

ภาคผนวก 1-1	สำเนาหนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรมตามพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2522 ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด หนังสือเลขที่ 2-25-1-109-80118-2566 ลงวันที่ 9 กุมภาพันธ์ 2566
ภาคผนวก 1-2	สำเนาหนังสือเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด
ภาคผนวก 2-1	หนังสือรับรองระบบมาตรฐานคุณภาพส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง
ภาคผนวก 2-2	รายงานการประเมินค่าความเข้มข้นของการระบายก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) จากปล่องเตาอบอ่อน (Annealing Furnace)
ภาคผนวก 2-3	สำเนาหนังสือแจ้งการมอบสิทธิ์พื้นที่ของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เพื่อรองรับอัตราการระบายมลพิษทางอากาศของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด
ภาคผนวก 2-4	รายการคำนวณระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ
ภาคผนวก 2-5	สำเนาเอกสารตอบกลับเรื่องการสอบถามข้อร้องเรียนของโครงการ
ภาคผนวก 3-1	เอกสารประกอบเพิ่มเติมผลปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ภาคผนวก 3-2	ตารางผลตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ)
ภาคผนวก 4-1	ค่า Surface Roughness Length ค่า Bowen Ratio และค่า Albedo
ภาคผนวก 4-2	เส้นระดับความเข้มข้นเท่า
ภาคผนวก 4-3	ผลการประเมินระดับเสียงรบกวน

สำเนาหนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรมตาม
พระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2522
ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด
หนังสือเลขที่ 2-25-1-109-80118-2566 ลงวันที่ 9 กุมภาพันธ์ 2566



หนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม
ตามพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2522
Letter of Permission for Land Utilization and Business Operations in Industrial Estate
Under the Industrial Authority of Thailand Act B.E. 2522 (1979)

หนังสืออนุญาตเลขที่	2-25-1-109-80118-2566
ออกให้ ณ วันที่	9 กุมภาพันธ์ 2566
ชื่อผู้ประกอบการ	บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด
Name	SEI THAI ELECTRIC CONDUCTOR CO.,LTD.
รหัสประจำตัวผู้ประกอบการ	01055550616160012
เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร	0105555061616
ที่อยู่สำนักงาน	เลขที่ 7/414 หมู่ที่ 6 ตรอก/ซอย - ถนน - ตำบล/แขวง มาบยางพร อำเภอกันทรวิชัย จังหวัด ระยอง
ประกอบกิจการ	ผลิตลวดทองแดงและลวดทองแดงผสมอัลลอยด์ ลวดอลูมิเนียม ลวดอลูมิเนียมผสมอัลลอยด์ อลูมิเนียมเส้น และอลูมิเนียมอัลลอยด์เส้น และผลิตสายไฟอลูมิเนียมสำหรับรถยนต์
ที่อยู่สถานประกอบการ	เลขที่ 7/414 หมู่ที่ 6 ตรอก/ซอย - ถนน - ตำบล/แขวง มาบยางพร อำเภอกันทรวิชัย จังหวัด ระยอง
นิคมอุตสาหกรรม	อมตะซิตี้ ระยอง
เขต	อุตสาหกรรมทั่วไป
แปลงที่ดินเลขที่	A-218, A-227, A-228, A-231
เนื้อที่	ประมาณ 78 ไร่ 64.00 ตารางวา
ประเภทหรือชนิดโรงงานลำดับที่	64(5), 77(2)
ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่	82251400125563 (น.64(5)-1/2556-นอต.)

ทั้งนี้ ผู้ประกอบการต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขแนบท้ายหนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม ตามพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2522

The business operator shall comply with the conditions attached to the Letter of Permission for Land Utilization and Business Operations in Industrial Estate under the Industrial Estate Authority of Thailand Act B.E. 2522 (1979) and other conditions attached hereto (if any).

หมายเหตุ

1. บริษัทฯ จัดทำรายงาน EIA โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมกำลังการผลิตสูงสุด (หลอมอลูมิเนียม) 122 ตัน/วัน
2. บริษัทฯ จัดทำรายงาน EHIA โครงการโรงงานผลิตลวดทองแดงกำลังการผลิตสูงสุด 204,000 ตัน/ปี

ลงชื่อ /*สมพงษ์ สุขโข*/ ผู้อนุญาต

(นายสมพงษ์ สุขโข)
ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ปฏิบัติงานแทน
ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย



* หนังสืออนุญาตนี้จัดทำด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ สามารถตรวจสอบเอกสารผ่านทาง QR Code

** หนังสืออนุญาตนี้เป็นอันสิ้นสุดเมื่อสิทธิครอบครองที่ดินของผู้ประกอบการสิ้นสุดลง

*** กรณีนิคมอุตสาหกรรมที่ ก.นอ. บริหารจัดการสาธารณะูปโภค ให้หนังสืออนุญาตนี้มีผลใช้บังคับเมื่อผู้ประกอบการได้ทำนิติกรรมกับ ก.นอ. แล้ว



เงื่อนไขแนบท้ายหนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม

บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด

ที่ 2-25-1-109-80118-2566 ลงวันที่ 9 กุมภาพันธ์ 2566

ผู้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการต้องปฏิบัติดังนี้ :-

1. ต้องปฏิบัติตามข้อบังคับคณะกรรมการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ว่าด้วย หลักเกณฑ์ วิธีการ และ เงื่อนไขในการประกอบกิจการ ในนิคมอุตสาหกรรม พ.ศ. 2551 และฉบับที่แก้ไขเพิ่มเติม
2. ในการประกอบกิจการที่ได้รับอนุญาตหากมีกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง จะต้องได้รับอนุญาตจากส่วนราชการที่เกี่ยวข้องด้วยและต้องปฏิบัติตาม อย่างเคร่งครัด
3. ต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพ สิ่งแวดล้อมตามที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการของนิคมอุตสาหกรรมที่ผู้ประกอบการตั้งอยู่ เฉพาะในส่วนที่กำหนด ให้ผู้ประกอบการเป็นผู้รับผิดชอบ
4. กรณีที่ผู้ประกอบการก่อให้เกิดความเสียหาย อันเนื่องจากการประกอบกิจการของตน ผู้ประกอบการนั้น จะต้องรับผิดชอบต่อความเสียหาย พินิจ พินิจ ตลอดจนดำเนินการอื่นๆ เพื่อบรรเทาความเสียหายนั้น และในกรณีที่ จำเป็น ก่อ. อาจเข้าดำเนินการ หรือมอบหมายบุคคลอื่น ให้เข้าดำเนินการ แก้ไขความเสียหาย พินิจ พินิจ ตลอดจน ดำเนินการอื่นๆ ได้ โดยผู้ประกอบการ ต้องเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายทั้งหมดที่เกิดขึ้น จากการดำเนินการดังกล่าว
5. นำพื้นที่ระบายออกนอกบริเวณโรงงาน จะต้องได้มาตรฐานตามที่ กอ. กำหนด
6. ต้องดำเนินการจัดการน้ำเสียที่เกิดจากกระบวนการผลิต และดำเนินการจัดการกากอุตสาหกรรม จากกระบวนการผลิตให้ถูกต้องตามหลักวิชาการ มิให้เป็นเหตุเดือดร้อนรำคาญ หรือเป็นอันตรายต่อผู้อยู่ใกล้เคียง และต้องได้รับความเห็นชอบจาก กอ. และต้องปฏิบัติตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ.2548
7. ต้องมีและใช้ระบบขจัดกลิ่นฝุ่นละออง หรือวัสดุที่มีพิษที่มีขนาด และประสิทธิภาพเพียงพอ เพื่อป้องกันมิให้เกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญ หรือเป็นอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงาน และผู้อยู่ใกล้เคียงตลอดเวลาทำงาน
8. ต้องปฏิบัติตามมาตรการ ป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ คุณภาพสิ่งแวดล้อมตามที่เสนอไว้ใน รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตหลอดทองแดง (ครั้งที่ 2) และโรงงานผลิตอลูมิเนียม(ครั้งที่ 2) ของบริษัท บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง ตามหนังสือสำนักนโยบาย และแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส 1010.3/6430 ลงวันที่ 29 เมษายน 2564 และ ที่ ทส 1009.3/13345 ลงวันที่ 23 สิงหาคม 2565
9. ให้ปฏิบัติ ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดโครงการ กิจการ หรือการดำเนินการ ซึ่ง ต้องจัดทำ รายงานประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขในการจัดทำ รายงานประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2562 กำหนดไว้ ก่อนการดำเนินการ และ ต้องได้รับความเห็นชอบ และอนุญาตจากสำนักงานนโยบาย และแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.)
10. หากมีความประสงค์ที่จะขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ และ หรือ มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม บริษัทฯ ต้องเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลง ดังกล่าว ต่อหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติ หรืออนุญาตดำเนินการ ตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมกำหนด และ ต้องได้รับอนุญาตให้ความเห็นชอบก่อนการดำเนินการใดๆ
11. ต้องดำเนินการ ควบคุม ดูแล การจัดการสิ่งแวดล้อมในพื้นที่ให้เรียบร้อย และเป็นไป ตามกฎหมาย และ หรือระเบียบที่เกี่ยวข้องของตลอดระยะเวลาประกอบกิจการ และปฏิบัติ ตามการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ให้เป็นไป ตามกฎกระทรวง และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง ตลอดเวลาการประกอบกิจการ
12. ให้จัดเก็บวัตถุอันตราย ผลิตภัณฑ์ และภาชนะบรรจุ หรือวัสดุเป็นอันตรายที่ไม่ใช้ แล้ว ภายในอาคารที่มีหลังคา และพื้นคอนกรีตเสริมเหล็ก ในกรณีที่ เป็นของเหลว เช่น น้ำมัน สารละลาย สารไวไฟ เคมีภัณฑ์ เป็นต้น ต้องบรรจุในภาชนะที่มีฝาปิดมิดชิด และมีเชือก หรือกำแพงคอนกรีต โดยรอบพื้นที่จัดเก็บด้วย
13. ต้องปฏิบัติ ตามข้อกำหนดเกี่ยวกับการควบคุม ดูแล การป้องกันเหตุเดือดร้อนรำคาญ การป้องกันความเสียหาย และการป้องกันอันตรายในการประกอบกิจการโรงงาน ที่ออก ตามพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535
14. ห้ามมีการพักอาศัยในพื้นที่ดิน และพื้นที่การประกอบกิจการ
15. หากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ตรวจสอบการปฏิบัติ ตามเงื่อนไขการประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม และพบว่าผู้ประกอบการอุตสาหกรรมไม่ปฏิบัติตามเงื่อนไขที่ได้รับอนุญาต การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย จะระงับให้ใช้ที่ดิน เพื่อประกอบอุตสาหกรรม
16. หากผู้ประกอบการประสงค์จะอุทธรณ์หรือโต้แย้งคำสั่งนี้ ให้ยื่นอุทธรณ์หรือโต้แย้งคำสั่งดังกล่าว ต่อเจ้าหน้าที่ผู้ทำคำสั่งภายในสิบห้าวัน นับแต่วันที่ทราบคำสั่งนี้ ตามพระราชบัญญัติวิธีปฏิบัติราชการทางปกครอง พ.ศ. 2539

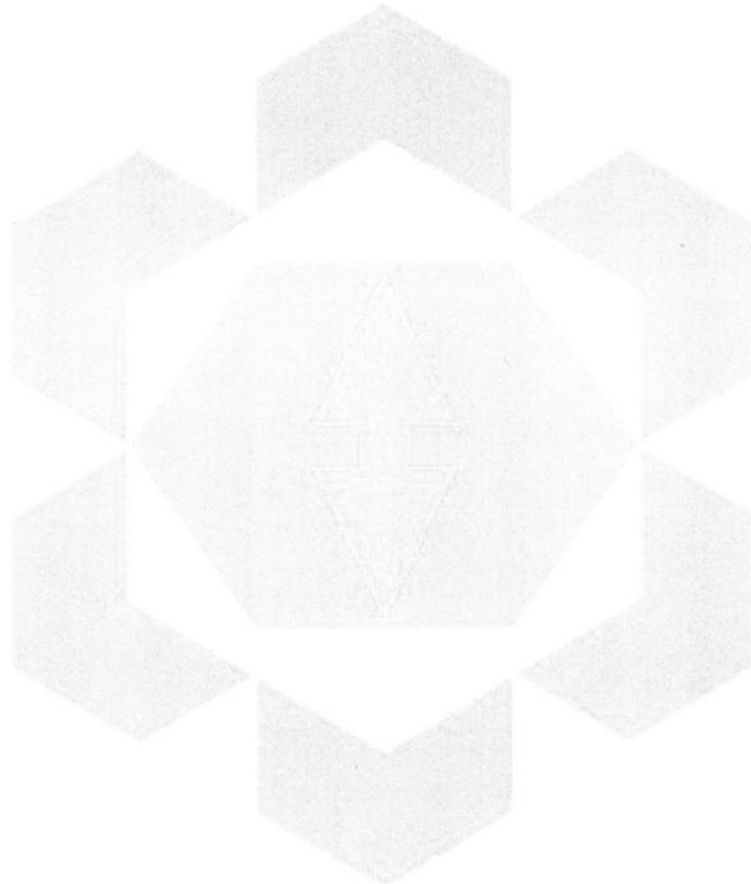
* หนังสืออนุญาตนี้จัดทำด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ สามารถตรวจสอบเอกสารผ่านทาง QR Code

** หนังสืออนุญาตนี้เป็นอันสิ้นสุดเมื่อสิทธิครอบครองที่ดินของผู้ประกอบการสิ้นสุดลง

*** กรณีนิคมอุตสาหกรรมที่ กอ. บริหารจัดการสาธารณูปโภค ให้หนังสืออนุญาตนี้มีผลใช้บังคับเมื่อผู้ประกอบการได้ทำนิติกรรมกับ กอ. แล้ว

ลงชื่อ *เสริมพงศ์ สุโข* ผู้อนุญาต

(นายเสริมพงศ์ สุโข)
ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ปฏิบัติงานแทน
ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย



* หนังสืออนุญาตนี้ได้จัดทำด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ สามารถตรวจสอบเอกสารผ่านทาง QR Code

** หนังสืออนุญาตนี้เป็นอันสิ้นสุดเมื่อสิทธิครอบครองที่ดินของผู้ประกอบกิจการสิ้นสุดลง

*** กรณีนิคมอุตสาหกรรมที่ ก.นอ. บริหารจัดการสาธารณูปโภค ให้หนังสืออนุญาตนี้มีผลใช้บังคับเมื่อผู้ประกอบกิจการได้ทำนิติกรรมกับ ก.นอ. แล้ว

ภาคผนวก 1-2

สำเนาหนังสือเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการ
ประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอูมิเนียม
ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด

ที่ ทส ๑๐๐๙.๓/ ๕๖๕ ๒



สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงสามเสนใน
เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๖ พฤษภาคม ๒๕๕๙

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม
ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด

- อ้างถึง ๑. หนังสือบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด ที่ STEC-CSSE ๐๕๘/๑๕
ลงวันที่ ๑๕ กันยายน ๒๕๕๘
๒. หนังสือบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด ที่ STEC-CSSE ๐๖๔/๑๕
ลงวันที่ ๑๓ พฤศจิกายน ๒๕๕๘
๓. หนังสือบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด ที่ STEC-CSSE ๑๒๐/๑๖
ลงวันที่ ๑๘ เมษายน ๒๕๕๙
๔. หนังสือบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด ที่ STEC-CSSE ๑๒๕/๑๖
ลงวันที่ ๑๐ พฤษภาคม ๒๕๕๙

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ตำบลมาบยางพร
อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง ที่บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด ต้อง
ยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

๒. แนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการด้านอุตสาหกรรม โครงการ
นิคมอุตสาหกรรม หรือโครงการที่มีลักษณะเดียวกับนิคมอุตสาหกรรม และโครงการด้านพลังงาน

ตามหนังสือที่อ้างถึง ๑ ๒ ๓ และ ๔ บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด ได้เสนอ
รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก
คอนดักเตอร์ จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง จัดทำ
รายงานโดยบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและ
สิ่งแวดล้อมพิจารณา ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูลดังกล่าว
เบื้องต้น และนำเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้าน
อุตสาหกรรมและระบบสาธารณสุขที่สนับสนุน ตามลำดับขั้นตอนการพิจารณารายงาน และในการประชุมครั้งที่
๑๗/๒๕๕๙ เมื่อวันที่ ๑๑ พฤษภาคม ๒๕๕๙ คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ พิจารณาแล้ว มีมติให้ความเห็นชอบ
รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก

คอนดักเตอร์...

คอนดัคเตอร์ จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ตำบลมาบยางพร อำเภอบลวกแดง จังหวัดระยอง โดยให้บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทรอนิกส์ คอนดัคเตอร์ จำกัด ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด ดังรายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๑ ทั้งนี้ หากท่านได้รับอนุญาตจากหน่วยงานอนุญาตแล้ว สำนักงานฯ ขอความร่วมมือท่านส่งสำเนาใบอนุญาตพร้อมเงื่อนไขให้สำนักงานฯ ทราบด้วย และเมื่อมีการเริ่มดำเนินโครงการแล้วจะต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๒ รวมทั้งโครงการจะต้องปฏิบัติตามกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้องด้วย และประสานผู้จัดทำรายงานฯ ให้ดำเนินการรวบรวมรายละเอียดข้อมูลทั้งหมดตามลำดับการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ จำนวน ๑ เล่ม พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) ในรูปของ Portable Document Format (PDF) จำนวน ๒ แผ่น พร้อมทั้งให้จัดทำรายงานฉบับสมบูรณ์ที่ปรับปรุงตามข้อคิดเห็นของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ จำนวน ๓ เล่ม พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) ในรูปของ Portable Document Format (PDF) จำนวน ๘ แผ่น และเสนอต่อสำนักงานฯ ภายใน ๑ เดือน เพื่อใช้เป็นเอกสารอ้างอิงและส่งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่อไป ทั้งนี้ สำนักงานฯ ได้สำเนาหนังสือแจ้งบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ



(นางปิยนันท์ โทณคนาภรณ์)

รองเลขาธิการฯ ปฏิบัติราชการแทน

ตราธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร. ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๗๘๘

โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๑๖

ที่ ทส ๑๐๑๐.๓/ ๓ ๖ ๔ ๒



สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
๖๐/๑ ซอยพิบูลวัฒนา ๗ ถนนพระรามที่ ๖
แขวงพญาไท เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๑๗ มีนาคม ๒๕๖๓

เรื่อง แจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ ๑) ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส ๑๐๑๐.๓/๔๐๗
ลงวันที่ ๒๓ มกราคม ๒๕๖๓

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. สำเนาหนังสือการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ส่วนที่ ๑๖๓๘
ลงวันที่ ๒๘ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๓

๒. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมที่โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ ๑) ตั้งอยู่ที่ นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้
ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก
คอนดักเตอร์ จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

ตามหนังสือที่อ้างถึง สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมได้แจ้ง
ผลการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการ
อุตสาหกรรม และระบบสาธารณูปโภคที่สนับสนุน ในการประชุมครั้งที่ ๑/๒๕๖๓ เมื่อวันที่ ๑๕ มกราคม ๒๕๖๓ มีมติ
ไม่ให้ความเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ ๑) ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด ตั้งอยู่ที่
นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง จัดทำรายงานฯ โดยบริษัท
คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด และต่อมากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยได้เสนอรายงานชี้แจงเพิ่มเติม
ครั้งที่ ๑ และรายงานฉบับแก้ไขเพิ่มเติม ครั้งที่ ๑ ให้สำนักงานนโยบายฯ ดำเนินการตามขั้นตอนการพิจารณารายงาน
รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๑

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมได้เสนอรายงานการเปลี่ยนแปลง
รายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมฉบับแก้ไขเพิ่มเติมดังกล่าว ให้คณะกรรมการ
ผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการอุตสาหกรรม และระบบสาธารณูปโภค
ที่สนับสนุน พิจารณาในการประชุมครั้งที่ ๙/๒๕๖๓ เมื่อวันที่ ๑๑ มีนาคม ๒๕๖๓ คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ

มีมติให้...

มีมติให้ความเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ ๑) ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอบลุกแดง จังหวัดระยอง โดยให้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๒ และให้ประสานบริษัทที่ปรึกษา เพื่อจัดทำรายงานที่ได้รับรวบรวมรายละเอียดข้อมูลทั้งหมดเรียงตามลำดับการพิจารณา จำนวน ๑ ฉบับ และรายงานฉบับสมบูรณ์ที่ได้แก้ไขเพิ่มเติมตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการกำหนดแล้ว จำนวน ๑ ฉบับ พร้อมทั้งจัดทำแผ่นบันทึกข้อมูลในรูปแบบ Portable Document Format (PDF File) จำนวน ๑ แผ่น และ ๘ แผ่น ตามลำดับ เสนอต่อสำนักงานนโยบายฯ ภายในเวลา ๑ เดือน เพื่อใช้เป็นเอกสารอ้างอิงและส่งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่อไป และหากได้รับอนุญาตจากหน่วยงานอนุญาตแล้ว ขอความร่วมมือส่งสำเนาใบอนุญาตพร้อมเงื่อนไขให้สำนักงานนโยบายฯ ทราบด้วย ทั้งนี้ สำนักงานนโยบายฯ ได้มีหนังสือแจ้งบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



(นายพิรุณ สัยยะสิทธิ์พานิช)

รองเลขาธิการ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๘๐๐

โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๑๖

สำเนาถูกต้อง



(นางสาวมลิวรรณ สอนดา)

เจ้าพนักงานธุรการอาวุโส

ตาม

ที่ อก 5103.3.1/1265



การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
618 ถนนนิคมมักกะสัน แขวงมักกะสัน
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400

5 พฤษภาคม 2565

เรื่อง ขอแจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 2) ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด ที่ STEC-CSSE-016/2022

ลงวันที่ 20 เมษายน 2565

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด ได้ส่งมอบรายงาน
การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต
อลูมิเนียม (ครั้งที่ 2) ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ (ระยอง) อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำ
รายงานฯ โดยบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ทั้งนี้ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.)
โดยคณะกรรมการพิจารณารายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น และพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด
โครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้มีมติในการประชุมฯ ครั้งที่ 3/2565 เมื่อวันที่
5 เมษายน 2565 เห็นชอบในรายงานดังกล่าว ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กนอ. ขอให้บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด ยึดถือและปฏิบัติตาม
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอ
ไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

๒๑ ๕

(นางปนัดดา รุ่งเรืองศรี)

รองผู้ว่าการ (บริหาร) รักษาการในตำแหน่ง

รองผู้ว่าการ (พัฒนาที่ยั่งยืน) ปฏิบัติงานแทน

ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ฝ่ายสิ่งแวดล้อมความปลอดภัยและอาชีวอนามัย

กองสิ่งแวดล้อมและพลังงาน

โทรศัพท์ 0 2253 0561 ต่อ 6306

โทรสาร 0 2650 0466

ที่ อก 5103.3.1/1120



การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
618 ถนนนิคมมักกะสัน แขวงมักกะสัน
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400

10 เมษายน 2567

เรื่อง ขอแจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด ที่ STEC-CSSE-026/2024
ลงวันที่ 29 มีนาคม 2567

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด ได้ส่งมอบรายงาน
การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม
(ครั้งที่ 3) ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำรายงานฯ
โดยบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ทั้งนี้ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.)
โดยคณะกรรมการพิจารณารายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้นและพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด
โครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้มีมติให้ความเห็นชอบรายงานดังกล่าว ในการประชุมฯ
ครั้งที่ 3/2567 เมื่อวันที่ 27 กุมภาพันธ์ 2567 ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กนอ. ขอให้บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการ
ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้
ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

(นางนิภา รุกขมธุร์)

รองผู้ว่าการ (ยุทธศาสตร์) รักษาการในตำแหน่ง

รองผู้ว่าการ (พัฒนาที่ยั่งยืน) ปฏิบัติงานแทน

ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ฝ่ายสิ่งแวดล้อม ความปลอดภัย และอาชีวอนามัย

กองสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ 0 2253 0561 ต่อ 6429

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ env.ieat@gmail.com

ภาคผนวก 2-1

หนังสือรับรองระบบสาธารณูปโภคส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง

ที่ ACR2024-116

15 พฤษภาคม 2567

เรื่อง รับรองความสามารถของระบบสาธารณูปโภคของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริกคอนดักเตอร์ จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริกคอนดักเตอร์ จำกัด

ตามที่ บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด ได้ขายที่ดินแปลง A218, A227- A231 และ A258 เนื้อที่รวมประมาณ 84.59 ไร่ ภายในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง ให้กับ บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริกคอนดักเตอร์ จำกัด ตามสัญญาจะซื้อขาย ฉบับลงวันที่ 26 ตุลาคม พ.ศ. 2555

บริษัทฯ ขอรับรองว่า บริษัทฯ และหรือ บริษัทในเครือ ในฐานะผู้ขายที่ดิน จะให้บริการระบบสาธารณูปโภค ส่วนกลางดังนี้

1) ระบบผลิตน้ำประปา

เนื่องด้วยทาง บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริกคอนดักเตอร์ จำกัด มีความต้องการใช้น้ำประปาประมาณ 1,257.89 ลบ.ม.ต่อวัน และนิคมฯได้จัดให้มีระบบผลิตน้ำประปาที่มีความสามารถในการผลิตสูงสุด 90,000 ลบ.ม.ต่อวัน และปัจจุบันโรงงานที่เปิดดำเนินการแล้วในพื้นที่นิคมฯ มีความต้องการจากระบบผลิตน้ำประปาประมาณ 49,000 ลบ.ม. ต่อวัน (คิดเป็นร้อยละ 54 ของความสามารถในการผลิตสูงสุด) ดังนั้นระบบผลิตน้ำประปาของนิคมฯ ยังมีความสามารถในการรองรับความต้องการใช้น้ำของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริกคอนดักเตอร์ จำกัด ได้อย่างเพียงพอ (โควตาของการใช้น้ำประปาของบริษัทฯคือ 592 ลบ.ม./วัน)

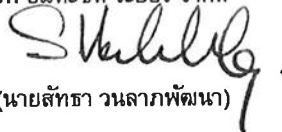
2) ระบบบำบัดน้ำเสีย

เนื่องด้วยทาง บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริกคอนดักเตอร์ จำกัด มีปริมาณน้ำเสียที่จะระบายสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง 490.08 ลบ.ม.ต่อวัน และนิคมฯได้จัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางที่สามารถรองรับน้ำเสียจากโรงงานต่าง ๆ ที่ตั้งอยู่ในพื้นที่ได้สูงสุด 46,100 ลบ.ม. ต่อวัน และปัจจุบันมีปริมาณน้ำที่ส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางประมาณ 32,000 ลบ.ม.ต่อวัน (คิดเป็นร้อยละ 69 ของความสามารถในการบำบัดสูงสุด) ดังนั้น ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ ยังมีความสามารถที่จะรองรับน้ำเสียที่เกิดขึ้นของ บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริกคอนดักเตอร์ จำกัด ได้อย่างเพียงพอ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด


(นายสัทธา วงศ์ภักพัฒนา)

กรรมการผู้จัดการ



ภาคผนวก 2-2

รายงานการประเมินค่าความเข้มข้นของการระบาย
ก๊าซคาร์บอนมอนนอกไซด์ (CO) จากปล่องเตาอบอ่อน (Annealing Furnace)

**รายงานการประเมินค่าความเข้มข้นของการระบายก๊าซคาร์บอนมอนนอกไซด์ (CO)
จากปล่องเตาอบอ่อน (Annealing Furnace)
โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด**

1. ความเป็นมาของการจัดทำรายงาน

บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอบางพลี จังหวัดระยอง เป็นบริษัทในเครือบริษัท ชุมิโตโม ซึ่งเป็นกลุ่มธุรกิจที่ประกอบด้วยบริษัท ในเครือกว่า 320 บริษัท กระจายอยู่มากกว่า 30 ประเทศทั่วโลก โดยบริษัท ชุมิโตโม อิเล็กทริก อินดัสตรี จำกัด ก่อตั้งในปี พ.ศ. 2440 เพื่อรองรับการเติบโตของอุตสาหกรรมการก่อสร้างที่เพิ่มขึ้นอย่างรวดเร็วในอนาคต และเพื่อตอบสนอง ความต้องการของตลาดที่กำลังขยายตัวภายใต้อุตสาหกรรมอลูมิเนียมและสายเคเบิล บริษัทฯ จึงได้วางแผนขยายฐาน การผลิตลวดอลูมิเนียมและแท่งอลูมิเนียมผสมอัลลอยเพิ่มเติมภายใต้ “โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม” ซึ่งต่อไปจะเรียกว่า “โครงการฯ” ดังนั้น บริษัทฯ จึงได้ตัดสินใจที่จะตั้งโรงงานผลิตอลูมิเนียมแห่งใหม่ขึ้นในประเทศไทย ซึ่งตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด จัดอยู่ในประเภทโรงงานที่เข้าข่ายต้องจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ประเภทโครงการอุตสาหกรรมถลุงหรือแต่งแร่หรือหลอมโลหะ ซึ่งมีใช้อุตสาหกรรมเหล็กหรือเหล็กกล้า ที่มีกำลังการผลิตตั้งแต่ 50 ตันต่อวันขึ้นไป โดยในการดำเนินงานของโครงการฯ ที่ผ่านมามีได้รับความเห็นชอบในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมจากหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติ/อนุญาต ดังนี้

(1) รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด ซึ่งได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ตามหนังสือที่ ทส 1009.3/5652 ลงวันที่ 16 พฤษภาคม พ.ศ. 2559

(2) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด ซึ่งได้รับความเห็นชอบ จากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ตามหนังสือที่ ทส 1010.3/3642 ลงวันที่ 17 มีนาคม พ.ศ. 2563

(3) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 2) ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด ซึ่งได้รับความเห็นชอบจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ตามหนังสือ ออก 5103.3.1/1265 ลงวันที่ 5 พฤษภาคม พ.ศ. 2565

(4) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด ซึ่งได้รับความเห็นชอบ จากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ตามหนังสือ ออก 5103.3.1/1120 ลงวันที่ 10 เมษายน พ.ศ. 2567

ตามมาตราการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต อลูมิเนียม (ระยะดำเนินการ) ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม- ธันวาคม พ.ศ. 2566 ตามรายละเอียดมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ครั้งที่ 2) ที่ได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม เบื้องต้นและพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามหนังสือเลขที่ ออก 5103.3.1/1265 ลงวันที่ 5 พฤษภาคม พ.ศ. 2565 กำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ ที่ปรากฏในผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 ในหัวข้อคุณภาพอากาศ ดังนี้

ตารางที่ 1

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม
บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
2. คุณภาพอากาศ	
- โครงการต้องควบคุมอัตราการระบายมลพิษทางอากาศที่ระบายออกจากปล่องของโครงการ ดังนี้	- ปัจจุบันโครงการฯ อยู่ในระยะดำเนินการของโครงการระยะที่ 2 ซึ่งได้ทำการควบคุมอัตราการระบายมลพิษทางอากาศที่ระบายออกจากปล่องของโครงการฯ โดยได้ดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่อง ระบายของโครงการระยะที่ 2 จำนวน 3 ปล่อง เมื่อวันที่ 24 และวันที่ 26 ตุลาคม พ.ศ. 2566 โดยผลการติดตามตรวจสอบส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในมาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 และค่าควบคุมตามเงื่อนไขรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ยกเว้นปริมาณก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ของปล่องเตาอบอ่อนและค่าอัตราการระบายของปล่องเตาอบอ่อนที่มีค่าไม่อยู่ในเกณฑ์ค่าควบคุมตามเงื่อนไขในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) อย่างไรก็ตามโครงการฯ จะดำเนินการตรวจสอบหาสาเหตุและแก้ไขปรับปรุงระบบต่อไปเพื่อให้ผลการติดตามตรวจสอบกลับมาอยู่ในเกณฑ์ที่ค่าควบคุมในรายงานฯ EIA กำหนดไว้ เพื่อหาสาเหตุของปัญหาที่เกิดขึ้นและยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไขปัญหา

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
<p>โครงการระยะที่ 1</p> <p>* <u>ปล่องระบายจากระบบดูดซับ (Exhaust Gas Treatment System)</u></p> <p>** ฝุ่นละออง 57 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.0188 กรัม/วินาที</p> <p>** ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ 13 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.0029 กรัม/วินาที</p> <p>** ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน 162 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.049 กรัม/วินาที</p> <p>** ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ 11 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.0038 กรัม/วินาที</p> <p>** ไฮโดรเจนคลอไรด์ 3 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.00091 กรัม/วินาที</p> <p>** คลอรีน 0.3 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.00009 กรัม/วินาที</p> <p>** ไฮโดรเจนฟลูออไรด์ 1 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.00030 กรัม/วินาที</p> <p>* <u>ปล่องเตาอบอ่อน (Annealing Furnace)</u></p> <p>** ฝุ่นละออง 14 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.0018 กรัม/วินาที</p> <p>** ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ 13 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.0011 กรัม/วินาที</p> <p>** ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน 88 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.0113 กรัม/วินาที</p> <p>** ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ 11 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.0015 กรัม/วินาที</p> <p>** ไฮโดรเจนคลอไรด์ 0.5 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.00007 กรัม/วินาที</p> <p>** คลอรีน 0.3 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.00004 กรัม/วินาที</p> <p>** ไฮโดรเจนฟลูออไรด์ 1 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.00012 กรัม/วินาที</p> <p>** ไฮโดรเจนฟลูออไรด์ 1 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.00012 กรัม/วินาที</p> <p>* <u>ปล่องเตาอบละลาย (Solution Treatment Furnace)</u></p> <p>** ฝุ่นละออง 14 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.0023 กรัม/วินาที</p> <p>** ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ 13 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.0014 กรัม/วินาที</p> <p>** ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน 88 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.0141 กรัม/วินาที</p> <p>** ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ 11 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.0018 กรัม/วินาที</p> <p>** ไฮโดรเจนคลอไรด์ 0.5 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.00009 กรัม/วินาที</p>	

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
<p>** คลอรีน 0.3 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.00004 กรัม/วินาที</p> <p>** ไฮโดรเจนฟลูออไรด์ 1 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.00015 กรัม/วินาที</p>	
<p>โครงการระยะที่ 2</p> <p>* <u>ปล่องระบายจากระบบดูดซึม (Exhaust Gas Treatment System)</u></p> <p>** ฝุ่นละออง 57 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.0371 กรัม/วินาที</p> <p>** ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ 13 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.0057 กรัม/วินาที</p> <p>** ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน 162 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.0980 กรัม/วินาที</p> <p>** ก๊าซคาร์บอนมอนนอกไซด์ 11 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.0015 กรัม/วินาที</p> <p>** ไฮโดรเจนคลอไรด์ 3 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.00179 กรัม/วินาที</p> <p>** คลอรีน 0.3 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.00018 กรัม/วินาที</p> <p>** ไฮโดรเจนฟลูออไรด์ 1 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.00060 กรัม/วินาที</p> <p>* <u>ปล่องเตาอบอ่อน (Annealing Furnace)</u></p> <p>** ฝุ่นละออง 14 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.0018 กรัม/วินาที</p> <p>** ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ 13 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.0011 กรัม/วินาที</p> <p>** ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน 88 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.0113 กรัม/วินาที</p> <p>** ก๊าซคาร์บอนมอนนอกไซด์ 11 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.0015 กรัม/วินาที</p> <p>** ไฮโดรเจนคลอไรด์ 0.5 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.00007 กรัม/วินาที</p> <p>** คลอรีน 0.3 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.00004 กรัม/วินาที</p> <p>** ไฮโดรเจนฟลูออไรด์ 1 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.00012 กรัม/วินาที</p> <p>* <u>ปล่องเตาอบละลาย (Solution Treatment Furnace)</u></p> <p>** ฝุ่นละออง 14 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.0023 กรัม/วินาที</p> <p>** ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ 13 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.0014 กรัม/วินาที</p> <p>** ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน 88 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.0141 กรัม/วินาที</p>	<p>* <u>ปล่องระบายจากระบบดูดซึม (Exhaust Gas Treatment System)</u></p> <p>TSP 12.5 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร (0.00667 กรัม/วินาที)</p> <p>NO_x 75.0 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร 0.03999 กรัม/วินาที)</p> <p>SO₂ <3.40 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร (<0.00383 กรัม/วินาที)</p> <p>CO <1.15 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร (<0.00129 กรัม/วินาที)</p> <p>HCl 0.224 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร (0.00012 กรัม/วินาที)</p> <p>Cl₂ 0.067 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร (0.00004 กรัม/วินาที)</p> <p>HF <0.001 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร (<0.000001 กรัม/วินาที)</p> <p>* <u>ปล่องเตาอบอ่อน (Annealing Furnace)</u></p> <p>TSP 3.70 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร (0.00116 กรัม/วินาที)</p> <p>NO_x 18.49 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร (0.00581 กรัม/วินาที)</p> <p>SO₂ <3.40 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร (<0.00107 กรัม/วินาที)</p> <p>CO 97.34 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร (0.03059 กรัม/วินาที)</p> <p>HCl <0.001 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร (<0.0000003 กรัม/วินาที)</p> <p>Cl₂ 0.006 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร (0.000002 กรัม/วินาที)</p> <p>HF <0.001 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร (<0.0000003 กรัม/วินาที)</p> <p>* <u>ปล่องเตาอบละลาย (Solution Treatment Furnace)</u></p> <p>TSP 2.83 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร (0.00110 กรัม/วินาที)</p> <p>NO_x <1.99 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร (<0.00080 กรัม/วินาที)</p> <p>SO₂ <3.40 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร (<0.00137 กรัม/วินาที)</p>

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
<p>** ก๊าซคาร์บอนมอนนอกไซด์ 11 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.0018 กรัม/วินาที</p> <p>** ไฮโดรเจนคลอไรด์ 0.5 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.00009 กรัม/วินาที</p> <p>** คลอรีน 0.3 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.00004 กรัม/วินาที</p> <p>** ไฮโดรเจนฟลูออไรด์ 1 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.00015 กรัม/วินาที</p>	<p>CO 10.31 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร (0.00416 กรัม/วินาที)</p> <p>HCl 0.056 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร (0.00002 กรัม/วินาที)</p> <p>Cl₂ 0.034 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร (0.00001 กรัม/วินาที)</p> <p>HF 0.009 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร (0.000004 กรัม/วินาที)</p>
<p>โครงการระยะที่ 3</p> <p>* <u>ปล่อยระบายจากระบบดูดซับ (Exhaust Gas Treatment System)</u></p> <p>** ฝุ่นละออง 57 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.0254 กรัม/วินาที</p> <p>** ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ 13 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.0039 กรัม/วินาที</p> <p>** ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน 162 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.0599 กรัม/วินาที</p> <p>** ก๊าซคาร์บอนมอนนอกไซด์ 11 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.0051 กรัม/วินาที</p> <p>** ไฮโดรเจนคลอไรด์ 3 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.00122 กรัม/วินาที</p> <p>** คลอรีน 0.3 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.00012 กรัม/วินาที</p> <p>** ไฮโดรเจนฟลูออไรด์ 1 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.00041 กรัม/วินาที</p> <p>* <u>ปล่อยเตาหลอม (Melting Furnace)</u></p> <p>** ฝุ่นละออง 14 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.0873 กรัม/วินาที</p> <p>** ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ 13 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.0064 กรัม/วินาที</p> <p>** ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน 162 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.1061กรัม/วินาที</p> <p>** ก๊าซคาร์บอนมอนนอกไซด์ 11 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.0083 กรัม/วินาที</p> <p>** ไฮโดรเจนคลอไรด์ 0.5 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.00040 กรัม/วินาที</p> <p>** คลอรีน 0.3 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.00020 กรัม/วินาที</p> <p>** ไฮโดรเจนฟลูออไรด์ 1 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.00067 กรัม/วินาที</p>	<p>- ปัจจุบันโครงการอยู่ระหว่างการดำเนินการในระยะที่ 2</p> <p>- ปัจจุบันโครงการอยู่ระหว่างการดำเนินการในระยะที่ 2</p>

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
<ul style="list-style-type: none"> * ปล่องเตาอบละลาย (Solution Treatment Furnace) ** ฝุ่นละออง 14 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.0023 กรัม/วินาที ** ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ 13 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.0014 กรัม/วินาที ** ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน 88 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.0141 กรัม/วินาที ** ก๊าซคาร์บอนมอนนอกไซด์ 11 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.0018 กรัม/วินาที ** ไฮโดรเจนคลอไรด์ 0.5 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.00009 กรัม/วินาที ** คลอรีน 0.3 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.00004 กรัม/วินาที ** ไฮโดรเจนฟลูออไรด์ 1 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.00015 กรัม/วินาที 	- ปัจจุบันโครงการอยู่ระหว่างการดำเนินการในระยะที่ 2
- โครงการต้องควบคุมอัตราการระบายมลพิษทางอากาศตามเกณฑ์อัตราการระบายมลพิษทางอากาศของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง สำหรับโครงการระยะที่ 2 และโครงการระยะที่ 3	- โครงการฯ ได้ดำเนินการควบคุมอัตราการระบายมลพิษทางอากาศของโครงการฯ ในระยะที่ 2 ตามเกณฑ์อัตราการระบายมลพิษทางอากาศของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง
- มีระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบระบบหอดูดซึม (Spray Tower) จำนวน 1 ชุดโดยออกแบบให้เพียงพอต่อการรองรับก๊าซที่ระบายออกจากเตาหลอมและพัก 1 (Melting & Holding Furnace#1) เตาหลอมและพัก 2 (Melting & Holding Furnace#2) และเตาหลอมเล็ก (Small Melting Furnace) ซึ่งแหล่งกำเนิดทั้ง 3 แหล่ง มีการเผาไหม้โดยใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิง ซึ่งระบบบำบัดแบบหอดูดซึมมีประสิทธิภาพในการบำบัดก๊าซคลอรีน ก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์และฝุ่นละออง	- โครงการฯ ได้ติดตั้งระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบระบบหอดูดซึม (Spray Tower) เพื่อรับก๊าซที่ระบายออกจากเตาหลอมและพัก 1 (Melting & Holding Furnace #1) เตาหลอมและพัก 2 (Melting & Holding Furnace #2) และเตาหลอมขนาดเล็ก (Small Melting Furnace)
- จัดทำและดำเนินการติดตามตรวจสอบเชิงป้องกันสำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์ เพื่อป้องกันผลกระทบด้านมลพิษทางอากาศ	- โครงการฯ ได้จัดทำแผนและดำเนินการตรวจสอบการบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์อยู่เสมอเพื่อป้องกันผลกระทบด้านมลพิษทางอากาศของโครงการฯ
- จัดหาอะไหล่สำรองสำหรับระบบรวบรวมและระบบการจัดการมลพิษทางอากาศ	- โครงการฯ ได้จัดเตรียมอุปกรณ์อะไหล่ที่จำเป็นเกี่ยวข้องกับระบบกำจัดมลพิษให้มีปริมาณเพียงพอเพื่อใช้ในการแก้ไขซ่อมแซม เมื่อระบบบำบัดมลพิษทางอากาศขัดข้องได้ทันที

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
<p>- ในกรณีที่ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศของโครงการขัดข้องหรือกรณีโครงการมีการระบายมลสารเกินค่าควบคุม ทั้งในส่วนค่าอัตราการระบายและความเข้มข้น ให้โครงการหยุดการทำงานของแต่ละหลอมทั้งหมดเพื่อป้องกันการเกิดก๊าซจากการเผาไหม้และดำเนินการตรวจสอบและแก้ไขต่อไป</p>	<p>- ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 ไม่พบระบบบำบัดมลพิษเกิดเหตุการณ์ขัดข้อง อย่างไรก็ตามหากระบบดังกล่าวเกิดการขัดข้อง โครงการฯ จะตรวจสอบหาสาเหตุและแก้ไขระบบบำบัดมลพิษทันที สำหรับผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโครงการฯ ที่พบว่าบางดัชนีมีค่าสูงกว่าค่าควบคุมที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ แต่ยังคงมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 ทั้งนี้โครงการฯ จะดำเนินการตรวจสอบการทำงานของระบบเตาเพื่อหาสาเหตุของปัญหาที่เกิดขึ้นต่อไป</p>

จากรายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ในหัวข้อคุณภาพอากาศ พบว่าโครงการไม่สามารถควบคุมค่าความเข้มข้นของการระบายก๊าซคาร์บอนมอนนอกไซด์ (CO) จากปล่องเตาอบอ่อน (Annealing Furnace) ของโครงการได้ ซึ่งในมาตรการฯ กำหนดให้ โครงการจะต้องควบคุมค่าความเข้มข้นของการระบายก๊าซคาร์บอนมอนนอกไซด์ (CO) จากปล่องเตาอบอ่อน (Annealing Furnace) ให้มีค่าความเข้มข้นไม่เกิน 11 mg/Nm³ และอัตราการปล่อยก๊าซคาร์บอนมอนนอกไซด์ ต้องไม่เกิน 0.0015 g/s โดยปัจจุบันโครงการไม่สามารถควบคุมค่าความเข้มข้นของการระบายก๊าซคาร์บอนมอนนอกไซด์ (CO) จากปล่องเตาอบอ่อน (Annealing Furnace) ของโครงการ โดยผลจากการตรวจวัดย้อนหลัง 5 ปี (พ.ศ. 2562 – พ.ศ. 2566) ของปล่องเตาอบอ่อน (Annealing Furnace) พบว่าก๊าซคาร์บอนมอนนอกไซด์ (CO) อยู่ในช่วงระหว่าง 3.80-123.01 ppm (4.10-140.86 mg/Nm³) ซึ่งมีความเข้มข้นสูงกว่าค่าควบคุม 9.6 พีพีเอ็ม (11.0 mg/Nm³) แต่ยังมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนพิเศษ 125ง วันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549 ซึ่งกำหนดไว้ 690.0 ppm (790.0 mg/Nm³) โครงการจึงขอปรับค่าควบคุมค่าความเข้มข้นและอัตราการปล่อยของก๊าซคาร์บอนมอนนอกไซด์ (CO) ปล่องเตาอบอ่อน (Annealing Furnace) เป็นไม่เกิน 160 ppm (183.2 mg/Nm³) ซึ่งเป็นค่าที่ใกล้เคียงกับผลการตรวจวัดก๊าซคาร์บอนมอนนอกไซด์ ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงสูงสุด (160.8 ppm (184.1 mg/Nm³)) ที่ตรวจวัดได้จากอากาศเสียที่ระบายออกจากหน่วยเตาอบอ่อน (Annealing) อย่างต่อเนื่อง ตลอดการผลิต 1 batch (ประมาณ 10.6 ชั่วโมง) เทียบกับเกณฑ์เดิมคือ 9.6 ppm (11.0 mg/Nm³) และค่ามาตรฐานฯ 690.0 ppm (790.0 mg/Nm³) และอัตราการปล่อยก๊าซคาร์บอนมอนนอกไซด์ (CO) ซึ่งคำนวณตามความเข้มข้นที่ขอปรับใหม่คือ 0.0250 g/s เทียบกับ ตามเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ที่กำหนดไว้ไม่เกิน 0.0015 g/s

บริษัทที่ปรึกษา ขอเสนอข้อมูลเพื่อสนับสนุนการขอปรับค่าควบคุมค่าความเข้มข้นและอัตราการปล่อยของก๊าซคาร์บอนมอนนอกไซด์ (CO) ของปล่องเตาอบอ่อน (Annealing Furnace) โดยสรุปจากการประเมินจากข้อมูลอัตราการปล่อยก๊าซคาร์บอนมอนนอกไซด์ ของ 1) ปล่องเตาอบอ่อน (Annealing Furnace) ในทางทฤษฎี โดยใช้ emission factor ซึ่งพบว่าความเข้มข้นก๊าซคาร์บอนมอนนอกไซด์ อยู่ในช่วง 5.25-78.51 ppm (6.01-89.91 mg/Nm³) โดยมีค่าเฉลี่ยที่ 20.57 ppm (23.56 mg/Nm³) 2) ผลการตรวจวัดก๊าซคาร์บอนมอนนอกไซด์ (CO) ของปล่องเตาอบอ่อน (Annealing Furnace) 5 ปีย้อนหลัง ซึ่งพบว่าความเข้มข้นก๊าซคาร์บอนมอนนอกไซด์ อยู่ในช่วง 3.60-123.01 ppm (4.1-140.86 mg/Nm³) 3) ข้อมูลจากการพยายามปรับปรุงและควบคุมการดำเนินงาน เตาอบอ่อน (Annealing Furnace) ดังกล่าว ให้อยู่ในสภาวะตรงกับที่ออกแบบไว้ตั้งแต่ต้น ซึ่งพบว่าความเข้มข้นก๊าซคาร์บอนมอนนอกไซด์ คือ 85.0 ppm (97.34 mg/Nm³) 4) ผลการตรวจวัดอากาศเสียที่ระบายออกจากหน่วยเตาอบอ่อน (Annealing) ตลอดการผลิต 1 batch (ประมาณ 10.6 ชั่วโมง) ค่าเฉลี่ยทุก 1 ชั่วโมงได้ผลการตรวจวัด 11 ค่า โดยผลการตรวจวัดดังกล่าวพบว่าค่าความเข้มข้นเฉลี่ยชั่วโมงที่ 1 คือ 25.5 ppm (29.2 mg/Nm³) และ ความเข้มข้นเพิ่มขึ้นเรื่อย ๆ จนสูงสุดที่ชั่วโมงที่ 6 คือ 160.8 ppm (184.1 mg/Nm³) หลังจากนั้นความเข้มข้นจะค่อยๆ ลดลงจนถึงชั่วโมงสุดท้ายคือชั่วโมงที่ 11 พบว่าความเข้มข้นก๊าซคาร์บอนมอนนอกไซด์ เฉลี่ย 1 ชั่วโมงคือ 109.4 ppm (125.3 mg/Nm³) ซึ่งสามารถอธิบายได้ดังนี้

(1) การประเมินอัตราการระบายก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) ของปล่องเตาอบอ่อน (Annealing Furnace) จากข้อมูลการผลิตร่วมกับสัมประสิทธิ์การปล่อยมลพิษ

(2) ผลการตรวจวัดก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) ย้อนหลัง 5 ปี (พ.ศ. 2562 – พ.ศ. 2566) สำหรับปล่องเตาอบอ่อน (Annealing Furnace)

(3) ผลการตรวจวัดก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) สำหรับปล่องเตาอบอ่อน (Annealing Furnace) เมื่อมีการปรับปรุงหน่วยผลิตและควบคุมการทำงานของเตาอบอ่อน (Annealing Furnace) ให้อยู่ในสถานะเดียวกับสถานะที่ออกแบบไว้ตั้งแต่เริ่มดำเนินการผลิต

(4) ผลการตรวจวัดอากาศเสียที่ระบายออกจากหน่วยเตาอบอ่อน (Annealing) ตลอดการผลิต 1 batch (ประมาณ 10.6 ชั่วโมง) ค่าเฉลี่ยทุก 1 ชั่วโมง

2. การประเมินอัตราการระบายก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) ของปล่องเตาอบอ่อน (Annealing Furnace) จากข้อมูลการผลิตร่วมกับสัมประสิทธิ์การปล่อยมลพิษ

บริษัทที่ปรึกษาได้สืบค้นข้อมูลอัตราการปล่อยก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) ที่เกิดขึ้นจากกระบวนการผลิตจากการเผาไหม้ก๊าซธรรมชาติในเตาเผาและหม้อไอน้ำ ซึ่งปรากฏใน Emission factor/ AP42 ในหัวข้อที่ 4.1 Natural Gas Combustion ซึ่งรวบรวมไว้โดย US Environmental Protection Agency (US.EPA) (ตารางที่ 2) ซึ่งระบุว่าอัตราการเกิดก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) จากการเผาไหม้ก๊าซธรรมชาติแบบ tangential with flue gas recirculation คือ คือ 98 lb/10⁶scf (NG) หรือ 1,568 kg/10⁶ Nm³ นอกจากนี้ ในเอกสาร Emission Factor Documentation for AP-42 Section 1.4 Natural Gas Combustion (เอกสารอ้างอิง 2) ยังอ้างอิงถึงฐานข้อมูลที่ใช้สำหรับสร้าง Emission Factors (เอกสารอ้างอิง 3) สำหรับ Natural Gas Combustion สำหรับเตาเผา และ หม้อไอน้ำแบบ wall-fired และไม่ว่าระบบการเผาไหม้จะมีอัตราการปล่อย CO อยู่ในช่วง 25-374 lb/10⁶ scf (400-5,984 kg/10⁶ Nm³) ดังแสดงในตารางที่ 2

คำนวณอัตราการเกิดและความเข้มข้นก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) จากข้อมูลการผลิตที่บันทึกไว้ เช่น ในการผลิต batch หนึ่ง ในปี พ.ศ. 2567 สำหรับผลผลิต 17.3 ตัน ช่วงเวลาที่เกิด CO ประมาณเวลา 10.6 ชั่วโมง อัตราการไหลของอากาศ จากปล่อง 17.4 Nm³/min (dry basis) อัตราการใช้เชื้อเพลิง 15.69 Nm³/hr จึงประเมินอัตราการเกิดและความเข้มข้นก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) จากเตา Annealing ได้ดังนี้

(1) อัตราการเกิดก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) เฉลี่ย

$$= 1,568 \text{ kg/10}^6 \text{ Nm}^3 \times 15.69 \text{ Nm}^3/\text{hr} \times 1000\text{g/kg} \times (1\text{hr}/3600\text{s}) = 0.00683 \text{ g/s}$$

(2) อากาศระบายออกจากเตา Annealing = 17.4 Nm³/min (dry basis)

- (3) ความเข้มข้นก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) เฉลี่ย

$$= (0.00683 \text{ g/s} \times 1000 \text{ mg/g}) / (17.4 \text{ Nm}^3/\text{min}) \times (60 \text{ s}/1 \text{ min})$$

$$= 23.55 \text{ mg/Nm}^3$$

$$= 20.56 \text{ ppm}$$
- (4) อัตราการปล่อยก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) ต่ำสุด = 0.0017 g/s
- (5) ความเข้มข้นก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) ต่ำสุด = $6.01 \text{ mg/Nm}^3 = 5.25 \text{ ppm}$
- (6) อัตราการปล่อยก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) สูงสุด = 0.0261 g/s
- (7) ความเข้มข้นก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) สูงสุด = $89.91 \text{ mg/Nm}^3 = 78.51 \text{ ppm}$

ผลการศึกษาในส่วนนี้ แสดงอยู่ใน**ตารางที่ 4** ซึ่งพบว่าความเข้มข้นก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) จากข้อมูล การผลิต 1 Batch ในปี 2567 ที่บันทึกไว้และ Emission Factor อยู่ในช่วง 5.25-78.51 ppm ($30.4\text{-}99.9 \text{ mg/Nm}^3$) โดยมีค่าเฉลี่ยที่ 20.56 ppm (23.55 mg/Nm^3) เทียบกับเกณฑ์เดิมคือ 11.0 mg/Nm^3 (9.0 ppm)

อัตราการปล่อยก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) จาก Emission Factor อยู่ในช่วง 0.0017-0.0261 g/s โดยมีค่าเฉลี่ยที่ 0.00683 g/s เทียบกับเกณฑ์เดิมคือ 0.0015 g/s

ตารางที่ 2

CO Emission Factors for Natural Gas Combustion

Table 1.4-1. EMISSION FACTORS FOR NITROGEN OXIDES (NO_x) AND CARBON MONOXIDE (CO)
FROM NATURAL GAS COMBUSTION^a

Combustor Type (MMBtu/hr Heat Input) [SCC]	NO _x ^b		CO	
	Emission Factor (lb/10 ⁶ scf)	Emission Factor Rating	Emission Factor (lb/10 ⁶ scf)	Emission Factor Rating
Large Wall-Fired Boilers (>100) [1-01-006-01, 1-02-006-01, 1-03-006-01]				
Uncontrolled (Pre-NSPS) ^c	280	A	84	B
Uncontrolled (Post-NSPS) ^c	190	A	84	B
Controlled - Low NO _x burners	140	A	84	B
Controlled - Flue gas recirculation	100	D	84	B
Small Boilers (<100) [1-01-006-02, 1-02-006-02, 1-03-006-02, 1-03-006-03]				
Uncontrolled	100	B	84	B
Controlled - Low NO _x burners	50	D	84	B
Controlled - Low NO _x burners/Flue gas recirculation	32	C	84	B
Tangential-Fired Boilers (All Sizes) [1-01-006-04]				
Uncontrolled	170	A	24	C
Controlled - Flue gas recirculation	76	D	98	D
Residential Furnaces (<0.3) [No SCC]				
Uncontrolled	94	B	40	B

^a Reference 11. Units are in pounds of pollutant per million standard cubic feet of natural gas fired. To convert from lb/10⁶ scf to kg/10⁶ m³, multiply by 16. Emission factors are based on an average natural gas higher heating value of 1,020 Btu/scf. To convert from lb/10⁶ scf to lb/MMBtu, divide by 1,020. The emission factors in this table may be converted to other natural gas heating values by multiplying the given emission factor by the ratio of the specified heating value to this average heating value. SCC = Source Classification Code. ND = no data. NA = not applicable.

^b Expressed as NO₂. For large and small wall fired boilers with SNCR control, apply a 24 percent reduction to the appropriate NO_x emission factor. For tangential-fired boilers with SNCR control, apply a 13 percent reduction to the appropriate NO_x emission factor.

^c NSPS=New Source Performance Standard as defined in 40 CFR 60 Subparts D and Db. Post-NSPS units are boilers with greater than 250 MMBtu/hr of heat input that commenced construction modification, or reconstruction after August 17, 1971, and units with heat input capacities between 100 and 250 MMBtu/hr that commenced construction modification, or reconstruction after June 19, 1984.

ที่มา: US.EPA., Compilation of Air Pollutant Emissions Factors from Stationary Sources (AP-42)

ตารางที่ 3

ฐานข้อมูล CO Emission Factors for Natural Gas Combustion

ID	Manufacturer	Type	Conc	Unit	O ₂ (%)	MW	Temperature, °F	Fraction Moisture	Pollutant	Load (%)
16.1	B&W	Wall-fired	83.8	ppmv	6.7	28	60	0.144	CO	100
16.2	B&W	Wall-fired	60.4	ppmv	7.1	28	60	0.14	CO	100
16.3	B&W	Wall-fired	108	ppmv	7.2	28	60	0.138	CO	51
16.4	B&W	Wall-fired	111	ppmv	7.2	28	60	0.14	CO	51
16.5	B&W	Wall-fired	140	ppmv	7.2	28	60	0.136	CO	33
16.6	B&W	Wall-fired	129	ppmv	7.1	28	60	0.139	CO	33
18.1	B&W	Not listed	295	ppmv	2.33	28	68	0.13	CO	95
18.1	B&W	Not listed	175	ppmv	4.83	28	68	0.13	CO	80
18.11	B&W	Not listed	35	ppmv	9.73	28	68	0.098	CO	23
18.12	B&W	Not listed	28	ppmv	9.8	28	68	0.098	CO	23
18.2	B&W	Not listed	215	ppmv	2.3	28	68	0	CO	95
18.3	B&W	Not listed	110	ppmv	3.2	28	68	0.13	CO	80
18.4	B&W	Not listed	70	ppmv	3.23	28	68	0	CO	80
18.5	B&W	Not listed	30	ppmv	9.3	28	68	0.111	CO	23
18.6	B&W	Not listed	25	ppmv	9.6	28	68	0	CO	23
18.7	B&W	Not listed	188	ppmv	3.43	28	68	0	CO	98
18.8	B&W	Not listed	250	ppmv	3.37	28	68	0.15	CO	98
18.9	B&W	Not listed	187	ppmv	4.67	28	68	0	CO	80
23.1	B&W	Wall-fired	362	ppmv	5	28	60	0.145	CO	100
23.2	B&W	Wall-fired	374	ppmv	5	28	60	0.161	CO	100
23.3	B&W	Wall-fired	211	ppmv	5.9	28	60	0.142	CO	54
23.4	B&W	Wall-fired	237	ppmv	5.8	28	60	0.147	CO	54
23.5	B&W	Wall-fired	254	ppmv	6.4	28	60	0.138	CO	32
23.6	B&W	Wall-fired	269	ppmv	6.4	28	60	0.145	CO	32

ที่มา: US.EPA, Data that Supports the Emissions factors for Section 1.4 Natural Gas Combustion, https://www.epa.gov/sites/default/files/2020-09/r01s04_0.zip.

ตารางที่ 4

ประเมินความเข้มข้นและอัตราการปล่อยก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) สำหรับปล่องเตาอบอ่อน (Annealing Furnace) จากข้อมูลการผลิตร่วมกับสัมประสิทธิ์การปล่อยมลพิษ

รายละเอียด	พ.ศ. 2567	หน่วย
	คำนวณจาก Emission Factor	
ความเข้มข้นก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO), อยู่ในช่วง	6.01-89.91	mg/Nm ³
	5.25-78.51	ppm
ความเข้มข้นก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO), ค่าเฉลี่ย	23.56	mg/Nm ³
	20.57	ppm
อัตราการปล่อยก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO), อยู่ในช่วง	0.0017-0.0261	g/s
อัตราการปล่อยก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO), ค่าเฉลี่ย	0.0068	g/s

3. ผลการตรวจวัดก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) สำหรับปล่องเตาอบอ่อน (Annealing Furnace)

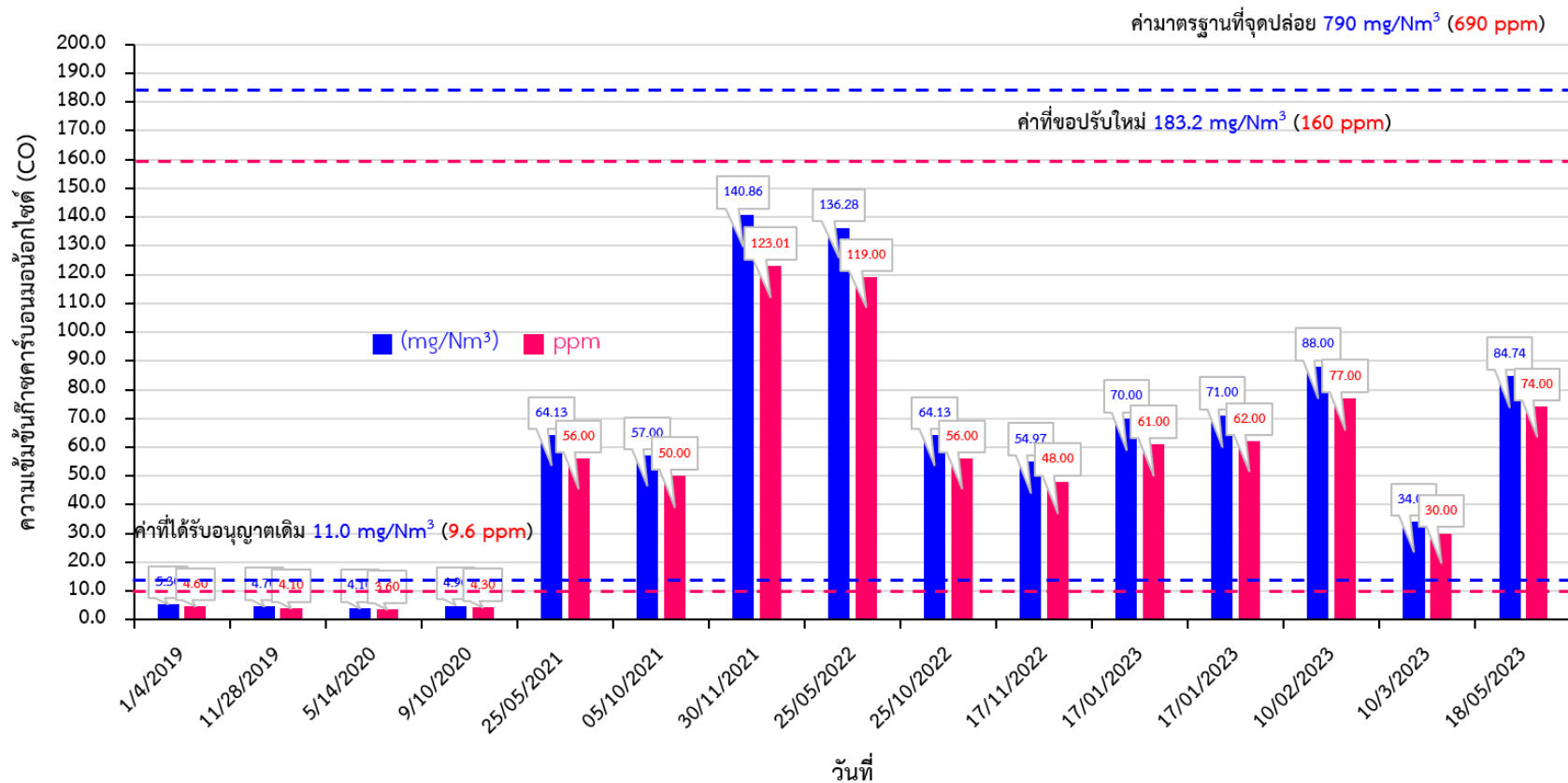
โครงการได้มีการตรวจวัดมลพิษทางอากาศภายในปล่อง โดยบริษัทตรวจวัดที่ขึ้นทะเบียนกับทางราชการ โดยมีผลการตรวจวัดก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) ย้อนหลัง 5 ปี (พ.ศ. 2562 – พ.ศ. 2566) สำหรับปล่องเตาอบอ่อน (Annealing Furnace) ซึ่งปรากฏในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ระยะดำเนินการ) บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคมถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566 ดัง **ตารางที่ 5** และ **รูปที่ 1** ซึ่งพบว่าความเข้มข้นก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) สำหรับปล่องเตาอบอ่อน (Annealing Furnace) อยู่ในช่วง 4.1-140.86 mg/Nm³ (3.6-123.01 ppm) เทียบกับเกณฑ์เดิมคือ 11.0 mg/Nm³ (9.0 ppm) สรุปได้ดัง **ตารางที่ 6**

ตารางที่ 5

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องของโครงการฯ ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2566

No	Year	Half	Inspection		Production quantity (ton/day)	Stack temperature	% Oxygen	Flow rate	Carbon monoxide		Emission rate, g/s STD = 0.0018
			Time	Date					(mg/Nm ³)	ppm	
1	2019	1st	14:00 - 15:00	1/4/2019	17.3ton/time	195.00	17.00	0.287	5.30	4.60	0.0015
2	2019	2nd	13:42 - 14:42	11/28/2019	16.9ton/time	195.00	14.70	0.306	4.70	4.10	0.0014
3	2020	1st	13:42 - 14:42	5/14/2020	17.2ton/time	170.00	16.70	0.233	4.10	3.60	0.0010
4	2020	2nd	10:20 - 11:20	9/10/2020	17.2ton/time	166.00	19.80	0.300	4.90	4.30	0.0015
5	2021	1st	12:20 - 13:00	25/05/2021	17.1ton/time	214.25	17.39	0.290	64.13	56.00	0.01861
6	2021	2nd	13:40 - 15:00	05/10/2021	17.2ton/time	170.00	17.00	0.289	57.00	50.00	0.0165
7	2021	3rd	14:20 - 15:04	30/11/2021	16.8ton/time	196.00	18.20	0.284	140.86	123.01	0.04005
8	2022	1st	10:30 - 11:50	25/05/2022	6.5ton/time	194.00	18.74	0.293	136.28	119.00	0.03986
9	2022	2nd	14.40-15.50	25/10/2022	17.2ton/time	197.50	18.26	0.260	64.13	56.00	0.01667
10	2022	3rd	14.40-14.50	17/11/2022	17.2ton/time	213.38	16.92	0.315	54.97	48.00	0.01733
12	2023	1st	13.50-14.00	17/01/2023	17.2ton/time	217.75	16.18	0.391	70.00	61.00	0.02739
	2023		14.40-14.50	17/01/2023		205.00	17.55	0.312	71.00	62.00	0.02217
13	2023	2nd	14:00 - 14:10	10/02/2023	17.1ton/time	218.63	18.92	0.247	88.00	77.00	0.02171
14	2023	3rd	15.20-15.30	10/3/2023	17.2ton/time	218.88	14.95	0.365	34.00	30.00	0.01242
15	2023	4th	14.50-15.32	18/05/2023	17.1ton/time	179.00	18.05	0.272	84.74	74.00	0.02303

ความเข้มข้น CO จาก Annealing Furnace โดย 3rd party ระหว่าง พ.ศ. 2562-พ.ศ.2566



รูปที่ 1 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องของโครงการฯ ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2566

ตารางที่ 6

ประเมินความเข้มข้นและอัตราการปล่อยก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) สำหรับปล่องเตาอบอ่อน (Annealing Furnace) จากผลการตรวจวัดมลพิษทางอากาศภายในปล่อง ย้อนหลัง 5 ปี (พ.ศ. 2562 – พ.ศ. 2566)

รายละเอียด	พ.ศ. 2562-2566	หน่วย
	ผลการตรวจวัดโดย 3 rd party	
ความเข้มข้นก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO), อยู่ในช่วง	4.1-140.86	mg/Nm ³
	3.6-123.01	ppm
อัตราการปล่อยก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO), อยู่ในช่วง	0.0010-0.0400	g/s

4. ผลการตรวจวัดก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) สำหรับปล่องเตาอบอ่อน (Annealing Furnace) เมื่อมีการปรับปรุงหน่วยผลิตและควบคุมการทำงานของเตาอบอ่อน (Annealing Furnace) ให้อยู่ในสถานะเดียวกับสถานะที่ออกแบบไว้ตั้งแต่เริ่มดำเนินการผลิต

ทางโครงการ ได้ดำเนินการ เพื่อพยายามลดความเข้มข้นก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) สำหรับปล่องเตาอบอ่อน (Annealing Furnace) โดยมีแนวคิดให้มีการปรับการทำงานของหน่วยผลิตและควบคุมการทำงานของเตาอบอ่อน (Annealing Furnace) ให้อยู่ในสถานะเดียวกับสถานะที่ออกแบบไว้ตั้งแต่เริ่มดำเนินการผลิต แต่ผลที่ได้รับกลับพบว่าการดำเนินการดังกล่าวไม่มีผลต่อความเข้มข้นก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) สำหรับเตาอบอ่อน (Annealing Furnace) แต่อย่างใด การดำเนินการปรับการทำงานของหน่วยผลิตและผลการดำเนินการได้สรุปโดยสังเขปดังนี้

4.1 การดำเนินการปรับการทำงานของหน่วยผลิต

(1) ตรวจสอบความชำรุดทางกายภาพของห้องเผาไหม้ (Check the deformation of the heat chamber)

(2) ตรวจสอบความชำรุดของกรวยลมของหัวเผา (Check burner air cones for damage) ตรวจสอบความเสียหายหัวเผา โดยเฉพาะอย่างยิ่งกรวยลมของหัวเผา

(3) ตรวจสอบการทำงานของแฉกเปอร์ (Checking the operation of the exhaust control damper) ตรวจสอบการทำงานของแฉกเปอร์ที่ใช้ในการควบคุมการปิดเปิดของอากาศเสีย

(4) ตรวจสอบวาระบบท่อ ข้อต่อ สำหรับระบบปรับแก๊ส / อากาศของหัวเผามีความคลาดเคลื่อนหรือไม่ (Check if the gas / air adjustment linkage of the burner is misaligned)

(5) การเก็บข้อมูลการเผาไหม้ของหัวเผาแต่ละหัว (Combustion data acquisition of each burner) บันทึกข้อมูลการเผาไหม้ของหัวเผาแต่ละหัว บันทึกข้อมูลไอเสียจากการเผาไหม้ของหัวเผาแต่ละหัว (O₂, CO)

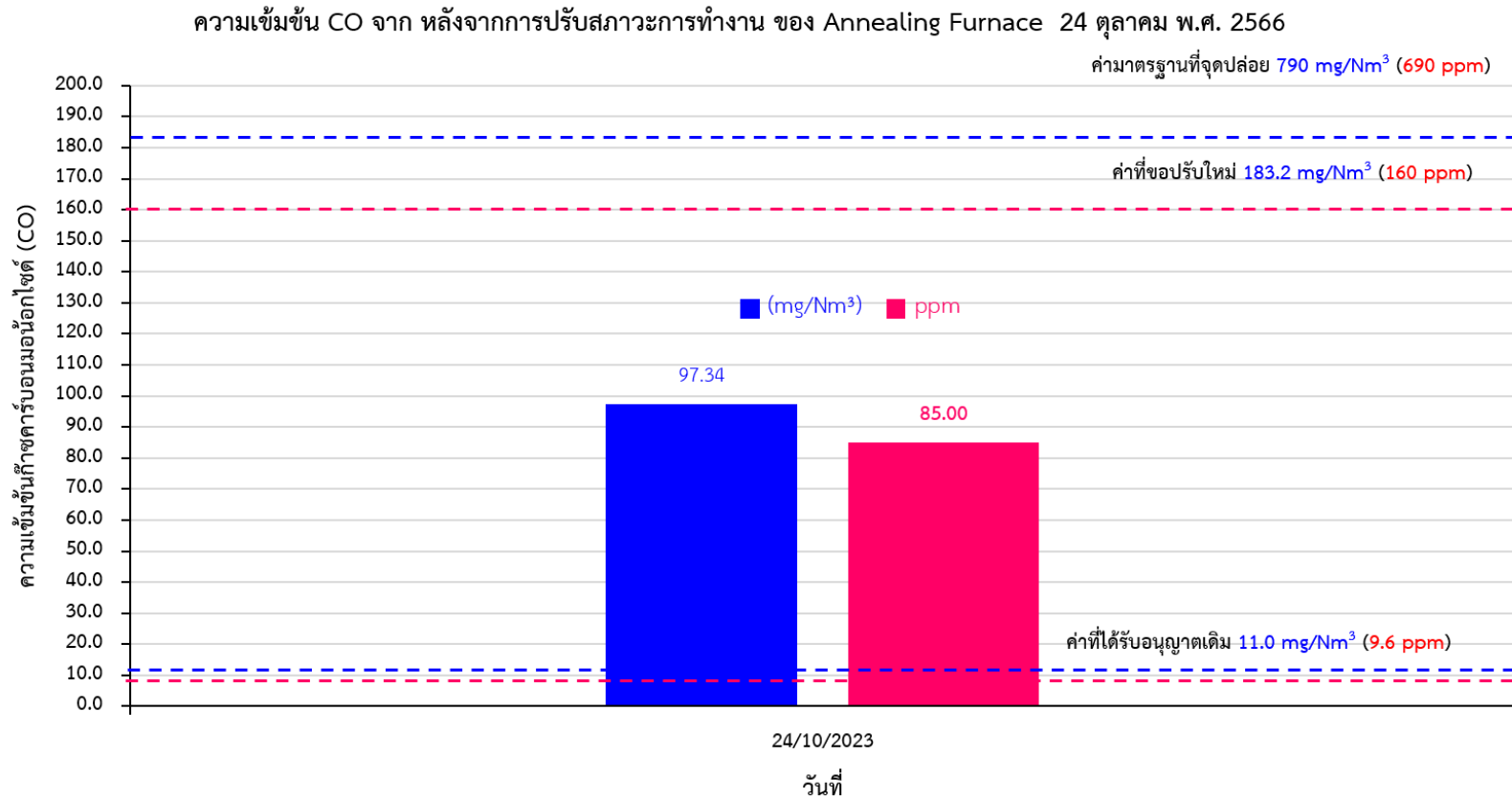
4.2 บันทึกสภาวะการดำเนินงานขณะผลิต อัตราการระบายและความเข้มข้นก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) สำหรับปล่องเตาอบอ่อน (Annealing Furnace) หลังการดำเนินการปรับการทำงานของหน่วยผลิตแสดงในตารางที่ 7 และรูปที่ 2

4.3 ความเข้มข้นก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) สำหรับปล่องเตาอบอ่อน (Annealing Furnace) หลังการดำเนินการปรับการทำงานของหน่วยผลิต คือ 97.34 mg/Nm^3 (85.0 ppm) เทียบกับเกณฑ์เดิมคือ 11.0 mg/Nm^3 (9.0 ppm) อัตราการปล่อยก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) 0.0306 g/s เทียบกับเกณฑ์เดิมคือ 0.0015 g/s ดังแสดงในตารางที่ 8

ตารางที่ 7

Stack Air Quality Analysis result (Annealing furnace)

No	Year	Half	Inspection		Production quantity (ton/day)	Stack temperature, °C	% Oxygen	Flow rate, Nm ³ /s	Carbon monoxide		Emission rate, g/s STD = 0.0018
			Time	Date					(mg/Nm ³)	ppm	
16	2023	5th	14.00-14.36	24/10/2023	17.3ton/time	177.13	15.71	0.314	97.34	85.00	0.0306



รูปที่ 2 ความเข้มข้นก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) สำหรับ ปล่องเตาอบอ่อน (Annealing Furnace) หลังการปรับสภาวะการทำงาน

ตารางที่ 8

ประเมินความเข้มข้นและอัตราการปล่อยก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) สำหรับปล่องเตาอบอ่อน (Annealing Furnace) เมื่อมีการปรับปรุงหน่วยผลิตและควบคุมการทำงานของเตาอบอ่อน (Annealing Furnace) ให้อยู่ในสภาวะเดียวกับสภาวะที่ออกแบบไว้ตั้งแต่เริ่มดำเนินการผลิต

รายละเอียด	พ.ศ. 2562-2567	หน่วย
	ปรับปรุงหน่วยผลิต	
ความเข้มข้นก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO)	97.34	mg/Nm ³
	85.00	ppm
อัตราการปล่อยก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO)	0.0306	g/s

5. ผลการตรวจวัดอากาศเสียที่ระบายออกจากหน่วยเตาอบอ่อน (Annealing) ตลอดการผลิต 1 batch (ประมาณ 10.6 ชั่วโมง) ค่าเฉลี่ยทุก 1 ชั่วโมง

เนื่องจากความเข้มข้นก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ ที่ประเมินจากทางทฤษฎีและจากการตรวจวัด มีช่วงค่าข้อมูลค่อนข้างกว้างมาก โดยเฉพาะอย่างยิ่งผลการตรวจวัดโดย 3rd party มีช่วงค่าที่พบอยู่ระหว่าง 3.6-123.01 ppm ที่ปรึกษาจึงคาดว่าในช่วงการทำงาน 1 batch ของหน่วยเตาอบอ่อน (Annealing) ซึ่งใช้เวลาทั้งสิ้นประมาณ 10 ชั่วโมง นั้น ความเข้มข้นก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ที่ระบายออกอาจไม่เท่ากันตลอดช่วงการเก็บตัวอย่างโดย 3rd party ซึ่งเก็บตัวอย่างก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ โดยวิธีเก็บตัวอย่างที่เป็นมาตรฐานถูกต้องนั้น ใช้เวลาเพียง 15-60 นาที ต่อตัวอย่าง ซึ่งถ้าความเข้มข้นก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ในช่วงการผลิตไม่คงที่ ก็อาจจะเป็นเหตุผลที่ทำให้ผลการตรวจวัดได้ข้อมูลผลการตรวจวัดไม่เท่ากัน โดยเก็บตัวอย่างในช่วงการเกิดก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ที่ต่างกัน เนื่องจากการเก็บตัวอย่างนั้นเป็นการเก็บตัวอย่างช่วงสั้น (15-60 นาที/ตัวอย่าง) ในช่วงเวลาการผลิตต่อ 1 batch ซึ่งมีช่วงเวลานาน (ประมาณ 10 ชั่วโมง) เพื่อพิสูจน์สมมติฐานนี้ จึงกำหนดกรณีศึกษาขึ้น โดยให้มีตรวจวัดพารามิเตอร์ที่เกี่ยวข้องกับการผลิตทุก ๆ นาทีต่อเนื่อง เช่น อัตราการไหลของอากาศ อุณหภูมิความชื้น % ออกซิเจน อัตราการป้อนเชื้อเพลิง และที่สำคัญที่สุด คือ ความเข้มข้นก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ของอากาศเสียที่ระบายออกจากหน่วยเตาอบอ่อน (Annealing) ของการผลิต 1 batch (ประมาณ 10.6 ชั่วโมง) โดยดำเนินการศึกษาเมื่อวันที่ 18 พฤษภาคม พ.ศ. 2567 จากผลการตรวจวัดทุกนาที นำมาสรุปเป็นข้อมูล 11 ตัวอย่าง โดยแต่ละตัวอย่างเป็นค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมง ซึ่งผลการตรวจวัดดังกล่าวพบว่าตรงตามสมมติฐานที่ทุกพารามิเตอร์ไม่คงที่ตลอดเวลาการผลิต 1 ดังแสดงในตารางที่ 9 และตารางที่ 10 อากาศเสียที่ระบายออกจากหน่วยเตาอบอ่อน (Annealing) ตลอดการผลิต 1 batch ค่าเฉลี่ยทุก 1 ชั่วโมง ผลการวัดพารามิเตอร์ต่าง ๆ แสดงในรูปที่ 3 ความเข้มข้นก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์แสดงในรูปที่ 4

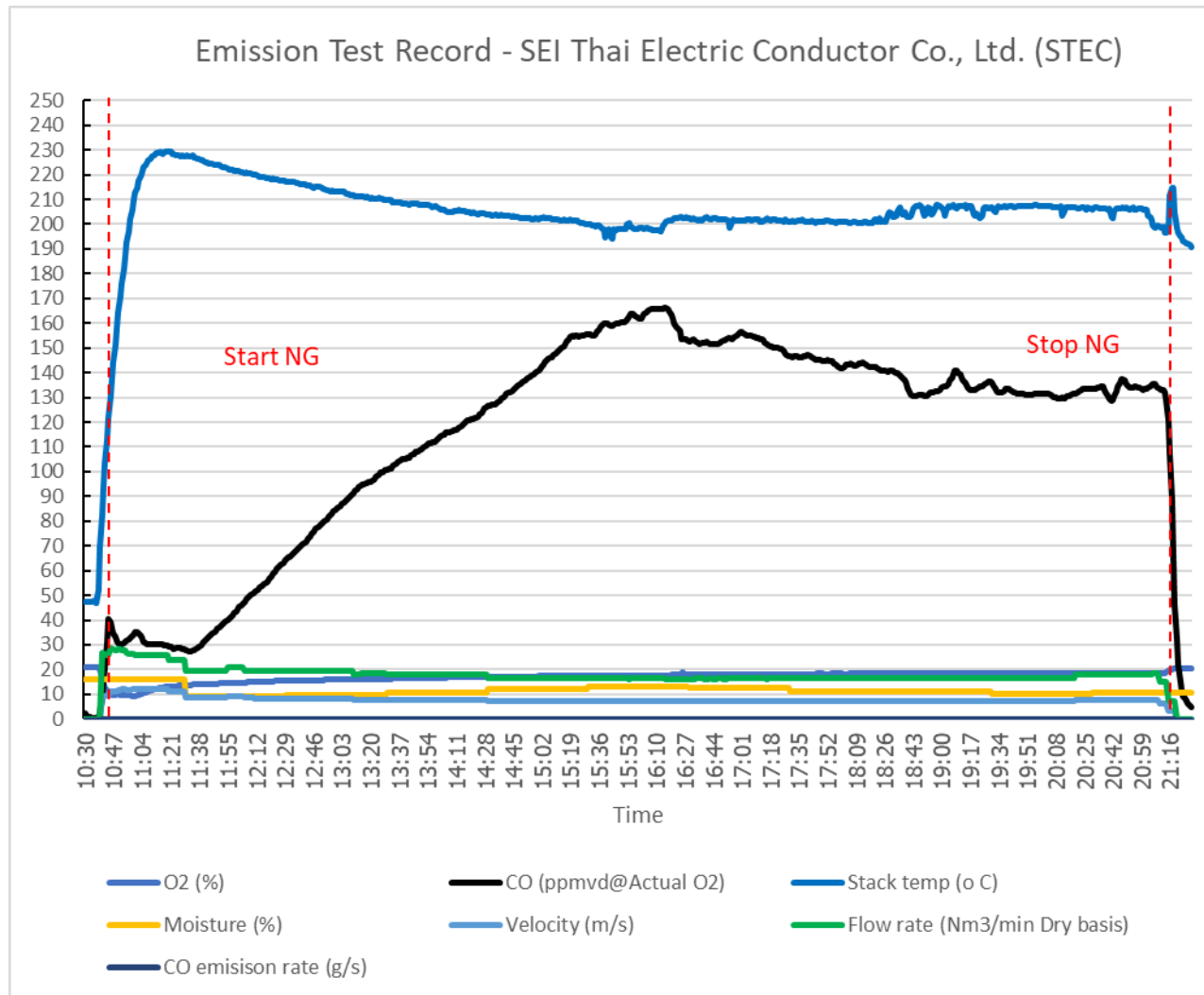
ตารางที่ 9
ข้อมูลการทำงานของหน่วยเตาอบอ่อน (Annealing)

Item	Value	Unit
Production Q'ty	17,168	kg (8 coil)
fuel consumption Rate	15.69	Nm ³ /hr
fuel start time	10:37	O'clock
fuel stop time	21:15	O'clock
Electric power	72.3	kW
NG gas meter	166.8	NCM

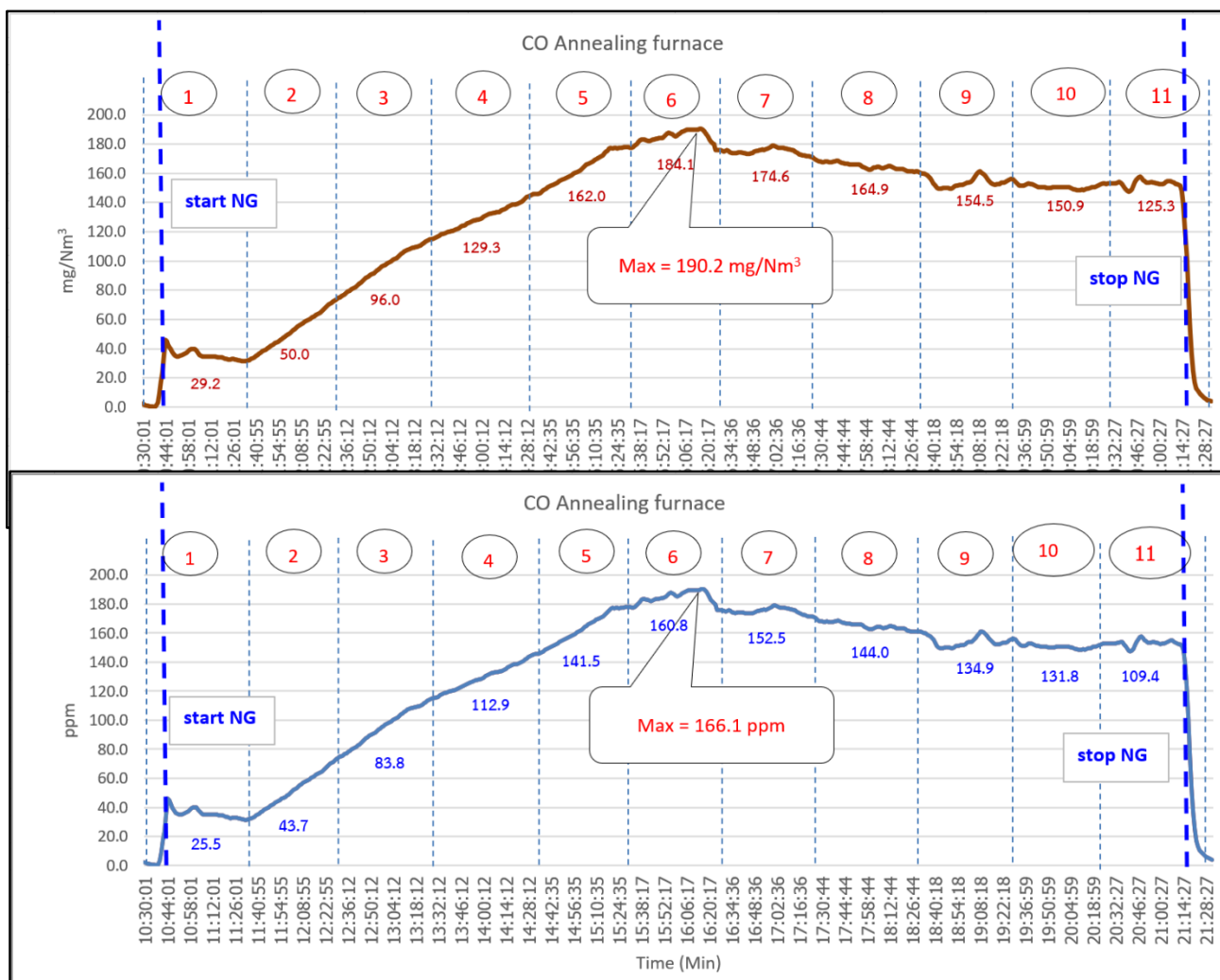
ตารางที่ 10

ผลการตรวจวัดอากาศเสียที่ระบายออกจากหน่วยเตาอบอ่อน (Annealing) ตลอดการผลิต 1 batch (ประมาณ 10.6 ชั่วโมง) ค่าเฉลี่ยทุก 1 ชั่วโมง

Parameters	RUN 1	RUN 2	RUN 3	RUN 4	RUN 5	RUN 6	RUN 7	RUN 8	RUN 9	RUN 10	RUN 11
Time, Clock	10:30-11:29	11:30-12:29	12:30-13:29	13:30-14:29	14:30-15:29	15:30-16:29	16:30-17:29	17:30-18:29	18:30-19:29	19:30-20:29	20:30-21:29
O ₂ (%)	13	14.6	15.8	16.6	17.2	17.7	18	18.3	18.5	18.6	19
CO (ppm @ Actual O ₂)	25.5	43.7	83.8	112.9	141.5	160.8	152.5	144	134.9	131.8	109.4
CO (mg/Nm ³ @Actual O ₂)	29.2	50.0	96.0	129.3	162.0	184.1	174.6	164.9	154.5	150.9	125.3
Stack temp (°C)	173.3	222.1	213.4	206.6	202.3	199.1	201.7	201.1	205.7	206.9	202.9
Moisture (%)	16.2	9.2	9.5	10.5	12.1	13	12.8	11	11	10.2	10.6
Velocity (m/s)	9.62	8.56	8.2	7.74	7.06	7.05	7.08	7.05	7.09	7.2	5.96
Flow rate (Nm ³ /min Dry basis)	21.57	19.72	19.17	18.13	16.39	16.29	16.28	16.57	16.5	16.85	13.96
CO emission rate (g/s)	0.013	0.016	0.031	0.039	0.044	0.05	0.047	0.046	0.042	0.042	0.035



รูปที่ 3 พารามิเตอร์ต่างๆ จากการตรวจวัดอากาศเสียที่ระบายออกจากหน่วยเตาอบอ่อน (Annealing) ของหน่วยเตาอบอ่อน (Annealing) ตลอดการผลิต 1 batch (ประมาณ 10.6 ชั่วโมง)



รูปที่ 4 ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์จากการตรวจวัดอากาศเสียที่ระบายออกจากหน่วยเตาอบอ่อน (Annealing) ตลอดการผลิต 1 batch (ประมาณ 10.6 ชั่วโมง)

ผลการตรวจวัดอากาศเสียที่ระบายออกจากหน่วยเตาอบอ่อน (Annealing) ตลอดการผลิต 1 batch (ประมาณ 10.6 ชั่วโมง) และใช้ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมง ต่อ 1 ตัวอย่าง จากตารางที่ 10 และรูปที่ 4 พบว่าความเข้มข้นก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) สำหรับปล่องเตาอบอ่อน (Annealing Furnace) อยู่ในช่วง 29.2-184.1 mg/Nm³ (25.5-160.8 ppm) เทียบกับเกณฑ์เดิมคือ 11.0 mg/Nm³ (9.0 ppm) โดยในช่วงที่ 6 พบว่า ผลการตรวจวัดก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ต่อเนื่องทุก ๆ นาที นั้น พบค่าสูงที่สุด คือ 190.2 mg/Nm³ (166.1 ppm) โดยมีอัตราการปล่อยก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) อยู่ในช่วง 0.013-0.050 g/s เทียบกับเกณฑ์เดิมคือ 0.0015 g/s ดังแสดงในตารางที่ 11

ตารางที่ 11

ผลการตรวจวัดอากาศเสียที่ระบายออกจากหน่วยเตาอบอ่อน (Annealing) ตลอดการผลิต 1 batch
(ประมาณ 10.6 ชั่วโมง) และใช้ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมง ต่อ 1 ตัวอย่าง

รายละเอียด	พ.ศ. 2567	หน่วย
	ตรวจวัดตลอดการทำงาน 1 batch	
ความเข้มข้นก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO), อยู่ในช่วง	29.2-184.2	mg/Nm ³
	25.5-160.8	ppm
อัตราการปล่อยความเข้มข้นก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO), อยู่ในช่วง	0.013-0.050	g/s

6. สรุปข้อมูลเปรียบเทียบความเข้มข้นและอัตราการปล่อยของก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) สำหรับปล่องเตาอบอ่อน (Annealing Furnace)

จากการสรุปข้อมูลดังตารางที่ 12 พบว่าจากเกณฑ์การควบคุมเดิมที่กำหนดให้ความเข้มข้นก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) สำหรับปล่องเตาอบอ่อน (Annealing Furnace) จะต้องไม่เกิน คือ 9.6 ppm (11.0 mg/Nm^3) นั้น ในการดำเนินการผลิตจริงพบว่ามีโอกาสที่ความเข้มข้นก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) สำหรับปล่องเตาอบอ่อน (Annealing Furnace) จะสูงเกินค่าดังกล่าว โดย เมื่อ 1) ประเมินโดยใช้สัมประสิทธิ์การปล่อยมลพิษพบว่าความเข้มข้นก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) สำหรับปล่องเตาอบอ่อน (Annealing Furnace) คือ $6.01\text{--}89.91 \text{ mg/Nm}^3$ ($5.25\text{--}78.51 \text{ ppm}$) โดยมีค่าเฉลี่ยที่ 23.56 mg/Nm^3 (20.57 ppm) 2) จากผลการตรวจวัดความเข้มข้นก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) สำหรับปล่องเตาอบอ่อน (Annealing Furnace) ย้อนหลัง 5 ปี อยู่ในช่วง $4.10\text{--}140.9 \text{ mg/Nm}^3$ ($3.6\text{--}123.0 \text{ ppm}$) 3) ข้อมูลจากการบันทึกสภาวะการดำเนินงานขณะผลิต อัตราการระบายและความเข้มข้นก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) สำหรับปล่องเตาอบอ่อน (Annealing Furnace) หลังการดำเนินการปรับการทำงานของหน่วยผลิตพบว่าความเข้มข้นก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) คือ 97.34 mg/Nm^3 (85.0 ppm) 4) ผลการตรวจวัดอากาศเสียที่ระบายออกจากหน่วยเตาอบอ่อน (Annealing) ตลอดการผลิต 1 batch พบว่าความเข้มข้นก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) อยู่ในช่วง $29.2\text{--}184.1 \text{ mg/Nm}^3$ ($25.5\text{--}160.8 \text{ ppm}$)

จากเกณฑ์การควบคุมเดิมที่กำหนดให้อัตราการปล่อยก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) สำหรับปล่องเตาอบอ่อน (Annealing Furnace) จะต้องไม่เกิน คือ 0.0015 g/s นั้น ในการดำเนินการผลิตจริง พบว่ามีโอกาสจะสูงเกินค่าดังกล่าว โดยเมื่อ 1) ประเมินโดยใช้สัมประสิทธิ์การปล่อยมลพิษ พบว่าอัตราการปล่อยก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) อยู่ในช่วง $0.0017\text{--}0.0261 \text{ g/s}$ โดยค่าเฉลี่ยคือ 0.0068 g/s และ 2) หลังการดำเนินการปรับการทำงานของหน่วยผลิต อัตราการปล่อยก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) อยู่ในช่วง $0.00096\text{--}0.04005 \text{ g/s}$ โดยมีค่าเฉลี่ยที่ 0.0182 g/s 3) จากผลการตรวจวัดความเข้มข้นก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) สำหรับปล่องเตาอบอ่อน (Annealing Furnace) ย้อนหลัง 5 ปี อยู่ในช่วง $0.0010\text{--}0.0400 \text{ g/s}$ 4) ผลการตรวจวัดอากาศเสียที่ระบายออกจากหน่วยเตาอบอ่อน (Annealing) ตลอดการผลิต 1 batch อัตราการปล่อยก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) อยู่ในช่วง $0.013\text{--}0.050 \text{ g/s}$

ทางโครงการจึงขอปรับค่าควบคุมความเข้มข้นและอัตราการปล่อยของก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) สำหรับปล่องเตาอบอ่อน (Annealing Furnace) เป็นไม่เกิน 183.2 mg/Nm^3 (160.0 ppm) เทียบกับเกณฑ์เดิมคือ 11.0 mg/Nm^3 (9.6 ppm) และขอปรับอัตราการปล่อยก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) สำหรับปล่องเตาอบอ่อน (Annealing Furnace) เป็นไม่เกิน 0.025 g/s เทียบกับเกณฑ์เดิมคือ 0.0015 g/s

ตารางที่ 12

สรุปข้อมูลเปรียบเทียบความเข้มข้นและอัตราการปล่อยก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) สำหรับปล่องเตาอบอ่อน (Annealing Furnace)

รายละเอียด	หน่วย	พ.ศ. 2562	พ.ศ. 2567	พ.ศ. 2562-2566	พ.ศ. 2562-2566	พ.ศ. 2562-2566	พ.ศ. 2567
		เกณฑ์ควบคุมเดิม	เกณฑ์ควบคุมที่ขอเปลี่ยนแปลง	คำนวณจาก Emission Factor	สรุปตรวจวัดโดย 3 rd Party	ปรับปรุงสถานะการผลิต	ตรวจวัดตลอดการผลิต 1 batch
- ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง	m	0.3					
- ความสูง	m	16					
- ความเข้มข้นก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO)	mg/Nm ³	11.0	183.2	6.01-89.91 (23.56)*	4.1-140.86	97.34	29.2-184.2
	ppm	9.6	160	5.25-78.51 (20.57)*	3.6-123.01	85.0	25.5-160.8
- อัตราการปล่อยก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO)	g/s	0.0015	0.0250	0.0017-0.0261 (0.0068)*	0.0010-0.0400	0.00306	0.013-0.050
มาตรฐานก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO)	mg/Nm ³	790.0					
	ppm	690.0					

()* ค่าเฉลี่ย

เอกสารอ้างอิง

1. US.EPA, Compilation of Air Pollutant Emissions Factors from Stationary Sources (AP-42), <https://www.epa.gov/air-emissions-factors-and-quantification/ap-42-compilation-air-emissions-factors-stationary-sources>
2. US.EPA, Emission Factor Documentation for AP-42 Section 1.4 Natural Gas Combustion, Prepared for: Office of Air Quality Planning and Standards U.S. Environmental Protection Agency Research Triangle Park, NC
3. US.EPA, Data that Supports the Emissions factors for Section 1.4 Natural Gas Combustion, https://www.epa.gov/sites/default/files/2020-09/r01s04_0.zip.
4. ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ภาคผนวก 2-3

สำเนาหนังสือแจ้งการมอบสิทธิพื้นที่ของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง
เพื่อรองรับอัตราการระบายมลพิษทางอากาศ
ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด

ที่ ACR2021/141

4 พฤศจิกายน 2564

เรื่อง แจ้งการมอบสิทธิพื้นที่ของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เพื่อรองรับอัตราการระบายมลพิษทางอากาศของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1) ผังแสดงตำแหน่งพื้นที่ของนิคมฯ ที่มอบสิทธิในการรองรับอัตราการระบายมลพิษทางอากาศให้กับบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด

2) มาตรฐานอัตราการปล่อยอากาศในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง

ตามที่บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด ผู้ประกอบกิจการผลิตอลูมิเนียม ซึ่งตั้งโรงงานในพื้นที่ของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง โดยซื้อพื้นที่จากบริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด จำนวน 84.59 ไร่ ซึ่งมีอัตราการระบายมลพิษทางอากาศที่เกิดขึ้นเพียงพอกับสิทธิในพื้นที่ของตนเอง แต่เนื่องจากมติที่ประชุมคณะกรรมการชำนาญการฯ ของสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมกำหนดให้โรงงานไม่สามารถนำพื้นที่สาธารณะประโยชน์มาใช้เพื่อรองรับอัตราการระบายมลพิษทางอากาศที่เกิดขึ้นได้

ดังนั้น นิคมฯ จึงขอมอบสิทธิของพื้นที่ในการรองรับอัตราการระบายมลพิษทางอากาศ ซึ่งเป็นพื้นที่ขายในอนาคต ให้กับบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด รวมทั้งสิ้นจำนวน 7.20 ไร่ ตามสิ่งที่แนบมาด้วย 1 เพื่อทดแทนการใช้สิทธิในแปลงที่ดิน เลขที่ A230 (5.2654 ไร่), A258 (1.1647 ไร่) และ A231 (0.6869 ไร่) ซึ่งพื้นที่แปลง เลขที่ A231 (0.6869 ไร่) นิคมฯ ได้โอนกรรมสิทธิ์ที่ดินให้บริษัทฯ เป็นที่เรียบร้อยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ
บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด



(นายวิบูลย์ กรมดิษฐ์)
กรรมการผู้จัดการ

น

ให้ส่ง ให้พอ

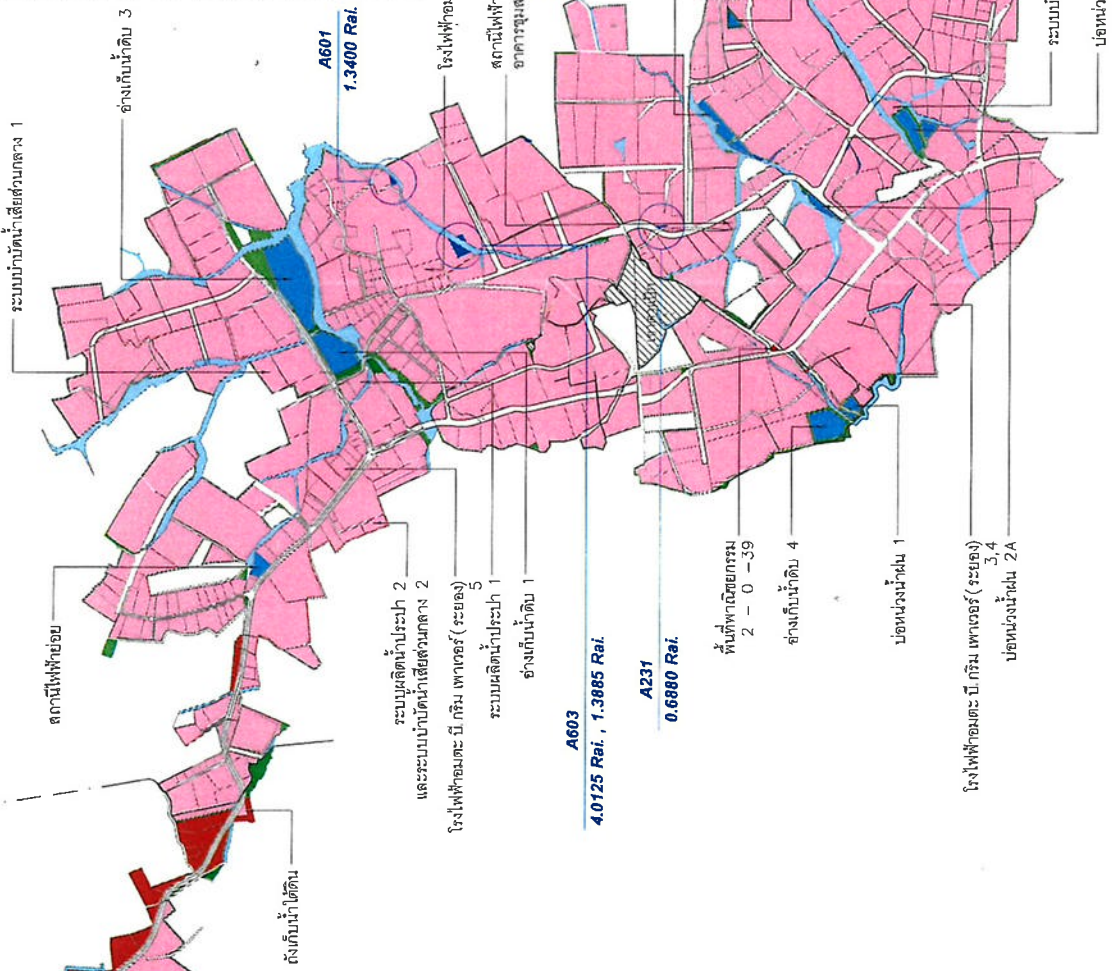
วิบูลย์ กรมดิษฐ์

AMATACITY RAYONG

นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง
RAYONG
INDUSTRIAL ZONE

พื้นที่พาณิชยกรรม
21 - 3 - 19

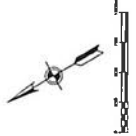
CHONBURI
COMMERCIAL ZONE
RAYONG
INDUSTRIAL ZONE



ตารางการใช้ประโยชน์ที่ดินโครงการ

สัญลักษณ์	ประเภทการใช้ประโยชน์ที่ดิน	พื้นที่ (ไร่)	ร้อยละ
	พื้นที่อุตสาหกรรม	12,604.21	76.47%
	อุตสาหกรรมทั่วไป	12,489.59	
	โรงไฟฟ้าและนิคมพาณิชยกรรม (รวม) 1-5	134.62	
	พื้นที่พาณิชยกรรมและที่อยู่อาศัย	487.13	2.83%
	พื้นที่ระบบสาธารณูปโภค	1,697.39	10.30%
	ถนนและระบบระบายน้ำ	1,249.88	
	ระบบผลิตน้ำประปา ถึงเก็บน้ำได้ดิน และระบบจ่ายน้ำประปา	18.67	
	ระบบบำบัดน้ำเสียรวมบ่อกักเก็บน้ำทิ้งจากการบำบัด	49.63	
	สถานีไฟฟ้าจ่ายและสถานีโทรศัพท์	22.67	
	อ่างเก็บน้ำดิบ	236.15	
	สถานี Gas Station	2.93	
	บ่อน้ำมัน	117.46	
	พื้นที่สีเขียวและแนวถนน	1,714.13	10.40%
	พื้นที่สีเขียว	981.35	
	พื้นที่สีเขียวแนวถนน	732.78	
	รวมพื้นที่ทั้งหมด	16,482.86	100.00%

คำอธิบายสัญลักษณ์
— ทางสาธารณูปโภค
— สถานีระบบประปา



~

Standard of Air Emission Rate in Amata City Rayong Industrial Estate

Height of Stack (m.)	Air Emission Rate ^{1/}					
	Kg/Rai/Day			g/rai/sec		
	TSP	SO ₂	NO ₂	TSP	SO ₂	NO ₂
10	0.37	0.78	0.22	0.0043	0.0090	0.0025
20	0.64	1.34	0.37	0.0074	0.0155	0.0043
30	1.05	1.58	0.39	0.0122	0.0183	0.0045
40	1.63	1.95	0.42	0.0189	0.0225	0.0049
50	1.95	2.36	0.46	0.0225	0.0273	0.0053
60	2.99	2.97	0.52	0.0346	0.0344	0.0060

Remark: ^{1/} Reference from Environmental Impact Assessment of Amata City Rayong Industrial Estate Phase 5 (No.4)

โครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ส่วนขยาย) ระยะที่ 5 (ครั้งที่ 4)

Update : September, 2021

22

9/2/21 9/1 นันทน์ เกตุสกล

ภาคผนวก 2-4

รายการคำนวณระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ

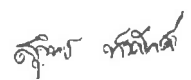
SEI Thai Electric Conductor Co.,Ltd. (STEC)**Design of wet scrubber****Date: 6-Nov-15**1. Characteristics of inlet gas

Characteristics of inlet gas are shown in the table below.

Item	Unit	Inlet air
Flow rate	Nm ³ /h	6,140
H ₂ O	% Vol	15.0
HCl	ppm	5.0
Cl ₂	ppm	0.3
Dust	mg/Nm ³	170
Temperature	°C	290

2. Target treatment efficiency

HCl in inlet gas	5.0	ppm
HCl in outlet gas	1.5	ppm
HCl treatment efficiency	=	$((5.0 - 1.5) / 5.0) \times 100$
	=	70.0 %
Cl ₂ in inlet gas	0.3	ppm
Cl ₂ in outlet gas	0.08	ppm
Cl ₂ treatment efficiency	=	$((0.3 - 0.08) / 0.3) \times 100$
	=	73.0 %

ผู้ประกอบอุตสาหกรรม	ดวงตราบริษัท	วิศวกร
		 (นาย สุริย ทรศักดิ์) 6-11-15

Page 1/7

Dust in inlet gas	170	ppm
Dust in outlet gas	62	ppm
Dust treatment efficiency	= $((170 - 62) / 170) \times 100$	
	= 64.0	%

3. Water spray requirement

HCl in inlet gas	5.0	ppm
	= $5.0 / 1,000,000$	
	= 0.0005	%V/V

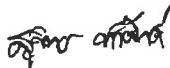
Gas constant	8.205736×10^{-5}	atm-m ³ /K.mole
Henry's low constant (water solution)	8.07×10^{-6}	atm-m ³ /mole
	= $(0.82205736 \times 290) / 8.07$	
	= 29.54	mole/mole

HCl in outlet water	= $0.0005 / 29.54$	
	= 0.0000169	mole fraction

Calculate the minimum Liquid-to-gas ratio by using:

$$Y1 - Y2 = (Lm/Gm) \times (X1 - X2)$$


$$\begin{aligned} \text{So, L/G} &= (0.0005 - 0.00015) / (0.0000169 - 0) \\ &= 20.68 \quad \text{g-mol-water/g-mol-air} \end{aligned}$$

ผู้ประกอบอุตสาหกรรม	ดวงตราบริษัท	วิศวกร
		 (นาย สุวิทย์ ทวีศักดิ์) 6-11-15

Inlet air	=	0.0243	m ³ /g.mol
	=	60 / 0.0243	
	=	2,469	g-mol-air/min
Water requirement	=	2,469 x 20.68 x 60%	
	=	30,634	g-mol-water/min
	=	30,634 x 18 / 1,000	
	=	551.4	kg/min
	=	551.4	litre/min
Actual flow rate		600	litre/min


4. Wastewater characteristics

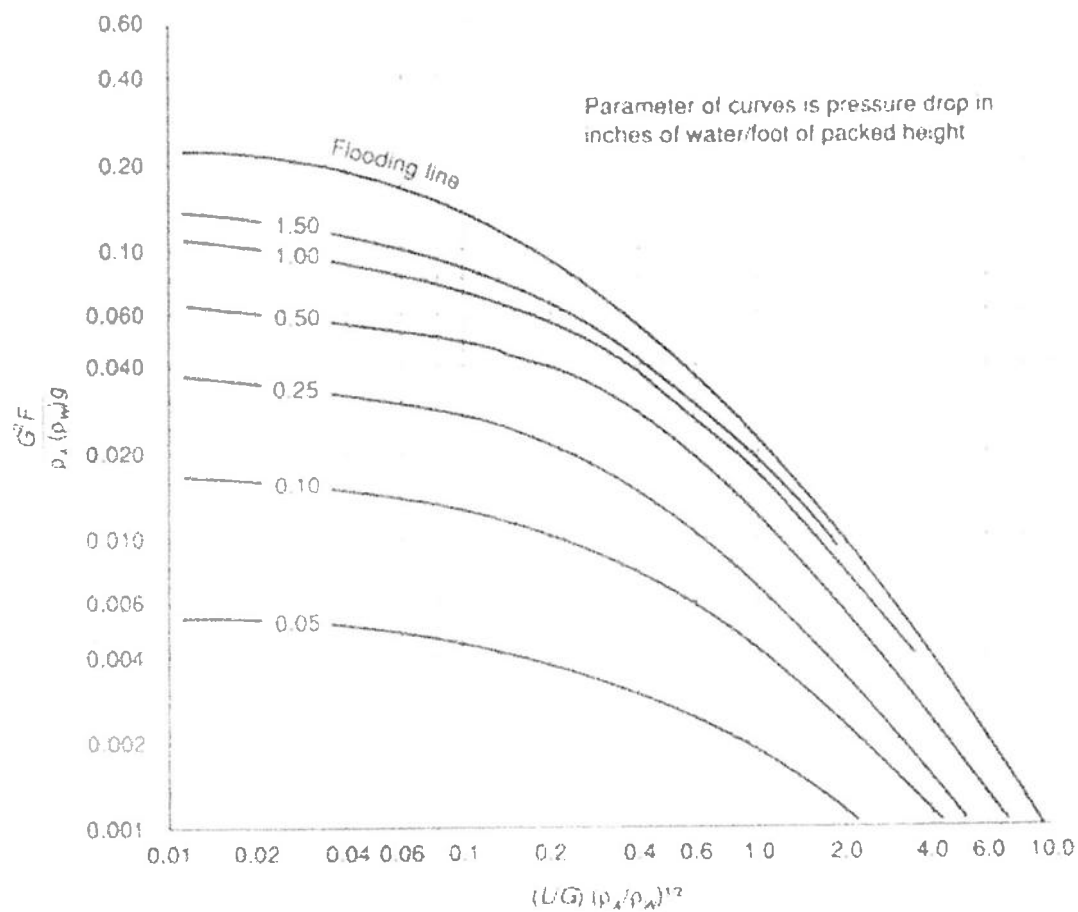
Air density at normal condition		1.225	kg/m ³
Amount of CI treated by scrubber	=	$(1.225 \times 6,140 \times 24 \times ((5.0 - 1.5) \times (35.5/36.5) + (0.3 - 0.08))) / 1,000,000$	
	=	0.654	kg/d
Wastewater volume	=	0.654 x 16.9	
	=	11.06	m ³ /d
Actual volume		20	m ³ /d
CI concentration in wastewater	=	$(0.654 \times 1,000) / 20$	
	=	32.7	mg/l

ผู้ประกอบอุตสาหกรรม	ดวงตราบริษัท	วิศวกร
		 (นาย สุวิทย์ ทวีศักดิ์) 6-11-15

5. Packed tower

Air flow rate		6,140	Nm ³ /h
Density of air (d_G)	=	1.255	kg/m ³
Air mass flow rate (G)	=	6,140 x 1.255	
	=	7,521.5	kg/h
Spray water flow rate	=	600	litre/min
	=	600 x 60	
	=	36,000	litre/h
Density of water (d_L)	=	1.0	kg/litre
Water mass rate (L)	=	36,000 x 1.0	
	=	36,000	kg/h
Calculate Abscissa by using			
$(L/G)(d_G/d_L)^{0.5}$	=	$(36,000 / 7,521.5) (0.075/62.5)^{0.5}$	
	=	0.17	

ผู้ประกอบอุตสาหกรรม	ดวงตราบริษัท	วิศวกร
		 (นาย สุวิทย์ ทวีศักดิ์) 6-11-15



At Abscissa = 0.17, flooding is 0.10.

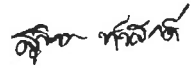
$$(G^2 F \mu^{0.2}) / (g d_c d_L) = 0.1$$

G = mass gas flow rate at flooding

F = packing factor (Use media that has packing factor = 70)

μ = Viscosity of water

g = 32.2

ผู้ประกอบอุตสาหกรรม	ดวงตราบริษัท	วิศวกร
		 (นาย สุวิทย์ ทวีศักดิ์) 6-11-15

$$\begin{aligned} \text{So, G} &= [(0.1 \times 32.2 \times 0.075 \times 62.5) / (70 \times 1.0^{0.2})]^{0.5} \\ &= 0.33 \quad \text{lb/sec-ft}^2 \end{aligned}$$

Design 75% at flooding (Normal design value = 50 – 75%)

$$\begin{aligned} G &= 0.75 \times 0.33 \\ &= 0.25 \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} \text{Cross section area} &= 7,521.5 / (0.25 \times 3,600) \\ &= 8.34 \quad \text{m}^2 \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} \text{Pack tower diameter} &= [(8.34 \times 4) / 3.1416]^{0.5} \\ &= 3.26 \quad \text{m} \end{aligned}$$

$$\text{Assume } H_{OG} \text{ for } \text{CO}_2 - \text{H}_2\text{O} = 0.2 \quad \text{m}$$

N_{OG} in case of no recycle by using

$$N_{OG} = \ln[(Y_1 - mX)/(Y_2 - mX)] \times (1 + mG/L) + mG/L / (1 - mG/L)$$

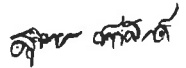
$$\begin{aligned} Y_1 &= \text{Inlet emission} \\ &= 1.0 \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} Y_2 &= \text{Outlet emission} \\ &= 0.03 \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} M &= \text{recycle ratio} \\ &= 0.0 \text{ (no recycle)} \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} G &= \text{Weight of gas flow rate} \\ &= 7,521.5 \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} L &= \text{Weight of liquid flow rate} \\ &= 36,000 \end{aligned}$$

ผู้ประกอบอุตสาหกรรม	ดวงตราบริษัท	วิศวกร
		 (นาย สรวิทย์ ทวีศักดิ์) 6-11-15

$$m = \text{Constant}$$

$$= 0.1$$

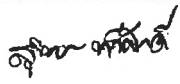
$$So, N_{OG} = 4.28$$

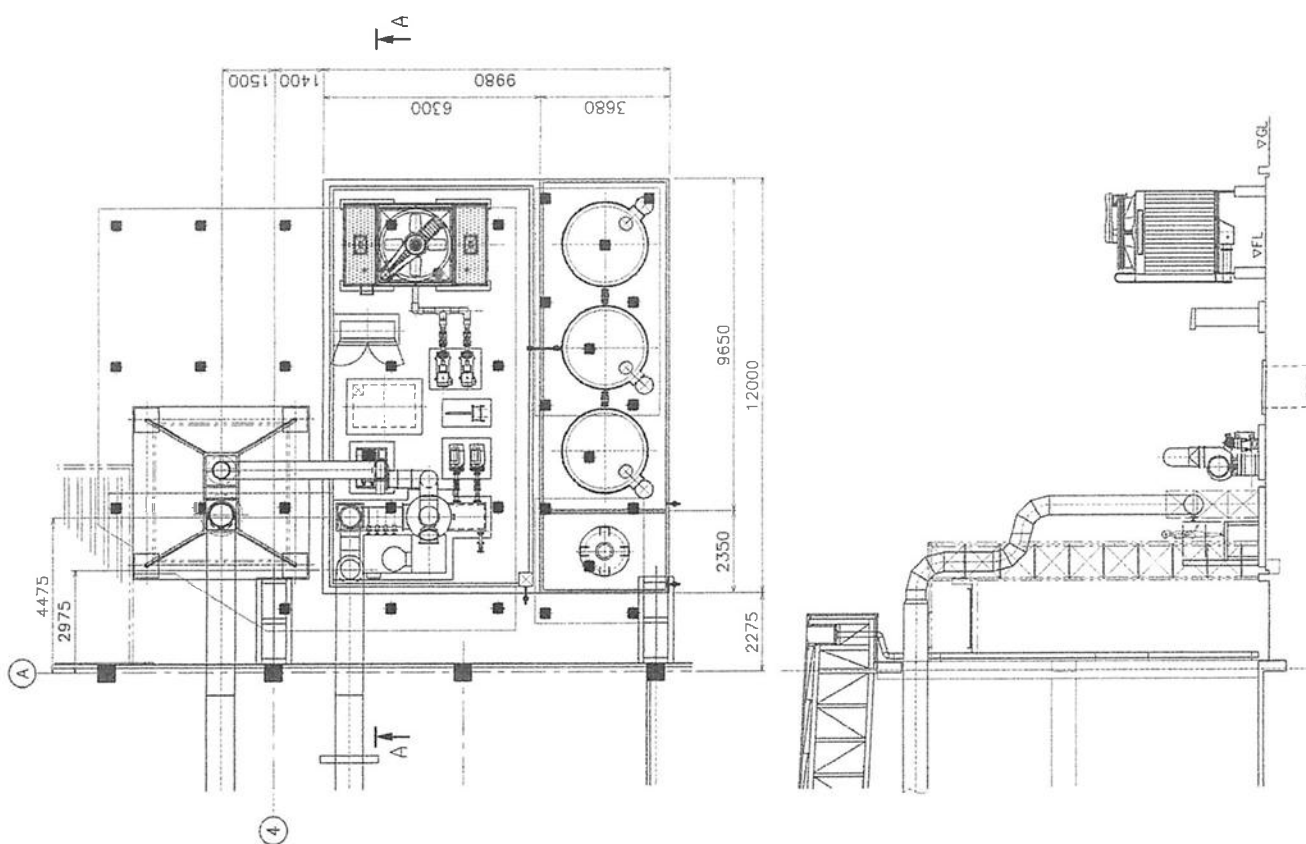
$$So, \text{ height of media} = 0.2 \times 4.28$$

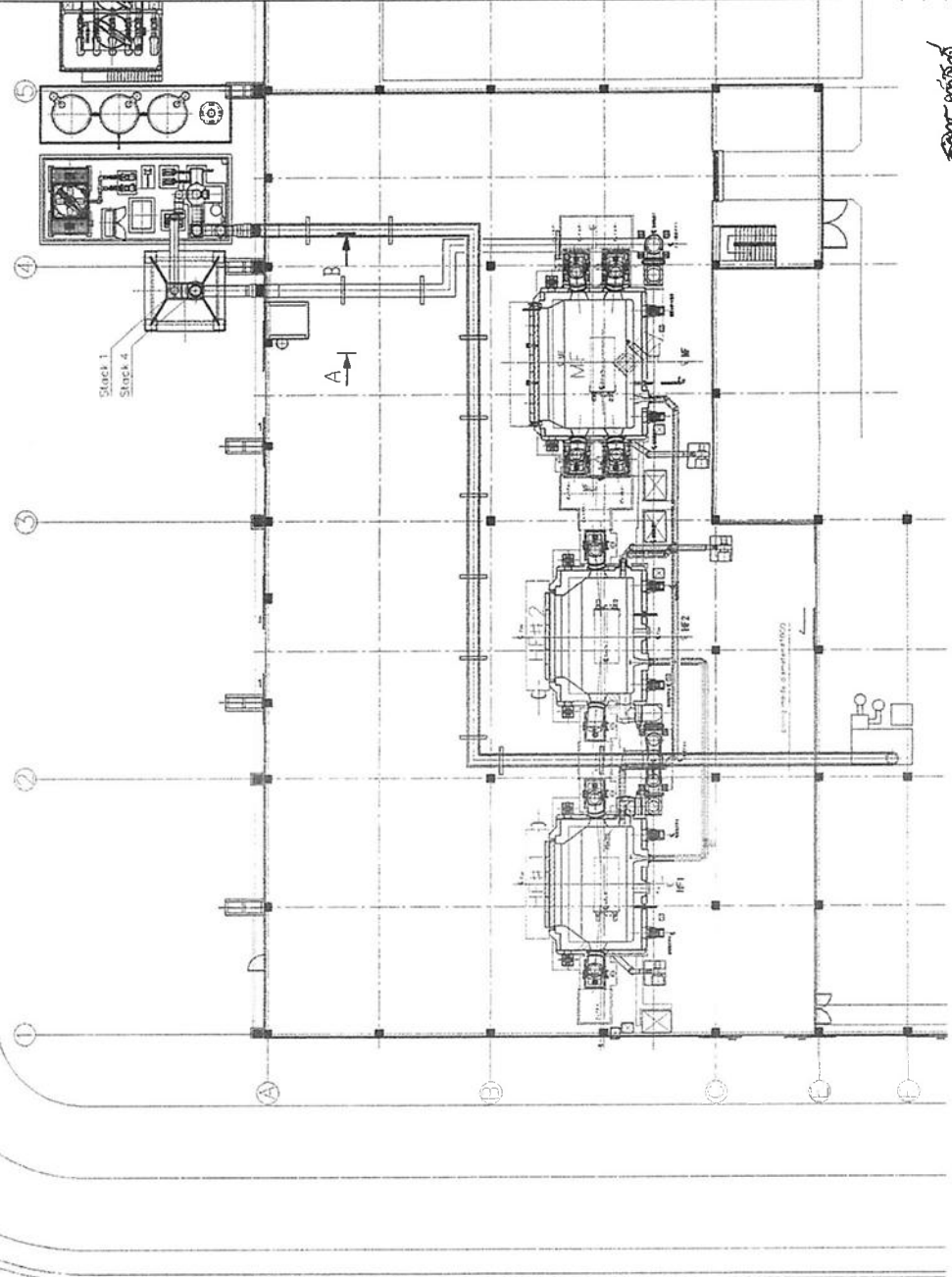
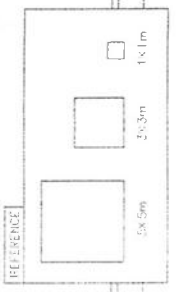
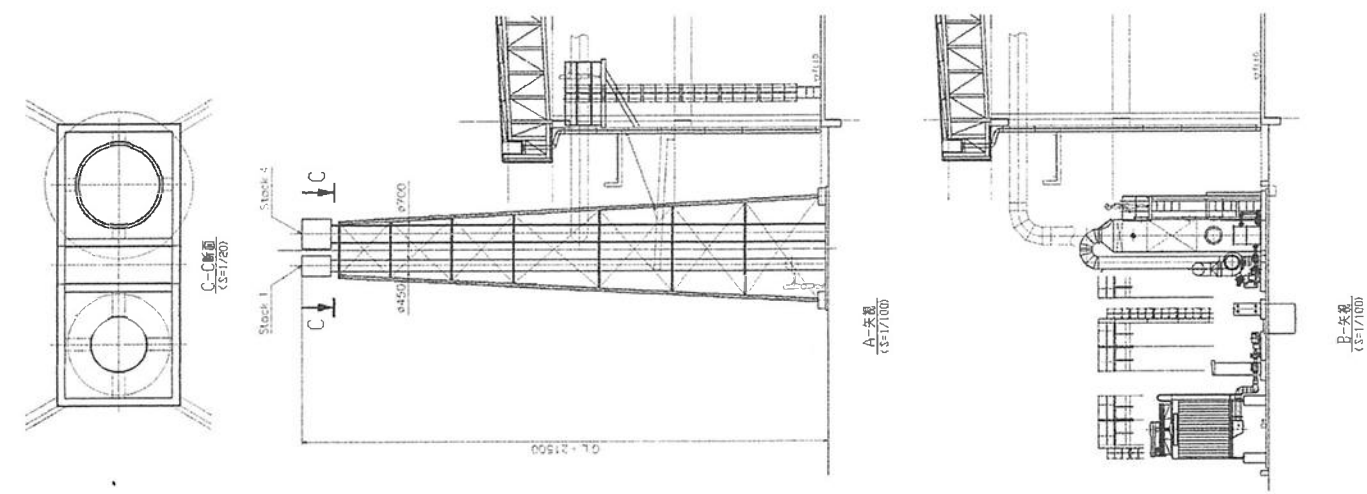
$$= 0.86 \quad \text{m}$$

6. Summary

Item	Unit	Inlet air	Outlet air	Treatment eff
H ₂ O	% Vol	15.0	7.0	-
HCl	ppm	5.0	1.5	70.0
Cl ₂	ppm	0.3	0.08	73.0
Dust	mg/Nm ³	170	62	64.0
Temperature	°C	290	40	-

ผู้ประกอบอุตสาหกรรม	ดวงตราบริษัท	วิศวกร
		 (นาย สุรินทร์ ทวีศักดิ์) 6-11-15





ภาคผนวก 2-5

สำเนาเอกสารตอบกลับเรื่องการสอบถามข้อร้องเรียนของโครงการ

ที่ อก 5105.6.1/0056



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ (ระยอง)
7 หมู่ 3 ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา
จังหวัดชลบุรี 20230

26 มิถุนายน 2566

เรื่อง การตรวจสอบข้อร้องเรียนของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด

- อ้างถึง
1. หนังสืออนุญาตให้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม เลขที่ 2-25-1-109-80118-2566 ลงวันที่ 9 กุมภาพันธ์ 2566
 2. หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส 1010.03/6430 ลงวันที่ 29 เมษายน 2564
 3. หนังสือการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ อก 5103.3.1/1265 ลงวันที่ 5 พฤษภาคม 2565
 4. หนังสือบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด ที่ STEC-CSSE-023/2023 ลงวันที่ 16 มิถุนายน 2566
- เรื่อง ขอนหนังสือรับรองการตรวจสอบข้อมูลการร้องเรียนของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด

ตามที่อ้างถึง 1 และ 2 บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด ได้รับอนุญาตให้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม ในเขตอุตสาหกรรมทั่วไป นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เพื่อประกอบกิจการ ผลิตลวดทองแดงและลวดทองแดงผสมอัลลอยด์ ลวดอลูมิเนียมอัลลอยด์เส้น และผลิตสายไฟอลูมิเนียมสำหรับรถยนต์ (หมายเหตุ บริษัทฯ จัดทำรายงาน EIA โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียมกำลังการผลิตสูงสุด (หลอมอลูมิเนียม) 122 ตัน/วัน และบริษัทฯ จัดทำรายงาน EHIA โครงการโรงงานผลิตลวดทองแดง กำลังการผลิตสูงสุด 204,000 ตัน/ปี) ทะเบียนผู้ประกอบการเลขที่ 82251400125563 (น.64(5)-1/2556-นอต.) แปลงที่ดินเลขที่ A-218, A-227, A-228, A-231 เนื้อที่ประมาณ 78 ไร่ 64 ตารางวา โดยมีการจัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรง ทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติ และสุขภาพ โครงการโรงงานผลิตลวดทองแดง (EHIA) และโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (EIA) ซึ่งได้รับความเห็นชอบแล้ว ต่อมาบริษัทฯ ได้ขอให้ตรวจสอบข้อมูลการร้องเรียนจากชุมชนโดยรอบที่มีต่อบริษัทฯ ดังที่อ้างถึง 4 ความละเอียดถี่ถ้วนแล้ว

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) โดย สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ (ระยอง) (สน.อต.(รย.)) ได้ตรวจสอบข้อมูลการประกอบกิจการของ บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึง เดือนมิถุนายน 2566 ไม่พบข้อมูลการร้องเรียนจากชุมชนที่มีต่อการดำเนินงานของบริษัทฯ

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายเสริมพงศ์ สุขไช)

ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ (ระยอง)
ปฏิบัติงานแทนผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

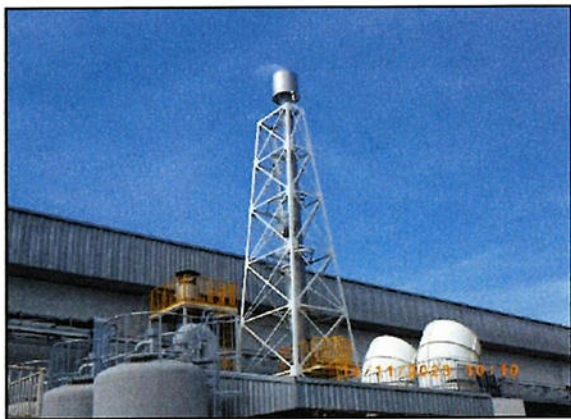
โทรศัพท์ 0 3834 6442-3

โทรสาร 0 3834 5700

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ ieatamatacity.rayong@gmail.com

ภาคผนวก 3-1

เอกสารประกอบเพิ่มเติมผลปฏิบัติตามมาตราการ
ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม



รูปที่ 1 ปล่องระบายจากระบบหอดูดซึม
(Exhaust Gas Treatment System)



รูปที่ 2 ปล่องเตาอบอ่อน
(Annealing Furnace)



รูปที่ 3 ปล่องเตาอบละลาย
(Solution Treatment Furnace)



ภาพที่ 4 ระบบบำบัดมลพิษอากาศ
แบบระบบหอดูดซึม (Spray Tower)



รูปที่ 5 อะไหล่สำรองและอุปกรณ์ซ่อมบำรุงของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ



รูปที่ 6 บ่อพักน้ำบริเวณ
ระบบหอดูดซึม



รูปที่ 7 บ่อพักน้ำทิ้งจากเงินบริเวณ
ระบบหอดูดซึม



รูปที่ 8 ภาพหน้าจอ Monitor ระบบผลิตน้ำ RO (Ro Brine)



รูปที่ 9 ถังพักน้ำทิ้งจาก
เตาอบละลาย



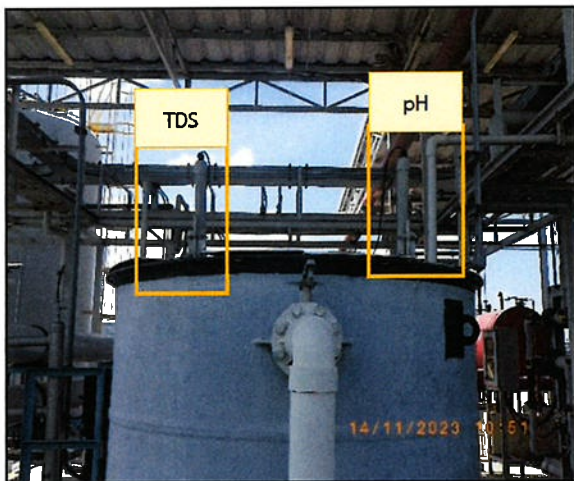
รูปที่ 10 บ่อตรวจคุณภาพน้ำทิ้ง
จากโครงการฯ



รูปที่ 11 ถังพักน้ำทิ้งจากการล้างย้อนระบบกรอง (Back wash waste Tank)



รูปที่ 12 ถังพักน้ำทิ้งจากระบบผลิตน้ำ Ro (Ro Brine)



รูปที่ 13 เครื่องมือตรวจวัด pH และ TDS แบบอัตโนมัติแบบต่อเนื่อง



ภาพที่ 14 ถังพักน้ำหมุนเวียนจากระบบหล่อของกระบวนการหล่อ



รูปที่ 15 ถังพักน้ำหมุนเวียนจากระบบหล่อเย็นของกระบวนการอื่นๆ



รูปที่ 16 ถังพักน้ำหมุนเวียนจากระบบหล่อเย็นของหน่วยยัดและม้วน (A8#2)



ระบบเก่า



ระบบใหม่

รูปที่ 17 ระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปของโครงการฯ



รูปที่ 18 บ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉิน



ภาพที่ 19 ถังดักไขมัน



รูปที่ 20 ป้ายเตือนให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล



รูปที่ 21 ห้องควบคุม
(Control Room)



รูปที่ 22 พนักงานสวมใส่เครื่องมืออุปกรณ์
คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE)



รูปที่ 23 การตรวจสอบให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัย
ส่วนบุคคลโดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของโครงการ



รูปที่ 24 ป้ายแสดงการนำหลัก 3R Management
มาใช้ในการจัดการขยะมูลฝอยของโครงการฯ



พื้นที่เก็บของเสีย Recycle



พื้นที่เก็บของเสียจากการผลิต



พื้นที่เก็บของเสียอันตราย

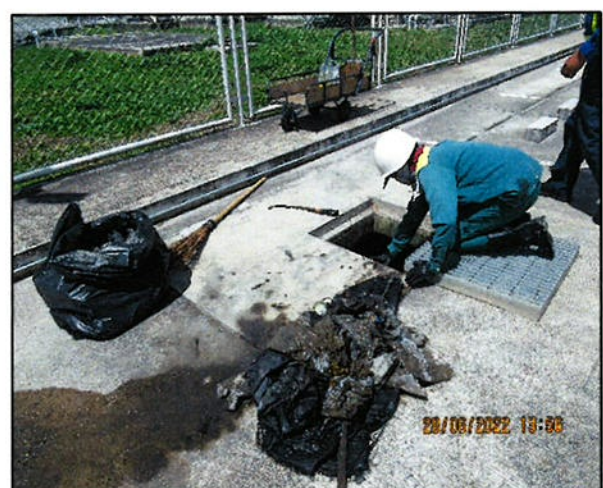


พื้นที่เก็บของเสียสำนักงาน

รูปที่ 25 พื้นที่จัดเก็บกากของเสีย



รูปที่ 26 ระบบระบายน้ำที่แยกออก
จากรางระบายน้ำฝน



รูปที่ 27 การทำความสะอาดรางระบาย
น้ำฝนของโครงการฯ



รูปที่ 28 ป้ายจำกัดความเร็ว 20 กม./ชม.



รูปที่ 29 เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย บริเวณทางเข้า - ออกโครงการฯ



รถขนส่งของเสียอันตราย



รถขนส่งวัตถุพิษ

รูปที่ 30 รถขนส่งของเสีย และรถขนส่งผลิตภัณฑ์ ติดป้ายชื่อและเบอร์โทรศัพท์ ของบริษัทผู้รับเหมาและเบอร์โทรศัพท์ของโครงการฯ



รูปที่ 31 การติดบอร์ดประชาสัมพันธ์โครงการฯ ในพื้นที่ชุมชน



รูปที่ 32 การจัดกิจกรรมด้านการประชุมพหุภาคี ครั้งที่ 2 ประจำปี พ.ศ. 2566
เมื่อวันที่ 14 ธันวาคม พ.ศ. 2566



รูปที่ 33 การสนับสนุนกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ (CSR)



การปลูกป่าเฉลิมพระเกียรติ สมเด็จพระนางเจ้าสุทิดา พัชรสุธาพิมลลักษณ พระบรมราชินี
วันที่ 23 มิถุนายน พ.ศ. 2566

รูปที่ 33 (ต่อ) การสนับสนุนกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ (CSR)



รูปที่ 34 กล่องรับข้อร้องเรียนปัญหา
ด้านสิ่งแวดล้อม

รูปที่ 35 บอร์ดให้ความรู้เกี่ยวกับ
การป้องกันโรคติดต่อ



ห้องพยาบาล

อุปกรณ์ปฐมพยาบาล

รูปที่ 36 ห้องพยาบาล อุปกรณ์ปฐมพยาบาล
เตียงนอนในห้องพยาบาล พยาบาลประจำห้องพยาบาล และรถสำรองฉุกเฉิน



เตียงนอนในห้องพยาบาล



พยาบาลประจำห้องพยาบาล

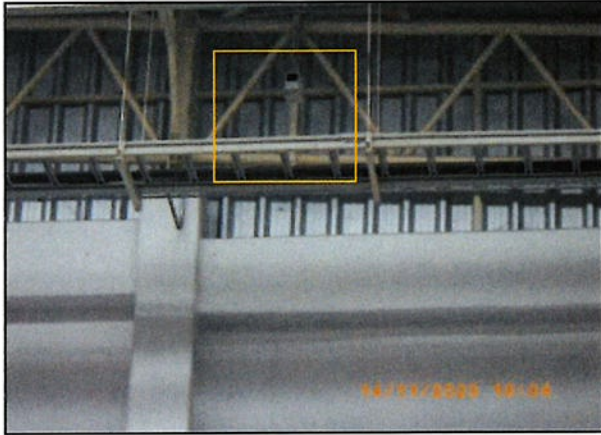


รถสำรองฉุกเฉิน

รูปที่ 36 (ต่อ) ห้องพยาบาล อุปกรณ์ปฐมพยาบาล
เตียงนอนในห้องพยาบาล พยาบาลประจำห้องพยาบาล และรถสำรองฉุกเฉิน



รูปที่ 37 การอบรมให้ความรู้ทางด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัยแก่พนักงาน



รูปที่ 38 อุปกรณ์ตรวจจับ
ความร้อน



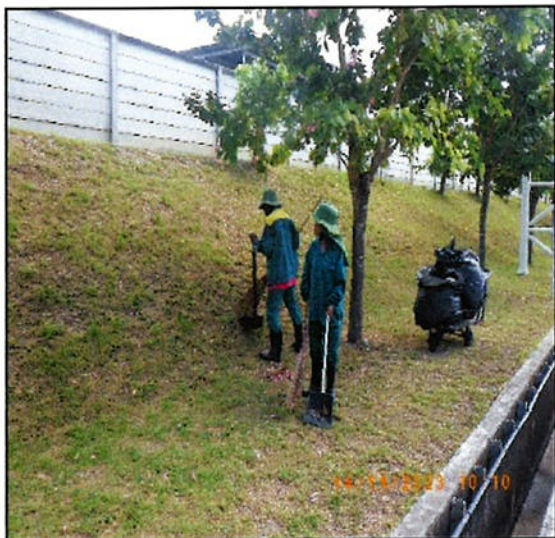
รูปที่ 39 สัญญาณเตือนภัย
แบบอัตโนมัติ



รูปที่ 40 เครื่องดับเพลิงชนิดผง (Powder Extinguisher) โดยพื้นที่รอบโครงการฯ



รูปที่ 41 รูปพื้นที่สีเขียว



รูปที่ 42 เจ้าหน้าที่คนสวนดูแล
พื้นที่โครงการฯ



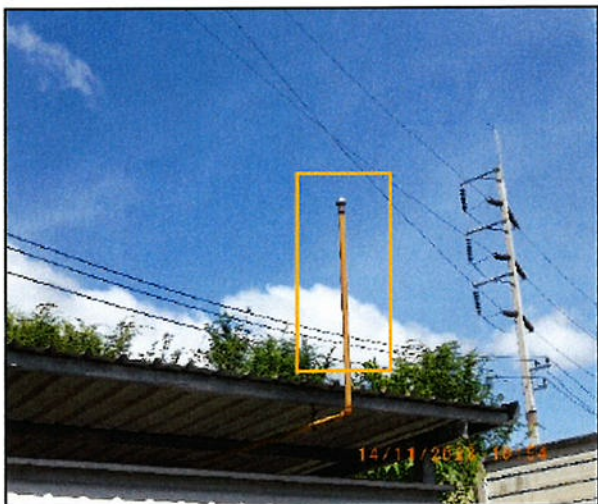
รูปที่ 43 ร้วตาข่ายโดยรอบสถานีควบคุม
และมีประตูเข้า-ออก 2 ชั้น



รูปที่ 44 สถานีควบคุมก๊าซและแนวท่อก๊าซ



รูปที่ 45 ระบบท่อ Bypass และระบบวาล์วสำรอง



รูปที่ 46 ปล่องระบายก๊าซ
(Blow Down Stack)



รูปที่ 47 เครื่องดับเพลิงชนิดผง
(Powder Extinguisher) บริเวณสถานีควบคุมก๊าซฯ



รูปที่ 48 การตรวจสอบแนวท่อและสถานีควบคุมโดยมีการตรวจเช็คโดยเจ้าหน้าที่ของโครงการฯ

ภาคผนวก 3-2

ตารางผลตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตาม
ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ)

ตารางที่ 1

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศช่วงปี พ.ศ.2564 - พ.ศ. 2566

จุดตรวจวัด	ช่วงเวลาตรวจวัด	ฝุ่นละอองรวม (TSP)		ฝุ่นละอองขนาด 10 ไมโครกรัม (PM ₁₀)		ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂)		ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO ₂)		ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO)	
		เฉลี่ย 24 ชั่วโมง (mg/m ³)	เฉลี่ย 24 ชั่วโมง (mg/m ³)	เฉลี่ย 24 ชั่วโมง (mg/m ³)	เฉลี่ย 1 ชั่วโมง (ppm)	เฉลี่ย 24 ชั่วโมง (ppm)	เฉลี่ย 1 ชั่วโมง (ppm)	เฉลี่ย 1 ชั่วโมง (ppm)	เฉลี่ย 8 ชั่วโมง (ppm)	เฉลี่ย 1 ชั่วโมง (ppm)	เฉลี่ย 8 ชั่วโมง (ppm)
บ้านห้วยไผ่เก่า	21-28/05/64	0.021 - 0.034	0.011 - 0.019	0.0016 - 0.0035	0.0021 - 0.0023	0.0040 - 0.0360	1.09 - 2.34	1.84 - 2.08			
	27-04/11-12/64	0.056 - 0.076	0.031 - 0.041	0.0006 - 0.0023	0.0014 - 0.0015	0.0007 - 0.0088	0.77 - 2.40	1.29 - 1.92			
	24-31/05/65	0.030 - 0.061	0.014 - 0.024	0.0008 - 0.0028	0.0012 - 0.0018	0.0012 - 0.0018	0.59 - 1.51	0.61 - 1.33			
	22-29/10/65	0.030 - 0.060	0.020 - 0.037	0.0010 - 0.0037	0.0020 - 0.0029	0.0107 - 0.0203	1.33 - 2.22	1.55 - 2.08			
	18-25/05/66	0.051 - 0.100	0.026 - 0.044	0.0017 - 0.0037	0.0024 - 0.0029	0.0150 - 0.0262	1.59 - 2.71	1.79 - 2.50			
	21-28/10/66	0.038 - 0.059	0.013 - 0.029	0.0017 - 0.0039	0.0025 - 0.0033	0.0117 - 0.0227	1.28 - 2.07	1.39 - 1.95			
	ค่าต่ำสุด-สูงสุด	0.021 - 0.100	0.011 - 0.044	0.0006 - 0.0039	0.0012 - 0.0033	0.0007 - 0.0360	0.59 - 2.71	0.61 - 2.50			
บ้านภูโทร	21-28/05/64	0.082 - 0.137	0.029 - 0.046	0.0015 - 0.0032	0.0020 - 0.0025	0.0086 - 0.0328	1.54 - 2.23	1.77 - 2.11			
	27-04/11-12/64	0.065 - 0.081	0.024 - 0.035	0.0008 - 0.0025	0.0015 - 0.0017	0.0020 - 0.0088	1.01 - 2.57	1.43 - 2.12			
	24-31/05/65	0.182 - 0.273	0.055 - 0.085	0.0008 - 0.0022	0.0011 - 0.0015	0.0017 - 0.0090	0.06 - 1.98	0.32 - 1.79			
	22-29/10/65	0.039 - 0.082	0.021 - 0.064	0.0015 - 0.0043	0.0025 - 0.0033	0.0118 - 0.0235	1.42 - 2.19	1.60 - 1.98			
	18-25/05/66	0.296 - 0.303	0.095 - 0.105	0.0025 - 0.0047	0.0032 - 0.0039	0.0170 - 0.0346	2.01 - 4.10	2.46 - 3.91			
	21-28/10/66	0.046 - 0.262	0.022 - 0.070	0.0021 - 0.0044	0.0029 - 0.0034	0.0034 - 0.0078	1.23 - 1.82	1.40 - 1.73			
	ค่าต่ำสุด-สูงสุด	0.039 - 0.303	0.021 - 0.105	0.0008 - 0.0047	0.0011 - 0.0039	0.0017 - 0.0088	0.06 - 4.10	0.32 - 3.91			
มาตรฐาน ^{1/}		≤ 0.33 ^{1/}	≤ 0.12 ^{1/}	≤ 0.30 ^{3/}	≤ 0.12 ^{1/}	≤ 0.17 ^{4/}	≤ 30 ^{2/}	≤ 9 ^{2/}			

หมายเหตุ : ^{1/} ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

^{2/} ค่ามาตรฐานตามมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 10 (พ.ศ. 2538)

^{3/} ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศ โดยทั่วไปเป็นเวลา 1 ชั่วโมง

^{4/} ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป

ที่มา : รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการจ้างผลิตอู่ไม้เยม ของบริษัท เอสซีโอ ไทย อีเล็คทริก คอนสตรัคเตอร์ จำกัด

รวบรวมโดย บริษัท คอนสตรัคเตอร์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด, 2567

ตารางที่ 2															
ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ในช่วงปี พ.ศ. 2564 - พ.ศ. 2566															
บริเวณที่ตรวจวัด	ช่วงเวลาที่ตรวจวัด	ฝุ่นละอองรวม (TSP)		ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂)		ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO)		ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x as NO ₂)		ไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl)		คลอรีน (Cl ₂)		ไฮโดรเจนฟลูออไรด์ (HF)	
		ค่าความเข้มข้น (mg/m ³)	อัตราการระบายจริง (g/s)	ค่าความเข้มข้น (mg/m ³)	อัตราการระบายจริง (g/s)	ค่าความเข้มข้น (mg/m ³)	อัตราการระบายจริง (g/s)	ค่าความเข้มข้น (mg/m ³)	อัตราการระบายจริง (g/s)	ค่าความเข้มข้น (mg/m ³)	อัตราการระบายจริง (g/s)	ค่าความเข้มข้น (mg/m ³)	อัตราการระบายจริง (g/s)	ค่าความเข้มข้น (mg/m ³)	อัตราการระบายจริง (g/s)
1. ปล่องระบายจากระบบดูดซึม (Exhaust Gas Treatment System)	25 พฤษภาคม 2564	0.69	0.00064	<2.62	0.00243	<1.15	0.00106	35.75	0.03320	0.042	0.00004	0.087	0.00008	0.026	0.00002
	30 พฤศจิกายน 2564	0.52	0.00054	<3.40	0.00354	1.15	0.00119	23.14	0.02404	0.072	0.00007	0.251	0.00026*	0.028	0.00003
	25 พฤษภาคม 2565	100*	0.09859*	<3.40	0.00335	<1.15	0.00113	22.01	0.02170	<0.001	0.000001	1.71*	0.00169*	0.019	0.00002
	26 ตุลาคม 2565	4.45	0.00405	<3.40	0.00310	1.15	0.00104	24.83	0.02262	0.069	0.000063	0.228	0.00021*	0.022	0.00002
	18 พฤษภาคม 2566	3.18	0.00388	<3.40	0.00416	1.2	0.0014	25.40	0.03103	0.028	0.000034	<0.001	0.000001	<0.001	0.000001
	24 ตุลาคม 2566	12.5	0.00667	<3.40	0.00383	<1.15	0.00129	75.0	0.03999	0.224	0.00012	0.0067	0.00004	<0.001	0.000001
	ค่าต่ำสุด-ค่าสูงสุด	0.52-100*	0.00054-0.09859*	<2.6-3.40	0.0031-0.00416	<1.15-1.2	0.00104-0.0014	22.01-75.0	0.02170-0.03999	<0.001-0.224	0.000001-0.00012	<0.001-1.71*	0.000001-0.00169*	<0.001-0.028	0.000001-0.00003
2. ปล่องเตาอบอ่อน (Annealing Furnace)	25 พฤษภาคม 2564	0.62	0.00018	<2.62	0.00076	64.13*	0.01861*	24.46	0.00710	0.033	0.00001	0.125	0.00004	0.042	0.00001
	30 พฤศจิกายน 2564	0.51	0.00014	<3.40	0.00097	140.86*	0.04005*	18.61	0.00529	0.018	0.00001	0.054	0.00002	0.024	0.00001
	25 พฤษภาคม 2565	0.72	0.00021	<3.40	0.00100	136.28*	0.03986*	14.0	0.00409	0.018	0.00001	0.022	0.00001	0.020	0.00001
	26 ตุลาคม 2565	0.76	0.00020	<3.40	0.00090	64.13*	0.01696*	12.49	0.0033	0.049	0.00001	0.051	0.00001	0.077	0.00002
	18 พฤษภาคม 2566	1.89	0.00051	<3.40	0.00092	84.7*	0.02303*	<1.99	0.00051	0.063	0.00002	<0.001	0.000001	0.063	0.00002
	24 ตุลาคม 2566	3.70	0.00116	<3.40	0.00107	97.34*	0.03059*	18.49	0.00581	<0.001	0.0000003	0.006	0.000002	<0.001	0.0000003
	ค่าต่ำสุด-ค่าสูงสุด	0.51-1.89	0.00014-0.00116	<2.62-3.40	0.00092-0.001	64.13-140.86	0.01696-0.04005	<1.99-24.46	0.00051-0.0033	<0.001-0.063	0.0000003-0.00002	<0.001-0.125	0.000001-0.00004	<0.001-0.077	0.0000003-0.00002
3 ปล่องเตาอบละลาย (Solution Treatment Furnace)	25 พฤษภาคม 2564	0.51	0.00018	<2.62	0.00092	2.29	0.0008	9.14	0.00330	0.129	0.00005	0.051	0.00002	0.032	0.00001
	30 พฤศจิกายน 2564	3.10	0.00122	<3.40	0.00134	3.44	0.0014	11.19	0.00440	0.028	0.00001	0.152	0.00006*	0.018	0.00001
	25 พฤษภาคม 2565	0.72	0.00028	<3.40	0.00133	<1.15	0.00045	4.95	0.00194	0.135	0.00005	0.064	0.00003	0.042	0.00002
	25 ตุลาคม 2565	1.19	0.00052	<3.40	0.00149	3.44	0.0015	10.29	0.00451	0.062	0.00002	0.065	0.00003	0.056	0.00003
	25 พฤษภาคม 2566	7.34	0.00288*	<3.40	0.00133	<1.15	0.00045	<1.99	0.00078	0.020	0.00001	0.020	0.00001	<0.001	0.0000004
	26 ตุลาคม 2566	2.83	0.00110	<3.40	0.00136	10.31	0.00011	<1.99	0.00080	0.056	0.00002	0.034	0.00001	0.009	0.0000036
	ค่าต่ำสุด-ค่าสูงสุด	0.51-7.34	0.00028-0.00288*	<2.62-3.40	0.00092-0.00149	<1.15-10.31	0.00045-0.0008	<1.99-11.19	0.00078-0.00440	0.020-0.135	0.00001-0.00005	0.020-0.152	0.00001-0.00006*	<0.001-0.056	0.0000004-0.00003
ค่าควบคุม ^{2/}		≤14	≤0.0023	≤13	≤0.0014	≤11	≤0.0018	≤88	≤0.0141	≤0.5	≤0.00009	≤0.3	≤0.00004	≤1	≤0.00015
มาตรฐาน ^{1/}		≤240	-	≤157	-	≤790	-	≤376	-	≤160	-	≤24	-	-	-
หมายเหตุ :															
^{1/} มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนพิเศษ 125 ง วันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549															
^{2/} ค่าควบคุมตามเงื่อนไขในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 2) ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด															
- ไม่มีข้อมูล															
* มีค่าไม่อยู่ในค่าควบคุมตามเงื่อนไขในรายงาน EIA															
ที่มา : รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด รวบรวมโดยบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด, 2567															

ตารางที่ 3
ผลการตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งในช่วงปี พ.ศ. 2564 - พ.ศ. 2566

สถานีตรวจวัด	ช่วงตรวจวัด	ความเป็นกรด-ด่าง (pH)	อุณหภูมิ (Temperature) (°C)	บีโอดี (BOD) (มิลลิกรัม/ลิตร)	ซีโอดี (COD) (มิลลิกรัม/ลิตร)	น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) (มิลลิกรัม/ลิตร)	ของแข็งแขวนลอย (TSS) (มิลลิกรัม/ลิตร)	ของแข็งละลายน้ำ (TDS) (มิลลิกรัม/ลิตร)	อลูมิเนียม (Aluminum) (มิลลิกรัม/ลิตร)
1. บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งของโครงการฯ	ม.ค.-มิ.ย. 2564	6.57-7.5	-	4-12	25.4-80	<2-<3	<5-17.0	245-518	0.069-0.442
	ก.ค.-ธ.ค. 2564	6.0-7.6	-	<2.0-16.5	<25.0-58.9	<3	<5-12.2	<25.0-6.42	0.014-1.720
	ม.ค.-มิ.ย. 2565	7.4-8.0	29-34	<2.0-13.9	<25.0-103	<3	<5-14.4	281-450	0.107-0.325
	ก.ค.-ธ.ค. 2565	7.3-8.1	26-32	<2.0-19.2	<25.0-69.2	<3	<5-19.8	332-447	0.086-1.570
	ม.ค.-มิ.ย. 2566	6.6-8.4	27-32	<2.0-19.1	<25.0-75.0	<3	<5.0-16.3	198-670	0.154-2.840
	ก.ค.-ธ.ค. 2566	7.5-7.9	30-34	2.6-26.8	<25.0-124	<3-3	<5.0-46.4	364-576	0.152-0.359
ค่าสูงสุด-ค่าต่ำสุด		6.0-8.4	26-34	<2.0-26.8	<25.0-124	<2-3	<5.0-46.4	<25.0-670	0.014-2.840
2. ถังพักน้ำทิ้งของระบบหอดูดซึม	ม.ค.-มิ.ย. 2564	5.86-9.05*	-	-	0.00-35.00	-	-	307.70-986.90	-
	ก.ค.-ธ.ค. 2564	7.32-8.66	-	-	0.00-109.00	-	-	4.09-851.90	-
	ม.ค.-มิ.ย. 2565	7.93-8.49	-	-	2.00-33.00	-	-	142.40-765.50	-
	ก.ค.-ธ.ค. 2565	5.53-8.49	-	-	0.00-94.00	-	-	33.87-1,287.00	-
	ม.ค.-มิ.ย. 2566	6.73-8.02	-	-	18.58-112.0	-	-	556.42-970.40	-
	ก.ค.-ธ.ค. 2566	6.73-8.02	-	-	18.58-112.0	-	-	556.42-970.40	-
ค่าสูงสุด-ค่าต่ำสุด		5.53-9.05	-	-	0.00-112.0	-	-	4.09-1,287.00	-
3.ถังพักน้ำทิ้งของเตาอบละลาย ^{2/}	ม.ค.-มิ.ย. 2564 ^{2/}	-	-	-	-	-	-	-	-
	ก.ค.-ธ.ค. 2564 ^{2/}	-	-	-	-	-	-	-	-
	ม.ค.-มิ.ย. 2565 ^{2/}	-	-	-	-	-	-	-	-
	ก.ค.-ธ.ค. 2565 ^{2/}	-	-	-	-	-	-	-	-
	ม.ค.-มิ.ย. 2566 ^{2/}	-	-	-	-	-	-	-	-
	ก.ค.-ธ.ค. 2566 ^{2/}	-	-	-	-	-	-	-	-
ค่าสูงสุด-ค่าต่ำสุด		-	-	-	-	-	-	-	-
4. ถังพักน้ำหมุนเวียนจากระบบน้ำหล่อเย็น ของกระบวนการหล่อ	ม.ค.-มิ.ย. 2564	7.12-7.7	26.9-33.0	-	29-134	3-9	-	64-222	-
	ก.ค.-ธ.ค. 2564	5.6-7.3	27.0-31.0	-	73.4-361.0	<3-43*	-	78-342	-
	ม.ค.-มิ.ย. 2565	6.2-7.6	24-31	-	<25.0-338	<3-23*	-	83-364	-
	ก.ค.-ธ.ค. 2565	7.4-8.0	26-31	-	39.2-314	<3-46*	-	60-394	-
	ม.ค.-มิ.ย. 2566	7.0-7.9	27-32	-	150-408	11*-31*	-	216-366	-
	ก.ค.-ธ.ค. 2566	7.2-8.3	29-32	-	112-264	7-26*	-	63-239	-
ค่าสูงสุด-ค่าต่ำสุด		5.6-8.3	24-33	-	<25-406	<3-46	-	<25.0-394	-

ตารางที่ 3 (ต่อ)

สถานีตรวจวัด	ช่วงตรวจวัด	ความเป็นกรด-ด่าง (pH)	อุณหภูมิ (Temperature) (°C)	บีโอดี (BOD) (มิลลิกรัม/ลิตร)	ซีโอดี (COD) (มิลลิกรัม/ลิตร)	น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) (มิลลิกรัม/ลิตร)	ของแข็งแขวนลอย (TSS) (มิลลิกรัม/ลิตร)	ของแข็งละลายน้ำ (TDS) (มิลลิกรัม/ลิตร)	อลูมิเนียม (Aluminum) (มิลลิกรัม/ลิตร)
5. ถังพักน้ำหมุนเวียนจากระบบน้ำหล่อเย็น ของกระบวนการผลิตอื่นๆ ที่ไม่ใช่กระบวนการหล่อ	ม.ค.-มี.ย. 2564	5.7-7.24	26.9-33	-	<25-29	<2-5	-	72-241	-
	ก.ค.-ธ.ค. 2564	5.6-6.4	26.0-32.0	-	<25	<3	-	74-192	-
	ม.ค.-มี.ย. 2565	5.6-7.4	26-28	-	<25-266	<3	-	42-162	-
	ก.ค.-ธ.ค. 2565	6.9-7.9	25-32	-	25-27.7	<3	-	71-276	-
	ม.ค.-มี.ย. 2566	5.9-8.0	22-27	-	<25-27.2	<3	-	45-278	-
	ก.ค.-ธ.ค. 2566	6.6-7.9	24-31	-	<25	<3	-	<25-252	-
ค่าสูงสุด-ค่าต่ำสุด		5.6-8.0	22-33	-	<25-266	<2-5	-	<25.0-278	-
6. ถังพักน้ำหมุนเวียนจากระบบน้ำหล่อเย็น ของหน่วยยัดและม้วน (A8#2)	ม.ค.-มี.ย. 2564	6.5-6.9	30-32	-	<25	<3	-	<25.0-25.0	-
	ก.ค.-ธ.ค. 2564	6.3-7.2	27-29	-	<25	<3	-	<25.0-67	-
	ม.ค.-มี.ย. 2565	6.4-7.8	27-31	-	<25	<3	-	74-121	-
	ก.ค.-ธ.ค. 2565	6.8-8.2	27-31	-	<25	<3	-	114-181	-
	ม.ค.-มี.ย. 2566	7.1-7.6	25-29	-	<25	<3	-	202-304	-
	ก.ค.-ธ.ค. 2566	7.0-7.8	25-28	-	<25	<3	-	330-385	-
ค่าสูงสุด-ค่าต่ำสุด		6.3-8.2	25-32	-	<25	<3	-	<25.0-385	-
7. ถังพักน้ำทิ้งจากการล้างย้อนระบบกรอง (Backwash waste Tank)	ม.ค.-มี.ย. 2564	5.92-8.25	-	-	-	-	-	152.80-532.00	-
	ก.ค.-ธ.ค. 2564	6.62-8.91	-	-	-	-	-	70.75-532.00	-
	ม.ค.-มี.ย. 2565	6.52-8.50	-	-	-	-	-	94.56-264.90	-
	ก.ค.-ธ.ค. 2565	6.43-8.50	-	-	-	-	-	94.56-376.00	-
	ม.ค.-มี.ย. 2566	6.34-7.49	-	-	-	-	-	105.90-539.60	-
	ก.ค.-ธ.ค. 2566	6.23-7.49	-	-	-	-	-	114-544.60	-
ค่าสูงสุด-ค่าต่ำสุด		5.92-8.91	-	-	-	-	-	70.75-544.60	-
8. ถังพักน้ำทิ้งจากระบบผลิตน้ำ RO (RO Brine)	ม.ค.-มี.ย. 2564	6.16-7.265	-	-	-	-	-	0.151-0.594	-
	ก.ค.-ธ.ค. 2564	6.65-7.341	-	-	-	-	-	0.377-0.705	-
	ม.ค.-มี.ย. 2565	6.71-7.58	-	-	-	-	-	94.00-748.0	-
	ก.ค.-ธ.ค. 2565	6.66-9.97*	-	-	-	-	-	0.059-0.0748	-
	ม.ค.-มี.ย. 2566	6.70-7.84	-	-	-	-	-	333.10-873.20	-
	ก.ค.-ธ.ค. 2566	6.70-7.84	-	-	-	-	-	333.10-873.20	-
ค่าสูงสุด-ค่าต่ำสุด		6.16-9.97	-	-	-	-	-	0.059-873.20	-
มาตรฐาน ^{1/}		5.5-9.0 ^{1/}	≤45 ^{1/}	≤500 ^{1/}	≤750 ^{1/}	≤10 ^{1/}	≤200 ^{1/}	≤3,000 ^{1/}	-

หมายเหตุ : ^{1/} ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 029/2560 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไป ในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม

^{2/} โครงการฯ ไม่ได้ดำเนินการติดตามตรวจสอบและตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งในถังพักน้ำทิ้งจากเตาอบละลาย เนื่องจากน้ำทิ้งในถังพักดังกล่าวไม่มีการระบายน้ำออกนอกโครงการฯ โดยจะถูกรวบรวมเก็บไว้ในถังพักน้ำทิ้งก่อนจะดำเนินการติดต่อให้หน่วยงานที่รับอนุญาตมารับไปกำจัดอย่างถูกวิธี

- ไม่มีข้อมูล

* เกินเกณฑ์ค่าที่กำหนด

ที่มา : รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด

รวบรวมโดยบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด,2567

ตารางที่ 4

ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดินในช่วงปี พ.ศ. 2564 - พ.ศ. 2566

พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวัด												ค่าต่ำสุด - ค่าสูงสุด						มาตรฐาน ^{1/}
		1/2564		2/2564		1/2565		2/2565		1/2566		2/2566								
		W1	W2	W1	W2	W1	W2	W1	W2	W1	W2	W1	W2	W1		W2				
ความเป็นกรด-ด่าง (pH)	-	6.8	7.1	6.6	7.0	6.8	7.7	6.9	7.0	6.6	6.8	6.8	7.2	6.6	-	6.9	6.8	-	7.7	5.0-9.0
อุณหภูมิ (Temperature)	องศาเซลเซียส (°C)	30	31	27	26	31	27	32	28	29	29	28	28	27	-	32	26	-	31	๓'
ออกซิเจนละลายน้ำ (DO)	mg/L	6.3	5.5	4.8	6.4	6.8	5.8	4.3	5.1	4.1	4.5	4.4	4.2	4.1	-	6.8	4.2	-	6.4	≥ 4.0
ค่าความนำไฟฟ้า (Conductivity)	µmhos/cm	292	389	288	507	179	428	307	260	314	499	326	454	179	-	326	260	-	507	-
ความขุ่น (Turbidity)	NTU	15	370	21	65	85	230	11	90	9.6	550	8.3	220	8.3	-	21	65	-	550	-
บีโอดี (BOD)	mg/L	<1.0	6.5*	1	7.7*	1.1	1.3	<1.0	1.2	1.8	5.0*	<1.0	4.6*	<1.0	-	1.8	1.2	-	7.7*	≤ 2.0
ของแข็งแขวนลอยทั้งหมด (TSS)	mg/L	<5.0	147	13	47.2	26.4	110	6.0	68.9	10.8	265	<5.0	130	<0.5	-	26.4	47.2	-	265	-
แอมโมเนีย-ไนโตรเจน (NH ₃ -N)	mg/L	<0.5	2.69*	<0.5	9.97*	<0.5	<0.5	<0.5	<0.5	<0.5	0.89*	<0.5	0.99*	<0.5		<0.5		-	2.69*	≤ 0.5
น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease)	mg/L	<3	<3	<3	<3	<3	<3	<3	<3	<3	<3	<3	<3	<3		<3				-
คลอไรด์ (Cl)	mg/L	22.7	32.0	21.5	26.4	15.4	29.9	32.0	22.4	32.1	65.1	25.6	49.8	15.4	-	32.1	22.4	-	65.1	-
ไนเตรต-ไนโตรเจน (NO ₃ -N)	mg/L	0.41	0.52	0.11	4.17	0.07	1.53	0.10	1.04	0.35	5.89*	0.15	0.23	0.07	-	0.41	0.10	-	5.89*	≤ 5.0
ซัลเฟต (Sulphate)	mg/L	20.2	62.6	21.6	111	15.8	26.9	20.1	22.9	25.4	78.2	15.4	60.8	15.4	-	25.4	22.9	-	111	-
อลูมิเนียม (Al)	mg/L	0.183	5.01	0.347	1.32	2.1	4.68	0.097	1.94	0.106	7.66	0.127	3.54	0.097	-	0.347	1.32	-	7.66	-
แมงกานีส (Mn)	mg/L	0.516	0.505	0.828	0.618	0.688	0.541	0.509	0.383	2.93	1.16	2.18	1.23	0.516	-	2.93	0.383	-	1.23	≤ 10
โซเดียม (Na)	mg/L	16.0	22.1	16.6	32.1	8.09	12.5	15	8.98	16.6	30.6	18.6	29.8	8.09	-	18.6	8.98	-	32.1	-

หมายเหตุ :

W1 = บ้านคลองเล็ก ตำบลมายางพร อำเภอลวกแดง

W2 = บริเวณห้วยภูไท หมู่ 5 บ้านวังตาลหม่อน

^{1/}

ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 8 (พ.ศ. 2537) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพน้ำ ในแหล่งน้ำผิวดินแหล่งน้ำประเภทที่ 3 ได้แก่

แหล่งน้ำที่ได้รับน้ำทิ้งจากกิจกรรมบางประเภทและสามารถเป็นประโยชน์เพื่อ

(ก) การอุปโภคและบริโภคโดยต้องผ่านการฆ่าเชื้อโรคตามปกติ และผ่านกระบวนการปรับปรุงคุณภาพน้ำทั่วไปก่อน

(ข) การเกษตร

๓' หมายถึง เป็นไปตามธรรมชาติ แต่เปลี่ยนแปลงได้ไม่เกิน 3 องศาเซลเซียส

(*) มีค่าไม่อยู่ในมาตรฐานที่กำหนด

(-) หมายถึง ไม่กำหนดมาตรฐาน

ที่มา : รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด

รวบรวมโดยบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด, 2567

ตารางที่ 5

ผลการตรวจวัดระดับเสียงในบรรยากาศบริเวณชุมชนใกล้เคียงโครงการ
ในช่วงปีพ.ศ. 2564 - พ.ศ. 2566

จุดตรวจวัด	ช่วงเวลาที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (เดซิเบล (เอ))			
		ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (L_{Aeq} 24 hr)	ระดับเสียงพื้นฐาน (L_{A90})	ระดับเสียงสูงสุด (L_{Amax})	ระดับเสียงกลางวัน-กลางคืน (L_{Adn})
บ้านห้วยไช้เฒ่า	21-22/05/64	47.7	45.6	76.0	51.7
	22-23/05/64	54.6	44.7	86.9	57.8
	23-24/05/64	50.8	44.4	84.5	54.1
	24-25/05/64	49.3	44.2	81.8	53.2
	25-26/05/64	51.4	47.7	85.0	55.5
	26-27/05/64	51.0	45.1	82.0	54.5
	27-28/05/64	50.3	49.1	81.8	53.8
	27-28/11/64	47.1	49.5	78.9	51.5
	28-29/11/64	48.7	49.5	81.1	52.9
	29-30/11/64	48.8	49.2	81.3	52.7
	30/11-1/12/64	48.6	49.6	80.5	52.6
	1-2/12/64	49.1	50.8	82.5	53.2
	2-3/12/64	47.7	51.4	83.3	51.8
	3-4/12/64	47.8	50.6	83.3	52.0
	24-25/05/65	48.9	46.3	77.2	54.1
	25-26/05/65	50.0	46.8	80.1	54.0
	26-27/05/65	51.7	48.1	79.5	55.1

ตารางที่ 5 (ต่อ)

จุดตรวจวัด	ช่วงเวลาที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (เดซิเบล (เอ))			
		ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (L_{Aeq} 24 hr)	ระดับเสียงพื้นฐาน (L_{A90})	ระดับเสียงสูงสุด (L_{Amax})	ระดับเสียงกลางวัน-กลางคืน (L_{Adn})
	27-28/05/65	50.1	49.8	79.6	54.1
	28-29/05/65	49.8	44.7	85	53.2
	29-30/05/65	48.9	44.8	81.4	53.3
	30-31/05/65	50.1	48.1	75.8	53.8
	22-23/10/65	53.0	55.4	87.6	58.3
	23-24/10/65	53.1	55.9	83.1	57.7
	24-25/10/65	53.3	54.7	89.9	57.4
	25-26/10/65	52.4	54.4	86.0	56.2
	26-27/10/65	53.0	55.6	79.7	58.1
	27-28/10/65	53.1	53.9	82.8	57.3
	28-29/10/65	54.7	52.7	83.5	58.3
	18-19/05/66	60.0	59.4	89.9	61.5
	19-20/05/66	59.8	54.9	91.8	62.1
	20-21/05/66	56.0	53.0	86.2	59.8
	21-22/05/66	58.0	56.7	89.9	60.3
	22-23/05/66	58.4	55.7	90.2	61.0
	23-24/05/66	60.0	57.0	95.3	61.7
	24-25/05/66	57.9	55.3	90.6	30.1
	21-22/10/66	55.7	54.6	61.4	80.5
	22-23/10/66	57.9	61.4	61.5	82.8
	23-24/10/66	55.5	60.6	59.8	88.1

ตารางที่ 5 (ต่อ)

จุดตรวจวัด	ช่วงเวลาที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (เดซิเบล (เอ))			
		ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (L_{Aeq} 24 hr)	ระดับเสียงพื้นฐาน (L_{A90})	ระดับเสียงสูงสุด (L_{Amax})	ระดับเสียงกลางวัน-กลางคืน (L_{Adn})
บริเวณริมรั้วโครงการ ด้านทิศตะวันตกเฉียงเหนือ	24-25/10/66	55.8	57.8	61.2	83.7
	25-26/10/66	57.6	63.5	62.2	85.8
	26-27/10/66	55.2	53.7	60.9	86.8
	27-28/10/66	57.4	62.6	61.2	91.8
	ค่าต่ำสุด-สูงสุด	47.1-60.0	44.2-63.5	59.8-95.3	30.1-91.8
	21-22/05/64	57.5	55.4	91.4	60.8
	22-23/05/64	56.1	54.9	81.9	59.9
	23-24/05/64	54.6	52.2	79.8	59.8
	24-25/05/64	56.2	54.7	86.4	60.8
	25-26/05/64	56.8	55.2	86.8	60.3
	26-27/05/64	56.2	54.4	86.6	60.4
	27-28/05/64	56.6	55.7	85.7	60.6
	27-28/11/64	52.7	54.5	72.1	57.1
	28-29/11/64	53.0	53.3	83.2	57.2
	29-30/11/64	53.3	56.7	83.9	57.2
	30/11-1/12/64	54.2	54.6	76.4	57.5
	1-2/12/64	52.8	54.2	74.1	57.0
	2-3/12/64	53.6	54.7	82.0	57.0
	3-4/12/64	53.2	56.4	84.5	57.4

ตารางที่ 5 (ต่อ)

จุดตรวจวัด	ช่วงเวลาที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (เดซิเบล (เอ))			
		ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ($L_{Aeq\ 24\ hr}$)	ระดับเสียงพื้นฐาน (L_{A90})	ระดับเสียงสูงสุด (L_{Amax})	ระดับเสียงกลางวัน-กลางคืน (L_{Adn})
	24-25/05/65	52.0	52.9	78.9	59.8
	25-26/05/65	54.6	55.2	76.2	59.4
	26-27/05/65	53.6	57.6	73.6	58.4
	27-28/05/65	52.6	54.9	79.7	58.6
	28-29/05/65	54.6	56.6	74.1	59.2
	29-30/05/65	53.1	52.2	72.9	57.8
	30-31/05/65	53.2	55.1	80.0	60.5
	22-23/10/65	57.6	57.9	80.6	60.5
	23-24/10/65	55.8	53.9	85.8	59.8
	24-25/10/65	56.1	55.1	91.3	60.9
	25-26/10/65	57.7	57.1	93.8	61.3
	26-27/10/65	57.1	56.2	84.7	61.2
	27-28/10/65	56.5	54.8	87.7	60.3
	28-29/10/65	56.2	56.0	87.8	59.8
	18-19/05/66	67.0	67.4	76.2	73.1
	19-20/05/66	66.8	67.8	72.6	72.1
	20-21/05/66	66.3	67.6	86.6	71.7
	21-22/05/66	66.0	67.7	85.4	71.9
	22-23/05/66	65.7	67.5	84.6	71.0
	23-24/05/66	65.6	67.5	103.9	69.7

ตารางที่ 5 (ต่อ)

จุดตรวจวัด	ช่วงเวลาที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (เคซีเบล (เอ))			
		ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (L_{Aeq} 24 hr)	ระดับเสียงพื้นฐาน (L_{A90})	ระดับเสียงสูงสุด (L_{Amax})	ระดับเสียงกลางวัน-กลางคืน (L_{Adn})
	24-25/05/66	66.3	67.5	75.0	71.9
	21-22/10/66	56.7	56.4	60.0	80.8
	22-23/10/66	55.3	55.6	59.0	78.0
	23-24/10/66	55.8	56.2	61.6	81.8
	24-25/10/66	58.6	59.2	62.3	92.1
	25-26/10/66	57.9	57.4	61.6	87.9
	26-27/10/66	57.3	57.2	60.9	86.2
	27-28/10/66	57.4	56.8	61.0	88.3
	ค่าต่ำสุด-สูงสุด		52.0-67.0	52.2-67.8	59.0-103.9
	21-22/05/64	46.9	46.5	81.1	52.6
	22-23/05/64	47.2	47.2	68.5	53.8
	23-24/05/64	47.7	47.3	69.1	54.7
บริเวณริมรั้วโครงการ ด้านทิศตะวันตกเฉียงใต้	24-25/05/64	45.9	46.5	66.8	51.8
	25-26/05/64	48.2	52.4	79.5	54.6
	26-27/05/64	51.4	55.7	75.2	58.7
	27-28/05/64	50.2	53.6	73.2	57.4
	27-28/11/64	55.9	56.1	82.0	60.2
	28-29/11/64	55.4	55.6	84.3	59.1
	29-30/11/64	55.6	56.4	78.2	61.9
	30/11-1/12/64	55.1	56.6	76.4	60.1
	1-2/12/64	55.5	56.3	81.1	60.0
	2-3/12/64	56.8	57.7	81.6	61.8
	3-4/12/64	54.8	55.9	79.7	59.9

ตารางที่ 5 (ต่อ)

จุดตรวจวัด	ช่วงเวลาที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (เดซิเบล (เอ))			
		ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (L_{Aeq} 24 hr)	ระดับเสียงพื้นฐาน (L_{A90})	ระดับเสียงสูงสุด (L_{Amax})	ระดับเสียงกลางวัน-กลางคืน (L_{Adn})
	24-25/05/65	53.1	53.3	82.1	58.5
	25-26/05/65	49.5	49.6	76.7	57.5
	26-27/05/65	56.9	53.8	92.1	59.4
	27-28/05/65	56.2	47.9	95.4	65.9
	28-29/05/65	50.1	46.2	80.2	55.2
	29-30/05/65	46.7	45.9	73.7	54.5
	30-31/05/65	54.8	45.3	94.9	56.9
	22-23/10/65	48.8	47.4	78.7	53.6
	23-24/10/65	50.9	54.8	78.3	56.2
	24-25/10/65	52.9	54.3	76.8	57.8
	25-26/10/65	52.6	51.2	80.7	56.5
	26-27/10/65	55.5	59.1	86.6	62.0
	27-28/10/65	54.7	59.0	79.3	58.2
	28-29/10/65	55.8	54.1	83.2	57.3
	18-19/05/66	59.5	61.4	82.2	64.3
	19-20/05/66	62.8	62.2	80.7	69.3
	20-21/05/66	55.7	61.4	83.0	59.3
	21-22/05/66	56.1	59.2	92.6	60.2
	22-23/05/66	62.2	61.9	84.2	69.2
	23-24/05/66	62.9	62.1	97.6	69.3
	24-25/05/66	62.6	61.7	83.5	69.0
	21-22/10/66	55.2	60.7	57.4	78.2
	22-23/10/66	54.2	56.5	60.6	72.3

ตารางที่ 5 (ต่อ)

จุดตรวจวัด	ช่วงเวลาที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (เดซิเบล (เอ))			
		ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (L_{Aeq} 24 hr)	ระดับเสียงพื้นฐาน (L_{A90})	ระดับเสียงสูงสุด (L_{Amax})	ระดับเสียงกลางวัน-กลางคืน (L_{Adn})
	23-24/10/66	56.3	56.1	62.9	76.5
	24-25/10/66	63.6	64.1	92.6	92.6
	25-26/10/66	65.2	64.1	85.6	85.6
	26-27/10/66	65.5	64.7	85.4	85.4
	27-28/10/66	64.5	64.3	83.7	83.7
ค่าต่ำสุด-สูงสุด		45.9-65.5	45.3-64.7	57.4-97.6	51.8-92.6
บริเวณริมรั้วโครงการ ด้านทิศตะวันออกเฉียงเหนือ	21-22/05/64	58.9	60.8	96.1	62.5
	22-23/05/64	55.2	54.9	88.9	60.3
	23-24/05/64	53.3	53.1	79.9	59.7
	24-25/05/64	57.4	54.9	90.0	62.4
	25-26/05/64	57.5	58.0	94.8	61.7
	26-27/05/64	57.7	54.3	94.4	61.8
	27-28/05/64	58.6	61.0	96.3	62.5
	27-28/11/64	56.8	58.4	84.0	62.0
	28-29/11/64	58.5	62.3	87.8	62.2
	29-30/11/64	58.2	61.1	89.5	62.9
	30/11-1/12/64	58.6	61.3	87.5	63.2
	1-2/12/64	58.5	60.6	90.3	62.7
	2-3/12/64	59.1	62.3	86.3	64.1
	3-4/12/64	57.8	58.5	85.9	63.8
	24-25/05/65	61.0	58.7	96.0	64.1
	25-26/05/65	58.2	57.7	86.6	63.6
	26-27/05/65	61.9	59.6	101.6	65.4

ตารางที่ 5 (ต่อ)

จุดตรวจวัด	ช่วงเวลาที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (เดซิเบล (เอ))			
		ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (L_{Aeq} 24 hr)	ระดับเสียงพื้นฐาน (L_{A90})	ระดับเสียงสูงสุด (L_{Amax})	ระดับเสียงกลางวัน-กลางคืน (L_{Adn})
	27-28/05/65	61.6	57.9	101.4	64.3
	28-29/05/65	54.7	53.5	80.8	61.0
	29-30/05/65	54.2	55.4	84.2	61.5
	30-31/05/65	59.1	57.7	92.1	63.2
	22-23/10/65	57.6	59.0	94.2	62.6
	23-24/10/65	58.1	57.6	100.2	63.0
	24-25/10/65	58.8	60.9	98.9	62.5
	25-26/10/65	58.7	59.2	99.5	63.7
	26-27/10/65	59.9	58.5	99.7	64.3
	27-28/10/65	60.0	61.1	97.1	64.6
	28-29/10/65	58.8	59.2	96.1	64.4
	18-19/05/66	62.3	61.9	93.2	67.5
	19-20/05/66	60.7	60.6	86.2	66.8
	20-21/05/66	58.2	58.9	84.8	64.2
	21-22/05/66	61.9	61.8	94.6	66.1
	22-23/05/66	62.2	63.8	93.0	67.3
	23-24/05/66	61.9	61.3	93.8	66.6
	24-25/05/66	61.3	60.8	92.6	67.0
	21-22/10/66	63.1	63.9	68.9	84.2
	22-23/10/66	62.5	62.4	68.4	90.1
	23-24/10/66	62.7	62.7	68.8	86.8

จุดตรวจวัด	ช่วงเวลาที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (เดซิเบล (เอ))			
		ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (L_{Aeq} 24 hr)	ระดับเสียงพื้นฐาน (L_{A90})	ระดับเสียงสูงสุด (L_{Amax})	ระดับเสียงกลางวัน-กลางคืน ($L_{A_{dn}}$)
	24-25/10/66	64.6	66.1	70.1	97.5
	25-26/10/66	64.5	64.6	70.3	91.9
	26-27/10/66	65.0	65.9	71.2	86.4
	27-28/10/66	66.0	66.7	72.3	87.5
ค่าต่ำสุด-สูงสุด		53.3-66.0	53.1-66.7	68.4-101.6	59.7-97.5
บริเวณริมรั้วโครงการ ด้านทิศตะวันออกเฉียงใต้	21-22/05/64	66.4	64.3	107.1	72.1
	22-23/05/64	57.3	46.7	81.7	62.4
	23-24/05/64	58.4	54.3	83.2	65.5
	24-25/05/64	63.8	63.3	84.3	72.0
	25-26/05/64	66.2	63.2	84.7	72.6
	26-27/05/64	66.2	63.1	88.6	72.5
	27-28/05/64	65.3	63.9	85.6	72.4
	27-28/11/64	49.6	51.3	88.2	54.5
	28-29/11/64	50.1	51.4	73.9	54.4
	29-30/11/64	48.0	51.1	78.6	54
	30/11-1/12/64	50.8	52.9	75.7	54.6
	1-2/12/64	49.9	52.8	85.6	54.6
	2-3/12/64	50.6	51.6	76.5	54.6
	3-4/12/64	49.5	51.3	74.2	54.3
	24-25/05/65	62.5	62.1	78.4	69.0
	25-26/05/65	62.1	62.0	95.1	67.3
	26-27/05/65	63	62.5	82.0	69.4

ตารางที่ 5 (ต่อ)

จุดตรวจวัด	ช่วงเวลาที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (เดซิเบล (เอ))			
		ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (L_{Aeq} 24 hr)	ระดับเสียงพื้นฐาน (L_{A90})	ระดับเสียงสูงสุด (L_{Amax})	ระดับเสียงกลางวัน-กลางคืน (L_{Aeq})
	27-28/05/65	60.8	62.4	90.5	67.0
	28-29/05/65	63.1	62.0	61.3	69.6
	29-30/05/65	62.9	62.1	61.3	69.0
	30-31/05/65	62.9	62.1	61.5	69.3
	22-23/10/65	48.3	47.7	77.4	54.1
	23-24/10/65	49.2	47.0	79.1	52.7
	24-25/10/65	47.9	48.1	62.5	54
	25-26/10/65	48.3	48.7	71.9	54.2
	26-27/10/65	48.0	48.0	72.0	54.1
	27-28/10/65	48.5	48.2	72.2	54.5
	28-29/10/65	48.3	47.9	73.1	54.4
	18-19/05/66	53.6	53.2	58.6	58.6
	19-20/05/66	53.4	52.3	87.0	58.9
	20-21/05/66	53.3	52.9	76.7	58.9
	21-22/05/66	56.7	52.7	95.6	60.0
	22-23/05/66	53.0	51.9	93.4	58.1
	23-24/05/66	52.9	51.9	91.5	59.1
	24-25/05/66	52.6	52.3	89.9	58.5

ตารางที่ 5 (ต่อ)

จุดตรวจวัด	ช่วงเวลาที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (เดซิเบล (เอ))			
		ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (L_{Aeq} 24 hr)	ระดับเสียงพื้นฐาน (L_{A90})	ระดับเสียงสูงสุด (L_{Amax})	ระดับเสียงกลางวัน-กลางคืน (L_{Adn})
	21-22/10/66	56.2	56.4	60.8	82.3
	22-23/10/66	52.6	53.3	58.4	93.9
	23-24/10/66	53.8	52.8	59.4	87.3
	24-25/10/66	54.2	53.3	60.0	84.3
	25-26/10/66	54.5	53.8	60.2	85.3
	26-27/10/66	54.5	53.1	61.4	84.2
	27-28/10/66	56.6	53.1	60.4	91.8
ค่าต่ำสุด-สูงสุด		47.9-66.4	46.7-64.3	58.4-107.1	52.7-93.9
ค่ามาตรฐาน ^{1/}		70	-	115	-

หมายเหตุ : ^{1/} ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงทั่วไป

ที่มา : รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม
ของ บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนสตรัคเตอร์ จำกัด รวบรวมโดยบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด, 2567

ตารางที่ 6

ผลการตรวจวัดระดับเสียงรบกวนบริเวณบ้านห้วยไชน่า ในช่วงปี พ.ศ. 2564 - พ.ศ. 2566

สถานที่ตรวจวัด	ช่วงเวลาที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัดระดับเสียงรบกวน (เดซิเบล (เอ))
1. บริเวณบ้านห้วยไชน่า	21-22 พฤษภาคม 2564	8.8
	22-23 พฤษภาคม 2564	9.8
	23-24 พฤษภาคม 2564	9.7
	24-25 พฤษภาคม 2564	9.8
	25-26 พฤษภาคม 2564	9.3
	26-27 พฤษภาคม 2564	9.1
	27-28 พฤษภาคม 2564	9.8
	27 พฤศจิกายน 2564	9.6
	28 พฤศจิกายน 2564	9.2
	29 พฤศจิกายน 2564	9.6
	30 พฤศจิกายน 2564	8.0
	1 ธันวาคม 2564	9.2
	2 ธันวาคม 2564	8.8
	3 ธันวาคม 2564	9.6
	ค่าต่ำสุด-สูงสุด	8.0 - 9.8
	24-25 พฤษภาคม 2565	6.1 - 9.8
	25-26 พฤษภาคม 2565	5.2 - 9.7
	26-27 พฤษภาคม 2565	6.1 - 9.3
	27-28 พฤษภาคม 2565	6.3 - 9.3
	28-29 พฤษภาคม 2565	6.1 - 9.4
	29-30 พฤษภาคม 2565	6.2 - 9.8
	30-31 พฤษภาคม 2565	6.5 - 9.9
	22-23 ตุลาคม 2565	5.1 - 8.7
	23-24 ตุลาคม 2565	3.8 - 7.7
	24-25 ตุลาคม 2565	5.7 - 6.5
	25-26 ตุลาคม 2565	5.2 - 8.8
	26-27 ตุลาคม 2565	3.9 - 7.3
	27-28 ตุลาคม 2565	6.0 - 5.3
	28-29 ตุลาคม 2565	4.8 - 7.8
	ค่าต่ำสุด-สูงสุด	3.8 - 9.9

ตารางที่ 6 (ต่อ)

สถานที่ตรวจวัด	ช่วงเวลาที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัดระดับเสียงรบกวน (เดซิเบล (เอ))
	18-19 พฤษภาคม 2566	-4.9 ถึง 8.2
	19-20 พฤษภาคม 2566	-14.7 ถึง 8.7
	20-21 พฤษภาคม 2566	-21.0 ถึง 8.8
	21-22 พฤษภาคม 2566	-9.5 ถึง 8.3
	22-23 พฤษภาคม 2566	-13.9 ถึง 8.3
	23-24 พฤษภาคม 2566	-9.6 ถึง 8.4
	24-25 พฤษภาคม 2566	-13.5 ถึง 7.3
	21-22 ตุลาคม 2566	7.7
	22-23 ตุลาคม 2566	7.6
	23-24 ตุลาคม 2566	7.4
	24-25 ตุลาคม 2566	7.9
	25-26 ตุลาคม 2566	6.9
	26-27 ตุลาคม 2566	7.2
	27-28 ตุลาคม 2566	7.9
	ค่าต่ำสุด-สูงสุด	-21.0 ถึง 8.8
ค่ามาตรฐาน^{1/}		≤ 10

หมายเหตุ : ^{1/} ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 29 (พ.ศ.2550) เรื่อง ค่าระดับเสียงรบกวน

ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 124 ตอนพิเศษ 98 ง วันที่ 16 สิงหาคม 2550

ที่มา : รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด รวบรวมโดยบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด, 2567

ตารางที่ 7

ผลการตรวจวัดเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map) ในช่วงปี พ.ศ. 2564 - พ.ศ. 2566

สถานที่ตรวจวัด	ช่วงเวลาตรวจวัด	ระดับเสียงเฉลี่ย 1 นาที (เดซิเบล (เอ))	ระดับเสียงสูงสุด (L _{max}) (เดซิเบล (เอ))
1. บริเวณพื้นที่การผลิตลวดอะลูมิเนียม (Al Plant)	มกราคม - มิถุนายน 2564 ^{2/}	-	-
	กรกฎาคม - ธันวาคม 2564	70.3 - 85.9	73.0 - 88.1
	มกราคม - มิถุนายน 2565	70.3 - 85.9	73.0 - 88.1
	กรกฎาคม - ธันวาคม 2565	70.3 - 85.9	73.0 - 88.1
	มกราคม - มิถุนายน 2566	70.3 - 85.9	73.0 - 88.1
	กรกฎาคม - ธันวาคม 2566	57.2 - 95.5*	58.8 - 105
	ค่าต่ำสุด-สูงสุด	57.2 - 95.5*	58.8 - 105
2. บริเวณพื้นที่การผลิตลวดอะลูมิเนียม แห่งที่ 2 (A8#2)	มกราคม - มิถุนายน 2564 ^{2/}	-	-
	กรกฎาคม - ธันวาคม 2564 ^{2/}	70.3 - 85.9	73.0 - 88.1
	มกราคม - มิถุนายน 2565	70.3 - 85.9	73.0 - 88.1
	กรกฎาคม - ธันวาคม 2565	70.3 - 85.9	73.0 - 88.1
	มกราคม - มิถุนายน 2566	70.3 - 85.9	73.0 - 88.1
	กรกฎาคม - ธันวาคม 2566	71.0 - 89.6	72.3 - 90.0
	ค่าต่ำสุด-สูงสุด	70.3 - 89.6	72.3 - 90.0
ค่ามาตรฐาน^{1/}		94	115

หมายเหตุ : ^{1/} ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 29 (พ.ศ.2550) เรื่อง ค่าระดับเสียงรบกวน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 124

ตอนพิเศษ 98 ง วันที่ 16 สิงหาคม 2550

^{2/} มาตรฐานสำนักงานบริหารความปลอดภัยและอาชีวอนามัยแห่งชาติ ประเทศสหรัฐอเมริกา (OSHA), 2021

^{3/} ดำเนินการตรวจวัดในวันที่ 13 สิงหาคม พ.ศ. 2563 หลังการเปิดดำเนินการของโครงการ (ครั้งที่ 1)

^{4/} ดำเนินการตรวจเพิ่มเติมในพื้นที่การผลิตลวดอะลูมิเนียมแห่งที่ 2 (A8#2) ในเดือนสิงหาคม พ.ศ. 2564

* ค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด

- ไม่มีข้อมูล

ที่มา : รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด รวบรวมโดยบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด, 2567

ตารางที่ 8

เปรียบเทียบผลตรวจสุขภาพพนักงานในช่วงปี พ.ศ. 2564 - พ.ศ. 2566

รายการ	2564					2565					2566				
	จำนวนตรวจ (คน)	ผลปกติ (คน)	ร้อยละ	ผลผิดปกติ (คน)	ร้อยละ	จำนวนตรวจ (คน)	ผลปกติ (คน)	ร้อยละ	ผลผิดปกติ (คน)	ร้อยละ	จำนวนตรวจ (คน)	ผลปกติ (คน)	ร้อยละ	ผลผิดปกติ (คน)	ร้อยละ
ผลตรวจสุขภาพทั่วไป	424	334	78.8	90	21.2	419	372	88.8	47	11.2	417	399	95.7	18	4.3
ผลตรวจสมรรถภาพปอด	259	222	85.7	37	14.3	264	228	86.4	36	13.6	265	264	99.6	1	0.4
ผลตรวจสมรรถภาพการได้ยิน	190	186	97.9	4	2.1	183	181	98.9	2	1.1	224	215	96.0	9	4.0
ผลตรวจสมรรถภาพการมองเห็น	260	172	66.2	88	33.8	263	173	65.8	90	34.2	261	128	49.0	133	51.0
ผลตรวจอูมิเนียมในเลือด	24	24	100	0	0.0	27	27	100	0	0.0	26	26	100	0	0.0

หมายเหตุ : ปี พ.ศ. 2564-2566 ดำเนินการตรวจโดยโรงพยาบาลพญาไทบางพระ

ที่มา : รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตอูมิเนียม ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด

รวบรวมโดยบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด, 2567

ตารางที่ 9

เปรียบเทียบผลตรวจสุขภาพพนักงานโรงงานอลูมิเนียม ในช่วงปี พ.ศ. 2564 - พ.ศ. 2566

รายการ	2564					2565					2566				
	จำนวนตรวจ (คน)	ปกติ (คน)	ร้อยละ	ผิดปกติ (คน)	ร้อยละ	จำนวนตรวจ (คน)	ปกติ (คน)	ร้อยละ	ผิดปกติ (คน)	ร้อยละ	จำนวนตรวจ (คน)	ปกติ (คน)	ร้อยละ	ผิดปกติ (คน)	ร้อยละ
ผลตรวจสุขภาพทั่วไป															
- สำนักงาน (Office)	30	26	86.7	4	13.3	28	21	75.0	7	25.0	30	30	100.0	0	0.0
- หน่วยผลิตเส้นลวดอลูมิเนียม (Aluminum Wire Rod)	37	29	78.4	8	21.6	35	31	88.6	4	11.4	37	35	94.6	2	5.4
- หน่วยผลิตลวดอลูมิเนียม (Aluminum Wire)	14	13	92.9	1	7.1	13	13	100.0	0	0.0	15	15	100.0	0	0.0
- หน่วยผลิตแท่งอลูมิเนียมผสมอัลลอย (Aluminum Alloy Round Bar)	14	13	92.9	1	7.1	14	12	85.7	2	14.3	14	13	92.9	1	7.1
รวม	95	81	85.3	14	14.7	90	77	85.6	13	14.4	96	93	96.9	3	3.1
ผลตรวจสมรรถภาพปอด															
- สำนักงาน (Office)	18	16	88.9	2	11.1	18	17	94.4	1	5.6	18	18	100.0	0	0.0
- หน่วยผลิตเส้นลวดอลูมิเนียม (Aluminum Wire Rod)	37	35	94.6	2	5.4	35	29	82.9	6	17.1	37	37	100.0	0	0.0
- หน่วยผลิตลวดอลูมิเนียม (Aluminum Wire)	14	13	92.9	1	7.1	13	13	100.0	0	0.0	15	15	100.0	0	0.0
- หน่วยผลิตแท่งอลูมิเนียมผสมอัลลอย (Aluminum Alloy Round Bar)	14	10	71.4	4	28.6	14	12	85.7	2	14.3	14	14	100.0	0	0.0
รวม	83	74	89.2	9	10.8	80	71	88.8	9	11.3	84	84	100.0	0	0.0
ผลตรวจสมรรถภาพการได้ยิน															
- สำนักงาน (Office)	2	2	100.0	0	0.0	1	1	100.0	0	0.0	7	7	100.0	0	0.0
- หน่วยผลิตเส้นลวดอลูมิเนียม (Aluminum Wire Rod)	30	30	100.0	0	0.0	26	24	92.3	2	7.7	27	27	100.0	0	0.0
- หน่วยผลิตลวดอลูมิเนียม (Aluminum Wire)	14	13	92.9	1	7.1	3	3	100.0	0	0.0	15	13	86.7	2	13.3
- หน่วยผลิตแท่งอลูมิเนียมผสมอัลลอย (Aluminum Alloy Round Bar)	14	13	92.9	1	7.1	11	9	81.8	2	18.2	14	11	78.6	3	21.4
รวม	60	58	96.7	2	3.3	41	37	90.2	4	9.8	63	58	92.1	5	7.9
ผลตรวจสมรรถภาพการมองเห็น															
- สำนักงาน (Office)	12	5	41.7	7	58.3	11	3	27.3	8	72.7	11	5	45.5	6	54.5
- หน่วยผลิตเส้นลวดอลูมิเนียม (Aluminum Wire Rod)	26	18	69.2	8	30.8	33	23	69.7	10	30.3	37	22	59.5	15	40.5
- หน่วยผลิตลวดอลูมิเนียม (Aluminum Wire)	14	9	64.3	5	35.7	13	9	69.2	4	30.8	15	10	66.7	5	33.3
- หน่วยผลิตแท่งอลูมิเนียมผสมอัลลอย (Aluminum Alloy Round Bar)	13	11	84.6	2	15.4	14	12	85.7	2	14.3	14	9	64.3	5	35.7
รวม	65	43	66.2	22	33.8	71	47	66.2	24	33.8	77	46	59.7	31	40.3
ผลตรวจอลูมิเนียมในเลือด															
- สำนักงาน (Office)	2	2	100.0	0	0.0	3	3	100.0	0	0.0	3	3	100.0	0	0.0
- หน่วยผลิตเส้นลวดอลูมิเนียม (Aluminum Wire Rod)	22	22	100.0	0	0.0	22	22	100.0	0	0.0	22	22	100.0	0	0.0
รวม	24	24	100.0	0	0.0	25	25	100.0	0	0.0	25	25	100.0	0	0.0

หมายเหตุ : ปี พ.ศ. 2564 ดำเนินการตรวจโดยโรงพยาบาลบีเอ็มซี พลัส ปี 2565 - 2566 ดำเนินการตรวจโดยโรงพยาบาลพญาไทบางพระ

การตรวจสุขภาพทั่วไปโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ (Occupational Physical) เป็นการตรวจสุขภาพขั้นพื้นฐาน โดยจะมีการวัดส่วนสูง ชั่งน้ำหนัก วัดความดันโลหิต วัดชีพจร ดัชนีมวลกาย (BMI) การตรวจตา หู คอ จมูก ต่อมไทรอยด์ ช่องปาก ปอด ทรวงอก

การเดินของหัวใจ เป็นต้น โดยความผิดปกติที่พบ คือ (1) ตื้อเนื้อมาทั้ง 2 ข้าง (2) ตื้อลมตาทั้ง 2 ข้าง (3) ฟันผุ และ (4) ไทรอยด์ ซึ่งความผิดปกติที่เกิดขึ้น มีทั้งพนักงานกลุ่มเดิม และกลุ่มใหม่ (พนักงานใหม่ที่รับเข้ามาในแต่ละปี)

การตรวจสมรรถภาพปอด เป็นการตรวจเพื่อดูความสามารถในการทำหน้าที่ของปอด โดยความผิดปกติที่พบ คือ "สมรรถภาพปอดผิดปกติ แบบจำกัดการขยายตัวปอด - ผิดปกติเล็กน้อย" ซึ่งสาเหตุของการที่ปอดจำกัดการขยายตัวนี้มีได้หลายสาเหตุ ทั้งจากสาเหตุ

ภายในเนื้อปอด เนื่องจากเนื้อปอดมีความยืดหยุ่นน้อยลง ทำให้ขยายตัวไม่ได้เต็มที่ สาเหตุภายนอกปอด เช่น มีโครงสร้างของร่างกายผิดปกติ กระดูกหน้าอกบุ๋มผิดปกติ (Pectus excavatum) หรือแม้แต่คนที่อ้วนมาก (Obesity) เป็นต้น

การตรวจสมรรถภาพการได้ยิน เป็นการเฝ้าระวังภาวะสูญเสียการได้ยินจากเสียงดังในพนักงานที่ต้องทำงานสัมผัสเสียงดังในการทำงาน โดยความผิดปกติที่ส่วนใหญ่ไม่ใช่พนักงานกลุ่มเดิม ยกเว้น หน่วยผลิตแท่งอลูมิเนียมผสมอัลลอย (Aluminum Alloy Round Bar) พบว่า มีพนักงาน 1 คน

ที่เป็นคนเดิม และเป็นความผิดปกติที่ระดับการได้ยินที่ความถี่สูง (4000 - 8000 Hz) เหมือนเดิม ซึ่งผลการตรวจสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานท่านนี้ตั้งแต่ก่อนเริ่มงาน เมื่อเดือนเมษายน พ.ศ. 2560 แพทย์ระบุไว้ว่าการได้ยินเสื่อมลงอย่างมากที่ความถี่เสียงสูง

แต่แพทย์สรุปความคิดเห็นในใบรับรองแพทย์ว่าสามารถปฏิบัติงานได้ โดยความผิดปกติที่ระดับการได้ยินที่ความถี่สูง (4000 - 8000 Hz) อาจเกิดขึ้นตามวัยและเสื่อมตามพฤติกรรมหรือสิ่งแวดล้อมในชีวิตประจำวัน โดยไม่ได้เกิดจากสาเหตุอื่น ลักษณะการสูญเสียจะเป็นแบบช้า ๆ

แต่เป็นมากขึ้นเรื่อย ๆ

การตรวจสมรรถภาพการมองเห็น เป็นการตรวจเพื่อการเฝ้าระวังปัญหาทางสายตา โดยความผิดปกติที่พบ คือ "การมองเห็นระยะใกล้ - ไกล" ซึ่งความผิดปกติที่เกิดขึ้น มีทั้งพนักงานกลุ่มเดิม และกลุ่มใหม่ (พนักงานใหม่ที่รับเข้ามาในแต่ละปี)

การตรวจอลูมิเนียมในเลือด เป็นการตรวจหาปริมาณสารอลูมิเนียมที่ร่างกายได้รับ โดยผลการตรวจของกลุ่มที่สัมผัสโดยตรงไม่พบความผิดปกติใด ๆ

ที่มา : บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด, 2567

ตารางที่ 10

ผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในโรงงาน ในช่วงปี พ.ศ. 2564 -พ.ศ. 2566

สถานที่ตรวจวัด	ช่วงเวลาที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย (L_{Aeq}) (เดซิเบล (เอ))	ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย (L_{Amax}) (เดซิเบล (เอ))
1. บริเวณพื้นที่กระบวนการหล่อ	27 พฤษภาคม 2564	85.5*	96.5
	30 พฤศจิกายน 2564	87.4*	99.1
	27 พฤษภาคม 2565	85.5*	93.7
	25 ตุลาคม 2565	83.1	103.0
	18 พฤษภาคม 2566	81.5	89.4
	24 ตุลาคม 2566	84.4	99.1
	ค่าต่ำสุด-สูงสุด	81.5-87.4	89.4-103.0
2. บริเวณพื้นที่กระบวนการยัด	27 พฤษภาคม 2564	76.6	93.4
	29 พฤศจิกายน 2564	74.4	108.0
	30 พฤษภาคม 2565	75.5	93.4
	25 ตุลาคม 2565	75.2	101.0
	18 พฤษภาคม 2566	77.3	88.7
	24 ตุลาคม 2566	80.6	110.0
	ค่าต่ำสุด-สูงสุด	74.4-80.6	88.7-110.0

ตารางที่ 10 (ต่อ)

สถานที่ตรวจวัด	ช่วงเวลาที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย (L_{Aeq}) (เดซิเบล (เอ))	ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย (L_{Amax}) (เดซิเบล (เอ))
3. บริเวณพื้นที่การผลิตลวดอลูมิเนียม แท่งที่ 2 (A8#2)	27 พฤษภาคม 2564	73.6	99.9
	29 พฤศจิกายน 2564	77.4	102.0
	30 พฤษภาคม 2565	75.6	94.9
	25 ตุลาคม 2565	81.0	98.3
	18 พฤษภาคม 2566	77.6	95.7
	24 ตุลาคม 2566	80.1	92.8
ค่าต่ำสุด-สูงสุด		73.6-81.0	92.8-102.0
ค่ามาตรฐาน ^{1/}		≤ 85	-
ค่ามาตรฐาน ^{2/}		-	≤ 115

หมายเหตุ : ^{1/} มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้าง ได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561

ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 135 ตอนพิเศษ 19 ง ลงวันที่ 26 มกราคม พ.ศ. 2561

^{2/} มาตรฐานตามประกาศกฎกระทรวง เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัยและสภาพแวดล้อม

ในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 133 ตอนที่ 91 ก ลงวันที่ 17 ตุลาคม พ.ศ. 2559

* ค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด

ที่มา : รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิต
อลูมิเนียม ของบริษัท เอสไอไอ ไทย อิเล็กทริก คอนสตรัคเตอร์ จำกัด รวบรวมโดย บริษัท คอนสตรัคเตอร์ จำกัด เอสไอไอ จำกัด, 2567

ตารางที่ 11

ผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน ตลอดระยะเวลาทำงาน ในช่วงปี พ.ศ. 2564 - พ.ศ. 2566

สถานที่ตรวจวัด	ช่วงเวลาติดตามตรวจสอบ	ผลการตรวจวัดปริมาณการได้รับสัมผัส (%DOSE)	ค่าระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดการทำงาน (TWA) (เดซิเบล (เอ))
1. บริเวณพื้นที่กระบวนการหล่อ	27 พฤษภาคม 2564	191	87.8*
	30 พฤศจิกายน 2564	123	85.9*
	27 พฤษภาคม 2565	45.2	81.5
	25 ตุลาคม 2565	34.8	80.4
	18 พฤษภาคม 2566	16.1	77.1
	24 ตุลาคม 2566	80.1	84.0
	ค่าต่ำสุด-สูงสุด	16.1 - 191	77.1 - 87.8*
2. บริเวณพื้นที่กระบวนการยัด	27 พฤษภาคม 2564	51.2	82.1
	29 พฤศจิกายน 2564	44.4	81.4
	30 พฤษภาคม 2565	83.3	84.2
	25 ตุลาคม 2565	19.3	77.9
	18 พฤษภาคม 2566	18.9	77.8
	24 ตุลาคม 2566	59.6	82.8
	ค่าต่ำสุด-สูงสุด	18.9 - 83.3	77.8 - 84.2

ตารางที่ 11 (ต่อ)

สถานที่ตรวจวัด	ช่วงเวลาติดตามตรวจสอบ	ผลการตรวจวัดปริมาณการได้รับสัมผัส (%DOSE)	ค่าระดับเสี่ยงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดการทำงาน (TWA) (เดซิเบล (เอ))
3. บริเวณพื้นที่การผลิตอลูมิเนียม แห่งที่ 2 (A8#2) ^{2/}	27 พฤษภาคม 2564	179	87.5*
	29 พฤศจิกายน 2564	20.8	78.1
	30 พฤษภาคม 2565	80.2	84.0
	25 ตุลาคม 2565	64.2	83.1
	18 พฤษภาคม 2566	16.3	77.1
	24 ตุลาคม 2566	76.2	82.8
ค่าต่ำสุด-สูงสุด		16.3 - 179	77.1 - 87.5*
ค่ามาตรฐาน ^{1/}		-	≤ 85

หมายเหตุ : ^{1/} กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการและดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง

และเสียง พ.ศ. 2559

^{2/} พื้นที่การผลิตอลูมิเนียมแห่งที่ 2 (A8#2) เปิดดำเนินการเมื่อเดือนเมษายน พ.ศ. 2564

* ค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด

- ไม่มีข้อมูล

ที่มา : รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนสตรัคเตอร์ จำกัด รวบรวมโดย บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด, 2567

ตารางที่ 12

ผลการตรวจสอบคุณภาพอากาศในสถานประกอบการในช่วงปี พ.ศ. 2564 - พ.ศ. 2566

จุดตรวจวัด	ปีที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด ^{1/} (มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร)		
		Total Dust	Respirable Dust	Aluminium (Al)
บริเวณพื้นที่กระบวนการหลอม	1/2564	0.094	0.045	<0.001
	2/2564	0.124	0.101	<0.001
	1/2565	0.079	0.021	0.001
	2/2565	0.806	0.027	0.003
	1/2566	0.503	0.008	0.002
	2/2566	0.074	0.012	<0.001
ค่าต่ำสุด-สูงสุด		0.074 - 0.806	0.008 - 0.101	<0.001 - 0.003
บริเวณพื้นที่กระบวนการหล่อ	1/2564	0.091	0.035	<0.001
	2/2564	0.174	0.132	<0.001
	1/2565	0.078	0.025	<0.001
	2/2565	0.417	0.228	0.001
	1/2566	0.538	0.274	0.002
	2/2566	<0.060	0.005	<0.001
ค่าต่ำสุด-สูงสุด		<0.060 - 0.538	0.005 - 0.274	<0.001 - 0.002
มาตรฐาน ^{2/}		≤15	≤5	-
มาตรฐาน ^{3/}		-	-	≤15

หมายเหตุ : ^{1/} คำนวณเทียบสภาวะมาตรฐานที่อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศ

^{2/} ข้อกำหนดของ Occupational Safety & Health Administration (OSHA)

^{3/} มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ชีตจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560

ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 134 ตอนพิเศษ 198 ง ลงวันที่ 3 สิงหาคม พ.ศ. 2560

ที่มา : รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

(ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด

รวบรวมโดยบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด, 2567

ตารางที่ 13

ผลการตรวจวัดระดับความเข้มข้นของไอระเหยในพื้นที่ทำงานในช่วงปี พ.ศ. 2564 - พ.ศ. 2566

จุดตรวจวัด	ปีที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด ^{1/} (มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร)		
		ก๊าซคลอรีน (CL ₂)	ก๊าซคลอไรด์ (HCL)	ก๊าซไฮโดรเจนฟลูออไรด์ (HF)
บริเวณพื้นที่กระบวนการหลอม	1/2564	<0.001	<0.001	<0.001
	2/2564	<0.001	<0.001	<0.001
	1/2565	<0.001	<0.001	<0.001
	2/2565	<0.001	0.005	0.009
	1/2566	<0.001	<0.001	<0.001
	2/2566	0.001	0.003	0.006
ค่าต่ำสุด-สูงสุด		<0.001 - 0.001	<0.001 - 0.005	<0.001 - 0.009
บริเวณพื้นที่กระบวนการหล่อ	1/2564	<0.001	<0.001	<0.001
	2/2564	<0.001	0.001	<0.001
	1/2565	<0.001	<0.001	<0.001
	2/2565	<0.001	<0.001	<0.001
	1/2566	<0.001	<0.001	<0.001
	2/2566	<0.001	<0.001	<0.001
ค่าต่ำสุด-สูงสุด		<0.001	<0.001 - 0.001	<0.001
มาตรฐาน ^{2/}		≤1 ^{1/}	≤5 ^{1/}	-
มาตรฐาน ^{3/}		-	-	≤3 ^{2/}

หมายเหตุ : ^{1/} ค่ารวมเทียบสภาวะมาตรฐานที่อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศ

^{2/} มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 134 ตอนพิเศษ 198 ง ลงวันที่ 3 สิงหาคม พ.ศ. 2560 (ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย สูงสุดไม่ว่าเวลาใดๆ ในระหว่างการทำงาน)

^{3/} มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 134 ตอนพิเศษ 198 ง ลงวันที่ 3 สิงหาคม พ.ศ. 2560 (ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงานปกติ)

ที่มา : รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

(ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด

รวบรวมโดยบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด, 2567

ตารางที่ 14

ผลการติดตามตรวจสอบระดับความร้อนบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงาน (WBGT)

ในช่วงปี พ.ศ. 2564 - พ.ศ. 2566

จุดตรวจวัด	ปีที่ตรวจวัด	ผลการติดตามตรวจสอบระดับความร้อน
		ค่าเฉลี่ย WBGT (°C)
บริเวณพื้นที่กระบวนการหลอม	1/2564	24.1
	2/2564	31.1
	1/2565	25.9
	2/2565	26.2
	1/2566	26.2
	2/2566	30.2
ค่าต่ำสุด-สูงสุด		24.1 - 31.1
บริเวณพื้นที่กระบวนการหล่อ	1/2564	24.1
	2/2564	30.5
	1/2565	25.3
	2/2565	26.0
	1/2566	25.8
	2/2566	26.1
ค่าต่ำสุด-สูงสุด		24.1 - 30.5
บริเวณพื้นที่กระบวนการอบอ่อน	1/2564	26.3
	2/2564	29.0
	1/2565	25.1
	2/2565	23.3
	1/2566	26.2
	2/2566	23.3
ค่าต่ำสุด-สูงสุด		23.3 - 29.0
บริเวณพื้นที่กระบวนการอบละลาย	1/2564	26.2
	2/2564	29.8
	1/2565	26.0
	2/2565	24.0
	1/2566	23.7
	2/2566	23.0
ค่าต่ำสุด-สูงสุด		23.0 - 29.8
มาตรฐาน ^{1/}		≤32.0 / ≤34.0

หมายเหตุ : ^{1/} มาตรฐานตามกฎหมายกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการและดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 ตีพิมพ์ในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 133 ตอนที่ 91 ก ลงวันที่ 17 ตุลาคม พ.ศ. 2559

ที่มา : รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดักเตอร์ จำกัด รวบรวมโดยบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด, 2567

ตารางที่ 15

สถิติการเกิดอุบัติเหตุของโครงการช่วงปี พ.ศ. 2564 - พ.ศ. 2566

สถิติ						
	1/2564	2/2564	1/2565	2/2565	1/2566	2/2566
อุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน	0	0	0	0	0	0
อุบัติเหตุไม่ถึงขั้นหยุดงาน	6	2	0	3	1	0
อุบัติเหตุเสียชีวิตทางทรัพย์สิน	0	0	0	0	0	0

ที่มา : รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปีและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม

ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด ครอบคลุมโดยบริษัท คอนดัคเตอร์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด, 2567

ตารางที่ 16

ผลการสำรวจความคิดเห็นของประชาชนรอบโครงการที่มี 5 กิโลเมตร ช่วงปี พ.ศ. 2564 - พ.ศ. 2566

รายละเอียด	ปี พ.ศ. 2564 (n = 400 ตัวอย่าง)		ปี พ.ศ. 2565 (n = 400 ตัวอย่าง)		ปี พ.ศ. 2566 (n = 402 ตัวอย่าง)	
	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ
1 สภาพทั่วไปทางสังคม-เศรษฐกิจ ของผู้ให้สัมภาษณ์						
1.1 เพศ						
- ชาย	186	46.5	248	62.0	165	41.0
- หญิง	214	53.5	152	38.0	237	59.0
รวม	400	100	400	100	402	100
1.2 อายุ						
- 31-40 ปี	136	34.0	0	0.0	112	27.9
- 41-50 ปี	123	30.8	78	19.5	143	35.6
- 51-60 ปี	61	15.3	113	28.3	86	21.4
- อายุมากกว่า 60 ปีขึ้นไป	0	0.0	150	37.5	0	0.0
- ไม่ระบุข้อมูล	80	20	59	15	61	15
รวม	400	100	400	100.0	402	100
2. ข้อมูลด้านสุขภาพ						
2.1 การเจ็บป่วยของสมาชิกในครัวเรือน						
- ไม่เคยมีคนเจ็บป่วย	384	96.0	380	95.0	347	86.3
- เคยมีคนเจ็บป่วย	16	4.0	20	5.0	55	13.7
รวม	400	100	400	100	402	100
โรคที่พบในกลุ่มคนเจ็บป่วย						
- โรคภูมิแพ้	6	30.0	5	25.0	15	27.6
- ไอมีเสมหะ	1	10.0	0	0.0	0	0.0

ตารางที่ 16 (ต่อ)

รายละเอียด	ปี พ.ศ. 2564 (n = 400 ตัวอย่าง)		ปี พ.ศ. 2565 (n = 400 ตัวอย่าง)		ปี พ.ศ. 2566 (n = 402 ตัวอย่าง)	
	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ
- แสบตา เยื่อตาอักเสบ	1	10.0	0	0.0	0	0.0
- อาการเวียนศีรษะ	4	25.0	3	16.7	13	33.2
- โรคอื่นๆ อาทิ โรคความดันโลหิต โรคเบาหวาน เป็นต้น	4	25.0	6	33.3	16	39.2
รวม	16	100	14	75.0	44	100
3. การรับทราบข้อมูลข่าวสาร และความคิดเห็นต่อโครงการฯ						
- ไม่เคยรับทราบข่าวสาร	164	41.0	126	31.5	303	75.4
- รับทราบข้อมูลข่าวสาร	236	59.0	274	68.5	99	24.6
รวม	400	100	400	100	402	100
ช่องทางในการรับทราบข่าวสารของชุมชนรอบโครงการฯ						
- รับทราบข่าวสารจากเพื่อนบ้าน	97	41.1	119	43.5	0	33.3
- ทราบจากป้ายประกาศต่างๆ	40	17.0	48	17.7	0	0.0
- ทราบจากผู้นำชุมชน	40	17.0	35	12.8	0	20.5
- เจ้าหน้าที่โครงการ	0	0.0	0	0.0	0	23.8
- ทราบจากเอกสาร/แผ่นพับ	22	9.6	0	0.0	0	0.0
- ไม่ระบุข้อมูล	201	15	198	26	402	22
รวม	400	100	400	100.0	402	100
4. ผลกระทบที่ได้รับจากโครงการฯ						
4.1 ด้านสิ่งแวดล้อม						
4.1.1 คุณภาพอากาศ (เช่น ฝุ่นละออง)						
- ไม่มีผลกระทบ	400	100	200	50	396	98.5
- ได้รับผลกระทบ	0	0	0	0.0	6	1.5
- ไม่ระบุข้อมูล	0	0	200	50	0	0
รวม	400	100	400	100	402	100

ตารางที่ 16 (ต่อ)

รายละเอียด	ปี พ.ศ. 2564 (n = 400 ตัวอย่าง)		ปี พ.ศ. 2565 (n = 400 ตัวอย่าง)		ปี พ.ศ. 2566 (n = 402 ตัวอย่าง)	
	ผลการสำรวจความคิดเห็นสภาพเศรษฐกิจสังคม และทัศนคติของประชาชน		ผลการสำรวจความคิดเห็นสภาพเศรษฐกิจสังคม และทัศนคติของประชาชน		ผลการสำรวจความคิดเห็นสภาพเศรษฐกิจสังคม และทัศนคติของประชาชน	
	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ
ระดับผลกระทบ						
- น้อยมาก	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- น้อย	0	0.0	0	0.0	1	16.7
- ปานกลาง	0	0.0	0	0.0	4	66.6
- มาก	0	0.0	0	0.0	1	16.7
- มากที่สุด	0	0.0	0	0.0	0	0.0
รวม	0	0.0	0	0.0	6	100
4.2 เหม้า/คว้น						
- ไม่มีผลกระทบ	400	100	200	50	402	100
- ได้รับผลกระทบ	0	0	0	0.0	0	0.0
- ไม่ระบุข้อมูล	0	0	200	50	0	0
รวม	400	100	400	100	402	100
ระดับผลกระทบ						
- น้อยมาก	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- น้อย	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- ปานกลาง	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- มาก	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- มากที่สุด	0	0.0	0	0.0	0	0.0
รวม	0	0.0	0	0.0	0	0.0
4.3 ความสิ้นเปลือง						
- ไม่มีผลกระทบ	400	100	200	50	402	100
- ได้รับผลกระทบ	0	0	0	0.0	0	0.0
- ไม่ระบุข้อมูล	0	0	200	50	0	0
รวม	400	100	400	100	402	100

ตารางที่ 16 (ต่อ)

รายละเอียด	ปี พ.ศ. 2564 (n = 400 ตัวอย่าง)		ปี พ.ศ. 2565 (n = 400 ตัวอย่าง)		ปี พ.ศ. 2566 (n = 402 ตัวอย่าง)	
	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ
ระดับผลกระทบ						
- น้อยมาก	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- น้อย	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- ปานกลาง	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- มาก	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- มากที่สุด	0	0.0	0	0.0	0	0.0
รวม	0	0.0	0	0.0	0	0.0
4.4 เสียตั้ง						
- ไม่มีผลกระทบ	400	100	200	50	402	100
- ได้รับผลกระทบ	0	0	0	0.0	0	0.0
- ไม่ระบุข้อมูล	0	0	200	50	0	0
รวม	400	100	400	100	402	100
ระดับผลกระทบ						
- น้อยมาก	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- น้อย	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- ปานกลาง	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- มาก	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- มากที่สุด	0	0.0	0	0.0	0	0.0
รวม	0	0.0	0	0.0	0	0.0
4.5 นำเสีย/นำเมา						
- ไม่มีผลกระทบ	400	100	200	50	402	100
- ได้รับผลกระทบ	0	0	0	0.0	0	0.0
- ไม่ระบุข้อมูล	0	0	200	50	0	0
รวม	400	100	400	100	402	100

ตารางที่ 16 (ต่อ)

รายละเอียด	ปี พ.ศ. 2564 (n = 400 ตัวอย่าง)		ปี พ.ศ. 2565 (n = 400 ตัวอย่าง)		ปี พ.ศ. 2566 (n = 402 ตัวอย่าง)	
	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ
ระดับผลกระทบ						
- น้อยมาก	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- น้อย	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- ปานกลาง	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- มาก	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- มากที่สุด	0	0.0	0	0.0	0	0.0
รวม	0	0.0	0	0.0	0	0.0
4.6 กลิ่นรบกวน						
- ไม่มีผลกระทบ	400	100	200	50	402	100
- ได้รับผลกระทบ	0	0	0	0.0	0	0.0
- ไม่ระบุข้อมูล	0	0	200	50	0	0
รวม	400	100	400	100	402	100
ระดับผลกระทบ						
- น้อยมาก	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- น้อย	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- ปานกลาง	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- มาก	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- มากที่สุด	0	0.0	0	0.0	0	0.0
รวม	0	0.0	0	0.0	0	0.0
4.7 ขยะมูลฝอย						
- ไม่มีผลกระทบ	400	100	200	50	401	99.8
- ได้รับผลกระทบ	0	0	0	0.0	1	0.2
- ไม่ระบุข้อมูล	0	0	200	50	0	0
รวม	400	100	400	100	402	100

ตารางที่ 16 (ต่อ)

รายละเอียด	ปี พ.ศ. 2564 (n = 400 ตัวอย่าง)		ปี พ.ศ. 2565 (n = 400 ตัวอย่าง)		ปี พ.ศ. 2566 (n = 402 ตัวอย่าง)	
	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ
ระดับผลกระทบ						
- น้อยมาก	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- น้อย	0	0.0	0	0.0	1	100
- ปานกลาง	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- มาก	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- มากที่สุด	0	0.0	0	0.0	0	0.0
รวม	0	0	0	0	1	100
4.2 ด้านสาธารณูปโภค						
4.2.1 ระบบไฟฟ้า						
- ไม่มีผลกระทบ	400	100	200	0.0	402	100
- ได้รับผลกระทบ	0	0	0	0.0	0	0.0
- ไม่ระบุข้อมูล	0	0	200	100	0	0
รวม	400	100	400	100	402	100
ระดับผลกระทบ						
- น้อยมาก	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- น้อย	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- ปานกลาง	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- มาก	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- มากที่สุด	0	0.0	0	0.0	0	0.0
รวม	0	0	0	0	0	0

ตารางที่ 16 (ต่อ)

รายละเอียด	ปี พ.ศ. 2564 (n = 400 ตัวอย่าง)		ปี พ.ศ. 2565 (n = 400 ตัวอย่าง)		ปี พ.ศ. 2566 (n = 402 ตัวอย่าง)	
	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ
4.2.2 ระบบระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม						
- ไม่มีผลกระทบ	400	100	200	50	402	100
- ได้รับผลกระทบ	0	0	0	0.0	0	0.0
- ไม่ระบุข้อมูล	0	0	200	50	0	0
รวม	400	100	400	100	402	100
ระดับผลกระทบ						
- น้อยมาก	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- น้อย	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- ปานกลาง	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- มาก	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- มากที่สุด	0	0.0	0	0.0	0	0.0
รวม	0	0	0	0	0	0
4.2.3 ความหนาแน่นของถนน						
- ไม่มีผลกระทบ	400	100	200	50	399	99.3
- ได้รับผลกระทบ	0	0	0	0.0	3	0.7
- ไม่ระบุข้อมูล	0	0	200	50	0	0
รวม	400	100	400	100	402	100
ระดับผลกระทบ						
- น้อยมาก	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- น้อย	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- ปานกลาง	0	0.0	0	0.0	2	66.7
- มาก	0	0.0	0	0.0	1	33.3
- มากที่สุด	0	0.0	0	0.0	0	0.0
รวม	0	0	0	0	3	100

ตารางที่ 16 (ต่อ)

รายละเอียด	ปี พ.ศ. 2564 (n = 400 ตัวอย่าง)		ปี พ.ศ. 2565 (n = 400 ตัวอย่าง)		ปี พ.ศ. 2566 (n = 402 ตัวอย่าง)	
	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ
4.2.4 ความพึงพอใจของสถานพยาบาล						
	400	100	200	50	402	100
	0	0	0	0.0	0	0.0
	0	0	200	50	0	0
	400	100	400	100	402	100
รวม						
ระดับผลกระทบ						
- น้อยมาก	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- น้อย	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- ปานกลาง	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- มาก	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- มากที่สุด	0	0.0	0	0.0	0	0.0
รวม	0	0.0	0	0.0	0	0.0
4.2.5 อุบัติเหตุ/อุบัติเหตุ/อัคคีภัย						
- ไม่มีผลกระทบ	400	100	200	50	402	100
- ได้รับผลกระทบ	0	0	0	0.0	0	0.0
- ไม่ระบุข้อมูล	0	0	200	50	0	0
รวม	400	100	400	100	402	100
ระดับผลกระทบ						
- น้อยมาก	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- น้อย	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- ปานกลาง	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- มาก	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- มากที่สุด	0	0.0	0	0.0	0	0.0
รวม	0	0.0	0	0.0	0	0.0

ตารางที่ 16 (ต่อ)

รายละเอียด	ปี พ.ศ. 2564 (n = 400 ตัวอย่าง)		ปี พ.ศ. 2565 (n = 400 ตัวอย่าง)		ปี พ.ศ. 2566 (n = 402 ตัวอย่าง)	
	ผลการสำรวจความคิดเห็นสภาพเศรษฐกิจสังคม และทัศนคติของประชาชน		ผลการสำรวจความคิดเห็นสภาพเศรษฐกิจสังคม และทัศนคติของประชาชน		ผลการสำรวจความคิดเห็นสภาพเศรษฐกิจสังคม และทัศนคติของประชาชน	
	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ
4.3 ด้านสังคม						
4.3.1 ปัญหาเสถียรภาพ						
- ไม่มีผลกระทบ	400	100	200	50	401	99.8
- ได้รับผลกระทบ	0	0	0	0.0	1	0.2
- ไม่ระบุข้อมูล	0	0	200	50	0	0
รวม	400	100	400	100	402	100
ระดับผลกระทบ						
- น้อยมาก	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- น้อย	0	0.0	0	0.0	1	100
- ปานกลาง	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- มาก	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- มากที่สุด	0	0.0	0	0.0	0	0.0
รวม	0	0.0	0	0.0	1	100
4.3.2 ปัญหาการลักขโมย						
- ไม่มีผลกระทบ	400	100	200	50	402	100
- ได้รับผลกระทบ	0	0	0	0.0	0	0.0
- ไม่ระบุข้อมูล	0	0	200	50	0	0
รวม	400	100	400	100	402	100
ระดับผลกระทบ						
- น้อยมาก	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- น้อย	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- ปานกลาง	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- มาก	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- มากที่สุด	0	0.0	0	0.0	0	0.0

ตารางที่ 16 (ต่อ)

รายละเอียด	ปี พ.ศ. 2564 (n = 400 ตัวอย่าง)		ปี พ.ศ. 2565 (n = 400 ตัวอย่าง)		ปี พ.ศ. 2566 (n = 402 ตัวอย่าง)	
	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ
รวม	0	0.0	0	0.0	0	0.0
4.3.3 ปัญหาการทะเลาะวิวาท						
- ไม่มีผลกระทบ	400	100	200	50	401	99.8
- ได้รับผลกระทบ	0	0	0	0.0	1	0.2
- ไม่ระบุข้อมูล	0	0	200	50	0	0
รวม	400	100	400	100	402	100
ระดับผลกระทบ						
- น้อยมาก	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- น้อย	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- ปานกลาง	0	0.0	0	0.0	1	100
- มาก	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- มากที่สุด	0	0.0	0	0.0	0	0.0
รวม	0	0.0	0	0.0	1	100
4.3.4 ปัญหาอาชญากรรม						
- ไม่มีผลกระทบ	400	100	200	50	402	100
- ได้รับผลกระทบ	0	0	0	0.0	0	0.0
- ไม่ระบุข้อมูล	0	0	200	50	0	0
รวม	400	100	400	100	402	100
ระดับผลกระทบ						
- น้อยมาก	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- น้อย	0	0.0	0	0.0	0	0.0

ตารางที่ 16 (ต่อ)

รายละเอียด	ปี พ.ศ. 2564 (n = 400 ตัวอย่าง)		ปี พ.ศ. 2565 (n = 400 ตัวอย่าง)		ปี พ.ศ. 2566 (n = 402 ตัวอย่าง)	
	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ
- ปานกลาง	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- มาก	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- มากที่สุด	0	0.0	0	0.0	0	0.0
รวม	0	0.0	0	0.0	0	0.0
4.3.5 ปัญหาการพนัน						
- ไม่มีผลกระทบ	400	100	200	50	402	100
- ได้รับผลกระทบ	0	0	0	0.0	0	0.0
- ไม่ระบุข้อมูล	0	0	200	50	0	0
รวม	400	100	400	100	402	100
ระดับผลกระทบ						
- น้อยมาก	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- น้อย	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- ปานกลาง	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- มาก	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- มากที่สุด	0	0.0	0	0.0	0	0.0
รวม	0	0.0	0	0.0	0	0.0
4.3.6 ปัญหาการเพิ่มขึ้นของคนต่างถิ่นเข้ามาในพื้นที่						
- ไม่มีผลกระทบ	400	100	200	50	397	98.8
- ได้รับผลกระทบ	0	0	0	0.0	5	1.2
- ไม่ระบุข้อมูล	0	0	200	50	0	0
รวม	400	100	400	100	402	100

ตารางที่ 16 (ต่อ)

รายละเอียด	ปี พ.ศ. 2564 (n = 400 ตัวอย่าง)		ปี พ.ศ. 2565 (n = 400 ตัวอย่าง)		ปี พ.ศ. 2566 (n = 402 ตัวอย่าง)	
	ผลการสำรวจความคิดเห็นสภาพเศรษฐกิจสังคม และทัศนคติของประชาชน		ผลการสำรวจความคิดเห็นสภาพเศรษฐกิจสังคม และทัศนคติของประชาชน		ผลการสำรวจความคิดเห็นสภาพเศรษฐกิจสังคม และทัศนคติของประชาชน	
	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ
ระดับผลกระทบ						
- น้อยมาก	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- น้อย	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- ปานกลาง	0	0.0	0	0.0	3	60.0
- มาก	0	0.0	0	0.0	1	20.0
- มากที่สุด	0	0.0	0	0.0	1	20.0
รวม	0	0.0	0	0.0	5	100

ที่มา : รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตอูมิโนมของ บริษัท เอสอีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดิเตอร์ จำกัด โรงรวบรวมโดยบริษัท คอนดิเตอร์ จำกัด, 2567

ตารางที่ 17

ผลการสำรวจความคิดเห็นของกลุ่มผู้นำชุมชนรอบโครงการรัศมี 5 กิโลเมตร ช่วงปี พ.ศ. 2564 - พ.ศ. 2566

รายละเอียด	ปี พ.ศ. 2564 (n = 12 ตัวอย่าง)		ปี พ.ศ. 2565 (n = 12 ตัวอย่าง)		ปี พ.ศ. 2566 (n = 12 ตัวอย่าง)	
	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ
1 สภาพทั่วไปทางสังคม-เศรษฐกิจ ของผู้ให้สัมภาษณ์						
1.1 เพศ						
- ชาย	7	58.3	7	58.3	8	66.7
- หญิง	5	41.7	5	41.7	4	33.3
รวม	12	100	12	100	12	100
1.2 อายุ						
- 31-40 ปี	7	58.3	0	0.0	1	8.3
- 41-50 ปี	3	25.0	5	41.7	4	33.3
- 51-60 ปี	2	16.7	7	58.3	7	58.3
- อายุมากกว่า 60 ปี ขึ้นไป	0	0.0	0	0.0	0	0.0
รวม	12	100	12	100	12	100
2. ข้อมูลด้านสุขภาพ						
2.1 การเจ็บป่วยของสมาชิกในครัวเรือน						
- ไม่เคยมีตนเจ็บป่วย	9	75.0	10	83.3	9	75.0
- เคยมีตนเจ็บป่วย	3	25.0	2	16.7	3	25.0
รวม	12	100	12	100	12	100
โรคที่พบในกลุ่มคนเจ็บป่วย						
- โรคภูมิแพ้	-	0.0	0	0.0	1	25.0
- ไม่มีสาเหตุ	1	25.0	0	0.0	2	50.0

ตารางที่ 17 (ต่อ)

รายละเอียด	ปี พ.ศ. 2564 (n = 12 ตัวอย่าง)		ปี พ.ศ. 2565 (n = 12 ตัวอย่าง)		ปี พ.ศ. 2566 (n = 12 ตัวอย่าง)	
	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ
- แสบตา เยื่อตาอักเสบ	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- อาการเวียนศีรษะ	1	25.0	1	33.3	0	0.0
- โรคอื่นๆ อาทิ โรคความดันโลหิต โรคเบาหวาน เป็นต้น	2	50.0	1	66.7	1	25.0
รวม	4	100	2	100	4	100
3. การรับทราบข้อมูลข่าวสาร และความคิดเห็นต่อโครงการฯ						
- ไม่เคยรับทราบข่าวสาร	4	33.3	0	0.0	0	0.0
- รับทราบข้อมูลข่าวสาร	8	66.7	12	100	12	100
รวม	12	100	12	100	12	100
ช่องทางในการรับทราบข่าวสารของชุมชนรอบโครงการฯ						
- เอกสาร/แผ่นพับโครงการ	1	14.3	0	0.0	3	15.8
- การประชุม	0	0.0	0	0.0	3	15.8
- ทราบจากผู้นำชุมชน	2	21.4	3	25.0	0	0.0
- ทราบจากเอกสารหน่วยงานราชการ	1	14.3	2	16.7	0	0.0
- ทราบจากเจ้าของโครงการ	4	50.0	7	58.3	6	52.6
รวม	8	100	12	100	12	84
4. ผลกระทบที่ได้รับจากโครงการฯ						
4.1 ด้านสิ่งแวดล้อม						
4.1.1 คุณภาพอากาศ (เช่น ฝุ่นละออง)						
- ไม่มีผลกระทบ	12	100	12	100	7	58.3
- ได้รับผลกระทบ	0	0.0	0	0.0	5	41.7
รวม	12	100	12	100	12	100
ระดับผลกระทบ						
- น้อยมาก	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- น้อย	0	0.0	0	0.0	4	80.0

ตารางที่ 17 (ต่อ)

รายละเอียด	ปี พ.ศ. 2564 (n = 12 ตัวอย่าง)		ปี พ.ศ. 2565 (n = 12 ตัวอย่าง)		ปี พ.ศ. 2566 (n = 12 ตัวอย่าง)	
	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ
- ปานกลาง	0	0.0	0	0.0	1	20.0
- มาก	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- มากที่สุด	0	0.0	0	0.0	0	0.0
รวม	0	0.0	0	0.0	5	100
4.1.2 เวลา/ควีน						
- ไม่มีผลกระทบ	12	100	12	100	9	75.0
- ได้รับผลกระทบ	0	0.0	0	0.0	3	25.0
รวม	12	100	12	100	12	100
ระดับผลกระทบ						
- น้อยมาก	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- น้อย	0	0.0	0	0.0	1	33.3
- ปานกลาง	0	0.0	0	0.0	2	66.7
- มาก	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- มากที่สุด	0	0.0	0	0.0	0	0.0
รวม	0	0.0	0	0.0	3	100
4.1.3 ความสิ้นเปลือง						
- ไม่มีผลกระทบ	12	100	12	100	9	75.0
- ได้รับผลกระทบ	0	0.0	0	0.0	3	25.0
รวม	12	100	12	100	12	100
ระดับผลกระทบ						
- น้อยมาก	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- น้อย	0	0.0	0	0.0	1	33.3

ตารางที่ 17 (ต่อ)

รายละเอียด	ปี พ.ศ. 2564 (n = 12 ตัวอย่าง)		ปี พ.ศ. 2565 (n = 12 ตัวอย่าง)		ปี พ.ศ. 2566 (n = 12 ตัวอย่าง)	
	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ
- ปานกลาง	0	0.0	0	0.0	1	33.4
- มาก	0	0.0	0	0.0	1	33.3
- มากที่สุด	0	0.0	0	0.0	0	0.0
รวม	0	0.0	0	0.0	3	100
4.1.4 เสียตั้ง						
- ไม่มีผลกระทบ	12	100	12	100	9	75.0
- ได้รับผลกระทบ	0	0.0	0	0.0	3	25.0
รวม	12	100	12	100	12	100
ระดับผลกระทบ						
- น้อยมาก	0	0.0	0	0.0	1	33.3
- น้อย	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- ปานกลาง	0	0.0	0	0.0	1	33.4
- มาก	0	0.0	0	0.0	1	33.3
- มากที่สุด	0	0.0	0	0.0	0	0.0
รวม	0	0.0	0	0.0	3	100
4.1.5 น้ำเสีย/น้ำเน่า						
- ไม่มีผลกระทบ	12	100	12	100	12	100
- ได้รับผลกระทบ	0	0.0	0	0.0	0	0.0
รวม	12	100	12	100	12	100
ระดับผลกระทบ						
- น้อยมาก	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- น้อย	0	0.0	0	0.0	0	0.0

ตารางที่ 17 (ต่อ)

รายละเอียด	ปี พ.ศ. 2564 (n = 12 ตัวอย่าง)		ปี พ.ศ. 2565 (n = 12 ตัวอย่าง)		ปี พ.ศ. 2566 (n = 12 ตัวอย่าง)	
	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ
- ปานกลาง	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- มาก	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- มากที่สุด	0	0.0	0	0.0	0	0.0
รวม	0	0.0	0	0.0	0	0.0
4.1.6 กลิ่นรบกวน						
- ไม่มีผลกระทบ	12	100	12	100	12	100
- ได้รับผลกระทบ	0	0.0	0	0.0	0	0.0
รวม	12	100	12	100	12	100
ระดับผลกระทบ						
- น้อยมาก	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- น้อย	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- ปานกลาง	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- มาก	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- มากที่สุด	0	0.0	0	0.0	0	0.0
รวม	0	0.0	0	0.0	0	0.0
4.1.7 ขยะมูลฝอย						
- ไม่มีผลกระทบ	12	100	12	100	9	75.0
- ได้รับผลกระทบ	0	0.0	0	0.0	3	25.0
รวม	12	100	12	100	12	100
ระดับผลกระทบ						
- น้อยมาก	0	0.0	0	0.0	1	33.3
- น้อย	0	0.0	0	0.0	1	33.4

ตารางที่ 17 (ต่อ)

รายละเอียด	ปี พ.ศ. 2564 (n = 12 ตัวอย่าง)		ปี พ.ศ. 2565 (n = 12 ตัวอย่าง)		ปี พ.ศ. 2566 (n = 12 ตัวอย่าง)	
	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ
- ปานกลาง	0	0.0	0	0.0	1	33.3
- มาก	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- มากที่สุด	0	0.0	0	0.0	0	0.0
รวม	0	0.0	0	0.0	3	100
4.2 ด้านสาธารณูปโภค						
4.2.1 ระบบไฟฟ้า						
- ไม่มีผลกระทบ	12	100	12	100	10	83.3
- ได้รับผลกระทบ	0	0.0	0	0.0	2	16.7
รวม	12	100	12	100	12	100
ระดับผลกระทบ						
- น้อยมาก	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- น้อย	0	0.0	0	0.0	1	50.0
- ปานกลาง	0	0.0	0	0.0	1	50.0
- มาก	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- มากที่สุด	0	0.0	0	0.0	0	0.0
รวม	0	0.0	0	0.0	2	100
4.2.2 ระบบระบายน้ำและการป้องกันท่วม						
- ไม่มีผลกระทบ	12	100	12	100	8	66.7
- ได้รับผลกระทบ	0	0.0	0	0.0	4	33.3
รวม	12	100	12	100	12	100
ระดับผลกระทบ						
- น้อยมาก	0	0.0	0	0.0	2	50.0
- น้อย	0	0.0	0	0.0	1	25.0

ตารางที่ 17 (ต่อ)

รายละเอียด	ปี พ.ศ. 2564 (n = 12 ตัวอย่าง)		ปี พ.ศ. 2565 (n = 12 ตัวอย่าง)		ปี พ.ศ. 2566 (n = 12 ตัวอย่าง)	
	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ
- ปานกลาง	0	0.0	0	0.0	1	25.0
- มาก	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- มากที่สุด	0	0.0	0	0.0	0	0.0
รวม	0	0.0	0	0.0	4	100
4.2.3 ความหนาแน่นของถนน						
- ไม่มีผลกระทบ	12	100	12	100	8	66.7
- ได้รับผลกระทบ	0	0.0	0	0.0	4	33.3
รวม	12	100	12	100	12	100
ระดับผลกระทบ						
- น้อยมาก	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- น้อย	0	0.0	0	0.0	1	25.0
- ปานกลาง	0	0.0	0	0.0	1	25.0
- มาก	0	0.0	0	0.0	1	25.0
- มากที่สุด	0	0.0	0	0.0	1	25.0
รวม	0	0.0	0	0.0	4	100
4.2.4 ความเพียงพอของสถานพยาบาล						
- ไม่มีผลกระทบ	12	100	12	100	10	83.3
- ได้รับผลกระทบ	0	0.0	0	0.0	2	16.7
รวม	12	100	12	100	12	100
ระดับผลกระทบ						
- น้อยมาก	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- น้อย	0	0.0	0	0.0	1	50.0

ตารางที่ 17 (ต่อ)

รายละเอียด	ปี พ.ศ. 2564 (n = 12 ตัวอย่าง)		ปี พ.ศ. 2565 (n = 12 ตัวอย่าง)		ปี พ.ศ. 2566 (n = 12 ตัวอย่าง)	
	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ
- ปานกลาง	0	0.0	0	0.0	1	50.0
- มาก	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- มากที่สุด	0	0.0	0	0.0	0	0.0
รวม	0	0.0	0	0.0	2	100
4.2.5 อุบัติเหตุ/อุบัติเหตุ/อุบัติเหตุ						
- ไม่มีผลกระทบ	12	100	12	100	9	75.0
- ได้รับผลกระทบ	0	0.0	0	0.0	3	25.0
รวม	12	100	12	100	12	100
ระดับผลกระทบ						
- น้อยมาก	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- น้อย	0	0.0	0	0.0	1	33.3
- ปานกลาง	0	0.0	0	0.0	2	66.7
- มาก	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- มากที่สุด	0	0.0	0	0.0	0	0.0
รวม	0	0.0	0	0.0	3	100
4.3 ด้านสังคม						
4.3.1 ปัญหาเสถียร						
- ไม่มีผลกระทบ	12	100	12	100	9	75.0
- ได้รับผลกระทบ	0	0.0	0	0.0	3	25.0
รวม	12	100	12	100	12	100
ระดับผลกระทบ						
- น้อยมาก	0	0.0	0	0.0	1	33.3
- น้อย	0	0.0	0	0.0	1	33.3

ตารางที่ 17 (ต่อ)

รายละเอียด	ปี พ.ศ. 2564 (n = 12 ตัวอย่าง)		ปี พ.ศ. 2565 (n = 12 ตัวอย่าง)		ปี พ.ศ. 2566 (n = 12 ตัวอย่าง)	
	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ
- ปานกลาง	0	0.0	0	0.0	1	33.3
- มาก	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- มากที่สุด	0	0.0	0	0.0	0	0.0
รวม	0	0.0	0	0.0	3	99.9
4.3.2 ปัญหาการลักขโมย						
- ไม่มีผลกระทบ	12	100	12	100	8	66.7
- ได้รับผลกระทบ	0	0.0	0	0.0	4	33.3
รวม	12	100	12	100	12	100
ระดับผลกระทบ						
- น้อยมาก	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- น้อย	0	0.0	0	0.0	3	75.0
- ปานกลาง	0	0.0	0	0.0	1	25.0
- มาก	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- มากที่สุด	0	0.0	0	0.0	0	0.0
รวม	0	0.0	0	0.0	4	100
4.3.3 ปัญหาการทะเลาะวิวาท						
- ไม่มีผลกระทบ	12	100	12	100	10	83.3
- ได้รับผลกระทบ	0	0.0	0	0.0	2	16.7
รวม	12	100	12	100	12	100
ระดับผลกระทบ						
- น้อยมาก	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- น้อย	0	0.0	0	0.0	1	50.0

ตารางที่ 17 (ต่อ)

รายละเอียด	ปี พ.ศ. 2564 (n = 12 ตัวอย่าง)		ปี พ.ศ. 2565 (n = 12 ตัวอย่าง)		ปี พ.ศ. 2566 (n = 12 ตัวอย่าง)	
	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ
- ปานกลาง	0	0.0	0	0.0	1	50.0
- มาก	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- มากที่สุด	0	0.0	0	0.0	0	0.0
รวม	0	0.0	0	0.0	2	100
4.3.4 ปัญหาอาชญากรรม						
- ไม่มีผลกระทบ	12	100	12	100	10	83.3
- ได้รับผลกระทบ	0	0.0	0	0.0	2	16.7
รวม	12	100	12	100	12	100
ระดับผลกระทบ						
- น้อยมาก	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- น้อย	0	0.0	0	0.0	1	50.0
- ปานกลาง	0	0.0	0	0.0	1	50.0
- มาก	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- มากที่สุด	0	0.0	0	0.0	0	0.0
รวม	0	0.0	0	0.0	2	100
4.3.5 ปัญหาการพนัน						
- ไม่มีผลกระทบ	12	100	12	100	11	91.7
- ได้รับผลกระทบ	0	0.0	0	0.0	1	8.3
รวม	12	100	12	100	12	100

ตารางที่ 17 (ต่อ)

รายละเอียด	ปี พ.ศ. 2564 (n = 12 ตัวอย่าง)		ปี พ.ศ. 2565 (n = 12 ตัวอย่าง)		ปี พ.ศ. 2566 (n = 12 ตัวอย่าง)	
	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ
ระดับผลกระทบ						
- น้อยมาก	0	0.0	0	0.0	1	100
- น้อย	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- ปานกลาง	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- มาก	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- มากที่สุด	0	0.0	0	0.0	0	0.0
รวม	0	0.0	0	0.0	1	100
4.3.6 ปัญหาการเพิ่มขึ้นของคนต่างถิ่นเข้ามาในพื้นที่						
- ไม่มีผลกระทบ	12	100	12	100	7	58.3
- ได้รับผลกระทบ	0	0.0	0	0.0	5	41.7
รวม	12	100	12	100	12	100
ระดับผลกระทบ						
- น้อยมาก	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- น้อย	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- ปานกลาง	0	0.0	0	0.0	2	40.0
- มาก	0	0.0	0	0.0	3	60.0
- มากที่สุด	0	0.0	0	0.0	0	0.0
รวม	0	0.0	0	0.0	5	100

ที่มา : รายงานผลการปฏิบัติงานมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตอูมิเนียมของ บริษัท เอสซีไอ ไทย อิเล็กทริก คอนดัคเตอร์ จำกัด รวบรวมโดยบริษัท ออฟ เทคโนโลยี จำกัด 2567

ตารางที่ 18

ผลการสำรวจความคิดเห็นของกลุ่มหน่วยงานราชการ/พื้นที่อ่อนไหว/สถานประกอบการรอบโครงการที่มี 5 กิโลเมตร ช่วงปี พ.ศ. 2564 - พ.ศ. 2566

	ปี พ.ศ. 2564 (n = 20 ตัวอย่าง)		ปี พ.ศ. 2565 (n = 20 ตัวอย่าง)		ปี พ.ศ. 2566 (n = 18 ตัวอย่าง)	
	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ
รายละเอียด						
1 สภาพทั่วไปทางสังคม-เศรษฐกิจ ของผู้ให้สัมภาษณ์						
1.1 เพศ						
- ชาย	14	70.0	14	70.0	8	44.4
- หญิง	6	30.0	6	30.0	10	55.6
รวม	20	100	20	100	18	100
1.2 อายุ						
- 20-30 ปี	0	0.0	0	0.0	8	44.4
- 21-30 ปี	2	10.0	2	10.0	0	0.0
- 31-40 ปี	0	0.0	5	25.0	7	38.9
- 41-50 ปี	15	75.0	10	50.0	2	11.1
- 51-60 ปี	0	0.0	2	10.0	0	0.0
- 60 ปีขึ้นไป	3	15.0	0	0.0	0	0.0
- ไม่ระบุข้อมูล	0	0	1	5	1	6
รวม	20	100	20	100	18	100
2. ข้อมูลด้านสุขภาพ						
2.1 การเจ็บป่วยของสมาชิกในครัวเรือน						
- ไม่เคยมีเจ็บป่วย	17	85.0	17	85.0	12	66.7
- เคยมีเจ็บป่วย	3	15.0	3	15.0	6	33.3
รวม	20	100	20	100	18	100

ตารางที่ 18 (ต่อ)

รายละเอียด	ปี พ.ศ. 2564 (n = 20 ตัวอย่าง)		ปี พ.ศ. 2565 (n = 20 ตัวอย่าง)		ปี พ.ศ. 2566 (n = 18 ตัวอย่าง)	
	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ
โรคที่พบในกลุ่มคนเจ็บป่วย						
- โรคภูมิแพ้	10	50.0	4	20.0	1	5.6
- ไอมีเสมหะ	5	25.0	4	20.0	2	11.1
- แสบตา เมื่อตาอักเสบ	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- อาการวิงเวียนศีรษะ	0	0.0	4	20.0	0	0.0
- โรคอื่นๆ อาทิ โรคความดันโลหิต โรคเบาหวาน เป็นต้น	5	25.0	4	20.0	3	16.7
- ไม่ระบุข้อมูล	0	0	4	20.0	12	66.7
รวม	20	100	20	100	18	100
3. การรับทราบข้อมูลข่าวสาร และความคิดเห็นต่อโครงการฯ						
- ไม่เคยรับทราบข่าวสาร	2	10.0	2	10.0	6	33.3
- รับทราบข้อมูลข่าวสาร	18	90.0	18	90.0	12	66.7
รวม	20	100	20	100	18	100
ช่องทางในการรับทราบข่าวสารของชุมชนรอบโครงการฯ						
- รับทราบข่าวสารจากเพื่อนบ้าน	0	0.0	0	0.0	1	8.3
- ทราบจากป้ายประกาศต่างๆ	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- ทราบจากผู้นำชุมชน	3	14.8	0	0.0	0	0.0
- ทราบเองเพราะอยู่ใกล้พื้นที่โครงการ	0	0.0	0	0.0	4	33.3
- หน่วยงานราชการ	0	0.0	2	9.3	1	8.3
- ทราบจากเจ้าของโครงการ	9	48.1	10	54.5	6	50.0
- ทราบจากเอกสาร/แผ่นพับ	2	11.1	3	18.2	0	0.0
- ไม่ระบุข้อมูล	6	26	5	18	6	0
รวม	20	100	20	100	18	100

ตารางที่ 18 (ต่อ)

รายละเอียด	ปี พ.ศ. 2564 (n = 20 ตัวอย่าง)		ปี พ.ศ. 2565 (n = 20 ตัวอย่าง)		ปี พ.ศ. 2566 (n = 18 ตัวอย่าง)	
	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ
4. ผลกระทบที่ได้รับจากโครงการฯ						
4.1 ด้านสิ่งแวดล้อม						
4.1.1 คุณภาพอากาศ (เช่น ฝุ่นละออง)						
- ไม่มีผลกระทบ	20	100	20	100	18	100
- ได้รับผลกระทบ	0	0.0	0	0.0	0	0.0
รวม	20	100	20	100	18	100
ระดับผลกระทบ						
- น้อยมาก	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- น้อย	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- ปานกลาง	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- มาก	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- มากที่สุด	0	0.0	0	0.0	0	0.0
รวม	0	0.0	0	0.0	0	0.0
4.2 เหม่า/คว้น						
- ไม่มีผลกระทบ	20	100	20	100	18	100
- ได้รับผลกระทบ	0	0.0	0	0.0	0	0.0
รวม	20	100	20	100	18	100
ระดับผลกระทบ						
- น้อยมาก	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- น้อย	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- ปานกลาง	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- มาก	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- มากที่สุด	0	0.0	0	0.0	0	0.0
รวม	0	0.0	0	0.0	0	0.0

ตารางที่ 18 (ต่อ)

รายละเอียด	ปี พ.ศ. 2564 (n = 20 ตัวอย่าง)		ปี พ.ศ. 2565 (n = 20 ตัวอย่าง)		ปี พ.ศ. 2566 (n = 18 ตัวอย่าง)	
	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ
4.3 ความสิ้นสละเทือน						
- ไม่มีผลกระทบ	20	100	20	100	18	100
- ได้รับผลกระทบ	0	0.0	0	0.0	0	0.0
รวม	20	100	20	100	18	100
ระดับผลกระทบ						
- น้อยมาก	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- น้อย	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- ปานกลาง	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- มาก	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- มากที่สุด	0	0.0	0	0.0	0	0.0
รวม	0	0.0	0	0.0	0	0.0
4.4 เสียตัง						
- ไม่มีผลกระทบ	20	100	20	100	18	100
- ได้รับผลกระทบ	0	0.0	0	0.0	0	0.0
รวม	20	100	20	100	18	100
ระดับผลกระทบ						
- น้อยมาก	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- น้อย	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- ปานกลาง	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- มาก	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- มากที่สุด	0	0.0	0	0.0	0	0.0
รวม	0	0.0	0	0.0	0	0.0

ตารางที่ 18 (ต่อ)

รายละเอียด	ปี พ.ศ. 2564 (n = 20 ตัวอย่าง)		ปี พ.ศ. 2565 (n = 20 ตัวอย่าง)		ปี พ.ศ. 2566 (n = 18 ตัวอย่าง)	
	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ
4.5 น้ำเสีย/น้ำเน่า						
- ไม่มีผลกระทบ	20	100	20	100	18	100
- ได้รับผลกระทบ	0	0.0	0	0.0	0	0.0
รวม	20	100	20	100	18	100
ระดับผลกระทบ						
- น้อยมาก	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- น้อย	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- ปานกลาง	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- มาก	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- มากที่สุด	0	0.0	0	0.0	0	0.0
รวม	0	0.0	0	0.0	0	0.0
4.6 กลิ่นรบกวน						
- ไม่มีผลกระทบ	20	100	20	100	18	100
- ได้รับผลกระทบ	0	0.0	0	0.0	0	0.0
รวม	20	100	20	100	18	100
ระดับผลกระทบ						
- น้อยมาก	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- น้อย	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- ปานกลาง	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- มาก	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- มากที่สุด	0	0.0	0	0.0	0	0.0
รวม	0	0.0	0	0.0	0	0.0

ตารางที่ 18 (ต่อ)

รายละเอียด	ปี พ.ศ. 2564 (n = 20 ตัวอย่าง)		ปี พ.ศ. 2565 (n = 20 ตัวอย่าง)		ปี พ.ศ. 2566 (n = 18 ตัวอย่าง)	
	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ
4.7 ขยะมูลฝอย						
- ไม่มีผลกระทบ	20	100	20	100	18	100
- ได้รับผลกระทบ	0	0.0	0	0.0	0	0.0
รวม	20	100	20	100	18	100
ระดับผลกระทบ						
- น้อยมาก	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- น้อย	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- ปานกลาง	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- มาก	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- มากที่สุด	0	0.0	0	0.0	0	0.0
รวม	0	0.0	0	0.0	0	0.0
4.2 ด้านสาธารณูปโภค						
4.2.1 ระบบไฟฟ้า						
- ไม่มีผลกระทบ	20	100	20	100	18	100
- ได้รับผลกระทบ	0	0.0	0	0.0	0	0.0
รวม	20	100	20	100	18	100
ระดับผลกระทบ						
- น้อยมาก	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- น้อย	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- ปานกลาง	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- มาก	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- มากที่สุด	0	0.0	0	0.0	0	0.0
รวม	0	0.0	0	0.0	0	0.0

ตารางที่ 18 (ต่อ)

รายละเอียด	ปี พ.ศ. 2564 (n = 20 ตัวอย่าง)		ปี พ.ศ. 2565 (n = 20 ตัวอย่าง)		ปี พ.ศ. 2566 (n = 18 ตัวอย่าง)	
	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ
4.2.2 ระบบระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม						
- ไม่มีผลกระทบ	20	100	20	100	18	100
- ได้รับผลกระทบ	0	0.0	0	0.0	0	0.0
รวม	20	100	20	100	18	100
ระดับผลกระทบ						
- น้อยมาก	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- น้อย	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- ปานกลาง	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- มาก	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- มากที่สุด	0	0.0	0	0.0	0	0.0
รวม	0	0.0	0	0.0	0	0.0
4.2.3 ความหนาแน่นของถนน						
- ไม่มีผลกระทบ	20	100	20	100	13	72
- ได้รับผลกระทบ	0	0.0	0	0.0	5	27.8
รวม	20	100	20	100	18	100
ระดับผลกระทบ						
- น้อยมาก	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- น้อย	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- ปานกลาง	0	0.0	0	0.0	3	60.0
- มาก	0	0.0	0	0.0	2	40.0
- มากที่สุด	0	0.0	0	0.0	0	0.0
รวม	0	0.0	0	0.0	5	100

ตารางที่ 18 (ต่อ)

รายละเอียด	ปี พ.ศ. 2564 (n = 20 ตัวอย่าง)		ปี พ.ศ. 2565 (n = 20 ตัวอย่าง)		ปี พ.ศ. 2566 (n = 18 ตัวอย่าง)	
	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ
4.2.4 ความพึงพอใจของสถานพยาบาล						
	- ไม่มีผลกระทบ	20	100			
	- ได้รับผลกระทบ	0	0.0			
	รวม	20	100	100	18	100
ระดับผลกระทบ						
	- น้อยมาก	0	0.0	0	0	0.0
	- น้อย	0	0.0	0	0	0.0
	- ปานกลาง	0	0.0	0	0	0.0
	- มาก	0	0.0	0	0	0.0
	- มากที่สุด	0	0.0	0	0	0.0
รวม	0	0.0	0	0.0	0	0.0
4.2.5 อุบัติเหตุ/อุบัติเหตุ/อัคคีภัย						
	- ไม่มีผลกระทบ	20	100			
	- ได้รับผลกระทบ	0	0.0			
	รวม	20	100	100	18	100
ระดับผลกระทบ						
	- น้อยมาก	0	0.0	0	0	0.0
	- น้อย	0	0.0	0	0	0.0
	- ปานกลาง	0	0.0	0	0	0.0
	- มาก	0	0.0	0	0	0.0
	- มากที่สุด	0	0.0	0	0	0.0
รวม	0	0.0	0	0.0	0	0.0

ตารางที่ 18 (ต่อ)

รายละเอียด	ปี พ.ศ. 2564 (n = 20 ตัวอย่าง)		ปี พ.ศ. 2565 (n = 20 ตัวอย่าง)		ปี พ.ศ. 2566 (n = 18 ตัวอย่าง)	
	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ
4.3 ด้านสาธารณูปโภค						
4.3.1 ปัญหาเสถียร						
- ไม่มีผลกระทบ	20	100	20	100	18	100
- ได้รับผลกระทบ	0	0.0	0	0.0	0	0.0
รวม	20	100	20	100	18	100
ระดับผลกระทบ						
- น้อยมาก	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- น้อย	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- ปานกลาง	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- มาก	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- มากที่สุด	0	0.0	0	0.0	0	0.0
รวม	0	0.0	0	0.0	0	0.0
4.3.2 ปัญหาการลักขโมย						
- ไม่มีผลกระทบ	20	100	20	100	18	100
- ได้รับผลกระทบ	0	0.0	0	0.0	0	0.0
รวม	20	100	20	100	18	100
ระดับผลกระทบ						
- น้อยมาก	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- น้อย	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- ปานกลาง	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- มาก	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- มากที่สุด	0	0.0	0	0.0	0	0.0
รวม	0	0.0	0	0.0	0	0.0

ตารางที่ 18 (ต่อ)

รายละเอียด	ปี พ.ศ. 2564 (n = 20 ตัวอย่าง)		ปี พ.ศ. 2565 (n = 20 ตัวอย่าง)		ปี พ.ศ. 2566 (n = 18 ตัวอย่าง)	
	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ
4.3.3 ปัญหาการทะเลาะวิวาท						
- ไม่มีผลกระทบ	20	100	20	100	18	100
- ได้รับผลกระทบ	0	0.0	0	0.0	0	0.0
รวม	20	100	20	100	18	100
ระดับผลกระทบ						
- น้อยมาก	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- น้อย	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- ปานกลาง	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- มาก	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- มากที่สุด	0	0.0	0	0.0	0	0.0
รวม	0	0.0	0	0.0	0	0.0
4.3.4 ปัญหาอาชญากรรม						
- ไม่มีผลกระทบ	20	100	20	100	18	100
- ได้รับผลกระทบ	0	0.0	0	0.0	0	0.0
รวม	20	100	20	100	18	100
ระดับผลกระทบ						
- น้อยมาก	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- น้อย	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- ปานกลาง	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- มาก	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- มากที่สุด	0	0.0	0	0.0	0	0.0
รวม	0	0.0	0	0.0	0	0.0

ตารางที่ 18 (ต่อ)

รายละเอียด	ปี พ.ศ. 2564 (n = 20 ตัวอย่าง)		ปี พ.ศ. 2565 (n = 20 ตัวอย่าง)		ปี พ.ศ. 2566 (n = 18 ตัวอย่าง)	
	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ
4.3.5 ปัญหาการพ่น						
- ไม่มีผลกระทบ	20	100	20	100	18	100
- ได้รับผลกระทบ	0	0.0	0	0.0	0	0.0
รวม	20	100	20	100	18	100
ระดับผลกระทบ						
- น้อยมาก	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- น้อย	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- ปานกลาง	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- มาก	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- มากที่สุด	0	0.0	0	0.0	0	0.0
รวม	0	0.0	0	0.0	0	0.0
4.3.6 ปัญหาการเพิ่มขึ้นของคนที่เข้ามาในพื้นที่						
- ไม่มีผลกระทบ	20	100	20	100	16	88.9
- ได้รับผลกระทบ	0	0.0	0	0.0	2	11.1
รวม	20	100	20	100	18	100
ระดับผลกระทบ						
- น้อยมาก	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- น้อย	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- ปานกลาง	0	0.0	0	0.0	1	50.0
- มาก	0	0.0	0	0.0	1	50.0
- มากที่สุด	0	0.0	0	0.0	0	0.0
รวม	0	0.0	0	0.0	2	100

ที่มา : รายงานผลการปฏิบัติการติดตามการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตคูมินิก

ของบริษัท เอสอีไอ ไทย อีเล็คทริก คอนสตรัคเตอร์ จำกัด คอนสตรัคเตอร์ จำกัด, 2567