
A decorative horizontal band featuring stylized, overlapping leaf shapes in orange, green, and yellow, with fine lines indicating veins.

เอกสารแนบ 4

เอกสารรายงานการบำรุงรักษาลิฟต์

A decorative horizontal band featuring stylized, overlapping leaf shapes in green, orange, and yellow, with fine lines indicating veins.

รายงานการบำรุงรักษาฝักรุ่นทั่วไป

เล่มที่ A 1078 Library 110024
ชื่อลูกค้า.....
วันเริ่มสัญญา 15.02.63 สิ้นสุด 12.12.64

เลขที่ 53864
ชื่ออาคาร.....
หมายเลขลำดับ (Equipment No) 41790721

บริษัท โคน์ จำกัด (มหาชน)
KONE Public Company Limited



สาขาบริการ.....
หมายเลขที่งาน.....
วันเข้าบริการ..... (ครั้งที่ 2 / 12)

[illegible][illegible]

	จุดควบคุมการที่งานของระบบประเภณีที่ (D)	การตรวจเช็ค
1	ตรวจสอบสายพานและระยะห่าง / เบนของเบรคมือ	
2	ตรวจสอบการติดตั้งเข็มประตู (Roller) สำหรับยกเบรคมือ	
3	ตรวจสอบสภาพการประกอบ การยึดของ โล่ป้องกันและฝาปิดไฟ	
4	ตรวจสอบการติดตั้งฝาปิดไฟ	
5	ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ตัวควบคุมทำงานฉุกเฉิน	
6	ตรวจสอบชุดประตู	
7	ตรวจสอบความถี่และการสึกหรบของสายพาน	
8	ตรวจสอบบนหน้าสัมผัสของคอนโทรลเลอร์	
9	ตรวจสอบการติด การประกอบสายโซ่และกลไกของอุปกรณ์ความปลอดภัย	
10	ตรวจสอบการติดตั้งของระบบเดิน และระบบไฟฟ้า	
11	ตรวจสอบบนหัวรถ (Top Track) ที่ควมสะอาดพื้นที่เดินรถ	
12	ตรวจสอบการสึกหรบและแนว การเคลื่อนที่ของโรเตอร์และมอเตอร์ ที่หาความสะอาดพื้นที่เดินรถ	
13	ตรวจสอบการติดตั้ง ระยะห่าง และการเคลื่อนที่ของ โรเตอร์ขับเคลื่อน และที่หาความสะอาดพื้นที่เดินรถ	
14	ตรวจสอบสภาพและการทำงานของสลิงหรือของใช้ประตู	
15	ตรวจสอบสภาพของขั้วต่อของเครื่องประตู	
16	ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์สำหรับการเปิด Car Door Lock (ถ้ามี)	
	จุดที่คล้ายกันกับชนิดที่ Traction (M)	การตรวจเช็ค
1	ตรวจสอบการขึ้น ความสะอาดของบริเวณพาหนะ และสภาพทั่วไปโดยรวม (เช่น หน้าต่าง) ของทั้งเครื่อง	
2	ตรวจสอบสภาพทั่วไปของเครื่องขับเคลื่อน	
3	ตรวจสอบเพลาและล้อและลูกปืน	
4	ตรวจสอบระดับน้ำมัน กราฟ และปริมาณแรงดันที่ใช้เกี่ยวกับไฮดรอลิค	
5	ตรวจสอบสายเคเบิลทั้งหมด	
6	ตรวจสอบการเกิดสนิม การกัดกร่อนและสภาพของสายโซ่และลิ้นชัก	
7	ตรวจสอบบนหน้าสัมผัสของคอนโทรลเลอร์	
8	ทดสอบการทำงานของเบรก (Brake Test)	
9	ตรวจสอบความหนาของแผ่นยาง	
10	ตรวจสอบสภาพและความถี่ของสายพานทดในเขต/หรือลู่วิ่ง	
11	ตรวจสอบสภาพของรถคันอื่นที่ติดและรัศมีมองเห็น	
12	ตรวจสอบรอยกระเด็นน้ำมันเชื้อเพลิง	
13	ตรวจสอบฟังก์ชันของความเร็วของไฮดรอลิค	
14	ตรวจสอบบนหน้าสัมผัสทาง ไฟฟ้าของ Over Speed Governor	
15	ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ต่างๆ เช่น อุปกรณ์ล็อกต่างๆ	
	จุดที่คล้ายกันกับชนิดที่ไฮดรอลิก (M)	การตรวจเช็ค
1	ตรวจสอบการขึ้น ความสะอาดของบริเวณพาหนะ และสภาพทั่วไปโดยรวม (เช่น หน้าต่าง) ของทั้งเครื่อง	
2	ตรวจสอบปัดเกาที่ถนนสวิตช์และ Hand Pump	
3	ตรวจสอบสภาพโลหะทั่วไปของเครื่อง	
4	ตรวจสอบการปรับและการรักษาของไหลไฮดรอลิก	
5	ตรวจสอบการทำงานของ Hand Pump (ถ้ามี)	
6	ตรวจสอบระดับน้ำมันและแรงดัน	
7	ตรวจสอบสายเคเบิลและท่อไฮดรอลิก	
8	ตรวจสอบการสึกหรบและความถี่ของสายพานขับ (ถ้ามี)	
9	ตรวจสอบการทำความสะอาดพื้นผิววิ่งทำงานฉุกเฉิน	
10	นิวส์หัวควบคุม (ถ้ามี)	
	จุดที่คล้ายกันกับ (C)	การตรวจเช็ค
1	ตรวจสอบไฟแสดงสถานะของสัญญาณจราจร (ถ้ามี) และความเรียบร้อยทั่วไป	
2	ตรวจสอบนอกเขตเคลื่อนที่และส่วนติดต่อเข้า การติดและการจ่าย	
3	ตรวจสอบการเกิดสนิม และเจ้าลิ้นชัก	
4	ตรวจสอบสภาพของสายพาน และการเดินสาย	
5	ตรวจสอบการตั้ง Load Weighing Device (อุปกรณ์วัดน้ำหนัก) ถ้าจำเป็น	
6	ตรวจสอบการปรับค่าของอุปกรณ์ตัวจับความร้อน (Thermal) Drive Time Supervision และการพิจารณาของ Speed Change (สำหรับ ลิฟต์ 2 Speed)	
7	ตรวจสอบขนาดของพิวเวอร์ลูตติ้ง	
8	ตรวจสอบหลอดไฟแสดงการทำงานของ Door Zone (ถ้ามี)	
9	บันไดเลื่อนที่ผ่านการตรวจสอบ (ถ้ามี)	
10	ที่หาเวลาของรถออกจาก (ถ้ามี)	
11	ตรวจสอบการบำรุงและสภาพการติดตั้งระบบภายในตู้คอนโทรล (ถ้ามี)	
12	ตรวจสอบสวิตช์ Star Delta Soft Start Starter	
13	ตรวจสอบวันที่ที่มีการเปลี่ยนแบตเตอรี่	
14	ตรวจสอบการบำรุงและอุปกรณ์เคลื่อนที่ ทั้งในทั้งไลอานและจันเชน (ถ้าเป็นเคอร์เนล)	

Fault code :

Start counter :

สำหรับลูกค้า : ระดับความพึงพอใจในการให้บริการ

☐ 5. ดีเยี่ยม ☐ 4. ดีมาก ☐ 3. ดี ☐ 2. พอใช้ ☐ 1. ต้องปรับปรุง

บันทึกรายละเอียดเพิ่มเติม

สำหรับ บริษัท โคม่อ จำกัด (มหาชน)	สำหรับลูกค้า เพื่อประโยชน์ของท่าน โปรดลงชื่อและตรวจสอบเวลาในการเข้าดำเนินการของพนักงานผู้ให้บริการ
ดำเนินการโดย.....	ลงชื่อ.....
แล้วเสร็จเมื่อวันที่.....	(.....) ประทับตรา (ถ้ามี)
เวลาเริ่ม..... เวลาเสร็จ.....	เบอร์ติดต่อ.....

รายงานการบำรุงรักษาฝั่ร่นทั่วไป

เล่มที่ A **1078** Library 11622
ชื่อถูกค้า 116063
วันเริ่มสัญญา 116063 สิ้นสุด 116063

เลขที่ 53865

ชื่ออาคาร.....
หมายเลขลิฟต์ (Equipment No).....

บริษัท โคนัน จำกัด (มหาชน)
KONE Public Company Limited



หมายเลขที่งาน.....
วันเข้ารับบริการ..... (ครั้งที่ 7 / 12)

	Basic Inspection (Y) and Basic Module (B)	การตรวจเช็ค
1	ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่างในลิฟต์	
2	ตรวจสอบภาชนะในลิฟต์	
3	ตรวจสอบปีแฉะเครื่องหนายาในลิฟท์ (หมายเหตุประตูลิฟต์ ปีฉ่ายทำกับโรงงานผู้ผลิตกรุ๊ป ช้อนและน้ำหนัก 9-8 ก)	
4	ตรวจสอบการทำงานของเซ็นเซอร์กดปุ่ม, กระดิ่ง, โทรศัพท์ (ถ้ามี)	
5	ตรวจสอบการทำงานของรูป Stop ในลิฟท์ (ถ้ามี)	
6	ตรวจสอบสภาพช่องเปิดลม	
7	ตรวจสอบการทำงานของระบบเปิดประตูลงบนหัว (Advance Door Opening) ถ้ามี	
8	ทดสอบตัวจำกัดความเร็วในการควบคุมลิฟท์ (Car Operation Panel, Cop)	
9	ทดสอบ Closing Force Limiter	
10	ทดสอบการทำงานของบานตะเอน (Light Curtain), Photocell และ Safety Edge	
11	ตรวจสอบร่องประตูของลิฟท์	
12	ตรวจสอบสภาพของประตูลิฟท์และล็อคชัตเตอร์	
13	ตรวจสอบการทำงานของระบบส่งสัญญาณเตือนค่าแรง ในลิฟท์และการซ่อมแซมกรณีที่มีการชำรุดเสียหาย	
14	ตรวจสอบความแม่นยำในการของลิฟท์	
15	ตรวจสอบเรื่องความปลอดภัยด้านและระดับการระหว่างห้องของประตูลิฟท์และประตูชุด	
16	ตรวจสอบแนวของประตูลิฟท์ขึ้น	
17	ทดสอบแบบพื้นประตูลิฟท์ขึ้น (สวิทช์)	
18	ทดสอบการเคลื่อนที่เพื่อที่จะตรวจสอบความมั่นคงของการเคลื่อนที่โดยทำการทดสอบลิฟท์ เคลื่อนที่ขึ้นและลงอย่างช้าๆ	
19	ตรวจสอบ Fault Code (ถ้าสามารถทำได้) หรือตรวจสอบจากบันทึกการปฏิบัติงานประจำวัน	
20	ทดสอบการทำงานของวงจรกราวด์ (Earth Leakage Circuit Breaker)	
21	ทดสอบการทำงานของไฟฟ้าแสงสว่างฉุกเฉิน	
22	ตรวจสอบการทำงานของระบบป้องกันการชนกัน	
23	ทดสอบการทำงานของระบบ Re-leveling (ถ้ามี)	
24	ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่างและความสะอาดในห้องโดยสาร	
25	ตรวจสอบตัวรีเซ็ต Stop ที่เบสลิฟท์ (ถ้ามี)	
26	ตรวจสอบหรือเบรกและลิฟท์ด้วยอากาศ	
27	ตรวจสอบระบบควบคุมความเร็ว (Over Speed Governor Mechanism)	
28	ตรวจสอบเสียงของการเบรก	
29	ตรวจสอบสภาพและการกดขี่ของ Floor Selector	
30	ตรวจสอบการทำงานของหน่วยของ Lowering รีเลย์	
31	ตรวจสอบสภาพของแป้นประตูลิฟท์ขึ้น	
32	ตรวจสอบการทำงานของลิฟท์ขึ้น Bottom Guide Shoes	
33	ตรวจสอบการทำงานของ Door Closer และหน้าปัดชี้ของสะพานไฟ (สวิทช์)	
34	ทดสอบการทำงานของลิฟท์ขึ้นที่ชื่อ Sall ประตูและนำลิฟท์ของลิฟท์ประตู (สวิทช์)	
35	ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่างใน Shaft (ช่องลิฟท์) และทำความสะอาดถังน้ำ	
36	ตรวจสอบคันบังคับลิฟท์ขึ้นเป็นลิฟท์ขึ้น (Guide Rail Lubrication) ขึ้น	
37	ตรวจสอบระบบไฟฟ้าแสงสว่างโดยการทำงานของประตูลิฟท์ขึ้น ระดับทางของบันไดและลิฟท์ระหว่างการวิ่ง	
38	ตรวจสอบ Guide Shoes ของประตูลิฟท์ขึ้น (Landing Door Guide Shoes)	
39	ตรวจสอบระบอบการกดขี่ของลิฟท์ขึ้นที่ลิฟท์ขึ้น	
40	ตรวจสอบความแข็งแรงของลิฟท์	
41	ตรวจสอบการยึดค้ำไว้ของแต่ละส่วนและตรวจสอบเรื่องการต่อตัวของลิฟท์ขึ้น ลิฟท์ขึ้นและบันไดทางด้านขวาและซ้าย ดูดูบันไดแต่ละข้าง	
42	ตรวจสอบระบบลูกล้อ Governor	
43	ตรวจสอบเคเบิลลิฟท์ขึ้น	
44	ตรวจสอบระบบของลิฟท์ขึ้น ไฟฟ้าแสงสว่างในบันได	
ชุดป้องกันลิฟท์ที่มีลิฟท์ Tracine (S)		การตรวจเช็ค
1	ตรวจสอบลิฟท์ Governor (Overpeed Governor Rope) ที่มีติดกับลิฟท์	
2	ตรวจสอบการทำงานของลิฟท์ Safety Gear	
3	ตรวจสอบ Headroom Buffers (ถ้ามี)	
4	ตรวจสอบ Guide Shoes ด้านล่างของลิฟท์	
5	ตรวจสอบการทำงานของลิฟท์ขึ้น ระบบลิฟท์ขึ้น	
6	ตรวจสอบการทำงานของลิฟท์ขึ้นลิฟท์ขึ้นและลิฟท์ขึ้นและลิฟท์ขึ้นและลิฟท์ขึ้น	
7	ตรวจสอบอุปกรณ์ลิฟท์ขึ้นลิฟท์ขึ้นลิฟท์ขึ้นลิฟท์ขึ้นลิฟท์ขึ้นลิฟท์ขึ้น	
8	ตรวจสอบลิฟท์ขึ้นลิฟท์ขึ้นลิฟท์ขึ้นลิฟท์ขึ้นลิฟท์ขึ้นลิฟท์ขึ้น	
9	ตรวจสอบลิฟท์ขึ้นลิฟท์ขึ้นลิฟท์ขึ้นลิฟท์ขึ้นลิฟท์ขึ้นลิฟท์ขึ้น	
10	ตรวจสอบลิฟท์ขึ้นลิฟท์ขึ้นลิฟท์ขึ้นลิฟท์ขึ้นลิฟท์ขึ้นลิฟท์ขึ้น	
11	ตรวจสอบลิฟท์ขึ้นลิฟท์ขึ้นลิฟท์ขึ้นลิฟท์ขึ้นลิฟท์ขึ้นลิฟท์ขึ้น	
ชุดป้องกันลิฟท์ที่มีลิฟท์ Tracine (Z)		การตรวจเช็ค
1	ตรวจสอบลิฟท์ขึ้นลิฟท์ขึ้นลิฟท์ขึ้นลิฟท์ขึ้นลิฟท์ขึ้นลิฟท์ขึ้น	

[illegible][illegible]

Fault code :

Start counter :

สำหรับดก้า : ระดับความพึงพอใจในการให้บริการ

☐ 5. ดีเยี่ยม ☐ 4. ดีมาก ☐ 3. ดี ☐ 2. พอใช้ ☒ 1. ต้องปรับปรุง

บันทึกรายละเอียดเพิ่มเติม

สำหรับ บริษัท โกลด์ จำกัด (มหาชน)

คำนวณการโดย.....
แล้วเสร็จเมื่อวันที่.....
เวลาเริ่ม..... เวลาเสร็จ.....

สำหรับลูกค้า เพื่อประโยชน์ของท่าน โปรดลงชื่อและตรวจสอบเวลาในการเข้าดำเนินการของพนักงานผู้ให้บริการ

၀၃၅၀

(.....) ประทับตรา (ถ้ามี)

เบอร์ติดต่อ

TLI_FO_SF_24.R01
01.03.2017

เล่มที่ 2080

เลขที่ 103976

สายงานบริการ

เรือลูกค้า

ช่ออาคาร

หมายเลขที่งาน

วันเริ่มสัญญา

สิ้นสุด

หมายเลขลิฟต์ (Equipment No.)

.. วันเข้าบริการ

(ครั้งที่

	Basic Inspection (Y) and Basic Module (B)	OK	Not OK	N/A	บันทึก	รอบฝึกหัด	รอบประเมิน
1	ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่างในลิฟต์	✓					
2	ตรวจสอบการทำงานและสภาพของลิคัม	✓					
3	ตรวจสอบป้าย,เครื่องหมายในลิฟต์ (ป้ายสัญลักษณ์ ข้อแนะนำต่าง ๆ)	✓					
4	ตรวจสอบการตกแต่งภายในลิฟต์ , Handrail	✓					
5	ตรวจสอบการทำงานของรีเลย์คอม หรือ ไทร์ลิต์ (ถ้ามี)	✓					
6	ทดสอบปุ่มเร่งเปิดประตูสามารถใช้งานได้ (DOB)	✓					
7	ทดสอบความแรงในการปิดประตู (Closing Force Limiter)	✓					
8	ทดสอบการทำงานระบบกันแสง, Photocell, Safety Edge	✓					
9	ตรวจสอบระดับเสมอชั้นของลิฟต์จากวิธีประตูในนอก ($\pm 5 \text{ mm}$)	✓					
10	ตรวจสอบระยะห่างระหว่าง sill ประตูในนอก (28-32 mm)	✓					
11	ตรวจสอบช่องว่างระหว่างประตูในนอก กับวงกบ (4-6 mm)	✓					
12	ตรวจสอบสภาพประตูในและไกด์รูส์ประตูในนอก	✓					
13	ตรวจสอบร่องประตูในและที่ความสะอาด (Car sill)	✓					
14	ตรวจสอบการทำงานรถของแสดงและแป้นต่าง ๆ ในลิฟต์	✓					
15	ตรวจสอบอุปกรณ์ต่าง ๆ ในลิฟต์ด้วยสายตา	✓					
16	ทดสอบความมั่นคงโดยการใช้ลิฟต์ ดำรงดู-บนสุด เพื่อหลีกเลี่ยงอุบัติเหตุ						
17	ตรวจสอบ Fault Code:						
18	ทดสอบการทำงานระบบกราวด์ (Earth Leakage Circuit Breaker)						
19	ทดสอบการทำงานระบบไฟฟ้าแสงสว่างฉุกเฉิน						
20	ทดสอบการทำงานระบบเบรกโดยการวิ่งด้วยมือ						
21	ทดสอบการทำงานระบบ Releveling						
22	ตรวจสอบการทำงานของ EBD						
23	ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่างใน Shaft (ถ้ามี) และที่ความสะอาดหลังคา						
24	ตรวจสอบระดับน้ำมันในระบบ						
25	ตรวจสอบสภาพมอเตอร์ น๊อตเบรก เบียงเบรก						
26	ตรวจสอบสภาพขั้วสายของมอเตอร์คอมเพรสเซอร์						
27	ตรวจสอบความแข็งแรงของสลิงลิฟต์						
28	ตรวจสอบระดับการกดของสลิงที่ก้านหัวลิฟท์ ($\pm 3 \text{ mm}$)						
29	ตรวจสอบระบบควบคุมความเร็ว (Overspeed Governor)						
30	ตรวจสอบเซฟตี้คอนแทคและการทำงานของประตูในนอก						
31	ตรวจสอบระยะห่างของของเคเบิลลิฟท์และโรเตอร์ประตูในนอก						
32	ตรวจสอบสภาพของประตูในนอกและไกด์รูส์ทุกอัน						
33	ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่างที่กับมอเตอร์และสภาพทั่วไปของกับมอเตอร์						
34	ตรวจสอบสภาพและระยะของลิฟต์ดริวท์ทั้งหมดที่กับมอเตอร์						
35	ตรวจสอบระบบบูต Governor และลิฟต์ดริวท์						
36	ตรวจสอบสภาพปั๊มไฮดรอลิก ลิฟต์ดริวท์ ระดับน้ำมันลิฟต์ไฮดรอลิก						
37	ตรวจสอบรางลิฟต์ต้องไม่มีบนแจ็คโบลต์ jack bolts (7-8 mm)						
38	ที่ความสะอาดกับมอเตอร์ลิฟต์						
	ชุดปล้องลิฟต์ (S)	OK	Net OK	N/A	บันทึก	รอบฝึกหัด	รอบประเมิน
1	ตรวจสอบลิ้ง Governor และการยึดกับ Safety Gear						
2	ตรวจสอบลิฟท์ Governor						
3	ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์ดริวท์ด้านบน (Final)						
4	ตรวจสอบไกด์รูส์ หรือโรเตอร์ลิฟท์ บนแพลตฟอร์มลิฟท์						
5	ตรวจสอบสภาพขาเซ็นเซอร์บนแพลตฟอร์มลิฟท์ (ถ้ามี)						
6	ตรวจสอบจุดยึดเคเบิลด้านบนและกลาเปอ (Travelling cable)						
7	ตรวจสอบสลิงลิฟท์ หัวลิฟท์ และการยึด						
8	ตรวจสอบโครงลิฟท์ ซีฟ และเสียงลูกปืนซีฟ						
9	ตรวจสอบรูส หรือโรเตอร์ คาเตอร์เฟรมล่าง						
10	ตรวจสอบโครงคาเตอร์เฟรม ซีฟ ก้อนแนว และเสียงลูกปืนซีฟ						
11	ตรวจสอบระดับน้ำมันในระบบ						
12	ตรวจสอบระดับเสียงรบกวนคาเตอร์เฟรม (ถ้ามี)						
13	ตรวจสอบระยะบูตลิฟท์ในลิฟต์ (Clear,Oscillator,HIPO,Magnet)						
14	ตรวจสอบลิฟท์ต่ำสุดที่ได้ทำการเปลี่ยนเบรกเมื่อลิฟท์ต่ำ						
15	ตรวจสอบการทำงานและการติดตั้งของลิฟท์ทางออกฉุกเฉินบนหลังคา						
16	ตรวจสอบไฟฟ้าแสงสว่างที่กับมอเตอร์และสภาพทั่วไปของกับมอเตอร์						
17	ตรวจสอบจุดยึดและสภาพสลิงหรือโซ่คอมเพรสเซอร์						
18	ตรวจสอบสภาพของไกด์รูส์ หรือโรเตอร์ ด้านล่างของลิฟท์						
19	ตรวจสอบซีฟด้านล่างลิฟท์และการติดกับลิฟท์						
20	ตรวจสอบสภาพปั๊มไฮดรอลิก ลิฟต์ดริวท์ ระดับน้ำมันลิฟต์ไฮดรอลิก						
21	ตรวจสอบระยะ Run by CM						
22	ตรวจสอบรางลิฟต์ต้องไม่มีบนแจ็คโบลต์ jack bolts (7-8 mm)						
23	ที่ความสะอาดกับมอเตอร์ลิฟท์						

ชุดประตูหน้าขึ้น (L)		OK	Not OK	N/A	ปรีหัง	รปบริดัง	รปปมื่น
1	ตรวจสอบการทำงานของระบบกลไกประตูหน้าขึ้น						
2	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของบานประตู						
3	ตรวจสอบบานประตูว่าต้องไม่ติดขัดในตำแหน่งเปิดสุด						
4	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
5	ตรวจสอบสภาพและตำแหน่งของหน้าคอนแทคประตู						
6	ตรวจสอบการสึกหรอ และแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ของเกียร์						
7	ตรวจสอบการสึกหรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ของเกียร์						
8	ตรวจสอบสภาพและความแข็งแรงของสลิงลิฟต์ประตู						
9	ตรวจสอบสภาพของทุ่นรองสลิงลิฟต์ประตู						
10	ตรวจสอบการทำงานของกลไกประตู						
11	ทดสอบประตูต้องล็อกเมื่อใช้งานด้วยมือ						
12	ตรวจสอบโรลเลอร์ของประตู (Landing Door Lock Rollers)						
13	ตรวจสอบแนวและหน้าคอนแทคของสลิงลิฟต์ กดในประมาณ 3 mm						
14	ตรวจสอบสภาพสลิงและการทำงานของหน้าหนักของลิฟต์ประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของทุ่นรองสลิงลิฟต์ในแนวผ่านประตู						
16	ตรวจสอบการยึดของสลิงประตู (Slings) เข้ากับรางประตู						
17	ตรวจสอบสภาพ การประกอบ การยึดของลิฟต์						
18	ตรวจสอบระยะของลิฟต์ประตูและโรลเลอร์						
ชุดควบคุมการทำงานของประตู (D)		OK	Not OK	N/A	ปรีหัง	รปบริดัง	รปปมื่น
1	ตรวจสอบสภาพ ระยะห่างและแนวของบานประตู						
2	ตรวจสอบการยึดของสลิงประตู กับรางประตู						
3	ตรวจสอบสภาพลิฟต์ การยึดของลิฟต์						
4	ตรวจสอบการยึดของหน้าลิฟต์						
5	ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์ประตู						
6	ตรวจสอบความปลอดภัยในการเปิด ปิดต้องไม่ติดกับสิ่งกีดขวาง						
7	ตรวจสอบความแข็งแรงและการสึกหรอของสายพาน						
8	ตรวจสอบหน้าลิฟต์ของคอนแทคประตู						
9	ตรวจสอบสายไฟ การยึด การประกอบของหน้าลิฟต์ประตู						
10	ตรวจสอบสายการวัดต่าง ๆ						
11	ตรวจสอบแนวของรางประตู (Railing Profile) และทำความสะอาด						
12	ตรวจสอบการสึกหรอและแนวการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ของเกียร์						
13	ตรวจสอบการสึกหรอ ระยะห่างและการเคลื่อนที่ของโรลเลอร์ของเกียร์						
14	ตรวจสอบสภาพและความแข็งแรงของสลิงลิฟต์ประตู						
15	ตรวจสอบสภาพของทุ่นรองสลิงลิฟต์ประตู						
16	ตรวจสอบสลิงและระบบการเปิดกลไกประตูในกรณีฉุกเฉิน						
ชุดเครื่องขับเคลื่อน (M) หรือ มอเตอร์ (X)		OK	Not OK	N/A	ปรีหัง	รปบริดัง	รปปมื่น
1	ตรวจสอบเสียงของอุปกรณ์มอเตอร์						
2	ตรวจสอบสภาพของมอเตอร์ ลิฟต์ต้องไม่มีความร้อนเกินไป						
3	ตรวจสอบแทคโคมิเตอร์ สายพานและสายพาน						
4	ตรวจสอบการเข้าสายของสายไฟของมอเตอร์ แทคโค มิเตอร์						
5	ตรวจสอบนิวมัลลิ์ของลิฟต์บน ทำความสะอาดถ้าจำเป็น						
6	ตรวจสอบความหนาของผ้าเบรก _____mm						
7	ทำการทดสอบเบรกแบบทีละข้าง (One Brake Test)						
8	ตรวจสอบสายการวัดความเร็ว (Tacho meter, Encoder, Resolver)						
9	ตรวจสอบน้ำหนักของลิฟต์ (MX32, MX40)						
10	ตรวจสอบและนิวมัลลิ์ของลิฟต์						
11	ตรวจสอบที่คั่นมอเตอร์						
ชุดผู้ควบคุมโทรล (C)		OK	Not OK	N/A	ปรีหัง	รปบริดัง	รปปมื่น
1	ตรวจสอบไฟแสดงสถานะของผู้ควบคุมโทรล Drive และความเร็วของลิฟต์						
2	ตรวจสอบ Fault Code: _____						
3	ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์ Door Zone						
4	ตรวจสอบลิฟต์และการเดินสายไฟ สายบน สายมอเตอร์						
5	ตรวจสอบการวัด แทคโค เ็นโคเดอร์ โพล มอเตอร์						
6	ตรวจสอบการทำงานของแมคนิกและออกซิลลิค						
7	ตรวจสอบการทำงานของระบบลิฟต์ ใน Drive ผู้ควบคุมโทรล และผู้ Drive						
8	ความสะอาดผู้ควบคุมโทรลและ Drive						
9	อุณหภูมิในห้องเครื่อง และความสะดวกของลิฟต์						
ชุดปุ่มกดเรียกและสัญญาณไฟหน้าขึ้น (Z)		OK	Not OK	N/A	ปรีหัง	รปบริดัง	รปปมื่น
1	ตรวจสอบไฟของสัญญาณหน้าขึ้นทุกชั้น						
2	ตรวจสอบสภาพปุ่มกดในลิฟต์และหน้าขึ้นทุกชั้น						

บันทึกรายละเอียดเพิ่มเติม

สำหรับ บริษัท โคน์ จำกัด (มหาชน)

ดำเนินการโดย

แล้วเสร็จเมื่อวันที่ .

เวลาเริ่ม

..เวลาเที่ยง

สำหรับลูกค้า เพื่อประโยชน์ของท่าน โปรดลงชื่อและตรวจสอบเวลาในการเข้าดำเนินการของพนักงานผู้ให้บริการ

ค. ๖๖๑

(continued)

เบอริลคอป ...

ประทับตรา (ถ้ามี)

