

สารบัญ

หน้า

จดหมายนำส่ง

การมอบอำนาจ (แบบ สผ. 5)

หนังสือรับรองการจัดทำรายงานฯ (แบบ สผ. 6)

บัญชีรายชื่อรับรองหัวข้อศึกษาและคุณสมบัติของผู้ร่วมจัดทำรายงานฯ (แบบ สผ. 7)

แบบแสดงรายละเอียดการเสนอรายงานฯ (แบบ สผ. 8)

ใบอนุญาตการจัดทำรายงานฯ (แบบ สวส. 4)

สำเนาหนังสือแจ้งผลการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ทส 1009.3/16005

ลงวันที่ 28 สิงหาคม 2567

สารบัญ

สารบัญรูป

สารบัญตาราง

สารบัญภาพถ่าย

บทที่ 1 บทนำ

1.	บทนำ	1-1
1.1	ความเป็นมาของโครงการ	1-1
1.2	วัตถุประสงค์ในการศึกษาและวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	1-7
1.3	เหตุผลความจำเป็นในการจัดทำรายงาน	1-7
1.4	สรุปการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ	1-8
1.5	ข้อมูลเปรียบเทียบโครงการปัจจุบันและภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ	1-16
1.6	แผนการดำเนินงานของโครงการ	1-16

บทที่ 2 การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ

2.1	ภาพรวมการผลิตของโครงการ	2-1
2.2	กระบวนการผลิตของโครงการ	2-12
2.3	รายละเอียดการเปลี่ยนแปลง	2-34
2.4	การเปลี่ยนผังพื้นที่โครงการให้เป็นปัจจุบัน	2-34
2.4.1	การเปลี่ยนแปลงสัดส่วนการใช้ประโยชน์ที่ดิน	2-34
2.5	การเพิ่มหน่วยผลิตอลูมิเนียมแห่งที่ 3	2-50
2.5.1	เครื่องจักรและอุปกรณ์การผลิต	2-50

สารบัญ

	หน้า
2.5.2 การใช้วัตถุดิบ	2-60
2.5.3 ปริมาณการใช้สารเคมี	2-62
2.5.4 ปริมาณการใช้เชื้อเพลิงและพลังงาน	2-62
2.5.5 ผลกระทบ	2-65
2.6 การทบทวนปริมาณการใช้น้ำของโครงการ	2-68
2.7 มลพิษและการควบคุม	2-81
2.7.1 มลพิษทางอากาศ	2-81
2.7.2 น้ำเสียและการจัดการ	2-107
2.7.3 กากของเสียและการจัดการ	2-121
2.7.4 ระดับเสียง	2-125
2.8 ระบบระบายน้ำและหนองน้ำฝนของโครงการ	2-128
2.9 ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย	2-133
2.10 เรื่องร้องเรียนโครงการ	2-140
2.11 พื้นที่สีเขียว	2-140
2.12 กิจกรรมการก่อสร้าง	2-143
2.12.1 แรงงานก่อสร้าง	2-143
2.12.2 ระบบสาธารณูปโภคและสาธารณูปการ	2-143
2.12.3 มลพิษและการควบคุม	2-144
2.12.4 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	2-146
บทที่ 3 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	3-1
3.1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	3-1
3.2 ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	3-1
บทที่ 4 การประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม เนื่องจากการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ	
4.1 ผลกระทบด้านคุณภาพอากาศ	4-5
4.2 ผลกระทบด้านเสียง	4-61
4.3 ผลกระทบต่อการใช้น้ำ	4-68
4.4 ผลกระทบต่อคุณภาพน้ำ	4-70

สารบัญ

	หน้า
4.5 ผลกระทบด้านการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	4-72
4.6 ผลกระทบด้านการคมนาคม	4-73
4.7 ผลกระทบด้านเศรษฐกิจ-สังคม	4-85
4.8 ผลกระทบด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย	4-91
4.9 ผลกระทบต่อสุขภาพ	4-93
4.9.1 การกลั่นกรองโครงการ (Screening)	4-93
4.9.2 กำหนดขอบเขตการศึกษา	4-93
4.9.3 เกณฑ์การประเมินผลกระทบและจัดลำดับความสำคัญของผลกระทบ	4-94
4.9.4 ผลการประเมินความเสี่ยงเชิงปริมาณสำหรับมลพิษอากาศของโครงการ	4-108
4.9.5 การประเมินผลกระทบต่อสุขภาพเชิงคุณภาพ	4-114
บทที่ 5 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและ มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	
5.1 บทนำ	5-1
5.2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	5-1
5.3 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	5-1

สารบัญ

หน้า

ภาคผนวก

ภาคผนวก 1-1	สำเนาหนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม ตามพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2522 ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด หนังสือเลขที่ 2-25-1-109-80118-2566 ลงวันที่ 9 กุมภาพันธ์ 2566
ภาคผนวก 1-2	สำเนาหนังสือเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงาน การประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมของ บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด
ภาคผนวก 2-1	หนังสือรับรองระบบมาตรฐานอุปกรณ์ส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง
ภาคผนวก 2-2	รายงานการประเมินค่าความเข้มข้นของการระบายก๊าซคาร์บอนมอนนอกไซด์ (CO) จากปล่องเตาอบอ่อน (Annealing Furnace)
ภาคผนวก 2-3	สำเนาหนังสือแจ้งการมอบสิทธิ์พื้นที่ของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เพื่อรองรับอัตราการระบายมลพิษทางอากาศของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด
ภาคผนวก 2-4	รายการคำนวณระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ
ภาคผนวก 2-5	สำเนาเอกสารตอบกลับเรื่องการสอบถามข้อร้องเรียนของโครงการ
ภาคผนวก 3-1	เอกสารประกอบเพิ่มเติมผลปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม
ภาคผนวก 3-2	ตารางผลตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ)
ภาคผนวก 4-1	ค่า Surface Roughness Length ค่า Bowen Ratio และค่า Albedo
ภาคผนวก 4-2	เส้นระดับความเข้มข้นเท่า
ภาคผนวก 4-3	ผลการประเมินระดับเสียงรบกวน

สารบัญรูป

	หน้า
รูปที่ 1.1-1	ที่ตั้งโครงการ 1-2
รูปที่ 1.1-2	พื้นที่ภาพรวมของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด (ก่อนเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ) 1-3
รูปที่ 1.1-3	พื้นที่ภาพรวมของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด (ภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ) 1-4
รูปที่ 1.4-1	สัดส่วนการผลิตและจำหน่ายก่อนและหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ 1-11
รูปที่ 1.4-2	ตำแหน่งแหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศของโครงการ (ก่อนเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ) 1-13
รูปที่ 1.4-3	ตำแหน่งแหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศของโครงการ (ภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ) 1-14
รูปที่ 2.1-1	รูปแบบการเดินเครื่องสูงสุดของโครงการ (โครงการระยะที่ 1) 2-3
รูปที่ 2.1-2	รูปแบบการเดินเครื่องสูงสุดของโครงการ (โครงการระยะที่ 2) 2-4
รูปที่ 2.1-3	รูปแบบการเดินเครื่องสูงสุดของโครงการ (โครงการระยะที่ 3) 2-5
รูปที่ 2.1-4	การทำงานของเตาหลอมของโครงการ 2-6
รูปที่ 2.1-5	ตำแหน่งเตาเผาและเครื่องจักร/อุปกรณ์ต่าง ๆ ของโครงการ ก่อนเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ 2-8
รูปที่ 2.1-6	ตำแหน่งเตาเผาและเครื่องจักร/อุปกรณ์ต่าง ๆ ของโครงการ ภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ 2-9
รูปที่ 2.2-1	ขั้นตอนการผลิตเส้นลวดอลูมิเนียม รูปแบบที่ 1 (ตัวอย่าง ซีรีส์ SR-16 และซีรีส์ 6S01) 2-17
รูปที่ 2.2-2	ขั้นตอนการผลิตเส้นลวดอลูมิเนียม รูปแบบที่ 2 (ตัวอย่าง ซีรีส์ 2,000 ซีรีส์ 3,000 2-18
รูปที่ 2.2-3	ขั้นตอนการผลิตเส้นลวดอลูมิเนียม รูปแบบที่ 3 (ตัวอย่าง ซีรีส์ 1,000) 2-19
รูปที่ 2.2-4	ขั้นตอนการผลิตลวดอลูมิเนียม (Aluminum Wire Process Diagram) 2-27
รูปที่ 2.2-5	ผังแสดงโครงสร้างของอลูมิเนียมหลังผ่านกระบวนการอบอ่อน (Annealing Furnace) และกระบวนการอบละลาย (Solution Treatment Furnace) 2-29
รูปที่ 2.2-6	ลักษณะของเตาอบละลาย (Solution Treatment Furnace) 2-31
รูปที่ 2.2-7	ขั้นตอนการผลิตแท่งอลูมิเนียมผสมอัลลอย (Aluminum Alloy Round Bar Process Diagram) 2-33
รูปที่ 2.4.1-1	พื้นที่แสดงแปลงที่ดินของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด 2-36

สารบัญรูป

	หน้า
รูปที่ 2.4.1-2 พื้นที่ภาพรวมของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด (ก่อนเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ)	2-41
รูปที่ 2.4.1-3 พื้นที่ภาพรวมของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด (ภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ)	2-42
รูปที่ 2.4.1-4 พื้นที่ติดตั้งติดตั้งเต็นท์ผ้าใบสำหรับเก็บสินค้า (New Tent Warehouse)	2-49
รูปที่ 2.5-1 สมดุลมวลการผลิตของโครงการ (ก่อนการเปลี่ยนแปลง)	2-51
รูปที่ 2.5-2 สมดุลมวลการผลิตของโครงการ (ภายหลังการเปลี่ยนแปลง)	2-52
รูปที่ 2.5.1-1 ลักษณะอาคารที่ใช้เป็นพื้นที่ในการเก็บและจัดส่งสินค้า (Warehouse) เดิมของโรงงานผลิตสายไฟอลูมิเนียมรถยนต์ก่อนการเปลี่ยนแปลง	2-57
รูปที่ 2.5.1-2 ลักษณะอาคารที่ใช้เป็นพื้นที่ในการเก็บและจัดส่งสินค้า (Warehouse) ของโรงงานผลิตสายไฟอลูมิเนียมรถยนต์ภายหลังการเปลี่ยนแปลง	2-58
รูปที่ 2.5.5-1 ผังแสดงสัดส่วนการผลิตผลิตภัณฑ์ในแต่ละประเภท	2-69
รูปที่ 2.5.5-2 ตำแหน่งพื้นที่จัดเก็บสินค้าและผลิตภัณฑ์ของโครงการ	2-70
รูปที่ 2.6-1 สมดุลน้ำใช้ (Water balance) ของโรงงานต่างๆ ภายในบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด ก่อนการเปลี่ยนแปลงฯ และภายหลัง การเปลี่ยนแปลงฯ	2-71
รูปที่ 2.6-2 สมดุลน้ำใช้ (Water balance) ของโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม ก่อนการเปลี่ยนแปลงฯ และภายหลังการเปลี่ยนแปลงฯ	2-72
รูปที่ 2.6-3 ขั้นตอนการปรับปรุงคุณภาพน้ำใช้ของโครงการ	2-74
รูปที่ 2.7.1-1 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องของโครงการฯ ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2566	2-90
รูปที่ 2.7.1-2 ความเข้มข้น ก๊าซ คาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) สำหรับ ปล่องเตาอบอ่อน (Annealing Furnace) หลังการปรับสภาวะการทำงาน	2-93
รูปที่ 2.7.1-3 พารามิเตอร์ต่างๆ จากการตรวจวัดอากาศเสียที่ระบายออกจากหน่วยเตาอบอ่อน (Annealing) ของหน่วยเตาอบอ่อน (Annealing) ตลอดการผลิต 1 batch (ประมาณ 10.6 ชั่วโมง)	2-97
รูปที่ 2.7.1-4 คาร์บอนมอนอกไซด์จากการตรวจวัดอากาศเสียที่ระบายออกจากหน่วย เตาอบอ่อน (Annealing) ตลอดการผลิต 1 batch (ประมาณ 10.6 ชั่วโมง)	2-98
รูปที่ 2.7.1-5 การทำงานของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศของโครงการ	2-106

สารบัญรูป

หน้า

รูปที่ 2.7.2-1	ขั้นตอนการบำบัดน้ำเสียของระบบบำบัดน้ำเสียแบบสำเร็จรูป (Flow Diagram) และภาพตัวอย่างของระบบบำบัดน้ำเสียแบบสำเร็จรูปแบบใช้อากาศชนิด Fixed Film Aeration	2-117
รูปที่ 2.7.3-1	พื้นที่เก็บกากของเสียของโครงการ	2-123
รูปที่ 2.7.3-2	ตำแหน่งพื้นที่เก็บของเสียหน่วยผลิตอลูมิเนียมแห่งที่ 3	2-126
รูปที่ 2.8-1	ผังแสดงระบบระบายน้ำฝนของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนคัลเตอร์ จำกัด	2-129
รูปที่ 2.9-1	ผังระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยที่ติดตั้งเพิ่มเติมบริเวณพื้นที่ส่วนการผลิตเส้นอลูมิเนียมแห่งที่ 3	2-135
รูปที่ 2.9-2	ผังระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยที่ติดตั้งเพิ่มเติมบริเวณเต็นท์ผ้าใบสำหรับเก็บสินค้า (New Tent Warehouse)	2-137
รูปที่ 2.9-3	แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉินระดับ 1	2-139
รูปที่ 2.9-4	แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉินระดับ 2 และระดับ 3	2-141
รูปที่ 2.11-1	พื้นที่สีเขียวของโครงการ	2-142
รูปที่ 4.1-1	ทิศทางและความเร็วลมของสถานีตรวจวัดอากาศสำนักงานสาธารณสุขอำเภอปลวกแดง พ.ศ. 2564	4-24
รูปที่ 4.1-2	ทิศทางและความเร็วลมของสถานีตรวจวัดอากาศสำนักงานสาธารณสุขอำเภอปลวกแดง พ.ศ. 2565	4-25
รูปที่ 4.1-3	ทิศทางและความเร็วลมของสถานีตรวจวัดอากาศสำนักงานสาธารณสุขอำเภอปลวกแดง พ.ศ. 2566	4-26
รูปที่ 4.1-4	การแบ่งพื้นที่เพื่อหาค่า SURFACE ROUGHNESS (รัศมี 3 กิโลเมตร)	4-27
รูปที่ 4.1-5	ขอบเขตพื้นที่ 10x10 กิโลเมตร เพื่อหาค่า BOWEN RATIO และค่า ALBEDO	4-29
รูปที่ 4.1-6	Multi-Tier Grid	4-31
รูปที่ 4.1-7	จุดสังเกตในการประเมินผลกระทบด้านมลพิษทางอากาศ	4-32
รูปที่ 1	สมดุลน้ำใช้ (Water Balance) ของโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม	5-81
รูปที่ 2	แผนผังการรับเรื่องร้องเรียน	5-82
รูปที่ 3	แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉินระดับ 1	5-83
รูปที่ 4	แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉินระดับ 2 และ ระดับ 3	5-84
รูปที่ 5	พื้นที่สีเขียวของบริษัท เอสอีไอไทย อิเล็กทริก คอนคัลเตอร์ จำกัด	5-85

สารบัญรูป

หน้า

รูปที่ 6	จุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Monitoring Stations)	5-86
รูปที่ 7	ตำแหน่งแหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศของโครงการ	5-87
รูปที่ 8	จุดตรวจวัดสภาพแวดล้อมในการทำงาน	5-88
รูปที่ 9	ชุมชนในรัศมี 5 กิโลเมตร รอบที่ตั้งโครงการ	5-89

สารบัญตาราง

	หน้า
ตารางที่ 1.1-1	ลำดับเหตุการณ์การจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ 1-6
ตารางที่ 1.4-1	สรุปสัดส่วนการผลิตก่อนและหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ 1-10
ตารางที่ 1.4-2	สรุปสัดส่วนการผลิตลวดอลูมิเนียม ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 3.2-25 มม. (Aluminium Wire) 1-10
ตารางที่ 1.5-1	เปรียบเทียบรายละเอียดโครงการตามรายงานเปลี่ยนแปลงฯ EIA ล่าสุดที่ได้รับ 1-17 ความเห็นชอบ พ.ศ. 2567 ก่อนการเปลี่ยนแปลงฯ (โครงการปัจจุบัน) และภายหลังการเปลี่ยนแปลงฯ โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมของ บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด
ตารางที่ 1.6-1	แผนการดำเนินการก่อสร้าง 1-32
ตารางที่ 2.1-1	สรุปความสัมพันธ์ของขนาดความจุเตาหลอมกับกำลังการหลอมของโครงการ 2-10
ตารางที่ 2.1-2	รายละเอียดการพัฒนาโครงการ 2-11
ตารางที่ 2.2-2	การทำความสะอาดอลูมิเนียมเหลวในระหว่างที่นำอลูมิเนียมที่หลอมเหลว 2-23 ออกจากเตาหลอมและพัก (Melt In-line Treatment)
ตารางที่ 2.4.1-1	เลขที่แปลงที่ดินและขนาดพื้นที่ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก 2-35 คอนดักเตอร์ จำกัด
ตารางที่ 2.4.1-2	สัดส่วนการใช้ประโยชน์ที่ดินของโครงการปัจจุบัน 2-39
ตารางที่ 2.4.1-3	สัดส่วนการใช้ประโยชน์ที่ดินในพื้นที่ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก 2-43 คอนดักเตอร์ จำกัด ก่อนและภายหลังการเปลี่ยนแปลงฯ
ตารางที่ 2.4.1-4	สัดส่วนการใช้ประโยชน์ที่ดินในพื้นที่ของโรงงานผลิตอลูมิเนียม 2-48
ตารางที่ 2.5.1-1	รายละเอียดการติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์ในแต่ละระยะของโครงการ 2-53
ตารางที่ 2.5.2-1	รายละเอียดวัตถุดิบของโครงการ 2-61
ตารางที่ 2.5.3-1	รายละเอียดสารเคมีที่ใช้ของโครงการ 2-63
ตารางที่ 2.5.4-1	รายละเอียดเชื้อเพลิงที่ใช้ในโครงการ 2-64
ตารางที่ 2.5.5-1	รายละเอียดผลิตภัณฑ์ที่ผลิตได้และจัดจำหน่ายของโครงการ 2-67
ตารางที่ 2.6-1	ปริมาณการใช้น้ำของโครงการ 2-76
ตารางที่ 2.6-2	ปริมาณการใช้น้ำประปาจากระบบผลิตน้ำประปาของนิคมอุตสาหกรรม 2-79 อมตะซิตี้ ระยอง
ตารางที่ 2.7.1-1	อัตราการระบายมลพิษทางอากาศแยกตามระยะการพัฒนาของโรงงานผลิต 2-85 อลูมิเนียมของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด (STEC) ก่อนเปลี่ยนแปลง

สารบัญตาราง

	หน้า
ตารางที่ 2.7.1-2 อัตราการระบายมลพิษทางอากาศแยกตามระยะการพัฒนาของโรงงานผลิต อลูมิเนียมของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด (STEC) หลังเปลี่ยนแปลง	2-86
ตารางที่ 2.7.1-3 ประเมินความเข้มข้นและอัตราการปล่อยก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) สำหรับปล่องเตาอบอ่อน (Annealing Furnace) จากข้อมูลการผลิต ร่วมกับสัมประสิทธิ์การปล่อยมลพิษ	2-88
ตารางที่ 2.7.1-4 ประเมินความเข้มข้นและอัตราการปล่อยก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) สำหรับปล่องเตาอบอ่อน (Annealing Furnace) จากผลการตรวจวัดมลพิษ ทางอากาศภายในปล่อง ย้อนหลัง 5 ปี (พ.ศ. 2562-พ.ศ. 2566)	2-89
ตารางที่ 2.7.1-5 Stack Air Quality Analysis result (Annealing furnace)	2-92
ตารางที่ 2.7.1-6 ประเมินความเข้มข้นและอัตราการปล่อยก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) สำหรับปล่องเตาอบอ่อน (Annealing Furnace) เมื่อมีการปรับปรุงหน่วยผลิต และควบคุมการทำงานของเตาอบอ่อน (Annealing Furnace) ให้อยู่ใน สถานะเดียวกับสถานะที่ออกแบบไว้ตั้งแต่เริ่มดำเนินการผลิต	2-91
ตารางที่ 2.7.1-7 ข้อมูลการทำงานของหน่วยเตาอบอ่อน (Annealing)	2-95
ตารางที่ 2.7.1-8 ผลการตรวจวัดอากาศเสียที่ระบายออกจากหน่วยเตาอบอ่อน (Annealing) ตลอดการผลิต 1 batch (ประมาณ 10.6 ชั่วโมง) ค่าเฉลี่ยทุก 1 ชั่วโมง	2-96
ตารางที่ 2.2-9 ผลการตรวจวัดอากาศเสียที่ระบายออกจากหน่วยเตาอบอ่อน (Annealing) ตลอดการผลิต 1 batch (ประมาณ 10.6 ชั่วโมง) และใช้ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมง ต่อ 1 ตัวอย่าง	2-99
ตารางที่ 2.7.1-10 อัตราการระบายมลพิษทางอากาศของบริษัทฯ เปรียบเทียบเกณฑ์อัตรา การระบายของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ เมื่อพัฒนาถึงระยะที่ 2	2-102
ตารางที่ 2.7.1-11 อัตราการระบายมลพิษทางอากาศของบริษัทฯ เปรียบเทียบเกณฑ์อัตรา การระบายของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ เมื่อพัฒนาถึงระยะที่ 3 (ก่อนเปลี่ยนแปลงฯ)	2-103
ตารางที่ 2.7.2-12 อัตราการระบายมลพิษทางอากาศของบริษัทฯ เปรียบเทียบเกณฑ์อัตรา การระบายของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ เมื่อพัฒนาถึงระยะที่ 3	2-105
ตารางที่ 2.7.2-1 ปริมาณการใช้น้ำและปริมาณน้ำเสียสำหรับการอุปโภค-บริโภคของพนักงาน	2-108

สารบัญตาราง

	หน้า
ตารางที่ 2.7.2-2	การแบ่งปริมาณน้ำเสีย ที่เข้าระบบบำบัดน้ำเสียแบบสำเร็จรูปแต่ละชุด (โครงการระยะ 3)
ตารางที่ 2.7.2-3	ลักษณะสมบัติน้ำทิ้งของโครงการ
ตารางที่ 2.7.2-4	จุดเก็บตัวอย่างน้ำ ค่าพารามิเตอร์ที่ตรวจวัดและความถี่ในการตรวจวัด
ตารางที่ 2.7.2-5	ปริมาณน้ำทิ้งของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด ที่ส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง
ตารางที่ 2.7.3-1	แหล่งที่มาและปริมาณกากของเสียที่เกิดขึ้นจากการดำเนินโครงการ
ตารางที่ 2.7.4-1	ระดับเสียงของเครื่องจักร ช่วงดำเนินการ
ตารางที่ 2.7.4-2	ระดับเสียงจำแนกตามพื้นที่ทำงาน
ตารางที่ 2.8-1	คำนวณหาปริมาณบ่อน้ำที่ความต้องการของโครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง
ตารางที่ 2.8-2	คำนวณปริมาณบ่อน้ำ ของโครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง
ตารางที่ 2.9-1	รายการอุปกรณ์ป้องกัน และระงับอัคคีภัย
ตารางที่ 2.12.4-1	อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) ตามลักษณะงาน
ตารางที่ 3.1-1	สรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2566 โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด
ตารางที่ 3.2-1	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2566 โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด
ตารางที่ 3.2-2	ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่มีค่าสูงกว่าเกณฑ์มาตรฐานโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด
ตารางที่ 4.1-1	เปรียบเทียบการประเมินผลกระทบด้านคุณภาพอากาศด้วยแบบจำลองทางคณิตศาสตร์ของโครงการกับแนวทางการใช้แบบจำลองเพื่อประเมินการแพร่กระจายมลพิษทางอากาศของสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
ตารางที่ 4.1-2	Emission Factor
ตารางที่ 4.1-3	สรุปอัตราการระบายมลพิษของพื้นที่ก่อสร้างโครงการ

สารบัญตาราง

	หน้า
ตารางที่ 4.1-4	อัตราการระบายมลพิษทางอากาศแยกตามระยะการพัฒนาของโรงงานผลิต อลูมิเนียมของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด (STEC) ก่อนเปลี่ยนแปลง
ตารางที่ 4.1-5	อัตราการระบายมลพิษทางอากาศแยกตามระยะการพัฒนาของโรงงานผลิต อลูมิเนียมของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด (STEC) หลังเปลี่ยนแปลง
ตารางที่ 4.1-6	ผลการประเมินระดับความเข้มข้นของฝุ่นละอองรวม (TSP) จากแบบจำลอง ทางคณิตศาสตร์กรณีคาดการณ์แหล่งกำเนิดมลพิษจากกิจกรรมการก่อสร้าง ของโครงการ
ตารางที่ 4.1-7	ผลการประเมินระดับความเข้มข้นของฝุ่นละอองขนาดเล็กกว่า 10 ไมครอน (PM-10) จากแบบจำลองทางคณิตศาสตร์ กรณีคาดการณ์แหล่งกำเนิด มลพิษจากกิจกรรมการก่อสร้างของโครงการ
ตารางที่ 4.1-8	ผลการประเมินระดับความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) จากแบบจำลองทางคณิตศาสตร์ กรณีคาดการณ์แหล่งกำเนิดมลพิษ จากกิจกรรมการก่อสร้างของโครงการ
ตารางที่ 4.1-9	ผลการประเมินระดับความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO ₂) จากแบบจำลองทางคณิตศาสตร์ กรณีคาดการณ์แหล่งกำเนิดมลพิษ จากกิจกรรมการก่อสร้างของโครงการ
ตารางที่ 4.1-10	ผลการประเมินระดับความเข้มข้นของฝุ่นละออง (TSP) จากแบบจำลอง ทางคณิตศาสตร์ กรณีคาดการณ์แหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศ ช่วงดำเนินการก่อนและหลังการเปลี่ยนแปลง
ตารางที่ 4.1-11	ผลการประเมินระดับความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) จากแบบจำลองทางคณิตศาสตร์ กรณีคาดการณ์แหล่งกำเนิดมลพิษ ทางอากาศช่วงดำเนินการก่อนและหลังเปลี่ยนแปลง
ตารางที่ 4.1-12	ผลการประเมินระดับความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO ₂) จากแบบจำลองทางคณิตศาสตร์ กรณีคาดการณ์แหล่งกำเนิดมลพิษ ทางอากาศช่วงดำเนินการก่อนและหลังการเปลี่ยนแปลง
ตารางที่ 4.1-13	ผลการประเมินระดับความเข้มข้นของก๊าซคาร์บอนมอนนอกไซด์ (CO) จากแบบจำลองทางคณิตศาสตร์ กรณีคาดการณ์แหล่งกำเนิดมลพิษ ทางอากาศช่วงดำเนินการก่อนและหลังการเปลี่ยนแปลง

สารบัญตาราง

	หน้า
ตารางที่ 4.1-14 ผลการประเมินระดับความเข้มข้นของไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl) จากแบบจำลองทางคณิตศาสตร์ กรณีคาดการณ์แหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศช่วงดำเนินการก่อนและหลังการเปลี่ยนแปลง	4-48
ตารางที่ 4.1-15 ผลการประเมินระดับความเข้มข้นของคลอรีน (Cl ₂) จากแบบจำลองทางคณิตศาสตร์ กรณีคาดการณ์แหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศช่วงดำเนินการก่อนและหลังการเปลี่ยนแปลง	4-49
ตารางที่ 4.1-16 ผลการประเมินระดับความเข้มข้นของไฮโดรเจนฟลูออไรด์ (HF) จากแบบจำลองทางคณิตศาสตร์ กรณีคาดการณ์แหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศช่วงดำเนินการก่อนและหลังการเปลี่ยนแปลง	4-50
ตารางที่ 4.1-17 สรุปผลการประเมินคุณภาพอากาศด้วยแบบจำลองทางคณิตศาสตร์ เปรียบเทียบกรณีคาดการณ์แหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศช่วงดำเนินการก่อนและหลังเปลี่ยนแปลง	4-59
ตารางที่ 4.2-1 ผลตรวจวัดระดับเสียง	4-61
ตารางที่ 4.6-1 ปริมาณจราจรเข้า-ออก ของพื้นที่โครงการก่อนและหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ	4-74
ตารางที่ 4.6-2 ปริมาณการจราจรเฉลี่ยต่อวันตลอดปีและ V/C ratio ของทางหลวงแผ่นดินหมายเลข 331 บริเวณหลักกิโลเมตรที่ 44+258 ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2566	4-76
ตารางที่ 4.6-3 ปริมาณการจราจรเฉลี่ยต่อวันตลอดปีช่วงวันหยุดเทศกาลของทางหลวงแผ่นดินหมายเลข 331 บริเวณหลักกิโลเมตรที่ 44+258 ปี พ.ศ. 2566	4-80
ตารางที่ 4.6-4 เปรียบเทียบค่าดัชนีการจราจรติดขัด (V/C ratio)	4-81
ตารางที่ 4.9.2-1 การวิเคราะห์ประเด็นที่ก่อให้เกิดการเปลี่ยนแปลงของปัจจัยกำหนดสุขภาพ เพื่อกำหนดขอบเขตการศึกษาในช่วงก่อสร้าง การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 4) บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด	4-95
ตารางที่ 4.9.2-2 การวิเคราะห์ประเด็นที่ก่อให้เกิดการเปลี่ยนแปลงของปัจจัยกำหนดสุขภาพ เพื่อกำหนดขอบเขตการศึกษาในช่วงดำเนินการ การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 4) บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด	4-99
ตารางที่ 4.9.3-1 การวิเคราะห์โอกาสเสี่ยงที่จะเกิดผลกระทบต่อสุขภาพ (Likelihood)	4-104

สารบัญตาราง

	หน้า
ตารางที่ 4.9.3-2 การวิเคราะห์ความรุนแรงของผลที่เกิดตามมา (Severity of consequence)	4-105
ตารางที่ 4.9.3-3 ความเสี่ยงต่อสุขภาพ (Health Risk Matrix)	4-107
ตารางที่ 4.9.3-4 ระดับของความเสี่ยงและค่านิยาม	4-107
ตารางที่ 4.9.4-1 การประเมินสัดส่วนความเสี่ยง (HQ) และค่าความเสี่ยงรวม (HI) ต่อระบบทางเดินหายใจ จากการสัมผัสมลพิษทางอากาศ เฉลี่ย 1 ชั่วโมง (ช่วงก่อสร้าง)	4-109
ตารางที่ 4.9.4-2 การประเมินสัดส่วนต่อค่ามาตรฐานสิ่งแวดล้อมจากการรับสัมผัสมลสารทางอากาศ (ช่วงก่อสร้าง)	4-111
ตารางที่ 4.9.4-3 การประเมินสัดส่วนความเสี่ยง (HQ) และค่าความเสี่ยงรวม (HI) ต่อระบบทางเดินหายใจ จากการสัมผัสมลพิษทางอากาศ เฉลี่ย 1 ชั่วโมง (ช่วงดำเนินการ)	4-112
ตารางที่ 4.9.4-4 การประเมินสัดส่วนต่อค่ามาตรฐานสิ่งแวดล้อมจากการรับสัมผัสมลสารทางอากาศ (ช่วงดำเนินการ)	4-113
ตารางที่ 4.9.5-1 การจัดระดับความสำคัญของผลกระทบทางสุขภาพ การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงก่อสร้าง) โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 4) ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด	4-115
ตารางที่ 4.9.5-2 การจัดระดับความสำคัญของผลกระทบทางสุขภาพ การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 4) ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด	4-119
ตารางที่ 5.1-1 เปรียบเทียบมาตรการฯ ก่อนและหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ	5-2
ตารางที่ 5.2-1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (มาตรการทั่วไป) ระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด	5-9
ตารางที่ 5.2-2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด	5-17
ตารางที่ 5.2-3 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด	5-28

สารบัญญัตินี้

	หน้า
ตารางที่ 5.2-4	อัตราการระบายมลพิษทางอากาศแยกตามระยะการพัฒนาของโรงงานผลิต อลูมิเนียมของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด (STEC) หลังเปลี่ยนแปลง
ตารางที่ 5.2-5	อัตราการระบายมลพิษทางอากาศของบริษัทฯ เปรียบเทียบเกณฑ์อัตรา การระบายของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ เมื่อพัฒนาถึงระยะที่ 2
ตารางที่ 5.2-6	อัตราการระบายมลพิษทางอากาศของบริษัทฯ เปรียบเทียบเกณฑ์อัตรา การระบายของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ เมื่อพัฒนาถึงระยะที่ 3
ตารางที่ 5.2-7	แผนการดำเนินการดูแลและบำรุงรักษาต้นไม้ในพื้นที่สีเขียว
ตารางที่ 5.3-1	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด
ตารางที่ 5.3-2	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด

สารบัญภาพถ่าย

	หน้า
ภาพถ่ายที่ 2.2-1	ภาพแสดงเครื่องจักรต่าง ๆ และผลิตภัณฑ์ในหน่วยผลิตเส้นลวดอลูมิเนียม (Aluminum Wire Rod) 2-20
ภาพถ่ายที่ 2.2-2	แสดงพื้นที่เก็บเส้นลวดอลูมิเนียม (Aluminum Wire Rod) 2-25
ภาพถ่ายที่ 2.2-3	ตัวอย่างผลิตภัณฑ์ลวดอลูมิเนียม (Aluminum Wire) 2-28
ภาพถ่ายที่ 2.4.1-1	สภาพพื้นที่ทั่วไปของพื้นที่สาธารณะ (แปลงที่ดิน A258) 2-37
ภาพถ่ายที่ 2.4.1-2	สภาพพื้นที่ทั่วไปของพื้นที่สาธารณะ (แปลงที่ดิน A230) 2-37
ภาพถ่ายที่ 2.5.1-1	ตัวอย่างลักษณะของเครื่องยัดและม้วน (Drawing Machine) 2-56 ที่จะติดตั้งเพิ่มเติมภายหลังการเปลี่ยนแปลงฯ