

## ภาคผนวก ก

---

สำเนาหนังสือเห็นชอบจาก กนอ.

ที่ อก 5102.3.1/ ๖๐๑๘



การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย  
618 ถนนนิคมมักกะสัน แขวงมักกะสัน  
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400

๑๗ ตุลาคม 2563

เรื่อง ขอแจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบ  
สิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยายครั้งที่ 2) ครั้งที่ 3 ของบริษัท  
อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด ที่ AS 105/6322 ลงวันที่ 7 ตุลาคม 2563

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด ได้ส่งมอบรายงาน  
การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อ  
สำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยายครั้งที่ 2) ครั้งที่ 3 ฉบับสมบูรณ์ ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะ ซิตี้ ระยอง  
อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง จัดทำรายงานฯ โดยบริษัท แอร์เซฟ จำกัด ซึ่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย  
(กนอ.) โดยคณะกรรมการพิจารณารายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น และพิจารณาการเปลี่ยนแปลง  
รายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้มีมติในการประชุม ครั้งที่ 7/2563 เมื่อวันที่  
3 กันยายน 2563 เห็นชอบในรายงานดังกล่าว ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กนอ. ขอให้บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการ  
ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ใน  
รายงานฯ อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

(นายอัฐพล จีรวัดน์จรรยา)

รองผู้ว่าการ ปฏิบัติงานแทน

ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ฝ่ายสิ่งแวดล้อม

กองสิ่งแวดล้อมและพลังงาน


โทรศัพท์ 0 2253 0561 ต่อ 6306


โทรสาร 0 2650 0466

**มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม**  
**และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม**  
**รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ**  
**ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม**  
**โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ครั้งที่ 3**  
**ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง อำเภอบางพลี จังหวัดระยอง**  
**ที่บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด**  
**ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด**

หมายเหตุ : บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด ได้รับความเห็นชอบจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ในการประชุมครั้งที่ 7/2563 โดยมีการเพิ่มเติมมาตรการฯ ในหน้าที่ 7/49, 42/49 และ 48/49 รายละเอียดดังข้อความที่ขีดเส้นใต้แนบท้ายนี้ ส่วนมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอื่นๆ อ้างอิงตามหนังสือเห็นชอบจาก กบอ. เลขที่ อก 5102.3.1/3610 ลงวันที่ 18 ธันวาคม พ.ศ. 2562

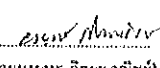
  
 (นายสมชาย กิตะพานิชย์) (นายธีระวิทย์ สุวีรัตน์)   
 กรรมการ กรรมการ  
 บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด

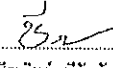
 **บริษัท แอร์เซฟ จำกัด**  
**AIR SAVE CO.,LTD.**  
 ตุลาคม 2563  
 หน้า 1/49


  
 (นางมิ่งมา พิทยโสภณกิจ)  
 ผู้อำนวยการ  
 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด


**ตารางที่ 1** มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้าง ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ครั้งที่ 2 ของบริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. ทรัพยากรกายภาพ				
1.1 คุณภาพอากาศ	-รถบรรทุกวัสดุต้องมียางปิดและ/หรือสิ่งผูกมัดในส่วนบรรทุก เพื่อป้องกันการตกหล่นของวัสดุที่บรรจุอยู่ -ห้ามเผาทำลายเศษวัสดุหรือขยะมูลฝอยในพื้นที่ก่อสร้าง -จัดหาอุปกรณ์ป้องกันฝุ่นละอองและดูแลให้มีการใช้อุปกรณ์ป้องกันอย่างเคร่งครัด	-ภายในพื้นที่โครงการ -ภายในพื้นที่โครงการ -ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงก่อสร้าง -ตลอดช่วงก่อสร้าง -ตลอดช่วงก่อสร้าง	-บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด -บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด -บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด
1.2 คุณภาพน้ำ	-ห้ามมิให้มีการระบายน้ำเสียลงสู่การระบายน้ำของโครงการและของนิคมฯ -ห้ามทิ้งขยะลงในทางระบายน้ำและท่อรวบรวมน้ำเสียและตรวจตราไม่ให้มีการอุดตันหรือเกิดจวน	-ภายในพื้นที่โครงการ -ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงก่อสร้าง -ตลอดช่วงก่อสร้าง	-บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด -บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด
1.3 ระดับเสียง	-งดกิจกรรมการก่อสร้างที่ก่อให้เกิดเสียงดังในช่วงเวลา 19.00-07.00 น. -ดูแลรักษาเครื่องมือ เครื่องจักร อุปกรณ์การก่อสร้าง ให้อยู่ในสภาพดีตลอดเวลา เพื่อลดระดับเสียงจากอุปกรณ์ดังกล่าว -จัดหาอุปกรณ์ป้องกันเสียง เช่น ที่อุดหู (ear plug) หรือที่ครอบหู (ear muf) ให้กับคนงานก่อสร้างที่ทำงานในบริเวณที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบลเอ -จัดหานะดูแลให้มีการใช้อุปกรณ์ป้องกันเสียงอย่างเคร่งครัด	-ภายในพื้นที่โครงการ -ภายในพื้นที่โครงการ -ภายในพื้นที่โครงการ -ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงก่อสร้าง -ตลอดช่วงก่อสร้าง -ตลอดช่วงก่อสร้าง -ตลอดช่วงก่อสร้าง	-บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด -บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด -บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด -บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด

  
 (นายสมชาย กิตะพานิชย์)  
 กรรมการ  
 บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด

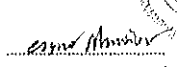
  
 (นายธีระวิทย์ สุวีรัตน์)  
 กรรมการ

 **บริษัท แอร์เซฟ จำกัด**  
**AIR SAVE CO., LTD.**  
 ตุลาคม 2562  
 หน้า 2/49


  
 (นางมิ่งมา พิทยโสภณกิจ)  
 ผู้อำนวยการ  
 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด


**ตารางที่ 1** มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้าง ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ครั้งที่ 2 ของบริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณค่าการใช้ประโยชน์ของมนุษย์				
2.1 การคมนาคมขนส่ง	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริหารรับเหมาก่อสร้างและรถบรรทุกเข้า-ออกให้ปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด</li> <li>- หลีกเลี่ยงการขนส่งในช่วงเวลาที่มีการจราจรคับคั่ง</li> <li>- ความคึกคักการจราจรไม่ให้เกิดอุบัติเหตุหรือความเสียหายของพื้นผิวจราจร เพราะอาจทำให้เกิดอุบัติเหตุได้</li> <li>- ตรวจสอบสภาพเครื่องยนต์รถบรรทุกทุกครั้งก่อนการบำรุงรักษาหรือการออกปฏิบัติงาน</li> <li>- จัดระบบและทิศทางการจราจรในพื้นที่ก่อสร้างให้เป็นระเบียบ</li> <li>- จำกัดความเร็วรถไม่เกิน 40 กม./ชม. ในเขตชุมชน</li> <li>- ให้ผู้ขับขี่จักรยานยนต์สวมหมวกนิรภัย ผู้ขับขี่รถยนต์คาดเข็มขัดนิรภัยและปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- เส้นทางขนส่งในเขตชุมชน</li> <li>- เส้นทางขนส่ง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด</li> <li>- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด</li> <li>- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด</li> <li>- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด</li> <li>- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด</li> <li>- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด</li> <li>- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด</li> </ul>
2.2 การจัดการของเสีย	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดหาถังขยะขนาด 200 ลิตร หรือฝาปิดมิดชิด เพื่อรองรับการเก็บขยะที่เกิดจากงานที่เข้ามาติดตั้งเครื่องจักรก่อนติดตั้งให้บริษัทฯ รับไปกำจัดต่อไป</li> <li>- จัดให้มีถังขยะที่ปิดมิดชิด เพื่อไว้รองรับขยะจำพวกผ้าเปียกน้ำมัน รองส่งหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการรับไปกำจัด</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด</li> <li>- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด</li> </ul>

  
 (นายพงษ์ธร กิตตะหาณชัย)  
 กรรมการ  
 บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด

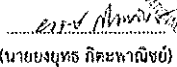
  
 (นายธีระวิทย์ สุริรัตน์)  
 กรรมการ  
 บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด

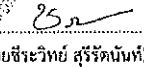
  
 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด  
 AIR SAVE CO., LTD.  
 ตุลาคม 2562  
 หน้า 3/49


  
 (นางมินา ทิพย์โสภณกิจ)  
 ผู้อำนวยการ  
 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด


**ตารางที่ 1** มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้าง ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ครั้งที่ 2 ของบริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ห้ามทิ้งขยะลงในทางระบายน้ำ หรือรวบรวมน้ำเสียและแหล่งน้ำต่างๆ ของโครงการ</li> <li>- แยกขยะที่เกิดจากการก่อสร้างและขยะจากกิจกรรมต่างๆ ของคนงานออกจากกัน</li> <li>- แยกประเภทขยะเพื่อนำขยะที่ยังมีประโยชน์กลับมาใช้ใหม่หรือจำหน่ายต่อไป โดยจัดกองเก็บรวมกันอย่างเป็นระเบียบ เพื่อขายหรือนำกลับไปยังประโยชน์</li> <li>- จัดให้มีคนงานที่รับผิดชอบในการเก็บรวบรวมกากของเสีย/ขยะมูลฝอยให้เป็นระเบียบ</li> <li>- ประสานงานกับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการเข้ามาเก็บขยะมูลฝอยเพื่อนำไปกำจัด</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด</li> <li>- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด</li> <li>- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด</li> <li>- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด</li> <li>- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด</li> </ul>
3. คุณค่าคุณภาพชีวิต				
3.1 สภาพสังคม-เศรษฐกิจ	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริหารรับเหมาก่อสร้างดำเนินการตามนโยบายทางด้านสิ่งแวดล้อมของโรงงานอย่างเคร่งครัด เพื่อรักษาประโยชน์ของชุมชนโดยรอบ</li> <li>- ตรวจสอบดูแลให้คนงานของบริษัทก่อสร้างมีพฤติกรรมผิดกฎหมาย เช่น ลักทรัพย์ ขาดเสียด การพนัน เป็นต้น โดยมีการวางกฎระเบียบ และการลงโทษ</li> <li>- กำหนดให้มีช่องทางร้องทุกข์ เนื่องจากการก่อความรำคาญของคนงานก่อสร้าง</li> <li>- ให้ความร่วมมือกับหน่วยงานราชการในการตรวจสอบการดำเนินงานต่างๆ ในช่วงก่อสร้าง</li> <li>- พิจารณาวางจ้างแรงงานท้องถิ่นที่สามารถทำได้ก่อน ในภาวะขาดแคลนแรงงานจึงจะพิจารณาจ้างแรงงานต่างถิ่นเข้าทำงาน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ชุมชนรอบพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ชุมชนรอบพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด</li> <li>- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด</li> <li>- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด</li> <li>- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด</li> <li>- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด</li> </ul>

  
 (นายพงษ์ธร กิตตะหาณชัย)  
 กรรมการ  
 บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด

  
 (นายธีระวิทย์ สุริรัตน์)  
 กรรมการ  
 บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด

  
 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด  
 AIR SAVE CO., LTD.  
 ตุลาคม 2562  
 หน้า 4/49

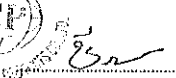
  
 (นางมินา ทิพย์โสภณกิจ)  
 ผู้อำนวยการ  
 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด




ตารางที่ 1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้าง ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ครั้งที่ 2 ของบริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดัคส์ จำกัด (ต่อ)


ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3.2 สาธารณสุข	-กำหนดให้มีการแจ้งระเบียบในการรับพนักงาน โดยจะต้องระบุตามหน้าที่ความรับผิดชอบ ในตำแหน่งงานนั้นๆ ให้ชัดเจน	-ชุมชนรอบพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงก่อสร้าง	-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดัคส์ จำกัด
	-ก่อนดำเนินการก่อสร้างหรือดำเนินการใดๆ ที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อประชาชน และผู้ ที่เกี่ยวข้อง เช่น การดำเนินการที่ก่อให้เกิดเสียงดังมาก ผู้รับเหมาก่อสร้างจะต้องแจ้งให้กับ ชุมชนและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเสียก่อนดำเนินการ	-ชุมชนรอบพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงก่อสร้าง	-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดัคส์ จำกัด
	-กำหนดให้มีการประชาสัมพันธ์ข่าวสารการก่อสร้างและการแจ้งความก้าวหน้าหรือความ เคลื่อนไหวต่างๆ ของโครงการให้กับชุมชนที่อยู่บริเวณใกล้เคียงให้ทราบ โดยแจ้งต่อ ผู้นำชุมชนหรือหน่วยงานปกครองส่วนท้องถิ่น ต่อเนื่องทุก 6 เดือน	-ชุมชนรอบพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงก่อสร้าง	-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดัคส์ จำกัด
	-จัดให้มีเอกสารประชาสัมพันธ์หรือประชุมชี้แจงเพื่อแจ้งข้อมูลข่าวสารกับประชาชนที่อยู่ ใกล้เคียงและหน่วยงาน ให้รับทราบแผนการดำเนินโครงการเมื่อโครงการผ่านความ เห็นชอบ เพื่อเสริมสร้างความไว้วางใจ พร้อมทั้งตอบข้อสงสัยต่างๆ แก่ประชาชนโดยตรง	-ชุมชนรอบพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงก่อสร้าง	-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดัคส์ จำกัด
	-ติดป้ายประชาสัมพันธ์การก่อสร้างโครงการให้ประชาชนใกล้เคียงทราบความ เหมาะสม เพื่อให้ประชาชนมีผลระงับในการสัญจรผ่านบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	-ชุมชนรอบพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงก่อสร้าง	-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดัคส์ จำกัด
	-กำหนดแผนงานมวลชนสัมพันธ์ และการประชาสัมพันธ์ ให้ชุมชนที่อยู่บริเวณใกล้เคียง ให้รับทราบแผนการดำเนินงานกิจกรรมในด้านต่างๆ ปีละ 1 ครั้ง	-ชุมชนรอบพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงก่อสร้าง	-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดัคส์ จำกัด
	-จัดให้มีช่องทางในการประสานงานกับผู้นำชุมชนเพื่อรับข้อร้องเรียนจากชุมชนในระหว่างการ ก่อสร้าง เพื่อเป็นศูนย์กลางในการให้ข้อมูลข่าวสารและตอบคำถามของประชาชน	-ชุมชนรอบพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงก่อสร้าง	-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดัคส์ จำกัด
	-หากมีข้อร้องเรียนในขณะดำเนินการก่อสร้างต้องเร่งดำเนินการแก้ไขทันที พร้อมรายงาน ให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบ	-ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงก่อสร้าง	-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดัคส์ จำกัด
	-ดำเนินการกับมลพิษพื้นฐาน เพื่อป้องกันการแพร่ระบาดของโรคต่างๆ มีการดำเนินการ ดังนี้ * จัดทำคู่มือที่สะอาดสำหรับอุปกรณ์-บริโภคแก่คนงาน	-ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงก่อสร้าง	-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดัคส์ จำกัด

  
(นายพงษ์เทพ ภัทตะพาณิชย์)  
กรรมการ  
บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดัคส์ จำกัด

  
(นายธีระวิทย์ สุวีรัตนันท์)  
กรรมการ  
บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดัคส์ จำกัด

 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด  
AIR SAVE CO., LTD.

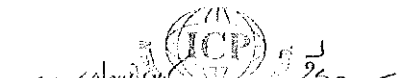
ตุลาคม 2562  
หน้า 5/49

  
(นางมีนา พิทยโสภณกิจ)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด


ตารางที่ 1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้าง ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ครั้งที่ 2 ของบริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดัคส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3.3 อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย	-การจัดการขยะมูลฝอยให้ถูกหลักสุขาภิบาลไม่ให้ปนเปื้อนและแพร่กระจายสู่ชุมชน * จัดให้มีหน่วยปฐมพยาบาลและเวชภัณฑ์ที่พื้นฐานอย่างเพียงพอ รวมทั้งจัดให้มีรถสำหรับ นำผู้ป่วยส่งโรงพยาบาลได้ทันทีกรณีฉุกเฉินหรือเกิดอุบัติเหตุ	-ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงก่อสร้าง	-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดัคส์ จำกัด
	-บริเวณที่มีการติดตั้งเครื่องจักรจะต้องมีการกั้นแบ่งเขตพื้นที่ให้ชัดเจน รวมทั้งอุปกรณ์ เครื่องมือต่างๆ จะต้องมีการจัดวางอย่างมีระเบียบ	-ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงก่อสร้าง	-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดัคส์ จำกัด
	-ติดป้ายสัญลักษณ์ และป้ายเตือนในบริเวณที่อาจเกิดอันตราย เช่น “กำลังติดตั้ง เครื่องจักร” “ห้ามเปิดลิฟต์” เป็นต้น	-ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงก่อสร้าง	-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดัคส์ จำกัด
	-จัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยและเวรยามตลอด 24 ชั่วโมง เพื่อคอยดูแลตรวจตรา ทั่วไป และควบคุมการจราจรเข้า-ออก บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	-ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงก่อสร้าง	-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดัคส์ จำกัด
	-จัดให้มีการปฐมพยาบาลเบื้องต้นเกี่ยวกับความปลอดภัย การใช้เครื่องมืออุปกรณ์ เครื่องจักรกลต่างๆ ให้ถูกต้อง	-ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงก่อสร้าง	-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดัคส์ จำกัด
	-จัดให้มีและบังคับใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลสำหรับคนงานให้เหมาะสมกับ ประเภทของงาน ได้แก่ หมวกนิรภัย รองเท้านิรภัย เป็นต้น	-ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงก่อสร้าง	-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดัคส์ จำกัด
	-จัดให้มีอุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้น และเวชภัณฑ์พื้นฐาน รวมทั้งรถรับส่งในกรณีฉุกเฉิน	-ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงก่อสร้าง	-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดัคส์ จำกัด
	-กำหนดให้ผู้ควบคุมหรือหัวหน้างานติดตั้งเครื่องจักร เป็นผู้ตรวจสอบและดูแลการปฏิบัติ ตามกฎหรือข้อกำหนดด้านความปลอดภัย	-ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงก่อสร้าง	-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดัคส์ จำกัด

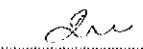
หมายเหตุ : บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดัคส์ จำกัด เป็นผู้รับผิดชอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงก่อสร้าง) โดยระบุเป็นเอกสารแนบท้ายสัญญา ให้บริษัทรับเหมาก่อสร้าง  
ปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดอย่างเคร่งครัด

  
(นายพงษ์เทพ ภัทตะพาณิชย์)  
กรรมการ  
บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดัคส์ จำกัด

  
(นายธีระวิทย์ สุวีรัตนันท์)  
กรรมการ  
บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดัคส์ จำกัด

 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด  
AIR SAVE CO., LTD.

ตุลาคม 2562  
หน้า 6/49


  
(นางมีนา พิทยโสภณกิจ)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ  
โรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ครั้งที่ 3 ของบริษัท อินเทอร์เน็ตเชนแนล แคสดีง โปรดัคส์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. เรื่องทั่วไป	<p>-ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ครั้งที่ 3 ของบริษัท อินเทอร์เน็ตเชนแนล แคสดีง โปรดัคส์ จำกัด ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำโดยบริษัท แอร์เซฟ จำกัด</p> <p>-เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท อินเทอร์เน็ตเชนแนล แคสดีง โปรดัคส์ จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาดังกล่าวให้เร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาในการติดตามตรวจสอบต่อไป</p> <p>-หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ที่ความที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท อินเทอร์เน็ตเชนแนล แคสดีง โปรดัคส์ จำกัด จะต้องแจ้งให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง ทราบโดยเร็ว เพื่อจะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว รวมทั้งจะต้องรายงานความคืบหน้าในการแก้ไขปัญหามาให้นายกงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สน.) ทราบ เพื่อให้ข้อเสนอแนะหรือสนับสนุนการดำเนินการแก้ไขปัญหาดังกล่าว</p>	<p>-ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>-ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>-ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>-ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>-ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>-ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>-บริษัท อินเทอร์เน็ตเชนแนล แคสดีง โปรดัคส์ จำกัด</p> <p>-บริษัท อินเทอร์เน็ตเชนแนล แคสดีง โปรดัคส์ จำกัด</p> <p>-บริษัท อินเทอร์เน็ตเชนแนล แคสดีง โปรดัคส์ จำกัด</p>

  
 (นายพงษ์เทพ ภัคพาณีชัย) (นายธีระวิทย์ สุริรัตนันท์)  
 กรรมการ กรรมการ  
 บริษัท อินเทอร์เน็ตเชนแนล แคสดีง โปรดัคส์ จำกัด


 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด  
 AIR SAVE CO., LTD.  
 ตุลาคม 2563  
 หน้า 7/49


  
 (นางมินา พิทยโสภณกิจ)  
 ผู้อำนวยการ  
 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ครั้งที่ 2 ของบริษัท อินเทอร์เน็ตเชนแนล แคสดีง โปรดัคส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>-บริษัท อินเทอร์เน็ตเชนแนล แคสดีง โปรดัคส์ จำกัด ต้องว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเสนอรายงานดังกล่าว ให้สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง และหน่วยงานท้องถิ่น ทราบทุก 6 เดือน ทั้งนี้ การจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการและความถี่ในการส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ วิธีการที่กำหนดตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมซึ่งผู้ดำเนินการ หรือผู้ขอใบอนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ. 2561 และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง</p> <p>-ในกรณีที่ บริษัท อินเทอร์เน็ตเชนแนล แคสดีง โปรดัคส์ จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไปแล้ว ให้บริษัท อินเทอร์เน็ตเชนแนล แคสดีง โปรดัคส์ จำกัด แจ้งให้นายงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการดังนี้</p>	<p>-ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>-ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>-ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>-ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>-บริษัท อินเทอร์เน็ตเชนแนล แคสดีง โปรดัคส์ จำกัด</p> <p>-บริษัท อินเทอร์เน็ตเชนแนล แคสดีง โปรดัคส์ จำกัด</p>

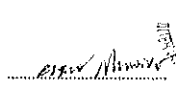
  
 (นายพงษ์เทพ ภัคพาณีชัย) (นายธีระวิทย์ สุริรัตนันท์)  
 กรรมการ กรรมการ  
 บริษัท อินเทอร์เน็ตเชนแนล แคสดีง โปรดัคส์ จำกัด

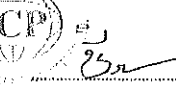
 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด  
 AIR SAVE CO., LTD.  
 ตุลาคม 2562  
 หน้า 8/49


  
 (นางมินา พิทยโสภณกิจ)  
 ผู้อำนวยการ  
 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

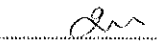
ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ครั้งที่ 2 ของบริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>*หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว เกิดผลคือสิ่งแวดล้อมมากกว่า หรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตรับจดแจ้งให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไป พร้อมกันให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวข้างต้นที่รับจดแจ้งไว้ แจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ</p> <p>*หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว อาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตจัดทำรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อยื่นขอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) ชุดที่เกี่ยวข้องให้ความเห็นชอบประกอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลง ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ</p> <p>-กำหนดให้มีการกำหนดคุณลักษณะของเศษเหล็กอัดก้อนที่รับซื้อจากภายนอกคือผ่านการตรวจสอบว่าไม่มีการปนเปื้อนสารพิษอันตราย โดยผู้ขายต้องแสดงเอกสารการตรวจวิเคราะห์สารพิษอันตรายทั้งในเศษเหล็กให้ครบโครงการเพื่อพิจารณา ในกรณีที่พบว่าเศษเหล็กมีการปนเปื้อนโครงการจะไม่รับซื้อเศษเหล็กดังกล่าว โดยจะส่งคืนให้กับผู้ขายต่อไป</p>	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด แคลตัง โปรดักส์ จำกัด

  
 (นายพงษ์เทพ กิตตะพาณิชย์)  
 กรรมการ  
 บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด

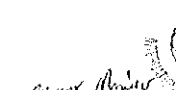
  
 (นายธีระวิทย์ สุริรัตนันท์)  
 กรรมการ  
 บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด

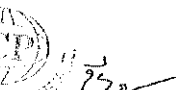
  
 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด  
 AIR SAVE CO., LTD.  
 ตุลาคม 2562  
 หน้า 9/49


  
 (นางมีนา พิทยโสภณกิจ)  
 ผู้อำนวยการ  
 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด


ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ครั้งที่ 2 ของบริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. ทรัพยากรอากาศ 2.1 คุณภาพอากาศ	<p>-บำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกันมลสารทางอากาศให้อยู่ในสภาพเรียบร้อยอยู่เสมอเป็นประจำทุกวัน</p> <p>-จัดให้มีพนักงานที่มีความรู้หน้าที่ตรวจสอบประสิทธิภาพและบำรุงรักษาระบบบำบัดมลสารทางอากาศอย่างสม่ำเสมอเป็นประจำทุกวัน</p> <p>-จัดเตรียมอุปกรณ์อะไหล่ที่จำเป็นเกี่ยวกับระบบบำบัดมลสารทางอากาศให้มีปริมาณเพียงพอเพื่อใช้แก้ไขซ่อมแซมเมื่อระบบบำบัดมลสารเกิดขัดข้องได้ทันทีโดยเก็บสำรองไว้ เท่ากับจำนวนอุปกรณ์ที่ใช้ใน bag house filter ชุดที่มีขนาดใหญ่ที่สุด (จำนวน 210 ชุด)</p> <p>-ควบคุมความเข้มข้นของมลสารที่ปล่อยออกจากปล่องระบายอากาศเสียของโครงการให้มีค่าเป็นไปตามประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานเหล็ก (พ.ศ. 2544) หรือกฎหมายที่เกี่ยวข้อง ดังตารางที่ 3 โดยกำหนดค่าควบคุมอัตราการระบายฝุ่นโดยรวมนไม่เกิน 0.87 กรัม/วินาที หรือไม่เกิน 4.54 กิโลกรัม/ไร่/วัน</p> <p>-อัตราการระบายฝุ่นที่เฉลี่ยอีก 0.043 กรัม/วินาที หรือ 0.22 กิโลกรัม/ไร่/วัน โครงการขอสงวนไว้สำหรับการพัฒนาโครงการในอนาคต ทั้งนี้ เมื่อมีการนำอัตราการระบายฝุ่นดังกล่าวมาใช้ให้ทำการประเมินผลกระทบด้านคุณภาพอากาศในบรรยากาศตามแนวทางที่ส่วนราชการเกี่ยวข้องกำหนดก่อนพัฒนาโครงการดังกล่าว</p>	<p>-ระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง</p> <p>-ระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง</p> <p>-ระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง</p> <p>-ปล่องระบายอากาศ</p> <p>-ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>-ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>-ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>-ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>-ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>-ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>-บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด แคลตัง โปรดักส์ จำกัด</p> <p>-บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด แคลตัง โปรดักส์ จำกัด</p> <p>-บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด แคลตัง โปรดักส์ จำกัด</p> <p>-บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด แคลตัง โปรดักส์ จำกัด</p> <p>-บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด แคลตัง โปรดักส์ จำกัด</p>

  
 (นายพงษ์เทพ กิตตะพาณิชย์)  
 กรรมการ  
 บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด

  
 (นายธีระวิทย์ สุริรัตนันท์)  
 กรรมการ  
 บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด


  
 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด  
 AIR SAVE CO., LTD.  
 ตุลาคม 2562  
 หน้า 10/49

  
 (นางมีนา พิทยโสภณกิจ)  
 ผู้อำนวยการ  
 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด


ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ครั้งที่ 2 ของบริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดัคส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดให้มีพนักงานที่มีความรู้และประสบการณ์ในการควบคุมระบบมลสารทางอากาศ ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2545 ที่กำหนดให้โรงงานเหล็กต้องมีผู้ควบคุมดูแลระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษ หรือกฎหมายที่เกี่ยวข้อง เพื่อทำหน้าที่ตรวจสอบประสิทธิภาพและบำรุงรักษา ระบบบำบัดมลสารทางอากาศเป็นประจำ</li> <li>- จัดให้มีระบบรวบรวมฝุ่นในขั้นตอนเดิมแมกนีเซียมในน้ำเหล็ก เพื่อรวบรวมฝุ่นเข้าสู่ระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง</li> <li>- หากระบบดักฝุ่นแบบถุงกรองเกิดการชำรุดหรือขัดข้อง โครงการจะดำเนินการแก้ไขและหยุดดำเนินการผลิตทันที พร้อมทั้งหาสาเหตุที่เกี่ยวข้อง</li> <li>- จัดให้มีแผนการซ่อมบำรุงเตาหลอม ระบบรวบรวมและบำบัดมลสารทางอากาศ รวมทั้งจัดทำตารางเปลี่ยนเครื่องจักรและอุปกรณ์ความอายุการใช้งานของเครื่องจักรและอุปกรณ์</li> <li>- ตรวจสอบประสิทธิภาพของระบบบำบัดมลสารทางอากาศให้มีประสิทธิภาพที่อยู่เสมอ อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง และต้องทำการเปลี่ยนถุงกรอง (bag filter) ใหม่ทุกๆ 12 เดือน</li> <li>- ตรวจสอบบำรุงระบบดักฝุ่นแบบถุงกรองทุกๆ 6 เดือน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- อาคารส่วนการผลิต</li> <li>- ระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง</li> <li>- เตาหลอม ระบบรวบรวมและบำบัดมลสารทางอากาศ</li> <li>- ระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง</li> <li>- ระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดัคส์ จำกัด</li> <li>- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดัคส์ จำกัด</li> <li>- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดัคส์ จำกัด</li> <li>- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดัคส์ จำกัด</li> <li>- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดัคส์ จำกัด</li> <li>- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดัคส์ จำกัด</li> </ul>

  
 (นายสมฤทธิ์ กิตฺติพานิชย์) (นายธีระวิทย์ สุริรัตนันท์)  
 กรรมการ กรรมการ  
 บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดัคส์ จำกัด

 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด  
 AIR SAVE CO., LTD.


ตุลาคม 2562  
 หน้า 11/49

  
 (นางมินา ทัพยโสภณกิจ)  
 ผู้อำนวยการ  
 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด


ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ครั้งที่ 2 ของบริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดัคส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดให้มีการตรวจวัดความเข้มข้นของค่าเสี่ยงทางเข้าและทางออกของระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง (เป็นการตรวจสอบสภาพของถุงกรอง กล่าวคือ หากค่าความเข้มข้นแตกต่างกันมากเกินกว่าค่าปกติซึ่งชี้วัดว่าถุงกรองบางส่วนอาจเกิดการรั่วแตกในทางกลับกันหากความแตกต่างเพิ่มมากกว่าค่าปกติซึ่งชี้วัดว่าถุงกรองบางส่วนตัน) ซึ่งถ้าเกินจากที่กำหนดจะดำเนินการแก้ไขต่อไป</li> <li>- ติดตั้งระบบดูดอากาศเฉพาะจุดเพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายของฝุ่นทราย</li> <li>- จัดให้มีระบบสำรองไฟฟ้าชนิดใช้น้ำมันดีเซลเป็นเชื้อเพลิงสำหรับสำรองไฟในระบบหรืออุปกรณ์ที่มีความสำคัญต่อความปลอดภัย เช่น ระบบควบคุมส่วนกลาง เตา ให้อุณหภูมิ/สภาวะแวดล้อม เป็นต้น ส่วนกรณีไฟฟ้าดับโครงการจะหยุดกระบวนการผลิตและเตาหลอมทันที ทั้งนี้ โครงการจะควบคุมอุณหภูมิในเตาโดยการปล่อยไฟเย็นด้วยตามสภาวะปกติ ซึ่งการเย็นตัวของน้ำเหล็กในเตานั้นอุณหภูมิจะลดลงเรื่อยๆ ตามลำดับ หากระบบไฟฟ้าจ่ายเข้ามาปกติก็จะทำการเปิดเตาใหม่อีกครั้ง ซึ่งการดำเนินการดังกล่าวไม่ก่อให้เกิดฝุ่นขึ้น</li> <li>- ติดตั้งระบบรวบรวมอากาศบริเวณด้านบนเครื่อง shell core และติดตั้ง wet scrubber เพื่อบำบัดอากาศเสียที่รวบรวมได้</li> <li>- ติดตั้งเตาหลอมแบบเหนี่ยวนำไฟฟ้า ขนาด 5 ตัน จำนวน 4 ชุด ภายในอาคารส่วนการผลิต เพื่อใช้เป็นเตาหลอมเหล็กในกระบวนการผลิต</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ทั่วลำเลียงทางเข้าและทางออกของระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง</li> <li>- อาคารส่วนการผลิต</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- wet scrubber</li> <li>- อาคารส่วนการผลิต</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดัคส์ จำกัด</li> <li>- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดัคส์ จำกัด</li> <li>- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดัคส์ จำกัด</li> <li>- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดัคส์ จำกัด</li> <li>- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดัคส์ จำกัด</li> </ul>

  
 (นายสมฤทธิ์ กิตฺติพานิชย์) (นายธีระวิทย์ สุริรัตนันท์)  
 กรรมการ กรรมการ  
 บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดัคส์ จำกัด

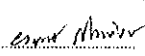
 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด  
 AIR SAVE CO., LTD.

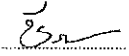
ตุลาคม 2562  
 หน้า 12/49


  
 (นางมินา ทัพยโสภณกิจ)  
 ผู้อำนวยการ  
 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

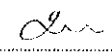
ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ครั้งที่ 2 ของบริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.2 ระดับเสียง	-ติดตั้งเตาหลอมแบบเหนียวไฟฟ้า ขนาด 5 ตัน จำนวน 1 เตา ภายในอาคารส่วนการผลิต เพื่อใช้เป็นเตาสำหรับหลอมแบบเหนียวไฟฟ้า ขนาด 5 ตัน ที่มีอยู่เดิมจำนวน 4 เตา เกิดเหตุขัดข้องไม่สามารถเดินระบบได้หรืออยู่ในช่วงเปลี่ยนอิฐทนไฟ	-อาคารส่วนการผลิต	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด
	-กำหนดให้โครงการแจ้งแผนประจำปีในการเปลี่ยนอิฐทนไฟของเตาหลอมแบบเหนียวไฟฟ้าแต่ละชุด ให้ กบย. รับทราบล่วงหน้า ก่อนเดินเตาหลอมแบบเหนียวไฟฟ้า ขนาด 5 ตัน ชุดสำรอง	-อาคารส่วนการผลิต	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด
	-ในกรณีเตาหลอมแบบเหนียวไฟฟ้า ขนาด 5 ตัน ที่มีอยู่เดิมจำนวน 4 เตา เกิดเหตุขัดข้องไม่สามารถเดินระบบได้ กำหนดให้โครงการแจ้ง กบย. รับทราบล่วงหน้า ก่อนเดินเตาหลอมแบบเหนียวไฟฟ้า ขนาด 5 ตัน ชุดสำรอง	-อาคารส่วนการผลิต	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด
	-ออกแบบพื้นที่ติดตั้งเครื่องจักรที่มีเสียงดัง เช่น เครื่องเขย่าชิ้นงาน ให้เป็นลักษณะปิดล้อม (enclosure) และจัดให้มีการซ่อมแซมบำรุงรักษาอุปกรณ์เครื่องจักรอยู่เสมอ	-ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด
	-กำหนดให้มีเขตระดับเสียงที่ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง (noise contour) รอบพื้นที่/เครื่องจักรที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบลเอ เช่น เครื่องเขย่าชิ้นงาน เป็นต้น	-ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด
	-จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงส่วนบุคคล เช่น ปลั๊กอุดหู ที่ครอบหู ให้กับพนักงานที่ทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังอย่างเพียงพอ	-ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด
	-ตรวจสอบบำรุงรักษาเครื่องจักรกลในโรงงานตามระยะเวลาที่ระบุในข้อกำหนดของอุปกรณ์ต่างๆ	-ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด

  
 (นายพงษ์เทพ กิตะพานิชย์)  
 กรรมการ  
 บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด

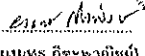
  
 (นายธีระวิทย์ สุริรัตน์นท์)  
 กรรมการ  
 บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด

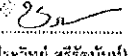
  
 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด  
 AIR SAVE CO., LTD.  
 ตุลาคม 2562  
 หน้า 13/49


  
 (นางมัทนา พิทยโสภณกิจ)  
 ผู้อำนวยการ  
 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

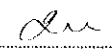
ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ครั้งที่ 2 ของบริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.3 คุณภาพน้ำ	-จัดทำ noise contour map ในพื้นที่การผลิตภายใน 1 ปี หลังจากโครงการเปิดดำเนินการ โดยนำผลการศึกษามาใช้ในการจัดการสิ่งแวดล้อมด้านเสียงในโครงการและทบทวนการทำ noise contour map ทุกๆ 3 ปี	-อาคารส่วนการผลิต	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด
	-ควบคุมระดับเสียงทั่วไปเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq-24 hr.) ที่ริมรั้วโครงการให้มีค่าไม่เกิน 70 เดซิเบลเอ	-ริมรั้วโครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด
1) น้ำเสียจากกระบวนการผลิต	-รวบรวมน้ำเสียทิ้งจากระบบหล่อเย็น เข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ	-ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด
	-จัดให้มีบ่อพักน้ำทิ้ง โดยสามารถรองรับได้ไม่น้อยกว่า 1 วัน เพื่อรองรับน้ำทิ้งจากสำนักงานและโรงอาหารที่ผ่านการบำบัดแล้ว รวมถึงน้ำระเหยจากหอหล่อเย็น	-บ่อพักน้ำทิ้ง	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด
	-จัดสร้างบ่อตรวจวัดคุณภาพน้ำ (inspection manhole) ตรงตำแหน่งที่จะรวบรวมทิ้งระบายน้ำเสียของโครงการกับท่อรวบรวมน้ำเสียของนิคมฯ ในตำแหน่งที่เหมาะสมตามที่นิคมฯ กำหนด เพื่อตรวจวัดคุณภาพน้ำเดือนละ 1 ครั้ง	-ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด
	-ควบคุมลักษณะน้ำเสียที่จะระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางให้เป็นไปตามเกณฑ์ที่นิคมฯ กำหนด ดังนี้	-ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด
	* pH 5.5-9.0			
	* BOD ไม่เกิน 500 mg/l			
	* COD ไม่เกิน 750 mg/l			
	* SS ไม่เกิน 200 mg/l			
	* TDS ไม่เกิน 3,000 mg/l			
	* oil & grease ไม่เกิน 10 mg/l			

  
 (นายพงษ์เทพ กิตะพานิชย์)  
 กรรมการ  
 บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด

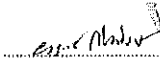

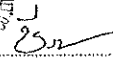
  
 (นายธีระวิทย์ สุริรัตน์นท์)  
 กรรมการ  
 บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด


  
 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด  
 AIR SAVE CO., LTD.  
 ตุลาคม 2562  
 หน้า 14/49


  
 (นางมัทนา พิทยโสภณกิจ)  
 ผู้อำนวยการ  
 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ครั้งที่ 2 ของบริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดัคส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2) น้ำเสียจากสำนักงานและโรงอาหาร	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดสร้างระบบระบายน้ำเสียแยกออกจากระบบระบายน้ำฝนอย่างชัดเจน เพื่อป้องกันไม่ให้น้ำเสียไหลลงสู่ระบบระบายน้ำฝนของนิคมฯ</li> <li>- จัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปชนิดเกรอะ-กรองใโรอากาศ เพื่อรองรับน้ำเสียที่เกิดจากอาคารสำนักงานและโรงอาหาร ก่อนระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ</li> <li>- จัดให้มีถังดักไขมันเพื่อรองรับน้ำเสียที่เกิดจากโรงอาหารก่อนที่จะระบายน้ำเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปชนิดเกรอะ-กรองใโรอากาศ</li> <li>- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ดูแลทำความสะอาดถังบำบัดน้ำเสียสำหรับบำบัดน้ำเสียอย่างต่อเนื่อง 2 ครั้ง</li> <li>- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ดูแลทำความสะอาดถังดักไขมันทุกวัน และทำการดักไขมันออกไปกำจัดทุกๆ 2 วัน</li> <li>- จัดให้มีการตรวจสอบและดูแลท่อน้ำเสียอย่างสม่ำเสมอเดือนละ 1 ครั้ง เพื่อให้มั่นใจว่าอยู่ในสภาพที่เหมาะสมไม่รั่วซึม ไม่มีการสะสมของสิ่งปฏิกูลในรางน้ำฝน</li> <li>- นำน้ำระบายนทิ้ง (RO reject) กลับมาใช้ใหม่ในห้องน้ำ เพื่อเป็นการใช้ทรัพยากรอย่างคุ้มค่า</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป</li> <li>- ถังดักไขมัน</li> <li>- ท่อน้ำเสียและรางระบายน้ำฝน</li> <li>- ระบบผลิตน้ำอโร</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดัคส์ จำกัด</li> <li>- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดัคส์ จำกัด</li> <li>- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดัคส์ จำกัด</li> <li>- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดัคส์ จำกัด</li> <li>- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดัคส์ จำกัด</li> <li>- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดัคส์ จำกัด</li> <li>- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดัคส์ จำกัด</li> </ul>
3. คุณค่าการใช้ประโยชน์ของมนุษย์ 3.1 การใช้น้ำ	<ul style="list-style-type: none"> <li>- นำส่งข้อมูลความต้องการใช้น้ำของโครงการให้นิคมฯ หรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เพื่อวางแผนการจัดการน้ำโดยรวมของพื้นที่</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดัคส์ จำกัด</li> </ul>




  
 (นายพงษ์เทพ กิตะพานิชย์) (นายธีระวิทย์ สุริรัตนันท์)  
 กรรมการ กรรมการ  
 บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดัคส์ จำกัด



 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด  
 AIR SAVE CO., LTD.  
 ตุลาคม 2562  
 หน้า 15/49


  
 (นางมินา ทิพย์โสภณกิจ)  
 ผู้อำนวยการ  
 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ครั้งที่ 2 ของบริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดัคส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3.2 การคมนาคมขนส่ง	<ul style="list-style-type: none"> <li>- นำหลักการ 3R ประยุกต์ใช้เพื่อลดการใช้ทรัพยากรน้ำ เช่น ใช้ชุดที่แห้งที่ประหยัดน้ำ เป็นต้น</li> <li>- ร่วมมือกับนิคมฯ ในการกวดขันให้พนักงานขับรถใช้ความระมัดระวังและปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด</li> <li>- ในช่วงชั่วโมงเร่งด่วน โครงการต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยอำนวยความสะดวกและจัดระเบียบการจราจรบริเวณทางเข้า-ออกจากพื้นที่โครงการ</li> <li>- กำหนดให้ไว้รถรับ-ส่งพนักงานเพื่อลดจำนวนการใช้รถของพนักงาน</li> <li>- จำกัดความเร็วของยานพาหนะไม่เกิน 60 กิโลเมตร/ชั่วโมง ในเขตนิคมฯ</li> <li>- จำกัดความเร็วของยานพาหนะไม่เกิน 40 กิโลเมตร/ชั่วโมง ในเขตชุมชน</li> <li>- จัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยอำนวยความสะดวกและจัดระเบียบการจราจรบริเวณทางเข้า-ออกจากพื้นที่โครงการ</li> <li>- กำหนดให้บริษัทฯ รับค่าจัดของเสียอันตรายของโครงการจัดให้มีระบบจีพีเอส (GPS) เพื่อสามารถติดตามการขนส่งของเสียไปกำจัดอย่างถูกต้อง</li> <li>- กำหนดเส้นทางของการขนส่งสารเคมีที่มีผ่านพื้นที่ชุมชนน้อยที่สุดและให้พนักงานปฏิบัติตามโดยเคร่งครัด</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ทางเข้า-ออกพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ถนนภายในนิคมฯ</li> <li>- เส้นทางขนส่งในเขตชุมชน</li> <li>- เส้นทางขนส่ง</li> <li>- เส้นทางขนส่ง</li> <li>- เส้นทางขนส่ง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดัคส์ จำกัด</li> <li>- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดัคส์ จำกัด</li> <li>- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดัคส์ จำกัด</li> <li>- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดัคส์ จำกัด</li> <li>- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดัคส์ จำกัด</li> <li>- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดัคส์ จำกัด</li> <li>- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดัคส์ จำกัด</li> <li>- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดัคส์ จำกัด</li> <li>- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดัคส์ จำกัด</li> </ul>

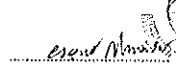




  
 (นายพงษ์เทพ กิตะพานิชย์) (นายธีระวิทย์ สุริรัตนันท์)  
 กรรมการ กรรมการ  
 บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดัคส์ จำกัด



 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด  
 AIR SAVE CO., LTD.  
 ตุลาคม 2562  
 หน้า 16/49


  
 (นางมินา ทิพย์โสภณกิจ)  
 ผู้อำนวยการ  
 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ครั้งที่ 2 ของบริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดัคส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3.3 การระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม	ให้ผู้รับจ้างขนานยนต์สวมหมวกนิรภัย ผู้ขับขี่ยานยนต์คาดเข็มขัดนิรภัยและปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	-เส้นทางขนส่ง	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดัคส์ จำกัด
	-จัดให้มีแผนตอบสนองกรณีที่เกิดอุบัติเหตุ โดยให้ผู้เกี่ยวข้องทุกคนยึดถือและปฏิบัติตาม	-เส้นทางขนส่ง	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดัคส์ จำกัด
	-ใช้วิธีการจัดการด้านความปลอดภัยด้านการขนส่ง เช่น การตรวจวัดปริมาณแอลกอฮอล์ของพนักงานขับรถ การฝึกอบรมอย่างต่อเนื่องในการจัดการกับอุบัติเหตุที่เกี่ยวข้องกับการขนส่ง การขับรถในเชิงป้องกันอุบัติเหตุ	-เส้นทางขนส่ง	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดัคส์ จำกัด
	-กำหนดเงื่อนไขในการพิจารณาคัดเลือกผู้ประกอบการขนส่งเพื่อความปลอดภัย ดังนี้ *กำหนดให้ผู้ประกอบการขนส่งต้องปฏิบัติตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง *กำหนดแนวทางความปลอดภัยในการขนส่ง และมาตรฐานในการขนส่งร่วมกับผู้ประกอบการขนส่ง เช่น ความพร้อมในด้านความรู้ การขับรถเชิงป้องกันชนพนักงานขับรถ สภาพร่างกายของพนักงานขับรถ การอบรมในการจัดการกับอุบัติเหตุที่เกี่ยวข้องกับการขนส่งใบขับขี่สำหรับการขนส่งสารอันตราย เป็นต้น	-เส้นทางขนส่ง	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดัคส์ จำกัด
	-การขนส่งสารเคมีทุกครั้งต้องมีเอกสารกำกับ การขนส่ง และเอกสารคำแนะนำเกี่ยวกับวัตถุอันตรายหรือเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของวัตถุที่ขนส่ง โดยเฉพาะข้อมูลดำเนินการแก้ไขปัญหาลูกเห็บและการปฐมพยาบาลเบื้องต้นกรณีเกิดอุบัติเหตุ	-เส้นทางขนส่ง	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดัคส์ จำกัด
	-จัดให้มีรายงานน้ำฝนภายในโครงการแยกออกจากระบบระบายน้ำเสีย	-ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดัคส์ จำกัด


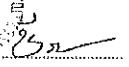


  
 (นายยุทธ กิตะพาณิชย์) (นายธีระวิทย์ สุริรัตน)  
 กรรมการ กรรมการ  
 บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดัคส์ จำกัด



 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด  
 AIR SAVE CO., LTD.  
 ตุลาคม 2562  
 หน้า 17/49


  
 (นางนันทา พิชัยโสภณกิจ)  
 ผู้อำนวยการ  
 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ครั้งที่ 2 ของบริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดัคส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3.4 การจัดการของเสีย	-ตรวจสอบและดูแลระบบระบายน้ำอย่างสม่ำเสมอเดือนละ 1 ครั้ง	-ระบบระบายน้ำฝน	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดัคส์ จำกัด
	-จัดให้มีระบบรวบรวมน้ำฝนและนำออกจากบริเวณพื้นที่ที่ไม่ปนเปื้อน เช่น น้ำฝนที่ตกในบริเวณพื้นที่หลังคาของอาคาร เป็นต้น ส่งสู่ระบบน้ำของโครงการก่อนระบายลงสู่ระบบน้ำของนิคมต่อไป	-ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดัคส์ จำกัด
	-กำหนดให้มีการจัดการของเสียของโครงการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 หรือที่มีการประกาศเพิ่มเติมเพื่อปรับปรุงแก้ไขภายหลังอย่างเคร่งครัด โดยของเสียที่เกิดขึ้นให้นำส่งไปกำจัดโดยหน่วยงานที่รับกำจัดจากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากส่วนราชการที่เกี่ยวข้อง	-ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดัคส์ จำกัด
	-จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้เป็นผู้ควบคุมการจัดการของเสีย ณ ที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนด	-ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดัคส์ จำกัด
	-ต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยตรวจสอบภายในพื้นที่โครงการและอาคารเก็บของเสีย เพื่อตรวจสอบการหกหรือไหลของน้ำมัน และใช้วัสดุดูดซับ ดูดซับน้ำมันที่หกไว้ก่อน ก่อนจัดเก็บวัสดุดูดซับไว้ในภาชนะและเก็บไว้ในพื้นที่เก็บวัสดุปนเปื้อนภายในอาคารเก็บของเสียเพื่อรอส่งกำจัดอย่างถูกวิธีต่อไป	-ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดัคส์ จำกัด
	-ส่งเสริมการนำหลัก 3R มาประยุกต์ใช้ในการจัดการของเสีย ได้แก่ การลดการเกิดของเสียที่แหล่งกำเนิด (reduce) การนำของเสียกลับมาใช้ใหม่ (reuse) และการปรับปรุงคุณภาพของเสียเพื่อนำกลับมาใช้ใหม่ (recycle)	-ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดัคส์ จำกัด



  
 (นายยุทธ กิตะพาณิชย์) (นายธีระวิทย์ สุริรัตน)  
 กรรมการ กรรมการ  
 บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดัคส์ จำกัด


 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด  
 AIR SAVE CO., LTD.  
 ตุลาคม 2562  
 หน้า 18/49


  
 (นางนันทา พิชัยโสภณกิจ)  
 ผู้อำนวยการ  
 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด


ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ครั้งที่ 2 ของบริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดัคส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1) ขยะมูลฝอยจาก สำนักงานและ โรงอาหาร	- บันทึกชนิด ปริมาณรวมถึงการส่งขยะมูลฝอย/สิ่งปฏิกูลฯ ไปให้หน่วยงานที่รับกำจัด และสำเนาให้ กมอ. หรือทุก 6 เดือน - จัดให้มีถังรองรับขยะมูลฝอย 3 ประเภท ได้แก่ ขยะมูลฝอยทั่วไป ขยะมูลฝอยรีไซเคิล และขยะมูล ฝอยอันตรายจากสำนักงาน - เก็บรวบรวมขยะมูลฝอยประเภทต่างๆ ใส่ในภาชนะที่เหมาะสม มีฝาปิดมิดชิด และสามารถขน ถ่ายได้สะดวก ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการ รับไปกำจัดต่อไป - ขยะมูลฝอยรีไซเคิลที่เก็บรวบรวมได้จากโครงการต้องนำกลับมาใช้ประโยชน์มากที่สุด หรือเก็บ รวบรวมไว้เพื่อให้บริการที่รับซื้อมาเก็บรวบรวมต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดัคส์ จำกัด - บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดัคส์ จำกัด - บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดัคส์ จำกัด - บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดัคส์ จำกัด
2) ของเสียจาก กระบวนการผลิต	- เศษใบหินเจียร จะทำการรวบรวมไว้ในถังที่อาคารเก็บของเสียก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับ อนุญาตจากราชการรับไปกำจัดต่อไป - เศษทรายได้แบบที่เหลือจากการกลับตลับ จะรวบรวมใส่ภาชนะจัดเก็บภายในอาคารเก็บของเสียที่มี หลังคาปกคลุมมิดชิด ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการรับไปกำจัดต่อไป - เศษทรายจากการรื้อแบบที่เสื่อมสภาพ จะรวบรวมใส่ภาชนะจัดเก็บภายในอาคารเก็บของเสียที่มี หลังคาปกคลุมมิดชิด ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการรับไปกำจัดต่อไป - สแลก (slag) จะรวบรวมใส่ภาชนะจัดเก็บภายในอาคารเก็บของเสียที่มีหลังคาปกคลุมมิดชิด ก่อน ติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการรับไปกำจัดต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดัคส์ จำกัด - บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดัคส์ จำกัด - บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดัคส์ จำกัด - บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดัคส์ จำกัด

  
(นายพงษ์ กิตตะหาณชัย)  
กรรมการ  
บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดัคส์ จำกัด

  
(นายธีระวิทย์ สุริรัตน)  
กรรมการ  
บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดัคส์ จำกัด

 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด  
AIR SAVE CO., LTD.  
ตุลาคม 2562  
หน้า 19/49


  
(นางมีนา ทิพย์โสภณกิจ)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด


ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ครั้งที่ 2 ของบริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดัคส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- คู่มือที่ได้จากการรองของระบบดักฝุ่นแบบถุงกรองจะรวบรวมใส่ถุงจัมโบ้ขนาด 50-100 กิโลกรัม จัดเก็บภายในอาคารเก็บของเสียที่มีหลังคาปกคลุมมิดชิด ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาต จากราชการในการกำจัดของเสียรับไปกำจัดต่อไป - น้ำมันที่ใช้แล้วจะรวบรวมใส่ถัง 200 ลิตร จัดเก็บภายในอาคารเก็บของเสียที่มีหลังคาปกคลุมมิดชิด ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการในการกำจัดของเสียรับไปกำจัดต่อไป - จัดให้มีอาคารเก็บของเสียที่มีหลังคาปกคลุมมิดชิด เพื่อจัดเก็บของเสียที่เกิดขึ้นก่อนติดต่อให้ หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการในการกำจัดของเสียรับไปกำจัดต่อไป - ฝุ่นกรองที่หมดสภาพการใช้งานแล้ว (จากระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง) โครงการจะรวบรวมใส่ถุง จัมโบ้ขนาด 50-100 กิโลกรัม และจัดเก็บภายในพื้นที่เก็บของเสีย ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับ อนุญาตจากราชการรับไปกำจัดด้วยวิธีการฝังกลบแบบถูกหลักสุขาภิบาลต่อไป หรือนำไปกำจัด อย่างถูกวิธีต่อไป - วัสดุปนเปื้อน เช่น ภาชนะบรรจุสารเคมี เศษน้ำมันปนเปื้อนน้ำมัน เป็นต้น โครงการจะรวบรวมไว้ใน ถังขนาด 200 ลิตร ที่มีฝาปิดมิดชิด และจัดเก็บภายในพื้นที่เก็บของเสีย ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ ได้รับอนุญาตจากราชการนำไปใช้ประโยชน์ในการทำเชื้อเพลิงผสมต่อไป หรือนำไปกำจัดอย่างถูก วิธีต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดัคส์ จำกัด - บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดัคส์ จำกัด - บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดัคส์ จำกัด - บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดัคส์ จำกัด - บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดัคส์ จำกัด

  
(นายพงษ์ กิตตะหาณชัย)  
กรรมการ  
บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดัคส์ จำกัด

  
(นายธีระวิทย์ สุริรัตน)  
กรรมการ  
บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดัคส์ จำกัด

 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด  
AIR SAVE CO., LTD.  
ตุลาคม 2562  
หน้า 20/49

  
(นางมีนา ทิพย์โสภณกิจ)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด



ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ครั้งที่ 2 ของบริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดัคส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- อิทธิพลไฟ เป็นชิ้นส่วนต่างๆ ของคอนกรีต อิฐ กระเบื้อง และเซรามิกส์ที่ไม่มีสารอันตราย โครงการจะรวบรวมให้สาขาระดับจังหวัดเก็บไว้ในพื้นที่เก็บของเสีย ก่อนเคลื่อนย้ายให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการนำไปกำจัดด้วยวิธีการที่เหมาะสมตามประเภทของเสียต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดัคส์ จำกัด
4. คุณค่าคุณภาพชีวิต 4.1 สภาพสังคม-เศรษฐกิจ	- พิจารณาจ้างแรงงานในท้องถิ่นเข้ามาทำงานตามความสามารถและความเหมาะสมเป็นอันดับแรก - ประสานงานให้มีการประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารของโครงการต่อผู้นำชุมชนและประชาชนที่อยู่รอบบริเวณพื้นที่โครงการร่วมกับนิคมอุตสาหกรรมและเปิดโอกาสให้หน่วยงานราชการในท้องถิ่น ผู้นำชุมชน และประชาชนผู้สนใจทั่วไปได้เข้าเยี่ยมชม - สนับสนุนหรือเข้าร่วมกิจกรรมต่างๆ ของชุมชนรอบพื้นที่โครงการ เช่น การสนับสนุนทางการศึกษา การสมทบทุนก่อสร้างสาธารณูปโภค เป็นต้น เพื่อเป็นการเสริมสร้างความสัมพันธ์ที่ดีกับชุมชน - กำหนดให้มีการแจ้งระเบียบในการรับพนักงาน โดยจะต้องระบุดำเนินการที่ความรับผิดชอบในตำแหน่งงานนั้นๆ ให้ชัดเจน - จัดกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ ให้ครอบคลุมทั้งแผนการพัฒนาคุณภาพชีวิต ความเป็นอยู่ สุขภาพของชุมชน แผนงานพัฒนาด้านการศึกษา และแผนงานพัฒนาอาชีพชุมชน ซึ่งแผนดังกล่าวสามารถปรับเปลี่ยนหรือปรับปรุงได้อย่างต่อเนื่องเพื่อให้สอดคล้องกับสถานการณ์หรือสภาพแวดล้อมที่อาจเปลี่ยนแปลงไป เพื่อยกระดับชีวิตความเป็นอยู่ของประชาชนที่อยู่ใกล้เคียงโครงการ	- ชุมชนรอบโครงการ - ชุมชนรอบโครงการ - ชุมชนรอบโครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ชุมชนรอบโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดัคส์ จำกัด - บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดัคส์ จำกัด - บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดัคส์ จำกัด - บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดัคส์ จำกัด - บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดัคส์ จำกัด

(นายบุญฤทธิ์ กิตะพาณิชย์)

กรรมการ

บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดัคส์ จำกัด

(นายธีระวิทย์ สุริรัตนันท์)

กรรมการ

ตุลาคม 2562

หน้า 21/49



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด  
AIR SAVE CO., LTD.

(นางมินา พิทยโสภณกิจ)

ผู้อำนวยการ

บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ครั้งที่ 2 ของบริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดัคส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- ให้ความร่วมมือกับนิคมอุตสาหกรรมและหน่วยงานของรัฐในการดูแลความสงบเรียบร้อยของโครงการ - นำกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ของโครงการมาจัดทำแผนงานประจำปีเพื่อพัฒนาคุณภาพชีวิตของประชาชนโดยรอบโครงการ - จัดตั้งทีมสำรวจโรงงานและมีการสุ่มตรวจใช้สอยกับพนักงานที่เป็นกลุ่มเสี่ยงเพื่อป้องกันปัญหายาเสพติดที่จะส่งผลกระทบต่อสุขภาพของชุมชน - จัดให้มีขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนจากชุมชน (ดังรูปที่ 1) - นำกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ของโครงการมาจัดทำแผนงานประจำปีเพื่อพัฒนาคุณภาพชีวิตของประชาชนโดยรอบโครงการ ดังนี้ 1) การเสริมสร้างความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับโครงการ เช่น * การจัดให้มีการเข้าเยี่ยมชมโครงการแก่หน่วยงาน ผู้นำชุมชนหรือตัวแทนภาคประชาชนที่สนใจ (เฉพาะ) เพื่อเปิดโอกาสให้ได้ชี้แจงและแลกเปลี่ยนความคิดเห็นของชุมชนต่อโครงการอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง * นำเสนอข้อมูลเกี่ยวกับสถานการณ์การดำเนินโครงการ และแจ้งผลให้ชาวบ้านเข้าใจ ซึ่งประสานงานช่องทางสื่อสารกับผู้นำชุมชนหรือหน่วยงานปกครองส่วนท้องถิ่น * การเผยแพร่ข้อมูลข่าวสารผ่านสื่อต่างๆ ได้แก่ แผ่นพับ จดหมายข่าว การติดประกาศ การผ่านประชาสัมพันธ์ผ่านหอกระจายข่าวของชุมชน เพื่อประชาสัมพันธ์และชี้แจงข้อมูลที่เป็นประโยชน์เกี่ยวกับสิ่งแวดล้อม โดยเฉพาะกระบวนการผลิตและมาตรการด้าน	- ชุมชนรอบโครงการ - ชุมชนรอบโครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการและชุมชนรอบโครงการ - พื้นที่โครงการและชุมชนรอบโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดัคส์ จำกัด - บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดัคส์ จำกัด - บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดัคส์ จำกัด - บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดัคส์ จำกัด - บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดัคส์ จำกัด

(นายบุญฤทธิ์ กิตะพาณิชย์)

กรรมการ

บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดัคส์ จำกัด

(นายธีระวิทย์ สุริรัตนันท์)

กรรมการ

ตุลาคม 2562

หน้า 22/49



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด  
AIR SAVE CO., LTD.

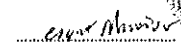
(นางมินา พิทยโสภณกิจ)


ผู้อำนวยการ


บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

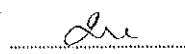
ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ครั้งที่ 2 ของบริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดักส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>สิ่งแวดล้อมที่โครงการต้องปฏิบัติตามในการลดปัญหาสิ่งแวดล้อม โดยเน้นเนื้อหาการประชาสัมพันธ์ข้อมูลข้อห่วงกังวลของชุมชน</p> <p>2) การเปิดเผยข้อมูลการดำเนินงานที่อาจส่งผลกระทบต่อชุมชนใกล้เคียงโดยรอบโครงการ เช่น</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>ดำเนินการชี้แจงความก้าวหน้าของโครงการ ซึ่งแจ้งต่อผู้นำชุมชนหรือหน่วยงานปกครองส่วนท้องถิ่นเพื่อเป็นสื่อกลางในการสื่อสาร</li> <li>แจ้งให้ชุมชนโดยรอบโครงการรับทราบหากมีผลกระทบเกิดขึ้นจากการดำเนินโครงการ</li> <li>จัดตั้งเจ้าหน้าที่เฝ้าระวังสิ่งแวดล้อมเพื่อแจ้งข้อมูลข่าวสารเกี่ยวกับการดำเนินการที่อาจส่งผลกระทบต่อชุมชนหรือให้ชุมชนเกิดความกังวลใจ พร้อมทั้งรับฟังข้อเสนอแนะจากชุมชน</li> <li>จัดให้เจ้าหน้าที่ของโครงการเข้าร่วมประชุมกับชุมชนในการประชุมของหมู่บ้านหรือการประชุมผู้ใหญ่บ้าน หน่วยงานปกครองส่วนท้องถิ่น เพื่อแจ้งข่าวสารของโครงการและรับฟังข้อเสนอแนะจากชุมชน เพื่อนำมาปรับปรุงแผนการดำเนินงานให้เหมาะสม</li> </ul> <p>3) การสนับสนุนกิจกรรมเพื่อสาธารณประโยชน์แก่ชุมชนรอบโครงการ เช่น</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>ส่งเสริมการศึกษา กีฬา กิจกรรมด้านสังคมและประเพณีวัฒนธรรมของชุมชนตามความเหมาะสม</li> <li>ส่งเสริมหรือสนับสนุนการพัฒนาศักยภาพการทำงานของแรงงานท้องถิ่น และส่งเสริมการลงทุน เช่น จัดอบรมเพิ่มพูนความรู้และทักษะ การอบรมวิชาชีพ เป็นต้น</li> <li>จัดให้มีการช่วยเหลือสังคมโดยเฉพาะชุมชนที่ด้อยโอกาสโดยรอบโครงการ เช่น กิจกรรมทางศาสนา ทุนการศึกษา การบริการด้านดูแลสุขภาพ เป็นต้น</li> </ul>			

  
(นายพงษ์ศักดิ์ ภิฑะพานิชย์)  
กรรมการ  
บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดักส์ จำกัด

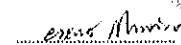
  
(นายธีระวิทย์ สุริรัตน์นท์)  
กรรมการ  
บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดักส์ จำกัด

 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด  
AIR SAVE CO., LTD.  
ตุลาคม 2562  
หน้า 23/49


  
(นางมีนา พิทยโสภณกิจ)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

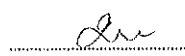
ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ครั้งที่ 2 ของบริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดักส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> <li>สนับสนุนและส่งเสริมการศึกษาของโรงเรียนและเยาวชนในพื้นที่รอบที่ตั้งโครงการอย่างต่อเนื่อง</li> <li>สนับสนุนกิจกรรมการปลูกต้นไม้ในชุมชนรอบโครงการ</li> <li>ส่งเสริมกิจกรรมทำนุบำรุงสถานที่สำคัญของชุมชน เช่น วัด โรงเรียน โบราณสถานอื่นๆ</li> <li>สนับสนุนกิจกรรมสาธารณประโยชน์โดยพิจารณาจากของชุมชนตามความต้องการของชุมชน</li> </ul> <p>- จัดทำการประเมินผลการดำเนินงานชุมชนสัมพันธ์ประจำปี เพื่อสะท้อนการยอมรับของชุมชนต่อโครงการ และประเมินผลการทำงาน โดยการนำผลการสำรวจความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน และหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง ซึ่งดำเนินการสำรวจเป็นประจำทุกปีในมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการมาใช้ในการพิจารณาประเมินผลการดำเนินงานของโครงการเพื่อให้มีความเหมาะสม</p> <p>- สรุปผลตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ให้หน่วยงานท้องถิ่น (เทศบาล และ อบต.) และประชาชนโดยสื่อสารให้เข้าใจง่ายผ่านทางบอร์ดประชาสัมพันธ์หรือตามบริเวณที่เป็นจุดศูนย์รวมของชุมชน เพื่อให้ทราบถึงความก้าวหน้าในการดำเนินการ และเป็นข้อมูลให้ชุมชนรับทราบ ทุก 6 เดือน</p>	<p>- พื้นที่โครงการและชุมชนรอบโครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการและชุมชนรอบโครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดักส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดักส์ จำกัด</p>

  
(นายพงษ์ศักดิ์ ภิฑะพานิชย์)  
กรรมการ  
บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดักส์ จำกัด

  
(นายธีระวิทย์ สุริรัตน์นท์)  
กรรมการ  
บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดักส์ จำกัด

 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด  
AIR SAVE CO., LTD.  
ตุลาคม 2562  
หน้า 24/49


  
(นางมีนา พิทยโสภณกิจ)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด


ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ครั้งที่ 2 ของบริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>จัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมและมลพิษสัมพันธ์โดยกำหนดให้มีสัดส่วนของประชาชนไม่น้อยกว่าหนึ่งในเจ็ดจำนวนกรรมการทั้งหมดโดยไม่รวมกำนัน ผู้ใหญ่บ้าน อบต. เพื่อให้ชุมชนมีส่วนร่วมในการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม จากการดำเนินการของโครงการ และแก้ไขปัญหาที่ร่วมกันระหว่างโครงการ ชุมชน และหน่วยงานต่างๆ องค์ประกอบของคณะกรรมการ ประกอบด้วยตัวแทน 3 ฝ่าย ได้แก่ ตัวแทนภาคประชาชน ตัวแทนหน่วยงานภาครัฐและตัวแทนจากโครงการโดยกำหนดให้มีการแต่งตั้งคณะกรรมการฯ ภายใน 180 วันภายหลังจากมีมติเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับรายละเอียดอำนาจหน้าที่ของคณะกรรมการฯ ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>พิจารณาสำรวจความต้องการของประชาชน สร้างเสริมความเข้าใจอันดีระหว่างชุมชนกับโครงการและประสานความร่วมมือกับหน่วยงานอื่นหรือผู้ที่เกี่ยวข้อง</li> <li>ตรวจสอบโครงการ รับรู้กระบวนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามมาตรการตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมเพื่อแสดงความโปร่งใสในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ</li> <li>ร่วมปรึกษาหารือและกำหนดแนวทางการป้องกันและแก้ไขปัญหาที่ร่วมกัน</li> <li>ร่วมเจรจาไกล่เกลี่ยและหาข้อยุติกรณีมีปัญหาสิ่งแวดล้อมระหว่างโครงการและชุมชน</li> <li>ตรวจสอบความเสียหายและพิจารณาความเสียหายจากกิจกรรมของโครงการที่ชุมชนได้รับทั้งต่อสภาพทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม</li> <li>พิจารณาสิ่งชุมชนต้องการ และสนับสนุนกิจกรรมให้ความช่วยเหลือต่อสังคม</li> </ul>	-พื้นที่โครงการและ ชุมชนรอบโครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเทอร์เน็ต แคลสติ้ง โปรดักส์ จำกัด

  
 (นายพงษ์เทพ กิตะพาณิชย์)  
 กรรมการ  
 บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด

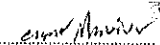
  
 (นายธีระวิทย์ สุริวัตนันท์)  
 กรรมการ  
 บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด

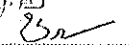

 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด  
 AIR SAVE CO., LTD.  
 ตุลาคม 2562  
 หน้า 25/49


  
 (นางมีนา พิชัยโสภณกิจ)  
 ผู้อำนวยการ  
 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด


ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ครั้งที่ 2 ของบริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>-กำหนดให้มีการจัดอบรม สัมมนาให้ความรู้และการดูแลด้านทรัพยากรธรรมชาติ สิ่งแวดล้อมและมลพิษ ขั้นตอน วิธีการและการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม บทบาท หน้าที่และกฎระเบียบต่างๆ ที่เกี่ยวข้อง แก่คณะกรรมการติดตามตรวจสอบด้านสิ่งแวดล้อมและมลพิษสัมพันธ์ อย่างน้อย 1 ครั้ง ในช่วงเข้ารับตำแหน่ง และจัดอบรมให้ความรู้เพิ่มเติมอีกทุกๆ 2 ปี เพื่อเพิ่มศักยภาพของคณะกรรมการฯ รวมทั้งบทวนและฟื้นฟูข้อมูลความรู้ความเข้าใจในบทบาทหน้าที่ของคณะกรรมการฯ เกี่ยวกับมาตรการที่โครงการต้องปฏิบัติ</p> <p>-จัดทำแผนประเมินผลการทำงานตามพันธกิจประจำปี เพื่อสะท้อนการยอมรับของชุมชนต่อโครงการ และประเมินผลการทำงาน โดยการนำผลการสำรวจความคิดเห็นของประชาชน ผู้ป้อนชุมชน และหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง ซึ่งดำเนินการสำรวจเป็นประจำทุกปีในมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการมาใช้ในการพิจารณาประเมินผลการดำเนินงานของโครงการเพื่อให้มีความเหมาะสม</p> <p>-ร่วมปรึกษาหารือกับชุมชน (Public Consultation) เช่น การเข้าพบผู้แทนชุมชน คำบ้านผู้ใหญ่บ้าน เพื่อให้ข้อมูลในสิ่งที่ชุมชนมีความวิตกกังวล และทำการจดบันทึกข้อคิดเห็นจากชุมชนที่เพิ่มเติมเพื่อให้ในการวางแผนสร้างความรู้ความเข้าใจอย่างต่อเนื่อง</p> <p>-เสริมสร้างความสัมพันธ์กับหน่วยงานราชการ หน่วยงานปกครองส่วนท้องถิ่นและประชาชนอย่างสม่ำเสมอ เพื่อให้เกิดการมีส่วนร่วมในการดำเนินงานแบบบูรณาการและเกิดประโยชน์ต่อชุมชนโดยรวม</p> <p>-สนับสนุนหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ในด้านความรู้หรือของสถานบริการและศักยภาพบุคลากร</p>	<p>-พื้นที่โครงการและ ชุมชนรอบโครงการ</p> <p>-พื้นที่โครงการและ ชุมชนรอบโครงการ</p> <p>-พื้นที่โครงการและ ชุมชนรอบโครงการ</p> <p>-พื้นที่โครงการและ ชุมชนรอบโครงการ</p> <p>-หน่วยงานสาธารณสุข ในพื้นที่ใกล้เคียง</p>	<p>-ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>-ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>-ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>-ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>-ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>-บริษัท อินเทอร์เน็ต แคลสติ้ง โปรดักส์ จำกัด</p> <p>-บริษัท อินเทอร์เน็ต แคลสติ้ง โปรดักส์ จำกัด</p> <p>-บริษัท อินเทอร์เน็ต แคลสติ้ง โปรดักส์ จำกัด</p> <p>-บริษัท อินเทอร์เน็ต แคลสติ้ง โปรดักส์ จำกัด</p> <p>-บริษัท อินเทอร์เน็ต แคลสติ้ง โปรดักส์ จำกัด</p>
4.2 สาธารณสุข				

  
 (นายพงษ์เทพ กิตะพาณิชย์)  
 กรรมการ  
 บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด

  
 (นายธีระวิทย์ สุริวัตนันท์)  
 กรรมการ  
 บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด


 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด  
 AIR SAVE CO., LTD.  
 ตุลาคม 2562  
 หน้า 26/49

  
 (นางมีนา พิชัยโสภณกิจ)  
 ผู้อำนวยการ  
 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ครั้งที่ 2 ของบริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดัคส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.3 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	<ul style="list-style-type: none"> <li>-กรณีที่เกิดการแพร่กระจายของโรคในกลุ่มพนักงาน เบื้องต้นกำหนดให้พนักงานหยุดงานเพื่อป้องกันการแพร่กระจายและจัดให้มีการรักษาความเหมาะสม</li> <li>-กำหนดให้มีโรงอาหารที่ถูกต้องสุขลักษณะและระบบการจัดการของเสียอย่างถูกหลักวิชาการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>-ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>-ภายในพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>-ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>-ตลอดช่วงดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดัคส์ จำกัด</li> <li>-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดัคส์ จำกัด</li> </ul>
1) ความปลอดภัยทั่วไป	<ul style="list-style-type: none"> <li>-จัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย เพื่อควบคุมดูแล กิจกรรมการดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของโครงการ</li> <li>-กำหนดนโยบายด้านความปลอดภัยและแจ้งให้พนักงานทุกคนปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด</li> <li>-จัดให้มีการอบรมให้ความรู้ด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม รวมถึงข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม สำหรับพนักงานตามลักษณะงานและผู้ที่เกี่ยวข้องทุกคน ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> <li>* ระบบความปลอดภัยในที่ทำงาน</li> <li>* การขนถ่ายสารเคมี</li> <li>* การป้องกันอันตรายจากไฟฟ้าและความร้อน</li> <li>* การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล</li> <li>* วิธีการปฏิบัติที่ปลอดภัยในแต่ละลักษณะงาน</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>-ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>-ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>-ภายในพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>-ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>-ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>-ตลอดช่วงดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดัคส์ จำกัด</li> <li>-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดัคส์ จำกัด</li> <li>-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดัคส์ จำกัด</li> </ul>

(นายบุญทร กิตะพานิชย์)  
กรรมการ  
บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดัคส์ จำกัด

(นายชีระวิทย์ สุจริตนันท์)  
กรรมการ

ตุลาคม 2562  
หน้า 27/49



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด  
AIR SAVE CO., LTD.

(นางมินา ทิพย์โสภณกิจ)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ครั้งที่ 2 ของบริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดัคส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> <li>-จัดให้มีป้ายเตือนอันตรายในบริเวณที่อาจมีความเสี่ยง เช่น ป้ายห้ามสูบบุหรี่ อันตรายจากของหนัก อันตรายจากสารเคมี เป็นต้น</li> <li>-ฝึกอบรมพนักงานก่อนเริ่มทำงาน เพื่อให้เข้าใจและตระหนักในการทำงานที่ปลอดภัยและหลังจากนั้นต้องจัดให้มีการฝึกอบรมเป็นระยะๆ</li> <li>-จัดให้มีห้องปฐมพยาบาลภายในพื้นที่โครงการ และอุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้นสำรองไว้ในพื้นที่โครงการตลอดเวลา รวมทั้งจัดเตรียมรถฉุกเฉินไว้ประจำพื้นที่อีก 1 คัน เพื่อใช้ในการเคลื่อนย้ายผู้ประสบเหตุหรือบาดเจ็บส่งโรงพยาบาล</li> <li>-ตรวจสอบสุขภาพพนักงานทุกคนก่อนเริ่มทำงาน และจัดให้มีการตรวจสุขภาพทั่วไปสำหรับพนักงานปีละ 1 ครั้ง โดยเฉพาะการได้ยินและสมรรถภาพการทำงานของปอด</li> <li>-บันทึกสถิติอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น ลักษณะของอุบัติเหตุ บริเวณที่เกิดอุบัติเหตุ ความรุนแรงของอุบัติเหตุ สาเหตุและการแก้ไขทุกครั้ง</li> <li>-ตรวจสอบการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลของพนักงานโดยหัวหน้างานและเปรี๊ยะ</li> <li>-บำรุงรักษาและตรวจสอบเครื่องมือ เครื่องจักรต่างๆ และอุปกรณ์ป้องกันอันตรายให้พร้อมใช้งานอยู่เสมอ</li> <li>-จัดให้มีพื้นที่ปฏิบัติงานมีสภาพแวดล้อมที่เหมาะสม เช่น แสงสว่าง การถ่ายเทอากาศ ท้องสุภาพพื้นที่พักผ่อน เป็นต้น</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>-ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>-ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>-ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>-ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>-ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>-ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>-ภายในพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>-ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>-ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>-ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>-ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>-ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>-ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>-ตลอดช่วงดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดัคส์ จำกัด</li> <li>-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดัคส์ จำกัด</li> <li>-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดัคส์ จำกัด</li> <li>-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดัคส์ จำกัด</li> <li>-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดัคส์ จำกัด</li> <li>-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดัคส์ จำกัด</li> <li>-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดัคส์ จำกัด</li> </ul>

(นายบุญทร กิตะพานิชย์)  
กรรมการ  
บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดัคส์ จำกัด

(นายชีระวิทย์ สุจริตนันท์)  
กรรมการ

ตุลาคม 2562  
หน้า 28/49




บริษัท แอร์เซฟ จำกัด  
AIR SAVE CO., LTD.


(นางมินา ทิพย์โสภณกิจ)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ครั้งที่ 2 ของบริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดให้มีการติดตามตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในสถานที่ทำงาน เช่น การตรวจวัดเสียง ความร้อน เป็นต้น รวมถึงจัดให้มีการตรวจสอบความปลอดภัย โดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยเป็นประจำทุกวัน พร้อมทั้งดำเนินการแก้ไขสภาพที่ไม่ปลอดภัยโดยทันที</li> <li>- จัดให้มีพนักงานรักษาความปลอดภัยตลอด 24 ชั่วโมง และมีวิเทศสื่อสารใช้ในการติดต่อส่งข่าวระหว่างจุดต่างๆ ภายในโครงการ นอกจากนี้พนักงานรักษาความปลอดภัยจะได้รับการฝึกอบรม และร่วมฝึกซ้อมการป้องกันอัคคีภัยด้วย</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด</li> <li>- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด</li> </ul>
2) ความปลอดภัยในการทำงาน - ความร้อน	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดระบบระบายอากาศและการใช้ลมเย็น เพื่อช่วยลดความร้อนที่อาจสะสมในร่างกายพนักงาน</li> <li>- จัดเวลาทำงานและเวลาพักให้เหมาะสม</li> <li>- จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ชุดถุงมือ ปลอกแขน สำหรับการปฏิบัติงาน ในบริเวณที่มีความร้อน ได้แก่ งานหลอมเหล็ก การเทน้ำเหล็ก เป็นต้น</li> <li>- ปิดประกาศเตือนให้พนักงานทราบบริเวณที่เป็นแหล่งกำเนิดความร้อนที่ส่งผลกระทบต่อสุขภาพความร้อนสูงถึงขนาดเป็นอันตรายต่อสุขภาพอนามัยของบุคคล เช่น บริเวณพื้นที่หลอม เป็นต้น</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภายในอาคาร</li> <li>- ภายในอาคาร</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด</li> <li>- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด</li> <li>- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด</li> <li>- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด</li> </ul>

  
 (นายพงษ์ทอน กิตตะหาญชัย)  
 กรรมการ  
 บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด

  
 (นายชีวะวิทย์ สุวีระตันท์)  
 กรรมการ  
 บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด


 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด  
 AIR SAVE CO., LTD.  
 ตุลาคม 2562  
 หน้า 29/49


  
 (นางปิ่นา พิทยโสภณกิจ)  
 ผู้อำนวยการ  
 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด


ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ครั้งที่ 2 ของบริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดน้ำเย็น น้ำเกลือแร่ให้พนักงานดื่มเพื่อทดแทนการเสียน้ำและเกลือแร่</li> <li>- กำหนดขั้นตอนการทำงานที่ปลอดภัยในการสัมผัสชิ้นงานที่ร้อน หรือสัมผัสกับอุปกรณ์เครื่องจักรที่ร้อน และจัดเตรียมถุงมือและปลอกแขนกันความร้อนให้พนักงานสวมใส่พร้อมติดสติ๊กเกอร์เตือนอันตรายเกี่ยวกับความร้อน</li> <li>- จัดให้พนักงานสวมใส่แว่นตาหรือกระบังหน้าลดแสงหรือรังสีในขณะทำงาน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด</li> <li>- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด</li> <li>- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด</li> </ul>
- แสงจ้าและรังสี	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดให้พนักงานสวมใส่แว่นตาหรือกระบังหน้าลดแสงหรือรังสีในขณะทำงาน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด</li> </ul>
- เสียง	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ออกแบบการทำงานให้ผู้ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังน้อยที่สุด</li> <li>- จัดให้มีการลดเสียงรบกวนพนักงานสลับกันไปทำงานในพื้นที่ที่มีปัญหาด้านเสียงเป็นระยะๆ</li> <li>- ติดป้ายเตือนบริเวณที่มีเสียงดังและออกกฎระเบียบให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง</li> <li>- จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ที่อุดหู ที่ครอบหูลดเสียง สำหรับการปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดัง ได้แก่ งานหลอมเหล็ก การเทน้ำเหล็ก เป็นต้น</li> <li>- จัดให้มีการตรวจสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>- ตลอดช่วงดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด</li> <li>- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด</li> <li>- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด</li> <li>- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด</li> <li>- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด</li> </ul>

  
 (นายพงษ์ทอน กิตตะหาญชัย)  
 กรรมการ  
 บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด

  
 (นายชีวะวิทย์ สุวีระตันท์)  
 กรรมการ  
 บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด


 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด  
 AIR SAVE CO., LTD.  
 ตุลาคม 2562  
 หน้า 30/49


  
 (นางปิ่นา พิทยโสภณกิจ)  
 ผู้อำนวยการ  
 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

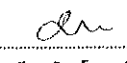
ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ครั้งที่ 2 ของบริษัท อินเทอร์เน็ตเอ็นแซนด์ แคลสติ้ง โปรดักส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
ฝุ่นละออง	-อบรมพนักงานเกี่ยวกับอันตรายที่อาจเกิดจากเสียงดังและวิธีการใช้อุปกรณ์ป้องกันเสียงที่ถูกต้อง	-ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเทอร์เน็ตเอ็นแซนด์ แคลสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
อุบัติเหตุ	-จัดให้พนักงานสวมใส่ที่ปดคลุมป้องกันขณะทำงาน	-ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเทอร์เน็ตเอ็นแซนด์ แคลสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
	-จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ผ้าปิดจมูก สำหรับการปฏิบัติงานในบริเวณที่มี ฝุ่นละอองหรือฟุ้งเื้อ ใต้แก๊ งานหลอมเหล็ก การเทน้ำเหล็ก เป็นต้น	-ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเทอร์เน็ตเอ็นแซนด์ แคลสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
	-กำหนดวิธีการปฏิบัติงานที่ถูกต้องและมีการฝึกอบรมปฏิบัติ	-ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเทอร์เน็ตเอ็นแซนด์ แคลสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
	-อุปกรณ์ไฟฟ้าต้องมีการป้องกันกระแสไฟฟ้ารั่ว หรือจัดให้มีสายดินทุกเครื่อง	-ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเทอร์เน็ตเอ็นแซนด์ แคลสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
	-จัดให้มีการตรวจสอบสภาพและแก้ไขอุปกรณ์ไฟฟ้า สายไฟฟ้าให้อยู่ในสภาพที่ปลอดภัยและได้ มาตรฐาน	-ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเทอร์เน็ตเอ็นแซนด์ แคลสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
	-กำหนดบริเวณที่เป็นเส้นทางขนส่งโดยรถไฟที่คลี่คลายแยกจากเส้นทางเดินของพนักงานอย่างชัดเจน	-ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเทอร์เน็ตเอ็นแซนด์ แคลสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
	-กำหนดขั้นตอนการทำงานเพื่อป้องกันเศษวัสดุกระเด็นเข้าตาจากกระบวนการทำความสะอาดและ ตกแต่งชิ้นงาน ดังนี้	-ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเทอร์เน็ตเอ็นแซนด์ แคลสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
	*จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเศษวัสดุจากเครื่องจักรกระเด็นเข้าตา	-ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเทอร์เน็ตเอ็นแซนด์ แคลสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
	*จัดแนวหน้าหรือกระบังหน้าป้องกันเศษวัสดุให้พนักงานสวมใส่	-ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเทอร์เน็ตเอ็นแซนด์ แคลสติ้ง โปรดักส์ จำกัด

  
(นายพงษ์เทพ กิตติพาณิชย์)  
กรรมการ  
บริษัท อินเทอร์เน็ตเอ็นแซนด์ แคลสติ้ง โปรดักส์ จำกัด

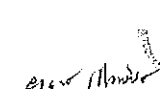
  
(นายธีระวิทย์ สุริรัตน์นท์)  
กรรมการ  
บริษัท อินเทอร์เน็ตเอ็นแซนด์ แคลสติ้ง โปรดักส์ จำกัด


 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด  
AIR SAVE CO., LTD.  
ตุลาคม 2562  
หน้า 31/49


  
(นางมินา พิทยโสภณกิจ)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

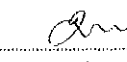
ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ครั้งที่ 2 ของบริษัท อินเทอร์เน็ตเอ็นแซนด์ แคลสติ้ง โปรดักส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	-กำหนดขั้นตอนการทำงานเกี่ยวกับชิ้นงานและการป้องกันวัตถุตก ตก หัก หนีบ กระแทกทั้งมือ และเท้า ดังนี้	-ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเทอร์เน็ตเอ็นแซนด์ แคลสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
	*ต้องวางวัตถุหรือชิ้นงานในจุดที่กำหนดอย่างมั่นคง เพื่อป้องกันไม่ให้ตกหรือล้มทับมือและเท้า	-ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเทอร์เน็ตเอ็นแซนด์ แคลสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
	*ต้องจัดวางวัตถุหรือชิ้นงานในระนาบหรือภาชนะบรรจุในลักษณะที่ไม่ให้ตกหล่นง่าย	-ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเทอร์เน็ตเอ็นแซนด์ แคลสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
	*ยกเคลื่อนย้ายในจำนวนที่เหมาะสมกับคนยกหรือรถเข็น	-ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเทอร์เน็ตเอ็นแซนด์ แคลสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
	*จัดให้พนักงานสวมใส่ถุงมือหนังและรองเท้าหุ้มส้น	-ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเทอร์เน็ตเอ็นแซนด์ แคลสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
	-กำหนดขั้นตอนการทำงานเกี่ยวกับรถเข็นหรือรถยก ดังนี้	-ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเทอร์เน็ตเอ็นแซนด์ แคลสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
	*รถเข็นจะต้องอยู่ในสภาพที่ดีและมีที่ป้องกันมือและเท้าถูกระแทก	-ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเทอร์เน็ตเอ็นแซนด์ แคลสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
	*กำหนดเส้นทางและมีความกว้างที่พอเพียง	-ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเทอร์เน็ตเอ็นแซนด์ แคลสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
	*รถยกต้องมีสัญญาณขณะมีการทำงาน	-ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเทอร์เน็ตเอ็นแซนด์ แคลสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
	*ยกของต้องไม่สูงจนปิดบังสายตาผู้ขับขี่ และจำกัดความเร็วของรถยก	-ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเทอร์เน็ตเอ็นแซนด์ แคลสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
	*อบรมพนักงานที่ทำงานให้เข้าใจข้อห้ามปลอดภัยและถูกต้อง	-ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเทอร์เน็ตเอ็นแซนด์ แคลสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
	-กำหนดขั้นตอนการทำงานเพื่อป้องกันอันตรายจากไฟฟ้า ดังนี้	-ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเทอร์เน็ตเอ็นแซนด์ แคลสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
	*อุปกรณ์ไฟฟ้าต้องมีการป้องกันกระแสไฟฟ้ารั่วหรือจัดให้มีสายดินทุกเครื่อง	-ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเทอร์เน็ตเอ็นแซนด์ แคลสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
	*มีการตรวจสอบสภาพและแก้ไขอุปกรณ์ไฟฟ้า สายไฟฟ้าให้อยู่ในสภาพที่ปลอดภัยและได้มาตรฐาน	-ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเทอร์เน็ตเอ็นแซนด์ แคลสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
	*สวมใส่หรือใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากไฟฟ้า เช่น ถุงมือยางกันไฟฟ้า ฉนวนหุ้มสาย เป็นต้น	-ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเทอร์เน็ตเอ็นแซนด์ แคลสติ้ง โปรดักส์ จำกัด
	*จัดให้มีป้ายเตือนอันตรายจากไฟฟ้า	-ภายในพื้นที่โครงการ	-ตลอดช่วงดำเนินการ	-บริษัท อินเทอร์เน็ตเอ็นแซนด์ แคลสติ้ง โปรดักส์ จำกัด

  
(นายพงษ์เทพ กิตติพาณิชย์)  
กรรมการ  
บริษัท อินเทอร์เน็ตเอ็นแซนด์ แคลสติ้ง โปรดักส์ จำกัด

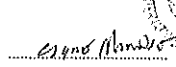
  
(นายธีระวิทย์ สุริรัตน์นท์)  
กรรมการ  
บริษัท อินเทอร์เน็ตเอ็นแซนด์ แคลสติ้ง โปรดักส์ จำกัด

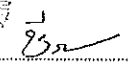
 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด  
AIR SAVE CO., LTD.  
ตุลาคม 2562  
หน้า 32/49


  
(นางมินา พิทยโสภณกิจ)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

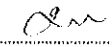
ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ครั้งที่ 2 ของบริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดัคส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
- วัตถุอันตราย	- จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายเคมีให้ทั่วถึงในที่ที่มีการจัดเก็บและเปลี่ยนถ่ายสารเคมี ได้แก่ ถังบรรจบล้างทำความสะอาด ถังล้างล้าง และถังล้างล้าง	- ที่นังจัดเก็บและเปลี่ยนถ่ายสารเคมีอันตราย	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดัคส์ จำกัด
	- กำหนดเส้นทางเคลื่อนย้ายสารเคมี ไม่ให้มีการขนถ่ายสารเคมีในบริเวณที่มีความร้อนและประกายไฟ รวมทั้งให้มีการขนถ่ายสารเคมีในเวลาที่ไม่มีฝนตก	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดัคส์ จำกัด
	- จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น หน้ากากกรองแก๊สของสารเคมี สำหรับการปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้องกับสารเคมี ได้แก่ งานหล่อเหล็ก การทำไส้แบบ เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดัคส์ จำกัด
	- แยกหมวดหมู่ของสารเคมีเพื่อหลีกเลี่ยงการเกิดอันตรายเนื่องจากการทำปฏิกิริยา	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดัคส์ จำกัด
	- จัดให้มีคู่มือระบับปฏิบัติจากสารเคมีและวัสดุอันตรายและวิธีการปฏิบัติงานที่สารเคมีที่รวดเร็วไหล	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดัคส์ จำกัด
	- มีการบันทึกวัตถุอันตรายแต่ละประเภทอย่างชัดเจนและดำเนินการนำไปใช้งานในกระบวนการผลิต (ในกระบวนการผลิตมีการเก็บสำรองไม่เกิน 1 กะ)	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดัคส์ จำกัด
	- จัดให้มีแผนการแยกวัตถุอันตรายเข้ากับผู้รับเหมาใช้สอดคล้องกับพื้นที่การจัดเก็บและการใช้งาน (กำหนดให้มีการเก็บสำรองไว้ไม่เกิน 3 วัน)	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดัคส์ จำกัด
	- จัดให้มีบ่อสำรองฉุกเฉินได้ตลอดเวลา สำหรับรองรับกรณีฉุกเฉินที่ก่อมลพิษการผลิต โดยโครงการจะถ่ายน้ำเสียจากเตาหลอมบ่อสำรองฉุกเฉิน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดัคส์ จำกัด

  
(นายยุทธ กิตะพาณิชย์)  
กรรมการ  
บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดัคส์ จำกัด

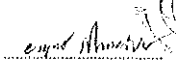
  
(นายธีระวิทย์ สุวรรณ์นันท)  
กรรมการ  
บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดัคส์ จำกัด

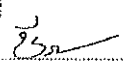
 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด  
AIR SAVE CO., LTD.  
ตุลาคม 2562  
หน้า 33/49


  
(นางมัทนา พิทยโสภณกิจ)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด


ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ครั้งที่ 2 ของบริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดัคส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3) แผนปฏิบัติการฉุกเฉิน	- ใช้ภาชนะบรรจุที่เหมาะสมและสะดวกต่อการถ่ายเทเพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นทรายขณะทำการถ่ายเท	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดัคส์ จำกัด
	- จัดให้มีแผนปฏิบัติการฉุกเฉินในระดับต่างๆ ดังนี้ (ดังรูปที่ 2 ถึง 4) * แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1 * แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินระดับที่ 2 * แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินระดับที่ 3	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดัคส์ จำกัด
	- จัดให้มีการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน ระดับที่ 1-2 อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดัคส์ จำกัด
4) ระบบป้องกันและระบับอัคคีภัย	- ให้ความร่วมมือกับทางนิคมฯ ในการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน ระดับที่ 2 และ 3 อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการและนิคมฯ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดัคส์ จำกัด
	- จัดให้มีระบบป้องกันและระบับอัคคีภัยที่เหมาะสมกับลักษณะเพลิงไหม้และพื้นที่ และเป็นไปตามมาตรฐานของ NFPA และสมาคมวิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดัคส์ จำกัด
	- จัดให้มีระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้ ประกอบด้วย • แผนควบคุมระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้ • อุปกรณ์ตรวจจับความร้อนอัตโนมัติ • อุปกรณ์แจ้งเหตุด้วยมือ • สัญญาณเสียงแจ้งเหตุเตือนภัย	- ภายในอาคาร	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดัคส์ จำกัด

  
(นายยุทธ กิตะพาณิชย์)  
กรรมการ  
บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดัคส์ จำกัด

  
(นายธีระวิทย์ สุวรรณ์นันท)  
กรรมการ  
บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดัคส์ จำกัด


 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด  
AIR SAVE CO., LTD.  
ตุลาคม 2562  
หน้า 34/49

  
(นางมัทนา พิทยโสภณกิจ)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ครั้งที่ 2 ของบริษัท อินเทอร์เน็ตเอ็นเนต แอสตัง โปรดักส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> <li>-จัดให้มีเครื่องดับเพลิงแบบมือถือ ชนิดผงเคมี ABC ที่มีขนาดบรรจุไม่น้อยกว่า 4.5 กิโลกรัม โดยติดตั้งในส่วนบนสุดของตัวเครื่องสูงจากระดับพื้นไม่เกิน 1.5 เมตร</li> <li>-จัดให้มีระบบท่อเย็นและตู้สายฉีดน้ำดับเพลิงที่เป็นระบบเบี่ยงชนิดอัตโนมัติซึ่งประกอบด้วย ระบบส่งน้ำหรือสร้างแรงดัน ระบบท่อส่งน้ำ ตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง วาล์วหัวต่อสายฉีดน้ำ อุปกรณ์ ฉีดน้ำดับเพลิง และหัวฉีดน้ำดับเพลิง ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>• วาล์วและสายฉีดน้ำขนาด 40 มิลลิเมตร ยาว 30 เมตร หรือวาล์วหัวต่อสายฉีดน้ำขนาด 65 มิลลิเมตร</li> <li>• สายฉีดน้ำดับเพลิงที่ทนแรงดันและระเบิดได้ไม่น้อยกว่า 500 psi มีขนาด 40 มิลลิเมตร ความดันใช้งานวาล์วสายฉีดน้ำดับเพลิงที่จุดไกลสุดไม่น้อยกว่า 65 psi</li> <li>• หัวฉีดน้ำดับเพลิงแบบ 2 หัว มีเชืควาล์วอยู่ในตัว หัวด้วยทองเหลืองหรืออะลูมิเนียมหรือ gun metal แต่ละหัวมีขนาด 65 มิลลิเมตร เป็นชนิดสวมหัวที่ผู้พร้อมฝากรอบและใช้คล้อง</li> </ul> </li> <li>-จัดให้มีเครื่องสูบน้ำดับเพลิง ประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> <li>• จัดให้มีเครื่องสูบน้ำดับเพลิง ประกอบด้วย เครื่องสูบน้ำดับเพลิง (fire pump) เป็นเครื่องยนต์ดีเซลและเป็นเครื่องสูบน้ำหยดใจ 1 ชุด สามารถจ่ายน้ำได้ไม่น้อยกว่า 2.84 ลูกบาศก์เมตร/นาที่ ที่แรงดัน 109 psi</li> <li>• เครื่องสูบน้ำรักษาแรงดัน (jockey pump) ที่จะทำงานโดยอัตโนมัติเมื่อความดันอยู่ที่ 10 psi</li> </ul> </li> <li>-จัดให้มีถังน้ำสำรองเพื่อการดับเพลิง ขนาดความจุ 96 ลูกบาศก์เมตร สามารถใช้ดับเพลิงได้นาน 30 นาที</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>-ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>-ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>-ภายในพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>-ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>-ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>-ตลอดช่วงดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>-บริษัท อินเทอร์เน็ตเอ็นเนต แอสตัง โปรดักส์ จำกัด</li> <li>-บริษัท อินเทอร์เน็ตเอ็นเนต แอสตัง โปรดักส์ จำกัด</li> <li>-บริษัท อินเทอร์เน็ตเอ็นเนต แอสตัง โปรดักส์ จำกัด</li> </ul>


  
 (นายบุญทอ กิตะหาณิชย์) (นายธีระวิทย์ สุริรัตนันท์)  
 กรรมการ กรรมการ  
 บริษัท อินเทอร์เน็ตเอ็นเนต แอสตัง โปรดักส์ จำกัด


  
 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด  
 AIR SAVE CO., LTD.  
 (นางมีนา ทิพย์โสภณกิจ)  
 ผู้อำนวยการ  
 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตุลาคม 2562  
 หน้า 35/49

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ครั้งที่ 2 ของบริษัท อินเทอร์เน็ตเอ็นเนต แอสตัง โปรดักส์ จำกัด (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.4 สุขภาพ	<ul style="list-style-type: none"> <li>-จัดให้มีแผนการตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันอภัยภัยต่างๆ</li> <li>-จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอภัยภัยภายนอกอาคารต่างๆ ประกอบด้วย ระบบท่อน้ำดับเพลิง หัวดับเพลิง ชุดเครื่องสูบน้ำดับเพลิง และแหล่งน้ำสำหรับดับเพลิง</li> <li>-จัดให้มีพื้นที่สีเขียวสำหรับปลูกไม้ยืนต้น 4,955.8 ตารางเมตร หรือคิดเป็นร้อยละ 18.7 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด (ตัวรูปที่ 5)</li> <li>-กำหนดให้เพิ่มความหนาแน่นของพื้นที่สีเขียวบริเวณรั้วของโครงการให้เรือนยอดชิดติดกันเพื่อป้องกันฝุ่นละอองไปสู่ชุมชนใกล้เคียง</li> <li>-จัดให้มีเจ้าหน้าที่ประจำโครงการทำหน้าที่ดูแลพื้นที่สีเขียวภายในโครงการให้มีสภาพดีอยู่เสมอ</li> <li>-หากตรวจพบว่าต้นไม้ภายในโครงการตาย หรือได้รับความเสียหายจนไม่สามารถเจริญเติบโตได้ ต้องดำเนินการปลูกใหม่ทดแทนภายใน 1 เดือน</li> <li>-สนับสนุนโครงการเพิ่มพื้นที่สีเขียวให้กับชุมชน</li> <li>-นำเศษไม้ใบไม้ที่เกิดจากการตัดแต่งต้นไม้ในพื้นที่สีเขียวของโครงการไปทำปุ๋ยหมัก หรือส่งให้ผู้ที่ต้องการนำไปใช้ประโยชน์ต่อไป ในกรณีที่ไม่มีกรนำไปใช้ประโยชน์ให้ส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการนำไปกำจัดต่อไป</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>-ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>-ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>-ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>-ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>-ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>-ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>-ชุมชนรอบโครงการ</li> <li>-ภายในพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>-ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>-ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>-ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>-ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>-ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>-ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>-ตลอดช่วงดำเนินการ</li> <li>-ตลอดช่วงดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>-บริษัท อินเทอร์เน็ตเอ็นเนต แอสตัง โปรดักส์ จำกัด</li> <li>-บริษัท อินเทอร์เน็ตเอ็นเนต แอสตัง โปรดักส์ จำกัด</li> <li>-บริษัท อินเทอร์เน็ตเอ็นเนต แอสตัง โปรดักส์ จำกัด</li> <li>-บริษัท อินเทอร์เน็ตเอ็นเนต แอสตัง โปรดักส์ จำกัด</li> <li>-บริษัท อินเทอร์เน็ตเอ็นเนต แอสตัง โปรดักส์ จำกัด</li> <li>-บริษัท อินเทอร์เน็ตเอ็นเนต แอสตัง โปรดักส์ จำกัด</li> <li>-บริษัท อินเทอร์เน็ตเอ็นเนต แอสตัง โปรดักส์ จำกัด</li> <li>-บริษัท อินเทอร์เน็ตเอ็นเนต แอสตัง โปรดักส์ จำกัด</li> </ul>

  
 (นายบุญทอ กิตะหาณิชย์) (นายธีระวิทย์ สุริรัตนันท์)  
 กรรมการ กรรมการ  
 บริษัท อินเทอร์เน็ตเอ็นเนต แอสตัง โปรดักส์ จำกัด

  
 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด  
 AIR SAVE CO., LTD.  
 (นางมีนา ทิพย์โสภณกิจ)  
 ผู้อำนวยการ  
 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตุลาคม 2562  
 หน้า 36/49





ตารางที่ 3 แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศของโครงการ


แหล่งกำเนิดมลสาร	รายละเอียดปล่อง		อุณหภูมิ (°C)	ความเร็ว (m/s)	อัตราการไหล (Nm <sup>3</sup> /s) <sup>2/</sup>	ฝุ่นละออง	
	ความสูง (m)	เส้นผ่าน ศูนย์กลาง (m)				(mg/m <sup>3</sup> )	(g/s) (kg/d)
1. ปล่องระบบดักฝุ่นจาก Finishing & Grinding (Line ACE)	10.40	0.85	43	18.18	9.73	5	0.05 4.32
2. ปล่องระบบดักฝุ่นจาก Sand preparation (Line ACE)	10.40	0.85	40	17.64	9.53	12	0.11 9.5
3. ปล่องระบบดักฝุ่นจาก Molding line (Line ACE)	10.40	0.85	42	23.23	12.47	12	0.15 12.96
4. ปล่องระบบดักฝุ่นจาก Melting furnace No.1&2 (Line ACE)	20.55	1.20	51	12.81	13.33	7	0.09 7.78
5. ปล่องระบบดักฝุ่นจาก Finishing & Grinding No. 2 (Line AMF)	10.00	0.90	45	15.60	9.30	10	0.09 7.78
6. ปล่องระบบดักฝุ่นจาก Sand preparation No.2 (Line AMF)	10.00	0.90	47	18.36	10.88	12	0.13 11.23
7. ปล่องระบบดักฝุ่นจาก Drum Cooler No.2 (Line AMF)	10.00	0.90	46	19.06	11.33	5	0.06 5.18
8. ปล่องระบบดักฝุ่นจาก Melting furnace No.3&4 (Line AMF)	20.55	1.20	51	12.81	13.33	7	0.09 7.78
9. ปล่องระบบดักฝุ่นจากบริเวณพื้นที่เตาหลอม	10.40	0.85	48	17.71	9.33	5	0.05 4.32
10. ปล่องระบบดักฝุ่นจากขั้นตอนการเทแบบ	10.00	0.90	48	15.80	9.33	5	0.05 4.32
มาตรฐาน					120 <sup>1/</sup>		-
อัตราการระบายนรวม							0.87 75.17


หมายเหตุ : <sup>1/</sup> ประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานเหล็ก พ.ศ. 2544

<sup>2/</sup> ที่ความดัน 760 มม.ปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง

ที่มา : บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสตัง โปรดักส์ จำกัด, 2562

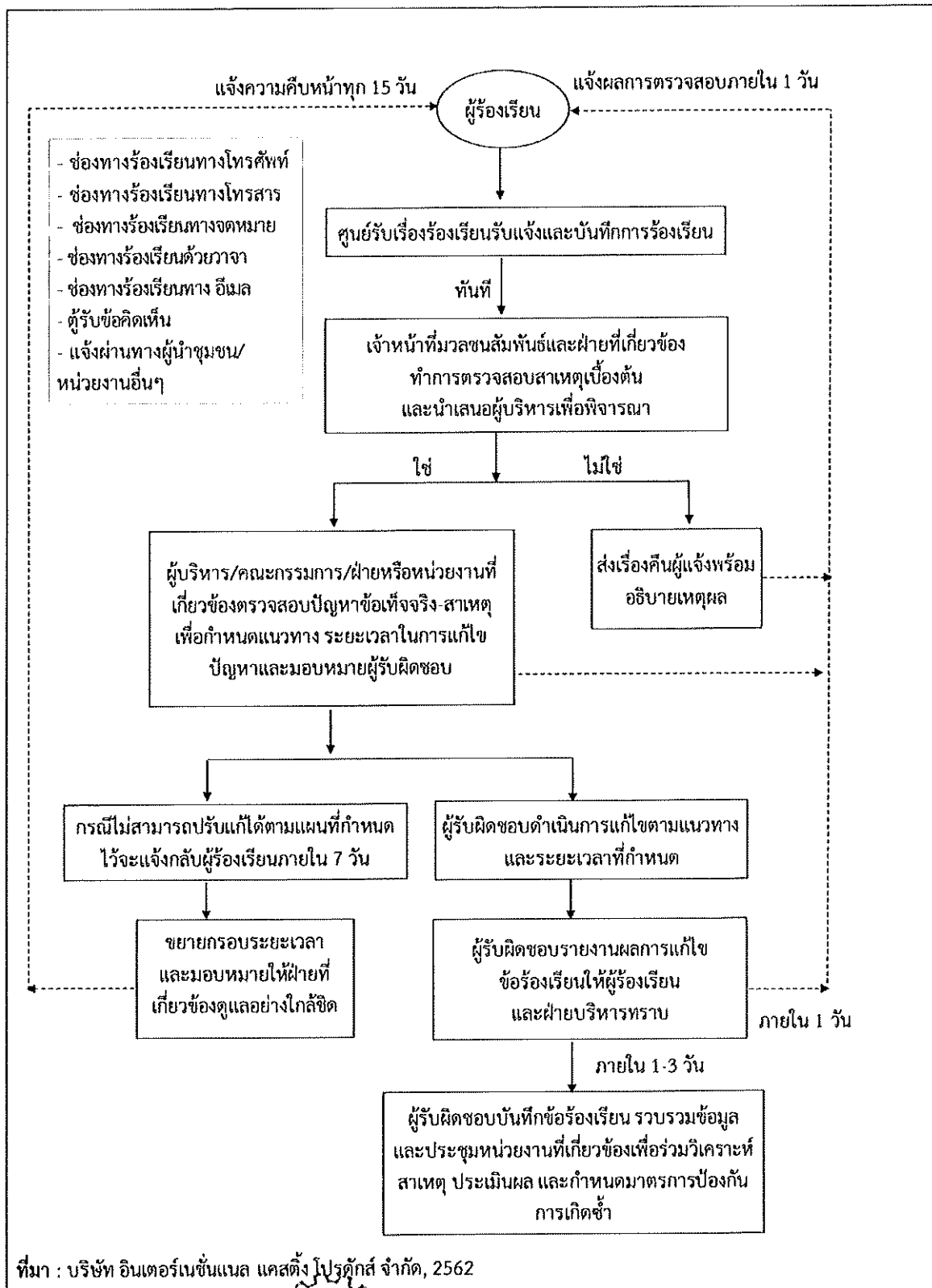
   
(นายยุทธ กิตะพาณิชย์)  
(นายธีรวิทย์ สุริรัตนันท์)  
กรรมการ กรรมการ

 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด  
AIR SAVE CO., LTD.

  
(นางมينا พิทยโสภณกิจ)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตุลาคม 2562  
หน้า 37/49

บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสตัง โปรดักส์ จำกัด



รูปที่ 1 ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน บริษัท แอร์เซฟ จำกัด  
AIR SAVE CO., LTD.

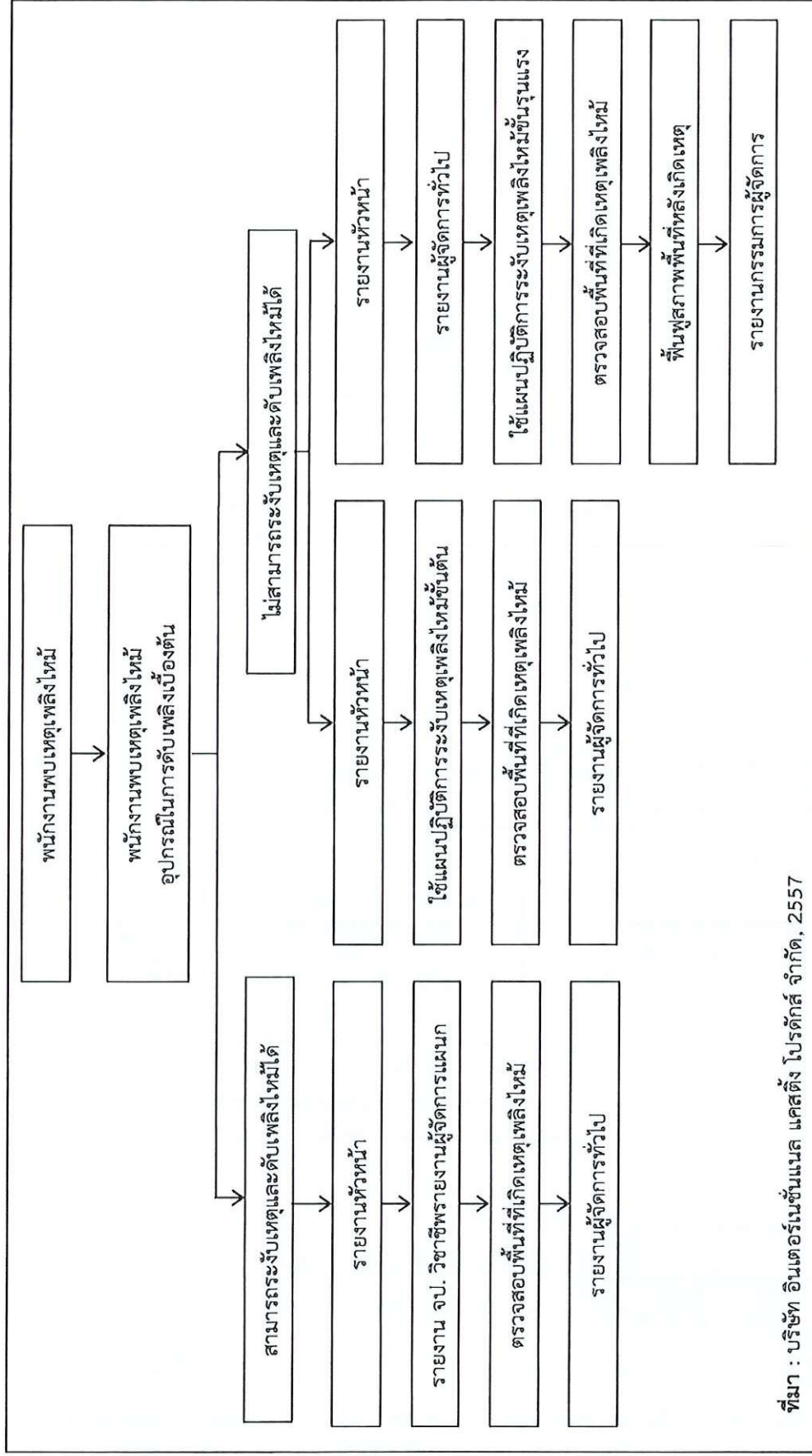
นาย ยุธยา ภัทระพาณิชย์ (นาย ชีระวิทย์ สุริรัตน์)

กรรมการ กรรมการ

บริษัท อินเทอร์เน็ตชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด

ตุลาคม 2562  
หน้า 38/49

(นางมินา พิทยโสภณกิจ)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด



ที่มา : บริษัท อินเทอร์เน็ต เนชั่นแนล แอสตัง โปรดักส์ จำกัด, 2557

รูปที่ 2 แผนปฏิบัติการฉุกเฉินระดับที่ 1



(นายอรรถกฤต กิตะพาณิชย์) กรรมการ

บริษัท อินเทอร์เน็ต เนชั่นแนล แอสตัง โปรดักส์ จำกัด



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด  
AIR SAVE CO., LTD.

ตุลาคม 2562

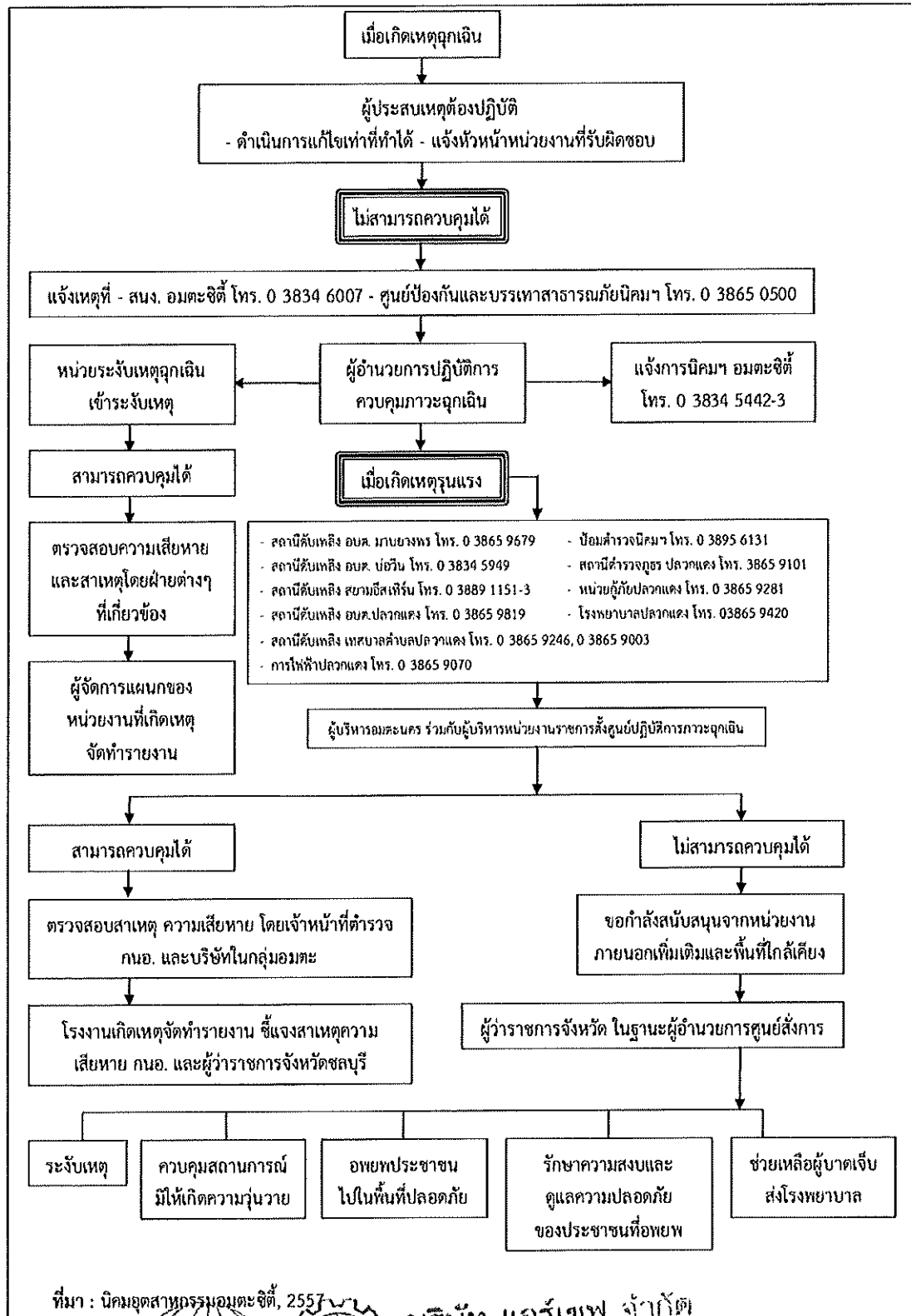
หน้า 39/49

*(Signature)*

(นางมีนา พิทยโสภณกิจ)

ผู้อำนวยการ

บริษัท แอร์เซฟ จำกัด



รูปที่ 3 แผนปฏิบัติการฉุกเฉินระดับ 3 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด  
AIR SAVE CO., LTD

(นายยุทธ กิตะพานิชย์) (นายธีระวิทย์ สุริรัตนันท์)  
กรรมการ กรรมการ  
บริษัท อินเทอร์เน็ตเอ็นเนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด

ตุลาคม 2562  
หน้า 40/49

(นางมิ่งนา พิทยโสภณกิจ)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด




ตารางที่ 4 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ครั้งที่ 2 ของบริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด


คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ 1.1 คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด - ตรวจวัดฝุ่นละออง	- ตรวจวัดฝุ่นละอองจำนวน 11 ปล่อง ตรวจทุก 6 เดือน ในช่วงเวลา เดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ดังนี้ * ปล่องระบบดักฝุ่นจาก Finishing & Grinding (Line ACE) * ปล่องระบบดักฝุ่นจาก Sand preparation (Line ACE) * ปล่องระบบดักฝุ่นจาก Molding line (Line ACE) * ปล่องระบบดักฝุ่นจาก Melting furnace No.1&2 (Line ACE) * ปล่องระบบดักฝุ่นจาก Finishing & Grinding No. 2 (Line AMF) * ปล่องระบบดักฝุ่นจาก Sand preparation No.2 (Line AMF) * ปล่องระบบดักฝุ่นจาก Drum Cooler No.2 (Line AMF) * ปล่องระบบดักฝุ่นจาก Melting furnace No.3&4 (Line AMF) * ปล่องระบบดักฝุ่นจากบริเวณพื้นที่เตาหลอม * ปล่องระบบดักฝุ่นจากขั้นตอนการเทแบบ * ปล่อง Wet Scrubber - ตรวจวัดจำนวน 2 สถานี ดังนี้ (ดังรูปที่ 7) * โรงเรือนบ้านห้วยปราบ * โรงเรือนบ้านกุไฮ	- ตรวจวัดทุก 6 เดือน ในช่วงเวลา เดียวกับการตรวจวัดคุณภาพ อากาศในบรรยากาศ	- บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด
1.2 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ - ฝุ่นละอองเฉลี่ย 24 ชั่วโมง และฝุ่นละอองขนาดเล็กกว่า 10 ไมครอนเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (PM <sub>10</sub> ) - ความเร็วและทิศทางลม (เลือกตรวจวัดเป็นตัวแทน 1 สถานี)		- ตรวจวัดทุก 6 เดือน ครั้งละ 7 วันต่อเนื่องกัน	- บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด

  
(นายพงษ์ภร กิตะพานิชย์)  
กรรมการ  
บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด

  
(นายธีระวิทย์ สุริรัตนนท์)  
กรรมการ  
บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด

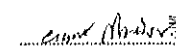
 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด  
AIR SAVE CO., LTD.

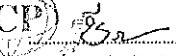
ตุลาคม 2562  
หน้า 43/49


  
(นางนินา พิทยโสภณกิจ)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 4 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ครั้งที่ 2 ของบริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด (ต่อ)


คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
2. ระดับเสียง - ตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq-24 hr) ระดับเสียงสูงสุด (L <sub>max</sub> ) และ L <sub>90</sub>	- ตรวจวัดบริเวณริมรั้วโรงงานด้านทางเข้าโรงงาน จำนวน 1 สถานี (ดังรูปที่ 6)	- ตรวจวัดทุก 6 เดือน ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง	- บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด
3. คุณภาพน้ำ - ตรวจวัด pH, อุณหภูมิ, TDS, BOD, COD, SS และ oil & grease	- จำนวน 1 จุด บริเวณบ่อตรวจวัดคุณภาพน้ำของโครงการ	- ตรวจวัดทุก 1 เดือน	- บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด
4. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 4.1 ความร้อนในสถานที่ทำงาน (Heat Stress Index ในรูป WBGT)	- ตรวจวัด จำนวน 3 จุด ดังนี้ (ดังรูปที่ 6) * พื้นที่เตาหลอม (Line ACE) * พื้นที่เตาหลอม (Line AMF) * พื้นที่ทำไส้ shell core	- ตรวจวัดทุก 6 เดือน	- บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด
4.2 คุณภาพอากาศในสถานที่ทำงาน - ฝุ่นละอองรวม (total dust) และฝุ่นขนาดเล็กที่สามารถเข้าถึงและ สะสมในถุงลมปอดได้ (respirable dust)	- ตรวจวัด จำนวน 8 จุด ดังนี้ (ดังรูปที่ 6) * บริเวณพื้นที่เตาหลอม (Line ACE) * บริเวณพื้นที่เจียร์เหล็ก (Line ACE) * บริเวณพื้นที่รีดแบบ (Line ACE) * บริเวณพื้นที่เตรียมทราย (Line ACE) * บริเวณพื้นที่เตาหลอม (Line AMF) * บริเวณพื้นที่เจียร์เหล็ก (Line AMF) * บริเวณพื้นที่รีดแบบ (Line AMF) * บริเวณพื้นที่เตรียมทราย (Line AMF)	- ตรวจวัดทุก 6 เดือน	- บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด

  
(นายพงษ์ภร กิตะพานิชย์)  
กรรมการ  
บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด

  
(นายธีระวิทย์ สุริรัตนนท์)  
กรรมการ  
บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด

 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด  
AIR SAVE CO., LTD.


ตุลาคม 2562  
หน้า 44/49


  
(นางนินา พิทยโสภณกิจ)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 4 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ครั้งที่ 2 ของบริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสตัง โปรดักส์ จำกัด (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
4.3 ระดับเสียงในสถานที่ทำงาน - ตรวจสอบระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน (TWA)	- ตรวจวัด จำนวน 9 จุด ดังนี้ (ดังรูปที่ 6) * พื้นที่เทรลลอม (Line ACE) * พื้นที่ผสมทราย (Line ACE) * พื้นที่เขี่ยชิ้นงาน (Line ACE) * พื้นที่เจียร (Line ACE) * พื้นที่เตาหลอม (Line AMF) * พื้นที่ผสมทราย (Line AMF) * พื้นที่เขี่ยชิ้นงาน (Line AMF) * พื้นที่เจียร (Line AMF) * พื้นที่เครื่องนำความสะอาด Return Scrap	- ตรวจวัดทุก 3 เดือน	- บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสตัง โปรดักส์ จำกัด
4.4 ตรวจสอบคุณภาพน้ำ - ตรวจสอบคุณภาพทั่วไป - ตรวจสอบคุณภาพ และเช็คเวิร์กบอด - ตรวจสอบการบำบัดน้ำเสีย - ตรวจสอบสายน้ำ	- พนักงานทุกคน - พนักงานส่วนผลิต - พนักงานส่วนผลิต - พนักงานส่วนผลิต	- ตรวจสอบก่อนเริ่มปฏิบัติงานในโครงการ 1 ครั้ง หลังจากนั้น ตรวจวัดปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสตัง โปรดักส์ จำกัด
4.5 รวบรวมสถิติภาวะการเจ็บป่วย และการตรวจสอบสุขภาพประจำปี	- ภายในพื้นที่โครงการ	- รวบรวมปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสตัง โปรดักส์ จำกัด


  
 (นายยุทธ กิตะพาณิชย์) (นายธีระวิทย์ สุวีรัตน์นท์)  
 กรรมการ กรรมการ  
 บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสตัง โปรดักส์ จำกัด


  
 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด  
 AIR SAVE CO., LTD.  
 ตุลาคม 2562  
 หน้า 45/49


  
 (นางนิตยา พิทยโสภณกิจ)  
 ผู้อำนวยการ  
 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ตารางที่ 4 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ครั้งที่ 2 ของบริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสตัง โปรดักส์ จำกัด (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
4.6 รวบรวมสถิติอุบัติเหตุและความเสียหายที่เกิดขึ้นกับโรงงานและการทำงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- รวบรวมปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสตัง โปรดักส์ จำกัด
5. การจัดการของเสีย - บันทึกปริมาณของเสียแต่ละชนิดที่เกิดขึ้นจากการดำเนินการของโครงการและสัดส่วนปริมาณของเสียที่นำไป recycle หรือส่งกำจัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- รวบรวมปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสตัง โปรดักส์ จำกัด
6. การคมนาคมขนส่ง - รวบรวมสถิติการเกิดอุบัติเหตุ จากการขนส่งวัตถุดิบ สารเคมี ผลิตภัณฑ์ และของเสียของโครงการ	- พื้นที่ก่อสร้างและตลอดเส้นทางขนส่ง	- ตรวจสอบทุก 6 เดือน	- บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสตัง โปรดักส์ จำกัด
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 7.1 รายงานการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการระงับเหตุฉุกเฉินในพื้นที่โครงการ 7.2 รายงานการจัดกิจกรรมให้ความรู้และเอกสารเผยแพร่เกี่ยวกับอันตรายของมลสารในสิ่งแวดล้อมแก่พนักงาน 7.3 รายงานการจัดกิจกรรมให้ความรู้ เรื่องการใช้อุปกรณ์ป้องกันและจัดสภาพแวดล้อมการทำงาน ตลอดจนอุปกรณ์ในการทำงานให้ปลอดภัยตามหลักการศาสตร์ (ergonomics) แก่พนักงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง - ปีละ 1 ครั้ง - ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสตัง โปรดักส์ จำกัด - บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสตัง โปรดักส์ จำกัด - บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสตัง โปรดักส์ จำกัด

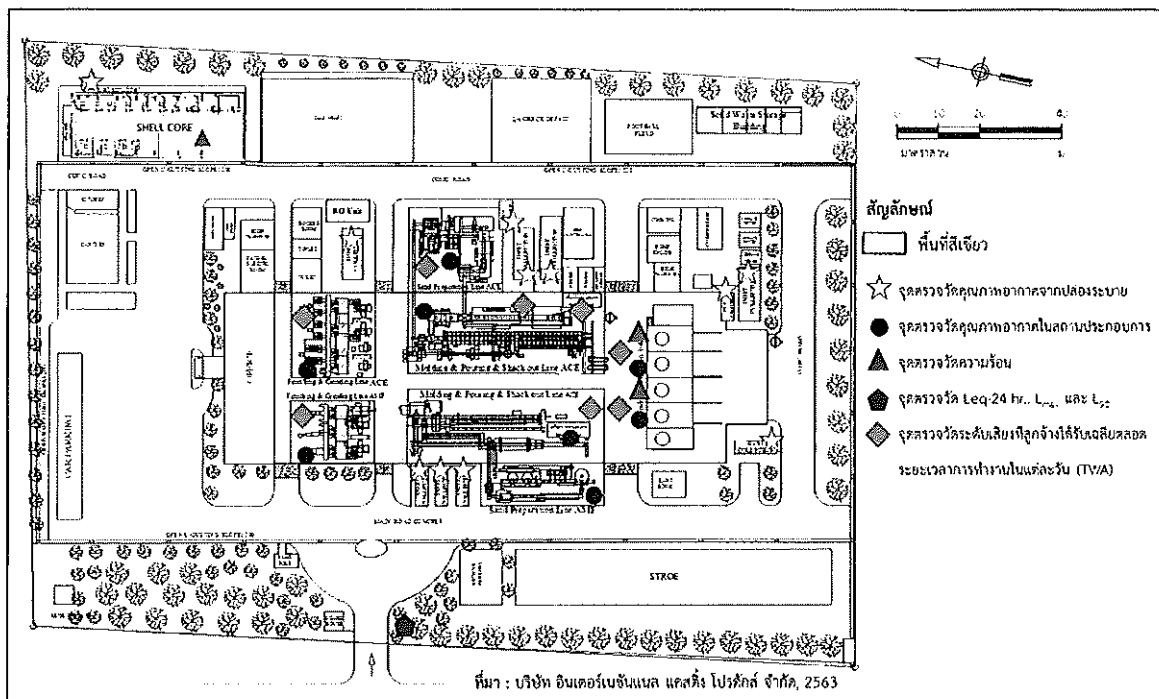
  
 (นายยุทธ กิตะพาณิชย์) (นายธีระวิทย์ สุวีรัตน์นท์)  
 กรรมการ กรรมการ  
 บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แอสตัง โปรดักส์ จำกัด

  
 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด  
 AIR SAVE CO., LTD.  
 ตุลาคม 2562  
 หน้า 46/49


  
 (นางนิตยา พิทยโสภณกิจ)  
 ผู้อำนวยการ  
 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
<b>8. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ</b> <b>8.1</b> กำหนดให้ทำการสำรวจความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน ผู้นำภาครัฐ ผู้นำท้องถิ่นโดยรอบโครงการและชุมชนที่เป็นตัวแทนครัวเรือนในพื้นที่สิ่งแวดล้อม เพื่อให้ทราบถึงความคิดเห็นข้อเสนอแนะต่างๆ ที่มีต่อโครงการทั้งในเรื่องผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นจากโครงการ <b>8.2</b> รายงานสรุปเรื่องร้องเรียนและมาตรการแก้ไข <b>8.3</b> รายงานกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ด้านการสนับสนุนทางการแพทย์และสาธารณสุข <b>8.4</b> จัดทำระบบฐานข้อมูลที่สำคัญในด้านเศรษฐกิจ-สังคม สิ่งแวดล้อมและสุขภาพ ประกอบด้วย -ตำแหน่งที่ตั้งครัวเรือนของชุมชนพิจารณาจากโอกาสในการได้รับผลกระทบทางด้านสิ่งแวดล้อม เช่น ชุมชนที่อยู่แนวทิศทางลม แนวคันน้ำปลายน้ำ เป็นต้น -ภาวะสุขภาพ การเจ็บป่วยของชุมชนที่เกี่ยวข้องกับการดำเนินกิจกรรมของโครงการ -ความคิดเห็นของประชาชนในด้านความเชื่อมั่นต่อการบริหารงานด้านสิ่งแวดล้อม และการดำเนินกิจกรรมความรับผิดชอบต่อสังคม (Corporate Social Responsibility) ตามขอบเขตของพื้นที่	-ชุมชนในพื้นที่ศึกษา 5 กิโลเมตร ผู้นำชุมชน และผู้นำภาครัฐ โดยรอบโครงการ และครอบคลุมชุมชนที่ตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม  -พื้นที่รอบโครงการ  -ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ  -พื้นที่โครงการและชุมชนรอบโครงการ	-ปีละ 1 ครั้ง  -ปีละ 1 ครั้ง  -ปีละ 1 ครั้ง  -ทุก 2 ปี	-บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดักส์ จำกัด  -บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดักส์ จำกัด  -บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดักส์ จำกัด  -บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติ้ง โปรดักส์ จำกัด

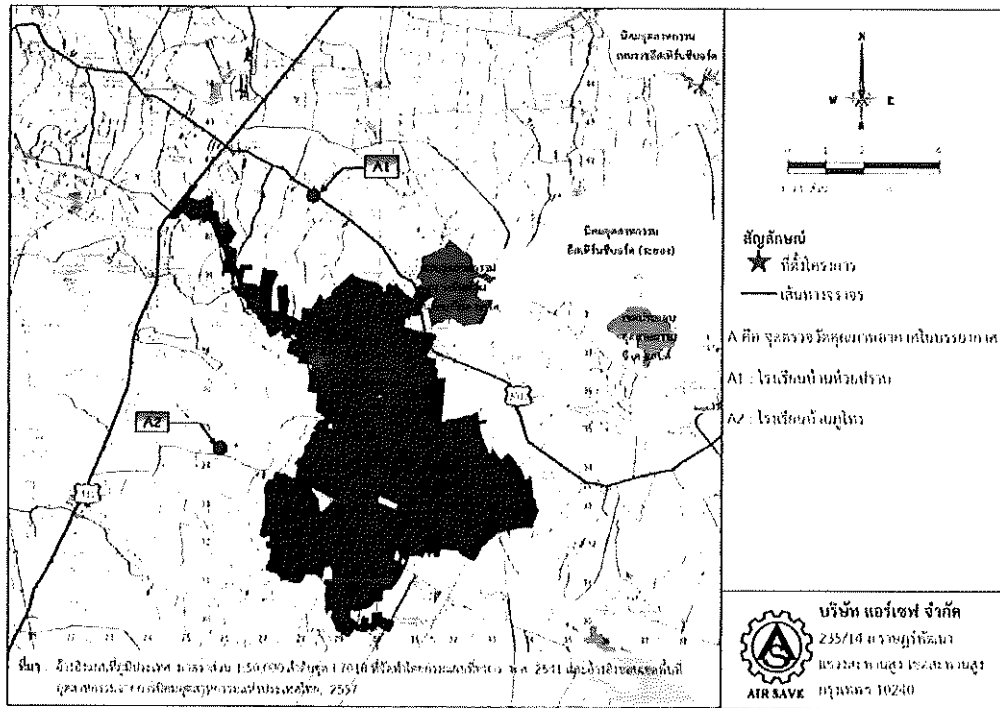
(นางมีนา หิทยโสภณกิจ)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท แอร์เซฟ จำกัด



รูปที่ 6 จุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการ

ค.   
 (นางมินา ทิทยโสภณกิจ)  
 ผู้อำนวยการ  
 บริษัท แอร์เจฟ จำกัด





รูปที่ 7 สถานีตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

(นายพงษ์เทพ ฤทธิพิทักษ์) (นายธีระวิทย์ สุวีระนันท์)  
 กรรมการ กรรมการ  
 บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แอสติง โปรดักส์ จำกัด

บริษัท แอร์เซฟ จำกัด  
 AIR SAVE CO. LTD.

ตุลาคม 2562  
 หน้า 49/49

(นางมีนา พิทยโสภณกิจ)  
 ผู้อำนวยการ  
 บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

ภาคผนวก ข

สำเนาหนังสือเห็นชอบจาก สผ.



ที่ ทส ๑๐๑๐.๗/ ๕ ๓ ๗ ๕

สำนักงานนโยบายและแผน  
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม  
๑๑๘/๑ อาคารทิปโก้ ๒ ถนนพระรามที่ ๖  
แขวงพญาไท เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๑ ๕ มีนาคม ๒๕๖๔

เรื่อง รับทราบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๒) ครั้งที่ ๓ ของบริษัท  
อินเตอร์เนชั่นแนล แคสตีง โปรดักส์ จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสตีง โปรดักส์ จำกัด

สิ่งที่ส่งมาด้วย สำเนาหนังสือการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ อก ๕๑๐๒.๓.๑/๔๕๔  
ลงวันที่ ๔ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๔

ด้วย การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) แจ้งว่าบริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แคสตีง  
โปรดักส์ จำกัด ได้เสนอรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบ  
สิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๒) ครั้งที่ ๓ ของบริษัท  
อินเตอร์เนชั่นแนล แคสตีง โปรดักส์ จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอบาง  
พลวง จังหวัดระยอง จัดทำรายงานฯ โดยบริษัท แอร์เซฟ จำกัด ให้ กนอ. พิจารณา และคณะกรรมการ  
พิจารณารายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น และพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงาน  
การวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในการประชุมครั้งที่ ๗/๒๕๖๓ เมื่อวันที่ ๓ กันยายน ๒๕๖๓ มีมติเห็นชอบ  
ในรายงานฯ ดังกล่าว กนอ. จึงขอจัดส่งรายงานฯ พร้อม CD-ROM จำนวน ๑ ชุด ให้แก่สำนักงานนโยบายและ  
แผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อใช้ประโยชน์ต่อไป รายละเอียดดังสิ่งที่ส่งมาด้วย

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้นำเสนอต่อคณะกรรมการ  
ผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการอุตสาหกรรมและระบบ  
สาธารณูปโภคที่สนับสนุน ในการประชุมครั้งที่ ๔/๒๕๖๔ เมื่อวันที่ ๑๐ มีนาคม ๒๕๖๔ ซึ่งคณะกรรมการ  
ผู้ชำนาญการฯ มีมติรับทราบ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายศิริคุณ สัยยะสิทธิ์พานิช)

รองเลขาธิการ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๗๙๙

โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๑

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ sarabun@onep.go.th

## ภาคผนวก ค

---

---


เอกสารข้อมูลความปลอดภัย (safety data sheet; SDS)

[illegible][illegible]


[illegible]

19

ข้อมูลความปลอดภัยในการใช้สารเคมี (MSDS)



1. ชื่อผู้ผลิตหรือผู้จำหน่ายสารเคมี (Name of the Manufacturer)		2. ข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (Safety Data Sheet)	
ชื่อสารเคมี สารเคมี A		ชื่อผู้ผลิตหรือผู้จำหน่ายสารเคมี บริษัท A จำกัด	
CAS No. 1234567		ข้อมูลทางเคมี สูตรเคมี: C <sub>10</sub> H <sub>8</sub> O	
ชื่อผู้ติดต่อ นาย A		ข้อมูลทางกายภาพ สี: ใส, กลิ่น: ไม่มี	
การให้ข้อมูล -		ข้อมูลทางชีวภาพ ความเป็นพิษ: ไม่มี	
3. ชื่อผู้ประกอบการหรือผู้จำหน่ายสารเคมี (Name of the Supplier)		4. ข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (Safety Data Sheet)	
ชื่อผู้ประกอบการ บริษัท B จำกัด		ชื่อผู้ผลิตหรือผู้จำหน่ายสารเคมี บริษัท A จำกัด	
ข้อมูลทางเคมี สูตรเคมี: C <sub>10</sub> H <sub>8</sub> O		ข้อมูลทางกายภาพ สี: ใส, กลิ่น: ไม่มี	
ชื่อผู้ติดต่อ นาย B		ข้อมูลทางชีวภาพ ความเป็นพิษ: ไม่มี	
การให้ข้อมูล -		ข้อมูลทางสิ่งแวดล้อม ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม: ไม่มี	
5. ข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (Safety Data Sheet)		6. ข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (Safety Data Sheet)	
ชื่อผู้ผลิตหรือผู้จำหน่ายสารเคมี บริษัท C จำกัด		ชื่อผู้ผลิตหรือผู้จำหน่ายสารเคมี บริษัท A จำกัด	
ข้อมูลทางเคมี สูตรเคมี: C <sub>10</sub> H <sub>8</sub> O		ข้อมูลทางกายภาพ สี: ใส, กลิ่น: ไม่มี	
ชื่อผู้ติดต่อ นาย C		ข้อมูลทางชีวภาพ ความเป็นพิษ: ไม่มี	
การให้ข้อมูล -		ข้อมูลทางสิ่งแวดล้อม ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม: ไม่มี	
7. ข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (Safety Data Sheet)		8. ข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (Safety Data Sheet)	
ชื่อผู้ผลิตหรือผู้จำหน่ายสารเคมี บริษัท D จำกัด		ชื่อผู้ผลิตหรือผู้จำหน่ายสารเคมี บริษัท A จำกัด	
ข้อมูลทางเคมี สูตรเคมี: C <sub>10</sub> H <sub>8</sub> O		ข้อมูลทางกายภาพ สี: ใส, กลิ่น: ไม่มี	
ชื่อผู้ติดต่อ นาย D		ข้อมูลทางชีวภาพ ความเป็นพิษ: ไม่มี	
การให้ข้อมูล -		ข้อมูลทางสิ่งแวดล้อม ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม: ไม่มี	
9. ข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (Safety Data Sheet)		10. ข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (Safety Data Sheet)	
ชื่อผู้ผลิตหรือผู้จำหน่ายสารเคมี บริษัท E จำกัด		ชื่อผู้ผลิตหรือผู้จำหน่ายสารเคมี บริษัท A จำกัด	
ข้อมูลทางเคมี สูตรเคมี: C <sub>10</sub> H <sub>8</sub> O		ข้อมูลทางกายภาพ สี: ใส, กลิ่น: ไม่มี	
ชื่อผู้ติดต่อ นาย E		ข้อมูลทางชีวภาพ ความเป็นพิษ: ไม่มี	
การให้ข้อมูล -		ข้อมูลทางสิ่งแวดล้อม ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม: ไม่มี	



ข้อมูลความปลอดภัยในการใช้สารเคมี (MSDS)

21

<div> <div>ข้อมูลเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย (Identification of the Substance and Substances)</div> <div> <div>ชื่อสารเคมี</div> <div>สูตรทางเคมี</div> <div>CAS No.</div> <div>ผู้ผลิต/จำหน่าย</div> <div>การใส่เครื่องหมาย</div> </div> </div>	<div> <div>2. การไม่ระบุความเสี่ยงอันตราย (Disregard of Hazard)</div> <div> <div>สูตร 601 M-8</div> <div>น้ำหนัก Gsm 601 M-8</div> <div>78-45-2</div> <div>ให้ความปลอดภัยแก่ผู้ใช้งาน</div> </div> </div>
<div> <div>3. องค์ประกอบและข้อมูลเกี่ยวกับส่วนผสม (Composition)</div> <div> <div>4. ข้อมูลการระบุอันตราย (Hazard and Precaution)</div> <div> <div>เมื่อใช้/จัดจำ</div> <div>เมื่อใช้/จัดจำ</div> <div>เมื่อใช้/จัดจำ</div> <div>เมื่อใช้/จัดจำ</div> </div> </div> </div>	<div> <div>5. ข้อมูลการระบุอันตราย (Hazard and Precaution)</div> <div> <div>เมื่อใช้/จัดจำ</div> <div>เมื่อใช้/จัดจำ</div> <div>เมื่อใช้/จัดจำ</div> <div>เมื่อใช้/จัดจำ</div> </div> </div>
<div> <div>6. ข้อมูลการระบุอันตราย (Hazard and Precaution)</div> <div> <div>เมื่อใช้/จัดจำ</div> <div>เมื่อใช้/จัดจำ</div> <div>เมื่อใช้/จัดจำ</div> <div>เมื่อใช้/จัดจำ</div> </div> </div>	<div> <div>7. ข้อมูลการระบุอันตราย (Hazard and Precaution)</div> <div> <div>เมื่อใช้/จัดจำ</div> <div>เมื่อใช้/จัดจำ</div> <div>เมื่อใช้/จัดจำ</div> <div>เมื่อใช้/จัดจำ</div> </div> </div>
<div> <div>8. ข้อมูลการระบุอันตราย (Hazard and Precaution)</div> <div> <div>เมื่อใช้/จัดจำ</div> <div>เมื่อใช้/จัดจำ</div> <div>เมื่อใช้/จัดจำ</div> <div>เมื่อใช้/จัดจำ</div> </div> </div>	<div> <div>9. ข้อมูลการระบุอันตราย (Hazard and Precaution)</div> <div> <div>เมื่อใช้/จัดจำ</div> <div>เมื่อใช้/จัดจำ</div> <div>เมื่อใช้/จัดจำ</div> <div>เมื่อใช้/จัดจำ</div> </div> </div>
<div> <div>10. ข้อมูลการระบุอันตราย (Hazard and Precaution)</div> <div> <div>เมื่อใช้/จัดจำ</div> <div>เมื่อใช้/จัดจำ</div> <div>เมื่อใช้/จัดจำ</div> <div>เมื่อใช้/จัดจำ</div> </div> </div>	<div> <div>11. ข้อมูลการระบุอันตราย (Hazard and Precaution)</div> <div> <div>เมื่อใช้/จัดจำ</div> <div>เมื่อใช้/จัดจำ</div> <div>เมื่อใช้/จัดจำ</div> <div>เมื่อใช้/จัดจำ</div> </div> </div>
<div> <div>12. ข้อมูลการระบุอันตราย (Hazard and Precaution)</div> <div> <div>เมื่อใช้/จัดจำ</div> <div>เมื่อใช้/จัดจำ</div> <div>เมื่อใช้/จัดจำ</div> <div>เมื่อใช้/จัดจำ</div> </div> </div>	<div> <div>13. ข้อมูลการระบุอันตราย (Hazard and Precaution)</div> <div> <div>เมื่อใช้/จัดจำ</div> <div>เมื่อใช้/จัดจำ</div> <div>เมื่อใช้/จัดจำ</div> <div>เมื่อใช้/จัดจำ</div> </div> </div>
<div> <div>14. ข้อมูลการระบุอันตราย (Hazard and Precaution)</div> <div> <div>เมื่อใช้/จัดจำ</div> <div>เมื่อใช้/จัดจำ</div> <div>เมื่อใช้/จัดจำ</div> <div>เมื่อใช้/จัดจำ</div> </div> </div>	<div> <div>15. ข้อมูลการระบุอันตราย (Hazard and Precaution)</div> <div> <div>เมื่อใช้/จัดจำ</div> <div>เมื่อใช้/จัดจำ</div> <div>เมื่อใช้/จัดจำ</div> <div>เมื่อใช้/จัดจำ</div> </div> </div>
<div> <div>16. ข้อมูลการระบุอันตราย (Hazard and Precaution)</div> <div> <div>เมื่อใช้/จัดจำ</div> <div>เมื่อใช้/จัดจำ</div> <div>เมื่อใช้/จัดจำ</div> <div>เมื่อใช้/จัดจำ</div> </div> </div>	<div> <div>17. ข้อมูลการระบุอันตราย (Hazard and Precaution)</div> <div> <div>เมื่อใช้/จัดจำ</div> <div>เมื่อใช้/จัดจำ</div> <div>เมื่อใช้/จัดจำ</div> <div>เมื่อใช้/จัดจำ</div> </div> </div>

[illegible]







ข้อมูลความปลอดภัยในการใช้สารเคมี (MSDS)		28
ข้อมูลทั่วไปเกี่ยวกับสารเคมี (Identification of the Hazardous Substance)		ข้อมูลเกี่ยวกับสารเคมี (Identification of the Hazardous Substance)
ชื่อสารเคมี		รูปใช้สัญลักษณ์
ชื่อทางการค้า		
CAS No.		
ผู้ผลิต/จำหน่าย		ข้อมูลแสดงความเป็นอันตราย
การให้ประโยชน์		ข้อควรระวัง
3. ข้อมูลเกี่ยวกับอันตราย (Hazardous Properties)		
4. ข้อมูลเกี่ยวกับความปลอดภัย (Safety Measures)		
5. ข้อมูลเกี่ยวกับผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม (Environmental Effects)		
6. ข้อมูลเกี่ยวกับวิธีการกำจัด (Disposal Methods)		
7. ข้อมูลเกี่ยวกับวิธีการขนส่ง (Transportation)		
8. ข้อมูลเกี่ยวกับวิธีการเก็บรักษา (Storage)		
9. ข้อมูลเกี่ยวกับวิธีการปฐมพยาบาล (First Aid Measures)		
10. ข้อมูลเกี่ยวกับวิธีการดับเพลิง (Fire Fighting Measures)		
11. ข้อมูลเกี่ยวกับวิธีการจัดการของเสีย (Waste Management)		
12. ข้อมูลเกี่ยวกับวิธีการจัดการอุบัติเหตุ (Accident Response)		
13. ข้อมูลเกี่ยวกับวิธีการจัดการมลพิษ (Pollution Control)		
14. ข้อมูลเกี่ยวกับวิธีการจัดการความเสี่ยง (Risk Management)		
15. ข้อมูลเกี่ยวกับวิธีการจัดการความปลอดภัย (Safety Management)		
16. ข้อมูลเกี่ยวกับวิธีการจัดการสุขภาพ (Health Management)		
17. ข้อมูลเกี่ยวกับวิธีการจัดการสิ่งแวดล้อม (Environmental Management)		
18. ข้อมูลเกี่ยวกับวิธีการจัดการความปลอดภัย (Safety Management)		
19. ข้อมูลเกี่ยวกับวิธีการจัดการความปลอดภัย (Safety Management)		
20. ข้อมูลเกี่ยวกับวิธีการจัดการความปลอดภัย (Safety Management)		

ข้อมูลความปลอดภัยในการใช้สารเคมี (MSDS)		30
ข้อมูลเกี่ยวกับสารเคมี (Identification of the Hazardous Substance)		ข้อมูลเกี่ยวกับสารเคมี (Identification of the Hazardous Substance)
ชื่อสารเคมี		รูปใช้สัญลักษณ์
ชื่อทางการค้า		
CAS No.		
ผู้ผลิต/จำหน่าย		ข้อมูลแสดงความเป็นอันตราย
การให้ประโยชน์		ข้อควรระวัง
3. ข้อมูลเกี่ยวกับอันตราย (Hazardous Properties)		
4. ข้อมูลเกี่ยวกับความปลอดภัย (Safety Measures)		
5. ข้อมูลเกี่ยวกับผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม (Environmental Effects)		
6. ข้อมูลเกี่ยวกับวิธีการกำจัด (Disposal Methods)		
7. ข้อมูลเกี่ยวกับวิธีการขนส่ง (Transportation)		
8. ข้อมูลเกี่ยวกับวิธีการเก็บรักษา (Storage)		
9. ข้อมูลเกี่ยวกับวิธีการปฐมพยาบาล (First Aid Measures)		
10. ข้อมูลเกี่ยวกับวิธีการดับเพลิง (Fire Fighting Measures)		
11. ข้อมูลเกี่ยวกับวิธีการจัดการของเสีย (Waste Management)		
12. ข้อมูลเกี่ยวกับวิธีการจัดการอุบัติเหตุ (Accident Response)		
13. ข้อมูลเกี่ยวกับวิธีการจัดการมลพิษ (Pollution Control)		
14. ข้อมูลเกี่ยวกับวิธีการจัดการความเสี่ยง (Risk Management)		
15. ข้อมูลเกี่ยวกับวิธีการจัดการความปลอดภัย (Safety Management)		
16. ข้อมูลเกี่ยวกับวิธีการจัดการสุขภาพ (Health Management)		
17. ข้อมูลเกี่ยวกับวิธีการจัดการสิ่งแวดล้อม (Environmental Management)		
18. ข้อมูลเกี่ยวกับวิธีการจัดการความปลอดภัย (Safety Management)		
19. ข้อมูลเกี่ยวกับวิธีการจัดการความปลอดภัย (Safety Management)		
20. ข้อมูลเกี่ยวกับวิธีการจัดการความปลอดภัย (Safety Management)		





ข้อมูลความปลอดภัยในการใช้สารเคมี (MSDS)

[illegible]

ข้อมูลความปลอดภัยในการใช้สารเคมี (MSDS)

1. ชื่อผลิตภัณฑ์สารเคมีอันตราย (Identification of the Hazardous Substance)		2. การปฏิบัติงานกับอันตราย (Hazardous Substances)	
ชื่อสารเคมี	Ballbe Hydraulic 10.20.32.46.68.100.1.50	ผู้ดูแลความปลอดภัยเป็นอันตราย ชื่อคนตรวจ	
ชื่อทางการค้า	Hydric-Oil		
CAS No.			
ผู้ผลิต/จำหน่าย			
การซื้อ/ขาย			
3. ส่วนประกอบและข้อมูลเกี่ยวกับส่วนผสม (Composition)			
4. วิธีการจัดการอย่างปลอดภัย (Safe Handling Measures)			
เมื่อถ่ายเทใส่ถัง		ถังเป็นเหล็กทาสีขาว มีฉลากเตือนภัยที่ชัดเจน และใช้ถุงมือป้องกันสารเคมี	
อุณหภูมิ	อุณหภูมิห้อง	ถังเก็บสารเคมีต้องอยู่ภายใต้การควบคุมอุณหภูมิ	
อุณหภูมิ	อุณหภูมิห้อง	ห้ามนำถังไปใช้ในที่ที่มีประกายไฟ	
5. ข้อมูลการขนส่ง (Safe Shipping Measures)			
สารเคมีอันตราย (Hazardous Substances)		ถังเก็บสารเคมีต้องอยู่ภายใต้การควบคุมอุณหภูมิ	
สารเคมีอันตราย (Hazardous Substances)		ถังเก็บสารเคมีต้องอยู่ภายใต้การควบคุมอุณหภูมิ	
สารเคมีอันตราย (Hazardous Substances)		ถังเก็บสารเคมีต้องอยู่ภายใต้การควบคุมอุณหภูมิ	
6. ข้อมูลการกำจัด (Safe Disposal Measures)			
การกำจัด		ถังเก็บสารเคมีต้องอยู่ภายใต้การควบคุมอุณหภูมิ	
การกำจัด		ถังเก็บสารเคมีต้องอยู่ภายใต้การควบคุมอุณหภูมิ	
7. ข้อมูลการเก็บรักษา (Storage and Handling)			
การเก็บรักษา		ถังเก็บสารเคมีต้องอยู่ภายใต้การควบคุมอุณหภูมิ	
การเก็บรักษา		ถังเก็บสารเคมีต้องอยู่ภายใต้การควบคุมอุณหภูมิ	
8. ข้อมูลการควบคุมการสัมผัสและการป้องกัน (Exposure Control and Personal Protection)			
การควบคุมการสัมผัส		ถังเก็บสารเคมีต้องอยู่ภายใต้การควบคุมอุณหภูมิ	
การควบคุมการสัมผัส		ถังเก็บสารเคมีต้องอยู่ภายใต้การควบคุมอุณหภูมิ	
9. ข้อมูลการกำจัดกากของเสีย (Waste Disposal)			
การกำจัด		ถังเก็บสารเคมีต้องอยู่ภายใต้การควบคุมอุณหภูมิ	
การกำจัด		ถังเก็บสารเคมีต้องอยู่ภายใต้การควบคุมอุณหภูมิ	
10. ข้อมูลการติดต่อ (Contact Information)			
การติดต่อ		ถังเก็บสารเคมีต้องอยู่ภายใต้การควบคุมอุณหภูมิ	
การติดต่อ		ถังเก็บสารเคมีต้องอยู่ภายใต้การควบคุมอุณหภูมิ	
11. ข้อมูลการแจ้งเตือน (Emergency Information)			
การแจ้งเตือน		ถังเก็บสารเคมีต้องอยู่ภายใต้การควบคุมอุณหภูมิ	
การแจ้งเตือน		ถังเก็บสารเคมีต้องอยู่ภายใต้การควบคุมอุณหภูมิ	
12. ข้อมูลการแจ้งเตือน (Emergency Information)			
การแจ้งเตือน		ถังเก็บสารเคมีต้องอยู่ภายใต้การควบคุมอุณหภูมิ	
การแจ้งเตือน		ถังเก็บสารเคมีต้องอยู่ภายใต้การควบคุมอุณหภูมิ	
13. ข้อมูลการแจ้งเตือน (Emergency Information)			
การแจ้งเตือน		ถังเก็บสารเคมีต้องอยู่ภายใต้การควบคุมอุณหภูมิ	
การแจ้งเตือน		ถังเก็บสารเคมีต้องอยู่ภายใต้การควบคุมอุณหภูมิ	
14. ข้อมูลการแจ้งเตือน (Emergency Information)			
การแจ้งเตือน		ถังเก็บสารเคมีต้องอยู่ภายใต้การควบคุมอุณหภูมิ	
การแจ้งเตือน		ถังเก็บสารเคมีต้องอยู่ภายใต้การควบคุมอุณหภูมิ	
15. ข้อมูลการแจ้งเตือน (Emergency Information)			
การแจ้งเตือน		ถังเก็บสารเคมีต้องอยู่ภายใต้การควบคุมอุณหภูมิ	
การแจ้งเตือน		ถังเก็บสารเคมีต้องอยู่ภายใต้การควบคุมอุณหภูมิ	
16. ข้อมูลการแจ้งเตือน (Emergency Information)			
การแจ้งเตือน		ถังเก็บสารเคมีต้องอยู่ภายใต้การควบคุมอุณหภูมิ	
การแจ้งเตือน		ถังเก็บสารเคมีต้องอยู่ภายใต้การควบคุมอุณหภูมิ	





ข้อมูลความปลอดภัยในการใช้สารเคมี (MSDS)

67

ชื่อสารเคมี

RUST-STOP W/26

ชื่อทางการค้า

บริษัทในเครือ

CAS No.

ผู้ผลิต/จำหน่าย

การใช้ประโยชน์

ข้อมูลการระบุอันตราย (Identification of the Hazardous Substance)

2. การปฏิบัติงานเป็นอันตราย (Hazardous Identification)

3. องค์ประกอบและข้อมูลเกี่ยวกับส่วนผสม (Composition)

3.1. องค์ประกอบและข้อมูลเกี่ยวกับส่วนผสม (Composition)

4. ข้อมูลการปฐมพยาบาล (First Aid Measures)

4.1. ข้อมูลการปฐมพยาบาล (First Aid Measures)

5. ข้อมูลการระงับการรั่วไหล (Spill Response)

5.1. ข้อมูลการระงับการรั่วไหล (Spill Response)

6. ข้อมูลการกำจัดของเสีย (Waste Disposal)

6.1. ข้อมูลการกำจัดของเสีย (Waste Disposal)

7. ข้อมูลการขนส่ง (Transportation)

7.1. ข้อมูลการขนส่ง (Transportation)

8. ข้อมูลการเก็บรักษา (Storage)

8.1. ข้อมูลการเก็บรักษา (Storage)

9. ข้อมูลการควบคุมการสัมผัส (Exposure Controls and Personal Protection)

9.1. ข้อมูลการควบคุมการสัมผัส (Exposure Controls and Personal Protection)

10. ข้อมูลการควบคุมการสัมผัส (Exposure Controls and Personal Protection)

10.1. ข้อมูลการควบคุมการสัมผัส (Exposure Controls and Personal Protection)

11. ข้อมูลการปฐมพยาบาล (First Aid Measures)

11.1. ข้อมูลการปฐมพยาบาล (First Aid Measures)

12. ข้อมูลการปฐมพยาบาล (First Aid Measures)

12.1. ข้อมูลการปฐมพยาบาล (First Aid Measures)

13. ข้อมูลการปฐมพยาบาล (First Aid Measures)

13.1. ข้อมูลการปฐมพยาบาล (First Aid Measures)

14. ข้อมูลการปฐมพยาบาล (First Aid Measures)

14.1. ข้อมูลการปฐมพยาบาล (First Aid Measures)

15. ข้อมูลการปฐมพยาบาล (First Aid Measures)

15.1. ข้อมูลการปฐมพยาบาล (First Aid Measures)

16. ข้อมูลการปฐมพยาบาล (First Aid Measures)

16.1. ข้อมูลการปฐมพยาบาล (First Aid Measures)

ข้อมูลความปลอดภัยในการใช้สารเคมี (MSDS)

67

ชื่อสารเคมี

RUST-STOP W/26

ชื่อทางการค้า

บริษัทในเครือ

CAS No.

141 - 43 - 5

ผู้ผลิต/จำหน่าย

การใช้ประโยชน์

ใช้ทำความสะอาดเป็นประจำวัน

ข้อมูลการระบุอันตราย (Identification of the Hazardous Substance)

2. การปฏิบัติงานเป็นอันตราย (Hazardous Identification)

3. องค์ประกอบและข้อมูลเกี่ยวกับส่วนผสม (Composition)

3.1. องค์ประกอบและข้อมูลเกี่ยวกับส่วนผสม (Composition)

4. ข้อมูลการปฐมพยาบาล (First Aid Measures)

4.1. ข้อมูลการปฐมพยาบาล (First Aid Measures)

5. ข้อมูลการระงับการรั่วไหล (Spill Response)

5.1. ข้อมูลการระงับการรั่วไหล (Spill Response)

6. ข้อมูลการกำจัดของเสีย (Waste Disposal)

6.1. ข้อมูลการกำจัดของเสีย (Waste Disposal)

7. ข้อมูลการขนส่ง (Transportation)

7.1. ข้อมูลการขนส่ง (Transportation)

8. ข้อมูลการเก็บรักษา (Storage)

8.1. ข้อมูลการเก็บรักษา (Storage)

9. ข้อมูลการควบคุมการสัมผัส (Exposure Controls and Personal Protection)

9.1. ข้อมูลการควบคุมการสัมผัส (Exposure Controls and Personal Protection)

10. ข้อมูลการควบคุมการสัมผัส (Exposure Controls and Personal Protection)

10.1. ข้อมูลการควบคุมการสัมผัส (Exposure Controls and Personal Protection)

11. ข้อมูลการปฐมพยาบาล (First Aid Measures)

11.1. ข้อมูลการปฐมพยาบาล (First Aid Measures)

12. ข้อมูลการปฐมพยาบาล (First Aid Measures)

12.1. ข้อมูลการปฐมพยาบาล (First Aid Measures)

13. ข้อมูลการปฐมพยาบาล (First Aid Measures)

13.1. ข้อมูลการปฐมพยาบาล (First Aid Measures)

14. ข้อมูลการปฐมพยาบาล (First Aid Measures)

14.1. ข้อมูลการปฐมพยาบาล (First Aid Measures)

15. ข้อมูลการปฐมพยาบาล (First Aid Measures)

15.1. ข้อมูลการปฐมพยาบาล (First Aid Measures)

16. ข้อมูลการปฐมพยาบาล (First Aid Measures)

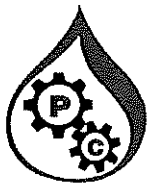
16.1. ข้อมูลการปฐมพยาบาล (First Aid Measures)

## ภาคผนวก ง

---

หนังสือชี้แจงองค์ประกอบของ coolant oil





**PetraChem**  
Engineered Performance Lubricants

วันที่ 30 มีนาคม 2563

เรื่อง ชี้แจงเกี่ยวกับส่วนประกอบทางเคมีของน้ำมันหล่อเย็น HydroCut 8325SM เมื่อได้รับความร้อนจะเกิดการย่อยสลาย เป็นสารใดบ้างและเป็นพิษกับคนหรือสิ่งแวดล้อมหรือไม่

เรียน บริษัท สมบูรณ์หล่อเหล็กเหนียวอุตสาหกรรม จำกัด

ตามที่บริษัท สมบูรณ์หล่อเหล็กเหนียวอุตสาหกรรม จำกัด ขอให้บริษัท เพตราเคมี (ประเทศไทย) จำกัด ชี้แจงถึง องค์ประกอบทางเคมีของน้ำมันหล่อเย็น HydroCut 8325SM ทางบริษัทขอชี้แจงดังต่อไปนี้

องค์ประกอบเคมีของน้ำมันหล่อเย็น HC 8325SM ประกอบด้วย

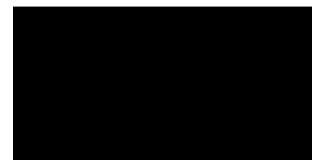
1. Naphthenic Oil Cas No.6472-52-5 มีอุณหภูมิของการสลายตัวที่  $>280^{\circ}\text{C}$  เมื่อได้รับความร้อนจนถึงอุณหภูมิ การสลายตัวจะสลายตัวได้ Carbon Monoxide (CO), Hydrogen Sulfide (H<sub>2</sub>S) หากเกิดการเผาไหม้ไม่สมบูรณ์ ผู้ปฏิบัติงานหากสูดดม Carbon Monoxide (CO), Hydrogen Sulfide (H<sub>2</sub>S) ที่ระดับปริมาณ 2000 ppm อาจถึงขั้นหมดสติ หรือเสียชีวิตได้ ดังนั้นผู้ปฏิบัติงานควรสวมใส่หน้ากากนิรภัย แว่นตานิรภัยและอุปกรณ์นิรภัยอื่นๆ เพื่อป้องกันการเผาไหม้ที่ไม่สมบูรณ์แล้วเกิดการย่อยสลายตัวได้ Carbon Monoxide (CO)

2. Fatty Alcohol Alkoxylate Cas No.68002-96-0 มีอุณหภูมิของการสลายตัวที่  $>300^{\circ}\text{C}$  เมื่อถึงอุณหภูมิของการ สลายตัวไม่เกิดสารพิษที่เป็นอันตราย

3. C<sub>14-17</sub> Chlorinate Paraffin (Extreme Pressure) Cas No.085535-85-9 มีอุณหภูมิของการสลายตัวที่  $>200^{\circ}\text{C}$  เมื่อ ได้รับความร้อนจนถึงอุณหภูมิการสลายตัวจะสลายตัวได้ Hydrogen Chloride หากผู้ปฏิบัติงานได้รับ Hydrogen Chloride ระดับ 70-100 ppm ต้องออกจากบริเวณนั้นเพราะเกิดการระคายเคืองอย่างรุนแรง โดยมีอาการไอและเจ็บหน้าอก รวมถึง น้ำหนัก HC8325SM มี% C<sub>14-17</sub> Chlorinate Paraffin ในปริมาณที่ต่ำ และสินค้าเมื่อนำไปใช้งานต้องทำการเจือจางด้วย น้ำ ทำให้ปริมาณของ C<sub>14-17</sub> Chlorinate Paraffin ลดต่ำลงไปอีก หากเกิดการเผาไหม้ก็จะมีกาปล่อยก๊าซ Hydrogen Chloride ในปริมาณที่ต่ำมาก เพื่อการป้องกันผู้ปฏิบัติงานควรสวมใส่หน้ากากนิรภัย แว่นตานิรภัยและอุปกรณ์นิรภัย อื่นๆ

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ตำแหน่งหัวหน้าแผนกตรวจสอบคุณภาพ

PetraChem (Thailand) Co., Ltd.

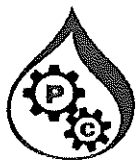
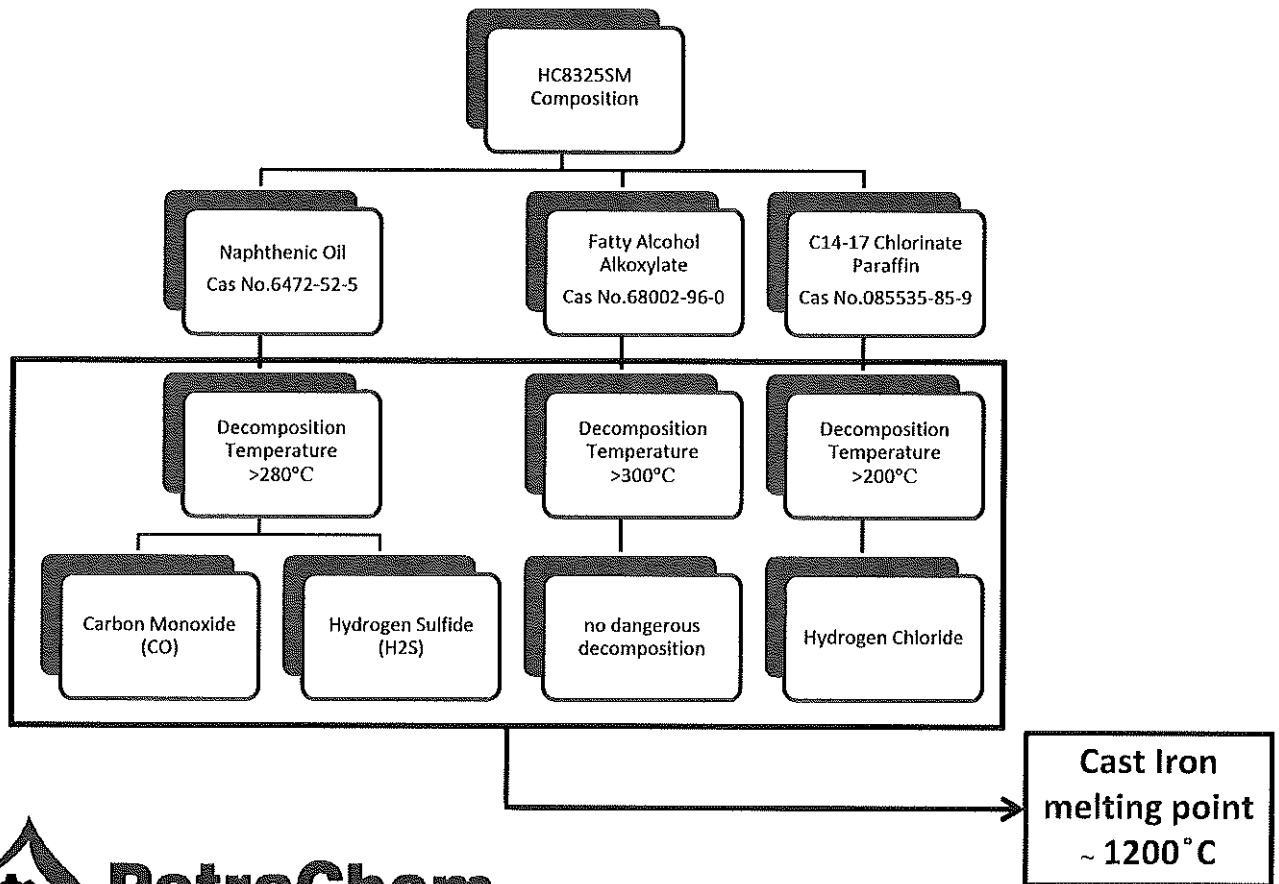
Office : 1258/31 Riverview Place, Building A, 4<sup>th</sup> Floor, Rama 3 Road, Chongnonsee, Yannawa, Bangkok 10120 Thailand. TEL: (66)2-683-0099 FAX: (66)2-683-0104

Factory : 50 M.9 Soi Taytsabaan 3, Sukprayoon Road, Nongtumlueang, Panthong, Chonburi 20160 Thailand. TEL: (66)38-789-266-9 FAX: (66)38-207-108

Website : www.petrachem-thailand.com E-mail : info@petrachem.co.th



IS-SD-06-Rv01



**PetraChem**  
Engineered Performance Lubricants

## Carbon Monoxide (CO)

เมื่อเราสูดก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (Carbon Monoxide) เข้าไปในร่างกายมากเกินไปจะทำให้เม็ดเลือดแดงไม่สามารถรวมตัวกับเฮโมโกลบิน และเปลี่ยนเป็นออกซีเฮโมโกลบิน (Oxyhaemoglobin) ได้ในสถานะปกติ ดังนั้นร่างกายก็อาจจะเกิดอาการอ่อนเพลีย วิงเวียนศีรษะ เพราะร่างกายได้รับออกซิเจน (Oxygen) เข้าไปน้อยกว่าสถานะปกติ และในสถานะที่แน่นที่อับอากาศ (Confine space) คือ การที่ไม่มีการถ่ายเทของอากาศที่ดี ไม่มีการไหลของอากาศที่ดี อากาศไม่ไหลเวียน และยังมี ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (Carbon Monoxide) เป็นจำนวนมาก อาจทำให้เราเสียชีวิตได้ในระยะเวลาอันสั้น เราลองมาดูผลกระทบของก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (Carbon Monoxide) ในระดับค่าก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (Carbon Monoxide) ในระดับที่แตกต่างกัน

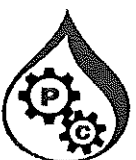
ที่ระดับ 50 ppm จนกระทั่งถึง 200 ppm จะทำให้มีอาการปวดศีรษะเล็กน้อยและอ่อนเพลีย

ที่ระดับ 200 ppm จนกระทั่งถึง 400 ppm จะเริ่มมีอาการคลื่นไส้ อาเจียน วิงเวียนศีรษะอย่างรุนแรง และอาจถึงขั้นเป็นลม

ที่ระดับประมาณ 1,200 ppm จะเริ่มเกิดอาการหัวใจเต้นเร็วขึ้นผิดปกติ และเริ่มแน่นอึดจันทวน

ที่ระดับประมาณ 2,000 ppm อาจถึงขั้นหมดสติ และอาจถึงเสียชีวิต

ที่ระดับประมาณ 5,000 ppm อาจทำให้เสียชีวิตภายในไม่กี่นาที แต่อาจจะรอดชีวิตถ้ารีบนำผู้ป่วยออกจากบริเวณอับอากาศมาสู่บริเวณที่มีอากาศบริสุทธิ์ หรือมีออกซิเจน Oxygen เพียงพอ



**PetraChem**  
Engineered Performance Lubricants

# Hydrogen Sulfide (H<sub>2</sub>S)

H<sub>2</sub>S เมื่อสัมผัสกับน้ำหรือไอน้ำจะเปลี่ยนสภาพเป็นกรดซัลฟูริก (H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>) หรือเรียกว่าไฮดรอกซิดหรือฝนกรดมีความสามารถในการกัดกร่อนโลหะ ผลกระทบของ Hydrogen Sulfide (H<sub>2</sub>S) เป็นก๊าซที่มีพิษร้ายแรง และมีการระคายเคือง เมื่อ Hydrogen Sulfide (H<sub>2</sub>S) อยู่ในกระแสเลือดจะส่งผล ทำให้ความสามารถในการนำพาออกซิเจนเข้าสู่ร่างกายได้ลดน้อยลง

ระดับความเข้มข้นของ H <sub>2</sub> S	ระยะเวลาที่ได้รับ	ผลกระทบต่อร่างกาย
10 ppm	ขณะที่ได้สัมผัสและสูดดม	เกิดการระคายเคืองที่ดวงตา
50 ถึง 100 ppm	1 ชั่วโมง	จะส่งผลระคายเคืองต่อเนื้อเยื่อเยื่อเมือกและระบบทางเดินหายใจ ทำให้หายใจลำบาก
100 ppm	2 ถึง 15 นาที	จะเกิดอาการไอ ระคายเคืองที่ดวงตา สูญเสียการรับรู้กลิ่น
	16 ถึง 30 นาที	หากมีอาการสูดดมหรือสัมผัสต่อไป จะทำให้ระบบทางเดินหายใจเริ่มอักเสบ หายใจลำบากขึ้น เริ่มเจ็บที่เยื่อเมือกและอาการมีน้ำมูกตามมา
	1 ชั่วโมง	หากมีอาการสูดดมหรือสัมผัสต่อไป จะมีอาการแสบ ปวดร้อน ที่คอ เพิ่มขึ้นจากอาการก่อนหน้านี้ และหากยังมีการสูดดมต่อเนื่องต่อไปจะทำให้เสียชีวิตภายในระยะเวลา 48 ชั่วโมงต่อมา
200 ถึง 300 ppm	1 ชั่วโมง	หากมีอาการสูดดมหรือสัมผัส จะส่งผลต่อระบบเนื้อเยื่อเมือกและระบบทางเดินหายใจอย่างรุนแรง หายใจลำบาก ปวดแสบที่ลำคอและเยื่อเมือก
500 ถึง 700 ppm	30 ถึง 60 นาที	หากมีอาการสูดดมหรือสัมผัส จะทำให้สมองถูกทำลาย สูญเสียความสามารถในการสังเคราะห์และอาจถึงขั้นเสียชีวิต
700 ถึง 1000 ppm	ช่วงเวลาสั้นๆ	หากมีอาการสูดดมหรือสัมผัส จะทำให้หมดสติอย่างรวดเร็ว หยุดการหายใจและเสียชีวิต
1000 ถึง 2000 ppm	ทันที ที่ได้รับ	หากมีอาการสูดดมหรือสัมผัส จะทำให้หมดสติทันที หยุดการหายใจและเสียชีวิตในเวลาอันรวดเร็ว
หมายเหตุ	ผู้ที่หยุดหายใจในระยะเวลาสั้น อาจจะรอดชีวิตได้ ถ้าถูกแยกตัวออกมาจากแหล่งที่แก๊สมีระดับความเข้มข้นสูงมาสู่บริเวณที่มีอากาศบริสุทธิ์ในเวลาอันรวดเร็ว	



## Naphthenic Oil

เนื่องด้วย HC8325SM มี%Naphthenic Oil ในปริมาณที่ไม่สูงและสิ้นค้าเมื่อนำไปใช้งานต้องทำการเจือจางด้วยน้ำ ทำให้ปริมาณของ Naphthenic Oil ลดต่ำลงไปอีก การใช้ออกซิเจนในการเผาไหม้ให้สมบูรณ์ จึงใช้ปริมาณที่ไม่มากทำให้เกิดการเผาไหม้ที่สมบูรณ์ จึงไม่ต้องกังวลว่าจะเกิดการเผาไหม้ที่ไม่สมบูรณ์แล้วจะปล่อยก๊าซอันตรายออกมาสู่ภายนอก เพื่อการป้องกันหากอยู่ใกล้บริเวณเตาหลอมเหล็กควรสวมใส่หน้ากาก แว่นตานิรภัยหรืออุปกรณ์ป้องกันอื่นๆ หากต้องการตรวจวัดค่าสามารถจ้างหน่วยงานภายนอกได้



**PetraChem**  
Engineered Performance Lubricants

# Hydrogen Chloride

หากได้รับในระยะสั้นจะแสบคอ ตา และระคายเคืองผิวหนัง ถ้าได้รับในความเข้มข้นสูงอาจมีอาการหลอดลมตีบ มีน้ำในปอด บางคนอาจมีอาการหอบหืด

ระดับ 10 ppm มนุษย์สามารถทน Hydrogen Chloride

ระดับ 70-100 ppm มนุษย์ต้องออกจากบริเวณนั้นเพราะเกิดการระคายเคืองอย่างรุนแรง โดยมีอาการไอและเจ็บหน้าอกร่วมด้วย

ระดับ 50 ppm มนุษย์สามารถทนได้ในระยะเวลา 1 ชั่วโมง

ระดับ 1000-2000 ppm เป็นอันตรายแม้ในระยะสั้น

เนื่องด้วย HC8325SM มี %C14-17 Chlorinate Paraffin ในปริมาณที่ต่ำและสินค้าเมื่อนำไปใช้งานต้องทำการเจือจางด้วยน้ำ ทำให้ปริมาณของ C14-17 Chlorinate

Paraffin ลดต่ำลงไปอีก หากเกิดการเผาไหม้ก็就会有การปล่อยก๊าซ Hydrogen

Chloride ในปริมาณที่ต่ำมาก เพื่อการป้องกันหากอยู่ใกล้บริเวณเตาหลอมเหล็ก

ควรสวมใส่หน้ากาก แว่นตานิรภัยหรืออุปกรณ์ป้องกันภัยอื่นๆ หากต้องการ



**PetraChem**

Engineered Performance Lubricants

ตรวจวัดค่าสามารถจ้างหน่วยงานภายนอกได้

## ภาคผนวก จ

ภาพถ่ายผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ

## ภาคผนวก จ

---

ภาพถ่ายผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ

ภาพถ่ายสถานภาพโครงการ ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566



ทางเข้า-ออก โครงการ



ป้ายชื่อโรงงาน



พื้นที่โรงงาน



ภาพถ่ายการปฏิบัติตามมาตรการฯ ช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566



ภาพที่ 1 การสุ่มตรวจวัสดุสารกัมมันตรังสีในเหล็กก้อน



ภาพที่ 2 ถุงกรองสำรอง (Bag house filter)



ภาพที่ 3 ปล่องระบบดักฝุ่นจาก  
Finishing & Grinding (Line ACE)



ภาพที่ 4 ปล่องระบบดักฝุ่นจาก  
Sand preparation (Line ACE)



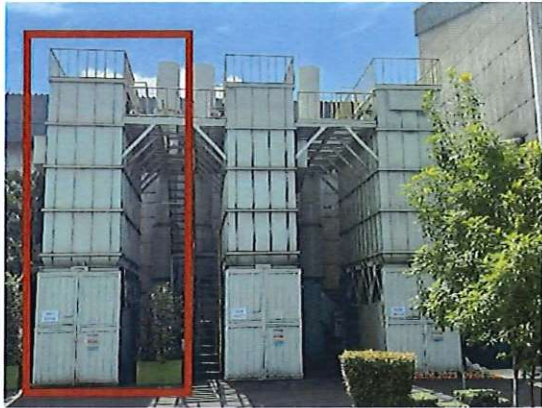
ภาพที่ 5 ปล่องระบบดักฝุ่นจาก  
Molding line (Line ACE)



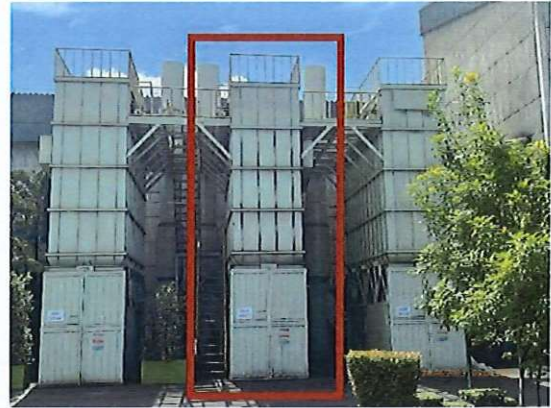
ภาพที่ 6 ปล่องระบบดักฝุ่นจาก  
Melting furnace No.1&2 (Line ACE)



ภาพถ่ายการปฏิบัติตามมาตรการฯ ช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566



ภาพที่ 7 ปล่องระบบดักฝุ่นจาก  
Finishing & Grinding No. 2 (Line AMF)



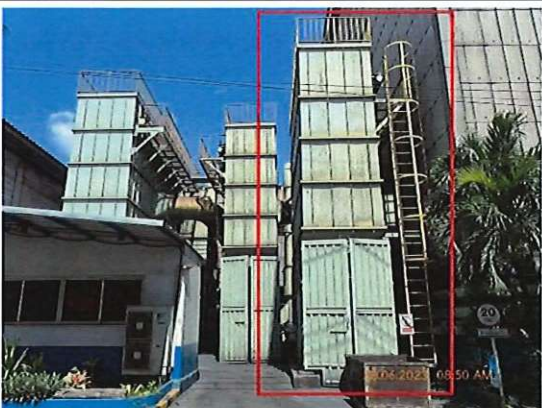
ภาพที่ 8 ปล่องระบบดักฝุ่นจาก  
Sand preparation No.2 (Line AMF)



ภาพที่ 9 ปล่องระบบดักฝุ่นจาก  
Drum Cooler No.2 (Line AMF)



ภาพที่ 10 ปล่องระบบดักฝุ่นจาก  
Melting furnace No.3&4 (Line AMF)



ภาพที่ 11 ปล่องระบบดักฝุ่นจากบริเวณพื้นที่เตาหลอม



ภาพที่ 12 ปล่องระบบดักฝุ่นจากขั้นตอนการเทแบบ



ภาพถ่ายการปฏิบัติงานตามมาตรการฯ ช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566



ภาพที่ 13 ปล่อง Wet Scrubber



ภาพที่ 14 ระบบรวบรวมฝุ่น  
(ในขั้นตอนเติมแมกนีเซียมในเบ้าน้ำเหล็ก)



ภาพที่ 15 ระบบดูดอากาศ  
(ป้องกันการฟุ้งกระจายของฝุ่นทราย)



ภาพที่ 16 ระบบสำรองไฟฟ้า



ภาพที่ 17 ระบบรวบรวมอากาศด้านบนเครื่อง shell core



ภาพที่ 18 เตาหลอมแบบเหนี่ยวนำไฟฟ้า  
(เตาหลอมหลัก)



ภาพถ่ายการปฏิบัติตามมาตรการฯ ช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566



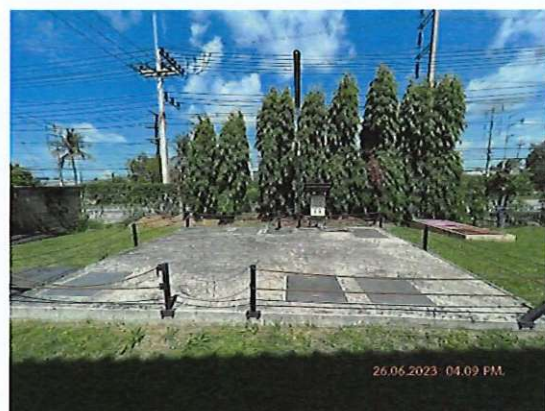
ภาพที่ 19 เครื่องเขย่าชิ้นงานแบบอัตโนมัติ



ภาพที่ 20 ป้ายเตือนพื้นที่ที่ต้องสวมอุปกรณ์ PPE



ภาพที่ 21 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล



ภาพที่ 22 บ่อพักน้ำทิ้ง



ภาพที่ 23 บ่อตรวจวัดคุณภาพน้ำ



ภาพที่ 24 รางระบายน้ำฝน  
แยกจากระบบระบายน้ำเสีย



ภาพถ่ายการปฏิบัติตามมาตรการฯ ช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566



ภาพที่ 25 ระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป



ภาพที่ 26 ทำความสะอาดระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป



ภาพที่ 27 ถังดักไขมัน



ภาพที่ 28 ทำความสะอาดถังดักไขมัน



ภาพที่ 29 ดูแลทำความสะอาดท่อน้ำเสียและรางระบายน้ำฝน



ภาพที่ 30 ป้ายรณรงค์การประหยัดน้ำ



ภาพถ่ายการปฏิบัติตามมาตรการฯ ช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566



ภาพที่ 31 เจ้าหน้าที่คอยอำนวยความสะดวก และจัดระเบียบจราจรบริเวณทางเข้า-ออก โครงการ



ภาพที่ 32 ป้ายเตือนจำกัดความเร็วในพื้นที่โครงการ



ภาพที่ 33 รางระบายน้ำฝน



ภาพที่ 34 เตาหลอมแบบเหนียวไฟฟ้า (เตาหลอมสำรอง)



ภาพที่ 35 ทรายดูดซับสารเคมีหกรั่วไหล



ภาพที่ 36 ถังขยะรองรับมูลฝอยแต่ละประเภท



ภาพถ่ายการปฏิบัติตามมาตรการฯ ช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566



ภาพที่ 37 อาคารเก็บของเสีย



ภาพที่ 38 เศษทรายใส่แบบ



ภาพที่ 39 ภาชนะจัดเก็บของเสีย (ถุงจัมโบ้ขนาด 50-100 kg)



ภาพที่ 40 ถังขนาด 200 ลิตร



ภาพที่ 41 โรงอาหาร



ภาพที่ 42 ป้ายเตือนอันตราย



ภาพถ่ายการปฏิบัติตามมาตรการฯ ช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566



ภาพที่ 43 ห้องปฐมพยาบาล



ภาพที่ 44 อุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้น



ภาพที่ 45 รถฉุกเฉิน



ภาพที่ 46 ห้องสุขา



ภาพที่ 47 พื้นที่พักผ่อน



ภาพที่ 48 พัฒนาระบายอากาศช่วยลดความร้อน



ภาพถ่ายการปฏิบัติตามมาตรการฯ ช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566



ภาพที่ 49 ป้ายเตือนแหล่งกำเนิดความร้อนสูง



ภาพที่ 50 น้ำดื่ม และเกลือแร่แก่พนักงาน



ภาพที่ 51 พนักงานใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตราย  
ส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงาน



ภาพที่ 52 สายล่อฟ้า



ภาพที่ 53 จุดชำระล้างตัวและล้างตาฉุกเฉิน



ภาพที่ 54 บ่อสำรองฉุกเฉินใต้เตาหลอม



ภาพถ่ายการปฏิบัติตามมาตรการฯ ช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566



ภาพที่ 55 อุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย



ภาพที่ 56 แผงควบคุมระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้



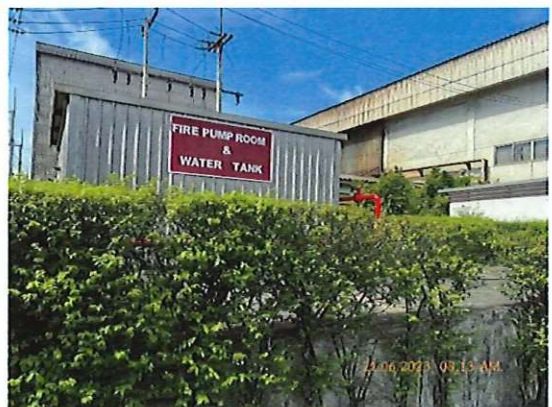
ภาพที่ 57 อุปกรณ์ตรวจจับความร้อนอัตโนมัติ



ภาพที่ 58 สัญญาณเสียงแจ้งเหตุเตือนภัย



ภาพที่ 59 ท่อยื่นและตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง



ภาพที่ 60 ถังน้ำสำรองสำหรับดับเพลิง

ภาพถ่ายการปฏิบัติตามมาตรการฯ ช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566



ภาพที่ 61 เครื่องสูบน้ำดับเพลิง



ภาพที่ 62 ดูแลพื้นที่สีเขียวภายในโครงการ



ภาพที่ 63 ป้ายเตือนการเกิดอุบัติเหตุ