



รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก (Polyester Chips)
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) (ระยะก่อสร้าง)

ตั้งอยู่เลขที่ 60/24 เขตประกอบการอุตสาหกรรมสยามอีสเทิร์น อินดัสเทรียล พาร์ค
หมู่ที่ 3 ตำบลมาบยางพร อำเภอลวกแดง จังหวัดระยอง
ของบริษัท โพลีเพล็กซ์ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)
เดือนกรกฎาคม – ธันวาคม 2564



บริษัท เอ็นไวรอนเมนต์ รีเสิร์ช แอนด์ เทคโนโลยี จำกัด

หนังสือรับรองการจัดทำรายงาน
ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

วันที่ 26 เดือนมกราคม 2565

หนังสือรับรองฉบับนี้ ขอรับรองว่า บริษัท เอ็นไวรอนเม้นท์ รีเสิร์ช แอนด์ เทคโนโลยี จำกัด เป็นผู้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก (Polyester Chips) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) (ระยะก่อสร้าง) ฉบับประจำเดือน

() มกราคม – มิถุนายน พ.ศ. 2564

(✓) กรกฎาคม – ธันวาคม พ.ศ. 2564

โดยมีคณะผู้จัดทำรายงาน ดังต่อไปนี้

ผู้จัดทำรายงาน	ลายมือชื่อ	ตำแหน่ง
1. นางสาววาสนา ชันเงิน		หัวหน้าแผนก
2. นางสาวธิดารัตน์ ปุกกะ		นักวิชาการสิ่งแวดล้อมอาวุโส
3. นางสาวปวีตรา นาเหล็ก		นักวิชาการสิ่งแวดล้อม

ขอแสดงความนับถือ



(นางสาวปณิชา พรหมชัย)

ผู้จัดการฝ่ายจัดทำรายงาน
และติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

**รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม**

1. ชื่อโครงการ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติก (Polyester Chips) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)

 ชื่อเดิมโครงการ -
2. สถานที่ตั้ง เลขที่ 60/24 เขตประกอบการอุตสาหกรรมสยามอีสเทิร์น อินดัสเทรียล พาร์ค หมู่ที่ 3
 ตำบลมาบยางพร อำเภอลวกแดง จังหวัดระยอง
3. ชื่อเจ้าของโครงการ บริษัท โพลีเพล็กซ์ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)
4. สถานที่ติดต่อ เลขที่ 60/24 เขตประกอบการอุตสาหกรรมสยามอีสเทิร์น อินดัสเทรียล พาร์ค หมู่ที่ 3
 ตำบลมาบยางพร อำเภอลวกแดง จังหวัดระยอง
 โทรศัพท์ : 08 8336 2426 โทรสาร : 0 3889 1358
 e-mail : chadarinduangkaew@polyplex.com
5. จัดทำโดย บริษัท เอ็นไวรอนเมนต์ รีเสิร์ช แอนด์ เทคโนโลยี จำกัด
6. โครงการได้รับความเห็นชอบในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ เมื่อ
 -
7. โครงการได้นำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ครึ่งสุดท้าย เมื่อ
 -
8. รายละเอียดโครงการ แสดงตั้งรายละเอียดโครงการในบทที่ 2

สารบัญ

	หน้า
สารบัญ	I
สารบัญตาราง	III
สารบัญรูป	IV
บทที่ 1 บทนำ	1-1
1.1 ความเป็นมาของการจัดทำรายงาน	1-1
1.2 วัตถุประสงค์ของการจัดทำรายงาน	1-2
1.3 ขอบเขตการศึกษา	1-2
1.4 วิธีการศึกษาและจัดทำรายงาน	1-2
1.5 แผนการดำเนินการประจำปี พ.ศ. 2564	1-3
1.6 สถานภาพของโครงการในปัจจุบัน	1-6
บทที่ 2 รายละเอียดโครงการ	2-1
2.1 ขอบเขตพื้นที่โครงการและบริเวณโดยรอบ	2-1
2.2 รายละเอียดสัดส่วนการใช้ประโยชน์พื้นที่โครงการ	2-1
2.3 กระบวนการผลิตเม็ดพลาสติก	2-2
2.4 กระบวนการผลิตแผ่นฟิล์มพลาสติก	2-2
2.5 มลพิษทางอากาศและการจัดการ	2-7
2.6 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	2-8
บทที่ 3 การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	3-1
บทที่ 4 การปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	4-1
4.1 ขอบเขตการดำเนินงาน	4-1
4.2 จุดตรวจวัดและดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่ตรวจวัด	4-4
4.3 วิธีการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม	4-4
4.4 ผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม	4-7
4.4.1 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป	4-7
บทที่ 5 บทสรุปและข้อเสนอแนะ	5-1
5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	5-1
5.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	5-1
5.2.1 ระดับเสียงโดยทั่วไป	5-1
5.2.2 ด้านการคมนาคมขนส่ง	5-2
5.2.3 ด้านจัดการกากของเสีย	5-2

สารบัญ (ต่อ)

หน้า

ภาคผนวก

- ภาคผนวกที่ 1 สำเนาหนังสือเห็นชอบในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก (Polyester Chips) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) (ระยะก่อสร้าง)
- ภาคผนวกที่ 2 ไปรายงานผลการวิเคราะห์จากห้องปฏิบัติการ
- ภาคผนวกที่ 3 สำเนาเอกสารขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
บริษัท เอ็นไวรอนเม้นท์ รีเสิร์ช แอนด์ เทคโนโลยี จำกัด
- ภาคผนวกที่ 4 เอกสารสอบเทียบเครื่องมือตรวจวัด

ภาคผนวก

- ภาคผนวกที่ 5
- 5.1 แผนการบำรุงรักษาเครื่องจักรและยานพาหนะ
 - 5.2 แผนงานการก่อสร้าง
 - 5.3 รายงานสรุป ชนิด ปริมาณและการจัดการขยะ/กากของเสีย
 - 5.4 เอกสารการขออนุญาตทำงาน (Work Permit)
 - 5.5 นโยบายสิ่งแวดล้อม นโยบายคุณภาพ นโยบายความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
 - 5.6 คู่มือความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานสำหรับลูกจ้าง
ทั่วไปและลูกจ้างเข้าทำงานใหม่
 - 5.7 เอกสารบันทึกสถิติอุบัติเหตุ
 - 5.8 เอกสารการแต่งตั้งคณะกรรมการบริหารความปลอดภัย (คปอ.)
 - 5.9 มาตรฐานการปฏิบัติงาน เรื่อง แผนป้องกันและระงับอัคคีภัย
(Emergency Plan)
 - 5.10 มาตรการในการดูแลช่วยเหลือ หรือชดเชยค่าเสียหาย
กรณีประชาชนได้รับผลกระทบจากการก่อสร้างของโครงการ
 - 5.11 การสนับสนุนกิจกรรมของชุมชนผ่านช่องทางกิจกรรมสัมพันธ์ของโครงการ
 - 5.12 สัญญาว่าจ้างผู้รับเหมา

สารบัญตาราง

ตารางที่	หน้า
1.5-1	แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก (Polyester Chips) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) (ระยะก่อสร้าง) ประจำปี พ.ศ. 2564 1-4
2-1	ความแตกต่างของกระบวนการผลิตแบบ Batch และแบบ Continuous ในปัจจุบัน 2-4
2-2	ความแตกต่างของกระบวนการผลิตแบบ Batch ปัจจุบัน และแบบ Batch ที่ก่อสร้างใหม่ 2-5
2-3	ความแตกต่างของกระบวนการผลิตแบบ Continuous ในปัจจุบัน และภายหลังการขยายกำลังการผลิตฯ 2-6
3-1	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม 3-2
	โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก (Polyester Chips) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) (ระยะก่อสร้าง)
3-2	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม 3-13
	โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก (Polyester Chips) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) (ระยะก่อสร้าง)
4-1	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก (Polyester Chips) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) (ระยะก่อสร้าง) ระหว่างเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม 2564 4-2
4-2	ขอบเขตการดำเนินงานตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม 4-4
4-3	วิธีการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม 4-4
4-4	ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป 4-7
	โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก (Polyester Chips) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) (ระยะก่อสร้าง)
	(ตรวจวัดระหว่างเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม 2564)

สารบัญรูป

รูปที่		หน้า
1.6-1	สถานภาพการก่อสร้างโครงการในปัจจุบัน เมื่อเดือนพฤศจิกายน 2564	1-6
2.1	แผนผังพื้นที่โครงการในปัจจุบัน และตำแหน่งพื้นที่สายการผลิตเม็ดพลาสติกที่จะก่อสร้างเพิ่มเติม	2-3
3-1	การฉีดพรมน้ำในพื้นที่ก่อสร้าง	3-14
3-2	รถบรรทุกวัสดุก่อสร้างมีผ้าใบหรือวัสดุคลุมกระบะท้ายรถ	3-14
3-3	พื้นที่ล้างทำความสะอาดล้อรถ	3-14
3-4	การเก็บกวาดหรือทำความสะอาดพื้นที่ก่อสร้าง	3-14
3-5	ป้ายจำกัดความเร็ว	3-14
3-6	รั้วสังกะสีทึบชั่วคราวรอบพื้นที่โครงการ	3-14
3-7	น้ำใช้สำหรับกิจกรรมการก่อสร้าง	3-15
3-8	การกองเก็บวัสดุอุปกรณ์ในพื้นที่ก่อสร้าง	3-15
3-9	ป้ายเตือนห้ามทิ้งขยะภายในพื้นที่ก่อสร้าง	3-15
3-10	ภาชนะรองรับขยะมูลฝอย	3-15
3-11	ห้องน้ำ-ห้องส้วมสำหรับคนงานในพื้นที่ก่อสร้าง	3-15
3-12	พื้นที่สำหรับจอดรถภายในโครงการ	3-15
3-13	เจ้าหน้าที่คอยให้สัญญาณการเข้า-ออก บริเวณด้านหน้าโครงการ	3-16
3-14	ติดหมายเลขโทรศัพท์ที่รถขนส่งวัสดุอุปกรณ์ เพื่อเป็นช่องทางการแจ้งเรื่องร้องเรียน	3-16
3-15	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยประจำพื้นที่ก่อสร้าง	3-16
3-16	พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันความปลอดภัยส่วนบุคคล	3-16
3-17	กิจกรรม Safety Talk	3-16
3-18	ถังดับเพลิงแบบมือถือ	3-17
3-19	ป้ายแสดงรายละเอียดข้อมูลของโครงการ	3-17
3-20	พยาบาลประจำโครงการ	3-17
3-21	ยาและเวชภัณฑ์เบื้องต้น	3-17
3-22	เตียงและอุปกรณ์ปฐมพยาบาลประจำโครงการ	3-17
4.1-1	ตำแหน่งจุดตรวจวัดระดับเสียงทั่วไป บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศใต้	4-5
4.1-2	ตำแหน่งจุดตรวจวัดระดับเสียงทั่วไป บริเวณชุมชน หมู่ที่ 3 บ้านมาบยางพร ตำบลมาบยางพร อำเภอลวกแดง จังหวัดระยอง	4-6
4.4-1	รูปแสดงการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศใต้ ดำเนินการตรวจวัดระหว่างเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม 2564	4-8
4.4-2	รูปแสดงการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณชุมชน หมู่ที่ 3 บ้านมาบยางพร ตำบลมาบยางพร อำเภอลวกแดง จังหวัดระยอง ดำเนินการตรวจวัดระหว่างเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม 2564	4-8

บทที่ 1

บทนำ

บทที่ 1

บทนำ

1.1 ความเป็นมาของการจัดทำรายงาน

บริษัท โพลีเพล็กซ์ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) เป็นบริษัทที่ประกอบกิจการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก (Polyester Chips) และแผ่นฟิล์มพลาสติก (Plastic Film) ตั้งอยู่ที่เขตประกอบการอุตสาหกรรมสยามอีสเทิร์น อินดัสเทรียล พาร์ค หมู่ที่ 3 ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง เริ่มดำเนินการผลิตผลิตภัณฑ์ในรูปของแผ่นฟิล์มพลาสติก (Plastic Film) เมื่อปี พ.ศ. 2546 ที่กำลังการผลิตรวม 30,000 ตันต่อปี ต่อมาได้มีการพัฒนาโครงการหน่วยผลิตเม็ดพลาสติก (Polyester Chips) ซึ่งเป็นวัตถุดิบในการผลิตแผ่นฟิล์มพลาสติกขึ้นเมื่อปี พ.ศ. 2547 เพื่อทดแทนการนำเข้าจากต่างประเทศ โดยมีกำลังการผลิตเม็ดพลาสติกรวม 75 ตันต่อวัน โดยโครงการดังกล่าวได้รับการส่งเสริมการลงทุนจาก คณะกรรมการส่งเสริมการลงทุน (BOI) และได้รับความเห็นประกอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ตามหนังสือที่ ทส 1009/8019 ลงวันที่ 8 สิงหาคม 2548

ปัจจุบันโครงการมีแผนที่จะขยายกำลังการผลิตเม็ดพลาสติกจาก 150 ตันต่อวัน เป็น 285 ตันต่อวัน ซึ่งตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดโครงการ กิจการ หรือการดำเนินการซึ่งต้องจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขในการจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 136 ตอนพิเศษ 3 ง ลงวันที่ 4 มกราคม 2562 กำหนดให้ โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเคมีที่มีกระบวนการผลิตทางเคมีที่มีกำลังการผลิตตั้งแต่ 100 ตันต่อวันขึ้นไป ต้องจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมในขั้นขออนุญาตก่อสร้างเพื่อประกอบกิจการ หรือในขั้นขออนุญาตประกอบกิจการแล้วแต่กรณี รวมทั้งโครงการที่มีการขยายขนาดโครงการ กิจการ หรือการดำเนินการให้แตกต่างไปจากที่กำหนดไว้ในรายงานที่ผ่านการเห็นชอบแล้ว ต้องจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมฉบับใหม่เพื่อเสนอขอความเห็นชอบตามขั้นตอนที่กำหนด

ภายหลังจากได้รับการเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมจาก สผ. บริษัทฯ มีหน้าที่ปฏิบัติตาม มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่กำหนดไว้ในเงื่อนไขแนบท้าย หนังสือเห็นชอบ และส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการให้ สผ. และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องรับทราบเป็นประจำปีละ 2 ครั้ง สำหรับการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมประจำปี 2564 บริษัท โพลีเพล็กซ์ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) จึงได้ มอบหมายให้ บริษัท เอ็นไวรอนเมนต์ รีเสิร์ช แอนด์ เทคโนโลยี จำกัด ซึ่งเป็นห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับ อนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เป็นผู้ตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและจัดทำรายงานเพื่อนำเสนอหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง โดยรายงานฉบับนี้เป็นการรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ระยะการก่อสร้าง ประจำปี 2564 ดำเนินงานระหว่าง เดือนกรกฎาคม – ธันวาคม 2564

1.2 วัตถุประสงค์ของการจัดทำรายงาน

- 1) เพื่อสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะการก่อสร้าง) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก (Polyester Chips) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) (ระยะก่อสร้าง) ของบริษัท โพลีเพล็กซ์ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม 2564
- 2) เพื่อสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะการก่อสร้าง) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก (Polyester Chips) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) (ระยะก่อสร้าง) ของบริษัท โพลีเพล็กซ์ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม 2564
- 3) เพื่อนำผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม มาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานที่หน่วยงานราชการกำหนด และนำไปเป็นแนวทางในการจัดระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม เพื่อลดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อมทั้งภายในโครงการและต่อพื้นที่โดยรอบ
- 4) เพื่อสรุปเป็นข้อมูลคุณภาพสิ่งแวดล้อม นำเสนอต่อผู้รับผิดชอบของโครงการเอง และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

1.3 ขอบเขตการศึกษา

ศึกษาข้อมูลรายละเอียดโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก (Polyester Chips) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) (ระยะก่อสร้าง) ของบริษัท โพลีเพล็กซ์ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) ที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเอกสารข้อกำหนดด้านสิ่งแวดล้อมของหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง และทำการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ประเมินผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ พร้อมทั้งเสนอแนะมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบเพิ่มเติมกรณีที่เกิดผลกระทบจริงและมีแนวโน้มว่า การดำเนินกิจการของโครงการอาจจะก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม

1.4 วิธีการศึกษาและจัดทำรายงาน

การจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมดำเนินการตาม “แนวทางจัดทำและเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการที่มีลักษณะเดียวกับนิคมอุตสาหกรรมและโครงการด้านพลังงาน” ที่เสนอโดยสำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม มีรายละเอียด ดังนี้

1.4.1 นำเสนอผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และข้อกำหนดเพิ่มเติม โดยคณะกรรมการผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อมของสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม โดยบริษัทที่ปรึกษาจะตรวจสอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่โครงการปฏิบัติเปรียบเทียบกับที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างละเอียด โดยการทำดำเนินการดังนี้

- 1) จัดทำตารางเปรียบเทียบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
- 2) เหตุผลที่ไม่สามารถปฏิบัติตามได้หรือไม่สามารถปฏิบัติตามได้อย่างครบถ้วน
- 3) เสนอรายละเอียดของโครงการในปัจจุบัน ที่เปลี่ยนแปลงจากรายละเอียดที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

- 4) เสนอมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมในสภาพปัจจุบันที่เปลี่ยนแปลงไปจากมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม พร้อมทั้งให้เหตุผลประกอบการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว

1.4.2 นำเสนอผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยทำการตรวจวัดและวิเคราะห์คุณภาพสิ่งแวดล้อม พร้อมทั้งประเมินผลการตรวจสอบสภาพสิ่งแวดล้อมต่างๆ ตามที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างละเอียด โดยมีข้อมูลของการนำเสนอ ดังนี้

- 1) แสดงจุดเก็บตัวอย่างคุณภาพสิ่งแวดล้อม ได้แก่ ระดับเสียง โดยใช้แผนที่ประกอบ
- 2) แสดงดัชนีในการตรวจวิเคราะห์, วิธีการเก็บตัวอย่าง, วิธีการวิเคราะห์ตัวอย่างตามที่กำหนดในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการที่เป็นที่ยอมรับของหน่วยงานราชการไทย
- 3) สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม วิเคราะห์ผล และเปรียบเทียบกับมาตรฐานคุณภาพสิ่งแวดล้อมของหน่วยงานราชการไทย
- 4) แสดงภาพถ่ายขณะทำการเก็บตัวอย่าง, ภาพถ่ายเครื่องมือขณะตรวจวัด โดยการถ่ายภาพจะเป็นการแสดงให้เห็นว่าเป็นการตรวจวัดตามสถานที่ที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

1.5 แผนการดำเนินงานประจำปี พ.ศ. 2564

จากรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก (Polyester Chips) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) (ระยะก่อสร้าง) ของบริษัท โพลีเพล็กซ์ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม 2564 ที่ผ่านความเห็นชอบจากสำนักนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เมื่อวันที่ 24 เดือนมีนาคม 2564 บริษัทฯ จึงได้จัดทำแผนงานการก่อสร้างโครงการ และแผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม แสดงดังตารางที่ 1.5-1

ตารางที่ 1.5-1

แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก (Polyester Chips) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) (ระยะก่อสร้าง)

ประจำปี พ.ศ. 2564

คุณภาพสิ่งแวดล้อม/ตำแหน่งตรวจวัด	พารามิเตอร์	ความถี่ในการตรวจวัด	แผนการตรวจวัด ^{1/}												
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	
1. การตรวจสอบผลการปฏิบัติตาม มาตรการ ป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อม			ได้ดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในเดือนพฤศจิกายน 2564												
2. เสียง • ระดับเสียงทั่วไป จำนวน 2 บริเวณ ได้แก่ - บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศใต้ - บริเวณชุมชน หมู่ที่ 3 บ้านมายางพร	- ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hrs.) - ระดับเสียงสูงสุด (Lmax) - ระดับเสียงพื้นฐาน (L90)	- ครั้งละ 7 วันต่อเนื่องโดยตรวจวัด ในช่วงที่มีกิจกรรมที่ก่อให้เกิด เสียงดัง เช่น การตอกเสาเข็ม เป็นต้น							☆ ✓	☆ ✓					
3. การคมนาคมขนส่ง - พื้นที่โครงการและเส้นทางการขนส่ง	- บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุจาก การขนส่งของโครงการ เพื่อ นำไปใช้ในการหาแนวทางในการ ป้องกันและแก้ไขปัญหาให้เกิด เหตุซ้ำต่อไป	- รวบรวมและเสนอทุก 6 เดือน ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง							☆ ✓		✓	✓	✓	✓	☆ ✓
4. การจัดการกากของเสีย - พื้นที่โครงการ	- จัดทำรายงานสรุปกากของเสีย แต่ละชนิด พร้อมทั้งบันทึก รายละเอียดเกี่ยวกับ ชนิด ปริมาณ การเก็บรวบรวม การ จัดส่ง และการจัดการกากของ เสียที่เกิดขึ้น	- รวบรวมและเสนอทุก 6 เดือน ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง							☆ ✓		✓	✓	✓	✓	☆ ✓

หมายเหตุ : ☆ แผนการติดตามตรวจวัดตามมาตรการ ✓ ดำเนินการตรวจวัดตามมาตรการ
เริ่มดำเนินการก่อสร้างตั้งแต่เดือนพฤษภาคม 2564 (โครงการจัดจ้างบริษัทที่ปรึกษาในเดือนกรกฎาคม 2564)

ตารางที่ 1.5-1 (ต่อ)

แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก (Polyester Chips) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) (ระยะก่อสร้าง)

ประจำปี พ.ศ. 2564

คุณภาพสิ่งแวดล้อม/ตำแหน่งตรวจวัด	พารามิเตอร์	ความถี่ในการตรวจวัด	แผนการตรวจวัด ¹⁾													
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.		
4. การจัดการกากของเสีย (ต่อ) - พื้นที่โครงการ	- ระบุสัดส่วนและประเภทกากของเสียที่นำกลับมาใช้ใหม่ (Recycle) ต่อปริมาณกากของเสียทั้งหมด	- รวบรวมและเสนอทุก 6 เดือน ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง							☆ ✓		✓	✓	✓	✓	✓	☆ ✓
5. ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย - พื้นที่โครงการ	- บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ โดยระบุ ลักษณะของอุบัติเหตุ สาเหตุ จำนวนผู้ได้รับบาดเจ็บ และผลกระทบต่อสุขภาพ พร้อมระบุวิธีการในการแก้ไขปัญหาและข้อเสนอแนะต่างๆ เป็นต้น	- รวบรวมและเสนอทุก 6 เดือน ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง							☆ ✓		✓	✓	✓	✓	✓	☆ ✓
6. ด้านสังคมและการมีส่วนร่วมของประชาชน - พื้นที่โครงการ	- บันทึกปัญหาข้อร้องเรียนที่เกิดขึ้นจากการดำเนินโครงการ ในระยะก่อสร้าง พร้อมผลการดำเนินการแก้ไขปัญหาไว้ทุกครั้ง	- รวบรวมและเสนอทุก 6 เดือน ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง							☆ ✓		✓	✓	✓	✓	✓	☆ ✓

หมายเหตุ : ☆ แผนการติดตามตรวจวัดตามมาตรการ ✓ ดำเนินการตรวจวัดตามมาตรการ
เริ่มดำเนินการก่อสร้างตั้งแต่เดือนพฤษภาคม 2564 (โครงการจัดจ้างบริษัทที่ปรึกษาในเดือนกรกฎาคม 2564)

1.6 สถานภาพของโครงการในปัจจุบัน

โครงการเริ่มทำการก่อสร้างในเดือนพฤษภาคม 2564 มีกำหนดแล้วเสร็จในเดือนกุมภาพันธ์ 2565 สถานภาพของโครงการในปัจจุบัน เมื่อเดือนพฤศจิกายน 2564 พบว่า โครงการก่อสร้างงานเจาะเสาเข็มและงานช่วงฐานรากแล้วเสร็จ โดยอยู่ระหว่างดำเนินการก่อสร้างส่วนอาคาร ซึ่งสภาพโดยรวมก่อสร้างได้ประมาณ 70% แสดงภาพสถานภาพโครงการในปัจจุบันดังรูปที่ 1.6-1



รูปที่ 1.6-1 สถานภาพการก่อสร้างโครงการในปัจจุบัน เมื่อเดือนพฤศจิกายน 2564

บทที่ 2

รายละเอียดโครงการ

บทที่ 2

รายละเอียดโครงการ

2.1 ขอบเขตพื้นที่โครงการและบริเวณโดยรอบ

โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก (Polyester Chips) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท โพลีเพล็กซ์ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) ดำเนินการอยู่ในเขตพื้นที่โรงงานเดิม (โรงงาน Plot 1) ซึ่งตั้งอยู่ในเขตประกอบการอุตสาหกรรม สยามอีสเทิร์น อินดัสเทรียล พาร์ค (Siam Eastern Industrial Park ; SEIP) ซึ่งเป็นเขตที่ได้รับการพัฒนาพื้นที่ให้เป็นเขตอุตสาหกรรมทั่วไป เลขที่ 60/24 หมู่ที่ 3 ตำบลมาบยางพร อำเภอบลวกแดง จังหวัดระยอง โดยมีอาณาเขตติดต่อโดยรอบดังต่อไปนี้

ทิศเหนือ	อยู่ติดกับ	ถนนภายในเขตประกอบการฯ ถัดไปเป็นโรงงานผลิตแผ่นฟิล์มพลาสติกของบริษัท โพลีเพล็กซ์ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน Plot 2)
ทิศใต้	อยู่ติดกับ	โรงงานของบริษัท ไตโต แมนูแฟคเจอร์ส (ประเทศไทย) จำกัด
ทิศตะวันออก	อยู่ติดกับ	ลำรางสาธารณะ และโรงงานของบริษัท มิตซูบิชิซายามคอมโพเนนท์ส จำกัด
ทิศตะวันตก	อยู่ติดกับ	ถนนภายในเขตประกอบการฯ ถัดไปเป็นโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกและแผ่นฟิล์มพลาสติกของบริษัท โพลีเพล็กซ์ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน Plot 3)

2.2 รายละเอียดสัดส่วนการใช้ประโยชน์พื้นที่โครงการ

โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก (Polyester Chips) (โรงงาน Plot 1) มีขนาดพื้นที่รวม 45,003.6 ตารางเมตร หรือ 28.13 ไร่) แบ่งการใช้ประโยชน์พื้นที่ออกเป็น 12 ส่วนหลักๆ ได้แก่

1)	พื้นที่หน่วยการผลิต	18,700 ตารางเมตร แบ่งออกเป็น
	- พื้นที่หน่วยผลิตเม็ดพลาสติก (Chip Plant)	2,200 ตารางเมตร
	- พื้นที่หน่วยผลิตแผ่นฟิล์มพลาสติก (Film Plant)	16,500 ตารางเมตร
2)	พื้นที่สำนักงานโรงอาหาร	500 ตารางเมตร
3)	พื้นที่บ่อเก็บน้ำใช้	220 ตารางเมตร
4)	พื้นที่ถนนและระบบสาธารณูปโภค	10,000 ตารางเมตร
5)	พื้นที่ระบบบำบัดน้ำเสีย	350 ตารางเมตร
6)	พื้นที่สถานีควบคุมความดันและวัดปริมาตรก๊าซ (MRS)	27 ตารางเมตร
7)	พื้นที่สีเขียว	5,473 ตารางเมตร
8)	พื้นที่บ่อหน่วงน้ำ (Storm Water Basin)	1,100 ตารางเมตร
9)	พื้นที่จอดรถในโครงการ	1,600 ตารางเมตร
10)	พื้นที่เก็บกากของเสีย	1,080 ตารางเมตร
11)	พื้นที่เก็บเม็ดพลาสติก	525 ตารางเมตร

12) พื้นที่ว่าง/สนามหญ้า

5,428.6 ตารางเมตร

โดยสัดส่วนการใช้ประโยชน์พื้นที่ของบริษัท โพลีเพล็กซ์ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) ในปัจจุบัน เปรียบเทียบกับตามรายงาน EIA และภาคหลังการขยายกำลังการผลิตฯ ในครั้งนี้ แสดงได้ดังรูปที่ 2-1 แผนผังพื้นที่โครงการในปัจจุบันและตำแหน่งพื้นที่สายการผลิตเม็ดพลาสติกที่จะก่อสร้างเพิ่มเติม

2.3 กระบวนการผลิตเม็ดพลาสติก

การผลิตเม็ดพลาสติกของโครงการจะเป็นผลจากการเกิดปฏิกิริยา Esterification ของวัตถุดิบหลัก 2 ชนิด คือ Purified Terephthalic Acid (PTA) กับ Mono Ethylene Glycol (MEG) แบบแลกเปลี่ยน เอสเตอร์ ซึ่งเป็นปฏิกิริยาแบบ Endothermic และมีการใช้พลาสติกกรีซเคิล (Recycle Plastic) เป็นวัตถุดิบในการผลิตเพิ่มเติมในการผลิตเม็ดพลาสติกบางชนิดของโครงการ โดยแบ่งกระบวนการผลิตออกเป็น 2 รูปแบบหลักๆ คือ Batch Process (BP) และ Continuous Process (CP) ซึ่งมีความแตกต่างกันเบื้องต้น แสดงดังตารางที่ 2-1

(1) กระบวนการผลิตแบบ Batch (Batch Process)

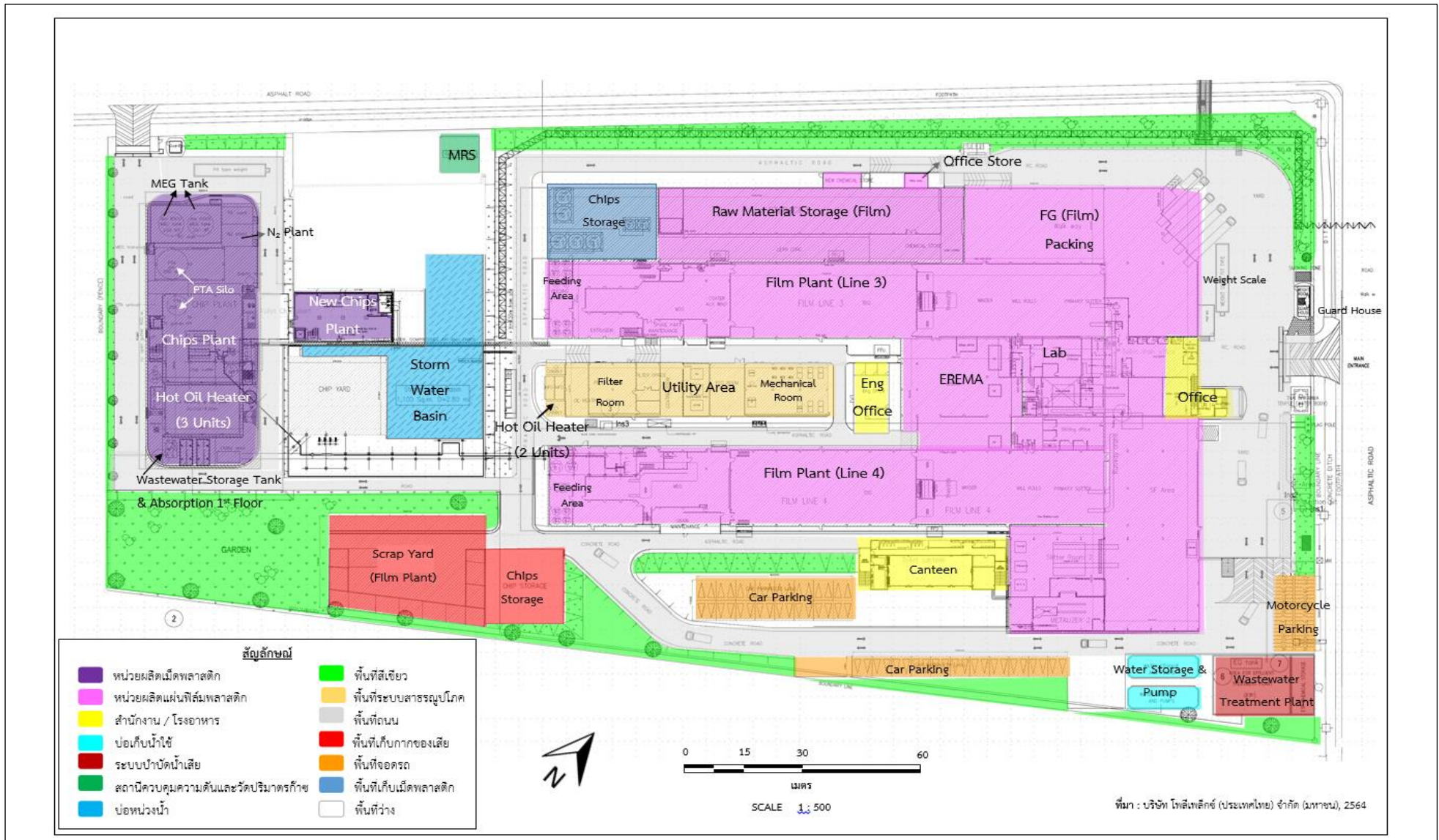
กระบวนการผลิตแบบ Batch แบ่งออกเป็น 4 ขั้นตอน คือ ขั้นตอนการเตรียมวัตถุดิบ (Paste Preparation) ขั้นตอนการเกิดปฏิกิริยา Esterification ขั้นตอนการเกิดปฏิกิริยา Polymerization และขั้นตอนการตัดเม็ด (Chips Cutting) โดยภายหลังการขยายกำลังการผลิตจะมีการก่อสร้างสายการผลิตแบบ Batch เพิ่มเติม 1 สายการผลิต ซึ่งจะมีขั้นตอนการผลิตเช่นเดิม แต่จะมีกำลังการผลิตเพิ่มขึ้น และมีอุปกรณ์หลักที่ใช้ในการผลิตเพิ่มขึ้น โดยมีรายละเอียดเปรียบเทียบกันระหว่างกระบวนการผลิตแบบ Batch เดิม และแบบ Batch ใหม่ แสดงดังตารางที่ 2-2

(2) กระบวนการผลิตแบบต่อเนื่อง (Continues Process)

กระบวนการผลิตแบบ Continuous แบ่งออกเป็น 4 ขั้นตอน คือ ขั้นตอนการเตรียมวัตถุดิบ (Paste Preparation) ขั้นตอนการเกิดปฏิกิริยา Esterification ขั้นตอนการเกิดปฏิกิริยา Polymerization และขั้นตอนการตัดเม็ดพลาสติก (Chips Cutting) โดยภายหลังการขยายกำลังการผลิต จะมีการเปลี่ยนขนาดบ่ม จำนวน 2 เครื่อง ได้แก่ Pre-polymer Pump และ Polymer Pump ทำให้สามารถผลิตเม็ดพลาสติกได้เพิ่มมากขึ้น ซึ่งรายละเอียดเปรียบเทียบกันระหว่างกระบวนการผลิตแบบ Continuous ในปัจจุบัน และแบบ Continuous ภายหลังขยายกำลังการผลิตฯ แสดงดังตารางที่ 2-3

2.4 กระบวนการผลิตแผ่นฟิล์มพลาสติก

สำหรับขั้นตอนการผลิตแผ่นฟิล์มพลาสติกของหน่วยผลิตแผ่นฟิล์มพลาสติกที่เป็นการนำเม็ดพลาสติกที่ผลิตได้จากโครงการไปใช้เป็นวัตถุดิบตั้งต้นในการผลิต โดยขั้นตอนการผลิตจะเริ่มจากการบ้อนเม็ดพลาสติกเข้าไปทำให้เกิดผลึกแข็ง (Crystallization) ด้วยความร้อน ที่อุณหภูมิประมาณ 170-180 องศาเซลเซียส แล้วทำให้เกิดการหลอมละลายที่อุณหภูมิประมาณ 275 องศาเซลเซียส จากนั้นจะนำไปกรองและผ่านแม่พิมพ์ลงสู่ลูกกลิ้งเย็นเพื่อผลิตแผ่นฟิล์มหนาน จากนั้นจะผ่านต่อไปยังเครื่องยืดเพื่อยืดแผ่นฟิล์มให้ได้ความหนาตามต้องการและม้วนไว้บนแกนกระดาษ ก่อนทำการบรรจุผลิตภัณฑ์เพื่อจำหน่ายต่อไป โดยทุกๆ ขั้นตอนของกระบวนการจะเป็นไปอย่างต่อเนื่องและระบบจะถูกควบคุมด้วยระบบคอมพิวเตอร์ทั้งหมด ดังนั้น ผลิตภัณฑ์ที่ได้จึงค่อนข้างสมบูรณ์และมีคุณภาพสูง



รูปที่ 2-1 แผนผังพื้นที่โครงการในปัจจุบัน และตำแหน่งพื้นที่สายการผลิตเม็ดพลาสติกที่จะก่อสร้างเพิ่มเติม

ตารางที่ 2-1

ความแตกต่างของกระบวนการผลิตแบบ Batch และแบบ Continuous ในปัจจุบัน

รายการ	Batch Process (BP)	Continuous Process (CP)
1. รูปแบบของการผลิต	แบบทีละเท	แบบต่อเนื่อง
2. กำลังการผลิต	20 T/D (6 Batch/d, 4 Hr/Batch)	130 T/D (5.42 T/Hr)
3. วัตถุดิบ (Raw Material)	- MEG - PTA - Recycle Plastic - (Bottle Flake / เม็ดพลาสติกที่เป็นเศษโพลีเมอร์จาก Cutter & Dryer ของหน่วยผลิตเม็ดพลาสติก / เม็ดพลาสติกจากหน่วย EREMA)	- MEG - PTA - Recycle Plastic (เม็ดพลาสติกที่เป็นเศษโพลีเมอร์จาก Cutter & Dryer ของหน่วยผลิตเม็ดพลาสติก / เม็ดพลาสติกจากหน่วย EREMA)
4. สารเติมแต่ง / สารปรับเสถียร (Additive / Stabilizer)	- Magnesium Acetate - Tetra Ethyl Ammonium Hydroxide - Trimethyl Phosphate - Silicon Dioxide	- Polyphosphoric Acid
5. สารเร่งปฏิกิริยา (Catalyst)	- Antimonytrioxide	- Antimonytrioxide
6. เครื่องจักรหลักในการผลิต	- Esterification Reactor 1 ถัง - Polymerization Reactor 1 ถัง	- Esterification Reactor (3 stages) 1 ถัง - Polymerization Reactor 1 ถัง
7. ตำแหน่งการเติมสารเติมแต่ง / สารปรับเสถียร / สารเร่งปฏิกิริยา	- Additive เติมที่ Polymerization Reactor - Stabilizer เติมที่ Polymerization Reactor - Catalyst เติมที่ Polymerization Reactor	- Additive เติมที่ Ester II Zone - Stabilizer เติมที่ Ester II Zone - Catalyst เติมที่ Paste Tank
8. พารามิเตอร์ที่ใช้ในการควบคุม / ค่าควบคุม	Esterification Reactor - อุณหภูมิ 255 องศาเซลเซียส - ความดัน 0.2 Bar (g) (200 hPa) - ความดัน 4.5 Bar (g) (4,500 hPa) - (ความดันขนถ่าย) Polymerization Reactor - อุณหภูมิ 290 องศาเซลเซียส - ความดัน 0.03 Bar (g) (30 hPa) - ความดัน 5.0 Bar (g) (5,000 hPa) - (ความดันขนถ่าย)	Esterification Reactor + Ester I Zone - อุณหภูมิ 262 องศาเซลเซียส - ความดัน 0.2 Bar (g) (200 hPa) - ความดัน 3.5 Bar (g) (3,500 hPa) (ความดันขนถ่าย) + Ester II Zone - อุณหภูมิ 272 องศาเซลเซียส - ความดัน 0.59 Bar (g) (590 hPa) + Pre-poly Zone - อุณหภูมิ 282.5 องศาเซลเซียส - ความดัน 0.03 Bar (g) (30 hPa) Polymerization Reactor - อุณหภูมิ 282.3 องศาเซลเซียส - ความดัน 0.0015 Bar (g) (1.5 hPa)
9. รูปแบบในการลำเลียงสารในแต่ละขั้นตอน	Esterification Reactor → N ₂ Gas Polymerization Reactor → N ₂ Gas	Esterification Reactor + Ester I Zone → Gravity + Ester II Zone → Gravity + Pre-poly Zone → Pump Polymerization Reactor → Pump
10. ผลิตภัณฑ์ที่ได้จากการผลิต	Bright Chips (เม็ดพลาสติกชนิดใส) Silica Chips (เม็ดพลาสติกชนิดขุ่น) R-Pet Chips (เม็ดพลาสติกชนิด Recycle)	Bright Chips (เม็ดพลาสติกชนิดใส)

ที่มา : บริษัท โพลีเพล็กซ์ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน), 2564

ตารางที่ 2-2

ความแตกต่างของกระบวนการผลิตแบบ Batch ปัจจุบัน และแบบ Batch ที่ก่อสร้างใหม่

รายการ	Batch Process ปัจจุบัน	Batch Process ใหม่
1. รูปแบบของการผลิต	แบบทีละเท	เหมือน BP ปัจจุบัน
2. กำลังการผลิต	20 T/D (6 Batch/d, 4 Hr/Batch) (รูปที่ 2-27)	80 T/D (10 Batch/d, 2.4 Hr/Batch)
3. วัตถุดิบ (Raw Material)	- MEG - PTA - Recycle Plastic - (Bottle Flake / เม็ดพลาสติกที่เป็นเศษ โพลีเมอร์จาก Cutter & Dryer ของหน่วยผลิต เม็ดพลาสติก / เม็ดพลาสติกจากหน่วย EREMA)	เหมือน BP ปัจจุบัน
4. สารเติมแต่ง / สารปรับเสถียร (Additive / Stabilizer)	- Magnesium Acetate - Tetra Ethyl Ammonium Hydroxide - Trimethyl Phosphate - Silicon Dioxide	เหมือน BP ปัจจุบัน
5. สารเร่งปฏิกิริยา (Catalyst)	- Antimonytrioxide	เหมือน BP ปัจจุบัน
6. เครื่องจักรหลักในการผลิต	- Esterification Reactor 1 ถัง - Polymerization Reactor 1 ถัง	- Esterification Reactor 1 ถัง - Pre-polymerization Reactor 1 ถัง - Final Polymerization Reactor 1 ถัง
7. ตำแหน่งการเติมสารเติมแต่ง / สารปรับเสถียร / สารเร่งปฏิกิริยา	- Additive เติมที่ Polymerization Reactor - Stabilizer เติมที่ Polymerization Reactor - Catalyst เติมที่ Polymerization Reactor	- Additive เติมที่ Pre-polymerization Reactor - Stabilizer เติมที่ Pre-polymerization Reactor - Catalyst เติมที่ Pre-polymerization Reactor
8. พารามิเตอร์ที่ใช้ในการ ควบคุม / ค่าควบคุม	Esterification Reactor - อุณหภูมิ 255 องศาเซลเซียส - ความดัน 0.2 Bar (g) (200 hPa) - ความดัน 4.5 Bar (g) (4,500 hPa) (ความดันขนถ่าย) Polymerization Reactor - อุณหภูมิ 290 องศาเซลเซียส - ความดัน 0.03 Bar (g) (30 hPa) - ความดัน 5.0 Bar (g) (5,000 hPa) (ความดันขนถ่าย)	Esterification Reactor - อุณหภูมิ 250 องศาเซลเซียส - ความดัน 3.5 Bar (g) (3,500 hPa) Pre-polymerization Reactor - อุณหภูมิ 280 องศาเซลเซียส - ความดัน 0.03 Bar (g) (30 hPa) Final Polymerization Reactor - อุณหภูมิ 280 องศาเซลเซียส - ความดัน <0.03 Bar (g) (<30 hPa)
9. รูปแบบในการลำเลียงสาร ในแต่ละขั้นตอน	Esterification Reactor → N ₂ Gas Polymerization Reactor → N ₂ Gas	Esterification Reactor → N ₂ Gas Pre-polymerization Reactor → Gravity Final Polymerization Reactor → Pump
10. ผลิตภัณฑ์ที่ได้จากการผลิต	Bright Chips (เม็ดพลาสติกชนิดใส) Silica Chips (เม็ดพลาสติกชนิดขุ่น) R-Pet Chips (เม็ดพลาสติกชนิด Recycle)	เหมือน BP ปัจจุบัน

ที่มา : บริษัท โพลีเพล็กซ์ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน), 2564

ตารางที่ 2-3

**ความแตกต่างของกระบวนการผลิตแบบ Continuous ในปัจจุบัน
และภายหลังการขยายกำลังการผลิต**

รายการ	Continuous Process ในปัจจุบัน	Continuous Process ภายหลังการขยาย
1. รูปแบบของการผลิต	แบบต่อเนื่อง	เหมือนในปัจจุบัน
2. กำลังการผลิต	130 ตันต่อวัน (5.42 ตันต่อชั่วโมง)	185 ตันต่อวัน (7.71 ตันต่อชั่วโมง)
3. วัตถุดิบ (Raw Material)	- MEG - PTA - Recycle Plastic (เม็ดพลาสติกที่เป็นเศษ โพลีเมอร์จาก Cutter & Dryer ของหน่วย ผลิตเม็ดพลาสติก / เม็ดพลาสติกจากแผนก EREMA)	เหมือนในปัจจุบัน
4. สารเติมแต่ง / สารปรับเสถียร (Additive / Stabilizer)	- Polyphosphoric Acid	เหมือนในปัจจุบัน
5. สารเร่งปฏิกิริยา (Catalyst)	- Antimonytrioxide	เหมือนในปัจจุบัน
6. เครื่องจักรหลักในการผลิต	- Esterification Reactor 1 ถัง + Ester I Zone + Ester II Zone + Pre-Poly Zone - Polymerization Reactor 1 ถัง - Pre-poly Pump (11 kW) 1 เครื่อง - Polymer Pump (75 kW) 1 เครื่อง	- Esterification Reactor 1 ถัง + Ester I Zone + Ester II Zone + Pre-Poly Zone - Polymerization Reactor 1 ถัง - Pre-poly Pump (30 kW) 1 เครื่อง - Polymer Pump (132 kW) 1 เครื่อง
7. ตำแหน่งการเติมสารเติมแต่ง / สารปรับเสถียร / สารเร่งปฏิกิริยา	- Additive เติมที่ Ester II Zone - Stabilizer เติมที่ Ester II Zone - Catalyst เติมที่ Paste Tank	เหมือนในปัจจุบัน
8. พารามิเตอร์ที่ใช้ในการควบคุม / ค่าควบคุม	Esterification Reactor + Ester I Zone - อุณหภูมิ 262 องศาเซลเซียส - ความดัน 2.35 Bar(g) (2,350 hPa) + Ester II Zone - อุณหภูมิ 272 องศาเซลเซียส - ความดัน 0.59 Bar(g) (590 hPa) + Pre-Poly Zone - อุณหภูมิ 282.5 องศาเซลเซียส - ความดัน 0.03 Bar(g) (30 hPa) Polymerization Reactor - อุณหภูมิ 282.3 องศาเซลเซียส - ความดัน 0.0015 Bar(g) (1.5 hPa)	Esterification Reactor + Ester I Zone - อุณหภูมิ 263.5 องศาเซลเซียส - ความดัน 2.36 Bar(g) (2,360 hPa) + Ester II Zone - อุณหภูมิ 273.5 องศาเซลเซียส - ความดัน 0.60 Bar(g) (600 hPa) + Pre-Poly Zone - อุณหภูมิ 285.5 องศาเซลเซียส - ความดัน 0.033 Bar(g) (33 hPa) Polymerization Reactor - อุณหภูมิ 286.8 องศาเซลเซียส - ความดัน 0.0052 Bar(g) (5.2 hPa)

ตารางที่ 2-3 (ต่อ)

ความแตกต่างของกระบวนการผลิตแบบ Continuous ในปัจจุบัน

และภายหลังการขยายกำลังการผลิต

รายการ	Continuous Process ในปัจจุบัน	Continuous Process ภายหลังการขยาย
9. รูปแบบในการลำเลียงสารในแต่ละขั้นตอน	Esterification Reactor + Ester I Zone → Gravity + Ester II Zone → Gravity + Pre-Poly Zone → Pump Polymerization Reactor → Pump	เหมือนในปัจจุบัน
10. ผลิตภัณฑ์ที่ได้จากการผลิต	Bright Chips (เม็ดพลาสติกชนิดใส)	เหมือนในปัจจุบัน

หมายเหตุ : ภายหลังขยายกำลังการผลิตจะมีอุณหภูมิและความดันเพิ่มขึ้นเล็กน้อย เนื่องจากกำลังการผลิตที่เพิ่มขึ้นภายใต้ปริมาตรถึงปฏิกิริยาเท่าเดิม ดังนั้น ต้องมีการชดเชยเวลาในการทำปฏิกิริยาด้วยการเพิ่มอุณหภูมิ
ที่มา : บริษัท โพลีเพล็กซ์ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน), 2564

2.5 มลพิษทางอากาศและการจัดการ

1) แหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศ

แหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศในช่วงก่อสร้างจะเกิดขึ้นเนื่องจากการปรับสภาพพื้นที่ การขุดเปิดหน้าดินเพื่อทำฐานราก จากขั้นตอนการก่อสร้าง รวมทั้งการคมนาคมขนส่งวัสดุอุปกรณ์ในการก่อสร้างต่างๆ โดยมลสารที่เกิดขึ้นจะอยู่ในรูปของฝุ่นละอองเป็นหลัก

2) มลพิษทางเสียง

ระดับเสียงที่เกิดขึ้นจากการก่อสร้างจะเกิดขึ้นเนื่องจากการปรับพื้นที่ (Ground Clearing) การทำฐานราก (Excavation Foundation) การขึ้นโครงสร้าง (Erection) และการตกแต่ง/ตรวจสอบงาน (Finishing) โดยระดับเสียงที่เกิดขึ้นในช่วงต่างๆ ที่ระยะห่างจากแหล่งกำเนิด 15 เมตร

โดยในการก่อสร้างอาคารและติดตั้งอุปกรณ์ภายในสายการผลิตเม็ดพลาสติกที่ก่อสร้างใหม่จะใช้ระยะเวลาประมาณ 2 เดือน ซึ่งเครื่องจักรที่ใช้ในการก่อสร้าง ประกอบด้วย

- รถ JCB (รถตักหน้าขุดหลัง)	จำนวน 1 คัน
- รถเจาะเสาเข็ม	จำนวน 1 คัน
- รถบดอัดดิน	จำนวน 1 คัน
- รถเครน ขนาด 5 ตัน	จำนวน 1 คัน
- รถเครน ขนาด 25 ตัน	จำนวน 1 คัน
- รถไถปูน	จำนวน 1 คัน
- รถป้อนปูน	จำนวน 1 คัน

3) น้ำเสียและการจัดการ

ในระหว่างนี้จะเกิดน้ำเสียจากการอุปโภคของคณาณก่อสร้างประมาณ 3.36 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน (ประเมินจากร้อยละ 80 ของปริมาณน้ำใช้ ที่จำนวนคณาณสูงสุด 60 คนต่อวัน ที่อัตราการใช้ 70 ลิตรต่อคนต่อวัน คิดเป็นปริมาณน้ำใช้เท่ากับ 4.2 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน) ทั้งนี้ โครงการจะกำหนดให้ผู้รับเหมาต้องจัดหาห้องน้ำและห้องส้วมสำหรับคณาณและเจ้าหน้าที่ควบคุมการก่อสร้างในอัตราส่วน 15 คนต่อ 1 ห้อง (ที่มา : กฎกระทรวง ฉบับที่ 63 (พ.ศ. 2551) ออกตาม พ.ร.บ. ควบคุมอาคาร พ.ศ. 2552) โดยน้ำเสียที่เกิดขึ้นนี้จะถูกบำบัดด้วยระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปแล้วส่งไปกำจัดภายนอกต่อไป

4) การจัดการของเสียและการจัดการ

การของเสียที่เกิดขึ้นในระยะก่อสร้าง แบ่งออกเป็น 3 ประเภท ประกอบด้วย

(1) มูลฝอยทั่วไป เช่น เศษกระดาษ เศษพลาสติก และเศษอาหาร เป็นต้น โดยเกิดขึ้นจากการอุปโภคบริโภคของคณาณก่อสร้างสูงสุดประมาณ 0.051 ตันต่อวัน (ประเมินอัตราการเกิดมูลฝอยที่ 0.85 กิโลกรัมต่อคนต่อวัน ที่จำนวนคณาณสูงสุด 60 คนต่อวัน (ที่มา : เกรียงศักดิ์ อุทมสินโรจน์, 2537) โดยโครงการกำหนดให้ผู้รับเหมาจัดให้มีถังขยะขนาด 200 ลิตร พร้อมฝาปิดมิดชิดแยกตามประเภทของขยะวางตามจุดต่างๆ ภายในพื้นที่ก่อสร้างอย่างเพียงพอเพื่อรองรับของเสียที่เกิดขึ้น พร้อมทั้งมีการติดต่อให้เขตประกอบการฯ มารับมูลฝอยในพื้นที่ก่อสร้างไปกำจัดภายนอกต่อไป

(2) เศษวัสดุจากการก่อสร้าง เช่น เศษไม้ และเศษเหล็ก เป็นต้น โดยโครงการจะกำหนดให้ผู้รับเหมาให้มีการคัดแยกส่วนที่สามารถรีไซเคิลได้เพื่อจำหน่ายให้กับผู้รับซื้อ ส่วนที่ไม่สามารถรีไซเคิลได้จะจัดส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการนำไปกำจัดภายนอกต่อไป

(3) ของเสียอันตราย เช่น แบตเตอรี่ น้ำมันเครื่อง น้ำมันไฮดรอลิก สารทำความสะอาดที่ใช้แล้ว เป็นต้น โดยโครงการกำหนดให้ผู้รับเหมา ทำการคัดแยกของเสียอันตรายออกจากมูลฝอยทั่วไปโดยจัดเก็บใส่ในภาชนะที่เหมาะสม เก็บในอาคารปิดที่อากาศถ่ายเทสะดวก แยกตามประเภทของเสียอันตรายอย่างชัดเจน เพื่อรอส่งให้หน่วยงานรับกำจัดของเสียอันตรายที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการนำไปกำจัดภายนอกต่อไป

2.6 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

โครงการได้มีการกำหนดนโยบาย ระเบียบปฏิบัติ ข้อบังคับ ที่เกี่ยวข้องกับด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย เพื่อป้องกันผลกระทบด้านความปลอดภัยที่อาจเกิดขึ้นจากการดำเนินโครงการ) โดยมีมาตรการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยทั่วไปดังต่อไปนี้

- จัดให้มีระเบียบควบคุมผู้รับเหมาและบริษัทรับเหมาที่เข้ามาทำงานในพื้นที่
- บริษัทผู้รับเหมาต้องจัดให้คณาณก่อสร้างหรือผู้ปฏิบัติหน้าที่ที่มีความเสี่ยงต่อการเกิดอันตรายต้องผ่านการฝึกอบรม ตามหลักเกณฑ์ และวิธีการที่กฎหมายกำหนด
- บริษัทผู้รับเหมาต้องจัดให้มีอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้คณาณก่อสร้างอย่างเพียงพอ พร้อมทั้งมีการควบคุมดูแลให้คณาณก่อสร้างสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลตลอดเวลาที่ปฏิบัติงานอย่างเคร่งครัด
- บริษัทผู้รับเหมาและเจ้าของโครงการ ต้องร่วมกันตรวจสอบการเกิดอุบัติเหตุจากการทำงานของคณาณก่อสร้าง โดยสอบสวนสาเหตุการเกิดอุบัติเหตุ ลักษณะการเกิดอุบัติเหตุ ความเสียหายหรือการบาดเจ็บ พร้อมเสนอมาตรการป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ

- บริษัทผู้รับเหมาต้องประกาศเป้าหมายเรื่องความปลอดภัยในการทำงานให้ชัดเจนและแจ้งให้คนงานก่อสร้างทุกคนได้รับทราบ เพื่อให้มีการปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด
 - ติดตั้งป้ายเตือนบริเวณที่มีเสียงดัง และจัดหาอุปกรณ์ป้องกันเสียง เช่น ที่อุดหูลดเสียง (Ear Plug) หรือที่ครอบหูลดเสียง (Ear Muff) เป็นต้น ให้กับคนงานก่อสร้างที่ทำงานในบริเวณที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล(เอ) พร้อมทั้งควบคุมให้คนงานก่อสร้างใช้อุปกรณ์ป้องกันเสียงในกรณีทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังอย่างเคร่งครัด
 - ทำการออกแบบและติดตั้งระบบสัญญาณเตือนภัย และระบบดับเพลิงตามมาตรฐานสากลที่เป็นที่ยอมรับโดยทั่วไป เช่น NFPA เป็นต้น
 - จัดให้มีระบบการขออนุญาตทำงาน (Work Permit) สำหรับงานบางประเภท เช่น งานที่เกี่ยวข้องกับความร้อนไฟฟ้า เป็นต้น ภายในพื้นที่อย่างเข้มงวด
 - จัดให้มีการอบรมและดูแลพนักงานที่ต้องทำงานในพื้นที่เสี่ยงให้มีการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลอย่างถูกวิธีตามแผนการอบรม และมีการทบทวนเป็นประจำทุกปี ส่วนผู้รับเหมาจะต้องมีการอบรมก่อนเข้าปฏิบัติงานทุกครั้ง
 - จัดทำแผนฉุกเฉินให้สอดคล้องและครอบคลุมกับลักษณะงาน โดยบริษัทผู้รับเหมาและพนักงานจะต้องทราบขั้นตอนการปฏิบัติตามแผนฉุกเฉินนี้
-

บทที่ 3

การปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน
และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บทที่ 3

การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

จากการศึกษามาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก (Polyester Chips) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) (ระยะก่อสร้าง) ที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ในเดือนมีนาคม พ.ศ.2564 โดยวิธีการสำรวจพื้นที่โครงการและสอบถามจากเจ้าหน้าที่ผู้รับผิดชอบรวมทั้งตรวจสอบจากเอกสารที่เกี่ยวข้อง พบว่า โครงการได้กำชับและควบคุมให้ผู้รับเหมาก่อสร้างยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ได้เป็นส่วนใหญ่ สามารถสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในช่วงระหว่างเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม 2564 ดังตารางที่ 3-1

ลักษณะโครงการ	:	อาคารชนิดคอนกรีตเสริมเหล็ก 9 ชั้น
ใบอนุญาตเลขที่	:	1176/2564
ผู้บริหารงานโครงการ	:	บริษัท โพลีเพล็กซ์ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)
ผู้ออกแบบงานสถาปัตยกรรม	:	บริษัท เทสโก้ จำกัด
ผู้ออกแบบงานโครงสร้าง	:	บริษัท เทสโก้ จำกัด
ผู้ดำเนินการก่อสร้าง	:	บริษัท มหาพร จำกัด
วิศวกรผู้ควบคุมงาน	:	นายณัฐกิตติ์ กীরตธิพันธ์ / สย 4129
สถาปนิกผู้ควบคุมงาน	:	นายสุระเชษฐ์ โกศลสมบัติจันทร์ / ส-สถ 1193
เริ่มต้นการก่อสร้าง	:	พฤษภาคม 2564
สิ้นสุดการก่อสร้าง	:	กุมภาพันธ์ 2565

ตารางที่ 3-1

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก (Polyester Chips) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) (ระยะก่อสร้าง) ของบริษัท โพลีเพล็กซ์ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

โครงการ	: โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก (Polyester Chips) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) (ระยะก่อสร้าง)
เจ้าของโครงการ	: บริษัท โพลีเพล็กซ์ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)
ที่ตั้งโครงการ	: เขตประกอบการอุตสาหกรรมสยามอีสเทิร์น อินดัสเทรียล พาร์ค เลขที่ 60/24 หมู่ที่ 3 ตำบลมาบยางพร อำเภอบลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
จัดทำรายงานโดย	: บริษัท เอ็นไวรอนเม้นท์ รีเสิร์ช แอนด์ เทคโนโลยี จำกัด
ช่วงเวลาที่ยรายงาน	: ระหว่างเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม 2564
ประเภทโครงการ	: อุตสาหกรรมพลาสติก

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. คุณภาพอากาศ	1.1 ฉีดพรมน้ำในพื้นที่ก่อสร้างที่มีการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง เช่น ถนน และพื้นที่ที่มีกิจกรรมปรับถม เป็นต้น เพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง	- โครงการจัดให้มีการฉีดพรมน้ำภายในพื้นที่ก่อสร้างและ เส้นทางการขนส่งวัสดุ โดยฉีดพรมอย่างน้อยวันละ 2 ครั้งหรือตามความเหมาะสมของสภาพอากาศ เพื่อลด การฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง	-	รูปที่ 3-1
	1.2 รถบรรทุกวัสดุก่อสร้างต้องมีผ้าใบหรือวัสดุคลุมกระบะรถตลอดเส้นทางการขนส่ง เพื่อป้องกันการฟุ้งกระจาย และร่วงหล่นของวัสดุก่อสร้างสู่สิ่งแวดล้อม	- โครงการกำชับให้ผู้รับเหมาปิดคลุมกระบะรถที่ขนส่ง วัสดุก่อสร้างให้มีมิดชิดตลอดเส้นทางป้องกันการร่วงหล่น ของวัสดุ	-	รูปที่ 3-2
	1.3 ในกรณีที่พบว่ามีดินโคลนติดล้อรถขนส่งวัสดุก่อสร้างต้องทำความสะอาด/ล้างล้อก่อนออกจากพื้นที่ก่อสร้างเพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองที่อาจติดมากับล้อรถออกสู่สิ่งแวดล้อม	- โครงการจัดให้มีพื้นที่สำหรับการล้างทำความสะอาด ล้อรถบรรทุกก่อนออกนอกพื้นที่โครงการทุกครั้ง	-	รูปที่ 3-3
	1.4 ผู้รับเหมาก่อสร้างต้องมีการเก็บกวาดหรือทำความสะอาดพื้นที่ก่อสร้างและบริเวณใกล้เคียงหลังจากเลิกงานเป็นประจำทุกวัน	- โครงการจัดให้มีคนงานคอยทำความสะอาดบริเวณ พื้นที่ก่อสร้างอยู่เสมอ	-	รูปที่ 3-4
	1.5 ตรวจสอบการทำงานและซ่อมบำรุงเครื่องจักรและยานพาหนะที่ใช้ในการก่อสร้างให้มีสภาพดีตามแผนการบำรุงรักษาเครื่องจักรและยานพาหนะเพื่อลดการระบายมลสารทางอากาศจากการสันดาปที่ไม่สมบูรณ์ของเครื่องยนต์	- โครงการจัดให้มีการตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องจักร ที่ใช้ในการก่อสร้างให้มีสภาพดีพร้อมใช้งานอยู่เสมอ	-	ภาคผนวกที่ 5.1

ตารางที่ 3-1 (ต่อ-1)

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก (Polyester Chips) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) (ระยะก่อสร้าง) ของบริษัท โพลีเพล็กซ์ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	1.6 จำกัดความเร็วของรถบรรทุกวัสดุก่อสร้างให้เป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด ส่วนในพื้นที่โครงการให้ใช้ความเร็วไม่เกิน 30 กิโลเมตรต่อชั่วโมง เพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองจากการขนส่ง	- โครงการจำกัดความเร็วของยานพาหนะที่ใช้ขนส่งวัสดุ เข้าสู่พื้นที่โครงการไม่เกิน 10 กิโลเมตร/ชั่วโมง	-	รูปที่ 3-5
2. เสียง	2.1 กำหนดให้ดำเนินการก่อสร้างเฉพาะช่วงกลางวัน ระหว่าง 08.00-17.00 น. หากจำเป็นต้องดำเนินการนอกเหนือจากช่วงเวลานี้ ต้องประสานขออนุญาตจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง และต้องแจ้งให้ชุมชนทราบก่อน ดำเนินการล่วงหน้าอย่างน้อย 2 สัปดาห์	- โครงการจัดให้มีกิจกรรมก่อสร้างเฉพาะในช่วงเวลา 08.00-17.00 น. หากมีการก่อสร้างเกินเวลาดังกล่าว ทางโครงการมีการแจ้งไปยังผู้ประกอบการข้างเคียง	-	-
	2.2 ประชาสัมพันธ์แผนงานก่อสร้างที่ก่อให้เกิดเสียงดัง และมาตรการในการควบคุมเสียงจากการก่อสร้างให้ประชาชนใกล้เคียงได้รับทราบล่วงหน้า อย่างน้อย 2 สัปดาห์ ก่อนการก่อสร้าง	- โครงการมีการประชาสัมพันธ์แผนงานก่อสร้างให้ประชาชนใกล้เคียงได้รับทราบ และจัดให้เครื่องจักรกลที่มีเสียงดังทำงานในเวลากลางวันเท่านั้น เพื่อลดผลกระทบต่อพื้นที่ใกล้เคียง	-	ภาคผนวกที่ 5.2
	2.3 กำหนดให้มีการตรวจสอบ ดูแล บำรุงรักษา และซ่อมแซมเครื่องมือ เครื่องจักรและอุปกรณ์ที่ใช้ในการก่อสร้างให้อยู่ในสภาพดีตลอดเวลาพร้อมทั้งปฏิบัติตามคู่มือในการบำรุงรักษาเครื่องมือและเครื่องจักรอย่างต่อเนื่องตามระยะเวลาที่กำหนด	- โครงการจัดให้มีการตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องจักรที่ใช้ในการก่อสร้างให้มีสภาพดีพร้อมใช้งานอยู่เสมอ	-	ภาคผนวกที่ 5.1
	2.4 กำหนดให้ใช้อุปกรณ์/เครื่องจักรที่ก่อให้เกิดระดับเสียงต่ำ รวมทั้งใช้วัสดุรองหัวเสาเข็มในขณะที่ตอกเสาเข็ม เช่น การใช้ถุงกระสอบ และไม้เนื้ออ่อนรองหัวเสาเข็ม และใช้วัสดุกันเสียงหุ้มล้อมรอบแหล่งกำเนิดเสียงของเครื่องตอกเสาเข็มที่สามารถระดับเสียงได้ไม่น้อยกว่า 18 เดซิเบล (เอ) เป็นต้น เพื่อลดความสั่นสะเทือนและระดับเสียง	- ปัจจุบันทางโครงการได้ผ่านช่วงระยะรากฐานเรียบร้อยแล้ว จึงไม่มีการตอกเสาเข็ม ทั้งนี้ จัดให้มีแผนดำเนินการบำรุงรักษาเครื่องจักรอย่างสม่ำเสมอเพื่อให้เครื่องจักรสามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพและลดการเกิดเสียงดังเกินควร	-	ภาคผนวกที่ 5.1
	2.5 ติดตั้งกำแพงกันเสียงบริเวณพื้นที่ก่อสร้างด้านทิศใต้ โดยให้มีความสูงจากระดับพื้นดินไม่น้อยกว่า 2.5 เมตร เพื่อป้องกันผลกระทบด้านเสียง	- โครงการจัดให้มีรั้วทึบชั่วคราวรอบพื้นที่โครงการ เพื่อป้องกันผลกระทบด้านเสียง	-	รูปที่ 3-6

ตารางที่ 3-1 (ต่อ-2)

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก (Polyester Chips) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) (ระยะก่อสร้าง) ของบริษัท โพลีเพล็กซ์ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
3. น้ำใช้	3.1 กำหนดให้บริษัทผู้รับเหมาต้องเป็นผู้จัดการหาน้ำใช้สำหรับกิจกรรมการก่อสร้างและสำหรับการอุปโภค-บริโภคของคนก่อสร้างอย่างเพียงพอและมีคุณภาพ	- ทางบริษัทผู้รับเหมามีการจัดหาน้ำใช้สำหรับกิจกรรมการก่อสร้างและสำหรับการอุปโภค-บริโภคของคนก่อสร้างอย่างเพียงพอ	-	รูปที่ 3-7
4. คุณภาพน้ำ	4.1 จัดเตรียมพื้นที่สำหรับกองวัสดุ อุปกรณ์ ให้ห่างจากแหล่งน้ำหรือทางระบายน้ำสาธารณะ	- ทางโครงการมีการกองเก็บวัสดุอุปกรณ์ให้เป็นระเบียบ ไม่ให้กีดขวางทางเดิน และห่างจากทางระบายน้ำสาธารณะ เพื่อป้องกันการเกิดอุบัติเหตุ	-	รูปที่ 3-8
	4.2 ห้ามทิ้งขยะมูลฝอย น้ำมัน หรือเศษวัสดุก่อสร้างลงสู่รางระบายน้ำหรือแหล่งน้ำสาธารณะ	- มีการติดป้ายเตือนห้ามทิ้งขยะมูลฝอยไว้ในพื้นที่ก่อสร้าง และทางผู้รับเหมาได้กำชับคนงานให้ทิ้งขยะมูลฝอยลงภาชนะรองรับที่ได้จัดเตรียมไว้อย่างเคร่งครัด	-	รูปที่ 3-9 รูปที่ 3-10
	4.3 กำกับดูแลให้บริษัทผู้รับเหมาเก็บกวาดทำความสะอาดเศษวัสดุในพื้นที่ก่อสร้างและถนนโดยรอบ ซึ่งอาจถูกน้ำฝนชะมาลงรางระบายน้ำได้ และกรณีที่เกิดตะกอนดิน และเศษวัสดุจากการก่อสร้างไหลลงรางระบายน้ำ ให้ผู้รับเหมาขุดลอกตะกอนดินและเศษวัสดุออกทันที	- โครงการจัดให้มีคนงานคอยทำความสะอาดพื้นที่ก่อสร้างและถนนโดยรอบพื้นที่ก่อสร้างอยู่เสมอ	-	รูปที่ 3-4
	4.4 จัดให้มีห้องน้ำ-ห้องส้วมที่ถูกหลักสุขาภิบาลให้กับคนงานก่อสร้าง โดยน้ำทั้งจากห้องน้ำ-น้ำส้วม จะต้องผ่านการบำบัดโดยระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปเพื่อให้มีคุณภาพน้ำทั้งได้ตามเกณฑ์มาตรฐาน ก่อนส่งไปกำจัดภายนอกต่อไป	- โครงการจัดให้มีห้องน้ำ-ห้องส้วมที่ถูกหลักสุขาภิบาลให้กับคนงานก่อสร้าง และมีคนงานคอยดูแลทำความสะอาดห้องส้วมเป็นประจำ และกำชับให้คนงานรักษาความสะอาดห้องส้วม เพื่อป้องกันไม่ให้ส่งกลิ่นรบกวนผู้อาศัยข้างเคียง	-	รูปที่ 3-11
	4.5 รวบรวมน้ำทิ้งที่เกิดจากการทดสอบแรงดันท่อ (Hydrostatic Test) เข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ (Wastewater Treatment Plant) เพื่อทำการบำบัดให้มีคุณภาพน้ำตามมาตรฐานน้ำทิ้งของเขตประกอบการฯ ต่อไป	- ทางโครงการรวมน้ำทิ้งที่เกิดจากกิจกรรมการก่อสร้างเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ เพื่อบำบัดน้ำเสียก่อนปล่อยออกสู่ที่ระบายน้ำสาธารณะ	-	-

ตารางที่ 3-1 (ต่อ-3)

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก (Polyester Chips) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) (ระยะก่อสร้าง) ของบริษัท โพลีเพล็กซ์ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
5. กากของเสีย	5.1 จัดให้มีถังขยะรองรับมูลฝอยที่เกิดจากคนงานก่อสร้าง เป็นถังขยะชนิดที่มีฝาปิดมิดชิด และเพียงพอต่อปริมาณมูลฝอยที่เกิดขึ้น ทำการเก็บรวบรวมทุกวันเพื่อส่งให้เขตประกอบการฯ นำไปกำจัดด้วยวิธีการที่เหมาะสมต่อไป	- โครงการจัดให้มีภาชนะรองรับขยะตามบริเวณต่างๆ อย่างทั่วถึง และเพียงพอต่อการใช้งาน ซึ่งจะรวบรวมขยะใส่ถุงดำและนำไปพักไว้บริเวณจุดพักขยะของโครงการ พร้อมทั้งมีการติดต่อให้เขตประกอบการฯ มารับมูลฝอยในพื้นที่ก่อสร้างไปกำจัดภายนอกต่อไป	-	รูปที่ 3-10
	5.2 กำหนดกฎระเบียบ ข้อบังคับ ไม่ให้คนงานก่อสร้างทิ้งขยะมูลฝอยลงในทางระบายน้ำ ท่อน้ำทิ้ง และแหล่งน้ำอื่นๆ	- โครงการมีการติดป้ายเตือนห้ามทิ้งขยะมูลฝอยไว้ในพื้นที่ก่อสร้าง และทางผู้รับเหมาได้กำชับคนงานให้ทิ้งขยะมูลฝอยลงภาชนะรองรับที่ได้จัดเตรียมไว้อย่างเคร่งครัด	-	รูปที่ 3-9 รูปที่ 3-10
	5.3 เศษวัสดุจากการก่อสร้าง ต้องมีการเก็บรวบรวมอย่างเหมาะสมส่วนที่สามารถรีไซเคิลได้ส่งจำหน่ายให้ผู้รับซื้อเพื่อนำไปใช้ประโยชน์ ส่วนที่เหลือมีการเก็บรวบรวมเพื่อส่งไปกำจัดอย่างเหมาะสมภายนอกพื้นที่การต่อไป	- โครงการกำหนดให้บริษัทผู้รับเหมามีการคัดแยกส่วนที่สามารถรีไซเคิลได้เพื่อจำหน่ายให้กับผู้รับซื้อ ส่วนที่ไม่สามารถรีไซเคิลได้จะจัดส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการนำไปกำจัดภายนอกต่อไป	-	ภาคผนวกที่ 5.3
	5.4 กำหนดให้บริษัทผู้รับเหมากำหนดการคัดแยกของเสียอันตราย เช่น แบตเตอรี่ น้ำมันเครื่อง และน้ำมันไฮดรอลิก เป็นต้น ออกจากมูลฝอยทั่วไป โดยจัดเก็บใส่ในภาชนะที่เหมาะสม เก็บในอาคารปิดที่มีอากาศถ่ายเทสะดวก แยกตามประเภทของเสียอันตรายอย่างชัดเจน เพื่อรอส่งให้หน่วยงานรับกำจัดของเสียอันตรายที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการนำไปกำจัดภายนอกโครงการต่อไป	- โครงการกำหนดให้บริษัทผู้รับเหมากำหนดการคัดแยกของเสียอันตรายออกจากมูลฝอยทั่วไปโดยจัดเก็บใส่ในภาชนะที่เหมาะสม เก็บในอาคารปิดที่มีอากาศถ่ายเทสะดวก แยกตามประเภทของเสียอันตรายอย่างชัดเจน เพื่อรอส่งให้หน่วยงานรับกำจัดของเสียอันตรายที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการนำไปกำจัดภายนอกต่อไป	-	ภาคผนวกที่ 5.3
6. การคมนาคมขนส่ง	6.1 อบรมพนักงานรถบรรทุกทุกคันก่อสร้างให้มีความระมัดระวังในการขับขี่ เป็นพิเศษบริเวณผ่านพื้นที่ชุมชน รวมทั้งให้ปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	- ทางโครงการมีการกำชับพนักงานขับรถบรรทุกทุกคันที่เข้า - ออกโครงการจะต้องปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด และจำกัดความเร็วของยานพาหนะที่ใช้ขนส่งวัสดุเข้าสู่พื้นที่โครงการไม่เกิน 10 กิโลเมตร/ชั่วโมง	-	รูปที่ 3-5

ตารางที่ 3-1 (ต่อ-4)

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก (Polyester Chips) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) (ระยะก่อสร้าง) ของบริษัท โพลีเพล็กซ์ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
6. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)	6.2 หลีกเลี่ยงการขนส่งวัสดุก่อสร้างและอุปกรณ์ในช่วงเวลาเร่งด่วนเช้า-เย็น (เวลา 07.00-09.00 น. และ 16.00-18.00 น.) เพื่อลดปัญหาการจราจรติดขัด หากจำเป็นต้องขนส่งในช่วงเวลาดังกล่าวต้องแจ้งให้ชุมชนรับทราบล่วงหน้าอย่างน้อย 2 สัปดาห์	- โครงการกำหนดให้ขนส่งวัสดุก่อสร้างในช่วงเวลากลางวัน โดยหลีกเลี่ยงการขนส่งในช่วงเวลาเร่งด่วนตามที่กฎหมายกำหนด	-	-
	6.3 จำกัดความเร็วของยานพาหนะไม่เกิน 30 กิโลเมตรต่อชั่วโมงภายในพื้นที่โรงงาน และควบคุมความเร็วให้ไม่เกินตามที่กฎหมายกำหนดสำหรับการจราจรในถนนสาธารณะ	- โครงการจำกัดความเร็วของยานพาหนะที่ใช้ขนส่งวัสดุเข้าสู่พื้นที่โครงการไม่เกิน 10 กิโลเมตร/ชั่วโมง	-	รูปที่ 3-5
	6.4 ควบคุมดูแลให้มีการบรรทุกวัสดุอุปกรณ์เกินพิกัดน้ำหนักตามที่กฎหมายกำหนดไว้ของรถบรรทุกแต่ละประเภท เพื่อป้องกันความเสียหายที่จะเกิดกับผิวการจราจร	- โครงการกำหนดให้ผู้รับเหมาควบคุมน้ำหนักการบรรทุกวัสดุสำหรับรถบรรทุก และหากพบว่าถ่วงหนทางเข้าโครงการชำรุด เนื่องจากการขนส่งวัสดุต่างๆ ของโครงการ ทางโครงการจะ ดำเนินการซ่อมแซมให้อยู่ในสภาพเรียบร้อยทันที	-	-
	6.5 รถบรรทุกต้องมีการปิดคลุมท้ายรถเพื่อป้องกันการตกหล่นของวัสดุ	- โครงการกำชับให้ผู้รับเหมาปิดคลุมท้ายรถที่ขนส่งวัสดุก่อสร้างให้มิดชิดตลอดเส้นทางป้องกันการร่วงหล่นของวัสดุ	-	รูปที่ 3-2
	6.6 จัดให้มีพื้นที่จอดรถภายในพื้นที่ก่อสร้างของโครงการอย่างเพียงพอเพื่อป้องกันไม่ให้เกิดการจอดยานพาหนะภายนอกซึ่งอาจกีดขวางการจราจรของประชาชนได้	- โครงการไม่อนุญาตให้จอดรถบรรทุกหรือรถที่ใช้ในการขนส่งวัสดุก่อสร้างตลอดแนวด้านหน้าพื้นที่โครงการและบริเวณทางเข้า-ออก โดยกำหนดให้ต้องจอดภายในพื้นที่โครงการเท่านั้น	-	รูปที่ 3-12
	6.7 จัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยให้สัญญาณการเข้า-ออกบริเวณด้านหน้าโครงการ	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยอำนวยความสะดวกและให้สัญญาณการเข้า-ออกบริเวณด้านหน้าโครงการ	-	รูปที่ 3-13
	6.8 ติดเบอร์โทรศัพท์ของผู้รับผิดชอบลงบนรถบรรทุกที่ใช้ในการขนส่งเพื่อเป็นช่องทางในการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ	- โครงการกำหนดให้มีการติดหมายเลขโทรศัพท์ที่รถขนส่งเพื่อเป็นช่องทางการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ	-	รูปที่ 3-14
	6.9 ประสานกับหน่วยงานจราจรในท้องที่ เพื่ออำนวยความสะดวกเมื่อมีการขนส่งโดยรถบรรทุกขนาดใหญ่	- โครงการมีเจ้าหน้าที่คอยอำนวยความสะดวกบริเวณด้านหน้าโครงการ และในกรณีที่มียานพาหนะขนาดใหญ่เข้ามาในพื้นที่จะประสานหน่วยงานจราจรในท้องที่เพื่ออำนวยความสะดวก	-	รูปที่ 3-13

ตารางที่ 3-1 (ต่อ-5)

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก (Polyester Chips) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) (ระยะก่อสร้าง) ของบริษัท โพลีเพล็กซ์ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	7.1 จัดให้มีระเบียบควบคุมผู้รับเหมาและบริษัทรับเหมาที่เข้ามาทำงานในพื้นที่	- โครงการมีระบบขออนุญาตทำงาน (Work Permit) ก่อนการทำงานของผู้รับเหมาทุกครั้ง	-	ภาคผนวกที่ 5.4
	7.2 กำหนดให้บริษัทผู้รับเหมาปฏิบัติตามกฎหมายความปลอดภัยในการทำงานที่เกี่ยวข้อง รวมทั้งระเบียบของบริษัทฯ อย่างเคร่งครัด เพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการทำงานของคนงานและผู้ที่เกี่ยวข้อง	- ทางโครงการได้มีการจัดทำคู่มือระเบียบความปลอดภัยทั่วไปสำหรับบริษัทผู้รับเหมาและผู้ที่เกี่ยวข้อง ตลอดจนทางโครงการได้จัดการอบรมข้อระเบียบความปลอดภัยอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน และกฎเกณฑ์ให้กับผู้รับเหมา	-	ภาคผนวกที่ 5.5 ภาคผนวกที่ 5.6
	7.3 บริษัทผู้รับเหมาต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับต่างๆ และทำหน้าที่ตามที่กฎกระทรวงกำหนดฐานในบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2549 และ พ.ศ. 2553 (ฉบับที่ 2) กำหนดไว้	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยประจำอยู่พื้นที่ก่อสร้างโครงการเพื่อดูแลรับผิดชอบในเรื่องการดูแลความปลอดภัยในการก่อสร้าง รวมถึงจัดหาอุปกรณ์ป้องกันความปลอดภัยส่วนบุคคล และกำชับให้คนงานสวมใส่ให้ถูกต้องตามลักษณะงาน	-	รูปที่ 3-15 รูปที่ 3-16
	7.4 บริษัทผู้รับเหมาต้องจัดให้คนงานก่อสร้างหรือผู้ปฏิบัติงานที่มีความเสี่ยงต่อการเกิดอันตรายต้องผ่านการฝึกอบรม ตามหลักเกณฑ์ และวิธีการที่กฎหมายกำหนด	- มีการฝึกอบรมเรื่องความปลอดภัยอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงานให้กับคนงานก่อสร้างก่อนการเริ่มงาน โดยผ่านกิจกรรม Safety Talk เป็นประจำทุกวันก่อนมีการเริ่มปฏิบัติงาน	-	รูปที่ 3-17
	7.5 บริษัทผู้รับเหมาต้องจัดให้มีอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้คนงานก่อสร้างอย่างเพียงพอ พร้อมทั้งมีการควบคุมดูแลให้คนงานก่อสร้างสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลตลอดเวลาที่ปฏิบัติงานอย่างเคร่งครัด	- โครงการได้จัดหาอุปกรณ์ป้องกันความปลอดภัยส่วนบุคคลให้คนงานก่อสร้างอย่างเพียงพอ และกำชับให้คนงานสวมใส่ให้ถูกต้องตามลักษณะงาน	-	รูปที่ 3-16
	7.6 ให้มีการตรวจสภาพแวดล้อมในการทำงานและการปฏิบัติงานของคนงานก่อสร้าง เพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการทำงาน	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจสอบวิธีการปฏิบัติงาน สภาพของเครื่องจักรอุปกรณ์ รวมทั้งสภาพแวดล้อมในการทำงาน รวมถึงการจัดเก็บอุปกรณ์อย่างเป็นระเบียบเรียบร้อย	-	รูปที่ 3-8 ภาคผนวกที่ 5.1

ตารางที่ 3-1 (ต่อ-6)

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก (Polyester Chips) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) (ระยะก่อสร้าง) ของบริษัท โพลีเพล็กซ์ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	7.7 บริษัทผู้รับเหมาและเจ้าของโครงการต้องร่วมตรวจสอบการเกิดอุบัติเหตุจากการทำงานของคนงานก่อสร้างโดยสอบสวนสาเหตุการเกิดอุบัติเหตุ ลักษณะการเกิดอุบัติเหตุ ความเสียหายหรือการบาดเจ็บ พร้อมเสนอมาตรการป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ	- โครงการดำเนินการบันทึกการเกิดอุบัติเหตุเป็นประจำทุกเดือน ซึ่งในระหว่างเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม 2564 พบว่า ไม่มีอุบัติเหตุเกิดขึ้น	-	ภาคผนวกที่ 5.7
	7.8 บริษัทผู้เหมาต้องประกาศเป้าหมายเรื่องความปลอดภัยในการทำงานให้ชัดเจนและแจ้งในคนงานก่อสร้างทุกคนได้รับทราบ เพื่อให้มีการปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด	- ทางโครงการได้กำหนดนโยบายด้าน ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อเพิ่มศักยภาพในการปฏิบัติงานของบุคลากรในบริษัทฯ และเพื่อให้การบริหารความปลอดภัยดำเนินงานเป็นไปตามเป้าหมาย	-	ภาคผนวกที่ 5.5
	7.9 จัดตั้งคณะกรรมการบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามกฎกระทรวงที่กำหนดตามมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2549 โดยต้องมีการสำรวจการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงาน และตรวจสอบสถิติการเกิดอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นภายในพื้นที่โครงการอย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง	- มีจัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย และมีการประชุมของคณะกรรมการความปลอดภัยของโครงการเดือนละ 1 ครั้ง พร้อมทั้งมีตรวจสอบสถิติการเกิดอุบัติเหตุเป็นประจำทุกเดือน	-	ภาคผนวกที่ 5.7 ภาคผนวกที่ 5.8
	7.10 ติดตั้งป้ายเตือนบริเวณที่มีเสียงดัง และจัดหาอุปกรณ์ป้องกันเสียง เช่น ที่อุดหูลดเสียง (Ear Plug) หรือที่ครอบหูลดเสียง (Ear Muff) เป็นต้น ให้กับคนงานก่อสร้างที่ทำงานในบริเวณที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ) พร้อมทั้งควบคุมให้คนงานก่อสร้างใช้อุปกรณ์ป้องกันเสียงในกรณีทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังอย่างเคร่งครัด	- มีการติดป้ายเตือนอันตรายบริเวณพื้นที่ที่มีความเสี่ยง และจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงดังสำหรับพนักงานอย่างเพียงพอ และกำหนดให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดังทุกครั้งที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดัง	-	รูปที่ 3-9 รูปที่ 3-16
	7.11 ทำการออกแบบและติดตั้งระบบสัญญาณภัยและระบบดับเพลิงตามมาตรฐานสากลที่เป็นที่ยอมรับโดยทั่วไป เช่น NFPA เป็นต้น	- โครงการจัดให้มีถังดับเพลิงแบบมือถือติดตั้งไว้ตามจุดที่คาดว่าจะเกิดเพลิงไหม้ได้ง่าย และอยู่ในตำแหน่งที่สามารถมองเห็นได้ง่าย	-	รูปที่ 3-18

ตารางที่ 3-1) (ต่อ-7)

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก (Polyester Chips) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) (ระยะก่อสร้าง) ของบริษัท โพลีเพล็กซ์ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	7.12 จัดให้มีระบบการขออนุญาตทำงาน (Work Permit) สำหรับงานบางประเภท เช่น งานที่เกี่ยวข้องกับความร้อน ไฟฟ้า เป็นต้นภายในพื้นที่อย่างเข้มงวด	- โครงการมีระบบขออนุญาตทำงาน (Work Permit) ก่อนการทำงานของผู้รับเหมาทุกครั้ง	-	ภาคผนวกที่ 5.4
	7.13 จัดให้มีการอบรมและดูแลพนักงานที่ต้องทำงานในพื้นที่เสี่ยงให้มีการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลอย่างถูกวิธีตามแผนการอบรมและมีการทบทวนเป็นประจำทุกปี ส่วนผู้รับเหมาจะต้องมีการอบรมก่อนเข้าปฏิบัติงานทุกครั้ง	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยประจำอยู่ที่ก่อสร้างโครงการเพื่อดูแลรับผิดชอบในเรื่องการดูแลความปลอดภัยในการก่อสร้าง รวมถึงจัดหาอุปกรณ์ป้องกันความปลอดภัยส่วนบุคคล และกำชับให้คนงานสวมใส่ให้ถูกต้องตามลักษณะงาน - มีการฝึกอบรมเรื่องความปลอดภัยอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงานให้กับคนงานก่อสร้างก่อนการเริ่มงานโดยผ่านกิจกรรม Safety Talk เป็นประจำทุกวันก่อนมีการเริ่มปฏิบัติงาน	-	รูปที่ 3-15 รูปที่ 3-16 รูปที่ 3-17
	7.14 จัดทำแผนฉุกเฉินให้สอดคล้องและครอบคลุมกับลักษณะงานโดยบริษัทผู้รับเหมาและพนักงานจะต้องทราบขั้นตอนการปฏิบัติแผนฉุกเฉินนี้	- โครงการจัดให้มีแผนปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน พร้อมทั้งมีการฝึกอบรมผู้รับเหมาและพนักงานให้ทราบขั้นตอนการปฏิบัติในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	-	ภาคผนวกที่ 5.9
8. ด้านเศรษฐกิจ-สังคม	8.1 พิจารณาว่าจ้างคนงานหรือพนักงานที่จะเข้ามาปฏิบัติงานในพื้นที่โครงการจากประชาชนในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมกับตำแหน่งงานเป็นอันดับแรก	- ทางโครงการได้พิจารณาว่าจ้างแรงงานท้องถิ่นตามความสามารถและความเหมาะสม	-	-
	8.2 ควบคุมกิจกรรมการก่อสร้างและคนงานก่อสร้างให้อยู่ภายในพื้นที่ก่อสร้างโครงการ เพื่อไม่ให้เกิดผลกระทบต่อประชาชนในพื้นที่ใกล้เคียง พร้อมทั้งมีการกำหนดกฎระเบียบในการทำงานอย่างชัดเจน และมีการควบคุมให้คนงานปฏิบัติตามกฎระเบียบอย่างเคร่งครัด	- ทางโครงการได้มีการจัดทำคู่มือระเบียบความปลอดภัยทั่วไปสำหรับบริษัทผู้รับเหมาและผู้ที่เกี่ยวข้อง ตลอดจนจัดอบรมข้อระเบียบความปลอดภัยอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน และกฎเกณฑ์ให้กับผู้รับเหมา	-	ภาคผนวกที่ 5.5 ภาคผนวกที่ 5.6

ตารางที่ 3-1 (ต่อ-8)

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก (Polyester Chips) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) (ระยะก่อสร้าง) ของบริษัท โพลีเพล็กซ์ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
8. ด้านเศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	8.3 มีการประชาสัมพันธ์และชี้แจงแผนงานการก่อสร้าง พร้อมทั้ง มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่างๆ ให้ชุมชนและโรงงานที่ อยู่ใกล้เคียง ทราบล่วงหน้าอย่างน้อย 15 วัน ก่อนเริ่มกิจกรรมการ ก่อสร้าง โดยผ่านช่องทางการประชาสัมพันธ์ต่างๆ เช่น ป้าย ประชาสัมพันธ์ วิทยุชุมชน เป็นต้น	- โครงการมีการประชาสัมพันธ์แผนงานก่อสร้างให้ ประชาชนใกล้เคียงได้รับทราบ พร้อมทั้งมีมาตรการในการ ดูแลช่วยเหลือ หรือชดเชยค่าเสียหาย กรณีประชาชนได้รับ ผลกระทบจากการก่อสร้างของโครงการ	-	ภาคผนวกที่ 5.2 ภาคผนวกที่ 5.10
	8.4 ติดป้ายประกาศบริเวณด้านหน้าพื้นที่ตั้งโครงการและชุมชนที่อยู่ ใกล้เคียงเพื่อประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารของโครงการ โดยจะมี การระบุข้อมูลที่เกี่ยวข้องกับโครงการ เช่น ชื่อโครงการ บริษัท เจ้าของโครงการ แผนการก่อสร้าง บริษัทผู้รับเหมา ผู้ประสานงาน โครงการ หมายเลขโทรศัพท์ติดต่อ เป็นต้น	- โครงการมีการติดป้ายประกาศบริเวณด้านหน้าพื้นที่ตั้ง โครงการและชุมชนที่อยู่ใกล้เคียง เพื่อประชาสัมพันธ์ ข้อมูลข่าวสารของโครงการ โดยจะมีการระบุข้อมูลที่ เกี่ยวข้องกับโครงการ	-	รูปที่ 3-19
	8.5 จัดตั้งศูนย์รับเรื่องร้องเรียน ตลอดจนรับฟังความคิดเห็น ข้อเสนอแนะและข้อร้องเรียนต่างๆ ณ บริเวณพื้นที่โครงการ	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่รับเรื่องร้องเรียนที่อาจจะเกิดขึ้น ตลอด ระยะเวลาการก่อสร้าง หากพบว่า มีเรื่องร้องเรียน ทางโครงการจะตรวจสอบและแก้ไขปัญหาที่พบทันที	-	-
	8.6 จัดให้มีแบบฟอร์มรับเรื่องร้องเรียน และจัดให้มีช่องทางในการรับ เรื่องร้องเรียนหลายๆ ช่องทาง เช่น การร้องเรียนทางโทรศัพท์ โทรสาร บันทึกรายการ จดหมายอิเล็กทรอนิกส์ หรือแจ้งผ่านทาง เจ้าหน้าที่โครงการโดยตรง เป็นต้น	- หากเกิดกรณีมีผู้ได้รับความเดือดร้อนจากกิจกรรมของ โครงการ สามารถส่งเรื่องร้องเรียนมาทางจดหมาย อิเล็กทรอนิกส์ของโครงการ โทรศัพท์แจ้งตามเบอร์ติดต่อ ของโครงการ หรือแจ้งผ่านทางเจ้าหน้าที่โครงการได้ โดยตรง	-	-
	8.7 หากมีข้อร้องเรียน ต้องปฏิบัติตามขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน โดยหากพบว่าข้อร้องเรียนที่เกิดขึ้นเป็นผลกระทบจากการ ดำเนินงานของโครงการ โครงการจะแก้ไขโดยเร็วที่สุด	- หากเกิดกรณีมีผู้ได้รับความเดือดร้อนจากกิจกรรมของ โครงการ เมื่อโครงการได้รับแจ้งจะรีบดำเนินการแก้ไข เหตุแห่งความเดือดร้อนดังกล่าวทันที ซึ่งในปัจจุบันและ ที่ผ่านมายังไม่ได้รับเรื่องร้องเรียนแต่อย่างใด	-	-

ตารางที่ 3-1 (ต่อ-9)

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก (Polyester Chips) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) (ระยะก่อสร้าง) ของบริษัท โพลีเพล็กซ์ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
8. ด้านเศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	8.8 ภายหลังจากการแก้ไขข้อร้องเรียนเรียบร้อยแล้ว ต้องมีการเข้าพบเพื่อสร้างความเข้าใจ และชี้แจงข้อเท็จจริงในปัญหาที่เกิดขึ้น การดำเนินการแก้ไขผลการดำเนินการแก้ไข รวมถึงวิธีการป้องกันและแก้ไขผลกระทบจากการดำเนินงานให้ผู้ร้องเรียน/ประชาชนในพื้นที่ได้รับทราบผ่านทางทีมมวลชนสัมพันธ์ของโครงการ	- หากเกิดกรณีมีผู้ได้รับความเดือดร้อนจากกิจกรรมของโครงการ เมื่อโครงการได้รับแจ้งจะรีบดำเนินการแก้ไขเหตุแห่งความเดือดร้อนดังกล่าวทันที ซึ่งในปัจจุบันและที่ผ่านมา ยังไม่ได้รับเรื่องร้องเรียนแต่อย่างใด	-	-
	8.9 กำหนดให้มีมาตรการในการดูแลช่วยเหลือ มาตรการในการชดเชยค่าเสียหาย ในกรณีที่ได้รับผลกระทบจากการก่อสร้างของโครงการต่อพนักงาน บริษัทผู้รับเหมา และประชาชน	- โครงการมีมาตรการในการดูแลช่วยเหลือ หรือชดเชยค่าเสียหาย กรณีที่ประชาชนได้รับผลกระทบจากกิจกรรมก่อสร้างของโครงการ	-	ภาคผนวกที่ 5.10
	8.10 สนับสนุนกิจกรรมของชุมชนผ่านช่องทางกิจกรรมสัมพันธ์ของโครงการ เช่น กิจกรรมทำนุบำรุงพระพุทธศาสนา กิจกรรมทางด้านวัฒนธรรมกิจกรรมการสนับสนุนด้านกีฬา กิจกรรมสนับสนุนด้านสุขภาพและพัฒนาสถานพยาบาลในพื้นที่ศึกษา และกิจกรรมสนับสนุนด้านสุขภาพและพัฒนาสถานพยาบาลให้พื้นที่ศึกษา และกิจกรรมสนับสนุนการพัฒนาด้านสิ่งแวดล้อม เป็นต้น	- มีการดำเนินกิจกรรมระหว่างเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม 2564 อาทิเช่น การบริจาคน้ำดื่มให้แก่เจ้าหน้าที่ผู้ปฏิบัติงานโรงพยาบาลจังหวัดชลบุรี, บริจาคมุ้งสปริงกันยุง และเตียงไม้ไผ่แก่โรงพยาบาลสนามบ้านค่าย และกิจกรรมการบริจาคเลือด เป็นต้น	-	ภาคผนวกที่ 5.11
9. ด้านสาธารณสุขและสุขภาพ	9.1 ระบุในสัญญาว่าจ้างผู้รับเหมา ให้มีการจัดการ/ดูแลที่พนักงานก่อสร้างให้เป็นไปตามที่กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานกำหนด	- โครงการจัดให้พิจารณาการจัดการด้านความปลอดภัยในสัญญาว่าจ้างระหว่างเจ้าของโครงการและบริษัทรับเหมาก่อสร้างโดยระบุดูแลครอบคลุมถึงวิธีการคุ้มครองความปลอดภัย และสุขภาพอนามัยของพนักงานตามที่มาตรการกำหนด	-	ภาคผนวกที่ 5.12
	9.2 จัดให้มีห้องปฐมพยาบาล โดยมีพยาบาลวิชาชีพประจำในบริเวณพื้นที่โครงการ รวมทั้งจัดเตรียมยา และอุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้นไว้บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง เพื่อใช้ในกรณีที่มีการบาดเจ็บหรือเจ็บป่วยเล็กน้อยของพนักงานก่อสร้าง	- โครงการจัดให้มีห้องปฐมพยาบาล พร้อมเวชภัณฑ์เบื้องต้น และพยาบาลประจำทุกวัน จัดตั้งไว้ในส่วนของโรงงานซึ่งอยู่บริเวณใกล้เคียง เพื่อให้บริการแก่พนักงาน รวมถึงพนักงานก่อสร้าง แต่ไม่ได้จัดตั้งไว้ที่พื้นที่ก่อสร้างเนื่องจากพนักงานไม่สะดวกที่จะจัดตั้ง	-	รูปที่ 3-20 รูปที่ 3-21 รูปที่ 3-22

ตารางที่ 3-1 (ต่อ-10)

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก (Polyester Chips) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) (ระยะก่อสร้าง) ของบริษัท โพลีเพล็กซ์ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค และแนวทางแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. ด้านสาธารณสุขและสุขภาพ (ต่อ)	9.3 ผู้รับเหมาต้องจัดให้มีน้ำดื่มสะอาดสำหรับคนงานอย่างเพียงพอ และต้องจัดให้มีห้องสุขาที่ถูกหลักสุขาภิบาลในอัตราส่วนตามกฎหมายที่กำหนด	- ทางผู้รับเหมาจัดหาน้ำดื่มสะอาด ห้องน้ำ-ห้องส้วมที่ถูกหลักสุขาภิบาลให้กับคนงานก่อสร้าง และมีคนงานคอยดูแลทำความสะอาดห้องส้วมเป็นประจำ และกำชับให้คนงานรักษาความสะอาดห้องส้วม เพื่อป้องกันไม่ให้ส่งกลิ่นรบกวนผู้อาศัยข้างเคียง	-	รูปที่ 3-11
	9.4 จัดให้มีการอบรมคนงานก่อสร้างในเรื่องสุขอนามัย การป้องกันโรค การไม่ก่อเหตุรำคาญ และการห้ามเสพสิ่งเสพติดให้กับคนงานก่อสร้าง	- เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยประจำโครงการมีการอบรมคนงานก่อสร้างในเรื่องสุขอนามัย การป้องกันโรค พร้อมทั้งกำชับกฎระเบียบที่ต้องปฏิบัติตามคู่มือความปลอดภัยในการทำงานให้กับคนงานก่อสร้างโดยผ่านกิจกรรม Safety Talk เป็นประจำก่อนมีการเริ่มปฏิบัติงาน	-	รูปที่ 3-17 ภาคผนวกที่ 5.6
	9.5 จัดส่งข้อมูลคนงานก่อสร้างให้หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ทราบ เพื่อเตรียมความพร้อมในการรองรับด้านการบริการสาธารณสุข	- โครงการจัดส่งข้อมูลจำนวนพนักงานข้อมูลความปลอดภัย สารเคมี (SDS) และข้อมูลอื่นๆ ที่จำเป็นให้หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่เพื่อใช้ในการวางแผนต่อไป	-	-

ตารางที่ 3-2

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก (Polyester Chips) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) (ระยะก่อสร้าง) ของบริษัท โพลีเพล็กซ์ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	จำนวน มาตรการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ						หมายเหตุ
		ปฏิบัติ ครบถ้วน	ปฏิบัติไม่ ครบถ้วน	มาตรการ ที่ไม่ได้ ปฏิบัติ	มาตรการ ที่ปฏิบัติ ไม่ได้	มาตรการ ที่ปฏิบัติได้ แต่ไม่มี ประสิทธิภาพ	มาตรการ ที่ยังไม่ถึง เวลาปฏิบัติ	
1. คุณภาพอากาศ	6	6	-	-	-	-	-	-
2. เสียง	5	5	-	-	-	-	-	-
3. น้ำใช้	1	1	-	-	-	-	-	-
4. คุณภาพน้ำ	5	5	-	-	-	-	-	-
5. กากของเสีย	4	4	-	-	-	-	-	-
6. การคมนาคมขนส่ง	9	9	-	-	-	-	-	-
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	14	14	-	-	-	-	-	-
8. ด้านเศรษฐกิจ-สังคม	10	10	-	-	-	-	-	-
9. ด้านสาธารณสุขและสุขภาพ	5	5	-	-	-	-	-	-



รูปที่ 3-1 การฉีดพรมน้ำในพื้นที่ก่อสร้าง



รูปที่ 3-2 รถบรรทุกวัสดุก่อสร้างมีผ้าใบหรือวัสดุคลุมกระบะ



รูปที่ 3-3 พื้นที่ล้างทำความสะอาดล้อรถ



รูปที่ 3-4 การเก็บกวาดหรือทำความสะอาดพื้นที่ก่อสร้าง



รูปที่ 3-5 ป้ายจำกัดความเร็ว



รูปที่ 3-6 รั้วทึบชั่วคราวรอบพื้นที่โครงการ



รูปที่ 3-7 น้ำใช้สำหรับกิจกรรมการก่อสร้าง



รูปที่ 3-8 การกองเก็บวัสดุอุปกรณ์ในพื้นที่ก่อสร้าง
อย่างเป็นสัดส่วน



รูปที่ 3-9 ป้ายเตือนห้ามทิ้งขยะภายในพื้นที่ก่อสร้าง



รูปที่ 3-10 ภาชนะรองรับขยะมูลฝอย



รูปที่ 3-11 ห้องน้ำ-ห้องส้วมสำหรับคนงานในพื้นที่ก่อสร้าง



รูปที่ 3-12 พื้นที่สำหรับจอดรถภายในโครงการ



รูปที่ 3-13 เจ้าหน้าที่คอยให้สัญญาณการเข้า-ออก บริเวณด้านหน้าโครงการ



รูปที่ 3-14 ติดหมายเลขโทรศัพท์ที่รถขนส่งวัสดุอุปกรณ์ เพื่อเป็นช่องทางการแจ้งเรื่องร้องเรียน



รูปที่ 3-15 เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยประจำพื้นที่ก่อสร้าง



รูปที่ 3-16 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันความปลอดภัยส่วนบุคคล



รูปที่ 3-17 กิจกรรม Safety Talk

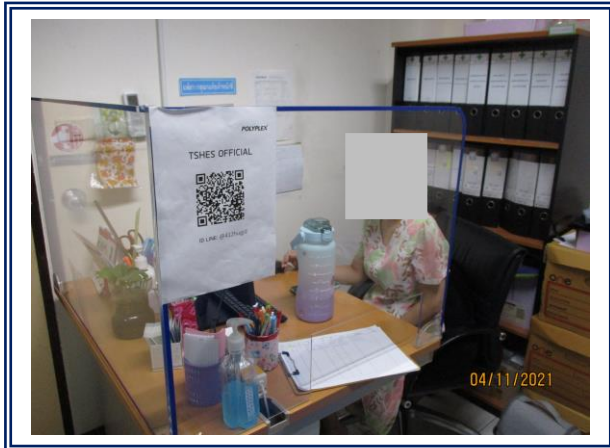




รูปที่ 3-18 ถังดับเพลิงแบบมือถือ



รูปที่ 3-19 บ้ายแสดงรายละเอียดข้อมูลของโครงการ



รูปที่ 3-20 พยาบาลประจำโครงการ



รูปที่ 3-21 ยาและเวชภัณฑ์เบื้องต้น



รูปที่ 3-22 เตียงและอุปกรณ์ปฐมพยาบาลประจำโครงการ

บทที่ 4

การปฏิบัติตามมาตรการติดตาม
ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บทที่ 4

การปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

จากมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก (Polyester Chips) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) (ระยะก่อสร้าง) ของบริษัท โพลีเพล็กซ์ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) ซึ่งระบุให้โครงการติดตามตรวจสอบระดับเสียง โดยกำหนดให้ติดตามตรวจวัดในช่วงที่มีกิจกรรมที่ก่อให้เกิดเสียงดัง ดังนั้น ทางโครงการจึงได้ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการฯ โดยในช่วงเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม 2564 ได้ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามมาตรการฯ มีรายละเอียดการดำเนินงานดังต่อไปนี้

4.1 ขอบเขตการดำเนินงาน

ขอบเขตการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2564 ของโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก (Polyester Chips) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) (ระยะก่อสร้าง) ของบริษัท โพลีเพล็กซ์ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) มีรายละเอียดการดำเนินงานแสดงดังตารางที่ 4-1

ตารางที่ 4-1

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก (Polyester Chips) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) (ระยะก่อสร้าง)
ระหว่างเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม 2564

คุณภาพสิ่งแวดล้อม/ ตำแหน่งตรวจวัด	พารามิเตอร์	วิธีตรวจสอบ	ความถี่ในการตรวจวัด	ผลการปฏิบัติตามที่มาตรการ กำหนด	ปัญหาอุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. เสียง <ul style="list-style-type: none"> ระดับเสียงทั่วไป จำนวน 2 บริเวณ ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศใต้ บริเวณชุมชน หมู่ที่ 3 บ้านมาบยางพร 	<ul style="list-style-type: none"> ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hrs.) ระดับเสียงสูงสุด (Lmax) ระดับเสียงพื้นฐาน (L₉₀) 	<ul style="list-style-type: none"> ตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ระดับเสียงสูงสุด และระดับเสียงเปอร์เซ็นไทล์ที่ 90 ด้วยเครื่องวัดระดับเสียงมาตรฐาน IEC 60804 หรือ IEC 61672 ของคณะกรรมการการระหว่างประเทศว่าด้วยเทคนิคไฟฟ้า (International Electrotechnical Commission, IEC) 	<ul style="list-style-type: none"> ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง โดยตรวจวัดในช่วงที่มีกิจกรรมที่ก่อให้เกิดเสียงดัง เช่น การตอกเสาเข็ม เป็นต้น 	<ul style="list-style-type: none"> โครงการจัดให้มีการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ระดับเสียงสูงสุด และระดับเสียงพื้นฐาน ตามที่กำหนดไว้ในมาตรการ โดยผลการตรวจวัดระหว่างเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม 2564 พบว่า ผลการตรวจวัดระดับเสียงมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด 	-	รูปที่ 4.4 -1 รูปที่ 4.4-2 ภาคผนวกที่ 3
2. การคมนาคมขนส่ง <ul style="list-style-type: none"> พื้นที่โครงการและเส้นทางการขนส่ง 	<ul style="list-style-type: none"> สถิติการเกิดอุบัติเหตุจากการขนส่งของโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> จดบันทึกทุกครั้งที่เกิดอุบัติเหตุ หรือ การเจ็บป่วยตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> รวบรวมและเสนอทุก 6 เดือน ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> ดำเนินการบันทึกการเกิดอุบัติเหตุเป็นประจำทุกเดือน ซึ่งในระหว่างเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม 2564 พบว่า ไม่มีอุบัติเหตุเกิดขึ้น 	-	ภาคผนวกที่ 5.7
3. การจัดการกากของเสีย <ul style="list-style-type: none"> พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> ชนิด ปริมาณ การเก็บรวบรวม การจัดส่ง และการจัดการกากของเสีย สัดส่วนและประเภทกากของเสียที่นำกลับมาใช้ใหม่ (Recycle) 	<ul style="list-style-type: none"> จัดทำรายงานสรุปกากของเสียแต่ละชนิด พร้อมทั้งบันทึกรายละเอียดเกี่ยวกับ ชนิด ปริมาณ การเก็บรวบรวม การจัดส่ง และการจัดการกากของเสียที่เกิดขึ้น 	<ul style="list-style-type: none"> รวบรวมและเสนอทุก 6 เดือน ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> จัดทำรายงานสรุปผลที่เกิดจากการดำเนินการของโครงการ พร้อมทั้งระบุสัดส่วนปริมาณกากของเสียที่นำไป Recycle ส่งขาย หรือ ส่ง ทำ จัดเปรียบเทียบกับปริมาณที่เกิดขึ้นทั้งหมด และแจ้งให้ สผ. ทราบรายละเอียดในการจัดการทั้งหมด 	-	ภาคผนวกที่ 5.3

ตารางที่ 4-1 (ต่อ)

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก (Polyester Chips) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) (ระยะก่อสร้าง)
ระหว่างเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม 2564

คุณภาพสิ่งแวดล้อม/ ตำแหน่งตรวจวัด	พารามิเตอร์	วิธีตรวจสอบ	ความถี่ในการตรวจวัด	ผลการปฏิบัติตามที่มาตรการ กำหนด	ปัญหาอุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
4. ด้านอาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย - พื้นที่โครงการ	- สถิติการเกิดอุบัติเหตุโดย ระบุ ลักษณะของอุบัติเหตุ สาเหตุ จำนวน ผู้ได้รับบาดเจ็บและ ผลกระทบต่อสุขภาพ	- จดบันทึกทุกครั้งที่เกิดอุบัติเหตุ หรือ การเจ็บป่วย ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- รวบรวมและเสนอทุก 6 เดือน ตลอดระยะเวลา ก่อสร้าง	- ดำเนินการบันทึกการเกิดอุบัติเหตุ เป็นประจำทุกเดือน ซึ่งในระหว่าง เดือนกรกฎาคม – ธันวาคม 2564 พบว่า ไม่มีอุบัติเหตุเกิดขึ้น	-	ภาคผนวกที่ 5.7
5. ด้านสังคมและการมีส่วน ร่วมของประชาชน - พื้นที่โครงการ	- ขอร้องเรียน	- สอบถาม เรื่องร้องเรียนจาก ประชาชนที่อยู่ใกล้เคียงโครงการ โดยการค้นหาข้อเท็จจริง และสาเหตุ เพื่อกำหนดแนวทางแก้ไขปัญหา	- รวบรวมและเสนอทุก 6 เดือน ตลอดระยะเวลา ก่อสร้าง	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่รับเรื่องร้องเรียนที่ อาจจะเกิดขึ้นตลอดระยะเวลาการ ก่อสร้าง หากพบว่ามีเรื่องร้องเรียน ทางโครงการจะตรวจสอบและแก้ไข ปัญหาที่พบทันที ทั้งนี้ โครงการมี มาตรการในการดูแลช่วยเหลือ หรือ ชดเชยค่าเสียหาย กรณีที่ประชาชน ได้รับผลกระทบจากกิจกรรมก่อสร้าง ของโครงการ	-	ภาคผนวกที่ 5.10

4.2 จุดตรวจวัดและดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่ตรวจวัด

ดำเนินการตรวจวิเคราะห์คุณภาพสิ่งแวดล้อมภายในพื้นที่โครงการขณะมีกิจกรรมการก่อสร้างโครงการ โดยทำการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง โดยตรวจวัดเป็นเวลา 24 ชั่วโมงต่อเนื่อง ซึ่งแสดงตำแหน่งตรวจวัดตลอดจนเทคนิคและวิธีการตรวจวิเคราะห์ ดังตารางที่ 4.2 และรูปที่ 4.1-1 ถึงรูปที่ 4.1-2

ตารางที่ 4.2

ขอบเขตการดำเนินงานตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

รายการตรวจวัด/จุดตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	วิธีการตรวจวัดและวิเคราะห์	วันที่ตรวจวัด
ระดับเสียงทั่วไป จำนวน 2 บริเวณ ได้แก่ - บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศใต้ - บริเวณชุมชน หมู่ที่ 3 บ้านมายางพร	- ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ($L_{eq} 24 \text{ hrs.}$) - ระดับเสียงสูงสุด (L_{max}) - ระดับเสียงพื้นฐาน (L_{90})	- Integrated Sound Level Meter	30 ก.ค. – 6 ส.ค. 64

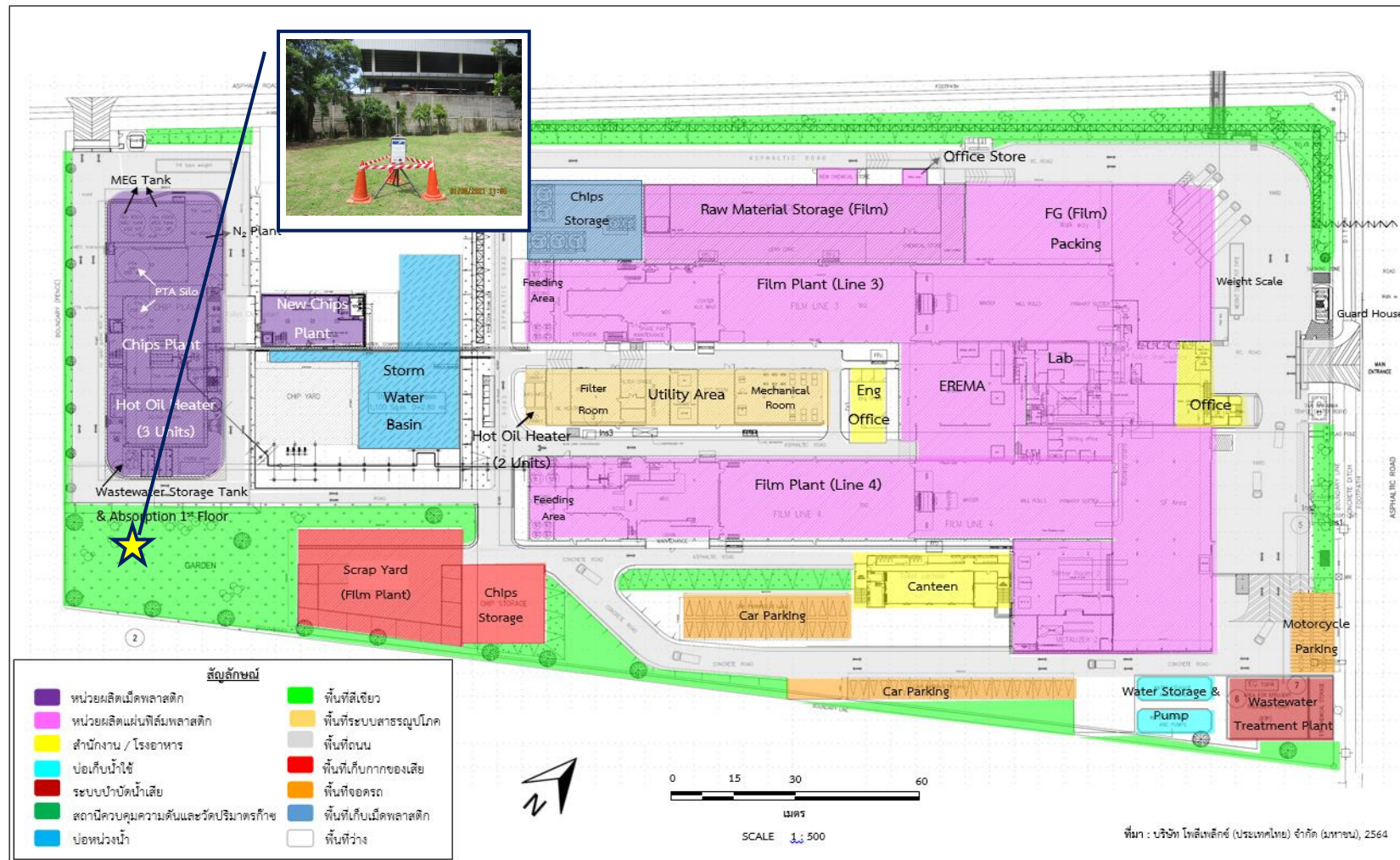
4.3 วิธีการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

การตรวจวัดระดับเสียงได้ดำเนินการตามวิธีที่กำหนดไว้ในมาตรฐานตามที่ราชการกำหนดและมาตรฐานสากลที่ได้รับการยอมรับกันโดยทั่วไป สรุปวิธีเก็บตัวอย่างและวิเคราะห์ได้ดังตารางที่ 4.3

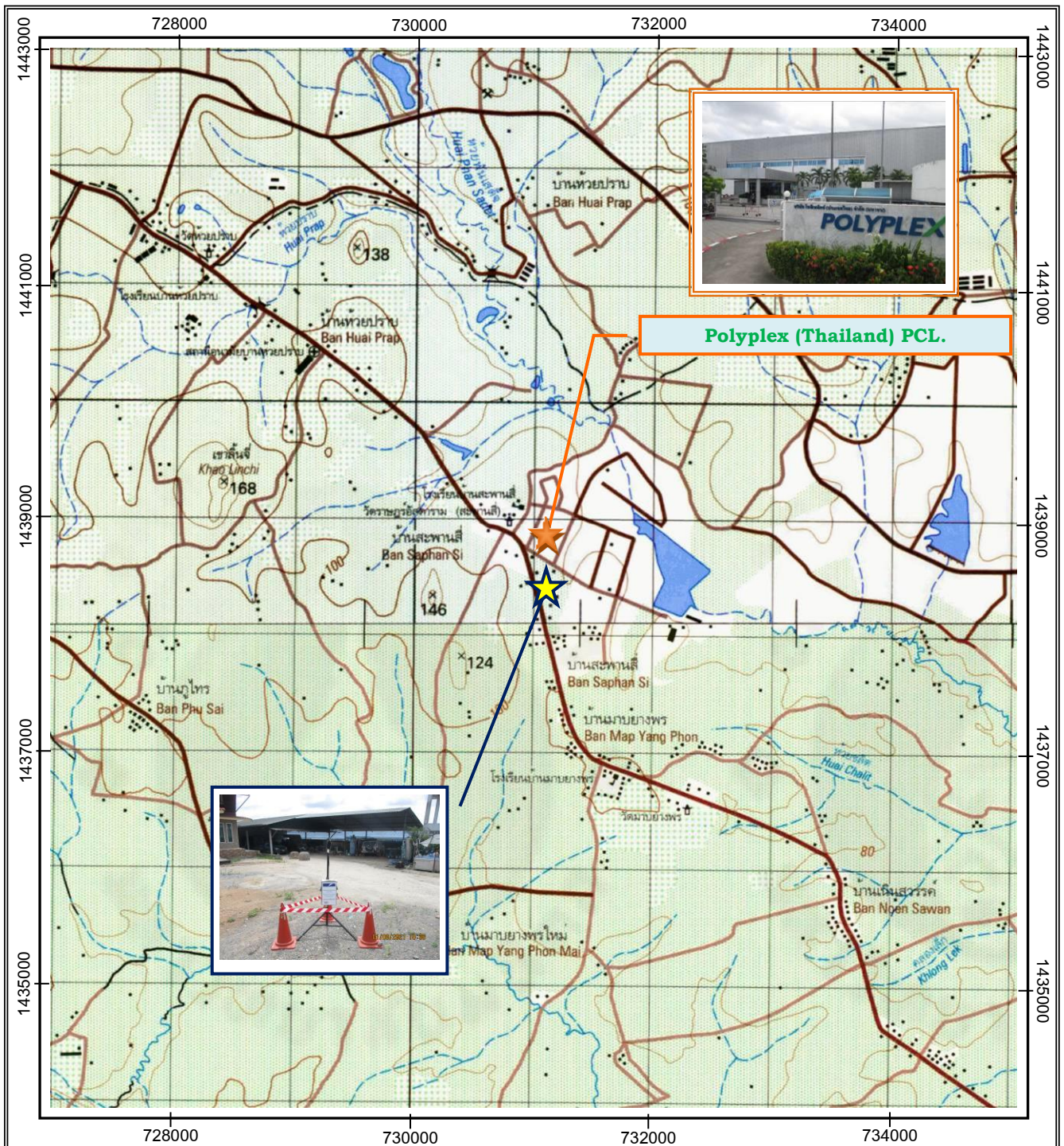
ตารางที่ 4.3

วิธีการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

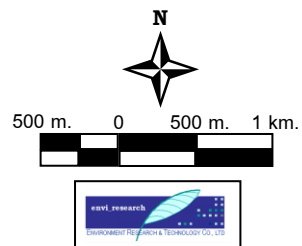
ดัชนีที่ตรวจวัด	วิธีการตรวจวัด / วิเคราะห์	รายละเอียดการตรวจวัด / วิเคราะห์
- Noise ($L_{eq} 24 \text{ hrs.}$)	Integrated Sound Level Meter ($L_{eq} 24 \text{ hrs.}$, L_{max} , L_{90})	ทำการตรวจวัดโดยใช้เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียงชนิด Integrated Sound Level Meter โดยตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ยในแต่ละชั่วโมง ($L_{eq} 1 \text{ hr.}$) และบันทึกระดับเสียงได้ต่อเนื่องตลอดระยะเวลา 24 ชั่วโมง รายงานผลการตรวจวัดเป็นค่าระดับเสียงเฉลี่ยทุก 1 ชั่วโมง ($L_{eq} 1 \text{ hr.}$), ค่าระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ($L_{eq} 24 \text{ hrs.}$) และค่าระดับเสียงสูงสุด มีหน่วยเป็น dB(A)



รูปที่ 4.1-1 ตำแหน่งจุดตรวจวัดระดับเสียงทั่วไป บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศใต้



รูปที่ 4.1-2 ตำแหน่งจุดตรวจวัดระดับเสียงทั่วไป
บริเวณชุมชน หมู่ที่ 3 บ้านมาบยางพร ตำบลมาบยางพร
อำเภอลวกแดง จังหวัดระยอง



5135I	5235IV	5235I
5135II	5235III	5235II
5134I	5234IV	5234I

ดัชนีแผนที่

4.4 ผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

4.4.1 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป

ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป จำนวน 2 บริเวณ ได้แก่ บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศใต้ และบริเวณชุมชน หมู่ที่ 3 บ้านมายางพร ทำการตรวจวัดในช่วงที่มีกิจกรรมที่ก่อให้เกิดเสียงดังตลอดช่วงการก่อสร้างโครงการ เพื่อติดตามตรวจสอบผลกระทบจากการก่อสร้างโครงการ ดำเนินการตรวจวัด 7 วันต่อเนื่อง ระหว่างวันที่ 30 กรกฎาคม – 6 สิงหาคม 2564 ผลการตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 4-4 และรูปแสดงจุดตรวจวัดดังรูปที่ 4.4-1 ถึงรูปที่ 4.4-2 พบว่าทุกบริเวณที่ทำการตรวจวัดมีระดับเสียงอยู่เกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนดตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548

ตารางที่ 4.4

ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป

โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก (Polyester Chips) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) (ระยะก่อสร้าง)

(ตรวจวัดระหว่างเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม 2564)

ตำแหน่งที่ตรวจวัด/พิกัด	วันเดือนปีที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด dB(A) ^{2/}		
		Leq	Lmax	L90
1. บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศใต้ UTM (WGS84) 47P 0731337 E, 1438706 N	30-31 ก.ค. 64	62.6	80.3	61.8
	31 ก.ค. – 1 ส.ค. 64	61.8	86.6	61.2
	1-2 ส.ค. 64	62.0	77.3	60.9
	2-3 ส.ค. 64	62.5	78.7	61.7
	3-4 ส.ค. 64	62.6	76.6	61.8
	4-5 ส.ค. 64	62.4	79.1	61.6
	5-6 ส.ค. 64	63.5	80.9	62.2
	ค่าเฉลี่ย	62.5	79.9	61.6
2. บริเวณชุมชน หมู่ที่ 3 บ้านมายางพร UTM (WGS84) 47P 0731013 E, 1438524 N	30-31 ก.ค. 64	56.8	92.4	48.5
	31 ก.ค. – 1 ส.ค. 64	57.1	96.2	47.8
	1-2 ส.ค. 64	59.0	91.2	48.6
	2-3 ส.ค. 64	56.3	93.5	47.7
	3-4 ส.ค. 64	57.5	93.6	47.2
	4-5 ส.ค. 64	58.7	93.5	48.0
	5-6 ส.ค. 64	57.9	87.9	48.6
	ค่าเฉลี่ย	57.6	92.6	48.1
มาตรฐาน ^{1/}		70	115	-

หมายเหตุ : ^{1/} มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ.2548

^{2/} ผลการตรวจวัดรายชั่วโมงแสดงไว้ในรายงานผลการตรวจวัด ภาคผนวกที่ 3

ชื่อผู้ตรวจวัด : นายอรรถพล อารีย์จิต
ชื่อผู้บันทึก : นายฉันทวิทย์ เหลากุล
ชื่อผู้ควบคุม/ตรวจสอบ : นางสาวนิตา บุญรุ่งเรือง
ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท เอ็นไวรอนเมนต์ รีเสิร์ช แอนด์ เทคโนโลยี จำกัด เลขทะเบียน ว-099
เบอร์โทรศัพท์ : 0-2954-7745-6



รูปที่ 4.4-1 รูปแสดงการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศใต้
ดำเนินการตรวจวัดระหว่างเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม 2564



รูปที่ 4.4-2 รูปแสดงการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป
บริเวณชุมชน หมู่ที่ 3 บ้านมาบยางพร ตำบลมาบยางพร อำเภอลวกแดง จังหวัดระยอง
ดำเนินการตรวจวัดระหว่างเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม 2564

บทที่ 5

บทสรุปและข้อเสนอแนะ

บทที่ 5

บทสรุปและข้อเสนอแนะ

จากการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก (Polyester Chips) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) (ระยะก่อสร้าง) ของบริษัท โพลีเพล็กซ์ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม 2564 พบว่า คุณภาพสิ่งแวดล้อมที่ทำการตรวจวัดมีค่าเป็นไปตามเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด แสดงให้เห็นว่าการดำเนินงานของบริษัทฯ ก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อมบริเวณใกล้เคียงในระดับต่ำ ซึ่งทางโรงงานควรปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อมต่อไปอย่างเคร่งครัด

5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

จากการสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก (Polyester Chips) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) (ระยะก่อสร้าง) พบว่า ส่วนใหญ่ทางโครงการสามารถปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบได้ครบถ้วน มีเพียงมาตรการบางหัวข้อที่กำหนดให้ดำเนินการภายในพื้นที่ก่อสร้างแต่ทางโครงการ จัดให้มีห้องปฐมพยาบาล พร้อมเวชภัณฑ์เบื้องต้น และพยาบาลประจำทุกวัน จัดตั้งไว้ในส่วนของโรงงานซึ่งอยู่ใกล้เคียงพื้นที่ก่อสร้าง เพื่อให้บริการแก่พนักงานและคนงานก่อสร้าง ซึ่งไม่ได้จัดตั้งไว้ในพื้นที่ก่อสร้างเนื่องจากพื้นที่ก่อสร้างไม่สะดวกต่อการจัดตั้ง

ทั้งนี้ ทางโครงการควรตระหนักถึงการรักษาสภาพแวดล้อม เพื่อเป็นแนวทางป้องกันและลดมลภาวะที่อาจจะมีผลต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อมภายในโครงการและต่อพื้นที่โดยรอบ

5.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

5.2.1 ระดับเสียงโดยทั่วไป

จากผลสรุปของการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป จำนวน 2 บริเวณ ได้แก่ บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศใต้ และบริเวณชุมชน หมู่ที่ 3 บ้านมาบยางพร ระหว่างเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม 2564 เมื่อเทียบกับมาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548 พบว่า ทุกบริเวณที่ทำการตรวจวัดมีระดับเสียงเฉลี่ยและระดับเสียงสูงสุดอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด ทั้งนี้ ปัจจุบันโครงการอยู่ระหว่างก่อสร้างตัวอาคารอาจมีบางกิจกรรมที่ต้องใช้เครื่องจักรหรือเครื่องมือต่างๆ อาจก่อให้เกิดเสียงดังกว่าสภาพแวดล้อมปกติขณะที่ไม่มีกิจกรรมการทำงาน อย่างไรก็ตาม ทางโครงการได้ตระหนักและพยายามป้องกันมิให้เสียงดังรบกวนพื้นที่ข้างเคียง และหากพบว่ามีเรื่องร้องเรียนเกิดขึ้นโครงการพร้อมที่จะเข้าไปแก้ปัญหาทันที พร้อมทั้งทางโครงการมีการควบคุมผู้รับเหมาก่อสร้างให้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด เพื่อให้ระดับเสียงอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด

5.2.2 ด้านการคมนาคมขนส่ง

ทางโครงการดำเนินการบันทึกการเกิดอุบัติเหตุเป็นประจำทุกเดือน และในระหว่างเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม 2564 พบว่า ไม่มีอุบัติเหตุเกิดขึ้น

5.2.3 ด้านจัดการกากของเสีย

ทางโครงการมีการจัดทำสรุปกากของเสีย บันทึกรายละเอียดเกี่ยวกับชนิด และปริมาณ เก็บรวบรวมและกำจัดส่งเพื่อรอส่งให้หน่วยงานรับกำจัดของเสียอันตรายที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการนำไปกำจัด

.....



0-2954-7745-6



0-2954-7747



www.enviresearch.co.th

Save nature for the future.

Environment Research & Technology Co.,Ltd. has been established since 1999 with the commitment to protect the quality of the environment and to provide services to the government and various industries.

The company together with the experienced consulting team will offer the environmental & safety engineering and technical services to support your environmental management and to assist your business and company to achieve safety and healthy environment.

บริษัท เอ็นไวรอนเมนต์ รีเสิร์ช แอนด์ เทคโนโลยี จำกัด
เลขที่ 25/114 หมู่ 6 ซอยชินเขต 1 ถนนงามวงศ์วาน
แขวงทุ่งสองห้อง เขตหลักสี่ กรุงเทพมหานคร 10210

Environment Research & Technology Co.,Ltd.
25/114 Moo 6 Soi Chinaket 1, Ngamwongwan Road,
Toongsonghong, Laksi, Bangkok 10210
Tax. ID. 0105-542-064-981