

ภาคผนวก ก-4

เอกสารแต่งตั้งบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมโครงการ

ที่ อก ๐๓๑๓/๑๑๒๘๖



บริษัทอุตสาหกรรมน้ำตาลบ้านไร่
เลขรับที่ ๔๔๗
วันที่ ๗ / ๑๑ / ๖๓ เวลา.....

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

ถนนพระรามที่ ๖ เขตราชเทวี

กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๐๗ ตุลาคม ๒๕๖๓

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท บ้านไร่ผลิตไฟฟ้า จำกัด

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๑๑๖๒ ลงรับวันที่ ๓๐ กันยายน ๒๕๖๓

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ บริษัท บ้านไร่ผลิตไฟฟ้า จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๓-๘๘-๔๒/๕๗ อน ประกอบกิจการ ผลิตพลังงานไฟฟ้า จากเชื้อเพลิงชีวมวล ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๑๐๑ หมู่ที่ ๑๒ ตำบลทัพหลวง อำเภอบ้านไร่ จังหวัดอุทัยธานี โทรศัพท์ ๐ ๕๖๕๙ ๖๗๑๙

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการให้บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๑ พฤศจิกายน ๒๕๖๖ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม			นายชินฉัตรณ์ ตะคุณรัมย์		
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	นางสาวอรณี มุ่งหมาย	๑๒๓-๖๐-๐๐๑๕๒		✓	
ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด				
๑	นายสรารัฐ โสตา			✓	

หมายเหตุ ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย
๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ อก ๐๓๑๓/๑๙๖๓ ลงวันที่ ๗ มิถุนายน ๒๕๖๒

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายภัทรพล ลิ้มภักดี)

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน

ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

อนุมัติให้ ผ.ก. บรเ ค. ดำเนินการ

ผู้อนุมัติ

๗, พ.ย. ๒๕๖๓

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน

กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

โทร. ๐ ๒๒๐๒ ๓๙๖๑ โทรสาร ๐ ๒๒๐๒ ๔๑๗๐

<http://www.diw.go.th>

ภาคผนวก ก-5

เอกสารแนบร่างพระราชบัญญัติให้เกษตรกรตัดอ้อยสด

โครงการอบรมถ่ายทอดเทคโนโลยีด้านการผลิตอ้อย

โรงงานไทยรุ่งเรืองอุตสาหกรรม (จ.สกลนคร) ร่วมกับสำนักคณะกรรมการอ้อยและน้ำตาลทราย ฝึกอบรมถ่ายทอดเทคโนโลยีด้านการผลิตอ้อยให้แก่เกษตรกรชาวไร่อ้อย คู่สัญญาของโรงงานฯ เพื่อถ่ายทอดองค์ความรู้ วิธีการดูแลอ้อยให้ได้ผลผลิตที่ดี



โครงการส่งเสริมการตัดอ้อยสด ลดการเผา ลด PM 2.5

กลุ่มน้ำตาลไทยรุ่งเรืองเล็งเห็นความสำคัญของปัญหาการเผาอ้อย ซึ่งส่งผลเสียต่อระบบนิเวศในแปลงอ้อย การเปลี่ยนแปลงสภาพภูมิอากาศ และส่งผลต่อสุขภาพของคนในชุมชน ด้วยเหตุนี้กลุ่มน้ำตาลไทยรุ่งเรืองจึงมีนโยบายให้ทุกโรงงานในกลุ่มฯ ดำเนินโครงการส่งเสริมการตัดอ้อยสด ลดการเผา ลด PM 2.5





การดำเนินโครงการส่งเสริมการตัดอ้อยสด ลดการเผา ลด PM 2.5 ดังนี้

- จัดอบรมให้ความรู้ และสนับสนุนการใช้ เครื่องจักรในการปลูกอ้อยยั่งยืน
- มาตรการลดการเผา ลด PM 2.5 ได้แก่ การรับซื้ออ้อยสดในราคาที่สูงกว่าอ้อยไฟไหม้ และการรับซื้อใบอ้อย



ร่วมรณรงค์
ตัดอ้อยสด คุณภาพดี
ลดปัญหาฝุ่นละออง PM 2.5

บริษัท ไทยเพิ่มทุนอุตสาหกรรม จำกัด
Thai Multi Sugar Industry Co., Ltd.

ตัดอ้อยสด
วันเดียว
ได้

ได้
ไม่คืนให้กับดิน

ได้
ประหยัดค่า
สารกำจัดวัชพืช

ได้
แห้งที่ปลูกด้วย
ให้กับเกษตรกรที่มี
ประโยชน์

ได้
งอช้อยก่อน
(กรณีตัดอ้อยสด
สวยงาม)

ได้
เงินช่วยเหลือ
จาก
รัฐบาล



การรับซื้อใบอ้อย

โรงงานอุตสาหกรรมน้ำตาลบ้านไร่ ได้จัดโครงการ
รับซื้อใบอ้อยเพื่อนำไปเป็นพลังงานเชื้อเพลิงผลิต
กระแสไฟฟ้าใช้ภายในโรงงาน โดยโรงงานรับซื้อใบ
อ้อย ต้นละ 1,000 บาท เพื่อลดการเผา ลดฝุ่น PM
2.5 สอดคล้องกับนโยบายจังหวัดอุทัยธานี โดย
ตั้งเป้าหมายการรับซื้อใบอ้อยอัดก้อนไว้ที่ 100,000
ตัน



โรงงานน้ำตาลพิษณุโลก ได้จัดโครงการรับซื้อใบอ้อย เพื่อนำไปเป็นพลังงานเชื้อเพลิงผลิตกระแสไฟฟ้าใช้ภายในโรงงาน สร้างรายได้ให้ชาวไร่อ้อย และสนับสนุนการลดการเผา โดยโรงงานรับซื้อใบอ้อย ต้นละ 750 บาท



น้ำตาลพินดูลอก

รับซื้อใบอ้อย





บริษัท น้ำตาลพินดูลอก จำกัด




750 บาท/ตัน

- ✓ สอดตรง โรงงานน้ำตาลพินดูลอก
- ✓ รับเฉพาะกลบอัดแห้งเท่านั้น

"ตัดอ้อยสดเพิ่มมูลค่า ใบอ้อย เพิ่มราคา ช่วยรักษาต่ออ้อย"

สนใจรายละเอียด โทร 055-296021 ต่อ 150



ภาคผนวก ก-6

เอกสารข้อตกลงการใช้ลำน้ำห้วยกระเสียว



ที่ ยน ๗๑๒๐๑/๐๕๕

ที่ทำการองค์การบริหารส่วนตำบลห้วยหลวง
อำเภอบ้านไร่ จังหวัดอุทัยธานี ๖๑๑๔๐

๑๘ กุมภาพันธ์ ๒๕๕๓

เรื่อง เห็นชอบใช้น้ำลำห้วยกระเสียว

เรียน ผู้จัดการบริษัท บ้านไร่ผลิตไฟฟ้า จำกัด

อ้างถึง หนังสือ BEG๕๗-๐๑/๕๗ ลงวันที่ ๒๒ มกราคม ๒๕๕๓

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑.วาระการประชุมสภา จำนวน ๑ ฉบับ

๒.แผนการประชุมสภา อบต. จำนวน ๑ ชุด

ตามที่บริษัท บ้านไร่ผลิตไฟฟ้า จำกัด ได้ขออนุญาตใช้น้ำลำห้วยกระเสียว ซึ่งเป็นลำห้วยสาธารณะ เพื่อใช้ในการกระบวนการผลิตกระแสไฟฟ้า ถ้อยคำการบริหารส่วนตำบลห้วยหลวง นั้น

องค์การบริหารส่วนตำบลห้วยหลวง จึงได้นำเรื่องดังกล่าวเข้าวาระการประชุมเพื่อเสนอในที่ประชุมเพื่อพิจารณาให้ความเห็นชอบ ในคราวประชุมสภา อบต.สามัญ สมัยที่ ๒ ครั้งที่ ๑/๒๕๕๓ วันที่ ๑๕ กุมภาพันธ์ ๒๕๕๓ ณ ห้องประชุมสภาองค์การบริหารส่วนตำบลห้วยหลวง ซึ่งมีมติในที่ประชุมดังกล่าวมีมติเห็นชอบให้บริษัท บ้านไร่ผลิตไฟฟ้า จำกัด สามารถใช้น้ำในลำห้วยกระเสียวเพื่อใช้ในการกระบวนการผลิตกระแสไฟฟ้าได้ ทั้งนี้ต้องปฏิบัติตามระเบียบข้อบังคับของกฎหมายที่เกี่ยวข้องต่างๆ

ในการนี้ องค์การบริหารส่วนตำบลห้วยหลวง จึงขอแจ้งให้ บริษัทบ้านไร่ ผลิตไฟฟ้า จำกัด เพื่อดำเนินการต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นายองอาจ สุขุมผล)

นายกองค์การบริหารส่วนตำบลห้วยหลวง

สำนักปลัดฯ

โทร. ๐-๕๖๕๔-๖๓๓๗

ภาคผนวก ก-7

แผนการสูบน้ำช่วยกระเสียว



แผนการสูบน้ำช่วยเหลือปี 2565

[illegible]



แผนการดำเนินงานฝ่ายกระเสียว ปี 2565

[illegible]

ภาคผนวก ก-8

แนวทางการเดินเครื่องของโครงการ

บริษัท บิวโรลิตไฟฟ้า จำกัด	วันที่ 1/2
บริษัท ที่ WH-0309	ฉบับที่ 1
ห้อง การเดินรถ อาคารรถทางด่วน	เลขที่ 2556

อ้างถึง QP-PD01 เรื่อง การผลิตไฟฟ้าและไอน้ำ

ผู้รับผิดชอบ : พนักงานควบคุมระบบ DCS, พนักงานควบคุมหน่วยไออุ่น, พนักงานควบคุมระบบน้ำ

วิธีปฏิบัติงาน

ขั้นตอนการเดินตามแผนที่ได้นำ


1. พลังงานควบคุมระบบ DCS ประสานงานกับพนักงานควบคุมหน่วยจ่ายเชื้อเพลิงมาผ่านหน่วยจ่ายและเคิลระบบนี้ให้ห้อยเตาเผา (WI - 0310 เรื่อง การเคิลระบบ Cooling Tower)
2. พลังงานควบคุมระบบ DCS ประสานงานกับพนักงานควบคุมระบบนี้เพื่อตรวจสอบปริมาณน้ำในถัง CEDU ติดตั้งแล้วมีปริมาณเพียงพอต่อการส่งจ่ายให้กับหน่วย ไอรีนหรือไม
3. พลังงานควบคุมระบบ DCS ประสานงานกับพนักงานควบคุมหน่วยไอดีเพื่อตรวจสอบการทำงานของหม้อไอน้ำเพื่อห้อยไอรีน (Boiler Feed Pump) ตามใบมีดัก (FKA- PD01-08 เรื่อง บันทึกการเคิลระบบเตาเผาไอรีน)
4. พลังงานควบคุมระบบ DCS ตรวจสอบปริมาณของน้ำใน Top Steam Drum ว่ามีแนวโน้มเพิ่มขึ้นเมื่อใช้น้ำป้อนห้อยไอรีน (Boiler- Feed Pump) ทำงานเพื่อให้แน่ใจว่าไม่ก่อให้เกิดอันตรายได้ปกติ
5. เคิลหม้อไอน้ำป้อนไอดีไอน้ำอยู่ในระดับที่ห้อยเครื่องทำความเย็น (เป็นน้ำทะเลอุตสาหกรรมไอดี ไอน้ำดีจะเคิลน้ำใน Top Steam Drum ถึง 50 % (ค่า Set Point)
6. พลังงานควบคุมระบบ DCS ประสานงานกับพนักงานควบคุมหน่วยไอดีเพื่อเคิลระบบน้ำเคิลใช้เตาเผา (WI - 0313 เรื่อง การเคิลระบบน้ำเคิลใช้เตา)
7. พลังงานควบคุมระบบ DCS ประสานงานกับพนักงานควบคุมหน่วยไอดีเพื่อเคิลระบบของเครื่องเคิลเตาเผาตาม (WI -0311 เรื่อง การเคิลระบบเคิลเตาเผา)
8. ตรวจสอบระบบไอดีของอีทีและเคิลที่หม้อไอน้ำมีน้ำโครอลิกที่เพียงพอ ดังนั้นให้ห้อยสเตลไอดีเตาแล้ว ห้อยเคิลกาอีและ Step Gate
9. พลังงานควบคุมระบบ DCS ประสานงานกับพนักงานควบคุมระบบเพื่อเคิลระบบเตา (WI- 0314 เรื่อง การเคิลระบบเตาเผาแล้ว)
10. เมื่อเคิลระบบแล้วเคิลจากเคิลเคิลระบบไอน้ำพนักงานควบคุมระบบ DCS ประสานงานแจ้งจากอีทีจากพนักงานควบคุมเตาเผาและพนักงานควบคุมระบบจะประสานงานกับพนักงานควบคุมเคิลเตาเผา พนักงานควบคุมหน่วย ไอรีนและพนักงานควบคุมเตาเผาที่ติดตั้งจากอีทีไปอีที ให้กับเตาเผา (WI- 0314 เรื่อง การเคิลระบบเตาเผาแล้ว)
11. พนักงานควบคุมหน่วยไอดีไอน้ำประสานงานกับพนักงานควบคุม DCS เพื่อเคิลไอดีเตาแล้วให้พนักงานอีทีจากอีทีตามใบมีดัก (พลังงานอีที)

[illegible]

บริษัท บ้านไร่ผดุงพืช จำกัด	หน้าที่ 2/2
วิบูลย์สิทธิ์ VI-0309	ฉบับที่ 1
ส่ง การเดินระบบท่อประปา	เลขที่ 2556

12. หนังสือควบคุมฉบับนี้ขึ้นมีประสงฆ์กับพนักงานควบคุม DCS บิดได้หลักวางเมื่อมีนามทกย
ในอะบอรัมีเพียของทุกข้อ X, Y, Z
13. เป็ดที่ติดข้อ Connection Duct เพื่อเชื่อมปากอัยที่เชื่อมเข้าดา
14. ประสานงานกับพนักงานควบคุม DCS ที่เชื่อมติดกับปากอัย (Pusler) จักปากโดยข้อเข้าดา
15. เมื่อมีปริมาณปากอัยในดาซึ่งพอรับมีข้อผูกให้ใช้พนักงานควบคุม DCS เชื่อมติดกับ Pusler
16. พบว่ามีข้อผูกในดาที่เชื่อมกับปากอัยแล้วทุกข้อ
17. ประสานงานกับพนักงานควบคุม DCS ที่เชื่อมติดกับปากอัยประมาณ 10 HZ
18. เมื่อการอัยบริษัตุได้ไฟให้ใช้พนักงานควบคุม DCS เชื่อม Step Gate เพื่อเชื่อมปากอัยออกบ้นช่วง 7
ไลตสเบดการอัยในบ้นการอัย
19. เมื่อไฟถูกไหมบ้นบ้นประสานงานให้พนักงานควบคุม DCS เชื่อม Pusler จักปากอัยโดยเวลาทีม
20. เมื่อไฟถูกติดการอัยแล้วให้ปิดฝาของ Connection Duct เพื่อไม่ให้การสลายนอกเข้ามาจะ
ประสานงานกับพนักงานควบคุม DCS เพื่อเชื่อมกับบ้นรวมของเชื่อม
21. สดวรัที่ติดบ้น (Primary Air Fan) ประมาณ 10 HZ หรือปริมาณบ้นรวมของบ้นการอัยเข้าใหม่
22. สดวรัที่ติดบ้นเข้าช่วย (Gas Recirculation Fan) ประมาณ 10 HZ หรือปริมาณบ้นรวมของบ้นการอัย
เข้าใหม่
23. บ้นที่ติดบ้น, บ้นที่ติดบ้น, พุชออร์บ้นการอัยเข้าใหม่โดยให้บ้นบ้นเข้าบ้นครั้งละ 70 องศาโดยเข้า
จนบ้นเข้าบ้นบ้นบ้นการอัยในดาบ้นเข้าประมาณ 700 องศาโดยบ้นที่ติดกับอัยที่ไฟโดยบ้นที่ติดกับ
ค่าประมาณ 950 องศาโดยเข้า
24. เมื่ออัยถูกในดาถึง 700 องศาโดยบ้นและบ้นถึง 65 บัรที่พนักงาน DCS เข้าให้บ้นบ้นระบบไฟให้
บ้นสวรัที่อัยในดาบ้น (W - 0319 หรือ การสวรัที่อัยในดา)
25. เมื่อขานบ้นไฟเข้ากับการไฟให้แล้วบ้นสวรัคณ (WV-0315 หรือ การควบคุมการสวรัคณ) ให้บ้นบ้นบ้น
และบ้นเข้าบ้น) ให้บ้นบ้นบ้นบ้นและบ้นเข้าบ้นบ้นโดยบ้นที่ติดกับบ้นบ้นบ้นโดยบ้นที่ติดกับบ้นบ้นบ้น

ผู้สมัคร	(นายพลเอก ไชยสิทธิ์) ผู้สมัคร รร.พ.ที่ ๑	สมัครรับเลือกตั้ง ส.ส.เขต ๑๑ กรุงเทพมหานคร
ผู้สมัคร	(นายพลเอก ประยุทธ์ จันทร์โอชา) ผู้สมัคร รร.พ.ที่ ๑	สมัครรับเลือกตั้ง ส.ส.เขต ๑๑ กรุงเทพมหานคร

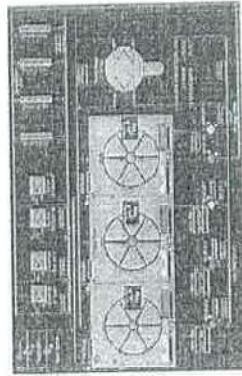
	บริษัท เอ็นจิเนียริง จำกัด		หน้าที่ 1 / 6
	วิธีปฏิบัติที่ WI-0310		ฉบับที่ 1
	เรื่อง การเดินระบบ Cooling Tower		1 เมษายน 2556

อ้างอิง : ระเบียบวิธีปฏิบัติ QP-PD01 เรื่อง การเดินระบบไฟฟ้าและไอน้ำ

ผู้รับผิดชอบ : ผู้ควบคุม DCS

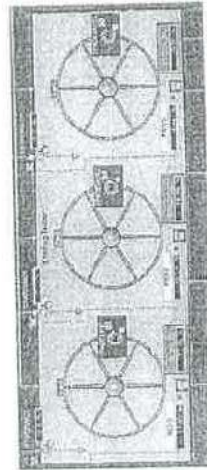
วิธีปฏิบัติงาน

1. ในระบบ Cooling Tower มีตัวเดินทั้งหมด 3 เซลล์ จะทำการเดินระบบเมื่อจ่ายไฟลงเดินที่จำนวน 2 เซลล์ และอีกจำนวน 1 เซลล์ที่ต่อสายของในกรณีต่างๆ ดังรูปที่ 1




รูปที่ 1

2. ทำการตรวจสอบระดับน้ำในบ่อ Cooling Tower เซลล์ที่จะทำการเดินระบบให้ระดับน้ำอยู่ในระดับ 75-90% ดังรูปที่ 2



รูปที่ 2

		ข้อมูล	
ผู้ตรวจ	ผู้ปฏิบัติ	ข้อมูล	
(นาย) วิชาญ ธรรมรัตน์ (นาย) วิชาญ ธรรมรัตน์	(นาย) วิชาญ ธรรมรัตน์	เอกสารที่เกี่ยวข้อง: ส่วนควบคุม	
ผู้ควบคุมระบบ	ผู้ดำเนินการ	จะไม่มีค่าใช้	

	บริษัท เอ็นจิเนียริง จำกัด		หน้าที่ 2 / 6
	วิธีปฏิบัติที่ WI-0310		ฉบับที่ 1
	เรื่อง การเดินระบบ Cooling Tower		1 เมษายน 2556

2.1 หากระดับน้ำใน Cooling Tower เซลล์ที่จะทำการเดินระบบมีระดับต่ำกว่า 75% ให้ทำการเติมน้ำเข้าระบบ

2.1.1 เมื่อต้องการเติมน้ำ

2.1.1.1 เซลล์ที่ 1 ให้ทำการเปิด Valve IPAR01AA02 และทำการปิด Valve IPAR01AA05 และ

IPAR01AA08

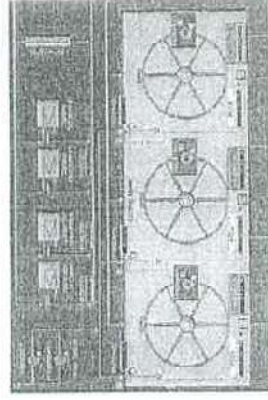
2.1.1.2 เซลล์ที่ 2 ให้ทำการเปิด Valve IPAR01AA05 และทำการปิด Valve IPAR01AA02 และ

IPAR01AA08

2.1.1.3 เซลล์ที่ 3 ให้ทำการเปิด Valve IPAR01AA08 และทำการปิด Valve IPAR01AA02 และ

IPAR01AA05

2.1.2 ทำการ ON Pump IGBB02AP01 หรือ IGBB02AP02 เพื่อยกระดับน้ำเข้าบ่อ Cooling Tower ตรวจสอบระดับน้ำใน Cooling Tower ให้ระดับอยู่ที่ 75-90% ดังรูปที่ 3



รูปที่ 3

2.2 หากระดับน้ำใน Cooling Tower เซลล์ที่จะทำการเดินระบบมีระดับสูงกว่า 90% ให้ทำการ Drain มีอาการ


ดังนี้

2.2.1 เซลล์ที่ 1 ให้ทำการเปิด Valve IPAD01AA01 และทำการปิด Valve IPAD01AA02 และ IPAD01AA03

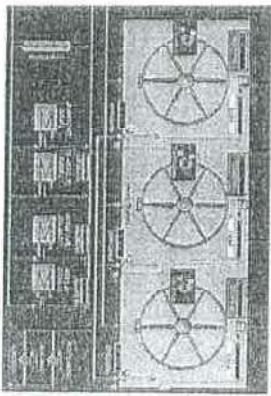
2.2.2 เซลล์ที่ 2 ให้ทำการเปิด Valve IPAD01AA02 และทำการปิด Valve IPAD01AA01 และ IPAD01AA03

2.2.3 เซลล์ที่ 3 ให้ทำการเปิด Valve IPAD01AA03 และทำการปิด Valve IPAD01AA01 และ IPAD01AA02

ผู้ตรวจ	ผู้ปฏิบัติ	ข้อมูล	
(นาย) วิชาญ ธรรมรัตน์ (นาย) วิชาญ ธรรมรัตน์	(นาย) วิชาญ ธรรมรัตน์	เอกสารที่เกี่ยวข้อง: ส่วนควบคุม	
ผู้ควบคุมระบบ	ผู้ดำเนินการ	จะไม่มีค่าใช้	

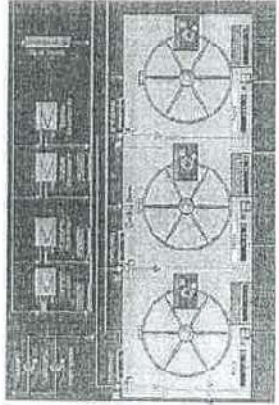
	บริษัท บ้านโกลด์ไฟฟ้า จำกัด		หน้าที่ 3 / 6
	วิบูลย์กิจ WJ-0310		ฉบับที่ 1
	เรื่อง การเดินระบบ Cooling Tower		1 เมษายน 2556

2.3 ทำการ ON Pump (GBB02AP01 หรือ IGBB02AP02) เพื่อเป็นน้ำเข้าบ่อ Cooling Tower ตรวจสอบระดับน้ำใน Cooling Tower ให้ระดับอยู่ที่ 75-90% ดังรูปที่ 4



รูปที่ 4

2.1.3 เมื่อระดับน้ำใน Cooling Tower อยู่ในระดับ 75-90% ให้ทำการเปิดตามเดิม โดยการ OFF Pump IGBB02AP01 หรือ IGBB02AP02 ที่เดินอยู่ ดังรูปที่ 5



รูปที่ 5

3. ทำการตรวจเช็ค Main Valve

3.1 เมื่อต้องการเดินระบบหลัก (1) ให้ทำการเปิด Main Valve IPAC03AA13, IPAC03AA12 และ IPAC02AA13

ผู้ตรวจสอบ	ผู้ตรวจ	เอกสารที่เกี่ยวข้อง	เอกสารที่เกี่ยวข้อง
(นาย) วิชาญ วิชาญกิจ	(นาย) วิชาญ วิชาญกิจ	เอกสารที่เกี่ยวข้อง	เอกสารที่เกี่ยวข้อง
วันที่ 1 เมษายน 2556	วันที่ 1 เมษายน 2556	เอกสารที่เกี่ยวข้อง	เอกสารที่เกี่ยวข้อง

	บริษัท บ้านโกลด์ไฟฟ้า จำกัด		หน้าที่ 4 / 6
	วิบูลย์กิจ WJ-0310		ฉบับที่ 1
	เรื่อง การเดินระบบ Cooling Tower		1 เมษายน 2556

3.2 เมื่อต้องการเดินระบบหลักที่ 2 ให้ทำการเปิด Main Valve IPAC03AA23, IPAC03AA22 และ IPAC03AA23
3.3 เมื่อต้องการเดินระบบหลักที่ 3 ให้ทำการเปิด Main Valve IPAC03AA33, IPAC03AA32 และ IPAC03AA33

4. เดิน Cooling Fan

4.1 ทำการตรวจเช็ค Cooling Fan#1 ว่าอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน

4.1.1 เมื่อต้องการที่จะเดินระบบ Cooling Tower#1 ให้ทำการปรับ สวิตช์ทางเลือกที่อยู่ผู้ควบคุม สวิตช์ที่ควบคุม Cooling Fan#1 (Local, DCS) ให้ทำการปรับสวิตช์เลือกที่ DCS และทำการแจ้งพนักงานผู้ควบคุมระบบ DCS

4.1.2 พนักงานผู้ควบคุมระบบ DCS เลื่อนเมาส์คลิกที่ปุ่มควบคุม Cooling Tower ที่หน้าจอ

4.1.3 เลื่อนเมาส์คลิกที่ Cooling Fan#1 (IPAD01AN01)

4.1.4 เลื่อนเมาส์คลิกที่ Start เพื่อเริ่มทำงาน

4.2 ทำการตรวจเช็ค Cooling Fan#2 ว่าอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน

4.2.1 เมื่อต้องการที่จะเดินระบบ Cooling Tower#2 ให้ทำการปรับ สวิตช์ทางเลือกที่อยู่ผู้ควบคุม สวิตช์ที่ควบคุม Cooling Fan#2 (Local, DCS) ให้ทำการปรับสวิตช์เลือกที่ DCS และทำการแจ้งพนักงานผู้ควบคุมระบบ DCS

4.2.2 พนักงานผู้ควบคุมระบบ DCS เลื่อนเมาส์คลิกที่ปุ่มควบคุม Cooling Tower ที่หน้าจอ

4.2.3 เลื่อนเมาส์คลิกที่ Cooling Fan#2 (IPAD01AN02)

4.2.4 เลื่อนเมาส์คลิกที่ Start เพื่อเริ่มทำงาน

4.3 ทำการตรวจเช็ค Cooling Fan#3 ว่าอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน

4.3.1 เมื่อต้องการที่จะเดินระบบ Cooling Tower#3 ให้ทำการปรับ สวิตช์ทางเลือกที่อยู่ผู้ควบคุม สวิตช์ที่ควบคุม Cooling Fan#3 (Local, DCS) ให้ทำการปรับสวิตช์เลือกที่ DCS และทำการแจ้งพนักงานผู้ควบคุมระบบ DCS

4.3.2 พนักงานผู้ควบคุมระบบ DCS เลื่อนเมาส์คลิกที่ปุ่มควบคุม Cooling Tower ที่หน้าจอ

4.3.3 เลื่อนเมาส์คลิกที่ Cooling Fan#3 (IPAD01AN03)


4.3.4 เลื่อนเมาส์คลิกที่ Start เพื่อเริ่มทำงาน

5. การเดิน Main Cooling Pump

5.1 ทำการตรวจเช็ค Main Cooling Pump #1 ว่าอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน

5.1.1 เมื่อต้องการที่จะเดินระบบ Main Cooling Pump #1 ให้ทำการปรับ สวิตช์ทางเลือกที่อยู่ผู้ควบคุม สวิตช์ที่ควบคุม Main Cooling Pump #1 (Local, DCS) ให้ทำการปรับสวิตช์เลือกที่ DCS และทำการแจ้งพนักงานผู้ควบคุมระบบ DCS

ผู้ตรวจสอบ	ผู้ตรวจ	เอกสารที่เกี่ยวข้อง	เอกสารที่เกี่ยวข้อง
(นาย) วิชาญ วิชาญกิจ	(นาย) วิชาญ วิชาญกิจ	เอกสารที่เกี่ยวข้อง	เอกสารที่เกี่ยวข้อง
วันที่ 1 เมษายน 2556	วันที่ 1 เมษายน 2556	เอกสารที่เกี่ยวข้อง	เอกสารที่เกี่ยวข้อง

	แผนปฏิบัติการ	บริษัท บ้านไร่เคมีไฟฟ้า จำกัด		หน้าที่ 5 / 6
		วิธีปฏิบัติ ที่ WI-0310		ฉบับที่ 1
		เรื่อง การเดินระบบ Cooling Tower		1 เมษายน 2556

- 5.1.2 พนักงานผู้ควบคุมระบบ DCS เลือกขนาดลิ้นที่หน้าควบคุม Cooling Tower ที่หน้า 90
- 5.1.3 เลือกขนาดลิ้นที่ Main Cooling Pump #1 (IPAC01AP01)
- 5.1.4 เลือกขนาดลิ้นที่ Star เพื่อเดิน Main Cooling Pump #1
- 5.1.5 กดเลือกความถี่ของมอเตอร์เพื่อเพิ่มรอบการเดิน Main Cooling Pump #1 และตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีที่ IPAC03P10 ให้อยู่ในช่วง 1.7 - 2.2 Bar
- 5.1.6 ตรวจสอบว่าน้ำไหลเข้า Cooling Tower #1 หรือไม่

5.1.6.1 หากน้ำไม่ไหลกลับเข้า Cooling Tower #1 ให้ปรับแรงหัวพ่นน้ำวนและทำการหยุด Main Cooling Pump #1 เพื่อตรวจสอบระบบ

5.1.6.2 หากน้ำไหลกลับเข้า Cooling Tower #1 ให้ตรวจสอบการไหลกระจ่ายของน้ำที่ตกลงในบ่อ

5.2 5.2.1 5.2.2 5.2.3 5.2.4 5.2.5 5.2.6

- 5.2.1 เมื่อต้องการที่จะเดินระบบ Main Cooling Pump #2 ให้ทำการปรับ สวิตช์กึ่งเลือกที่อยู่ตู้โมดูลรีเลย์ควบคุม Main Cooling Pump #2 (Local, LXS) ให้ทำการปรับสวิตช์เลือกที่ DCS และทำการแจ้งพนักงานผู้ควบคุมระบบ DCS
- 5.2.2 พนักงานผู้ควบคุมระบบ DCS เลือกขนาดลิ้นที่หน้าควบคุม Cooling Tower ที่หน้า 90
- 5.2.3 เลือกขนาดลิ้นที่ Main Cooling Pump #2 (IPAC01AP02)
- 5.2.4 เลือกขนาดลิ้นที่ Star เพื่อเดิน Main Cooling Pump #2
- 5.2.5 กดเลือกความถี่ของมอเตอร์เพื่อเพิ่มรอบการเดิน Main Cooling Pump #2 และตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีที่ IPAC03P20 ให้อยู่ในช่วง 1.7 - 2.2 Bar
- 5.2.6 ตรวจสอบว่าน้ำไหลเข้า Cooling Tower #2 หรือไม่

5.2.6.1 หากน้ำไม่ไหลกลับเข้า Cooling Tower #2 ให้ปรับแรงหัวพ่นน้ำวนและทำการหยุด Main Cooling Pump #2 เพื่อตรวจสอบระบบ

5.2.6.2 หากน้ำไหลกลับเข้า Cooling Tower #2 ให้ตรวจสอบการไหลกระจ่ายของน้ำที่ตกลงในบ่อ


5.3 5.3.1 5.3.2 5.3.3 5.3.4 5.3.5 5.3.6

- 5.3.1 เมื่อต้องการที่จะเดินระบบ Main Cooling Pump #3 ให้ทำการปรับ สวิตช์กึ่งเลือกที่อยู่ตู้โมดูลรีเลย์ควบคุม Main Cooling Pump #3 (Local, LXS) ให้ทำการปรับสวิตช์เลือกที่ DCS และทำการแจ้งพนักงานผู้ควบคุมระบบ DCS
- 5.3.2 พนักงานผู้ควบคุมระบบ DCS เลือกขนาดลิ้นที่หน้าควบคุม Cooling Tower ที่หน้า 90
- 5.3.3 เลือกขนาดลิ้นที่ Main Cooling Pump #3 (IPAC01AP03)
- 5.3.4 เลือกขนาดลิ้นที่ Star เพื่อเดิน Main Cooling Pump #3
- 5.3.5 กดเลือกความถี่ของมอเตอร์เพื่อเพิ่มรอบการเดิน Main Cooling Pump #3 และตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีที่ IPAC03P30 ให้อยู่ในช่วง 1.7 - 2.2 Bar
- 5.3.6 ตรวจสอบว่าน้ำไหลเข้า Cooling Tower #3 หรือไม่

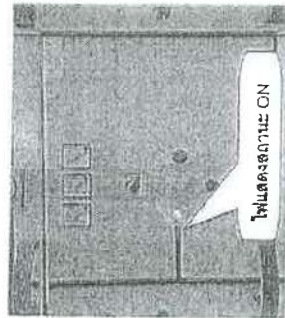
	แผนปฏิบัติการ	บริษัท บ้านไร่เคมีไฟฟ้า จำกัด		หน้าที่ 6 / 6
		วิธีปฏิบัติ ที่ WI-0310		ฉบับที่ 1
		เรื่อง การเดินระบบ Cooling Tower		1 เมษายน 2556

	แผนปฏิบัติการ	บริษัท บ้านไร่เคมีไฟฟ้า จำกัด		หน้าที่ 6 / 6
		วิธีปฏิบัติ ที่ WI-0310		ฉบับที่ 1
		เรื่อง การเดินระบบ Cooling Tower		1 เมษายน 2556

โดยมีที่ค่า Parameter ลงในแบบฟอร์ม FM-PD01-09

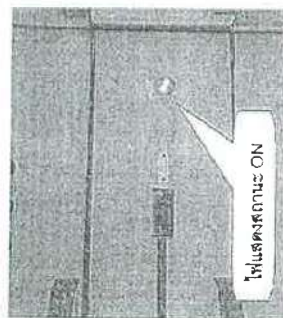
	บริษัท บ้านโฮจกิต ไฟฟ้า จำกัด	หน้าที่ 1 / 3
	วิธีปฏิบัติ ที่ WF-0311	ฉบับที่ 1
	เรื่อง การควบคุมระบบไฟฟ้า	1 เมษายน 2556

- อ้างถึง : ระบอบปฏิบัติงาน QP-PD02 เรื่อง ระบบผลิต
- ผู้รับผิดชอบ : พนักงานควบคุมระบบไฟฟ้า
- วิธีปฏิบัติงาน
- ตรวจสอบการที่ตัวอุปกรณ์เครื่องให้อุณหภูมิในเตาอบ OFF
 - ON MCB และ ON MCB INSULATOR HEATER โดยเลือก สวิตช์เลือกตามทาง ไปที่ Panel
 - ตรวจสอบ ไฟแสดงสถานะ ON, TRIP, OFF ไฟแสดงสถานะจะโชว์ ON ดังรูปที่ 1
 - เมื่อ ไฟแสดงสถานะโชว์ TRIP ให้ OFF MCB และตรวจสอบที่เครื่องทำงานพร้อมแจ้งหัวหน้างาน




รูปที่ 1

- ON MCB PURGE AIR BLOWER โดยเลือก สวิตช์เลือกตามทาง ไปที่ Panel
- ตรวจสอบไฟแสดงสถานะ ON, TRIP, OFF, TEST ไฟแสดงสถานะจะโชว์ ON ดังรูปที่ 2

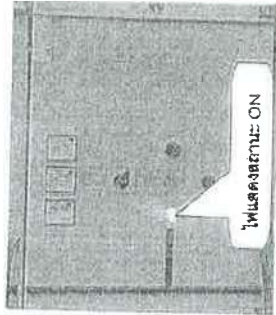


รูปที่ 2

ผู้ตรวจ	ผู้ปฏิบัติ	อำนาจควบคุม
(นายวิชาญ วรรณวิทย์) หัวหน้างานผลิต	(นายไพศาล ไชยอนันต์) ผู้จัดการโรงไฟฟ้า	เอกสารที่ไม่ประทับตรา "ระบบควบคุม" จะไม่มีผลบังคับใช้

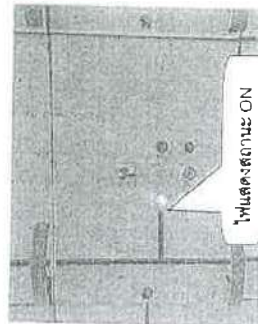
	บริษัท บ้านโฮจกิต ไฟฟ้า จำกัด	หน้าที่ 2 / 3
	วิธีปฏิบัติ ที่ WF-0311	ฉบับที่ 1
	เรื่อง การควบคุมระบบไฟฟ้า	1 เมษายน 2556

- เมื่อ ไฟแสดงสถานะโชว์ TRIP ให้ OFF MCB และตรวจสอบที่เครื่องทำงานพร้อมแจ้งหัวหน้างาน
- ON MCB HOPPER HEATER 1, 2, 3 ตามลำดับ โดยเลือก สวิตช์เลือกตามทาง ไปที่ ACP
 - ตรวจสอบ ไฟแสดงสถานะ ON, TRIP, OFF, TEST ไฟแสดงสถานะจะโชว์ ON ดังรูปที่ 3
 - เมื่อ ไฟแสดงสถานะโชว์ TRIP ให้ OFF MCB และตรวจสอบที่เครื่องทำงานพร้อมแจ้งหัวหน้างาน



รูปที่ 3



- ON MCB ROTARY AIR LOCK VALVE 1, 2, 3 ตามลำดับ โดยเลือก สวิตช์เลือกตามทาง ไปที่ ACP
- ตรวจสอบไฟแสดงสถานะ ON, TRIP, OFF, START, STOP, TEST ไฟแสดงสถานะจะโชว์ ON ดังรูปที่ 4



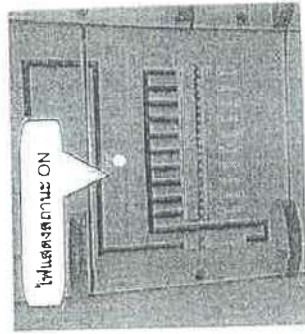
รูปที่ 4

- เมื่อ ไฟแสดงสถานะโชว์ TRIP ให้ OFF MCB และตรวจสอบที่เครื่องทำงานพร้อมแจ้งหัวหน้างาน

ผู้ตรวจ	ผู้ปฏิบัติ	อำนาจควบคุม
(นายวิชาญ วรรณวิทย์) หัวหน้างานผลิต	(นายไพศาล ไชยอนันต์) ผู้จัดการโรงไฟฟ้า	เอกสารที่ไม่ประทับตรา "ระบบควบคุม" จะไม่มีผลบังคับใช้

		บริษัท บ้านไร่ผลิตไฟฟ้า จำกัด	หน้าที่ 3 / 3
		วิธีปฏิบัติที่ WI-0311	หน้าที่ 1
		เรื่อง การเดินระบบตีเหล็ก	1 เมษายน 2556

6. ON MCB CONTROL FI/1, FI/1-1, FI/1-2, FI/1-3, FI/1-4, FI/1-5, FI/1-6, FI/1-7, FI/1-8, FI/1-9, FI/1-10 ตามลำดับ ดังรูปที่ 5



รูปที่ 5

7. ตรวจสอบหน้าตู้ควบคุม ไฟแสดงสถานะ ไร้อันใดหรือไม่

8. ON MCB MICRO TAPPER PANEL

8.1 ปิดสวิทช์ตัดทองทางไปที่ LOCAL

8.2 ปิดสวิทช์เลือกที่ LOCAL ไปที่ START

9. ON MCB TRCC 1, 2, 3 ตามลำดับ

9.1 กด HT-ON ที่หน้าจอ TRCC 1, 2, 3 ตามลำดับ

10. การ OFF ระบบ

10.1 กด HT-OFF ที่หน้าจอ TRCC 1, 2, 3 ตามลำดับ

10.2 OFF MICRO TAPPER PANEL

10.2.1 ปิดสวิทช์เลือกที่ LOCAL ไปที่ Stop

10.3 ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ และตรวจสอบการทำงานของ ROTARY AIR LOCK VALVE 1, 2, 3 ตามลำดับ

ว่ามีน้ำออกจาก ROTARY AIR LOCK VALVE 1, 2, 3 หรือไม่ ถ้ามีให้ติรระบบต่อไปจนกระทั่งไม่มีน้ำออกจาก ROTARY

AIR LOCK VALVE 1, 2, 3 ตามลำดับแล้วจึง OFF ROTARY AIR LOCK VALVE 1, 2, 3 ตามลำดับ

10.4 OFF HOPPER HEATER 1,2,3 ตามลำดับ

10.5 OFF FURGE AIR BLOWER

10.6 OFF MCB INSULATOR HEATER

โดยบันทึกค่า Parameter ลงในแบบฟอร์ม FM-PD01-10

		ผู้ควบคุม	สถานะควบคุม
		(นาย) พิศาล รัตนพันธ์	สถานะที่ไม่นับถือค่า - ค่าของระบบ - จะไม่มีผลกับไฟ
		ผู้ตรวจโรงไฟฟ้า	

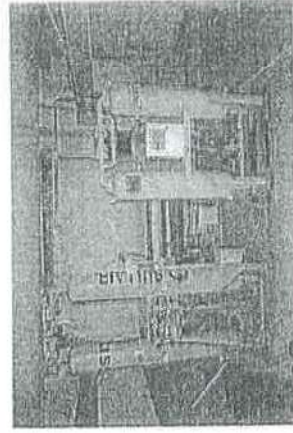
		บริษัท บ้านไร่ผลิตไฟฟ้า จำกัด	หน้าที่ 1 / 4
		วิธีปฏิบัติที่ WI-0312	หน้าที่ 2
		เรื่อง การเดินระบบตีเหล็กจากภาค	15 เมษายน 2556

ตั้ง ณ ะยะปฏิบัติที่ QP-PD01 เรื่อง การผลิตไฟฟ้าและไฟฟ้า

ผู้รับผิดชอบ : พนักงานควบคุมโรงไฟฟ้า

วิธีปฏิบัติงาน

- ตรวจสอบอุปกรณ์ตัวก่อเกิดเครื่องจักรที่อยู่ในสภาพที่ดี ไม่ชำรุดเสียหายและพร้อมใช้งานอยู่เสมอ ดังรูปที่ 1




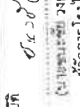
รูปที่ 1

2. ทำการตรวจสอบตัวแล้ว

- 2.1 ทำการตรวจสอบสาย MVO1 และ MVO2 ที่เชื่อมสายเครื่องจักรจากตัวเครื่องไปยังตู้ที่ 2 ดังรูปที่ 2

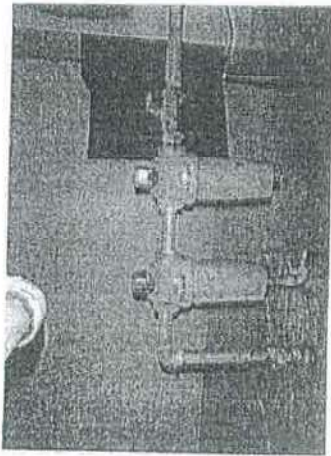


รูปที่ 2

		ผู้ควบคุม	สถานะควบคุม
		(นาย) พิศาล รัตนพันธ์	สถานะที่ไม่นับถือค่า - ค่าของระบบ - จะไม่มีผลกับไฟ
		ผู้ตรวจโรงไฟฟ้า	

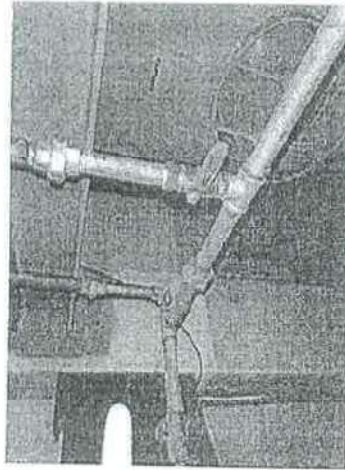
	บริษัท บ้านไร่อศิไฟฟ้า จำกัด	หน้าที่ 2 / 4
	วิธีปฏิบัติ W1-0312	ฉบับที่ 2
	อง การเดินระบบเครื่องปรับอากาศ	15 เมษายน 2556

2.2 ทำการเปิดวาล์ว M04 และ M05 ที่ด้านหน้าเครื่องทำความเย็นอากาศห้องรูปที่ 3




รูปที่ 3

2.3 ทำการเปิดวาล์ว M06 ที่เป็นชุด Bypass อากาศไปตู้ควบคุมโดยตรง ดังรูปที่ 4

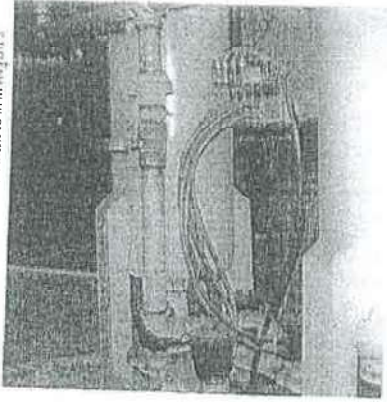


รูปที่ 4

ผู้ควบคุมงาน	ผู้ดำเนินการ	ผู้ตรวจสอบ
[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]
เอกสารนี้เป็นทรัพย์สินของราชการ หากมีการนำออกโดยไม่ได้รับอนุญาต จะไม่มีความถูกต้อง		

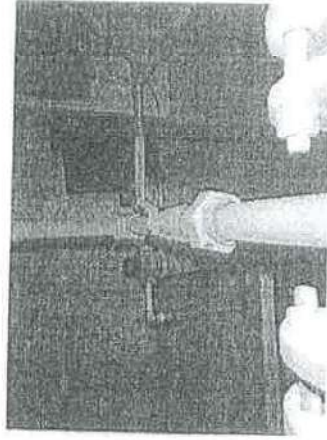
	บริษัท บ้านไร่อศิไฟฟ้า จำกัด	หน้าที่ 3 / 4
	วิธีปฏิบัติ W1-0312	ฉบับที่ 2
	อง การเดินระบบเครื่องปรับอากาศ	15 เมษายน 2556

2.4 ทำการเปิดวาล์ว M07 และ M08 ที่ด้านหน้าเครื่องทำความเย็นอากาศห้องรูปที่ 5



รูปที่ 5

2.5 ทำการเปิดวาล์ว M09 และ M10 ที่ด้านหลังเครื่องทำความเย็นอากาศห้องรูปที่ 6

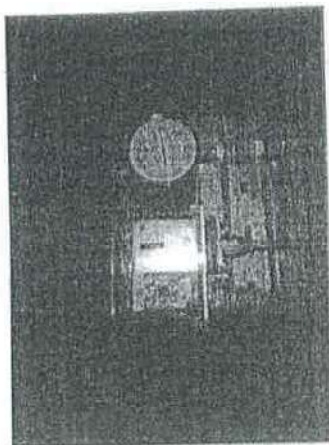


รูปที่ 6

ผู้ควบคุมงาน	ผู้ดำเนินการ	ผู้ตรวจสอบ
[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]
เอกสารนี้เป็นทรัพย์สินของราชการ หากมีการนำออกโดยไม่ได้รับอนุญาต จะไม่มีความถูกต้อง		

3. เมื่อทำการตรวจเช็คระบบทั้งหมดตามข้อ 5.2 นี้ให้ทำการเปิด ON ที่เครื่องยึดอากาศพร้อมทั้งตรวจสอบระบบถึงจากที่ทำการ ON ระบบ เมื่อพบความผิดปกติให้แจ้งหัวหน้างาน

4. ควรระดมทุนอุปทานและกวดขันและจัดหาพลังงานให้เพียงพอต่อการ ON ระบบเมื่อพบความผิดปกติให้แจ้งหัวหน้างาน ดังรูปที่ 7



รูปที่ 7

๕๓. ตรวจสอบกรณีงานที่เกินหรือต่ำกว่าจำนวนที่กำหนดไว้ ๒ ครั้ง เพื่อให้ทราบถึงสาเหตุและแนวทางแก้ไข

โดยบันทึกในรูปแบบฟอร์ม FM-PD01-11

[illegible]


บริษัท บ้านไร่ผลิตไฟฟ้า จำกัด	หน้าที่ 1/2
บริษัท ผลิตไฟฟ้า จำกัด (มหาชน)	หน้าที่ 2
เรื่อง การประเมินค่าสิ่งส่งขาย	1 สิงหาคม 2556

ระเบียบปฏิบัติ QP-PD01 เรื่อง การผลิต
ข้างขึ้น :
ผู้รับผิดชอบ : พ.ดร.ประจักษ์ อ่อนคำ, พ.ดร.สุเมธ อ่อนคำ, พ.ดร.คุณากร สติปัญญา, พ.ดร.รัตติก

วัตถุประสงค์งาน :

- [illegible]

[illegible]

	บริษัท บ้านไร่ผลิตไฟฟ้า จำกัด		วันที่ 22
	วันที่เกิดที่ WJ-0314		วันที่ 2
	เรื่อง การเดินระบบสะพานลำเลียง		1 สิงหาคม 2556

3. หากระบบสะพานพร้อมคันหน่วงและสะพานจะประสานกับพนักงานซ่อมบำรุงหรือไม่มีขั้นตอนระบบสะพานทั้งหมดโดยสามารถเลือกเส้นทางการเดินสะพานลำเลียงได้ 4 เส้นทาง มีลำดับขั้นตอนดังแสดงในตารางที่ 1

ตารางที่ 1 แสดงเส้นทางจากซ้ายถึงขวาของลำดับขั้นตอนการเดินระบบสะพานลำเลียงอีกด้วย

ลำดับที่	เส้นทางที่ 1	เส้นทางที่ 2	เส้นทางที่ 3	เส้นทางที่ 4
1	สะพานยก # 4	สะพานยก # 4	สะพานยก # 4	สะพานยก # 4
2	สะพานหน้าตา # 1	สะพานหน้าตา # 1	สะพานหน้าตา # 2	สะพานหน้าตา # 2
3	สะพานยก # 6	สะพานยก # 6	สะพานยก # 3	สะพานยก # 3
4	สะพานโซ่ลำเลียง # 3	สะพานโซ่ลำเลียง # 4	สะพานโซ่ลำเลียง # 3	สะพานโซ่ลำเลียง # 4
5	สะพานโซ่ลำเลียง # 5	สะพานโซ่ลำเลียง # 5	สะพานยก # 5	สะพานยก # 5
6	สะพานยก # 5	สะพานยก # 5	สะพานโซ่ลำเลียง # 1/2	สะพานโซ่ลำเลียง # 1/2
7	สะพานโซ่ลำเลียง # 1/2	สะพานโซ่ลำเลียง # 1/2		

หลังจากเสร็จสิ้นขั้นตอนที่ 1.1.3 พนักงานดูแลสะพานจะประสานกับพนักงานควบคุมสะพานเพื่อประสานงานกับ

พนักงานขับเคลื่อนตัวให้ทิศทางของสะพาน

4. เมื่อเดินระบบสะพานแล้วเสร็จครบทุกคันแล้วให้เดินตรวจเช็คการทำงานของทุก ๆ 1 ชั่วโมงซึ่งเกิดความผิดปกติ

ขณะใช้ระบบโดยบันทึกผลการตรวจเช็คลงในฟอร์มดังนี้

- บันทึกการตรวจเช็คประจำวันของสะพานโซ่ถูกดัดแปลงเรื่องหลัง FM-PD01-16

- บันทึกการตรวจเช็คประจำวันของสะพานยกลำเลียงเรื่องหลัง FM-PD01-17

	ผู้อนุมัติ		เมื่อลงนามในใบนี้แล้ว "สำนักงานอนุรักษ์ จะไม่มีผลบังคับใช้"
		นายประจักษ์พงษ์ ผู้ว่าการโรงไฟฟ้า	



บริษัทอุตสาหกรรมน้ำตาลบ้านไร่ จำกัด	เครื่องเทอร์โบ 9.9 MW.	FM-MT01-02	ฉบับที่ 3
-------------------------------------	------------------------	------------	-----------

รายละเอียด		รายการบันทึก		หน่วยวัด																								
เวลา	ลำดับที่	INLET STEAM PRESS	EXHAUST STEAM TEMP. A	EXHAUST STEAM TEMP. B	LUBE OIL PRESS(ในถังที่ 0.75kg/cm2)	CONTROL OIL PRESS(ในถังที่ 15.8kg/cm2)	MAIN STEAM TEMP.(ในถังที่ 370°C)	TURBINE HP SIDE JOURNAL BEARING MATAL TEMP.(ในถัง 110°C)	TURBINE LP SIDE JOURNAL BEARING MATAL TEMP.(ในถัง 110°C)	R/G PINION ST SIDE BEARING METAL TEMP.(ในถัง 110°C)	R/G PINION GAN SIDE BEARING METAL TEMP.(ในถัง 110°C)	R/G WHEEL ST SIDE BEARING METAL TEMP.(ในถัง 110°C)	R/G WHEEL GAN SIDE BEARING METAL TEMP.(ในถัง 110°C)	SG BEARING TEMP.(D)(ในถัง 90°C)	SG BEARING TEMP.(CD)(ในถัง 90°C)	OIL COOLER WATER INLET TEMP.(ในถัง 40°C)	OIL COOLER WATER INLET TEMP.(ในถัง 45°C)	SG COOLING AIR TEMP.(IN) (ในถัง 60°C)	SG COOLING AIR TEMP.(OUT) (ในถัง 60°C)	LUBE OIL TEMP.(ในถัง 55°C)	TURBINE THRUST BEARING ACTIVE SIDE METAL TEMP.(ในถัง 128°C)	TURBINE THRUST BEARING IN-ACTIVE SIDE METAL TEMP.(ในถัง 128°C)	อุณหภูมิในถังลั่น-เข้า	อุณหภูมิในถังลั่น-ออก	LOAD(ภาระไฟฟ้า)KW.(ในถัง 9,900 KM.)	ผู้บันทึก		
รายละเอียด	09-09	45.6	68.3	61.7	0.97	10.3	401.8	68.1	69.6	86.3	86.2	71.1	65.5	76	74	36	39	42	64	45.4	44.6	50.2	50.2	34	46	4300	[REDACTED]	
	10-09	45.0	64.1	63.5	0.96	10.3	399.3	63.6	70.0	55.5	56.2	71.6	61.5	77	75	34	39	43	66	46.2	45.4	50.9	50.9	34	46	9700		
	12-09	40.5	61.6	61.0	0.98	10.3	381.0	62.9	69.4	46.0	45.9	70.9	60.7	77	74	36	40	44	63	45.4	44.6	51.2	51.2	34	46	9800		
	14-09	35.9	60.1	59.6	0.96	10.3	380.6	63.3	70.1	94.6	94.9	70.9	60.9	77	75	36	41	43	65	46.0	45.7	51.1	51.1	34	46	9800		
	15-09	43.7	63.7	63.0	0.95	10.3	392.1	65.6	70.1	46.4	46.6	71.7	61.5	77	75	37	40	43	66	46.6	46.7	51.1	51.1	36	48	9600		
	19-09																											
10-09	09-09	45.0	68.3	61.7	11-09	12.90	13.00	14-09	15-09	16-09	17-09	18-09	19-09															
10-09	10-09	40.5	61.6	61.0	11-09	14.5	14.98	15.70	16.15	16.62	17.02	17.41	17.80															
12-09	12-09	35.9	60.1	59.6	13-09	17.54	17.99	18.41	18.70	19.02	19.35	19.69	20.02															
14-09	14-09	43.7	63.7	63.0	15-09																							
19-09	19-09																											

รายละเอียด

10-09

12-09

14-09

15-09

19-09

10-09

12-09

14-09

15-09

19-09

10-09

12-09

14-09

15-09

19-09

10-09

12-09

14-09

15-09

19-09

10-09

12-09

14-09

15-09

19-09

10-09

12-09

14-09

15-09

19-09

10-09

12-09

14-09

15-09

19-09

10-09

12-09

14-09

15-09

19-09

10-09

12-09

14-09

15-09

19-09

10-09

12-09

14-09

15-09

19-09

10-09

12-09

14-09

15-09

19-09

10-09

12-09

14-09

15-09

19-09

10-09

12-09

14-09

15-09

19-09

10-09

12-09

14-09

15-09

19-09

10-09

12-09

14-09

15-09

19-09

10-09

12-09

14-09

15-09

19-09

10-09

12-09

14-09

15-09

19-09

10-09

12-09

14-09

15-09

19-09

10-09

12-09

14-09

15-09

19-09

10-09

12-09

14-09

15-09

19-09

10-09

12-09

14-09

15-09

19-09

10-09

12-09

14-09

15-09

19-09

10-09

12-09

14-09

15-09

19-09

10-09

12-09

14-09

15-09

19-09

10-09

12-09

14-09

15-09

19-09

10-09

12-09

14-09

15-09

19-09

10-09

12-09

14-09

15-09

19-09

10-09

12-09

14-09

15-09

19-09

10-09

12-09

14-09

15-09

19-09

10-09

12-09

14-09

15-09

19-09

10-09

12-09

14-09

15-09

19-09

10-09

12-09

14-09

15-09

19-09

10-09

12-09

14-09

15-09

19-09

10-09

12-09

14-09

15-09

19-09

10-09

12-09

14-09

15-09

19-09

10-09

12-09

14-09

15-09

19-09

10-09

12-09

14-09

15-09

19-09

10-09

12-09

14-09

15-09

19-09

10-09

12-09

14-09

15-09

19-09

10-09

12-09

14-09

15-09

19-09

10-09

12-09

14-09

15-09

19-09

10-09

12-09

14-09

15-09

19-09

10-09

12-09

14-09

15-09

19-09

10-09

12-09

14-09

15-09

19-09

10-09

12-09

14-09

15-09

19-09

10-09

12-09

14-09

15-09

19-09

10-09

12-09

14-09

15-09

19-09

10-09

12-09

14-09

15-09

19-09

10-09

12-09

14-09

15-09

19-09

10-09

12-09

14-09

15-09

19-09

10-09

12-09

14-09

15-09

19-09

10-09

12-09

14-09

15-09

19-09

10-09

12-09

14-09

15-09

19-09

10-09

12-09

14-09

15-09

19-09

10-09

12-09

14-09

15-09

19-09

10-09

12-09

14-09

15-09

19-09

10-09

12-09

14-09

15-09

19-09

10-09

12-09

14-09

15-09

19-09

10-09

12-09

14-09

15-09

19-09

10-09

12-09

14-09

15-09

19-09

10-09

12-09

14-09

15-09

19-09

10-09

12-09

14-09

15-09

19-09

10-09

12-09

14-09

15-09

19-09

10-09

12-09

14-09

15-09

19-09

10-09

12-09

14-09

15-09

19-09

10-09

12-09

14-09

15-09

19-09

10-09

12-09

14-09

15-09

19-09

10-09

12-09

14-09

15-09

19-09

10-09

12-09

14-09

15-09

19-09

10-09

12-09

14-09

15-09

19-09

10-09

12-09

14-09

15-09

19-09

10-09

12-09

14-09

15-09

19-09

10-09

12-09

14-09

15-09

19-09

10-09

12-09

14-09

15-09

19-09

10-09

12-09

14-09

15-09

19-09

10-09

12-09

14-09

15-09

19-09

10-09



59 50 18



	TIME (เวลา)	09.00	09.09	10.00	11.00	12.00	13.00	14.00	15.00	16.00	17.00	18.00	19.00
GENERATOR 9.900 KW/NO.1	LOAD (กระแสไฟฟ้า) KW.	0.120	0.120	0.120	0.120	0.120	0.120	0.120	0.120	0.120	0.120	0.120	0.120
	CURRENT (กระแสไฟฟ้า) A.	1570	1620	1630	1420	1540	1380	1350	1380	1370	1470		
	POWER FACTOR (เพาเวอร์แฟคเตอร์) PF.	0.99	0.99	0.99	0.99	0.99	0.99	0.99	0.99	0.99	0.99		
	WATT HOUR (หน่วยดีเอส)	45313	45402	45410	45410	45436	45436	45436	45436	45436	45473		
	VOLTAGE (โวลต์) KV.	3.4	3.4	3.4	3.4	3.4	3.4	3.4	3.4	3.4	3.4		
	FREQUENCY (ความถี่) HZ.	48-52	50	50	50	50	50	50	50	50	50		
GENERATOR 9.900 KW/NO.2	STATOR TEMP (อุณหภูมิสเตเตอร์) °C	ไม่เกิน 100 °C	58	58	58	58	58	58	58	58	58		
	LOAD (กระแสไฟฟ้า) KW.	ไม่เกิน 9.900KW.											
	CURRENT (กระแสไฟฟ้า) A.	ไม่เกิน 2.165 A.											
	POWER FACTOR (เพาเวอร์แฟคเตอร์) PF.	0.6-1											
	WATT HOUR (หน่วยดีเอส)	-											
	VOLTAGE (โวลต์) KV.	3.1-3.5 KV.											
GENERATOR 13.500 KW/NO.3	FREQUENCY (ความถี่) HZ.	48-52											
	STATOR TEMP (อุณหภูมิสเตเตอร์) °C	ไม่เกิน 100 °C											
	LOAD (กระแสไฟฟ้า) KW.	ไม่เกิน 13.500 KW.											
	CURRENT (กระแสไฟฟ้า) A.	ไม่เกิน 2.840 A.											
	POWER FACTOR (เพาเวอร์แฟคเตอร์) PF.	0.6-1											
	WATT HOUR (หน่วยดีเอส)	-											
GENERATOR 13.500 KW/NO.4	VOLTAGE (โวลต์) KV.	3.1-3.5 KV.											
	FREQUENCY (ความถี่) HZ.	48-52											
	STATOR TEMP (อุณหภูมิสเตเตอร์) °C	ไม่เกิน 100 °C											
	LOAD (กระแสไฟฟ้า) KW.	ไม่เกิน 20.000 KW.											
	CURRENT (กระแสไฟฟ้า) A.	ไม่เกิน 2200A.											
	POWER FACTOR (เพาเวอร์แฟคเตอร์) PF.	0.6-1											
GENERATOR 20.000 KW/NO.5	WATT HOUR (หน่วยดีเอส)	-											
	VOLTAGE (โวลต์) KV.	6.4-6.9 KV.											
	FREQUENCY (ความถี่) HZ.	48-52											
	STATOR TEMP (อุณหภูมิสเตเตอร์) °C	ไม่เกิน 100 °C											
	LOAD (กระแสไฟฟ้า) KW.	ไม่เกิน 27.000 KW.											
	CURRENT (กระแสไฟฟ้า) A.	ไม่เกิน 2.900 A.											
GENERATOR 27.000 KW/NO.6	POWER FACTOR (เพาเวอร์แฟคเตอร์) PF.	0.6-1											
	WATT HOUR (หน่วยดีเอส)	-											
	VOLTAGE (โวลต์) KV.	6.4-6.9 KV.											
	FREQUENCY (ความถี่) HZ.	48-52											
	STATOR TEMP (อุณหภูมิสเตเตอร์) °C	ไม่เกิน 100 °C											
	LOAD (กระแสไฟฟ้า) KW.	ไม่เกิน 27.000 KW.											
NAME OPERATOR (ผู้บันทึก) REMARKS (หมายเหตุ)													

ภาคผนวก ก-9

เอกสารขอขยายระยะเวลาเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว สก.1



**หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขอขยายระยะเวลาในการเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วในบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม**

เลขที่ สก1(E)-11304/2565

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท บ้านไร่ผลิตไฟฟ้า จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน 3-88-42/57อน

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	ลักษณะของภาชนะบรรจุ	ผลการพิจารณา
1	190905	เรซิน	20	ถุงกระสอบ 1 ตัน	อนุญาต
2	150202	เมมเบรนใช้แล้ว	2	อาคารเก็บของเสีย	อนุญาต
3	170603	ฉนวนกันความร้อน	1	ถุงกระสอบ 1 ตัน	อนุญาต
4	100101	ถ่านหิน ตะกรัน และฝุ่นจากหม้อไอน้ำที่ไม่ใช่ 10 01 04	20000	ลานกอง	อนุญาต
5	160601	แบตเตอรี่ชนิดใช้ตะกั่ว	0.05	ถังเหล็กขนาด 200 ลิตร	อนุญาต
6	150101	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษหรือกระดาษแข็ง	0.01	ถังเหล็กขนาด 200 ลิตร	อนุญาต
7	130113	น้ำมันไฮดรอลิกที่ไม่สามารถระบุชนิดได้หรือชนิดอื่นๆ	0.2	ถังเหล็กขนาด 200 ลิตร	อนุญาต
8	130208	น้ำมันเครื่องยนต์ น้ำมันเกียร์ น้ำมันหล่อลื่นที่ไม่สามารถระบุชนิดได้หรือชนิดอื่นๆ	0.2	ถังเหล็กขนาด 200 ลิตร	อนุญาต

รายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ได้รับอนุญาตให้ขยายระยะเวลาในการเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
ในโรงงาน ได้จนถึงวันที่ 25 เมษายน 2566

ออกให้ ณ วันที่ 26 เมษายน 2565

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อินอนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

ภาคผนวก ก-10

เอกสารแจ้งขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช่แล้ว

ออกนอกบริเวณโรงงาน (สก.2)



**หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม**

เลขที่ อก.6401-12054

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท บ้านไร่ผลิตไฟฟ้า จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-88-42/57อน

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสวัสดุ ที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ (ตัน)	วิธีการ กำจัด	ทะเบียนโรงงาน ผู้รับดำเนินการ	ผลการพิจารณา	เหตุผล
1	19 09 01	เมมเบรนใช้แล้ว	10	075	น.101-1/2544-นนป.	อนุญาต	
2	17 06 03	ฉนวนกันความร้อน	3	075	น.101-1/2544-นนป.	อนุญาต	
3	19 09 05	เรซิน	3	075	น.101-1/2544-นนป.	อนุญาต	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 10 สิงหาคม 2564 ถึงวันที่ 4 สิงหาคม 2565

ออกให้ ณ วันที่ 10 สิงหาคม 2564

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



**บันทึกการเปลี่ยนแปลง แก้ไข และยกเลิก รายละเอียดในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน**

เลขที่ อก.6401-12054

ของ บริษัท บ้านไร่ผลิตไฟฟ้า จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-88-42/57อน

เลขรับที่	วัน/เดือน/ปี	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา	ผลการพิจารณา	เหตุผล
39761/2564	28/9/64	ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 19 09 05 เรซิน โดยมีผู้รับ ดำเนินการคือ น.101-1/2544-นนป. ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 075	อนุญาต	

วิธีการกำจัด

- 011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ
- 021 กักเก็บในภาชนะบรรจุ
- 031 เป็นวัตถุอันตราย
- 032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด
- 033 ส่งกลับผู้ขายเพื่อนำกลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ
- 039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่นๆ
- 041 เป็นเชื้อเพลิงทดแทน
- 042 ทำเชื้อเพลิงผสม
- 043 เผาเพื่อเอาพลังงาน
- 044 เป็นวัตถุอันตรายในเตาเผาปูนซีเมนต์
- 049 นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ
- 051 เข้ากระบวนการนำตัวทำลายกลับมาใหม่
- 052 เข้ากระบวนการนำโลหะกลับมาใหม่
- 053 เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ด่าง
- 054 เข้ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา
- 059 นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วอื่นๆกลับคืนมาใหม่
- 061 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ
- 062 บำบัดด้วยวิธีทางเคมี
- 063 บำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ

- 064 บำบัดด้วยวิธีทางเคมีและฟิสิกส์
- 065 บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ
- 066 เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม
- 067 ปรับเสถียรด้วยวิธีทางเคมี
- 068 ปรับเสถียร/ ครั่งทางเคมีโดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic
- 069 วิธีบำบัดอื่นๆ เพื่อลดค่าความเป็นอันตราย
- 071 ฟังกลตามหลักสุขาภิบาล เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
- 072 ฟังกลอย่างปลอดภัย
- 073 ฟังกลอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว
- 074 เผาทำลายในเตาเผาขยะทั่วไป
- 075 เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย
- 076 เผาทำลายร่วมในเตาเผาปูนซีเมนต์
- 077 อัลดคลบ่อ ใต้ดิน หรือชั้นดินใต้ทะเล แบนเอกสารอนุญาตจากหน่วยงานอื่น
- 079 กำจัดด้วยวิธีอื่นๆ
- 081 รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ
- 082 ถมทะเลหรือที่ลุ่ม เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
- 083 หมักทำปุ๋ยหรือเป็นสารปรับปรุงคุณภาพดิน เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
- 084 ทำอาหารสัตว์ เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น

เหตุการณ์ไม่อนุญาต

- 01 ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ บำบัด/ กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
- 02 วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม
- 03 ผู้รับดำเนินการได้รับคำสั่งปรับปรุงตามมาตรา 37 หรือหยุดประกอบกิจการตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
- 04 ผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
- 05 ไม่สามารถยื่นขออนุญาตฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้
- 06 ผู้ให้บริการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการโรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบในส่วนขยาย
- 07 ไม่เข้าข่ายต้องขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548

เหตุการณ์อื่นๆ

- 99 อื่นๆ ระบุ

เหตุการณ์ที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่สมบูรณ์ ดังนี้

- 11 สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการ โรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 12 สำเนาหนังสือรับรองจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 13 สัญญาหรือหนังสือยินยอมการรับบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 14 หนังสือการประกันความรับผิด (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 15 หนังสือมอบอำนาจให้ผู้หนึ่งผู้ใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจ พร้อมติดอากรแสตมป์ของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 16 ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)
- 17 ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)
- 18 รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย
- 19 รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมากำจัด/บำบัด/นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่
- 20 สำเนาใบอนุญาตส่งออกวัตถุอันตราย (วอ.6)
- 21 หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตร ในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน
- 22 รหัสของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไม่ถูกต้อง
- 23 รหัสของวิธีการกำจัดไม่ถูกต้อง
- 24 การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจในคำขอ/สัญญา/กอ.1 ไม่ครบถ้วนตามเงื่อนไขในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล
- 25 เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

หมายเหตุ

1. กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งทางการปกครองนี้

2. หากท่านจงใจฝ่าฝืนนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานโดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นความผิดตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 แสนบาท

ภาคผนวก ก-11

แผนมวลงนลัมพันร้ปี พ.ศ. 2565

ลำดับ	กิจกรรม	งบประมาณ (บาท)	ปี 2565												ตัวชี้วัดผล	ผู้รับผิดชอบโครงการ	ประเมินผลติดตาม (ความถี่)	หมายเหตุ
			มค.	กพ.	มีค.	เมย.	พค.	มิย.	กค.	กค.	กค.	กค.	กค.	กค.				
1.	งานวันเด็กบ้านพักพนักงาน	40,000	↔												จำนวนเด็กเข้าร่วมกิจกรรม >95%	ทีมคณะกรรมการบ้านพัก/ทีมชุมชนสัมพันธ์	1 ครั้ง/ปี	Inside (สังเกต/เสริมธุรกิจ)
2.	ทำบุญตักบาตร ค่ำยี่สิบเดือนเกิดพนักงาน	25,200	↔												จำนวนผู้ร่วมกิจกรรมไม่น้อยกว่า 70%	ทีมสำนักงาน/ทีมชุมชนสัมพันธ์	1 ครั้ง/เดือน	Inside (สังเกต/เสริมธุรกิจ)
3.	กิจกรรมวันแม่	10,000													ความผูกพันครอบครัว	ทีมสำนักงาน/ทีมชุมชนสัมพันธ์	1 ครั้ง/ปี	Inside (สังเกต/เสริมธุรกิจ)
4.	สนับสนุนโครงการลดอันตราย ในช่วง 7 วันอันตราย	4,000	↔												เข้าร่วมกิจกรรมด้านตรวจไม่น้อยกว่า 7 ด้านตรวจ	ทีมชุมชนสัมพันธ์	1 ครั้ง/เดือน	Out side (สังเกต/เสริมธุรกิจ)
5.	ประชุม ตำบลพิทหลวง/อบต.สัญจร ประจันเดือน	นำลดทราย 2 กส./เดือน	↔												เข้าร่วมประชุมทุกครั้ง	ทีมชุมชนสัมพันธ์/ฝ่ายบุคคล	1 ครั้ง/เดือน	Out side (สังเกต/เสริมธุรกิจ)
6.	ปล่อยปลา พิธีปล่อยอาหารห้วยกระเสียว	5,000													ชุมชนร่วมกิจกรรมไม่น้อยกว่า 50 คน/พันธุ์ปลาที่ปล่อยไม่น้อยกว่า 70,000 ตัว	ทีมชุมชนสัมพันธ์/กรมการไทรภักดิ์	1 ครั้ง/ปี	Inside (สังเกต/เสริมธุรกิจ)
7.	ทอดกฐิน วัดเข้าน้ำประทุน	250,000													อย่างน้อย 1 วัด	ทีมชุมชนสัมพันธ์	1 ครั้ง/ปี	Out side (สังเกต)
8.	งานวันเด็ก รร.พิทภูมิ/รร.พิทสง	5,000	↔												ร่วมกิจกรรม 2 โรงเรียน	ทีมชุมชนสัมพันธ์	1 ครั้ง/ปี	Out side (สังเกต)
9.	โครงการ พิธีสร้างน้องปลูกผักอินทรีย์/อาหารกลางวัน	50,000													ได้สัดส่วนร้อยละ 100 %	ทีมชุมชนสัมพันธ์/กรมการสถานศึกษา	1 ครั้ง/เดือน	Out side (สังเกต)
10.	โครงการสร้างศูนย์การเรียนรู้ (โลก นอนง นา ไร่ ช้อย โยคด)	300,000	↔												ประหยัดงบประมาณซื้อคอกอย่างน้อย 70 %	ทีมชุมชนสัมพันธ์/ฝ่ายไร่	1 ครั้ง/เดือน	Out side (สังเกต/เสริมธุรกิจ)
11.	โครงการ “กิน รักษ์โลก” หักช้อยสด ถอดช้อยเผา โดยรับซื้อ ใบช้อยเป็นเชื้อเพลิง	50,000 คัด/ ราคา ต้นละ 1,000 บาท	↔												แปลง /เกษตรกรสนใจ 2 ราย	ทีมชุมชนสัมพันธ์/ฝ่ายไร่	1 ครั้ง/เดือน	Out side (สังเกต/เสริมธุรกิจ)
12.	ประชุม ไตรภาคี (2 ครั้ง/ปี)	10,000	↔												เกษตรกรชาวไร่ 50,000 ดิน เป็นเงิน 50,000,000 บาท	บริษัทฯ/สมาคมชาวไร่ช้อย/โรงไฟฟ้า	1 ครั้ง/เดือน	Out side (สังเกต/เสริมธุรกิจ)
	รวมงบประมาณ	1,020,200													ผู้นำชุมชน/คณะกรรมการ เข้าร่วม 100 %	ทีมชุมชนสัมพันธ์/ประชาสัมพันธ์	1 ครั้ง/เดือน	Out side (สังเกต/เสริมธุรกิจ)