

บทสรุปผู้บริหาร

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ของโครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ บริษัท ซุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2563 พบว่า โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัดทุกมาตรการ ส่วนผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมพบว่า ส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานของทางราชการกำหนด ยกเว้น รายละเอียดดังต่อไปนี้

1. การตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน บริเวณเตาอบลวดหลังการชุบ (Heating Diffusion Furnace Line) (H3) มีค่าไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานตามกฎหมายกระทรวงแรงงาน พ.ศ. 2559 เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2546 เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ทั้งนี้ โครงการได้มีการป้องกันความร้อนในบริเวณการทำงาน โดยการติดตั้งพัดลมระบายอากาศ บริเวณพื้นที่ทำงาน เพื่อระบายความร้อนที่พนักงานได้รับในขณะที่ปฏิบัติงาน พร้อมทั้งจัดให้มีน้ำดื่มบริเวณการทำงาน จัดให้มีห้องพักพนักงานที่มีเครื่องปรับอากาศ มีการเตรียมชุดป้องกันความร้อนให้กับพนักงานที่ปฏิบัติงาน และมีการตรวจเช็คการสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลของพนักงาน และกรณีที่เกิดเกินมาตรฐานฯ ในบริเวณดังกล่าว มีพนักงานเข้าทำงานเพียงบางช่วงเวลาไม่ได้ทำประจำ

2. การตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน บริเวณชุบเส้นลวด (Plating Line) มีค่า Copper ไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน Occupational Safety and Health Administration (OSHA); Standard Number 1910.1000 Table Z-1 Limits for

อย่างไรก็ตามทางโครงการได้กำหนดช่วงเวลาพักให้พนักงานและมีการจัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้พนักงานสวมใส่ขณะปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้อง หรือสัมผัสสารเคมี เช่น หน้ากากกรองละอองสารเคมี ถุงมือยาง รองเท้าบูทยาง เป็นต้น เพื่อเป็นการลดการสัมผัสสารเคมีของพนักงาน

3. การตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน บริเวณเครื่องดึงลวดแบบเปียก (Wet Drawing Line) (C3) มีค่าไม่เป็นไปตามมีค่าเป็นไปตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2561 เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2546 เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน ส่วนบริเวณเครื่องตีเกลียวเส้นลวด (Stranding Line) (C4) และบริเวณชุบเส้นลวด (Plating Line) (C5) มีค่าไม่เป็นไปตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน 2561 เรื่องหลักเกณฑ์วิธีตรวจวัด และการวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง หรือเสียง รวมทั้งระยะเวลาและประเภทกิจการที่ต้องดำเนินการ

อย่างไรก็ตาม บริเวณพื้นที่ตรวจวัดที่มีเสียงสูงเกินเกณฑ์มาตรฐานฯ กำหนด พบว่า มีพนักงานแผนก Plating (C5) ทำงานอยู่ แต่ไม่ได้ประจำโดยส่วนใหญ่จะอยู่ในห้องควบคุม จึงไม่ส่งผลกระทบต่อการทำงานของพนักงาน ทั้งนี้ โครงการได้จัดเตรียมอุปกรณ์ลดเสียง เช่น Ear Plugs สำหรับพนักงาน และกำหนดให้พนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่ต้องสัมผัสกับเสียงดังสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงขณะปฏิบัติงานทุกครั้ง เพื่อช่วยลดการสัมผัสกับเสียงดัง รวมทั้งจัดให้มีป้ายเตือนบริเวณที่มีเสียงดัง เพื่อควบคุมและป้องกันการสัมผัสกับเสียงดัง และโครงการได้จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินให้พนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่ต้องสัมผัสกับแหล่งกำเนิดเสียงดัง (ภาคผนวกที่ 38)

ทั้งนี้ ทางโครงการได้ตระหนักถึงความสำคัญของคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทางโครงการได้ดำเนินการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัดทุกมาตรการ และติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม อย่างต่อเนื่องตามมาตรการตลอดระยะเวลาดำเนินการของโครงการ