

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
(รายงานฉบับสมบูรณ์)

โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 6)



ตั้งอยู่ภายในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง
เลขที่ 7/348 หมู่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอลวกแดง จังหวัดระยอง
(ฉบับปกปิดข้อมูลที่มีกฎหมายคุ้มครอง)

การมอบอำนาจ

- ☐ เจ้าของโครงการได้มอบอำนาจให้บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด
เป็นผู้ดำเนินการเสนอรายงาน
- ☒ เจ้าของโครงการมิได้มอบอำนาจแต่อย่างใด

พฤษภาคม 2567

จัดทำโดย

บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด



300/27 ซอยลาดพร้าว 84 (สังคมสงเคราะห์ใต้ 1) แขวงวังทองหลาง เขตวังทองหลาง กรุงเทพมหานคร
โทรศัพท์ 0 2933 8833 โทรสาร 0 2933 8889

RYOBI

บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
RYOBI DIE CASTING (THAILAND) CO., LTD.

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
(รายงานฉบับสมบูรณ์)

โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 6)



ตั้งอยู่ภายในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง
เลขที่ 7/348 หมู่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอบลวกแดง จังหวัดระยอง
(ฉบับปกปิดข้อมูลที่มีกฎหมายคุ้มครอง)

การมอบอำนาจ

- ☐ เจ้าของโครงการได้มอบอำนาจให้บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด
เป็นผู้ดำเนินการเสนอรายงาน
- ☒ เจ้าของโครงการมิได้มอบอำนาจแต่อย่างใด

พฤษภาคม 2567

จัดทำโดย บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด



SS CONSULTANTS CORPORATION

300/27 ซอยลาดพร้าว 84 (สังคมสงเคราะห์ใต้ 1) แขวงวังทองหลาง เขตวังทองหลาง กรุงเทพมหานคร
โทรศัพท์ 0 2933 8833 โทรสาร 0 2933 8889

รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ชื่อโครงการ	รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 6)
ที่ตั้งโครงการ	นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เลขที่ 7/348 หมู่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอบางพลี จังหวัดระยอง
ชื่อเจ้าของโครงการ	บริษัท เรียวบี ไท คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
ที่อยู่เจ้าของโครงการ	นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เลขที่ 7/348 หมู่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอบางพลี จังหวัดระยอง

การมอบอำนาจ

- [] เจ้าของโครงการได้มอบอำนาจให้ บริษัท เอสเอส คอนสตรัคชั่นส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด เป็นผู้ดำเนินการเสนอรายงานดังหนังสือมอบอำนาจที่แนบ
- [✓] เจ้าของโครงการมิได้มอบอำนาจแต่อย่างใด

จัดทำโดย

บริษัท เอสเอส คอนสตรัคชั่นส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด

300/27 ซอยลาดพร้าว 84 (สังคมสงเคราะห์ใต้ 1) แขวงวังทองหลาง เขตวังทองหลาง กรุงเทพมหานคร
โทรศัพท์ 0 2933 8833 โทรสาร 0 2933 8889

หนังสือรับรองการจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

24 พ.ค. 2567

หนังสือฉบับนี้ขอรับรองว่าผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมนิติบุคคล ประเภท บริษัท จำกัด ได้แก่ บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด เป็นผู้จัดทำรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 6) (รายงานฉบับสมบูรณ์) ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง ให้แก่ บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด เพื่อเสนอพิจารณาให้ความเห็นชอบในการขออนุญาต โดยมีผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดาและเจ้าหน้าที่ประจำ ดังต่อไปนี้

ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดาที่เป็น
กรรมการบริหารของบริษัทมหาชน หรือเป็นกรรมการผู้จัดการ หรือ
ผู้จัดการของบริษัทจำกัด หรือตำแหน่งอื่นใดที่มีลักษณะคล้ายคลึงกัน

ลายมือชื่อ

นางสาวลลภา ภูมิฐานนท์

ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา

ลายมือชื่อ

เจ้าหน้าที่ประจำ

ลายมือชื่อ

นายสมสุข ศรีสถิตยวัฒนา

นางสาวธัญญา ดวงทอง

นางสาววลลนา วัฒนาเหมกร

นางสาววาสนา ดอกมณี

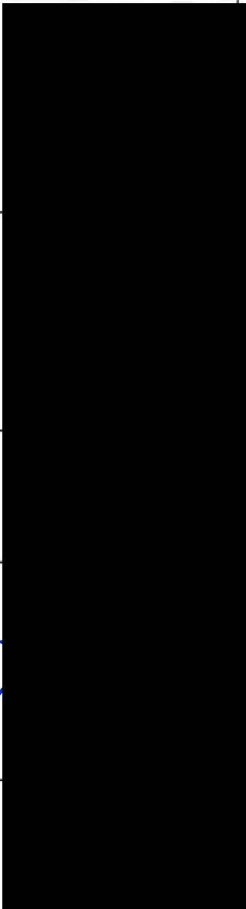


(นายสมสุข ศรีสถิตยวัฒนา)

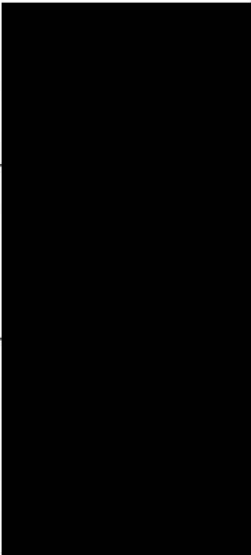
กรรมการ

บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด

บัญชีรายชื่อผู้จัดทำรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 6) (รายงานฉบับสมบูรณ์) ของบริษัท เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

ชื่อ-สกุล/วุฒิการศึกษา	หัวข้อที่ทำการศึกษา	ที่อยู่/ที่ทำงานปัจจุบัน	สัดส่วนผลงานคิดเป็น % ของงานศึกษา จัดทำรายงานทั้งฉบับ	ลายมือชื่อ
1. นางสาวภาภา ภูมิฐานนท์ วท.บ. (วิทยาศาสตร์สิ่งแวดล้อม) วท.ม. (วนศาสตร์)	- บุคคลธรรมดาผู้มีสิทธิจัดทำรายงาน - มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม - ตรวจสอบแก้ไขรายงานฯ	บริษัท เอสเอส คอนซิลท์แทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด 300/27 ซอยลาดพร้าว 84 (สังคมสงเคราะห์ใต้ 1) แขวงวังทองหลาง เขตวังทองหลาง กรุงเทพฯ	25	
2. นางสาวธัญญา ดวงทอง วท.บ. (วิทยาศาสตร์สิ่งแวดล้อม) วท.ม. (ภูมิศาสตร์) ปร.ด. (ผู้นำทางสังคม ธุรกิจ และ การเมือง)	- สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ ป้องกัน และ แก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริษัท เอสเอส คอนซิลท์แทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด 300/27 ซอยลาดพร้าว 84 (สังคมสงเคราะห์ใต้ 1) แขวงวังทองหลาง เขตวังทองหลาง กรุงเทพฯ	10	
3. นางสาววลีลา วัฒนาเหมกร วท.บ. (วิทยาศาสตร์สิ่งแวดล้อม) วท.ม. (การจัดการสิ่งแวดล้อม)	- การจัดการน้ำใช้ - การจัดการน้ำเสีย	บริษัท เอสเอส คอนซิลท์แทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด 300/27 ซอยลาดพร้าว 84 (สังคมสงเคราะห์ใต้ 1) แขวงวังทองหลาง เขตวังทองหลาง กรุงเทพฯ	10	
4. นายสมสุข ศรีสถิตย์วัฒนา บธ.บ. (การตลาด) น.บ. (นิติศาสตร์) บธ.ม. (การจัดการ) รป.ด. (รัฐประศาสนศาสตร์)	- การใช้ประโยชน์พื้นที่โครงการ - เปรียบเทียบข้อมูลปัจจุบันและ ภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียด โครงการ	บริษัท เอสเอส คอนซิลท์แทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด 300/27 ซอยลาดพร้าว 84 (สังคมสงเคราะห์ใต้ 1) แขวงวังทองหลาง เขตวังทองหลาง กรุงเทพฯ	5	
5. นางสาววาสนา ดอกมณี วท.บ. (วิทยาศาสตร์สิ่งแวดล้อม)	- การจัดการมูลฝอยและของเสีย	บริษัท เอสเอส คอนซิลท์แทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด 300/27 ซอยลาดพร้าว 84 (สังคมสงเคราะห์ใต้ 1) แขวงวังทองหลาง เขตวังทองหลาง กรุงเทพฯ	5	

บัญชีรายชื่อผู้จัดทำรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 6) (รายงานฉบับสมบูรณ์) ของบริษัท เรียวบี ไค คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

ชื่อ-สกุล/วุฒิการศึกษา	หัวข้อที่ทำการศึกษา	ที่อยู่/ที่ทำงานปัจจุบัน	สัดส่วนผลงานคิดเป็น % ของงานศึกษา จัดทำรายงานทั้งฉบับ	ลายมือชื่อ
6. นางสาวทิพรัตน์ ทัศนการไพศาล วท.บ. (วิทยาศาสตร์สิ่งแวดล้อม) ส.บ. (อาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	- รายละเอียดโครงการ - มลพิษทางอากาศ - ระดับเสียง - อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด เลขที่ 14/5651 หมู่ที่ 14 ตำบลบางบัวทอง อำเภอบางบัวทอง จังหวัดนนทบุรี	20	
7. นางสาวลัดดาวัลย์ ขำยิ่งเกิด วท.บ. (สาธารณสุขศาสตร์) วท.ม. (เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อม)	- การใช้ประโยชน์พื้นที่โครงการ - วัตถุประสงค์ สารเคมี และการจัดเก็บ - การจัดการขยะมูลฝอยและของเสีย - การคมนาคมขนส่ง	บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด เลขที่ 14/5651 หมู่ที่ 14 ตำบลบางบัวทอง อำเภอบางบัวทอง จังหวัดนนทบุรี	15	
8. นางสาวกนกวรรณ แสงเมฆ วท.บ. (วิทยาศาสตร์สิ่งแวดล้อม)	- การจัดการน้ำใช้-น้ำเสีย - สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ ป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด เลขที่ 14/5651 หมู่ที่ 14 ตำบลบางบัวทอง อำเภอบางบัวทอง จังหวัดนนทบุรี	10	

แบบแสดงรายละเอียดการเสนอรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ชื่อโครงการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 6)

ที่ตั้งโครงการ นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เลขที่ 7/348 หมู่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอบลวกแดง จังหวัดระยอง

ชื่อเจ้าของโครงการ บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

เหตุผลในการจัดทำรายงานฯ

- ☐ เป็นโครงการเข้าข่ายต้องจัดทำรายงานฯ ตามประกาศ.....
สำหรับโครงการ กิจการ หรือการดำเนินการประเภท.....
- ☐ เป็นโครงการที่จัดทำรายงานเนื่องจากมติคณะรัฐมนตรีเรื่อง.....
เมื่อวันที่..... (แนบมติคณะรัฐมนตรีและเอกสารที่เกี่ยวข้อง)
- ☐ จัดทำรายงานฯ เสนอสำนักงานคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุน
- ☒ อื่นๆ ระบุ ..จัดทำรายงานเพื่อเสนอขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการตามที่กำหนดในมาตรการทั่วไป
ในการจัดทำรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) หนังสือที่ ออก.5103.3.1/1284 ลงวันที่ 6 พฤษภาคม 2565 จากการ
นิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

การขออนุมัติ/อนุญาตโครงการ

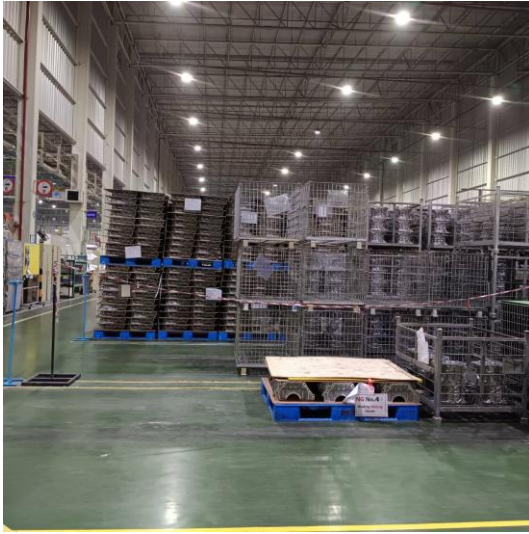
- ☒ รายงานนี้จัดทำขึ้นเพื่อประกอบการอนุมัติ/อนุญาตจาก.....การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย.....
กำหนดโดย พระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย โรงงานลำดับที่ 64(13)
- ☐ รายงานนี้จัดทำเพื่อประกอบการขออนุมัติจากคณะรัฐมนตรี
- ☐ อื่นๆ ระบุ.....

สถานภาพโครงการตามขั้นตอนการเสนอรายงาน (ระบุได้มากกว่า 1 ข้อ)

- ☒ ยังไม่ได้ก่อสร้าง/ดำเนินโครงการ
- ☐ เริ่มก่อสร้างโครงการแล้ว
- ☐ เปิดดำเนินโครงการแล้ว
- ☐ อื่น ๆ (ระบุ).....

สถานภาพโครงการนี้รายงานเมื่อ 7 มีนาคม 2567

สถานภาพโครงการในวันที่ 7 มีนาคม 2567



ตำแหน่งติดตั้งเครื่องกักตักสิ่งขึ้นงาน



แบบใบอนุญาตประเภทนิติบุคคล

ใบอนุญาตเลขที่ ๓๒/๒๕๖๖

ใบอนุญาตเป็นผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมนิติบุคคล
สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
ออกใบอนุญาตฉบับนี้ให้เพื่อแสดงว่า

บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด

เป็นผู้ได้รับอนุญาตให้เป็นผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ตามกฎหมายการอนุญาตเป็นผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
พ.ศ ๒๕๖๕

โดยมีอายุใบอนุญาตกำหนด ๒ ปี

ตั้งแต่วันที่ ๑๑ เดือน ธันวาคม พ.ศ ๒๕๖๖ ถึงวันที่ ๑๐ เดือน ธันวาคม พ.ศ ๒๕๖๘
โดยผู้ได้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขแนบท้ายใบอนุญาตนี้

ให้ไว้ ณ วันที่ ๔ เดือน ธันวาคม พ.ศ ๒๕๖๖

(นายจิรวัดน์ ระติสุนทร)

รักษาราชการแทนเลขาธิการ

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม



Signed by
สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
Office of Natural Resources and Environmental Policy and
Planning

สารบัญ

บทที่		หน้า
1	บทนำ	1-1
	1.1 ความเป็นมาของโครงการ	1-1
	1.2 ความจำเป็นและวัตถุประสงค์ของการศึกษา	1-2
	1.3 ขอบเขตพื้นที่ศึกษา	1-3
	1.4 กฎหมาย และระเบียบที่เกี่ยวข้องในการจัดทำของรายงานฯ	1-5
	1.5 แผนการดำเนินงาน	1-11
2	รายละเอียดโครงการ	2-1
	2.1 ที่ตั้งโครงการ	2-1
	2.2 ประเภทและขนาดโครงการ	2-1
	2.3 การใช้ประโยชน์พื้นที่โครงการ	2-3
	2.4 เครื่องจักรและตำแหน่งติดตั้งเครื่องจักร	2-7
	2.5 ขั้นตอนการผลิต	2-11
	2.6 ระบบสาธารณูปโภค	2-20
	2.6.1 การใช้น้ำ	2-20
	2.7 มลพิษและการควบคุม	2-23
	2.7.1 มลพิษทางอากาศและการควบคุม	2-23
	2.7.2 มลพิษทางน้ำและการควบคุม	2-26
	2.7.3 การจัดการมูลฝอยและของเสีย	2-29
	2.8 การบริหารโครงการ	2-36
	2.9 ความปลอดภัยในการทำงานโดยทั่วไป	2-37
	2.10 สรุปข้อมูลการดำเนินงานในปัจจุบันและภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ	2-42
3	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	3-1
	3.1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการภายหลังได้รับการเห็นชอบจากสำนักนโยบายและแผนทรัพยากร ธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย	3-1
4	การประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม	4-1
	4.1 การใช้น้ำ	4-1
	4.2 การจัดการน้ำเสีย	4-2
	4.3 การจัดการมูลฝอยและของเสียอุตสาหกรรม	4-4
	4.4 การคมนาคมขนส่ง	4-6
	4.5 ระดับเสียง	4-12
	4.5.1 การประเมินระดับเสียงในปัจจุบัน	4-13
	4.5.2 การประเมินระดับเสียงระยะก่อสร้าง	4-13
	4.5.3 การประเมินระดับเสียงระยะดำเนินการ	4-16

สารบัญ (ต่อ)

บทที่		หน้า
5	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	5-1
5.1	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	5-1
5.2	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	5-1

ภาคผนวก

- 1 สำเนาหนังสืออนุญาตให้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม
- 2 สำเนาแจ้งผลการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และรายงานรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ครั้งที่ 1-5)
- 3 รายการเครื่องจักร
- 4 เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน

สารบัญรูป

รูปที่		หน้า
1.3-1	ที่ตั้งโครงการและพื้นที่โดยรอบ	1-4
2.1-1	ตำแหน่งที่ตั้งโครงการ	2-2
2.2-1	ตัวอย่างผลิตภัณฑ์ของโครงการ	2-3
2.3-1	การใช้ประโยชน์พื้นที่โครงการในปัจจุบันและภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ	2-6
2.4-1	ตำแหน่งติดตั้งเครื่องจักรในอาคารผลิต 1 ในปัจจุบันและภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ	2-9
2.4-1	ตำแหน่งติดตั้งเครื่องจักรในอาคารผลิต 2 ในปัจจุบันและภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ	2-10
2.5-1	ดุลมวลการผลิตของโครงการ	2-17
2.5-2	ดุลมวลการผลิตภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ	2-18
2.6-1	ดุลการใช้ น้ำ ของโครงการ	2-22
2.7.1-1	ตำแหน่งปล่อยระบายมลพิษทางอากาศ	2-24
2.9-1	ตำแหน่งติดตั้งถังดับเพลิงในอาคารผลิต 1	2-39
2.9-2	ตำแหน่งติดตั้งตู้สายฉีดน้ำดับเพลิงในอาคารผลิต 1	2-40
2.9-3	ตำแหน่งติดตั้งถังดับเพลิงและตู้สายฉีดน้ำดับเพลิงในอาคารผลิต 2	2-41
1	แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉินระดับ 1	5-71
2	แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉินระดับ 2 และระดับ 3	5-72
3	ขั้นตอนการรับและแก้ไขปัญหาเรื่องร้องเรียน	5-73
4	แผนผังพื้นที่สีเขียวของโครงการ	5-74
5	จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศและระดับเสียงในระยะก่อสร้าง	5-75
6	จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศและระดับเสียงในระยะดำเนินการ	5-76
7	จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย	5-77
8	จุดตรวจวัดคุณภาพน้ำทั้ง น้ำใต้ดิน และดิน	5-78
9	ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่ทำงาน	5-79
10	ตำแหน่งสำรวจสภาพสังคม-เศรษฐกิจ	5-80

สารบัญตาราง

ตารางที่		หน้า
1.4-1	กฎหมาย นโยบาย และระเบียบที่เกี่ยวข้องในขั้นตอนการจัดทำรายงานฯ	1-5
1.5-1	แผนติดตั้งเครื่องจักร	1-11
2.3-1	การใช้ประโยชน์พื้นที่โครงการ	2-5
2.4-1	รายการเครื่องจักรหลักในปัจจุบันและภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ	2-8
2.4-2	รายการเครื่องจักรในการกักตึงและเครื่องจักรสนับสนุนที่ขอติดตั้งเพิ่มเติม	2-8
2.5-1	กำลังการผลิตและการใช้เครื่องฉีดอะลูมิเนียมในแต่ละสายการผลิต	2-13
2.5-2	ชนิดและปริมาณวัตถุดิบ สารเคมี เชื้อเพลิง ผลิตภัณฑ์ของโครงการ	2-19
2.6-1	ระบบสาธารณูปโภคของโครงการ	2-21
2.6-2	ปริมาณการใช้น้ำภายในโครงการ	2-21
2.7.1-1	รายละเอียดการระบายมลพิษทางอากาศในแต่ละปล่องระบาย	2-23
2.7.2-1	แหล่งที่มาและการจัดการน้ำเสียภายในโครงการ	2-27
2.7.3-1	พื้นที่จัดเก็บของเสีย	2-30
2.7.3-2	ชนิดและปริมาณขยะมูลฝอยและของเสียอุตสาหกรรมในปัจจุบันและภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ	2-32
2.8-1	ระยะเวลาการทำงานของฝ่ายผลิต	2-36
2.9-1	อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลจำแนกตามลักษณะงาน	2-38
2.10-1	เปรียบเทียบข้อมูลในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม ครั้งที่ 3 และครั้งที่ 5, และภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ครั้งที่ 6	2-42
3.1-1	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ	3-2
3.1-2	ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ	3-63
4.4-1	เกณฑ์บ่งชี้ความสามารถการรองรับปริมาณพาหนะของแต่ละเส้นทาง	4-6
4.4-2	Passenger Car Equivalents (PCEs) ของยานพาหนะแต่ละชนิด	4-6
4.4-3	เกณฑ์บ่งชี้สภาพจราจรอ้างอิงตามค่า V/C Ratio	4-7
4.4-4	ปริมาณการจราจรบนถนนสายทางหลวงแผ่นดินหมายเลข 331 บริเวณหลักกิโลเมตรที่ 44+258	4-8
4.4-5	ปริมาณพาหนะของทางหลวงแผ่นดินหมายเลข 331 บริเวณหลักกิโลเมตรที่ 44+258	4-9
4.4-6	ปริมาณการขนส่งที่เกิดขึ้นจากโครงการในระยะก่อสร้าง	4-10
4.4-7	ปริมาณจราจรจากการขนส่งของโครงการบนทางหลวงแผ่นดินหมายเลข 331 (กม.44+258)	4-11
4.5.2-1	ระดับเสียงจากกิจกรรมติดตั้งเครื่องจักร (ระยะก่อสร้าง)	4-14
4.5.2-2	ระดับเสียงกิจกรรมติดตั้งเครื่องจักรไปยังริมรั้วโครงการทางทิศตะวันออก	4-14
4.5.2-3	ระดับเสียงกิจกรรมติดตั้งเครื่องจักรไปยังบ้านระยะประชิด	4-15
4.5.3-1	ระดับเสียงเครื่องจักรติดตั้งเพิ่มเติมไปยังริมรั้วโครงการทางทิศตะวันออก	4-16
4.5.3-2	ระดับเสียงเครื่องจักรติดตั้งเพิ่มเติมไปยังบ้านระยะประชิด	4-17

สารบัญตาราง (ต่อ)

ตารางที่		หน้า
5-1	เปรียบเทียบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	5-2
5.1-1	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เรียวบี ไต คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะก่อสร้าง)	5-4
5.1-2	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เรียวบี ไต คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)	5-21
5.2-1	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เรียวบี ไต คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะก่อสร้าง)	5-60
5.2-2	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เรียวบี ไต คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)	5-62

บทที่ 1

บทนำ

บทที่ 1 บทนำ

1.1 ความเป็นมาของโครงการ

บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด ตั้งอยู่ภายในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอบลุกแดง จังหวัดระยอง แปลงที่ดินเลขที่ A144 A191 และ A235 ขนาดพื้นที่รวม 108,856.08 ตารางเมตร หรือประมาณ 68.035 ไร่ ดำเนินกิจกรรมการหลอมอะลูมิเนียมและฉีดขึ้นรูปชิ้นส่วนยานยนต์ ซึ่งเป็นชิ้นส่วนอะลูมิเนียมสำหรับอุตสาหกรรมยานยนต์ ความเป็นมาของโครงการดังนี้

มกราคม 2555 ได้รับอนุญาตประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรมจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) เมื่อวันที่ 17 มกราคม 2555 ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่ น.64(13)-1/2555-นตอ. ประเภทโรงงานลำดับที่ 64(13) (หนังสืออนุญาตให้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรมแสดงดังภาคผนวก 1)

มกราคม 2560 ได้ทำการขยายแรงแม่ โดยติดตั้งเครื่องจักรเพิ่มเติมโดยได้รับอนุญาตจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย กำลังการหลอมอะลูมิเนียมไม่เกิน 49.99 ตัน/วัน ลงวันที่ 25 มกราคม 2560

พฤศจิกายน 2561 ได้รับความเห็นชอบในการจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม หนังสือที่ ทส 1010.3/16072 ลงวันที่ 20 พฤศจิกายน 2561 จากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ในการติดตั้งเตาหลอมอะลูมิเนียมขนาด 2.5 ตัน จำนวน 2 ชุด และเครื่องฉีดขึ้นรูปขนาด 2,500 ตัน จำนวน 2 ชุด โดยให้ทำการหลอมอะลูมิเนียมสูงสุดไม่เกิน 82.31 ตัน/วัน และในเดือนธันวาคม 2561 ได้รับอนุญาตจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยให้ประกอบอุตสาหกรรมตามที่ได้รับความเห็นชอบในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม กำลังเครื่องจักรรวม 5,583.81 แรงแม่

มิถุนายน 2563 ได้รับความเห็นชอบในการจัดทำรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 1) หนังสือที่ ทส 1010.3/7314 ลงวันที่ 2 มิถุนายน 2563 จาก สผ. ในการติดตั้งเครื่องฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม ขนาด 3,550 ตัน จำนวน 1 เครื่อง และเครื่องจักรสนับสนุน ก่อสร้างอาคารผลิต 2 และขยายขนาดพื้นที่โครงการ ประมาณ 19.0513 ไร่ ทำการหลอมอะลูมิเนียมสูงสุดไม่เกิน 82.31 ตัน/วัน และในเดือนธันวาคม 2563 ได้รับอนุญาตจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยให้ประกอบอุตสาหกรรมตามที่ได้รับความเห็นชอบในรายงานการเปลี่ยนแปลงฯ ดังกล่าว กำลังเครื่องจักรรวม 6,845.29 แรงแม่

ธันวาคม 2564 ได้รับความเห็นชอบในการจัดทำรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 2) หนังสือที่ ออก 5103.3.1/3458 ลงวันที่ 24 ธันวาคม 2564 จากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ในการก่อสร้างต่อเติมหลังคา ระหว่างอาคารผลิต 1 และอาคารผลิต 2 ออกไปจากเดิมทางทิศใต้ความยาว 6 เมตร (ความกว้าง 11.5 เมตร) ซึ่งหลังคาเดิมได้รับอนุญาตจากนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ความกว้างประมาณ 11.5 เมตร ความยาว 120 เมตร โดยไม่ส่งผลกระทบต่อโครงสร้างอาคาร หรือการดำเนินกิจกรรมการผลิตอื่น ๆ และในเดือนมกราคม 2565 ได้รับอนุญาตก่อสร้างจากนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง

พฤษภาคม 2565 ได้รับความเห็นชอบในการจัดทำรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) หนังสือที่ ออก 5103.3.1/1284 ลงวันที่ 6 พฤษภาคม 2565 จากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ในการขออนุญาตติดตั้งระบบผลิตไฟฟ้าพลังงานแสงอาทิตย์แบบติดตั้งบนหลังคา (Rooftop Solar Panels) อาคารผลิต 1 และอาคารผลิต 2 กำลังการผลิตกระแสไฟฟ้า 2,030 กิโลวัตต์ และได้รับอนุญาตจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยให้ประกอบอุตสาหกรรมตามที่ได้รับความเห็นชอบในรายงานการเปลี่ยนแปลงฯ ดังกล่าว

พฤศจิกายน 2565 ได้รับความเห็นชอบในการจัดทำรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 4) หนังสือที่ ออก 5103.3.1/3457 ลงวันที่ 7 พฤศจิกายน 2565 จากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ในการขออนุญาตเพิ่มลานจอดรถ 1 แห่ง ขนาดพื้นที่ประมาณ 4,324 ตารางเมตร และได้รับอนุญาตจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยให้ประกอบอุตสาหกรรมตามที่ได้รับความเห็นชอบในรายงานการเปลี่ยนแปลงฯ ดังกล่าว

ตุลาคม 2566 ได้รับความเห็นชอบในการจัดทำรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 5) หนังสือที่ ออก 5103.3.1/3298 ลงวันที่ 9 ตุลาคม 2566 จากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ในการขออนุญาตเพิ่มจุดพักเบรก ขนาด 65 ตารางเมตร อาคารซ่อมบำรุง ขนาด 72 ตารางเมตร และได้รับอนุญาตจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยให้ประกอบอุตสาหกรรมตามที่ได้รับความเห็นชอบในรายงานการเปลี่ยนแปลงฯ ดังกล่าว

สำเนาหนังสือแจ้งผลการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการครั้งที่ 1-5 แสดงดังภาคผนวก 2 ปัจจุบันทำการหลอมอะลูมิเนียมเฉลี่ยประมาณ 65 ตัน/วัน วัตถุดิบหลักในการผลิต คือ อะลูมิเนียมอินกอต และเศษอะลูมิเนียมหมุนเวียนภายในโครงการผลิตภัณฑ์ คือ ชิ้นส่วนยานยนต์ เช่น เสื้อเกียร์ และเสื้อสูบ เป็นต้น จำหน่ายให้โรงงานที่ประกอบธุรกิจอุตสาหกรรมยานยนต์ทั้งในประเทศและต่างประเทศ นอกจากนี้ยังได้รับการรับรองตามมาตรฐานสากล ได้แก่ มาตรฐานระบบบริหารงานคุณภาพ (ISO 9001) มาตรฐานระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม (ISO 14001) มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ISO 45001) และมาตรฐานระบบการจัดการคุณภาพด้านอุตสาหกรรมยานยนต์ (IATF 16949)

1.2 ความจำเป็นและวัตถุประสงค์ของการศึกษา

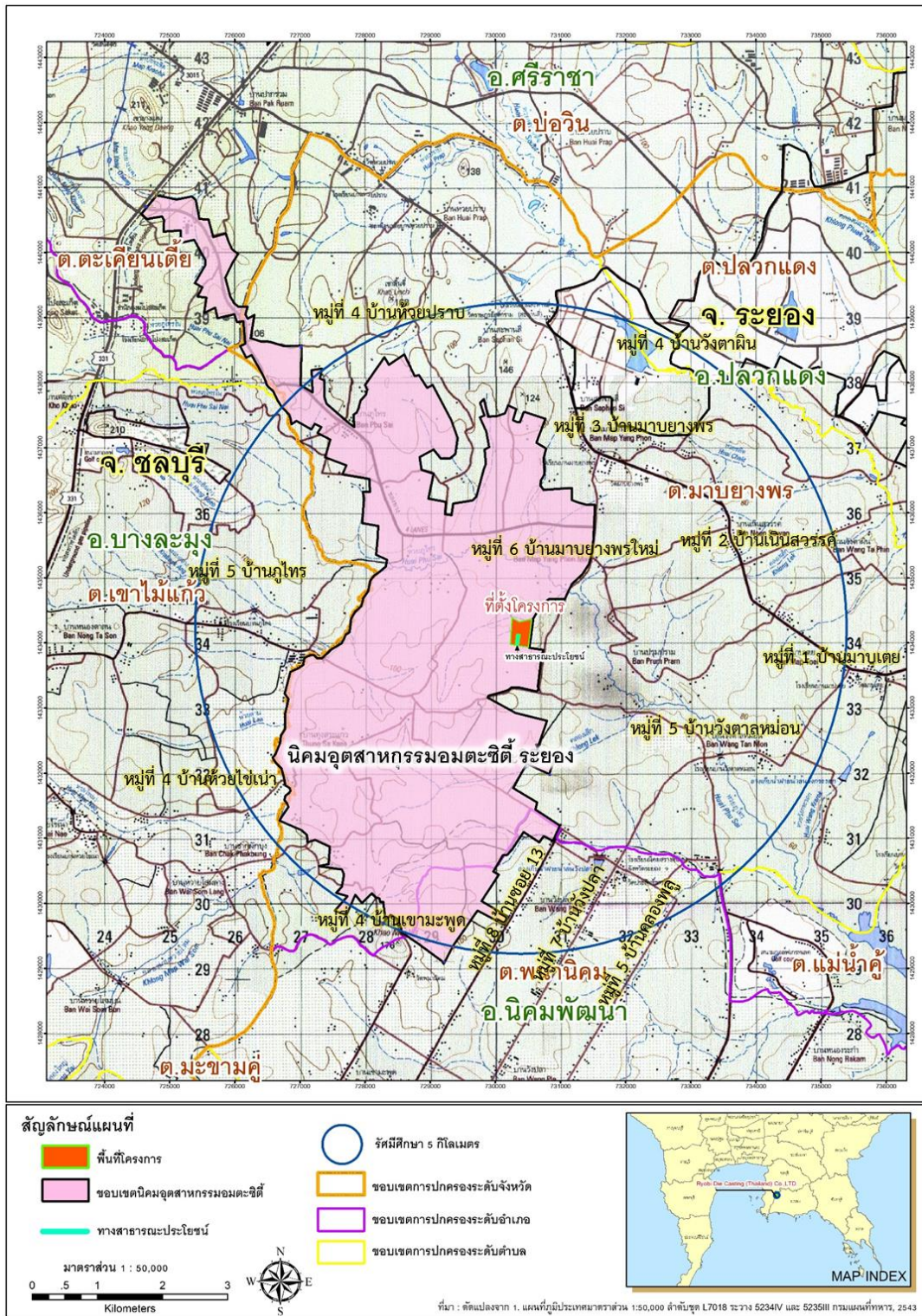
การดำเนินกิจกรรมการกักตุนชิ้นงานที่ผ่านมา บริษัทฯ ได้มีการว่าจ้างให้บริษัทเอกชนภายนอกเข้ามา รับชิ้นงานจากการฉีดขึ้นรูปของโครงการบางส่วนไปดำเนินการกักตุนและส่งกลับมายังโครงการเพื่อทำการตรวจสอบคุณภาพหรือประกอบหรือส่งจำหน่ายต่อไปโดยตรง (ชิ้นงานที่ส่งออกไปกักตุนภายนอกเป็นชิ้นงานที่มีปริมาณการสั่งซื้อไม่มาก และยังไม่คุ้มค่าในการลงทุนติดตั้งเครื่องกักตุนชิ้นงานประเภทนั้น ๆ ขึ้นเองภายในโครงการ) ในปี 2567 ได้มีแนวโน้มคำสั่งซื้อผลิตภัณฑ์ดังกล่าวเพิ่มมากขึ้น ทดแทนบางผลิตภัณฑ์ที่มีปริมาณการสั่งซื้อลดลง จึงมีความประสงค์จะนำชิ้นงานบางส่วนที่ส่งออกไปกักตุนภายนอกกลับมาทำการกักตุนชิ้นงานภายในโครงการเอง เพื่อควบคุมคุณภาพสินค้า ลดต้นทุนการผลิตจากการขนส่งชิ้นงาน และช่วยลดอัตราการเกิด CO₂ เพื่อเข้าสู่โครงการ Carbon Neutrality ได้อีกด้วย การดำเนินการดังกล่าวส่งผลให้ต้องจัดหาเครื่องกักตุนและเครื่องจักรส่วนสนับสนุนเพิ่มเติม (เพิ่มพนักงานใหม่ จำนวน 5 คน) ซึ่งเป็นเครื่องจักรส่วนท้ายกระบวนการผลิตและเครื่องจักรสนับสนุนเท่านั้น โดยไม่ได้ทำให้กำลังการผลิตอะลูมิเนียมหรือการกำลังการผลิตขึ้นรูปอะลูมิเนียมมีปริมาณเพิ่มขึ้นจากที่เคยได้รับอนุญาตดำเนินการผลิตจาก สผ. หรือ กนอ. แต่อย่างใด ทั้งนี้ การเพิ่มเครื่องจักรส่งผลให้กำลังเครื่องจักรเพิ่มขึ้นรวมเป็น 7,570.18 แรงม้า แสดงดัง

ภาคผนวก 3 และขอเปลี่ยนแปลงตำแหน่งการวางเครื่องจักรใหม่ตามการไหลของกระบวนการผลิต รวมถึงการเปลี่ยนแปลงและเพิ่มเติมตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน (สารเคมี) อาชีวอนามัย (ความร้อนและเสียง) ตามตำแหน่งเครื่องจักรที่ขอเปลี่ยนแปลงในครั้งนี้

การดำเนินการดังกล่าวส่งผลให้มีรายละเอียดโครงการแตกต่างไปจากที่เคยได้รับความเห็นชอบไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 1-5 และยังเป็นการปฏิบัติตามเงื่อนไขแนบท้ายหนังสือแจ้งผลการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม หัวข้อเรื่องทั่วไปในมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระบุให้กรณีบริษัทฯ มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการตามที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้บริษัทฯ แจ้งต่อหน่วยงานอนุญาตพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดดังกล่าว ดังนั้น บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด จึงได้มอบหมายให้บริษัท เอสเอส คอนสตรัคชั่นส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด เป็นที่ผู้ศึกษาและจัดทำรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 6) เสนอต่อการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ซึ่งเป็นหน่วยงานอนุญาตเพื่อพิจารณา และใช้ประกอบการขออนุญาตก่อสร้างและดำเนินการต่อนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตามขั้นตอนต่อไป

1.3 ขอบเขตพื้นที่ศึกษา

โครงการตั้งอยู่ในพื้นที่หมู่ 6 ตำบลบายางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง ขอบเขตพื้นที่ศึกษาครอบคลุมรัศมี 5 กิโลเมตร โดยรอบที่ตั้งโครงการ ประกอบด้วย พื้นที่บางส่วนของตำบลบายางพร ตำบลปลวกแดง อำเภอปลวกแดง ตำบลพนานิคม อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง และตำบลเขาไม้แก้ว อำเภอบางละมุง จังหวัดชลบุรี แสดงดังรูปที่ 1.3-1



รูปที่ 1.3-1 ที่ตั้งโครงการและพื้นที่โดยรอบ

1.4 กฎหมาย และระเบียบที่เกี่ยวข้องในการจัดทำของรายงานฯ

ในขั้นตอนการจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมได้มีกฎหมายและระเบียบที่เกี่ยวข้องต่าง ๆ สรุปได้ดังตารางที่ 1.4-1

ตารางที่ 1.4-1 กฎหมาย นโยบาย และระเบียบที่เกี่ยวข้องในขั้นตอนการจัดทำรายงานฯ

หัวข้อ	กฎหมาย นโยบาย และระเบียบ	หลักเกณฑ์ที่เกี่ยวข้อง
1. ประเภทและขนาดโครงการ	- พระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 และฉบับ 2 พ.ศ. 2561	- สนับสนุนการมีส่วนร่วมของประชาชนในการส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อม - กำหนดให้มีการป้องกัน แก้ไข ระวังหรือบรรเทาเหตุฉุกเฉิน หรือเหตุ ภัยอันตรายจากภาวะมลพิษ - บทบัญญัติให้เจ้าหน้าที่ซึ่งมีอำนาจตามกฎหมายในการพิจารณาสั่งอนุญาตหรือต่ออายุใบอนุญาต นำมาตรการตามที่เสนอไว้ในรายงานฯ ไปกำหนดเป็นเงื่อนไขในการสั่ง อนุญาต หรือต่อใบอนุญาต - กำหนดให้มีการแต่งตั้งคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ กำหนดอำนาจและหน้าที่ และมีอำนาจในการกำหนด ปรับปรุงแก้ไข มาตรฐานคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามหลักวิชาการและหลักฐานทางวิทยาศาสตร์ - กำหนดประเภทและขนาดโครงการที่ต้องจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการพิจารณารายงานโดยคณะกรรมการผู้ชำนาญการ - กำหนดความรับผิดชอบ บทลงโทษเพื่อประโยชน์ในการส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อม
	- พระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 และฉบับ 2 พ.ศ. 2562	- กำหนดหลักเกณฑ์และวิธีการเกี่ยวกับการประกอบกิจการโรงงาน และการกำกับดูแลโรงงาน
	- ข้อบังคับคณะกรรมการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ว่าด้วยหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขในการประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม พ.ศ. 2551 และฉบับเพิ่มเติม	- กำหนดหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขในการประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม
	- ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดโครงการ กิจการ หรือการดำเนินการ ซึ่งต้องจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขในการจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประกาศในราชกิจจานุเบกษา วันที่ 5 มกราคม พ.ศ. 2567	- กำหนดประเภทและขนาดโครงการ กิจการ หรือการดำเนินการ ซึ่งต้องจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม - กำหนดหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขในการจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 1.4-1 (ต่อ) กฎหมาย นโยบาย และระเบียบที่เกี่ยวข้องในขั้นตอนการจัดทำรายงานฯ

หัวข้อ	กฎหมาย นโยบาย และระเบียบ	หลักเกณฑ์ที่เกี่ยวข้อง
2. การใช้ประโยชน์ พื้นที่โครงการ	- พระราชบัญญัติควบคุมอาคาร พ.ศ. 2522 และฉบับที่ 5 พ.ศ. 2558	- การยื่นแบบและขออนุญาตก่อสร้างโรงงาน - การวางผังการใช้ประโยชน์ที่ดินในพื้นที่โครงการ การพัฒนาให้มีความสอดคล้องกับความต้องการใช้ พื้นที่อย่างเหมาะสม
	- ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 103/2556 และ 14/2558 (ฉบับที่ 2) เรื่อง การพัฒนาที่ดินสำหรับผู้ประกอบ กิจการในนิคมอุตสาหกรรม	- การพัฒนาที่ดินสำหรับผู้ประกอบกิจการในนิคม อุตสาหกรรม
3. วัตถุอันตรายและ สารเคมี	- ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง บัญชี รายชื่อวัตถุอันตราย พ.ศ. 2556 และฉบับ เพิ่มเติมที่เกี่ยวข้อง	- ความเหมาะสมในการจัดเก็บวัตถุอันตรายของ สารเคมีที่ใช้ในโรงงาน
4. มลพิษทางอากาศ และการควบคุม	- ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549	- กำหนดค่าปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบาย ออกจากโรงงาน
	- ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 10 (พ.ศ. 2538) เรื่อง กำหนด มาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โดยทั่วไป	- กำหนดวิธีการตรวจวัด เครื่องมือ และมาตรฐาน คุณภาพอากาศในบรรยากาศ
	- ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนด มาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โดยทั่วไป	
	- ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนด มาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนในบรรยากาศ โดยทั่วไป	
5. มลพิษทางน้ำ และการควบคุม	- ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การ กำหนดชนิดและขนาดของโรงงานกำหนดวิธี ควบคุมการปล่อยของเสียมลพิษ หรือสิ่ง ใด ๆ ที่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม กำหนด คุณสมบัติของผู้ควบคุมดูแล ผู้ปฏิบัติงาน ประจำ และหลักเกณฑ์การขึ้นทะเบียนผู้ ควบคุมดูแล สำหรับระบบป้องกันสิ่งแวดล้อม เป็นพิษ (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2554	- กำหนดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้และประสบการณ์ใน การควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ
	- ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560 เรื่อง กำหนดมาตรฐาน ทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัด น้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม <u>และที่ แก้ไขเพิ่มเติม</u>	- กำหนดให้โรงงานต้องมีระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น เพื่อควบคุมให้ลักษณะของน้ำเสียมีค่าอยู่ในเกณฑ์ ที่ยอมให้ระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง - จัดให้มีบ่อตรวจสอบคุณภาพก่อนระบายเข้าสู่ ระบบรวบรวมน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ

ตารางที่ 1.4-1 (ต่อ) กฎหมาย นโยบาย และระเบียบที่เกี่ยวข้องในขั้นตอนการจัดทำรายงานฯ

หัวข้อ	กฎหมาย นโยบาย และระเบียบ	หลักเกณฑ์ที่เกี่ยวข้อง
6. ระดับเสียง	- ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป	- กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป
	- ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการ พ.ศ. 2548	- กำหนดเครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัดเสียง - กำหนดมาตรฐานระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน และเสียงรบกวน
	- ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 29 (พ.ศ. 2550) เรื่อง ค่าระดับเสียงรบกวน	- กำหนดมาตรฐานค่าระดับการรบกวน
	- ประกาศคณะกรรมการควบคุมมลพิษ เรื่อง วิธีการตรวจวัดระดับเสียงพื้นฐาน ระดับเสียงขณะไม่มีการรบกวน การตรวจวัดและคำนวณระดับเสียงขณะมีการรบกวน การคำนวณค่าระดับการรบกวน และแบบบันทึกการตรวจวัดเสียงรบกวน พ.ศ. 2565	- การคำนวณระดับเสียงขณะมีการรบกวน
7. มูลฝอยและของเสีย	- พระราชบัญญัติรักษาความสะอาดและความเป็นระเบียบเรียบร้อยของบ้านเมือง พ.ศ. 2535 และฉบับที่ 2 พ.ศ. 2560	- การกำจัดสิ่งปฏิกูลและมูลฝอยทั่วไปภายในโครงการ มีการดำเนินการเก็บขนและนำไปกำจัดมูลฝอยตามเขตพื้นที่ราชการส่วนท้องถิ่นที่ได้กำหนดไว้
	- ประกาศกระทรวงมหาดไทย เรื่องการจัดการมูลฝอย พ.ศ. 2560	- การเก็บ ขนถ่าย และกำจัดสิ่งปฏิกูลและมูลฝอย ให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการที่กระทรวงมหาดไทยกำหนดโดยประกาศราชกิจจานุเบกษา
	- กฎกระทรวงสุขลักษณะการจัดการมูลฝอยทั่วไป พ.ศ. 2560	- และในกรณีที่มีกฎหมายกำหนดหลักเกณฑ์ วิธีการหรือมาตรฐานไว้เป็นการเฉพาะ ให้เป็นหน้าที่ของราชการส่วนท้องถิ่นที่จะต้องปฏิบัติให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ วิธีการหรือมาตรฐานนั้นด้วย
	- ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2566	- การกำหนดรหัส ชนิด และประเภทของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการ - กำหนดแนวทางผู้ก่อกำเนิด การรวบรวม ขนส่ง และจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว - การขออนุญาตและการอนุญาตผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์ตามหลักเกณฑ์ที่กำหนด
	- ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง ระบบเอกสารกำกับ การขนส่งของเสียอันตราย พ.ศ. 2547	- การบริหารจัดการของเสียอันตรายของผู้ก่อกำเนิด การจัดเก็บ การจัดทำบัญชี ระบุชนิดและปริมาณของเสีย และการจัดทำใบกำกับ การขนส่งของเสียอันตราย
	- ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2554 เรื่อง วิธีปฏิบัติเกี่ยวกับการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอย และสิ่งปฏิกูลที่เกิดขึ้นในนิคมฯ (พ.ศ. 2554)	- วิธีปฏิบัติเกี่ยวกับการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอย และสิ่งปฏิกูลที่เกิดขึ้น และรายงานประจำปีให้แก่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมที่โรงงานนั้นตั้งอยู่
	- ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง ยกเว้นไม่ต้องขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายออกนอกบริเวณโรงงาน พ.ศ. 2561	- กำหนดชนิดและประเภทของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายที่ได้รับการยกเว้นไม่ต้องขออนุญาตนำออกนอกบริเวณโรงงาน

ตารางที่ 1.4-1 (ต่อ) กฎหมาย นโยบาย และระเบียบที่เกี่ยวข้องในขั้นตอนการจัดทำรายงานฯ

หัวข้อ	กฎหมาย นโยบาย และระเบียบ	หลักเกณฑ์ที่เกี่ยวข้อง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	- พระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554	- กำหนดมาตรฐาน ควบคุม กำกับ ดูแลการบริหาร และจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานในหน่วยงาน - จัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงานหรือคณะบุคคลเพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยตามหลักเกณฑ์ที่กำหนด - กำหนดการฝึกอบรม การสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัย การติดเครื่องหมายความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน - จัดให้มีคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
	- ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546	- วิธีการคำนวณระดับความร้อน ลักษณะงาน และมาตรฐานความร้อน แสงสว่าง และระดับเสียงเฉลี่ยที่ยอมรับได้กับเวลาการทำงานในแต่ละวัน - กำหนดประเภทหรือชนิดของโรงงานที่ต้องตรวจวัด วิธีการตรวจวัด ความถี่การตรวจวัด และการจัดทำรายงานสภาพแวดล้อมในการทำงาน
	- ระเบียบกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ว่าด้วยหลักสูตรการฝึกอบรมเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน พ.ศ. 2549 และฉบับที่ 2 พ.ศ. 2553	- กำหนดหลักสูตรการฝึกอบรมเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับต่างๆ
	- ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง สัญลักษณ์เตือนอันตราย เครื่องหมายเกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน และข้อความแสดงสิทธิและหน้าที่ของนายจ้างและลูกจ้าง พ.ศ. 2554	- กำหนดให้ติดประกาศสัญลักษณ์เตือนอันตราย การเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลและการจัดสถานประกอบการให้เหมาะสมกับลักษณะและสภาพการทำงาน - สิทธิและหน้าที่ของนายจ้างและลูกจ้าง
	- ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่องกำหนดมาตรฐานอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล พ.ศ. 2554	- กำหนดมาตรฐานอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล
	- กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559	- วิธีการคำนวณระดับความร้อน ลักษณะงาน และมาตรฐานความร้อน แสงสว่าง และระดับเสียง - การบริหารจัดการเกี่ยวกับวิธีการเลือกและการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล - การตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน - การตรวจสุขภาพและการรายงานผล
	- ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำมาตรการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2561	- หลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบกิจการ

ตารางที่ 1.4-1 (ต่อ) กฎหมาย นโยบาย และระเบียบที่เกี่ยวข้องในขั้นตอนการจัดทำรายงานฯ

หัวข้อ	กฎหมาย นโยบาย และระเบียบ	หลักเกณฑ์ที่เกี่ยวข้อง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561	- กำหนดมาตรฐานระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน (Time Weighted Average-TWA)
	- ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560	- กำหนดมาตรฐานขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย และคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ
	- American Conference of Governmental Industrial Hygienists (ACGIH)	
	- Notification of Occupational Safety & Health Administration ; OSHA (TLV-TWA)	
	- กฎกระทรวงมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร ปั่นจั่น และหม้อน้ำ พ.ศ. 2552	- การจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร และปั้นจั่น
	- กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการและดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับนั่งร้านและค้ำยัน พ.ศ. 2564	- การดำเนินงานความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมเพื่อให้มีความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับนั่งร้านและค้ำยัน
	- กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการและดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับงานก่อสร้าง พ.ศ. 2564	- การดำเนินงานความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมเพื่อให้มีความปลอดภัยในการก่อสร้าง
	- กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการและดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานในสถานที่ที่มีอันตรายจากการตกจากที่สูงและที่ลาดชัน จากวัสดุกระเด็น ตกหล่นและพังทลาย และจากการตกลงไปในภาชนะเก็บหรือรองรับวัสดุ พ.ศ. 2564	- การดำเนินงานความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมเพื่อให้มีความปลอดภัยในการทำงานที่สูงและที่ลาดชัน
	- กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการและดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า (พ.ศ. 2558)	- การดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า
	- ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขการฝึกอบรมความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้าสำหรับลูกจ้างซึ่งปฏิบัติงานเกี่ยวกับไฟฟ้า (พ.ศ. 2558)	- การฝึกอบรมความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า

ตารางที่ 1.4-1 (ต่อ) กฎหมาย นโยบาย และระเบียบที่เกี่ยวข้องในขั้นตอนการจัดทำรายงานฯ

หัวข้อ	กฎหมาย นโยบาย และระเบียบ	หลักเกณฑ์ที่เกี่ยวข้อง
9. การป้องกันและ ระงับอัคคีภัย	<ul style="list-style-type: none"> - ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การป้องกันและระงับอัคคีภัยในโรงงาน พ.ศ. 2552 - กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. 2555 และฉบับที่ 2 พ.ศ. 2561 	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยในโรงงาน ได้แก่ ระบบสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ ระบบดับเพลิง ระบบน้ำดับเพลิง รวมถึงการตรวจสอบ ทดสอบ และบำรุงรักษาระบบและอุปกรณ์ต่าง ๆ - ความปลอดภัยเกี่ยวกับอาคารและทางหนีไฟ การจัดเก็บวัตถุไวไฟและวัตถุระเบิด - การฝึกอบรมการป้องกันและระงับอัคคีภัยดับเพลิงขั้นต้น และการรายงาน
	<ul style="list-style-type: none"> - ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานเครื่องดับเพลิงแบบเคลื่อนย้ายได้ (พ.ศ. 2556) - ระบบดับเพลิงตามมาตรฐาน NFPA 10, NFPA 14 และ NFPA 20 	<ul style="list-style-type: none"> - ถึงดับเพลิงเป็นไปตามข้อกำหนดของ NFPA 10 - หัวดับเพลิง ท่อจ่ายน้ำดับเพลิง และระบบส่งน้ำดับเพลิงเป็นไปตามข้อกำหนดของ NFPA 14 - คุณสมบัติของเครื่องสูบน้ำดับเพลิงเป็นไปตามข้อกำหนดของ NFPA 20
	<ul style="list-style-type: none"> - กฎกระทรวง กำหนดเงื่อนไขในการใช้ การเก็บรักษาและการมีไว้ในครอบครอง ซึ่งสิ่งทำให้เกิดอัคคีภัยได้ง่าย และกิจการอันอาจทำให้เกิดอัคคีภัยได้ง่ายและการจัดให้มีบุคคลและสิ่งจำเป็นในการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. 2548 	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดวิธีการเก็บรักษาและการมีไว้ในครอบครอง ซึ่งสิ่งทำให้เกิดอัคคีภัยได้ง่ายแยกตามประเภทของวัตถุไวไฟ - กำหนดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยด้านอัคคีภัยและสิ่งจำเป็นในการป้องกันและระงับอัคคีภัย
10. การตรวจ สุขภาพและการ จัดสวัสดิการให้ ลูกจ้าง	<ul style="list-style-type: none"> - กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานการตรวจสุขภาพลูกจ้างซึ่งทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยง พ.ศ. 2563 	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดมาตรฐานการตรวจสุขภาพ งานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยง และระยะเวลาการตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง การบันทึกผลในสมุดสุขภาพ และการส่งผลการตรวจสุขภาพ
	<ul style="list-style-type: none"> - กฎกระทรวง ว่าด้วยการจัดสวัสดิการในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2548 	<ul style="list-style-type: none"> - การจัดน้ำสะอาดสำหรับดื่ม ห้องน้ำ ห้องส้วม เวชภัณฑ์ และยาเพื่อใช้ในการปฐมพยาบาล
11. การขนส่ง	<ul style="list-style-type: none"> - กฎกระทรวง ความปลอดภัยในการขนส่ง พ.ศ. 2558 และฉบับที่ 2 พ.ศ. 2563 	<ul style="list-style-type: none"> - ข้อกำหนดความปลอดภัยในการขนส่ง เพื่อให้เกิดความปลอดภัย ระบุงถึงหน้าที่และการอบรมผู้ขับขี่ การจัดเตรียมข้อมูลความปลอดภัยในการขนส่ง การควบคุมความเร็วในการขับขี่

ที่มา : สรุปกฎหมาย นโยบาย และระเบียบที่เกี่ยวข้องโดยบริษัท เอสเอส คอนซิลท์แทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด, 2567

1.5 แผนการดำเนินงาน

แผนการดำเนินงานติดตั้งเครื่องจักรจนกระทั่งทดสอบระบบไฟฟ้า และระบบลมใช้ระยะเวลาประมาณ 2 เดือน แสดงดังตารางที่ 1.5-1

ตารางที่ 1.5-1 แผนติดตั้งเครื่องจักร

รายละเอียด	เดือนที่ 1				เดือนที่ 2				เดือนที่ 3				เดือนที่ 4			
1. การสั่งซื้อเครื่องจักร																
2. การติดตั้งเครื่องจักร																
3. งานระบบ เช่น ไฟฟ้า ลม																
4. ทดสอบเครื่องจักร																
5. ดำเนินการผลิต																

ที่มา : บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด, 2567

บทที่ 2

รายละเอียดโครงการ

บทที่ 2 รายละเอียดโครงการ

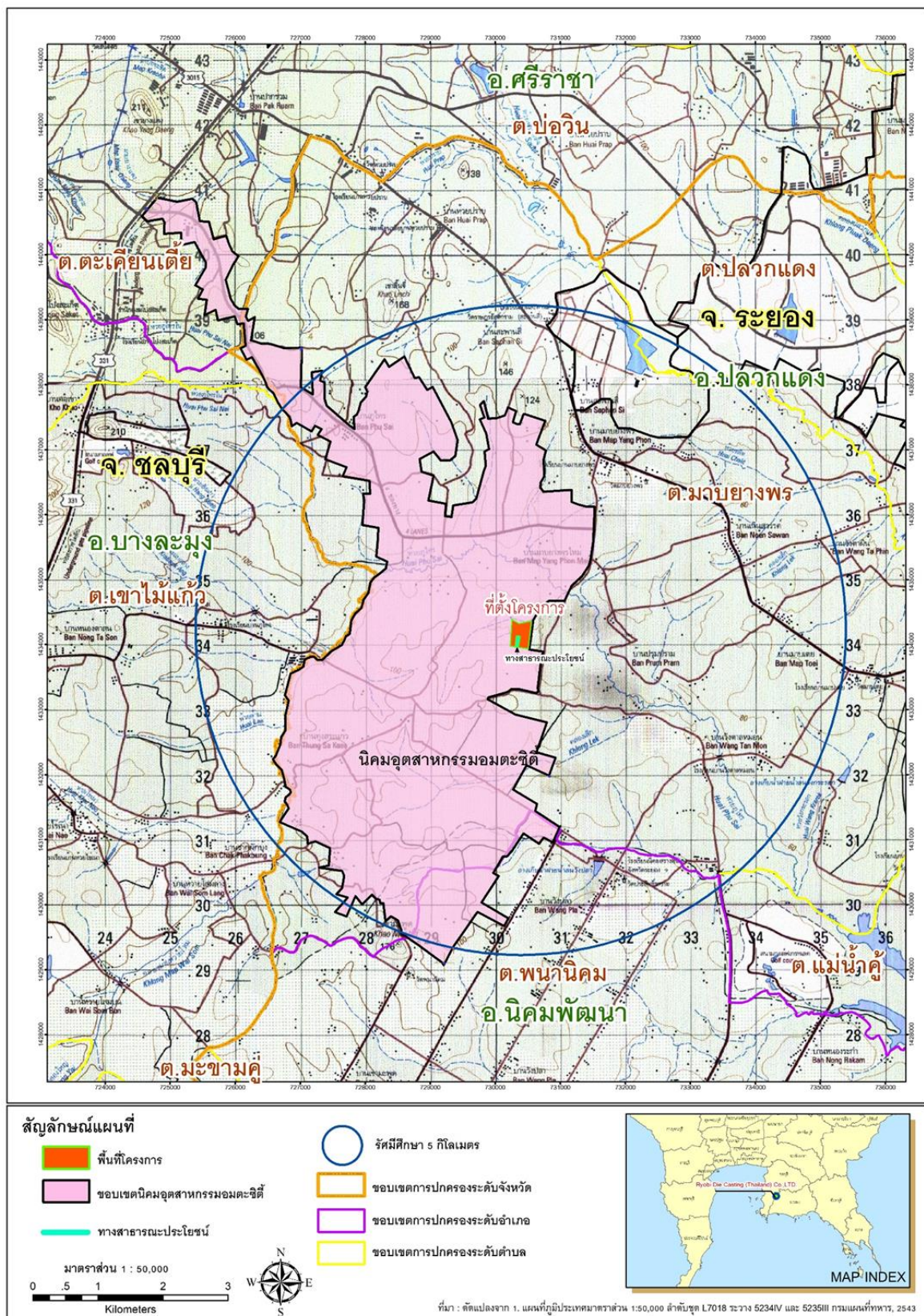
2.1 ที่ตั้งโครงการ

บริษัท เรียวปี ไค คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด ตั้งอยู่ภายในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบล
มาบยางพร อำเภอบางพลี จังหวัดระยอง ตำแหน่งที่ตั้งโครงการแสดงดังรูปที่ 2.1-1 ปัจจุบันมีขนาดพื้นที่
โครงการ 108,856.08 ตารางเมตร หรือประมาณ 68.035 ไร่ มีอาณาเขตติดต่อกับพื้นที่รอบโครงการดังนี้


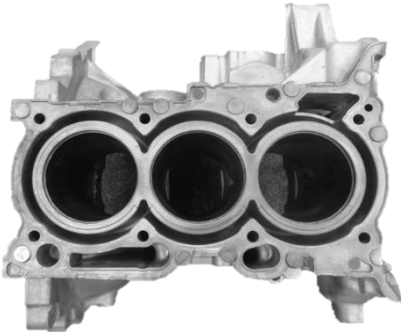
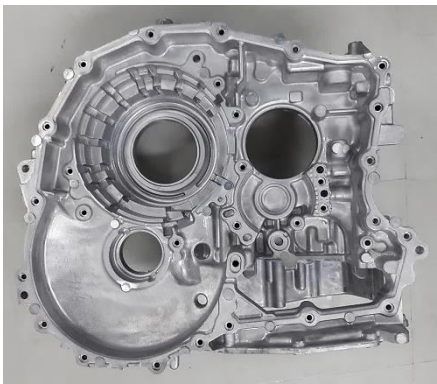

ทิศเหนือ	ติดต่อกับ	บริษัท เจเอ็นซี นอนวูฟเวนส์ (ประเทศไทย) จำกัด และบริษัท สยาม อาซาฮี แมนูแฟคเจอร์ริง จำกัด
ทิศตะวันตก	ติดต่อกับ	บริษัท อาปิโก ไฮเทค จำกัด
ทิศใต้	ติดต่อกับ	บริษัท ฟิชเชอร์แอนด์พายเคิล แอพพลายแอนเชส (ไทยแลนด์) จำกัด
ทิศตะวันออก	ติดต่อกับ	บ้านพักไม่มีเลขที่ และพื้นที่ว่าง

2.2 ประเภทและขนาดโครงการ

บริษัท เรียวปี ไค คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด ดำเนินกิจกรรมการหลอมอะลูมิเนียมและฉีดขึ้นรูปชิ้นส่วน
ยานยนต์ (Die Casting Products) จำหน่ายให้กับอุตสาหกรรมยานยนต์ทั้งภายในและต่างประเทศ ทะเบียน
ผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่ น.64(13)-1/2555-นอต. ประเภทโรงงานลำดับที่ 64(13) และได้รับความ
เห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม จากสำนักงานนโยบายและ
แผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) หนังสือที่ ทส 1010.3/16072 ลงวันที่ 20 พฤศจิกายน 2561
กำลังการผลิตอะลูมิเนียมเหลวสูงสุดไม่เกิน 82.31 ตัน/วัน ตัวอย่างผลิตภัณฑ์ของโครงการแสดงดังรูปที่ 2.2-1
และได้มีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการมาแล้ว จำนวน 5 ครั้ง รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด
โครงการครั้งล่าสุด คือ ครั้งที่ 5 ได้รับความเห็นชอบจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย หนังสือที่ ออก
5103.3.1/3298 ลงวันที่ 9 ตุลาคม 2566 ภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการคาดว่าจะมีกำลัง
เครื่องจักรเพิ่มขึ้นรวมเป็น 7,570.18 แรงม้า



รูปที่ 2.1-1 ตำแหน่งที่ตั้งโครงการ

 <p>Motormobil Cylinder block</p>	 <p>Automobil Cylinder block</p>
 <p>Automobil Case Transmission</p>	 <p>Sub frame</p>
<p>ที่มา : รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 1), รายงานฉบับสมบูรณ์, กรกฎาคม 2563</p>	
<p>รูปที่ 2.2-1 ตัวอย่างผลิตภัณฑ์ของโครงการ</p>	

2.3 การใช้ประโยชน์พื้นที่โครงการ

บริษัทฯ มีพื้นที่โครงการ 108,856.08 ตารางเมตร หรือประมาณ 68.035 ไร่ ภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ครั้งที่ 6 จะไม่เปลี่ยนแปลงการใช้ประโยชน์พื้นที่โครงการแต่อย่างใด เนื่องจากเป็นการติดตั้งเครื่องจักรภายในอาคารผลิตเท่านั้น ดังนั้น จึงอ้างอิงการใช้ประโยชน์พื้นที่โครงการตามที่ได้รับความเห็นชอบในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 5) รายงานฉบับสมบูรณ์, กันยายน 2566 แสดงดังตารางที่ 2.3-1 และรูปที่ 2.3-1 สามารถแบ่งการใช้ประโยชน์พื้นที่โครงการออกเป็น 3 ส่วน

- 1) **พื้นที่เพื่อการผลิต** ได้แก่ อาคารผลิต 1 และอาคารผลิต 2 ขนาดพื้นที่รวมประมาณ 23,412 ตารางเมตร คิดเป็นร้อยละ 21.51 ของพื้นที่ทั้งหมด
- 2) **พื้นที่ส่วนเสริมการผลิต** ได้แก่ Warehouse อาคารสำนักงานและโรงอาหาร ห้องเก็บสารเคมี ห้องเครื่องอัดอากาศ ระบบบำบัดน้ำเสียและ Cooling Tower อาคารจัดเก็บของเสีย พื้นที่ติดตั้งถังไนโตรเจน ห้องเครื่องสำรองไฟ ห้องควบคุมไฟฟ้า/อินเวอร์เตอร์ ถังเก็บน้ำใต้ดิน เครื่องสูบน้ำ และถังน้ำมันเชื้อเพลิงสำรอง เตินท์จัดวางบรรจุภัณฑ์ สถานีควบคุมก๊าซธรรมชาติ อาคารซ่อมบำรุง จุดพักเบรกของพนักงาน และลานจอดรถ ขนาดพื้นที่รวมประมาณ 12,212.48 ตารางเมตร คิดเป็นร้อยละ 11.22 ของพื้นที่ทั้งหมด

3) พื้นที่อื่น ๆ ประกอบด้วย ถนนและรางระบายน้ำ ขนาดพื้นที่ประมาณ 12,171.49 ตารางเมตร หรือร้อยละ 11.18 ของพื้นที่ทั้งหมด พื้นที่ว่างรอการใช้ประโยชน์ ประมาณ 30,432.63 ตารางเมตร หรือร้อยละ 27.95 ของพื้นที่ทั้งหมด สำหรับพื้นที่สีเขียวมีพื้นที่ปลูกไม้ยืนต้นและพื้นที่สนามหญ้ารวมประมาณ 30,627.48 ตารางเมตร หรือร้อยละ 28.14 ของพื้นที่ทั้งหมด

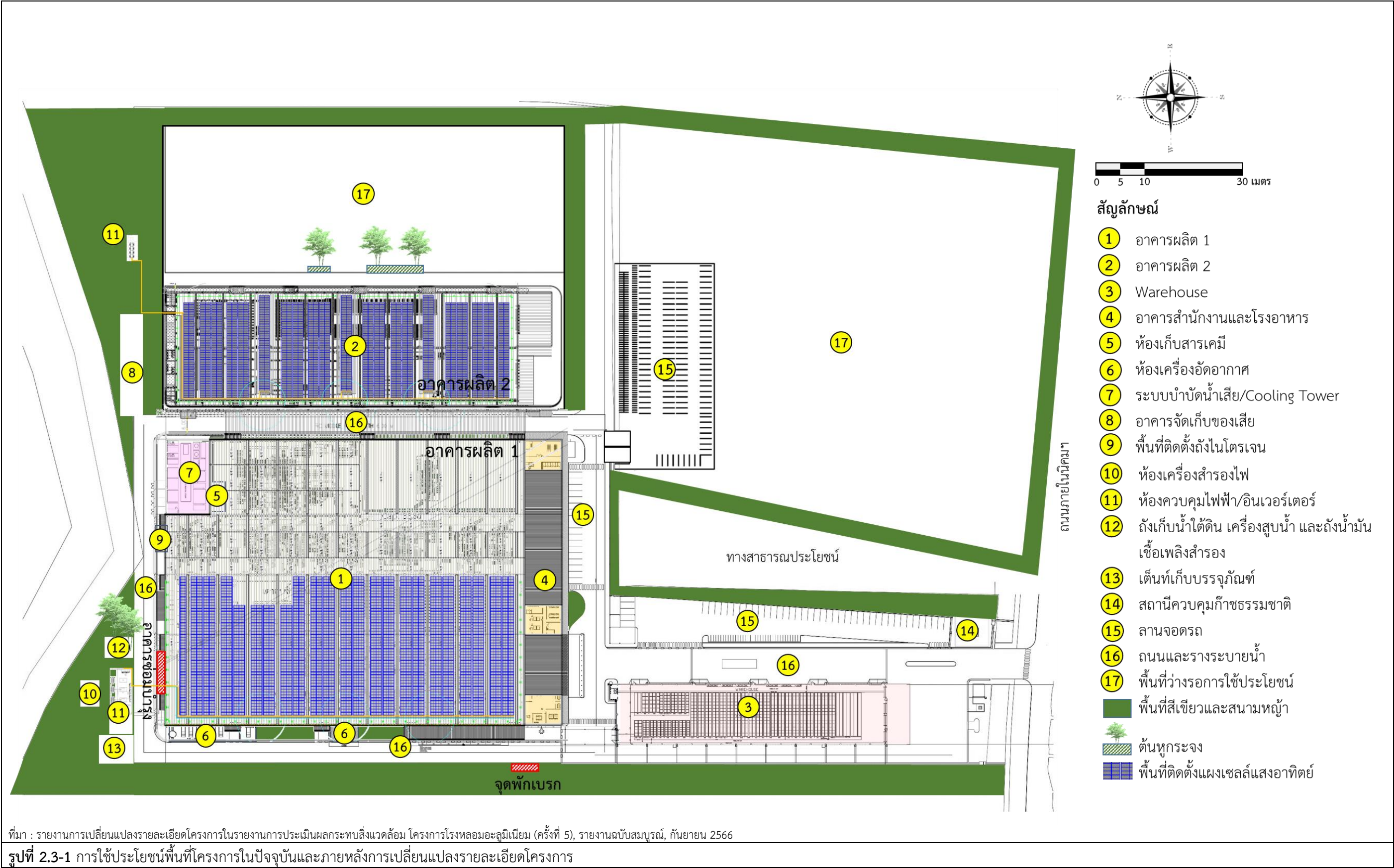
เมื่อพิจารณาพื้นที่ว่างของโครงการตามประกาศของกรมการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 103/2556 เรื่อง การพัฒนาที่ดินสำหรับผู้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม ระบุถึงกรณีการพัฒนาที่ดินเพื่อทำการก่อสร้างอาคารหรือสิ่งก่อสร้างใด ๆ ในแปลงที่ดินของผู้ประกอบกิจการจะต้องเว้นที่ว่างไม่น้อยกว่าร้อยละ 30 ของพื้นที่แปลงที่ดินนั้น โดยพื้นที่ว่าง หมายถึง พื้นที่อันปราศจากหลังคาหรือสิ่งก่อสร้างปกคลุม ซึ่งพื้นที่ดังกล่าวอาจจะจัดให้เป็นบ่อน้ำ สระว่ายน้ำ บ่อพักน้ำเสีย ที่พักรวมมูลฝอย ที่พักรวมมูลฝอย หรือที่จอดรถที่ภายนอกอาคาร และให้หมายรวมถึงพื้นที่ของสิ่งก่อสร้างหรืออาคารที่สูงจากระดับพื้นดินไม่เกิน 1.20 เมตร และไม่มีหลังคา หรือสิ่งก่อสร้างปกคลุมเหนือระดับนั้น ทั้งนี้ โครงการยังคงมีพื้นที่ว่าง ประกอบด้วย ถนน รางระบายน้ำ พื้นที่ว่างรอการใช้ประโยชน์ พื้นที่สีเขียวและพื้นที่สนามหญ้า รวมประมาณ 73,321.60 ตารางเมตร คิดเป็นร้อยละ 67.27 ของพื้นที่ทั้งหมด ซึ่งเป็นไปตามข้อกำหนดของ

ตารางที่ 2.3-1 การใช้ประโยชน์พื้นที่โครงการ

การใช้ประโยชน์พื้นที่		ขนาด	
		พื้นที่ (ตร.ม.)	สัดส่วน (ร้อยละ)
1.	อาคารผลิต 1	15,543	14.28
2.	อาคารผลิต 2	7,869	7.23
3.	Warehouse	2,736	2.51
4.	อาคารสำนักงานและโรงอาหาร	1,710	1.57
5.	ห้องเก็บสารเคมี	72	0.07
6.	ห้องเครื่องอัดอากาศ	300	0.28
7.	ระบบบำบัดน้ำเสียและ Cooling Tower	690	0.63
8.	อาคารจัดเก็บของเสีย	410.5	0.38
9.	พื้นที่ติดตั้งถังไนโตรเจน	61.2	0.06
10.	ห้องเครื่องสำรองไฟ	64	0.06
11.	ห้องควบคุมไฟฟ้า/อินเวอร์เตอร์	391.6	0.36
12.	ถังเก็บน้ำใต้ดิน เครื่องสูบน้ำ และถังน้ำมันเชื้อเพลิงสำรอง	150	0.14
13.	เต็นท์เก็บบรรจุภัณฑ์	288	0.26
14.	สถานีควบคุมก๊าซธรรมชาติ	15.18	0.01
15.	ลานจอดรถ	5,187	4.76
16.	ถนน และรางระบายน้ำ *	12,171.49	11.18
17.	จุดพักเบรกของพนักงาน	65	0.06
18.	อาคารซ่อมบำรุง	72	0.07
19.	พื้นที่ว่างรอการใช้ประโยชน์ *	30,432.63	27.95
20.	พื้นที่สีเขียวและสนามหญ้า		
	- ไม้ยืนต้น *	8,611.64	7.91
	- พื้นที่สนามหญ้า *	22,015.84	20.23
รวม		108,856.08	100.00

หมายเหตุ : * พื้นที่ว่างรวมกันประมาณ 73,231.6 ตารางเมตร คิดเป็นร้อยละ 67.27 ของพื้นที่ทั้งหมด ซึ่งเป็นไปตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 103/2556 เรื่องการพัฒนาที่ดินสำหรับผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรม ระบุถึงการพัฒนาที่ดินเพื่อทำการก่อสร้างอาคารหรือสิ่งก่อสร้างใดๆ ในแผนที่ดินของผู้ประกอบการจะต้องเว้นที่ว่างไม่น้อยกว่าร้อยละ 30 ของพื้นที่แปลงที่ดินนั้น

ที่มา : รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 5), รายงานฉบับสมบูรณ์, กันยายน 2566



2.4 เครื่องจักรและตำแหน่งติดตั้งเครื่องจักร

โครงการดำเนินกิจกรรมการหลอมอะลูมิเนียมสูงสุดไม่เกิน 82.31 ตัน/วัน ตามที่ได้รับอนุญาตในการจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม รายงานฉบับสมบูรณ์, 2562 และการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการที่ผ่านมา โครงการได้รับอนุญาตให้ติดตั้งเครื่องจักรหลัก ได้แก่ เตาหลอม ขนาด 2.5 ตัน/ชั่วโมง จำนวน 2 เตา เตาหลอม ขนาด 2.0 ตัน จำนวน 1 เตา เครื่องฉีดขึ้นรูป ขนาด 3,550 2,500 1,650 และ 800 ตัน รวมจำนวน 10 เครื่อง และเครื่องกัดกลึงชิ้นงาน จำนวน 11 เครื่อง โดยในปัจจุบันยังมีเครื่องจักรเปิดใช้และติดตั้งไม่ครบ ประกอบด้วย เตาหลอมขนาด 2.5 ตัน/ชั่วโมง จำนวน 1 เตา (อยู่ระหว่างทดลองเครื่องจักร) และยังไม่ได้ติดตั้งเครื่องฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม ขนาด 2,500 ตัน จำนวน 1 เครื่อง (คาดว่าจะทำการติดตั้งภายหลังทดลองเตาหลอมขนาด 2.5 ตัน/ชั่วโมง แล้วเสร็จภายในปี 2568) แสดงรายการเครื่องจักรหลักในปัจจุบันและภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ดังตารางที่ 2.4-1

การขออนุญาตเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการครั้งนี้ สืบเนื่องมาจากการดำเนินกิจกรรมการกัดกลึงชิ้นงานที่ผ่านมา บริษัทฯ ได้ว่าจ้างให้บริษัทเอกชนภายนอกโครงการเข้ามารับชิ้นงานจากการฉีดขึ้นรูปของโครงการบางส่วนไปทำการกัดกลึงและส่งกลับมายังโครงการเพื่อทำการตรวจสอบคุณภาพประกอบหรือส่งจำหน่ายต่อไปโดยตรง (ชิ้นงานที่ส่งออกไปกัดกลึงภายนอกเป็นชิ้นงานที่มีปริมาณการสั่งซื้อไม่มาก และยังไม่คุ้มค่าในการลงทุนติดตั้งเครื่องกัดกลึงชิ้นงานประเภทนั้น ๆ ภายในโครงการ) ในปี 2567 โครงการได้มีแนวโน้มคำสั่งซื้อผลิตภัณฑ์บางอย่างเพิ่มมากขึ้น และทนแทนบางผลิตภัณฑ์ที่มีปริมาณการสั่งซื้อลดลง ประกอบกับลูกค้าขอลดต้นทุนการผลิตจากการขนส่งไปกัดกลึงภายนอกโครงการ ดังนั้น โครงการจึงมีความประสงค์นำชิ้นงานที่ส่งออกไปบางส่วนกลับมากำทำการกัดกลึงชิ้นงานภายในโครงการเอง โดยรับพนักงานเพิ่มจำนวน 5 คน และจัดหาเครื่องกัดกลึงและเครื่องจักรส่วนสนับสนุนเพิ่มเติม ซึ่งเป็นเครื่องจักรส่วนท้ายกระบวนการผลิต โดยไม่ได้ทำให้กำลังการหลอมอะลูมิเนียมหรือการกำลังการผลิตเพิ่มขึ้นจากที่เคยได้รับอนุญาตดำเนินการผลิตจาก สผ. หรือ กนอ. แต่การเพิ่มเครื่องจักรส่งผลให้กำลังเครื่องจักรเพิ่มขึ้นรวมเป็น 7,570.18 แรงม้า แสดงรายการเครื่องจักรที่ขอติดตั้งเพิ่มเติมเพื่อกัดกลึงชิ้นงานและเครื่องจักรสนับสนุนดังตารางที่ 2.4-2 พร้อมขอเปลี่ยนแปลงตำแหน่งการวางเครื่องจักรใหม่ตามการไหลของกระบวนการผลิต แสดงบัญชีรายการเครื่องจักรลงนามโดยวิศวกรและสำเนาใบประกอบวิชาชีพภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการดังภาคผนวก 3 ตำแหน่งติดตั้งเครื่องจักรในอาคารผลิต 1 และอาคารผลิต 2 ในปัจจุบันและภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการดังรูปที่ 2.4-1 และรูปที่ 2.4-2 ตามลำดับ

ตารางที่ 2.4-1 รายการเครื่องจักรหลักในปัจจุบันและภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ

ชนิดเครื่องจักรหลัก	จำนวนเครื่องจักรหลัก			หมายเหตุ
	EIA	ปัจจุบัน (ก.พ. 67)	รวมภายหลัง การเปลี่ยนแปลง	
1. เตาหลอม ขนาด 2 ตัน/ชั่วโมง	1 เตา*	1 เตา	1 เตา	-
2. เตาหลอม ขนาด 2.5 ตัน/ชั่วโมง	2 เตา*	1 เตา	2 เตา	อยู่ระหว่างทดสอบ เตาหลอม 1 เตา
3. เครื่องฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม ขนาด 800 ตัน	2 ชุด*	2 ชุด	2 ชุด	-
4. เครื่องฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม ขนาด 1,650 ตัน	2 ชุด*	2 ชุด	2 ชุด	-
5. เครื่องฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม ขนาด 2,500 ตัน	5 ชุด*	4 ชุด	5 ชุด	ยังไม่ติดตั้ง 1 ชุด
6. เครื่องฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม ขนาด 3,550 ตัน	1 ชุด **	1 ชุด	1 ชุด	-
7. เตาอบชิ้นงาน	1 เตา**	1 เตา	1 เตา	-
8. เครื่องกัดกลึงชิ้นงาน	11 เครื่อง	11 เครื่อง	14 เครื่อง	เพิ่มขึ้น 3 เครื่อง

หมายเหตุ : * รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม รายงานฉบับสมบูรณ์, กุมภาพันธ์ 2562

** รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 1), รายงานฉบับสมบูรณ์ กรกฎาคม 2563

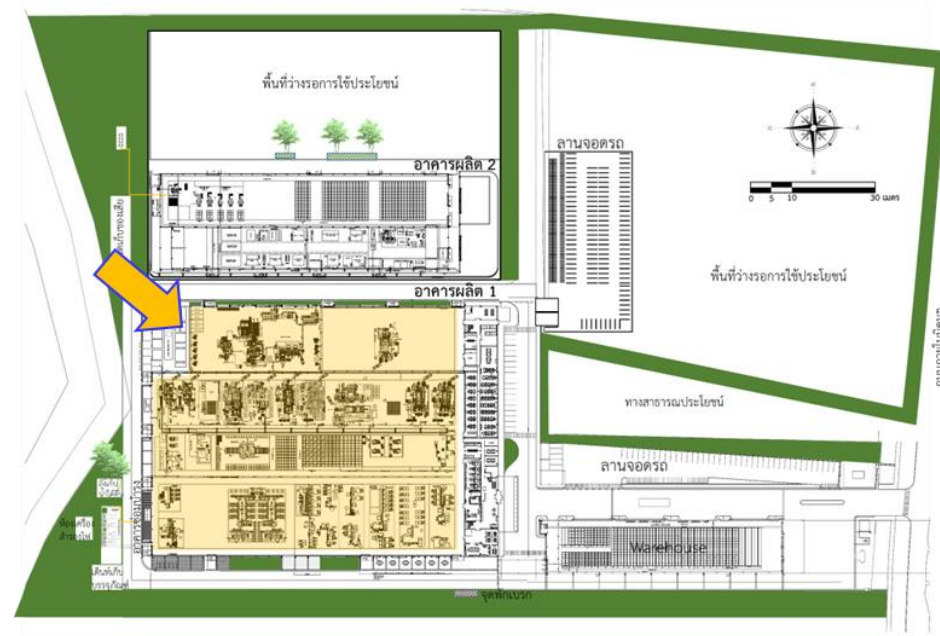
ที่มา : บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด, 2567

ตารางที่ 2.4-2 รายการเครื่องจักรในการกัดกลึงชิ้นงานและเครื่องจักรสนับสนุนที่ขอติดตั้งเพิ่มเติม

รายชื่อเครื่องจักร	ลักษณะการทำงาน	กำลัง เครื่องจักร (แรงม้า)	จำนวน เครื่องจักร (เครื่อง)	รวมกำลัง เครื่องจักร (แรงม้า)
1. Machine line L (Machining center)	กัด กลึง เจาะ คว้านชิ้นงาน	189.74	1	189.74
2. Machine line G2 (Machining center)	กัด กลึง เจาะ คว้านชิ้นงาน	153.03	1	153.03
3. Machine line chasis (Machining center)	กัด กลึง เจาะ คว้านชิ้นงาน	116.31	1	116.31
4. Overhead Crane 10/20 Ton	เครนภายในอาคารผลิต 2	21.54	1	21.54
5. Semi Gantry Crane	เครนระหว่างอาคารผลิต 1 และ 2	35.91	1	35.91
6. Air Compressor	เครื่องอัดอากาศ	100.58	4	402.32
7. ATOS Scanbox 5120, GOM	ตรวจสอบชิ้นงาน	2.54	1	2.54
รวมกำลังเครื่องจักร			10	921.39

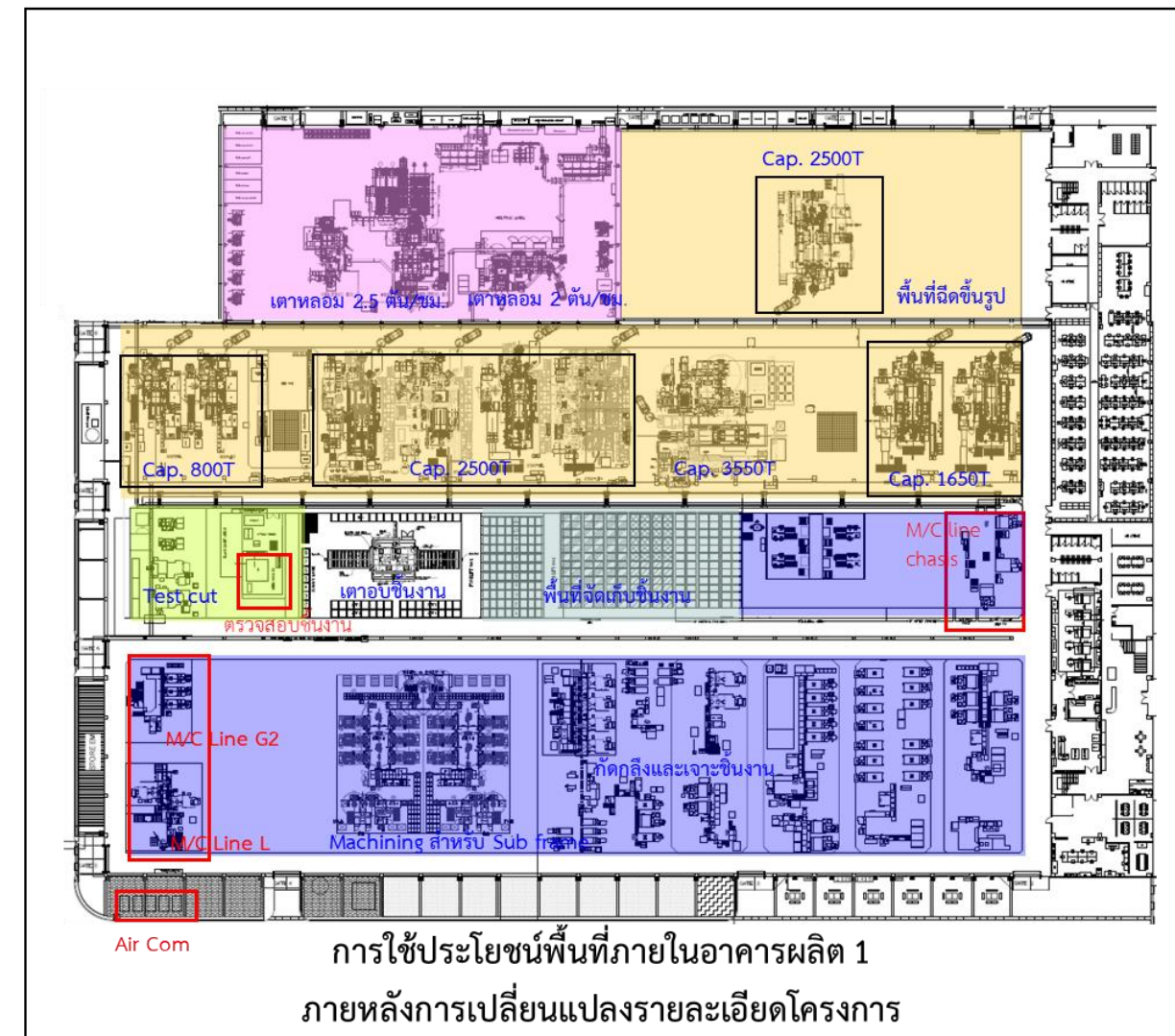
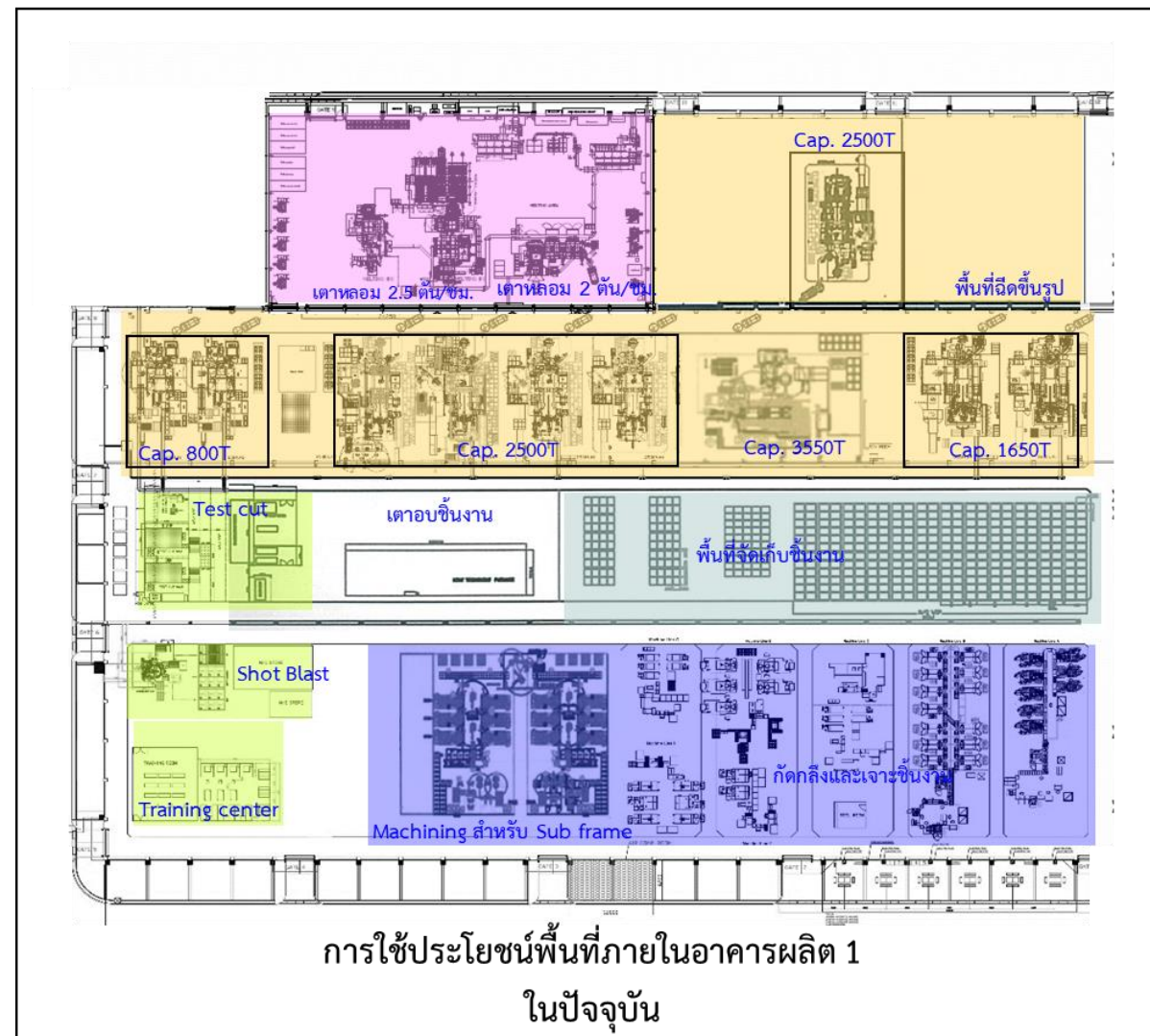
หมายเหตุ : บัญชีรายการเครื่องจักรและตำแหน่งติดตั้งเครื่องจักรภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการดังภาคผนวก 3

ที่มา : บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด, 2567



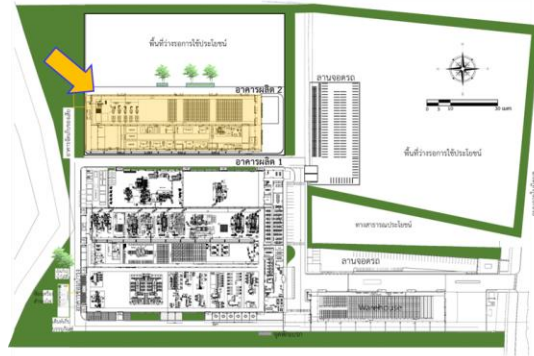
สัญลักษณ์

- พื้นที่ติดตั้งเตาหลอมและระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ
- พื้นที่ฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม
- ตกแต่งและขัดผิวชิ้นงาน
- กัดกลึงและเจาะชิ้นงาน
- พื้นที่จัดเก็บชิ้นงาน
- Shot Blast, Test cut, และซ่อมแม่พิมพ์
- เครื่องจักรที่ติดตั้งเพิ่มในอาคารผลิต 1



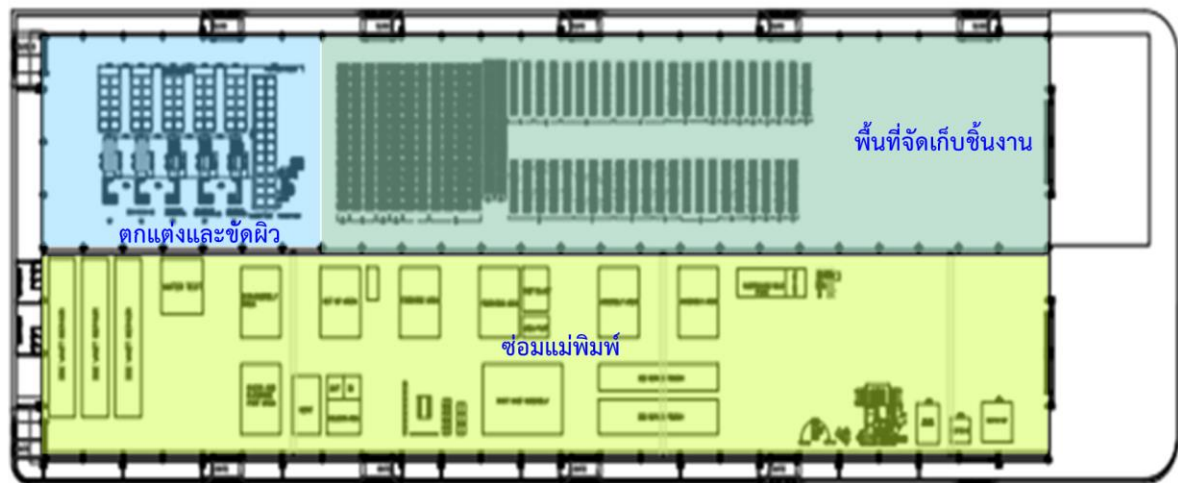
ที่มา : บริษัท เรียวา ไค คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด, 2567

รูปที่ 2.4-1 ตำแหน่งติดตั้งเครื่องจักรในอาคารผลิต 1 ในปัจจุบันและภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ

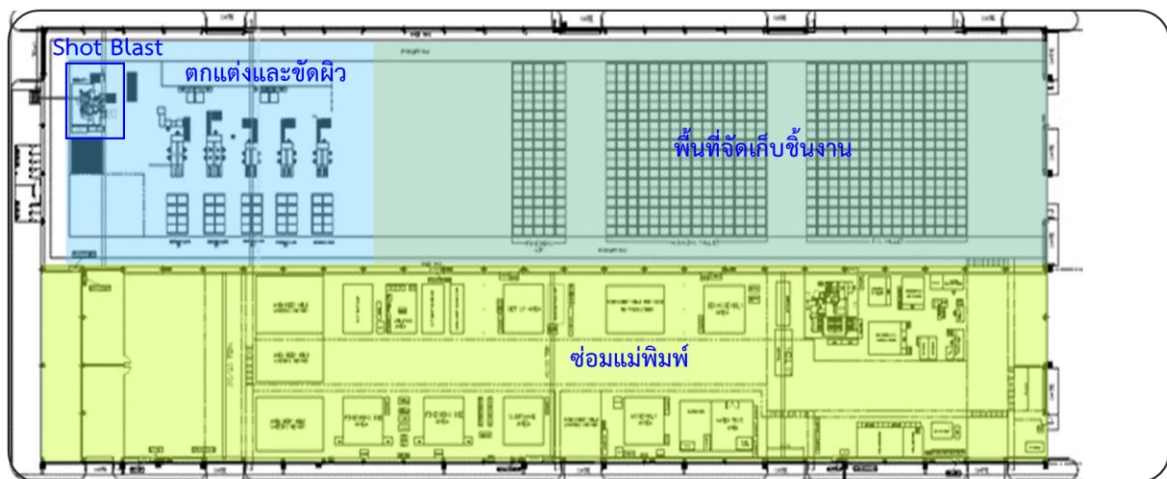


สัญลักษณ์

- ตกแต่งและขัดผิวชิ้นงาน (Shot Blast)
- พื้นที่จัดเก็บชิ้นงาน
- ซ่อมแม่พิมพ์
- เครื่องจักรที่ย้ายมาติดตั้งในอาคารผลิต 2



การใช้ประโยชน์พื้นที่ภายในอาคารผลิต 2
ในปัจจุบัน



การใช้ประโยชน์พื้นที่ภายในอาคารผลิต 2
ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ

ที่มา : บริษัท เรียวบี ไท คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด, 2567

รูปที่ 2.4-1 ตำแหน่งติดตั้งเครื่องจักรในอาคารผลิต 2
ในปัจจุบันและภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ

2.5 ขั้นตอนการผลิต

กระบวนการผลิตอะลูมิเนียม ประกอบด้วย 6 ขั้นตอนหลัก เช่นเดิม ได้แก่ การหลอมอะลูมิเนียม การขนย้ายอะลูมิเนียมเหลวและการฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม การเชื่อมแม่พิมพ์ การตกแต่งและขัดผิว การกัด กลึง และเจาะชิ้นงาน และการบรรจุผลิตภัณฑ์ อธิบายได้สรุปดังนี้

(1) การหลอมอะลูมิเนียม

เตาหลอมของโครงการเป็นเตาหลอมแบบ Tower type melting furnace ใช้เปลวความร้อนสัมผัสกับน้ำโลหะ (Direct Fired Furnace) ได้รับอนุญาตในการจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมจาก สผ. ในการติดตั้งเตาหลอมจำนวน 3 เตา คือ เตาหลอมขนาด 2.5 ตัน/ชั่วโมง จำนวน 2 เตา เป็นเตาหลอมหลัก และเตาหลอมขนาด 2.0 ตัน/ชั่วโมง จำนวน 1 เตา เป็นเตาหลอมสำรอง กำลังการหลอมสูงสุดเมื่อเปิดใช้งานเตาหลอม ขนาด 2.5 ตัน/ชั่วโมง จำนวน 2 เตา ประมาณ 110 ตัน/วัน เตาหลอมแต่ละเตาจะประกอบด้วย 3 ส่วน คือ Melting furnace, Holding chamber และ Killing chamber (ปัจจุบันเตาหลอมขนาด 2.5 ตัน/ชั่วโมง No.2 อยู่ระหว่างการปรับปรุงการออกแบบเตาหลอม ยังไม่ได้ทำการติดตั้งเครื่องจักรตามที่ได้รับอนุญาตจาก สผ. ส่งผลให้เปิดใช้งานเตาหลอมขนาด 2.5 ตัน/ชั่วโมง และ 2.0 ตัน/ชั่วโมงเป็นหลัก)

ขั้นตอนการหลอมอะลูมิเนียมเริ่มจากการนำวัตถุดิบหลัก ได้แก่ อะลูมิเนียมอินกอตและเศษอะลูมิเนียมหมุนเวียนภายในโรงงานจากขั้นตอนการตัดครีป (ครีป คือ เศษอะลูมิเนียมส่วนเกิน) ในขั้นตอนการฉีดขึ้นรูป การตกแต่งชิ้นงาน และผลิตภัณฑ์ที่ไม่ได้ตามเกณฑ์ที่กำหนด สัดส่วนวัตถุดิบ คือ อะลูมิเนียมอินกอต : เศษอะลูมิเนียมหมุนเวียน ร้อยละ 33 : 67 โดยประมาณ ทำการขนย้ายวัตถุดิบมายังเตาหลอมโดยใช้รถเข็นจอดไว้ที่ระบบรางเลื่อนขาเข้า เพื่อป้อนวัตถุดิบเข้าสู่เตาหลอมโดยใช้ระบบลิฟท์ทำการยกและเทวัตถุดิบลงสู่ปากเตาที่ความสูงประมาณ 8 เมตร ด้วยระบบอัตโนมัติ การทำงานของฝาเตาหลอมด้านบนจะเปิด-ปิดทันทีด้วยระบบควบคุมอัตโนมัติ เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดฝุ่นฟุ้งกระจาย และลดผลกระทบต่อพนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณใกล้เคียงเตาหลอม เมื่อเทวัตถุดิบเสร็จแล้วรถเข็นเปล่าจะถูกส่งลงมาจากลิฟท์เข้าสู่ระบบรางเลื่อนขาออก จากนั้นพนักงานจะนำรถเข็นเปล่าไปใส่วัตถุดิบอีกครั้ง ทำการควบคุมอุณหภูมิในการหลอม ประมาณ 750 องศาเซลเซียส โดยใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิง เมื่อวัตถุดิบหลอมละลายเป็นอะลูมิเนียมเหลว จึงทำการเปิดช่องทางเดินน้ำอะลูมิเนียมให้ไหลไปยังเตาอุ่นอะลูมิเนียม (Holding chamber) ควบคุมอุณหภูมิประมาณ 720 องศาเซลเซียส อะลูมิเนียมเหลวจะถูกกำจัดสิ่งเจือปนโดยการเติมฟลักซ์ (Flux) และก๊าซไนโตรเจน (N₂) เพื่อให้สิ่งที่เจือปนหรืออะลูมิเนียมออกไซด์ที่ปะปนกับอะลูมิเนียมเหลวลอยตัวขึ้นสู่ผิวหน้าโดยจะทำการเติมวันละไม่เกิน 8 ครั้ง แต่ละครั้งจะใช้ฟลักซ์ ประมาณ 6 กิโลกรัม ฟลักซ์และก๊าซไนโตรเจนจะถูกพ่นผ่านท่อเหล็กยาว 4 เมตร ก่อนทำการพ่นฟลักซ์ต้องทำการตรวจสอบท่อเหล็ก และสภาพข้อต่อต่าง ๆ ให้อยู่ในสภาพดี กรณีพบว่าการชำรุดจะทำการเปลี่ยน/ปรับแก้ให้ในสภาพปลอดภัยก่อนเริ่มเปิดใช้งาน การพ่นฟลักซ์จะทำการจุ่มปลายท่อลงในอะลูมิเนียมเหลวที่ระดับพื้นของเตาอุ่น เพื่อประสิทธิภาพในการไล่ฟองอากาศและกำจัดสิ่งเจือปนในอะลูมิเนียมเหลว อีกทั้งยังช่วยป้องกันการเกิดกลิ่นและควันอีกด้วย สิ่งเจือปนที่ลอยมายังผิวหน้าเตาอุ่นเรียกว่า “ตะกรันอะลูมิเนียม” ทำการกวาดตะกรันโดยใช้คราดเหล็ก ความยาว 4.2 เมตร รวบรวมในถังเหล็กขนาดความจุ 1,300 กิโลกรัม ที่เตรียมไว้บริเวณด้านล่างของเตาหลอม ทำการตรวจสอบลักษณะสมบัติของอะลูมิเนียมเหลวโดยใช้เครื่องสเปกโตรมิเตอร์ (Spectrometer) ในห้องปฏิบัติการ เมื่อมีลักษณะสมบัติเป็นไปตามที่ต้องการจะทำการส่งอะลูมิเนียมเหลวไปยัง Killing Chamber ควบคุมอุณหภูมิประมาณ 720

องศาเซลเซียส ตรวจสอบลักษณะสมบัติของอะลูมิเนียมเหลวโดยใช้เครื่องสเปกโตรมิเตอร์ (Spectrometer) อีกครั้ง และทำการส่งอะลูมิเนียมเหลวผ่าน Tab killing เพื่อบรรจุใส่ภาบรรจุน้ำอะลูมิเนียม ก่อนปิดฝาภาจะทำการตัดออกไซด์ของอะลูมิเนียมที่ลอยบนผิวหน้าภา ทำการปิดฝาภาและฝาที่ปลายวงภาแล้วจึงทำการขนส่งอะลูมิเนียมเหลวไปยังเตาอุ่นของเครื่องฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียมในแต่ละเครื่องโดยรถยก ทั้งนี้การเตรียมภาบรรจุอะลูมิเนียมเหลวก่อนใช้งานจะต้องทำการอุ่นภาเปล่าที่อุณหภูมิ 350 องศาเซลเซียส เพื่อป้องกันความเสียหายของภาจากอุณหภูมิที่แตกต่างกัน โครงการมีภาบรรจุอะลูมิเนียมเหลวขนาด 1,000 กิโลกรัม จำนวน 5 ใบ











ตะกรันที่ได้จากเตาหลอมจะรวบรวมในถังเหล็กขนาดความจุ 1,300 กิโลกรัม นำเข้าสู่กระบวนการปั่นแยกตะกรัน (Flux Squeeze Machine) โดยการใช้รถยก (Forklift) ปั่นเพื่อแยกอะลูมิเนียมเหลวหมุนเวียนกลับไปใช้ในเตาหลอม และอีกส่วนหนึ่ง คือ Dross ซึ่งไม่สามารถนำกลับไปหลอมในเตาหลอมของโครงการได้อีกจะถูกรวบรวมในภาชนะเหล็กที่มีฝาปิดมิดชิดรอส่งไปที่บริษัทที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เช่น บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินเตอร์ (ประเทศไทย) จำกัด รับไปเป็นวัตถุดิบในการผลิตต่อไป

ในขั้นตอนการเติมฟลักซ์และการกวาดตะกรันจะมีฝุ่นละอองเกิดขึ้น โครงการได้ออกแบบการทำงานของเตาหลอมเป็นระบบอัตโนมัติ เมื่อทำการเปิดเตาหลอม พัดลมดูดอากาศของ Canopy Hood จะเปิดเพื่อรวบรวมมลพิษทางอากาศที่เกิดขึ้นบริเวณหน้าเตาไปบำบัดยังระบบบำบัดมลพิษทางอากาศชนิดถุงกรอง สำหรับพนักงานที่ต้องทำงานหน้าเตาอาจได้รับสัมผัสฝุ่นละออง ฟูมของอะลูมิเนียม ความร้อน และเสียงดัง ได้กำหนดให้เข้าไปทำงานหน้าเตาในช่วงเวลาสั้น ๆ ไม่เกินกว่า 15 นาทีต่อครั้ง จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) และกำหนดให้พนักงานต้องทำการสวมใส่ PPE ก่อนเข้าทำงาน ประกอบด้วย กระบังหน้า ถุงมือป้องกันความร้อน รองเท้านิรภัยชนิดหุ้มข้อ เฝ้ายอะลูมิเนียมไนซ์ป้องกันความร้อน หน้ากากป้องกันระบบทางเดินหายใจชนิดมีถ่านกัมมันต์ หรือหน้ากากกรองชนิดเปลี่ยนฟิวเตอร์ได้ ที่อุดหู เพื่อป้องกันผลกระทบจากการดำเนินกิจกรรมในขั้นตอนการหลอม

(2) การขนย้ายอะลูมิเนียมเหลวและการฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม

โครงการมีเครื่องฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม จำนวน 10 เครื่อง กำลังการผลิตสูงสุดของเครื่องจักรรวม 107.84 ตัน/วัน ในการทำงานจะมีปัจจัยหลายด้านส่งผลให้ไม่สามารถทำการผลิตได้สูงสุดตามกำลังการผลิตของเครื่องจักร จึงได้ทำการวิเคราะห์ Overall Equipment Effectiveness หรือ OEE จากอัตราการเดินเครื่องจักร ประสิทธิภาพ และคุณภาพงานที่ผลิตได้จากเครื่องฉีดอะลูมิเนียมแต่ละเครื่อง แสดงดังตารางที่ 2.5-1 พบว่า OEE เป้าหมายร้อยละ 65-83 คิดเป็นกำลังการผลิตขึ้นรูปประมาณ 73.90 ตัน/วัน ซึ่งมีค่าไม่เกินที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม รายงานฉบับสมบูรณ์, 2562 กำหนดให้กำลังการผลิตอะลูมิเนียมเหลวไม่เกินกว่า 82.31 ตัน/วัน

ตารางที่ 2.5-1 กำลังการผลิตและการใช้เครื่องฉีดอะลูมิเนียมในแต่ละสายการผลิต

เครื่องฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม	เครื่องจักรสนับสนุน					ชนิดผลิตภัณฑ์	ตัวอย่างชิ้นงาน	Max Cap.	การผลิตสูงสุด	
	เตาอบ	ตัดครึ่ง/ตกแต่ง	กัดกลึง	Shot blast	QA				%OEE	กำลังการผลิต (ตัน/วัน)
เครื่องฉีดอะลูมิเนียม 800T No.1	-	√	-	-	√	Cover Side		4.75	83.0	3.94
เครื่องฉีดอะลูมิเนียม 800T No.2	-	√	-	-	√	Cover Side		4.75	83.0	3.94
เครื่องฉีดอะลูมิเนียม 1650T No.1	-	√	√	-	√	Housing Converter		9.45	76.0	7.18
เครื่องฉีดอะลูมิเนียม 1650T No.2	-	√	√	-	√	Housing Converter		9.45	76.0	7.18
เครื่องฉีดอะลูมิเนียม 2500T No.1	-	√	√	-	√	Housing Flywheel		13.24	65.0	8.61
เครื่องฉีดอะลูมิเนียม 2500T No.2	-	√	-	√	√	Automobil Cylinder Block		13.24	65.0	8.61
เครื่องฉีดอะลูมิเนียม 2500T No.3	-	√	-	-	√	Case Transmission		13.24	65.0	8.61
เครื่องฉีดอะลูมิเนียม 2500T No.4	-	√	√	-	√	Cylinder Block		13.24	65.0	8.61
เครื่องฉีดอะลูมิเนียม 2500T No.5	-	√	√	-	√	Cylinder Block		13.24	65.0	8.61
เครื่องฉีดอะลูมิเนียม 3550T No.1	√	√	√	-	√	Sub frame		13.24	65.0	8.61
รวมภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ								107.84	-	73.90

หมายเหตุ : ทำการหลอมอะลูมิเนียมสูงสุดไม่เกิน 82.31 ตัน/วัน

ที่มา : รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 1), รายงานฉบับสมบูรณ์, กรกฎาคม 2563

การฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียมมีหลักการทำงานที่ไม่แตกต่างกัน คือ ทำการขนย้ายอะลูมิเนียมเหลวจากเตาหลอมโดยใช้รถยกผ่านเส้นทางเดินรถภายในอาคารผลิตที่จัดวางขึ้นโดยเฉพาะ เพื่อการขนส่งอะลูมิเนียมเหลวมายังเครื่องฉีดขึ้นรูปได้อย่างปลอดภัย รถยกจะยกการบรรจุอะลูมิเนียมเหลวที่ปิดฝามิดชิดมาจอดในที่จอดที่จัดเตรียมไว้สำหรับเครื่องฉีดอะลูมิเนียมแต่ละเครื่อง ทำการเปิดฝาดำเนินการที่เครื่องฉีดขึ้นรูป และเปิดฝาลายวงของกาแล้วจึงทำการเติมอะลูมิเนียมเหลวลงในเตาอุ่นโดยยกเอียงกาประมาณ 45 องศา หลังจากนั้นจึงทำการปิดฝาดำเนินการและวงกา นำกาเปล่ากลับไปยังพื้นที่อุ่นกา เพื่อทำการอุ่นรอการบรรจุอะลูมิเนียมเหลวต่อไป ในขั้นตอนการถ่ายเทอะลูมิเนียมเหลวจะห้ามผู้ที่ไม่มีส่วนเกี่ยวข้องเข้าใกล้การทำงานดังกล่าวและปฏิบัติงานจะต้องสวมใส่ถุงมือป้องกันความร้อนทุกครั้งที่ปฏิบัติงาน

อะลูมิเนียมเหลวที่ถูกถ่ายเทจากเตาอุ่นของเครื่องฉีดอะลูมิเนียม (Die Casting Machine) จะถูกฉีดเข้าสู่แม่พิมพ์เหล็กกล้า (Mold) ที่ออกแบบตามลักษณะผลิตภัณฑ์ที่ลูกค้าต้องการ ก่อนทำการฉีดขึ้นรูปในครั้งแรกต้องทำการอุ่นแม่พิมพ์โดยการฉีดวอร์มก่อนเริ่มงาน จำนวน 12 ซ็อต (Shot) เพื่อให้แม่พิมพ์อุ่นขึ้นและไม่ทำให้ชิ้นงานเย็นตัวเร็วเกินกว่าการลำเลียงอะลูมิเนียมเหลวลงให้เต็มแบบแม่พิมพ์ เมื่อแม่พิมพ์พร้อมสำหรับการฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียมเหลวจะถูกส่งด้วยระบบรางลำเลียง (Plunger Sleeve) ลงสู่แบบแม่พิมพ์ด้วยระบบอัตโนมัติ มีการระบายความร้อนด้วยน้ำหล่อไหลเวียนภายในแบบแม่พิมพ์ตามกำหนดเวลาของแต่ละจุดโดยอัตโนมัติ เพื่อช่วยให้อะลูมิเนียมแข็งตัวและไม่ทำให้เกิดการสะสมความร้อนในบางจุดมากเกินไป หลังจากนั้นชิ้นงานจะถูกนำออกจากแม่พิมพ์โดยใช้หุ่นยนต์แขนกล (Robot) ทำการตัดตกแต่งอะลูมิเนียมส่วนเกินด้วยเครื่อง Press ชิ้นงานที่ขึ้นรูปเรียบร้อยแล้วจะทำการตรวจสอบคุณภาพด้วยสายตา (Visual Check) หากพบว่าไม่ลักษณะไม่เป็นไปตามที่กำหนด เช่น ฉีดไม่เต็มแบบ มีรอยครูด รอยแตก ตรวจสอบโดยการตัดหรือ x-ray พบโพรงอากาศ ชิ้นงานนั้นจะถูกนำกลับไปใช้เป็นวัตถุดิบในการหลอมใหม่ สำหรับชิ้นงานที่ผ่านการตรวจสอบจะถูกส่งต่อไปยังขั้นตอนการตกแต่งและขัดผิวต่อไป

(3) การซ่อมแม่พิมพ์

การซ่อมแม่พิมพ์จะดำเนินการที่เครื่องฉีดขึ้นรูปเท่านั้น เนื่องจากต้องใช้แม่พิมพ์ในการกำหนดลักษณะผลิตภัณฑ์ในขั้นตอนการฉีดขึ้นรูป การซ่อมแม่พิมพ์เริ่มจากการถอดชุดใส่แม่พิมพ์ (Ejector box) ออกจากเครื่องฉีดขึ้นรูป ทำการยกแม่พิมพ์จากเครื่องฉีดโดยใช้ระบบเครน นำมาวางในพื้นที่ซ่อมแม่พิมพ์ ทำการถอดแยกกระบอกน้ำสำหรับหล่อเย็นแม่พิมพ์ ตรวจสอบรอยแตกร้าวของแม่พิมพ์ หากพบมีการแตกร้าวจะทำการอบในเตาอบแม่พิมพ์ เคลื่อนย้ายโดยใช้รถยกไปยังระบบรางเลื่อนไฮดรอลิก หลังจากอบเรียบร้อยแล้วจึงยกออกมาจากเตาด้วยระบบรางเลื่อนและรถยก ทำการเชื่อมรอยแตกร้าวด้วยก๊าซอาร์กอน วัดขนาด และช่องเปิด (รู) ต่าง ๆ ของแม่พิมพ์ให้มีขนาดตามเกณฑ์ที่ลูกค้ากำหนด หากพบว่าไม่ขนาดไม่เป็นไปตามที่กำหนดจะทำการซ่อมแซมแม่พิมพ์เพิ่มเติม โดยใช้เครื่อง Electrical Discharge Machine (EDM) Milling Machine และ Lathe Machine ซึ่งเป็นเครื่องกัด กลึง และเจาะโลหะที่มีความแม่นยำสูง สามารถกัดเจาะงานละเอียดและมีความซับซ้อนตามแบบที่กำหนดไว้ในโปรแกรมจนได้รูปร่างตามที่ต้องการได้ หลังจากนั้นจะทำการตรวจสอบด้วยเครื่องสแกน 3 ทิศทาง (3D Scan) เพื่อให้ทราบรอยแตก และขนาดช่องเปิดต่าง ๆ อย่างละเอียด หากพบว่ามีความผิดเพี้ยนในเกณฑ์ตามที่ลูกค้ากำหนด จะทำการขัดแต่งผิวแม่พิมพ์ด้วยหัวเจียรขนาดเล็ก และยิงด้วยเม็ดทรายในหีบปิด เพื่อลบคราบที่อาจเกิดขึ้นในระหว่างขั้นตอนการกัดกลึง และทำให้ผิวแม่พิมพ์มีความเรียบเมื่อซ่อมแม่พิมพ์เสร็จเรียบร้อยแล้ว จะนำไปประกอบเข้ากับชุดหล่อ ตรวจสอบการรั่วไหลโดยใช้แรงอัดของน้ำประกอบเข้ากับ Ejector box แล้วจึงใช้เครนยกไปประกอบเข้ากับเครื่องฉีดขึ้นรูป การตรวจสอบซ่อมแซมแม่พิมพ์จะมีระยะเวลาที่แตกต่างกันออกไปขึ้นกับลักษณะและความซับซ้อนของชิ้นงาน เช่น แม่พิมพ์บางชนิด

ต้องทำการตรวจสอบเมื่อทำการผลิต 5,000 ชิ้น หรือทำการตรวจสอบเมื่อพบว่าชิ้นงานผิดชิ้นรูปที่ได้มีลักษณะไม่สอดคล้องกับผลิตภัณฑ์ที่ลูกค้าต้องการ เป็นต้น

(4) การตกแต่งและขัดผิว

ชิ้นงานอะลูมิเนียมจากการฉีดขึ้นรูปและถูกทิ้งไว้ให้เย็นในบริเวณพื้นที่จัดวางชิ้นงานภายในอาคารผลิต จะถูกเคลื่อนย้ายด้วยรถยก (Forklift) ไปยังพื้นที่ตกแต่งและขัดผิว พนักงานจะทำการตัดตกแต่งเศษอะลูมิเนียมที่เกิดขึ้นบนชิ้นงานให้เรียบร้อย หลังจากนั้นจะทำการตรวจสอบคุณภาพ โดยชิ้นงานประมาณร้อยละ 40 จะถูกส่งไปยังกระบวนการกัด กลึง และเจาะชิ้นงานต่อไป สำหรับชิ้นงานส่วนที่เหลือประมาณร้อยละ 60 จะเป็นผลิตภัณฑ์ส่งไปยังคลังสินค้า เพื่อรอจัดส่งให้ลูกค้าต่อไป ในการผลิต Sub frame ก่อนทำการตกแต่งและขัดผิวต้องทำการอบชิ้นงานในเตาอบ (Heat treatment) ลักษณะของเตาอบเป็นเตาปิดทุกด้าน มีช่องเปิด-ปิด เพื่อนำตะกร้าใส่ชิ้นงานเข้าไปในเตาอบ มีการระบายความร้อนหรือกรณีมีความดันในเตาจากการเพิ่มความร้อนผ่านปล่องระบายไอร้อน จำนวน 1 ปล่อง (ไม่มีระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ) Heat treatment จะทำหน้าที่ในการปรับโครงสร้างที่ผิวชิ้นงานให้มีความแข็งแรงมากขึ้น ควบคุมอุณหภูมิในการอบประมาณ 200-250 องศาเซลเซียส ด้วยระบบอัตโนมัติ เป็นเวลาประมาณ 2 ชั่วโมง 40 นาที ใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิงในการให้ความร้อน ในการเคลื่อนย้ายชิ้นงานไปทำการอบ พนักงานจะทำการจัดเรียงชิ้นงานในตะกร้าเหล็กและใช้รถยก ยกตะกร้าเหล็กนำไปด้านหน้าห้องอบ ทำการเปิดประตูห้องอบ และจัดวางตะกร้าบนรางเลื่อน หลังจากนั้นจึงทำการเลื่อนตะกร้าชิ้นงานเข้าไปในห้องอบด้วยระบบไฮดรอลิก ปิดประตูห้องอบแล้วจึงทำการเพิ่มอุณหภูมิตามที่กำหนดไว้ เมื่อทำการอบเรียบร้อยแล้วจะทำการลดอุณหภูมิห้องอบลง เปิดประตูหน้าต่างเตาอบ เปิดระบบรางเลื่อนไฮดรอลิกเพื่อนำชิ้นงานมาที่หน้าเตา หลังจากนั้นจึงนำตะกร้าชิ้นงานออกมาใช้รถยกไปจัดวางยังพื้นที่ที่ได้จัดเตรียมไว้

(5) การกัด กลึง และเจาะชิ้นงาน

ชิ้นงานที่ผ่านการตรวจสอบสภาพทั่วไปแล้วร้อยละ 40 ของกำลังการผลิต จะถูกนำมาทำการเจาะรู ไส ตะไบ ทำเกลียว กัด หรือกลึงชิ้นงาน เพื่อให้มีลักษณะที่เหมาะสมกับการประกอบในขั้นตอนต่อไป โดยขั้นตอนการกัด กลึง และเจาะชิ้นงานจะทำด้วยเครื่องจักร เช่น เครื่อง CNC (Computer Numerical Control) เป็นเครื่องจักรอัตโนมัติที่มีระบบนิรภัยในการทำงาน หากไม่ทำการปิดครอบเครื่องจักรจะไม่สามารถทำการกัดกลึง และเจาะชิ้นงานได้ เพื่อให้เกิดความปลอดภัยกับพนักงานผู้ปฏิบัติงาน เมื่อทำการกัด กลึง และเจาะชิ้นงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว ชิ้นงานอาจมีน้ำยาหล่อเย็นจากเครื่อง CNC ติดมาที่ชิ้นงาน จึงต้องทำการล้างด้วยน้ำผสมน้ำยาล้างชิ้นงานโดยการยกชิ้นงานลงสู่อ่างล้าง หลังจากนั้นนำชิ้นงานมาพักเหนื่ออ่างเพื่อให้ น้ำที่ตกค้างในชิ้นงานไหลคั้นลงสู่อ่างน้ำล้าง ซึ่งจะมีปริมาณน้ำเสียประมาณ 0.64 ลูกบาศก์เมตร/วัน ส่งเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี ขนาด 145 ลูกบาศก์เมตร/วัน หลังจากนั้นจึงนำชิ้นงานมาตรวจสอบลักษณะทางกายภาพ เช่น ลักษณะผิว ตำแหน่งของรูที่เจาะ ระยะและเกลียว หากมีลักษณะไม่ได้ตามเกณฑ์ที่กำหนด จะถูกนำกลับไปหลอมใหม่ในเตาหลอมของโครงการ ในขั้นตอนการตรวจสอบคุณภาพชิ้นงานหากพบเศษขี้กลึงติดอยู่ระหว่างเกลียว หรือในตำแหน่งของรูเจาะ พนักงานจะใช้ปืนลม (Air Gun) เป่าออก สำหรับชิ้นงานที่ต้องทำการประกอบ เมื่อผ่านการตรวจสอบเรียบร้อยแล้วจะนำไปประกอบที่โต๊ะประกอบชิ้นงาน เช่น การประกอบชิ้นงานเข้าหากันและยึดด้วยสกรู เป็นต้น โดยในขั้นตอนการเคลื่อนย้ายชิ้นงานไปยังจุดทำงานต่าง ๆ จะใช้รถยก ปัจจุบันกระบวนการกัด กลึง และเจาะชิ้นงาน มีทั้งหมด 11 เครื่อง

ภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการขอเพิ่มเติมอีก 3 เครื่อง รวมเป็น 14 เครื่อง เพื่อรองรับการผลิตชิ้นงานตามที่คุณค่าต้องการทดแทนผลิตภัณฑ์บางประเภทที่มีการสั่งซื้อลดลง เครื่องกีดกั้นชิ้นงานที่เพิ่ม ได้แก่ เครื่อง M/C Line L, Line G2 และ Line chasis โดยลักษณะและการทำงานของเครื่องจักรยังคงมีลักษณะการทำงานคล้ายคลึงกับเครื่องจักรปัจจุบันที่ติดตั้งอยู่ แต่จะให้รูปร่างและลักษณะของผลิตภัณฑ์ตามความต้องการของลูกค้า จึงไม่สามารถใช้เครื่องจักรเดิมที่ติดตั้งอยู่แล้วทำงานแทนได้ ในด้านการปฏิบัติงานจะรับพนักงานเพิ่มจำนวน 5 คน เครื่องจักรที่เพิ่มจะมีการใช้น้ำเพิ่มขึ้นจากเดิมประมาณ 0.75 ลูกบาศก์เมตร/วัน ด้านการป้องกันอันตรายต่อพนักงาน เครื่องจักรทำงานโดยระบบอัตโนมัติ ควบคุมโดยตู้คอนโทรล มีฝาครอบปิด จัดให้มีข้อกำหนดในการควบคุมการทำงานเพื่อป้องกันและลดผลกระทบต่อพนักงานดังนี้

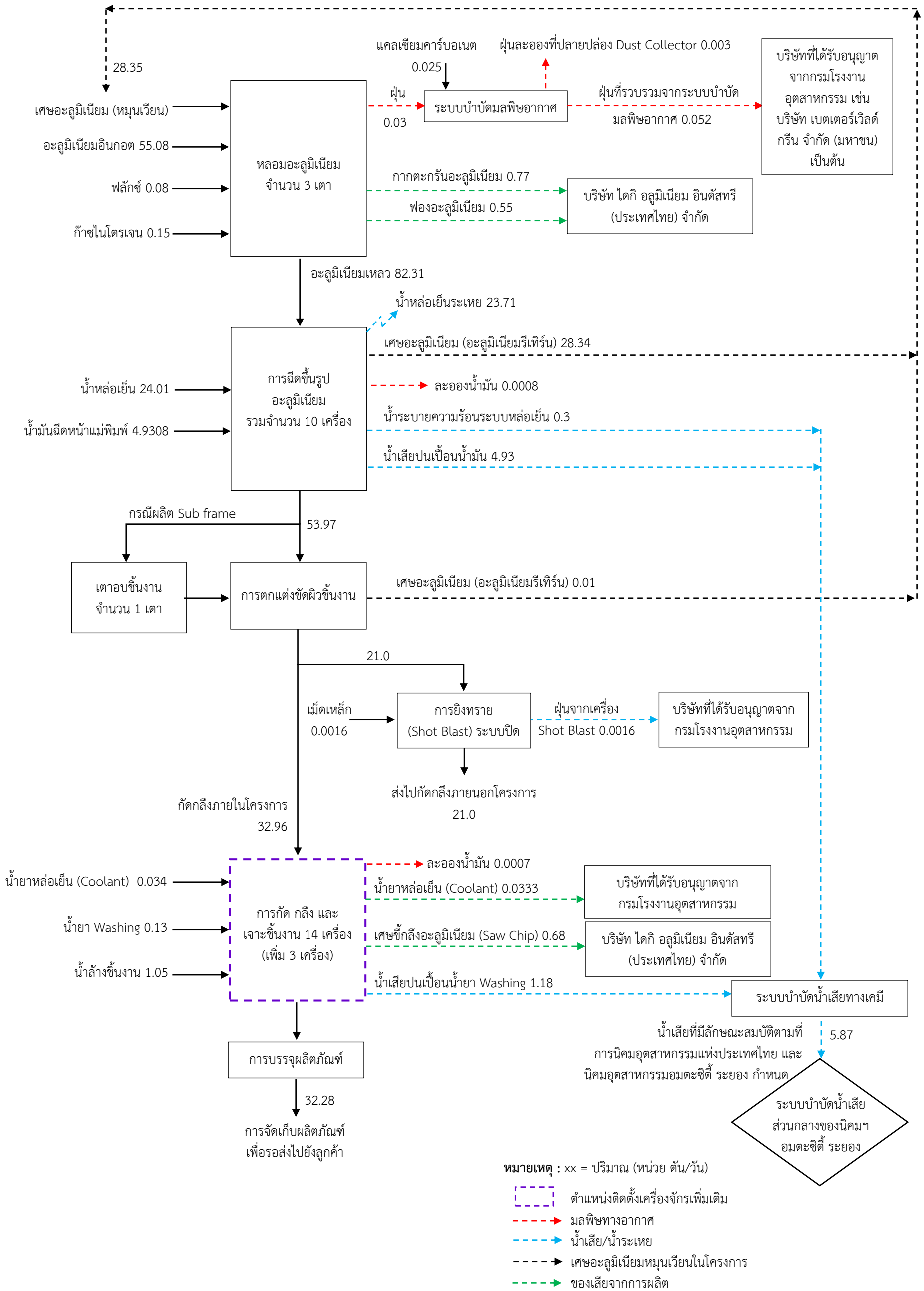
- กำหนดให้พนักงานที่ปฏิบัติงานสวมใส่ผ้าปิดจมูกแบบคาร์บอนที่มีความหนาอย่างน้อย 4 ชั้น เพื่อป้องกันฝุ่นอะลูมิเนียม สวมถุงมือผ้า และ/หรือถุงมือกันสั่น รวมทั้งดูแลและตรวจสอบให้ใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพ โดยกำหนดให้พนักงานใช้อย่างน้อย 1 ชิ้น/คน/วัน
- กำหนดให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงส่วนบุคคลประเภทที่ครอบหู (Ear Muffs) แทนที่อุดหู (Ear Plugs) ตลอดระยะเวลาที่ปฏิบัติงาน
- จัดให้มีการฝึกอบรมพนักงานเกี่ยวกับลักษณะงานที่เป็นอันตรายความสำคัญของการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล วิธีการใช้งาน และถนอมรักษาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
- จัดให้มีระบบตรวจสอบให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงาน โดยกำหนดให้หัวหน้างาน หัวหน้ากะ และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยวิชาชีพเป็นผู้รับผิดชอบ

(6) การบรรจุผลิตภัณฑ์

การบรรจุผลิตภัณฑ์ของโครงการ ชิ้นงานที่ไม่ผ่านขั้นตอนการกัด กลึง และเจาะชิ้นงาน จะถูกบรรจุในพาเลทก่อนจะทำการเคลื่อนย้ายด้วยรถยกไปยังพื้นที่จัดเก็บอะลูมิเนียมหมุนเวียนเพื่อนำกลับไปหลอมใหม่ในเตาหลอมของโครงการ ส่วนชิ้นงานที่ผ่านขั้นตอนการกัด กลึง และเจาะ จะถูกบรรจุในตะกร้าเหล็ก และทำการเคลื่อนย้ายโดยรถยกไปยังคลังสินค้า เพื่อบรรจุภัณฑ์ การจัดส่งต่อไปยังลูกค้า

การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในครั้งนี้ไม่มีการเปลี่ยนแปลงกำลังการผลิตและการฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียมไปจากเดิมแต่อย่างใด คุณภาพการผลิตในปัจจุบันและภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการแสดงดังรูปที่ 2.5-1 และรูปที่ 2.5-2 วัตถุดิบ สารเคมี เชื้อเพลิง และผลิตภัณฑ์ดังตารางที่ 2.5-2

รูปที่ 2.5-1 คุณภาพการผลิตในปัจจุบัน



ที่มา : บริษัท เรียวบี ไค คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด, 2567

รูปที่ 2.5-2 คู่มือการผลิตภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ

ตารางที่ 2.5-2 ชนิดและปริมาณวัตถุดิบ สารเคมี เชื้อเพลิง ผลิตภัณฑ์ของโครงการ

ชนิดของวัตถุดิบ/สารเคมี	ปริมาณการใช้ (ตัน/ปี)		การขนส่ง (เที่ยว/ปี)		ประเภทรถ	แหล่งที่มา	สถานที่จัดเก็บ	การใช้ประโยชน์
	EIA 2563 ^{1/}	ภายหลังเปลี่ยนแปลง	EIA 2563 ^{1/}	ภายหลังเปลี่ยนแปลง				
วัตถุดิบและสารเคมีที่ใช้ในกระบวนการผลิต								
1.1 อะลูมิเนียมอินกอต	17,185	17,185	1,3232	1,3232	รถ 10 ล้อ	ภายในประเทศ	วางในพื้นที่จัดเก็บวัตถุดิบ บริเวณเตาหลอม	วัตถุดิบในการหลอม
1.2 เศษอะลูมิเนียมหมุนเวียน	8,845.2	8,845.2	-	-	รถยก	ภายในโครงการ	วางในพื้นที่จัดเก็บวัตถุดิบ บริเวณเตาหลอม	วัตถุดิบในการหลอม
1.3 ฟลักซ์	24.96	24.96	8	8	รถกระบะ	ภายในประเทศ	บรรจุถุง 1 กก. จัดเก็บในพื้นที่จัดเก็บฟลักซ์ บริเวณเตาหลอม	กำจัดสิ่งเจือปน ในน้ำอะลูมิเนียม
1.4 ไนโตรเจน	46.8	46.8	15	15	รถ 18 ล้อ	ภายในประเทศ	บรรจุใน Tank ด้านข้างอาคารผลิต 1	ไล่ฟองอากาศ
1.5 น้ำมันหล่อลื่น	11.232	11.232	12	12	รถ 6 ล้อ	ภายในประเทศ	บรรจุถังเหล็ก 18 ลิตร ในห้องเก็บสารเคมี	หล่อลื่นเครื่องจักร
1.6 แคลเซียมคาร์บอเนต	7.80	7.80	8	8	รถกระบะ	ภายในประเทศ	บรรจุถุง 25 กก. จัดเก็บในพื้นที่จัดเก็บ แคลเซียมคาร์บอเนต บริเวณเตาหลอม	ป้องกันการติดไฟ ใน Dust Collector
สารเคมีสำหรับการปรับปรุงคุณภาพน้ำ								
2.1 50% โซเดียมไฮดรอกไซด์	0.94	0.94	6	6	รถกระบะ	ภายในประเทศ	ถัง PE 30 กก. ในพื้นที่ส่วนบำบัดน้ำเสีย	ปรับความเป็นกรดด่าง ในระบบบำบัดน้ำเสีย
2.2 PAC	10.30	10.30	24	24	รถกระบะ	ภายในประเทศ	ถัง PE 30 กก. ในพื้นที่ส่วนบำบัดน้ำเสีย	สารสร้างตะกอน
2.3 โพลีเมอร์	0.50	0.50	6	6	รถกระบะ	ภายในประเทศ	ถัง PE 30 กก. ในพื้นที่ส่วนบำบัดน้ำเสีย	สารรวมตะกอน
เชื้อเพลิง								
1. ก๊าซธรรมชาติ	76,752	76,752	-	-	ระบบท่อ	ภายในประเทศ	-	เชื้อเพลิงเตาหลอม และเตาอบ
กำลังการผลิต								
1. กำลังการผลิตอะลูมิเนียม	25,680.72 (82.31 ตัน/วัน)	25,680.72 (82.31 ตัน/วัน)	-	-	รถยก	ภายในโครงการ	-	วัตถุดิบในการฉีดขึ้นรูปของโครงการ
2. ผลิตภัณฑ์ ได้แก่ เสื้อเกียร์ เสื้อสูบ และ Sub frame	16,623.36 (53.28 ตัน/วัน)	16,623.36 (53.28 ตัน/วัน)	1,280 (5 เที่ยว/วัน)	1,280 (5 เที่ยว/วัน)	รถ 10 ล้อ	ภายในประเทศ	ตะกร้าเหล็กหรือพาเลท จัดวางในWarehouse	อุตสาหกรรมประกอบชิ้นส่วนยานยนต์

ที่มา : ^{1/} รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 1), รายงานฉบับสมบูรณ์, กรกฎาคม 2563

2.6 ระบบสาธารณูปโภค

ระบบสาธารณูปโภค ประกอบด้วย การใช้เชื้อเพลิง ไฟฟ้า และการใช้น้ำ ภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการจะมีการใช้น้ำเพิ่มขึ้นจากการเพิ่มพนักงาน 5 คน และน้ำใช้ในเครื่องกักตึงชิ้นงาน แสดงชนิดและปริมาณการใช้ระบบสาธารณูปโภคในปัจจุบันและภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการดังตารางที่ 2.6-1 สำหรับการใช้ไฟฟ้าจากพลังงานแสงอาทิตย์จะสามารถช่วยลดการใช้ไฟฟ้าจากการไฟฟ้าส่วนภูมิภาคพลวกแดงลงได้สูงสุดประมาณ 2.03 เมกะวัตต์-ชั่วโมง

2.6.1 การใช้น้ำ

1) ปริมาณการใช้น้ำ

(ก) ระยะก่อสร้าง

การใช้น้ำในระยะก่อสร้าง จะมีทีมงานผู้เชี่ยวชาญเข้ามาทำการติดตั้งเครื่องจักร ประมาณ 10 คน (อัตราการใช้น้ำ 70 ลิตร/คน/วัน, เกียร์ยัดดี อุดมสินโรจน์, 2542) ดังนั้น ในช่วงก่อสร้างคาดว่าจะมีการใช้น้ำสูงสุดประมาณ 0.7 ลูกบาศก์เมตร/วัน โดยไม่มีการใช้น้ำเพื่อกิจกรรมก่อสร้าง แหล่งน้ำใช้ร่วมกับแหล่งน้ำประปาของโครงการ คือ น้ำประปาจากการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง

(ข) ระยะดำเนินการ

ภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการจะมีการใช้น้ำเพิ่มขึ้นจากการรับพนักงานเพิ่มขึ้นจำนวน 5 คน คิดเป็นปริมาณการใช้น้ำ 0.42 ลูกบาศก์เมตร/วัน (อ้างอิงปริมาณน้ำใช้ตามสัดส่วนการใช้น้ำของพนักงานในปัจจุบันประมาณ 85 ลิตร/คน/วัน) และการใช้น้ำเพิ่มขึ้นของเครื่องกักตึงชิ้นงานที่เพิ่มขึ้นประมาณ 0.75 ลูกบาศก์เมตร/วัน ภาพรวมในโครงการจะมีปริมาณการใช้น้ำเพิ่มขึ้นจาก 126.83 เป็น 128.0 ลูกบาศก์เมตร/วัน รายละเอียดการใช้น้ำแต่ละส่วนแสดงดังตารางที่ 2.6-2 และดุลการใช้น้ำดังรูปที่ 2.6-1 โดยแหล่งที่มาของน้ำใช้รับมาจากน้ำประปาของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (บริษัท อมตะวอเตอร์ จำกัด) ความสามารถในการผลิตน้ำประปาสูงสุด 58,500 ลูกบาศก์เมตร/วัน และระบบ Water Reclamation Plant มีความสามารถในการผลิตน้ำประปาคุณภาพสูงรวม 43,560 ลูกบาศก์เมตร/วัน ปัจจุบันมีความต้องการใช้น้ำของโรงงานที่เปิดดำเนินการในพื้นที่นิคมฯ ประมาณ 53,076 ลูกบาศก์เมตร/วัน (รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 6, ฉบับสมบูรณ์, กุมภาพันธ์ 2567) ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการนิคมฯ ยังสามารถจ่ายน้ำประปาให้โครงการได้อย่างเพียงพอ โดยใช้ระบบส่งน้ำประปาร่วมกับโครงการส่วนปัจจุบันเข้าสู่ถังเก็บน้ำคอนกรีตขนาด 400 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 ถัง ก่อนส่งไปใช้ยังส่วนต่าง ๆ โดยเครื่องสูบน้ำ จำนวน 2 เครื่อง อัตราการสูบน้ำ 12 และ 42 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง

ตารางที่ 2.6-1 ระบบสาธารณูปโภคของโครงการ

ระบบ สาธารณูปโภค	หน่วย	ปริมาณการใช้			แหล่งที่มา	หมายเหตุ
		EIA 2565 ^{1/}	ส่วน เปลี่ยนแปลง	ภายหลัง เปลี่ยนแปลง		
1. ก๊าซธรรมชาติ (NG)	ตัน/วัน	246	-	246	บริษัท อมตะ จัดจำหน่าย ก๊าซธรรมชาติ จำกัด	ไม่เปลี่ยนแปลง
2. ไฟฟ้า	เมกะวัตต์-ชม.	3.38	-	3.38	กฟภ. ปลวกแดง	ไม่เปลี่ยนแปลง
		2.03	-	2.03	เซลล์แสงอาทิตย์ แบบติดตั้งบน หลังคา	
3. น้ำใช้	ลบ.ม./วัน	126.83	1.17	128.0	บริษัท อมตะ วอเตอร์ จำกัด	เพิ่มขึ้น 1.17 ลบ.ม./วัน

หมายเหตุ : ^{1/} รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3),
รายงานฉบับสมบูรณ์, พฤษภาคม 2565

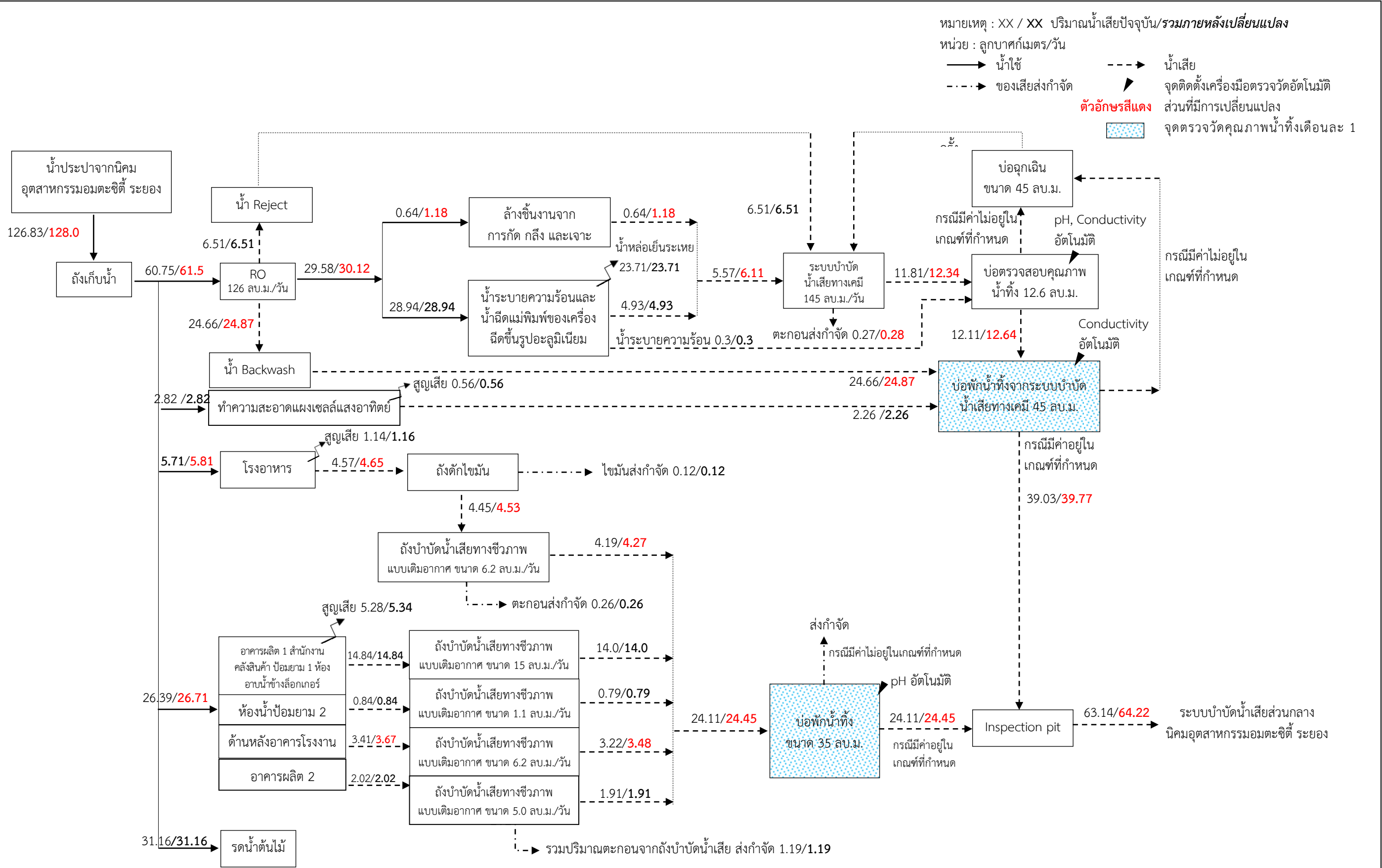
ที่มา : บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด, 2567

ตารางที่ 2.6-2 ปริมาณการใช้น้ำภายในโครงการ

แหล่งน้ำใช้	ปริมาณการใช้น้ำ (ลบ.ม./วัน)			แหล่งที่มา	หมายเหตุ
	EIA 2565 ^{1/}	ส่วน เปลี่ยนแปลง	ภายหลัง เปลี่ยนแปลง		
1. น้ำใช้ของพนักงาน - หอน้ำ-ห้องส้วม - โรงอาหาร	32.10 26.39 5.71	0.42 0.32 0.10	32.52 26.71 5.81	บริษัท อมตะ วอเตอร์ จำกัด	พนักงานเพิ่มขึ้น ใช้น้ำเพิ่มขึ้น 0.42 ลบ.ม./วัน
2. น้ำใช้ในกระบวนการผลิต - ระบบผลิตน้ำ Softener - น้ำล้างชิ้นงานจากกระบวนการ กัด กลึง เจาะ	60.75 31.17 0.64	0.75 - 0.75	61.50 31.17 1.39		
- น้ำหล่อเย็น	28.94	-	28.94		
3. น้ำเช็ดทำความสะอาดแผงเซลล์ แสงอาทิตย์	2.82	-	2.82	บริษัท อมตะ วอเตอร์ จำกัด	ไม่เปลี่ยนแปลง
4. น้ำใช้รดน้ำต้นไม้และสนามหญ้า	31.16	-	31.16	บริษัท อมตะ วอเตอร์ จำกัด	ไม่เปลี่ยนแปลง
รวม	126.83	1.17	128.0	-	-

หมายเหตุ : ^{1/} รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3),
รายงานฉบับสมบูรณ์, พฤษภาคม 2565

ที่มา : บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด, 2567



ที่มา : ปริมาณน้ำใช้-น้ำเสียส่วนปัจจุบันอ้างอิงตามรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3), รายงานฉบับสมบูรณ์, พฤษภาคม 2565 สำหรับปริมาณน้ำใช้-น้ำเสียภายหลังเปลี่ยนแปลงฯ อ้างอิงโดยบริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด, 2567

รูปที่ 2.6-1 คู่มือการใช้ของโครงการ

2.7 มลพิษและการควบคุม

การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโดยการติดตั้งเครื่องจักรเพิ่มขึ้น คาดว่าจะส่งผลกระทบต่อการจัดการน้ำเสียจากการใช้น้ำของเครื่องกักตึงชิ้นงาน น้ำใช้ของพนักงาน และตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย แสดงแหล่งกำเนิดมลพิษและการควบคุม ดังนี้

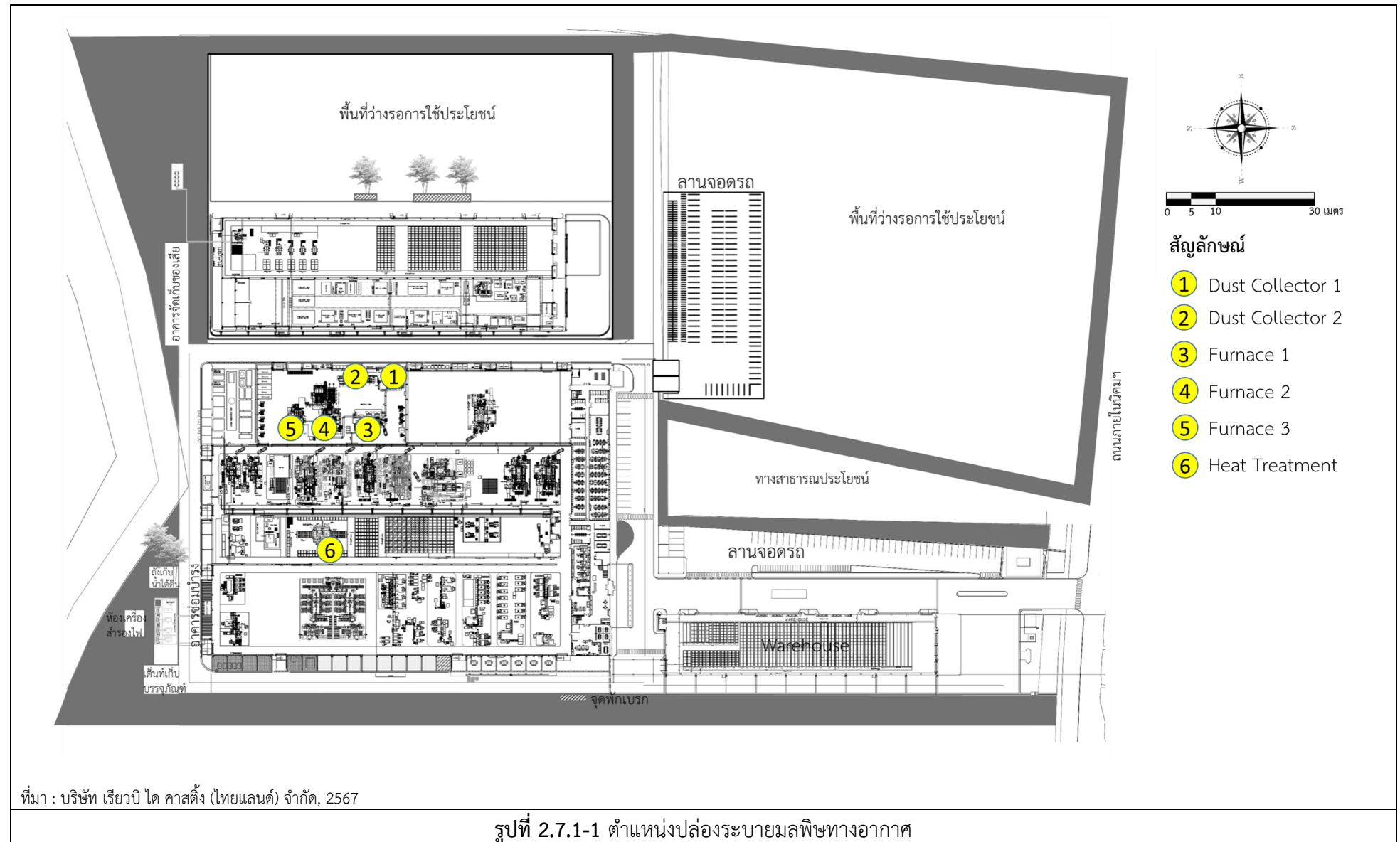
2.7.1 มลพิษทางอากาศและการควบคุม

มลพิษทางอากาศของโครงการเกิดจากกิจกรรมการหลอม และการปั้นแยกตะกั่ว เป็นหลัก มีการติดตั้งระบบบำบัดมลพิษทางอากาศจำนวน 2 ระบบ ได้แก่ แบบไซโคลนต่ออนุกรมกับถุงกรอง และแบบถุงกรอง รวมถึงมีปล่องระบายไอร้อนที่ไม่มีระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ซึ่งได้รับความเห็นชอบในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 1) รายงานฉบับสมบูรณ์, กรกฎาคม 2563 ไว้แล้วรวมจำนวน 6 ปล่อง ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในครั้งที่ 6 จะไม่มีการเพิ่มปล่องระบายมลพิษทางอากาศ และไม่มีการเพิ่มกิจกรรมการหลอมหรือการอบไปจากเดิมที่ได้รับอนุญาตไว้ รายละเอียดการระบายมลพิษทางอากาศในแต่ละปล่องระบายนี้อยู่ที่ 2.7.1-1 และตำแหน่งปล่องระบายมลพิษทางอากาศดังรูปที่ 2.7.1-1

ตารางที่ 2.7.1-1 รายละเอียดการระบายมลพิษทางอากาศในแต่ละปล่องระบาย

ชื่อปล่อง	แหล่งกำเนิด	มลพิษทางอากาศ	ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ
EIA 2563 ^{/1}			
1. Dust Collector 1	เตาหลอม เตาอุ่น และ Killing ขนาด 2.0 ตัน & 2.5 ตัน No.1 และเครื่องปั้นแยกตะกั่ว	TSP, SO ₂ และ NO _x	Cyclone และ Pulse Jet Bag Filter No.1
2. Dust Collector 2	เตาหลอม เตาอุ่น และ Killing ขนาด 2.5 ตัน No.2	TSP, SO ₂ และ NO _x	Pulse Jet Bag Filter No.2
3. Furnace 1	เตาหลอม ขนาด 2.0 ตัน	TSP, SO ₂ และ NO _x	ไม่มี
4. Furnace 2	เตาหลอม ขนาด 2.5 ตัน No.1	TSP, SO ₂ และ NO _x	ไม่มี
5. Furnace 3	เตาหลอม ขนาด 2.5 ตัน No.2	TSP, SO ₂ และ NO _x	ไม่มี
6. Heat Treatment	เตาอบชิ้นงาน Sub frame	NO _x	ไม่มี

ที่มา : ^{1/} รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 1), รายงานฉบับสมบูรณ์, กรกฎาคม 2563



แหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศ ดังนี้

1) Dust Collector 1 : รวบรวมมลพิษทางอากาศจากเตาหลอม ขนาด 2.0 ตัน และเตาหลอม ขนาด 2.5 ตัน No.1 โดยใช้เชื้อเพลิงก๊าซธรรมชาติ (NG) และเครื่องปั่นแยกตะกั่ว มลพิษที่เกิดขึ้น ได้แก่ ฝุ่นละออง จะถูกรวบรวมโดยระบบ Hood ผ่านท่อระบายอากาศด้วยอัตรา 100 ลูกบาศก์เมตร/นาที่ เข้าสู่ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบไซโคลน (Cyclone) เพื่อลดปริมาณฝุ่นร้อนขนาดใหญ่ ก่อนเข้าสู่ระบบบำบัดแบบถุงกรอง (Pulse Jet Bag Filter) มีจำนวน 192 ถุง พื้นที่ผิวกรองอากาศ เท่ากับ 346 ตารางเมตร ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศถูกออกแบบให้สามารถควบคุมฝุ่นละอองที่ระดับความเข้มข้นไม่เกิน 50 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร อากาศที่ผ่านการบำบัดแล้วจะระบายออกทางปล่องระบาย Dust Collector 1 ความสูงปล่อง 12 เมตร เส้นผ่านศูนย์กลาง 0.68 เมตร ปลายปล่องลักษณะงอ 90 องศา/ไม่มี Cap ป้องกันน้ำฝน

2) Dust Collector 2 : รวบรวมมลพิษทางอากาศจากเตาหลอม ขนาด 2.5 ตัน No.2 โดยใช้เชื้อเพลิงก๊าซธรรมชาติ (NG) มลพิษที่เกิดขึ้น ได้แก่ ฝุ่นละออง จะถูกรวบรวมโดยระบบ Hood ผ่านท่อระบายอากาศด้วยอัตรา 100 ลูกบาศก์เมตร/นาที่ เข้าสู่ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบถุงกรอง (Pulse Jet Bag Filter) มีจำนวน 192 ถุง พื้นที่ผิวกรองอากาศ เท่ากับ 346 ตารางเมตร ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศถูกออกแบบให้สามารถควบคุมฝุ่นละอองที่ระดับความเข้มข้นไม่เกิน 50 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร อากาศที่ผ่านการบำบัดแล้วจะระบายออกทางปล่องระบาย Dust Collector 2 ความสูงปล่อง 12 เมตร เส้นผ่านศูนย์กลาง 0.68 เมตร ปลายปล่องลักษณะงอ 90 องศา/ไม่มี Cap ป้องกันน้ำฝน (ปัจจุบันยังไม่ติดตั้งเครื่องจักร เนื่องจากเตาหลอมอยู่ระหว่างการปรับแก้ไขการออกแบบ)

3) Furnace 1 : รวบรวมไอร้อนจากเตาหลอม ขนาด 2.0 ตัน/ชั่วโมง โดยใช้เชื้อเพลิงก๊าซธรรมชาติ (NG) มลพิษที่เกิดขึ้น ได้แก่ ฝุ่นละออง และก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน ระบายออกทางปล่องระบาย โดยไม่มีระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ความสูงปล่อง 20 เมตร เส้นผ่านศูนย์กลาง 0.55 เมตร ปลายปล่องลักษณะตรง/มี Cap ป้องกันน้ำฝน

4) Furnace 2 : รวบรวมไอร้อนจากเตาหลอม ขนาด 2.5 ตัน/ชั่วโมง No.1 โดยใช้เชื้อเพลิงก๊าซธรรมชาติ (NG) มลพิษที่เกิดขึ้น ได้แก่ ฝุ่นละออง และก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน ระบายออกทางปล่องระบาย โดยไม่มีระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ความสูงปล่อง 20 เมตร เส้นผ่านศูนย์กลาง 0.65 เมตร ปลายปล่องลักษณะตรง/มี Cap ป้องกันน้ำฝน

5) Furnace 3 : รวบรวมไอร้อนจากเตาหลอม ขนาด 2.5 ตัน/ชั่วโมง No.2 โดยใช้เชื้อเพลิงก๊าซธรรมชาติ (NG) มลพิษที่เกิดขึ้น ได้แก่ ฝุ่นละออง และก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน ระบายออกทางปล่องระบาย โดยไม่มีระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ความสูงปล่อง 20 เมตร เส้นผ่านศูนย์กลาง 0.65 เมตร ปลายปล่องลักษณะตรง/มี Cap ป้องกันน้ำฝน (ปัจจุบันยังไม่ติดตั้งเครื่องจักร เนื่องจากเตาหลอมอยู่ระหว่างการปรับแก้ไขการออกแบบ)

6) Heat Treatment : ระบายไอร้อนจากเตาอบชิ้นงาน (Heat Treatment) ผ่าน Safety Valve โดยเมื่อมีความดันในห้องอบมากจะมีการระบายออกตามธรรมชาติโดยไม่ทำการติดตั้งพัดลมดูดอากาศแต่อย่างใด เตาอบใช้เชื้อเพลิงก๊าซธรรมชาติ (NG) อัตราการใช้เชื้อเพลิงประมาณ 9 ตัน/วัน ควบคุมอุณหภูมิที่ใช้ในการอบประมาณ 200-250 องศาเซลเซียส ด้วยระบบควบคุมอุณหภูมิอัตโนมัติ ทำการอบชิ้นงานเป็นระยะเวลาประมาณ 2 ชั่วโมง 40 นาทีต่อรอบการอบ เปิดใช้เตาอบสูงสุดประมาณ 22.5 ชั่วโมง/วัน (เปิดใช้เตาอบตามการสั่งซื้อ Sub frame ของลูกค้า) มลพิษที่เกิดขึ้น ได้แก่ ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน ระบายออกทางปล่องระบายที่ความสูง 20 เมตร เส้นผ่านศูนย์กลาง 0.45 เมตร ปลายปล่องงอ 90 องศา จำนวน 1 ปล่อง

2.7.2 มลพิษทางน้ำและการควบคุม

(ก) ระยะก่อสร้าง

ในช่วงก่อสร้างคาดว่าจะมีการใช้น้ำสูงสุดจากการอุปโภคของทีมงานติดตั้งเครื่องจักร จำนวน 10 คน ประมาณ 0.7 ลูกบาศก์เมตร/วัน คิดเป็นปริมาณน้ำเสีย 0.56 ลูกบาศก์เมตร/วัน (อ้างอิงอัตราการเกิดน้ำเสีย คิดเป็นร้อยละ 80 ของปริมาณน้ำใช้ คู่มือการออกแบบระบบระบายน้ำเสียและน้ำฝน, ธงชัย พรรณสวัสดิ์, 2549) ในด้านการจัดการน้ำเสียได้กำหนดให้ทีมงานติดตั้งเครื่องจักรใช้ห้องน้ำหลังอาคารโรงงาน ความสามารถในการรองรับน้ำเสียจากห้องน้ำ-ห้องส้วมสูงสุด ประมาณ 6.2 ลูกบาศก์เมตร/วัน ปัจจุบันมีน้ำเสียจากพนักงานประมาณ 3.41 ลูกบาศก์เมตร/วัน แสดงให้เห็นว่าถึงบำบัดน้ำเสียยังสามารถรองรับน้ำเสียจากทีมงานติดตั้งเครื่องจักรได้อย่างเพียงพอ หลังจากนั้นจึงส่งต่อไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ต่อไป

(ข) ระยะดำเนินการ

1) แหล่งกำเนิดน้ำเสีย

อ้างอิงดูการใช้น้ำของโครงการในปัจจุบันและภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการจากรูปที่ 2.6-1 พบว่า ปริมาณน้ำเสียจากพนักงานเพิ่มขึ้นจาก 25.68 เป็น 26.02 ลูกบาศก์เมตร/วัน (น้ำเสียจากกิจกรรมการใช้น้ำของพนักงานอ้างอิงอัตราการเกิดน้ำเสีย คิดเป็นร้อยละ 80 ของปริมาณน้ำใช้ คู่มือการออกแบบระบบระบายน้ำเสียและน้ำฝน, ธงชัย พรรณสวัสดิ์, 2549) น้ำล้างชิ้นงานจากกระบวนการกัด กลึง และเจาะชิ้นงานเพิ่มขึ้นจาก 0.64 เป็น 1.18 ลูกบาศก์เมตร/วัน สำหรับน้ำจากการเช็ดทำความสะอาดแผงเซลล์แสงอาทิตย์ (ทำความสะอาด 2 ครั้ง/ปี ครั้งละ 2 วัน หรือประมาณ 4 วัน/ปี) น้ำเสียจากกระบวนการผลิต ได้แก่ น้ำระบายความร้อนระบบหล่อเย็น น้ำฉีดแม่พิมพ์ของเครื่องฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม น้ำระบายทิ้งจากระบบหล่อเย็น น้ำ Reject และ Backwash จากระบบ Softener ในปัจจุบันและภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการไม่เปลี่ยนแปลงไป แสดงแหล่งกำเนิดและปริมาณน้ำเสียดังตารางที่ 2.7.2-1

ตารางที่ 2.7.2-1 แหล่งที่มาและการจัดการน้ำเสียภายในโครงการ

แหล่งที่มาของน้ำเสีย	ปริมาณน้ำเสีย (ลบ.ม./วัน)		การจัดการ
	EIA 2565 ^{1/}	ภายหลัง เปลี่ยนแปลง	
1. น้ำเสียจากกิจกรรมการใช้้ำของพนักงาน			
- โรงอาหาร	4.57	<u>4.65</u>	- รวบรวมเข้าสู่บ่อดักไขมัน BG-6000 ขนาด 6.2 ลบ.ม. ก่อนส่งไปยังถังบำบัดน้ำเสียแบบชีวภาพ BT-6000 ขนาด 6.13 ลบ.ม./วัน เชื่อมต่อกับ BT-6000 ขนาด 6.2 ลบ.ม./วัน
- ห้องน้ำ-ห้องส้วม อาคารผลิต 1 สำนักงาน คลังสินค้า ป้อมยาม 1 ห้องน้ำ-ห้องอาบน้ำข้างล็อกเกอร์	14.84	14.84	- รวบรวมเข้าสู่ถังบำบัดน้ำเสียแบบชีวภาพ CAB-15D2.0 ขนาด 15 ลบ.ม./วัน
- ห้องน้ำ-ห้องส้วมด้านหลังอาคาร โรงงาน	3.41	<u>3.67</u>	- รวบรวมเข้าสู่ถังบำบัดน้ำเสียแบบชีวภาพ BO-6000 ขนาด 6.2 ลบ.ม.
- ห้องน้ำ-ห้องส้วมป้อมยาม 2	0.84	0.84	- รวบรวมเข้าสู่ถังบำบัดน้ำเสียแบบชีวภาพ BO-1000 ขนาด 1.1 ลบ.ม./วัน
- ห้องน้ำ-ห้องส้วมอาคารผลิต 2	2.02	2.02	- รวบรวมเข้าสู่ถังบำบัดน้ำเสียแบบชีวภาพ BO-5000 ขนาด 2.25 ลบ.ม. ความสามารถในการบำบัดน้ำเสีย 5 ลบ.ม./วัน
รวมน้ำเสียจากพนักงาน	25.68	26.02	-
2. น้ำเสียจากกิจกรรมการผลิตและส่วนเสริมการผลิต			
- น้ำ Reject ระบบ Softener	6.51	6.51	- รวบรวมเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี ขนาด 145 ลบ.ม./วัน
- น้ำระบายความร้อนระบบหล่อเย็นและน้ำฉีดแม่พิมพ์ของเครื่องฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม	4.93	4.93	
- น้ำล้างชิ้นงานจากกระบวนการกัดกลึง และเจาะชิ้นงาน	0.64	<u>1.18</u>	
- น้ำระบายทิ้งจากระบบหล่อเย็น	0.3	0.3	- บ่อดักตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง ของระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี ขนาด 12.6 ลูกบาศก์เมตร
- น้ำ Backwash ระบบ Softener	24.66	<u>24.87</u>	- รวบรวมเข้าสู่บ่อดักน้ำทิ้ง ขนาด 45 ลบ.ม.
รวมน้ำเสียจากกิจกรรมการผลิต	37.04	37.79	-
3. น้ำเช็ดทำความสะอาดแผงเซลล์แสงอาทิตย์	2.26	2.26	- รวบรวมเข้าสู่บ่อดักน้ำทิ้ง ขนาด 45 ลบ.ม.
รวมน้ำเสียทั้งหมด	64.98	66.07	-

หมายเหตุ : ^{1/} รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3), รายงานฉบับสมบูรณ์, พฤษภาคม 2565

ที่มา : บริษัท เรียวบี ไโด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด, 2567

2)การจัดการน้ำเสีย

น้ำเสียจากกิจกรรมของพนักงานแบ่งออกเป็น 2 ส่วน ได้แก่ โรงอาหาร และห้องน้ำ-ห้องส้วม มีรายละเอียดดังนี้

2.1) น้ำเสียจากโรงอาหารในปัจจุบันและภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ประมาณ 4.57 และ 4.65 ลูกบาศก์เมตร/วัน ตามลำดับ จะรวบรวมเข้าสู่ถังดักไขมัน (Grease Tap) จำนวน 1 ชุด เพื่อทำการแยกไขมัน/น้ำมันออกจากน้ำเสีย ไขมันที่เกิดขึ้นประมาณ 0.12 ลูกบาศก์เมตร/วัน น้ำเสียส่วนที่เหลือ ประมาณ 4.45 และ 4.53 ลูกบาศก์เมตร/วัน ตามลำดับ จะส่งไปยังถังบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพแบบเติมอากาศ (Oxygenated Treatment Tank) ขนาด 6.2 ลูกบาศก์เมตร/วัน จำนวน 1 ชุด เมื่อผ่านการบำบัดแล้ว จะมีตะกอนปริมาณ 0.26 ลูกบาศก์เมตร/วัน สำหรับน้ำเสียคงเหลือในปัจจุบันและภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการประมาณ 4.19 และ 4.27 ลูกบาศก์เมตร/วัน ตามลำดับ จะรวบรวมเข้าสู่บ่อบำบัดน้ำทิ้ง ขนาด 35 ลูกบาศก์เมตร ต่อไป

2.2) น้ำใช้ของพนักงานจากจากห้องน้ำ-ห้องส้วมในปัจจุบันและภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ประมาณ 26.39 และ 26.71 ลูกบาศก์เมตร/วัน ตามลำดับ คิดเป็นน้ำเสียประมาณ 21.11 และ 21.37 ลูกบาศก์เมตร/วัน ตามลำดับ โดยน้ำเสียจากห้องน้ำ-ห้องส้วมข้างอาคารผลิต 1 สำนักงาน คลังสินค้า ป้อมยาม 1 และห้องอาบน้ำข้างล็อกเกอร์ จะถูกส่งไปยังถังบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพแบบเติมอากาศ ขนาด 15 ลูกบาศก์เมตร/วัน จำนวน 1 ชุด น้ำเสียจากห้องน้ำ-ห้องส้วมป้อมยาม 2 จะถูกส่งไปยังถังบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพแบบเติมอากาศ ขนาด 1.1 ลูกบาศก์เมตร/วัน จำนวน 1 ชุด น้ำเสียจากห้องน้ำ-ห้องส้วมด้านหลังอาคารโรงงาน จะถูกส่งไปยังถังบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพแบบเติมอากาศ ขนาด 6.2 ลูกบาศก์เมตร/วัน จำนวน 1 ชุด น้ำเสียจากอาคารผลิต 2 จะถูกส่งไปยังถังบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพแบบเติมอากาศ ขนาด 5.0 ลูกบาศก์เมตร/วัน จำนวน 1 ชุด ภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการจะมีพนักงานเพิ่มขึ้น จำนวน 5 คน จะใช้ห้องน้ำ-ห้องส้วมบริเวณด้านหลังอาคารโรงงาน ซึ่งถังบำบัดน้ำเสียยังสามารถรองรับปริมาณน้ำเสียที่เพิ่มขึ้นประมาณ 0.26 ลูกบาศก์เมตร/วัน ได้อย่างเพียงพอ เมื่อผ่านการบำบัดแล้วจะมีตะกอนปริมาณ 1.19 ลูกบาศก์เมตร/วัน สำหรับน้ำเสียคงเหลือในปัจจุบันและภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการประมาณ 19.92 และ 20.18 ลูกบาศก์เมตร/วัน ตามลำดับ จะรวบรวมเข้าสู่บ่อบำบัดน้ำทิ้งขนาด 35 ลูกบาศก์เมตร ต่อไป

น้ำเสียจากโรงอาหารและห้องน้ำ-ห้องส้วมที่ผ่านการบำบัดแล้วในปัจจุบันและภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ประมาณ 24.11 และ 24.45 ลูกบาศก์เมตร/วัน ตามลำดับ จะถูกสูบน้ำไปยังบ่อบำบัดน้ำทิ้ง ขนาด 35 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 บ่อ สามารถเก็บกักน้ำทิ้งได้มากกว่า 1 วัน เพื่อทำการตรวจสอบค่า pH โดยเครื่องมืออัตโนมัติ และการทำการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งเป็นประจำทุกเดือน หากคุณภาพน้ำมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย จะระบายไปยัง Inspection pit ของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เพื่อรวบรวมไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางต่อไป สำหรับน้ำทิ้งที่มีค่าไม่อยู่ในเกณฑ์ที่นิคมฯ กำหนดและตะกอนชีวภาพที่เกิดจากถังบำบัดน้ำเสียจะถูกสูบไปกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาต การติดตั้งถังดักไขมันและถังบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพแบบเติมอากาศรวม 5 ชุด มีความสามารถในการบำบัดน้ำเสียที่เกิดขึ้นภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการได้อย่างเพียงพอ

2.3) น้ำเสียจากกิจกรรมการผลิตและระบบเสริมการผลิต แบ่งเป็นน้ำ Reject จากระบบ Softener น้ำฉีดแม่พิมพ์ของเครื่องฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม และน้ำล้างชิ้นงานจากกระบวนการกัด กลึง และเจาะ ชิ้นงาน ในปัจจุบันและภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการมีปริมาณน้ำเสียรวมประมาณ 12.08 และ 12.62 ลูกบาศก์เมตร/วัน ตามลำดับ น้ำเสียดังกล่าวจะมีการปนเปื้อนในรูปของน้ำมันและสารแขวนลอย จึงต้องรวบรวมเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี ความสามารถในการบำบัดน้ำเสียสูงสุด ประมาณ 145 ลูกบาศก์เมตร/วัน น้ำทิ้งหลังการบำบัดจะระบายร่วมกับน้ำระบายความร้อนของระบบหล่อเย็นซึ่งไม่มีความสกปรกในรูปของสารแขวนลอยหรือน้ำมัน ประมาณ 0.3 ลูกบาศก์เมตร/วัน ไปยังบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง ในระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี เพื่อตรวจสอบค่า pH และ Conductivity ด้วยเครื่องมือตรวจวัดอัตโนมัติ หลังจากนั้นจะระบายร่วมกับน้ำ Backwash ในปัจจุบันและภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการจะมี น้ำส่วนนี้ประมาณ 24.66 และ 24.87 ลูกบาศก์เมตร/วัน ตามลำดับ ร่วมกับการระบายน้ำทิ้งจากการเช็ดทำความสะอาดแผงเซลล์แสงอาทิตย์ ประมาณ 2.26 ลูกบาศก์เมตร/วัน (การทำทำความสะอาดแผงเซลล์แสงอาทิตย์ มีความถี่ 2 ครั้ง/ปี ใช้เวลาทำความสะอาดครั้งละ 2 วัน จึงคาดว่าจะมีปริมาณน้ำเพิ่มขึ้นเพียง 4 วัน/ปี เท่านั้น) ไปยังบ่อพักน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี ขนาด 45 ลูกบาศก์เมตร เพื่อตรวจสอบค่า Conductivity อีกครั้งด้วยเครื่องมือตรวจวัดอัตโนมัติ และทำการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งเป็นประจำทุกเดือน น้ำทิ้งที่มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดจะถูกส่งไปยัง Inspection pit ของนิคมฯ เพื่อรวบรวมไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางต่อไป สำหรับน้ำทิ้งที่มีค่าไม่อยู่ในเกณฑ์ที่นิคมฯ กำหนด จะส่งไปยังบ่อฉุกเฉิน (Emergency Tank) ขนาด 45 ลูกบาศก์เมตร ทำการวิเคราะห์หาสาเหตุก่อนส่งกลับไปยังถังรวบรวมน้ำเสีย เพื่อทำการบำบัดอีกครั้ง ในการบำบัดน้ำเสียทางเคมีจะมีตะกอนเกิดขึ้นประมาณ 0.28 ลูกบาศก์เมตร/วัน ส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม ดังนั้น จะมีน้ำทิ้งจากกิจกรรมการผลิตและระบบเสริมการผลิต เพิ่มขึ้นจาก 39.03 เป็น 39.77 ลูกบาศก์เมตร/วัน ซึ่งระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีและบ่อพักน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี ยังมีความสามารถในการรองรับปริมาณน้ำเสียที่เพิ่มขึ้นได้อย่างเพียงพอ และสามารถกักเก็บน้ำได้ไม่น้อยกว่า 1 วัน ก่อนส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนการของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ซึ่งมีระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพ จำนวน 4 แห่ง ความสามารถในการบำบัดสูงสุด 66,100 ลูกบาศก์เมตร/วัน ปัจจุบันมีน้ำเสียเข้าระบบ ประมาณ 34,677 ลูกบาศก์เมตร/วัน (รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 6, ฉบับสมบูรณ์, กุมภาพันธ์ 2567) ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการนิคมฯ ยังสามารถรองรับปริมาณน้ำเสียของโครงการได้อย่างเพียงพอ

2.7.3 การจัดการมูลฝอยและของเสีย

ภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการคาดว่าจะมีขยะมูลฝอยจากพนักงานที่เพิ่มขึ้น จำนวน 5 คน และตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีเพิ่มขึ้น 0.01 ตัน/วัน สำหรับของเสียจากกิจกรรมการผลิตอื่นๆ ไม่เปลี่ยนแปลงจากเดิม

(ก) ระยะก่อสร้าง

ขยะมูลฝอยหรือวัสดุไม่ใช้แล้วที่เกิดขึ้นในระยะก่อสร้างจำแนกได้เป็น 2 ประเภท คือ ขยะมูลฝอยจากทีมงานติดตั้งเครื่องจักร จำนวน 10 คน คาดว่าจะมีปริมาณสูงสุด 10 กิโลกรัม/วัน (อัตราการเกิดมูลฝอย 1 กิโลกรัม/คน/วัน) โครงการกำหนดให้ทั้งขยะร่วมกับถังขยะพนักงานได้ ซึ่งได้จัดให้มีถังขยะที่มีฝาปิดมิดชิด เพื่อรองรับขยะมูลฝอยที่เกิดขึ้นอย่างเพียงพอ ส่วนเศษวัสดุจากกิจกรรมก่อสร้าง จะเป็นหีบห่อบรรจุภัณฑ์เครื่องจักร จะคัดแยกและรวบรวมในพื้นที่เก็บของเสียของโครงการ เพื่อจำหน่ายให้แก่ผู้รับซื้อต่อไป

(ข) ระยะดำเนินการ

1) พื้นที่จัดเก็บของเสีย

ขยะมูลฝอยและของเสียที่เกิดจากโครงการ แบ่งออกเป็น 2 ประเภทหลัก ได้แก่ ขยะมูลฝอยจากพนักงาน และของเสียจากกระบวนการผลิต มูลฝอยและของเสียที่เกิดขึ้นดังกล่าวจะถูกนำไปรวบรวมไว้ยังอาคารจัดเก็บของเสีย เป็นอาคารปิด 3 ด้าน มีหลังคาคลุม ขนาดพื้นที่ 167.5 ตารางเมตร ภายในมีการจัดแบ่งเป็นห้องเก็บ จำนวน 7 ห้อง เพื่อแยกประเภทของเสียที่ทำการจัดเก็บแสดงดังตารางที่ 2.7.3-1

ตารางที่ 2.7.3-1 พื้นที่จัดเก็บของเสีย

ห้องเก็บที่	การจัดเก็บ	กว้าง (เมตร)	ยาว (เมตร)	ขนาดพื้นที่ (ตารางเมตร)	ปริมาณของเสีย (ตัน/ปี)		ความสามารถ ในการรองรับ ของเสีย (ตัน)
					EIA 2565 ^{1/}	ภายหลัง เปลี่ยนแปลง	
1.	เศษอะลูมิเนียมจากการกลึง	7.5	5.0	37.5	212.16	212.16	10
2.	ขยะทั่วไป เช่น เศษอาหาร ฯลฯ	2.5	5.0	12.5	83.55	84.65	2
3.	ขยะรีไซเคิล (กระดาษ พลาสติก และยาง)	5.0	5.0	25.0	17.35	17.35	5
4.	ภาชนะปนเปื้อน (น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว Contaminated Container ครอบงอมสเปรย์ที่ใช้แล้ว Coolant Oil)	5.0	5.0	25.0	15.66	15.66	5
5.	ขยะอันตราย (หลอดฟลูออเรสเซนต์ ถ่านไฟฉาย ฝุ่นละอองจากระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ Contaminated Fabric สายดูดน้ำมันจากเครื่องฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม วัสดุดูดซับสารเคมี ใส่กรองที่ใช้แล้ว กากตะกอนน้ำเสียแบบแห้ง กากตะกอนน้ำเสียแบบเปียก ฝุ่นจากเครื่อง Shot Blast)	5.0	5.0	25.0	228.29	231.59	15
6.	ขยะรีไซเคิลอื่นๆ เช่น (ไม้ Wooden Packaging เศษโลหะรวม)	5.0	5.0	25.0	77.86	77.86	15
7.	พื้นที่ว่างเตรียมไว้สำหรับจัดเก็บของเสียอื่นๆ เช่น แผงเซลล์แสงอาทิตย์เสื่อมสภาพ เป็นต้น	3.5	5.0	17.5	107.54*	107.54*	12
รวม				167.5	742.41	746.81	64.0

หมายเหตุ : ^{1/} รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3), รายงานฉบับสมบูรณ์, พฤษภาคม 2565

* อายุการใช้งานแผงเซลล์แสงอาทิตย์ 25 ปี

ที่มา : บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด, 2567

2) การจัดการของเสีย

ภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการคาดว่าจะมีสัดส่วนการจัดการขยะและของเสียจากกิจกรรมการผลิตที่เป็นวัสดุหรือสิ่งปฏิกูลไม่ใช้แล้ว ด้วยการ Reuse ร้อยละ 73.2 การรีไซเคิล (Recycle) ร้อยละ 8.59 การฝังกลบ/เผา (Dispose) ร้อยละ 18.21 ของปริมาณขยะมูลฝอยและของเสียอุตสาหกรรมที่ต้องส่งกำจัดทั้งหมด ในการขนส่งไปกำจัดจะดำเนินการโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการเท่านั้น ชนิดและปริมาณขยะมูลฝอยและของเสียอุตสาหกรรมที่ต้องส่งกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการและกรมโรงงานอุตสาหกรรม แบ่งออกเป็น 2 ประเภทหลักแสดงดังตารางที่ 2.7.3-2 สรุปได้ดังนี้

(1) ขยะมูลฝอยจากพนักงาน

ขยะมูลฝอยและของเสียจากอุปโภค-บริโภคของพนักงาน ปัจจุบันมีปริมาณ 83.55 ตัน/ปี ภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการจะมีพนักงานเพิ่มขึ้น 5 คน คาดว่าจะมีปริมาณเพิ่มขึ้นรวมประมาณ 84.65 ตัน/ปี หรือ 0.26 ตัน/วัน (อ้างอิงปริมาณขยะมูลฝอยโดยคำนวณจากสัดส่วนขยะมูลฝอยที่เกิดขึ้นในปัจจุบันของโครงการ) ทำการเก็บรวบรวมในอาคารจัดเก็บของเสีย ขนาดพื้นที่ 12.5 ตารางเมตร สามารถรองรับปริมาณขยะได้ประมาณ 2 ตัน ซึ่งสำรองการกักเก็บได้ประมาณ 8 วัน

ขยะอันตราย ได้แก่ หลอดฟลูออเรสเซนต์ ถ่านไฟฉาย เป็นต้น ปัจจุบันและภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการมีปริมาณของเสียอันตรายไม่เปลี่ยนแปลงไป คือ 0.32 ตัน/ปี หรือ 0.97 กิโลกรัม/วัน ทำการเก็บรวบรวมในอาคารจัดเก็บของเสีย ขนาดพื้นที่ 25 ตารางเมตร สามารถรองรับปริมาณของเสียได้ประมาณ 15 ตัน ซึ่งสำรองการกักเก็บได้มากกว่า 3 เดือน

(2) ของเสียอุตสาหกรรม

ของเสียอุตสาหกรรมจากกระบวนการผลิตของโครงการ เช่น เศษอะลูมิเนียม กระจกพลาสติก ยาง น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว ฝุ่นละอองจากระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ หรือไส้กรองที่ใช้แล้ว เป็นต้น ปัจจุบันและภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการมีปริมาณของเสียอุตสาหกรรมเพิ่มขึ้นเล็กน้อยจาก 962.84 เป็น 966.14 ตัน/ปี (หรือ 2.92 และ 2.93 ตัน/วัน) ตามลำดับ ทำการเก็บรวบรวมในอาคารจัดเก็บของเสียแยกตามประเภทของเสียเป็นห้องเก็บ จำนวน 6 ห้อง ขนาดพื้นที่รวมประมาณ 155 ตารางเมตร สามารถรองรับปริมาณของเสียได้รวมประมาณ 50 ตัน ซึ่งสำรองการกักเก็บได้ประมาณ 18 วัน สำหรับแผงเซลล์แสงอาทิตย์เสื่อมสภาพหรือชำรุดเสียหายจะนำมาจัดเก็บไว้ในอาคารจัดเก็บของเสีย ห้องเก็บที่ 7 กรณีที่ต้องเปลี่ยนแผงเซลล์พร้อมกันตามอายุการใช้งานประมาณ 25 ปี จำนวน 3,760 แผง น้ำหนักประมาณ 107.54 ตัน จะประสานงานล่วงหน้าเพื่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเข้ามารับไปกำจัดตามหลักวิชาการ

เมื่อเปรียบเทียบชนิดและปริมาณของเสียที่เกิดขึ้นจากการดำเนินการของโครงการในปัจจุบันและภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ พบว่า จะมีของเสียเพิ่มขึ้น 2 ชนิด คือ ตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีและขยะมูลฝอยจากพนักงานที่เพิ่มขึ้น ในด้านการจัดการของเสียได้ส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการหรือกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดตามหลักวิชาการ เช่น บริษัท อีสเทิร์น ซิบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) บริษัท ไดกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด บริษัท ทีเคเอสพี ออย จำกัด และดีเจริญค้าของเก่า เป็นต้น ซึ่งยังสามารถรองรับขยะมูลฝอยและของเสียอุตสาหกรรมได้อย่างเพียงพอ

ตารางที่ 2.7.3-2 ชนิดและปริมาณขยะมูลฝอยและของเสียอุตสาหกรรมในปัจจุบันและภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ

ประเภท	ปริมาณ (ตัน/ปี)		เปรียบเทียบ ข้อมูลก่อน/หลัง เปลี่ยนแปลง	การจัดการ	ความถี่ในการกำจัด		สัดส่วนการจัดการ (ตัน/ปี)		
	EIA 2565 ^{1/}	ภายหลัง เปลี่ยนแปลง			EIA 2563 ^{1/}	ภายหลัง เปลี่ยนแปลง	ภายหลังเปลี่ยนแปลง		
							Reuse	Recycle	Dispose
1. ขยะจากพนักงาน									
- ขยะมูลฝอยทั่วไป	83.55	84.65	พนักงานเพิ่มขึ้น 5 คน	จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย (ห้องที่ 2) รวบรวมให้บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด รับผิดชอบกำจัดภายนอกต่อไป	1 เที่ยว/วัน	1 เที่ยว/วัน	-	-	84.65
- ขยะอันตราย ได้แก่ หลอดฟลูออกรอส เซนต์ ถ่านไฟฉาย	0.32	0.32	ไม่เปลี่ยนแปลง	จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย (ห้องที่ 5) รวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม ได้แก่ บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) นำไปฝังกลบอย่างปลอดภัย	1 เที่ยว/เดือน	1 เที่ยว/เดือน	-	-	0.32
2. ของเสียจากการผลิต									
- เศษอะลูมิเนียมจากการกลึง	212.16	212.16	ไม่เปลี่ยนแปลง	จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย (ห้องที่ 1) รวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม ได้แก่ บริษัท ไทกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด นำกลับไปหลอมใหม่	4 เที่ยว/ สัปดาห์	4 เที่ยว/ สัปดาห์	212.16	-	-
- กระดาษ	8.00	8.00	ไม่เปลี่ยนแปลง	จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย (ห้องที่ 3) รวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม ได้แก่ ดีเจริยูค้ำของเก่า คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	4 เที่ยว/เดือน	4 เที่ยว/เดือน	-	8.00	-
- พลาสติกและยาง	9.35	9.35	ไม่เปลี่ยนแปลง	จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย (ห้องที่ 3) รวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม ได้แก่ ดีเจริยูค้ำของเก่า คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	4 เที่ยว/เดือน	4 เที่ยว/เดือน	-	9.35	-
- น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	4.35	4.35	ไม่เปลี่ยนแปลง	จัดเก็บในอาคารเก็บของเสีย (ห้องที่ 4) รวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม ได้แก่ บริษัท ทีเคเอสพี ออย จำกัด นำไปใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น	1 เที่ยว/3 เดือน	1 เที่ยว/3 เดือน	-	4.35	-

ตารางที่ 2.7.3-2 (ต่อ) ชนิดและปริมาณขยะมูลฝอยและของเสียอุตสาหกรรมในปัจจุบันและภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ

ประเภท	ปริมาณ (ตัน/ปี)		เปรียบเทียบ ข้อมูลก่อน/หลัง เปลี่ยนแปลง	การจัดการ	ความถี่ในการกำจัด		สัดส่วนการจัดการ (ตัน/ปี)		
	EIA 2565 ^{1/}	ภายหลัง เปลี่ยนแปลง			EIA 2563 ^{1/}	ภายหลัง เปลี่ยนแปลง	ภายหลังเปลี่ยนแปลง		
							Reuse	Recycle	Dispose
- Comtaminated Container	0.40	0.40	ไม่เปลี่ยนแปลง	จัดเก็บในอาคารเก็บของเสีย (ห้องที่ 4) รวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม ได้แก่ บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) นำไปฝังกลบอย่างปลอดภัย	1 เที่ยว/เดือน	1 เที่ยว/เดือน	-	-	0.40
- กระป๋องสเปรย์ที่ใช้แล้ว	0.30	0.30	ไม่เปลี่ยนแปลง	จัดเก็บในอาคารเก็บของเสีย (ห้องที่ 4) รวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม ได้แก่ บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) นำไปฝังกลบอย่างปลอดภัย	1 เที่ยว/เดือน	1 เที่ยว/เดือน	-	-	0.30
- ฝุ่นละอองจากระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	22.46	22.46	ไม่เปลี่ยนแปลง	จัดเก็บในอาคารเก็บของเสีย (ห้องที่ 5) รวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม ได้แก่ บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) นำไปทำเป็นวัสดุแทนในเตาเผาหรือวิธีอื่นที่ได้รับอนุญาต	1 เที่ยว/เดือน	1 เที่ยว/เดือน	22.46	-	-
- Contaminated Fabric	20.00	20.00	ไม่เปลี่ยนแปลง	จัดเก็บในอาคารเก็บของเสีย (ห้องที่ 5) รวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม ได้แก่ บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) นำไปทำเชื้อเพลิงผสม	1 เที่ยว/เดือน	1 เที่ยว/เดือน	20.00	-	-
- สายดูดน้ำมันจากเครื่องฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม	0.89	0.89	ไม่เปลี่ยนแปลง	จัดเก็บในอาคารเก็บของเสีย (ห้องที่ 5) รวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม ได้แก่ บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) หรือบริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด นำไปทำเชื้อเพลิงผสมหรือวิธีอื่นที่ได้รับอนุญาต	1 เที่ยว/เดือน	1 เที่ยว/เดือน	0.89	-	-

ตารางที่ 2.7.3-2 (ต่อ) ชนิดและปริมาณขยะมูลฝอยและของเสียอุตสาหกรรมในปัจจุบันและภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ

ประเภท	ปริมาณ (ตัน/ปี)		เปรียบเทียบ ข้อมูลก่อน/หลัง เปลี่ยนแปลง	การจัดการ	ความถี่ในการกำจัด		สัดส่วนการจัดการ (ตัน/ปี)		
	EIA 2565 ^{1/}	ภายหลัง เปลี่ยนแปลง			EIA 2563 ^{1/}	ภายหลัง เปลี่ยนแปลง	ภายหลังเปลี่ยนแปลง		
							Reuse	Recycle	Dispose
- วัสดุดูดซับสารเคมี ได้แก่ ทราย และ ซีลื้อยปนเปื้อน น้ำมัน	0.48	0.48	ไม่เปลี่ยนแปลง	จัดเก็บในอาคารเก็บของเสีย (ห้องที่ 5) รวบรวมให้ หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม ได้แก่ บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) หรือ บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด นำไปทำเชื้อเพลิงผสม หรือวิธีอื่นที่ได้รับอนุญาต	1 เที่ยว/เดือน	1 เที่ยว/เดือน	0.48	-	-
- ใสกรองที่ใช้แล้ว	0.45	0.45	ไม่เปลี่ยนแปลง	จัดเก็บในอาคารเก็บของเสีย (ห้องที่ 5) รวบรวมให้ หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม ได้แก่ บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) นำไป ทำเชื้อเพลิงผสม	1 เที่ยว/เดือน	1 เที่ยว/เดือน	0.45	-	-
- กากตะกอนน้ำเสีย แบบแห้ง	17.73	17.73	ไม่เปลี่ยนแปลง	จัดเก็บในอาคารเก็บของเสีย (ห้องที่ 5) รวบรวมให้ หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม ได้แก่ บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) นำไป ฝังกลบตามหลักวิชาการ	1 เที่ยว/เดือน	1 เที่ยว/เดือน	-	-	17.73
- กากตะกอนน้ำเสีย แบบเปียก	165.46	<u>168.76</u>	เพิ่มขึ้น 3.3 ตัน/ปี	จัดเก็บในอาคารเก็บของเสีย (ห้องที่ 5) รวบรวมให้ หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม ได้แก่ บริษัท เวสต์ 2 เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด นำไปทำเชื้อเพลิง ผสม	1 เที่ยว/เดือน	1 เที่ยว/เดือน	<u>168.76</u>	-	-
- ผุ่นจากเครื่อง Shot Blast	0.50	0.50	ไม่เปลี่ยนแปลง	จัดเก็บในอาคารเก็บของเสีย (ห้องที่ 5) รวบรวมให้ หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม ได้แก่ บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) นำไป ทำเป็นวัสดุทนแทนในเตาเผา หรือวิธีอื่นที่ได้รับอนุญาต	1 เที่ยว/เดือน	1 เที่ยว/เดือน	0.50	-	-
- ไม้ Wooden Packaging	40.00	40.00	ไม่เปลี่ยนแปลง	จัดเก็บในอาคารเก็บของเสีย (ห้องที่ 6) รวบรวมให้ หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม ได้แก่ ดีเจริคัลของเก่า นำไปคัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	4 เที่ยว/เดือน	4 เที่ยว/เดือน	-	40.0	-

ตารางที่ 2.7.3-2 (ต่อ) ชนิดและปริมาณขยะมูลฝอยและของเสียอุตสาหกรรมในปัจจุบันและภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ

ประเภท	ปริมาณ (ตัน/ปี)		เปรียบเทียบ ข้อมูลก่อน/หลัง เปลี่ยนแปลง	การจัดการ	ความถี่ในการกำจัด		สัดส่วนการจัดการ (ตัน/ปี)		
	EIA 2565 ^{1/}	ภายหลัง เปลี่ยนแปลง			ภายหลังเปลี่ยนแปลง				
					Reuse	Recycle	Dispose		
- เศษโลหะรวม	37.86	37.86	ไม่เปลี่ยนแปลง	จัดเก็บในอาคารเก็บของเสีย (ห้องที่ 6) รวบรวมให้ หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม ได้แก่ ดีเจริญค้าของเก่า นำไปคัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	4 เที่ยว/เดือน	4 เที่ยว/เดือน	-	37.86	-
- กากตะกั่ว อะลูมิเนียม (Dross)	240.24	240.24	ไม่เปลี่ยนแปลง	จัดเก็บในอาคารโรงงาน (พื้นที่ Melting Line) รวบรวม ให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม ได้แก่ บริษัท ไคกิ อะลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด นำกลับไปหลอมใหม่	12 เที่ยว/เดือน	12 เที่ยว/เดือน	240.24	-	-
- ฟองอะลูมิเนียม	171.6	171.6	ไม่เปลี่ยนแปลง	จัดเก็บในอาคารโรงงาน (พื้นที่ Melting Line) รวบรวม ให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม ได้แก่ บริษัท ไคกิ อะลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด นำกลับไปหลอมใหม่	4 เที่ยว/เดือน	4 เที่ยว/เดือน	171.6	-	-
- Coolant Oil	10.61	10.61	ไม่เปลี่ยนแปลง	จัดเก็บในอาคารเก็บของเสีย (ห้องที่ 4) รวบรวมให้ หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม ได้แก่ บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) นำไปทำเชื้อเพลิงผสม	1 เที่ยว/เดือน	1 เที่ยว/เดือน	10.61	-	-
- แผงเซลล์แสงอาทิตย์ เสื่อมสภาพ *	107.54	107.54	ไม่เปลี่ยนแปลง	จัดเก็บในอาคารเก็บของเสีย (ห้องที่ 7) รวบรวมให้ หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม รับไปกำจัดตามหลักวิชาการ เช่น เผาทำลาย	-	5 เที่ยว/ครั้ง*	-	-	107.54
รวม	1,154.25	1,158.65	เพิ่มขึ้น	-	-	-	848.15	99.56	210.94
สัดส่วนการจัดการคิดเป็นร้อยละ					-	-	73.20	8.59	18.21

หมายเหตุ : ^{1/} รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3), รายงานฉบับสมบูรณ์, พฤษภาคม 2565

* อายุการใช้งานแผงเซลล์แสงอาทิตย์ 25 ปี

ที่มา : บริษัท เรียวบี ไค คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด, 2567

2.8 การบริหารโครงการ

ปัจจุบันโครงการมีจำนวนพนักงานรวมทั้งสิ้น 377 คน ในการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการมีพนักงานเพิ่มขึ้น 5 คน ทำงานในส่วนผลิต ดังนั้น ภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการจะมีพนักงานเพิ่มขึ้นรวมเป็น 382 คน ระยะเวลาการทำงานของพนักงาน ดังนี้

- ฝ่ายสำนักงาน ทำงานวันจันทร์-ศุกร์ เวลา 08.00-17.30 น.
- ส่วนผลิต ทำงานวันจันทร์-ศุกร์ แบ่งเป็น 2 กะ คือ
 - กะที่ 1 ทำงานเวลา 08.00 - 17.30 น. ระยะเวลาทำงานล่วงเวลา 18.00 - 21.00 น.
 - กะที่ 2 ทำงานเวลา 21.00 - 06.00 น. ระยะเวลาทำงานล่วงเวลา 06.10 - 08.00 น.

การทำงานของกะที่ 1 กำหนดให้มีการพักงานในช่วงการทำงานรวมจำนวน 4 ครั้ง ระยะเวลาพักงานรวมทั้งสิ้น 95 นาที และกะที่ 2 กำหนดให้มีการพักงานในช่วงการทำงานรวมจำนวน 3 ครั้ง ระยะเวลาพักงานรวมทั้งสิ้น 65 นาที การทำงานของพนักงานทั้ง 2 กะ ดังตารางที่ 2.8-1

ตารางที่ 2.8-1 ระยะเวลาการทำงานของฝ่ายผลิต

เวลา เริ่มงาน	พักงาน ครั้งที่ 1	พักงาน ครั้งที่ 2	พักงาน ครั้งที่ 3	เบรกก่อน เริ่ม OT	เวลา เลิกงาน	รวม ระยะเวลา ทำงาน	รวม ระยะเวลา พัก	รวม ระยะเวลา ทำงาน+พัก
กะที่ 1 เวลา 08.00 – 17.30 น. OT 18.00 – 21.00 น.								
08:00	10:00- 10:10	12:00- 12:45	15:10- 15:20	17:30- 18:00	21:00	11 ชั่วโมง 25 นาที	1 ชั่วโมง 35 นาที	13 ชั่วโมง
กะที่ 2 เวลา 21.00 – 06.00 น. OT 06.10 – 08.00 น.								
21:00	01:00- 01:10	03:00- 03:45	-	06:00- 06:10	08:00	9 ชั่วโมง 55 นาที	1 ชั่วโมง 5 นาที	11 ชั่วโมง

ที่มา : บริษัท เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด, 2567

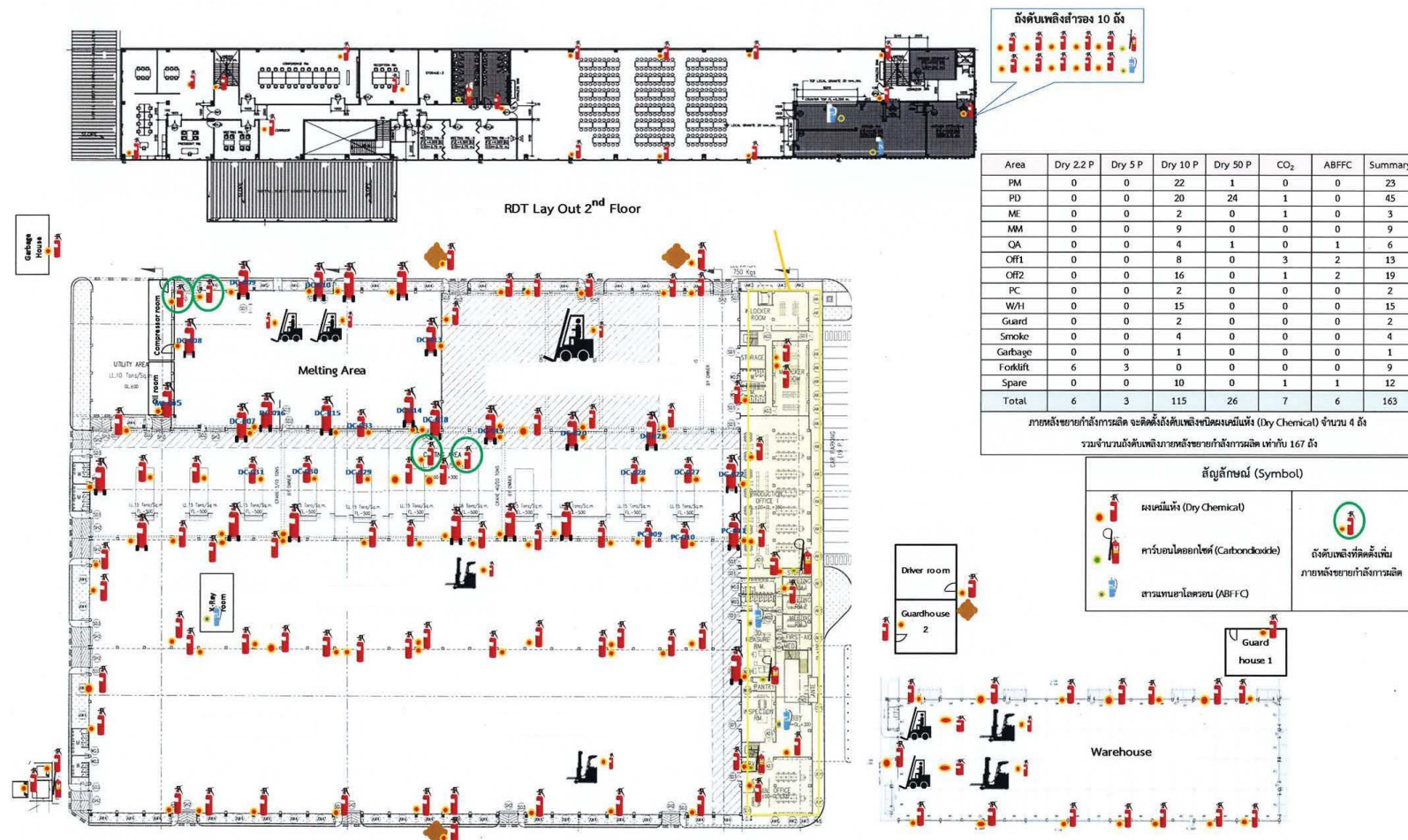
2.9 ความปลอดภัยในการทำงานโดยทั่วไป

บริษัทฯ ตระหนักถึงความสำคัญในด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน จึงได้จัดให้มีคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน และจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน จำนวน 1 คน แสดงรายละเอียดดังภาคผนวก 4 การตรวจความปลอดภัยในการทำงานได้จัดให้มีผู้รับผิดชอบในการตรวจความปลอดภัยภายในสถานประกอบกิจการในระดับหัวหน้างาน/หัวหน้ากะในแต่ละแผนก ทำหน้าที่ตรวจความปลอดภัยในพื้นที่รับผิดชอบ โดยดำเนินการทุกวัน และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ ทำหน้าที่ตรวจความปลอดภัยภายในพื้นที่โรงงานทั้งหมด โดยดำเนินการทุกสัปดาห์ และได้จัดให้มีกิจกรรมการค้นหาค้นหาอันตรายในการทำงาน หรือ Completely Check Completely Find out Activity (CCCCF) ซึ่งหัวหน้างานแต่ละพื้นที่รับผิดชอบ และมีการตรวจสอบประจำวันโดยผู้บริหาร ในด้านการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล โครงการได้ทำการจัดเตรียมไว้ให้พนักงานทุกคน ตามลักษณะงานที่ได้รับสัมผัส เช่น รองเท้าหุ้มเหล็ก แวนตา หมวกนิรภัย ที่อุดหู ที่ครอบหูลดเสียง หน้ากากป้องกันฝุ่น และสารเคมี เป็นต้น แสดงพื้นที่ปฏิบัติงานที่ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลดังตารางที่ 2.9-1 ได้มีการจัดทำป้ายเตือน รณรงค์ สัญญาณเตือนการสวมใส่ และประชาสัมพันธ์ให้พนักงานตระหนักถึงความสำคัญในการใช้งานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล รวมทั้งกำหนดแผนการตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้มีจำนวนเพียงพอ โดยคำนึงถึงความเหมาะสมกับลักษณะการปฏิบัติงานของพนักงานในแต่ละฝ่าย นอกจากนี้ ยังได้กำหนดให้ผู้ที่จะเข้าไปภายในอาคารผลิตทุกคนต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลพื้นฐาน 4 รายการ คือ หมวกนิรภัย รองเท้าหุ้มเหล็ก ที่อุดหู และแวนตา สำหรับการติดตั้งถังดับเพลิง (Fire Extinguishers) ชนิด A-B-C กระจายทั่วไปภายในพื้นที่โรงงานและอาคารสำนักงาน การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการไม่ได้ทำการติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยเพิ่มเติมเนื่องจากได้ทำการติดตั้งไว้ครอบคลุมทุกพื้นที่ในอาคารผลิต 1 และ 2 เรียบร้อยแล้ว แสดงตำแหน่งถังดับเพลิงชนิดมือถือและตู้สายฉีดน้ำดับเพลิงในอาคารผลิต 1 และในอาคารผลิต 2 ดังรูปที่ 2.9-1 ถึงรูปที่ 2.9-3 ตามลำดับ

ตารางที่ 2.9-1 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลจำแนกตามลักษณะงาน

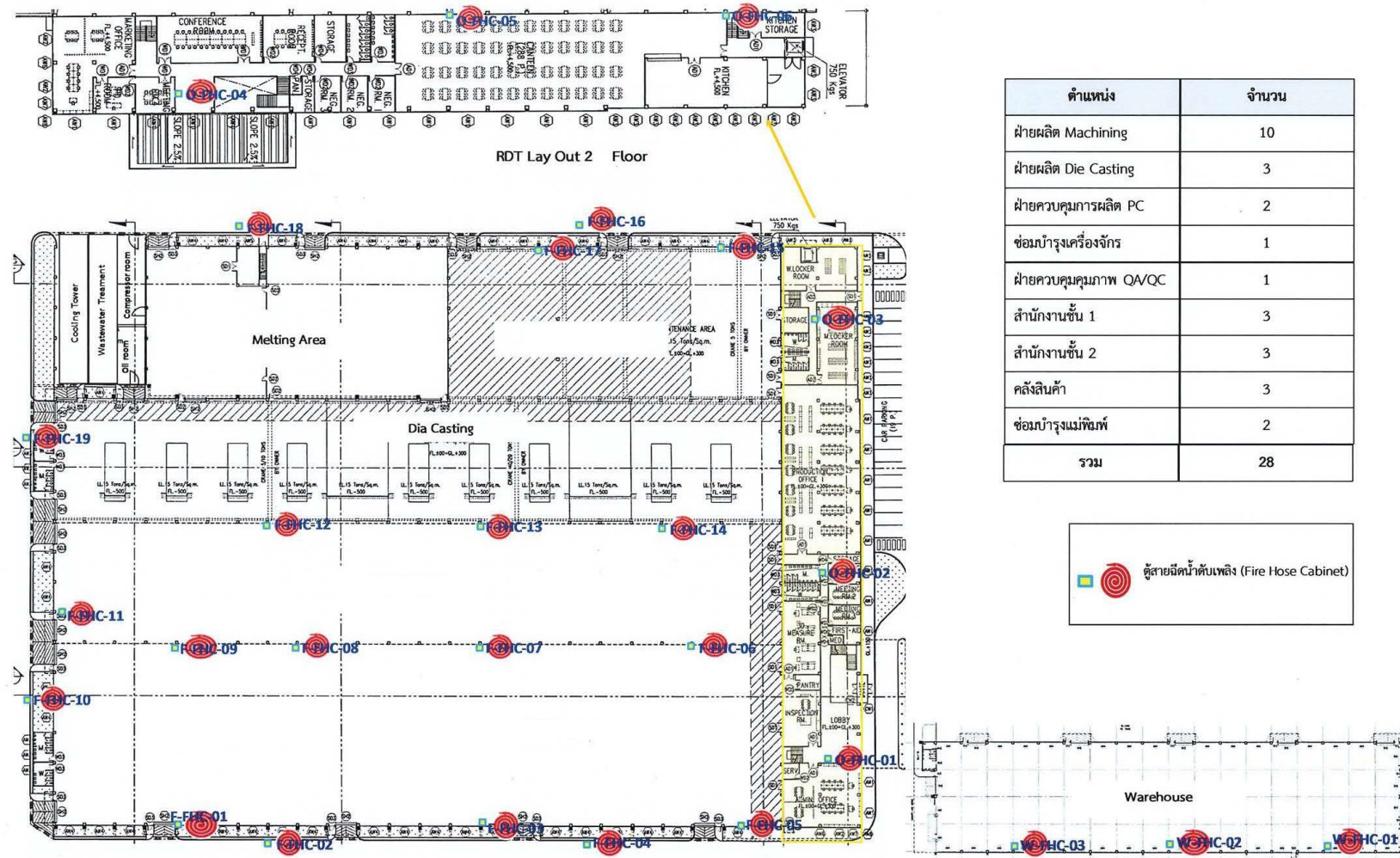
ลักษณะงาน	รองเท้า Safety	แว่นตานิรภัย	ถุงมือหนัง	ถุงมือกันความร้อน	เสื้อกันเปื้อน	ผ้าปิดจมูก	หมวกกันน็อก	หมวกนิรภัย	ปลอกอุดหู	กระบังหน้า	ถุงมือยาง	ถุงมือ PU	ถุงมือผ้า	หน้ากากกรองอากาศ	แว่นตาเชื่อม	หน้ากากเชื่อม
1. แผนก Die Casting	✓	✓	-	✓	✓	-	-	✓	✓	-	-	-	-	-	-	-
2. แผนก Finishing	✓	✓	-	-	-	✓	-	✓	✓	-	-	-	✓	-	-	-
3. แผนก Melting	✓	✓	-	✓	-	✓	-	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-
4. แผนก Machining (Inspection)	✓	✓	-	-	✓	-	✓	-	✓	-	-	✓	-	-	-	-
5. แผนก Machining (CNC)	✓	✓	-	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	-	-	-	-
6. แผนก Maintenance (Mold)	✓	✓	-	-	-	-	-	✓	✓	-	-	-	✓	-	-	-
7. แผนก Maintenance เครื่องจักร/งาน : เตาอบ ชิ้นงาน	✓	✓	✓	-	-	-	-	✓	-	-	-	-	-	-	-	-
8. แผนก Maintenance เครื่องจักร/งาน : การเชื่อม/ตัดแก๊ส	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	-
9. แผนก Maintenance (Equipment)	✓	✓	-	-	-	-	-	✓	✓	-	-	-	✓	-	-	-
10. แผนก Maintenance เครื่องเชื่อม Argon	✓	✓	✓	-	-	-	✓	-	-	-	-	-	-	✓	-	✓

ที่มา : รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 1), รายงานฉบับสมบูรณ์, กรกฎาคม 2563



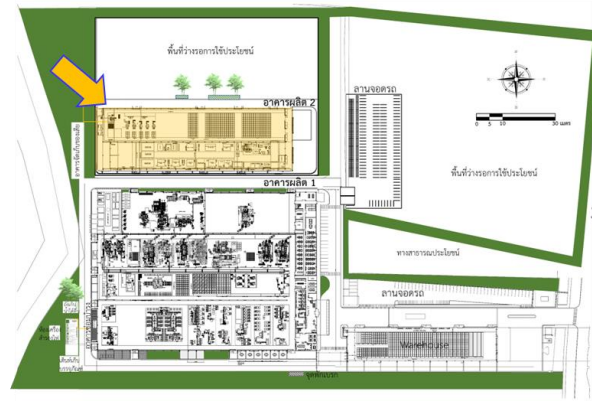
ที่มา : รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 1), รายงานฉบับสมบูรณ์, กรกฎาคม 2563

รูปที่ 2.9-1 ตำแหน่งติดตั้งถังดับเพลิงในอาคารผลิต 1



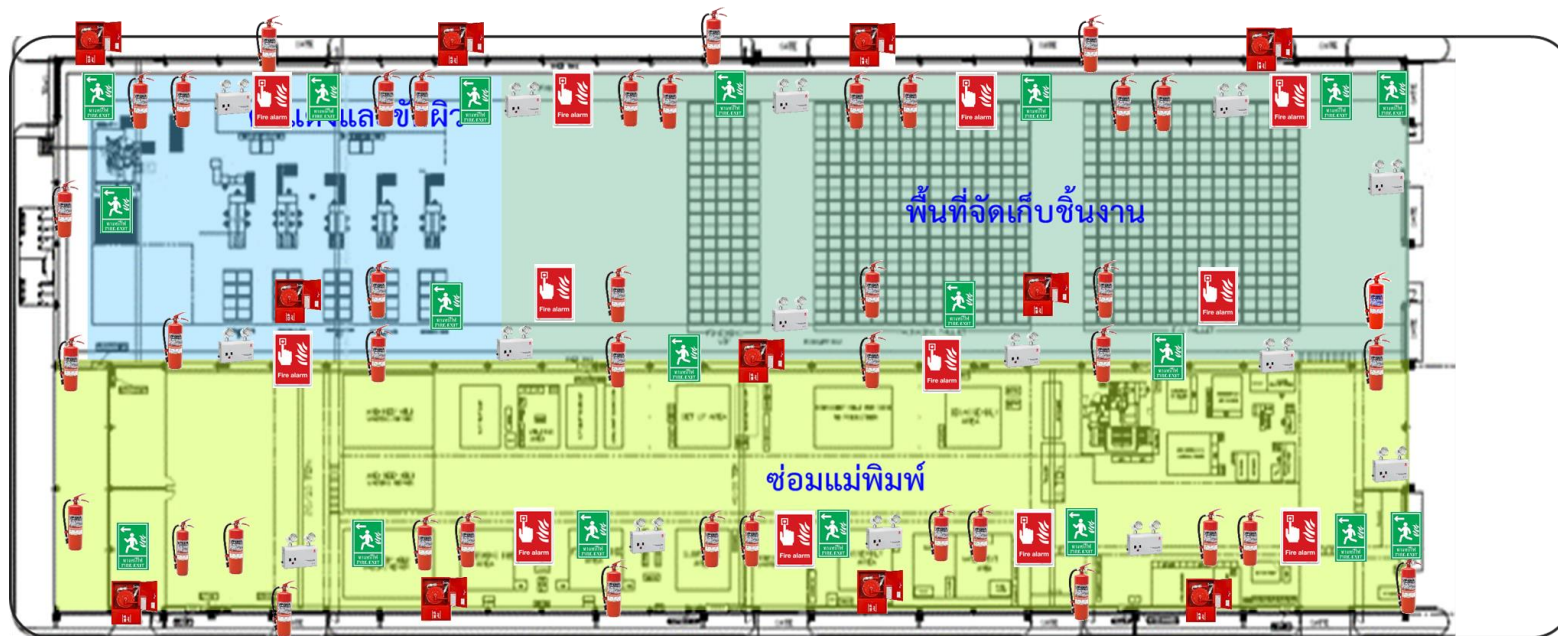
ที่มา : รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 1), รายงานฉบับสมบูรณ์, กรกฎาคม 2563

รูปที่ 2.9-2 ตำแหน่งติดตั้งตู้สายฉีดน้ำดับเพลิงในอาคารผลิต 1



สัญลักษณ์

	Fire Exit	จำนวน 19 จุด
	Fire Extinguisher	จำนวน 41 จุด
	Emergency Light	จำนวน 15 จุด
	Fire alarm	จำนวน 12 จุด
	Fire Hose Cabinet	จำนวน 12 จุด



ที่มา : ดัดแปลงจากรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 1), รายงานฉบับสมบูรณ์, กรกฎาคม 2563

รูปที่ 2.9-3 ตำแหน่งติดตั้งถังดับเพลิงและตู้สายฉีดน้ำดับเพลิงในอาคารผลิต 2

2.10 สรุปข้อมูลการดำเนินงานในปัจจุบันและภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ

เปรียบเทียบข้อมูลการดำเนินกิจกรรมการผลิตที่ได้รับความเห็นชอบในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3), รายงานฉบับสมบูรณ์, พฤษภาคม 2565 และข้อมูลภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ (ครั้งที่ 6) ดังตารางที่ 2.10-1 (การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ (ครั้งที่ 4) เป็นการเพิ่มลานจอดรถ การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ (ครั้งที่ 5) เป็นการเพิ่มจุดพักเบรกและอาคารซ่อมบำรุง ส่งผลต่อการเปลี่ยนแปลงการใช้ประโยชน์ที่ดินเท่านั้น)

ตารางที่ 2.10-1 เปรียบเทียบข้อมูลในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม ครั้งที่ 3 และครั้งที่ 5, และภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ครั้งที่ 6

รายการข้อมูล	หน่วย	EIA 2565 ^{1/} EIA 2566 ^{2/}	ภายหลัง เปลี่ยนแปลง	หมายเหตุ
1. ที่ตั้งโครงการ	-	ตั้งอยู่ที่ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง		ไม่เปลี่ยนแปลง
2. พื้นที่โครงการ	ตร.ม.	108,856.08 ^{2/}	108,856.08	ไม่เปลี่ยนแปลง
- พื้นที่การผลิตและส่วนสนับสนุน	ตร.ม.	35,624.48 ^{2/}	35,624.48	
- ถนน รางระบายน้ำ และพื้นที่ว่าง	ตร.ม.	42,604.12 ^{2/}	42,604.12	
- พื้นที่สีเขียว/สนามหญ้า	ตร.ม.	8,611.64 ^{2/}	8,611.64	
- พื้นที่สีเขียว/ไม้ยืนต้น	ตร.ม.	22,015.84 ^{2/}	22,015.84	
3. ประเภทโรงงาน	-	ลำดับที่ 64(13)	ลำดับที่ 64(13)	ไม่เปลี่ยนแปลง
4. กำลังการผลิต				
- การหลอมอะลูมิเนียม	ตัน/วัน	82.31	82.31	ไม่เปลี่ยนแปลง
5. ชนิดผลิตภัณฑ์		สैंต็อกเกอร์ สैंตอสูบ และ Sub frame	สैंต็อกเกอร์ สैंตอสูบ และ Sub frame	ไม่เปลี่ยนแปลง
6. เครื่องจักรหลัก				
- เตาหลอมขนาด 2 ตัน/ชั่วโมง	เตา	1	1	ไม่เปลี่ยนแปลง
- เตาหลอมขนาด 2.5 ตัน/ชั่วโมง	เตา	2	2	ไม่เปลี่ยนแปลง
- เครื่องฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม ขนาด 800 ตัน	ชุด	2	2	ไม่เปลี่ยนแปลง
- เครื่องฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม ขนาด 1,650 ตัน	ชุด	2	2	ไม่เปลี่ยนแปลง
- เครื่องฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม ขนาด 2,500 ตัน	ชุด	5	5	ไม่เปลี่ยนแปลง
- เครื่องฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม ขนาด 3,550 ตัน	ชุด	1	1	ไม่เปลี่ยนแปลง
- เตาอบชิ้นงาน	ชุด	1	1	ไม่เปลี่ยนแปลง
- เครื่องกัดกลึงชิ้นงาน	เครื่อง	11	14	เพิ่มขึ้น 3 เครื่อง

ตารางที่ 2.10-1 (ต่อ) เปรียบเทียบข้อมูลในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม ครั้งที่ 3 และครั้งที่ 5, และภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ครั้งที่ 6

รายการข้อมูล	หน่วย	EIA 2565 ^{1/}	ภายหลังเปลี่ยนแปลง	หมายเหตุ
7. ระบบสาธารณูปโภค				
- ปริมาณไฟฟ้า	เมกะวัตต์	5.41	5.41	ไม่เปลี่ยนแปลง
- ปริมาณน้ำใช้	ลบ.ม./วัน	126.83	128.0	เพิ่มขึ้นจากน้ำใช้พนักงานและเครื่องกักตักล้างชิ้นงาน
8. การจัดการน้ำเสีย				
- น้ำเสียจากพนักงาน	ลบ.ม./วัน	25.68	26.02	เพิ่มขึ้นจากพนักงานที่เพิ่ม
- น้ำเสียจากการผลิต	ลบ.ม./วัน	37.04	37.79	เพิ่มขึ้นจากเครื่องกักตักล้างชิ้นงานที่เพิ่ม และน้ำ Backwash
- น้ำเสียจากการเช็ดทำความสะอาดสายพานเซลล์แสงอาทิตย์	ลบ.ม./วัน	2.26	2.26	ไม่เปลี่ยนแปลง
9. การจัดการด้านอากาศ				
- ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	ชุด	2	2	ไม่เปลี่ยนแปลง
- จำนวนปล่องระบาย	ปล่อง	5	5	ไม่เปลี่ยนแปลง
10. ขยะและของเสีย				
- ขยะมูลฝอยทั่วไปจากพนักงาน	ตัน/ปี	83.55	84.65	เพิ่มขึ้นจากพนักงานที่เพิ่ม
- ขยะอันตราย	ตัน/ปี	0.32	0.32	ไม่เปลี่ยนแปลง
- ของเสียอุตสาหกรรม	ตัน/ปี	1,070.38	1,073.68	เพิ่มขึ้นจากตะกอนระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี
11. เชื้อเพลิง				
- ก๊าซธรรมชาติ (NG)	ตัน/วัน	246	246	ไม่เปลี่ยนแปลง

หมายเหตุ : ^{1/} รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3), รายงานฉบับสมบูรณ์, พฤษภาคม 2565

^{2/} รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 5), รายงานฉบับสมบูรณ์, กันยายน 2566

ที่มา : บริษัท เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด, 2567

บทที่ 3

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตาม
ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บทที่ 3

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

3.1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการภายหลังได้รับการเห็นชอบจากสำนักนโยบายและแผนทรัพยากร ธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ภายหลังจากที่ได้รับความเห็นชอบในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม จากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ตามหนังสือที่ ทส 1010.3/ 16072 ลงวันที่ 20 พฤศจิกายน 2561 และรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมรวมจำนวน 5 ครั้ง คือ ครั้งที่ 1 หนังสือที่ ทส 1010.3/7314 ลงวันที่ 2 มิถุนายน 2563 จาก สผ. ครั้งที่ 2 หนังสือที่ อก 5103.3.1/ 3458 ลงวันที่ 24 ธันวาคม 2564 จากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ครั้งที่ 3 หนังสือที่ อก 5103.3.1/1284 ลงวันที่ 6 พฤษภาคม 2565 จาก กนอ. ครั้งที่ 4 หนังสือที่ อก 5103.3.1/3457 ลงวันที่ 7 พฤศจิกายน 2565 จาก กนอ. และครั้งที่ 5 หนังสือที่ อก 5103.3.1/3298 ลงวันที่ 9 ตุลาคม 2566 จาก กนอ. บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด ได้ยึดถือการปฏิบัติตามมาตรการ พร้อมทำการจัดส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามหลักเกณฑ์และวิธีการที่กำหนดตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม แสดงผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 ดังตารางที่ 3.1-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 ดังตารางที่ 3.1-2 โดยการดำเนินงานตามมาตรการ พบว่า ปฏิบัติตามมาตรการได้อย่างดีและผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด สำหรับบางข้อที่ยังไม่ได้ปฏิบัติตามมาตรการเนื่องจากเตาหลอมอะลูมิเนียม 2.5 ตัน No.2 และบริเวณฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม 2500 ตัน #5 อยู่ในระหว่างทดสอบเครื่องจักร และเมื่อทดลองติดตั้ง Nozzle ที่ปืนลม (Air gun) แต่ไม่สามารถลดเสียงของของ Air blow ได้เนื่องจากหัว Nozzle มีขนาดใหญ่กว่า ปืนลม (Air gun) ทำให้มีระดับเสียงดังกว่าปกติจึงได้ยกเลิกการติดตั้ง

ตารางที่ 3.1-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
1. มาตรการทั่วไป	- ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด ตั้งอยู่ภายในนิคมอุตสาหกรรม อมตะซิตี้ ระยอง เลขที่ 7/348 หมู่ที่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอบลุกแดง จังหวัดระยอง อย่างเคร่งครัด	- ได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม. และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอในการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 4) บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด อย่างเคร่งครัด โดยโครงการได้ว่าจ้างให้บริษัท แบซิฟิค แลบบอราตอรี จำกัด ซึ่งเป็นหน่วยงานกลาง (Third.Party) เป็นผู้ดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รวมทั้งจัดทำรายงาน ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ดังกล่าว เพื่อเสนอต่อสำนักงาน การนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ทราบทุก 6 เดือน ในรอบเดือน มกราคม-มิถุนายน ส่งในเดือนกรกฎาคม และรอบเดือน กรกฎาคม-ธันวาคม มีกำหนดส่งในเดือนมกราคมของทุกปี ซึ่งเป็นไปตามหลักเกณฑ์ และวิธีการที่กำหนดตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการหรือผู้ขออนุญาตจะต้องได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ. 2561 และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง	-
	- บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด ต้องว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ และเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ส่งให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ทราบทุก 6 เดือน ทั้งนี้ การจัดทำและการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการที่กำหนดตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการหรือผู้ขออนุญาตจะต้องได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ. 2561 และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง	- ได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม. และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอในการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 4) บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด อย่างเคร่งครัด โดยโครงการได้ว่าจ้างให้บริษัท แบซิฟิค แลบบอราตอรี จำกัด ซึ่งเป็นหน่วยงานกลาง (Third.Party) เป็นผู้ดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รวมทั้งจัดทำรายงาน ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ดังกล่าว เพื่อเสนอต่อสำนักงาน การนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ทราบทุก 6 เดือน ในรอบเดือน มกราคม-มิถุนายน ส่งในเดือนกรกฎาคม และรอบเดือน กรกฎาคม-ธันวาคม มีกำหนดส่งในเดือนมกราคมของทุกปี ซึ่งเป็นไปตามหลักเกณฑ์ และวิธีการที่กำหนดตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการหรือผู้ขออนุญาตจะต้องได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ.2561	-

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- หากเกิดเหตุการณ์ใด ๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด ต้องแจ้งให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบโดยเร็วเพื่อหน่วยงานดังกล่าวจะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหา	- การดำเนินงานที่ผ่านมายังไม่ปัญหาหรืออุปสรรค หากมีเกิดเหตุการณ์ที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด จะแจ้งให้การนิคมอุตสาหกรรมมตะซีทีระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ทราบเพื่อหาแนวทางในการจัดการ และแก้ไขปัญหาต่อไป	-
	- ในกรณีที่ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติ หรือมีแนวโน้มเข้าใกล้ค่าควบคุมหรือค่ามาตรฐาน ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและเฝ้าระวัง เพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วน	- ในกรณีที่ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม มีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด โครงการจะดำเนินการตรวจวัดซ้ำ และตรวจสอบหาสาเหตุ เพื่อกำหนดแนวทางการแก้ไขต่อไปโดยจะสรุปผลไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ อย่างครบถ้วน	-
	- ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการทำการตรวจหาสาเหตุ ทำการแก้ไข และทำการตรวจวัดซ้ำ เพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน		




ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>- หากบริษัท เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้แตกต่างไปจากที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ได้ให้ความเห็นชอบแล้ว ให้เป็นหน้าที่ของหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาต เป็นผู้พิจารณา ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> หากเห็นว่าการแก้ไขเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมดังกล่าว ไม่กระทบต่อสาระสำคัญของการประเมินกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเป็นมาตรการที่เกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่า หรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ผ่านการพิจารณาให้ความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ แล้ว ให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาต รับผิดชอบการปรับปรุงแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไป พร้อมกันให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดและการปรับปรุงแก้ไขมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่รับผิดชอบไว้ ส่งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ 	<p>- ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 1) ของบริษัท เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด โครงการมีการจะนำเสนอรายละเอียดการเปลี่ยนแปลงครั้งที่ 2 ครั้งที่ 3 ครั้งที่ 4 และครั้งที่ 5 โดยให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยพิจารณาอนุมัติโครงการ ซึ่งมีรายละเอียดดังนี้</p> <p>รายงานเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ครั้งที่ 5) ได้รับความเห็นชอบในการขออนุญาตเพิ่มเติมจุดพักเบรก ขนาดพื้นที่ 65 ตารางเมตร จำนวน 1 แห่ง บนพื้นที่สนามหญ้า และเพิ่มเติมอาคารซ่อมบำรุง ขนาดพื้นที่ 72 ตารางเมตร จำนวน 1 อาคาร บริเวณทิศเหนือของอาคารผลิต 1 เพื่อให้พนักงานซ่อมบำรุง ได้มีพื้นที่ทำงานและห้องทำงานที่เป็นสัดส่วน (เดิมอยู่ในพื้นที่อาคารผลิต 2) โดยไม่ส่งผลกระทบต่อโครงสร้างอาคารหรือการดำเนินการกิจกรรมการผลิตอื่นๆ จากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยหนังสือที่ ออก 5103.3.1/3298 ลง 9 ตุลาคม 2566</p>	-


ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และ การแก้ไข
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> หากหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาต มีความเห็นว่าการปรับปรุงแก้ไขรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการอื่นๆ อาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาในการอนุมัติหรืออนุญาต จัดส่งรายงาน การปรับปรุงแก้ไขรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและ สิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ คณะที่เกี่ยวข้อง พิจารณาให้ความเห็นชอบก่อนการเปลี่ยนแปลงหรือปรับปรุงมาตรการ ดังกล่าว และเมื่อโครงการมีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด หรือปรับปรุง แก้ไขมาตรการฯ ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ให้ความเห็นชอบ ประกอบแล้ว หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาการอนุมัติหรือ อนุญาตต้องแจ้งผลการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบาย และแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบด้วย 	<p>- ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการ ประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 1) ของบริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด โครงการมีการจะนำเสนอรายละเอียดการเปลี่ยนแปลงครั้งที่ 2 ครั้งที่ 3 ครั้งที่ 4 และครั้งที่ 5 โดยให้การนิคมอุตสาหกรรม แห่งประเทศไทยพิจารณาก่อนดำเนินการ ซึ่งมีรายละเอียด ดังนี้</p> <p>รายงานเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงาน การประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ครั้งที่ 5) ได้รับความ เห็นชอบในการขออนุญาตเพิ่มเติมจุดพักเบรก ขนาดพื้นที่ 65 ตารางเมตร จำนวน 1 แห่ง บนพื้นที่สนามหญ้า และเพิ่มเติม อาคารซ่อมบำรุง ขนาดพื้นที่ 72 ตารางเมตร จำนวน 1 อาคาร บริเวณทิศเหนือของอาคารผลิต 1 เพื่อให้พนักงาน ซ่อมบำรุง ได้มีพื้นที่ทำงานและห้องทำงานที่เป็นสัดส่วน (เดิม อยู่ในพื้นที่อาคารผลิต 2) โดยไม่ส่งผลกระทบต่อโครงสร้าง อาคารหรือการดำเนินกิจกรรมการผลิตอื่นๆ จากการนิคม อุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยหนังสือที่ อก 5103.3.1/3298 ลง 9 ตุลาคม 2566</p>	-
	<ul style="list-style-type: none"> เมื่อผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมได้แสดงให้เห็นถึงปัญหา สิ่งแวดล้อมบริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด ต้องดำเนินการ ปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้นโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของ การกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป 	<p>- กรณีที่ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมเกิน มาตรฐานที่กำหนด โครงการจะดำเนินการตรวจสอบหา สาเหตุ และเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ โครงการจะสรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ อย่างครบถ้วน</p>	-

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> ดำเนินโครงการตามเกณฑ์การเป็นโรงงานอุตสาหกรรมเชิงนิเวศน์ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> ดำเนินกิจการโรงงานบนหลักการพัฒนาอย่างยั่งยืน ด้วยการคำนึงผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม มีความรับผิดชอบต่อสังคม ร่วมพัฒนาชุมชน การส่งเสริมเศรษฐกิจของชุมชน เพิ่มประสิทธิภาพการใช้วัตถุดิบด้วยการปรับปรุงกระบวนการผลิต เครื่องจักร หรืออุปกรณ์ต่าง ๆ เพื่อลดปริมาณการใช้วัตถุดิบในการผลิต หรือใช้วัตถุดิบในการผลิตอย่างคุ้มค่า 	<ul style="list-style-type: none"> ควบคุมการดำเนินการโดยยึดมั่นในการประกอบกิจการที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม เพื่อการพัฒนาอย่างยั่งยืน ด้วยการมุ่งเน้นในเรื่องของการพัฒนา และปรับปรุงกระบวนการผลิต และการบริหารจัดการสิ่งแวดล้อมบนพื้นฐานของความรับผิดชอบต่อสังคมทั้งภายในและภายนอกองค์กร ซึ่งโครงการได้รับการตรวจประเมินโรงงานโครงการ ธงขาว ดาวเขียว ซึ่งผลการประเมินอยู่ในระดับดีเยี่ยม ทั้งนี้โครงการได้จัดกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ให้การสนับสนุนกิจกรรมทางด้านสังคมให้แก่ชุมชน เพื่อสร้างความสัมพันธ์และความเข้าใจอันดีระหว่างชุมชนกับโครงการ เช่น <ul style="list-style-type: none"> เข้าร่วมกิจกรรม เพิ่มพื้นที่สีเขียว และอนุรักษ์ทรัพยากรธรรมชาติ ณ ป่าสงวนแห่งชาติป่าบางละมุง มอบเงินสนับสนุนและเข้าร่วมกิจกรรม เดิน วิ่ง ปั่น ป้องกันอัมพาต ครั้งที่ 9 เฉลิมพระเกียรติ มอบเงินสนับสนุนและเข้าร่วมกิจกรรม มิตซูบิชิ มอเตอร์ส ขวัญการกุศล ครั้งที่ 4 มอบเงินสนับสนุน และเข้าร่วมกิจกรรมพัฒนาโรงเรียน ณ โรงเรียนบ้านภูไท กิจกรรมครูอาสา ณ โรงเรียนบ้านมาบยางพร บริจาคเงินเพื่อสมทบทุนในการต่อเติมอาคารเรียน โรงเรียนบ้านมาบยางพร สนับสนุนเงินในงานทอดกฐิน ณ วัดมาบบอน มีการใช้วัตถุดิบด้วยการปรับปรุงกระบวนการผลิตเครื่องจักร หรืออุปกรณ์ต่างๆ เพื่อลดปริมาณการใช้วัตถุดิบ ในการผลิต หรือใช้วัตถุดิบในการผลิตอย่างคุ้มค่า 	 <p>เข้าร่วมกิจกรรมเพิ่มพื้นที่สีเขียว และอนุรักษ์ทรัพยากรธรรมชาติ ณ ป่าสงวนแห่งชาติป่าบางละมุง</p>  <p>มอบเงินสนับสนุน และเข้าร่วมกิจกรรมพัฒนาโรงเรียน ณ โรงเรียนบ้านภูไท</p>  <p>กิจกรรมครูอาสา ณ โรงเรียนบ้านมาบยางพร</p> <p>-</p>

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> จัดทำมาตรการอนุรักษ์พลังงานและใช้พลังงานให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุด สนับสนุนให้เกิดการจัดการของเสียโดยการใช้หลักการ 3R ด้วยการลดการเกิดของเสีย.(Reduce).ใช้ซ้ำ.(Reuse) และรีไซเคิล (Recycle) 	<ul style="list-style-type: none"> - มีการคำนึงถึงมาตรการด้านการอนุรักษ์พลังงาน โดยมีการจัดตั้งคณะทำงานด้านการจัดการพลังงาน เพื่อมุ่งเน้นด้านการลดใช้พลังงานในรูปแบบต่างๆ และประเมินผลการดำเนินงานตามมาตรการด้านอนุรักษ์พลังงานเป็นประจำทุกปี - ได้มีการติดป้ายประชาสัมพันธ์บริเวณบอร์ดของโครงการ ส่งเสริมการนำหลัก 3R มาประยุกต์ใช้ในการจัดการของเสีย ได้แก่ การลดการเกิดของเสียที่แหล่งกำเนิด (Reduce) การนำของเสียกลับมาใช้ใหม่ (Reuse) 	<p>-</p>  <p>ป้ายประชาสัมพันธ์การคัดแยกประเภทของเสียตามหลัก 3 R</p>
	<ul style="list-style-type: none"> วิเคราะห์กระบวนการผลิตอย่างสม่ำเสมอ เพื่อป้องกันการเกิดอุบัติเหตุที่ส่งผลกระทบต่อความปลอดภัยของพนักงาน และปรับปรุงสภาพพื้นที่ทำงานให้อยู่ในสภาวะแวดล้อมที่ดีในการทำงาน เช่น คุณภาพอากาศ แสง เสียง และความร้อนในพื้นที่ทำงาน เป็นต้น 	<ul style="list-style-type: none"> - มีการตรวจสอบลักษณะการทำงานที่ไม่ปลอดภัยในการทำงาน เพื่อป้องกันการเกิดอุบัติเหตุที่ส่งผลกระทบต่อความปลอดภัยของพนักงาน รวมถึงปรับปรุงสภาพพื้นที่ทำงานให้อยู่ในสภาวะแวดล้อมที่ดีในการทำงานอยู่เสมอ 	<p>-</p>

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> เปิดเผยข้อมูลรายละเอียดโครงการ ผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม และร่วมรับผิดชอบต่อชุมชนโดยรอบโครงการ และส่งเสริมให้เกิดการสร้างอาชีพที่ก่อให้เกิดรายได้ให้กับชุมชนอย่างยั่งยืน 	<p>- นำเสนอผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้กับตัวแทนจากหน่วยงานราชการ ตัวแทนภาคประชาชนผ่านการประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA.Monitoring Committee) ทั้งนี้ โครงการได้จัดประชุมคณะกรรมการฯ ซึ่งรายงานข้อมูลของเดือนมกราคม – มิถุนายน.2566 เมื่อวันที่ 29 กันยายน 2566 ณ ห้องประชุมชลนิทชา โรงแรมอีสปานา เพื่อติดตามมาตรการตรวจสอบเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเสนอแนวทางการดำเนินงานของโครงการไม่ให้สร้างผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและสังคม พร้อมทั้งเสนอข้อคิดเห็น ข้อเสนอแนะเพื่อปรับปรุงการดำเนินโครงการ</p>	-

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
2. ด้านทรัพยากรกายภาพ 2.1 คุณภาพอากาศ	<p>- ควบคุมความเข้มข้นและอัตราการปล่อยมลสารจากปล่องระบายมลสารทางอากาศ จำนวน 6 ปล่อง ให้เป็นไปตามค่าควบคุมการระบายมลสารทางอากาศของโครงการ ซึ่งมีค่าเป็นไปตามข้อกำหนดของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง โดยอัตราการระบายฝุ่นละอองรวม (TSP) ไม่เกิน 0.388 กรัม/วินาที ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนในรูปไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO_x as NO₂) ไม่เกิน 0.409 กรัม/วินาที และก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) ไม่เกิน 0.047 กรัม/วินาที</p> <p>หมายเหตุ: คำนวณระยะเวลาที่มีการระบายมลสารต่อวันจากปล่อง Dust collector 1, 2 จากระยะเวลาในการเติมฟลักซ์จำนวน 8 ครั้ง/วัน ครั้งละ 30 นาทีต่อ 1 เตาหลอม คิดเป็น 240 นาที/วัน หรือ 4 ชั่วโมง/วัน/1 เตาหลอม (Dust collector 1 : เตาหลอม 2 ตัน และ 2.5 ตัน No.1 = 8 ชั่วโมงต่อวัน ปล่อง Dust collector 2 : เตาหลอม 2.5 ตัน No.2 = 4 ชั่วโมง/วัน สำหรับ ปล่อง Furnace 1, 2, 3 ระยะเวลาดำเนินการผลิต 24 ชั่วโมง/วัน และ Heat treatment ระยะเวลาการผลิต 22.5 ชั่วโมง/วัน</p>	<ul style="list-style-type: none"> • ทำการควบคุมค่าความเข้มข้นของมลพิษทางอากาศที่ระบายออกจากปล่อง ด้วยการติดตั้งระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบ Pulse Jet Bag Filter ที่มีประสิทธิภาพ และสามารถควบคุมปริมาณความเข้มข้นของมลพิษทางอากาศที่ระบายออกจากปล่องได้ตามกำหนด ซึ่งหากไม่สามารถควบคุมได้ตามค่าที่กำหนด โครงการจะหยุดกระบวนการผลิตและปรับปรุงระบบเพื่อให้สามารถควบคุมค่าอัตราการระบายมลพิษทางอากาศให้ได้ตามที่กำหนด นอกจากนี้ได้ทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง ปีสะ 2 ครั้ง ทำการตรวจวัดระหว่างวันที่ 31 ตุลาคม - 2 พฤศจิกายน 2566 ซึ่งสรุปผลการตรวจวัดได้ดังนี้ • ปล่อง.Dust.collector.No.1 <u>ฝุ่นละออง (TSP)</u> ค่าความเข้มข้น เท่ากับ 4.13 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร ค่าอัตราการระบาย เท่ากับ 0.0092.กรัม/วินาที <u>ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนวัดในรูปของไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO_x as NO₂)</u> ค่าความเข้มข้น เท่ากับน้อยกว่า 3.8 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร ค่าอัตราการระบาย เท่ากับ 0.0042 กรัม/วินาที <u>ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂)</u> ค่าความเข้มข้น เท่ากับน้อยกว่า 1.3 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร ค่าอัตราการระบายเท่ากับ 0 กรัม/วินาที 	-

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
2. ด้านทรัพยากรกายภาพ (ต่อ) 2.1 คุณภาพอากาศ (ต่อ)		<ul style="list-style-type: none"> ● ปล่อง.Furnance.No..1 <u>ฝุ่นละออง (TSP)</u> ค่าความเข้มข้น เท่ากับ 28.21 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร ค่าอัตราการระบายเท่ากับ 0.0480.กรัม/วินาที <u>ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนวัดในรูปของไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO_x as NO₂)</u> ค่าความเข้มข้น เท่ากับน้อยกว่า 3.8 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร ค่าอัตราการระบาย เท่ากับ 0.0093 กรัม/วินาที <u>ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂)</u> ค่าความเข้มข้น เท่ากับน้อยกว่า 1.3 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร ค่าอัตราการระบายเท่ากับ 0 กรัม/วินาที ● ปล่อง.Furnance.No..2 <u>ฝุ่นละออง (TSP)</u> ค่าความเข้มข้น มีค่าเท่ากับ 13.93 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร ค่าอัตราการระบายเท่ากับ 0.0273.กรัม/วินาที <u>ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนวัดในรูปของไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO_x as NO₂)</u> ค่าความเข้มข้นของ เท่ากับน้อยกว่า 3.8 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร ค่าอัตราการระบายเท่ากับ 0.0094 กรัม/วินาที <u>ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂)</u> ค่าความเข้มข้น เท่ากับน้อยกว่า 1.3 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร ค่าอัตราการระบายเท่ากับ 0 กรัม/วินาที 	-

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
2. ด้านทรัพยากรกายภาพ (ต่อ) 2.1 คุณภาพอากาศ (ต่อ)		<ul style="list-style-type: none"> • ปล่อง Heat Treatment ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนวัดในรูปของ ไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO_x as NO_2) ค่าความเข้มข้นมีค่าเท่ากับน้อยกว่า 3.8 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร ค่าอัตราการระบายเท่ากับ 0.0034 กรัม/วินาที ซึ่งผลตรวจวัด พบว่า ทุกดัชนีที่ตรวจวัดมีค่าไม่เกินเกณฑ์ มาตรฐานกำหนดตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง. กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจาก โรงงาน พ.ศ. 2549 และมาตรฐานตามมาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ของบริษัท เรียวบี ได คาส ตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - ทั้งนี้ โครงการยังมิได้มีการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง Furnance No.3 และปล่อง Dust Collector No.2 เนื่องจาก โครงการอยู่ระหว่างการติดตั้งเตาหลอม ขนาด 2.5 ตัน No.2 เมื่อติดตั้งแล้วเสร็จ โครงการจะดำเนินการตรวจวัดตามมาตรการ ที่กำหนดต่อไป 	-
	- ควบคุมระยะเวลาในการเติมฟลักซ์ไม่เกินจำนวน 8 ครั้งต่อวัน ครั้งละไม่เกิน 30 นาทีต่อ 1 เตาหลอม เพื่อควบคุมอัตราการระบายมลสารทางอากาศทาง ปล่อง Dust Collector 1, 2 ไม่ให้เกินค่าควบคุมการระบายมลสารทาง อากาศของโครงการ	- กำหนดให้มีการเติมฟลักซ์ไม่เกินจำนวน 8 ครั้ง/วัน ครั้งละไม่ เกิน.30.นาทีต่อ 1 เตาหลอม เพื่อควบคุมอัตราการระบาย มลสารทางอากาศทางปล่อง Dust.Collector.1 ไม่ให้เกินค่า ควบคุมการระบายมลสารทางอากาศของโครงการ	-

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
2. ด้านทรัพยากรกายภาพ (ต่อ) 2.1 คุณภาพอากาศ (ต่อ)	- ควบคุมค่าความเข้มข้นของมลสารทางอากาศที่ระบายออกจากปล่องโครงการจะต้องไม่เกินเกณฑ์มาตรฐานของการระบายอากาศเสียจากปล่องตามค่ามาตรฐานฉบับล่าสุด หรือตามข้อกำหนดที่ระบุไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยให้ยึดถือปฏิบัติตามมาตรฐานที่เข้มงวดที่สุด	- มีการควบคุมกระบวนการผลิต เพื่อไม่ให้ค่าความเข้มข้นของมลสารทางอากาศที่ระบายออกจากปล่องเกินเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 และมาตรฐานตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม	-
2.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ	- ทำการออกแบบระบบรวบรวมอากาศเสียให้สามารถรองรับที่กำลังการผลิตสูงสุด	- จัดให้มีระบบรวบรวมอากาศเสียและระบบบำบัดมลพิษทางอากาศที่สามารถรองรับที่กำลังการผลิตสูงสุดของโครงการได้อย่างมีประสิทธิภาพ	-
	- จัดทำแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) ซึ่งกำหนดระยะเวลาและรายการตรวจชัดเจน สำหรับระบบรวบรวมและระบายอากาศ ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ เพื่อให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพตลอดเวลา โดยก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมน้อยที่สุด ประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> • การตรวจสอบสภาพโดยทั่วไป เช่น การสั่นหรือมีเสียงผิดปกติระหว่างการใช้งาน การเสื่อมสภาพของปะเก็น ลมรั่ว บริเวณจุดเชื่อมต่อต่างๆ การสึกกร่อนบริเวณผนังด้านในของถัง เป็นต้น • การตรวจสอบ Hopper เช่น การสะสมของฝุ่นหรือสิ่งแปลกปลอมชนิดอื่น ๆ เหล็กกันลมนเสื่อมสภาพ การรั่วของระบบกันลมที่ประตู 	- จัดให้มีคู่มือปฏิบัติงานเกี่ยวกับระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ แผนการตรวจสอบ บำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) อุปกรณ์ และเครื่องจักรต่าง ๆ และการตรวจสอบระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ เช่น การตรวจสอบการสะสมของฝุ่น การตรวจสอบ Motor ดูดอากาศ การทำความสะอาดถังดักฝุ่น การตรวจสอบจุดท่อ และข้อต่อต่าง ๆ เป็นต้น เพื่อให้การทำงานของอุปกรณ์ระบบ Dust Collector อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานและมีประสิทธิภาพในการบำบัดคุณภาพอากาศได้อยู่เสมอ	-


ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
2. ด้านทรัพยากรกายภาพ (ต่อ) 2.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> การตรวจสอบระบบถุงกรอง เช่น สภาพการติดตั้งถุงกรอง การยึดหดของถุงผ้าหรือการฉีกขาด การตรวจสอบแนวเชื่อมต่อของแผ่นกัน (Cell Plate) การตรวจสอบชุดควบคุมไฟฟ้าของระบบทำความสะอาด เช่น ตรวจสอบวงจรและการเดินสายไฟ ตรวจสอบระบบอินเตอร์ล๊อค ตรวจสอบความร้อนที่ผิดปกติ การสั้นหรือมีเสียงดังผิดปกติและความร้อนบริเวณมอเตอร์ การตรวจสอบชุดทำความสะอาดถุงกรอง เช่น แรงดันลมของระบบ Pulse Jet การตรวจสอบสิ่งแปลกปลอมที่อุดตันทางระบบลมทั้งของหัวฉีด การตรวจสอบระบบพัดลม เช่น เสียงดังผิดปกติ/การสั้นระหว่างการใช้งาน ความร้อนและน้ำมันรั่วบริเวณลูกปืน การสึกหรอ/ชำรุด การเกาะตัวของฝุ่นบริเวณใบพัด การตรวจสอบวาล์วปรับลม ระบบสายพาน การตรวจสอบระบบลำเลียงฝุ่นละออง เช่น การอุดตันของฝุ่นที่ทางออก การเสื่อมสภาพของท่อลำเลียง การอุดตันของฝุ่นภายในถัง การตรวจสอบระบบ Hood และท่อ เช่น การเสื่อมสภาพ ลมรั่ว การตรวจสอบชุดขับ การสะสมของฝุ่นภายในท่อ การตรวจสอบวาล์วปรับลม การตรวจสอบแรงดันลม และบันทึกแรงดันลมที่สูญเสียอย่างสม่ำเสมอ การตรวจสอบแรงลมดูด เช่น ในกรณีที่แรงลมดูดลดลง ให้ตรวจสอบสาเหตุต่างๆ เช่น ความเร็วของพัดลมต่ำ แรงดันลมลดลง การรั่วเนื่องจากถุงกรองเสียหาย การตรวจสอบลมรั่วและการสะสมของฝุ่นบริเวณระบบ Hood และท่อ 	<p>- จัดให้มีคู่มือปฏิบัติงานเกี่ยวกับระบบบำบัดมลพิษ ทางอากาศ แผนการตรวจสอบ บำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) อุปกรณ์และเครื่องจักรต่าง ๆ และการตรวจสอบระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ เช่น การตรวจสอบการสะสมของฝุ่น การตรวจสอบ Motor ดูดอากาศ การทำความสะอาดถังฝุ่น การตรวจสอบจุดท่อ และข้อต่อต่าง ๆ เป็นต้น เพื่อให้การทำงานของอุปกรณ์ระบบ Dust.Collector อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานและมีประสิทธิภาพในการบำบัดคุณภาพอากาศได้อยู่เสมอ</p>	-
	<ul style="list-style-type: none"> - การเปลี่ยนถุงกรอง (Bag Filter) ใหม่ทุก 2 ปี หรือตามสภาพการใช้งานและจัดเตรียมอุปกรณ์และอะไหล่สำรองของ Bag Filter และอุปกรณ์ที่จำเป็นสำหรับระบบดักฝุ่นให้เพียงพอ เพื่อให้พร้อมสำหรับใช้งาน การแก้ไข ซ่อมบำรุงเมื่อระบบบำบัดมลพิษทางอากาศเกิดขัดข้อง และมีการตรวจสอบสภาพถุงกรอง และทำความสะอาดถุงกรองทุก ๆ 1 ปี - จัดให้มีคู่มือปฏิบัติเกี่ยวกับการตรวจสอบ และดูแลระบบบำบัดมลพิษทางอากาศไว้ประจำพื้นที่ปฏิบัติงาน 	<p>- ได้กำหนดแผนตรวจสอบการสะสมของฝุ่นละอองที่ถุงกรอง (Bag Filter) มีการทำความสะอาด และตรวจสอบสภาพของถุงกรองเป็นประจำทุกเดือน ในกรณีที่พบว่าถุงกรองมีสภาพชำรุดไม่พร้อมใช้งาน โครงการจะหยุดกระบวนการผลิตเพื่อดำเนินการปรับปรุงแก้ไขทันที โดยจัดจ้างให้บริษัทเอกชนภายนอกเข้ามาดำเนินการซ่อมบำรุง เพื่อให้สามารถใช้งานได้ตามปกติโดยเร็ว ซึ่งล่าสุดมีการเปลี่ยนถุงกรอง (Bag.Filter) ล่าสุดเมื่อวันที่ 9 มิถุนายน 2566</p>	-






ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
2. ด้านทรัพยากรกายภาพ (ต่อ) 2.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ (ต่อ)	- กรณีที่ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศมีการทำงานผิดปกติ เกิดการชำรุด ชัดข้อง หรือมีการระบายมลสารเกินกว่าค่ามาตรฐาน จะต้องทำการตรวจสอบเพื่อหาสาเหตุและแก้ไขโดยทันที เช่น ในกรณีที่ Dust Collector เกิดเหตุชำรุด ชัดข้อง โครงการจะระงับการเปิดหน้าเตาหลอมอะลูมิเนียม และทำการตรวจสอบเพื่อหาสาเหตุและแก้ไขโดยทันที หากไม่สามารถดำเนินการแก้ไขได้ภายในเวลา 2 ชั่วโมง จะดำเนินการหยุดการหลอมทันทีจนกว่าจะแก้ไขแล้วเสร็จ ทั้งนี้จะต้องบันทึกสาเหตุการตรวจสอบและแก้ไขไว้ทุกครั้ง	- ได้กำหนดแผนตรวจสอบการสะสมของฝุ่นละอองที่ถุงกรอง (Bag Filter) มีการทำความสะอาด และตรวจสอบสภาพของถุงกรองเป็นประจำทุกเดือน ในกรณีที่พบว่าถุงกรองมีสภาพชำรุดไม่พร้อมใช้งาน โครงการจะหยุดกระบวนการผลิตเพื่อดำเนินการปรับปรุงแก้ไขทันที โดยจัดจ้างให้บริษัทเอกชนภายนอกเข้ามาดำเนินการซ่อมบำรุง เพื่อให้สามารถใช้งานได้ตามปกติโดยเร็ว ซึ่งล่าสุดมีการเปลี่ยนถุงกรอง (Bag Filter) ล่าสุดเมื่อวันที่ 9 มิถุนายน 2566	-
	- กำหนดให้พนักงานทุกคนมีการเฝ้าระวังและสังเกตสภาพแวดล้อมโดยรอบพื้นที่ทำงาน เมื่อพบเห็นเหตุการณ์ผิดปกติใดๆ พนักงานที่ประสบเหตุทุกคนสามารถแจ้งให้ผู้ที่เกี่ยวข้องได้ทราบ และดำเนินการแก้ไขโดยทันที เช่น การเฝ้าระวังไฟแสดงสถานะการทำงานบริเวณตู้ควบคุมการทำงานของระบบ Dust Collector ที่สภาวะการทำงานปกติจะแสดงเป็นสีเขียว แต่เมื่อระบบชำรุดจะแสดงเป็นสีแดง โดยพนักงานที่ประจำอยู่ที่พื้นที่เตาหลอม จะทำการแจ้งไปยังแผนก Maintenance Equipment ทราบ เพื่อทำการแก้ไขต่อไป	- จัดให้มีคู่มือการใช้งานระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ (Dust Collector) และจัดให้มีเจ้าหน้าที่ดูแลควบคุมระบบตลอดระยะเวลาทำงาน หากพบว่าระบบชำรุดหรือสถานะการทำงานผิดปกติจะดำเนินการแจ้งแผนกซ่อมบำรุงเข้ามาตรวจสอบและแก้ไขทันที	-
2.3 ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	- จัดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศที่ผ่านการขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2545 เพื่อทำหน้าที่ควบคุมดูแล และตรวจสอบการทำงานของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศของโครงการ	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษ และผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2545 ทำหน้าที่ดูแลประสิทธิภาพการทำงาน และค่ามลพิษทางอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน	-




ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และ การแก้ไข
3. เสี่ยง 3.1 การควบคุมเสียง	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดแผนตรวจสอบบำรุงเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) สำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์ต่าง ๆ ให้สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ และไม่เป็แหล่งกำเนิดเสียงดัง โดยต้องมีการระบุช่วงเวลาและกิจกรรมที่ดำเนินงานอย่างชัดเจน - ตรวจวัดระดับเสียงภายในอาคารผลิตและพื้นที่ภายนอกอาคารของโครงการ เพื่อจัดทำเส้นระดับเสียงเท่า (Noise Contour Map) ให้ครอบคลุมถึงริมรั้วโรงงาน ภายใน 6 เดือนภายหลังติดตั้งเครื่องจักรแล้วเสร็จ หรือเมื่อมีการเปลี่ยนตำแหน่งติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดัง และตรวจวัดซ้ำทุก 3 ปี เพื่อใช้สำหรับวางแผนในการควบคุมและแก้ไขปัญหาแหล่งกำเนิดเสียงดัง 	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) สำหรับเครื่องจักร และอุปกรณ์การผลิตต่าง ๆ ให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพและไม่เป็แหล่งกำเนิดเสียงดัง - ทำการตรวจวัดระดับเสียงเพื่อจัดทำเส้นระดับเสียงเท่า (Noise Contour Map) ภายในอาคารและภายนอกอาคาร โดยทำการตรวจวัดเมื่อวันที่ 10-11 พฤศจิกายน 2564 และโครงการมีการติดตั้งเครื่องจักรเพิ่มตามที่ขออนุญาตไว้ จึงได้มีการจัดทำเส้นระดับเสียงเท่า (Noise Contour Map) เพิ่มเติม เมื่อวันที่ 3 พฤศจิกายน 2566 และจะตรวจวัดซ้ำทุก 3 ปี เพื่อควบคุมและแก้ไขปัญหาแหล่งกำเนิดเสียงดัง 	-
3.2 การป้องกันที่ตัวกลาง	<ul style="list-style-type: none"> - ควบคุมการดำเนินกิจกรรมภายในโครงการ เพื่อมิให้ระดับเสียงที่บริเวณริมรั้วของโครงการมีค่าสูงเกินกว่า 70 เดซิเบล (เอ) หากพบว่ามีค่าระดับเสียงสูงเกินกว่าที่กำหนดจะต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไข และให้แสดงรายละเอียดแหล่งกำเนิดเสียงของโครงการและกิจกรรมบริเวณใกล้เคียงในรายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง 	<ul style="list-style-type: none"> - ติดตั้งเครื่องจักรอุปกรณ์ และดำเนินกิจกรรมภายในอาคารระบบปิด เพื่อควบคุมระดับเสียงไม่ให้เกินค่ามาตรฐานตามที่กฎหมายกำหนด และตรวจวัดระดับเสียงทั่วไป บริเวณริมรั้วพื้นที่โครงการ ปีละ 2 ครั้ง ทำการตรวจวัดระหว่างวันที่ 30 ตุลาคม - 6 พฤศจิกายน 2566 ซึ่งจากผลการตรวจวัด พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่.15.(พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548 ที่กำหนดให้ระดับเสียงทั่วไปเฉลี่ย.24. ชั่วโมง.(Leq 24 hrs.) มีค่าไม่เกิน.70.0 เดซิเบลเอ และระดับเสียงสูงสุด (Lmax) มีค่าไม่เกิน 115 เดซิเบลเอ 	 <p>ติดตั้งเครื่องจักรไว้ภายในอาคาร</p>




ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
3. เสียง (ต่อ) 3.3 การป้องกันที่ พนักงาน	- จัดทำป้ายหรือสัญลักษณ์บริเวณที่มีเสียงเกิน 80 เดซิเบล (เอ) กำหนดเขตสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง และให้พนักงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงในขณะที่ปฏิบัติงานในบริเวณนั้น ได้แก่ ที่ครอบหู (Ear Muffs) หรือที่อุดหู (Ear Plugs) สำหรับกรณีพนักงานต้องปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังมากกว่า 85 เดซิเบล (เอ) ต้องจัดหาที่ครอบหูแทนที่อุดหู	- มีการติดป้ายสัญลักษณ์บริเวณพื้นที่ปฏิบัติงานที่มีระดับเสียงดังเกิน 80 เดซิเบลเอ และกำหนดให้พนักงานสวมใส่ที่ครอบหู. (Ear.Muffs).หรือที่อุดหู.(Ear.Plugs).ขณะปฏิบัติ งานทุกครั้ง  การสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงในขณะที่ปฏิบัติงาน	 ป้ายเตือนบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดัง  ป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง
	- ส่งเสริมและจัดอบรมให้ความรู้ความเข้าใจแก่พนักงาน เพื่อให้มีความรู้ความเข้าใจทัศนคติที่ดี และพฤติกรรมที่ถูกต้องในด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน โดยจัดฝึกอบรมเป็นประจำทุกปีอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- จัดให้มีคู่มือความปลอดภัยในการทำงานให้พนักงานศึกษา มีการจัดฝึกอบรมสำหรับพนักงานที่เข้าทำงานใหม่ และจัดฝึกอบรมด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน ทบทวนปีละ 1.ครั้ง เพื่อให้พนักงานเกิดความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับใช้เครื่องจักรอุปกรณ์ การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เหมาะสมกับลักษณะงาน	  การอบรมความปลอดภัยด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน




ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
3. เสียง (ต่อ) 3.3 การป้องกันที่พนักงาน (ต่อ)	- จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ในการบริหารจัดการป้องกันไม่ให้พนักงานสัมผัสระดับเสียงดังเป็นเวลานาน เช่น กำหนดระยะเวลาการทำงานเพื่อลดเวลาที่พนักงานสัมผัสเสียงดัง การสลับพนักงาน/การสลับวันทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง และปรับปรุงข้อมูลอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- ได้จัดทำนโยบายโครงการอนุรักษ์การได้ยิน และกำหนดแผนงานของโครงการอนุรักษ์การได้ยิน เพื่อเฝ้าระวังไม่ให้พนักงานสัมผัสเสียงดังเป็นเวลานานโดยมีการสลับวันและเวลาการทำงานพนักงานในบริเวณพื้นที่ทำงานที่มีระดับเสียงดังเกินเกณฑ์มาตรฐาน.การติดป้ายเตือนพื้นที่ทำงานที่มีระดับเสียงดังเกิน 85 เดซิเบลเอ พร้อมทั้งจัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากเสียงดัง เช่น ครอปหู (Ear.Muffs). หรือที่อุดหู.(Ear.Plugs) และกำหนดให้พนักงานสวมใส่ทุกครั้งทุกครั้งที่ปฏิบัติงาน <div></div> การสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงในขณะปฏิบัติงาน	<div><p>ป้ายเตือนบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดัง</p><p>ป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง</p></div>



ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
4. คุณภาพน้ำ 4.1 น้ำเสียจากพนักงาน	- น้ำเสียที่เกิดขึ้นจากกิจกรรมการใช้น้ำของพนักงาน โรงอาหาร และน้ำเสียจากกิจกรรมอื่น ๆ บำบัดด้วยระบบน้ำเสียทางชีวภาพ และมีการตรวจสอบคุณภาพน้ำเสียที่ผ่านการบำบัดให้มีค่าตามเกณฑ์กำหนดของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ก่อนระบายไปยังระบบรวบรวมน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ต่อไป	- แบ่งน้ำเสียออกเป็น 2 ส่วน ได้แก่ น้ำเสียจากโรงอาหาร จะรวบรวมเข้าสู่ถังดักไขมัน ก่อนจะถูกส่งไปบำบัดต่อยังถังบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพแบบเติมอากาศ สำหรับน้ำเสียของพนักงานจากจากห้องน้ำ - ห้องส้วมจะถูกส่งไปยังถังบำบัด น้ำเสียทางชีวภาพแบบเติมอากาศ ซึ่งหลังผ่านการบำบัดน้ำเสียทั้ง 2 ส่วน จะถูกส่งไปยังบ่อบำบัดน้ำทิ้ง ขนาด 35 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งโครงการมีการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำเป็นประจำทุกเดือน เพื่อควบคุมให้มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด ก่อนระบายไปยังระบบบำบัดน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง	 ถังดักไขมัน  ระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพ  บ่อบำบัดน้ำสำหรับระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพ




ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ) 4.2 น้ำเสียจากกระบวนการผลิต	- น้ำเสียที่เกิดขึ้นจากกระบวนการผลิตของโครงการ จะมีการบำบัดด้วยระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี และมีการตรวจสอบให้มีลักษณะคุณสมบัติเป็นไปตามเกณฑ์กำหนดของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ก่อนระบายไปยังระบบรวบรวมน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ต่อไป	- จัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี สำหรับรองรับน้ำเสียที่เกิดจากกระบวนการผลิต ซึ่งหลังผ่านการบำบัดน้ำเสีย จะถูกส่งไปยังบ่อกักน้ำทิ้ง ซึ่งโครงการมีการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำให้มีความอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด ก่อนระบายไปยังระบบบำบัดน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง	 ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี
4.3 การจัดการน้ำเสีย	- จัดทำแผนงานการตรวจสอบระบบรวบรวมน้ำเสีย และดำเนินงานตรวจสอบตามความถี่ที่กำหนด	- มีการจัดทำแผนงานการตรวจสอบระบบรวบรวมน้ำเสีย และคู่มือการใช้งานระบบบำบัดน้ำเสียพร้อมทั้งดำเนินงานตรวจสอบตามความถี่ที่กำหนด	-
	- จัดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางน้ำที่ผ่านการขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2545 เพื่อทำหน้าที่ควบคุมดูแล และตรวจสอบการทำงานของระบบบำบัดมลพิษทางน้ำของโครงการ	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดน้ำเสีย และจัดให้มีผู้ควบคุมมลพิษน้ำ.ดูแลตรวจสอบการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย หากพบว่าระบบขัดข้อง โครงการจะดำเนินการปรับปรุงแก้ไขทันที	-
	- ทำการดักไขมันและเศษอาหารออกจากถังดักไขมันอย่างสม่ำเสมอ เพื่อให้ถังดักไขมันทำหน้าที่ในการแยกไขมันออกจากน้ำเสียได้อย่างมีประสิทธิภาพ	- กำหนดให้มีเจ้าหน้าที่ดูแลถังดักไขมันและเศษอาหารออกจากถังดักไขมันอย่างสม่ำเสมอ เพื่อให้ถังดักไขมันทำหน้าที่ในการแยกไขมันออกจากน้ำเสียได้อย่างมีประสิทธิภาพ	 ถังดักไขมัน  พนักงานดักไขมันออกจากถังดักไขมัน




ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ) 4.3 การจัดการน้ำเสีย (ต่อ)	- น้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียชีวภาพ ให้ระบายลงสู่บ่อพักน้ำทิ้ง ขนาด 35 ลูกบาศก์เมตร ที่มีการติดตั้งเครื่องมือตรวจวัดค่า pH แบบอัตโนมัติ หากคุณภาพน้ำทิ้งมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดจะระบายไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง กรณีที่คุณภาพน้ำมีค่าเกินกว่าเกณฑ์ที่กำหนด จะประสานให้บริษัท/หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตมาสูบน้ำไปกำจัดอย่างถูกต้องต่อไป	- จัดให้มีบ่อพักน้ำทิ้ง ขนาด 35 ลูกบาศก์เมตร เพื่อรองรับน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียชีวภาพ โดยมีการติดตั้งเครื่องมือตรวจวัด pH.แบบอัตโนมัติ และมีการสอบเทียบเครื่องมือเพื่อให้เกิดความแม่นยำในการตรวจวัดค่า ทั้งนี้ กรณีที่คุณภาพน้ำมีค่าเกินเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด จะประสานให้บริษัท/หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตมาสูบน้ำไปกำจัดอย่างถูกต้องต่อไป	 บ่อพักน้ำสำหรับระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพ  เครื่องมือตรวจวัดค่า pH แบบอัตโนมัติ






ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ) 4.3 การจัดการน้ำเสีย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - ติดตั้งถังดักไขมันและถังบำบัดน้ำเสียเพื่อทำการบำบัดน้ำเสียเบื้องต้นจากกิจกรรมการใช้น้ำของพนักงานก่อนระบายไปยังบ่อบำบัดน้ำทิ้ง ขนาด 35 ลูกบาศก์เมตร <ul style="list-style-type: none"> • ถังดักไขมัน (BG-6000) จำนวน 1 ชุด ขนาดถัง 6.2 ลูกบาศก์เมตร เพื่อดักไขมันจากโรงอาหาร • ถังบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพรวม 6 ชุด เพื่อบำบัดน้ำเสียจากห้องน้ำ-ห้องส้วมส่วนต่าง ๆ ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> * BT-6000 ความจุ 6.13 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 ชุด * BO-6000 ความจุ 6.2 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 2 ชุด * BO-5000 ความจุ 2.25 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 ชุด * BO-1000 ความจุ 1.1 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 ชุด * CAB-15D2.0 ความจุ 15 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 ชุด 	<ul style="list-style-type: none"> - มีการติดตั้งถังดักไขมันเพื่อรวบรวมน้ำเสียจากโรงอาหาร และติดตั้งถังบำบัดน้ำเสียแบบเติมอากาศ สำหรับรองรับน้ำเสียของพนักงานจากจากห้องน้ำ - ห้องส้วม ซึ่งหลังผ่านการบำบัดน้ำเสียทั้ง 2 ส่วน จะถูกส่งไปยังบ่อบำบัดน้ำทิ้ง ขนาด 35 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งโครงการมีการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำเป็นประจำทุกเดือน เพื่อควบคุมให้มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด ก่อนระบายไปยังระบบบำบัดน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง 	 <p>ถังดักไขมัน</p>  <p>ระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพ</p>  <p>บ่อบำบัดน้ำสำหรับระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพ</p>






ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ) 4.3 การจัดการน้ำเสีย (ต่อ)	- ติดตั้งระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี (แบบ Batch) ความสามารถในการบำบัด 145 ลูกบาศก์เมตร/วัน เพื่อบำบัดน้ำเสียจากกิจกรรมการผลิต และส่วนสนับสนุนก่อนระบายไปยังบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งที่มีการติดตั้งเครื่องมือตรวจวัด pH และ Conductivity แบบอัตโนมัติ หากคุณภาพน้ำทิ้งมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดจะระบายไปยังบ่อกักน้ำทิ้งขนาด 45 ลูกบาศก์เมตร และระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ต่อไป กรณีที่คุณภาพน้ำทิ้งมีค่าเกินกว่าเกณฑ์ที่กำหนด จะส่งไปยังบ่อกักน้ำทิ้งฉุกเฉินขนาด 45 ลูกบาศก์เมตร/วัน เพื่อทยอยหมุนเวียนไปบำบัดอีกครั้ง	- จัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี สำหรับรองรับน้ำเสียที่เกิดจากกระบวนการผลิต ซึ่งหลังผ่านการบำบัดน้ำเสีย จะถูกส่งไปยังบ่อกักน้ำทิ้งขนาด 45 ลูกบาศก์เมตร โดยมีการติดตั้งเครื่องมือตรวจวัด pH และ Conductivity แบบอัตโนมัติ และมีการสอบเทียบเครื่องมือเพื่อให้เกิดความแม่นยำในการตรวจวัดค่า ทั้งนี้ กรณีที่คุณภาพน้ำมีค่าเกินเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนดจะส่งไปยังบ่อกักน้ำทิ้งฉุกเฉินขนาด 45 ลูกบาศก์เมตร/วัน เพื่อทยอยหมุนเวียนไปบำบัดอีกครั้ง	 ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี  เครื่องมือตรวจวัดค่า pH แบบอัตโนมัติ  เครื่องมือตรวจวัดค่า Conductivity แบบอัตโนมัติ
	- น้ำทิ้งจากการทำความสะอาดแผงเซลล์แสงอาทิตย์ ประมาณ 2.26 ลูกบาศก์เมตร/วัน (ความถี่ในการทำความสะอาดแผงเซลล์แสงอาทิตย์ 2 ครั้ง/ปี ครั้งละ 4 วัน) จะรวบรวมไปยังบ่อกักน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี ขนาดความจุ 45 ลูกบาศก์เมตร และระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง กรณีที่คุณภาพน้ำทิ้งมีค่าเกินกว่าเกณฑ์ที่กำหนด จะส่งไปยังบ่อกักน้ำทิ้งฉุกเฉินขนาด 45 ลูกบาศก์เมตร/วัน เพื่อหมุนเวียนไปบำบัดอีกครั้ง	- น้ำทิ้งที่เกิดจากการล้างทำความสะอาดแผงเซลล์แสงอาทิตย์ จะถูกรวบรวมไปยังบ่อกักน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี ขนาดความจุ 45 ลูกบาศก์เมตร และระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ระยอง	-




ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
5. การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม	- กำหนดแผนการขุดลอกตะกอนภายในรางระบายน้ำของโครงการ ในกรณีต้นเงิน	- มีการกำหนดแผนการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมซึ่งกำหนดให้ตรวจสอบการระบายน้ำเป็นประจำ โดยจัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยทำความสะอาดรางระบายน้ำ และบ่อกักน้ำทิ้งของโครงการ ไม่ให้มีการสะสมของตะกอนดินในรางระบายน้ำ ซึ่งจะทำให้กีดขวางทางระบายน้ำ และเกิดปัญหาน้ำท่วมขัง	 <p>รางระบายน้ำฝน</p>  <p>พนักงานทำความสะอาดรางระบายน้ำภายในพื้นที่โครงการ</p>  <p>รางระบายน้ำฝน</p>
	- กำกับดูแลให้มีการทิ้งเศษวัสดุ และขยะมูลฝอยที่อาจอุดตันในรางระบายน้ำภายในพื้นที่โครงการ รวมทั้งกำหนดแผนการทำความสะอาดและเก็บกวาดท่อระบายน้ำโครงการ อย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง	- กำกับดูแลให้มีการทิ้งเศษวัสดุ และขยะมูลฝอยที่อาจอุดตันในรางระบายน้ำภายในพื้นที่โครงการ และมีทำความสะอาดและเก็บกวาดรางระบายน้ำฝนทั้งโครงการ	
	- กำหนดให้โครงการจัดทำรางระบายน้ำฝนในพื้นที่โครงการ 2 แนว เพื่อรองรับอัตราการไหลของน้ำฝนไม่ปนเปื้อนในพื้นที่ภายหลังการพัฒนาโครงการที่มีค่าเท่ากับ 1.30 ลบ.ม./วินาที ซึ่งเพิ่มขึ้นจากสภาพก่อนมีโครงการประมาณ 0.56 ลบ.ม./วินาที จากนั้นจะระบายลงสู่บ่อตรวจสอบ (Sump pit) และระบายผ่านท่อขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางประมาณ 1 เมตร ที่เชื่อมต่อกับรางระบายน้ำฝนของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ระยอง เพื่อระบายลงสู่บ่อบำบัดน้ำฝนที่ 4 ซึ่งมีความจุประมาณ 724,440 ลบ.ม. ที่สามารถรองรับน้ำฝนที่ตกในพื้นที่ระยะที่ 5 โซน AH4 ของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ทั้งหมดได้ไม่น้อยกว่า 3 ชั่วโมง	- จัดให้มีรางระบายน้ำฝนเพื่อรองรับน้ำฝนที่ไม่ปนเปื้อนน้ำเสียเข้าสู่บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำก่อนระบายออกสู่บ่อบำบัดน้ำฝนที่ 4 ของนิคมอุตสาหกรรม อมตะซิตี้ ระยอง	
6. การคมนาคม 6.1 การขนส่งทั่วไป	- ควบคุมความเร็วรถทุกชนิดที่เข้ามาภายในพื้นที่โครงการไม่ให้เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง	- มีการติดตั้งป้ายจำกัดความเร็ว 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง และจัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยคอยดูแลควบคุมให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎระเบียบด้านการจราจรอย่างเคร่งครัด	 <p>ป้ายจำกัดความเร็ว</p>  <p>เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย</p>



ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
6. การคมนาคม (ต่อ) 6.1 การขนส่งทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - ควบคุมน้ำหนักในการบรรทุกไม่ให้เกินความสามารถสูงสุดในการบรรทุกของ และไม่เกินกว่าที่กฎหมายกำหนด และต้องจัดให้มีวัสดุอุปกรณ์ป้องกันการตกหล่นของวัสดุที่บรรทุก เพื่อป้องกันความเสียหายของผิวจราจร 	<ul style="list-style-type: none"> - มีการควบคุม ดูแลรถบรรทุกที่ขนส่งวัตถุดิบ หรือผลิตภัณฑ์เข้าและออกจากโครงการต้องมีการชั่งน้ำหนักเพื่อตรวจสอบไม่ให้พิกัดเกินเกณฑ์ตามที่กฎหมายกำหนด และต้องมีการปิดคลุมรถที่ใช้ในการขนส่งวัตถุดิบ.ผลิตภัณฑ์เพื่อป้องกันการตกหล่นสู่ถนนสาธารณะ ซึ่งอาจก่อให้เกิด ความเสียหายต่อผิวจราจร 	 <p>เครื่องชั่งรถบรรทุก ภายในพื้นที่โครงการ</p>
	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดและกำกับดูแลให้พนักงานขับรถด้วยความระมัดระวัง และปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด 	<ul style="list-style-type: none"> - มีการกำหนดกฎระเบียบเกี่ยวกับความปลอดภัยและการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม ซึ่งมีการกำหนดเส้นทางการขับรถภายในพื้นที่โครงการ พื้นที่จอดรถสำหรับผู้มาติดต่อ/ผู้รับเหมา จุดรับ-ส่งสิ่งของที่สั่งซื้อ เป็นต้น และติดป้ายสัญลักษณ์การจราจรบริเวณถนนภายในพื้นที่โครงการ และควบคุมดูแลให้ผู้ขับขี่ปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด 	  <p>รถขนส่งวัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์</p>   <p>ป้ายจำกัดความเร็ว</p>
	<ul style="list-style-type: none"> - หลีกเลี่ยงการขนส่งวัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์ กากของเสียและสารเคมีในช่วงเวลาเร่งด่วน 	<ul style="list-style-type: none"> - มีการกำหนดช่วงเวลาในการขนส่ง โดยหลีกเลี่ยง ในช่วงเวลาที่มีการจราจรคับคั่ง หรือช่วงเวลาเร่งด่วนของชุมชน 	-
	<ul style="list-style-type: none"> - คัดเลือกเส้นทางการขนส่งที่ไม่ผ่านชุมชนหนาแน่นในระหว่างเส้นทางการขนส่งจากต้นทางถึงปลายทาง 	<ul style="list-style-type: none"> - มีการกำหนดเส้นทาง และช่วงเวลาในการขนส่งเพื่อป้องกันและลดผลกระทบต่อการจราจรในถนนสาธารณะ หลีกเลี่ยงเส้นทางที่มีการจราจรคับคั่ง และชุมชนหนาแน่น 	-



ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
6. การคมนาคม (ต่อ) 6.1 การขนส่งทั่วไป (ต่อ)	- กำหนดให้มีการคัดเลือกบริษัทรับกำจัดกากของเสียที่มีระบบหาพิกัด (GPS) เพื่อสามารถติดตามการขนส่งกากของเสียไปกำจัดอย่างถูกวิธี	- คัดเลือกบริษัทรับกำจัดกากของเสียที่มีการติดตั้งระบบ GPS สำหรับบรรทุกของเสียหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วของโครงการ เพื่อตรวจสอบเส้นทางการขนส่งให้อยู่ในเส้นทางที่กำหนด	-
6.2 การขนส่งในกระบวนการผลิต	- กำหนดให้รถขนส่งวัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์ สารเคมีหรือของเสียของบริษัท รับเหมาติดชื่อและเบอร์โทรศัพท์ของบริษัทรับเหมา และเบอร์โทรศัพท์ของโครงการ	- มีการกำหนดและเลือกใช้รถขนส่งวัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์ สารเคมี หรือของเสียของบริษัทรับเหมาที่ติดป้ายเตือน ติดชื่อและเบอร์โทรศัพท์ของบริษัทให้ครบถ้วน ชัดเจน	 รถบรรทุกที่ใช้ในการขนส่งของเสีย
	- การขนส่งน้ำอะลูมิเนียมภายในพื้นที่โครงการ ดำเนินการดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> กำหนดให้รถยก (Forklift) ที่ใช้สำหรับขนส่งน้ำอะลูมิเนียมระหว่างเตาหลอมอะลูมิเนียมและเครื่องฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียมภายในพื้นที่โครงการ วิ่งเฉพาะในเส้นทางที่กำหนดเท่านั้น 	- โครงการกำหนดให้รถยก (Forklift) ที่ใช้สำหรับขนส่งน้ำอะลูมิเนียมระหว่างเตาหลอมอะลูมิเนียมและเครื่องฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียมภายในพื้นที่โครงการ วิ่งเฉพาะในเส้นทางที่กำหนดเท่านั้น	 เส้นทางการเดินรถยก (Forklift)
	<ul style="list-style-type: none"> กำหนดให้พนักงานที่ผ่านการฝึกฝนสำหรับการขนย้ายกากที่บรรจุน้ำอะลูมิเนียมโดยใช้รถยก (Forklift) เป็นผู้ดำเนินการการขนย้ายเท่านั้น 	- โครงการจัดให้มีการอบรม และฝึกฝนพนักงานขับรถยก (Forklift) ให้ปฏิบัติตามกฎระเบียบของโครงการและสอดคล้องตามข้อกำหนดด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัยในการทำงานของโครงการ และกำหนดให้ผู้ผ่านการฝึกอบรมการย้ายบรรจุน้ำอะลูมิเนียมโดยใช้รถยก (Forklift) เป็นผู้ดำเนินการการขนย้ายเท่านั้น	 พนักงานขนย้ายกากที่บรรจุน้ำอะลูมิเนียม โดยใช้รถยก (Forklift)



ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
6. การคมนาคม (ต่อ) 6.2 การขนส่งในกระบวนการผลิต (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> พนักงานที่ทำหน้าที่เปิด-ปิดสวิทช์สำหรับถ่ายน้ำอะลูมิเนียมจากเตาหลอมอะลูมิเนียมลงสู่กาสำหรับบรรจุน้ำอะลูมิเนียม ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ได้แก่ หมวกนิรภัย ถุงมือหนังกันความร้อน แวนตานิรภัย และรองเท้านิรภัย 	<ul style="list-style-type: none"> โครงการกำหนดให้พนักงานที่ทำหน้าที่เปิดปิดสวิทช์สำหรับถ่ายน้ำอะลูมิเนียม ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ให้รัดกุมก่อนปฏิบัติงาน 	 <p>การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันความร้อน</p>
	<ul style="list-style-type: none"> ตรวจสอบให้มีการปิดฝาภาบบรรจุน้ำอะลูมิเนียมให้แน่นทุกครั้ง หลังจากการบรรจุน้ำอะลูมิเนียมแล้วเสร็จ 	<ul style="list-style-type: none"> โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจสอบการปิดฝาภาบบรรจุน้ำอะลูมิเนียมให้แน่นทุกครั้ง หลังจากการบรรจุน้ำอะลูมิเนียมแล้วเสร็จ 	-
	<ul style="list-style-type: none"> กำหนดไม่ให้ผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าใกล้บริเวณขนย้ายภาบบรรจุน้ำอะลูมิเนียม 	<ul style="list-style-type: none"> โครงการมีการควบคุมบริเวณพื้นที่ขณะที่มีการขนส่งภาบบรรจุน้ำอะลูมิเนียม ไม่ให้บุคคลที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าใกล้เด็ดขาด 	 <p>ป้ายเตือนห้ามเข้าใกล้บริเวณเครื่องฉีดขณะเทน้ำอะลูมิเนียม</p>
	<ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีการซ้อมแผนฉุกเฉิน กรณีที่น้ำอะลูมิเนียมหกรั่วไหลเป็นประจำทุกปี 	<ul style="list-style-type: none"> โครงการจัดให้มีแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน กรณีที่น้ำอะลูมิเนียมหกรั่วไหล และกำหนดแผนการดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยต่างๆ เช่น จัดฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน.กรณีที่น้ำอะลูมิเนียมหกรั่วไหล เพื่อให้สามารถปฏิบัติตามขั้นตอนได้อย่างถูกต้อง และเพื่อป้องกันการก่อให้เกิดอันตรายหรือความเสียหายต่อชีวิตและทรัพย์สิน โดยดำเนินการฝึกซ้อม ปีละ 1 ครั้ง 	-



ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
7. การจัดการของเสีย 7.1 การจัดการทั่วไป	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดแนวทางการลดปริมาณของเสียจากแหล่งกำเนิดต่างๆ ภายในโครงการ หรือการหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่ให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุดให้มากที่สุด - จัดทำแผนประชาสัมพันธ์และรณรงค์ให้มีการคัดแยกวัสดุที่สามารถหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่หรือวัสดุที่มีมูลค่ากลับมาใช้ใหม่หรือจำหน่ายให้ผู้รับซื้อที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ โดยนำหลัก 3R มาประยุกต์ใช้ในโรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - มีการกำหนดนโยบายลดปริมาณของเสียจากกระบวนการผลิต โดยดำเนินการตามการจัดการของเสียตามหลัก 3.R และมีประชาสัมพันธ์การคัดแยกประเภทของวัสดุที่สามารถหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่ได้ เช่น การนำเศษอะลูมิเนียมที่ไม่มีการปนเปื้อนกลับมาหลอมใหม่ เป็นต้น 	 <p>ป้ายประชาสัมพันธ์การคัดแยกประเภทของเสียตามหลัก 3 R</p>
	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีอาคารจัดเก็บของเสีย มีหลังคาปิดคลุม เพื่อป้องกันการชะล้างสารอันตรายจากน้ำฝนลงสู่ระบบระบายน้ำฝน และพื้นที่โดยรอบ และจัดแบ่งประเภทของเสียอย่างชัดเจน โดยจะต้องไม่ทำให้เกิดการปนเปื้อนของของเสียอันตรายไปสู่ของเสียประเภทอื่นๆ 	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีอาคารเก็บของเสีย โดยเป็นอาคารที่มีหลังคาปิดคลุม และจัดแบ่งประเภทของเสียอย่างชัดเจน.เพื่อไม่ให้เกิดการปนเปื้อนของเสียอันตรายสู่ของเสียประเภทอื่นๆ 	 <p>อาคารจัดเก็บของเสียแยกประเภท</p>
	<ul style="list-style-type: none"> - เลือกใช้บริการจากผู้ขนส่ง และผู้กำจัดสิ่งปฏิกูลและวัสดุเหลือใช้ที่มีมาตรฐานในการดำเนินงานเป็นที่ยอมรับ และได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเท่านั้น 	<ul style="list-style-type: none"> - เลือกใช้บริการจากผู้ขนส่ง และผู้กำจัดสิ่งปฏิกูลและวัสดุเหลือใช้ที่มีมาตรฐานฯ ในการดำเนินงานเป็นที่ยอมรับ และได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม 	-
	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีระบบการตรวจสอบ (Audit) ผู้รับกำจัด ก่อนเลือกใช้บริการ เพื่อให้มั่นใจได้ว่าผู้รับกำจัดมีมาตรฐานในการดำเนินการได้อย่างแท้จริง 	<ul style="list-style-type: none"> - มีการ Audit บริษัทรับกำจัดกากของเสีย โดยตรวจสอบขั้นตอนการรับกำจัดกากของเสียของบริษัทรับกำจัดให้เป็นไปตามหลักวิชาการ และเป็นผู้ได้รับใบอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม 	-
	<ul style="list-style-type: none"> - การขนส่งกากของเสียออกนอกพื้นที่โครงการ ต้องมีใบกำกับการขนส่งของเสีย และต้องติดตามใบกำกับการขนส่งของเสีย (Manifest) ฉบับที่ 6 จากผู้รับกำจัดทุกครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> - มีการขนส่งของเสียอันตรายกับบริษัทผู้รับกำจัด ที่ได้มาตรฐาน และมีใบกำกับการขนส่งของเสีย.(Manifest). ทุกครั้ง. 	-


ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
7. การจัดการของเสีย (ต่อ) 7.1 การจัดการทั่วไป (ต่อ)	- กำหนดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจสอบบริเวณที่เกิดตะกอนอะลูมิเนียม และ ภาชนะที่จัดเก็บตะกอนอะลูมิเนียมทุกวัน โดยเจ้าหน้าที่ปฏิบัติงานในแต่ละกะการทำงาน	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจสอบบริเวณที่เกิดตะกอนอะลูมิเนียม และภาชนะที่จัดเก็บตะกอนอะลูมิเนียมเป็นประจำทุกวัน	 เจ้าหน้าที่ตรวจสอบบริเวณที่เกิดตะกอน
	- จัดให้มีผู้ควบคุมระบบการจัดการมลพิษกากอุตสาหกรรมที่ผ่านการขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2545 เพื่อทำหน้าที่ควบคุม ดูแล และตรวจสอบระบบการจัดการกากอุตสาหกรรม	- จัดให้มีผู้ควบคุมมลพิษด้านการจัดการมลพิษกากอุตสาหกรรมที่ผ่านการขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยควบคุมดูแล และจัดการพร้อมทั้งรายงานเกี่ยวกับปริมาณกากของเสียที่เกิดขึ้นภายในโครงการ	-
	- จัดให้มีพื้นที่ขนาด 288 ตารางเมตร เพื่อเป็นสถานที่จัดวางบรรจุภัณฑ์ (พาเลท หรือ กระบะใส่ชิ้นงาน) รอการนำกลับไปใช้งานอีกครั้ง	- ได้จัดเตรียมพื้นที่สำหรับจัดวางบรรจุภัณฑ์ให้เพียงพอ เพื่อรอการนำกลับไปใช้งานอีกครั้ง	 พื้นที่สำหรับจัดวางบรรจุภัณฑ์ที่รอกลับมาใช้งานใหม่


ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
<p>7. การจัดการของเสีย (ต่อ)</p> <p>7.2 ขยะมูลฝอยและของเสียจากพนักงาน</p>	<ul style="list-style-type: none"> - ขยะมูลฝอยทั่วไปและของเสียจากสำนักงานจะรวบรวมเก็บไว้ในอาคารจัดเก็บของเสีย และจัดส่งให้บริษัทที่ได้รับอนุญาตจากราชการรับไปดำเนินการตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • ขยะมูลฝอยทั่วไปจากสำนักงาน ประมาณ 83.33 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะที่แข็งแรง ไม่มีการผุกร่อน และรั่วไหล จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ รับไปคัดแยกและกำจัดตามหลักสุขาภิบาลต่อไป • ขยะอันตรายจากสำนักงาน ได้แก่ หลอดฟลูออเรสเซนต์ ถ่านไฟฉาย เป็นต้น ประมาณ 0.32 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะที่แข็งแรง จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> - ขยะมูลฝอยและของเสียอุตสาหกรรม จัดเก็บไว้ในอาคารจัดเก็บของเสียที่มีหลังคาคลุม และติดต่อส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการหรือกรมโรงงานอุตสาหกรรม ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • ขยะมูลฝอยทั่วไป ปริมาณ 43.56 ตัน จัดเก็บในถังขยะแบบแยกประเภท ในอาคารจัดเก็บของเสีย (ห้องเก็บที่ 2) และส่งให้บริษัท อมตะ ฟาซิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด รับไปฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น • ขยะอันตรายจากสำนักงาน ได้แก่ ปริมาณหลอดไฟ ปริมาณ 0.010 ตัน จัดเก็บในถัง.200 ลิตร มีฝาปิด ในอาคารจัดเก็บของเสีย (ห้องเก็บที่ 5) และส่งให้ บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) รับไปฝังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว 	 <p>อาคารจัดเก็บของเสียแยกประเภท</p>  <p>ภาชนะรองรับมูลฝอยแยกประเภท</p>


ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
7. การจัดการของเสีย (ต่อ) 7.3 ของเสียจากกระบวนการผลิต	<p>- วัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากกิจกรรมการผลิตของโครงการ จะรวบรวมเก็บไว้ในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้ดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และกฎหมายอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง ดังนี้</p> <p>ของเสียอันตราย</p> <ul style="list-style-type: none"> • เศษอะลูมิเนียมจากการกลึง ประมาณ 212.16 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะบรรจุที่แข็งแรงตามที่กำหนดไว้ จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด • น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว ประมาณ 4.35 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะมีฝาปิดมิดชิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด • Contaminated Container ประมาณ 0.40 ตัน/ปี จัดเรียงรวบรวมในพื้นที่ที่มีถาดรองรับ จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด • กระป๋องสเปรย์ที่ใช้แล้ว ประมาณ 0.30 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะมีฝาปิดมิดชิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด • ฝุ่นละอองจากระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ประมาณ 22.46 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะมีฝาปิดมิดชิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด 	<p>- ขยะมูลฝอย และของเสียอุตสาหกรรม จัดเก็บไว้ในอาคารจัดเก็บของเสียที่มีหลังคาคลุม และติดต่อส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เข้ามารับไปดำเนินการตามที่ได้รับอนุญาต ดังนี้</p> <p>ของเสียอันตราย</p> <ul style="list-style-type: none"> • เศษอะลูมิเนียมจากการกลึง ปริมาณ 234.559 ตัน จัดเก็บในกระบะเหล็ก ในอาคารเก็บของเสีย (ช่องเก็บที่ 1) และส่งให้บริษัท ไดกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด รับไป นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ • น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว ไม่มีของเสียเกิดขึ้น จึงยังไม่มีมีการส่งกำจัดในระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2566 • Contaminated Container ไม่มีของเสียเกิดขึ้นระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2566 จึงยังไม่มีมีการส่งกำจัด • กระป๋องสเปรย์ที่ใช้แล้ว ปริมาณ 0.005 ตัน จัดเก็บในถังเหล็ก ในอาคารจัดเก็บของเสีย (ช่องเก็บที่ 4) และส่งให้บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) รับไปฝังกลบอย่างปลอดภัย • ฝุ่นละอองจากระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ปริมาณ 0.80 ตัน จัดเก็บใน Big bag ในอาคารจัดเก็บของเสีย (ช่องเก็บที่.5) และส่งให้บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์.กรีน จำกัด (มหาชน) รับไปฝังกลบตามหลักวิชาการ 	 <p>อาคารจัดเก็บของเสียแยกประเภท</p>


ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
7. การจัดการของเสีย (ต่อ) 7.3 ของเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> Contaminated Fabric ประมาณ 20 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะมีฝาปิดมิดชิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด สายดูดน้ำมันจากเครื่องฉีดอะลูมิเนียม ประมาณ 0.89 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะมีฝาปิดมิดชิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด วัสดุดูดซับสารเคมี ประมาณ 0.48 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะมีฝาปิดมิดชิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด ไส้กรองที่ใช้แล้ว ประมาณ 0.45 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะมีฝาปิดมิดชิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด กากตะกอนน้ำเสียแบบแห้ง ประมาณ 17.73 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะมีฝาปิดมิดชิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด กากตะกอนน้ำเสียแบบเปียก ประมาณ 165.46 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะมีฝาปิดมิดชิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด 	<ul style="list-style-type: none"> Contaminated Fabric, และวัสดุดูดซับ. ส่งกำจัดในชื่อ Contaminated Fabric รวมปริมาณ 7.12 ตัน จัดเก็บใน Big bag ในอาคารจัดเก็บของเสีย (ช่องเก็บที่ 5) และส่งให้บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) รับไปทำเชื้อเพลิงผสม สายดูดน้ำมันจากเครื่องฉีดอะลูมิเนียม และไส้กรองที่ใช้แล้ว ไม่มีของเสียเกิดขึ้นระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2566 จึงยังไม่มีส่งกำจัด กากตะกอนน้ำเสียแบบแห้ง ปริมาณ 1.50 ตัน เก็บใน Big bag ในอาคารจัดเก็บของเสีย (ช่องเก็บที่ 5) และส่งให้บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) รับไปฝังกลบตามหลักวิชาการ กากตะกอนน้ำเสียแบบเปียก ปริมาณ 15.710 ตัน เก็บในถังเหล็ก 200 ลิตร มีฝาปิด ในอาคารจัดเก็บของเสีย (ช่องเก็บที่ 5) และส่งให้บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) รับไปทำเชื้อเพลิงผสม 	 <p>อาคารจัดเก็บของเสียแยกประเภท</p>


ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
7. การจัดการของเสีย (ต่อ) 7.3 ของเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> ฝุ่นจากเครื่อง Shot Blast ประมาณ 0.50 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะมีฝาปิดมิดชิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด ตะกั่วอะลูมิเนียม (Dross) ประมาณ 240.24 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะที่แข็งแรง ปิดมิดชิดตามที่กำหนดไว้ เพื่อไม่ให้สัมผัสกับความชื้นในอากาศ หรือน้ำ โดยจัดเก็บในอาคารโรงงานบริเวณของพื้นที่เตาหลอม (พื้นที่ Melting Line) และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด ฟองอะลูมิเนียม ประมาณ 171.6 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะที่แข็งแรงตามที่กำหนดไว้ จัดเก็บในอาคารโรงงาน (พื้นที่ Melting Line) และรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปรีไซเคิล Coolant Oil ประมาณ 10.61 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะมีฝาปิดมิดชิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด แผงเซลล์แสงอาทิตย์ชำรุดหรือเสื่อมสภาพ (อายุการใช้งาน 25 ปี) ประมาณ 107.54 ตัน จัดวางในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด ของเสียไม่อันตราย <ul style="list-style-type: none"> กระดาษ ประมาณ 8.00 ตัน/ปี รวบรวมไว้ในถุง Big bag ในพื้นที่แห้ง จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการนำไปรีไซเคิล 	<ul style="list-style-type: none"> ฝุ่นจากเครื่อง Shot Blast ปริมาณ 0.93 ตัน เก็บในถังเหล็ก 200 ลิตร มีฝาปิด ในอาคารจัดเก็บของเสีย (ช่องเก็บที่ 5) และส่งให้เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) รับไปทำเชื้อเพลิงผสม ตะกั่วอะลูมิเนียม (Dross) ปริมาณ 134.538 ตัน เก็บในกระบะเหล็ก มีฝาปิด ในอาคารการผลิต และส่งให้บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด รับไปนำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ โดยจัดให้มีเจ้าหน้าที่จำนวน 1 คนต่อกะ คอยตรวจสอบบริเวณที่เกิดตะกั่วอะลูมิเนียม และภาชนะที่จัดเก็บตะกั่วอะลูมิเนียม ทุกวัน ฟองอะลูมิเนียม ปริมาณ 58.816 ตัน เก็บในกระบะเหล็ก มีฝาปิด ในอาคารการผลิต และส่งให้บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด รับไปนำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ Coolant Oil ปริมาณ 104.37 ตัน เก็บในถังเหล็ก 200 ลิตร มีฝาปิด ในอาคารจัดเก็บของเสีย (ช่องเก็บที่ 4) และส่งให้บริษัท เอส เอส ซี ออยล์ จำกัด รับไปทำเชื้อเพลิงผสม แผงเซลล์แสงอาทิตย์ชำรุดหรือเสื่อมสภาพ ไม่มีของเสียเกิดขึ้น จึงยังไม่มีกำจัดในระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2566 จึงยังไม่มีกำจัด ของเสียไม่อันตราย <ul style="list-style-type: none"> กระดาษ ปริมาณ 0.60 ตัน จัดวางในอาคารจัดเก็บของเสีย (ช่องเก็บที่ 3) และส่งให้บริษัท พีแอนด์เอส โกลเด้น 9928 จำกัด รับไปคัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อไป 	 <p>อาคารจัดเก็บของเสียแยกประเภท</p>

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และ การแก้ไข
7. การจัดการของเสีย (ต่อ) 7.3 ของเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	ของเสียไม่อันตราย (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> พลาสติกและยาง ประมาณ 9.35 ตัน/ปี รวบรวมในถุง Big Bag ในพื้นที่แห้ง จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปรีไซเคิล ไม้ Wooden packaging ประมาณ 40.00 ตัน/ปี รวบรวมในห้องที่มีหลังคา แห้ง ไม่มีการปนเปื้อนของสารเคมี จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปรีไซเคิล เศษโลหะรวมประมาณ 37.86 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะมีฝาปิดมิดชิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปรีไซเคิล 	ของเสียไม่อันตราย (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> พลาสติกและยาง ปริมาณ 3.03 ตัน จัดวางในอาคารจัดเก็บของเสีย (ช่องเก็บที่ 3) และส่งให้บริษัท พีแอนด์เอส โกลเด้น 9928 จำกัด รับไปคัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ ไม้ Wooden packaging ปริมาณ 0.70 ตัน จัดวางในอาคารจัดเก็บของเสีย (ช่องเก็บที่ 3) และส่งให้บริษัท พีแอนด์เอส โกลเด้น 9928 จำกัด รับไปคัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ เศษโลหะรวม ไม่มีของเสียเกิดขึ้น จึงยังไม่มี การส่งกำจัดในระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2566 จึงยังไม่มี การส่งกำจัด 	 <p>อาคารจัดเก็บของเสียแยกประเภท</p>
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 8.1 ความปลอดภัยทั่วไป	<ul style="list-style-type: none"> ดำเนินนโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างชัดเจน ให้เป็นไปตามแนวทางระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัยหรือมาตรฐานอื่น ๆ จัดตั้งคณะกรรมการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานตามที่กฎหมายกำหนด เพื่อตรวจสอบดูแลความปลอดภัยในพื้นที่ปฏิบัติงาน พร้อมทั้งกำหนดนโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม พิจารณาทบทวน และกำหนดแผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยประจำปี เพื่อนำไปสู่การดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของโครงการอย่างมีประสิทธิภาพต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> ได้กำหนดนโยบายและจัดทำแผนการดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยให้สอดคล้องและเป็นไปตามข้อกำหนดกฎหมายหรือมาตรฐานต่าง ๆ เพื่อเป็นแนวทางการปฏิบัติต่อไป มีการแต่งตั้งคณะกรรมการบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (คปอ.) และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน (จป.). พร้อมทั้งกำหนดแผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยประจำปี. โดยดำเนินการให้สอดคล้องและเป็นไปตามข้อกำหนดด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน 	<p>-</p> <p>-</p>


ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 8.1 ความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ)	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน (จป.) ที่ผ่านการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยตามจำนวนและระดับของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานที่เพียงพอตามที่กฎหมายกำหนด เพื่อทำหน้าที่ควบคุมให้คนงานปฏิบัติงานด้วยความปลอดภัย	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน (จป.) ที่ผ่านการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยตามจำนวน และระดับของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานที่เพียงพอตามที่กฎหมายกำหนด เพื่อทำหน้าที่ควบคุมให้คนงานปฏิบัติงานด้วยความปลอดภัย	-
	- กำหนดผู้รับผิดชอบและหน้าที่ในการตรวจความปลอดภัยในการทำงาน ได้แก่ หัวหน้างาน/หัวหน้ากะ ทำหน้าที่ตรวจความปลอดภัยในพื้นที่ที่รับผิดชอบทุกวัน และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานวิชาชีพ ทำหน้าที่ตรวจสอบทั้งพื้นที่โครงการ	- จัดให้มีคู่มือความปลอดภัยในการทำงานให้กับพนักงาน และจัดให้มีการอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานแก่พนักงานเป็นประจำทุกปี	-
	- จัดทำคู่มือความปลอดภัยให้กับพนักงาน และมีการอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับลักษณะการปฏิบัติงานที่ปลอดภัยเป็นประจำ เช่น การใช้เครื่องมือ อุปกรณ์ ที่อาจเป็นอันตราย การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล กฎความปลอดภัยเรื่องต่าง ๆ เป็นต้น	- จัดให้มีคู่มือความปลอดภัยในการทำงานให้กับพนักงาน และจัดให้มีการอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานแก่พนักงานเป็นประจำทุกปี	-
	- จัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อให้บริการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน รวมทั้งบันทึกสถิติและค้นหาสาเหตุของอุบัติเหตุ และสาเหตุของโรคที่เกิดขึ้นกับพนักงาน เพื่อจัดทำคู่มือปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย (Safety Work Instruction) ให้กับพนักงาน และจัดการฝึกอบรมให้ความรู้ในเรื่องต่างๆ ให้แก่พนักงานทุกระดับ และพนักงานทุกคนตามแผนอบรม และมีการทบทวนทุกปี เช่น <ul style="list-style-type: none"> • การเก็บรักษา การขนถ่าย เคลื่อนย้ายสารเคมีและของเสีย • ข้อกำหนดการทำงานในบริเวณที่มีความเสี่ยงอันตราย • การตรวจสอบความปลอดภัยในบริเวณพื้นที่ทำงาน • การฝึกซ้อมและใช้อุปกรณ์ผจญเพลิง • กฎความปลอดภัยและโรคจากการปฏิบัติงาน 	- มีการจัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (คปอ.) เพื่อกำหนดและดำเนินงานตามนโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน เช่น การรวบรวมบันทึกสถิติสาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุ การตรวจสอบสุขภาพเพื่อหาสาเหตุของโรคที่เกิดขึ้นกับพนักงาน การตรวจสอบลักษณะงานที่ไม่ปลอดภัย เพื่อวิเคราะห์แนวทางป้องกันและจัดทำคู่มือปฏิบัติงาน พร้อมทั้งจัดฝึกอบรมให้ความรู้ในเรื่องต่างๆ ให้แก่พนักงานอย่างสม่ำเสมอ	 ป้ายบันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 8.1 ความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ)	- กำหนดระบบขออนุญาตเข้าทำงานในพื้นที่ที่เสี่ยงต่อการเกิดอันตรายที่รุนแรง	- จัดให้มีระบบการขออนุญาตเข้าพื้นที่ทำงานที่มีความเสี่ยงสูง เพื่อให้ทราบข้อกำหนดและข้อปฏิบัติรวมถึงการใช้เครื่องจักร อุปกรณ์ต่าง ๆ เพื่อป้องกันการเกิดอันตรายหรืออุบัติเหตุจากการทำงาน	-
	- กำหนดให้พนักงานระดับหัวหน้างาน และผู้บริหารต้องเข้ารับการอบรมความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานในระดับเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างาน (จป. หัวหน้างาน) และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับบริหาร (จป. บริหาร) ก่อนเข้าทำงานและกำหนดให้ทบทวนทุก 1 ปี	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน.(จป.) ที่ผ่านการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยตามจำนวน และระดับ ของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานที่เพียงพอตามที่กฎหมายกำหนด เพื่อทำหน้าที่ควบคุมให้คนงานปฏิบัติงานด้วยความปลอดภัย พร้อมทั้งดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม เช่น การตรวจวัดระดับเสียง ความร้อน เป็นต้น รวมถึงจัดให้มีการตรวจสอบความปลอดภัยโดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยเป็นประจำทุกวัน พร้อมทั้งดำเนินการแก้ไขสภาพที่ไม่ปลอดภัย	-
	- จัดให้มีการติดตามตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในสถานที่ทำงาน เช่น การตรวจวัดระดับเสียง ความร้อน เป็นต้น รวมถึงจัดให้มีการตรวจสอบความปลอดภัยโดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยเป็นประจำทุกวัน พร้อมทั้งดำเนินการแก้ไขสภาพที่ไม่ปลอดภัย	-	-





ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 8.2 สาธารณสุขและสุขภาพ	- กำหนดให้มีการตรวจสุขภาพแก่พนักงานก่อนเข้าทำงาน และระหว่างดำเนินการผลิต โดยแยกเป็นผลการตรวจสุขภาพทั่วไปและผลการตรวจสุขภาพตามความเสี่ยง และสรุปผลการตรวจสุขภาพประจำปีของพนักงาน อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ในกรณีที่ผลการตรวจสุขภาพพนักงาน พบว่า มีความผิดปกติจากการทำงาน ต้องระบุสาเหตุของความผิดปกติที่เกิดขึ้นกับพนักงาน และแนวทางป้องกันและแก้ไข โดยแพทย์ด้านอาชีวเวชศาสตร์	- จัดให้มีการตรวจสุขภาพแก่พนักงานก่อนเข้าทำงาน ตรวจสุขภาพทั่วไป และตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง ปีละ 1 ครั้ง ซึ่งดำเนินการล่าสุดเมื่อวันที่ 18 และ 21 สิงหาคม 2566 และในกรณีพบว่าผลการตรวจสุขภาพมีความผิดปกติเนื่องจากการทำงาน โครงการจะดำเนินการตรวจสอบและติดตามผลอย่างต่อเนื่อง พร้อมทั้งกำหนดแนวทางป้องกันแก้ไขต่อไป	-
	- หากผลการตรวจสุขภาพ ระบุว่า มีความผิดปกติให้ปฏิบัติตามคำแนะนำตามดุลยพินิจของแพทย์ เช่น การตรวจสุขภาพซ้ำ การรักษาฟื้นฟู หรือการหาแนวทางป้องกันและแก้ไข เป็นต้น		-
	- หากพบว่าพนักงานได้รับผลกระทบอันเนื่องมาจากการปฏิบัติงาน ให้พิจารณาสับเปลี่ยนหน้าที่ของพนักงาน เพื่อลดความเสี่ยงต่อผลกระทบด้านสุขภาพ พร้อมติดตามผลอย่างต่อเนื่อง		
	- จัดให้มีกิจกรรมการส่งเสริมสุขภาพอย่างต่อเนื่อง โดยพิจารณากิจกรรมตามผลการตรวจสุขภาพของพนักงาน	- จัดให้มีกิจกรรมการส่งเสริมสุขภาพโดยพิจารณากิจกรรมตามผลการตรวจสุขภาพของพนักงาน เช่น ออกกำลังกายตอนเช้าก่อนเริ่มทำงาน เป็นต้น	 กิจกรรมการส่งเสริมสุขภาพ
	- จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงานเพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุในการเกิดความผิดปกติของผลการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำปีในแต่ละพื้นที่ดำเนินงานโดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยง พร้อมระบุอายุงานของคนงานที่ทำงานในพื้นที่นั้น และวิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลการตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวังสัมผัสสิ่งคุกคามสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพด้วย	- จัดทำบันทึกสุขภาพประจำตัวพนักงาน เพื่อรวบรวมและจัดเก็บผลตรวจสุขภาพโดยจัดทำเป็นฐานข้อมูลในการเฝ้าระวังผลกระทบด้านสุขภาพที่เกิดขึ้นจากการทำงาน และหากผลการตรวจสุขภาพ ระบุว่ามีความผิดปกติจะปฏิบัติตามคำแนะนำตามดุลยพินิจของแพทย์	




ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และ การแก้ไข
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 8.2 สาธารณ สุข และ สุขภาพ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้มีการตรวจคัดกรองสมรรถภาพการได้ยินและการแปลผลให้เป็นไปตามเกณฑ์ของสำนักโรคจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อม กรมควบคุมโรคและกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง โดยระบุเป็นเงื่อนไขในข้อตกลงตั้งแต่ขั้นตอนการคัดเลือกหน่วยงานที่เข้าเข้ามาดำเนินการตรวจสอบสุขภาพ 	<ul style="list-style-type: none"> - จัดทำบันทึกสุขภาพประจำตัวพนักงาน เพื่อรวบรวมและจัดเก็บผลตรวจสุขภาพโดยจัดทำเป็นฐานข้อมูลในการเฝ้าระวังผลกระทบด้านสุขภาพที่เกิดขึ้นจากการทำงาน และหากผลการตรวจสุขภาพ ระบุว่ามีความผิดปกติจะปฏิบัติตามคำวินิจฉัยตามดุลยพินิจของแพทย์ 	-
	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้มีการเก็บบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมา (เฉพาะผู้รับเหมารายเดือนที่ปฏิบัติหน้าที่อยู่ในพื้นที่ของโรงงานเป็นประจำทุกวันซึ่งโครงการเป็นผู้รับผิดชอบในการตรวจสุขภาพเท่านั้น โดยไม่รวมผู้รับเหมาในช่วงที่มีการหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ ประจำปี (Shutdown/ Turnaround) ในฐานข้อมูลสุขภาพของโรงงานเป็นระยะ 30 ปี ภายหลังจากพนักงานออกจากการทำงาน ยกเว้นในกรณี ดังนี้ <ol style="list-style-type: none"> 1) กรณีที่พนักงานหรือผู้รับเหมาทำงานกับโครงการเป็นระยะเวลาน้อยกว่า 1 ปี ให้โครงการมอบบันทึกข้อมูลสุขภาพให้กับพนักงานและผู้รับเหมาเมื่อออกจากการทำงาน 2) กรณีที่โครงการจะเลิกดำเนินกิจการให้โครงการส่งบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมาให้กับผู้ว่าจ้างของพนักงานและผู้รับเหมารายต่อไปหากไม่มีผู้ว่าจ้างรายต่อไป ให้โครงการแจ้งให้พนักงานและผู้รับเหมาทราบสิทธิในการขอบันทึกข้อมูลสุขภาพของตนเองล่วงหน้าอย่างน้อย 3 เดือน ก่อนที่โครงการจะเลิกดำเนินกิจการ 	<ul style="list-style-type: none"> - จัดทำบันทึกสุขภาพประจำตัวพนักงาน เพื่อรวบรวมและจัดเก็บผลตรวจสุขภาพโดยจัดทำเป็นฐานข้อมูลในการเฝ้าระวังผลกระทบด้านสุขภาพที่เกิดขึ้นจากการทำงาน และ หากผลการตรวจสุขภาพ ระบุว่ามีความผิดปกติจะปฏิบัติตามคำวินิจฉัยตามดุลยพินิจของแพทย์ - จัดทำบันทึกสุขภาพประจำตัวพนักงาน เพื่อรวบรวมและจัดเก็บผลตรวจสุขภาพโดยจัดทำเป็นฐานข้อมูลในการเฝ้าระวังผลกระทบด้านสุขภาพที่เกิดขึ้นจากการทำงาน และจะมอบสมุดประจำตัวสุขภาพให้พนักงานหรือผู้รับเหมาเมื่อออกจากการทำงาน - 	



ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 8.3 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	- วิเคราะห์ลักษณะการปฏิบัติงาน และความเสี่ยง เพื่อกำหนดประเภทอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เหมาะสม	- มีการวิเคราะห์ลักษณะการปฏิบัติงาน และความเสี่ยง เพื่อกำหนดประเภทอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เหมาะสมกับประเภทและลักษณะงาน	-
	- ติดตั้งป้ายเตือนหรือสัญลักษณ์ประเภทอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่ต้องสวมใส่ในแต่ละพื้นที่ส่วนผลิตบริเวณ เพื่อให้พนักงานและผู้ที่จะเข้าไปในบริเวณดังกล่าวได้ทราบอย่างชัดเจน	- จัดให้มีการติดตั้งป้ายเตือน หรือสัญลักษณ์สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เพื่อให้พนักงานและผู้ที่จะเข้าไปในบริเวณดังกล่าวได้ทราบอย่างชัดเจน	 ป้ายเตือนบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดัง  ป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง
	- จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้กับพนักงานอย่างเหมาะสมตามลักษณะงาน โดยมีจำนวนเพียงพอ รวมทั้งการดูแลตรวจสอบอุปกรณ์ให้ใช้งานอย่างมีประสิทธิภาพ	- จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลสำหรับพนักงานอย่างเหมาะสมตามลักษณะงาน และมีจำนวนเพียงพอ	 สวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงในขณะปฏิบัติงาน
	- จัดให้มีการฝึกอบรมพนักงานเกี่ยวกับลักษณะงานที่เป็นอันตราย ความสำคัญของการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล วิธีการใช้งาน และถนอมรักษาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	- จัดให้มีการอบรมพนักงานเกี่ยวกับลักษณะงานที่เป็นอันตราย การใช้งานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลแก่พนักงานใหม่และจัดให้มีการทบทวนเป็นประจำทุกปี	 อบรมความปลอดภัยด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน


ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 8.3 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (ต่อ)	- กำกับดูแลให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงานอย่างเคร่งครัด โดยจัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจติดตามการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงาน และกำหนดข้อปฏิบัติกรณีตรวจพบว่าพนักงานไม่สวมใส่อุปกรณ์ขณะปฏิบัติงานในพื้นที่ที่กำหนด	- มีการกำกับให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงานอย่างเคร่งครัด โดยมีการตรวจสอบเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานในทุกเดือน	-
8.4 เสียง	- บริเวณที่มีระดับเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ) จะต้องติดตั้งป้ายเตือนหรือสัญลักษณ์ที่ชัดเจน เพื่อให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงในขณะเข้าไปปฏิบัติในบริเวณดังกล่าว	- จัดให้มีป้ายเตือนที่ชัดเจน บริเวณที่มีระดับเสียงดัง เพื่อให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงในขณะเข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าว	 ป้ายเตือนบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดัง
	- พนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังมากกว่า 85 เดซิเบล (เอ) ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงส่วนบุคคลประเภทที่ครอบหู (Ear Muffs) แทนที่อุดหู (Ear Plugs) ตลอดระยะเวลาที่ปฏิบัติงาน	- มีการกำกับให้พนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดัง สวมใส่อุปกรณ์ครอบลดระดับเสียง ปลั๊กอุดหู (Ear.Plug) และที่ครอบหู (Ear Muff) ขณะปฏิบัติงานทุกครั้ง	 ป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง  สวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงในขณะปฏิบัติงาน




ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 8.4 เสียง (เสียง)	<ul style="list-style-type: none"> ออกแบบและทำการติดตั้ง Nozzle ลดเสียงของ Air blow ที่ปืนลม (Air gun) และเครื่อง CNC (Computer Numerical Control) และจัดให้เครื่อง CNC ทำงานเป็นระบบปิด ควบคุมการทำงานของเครื่องจักรด้วยระบบอัตโนมัติ เพื่อลดการสัมผัสเสียงของพนักงานในขั้นตอนการกัด กลึง เจาะชิ้นงาน และตรวจสอบชิ้นงาน 	<ul style="list-style-type: none"> มีการทดลองติดตั้ง Nozzle ที่ปืนลม (Air gun) แต่ไม่สามารถลดเสียงของของ Air blow ได้ เนื่องจากหัว Nozzle มีขนาดใหญ่กว่า ปืนลม (Air gun) ทำให้มีระดับเสียงดังกว่าปกติ จึงได้ยกเลิกการติดตั้ง สำหรับเครื่อง CNC (Computer Numerical Control) เป็นการทำงานในระบบปิด ควบคุมการทำงานของเครื่องจักรด้วยระบบอัตโนมัติ เพื่อลดการสัมผัสเสียงของพนักงานในขั้นตอนการกัด กลึง ชิ้นงาน และจัดให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากเสียงทุกครั้งปฏิบัติงาน 	 Nozzle ลดเสียง  ติดตั้งเครื่อง CNC ระบบปิด
	<ul style="list-style-type: none"> ฝึกอบรมพนักงานในการใช้งานปืนลม (Air gun) โดยไม่กดลมมากเกินไปจนเกิดความต้องการในการใช้งาน และใช้เฉพาะในส่วนที่มีความจำเป็นต้องทำความสะอาดเศษอะลูมิเนียมตกค้างเท่านั้น เพื่อลดระดับเสียงจากการใช้ปืนลม 	<ul style="list-style-type: none"> มีการฝึกอบรมการใช้งานปืนลม (Air gun) และกำชับไม่ให้มีการกดลมมากเกินไปจนเกิดความต้องการในการใช้งาน และใช้เฉพาะในส่วนที่มีความจำเป็นต้องทำความสะอาดเศษอะลูมิเนียมตกค้างเท่านั้น เพื่อลดระดับเสียงจากการใช้ปืนลม 	-
	<ul style="list-style-type: none"> ออกแบบและปรับระดับ Pressure ให้เหมาะสมกับลักษณะของชิ้นงานที่ทำการฉีดขึ้นรูป เพื่อลดระดับการใช้ Pressure ซึ่งสามารถลดระดับเสียงที่แหล่งกำเนิด 	<ul style="list-style-type: none"> มีการออกแบบและปรับระดับ Pressure ให้เหมาะสมกับลักษณะของชิ้นงานที่ทำการฉีดขึ้นรูป.เพื่อลดระดับการใช้ Pressure 	




ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 8.4 เสียง (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - ลดเสียงดังจากการกระแทกของวัตถุดิบหรือชิ้นงาน และเสียงดังจากอุปกรณ์ในขั้นตอนการผลิต โดยดำเนินการ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • การเตรียมวัตถุดิบสำหรับการหลอม กรณีเป็นวัตถุดิบขนาดใหญ่หรือน้ำหนักมากกว่า 25 กิโลกรัม ต้องใช้ระบบเครนในการยกวัตถุดิบแทนการใช้รถยกเข็นงาน • ปรับลดระยะห่างระหว่างการเข็นงานของลิฟท์ยกเทวัตถุดิบลงสู่เตาหลอม เพื่อลดการกระแทกระหว่างการเทวัตถุดิบ • ติดตั้งวัสดุกันกระแทกแผ่นรองที่อยู่ใต้เครื่องตัดครีบก้อนที่ชิ้นงานจะตกลงสู่ถังรองรับ Scrap • เพิ่มความถี่ในการบำรุงรักษาพัดลม Jet fan สัปดาห์ละ 1 ครั้ง • ห่อหุ้มท่อ Flex ระหว่างจุดเชื่อมต่อของ Baby Belton กับสายลมที่ใช้สำหรับตกแต่งชิ้นงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - มีการตระหนักถึงผลกระทบด้านเสียงที่อาจเกิดจากกระบวนการผลิตและเครื่องจักรบางตัว ซึ่งโครงการมีการตรวจสอบการทำงาน และมีการปฏิบัติตามมาตรการอย่างเคร่งครัด อีกทั้งยังจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน (จป.) ที่ผ่านการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยตามจำนวนและระดับของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานที่เพียงพอตามที่กฎหมายกำหนด เพื่อทำหน้าที่ควบคุมให้คนงานปฏิบัติงานด้วยความปลอดภัย นอกจากนี้ยังจัดให้มีมาตรการลดเสียงดังจากการกระแทกของวัตถุดิบหรือชิ้นงาน โดยติดตั้งวัสดุกันกระแทกแผ่นรองที่อยู่ใต้เครื่องตัดครีบก้อนที่ชิ้นงานจะตกลงสู่ถังรองรับ Scrap รวมทั้งจัดให้มีการดูแลตรวจสอบพัดลม Jet fan อย่างสม่ำเสมอ 	 <p>ติดตั้งวัสดุกันกระแทกบริเวณเครื่องฉีดขึ้นรูป</p>
	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีระบบตรวจสอบให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงาน โดยกำหนดให้หัวหน้างาน หัวหน้ากะ และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยวิชาชีพเป็นผู้รับผิดชอบ 	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน (จป.) ที่ผ่านการฝึกอบรมด้านความปลอดภัย ทำหน้าที่ควบคุมให้คนงานปฏิบัติงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงานทุกครั้งเพื่อความปลอดภัย 	-





ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 8.4 เสียง (ต่อ)	- จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงสำหรับพนักงานที่ต้องทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ) รวมทั้งจัดเตรียมอุปกรณ์สำรองอย่างพอเพียง	- จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลสำหรับพนักงานอย่างเหมาะสมตามลักษณะงาน และมีจำนวนเพียงพอ	 ป้ายเตือนการสวมใส่ อุปกรณ์ป้องกันเสียง
	- กำหนดระยะเวลาในการทำงานของพนักงานที่ทำงานในบริเวณที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ) ทำงานต่อเนื่องได้ไม่เกิน 8 ชั่วโมง/วัน ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา วันที่ 26 มกราคม 2561 หรือกฎหมายฉบับล่าสุด	- มีการควบคุมการทำงานของพนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณพื้นที่ส่วนการผลิตที่มีเสียงดังเกิน 85 dB (A) ไม่ให้ทำงานต่อเนื่องเกิน 8 ชั่วโมง/วัน โดยจัดให้มีพื้นที่พักผ่อน และการสลับเปลี่ยนหมุนเวียนพนักงาน	 สวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง ในขณะที่ปฏิบัติงาน
	- การตรวจวัดสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานเป็นประจำทุกปี ควบคู่ไปกับการตรวจสุขภาพประจำปี	- มีการตรวจสมรรถภาพการได้ยินของพนักงาน ประจำปีควบคู่ไปกับการตรวจสุขภาพ และประเมินผลตรวจสุขภาพ เพื่อเฝ้าระวังผลกระทบด้านสุขภาพที่เกิดขึ้นจากการทำงาน	-
8.5 ความร้อน	- กำหนดให้พนักงานที่ทำงานประจำในพื้นที่ที่มีความร้อน ได้แก่ เตาหลอม เครื่องฉีดขึ้นรูป กระบวนการขัดและตกแต่งชิ้นงาน กระบวนการกัด กลึง และเจาะชิ้นงาน บริเวณซ่อมบำรุง คลังสินค้า เครื่องยิงทราย (Shot Blast) และเครื่องตัดชิ้นงานอัตโนมัติ (Test Cutting Machine) ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันความร้อนทุกครั้งที่ใช้ปฏิบัติงาน	- กำหนดให้พนักงานที่ทำงานประจำในพื้นที่ที่มีความร้อนสูง ได้แก่ บริเวณเตาอบ และหม้อไอน้ำ สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันความร้อน และสวมใส่ถุงมือป้องกันความร้อนทุกครั้งที่ใช้ปฏิบัติงาน	 การสวมใส่อุปกรณ์ ป้องกันความร้อน





ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 8.5 ความร้อน (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีการสับเปลี่ยนหมุนเวียนพนักงานที่ปฏิบัติหน้าที่ประจำบริเวณเตาหลอม เครื่องฉีดขึ้นรูป กระบวนการขัดและตกแต่งชิ้นงาน กระบวนการกัดกลึง และเจาะชิ้นงาน บริเวณซ่อมบำรุง คลังสินค้า เครื่องยิงทราย (Shot Blast) และเครื่องตัดชิ้นงานอัตโนมัติ (Test Cutting Machine) เพื่อป้องกันการสัมผัสความร้อน 	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีการหมุนเวียนพนักงานที่ปฏิบัติบริเวณพื้นที่ ที่มีความร้อนสูง เพื่อป้องกันการสัมผัสความร้อนอย่างต่อเนื่อง ติดตั้งพัดลมระบายอากาศและจัดเตรียมน้ำดื่มเย็น เพื่อช่วยลดอุณหภูมิในร่างกาย ซึ่งหากอุณหภูมิในร่างกายสูงอาจเสี่ยงต่อการเกิดโรคฮีทสโตรกที่เกิดจากการที่ร่างกายได้รับความร้อนมากเกินไป 	 พัดลมระบายอากาศบริเวณพื้นที่เตาหลอม  เครื่องทำน้ำเย็นไว้สำหรับให้พนักงาน
	<ul style="list-style-type: none"> - ควบคุมและรักษาความร้อนภายในสถานประกอบการหรือปฏิบัติตามข้อกำหนดของกระทรวงแรงงาน และสวัสดิการสังคม และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546 หรือกฎหมายฉบับล่าสุด 	<ul style="list-style-type: none"> - มีการควบคุมความร้อนในพื้นที่ทำงาน โดยมีการตรวจวัดความร้อนในพื้นที่ทำงานเป็นประจำ ปีละ 2 ครั้ง โดยทำการตรวจวัดระหว่างวันที่ 30 ตุลาคม - 2 พฤศจิกายน 2566 พบว่า ทุกบริเวณที่ตรวจวัดสภาพความร้อนมีค่าไม่เกินเกณฑ์มาตรฐานกำหนดตามกฎหมายกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 (หมวด 1 ความร้อน) 	-
	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีระบบระบายอากาศภายในอาคาร เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการระบายอากาศภายในอาคารให้เป็นไปตามมาตรฐานการออกแบบ และกฎหมายควบคุมหรือกฎหมายอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง 	<ul style="list-style-type: none"> - ได้ออกแบบอาคารส่วนการผลิตให้มีอากาศถ่ายเท ได้สะดวก และมีการติดตั้งพัดลมระบายอากาศภายในอาคารเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการระบายอากาศภายในอาคารให้เป็น ไปตามมาตรฐาน 	 ติดตั้งเครื่องจักรไว้ในอาคารที่มีเพดานสูงระบายอากาศ





ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 8.5 ความร้อน (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> กำหนดให้พนักงานทำงานบริเวณเตาอบในไม่เกินกว่า 10 - 15 นาที/ครั้ง เพื่อเข้าไปตรวจสอบอุณหภูมิของเตาอบที่จุดตรวจสอบ และการเคลื่อนย้ายชิ้นงานเข้า-ออกเตาอบ พร้อมทั้งทำการติดตั้งและเปิดใช้งานพัดลมขนาดใหญ่บริเวณด้านหน้าเตา เพื่อช่วยลดความร้อนบริเวณหน้าเตาในขณะทำการเคลื่อนย้ายชิ้นงานเข้า-ออกเตาอบ 	<ul style="list-style-type: none"> กำหนดให้พนักงานทำงานบริเวณเตาอบในไม่เกินกว่า 10 - 15 นาที/ครั้ง และมีการติดตั้งพัดลมระบายอากาศภายในอาคาร เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการระบายอากาศภายในอาคารให้เป็นไปตามมาตรฐานและจัดเตรียมน้ำดื่มเย็นเพื่อช่วยลดอุณหภูมิในร่างกายซึ่งหากอุณหภูมิในร่างกายสูงอาจเสี่ยงต่อการเกิดโรคฮีทสโตรก ที่เกิดจากการที่ร่างกายได้รับความร้อนมากเกินไป 	 พัดลมระบายอากาศบริเวณพื้นที่เตาหลอม  เครื่องทำน้ำเย็นไว้สำหรับให้พนักงาน
8.6 คุณภาพอากาศในบรรยากาศการทำงาน	<ul style="list-style-type: none"> กำหนดให้พนักงานทุกคนที่ปฏิบัติงานประจำภายในสายการผลิตที่มีฝุ่นละอองต้องสวมผ้าปิดจมูกแบบคาร์บอน พนักงานที่ปฏิบัติงานบริเวณเครื่องฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม ต้องสวมใส่ผ้าปิดจมูกเพื่อป้องกันการสูดดมควันขาวจากกระบวนการล้างแม่พิมพ์ กำหนดให้พนักงานที่ปฏิบัติงานบริเวณตกแต่งและขัดผิว ต้องสวมใส่ผ้าปิดจมูกแบบคาร์บอนที่มีความหนาอย่างน้อย 4 ชั้น เพื่อป้องกันฝุ่นอะลูมิเนียม รวมทั้งดูแลและตรวจสอบให้ใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพ โดยกำหนดให้พนักงานใช้อย่างน้อย 1 ชิ้น/คน/วัน กำหนดให้มีการทำความสะอาดเศษอะลูมิเนียมบริเวณโต๊ะปฏิบัติงานตกแต่งและขัดผิวทุก 1 ชั่วโมง และบริเวณโดยรอบพื้นที่ปฏิบัติงานทุก 2 ชั่วโมง เศษอะลูมิเนียมจะถูกรวบรวมใส่ภาชนะ เพื่อนำกลับไปหลอมใหม่ 	<ul style="list-style-type: none"> กำหนดให้พนักงานทุกคนที่ปฏิบัติงานประจำภายในสายการผลิตที่เกิดฝุ่นละอองต้องสวมผ้าปิดจมูกแบบคาร์บอน เพื่อป้องกันการสูดดมฝุ่นละอองที่เกิดจากกระบวนการผลิต กำหนดให้พนักงานที่ปฏิบัติงานบริเวณเครื่องฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม ต้องสวมผ้าปิดจมูก เพื่อป้องกันการสูดดมควันขาวจากกระบวนการล้างแม่พิมพ์ กำหนดให้พนักงานที่ปฏิบัติงานสวมใส่ผ้าปิดจมูกแบบคาร์บอนที่มีความหนาอย่างน้อย 4 ชั้นเพื่อป้องกันฝุ่นอะลูมิเนียมบริเวณกระบวนการตกแต่ง และขัดผิวชิ้นงาน จัดให้มีเจ้าหน้าที่ทำความสะอาดเศษอะลูมิเนียมบริเวณโต๊ะปฏิบัติงานทุก 1 ชั่วโมง และรวบรวมเศษอะลูมิเนียมใส่ภาชนะ เพื่อนำกลับไปหลอมใหม่ (อะลูมิเนียมรีเทิร์น) 	 พนักงานสวมใส่หน้ากากอนามัยแบบคาร์บอนป้องกันฝุ่นละออง  เจ้าหน้าที่ทำความสะอาดเศษอะลูมิเนียมบริเวณโต๊ะปฏิบัติงาน



ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 8.6 คุณภาพอากาศในบรรยากาศการทำงาน (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้พนักงานที่ปฏิบัติงานบริเวณซ่อมบำรุง ต้องสวมใส่ผ้าปิดจมูกแบบคาร์บอน เพื่อป้องกันฝุ่นละอองจากการเชื่อม รวมทั้งกลิ่นที่เกิดจากการใช้สารหล่อเย็นในขั้นตอนการกัดกลึงชิ้นงาน รวมทั้งดูแลและตรวจสอบให้ใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพ โดยกำหนดให้พนักงานใช้อย่างน้อย 1 ชิ้น/คน/ต่อการซ่อมแม่พิมพ์ในแต่ละวัน 	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้พนักงานทุกคนที่ปฏิบัติงานประจำภายในสายการผลิตที่เกิดฝุ่นละอองต้องสวมผ้าปิดจมูกแบบคาร์บอน เพื่อป้องกันการสูดดมฝุ่นละอองที่เกิดจากกระบวนการผลิต 	 พนักงานสวมใส่หน้ากากอนามัยแบบคาร์บอน ป้องกันฝุ่นละออง
	<ul style="list-style-type: none"> - สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลตามลักษณะงาน ได้แก่ หมวก รองเท้า และแว่นตานิรภัย ขณะทำการเชื่อมต้องสวมใส่ถุงมือผ้า หน้ากากเชื่อมเพื่อลดแสงจ้า และผ้าปิดจมูกแบบคาร์บอน ตลอดระยะเวลาซ่อมบำรุงแม่พิมพ์ 	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลสำหรับพนักงานอย่างเหมาะสมตามลักษณะงาน และมีจำนวนเพียงพอ 	 สวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงในขณะปฏิบัติงาน  สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันความร้อน  พนักงานสวมใส่หน้ากากอนามัยแบบคาร์บอน ป้องกันฝุ่นละออง




ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
<p>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p>8.7 อุบัติเหตุ</p>	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีห้องพยาบาล เตียงคนไข้ เวชภัณฑ์ พยาบาล และแพทย์ให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงแรงงาน สวัสดิการและสังคม พ.ศ. 2548 หรือกฎหมายฉบับล่าสุด 	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีห้องพยาบาล เตียงคนไข้ เวชภัณฑ์ และพยาบาลอยู่ประจำโครงการ เพื่อเตรียมความพร้อมในกรณีที่เกิดอุบัติเหตุฉุกเฉิน และโครงการปฏิบัติตาม “ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง กำหนดแบบคำขออนุญาต และแบบใบอนุญาตให้ใช้สถานพยาบาลแทนการจัดให้มีแพทย์เพื่อตรวจรักษาพยาบาลในสถานที่ทำงาน” กำหนดให้นายจ้างอาจทำความตกลงเพื่อส่งลูกจ้างเข้ารับการรักษายาบาลกับสถานพยาบาล ที่เปิดบริการตลอด 24 ชั่วโมง และเป็นสถานพยาบาลที่นายจ้างอาจนำลูกจ้างส่งเข้ารับการรักษาสะดวกและรวดเร็ว ซึ่งโครงการได้ระบุข้อตกลงการส่งลูกจ้างเข้ารับการรักษาทอมตะเวชกรรมโรงพยาบาลทั่วไปขนาดเล็ก และมีใบอนุญาตให้ใช้สถานพยาบาลแทนการ จัดให้มีแพทย์เพื่อตรวจรักษายาบาลในสถานที่ทำงานตาม ข้อ 3 แห่งกฎกระทรวงว่าด้วยการจัดสวัสดิการในสถานประกอบการ พ.ศ. 2548 	  <p>เตียงคนไข้ และเวชภัณฑ์</p>  <p>พยาบาลประจำโรงงาน</p>
	<ul style="list-style-type: none"> - จัดบันทึกสถิติอุบัติเหตุ ประกอบด้วย สาเหตุ จำนวนผู้ได้รับบาดเจ็บ ความเสียหายต่อทรัพย์สิน การแก้ไขปัญหาและการกำหนดมาตรการในการป้องกันเพื่อไม่ให้เกิดเหตุการณ์ซ้ำ พร้อมทั้งจัดทำแผนปฏิบัติการ และกำหนดความรับผิดชอบของบุคคลที่เกี่ยวข้องกรณีที่มีอุบัติเหตุฉุกเฉินเกิดขึ้น 	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย (จป.) ประจำโครงการ ซึ่งทำหน้าที่กำกับ ดูแล การทำงานให้สอดคล้องตามข้อกำหนดด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัยในการทำงาน และจัดทำบันทึกสถิติอุบัติเหตุ เพื่อหาสาเหตุ และแนวทางแก้ไขต่อไป 	 <p>ป้ายบันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ</p>

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และ การแก้ไข
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 8.8 ระบบป้องกันอัคคีภัย	<ul style="list-style-type: none"> - การออกแบบติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย ทั้งภายในและภายนอกอาคารให้เป็นไปตามมาตรฐานการป้องกันอัคคีภัย (มาตรฐาน ว.ส.ท.) หรือ NFPA ในส่วนที่เกี่ยวข้อง 	<ul style="list-style-type: none"> - ติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย ทั้งภายในและภายนอกอาคารให้เป็นไปตามมาตรฐานการป้องกันอัคคีภัย 	-
	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีการทดสอบ ตรวจสอบ และบำรุงรักษาระบบดับเพลิง รวมทั้งจัดทำรายงานสรุปผลการทดสอบ ซึ่งได้รับการรับรองโดยวิศวกรรมเครื่องกล และ/หรือ เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ 	<ul style="list-style-type: none"> - ได้ติดตั้งสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ (Fire Alarm) อุปกรณ์ตรวจจับความร้อนแบบควัน (Smoke Detector) อุปกรณ์ตรวจจับควันด้วยลำแสงปี่ม (Beam Smoke Detector) อุปกรณ์ตรวจจับความร้อน (Heat Detector) และมีการตรวจสอบ และทดสอบ ซึ่งได้รับการรับรองโดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพของโครงการ) 	 สัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ (Fire Alarm)  อุปกรณ์ตรวจจับความร้อน (Heat Detector)
	<ul style="list-style-type: none"> - จัดทำรายงานตรวจสอบตัวเอง (Self Audit) ตามคู่มือ (Guideline) ของกรมโรงงานอุตสาหกรรมและส่งข้อมูลดังกล่าวให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พร้อมทำการทบทวนเป็นประจำทุกปี เพื่อใช้ในการทบทวนและปรับปรุงมาตรการเกี่ยวกับระบบป้องกันอัคคีภัยของโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ได้จัดทำเอกสารตรวจสอบตรวจสอบตัวเอง (Self Audit) โดยจัดประเมินด้านอัคคีภัย และประเมินโรงงานด้านความปลอดภัย เพื่อเป็นการทบทวนและปรับปรุงเกี่ยวกับมาตรการด้านความปลอดภัยต่าง ๆ 	-



ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และ การแก้ไข
<p>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p>8.8 ระบบป้องกัน อัคคีภัย (ต่อ)</p>	<p>- บริเวณสำนักงานและอาคารผลิต ติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> • สัญญาแจ้งเหตุเพลิงไหม้ (Fire Alarm) จำนวน 48 จุด • ชุดตรวจจับความร้อนแบบควัน (Smoke Detector) จำนวน 31 ชุด • ชุดตรวจจับควันด้วยลำแสงปี่ม (Beam Smoke Detector) จำนวน 21 ชุด • ชุดตรวจจับความร้อน (Heat Detector) จำนวน 61 ชุด และชุดตรวจจับความร้อนชนิดกันระเบิด (Heat Detector Explosive Proof) จำนวน 2 ชุด • ถังดับเพลิง จำนวน 208 ถัง • ตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง จำนวน 40 ตู้ 	<p>- ได้ติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย และมีการตรวจสอบ และทดสอบ ซึ่งได้รับการรับรองโดยเจ้าหน้าที่ ความปลอดภัย ระดับวิชาชีพของโครงการ</p> <p>- ได้ติดตั้งสัญญาแจ้งเหตุเพลิงไหม้ (Fire Alarm) อุปกรณ์ตรวจจับ ความร้อนแบบควัน (Smoke Detector) อุปกรณ์ตรวจจับควัน ด้วยลำแสงปี่ม (Beam Smoke Detector) อุปกรณ์ตรวจจับ ความร้อน (Heat Detector) และมีการตรวจสอบ และทดสอบ ซึ่งได้รับการรับรองโดย เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับ วิชาชีพของโครงการ</p>	 <p>สัญญาแจ้งเหตุเพลิง ไหม้ (Fire Alarm)</p>  <p>อุปกรณ์ตรวจจับความ ร้อน (Heat Detector)</p>  <p>ชุดตรวจจับควันด้วย ลำแสงปี่ม (Beam Smoke Detector)</p>

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 8.9 แผนปฏิบัติการเหตุฉุกเฉิน	- จัดให้มีแผนฉุกเฉินในการป้องกันและระงับอัคคีภัย โดยแบ่งแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน ออกเป็น 3 ระดับ	- จัดให้มีแผนฉุกเฉิน โดยมีแผนดำเนินการฝึกซ้อมปีละ 1 ครั้ง	-
	- จัดให้มีการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินระดับ 1 อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง และให้ความร่วมมือในการซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินระดับ 2 และ 3 ร่วมกับนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง	- จัดให้มีการอบรม และฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน ปีละ 1 ครั้ง เพื่อเตรียมความพร้อมและตอบโต้ภาวะฉุกเฉินอย่างเป็นระบบ และรวมถึงแนวทางในการดำเนินการกับเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น เพื่อใช้ระงับเหตุได้อย่างมีประสิทธิภาพ โดยครั้งล่าสุดโครงการดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ เมื่อวันที่ 27 ตุลาคม 2566	-
	- การประสานความร่วมมือกับโรงงานข้างเคียง และหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง เพื่อเตรียมการหรือกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขอุบัติเหตุ เมื่อเกิดเหตุภายในโรงงานและพื้นที่ใกล้เคียง	- มีความยินดีร่วมมือกับโรงงานข้างเคียง และหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง เพื่อเตรียมการหรือกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขอุบัติเหตุ เมื่อเกิดเหตุภายในโรงงานและพื้นที่ใกล้เคียง	-
	- ประสานงานกับหน่วยงานราชการ และสถานพยาบาลในพื้นที่ในการให้ข้อมูลแผนระงับเหตุฉุกเฉินกรณีต่าง ๆ และเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (SDS) ของโครงการ	- มีการจัดทำเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (SDS) ของโครงการ เพื่อเป็นข้อมูลและแนวทางในการเตรียมแผนเข้าระงับเหตุฉุกเฉินในกรณีต่างๆ	-
8.10 ระบบป้องกันเหตุฉุกเฉินจากการใช้ก๊าซธรรมชาติ	- ให้มีการจัดฝึกเจ้าหน้าที่ และผู้เกี่ยวข้องให้ทราบถึงวิธีการปฏิบัติงานที่ถูกต้อง ข้อควรระวังในการปฏิบัติงาน วิธีการปฏิบัติงาน วิธีการปฏิบัติเมื่อพบการรั่วไหล หรือเหตุการณ์อันตรายและหลักสูตรอื่นที่เกี่ยวข้อง	- มีการฝึกอบรมความปลอดภัยให้แก่พนักงานให้ทราบถึงวิธีการปฏิบัติงานที่ถูกต้อง ข้อควรระวังในการปฏิบัติงาน	-
	- ปฏิบัติตามแผนฉุกเฉินที่จัดทำไว้อย่างเคร่งครัด พร้อมทั้งแสดงบอร์ดโทรศัพท์ติดต่อในการควบคุมเหตุฉุกเฉินดังกล่าว โดยโครงการจะปฏิบัติตามขั้นตอนการปฏิบัติงานในกรณีเกิดภาวะฉุกเฉินของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง	- ปฏิบัติตามแผนฉุกเฉินที่จัดทำไว้อย่างเคร่งครัดพร้อมทั้งแสดงบอร์ดโทรศัพท์ติดต่อในการควบคุมเหตุฉุกเฉิน โดยโครงการจะปฏิบัติตามขั้นตอนการปฏิบัติงานในกรณีเกิดภาวะฉุกเฉินของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง อย่างเคร่งครัด	-





ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 8.10 ระบบป้องกันเหตุฉุกเฉินจากการใช้ก๊าซธรรมชาติ (ต่อ)	- จัดให้มีการซ้อมแผนฉุกเฉินประจำปี ทั้งในส่วนของโรงงานเอง และการซ้อมแผนฉุกเฉินร่วมกับนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง และหน่วยงานภายนอก รวมทั้งจัดให้มีการอบรมบุคลากรให้มีทักษะและความชำนาญในการรองรับสถานการณ์ฉุกเฉินอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- จัดให้มีการอบรม และฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน ปีละ 1 ครั้ง เพื่อเตรียมความพร้อมและตอบโต้ภาวะฉุกเฉินอย่างเป็นระบบ และรวมไปถึงแนวทางในการดำเนินการกับเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น เพื่อใช้ระงับเหตุได้อย่างมีประสิทธิภาพ โดยครั้งล่าสุดโครงการดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ เมื่อวันที่ 27 ตุลาคม 2566	-
	- สถานีควบคุมก๊าซธรรมชาติ (MRS) ติดป้ายประกาศถาวร “ก๊าซไวไฟ-ห้ามสูบบุหรี่-ห้ามทำให้เกิดประกายไฟ”	- มีการติดป้ายเตือน “ก๊าซไวไฟ-ห้ามสูบบุหรี่-ห้ามทำให้เกิดประกายไฟ” บริเวณสถานีควบคุมก๊าซธรรมชาติ (MRS)	 ป้ายเตือน และรั้วตาข่ายบริเวณสถานีควบคุมก๊าซธรรมชาติ
	- ติดข้อความแสดงทิศทางการหมุนของวาล์วและข้อความแสดงทิศทางการไหลในท่อขนส่งให้ชัดเจน พร้อมทั้งเครื่องหมายแสดงลำดับการทำงานอย่างเป็นขั้นตอน	- มีการติดข้อความ แสดงลูกศร กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินให้หมุนปิดวาล์วทันที	 วาล์วฉุกเฉิน และลูกศรแสดงทิศทางการไหลของก๊าซ
	- ตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับระบบก๊าซธรรมชาติตามอายุการใช้งานของแต่ละอุปกรณ์ เช่น เครื่องวัดความดัน เครื่องวัดอัตราการไหล เป็นต้น	- มีการตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับระบบก๊าซธรรมชาติตามอายุการใช้งานของแต่ละอุปกรณ์	-




ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 8.10 ระบบป้องกันเหตุ ฉุกเฉินจากการใช้ ก๊าซธรรมชาติ (ต่อ)	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ควบคุมการปฏิบัติงานที่มีความรู้ ประสบการณ์ และเชี่ยวชาญเกี่ยวกับการซ่อมบำรุงท่อก๊าซธรรมชาติ เพื่อหลีกเลี่ยงโอกาสเกิดอันตรายจากการซ่อมบำรุงท่อก๊าซธรรมชาติของโครงการ	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่ผ่านการอบรม และมีความรู้ ความเชี่ยวชาญ เกี่ยวกับการปฏิบัติงานในพื้นที่แนวท่อก๊าซธรรมชาติ เพื่อลดความเสี่ยงในการเกิดอันตราย	-
	- จัดให้มีระบบการขออนุญาตเข้าปฏิบัติงานซ่อมบำรุงแนวท่อส่งก๊าซธรรมชาติของโครงการ รวมถึงอุปกรณ์ต่างๆ ที่เกี่ยวข้อง เพื่อให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย (จป.) และผู้มีส่วนเกี่ยวข้องทราบ และสามารถอำนวยความสะดวกและดำเนินการด้านความปลอดภัยได้อย่างเหมาะสม	- จัดให้มีระบบการขออนุญาตต่อเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย (จป.) เมื่อต้องปฏิบัติงานบริเวณสถานีควบคุมก๊าซธรรมชาติ (MRS)	-
8.11 อันตรายร้ายแรงการ ป้องกันและลด อุบัติเหตุ	มาตรการเฝ้าระวัง ตรวจสอบ และบำรุงรักษาให้ยึดตามมาตรฐาน ASME ดังนี้		-
	- การเฝ้าระวังท่อขนส่ง (Right of Way Surveillance) สำหรับพื้นที่วางท่อขนส่งก๊าซธรรมชาติ (Pipeline Patrolling) เพื่อให้เป็นไปตามมาตรฐาน ASME B31.8 เป็นประจำปีละ 2 ครั้ง	- มีการตรวจสอบและทดสอบสถานีจ่ายก๊าซธรรมชาติและระบบท่อบริเวณข้อต่อจุดต่างๆ เพื่อให้เป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนด	-
	- การสำรวจรอยรั่ว (Leak Survey) <ul style="list-style-type: none"> สำรวจรอยรั่วของก๊าซธรรมชาติ เพื่อให้เป็นไปตามมาตรฐาน ASME B31.8 เป็นประจำปีละ 1 ครั้ง ตรวจสอบสภาพของ Insulation Joint/Flange ว่ามีการรั่วหรือลัดวงจรหรือไม่ได้ตามมาตรฐาน ASME B31.8 เป็นประจำปีละ 2 ครั้ง 	- มีการตรวจสอบรอยรั่ว ตรวจสอบสภาพของ Insulation Joint/Flange และทดสอบสถานีจ่ายก๊าซธรรมชาติและระบบท่อบริเวณข้อต่อจุดต่างๆ เพื่อให้เป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนดเป็นประจำทุกปี	-
	- การบำรุงรักษาระบบป้องกันการผุกร่อน ตรวจสอบการสึกกร่อนของท่อส่งก๊าซธรรมชาติบริเวณที่มีความเสี่ยงสูง เช่น บริเวณข้อต่อหรือบริเวณที่ก๊าซมีความเร็วสูง และกรณีที่เกิดการผุกร่อนของท่อส่งก๊าซธรรมชาติตามมาตรฐาน ASME B31 G และ ASME B31.8 เป็นประจำปีละ 1 ครั้ง	- มีการตรวจสอบการสึกกร่อนของท่อส่งก๊าซธรรมชาติบริเวณที่มีความเสี่ยงสูง เช่น บริเวณข้อต่อหรือ บริเวณที่ก๊าซมีความเร็วสูงเป็นประจำทุกปี เพื่อให้เป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนด หากพบว่าท่อหรือข้อต่อมีการผุกร่อนทางโครงการจะดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว	-




ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 8.12 การป้องกันและลดอุบัติเหตุของสถานีควบคุม (Metering/ Gate Station)	<ul style="list-style-type: none"> - ล้อมรั้วตาข่ายโดยรอบพื้นที่สูงประมาณ 3 เมตร และมีประตูทางเข้า 2 ชั้น เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดการบุกรุกเข้าไป หรือทำอันตรายต่อระบบควบคุม 	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีรั้วตาข่ายโดยรอบพื้นที่เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดการ บุกรุกเข้าไป หรือทำอันตรายต่อระบบควบคุม 	 <p>ป้ายเตือน และรั้วตาข่ายบริเวณสถานีควบคุมก๊าซธรรมชาติ</p>
	<ul style="list-style-type: none"> - มีระบบท่อ By pass และระบบวาล์วสำรองในกรณีเกิดความบกพร่องของท่อเส้นหลัก 	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีวาล์วฉุกเฉิน เพื่อป้องกันการเกิดก๊าซรั่วไหลบริเวณพื้นที่โครงการ 	 <p>วาล์วฉุกเฉิน และอุปกรณ์แสดงทิศทางการไหลของก๊าซ</p>
	<ul style="list-style-type: none"> - ติดตั้งปล่องระบายก๊าซ (Blow Down Stack) เพื่อระบายก๊าซที่ค้างในเส้นท่อนอกสู่บรรยากาศกรณีที่เกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน 	<ul style="list-style-type: none"> - ติดตั้งปล่องระบายก๊าซ (Blow Down Stack) เพื่อระบายก๊าซที่ค้างในเส้นท่อนอกสู่บรรยากาศกรณีที่เกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน 	 <p>ปล่องระบายก๊าซ (Blow Down Stack)</p>
	<ul style="list-style-type: none"> - ติดตั้งเครื่องดับเพลิงชนิดผง (Powder Extinguisher) ขนาด 15 กิโลกรัม จำนวน 1 เครื่อง โดยติดตั้งไว้ในที่ที่สะดวกต่อการใช้งาน และมีป้ายบอกให้เห็นชัดเจน 	<ul style="list-style-type: none"> - มีการติดตั้งเครื่องดับเพลิงชนิดผง (Powder Extinguisher) โดยติดตั้งไว้ในที่ที่สะดวกต่อการใช้งาน และมีป้ายบอกให้เห็นชัดเจน 	 <p>ถังดับเพลิงบริเวณสถานีควบคุมก๊าซธรรมชาติ</p>
	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีเจ้าหน้าที่ทำการตรวจตราแนวท่อ และสถานีควบคุมเป็นประจำทุกสัปดาห์ 	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจสอบการรั่วไหลตามแนวท่อ ตามรอยต่อ ข้อต่อต่าง ๆ เป็นประจำ 	


ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 8.13 การป้องกันเหตุ ฉุกเฉินจากเตา หลอม	- กำหนดให้มีการตรวจสอบสภาพของเตาหลอม รวมถึงอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องเป็นประจำทุกวัน	- จัดให้มีแผนการตรวจสอบ การซ่อมบำรุงเตาหลอม และอุปกรณ์ต่างๆ ที่เกี่ยวข้องกับเตาหลอม ตามความถี่และอายุการใช้งานที่เหมาะสม	-
	- ตรวจสอบ และบำรุงรักษาอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับเตาหลอมอะลูมิเนียมตามอายุการใช้งานของแต่ละอุปกรณ์	- มีการอบรมพนักงานก่อนเริ่มปฏิบัติงานบริเวณ เตาหลอม อะลูมิเนียม เพื่อให้มีความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับลักษณะงาน การใช้เครื่องมือ อุปกรณ์ รวมถึงการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่ถูกต้องขณะปฏิบัติงาน	 อบรมพนักงานก่อนเริ่ม ปฏิบัติงานบริเวณเตาหลอม อะลูมิเนียม
8.14 การป้องกัน อันตรายจากการ ผลิตไฟฟ้าจาก แผงเซลล์ แสงอาทิตย์	- จัดให้มีแผนการซ่อมบำรุงเครื่องจักร อุปกรณ์ให้สามารถ ใช้งานได้ อย่างปลอดภัย ตลอดระยะเวลาการใช้งาน ตามข้อกำหนดของผู้ผลิตที่เป็นไปตามมาตรฐานทางวิชาการวิศวกรรม และความปลอดภัย	- จัดให้มีแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) สำหรับเครื่องจักร และอุปกรณ์การผลิตต่างๆ ให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพ	 ติดตั้งสายดิน  ระบบเก็บข้อมูล
	- จัดให้มีการติดตั้งสายดิน อุปกรณ์ที่ใช้ทำระบบสายดินต้องมีขนาดที่เหมาะสมที่จะป้องกันกระแสไฟฟ้าเกินจากวงจรไฟฟ้า	- มีการติดตั้งสายดิน เพื่อป้องกันกระแสไฟฟ้าเกิน จากวงจรไฟฟ้า	
	- ติดตั้งระบบเก็บข้อมูลและแสดงผลผ่านหน้าจอคอมพิวเตอร์เพื่อติดตามรายงานประสิทธิภาพการทำงานออกแบบโครงการให้มีค่า Plant Factor และ Performance ratio	- มีการติดตั้งระบบเก็บข้อมูล และสามารถแสดงผลผ่านหน้าจอคอมพิวเตอร์เพื่อติดตามรายงานประสิทธิภาพการทำงานออกแบบโครงการให้มีค่า Plant Factor และ Performance ratio	
	- ผู้ปฏิบัติงานซ่อมบำรุงหรือเปลี่ยนเซลล์แสงอาทิตย์ต้องมีความรู้ ความเข้าใจในระบบไฟฟ้า และไม่ให้ทำงานเพียงลำพังต้องจัดหาผู้ร่วมปฏิบัติงานตลอดระยะเวลาปฏิบัติงาน รวมทั้งต้องถอดเครื่องประดับทุกชนิด และสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันไฟฟ้า เช่น หมวก รองเท้า และถุงมือหนังป้องกันไฟฟ้า เป็นต้น	- จัดให้มีคู่มือการปฏิบัติงานเกี่ยวกับระบบไฟฟ้าให้แก่ ผู้เข้าปฏิบัติงานซ่อมบำรุง เพื่อให้เกิดความรู้ความเข้าใจในการปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้องกับระบบไฟฟ้า	


ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
9. เศรษฐกิจ-สังคม 9.1 แผนการประชาสัมพันธ์และชุมชนสัมพันธ์	<ul style="list-style-type: none"> - จัดการประชาสัมพันธ์ โดยจัดให้มีการพบปะ และสร้างความเข้าใจกับชุมชนในพื้นที่โดยรอบที่ตั้งของโครงการ เช่น กิจกรรมเชิญผู้นำชุมชน เยี่ยมชมการดำเนินงานของโครงการ โดยนำเสนอความก้าวหน้าของการดำเนินการด้านชุมชนสัมพันธ์ ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม - มุ่งเน้นกิจกรรมเพื่อชุมชนและสังคมอย่างต่อเนื่องโดยดำเนินการด้านมวลชนสัมพันธ์และการมีส่วนร่วมของประชาชน เช่น <ul style="list-style-type: none"> • สนับสนุนการศึกษาและศาสนา เช่น มอบทุนการศึกษา กิจกรรมวันเด็ก ศูนย์การเรียนรู้ของชุมชน ทำนุบำรุงศาสนา • ด้านสาธารณสุข-สิ่งแวดล้อม เช่น ส่งเสริมด้านสุขภาพ ปลูกป่า/ทำฝาย • กิจกรรมพิเศษ สนับสนุนกิจกรรมที่สำคัญกับชุมชน เช่น งานกาชาด • กิจกรรมสนับสนุนคุณภาพชีวิตคนพิการ • สนับสนุนส่งเสริมด้านวัฒนธรรม ขนบธรรมเนียมประเพณีร่วมกับชุมชนหรือหน่วยงานราชการในวันสำคัญต่าง ๆ เช่น ทอดกฐิน/ผ้าป่าเข้าพรรษา • ส่งเสริมเศรษฐกิจและอาชีพของชุมชน เช่น สนับสนุนผลิตภัณฑ์และสินค้าทางการเกษตรของชุมชน - สนับสนุนและเข้าร่วมกิจกรรมการมีส่วนร่วมของชุมชนร่วมกับนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง อย่างสม่ำเสมอ 	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีเจ้าหน้าที่เข้าพบปะ และสร้างความเข้าใจกับชุมชนในพื้นที่โดยรอบที่ตั้งโครงการ เพื่อเป็นการประชาสัมพันธ์ และสร้างความเข้าใจแก่คนในชุมชน - จัดให้มีกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์แก่ชุมชนและสังคมในด้านต่าง ๆ เพื่อสร้างความสัมพันธ์ และความเข้าใจอันดีระหว่างชุมชนกับโครงการ เช่น <ul style="list-style-type: none"> • เข้าร่วมกิจกรรม เพิ่มพื้นที่สีเขียว และอนุรักษ์ทรัพยากรธรรมชาติ ณ ป่าสงวนแห่งชาติป่าบางละมุง • มอบเงินสนับสนุนและเข้าร่วมกิจกรรม เดิน วิ่ง ปั่น ป้องกันอัมพาต ครั้งที่ 9 เฉลิมพระเกียรติ • มอบเงินสนับสนุนและเข้าร่วมกิจกรรม มิตซูบิชิมอเตอร์ส ชวนวิ่งการกุศล ครั้งที่ 4 • มอบเงินสนับสนุน และเข้าร่วมกิจกรรมพัฒนาโรงเรียน ณ โรงเรียนบ้านภูไท • กิจกรรมครูอาสา ณ โรงเรียนบ้านมาบยางพร • บริจาคเงินเพื่อสมทบทุนในการต่อเติมอาคารเรียน โรงเรียนบ้านมาบยางพร • สนับสนุนเงินในงานทอดกฐิน ณ วัดมาบบอน 	<p>-</p> <div>  <p>กิจกรรมเพิ่มพื้นที่สีเขียว และอนุรักษ์ทรัพยากรธรรมชาติ ณ ป่าสงวนแห่งชาติป่าบางละมุง</p>  <p>มอบเงินสนับสนุน ณ โรงเรียนบ้านภูไท</p>  <p>กิจกรรมครูอาสา ณ โรงเรียนบ้านมาบยางพร</p> </div>

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และ การแก้ไข
9. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ) 9.1 แผนการประชาสัมพันธ์ และชุมชนสัมพันธ์ (ต่อ)	- จัดทำสื่อประชาสัมพันธ์ เช่น วารสาร ข่าวประชาสัมพันธ์ของบริษัทฯ สู่ชุมชน และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในพื้นที่ เพื่อประชาสัมพันธ์ของโครงการ	- กำหนดให้มีการจัดทำสื่อประชาสัมพันธ์ของบริษัทฯ สู่ชุมชนและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในพื้นที่ เพื่อประชาสัมพันธ์ของโครงการ	-
	- ให้โอกาสและสนับสนุนแรงงานในท้องถิ่นเข้าทำงานตามความรู้ความสามารถที่โรงงานเปิดรับสมัครเป็นอันดับแรก เพื่อให้โรงงานและชุมชนอยู่ร่วมกันได้	- มีการสนับสนุนแรงงานในท้องถิ่นเข้าทำงานตามความรู้ความสามารถที่โรงงานเปิดรับสมัครเป็นอันดับแรก เพื่อให้โรงงานและชุมชนอยู่ร่วมกันได้	-
9.2 แผนปฏิบัติการกรณีมีเรื่องร้องเรียนจากชุมชน	- ให้ความร่วมมือระหว่างสถาบันการศึกษา หน่วยงานราชการ ผู้นำชุมชน หรือชุมชนเมื่อได้รับการติดต่อขอเข้าเยี่ยมชมโรงงานเพื่อสร้างความเข้าใจเกี่ยวกับการจัดการสิ่งแวดล้อมของโครงการอย่างต่อเนื่อง	- ยินดีให้ความร่วมมือกับสถาบันการศึกษา หน่วยงานราชการ ผู้นำชุมชน หรือชุมชน หากมีความต้องการจะเข้าเยี่ยมชมโรงงานเพื่อความเข้าใจในการจัดการสิ่งแวดล้อมของโครงการ	-
	- จัดให้มีทีมงานมวลชนสัมพันธ์เข้าพบปะชุมชนอย่างต่อเนื่อง เพื่อประชาสัมพันธ์ให้ทราบถึงการทำงานของโครงการ และรับฟังปัญหาที่ชุมชนได้รับโดยรวบรวมข้อมูล/ข้อร้องเรียนต่าง ๆ เพื่อใช้เป็นแนวทางในการแก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้นตามความเหมาะสม	- จัดให้มีทีมงานมวลชนสัมพันธ์ทำหน้าที่ประชาสัมพันธ์ข่าวสารความเคลื่อนไหวของโครงการ และรับฟังความต้องการของชุมชนหรือแกนนำชุมชน รวมถึงและสอบถามถึงปัญหาที่อาจได้รับการปฏิบัติงานเพื่อหาแนวทางป้องกันและแก้ไขต่อไป	-
	- รวบรวมข้อมูลเกี่ยวกับข้อร้องเรียน และการดำเนินการแก้ไข/ตอบกลับข้อร้องเรียนที่เกิดขึ้น สรุปเป็นรายงานผ่านทางผู้นำชุมชนตามความเหมาะสม	- ในกรณีที่โครงการได้รับเรื่องร้องเรียนจากการดำเนินกิจกรรมในด้านต่างๆ โครงการจะมีการดำเนินการแก้ไขทันที	 กล้องรับเรื่องร้องเรียน

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
9. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ) 9.2 แผนปฏิบัติการกรณี มีเรื่องร้องเรียนจาก ชุมชน (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - รับฟังข้อร้องเรียน ข้อคิดเห็น ข้อเสนอแนะจากชุมชนผ่านช่องทางต่าง ๆ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • ติดต่อโดยตรงที่ป้อมยามหน้าโรงงาน บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด • ติดต่อนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง • ติดต่อการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) • ติดต่ออุตสาหกรรมจังหวัดระยอง • ติดต่อศูนย์ดำรงธรรม อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง • ติดต่อทางไปรษณีย์ บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด เพื่อรับทราบปัญหาที่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชน และชี้แจงขั้นตอนการดำเนินการแก้ไขปัญหาเบื้องต้นให้ชุมชนได้รับทราบ 	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีกล่องรับเรื่องร้องเรียน เพื่อรับความคิดเห็นจากชุมชน ติดตั้งบริเวณหน้าพื้นที่โครงการ และหากมีข้อร้องเรียนทางโครงการจะเร่งดำเนินการแก้ไขปัญหาดังกล่าวโดยเร็ว และทำการชี้แจงให้แก่ชุมชนทราบ 	 <p>กล่องรับเรื่องร้องเรียน</p>
	<ul style="list-style-type: none"> - กรณีที่พบว่าปัญหาที่ร้องเรียนมีสาเหตุมาจากการดำเนินงานของโครงการโดยตรง ทางโครงการจะดำเนินการแก้ไขปัญหาหรือร้องเรียนตามแนวทาง/เงื่อนไข และระยะเวลาที่ได้กำหนดไว้ให้แล้วเสร็จโดยเร็ว และเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นในการติดตามตรวจสอบตามแนวทางการแก้ไขปัญหา 	<ul style="list-style-type: none"> - กรณีที่มีเรื่องร้องเรียนจากการดำเนินงานของโครงการ ทางโครงการจะเร่งดำเนินการแก้ไขปัญหาดังกล่าวให้แล้วเสร็จโดยเร็ว 	-

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
9. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ) 9.3 คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	<p>- จัดให้มีคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) โดยรายละเอียดของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ดังนี้</p> <p>องค์ประกอบ</p> <p>1) ผู้แทนจากหน่วยงานราชการ รวมจำนวน 4 คน ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> • นายอำเภอปลวกแดง หรือผู้แทน จำนวน 1 คน • สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง หรือผู้แทน จำนวน 1 คน • ผู้แทนจากนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง จำนวน 1 คน • สาธารณสุขอำเภอปลวกแดง หรือผู้แทน จำนวน 1 คน <p>2) ตัวแทนภาคประชาชนไม่รวมผู้นำชุมชน จำนวนไม่น้อยกว่า 13 คน มาจากการสรรหาหรือการเสนอชื่อ หรือวิธีการอื่นใดจากชุมชนรอบที่ตั้งโครงการในพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตร โดยมีผู้เข้าร่วมประชุมรวมไม่น้อยกว่ากึ่งหนึ่งของผู้เข้าร่วมประชุมทั้งหมด</p> <ul style="list-style-type: none"> • ตำบลเขาไม้แก้ว อำเภอบางละมุง จังหวัดชลบุรี อย่างน้อย 2 คน <ul style="list-style-type: none"> - หมู่ 4 บ้านห้วยไชน่า อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 5 บ้านภูไทร อย่างน้อย 1 คน • ตำบลปลวกแดง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง อย่างน้อย 1 คน <ul style="list-style-type: none"> - หมู่ 4 บ้านวังตาผิน อย่างน้อย 1 คน • ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง อย่างน้อย 6 คน <ul style="list-style-type: none"> - หมู่ 1 บ้านมาบเตย อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 2 บ้านเนินสวรรค์ อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 3 บ้านมาบยางพร อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 4 บ้านห้วยปราบ อย่างน้อย 1 คน 	<p>- มีการจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) ประกอบด้วยผู้แทนจากหน่วยงานราชการ ตัวแทนภาคประชาชน จำนวน 13 หมู่บ้าน และตัวแทนโรงงานเรียวิ ไค คาสติ้งไทยแลนด์ จำกัด รวมจำนวน 30 คน กำหนดความถี่ในการประชุมทุก 6 เดือน เพื่อติดตามมาตรการตรวจสอบเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเสนอแนะแนวทางการดำเนินงานของโครงการไม่ให้สร้างผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและสังคม พร้อมทั้งเสนอข้อคิดเห็น ข้อเสนอแนะเพื่อปรับปรุงการดำเนินโครงการ ซึ่งดำเนินการจัดประชุมครั้งล่าสุดเมื่อวันที่ เมื่อวันที่ 29 กันยายน 2566</p>	-

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
<p>9. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)</p> <p>9.3 คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)</p>	<ul style="list-style-type: none"> - หมู่ 5 บ้านวังตาลหม่อน อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 6 บ้านมาบยางพรใหม่ อย่างน้อย 1 คน • ตำบลพนานิคม อำเภอนิคมน้ำจืด จังหวัดระยอง อย่างน้อย 4 คน - หมู่ 4 บ้านเขามะพูด อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 5 บ้านคลองพลู อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 7 บ้านวังปลา อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 8 บ้านซอย 13 อย่างน้อย 1 คน <p>3) ตัวแทนจากโรงงาน จำนวน 3 คน</p> <p>อำนาจหน้าที่</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) สร้างเสริมความเข้าใจอันดีระหว่างโครงการกับชุมชน และประสานความร่วมมือกับหน่วยงานอื่นหรือผู้ที่เกี่ยวข้อง รับรู้กระบวนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม และผลการตรวจวัดตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ และเผยแพร่/ประชาสัมพันธ์ให้ชุมชน และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบ เพื่อแสดงความโปร่งใสในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อม 2) ให้ข้อมูล คำแนะนำ และข้อเสนอแนะ เพื่อให้การดำเนินงานของโครงการมีความรอบคอบมากที่สุด และร่วมปรึกษาหารือ กำหนดแนวทางการป้องกันแก้ไขปัญหาร่วมกัน 3) เป็นตัวแทนของชุมชนในการตรวจเยี่ยมโครงการ และติดตามตรวจสอบการดำเนินงานของโครงการให้สอดคล้องกับระเบียบมาตรฐาน กฎหมายที่เกี่ยวข้อง 4) เป็นศูนย์กลางเพื่อประสานความร่วมมือ ในการดำเนินงานใดๆ เพื่อก่อให้เกิดความสัมพันธ์ที่ดีระหว่างโครงการกับชุมชน 5) เป็นเวทีในการแลกเปลี่ยนความคิดเห็น เพื่อความสมานฉันท์ โดยคำนึงถึงประโยชน์ที่แท้จริงของชุมชน 	<ul style="list-style-type: none"> - มีการจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) ประกอบด้วยผู้แทนจากหน่วยงานราชการ ตัวแทนภาคประชาชน จำนวน 13 หมู่บ้าน และตัวแทนโรงงานเรียวิไบโอดี คาสติง ไทยแลนด์ จำกัด รวมจำนวน 30 คน กำหนดความถี่ในการประชุมทุก 6 เดือน เพื่อติดตามมาตรการตรวจสอบเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเสนอแนะแนวทางการดำเนินงานของโครงการไม่ให้สร้างผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและสังคม พร้อมทั้งเสนอข้อคิดเห็น ข้อเสนอแนะเพื่อปรับปรุงการดำเนินโครงการ ซึ่งดำเนินการจัดประชุมครั้งสุดท้ายเมื่อวันที่ เมื่อวันที่ 29 กันยายน 2566 	-


ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
<p>9. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)</p> <p>9.3 คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)</p>	<p>6) รับเรื่องร้องเรียนเกี่ยวกับปัญหาและผลกระทบที่ได้รับจากการดำเนินโครงการ รวมทั้งตรวจสอบข้อเท็จจริง และสรุปแนวทางการป้องกันและแก้ไข</p> <p>7) ร่วมเจรจาไกล่เกลี่ยและหาข้อยุติกรณีมีข้อพิพาทปัญหาสิ่งแวดล้อมระหว่างโครงการกับชุมชน</p> <p>8) จัดให้มีโครงการหรือกิจกรรมให้ความรู้ด้านสิ่งแวดล้อมแก่ชุมชน</p> <p>9) ร่วมพิจารณาค่าชดเชยกรณีเกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อมระหว่างชุมชนกับโครงการ และพิสูจน์ได้ว่าเกิดจากโครงการ รวมทั้งติดตามดูแลการจ่ายค่าชดเชยจนแล้วเสร็จ</p> <p>ความถี่ในการประชุม</p> <p>1) ความถี่ในการประชุมของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ต้องมีกรรมการฯ มาประชุมไม่น้อยกว่ากึ่งหนึ่งของจำนวนกรรมการฯ ทั้งหมด จึงจะเป็นองค์ประชุม โดยประชุมทุก 6 เดือน แต่หากพบว่า มีความจำเป็นเร่งด่วนสามารถประชุมก่อนกำหนดเวลาปกติได้ โดยให้อยู่ในดุลยพินิจของคณะกรรมการฯ</p> <p>2) การวินิจฉัยชี้ขาดของที่ประชุมให้ถือเสียงข้างมาก กรรมการคนหนึ่งให้มีเสียง 1 เสียงในการลงคะแนนถ้าคะแนนเสียงเท่ากันให้ประธานในที่ประชุมออกเสียงเพิ่มขึ้นอีกเสียงหนึ่งเป็นเสียงชี้ขาด</p> <p>3) อบรมส่งเสริมการให้ความรู้ด้านสิ่งแวดล้อม การติดตามตรวจสอบผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม รวมทั้งบทบาทหน้าที่ให้กับคณะกรรมการฯ อย่างน้อย 1 ครั้ง/ในรอบวาระในการได้รับเลือกเป็นกรรมการฯ</p>	<p>- มีการจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) ประกอบด้วยผู้แทนจากหน่วยงานราชการ ตัวแทนภาคประชาชน จำนวน 13 หมู่บ้าน และตัวแทนโรงงานเรียวบี ได คาสตัง ไทยแลนด์ จำกัด รวมจำนวน 30 คน กำหนดความถี่ในการประชุมทุก 6 เดือน เพื่อติดตามมาตรการตรวจสอบเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเสนอแนวทางการดำเนินงานของโครงการไม่ให้สร้างผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและสังคม พร้อมทั้งเสนอข้อคิดเห็นข้อเสนอแนะเพื่อปรับปรุงการดำเนินโครงการ ซึ่งดำเนินการจัดประชุมครั้งสุดท้ายเมื่อวันที่ เมื่อวันที่ 29 กันยายน 2566</p>	-

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
9. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ) 9.3 คณะกรรมการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม (ต่อ)	ระยะเวลาการดำรงตำแหน่ง 1) กรรมการมีวาระในการดำรงตำแหน่งคราวละ 4 ปี นับตั้งแต่วันที่ได้รับการประกาศแต่งตั้ง และสามารถดำรงตำแหน่งได้ไม่เกิน 2 วาระติดต่อกัน 2) เมื่อครบกำหนดวาระตามวาระหนึ่ง หากยังมิได้มีการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการขึ้นมาใหม่ ให้กรรมการซึ่งพ้นจากตำแหน่งตามวาระนั้นอยู่ในตำแหน่งเข้ารับหน้าที่แต่ต้องไม่เกินเก้าสิบวัน นับตั้งแต่วันที่กรรมการพ้นจากตำแหน่งตามวาระนั้น 3) กรณีที่กรรมการพ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระให้ดำเนินการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการประเภทเดียวกันแทนภายในสี่สิบห้าวัน นับตั้งแต่วันที่กรรมการว่างลง และให้ผู้ได้รับการสรรหาหรือได้รับการแต่งตั้งให้ดำรงตำแหน่งแทนอยู่ในตำแหน่งเท่ากับวาระที่เหลืออยู่ของกรรมการที่พ้นจากตำแหน่ง 4) กรณีวาระของกรรมการที่พ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระ เหลืออยู่น้อยกว่าเก้าสิบวันจะไม่ดำเนินการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการแทนตำแหน่งที่ว่างลงก็ได้ และให้คณะกรรมการประกอบด้วยกรรมการเท่าที่เหลืออยู่ 5) นอกจากการพ้นตำแหน่งตามวาระ กรรมการพ้นจากตำแหน่งเมื่อ 5.1) ตาย 5.2) ลาออก 5.3) เป็นบุคคลวิกลจริตหรือจิตฟั่นเฟือน 5.4) คณะกรรมการมีมติสองในสาม ให้ถอดถอนออกจากตำแหน่งเพราะมีประพฤติเสื่อมเสีย บกพร่อง หรือไม่สุจริตต่อหน้าที่ หรือหย่อนความสามารถ 5.5) เป็นบุคคลล้มละลาย 5.6) เป็นบุคคลไร้ความสามารถหรือเสมือนไร้ความสามารถ เคยได้รับโทษจำคุกโดยคำพิพากษาถึงที่สุดให้จำคุก เว้นแต่เป็นโทษสำหรับความผิดที่ได้กระทำโดยประมาท ความผิดฐานหมิ่นประมาทหรือความผิดลหุโทษ	- มีการจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) ประกอบด้วย ผู้แทนจากหน่วยงานราชการ ตัวแทนภาคประชาชน จำนวน 13 หมู่บ้าน และตัวแทนโรงงานเรียวกาโด คาสตัง ไทยแลนด์ จำกัด รวมจำนวน 30 คน กำหนดความถี่ในการประชุมทุก 6 เดือน เพื่อติดตามมาตรการตรวจสอบเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเสนอแนวทางการดำเนินงานของโครงการไม่ให้สร้างผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและสังคม พร้อมทั้งเสนอข้อคิดเห็น ข้อเสนอแนะเพื่อปรับปรุงการดำเนินโครงการ ซึ่งดำเนินการจัดประชุมครั้งสุดท้ายเมื่อวันที่ 29 กันยายน 2566	-

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
9. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ) 9.3 คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)	งบประมาณ 1) งบประมาณที่ใช้ในการดำเนินงานของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม มาจากงบการดำเนินงานด้านการบริหารงานของบริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด 2) เมื่อมีการแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมเรียบร้อยแล้ว และคณะกรรมการฯ มีมติที่จะเปลี่ยนแปลงโครงสร้างอำนาจหน้าที่ ระยะเวลาในการดำรงตำแหน่งที่แตกต่างจากแนวทางการดำเนินงานให้บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด เสนอการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดต่อการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พิจารณาก่อนดำเนินการ	- มีการจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) ประกอบด้วยผู้แทนจากหน่วยงานราชการ ตัวแทนภาคประชาชน จำนวน 13 หมู่บ้าน และตัวแทนโรงงานเรียวบี โด คาสตัง ไทยแลนด์ จำกัด รวมจำนวน 30 คน กำหนดความถี่ในการประชุมทุก 6 เดือน เพื่อติดตามมาตรการตรวจสอบเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเสนอแนวทางการดำเนินงานของโครงการไม่ให้สร้างผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและสังคม พร้อมทั้งเสนอข้อคิดเห็น ข้อเสนอแนะเพื่อปรับปรุงการดำเนินโครงการ ซึ่งดำเนินการจัดประชุมครั้งสุดท้ายเมื่อวันที่ เมื่อวันที่ 29 กันยายน 2566	-
10. พื้นที่สีเขียวและสุนทรียภาพ	- จัดให้มีพื้นที่สีเขียวสำหรับปลูกไม้ยืนต้น ขนาดพื้นที่ 13.83 ไร่ หรือ 22,129.84 ตารางเมตร คิดเป็นร้อยละ 20.33 ของพื้นที่โครงการ เพื่อปรับปรุงทัศนียภาพ และเป็นแนวกันชนระหว่างโรงงานหรือชุมชนที่อยู่ใกล้เคียง สำหรับพื้นที่ปลูก ได้แก่ - โอโศกอินเดีย สนประดิพัทธ์ และอินทนิลน้ำ เป็นต้น ดังนี้ • พื้นที่สีเขียวโซน A ปลูกต้นโอโศกอินเดีย จำนวน 2 แถวสลับฟันปลา ระยะห่างระหว่างต้น ประมาณ 2 เมตร และระยะห่างระหว่างแถว ประมาณ 2 เมตร • พื้นที่สีเขียวโซน B ปลูกต้นโอโศกอินเดีย หรือต้นสนประดิพัทธ์ จำนวน 3 แถวสลับฟันปลา ระยะห่างระหว่างต้น ประมาณ 2 เมตร และระยะห่างระหว่างแถว ประมาณ 2 เมตร • พื้นที่สีเขียวโซน C ปลูกต้นอินทนิลน้ำ จำนวน 2 แถวสลับฟันปลา ระยะห่างระหว่างต้น ประมาณ 3 เมตร และระยะห่างระหว่างแถว ประมาณ 3 เมตร • พื้นที่สีเขียวโซน D ด้านที่ติดกับทางสาธารณะปลูกต้นโอโศกอินเดีย ถัดไปเป็นต้นอินทนิลน้ำ รวมจำนวน 2 แถวสลับฟันปลา ระยะห่างระหว่างต้น ประมาณ 3 เมตร และระยะห่างระหว่างแถว ประมาณ 2 เมตร	- จัดให้มีพื้นที่สีเขียวและสนามหญ้าของโครงการครอบคลุมพื้นที่ 19.14 ไร่ (ร้อยละ 28.14 ของพื้นที่โครงการ) แยกเป็นไม้ยืนต้น 5.34 ไร่ และพื้นที่สนามหญ้า 13.80 ไร่ โดยปลูกต้นไม้ยืนต้นบริเวณริมรั้วโครงการ เพื่อเป็นแนวกันชนและสร้างทัศนียภาพที่ดีของโครงการ	 <p>พื้นที่สีเขียว</p>

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และ การแก้ไข
10. พื้นที่สีเขียวและ สุนทรียภาพ (ต่อ)	- การก่อสร้างอาคาร สิ่งปลูกสร้าง หรือการดำเนินกิจกรรมการผลิตภายใน พื้นที่โครงการด้านที่ติดกับทางสาธารณะประโยชน์จะต้องทำการเว้นระยะ ถอยร่นให้เป็นไปตามข้อบัญญัติ กฎกระทรวงหรือเทศบัญญัติของท้องถิ่นที่ ประกาศบังคับใช้	- ได้มีการก่อสร้างอาคาร โดยการก่อสร้างได้มีการเว้นระยะและ ถอยร่นจากทางสาธารณะตามข้อบัญญัติกฎกระทรวงหรือเทศ บัญญัติของท้องถิ่นที่ประกาศบังคับใช้	-
	- ในกรณีต้นไม้ในพื้นที่สีเขียวตาย ต้องปลูกทดแทนภายใน 1 เดือน และมี การบำรุงรักษาให้มีการเจริญเติบโต เพื่อให้สามารถใช้ประโยชน์ในการลด ความเร็วและลดการแพร่กระจายของฝุ่นละออง	- จัดให้มีพื้นที่สีเขียวและสนามหญ้าของโครงการครอบคลุมพื้นที่ 19.14 ไร่ (ร้อยละ 28.14 ของพื้นที่โครงการ) แยกเป็นไม้ยืนต้น 5.34 ไร่ และพื้นที่สนามหญ้า 13.80 ไร่ ซึ่งมีไม้ยืนต้น เช่น ต้น สนประดิพัทธ์ ต้นอินทนิลน้ำ และต้นหูกกระจิง เป็นต้น โดยจัด ให้มีเจ้าหน้าที่คอยรดน้ำ ตัดแต่งกิ่ง ดูแลการเจริญเติบโต ใน กรณีที่ต้นไม้ตายจะทำการปลูกทดแทน เพื่อคงพื้นที่สีเขียวที่ ยั่งยืน	-

ตารางที่ 3.1-2 ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

คุณค่าสิ่งแวดล้อม	สถานีตรวจวัด	สรุปผลปฏิบัติตามมาตรการ																																		
1. คุณภาพอากาศ 1.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ <ul style="list-style-type: none">- ฝุ่นละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง- ฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน (PM-10) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง- ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO₂) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง- ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง และเฉลี่ย 24 ชั่วโมง- ทิศทางและความเร็วลม (WS/WD)	จำนวน 4 จุดตรวจวัด ได้แก่ <ul style="list-style-type: none">• บริเวณพื้นที่โครงการ (A1)• วัดราษฎร์อัสตาราม (A2)• โรงเรียนบ้านภูไทร (A3)• รพ.สต.มาบียงพร (A4) (รวบรวมผลการตรวจวัดสถานี AQMS จากรายงาน Monitor ของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ (ส่วนขยาย) ระยะที่ 5 ของบริษัทอมตะ ซิตี้ จำกัด) หรือตรวจวัดเองในกรณีที่สถานี AQMS ชัดช่องหรือมีข้อมูลการตรวจวัดไม่ครบตามที่กำหนด)	ทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ จำนวน 4 จุดตรวจวัด โดยทำการตรวจวัดระหว่างวันที่ 30 ตุลาคม - 6 พฤศจิกายน 2566 ซึ่งผลการผลการตรวจวัด พบว่า ทุกดัชนีที่ทำการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการ สิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) ฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544) และฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) สำหรับทิศทางและความเร็วลม (WD/WS) จำนวน 1 จุด ได้แก่ บริเวณพื้นที่โครงการด้านทิศตะวันออก พบว่า ทิศที่มีกระแสลมมากที่สุด คือ ทิศตะวันออกเฉียงเหนือค่อนข้างไปทางเหนือ (NNE) คิดเป็นร้อยละ 19.64 ลมที่พัดมาส่วนใหญ่มีความเร็วลมอยู่ในช่วง >= 2.4 เมตรต่อวินาที <table><tr><th rowspan="2">สถานีตรวจวัด</th><th colspan="4">ผลการตรวจวัด</th></tr><tr><th>TSP (mg/m³)</th><th>PM-10 (mg/m³)</th><th>SO₂ (ppm)*</th><th>NO₂ (ppm)*</th></tr><tr><td>บริเวณพื้นที่โครงการ (A1)</td><td>0.062-0.070</td><td>0.030-0.036</td><td>0.0064-0.0066</td><td>0.0163-0.0166</td></tr><tr><td>วัดราษฎร์อัสตาราม (A2)</td><td>0.051-0.059</td><td>0.034-0.040</td><td>0.0065-0.0067</td><td>0.0165-0.0166</td></tr><tr><td>โรงเรียนบ้านภูไทร (A3)</td><td>0.090-0.098</td><td>0.056-0.063</td><td>0.0063-0.0065</td><td>0.0160-0.0164</td></tr><tr><td>รพ.สต.มาบียงพร (A4)</td><td>0.090-0.098</td><td>0.050-0.059</td><td>0.0063-0.0066</td><td>0.0161-0.0165</td></tr><tr><td>มาตรฐาน</td><td>≤ 0.33^{1/}</td><td>≤ 0.12^{1/}</td><td>≤ 0.30^{2/}</td><td>≤ 0.17^{3/}</td></tr></table> มาตรฐาน : ^{1/} ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป ^{2/} ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (2544) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไปในเวลา 1 ชั่วโมง ^{3/} ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป * ค่าเฉลี่ยสูงสุด 1 ชั่วโมง (Max 1 hr) จากการตรวจวัด 24 ชั่วโมง	สถานีตรวจวัด	ผลการตรวจวัด				TSP (mg/m ³)	PM-10 (mg/m ³)	SO ₂ (ppm)*	NO ₂ (ppm)*	บริเวณพื้นที่โครงการ (A1)	0.062-0.070	0.030-0.036	0.0064-0.0066	0.0163-0.0166	วัดราษฎร์อัสตาราม (A2)	0.051-0.059	0.034-0.040	0.0065-0.0067	0.0165-0.0166	โรงเรียนบ้านภูไทร (A3)	0.090-0.098	0.056-0.063	0.0063-0.0065	0.0160-0.0164	รพ.สต.มาบียงพร (A4)	0.090-0.098	0.050-0.059	0.0063-0.0066	0.0161-0.0165	มาตรฐาน	≤ 0.33 ^{1/}	≤ 0.12 ^{1/}	≤ 0.30 ^{2/}	≤ 0.17 ^{3/}
สถานีตรวจวัด	ผลการตรวจวัด																																			
	TSP (mg/m ³)	PM-10 (mg/m ³)	SO ₂ (ppm)*	NO ₂ (ppm)*																																
บริเวณพื้นที่โครงการ (A1)	0.062-0.070	0.030-0.036	0.0064-0.0066	0.0163-0.0166																																
วัดราษฎร์อัสตาราม (A2)	0.051-0.059	0.034-0.040	0.0065-0.0067	0.0165-0.0166																																
โรงเรียนบ้านภูไทร (A3)	0.090-0.098	0.056-0.063	0.0063-0.0065	0.0160-0.0164																																
รพ.สต.มาบียงพร (A4)	0.090-0.098	0.050-0.059	0.0063-0.0066	0.0161-0.0165																																
มาตรฐาน	≤ 0.33 ^{1/}	≤ 0.12 ^{1/}	≤ 0.30 ^{2/}	≤ 0.17 ^{3/}																																

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

คุณค่าสิ่งแวดล้อม	สถานีตรวจวัด	สรุปผลปฏิบัติตามมาตรการ																																														
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ) 1.1 มลพิษทางอากาศจากแหล่งกำเนิด <ul style="list-style-type: none">- ฝุ่นละอองรวม (TSP)- ออกไซด์ของไนโตรเจนในรูปไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO_x as NO₂)- ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂)- ก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl)	จำนวน 5 ปล่อง ได้แก่ <ul style="list-style-type: none">• ปล่อง Dust collector 1, 2• ปล่อง Furnace 1, 2, 3 ตรวจวัด 2 ครั้ง/ปี	ทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย จำนวน 4 ปล่อง ได้แก่ ปล่อง Dust Collector (Outlet) ปล่อง Furnace.No.1 (Outlet) ปล่อง Furnace No.2 (Outlet) ปล่อง Stack of Heat treatment โดยมีการตรวจวัดระหว่างวันที่ 31 ตุลาคม - 2 พฤศจิกายน 2566 ซึ่งจากผลตรวจวิเคราะห์พบว่า ทุกดัชนีที่ตรวจวิเคราะห์มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด ทั้งนี้ ยังมีได้มีการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง Furnance No. 3 และปล่อง Dust collector No. 2 เนื่องจากโครงการอยู่ระหว่างการติดตั้งเตาหลอม ขนาด 2.5 ตัน No. 2 เมื่อติดตั้งแล้วเสร็จจะดำเนินการตรวจวัดตามมาตรการที่กำหนดต่อไป <table><tr><th rowspan="2">ดัชนีตรวจวัด</th><th rowspan="2">หน่วย</th><th colspan="3">ผลการตรวจวัด^{1/}</th><th colspan="3">เกณฑ์ที่กำหนดในรายงาน EIA^{2/}</th></tr><tr><th>Dust Collector 1</th><th>Furnace 1</th><th>Furnace 2</th><th>Dust Collector 1</th><th>Furnace 1</th><th>Furnace 2</th></tr><tr><td>TSP</td><td>mg/m³</td><td>4.13</td><td>28.21</td><td>13.93</td><td>≤ 18</td><td>≤ 96</td><td>≤ 96</td></tr><tr><td>SO₂</td><td>ppm</td><td><1.3 (0)</td><td><1.3 (0)</td><td><1.3 (0)</td><td>≤ 0.8</td><td>≤ 4.8</td><td>≤ 4.5</td></tr><tr><td>NO_x as NO₂</td><td>ppm</td><td><3.8 (0.72)</td><td><3.8 (2.90)</td><td><3.8 (2.54)</td><td>≤ 12</td><td>≤ 40</td><td>≤ 40</td></tr><tr><td>HCl</td><td>mg/m³</td><td>0.009</td><td>0.612</td><td>0.130</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td></tr></table> <p>เกณฑ์ที่กำหนด : ^{1/} คำนวณเทียบที่สภาวะความดัน 1 บรรยากาศ และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส</p> <p>^{2/} มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 2) หนังสือที่ ออก 5103.3.1/ 3458 ลงวันที่ 24 ธันวาคม 2564</p>	ดัชนีตรวจวัด	หน่วย	ผลการตรวจวัด ^{1/}			เกณฑ์ที่กำหนดในรายงาน EIA ^{2/}			Dust Collector 1	Furnace 1	Furnace 2	Dust Collector 1	Furnace 1	Furnace 2	TSP	mg/m ³	4.13	28.21	13.93	≤ 18	≤ 96	≤ 96	SO ₂	ppm	<1.3 (0)	<1.3 (0)	<1.3 (0)	≤ 0.8	≤ 4.8	≤ 4.5	NO _x as NO ₂	ppm	<3.8 (0.72)	<3.8 (2.90)	<3.8 (2.54)	≤ 12	≤ 40	≤ 40	HCl	mg/m ³	0.009	0.612	0.130	-	-	-
ดัชนีตรวจวัด	หน่วย	ผลการตรวจวัด ^{1/}			เกณฑ์ที่กำหนดในรายงาน EIA ^{2/}																																											
		Dust Collector 1	Furnace 1	Furnace 2	Dust Collector 1	Furnace 1	Furnace 2																																									
TSP	mg/m ³	4.13	28.21	13.93	≤ 18	≤ 96	≤ 96																																									
SO ₂	ppm	<1.3 (0)	<1.3 (0)	<1.3 (0)	≤ 0.8	≤ 4.8	≤ 4.5																																									
NO _x as NO ₂	ppm	<3.8 (0.72)	<3.8 (2.90)	<3.8 (2.54)	≤ 12	≤ 40	≤ 40																																									
HCl	mg/m ³	0.009	0.612	0.130	-	-	-																																									
<ul style="list-style-type: none">- ออกไซด์ของไนโตรเจนในรูปไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO_x as NO₂)	จำนวน 1 ปล่อง ได้แก่ <ul style="list-style-type: none">• ปล่องเตาอบ (Heat Treatment) ตรวจวัด 2 ครั้ง/ปี	ทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย จำนวน 1 ปล่อง ได้แก่ ปล่องเตาอบ (Heat Treatment) พบว่า ดัชนีที่ตรวจวิเคราะห์มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด <table><tr><th rowspan="2">สถานีตรวจวัด</th><th colspan="2">ผลการตรวจวัด</th></tr><tr><th>NO₂ (ppm)</th><th>เกณฑ์ที่กำหนดในรายงาน EIA^{1/}</th></tr><tr><td>Stack of Heat treatment</td><td><3.8 (2.90)</td><td>≤ 40</td></tr></table> <p>เกณฑ์ที่กำหนด : ^{1/} มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 2) หนังสือที่ ออก 5103.3.1/ 3458 ลงวันที่ 24 ธันวาคม 2564</p>	สถานีตรวจวัด	ผลการตรวจวัด		NO ₂ (ppm)	เกณฑ์ที่กำหนดในรายงาน EIA ^{1/}	Stack of Heat treatment	<3.8 (2.90)	≤ 40																																						
สถานีตรวจวัด	ผลการตรวจวัด																																															
	NO ₂ (ppm)	เกณฑ์ที่กำหนดในรายงาน EIA ^{1/}																																														
Stack of Heat treatment	<3.8 (2.90)	≤ 40																																														

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

คุณค่าสิ่งแวดล้อม	สถานีตรวจวัด	สรุปผลปฏิบัติตามมาตรการ
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ) 2. การติดตามตรวจสอบตามแผน การติดตามตรวจสอบตามแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) สำหรับระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ อย่างน้อย ประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> - การตรวจสอบสภาพโดยทั่วไป - การตรวจสอบ Hopper - การตรวจสอบระบบถุงกรอง - การตรวจสอบชุดทำความสะอาดถุงกรอง - การตรวจสอบระบบลำเลียงฝุ่นละออง - การตรวจสอบชุดควบคุมไฟฟ้าของระบบทำความสะอาด - การตรวจสอบระบบพัดลม และบันทึกแรงดันลมที่สูญเสียอย่างสม่ำเสมอ - การตรวจสอบแรงลมดูดบริเวณพัดลม 	- ระบบดักฝุ่น (Dust collector) บันทึกการรายละเอียดในการตรวจสอบเดือนละ 1 ครั้ง	มีแผนการตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) อุปกรณ์ของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ เช่น การตรวจสอบการสะสมของฝุ่น การตรวจสอบ Motor ดูดอากาศ การทำความสะอาดถุงดักฝุ่น การตรวจสอบจุดต่อและข้อต่อต่างๆ เป็นต้น โดยกำหนดความถี่ในการตรวจสอบทุก 1 เดือน นอกจากนี้ โครงการได้กำหนดให้มีการเปลี่ยนถุงกรอง (Bag filter) ทุก 2 ปี เพื่อให้การทำงานของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศมีประสิทธิภาพมากที่สุด

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

คุณค่าสิ่งแวดล้อม	สถานีตรวจวัด	สรุปผลปฏิบัติตามมาตรการ																								
3. ระดับเสียง - ระดับเสียง 1 ชั่วโมง (Leq 1 hr) - ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hr.) - ระดับเสียงพื้นฐาน (L ₉₀) - ระดับเสียงสูงสุด (L _{max})	จำนวน 2 จุดตรวจวัด ได้แก่ <ul style="list-style-type: none">• ชุมชนหมู่ 6 บ้านมาบยางพร (N1)• ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออกเฉียงเหนือ (N2) ตรวจวัด 2 ครั้ง/ปี	ทำการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไป จำนวน 2 จุด ได้แก่ ชุมชนหมู่ที่ 6 บ้านมาบยางพร และริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออก โดยมีการตรวจวัดระหว่างวันที่ 30 ตุลาคม - 6 พฤศจิกายน 2566 ซึ่งจากผลการตรวจวัด พบว่า ดัชนีที่ทำการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป <table><tr><th rowspan="2">สถานีตรวจวัด</th><th colspan="4">ผลการตรวจวัด (dBA)</th></tr><tr><th>Leq 1 hr.</th><th>Leq 24 hr.</th><th>Lmax</th><th>L90</th></tr><tr><td>ชุมชนหมู่ 6 บ้านมาบยางพร</td><td>41.6-60.9</td><td>49.9-55.5</td><td>79.7-104.2</td><td>46.1-52.5</td></tr><tr><td>ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออกเฉียงเหนือ</td><td>45.9-64.8</td><td>55.5-56.0</td><td>73.7-105.5</td><td>52.0-53.0</td></tr><tr><td>มาตรฐาน ^{1/2/}</td><td>-</td><td>≤ 70</td><td>≤ 115</td><td>-</td></tr></table> มาตรฐาน : ^{1/} ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป ^{2/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548 (ลงวันที่ 27 ธันวาคม พ.ศ. 2548)	สถานีตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (dBA)				Leq 1 hr.	Leq 24 hr.	Lmax	L90	ชุมชนหมู่ 6 บ้านมาบยางพร	41.6-60.9	49.9-55.5	79.7-104.2	46.1-52.5	ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออกเฉียงเหนือ	45.9-64.8	55.5-56.0	73.7-105.5	52.0-53.0	มาตรฐาน ^{1/2/}	-	≤ 70	≤ 115	-
สถานีตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (dBA)																									
	Leq 1 hr.	Leq 24 hr.	Lmax	L90																						
ชุมชนหมู่ 6 บ้านมาบยางพร	41.6-60.9	49.9-55.5	79.7-104.2	46.1-52.5																						
ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออกเฉียงเหนือ	45.9-64.8	55.5-56.0	73.7-105.5	52.0-53.0																						
มาตรฐาน ^{1/2/}	-	≤ 70	≤ 115	-																						
- เสียงรบกวน	จำนวน 1 จุดตรวจวัด ได้แก่ <ul style="list-style-type: none">• ชุมชนหมู่ 6 บ้านมาบยางพร (N1) ตรวจวัด 2 ครั้ง/ปี	ทำการตรวจวัดเสียงรบกวน จำนวน 1 จุด ได้แก่ ชุมชนหมู่ 6 บ้านมาบยางพร ผลการตรวจวัด พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2548 <table><tr><th rowspan="2">สถานีตรวจวัด</th><th colspan="2">ผลการตรวจวัดระดับเสียงรบกวน (dBA)</th></tr><tr><th>กลางวัน</th><th>กลางคืน</th></tr><tr><td>ชุมชนหมู่ 6 บ้านมาบยางพร</td><td>4.9-6.1</td><td>4.4-8.2</td></tr><tr><td>มาตรฐาน ^{1/}</td><td colspan="2">≤ 10</td></tr></table> มาตรฐาน : ^{1/} ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 29 (พ.ศ. 2550) เรื่อง ค่าระดับเสียงรบกวน (ลงวันที่ 29 มิถุนายน พ.ศ. 2550)	สถานีตรวจวัด	ผลการตรวจวัดระดับเสียงรบกวน (dBA)		กลางวัน	กลางคืน	ชุมชนหมู่ 6 บ้านมาบยางพร	4.9-6.1	4.4-8.2	มาตรฐาน ^{1/}	≤ 10														
สถานีตรวจวัด	ผลการตรวจวัดระดับเสียงรบกวน (dBA)																									
	กลางวัน	กลางคืน																								
ชุมชนหมู่ 6 บ้านมาบยางพร	4.9-6.1	4.4-8.2																								
มาตรฐาน ^{1/}	≤ 10																									
- Noise contour	ภายในพื้นที่อาคารผลิตครอบคลุมถึงริมรั้วโครงการ ตรวจวัดทุก 3 ปี	ทำการตรวจวัดระดับเสียงเพื่อจัดทำเส้นระดับเสียง (Noise Contour) ภายในอาคารผลิต โดยครั้งล่าสุดทำการตรวจวัดเมื่อวันที่ 10-11 พฤศจิกายน 2564 และจะตรวจวัดซ้ำทุก 3 ปี เพื่อควบคุมและแก้ไข ปัญหาแหล่งกำเนิดเสียงดัง																								

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

คุณค่าสิ่งแวดล้อม	สถานีตรวจวัด	สรุปผลปฏิบัติตามมาตรการ								
4. คุณภาพน้ำทิ้ง <ul style="list-style-type: none">- ความเป็นกรดและด่าง (pH)- สี (Color)- กลิ่น (Odor)- อุณหภูมิ (Temperature)- บีโอดี (BOD)- ซีโอดี (COD)- สารแขวนลอยทั้งหมด (TSS)- ของแข็งที่ละลายน้ำ (TDS)- ไฮโดรเจนซัลไฟด์ (H₂S)- น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease)- ทีเคเอ็น (TKN)- อะลูมิเนียม (Aluminium)	บ่อกักน้ำทิ้งขนาด 35 ลูกบาศก์เมตร ตรวจวัด 1 ครั้ง/เดือน	ทำการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพจากบ่อกักน้ำทิ้ง ขนาด 35 ลูกบาศก์เมตร ดำเนินการตรวจเดือนละ 1 ครั้ง ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2566 ซึ่งผลการตรวจวัด พบว่ามีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560								
		ดัชนีที่ตรวจวัด	หน่วย	ผลการวิเคราะห์ ปี 2566						มาตรฐาน ^{1/}
				ก.ค. 66	ส.ค. 66	ก.ย. 66	ต.ค. 66	พ.ย. 66	ธ.ค. 66	
		1. pH ^{2/}	-	7.6	8.0	7.3	7.7	7.9	7.9	5.5-9.0
		2. BOD ^{2/}	mg/l	36.8	46.1	38.3	4.1	23.0	36.5	≤500
		3. COD ^{2/}	mg/l	134	157	122	40	67	170	≤750
		4. TSS ^{2/}	mg/l	17	30	16	9	15	25	≤200
		5. TDS ^{2/}	mg/l	588	344	312	576	388	604	≤3,000
		6. Oil & Grease ^{2/}	mg/l	8.0	5.0	5.0	<3.0	<3.0	10	≤10
		7. Temperature ^{2/}	°c	31.4	32.3	30.0	30.7	27.5	30.4	≤45
		8. Color ^{2/} (at Original pH)	ADMI	16	64	44	20	23	25	≤600
		9. H ₂ S ^{2/}	mg/l	<0.6	2.40	<0.6	<0.6	<0.6	<0.6	-
		10. TKN ^{2/}	mg/l	6.9	6.1	6.9	5.0	12.5	7.2	≤100
		11. Aluminium ^{2/}	mg/l	1.19	0.14	1.01	0.56	1.22	2.39	-
		12. Odor ^{2/}	-	ไม่มีกลิ่น	มีกลิ่น	มีกลิ่น	ไม่มีกลิ่น	มีกลิ่น	มีกลิ่น	-
มาตรฐาน : ^{1/} ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม										

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

คุณค่าสิ่งแวดล้อม	สถานีตรวจวัด	สรุปผลปฏิบัติตามมาตรการ								
4. คุณภาพน้ำทิ้ง (ต่อ) - ความเป็นกรดและด่าง (pH) - สารแขวนลอยทั้งหมด (TSS) - ของแข็งที่ละลายน้ำ (TDS) - ซีโอดี (COD) - น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) - อะลูมิเนียม (Aluminium)	บ่อบำบัดน้ำทิ้งขนาด 45 ลูกบาศก์เมตร ตรวจวัด 1 ครั้ง/เดือน	การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีจากบ่อบำบัดน้ำทิ้ง ขนาด 45 ลูกบาศก์เมตร ดำเนินการตรวจเดือนละ 1 ครั้ง ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2566 ผลการตรวจวัด พบว่า มีค่าอยู่ใน เกณฑ์ที่กำหนดตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560								
		ดัชนีตรวจวัด	หน่วย	ผลการวิเคราะห์ ปี 2566						มาตรฐาน ^{1/}
				ก.ค. 66	ส.ค. 66	ก.ย. 66	ต.ค. 66	พ.ย. 66	ธ.ค. 66	
		1. COD	mg/l	237	393	120	37	58	175	≤750
		2. Oil & Grease	mg/l	7	5	3	5	<3	9	≤10
		3. pH	-	7.4	7.4	7.1	7.6	8.1	7.8	5.5-9.0
		4. TDS	mg/l	540	404	360	440	366	592	≤3,000
		5. TSS	mg/l	30	60	19	14	14	14	≤200
		6. Aluminium	mg/l	2.21	3.86	2.38	1.13	2.61	2.04	-
		มาตรฐาน : ^{1/} ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบาย น้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม								

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

คุณค่าสิ่งแวดล้อม	สถานีตรวจวัด	สรุปผลปฏิบัติตามมาตรการ																																													
5. คุณภาพน้ำใต้ดิน <ul style="list-style-type: none">- ความเป็นกรดและด่าง (pH)- นิกเกิล (Nickel)- แมงกานีส (Manganese)- อะลูมิเนียมคลอไรด์ (Aluminium Chloride as Aluminium)- อะลูมิเนียม (Aluminium)- โครเมียม (Chromium)	บ่อสังเกตการณ์ จำนวน 3 สถานี ได้แก่ <ul style="list-style-type: none">● MW-01 (เหนือน้ำ)● MW-02 (ท้ายน้ำ)● MW-03 (ท้ายน้ำ) ตรวจวัด 2 ครั้ง/ปี	ทำการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน จำนวน 3 จุด ได้แก่ เหนือน้ำ MW 01 ท้ายน้ำ MW 02 และท้ายน้ำ MW 03 เมื่อวันที่ 6 พฤศจิกายน 2566 ผลการตรวจวัด พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม (พ.ศ. 2559) <table><tr><th rowspan="2">ดัชนีตรวจวัด</th><th rowspan="2">หน่วย</th><th colspan="3">ผลการวิเคราะห์</th><th rowspan="2">มาตรฐาน^{1/}</th></tr><tr><th>เหนือน้ำ MW-01</th><th>ท้ายน้ำ MW-02</th><th>ท้ายน้ำ MW-03</th></tr><tr><td>1. pH</td><td>-</td><td>6.5</td><td>6.6</td><td>6.6</td><td>6.5-9.2</td></tr><tr><td>2. Nickel</td><td>mg/l</td><td><0.005</td><td><0.005</td><td><0.005</td><td>≤ 5.0</td></tr><tr><td>3. Manganese</td><td>mg/l</td><td>0.066</td><td>10.5</td><td>10.7</td><td>≤ 33</td></tr><tr><td>4. Aluminium Choride as Aluminium</td><td>mg/l</td><td>1.66</td><td>0.529</td><td>0.707</td><td>-</td></tr><tr><td>5. Aluminium</td><td>mg/l</td><td>0.335</td><td>0.107</td><td>0.143</td><td>-</td></tr><tr><td>6. Chromium</td><td>mg/l</td><td><0.005</td><td><0.005</td><td><0.005</td><td>≤ 6.0</td></tr></table>	ดัชนีตรวจวัด	หน่วย	ผลการวิเคราะห์			มาตรฐาน ^{1/}	เหนือน้ำ MW-01	ท้ายน้ำ MW-02	ท้ายน้ำ MW-03	1. pH	-	6.5	6.6	6.6	6.5-9.2	2. Nickel	mg/l	<0.005	<0.005	<0.005	≤ 5.0	3. Manganese	mg/l	0.066	10.5	10.7	≤ 33	4. Aluminium Choride as Aluminium	mg/l	1.66	0.529	0.707	-	5. Aluminium	mg/l	0.335	0.107	0.143	-	6. Chromium	mg/l	<0.005	<0.005	<0.005	≤ 6.0
ดัชนีตรวจวัด	หน่วย	ผลการวิเคราะห์			มาตรฐาน ^{1/}																																										
		เหนือน้ำ MW-01	ท้ายน้ำ MW-02	ท้ายน้ำ MW-03																																											
1. pH	-	6.5	6.6	6.6	6.5-9.2																																										
2. Nickel	mg/l	<0.005	<0.005	<0.005	≤ 5.0																																										
3. Manganese	mg/l	0.066	10.5	10.7	≤ 33																																										
4. Aluminium Choride as Aluminium	mg/l	1.66	0.529	0.707	-																																										
5. Aluminium	mg/l	0.335	0.107	0.143	-																																										
6. Chromium	mg/l	<0.005	<0.005	<0.005	≤ 6.0																																										
มาตรฐาน : ^{1/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน การตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูลรวมทั้งการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน และรายงานเสนอมาตรการควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน (พ.ศ. 2559)																																															

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

คุณค่าสิ่งแวดล้อม	สถานีตรวจวัด	สรุปผลปฏิบัติตามมาตรการ																																													
<div>6. คุณภาพดิน</div> <div><div>- ความเป็นกรดและด่าง (pH)</div><div>- นิกเกิล (Nickel)</div><div>- แมงกานีส (Manganese)</div><div>- อะลูมิเนียมคลอไรด์ (Aluminium Chloride as Aluminium)</div><div>- อะลูมิเนียม (Aluminium)</div><div>- โครเมียม (Chromium)</div></div>	<div>ดินบริเวณบ่อสังเกตการณ์ จำนวน 3 สถานี ได้แก่</div> <div><div>● MW-01 (เหนือน้ำ)</div><div>● MW-02 (ท้ายน้ำ)</div><div>● MW-03 (ท้ายน้ำ)</div></div> <div>ตรวจวัด 2 ครั้ง/ปี</div>	<div>ทำการตรวจวัดคุณภาพดินบริเวณบ่อสังเกตการณ์ จำนวน 3 จุด ได้แก่ เหนือน้ำ MW-01 ท้ายน้ำ MW-02 และ MW-03 เมื่อวันที่ 4 เมษายน 2566 ผลการตรวจวัด พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม (พ.ศ. 2559)</div> <table><tr><th rowspan="2">ดัชนีตรวจวัด</th><th rowspan="2">หน่วย</th><th colspan="3">ผลการวิเคราะห์</th><th rowspan="2">มาตรฐาน^{1/}</th></tr><tr><th>เหนือน้ำ MW-01</th><th>ท้ายน้ำ MW-02</th><th>ท้ายน้ำ MW-03</th></tr><tr><td>1. pH</td><td>-</td><td>6.5</td><td>8.5</td><td>8.4</td><td>-</td></tr><tr><td>2. Nickel</td><td>mg/kg</td><td><1.00</td><td>2.20</td><td>5.09</td><td>≤ 41,000</td></tr><tr><td>3. Manganese</td><td>mg/kg</td><td>104</td><td>159</td><td>297</td><td>≤ 32,000</td></tr><tr><td>4. Aluminium Choride as Aluminium</td><td>mg/kg</td><td>27,595</td><td>24,116</td><td>41,828</td><td>-</td></tr><tr><td>5. Aluminium</td><td>mg/kg</td><td>5,584</td><td>4,880</td><td>8,464</td><td>-</td></tr><tr><td>6. Chromium</td><td>mg/kg</td><td>0.973</td><td>5.06</td><td>8.92</td><td>≤ 640</td></tr></table> <div>มาตรฐาน : ^{1/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน การตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูลรวมทั้งการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน และรายงานเสนอมาตรการควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน (พ.ศ. 2559)</div>	ดัชนีตรวจวัด	หน่วย	ผลการวิเคราะห์			มาตรฐาน ^{1/}	เหนือน้ำ MW-01	ท้ายน้ำ MW-02	ท้ายน้ำ MW-03	1. pH	-	6.5	8.5	8.4	-	2. Nickel	mg/kg	<1.00	2.20	5.09	≤ 41,000	3. Manganese	mg/kg	104	159	297	≤ 32,000	4. Aluminium Choride as Aluminium	mg/kg	27,595	24,116	41,828	-	5. Aluminium	mg/kg	5,584	4,880	8,464	-	6. Chromium	mg/kg	0.973	5.06	8.92	≤ 640
ดัชนีตรวจวัด	หน่วย	ผลการวิเคราะห์			มาตรฐาน ^{1/}																																										
		เหนือน้ำ MW-01	ท้ายน้ำ MW-02	ท้ายน้ำ MW-03																																											
1. pH	-	6.5	8.5	8.4	-																																										
2. Nickel	mg/kg	<1.00	2.20	5.09	≤ 41,000																																										
3. Manganese	mg/kg	104	159	297	≤ 32,000																																										
4. Aluminium Choride as Aluminium	mg/kg	27,595	24,116	41,828	-																																										
5. Aluminium	mg/kg	5,584	4,880	8,464	-																																										
6. Chromium	mg/kg	0.973	5.06	8.92	≤ 640																																										

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

คุณค่าสิ่งแวดล้อม	สถานีตรวจวัด	สรุปผลปฏิบัติตามมาตรการ
7. กากของเสีย - บันทึกรายชื่อ และปริมาณของวัสดุหรือสิ่ง ปรักูลที่ไม่ใช้แล้วและขยะทั่วไปที่ต้องนำ ออกสู่ภายนอกโรงงาน เพื่อส่งไปกำจัด ดังนี้ 1) ขยะทั่วไป ส่งกำจัดโดยหน่วยงานที่ ได้รับอนุญาตจากทางราชการ 2) วัสดุหรือสิ่งปรักูลที่ไม่ใช้แล้วส่งกำจัด โดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรม โรงงานอุตสาหกรรม	ภายในพื้นที่โครงการ จัดทำรายงานสรุปผล ปีละ 1 ครั้ง	จัดให้มีพื้นที่สำหรับจัดเก็บวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และของเสียอันตราย โดยแยกประเภทเป็นสัดส่วนชัดเจน และมีบันทึกรายชื่อ และปริมาณของวัสดุหรือสิ่งปรักูลที่ไม่ใช้แล้ว และขยะทั่วไปที่ต้องนำออกสู่ภายนอก โรงงานเพื่อส่งไปกำจัด โดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางหน่วยงานราชการหรือกรมโรงงาน อุตสาหกรรม
- สรุปรายงานตามแบบ สก.1 สก.2 และ สก.3 พร้อมทั้งแสดงในรายงานผลการ ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการ ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่ได้รายงาน ประจำปีต่อนิคม อุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง	ภายในพื้นที่โครงการ จัดทำรายงานสรุปผล ปีละ 1 ครั้ง	จัดทำรายงานสรุปชนิดและปริมาณของวัสดุหรือสิ่งปรักูลที่ไม่ใช้แล้ว และขยะทั่วไปที่ต้องนำออกสู่ ภายนอกโรงงานเพื่อส่งไปกำจัดตามแบบ สก.1 สก.2 และ สก.3 โดยรายงานต่อกรมโรงงาน อุตสาหกรรม และนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

คุณค่าสิ่งแวดล้อม	สถานีตรวจวัด	สรุปผลปฏิบัติตามมาตรการ																																																																																																											
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย																																																																																																													
8.1 ความร้อน																																																																																																													
- ระดับความร้อนบริเวณพื้นที่ทำงาน	จำนวน 30 จุดตรวจวัด บริเวณพื้นที่ทำงาน ได้แก่ <ul style="list-style-type: none">• บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม (Melting) จำนวน 3 จุด• บริเวณฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม (Dia Casting) จำนวน 10 จุด• บริเวณขัดและตกแต่งชิ้นงาน (Finishing Ling) จำนวน 6 จุด• บริเวณกัด กลึง และเจาะชิ้นงาน (Machining Line) จำนวน 9 จุด• บริเวณอบชิ้นงาน (Heat Treatment) จำนวน 1 จุด• บริเวณขัดผิวชิ้นงาน (Shot Blast) จำนวน 1 จุด	ทำการตรวจวัดระดับความร้อนบริเวณพื้นที่ทำงานตรวจวัดระหว่างวันที่ 30 ตุลาคม - 2 พฤศจิกายน 2566 จำนวน 27 จุด พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามกฎหมายกระทรวง (พ.ศ. 2559) สำหรับเตาหลอม 2.5 ตัน No.2 และ Die Casting M/C 2500 Ton # 5 อยู่ในระหว่างการทดสอบเครื่องจักร <table><tr><th rowspan="2">บริเวณที่ตรวจวัด</th><th colspan="4">ค่าความร้อน (°C)</th><th rowspan="2">มาตรฐาน^{1/}</th></tr><tr><th>T_{NWB}</th><th>T_{DB}</th><th>T_{GT}</th><th>WBGT</th></tr><tr><td colspan="6">บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม (Melting)</td></tr><tr><td>1. เตาหลอม 2.5 ตัน No.1</td><td>27.4</td><td>34.4</td><td>35.0</td><td>29.7</td><td rowspan="3">WBGT≤32.0 (งานปานกลาง)</td></tr><tr><td>2. เตาหลอม 2.5 ตัน No.2</td><td colspan="4">อยู่ในระหว่างการทดสอบเครื่องจักร</td></tr><tr><td>3. เตาหลอม 2.0 ตัน</td><td>26.7</td><td>33.7</td><td>34.1</td><td>28.9</td></tr><tr><td colspan="6">บริเวณฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม (Dia Casting)</td></tr><tr><td>1. Die Casting M/C 1650 Ton # 1</td><td>26.9</td><td>33.7</td><td>34.1</td><td>29.1</td><td rowspan="10">WBGT≤32.0 (งานปานกลาง)</td></tr><tr><td>2. Die Casting M/C 1650 Ton # 2</td><td>27.4</td><td>35.0</td><td>35.5</td><td>29.8</td></tr><tr><td>3. Die Casting M/C 2500 Ton # 1</td><td>27.2</td><td>35.2</td><td>35.7</td><td>29.8</td></tr><tr><td>4. Die Casting M/C 2500 Ton # 2</td><td>27.7</td><td>34.5</td><td>34.7</td><td>29.8</td></tr><tr><td>5. Die Casting M/C 2500 Ton # 3</td><td>26.4</td><td>35.0</td><td>35.5</td><td>29.1</td></tr><tr><td>6. Die Casting M/C 2500 Ton # 4</td><td>26.7</td><td>33.3</td><td>33.4</td><td>28.7</td></tr><tr><td>7. Die Casting M/C 2500 Ton # 5</td><td colspan="4">อยู่ในระหว่างทดสอบเครื่องจักร</td></tr><tr><td>8. Die Casting M/C 800 Ton # 1</td><td>25.9</td><td>31.6</td><td>31.9</td><td>27.7</td></tr><tr><td>9. Die Casting M/C 800 Ton # 2</td><td>27.0</td><td>34.6</td><td>35.0</td><td>29.4</td></tr><tr><td>10. Die Casting M/C 3550 Ton</td><td>27.7</td><td>35.7</td><td>36.3</td><td>30.3</td></tr><tr><td colspan="6">บริเวณขัดผิวชิ้นงานและบริเวณอบชิ้นงาน</td></tr><tr><td>1. Shot Blast</td><td>25.5</td><td>32.6</td><td>33.1</td><td>27.8</td><td>WBGT≤32.0 (งานปานกลาง)</td></tr><tr><td>2. Heat treatment</td><td>26.8</td><td>35.6</td><td>36.2</td><td>29.6</td><td>WBGT≤32.0 (งานปานกลาง)</td></tr></table>	บริเวณที่ตรวจวัด	ค่าความร้อน (°C)				มาตรฐาน ^{1/}	T _{NWB}	T _{DB}	T _{GT}	WBGT	บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม (Melting)						1. เตาหลอม 2.5 ตัน No.1	27.4	34.4	35.0	29.7	WBGT≤32.0 (งานปานกลาง)	2. เตาหลอม 2.5 ตัน No.2	อยู่ในระหว่างการทดสอบเครื่องจักร				3. เตาหลอม 2.0 ตัน	26.7	33.7	34.1	28.9	บริเวณฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม (Dia Casting)						1. Die Casting M/C 1650 Ton # 1	26.9	33.7	34.1	29.1	WBGT≤32.0 (งานปานกลาง)	2. Die Casting M/C 1650 Ton # 2	27.4	35.0	35.5	29.8	3. Die Casting M/C 2500 Ton # 1	27.2	35.2	35.7	29.8	4. Die Casting M/C 2500 Ton # 2	27.7	34.5	34.7	29.8	5. Die Casting M/C 2500 Ton # 3	26.4	35.0	35.5	29.1	6. Die Casting M/C 2500 Ton # 4	26.7	33.3	33.4	28.7	7. Die Casting M/C 2500 Ton # 5	อยู่ในระหว่างทดสอบเครื่องจักร				8. Die Casting M/C 800 Ton # 1	25.9	31.6	31.9	27.7	9. Die Casting M/C 800 Ton # 2	27.0	34.6	35.0	29.4	10. Die Casting M/C 3550 Ton	27.7	35.7	36.3	30.3	บริเวณขัดผิวชิ้นงานและบริเวณอบชิ้นงาน						1. Shot Blast	25.5	32.6	33.1	27.8	WBGT≤32.0 (งานปานกลาง)	2. Heat treatment	26.8	35.6	36.2	29.6	WBGT≤32.0 (งานปานกลาง)
บริเวณที่ตรวจวัด	ค่าความร้อน (°C)				มาตรฐาน ^{1/}																																																																																																								
	T _{NWB}	T _{DB}	T _{GT}	WBGT																																																																																																									
บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม (Melting)																																																																																																													
1. เตาหลอม 2.5 ตัน No.1	27.4	34.4	35.0	29.7	WBGT≤32.0 (งานปานกลาง)																																																																																																								
2. เตาหลอม 2.5 ตัน No.2	อยู่ในระหว่างการทดสอบเครื่องจักร																																																																																																												
3. เตาหลอม 2.0 ตัน	26.7	33.7	34.1	28.9																																																																																																									
บริเวณฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม (Dia Casting)																																																																																																													
1. Die Casting M/C 1650 Ton # 1	26.9	33.7	34.1	29.1	WBGT≤32.0 (งานปานกลาง)																																																																																																								
2. Die Casting M/C 1650 Ton # 2	27.4	35.0	35.5	29.8																																																																																																									
3. Die Casting M/C 2500 Ton # 1	27.2	35.2	35.7	29.8																																																																																																									
4. Die Casting M/C 2500 Ton # 2	27.7	34.5	34.7	29.8																																																																																																									
5. Die Casting M/C 2500 Ton # 3	26.4	35.0	35.5	29.1																																																																																																									
6. Die Casting M/C 2500 Ton # 4	26.7	33.3	33.4	28.7																																																																																																									
7. Die Casting M/C 2500 Ton # 5	อยู่ในระหว่างทดสอบเครื่องจักร																																																																																																												
8. Die Casting M/C 800 Ton # 1	25.9	31.6	31.9	27.7																																																																																																									
9. Die Casting M/C 800 Ton # 2	27.0	34.6	35.0	29.4																																																																																																									
10. Die Casting M/C 3550 Ton	27.7	35.7	36.3	30.3																																																																																																									
บริเวณขัดผิวชิ้นงานและบริเวณอบชิ้นงาน																																																																																																													
1. Shot Blast	25.5	32.6	33.1	27.8	WBGT≤32.0 (งานปานกลาง)																																																																																																								
2. Heat treatment	26.8	35.6	36.2	29.6	WBGT≤32.0 (งานปานกลาง)																																																																																																								

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

คุณค่าสิ่งแวดล้อม	สถานีตรวจวัด	สรุปผลปฏิบัติตามมาตรการ						
8.1 ความร้อน (ต่อ)		บริเวณที่ตรวจวัด		ค่าความร้อน (°C)				มาตรฐาน ^{1/}
				T _{NWB}	T _{DB}	T _{GT}	WBGT	
		บริเวณขัดและตกแต่งชิ้นงาน (Finishing Line)						
		1. Finishing Line 1	25.7	32.4	33.3	28.0	WBGT≤32.0 (งานปานกลาง)	
		2. Finishing Line 2	25.5	32.3	32.9	27.7		
		3. Finishing Line 3	25.3	32.3	32.8	27.6		
		4. Finishing Line 4	25.9	32.7	33.1	28.1		
		5. Finishing Line 5	27.0	32.2	32.8	28.7		
		6. Finishing Line 6	26.5	28.9	29.1	27.3		
		บริเวณกัด กลึง และเจาะชิ้นงาน (Machining Line)						
		1. Machining Line A	27.8	34.4	35.0	30.0	WBGT≤32.0 (งานปานกลาง)	
		2. Machining Line B	27.6	34.5	34.7	29.7		
		3. Machining Line C	28.1	35.3	35.6	30.4		
		4. Machining Line D	*	*	*	*		
		5. Machining Line E	28.1	35.9	36.1	30.5		
		6. Machining Line F	27.0	33.8	33.9	29.1		
		7. Machining Line G	25.3	33.4	34.7	28.1		
		8. Machining Line H	26.0	35.1	36.4	29.1		
		9. Machining Line K	25.8	34.5	36.7	29.1		
		หมายเหตุ : T _{NWB} คือ อุณหภูมิเทอร์โมมิเตอร์กระเปาะเปียก T _{DB} คือ อุณหภูมิเทอร์โมมิเตอร์กระเปาะแห้ง T _{GT} คือ อุณหภูมิโกลบเทอร์โมมิเตอร์ WBGT คือ อุณหภูมิเวทบัลท์โกลบ มาตรฐาน : ^{1/} กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 (หมวด 1 ความร้อน) * ไม่มีผลการตรวจวัดเนื่องจาก ปิดปรับปรุงไลน์การผลิต						

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

คุณค่าสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจวัด	สรุปผลปฏิบัติตามมาตรการ
8.2 แสงสว่าง - ระดับความเข้มของแสงสว่าง	พื้นที่ปฏิบัติงาน เช่น โต๊ะทำงาน บริเวณ เครื่องจักร พื้นที่ทั่วไป ทางเดิน บันได ห้อง ประชุม ห้องพยาบาล เป็นต้น	ทำการตรวจวัดระดับแสงสว่าง จำนวน 169 จุด เมื่อวันที่ 1 และ 3 พฤศจิกายน 2566 ซึ่งจากผลการ ตรวจวัดแสงสว่างในพื้นที่ทำงาน พบว่า ทุกบริเวณที่ตรวจวัดมีค่าความเข้มแสงสว่างเป็นไปตามเกณฑ์ ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง (ลงวันที่ 27 พฤศจิกายน พ.ศ. 2560)

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

คุณค่าสิ่งแวดล้อม	สถานีตรวจวัด	สรุปผลปฏิบัติตามมาตรการ																																																																																																																												
8.3 เสียง																																																																																																																														
- ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาทำงานในแต่ละวัน (Time Weighted Average-TWA)	ลูกจ้างที่สัมผัสเสียงดังทุกคน	ทำการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณพื้นที่ทำงาน จำนวน 27 จุด เมื่อวันที่ 31 ตุลาคม และ 1-3 พฤศจิกายน 2566 ผลการตรวจวัด พบว่า ทุกบริเวณที่ตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนดตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน สำหรับเตาหลอมอะลูมิเนียม 2.5 ตัน No.2 และบริเวณฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม 2500 ตัน #5 อยู่ในระหว่างทดสอบเครื่องจักร																																																																																																																												
- ระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq 8 hr.)	จำนวน 30 จุดตรวจวัด บริเวณพื้นที่ทำงาน ได้แก่	<table><tr><th rowspan="3">บริเวณที่ตรวจวัด</th><th colspan="5">ผลการตรวจวัด</th></tr><tr><th colspan="2">พนักงาน</th><th colspan="3">พื้นที่ทำงาน</th></tr><tr><th>TWA (dBA)</th><th>%Dose</th><th>Leq 8 hrs. (dBA)</th><th>Lmax (dBA)</th><th>Lpeak (dBC)</th></tr><tr><td colspan="6">Melting</td></tr><tr><td>1. Melting 2.0 ตัน</td><td>82.0</td><td>50.25</td><td>84.3</td><td>106.6</td><td>116.6</td></tr><tr><td>2. Melting 2.5 ตัน No. 1</td><td>79.6</td><td>28.96</td><td>81.5</td><td>101.6</td><td>116.9</td></tr><tr><td>3. Melting 2.5 ตัน No. 2</td><td colspan="5">อยู่ในระหว่างทดสอบเครื่องจักร</td></tr><tr><td colspan="6">Die Casting</td></tr><tr><td>1. Die Casting M/C 1650 ตัน #1</td><td>80.0</td><td>31.96</td><td>83.3</td><td>101.2</td><td>122.8</td></tr><tr><td>2. Die Casting M/C 1650 ตัน #2</td><td>78.6</td><td>23.12</td><td>81.1</td><td>102.7</td><td>123.3</td></tr><tr><td>3. Die Casting M/C 2500 ตัน #1</td><td>83.9</td><td>77.63</td><td>85.8</td><td>105.7</td><td>118.1</td></tr><tr><td>4. Die Casting M/C 2500 ตัน #2</td><td>80.2</td><td>33.21</td><td>83.3</td><td>99.6</td><td>123.0</td></tr><tr><td>5. Die Casting M/C 2500 ตัน #3</td><td>81.0</td><td>39.52</td><td>84.4</td><td>107.2</td><td>131.9</td></tr><tr><td>6. Die Casting M/C 2500 ตัน #4</td><td>79.9</td><td>31.24</td><td>82.7</td><td>103.8</td><td>127.2</td></tr><tr><td>7. Die Casting M/C 2500 ตัน #5</td><td colspan="5">อยู่ในระหว่างทดสอบเครื่องจักร</td></tr><tr><td>8. Die Casting M/C 800 ตัน #1</td><td>82.5</td><td>56.32</td><td>84.2</td><td>112.2</td><td>122.7</td></tr><tr><td>9. Die Casting M/C 800 ตัน #2</td><td>81.6</td><td>45.32</td><td>84.3</td><td>103.8</td><td>123.6</td></tr><tr><td>10. Die Casting M/C 3550 ตัน</td><td>83.8</td><td>76.25</td><td>85.0</td><td>100.0</td><td>125.4</td></tr><tr><td colspan="6">Shot Blast, Heat treatment</td></tr><tr><td>1. Shot Blast</td><td>74.5</td><td>8.96</td><td>76.1</td><td>91.9</td><td>128.3</td></tr><tr><td>2. Heat treatment</td><td>79.9</td><td>31.24</td><td>81.0</td><td>93.8</td><td>113.3</td></tr></table>	บริเวณที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด					พนักงาน		พื้นที่ทำงาน			TWA (dBA)	%Dose	Leq 8 hrs. (dBA)	Lmax (dBA)	Lpeak (dBC)	Melting						1. Melting 2.0 ตัน	82.0	50.25	84.3	106.6	116.6	2. Melting 2.5 ตัน No. 1	79.6	28.96	81.5	101.6	116.9	3. Melting 2.5 ตัน No. 2	อยู่ในระหว่างทดสอบเครื่องจักร					Die Casting						1. Die Casting M/C 1650 ตัน #1	80.0	31.96	83.3	101.2	122.8	2. Die Casting M/C 1650 ตัน #2	78.6	23.12	81.1	102.7	123.3	3. Die Casting M/C 2500 ตัน #1	83.9	77.63	85.8	105.7	118.1	4. Die Casting M/C 2500 ตัน #2	80.2	33.21	83.3	99.6	123.0	5. Die Casting M/C 2500 ตัน #3	81.0	39.52	84.4	107.2	131.9	6. Die Casting M/C 2500 ตัน #4	79.9	31.24	82.7	103.8	127.2	7. Die Casting M/C 2500 ตัน #5	อยู่ในระหว่างทดสอบเครื่องจักร					8. Die Casting M/C 800 ตัน #1	82.5	56.32	84.2	112.2	122.7	9. Die Casting M/C 800 ตัน #2	81.6	45.32	84.3	103.8	123.6	10. Die Casting M/C 3550 ตัน	83.8	76.25	85.0	100.0	125.4	Shot Blast, Heat treatment						1. Shot Blast	74.5	8.96	76.1	91.9	128.3	2. Heat treatment	79.9	31.24	81.0	93.8	113.3
บริเวณที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด																																																																																																																													
	พนักงาน			พื้นที่ทำงาน																																																																																																																										
	TWA (dBA)	%Dose	Leq 8 hrs. (dBA)	Lmax (dBA)	Lpeak (dBC)																																																																																																																									
Melting																																																																																																																														
1. Melting 2.0 ตัน	82.0	50.25	84.3	106.6	116.6																																																																																																																									
2. Melting 2.5 ตัน No. 1	79.6	28.96	81.5	101.6	116.9																																																																																																																									
3. Melting 2.5 ตัน No. 2	อยู่ในระหว่างทดสอบเครื่องจักร																																																																																																																													
Die Casting																																																																																																																														
1. Die Casting M/C 1650 ตัน #1	80.0	31.96	83.3	101.2	122.8																																																																																																																									
2. Die Casting M/C 1650 ตัน #2	78.6	23.12	81.1	102.7	123.3																																																																																																																									
3. Die Casting M/C 2500 ตัน #1	83.9	77.63	85.8	105.7	118.1																																																																																																																									
4. Die Casting M/C 2500 ตัน #2	80.2	33.21	83.3	99.6	123.0																																																																																																																									
5. Die Casting M/C 2500 ตัน #3	81.0	39.52	84.4	107.2	131.9																																																																																																																									
6. Die Casting M/C 2500 ตัน #4	79.9	31.24	82.7	103.8	127.2																																																																																																																									
7. Die Casting M/C 2500 ตัน #5	อยู่ในระหว่างทดสอบเครื่องจักร																																																																																																																													
8. Die Casting M/C 800 ตัน #1	82.5	56.32	84.2	112.2	122.7																																																																																																																									
9. Die Casting M/C 800 ตัน #2	81.6	45.32	84.3	103.8	123.6																																																																																																																									
10. Die Casting M/C 3550 ตัน	83.8	76.25	85.0	100.0	125.4																																																																																																																									
Shot Blast, Heat treatment																																																																																																																														
1. Shot Blast	74.5	8.96	76.1	91.9	128.3																																																																																																																									
2. Heat treatment	79.9	31.24	81.0	93.8	113.3																																																																																																																									
- ระดับเสียงเฉลี่ย 13 ชั่วโมง (Leq 13 hr.) กรณีมีทำงานล่วงเวลา (OT)	• บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม (Melting) จำนวน 3 จุด																																																																																																																													
- ระดับเสียงสูงสุด (L _{max})	• บริเวณฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม (Dia Casting) จำนวน 10 จุด																																																																																																																													
- ระดับเสียงสูงสุด (Peak sound pressure level) ที่มีระดับเสียงดังต่อเนื่องแบบคงที่ (Continuous steady noise)	• บริเวณขัดและตกแต่งชิ้นงาน (Finishing Ling) จำนวน 6 จุด																																																																																																																													
	• บริเวณกัด กลึง และเจาะชิ้นงาน (Machining Line) จำนวน 9 จุด																																																																																																																													
	• บริเวณอบชิ้นงาน (Heat Treatment) จำนวน 1 จุด																																																																																																																													
	• บริเวณขัดผิวชิ้นงาน (Shot Blast) จำนวน 1 จุด																																																																																																																													

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

คุณค่าสิ่งแวดล้อม	สถานีตรวจวัด	สรุปผลปฏิบัติตามมาตรการ				
8.3 เสียง (ต่อ)		บริเวณที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด			
			พนักงาน		พื้นที่ทำงาน	
			TWA (dBA)	%Dose	Leq 8 hrs. (dBA)	Lmax (dBA) Lpeak (dBC)
		Finishing Line				
		1. Finishing Line 1	83.9	77.63	85.0	98.5 120.2
		2. Finishing Line 2	78.6	23.12	81.7	98.9 125.6
		3. Finishing Line 3	79.0	25.13	81.5	100.0 123.7
		4. Finishing Line 4	78.5	22.31	81.9	99.9 123.5
		5. Finishing Line 5	78.9	24.35	81.0	101.9 121.4
		6. Finishing Line 6	79.6	28.96	81.5	100.8 122.3
		Machining Line				
		1. Line A	80.5	35.63	82.8	94.3 117.2
		2. Line B	78.7	23.21	81.3	91.7 117.4
		3. Line C	78.4	27.24	81.4	101.5 115.1
		4. Line D	*	*	*	* *
		5. Line E	79.0	25.13	81.7	102.4 118.5
		6. Line F	78.8	24.03	81.0	104.1 108.8
		7. Line G	80.2	33.21	83.1	97.5 115.9
		8. Line H	78.6	23.12	81.5	98.8 119.7
		9. Line K	79.0	25.13	81.3	90.6 114.2
		มาตรฐาน	≤85 ^{1/}	-	≤90 ^{2/}	≤115 ^{3/} ≤140 ^{3/}
		มาตรฐาน : ^{1/} ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน (ลงวันที่ 13 ธันวาคม พ.ศ. 2560)				
		^{2/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546				
		^{3/} กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับ ความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559				
		* ไม่มีผลการตรวจวัดเนื่องจาก ปิดปรับปรุงไลน์การผลิต				

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

คุณค่าสิ่งแวดล้อม	สถานีตรวจวัด	สรุปผลปฏิบัติตามมาตรการ					
8.4 คุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน ฝุ่นอะลูมิเนียม (Aluminium Dust) - อนุภาคทุกขนาดที่อาจสูดเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจได้ (Inhalable Dust) - อนุภาคขนาดเล็กที่อาจสูดเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจได้ (Respirable Dust)	จำนวน 19 จุดตรวจวัด บริเวณพื้นที่ทำงาน ได้แก่ ● บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม (Melting) จำนวน 3 จุด ● บริเวณฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม (Dia Casting) จำนวน 10 จุด ● บริเวณขัดและตกแต่งชิ้นงาน (Finishing Ling) จำนวน 6 จุด	การตรวจวัดปริมาณความเข้มข้นละอองและสารเคมีในบรรยากาศการทำงาน จำนวน 29 จุด ดำเนินการเก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 30 ตุลาคม - 3 พฤศจิกายน 2566 พบว่า ทุกบริเวณที่ตรวจวิเคราะห์มีค่าความเข้มข้นสารอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐาน สำหรับเตาหลอมอะลูมิเนียม 2.5 ตัน No.2 และบริเวณฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม 2500 ตัน #5 อยู่ในระหว่างทดสอบเครื่องจักร					
	- ละอองน้ำมัน (Oil Mist)	จำนวน 21 จุดตรวจวัด บริเวณพื้นที่ทำงาน ได้แก่ ● บริเวณฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม (Dia Casting) จำนวน 10 จุด ● บริเวณกัด กลึง และเจาะชิ้นงาน (Machining Line) จำนวน 9 จุด ● พื้นที่งานซ่อมบำรุง (Maintenance Equipment and Maintenance Mold) จำนวน 2 จุด					
- ไอร์ระเหยของกรดไฮโดรคลอริก (HCl) - ไอร์ระเหยของแอมโมเนีย (NH3) - ไอร์ระเหยของไฮโดรเจนฟลูออไรด์ (HF)	จำนวน 3 จุด บริเวณพื้นที่ทำงานในช่วงที่มีการเติมฟลักซ์ ได้แก่ ● เตาพักน้ำอะลูมิเนียม (Holding Chamber) ขนาด 2 ตัน (1 เตา) ● เตาพักน้ำอะลูมิเนียม (Holding Chamber) ขนาด 2.5 ตัน (2 เตา)						
		บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม (Melting)					
		1. เตาหลอมน้ำอะลูมิเนียม ขนาด 2.0 ตัน	Aluminum (inhalable dust)	mg/m ³	0.007	≤ 15	≤ 10
			Aluminum (Respirable dust)	mg/m ³	0.004	≤ 5	-
			Hydrogen Chloride	ppm	0.027	≤ 5	≤ 5
			Ammonia	ppm	0.050	≤ 50	≤ 50
			Hydrogen Fluoride	ppm	0.020	≤ 3	≤ 3
		2. เตาหลอมน้ำอะลูมิเนียม ขนาด 2.5 ตัน No.1	Aluminum (inhalable dust)	mg/m ³	0.005	≤15	≤ 10
			Aluminum (Respirable dust)	mg/m ³	0.004	≤ 5	-
			Hydrogen Chloride	ppm	0.026	≤ 5	≤ 5
			Ammonia	ppm	0.178	≤ 50	≤ 50
			Hydrogen Fluoride	ppm	0.011	≤ 3	≤ 3
		บริเวณฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม (Dia Casting)					
		1. Dia Casting 1650 ตัน # 1	Aluminum (inhalable dust)	mg/m ³	0.009	≤ 15	≤ 10
			Aluminum (Respirable dust)	mg/m ³	0.005	≤ 5	-
			Oil mist	mg/m ³	<0.1	-	≤ 5 ^{3/}
		2. Dia Casting 1650 ตัน # 2	Aluminum (inhalable dust)	mg/m ³	0.005	≤ 15	≤ 10
			Aluminum (Respirable dust)	mg/m ³	0.003	≤ 5	-
			Oil mist	mg/m ³	<0.1	-	≤ 5 ^{3/}
		3. Dia Casting 2500 ตัน # 1	Aluminum (inhalable dust)	mg/m ³	0.008	≤ 15	≤ 10
			Aluminum (Respirable dust)	mg/m ³	0.005	≤ 5	-
			Oil mist	mg/m ³	<0.1	-	≤ 5 ^{3/}

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

คุณค่าสิ่งแวดล้อม	สถานีตรวจวัด	สรุปผลปฏิบัติตามมาตรการ					
8.4 คุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน (ต่อ)		บริเวณที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	หน่วย	ผลการวิเคราะห์	มาตรฐาน	
						1/	2/
		บริเวณฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม (Dia Casting) (ต่อ)					
		4. Dia Casting 2500 ตัน # 2	Aluminum (inhalable dust)	mg/m ³	0.009	≤ 15	≤ 15
			Aluminum (Respirable dust)	mg/m ³	0.005	≤ 5	-
			Oil mist	mg/m ³	<0.1	-	≤ 5
		5. Dia Casting 2500 ตัน # 3	Aluminum (inhalable dust)	mg/m ³	0.062	≤ 15	≤ 15
			Aluminum (Respirable dust)	mg/m ³	0.005	≤ 5	-
			Oil mist	mg/m ³	<0.1	-	≤ 5
		6. Dia Casting 2500 ตัน # 4	Aluminum (inhalable dust)	mg/m ³	0.007	≤ 15	≤ 15
			Aluminum (Respirable dust)	mg/m ³	0.005	≤ 5	-
			Oil mist	mg/m ³	<0.1	-	≤ 5
		7. Dia Casting 800 ตัน # 1	Aluminum (inhalable dust)	mg/m ³	0.004	≤ 15	≤ 15
			Aluminum (Respirable dust)	mg/m ³	0.003	≤ 5	-
			Oil mist	mg/m ³	<0.1	-	≤ 5
		8. Dia Casting 800 ตัน # 2	Aluminum (inhalable dust)	mg/m ³	0.007	≤ 15	≤ 15
			Aluminum (Respirable dust)	mg/m ³	0.003	≤ 5	-
			Oil mist	mg/m ³	<0.1	-	≤ 5
		9. Dia Casting 3550 ตัน	Aluminum (inhalable dust)	mg/m ³	0.007	≤ 15	≤ 15
			Aluminum (Respirable dust)	mg/m ³	0.003	≤ 5	-
			Oil mist	mg/m ³	<0.1	-	≤ 5
		บริเวณขัดและตกแต่งชิ้นงาน (Finishing Ling)					
		1. Line 1	Aluminum (inhalable dust)	mg/m ³	0.006	≤ 15	≤ 15
			Aluminum (Respirable dust)	mg/m ³	0.003	≤ 5	-
2. Line 2	Aluminum (inhalable dust)	mg/m ³	0.003	≤ 15	≤ 15		
	Aluminum (Respirable dust)	mg/m ³	0.002	≤ 5	-		

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

คุณค่าสิ่งแวดล้อม	สถานีตรวจวัด	สรุปผลปฏิบัติตามมาตรการ						
8.4 คุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน (ต่อ)		บริเวณที่ตรวจวัด		ดัชนีที่ตรวจวัด	หน่วย	ผลการวิเคราะห์	มาตรฐาน	
							1/	2/
		บริเวณขัดและตกแต่งชิ้นงาน (Finishing Ling) (ต่อ)						
		3. Line 3	Aluminum (inhalable dust)	mg/m ³	0.006	≤ 15	≤ 15	
			Aluminum (Respirable dust)	mg/m ³	0.003	≤ 5	-	
		4. Line 4	Aluminum (inhalable dust)	mg/m ³	0.006	≤ 15	≤ 15	
			Aluminum (Respirable dust)	mg/m ³	0.005	≤ 5	-	
		5. Line 5	Aluminum (inhalable dust)	mg/m ³	0.008	≤ 15	≤ 15	
			Aluminum (Respirable dust)	mg/m ³	0.006	≤ 5	-	
		6. Line 6	Aluminum (inhalable dust)	mg/m ³	0.006	≤ 15	≤ 15	
			Aluminum (Respirable dust)	mg/m ³	0.003	≤ 5	-	
		บริเวณกัด กลึง และเจาะชิ้นงาน (Machining Line)						
		1. Machining Line A	Oil mist	mg/m ³	<0.1	-	≤ 5	
		2. Machining Line B	Oil mist	mg/m ³	<0.1	-	≤ 5	
		3. Machining Line C	Oil mist	mg/m ³	<0.1	-	≤ 5	
		4. Machining Line D	Oil mist	mg/m ³	*	-	≤ 5	
		5. Machining Line E	Oil mist	mg/m ³	<0.1	-	≤ 5	
		6. Machining Line F	Oil mist	mg/m ³	<0.1	-	≤ 5	
		7. Machining Line G	Oil mist	mg/m ³	<0.1	-	≤ 5	
		8. Machining Line H	Oil mist	mg/m ³	<0.1	-	≤ 5	
9. Machining Line K	Oil mist	mg/m ³	<0.1	-	≤ 5			

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

คุณค่าสิ่งแวดล้อม	สถานีตรวจวัด	สรุปผลปฏิบัติตามมาตรการ							
8.4 คุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน (ต่อ)		บริเวณที่ตรวจวัด		ดัชนีที่ตรวจวัด	หน่วย	ผลการวิเคราะห์	มาตรฐาน		
							1/	2/	
		พื้นที่งานซ่อมบำรุง (Maintenance Equipment and Maintenance Mold)							
		1. พื้นที่ซ่อมบำรุง Maintenance Equipment		Oil mist	mg/m ³	<0.1	-	≤ 5	
		2. พื้นที่ซ่อมบำรุง Maintenance Mold		Oil mist	mg/m ³	<0.1	-	≤ 5	
		มาตรฐาน: 1/ ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560 2/ OSHA = Notification of Occupational Safety & Health Administration * ไม่มีผลการตรวจวัดเนื่องจาก ปิดปรับปรุงไลน์การผลิต							
8.5 การบันทึกอุบัติเหตุ	ภายในพื้นที่โครงการ	จัดทำบันทึกรายละเอียดอุบัติเหตุ-อุบัติการณ์ภายในโครงการ และจัดทำรายงานสรุปผลปีละ 1 ครั้ง และมีการสรุปผลเปรียบเทียบ 3 ปี ย้อนหลัง							
- จัดบันทึกสถิติอุบัติเหตุ ประกอบด้วย สาเหตุ จำนวนผู้ได้รับบาดเจ็บ ความเสียหายต่อทรัพย์สิน การแก้ไขปัญหาและการกำหนดมาตรการในการป้องกันเพื่อไม่ให้เกิดเหตุการณ์ซ้ำ พร้อมทั้งจัดทำแผนปฏิบัติการและกำหนดความรับผิดชอบของบุคคลที่เกี่ยวข้องกรณีที่มีอุบัติเหตุฉุกเฉินเกิดขึ้น									
8.6 สุขภาพของพนักงาน	พนักงานทุกคน	จัดให้มีการตรวจสุขภาพของพนักงานเป็นประจำทุกปี ซึ่งล่าสุดในปี 2566 ดำเนินการตรวจสุขภาพเมื่อวันที่ 18 และ 21 สิงหาคม 2566 กรณีพบว่าผลการตรวจสุขภาพมีความปกติเนื่องจากการทำงาน โครงการจะดำเนินการตรวจสอบและติดตามผลอย่างต่อเนื่อง พร้อมทั้งกำหนดแนวทางป้องกัน แก้ไข และมีการสรุปผลเปรียบเทียบ 3 ปี ย้อนหลัง							
- การตรวจสุขภาพของพนักงาน ได้แก่ การตรวจร่างกายทั่วไป เอกซเรย์ทรวงอก ตรวจเลือด ตรวจไขมันและน้ำตาลในเลือด ตรวจการทำงานของตับและไต ตรวจสมรรถภาพของปอด สมรรถภาพการได้ยิน และอะลูมิเนียมในเลือด									

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

คุณค่าสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจวัด	สรุปผลปฏิบัติตามมาตรการ
8.7 แผนปฏิบัติการเหตุฉุกเฉิน - การฝึกอบรมและซักซ้อมแผนฉุกเฉิน	- ภายในโครงการ	จัดให้มีการอบรม และฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินปีละ 1 ครั้ง เพื่อเตรียมความพร้อมและตอบโต้ภาวะฉุกเฉินอย่างเป็นระบบ และรวมไปถึงแนวทางในการดำเนินการกับเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น เพื่อใช้ระงับเหตุได้อย่างมีประสิทธิภาพ โดยครั้งล่าสุดโครงการดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ เมื่อวันที่ 27 ตุลาคม 2566
9. สาธารณสุข - ประสานกับหน่วยงานสาธารณสุขในท้องถิ่นเพื่อรวบรวมข้อมูลสถิติผู้ป่วยตามกลุ่มสาเหตุของโรค การเจ็บป่วยอันเนื่องมาจากการทำงานและโรคต่างๆ ที่อาจเกิดขึ้นเนื่องจากผลกระทบสิ่งแวดล้อมเป็นประจำทุกปี	- โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลใกล้เคียงพื้นที่โครงการ	มีการรวบรวมสถิติภาวะการเจ็บป่วยตามกลุ่มสาเหตุโรคจากโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมาอย่างพรเป็นประจำ ปีละ 1 ครั้ง โดยในปี 2566 จะรวบรวมในการจัดทำรายงานช่วงเดือนมกราคม – ธันวาคม 2566 พบว่า มีสาเหตุการเจ็บป่วย (กลุ่มโรค) 3 อันดับแรก ได้แก่ 1) โรคระบบหายใจ 2) โรคระบบย่อยอาหาร รวมโรคในช่องปาก และ 3) โรคระบบกล้ามเนื้อ รวมโครงร่าง และเนื้อเยื่อเสริม
10. การคมนาคมขนส่ง - บันทึกสถิติอุบัติเหตุการจราจรที่เกิดขึ้นจากกิจกรรมการขนส่ง เพื่อหาแนวทางป้องกันและแก้ไขปัญหากการเกิดซ้ำต่อไป	- ถนนภายในโครงการและถนนสาธารณะ	ทำการบันทึกสถิติอุบัติเหตุการจราจรที่เกิดขึ้นจากกิจกรรมการขนส่งที่เกิดขึ้นภายในโครงการทุกครั้ง เพื่อหาแนวทางป้องกันและแก้ไขปัญหากการเกิดซ้ำต่อไป ซึ่งในช่วงเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2566 พบว่า ไม่มีอุบัติเหตุจากการจราจรที่เกิดขึ้นจากกิจกรรมการขนส่งเกิดขึ้นกับพนักงาน
11. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ - การสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน ผู้นำท้องถิ่น หน่วยงานราชการ หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง และสถานประกอบการใกล้เคียงกับโครงการในรัศมี 5 กิโลเมตร พร้อมทั้งสภาพการเปลี่ยนแปลงที่เกิดขึ้น ปัญหาและความต้องการระดับครัวเรือนและระดับชุมชน รวมถึงสำรวจดัชนีความพึงพอใจของชุมชน (Community Satisfaction Index) ทั้งนี้การสุ่มตัวอย่างให้เป็นไปตามหลักวิชาการและสถิติ พร้อมทั้งเสนอแผนการกระจายตัวการเก็บข้อมูล	- ชุมชนในพื้นที่รอบโครงการ ผู้นำชุมชน ผู้นำท้องถิ่น หน่วยงานราชการ หน่วยงานที่เกี่ยวข้องในระยะรัศมี 5 กิโลเมตร สถานประกอบการใกล้เคียงที่ตั้งโครงการ และชุมชนที่ดำเนินการเก็บดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อม พื้นที่อ่อนไหว เช่น สถานพยาบาล โรงเรียน และวัด เป็นต้น	จัดให้มีการสำรวจความคิดเห็นจากชุมชนในพื้นที่รอบโครงการ ผู้นำชุมชน ผู้นำท้องถิ่น หน่วยงานราชการ หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง และสถานประกอบการใกล้เคียงในรัศมี 5 กิโลเมตร เมื่อวันที่ 16-18 ตุลาคม 2566

ตารางที่ 3.1-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

คุณค่าสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจวัด	สรุปผลปฏิบัติตามมาตรการ
11. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ) - รวบรวมข้อร้องเรียน วิธีการแก้ไขปัญหา พร้อมการติดตามการแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียนจากชุมชนและภายในโครงการ รวมทั้งแนวทางการป้องกันการเกิดซ้ำ	- ชุมชนในพื้นที่ศึกษา 5 กิโลเมตร	จัดให้มีกล่องรับเรื่องร้องเรียน เพื่อรับความคิดเห็นจากชุมชน ติดตั้งบริเวณหน้าพื้นที่โครงการ และหากมีข้อร้องเรียนทางโครงการจะเร่งดำเนินการแก้ไขปัญหาดังกล่าวโดยเร็ว และทำการชี้แจงให้แก่ชุมชนทราบ

บทที่ 4

การประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บทที่ 4 การประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 6) ประกอบด้วย การขออนุญาตติดตั้งเครื่องกักตึงขึ้นงานและเครื่องจักรสนับสนุนที่เกี่ยวข้อง และมีการรับพนักงานเพิ่มขึ้น 5 คน ส่งผลให้มีปริมาณการใช้น้ำของพนักงาน น้ำใช้ในการกักตึงขึ้นงานเพิ่มขึ้น รวมทั้งปริมาณตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีเพิ่มขึ้นตามไปด้วย ทั้งนี้ การเพิ่มขึ้นของระบบสาธารณูปโภคดังกล่าวเป็นการเพิ่มขึ้นเล็กน้อยเท่านั้น โดยระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีเบื้องต้นของโครงการ ระบบผลิตน้ำประปาและระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ยังสามารถรองรับการใช้น้ำระบบสาธารณูปโภคส่วนกลางได้อย่างเพียงพอ ดังนั้น จึงได้ทำการประเมินผลกระทบจากการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการดังกล่าว พิจารณา 2 ระยะ ได้แก่

- (ก) ระยะก่อสร้าง ได้แก่ การติดตั้งเครื่องจักร ใช้ผู้เชี่ยวชาญ จำนวน 10 คน ติดตั้งประมาณ 2 เดือน ประกอบด้วย น้ำใช้ น้ำเสีย ขยะมูลฝอย การคมนาคมขนส่งเครื่องจักรและทีมงานติดตั้งเครื่องจักร และระดับเสียง ระยะเวลาก่อสร้างภายในพื้นที่โครงการจนกระทั่งทดสอบระบบไฟฟ้าประมาณ 2 เดือน
- (ข) ระยะดำเนินการ ประกอบด้วย น้ำใช้ น้ำเสียจากพนักงานและการกักตึงขึ้นงาน มูลฝอยจากพนักงานและของเสียจากระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี และระดับเสียง

4.1 การใช้น้ำ

(ก) ระยะก่อสร้าง

การใช้น้ำในระยะก่อสร้าง จะมีทีมงานผู้เชี่ยวชาญเข้ามาทำการติดตั้งเครื่องจักร ประมาณ 10 คน (อัตราการใช้น้ำ 70 ลิตร/คน/วัน, เกียรติกู้ อุดมสินโรจน์, 2542) ดังนั้น ในช่วงก่อสร้างคาดว่าจะมีการใช้น้ำสูงสุดประมาณ 0.7 ลูกบาศก์เมตร/วัน โดยไม่มีการใช้น้ำเพื่อกิจกรรมก่อสร้าง แหล่งน้ำใช้ร่วมกับแหล่งน้ำประปาของโครงการ คือ น้ำประปาจากนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ในนามบริษัท อมตะวอเตอร์ จำกัด ความสามารถในการผลิตน้ำประปาสูงสุด 58,500 ลูกบาศก์เมตร/วัน และระบบ Water Reclamation Plant มีความสามารถในการผลิตน้ำประปาคุณภาพสูงรวม 43,560 ลูกบาศก์เมตร/วัน ปัจจุบันมีความต้องการใช้น้ำของโรงงานที่เปิดดำเนินการในพื้นที่นิคมฯ ประมาณ 53,076 ลูกบาศก์เมตร/วัน (รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 6, ฉบับสมบูรณ์, กุมภาพันธ์ 2567) ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการนิคมฯ ยังสามารถจ่ายน้ำประปาให้โครงการได้อย่างเพียงพอ โดยไม่ได้ใช้น้ำประปาจากชุมชน ดังนั้น คาดว่าการใช้น้ำในระยะก่อสร้างของโครงการจะส่งผลกระทบต่อแหล่งน้ำใช้ของชุมชนโดยรอบในระดับต่ำ

(ข) ระยะดำเนินการ

ในระยะดำเนินการจะมีการใช้น้ำภายในโครงการโดยแบ่งออกเป็น 3 ส่วน คือ น้ำใช้เพื่อการอุปโภค-บริโภคของพนักงาน น้ำใช้ในกระบวนการผลิต/ระบบเสริมการผลิต และน้ำรดพื้นที่สีเขียว ปัจจุบันมีปริมาณการใช้น้ำรวม 126.83 ลูกบาศก์เมตร/วัน ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ จะมีความต้องการใช้น้ำเพิ่มขึ้นจากพนักงานที่รับเพิ่มขึ้นจำนวน 5 คน คิดเป็นปริมาณการใช้น้ำ 0.42 ลูกบาศก์เมตร/วัน

(อ้างอิงปริมาณน้ำใช้ตามสัดส่วนการใช้น้ำของพนักงานในปัจจุบันประมาณ 85 ลิตร/คน/วัน) และการใช้น้ำเพิ่มขึ้นของเครื่องกักตึงขึ้นงานที่เพิ่มขึ้นประมาณ 0.75 ลูกบาศก์เมตร/วัน ภาพรวมในโครงการจะมีปริมาณการใช้น้ำเพิ่มขึ้นรวมเป็น 128.0 ลูกบาศก์เมตร/วัน โดยแหล่งที่มาของน้ำใช้รับมาจากน้ำประปาของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (บริษัท อมตะวอเตอร์ จำกัด) ความสามารถในการผลิตน้ำประปาสูงสุด 58,500 ลูกบาศก์เมตร/วัน และระบบ Water Reclamation Plant มีความสามารถในการผลิตน้ำประปาคุณภาพสูงรวม 43,560 ลูกบาศก์เมตร/วัน ปัจจุบันมีความต้องการใช้น้ำของโรงงานที่เปิดดำเนินการในพื้นที่นิคมฯ ประมาณ 53,076 ลูกบาศก์เมตร/วัน (รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 6, ฉบับสมบูรณ์, กุมภาพันธ์ 2567) การใช้น้ำเพิ่มขึ้นประมาณ 1.17 ลูกบาศก์เมตร/วัน คิดเป็นร้อยละ 0.02 ของความสามารถผลิตน้ำประปาของนิคมฯ เท่านั้น แสดงให้เห็นว่าภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ นิคมฯ ยังสามารถจ่ายน้ำประปาให้โครงการได้อย่างเพียงพอ จึงคาดว่า การใช้น้ำในระยะดำเนินการของโครงการจะส่งผลกระทบโดยอ้อมในด้านลบต่อแหล่งน้ำใช้ในระดับต่ำ เมื่อส่งน้ำประปาเข้าสู่โครงการจะใช้ระบบส่งน้ำประปาของโครงการส่วนปัจจุบันเข้าสู่ถึงกับน้ำคอนกรีตขนาด 400 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 ถึง ส่งไปใช้ยังส่วนต่าง ๆ โดยเครื่องสูบน้ำ จำนวน 2 เครื่อง อัตราการสูบน้ำ 12 และ 42 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง

4.2 การจัดการน้ำเสีย

(ก) ระยะก่อสร้าง

ในช่วงก่อสร้างคาดว่าจะมีการใช้น้ำสูงสุดจากการอุปโภคของทีมงานติดตั้งเครื่องจักร จำนวน 10 คน ประมาณ 0.7 ลูกบาศก์เมตร/วัน คิดเป็นปริมาณน้ำเสีย 0.56 ลูกบาศก์เมตร/วัน (อ้างอิงอัตราการเกิดน้ำเสีย คิดเป็นร้อยละ 80 ของปริมาณน้ำใช้ คู่มือการออกแบบระบบระบายน้ำเสียและน้ำฝน, ธงชัย พรรณสวัสดิ์, 2549) ในด้านการจัดการน้ำเสียได้กำหนดให้ทีมงานติดตั้งเครื่องจักรใช้ห้องน้ำหลังอาคารโรงงาน ความสามารถในการรองรับน้ำเสียจากห้องน้ำ-ห้องส้วมสูงสุด ประมาณ 6.2 ลูกบาศก์เมตร/วัน ปัจจุบันมีน้ำเสียจากพนักงานประมาณ 3.41 ลูกบาศก์เมตร/วัน แสดงให้เห็นว่าถึงบำบัดน้ำเสียยังสามารถรองรับน้ำเสียจากทีมงานติดตั้งเครื่องจักรได้อย่างเพียงพอ หลังจากนั้นจึงส่งต่อไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ต่อไป จึงคาดว่าน้ำเสียจากกิจกรรมก่อสร้างจะส่งผลกระทบต่อแหล่งรองรับน้ำของชุมชนโดยรอบในระดับต่ำ

(ข) ระยะดำเนินการ

จากปริมาณน้ำเสียของโครงการในปัจจุบันและภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ พบว่า ในภาพรวมทั้งโครงการจะมีปริมาณน้ำเสียจะเพิ่มขึ้นจากปัจจุบัน 64.98 เป็น 66.07 ลูกบาศก์เมตร/วัน โดยปริมาณน้ำเสียที่เพิ่มขึ้นเกิดจากน้ำเสียของพนักงานที่รับเพิ่มขึ้นจาก 25.68 เป็น 26.02 ลูกบาศก์เมตร/วัน (น้ำเสียจากกิจกรรมการใช้น้ำของพนักงานอ้างอิงอัตราการเกิดน้ำเสีย คิดเป็นร้อยละ 80 ของปริมาณน้ำใช้ คู่มือการออกแบบระบบระบายน้ำเสียและน้ำฝน, ธงชัย พรรณสวัสดิ์, 2549) (เพิ่มขึ้น 0.34 ลูกบาศก์เมตร/วัน) น้ำล้างชิ้นงานจากกระบวนการกัด กลึง และเจาะชิ้นงานเพิ่มขึ้นจาก 0.64 เป็น 1.18 ลูกบาศก์เมตร/วัน (เพิ่มขึ้น 0.54 ลูกบาศก์เมตร/วัน) น้ำจากการ Backwash ระบบ Softener เพิ่มขึ้นจาก 24.66 เป็น 24.87 ลูกบาศก์เมตร/วัน (เพิ่มขึ้น 0.21 ลูกบาศก์เมตร/วัน) สำหรับน้ำจากการเช็ดทำความสะอาดแผงเซลล์แสงอาทิตย์ น้ำเสียจากกระบวนการผลิต ได้แก่ น้ำระบายความร้อนระบบหล่อเย็น น้ำฉีดแม่พิมพ์ของเครื่องฉีด

ขึ้นรูปอะลูมิเนียม น้ำระบายทิ้งจากระบบหล่อเย็น น้ำ Reject จากระบบ Softener ในปัจจุบันและภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการไม่เปลี่ยนแปลงไป ในด้านการจัดการน้ำเสียสรุปได้ดังนี้

1) น้ำเสียจากโรงอาหารในปัจจุบันและภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ประมาณ 4.57 และ 4.65 ลูกบาศก์เมตร/วัน ตามลำดับ จะรวบรวมเข้าสู่ถังดักไขมัน (Grease Tap) จำนวน 1 ชุด เพื่อทำการแยกไขมัน/น้ำมันออกจากน้ำเสีย ไขมันที่เกิดขึ้นประมาณ 0.12 ลูกบาศก์เมตร/วัน น้ำเสียส่วนที่เหลือประมาณ 4.45 และ 4.53 ลูกบาศก์เมตร/วัน ตามลำดับ จะส่งไปยังถังบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพแบบเติมอากาศ (Oxygenated Treatment Tank) ขนาด 6.2 ลูกบาศก์เมตร/วัน จำนวน 1 ชุด เมื่อผ่านการบำบัดแล้วจะมีตะกอนปริมาณ 0.26 ลูกบาศก์เมตร/วัน สำหรับน้ำเสียคงเหลือในปัจจุบันและภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการประมาณ 4.19 และ 4.27 ลูกบาศก์เมตร/วัน ตามลำดับ จะรวบรวมเข้าสู่บ่อพักน้ำทิ้งขนาด 35 ลูกบาศก์เมตร ต่อไป

2) น้ำใช้ของพนักงานจากจากห้องน้ำ-ห้องส้วมในปัจจุบันและภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ประมาณ 26.39 และ 26.71 ลูกบาศก์เมตร/วัน ตามลำดับ คิดเป็นน้ำเสีย 21.11 และ 21.37 ลูกบาศก์เมตร/วัน ตามลำดับ โดยน้ำเสียจากห้องน้ำ-ห้องส้วมข้างอาคารผลิต 1 สำนักงาน คลังสินค้า ป้อมยาม 1 และห้องอาบน้ำข้างล็อกเกอร์ จะถูกส่งไปยังถังบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพแบบเติมอากาศ ขนาด 15 ลูกบาศก์เมตร/วัน จำนวน 1 ชุด น้ำเสียจากห้องน้ำ-ห้องส้วมป้อมยาม 2 จะถูกส่งไปยังถังบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพแบบเติมอากาศ ขนาด 1.1 ลูกบาศก์เมตร/วัน จำนวน 1 ชุด น้ำเสียจากห้องน้ำ-ห้องส้วมด้านหลังอาคารโรงงาน จะถูกส่งไปยังถังบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพแบบเติมอากาศ ขนาด 6.2 ลูกบาศก์เมตร/วัน จำนวน 1 ชุด น้ำเสียจากอาคารผลิต 2 จะถูกส่งไปยังถังบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพแบบเติมอากาศ ขนาด 5.0 ลูกบาศก์เมตร/วัน จำนวน 1 ชุด ภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการจะมีพนักงานเพิ่มขึ้น จำนวน 5 คน จะใช้ห้องน้ำ-ห้องส้วมบริเวณด้านหลังอาคารโรงงาน ซึ่งถังบำบัดน้ำเสียยังสามารถรองรับปริมาณน้ำเสียที่เพิ่มขึ้นประมาณ 0.26 ลูกบาศก์เมตร/วัน ได้อย่างเพียงพอ เมื่อผ่านการบำบัดแล้วจะมีตะกอนปริมาณ 1.19 ลูกบาศก์เมตร/วัน สำหรับน้ำเสียคงเหลือในปัจจุบันและภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการประมาณ 19.92 และ 20.18 ลูกบาศก์เมตร/วัน ตามลำดับ จะรวบรวมเข้าสู่บ่อพักน้ำทิ้งขนาด 35 ลูกบาศก์เมตร ต่อไป

น้ำเสียจากโรงอาหารและห้องน้ำ-ห้องส้วมที่ผ่านการบำบัดแล้วในปัจจุบันและภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ประมาณ 24.11 และ 24.45 ลูกบาศก์เมตร/วัน ตามลำดับ จะถูกสูบด้วยเครื่องสูบน้ำไปยังบ่อพักน้ำทิ้ง ขนาด 35 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 บ่อ สามารถเก็บกักน้ำทิ้งได้มากกว่า 1 วัน เพื่อทำการตรวจสอบค่า pH โดยเครื่องมืออัตโนมัติ และการทำการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งเป็นประจำทุกเดือน หากคุณภาพน้ำมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย จะระบายไปยัง Inspection pit ของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เพื่อรวบรวมไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางต่อไป สำหรับน้ำทิ้งที่มีค่าไม่อยู่ในเกณฑ์ที่นิคมฯ กำหนดและตะกอนชีวภาพที่เกิดจากถังบำบัดน้ำเสียจะถูกสูบไปกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาต การติดตั้งถังดักไขมันและถังบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพแบบเติมอากาศรวม 5 ชุด มีความสามารถในการบำบัดน้ำเสียที่เกิดขึ้นภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการได้อย่างเพียงพอ

3) น้ำเสียจากกิจกรรมการผลิตและระบบเสริมการผลิต แบ่งเป็นน้ำ Reject จากระบบ Softener น้ำฉีดแม่พิมพ์ของเครื่องฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม และน้ำล้างชิ้นงานจากระบบการกัด กลึง และเจาะชิ้นงาน ในปัจจุบันและภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการมีปริมาณน้ำเสียรวมประมาณ 12.08 และ 12.62 ลูกบาศก์เมตร/วัน ตามลำดับ น้ำเสียดังกล่าวจะมีการปนเปื้อนในรูปของน้ำมันและสารแขวนลอย จึงต้องรวบรวมเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี ความสามารถในการบำบัดน้ำเสียสูงสุด ประมาณ 145 ลูกบาศก์เมตร/วัน น้ำทิ้งหลังการบำบัดจะระบายร่วมกับน้ำระบายความร้อนของระบบหล่อเย็นซึ่งไม่มีความ

สกปรกในรูปของสารแขวนลอยหรือน้ำมัน ประมาณ 0.3 ลูกบาศก์เมตร/วัน ไปยังบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งในระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี เพื่อตรวจสอบค่า pH และ Conductivity ด้วยเครื่องมือตรวจวัดอัตโนมัติ หลังจากนั้นจะระบายร่วมกับน้ำ Backwash ในปัจจุบันและภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการจะมีน้ำส่วนนี้ประมาณ 24.66 และ 24.87 ลูกบาศก์เมตร/วัน ตามลำดับ ร่วมกับการระบายน้ำทิ้งจากการเช็ดทำความสะอาดแผงเซลล์แสงอาทิตย์ ประมาณ 2.26 ลูกบาศก์เมตร/วัน (การทำความสะอาดแผงเซลล์แสงอาทิตย์ มีความถี่ 2 ครั้ง/ปี ใช้เวลาทำความสะอาดครั้งละ 2 วัน จึงคาดว่าจะมีปริมาณน้ำเพิ่มขึ้นเพียง 4 วัน/ปี เท่านั้น) ไปยังบ่อพักน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี ขนาด 45 ลูกบาศก์เมตร เพื่อตรวจสอบค่า Conductivity อีกครั้งด้วยเครื่องมือตรวจวัดอัตโนมัติ และทำการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งเป็นประจำทุกเดือน น้ำทิ้งที่มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดจะถูกส่งไปยัง Inspection pit ของนิคมฯ เพื่อรวบรวมไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางต่อไป สำหรับน้ำทิ้งที่มีค่าไม่อยู่ในเกณฑ์ที่นิคมฯ กำหนด จะส่งไปยังบ่อฉุกเฉิน (Emergency Tank) ขนาด 45 ลูกบาศก์เมตร ทำการวิเคราะห์หาสาเหตุก่อนสูบกลับไปยังถังรวบรวมน้ำเสีย เพื่อทำการบำบัดอีกครั้ง ในการบำบัดน้ำเสียทางเคมีจะมีตะกอนเกิดขึ้นประมาณ 0.28 ลูกบาศก์เมตร/วัน ส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม ดังนั้น จะมีน้ำทิ้งจากกิจกรรมการผลิตและระบบเสริมการผลิตเพิ่มขึ้นจาก 39.03 เป็น 39.77 ลูกบาศก์เมตร/วัน ซึ่งระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีและบ่อพักน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี ยังมีความสามารถในการรองรับปริมาณน้ำเสียที่เพิ่มขึ้นได้อย่างเพียงพอ และสามารถกักเก็บน้ำได้ไม่น้อยกว่า 1 วัน ก่อนส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนการของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ซึ่งมีระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพ จำนวน 4 แห่ง ความสามารถในการบำบัดสูงสุด 66,100 ลูกบาศก์เมตร/วัน ปัจจุบันมีน้ำเสียเข้าระบบ ประมาณ 34,677 ลูกบาศก์เมตร/วัน (รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 6, ฉบับสมบูรณ์, กุมภาพันธ์ 2567) ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการนิคมฯ ยังสามารถรองรับปริมาณน้ำเสียของโครงการได้อย่างเพียงพอ ดังนั้น ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการคาดว่าจะก่อให้เกิดผลกระทบด้านลบต่อการจัดการน้ำเสียและการระบายน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ในระดับต่ำ

4.3 การจัดการมูลฝอยและของเสียอุตสาหกรรม

(ก) ระยะก่อสร้าง

ขยะมูลฝอยหรือวัสดุไม่ใช้แล้วที่เกิดขึ้นในระยะก่อสร้างจำแนกได้เป็น 2 ประเภท คือ ขยะมูลฝอยจากทีมงานติดตั้งเครื่องจักร จำนวน 10 คน คาดว่าจะมีปริมาณสูงสุด 10 กิโลกรัม/วัน (อัตราการเกิดมูลฝอย 1 กิโลกรัม/คน/วัน) โครงการกำหนดให้ทั้งขยะร่วมกับถังขยะพนักงานได้ ซึ่งได้จัดให้มีถังขยะที่มีฝาปิดมิดชิด เพื่อรองรับขยะมูลฝอยที่เกิดขึ้นอย่างเพียงพอ ส่วนเศษวัสดุจากกิจกรรมก่อสร้าง จะเป็นหีบห่อบรรจุภัณฑ์เครื่องจักร จะคัดแยกและรวบรวมในพื้นที่เก็บของเสียของโครงการ เพื่อจำหน่ายให้แก่ผู้รับซื้อต่อไป ดังนั้น คาดว่าในระยะก่อสร้างจะก่อให้เกิดผลกระทบด้านลบต่อการจัดการมูลฝอยของชุมชนในระดับต่ำ

(ข) ระยะดำเนินการ

ขยะมูลฝอยและของเสียที่เกิดขึ้นภายในโครงการจากการดำเนินกิจกรรมต่าง ๆ จะถูกคัดแยกและรวบรวมไปจัดเก็บยังอาคารจัดเก็บของเสีย ขนาดพื้นที่รวม 167.5 ตารางเมตร เป็นอาคารปิด 3 ด้าน มีหลังคาปกคลุม มีการจัดแบ่งเป็นห้องเก็บขยะมูลฝอยและของเสียอุตสาหกรรม จำนวน 7 ห้อง เพื่อแยกประเภทการจัดเก็บของเสียอย่างเป็นสัดส่วน ภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในครั้งนี้ จะมีขยะมูลฝอยจาก

พนักงานเพิ่มขึ้น 5 คน ประมาณ 1.1 ตัน/ปี และของเสียจากระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีของโครงการประมาณ 3.3 ตัน/ปี การจัดการของเสียของโครงการแบ่งออกเป็น 2 ประเภท ดังนี้

(1) ขยะมูลฝอยจากพนักงาน

ขยะมูลฝอยและของเสียจากอุปโภค-บริโภคของพนักงาน ปัจจุบันมีปริมาณ 83.55 ตัน/ปี ภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการจะมีพนักงานเพิ่มขึ้น 5 คน คาดว่าจะมีปริมาณเพิ่มขึ้นรวมประมาณ 84.65 ตัน/ปี หรือ 0.26 ตัน/วัน (อ้างอิงปริมาณขยะมูลฝอยโดยคำนวณจากสัดส่วนขยะมูลฝอยที่เกิดขึ้นในปัจจุบันของโครงการ) ทำการเก็บรวบรวมในอาคารจัดเก็บของเสีย ขนาดพื้นที่ 12.5 ตารางเมตร สามารถรองรับปริมาณขยะได้ประมาณ 2 ตัน ซึ่งสำรองการกักเก็บได้ประมาณ 8 วัน

ขยะอันตราย ได้แก่ หลอดฟลูออเรสเซนต์ ถ่านไฟฉาย เป็นต้น ปัจจุบันและภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการมีปริมาณของเสียอันตรายไม่เปลี่ยนแปลงไป คือ 0.32 ตัน/ปี หรือ 0.97 กิโลกรัม/วัน ทำการเก็บรวบรวมในอาคารจัดเก็บของเสีย ขนาดพื้นที่ 25 ตารางเมตร สามารถรองรับปริมาณของเสียได้ประมาณ 15 ตัน ซึ่งสำรองการกักเก็บได้มากกว่า 3 เดือน

(2) ของเสียอุตสาหกรรม

ของเสียอุตสาหกรรมจากระบวนการผลิตของโครงการ เช่น เศษอะลูมิเนียม กระดาษ พลาสติก ยาง น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว ผุ่นละอองจากระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ หรือไส้กรองที่ใช้แล้ว เป็นต้น ปัจจุบันและภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการมีปริมาณของเสียอุตสาหกรรมเพิ่มขึ้นเล็กน้อยจาก 962.84 เป็น 966.14 ตัน/ปี (หรือ 2.92 และ 2.93 ตัน/วัน) ตามลำดับ ทำการเก็บรวบรวมในอาคารจัดเก็บของเสียแยกตามประเภทของเสียเป็นห้องเก็บ จำนวน 6 ห้อง ขนาดพื้นที่รวมประมาณ 155 ตารางเมตร สามารถรองรับปริมาณของเสียได้รวมประมาณ 50 ตัน ซึ่งสำรองการกักเก็บได้ประมาณ 18 วัน สำหรับแผงเซลล์แสงอาทิตย์เสื่อมสภาพหรือชำรุดเสียหายจะนำมาจัดเก็บไว้ในอาคารจัดเก็บของเสีย ห้องเก็บที่ 7 กรณีที่ต้องเปลี่ยนแผงเซลล์พร้อมกันตามอายุการใช้งานประมาณ 25 ปี จำนวน 3,760 แผง น้ำหนักประมาณ 107.54 ตัน จะประสานงานล่วงหน้าเพื่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเข้ามารับไปกำจัดตามหลักวิชาการ

ในด้านการจัดการของเสียได้ส่งให้บริษัทที่รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการหรือได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดตามหลักวิชาการ เช่น บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด บริษัท เบตเตอร์ เวลส์ กรีน จำกัด (มหาชน) บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด บริษัท ทีเคเอสพี ออย จำกัด และดีเจริยูค่าของเก่า เป็นต้น ซึ่งบริษัทฯ ยังสามารถรองรับขยะมูลฝอยและของเสียอุตสาหกรรมได้อย่างเพียงพอ ภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการคาดว่าจะมีสัดส่วนการจัดการขยะและของเสียจากกิจกรรมการผลิตที่เป็นวัสดุหรือสิ่งปฏิกูลไม่ใช่แล้วด้วยการ Reuse ร้อยละ 73.2 การรีไซเคิล (Recycle) ร้อยละ 8.59 การฝังกลบ/เผา (Dispose) ร้อยละ 18.21 ของปริมาณขยะมูลฝอยและของเสียอุตสาหกรรมที่ต้องส่งกำจัดทั้งหมด ดังนั้น คาดว่าการดำเนินการดังกล่าวจะก่อให้เกิดผลกระทบด้านลบต่อการจัดการมูลฝอยของชุมชนในระดับต่ำ

4.4 การคมนาคมขนส่ง

การติดตั้งเครื่องจักรเพิ่มเติม คือ เครื่องกัดกลึงและเครื่องจักรส่วนสนับสนุน ซึ่งเป็นเครื่องจักรส่วนท้ายกระบวนการผลิต อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อการคมนาคมขนส่งเนื่องจากต้องมีการเคลื่อนย้ายทีมงานผู้เชี่ยวชาญในการติดตั้งเครื่องจักรทุกวันเป็นเวลาประมาณ 2 เดือน และมีการขนส่งเครื่องจักรเข้าสู่พื้นที่โครงการ สำหรับในระยะดำเนินการ วางแผนเพิ่มพนักงานใหม่ จำนวน 5 คน ซึ่งสามารถใช้บริการรถรับ-ส่งพนักงานที่โครงการได้จัดหาไว้ได้อย่างเพียงพอ จึงคาดว่าในระยะดำเนินการจะก่อให้เกิดผลกระทบต่อการคมนาคมขนส่งในระดับต่ำ การประเมินผลกระทบด้านคมนาคมจึงดำเนินการศึกษาผลกระทบในระยะก่อสร้างที่มีต่อทางหลวงแผ่นดินหมายเลข 331 บริเวณหลักกิโลเมตรที่ 44+258 ขนาดถนน 6 ช่องจราจร แบ่งช่องจราจรเป็น 2 ทิศทาง ทิศทางละ 3 ช่องจราจร การประเมินจราจรได้ทำการประเมินครอบคลุม 2 ช่วงเวลา คือ ช่วงเวลาปกติ และช่วงเร่งด่วน เพื่อให้เห็นถึงการเปลี่ยนแปลงของผลกระทบที่เกิดขึ้นจากการขนส่งของโครงการ การประเมินผลกระทบด้านจราจรในระยะก่อสร้างของโครงการ รายละเอียดดังนี้

1) เกณฑ์ที่ใช้ในการประเมิน

การประเมินผลกระทบต่อปริมาณจราจร ใช้ข้อกำหนดของกองวิศวกรรมการจราจร กรมทางหลวง บ่งชี้ความสามารถการรองรับปริมาณพาหนะของแต่ละเส้นทาง ซึ่งขึ้นอยู่กับลักษณะหรือจำนวนช่องจราจรแต่ละเส้นทาง แสดงดังตารางที่ 4.4-1 แต่เนื่องจากยานพาหนะแต่ละชนิดส่งผลกระทบต่อสภาพจราจรแตกต่างกัน ดังนั้นจึงต้องแปลงหน่วยปริมาณพาหนะแต่ละชนิด (คัน/วัน) โดยคูณกับค่า Factor ของรถแต่ละประเภท (Passenger Car Equivalents; PCE) เพื่อแปลงให้เป็นหน่วยเดียวกันกับรถยนต์นั่งส่วนบุคคล (Passenger Car Unit; PCU) ดังตารางที่ 4.4-2

ตารางที่ 4.4-1 เกณฑ์บ่งชี้ความสามารถการรองรับปริมาณพาหนะของแต่ละเส้นทาง

ชนิดของถนน	จำนวนรถยนต์ (คัน/ชั่วโมง)
1) ถนนหลายช่องทางจราจร	2,000 (ต่อ 1 ช่องจราจร)
2) ถนน 2 ช่องทางจราจร 2 ทิศทาง	2,000 (ทั้ง 2 ทิศทาง)
3) ถนน 3 ช่องทางจราจร 2 ทิศทาง	4,000 (ทั้ง 2 ทิศทาง)

ที่มา : รายงานการวิเคราะห์ คำนวณ ดัชนีการจราจรติดขัด และความหนาแน่นจราจร ปี 2556, สำนักงานความปลอดภัย กรมทางหลวง

ตารางที่ 4.4-2 Passenger Car Equivalents (PCEs) ของยานพาหนะแต่ละชนิด

ชนิดของยานพาหนะ	passenger car equivalents (PCEs)
รถจักรยาน 2 ล้อ และ 3 ล้อ (Bi+Tri Cycle)	0.25
รถจักรยานยนต์และสามล้อเครื่อง (Motorcycle)	0.33
รถยนต์นั่งไม่เกิน 7 คน (Passenger Car < 7 Person)	1.0
รถยนต์นั่งเกิน 7 คน (Passenger Car > 7 Person)	1.0
รถยนต์โดยสารขนาดเล็ก (Light Bus)	1.5
รถยนต์โดยสารขนาดกลาง (Medium Bus)	1.5
รถยนต์โดยสารขนาดใหญ่ (Heavy Bus)	2.1
รถบรรทุกขนาดเล็ก (4 ล้อ) (Light Truck or Pick up)	1.0
รถบรรทุกขนาด 2 เพลา (6 ล้อ) (Medium Truck)	1.5
รถบรรทุกขนาด 3 เพลา (10 ล้อ) (Heavy Truck)	2.5
รถบรรทุกพ่วง (มากกว่า 3 เพลา) (Full Trailor)	2.5
รถบรรทุกกึ่งพ่วง (มากกว่า 3 เพลา) (Semi Trailor)	2.5

ที่มา : สำนักงานความปลอดภัย กรมทางหลวง, 2553

การคาดการณ์สภาพการจราจรในอนาคตจะสรุปผลในรูปอัตราส่วนระหว่างปริมาณยานพาหนะรวม (V; PCU/ชั่วโมง) หารด้วยความสามารถในการรองรับปริมาณรถของแต่ละเส้นทาง (C; คัน/ชั่วโมง) หรือ V/C Ratio ซึ่งจะคำนวณค่า V จากปริมาณการจราจรในปัจจุบันรวมกับปริมาณจราจรที่เพิ่มขึ้นในระยะก่อสร้าง โดยอ้างอิงเกณฑ์การประเมินอัตราความแออัดของการจราจร (V/C Ratio) ดังตารางที่ 4.4-3

ตารางที่ 4.4-3 เกณฑ์บ่งชี้สภาพจราจรอ้างอิงตามค่า V/C Ratio

อัตราส่วนของปริมาณจราจร (V/C ratio)	สภาพที่ประเมินการจราจร
0.88-1.00	การจราจรหนาแน่นติดขัด
0.67-0.88	การจราจรค่อนข้างหนาแน่นเคลื่อนตัวสลับกับติดเป็นช่วงๆ
0.52-0.67	การจราจรพอเคลื่อนตัวไปได้
0.36-0.52	การจราจรค่อนข้างเบาบางเคลื่อนตัวได้ดี
0.20-0.36	การจราจรเบาบาง เคลื่อนตัวได้ดีมาก

ที่มา : วิศวกรรมจราจร กรมทางหลวง, 2544

2) ฐานข้อมูลปริมาณจราจรที่ใช้ในการประเมิน

การประเมินผลกระทบปริมาณการจราจรในระยะก่อสร้างโครงการต่อถนนสายหลักที่ใช้บริการในพื้นที่ศึกษา อ้างอิงข้อมูลสถิติปริมาณการจราจรบนทางหลวงแผ่นดินหมายเลข 331 บริเวณหลักกิโลเมตรที่ 44+258 ในปี 2561-2565 จากกองสำนักอำนวยความปลอดภัย กรมทางหลวงแสดงดังแสดงดังตารางที่ 4.4-4

ตารางที่ 4.4-4 ปริมาณการจราจรบนถนนสายทางหลวงแผ่นดินหมายเลข 331 บริเวณหลักกิโลเมตรที่ 44+258

ประเภท	PCU Factor	ปริมาณการจราจรบนทางหลวงแผ่นดินหมายเลข 331 หลักกิโลเมตรที่ 44+258									
		2561		2562		2563		2564		2565	
		คัน/วัน	PCU/ชม. ^{1/}	คัน/วัน	PCU/ชม. ^{1/}	คัน/วัน	PCU/ชม. ^{1/}	คัน/วัน	PCU/ชม. ^{1/}	คัน/วัน	PCU/ชม. ^{1/}
รถยนต์นั่งไม่เกิน 7 คน	1	10,984	915.3	11,664	972.0	9,030	752.5	12,050	1,004.2	13,446	1,120.5
รถยนต์นั่งเกิน 7 คน	1	8,166	680.5	8,807	733.9	38	4.8	8,069	672.4	9,193	766.1
รถโดยสารขนาดเล็ก	1.5	30	3.8	33	4.1	37	4.6	70	8.8	247	30.9
รถโดยสารขนาดกลาง	1.5	12	1.5	26	3.3	98	17.2	52	6.5	193	24.1
รถโดยสารขนาดใหญ่	2.1	181	31.7	137	24.0	10,863	905.3	227	39.7	439	76.8
รถบรรทุกขนาดเล็ก (4 ล้อ)	1	10,193	849.4	10,751	895.9	4,109	513.6	10,520	876.7	10,118	843.2
รถบรรทุก 2 เพลา (6 ล้อ)	1.5	3,471	433.9	3,881	485.1	2,608	543.3	4,208	526.0	5,330	666.3
รถบรรทุก 3 เพลา (10 ล้อ)	2.5	2,204	459.2	2,492	519.2	2,336	486.7	1,815	378.1	2,775	578.1
รถบรรทุกพ่วง	2.5	1,957	407.7	2,273	473.5	337	70.2	1,955	407.3	2,609	543.5
รถบรรทุกกึ่งพ่วง	2.5	512	106.7	431	89.8	0	0.0	279	58.1	500	104.2
รถจักรยาน 2 ล้อ/3 ล้อ	0.25	8	0.2	0	0.0	5,634	154.9	0	0.0	13	0.3
จักรยานยนต์ 2 ล้อ/3 ล้อ	0.33	5,409	148.7	5,449	149.8	9,030	752.5	5,540	152.4	5,273	145.0
รวม		43,127	4,038.6	45,944	4,350.6	47,014	4446.7	44,785.0	4,130.1	50,136.0	4,898.9

หมายเหตุ : ^{1/} ปริมาณยานพาหนะ (PCU/ชม.) = (ปริมาณยานพาหนะตลอดทั้งวัน (คัน/วัน) x PCU Factor)/12

ที่มา : รายงานปริมาณการจราจรบนทางหลวงปี 2561 – 2565, สำนักอำนวยความปลอดภัย กรมทางหลวง

3) การคาดการณ์ปริมาณจราจร

(1) การคาดการณ์ปริมาณจราจรของทางหลวงแผ่นดินหมายเลข 331

จากตารางที่ 4.4-4 พบว่า ข้อมูลสถิติปริมาณจราจรของทางหลวงแผ่นดินหมายเลข 331 บริเวณหลักกิโลเมตรที่ 44+258 ในช่วงปี 2561-2565 สามารถคาดการณ์ปริมาณจราจรที่เพิ่มขึ้นได้จากสมการอนุกรมเวลา คือ $y=1,800.4x + 46,637$ การคาดการณ์ปริมาณจราจรในระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการที่เพิ่มขึ้นในอนาคตจึงใช้สมการอนุกรมเวลาแสดงรายละเอียดดังตารางที่ 4.4-5

(2) ช่วงเวลาปกติ และช่วงเวลาเร่งด่วน

ช่วงเวลาปกติ อ้างอิงจากข้อมูลของกรมทางหลวงระบุว่า พาหนะจากการตรวจนับรวมใน 1 วัน มักเกิดขึ้นในช่วงกลางวันเป็นส่วนใหญ่ (ร้อยละ 60-70) เมื่อพิจารณากรณีเลวร้าย จึงกำหนดปริมาณจราจรช่วงเวลาปกติ (PCU/ชั่วโมง) เท่ากับ $0.7 \times$ ปริมาณพาหนะทั้งวัน (PCU/วัน)/12 (ชั่วโมง/วัน)

ช่วงเวลาเร่งด่วน กำหนดให้ปริมาณยานพาหนะในช่วงเร่งด่วน (PCU/ชั่วโมง) เท่ากับร้อยละ 10 ของปริมาณจราจรที่เกิดขึ้นทั้งวัน (PCU/วัน) (อ้างอิง "Guideline for traffic impact studies and air quality in Jefferson County", Kentucky, 1990)

ตารางที่ 4.4-5 ปริมาณพาหนะของทางหลวงแผ่นดินหมายเลข 331 บริเวณหลักกิโลเมตรที่ 44+258

หมายเลขถนน	วิธีการคาดการณ์	ปี	ปริมาณจราจร		
			ปริมาณทั้งวัน (PCU/วัน)	ช่วงเวลาปกติ ^{1/} (PCU/ชั่วโมง)	ช่วงเวลาเร่งด่วน ^{2/} (PCU/ชั่วโมง)
ทางหลวงแผ่นดินหมายเลข 331 บริเวณหลักกิโลเมตรที่ 44+258	สมการอนุกรมเวลา $y=1,800.4x + 46,637$	2565	58,787.2	3,429.3	5,878.7
		2566	57,439.4	3,350.6	5,743.9
		2567	59,239.8	3,455.7	5,924.0

หมายเหตุ : y = ปริมาณพาหนะของปีที่คาดการณ์ (PCU/วัน) $x = 6$ (พ.ศ. 2566), $x = 7$ (พ.ศ. 2567)

^{1/} ปริมาณพาหนะช่วงเวลาปกติ (PCU/ชั่วโมง) เท่ากับ $0.7 \times$ ปริมาณพาหนะตลอดทั้งวัน (PCU/วัน)/12

^{2/} ปริมาณยานพาหนะช่วงเวลาเร่งด่วน (PCU/ชั่วโมง) เท่ากับร้อยละ 10 ของปริมาณจราจรที่เกิดขึ้นทั้งวัน (PCU/วัน)

(อ้างอิง "Guideline for traffic impact studies and air quality in Jefferson County", Kentucky, 1990)

ที่มา : คำนวณโดย บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด, 2567

(3) การคาดการณ์ปริมาณจราจรจากโครงการ

การประเมินปริมาณจราจรที่ส่งผลให้มีปริมาณจราจรที่เพิ่มขึ้นในระยะก่อสร้างจากกิจกรรมขนส่งเครื่องจักรและคนงานก่อสร้างในระยะก่อสร้างคิดเป็น 3.6 PCU/ชั่วโมง สรุปได้ดังตารางที่ 4.4-6 สำหรับระยะดำเนินการทางโครงการจะรับพนักงานเพิ่ม 5 คน โดยจะเดินทางโดยรถรับส่งพนักงานเดิมของโครงการในปัจจุบัน คาดว่าจะไม่ก่อให้เกิดผลกระทบในทิศทางเพิ่มขึ้นแต่อย่างใด

- การขนส่งเครื่องจักรและอุปกรณ์ ใช้รถบรรทุก 10 ล้อ จำนวน 7 คัน กำหนดให้มีการขนส่ง 6.5 ชั่วโมง/วัน (หลีกเลี่ยงการขนส่งในช่วงเวลาเร่งด่วนช่วงเช้า 07.00-09.00 น. และช่วงเย็น 15.30-17.30 น.) คิดเป็น 2.7 PCU/ชั่วโมง ซึ่งจะใช้เวลาในการขนส่งประมาณ 1 วัน

- การรับส่งผู้เชี่ยวชาญในการติดตั้งเครื่องจักร ใช้รถโดยสารขนาดเล็ก จำนวน 1 คัน/วัน กำหนดให้มีการขนส่ง 4 ชั่วโมง/วัน คิดเป็น 0.4 PCU/ชั่วโมง ซึ่งจะใช้เวลาในการขนส่งประมาณ 60 วัน
- รถยนต์ส่วนบุคคลสำหรับหัวหน้างาน/วิศวกร จำนวน 2 คัน/วัน กำหนดให้มีการขนส่ง 4 ชั่วโมง/วัน คิดเป็น 0.5 PCU/ชั่วโมง ซึ่งจะใช้เวลาในการขนส่งประมาณ 60 วัน

ตารางที่ 4.4-6 ปริมาณการขนส่งที่เกิดขึ้นจากโครงการในระยะก่อสร้าง

กิจกรรมการขนส่ง	ชนิดรถขนส่ง	PCU Factor	ระยะดำเนินการ (หลังขาย)		
			คัน/วัน	PCU/วัน ^{1/}	PCU/ชั่วโมง ^{2/}
ระยะก่อสร้าง					
การขนส่งเครื่องจักร	รถบรรทุก 10 ล้อ	2.5	7	17.5	2.7
การรับส่งคนงานก่อสร้าง/ หัวหน้างาน/วิศวกร	รถโดยสารขนาดเล็ก	1.5	1	1.5	0.4
	รถยนต์นั่งไม่เกิน 7 คน	1	2	2	0.5
รวม			10	21	3.6

หมายเหตุ : ^{1/} PCU/วัน = คัน/วัน x PCU Factor

^{2/} กำหนดให้มีการขนส่งเครื่องจักร 6.5 ชั่วโมง/วัน และรับส่งคนงานก่อสร้าง 4 ชั่วโมง/วัน

ที่มา : บริษัท เรียวบี ไค คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด, 2567

4) การคาดการณ์ผลกระทบจากการขนส่งจากโครงการ

การคาดการณ์ผลกระทบต่อปริมาณจราจรจากการขนส่งของโครงการในระยะก่อสร้าง คาดว่าระยะเวลาก่อสร้างประมาณ 60 วัน (ส่วนระยะดำเนินการ คาดว่าจะไม่ก่อให้เกิดผลกระทบในทิศทางเพิ่มขึ้นเนื่องจากพนักงานสามารถใช้รถโดยสารประจำทางที่โครงการจัดหาไว้ให้แล้วได้อย่างเพียงพอ) โดยถนนสายหลักของโครงการที่ใช้ในการขนส่ง ได้แก่ ทางหลวงแผ่นดินหมายเลข 331 บริเวณหลักกิโลเมตรที่ 44+258 สามารถสรุปได้ดังตารางที่ 4.4-7 ดังนี้

ข้อมูลอัตราส่วนปริมาณการจราจร (V/C Ratio) บนทางหลวงแผ่นดินหมายเลข 331 บริเวณหลักกิโลเมตรที่ 44+258 ในปี พ.ศ. 2567 ในช่วงเวลาปกติก่อนมีการก่อสร้างมีค่า V/C Ratio คือ 0.28 เมื่อนำมาประเมินผลกระทบร่วมกับปริมาณจราจรในระยะก่อสร้าง พบว่า ค่า V/C Ratio ไม่เปลี่ยนแปลงไปจากก่อนก่อสร้างซึ่งมีสภาพการจราจรเบาบาง เคลื่อนตัวได้ดีมาก ส่วนในเวลาเร่งด่วน พบว่า ก่อนมีโครงการมีค่า V/C Ratio คือ 0.49 เมื่อนำมาประเมินผลกระทบร่วมกับปริมาณจราจรของโครงการผลการคาดการณ์ค่า V/C Ratio ไม่เปลี่ยนแปลงจากเดิม มีสภาพการจราจรค่อนข้างเบาบางเคลื่อนตัวได้ดี

จากการคาดการณ์ผลกระทบจากการขนส่งในระยะก่อสร้างแสดงให้เห็นว่าปริมาณจราจรจากกิจกรรมการขนส่งของโครงการทั้งในช่วงเวลาปกติและช่วงเวลาเร่งด่วนจะส่งผลกระทบด้านลบต่ออัตราส่วนปริมาณการจราจรบนถนนในระดับต่ำ ประกอบกับทางโครงการได้กำหนดมาตรการด้านคมนาคมในด้านการกำหนดระยะเวลาขนส่ง และมีพื้นที่จอดรถขนส่งวัสดุและอุปกรณ์ก่อสร้างไว้ภายในโครงการอย่างเพียงพอ จึงคาดว่าจะก่อให้เกิดผลกระทบโดยเฉพาะในช่วงที่ชุมชนมีการใช้รถใช้ถนนในช่วงเร่งด่วนในระดับต่ำ

ตารางที่ 4.4-7 ปริมาณจราจรจากการขนส่งของโครงการบนทางหลวงแผ่นดินหมายเลข 331 (กม. 44+258)

ระยะ ดำเนินการ โครงการ	ปี พ.ศ.	ความสามารถ ในการรองรับ ปริมาณยานพาหนะ (PCU/ชั่วโมง)	ปริมาณจราจร (PCU/ชั่วโมง)			สภาพจราจร			
			ปริมาณ จราจร จากสมการ อนุกรม	ปริมาณ จราจร จาก โครงการ	รวม ปริมาณ จราจร	ก่อนมีโครงการ		หลังมีโครงการ	
						V/C Ratio ^{1/}	สภาพจราจร ^{2/}	V/C Ratio ^{1/}	สภาพจราจร ^{2/}
ช่วงเวลาปกติ									
ระยะก่อสร้าง	2567	12,000	3,456	4	3,460	0.28	การจราจรเบาบาง เคลื่อนตัวได้ดีมาก	0.28	การจราจรเบาบาง เคลื่อนตัวได้ดีมาก
ช่วงเวลาเร่งด่วน									
ระยะก่อสร้าง	2567	12,000	5,924	4	5,928	0.49	การจราจรค่อนข้างเบาบางเคลื่อนตัวได้ดี	0.49	การจราจรค่อนข้างเบาบางเคลื่อนตัวได้ดี

หมายเหตุ : ^{1/} V/C Ratio = ปริมาณพาหนะหารด้วยความสามารถในการรองรับปริมาณพาหนะแต่ละเส้นทาง

^{2/} เกณฑ์บ่งชี้สภาพจราจรที่อ้างอิงตามค่า V/C Ratio จากตารางที่ 4.4-3

ที่มา : คำนวณโดยบริษัท เอสเอส คอนซิลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด, 2565

4.5 ระดับเสียง

การประเมินระดับเสียงในระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ คำนวณโดยประเมินระดับเสียงจากกิจกรรมของโครงการไปยังชุมชนที่อยู่ใกล้โครงการ ได้แก่ บ้านระยะประชิด (หมู่ 6 บ้านมาบยางพร) สำหรับกิจกรรมการติดตั้งเครื่องจักรมีแผนดำเนินการประมาณ 60 วัน เป็นกิจกรรมที่อาจเกิดเสียงดังจากการติดตั้งเครื่องจักรและระยะดำเนินการเกิดระดับเสียงจากการเปิดใช้งานเครื่องจักร ในการประเมินผลกระทบด้านเสียงของโครงการอ้างอิงสมการทางคณิตศาสตร์ที่ใช้ในการประเมินผลกระทบด้านเสียง ดังนี้

1) สมการลดทอนระดับเสียงตามระยะทาง

ระดับเสียงจากแหล่งกำเนิดเสียงจากการดำเนินกิจกรรมของโครงการ จะมีการลดทอนเสียงไปยังผู้ได้รับผลกระทบ ซึ่งระดับเสียงลดลงไปตามระยะทางระหว่างแหล่งกำเนิดและผู้รับผลกระทบ สามารถคำนวณโดยใช้สมการ ---(1)

$$Lp_2 = Lp_1 - 20 \log r_2/r_1 \text{ -----สมการ (1)}$$

โดยที่ Lp_2 = ระดับเสียงที่ระยะห่างจากแหล่งกำเนิด r_2 เมตร, เดซิเบลเอ
 Lp_1 = ระดับเสียงที่ระยะห่างจากแหล่งกำเนิด r_1 เมตร, เดซิเบลเอ
 r_1, r_2 = ระยะห่างจากแหล่งกำเนิด, เมตร

2) สมการรวมระดับเสียง

การรวมค่าระดับเสียง โดยใช้สมการรวมเสียง ดังสมการ --- (2)

$$Lp_{รวม} = 10 \log (10^{Lp1/10} + 10^{Lp2/10} + 10^{Lp3/10} + ... + 10^{Lpn/10}) \text{ ---- สมการ (2)}$$

โดยที่ $Lp_{รวม}$ = ระดับเสียงรวมจากแหล่งกำเนิดที่บริเวณผู้รับ (receptor), เดซิเบลเอ
 n = จำนวนแหล่งกำเนิด
 $L_1, L_2, L_3, ..., L_n$ = ระดับเสียงแต่ละแหล่งกำเนิดที่ผู้รับผลกระทบได้รับ, เดซิเบลเอ

3) สมการคำนวณระดับเสียงรบกวน

การคำนวณเสียงระดับการรบกวน ดังสมการ --- (3)

$$L_{Aeq,Tr} = [10 \log (10^{0.1L_{Aeq,Ts}} - 10^{0.1L_{Aeq,R}})] + 10 \log (Ts/Tr) \text{ ----- สมการ (3)}$$

โดยที่ $L_{Aeq,Tr}$ = ระดับเสียงขณะมีการรบกวน, เดซิเบลเอ
 $L_{Aeq,Ts}$ = ระดับเสียงขณะเกิดเสียงของแหล่งกำเนิด, เดซิเบลเอ
 $L_{Aeq,R}$ = ระดับเสียงขณะไม่มีการรบกวน, เดซิเบลเอ
 Ts = ระยะเวลาของช่วงเวลาที่แหล่งกำเนิดเกิดเสียง, นาที
 Tr = ระยะเวลาอ้างอิงที่กำหนดขึ้นเพื่อใช้ในการคำนวณระดับเสียงขณะมีการรบกวน โดย
 - ถ้าเป็นแหล่งกำเนิดที่ก่อให้เกิดเสียงในช่วงเวลา 06.00-22.00 น. กำหนดให้มีค่าเท่ากับ 60 นาที

- ถ้าเป็นที่ยกการตรวจวัดระดับเสียงเป็นพื้นที่ที่ต้องการความเงียบสงบหรือเป็นแหล่งกำเนิดที่ก่อให้เกิดเสียงในช่วง 22-06.00 น. กำหนดให้มีความเท่ากับ 5 นาที่

4) สมการคำนวณระดับเสียงขณะเกิดเสียงของแหล่งกำเนิด

เสียงจากกิจกรรมติดตั้งเครื่องจักรจะเกิดขึ้นอย่างต่อเนื่องและเกิดขึ้นมากกว่า 1 ชั่วโมง โดยแต่ละช่วงเวลาเกิดขึ้นไม่ถึง 1 ชั่วโมง จึงใช้สมการ --- (4) และผลที่ได้จากการคำนวณนำไปคำนวณหาระดับเสียงรบกวนตามสมการ --- (3)

$$L_{Aeq,Ts} = \{10\log\{(1/Ts) \sum Ti 10^{0.1LAeq,Ti}\} \quad \text{----- สมการ (4)}$$

โดยที่ $L_{Aeq, TS}$ = ระดับเสียงขณะเกิดเสียงของแหล่งกำเนิด, เดซิเบลเอ

$$T_s = \sum T_i, \text{ นาที่}$$

$L_{Aeq, Ti}$ = ระดับเสียงที่ตรวจวัดได้ในช่วงที่แหล่งกำเนิดเกิดเสียงในช่วงเวลา T_i , เดซิเบลเอ

$$T_i = \text{ระยะเวลาของช่วงเวลาที่แหล่งกำเนิดเกิดเสียงที่ } i, \text{ นาที่}$$

4.5.1 การประเมินระดับเสียงในปัจจุบัน

จากรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม กรกฎาคม - ธันวาคม 2566 ผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไปในปัจจุบัน ได้กำหนดให้เป็นตัวแทนระดับเสียงพื้นฐานเพื่อนำไปประกอบการประเมินหรือคาดการณ์ผลกระทบในระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ โดยตรวจวัดระดับเสียงทั่วไปบริเวณหมู่ 6 บ้านมาบยางพร ระหว่างวันที่ 30 ตุลาคม - 6 พฤศจิกายน 2566 พบว่า ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (L_{eq} 24 hr.) มีค่าระหว่าง 49.9-55.5 เดซิเบลเอ และระดับเสียงสูงสุด (L_{max}) มีค่าระหว่าง 79.7-104.2 เดซิเบลเอ ซึ่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 พ.ศ. 2540 เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป กำหนดให้มีค่าระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ไม่เกิน 70 เดซิเบลเอ และระดับเสียงสูงสุดไม่เกิน 115 เดซิเบลเอ ตามลำดับ

สำหรับระดับเสียงบริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออกเฉียงเหนือ (ด้านที่ติดกับชุมชน) ทำการตรวจวัดระดับเสียงระหว่างวันที่ 30 ตุลาคม - 6 พฤศจิกายน 2566 พบว่า ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (L_{eq} 24 hr.) มีค่าระหว่าง 55.5-56.0 เดซิเบลเอ และระดับเสียงสูงสุด (L_{max}) มีค่าระหว่าง 73.7-105.5 เดซิเบลเอ ซึ่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 พ.ศ. 2540 เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป

4.5.2 การประเมินระดับเสียงระยะก่อสร้าง

โครงการมีการวางแผนติดตั้งเครื่องกีดกั้นและเครื่องจักรส่วนสนับสนุนเพิ่มเติม ซึ่งเป็นเครื่องจักรส่วนท้ายกระบวนการผลิตเพิ่มเติม โดยเครื่องจักรหลักที่ใช้ในระยะก่อสร้าง ได้แก่ เครน ส่วนไฟฟ้า เป็นต้น ในการประเมินผลกระทบด้านเสียงกิจกรรมติดตั้งเครื่องจักรจะพิจารณาจากเครื่องจักรที่ใช้ในการก่อสร้าง ซึ่งระดับเสียงของเครื่องจักรที่ระยะห่างจากเครื่องจักรและอุปกรณ์ 1 เมตร แสดงดังตารางที่ 4.5.2-1 พบว่า เมื่อรวมเสียงเครื่องจักรทั้งหมดตามสมการ --- (2) จะเกิดระดับเสียงเท่ากับ 85.1 เดซิเบลเอ

ตารางที่ 4.5.2-1 ระดับเสียงจากกิจกรรมติดตั้งเครื่องจักร (ระยะก่อสร้าง)

ประเภทเครื่องจักรที่ใช้ในการก่อสร้าง	จำนวน (คัน)	ระดับเสียงจากเครื่องจักร (เดซิเบลเอ) ^{1/}
1. รถเครน	1	67
2. ส่วนไฟฟ้า	1	85
รวม		85.1 ^{2/}

ที่มา : ^{1/} Department of Environment Food and Rural Affairs, Update of Noise Database for Prediction of Noise on Construction and Open sites, 2005.

^{2/} คำนวณโดยบริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด, 2567

1) การประเมินระดับเสียงทั่วไป

การประเมินระดับเสียงทั่วไปบริเวณริมรั้วโครงการ

การติดตั้งเครื่องจักรคาดว่าจะก่อให้เกิดระดับเสียงดังเพิ่มขึ้นบริเวณริมรั้วโครงการ โดยโครงการกำหนดให้กิจกรรมติดตั้งเครื่องจักรที่มีเสียงให้ดำเนินการเฉพาะในช่วงเวลากลางวัน ซึ่งช่วงเวลาที่ทั้งหมดเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่ก่อให้เกิดเสียงดังไม่ได้ดำเนินการต่อเนื่องกัน โดยคาดว่าเครื่องจักรจะทำงานเฉลี่ย 4 ชั่วโมง/วัน ทำการคำนวณระดับเสียงตามระยะเวลาทำงานของเครื่องจักรตามสมการ --- (4) พบว่า กิจกรรมติดตั้งเครื่องจักรมีค่าระดับเสียงรวม 82.1 เดซิเบลเอ ซึ่งค่าดังกล่าวได้คาดการณ์ไว้ในกรณีเครื่องจักรทุกชนิดเปิดใช้งานพร้อมกัน เมื่อทำการคำนวณระดับเสียงดังกล่าวไปตามระยะทางไปยังริมรั้วโครงการทิศตะวันออกตามสมการ --- (1) ซึ่งระยะห่างจากพื้นที่ติดตั้งเครื่องจักรแสดงดังตารางที่ 4.5.2-2 พบว่า ระดับเสียงที่ได้รับประมาณ 41.0 เดซิเบลเอ เมื่อทำการรวมเสียงพื้นฐาน (56.0 เดซิเบลเอ) จะมีค่า 56.1 เดซิเบลเอ โดยระดับเสียงบริเวณบ้านระยะประชิดเพิ่มขึ้น 0.1 เดซิเบลเอ ซึ่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) จึงคาดว่าระดับเสียงจากกิจกรรมติดตั้งเครื่องจักรจะมีผลกระทบด้านลบต่อประชาชนในชุมชนระดับต่ำ

ตารางที่ 4.5.2-2 ระดับเสียงกิจกรรมติดตั้งเครื่องจักรไปยังริมรั้วโครงการทางทิศตะวันออก

เครื่องจักร	ระดับเสียงกิจกรรมติดตั้งเครื่องจักร (เดซิเบลเอ)	ระยะทางไปยังริมรั้วโครงการ (เมตร)	ระดับเสียงที่ริมรั้วโครงการได้รับ (เดซิเบลเอ)
Machine line L	82.1	230	34.9
Machine line G2		230	34.9
Machine line chasis		200	36.1
Air Compressor		260	33.8
รวมเสียง			41.0

ที่มา : คำนวณโดยบริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด

การประเมินระดับเสียงทั่วไปบริเวณบ้านระยะประชิด

การติดตั้งเครื่องจักรคาดว่าจะก่อให้เกิดระดับเสียงดังเพิ่มขึ้นในบริเวณชุมชนใกล้เคียงพื้นที่โครงการ โดยโครงการกำหนดให้กิจกรรมติดตั้งเครื่องจักรที่มีเสียงให้ดำเนินการเฉพาะในช่วงเวลากลางวัน ซึ่งช่วงเวลาที่ทั้งหมดเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่ก่อให้เกิดเสียงดังไม่ได้ดำเนินการต่อเนื่องกัน โดยคาดว่าเครื่องจักรจะทำงานเฉลี่ย 4 ชั่วโมง/วัน ทำการคำนวณระดับเสียงตามระยะเวลาทำงานของเครื่องจักรตามสมการ --- (4) พบว่า กิจกรรมติดตั้งเครื่องจักรมีค่าระดับเสียงรวม 82.1 เดซิเบลเอ ซึ่งค่าดังกล่าวได้คาดการณ์ไว้ในกรณีเครื่องจักรทุกชนิดเปิดใช้งานพร้อมกัน เมื่อทำการคำนวณระดับเสียงดังกล่าวไปตามระยะทางไปยังบ้านระยะ

ประชิด (หมู่ 6 บ้านมาบยางพร) อยู่ทางทิศตะวันออกของโครงการตามสมการ --- (1) ซึ่งระยะห่างจากพื้นที่ติดตั้งเครื่องจักรแสดงดังตารางที่ 4.5.2-3 พบว่า ระดับเสียงที่บ้านระยะประชิดได้รับประมาณ 39.7 เดซิเบลเอ เมื่อทำการรวมเสียงพื้นฐาน (55.5 เดซิเบลเอ) จะมีค่า 55.6 เดซิเบลเอ โดยระดับเสียงบริเวณบ้านระยะประชิดเพิ่มขึ้น 0.1 เดซิเบลเอ ซึ่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) จึงคาดว่าระดับเสียงจากกิจกรรมติดตั้งเครื่องจักรจะมีผลกระทบด้านลบต่อประชาชนในชุมชนระดับต่ำ ทั้งนี้โครงการได้กำหนดมาตรการด้านเสียงในระยะก่อสร้างเพื่อลดผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้นต่อชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ ดังนี้

- เลือกใช้อุปกรณ์และเครื่องจักรที่มีประสิทธิภาพ พร้อมใช้งานอยู่เสมอ กรณีที่เกิดการชำรุดเสียหายให้ทำการตรวจสอบซ่อมบำรุงก่อนการใช้งาน
- กำหนดให้โครงการจำกัดกิจกรรมการก่อสร้างที่ก่อให้เกิดเสียงดังเฉพาะในช่วงเวลา 08.00-18.00 น. เพื่อป้องกันผลกระทบด้านเสียงที่อาจส่งผลให้เกิดการรบกวนการพักผ่อนของประชาชน
- จัดให้มีมาตรการลดระดับเสียงจากเครื่องจักรและอุปกรณ์ ได้แก่ การปฏิบัติตามคู่มือการบำรุงรักษาเครื่องมือ และอุปกรณ์อย่างต่อเนื่อง ตลอดจนซ่อมแซม ดูแลรักษาให้อยู่ในสภาพดีตลอดเวลา และบำรุงรักษาเครื่องจักรตามระยะเวลาที่กำหนด
- ควบคุมการดำเนินกิจกรรมภายในโครงการ เพื่อมิให้ระดับเสียงที่บริเวณริมรั้วของโครงการมีค่าสูงเกินกว่า 70 เดซิเบลเอ หากพบว่ามีค่าระดับเสียงสูงเกินกว่าที่กำหนดจะต้องดำเนินการปรับปรุงและแก้ไขทันที

ตารางที่ 4.5.2-3 ระดับเสียงกิจกรรมติดตั้งเครื่องจักรไปยังบ้านระยะประชิด

เครื่องจักร	ระดับเสียงกิจกรรมติดตั้งเครื่องจักร (เดซิเบลเอ)	ระยะห่างไปยังบ้านระยะประชิด (เมตร)	ระดับเสียงที่บ้านระยะประชิดได้รับ (เดซิเบลเอ)
Machine line L	82.1	280	33.2
Machine line G2		280	33.2
Machine line chasis		220	35.3
Air Compressor		300	32.6
รวมเสียง			39.7

ที่มา : คำนวณโดยบริษัท เอสเอส คอนซิลแทนส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด

4.5.3 การประเมินระดับเสียงระยะดำเนินการ

1) การประเมินระดับเสียงทั่วไป

การประเมินระดับเสียงทั่วไปบริเวณริมรั้วโครงการ

การประเมินผลกระทบระดับเสียงในระยะดำเนินการ เนื่องจากโครงการมีการติดตั้งเครื่องจักรเพิ่มขึ้น ได้แก่ Machine line L, Machine line G2, Machine line chasis และ Air Compressor การประเมินผลกระทบเพื่อเป็นการศึกษาผลกระทบจากเครื่องจักรที่เพิ่มขึ้น อ้างอิงระดับเสียงจากการตรวจวัดริมรั้วโครงการด้านที่ใกล้กับชุมชน เมื่อทำการคำนวณระดับเสียงของเครื่องจักรไปตามระยะทางไปยังริมรั้วโครงการทิศตะวันออกตามสมการ --- (1) ซึ่งระยะห่างจากพื้นที่ติดตั้งเครื่องจักรแสดงดังตารางที่ 4.5.2-1 พบว่า ระดับเสียงที่ได้รับประมาณ 45.9 เดซิเบลเอ เมื่อทำการรวมเสียงพื้นฐาน (56.0 เดซิเบลเอ) จะมีค่า 56.4 เดซิเบลเอ โดยระดับเสียงบริเวณบ้านระยะประชิดเพิ่มขึ้น 0.4 เดซิเบลเอ ซึ่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) จึงคาดว่าระดับเสียงจากกิจกรรมติดตั้งเครื่องจักรจะมีผลกระทบด้านลบต่อประชาชนในชุมชนระดับต่ำ

ตารางที่ 4.5.3-1 ระดับเสียงเครื่องจักรติดตั้งเพิ่มเติมไปยังริมรั้วโครงการทางทิศตะวันออก

เครื่องจักร	ระดับเสียงเครื่องจักร (เดซิเบลเอ) ^{1/}	ระยะทางไปยังริมรั้ว โครงการ(เมตร)	ระดับเสียงที่ริมรั้วโครงการ ได้รับ (เดซิเบลเอ)
Machine line L	85	230	37.8
Machine line G2	85	230	37.8
Machine line chasis	85	200	39.0
Air Compressor (มีจำนวน 4 เครื่อง และมีระดับ เสียง 85 เดซิเบลเอ/เครื่อง)	91	260	42.7
รวมเสียง			45.9

ที่มา : ^{1/} บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด, 2567

ที่มา : คำนวณโดยบริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด

การประเมินระดับเสียงทั่วไปบริเวณบ้านระยะประชิด

การประเมินผลกระทบระดับเสียงในระยะดำเนินการ เนื่องจากโครงการมีการติดตั้งเครื่องจักรเพิ่มขึ้น ได้แก่ Machine line L, Machine line G2, Machine line chasis และ Air Compressor การประเมินผลกระทบเพื่อเป็นการศึกษาผลกระทบจากเครื่องจักรที่เพิ่มขึ้น เมื่อทำการคำนวณระดับเสียงดังกล่าวไปตามระยะทางไปยังบ้านระยะประชิด (หมู่ 6 บ้านมาบยางพร) อยู่ทางทิศตะวันออกของโครงการตามสมการ --- (1) ซึ่งระยะห่างจากพื้นที่ติดตั้งเครื่องจักรแสดงดังตารางที่ 4.5.3-2 พบว่า ระดับเสียงที่บ้านระยะประชิดได้รับประมาณ 44.6 เดซิเบลเอ เมื่อทำการรวมเสียงพื้นฐาน (55.5 เดซิเบลเอ) จะมีค่า 55.8 เดซิเบลเอ โดยระดับเสียงบริเวณบ้านระยะประชิดเพิ่มขึ้น 0.3 เดซิเบลเอ ซึ่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) จึงคาดว่าระดับเสียงจากกิจกรรมติดตั้งเครื่องจักรจะมีผลกระทบด้านลบต่อประชาชนในชุมชนระดับต่ำ ทั้งนี้โครงการได้กำหนดมาตรการด้านเสียงในระยะก่อสร้างเพื่อลดผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้นต่อชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ ดังนี้

- กำหนดแผนตรวจสอบบำรุงเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) สำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์ต่าง ๆ ให้สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ และไม่แหล่งกำเนิดเสียงดัง โดยต้องมีการระบุช่วงเวลาและกิจกรรมที่ดำเนินงานอย่างชัดเจน

- ตรวจวัดระดับเสียงภายในอาคารผลิตและพื้นที่ภายนอกอาคารของโครงการ เพื่อจัดทำเส้นระดับเสียงเท่า (Noise Contour Map) ให้ครอบคลุมถึงริมรั้วโรงงาน ภายใน 6 เดือนภายหลังติดตั้งเครื่องจักรแล้วเสร็จ หรือเมื่อมีการเปลี่ยนตำแหน่งติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดัง และตรวจวัดซ้ำทุก 3 ปี เพื่อใช้สำหรับวางแผนในการควบคุมและแก้ไขปัญหาแหล่งกำเนิดเสียงดัง

- ควบคุมการดำเนินกิจกรรมภายในโครงการ เพื่อมิให้ระดับเสียงที่บริเวณริมรั้วของโครงการมีค่าสูงเกินกว่า 70 เดซิเบล (เอ) หากพบว่า มีค่าระดับเสียงสูงเกินกว่าที่กำหนดจะต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไข และให้แสดงรายละเอียดแหล่งกำเนิดเสียงของโครงการและกิจกรรมบริเวณใกล้เคียงในรายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

ตารางที่ 4.5.3-2 ระดับเสียงเครื่องจักรติดตั้งเพิ่มเติมไปยังบ้านระยะประชิด

เครื่องจักร	ระดับเสียงเครื่องจักร (เดซิเบลเอ) ^{1/}	ระยะห่างไปยังบ้าน ระยะประชิด (เมตร)	ระดับเสียงที่บ้านระยะ ประชิดได้รับ (เดซิเบลเอ)
Machine line L	85	280	36.1
Machine line G2	85	280	36.1
Machine line chasis	85	220	38.2
Air Compressor (มีจำนวน 4 เครื่อง และมีระดับเสียง 85 เดซิเบลเอ/เครื่อง)	91	300	41.5
รวมเสียง			44.6

ที่มา : ^{1/} บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด, 2567

คำนวณโดยบริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด

บทที่ 5

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บทที่ 5

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 6) เนื่องจากการดำเนินกิจกรรมการกัดกลึงชิ้นงานที่ผ่านมา บริษัทฯ ได้มีการว่าจ้างให้บริษัทเอกชนภายนอกเข้ามารับชิ้นงานจากการฉีดขึ้นรูปและขัดตกแต่งแล้วบางส่วนไปดำเนินการกัดกลึงในปัจจุบันได้มีแผนรับชิ้นงานดังกล่าวกลับมาดำเนินการเองภายในโครงการ เพื่อควบคุมคุณภาพชิ้นงานและลดต้นทุนการผลิตในด้านการขนส่ง ซึ่งการดำเนินการดังกล่าวโครงการจะต้องจัดหาเครื่องกัดกลึงชิ้นงานที่มีลักษณะตรงตามคำสั่งซื้อของลูกค้าและเครื่องจักรสนับสนุนมาเพิ่มเติม จึงได้ทำการเปรียบเทียบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม แสดงดังตารางที่ 5-1

5.1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

สรุปมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประกอบด้วย มาตรการทั่วไป คุณภาพอากาศ เสียง คุณภาพน้ำ การคมนาคมขนส่ง การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม การจัดการของเสีย อาชีวอนามัยและความปลอดภัย สาธารณสุขและสุขภาพ สภาพสังคม-เศรษฐกิจ พื้นที่สีเขียวและสุนทรียภาพ ในระยะก่อสร้างดังตารางที่ 5.1-1 และระยะดำเนินการดังตารางที่ 5.1-2 ตามลำดับ

5.2 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

นอกจากมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมดังกล่าว ยังได้เสนอมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประกอบด้วย มาตรการด้านคุณภาพอากาศในบรรยากาศ คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด ระดับเสียง คุณภาพน้ำทั้ง คุณภาพน้ำใต้ดิน คุณภาพดิน กากของเสีย อาชีวอนามัยและความปลอดภัย การสาธารณสุข การคมนาคมขนส่ง และสภาพสังคม-เศรษฐกิจ เพื่อเป็นเครื่องมือในการตรวจสอบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ อีกทั้งยังเป็นการตรวจสอบประสิทธิภาพของการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยสรุปมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมระยะก่อสร้างดังตารางที่ 5.2-1 และระยะดำเนินการดังตารางที่ 5.2-2

ตารางที่ 5-1 เปรียบเทียบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการเดิมที่กำหนด (ครั้งที่ 3) หนังสือที่ อก 5103.3.1/1284 ลงวันที่ 6 พฤษภาคม 2565	มาตรการเพิ่มเติมหรือขอเปลี่ยนแปลง ภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ (ครั้งที่ 6)	หมายเหตุ
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม			
1. มาตรการทั่วไป	- ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และ มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ใน รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการ ประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด ตั้งอยู่ใน นิคมอุตสาหกรรม อมตะซิตี้ ระยอง เลขที่ 7/348 หมู่ที่ 6 ตำบล มาบยางพร อำเภอลวกแดง จังหวัดระยอง อย่างเคร่งครัด	- ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และ มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ใน รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการ ประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 6) บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด ตั้งอยู่ใน นิคมอุตสาหกรรม อมตะซิตี้ ระยอง เลขที่ 7/348 หมู่ที่ 6 ตำบล มาบยางพร อำเภอลวกแดง จังหวัดระยอง อย่างเคร่งครัด	ทบทวนข้อความ
7.2 ขยะมูลฝอยและของเสียจากพนักงาน	- ขยะมูลฝอยทั่วไปจากสำนักงาน ประมาณ 83.55 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะที่แข็งแรง ไม่มีการฟุ้งร่อน และรั่วไหล จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ รับไปคัดแยกและกำจัดตามหลักสุขาภิบาลต่อไป	- ขยะมูลฝอยทั่วไปจากสำนักงาน ประมาณ 84.65 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะที่แข็งแรง ไม่มีการฟุ้งร่อน และรั่วไหล จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ รับไปคัดแยกและกำจัดตามหลักสุขาภิบาลต่อไป	ทบทวนปริมาณขยะจากการเพิ่มพนักงาน
7.2 ของเสียจากกระบวนการผลิต	- กากตะกอนน้ำเสียแบบเปียก ประมาณ 165.46 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะมีฝาปิดมิดชิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด	- กากตะกอนน้ำเสียแบบเปียก ประมาณ 168.76 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะมีฝาปิดมิดชิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด	ทบทวนปริมาณตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีจากการใช้น้ำเพิ่มของเครื่องกัดกลึง
มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย			
8.1 ความร้อน	ตรวจวัดระดับความร้อนบริเวณพื้นที่ทำงาน จำนวน 30 จุดตรวจวัดบริเวณพื้นที่ทำงาน - บริเวณกัด กลึง และเจาะชิ้นงาน (Machining Line) จำนวน 9 จุด	ตรวจวัดระดับความร้อนบริเวณพื้นที่ทำงาน จำนวน 32 จุดตรวจวัดบริเวณพื้นที่ทำงาน - บริเวณกัด กลึง และเจาะชิ้นงาน (Machining Line) จำนวน 11 จุด	เพิ่มจุดตรวจวัด 2 จุด จากการติดตั้งเครื่องจักรเพิ่มเติม คือ Machining Line L และ Machining Line G2

ตารางที่ 5-1 (ต่อ) เปรียบเทียบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการเดิมที่กำหนด (ครั้งที่ 3) หนังสือที่ อก 5103.3.1/1284 ลงวันที่ 6 พฤษภาคม 2565	มาตรการเพิ่มเติมหรือขอเปลี่ยนแปลง ภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ (ครั้งที่ 6)	หมายเหตุ
มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			
8. อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย (ต่อ) 8.3 ระดับเสียง	ตรวจวัดระดับเสียงจำนวน 30 จุดตรวจวัด บริเวณพื้นที่ทำงาน - บริเวณกัด กลึง และเจาะชิ้นงาน (Machining Line) จำนวน 9 จุด	ตรวจวัดระดับเสียงจำนวน <u>32</u> จุดตรวจวัด บริเวณพื้นที่ทำงาน - บริเวณกัด กลึง และเจาะชิ้นงาน (Machining Line) จำนวน <u>11</u> จุด	เพิ่มจุดตรวจวัด 2 จุด จาก การติดตั้งเครื่องจักรเพิ่มเติม คือ Machining Line L และ Machining Line G2
8.4 คุณภาพอากาศ ในพื้นที่ทำงาน	ตรวจวัดละอองน้ำมัน (Oil Mist) จำนวน 21 จุดตรวจวัด บริเวณ พื้นที่ทำงาน - บริเวณกัด กลึง และเจาะชิ้นงาน (Machining Line) จำนวน 9 จุด	ตรวจวัดละอองน้ำมัน (Oil Mist) จำนวน <u>23</u> จุดตรวจวัด บริเวณ พื้นที่ทำงาน - บริเวณกัด กลึง และเจาะชิ้นงาน (Machining Line) จำนวน <u>11</u> จุด	เพิ่มจุดตรวจวัด 2 จุด จาก การติดตั้งเครื่องจักรเพิ่มเติม คือ Machining Line L และ Machining Line G2

ตารางที่ 5.1-1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะก่อสร้าง)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป	- ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 6) บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรม อมตะซิตี้ ระยอง เลขที่ 7/348 หมู่ที่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอบางพลี จังหวัดระยอง อย่างเคร่งครัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด ต้องว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ และเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ส่งให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ทราบทุก 6 เดือน ทั้งนี้ การจัดทำและการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการที่กำหนดตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่องหลักเกณฑ์ วิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการหรือผู้ขออนุญาตจะต้องได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ. 2561 และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- หากเกิดเหตุการณ์ใด ๆ ก็ตามที่มีอาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด ต้องแจ้งให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบโดยเร็วเพื่อหน่วยงานดังกล่าว จะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหา	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

หมายเหตุ : มาตรการที่ขีดเส้นใต้ คือ มาตรการที่ปรับปรุง

ตารางที่ 5.1-1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะก่อสร้าง)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- ในกรณีที่ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติ หรือมีแนวโน้มเข้าใกล้ค่าควบคุมหรือค่ามาตรฐาน ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและเฝ้าระวัง เพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการทำการตรวจสอบหาสาเหตุ ทำการแก้ไข และทำการตรวจวัดซ้ำเพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- หากบริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้แตกต่างไปจากที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ได้ให้ความเห็นชอบแล้ว ให้เป็นหน้าที่ของหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตเป็นผู้พิจารณา ดังนี้ <ul style="list-style-type: none">หากเห็นว่าการแก้ไขเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมดังกล่าว ไม่กระทบต่อสาระสำคัญของการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเป็นมาตรการที่เกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่า หรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ผ่านการพิจารณาให้ความเห็นชอบจาก	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 5.1-1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะก่อสร้าง)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ แล้ว ให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติ หรืออนุญาต รับผิดชอบการปรับปรุงแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้น ๆ ต่อไป พร้อมกับให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดและการปรับปรุงแก้ไขมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่รับผิดชอบไว้ ส่งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อทราบ</p> <ul style="list-style-type: none"> หากหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาต มีความเห็นว่าการปรับปรุงแก้ไขรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการนั้นๆ อาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาในการอนุมัติหรืออนุญาต จัดส่งรายงานการปรับปรุงแก้ไขรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ คณะที่เกี่ยวข้องพิจารณาให้ความเห็นชอบก่อนการเปลี่ยนแปลงหรือปรับปรุงมาตรการดังกล่าว และเมื่อโครงการมีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด หรือปรับปรุงแก้ไขมาตรการฯ ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ให้ความเห็นชอบประกอบแล้ว หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตต้องแจ้งผลการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบด้วย 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 5.1-1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เรียวบี ไค คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะก่อสร้าง)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- เมื่อผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อมบริษัท เรียวบี ไค คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้นโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัดเพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี ไค คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
2. คุณภาพอากาศ	- รถบรรทุกขนส่งวัสดุ อุปกรณ์ รวมทั้งเศษวัสดุ ต้องมีผ้าใบคลุม หรือปกปิดมิดชิดเพื่อป้องกันวัสดุตกหล่นและฟุ้งกระจาย	- ภายในพื้นที่โครงการและถนนที่ใช้ขนส่งวัสดุ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี ไค คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- บำรุงรักษาเครื่องยนต์และอุปกรณ์ต่าง ๆ เพื่อลดปริมาณควันเสียที่อาจจะปล่อยออกมาจากอุปกรณ์ และรถบรรทุก	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี ไค คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- ควบคุมอัตราเร็วของรถบรรทุกไม่ให้เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง เพื่อลดควันเสียจากรถยนต์ และลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองบนถนนที่ใช้เป็นเส้นทางขนส่งของโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการและถนนที่ใช้ขนส่งวัสดุ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี ไค คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- ฉีดพรมน้ำบริเวณที่ทำการเปิดหน้าดินเพื่อก่อสร้างอย่างน้อยวันละ 2 ครั้ง เพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี ไค คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- กรณีที่มีวัสดุร่วงหล่นภายในพื้นที่โครงการ หรือพื้นที่ใกล้เคียงโดยรอบ หรือเส้นทางที่ใช้ขนส่ง จะต้องเก็บวัสดุที่ร่วงหล่นทันที รวมทั้งทำความสะอาดในบริเวณดังกล่าวให้เรียบร้อย เพื่อไม่ให้เกิดการกีดขวางการใช้เส้นทางหรือความสกปรกในบริเวณต่าง ๆ	- ภายในพื้นที่ก่อสร้างและถนนที่ใช้ขนส่งวัสดุ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี ไค คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 5.1-1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะก่อสร้าง)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
3. เสียง	- เลือกใช้อุปกรณ์และเครื่องจักรที่มีประสิทธิภาพ พร้อมใช้งานอยู่เสมอ กรณีที่เกิดการชำรุดเสียหายให้ทำการตรวจสอบซ่อมบำรุงก่อนการใช้งาน	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- กำหนดให้โครงการจำกัดกิจกรรมการก่อสร้างที่ก่อให้เกิดเสียงดังเฉพาะในช่วงเวลา 08.00-18.00 น. เพื่อป้องกันผลกระทบด้านเสียงที่อาจส่งผลให้เกิดการรบกวนการพักผ่อนของประชาชน	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดให้มีมาตรการลดระดับเสียงจากเครื่องจักรและอุปกรณ์ ได้แก่ การปฏิบัติตามคู่มือการบำรุงรักษาเครื่องมือ และอุปกรณ์อย่างต่อเนื่อง ตลอดจนซ่อมแซม ดูแลรักษาให้อยู่ในสภาพดีตลอดเวลา และบำรุงรักษาเครื่องจักรตามระยะเวลาที่กำหนด	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- ควบคุมการดำเนินกิจกรรมภายในโครงการ เพื่อมิให้ระดับเสียงที่บริเวณริมรั้วของโครงการมีค่าสูงเกินกว่า 70 เดซิเบลเอ หากพบว่ามีการละเมิดเสียงเกินกว่าที่กำหนดจะต้องดำเนินการปรับปรุงและแก้ไขทันที	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- กำหนดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ที่อุดหู ที่ครอบหู สำหรับคนงานในระหว่างปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีระดับดังมากกว่า 85 เดซิเบล (เอ)	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- ปลุกไม้ยืนต้นบริเวณริมรั้วโครงการ เพื่อเป็นแนวป้องกันฝุ่นละอองและเสียงดัง ซึ่งอาจก่อให้เกิดการรบกวนต่อโรงงานข้างเคียงหรือชุมชนที่อยู่ใกล้	- ริมรั้วโดยรอบโรงงาน	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดให้มีทีมงานประชาสัมพันธ์แผนการดำเนินกิจกรรมก่อสร้าง และเข้าพบปะบ้านประชานิคมด้านทิศตะวันออกของโครงการทุกสัปดาห์ในระยะการเตรียมพื้นที่ก่อสร้าง ทำฐานราก และโครงสร้างอาคาร เพื่อสอบถามถึงผลกระทบด้านเสียง พร้อมจัดทำบันทึกไว้ทุกครั้ง หากชุมชนได้รับผลกระทบด้านเสียงจะต้องทำการติดตั้งวัสดุกันเสียง ได้แก่ แผ่นเหล็ก ความหนาไม่น้อยกว่า 0.79 มิลลิเมตร บริเวณพื้นที่ทางด้านทิศตะวันออกของพื้นที่ก่อสร้าง ระยะติดตั้งวัสดุลดเสียงห่างจากพื้นที่ก่อสร้าง 40 เมตร ความสูงวัสดุลดเสียง 2.5 เมตร ซึ่งจะสามารถช่วยลดทอนเสียงได้ไม่น้อยกว่า 20 เดซิเบลเอ	- ชุมชนใกล้เคียงโครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 5.1-1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะก่อสร้าง)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
4. คุณภาพน้ำ	- ห้ามทิ้งขยะมูลฝอย สิ่งปฏิกูล วัสดุก่อสร้าง และของเสียทุกชนิดลงรางระบายน้ำทิ้ง	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- กำหนดให้ผู้รับเหมาต้องจัดเตรียมห้องสุขาแบบเคลื่อนที่ชนิดมีระบบกักเก็บ สิ่งปฏิกูลตามสัดส่วนของคณงานให้สอดคล้องกับกฎกระทรวงว่าด้วยการ จัดสวัสดิการในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2548 หรือกฎหมายที่เกี่ยวข้อง และให้ประสานงานกับหน่วยงานราชการหรือบริษัทที่ได้รับอนุญาตจาก หน่วยงานราชการมารับสิ่งปฏิกูลไปกำจัด	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
5. การคมนาคมขนส่ง	- กำหนดให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง และถนนที่ใช้ขนส่ง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่เพื่ออำนวยความสะดวก และให้สัญญาณจราจร โดยเฉพาะ ช่วงเวลาใช้เครื่องจักรหนัก และการเคลื่อนย้ายวัสดุอุปกรณ์ในพื้นที่สาธารณะ	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง และถนนที่ใช้ขนส่ง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- ตรวจสอบสภาพรถยนต์ก่อนการใช้งาน เช่น ระบบเบรก เป็นต้น	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- หลีกเลี่ยงการขนส่งวัสดุอุปกรณ์ในช่วงเวลาเร่งด่วน ระหว่างเวลา 06.00-08.00 น. และ 17.00-19.00 น. และจัดให้มีเจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวก และดูแลการเข้า-ออกของรถบรรทุกในพื้นที่โครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ และถนนที่ใช้ขนส่งวัสดุ อุปกรณ์	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จำกัดความเร็วรถยนต์ภายในพื้นที่โครงการ ไม่เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง และ จัดระบบและทิศทางการจราจรในพื้นที่โครงการให้เหมาะสมเพื่อป้องกัน อุบัติเหตุ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- ควบคุมน้ำหนักของรถบรรทุกให้บรรทุกขนส่งตามกฎหมายกำหนด และต้อง จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันการตกหล่นของวัสดุเพื่อป้องกันความเสียหายของ ผิวจราจรและเกิดอันตรายต่อผู้ใช้เส้นทาง	- เส้นทางที่ใช้ขนส่งวัสดุ อุปกรณ์	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 5.1-1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะก่อสร้าง)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
6. การระบายน้ำและ การป้องกันน้ำท่วม	- จัดกองวัสดุอุปกรณ์และเศษขยะมูลฝอยให้เหมาะสม โดยไม่ควรจะอยู่ใกล้กับ รางระบายน้ำภายในโครงการ และบ่อบำบัดน้ำทิ้ง เพื่อป้องกันการกีดขวางทางระบายน้ำ และก่อให้เกิดน้ำเสีย	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
7. การจัดการของเสีย	- รวบรวมและเก็บวัสดุที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ เพื่อนำมาขายหรือนำกลับมาใช้ใหม่ ให้เกิดประโยชน์สูงสุด	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดให้มีพนักงานที่รับผิดชอบในการเก็บรวบรวมขยะมูลฝอยก่อนส่งไปกำจัด	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- กำหนดไม่ให้มีการทิ้งขยะมูลฝอยลงในรางระบายน้ำ ท่อน้ำทิ้ง ในบริเวณใกล้ ๆ พื้นที่ก่อสร้าง	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- กำหนดให้บริษัทรับเหมาก่อสร้างเป็นผู้รับผิดชอบในการจัดเก็บและรวบรวมของเสีย ที่เกิดขึ้น โดยติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการเข้ามารับไปกำจัด ตามหลักวิชาการ	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- ขยะมูลฝอยจากพนักงานจัดส่งให้บริษัทที่ได้รับอนุญาตจากราชการรับไปดำเนินการ	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
8. อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย	- การคัดเลือกบริษัทรับเหมาดำเนินการรายละเอียดด้านการจัดการความปลอดภัย ในสัญญาว่าจ้างให้ครอบคลุมถึงการคุ้มครองความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยของ คนงานที่ปฏิบัติงานภายในโครงการที่ได้มาตรฐานและสอดคล้องกับกฎหมาย ที่เกี่ยวข้อง	- บริษัทรับเหมา	- ก่อนเริ่มดำเนินการ ก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- กำหนดในสัญญาจ้างบริษัทรับเหมา โดยกำหนดให้มีการตรวจสอบสุขภาพของคนงาน ให้ดำเนินการโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ และกำหนดให้มีการจัดทำฐานข้อมูลสุขภาพ ของคนงาน	- บริษัทรับเหมาและ คนงานก่อสร้าง	- ก่อนเริ่มดำเนินการ ก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- กำหนดให้บริษัทผู้รับเหมาก่อสร้างต้องจัดทำทะเบียนประวัติคนงานก่อสร้าง ทุกคนที่เข้ามาทำงานในพื้นที่ก่อสร้าง	- คนงานก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 5.1-1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะก่อสร้าง)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- ให้มีการจัดการด้านความปลอดภัยประกอบในสัญญาว่าจ้างระหว่างเจ้าของโครงการและบริษัทรับเหมา โดยจะต้องระบุครอบคลุมถึงวิธีการคุ้มครองความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยคนงานที่ปฏิบัติในโครงการ รายละเอียดดังนี้ <ul style="list-style-type: none">• กฎเกณฑ์และข้อปฏิบัติ เพื่อความปลอดภัยในการทำงาน• การจัดให้มีและควบคุมดูแลการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลต่าง ๆ• การตรวจสอบสภาพเครื่องมือ/อุปกรณ์ทุกชนิด เพื่อความปลอดภัยในการทำงาน• จัดทำแผนงานด้านความปลอดภัยในงานก่อสร้างให้สอดคล้องตามกฎหมาย เช่น การตั้งนั่งร้าน การกำหนดเขตการก่อสร้าง การควบคุมดูแลความปลอดภัยในงานก่อสร้าง และการกำหนดคุณสมบัติของผู้รับเหมาในการทำงานแต่ละด้าน เป็นต้น	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ก่อนเริ่มดำเนินการติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน (จป.) ที่ผ่านการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยในการทำงานที่เพียงพอตามที่กฎหมายกำหนดเป็นอย่างน้อย เพื่อทำหน้าที่ควบคุมให้คนงานปฏิบัติงานด้วยความปลอดภัย	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจสอบวิธีการปฏิบัติงาน สภาพของเครื่องจักรอุปกรณ์ รวมทั้งสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อให้การปฏิบัติงานมีความปลอดภัย	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- ผู้รับเหมาต้องจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เหมาะสมและเพียงพอตามลักษณะงาน เช่น ที่ครอบหูหรือที่อุดหู หมวกนิรภัย รองเท้านิรภัย ถุงมือที่เหมาะสมกับชนิดของงาน เข็มขัดนิรภัย ตาข่ายกันตกสำหรับงานที่อยู่บนที่สูง หน้ากากป้องกันฝุ่น และหน้ากากกรองแสงเชื่อมโลหะ เป็นต้น โดยอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลต้องเป็นไปตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม หรือมาตรฐานอื่นที่อธิบดีประกาศกำหนด โดยให้มีการตรวจสอบและอบรมการใช้อุปกรณ์นั้นก่อนการใช้งาน	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 5.1-1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะก่อสร้าง)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจสอบและควบคุมดูแลให้มีการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างถูกต้องและเหมาะสมกับประเภทของงาน	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดให้มีการอบรมให้ความรู้กับคนงานเกี่ยวกับความปลอดภัยและการใช้เครื่องมืออุปกรณ์ และเครื่องจักรต่าง ๆ ให้ถูกต้อง	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- กำหนดขอบเขตและจัดทำแนวรั้วบริเวณพื้นที่ก่อสร้างให้ชัดเจน พร้อมทั้งกำหนดจุดเข้า-ออก และจัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดทำป้ายเตือนหรือโปสเตอร์ เพื่อการปฏิบัติงานที่ปลอดภัยในบริเวณที่จำเป็น เช่น "เขตก่อสร้าง" "ลดความเร็วรถยนต์" "เขตสวมหมวกนิรภัย" เป็นต้น	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดให้มีระบบสัญญาณเตือนภัยในบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง และพื้นที่ที่มีความเข้มงวดในด้านความปลอดภัย เช่น สัญญาณเตือนเกี่ยวกับเครน เป็นต้น	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดเก็บเครื่องมือ/อุปกรณ์ให้อยู่ในสภาพดี รวมทั้งบำรุงรักษาและตรวจสอบเพื่อลดอุบัติเหตุในการทำงาน	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- รวบรวมสถิติเกี่ยวกับอุบัติเหตุ ความเสียหายและการแก้ไขปัญหา เพื่อใช้ในการปรับปรุงมาตรการด้านความปลอดภัย	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- ผู้ปฏิบัติงานติดตั้งแผงเซลล์แสงอาทิตย์ต้องมีความรู้ ความเข้าใจในระบบไฟฟ้า และไม่ให้งานเพียงล่าช้าต้องจัดหาผู้ร่วมปฏิบัติงานตลอดระยะปฏิบัติงาน	- พื้นที่ติดตั้งแผงเซลล์แสงอาทิตย์	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- ผู้ปฏิบัติงานติดตั้งแผงเซลล์แสงอาทิตย์ต้องถอดเครื่องประดับทุกชนิด และสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันไฟฟ้า เช่น หมวก รองเท้า และถุงมือหนังป้องกันไฟฟ้า เป็นต้น	- พื้นที่ติดตั้งแผงเซลล์แสงอาทิตย์	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- ติดตั้งระบบเก็บข้อมูลและแสดงผลผ่านหน้าจอคอมพิวเตอร์เพื่อติดตามรายงานประสิทธิภาพการทำงานออกแบบโครงการให้มีค่า Plant Factor และ Performance ratio	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 5.1-1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะก่อสร้าง)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
9. สาธารณสุขและสุขภาพ	- ควบคุมดูแลไม่ให้เกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญต่อชุมชนใกล้เคียง โดยเฉพาะปัญหา ด้านฝุ่นละอองหรือเสียงดัง	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดให้มีระบบสุขาภิบาลขั้นพื้นฐานแก่คนงานก่อสร้างอย่างเพียงพอ เพื่อป้องกัน การแพร่ระบาดของโรคต่าง ๆ	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดให้มีห้องปฐมพยาบาลเบื้องต้นสำหรับคนงานที่ได้รับอุบัติเหตุจากการทำงาน ก่อนที่จะส่งผู้ป่วยไปยังสถานพยาบาลที่อยู่ใกล้เคียง และประสานงานกับหน่วยงาน ให้บริการสาธารณสุขในพื้นที่ในกรณีที่ต้องส่งต่อผู้ป่วย	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- ให้ความรู้และคำแนะนำแก่คนงานก่อสร้างในการป้องกันโรค โดยขอความร่วมมือ จากหน่วยงานให้บริการสาธารณสุขในพื้นที่	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 5.1-1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เรียวบี ได คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะก่อสร้าง)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
10. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ	- จัดเจ้าหน้าที่ประชาสัมพันธ์ โดยเข้าพบปะชุมชน เพื่อให้ข้อมูลรายละเอียดเกี่ยวกับกิจกรรมโครงการต่อหน่วยงานปกครองส่วนท้องถิ่น ผู้นำชุมชน และประชาชนในพื้นที่ใกล้เคียง	- พื้นที่ใกล้เคียงโครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี ได คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดให้มีทีมงานประชาสัมพันธ์แผนการดำเนินกิจกรรมก่อสร้าง และเข้าพบปะบ้านประชิดริมรั้วด้านทิศตะวันออกของโครงการทุกสัปดาห์ในระหว่างการเตรียมพื้นที่ก่อสร้าง ทำฐานราก และโครงสร้างอาคาร เพื่อสอบถามถึงผลกระทบด้านเสียงและคุณภาพอากาศ พร้อมจัดทำบันทึกไว้ทุกครั้ง	- พื้นที่ใกล้เคียงโครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี ได คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- กำหนดเจ้าหน้าที่ควบคุมดูแลมิให้คนงานก่อสร้างก่อปัญหาภัยกับประชาชนในชุมชน และมีพฤติกรรมผิดกฎหมาย เช่น ลักทรัพย์ ยาเสพติด การพนัน เป็นต้น โดยต้องกำหนดให้มีการวางกฎ ระเบียบ และการลงโทษที่ชัดเจน รวมทั้งประสานงานกับเจ้าหน้าที่ท้องถิ่น	- พื้นที่ใกล้เคียงโครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี ได คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดให้มีแผนงานรับเรื่องร้องเรียน และดำเนินการแก้ไขทันทีหากตรวจสอบ พบว่าเรื่องที่ร้องเรียนมีสาเหตุมาจากกิจกรรมการก่อสร้างของโครงการ รวมทั้งจัดทำบันทึกข้อร้องเรียนสรุปผลการแก้ไขปัญหา ทบทวนสาเหตุของปัญหาและกำหนดแนวทางการป้องกันการเกิดซ้ำ	- ภายในโครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี ได คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- สนับสนุนช่วยเหลือกิจกรรมต่างๆ ของชุมชนโดยรอบโครงการตามโอกาสและความเหมาะสม	- พื้นที่ใกล้เคียงโครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี ได คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 5.1-1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เรียวบี ไค คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะก่อสร้าง)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
10. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	<p>- จัดให้มีคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) โดยรายละเอียดของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ดังนี้</p> <p>องค์ประกอบ</p> <p>1) ผู้แทนจากหน่วยงานราชการ รวมจำนวน 4 คน ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> • นายอำเภอปลวกแดง หรือผู้แทน จำนวน 1 คน • สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง หรือผู้แทน จำนวน 1 คน • ผู้แทนจากนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง จำนวน 1 คน • สาธารณสุขอำเภอปลวกแดง หรือผู้แทน จำนวน 1 คน <p>2) ตัวแทนภาคประชาชนไม่รวมผู้นำชุมชน จำนวนไม่น้อยกว่า 13 คน มาจากการสรรหาหรือการเสนอชื่อ หรือวิธีการอื่นใดจากชุมชนรอบที่ตั้งโครงการในพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตร โดยมีผู้เข้าร่วมประชุมรวมไม่น้อยกว่ากึ่งหนึ่งของผู้เข้าร่วมประชุมทั้งหมด</p> <ul style="list-style-type: none"> • ตำบลเขาไม้แก้ว อำเภอบางละมุง จังหวัดชลบุรี อย่างน้อย 2 คน <ul style="list-style-type: none"> - หมู่ 4 บ้านห้วยไข่นา อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 5 บ้านภูไทร อย่างน้อย 1 คน • ตำบลปลวกแดง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง อย่างน้อย 1 คน <ul style="list-style-type: none"> - หมู่ 4 บ้านวังตาผิน อย่างน้อย 1 คน 	- ชุมชนและหน่วยงานราชการใกล้เคียง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี ไค คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 5.1-1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะก่อสร้าง)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
10. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> ตำบลมายางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง อย่างน้อย 6 คน <ul style="list-style-type: none"> - หมู่ 1 บ้านมาบเตย อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 2 บ้านเนินสวรรค์ อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 5 บ้านมายางพร อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 4 บ้านห้วยปราบ อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 5 บ้านวังตาลหม่อน อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 6 บ้านมายางพรใหม่ อย่างน้อย 1 คน ตำบลพนานิคม อำเภอนิคมน้ำจืด จังหวัดระยอง อย่างน้อย 4 คน <ul style="list-style-type: none"> - หมู่ 4 บ้านเขามะพูด อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 5 บ้านคลองพลู อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 7 บ้านวังปลา อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 8 บ้านซอย 13 อย่างน้อย 1 คน <p>3) ตัวแทนจากโรงงาน จำนวน 3 คน</p>	- ชุมชนและหน่วยงาน ราชการใกล้เคียง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
	<p>อำนาจหน้าที่</p> <p>1) สร้างเสริมความเข้าใจอันดีระหว่างโครงการกับชุมชน และประสานความร่วมมือกับหน่วยงานอื่นหรือผู้ที่เกี่ยวข้อง รับรู้กระบวนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม และผลการตรวจวัดตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ และเผยแพร่/ประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบ เพื่อแสดงความโปร่งใสในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อม</p> <p>2) ให้ข้อมูล คำแนะนำ และข้อเสนอแนะ เพื่อให้การดำเนินงานของโครงการมีความรอบคอบมากที่สุด และร่วมปรึกษาหารือ กำหนดแนวทางการป้องกันแก้ไขปัญหาร่วมกัน</p>			

ตารางที่ 5.1-1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะก่อสร้าง)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
10. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	<p>อำนาจหน้าที่ (ต่อ)</p> <p>3) เป็นตัวแทนของชุมชนในการตรวจเยี่ยมโครงการ และติดตามตรวจสอบการดำเนินงานของโครงการให้สอดคล้องกับระเบียบ มาตรฐาน กฎหมายที่เกี่ยวข้อง</p> <p>4) เป็นศูนย์กลางเพื่อประสานความร่วมมือ ในการดำเนินงานใด ๆ เพื่อก่อให้เกิดความสัมพันธ์ที่ดีระหว่างโครงการกับชุมชน</p> <p>5) เป็นเวทีในการแลกเปลี่ยนความคิดเห็น เพื่อความสมานฉันท์ โดยคำนึงถึงประโยชน์ที่แท้จริงของชุมชน</p> <p>6) รับเรื่องร้องเรียนเกี่ยวกับปัญหาและผลกระทบที่ได้รับจากการดำเนินโครงการ รวมทั้งตรวจสอบข้อเท็จจริง และสรุปแนวทางการป้องกันและแก้ไข</p> <p>7) ร่วมเจรจาไกล่เกลี่ยและหาข้อยุติกรณีมีข้อพิพาทปัญหาสิ่งแวดล้อมระหว่างโครงการกับชุมชน</p> <p>8) จัดให้มีโครงการหรือกิจกรรมให้ความรู้ด้านสิ่งแวดล้อมแก่ชุมชน</p> <p>9) ร่วมพิจารณาค่าชดเชยกรณีเกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อมระหว่างชุมชนกับโครงการ และพิสูจน์ได้ว่าเกิดจากโครงการ รวมทั้งติดตามดูแลการจ่ายค่าชดเชยจนแล้วเสร็จ</p>	- ชุมชนและหน่วยงาน ราชการใกล้เคียง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 5.1-1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะก่อสร้าง)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
10. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	<p>ความถี่ในการประชุม</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) ความถี่ในการประชุมของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมต้องมีกรรมการฯ มาประชุมไม่น้อยกว่ากึ่งหนึ่งของจำนวนกรรมการฯ ทั้งหมด จึงจะเป็นองค์ประชุม โดยประชุมทุก 6 เดือน แต่หากพบว่า มีความจำเป็นเร่งด่วนสามารถประชุมก่อนกำหนดเวลาปกติได้โดยให้อยู่ในดุลยพินิจของคณะกรรมการฯ 2) การวินิจฉัยชี้ขาดของที่ประชุมให้ถือเสียงข้างมาก กรรมการคนหนึ่งให้มีเสียง 1 เสียงในการลงคะแนนถ้าคะแนนเสียงเท่ากันให้ประธานในที่ประชุมออกเสียงเพิ่มขึ้นอีกเสียงหนึ่งเป็นเสียงชี้ขาด 3) อบรมส่งเสริมการให้ความรู้ด้านสิ่งแวดล้อม การติดตามตรวจสอบผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม รวมทั้งบทบาทหน้าที่ให้กับคณะกรรมการอย่างน้อย 1 ครั้งในรอบวาระในการได้รับเลือกเป็นกรรมการฯ <p>ระยะเวลาการดำรงตำแหน่ง</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) กรรมการมีวาระในการดำรงตำแหน่งคราวละ 4 ปี นับตั้งแต่วันที่ได้รับการประกาศแต่งตั้ง และสามารถดำรงตำแหน่งได้ไม่เกิน 2 วาระติดต่อกัน 2) เมื่อครบกำหนดวาระตามวาระหนึ่ง หากยังมิได้มีการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการขึ้นมาใหม่ ให้กรรมการซึ่งพ้นจากตำแหน่งตามวาระนั้นอยู่ในตำแหน่งเข้ารับหน้าที่แต่ต้องไม่เกินเก้าสิบวัน นับตั้งแต่วันที่กรรมการพ้นจากตำแหน่งตามวาระนั้น 	- ชุมชนและหน่วยงาน ราชการใกล้เคียง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 5.1-1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะก่อสร้าง)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
10. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	<p>3) กรณีที่กรรมการพ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระให้ดำเนินการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการประเภทเดียวกันแทนภายในสี่สิบห้าวัน นับตั้งแต่วันที่กรรมการว่างลง และให้ผู้ได้รับการสรรหาหรือได้รับการแต่งตั้งให้ดำรงตำแหน่งแทนอยู่ในตำแหน่งเท่ากับวาระที่เหลืออยู่ของกรรมการที่พ้นจากตำแหน่ง</p> <p>4) กรณีวาระของกรรมการที่พ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระ เหลืออยู่น้อยกว่าเก้าสิบวันจะไม่ดำเนินการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการแทนตำแหน่งที่ว่างลงก็ได้ และให้คณะกรรมการประกอบด้วยกรรมการเท่าที่เหลืออยู่</p> <p>5) นอกจากการพ้นตำแหน่งตามวาระ กรรมการพ้นจากตำแหน่งเมื่อ</p> <p>5.1) ตาย</p> <p>5.2) ลาออก</p> <p>5.3) เป็นบุคคลวิกลจริตหรือจิตฟั่นเฟือน</p> <p>5.4) คณะกรรมการมีมติสองในสาม ให้ถอดถอนออกจากตำแหน่ง เพราะมีความประพฤติเสื่อมเสีย บกพร่อง หรือไม่สุจริตต่อหน้าที่ หรือหย่อนความสามารถ</p> <p>5.5) เป็นบุคคลล้มละลาย</p> <p>5.6) เป็นบุคคลไร้ความสามารถหรือเสมือนไร้ความสามารถ เคยได้รับโทษจำคุกโดยคำพิพากษาถึงที่สุดให้จำคุก เว้นแต่เป็นโทษสำหรับความผิดที่ได้กระทำโดยประมาท ความผิดฐานหมิ่นประมาทหรือความผิดลหุโทษ</p>	- ชุมชนและหน่วยงาน ราชการใกล้เคียง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 5.1-1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะก่อสร้าง)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
10. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	งบประมาณ 1) งบประมาณที่ใช้ในการดำเนินงานของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม มาจากงบการดำเนินงานด้านการบริหารงานของบริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด 2) เมื่อมีการแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมเรียบร้อยแล้ว และคณะกรรมการฯ มีมติที่จะเปลี่ยนแปลงโครงสร้าง อำนาจหน้าที่ ระยะเวลา ในการดำรงตำแหน่งที่แตกต่างจากแนวทางการดำเนินงานให้บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด เสนอการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดต่อการนิคม อุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พิจารณาก่อนดำเนินการ	- ชุมชนและหน่วยงาน ราชการใกล้เคียง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

หมายเหตุ : บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด เป็นผู้รับผิดชอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยจะระบุในเอกสารแนบท้ายสัญญา
ว่าจ้าง และกำกับดูแลบริษัทผู้รับเหมาให้ปฏิบัติตามมาตรการที่เกี่ยวข้องกับงานรับเหมาแต่ละกิจกรรมโดยเคร่งครัด

ตารางที่ 5.1-2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป	- ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 6) บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด ตั้งอยู่ภายในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เลขที่ 7/348 หมู่ที่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอบางพลี จังหวัดระยอง อย่างเคร่งครัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด ต้องว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ส่งให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ทราบทุก 6 เดือน ทั้งนี้ การจัดทำและการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการที่กำหนดตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการหรือผู้ขออนุญาตจะต้องได้รับอนุญาตให้ดำเนินการโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ. 2561 และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- หากเกิดเหตุการณ์ใด ๆ ก็ตามที่มีอาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด ต้องแจ้งให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบโดยเร็ว เพื่อหน่วยงานดังกล่าว จะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหา	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

หมายเหตุ : มาตรการที่ขีดเส้นใต้ คือ มาตรการที่ขอปรับปรุง/แก้ไข

ตารางที่ 5.1-2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- ในกรณีที่ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติ หรือมีแนวโน้มเข้าใกล้ค่าควบคุมหรือค่ามาตรฐาน ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและเฝ้าระวัง เพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการทำการตรวจสอบหาสาเหตุ ทำการแก้ไข และทำการตรวจวัดซ้ำเพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- หากบริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้แตกต่างไปจากที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ได้ให้ความเห็นชอบแล้ว ให้เป็นหน้าที่ของหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตเป็นผู้พิจารณา ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> หากเห็นว่าการแก้ไขเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมดังกล่าว ไม่กระทบต่อสาระสำคัญของการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเป็นมาตรการที่เกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่า หรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ผ่านการพิจารณาให้ความเห็นชอบจาก 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 5.1-2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ แล้ว ให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติ หรืออนุญาต รับผิดชอบการปรับปรุงแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไป พร้อมทั้งให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดและการปรับปรุงแก้ไขมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่รับผิดชอบไว้ ส่งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อทราบ</p> <ul style="list-style-type: none">หากหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาต มีความเห็นว่าการปรับปรุงแก้ไขรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการนั้นๆ อาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาในการอนุมัติหรืออนุญาต จัดส่งรายงานการปรับปรุงแก้ไขรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ คณะที่เกี่ยวข้องพิจารณาให้ความเห็นชอบก่อนการเปลี่ยนแปลงหรือปรับปรุงมาตรการดังกล่าว และเมื่อโครงการมีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด หรือปรับปรุงแก้ไขมาตรการฯ ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ให้ความเห็นชอบประกอบแล้ว หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาการอนุมัติหรืออนุญาตต้องแจ้งผลการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบด้วย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 5.1-2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> เมื่อผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้นโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป ดำเนินโครงการตามเกณฑ์การเป็นโรงงานอุตสาหกรรมเชิงนิเวศน์ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> ดำเนินกิจการโรงงานบนหลักการพัฒนายั่งยืน ด้วยการคำนึงผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม มีความรับผิดชอบต่อสังคม ร่วมพัฒนาชุมชน การส่งเสริมเศรษฐกิจของชุมชน เพิ่มประสิทธิภาพการใช้วัตถุดิบด้วยการปรับปรุงกระบวนการผลิต เครื่องจักร หรืออุปกรณ์ต่างๆ เพื่อลดปริมาณการใช้วัตถุดิบในการผลิต หรือใช้วัตถุดิบในการผลิตอย่างคุ้มค่า จัดทำมาตรการอนุรักษ์พลังงานและใช้พลังงานให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุด สนับสนุนให้เกิดการจัดการของเสียโดยการใช้หลักการ 3R ด้วยการลดการเกิดของเสีย (Reduce) ใช้ซ้ำ (Reuse) และรีไซเคิล (Recycle) วิเคราะห์กระบวนการผลิตอย่างสม่ำเสมอ เพื่อป้องกันการเกิดอุบัติเหตุที่ส่งผลกระทบต่อความปลอดภัยของพนักงาน และปรับปรุงสภาพพื้นที่ทำงานให้อยู่ในสภาวะแวดล้อมที่ดีในการทำงาน เช่น คุณภาพอากาศ แสง เสียง และความร้อนในพื้นที่ทำงาน เป็นต้น เปิดเผยข้อมูลรายละเอียดโครงการ ผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม และร่วมรับผิดชอบต่อชุมชนโดยรอบโครงการ และส่งเสริมให้เกิดการสร้างอาชีพที่ก่อให้เกิดรายได้ให้กับชุมชนอย่างยั่งยืน 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 5.1-2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
2. ด้านทรัพยากรกายภาพ 2.1 คุณภาพอากาศ	<ul style="list-style-type: none"> - ควบคุมความเข้มข้นและอัตราการปล่อยมลสารจากปล่องระบายมลสารทางอากาศ จำนวน 6 ปล่อง ให้เป็นไปตามค่าควบคุมการระบายมลสารทางอากาศของโครงการ ซึ่งมีค่าเป็นไปตามข้อกำหนดของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ดังตารางที่ 1-1 โดยอัตราการระบายฝุ่นละอองรวม (TSP) ไม่เกิน 0.388 กรัม/วินาที ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนในรูปไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO_x as NO₂) ไม่เกิน 0.409 กรัม/วินาที และก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) ไม่เกิน 0.047 กรัม/วินาที หมายเหตุ: คำนวณระยะเวลาที่มีการระบายมลสารต่อวันจากปล่อง Dust collector 1, 2 จากระยะเวลาในการเติมฟลักซ์จำนวน 8 ครั้ง/วัน ครั้งละ 30 นาที ต่อ 1 เตาหลอม คิดเป็น 240 นาที/วัน หรือ 4 ชั่วโมง/วัน/1 เตาหลอม (Dust collector 1 : เตาหลอม 2 ตัน และ 2.5 ตัน No.1 = 8 ชั่วโมงต่อวัน ปล่อง Dust collector 2 : เตาหลอม 2.5 ตัน No.2 = 4 ชั่วโมง/วัน สำหรับปล่อง Furnace 1, 2, 3 ระยะเวลาดำเนินการผลิต 24 ชั่วโมง/วัน และ Heat treatment ระยะเวลาการผลิต 22.5 ชั่วโมง/วัน 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	<ul style="list-style-type: none"> - ควบคุมระยะเวลาในการเติมฟลักซ์ไม่เกินจำนวน 8 ครั้งต่อวัน ครั้งละไม่เกิน 30 นาทีต่อ 1 เตาหลอม เพื่อควบคุมอัตราการระบายมลสารทางอากาศทางปล่อง Dust Collector 1, 2 ไม่ให้เกินค่าควบคุมการระบายมลสารทางอากาศของโครงการ 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	<ul style="list-style-type: none"> - ควบคุมค่าความเข้มข้นของมลสารทางอากาศที่ระบายออกจากปล่องโครงการ จะต้องไม่เกินเกณฑ์มาตรฐานของการระบายอากาศเสียจากปล่องตามค่ามาตรฐานฉบับล่าสุด หรือตามข้อกำหนดที่ระบุไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยให้ยึดถือปฏิบัติตามมาตรฐานที่เข้มงวดที่สุด 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 5.1-2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
2.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ	- ทำการออกแบบระบบรวบรวมอากาศเสียให้สามารถรองรับที่กำลังการผลิตสูงสุด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดทำแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) ซึ่งกำหนดระยะเวลาและรายการตรวจชัดเจน สำหรับระบบรวบรวมและระบายอากาศ ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ เพื่อให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพตลอดเวลา โดยก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมน้อยที่สุด ประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none">• การตรวจสอบสภาพโดยทั่วไป เช่น การสั่นหรือมีเสียงผิดปกติระหว่างการใช้งาน การเสื่อมสภาพของปะเก็น ลมรั่ว บริเวณจุดเชื่อมต่อต่าง ๆ การสึกกร่อน บริเวณผนังด้านในของถัง เป็นต้น• การตรวจสอบ Hopper เช่น การสะสมของฝุ่นหรือสิ่งแปลกปลอมชนิดอื่น ๆ เหล็กกันลมนเสื่อมสภาพ การรั่วของระบบกันลมนที่ประตู• การตรวจสอบระบบถุงกรอง เช่น สภาพการติดตั้งถุงกรอง การยืดหดของถุงผ้าหรือการฉีกขาด การตรวจสอบแนวเชื่อมต่อของแผงกัน (Cell Plate)• การตรวจสอบชุดควบคุมไฟฟ้าของระบบทำความสะอาด เช่น ตรวจสอบวงจรและการเดินสายไฟ ตรวจสอบระบบอินเตอร์ล๊อค ตรวจสอบความร้อนที่ผิดปกติ การสั่นหรือมีเสียงดังผิดปกติและความร้อนบริเวณมอเตอร์• การตรวจสอบชุดทำความสะอาดถุงกรอง เช่น แรงดันลมของระบบ Pulse Jet การตรวจสอบสิ่งแปลกปลอมที่อุดตันทางระบบลมทิ้งของหัวฉีด• การตรวจสอบระบบพัดลม เช่น เสียงดังผิดปกติ/การสั่นระหว่างการใช้งาน ความร้อนและน้ำมันรั่วบริเวณลูกปืน การสึกหรอ/ชำรุด การเกาะตัวของฝุ่นบริเวณใบพัด การตรวจสอบวาล์วปรับลม ระบบสายพาน	- ระบบดักฝุ่น (Dust Collector)	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 5.1-2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
2.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> การตรวจสอบระบบลำเลียงฝุ่นละออง เช่น การอุดตันของฝุ่นที่ทางออก การเสื่อมสภาพของท่อลำเลียง การอุดตันของฝุ่นภายในถัง การตรวจสอบระบบ Hood และท่อ เช่น การเสื่อมสภาพ ลมรั่ว การตรวจสอบชุดขับ การสะสมของฝุ่นภายในท่อ การตรวจสอบวาล์วปรับลม การตรวจสอบแรงดันลม และบันทึกแรงดันลมที่สูญเสียอย่างสม่ำเสมอ การตรวจสอบแรงลมดูด เช่น ในกรณีที่แรงลมดูดลดลง ให้ตรวจสอบสาเหตุต่าง ๆ เช่น ความเร็วของพัดลมต่ำ แรงดันลมลดลง การรั่วเนื่องจากถุงกรองเสียหาย การตรวจสอบลมรั่วและการสะสมของฝุ่นบริเวณระบบ Hood และท่อ 	- ระบบดักฝุ่น (Dust Collector)	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- การเปลี่ยนถุงกรอง (Bag Filter) ใหม่ทุก 2 ปี หรือตามสภาพการใช้งานและจัดเตรียมอุปกรณ์และอะไหล่สำรองของ Bag Filter และอุปกรณ์ที่จำเป็นสำหรับระบบดักฝุ่นให้เพียงพอ เพื่อให้พร้อมสำหรับใช้งาน การแก้ไข ซ่อมบำรุงเมื่อระบบบำบัดมลพิษทางอากาศเกิดขัดข้อง และมีการตรวจสอบสภาพถุงกรองและทำความสะอาดถุงกรองทุก ๆ 1 ปี	- ระบบดักฝุ่น (Dust Collector)	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดให้มีคู่มือปฏิบัติเกี่ยวกับการตรวจสอบ และดูแลระบบบำบัดมลพิษทางอากาศไว้ประจำพื้นที่ปฏิบัติงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- กรณีที่ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศมีการทำงานผิดปกติ เกิดการชำรุด ขัดข้อง หรือมีการระบายมลสารเกินกว่าค่ามาตรฐาน จะต้องทำการตรวจสอบเพื่อหาสาเหตุและแก้ไขโดยทันที เช่น ในกรณีที่ Dust Collector เกิดเหตุขัดข้อง โครงการจะระงับการเปิดหน้าเตาหลอมอะลูมิเนียม และทำการตรวจสอบเพื่อหาสาเหตุและแก้ไขโดยทันที หากไม่สามารถดำเนินการแก้ไขได้ภายในเวลา 2 ชั่วโมง จะดำเนินการหยุดการหลอมทันทีจนกว่าจะแก้ไขแล้วเสร็จ ทั้งนี้จะต้องบันทึกสาเหตุการตรวจสอบและแก้ไขไว้ทุกครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 5.1-2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
2.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ (ต่อ)	- กำหนดให้พนักงานทุกคนมีการเฝ้าระวังและสังเกตสภาพแวดล้อมโดยรอบพื้นที่ทำงาน เมื่อพบเห็นเหตุการณ์ผิดปกติใด ๆ พนักงานที่ประสบเหตุทุกคนสามารถแจ้งให้ผู้เกี่ยวข้องได้ทราบ และดำเนินการแก้ไขโดยทันที เช่น การเฝ้าระวังไฟแสดงสถานะการทำงานบริเวณตู้ควบคุมการทำงานของระบบ Dust Collector ที่สภาวะการทำงานปกติจะแสดงเป็นสีเขียว แต่เมื่อระบบขัดข้องจะแสดงเป็นสีแดง โดยพนักงานที่ประจำอยู่ที่พื้นที่เตาหลอม จะทำการแจ้งไปยังแผนก Maintenance Equipment ทราบ เพื่อทำการแก้ไขต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
2.3 ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	- จัดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศที่ผ่านการขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2545 เพื่อทำหน้าที่ควบคุมดูแล และตรวจสอบการทำงานของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศของโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
3. เสียง 3.1 การควบคุมเสียง	- กำหนดแผนตรวจสอบบำรุงเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) สำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์ต่าง ๆ ให้สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ และไม่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดัง โดยต้องมีการระบุช่วงเวลาและกิจกรรมที่ดำเนินงานอย่างชัดเจน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- ตรวจวัดระดับเสียงภายในอาคารผลิตและพื้นที่ภายนอกอาคารของโครงการ เพื่อจัดทำเส้นระดับเสียงเท่า (Noise Contour Map) ให้ครอบคลุมถึงรั้วโรงงานภายใน 6 เดือนภายหลังติดตั้งเครื่องจักรแล้วเสร็จ หรือเมื่อมีการเปลี่ยนตำแหน่งติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดัง และตรวจวัดซ้ำทุก 3 ปี เพื่อใช้สำหรับวางแผนในการควบคุมและแก้ไขปัญหาแหล่งกำเนิดเสียงดัง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 5.1-2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
3.2 การป้องกันที่ตัวกลาง	- ควบคุมการดำเนินกิจกรรมภายในโครงการ เพื่อมิให้ระดับเสียงที่บริเวณริมรั้วของโครงการมีค่าสูงเกินกว่า 70 เดซิเบล (เอ) หากพบว่า มีค่าระดับเสียงสูงเกินกว่าที่กำหนดจะต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขและให้แสดงรายละเอียดแหล่งกำเนิดเสียงของโครงการและกิจกรรมบริเวณใกล้เคียงในรายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
3.3 การป้องกันที่พนักงาน	- จัดทำป้ายหรือสัญลักษณ์บริเวณที่มีเสียงเกิน 80 เดซิเบล (เอ) กำหนดเขตสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง และให้พนักงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงในขณะปฏิบัติงานในบริเวณนั้น ได้แก่ ที่ครอบหู (Ear Muffs) หรือที่อุดหู (Ear Plugs) สำหรับกรณีพนักงานต้องปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังมากกว่า 85 เดซิเบล (เอ) ต้องจัดหาที่ครอบหูแทนที่อุดหู	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- ส่งเสริมและจัดอบรมให้ความรู้ความเข้าใจแก่พนักงาน เพื่อให้มีความรู้ความเข้าใจทัศนคติที่ดี และพฤติกรรมที่ถูกต้องในด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน โดยจัดฝึกอบรมเป็นประจำทุกปีอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ในการบริหารจัดการป้องกันไม่ให้พนักงานสัมผัสระดับเสียงดังเป็นเวลานาน เช่น กำหนดระยะเวลาการทำงานเพื่อลดเวลาที่พนักงานสัมผัสเสียงดัง การสลับพนักงาน/การสลับวันทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง และปรับปรุงข้อมูลอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 5.1-2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
4. คุณภาพน้ำ 4.1 น้ำเสียจากพนักงาน	- น้ำเสียที่เกิดขึ้นจากกิจกรรมการใช้น้ำของพนักงาน โรงอาหาร และน้ำเสียจากกิจกรรมอื่น ๆ บำบัดด้วยระบบน้ำเสียทางชีวภาพ และมีการตรวจสอบคุณภาพน้ำเสียที่ผ่านการบำบัดให้มีค่าตามเกณฑ์กำหนดของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ระยอง ก่อนระบายไปยังระบบรวบรวมน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ระยอง ต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
4.2 น้ำเสียจากการผลิต	- น้ำเสียที่เกิดขึ้นจากกระบวนการผลิตของโครงการ จะมีการบำบัดด้วยระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี และมีการตรวจสอบให้มีลักษณะคุณสมบัติเป็นไปตามเกณฑ์กำหนดของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ก่อนระบายไปยังระบบรวบรวมน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
4.3 การจัดการน้ำเสีย	- จัดทำแผนงานการตรวจสอบระบบรวบรวมน้ำเสีย และดำเนินงานตรวจสอบตามความถี่ที่กำหนด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางน้ำที่ผ่านการขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2545 เพื่อทำหน้าที่ควบคุมดูแล และตรวจสอบการทำงานของระบบบำบัดมลพิษทางน้ำของโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- ทำการดักไขมันและเศษอาหารออกจากถังดักไขมันอย่างสม่ำเสมอ เพื่อให้ถังดักไขมันทำหน้าที่ในการแยกไขมันออกจากน้ำเสียได้อย่างมีประสิทธิภาพ	- ถังดักไขมัน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- น้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียชีวภาพ ให้ระบายลงสู่บ่อพักน้ำทิ้ง ขนาด 35 ลูกบาศก์เมตร ที่มีการติดตั้งเครื่องมือตรวจวัดค่า pH แบบอัตโนมัติ หากคุณภาพน้ำทิ้งมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดจะระบายไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง กรณีที่คุณภาพน้ำมีค่าเกินกว่าเกณฑ์ที่กำหนดจะประสานให้บริษัท/หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตมาสูบไปกำจัดอย่างถูกต้องต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 5.1-2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
4.3 การจัดการน้ำเสีย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none">- ติดตั้งถังดักไขมันและถังบำบัดน้ำเสียเพื่อทำการบำบัดน้ำเสียเบื้องต้นจากกิจกรรมการใช้น้ำของพนักงานก่อนระบายไปยังบ่อกักน้ำทิ้ง ขนาด 35 ลูกบาศก์เมตร<ul style="list-style-type: none">● ถังดักไขมัน (BG-6000) จำนวน 1 ชุด ขนาดถัง 6.2 ลูกบาศก์เมตร เพื่อดักไขมันจากโรงอาหาร● ถังบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพรวม 6 ชุด เพื่อบำบัดน้ำเสียจากห้องน้ำ-ห้องส้วม ส่วนต่าง ๆ ได้แก่<ul style="list-style-type: none">* BT-6000 ความจุ 6.13 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 ชุด* BO-6000 ความจุ 6.2 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 2 ชุด* BO-5000 ความจุ 2.25 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 ชุด* BO-1000 ความจุ 1.1 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 ชุด* CAB-15D2.0 ความจุ 15 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 ชุด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	<ul style="list-style-type: none">- ติดตั้งระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี (แบบ Batch) ความสามารถในการบำบัด 145 ลูกบาศก์เมตร/วัน เพื่อบำบัดน้ำเสียจากกิจกรรมการผลิตและส่วนสนับสนุนก่อนระบายไปยังบ่อดำรงตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งที่มีการติดตั้งเครื่องมือตรวจวัด pH และ Conductivity แบบอัตโนมัติ หากคุณภาพน้ำทิ้งมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดจะระบายไปยังบ่อกักน้ำทิ้ง ขนาด 45 ลูกบาศก์เมตร และระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ต่อไป กรณีที่คุณภาพน้ำทิ้งมีค่าเกินกว่าเกณฑ์ที่กำหนด จะส่งไปยังบ่อกักน้ำทิ้งฉุกเฉินขนาด 45 ลูกบาศก์เมตร/วัน เพื่อทยอยหมุนเวียนไปบำบัดอีกครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	<ul style="list-style-type: none">- น้ำทิ้งจากการทำความสะอาดแผงเซลล์แสงอาทิตย์ ประมาณ 2.26 ลูกบาศก์เมตร/วัน (ความถี่ในการทำความสะอาดแผงเซลล์แสงอาทิตย์ 2 ครั้ง/ปี ครั้งละ 4 วัน) จะรวบรวมไปยังบ่อกักน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี ขนาดความจุ 45 ลูกบาศก์เมตร และระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง กรณีที่คุณภาพน้ำทิ้งมีค่าเกินกว่าเกณฑ์ที่กำหนด จะส่งไปยังบ่อกักน้ำทิ้งฉุกเฉินขนาด 45 ลูกบาศก์เมตร/วัน เพื่อหมุนเวียนไปบำบัดอีกครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 5.1-2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
5. การระบายน้ำและการ ป้องกันน้ำท่วม	- กำหนดแผนการขุดลอกตะกอนภายในรางระบายน้ำของโครงการ ในกรณีต้นเขิน	- รางระบายน้ำฝน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- กำกับดูแลให้มีการทิ้งเศษวัสดุ และขยะมูลฝอยที่อาจอุดตันในรางระบายน้ำ ภายในพื้นที่โครงการ รวมทั้งกำหนดแผนการทำความสะอาดและเก็บกวาด ท่อระบายน้ำโครงการ อย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- กำหนดให้โครงการจัดทำรางระบายน้ำฝนในพื้นที่โครงการ 2 แนว เพื่อรองรับ อัตราการไหลของของน้ำฝนไม่ปนเปื้อนในพื้นที่ภายหลังการพัฒนาโครงการ ที่มีค่าเท่ากับ 1.30 ลบ.ม./วินาที ซึ่งเพิ่มขึ้นจากสภาพก่อนมีโครงการประมาณ 0.56 ลบ.ม./วินาที จากนั้นจะระบายลงสู่บ่อตรวจสอบ (Sump pit) และระบาย ผ่านท่อขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางประมาณ 1 เมตร ที่เชื่อมต่อกับรางระบายน้ำฝน ของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เพื่อระบายลงสู่บ่อหวน้ำฝนที่ 4 ซึ่งมี ความจุประมาณ 724,440 ลบ.ม. ที่สามารถรองรับน้ำฝนที่ตกในพื้นที่ระยะที่ 5 โซน AH4 ของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ทั้งหมดได้ไม่น้อยกว่า 3 ชั่วโมง	- รางระบายน้ำฝน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
6. การคมนาคมขนส่ง 6.1 การขนส่งทั่วไป	- ควบคุมความเร็วรถทุกชนิดที่เข้ามาภายในพื้นที่โครงการไม่ให้เกิน 20 กิโลเมตร ต่อชั่วโมง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- ควบคุมน้ำหนักในการบรรทุกไม่ให้เกินความสามารถสูงสุดในการบรรทุกของ และ ไม่เกินกว่าที่กฎหมายกำหนด และต้องจัดให้มีวัสดุอุปกรณ์ป้องกันการตกหล่น ของวัสดุที่บรรทุก เพื่อป้องกันความเสียหายของผิวจราจร	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- กำหนดและกำกับดูแลให้พนักงานขับรถด้วยความระมัดระวัง และปฏิบัติตาม กฎจราจรอย่างเคร่งครัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- หลีกเลี่ยงการขนส่งวัตถุอันตราย กากของเสียและสารเคมีในช่วงเวลา เร่งด่วน	- ภายในพื้นที่โครงการ และเส้นทางการขนส่ง	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 5.1-2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
6.1 การขนส่งทั่วไป (ต่อ)	- คัดเลือกเส้นทางการขนส่งที่ไม่ผ่านชุมชนหนาแน่นในระหว่างเส้นทางการขนส่ง จากต้นทางถึงปลายทาง	- ภายในพื้นที่โครงการ และเส้นทางการขนส่ง	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- กำหนดให้มีการคัดเลือกบริษัทรับกำจัดกากของเสียที่มีระบบหาพิกัด (GPS) เพื่อสามารถติดตามการขนส่งกากของเสียไปกำจัดอย่างถูกวิธี	- ภายในพื้นที่โครงการ และเส้นทางการขนส่ง	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- กำหนดให้รถขนส่งวัตถุอันตราย สารเคมีหรือของเสียของบริษัทรับเหมา ติดชื่อและเบอร์โทรศัพท์ของบริษัทรับเหมา และเบอร์โทรศัพท์ของโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ และเส้นทางการขนส่ง	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
6.2 การขนส่งใน กระบวนการผลิต	- การขนส่งน้ำอะลูมิเนียมภายในพื้นที่โครงการ ดำเนินการดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> กำหนดให้รถยก (Forklift) ที่ใช้สำหรับขนส่งน้ำอะลูมิเนียมระหว่างเตาหลอม อะลูมิเนียมและเครื่องฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียมภายในพื้นที่โครงการ ระวังเฉพาะ ในเส้นทางที่กำหนดเท่านั้น กำหนดให้พนักงานที่ผ่านการฝึกฝนสำหรับการขนย้ายกาที่บรรจุน้ำอะลูมิเนียม โดยใช้รถยก (Forklift) เป็นผู้ดำเนินการขนย้ายเท่านั้น พนักงานที่ทำหน้าที่เปิด-ปิดสวิตช์สำหรับถ่ายน้ำอะลูมิเนียมจากเตาหลอม อะลูมิเนียมลงสู่กาสำหรับบรรจุน้ำอะลูมิเนียม ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน อันตรายส่วนบุคคล ได้แก่ หมวกนิรภัย ถุงมือหนังกันความร้อน แว่นตานิรภัย และรองเท้านิรภัย ตรวจสอบให้มีการปิดฝาภาบรรจุน้ำอะลูมิเนียมให้แน่นทุกครั้ง หลังจาก การบรรจุน้ำอะลูมิเนียมแล้วเสร็จ กำหนดไม่ให้ผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าใกล้บริเวณขนย้ายกาบรรจุน้ำอะลูมิเนียม จัดให้มีการซ้อมแผนฉุกเฉิน กรณีที่น้ำอะลูมิเนียมหกรั่วไหลเป็นประจำทุกปี 	- อาคารส่วนผลิต	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 5.1-2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
7. การจัดการของเสีย 7.1 การจัดการทั่วไป	- กำหนดแนวทางการลดปริมาณของเสียจากแหล่งกำเนิดต่าง ๆ ภายในโครงการ หรือการหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่ให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุดให้มากที่สุด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดทำแผนประชาสัมพันธ์และรณรงค์ให้มีการคัดแยกวัสดุที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่หรือวัสดุที่มีมูลค่ากลับมาใช้ใหม่หรือจำหน่ายให้ผู้รับซื้อที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ โดยนำหลัก 3R มาประยุกต์ใช้ในโรงงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดให้มีอาคารจัดเก็บของเสีย มีหลังคาปิดคลุม เพื่อป้องกันการชะล้าง สารอันตรายจากน้ำฝนลงสู่ระบบระบายน้ำฝน และพื้นที่โดยรอบ และจัดแบ่งประเภทของเสียอย่างชัดเจน โดยจะต้องไม่ทำให้เกิดการปนเปื้อนของของเสีย อันตรายไปสู่ของเสียประเภทอื่น ๆ	- พื้นที่จัดเก็บของเสีย	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- เลือกใช้บริการจากผู้ขนส่ง และผู้กำจัดสิ่งปฏิกูลและวัสดุเหลือใช้ที่มีมาตรฐาน ในการดำเนินงานเป็นที่ยอมรับ และได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เท่านั้น	- ภายในและภายนอก พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดให้มีระบบการตรวจสอบ (Audit) ผู้รับกำจัด ก่อนเลือกใช้บริการ เพื่อให้มั่นใจได้ว่าผู้รับกำจัดมีมาตรฐานในการดำเนินการได้อย่างแท้จริง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- การขนส่งกากของเสียออกนอกพื้นที่โครงการ ต้องมีใบกำกับการขนส่งของเสีย และต้องติดตามใบกำกับการขนส่งของเสีย (Manifest) ฉบับที่ 6 จากผู้รับกำจัด ทุกครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- กำหนดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจสอบบริเวณที่เกิดตะกอนอะลูมิเนียม และภาชนะ ที่จัดเก็บตะกอนอะลูมิเนียมทุกวัน โดยเจ้าหน้าที่ที่ปฏิบัติงานในแต่ละกะ การทำงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 5.1-2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
7.1 การจัดการทั่วไป (ต่อ)	- จัดให้มีผู้ควบคุมระบบการจัดการมลพิษทางอากาศอุตสาหกรรมที่ผ่านการขึ้นทะเบียน กับกรมโรงงานอุตสาหกรรม ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2545 เพื่อ ทำหน้าที่ควบคุม ดูแล และตรวจสอบระบบการจัดการทางอากาศอุตสาหกรรม	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดให้มีเต็นท์ขนาด 288 ตารางเมตร เพื่อเป็นสถานที่จัดวางบรรจุภัณฑ์ (พาเลท หรือ กระบะใส่ชิ้นงาน) รอการนำกลับไปใช้งานอีกครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
7.2 ขยะมูลฝอยและ ของเสียจากพนักงาน	- ขยะมูลฝอยทั่วไปและของเสียจากสำนักงานจะรวบรวมเก็บไว้ในอาคาร จัดเก็บของเสีย และจัดส่งให้บริษัทที่ได้รับอนุญาตจากราชการรับไปดำเนินการ ตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • ขยะมูลฝอยทั่วไปจากสำนักงาน ประมาณ 84.65 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะ ที่แข็งแรง ไม่มีการผุกร่อน และรั่วไหล จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และ ให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ รับไปคัดแยกและกำจัด ตามหลักสุขาภิบาลต่อไป • ขยะอันตรายจากสำนักงาน ได้แก่ หลอดฟลูออเรสเซนต์ ถ่านไฟฉาย เป็นต้น ประมาณ 0.32 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะที่แข็งแรง จัดเก็บในอาคารจัดเก็บ ของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไป กำจัดต่อไป 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
7.3 ของเสียจากกระบวนการ การผลิต	- วัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากกิจกรรมการผลิตของโครงการ จะรวบรวมเก็บไว้ใน อาคารจัดเก็บของเสีย และให้ดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และกฎหมายอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง ดังนี้	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 5.1-2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
7.3 ของเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	<p>ของเสียอันตราย</p> <ul style="list-style-type: none"> • เศษอะลูมิเนียมจากการกลึง ประมาณ 212.16 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะบรรจุที่แข็งแรงตามที่กำหนดไว้ จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด • น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว ประมาณ 4.35 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะมีฝาปิดมิดชิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด • Contaminated Container ประมาณ 0.40 ตัน/ปี จัดเรียงรวบรวมในพื้นที่ที่มีถาดรองรับ จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด • กระป๋องสเปรย์ที่ใช้แล้ว ประมาณ 0.30 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะมีฝาปิดมิดชิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด • ฝุ่นละอองจากระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ประมาณ 22.46 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะมีฝาปิดมิดชิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด • Contaminated Fabric ประมาณ 20 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะมีฝาปิดมิดชิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด • สายดูดน้ำมันจากเครื่องฉีดอะลูมิเนียม ประมาณ 0.89 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะมีฝาปิดมิดชิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 5.1-2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
7.3 ของเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> วัสดุติดขัดสารเคมี ประมาณ 0.48 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะมีฝาปิดมิดชิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด ไส้กรองที่ใช้แล้ว ประมาณ 0.45 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะมีฝาปิดมิดชิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด กากตะกอนน้ำเสียแบบแห้ง ประมาณ 17.73 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะมีฝาปิดมิดชิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด กากตะกอนน้ำเสียแบบเปียก ประมาณ 168.76 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะมีฝาปิดมิดชิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด ฝุ่นจากเครื่อง Shot Blast ประมาณ 0.50 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะมีฝาปิดมิดชิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด ตะกรันอะลูมิเนียม (Dross) ประมาณ 240.24 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะที่แข็งแรง ปิดมิดชิดตามที่กำหนดไว้ เพื่อไม่ให้สัมผัสกับความชื้นในอากาศ หรือน้ำ โดยจัดเก็บในอาคารโรงงานบริเวณของพื้นที่เตาหลอม (พื้นที่ Melting Line) และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด ฟองอะลูมิเนียม ประมาณ 171.6 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะที่แข็งแรงตามที่กำหนดไว้ จัดเก็บในอาคารโรงงาน (พื้นที่ Melting Line) และรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปรีไซเคิล 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 5.1-2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
7.3 ของเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> Coolant Oil ประมาณ 10.61 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะมีฝาปิดมิดชิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด แผงเซลล์แสงอาทิตย์ชำรุดหรือเสื่อมสภาพ (อายุการใช้งาน 25 ปี) ประมาณ 107.54 ตัน จัดวางในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
	<p>ของเสียไม่อันตราย</p> <ul style="list-style-type: none"> กระดาษ ประมาณ 8.00 ตัน/ปี รวบรวมไว้ในถุง Big bag ในพื้นที่แห่งจัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปรีไซเคิล พลาสติกและยาง ประมาณ 9.35 ตัน/ปี รวบรวมในถุง Big Bag ในพื้นที่แห่งจัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปรีไซเคิล ไม้ Wooden packaging ประมาณ 40.00 ตัน/ปี รวบรวมในห้องที่มีหลังคา แห่ง ไม่มีการปนเปื้อนของสารเคมี จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปรีไซเคิล เศษโลหะรวม ประมาณ 37.86 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะมีฝาปิดมิดชิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปรีไซเคิล 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 5.1-2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 8.1 มาตรการทั่วไป	- ดำเนินนโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างชัดเจน ให้เป็นไปตามแนวทางระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัยหรือมาตรฐานอื่น ๆ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดตั้งคณะกรรมการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานตามที่กฎหมายกำหนด เพื่อตรวจสอบดูแลความปลอดภัยในพื้นที่ปฏิบัติงาน พร้อมทั้งกำหนดนโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- พิจารณาทบทวน และกำหนดแผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยประจำปี เพื่อนำไปสู่การดำเนินงานด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัยของโครงการอย่างมีประสิทธิภาพต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน (จป.) ที่ผ่านการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยตามจำนวนและระดับของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานที่เพียงพอตามที่กฎหมายกำหนด เพื่อทำหน้าที่ควบคุมให้คนงานปฏิบัติงานด้วยความปลอดภัย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- กำหนดผู้รับผิดชอบและหน้าที่ในการตรวจความปลอดภัยในการทำงาน ได้แก่ หัวหน้างาน/หัวหน้ากะ ทำหน้าที่ตรวจความปลอดภัยในพื้นที่ที่รับผิดชอบทุกวัน และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานวิชาชีพ ทำหน้าที่ตรวจสอบทั้งพื้นที่โครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดทำคู่มือความปลอดภัยให้กับพนักงาน และมีการอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับลักษณะการปฏิบัติงานที่ปลอดภัยเป็นประจำ เช่น การใช้เครื่องมือ อุปกรณ์ที่อาจเป็นอันตราย การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล กฎความปลอดภัยเรื่องต่าง ๆ เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 5.1-2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8.1 มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- จัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อให้บริการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน รวมทั้งบันทึกสถิติและค้นหาสาเหตุของอุบัติเหตุ และสาเหตุของโรคที่เกิดขึ้นกับพนักงาน เพื่อจัดทำคู่มือปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย (Safety Work Instruction) ให้กับพนักงาน และจัดการฝึกอบรมให้ความรู้ในเรื่องต่าง ๆ ให้แก่พนักงานทุกระดับ และพนักงานทุกคนตามแผนอบรมและมีการทบทวนทุกปี เช่น <ul style="list-style-type: none">• การเก็บรักษา การขนถ่าย เคลื่อนย้ายสารเคมีและของเสีย• ข้อกำหนดการทำงานในบริเวณที่มีความเสี่ยงอันตราย• การตรวจสอบความปลอดภัยในบริเวณพื้นที่ทำงาน• การสวมใส่และบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล• การฝึกซ้อมและใช้อุปกรณ์ผจญเพลิง• กฎความปลอดภัยและโรคจากการปฏิบัติงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- กำหนดระบบขออนุญาตเข้าทำงานในพื้นที่ที่เสี่ยงต่อการเกิดอันตรายที่รุนแรง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- กำหนดให้พนักงานระดับหัวหน้างาน และผู้บริหารต้องเข้ารับการอบรมความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานในระดับเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างาน (จป. หัวหน้างาน) และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับบริหาร (จป. บริหาร) ก่อนเข้าทำงานและกำหนดให้ทบทวนทุก 1 ปี	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดให้มีการติดตามตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในสถานที่ทำงาน เช่น การตรวจวัดระดับเสียง ความร้อน เป็นต้น รวมถึงจัดให้มีการตรวจสอบความปลอดภัยโดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยเป็นประจำทุกวัน พร้อมทั้งดำเนินการแก้ไขสภาพที่ไม่ปลอดภัย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 5.1-2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เรียวบี ได คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8.2 สาธารณสุขและสุขภาพ	- กำหนดให้มีการตรวจสอบสุขภาพแก่พนักงานก่อนเข้าทำงาน และระหว่างดำเนินการผลิต โดยแยกเป็นผลการตรวจสอบสุขภาพทั่วไปและผลการตรวจสอบสุขภาพตามความเสี่ยง และสรุปผลการตรวจสอบสุขภาพประจำปีของพนักงาน อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ในกรณีที่ผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงาน พบว่า มีความผิดปกติจากการทำงาน ต้องระบุสาเหตุของความผิดปกติที่เกิดขึ้นกับพนักงาน และแนวทางป้องกันและแก้ไข โดยแพทย์ด้านอาชีวเวชศาสตร์	- พนักงานทุกคน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี ได คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- หากผลการตรวจสอบสุขภาพ ระบุว่า มีความผิดปกติให้ปฏิบัติตามคำวินิจฉัยตามดุลยพินิจของแพทย์ เช่น การตรวจสอบสุขภาพซ้ำ การรักษา พักผ่อน หรือการหาแนวทางป้องกันและแก้ไข เป็นต้น	- พนักงานทุกคน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี ได คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- หากพบว่าพนักงานได้รับผลกระทบอันเนื่องมาจากการปฏิบัติงาน ให้พิจารณาปรับเปลี่ยนหน้าที่ของพนักงาน เพื่อลดความเสี่ยงต่อผลกระทบด้านสุขภาพ พร้อมติดตามผลอย่างต่อเนื่อง	- พนักงานทุกคน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี ได คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดให้มีกิจกรรมการส่งเสริมสุขภาพอย่างต่อเนื่อง โดยพิจารณากิจกรรมตามผลการตรวจสอบสุขภาพของพนักงาน	- พนักงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี ได คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงานเพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุในการเกิดความผิดปกติของผลการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานประจำปีในแต่ละพื้นที่ดำเนินงานโดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยง พร้อมระบุอายุงานของคนงานที่ทำงานในพื้นที่นั้น และวิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลการตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวังสัมผัสสิ่งคุกคามสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพด้วย	- พนักงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี ได คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- กำหนดให้มีการตรวจคัดกรองสมรรถภาพการได้ยินและการแปลผลให้เป็นไปตามเกณฑ์ของสำนักโรคจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อม กรมควบคุมโรคและกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง โดยระบุเป็นเงื่อนไขไว้ในข้อตกลงตั้งแต่ขั้นตอนการคัดเลือกหน่วยงานที่เข้าเข้ามาดำเนินการตรวจสอบสุขภาพ	- พนักงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี ได คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 5.1-2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8.2 สาธารณสุขและสุขภาพ (ต่อ)	<p>- กำหนดให้มีการเก็บบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมา (เฉพาะผู้รับเหมารายเดือนที่ปฏิบัติงานที่อยู่ในพื้นที่ของโรงงานเป็นประจำทุกวัน ซึ่งโครงการเป็นผู้รับผิดชอบในการตรวจสอบสุขภาพเท่านั้น โดยไม่รวมผู้รับเหมาในช่วงที่มีการหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/ Turnaround) ในฐานข้อมูลสุขภาพของโรงงานเป็นระยะ 30 ปี ภายหลังที่พนักงานออกจากการทำงาน ยกเว้นในกรณี ดังนี้</p> <p>1) กรณีที่พนักงานหรือผู้รับเหมาทำงานกับโครงการเป็นระยะเวลาน้อยกว่า 1 ปี ให้โครงการมอบบันทึกข้อมูลสุขภาพให้กับพนักงานและผู้รับเหมาเมื่อออกจากการทำงาน</p> <p>2) กรณีที่โครงการจะเลิกดำเนินการให้โครงการส่งบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมาให้กับผู้ว่าจ้างของพนักงานและผู้รับเหมารายต่อไป หากไม่มีผู้ว่าจ้างรายต่อไป ให้โครงการแจ้งให้พนักงานและผู้รับเหมาทราบสิทธิในการขอบันทึกข้อมูลสุขภาพของตนเองล่วงหน้าอย่างน้อย 3 เดือน ก่อนที่โครงการจะเลิกดำเนินการ</p>	<p>- พนักงานและผู้รับเหมาทำงานกับโครงการ</p>	<p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด</p>
8.3 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	<p>- วิเคราะห์ลักษณะการปฏิบัติงาน และความเสี่ยง เพื่อกำหนดประเภทอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เหมาะสม</p> <p>- ติดตั้งป้ายเตือนหรือสัญลักษณ์ประเภทอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่ต้องสวมใส่ในแต่ละพื้นที่ส่วนผลิตบริเวณ เพื่อให้พนักงานและผู้ที่จะเข้าไปในบริเวณดังกล่าวได้ทราบอย่างชัดเจน</p> <p>- จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้กับพนักงานอย่างเหมาะสมตามลักษณะงาน โดยมีจำนวนเพียงพอ รวมทั้งการดูแลตรวจสอบอุปกรณ์ให้ใช้งานอย่างมีประสิทธิภาพ</p>	<p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่ส่วนผลิต</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด</p> <p>- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด</p> <p>- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด</p>

ตารางที่ 5.1-2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8.3 อุปกรณ์ป้องกันอันตราย ส่วนบุคคล (ต่อ)	- จัดให้มีการฝึกอบรมพนักงานเกี่ยวกับลักษณะงานที่เป็นอันตรายความสำคัญของการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล วิธีการใช้งาน และถนอมรักษาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- กำกับดูแลให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงานอย่างเคร่งครัด โดยจัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจติดตามการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงาน และกำหนดข้อปฏิบัติ กรณีตรวจพบว่าพนักงานไม่สวมใส่อุปกรณ์ขณะปฏิบัติงานในพื้นที่ที่กำหนด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
8.4 เสียง	- บริเวณที่มีระดับเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ) จะต้องติดตั้งป้ายเตือนหรือสัญลักษณ์ที่ชัดเจน เพื่อให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงในขณะเข้าไปปฏิบัติในบริเวณดังกล่าว	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- พนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังมากกว่า 85 เดซิเบล (เอ) ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงส่วนบุคคลประเภทที่ครอบหู (Ear Muffs) แทนที่อุดหู (Ear Plugs) ตลอดระยะเวลาที่ปฏิบัติงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- ออกแบบและทำการติดตั้ง Nozzle ลดเสียงของ Air blow ที่ปืนลม (Air gun) และเครื่อง CNC (Computer Numerical Control) และจัดให้เครื่อง CNC ทำงานเป็นระบบปิด ควบคุมการทำงานของเครื่องจักรด้วยระบบอัตโนมัติ เพื่อลดการสัมผัสเสียงของพนักงานในขั้นตอนการกัด กลึง เจาะชิ้นงาน และตรวจสอบชิ้นงาน	- เครื่อง CNC	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- ฝึกอบรมพนักงานในการใช้งานปืนลม (Air gun) โดยไม่กดลมมากเกินไปตามความต้องการในการใช้งาน และใช้เฉพาะในส่วนที่มีความจำเป็นต้องทำความสะอาดเศษอะลูมิเนียมตกค้างเท่านั้น เพื่อลดระดับเสียงจากการใช้ปืนลม	- พื้นที่ตรวจสอบชิ้นงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- ออกแบบและปรับระดับ Pressure ให้เหมาะสมกับลักษณะของชิ้นงานที่ทำการฉีดขึ้นรูป เพื่อลดระดับการใช้ Pressure ซึ่งสามารถลดระดับเสียงที่แหล่งกำเนิด	- เครื่องฉีดขึ้นรูป	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 5.1-2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8.4 เสียง (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - ลดเสียงดังจากการกระแทกของวัตถุดิบหรือชิ้นงาน และเสียงดังจากอุปกรณ์ในขั้นตอนการผลิต โดยดำเนินการ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • การเตรียมวัตถุดิบสำหรับการหลอม กรณีเป็นวัตถุดิบขนาดใหญ่หรือน้ำหนักมากกว่า 25 กิโลกรัม ต้องใช้ระบบเครนในการยกวัตถุดิบแทนการใช้รถยกเทชิ้นงาน • ปรับลดระยะห่างระหว่างการทำงานของลิฟท์ยกเทวัตถุดิบลงสู่เตาหลอมเพื่อลดการกระแทกระหว่างการเทวัตถุดิบ • ติดตั้งวัสดุกันกระแทกแผ่นรองที่อยู่ใต้เครื่องตัดครีบก้อนที่ชิ้นงานจะตกลงสู่ถังรองรับ Scrap • เพิ่มความถี่ในการบำรุงรักษาพัดลม Jet fan สัปดาห์ละ 1 ครั้ง • ห่อหุ้มท่อ Flex ระหว่างจุดเชื่อมต่อของ Baby Belton กับสายลมที่ใช้สำหรับตกแต่งชิ้นงาน 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดให้มีระบบตรวจสอบให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงาน โดยกำหนดให้หัวหน้างาน หัวหน้ากะ และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยวิชาชีพเป็นผู้รับผิดชอบ	- อาคารส่วนผลิต	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงสำหรับพนักงานที่ต้องทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ) รวมทั้งจัดเตรียมอุปกรณ์สำรองอย่างพอเพียง	- อาคารส่วนผลิต	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- กำหนดระยะเวลาในการทำงานของพนักงานที่ทำงานในบริเวณที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ) ทำงานต่อเนื่องได้ไม่เกิน 8 ชั่วโมง/วัน ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา วันที่ 26 มกราคม 2561 หรือกฎหมายฉบับล่าสุด	- อาคารส่วนผลิต	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 5.1-2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8.4 เสียง (ต่อ)	- การตรวจวัดสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานเป็นประจำทุกปี ควบคู่ไปกับการตรวจสุขภาพประจำปี	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
8.5 ความร้อน	- กำหนดให้พนักงานที่ทำงานประจำในพื้นที่ที่มีความร้อน ได้แก่ เตาหลอม เครื่องฉีดขึ้นรูป กระบวนการขัดและตกแต่งชิ้นงาน กระบวนการกัด กลึง และเจาะ ชิ้นงาน บริเวณซ่อมบำรุง คลังสินค้า เครื่องยิงทราย (Shot Blast) และเครื่องตัดชิ้นงานอัตโนมัติ (Test Cutting Machine) ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันความร้อน ทุกครั้งที่ปฏิบัติงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดให้มีการสับเปลี่ยนหมุนเวียนพนักงานที่ปฏิบัติหน้าที่ประจำบริเวณเตาหลอม เครื่องฉีดขึ้นรูป กระบวนการขัดและตกแต่งชิ้นงาน กระบวนการกัด กลึง และเจาะ ชิ้นงาน บริเวณซ่อมบำรุง คลังสินค้า เครื่องยิงทราย (Shot Blast) และเครื่องตัดชิ้นงานอัตโนมัติ (Test Cutting Machine) เพื่อป้องกันการรับสัมผัสความร้อน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- ควบคุมและรักษาความร้อนภายในสถานประกอบการหรือปฏิบัติตามข้อกำหนดของกระทรวงแรงงาน และสวัสดิการสังคม และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546 หรือกฎหมายฉบับล่าสุด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดให้มีระบบระบายอากาศภายในอาคาร เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการระบายอากาศภายในอาคารให้เป็นไปตามมาตรฐานการออกแบบ และกฎหมายควบคุมหรือกฎหมายอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง	- บริเวณที่มีความร้อนสูง	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- กำหนดให้พนักงานทำงานบริเวณเตาอบในไม่เกินกว่า 10-15 นาที/ครั้ง เพื่อเข้าไปตรวจสอบอุณหภูมิของเตาอบที่จุดตรวจสอบ และการเคลื่อนย้ายชิ้นงานเข้า-ออกเตาอบ พร้อมทั้งทำการติดตั้งและเปิดใช้งานพัดลมขนาดใหญ่บริเวณด้านหน้าเตา เพื่อช่วยลดความร้อนบริเวณหน้าเตาในขณะทำการเคลื่อนย้ายชิ้นงานเข้า-ออกเตาอบ	- บริเวณเตาอบชิ้นงาน (Heat Treatment)	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 5.1-2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8.6 คุณภาพอากาศใน บรรยากาศการทำงาน	- กำหนดให้พนักงานทุกคนที่ปฏิบัติงานประจำภายในสายการผลิตที่มีฝุ่นละออง ต้องสวมผ้าปิดจมูกแบบคาร์บอน	- อาคารส่วนผลิต	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- พนักงานที่ปฏิบัติงานบริเวณเครื่องฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม ต้องสวมใส่ผ้าปิดจมูก เพื่อป้องกันการสูดดมควันขาวจากกระบวนการล้างแม่พิมพ์	- บริเวณเครื่องฉีดขึ้นรูป อะลูมิเนียม	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- กำหนดให้พนักงานที่ปฏิบัติงานบริเวณตกแต่งและขัดผิว ต้องสวมใส่ผ้าปิดจมูก แบบคาร์บอนที่มีความหนาอย่างน้อย 4 ชั้น เพื่อป้องกันฝุ่นอะลูมิเนียม รวมทั้ง ดูแลและตรวจสอบให้ใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพ โดยกำหนดให้พนักงานใช้ อย่างน้อย 1 ชิ้น/คน/วัน	- บริเวณตกแต่งและขัดผิว	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- กำหนดให้มีการทำความสะอาดเศษอะลูมิเนียมบริเวณโต๊ะปฏิบัติงานตกแต่ง และขัดผิวทุก 1 ชั่วโมง และบริเวณโดยรอบพื้นที่ปฏิบัติงานทุก 2 ชั่วโมง เศษอะลูมิเนียมจะถูกรวบรวมใส่ภาชนะ เพื่อนำกลับไปหลอมใหม่	- บริเวณตกแต่งและขัดผิว	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- กำหนดให้พนักงานที่ปฏิบัติงานบริเวณซ่อมบำรุง ต้องสวมใส่ผ้าปิดจมูกแบบ คาร์บอน เพื่อป้องกันฝุ่นละอองจากการเชื่อม รวมทั้งกลิ่นที่เกิดจากการใช้ สารหล่อเย็นในขั้นตอนการกัดกลึงชิ้นงาน รวมทั้งดูแลและตรวจสอบให้ใช้งานได้ อย่างมีประสิทธิภาพ โดยกำหนดให้พนักงานใช้อย่างน้อย 1 ชิ้น/คน/ต่อการ ซ่อมแม่พิมพ์ในแต่ละวัน	- บริเวณซ่อมบำรุง	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลตามลักษณะงาน ได้แก่ หมวก รองเท้า และแว่นตานิรภัย ขณะทำการเชื่อมต้องสวมใส่ถุงมือผ้า หน้ากากเชื่อม เพื่อลดแสงจ้า และผ้าปิดจมูกแบบคาร์บอน ตลอดระยะเวลาซ่อมบำรุงแม่พิมพ์	- บริเวณซ่อมบำรุง	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
8.7 อุบัติเหตุ	- จัดให้มีห้องพยาบาล เตียงคนไข้ เวชภัณฑ์ พยาบาล และแพทย์ให้เป็นไปตาม ประกาศกระทรวงแรงงาน สวัสดิการและสังคม พ.ศ. 2548 หรือกฎหมาย ฉบับล่าสุด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 5.1-2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8.7 อุบัติเหตุ (ต่อ)	- จัดบันทึกสถิติอุบัติเหตุ ประกอบด้วย สาเหตุ จำนวนผู้ได้รับบาดเจ็บ ความเสียหายต่อทรัพย์สิน การแก้ไขปัญหาและการกำหนดมาตรการในการป้องกันเพื่อไม่ให้เกิดเหตุการณ์ซ้ำ พร้อมทั้งจัดทำแผนปฏิบัติการและกำหนดความรับผิดชอบของบุคคลที่เกี่ยวข้องกรณีที่มีอุบัติเหตุฉุกเฉินเกิดขึ้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
8.8 ระบบป้องกันอัคคีภัย	- การออกแบบติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย ทั้งภายในและภายนอกอาคารให้เป็นไปตามมาตรฐานการป้องกันอัคคีภัย (มาตรฐาน ว.ส.ท.) หรือ NFPA ในส่วนที่เกี่ยวข้อง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดให้มีการทดสอบ ตรวจสอบ และบำรุงรักษาระบบดับเพลิง รวมทั้งจัดทำรายงานสรุปผลการทดสอบ ซึ่งได้รับการรับรองโดยวิศวกรรมเครื่องกล และ/หรือ เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ	- สำนักงานและอาคารส่วนผลิต	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดทำรายงานตรวจสอบตัวเอง (Self Audit) ตามคู่มือ (Guideline) ของกรมโรงงานอุตสาหกรรมและส่งข้อมูลดังกล่าวให้กรมอุตสาหกรรมการแห่งประเทศไทย พร้อมทำการทบทวนเป็นประจำทุกปี เพื่อใช้ในการทบทวนและปรับปรุงมาตรการเกี่ยวกับระบบป้องกันอัคคีภัยของโครงการ	ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- บริเวณสำนักงานและอาคารผลิต ติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย ดังนี้ <ul style="list-style-type: none">• สัญญาแจ้งเหตุเพลิงไหม้ (Fire Alarm) จำนวน 48 จุด• ชุดตรวจจับความร้อนแบบควัน (Smoke Detector) จำนวน 31 ชุด• ชุดตรวจจับควันด้วยลำแสงปี่ม (Beam Smoke Detector) จำนวน 21 ชุด• ชุดตรวจจับความร้อน (Heat Detector) จำนวน 61 ชุด และชุดตรวจจับความร้อนชนิดกันระเบิด (Heat Detector Explosive Proof) จำนวน 2 ชุด• ถังดับเพลิง จำนวน 208 ถัง• ตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง จำนวน 40 ตู้	- สำนักงานและอาคารส่วนผลิต	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 5.1-2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8.9 แผนปฏิบัติการเหตุ ฉุกเฉิน	- จัดให้มีแผนฉุกเฉินในการป้องกันและระงับอัคคีภัย โดยแบ่งแผนปฏิบัติการ ฉุกเฉิน ออกเป็น 3 ระดับ ดังรูปที่ 1 และรูปที่ 2	ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดให้มีการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินระดับ 1 อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง และ ให้ความร่วมมือในการซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินระดับ 2 และ 3 ร่วมกับนิคม อุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง	- ภายในพื้นที่โครงการ และ นิคมอุตสาหกรรมอมตะ ซิตี้ ระยอง	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- การประสานความร่วมมือกับโรงงานข้างเคียง และหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง เพื่อเตรียมการหรือกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขอุบัติเหตุ เมื่อเกิดเหตุ ภายในโรงงานและพื้นที่ใกล้เคียง	- โรงงานข้างเคียงและ หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- ประสานงานกับหน่วยงานราชการ และสถานพยาบาลในพื้นที่ในการให้ข้อมูล แผนระงับเหตุฉุกเฉินกรณีต่าง ๆ และเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของ สารเคมี (SDS) ของโครงการ	- สถานพยาบาลใกล้เคียง พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
8.10 ระบบป้องกันเหตุ ฉุกเฉินจากการใช้ ก๊าซธรรมชาติ	- ให้มีการจัดฝึกเจ้าหน้าที่ และผู้เกี่ยวข้องให้ทราบถึงวิธีการปฏิบัติงานที่ถูกต้อง ข้อควรระวังในการปฏิบัติงาน วิธีการปฏิบัติงาน วิธีการปฏิบัติเมื่อพบการรั่วไหล หรือเหตุการณ์อันตรายและหลักสูตรอื่นที่เกี่ยวข้อง	- สถานีควบคุมก๊าซ ธรรมชาติ (MRS) และ ระบบท่อก๊าซธรรมชาติ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- ปฏิบัติตามแผนฉุกเฉินที่จัดทำไว้อย่างเคร่งครัด พร้อมทั้งแสดงเบอร์โทรศัพท์ ติดต่อในการควบคุมเหตุฉุกเฉินดังกล่าว โดยโครงการจะปฏิบัติตามขั้นตอน การปฏิบัติงานในกรณีเกิดภาวะฉุกเฉินของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง	- สถานีควบคุมก๊าซ ธรรมชาติ (MRS) และ ระบบท่อก๊าซธรรมชาติ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดให้มีการซ้อมแผนฉุกเฉินประจำปี ทั้งในส่วนของโรงงานเอง และการซ้อม แผนฉุกเฉินร่วมกับนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง และหน่วยงาน ภายนอก รวมทั้งจัดให้มีการอบรมบุคลากรให้มีทักษะและความชำนาญ ในการรองรับสถานการณ์ฉุกเฉินอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- สถานีควบคุมก๊าซ ธรรมชาติ (MRS) และ ระบบท่อก๊าซธรรมชาติ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- สถานีควบคุมก๊าซธรรมชาติ (MRS) ติดป้ายประกาศถาวร “ก๊าซไวไฟ-ห้าม สูบบุหรี่-ห้ามทำให้เกิดประกายไฟ”	- สถานีควบคุมก๊าซ ธรรมชาติ (MRS)	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 5.1-2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8.10 ระบบป้องกันเหตุ ฉุกเฉินจากการใช้ ก๊าซธรรมชาติ (ต่อ)	- ติดตั้งความแสดงทิศทางการหมุนของวาล์วและข้อความแสดงทิศทางการไหล ในท่อขนส่งให้ชัดเจน พร้อมทั้งเครื่องหมายแสดงลำดับการทำงานอย่างเป็น ขั้นตอน	- สถานีควบคุมก๊าซ ธรรมชาติ (MRS)	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- ตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับระบบก๊าซธรรมชาติตาม อายุการใช้งานของแต่ละอุปกรณ์ เช่น เครื่องวัดความดัน เครื่องวัดอัตราการไหล เป็นต้น	- อุปกรณ์และระบบท่อก๊าซ ธรรมชาติ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ควบคุมการปฏิบัติงานที่มีความรู้ ประสบการณ์ และเชี่ยวชาญ เกี่ยวกับการซ่อมบำรุงท่อก๊าซธรรมชาติ เพื่อหลีกเลี่ยงโอกาสเกิดอันตราย จากการซ่อมบำรุงท่อก๊าซธรรมชาติของโครงการ	- สถานีควบคุมก๊าซ ธรรมชาติ (MRS) และ ระบบท่อก๊าซธรรมชาติ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดให้มีระบบการขออนุญาตเข้าปฏิบัติงานซ่อมบำรุงแนวท่อส่งก๊าซธรรมชาติ ของโครงการ รวมถึงอุปกรณ์ต่างๆ ที่เกี่ยวข้อง เพื่อให้เจ้าหน้าที่ความ ปลอดภัย (จป.) และผู้มีส่วนเกี่ยวข้องทราบ และสามารถอำนวยความสะดวก และดำเนินการด้านความปลอดภัยได้อย่างเหมาะสม	- สถานีควบคุมก๊าซ ธรรมชาติ (MRS) และ ระบบท่อก๊าซธรรมชาติ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
8.11 อันตรายร้ายแรงการ ป้องกันและลดอุบัติเหตุ	มาตรการเฝ้าระวัง ตรวจสอบ และบำรุงรักษาให้ยึดตามมาตรฐาน ASME ดังนี้ - การเฝ้าระวังท่อขนส่ง (Right of Way Surveillance) สำหรับพื้นที่วางท่อ ขนส่งก๊าซธรรมชาติ (Pipeline Patrolling) เพื่อให้เป็นไปตามมาตรฐาน ASME B31.8 เป็นประจำปีละ 2 ครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- การสำรวจรอยรั่ว (Leak Survey) • สำรวจรอยรั่วของก๊าซธรรมชาติ เพื่อให้เป็นไปตามมาตรฐาน ASME B31.8 เป็นประจำปีละ 1 ครั้ง • ตรวจสอบสภาพของ Insulation Joint/Flange ว่ามีการรั่วหรือลัดวงจร หรือไม่ได้ตามมาตรฐาน ASME B31.8 เป็นประจำปีละ 2 ครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 5.1-2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8.11 อันตรายร้ายแรงการ ป้องกันและลดอุบัติเหตุ (ต่อ)	- การบำรุงรักษาระบบป้องกันการผุกร่อน ตรวจสอบการสึกกร่อนของท่อส่งก๊าซ ธรรมชาติบริเวณที่มีความเสี่ยงสูง เช่น บริเวณข้อต่อหรือบริเวณที่ก๊าซมีความเร็ว สูง และกรณีที่เกิดการผุกร่อนของท่อส่งก๊าซธรรมชาติ ตามมาตรฐาน ASME B31 G และ ASME B31.8 เป็นประจำปีละ 1 ครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
8.12 การป้องกันและลด อุบัติเหตุของสถานี ควบคุม (Metering/Gate Station)	- ล้อมรั้วตาข่ายโดยรอบพื้นที่สูงประมาณ 3 เมตร และมีประตูทางเข้า 2 ชั้น เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดการบุกรุกเข้าไป หรือทำอันตรายต่อระบบควบคุม	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- มีระบบท่อ By pass และระบบวาล์วสำรองในกรณีเกิดความบกพร่องของ ท่อเส้นหลัก	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- ติดตั้งปล่องระบายก๊าซ (Blow Down Stack) เพื่อระบายก๊าซที่ค้างในเส้นท่อ ออกสู่บรรยากาศกรณีที่เกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- ติดตั้งเครื่องดับเพลิงชนิดผง (Powder Extinguisher) ขนาด 15 กิโลกรัม จำนวน 1 เครื่อง โดยติดตั้งไว้ในที่ที่สะดวกต่อการใช้งาน และมีป้ายบอกให้ เห็นชัดเจน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ทำการตรวจตราแนวท่อ และสถานีควบคุมเป็นประจำทุก สัปดาห์	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
8.13 การป้องกันเหตุฉุกเฉิน จากเตาหลอม	- กำหนดให้มีการตรวจสอบสภาพของเตาหลอม รวมถึงอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง เป็นประจำทุกวัน	- เตาหลอมอะลูมิเนียม	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- ตรวจสอบ และบำรุงรักษาอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับเตาหลอมอะลูมิเนียมตามอายุ การใช้งานของแต่ละอุปกรณ์	- เตาหลอมอะลูมิเนียม	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดอบรมให้กับพนักงานที่ปฏิบัติงานบริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม เพื่อให้มี ความรู้ ความเข้าใจ และเกิดความปลอดภัยขณะปฏิบัติงาน	- เตาหลอมอะลูมิเนียม	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 5.1-2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8.14 การป้องกันอันตรายจาก การผลิตไฟฟ้าจากแผง เซลล์แสงอาทิตย์	- จัดให้มีแผนการซ่อมบำรุงเครื่องจักร อุปกรณ์ให้สามารถใช้งานได้ ปลอดภัย ตลอดระยะเวลาการใช้งาน ตามข้อกำหนดของผู้ผลิตที่เป็นไปตาม มาตรฐานทางวิชาการวิศวกรรม และความปลอดภัย	- พื้นที่ติดตั้งแผงเซลล์ แสงอาทิตย์และ อินเวอร์เตอร์	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดให้มีการติดตั้งสายดิน อุปกรณ์ที่ใช้ทำระบบสายดินต้องมีขนาดที่เหมาะสมที่ จะป้องกันกระแสไฟฟ้าเกินจากวงจรไฟฟ้า	- พื้นที่ติดตั้งแผงเซลล์ แสงอาทิตย์	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- ติดตั้งระบบเก็บข้อมูลและแสดงผลผ่านหน้าจอคอมพิวเตอร์เพื่อติดตามรายงาน ประสิทธิภาพการทำงานออกแบบโครงการให้มีค่า Plant Factor และ Performance ratio	- ห้องควบคุมการผลิต ไฟฟ้าจากแผงเซลล์ แสงอาทิตย์	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- ผู้ปฏิบัติงานซ่อมบำรุงหรือเปลี่ยนเซลล์แสงอาทิตย์ต้องมีความรู้ ความเข้าใจใน ระบบไฟฟ้า และไม่ให้งานเพียงลำพังต้องจัดหาผู้ร่วมปฏิบัติงานตลอดระยะ ปฏิบัติงาน รวมทั้งต้องถอดเครื่องประดับทุกชนิด และสวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน ไฟฟ้า เช่น หมวก รองเท้า และถุงมือหนังป้องกันไฟฟ้า เป็นต้น	- พื้นที่ติดตั้งแผงเซลล์ แสงอาทิตย์	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 5.1-2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
9. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ 9.1 แผนการประชาสัมพันธ์ และชุมชนสัมพันธ์	- จัดการประชุมสัมพันธ์ โดยจัดให้มีการพบปะ และสร้างความเข้าใจกับชุมชนในพื้นที่โดยรอบที่ตั้งของโครงการ เช่น กิจกรรมเชิญผู้นำชุมชน เยี่ยมชมการดำเนินงานของโครงการ โดยนำเสนอความก้าวหน้าของการดำเนินการด้านชุมชนสัมพันธ์ ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม	- ชุมชนโดยรอบโครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- มุ่งเน้นกิจกรรมเพื่อชุมชนและสังคมอย่างต่อเนื่องโดยดำเนินการด้านมวลชนสัมพันธ์และการมีส่วนร่วมของประชาชน เช่น <ul style="list-style-type: none">สนับสนุนการศึกษาและศาสนา เช่น มอบทุนการศึกษา กิจกรรมวันเด็ก ศูนย์การเรียนรู้ของชุมชน ทำนุบำรุงศาสนาด้านสาธารณสุข-สิ่งแวดล้อม เช่น ส่งเสริมด้านสุขภาพ ปลูกป่า/ทำฝายกิจกรรมพิเศษ สนับสนุนกิจกรรมที่สำคัญกับชุมชน เช่น งานกาชาดกิจกรรมสนับสนุนคุณภาพชีวิตคนพิการสนับสนุนส่งเสริมด้านวัฒนธรรม ขนบธรรมเนียมประเพณีร่วมกับชุมชนหรือหน่วยงานราชการในวันสำคัญต่าง ๆ เช่น ทอดกฐิน/ผ้าป่า เข้าพรรษาส่งเสริมเศรษฐกิจและอาชีพของชุมชน เช่น สนับสนุนผลิตภัณฑ์และสินค้าทางการเกษตรของชุมชน	- ชุมชนโดยรอบโครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- สนับสนุนและเข้าร่วมกิจกรรมการมีส่วนร่วมของชุมชนร่วมกับนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง อย่างสม่ำเสมอ	- ชุมชนโดยรอบโครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดทำสื่อประชาสัมพันธ์ เช่น วารสาร ข่าวประชาสัมพันธ์ของบริษัทฯ สู่ชุมชน และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในพื้นที่ เพื่อประชาสัมพันธ์ของโครงการ	- ชุมชนโดยรอบโครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- ให้โอกาสและสนับสนุนแรงงานในท้องถิ่นเข้าทำงานตามความรู้ความสามารถที่โรงงานเปิดรับสมัครเป็นอันดับแรก เพื่อให้โรงงานและชุมชนอยู่ร่วมกันได้	- ชุมชนโดยรอบโครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 5.1-2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
9.2 แผนปฏิบัติการกรณีมี เรื่องร้องเรียนจากชุมชน	- ให้ความร่วมมือระหว่างสถาบันการศึกษา หน่วยงานราชการ ผู้นำชุมชน หรือ ชุมชนเมื่อได้รับการติดต่อขอเข้าเยี่ยมชมโรงงานเพื่อสร้างความเข้าใจเกี่ยวกับการจัดการสิ่งแวดล้อมของโครงการอย่างต่อเนื่อง	- ชุมชนโดยรอบโครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดให้มีทีมงานมวลชนสัมพันธ์เข้าพบปะชุมชนอย่างต่อเนื่อง เพื่อประชาสัมพันธ์ ให้ทราบถึงการดำเนินงานของโครงการ และรับฟังปัญหาที่ชุมชนได้รับ โดยรวบรวมข้อมูล/ข้อร้องเรียนต่าง ๆ เพื่อใช้เป็นแนวทางในการแก้ไขปัญหาที่ เกิดขึ้นตามความเหมาะสม	- ชุมชนโดยรอบโครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- รวบรวมข้อมูลเกี่ยวกับข้อร้องเรียน และการดำเนินการแก้ไข/ตอบกลับ ข้อร้องเรียนที่เกิดขึ้น สรุปเป็นรายงานผ่านทางผู้นำชุมชนตามความเหมาะสม	- ภายในและภายนอก โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- รับฟังข้อร้องเรียน ข้อคิดเห็น ข้อเสนอแนะจากชุมชนผ่านช่องทางต่าง ๆ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> ติดต่อโดยตรงที่ป้อมยามหน้าโรงงาน บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด ติดต่อนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ติดต่อการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ติดต่ออุตสาหกรรมจังหวัดระยอง ติดต่อศูนย์ดำรงธรรม อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง ติดต่อทางไปรษณีย์ บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด เพื่อรับทราบปัญหาที่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชน และชี้แจงขั้นตอน การดำเนินการแก้ไขปัญหาเบื้องต้นให้ชุมชนได้รับทราบ	- ภายในและภายนอก โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- กรณีที่พบว่าปัญหาที่ร้องเรียนมีสาเหตุมาจากการดำเนินงานของโครงการ โดยตรง ทางโครงการจะดำเนินการแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียนตามแนวทาง/เงื่อนไข และระยะเวลาที่ได้กำหนดไว้ ดังรูปที่ 3 ให้แล้วเสร็จโดยเร็ว และเป็นผู้รับผิดชอบ ค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นในการติดตามตรวจสอบตามแนวทางการแก้ไขปัญหา	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 5.1-2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
9.3 คณะกรรมการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	<p>- จัดให้มีคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) โดยรายละเอียดของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ดังนี้</p> <p>องค์ประกอบ</p> <p>1) ผู้แทนจากหน่วยงานราชการ รวมจำนวน 4 คน ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> • นายอำเภอปลวกแดง หรือผู้แทน จำนวน 1 คน • สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง หรือผู้แทน จำนวน 1 คน • ผู้แทนจากนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง จำนวน 1 คน • สาธารณสุขอำเภอปลวกแดง หรือผู้แทน จำนวน 1 คน <p>2) ตัวแทนภาคประชาชนไม่รวมผู้นำชุมชน จำนวนไม่น้อยกว่า 13 คน มาจากการสรรหาหรือการเสนอชื่อ หรือวิธีการอื่นใดจากชุมชนรอบที่ตั้งโครงการในพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตร โดยมีผู้เข้าร่วมประชุมรวมไม่น้อยกว่า กึ่งหนึ่งของผู้เข้าร่วมประชุมทั้งหมด</p> <ul style="list-style-type: none"> • ตำบลเขาไม้แก้ว อำเภอบางละมุง จังหวัดชลบุรี อย่างน้อย 2 คน <ul style="list-style-type: none"> - หมู่ 4 บ้านห้วยไชน่า อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 5 บ้านภูไทร อย่างน้อย 1 คน • ตำบลปลวกแดง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง อย่างน้อย 1 คน <ul style="list-style-type: none"> - หมู่ 4 บ้านวังตาผิน อย่างน้อย 1 คน • ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง อย่างน้อย 6 คน <ul style="list-style-type: none"> - หมู่ 1 บ้านมาบเตย อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 2 บ้านเนินสวรรค์ อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 3 บ้านมาบยางพร อย่างน้อย 1 คน 	- ชุมชนและหน่วยงาน ราชการใกล้เคียง	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 5.1-2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
9.3 คณะกรรมการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - หมู่ 4 บ้านห้วยปราบ อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 5 บ้านวังตาลหมอน อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 6 บ้านมาบยางพรใหม่ อย่างน้อย 1 คน • ตำบลพนานิคม อำเภอโคกโพธิ์ไชย จังหวัดขอนแก่น อย่างน้อย 4 คน - หมู่ 4 บ้านเขามะพูด อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 5 บ้านคลองพลู อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 7 บ้านวังปลา อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 8 บ้านซอย 13 อย่างน้อย 1 คน <p>3) ตัวแทนจากโรงงาน จำนวน 3 คน</p> <p>อำนาจหน้าที่</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) สร้างเสริมความเข้าใจอันดีระหว่างโครงการกับชุมชน และประสานความร่วมมือกับหน่วยงานอื่นหรือผู้ที่เกี่ยวข้อง รับรู้กระบวนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม และผลการตรวจวัดตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ และเผยแพร่/ประชาสัมพันธ์ให้ชุมชน และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบ เพื่อแสดงความโปร่งใสในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อม 2) ให้ข้อมูล คำแนะนำ และข้อเสนอแนะ เพื่อให้การดำเนินงานของโครงการมีความรอบคอบมากที่สุด และร่วมปรึกษาหารือ กำหนดแนวทางการป้องกันแก้ไขปัญหาร่วมกัน 3) เป็นตัวแทนของชุมชนในการตรวจเยี่ยมโครงการ และติดตามตรวจสอบการดำเนินงานของโครงการให้สอดคล้องกับระเบียบ มาตรฐาน กฎหมายที่เกี่ยวข้อง 	<ul style="list-style-type: none"> - ชุมชนและหน่วยงานราชการใกล้เคียง 	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 5.1-2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
9.3 คณะกรรมการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม (ต่อ)	<p>4) เป็นศูนย์กลางเพื่อประสานความร่วมมือ ในการดำเนินงานใดๆ เพื่อก่อให้เกิด ความสัมพันธ์ที่ดีระหว่างโครงการกับชุมชน</p> <p>5) เป็นเวทีในการแลกเปลี่ยนความคิดเห็น เพื่อความสมานฉันท์ โดยคำนึงถึง ประโยชน์ที่แท้จริงของชุมชน</p> <p>6) รับเรื่องร้องเรียนเกี่ยวกับปัญหาและผลกระทบที่ได้รับจากการดำเนิน โครงการ รวมทั้งตรวจสอบข้อเท็จจริง และสรุปแนวทางการป้องกันและ แก้ไข</p> <p>7) ร่วมเจรจาไกล่เกลี่ยและหาข้อยุติกรณีมีข้อพิพาทปัญหาสิ่งแวดล้อม ระหว่างโครงการกับชุมชน</p> <p>8) จัดให้มีโครงการหรือกิจกรรมให้ความรู้ด้านสิ่งแวดล้อมแก่ชุมชน</p> <p>9) ร่วมพิจารณาค่าชดเชยกรณีเกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อมระหว่างชุมชน กับโครงการ และพิสูจน์ได้ว่าเกิดจากโครงการ รวมทั้งติดตามดูแลการจ่าย ค่าชดเชยจนแล้วเสร็จ</p> <p>ความถี่ในการประชุม</p> <p>1) ความถี่ในการประชุมของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม ต้องมีกรรมการฯ มาประชุมไม่น้อยกว่ากึ่งหนึ่งของจำนวน กรรมการฯ ทั้งหมด จึงจะเป็นองค์ประชุม โดยประชุมทุก 6 เดือน แต่หาก พบว่า มีความจำเป็นเร่งด่วนสามารถประชุมก่อนกำหนดเวลาปกติได้ โดย ให้อยู่ในดุลยพินิจของคณะกรรมการฯ</p> <p>2) การวินิจฉัยชี้ขาดของที่ประชุมให้ถือเสียงข้างมาก กรรมการคนหนึ่ง ให้มีเสียง 1 เสียงในการลงคะแนนถ้าคะแนนเสียงเท่ากันให้ประธาน ในที่ประชุมออกเสียงเพิ่มขึ้นอีกเสียงหนึ่งเป็นเสียงชี้ขาด</p>	- ชุมชนและหน่วยงาน ราชการใกล้เคียง	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 5.1-2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
9.3 คณะกรรมการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม (ต่อ)	<p>3) อบรมส่งเสริมการให้ความรู้ด้านสิ่งแวดล้อม การติดตามตรวจสอบผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม รวมทั้งบทบาทหน้าที่ให้กับคณะกรรมการอย่างน้อย 1 ครั้ง/ในรอบวาระในการได้รับเลือกเป็นกรรมการฯ</p> <p>ระยะเวลาการดำรงตำแหน่ง</p> <p>1) กรรมการมีวาระในการดำรงตำแหน่งคราวละ 4 ปี นับตั้งแต่วันที่ได้รับการประกาศแต่งตั้ง และสามารถดำรงตำแหน่งได้ไม่เกิน 2 วาระติดต่อกัน</p> <p>2) เมื่อครบกำหนดวาระตามวรรคหนึ่ง หากยังมิได้มีการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการขึ้นมาใหม่ ให้กรรมการซึ่งพ้นจากตำแหน่งตามวาระนั้นอยู่ในตำแหน่งเข้ารับหน้าที่แต่ต้องไม่เกินเก้าสิบวัน นับตั้งแต่วันที่กรรมการพ้นจากตำแหน่งตามวาระนั้น</p> <p>3) กรณีที่กรรมการพ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระให้ดำเนินการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการประเภทเดียวกันแทนภายในสี่สิบห้าวัน นับตั้งแต่วันที่กรรมการว่างลง และให้ผู้ได้รับการสรรหาหรือได้รับการแต่งตั้งให้ดำรงตำแหน่งแทนอยู่ในตำแหน่งเท่ากับวาระที่เหลืออยู่ของกรรมการที่พ้นจากตำแหน่ง</p> <p>4) กรณีวาระของกรรมการที่พ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระ เหลืออยู่น้อยกว่าเก้าสิบวันจะไม่ดำเนินการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการแทนตำแหน่งที่ว่างลงก็ได้ และให้คณะกรรมการประกอบด้วยกรรมการเท่าที่เหลืออยู่</p> <p>5) นอกจากการพ้นตำแหน่งตามวาระ กรรมการพ้นจากตำแหน่งเมื่อ</p> <p>5.1) ตาย</p> <p>5.2) ลาออก</p> <p>5.3) เป็นบุคคลวิกลจริตหรือจิตฟั่นเฟือน</p>	- ชุมชนและหน่วยงาน ราชการใกล้เคียง	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 5.1-2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
9.3 คณะกรรมการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม (ต่อ)	<p>5.4) คณะกรรมการมีมติสองในสาม ให้ถอดถอนออกจากตำแหน่งเพราะ มีประพฤติดีเสื่อมเสีย บกพร่อง หรือไม่สุจริตต่อหน้าที่ หรือหย่อน ความสามารถ</p> <p>5.5) เป็นบุคคลล้มละลาย</p> <p>5.6) เป็นบุคคลไร้ความสามารถหรือเสมือนไร้ความสามารถ เคยได้รับโทษ จำคุกโดยคำพิพากษาถึงที่สุดให้จำคุก เว้นแต่เป็นโทษสำหรับความผิด ที่ได้กระทำโดยประมาท ความผิดฐานหมิ่นประมาทหรือความผิดลหุโทษ</p> <p>งบประมาณ</p> <p>1) งบประมาณที่ใช้ในการดำเนินงานของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม มาจากงบการดำเนินงานด้านการบริหารงานของ บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด</p> <p>2) เมื่อมีการแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม เรียบร้อยแล้ว และคณะกรรมการฯ มีมติที่จะเปลี่ยนแปลงโครงสร้าง อำนาจ หน้าที่ ระยะเวลาในการดำรงตำแหน่งที่แตกต่างจากแนวทางการดำเนินงาน ให้บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด เสนอการเปลี่ยนแปลง รายละเอียดต่อการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พิจารณาก่อน ดำเนินการ</p>	- ชุมชนและหน่วยงาน ราชการใกล้เคียง	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 5.1-2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
10. พื้นที่สีเขียวและ สุนทรียภาพ	<p>- จัดให้มีพื้นที่สีเขียวสำหรับปลูกไม้ยืนต้น ขนาดพื้นที่ 13.83 ไร่ หรือ 22,129.84 ตารางเมตร คิดเป็นร้อยละ 20.33 ของพื้นที่โครงการ เพื่อปรับภูมิทัศน์ และเป็นแนวกันชนระหว่างโรงงานหรือชุมชนที่อยู่ใกล้เคียง สำหรับพันธุ์ไม้ที่ปลูกได้แก่ ่อโศกอินเดีย สนประติพัทธ์ และอินทนิลน้ำ เป็นต้น แสดงดังรูปที่ 4 ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none">● พื้นที่สีเขียวโซน A ปลูกต้นอโศกอินเดีย จำนวน 2 แถวสลับฟันปลา ระยะห่างระหว่างต้น ประมาณ 2 เมตร และระยะห่างระหว่างแถว ประมาณ 2 เมตร● พื้นที่สีเขียวโซน B ปลูกต้นอโศกอินเดีย หรือต้นสนประติพัทธ์ จำนวน 3 แถวสลับฟันปลา ระยะห่างระหว่างต้น ประมาณ 2 เมตร และระยะห่างระหว่างแถว ประมาณ 2 เมตร● พื้นที่สีเขียวโซน C ปลูกต้นอินทนิลน้ำ จำนวน 2 แถวสลับฟันปลา ระยะห่างระหว่างต้น ประมาณ 3 เมตร และระยะห่างระหว่างแถว ประมาณ 3 เมตร● พื้นที่สีเขียวโซน D ด้านที่ติดกับทางสาธารณะปลูกต้นอโศกอินเดีย ถัดไปเป็นต้นอินทนิลน้ำ รวมจำนวน 2 แถวสลับฟันปลา ระยะห่างระหว่างต้น ประมาณ 3 เมตร และระยะห่างระหว่างแถว ประมาณ 2 เมตร	<p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด</p>
	<p>- การก่อสร้างอาคาร สิ่งปลูกสร้าง หรือการดำเนินกิจกรรมการผลิตภายในพื้นที่โครงการด้านที่ติดกับทางสาธารณะประโยชน์จะต้องทำการเว้นระยะถอยร่นให้เป็นไปตามข้อบัญญัติ กฎกระทรวงหรือเทศบัญญัติของท้องถิ่นที่ประกาศบังคับใช้</p>	<p>- พื้นที่โครงการที่ติดกับทางสาธารณะประโยชน์</p>	<p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด</p>
	<p>- ในกรณีต้นไม้ในพื้นที่สีเขียวตาย ต้องปลูกทดแทนภายใน 1 เดือน และมีการบำรุงรักษาให้มีการเจริญเติบโต เพื่อให้สามารถใช้ประโยชน์ในการลดความเร็วและลดการแพร่กระจายของฝุ่นละออง</p>	<p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดระยะดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด</p>

ตารางที่ 5.2-1 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะก่อสร้าง)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	ดัชนีตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ ในบรรยากาศ	ตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ในดัชนี - ฝุ่นละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง - ฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน (PM-10) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง - สำหรับทิศทางและความเร็วลม ตรวจวัด 1 จุด	จำนวน 1 จุดตรวจวัด ดังรูปที่ 5 ได้แก่ - บริเวณพื้นที่โครงการ (A1)	ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
2. ระดับเสียง	ตรวจวัดระดับเสียง ในดัชนี - ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hr.) - ระดับเสียงเฉลี่ย 1 ชั่วโมง (Leq 1 hr.) - ระดับเสียงพื้นฐาน (L ₉₀) - ระดับเสียงสูงสุด (L _{max})	จำนวน 2 จุดตรวจวัด ดังรูปที่ 5 ได้แก่ - ชุมชน หมู่ 6 บ้านมาบยางพร (N1) - ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออก (N2)	ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง (7 วันต่อเนื่อง) ครอบคลุมวันทำงานและวันหยุด ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- เสียงรบกวน	จำนวน 1 จุดตรวจวัด ดังรูปที่ 5 ได้แก่ - ชุมชน หมู่ 6 บ้านมาบยางพร (N1)	ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง (7 วันต่อเนื่อง) ครอบคลุมวันทำงานและวันหยุด ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
3. กากของเสีย	รวบรวมสถิติ ชนิด ปริมาณ ลักษณะสมบัติ และวิธีการจัดการของเสียช่วงก่อสร้าง	ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะก่อสร้าง)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	ดัชนีตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
4. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	จดบันทึกสถิติอุบัติเหตุ ประกอบด้วย สาเหตุ จำนวนผู้ได้รับบาดเจ็บ ความเสียหายต่อทรัพย์สิน การแก้ไขปัญหาและการกำหนดมาตรการในการป้องกันเพื่อไม่ให้เกิดเหตุการณ์ซ้ำ พร้อมทั้งจัดทำแผนปฏิบัติการและกำหนดความรับผิดชอบของบุคคลที่เกี่ยวข้องกรณีที่มีอุบัติเหตุฉุกเฉินเกิดขึ้น	ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	รายงานสรุปผลการฝึกอบรมด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของพนักงานก่อสร้างและบริษัทรับเหมา	ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
5. การคมนาคมขนส่ง	บันทึกสถิติอุบัติเหตุการจราจรที่เกิดขึ้นจากกิจกรรมการขนส่งในช่วงก่อสร้างเพื่อหาแนวทางป้องกันและแก้ไขปัญหาการเกิดซ้ำต่อไป	ถนนภายในโครงการและถนนสาธารณะ	ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
6. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ	บันทึกข้อร้องเรียนของประชาชนในชุมชนจากการดำเนินงานก่อสร้าง	ชุมชนโดยรอบ	ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 5.2-2 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ ในบรรยากาศ	ตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ใน ดัชนี - ฝุ่นละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง - ฝุ่นละอองขนาดไม่เกิน 10 ไมครอน (PM-10) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง - ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO ₂) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง และเฉลี่ย 24 ชั่วโมง - ทิศทางและความเร็วลม ตรวจวัด 1 จุด	จำนวน 4 จุดตรวจวัด ดังรูปที่ 6 ได้แก่ - บริเวณพื้นที่โครงการ (A1) - วัดราษฎร์อัสตาราม (A2) - โรงเรียนบ้านภูไทร (A3) - รพ.สต.บ้านมาบยางพร (A4) (รวบรวม ผลการตรวจวัดสถานี AQMS จากรายงาน Monitor ของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ (ส่วนขยาย) ระยะที่ 5 ของบริษัท อมตะ ซิตี้ จำกัด) หรือตรวจวัดเองในกรณีที่สถานี AQMS ขัดข้องหรือมีข้อมูลการตรวจวัด ไม่ครบตามที่กำหนด)	ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง - ครั้งที่ 1 ในช่วงเดือนมีนาคมถึง กันยายน - ครั้งที่ 2 ในช่วงเดือนพฤศจิกายนถึง กุมภาพันธ์	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
2. คุณภาพอากาศ จากแหล่งกำเนิด	ตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด ในดัชนี - ฝุ่นละอองรวม (TSP) - ออกไซด์ของไนโตรเจนในรูปไนโตรเจน ไดออกไซด์ (NO _x as NO ₂) - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) - ก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl) - ออกไซด์ของไนโตรเจนในรูปไนโตรเจน ไดออกไซด์ (NO _x as NO ₂)	จำนวน 5 ปล่อง ดังรูปที่ 7 ได้แก่ - ปล่อง Dust collector 1, 2 - ปล่อง Furnace 1, 2, 3 จำนวน 1 ปล่อง ดังรูปที่ 7 ได้แก่ - ปล่องเตาอบ (Heat Treatment)	ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่ดำเนินการ ผลิตและเป็นช่วงเดียวกันกับการตรวจวัด คุณภาพในบรรยากาศ ปล่อง Dust collector 1, 2 ตรวจวัด ในช่วงที่มีการเติม Flux ปล่อง Furnace 1, 2, 3 ตรวจวัดในช่วงที่ มีการหลอมอะลูมิเนียม	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

หมายเหตุ : มาตรการที่ขีดเส้นใต้ คือ มาตรการที่ขอปรับปรุง/แก้ไข

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ จากแหล่งกำเนิด (ต่อ)	การติดตามตรวจสอบตามแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) สำหรับระบบบำบัด มลพิษทางอากาศ อย่างน้อย ประกอบด้วย - การตรวจสอบสภาพโดยทั่วไป - การตรวจสอบ Hopper - การตรวจสอบระบบถุงกรอง - การตรวจสอบชุดทำความสะอาดถุงกรอง - การตรวจสอบระบบลำเลียงฝุ่นละออง - การตรวจสอบชุดควบคุมไฟฟ้าของระบบทำความสะอาด - การตรวจสอบระบบพัดลม ระบบ Hood และท่อ - การตรวจสอบแรงดันลม และบันทึกแรงดันลม ที่สูญเสียอย่างสม่ำเสมอ - การตรวจสอบแรงลมดูดบริเวณพัดลม	ระบบดักฝุ่น (Dust collector)	บันทึกรายละเอียดในการตรวจสอบ เดือนละ 1 ครั้ง	- บริษัท เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
3. ระดับเสียง	ตรวจวัดระดับเสียง ในดัชนี - ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hr.) - ระดับเสียงเฉลี่ย 1 ชั่วโมง (Leq 1 hr.) - ระดับเสียงพื้นฐาน (L ₉₀) - ระดับเสียงสูงสุด (L _{max})	จำนวน 2 จุดตรวจวัด ดังรูปที่ 6 ได้แก่ - ชุมชนหมู่ 6 บ้านมาบยางพร (N1) - ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออก (N2)	ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง (7 วันต่อเนื่อง) ครอบคลุมวันทำงานและวันหยุด ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- เสียงรบกวน	จำนวน 1 จุดตรวจวัด ดังรูปที่ 6 ได้แก่ - ชุมชนหมู่ 6 บ้านมาบยางพร (N1)	ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง (7 วันต่อเนื่อง) ครอบคลุมวันทำงานและวันหยุด ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ
3. ระดับเสียง (ต่อ)	- Noise contour	ภายในพื้นที่อาคารผลิตครอบคลุมถึง ริมรั้วโครงการ	ภายใน 6 เดือน หลังติดตั้ง เครื่องจักรแล้วเสร็จ หรือเมื่อ มีการเปลี่ยนตำแหน่งติดตั้ง เครื่องจักรภายในอาคารผลิต และตรวจวัดซ้ำทุก 3 ปี	บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
4. คุณภาพน้ำทิ้ง	- ความเป็นกรดและด่าง (pH) สี (Color) กลิ่น (Odor) อุณหภูมิ (Temperature) บีโอดี (BOD) ซีโอดี (COD) สารแขวนลอยทั้งหมด (TSS) ของแข็งที่ละลายน้ำ (TDS) ไฮโดรเจนซัลไฟด์ (H ₂ S) น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) ทีเคเอ็น (TKN) และอะลูมิเนียม (Aluminium)	- บ่อพักน้ำทิ้งขนาด 35 ลูกบาศก์เมตร ดังรูปที่ 8	ตรวจวัด 1 ครั้ง/เดือน	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- ความเป็นกรดและด่าง (pH) สารแขวนลอยทั้งหมด (TSS) ของแข็งที่ละลายน้ำ (TDS) ซีโอดี (COD) น้ำมัน และไขมัน (Oil & Grease) และอะลูมิเนียม (Aluminium)	- บ่อพักน้ำทิ้งขนาด 45 ลูกบาศก์เมตร ดังรูปที่ 8	ตรวจวัด 1 ครั้ง/เดือน	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ
5. คุณภาพน้ำใต้ดิน	<ul style="list-style-type: none"> - ความเป็นกรดและด่าง (pH) - นิกเกิล (Nickel) - แมงกานีส (Manganese) - อะลูมิเนียมคลอไรด์ (Aluminium Chloride as Aluminium) - อะลูมิเนียม (Aluminium) - โครเมียม (Chromium) 	บ่อสังเกตการณ์ จำนวน 3 จุดตรวจวัด ดังรูปที่ 8 ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> - MW-01 (เหนือน้ำ) - MW-02 (ท้ายน้ำ) - MW-03 (ท้ายน้ำ) 	ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
6. คุณภาพดิน	<ul style="list-style-type: none"> - ความเป็นกรดและด่าง (pH) - นิกเกิล (Nickel) - แมงกานีส (Manganese) - อะลูมิเนียมคลอไรด์ (Aluminium Chloride as Aluminium) - อะลูมิเนียม (Aluminium) - โครเมียม (Chromium) 	บริเวณบ่อสังเกตการณ์ จำนวน 3 จุดตรวจวัด ดังรูปที่ 8 ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> - MW-01 (เหนือน้ำ) - MW-02 (ท้ายน้ำ) - MW-03 (ท้ายน้ำ) 	ตรวจวัดปีละ 1 ครั้ง ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
7. กากของเสีย	บันทึกชนิด และปริมาณของวัสดุหรือสิ่งปฏิกูลที่ไม่ใช้แล้วและขยะ ทั้งหมดที่ต้องนำออกสู่ภายนอกโรงงาน เพื่อส่งไปกำจัด ดังนี้ <ol style="list-style-type: none"> 1. ขยะทั่วไป ส่งกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ 2. วัสดุหรือสิ่งปฏิกูลที่ไม่ใช้แล้วส่งกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาต จากกรมโรงงานอุตสาหกรรม 	ภายในพื้นที่โครงการ	จัดทำรายงานสรุปผล ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
	สรุปรายงานตามแบบ สก.1 สก.2 และสก.3 พร้อมทั้งแสดงใน รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่ได้รายงานประจำปีต่อนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง	ภายในพื้นที่โครงการ	จัดทำรายงานสรุปผล ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 8.1 ความร้อน	- ระดับความร้อนบริเวณพื้นที่ทำงาน	จำนวน 32 จุดตรวจวัด บริเวณพื้นที่ทำงาน ดังรูปที่ 9 ได้แก่ - บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม (Melting) จำนวน 3 จุด - บริเวณฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม (Die Casting) จำนวน 10 จุด - บริเวณขัดและตกแต่งชิ้นงาน (Finishing Line) จำนวน 6 จุด - บริเวณกัด กลึง และเจาะชิ้นงาน (Machining Line) จำนวน 11 จุด - บริเวณอบชิ้นงาน (Heat Treatment) จำนวน 1 จุด - บริเวณขัดผิวชิ้นงาน (Shot Blast) จำนวน 1 จุด	ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน	- บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
8.2 แสงสว่าง	- ระดับความเข้มของแสงสว่าง	พื้นที่ปฏิบัติงาน เช่น โต๊ะทำงาน บริเวณเครื่องจักร พื้นที่ทั่วไป ทางเดิน บันได ห้องประชุม ห้องพยาบาล เป็นต้น	ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน	- บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
8.3 ระดับเสียง	- ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลา ทำงานในแต่ละวัน (Time Weighted Average-TWA)	ลูกจ้างที่สัมผัสเสียงดังทุกคน	ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน	- บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- ระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq 8 hr.) - ระดับเสียงเฉลี่ย 13 ชั่วโมง (Leq 13 hr.) กรณีมีทำงานล่วงเวลา (OT) - ระดับเสียงสูงสุด (L_{max}) - ระดับเสียงสูงสุด (Peak sound pressure level) ที่มีระดับเสียงดัง ต่อเนื่องแบบคงที่ (Continuous steady noise)	จำนวน 32 จุดตรวจวัด บริเวณพื้นที่ทำงาน ดังรูปที่ 9 ได้แก่ - บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม (Melting) จำนวน 3 จุด - บริเวณฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม (Die Casting) จำนวน 10 จุด - บริเวณขัดและตกแต่งชิ้นงาน (Finishing Line) จำนวน 6 จุด - บริเวณกัด กลึง และเจาะชิ้นงาน (Machining Line) จำนวน 11 จุด - บริเวณอบชิ้นงาน (Heat Treatment) จำนวน 1 จุด - บริเวณขัดผิวชิ้นงาน (Shot Blast) จำนวน 1 จุด	ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน	- บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	สถานิตตามตรวจสอบ	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ
8.4 คุณภาพอากาศ ในพื้นที่ทำงาน	ฝุ่นอะลูมิเนียม (Aluminium Dust) - อนุภาคทุกขนาดที่อาจสูดเข้าสู่ระบบ ทางเดินหายใจได้ (Inhalable Dust) - อนุภาคขนาดเล็กที่อาจสูดเข้าสู่ระบบ ทางเดินหายใจได้ (Respirable Dust)	จำนวน 19 จุดตรวจวัด บริเวณพื้นที่ทำงาน ดังรูปที่ 9 ได้แก่ - บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม (Melting) จำนวน 3 จุด - บริเวณฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม (Die Casting) จำนวน 10 จุด - บริเวณขัดและตกแต่งชิ้นงาน (Finishing Line) จำนวน 6 จุด	ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน	- บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- ละอองน้ำมัน (Oil Mist)	จำนวน 23 จุดตรวจวัด บริเวณพื้นที่ทำงาน ดังรูปที่ 9 ได้แก่ - บริเวณฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม (Die Casting) จำนวน 10 จุด - บริเวณกัด กลึง และเจาะชิ้นงาน (Machining Line) จำนวน 11 จุด - พื้นที่งานซ่อมบำรุง (Maintenance Equipment and Maintenance Mold) จำนวน 2 จุด	ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน	- บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- ไอระเหยของกรดไฮโดรคลอริก (HCl) - ไอระเหยของแอมโมเนีย (NH ₃) - ไอระเหยของไฮโดรเจนฟลูออไรด์ (HF)	จำนวน 3 จุด บริเวณพื้นที่ทำงานในช่วงที่มีการเติมฟลักซ์ ดังรูปที่ 9 ได้แก่ - เตาพักน้ำอะลูมิเนียม (Holding Chamber) ขนาด 2 ตัน (1 เตา) - เตาพักน้ำอะลูมิเนียม (Holding Chamber) ขนาด 2.5 ตัน (2 เตา)	ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน	- บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ
8.5 การบันทึกอุบัติเหตุ	จดบันทึกสถิติอุบัติเหตุ ประกอบด้วย สาเหตุ จำนวน ผู้ได้รับบาดเจ็บ ความเสียหายต่อทรัพย์สิน การแก้ไข ปัญหาและการกำหนดมาตรการในการป้องกันเพื่อไม่ให้เกิดเหตุการณ์ซ้ำ พร้อมทั้งจัดทำแผนปฏิบัติการ และกำหนดความรับผิดชอบของบุคคลที่เกี่ยวข้องกรณีที่มีอุบัติเหตุฉุกเฉินเกิดขึ้น	ภายในพื้นที่โครงการ	เมื่อเกิดอุบัติเหตุ ตลอดระยะดำเนินการ และจัดทำ รายงานสรุปผลปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
8.6 สุขภาพของพนักงาน	การตรวจสอบสุขภาพของพนักงาน ได้แก่ การตรวจร่างกาย ทั่วไป เอกซเรย์ทรวงอก ตรวจเลือด ตรวจไขมันและ น้ำตาลในเลือด ตรวจการทำงานของตับและไต ตรวจ สมรรถภาพของปอด สมรรถภาพการได้ยิน และ อะลูมิเนียมในเลือด	พนักงานทุกคน	พนักงานใหม่ก่อนเข้าทำงาน และ พนักงานประจำ ปีละ 1 ครั้ง ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
8.7 แผนปฏิบัติการเหตุฉุกเฉิน	การฝึกอบรมและซักซ้อมแผนฉุกเฉิน	ภายในโครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ และ จัดทำรายงานสรุปผลปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
9. การสาธารณสุข	ประสานกับหน่วยงานสาธารณสุขในท้องถิ่นเพื่อ รวบรวมข้อมูลสถิติผู้ป่วยตามกลุ่มสาเหตุของโรค การ เจ็บป่วยอันเนื่องมาจากการทำงานและโรคต่างๆ ที่ อาจเกิดขึ้นเนื่องจากผลกระทบสิ่งแวดล้อมเป็น ประจำทุกปี	โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลใกล้เคียง พื้นที่โครงการ	1 ครั้ง/ปี ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 6) ของบริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ
10. การคมนาคมขนส่ง	บันทึกสถิติอุบัติเหตุการจราจรที่เกิดขึ้นจากกิจกรรมการขนส่ง เพื่อหาแนวทางป้องกันและแก้ไขปัญหาการเกิดซ้ำต่อไป	ถนนภายในโครงการและถนนสาธารณะ	ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
11. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ	การสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน ผู้นำท้องถิ่น หน่วยงานราชการ หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง และสถานประกอบการใกล้เคียงกับโครงการในรัศมี 5 กิโลเมตร พร้อมทั้งสภาพการเปลี่ยนแปลงที่เกิดขึ้น ปัญหาและความต้องการระดับครัวเรือนและระดับชุมชน รวมถึงสำรวจดัชนีความพึงพอใจของชุมชน (Community Satisfaction Index) ทั้งนี้การสุ่มตัวอย่างให้เป็นไปตามหลักวิชาการและสถิติ พร้อมทั้งเสนอแผนการกระจายตัวการเก็บข้อมูล	ชุมชนในพื้นที่รอบโครงการดังรูปที่ 10 ผู้นำชุมชน ผู้นำท้องถิ่น หน่วยงานราชการ หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ในระยะรัศมี 5 กิโลเมตร สถานประกอบการใกล้เคียงที่ตั้งโครงการ และชุมชนที่ดำเนินการเก็บดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อม พื้นที่อ่อนไหว เช่น สถานพยาบาล โรงเรียน และวัด เป็นต้น	1 ครั้ง/ปี ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	รวบรวมข้อร้องเรียน วิธีการแก้ไขปัญหา พร้อมการติดตามการแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียนจากชุมชน และภายในโครงการ รวมทั้งแนวทางการป้องกันการเกิดซ้ำ	ชุมชนในพื้นที่ศึกษา 5 กิโลเมตร	ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 1-1 ข้อมูลอัตราการระบายมลพิษทางอากาศจากปล่องระบายภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ (ครั้งที่ 6)

ปล่องระบาย	แหล่งกำเนิดมลพิษ	ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	ชั่วโมงทำงาน (hr.)	ประสิทธิภาพระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	ข้อมูลปล่อง						ความเข้มข้น ^{2/}					อัตราการระบาย ^{3/}			หมายเหตุ
					ความสูง	เส้นผ่านศูนย์กลาง	อุณหภูมิ	ความเร็ว	อัตราการไหล		TSP	SO ₂		NO _x		TSP	SO ₂	NO _x	ลักษณะปลายปล่อง
									(m)	(m)		(K)	(m/s)	(m ³ /s)	(Nm ³ /s)				
1. Dust Collector 1	Melting Holding Killing (2.0T&2.5T No.1) และ Skim	Cyclone และ Pulse Jet Bag Filter No.1	8	>99%	12	0.68	353	16.19	5.83	4.77	18	0.8	2.1	12	22.6	0.086	0.010	0.108	แนวนอน
2. Dust Collector 2	Melting Holding และ Killing 2.5T No.2	Pulse Jet Bag Filter No.2	4	>99%	12	0.68	353	16.19	5.83	4.77	18	0.8	2.1	12	22.6	0.086	0.010	0.108	แนวนอน
3. Furnace 1	Melting 2.0T	-	24	-	20	0.55	929	8.80	2.09	0.56	96	4.8	12.6	40	75.3	0.054	0.007	0.042	หมวกกันฝน
4. Furnace 2	Melting 2.5T	-	24	-	20	0.65	911	9.25	3.07	0.84	96	4.5	11.8	40	75.3	0.081	0.010	0.063	หมวกกันฝน
5. Furnace 3	Melting 2.5T	-	24	-	20	0.65	911	9.25	3.07	0.84	96	4.5	11.8	40	75.3	0.081	0.010	0.063	หมวกกันฝน
6. Heat Treatment	อบชิ้นงาน	-	22.5	-	20	0.45	353	2.08	0.34	0.33	-	-	-	40	75.3	-	-	0.025	แนวนอน
รวม											-	-	-	-	-	0.388	0.047	0.409	-
มาตรฐาน ^{1/}											≦240	≦60	-	≦200	-	-	-	-	

หมายเหตุ : ^{1/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549

^{2/} การเผาไหม้เชื้อเพลิงเป็นระบบเปิด คำนวณผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยปริมาตรออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สภาวะจริงขณะตรวจวัด

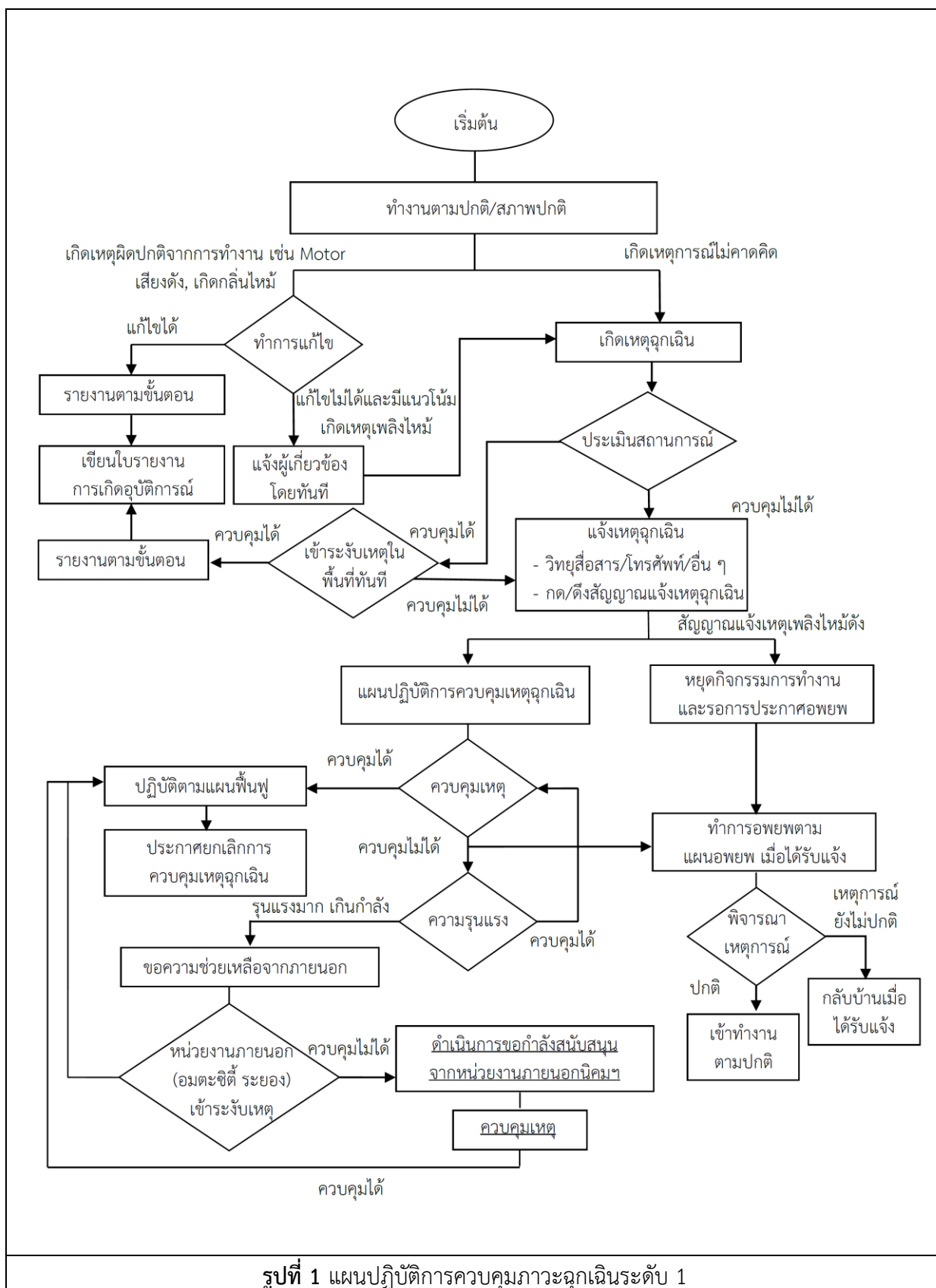
^{3/} อัตราการระบายของปล่อง Dust Collector 1 คิดคำนวณจากระยะเวลาในการเติมฟลักซ์จำนวน 8 ครั้ง/วัน ครั้งละ 30 นาที/เตาหลอม ซึ่งมีค่าเท่ากับ 240 นาที/วัน หรือ 4 ชั่วโมง/วัน/เตาหลอม ดังนั้น ระยะเวลาระบายมลสารของปล่อง Dust Collector 1 เท่ากับ 8 ชั่วโมง/วัน (เตาหลอม 2 ตัว)

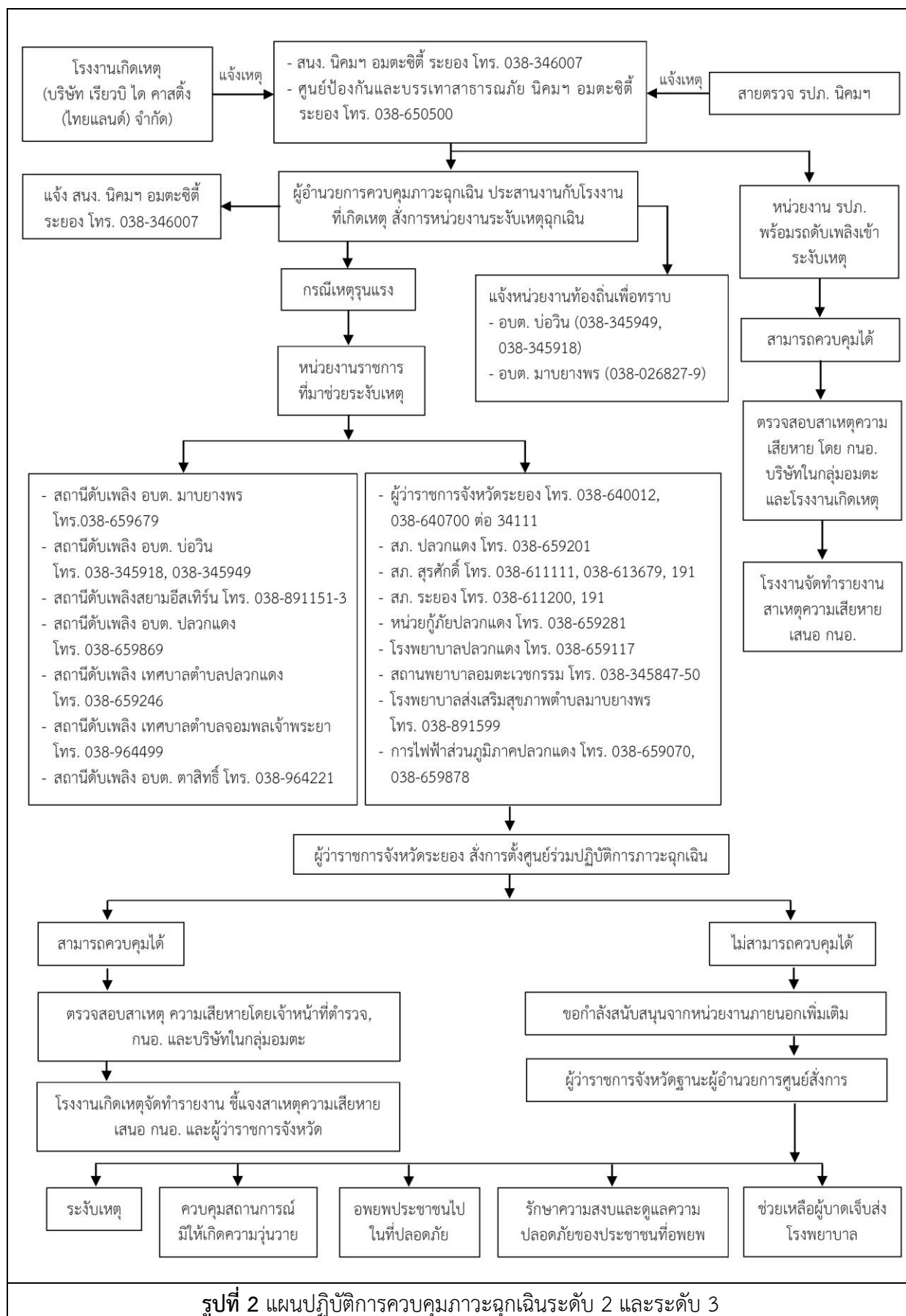
อัตราการระบายของปล่อง Dust Collector 2 คิดคำนวณจากระยะเวลาในการเติมฟลักซ์จำนวน 8 ครั้ง/วัน ครั้งละ 30 นาที/เตาหลอม ซึ่งมีค่าเท่ากับ 240 นาที/วัน หรือ 4 ชั่วโมง/วัน/เตาหลอม ดังนั้น ระยะเวลาระบายมลสารของปล่อง Dust Collector 2 เท่ากับ 4 ชั่วโมง/วัน (เตาหลอม 1 ตัว)

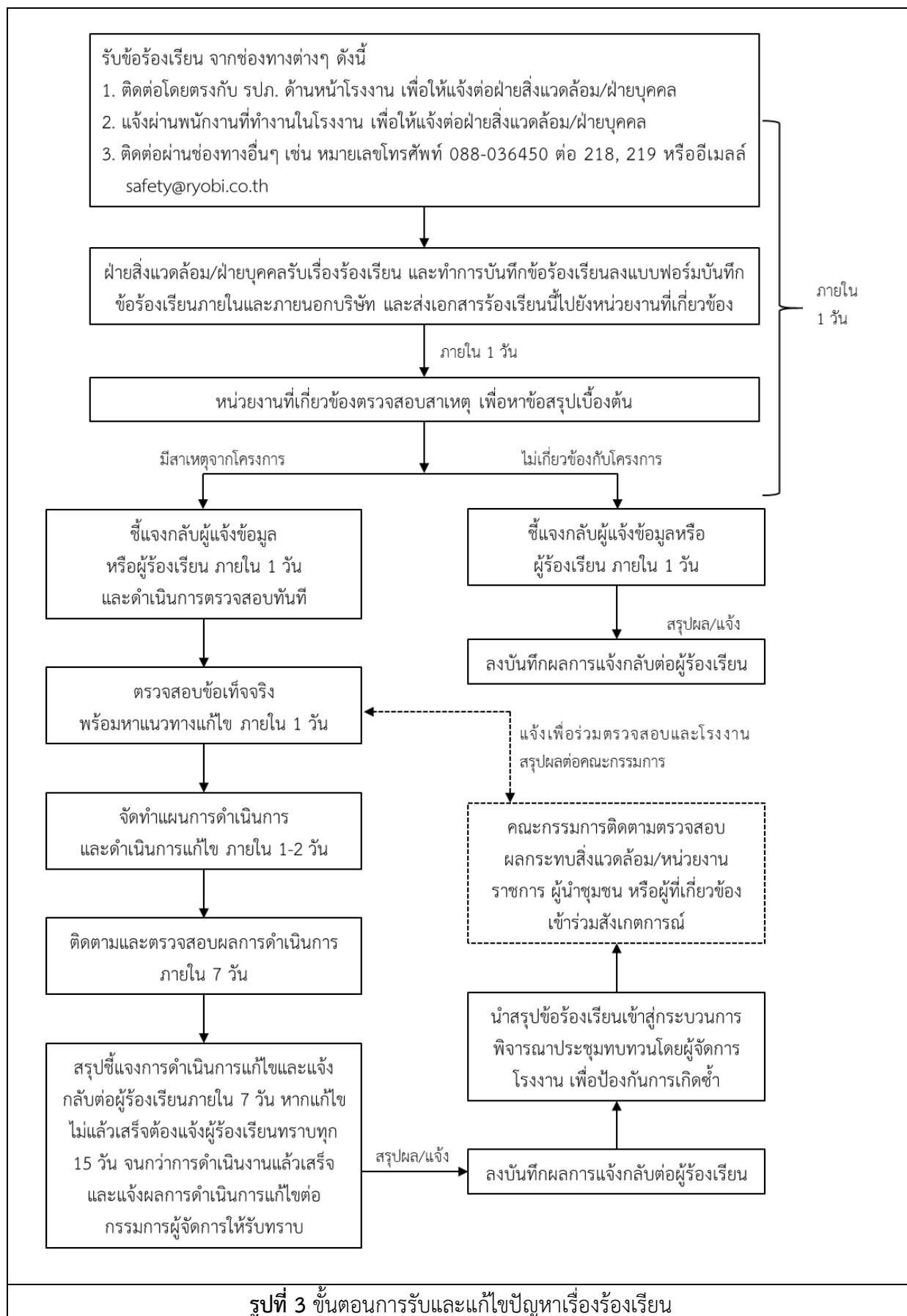
อัตราการระบายของปล่อง Furnace 1, 2 และ 3 คิดคำนวณจากระยะเวลาในการหลอมอะลูมิเนียมซึ่งดำเนินการ 24 ชั่วโมง/วัน

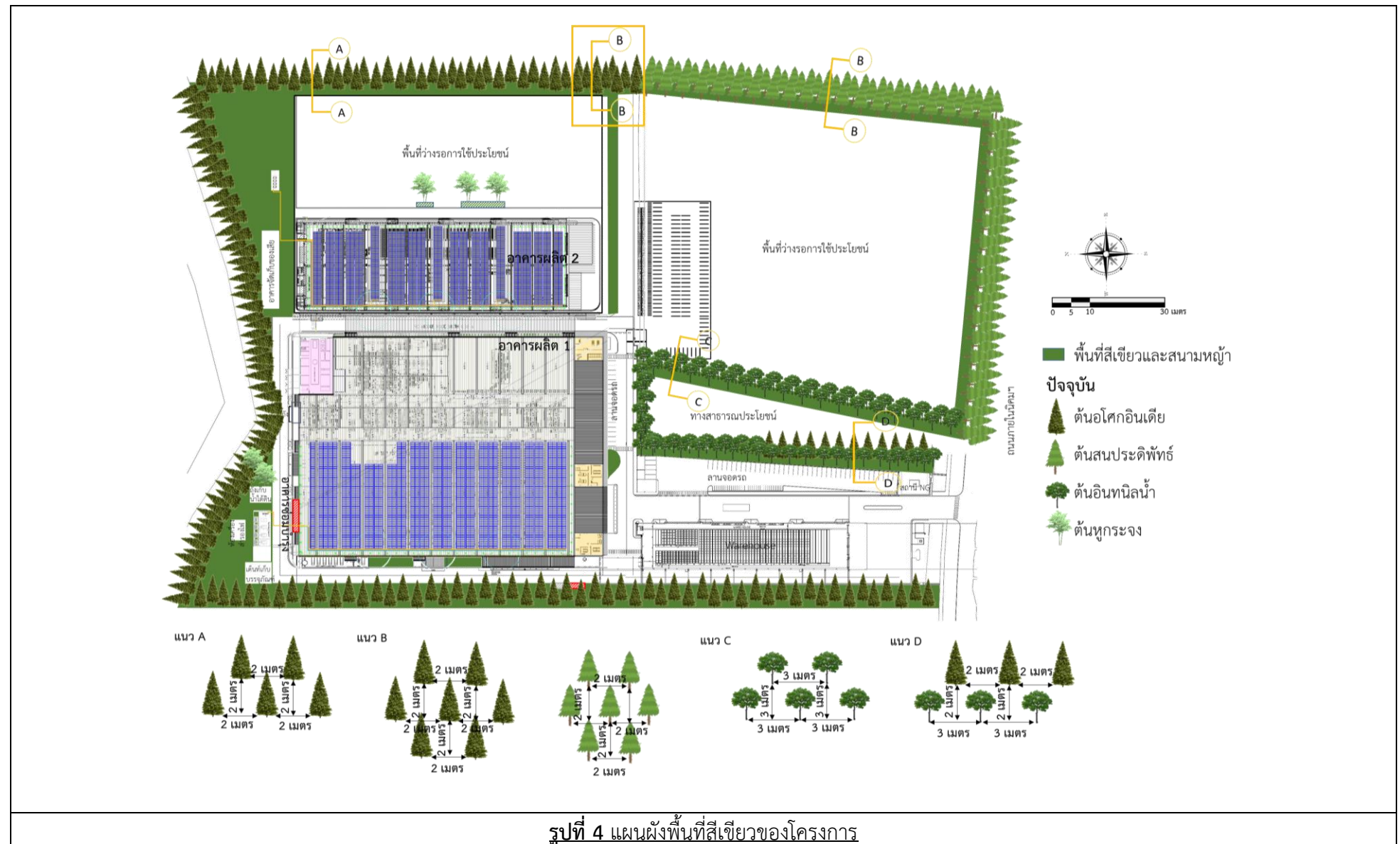
อัตราการระบายของปล่อง Heat Treatment คิดคำนวณจากระยะเวลาในการระบายไอร้อนซึ่งดำเนินการ 22.5 ชั่วโมง/วัน

โครงการมีพื้นที่รวมประมาณ 68.035 ไร่











สัญลักษณ์

จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

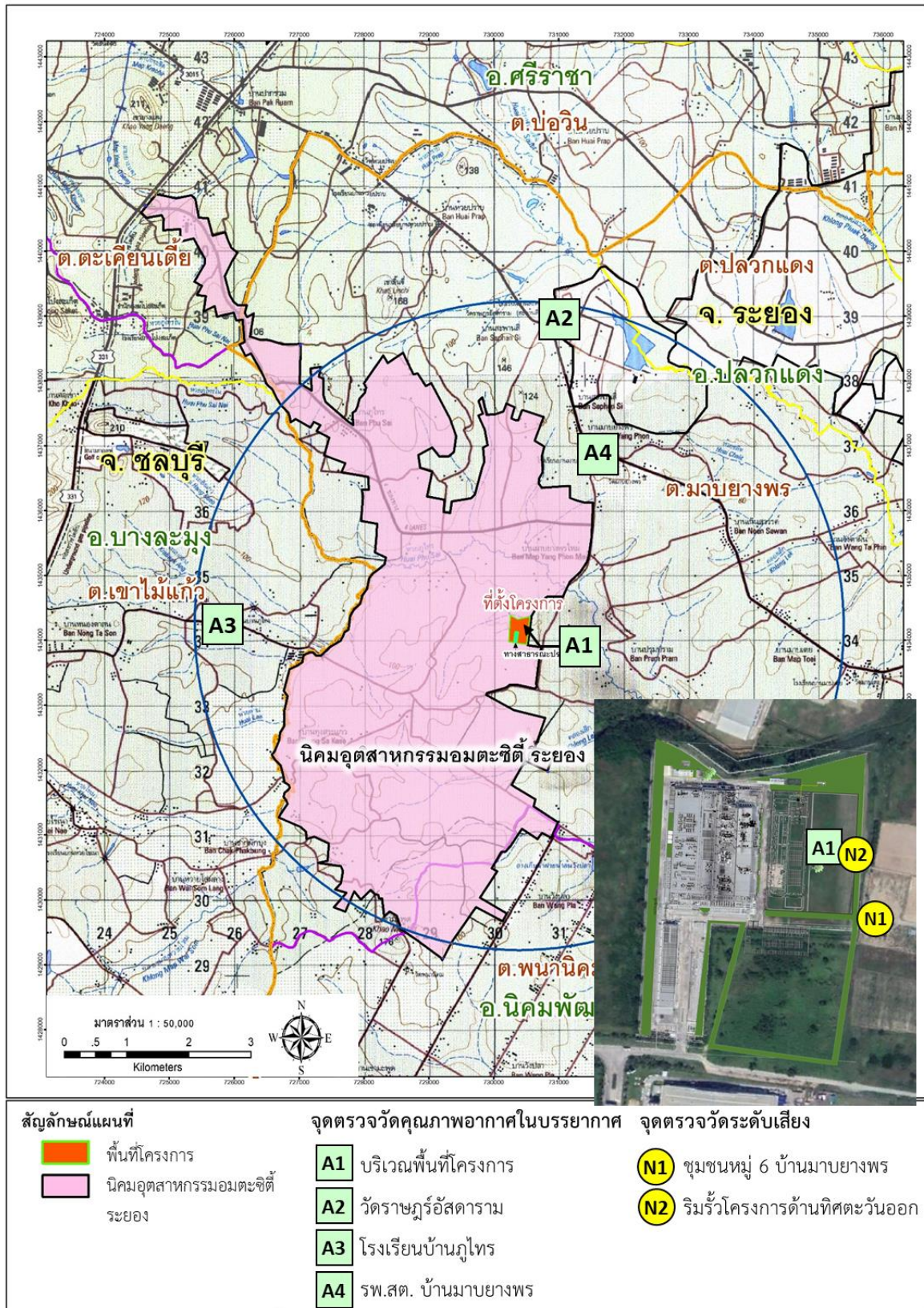
A1 บริเวณพื้นที่โครงการ

จุดตรวจวัดระดับเสียง

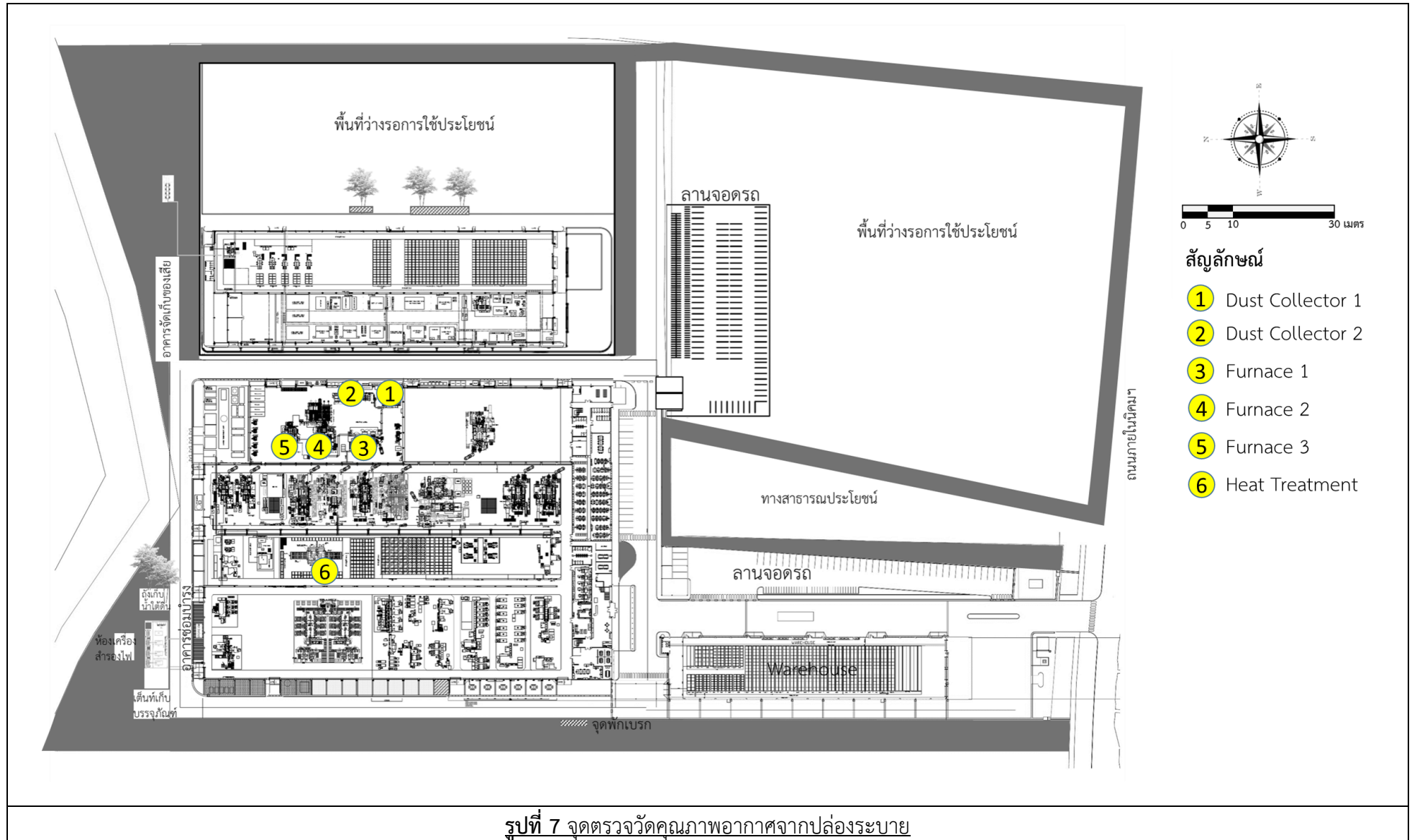
N1 ชุมชนหมู่ 6 บ้านมาบยางพร

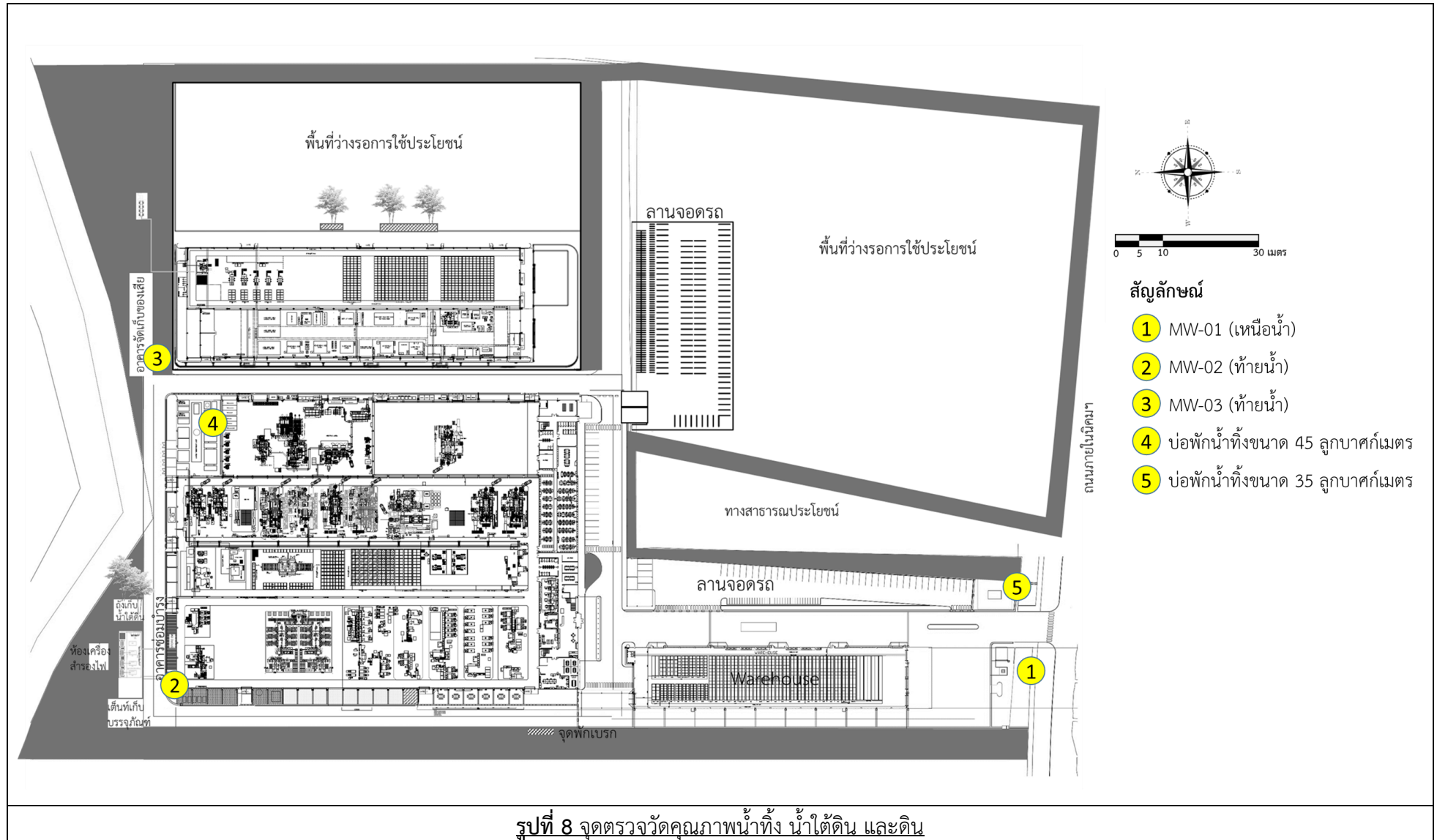
N2 ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออก

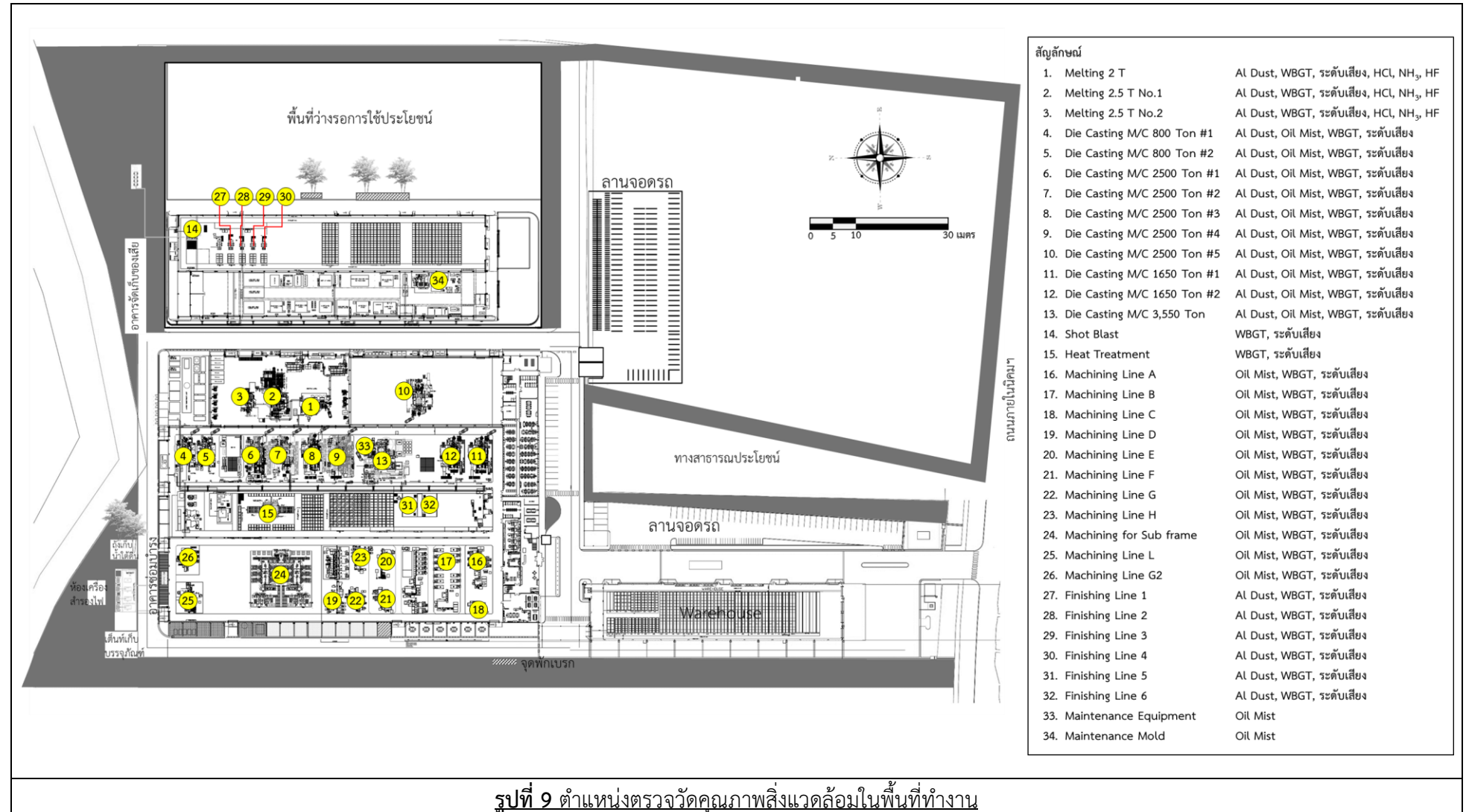
รูปที่ 5 จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศและระดับเสียงในระยะก่อสร้าง

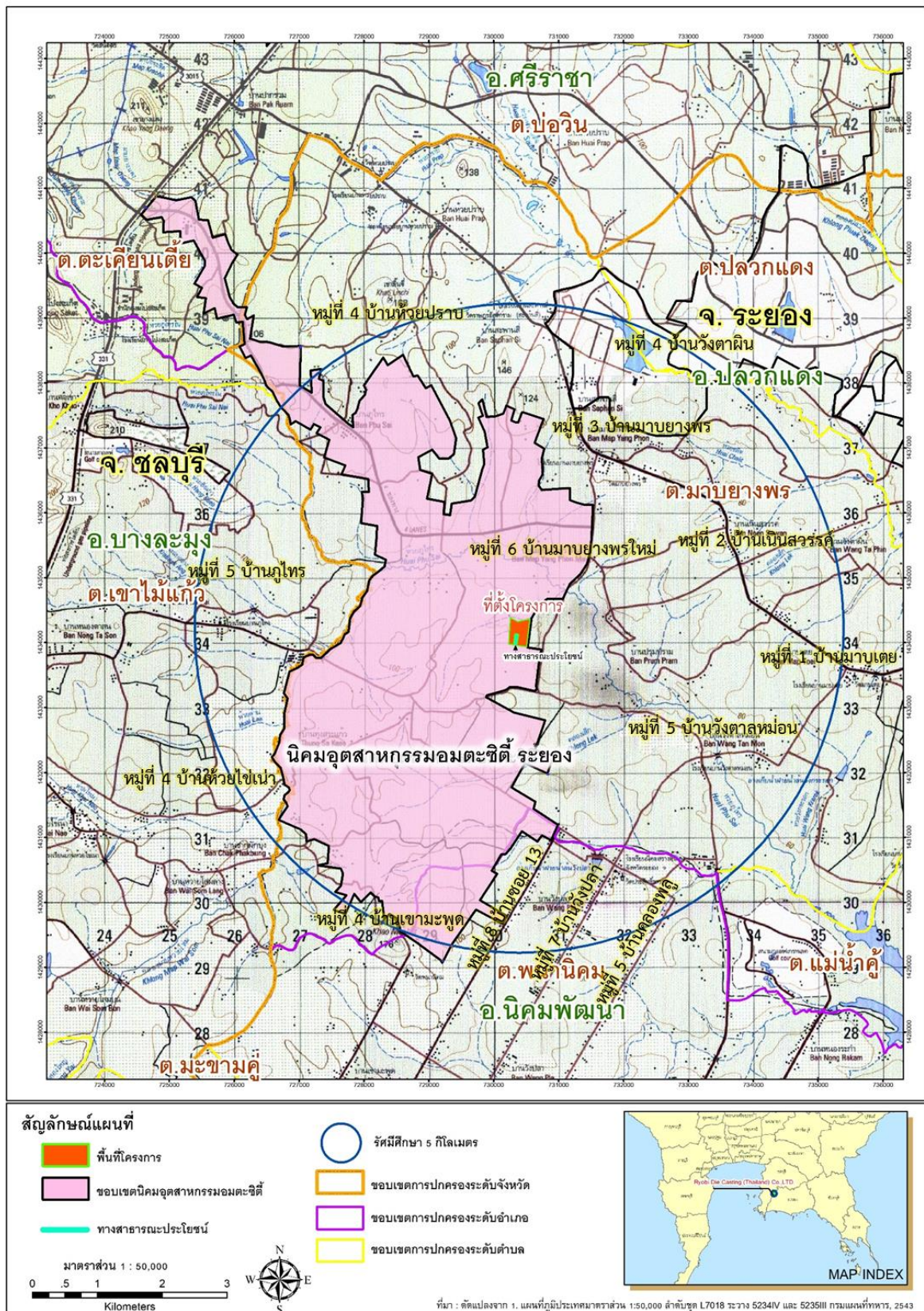


รูปที่ 6 จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศและระดับเสียงในระยะดำเนินการ









รูปที่ 10 ตำแหน่งสำรวจสภาพสังคม-เศรษฐกิจ