

บทที่ 1

บทนำ

1.1 ความเป็นมาของโครงการ

บริษัท ไคกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (บริษัทฯ) เป็นบริษัทผลิตอะลูมิเนียมอัลลอยจากประเทศญี่ปุ่น โรงงานตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอบลุกแดง จังหวัดระยอง โดยโรงงานมีพื้นที่ประมาณ 35,220 ตารางเมตร หรือประมาณ 22.01 ไร่ ได้รับอนุญาตดำเนินการหลอมและผลิตอะลูมิเนียมอัลลอย จากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ตั้งแต่เดือนกรกฎาคม พ.ศ. 2557 ทะเบียนโรงงานเลขที่ [REDACTED] ประเภทโรงงานลำดับที่ 60 และ 106 (สำเนาหนังสืออนุญาตให้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม แสดงดังภาคผนวก ก-1) และได้รับความเห็นชอบในการจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียมจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ตามหนังสือที่ ทส 1009.3/3194 ลงวันที่ 15 มีนาคม 2559 ความสามารถในการผลิตผลิตภัณฑ์ประมาณ 256 ตัน/วัน หลังจากได้เปิดดำเนินการที่ผ่านมา บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ จำนวน 4 ครั้ง ลำดับความเป็นมาในการจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ดังนี้

1) ปี 2556 ได้รับหนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรมที่ สน.อต. 16/2556 ลงวันที่ 20 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2556 ของบริษัท ไคกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด กำลังการผลิตผลิตภัณฑ์ต่างๆ รวม 48 ตัน/วัน ประกอบด้วย อะลูมิเนียมแท่ง (อินกอต) 24 ตัน/วัน และอะลูมิเนียมเหลว 24 ตัน/วัน

2) ปี 2559 จัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงหลอมอะลูมิเนียมของบริษัท ไคกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด ซึ่งได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ตามหนังสือเห็นชอบที่ ทส 1009.3/3194 ลงวันที่ 15 มีนาคม พ.ศ. 2559 มีวัตถุประสงค์ การขยายกำลังการผลิตของโครงการ โดยการติดตั้งเครื่องจักรเพิ่มเติมและเพิ่มทางเลือกผลิตภัณฑ์ได้มากขึ้นรวมผลิตภัณฑ์ทั้งหมดประมาณ 256 ตัน/วัน ประกอบด้วย อะลูมิเนียมแท่ง (อินกอต) ประมาณ 100 ตัน/วัน อะลูมิเนียมเหลว ประมาณ 100 ตัน/วัน อะลูมิเนียมก้อน ประมาณ 35 ตัน/วัน และตะกั่วอะลูมิเนียมขนาดเล็กกว่า 3 มิลลิเมตร ประมาณ 21 ตัน/วัน

3) ปี 2561 จัดทำรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 1) ของบริษัท ไคกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด ซึ่งได้รับความเห็นชอบจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ตามหนังสือเห็นชอบที่ อก. 5102.3.1/4217 ลงวันที่ 8 พฤศจิกายน พ.ศ. 2561 มีวัตถุประสงค์เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ได้แก่ การเพิ่มขั้นตอนการอัดก้อนผลิตภัณฑ์ตะกั่วอะลูมิเนียมขนาดเล็กกว่า 3 มิลลิเมตร โดยการติดตั้งเครื่องจักรเพิ่มเติม ได้แก่ เครื่องผสมตะกั่วเครื่องอัดก้อน และอุปกรณ์สนับสนุน โดยมีผลิตภัณฑ์ทั้งหมด

ประมาณ 256 ตัน/วัน เท่าเดิม ประกอบด้วย อะลูมิเนียมแท่ง (อินกอต) ประมาณ 100 ตัน/วัน อะลูมิเนียมเหลว ประมาณ 100 ตัน/วัน อะลูมิเนียมก้อน ประมาณ 35 ตัน/วัน ตะกั่วอะลูมิเนียมขนาดเล็กกว่า 3 มิลลิเมตร แบบผง ประมาณ 11 ตัน/วัน และตะกั่วอะลูมิเนียมขนาดเล็กกว่า 3 มิลลิเมตรแบบก้อน ประมาณ 10 ตัน/วัน นอกจากนี้ บริษัทฯ ได้ทบทวนมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้มีความสอดคล้องกับรายละเอียดโครงการที่เปลี่ยนแปลงไป

3) ปี 2562 จัดทำรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 2) ของบริษัท ไตกิ อะลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด โดยสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม มีหนังสือรับทราบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ดังหนังสือที่ ทส 1010.3/542 ลงวันที่ 13 มกราคม พ.ศ. 2563 มีวัตถุประสงค์เปลี่ยนแปลงครั้งนี้ ได้แก่ การขอเพิ่มกิจกรรมการคัดแยกเศษอะลูมิเนียม ได้แก่ การก่อสร้างโรงคัดแยกเศษอะลูมิเนียมและเครื่องจักรสนับสนุน การติดตั้งเครื่องผสมสารปรุงแต่งในการอัดก้อนตะกั่วขนาดเล็กกว่า 3 มิลลิเมตร เพื่อให้เกิดการยึดเกาะและลดความเสียหายจากการแตกหักของก้อนตะกั่ว โดยยังมีผลิตภัณฑ์ทั้งหมดประมาณ 256 ตัน/วัน เท่าเดิม ประกอบด้วย อะลูมิเนียมแท่ง (อินกอต) ประมาณ 100 ตัน/วัน อะลูมิเนียมเหลว ประมาณ 100 ตัน/วัน อะลูมิเนียมก้อน ประมาณ 35 ตัน/วัน ตะกั่วอะลูมิเนียมขนาดเล็กกว่า 3 มิลลิเมตร แบบผง ประมาณ 11 ตัน/วัน และตะกั่วอะลูมิเนียมขนาดเล็กกว่า 3 มิลลิเมตรแบบก้อน ประมาณ 10 ตัน/วัน นอกจากนี้ บริษัทฯ ได้ทบทวนมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้มีความสอดคล้องกับรายละเอียดโครงการที่เปลี่ยนแปลงไป

4) ปี 2563 จัดทำรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไตกิ อะลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด โดยสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม มีหนังสือรับทราบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ดังหนังสือที่ ทส 1010.3/10102 ลงวันที่ 4 สิงหาคม พ.ศ. 2563 มีวัตถุประสงค์เปลี่ยนแปลงครั้งนี้ ได้แก่ การเพิ่มความสูงปล่องระบายจาก 15 เมตร เป็น 20 เมตร และเปลี่ยนแปลงปลายปล่องระบายจากปล่องงอ 90 องศาให้เป็นปลายปล่องตรง (ไม่มี Cap) จำนวน 5 ปล่อง ได้แก่ ปล่อง DC 1200 No.1 และ No.2 DC 1500 DC 800 และ DC 400 เพื่อให้สอดคล้องกับนโยบายของบริษัทแม่ที่ประเทศญี่ปุ่นที่ต้องการให้ทุกบริษัทในเครือทำการปรับแก้ไขความสูงปล่องระบายให้มีความสูงไม่น้อยกว่า 20 เมตร โดยยังมีผลิตภัณฑ์ทั้งหมดประมาณ 256 ตัน/วัน เท่าเดิม ประกอบด้วย อะลูมิเนียมแท่ง (อินกอต) ประมาณ 100 ตัน/วัน อะลูมิเนียมเหลว ประมาณ 100 ตัน/วัน อะลูมิเนียมก้อน ประมาณ 35 ตัน/วัน ตะกั่วอะลูมิเนียมขนาดเล็กกว่า 3 มิลลิเมตร แบบผง ประมาณ 11 ตัน/วัน และตะกั่วอะลูมิเนียมขนาดเล็กกว่า 3 มิลลิเมตรแบบก้อน ประมาณ 10 ตัน/วัน นอกจากนี้ บริษัทฯ ได้ทบทวนมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้มีความสอดคล้องกับรายละเอียดโครงการที่เปลี่ยนแปลงไป

5) ปี 2566 จัดทำรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 4) ของบริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด โดยสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม มีหนังสือรับทราบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ดังหนังสือที่ ทส 1009.3/12133 ลงวันที่ 24 กรกฎาคม พ.ศ. 2566 แสดงดังภาคผนวก ก-2 การเปลี่ยนแปลงครั้งนี้ มีประเด็นการเปลี่ยนแปลง 2 ประเด็น ได้แก่ ติดตั้งแผงเซลล์แสงอาทิตย์ (Solar Module) บนหลังคา (Roof Mounting) ของอาคารผลิต สำหรับการผลิตไฟฟ้าประมาณ 405.48 กิโลวัตต์ เพื่อนำมาใช้ในโครงการเท่านั้นติดตั้งเครื่องจักรเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพในการคัดแยกเศษอะลูมิเนียม เพื่อใช้เป็นวัตถุดิบในการหลอมอะลูมิเนียมของสายการผลิตที่ 1 โดยการเพิ่มเครื่องจักรที่ใช้ในการคัดแยกเศษอะลูมิเนียมประกอบด้วย การติดตั้งเครื่องจักรพร้อมหลังคาปกคลุมเครื่องจักร ได้แก่ เครื่องคัดแยกอะลูมิเนียม จำนวน 1 เครื่อง เครื่องปั่นคัดแยกวัตถุดิบ จำนวน 1 เครื่อง เครื่องโม่ล้างวัตถุดิบ จำนวน 1 เครื่อง การติดตั้งเครื่องคัดแยกสีกายในอาคารบริเวณพื้นที่เก็บ Dross 2 ที่มีอยู่แล้วในปัจจุบัน จำนวน 2 เครื่อง โดยจะแยกโลหะผสมออกเป็นโลหะชนิดต่างๆ ได้แก่ ทองแดง ทองเหลือง อะลูมิเนียม และสังกะสี ก่อนส่งต่อไปยังโรงคัดแยกเศษอะลูมิเนียมต่อไป และเพิ่มไลน์การคัดแยก 1 ไลน์การผลิต ดังนั้นโครงการยังคงมีเศษอะลูมิเนียมที่คัดแยกได้ประมาณ 23 ตัน/วัน เท่าเดิม ก่อนส่งไปใช้เป็นวัตถุดิบในการหลอมอะลูมิเนียมของโครงการต่อไป นอกจากนี้ บริษัทฯ ได้ทบทวนมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้มีความสอดคล้องกับรายละเอียดโครงการที่เปลี่ยนแปลงไป

1.2 เหตุผลความจำเป็นในการจัดทำรายงานฯ

การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในครั้งนี้ โครงการไม่ได้เปลี่ยนแปลงขนาดพื้นที่โครงการประมาณ 35,220 ตารางเมตร หรือประมาณ 22.01 ไร่ โดยการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในครั้งนี้ จะเปลี่ยนแปลงพื้นที่การใช้ประโยชน์ที่ดินของโครงการ ดังนี้

1) ต่อเติมอาคารของโรงคัดแยกเศษอะลูมิเนียม โดยนำพื้นที่ว่างระหว่างอาคารมาก่อสร้างมีขนาดพื้นที่รวมประมาณ 1,821.46 ตารางเมตร เพื่อใช้เป็นพื้นที่ในการติดตั้งไลน์การคัดแยก (ไลน์การคัดแยกที่ 5 และไลน์การคัดแยกที่ 6) ที่เพิ่มขึ้น จำนวน 2 ไลน์การผลิต เนื่องจากในโรงคัดแยกเศษอะลูมิเนียมซึ่งปัจจุบันมีไลน์การคัดแยกอยู่ 4 ไลน์การผลิต ดังนั้นภายหลังการเปลี่ยนแปลงฯ บริษัทฯ จะมีไลน์การคัดแยกทั้งหมด 6 ไลน์การผลิต โดยยังคงคัดแยกเศษโลหะทั้งหมดได้ประมาณ 33.3 ตัน/วัน แบ่งเป็นเศษอะลูมิเนียมประมาณ 23.0 ตันต่อวัน และเศษโลหะอื่นๆ ประมาณ 10.3 ตัน/วัน เท่าเดิม

2) ก่อสร้างอาคาร Crusher plant และพื้นที่จัดเก็บวัตถุดิบ โดยมีขนาดพื้นที่รวมประมาณ 865 ตารางเมตร พร้อมทั้งติดตั้งเครื่องบดแยกโลหะ (Crusher) จำนวน 1 เครื่อง และเครื่องคัดแยกเศษโลหะขนาดเล็ก (Mini Trommel) จำนวน 1 เครื่อง

- 3) ก่อสร้างห้อง MDB และติดตั้งหม้อแปลงขนาด 800 kVA โดยนำพื้นที่ว่างมาก่อสร้าง มีขนาดพื้นที่ประมาณ 39.25 ตารางเมตร
- 4) ก่อสร้างห้อง Special room เพื่อทำการคัดแยกวัตถุดิบที่มีมูลค่า เช่น เงิน ทอง และทองแดง โดยจะอยู่ภายในอาคารของโรงคัดแยกเศษอะลูมิเนียม มีขนาดพื้นที่ประมาณ 16 ตารางเมตร
- 5) ติดตั้งป้อม รปภ. แห่งที่ 2 ขนาดพื้นที่ประมาณ 5.29 ตารางเมตร พร้อมก่อสร้างรั้วกันระหว่างโรงจอตลอดถึงบริเวณพื้นที่โรงคัดแยกเศษอะลูมิเนียม เพื่อป้องกันการนำวัตถุดิบมีค่าออกนอกพื้นที่โรงงาน
- 6) ต่อเติมอาคารจัดเก็บสินค้า 2 โดยมีขนาดพื้นที่รวมประมาณ 528.76 ตารางเมตร
- 7) ต่อเติมอาคารจัดเก็บสินค้า 3 โดยมีขนาดพื้นที่รวมประมาณ 959.76 ตารางเมตร
- 8) ก่อสร้างหลังคาพื้นที่ทางเดินเท้า (Roof For Walkway)
- 9) ก่อสร้างหลังคาโรงจอตลอดยนต์ (Car Parking) และห้อง Locker
- 10) การเปลี่ยนแปลงการใช้ประโยชน์ที่ดิน ดังนี้

10.1) ย้ายตำแหน่งเครื่องคัดแยกเศษโลหะ (Trommel Heavy) เดิมอยู่ในอาคารคัดแยกอะลูมิเนียม (Aluminium Sorter) ภายหลังเปลี่ยนแปลงจะย้ายเครื่องคัดแยกเศษโลหะ (Trommel Heavy) มาอยู่ในพื้นที่โรงคัดแยกเศษอะลูมิเนียม

10.2) ย้ายตำแหน่งเครื่องคัดแยกสี (Color Sorter) เดิมอยู่ภายในอาคารพื้นที่เก็บ Dross2 ภายหลังเปลี่ยนแปลงจะย้ายเครื่องคัดแยกสี (Color Sorter) มาอยู่ในพื้นที่โรงคัดแยกเศษอะลูมิเนียม

10.3) ย้ายตำแหน่งเครื่องโม่ล้างวัตถุดิบ (Cleaning Rotary Drum) เดิมอยู่ในอาคารโม่ล้างวัตถุดิบ ภายหลังเปลี่ยนแปลงจะย้ายเครื่องโม่ล้างวัตถุดิบ (Cleaning Rotary Drum) มาอยู่ในพื้นที่โรงคัดแยกเศษอะลูมิเนียม

10.4) ปรับปรุงผังการใช้ประโยชน์ที่ดิน โดยระบุพื้นที่การใช้ประโยชน์ลงในผังให้สอดคล้องกับปัจจุบัน ประกอบด้วย พื้นที่อาคารซ่อมบำรุง พื้นที่อาคารเก็บอุปกรณ์ พื้นที่อาคารจัดเก็บสินค้า 2 และพื้นที่อาคารจัดเก็บสินค้า 3

10.5) เปลี่ยนแปลงผังการใช้ประโยชน์ที่ดิน เดิมเป็นอาคารซ่อมบำรุง/เก็บอุปกรณ์ และห้อง Compressor room ภายหลังเปลี่ยนแปลงโครงการจะเปลี่ยนแปลงพื้นที่การใช้ประโยชน์ที่ดินเป็นอาคารเก็บอุปกรณ์

นอกจากนี้ โครงการได้ทบทวนรายละเอียดที่เกี่ยวข้อง เช่น ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย และปรับปรุงมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมในส่วนที่เกี่ยวข้องให้สอดคล้องกับรายละเอียดที่เปลี่ยนแปลงไป

ด้วยเหตุนี้ ทางบริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด จึงมอบหมายให้บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด เป็นผู้จัดทำรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 5) เพื่อศึกษาถึงผลกระทบที่อาจเปลี่ยนแปลงไปจากเดิมที่เคยได้ศึกษาไว้ เพื่อเสนอต่อการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเพื่อพิจารณา

1.3 วัตถุประสงค์ของการจัดทำรายงานฯ

การศึกษาและจัดทำรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 5) ของบริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด ซึ่งมีเงื่อนไขในมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการที่ได้รับความเห็นชอบฉบับล่าสุดของโครงการ (รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 4 ฉบับเดือนเมษายน 2566) ระบุว่า

“หากบริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้แตกต่างไปจากที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ได้ให้ความเห็นชอบแล้วให้เป็นหน้าที่ของหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตเป็นผู้พิจารณา ดังนี้

1) หากเห็นว่าการแก้ไขเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมหรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมดังกล่าวไม่กระทบต่อสาระสำคัญของการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเป็นมาตรการที่เกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่า หรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานฯ ที่ผ่านการพิจารณาให้ความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ แล้วให้หน่วยงานที่มีอำนาจอนุมัติ หรืออนุญาตรับจดทะเบียนการปรับปรุงแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้น ๆ ต่อไป พร้อมกับให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด และการปรับปรุงแก้ไขมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่รับจดทะเบียนแล้วส่งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ

2) หากหน่วยงานที่มีอำนาจในการอนุมัติ หรืออนุญาตมีความเห็นว่าการปรับปรุงแก้ไขรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการนั้นๆ อาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ให้หน่วยงานที่มีอำนาจในการอนุมัติ หรืออนุญาตจัดส่งรายงานการปรับปรุงแก้ไขรายละเอียดโครงการหรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ คณะที่เกี่ยวข้องพิจารณาให้ความเห็นชอบก่อนการเปลี่ยนแปลงหรือปรับปรุงมาตรการดังกล่าว และเมื่อโครงการหรือกิจการมีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด หรือ

ปรับปรุงแก้ไขมาตรการฯ ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ให้ความเห็นชอบประกอบแล้วหน่วยงานที่มีอำนาจให้การอนุมัติ หรืออนุญาตต้องแจ้งผลการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบด้วย”

1.4 การดำเนินงานโครงการ

การดำเนินการก่อสร้างปัจจุบันโครงการได้ดำเนินการก่อสร้าง เรียบร้อยแล้ว ประกอบด้วย อาคาร Crusher plant และจัดเก็บวัตถุดิบ จำนวน 1 อาคาร ห้อง MDB และติดตั้งหม้อแปลงขนาด 800 kVA และได้ทำการติดตั้งเครื่องบดแยกโลหะ (Crusher) และเครื่องคัดแยกเศษโลหะขนาดเล็ก (Mini Trommel) เรียบร้อยแล้ว และสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง มีคำสั่งให้ระงับการใช้อาคาร ระงับการใช้เครื่องจักร และให้ยื่นขออนุญาตกับ กนอ. ให้ถูกต้องต่อไป (สำเนาหนังสือแจ้งให้ระงับการใช้อาคาร และระงับการใช้เครื่องจักรอุปกรณ์แสดงดังภาคผนวก ก-3)

ทั้งนี้ โครงการได้ทำการเปลี่ยนแปลงตำแหน่งเครื่องจักรในพื้นที่โรงงาน ประกอบด้วย ย้ายตำแหน่งเครื่องคัดแยกเศษโลหะ (Trommel Heavy) ย้ายตำแหน่งเครื่องโม่ล้างวัตถุดิบ (Cleaning Rotary Drum) และย้ายตำแหน่งเครื่องคัดแยกสี (Color Sorter) ซึ่งโครงการได้ดำเนินการย้ายตำแหน่งเครื่องจักรเรียบร้อยแล้ว ยกเว้นย้ายเครื่องคัดแยกสี (Color Sorter) ซึ่งยังไม่ได้ดำเนินการย้ายตำแหน่ง

สำหรับเครื่องจักรและอาคารที่ยังไม่ได้ทำการติดตั้งและก่อสร้าง ประกอบด้วย โหล้นการคัดแยกจำนวน 2 โหล้นการผลิต (โหล้นการคัดแยกที่ 5 และโหล้นการคัดแยกที่ 6) ต่อเติมอาคารโรงคัดแยกเศษอะลูมิเนียม ต่อเติมอาคารจัดเก็บสินค้า ก่อสร้างหลังคาโรงจอดรถยนต์ (Car Parking) และห้อง Locker ก่อสร้างหลังคาบริเวณทางเดิน (Roof For Walkway) การดำเนินการก่อสร้างมีระยะเวลาการก่อสร้างและติดตั้งเครื่องจักรทั้งสิ้นประมาณ 3 เดือน โดยจะใช้คนงานสูงสุดประมาณ 20 คน ในแต่ละช่วงของกิจกรรม รายละเอียดกิจกรรมแสดงดังตารางที่ 1.4-1

1.5 เปรียบเทียบก่อนและหลังการเปลี่ยนแปลง

รายละเอียดโครงการเปรียบเทียบก่อนและหลังการเปลี่ยนแปลงแสดงดังตารางที่ 1.5-1

ตารางที่ 1.4-1 การดำเนินงานโครงการ

รายละเอียด	เดือนที่ 1				เดือนที่ 2				เดือนที่ 3			
	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
1. ต่ออาคารโรงคัดแยกเศษอะลูมิเนียม												
(1.1) งานโครงสร้าง												
(1.2) งานพื้น												
(1.3) งานระบบสาธารณูปโภค												
2. ต่อเติมอาคารจัดเก็บสินค้า												
(2.1) งานโครงสร้าง												
(2.2) งานพื้น												
(2.3) งานระบบสาธารณูปโภค												
3. ต่อเติมหลังคาโรงจอดรถยนต์ (Car Parking) และห้อง Locker												
(3.1) งานโครงสร้าง												
(3.2) งานพื้น												
(3.3) งานระบบสาธารณูปโภค												
4. ต่อเติมหลังคาบริเวณทางเดิน (Roof For Walkway)												
(4.1) งานโครงสร้าง												
(4.2) งานพื้น												
(4.3) งานระบบสาธารณูปโภค												
5. ติดตั้งเครื่องจักรไลน์การคัดแยก (ไลน์การคัดแยกที่ 5 และไลน์การคัดแยกที่ 6												
(5.1) เตรียมพื้นที่/วางฐานรากเครื่องจักร												
(5.2) ติดตั้งเครื่องจักร/อุปกรณ์												
(5.3) ทดลองเดินเครื่องจักร												

ที่มา : บริษัท ไดกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด, 2567

ตารางที่ 1.5-1 ข้อมูลเปรียบเทียบการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ

หัวข้อ	รายงานเปลี่ยนแปลงฯ (ครั้งที่ 4)	ภายหลังเปลี่ยนแปลง	หมายเหตุ
1. ตั้งโครงการ	นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง	นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง	ไม่เปลี่ยนแปลง
2. การใช้ประโยชน์พื้นที่โครงการ			เปลี่ยนแปลงขนาดพื้นที่การใช้ประโยชน์ แต่ขนาดพื้นที่รวมไม่เปลี่ยนแปลง
1) พื้นที่เพื่อการผลิต	8,680 ตร.ม. หรือ 5.42 ไร่ (ร้อยละ 24.64)	8,680 ตร.ม. หรือ 5.42 ไร่ (ร้อยละ 24.64)	
2) พื้นที่ส่วนเสริมการผลิต	7,275.90 ตร.ม. หรือ 4.56 ไร่ (ร้อยละ 20.65)	8,490.69 ตร.ม. หรือ 5.31 ไร่ (ร้อยละ 24.12)	
3) พื้นที่อื่นๆ	17,094.10 ตร.ม. หรือ 10.67 ไร่ (ร้อยละ 48.55)	15,879.31 ตร.ม. หรือ 9.92 ไร่ (ร้อยละ 45.08)	
4) พื้นที่สีเขียว	2,170 ตร.ม. หรือ 1.36 ไร่ (ร้อยละ 6.16)	2,170 ตร.ม. หรือ 1.36 ไร่ (ร้อยละ 6.16)	
รวมพื้นที่	35,220 ตร.ม. หรือ 22.01 ไร่	35,220 ตร.ม. หรือ 22.01 ไร่	
3. ผลิตภัณฑ์และกำลังการผลิต	256 ตัน/วัน	256 ตัน/วัน	ไม่เปลี่ยนแปลง
4. วัตถุดิบ	วัตถุดิบ - อะลูมิเนียมแท่ง (อินกอต) 7,227 ตัน/ปี - เศษอะลูมิเนียม 57,808.7 ตัน/ปี - เศษที่กลึงอะลูมิเนียม 3,650 ตัน/ปี - ตะกรันอะลูมิเนียมจาก 13,366.30 ตัน/ปี ภายนอกโครงการ - อะลูมิเนียมเหลวหมุนเวียน 1,204.50 ตัน/ปี - ตะกรันอะลูมิเนียมหมุนเวียน 3,942 ตัน/ปี ภายในโครงการ - อะลูมิเนียมก่อนหมุนเวียน 365 ตัน/ปี - เศษอะลูมิเนียมผสมโลหะอื่น 12,154.50 ตัน/ปี	วัตถุดิบ - อะลูมิเนียมแท่ง (อินกอต) 7,227 ตัน/ปี - เศษอะลูมิเนียม 57,808.7 ตัน/ปี - เศษที่กลึงอะลูมิเนียม 3,650 ตัน/ปี - ตะกรันอะลูมิเนียมจาก 13,366.30 ตัน/ปี ภายนอกโครงการ - อะลูมิเนียมเหลวหมุนเวียน 1,204.50 ตัน/ปี - ตะกรันอะลูมิเนียมหมุนเวียน 3,942 ตัน/ปี ภายในโครงการ - อะลูมิเนียมก่อนหมุนเวียน 365 ตัน/ปี - เศษอะลูมิเนียมผสมโลหะอื่น 12,154.50 ตัน/ปี	ไม่เปลี่ยนแปลง

ตารางที่ 1.5-1 (ต่อ) ข้อมูลเปรียบเทียบการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ

หัวข้อ	รายงานเปลี่ยนแปลงฯ (ครั้งที่ 4)	ภายหลังเปลี่ยนแปลง	หมายเหตุ
5. กระบวนการผลิต	1) การเตรียมวัตถุดิบ 2) การหลอมอะลูมิเนียม 3) การปรับปรุงคุณภาพ 4) การเทอะลูมิเนียมเหลวลงภาชนะ/การหล่อขึ้นรูปอะลูมิเนียม 5) การปั้นตัดแยกตะกัณอะลูมิเนียม 6) โรงคัดแยกเศษอะลูมิเนียม	1) การเตรียมวัตถุดิบ 2) การหลอมอะลูมิเนียม 3) การปรับปรุงคุณภาพ 4) การเทอะลูมิเนียมเหลวลงภาชนะ/การหล่อขึ้นรูปอะลูมิเนียม 5) การปั้นตัดแยกตะกัณอะลูมิเนียม 6) โรงคัดแยกเศษอะลูมิเนียม	ไม่เปลี่ยนแปลง
6. ระบบเสริมการผลิตและระบบ สาธารณูปโภค 6.1 ระบบน้ำใช้	น้ำประปาจากนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ปริมาณ 66.37 ลบ.ม./วัน (สูงสุด 69.37 ลบ.ม./วัน) กรณีทำความสะดวกแฉ่งเซลล์แสงอาทิตย์ครั้งละ 3 ลบ.ม. ปีละ 2 ครั้ง	น้ำประปาจากนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ปริมาณ 66.37 ลบ.ม./วัน (สูงสุด 69.37 ลบ.ม./วัน) กรณีทำความสะดวกแฉ่งเซลล์แสงอาทิตย์ครั้งละ 3 ลบ.ม. ปีละ 2 ครั้ง	ไม่เปลี่ยนแปลง

ตารางที่ 1.5-1 (ต่อ) ข้อมูลเปรียบเทียบการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ

หัวข้อ	รายงานเปลี่ยนแปลงฯ (ครั้งที่ 4)	ภายหลังเปลี่ยนแปลง	หมายเหตุ
6.2 ระบบไฟฟ้า	<ol style="list-style-type: none"> 1) รับไฟฟ้าจากการไฟฟ้าส่วนภูมิภาค อำเภอปลวกแดง ปริมาณ 7.70 เมกะวัตต์ 2) ระบบหม้อแปลงไฟฟ้าขนาด 1,250 กิโลโวลต์ จำนวน 1 ชุด 3) ระบบหม้อแปลงไฟฟ้าขนาด 500 กิโลโวลต์ จำนวน 1 ชุด 4) ผลิตไฟฟ้าจากพลังงานแสงอาทิตย์ปริมาณ 405.48 กิโลวัตต์ (0.405 เมกะวัตต์) เพื่อใช้ในเวลากลางวัน 	<ol style="list-style-type: none"> 1) รับไฟฟ้าจากการไฟฟ้าส่วนภูมิภาค อำเภอปลวกแดง ปริมาณ 7.70 เมกะวัตต์ 2) ระบบหม้อแปลงไฟฟ้าขนาด 1,250 กิโลโวลต์ จำนวน 1 ชุด 3) ระบบหม้อแปลงไฟฟ้าขนาด 500 กิโลโวลต์ จำนวน 1 ชุด 4) ระบบหม้อแปลงไฟฟ้าขนาด 800 กิโลโวลต์ จำนวน 1 ชุด 5) ผลิตไฟฟ้าจากพลังงานแสงอาทิตย์ปริมาณ 405.48 กิโลวัตต์ (0.405 เมกะวัตต์) เพื่อใช้ในเวลากลางวัน 	<p>เปลี่ยนแปลง</p> <p>เพิ่มระบบหม้อแปลงไฟฟ้าขนาด 800 กิโลโวลต์ จำนวน 1 ชุด</p>
6.3 ระบบเชื้อเพลิง	<ol style="list-style-type: none"> 1) ใช้ก๊าซธรรมชาติ (NG) ปริมาณ 10.60 ตัน/ปี 2) น้ำมันดีเซล 66.08 ลบ.ม./วัน 	<ol style="list-style-type: none"> 1) ใช้ก๊าซธรรมชาติ (NG) ปริมาณ 10.60 ตัน/ปี 2) น้ำมันดีเซล 66.08 ลบ.ม./วัน 	<p>ไม่เปลี่ยนแปลง</p>
6.4 ระบบระบายน้ำและป้องกันท่วม	<ol style="list-style-type: none"> 1) วัตถุประสงค์ในการจะถูกจัดเก็บในพื้นที่ซึ่งมีหลังคาปกคลุม จึงทำให้น้ำฝนไม่มีการปนเปื้อน 2) น้ำฝนที่ตกในพื้นที่โครงการรวบรวมลงสู่รางระบายน้ำบริเวณโดยรอบพื้นที่อาคารและริมถนนของโครงการก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำฝนของนิคมฯ 	<ol style="list-style-type: none"> 1) วัตถุประสงค์ในการจะถูกจัดเก็บในพื้นที่ซึ่งมีหลังคาปกคลุม จึงทำให้น้ำฝนไม่มีการปนเปื้อน 2) น้ำฝนที่ตกในพื้นที่โครงการรวบรวมลงสู่รางระบายน้ำฝนบริเวณโดยรอบพื้นที่อาคารและริมถนนของโครงการก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำฝนของนิคมฯ 	<p>ไม่เปลี่ยนแปลง</p>

ตารางที่ 1.5-1 (ต่อ) ข้อมูลเปรียบเทียบการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ

หัวข้อ	รายงานเปลี่ยนแปลงฯ (ครั้งที่ 4)	ภายหลังเปลี่ยนแปลง	หมายเหตุ
7. มลพิษและการจัดการ 7.1 มลพิษทางอากาศ	<p>ปล่อยระบายนอกอากาศ จำนวน 10 ปล่อย</p> <p>1) DC 1200 No.1</p> <p>- TSP ไม่เกินกว่า 0.073 กรัม/นาที่</p> <p>2) DC 1200 No.2</p> <p>- TSP ไม่เกินกว่า 0.146 กรัม/นาที่</p> <p>3) DC 1500</p> <p>- TSP ไม่เกินกว่า 0.112 กรัม/นาที่</p> <p>4) DC 800</p> <p>- TSP ไม่เกินกว่า 0.121 กรัม/นาที่</p> <p>5) Stack 1</p> <p>- TSP ไม่เกินกว่า 0.023 กรัม/นาที่</p> <p>- NOx ไม่เกินกว่า 0.147 กรัม/วินาที</p> <p>6) Stack 2</p> <p>- TSP ไม่เกินกว่า 0.022 กรัม/นาที่</p> <p>- NOx ไม่เกินกว่า 0.045 กรัม/นาที่</p> <p>7) Stack 3</p> <p>- TSP ไม่เกินกว่า 0.023 กรัม/นาที่</p> <p>- NOx ไม่เกินกว่า 0.049 กรัม/นาที่</p> <p>8) Stack 4</p> <p>- TSP ไม่เกินกว่า 0.022 กรัม/นาที่</p> <p>- NOx ไม่เกินกว่า 0.136 กรัม/นาที่</p>	<p>ปล่อยระบายนอกอากาศ จำนวน 10 ปล่อย</p> <p>1) DC 1200 No.1</p> <p>- TSP ไม่เกินกว่า 0.073 กรัม/นาที่</p> <p>2) DC 1200 No.2</p> <p>- TSP ไม่เกินกว่า 0.146 กรัม/นาที่</p> <p>3) DC 1500</p> <p>- TSP ไม่เกินกว่า 0.112 กรัม/นาที่</p> <p>4) DC 800</p> <p>- TSP ไม่เกินกว่า 0.121 กรัม/นาที่</p> <p>5) Stack 1</p> <p>- TSP ไม่เกินกว่า 0.023 กรัม/นาที่</p> <p>- NOx ไม่เกินกว่า 0.147 กรัม/วินาที</p> <p>6) Stack 2</p> <p>- TSP ไม่เกินกว่า 0.022 กรัม/นาที่</p> <p>- NOx ไม่เกินกว่า 0.045 กรัม/นาที่</p> <p>7) Stack 3</p> <p>- TSP ไม่เกินกว่า 0.023 กรัม/นาที่</p> <p>- NOx ไม่เกินกว่า 0.049 กรัม/นาที่</p> <p>8) Stack 4</p> <p>- TSP ไม่เกินกว่า 0.022 กรัม/นาที่</p> <p>- NOx ไม่เกินกว่า 0.136 กรัม/นาที่</p>	ไม่เปลี่ยนแปลง

ตารางที่ 1.5-1 (ต่อ) ข้อมูลเปรียบเทียบการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ

หัวข้อ	รายงานเปลี่ยนแปลงฯ (ครั้งที่ 4)	ภายหลังเปลี่ยนแปลง	หมายเหตุ
7.1 มลพิษทางอากาศ (ต่อ)	9) Stack 5 - TSP ไม่เกินกว่า 0.022 กรัม/นาที่ - NOx ไม่เกินกว่า 0.045 กรัม/นาที่ 10) Dc 400 - TSP ไม่เกินกว่า 0.043 กรัม/นาที่	9) Stack 5 - TSP ไม่เกินกว่า 0.022 กรัม/นาที่ - NOx ไม่เกินกว่า 0.045 กรัม/นาที่ 10) Dc 400 - TSP ไม่เกินกว่า 0.043 กรัม/นาที่	
7.2 การจัดการน้ำเสีย			
1) น้ำเสียจากกระบวนการผลิต	ปริมาณน้ำทิ้งจากการล้างย่อนระบบ Softener ประมาณ 0.37 ลบ.ม./วัน โครงการระบายลง Holding pond ขนาด 13 ลูกบาศก์เมตร ก่อนระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯต่อไป	ปริมาณน้ำทิ้งจากการล้างย่อนระบบ Softener ประมาณ 0.37 ลบ.ม./วัน โครงการระบายลง Holding pond ขนาด 13 ลูกบาศก์เมตร ก่อนระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯต่อไป	ไม่เปลี่ยนแปลง
2) น้ำเสียจากพนักงาน	ปริมาณน้ำเสียประมาณ 9.42 ลบ.ม./วัน บำบัดโดยถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปก่อนระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ	ปริมาณน้ำเสียประมาณ 9.42 ลบ.ม./วัน บำบัดโดยถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปก่อนระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ	ไม่เปลี่ยนแปลง
3) น้ำเสียจากการล้างทำความสะอาดเซลล์แสงอาทิตย์	ปริมาณน้ำทิ้งจากการล้างทำความสะอาดแผงเซลล์แสงอาทิตย์ประมาณ 3 ลบ.ม./ครั้ง ทำความสะอาดปีละ 2 ครั้ง โดยน้ำทิ้งจากการล้างทำความสะอาดแผงเซลล์แสงอาทิตย์จะมีการปนเปื้อนเพียงเศษฝุ่นไม่มีความเป็นพิษ หรือความสกปรกในรูปของสารประกอบอินทรีย์แต่อย่างใด จึงระบายลงสู่ระบบระบายน้ำฝนของโครงการต่อไป	ปริมาณน้ำทิ้งจากการล้างทำความสะอาดแผงเซลล์แสงอาทิตย์ประมาณ 3 ลบ.ม./ครั้ง ทำความสะอาดปีละ 2 ครั้ง โดยน้ำทิ้งจากการล้างทำความสะอาดแผงเซลล์แสงอาทิตย์จะมีการปนเปื้อนเพียงเศษฝุ่นไม่มีความเป็นพิษ หรือความสกปรกในรูปของสารประกอบอินทรีย์แต่อย่างใด จึงระบายลงสู่ระบบระบายน้ำฝนของโครงการต่อไป	ไม่เปลี่ยนแปลง

ตารางที่ 1.5-1 (ต่อ) ข้อมูลเปรียบเทียบการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ

หัวข้อ	รายงานเปลี่ยนแปลงฯ (ครั้งที่ 4)	ภายหลังเปลี่ยนแปลง	หมายเหตุ
7.3 กากของเสีย 1) ของเสียจากอาคาร สำนักงาน	- ขยะทั่วไป 53.82 ตัน/ปี - ขยะอันตราย เช่น หลอดฟลูออเรสเซนต์ เป็นต้น 1.66 ตัน/ปี รวบรวมใส่ถังเก็บและส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเป็นผู้รับกำจัดต่อไป	- ขยะทั่วไป 53.82 ตัน/ปี - ขยะอันตราย เช่น หลอดฟลูออเรสเซนต์ เป็นต้น 1.66 ตัน/ปี รวบรวมใส่ถังเก็บและส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเป็นผู้รับกำจัดต่อไป	ไม่เปลี่ยนแปลง
2) ของเสียจากกระบวนการผลิต	- ถังมือ/ผ้าปนเปื้อนน้ำมัน 2.45 ตัน/ปี - น้ำมันเก่าใช้แล้ว 28.34 ตัน/ปี - เศษเหล็ก 124.96 ตัน/ปี - เศษกระดาษ 14.96 ตัน/ปี - เศษพลาสติก และเรซิน 35.36 ตัน/ปี - อิฐทนไฟ 691.75 ตัน/ปี - ฝุ่นละอองจากระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ 1,204.50 ตัน/ปี - เศษโลหะมีค่าจากการคัดแยกเศษอะลูมิเนียม 3,759.50 ตัน/ปี - กากตะกอนจากการไม่ล้างวัตถุดิบ 48 ตัน/ปี รวบรวมใส่ถังเก็บและส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเป็นผู้รับกำจัดต่อไป	- ถังมือ/ผ้าปนเปื้อนน้ำมัน 2.45 ตัน/ปี - น้ำมันเก่าใช้แล้ว 28.34 ตัน/ปี - เศษเหล็ก 124.96 ตัน/ปี - เศษกระดาษ 14.96 ตัน/ปี - เศษพลาสติก และเรซิน 35.36 ตัน/ปี - อิฐทนไฟ 691.75 ตัน/ปี - ฝุ่นละอองจากระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ 1,204.50 ตัน/ปี - เศษโลหะมีค่าจากการคัดแยกเศษอะลูมิเนียม 3,759.50 ตัน/ปี - กากตะกอนจากการไม่ล้างวัตถุดิบ 48 ตัน/ปี รวบรวมใส่ถังเก็บและส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเป็นผู้รับกำจัดต่อไป	ไม่เปลี่ยนแปลง

ตารางที่ 1.5-1 (ต่อ) ข้อมูลเปรียบเทียบการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ

หัวข้อ	รายงานเปลี่ยนแปลงฯ (ครั้งที่ 4)	ภายหลังเปลี่ยนแปลง	หมายเหตุ
7.3 ภาวะเสี่ยง (ต่อ) 3) ขอบเขตจากเซลล์แสงอาทิตย์	ภาวะความเสี่ยงที่เกิดจากการซ่อมบำรุงแผงเซลล์แสงอาทิตย์บนหลังคา เช่น เศษสายไฟ ชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์จากกิจกรรมการซ่อมบำรุงแผงเซลล์แสงอาทิตย์ที่ชำรุดเสียหาย ประมาณ 0.5 กิโลกรัม/ปีรวบรวมใส่ถังจัดเก็บไว้ในสถานที่ที่ปลอดภัยและส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเป็นผู้รับกำจัดต่อไป	ภาวะความเสี่ยงที่เกิดจากการซ่อมบำรุงแผงเซลล์แสงอาทิตย์บนหลังคา เช่น เศษสายไฟ ชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์จากกิจกรรมการซ่อมบำรุงแผงเซลล์แสงอาทิตย์ที่ชำรุดเสียหาย ประมาณ 0.5 กิโลกรัม/ปีรวบรวมใส่ถังจัดเก็บไว้ในสถานที่ที่ปลอดภัยและส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเป็นผู้รับกำจัดต่อไป	ไม่เปลี่ยนแปลง
8. พนักงาน	จำนวน 190 คน	จำนวน 190 คน	ไม่เปลี่ยนแปลง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	- กำหนดให้บริษัทที่เข้ามารับเหมาและพนักงานทุกคนที่เข้ามาในโครงการมีการปฏิบัติตามความปลอดภัย - อุปกรณ์ป้องกันและระวังภัยเป็นไปตามข้อกำหนดของ NFPA กนอ. และวิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทย	- กำหนดให้บริษัทที่เข้ามารับเหมาและพนักงานทุกคนที่เข้ามาในโครงการมีการปฏิบัติตามความปลอดภัย - อุปกรณ์ป้องกันและระวังภัยเป็นไปตามข้อกำหนดของ NFPA กนอ. และวิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทย	ได้มีการเพิ่มระบบดับเพลิงสำหรับอาคาร Crusher plant และจัดเก็บวัสดุดับ ที่มีการก่อสร้างเพิ่มเติม โดยภายในอาคารติดตั้งอุปกรณ์ดับเพลิงแบบมือถือ (Fire Extinguisher) จำนวน 3 เครื่อง และอาคารติดตั้งหม้อแปลง ขนาด 800 kVA จำนวน 1 เครื่อง และติดตั้งหัวจ่ายน้ำดับเพลิง 1 ชุด
10. กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์	ดำเนินกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ต่อชุมชนโดยรอบร่วมกับนิคมฯ และโรงงานข้างเคียงด้วยดีเสมอมา	ดำเนินกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ต่อชุมชนโดยรอบร่วมกับนิคมฯ และโรงงานข้างเคียงด้วยดีเสมอมา	ไม่เปลี่ยนแปลง

ตารางที่ 1.5-1 (ต่อ) ข้อมูลเปรียบเทียบการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ

หัวข้อ	รายงานเปลี่ยนแปลงฯ (ครั้งที่ 4)	ภายหลังเปลี่ยนแปลง	หมายเหตุ
11. การรับเรื่องร้องเรียน	มีขั้นตอนการรับปัญหาข้อร้องเรียนและวิธีการแก้ไข ปัญหาที่เกิดขึ้น เพื่อให้สามารถแก้ไขปัญหาลง อย่าง ทั่วทั้งที่ โดยใช้ระบบการติดต่อสื่อสารและการ รับเรื่องร้องทุกข์อย่างเป็นระบบ	มีขั้นตอนการรับปัญหาข้อร้องเรียนและวิธีการแก้ไข ปัญหาที่เกิดขึ้น เพื่อให้สามารถแก้ไขปัญหาลง อย่าง ทั่วทั้งที่ โดยใช้ระบบการติดต่อสื่อสารและการ รับเรื่องร้องทุกข์อย่างเป็นระบบ	ไม่เปลี่ยนแปลง

ที่มา : บริษัท ไดกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด, 2567