

No.	INSPECTION	PRD	RESULT	REMARK
1	ตรวจสอบหลอด Pilot Lamp , Selector Switch และสภาพทั่วไปภายในตู้ Starter	Q	/	
2	ตรวจสอบเสียงและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติต่างๆที่พบ	Q	/	
3	ตรวจสอบความแน่นหนาของสายไฟฟ้า และสายชุดควบคุม	Q	/	
4	ตรวจสอบความแน่นหนาของน๊อตยึด Guide rail, Support Bracket และ Pump	Q	/	
5	ทดสอบการทำงานของสวิทช์ถูกลอย, ระดับน้ำภายในบ่อ	Q	/	
6	ทดสอบการทำงานของ สัญญาณเตือน ALARM , และแสงสว่าง	Q	/	
7	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นปั๊ม	A	-	
8	ตรวจวัดค่าแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS = <u>384</u> V, ST = <u>326</u> V, RT = <u>394</u> V	Q	/	
9	ตรวจวัดค่ากระแสไฟฟ้าของเฟส R = <u>2.4</u> A, S = <u>2.6</u> A, T = <u>2.5</u> A	Q	/	
10	ตรวจเช็คการตั้งค่ากระแสไฟฟ้า O/L = <u>3.6</u> A	Q	/	
11	ทำความสะอาดอุปกรณ์และห้องเครื่อง	Q	/	
12	ตรวจสอบหาน้ำรั่วซึมบริเวณข้อต่อต่างๆ เมื่อปิดปั๊มและทำความสะอาดพื้นที่รอบๆ	Q	/	

เปิด Pump และปรับปั๊ม Selector Switch มาที่ตำแหน่ง AUTO

REMARK: _____

TIME

START 10.00

TOTAL _____

NAME OF STAFF

1

2

3

MANAGER

(

)

(

)

(

)

(

)

/

/

/

/

/

/

/

/