

## บทที่ 4

### บทสรุปและข้อเสนอแนะ

จากผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ของโครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ บริษัท ซุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2563 เพื่อนำเสนอต่อหน่วยงานอนุญาตและหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เพื่อพิจารณาผลการดำเนินงานของโครงการ พบว่า โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัดทุกมาตรการ ส่วนผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ได้แก่ คุณภาพอากาศในปล่องระบาย คุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระดับเสียงโดยทั่วไป คุณภาพน้ำทิ้ง คุณภาพอากาศในพื้นที่การทำงาน ระดับความร้อนในพื้นที่การทำงาน และระดับเสียงในพื้นที่การทำงาน พบว่า ส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานของทางราชการกำหนด

### บทสรุปและข้อเสนอแนะการปรับปรุง

#### 1. คุณภาพอากาศ

##### 1.1 คุณภาพอากาศในปล่องระบายอากาศ

จากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย ของโครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ บริษัท ซุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2563 ในวันที่ 10, 12-13 มีนาคม และ 21 พฤษภาคม 2563 จำนวน 14 จุดตรวจวัด ความเข้มข้นที่สภาวะมาตรฐานที่อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 760 มิลลิเมตรปรอท พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี และสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2544 เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงเหล็ก และมาตรฐานที่กำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมฉบับสมบูรณ์ ทุกประการ

เมื่อเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา พบว่า

- Boiler Stack No. 1 (S1) พบค่า TSP และ  $\text{NO}_x$  มีค่าเพิ่มขึ้น ส่วนค่า  $\text{SO}_2$  มีค่าใกล้เคียงกับครั้งที่ผ่านมา
- Boiler Stack No. 2 (S2) พบค่า TSP และ  $\text{NO}_x$  มีค่าเพิ่มขึ้น ส่วนค่า  $\text{SO}_2$  มีค่าใกล้เคียงกับครั้งที่ผ่านมา

- Boiler Stack No. 3 (S3) พบค่า TSP และ  $\text{NO}_x$  มีค่าเพิ่มขึ้น ส่วนค่า  $\text{SO}_2$  มีค่าใกล้เคียงกับครั้งที่ผ่านมา
- Boiler Stack No. 4 (S4) พบค่า TSP และ  $\text{NO}_x$  มีค่าลดลง ส่วนค่า  $\text{SO}_2$  มีค่าใกล้เคียงกับครั้งที่ผ่านมา
- Heating Furnace Stack (S5) พบค่า TSP มีค่าเพิ่มขึ้น ส่วน  $\text{NO}_x$  มีค่าลดลง และ  $\text{SO}_2$  มีค่าใกล้เคียงกับครั้งที่ผ่านมา
- Dust Collector Furnace Stack (S6) พบค่า TSP มีค่าเพิ่มขึ้น ส่วน  $\text{NO}_x$  มีค่าลดลง และ  $\text{SO}_2$  มีค่าใกล้เคียงกับครั้งที่ผ่านมา
- Dust Collector Furnace Stack No. 1 (S7) พบค่า TSP มีค่าลดลง ส่วนค่า  $\text{NO}_x$  มีค่าเพิ่มขึ้น และ  $\text{SO}_2$  มีค่าใกล้เคียงกับครั้งที่ผ่านมา
- Dust Collector Furnace Stack No. 2 (S8) พบค่า TSP และ  $\text{NO}_x$  มีค่าลดลง ส่วนค่า  $\text{SO}_2$  มีค่าใกล้เคียงกับครั้งที่ผ่านมา
- Dry Drawing Process Stack No. 1 (S9) พบค่า TSP มีค่าลดลง
- Dry Drawing Process Stack No. 2 (S10) พบค่า TSP มีค่าลดลง
- Pickling Line Stack No. 1 (S11) พบค่า HCl มีค่าลดลง
- Pickling Line Stack No. 2 (S12) พบค่า HCl มีค่าลดลง
- Plating Line Stack No. 1 (S13) พบค่า Cu และ Zn มีค่าใกล้เคียงกับครั้งที่ผ่านมา
- Plating Line Stack No. 2 (S14) พบค่า  $\text{H}_2\text{SO}_4$  มีค่าลดลง

ทั้งนี้ ผลการตรวจวัดทุกรายการทดสอบยังคงมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด และโครงการได้ทำการบำรุงรักษา และตรวจสอบระบบบำบัดมลพิษทางอากาศอย่างต่อเนื่องตามแผนที่กำหนดไว้ (ภาคผนวกที่ 13)

### ข้อเสนอแนะ

- โครงการควรทำการตรวจติดตามและเฝ้าระวังคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอย่างต่อเนื่องตามที่มาตรการกำหนด
- โครงการควรทำการซ่อมบำรุงและตรวจเช็คประสิทธิภาพการทำงานของปล่องระบายอย่างสม่ำเสมอ เพื่อควบคุมค่ามลสารดังกล่าวให้อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

## 1.2 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

จากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ของโครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ บริษัท ซุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2563 ในระหว่างวันที่ 9-16 มีนาคม 2563 จำนวน 3 สถานี คือ บริเวณหมู่ที่ 3 บ้านมาบยางพร (A1) หมู่ที่ 5 บ้านภูไทร (A2) และวัดพนานิคม (A3)

เมื่อเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านๆ มา พบว่า ค่า Hydrogen Chloride และ Sulfuric Acid ทุกสถานี มีค่าใกล้เคียงจากครั้งที่ผ่านๆ มา ส่วนค่า Copper และ Zinc ทุกสถานีมีค่าลดลง

### ข้อเสนอแนะ

- โครงการควรดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศอย่างต่อเนื่อง ตามมาตรการกำหนด เพื่อเป็นการเฝ้าระวังคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

## 2. ระดับเสียง

### 2.1 ระดับเสียงโดยทั่วไป

จากผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ของโครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ บริษัท ซุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2563 ในระหว่างวันที่ 9-16 มีนาคม 2563 จำนวน 1 สถานี คือ บริเวณริมรั้วโครงการทางทิศตะวันออก (N1) พบว่า ระดับเสียงโดยทั่วไป มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 พ.ศ. 2540 เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2548 เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

เมื่อเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านๆ มา พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าใกล้เคียงจากผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านๆ มา และยังคงมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

### การปฏิบัติของโครงการ

- เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดการดำเนินการของโครงการส่งผลกระทบต่อชุมชนโดยรอบทางโครงการได้ทำการเฝ้าระวังและติดตามตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไปอย่างต่อเนื่อง

### 3. คุณภาพน้ำ

#### 3.1 คุณภาพน้ำทิ้ง

จากผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง ของโครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ บริษัท ซุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2563 จำนวน 1 สถานี คือ บริเวณบ่อพักน้ำทิ้ง (Holding Tank) พบว่า ผลการตรวจวิเคราะห์มีค่าอยู่ในเกณฑ์ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม (มาตรฐานคุณภาพน้ำเสียที่ผู้ประกอบการกิจการจะระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง ในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง)

เมื่อเปรียบเทียบกับผลการตรวจวิเคราะห์ครั้งที่ผ่านๆ มา พบว่า รายการทดสอบส่วนใหญ่มีค่าลดลง ยกเว้น รายการทดสอบ Oil and Grease, Zinc, TKN และ Chloride มีค่าเพิ่มขึ้น ส่วน Temperature, COD, Copper และ Lead มีค่าใกล้เคียงกับครั้งที่ผ่านๆ มา

ทั้งนี้ รายการทดสอบที่เพิ่มขึ้นยังคงมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานฯ กำหนด

#### การปฏิบัติของโครงการ

- ทางโครงการดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพคุณภาพน้ำทิ้งอย่างต่อเนื่องตามที่มาตรการกำหนด เพื่อเป็นการเฝ้าระวังคุณภาพน้ำทิ้งของโครงการ

### 4. การจัดการขยะทั่วไป และกากของเสีย

ทางโครงการมีการจัดแยกประเภทของกากของเสีย ออกเป็นประเภทขยะไม่อันตราย (Non Hazardous Waste) ขยะอันตราย (Hazardous Waste) และขยะรีไซเคิล เพื่อส่งกำจัดโดยหน่วยงานภายนอก โดยบันทึกรายละเอียดเกี่ยวกับชนิด ปริมาณ ที่มีการกำจัด และบริษัทที่กำจัดเป็นประจำทุกเดือนรายละเอียดแสดงดังภาคผนวกที่ 21 และภาคผนวกที่ 22

## 5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

### 5.1 การตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน

จากผลการตรวจวัดระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน ของโครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ บริษัท ซุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2563 ในวันที่ 1 เมษายน 2563 จำนวน 3 สถานี คือ บริเวณล้างเส้นลวด(Pickling Line) (H1) ,บริเวณเตาอบลวด (Heating Furnace Line) (H2) และบริเวณเตาอบลวดหลังการชุบ (Heating Diffusion Furnace Line) (H3) พบว่า ค่าระดับความร้อนที่วัดโดยดัชนี Wet Bulb Globe Temperature (WBGT) มีค่าระหว่าง 29.3-30.1, 31.5-32.2 และ 32.7-33.8 องศาเซลเซียส ตามลำดับ ทั้งนี้ นำค่า WBGT ที่ได้มาคำนวณเป็น WBGT เฉลี่ย พบว่า มีค่าเท่ากับ 29.8, 31.8 และ 33.1 องศาเซลเซียส ตามลำดับ ซึ่งส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามกฎหมายกระทรวงแรงงาน พ.ศ. 2559 เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2546 เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน ยกเว้น บริเวณเตาอบลวดหลังการชุบ (Heating Diffusion Furnace Line) (H3) มีค่าไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานฯ ดังกล่าว ซึ่งมาตรฐานกำหนดไว้ตามความหนักเบาของงาน โดยลักษณะงานเป็นงานปานกลาง มาตรฐานกำหนดไว้ว่าต้องไม่เกิน 32 องศาเซลเซียส

ทั้งนี้ โครงการได้มีการป้องกันความร้อนในบริเวณการทำงาน โดยการพัดลมระบายอากาศบริเวณพื้นที่ทำงาน เพื่อระบายความร้อนที่พนักงานได้รับในขณะปฏิบัติงาน พร้อมทั้งจัดให้มีน้ำดื่มและเกลือแร่บริเวณการทำงาน จัดให้มีห้องพักพนักงานที่มีเครื่องปรับอากาศ มีการเตรียมชุดป้องกันความร้อนให้กับพนักงานที่ปฏิบัติงาน และมีการตรวจเช็คการสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลของพนักงาน และในบริเวณจุดตรวจวัดทั้ง 3 สถานี มีพนักงานเข้าทำงานเพียงบางช่วงเวลาไม่ได้ทำประจำ

## 5.2 การตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน

จากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน ของโครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ บริษัท ซุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2563 ในวันที่ 4 มีนาคม 2563 จำนวน 6 สถานี คือ บริเวณเครื่องดึงลวดแบบแห้ง (Dry Drawing Line) (T1), บริเวณเตาอบหลังการชุบ(Diffusion Furnace) (T2), บริเวณเตาอบ (Heating Furnace) (T3), บริเวณเตาอบ (Diffusion Furnace) (T4), บริเวณล้างเส้นลวด (Pickling Line) (T5) และบริเวณชุบเส้นลวด (Plating Line) (T6) ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตาม Occupational Safety and Health Administration (OSHA) ; Standard Number 1910.1000 Table Z-1 Limits for Air Contaminants และประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2560 เรื่อง ชีตจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย ยกเว้น บริเวณชุบเส้นลวด (Plating Line) มีค่า Copper ไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน Occupational Safety and Health Administration (OSHA); Standard Number 1910.1000 Table Z-1 Limits for

เมื่อเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา พบว่า

- บริเวณเครื่องดึงลวดแบบแห้ง (Dry Drawing Line) (T1) พบค่า Particulates Not Otherwise Regulated (PNOR) Total dust มีค่าลดลง และ Particulates Not Otherwise Regulated (PNOR) Respirable Fraction มีค่าไม่เปลี่ยนแปลงจากเดิม
- บริเวณเตาอบหลังการชุบ (Diffusion Furnace) (T2) พบค่า Particulates Not Otherwise Regulated (PNOR) Total dust และ Particulates Not Otherwise Regulated (PNOR) Respirable Fraction มีค่าไม่เปลี่ยนแปลง
- บริเวณเตาอบ (Heating Furnace) (T3) พบค่า Particulates Not Otherwise Regulated (PNOR) Total dust และ Particulates Not Otherwise Regulated (PNOR) Respirable Fraction มีค่าไม่เปลี่ยนแปลงจากเดิม
- บริเวณเตาอบ (Diffusion Furnace) (T4) พบค่า Silica (Quartz;Total dust) มีค่าลดลง
- บริเวณล้างเส้นลวด (Pickling Line) (T5) พบค่า HCl มีค่าเพิ่มขึ้น
- บริเวณชุบเส้นลวด (Plating Line) (T6) พบค่า Nitric Acid และ Copper มีค่าเพิ่มขึ้น ส่วน Sulfuric Acid และ Zinc Oxide มีค่าลดลง และ Sodium Hydroxide มีค่าไม่เปลี่ยนแปลงจากเดิม

อย่างไรก็ตามทางโครงการได้กำหนดช่วงเวลาพักให้พนักงานและมีการจัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้พนักงานสวมใส่ขณะปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้อง หรือสัมผัสสารเคมี เช่น หน้ากากกรองละอองสารเคมี ถุงมือยาง รองเท้าบูทยาง เป็นต้น เพื่อเป็นการลดการสัมผัสสารเคมีของพนักงาน และได้ติดตั้งระบบบำบัดอากาศ รวมทั้งได้จัดให้มีการตรวจสอบและการทำความสะอาดระบบบำบัดอากาศตามแผน

### 5.3 ระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน

จากผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน ของโครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ บริษัท ซุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2563 ในวันที่ 4-6 มีนาคม 2563 จำนวน 5 จุดตรวจวัด คือ บริเวณล้างลวด (Pickling line) (C1), เครื่องดึงลวดแบบแห้ง (Dry Drawing Line) (C2), เครื่องดึงลวดแบบเปียก (Wet Drawing Line) (C3), เครื่องตีเกลียวเส้นลวด (Stranding Line) (C4) และบริเวณชุบเส้นลวด (Plating Line) (C5) พบว่า ผลการตรวจวัดส่วนใหญ่มีค่าเป็นไปตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2561 เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2546 เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน ยกเว้น บริเวณเครื่องดึงลวดแบบเปียก (Wet Drawing Line) (C3) มีค่าไม่เป็นไปตามเกณฑ์ของทั้งสองมาตรฐานดังกล่าว ส่วนบริเวณเครื่องตีเกลียวเส้นลวด (Stranding Line) (C4) และบริเวณชุบเส้นลวด (Plating Line) (C5) มีค่าไม่เป็นไปตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน 2561 มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

เมื่อเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมา พบว่า ผลการตรวจวัดบริเวณล้างลวด (Pickling line) (C1), เครื่องดึงลวดแบบแห้ง (Dry Drawing Line) (C2), เครื่องดึงลวดแบบเปียก (Wet Drawing Line) (C3), และบริเวณชุบเส้นลวด (Plating Line) (C5) มีค่าเพิ่มขึ้น ส่วนบริเวณเครื่องตีเกลียวเส้นลวด (Stranding Line) (C4) มีค่าไม่เปลี่ยนแปลงไปจากเดิม

อย่างไรก็ตาม บริเวณพื้นที่ตรวจวัดที่มีเสียงสูงเกินเกณฑ์มาตรฐานฯ กำหนด พบว่า มีพนักงานแผนก Plating (C5) ทำงานอยู่ แต่ไม่ได้ประจำโดยส่วนใหญ่จะอยู่ในห้องควบคุม จึงไม่ส่งผลกระทบต่อการทำงานของพนักงาน ทั้งนี้ โครงการได้จัดเตรียมอุปกรณ์ลดเสียง เช่น Ear Plugs หรือ Ear Muffs สำหรับพนักงาน และกำหนดให้พนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่ต้องสัมผัสกับเสียงดังสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงขณะปฏิบัติงานทุกครั้ง เพื่อช่วยลดการสัมผัสกับเสียงดัง รวมทั้งจัดให้มีป้ายเตือนบริเวณที่มีเสียงดังเพื่อควบคุมและป้องกันการสัมผัสกับเสียงดัง และโครงการได้จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินให้พนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่ต้องสัมผัสกับแหล่งกำเนิดเสียงดัง (ภาคผนวกที่ 38)

### การปฏิบัติของโครงการ

- โครงการได้จัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (การได้ยิน) เช่น Ear Plug ไว้อย่างเพียงพอกับการใช้งาน
- โครงการได้กำชับให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (การได้ยิน) ทุกครั้งที่เข้าไปปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง
- การซ่อมบำรุงเครื่องจักรอย่างสม่ำเสมอ

### 5.4 ผลการตรวจสุขภาพพนักงาน ประจำปี 2562

ทางโครงการดำเนินการตรวจสุขภาพปีละ 1 ครั้ง โดยในปี 2562 ทางโครงการได้ดำเนินการ ในวันที่ 28 มิถุนายน 2562 โดยโรงพยาบาล บีเอ็มซี พลัส โดยมีรายการตรวจสุขภาพพนักงาน รายละเอียดแสดงดัง (ภาคผนวกที่ 34) สำหรับในปี 2563 จะดำเนินการตรวจสุขภาพในช่วงปลายปี รายละเอียดจะรายงานให้ทราบต่อไป

### 5.5 สถิติอุบัติเหตุ

จากการบันทึกข้อมูลในแบบรายงานสอบสวนอุบัติเหตุภายในโครงการ ของโครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ บริษัท ซุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งแต่เดือนมกราคม-มิถุนายน 2563 พบว่า มีอุบัติเหตุเกิดขึ้นภายในพื้นที่โครงการ ทั้งหมด 4 ครั้ง รายละเอียดแสดงดัง (ภาคผนวกที่ 35)



## 6. เศรษฐกิจ-สังคม

การดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบจากการดำเนินงานของโครงการที่มีต่อสภาพเศรษฐกิจ-สังคมของชุมชนโดยรอบนั้น ได้ดำเนินการสำรวจข้อมูลความคิดเห็นของประชาชนบริเวณโดยรอบพื้นที่โครงการ ภายในรัศมี 0-3 กิโลเมตร จำนวน 4 หมู่บ้าน จำนวน 99 ตัวอย่าง และภายในรัศมี 3-5 กิโลเมตร จำนวน 7 หมู่บ้าน จำนวน 297 ตัวอย่าง ซึ่งโครงการได้ทำการสำรวจความคิดเห็นและติดตามผลกระทบที่ได้รับจากโครงการ กลุ่มเป้าหมายที่ทำการสำรวจ คือ ผู้นำชุมชน ตัวแทนประชาชน ตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง และสถานประกอบการข้างเคียง ในพื้นที่โดยรอบโครงการ โดยมีความถี่ในการดำเนินการติดตามตรวจสอบปีละ 1 ครั้ง โดยรายละเอียดชุมชนรอบพื้นที่โครงการ รายละเอียดดังตารางที่ 3.22 ทั้งนี้ในปี 2562 ได้ดำเนินการในวันที่ 5-6 และ 8 เมษายน 2562 (รูปที่ 3.34) ซึ่งผลการสำรวจความคิดเห็นของประชากรส่วนใหญ่มีความเชื่อมั่นในมาตรการดูแลสิ่งแวดล้อมของโครงการ และจากการสำรวจผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมที่ได้รับในปัจจุบัน พบว่า ประชากรส่วนใหญ่ได้รับผลกระทบด้านปัญหาฝุ่นละออง มากที่สุด รองลงมาคือ ปัญหาเสียงดังรบกวน และจากผลกระทบดังกล่าว พบว่า ส่วนใหญ่มีสาเหตุมาจากการจราจรมากที่สุด รองลงมาคือ กิจกรรมภายในชุมชน โรงงานอุตสาหกรรม และการก่อสร้าง ตามลำดับ ซึ่งส่วนใหญ่ได้รับผลกระทบบางช่วงเวลา และเมื่อเปรียบเทียบปัญหาผลกระทบกับปีที่ผ่านมาประชากรส่วนใหญ่ได้รับผลกระทบเพิ่มขึ้น แสดงดังภาคผนวกที่ 30 สำหรับปี 2563 จะดำเนินการในช่วงปลายปี รายละเอียดจะรายงานให้ทราบต่อไป