

ภาคผนวก

- 1 สำเนาหนังสืออนุญาตให้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม
- 2 สำเนาแจ้งผลการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และรายงานรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ครั้งที่ 1-5)
- 3 รายการเครื่องจักร
- 4 เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน

ภาคผนวก 1

สำเนาหนังสืออนุญาตให้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม



หนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม
ตามพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2522
Letter of Permission for Land Utilization and Business Operations in Industrial Estate
Under the Industrial Authority of Thailand Act B.E. 2522 (1979)

หนังสืออนุญาตเลขที่ 2-25-1-109-80080-2565
ออกให้ ณ วันที่ 25 มกราคม 2565
ปรับปรุงข้อมูลล่าสุด ณ วันที่ 31 พฤษภาคม 2565
ชื่อผู้ประกอบการ บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
Name RYOBI DIE CASTING (THAILAND) CO.,LTD.
รหัสประจำตัวผู้ประกอบการ 01055540594210012
เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0105554059421
ที่อยู่สำนักงาน เลขที่ 7/348 หมู่ที่ 6 ตระก/ชอย - ถนน - ตำบล/แขวง มาบยางพร อำเภ/เขต ปลวกแดง จังหวัด ระยอง
ประกอบกิจการ ผลิตผลิตภัณฑ์ขึ้นรูปด้วยการหล่อ (Die Casting Products)
ที่อยู่สถานประกอบการ เลขที่ 7/348 หมู่ที่ 6 ตระก/ชอย - ถนน - ตำบล/แขวง มาบยางพร อำเภ/เขต ปลวกแดง จังหวัด ระยอง
นิคมอุตสาหกรรม อมตะซิตี้ ระยอง
เขต อุตสาหกรรมทั่วไป
แปลงที่ดินเลขที่ A-144, A-191, A-235
เนื้อที่ ประมาณ 69 ไร่ 1 งาน 16.20 ตารางวา
ประเภทหรือชนิดโรงงานลำดับที่ 64(13)
ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่ 82251400125555 (น.64(13)-1/2555-นอต.)

ทั้งนี้ ผู้ประกอบการต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขแนบท้ายหนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม ตามพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2522

The business operator shall comply with the conditions attached to the Letter of Permission for Land Utilization and Business Operations in Industrial Estate under the Industrial Estate Authority of Thailand Act B.E. 2522 (1979) and other conditions attached hereto (if any).

หมายเหตุ
เนื่องจากบริษัท โอนสิทธิการใช้ที่ดินโดยให้ความยินยอม ให้แก่
โดยให้ความยินยอม แก่ บริษัท คันไซ เอนเนอร์จี้ โซลูชันส์ (ประเทศไทย)
จำกัด กนอ. จึงพิจารณาออกหนังสืออนุญาตฯ ฉบับใหม่ แทนฉบับที่
2-25-1-109-80080-2565 ออกให้ ณ วันที่ 25 มกราคม 2565
ซึ่งเป็นอันยกเลิก

ลงชื่อ

ผู้อนุญาต

(นายกิตติ เหลืองรุจันนท์)
ผู้อำนวยการฝ่ายบริการผู้ประกอบการ ปฏิบัติงานแทน
ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ภาคผนวก 1 หน้า 1/2

* หนังสืออนุญาตนี้จัดทำด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ สามารถตรวจสอบเอกสารผ่านทาง QR Code

** หนังสืออนุญาตนี้เป็นอันสิ้นสุดเมื่อสิทธิครอบครองที่ดินของผู้ประกอบการสิ้นสุดลง

*** กรณีนิคมอุตสาหกรรมที่ กนอ. บริหารจัดการสาธารณูปโภค ให้หนังสืออนุญาตนี้มีผลใช้บังคับเมื่อผู้ประกอบการได้ทำนิติกรรมกับ กนอ. แล้ว



01055540594210012

หน้า ที่ 1
จากทั้งหมด 2 หน้า



เงื่อนไขแนบท้ายหนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม

บริษัท เรียวบี ใด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

ที่ 2-25-1-109-80080-2565 ลงวันที่ 25 มกราคม 2565

ปรับปรุงข้อมูลล่าสุด ณ วันที่ 31 พฤษภาคม 2565

ผู้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการต้องปฏิบัติตามนี้ :-

1. ต้องปฏิบัติตามข้อบังคับคณะกรรมการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ว่าด้วย หลักเกณฑ์ วิธีการ และ เงื่อนไขในการประกอบกิจการ ในนิคมอุตสาหกรรม พ.ศ. 2551 และฉบับที่แก้ไขเพิ่มเติม
2. ในการประกอบกิจการที่ได้รับอนุญาตตามกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง จะต้องได้รับอนุญาตจากส่วนราชการที่เกี่ยวข้องด้วยและจะต้องปฏิบัติตาม อย่างเคร่งครัด
3. ต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพ สิ่งแวดล้อมตามที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการของนิคมอุตสาหกรรมที่ผู้ประกอบการตั้งอยู่ เฉพาะในส่วนที่กำหนด ให้ผู้ประกอบการเป็นผู้รับผิดชอบ
4. กรณีที่ผู้ประกอบการก่อให้เกิดความเสียหาย อันเนื่องจากการประกอบกิจการของตน ผู้ประกอบการนั้น จะต้องรับผิดชอบต่อความเสียหาย พื้นฟู ตลอดจนดำเนินการอื่นๆ เพื่อบรรเทาความเสียหายนั้น และในกรณีที่ จำเป็น ก่อ. อาจเข้าดำเนินการ หรือมอบหมายบุคคลอื่น ให้เข้าดำเนินการ แก้ไขความเสียหาย พื้นฟู ตลอดจน ดำเนินการอื่นๆ ได้ โดยผู้ประกอบการ ต้องเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายทั้งหมดที่เกิดขึ้น จากการดำเนินการดังกล่าว
5. ผู้ประกอบการต้องมีและใช้ระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น ที่มีขนาดและประสิทธิภาพเพียงพอ ที่จะปรับปรุงคุณภาพน้ำทิ้งทั้งหมด ของสถานประกอบการ ให้มีคุณลักษณะเป็นไปตามมาตรฐานที่ ก.บอ. กำหนด ตลอดเวลาทำงาน
6. ต้องดำเนินการจัดการ กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย และดำเนินการจัดการกากอุตสาหกรรม จากกระบวนการผลิตให้ถูกต้องตามหลักวิชาการ มิให้เป็นเหตุเดือดร้อนรำคาญ หรือเป็นอันตรายต่อผู้อยู่ใกล้เคียง และต้องได้รับความเห็นชอบจาก ก.บอ. และต้องปฏิบัติตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ.2548
7. ต้องมีและใช้ระบบขจัดกลิ่นฝุ่นละออง หรือวัสดุมีพิษที่มีขนาด และประสิทธิภาพเพียงพอ เพื่อป้องกันมิให้เกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญ หรือเป็นอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงาน และผู้อยู่ใกล้เคียงตลอดเวลาทำงาน
8. ต้องปฏิบัติ ตามมาตรการ ป้องกัน และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ คุณภาพสิ่งแวดล้อม ตามที่เสนอไว้ใน รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เรียวบี ใด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง ตามหนังสือสำนักนโยบาย และแผนทรัพยากรธรรมชาติ และสิ่งแวดล้อม ที่ ทส.1009.3/16072 ลงวันที่ 20 พฤศจิกายน 2561
9. ต้องปฏิบัติ ตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่เสนอไว้ใน รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการใน รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี ใด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง ตามหนังสือก.บอ. ที่ อก 5103.3.1/1284 ลงวันที่ 6 พฤษภาคม 2565
10. ให้ปฏิบัติ ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดโครงการ กิจการ หรือการดำเนินการ ซึ่ง ต้องจัดทำ รายงานประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขในการจัดทำ รายงานประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2562 กำหนดไว้ ก่อนการดำเนินการ และ ต้องได้รับความเห็นชอบ และอนุญาตจากสำนักงานนโยบาย และแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.)
11. หากมีความประสงค์ที่จะขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ และ หรือ มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม บริษัทฯ ต้องเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลง ดังกล่าว ต่อหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติ หรืออนุญาตดำเนินการ ตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมกำหนด และ ต้องได้รับอนุญาตให้ความเห็นชอบก่อนการดำเนินการใดๆ
12. ต้องดำเนินการ ควบคุม ดูแล การจัดการสิ่งแวดล้อมในพื้นที่ให้เรียบร้อย และเป็นไป ตามกฎหมาย และ หรือระเบียบที่เกี่ยวข้องตลอดระยะเวลาประกอบกิจการ และปฏิบัติ ตามการจัดการตามความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ให้เป็นไป ตามกฎกระทรวง และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง ตลอดเวลาการประกอบกิจการ
13. ต้องปฏิบัติ ตามข้อกำหนดเกี่ยวกับการควบคุม ดูแล การป้องกันเหตุเดือดร้อนรำคาญ การป้องกันความเสียหาย และการป้องกันอันตรายในการประกอบกิจการโรงงาน ที่ออก ตามพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535
14. ให้จัดเก็บวัตถุอันตราย ผลิตภัณฑ์ และภาชนะบรรจุ หรือวัสดุปนเปื้อนที่ไม่ใช่ แล้ว ภายในอาคารที่มีหลังคา และพื้นคอนกรีตเสริมเหล็ก ในกรณีที่ เป็นของเหลว เช่น น้ำมัน สารละลาย สารไวไฟ เคมีภัณฑ์ เป็นต้น ต้องบรรจุในภาชนะที่มีฝาปิดมิดชิด และมีเขียน หรือกำกับคอนกรีต โดยรอบพื้นที่จัดเก็บด้วย
15. ต้องจัดให้มีบุคลากรเจ้าหน้าที่วิชาชีพด้านความปลอดภัย และเจ้าหน้าที่วิชาชีพด้านสิ่งแวดล้อม ประจำโรงงาน ตามที่กฎหมายกำหนด
16. ห้ามมีการพักอาศัยในพื้นที่ดิน และพื้นที่การประกอบกิจการ
17. หากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ตรวจสอบการปฏิบัติ ตามเงื่อนไขการประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม และพบว่าผู้ประกอบการอุตสาหกรรมไม่ปฏิบัติตามเงื่อนไขที่ได้รับอนุญาต การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย จะระงับให้ใช้ที่ดิน เพื่อประกอบอุตสาหกรรม
18. หากผู้ประกอบการประสงค์จะอุทธรณ์หรือโต้แย้งคำสั่งนี้ ให้ยื่นอุทธรณ์หรือโต้แย้งคำสั่งดังกล่าว ต่อเจ้าหน้าที่ผู้ทำคำสั่งภายในสิบห้าวัน นับแต่วันที่ได้รับคำสั่งนี้ ตามพระราชบัญญัติวิธีปฏิบัติราชการทางปกครอง พ.ศ. 2539

ลงชื่อ

ผู้อนุญาต

(นายกิตติ เหลืองรุจิรัตน์)

ผู้อำนวยการฝ่ายบริการผู้ประกอบการ ปฏิบัติงานแทน

ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ภาคผนวก 1 หน้า 2/2

* หนังสืออนุญาตนี้จัดทำด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ สามารถตรวจสอบเอกสารผ่านทาง QR Code

** หนังสืออนุญาตนี้เป็นอันสิ้นสุดเมื่อสิทธิครอบครองที่ดินของผู้ประกอบการสิ้นสุดลง

*** กรณีนิคมอุตสาหกรรมที่ ก.บอ. บริหารจัดการสาธารณูปโภค ให้หนังสืออนุญาตนี้มีผลใช้บังคับเมื่อผู้ประกอบการได้ทำนิติกรรมกับ ก.บอ. แล้ว

ภาคผนวก 2

สำเนาแจ้งผลการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และรายงานรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงาน
การประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ครั้งที่ 1-5)

สำเนาแจ้งผลการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
หนังสือที่ ทส 1010.3/16072 ลงวันที่ 20 พฤศจิกายน 2561



ที่ ทส ๑๐๑๐.๓/ ๑ ๖ ๐ ๗๒

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
๖๐/๑ ซอยพิบูลวัฒนา ๗ ถนนพระรามที่ ๖
แขวงพญาไท เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๐ พฤศจิกายน ๒๕๖๑

เรื่อง แจ้งผลการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท
เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

อ้างถึง ๑. หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส ๑๐๑๐.๓/๔๕๒๔
ลงวันที่ ๒๕ กรกฎาคม ๒๕๖๑

๒. หนังสือบริษัท เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด ที่ HR012/2561 ลงวันที่ ๕ พฤศจิกายน ๒๕๖๑

สิ่งที่ส่งมาด้วย มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมโครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
ตั้งอยู่ภายในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ เลขที่ ๗/๓๔๘ หมู่ที่ ๖ ตำบลบางยางพร อำเภอปลวกแดง
จังหวัดระยอง ที่บริษัท เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

ตามหนังสือที่อ้างถึง ๑ สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมได้แจ้ง
ผลการพิจารณาคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการ
อุตสาหกรรมและระบบสาธารณูปโภคที่สนับสนุน ในการประชุมครั้งที่ ๒/๒๕๖๗ เมื่อวันที่ ๑๘ กรกฎาคม ๒๕๖๑
มีมติไม่ให้ความเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโรงหลอม
อะลูมิเนียม ของบริษัท เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด ตั้งอยู่ที่ เลขที่ ๗/๓๔๘ หมู่ที่ ๖ นิคมอุตสาหกรรม
อมตะซิตี้ ตำบลบางยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง และตามหนังสือที่อ้างถึง ๒ บริษัท เรียวบี ได คาสติง
(ไทยแลนด์) จำกัด ได้เสนอรายงานชี้แจงเพิ่มเติม ครั้งที่ ๑ พร้อมทั้งขอเปลี่ยนชื่อรายงานฯ เป็น รายงานการ
ประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
เพื่อให้สอดคล้องตามพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ (ฉบับที่ ๒) พ.ศ. ๒๕๖๑
ให้สำนักงานนโยบายฯ ดำเนินการตามขั้นตอนการพิจารณารายงาน ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมได้เสนอรายงานการ
ประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมฉบับชี้แจงเพิ่มเติมดังกล่าว ให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการ
วิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการอุตสาหกรรมและระบบสาธารณูปโภคที่สนับสนุน พิจารณาในการประชุม
ครั้งที่ ๑๗/๒๕๖๑ เมื่อวันที่ ๑๔ พฤศจิกายน ๒๕๖๑ คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติให้ความเห็นชอบ
รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์)
จำกัด ตั้งอยู่ที่ เลขที่ ๗/๓๔๘ หมู่ที่ ๖ นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ตำบลบางยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัด
ระยอง โดยให้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบ
ผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย และให้ประสานบริษัทที่ปรึกษาเพื่อจัดทำ

รายงาน...

รายงานที่ได้รวบรวมรายละเอียดข้อมูลทั้งหมดเรียงตามลำดับการพิจารณา จำนวน ๑ ฉบับ และรายงานฉบับสมบูรณ์ที่ได้แก้ไขเพิ่มเติมตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการกำหนดแล้ว จำนวน ๓ ฉบับ พร้อมทั้งจัดทำแผ่นบันทึกข้อมูลในรูปแบบ Portable Document Format (PDF File) จำนวน ๑ แผ่น และ ๘ แผ่น ตามลำดับเสนอต่อสำนักงานนโยบายฯ ภายในเวลา ๑ เดือน เพื่อใช้เป็นเอกสารอ้างอิงและส่งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่อไป และหากได้รับอนุญาตจากหน่วยงานอนุญาตแล้ว ขอความร่วมมือส่งสำเนาใบอนุญาตพร้อมเงื่อนไขให้สำนักงานนโยบายฯ ทราบด้วย ทั้งนี้ สำนักงานนโยบายฯ ได้มีหนังสือแจ้งบริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนท์ จำกัด เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

สุวิธ อุดมพันธ์

(นายสุวิธ อุดมพันธ์)

รองเลขาธิการ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๕๒๘

โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๑๖

สำเนาถูกต้อง



(นางสาวมะลิวรรณ เทศจำปา)
เจ้าพนักงานธุรการชำนาญงาน

สำเนาแจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด
โครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ครั้งที่ 1)
หนังสือที่ ทส 1010.3/7314 ลงวันที่ 2 มิถุนายน 2563



ที่ ทส ๑๐๑๐.๓/ ๗ ๓ ๑ ๔

สำนักงานนโยบายและแผน

ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

๖๐/๑ ขอยพิบูลวัฒนา ๗ ถนนพระรามที่ ๖

แขวงพญาไท เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

F ๒ มิถุนายน ๒๕๖๓

เรื่อง แจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมโครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ ๑) ของบริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส ๑๐๑๐.๓/๑๖๒๔๐
ลงวันที่ ๒๕ พฤศจิกายน ๒๕๖๒

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. สำเนาหนังสือการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ด่วนที่สุด ที่ อก ๕๑๐๒.๓.๑/๑๓๖๒
ลงวันที่ ๑๓ พฤษภาคม ๒๕๖๓

๒. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม ที่โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ ๑) ของบริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์)
จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอบลุกแดง จังหวัด
ระยอง ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

ตามหนังสือที่อ้างถึง สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมได้แจ้ง
ผลการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการ
อุตสาหกรรมและระบบสาธารณูปโภคที่สนับสนุน ในการประชุมครั้งที่ ๕๐/๒๕๖๒ เมื่อวันที่ ๑๓ พฤศจิกายน ๒๕๖๒
มีมติไม่ให้ความเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ ๑) ของบริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรม
อมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอบลุกแดง จังหวัดระยอง โดยให้แก้ไขเพิ่มเติม ตามแนวทาง รายละเอียด
ประเด็น หรือหัวข้อที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ กำหนด และต่อมาการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
ได้เสนอรายงานฯ ฉบับแก้ไขเพิ่มเติม ครั้งที่ ๑ จัดทำรายงานโดยบริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด
ให้สำนักงานนโยบายฯ ดำเนินการตามขั้นตอนการพิจารณารายงาน รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๑

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้เสนอรายงานการประเมิน
ผลกระทบสิ่งแวดล้อมดังกล่าว ให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการอุตสาหกรรมและระบบสาธารณูปโภคที่สนับสนุน พิจารณาในการประชุมครั้งที่ ๑๘/๒๕๖๓ เมื่อวันที่
๒๗ พฤษภาคม ๒๕๖๓ คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติให้ความเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด
โครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ ๑) ของบริษัท เรียวบี
โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอบลุกแดง
จังหวัดระยอง โดยให้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบ

ผลกระทบ...



ผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๒ และให้ประสานบริษัทที่ปรึกษาเพื่อจัดทำ รายงานที่ได้รวบรวมรายละเอียดข้อมูลทั้งหมดเรียงตามลำดับการพิจารณา จำนวน ๑ ฉบับ และรายงานฉบับ สมบูรณ์ที่ได้แก้ไขเพิ่มเติมตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการกำหนดแล้ว จำนวน ๑ ฉบับ พร้อมทั้งจัดทำแผ่น บันทึกรายข้อมูลในรูปแบบ Portable Document Format (PDF File) จำนวน ๑ แผ่น และ ๘ แผ่น ตามลำดับ เสนอต่อสำนักงานนโยบายฯ ภายในเวลา ๑ เดือน เพื่อใช้เป็นเอกสารอ้างอิงและส่งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่อไป และหากได้รับอนุญาตจากหน่วยงานอนุญาตแล้ว ขอความร่วมมือส่งสำเนาใบอนุญาตพร้อมเงื่อนไขให้สำนักงาน นโยบายฯ ทราบด้วย ทั้งนี้ สำนักงานนโยบายฯ ได้มีหนังสือแจ้งบริษัท ทิมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด เพื่อ ดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



(นายพิรุณ สัยยะสิทธิ์พานิช)

รองเลขาธิการฯ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๗๙๖

โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๑๖

สำเนาผู้เกี่ยวข้อง



(นางสาวมะลิวรรณ เทศจำปา)
เจ้าพนักงานธุรการชำนาญงาน

สำเนาแจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด
โครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ครั้งที่ 2)
หนังสือที่ อก 5103.3.1/3458 ลงวันที่ 24 ธันวาคม 2564

ด่วน

ที่ อก 5103.3.1/ 3458



การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
618 ถนนนิคมมักกะสัน แขวงมักกะสัน
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400

24 ธันวาคม 2564

เรื่อง ขอแจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 2) ของบริษัท เรียวบี ไค คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท เรียวบี ไค คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท เรียวบี ไค คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด ที่ IEAT 002/2564 ลงวันที่ 13 ธันวาคม 2564

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท เรียวบี ไค คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด ได้ส่งมอบรายงาน
การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอม
อะลูมิเนียม (ครั้งที่ 2) ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ (ระยอง) อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำ
รายงานฯ โดยบริษัท เรียวบี ไค คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด ทั้งนี้ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.)
โดยคณะกรรมการพิจารณารายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น และพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด
โครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้มีมติในการประชุมฯ ครั้งที่ 2/2564 เมื่อวันที่
17 ธันวาคม 2564 เห็นชอบในรายงานดังกล่าว ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กนอ. ขอให้บริษัท เรียวบี ไค คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการ
ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ
อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

ป ร

(นางปนัดดา รุ่งเรืองศรี)

รองผู้ว่าการ (บริหาร) รักษาการในตำแหน่ง

รองผู้ว่าการ (พัฒนาที่ยั่งยืน) ปฏิบัติงานแทน

ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ฝ่ายสิ่งแวดล้อมความปลอดภัยและอาชีวอนามัย

กองสิ่งแวดล้อมและพลังงาน

โทรศัพท์ 0 2253 0561 ต่อ 6306

โทรสาร 0 2650 0466

ที่ ทส ๑๐๑๐.๗/ ๕ ๖ ๕ ๑



สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
๑๑๘/๑ อาคารทิปโก้ ๒ ถนนพระรามที่ ๖
แขวงพญาไท เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๑๕ มีนาคม ๒๕๖๕

เรื่อง รับทราบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการ
โรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ ๒) ของบริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด

สิ่งที่ส่งมาด้วย สำเนาหนังสือการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ด่วนที่สุด ที่ อก ๕๑๐๓.๓.๑/๒๖๓
ลงวันที่ ๓๑ มกราคม ๒๕๖๕

ด้วย การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย โดยคณะกรรมการพิจารณารายงานผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมเบื้องต้น และพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมในการประชุมครั้งที่ ๑/๒๕๖๕ เมื่อวันที่ ๑๒ พฤศจิกายน ๒๕๖๔ มีมติเห็นชอบรายงาน
การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงหลอม
อะลูมิเนียม (ครั้งที่ ๒) ของบริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้
(ระยอง) อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง จึงจัดส่งรายงานฯ ฉบับสมบูรณ์ พร้อม CD-ROM จำนวน ๑ ชุด
ให้แก่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อใช้ประโยชน์ต่อไป รายละเอียดตาม
สิ่งที่ส่งมาด้วย

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้เสนอรายงานฯ ดังกล่าว
ต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการอุตสาหกรรมและ
ระบบสาธารณูปโภคที่สนับสนุน ในการประชุมครั้งที่ ๗/๒๕๖๕ เมื่อวันที่ ๒ มีนาคม ๒๕๖๕ ซึ่งคณะกรรมการ
ผู้ชำนาญการฯ มีมติรับทราบ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายศิริณ สัยยะสิทธิ์พานิช)

เลขาธิการ

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๗๔๘ (हे็ดณภ)

โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๑๖

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ sarabun@onep.go.th

สำเนาแจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด
โครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ครั้งที่ 3)
หนังสือที่ อก 5103.3.1/ 1284 ลงวันที่ 6 พฤษภาคม 2565

ด่วนที่สุด

ที่ อก 5103.3.1/ 1284



การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
618 ถนนนิคมมักกะสัน แขวงมักกะสัน
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400

6 พฤษภาคม 2565

เรื่อง ขอแจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด ที่ IEE 003/2565 ลงวันที่ 3 พฤษภาคม 2565

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด ได้ส่งมอบรายงานการเปลี่ยนแปลง
รายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3)
ฉบับสมบูรณ์ ของบริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง อำเภอ
ปลวกแดง จังหวัดระยอง มายังการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย โดยคณะกรรมการพิจารณารายงานผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมเบื้องต้น และพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ได้มีมติในการประชุมฯ ครั้งที่ 3/2565 เมื่อวันที่ 5 เมษายน 2565 เห็นชอบในรายงานดังกล่าว ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยขอให้บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด ยึดถือ
และปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

(นางบุปผา กวินวดิน)

ผู้ช่วยผู้อำนวยการสายงานพัฒนาที่ยั่งยืน ทำการแทน
รองผู้อำนวยการ (พัฒนาที่ยั่งยืน) ปฏิบัติงานแทน
ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ฝ่ายสิ่งแวดล้อมความปลอดภัยและอาชีวอนามัย

กองสิ่งแวดล้อมและพลังงาน

โทร 02 253 0561 ต่อ 3326

โทรสาร 0 2650 0466

ที่ ทส ๑๐๐๙.๓/ ๒๖๕



สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
๑๑๘/๑ อาคารทิปโก้ ๒ ถนนพระรามที่ ๖
แขวงพญาไท เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๕ มกราคม ๒๕๖๖

เรื่อง รับทราบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ ๓) ของบริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด

สิ่งที่ส่งมาด้วย สำเนาหนังสือการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ อก ๕๑๐๓.๓.๑/๓๗๑๐๐
ลงวันที่ ๒๙ พฤศจิกายน ๒๕๖๕

ด้วย การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย แจ้งว่า คณะกรรมการพิจารณารายงานผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมเบื้องต้น และพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม ในการประชุมครั้งที่ ๓/๒๕๖๕ เมื่อวันที่ ๕ เมษายน ๒๕๖๕ มีมติเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลง
รายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ ๓)
ของบริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบตาพุด
อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง จึงจัดส่งรายงานฯ พร้อม CD-ROM จำนวน ๑ ชุด ให้แก่สำนักงานนโยบาย
และแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อใช้ประโยชน์ต่อไป รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้เสนอรายงานดังกล่าวต่อ
คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการอุตสาหกรรมและ
ระบบสาธารณูปโภคที่สนับสนุน ในการประชุมครั้งที่ ๓๗/๒๕๖๕ เมื่อวันที่ ๒๑ ธันวาคม ๒๕๖๕
ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติรับทราบ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นางอินทิรา เอี่ยมลัดตร)

รองเลขาธิการฯ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๘๐๐

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ sarabun@onep.go.th

**มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม**

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ที่โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3)

ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง

ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

ของบริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

หมายเหตุ : บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด ได้รับความเห็นชอบจากกรมอุตสาหกรรมการแห่งประเทศไทย ในการประชุมครั้งที่ 3/2565 โดยมีการเพิ่มเติมมาตรการฯ ในหน้า 10/78, 29/78, 36/78 และ 49/78 รายละเอียดตั้งข้อความที่ขีดเส้นใต้แนบท้ายนี้ ส่วนมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอื่น ๆ อ้างอิงตามหนังสือเห็นชอบจาก สผ. หนังสือที่ พส 1010.3/7314 ลงวันที่ 2 มิถุนายน 2563

ลงชื่อ 
(นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด




พฤษภาคม 2565
1/78

ลงชื่อ 
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด



ตารางที่ 1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะก่อสร้าง)

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป	<p>- ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรม อมตะซิตี้ ระยอง เลขที่ 7/348 หมู่ที่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง อย่างเคร่งครัด</p> <p>- บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด ต้องว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ และเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ส่งให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ทราบทุก 6 เดือน ทั้งนี้ การจัดทำและการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการที่กำหนดตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์วิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการหรือผู้ขออนุญาตจะต้องได้รับอนุญาตให้ดำเนินการหรือกิจการแล้ว พ.ศ. 2561 และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง</p> <p>- หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่ต้องก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด ต้องแจ้งให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบโดยเร็วเพื่อหน่วยงานดังกล่าว จะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหา</p>	<p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดระยะก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดระยะก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดระยะก่อสร้าง</p>	<p>- บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด</p> <p>- บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด</p> <p>- บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด</p>

ลงชื่อ 
(นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด




พฤษภาคม 2565
2/78

ลงชื่อ 
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะก่อสร้าง)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - ในกรณีที่เกิดการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติ หรือมีแนวโน้มเข้าใกล้ค่าควบคุมหรือค่ามาตรฐาน ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและเฝ้าระวัง เพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วน - ในกรณีที่เกิดการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการทำการตรวจหาสาเหตุ ทำการแก้ไข และทำการตรวจวัดซ้ำเพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน - หากบริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้แตกต่างไปจากที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ได้ให้ความเห็นชอบแล้ว ให้เป็นหน้าที่ของหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตเป็นผู้พิจารณา ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • หากเห็นว่าการแก้ไขเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมดังกล่าว ไม่กระทบต่อสาระสำคัญของการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเป็นมาตรการที่เกื้อหนุนต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่า หรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ผ่านการพิจารณาให้ความเห็นชอบจาก 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ 
(นางเอื้องพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด




พฤษภาคม 2565
3/78

ลงชื่อ 
(นายสุรพงศ์ นนท์ประเสริฐ)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท เอสเอส คอนซัลแตนท์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด
SS CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะก่อสร้าง)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ แล้ว ให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติ หรืออนุญาต รับผิดชอบการปรับปรุงแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไป พร้อมกันนี้ให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดและการปรับปรุงแก้ไขมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่รับแจ้งแล้ว ส่งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ</p> <ul style="list-style-type: none"> • หากหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาต มีความเห็นว่าการปรับปรุงแก้ไขรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการนั้นๆ อาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาต จัดส่งรายงานการปรับปรุงแก้ไขรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ คณะที่เกี่ยวข้องพิจารณาให้ความเห็นชอบก่อนการเปลี่ยนแปลงหรือปรับปรุงมาตรการดังกล่าว และเมื่อโครงการมีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด หรือปรับปรุงแก้ไขมาตรการฯ ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ให้ความเห็นชอบประกอบแล้ว หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตต้องแจ้งผลการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบด้วย 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ 
(นางเอื้องพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



พฤษภาคม 2565
4/78

ลงชื่อ 
(นายสุรพงศ์ นนท์ประเสริฐ)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท เอสเอส คอนซัลแตนท์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด
SS CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะก่อสร้าง)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- เมื่อผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญห เหล่านั้นโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตาม ตรวจสอบต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
2. คุณภาพอากาศ	- รถบรรทุกขนส่งวัสดุ อุปกรณ์ รวมทั้งเศษวัสดุ ต้องมีผ้าใบคลุม หรือปกปิดมิดชิด เพื่อป้องกันวัสดุตกหล่นและฝุ่นกระจาย - บำรุงรักษาเครื่องยนต์และอุปกรณ์ต่างๆ เพื่อลดปริมาณควันเสียที่อาจจะปล่อย ออกมาจากอุปกรณ์ และรถบรรทุก - ควบคุมอัตราเร็วของรถบรรทุกไม่ให้เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง เพื่อลดควันเสีย จากรถยนต์ และลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองบนถนนที่ใช้เป็นเส้นทางขนส่ง ของโครงการ - ฉีดพรมน้ำบริเวณที่ทำการเปิดหน้าดินเพื่อก่อสร้างอย่างน้อยวันละ 2 ครั้ง เพื่อลด การฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง - กรณีที่มีวัสดุร่วงหล่นภายในพื้นที่โครงการ หรือพื้นที่ใกล้เคียงโดยรอบ หรือ เส้นทางที่ใช้นั้น จะต้องเก็บวัสดุที่ร่วงหล่นทันที รวมทั้งทำความสะอาดในบริเวณ ดังกล่าวให้เรียบร้อย เพื่อไม่ให้เกิดการกีดขวางการใช้เส้นทางหรือความสกปรก ในบริเวณต่าง ๆ	- ภายในพื้นที่โครงการ และถนนที่ใช้ขนส่งวัสดุ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ และถนนที่ใช้ขนส่งวัสดุ - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง และถนนที่ใช้ขนส่งวัสดุ	- ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ 
(นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด


พฤษภาคม 2565
5/78

ลงชื่อ 
(นายสุรพงศ์ นันทประเสริฐ)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เอสเอส คอนซัลแตนท์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด
CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะก่อสร้าง)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
3. เสียง	- เลือกใช้อุปกรณ์และเครื่องจักรที่มีประสิทธิภาพ พร้อมใช้งานอยู่เสมอ กรณีที่เกิด การชำรุดเสียหายให้ทำการตรวจสอบซ่อมบำรุงก่อนการใช้งาน - กำหนดให้โครงการจำกัดกิจกรรมการก่อสร้างที่ก่อให้เกิดเสียงดังเฉพาะในช่วงเวลา 08.00-18.00 น. เพื่อป้องกันผลกระทบด้านเสียงที่อาจส่งผลกระทบต่อกระบวนการบว นการพักผ่อนของประชาชน - จัดให้มีมาตรการลดระดับเสียงจากเครื่องจักรและอุปกรณ์ ได้แก่ การปฏิบัติตาม คู่มือการบำรุงรักษาเครื่องมือ และอุปกรณ์อย่างต่อเนื่อง ตลอดจนซ่อมแซม ดูแล รักษาให้อยู่ในสภาพดีตลอดเวลา และบำรุงรักษาเครื่องจักรตามระยะเวลาที่กำหนด - ควบคุมการดำเนินกิจกรรมภายในโครงการ เพื่อมิให้ระดับเสียงที่บริเวณริมรั้วของ โครงการมีค่าสูงเกินกว่า 70 เดซิเบล หากพบว่ามีความเสี่ยงสูงเกินกว่าที่กำหนด จะต้องดำเนินการปรับปรุงและแก้ไขทันที - กำหนดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ที่อุดหู ที่ครอบหู สำหรับ คนงานในระหว่างปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีระดับดังมากกว่า 85 เดซิเบล (เอ) - ปลูกไม้ยืนต้นบริเวณริมรั้วโครงการ เพื่อเป็นแนวป้องกันฝุ่นละอองและเสียงดัง ซึ่งอาจก่อให้เกิดการรบกวนต่อโรงงานข้างเคียงหรือชุมชนที่อยู่ใกล้ - จัดให้มีทีมงานประชาสัมพันธ์แผนการดำเนินกิจกรรมก่อสร้าง และเข้าพบปะ บ้านประชิดริมรั้วด้านทิศตะวันออกของโครงการทุกสัปดาห์ในระหว่างการเตรียมพื้นที่ ก่อสร้าง ทำฐานราก และโครงสร้างอาคาร เพื่อสอบถามถึงผลกระทบด้านเสียง พร้อมจัดทำบันทึกไว้ทุกครั้ง หากชุมชนได้รับผลกระทบด้านเสียงจะต้องทำการ ติดตั้งวัสดุกันเสียง ได้แก่ แผ่นเหล็ก ความหนาไม่น้อยกว่า 0.79 มิลลิเมตร บริเวณ พื้นที่ทางด้านทิศตะวันออกของพื้นที่ก่อสร้าง ระยะติดตั้งวัสดุเสียงห่างจากพื้นที่ ก่อสร้าง 40 เมตร ความสูงวัสดุเสียง 2.5 เมตร ซึ่งจะสามารถช่วยลดทอนเสียง ได้ไม่น้อยกว่า 20 เดซิเบลเอ	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - ริมรั้วโดยรอบโรงงาน - ชุมชนใกล้เคียง โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ 
(นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด


พฤษภาคม 2565
6/78

ลงชื่อ 
(นายสุรพงศ์ นันทประเสริฐ)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เอสเอส คอนซัลแตนท์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด
CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะก่อสร้าง)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
4. คุณภาพน้ำ	<ul style="list-style-type: none"> - ห้ามทิ้งขยะมูลฝอย สิ่งปฏิกูล วัสดุก่อสร้าง และของเสียทุกชนิดลงรางระบายน้ำทิ้ง - กำหนดให้ผู้รับเหมาต้องจัดเตรียมห้องสุขาแบบเคลื่อนที่ชนิดมีระบบกักเก็บสิ่งปฏิกูลตามสัดส่วนของคานงานให้สอดคล้องกับกฎกระทรวงว่าด้วยการจัดสวัสดิการในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2548 หรือกฎหมายที่เกี่ยวข้อง และให้ประสานงานกับหน่วยงานราชการหรือบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการมารับสิ่งปฏิกูลไปกำจัด 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
5. การคมนาคมขนส่ง	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด - จัดให้มีเจ้าหน้าที่เพื่ออำนวยความสะดวก และให้สัญญาณจราจร โดยเฉพาะช่วงเวลาใช้เครื่องจักรหนัก และการเคลื่อนย้ายวัสดุอุปกรณ์ในพื้นที่สาธารณะ - ตรวจสอบสภาพรถยนต์ก่อนการใช้งาน เช่น ระบบเบรก เป็นต้น - หลีกเลี่ยงการขนส่งวัสดุอุปกรณ์ในช่วงเวลาเร่งด่วน ระหว่างเวลา 06.00-08.00 น. และ 17.00-19.00 น. และจัดให้มีเจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวก และดูแลการเข้า-ออกของรถบรรทุกในพื้นที่โครงการ - จำกัดความเร็วรถยนต์ภายในพื้นที่โครงการ ไม่เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง และจัดระบบและทิศทางการจราจรในพื้นที่โครงการให้เหมาะสมเพื่อป้องกันอุบัติเหตุ - ควบคุมน้ำหนักของรถบรรทุกให้บรรทุกขนส่งตามกฎหมายกำหนด และต้องจัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันการตกหล่นของวัสดุเพื่อป้องกันความเสียหายของผิวจราจรและเกิดอันตรายต่อผู้ใช้เส้นทาง 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง และถนนที่ใช้ขนส่ง - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง และถนนที่ใช้ขนส่ง - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - ภายในพื้นที่โครงการ และถนนที่ใช้ขนส่งวัสดุอุปกรณ์ - ภายในพื้นที่โครงการ - เส้นทางที่ใช้ขนส่งวัสดุอุปกรณ์ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ 

(นายเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)

ผู้รับมอบอำนาจ

บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



พฤษภาคม 2565

7/78

ลงชื่อ 

(นายสุรพงศ์ นนทะประเสริฐ)

ผู้อำนวยการ

บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะก่อสร้าง)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
6. การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม	<ul style="list-style-type: none"> - จัดกองวัสดุอุปกรณ์และเศษขยะมูลฝอยให้เหมาะสม โดยไม่ควรจะอยู่ใกล้กับรางระบายน้ำภายในโครงการ และบ่อน้ำทิ้ง เพื่อป้องกันการกีดขวางทางระบายน้ำ และก่อให้เกิดน้ำเสีย 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
7. การจัดการของเสีย	<ul style="list-style-type: none"> - รวบรวมและเก็บวัสดุที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ เพื่อนำมาขายหรือนำกลับมาใช้ใหม่ให้เกิดประโยชน์สูงสุด - จัดให้มีพนักงานที่รับผิดชอบในการเก็บรวบรวมขยะมูลฝอยก่อนส่งไปกำจัด - กำหนดไม่ให้มีการทิ้งขยะมูลฝอยลงในรางระบายน้ำ ท่อน้ำทิ้ง ในบริเวณใกล้ ๆ พื้นที่ก่อสร้าง - กำหนดให้บริษัทรับเหมาก่อสร้างเป็นผู้รับผิดชอบในการจัดเก็บและรวบรวมของเสียที่เกิดขึ้น โดยติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการเข้ามารับไปกำจัดตามหลักวิชาการ - ขยะมูลฝอยจากพนักงานจัดส่งให้บริษัทที่ได้รับอนุญาตจากราชการรับไปดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	<ul style="list-style-type: none"> - การคัดเลือกบริษัทรับเหมาต้องพิจารณารายละเอียดด้านการจัดการความปลอดภัยในสัญญาว่าจ้างให้ครอบคลุมถึงการคุ้มครองความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยของพนักงานที่ปฏิบัติงานภายในโครงการที่ได้มาตรฐานและสอดคล้องกับกฎหมายที่เกี่ยวข้อง - กำหนดในสัญญาจ้างบริษัทรับเหมา โดยกำหนดให้มีการตรวจสุขภาพของพนักงานให้ดำเนินการโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ และกำหนดให้มีการจัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงาน - กำหนดให้บริษัทผู้รับเหมาก่อสร้างต้องจัดทำทะเบียนประวัติคนงานก่อสร้างทุกคนที่เข้ามาทำงานในพื้นที่ก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัทรับเหมา - บริษัทรับเหมาและคนงานก่อสร้าง - คนงานก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - ก่อนเริ่มดำเนินการก่อสร้าง - ก่อนเริ่มดำเนินการก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ 

(นายเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)

ผู้รับมอบอำนาจ

บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



พฤษภาคม 2565

8/78

ลงชื่อ 

(นายสุรพงศ์ นนทะประเสริฐ)


ผู้อำนวยการ

บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เจริญวิทย์ โด่ คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะก่อสร้าง)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - ให้มีการจัดการด้านความปลอดภัยประกอบในสัญญาว่าจ้างระหว่างเจ้าของโครงการและบริษัทรับเหมา โดยจะต้องระบุครอบคลุมถึงวิธีการคุ้มครองความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยคนงานที่ปฏิบัติในโครงการ รายละเอียดดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • กฎเกณฑ์และข้อปฏิบัติ เพื่อความปลอดภัยในการทำงาน • การจัดให้มีและควบคุมดูแลการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลต่างๆ • การตรวจสอบสภาพเครื่องมือ/อุปกรณ์ทุกชนิด เพื่อความปลอดภัยในการทำงาน • จัดทำแผนงานด้านความปลอดภัยในงานก่อสร้างให้สอดคล้องตามกฎหมาย เช่น การตั้งนั่งร้าน การกำหนดเขตการก่อสร้าง การควบคุมดูแลความปลอดภัยในงานก่อสร้าง และการกำหนดคุณสมบัติของผู้รับเหมาในการทำงานแต่ละด้าน เป็นต้น - จัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน (จป.) ที่ผ่านการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยในการทำงานที่เพียงพอตามที่กฎหมายกำหนดเป็นอย่างน้อย เพื่อทำหน้าที่ควบคุมให้คนงานปฏิบัติงานด้วยความปลอดภัย - จัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจสอบวิธีการปฏิบัติงาน สภาพของเครื่องจักรอุปกรณ์ รวมทั้งสภาพแวดล้อมในการทำงานเพื่อให้การปฏิบัติงานมีความปลอดภัย - ผู้รับเหมาต้องจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เหมาะสมและเพียงพอตามลักษณะงาน เช่น ที่ครอบหูหรือที่อุดหู หมวกนิรภัย รองเท้านิรภัย ถุงมือที่เหมาะสมกับชนิดของงาน เข็มขัดนิรภัย สายพยุงกันตกสำหรับงานที่สูง หน้ากากป้องกันฝุ่น และหน้ากากกรองแสงเชื่อมโลหะ เป็นต้น โดยอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลต้องเป็นไปตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม หรือมาตรฐานอื่นที่อธิบดีประกาศกำหนด โดยให้มีการตรวจสอบและอบรมการใช้อุปกรณ์ก่อนการใช้งาน 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - ก่อนเริ่มดำเนินการติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์ - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เจริญวิทย์ โด่ คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เจริญวิทย์ โด่ คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เจริญวิทย์ โด่ คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เจริญวิทย์ โด่ คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ 
(นายเอื้องนง เหลืองกุลธกคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เจริญวิทย์ โด่ คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด




พฤษภาคม 2565
9/78

ลงชื่อ 
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด
SSC CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เจริญวิทย์ โด่ คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะก่อสร้าง)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจสอบและควบคุมดูแลให้มีการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างถูกต้องและเหมาะสมกับประเภทของงาน - จัดให้มีการอบรมให้ความรู้กับคนงานเกี่ยวกับความปลอดภัยและการใช้เครื่องมืออุปกรณ์ และเครื่องจักรต่างๆ ให้ถูกต้อง - กำหนดขอบเขตและจัดทำแนวรั้วบริเวณพื้นที่ก่อสร้างให้ชัดเจน พร้อมทั้งกำหนดจุดเข้า-ออก และจัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย - จัดทำป้ายเตือนหรือโปสเตอร์ เพื่อการปฏิบัติงานที่ปลอดภัยในบริเวณที่จำเป็น เช่น "เขตก่อสร้าง" "ลดความเร็วรถยนต์" "เขตสวมหมวกนิรภัย" เป็นต้น - จัดให้มีระบบสัญญาณเตือนภัยในบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง และพื้นที่ที่มีความเข้มงวดในด้านความปลอดภัย เช่น สัญญาณเตือนภัยเกี่ยวกับคน เป็นคน - จัดเก็บเครื่องมือ/อุปกรณ์ให้อยู่ในสภาพดี รวมทั้งบำรุงรักษาและตรวจสอบเพื่อลดอุบัติเหตุในการทำงาน - รวบรวมสถิติเกี่ยวกับอุบัติเหตุ ความเสียหายและการแก้ไขปัญหา เพื่อใช้ในการปรับปรุงมาตรการด้านความปลอดภัย - ผู้ปฏิบัติงานติดตั้งแผงเซลล์แสงอาทิตย์ต้องมีความรู้ ความเข้าใจในระบบไฟฟ้า และไม่ให้งานเพียงอย่างเดียวต้องจัดหาผู้ปฏิบัติงานตลอดระยะปฏิบัติงาน - ผู้ปฏิบัติงานติดตั้งแผงเซลล์แสงอาทิตย์ต้องถอดเครื่องประดับทุกชนิด และสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันไฟฟ้า เช่น หมวก รองเท้า และถุงมือหนังป้องกันไฟฟ้า เป็นต้น - ติดตั้งระบบเก็บข้อมูลและแสดงผลผ่านหน้าจอคอมพิวเตอร์เพื่อติดตามรายงานประสิทธิภาพการทำงานออกแบบโครงการให้มีค่า Plant Factor และ Performance ratio 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เจริญวิทย์ โด่ คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เจริญวิทย์ โด่ คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เจริญวิทย์ โด่ คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เจริญวิทย์ โด่ คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เจริญวิทย์ โด่ คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เจริญวิทย์ โด่ คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เจริญวิทย์ โด่ คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เจริญวิทย์ โด่ คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เจริญวิทย์ โด่ คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ 
(นายเอื้องนง เหลืองกุลธกคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เจริญวิทย์ โด่ คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด




พฤษภาคม 2565
10/78

ลงชื่อ 
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด
SSC CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะก่อสร้าง)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
9. สาธารณสุขและสุขภาพ	<ul style="list-style-type: none"> - ควบคุมดูแลไม่ให้เกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญต่อชุมชนใกล้เคียง โดยเฉพาะปัญหาด้านฝุ่นละอองหรือเสียงดัง - จัดให้มีระบบสุขาภิบาลขั้นพื้นฐานแก่คนงานก่อสร้างอย่างเพียงพอ เพื่อป้องกันการแพร่ระบาดของโรคต่างๆ - จัดให้มีห้องพยาบาลเบื้องต้นสำหรับคนงานที่ได้รับอุบัติเหตุจากการทำงาน ก่อนที่จะส่งผู้ป่วยไปยังสถานพยาบาลที่อยู่ใกล้เคียง และประสานงานกับหน่วยงานให้บริการสาธารณสุขในพื้นที่ในกรณีที่ต้องส่งต่อผู้ป่วย - ให้ความรู้และคำแนะนำแก่คนงานก่อสร้างในการป้องกันโรค โดยขอความร่วมมือจากหน่วยงานให้บริการสาธารณสุขในพื้นที่ 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ 
(นายเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับผิดชอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด




พฤษภาคม 2565
11/78

ลงชื่อ 
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด
CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.




ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะก่อสร้าง)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
10. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ	<ul style="list-style-type: none"> - จัดเจ้าหน้าที่ประชาสัมพันธ์ โดยเข้าพบปะชุมชน เพื่อให้ข้อมูลรายละเอียดเกี่ยวกับกิจกรรมโครงการต่อหน่วยงานปกครองส่วนท้องถิ่น ผู้นำชุมชน และประชาชนในพื้นที่ใกล้เคียง - จัดให้มีทีมงานประชาสัมพันธ์แผนการดำเนินกิจกรรมก่อสร้าง และเข้าพบปะบ้านประชิดริมรั้วด้านทิศตะวันออกของโครงการทุกสัปดาห์ในระหว่างการเตรียมพื้นที่ก่อสร้าง ทำฐานราก และโครงสร้างอาคาร เพื่อสอบถามถึงผลกระทบด้านเสียงและคุณภาพอากาศ พร้อมจัดทำบันทึกไว้ทุกครั้ง - กำหนดเจ้าหน้าที่ควบคุมดูแลมิให้คนงานก่อสร้างก่อปัญหาเกี่ยวกับประชาชนในชุมชน และมีมาตรการลดผลกระทบ เช่น ล้างรถบรรทุก ยาเสพติด การพนัน เป็นต้น โดยต้องกำหนดให้มีการวางกฎ ระเบียบ และการลงโทษที่ชัดเจน รวมทั้งประสานงานกับเจ้าหน้าที่ท้องถิ่น - จัดให้มีแผนงานรับเรื่องร้องเรียน และดำเนินการแก้ไขทันทีหากตรวจสอบพบว่าเรื่องที่มีร้องเรียนมีสาเหตุมาจากกิจกรรมการก่อสร้างของโครงการ รวมทั้งจัดทำบันทึกข้อร้องเรียนสรุปผลการแก้ไขปัญหา ทบทวนสาเหตุของปัญหาและกำหนดแนวทางการป้องกันการเกิดซ้ำ - สนับสนุนช่วยเหลือกิจกรรมต่างๆ ของชุมชนโดยรอบโครงการตามโอกาสและความเหมาะสม - จัดให้มีคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) โดยรายละเอียดของคณะกรรมการการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ดังนี้ องค์ประกอบ 1) ผู้แทนจากหน่วยงานราชการ รวมจำนวน 4 คน ดังนี้ • นายอำเภอปลวกแดง หรือผู้แทน จำนวน 1 คน 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่ใกล้เคียงโครงการ - พื้นที่ใกล้เคียงโครงการ - พื้นที่ใกล้เคียงโครงการ - ภายในโครงการ - พื้นที่ใกล้เคียงโครงการ - ชุมชนและหน่วยงานราชการใกล้เคียง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ 
(นายเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับผิดชอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



พฤษภาคม 2565
12/78

ลงชื่อ 
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด
CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะก่อสร้าง)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
10. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง หรือผู้แทน จำนวน 1 คน ผู้แทนจากนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง จำนวน 1 คน สาธารณสุขอำเภอปลวกแดง หรือผู้แทน จำนวน 1 คน <p>2) ตัวแทนภาคประชาชนไม่รวมผู้นำชุมชน จำนวนไม่น้อยกว่า 13 คน มาจากการสรรหาหรือการเสนอชื่อ หรือวิธีการอื่นใดจากชุมชนรอบที่ตั้งโครงการ ในพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตร โดยมีผู้เข้าร่วมประชุมรวมไม่น้อยกว่ากึ่งหนึ่งของผู้เข้าร่วมประชุมทั้งหมด</p> <ul style="list-style-type: none"> ตำบลเขาไม้แก้ว อำเภอปลวกแดง จังหวัดชลบุรี อย่างน้อย 2 คน <ul style="list-style-type: none"> - หมู่ 4 บ้านห้วยไข่น้ำ อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 5 บ้านภูไทร อย่างน้อย 1 คน ตำบลปลวกแดง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง อย่างน้อย 1 คน <ul style="list-style-type: none"> - หมู่ 4 บ้านวังคาคัน อย่างน้อย 1 คน ตำบลบางยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง อย่างน้อย 6 คน <ul style="list-style-type: none"> - หมู่ 1 บ้านมาบเตย อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 2 บ้านเนินสวรรค์ อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 5 บ้านมาบยางพร อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 4 บ้านห้วยปราบ อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 5 บ้านวังคาลหมอน อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 6 บ้านมาบยางพรใหม่ อย่างน้อย 1 คน ตำบลพนานิคม อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง อย่างน้อย 4 คน <ul style="list-style-type: none"> - หมู่ 4 บ้านเขมะชุต อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 5 บ้านคลองพลู อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 7 บ้านวังปลา อย่างน้อย 1 คน 	<ul style="list-style-type: none"> ชุมชนและหน่วยงานราชการใกล้เคียง 	ตลอดระยะก่อสร้าง	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ 

(นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)

ผู้รับมอบอำนาจ

บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด



พฤษภาคม 2565
13/78

ลงชื่อ 

(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)

ผู้อำนวยการ

บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะก่อสร้าง)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
10. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - หมู่ 8 บ้านชอย 13 อย่างน้อย 1 คน <p>3) ตัวแทนจากโรงงาน จำนวน 3 คน</p> <p>อำนาจหน้าที่</p> <ol style="list-style-type: none"> สร้างเสริมความเข้าใจอันดีระหว่างโครงการกับชุมชน และประสานความร่วมมือกับหน่วยงานอื่นหรือผู้ที่เกี่ยวข้อง รับรู้กระบวนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม และผลการตรวจวัดตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ และเผยแพร่/ประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบ เพื่อแสดงความโปร่งใสในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อม ให้ข้อมูล คำแนะนำ และข้อเสนอแนะ เพื่อให้การดำเนินงานของโครงการมีความรอบคอบมากที่สุด และร่วมปรึกษาหารือ กำหนดแนวทางการป้องกันแก้ไขปัญหาร่วมกัน เป็นตัวแทนของชุมชนในการตรวจเยี่ยมโครงการ และติดตามตรวจสอบการดำเนินงานของโครงการให้สอดคล้องกับระเบียบ มาตรฐาน กฎหมายที่เกี่ยวข้อง เป็นศูนย์กลางเพื่อประสานความร่วมมือ ในการดำเนินงานใด ๆ เพื่อก่อให้เกิดความสันติที่ดีระหว่างโครงการกับชุมชน เป็นเวทีในการแลกเปลี่ยนความคิดเห็น เพื่อความสมานฉันท์ โดยคำนึงถึงประโยชน์ที่แท้จริงของชุมชน รับเรื่องร้องเรียนเกี่ยวกับปัญหาและผลกระทบที่ได้รับจากการดำเนินโครงการ รวมทั้งตรวจสอบข้อเท็จจริง และสรุปแนวทางการป้องกันและแก้ไข ร่วมเจรจาไกล่เกลี่ยและหาข้อยุติกรณีมีข้อพิพาทปัญหาสิ่งแวดล้อมระหว่างโครงการกับชุมชน 	<ul style="list-style-type: none"> ชุมชนและหน่วยงานราชการใกล้เคียง 	ตลอดระยะก่อสร้าง	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ 

(นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)

ผู้รับมอบอำนาจ

บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด



พฤษภาคม 2565
14/78

ลงชื่อ 

(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)


ผู้อำนวยการ

บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะก่อสร้าง)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
10. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	<p>8) จัดให้มีโครงการหรือกิจกรรมให้ความรู้ด้านสิ่งแวดล้อมแก่ชุมชน</p> <p>9) ร่วมพิจารณาข้อขัดแย้งกรณีเกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อมระหว่างชุมชนกับโครงการ และพิสูจน์ได้ว่าเกิดจากโครงการ รวมทั้งติดตามดูแลการจ่ายค่าชดเชยจนแล้วเสร็จ</p> <p>ความถี่ในการประชุม</p> <p>1) ความถี่ในการประชุมของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมต้องมีกรรมการฯ มาประชุมไม่น้อยกว่ากึ่งหนึ่งของจำนวนกรรมการฯ ทั้งหมด จึงจะเป็นองค์ประชุม โดยประชุมทุก 6 เดือน แต่หากพบว่า มีความจำเป็นเร่งด่วนสามารถประชุมก่อนกำหนดเวลาปกติได้โดยให้อยู่ในดุลยพินิจของคณะกรรมการฯ</p> <p>2) การวินิจฉัยข้อขัดข้องที่ประชุมให้ถือเสียงข้างมาก กรรมการคนหนึ่งให้มีเสียง 1 เสียงในการลงคะแนนถ้าคะแนนเสียงเท่ากันให้ประธานในที่ประชุมออกเสียงเพิ่มขึ้นอีกเสียงหนึ่งเป็นเสียงชี้ขาด</p> <p>3) อบรมส่งเสริมการให้ความรู้ด้านสิ่งแวดล้อม การติดตามตรวจสอบผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม รวมทั้งบทบาทหน้าที่ให้กับคณะกรรมการอย่างน้อย 1 ครั้งในรอบวาระในการได้รับเลือกเป็นกรรมการฯ</p> <p>ระยะเวลาการดำรงตำแหน่ง</p> <p>1) กรรมการมีวาระในการดำรงตำแหน่งคราวละ 4 ปี นับตั้งแต่วันที่ได้รับการประกาศแต่งตั้ง และสามารถดำรงตำแหน่งได้ไม่เกิน 2 วาระติดต่อกัน</p> <p>2) เมื่อครบกำหนดวาระคราวหนึ่ง หากยังมิได้มีการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการขึ้นมาใหม่ ให้กรรมการซึ่งพ้นจากตำแหน่งตามวาระนั้นอยู่ในตำแหน่งเข้ารับหน้าที่แต่ต้องไม่เกินเก้าสิบวัน นับตั้งแต่วันที่กรรมการพ้นจากตำแหน่งตามวาระนั้น</p>	- ชุมชนและหน่วยงานราชการใกล้เคียง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ 
(นายเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



พฤษภาคม 2565
15/78

ลงชื่อ 
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด
SSC CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะก่อสร้าง)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
10. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	<p>3) กรณีที่กรรมการพ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระให้ดำเนินการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการประเภทเดียวกันแทนภายในสี่สิบห้าวัน นับตั้งแต่วันที่กรรมการว่างลง และให้ผู้ได้รับการสรรหาหรือได้รับการแต่งตั้งให้ดำรงตำแหน่งแทนอยู่ในตำแหน่งเท่ากับวาระที่เหลืออยู่ของกรรมการที่พ้นจากตำแหน่ง</p> <p>4) กรณีวาระของกรรมการที่พ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระ เหลืออยู่น้อยกว่าเก้าสิบวันจะไม่ดำเนินการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการแทนตำแหน่งที่ว่างลงก็ได้ และให้คณะกรรมการประกอบด้วยกรรมการเท่าที่เหลืออยู่</p> <p>5) นอกจากการพ้นตำแหน่งตามวาระ กรรมการพ้นจากตำแหน่งเมื่อ</p> <p>5.1) ตาย</p> <p>5.2) ลาออก</p> <p>5.3) เป็นบุคคลวิกลจริตหรือจิตฟั่นเฟือน</p> <p>5.4) คณะกรรมการมีมติสองในสาม ให้ถอดถอนออกจากตำแหน่ง เพราะมีความประพฤติเสื่อมเสีย บกพร่อง หรือไม่สุจริตต่อหน้าที่ หรือหย่อนความสามารถ</p> <p>5.5) เป็นบุคคลล้มละลาย</p> <p>5.6) เป็นบุคคลไร้ความสามารถหรือเสมือนไร้ความสามารถ เคยได้รับโทษจำคุก โดยคำพิพากษาถึงที่สุดให้จำคุก เว้นแต่เป็นโทษสำหรับความผิดที่ได้กระทำโดยประมาท ความผิดฐานหมิ่นประมาทหรือความผิดลหุโทษ</p>	- ชุมชนและหน่วยงานราชการใกล้เคียง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ 
(นายเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



พฤษภาคม 2565
16/78

ลงชื่อ 
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด
SSC CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะก่อสร้าง)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
10. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	งบประมาณ 1) งบประมาณที่ใช้ในการดำเนินงานของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม มาจากการดำเนินงานด้านการบริหารงานของบริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด 2) เมื่อมีการแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมเรียบร้อยแล้ว คณะกรรมการฯ มีมติที่จะเปลี่ยนแปลงโครงสร้าง อำนาจหน้าที่ ระยะเวลา ในการดำรงตำแหน่งที่แตกต่างจากแนวทางการดำเนินงานให้บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด เสนอการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดต่อการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พิจารณาก่อนดำเนินการ	- ชุมชนและหน่วยงานราชการใกล้เคียง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด

หมายเหตุ : บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด เป็นผู้รับผิดชอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยจะระบุในเอกสารแนบท้ายสัญญาจ้าง และกำกับดูแลบริษัทผู้รับเหมามาตรการที่เกี่ยวข้องกับงานรับเหมาดำเนินการโดยเคร่งครัด

ลงชื่อ 
(นายเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด




พฤษภาคม 2565
17/78

ลงชื่อ 
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
IS CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.



ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป	<ul style="list-style-type: none"> ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด ตั้งอยู่ภายในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เลขที่ 7/348 หมู่ที่ 6 ตำบลบางยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง อย่างเคร่งครัด บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด ต้องว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ และเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ส่งให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ทราบทุก 6 เดือน ทั้งนี้ การจัดทำและการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการที่กำหนดตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการหรือผู้ขออนุญาตจะต้องได้รับอนุญาตให้ดำเนินการโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ. 2561 และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่ยากต่อการเกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด ต้องแจ้งให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบโดยเร็วเพื่อหน่วยงานดังกล่าว จะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหา 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดระยะดำเนินการ ตลอดระยะดำเนินการ ตลอดระยะดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ 
(นายเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด



พฤษภาคม 2565
18/78

ลงชื่อ 
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)
IS CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบิ โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - ในกรณีที่มีการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในระหว่างการดำเนินการปกติ หรือมีแนวโน้มเข้าใกล้ค่าควบคุมหรือค่ามาตรฐาน ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและเฝ้าระวัง เพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วน - ในกรณีที่มีการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการทำการตรวจสอบหาสาเหตุ ทำการแก้ไข และทำการตรวจวัดซ้ำเพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน - หากบริษัท เรียวบิ โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้แตกต่างไปจากที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ได้ให้ความเห็นชอบแล้ว ให้เป็นหน้าที่ของหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตเป็นผู้พิจารณา ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • หากเห็นว่าการแก้ไขเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมดังกล่าว ไม่กระทบต่อสาระสำคัญของการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเป็นมาตรการที่เกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่า หรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ผ่านการพิจารณาให้ความเห็นชอบจาก 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เรียวบิ โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบิ โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบิ โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ 
(นายเอี่ยมพร เกื้อเกียรติคุณ)
ผู้มีมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบิ โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด



พฤษภาคม 2565
19/78

ลงชื่อ 
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด




ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบิ โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ แล้ว ให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติ หรืออนุญาต รับผิดชอบการปรับปรุงแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไป พร้อมทั้งให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดและการปรับปรุงแก้ไขมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่รับผิดชอบไว้ ส่งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ</p> <ul style="list-style-type: none"> • หากหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาต มีความเห็นว่าการปรับปรุงแก้ไขรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการนั้นๆ อาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาในการอนุมัติหรืออนุญาต จัดส่งรายงานการปรับปรุงแก้ไขรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ คณะที่เกี่ยวข้องพิจารณาให้ความเห็นชอบก่อนการเปลี่ยนแปลงหรือปรับปรุงมาตรการดังกล่าว และเมื่อโครงการมีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด หรือปรับปรุงแก้ไขมาตรการฯ ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ให้ความเห็นชอบประกอบแล้ว หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตต้องแจ้งผลการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบด้วย 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เรียวบิ โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ 
(นายเอี่ยมพร เกื้อเกียรติคุณ)
ผู้มีมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบิ โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด




พฤษภาคม 2565
20/78

ลงชื่อ 
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> เมื่อผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาดังกล่าวโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป ดำเนินโครงการตามเกณฑ์การเป็นโรงงานอุตสาหกรรมเชิงนิเวศน์ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> ดำเนินกิจการโรงงานบนหลักการพัฒนายั่งยืน ด้วยการคำนึงผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม มีความรับผิดชอบต่อสังคม ร่วมพัฒนาชุมชน การส่งเสริมเศรษฐกิจของชุมชน เพิ่มประสิทธิภาพการใช้วัตถุดิบด้วยการปรับปรุงกระบวนการผลิต เครื่องจักร หรืออุปกรณ์ต่างๆ เพื่อลดปริมาณการใช้วัตถุดิบในการผลิต หรือใช้วัตถุดิบในการผลิตอย่างคุ้มค่า จัดทำมาตรการอนุรักษ์พลังงานและใช้พลังงานให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุด สนับสนุนให้เกิดการจัดการของเสียโดยการใช้หลักการ 3R ด้วยการลดการเกิดของเสีย (Reduce) ใช้ซ้ำ (Reuse) และรีไซเคิล (Recycle) วิเคราะห์กระบวนการผลิตอย่างสม่ำเสมอ เพื่อป้องกันการเกิดอุบัติเหตุที่ส่งผลกระทบต่อความปลอดภัยของพนักงาน และปรับปรุงสภาพพื้นที่ทำงานให้อยู่ในสภาวะแวดล้อมที่ดีในการทำงาน เช่น คุณภาพอากาศ แสง เสียง และความร้อนในพื้นที่ทำงาน เป็นต้น เปิดเผยข้อมูลรายละเอียดโครงการ ผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม และร่วมรับผิดชอบต่อชุมชนโดยรอบโครงการ และส่งเสริมให้เกิดการสร้างอาชีพที่ก่อให้เกิดรายได้ให้กับชุมชนอย่างยั่งยืน 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดระยะดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ 
(นายเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับผิดชอบ
บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



พฤษภาคม 2565
21/78

ลงชื่อ 
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท เอสเอส คอนซัลแตนท์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด
S S CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
2. ด้านทรัพยากรกายภาพ 2.1 คุณภาพอากาศ	<ul style="list-style-type: none"> ควบคุมความเข้มข้นและอัตราการปล่อยมลสารจากปล่องระบายมลสารทางอากาศ จำนวน 6 ปล่อง ให้เป็นไปตามค่าควบคุมการระบายมลสารทางอากาศของโครงการ ซึ่งมีค่าเป็นไปตามข้อกำหนดของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ดังตารางที่ 1-1 โดยยึดการระบายฝุ่นละอองรวม (TSP) ไม่เกิน 0.388 กรัม/วินาที ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนในรูปไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO_x as NO₂) ไม่เกิน 0.409 กรัม/วินาที และก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) ไม่เกิน 0.047 กรัม/วินาที หมายเหตุ: คำนวณระยะเวลาที่มีการระบายมลสารต่อวันจากปล่อง Dust collector 1, 2 จากระยะเวลาในการเดินปล่องจำนวน 8 ครั้ง/วัน ครั้งละ 30 นาที ต่อ 1 เตาหลอม คิดเป็น 240 นาที/วัน หรือ 4 ชั่วโมง/วัน/1 เตาหลอม (Dust collector 1 : เตาหลอม 2 ตัน และ 2.5 ตัน No.1 = 8 ชั่วโมงต่อวัน ปล่อง Dust collector 2 : เตาหลอม 2.5 ตัน No.2 = 4 ชั่วโมง/วัน สำหรับปล่อง Furnace 1, 2, 3 ระยะเวลาดำเนินการผลิต 24 ชั่วโมง/วัน และ Heat treatment ระยะเวลาการผลิต 22.5 ชั่วโมง/วัน ควบคุมระยะเวลาในการเดินปล่องไม่เกินจำนวน 8 ครั้งต่อวัน ครั้งละไม่เกิน 30 นาทีต่อ 1 เตาหลอม เพื่อควบคุมอัตราการระบายมลสารทางอากาศทางปล่อง Dust Collector 1, 2 ไม่ให้เกินค่าควบคุมการระบายมลสารทางอากาศของโครงการ ควบคุมค่าความเข้มข้นของมลสารทางอากาศที่ระบายออกจากปล่องโครงการ จะต้องไม่เกินเกณฑ์มาตรฐานของการระบายอากาศเสียจากปล่องตามค่ามาตรฐานฉบับล่าสุด หรือตามข้อกำหนดที่ระบุไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมโดยให้ยึดถือปฏิบัติตามมาตรฐานที่เข้มงวดที่สุด 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดระยะดำเนินการ ตลอดระยะดำเนินการ ตลอดระยะดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ 
(นายเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับผิดชอบ
บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



พฤษภาคม 2565
22/78

ลงชื่อ 
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท เอสเอส คอนซัลแตนท์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด
S S CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
2.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ	<ul style="list-style-type: none"> - ทำการออกแบบระบบรวบรวมอากาศเสียให้สามารถรองรับที่กำลัการผลิตสูงสุด - จัดทำแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) ซึ่งกำหนดระยะเวลาและรายการตรวจเช็คเป็นประจำ สำหรับระบบรวบรวมและระบายอากาศ ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ เพื่อให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพตลอดเวลา โดยก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมน้อยที่สุด ประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> • การตรวจสอบสภาพโดยทั่วไป เช่น การสั่นหรือมีเสียงผิดปกติระหว่างการใช้งาน การเสื่อมสภาพของปะเก็น ลมรั่ว บริเวณจุดเชื่อมต่อต่างๆ การสึกกร่อน บริเวณผนังด้านในของถัง เป็นต้น • การตรวจสอบ Hopper เช่น การสะสมของฝุ่นหรือสิ่งแปลกปลอมชนิดอื่น ๆ เหล็กกันสนิมเสื่อมสภาพ การรั่วของระบบกันลมที่ประตู • การตรวจสอบระบบถุงกรอง เช่น สภาพการติดตั้งถุงกรอง การยืดหดของถุงผ้าหรือการฉีกขาด การตรวจสอบแนวเชื่อมของแผ่นกัน (Cell Plate) • การตรวจสอบชุดควบคุมไฟฟ้าของระบบทำความสะอาด เช่น ตรวจสอบวงจรและการเดินสายไฟ ตรวจสอบระบบอินเวอร์เตอร์ ตรวจสอบความร้อนที่ผิดปกติ การสั่นหรือมีเสียงดังผิดปกติและความร้อนบริเวณมอเตอร์ • การตรวจสอบชุดทำความสะอาดถุงกรอง เช่น แรงดันลมของระบบ Pulse Jet การตรวจสอบสิ่งแปลกปลอมที่อุดตันทางระบบลมทั้งของหัวฉีด • การตรวจสอบระบบพัดลม เช่น เสียงดังผิดปกติ/การสั่นระหว่างการใช้งาน ความร้อนและน้ำมันรั่วบริเวณลูกปืน การสึกหรอ/ชำรุด การเกาะตัวของฝุ่นบริเวณใบพัด การตรวจสอบว่าลวปรับลม ระบบสายพาน 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ระบบดักฝุ่น (Dust Collector) 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ 
(นายเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)

ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด



พฤษภาคม 2565
23/78

ลงชื่อ 
(นายสุรพงศ์ นนทะประเสริฐ)

ผู้ชำนาญการ
บริษัท เอสเอส คอนซัลแตนท์ส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด
SS CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
2.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> • การตรวจสอบระบบลำเลียงฝุ่นละออง เช่น การอุดตันของฝุ่นที่ทางออก การเสื่อมสภาพของท่อลำเลียง การอุดตันของฝุ่นภายในถัง • การตรวจสอบระบบ Hood และท่อ เช่น การเสื่อมสภาพ ลมรั่ว การตรวจสอบชุดขับ การสะสมของฝุ่นภายในท่อ การตรวจสอบว่าลวปรับลม • การตรวจสอบแรงดันลม และบันทึกแรงดันลมที่สูงผิดปกติอย่างสม่ำเสมอ • การตรวจสอบแรงลมดูด เช่น ในกรณีที่เกิดแรงลมดูดลดลง ให้ตรวจสอบสาเหตุต่างๆ เช่น ความเร็วของพัดลมต่ำ แรงดันลมลดลง การรั่วเนื่องจากถุงกรองเสียหาย การตรวจสอบลมรั่วและการสะสมของฝุ่นบริเวณระบบ Hood และท่อ - การเปลี่ยนถุงกรอง (Bag Filter) ใหม่ทุก 2 ปี หรือตามสภาพการใช้งานและจัดเตรียมอุปกรณ์และอะไหล่สำรองของ Bag Filter และอุปกรณ์ที่จำเป็นสำหรับระบบดักฝุ่นให้เพียงพอ เพื่อให้พร้อมสำหรับใช้งาน การแก้ไข อ้อมบำรุงเมื่อระบบบำบัดมลพิษทางอากาศเกิดขัดข้อง และมีการตรวจสอบสภาพถุงกรองและทำความสะอาดถุงกรองทุก ๆ 1 ปี - จัดให้มีคู่มือปฏิบัติงานเกี่ยวกับการตรวจสอบ และดูแลระบบบำบัดมลพิษทางอากาศไว้ประจำพื้นที่ปฏิบัติงาน - กรณีที่ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศมีการทำงานผิดปกติ เกิดการชำรุด ขัดข้อง หรือมีการระบายสารเกินกว่าค่ามาตรฐาน จะต้องทำการตรวจสอบเพื่อหาสาเหตุและแก้ไขโดยทันที เช่น ในกรณีที่ Dust Collector เกิดเหตุขัดข้อง โครงการจะระับการเปิดหน้าเตาหลอมอะลูมิเนียม และทำการตรวจสอบเพื่อหาสาเหตุและแก้ไขโดยทันที หากไม่สามารถดำเนินการแก้ไขได้ภายในเวลา 2 ชั่วโมง จะดำเนินการหยุดการหลอมทันทีจนกว่าจะแก้ไขแล้วเสร็จ ทั้งนี้จะต้องบันทึกสาเหตุการตรวจสอบและแก้ไขไว้ทุกครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> - ระบบดักฝุ่น (Dust Collector) - ระบบดักฝุ่น (Dust Collector) - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ 
(นายเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)

ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด



พฤษภาคม 2565
24/78

ลงชื่อ 
(นายสุรพงศ์ นนทะประเสริฐ)

ผู้ชำนาญการ
บริษัท เอสเอส คอนซัลแตนท์ส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด
SS CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
2.2 ระบบควบคุมมลพิษทาง อากาศ (ต่อ)	- กำหนดให้พนักงานทุกคนมีการเฝ้าระวังและสังเกตสภาพแวดล้อมโดยรอบพื้นที่ ทำงาน เมื่อพบเห็นเหตุการณ์ผิดปกติใดๆ พนักงานที่ประสบเหตุทุกคนสามารถ แจ้งให้ผู้ที่เกี่ยวข้องได้ทราบ และดำเนินการแก้ไขโดยทันที เช่น การเฝ้าระวัง ไฟแสดงสถานะการทำงานบริเวณตู้ควบคุมการทำงานของระบบ Dust Collector ที่สถานะการทำงานปกติจะแสดงเป็นสีเขียว แต่เมื่อระบบขัดข้อง จะแสดงเป็นสีแดง โดยพนักงานที่ประจำอยู่ที่พื้นที่เตาหลอม จะทำการแจ้งไปยัง แผนก Maintenance Equipment ทราบ เพื่อทำการแก้ไขต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
2.3 ผู้ควบคุมระบบบำบัด มลพิษทางอากาศ	- จัดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศผ่านการขึ้นทะเบียนกับกรม โรงงานอุตสาหกรรม ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2545 เพื่อทำหน้าที่ ควบคุมดูแล และตรวจสอบการทำงานของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศของ โครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
3. เสียง 3.1 การควบคุมเสียง	- กำหนดแผนตรวจสอบบำรุงเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) สำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์ต่างๆ ให้สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ และ ไม่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดัง โดยต้องมีการระบุช่วงเวลาและกิจกรรมที่ดำเนินงาน อย่างชัดเจน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- ตรวจวัดระดับเสียงภายในอาคารผลิตและพื้นที่ภายนอกอาคารของโครงการ เพื่อ จัดทำเส้นระดับเสียงเท่า (Noise Contour Map) ให้ครอบคลุมถึงรั้วโรงงาน ภายใน 6 เดือนภายหลังติดตั้งเครื่องจักรแล้วเสร็จ หรือเมื่อมีการเปลี่ยนตำแหน่ง ติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดัง และตรวจวัดซ้ำทุก 3 ปี เพื่อใช้สำหรับวางแผนในการควบคุมและแก้ไขปัญหาแหล่งกำเนิดเสียงดัง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ 
(นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับผิดชอบอำนาจ

บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



พฤษภาคม 2565
25/78

ลงชื่อ 
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้ชำนาญการ

บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด
SSC CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
3.2 การป้องกันที่ตัวกลาง	- ควบคุมการดำเนินกิจกรรมภายในโครงการ เพื่อไม่ให้ระดับเสียงที่บริเวณรั้วของ โครงการมีค่าสูงเกินกว่า 70 เดซิเบล (เอ) หากพบว่า มีค่าระดับเสียงสูงเกินกว่า ที่กำหนดจะต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขและให้แสดงรายละเอียดแหล่งกำเนิดเสียง ของโครงการและกิจกรรมบริเวณใกล้เคียงในรายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
3.3 การป้องกันที่พนักงาน	- จัดทำป้ายหรือสัญลักษณ์บริเวณที่มีเสียงเกิน 80 เดซิเบล (เอ) กำหนดเขตสวมใส่ อุปกรณ์ลดเสียง และให้พนักงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงในขณะปฏิบัติงาน ในบริเวณนั้น ได้แก่ ที่ครอบหู (Ear Muffs) หรือที่อุดหู (Ear Plugs) สำหรับ กรณีพนักงานต้องปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังมากกว่า 85 เดซิเบล (เอ) ต้องจัดหาที่ครอบหูแทนที่อุดหู	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- ส่งเสริมและจัดอบรมให้ความรู้ความเข้าใจแก่พนักงาน เพื่อให้มีความรู้ความเข้าใจ ที่ทัศนคติที่ดี และพฤติกรรมที่ถูกต้องในด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ในการทำงาน โดยจัดฝึกอบรมเป็นประจำทุกปีอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ในการ บริหารจัดการป้องกันไม่ให้พนักงานสัมผัสระดับเสียงดังเป็นเวลานาน เช่น กำหนดระยะเวลาการทำงานเพื่อลดเวลาที่พนักงานสัมผัสเสียงดัง การสลับ พนักงาน/การสลับวันทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง และปรับปรุงข้อมูลอย่างน้อย ปีละ 1 ครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ 
(นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับผิดชอบอำนาจ

บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



พฤษภาคม 2565
26/78


ลงชื่อ 
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้ชำนาญการ

บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด
SSC CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
4. คุณภาพน้ำ 4.1 น้ำเสียจากพนักงาน	- น้ำเสียที่เกิดขึ้นจากกิจกรรมการใช้น้ำของพนักงาน โรงอาหาร และน้ำเสียจากกิจกรรมอื่น ๆ บำบัดด้วยระบบน้ำเสียทางชีวภาพ และมีการตรวจสอบคุณภาพน้ำเสียที่ผ่านการบำบัดให้มีความเข้มข้นที่กำหนดของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ระยอง ก่อนระบายไปยังระบบรวบรวมน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ระยอง ต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
4.2 น้ำเสียจากการผลิต	- น้ำเสียที่เกิดขึ้นจากกระบวนการผลิตของโครงการ จะมีการบำบัดด้วยระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี และมีการตรวจสอบให้มีความเข้มข้นของมลพิษเป็นไปตามเกณฑ์กำหนดของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ก่อนระบายไปยังระบบรวบรวมน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
4.3 การจัดการน้ำเสีย	- จัดทำแผนงานการตรวจสอบระบบรวบรวมน้ำเสีย และดำเนินงานตรวจสอบตามความถี่ที่กำหนด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางน้ำที่ผ่านการขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2545 เพื่อทำหน้าที่ควบคุมดูแล และตรวจสอบการทำงานของระบบบำบัดมลพิษทางน้ำของโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- ทำการดักไขมันและเศษอาหารออกจากถังดักไขมันอย่างสม่ำเสมอ เพื่อให้ถังดักไขมันทำหน้าที่ในการแยกไขมันออกจากน้ำเสียได้อย่างมีประสิทธิภาพ	- ถังดักไขมัน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- น้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียชีวภาพ ให้ระบายลงสู่บ่อพักน้ำทิ้ง ขนาด 35 ลูกบาศก์เมตร ที่มีการติดตั้งเครื่องมือตรวจวัดค่า pH แบบอัตโนมัติ หากคุณภาพน้ำทิ้งมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดจะระบายไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง กรณีที่คุณภาพน้ำทิ้งเกินกว่าเกณฑ์ที่กำหนดจะประสานให้บริษัท/หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตมาสูบไปกำจัดอย่างถูกต้องต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ 
(นายเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด




พฤษภาคม 2565
27/78

ลงชื่อ 
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เอสเอส คอนซิลท์แทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด
SS CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
4.3 การจัดการน้ำเสีย (ต่อ)	- ติดตั้งถังดักไขมันและถังบำบัดน้ำเสียเพื่อทำการบำบัดน้ำเสียเบื้องต้นจากกิจกรรมการใช้ของพนักงานก่อนระบายไปยังบ่อพักน้ำทิ้ง ขนาด 35 ลูกบาศก์เมตร • ถังดักไขมัน (BG-6000) จำนวน 1 ชุด ขนาดถัง 6.2 ลูกบาศก์เมตร เพื่อดักไขมันจากโรงอาหาร • ถังบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพรวม 6 ชุด เพื่อบำบัดน้ำเสียจากห้องน้ำ-ห้องส้วม ส่วนต่าง ๆ ได้แก่ * BT-6000 ความจุ 6.13 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 ชุด * BO-6000 ความจุ 6.2 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 2 ชุด * BO-5000 ความจุ 2.25 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 ชุด * BO-1000 ความจุ 1.1 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 ชุด * CAB-15D2.0 ความจุ 15 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 ชุด - ติดตั้งระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี (แบบ Batch) ความสามารถในการบำบัด 145 ลูกบาศก์เมตร/วัน เพื่อบำบัดน้ำเสียจากกิจกรรมการผลิตและส่วนสนับสนุน ก่อนระบายไปยังบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งที่มีการติดตั้งเครื่องมือตรวจวัด pH และ Conductivity แบบอัตโนมัติ หากคุณภาพน้ำทิ้งมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดจะระบายไปยังบ่อพักน้ำทิ้ง ขนาด 45 ลูกบาศก์เมตร และระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ต่อไป กรณีที่คุณภาพน้ำทิ้งมีค่าเกินกว่าเกณฑ์ที่กำหนด จะส่งไปยังบ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉินขนาด 45 ลูกบาศก์เมตร/วัน เพื่อย่อยยอนหนึ้นไปบำบัดอีกครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด	

ลงชื่อ 
(นายเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด



พฤษภาคม 2565
28/78

ลงชื่อ 
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เอสเอส คอนซิลท์แทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด
SS CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
4.3 การจัดการน้ำเสีย (ต่อ)	- น้ำทิ้งจากการทำความสะอาดเซลล์แสงอาทิตย์ ประมาณ 2,26 ลูกบาศก์เมตร/วัน (รวมถึงการทำความสะอาดเซลล์แสงอาทิตย์ 2 ครั้ง/ปี ครั้งละ 4 วัน) จะรวบรวมไปยังบ่อพักน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี ขนาดความจุ 45 ลูกบาศก์เมตร และระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง กรณีที่คุณภาพน้ำทิ้งมีค่าเกินกว่าเกณฑ์ที่กำหนด จะส่งไปยังบ่อฉุกเฉิน ขนาด 45 ลูกบาศก์เมตร/วัน เพื่อหมุนเวียนไปบำบัดอีกครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
5. การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม	- กำหนดแผนการขุดลอกตะกอนภายในรางระบายน้ำของโครงการ ในกรณีขึ้นเงิน	- รางระบายน้ำฝน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- กำกับดูแลให้มีการทิ้งเศษวัสดุ และขยะมูลฝอยที่อาจอุดตันในรางระบายน้ำภายในพื้นที่โครงการ รวมทั้งกำหนดแผนการทำความสะอาดและเก็บกวาดท่อระบายน้ำโครงการ อย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- กำหนดให้โครงการจัดทำรางระบายน้ำฝนในพื้นที่โครงการ 2 แนว เพื่อรองรับอัตราการไหลของน้ำฝนไม่ปนเปื้อนในพื้นที่ภายหลังการพัฒนาโครงการที่มีค่าเท่ากับ 1.30 ลบ.ม./วินาที ซึ่งเพิ่มขึ้นจากสภาพก่อนมีโครงการประมาณ 0.56 ลบ.ม./วินาที จากนั้นจะระบายลงสู่บ่อตรวจสอบ (Sump pit) และระบายผ่านท่อขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางประมาณ 1 เมตร ที่เชื่อมต่อกับรางระบายน้ำฝนของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เพื่อระบายลงสู่บ่อน้ำฝนที่ 4 ซึ่งมี ความจุประมาณ 724,440 ลบ.ม. ที่สามารถรองรับน้ำฝนที่ตกในพื้นที่ระยะที่ 5 โซน AH4 ของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ทั้งหมดได้ไม่น้อยกว่า 3 ชั่วโมง	- รางระบายน้ำฝน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ 
(นามเลื่องกีรติคุณ)
ผู้รับผิดชอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด


RYOBI
บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด

พฤหัสบดี 2565
29/78

ลงชื่อ 
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เอสเอส คอนสตรัคชั่นส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด


SSC
บริษัท เอสเอส คอนสตรัคชั่นส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
6. การคมนาคมขนส่ง 6.1 การขนส่งทั่วไป	- ควบคุมความเร็วรถทุกชนิดที่เข้ามาภายในพื้นที่โครงการไม่ให้เกิน 20 กิโลเมตรต่อชั่วโมง - ควบคุมน้ำหนักในการบรรทุกไม่ให้เกินความสามารถสูงสุดในการบรรทุกของ และไม่เกินกว่าที่กฎหมายกำหนด และต้องจัดให้มีวัสดุอุปกรณ์ป้องกันการตกหล่นของวัสดุที่บรรทุก เพื่อป้องกันความเสียหายของผิวจราจร - กำหนดและกำกับดูแลให้พนักงานขับรถด้วยความระมัดระวัง และปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด - หลีกเลี่ยงการขนส่งวัสดุดิบ ผลิตภัณฑ์ กากของเสียและสารเคมีในช่วงเวลาเร่งด่วน - คัดเลือกเส้นทางขนส่งที่ไม่ผ่านชุมชนหนาแน่นในระหว่างเส้นทางขนส่งจากต้นทางถึงปลายทาง - กำหนดให้มีการคัดเลือกบริษัทรับกำจัดกากของเสียที่มีระบบนำวิถี (GPS) เพื่อสามารถติดตามการขนส่งกากของเสียไปกำจัดอย่างถูกต้อง - กำหนดให้รถขนส่งวัสดุดิบ ผลิตภัณฑ์ สารเคมีหรือของเสียของบริษัทรับเหมาติดต่อและเบอร์โทรศัพท์ของบริษัทรับเหมา และเบอร์โทรศัพท์ของโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการและเส้นทางขนส่ง - ภายในพื้นที่โครงการและเส้นทางขนส่ง - ภายในพื้นที่โครงการและเส้นทางขนส่ง - ภายในพื้นที่โครงการและเส้นทางขนส่ง - ภายในพื้นที่โครงการและเส้นทางขนส่ง	- ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ 
(นามเลื่องกีรติคุณ)
ผู้รับผิดชอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด


RYOBI
บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด


พฤหัสบดี 2565
30/78

ลงชื่อ 
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เอสเอส คอนสตรัคชั่นส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด


SSC
บริษัท เอสเอส คอนสตรัคชั่นส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
6.2 การขนส่งใน กระบวนการผลิต	<ul style="list-style-type: none"> - การขนส่งน้ำอะลูมิเนียมภายในพื้นที่โครงการ ดำเนินการดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • กำหนดให้รถยก (Forklift) ที่ใช้สำหรับขนส่งน้ำอะลูมิเนียมระหว่างเตาหลอม อะลูมิเนียมและเครื่องฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียมภายในพื้นที่โครงการ วิ่งเฉพาะ ในเส้นทางที่กำหนดเท่านั้น • กำหนดให้พนักงานที่ผ่านการฝึกฝนสำหรับการขนย้ายภาชนะที่บรรจุน้ำอะลูมิเนียม โดยใช้รถยก (Forklift) เป็นผู้ดำเนินการขนย้ายเท่านั้น • พนักงานที่ทำหน้าที่เปิด-ปิดสวิตช์สำหรับถ่ายน้ำอะลูมิเนียมจากเตาหลอม อะลูมิเนียมลงสู่ภาชนะสำหรับบรรจุน้ำอะลูมิเนียม ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน อันตรายส่วนบุคคล ได้แก่ หมวกนิรภัย ถุงมือทนความร้อน แว่นตานิรภัย และรองเท้านิรภัย • ตรวจสอบให้มีการปิดฝาภาชนะบรรจุน้ำอะลูมิเนียมให้แน่นทุกครั้ง หลังจาก การบรรจุน้ำอะลูมิเนียมแล้วเสร็จ • กำหนดไม่ให้ผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าใกล้บริเวณขนย้ายการบรรจุน้ำอะลูมิเนียม • จัดให้มีการซ้อมแผนฉุกเฉิน กรณีที่น้ำอะลูมิเนียมหกหรือไหลเป็นจำนวนมาก 	- อาคารส่วนผลิต	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ 
(นายปองทพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับผิดชอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด



พฤษภาคม 2565
31/78

ลงชื่อ 
(นายสุรพงศ์ นนทะประเสริฐ)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด
S S CONSULTANTS CORPORATION CO.,LTD.



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
7. การจัดการของเสีย 7.1 การจัดการทั่วไป	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดแนวทางการลดปริมาณของเสียจากแหล่งกำเนิดต่างๆ ภายในโครงการ หรือการหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่ให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุดให้มากที่สุด - จัดทำแผนประชาสัมพันธ์และรณรงค์ให้มีการคัดแยกวัสดุที่สามารถนำกลับมาใช้ ใหม่หรือวัสดุที่มีมูลค่ากลับมาใช้ใหม่หรือจำหน่ายให้ผู้รับซื้อที่ได้รับอนุญาต จากหน่วยงานราชการ โดยนำหลัก 3R มาประยุกต์ใช้ในโรงงาน - จัดให้มีอาคารจัดเก็บของเสีย มีหลังคาปิดคลุม เพื่อป้องกันการชะล้าง สารอันตรายจากน้ำฝนลงสู่ระบบระบายน้ำฝน และพื้นที่โดยรอบ และจัดแบ่ง ประเภทของเสียอย่างชัดเจน โดยจะต้องไม่ทำให้เกิดการปนเปื้อนของของเสีย อันตรายไปสู่ของเสียประเภทอื่นๆ - เลือกใช้บริการจากผู้ขนส่ง และผู้กำจัดสิ่งปฏิกูลและวัสดุเหลือใช้ที่มีมาตรฐาน ในการดำเนินงานเป็นที่ยอมรับ และได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เท่านั้น - จัดให้มีระบบการตรวจสอบ (Audit) ผู้รับกำจัด ก่อนเลือกใช้บริการ เพื่อให้มั่นใจ ได้ว่าผู้รับกำจัดมีมาตรฐานในการดำเนินการได้อย่างแท้จริง - การขนส่งกากของเสียออกนอกพื้นที่โครงการ ต้องมีใบกำกับการขนส่งของเสีย และต้องติดตามใบกำกับการขนส่งของเสีย (Manifest) ฉบับที่ 6 จากผู้รับกำจัด ทุกครั้ง - กำหนดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจสอบบริเวณที่เกิดตะกอนอะลูมิเนียม และภาชนะ ที่จัดเก็บตะกอนอะลูมิเนียมทุกวัน โดยเจ้าหน้าที่ที่ปฏิบัติงานในแต่ละกะ การทำงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - พื้นที่จัดเก็บของเสีย - ภายในและภายนอก พื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ 
(นายปองทพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับผิดชอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด



พฤษภาคม 2565
32/78

ลงชื่อ 
(นายสุรพงศ์ นนทะประเสริฐ)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด
S S CONSULTANTS CORPORATION CO.,LTD.



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
7.1 การจัดการทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีผู้ควบคุมระบบการจัดการมลพิษจากอุตสาหกรรมที่ผ่านการขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2545 เพื่อทำหน้าที่ควบคุม ดูแล และตรวจสอบระบบการจัดการกากอุตสาหกรรม - จัดให้มีพื้นที่ขนาด 288 ตารางเมตร เพื่อเป็นสถานที่จัดวางบรรจุภัณฑ์ (พาเลท หรือ กระบะใส่ชิ้นงาน) รอกการนำกลับไปใช้งานอีกครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
7.2 ขยะมูลฝอยและ ของเสียจากพนักงาน	<ul style="list-style-type: none"> - ขยะมูลฝอยทั่วไปและของเสียจากสำนักงานจะรวบรวมเก็บไว้ในอาคารจัดเก็บของเสีย และจัดส่งให้บริษัทที่ได้รับอนุญาตจากราชการรับไปดำเนินการตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • ขยะมูลฝอยทั่วไปจากสำนักงาน ประมาณ 83.33 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะที่แข็งแรง ไม่มีการหกปรอท และรื้อไหล จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ รับไปคัดแยกและกำจัดตามหลักสุขาภิบาลต่อไป • ขยะอันตรายจากสำนักงาน ได้แก่ หลอดฟลูออเรสเซนต์ ถ่านไฟฉาย เป็นต้น ประมาณ 0.32 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะที่แข็งแรง จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดต่อไป 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
7.3 ของเสียจากกระบวนการผลิต	<ul style="list-style-type: none"> - วัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากกิจกรรมการผลิตของโครงการ จะรวบรวมเก็บไว้ในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้ดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และกฎหมายอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง ดังนี้ 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ 
(นามเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับผิดชอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด


พฤษภาคม 2565
33/78

ลงชื่อ 
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด
SS CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
7.3 ของเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	<p>ของเสียอันตราย</p> <ul style="list-style-type: none"> • เศษอะลูมิเนียมจากการกลึง ประมาณ 212.16 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะบรรจุที่แข็งแรงตามที่กำหนดไว้ จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด • น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว ประมาณ 4.35 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะมีฝาปิดมิดชิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด • Contaminated Container ประมาณ 0.40 ตัน/ปี จัดเรียงรวบรวมในพื้นที่ที่มีถาดรองรับ จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด • กระป๋องสเปรย์ที่ใช้แล้ว ประมาณ 0.30 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะมีฝาปิดมิดชิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด • ฝุ่นละอองจากระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ประมาณ 22.46 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะมีฝาปิดมิดชิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด • Contaminated Fabric ประมาณ 20 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะมีฝาปิดมิดชิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด • สายดูดน้ำมันจากเครื่องฉีดอะลูมิเนียม ประมาณ 0.89 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะมีฝาปิดมิดชิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด


ลงชื่อ 
(นามเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับผิดชอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด


พฤษภาคม 2565
34/78

ลงชื่อ 
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด
SS CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
7.3 ของเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> วัสดุตัดชิ้นสารเคมี ประมาณ 0.48 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะมีฝาปิดมิดชิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด ไส้กรองที่ใช้แล้ว ประมาณ 0.45 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะมีฝาปิดมิดชิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด กากตะกอนน้ำเสียแบบแห้ง ประมาณ 17.73 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะมีฝาปิดมิดชิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด กากตะกอนน้ำเสียแบบเปียก ประมาณ 165.46 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะมีฝาปิดมิดชิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด ฝุ่นจากเครื่อง Shot Blast ประมาณ 0.50 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะมีฝาปิดมิดชิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด ตะกอนอะลูมิเนียม (Dross) ประมาณ 240.24 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะที่แข็งแรง ปิดมิดชิดตามที่กำหนดไว้ เพื่อไม่ให้สัมผัสกับความชื้นในอากาศ หรือน้ำ โดยจัดเก็บในอาคารโรงงานบริเวณของพื้นที่เตาหลอม (พื้นที่ Melting Line) และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด ฟองอะลูมิเนียม ประมาณ 171.6 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะที่แข็งแรงตามที่กำหนดไว้ จัดเก็บในอาคารโรงงาน (พื้นที่ Melting Line) และรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปรีไซเคิล 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ 
(นายเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



พฤษภาคม 2565
35/78

ลงชื่อ 
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด
SSC CONSULTANTS CORPORATION CO.,LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
7.3 ของเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> Coolant Oil ประมาณ 10.61 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะมีฝาปิดมิดชิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด แผงเซลล์แสงอาทิตย์ชำรุดหรือเสื่อมสภาพ (อายุการใช้งาน 25 ปี) ประมาณ 107.54 ตัน จัดวางในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	<p>ของเสียไม่อันตราย</p> <ul style="list-style-type: none"> กระดาษ ประมาณ 8.00 ตัน/ปี รวบรวมไว้ในถุง Big bag ในพื้นที่แห้ง จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปรีไซเคิล พลาสติกและยาง ประมาณ 9.35 ตัน/ปี รวบรวมในถุง Big Bag ในพื้นที่แห้ง จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปรีไซเคิล ไม้ Wooden packaging ประมาณ 40.00 ตัน/ปี รวบรวมในห้องที่มีหลังคาแห้ง ไม่มีการปนเปื้อนของสารเคมี จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปรีไซเคิล เศษโลหะรวม ประมาณ 37.86 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะมีฝาปิดมิดชิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปรีไซเคิล 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ 
(นายเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



พฤษภาคม 2565
36/78

ลงชื่อ 
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด
SSC CONSULTANTS CORPORATION CO.,LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย 8.1 มาตรการทั่วไป	<ul style="list-style-type: none"> - ดำเนินนโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างชัดเจน ให้เป็นไปตามแนวทางระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัยหรือมาตรฐานอื่น ๆ - จัดตั้งคณะกรรมการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานตามที่กฎหมายกำหนด เพื่อตรวจสอบดูแลความปลอดภัยในพื้นที่ปฏิบัติงาน พร้อมทั้งกำหนดนโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม - พิจารณาบทवन และกำหนดแผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยประจำปี เพื่อนำไปสู่การดำเนินงานด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัยของโครงการอย่างมีประสิทธิภาพต่อไป - จัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน (จป.) ที่ผ่านการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยตามจำนวนและระดับของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานที่เพียงพอตามที่กฎหมายกำหนด เพื่อทำหน้าที่ควบคุมให้คนงานปฏิบัติงานด้วยความปลอดภัย - กำหนดผู้รับผิดชอบและหน้าที่ในการตรวจความปลอดภัยในการทำงาน ได้แก่ หัวหน้างาน/หัวหน้ากะ หัวหน้าที่ตรวจความปลอดภัยในพื้นที่รับผิดชอบทุกวัน และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานวิชาชีพ ทำหน้าที่ตรวจสอบทั้งพื้นที่โครงการ - จัดทำคู่มือความปลอดภัยให้กับพนักงาน และมีการอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับลักษณะการปฏิบัติงานที่ปลอดภัยเป็นประจำ เช่น การใช้เครื่องมือ อุปกรณ์ที่ยังเป็นอันตราย การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล กฎความปลอดภัยเรื่องต่าง ๆ เป็นต้น 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ

(นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)

ผู้รับผิดชอบ

บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



พฤษภาคม 2565
37/78

ลงชื่อ

(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)

ผู้ชำนาญการ

บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส์ คอร์ปอเรชั่น



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8.1 มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - จัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อให้บริการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน รวมทั้งบันทึกสถิติและค้นหาสาเหตุของอุบัติเหตุ และสาเหตุของโรคที่เกิดกับพนักงาน เพื่อจัดทำคู่มือปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย (Safety Work Instruction) ให้กับพนักงาน และจัดการฝึกอบรมให้ความรู้ในเรื่องต่างๆ ให้แก่พนักงานทุกระดับ และพนักงานทุกคนตามแผนอบรมและมีการทบทวนทุกปี เช่น <ul style="list-style-type: none"> • การเก็บรักษา การขนถ่าย เคลื่อนย้ายสารเคมีและของเสีย • ข้อกำหนดการทำงานในบริเวณที่มีความเสี่ยงอันตราย • การตรวจสอบความปลอดภัยในบริเวณพื้นที่ทำงาน • การสวมใส่และบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล • การฝึกซ้อมและใช้อุปกรณ์ฉุกเฉิน • กฎความปลอดภัยและโรคจากการปฏิบัติงาน - กำหนดระบบขออนุญาตเข้าทำงานในพื้นที่เสี่ยงต่อการเกิดอันตรายที่รุนแรง - กำหนดให้พนักงานระดับหัวหน้างาน และผู้บริหารต้องเข้ารับการอบรมความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานในระดับเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างาน (จป. หัวหน้างาน) และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับบริหาร (จป. บริหาร) ก่อนเข้าทำงานและกำหนดให้ทบทวนทุก 1 ปี - จัดให้มีการติดตามตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในสถานที่ทำงาน เช่น การตรวจวัดระดับเสียง ความร้อน เป็นต้น รวมถึงจัดให้มีการตรวจสอบความปลอดภัยโดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยเป็นประจำทุกวัน พร้อมทั้งดำเนินการแก้ไขสภาพที่ไม่ปลอดภัย 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ

(นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)

ผู้รับผิดชอบ

บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



พฤษภาคม 2565
38/78

ลงชื่อ

(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)


ผู้ชำนาญการ

บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส์ คอร์ปอเรชั่น



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8.2 สาธารณสุขและสุขภาพ	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้มีการตรวจสอบสุขภาพแก่พนักงานก่อนเข้าทำงาน และระหว่างดำเนินการผลิต โดยแยกเป็นผลการตรวจสอบสุขภาพทั่วไปและผลการตรวจสอบสุขภาพตามความเสี่ยง และสรุปผลการตรวจสอบสุขภาพประจำปีของพนักงาน อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ในกรณีที่ผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงาน พบว่า มีความผิดปกติจากการทำงาน ต้องระบุสาเหตุของความผิดปกติที่เกิดขึ้นกับพนักงาน และแนวทางป้องกันและแก้ไข โดยแพทย์ด้านอาชีวเวชศาสตร์ - หากผลการตรวจสอบสุขภาพ ระบุว่า มีความผิดปกติให้ปฏิบัติตามคำวินิจฉัยตามดุลยพินิจของแพทย์ เช่น การตรวจสอบสุขภาพซ้ำ การรักษา พักผ่อน หรือการหาแนวทางป้องกันและแก้ไข เป็นต้น - หากพบว่าพนักงานได้รับผลกระทบอันเนื่องมาจากการปฏิบัติงาน ให้พิจารณาปรับเปลี่ยนหน้าที่ของพนักงาน เพื่อลดความเสี่ยงต่อผลกระทบด้านสุขภาพ หรือติดตามผลอย่างต่อเนื่อง - จัดให้มีการกรรมการส่งเสริมสุขภาพอย่างต่อเนื่อง โดยพิจารณากิจกรรมตามผลการตรวจสอบสุขภาพของพนักงาน - จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงานเพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุในการเกิดความเสี่ยงของผลการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานประจำปีในแต่ละพื้นที่ดำเนินการ โดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยง พร้อมระบุอายุงานของพนักงานที่ทำงานในพื้นที่นั้น และวิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลการตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวังสัมผัสสิ่งคุกคามสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพด้วย - กำหนดให้มีการตรวจคัดกรองสมรรถภาพการได้ยินและการแปลผลให้เป็นไปตามเกณฑ์ของสำนักโรคจากการทำงานและสิ่งแวดล้อม กรมควบคุมโรคและกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง โดยระบุเป็นเงื่อนไขในข้อตกลงตั้งแต่ขั้นตอนการคัดเลือกหน่วยงานที่เข้าเข้ามาดำเนินการตรวจสอบสุขภาพ 	<ul style="list-style-type: none"> - พนักงานทุกคน - พนักงานทุกคน - พนักงานทุกคน - พนักงาน - พนักงาน - พนักงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ 
(นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด




พฤษภาคม 2565
39/78

ลงชื่อ 
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด
SS CONSULTANTS CORPORATION CO.,LTD.



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8.2 สาธารณสุขและสุขภาพ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้มีการเก็บบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมา (เฉพาะผู้รับเหมารายเดือนที่ปฏิบัติงานอยู่ในพื้นที่ของโรงงานเป็นประจำทุกวัน ซึ่งโครงการเป็นผู้รับผิดชอบในการตรวจสอบสุขภาพเท่านั้น โดยไม่รวมผู้รับเหมาในช่วงที่มีการหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/ Turnaround) ในฐานข้อมูลสุขภาพของโรงงานเป็นระยะ 30 ปีภายหลังที่พนักงานออกจากการทำงาน ยกเว้นกรณี ดังนี้ 1) กรณีที่พนักงานหรือผู้รับเหมาทำงานกับโครงการเป็นระยะเวลาน้อยกว่า 1 ปี ให้โครงการมอบบันทึกข้อมูลสุขภาพให้กับพนักงานและผู้รับเหมาเมื่อออกจากการทำงาน 2) กรณีที่โครงการจะเลิกดำเนินการให้โครงการส่งบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมาให้กับผู้ว่าจ้างของพนักงานและผู้รับเหมารายต่อไป หากไม่มีผู้ว่าจ้างรายต่อไป ให้โครงการแจ้งให้พนักงานและผู้รับเหมาทราบสิทธิในการขอบันทึกข้อมูลสุขภาพของตนเองล่วงหน้าอย่างน้อย 3 เดือนก่อนที่โครงการจะเลิกดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - พนักงานและผู้รับเหมาทำงานกับโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
8.3 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	<ul style="list-style-type: none"> - วิเคราะห์ลักษณะการปฏิบัติงาน และความเสี่ยง เพื่อกำหนดประเภทอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เหมาะสม - ติดป้ายเตือนหรือสัญลักษณ์ประเภทอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่ต้องสวมใส่ในแต่ละพื้นที่ส่วนผลิตบริเวณ เพื่อให้พนักงานและผู้ที่จะเข้าไปในบริเวณดังกล่าวได้ทราบอย่างชัดเจน - จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้กับพนักงานอย่างเหมาะสมตามลักษณะงาน โดยมีจำนวนเพียงพอ รวมทั้งการดูแลตรวจสอบอุปกรณ์ให้ใช้งานอย่างมีประสิทธิภาพ 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - พื้นที่ส่วนผลิต - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ 
(นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด




พฤษภาคม 2565
40/78

ลงชื่อ 
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด
SS CONSULTANTS CORPORATION CO.,LTD.



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8.3 อุปกรณ์ป้องกันอันตราย ส่วนบุคคล (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีการฝึกอบรมพนักงานเกี่ยวกับลักษณะงานที่เป็นอันตรายความสำคัญของการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล วิธีการใช้งาน และแผนอนุรักษ์อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล - กำกับดูแลให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงานอย่างเคร่งครัด โดยจัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจติดตามการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงาน และกำหนดข้อปฏิบัติ กรณีตรวจพบว่าพนักงานไม่สวมใส่อุปกรณ์ขณะปฏิบัติงานในพื้นที่ที่กำหนด 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
8.4 เสียง	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณที่มีระดับเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ) จะต้องติดตั้งป้ายเตือนหรือสัญลักษณ์ที่ชัดเจน เพื่อให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงในขณะเข้าไปปฏิบัติในบริเวณดังกล่าว - พนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังมากกว่า 85 เดซิเบล (เอ) ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงส่วนบุคคลประเภทที่ครอบหู (Ear Muffs) แทนที่อุดหู (Ear Plugs) ตลอดระยะเวลาที่ปฏิบัติงาน - ออกแบบและทำการติดตั้ง Nozzle ลดเสียงของ Air blow ที่ปืนลม (Air gun) และเครื่อง CNC (Computer Numerical Control) และจัดให้เครื่อง CNC ทำงานเป็นระบบปิด ควบคุมการทำงานของเครื่องจักรด้วยระบบอัตโนมัติ เพื่อลดการสัมผัสเสียงของพนักงานในขั้นตอนการกัด กลึง เจาะชิ้นงาน และตรวจสอบชิ้นงาน - ฝึกอบรมพนักงานในการใช้งานปืนลม (Air gun) โดยไม่กดลมมากเกินไปความต้องการในการใช้งาน และใช้เฉพาะในส่วนที่มีความจำเป็นต้องทำความสะอาดเศษอะลูมิเนียมตกค้างเท่านั้น เพื่อลดระดับเสียงจากการใช้ปืนลม - ออกแบบและปรับระดับ Pressure ให้เหมาะสมกับลักษณะของชิ้นงานที่ทำการฉีดขึ้นรูป เพื่อลดระดับการใช้ Pressure ซึ่งสามารถลดระดับเสียงที่แหล่งกำเนิด 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - เครื่อง CNC - พื้นที่ตรวจสอบชิ้นงาน - เครื่องฉีดขึ้นรูป 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ 
(นางเอื้องพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด




พฤษภาคม 2565
41/78

ลงชื่อ 
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด
SS CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.


ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8.4 เสียง (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - ลดเสียงดังจากการกระแทกของวัตถุขึ้นงาน และเสียงดังจากอุปกรณ์ในขั้นตอนการผลิต โดยดำเนินการ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • การเตรียมวัตถุดิบสำหรับการหลอม กรณีเป็นวัตถุดิบขนาดใหญ่หรือน้ำหนักมากกว่า 25 กิโลกรัม ต้องใช้ระบบเครนในการยกวัตถุดิบแทนการใช้รถยกเทขึ้นงาน • ปรับลดระยะห่างระหว่างการขึ้นงานของลิฟท์ยกวัตถุดิบลงสู่เตาหลอม เพื่อลดการกระแทกระหว่างการวัตถุดิบ • ติดตั้งวัสดุกันกระแทกแผ่นรองที่อยู่ใต้เครื่องตัดครีบก้อนที่ขึ้นงานจะตกลงสู่ถังรองรับ Scrap • เพิ่มความถี่ในการบำรุงรักษาพัดลม Jet fan สัปดาห์ละ 1 ครั้ง • ห่อหุ้มท่อ Flex ระหว่างจุดเชื่อมต่อของ Baby Belton กับสายลมที่ใช้สำหรับตกแต่งชิ้นงาน - จัดให้มีระบบตรวจสอบให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงาน โดยกำหนดให้หัวหน้างาน หัวหน้ากะ และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยวิชาชีพเป็นผู้รับผิดชอบ - จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงสำหรับพนักงานที่ต้องทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ) รวมทั้งจัดเตรียมอุปกรณ์สำรองอย่างพอเพียง - กำหนดระยะเวลาในการทำงานของพนักงานที่ทำงานในบริเวณที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ) ทำงานต่อเนื่องได้ไม่เกิน 8 ชั่วโมง/วัน ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา วันที่ 26 มกราคม 2561 หรือกฎหมายฉบับล่าสุด 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - อาคารส่วนผลิต - อาคารส่วนผลิต - อาคารส่วนผลิต 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ 
(นางเอื้องพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

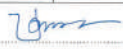


พฤษภาคม 2565
42/78

ลงชื่อ 
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด
SS CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)


องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8.4 เสียง (ต่อ)	- การตรวจวัดสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานเป็นประจำทุกปี ควบคู่ไปกับการตรวจสุขภาพประจำปี	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
8.5 ความร้อน	- กำหนดให้พนักงานที่ทำงานประจำในพื้นที่ที่มีความร้อน ได้แก่ เตาหลอม เครื่องฉีดขึ้นรูป กระบวนการขัดและตกแต่งชิ้นงาน กระบวนการกัด กลึง และเจาะชิ้นงาน บริเวณซ่อมบำรุง คลังสินค้า เครื่องยิงทราย (Shot Blast) และเครื่องตัดชิ้นงานอัตโนมัติ (Test Cutting Machine) ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันความร้อนทุกครั้งปฏิบัติงาน - จัดให้มีการสับเปลี่ยนหมุนเวียนพนักงานที่ปฏิบัติงานที่ประจำบริเวณเตาหลอม เครื่องฉีดขึ้นรูป กระบวนการขัดและตกแต่งชิ้นงาน กระบวนการกัด กลึง และเจาะชิ้นงาน บริเวณซ่อมบำรุง คลังสินค้า เครื่องยิงทราย (Shot Blast) และเครื่องตัดชิ้นงานอัตโนมัติ (Test Cutting Machine) เพื่อป้องกันการรับสัมผัสความร้อน - ควบคุมและรักษาความร้อนภายในสถานประกอบการหรือปฏิบัติตามข้อกำหนดของกระทรวงแรงงาน และสวัสดิการสังคม และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546 หรือกฎหมายฉบับล่าสุด - จัดให้มีระบบระบายอากาศภายในอาคาร เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการระบายอากาศภายในอาคารให้เป็นไปตามมาตรฐานการออกแบบ และกฎหมายควบคุมหรือกฎหมายอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง - กำหนดให้พนักงานทำงานบริเวณเตาอบในไม่เกินกว่า 10-15 นาที/ครั้ง เพื่อเข้าไปตรวจสอบอุณหภูมิของเตาอบที่จุดตรวจสอบ และการเคลื่อนย้ายชิ้นงานเข้า-ออกเตาอบ พร้อมทั้งทำการติดตั้งและเปิดใช้งานพัดลมขนาดใหญ่บริเวณด้านหน้าเตา เพื่อช่วยลดความร้อนบริเวณหน้าเตาในขณะที่ทำการเคลื่อนย้ายชิ้นงานเข้า-ออกเตาอบ	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - บริเวณที่มีความร้อนสูง - บริเวณเตาอบชิ้นงาน (Heat Treatment)	- ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ 
(นางเอื้องพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับผิดชอบงาน

บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



พฤษภาคม 2565
43/78


ลงชื่อ 
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้อำนวยการ

บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด
SS CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8.6 คุณภาพอากาศใน บรรยากาศการทำงาน	- กำหนดให้พนักงานทุกคนที่ปฏิบัติงานประจำภายในสายการผลิตที่มีฝุ่นละอองต้องสวมใส่ผ้าปิดจมูกแบบคาร์บอน - พนักงานที่ปฏิบัติงานบริเวณเครื่องฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม ต้องสวมใส่ผ้าปิดจมูกเพื่อป้องกันการสูดดมควันขาวจากระบบการล้างแม่พิมพ์ - กำหนดให้พนักงานที่ปฏิบัติงานบริเวณตกแต่งและขัดผิว ต้องสวมใส่ผ้าปิดจมูกแบบคาร์บอนที่มีความหนาอย่างน้อย 4 ชั้น เพื่อป้องกันฝุ่นอะลูมิเนียม รวมทั้งดูแลและตรวจสอบให้ใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพ โดยกำหนดให้พนักงานใช้อย่างน้อย 1 ชิ้น/คน/วัน - กำหนดให้มีการทำความสะอาดเศษอะลูมิเนียมบริเวณใต้ปฏิบัติงานตกแต่งและขัดผิวทุก 1 ชั่วโมง และบริเวณโดยรอบพื้นที่ปฏิบัติงานทุก 2 ชั่วโมง เศษอะลูมิเนียมจะถูกรวบรวมใส่ภาชนะ เพื่อนำกลับไปหลอมใหม่ - กำหนดให้พนักงานที่ปฏิบัติงานบริเวณซ่อมบำรุง ต้องสวมใส่ผ้าปิดจมูกแบบคาร์บอน เพื่อป้องกันฝุ่นละอองจากการเชื่อม รวมทั้งกลิ่นที่เกิดจากการใช้สารหล่อเย็นในขั้นตอนการกัดลิ้นชิ้นงาน รวมทั้งดูแลและตรวจสอบให้ใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพ โดยกำหนดให้พนักงานใช้อย่างน้อย 1 ชิ้น/คน/ต่อการซ่อมแม่พิมพ์ในแต่ละวัน - สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลตามลักษณะงาน ได้แก่ หมวก รองเท้า และแว่นตานิรภัย ขณะทำการเชื่อมต้องสวมใส่ถุงมือผ้า หน้ากากเชื่อมเพื่อลดแสงจ้า และผ้าปิดจมูกแบบคาร์บอน ตลอดระยะเวลาซ่อมบำรุงแม่พิมพ์	- อาคารส่วนผลิต - บริเวณเครื่องฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม - บริเวณตกแต่งและขัดผิว - บริเวณตกแต่งและขัดผิว - บริเวณซ่อมบำรุง - บริเวณซ่อมบำรุง	- ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
8.7 อุบัติเหตุ	- จัดให้มีการฝึกอบรม เติงคนใช้ เวชภัณฑ์ พยาบาล และแพทย์ให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงแรงงาน สวัสดิการและสังคม พ.ศ. 2548 หรือกฎหมายฉบับล่าสุด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ 
(นางเอื้องพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับผิดชอบงาน

บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



พฤษภาคม 2565
44/78

ลงชื่อ 
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้อำนวยการ

บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด
SS CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8.7 อุบัติเหตุ (ต่อ)	- จัดบันทึกสถิติอุบัติเหตุ ประกอบด้วย สาเหตุ จำนวนผู้ได้รับบาดเจ็บ ความเสียหายต่อทรัพย์สิน การแก้ไขปัญหาและการกำหนดมาตรการในการป้องกันเพื่อไม่ให้เกิดเหตุการณ์ซ้ำ พร้อมทั้งจัดทำแผนปฏิบัติการและกำหนดความรับผิดชอบของบุคคลที่เกี่ยวข้องกรณีที่มีอุบัติเหตุฉุกเฉินเกิดขึ้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
8.8 ระบบป้องกันอัคคีภัย	- การออกแบบติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย ทั้งภายในและภายนอกอาคารให้เป็นไปตามมาตรฐานการป้องกันอัคคีภัย (มาตรฐาน ว.ส.ท.) หรือ NFPA ในส่วนที่เกี่ยวข้อง - จัดให้มีการทดสอบ ตรวจสอบ และบำรุงรักษาระบบดับเพลิง รวมทั้งจัดทำรายงานสรุปผลการทดสอบ ซึ่งได้รับการรับรองโดยวิศวกรรมเครื่องกล และ/หรือ เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ - จัดทำรายงานตรวจสอบตัวเอง (Self Audit) ตามคู่มือ (Guideline) ของกรมโรงงานอุตสาหกรรมและส่งข้อมูลดังกล่าวให้กรมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พร้อมทำการทบทวนเป็นประจำทุกปี เพื่อใช้ในการทบทวนและปรับปรุงมาตรการเกี่ยวกับระบบป้องกันอัคคีภัยของโครงการ - บริเวณสำนักงานและอาคารผลิต ติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • สัญญาแจ้งเหตุเพลิงไหม้ (Fire Alarm) จำนวน 48 จุด • ชุดตรวจจับความร้อนแบบควัน (Smoke Detector) จำนวน 31 ชุด • ชุดตรวจจับควันด้วยลำแสง (Beam Smoke Detector) จำนวน 21 ชุด • ชุดตรวจจับความร้อน (Heat Detector) จำนวน 61 ชุด และชุดตรวจจับความร้อนชนิดกันระเบิด (Heat Detector Explosive Proof) จำนวน 2 ชุด • ถังดับเพลิง จำนวน 208 ถัง • ตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง จำนวน 40 ตู้ 	- ภายในพื้นที่โครงการ - สำนักงานและอาคารส่วนผลิต - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ 
(นายสมสาร เพ็ชรเสริ)
ผู้รับผิดชอบ
บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด




พฤษภาคม 2565
45/78

ลงชื่อ 
(นายสมสาร เพ็ชรเสริ)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เอสเอส คอนซัลแตนท์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด
S S CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.


ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8.9 แผนปฏิบัติการเหตุ ฉุกเฉิน	- จัดให้มีแผนฉุกเฉินในการป้องกันและระงับอัคคีภัย โดยแบ่งแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน ออกเป็น 3 ระดับ ดังรูปที่ 1 และรูปที่ 2 - จัดให้มีการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินระดับ 1 อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง และให้ความร่วมมือในการซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินระดับ 2 และ 3 ร่วมกับนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง - การประสานความร่วมมือกับโรงงานข้างเคียง และหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องเพื่อเตรียมการหรือกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขอุบัติเหตุ เมื่อเกิดเหตุภายในโรงงานและพื้นที่ใกล้เคียง - ประสานงานกับหน่วยงานราชการ และสถานพยาบาลในพื้นที่ในการให้ข้อมูลแผนระงับเหตุฉุกเฉินกรณีต่างๆ และเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (SDS) ของโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ และนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง - โรงงานข้างเคียงและหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง - สถานพยาบาลใกล้เคียงพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
8.10 ระบบป้องกันเหตุ ฉุกเฉินจากการใช้ ก๊าซธรรมชาติ	- ให้มีการจัดฝึกเจ้าหน้าที่ และผู้เกี่ยวข้องให้ทราบถึงวิธีการปฏิบัติงานที่ถูกต้อง ข้อควรระวังในการปฏิบัติงาน วิธีการปฏิบัติงาน หรือการปฏิบัติเมื่อพบการรั่วไหลหรือเหตุการณ์อันตรายและหลักสูตรอื่นที่เกี่ยวข้อง - ปฏิบัติตามแผนฉุกเฉินที่จัดทำไว้อย่างเคร่งครัด พร้อมทั้งแสดงเบอร์โทรศัพท์ติดต่อในการควบคุมเหตุฉุกเฉินดังกล่าว โดยโครงการจะปฏิบัติตามขั้นตอนการปฏิบัติงานในการเกิดภาวะฉุกเฉินของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง - จัดให้มีการซ้อมแผนฉุกเฉินประจำปี ทั้งในส่วนของโรงงานเอง และการซ้อมแผนฉุกเฉินร่วมกับนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง และหน่วยงานภายนอก รวมทั้งจัดให้มีการอบรมบุคลากรให้มีทักษะและความชำนาญในการรองรับสถานการณ์ฉุกเฉินอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง - สถานีควบคุมก๊าซธรรมชาติ (MRS) ติดป้ายประกาศถาวร "ก๊าซไวไฟ-ห้ามสูบบุหรี่-ห้ามทำให้เกิดประกายไฟ"	- สถานีควบคุมก๊าซธรรมชาติ (MRS) และระบบท่อก๊าซธรรมชาติ - สถานีควบคุมก๊าซธรรมชาติ (MRS) และระบบท่อก๊าซธรรมชาติ - สถานีควบคุมก๊าซธรรมชาติ (MRS) และระบบท่อก๊าซธรรมชาติ - สถานีควบคุมก๊าซธรรมชาติ (MRS)	- ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ 
(นายสมสาร เพ็ชรเสริ)
ผู้รับผิดชอบ
บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



พฤษภาคม 2565
46/78

ลงชื่อ 
(นายสมสาร เพ็ชรเสริ)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เอสเอส คอนซัลแตนท์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด
S S CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8.10 ระบบป้องกันเหตุฉุกเฉินจากการใช้ก๊าซธรรมชาติ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - ติดตั้งความแสดงทิศทางการหมุนของวาล์วและข้อความแสดงทิศทางการไหลในท่อขนส่งให้ชัดเจน พร้อมทั้งเครื่องหมายแสดงลำดับการทำงานอย่างเป็นขั้นตอน - ตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับระบบก๊าซธรรมชาติตามอายุการใช้งานของแต่ละอุปกรณ์ เช่น เครื่องวัดความดัน เครื่องวัดอัตราการไหล เป็นต้น - จัดให้มีเจ้าหน้าที่ควบคุมการปฏิบัติงานที่มีความรู้ ประสบการณ์ และเชี่ยวชาญเกี่ยวกับการซ่อมบำรุงท่อก๊าซธรรมชาติ เพื่อหลีกเลี่ยงโอกาสเกิดอันตรายจากการซ่อมบำรุงท่อก๊าซธรรมชาติของโครงการ - จัดให้มีระบบการขออนุญาตเข้าปฏิบัติงานซ่อมบำรุงแนวท่อส่งก๊าซธรรมชาติของโครงการ รวมถึงอุปกรณ์ต่างๆ ที่เกี่ยวข้อง เพื่อให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย (จป.) และผู้มีส่วนเกี่ยวข้องทราบ และสามารถอำนวยความสะดวกและดำเนินการด้านความปลอดภัยได้อย่างเหมาะสม 	<ul style="list-style-type: none"> - สถานีควบคุมก๊าซธรรมชาติ (MRS) - อุปกรณ์และระบบท่อก๊าซธรรมชาติ - สถานีควบคุมก๊าซธรรมชาติ (MRS) และระบบท่อก๊าซธรรมชาติ - สถานีควบคุมก๊าซธรรมชาติ (MRS) และระบบท่อก๊าซธรรมชาติ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
8.11 อันตรายร้ายแรงการป้องกันและลดอุบัติเหตุ	<p>มาตรการเฝ้าระวัง ตรวจสอบ และบำรุงรักษาให้ตรงตามมาตรฐาน ASME ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - การเฝ้าระวังท่อขนส่ง (Right of Way Surveillance) สำหรับพื้นที่วางท่อขนส่งก๊าซธรรมชาติ (Pipeline Patrolling) เพื่อให้เป็นไปตามมาตรฐาน ASME B31.8 เป็นประจำปีละ 2 ครั้ง - การสำรวจรอยรั่ว (Leak Survey) <ul style="list-style-type: none"> • สำรวจรอยรั่วของก๊าซธรรมชาติ เพื่อให้เป็นไปตามมาตรฐาน ASME B31.8 เป็นประจำปีละ 1 ครั้ง • ตรวจสอบสภาพของ Insulation Joint/Flange ว่ามีการรั่วหรือสั้วตรวจหรือไม่ได้ตามมาตรฐาน ASME B31.8 เป็นประจำปีละ 2 ครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ 
(นายเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับผิดชอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด




พฤษภาคม 2565
47/78

ลงชื่อ 
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เอสเอส คอนสตรัคชั่น คอร์ปอเรชั่น จำกัด
CONSULTANT ENGINEERING CO., LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8.11 อันตรายร้ายแรงการป้องกันและลดอุบัติเหตุ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - การบำรุงรักษาระบบป้องกันการผุกร่อน ตรวจสอบการสึกกร่อนของท่อส่งก๊าซธรรมชาติบริเวณที่มีความเสี่ยงสูง เช่น บริเวณข้อต่อหรือบริเวณที่ก๊าซมีความเร็วสูง และกรณีที่เกิดการผุกร่อนของท่อส่งก๊าซธรรมชาติ ตามมาตรฐาน ASME B31.8 และ ASME B31.8 เป็นประจำปีละ 1 ครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
8.12 การป้องกันและลดอุบัติเหตุของสถานีควบคุม (Metering/Gate Station)	<ul style="list-style-type: none"> - ล้อมรั้วตาข่ายโดยรอบพื้นที่สูงประมาณ 3 เมตร และมีประตูทางเข้า 2 ชั้น เพื่อป้องกันไม่ให้นักบุกรุกเข้าไป หรือทำอันตรายต่อระบบควบคุม - มีระบบท่อ By pass และระบบวาล์วสำรองในกรณีเกิดความบกพร่องของท่อเส้นหลัก - ติดตั้งปล่องระบายก๊าซ (Blow Down Stack) เพื่อระบายก๊าซที่ค้างในเส้นท่อออกสู่บรรยากาศกรณีที่เกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน - ติดตั้งเครื่องดับเพลิงชนิดผง (Powder Extinguisher) ขนาด 15 กิโลกรัม จำนวน 1 เครื่อง โดยติดตั้งไว้ในที่ที่สะดวกต่อการใช้งาน และมีป้ายบอกให้เห็นชัดเจน - จัดให้มีเจ้าหน้าที่ทำการตรวจตราแนวท่อ และสถานีควบคุมเป็นประจำทุกสัปดาห์ 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
8.13 การป้องกันเหตุฉุกเฉินจากเตาหลอม	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้มีการตรวจสอบสภาพของเตาหลอม รวมถึงอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องเป็นประจำทุกวัน - ตรวจสอบ และบำรุงรักษาอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับเตาหลอมอะลูมิเนียมตามอายุการใช้งานของแต่ละอุปกรณ์ - จัดอบรมให้กับพนักงานที่ปฏิบัติงานบริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม เพื่อให้มีความรู้ ความเข้าใจ และเกิดความปลอดภัยขณะปฏิบัติงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - เตาหลอมอะลูมิเนียม - เตาหลอมอะลูมิเนียม - เตาหลอมอะลูมิเนียม 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ 
(นายเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับผิดชอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



พฤษภาคม 2565
48/78

ลงชื่อ 
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เอสเอส คอนสตรัคชั่น คอร์ปอเรชั่น จำกัด
CONSULTANT ENGINEERING CO., LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8.14 การป้องกันอันตรายจาก การผลิตไฟฟ้าจากแผง เซลล์แสงอาทิตย์	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีแผนการซ่อมบำรุงเครื่องจักร อุปกรณ์ให้สามารถใช้งานได้อย่างปลอดภัย ตลอดระยะเวลาการใช้งาน ตามข้อกำหนดของผู้ผลิตที่เป็นไปตามมาตรฐานทางวิชาการวิศวกรรม และความปลอดภัย - จัดให้มีการติดตั้งสายดิน อุปกรณ์ที่ใช้ในระบบสายดินต้องมีขนาดที่เหมาะสมที่จะป้องกันกระแสไฟฟ้าเกินจากวงจรไฟฟ้า - ติดตั้งระบบเก็บข้อมูลและแสดงผลผ่านหน้าจอคอมพิวเตอร์เพื่อติดตามรายงานประสิทธิภาพการทำงานออกแบบโครงการให้มีค่า Plant Factor และ Performance ratio - ผู้ปฏิบัติงานซ่อมบำรุงหรือเปลี่ยนเซลล์แสงอาทิตย์ต้องมีความรู้ ความเข้าใจในระบบไฟฟ้า และไม่ให้ทำงานเพียงลำพังต้องจัดหาผู้ร่วมปฏิบัติงานตลอดระยะเวลาปฏิบัติงาน รวมทั้งต้องถอดเครื่องประดับทุกชนิด และสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันไฟฟ้า เช่น หมวก รองเท้า และถุงมือทรงป้องกันไฟฟ้า เป็นต้น 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่ติดตั้งแผงเซลล์แสงอาทิตย์และอินเวอร์เตอร์ - พื้นที่ติดตั้งแผงเซลล์แสงอาทิตย์ - ห้องควบคุมการผลิตไฟฟ้าจากแผงเซลล์แสงอาทิตย์ - พื้นที่ติดตั้งแผงเซลล์แสงอาทิตย์ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด


ลงชื่อ 
(นางเอื้องพร เพ็ชฌอนต์คุณ)
ผู้รับผิดชอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



พฤษภาคม 2565
49/78

ลงชื่อ 
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เอสเอส คอนซัลแตนท์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด
SSC CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
9. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ 9.1 แผนการประชาสัมพันธ์ และชุมชนสัมพันธ์	<ul style="list-style-type: none"> - จัดการประชาสัมพันธ์ โดยจัดให้มีการพบปะ และสร้างความเข้าใจกับชุมชนในพื้นที่โดยรอบที่ตั้งของโครงการ เช่น กิจกรรมเชิญผู้นำชุมชน เยี่ยมชมการดำเนินงานของโครงการ โดยนำเสนอความก้าวหน้าของการดำเนินการด้านชุมชนสัมพันธ์ ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม - มุ่งเน้นกิจกรรมเพื่อชุมชนและสังคมอย่างต่อเนื่องโดยดำเนินการด้านมวลชนสัมพันธ์และการมีส่วนร่วมของประชาชน เช่น <ul style="list-style-type: none"> • สนับสนุนการศึกษาและศาสนา เช่น มอบทุนการศึกษา กิจกรรมวันเด็ก ศูนย์การเรียนรู้ของชุมชน ทำนุบำรุงศาสนา • ด้านสาธารณสุข-สิ่งแวดล้อม เช่น ส่งเสริมด้านสุขภาพ ปลูกป่า/ทำฝาย • กิจกรรมพิเศษ สนับสนุนกิจกรรมที่สำคัญกับชุมชน เช่น งานกาชาด • กิจกรรมสนับสนุนคุณภาพชีวิตคนพิการ • สนับสนุนส่งเสริมด้านวัฒนธรรม ชนบทธรรมเนียมประเพณีร่วมกับชุมชนหรือหน่วยงานราชการในวันสำคัญต่าง ๆ เช่น ทอดกฐิน/ผ้าป่า เข้าพรรษา • ส่งเสริมเศรษฐกิจและอาชีพของชุมชน เช่น สนับสนุนผลิตภัณฑ์และสินค้าทางการเกษตรของชุมชน - สนับสนุนและเข้าร่วมกิจกรรมการมีส่วนร่วมของชุมชนร่วมกับนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง อย่างสม่ำเสมอ - จัดทำสื่อประชาสัมพันธ์ เช่น วารสาร ข่าวประชาสัมพันธ์ของบริษัทฯ ชุมชน และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในพื้นที่ เพื่อประชาสัมพันธ์ของโครงการ - ให้โอกาสและสนับสนุนแรงงานในท้องถิ่นเข้าทำงานตามความรู้ความสามารถที่โรงงานเปิดรับสมัครเป็นอันดับแรก เพื่อให้โรงงานและชุมชนอยู่ร่วมกันได้ 	<ul style="list-style-type: none"> - ชุมชนโดยรอบโครงการ - ชุมชนโดยรอบโครงการ - ชุมชนโดยรอบโครงการ - ชุมชนโดยรอบโครงการ - ชุมชนโดยรอบโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ 
(นางเอื้องพร เพ็ชฌอนต์คุณ)
ผู้รับผิดชอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด


พฤษภาคม 2565
50/78

ลงชื่อ 
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เอสเอส คอนซัลแตนท์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด
SSC CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
9.2 แผนปฏิบัติการกรณี เรื่องร้องเรียนจากชุมชน	<ul style="list-style-type: none"> - ให้ความร่วมมือระหว่างสถาบันการศึกษา หน่วยงานราชการ ผู้นำชุมชน หรือ ชุมชนเมื่อได้รับการติดต่อขอเข้าเยี่ยมชมโรงงานเพื่อสร้างความเข้าใจเกี่ยวกับการจัดการสิ่งแวดล้อมของโครงการอย่างต่อเนื่อง - จัดให้มีทีมงานมวลชนสัมพันธ์เข้าพบปะชุมชนอย่างต่อเนื่อง เพื่อประชาสัมพันธ์ให้ทราบถึงการดำเนินงานของโครงการ และรับฟังปัญหาที่ชุมชนได้รับ โดยรวบรวมข้อมูล/ข้อร้องเรียนต่าง ๆ เพื่อใช้เป็นแนวทางในการแก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้นตามความเหมาะสม - รวบรวมข้อมูลเกี่ยวกับข้อร้องเรียน และการดำเนินการแก้ไข/ตอบกลับ ข้อร้องเรียนที่เกิดขึ้น สรุปเป็นรายงานผ่านทางผู้นำชุมชนตามความเหมาะสม - รับฟังข้อร้องเรียน ข้อคิดเห็น ข้อเสนอแนะจากชุมชนผ่านช่องทางต่าง ๆ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • ติดต่อโดยตรงที่ป้อมยามหน้าโรงงาน บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด • ติดต่อนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง • ติดต่อการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) • ติดต่ออุตสาหกรรมจังหวัดระยอง • ติดต่อศูนย์ดำรงธรรม อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง • ติดต่อทางไปรษณีย์ บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - เพื่อรับทราบปัญหาที่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชน และชี้แจงขั้นตอนการดำเนินการแก้ไขปัญหาเบื้องต้นให้ชุมชนได้รับทราบ - กรณีที่พบว่าปัญหาที่ร้องเรียนมีสาเหตุมาจากการดำเนินงานของโครงการโดยตรง ทางโครงการจะดำเนินการแก้ไขปัญหาหรือร้องเรียนตามแนวทาง/เงื่อนไข และระยะเวลาที่ได้กำหนดไว้ ดังรูปที่ 3 ให้แล้วเสร็จโดยเร็ว และเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นในการติดตามตรวจสอบตามแนวทางการแก้ไขปัญหา 	<ul style="list-style-type: none"> - ชุมชนโดยรอบโครงการ - ชุมชนโดยรอบโครงการ - ภายในและภายนอกโครงการ - ภายในและภายนอกโครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ
(นายเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับผิดชอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด



พฤษภาคม 2565
51/78

ลงชื่อ
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด
SSC CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
9.3 คณะกรรมการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) โดยรายละเอียดของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ดังนี้ องค์ประกอบ <ol style="list-style-type: none"> 1) ผู้แทนจากหน่วยงานราชการ รวมจำนวน 4 คน ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • นายอำเภอปลวกแดง หรือผู้แทน จำนวน 1 คน • สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง หรือผู้แทน จำนวน 1 คน • ผู้แทนจากนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง จำนวน 1 คน • สาธารณสุขอำเภอปลวกแดง หรือผู้แทน จำนวน 1 คน 2) ตัวแทนภาคประชาชนไม่รวมผู้นำชุมชน จำนวนไม่น้อยกว่า 13 คน มาจากการสรรหาหรือการเสนอชื่อ หรือวิธีการอื่นใดจากชุมชนรอบที่ตั้งโครงการในพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตร โดยมีผู้เข้าร่วมประชุมรวมไม่น้อยกว่า กึ่งหนึ่งของผู้เข้าร่วมประชุมทั้งหมด <ul style="list-style-type: none"> • ตำบลเขาไม้แก้ว อำเภอบางละมุง จังหวัดชลบุรี อย่างน้อย 2 คน <ul style="list-style-type: none"> - หมู่ 4 บ้านห้วยไข่เน่า อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 5 บ้านคูไทร อย่างน้อย 1 คน • ตำบลปลวกแดง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง อย่างน้อย 1 คน <ul style="list-style-type: none"> - หมู่ 4 บ้านวังตาฉิน อย่างน้อย 1 คน • ตำบลมายางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง อย่างน้อย 6 คน <ul style="list-style-type: none"> - หมู่ 1 บ้านมาบเตย อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 2 บ้านเนินสวรรค์ อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 3 บ้านมายางพร อย่างน้อย 1 คน 	<ul style="list-style-type: none"> - ชุมชนและหน่วยงานราชการใกล้เคียง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ
(นายเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับผิดชอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด



พฤษภาคม 2565
52/78

ลงชื่อ
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด
SSC CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
9.3 คณะกรรมการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - หมู่ 4 บ้านห้วยปราบ อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 5 บ้านวังตาลหมอน อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 6 บ้านมาบยางพรใหม่ อย่างน้อย 1 คน • ตำบลพนานิคม อำเภอโนนศิลา จังหวัดนครราชสีมา อย่างน้อย 4 คน - หมู่ 4 บ้านเขามะพูด อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 5 บ้านคลองพลู อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 7 บ้านวังปลา อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 8 บ้านซอ 13 อย่างน้อย 1 คน <p>3) ตัวแทนจากโรงงาน จำนวน 3 คน</p> <p>อำนาจหน้าที่</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) สร้างเสริมความเข้าใจอันดีระหว่างโครงการกับชุมชน และประสานความร่วมมือกับหน่วยงานอื่นหรือผู้ที่เกี่ยวข้อง รับรู้กระบวนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม และผลการตรวจวัดตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของโครงการ และเผยแพร่/ประชาสัมพันธ์ให้ชุมชน และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบ เพื่อแสดงความโปร่งใสในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อม 2) ให้ข้อมูล คำแนะนำ และข้อเสนอแนะ เพื่อให้การดำเนินงานของโครงการ มีความรอบคอบมากที่สุด และร่วมปรึกษาหารือ กำหนดแนวทางการป้องกัน แก้ไขปัญหาร่วมกัน 3) เป็นตัวแทนของชุมชนในการตรวจเยี่ยมโครงการ และติดตามตรวจสอบการดำเนินงานของโครงการให้สอดคล้องกับระเบียบ มาตรฐาน กฎหมาย ที่เกี่ยวข้อง 	- ชุมชนและหน่วยงาน ราชการใกล้เคียง	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ 

(นามเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)

ผู้รับมอบอำนาจ

บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



พฤษภาคม 2565
53/78

ลงชื่อ 

(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)

ผู้ชำนาญการ

บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
9.3 คณะกรรมการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม (ต่อ)	<ol style="list-style-type: none"> 4) เป็นศูนย์กลางเพื่อประสานความร่วมมือ ในการดำเนินงานใดๆ เพื่อก่อให้เกิดความสัมพันธที่ดีระหว่างโครงการกับชุมชน 5) เป็นเวทีในการแลกเปลี่ยนความคิดเห็น เพื่อความสมานฉันท์ โดยคำนึงถึงประโยชน์ที่แท้จริงของชุมชน 6) รับเรื่องร้องเรียนเกี่ยวกับปัญหาและผลกระทบที่ได้รับจากการดำเนินโครงการ รวมทั้งตรวจสอบข้อเท็จจริง และสรุปแนวทางการป้องกันและแก้ไข 7) ร่วมเจรจาไกล่เกลี่ยและหาข้อยุติกรณีมีข้อพิพาทปัญหาสิ่งแวดล้อมระหว่างโครงการกับชุมชน 8) จัดให้มีโครงการหรือกิจกรรมให้ความรู้ด้านสิ่งแวดล้อมแก่ชุมชน 9) ร่วมพิจารณาข้อขัดแย้งกรณีเกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อมระหว่างชุมชนกับโครงการ และพิสูจน์ได้ว่าเกิดจากโครงการ รวมทั้งติดตามดูแลการจ่ายค่าชดเชยจนแล้วเสร็จ <p>ความดีในการประชุม</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) ความดีในการประชุมของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ต้องมีการกระทำ มาประชุมไม่น้อยกว่ากึ่งหนึ่งของจำนวนกรรมการฯ ทั้งหมด จึงจะเป็นองค์ประชุม โดยประชุมทุก 6 เดือน แต่หากพบว่า มีความจำเป็นเร่งด่วนสามารถประชุมก่อนกำหนดเวลาปกติได้ โดยให้อยู่ในดุลยพินิจของคณะกรรมการฯ 2) การวินิจฉัยชี้ขาดของที่ประชุมให้ถือเสียงข้างมาก กรรมการคนหนึ่งให้มีเสียง 1 เสียงในการลงคะแนนถ้าคะแนนเสียงเท่ากันให้ประธานในที่ประชุมออกเสียงเพิ่มขึ้นอีกเสียงหนึ่งเป็นเสียงชี้ขาด 	- ชุมชนและหน่วยงาน ราชการใกล้เคียง	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ 

(นามเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)

ผู้รับมอบอำนาจ

บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



พฤษภาคม 2565
54/78

ลงชื่อ 

(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)

ผู้ชำนาญการ

บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
9.3 คณะกรรมการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม (ต่อ)	3) อบรมส่งเสริมการให้ความรู้ด้านสิ่งแวดล้อม การติดตามตรวจสอบผลกระทบ ด้านสิ่งแวดล้อม รวมทั้งบทบาทหน้าที่ให้กับคณะกรรมการอย่างน้อย 1 ครั้ง/ในรอบวาระในการได้รับเลือกเป็นกรรมการฯ ระยะเวลาการดำรงตำแหน่ง 1) กรรมการมีวาระในการดำรงตำแหน่งคราวละ 4 ปี นับตั้งแต่วันที่ได้รับการ ประกาศแต่งตั้ง และสามารถดำรงตำแหน่งได้ไม่เกิน 2 วาระติดต่อกัน 2) เมื่อครบกำหนดวาระตามวาระหนึ่ง หากยังมิได้มีการสรรหาหรือแต่งตั้ง กรรมการขึ้นมาใหม่ ให้กรรมการซึ่งพ้นจากตำแหน่งตามวาระนั้นอยู่ใน ตำแหน่งเข้ารับหน้าที่ที่ต้องไม่เกินเก้าสิบวัน นับตั้งแต่วันที่กรรมการพ้น จากตำแหน่งตามวาระนั้น 3) กรณีที่กรรมการพ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระให้ดำเนินการสรรหาหรือ แต่งตั้งกรรมการประเภทเดียวกันแทนภายในสิบห้าวัน นับตั้งแต่วันที่ กรรมการว่างลง และให้ผู้ได้รับการสรรหาหรือได้รับการแต่งตั้งให้ดำรง ตำแหน่งแทนอยู่ในตำแหน่งเท่ากับวาระที่เหลืออยู่ของกรรมการที่พ้นจาก ตำแหน่ง 4) กรณีวาระของกรรมการที่พ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระ เหลืออยู่น้อยกว่า เก้าสิบวันจะไม่ดำเนินการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการแทนตำแหน่งที่ว่าง ลงก็ได้ และให้คณะกรรมการประกอบด้วยกรรมการเท่าที่เหลืออยู่ 5) นอกจากการพ้นตำแหน่งตามวาระ กรรมการพ้นจากตำแหน่งเมื่อ 5.1) ตาย 5.2) ลาออก 5.3) เป็นบุคคลวิกลจริตหรือจิตฟั่นเฟือน	- ชุมชนและหน่วยงาน ราชการใกล้เคียง	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ _____

(นายเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)

ผู้รับผิดชอบอำนาจ

บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด



พฤษภาคม 2565
55/78

ลงชื่อ _____

(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)

ผู้ชำนาญการ

บริษัท เอสเอส คอนสตรัคชั่นส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
9.3 คณะกรรมการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม (ต่อ)	5.4) คณะกรรมการมีมติสองในสาม ให้ถอนถอนออกจากตำแหน่งเพราะ มีประพฤติเสื่อมเสีย บกพร่อง หรือไม่สุจริตต่อหน้าที่ หรือหย่อน ความสามารถ 5.5) เป็นบุคคลล้มละลาย 5.6) เป็นบุคคลไร้ความสามารถหรือเสมือนไร้ความสามารถ เคยได้รับโทษ จำคุกโดยคำพิพากษาถึงที่สุดให้จำคุก เว้นแต่เป็นโทษสำหรับความผิด ที่ได้กระทำโดยประมาท ความผิดฐานหมิ่นประมาทหรือความผิดลหุโทษ งบประมาณ 1) งบประมาณที่ใช้ในการดำเนินงานของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม มาจากงบการดำเนินงานด้านการบริหารงานของ บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด 2) เมื่อมีการแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม เรียบร้อยแล้ว และคณะกรรมการฯ มีมติที่จะเปลี่ยนแปลงโครงสร้าง อำนาจ หน้าที่ ระยะเวลาในการดำรงตำแหน่งที่แตกต่างจากแนวทางดำเนินงาน ให้บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด เสนอการเปลี่ยนแปลง รายละเอียดต่อการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พิจารณาก่อน ดำเนินการ	- ชุมชนและหน่วยงาน ราชการใกล้เคียง	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ _____

(นายเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)

ผู้รับผิดชอบอำนาจ

บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด



พฤษภาคม 2565
56/78

ลงชื่อ _____

(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)

ผู้ชำนาญการ

บริษัท เอสเอส คอนสตรัคชั่นส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
10. พื้นที่สีเขียวและ สุนทรียภาพ	<ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีพื้นที่สีเขียวสำหรับปลูกไม้ยืนต้น ขนาดพื้นที่ 13.83 ไร่ หรือ 22,129.84 ตารางเมตร คิดเป็นร้อยละ 20.33 ของพื้นที่โครงการ เพื่อปรับภูมิทัศน์ และเป็นแนวกันชนระหว่างโรงงานหรือชุมชนที่อยู่ใกล้เคียง สำหรับพื้นที่ปลูกได้แก่ อโคอินเดีย สนประดิพัทธ์ และอินทนิลน้ำ เป็นต้น แสดงดังรูปที่ 4 ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> พื้นที่สีเขียวโซน A ปลูกต้นไม้โคอินเดีย จำนวน 2 แถวสลับฟันปลา ระยะห่างระหว่างต้น ประมาณ 2 เมตร และระยะห่างระหว่างแถว ประมาณ 2 เมตร พื้นที่สีเขียวโซน B ปลูกต้นไม้โคอินเดีย หรือต้นสนประดิพัทธ์ จำนวน 3 แถวสลับฟันปลา ระยะห่างระหว่างต้น ประมาณ 2 เมตร และระยะห่างระหว่างแถว ประมาณ 2 เมตร พื้นที่สีเขียวโซน C ปลูกต้นไม้อินทนิลน้ำ จำนวน 2 แถวสลับฟันปลา ระยะห่างระหว่างต้น ประมาณ 3 เมตร และระยะห่างระหว่างแถว ประมาณ 3 เมตร พื้นที่สีเขียวโซน D ด้านที่ติดกับทางสาธารณะปลูกต้นไม้โคอินเดีย ฝั่งไปเป็นต้นอินทนิลน้ำ รวมจำนวน 2 แถวสลับฟันปลา ระยะห่างระหว่างต้น ประมาณ 3 เมตร และระยะห่างระหว่างแถว ประมาณ 2 เมตร การก่อสร้างอาคาร สิ่งปลูกสร้าง หรือการดำเนินการกิจกรรมการผลิตภายในพื้นที่โครงการด้านที่ติดกับทางสาธารณะประโยชน์จะต้องทำการเว้นระยะถอยร่นให้เป็นไปตามข้อบัญญัติ กฎกระทรวงหรือเทศบัญญัติของท้องถิ่นที่ประกาศบังคับใช้ ในกรณีต้นไม้ในพื้นที่สีเขียวตาย ต้องปลูกทดแทนภายใน 1 เดือน และมีการบำรุงรักษาให้มีการเจริญเติบโต เพื่อให้สามารถใช้ประโยชน์ในการลดความเร็วและลดการแพร่กระจายของฝุ่นละออง 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ พื้นที่โครงการที่ติดกับทางสาธารณะประโยชน์ ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดระยะดำเนินการ ตลอดระยะดำเนินการ ตลอดระยะดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ 
(นายเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับผิดชอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด


พฤษภาคม 2565
57/78

ลงชื่อ 
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด
CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.



ตารางที่ 3 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะก่อสร้าง)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	ดัชนีตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ ในบรรยากาศ	ตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ในดัชนี <ul style="list-style-type: none"> ฝุ่นละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง ฝุ่นละอองขนาดเล็ก 10 ไมครอน (PM-10) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง สำหรับทิศทางและความเร็วลม ตรวจวัด 1 จุด 	จำนวน 1 จุดตรวจวัด ดังรูปที่ 5 ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> บริเวณพื้นที่โครงการ (A1) 	ปีละ 2 ครั้ง ครึ่งละ 7 วันต่อเนื่อง ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
2. ระดับเสียง	ตรวจวัดระดับเสียง ในดัชนี <ul style="list-style-type: none"> ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hr.) ระดับเสียงเฉลี่ย 1 ชั่วโมง (Leq 1 hr.) ระดับเสียงพื้นฐาน (L₉₀) ระดับเสียงสูงสุด (L_{max}) เสียงรบกวน 	จำนวน 2 จุดตรวจวัด ดังรูปที่ 5 ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> ชุมชน หมู่ 6 บ้านมาบยางพร (N1) ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออก (N2) 	ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง (7 วันต่อเนื่อง) ครอบคลุมวันทำงานและวันหยุด ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
		จำนวน 1 จุดตรวจวัด ดังรูปที่ 5 ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> ชุมชน หมู่ 6 บ้านมาบยางพร (N1) 	ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง (7 วันต่อเนื่อง) ครอบคลุมวันทำงานและวันหยุด ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
3. กากของเสีย	รวบรวมสถิติ ชนิด ปริมาณ ลักษณะสมบัติ และวิธีการจัดการของเสียช่วงก่อสร้าง	ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ 
(นายเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับผิดชอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด


พฤษภาคม 2565
58/78

ลงชื่อ 
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด
CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.



ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะก่อสร้าง)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	ดัชนีตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
4. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	จุดบันทึกสถิติอุบัติเหตุ ประกอบด้วย สาเหตุ จำนวนผู้ได้รับบาดเจ็บ ความเสียหายต่อทรัพย์สิน การแก้ไขปัญหและการกำหนดมาตรการในการป้องกันเพื่อไม่ให้เกิดเหตุการณ์ซ้ำ พร้อมทั้งจัดทำแผนปฏิบัติการและกำหนดความรับผิดชอบของบุคคลที่เกี่ยวข้องกรณีที่มีอุบัติเหตุฉุกเฉิน รายงานสรุปผลการฝึกอบรมด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของพนักงานก่อสร้างและบริษัทรับเหมา	ภายในพื้นที่ก่อสร้าง ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	ตลอดระยะก่อสร้าง ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
5. การคมนาคมขนส่ง	บันทึกสถิติอุบัติเหตุการจราจรที่เกิดขึ้นจากกิจกรรมการขนส่งในช่วงก่อสร้างเพื่อหาแนวทางป้องกันและแก้ไขปัญหาการเกิดซ้ำต่อไป	ถนนภายในโครงการและถนนสาธารณะ	ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
6. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ	บันทึกข้อร้องเรียนของประชาชนในชุมชนจากการดำเนินงานก่อสร้าง	ชุมชนโดยรอบ	ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ 
(นายเอ็นสมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด


พฤษภาคม 2565
59/78

ลงชื่อ 
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เอสเอส คอนซัลแตนท์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด
SS CONSULTANTS CORPORATION PCL.



ตารางที่ 4 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	ดัชนีที่ติดตามตรวจสอบ	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ ในบรรยากาศ	ตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ในดัชนี - ผุ่นละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง - ผุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน (PM-10) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง - ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO ₂) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง และเฉลี่ย 24 ชั่วโมง - หักทางและความเร็วลม ตรวจวัด 1 จุด	จำนวน 4 จุดตรวจวัด ดังรูปที่ 6 ได้แก่ - บริเวณพื้นที่โครงการ (A1) - วัดราษฎร์ธำมธาร (A2) - โรงเรียนบ้านภูไท (A3) - รพ.สต.บ้านมาบยางพร (A4) (รวบรวมผลการตรวจวัดสถานี AQMS จากรายงาน Monitor ของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ (ส่วนขยาย) ระยะที่ 5 ของบริษัท อมตะ ซิตี้ จำกัด) หรือตรวจวัดเองในกรณีที่สถานี AQMS ขัดข้องหรือมีข้อมูลการตรวจวัดไม่ครบตามที่กำหนด)	ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง - ครั้งที่ 1 ในช่วงเดือนมีนาคมถึงกันยายน - ครั้งที่ 2 ในช่วงเดือนพฤศจิกายนถึงกุมภาพันธ์	- บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
2. คุณภาพอากาศ จากแหล่งกำเนิด	ตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด ในดัชนี - ผุ่นละอองรวม (TSP) - ออกไซด์ของไนโตรเจนในรูปไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO _x as NO ₂) - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) - ก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCL) - ออกไซด์ของไนโตรเจนในรูปไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO _x as NO ₂)	จำนวน 5 ปล่อง ดังรูปที่ 7 ได้แก่ - ปล่อง Dust collector 1, 2 - ปล่อง Furnace 1, 2, 3 จำนวน 1 ปล่อง ดังรูปที่ 7 ได้แก่ - ปล่องเตาอบ (Heat Treatment)	ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่ดำเนินการผลิตและเป็นช่วงเดียวกันกับการตรวจวัดคุณภาพในบรรยากาศ ปล่อง Dust collector 1, 2 ตรวจวัดในช่วงที่มีการเดิม Flux ปล่อง Furnace 1, 2, 3 ตรวจวัดในช่วงที่มีการหลอมอะลูมิเนียม	- บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ 
(นายเอ็นสมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด


พฤษภาคม 2565
60/78

ลงชื่อ 
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เอสเอส คอนซัลแตนท์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด
SS CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.



ตารางที่ 4 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ จากแหล่งกำเนิด (ต่อ)	การติดตามตรวจสอบตามแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) สำหรับระบบ บำบัดมลพิษทางอากาศ อย่างน้อย ประกอบด้วย - การตรวจสอบสภาพโดยทั่วไป - การตรวจสอบ Hopper - การตรวจสอบระบบดูดกรอง - การตรวจสอบชุดทำความสะอาดดูดกรอง - การตรวจสอบระบบลำเลียงฝุ่นละออง - การตรวจสอบชุดควบคุมไฟฟ้าของระบบทำความสะอาด - การตรวจสอบระบบพัดลม ระบบ Hood และท่อ - การตรวจสอบแรงดันลม และบันทึกแรงดันลม ที่สูญเสียอย่างสม่ำเสมอ - การตรวจสอบแรงลมจุดบริเวณพัดลม	ระบบดักฝุ่น (Dust collector)	บันทึกการละเอียดในการตรวจสอบ เดือนละ 1 ครั้ง	- บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
3. ระดับเสียง	ตรวจวัดระดับเสียง ในดัชนี - ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hr.) - ระดับเสียงเฉลี่ย 1 ชั่วโมง (Leq 1 hr.) - ระดับเสียงพื้นฐาน (L ₉₀) - ระดับเสียงสูงสุด (L _{max}) - เสียงรบกวน	จำนวน 2 จุดตรวจวัด ดังรูปที่ 6 ได้แก่ - ชุมชนหมู่ 6 บ้านมายางพร (N1) - ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออก (N2)	ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง (7 วันต่อเนื่อง) ครอบคลุมวันทำงานและวันหยุด ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
		จำนวน 1 จุดตรวจวัด ดังรูปที่ 6 ได้แก่ - ชุมชนหมู่ 6 บ้านมายางพร (N1)	ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง (7 วันต่อเนื่อง) ครอบคลุมวันทำงานและวันหยุด ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ 
(นางเลื่อมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับผิดชอบ
บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด




พฤษภาคม 2565
61/78

ลงชื่อ 
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด
SS CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.




ตารางที่ 4 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ
3. ระดับเสียง (ต่อ)	- Noise contour	ภายในพื้นที่อาคารผลิตครอบคลุมถึง ริมรั้วโครงการ	ภายใน 6 เดือน หลังจากติดตั้ง เครื่องจักรแล้วเสร็จ หรือเมื่อ มีการเปลี่ยนตำแหน่งติดตั้ง เครื่องจักรภายในอาคารผลิต และตรวจวัดซ้ำทุก 3 ปี	บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
4. คุณภาพน้ำทิ้ง	- ความเป็นกรดและด่าง (pH) สี (Color) กลิ่น (Odor) อุณหภูมิ (Temperature) บีโอดี (BOD) ซีโอดี (COD) สารแขวนลอยทั้งหมด (TSS) ของแข็งที่ละลายน้ำ (TDS) ไฮโดรเจนซัลไฟด์ (H ₂ S) น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) ฟิเคอเ็น (TKN) และอะลูมิเนียม (Aluminium)	- บ่อพักน้ำทิ้งขนาด 35 ลูกบาศก์เมตร ดังรูปที่ 8	ตรวจวัด 1 ครั้ง/เดือน	- บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
		- บ่อพักน้ำทิ้งขนาด 45 ลูกบาศก์เมตร ดังรูปที่ 8	ตรวจวัด 1 ครั้ง/เดือน	- บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ 
(นางเลื่อมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับผิดชอบ
บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



พฤษภาคม 2565
62/78

ลงชื่อ 
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด
SS CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.



ตารางที่ 4 (ต่อ) มาตราการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ
5. คุณภาพน้ำใต้ดิน	- ความเป็นกรดและด่าง (pH) - นิกเกิล (Nickel) - แมงกานีส (Manganese) - อะลูมิเนียมคลอไรด์ (Aluminium Chloride as Aluminium) - อะลูมิเนียม (Aluminium) - โครเมียม (Chromium)	บ่อสังเกตการณ์ จำนวน 3 จุดตรวจวัด ดังรูปที่ 8 ได้แก่ - MW-01 (เหนือน้ำ) - MW-02 (ท้ายน้ำ) - MW-03 (ท้ายน้ำ)	ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
6. คุณภาพดิน	- ความเป็นกรดและด่าง (pH) - นิกเกิล (Nickel) - แมงกานีส (Manganese) - อะลูมิเนียมคลอไรด์ (Aluminium Chloride as Aluminium) - อะลูมิเนียม (Aluminium) - โครเมียม (Chromium)	บริเวณบ่อสังเกตการณ์ จำนวน 3 จุดตรวจวัด ดังรูปที่ 8 ได้แก่ - MW-01 (เหนือน้ำ) - MW-02 (ท้ายน้ำ) - MW-03 (ท้ายน้ำ)	ตรวจวัดปีละ 1 ครั้ง ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
7. กากของเสีย	บันทึกชนิด และปริมาณของวัสดุหรือสิ่งปฏิกูลที่ไม่ใช้แล้วและขยะ ทั่วไปที่ต้องนำออกสู่ภายนอกโรงงาน เพื่อส่งไปกำจัด ดังนี้ 1. ขยะทั่วไป ส่งกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ 2. วัสดุหรือสิ่งปฏิกูลที่ไม่ใช้แล้วส่งกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาต จากกรมโรงงานอุตสาหกรรม สรุปรายงานตามแบบ สก.1 สก.2 และสก.3 พร้อมทั้งแสดงใน รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่ได้อำนาจประจำป้อนข้อมูลอุตสาหกรรมอมตะชาติ ระยอง	ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ	จัดทำรายงานสรุปผล ปีละ 1 ครั้ง จัดทำรายงานสรุปผล ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ 
(นายเอื้อนพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด


เลขที่ 2565
63/78

ลงชื่อ 
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท เอสเอส คอนสตรัคชั่นส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด


"SSC" SURUTS CORPORATION CO., LTD.

ตารางที่ 4 (ต่อ) มาตราการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 8.1 ความร้อน	- ระดับความร้อนบริเวณพื้นที่ทำงาน	จำนวน 30 จุดตรวจวัด บริเวณพื้นที่ทำงาน ดังรูปที่ 9 ได้แก่ - บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม (Melting) จำนวน 3 จุด - บริเวณฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม (Die Casting) จำนวน 10 จุด - บริเวณขัดและตกแต่งชิ้นงาน (Finishing Line) จำนวน 6 จุด - บริเวณกัด กลึง และเจาะชิ้นงาน (Machining Line) จำนวน 9 จุด - บริเวณอบชิ้นงาน (Heat Treatment) จำนวน 1 จุด - บริเวณขัดผิวชิ้นงาน (Shot Blast) จำนวน 1 จุด	ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน	- บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
8.2 แสงสว่าง	- ระดับความเข้มของแสงสว่าง	พื้นที่ปฏิบัติงาน เช่น โต๊ะทำงาน บริเวณเครื่องจักร พื้นที่ทั่วไป ทางเดิน บันได ห้องประชุม ห้องพยาบาล เป็นต้น	ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน	- บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
8.3 ระดับเสียง	- ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลา ทำงานในแต่ละวัน (Time Weighted Average-TWA) - ระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq 8 hr.) - ระดับเสียงเฉลี่ย 13 ชั่วโมง (Leq 13 hr.) กรณีมีทำงานล่วงเวลา (OT) - ระดับเสียงสูงสุด (L _{max}) - ระดับเสียงสูงสุด (Peak sound pressure level) ที่มีระดับเสียงดัง ต่อเนื่องแบบคงที่ (Continuous steady noise)	ลูกจ้างที่สัมผัสเสียงดังทุกคน จำนวน 30 จุดตรวจวัด บริเวณพื้นที่ทำงาน ดังรูปที่ 9 ได้แก่ - บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม (Melting) จำนวน 3 จุด - บริเวณฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม (Die Casting) จำนวน 10 จุด - บริเวณขัดและตกแต่งชิ้นงาน (Finishing Line) จำนวน 6 จุด - บริเวณกัด กลึง และเจาะชิ้นงาน (Machining Line) จำนวน 9 จุด - บริเวณอบชิ้นงาน (Heat Treatment) จำนวน 1 จุด - บริเวณขัดผิวชิ้นงาน (Shot Blast) จำนวน 1 จุด	ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน	- บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ 
(นายเอื้อนพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด


เลขที่ 2565
64/78

ลงชื่อ 
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท เอสเอส คอนสตรัคชั่นส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด


"SSC" SURUTS CORPORATION CO., LTD.

ตารางที่ 4 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ
8.4 คุณภาพอากาศ ในพื้นที่ทำงาน	ฝุ่นอะลูมิเนียม (Aluminium Dust) - อนุภาคทุกขนาดที่อาจสูดเข้าสู่ระบบ ทางเดินหายใจได้ (Inhalable Dust) - อนุภาคขนาดเล็กที่อาจสูดเข้าสู่ระบบ ทางเดินหายใจได้ (Respirable Dust) - สะอ้งน้ำมัน (Oil Mist)	จำนวน 19 จุดตรวจวัด บริเวณพื้นที่ทำงาน ดังรูปที่ 9 ได้แก่ - บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม (Melting) จำนวน 3 จุด - บริเวณฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม (Die Casting) จำนวน 10 จุด - บริเวณขัดและตกแต่งชิ้นงาน (Finishing Line) จำนวน 6 จุด	ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน	- บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
		จำนวน 21 จุดตรวจวัด บริเวณพื้นที่ทำงาน ดังรูปที่ 9 ได้แก่ - บริเวณฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม (Die Casting) จำนวน 10 จุด - บริเวณกัด กลึง และเจาะชิ้นงาน (Machining Line) จำนวน 9 จุด - พื้นที่งานซ่อมบำรุง (Maintenance Equipment and Maintenance Mold) จำนวน 2 จุด	ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน	- บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- ไอระเหยของกรดไฮโดรคลอริก (HCl) - ไอระเหยของแอมโมเนีย (NH ₃) - ไอระเหยของไฮโดรเจนฟลูออไรด์ (HF)	จำนวน 3 จุด บริเวณพื้นที่ทำงานในช่วงที่มีการเติมฟลักซ์ ดังรูปที่ 9 ได้แก่ - เตาพักน้ำอะลูมิเนียม (Holding Chamber) ขนาด 2 ตัน (1 เตา) - เตาพักน้ำอะลูมิเนียม (Holding Chamber) ขนาด 2.5 ตัน (2 เตา)	ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน	- บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ 
(นางนงกอร์ นงกอร์)
ผู้รับผิดชอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด




พฤษภาคม 2565
65/78

ลงชื่อ 
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด
SSC
CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.


ตารางที่ 4 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ
8.5 การบันทึกอุบัติเหตุ	จดบันทึกสถิติอุบัติเหตุ ประกอบด้วย สาเหตุ จำนวน ผู้ได้รับบาดเจ็บ ความเสียหายต่อทรัพย์สิน การแก้ไข ปัญหาและการกำหนดมาตรการในการป้องกันเพื่อ ไม่ให้เกิดเหตุการณ์ซ้ำ พร้อมทั้งจัดทำแผนปฏิบัติการ และกำหนดความรับผิดชอบของบุคคลที่เกี่ยวข้องกรณี ที่มีอุบัติเหตุฉุกเฉินเกิดขึ้น	ภายในพื้นที่โครงการ	เมื่อเกิดอุบัติเหตุ ตลอดระยะดำเนินการ และจัดทำ รายงานสรุปผลปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
8.6 สุขภาพของพนักงาน	การตรวจสุขภาพของพนักงาน ได้แก่ การตรวจร่างกาย ทั่วไป เอกซเรย์ทรวงอก ตรวจเลือด ตรวจไขมันและ น้ำตาลในเลือด ตรวจการทำงานของตับและไต ตรวจ สมรรถภาพของปอด สมรรถภาพการได้ยิน และ อะลูมิเนียมในเลือด	พนักงานทุกคน	พนักงานใหม่ก่อนเข้าทำงาน และ พนักงานประจำ ปีละ 1 ครั้ง ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
8.7 แผนปฏิบัติการเหตุฉุกเฉิน	การฝึกอบรมและซักซ้อมแผนฉุกเฉิน	ภายในโครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ และ จัดทำรายงานสรุปผลปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
9. การสาธารณสุข	ประสานกับหน่วยงานสาธารณสุขในท้องถิ่นเพื่อ รวบรวมข้อมูลสถิติผู้ป่วยตามกลุ่มสาเหตุของโรค การ เจ็บป่วยอันเนื่องมาจากการทำงานและโรคต่างๆ ที่ อาจเกิดขึ้นเนื่องจากผลกระทบสิ่งแวดล้อมเป็น ประจำทุกปี	โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลใกล้เคียง พื้นที่โครงการ	1 ครั้ง/ปี ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ 
(นางนงกอร์ นงกอร์)
ผู้รับผิดชอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด



พฤษภาคม 2565
66/78

ลงชื่อ 
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด
SSC
CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.

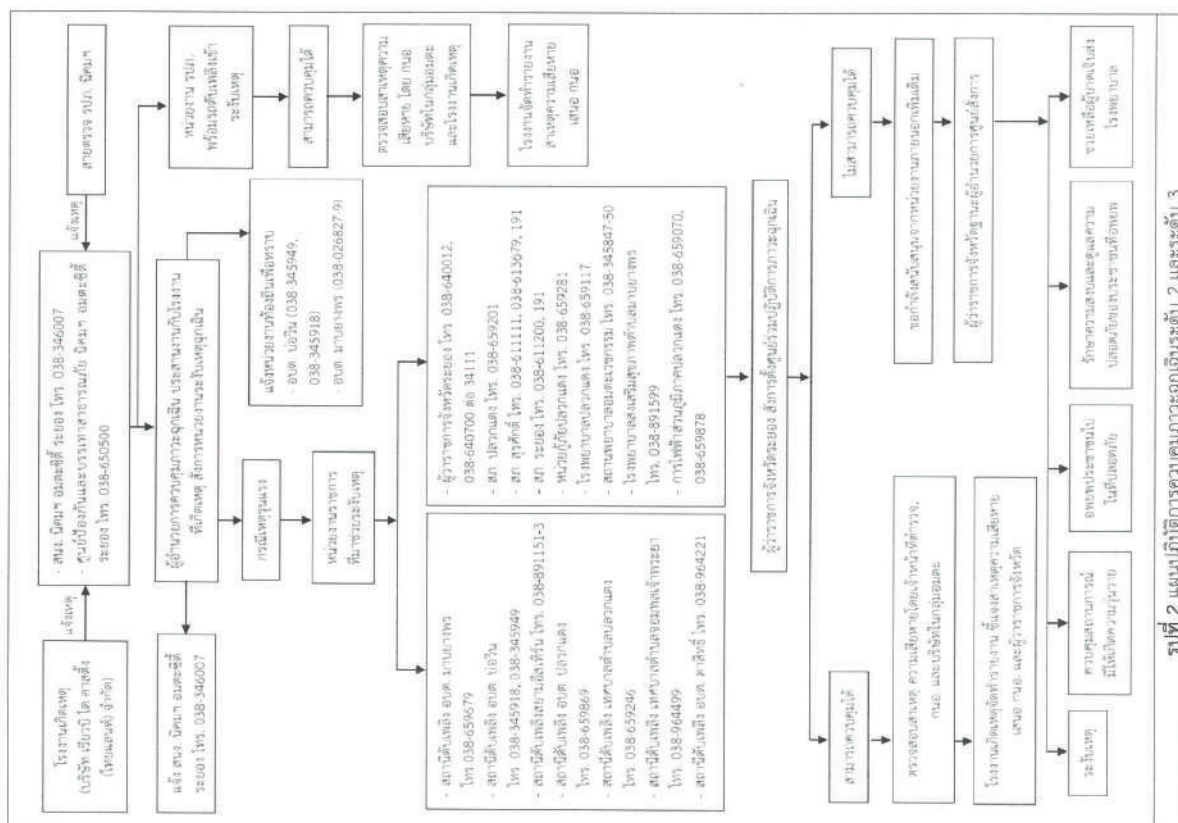
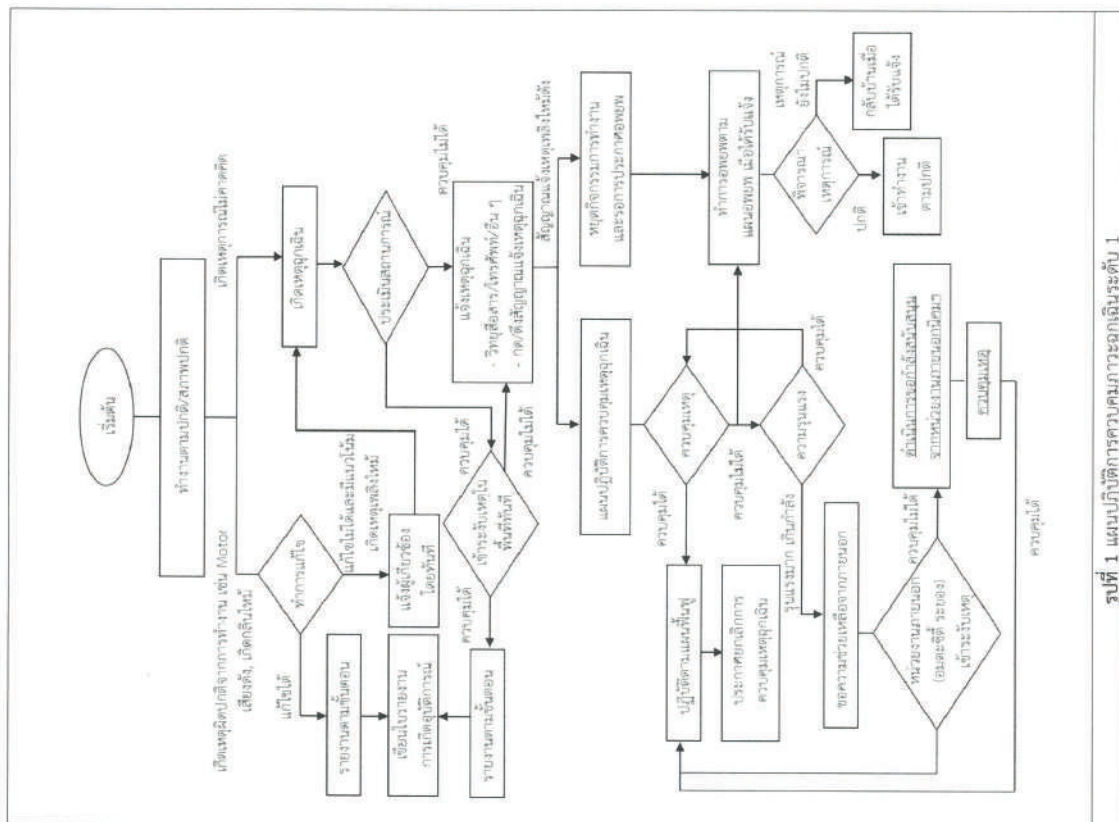
องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	สถานิตัดตามตรวจสอบ	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ
10. การคมนาคมขนส่ง	บันทึกสถิติอุบัติเหตุการจราจรที่เกิดขึ้นจากกิจกรรมการขนส่ง เพื่อหาแนวทางป้องกันและแก้ไขปัญหาการเกิดซ้ำต่อไป	ถนนภายในโครงการและถนนสาธารณะ	ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
11. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ	การสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน ผู้นำท้องถิ่น หน่วยงานราชการ หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง และสถานประกอบใกล้กับโครงการในรัศมี 5 กิโลเมตร พร้อมทั้งสภาพการเปลี่ยนแปลงที่เกิดขึ้น ปัญหาและความต้องการระดับครัวเรือนและระดับชุมชน รวมถึงสำรวจดัชนีความพึงพอใจของชุมชน (Community Satisfaction Index) ทั้งนี้การสุ่มตัวอย่างให้เป็นไปตามหลักวิชาการและสถิติ พร้อมทั้งเสนอแผนให้มีการกระจายตัวการเก็บข้อมูล	ชุมชนในพื้นที่รอบโครงการดังรูปที่ 10 ผู้นำชุมชน ผู้นำท้องถิ่น หน่วยงานราชการ หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ในระยะรัศมี 5 กิโลเมตร สถานประกอบกิจการใกล้เคียงที่ตั้งโครงการ และชุมชนที่ดำเนินการเก็บดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อม พื้นที่อ่อนไหว เช่น สถานพยาบาล โรงเรียน และวัด เป็นต้น	1 ครั้ง/ปี ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	รวบรวมข้อร้องเรียน วิธีการแก้ไขปัญหา พร้อมการติดตามการแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียนจากชุมชน และภายในโครงการ รวมทั้งแนวทางการป้องกัน การเกิดซ้ำ	ชุมชนในพื้นที่ศึกษา 5 กิโลเมตร	ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

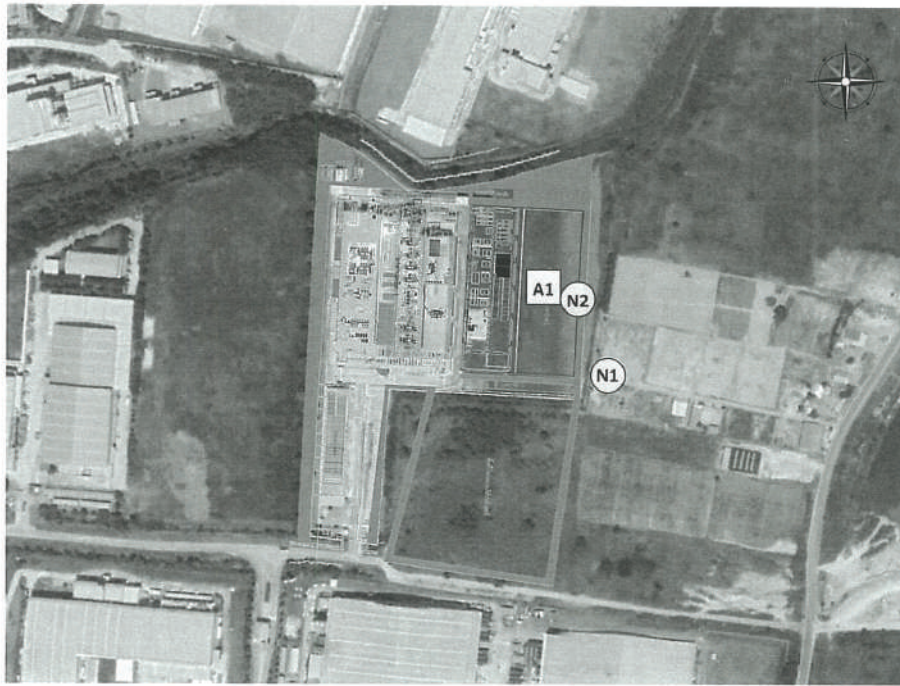
เลขที่ 551
 (นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
 ผู้อำนวยการ
 บริษัท เอสเอสซี คอนสตาแลนทส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด
 SSC CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.

๕. การดำเนินการแก้ไข/พัฒนา แก้ไข/ปรับปรุงการดำเนินงานตามแผนปฏิบัติการประจำปี ๕

ประเภทระบบ	แหล่งกำเนิดมลพิษ	ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	ชั่วโมงทำงาน (hr.)	ประสิทธิภาพระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	ข้อมูลปล่อง					ความเข้มข้น ²⁾				อัตราการระบาย ³⁾			หมายเหตุ			
					ความสูง (m)	เส้นผ่านศูนย์กลาง (m)	อุณหภูมิ (K)	ความเร็ว (m/s)	อัตราการไหล (Nm ³ /s)	TSP (mg/m ³)	SO ₂		NO _x		TSP (g/s)	SO ₂		NO _x		
											(ppm)	(mg/m ³)	(ppm)	(mg/m ³)						
1. Dust Collector 1	Melting Holding Killing (2.0T & 2.5T No.1) และ Skim	Cyclone and Pulse Jet Bag Filter No.1	8	>99%	12	0.68	353	16.19	5.83	4.77	18	0.8	2.1	12	22.6	0.086	0.010	0.108	ผ่านเกณฑ์	
2. Dust Collector 2	Melting Holding and Killing 2.5T No.2	Pulse Jet Bag Filter No.2	4	>99%	12	0.68	353	16.19	5.83	4.77	18	0.8	2.1	12	22.6	0.086	0.010	0.108	ผ่านเกณฑ์	
3. Furnace 1	Melting 2.0T	-	24	-	20	0.55	929	8.80	2.09	0.56	96	4.8	12.6	40	75.3	0.054	0.007	0.042	ต่ำกว่าเกณฑ์	
4. Furnace 2	Melting 2.5T	-	24	-	20	0.65	911	9.25	3.07	0.84	96	4.5	11.8	40	75.3	0.081	0.010	0.063	ต่ำกว่าเกณฑ์	
5. Furnace 3	Melting 2.5T	-	24	-	20	0.65	911	9.25	3.07	0.84	96	4.5	11.8	40	75.3	0.081	0.010	0.063	ต่ำกว่าเกณฑ์	
6. Heat Treatment	อบชิ้นงาน	-	22.5	-	20	0.45	353	2.08	0.34	0.33	-	-	-	40	75.3	-	-	0.025	ผ่านเกณฑ์	
รวม					-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.388	0.047	0.409	-	
มาตรฐาน ¹⁾					>240					>60		>200		>200		>200		>200		-

[illegible][illegible]





สัญลักษณ์

จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

A1 บริเวณพื้นที่โครงการ

จุดตรวจวัดระดับเสียง

N1 ชุมชนหมู่ 6 บ้านมาบยางพร

N2 ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออก

รูปที่ 5 จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศและระดับเสียงในระยะก่อสร้าง

ลงชื่อ

(นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)

ผู้รับมอบอำนาจ

บริษัท เรียวบี ดี คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



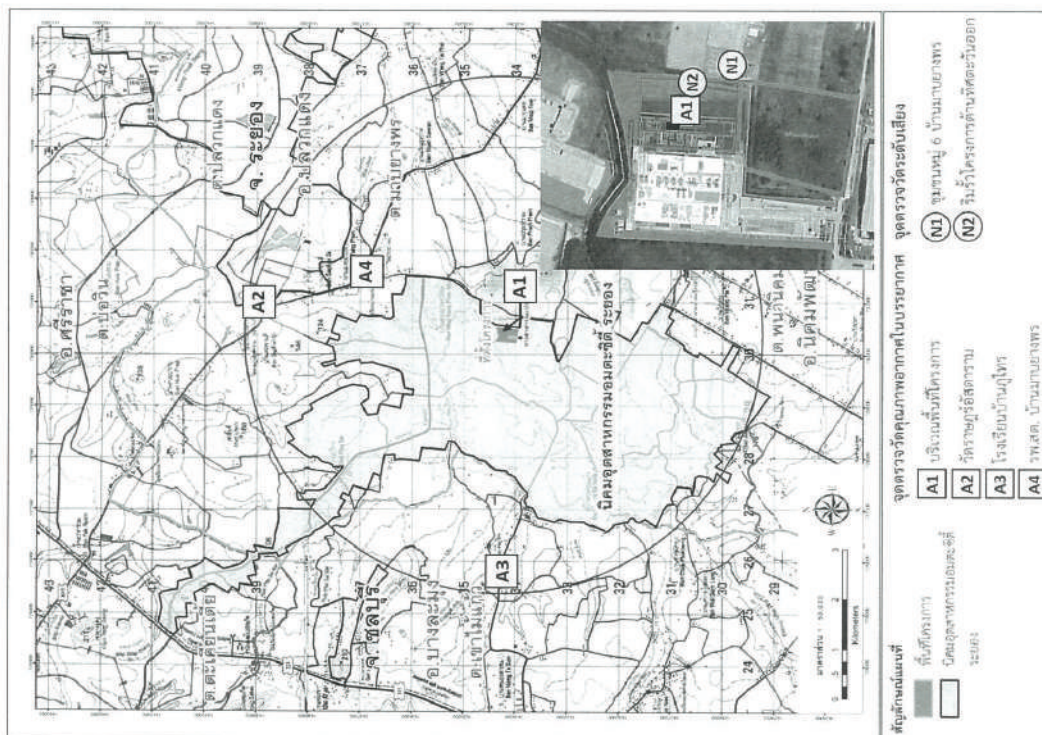
พฤษภาคม 2565
73/78

ลงชื่อ

(นายสุทธพงศ์ นามประเสริฐ)

ผู้ชำนาญการ

บริษัท เอสเอส คอนสท์เทนทส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด
SS CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.



รูปที่ 6 จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศและระดับเสียงในระยะดำเนินการ

ลงชื่อ

(นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)

ผู้รับมอบอำนาจ

บริษัท เรียวบี ดี คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



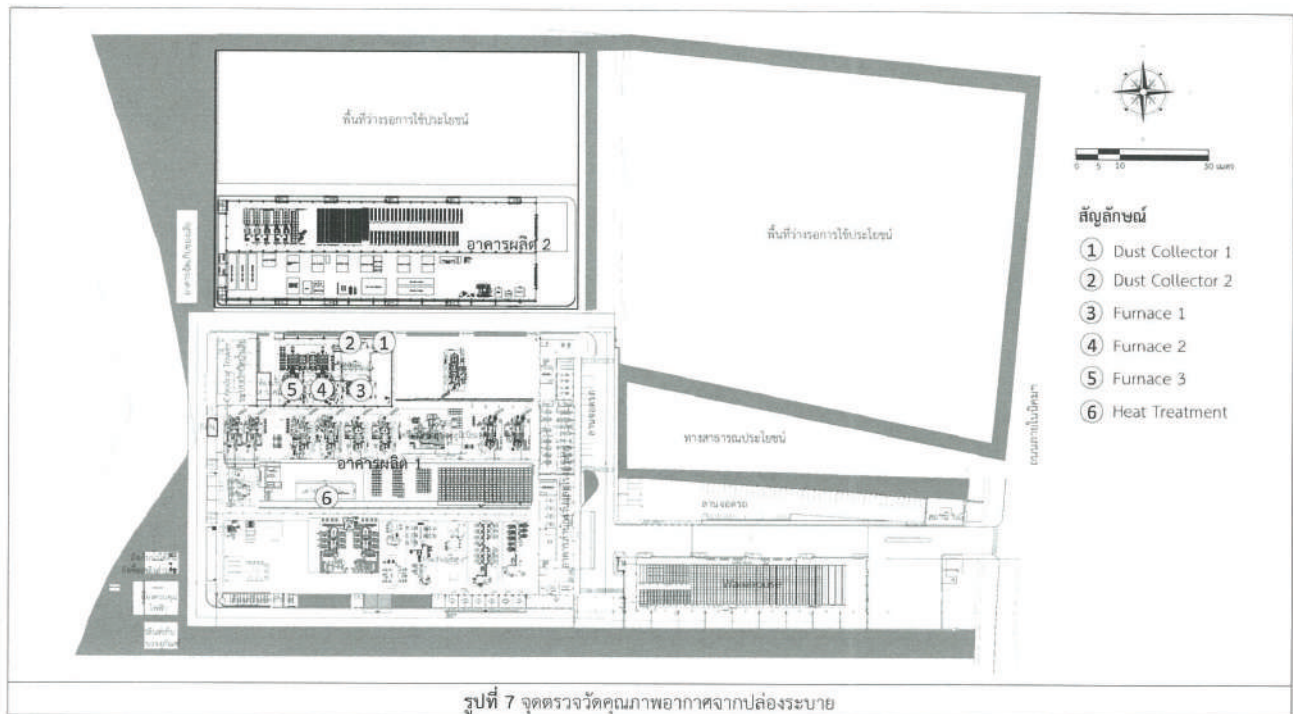
พฤษภาคม 2565
74/78

ลงชื่อ

(นายสุทธพงศ์ นามประเสริฐ)

ผู้ชำนาญการ

บริษัท เอสเอส คอนสท์เทนทส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด
SS CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.



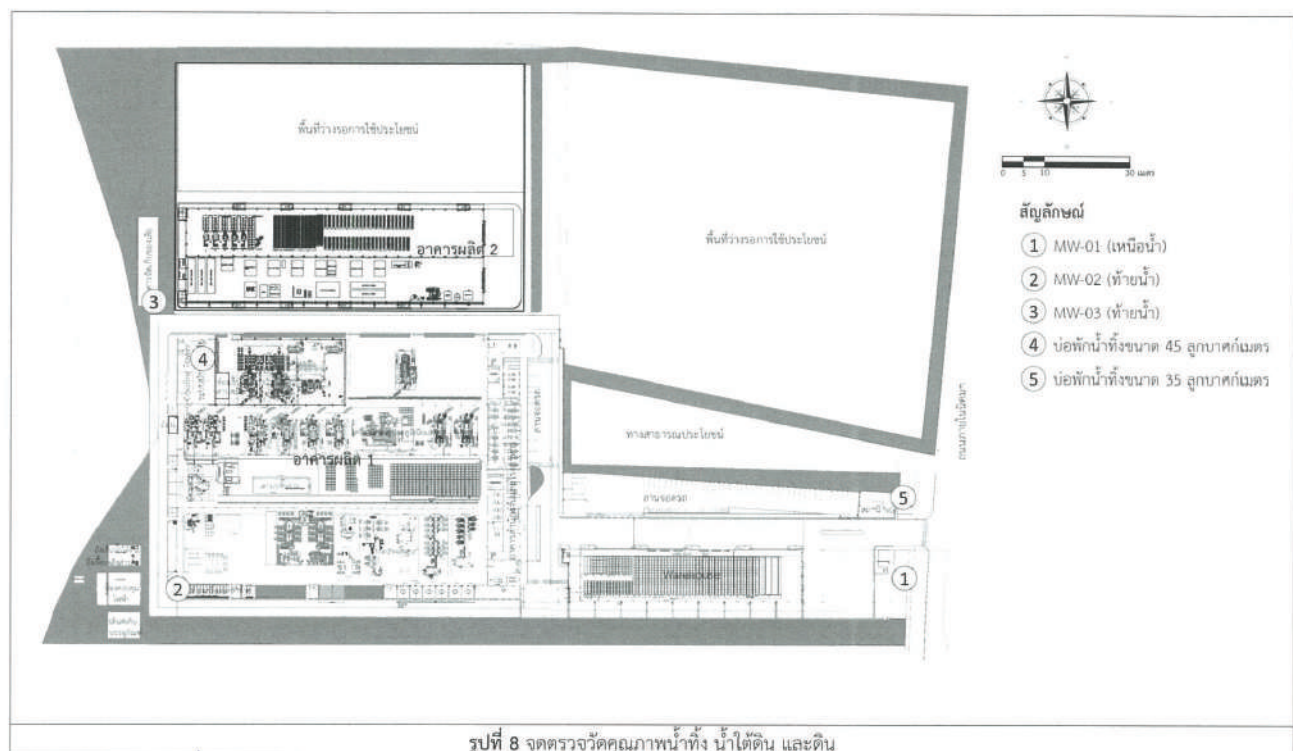
ลงชื่อ 
 (นางเอื้องพร เพ็ชรเกียรติคุณ)
 ผู้รับมอบอำนาจ
 บริษัท เรียวบี ดี คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



พฤษภาคม 2565
 75/78

ลงชื่อ 
 (นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
 ผู้อำนวยการ
 บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด





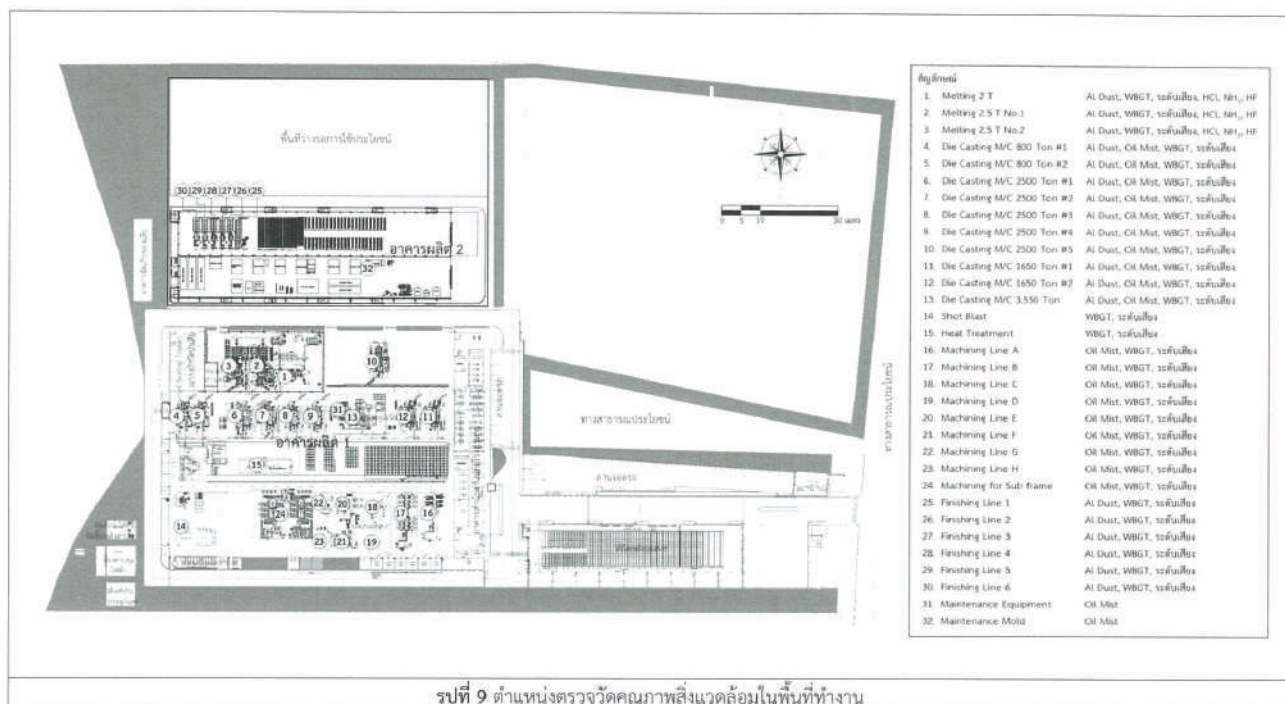
ลงชื่อ 
 (นางเอื้องพร เพ็ชรเกียรติคุณ)
 ผู้รับมอบอำนาจ
 บริษัท เรียวบี ดี คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



พฤษภาคม 2565
 76/78

ลงชื่อ 
 (นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
 ผู้อำนวยการ
 บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด





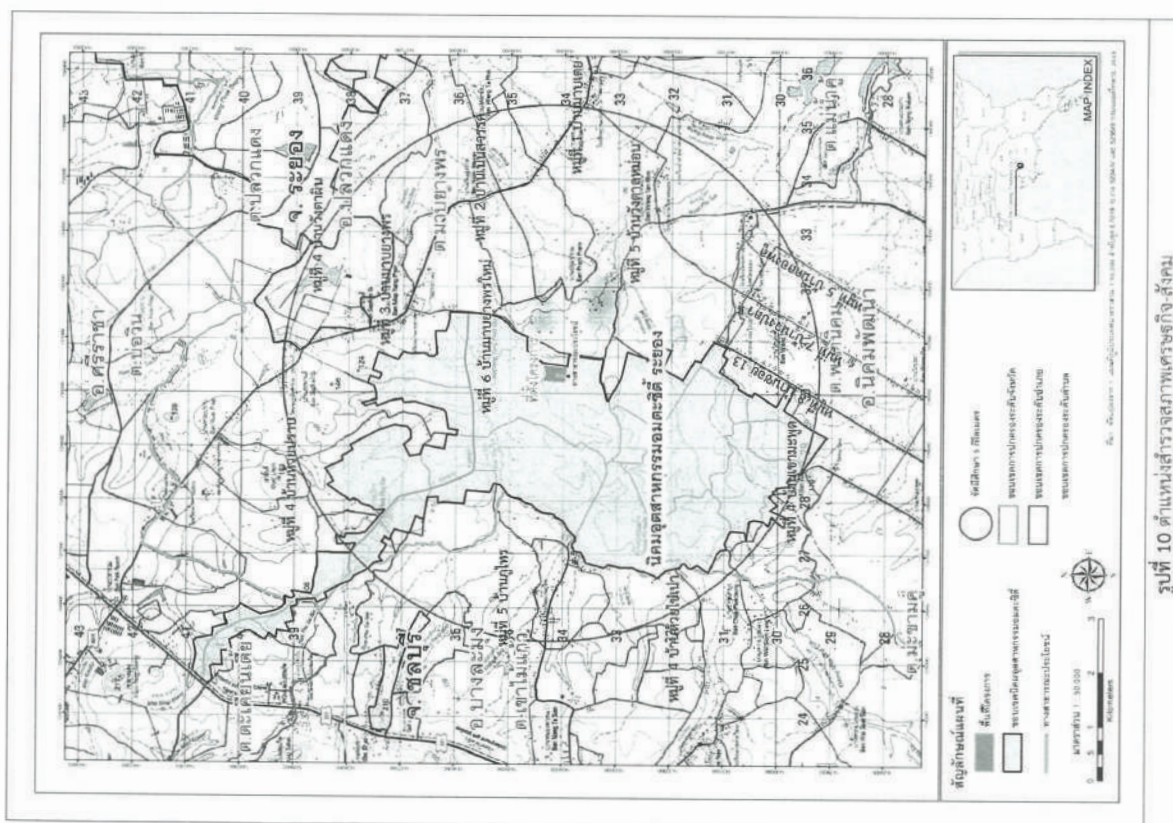

 (นางเอื้องพร เหลืองเกียรติคุณ)
 ผู้รับมอบอำนาจ
 บริษัท เรียวมิ โด คาสตีง (ไทยแลนด์) จำกัด



พฤษภาคม 2565
77/78

ลงชื่อ ร.ร.น
(นายสุรพงศ์ นันทประเสริฐ)
ผู้อำนวยการ

บริษัท เอสเอส คอนสท์เทนทัส คอร์ปอเรชั่น จำกัด
SSC CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.



DATE _____
BY _____
SPECIAL AGENT IN CHARGE

SSS
SECURITY SERVICE
U.S. CONSULANTS CORPORATION CO., LTD.

เลขที่ 1000
 (นางเนือมมา เหลืองเกียรติคุณ)
 ผู้เรียนจบที่นาง
 นงนิจ นิมิตโต โค วาเล้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

สำเนาผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ครั้งที่ 4)
หนังสือที่ อก 5103.3.1/3457 ลงวันที่ 7 พฤศจิกายน 2565

ด่วนที่สุด

ที่ อก 5103.3.1/ 3457



การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
618 ถนนนิคมมักกะสัน แขวงมักกะสัน
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400

7 พฤศจิกายน 2565

เรื่อง ขอแจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 4) ของบริษัท เรียวบี ไค คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท เรียวบี ไค คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท เรียวบี ไค คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด ที่ IEAT 003/2565 ลงวันที่ 19 ตุลาคม 2565

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท เรียวบี ไค คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด ได้ส่งมอบรายงานการ
เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 4)
(ฉบับสมบูรณ์) ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง มายังการนิคมอุตสาหกรรม
แห่งประเทศไทย โดยคณะกรรมการพิจารณารายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น และพิจารณาการเปลี่ยนแปลง
รายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้มีมติในการประชุมฯ ครั้งที่ 9/2565 เมื่อวันที่
6 ตุลาคม 2565 เห็นชอบในรายงานดังกล่าว ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ขอให้บริษัท เรียวบี ไค คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด ยึดถือ
และปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

๖๙

(นางปนัดดา รุ่งเรืองศรี)

รองผู้ว่าการ (บริหาร) รักษาการในตำแหน่ง

รองผู้ว่าการ (พัฒนาที่ยั่งยืน) ปฏิบัติงานแทน

ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ฝ่ายสิ่งแวดล้อมความปลอดภัยและอาชีวอนามัย

กองสิ่งแวดล้อมและพลังงาน

โทร 0 2253 0561 ต่อ 3326

โทรสาร 0 2650 0466



ที่ ทส ๑๐๐๙.๓/ ๓๙ ๕ ๗

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
๑๑๘/๑ อาคารทิปโก้ ๒ ถนนพระรามที่ ๖
แขวงพญาไท เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๒๐ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๖

เรื่อง รับทราบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ ๔) ของบริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

สิ่งที่ส่งมาด้วย สำเนาหนังสือการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ อก ๕๑๐๓.๓.๑/๓๘๗๖
ลงวันที่ ๑๕ ธันวาคม ๒๕๖๕

ด้วย การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ได้แจ้งสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมว่า คณะกรรมการพิจารณารายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น และพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในการประชุมครั้งที่ ๔/๒๕๖๕ ลงวันที่ ๖ ตุลาคม ๒๕๖๕ มีมติเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ ๔) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ระยอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง ของบริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้นำเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการอุตสาหกรรมและระบบสาธารณูปโภคที่สนับสนุน ในการประชุมครั้งที่ ๔/๒๕๖๖ เมื่อวันที่ ๘ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๖ ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติรับทราบ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นางอินทิรา เจียมลัดร)

รองเลขาธิการฯ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๕๒๘

โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๑๖

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ sarabun@onep.go.th

สำเนาผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ครั้งที่ 5)
หนังสือที่ อก 5103.3.1/3298 ลงวันที่ 9 ตุลาคม 2566

ที่ อก 5103.3.1/ 3298



การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
618 ถนนนิคมมักกะสัน แขวงมักกะสัน
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400

๙ ตุลาคม 2566

เรื่อง ขอแจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 5) ของบริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด ที่ IEAT 034/2566 ลงวันที่ 27 กันยายน 2566

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด ได้ส่งมอบรายงาน
การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม
(ครั้งที่ 5) ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง อำเภอบางพลาย จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำรายงานฯ
โดยบริษัท เอ็นไอ เวิร์ค จำกัด ทั้งนี้ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) โดยคณะกรรมการพิจารณา
รายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้นและพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงาน
การประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้มีมติให้ความเห็นชอบรายงานดังกล่าว ในการประชุมฯ ครั้งที่ 8/2566
เมื่อวันที่ 10 สิงหาคม 2566 ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กนอ. ขอให้บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการ
ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้
ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

(นางนิภา รุกขมธุร์)

รองผู้ว่าการ (ยุทธศาสตร์) รักษาการในตำแหน่ง

รองผู้ว่าการ (พัฒนาที่ยั่งยืน) ปฏิบัติงานแทน

ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ฝ่ายสิ่งแวดล้อม ความปลอดภัยและอาชีวอนามัย

กองสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ 0 2253 0561 ต่อ 6306

โทรสาร 0 2650 0466

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ env.ieat@gmail.com

ภาคผนวก 3

รายการเครื่องจักร

รายการเครื่องจักรที่ติดตั้งเพิ่มเติม

ลำดับ ที่ No.	ชื่อ ขนาด บริษัทและประเทศผู้ผลิต Name,Size,Company and Country of Manufacture	งานที่ใช้ Function	กำลังเครื่องจักรต่อเครื่อง Machinery Capacity per unit		จำนวน เครื่องจักร Number of Machinery	รวมกำลังเครื่องจักร Total Machinery Capacity
			แรงม้า Horsepower	แรงม้าเปรียบเทียบ Comparative Horsepower		
49	Machine line L(Machining center),MAZAK,Japan	Centering machine	189.74		1	189.74
50	Machine line G2(Machining center),Horkos,Japan	Centering machine	153.03		1	153.03
51	Machine line chasis(Machining center),Hision,Chaina	Centering machine	116.31		1	116.31
52	Overhead Crane 10/20 Ton	Mold movement	21.54		1	21.54
53	Semi Gantry Crane	Mold movement	35.91		1	35.91
54	Air Compressor,KOBELCO,Chaina	Compressed air process	100.58		4	402.32
55	ATOS Scanbox 5120,GOM,Germany	Part inspection	2.54		1	2.54
56	Machining center,Enshu EV360,450	Test cut for QA	36.45		2	72.90
57	Melting Furnance,2.5T ,Daiki	Melting process	26.80		1	26.80

3. แบบแปลน แผนผัง การติดตั้งเครื่องจักร และวิศวกรรับผิดชอบ

Layout Plan, Site Plan, Machinery Installation

3.1 บัญชีเครื่องจักรที่ใช้ตามลำดับขั้นตอนการผลิต (List of Machinery in order of the Production Process)

ลำดับ ที่ No.	ชื่อ ขนาด บริษัทและประเทศผู้ผลิต Name, Size, Company and Country of Manufacture	งานที่ใช้ Function	กำลังเครื่องจักรต่อเครื่อง Machinery Capacity per unit		จำนวน เครื่องจักร Number of Machinery	รวมกำลัง เครื่องจักร Total Machinery Capacity	หมายเหตุ Remarks
			แรงม้า Horsepower	แรงม้าเปรียบเทียบ Comparative Horsepower			
1	Machine line A, M (Machining center), Enshu EV360, 450	Centering machine	254.40		1	254.40	
2	Machine line B (Machining center), Horkos NS70	Centering machine	713.63		1	713.63	
3	CNC Machining, M/C Case OD, Mori Seiki, Japan	Centering machine	167.50		1	167.50	
4	Machining center, M/C test cut, Thong Tai, Taiwan	Test cut for QA	33.50		1	33.50	
5	Die Casting Machine #1 UBE, UB-1650IV, Japan	Die Casting Process	183.50		1	183.50	
6	Die Casting Machine #2 UBE, UB-1650IV, Japan	Die Casting Process	183.50		1	183.50	
7	Die Casting Machine #1 UBE, UB-2500IV, Japan	Die Casting Process	183.50		1	183.50	
8	Die Casting Machine #2 UBE, UB-2500IV, Japan	Die Casting Process	183.50		1	183.50	
9	Die Casting Machine #3 UBE, UB-2500IV, Japan	Die Casting Process	183.50		1	183.50	
10	Die Casting Machine #1 Toshiba, DC800J-MH, Japan	Die Casting Process	40.00		1	40.00	
11	Die Casting Machine #2 Toshiba, DC800J-MH, Japan	Die Casting Process	40.00		1	40.00	
12	Dust Collector, Thai Sintokogio, UDC-824 PS(35)	Air Treatment	80.00		1	80.00	
13	Melting Furnace 2.0T, Sanken	Aluminum melting Process	54.00		1	54.00	
14	Air Compressor, Mitsui Seiki, Japan	Compressed air process	100.00		1	100.00	
15	Cooling System, AQUAS	Cooling process	192.00		1	192.00	
16	Machine line D (Machining center), Horkos NS70, Japan	Centering machine	155.44		1	155.44	
17	Machine line E (Machining center), MAZAK, Japan	Centering machine	189.32		1	189.32	
18	Machine line F (Machining center), ENSHU, Japan	Centering machine	114.70		1	114.70	
19	Machine line G (Machining center), Horkos, ENSHU, Japan	Centering machine	170.07		1	170.07	
20	Machine line H (Machining center), Horkos, Japan	Centering machine	160.80		1	160.80	

ลงชื่อ.....วิศวกร
Signed **นาย อโณทัย สุขยศ ว.อ. 158** Engineer
(.....)



ลงชื่อ.....ผู้ประกอบการ
Signedนางสุจิตา ฉันทจันทร์..... Business Operator
(.....นางสุจิตา ฉันทจันทร์.....)

3. แบบแปลน แผนผัง การติดตั้งเครื่องจักร และวิศวกรรับผิดชอบ

Layout Plan, Site Plan, Machinery Installation

3.1 บัญชีเครื่องจักรที่ใช้ตามลำดับขั้นตอนการผลิต (List of Machinery in order of the Production Process)

ลำดับ ที่ No.	ชื่อ ขนาด บริษัทและประเทศผู้ผลิต Name,Size,Company and Country of Manufacture	งานที่ใช้ Function	กำลังเครื่องจักรต่อเครื่อง Machinery Capacity per unit		จำนวน เครื่องจักร Number of Machinery	รวมกำลัง เครื่องจักร Total Machinery Capacity	หมายเหตุ Remarks
			แรงม้า Horsepower	แรงม้าเปรียบเทียบ Comparative Horsepower			
21	Machine line I(Machining center),MAZAK,Japan	Centering machine	278.28		1	278.28	
22	Machining center,M/C test cut,Thong Tai,Taiwan	Test cut for QA	43.31		1	43.31	
23	Shot Blast Machine,SHB X-III-AL	Surface preparing process	28.43		1	28.43	
24	Air Compressor,KOBELCO,Chaina	Compressed air process	100.58		3	301.74	
25	EDM machining,MAKINO,EDNC106,Japan	Mold maintenance process	7.37		1	7.37	
26	CNC milling machine,Moriseki,NVX-7000,Japan	Mold maintenance process	54.69		1	54.69	
27	NC Milling machine,MAKINO,BN-2,Japan	Mold maintenance process	10.72		1	10.72	
28	CNC Lathe machine,Goodway,GLS-1500,Taiwan	Mold maintenance process	21.45		1	21.45	
29	CNC Horizontal Boring,KBT-13E.A,Kuraki	Mold maintenance process	68.60		1	68.60	
30	Leak test machine	Test cut for QA	5.36		2	10.72	
31	X-Ray machine	Part inspection	15.42		1	15.42	
32	Pre-heat heater	Melting process	13.41		5	67.05	
33	Overhead Crane 5 Ton	Mold movement	10.53		1	10.53	
34	Overhead Crane 10 Ton	Mold movement	19.58		2	39.16	
35	Overhead Crane 40/20 Ton	Mold movement	87.17		3	261.51	
36	Overhead Crane 20/7.5 Ton	Mold movement	49.75		1	49.75	
37	A-Fram crane 0.5 Ton	Movement	2.75		1	2.75	
38	Heat M/C,Thailand	Mold maintenance process	7.90		1	7.90	
39	Shot Blast M/C,Thailand	Mold maintenance process	4.25		1	4.25	
40	Die Casting Machine#4 UBE,UB 2500IV Japan	Die Casting Process	237.36		1	237.36	

ลงชื่อ.....วิศวกร
Signed **นาย อโณทัย สุขยศ ว.อ. 158** Engineer
(.....)



ลงชื่อ.....ผู้ประกอบการ
Signed **นางสุริยา อินจันทร์** Business Operator
(.....)

3. แบบแปลน แผนผัง การติดตั้งเครื่องจักร และวิศวกรรับผิดชอบ

Layout Plan, Site Plan, Machinery Installation


3.1 บัญชีเครื่องจักรที่ใช้ตามลำดับขั้นตอนการผลิต (List of Machinery in order of the Production Process)

ลำดับ ที่ No.	ชื่อ ขนาด บริษัทและประเทศผู้ผลิต Name, Size, Company and Country of Manufacture	งานที่ใช้ Function	กำลังเครื่องจักรต่อเครื่อง Machinery Capacity per unit		จำนวน เครื่องจักร Number of Machinery	รวมกำลัง เครื่องจักร Total Machinery Capacity	หมายเหตุ Remarks
			แรงม้า Horsepower	แรงม้าเปรียบเทียบ Comparative Horsepower			
41	Melting Furnance, 2.5T ,Sanken	Aluminum melting Process	45.59		1	45.59	
42	Hoist of holding furnace	Melting process	0.54		8	4.32	
43	Machine line J(Machining center),Horkos NS70	Centering machine	240.20		1	240.2	
44	CNC LATHE M/C Genos L250II-e ,Japan	Mold maintenance process	16.86		1	16.86	
45	Machine line K(Machining center),Horkos NS70	Centering machine	813.22		1	813.22	
46	Die Casting M/C #5UBE,UB-3550IV,Japan	Die Casting Process	376.74		1	376.74	
47	Heat Treatment M/C,UNI190402 ,Japan	Heat Treatment Process	108.08		1	108.08	
48	Pre- heater Subframe	Melting process	13.41		3	40.23	
49	Machine line L(Machining center),MAZAK,Japan	Centering machine	189.74		1	189.74	
50	Machine line G2(Machining center),Horkos,Japan	Centering machine	153.03		1	153.03	
51	Machine line chasis(Machining center),Hision,Chaina	Centering machine	116.31		1	116.31	
52	Overhead Crane 10/20 Ton	Mold movement	21.54		1	21.54	
53	Semi Gantry Crane	Mold movement	35.91		1	35.91	
54	Air Compressor,KOBELCO,Chaina	Compressed air process	100.58		4	402.32	
55	ATOS Scanbox 5120,GOM,Germany	Part inspection	2.54		1	2.54	
56	Machining center,Enshu EV360,450	Test cut for QA	36.45		2	72.90	
57	Melting Furnance,2.5T ,Daiki	Melting process	26.80		1	26.80	
TOTAL					80	7,570.18	

ลงชื่อ.....
Signed (นาย อโณทัย สุขยศ ว.อ. 158) วิศวกร
Engineer

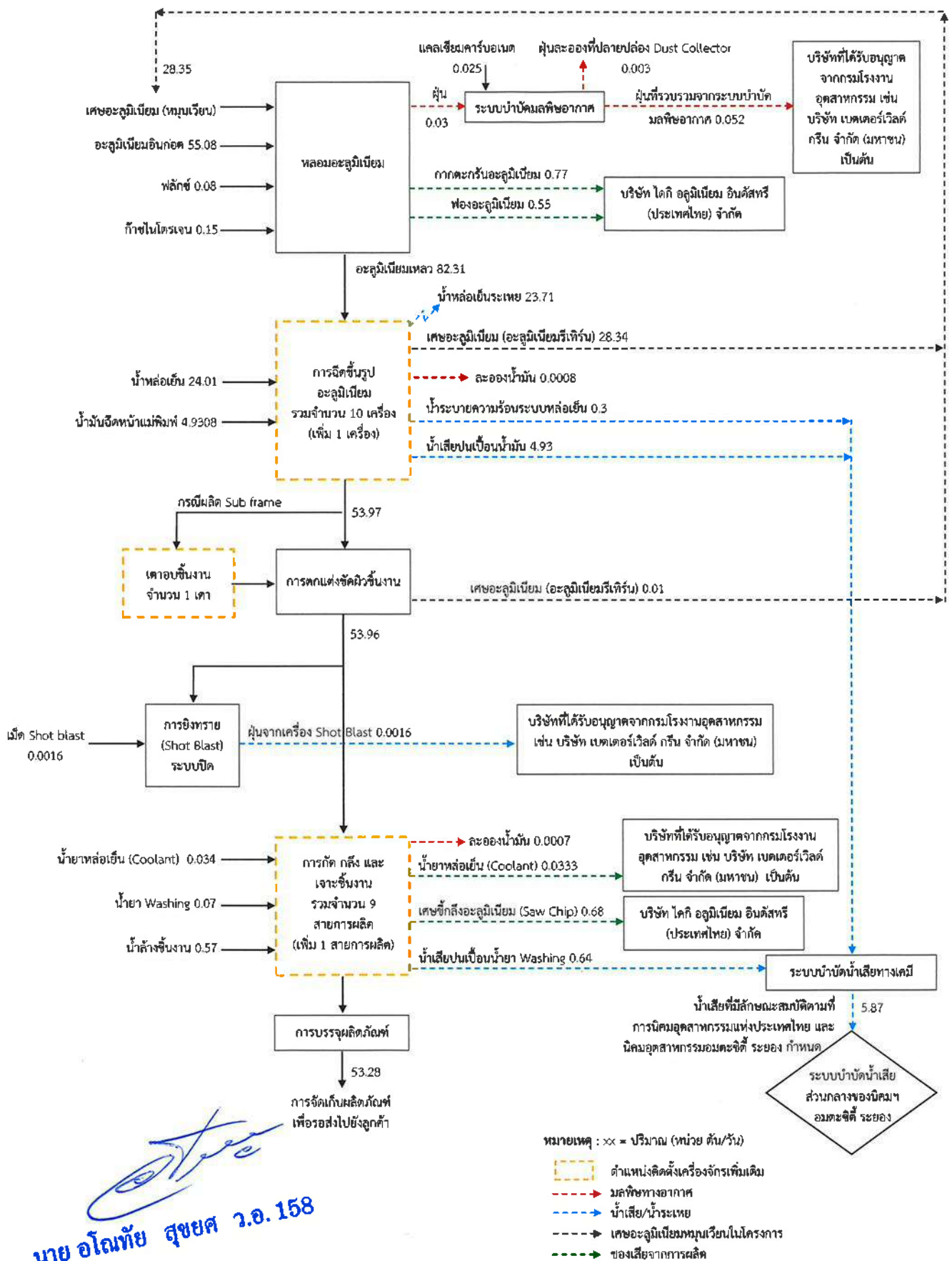


ลงชื่อ.....
Signed (นางสุจิรา อินจันทร์) ผู้ประกอบการ
Business Operator



No.	MACHINE NAME	REMARK
-----	--------------	--------

秘



นาย อโณทัย สุขยศ ว.อ.158



คุณวุฒิการผลิตของโครงการ
นางสุจิตา อินทนิล
6/9

หนังสือรับรองของผู้ประกอบการวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม
การออกแบบ ความคุมการติดตั้งเครื่องจักร

เขียนที่บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

วันที่ 27 เดือน ตุลาคม พ.ศ. 2566

โดยหนังสือฉบับนี้ ข้าพเจ้านายอโณทัย สุขยศ

เลขประจำตัวประชาชน

สถานที่ทำงาน

อำเภอเมือง

ซึ่งเป็นผู้ได้รับอนุญาตให้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร แบบตลอดชีพ
สาขาวิศวกรรมอุตสาหการ ประเภทวิศวกร ตามใบอนุญาตเลขทะเบียน วอ. 158

วันที่ออกใบอนุญาต 7 มิถุนายน 2532 และขณะนี้ไม่ได้ถูกเพิกถอนใบอนุญาตให้ประกอบวิชาชีพดังกล่าว
รับรองเป็นผู้ออกแบบ ความคุมการติดตั้งเครื่องจักรของบริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ประเภทหรือชนิดโรงงานลำดับที่ 64 (13)

ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่ 82251400125555 (น. 64(13)-1/2555- นอด.)

เป็นผู้ประกอบกิจการในเขตนิคมอุตสาหกรรม อมตะซิตี้ ระยอง แปลงที่ดินเลขที่ A-144, A-191, A-235
ประกอบกิจการ ผลิตผลิตภัณฑ์ขึ้นรูปด้วยการหล่อ (Die Casting Products)

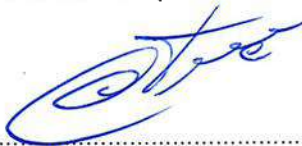
สถานที่ประกอบกิจการเลขที่ 7/348 หมู่ที่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง
เนื้อที่ดินประมาณ 69 ไร่ 1 งาน 16.20 ตารางวา

การติดตั้งเครื่องจักร การจัดพื้นที่ปฏิบัติงาน การจัดเก็บ การขนถ่ายวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ในบริเวณโรงงาน
เป็นไปตามหลักวิชาการ เครื่องจักรที่ติดตั้งมีความมั่นคงแข็งแรง ปลอดภัยต่อผู้ปฏิบัติงานและผู้อยู่ใกล้เคียง
ตามแผนผังการติดตั้งเครื่องจักรที่ข้าพเจ้าได้ลงนามรับรองไว้แล้ว

ข้าพเจ้าได้แนบเอกสารหลักฐานต่างมาพร้อมกันด้วยนี้แล้ว

เป็นสำเนาใบอนุญาตเป็นผู้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม จำนวน 1 ฉบับ

(ลงชื่อ)



วิศวกร

(นายอโณทัย สุขยศ)



(ลงชื่อ)



ผู้ประกอบการอุตสาหกรรม

(นางสาวสุจิตรา อินจันทร์)

กรมการปกครอง
กระทรวงมหาดไทย
กรุงเทพมหานคร

นาย อโณทัย สุขยศ ว.อ. 158

บัตรประจำตัวประชาชน Thai National ID Card
เลขประจำตัวประชาชน Identification Number [REDACTED]
ชื่อตัวและชื่อสกุล นาย อโนทัย สุขยศ
Name Mr. Anothai
Last name Sukyot
[REDACTED]
[REDACTED]
ที่อยู่ [REDACTED]
อ. [REDACTED]
22 ต.ค. 2559 17 ต.ค. 2568
วันออกบัตร วันบัตรหมดอายุ
22 ต.ค. 2019 17 Jul. 2025
Date of Issue Date of Expiry 129903-10221110
(สำหรับ พ.ร.บ. ๖๐/๖๒)
เจ้าหน้าที่งานเอกสาร

นาย อโนทัย สุขยศ ว.อ. 158

ภาคผนวก 4

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน



รหัสประจำตัวเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน

วันที่ 29 กรกฎาคม 2564

สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง ได้รับแจ้งขึ้นทะเบียนเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย

บริษัท เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

โดยแจ้งขึ้นทะเบียนเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับ วิชาชีพ

จำนวน 1 คน

ลำดับที่	ชื่อ-สกุล	เลขรหัส จป.
1		

หมายเหตุ ให้นายจ้างแจ้งรหัสประจำตัวหรือถ่ายสำเนาให้ จป.ให้ทราบเลขรหัส กรณีมีการเปลี่ยนแปลงให้ดำเนินการ ดังนี้ :-

- กรณีจป.เปลี่ยนสถานที่ปฏิบัติงานหรือเปลี่ยนระดับ ให้บริษัทฯ แจ้งออกหรือจป.แจ้ง ระบุวันที่ออก ณ สำนักงานฯ ภายใน 15 วัน
- ถ้ามี จป. คนใหม่ให้ดำเนินการแจ้งขึ้นทะเบียน ภายใน 15 วัน นับแต่วันที่แต่งตั้ง (ถ้าจป.เคยแจ้งขึ้นทะเบียนมาก่อนแจ้งด้วย)

กลุ่มงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง พื้นที่ 1 (ภารกิจด้านความปลอดภัยในการทำงาน)

โทรศัพท์ 038-694117-9 ต่อ 115

โทรสาร 038-694117-9 ต่อ 601-602