

ภาคผนวก

- ภาคผนวก 1-1 สำเนาหนังสือเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมตามหนังสือที่ ทส 1009.3/11631 ลงวันที่ 7 กรกฎาคม 2566
- ภาคผนวก 1-2 หนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรมและใบรับแจ้งการประกอบอุตสาหกรรมในนิคมอุตสาหกรรม
- ภาคผนวก 2-1 สำเนาหนังสือแจ้งการรื้อถอนโครงสร้างลานจอดรถ
- ภาคผนวก 3-1 ภาพถ่ายผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
- ภาคผนวก 3-2 ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ

ภาคผนวก 1-1

สำเนาหนังสือเห็นชอบจากสำนักงานนโยบาย
และแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
ตามหนังสือที่ ทส 1009.3/11631 ลงวันที่ 7 กรกฎาคม 2566

ที่ ทส ๑๐๐๙.๓/ ๑ ๑ ๖ ๓ ๑



สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
๑๑๘/๑ อาคารทิปโก้ ๒ ถนนพระรามที่ ๖
แขวงพญาไท เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๑) กรกฎาคม ๒๕๖๖

เรื่อง แจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตแผ่นอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ ๒) ของบริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส ๑๐๐๙.๓/๖๔๐๕
ลงวันที่ ๑๐ มีนาคม ๒๕๖๖

- สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. สำเนาหนังสือบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ที่ ENV41-230193/416523
ลงวันที่ ๑๙ มิถุนายน ๒๕๖๖
๒. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการ
ประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตแผ่นอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ ๒)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัด
ระยอง ของบริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

ตามหนังสือที่อ้างถึง สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้แจ้ง
ผลการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการ
อุตสาหกรรมและระบบสาธารณูปโภคที่สนับสนุน ในการประชุมครั้งที่ ๖/๒๕๖๖ เมื่อวันที่ ๑ มีนาคม ๒๕๖๖
มีมติไม่ให้ความเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตแผ่นอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ ๒) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้
ระยอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง ของบริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด จัดทำ
รายงานโดยบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด และต่อมาได้เสนอรายงานชี้แจงเพิ่มเติม ครั้งที่ ๑
ให้สำนักงานนโยบายฯ ดำเนินการตามขั้นตอนการพิจารณารายงาน รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๑

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมได้เสนอรายงานชี้แจงเพิ่มเติม
ดังกล่าว ให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการ
อุตสาหกรรมและระบบสาธารณูปโภคที่สนับสนุน พิจารณาในการประชุมครั้งที่ ๑๖/๒๕๖๖ เมื่อวันที่
๕ กรกฎาคม ๒๕๖๖ คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติให้ความเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด
โครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตแผ่นอลูมิเนียม (ส่วนขยาย)
(ครั้งที่ ๒) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง ของ
บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด โดยให้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และ

มาตรการ...

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๒ พร้อมทั้ง
ประสานผู้ได้รับใบอนุญาตเป็นผู้จัดทำรายงานฯ เพื่อจัดทำรายงานฉบับสมบูรณ์ให้เป็นไปตามประกาศ
สำนักงานนโยบายฯ เรื่อง แนวทางการจัดส่งรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ลงวันที่ ๕ เมษายน
๒๕๖๕ ต่อไป และหากได้รับอนุญาตจากหน่วยงานอนุญาตแล้วขอความร่วมมือส่งสำเนาใบอนุญาต พร้อม
เงื่อนไขให้สำนักงานนโยบายฯ ทราบด้วย ทั้งนี้ ได้มีหนังสือแจ้งบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



(นางอินทรา เอี่ยมลัตร์)

รองเลขาธิการฯ รักษาการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

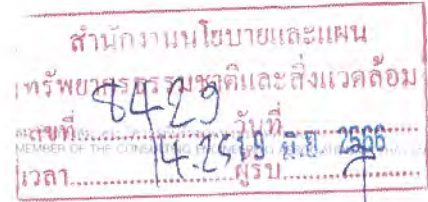
โทรศัพท์ ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๘๐๐ (วรัญญาภรณ์)

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@onep.go.th



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

39 LADPRAO 124 ROAD, WANGTHONGLANG, BANGKOK 10310
PHONE+66 (0) 2934 3233-47 FAX+66 (0) 2934 3248 E-MAIL:cot@cot.co.th www.cot.co.th



MEMBER OF THE INTERNATIONAL FEDERATION OF CONSULTANTS



ENV41-230193/416523

19 มิ.ย. 2566

เรื่อง ขอสั่งมอบรายงานชี้แจงเพิ่มเติม ครั้งที่ 1 รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงาน
การประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตแผ่นอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2) ของ
บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

เรียน เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สิ่งที่ส่งมาด้วย	1. รายงานชี้แจงเพิ่มเติม ครั้งที่ 1 ๙	จำนวน	6	เล่ม
	2. USB Flash Drive	จำนวน	1	อัน

ตามที่บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด ได้มอบหมายให้บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT) เป็นผู้จัดทำรายงานชี้แจงเพิ่มเติม ครั้งที่ 1 รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตแผ่นอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอบลุกแดง จังหวัดระยอง

บัดนี้บริษัทที่ปรึกษาได้จัดทำรายงานชี้แจงเพิ่มเติม ครั้งที่ 1 เสร็จเรียบร้อยแล้ว จึงขอสั่งมอบรายงาน ๙ ตามสิ่งที่ส่งมาด้วยต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อพิจารณาตามลำดับขั้นตอนการพิจารณาต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ขอแสดงความนับถือ

(นางสาวชนิษฐา ทักษิณ)

กรรมการผู้จัดการ

**มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ที่โครงการโรงงานผลิตแผ่นอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง
ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง
ของบริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด
ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด**



.....
(นายคิมโดชิ อินากะกิ)
ประธานบริษัทฯ
บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

กรกฎาคม 2566
1/95



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

.....
(นายสมคิด พุ่มฉัตร)
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตแผ่นอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2)
ของบริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป	<ul style="list-style-type: none">- ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอมาในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตแผ่นอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2) ตั้งที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง อย่างเคร่งครัด- เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาดังกล่าว โดยเร็วและต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัดเพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป	<ul style="list-style-type: none">- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	<ul style="list-style-type: none">- ตลอดระยะก่อสร้าง- ตลอดระยะก่อสร้าง	<ul style="list-style-type: none">- บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด- บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด



.....
(นายคิมโดชิ อินากะกิ)
ประธานบริษัทฯ
บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

กรกฎาคม 2566
2/95



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
.....
(นายสมคิด พุ่มฉัตร)
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตแผ่นอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2)
ของบริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - หากเกิดเหตุการณ์ใด ๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด ต้องแจ้งให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบโดยเร็วเพื่อหน่วยงานดังกล่าวจะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตาม มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ส่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยทุก 6 เดือน - ในกรณีที่บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลง รายละเอียดโครงการหรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมหรือ มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้แตกต่างไปจากที่ได้เสนอไว้ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไปแล้วให้ บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด แจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการ พิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการดังนี้ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด



(Signature)

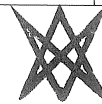
(นายคิมโคติ อินทกะกิ)

ประธานบริษัทฯ

บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

กรกฎาคม 2566

3/95



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(Signature)

(นายสมคิด พุ่มฉัตร)

ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตแผ่นอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2)
ของบริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวไม่กระทบ ต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมและเป็น มาตรการที่เกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมหรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ใน รายงานฯ ที่ผ่านการพิจารณาให้ความเห็นชอบของคณะกรรมการ ผู้ชำนาญการฯ แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตรับจดแจ้งให้เป็นไปตาม หลักเกณฑ์และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้น ๆ ต่อไป พร้อมกับให้จัดทำ สำเนาการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวข้างต้นที่รับจดแจ้งไว้ แจ้งให้สำนักงาน นโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ - หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวอาจกระทบ ต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความ เห็นชอบไว้แล้วให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตจัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลง ดังกล่าวมายังสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบ สิ่งแวดล้อม (คชก.) ชุดที่เกี่ยวข้องให้ความเห็นชอบประกอบก่อนดำเนินการ เปลี่ยนแปลงหรือปรับปรุงมาตรการดังกล่าวและเมื่อโครงการได้รับอนุมัติหรือ 			



(Signature)

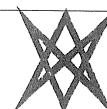
(นายคิมโคติ อินทกะกิ)

ประธานบริษัทฯ

บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

กรกฎาคม 2566

4/95



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(Signature)

(นายสมคิด พุ่มฉัตร)

ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ

ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตแผ่นอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2)

ของบริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>อนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลงให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบด้วย</p> <ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด จะต้องแจ้งหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ - นำหลักการป้องกันมลพิษ (Pollution Prevention) มาประยุกต์ใช้ในโครงการ - ในกรณีที่ผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมเกินมาตรฐานที่กำหนด ต้องแจ้งให้กับนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง และสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยองเพื่อทราบ และบริษัทฯ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด



นายคิมโดชิ อินากะกิ

(นายคิมโดชิ อินากะกิ)

ประธานบริษัท

บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

กรกฎาคม 2566

5/95



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

นายสมคิด พุ่มฉัตร

(นายสมคิด พุ่มฉัตร)

ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ

ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตแผ่นอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2)

ของบริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. ทรัพยากรสิ่งแวดล้อม ทางกายภาพ 2.1 คุณภาพอากาศ	<ul style="list-style-type: none"> - จัดพรมน้ำลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองบริเวณพื้นที่ก่อสร้างอย่างน้อยวันละ 2 ครั้ง (เช้า-เย็น) - ใช้ผ้าหรือพลาสติกคลุมกระบะของรถบรรทุกที่ขนส่งวัสดุก่อสร้างเข้าสู่พื้นที่โครงการเพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองและการตกหล่นของวัสดุก่อสร้าง - ล้างทำความสะอาดล้อรถบรรทุกที่ออกจากเขตก่อสร้างเพื่อให้น้ำในล้อรถบรรทุกจะไม่นำสิ่งเปรอะเปื้อนไปตกหล่นภายนอกบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - จำกัดความเร็วของรถบรรทุกที่เข้าสู่โครงการไม่เกิน 30 กม./ชม. เพื่อลดปริมาณฝุ่นละอองที่เกิดขึ้น 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด



นายคิมโดชิ อินากะกิ

(นายคิมโดชิ อินากะกิ)

ประธานบริษัท

บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

กรกฎาคม 2566

6/95



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

นายสมคิด พุ่มฉัตร

(นายสมคิด พุ่มฉัตร)

ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตแผ่นอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2)
ของบริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.2 คุณภาพน้ำ	<ul style="list-style-type: none"> - การจัดการน้ำจากกิจกรรมการก่อสร้างให้จัดสร้างบ่อตกตะกอนชั่วคราวเพื่อแยกตะกอนออกก่อนนำน้ำทิ้งจากกิจกรรมการก่อสร้างกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่ตามความเหมาะสม เช่น ฉีดพรมถนนทางเข้าโครงการพื้นที่ก่อสร้างและบริเวณที่มีการเปิดหน้าดินหรือรดน้ำต้นไม้ในพื้นที่โครงการ - จัดให้มีห้องน้ำ-ห้องส้วมอย่างเพียงพอต่อแรงงานตามกฎหมายกระทรวง (กระทรวงแรงงาน) ว่าด้วยสวัสดิการในสถานประกอบการ พ.ศ. 2548 และกฎหมายกระทรวง (กระทรวงมหาดไทย) ฉบับที่ 63 (พ.ศ. 2551) ออกตามความในพระราชบัญญัติควบคุมอาคาร พ.ศ. 2522 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด
3. คุณค่าการใช้ประโยชน์ ของมนุษย์				
3.1 เสียง	<ul style="list-style-type: none"> - จำกัดกิจกรรมการก่อสร้างที่ก่อให้เกิดเสียงดังเฉพาะในช่วงเวลา 07.00 น. - 19.00 น. เพื่อไม่ให้รบกวนการพักผ่อนของประชาชน 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด



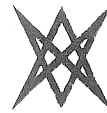
.....
(นายคิมดิชิ อินากะกิ)

ประธานบริษัทฯ

บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

กรกฎาคม 2566

7/95



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

.....
(นายสมคิด พุ่มจิตร์)

ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตแผ่นอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2)
ของบริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3.1 เสียง (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - เลือกใช้อุปกรณ์และเครื่องจักรในการก่อสร้างที่มีระดับความดังของเสียงต่ำและให้ทำการตรวจสอบซ่อมบำรุงให้มีประสิทธิภาพในการใช้งานที่ต่ออยู่เสมอเพื่อลดระดับความดังของเสียง - กำหนดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล อาทิ ที่อุดหู ที่ครอบหูสำหรับคนงานก่อสร้างในระหว่างปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีระดับเสียงดัง (มากกว่า 85 เดซิเบล (เอ)) 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด
3.2 การคมนาคม	<ul style="list-style-type: none"> - อบรมพนักงานขับรถให้ปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด - จัดให้มีเจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวกและดูแลการเข้า-ออกของรถบรรทุกในพื้นที่ก่อสร้างตลอดเวลา - รถบรรทุกทุกคันต้องติดชื่อของบริษัทผู้รับเหมาและเบอร์โทรศัพท์ของบริษัทผู้รับเหมาและของโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด



.....
(นายคิมดิชิ อินากะกิ)

ประธานบริษัทฯ

บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

กรกฎาคม 2566

8/95



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

.....
(นายสมคิด พุ่มจิตร์)

ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตแผ่นอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2)
ของบริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3.2 การคมนาคม (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - ควบคุมน้ำหนักของรถบรรทุกให้ได้ตามกฎหมายกำหนดและต้องจัดให้มีวัสดุอุปกรณ์ป้องกันการตกหล่นของวัสดุก่อสร้างเพื่อป้องกันความเสียหายของผิวจราจร - จัดระบบและทิศทางการจราจรในพื้นที่ก่อสร้างโครงการให้เหมาะสมเพื่อป้องกันอุบัติเหตุที่อาจเกิดขึ้น - หลีกเลี่ยงการขนส่งวัสดุและอุปกรณ์การก่อสร้างเข้า-ออกพื้นที่โครงการในช่วงโมงเร่งด่วนเช้า-เย็น เนื่องจากเป็นช่วงที่มีการจราจรคับคั่ง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด
3.3 การจัดการกากของเสีย	<ul style="list-style-type: none"> - จัดเตรียมถังมัลลียูเอซีเจประเภทพร้อมฝาปิดมิดชิดตั้งกระจายอยู่ในพื้นที่ก่อสร้างอย่างเพียงพอ เพื่อรวบรวมมูลฝอยจากคณงานก่อสร้าง - นำเศษวัสดุที่สามารถใช้ได้ เช่น เศษเหล็ก เศษไม้ กลับมาใช้ใหม่อีกครั้ง ส่วนเศษวัสดุก่อสร้างประเภทที่ขายเป็นของเก่าได้ให้นำไปขายให้กับผู้รับซื้อต่อไป - กำหนดพื้นที่วางกองเศษวัสดุก่อสร้างไม่ให้อยู่ใกล้กับรางระบายน้ำ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด



นายคิมจิ อินทกะกิจ

(นายคิมจิ อินทกะกิจ)

ประธานบริษัทฯ

บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

กรกฎาคม 2566

9/95



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

นายสมคิด พุ่มจิตร์

(นายสมคิด พุ่มจิตร์)

ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตแผ่นอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2)
ของบริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3.3 การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - ห้ามทิ้งมูลฝอยลงในท่อระบายน้ำหรือทางระบายน้ำสาธารณะ - จัดทำเอกสารสัญญาจ้างโดยการผนวกเงื่อนไขให้บริษัทรับเหมานำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากการอุปโภค-บริโภคของคณงานก่อสร้างและเศษวัสดุจากกิจกรรมการก่อสร้างไปกำจัดให้ถูกต้องตามหลักวิชาการ หากพบว่าไม่ปฏิบัติตามสัญญาจ้างจะมีบทลงโทษ อาทิ การตัดเงื่อนไขในขั้นต้นและหากมีการฝ่าฝืนซ้ำจะทำการเรียกปรับค่าเสียหายในขั้นถัดไป เป็นต้น พร้อมทั้งให้นำไปกำจัดอย่างถูกต้อง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด
4. คุณค่าคุณภาพชีวิต 4.1 สภาพสังคม-เศรษฐกิจ	<ul style="list-style-type: none"> - พิจารณารับคณงานในท้องถิ่นที่มีความสามารถเหมาะสมตามเกณฑ์กำหนดเข้าทำงานเป็นอันดับแรก เพื่อสร้างความสัมพันธ์ที่ดีระหว่างชุมชนและโครงการรวมทั้งเป็นการสร้างงานให้กับประชาชนในท้องถิ่นโดยแนบไว้พร้อมกับสัญญาว่าจ้างบริษัทรับเหมา - จัดตั้งศูนย์ประสานงานชุมชนเพื่อเป็นจุดรับเรื่องราวร้องทุกข์จากผลกระทบเนื่องจากการก่อสร้างโครงการและเป็นศูนย์การให้ข้อมูลข่าวสาร/ตอบข้อสงสัยให้กับชุมชน 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด



นายคิมจิ อินทกะกิจ

(นายคิมจิ อินทกะกิจ)

ประธานบริษัทฯ

บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

กรกฎาคม 2566

10/95



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

นายสมคิด พุ่มจิตร์

(นายสมคิด พุ่มจิตร์)

ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตแผ่นอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2)
ของบริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.1 สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - จัดตั้งทีมงานมวลชนสัมพันธ์และเข้าพบประชุมเพื่อรับฟังความคิดเห็นและข้อเสนอแนะต่อโครงการ โดยข้อเสนอแนะที่ได้จะต้องนำกลับมามีความเห็นสาเหตุของปัญหาและวางแผนในการก่อสร้างเพื่อลดผลกระทบที่จะส่งผลกระทบต่อชีวิตความเป็นอยู่ของประชาชน - จัดทำบันทึกข้อตกลงเรียนจากโรงงานข้างเคียงและชุมชนโดยรอบอันเนื่องมาจากกิจกรรมการก่อสร้างโครงการพร้อมสรุปผลการแก้ไขปัญหา ทั้งนี้ให้ทำการทบทวนถึงสาเหตุของปัญหาและแนวทางการป้องกันการเกิดซ้ำเป็นประจำทุกเดือน - อบรมคนงานก่อสร้างเกี่ยวกับกฎข้อบังคับทั่วไปในการทำงานในพื้นที่และบทลงโทษ/มาตรการขมวดในกรณีการดำเนินการก่อสร้างก่อให้เกิดผลกระทบต่อชีวิตชุมชน 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด
5. สาธารณสุข	<ul style="list-style-type: none"> - อบรมคนงานเรื่องสุขอนามัยและการป้องกันโรค ความประพฤติ การไม่ก่อเหตุรำคาญ สิ่งเสพติด - กำกับให้ปฏิบัติตามกฎหมายแรงงานว่าด้วยการตรวจสุขภาพร่างกายและสุขภาพตามความเสี่ยง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด



.....
นายคิมมิตชิ อินากะกิ

(นายคิมมิตชิ อินากะกิ)

ประธานบริษัทฯ

บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

กรกฎาคม 2566

11/95



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

.....
นายสมคิด พุ่มจันทร์

(นายสมคิด พุ่มจันทร์)

ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตแผ่นอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2)
ของบริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. สาธารณสุข (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีหน่วยงานปฐมพยาบาล ที่มีแพทย์และพยาบาลตามที่กฎหมายกำหนดเพื่อรองรับคนงานก่อสร้างในพื้นที่ของโครงการ - กำกับและดูแลให้บริษัทปฏิบัติตามข้อตกลงอย่างเคร่งครัดโดยเฉพาะการตรวจติดตามแคมป์ที่พักอาศัย - กำหนดให้มีการแยกขยะในที่พักคนงานตามหลักวิธีการ ติดตามการจัดการขยะของผู้รับเหมาช่วง - กำหนดให้รถขนขยะติดป้ายระบุบริษัทรับเหมาและเบอร์โทรศัพท์ติดต่อสำหรับการร้องเรียน - กำหนดให้พนักงานก่อสร้างสามารถเข้ารับการรักษายาบาลที่สถานพยาบาลของโครงการในเบื้องต้น กรณีเจ็บป่วยเล็กน้อย เพื่อเป็นการแบ่งเบาภาระของหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ - จัดส่งข้อมูลจำนวนคนงานให้หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ทราบเพื่อเตรียมความพร้อมในการรองรับ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด



.....
นายคิมมิตชิ อินากะกิ

(นายคิมมิตชิ อินากะกิ)

ประธานบริษัทฯ

บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

กรกฎาคม 2566

12/95



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

.....
นายสมคิด พุ่มจันทร์

(นายสมคิด พุ่มจันทร์)

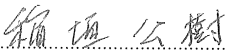
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
 ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตแผ่นอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2)
 ของบริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด


องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	<ul style="list-style-type: none"> - พิจารณาเลือกบริษัทรับเหมาที่มีมาตรฐานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ตลอดจนสุขภาพอนามัยของพนักงานก่อสร้างที่ได้มาตรฐานและมีประสบการณ์งานอุตสาหกรรมการผลิตโลหะ - กำหนดบริเวณพื้นที่ก่อสร้างอย่างชัดเจน เช่น เขตก่อสร้าง เขตจัดเก็บ อุปกรณ์/เครื่องมือการก่อสร้าง เขตกองเก็บวัสดุอุปกรณ์ที่ไม่ใช้แล้ว รวมทั้งจัดให้มีป้ายเตือนภัยในบริเวณพื้นที่ก่อสร้างและพื้นที่ที่มีความเข้มงวดในด้านความปลอดภัยทั้งหมด - จัดให้มีการนิเทศงานด้านความปลอดภัยและฝึกอบรมแก่คนงานก่อสร้างก่อนเริ่มต้นการทำงาน - จัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยตลอด 24 ชั่วโมง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด




 (นายคิมิโตะ อินากะกิ)
 ประธานบริษัทฯ
 บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

กรกฎาคม 2566
 13/95

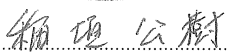


บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

 (นายสมคิด พุ่มฉัตร)
 ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
 ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตแผ่นอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2)
 ของบริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

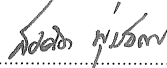
องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างเพียงพอและเหมาะสมกับลักษณะงานแก่คนงานก่อสร้าง อาทิ <ul style="list-style-type: none"> ▪ หมวกนิรภัย ▪ แว่นตาหรือหน้ากากนิรภัย ▪ ที่ครอบหู/ที่อุดหู ▪ ถุงมือ ▪ รองเท้านิรภัย - จัดให้มีระบบสุขาภิบาลขั้นพื้นฐานแก่คนงานก่อสร้างอย่างเพียงพอ - จัดเตรียมอุปกรณ์ปฐมพยาบาลเพื่อใช้งานในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินตลอดเวลา - จัดให้มีแผนปฏิบัติการฉุกเฉินสำหรับช่วงก่อสร้างและทำการฝึกอบรมคนงานก่อสร้างให้รู้ถึงขั้นตอนการปฏิบัติในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน รวมทั้งการประสานงานกับผู้ที่เกี่ยวข้อง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด




 (นายคิมิโตะ อินากะกิ)
 ประธานบริษัทฯ
 บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

กรกฎาคม 2566
 14/95

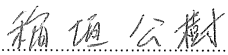


บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

 (นายสมคิด พุ่มฉัตร)
 ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
 ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตแผ่นอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2)
 ของบริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

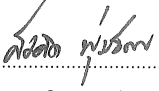
องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีระบบการจัดการด้านความปลอดภัยในบริเวณพื้นที่ก่อสร้างและพื้นที่ที่มีความเสี่ยงในด้านความปลอดภัย - เก็บรักษาและตรวจสอบอุปกรณ์เครื่องจักรและยานพาหนะให้อยู่ในสภาพที่ดีเสมอเพื่อลดปัญหาการเกิดอุบัติเหตุ - ให้ข้อมูลแก่คนงานก่อสร้างและพนักงานที่อยู่ในพื้นที่ดังกล่าวเกี่ยวกับระบบแจ้งเตือน - กันรั้วพื้นที่ที่มีการก่อสร้างและจำกัดเวลาเข้าสู่พื้นที่ก่อสร้าง - ตรวจสอบความปลอดภัยในการทำงานอย่างสม่ำเสมอตามแผนงานที่กำหนดร่วมกันระหว่างบริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด และบริษัทรับเหมา - รวบรวมสถิติเกี่ยวกับอุบัติเหตุ ความเสียหายและการแก้ไขปัญหาเพื่อใช้ในการปรับปรุงมาตรการด้านความปลอดภัยเป็นประจำทุกเดือน 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด




 (นายนิติ ไชนากะภิก)
 ประธานบริษัท
 บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

กรกฎาคม 2566
 15/95

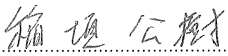


บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

 (นายสมคิด พุ่มฉัตร)
 ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
 ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตแผ่นอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2)
 ของบริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

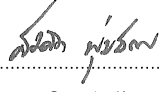
องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. มาตรการรื้อถอน 7.1 คุณภาพอากาศ	<ul style="list-style-type: none"> - จัดพรมน้ำในบริเวณพื้นที่ที่มีกิจกรรมที่อาจก่อให้เกิดการฟุ้งกระจาย และบริเวณถนนทางเข้า-ออกพื้นที่โครงการ อย่างน้อยวันละ 2 ครั้ง (เช้า-บ่าย) หรือพิจารณาตามความเหมาะสมกับสภาพภูมิอากาศ โดยควบคุมให้ผิวดินมีความเปียกชื้นเพื่อป้องกันฝุ่นละอองฟุ้งกระจายและลดผลกระทบต่อชุมชนที่อยู่ใกล้เคียง - ปิดคลุมส่วนท้ายยานพาหนะที่ใช้ในการขนส่งวัสดุอุปกรณ์ใด ๆ จากการรื้อถอน - ก่อนนำรถออกจากพื้นที่ให้ล้างทำความสะอาดตัวรถและล้อรถที่มีเศษหิน ดินโคลนหรือทรายที่อาจก่อให้เกิดสภาพที่เป็นอันตรายและความสกปรกบนถนน 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณรื้อถอน - บริเวณรื้อถอน - บริเวณรื้อถอน 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะรื้อถอน - ตลอดระยะรื้อถอน - ตลอดระยะรื้อถอน 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด
7.2 เสียง	<ul style="list-style-type: none"> - ให้ติดตั้งกำแพงหรือรั้วที่มีลักษณะเป็นแผ่นหนา ทึบหรือวัสดุอื่นที่ให้ผลเทียบเท่าและให้มีความสูงกว่าระดับสายตา บริเวณริมรั้วพื้นที่รื้อถอนด้านที่อยู่ติดหรือใกล้เคียงกับชุมชนหรือพื้นที่อ่อนไหว ทั้งนี้กำแพงกันเสียงควรติดตั้งในบริเวณที่ใกล้ที่สุดกับแหล่งกำเนิดเสียงเท่าที่จะทำได้ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณรื้อถอน 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะรื้อถอน 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด




 (นายนิติ ไชนากะภิก)
 ประธานบริษัท
 บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

กรกฎาคม 2566
 16/95



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

 (นายสมคิด พุ่มฉัตร)
 ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
 ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตแผ่นอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2)
 ของบริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7.2 เสียง (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันเสียงให้แก่คนงานที่ทำงานบริเวณที่มีเสียงดังและควบคุมระดับเสียงทั่วไปให้อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน - หลีกเลี่ยงการทิ้งสิ่งของจากที่สูง หากจำเป็นควรมีวัสดุรองรับเพื่อลดเสียงกระทบกันของสิ่งของกับพื้นที่ ซึ่งมีการรื้อถอน โดยอาจใช้แผ่นยางหรือพรม เป็นต้น 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณรื้อถอน - บริเวณรื้อถอน 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะรื้อถอน - ตลอดระยะรื้อถอน 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด
7.3 อาชีวอนามัย สุขภาพและความปลอดภัย	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีการบริหารจัดการความปลอดภัยในการทำงานตามข้อกำหนดของกฎหมายว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการรื้อถอนอย่างเป็นระบบและมีประสิทธิภาพ - ติดตั้งป้ายประกาศเตือนแนวเขตพื้นที่รื้อถอนของโครงการในสถานที่ที่มองเห็นได้ชัดเจนและรับทราบได้ง่ายชัดเจน 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณรื้อถอน - บริเวณรื้อถอน 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะรื้อถอน - ตลอดระยะรื้อถอน 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด



นายคิมโดชิ อินากะกิ

(นายคิมโดชิ อินากะกิ)

ประธานบริษัทฯ

บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

กรกฎาคม 2566

17/95



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

นายสมคิด พุ่มจันทร์

(นายสมคิด พุ่มจันทร์)

ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
 ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตแผ่นอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2)
 ของบริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป	<ul style="list-style-type: none"> - ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอมาในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตแผ่นอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2) ตั้งที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง อย่างเคร่งครัด - เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาดังกล่าวโดยเร็วและต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัดเพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด



นายคิมโดชิ อินากะกิ

(นายคิมโดชิ อินากะกิ)

ประธานบริษัทฯ

บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

กรกฎาคม 2566

18/95



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

นายสมคิด พุ่มจันทร์

(นายสมคิด พุ่มจันทร์)

ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตแผ่นอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2)
ของบริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - หากเกิดเหตุการณ์ใด ๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด ต้องแจ้งให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบโดยเร็วเพื่อหน่วยงานดังกล่าวจะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตาม มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ส่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ทุก 6 เดือน 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด



นายคิมโดชิ อินากะกิ

(นายคิมโดชิ อินากะกิ)

ประธานบริษัท

บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

กรกฎาคม 2566

19/95



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

นายสมคิด พุ่มจักร

(นายสมคิด พุ่มจักร)

ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตแผ่นอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2)
ของบริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - ในกรณีที่บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลง รายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือ มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้แตกต่างไปจากที่ได้เสนอไว้ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไปแล้วให้ บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด แจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการ พิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> - หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวไม่กระทบ ต่อสาระสำคัญ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมและเป็น มาตรการที่เกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมหรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ใน รายงานฯ ที่ผ่านการพิจารณาให้ความเห็นชอบของคณะกรรมการ ผู้ชำนาญการฯ แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตรับจดแจ้งให้เป็นไป ตามหลักเกณฑ์และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้น ๆ ต่อไป พร้อมกับให้ จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวข้างต้นที่รับจดแจ้งไว้ แจ้งให้สำนักงาน นโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด



นายคิมโดชิ อินากะกิ

(นายคิมโดชิ อินากะกิ)

ประธานบริษัท

บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

กรกฎาคม 2566

20/95



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

นายสมคิด พุ่มจักร

(นายสมคิด พุ่มจักร)

ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
 ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตแผ่นอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2)
 ของบริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	* หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวอาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้วให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตจัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวมายังสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) ชุดที่เกี่ยวข้องให้ความเห็นชอบประกอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลงหรือปรับปรุงมาตรการดังกล่าวและเมื่อโครงการได้รับอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลงให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบด้วย			



箱坂公樹

(นายคิมิโตะ อินากะกิ)

ประธานบริษัทฯ

บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

กรกฎาคม 2566

21/95



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

วิวัฒน์ พุ่มจันทร์

(นายสมคิด พุ่มจันทร์)

ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
 ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตแผ่นอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2)
 ของบริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- กรณีโครงการต้องทำการติดตั้งเครื่องจักรและ/หรืออุปกรณ์ต่างๆ เพื่อรองรับระบบการจัดการ Dross จะต้องทำเรื่องขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมและกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมยื่นต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และ/หรือหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตก่อนการติดตั้งและใช้งาน - กรณีการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยของคู่ค้าในการจัดหาเศษกระป๋องเครื่องดื่มที่ใช้แล้วไม่ผ่านเกณฑ์ประเมินของทางโครงการ ทางโครงการต้องหยุดการรับซื้อจนกว่าจะมีการแก้ไขปรับปรุงแล้วเสร็จหรือยกเลิกการซื้อขายเศษกระป๋องจากภายนอกในรายดังกล่าวและหา Supplier รายใหม่หรือหยุดการผลิตโดยใช้เศษกระป๋องเป็นวัตถุดิบจนกว่าทางโครงการจะสร้างหน่วย Delacquering ของตนเอง	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด



箱坂公樹

(นายคิมิโตะ อินากะกิ)

ประธานบริษัทฯ

บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

กรกฎาคม 2566

22/95



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

วิวัฒน์ พุ่มจันทร์

(นายสมคิด พุ่มจันทร์)

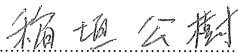
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตแผ่นอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2)
ของบริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด จะต้องว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ - นำหลักการป้องกันมลพิษ (Pollution Prevention) มาประยุกต์ใช้ในโครงการ - ในกรณีที่ผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมเกินมาตรฐานที่กำหนด ต้องแจ้งให้กับนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง และสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยองเพื่อทราบ และบริษัทฯ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว - จัดเก็บ Ingot และ Slab ไว้ในลานคอนกรีตที่กำหนดไว้เท่านั้นเพื่อบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยให้มีประสิทธิภาพ รวมทั้งป้องกันการกีดขวางการจราจร 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด



.....


(นายนิติ อินนากะกิ)

ประธานบริษัทฯ

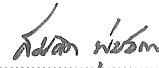
บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

กรกฎาคม 2566

23/95



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

.....


(นายสมคิด พุ่มฉัตร)

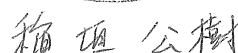
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตแผ่นอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2)
ของบริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. ทรัพยากรสิ่งแวดล้อม ทางกายภาพ 2.1 คุณภาพอากาศ	<ul style="list-style-type: none"> - ทำการออกแบบระบบรวบรวมอากาศเสียให้สามารถรองรับที่กำบังการผลิตสูงสุด - กำหนดให้ควบคุมค่าความเข้มข้นของมลพิษทางอากาศที่ระบายจากปล่องของโครงการต้องไม่เกินเกณฑ์มาตรฐานของการระบายอากาศเสียจากปล่องตามค่ามาตรฐานที่เข้มงวดที่สุด และ/หรือมาตรฐานฉบับล่าสุด และตามค่าควบคุมอัตราการระบายมลพิษทางอากาศที่ระบายจากปล่องของโครงการ ตามตารางที่ 5 และให้เป็นไปตามเงื่อนไขสิทธิการระบายมลพิษทางอากาศ ตามข้อกำหนดของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง โดยนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ยกสิทธิในการระบายมลพิษให้กับโครงการจำนวน 1,027.82 ไร่ และพื้นที่ของโครงการ จำนวน 311.86 ไร่ 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด



.....


(นายนิติ อินนากะกิ)

ประธานบริษัทฯ

บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

กรกฎาคม 2566

24/95



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

.....


(นายสมคิด พุ่มฉัตร)

ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ

ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตแผ่นอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2)

ของบริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.1 คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - กรณีไฟดับในส่วนของการกระบวนการผลิตของโครงการต้องหยุดกระบวนการผลิตทั้งหมดในส่วนที่เกี่ยวข้อง สำหรับ Flue gas ที่ค้างอยู่ในระบบ โครงการได้ออกแบบให้มี Safety valve เพื่อป้องกันการรั่วไหลของ Flue gas ออกจากระบบ - จัดทำคู่มือการเดินเครื่องของระบบการจัดการด้านคุณภาพอากาศทุกประเภท และมีการฝึกอบรมพนักงานเดินเครื่องและผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศให้มีความชำนาญ - จัดทำและดำเนินการติดตามตรวจสอบเชิงป้องกันสำหรับเครื่องจักรอุปกรณ์ในการรวบรวม บำบัดและกำจัดมลพิษทางอากาศทุกประเภท - จัดหาอะไหล่สำหรับรวบรวม บำบัดและกำจัดมลพิษทางอากาศแต่ละประเภทในปริมาณที่เหมาะสม โดยใช้ผลการบันทึกการสังเกตของการรวบรวม บำบัดและกำจัดมลพิษทางอากาศแต่ละประเภทเป็นฐานอ้างอิง - บริเวณเตาหลอมอลูมิเนียม ต้องออกแบบไม่ให้มีการใช้น้ำหรือมีรางระบายน้ำในบริเวณดังกล่าว 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด



นายคิมดิชิ อินากะกิ

(นายคิมดิชิ อินากะกิ)

ประธานบริษัทฯ

บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

กรกฎาคม 2566

25/95



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

นายสมคิด พุ่มจันทร์

(นายสมคิด พุ่มจันทร์)

ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ

ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตแผ่นอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2)

ของบริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.1 คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณเตาหลอมอลูมิเนียม จัดเป็นพื้นที่ควบคุม อนุญาตเฉพาะผู้มีหน้าที่เกี่ยวข้องเท่านั้น ทำงานในบริเวณนี้ได้ - ทำความสะอาดไม่ให้มีฝุ่นอลูมิเนียม (Aluminium Dust) สะสมตามผิวของเครื่องจักร เตาหลอมอลูมิเนียม ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศอย่างสม่ำเสมอ - จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้และประสบการณ์ในการควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ - กระบวนการนำอลูมิเนียมกลับมาใช้ใหม่ (Dross Reclamation) ทำการบำบัดฝุ่นละอองด้วยระบบ Bag Filter 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด
2.2 การจัดการน้ำเสีย	<ul style="list-style-type: none"> - น้ำเสียจากกระบวนการผลิตที่มีการปนเปื้อนสารเคมีต้องทำการบำบัดขั้นต้นด้วยระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีก่อนส่งไปบำบัดขั้นสุดท้ายยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง - น้ำทิ้งหลังผ่านการบำบัดจากระบบบำบัดน้ำเสียเคมีแล้ว ให้ส่งเข้าสู่บ่อรวบรวมน้ำทิ้ง ซึ่งบ่อดังกล่าวนี้มีการติดตั้งระบบตรวจวัดคุณภาพน้ำอัตโนมัติ ได้แก่ pH, COD, Cr⁶⁺ และ Oil & Grease 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด



นายคิมดิชิ อินากะกิ

(นายคิมดิชิ อินากะกิ)

ประธานบริษัทฯ

บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

กรกฎาคม 2566

26/95



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

นายสมคิด พุ่มจันทร์

(นายสมคิด พุ่มจันทร์)

ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
 ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตแผ่นอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2)
 ของบริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.2 การจัดการน้ำเสีย (ต่อ)	- โครงการระยะที่ 1 และ 2 ^{1/} ปริมาณน้ำเสียประมาณ 2,125 ลูกบาศก์เมตร/วัน หากน้ำผ่านเกณฑ์เป็นไปตามข้อกำหนดของนิคมฯ ให้ส่งน้ำดังกล่าวไปยังประตูน้ำและปล่อยสู่ระบบท่อรวบรวมน้ำเสียของนิคมฯ เพื่อส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ ต่อไป กรณีที่น้ำไม่ผ่านเกณฑ์ข้อกำหนดของนิคมฯ ให้ส่งไปยัง Emergency Tank ซึ่งเป็นบ่อคอนกรีต ขนาด 2,200 ลูกบาศก์เมตร สามารถรองรับน้ำทิ้งที่เกิดขึ้นได้ 1 วัน ก่อนส่งให้กับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัดต่อไป - โครงการระยะที่ 3 และ 4 ^{1/} ปริมาณน้ำเสียประมาณ 3,414 ลูกบาศก์เมตร/วัน หากน้ำผ่านเกณฑ์เป็นไปตามข้อกำหนดของนิคมฯ ให้ส่งน้ำดังกล่าวไปยัง Retention Pond ซึ่งเป็นบ่อคอนกรีต ขนาด 3,500 ลูกบาศก์เมตร ก่อนปล่อยลงสู่ระบบท่อรวบรวมน้ำเสียของนิคมฯ เพื่อส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ ต่อไป กรณีที่น้ำไม่ผ่านเกณฑ์ข้อกำหนดของนิคมฯ ให้ส่งไปยัง Emergency Tank ซึ่งเป็นบ่อคอนกรีต ขนาด 3,500 ลูกบาศก์เมตร สามารถรองรับน้ำทิ้งที่เกิดขึ้นได้	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด





(นายคิมอิติ อินากะกิ)

ประธานบริษัทฯ

บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

กรกฎาคม 2566

27/95



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายสมคิด พุ่มฉัตร)

ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
 ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตแผ่นอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2)
 ของบริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.2 การจัดการน้ำเสีย (ต่อ)	- น้ำเสียจากกระบวนการผลิตที่อยู่ในเกณฑ์กำหนดของทางนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง สามารถส่งเข้าบำบัดโดยไม่ต้องมีการบำบัดขั้นต้น - น้ำเสียที่เกิดขึ้นจากอาคารสำนักงานและพนักงานจะรวบรวมเข้าสู่ Septic Tank ก่อนส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง - จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้และประสบการณ์ในการควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย - จัดทำแผนงานการตรวจสอบระบบรวมน้ำเสียและดำเนินการตรวจสอบตามความถี่ที่กำหนด - การทำความสะอาดแหล่งสิ่งแวดล้อมจะต้องไม่ใช้สารเคมีชนิดที่อาจเป็นอันตรายต่อสิ่งแวดล้อมและสุขภาพ	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด





(นายคิมอิติ อินากะกิ)

ประธานบริษัทฯ

บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

กรกฎาคม 2566

28/95



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายสมคิด พุ่มฉัตร)

ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
 ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตแผ่นอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2)
 ของบริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.3 เสียง	<ul style="list-style-type: none"> - จัดทำเส้นระดับเสียงเท่า (Noise Contour) ทั้งทั้งโรงงานภายใน 1 ปี และทำการจัดทำซ้ำเป็นประจำทุก 3 ปี รวมทั้งทำการทบทวนเป็นระยะโดยเฉพาะในกรณีที่มีการติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่เป็นต้นกำเนิดของเสียงดังเพื่อใช้สำหรับวางแผนในการควบคุมและแก้ไขปัญหาแหล่งกำเนิดเสียงดัง รวมทั้งการกำหนดบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดังเกินค่ามาตรฐานให้พนักงานได้รับทราบ เนื่องจากเป็นพื้นที่เสี่ยงต่อการสูญเสียการได้ยินของพนักงานเพื่อทำการติดสัญลักษณ์พื้นที่เสี่ยงภัย ซึ่งจำเป็นต้องใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล - จัดทำห้องควบคุม (Control Room) ที่สามารถป้องกันเสียงดังเพื่อใช้ปฏิบัติงานควบคุมการทำงานของเครื่องจักรอุปกรณ์ - เครื่องจักรอุปกรณ์ที่มีเสียงดัง เช่น บั้ม คอมเพรสเซอร์ จะต้องมีการลดระดับเสียงที่แหล่งกำเนิด เช่น การห่อหุ้ม การลดความสั่นสะเทือน การปิดครอบ เป็นต้น - เครื่องจักรหรือบริเวณที่ไม่สามารถลดระดับเสียงได้ ต้องจัดทำป้ายเตือนและบังคับให้พนักงานที่เข้าไปทำงานในพื้นที่ดังกล่าวสวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน อาทิ หูครอบหู ที่อุดหู เพื่อเป็นการลดผลกระทบของเสียงต่อพนักงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด



.....
 稻垣公樹

(นายคิมิโตะ อินากะกิ)

ประธานบริษัทฯ

บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

กรกฎาคม 2566

29/95



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

.....
 สมคิด พุ่มฉัตร

(นายสมคิด พุ่มฉัตร)

ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
 ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตแผ่นอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2)
 ของบริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.3 เสียง (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - จัดทำแผนงานการตรวจสอบและซ่อมบำรุงเครื่องจักรและดำเนินงานตามความถี่ที่กำหนดเพื่อลดผลกระทบที่เกิดขึ้นเนื่องจากเสียงดัง - ลดระดับเสียงของ Chip Crusher และ Blower โดยการติดตั้งผนังกันเสียง 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด
3. คุณค่าการใช้ประโยชน์ ของมนุษย์ 3.1 การจัดการกาก ของเสีย	<ul style="list-style-type: none"> - นำหลักการ 3R มาประยุกต์ใช้ในการจัดการขยะมูลฝอยและกากของเสียอุตสาหกรรมในโครงการ - การจัดการขยะมูลฝอยและกากของเสียอุตสาหกรรมต้องดำเนินการตามพระราชบัญญัติการสาธารณสุข (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2550 และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2566 ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 หรือฉบับปรับปรุงแก้ไขในอนาคต และมีผลบังคับใช้ต่อโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด



.....
 稻垣公樹

(นายคิมิโตะ อินากะกิ)

ประธานบริษัทฯ

บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

กรกฎาคม 2566

30/95



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

.....
 สมคิด พุ่มฉัตร

(นายสมคิด พุ่มฉัตร)

ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตแผ่นอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2)
ของบริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3.1 การจัดการกาก ของเสีย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - ต้องเก็บรวบรวมมูลฝอยและกากของเสียไว้ในภาชนะที่เหมาะสม ในพื้นที่ที่มีหลังคาคลุมและมีฝาปิดมิดชิด สามารถขนถ่ายได้โดยสะดวก - จัดส่งมูลฝอยไปกำจัดโดยนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง หรือหน่วยงานที่รับผิดชอบรับไปกำจัด - การจัดการกากของเสียอุตสาหกรรมแต่ละประเภท <ul style="list-style-type: none"> * กากอลูมิเนียม (Dross) <ul style="list-style-type: none"> * กากอลูมิเนียม (Dross) ที่ส่งกำจัดยังหน่วยงานภายนอกฯ รวบรวมบรรจุลง Roll Off (BOX) และเก็บไว้ในพื้นที่เก็บกากอลูมิเนียม ซึ่งมีหลังคาคลุม ก่อนส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม * กากอลูมิเนียม (Dross) ที่ใช้เครื่องบำบัด Dross ก่อนส่งกำจัดยังหน่วยงานภายนอกฯ รวบรวมบรรจุลง Roll Off (BOX) แล้วนำไปเก็บไว้ในพื้นที่เก็บกากอลูมิเนียมที่มีหลังคาคลุมก่อนบำบัดด้วยเครื่อง MRM ซึ่ง Dross ที่ไม่สามารถนำกลับมาใช้งานได้แล้ว ส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัด 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด



.....
(นายคิมโดชิ อินากะกิ)

ประธานบริษัทฯ

บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

กรกฎาคม 2566

31/95



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

.....
(นายสมคิด พุ่มฉัตร)

ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตแผ่นอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2)
ของบริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3.1 การจัดการกาก ของเสีย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> * เศษอลูมิเนียม (Scrap) จากกระบวนการผลิต ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> * เศษอลูมิเนียมที่ส่งกำจัดยังหน่วยงานภายนอกฯ รวบรวมบรรจุลง Steel box แล้วนำไปเก็บไว้ในพื้นที่เก็บเศษอลูมิเนียม ก่อนส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัด * เศษอลูมิเนียมที่สามารถนำกลับไปในกระบวนการผลิต รวบรวมบรรจุลง Steel box แล้วนำไปเก็บไว้ในพื้นที่เก็บเศษอลูมิเนียม ก่อนนำไปใช้เป็นวัตถุดิบตั้งต้นในกระบวนการผลิต * กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย รวบรวมลง Roll Off (BOX) แล้วนำไปเก็บไว้ในอาคารระบบบำบัดน้ำเสียก่อนส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัด * อิฐทนไฟ รวบรวมลง Roll Off (BOX) แล้วนำไปเก็บไว้ในพื้นที่เก็บอิฐทนไฟ ก่อนส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัด * น้ำมันเสีย (Waste Oil) รวบรวมลงบรรจุถังถึงเหล็ก แล้วนำไปเก็บไว้ในอาคารเก็บกากของเสียก่อนส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัด 			



.....
(นายคิมโดชิ อินากะกิ)

ประธานบริษัทฯ

บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

กรกฎาคม 2566

32/95



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

.....
(นายสมคิด พุ่มฉัตร)

ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
 ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตแผ่นอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2)
 ของบริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3.1 การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> Cartridge Filter รวบรวมลง Roll Off (BOX) แล้วนำไปเก็บไว้ในอาคารเก็บกากของเสียก่อนส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัด กากสี จากกระบวนการผลิต รวบรวมบรรจุลงภาชนะที่ใช้ในการเก็บกากของเสีย แล้วนำไปเก็บไว้ในอาคารเก็บกากของเสียเพื่อให้งานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัด Thick Caustic Alkali จากกระบวนการผลิต รวบรวมบรรจุลงภาชนะที่ใช้ในการเก็บกากของเสีย แล้วนำไปเก็บไว้ในอาคารเก็บกากของเสียเพื่อให้งานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัด แผงเซลล์แสงอาทิตย์ที่หมดอายุการใช้งาน ปริมาณ 933 ตัน/25 ปี ส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัด Waste from Aluminium Coating จากกระบวนการผลิต รวบรวมบรรจุลงภาชนะที่ใช้ในการเก็บกากของเสีย แล้วนำไปเก็บไว้ในอาคารเก็บกากของเสียเพื่อให้งานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัด 			



นายคิมโดชิ อินากะกิ

(นายคิมโดชิ อินากะกิ)

ประธานบริษัท

บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

กรกฎาคม 2566

33/95



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

นายสมคิด พุ่มฉัตร

(นายสมคิด พุ่มฉัตร)

ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
 ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตแผ่นอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2)
 ของบริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3.1 การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีรางระบายน้ำและมีบ่อรวบรวมน้ำเสีย (Sump Pit) เพื่อจำกัดบริเวณการรั่วไหลของของเหลวบริเวณอาคารเก็บกากของเสีย ทำความสะอาดพื้นที่อาคารเก็บกากของเสีย โดยใช้ทรายหรือผ้าซับก่อนล้างทำความสะอาด โดยน้ำจากการล้างและวัสดุจากการดูดซับ แยกเก็บรวบรวมใส่ภาชนะมีฝาปิดมิดชิด ก่อนส่งกำจัดกับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดระยะดำเนินการ ตลอดระยะดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด
3.2 ระบบระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม	<ul style="list-style-type: none"> จัดสร้างระบบระบายน้ำแบบระบบแยกระหว่างน้ำฝนและน้ำเสีย ทำความสะอาดและลอกตะกอนในรางหรือท่อระบายน้ำฝนในพื้นที่โครงการอย่างสม่ำเสมอตามความถี่ที่กำหนด จัดเก็บ Ingot บริเวณลานคอนกรีตที่มีรางระบายน้ำโดยรอบเพื่อไม่ให้น้ำขัง 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดระยะดำเนินการ ตลอดระยะดำเนินการ ตลอดระยะดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด
3.3 การคมนาคม	<ul style="list-style-type: none"> จำกัดความเร็วบริเวณโครงการไม่ให้เกิน 30 กิโลเมตร/ชั่วโมง 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดระยะดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด



นายคิมโดชิ อินากะกิ

(นายคิมโดชิ อินากะกิ)

ประธานบริษัท

บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

กรกฎาคม 2566

34/95



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

นายสมคิด พุ่มฉัตร

(นายสมคิด พุ่มฉัตร)

ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ

ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตแผ่นอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2)

ของบริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3.3 การคมนาคม (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - ควบคุมน้ำหนักในการบรรทุกไม่ให้เกินความสามารถสูงสุดในการบรรทุกของรถและไม่เกินกว่าที่กฎหมายกำหนด - กวดขันให้พนักงานขับรถใช้ความระมัดระวังและปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด - หลีกเลี่ยงการขนส่งวัตถุอันตราย กากของเสียและสารเคมีในช่วงเวลาเร่งด่วน - คัดเลือกเส้นทางขนส่งที่ไม่ผ่านชุมชนหนาแน่นในระหว่างเส้นทางขนส่งจากต้นทางถึงปลายทาง - กำหนดให้รถบรรทุกนำถังเก็บกากของเสียที่มีระบบนำทิศทาง (GPS) เพื่อสามารถติดตามการขนส่งกากของเสียไปกำจัดอย่างถูกวิธี - กำหนดให้รถขนส่งวัตถุอันตราย สารเคมีหรือของเสียของบริษัทรับเหมาดัดชื่อและเบอร์โทรศัพท์ของบริษัทรับเหมาและเบอร์โทรศัพท์ของโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด



บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

(นายคิมโคชิ อินากะกิ)

ประธานบริษัทฯ

บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

กรกฎาคม 2566

35/95



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

นายสมคิด พุ่มจันทร์

(นายสมคิด พุ่มจันทร์)

ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ

ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตแผ่นอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2)

ของบริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3.3 การคมนาคม (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - ให้ร่วมพัฒนาเส้นทางในพื้นที่เป็นประจำทุกปีและซ่อมแซม ปรับปรุงเส้นทางที่เกิดความเสียหายจากการใช้เส้นทางรถบรรทุก ร่วมกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องตามโครงการความรับผิดชอบต่อสังคม 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด
4. คุณค่าคุณภาพชีวิต 4.1 สังคม-เศรษฐกิจ	<ul style="list-style-type: none"> - ส่งเสริมการจ้างแรงงานในท้องถิ่น โดยพิจารณาให้ความสำคัญกับพนักงานท้องถิ่นที่มีความรู้และความสามารถเหมาะสมกับตำแหน่งเป็นอันดับแรก - จัดตั้งคณะกรรมการด้านความรับผิดชอบต่อสังคม และเข้าพบปะชุมชนเพื่อรับฟังความคิดเห็นและข้อเสนอแนะต่อโครงการ โดยข้อเสนอแนะที่ได้จะต้องนำกลับมาวิเคราะห์สาเหตุของปัญหาและวางแผนในการดำเนินการเพื่อลดผลกระทบที่จะส่งผลกระทบต่อวิถีชีวิตความเป็นอยู่ของประชาชน * องค์ประกอบของคณะกรรมการ <ul style="list-style-type: none"> * ผู้จัดการโรงงาน ประธานคณะทำงาน * ฝ่ายธุรการ ที่ปรึกษา (Administrative Department) * แผนกธุรการ (Administrative Section) คณะทำงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด



บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

(นายคิมโคชิ อินากะกิ)

ประธานบริษัทฯ

บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

กรกฎาคม 2566

36/95



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

นายสมคิด พุ่มจันทร์

(นายสมคิด พุ่มจันทร์)

ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ของบริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ของบริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตแผ่นอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2)
ของบริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.1 สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> องค์ประกอบของคณะกรรมการประกอบด้วยตัวแทน 3 ฝ่าย ประกอบด้วย ตัวแทนภาคประชาชน ตัวแทนหน่วยงานภาครัฐและตัวแทนจากโครงการ วิธีการสรรหา <ul style="list-style-type: none"> กรรมการผู้แทนภาคประชาชนให้มาจากการสรรหาหรือการเสนอชื่อหรือวิธีการอื่นใดจากประชาคมหมู่บ้าน คณะกรรมการหมู่บ้าน หรือคณะบุคคลที่เป็นตัวแทนในการดำเนินกิจกรรมต่าง ๆ ของแต่ละหมู่บ้าน เพื่อเป็นคณะกรรมการผู้แทนประชาชน โดยไม่รวมกำนัน ผู้ใหญ่บ้าน กรรมการผู้แทนภาคราชการให้มาจากหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องกับการดำเนินงานของโครงการ อาทิ ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ระยอง หรือผู้แทน นายกองค์การบริหารส่วนตำบลหรือผู้แทน กรรมการผู้แทนภาคโครงการให้มาจากผู้จัดการโรงงานและที่บริษัทฯ แต่งตั้ง 			



นายคิมโดชิ อินากะกิ
(นายคิมโดชิ อินากะกิ)
ประธานบริษัทฯ
บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

กรกฎาคม 2566
39/95



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

นายสมคิด พุ่มจันทร์
(นายสมคิด พุ่มจันทร์)
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตแผ่นอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2)
ของบริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.1 สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> โครงสร้างของคณะกรรมการ <ul style="list-style-type: none"> กรรมการผู้แทนภาคประชาชน จำนวน 9 ท่าน กรรมการผู้แทนภาคราชการ จำนวน 4 ท่าน กรรมการผู้แทนภาคโครงการ จำนวน 3 ท่าน ให้คณะกรรมการประชุมเพื่อคัดเลือกประธาน 1 ตำแหน่ง รองประธาน 1 ตำแหน่ง และเลขานุการคณะกรรมการ 1 ตำแหน่ง จากนั้นให้ประกาศแต่งตั้งคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยความเห็นชอบของที่ประชุม อำนาจหน้าที่ของคณะกรรมการ <ul style="list-style-type: none"> พิจารณาสำรวจความต้องการของประชาชน สร้างเสริมความเข้าใจอันดีระหว่างชุมชนกับโครงการและประสานความร่วมมือกับหน่วยงานอื่นหรือผู้ที่เกี่ยวข้อง ตรวจเยี่ยมโครงการ เข้าร่วมตรวจสอบกระบวนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมเพื่อแสดงความโปร่งใสในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ 			



นายคิมโดชิ อินากะกิ
(นายคิมโดชิ อินากะกิ)
ประธานบริษัทฯ
บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

กรกฎาคม 2566
40/95



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

นายสมคิด พุ่มจันทร์
(นายสมคิด พุ่มจันทร์)
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
 ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตแผ่นอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2)
 ของบริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.1 สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> * ร่วมปรึกษาหารือและกำหนดแนวทางการป้องกันและแก้ไขปัญหาร่วมกัน เช่น การจัดการสิ่งแวดล้อม สังคม สุขภาพ ระบบการจราจร เป็นต้น * รับเรื่องร้องเรียนและประสานงานในการจัดการเรื่องร้องเรียน * ร่วมเจรจาไกล่เกลี่ยและหาข้อยุติกรณีมีข้อพิพาทปัญหาสิ่งแวดล้อมระหว่างโครงการและชุมชน * ตรวจสอบความเสียหายและพิจารณาค่าชดเชยความเสียหายจากกิจกรรมของโครงการที่ชุมชนได้รับทั้งต่อสภาพทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมของชุมชน พิษผลทางเภสัช สัตว์เลี้ยง สุขภาพอนามัยของชุมชน * พิจารณาส่งที่ชุมชนต้องการขอความช่วยเหลือหรือสนับสนุนตามโครงการความรับผิดชอบต่อสังคม (Corporate Social Responsibility) 			



นายคิมโดชิ อินากะกิ

(นายคิมโดชิ อินากะกิ)

ประธานบริษัทฯ

บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

กรกฎาคม 2566

41/95



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

นายสมคิด พุ่มฉัตร

(นายสมคิด พุ่มฉัตร)

ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
 ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตแผ่นอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2)
 ของบริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.1 สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> * ระยะเวลาในการดำรงตำแหน่ง ให้กรรมการมีวาระในการดำรงตำแหน่งคราวละสี่ปี นับตั้งแต่วันที่ได้รับการประกาศแต่งตั้งและอาจได้รับการสรรหาหรือแต่งตั้งให้เป็นกรรมการได้อีก เมื่อครบกำหนดวาระ แต่ไม่เกิน 2 วาระติดต่อกัน หากยังมีได้มีการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการขึ้นมาใหม่ ให้กรรมการซึ่งพ้นจากตำแหน่งตามวาระนั้นอยู่ในตำแหน่งเพื่อปฏิบัติหน้าที่ต่อไป จนกว่ากรรมการซึ่งได้รับการสรรหาหรือแต่งตั้งใหม่เข้ารับหน้าที่ แต่ต้องไม่เกินเก้าสิบวัน นับตั้งแต่วันที่กรรมการพ้นจากตำแหน่งตามวาระนั้น ในกรณีที่กรรมการพ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระ ให้ดำเนินการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการประเภทเดียวกันแทนภายในสี่สิบห้าวัน นับตั้งแต่วันที่กรรมการนั้นว่างลงและให้ผู้ได้รับการสรรหาหรือได้รับการแต่งตั้งให้ดำรงตำแหน่งแทนอยู่ในตำแหน่งเท่ากับวาระที่เหลืออยู่ของกรรมการซึ่งตนแทน ในกรณีวาระของกรรมการที่พ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระ เหลืออยู่น้อยกว่าเก้าสิบวัน จะไม่ดำเนินการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการแทนตำแหน่งที่ว่างลงก็ได้ และในการนี้ให้คณะกรรมการประกอบด้วยกรรมการเท่าที่เหลืออยู่นอกจากการพ้นตำแหน่งตามวาระกรรมการพ้นจากตำแหน่งเมื่อ 			



นายคิมโดชิ อินากะกิ

(นายคิมโดชิ อินากะกิ)

ประธานบริษัทฯ

บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

กรกฎาคม 2566

42/95



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

นายสมคิด พุ่มฉัตร

(นายสมคิด พุ่มฉัตร)

ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
 ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตแผ่นอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2)
 ของบริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.1 สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	ก) ตาย ข) ลาออก ค) คณะกรรมการมีมติสองในสาม ให้ถอดถอนออกจากตำแหน่ง เพราะมี ความประพฤติเสื่อมเสีย บกพร่องหรือไม่สุจริตต่อหน้าที่หรือหย่อน ความสามารถ ง) เป็นบุคคลล้มละลาย จ) เป็นบุคคลวิกลจริต หรือจิตฟั่นเฟือน ฉ) เป็นคนไร้ความสามารถ หรือคนเสมือนไร้ความสามารถ ข) ได้รับโทษจำคุกโดยคำพิพากษาถึงที่สุดให้จำคุก เว้นแต่เป็นโทษ สำหรับ ความผิดที่ได้กระทำโดยประมาท ความผิดฐานหมิ่นประมาทหรือความผิด ลหุโทษ			



.....
 (นายคิมโดชิ อินากะกิ)

ประธานบริษัทฯ

บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

กรกฎาคม 2566

43/95



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

.....
 (นายสมคิด / พุ่มฉัตร)

ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
 ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตแผ่นอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2)
 ของบริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.1 สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	* ความถี่ในการประชุม การประชุมคณะกรรมการ ต้องมีกรรมการมาประชุมไม่น้อยกว่ากึ่งหนึ่งของ จำนวนกรรมการทั้งหมดจึงจะเป็นองค์ประชุม โดยประชุมอย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง แต่หากพบว่ามีเหตุจำเป็นเร่งด่วน สามารถประชุมก่อนกำหนดเวลา ปกติได้ โดยให้อยู่ในดุลยพินิจของคณะกรรมการกึ่งหนึ่งของคณะกรรมการ ทั้งหมด การวินิจฉัยชี้ขาดของที่ประชุมให้ถือเสียงข้างมาก กรรมการคนหนึ่งให้ มีเสียงหนึ่งในการลงคะแนน ถ้าคะแนนเสียงเท่ากัน ให้ประธานในที่ประชุม ออกเสียงเพิ่มขึ้นอีกเสียงหนึ่งเป็นเสียงชี้ขาด - หลังรายงาน ฯ ได้รับการพิจารณาเห็นชอบแล้ว ให้จัดประชุมคณะกรรมการ เพื่อร่างผลกระทบสิ่งแวดล้อมภายใน 6 เดือน เพื่อแจ้งความก้าวหน้าและอบรม ให้ความรู้เกี่ยวกับมาตรการที่โครงการต้องปฏิบัติ รวมทั้งบทบาทหน้าที่ของ คณะกรรมการและให้เพิ่มพูนความรู้ความเข้าใจในมาตรการ บทบาทหน้าที่ของ คณะกรรมการและความรู้ใหม่ การศึกษาดูงานนอกสถานที่เพื่อเป็นกรณีศึกษา และประยุกต์ใช้ในกิจกรรมของคณะกรรมการเพื่อร่างผลกระทบสิ่งแวดล้อม อย่างน้อย 1 ครั้ง ในรอบวาระการเป็นกรรมการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ภายใน 6 เดือน หลัง จากรายงาน ฯ ได้รับ การพิจารณาเห็นชอบ และดำเนินการซ้ำ เป็นประจำทุก 2 ปี	- บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด



.....
 (นายคิมโดชิ อินากะกิ)

ประธานบริษัทฯ

บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

กรกฎาคม 2566

44/95



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

.....
 (นายสมคิด / พุ่มฉัตร)

ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตแผ่นอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2)
ของบริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.1 สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - แหล่งเงินทุนสนับสนุนการดำเนินงานของคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในช่วงเริ่มต้นให้มาจากการจัดสรรตามความเหมาะสมของคณะกรรมการบริหารของบริษัท หลังจากนั้นให้จัดสรรงบประมาณจากการดำเนินกิจการของโครงการตามความเหมาะสม โดยเงินกองทุนที่เหลือจากปีก่อนหน้าให้เป็นเงินสะสมเพื่อใช้ในการดำเนินการของคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อมในปีถัดไป - กรณีที่มีปัญหาการร้องเรียนอันมีสาเหตุเนื่องมาจากการดำเนินงานของโครงการโครงการต้องดำเนินการตรวจสอบและแก้ไขปัญหาหรือร้องเรียน ตามแนวทาง/เงื่อนไข และระยะเวลาที่กำหนดไว้ให้แล้วเสร็จ (รูปที่ 1) - กรณีที่พบว่าสาเหตุของปัญหาการร้องเรียนเรื่องสิ่งแวดล้อม มีสาเหตุมาจากการดำเนินการของโครงการโดยตรง บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด จะต้องเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้น ในการติดตามตรวจสอบและดำเนินการตามแนวทางการแก้ไขปัญหา 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด



.....
(นายคิมโดชิ อินากะกิ)
ประธานบริษัทฯ
บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

กรกฎาคม 2566
45/95



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

.....
(นายสมคิด พุ่มฉัตร)
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตแผ่นอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2)
ของบริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.1 สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - มีส่วนร่วมและให้การสนับสนุนในกิจกรรมต่าง ๆ กับชุมชนใกล้เคียงเพื่อสร้างความสัมพันธ์ที่ดีระหว่างโครงการและชุมชน รวมทั้งให้การส่งเสริมและสนับสนุนกิจกรรมอนุรักษ์และบำรุงรักษาประเพณีท้องถิ่น - เผยแพร่ข้อมูลข่าวสารต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องกับโครงการกับชุมชนในพื้นที่ใกล้เคียงโดยใช้สื่อประเภทต่าง ๆ เช่น ใบปลิว เอกสารแผ่นพับ การติดประกาศ และการกระจายเสียงตามหอกระจายเสียงในชุมชน ซึ่งคณะทำงานต้องลงพื้นที่ทำการประชาสัมพันธ์อย่างต่อเนื่องเพื่อสร้างความรู้ความเข้าใจให้กับชุมชน โดยเฉพาะกระบวนการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการเพื่อลดความวิตกกังวลจากชุมชน รวมทั้งการรับฟังความคิดเห็นของประชาชนผ่านช่องทางต่าง ๆ ที่เหมาะสม เช่น การตั้งกล่องรับฟังความคิดเห็นของประชาชนในชุมชนเพื่ออำนวยความสะดวกของชุมชนและมีเจ้าหน้าที่ของโครงการไปรับเพื่อนำกลับมาวางแผนในการพัฒนา ปรับปรุงและแก้ไขจากข้อเสนอแนะของชุมชน 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด



.....
(นายคิมโดชิ อินากะกิ)
ประธานบริษัทฯ
บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

กรกฎาคม 2566
46/95




บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

.....
(นายสมคิด พุ่มฉัตร)
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
 ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตแผ่นอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2)
 ของบริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

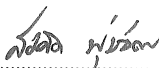
องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.1 สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - ปรึกษาหารือร่วมกับชุมชน (Public Consultation) เช่น การเข้าพบกลุ่มเป้าหมายโดยตรง เช่น ตัวแทนชุมชน ประชาชน กำนัน ผู้ใหญ่บ้าน ผู้นำทางความคิดและผู้อาวุโสที่เป็นที่ยอมรับของชุมชน องค์กรเอกชนในท้องถิ่นเพื่อชี้แจง ให้ข้อมูลในสิ่งที่ชาวบ้านยังมีความวิตกกังวลและข้อคิดเห็นจากชุมชนเพื่อใช้ในการวางแผนสร้างความรู้ความเข้าใจให้กับชุมชนต่อไป - นำเสนอข้อมูลข่าวสารเกี่ยวกับสถานการณ์ต่าง ๆ ของโครงการ ผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมต่อชุมชนที่มีการแปลผลทำให้ชาวบ้านสามารถเข้าใจได้ง่ายตามป้ายประกาศประจำหมู่บ้านหรือในบริเวณจุดศูนย์รวมของชุมชน โดยประสานงานกับผู้นำชุมชนหรือหน่วยงานปกครองส่วนท้องถิ่น เป็นประจำทุก 6 เดือน - พาผู้นำชุมชนหรือกลุ่มผู้สนใจเข้าเยี่ยมชมหรือศึกษาดูงานโครงการเพื่อให้เห็นสภาพการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมที่แท้จริง และตอบข้อสงสัยเพื่อคลายข้อวิตกกังวล โดยเน้นการสื่อสารสองทาง (Two Way Communication) เพื่อเปิดโอกาสในการสอบถาม แลกเปลี่ยนความคิดเห็นและปรับปรุง/พัฒนาการจัดการสิ่งแวดล้อมและสังคมที่ยั่งยืนควบคู่กับการพัฒนาโครงการต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด




 (นายนิติธิ อินากะกิ)
 ประธานบริษัทฯ
 บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

กรกฎาคม 2566
 47/95

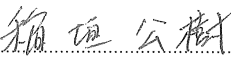


บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

 (นายสมคิด พุ่มฉัตร)
 ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
 ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตแผ่นอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2)
 ของบริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

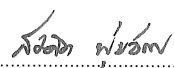
องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.1 สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - ให้ทางโครงการจัดการประชาสัมพันธ์และแจ้งการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในการประชุมคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อมและให้คณะกรรมการ ฯ ช่วยเผยแพร่ข้อมูลข่าวสารให้กับชุมชนและ/หรือหน่วยงานในสังกัดให้รับทราบข้อมูลข่าวสารดังกล่าว - ทำการประเมินผลประจำปีเพื่อสะท้อนการตอบรับและการยอมรับต่อโครงการจากภาคประชาชน โดยการสำรวจสภาพสังคม เศรษฐกิจ และความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน ผู้นำท้องถิ่นและตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้องและสภาพการเปลี่ยนแปลง ปีละ 1 ครั้ง ที่ชุมชนในพื้นที่โดยรอบโครงการและชุมชนที่ดำเนินการเก็บตัวอย่างดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อมเพื่อวิเคราะห์แนวโน้มความต้องการของชุมชน ผลกระทบสิ่งแวดล้อมเนื่องจากการดำเนินงานของโครงการ โดยเฉพาะด้านการมีส่วนร่วมของโครงการกับชุมชน - ในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินภายในพื้นที่โครงการต้องแจ้งให้ผู้นำชุมชนรับทราบเพื่อเตรียมความพร้อมในการรับมือกับเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นและทางโครงการจะต้องสร้างความรู้และความเข้าใจในการอพยพกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินเป็นประจำปีละ 1 ครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด




 (นายนิติธิ อินากะกิ)
 ประธานบริษัทฯ
 บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

กรกฎาคม 2566
 48/95



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

 (นายสมคิด พุ่มฉัตร)
 ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
 ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตแผ่นอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2)
 ของบริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.1 สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	- ในกรณีที่ชุมชนได้รับผลกระทบจากกิจกรรมของโครงการทั้งต่อสภาพ ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมของชุมชน พืชผลการเกษตร สัตว์เลี้ยง สุขภาพอนามัยของชุมชน และผ่านกระบวนการตรวจสอบแน่ชัดแล้ว ทาง โครงการจะต้องชดเชยความเสียหายที่เกิดขึ้น ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> * ค่าความเสียหายของพืชผลทางเกษตรและสัตว์เลี้ยงที่เกิดขึ้นจริง โดยใช้ราคา กลางของหน่วยงานที่เกี่ยวข้องหรือข้อตกลงของคณะกรรมการเฝ้าระวัง ผลกระทบสิ่งแวดล้อม * ค่าใช้จ่ายที่ผู้เสียหายต้องเสียไปเป็นค่ารักษาพยาบาล ให้ชดใช้เท่าที่จ่ายจริง ตามความจำเป็น * ค่าขาดประโยชน์ที่ทำได้ในระหว่างเจ็บป่วย * กรณีผู้เสียหายที่มีรายได้ไม่แน่นอนหรือไม่มีความได้ประจำ หากระหว่าง เจ็บป่วยต้องขาดประโยชน์การทำมาหาได้ไป ให้ชดใช้ความเสียหายตาม ช่วงเวลาที่ผู้เสียหายไม่สามารถไปทำงานได้ โดยคำนวณตามอัตราค่าจ้าง ขึ้นต่อรายวันตามกฎหมายว่าด้วยการคุ้มครองแรงงาน ตามเขตจังหวัดซึ่ง เป็นภูมิลำเนาของผู้เสียหาย ณ วันที่ได้รับความเสียหาย 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด



นายคิมโดชิ อินากะกิ
 (นายคิมโดชิ อินากะกิ)
 ประธานบริษัทฯ
 บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

กรกฎาคม 2566
 49/95



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

นายสมคิด พุ่มฉัตร
 (นายสมคิด พุ่มฉัตร)
 ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
 ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตแผ่นอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2)
 ของบริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.1 สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> * กรณีผู้เสียหายที่มีรายได้ประจำ หากระหว่างเจ็บป่วยไม่สามารถไปทำงาน ได้ ไม่ได้รับค่าจ้างหรือค่าตอบแทนจากนายจ้าง ให้ชดใช้ความเสียหาย ตามช่วงเวลาที่ผู้เสียหายไม่สามารถไปทำงานได้ โดยคำนวณตามอัตรา ค่าจ้างหรือค่าตอบแทนที่นายจ้างหรือหน่วยงานต้นสังกัดจ่ายให้ ณ วันที่ ได้รับความเสียหาย * ค่าทำขวัญตามข้อตกลงของคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม - ร่วมมือกับสถานีตำรวจในพื้นที่ในการตรวจค้นสารเสพติดเพื่อป้องกันและ ปราบปรามสารเสพติดในโรงงาน - ให้ความรู้เกี่ยวกับสารเสพติดแก่พนักงานอย่างสม่ำเสมอ	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด
5. สาธารณสุข	- ประสานความร่วมมือกับหน่วยงานด้านสุขภาพในพื้นที่ในการสร้างเครือข่ายการ ดูแลและเฝ้าระวังภาวะสุขภาพของชุมชนอย่างต่อเนื่องร่วมกับการเฝ้าระวังด้าน สิ่งแวดล้อม	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด



นายคิมโดชิ อินากะกิ
 (นายคิมโดชิ อินากะกิ)
 ประธานบริษัทฯ
 บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

กรกฎาคม 2566
 50/95



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

นายสมคิด พุ่มฉัตร
 (นายสมคิด พุ่มฉัตร)
 ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตแผ่นอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2)
ของบริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. สาธารณสุข (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - จัดกิจกรรมส่งเสริมและป้องกันสุขภาพของพนักงานโครงการโดยขอความร่วมมือจากโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลและอาสาสมัครสาธารณสุขประจำหมู่บ้านในพื้นที่ ในการให้ความรู้ความเข้าใจในที่ถูกต้องแก่พนักงานอย่างถูกต้องตามมาตรฐานของหน่วยงานด้านสุขภาพที่เป็นที่ยอมรับ รวมทั้งการเฝ้าระวังผลกระทบต่อสุขภาพพนักงานโดยการจัดเก็บข้อมูลสุขภาพประจำปีของพนักงานโดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของโครงการ - ประสานงานกับหน่วยงานสาธารณสุขเพื่อร่วมจัดทำแผนบูรณาการเพื่อพัฒนาสุขภาพของประชาชนในเขตพื้นที่โดยรอบโครงการ โดยครอบคลุมทั้งด้านการส่งเสริมสุขภาพ การป้องกันโรค การรักษาพยาบาล และการฟื้นฟูสภาพ - แจกจ่ายและช่วงอายุประชากรภายในพื้นที่โครงการให้กับหน่วยงานด้านสุขภาพทราบเพื่อใช้ในการวางแผนปฏิบัติงานด้านสุขภาพ - ให้การสนับสนุนสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมหรือคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อมในการจัดให้มีอาสาสมัครด้านสิ่งแวดล้อมและสุขภาพในการช่วยติดตามตรวจสอบและเฝ้าระวังปัญหาด้านสิ่งแวดล้อมและสุขภาพ 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด



นายคิมโดชิ อินากะกิ

(นายคิมโดชิ อินากะกิ)

ประธานบริษัทฯ

บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

กรกฎาคม 2566

51/95



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

นายสมคิด พุ่มจันทร์

(นายสมคิด พุ่มจันทร์)

ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตแผ่นอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2)
ของบริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. สาธารณสุข (ต่อ)	- ซ้อมแผนป้องกันและระงับอัคคีภัยในสถานประกอบการร่วมกับหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่เป็นประจำทุกปี	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 6.1 การอบรม	<ul style="list-style-type: none"> - ทำการอบรมให้ความรู้ทางด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างเหมาะสมและเพียงพอกับลักษณะงาน อาทิ <ul style="list-style-type: none"> * การเก็บรักษา การขนถ่ายและเคลื่อนย้ายวัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์ สารเคมี และกากของเสีย * ข้อกำหนดและกฎเกณฑ์การทำงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงต่อการเกิดอันตราย * การตรวจสอบความปลอดภัยในสถานที่ทำงาน * การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล * การฝึกซ้อมและใช้อุปกรณ์ฉุกเฉิน 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด
6.2 การบริหารจัดการทั่วไป	- จัดตั้งคณะกรรมการอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานตามเกณฑ์ที่กฎหมายกำหนดเพื่อปฏิบัติตามหน้าที่ที่ได้รับมอบหมาย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด



นายคิมโดชิ อินากะกิ

(นายคิมโดชิ อินากะกิ)

ประธานบริษัทฯ

บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

กรกฎาคม 2566

52/95



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

นายสมคิด พุ่มจันทร์

(นายสมคิด พุ่มจันทร์)

ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
 ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตแผ่นอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2)
 ของบริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6.2 การบริหารจัดการทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - ปฏิบัติตามกฎหมายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยที่เกี่ยวข้องกับกิจกรรมของโครงการในทุกฉบับที่เกี่ยวข้อง - จัดกิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน อาทิ จัดทำโปสเตอร์ ข้อมูลข่าวสารด้านความปลอดภัย เป็นต้น - จัดให้มีเอกสารความปลอดภัยด้านเคมีภัณฑ์ (SDS) ฉบับภาษาไทยเพื่อสามารถอ่านและแก้ไขปัญหากันเกิดเหตุฉุกเฉินได้อย่างทันท่วงที - จัดให้มีระบบการขออนุญาตเข้าทำงาน (Work Permit) - จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เพียงพอและเหมาะสมกับประเภทงานแก่พนักงานโดยมีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยร่วมพิจารณากำหนดประเภทของอุปกรณ์ดังกล่าว - การเข้าไปทำงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงต่อการสัมผัสเสียงดัง ความร้อน และสารเคมีให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้ถูกต้องและเหมาะสมกับลักษณะงานทุกครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด



นายคิมโดชิ อินากะกิ

(นายคิมโดชิ อินากะกิ)

ประธานบริษัทฯ

บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

กรกฎาคม 2566

53/95



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

นายสมคิด พุ่มฉัตร

(นายสมคิด พุ่มฉัตร)

ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
 ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตแผ่นอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2)
 ของบริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6.2 การบริหารจัดการทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - พนักงานที่ทำงานเกี่ยวข้องกับสารเคมีจะต้องได้รับการอบรมและดำเนินการตามข้อมูลความปลอดภัยด้านเคมีภัณฑ์อย่างเคร่งครัดเพื่อป้องกันและลดผลกระทบที่จะเกิดขึ้นทั้งต่อสุขภาพของพนักงานและสภาพแวดล้อมโดยรอบ - จัดทำแผนงานการตรวจสอบระบบท่อขนส่งก๊าซธรรมชาติในพื้นที่โครงการ ดังเก็บสารเคมีและดำเนินการตรวจสอบสภาพของท่อก๊าซธรรมชาติและถังเก็บสารเคมีตามความถี่ที่กำหนดเพื่อลดปัญหาการแตก/รั่วไหลของระบบท่อขนส่งก๊าซธรรมชาติและถังเก็บสารเคมี - จัดทำแผนปฏิบัติการกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินภายในพื้นที่โครงการและแผนการประสานงานขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอก (รูปที่ 2 ถึงรูปที่ 4) ตลอดจนการฝึกซ้อมตามแผนดังกล่าวอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง - จัดให้มีแผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉินกรณีการระเบิดบริเวณเตาหลอมอลูมิเนียม (รูปที่ 5) 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด



นายคิมโดชิ อินากะกิ

(นายคิมโดชิ อินากะกิ)

ประธานบริษัทฯ

บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

กรกฎาคม 2566

54/95



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

นายสมคิด พุ่มฉัตร

(นายสมคิด พุ่มฉัตร)

ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตแผ่นอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2)
ของบริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6.3 สุขภาพพนักงาน	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีสิ่งจำเป็นในการปฐมพยาบาลและการรักษาพยาบาลที่เพียงพอตามกฎกระทรวง (กระทรวงแรงงาน) ว่าด้วยการจัดสวัสดิการในสถานประกอบการ พ.ศ. 2548 และ/หรือกฎหมายฉบับล่าสุดที่มีผลบังคับใช้ - จัดให้มีสมุดประจำตัวพนักงานและปฏิบัติตามกฎกระทรวง (กระทรวงแรงงาน) เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบสุขภาพของลูกจ้างและส่งผลการตรวจแก่พนักงานตรวจแรงงาน พ.ศ. 2547 และ/หรือกฎหมายฉบับล่าสุดที่มีผลบังคับใช้ - จัดส่งพนักงานที่เกิดการเจ็บป่วยเข้ารับการรักษายังสถานบริการสุขภาพ หากเกินขีดความสามารถของห้องพยาบาล - ตรวจสอบสุขภาพพนักงานใหม่ทุกคนและตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปี 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด



นายคิมโคติ อินนาคะกิ

(นายคิมโคติ อินนาคะกิ)

ประธานบริษัทฯ

บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

กรกฎาคม 2566

55/95



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

นายสมคิด พุ่มจันทร์

(นายสมคิด พุ่มจันทร์)

ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตแผ่นอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2)
ของบริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6.3 สุขภาพพนักงาน (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - หากพบว่าพนักงานมีอาการตรวจสุขภาพผิดปกติ เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพปรึกษาแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ถึงความจำเป็นในการตรวจซ้ำ ถ้าแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ลงความเห็นไม่ต้องตรวจซ้ำและแนะนำการดูแลสุขภาพให้เฝ้าระวังดูผลการตรวจซ้ำในปีถัดไป แต่หากแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ลงความเห็นต้องตรวจซ้ำ ให้ทางโครงการนำเรื่องส่งตัวในการตรวจสุขภาพซ้ำยังสถานบริการด้านสุขภาพ (นับเป็นการตรวจสุขภาพครั้งที่ 2) เมื่อได้รับผลการตรวจสุขภาพซ้ำ (ผลการตรวจสุขภาพครั้งที่ 2) ให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพส่งผลการตรวจให้พนักงานคนดังกล่าวทราบทันที หากพบว่าผลการตรวจวัดซ้ำ (ผลการตรวจสุขภาพครั้งที่ 2) ตามความเห็นของแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ยังมีความผิดปกติเช่นเดิมให้ปรึกษาแพทย์ถึงความเกี่ยวข้องกับการทำงาน อย่างไรก็ตามพนักงานคนดังกล่าวจะต้องได้รับการส่งตัวเข้ารับการรักษายาบาล รวมทั้งให้ทำการโอนย้ายการทำงานไปยังแผนกที่มีโอกาสในการได้รับการสัมผัสปัจจัยเสี่ยงลดลง แต่หากพบว่าผลการตรวจซ้ำปกติให้จัดเป็นกลุ่มเฝ้าระวังที่จำเป็นต้องดูแลอย่างใกล้ชิด 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด



นายคิมโคติ อินนาคะกิ

(นายคิมโคติ อินนาคะกิ)

ประธานบริษัทฯ

บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

กรกฎาคม 2566

56/95



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

นายสมคิด พุ่มจันทร์

(นายสมคิด พุ่มจันทร์)

ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ

ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตแผ่นอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2)

ของบริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6.3 สุขภาพพนักงาน (ต่อ)	- บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ สาเหตุ การดำเนินการแก้ไขในแต่ละกรณีของอุบัติเหตุ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด
6.4 ระบบเตือนภัยและระบบดับเพลิง	- จัดให้มีระบบตรวจสอบ ตรวจจับและสัญญาณเตือนภัยแบบอัตโนมัติเพื่อเตือนภัยแก่พนักงานในการเตรียมพร้อมในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินตามมาตรฐานการออกแบบที่เป็นที่ยอมรับและสอดคล้องกับกฎหมายที่มีผลบังคับใช้ - จัดให้มีอุปกรณ์ในการดับเพลิงอย่างเพียงพอตามมาตรฐานการออกแบบที่เป็นที่ยอมรับและสอดคล้องกับกฎหมายที่มีผลบังคับใช้ - จัดทำแผนงานการตรวจสอบระบบสัญญาณเตือนภัยและระบบดับเพลิงและดำเนินการตรวจสอบตามแผนงานที่กำหนดเพื่อสามารถแก้ไขและตรวจสอบความพร้อมในการทำงาน - ติดตั้ง COMBINATION BOX W/MANUAL STATION LOCATION LAMP & ALARM BELL บริเวณเตาหลอม	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด
6.5 มาตรการลดความเสี่ยงบริเวณถังเก็บน้ำมันดีเซล	- ออกแบบก่อสร้างคันกันคอนกรีตให้สามารถรองรับน้ำมันดีเซลรั่วไหลได้อย่างเพียงพอ ติดตั้งระบบดับเพลิงและจัดอบรมภาวะฉุกเฉินกรณีน้ำมันดีเซลรั่วไหลเป็นประจำปีละ 1 ครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด



นายคิมโตชิ อินากะกิ

(นายคิมโตชิ อินากะกิ)

ประธานบริษัทฯ

บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

กรกฎาคม 2566

57/95



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

นายสมคิด พุ่มฉัตร

(นายสมคิด พุ่มฉัตร)

ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ

ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตแผ่นอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2)

ของบริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6.5 มาตรการลดความเสี่ยงบริเวณถังเก็บน้ำมันดีเซล (ต่อ)	- ให้ทำการออกแบบฐานรากและโครงสร้างของถังเก็บน้ำมันดีเซล และคันกันล้อมรอบให้มีความแข็งแรง สามารถรองรับน้ำหนักได้อย่างปลอดภัยตามหลักวิศวกรรมฐานรากและมาตรฐานการออกแบบที่กำหนด โดยมีคำรับรองจากวิศวกรผู้ออกแบบก่อนการก่อสร้างและใช้งาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด
6.6 มาตรการป้องกันการระเบิด	- บริเวณเตาหลอมอลูมิเนียมออกแบบไม่ให้มีการใช้น้ำหรือมีรางระบายน้ำในบริเวณดังกล่าว - บริเวณเตาหลอมอลูมิเนียม จัดเป็นพื้นที่ควบคุม อนุญาตเฉพาะผู้มีหน้าที่เกี่ยวข้องเท่านั้น ทำงานในบริเวณดังกล่าวนี้ได้ - ทำความสะอาดไม่ให้มีฝุ่นอลูมิเนียม (Aluminum Dust) สะสมตามผิวของเครื่องจักร เตาหลอมอลูมิเนียม ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศอย่างสม่ำเสมอ - สำหรับอลูมิเนียมที่เป็นของเหลว ป้องกันการระเบิดโดยการกำจัดนิมที่อยู่นบนผิวของอุปกรณ์ออกให้หมดหรือการให้ความร้อนแก่อุปกรณ์ที่อุณหภูมิมากกว่า 400 องศาเซลเซียส - สำหรับการป้องกันการระเบิดของฝุ่น ให้ทำความสะอาดพื้นที่ทำงานหรือเครื่องมือที่มีโอกาสเกิดการสะสมของฝุ่นเป็นประจำทุกวัน ส่วนในพื้นที่ที่ทำความสะอาดได้ยากต้องมีการกำหนดช่วงเวลาของการทำความสะอาดเป็นประจำ	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด



นายคิมโตชิ อินากะกิ

(นายคิมโตชิ อินากะกิ)

ประธานบริษัทฯ

บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

กรกฎาคม 2566

58/95



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

นายสมคิด พุ่มฉัตร

(นายสมคิด พุ่มฉัตร)

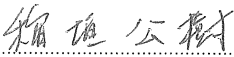
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
 ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตแผ่นอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2)
 ของบริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด


องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6.6 มาตรการป้องกัน การระเบิด (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - ในการทำความสะอาดพื้นที่หรือเครื่องมือต่าง ๆ ต้องทำการปิดเครื่องใช้ไฟฟ้าทุกชนิด ใช้แรงทำความสะอาดนุ่มและไม่ใช่เครื่องมือที่ทำให้เกิดประกายไฟ (ไฟฟ้าสถิตย์) ต้องใช้อุปกรณ์ทำความสะอาดแบบสุญญากาศชนิดป้องกันการระเบิด และต้องมีการต่อสายดิน - จัดทำแผนการฝึกอบรมและทำการฝึกอบรมพนักงานให้มีความรู้และปฏิบัติงานได้อย่างถูกต้องในการป้องกันการเกิดเหตุระเบิดและเพลิงไหม้ - จัดทำรายงานผลประเมินความเสี่ยงอย่างละเอียดประกอบการขออนุญาตประกอบกิจการโรงงานโครงการส่วนขยาย - จัดทำคู่มือการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในแต่ละส่วนการผลิตทั่วทั้งโรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด
6.7 การควบคุมและ การจัดเก็บ Dross	<ul style="list-style-type: none"> - Dross scraped ที่ออกจาก Furnace ต้องเก็บในภาชนะจัดเก็บและส่งไปยังกระบวนการ dross reclaiming - Dross ash หลังผ่านกระบวนการ Recovery แล้ว ต้องเก็บในภาชนะภายในอาคารและหลีกเลี่ยงการสัมผัสกับน้ำ 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด




 (นายคิมิโตะ อินากะกิ)
 ประธานบริษัทฯ
 บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

กรกฎาคม 2566
 59/95




บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

 (นายสมคิด พุ่มฉัตร)
 ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
 ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตแผ่นอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2)
 ของบริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด


องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6.7 การควบคุมและ การจัดเก็บ Dross (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - ไม่อนุญาตให้ทำการเก็บสารติดไฟได้ไว้ใกล้กับพื้นที่จัดเก็บ Dross - Dross ที่ไม่สามารถดำเนินการใน dross reclaiming ได้ เช่น Dross จากด้านล่างของ Holding furnace ต้องนำออกโดยใส่ภาชนะจัดเก็บเพื่อหลีกเลี่ยงการเกิดปฏิกิริยาอย่างเฉียบพลันกับความชื้น - Dross and dross ash ต้องจัดเก็บในพื้นที่ที่ออกแบบโดยเฉพาะและไม่เก็บเกินกว่าขีดความสามารถที่จะรองรับได้ - Dross ที่ไม่สามารถ Recovery ให้ส่งกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม - Dross ที่ผ่านกระบวนการดิงอลูมิเนียมกลับมาใช้ใหม่ ให้ทำการป้องกันการเกิดก๊าซแอมโมเนีย โดยการแยกความชื้นและทำให้เย็นอย่างรวดเร็ว ถ้าที่เกิขึ้นให้เก็บในภาชนะบรรจุที่มีความยืดหยุ่นและเก็บไว้ภายในอาคารเก็บกากของเสียเพื่อรอให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัด 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด




 (นายคิมิโตะ อินากะกิ)
 ประธานบริษัทฯ
 บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

กรกฎาคม 2566
 60/95



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

 (นายสมคิด พุ่มฉัตร)
 ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตแผ่นอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2)
ของบริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6.8 มาตรการด้าน ความปลอดภัย เกี่ยวกับระบบไฟฟ้า	<ul style="list-style-type: none"> - การใช้งานระบบไฟฟ้าในโรงงานต้องดำเนินการให้เป็นไปตามหลักวิชาการหรือมาตรฐานที่ยอมรับ - ต้องจัดให้มีแผนการซ่อมบำรุงเครื่องจักร อุปกรณ์ ให้สามารถใช้งานได้อย่างปลอดภัยตลอดระยะเวลาการใช้งาน - ต้องจัดให้มีแผนตรวจสอบระบบการป้องกันการรั่วไหลของระบบไฟฟ้า (Ground Fault Protection Device) เพื่อป้องกันไม่ให้ไฟฟ้ารั่วไหล โดยมีการเดินสายดินจากระบบไปยังพื้นที่ Rooftop ทั้งนี้สายดินต้องระบุจุดตรวจสอบให้เป็นไปตามมาตรฐานของ วสท. หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่าหรือดีกว่าและตรวจสอบระบบป้องกันอย่างสม่ำเสมอ เพื่อให้เจ้าหน้าที่ปฏิบัติงานได้อย่างปลอดภัย 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด
7. อันตรายเป็นแรง 7.1 มาตรการป้องกันและ ลดอุบัติเหตุ	<p>มาตรการเฝ้าระวัง ตรวจสอบและบำรุงรักษาให้ยึดตามมาตรฐาน ASME ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - การเฝ้าระวังท่อขนส่ง (Right of way surveillance) สำรวจพื้นที่ทางท่อขนส่งก๊าซธรรมชาติ (Pipeline Patrolling) เพื่อให้เป็นไปตามมาตรฐาน ASME B31.8 เป็นประจำปีละ 2 ครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด



箱坂公樹

(นายคิมโคชิ อินากะกิ)

ประธานบริษัทฯ

บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

กรกฎาคม 2566

61/95



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

สมคิด พุ่มจักร

(นายสมคิด พุ่มจักร)

ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตแผ่นอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2)
ของบริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7.1 มาตรการป้องกันและ ลดอุบัติเหตุ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - การสำรวจรอยรั่ว (Leak survey) <ul style="list-style-type: none"> ▪ สำรวจรอยรั่วของก๊าซธรรมชาติเพื่อให้เป็นไปตามมาตรฐาน ASME B31.8 เป็นประจำปีละ 1 ครั้ง ▪ ตรวจสอบสภาพของ Insulation Joint/Flange ว่ามีการรั่วหรือลัดวงจรหรือไม่ ได้ตามมาตรฐาน ASME B31.8 เป็นประจำปีละ 2 ครั้ง - การบำรุงรักษาระบบป้องกันการผุกร่อน ตรวจสอบการสึกกร่อนของท่อส่งก๊าซธรรมชาติบริเวณที่มีความเสี่ยงสูง เช่น บริเวณข้อต่อหรือบริเวณที่ก๊าซมีความเร็วสูงและกรณีที่เกิดการผุกร่อนของท่อส่งก๊าซธรรมชาติ ตามมาตรฐาน ASME B31 G และ ASME B31.8 เป็นประจำปีละ 1 ครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด
7.2 การป้องกันและลด อุบัติเหตุของสถานี ควบคุม (Metering/ Gate station)	<ul style="list-style-type: none"> - ล้อมรั้วตาข่ายโดยรอบพื้นที่สูงประมาณ 3 เมตร และมีประตูทางเข้า 2 ชั้น เพื่อป้องกันไม่ให้มีการบุกรุกเข้าไปหรือทำอันตรายต่อระบบควบคุม - มีระบบท่อ By pass และระบบวาล์วสำรองในกรณีเกิดความบกพร่องของท่อเส้นหลัก - ติดตั้งปล่องระบายก๊าซ (Blow down stack) เพื่อระบายก๊าซที่ค้างในเส้นท่อออกสู่บรรยากาศกรณีเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด



箱坂公樹

(นายคิมโคชิ อินากะกิ)

ประธานบริษัทฯ

บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

กรกฎาคม 2566

62/95



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

สมคิด พุ่มจักร

(นายสมคิด พุ่มจักร)

ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตแผ่นอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2)
ของบริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7.2 การป้องกันและลดอุบัติเหตุของสถานีควบคุม (Metering/Gate station) (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - ติดตั้งเครื่องดับเพลิงชนิดผง (Powder Extinguisher) ขนาด 15 กก. จำนวน 1 เครื่อง โดยติดตั้งไว้ในที่ที่สะดวกต่อการใช้งานและมีป้ายบอกให้เห็นชัดเจน - มีเจ้าหน้าที่ของบริษัทฯ ทำการตรวจตราแนวท่อและสถานีควบคุมเป็นประจำทุกสัปดาห์ 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด
8. พื้นที่สีเขียว	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีพื้นที่สีเขียว รวมทั้งสิ้น 18.31 ไร่ (ร้อยละ 5.87 ของพื้นที่โครงการ) ดังรูปที่ 6 และรูปที่ 7 สำหรับพื้นที่ปลูกเป็นไม้ประจำถิ่นที่เป็นไม้ยืนต้นทรงสูง 15-20 เมตร ได้แก่ สารภีทะเล (ต้นไม้ประจำจังหวัดระยอง) สลับด้วยไม้พุ่มเตี้ย 3 แถว ได้แก่ ยี่โถและหางนกยูงไทย (ความสูงประมาณ 2-6 เมตร) ปลูกแบบสลับฟันปลา ระยะห่างระหว่างแถว 2x2 เมตร โดยพันธุ์ไม้ที่โครงการพิจารณานำมาปลูกในพื้นที่โครงการ ตามหลักภูมิสถาปัตย์ ควรเป็นต้นไม้ที่มีลักษณะดังต่อไปนี้ 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด



นายคิมโดชิ อินากะกิ

(นายคิมโดชิ อินากะกิ)

ประธานบริษัทฯ

บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

กรกฎาคม 2566

63/95



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

นายสมคิด พุ่มจันทร์

(นายสมคิด พุ่มจันทร์)

ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตแผ่นอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2)
ของบริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. พื้นที่สีเขียว (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> * ทรพุ่มแน่นพุ่มประมาณ มีขนาดของใบละเอียดถึงปานกลาง * เป็นไม้โตเร็ว มีกิ่งก้านเหนียวแข็งแรง ไม่เปราะและหักง่าย และสามารถทนลมได้ดี * เป็นไม้ที่มีรูปทรงในแนวตั้ง เริ่มแตกกิ่งก้านตั้งแต่ความสูง 2 เมตรขึ้นไป - ในกรณีต้นไม้ในพื้นที่สีเขียวตายต้องปลูกทดแทนภายใน 30 วัน และมีการบำรุงรักษาให้มีอัตราการเจริญเติบโตที่รวดเร็ว เพื่อให้สามารถใช้ประโยชน์ในการลดความเร็วลมและลดการแพร่กระจายของฝุ่นละออง 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

หมายเหตุ : 1) กระบวนการผลิตของโครงการ เมื่อแบ่งตามการพัฒนาโครงการจะแบ่งออกเป็น 4 ระยะ โดยปัจจุบันโครงการอยู่ระหว่างดำเนินการในระยะที่ 4 มีรายละเอียดดังนี้

- ระยะที่ 1 เป็นการนำ Hot coil มาทำการผลิตให้ได้เป็นแผ่นอลูมิเนียม
- ระยะที่ 2 เป็นการนำ Ingot และ Scrap มาเป็นวัตถุดิบตั้งต้นของการผลิตจนได้เป็น Hot coil แล้วเข้าสู่กระบวนการผลิตในระยะที่ 2 จนได้แผ่นอลูมิเนียมออกมาเป็นผลิตภัณฑ์
- ระยะที่ 3 เป็นกระบวนการผลิตของโครงการส่วนขยายที่นำ Billet ในขั้นตอนการหล่อจากกระบวนการหลอมมาใช้เป็นวัตถุดิบในการผลิต เพื่อผลิต Compressor Wheel (โดยโครงการในระยะที่ 3 จะรับซื้อ Extruded Billet จากภายนอก และเมื่อมีโครงการระยะที่ 4 จะไม่มีการซื้อจากแหล่งรับซื้อภายนอกแต่อย่างใด)
- ระยะที่ 4 เป็นการนำกระป๋องอลูมิเนียมที่ใช้แล้วและบีบอัดมาเป็นก้อนสี่เหลี่ยม (Bale of Used Beverage Container; Bale of UBC) ที่รับซื้อจากโรงงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมและมายกเล็งเจ็บบนออกก่อนเข้าสู่กระบวนการหลอมที่เรียกว่า "กระบวนการ Delacquering" และกระบวนการผลิต Extrusion โดยนำอลูมิเนียมแท่งกลม (Billet) ในขั้นตอนการหล่อจากกระบวนการหลอมมาใช้เป็นวัตถุดิบในการผลิต



นายคิมโดชิ อินากะกิ

(นายคิมโดชิ อินากะกิ)

ประธานบริษัทฯ

บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

กรกฎาคม 2566

64/95



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

นายสมคิด พุ่มจันทร์

(นายสมคิด พุ่มจันทร์)

ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 3 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
 ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตแผ่นอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2)
 ของบริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	พารามิเตอร์ที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	ตำแหน่ง/สถานีดิตตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. ทรัพยากรสิ่งแวดล้อม ทางกายภาพ 1.1 คุณภาพอากาศใน บรรยากาศ	<ul style="list-style-type: none"> ฝุ่นละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง ฝุ่นละอองเล็กกว่า 10 ไมครอน (PM-10) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO₂) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง และเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ทิศทางลมและความเร็วลม 	<ul style="list-style-type: none"> จุดตรวจวัด 4 จุด (รูปที่ 8) ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> * บ้านภูไท (A1) * บ้านห้วยไชน่า (A2) * บ้านวังตาลหมอน (A3) * บ้านมาบยางพร (A4) (สำหรับทิศทางลมและความเร็วลม ทำการตรวจวัด 1 จุดที่บ้านภูไท) 	<ul style="list-style-type: none"> ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง (ตลอดระยะก่อสร้างโครงการ) 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด
1.2 ระดับเสียง	<ul style="list-style-type: none"> ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq-24 ชม.) ระดับเสียงพื้นฐาน (L₉₀) 	<ul style="list-style-type: none"> ชุมชนที่อยู่ใกล้เคียงกับพื้นที่โครงการ จำนวน 1 จุด ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> * บ้านห้วยไชน่า (N1) (รูปที่ 8) 	<ul style="list-style-type: none"> ตรวจวัดทุก 6 เดือน ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง ในช่วงปรับพื้นที่เพื่อการก่อสร้าง ติดตั้งโครงสร้างเหล็กและติดตั้งเครื่องจักร 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด



นายคิมโดชิ อินากะกิ

(นายคิมโดชิ อินากะกิ)

ประธานบริษัทฯ

บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

กรกฎาคม 2566

65/95



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

นายสมคิด พุ่มจักร

(นายสมคิด พุ่มจักร)

ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
 ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตแผ่นอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2)
 ของบริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	พารามิเตอร์ที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	ตำแหน่ง/สถานีดิตตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
2. อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย	<ul style="list-style-type: none"> บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> * สาเหตุ * ผลต่อสุขภาพพนักงาน * ความเสียหาย/สูญเสีย * การแก้ไข้ปัญหา 	<ul style="list-style-type: none"> พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> ทุกครั้งที่มีการอุบัติเหตุ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด



นายคิมโดชิ อินากะกิ

(นายคิมโดชิ อินากะกิ)

ประธานบริษัทฯ

บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

กรกฎาคม 2566

66/95



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

นายสมคิด พุ่มจักร

(นายสมคิด พุ่มจักร)

ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 4

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตแผ่นอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2)
ของบริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	พารามิเตอร์ที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	ตำแหน่ง/สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. ทรัพยากรสิ่งแวดล้อม ทางกายภาพ 1.1 คุณภาพอากาศ (1) คุณภาพอากาศ จากปล่อง	ตรวจวัดคุณภาพอากาศของปล่องดังนี้ - ฝุ่นละอองและก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน	- จุดตรวจวัดรวม 54 ปล่อง (รูปที่ 9) ได้แก่ * ปล่องระบายมลพิษของโครงการ จำนวน 7 ปล่อง ได้แก่ * Melting & Holding 1 (1-4MF, 1SWF) * Boiler 1 (1CPL) * Boiler 2 (Hot Rolling) * Boiler 3 (1FCL) * Melting & Holding 3 * Boiler 4 (2CPCL) * Boiler 5	- ตรวจวัดทุก 6 เดือน ในช่วง เดียวกับการตรวจวัดคุณภาพ อากาศในบรรยากาศ	- บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด



賴 公 樹

(นายคิมโดชิ อินากะกิ)

ประธานบริษัทฯ

บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

กรกฎาคม 2566

67/95



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

สมคิด พุ่มจันทร์

(นายสมคิด พุ่มจันทร์)

ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 4 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตแผ่นอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2)
ของบริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	พารามิเตอร์ที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	ตำแหน่ง/สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
(1) คุณภาพอากาศ จากปล่อง (ต่อ)	- ฝุ่นละออง ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน Dioxin และ Furan - ฝุ่นละออง (อลูมิเนียม) - ฝุ่นละออง Dioxin และ Furan	* ปล่องระบายมลพิษของโครงการ จำนวน 1 ปล่อง ได้แก่ * Melting & Holding 2 (5MF, 2-3SWF) * ปล่องระบายมลพิษของโครงการ จำนวน 2 ปล่อง ได้แก่ * Scalper 1 (1SCLP) * Scalper 2 (2SCLP) * ปล่องระบายมลพิษของโครงการ จำนวน 1 ปล่อง ได้แก่ * Delacquering Line		



賴 公 樹

(นายคิมโดชิ อินากะกิ)

ประธานบริษัทฯ

บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

กรกฎาคม 2566

68/95



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

สมคิด พุ่มจันทร์

(นายสมคิด พุ่มจันทร์)

ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 4 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
 ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตแผ่นอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2)
 ของบริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	พารามิเตอร์ที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	ตำแหน่ง/สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
(1) คุณภาพอากาศ จากปล่อง (ต่อ)	- Decane ($C_{10}H_{22}$) กรณีตรวจวัดไม่พบ n-Decane เป็นระยะเวลา 3 ปีต่อเนื่อง ทางโครงการจะขอเปลี่ยนแปลงโดย ยกเลิกการตรวจวัด n-Decane	* ปล่องระบายมลพิษของโครงการ จำนวน 11 ปล่อง ได้แก่ * Fume Incinerator (1CCL) * Fume Incinerator (1FCL) * Fume Incinerator (2CPCL) * Solvent Recycle (1TL) * Solvent Recycle (1CPL) * Solvent Recycle (1TRL) * Solvent Recycle (2CPCL) * Solvent Recycle (2TR) * Solvent Recycle (2TL) * MF Tube Coating Line (Extrusion) * HC Washing Machine (Extrusion)		



.....
 (นายคิมโดชิ อินากะกิ)
 ประธานบริษัทฯ
 บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

กรกฎาคม 2566

69/95



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

.....
 (นายสมคิด พุ่มจักร)
 ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 4 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
 ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตแผ่นอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2)
 ของบริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	พารามิเตอร์ที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	ตำแหน่ง/สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
(1) คุณภาพอากาศ จากปล่อง (ต่อ)	- ฝุ่นละออง	* ปล่องระบายมลพิษของโครงการ จำนวน 35 ปล่อง ได้แก่ * Bag Filter 1 (1-5MF) [Gate] * Bag Filter 2 (1SWF) * Bag Filter 3 (MRM) * Pusher Furnace (1PF) 1-1 * Pusher Furnace (2PF) * Pusher Furnace (3PF) 3-1 * Homogenizing Furnace 1 * Coil Annealing Furnace 1(1CAAF) * Coil Annealing Furnace 2 (2CAAF) * Coil Annealing Furnace 3 (3CAAF) * Coil Annealing Furnace 4 (4CAAF)		



.....
 (นายคิมโดชิ อินากะกิ)
 ประธานบริษัทฯ
 บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

กรกฎาคม 2566

70/95



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

.....
 (นายสมคิด พุ่มจักร)
 ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 4 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตแผ่นอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2)
ของบริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	พารามิเตอร์ที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	ตำแหน่ง/สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
(1) คุณภาพอากาศ จากปล่อง (ต่อ)		<ul style="list-style-type: none"> * Coil Annealing Furnace 5 (5CAAF) * Fume Incinerator (1CCL) * Fume Incinerator (1FCL) * Fume Incinerator (2CPCL) * Pusher Furnace (4-1 PF) * Pusher Furnace (4-2 PF) * Pusher Furnace (5-1 PF) * Pusher Furnace (5-2 PF) * Coil Annealing Furnace 6 (6CAAF) * Coil Annealing Furnace 7 (7CAAF) * Coil Annealing Furnace 8 (8CAAF) * Disc Annealing Furnace * CAL 		



บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

(นายคิมโดชิ อินากะกิ)

ประธานบริษัทฯ

บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

กรกฎาคม 2566

71/95



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

(นายสมคิด พุ่มฉัตร)

ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 4 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตแผ่นอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2)
ของบริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	พารามิเตอร์ที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	ตำแหน่ง/สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
(1) คุณภาพอากาศ จากปล่อง (ต่อ)		<ul style="list-style-type: none"> * Soaking Furnace (Extrusion) * Quenching Furnace (Extrusion) * Temper Furnace (Extrusion) * Bag Filter 4 (2SWF) * Bag Filter 5 (3SWF) * Pusher Furnace (1PF) 1-2 * Pusher Furnace (3PF) 3-2 * Homogenizing Furnace 2 * Bag Filter 6 (4SWF) * Bag Filter 7 (5SWF, MRM) * Bag Filter 8 (6SWF) 		



บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

(นายคิมโดชิ อินากะกิ)

ประธานบริษัทฯ

บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

กรกฎาคม 2566

72/95



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

(นายสมคิด พุ่มฉัตร)

ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 4 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตแผ่นอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2)
ของบริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	พารามิเตอร์ที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	ตำแหน่ง/สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
(2) คุณภาพอากาศ ในบรรยากาศ	<ul style="list-style-type: none"> - ฝุ่นละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง - ฝุ่นละอองเล็กกว่า 10 ไมครอน (PM-10) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง - ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO₂) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง และเฉลี่ย 24 ชั่วโมง - ทิศทางลมและความเร็วลม 	<ul style="list-style-type: none"> - จุดตรวจวัด 4 จุด (รูปที่ 8) ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> ▪ บ้านภูไท (A1) ▪ บ้านห้วยไชน่า (A2) ▪ บ้านวังตาลหมอน (A3) ▪ บ้านมาบยางพร (A4) (สำหรับทิศทางลมและความเร็วลม ทำการตรวจวัด 1 จุดที่บ้านภูไท) 	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง โดยตรวจวัดคนละ ช่วงเวลากับการตรวจวัดของนิคม อุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง	- บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด
1.2 ลักษณะสมบัติ น้ำเสียจากโครงการ	<ul style="list-style-type: none"> - อัตราไหล - ความเป็นกรด-ด่าง - ไครเมียมเฮกซะวาเลนต์ - ฟลูออไรด์ - บีโอดี - ซีโอดี - น้ำมันและไขมัน 	- บ่อพักน้ำทิ้งของโครงการ	- ตรวจวัดเดือนละ 1 ครั้ง	- บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด



(นายคิมโดฮี อินากะกิ)
ประธานบริษัทฯ
บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

กรกฎาคม 2566
73/95



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายสมคิด พุ่มฉัตร)
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 4 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตแผ่นอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2)
ของบริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	พารามิเตอร์ที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	ตำแหน่ง/สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1.3 ระดับเสียงใน บรรยากาศทั่วไป	<ul style="list-style-type: none"> - ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq-24 hr) - ระดับเสียงพื้นฐาน (L₉₀) - เสียงรบกวน 	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัด จำนวน 5 จุด (รูปที่ 8) ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> ▪ ริมรั้วโรงงานทั้ง 4 ด้าน ▪ บ้านห้วยไชน่า (N1) 	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง 7 วัน ต่อเนื่อง ในช่วงเวลาเดียวกับการ ตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ ทำงาน	- บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด
2. คุณค่าการใช้ประโยชน์ ของมนุษย์ 2.1 กากของเสีย	- รวบรวมผลการตรวจสอบชนิด ปริมาณและ ลักษณะสมบัติของกากของเสียอุตสาหกรรมที่ โครงการส่งไปกำจัดยังหน่วยงานรับกำจัดของเสีย อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงาน ราชการให้กับนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง และกรมโรงงานอุตสาหกรรม	- ภายในพื้นที่โครงการ	<ul style="list-style-type: none"> - ส่งให้นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ปีละ 2 ครั้ง - ส่งให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม ปีละ 1 ครั้ง 	- บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด



(นายคิมโดฮี อินากะกิ)
ประธานบริษัทฯ
บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

กรกฎาคม 2566
74/95



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายสมคิด พุ่มฉัตร)
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 4 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตแผ่นอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2)
ของบริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	พารามิเตอร์ที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	ตำแหน่ง/สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
2.2 ด้านคมนาคม	<ul style="list-style-type: none"> - จัดบันทึกจำนวนรถเข้า-ออกโครงการเป็นประจำทุกวันเพื่อใช้ในการปรับปรุงการวางแผนด้านการจราจรของโครงการ - บันทึกสถิติอุบัติเหตุการจราจรที่เกิดขึ้นจากกิจกรรมการขนส่งของโครงการ เพื่อหาแนวทางในการป้องกันและแก้ไขปัญหาการเกิดซ้ำต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ชุมชนรอบโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ทุกวัน - ทุกครั้งที่เกิดอุบัติเหตุ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด
3. คุณค่าคุณภาพชีวิต 3.1 ศึกษาคุณภาพชีวิต สภาพ สังคม และเศรษฐกิจ	<ul style="list-style-type: none"> - สำรวจสภาพ เศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็นของครัวเรือนประชาชน ตลอดจนภาวการณ์เปลี่ยนแปลงในชุมชนโดยรอบและชุมชนที่เก็บตัวอย่างดัชนีทางสิ่งแวดล้อมต่าง ๆ พร้อมทั้งความคิดเห็นของผู้นำชุมชน ผู้นำท้องถิ่น ตลอดจนตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้องและสถานประกอบการในระยะใกล้กับโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ชุมชนในพื้นที่ทำการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทั้งนี้การสุ่มตัวอย่างให้เป็นไปตามหลักวิชาการทางสถิติ พร้อมทั้งแสดงแผนที่การกระจายตัวในการเก็บข้อมูล (รูปที่ 10) 	<ul style="list-style-type: none"> - ปีละ 1 ครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด



บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

(นายคิมโดชิ อินากะกิ)

ประธานบริษัทฯ

บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

กรกฎาคม 2566

75/95



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

(นายสมคิด พุ่มจันทร์)

ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 4 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตแผ่นอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2)
ของบริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	พารามิเตอร์ที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	ตำแหน่ง/สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
4. อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย 4.1 สุขภาพพนักงาน	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจสอบสุขภาพพนักงานใหม่และประจำปี ตามปัจจัยเสี่ยงในแต่ละกิจกรรมของโครงการ เพื่อประโยชน์ในการเฝ้าระวังสุขภาพของพนักงาน และลดความเสี่ยงของการเกิดโรคจากการทำงาน " ทำงานสัมผัสฝุ่นละออง : ตรวจสมรรถภาพปอด " ทำงานสัมผัสเสียงดัง : ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน " ทำงานที่ต้องใช้สายตาเพ่งนานและงานละเอียด : ตรวจสมรรถภาพการมองเห็น " ทำงานที่มีโอกาสสัมผัสพุ่มอลูมิเนียม : ตรวจสารเมตาบอไลต์ในปัสสาวะ 	<ul style="list-style-type: none"> - พนักงานประจำใหม่และพนักงานประจำทุกคน 	<ul style="list-style-type: none"> - ก่อนเริ่มเข้ามาทำงานกับโครงการสำหรับพนักงานใหม่และทำการตรวจสอบสุขภาพเป็นประจำทุกปีอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง หรือตามคำแนะนำของแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด



บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

(นายคิมโดชิ อินากะกิ)

ประธานบริษัทฯ

บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

กรกฎาคม 2566

76/95



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

(นายสมคิด พุ่มจันทร์)

ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 4 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตแผ่นอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2)
ของบริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	พารามิเตอร์ที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	ตำแหน่ง/สถานีดติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
4.1 สุขภาพพนักงาน (ต่อ)	- รายงานผลการตรวจสมรรถภาพการได้ยินของ กลุ่มพนักงานที่มีผลการตรวจสมรรถภาพการ ได้ยินเข้าข่ายสูญเสียการได้ยินและแจ้งต่อ ประกันสังคม	- พนักงานผู้ที่เข้าข่ายสูญเสียการได้ยิน	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด
4.2 สภาพแวดล้อม ในการทำงาน"	(1) ระดับเสียงในการทำงาน * ระดับเสียงสูงสุด (peak sound pressure level) ของเสียงกระทบหรือเสียงกระทบ หรือได้รับสัมผัสเสียงดังต่อเนื่องแบบคงที่ * ระดับเสียงสูงสุดที่เกิดจากการประกอบ กิจการโรงงาน (Lmax) * ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน (Leq) ตามกฎหมายกระทรวงอุตสาหกรรม	- บริเวณที่มีระดับเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล (เด)	- ตรวจวัดทุก 6 เดือน (ปีละ 2 ครั้ง)	- บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด



箱地公樹

(นายคิมิโตะ อินากะกิ)

ประธานบริษัทฯ

บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

กรกฎาคม 2566

77/95



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

นายสมคิด พุ่มจันทร์

(นายสมคิด พุ่มจันทร์)

ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 4 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตแผ่นอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2)
ของบริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	พารามิเตอร์ที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	ตำแหน่ง/สถานีดติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
4.2 สภาพแวดล้อม ในการทำงาน" (ต่อ)	(2) ตรวจวัดปริมาณเสียงสะสมที่ผู้ปฏิบัติงานได้รับ และกลุ่มผู้ปฏิบัติงาน ซึ่งสัมผัสสภาวะการ ทำงานเกี่ยวกับระดับความดังเสียงเหมือนกัน (TWA) ตามกฎหมายกระทรวงแรงงาน (3) ตรวจวัดความเข้มข้นของฝุ่น ได้แก่ - ฝุ่นทุกขนาด (Total dust) - ฝุ่นขนาดที่เข้าถึงและสะสมในถุงลมของปอด ได้ (Respirable dust) (4) ตรวจวัดความเข้มข้นของไอระเหยของ อลูมิเนียมและกรดไฮโดรคลอริก (5) ตรวจวัดความเข้มข้นของไอระเหยของ สารอินทรีย์ระเหย	- พนักงานฝ่ายผลิตและซ่อมบำรุง - ตรวจวัด จำนวน 3 จุด (รูปที่ 11) ได้แก่ * กระบวนการเตรียมวัตถุดิบ (D1) * พื้นที่กระบวนการหลอม และหล่อ อลูมิเนียม (D2) * พื้นที่กระบวนการรีดร้อน (D3) - บริเวณพื้นที่กระบวนการหลอมและหล่อ อลูมิเนียม (B1) - ตรวจวัดจำนวน 1 จุด บริเวณพื้นที่กระบวนการ เคลือบแผ่นอลูมิเนียม (V1) (รูปที่ 11)	- ตรวจวัดทุก 6 เดือน (ปีละ 2 ครั้ง) - ตรวจวัดทุก 6 เดือน (ปีละ 2 ครั้ง) - ตรวจวัดทุก 6 เดือน (ปีละ 2 ครั้ง) - ตรวจวัดทุก 6 เดือน (ปีละ 2 ครั้ง)	- บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด



箱地公樹

(นายคิมิโตะ อินากะกิ)

ประธานบริษัทฯ

บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

กรกฎาคม 2566

78/95



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

นายสมคิด พุ่มจันทร์

(นายสมคิด พุ่มจันทร์)

ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 4 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตแผ่นอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2)
ของบริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	พารามิเตอร์ที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	ตำแหน่ง/สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
4.2 สภาพแวดล้อม ในการทำงาน" (ต่อ)	(6) ตรวจวัดระดับความร้อนบริเวณปฏิบัติงาน (WBGT) ^{2/}	- ตรวจวัด จำนวน 3 จุด (รูปที่ 11) ได้แก่ ▪ พื้นที่กระบวนการหลอมและหล่ออลูมิเนียม (H1) ▪ พื้นที่กระบวนการรีดร้อน (H2) ▪ พื้นที่กระบวนการรีดเย็น (ส่วนการอบอ่อน) (H3)	- ตรวจวัดทุก 6 เดือน (ปีละ 2 ครั้ง)	- บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด
4.3 การเตรียมความพร้อม กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	- จัดให้พนักงานเข้ารับการอบรมการดับเพลิง เบื้องต้นจากหน่วยงานที่ทางราชการกำหนดหรือ ยอมรับไม่น้อยกว่าร้อยละ 40 ของจำนวน พนักงานในแต่ละหน่วยงานของบริษัท - จัดให้มีการฝึกซ้อมดับเพลิงและการฝึกซ้อมหนีไฟ	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง - ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด



นายคิมโดชิ อินากะกิ

(นายคิมโดชิ อินากะกิ)

ประธานบริษัทฯ

บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

กรกฎาคม 2566

79/95



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

นายสมคิด พุ่มจักร

(นายสมคิด พุ่มจักร)

ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 4 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตแผ่นอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2)
ของบริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	พารามิเตอร์ที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	ตำแหน่ง/สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
4.4 บันทึกสถิติ การเกิดอุบัติเหตุ	- สาเหตุ - ผลต่อสุขภาพพนักงาน - ความเสียหาย/สูญเสีย - การแก้ไขปัญหา	- พื้นที่โครงการ	- ทุกครั้งที่มีอุบัติเหตุ	- บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

หมายเหตุ: ^{1/} ในการกำหนดจุดตรวจวัดเป็นการพิจารณาในพื้นที่หลัก แต่ทางโครงการสามารถปรับเปลี่ยนในรายละเอียดได้ตามความเหมาะสมตามความเห็นของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน
ร่วมกับเจ้าพนักงานความปลอดภัยของกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานที่เป็นผู้รับผิดชอบดูแลกฎหมายด้านความปลอดภัยในการทำงานโดยตรงและขอด้วยกฎหมาย

^{2/} ในการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะแวดล้อมในสถานประกอบกิจการให้ดำเนินการให้สอดคล้องตามข้อ 15 และข้อ 16 ของประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์วิธี
ตรวจวัดและการวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่างหรือเสียง รวมทั้งระยะเวลาและประเภทกิจการที่ต้องดำเนินการ พ.ศ. 2561 และฉบับที่ 2 (พ.ศ. 2565) หรือฉบับที่
มีการปรับปรุงแก้ไขเพิ่มเติมในอนาคตและมีผลบังคับใช้



นายคิมโดชิ อินากะกิ

(นายคิมโดชิ อินากะกิ)

ประธานบริษัทฯ

บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

กรกฎาคม 2566

80/95



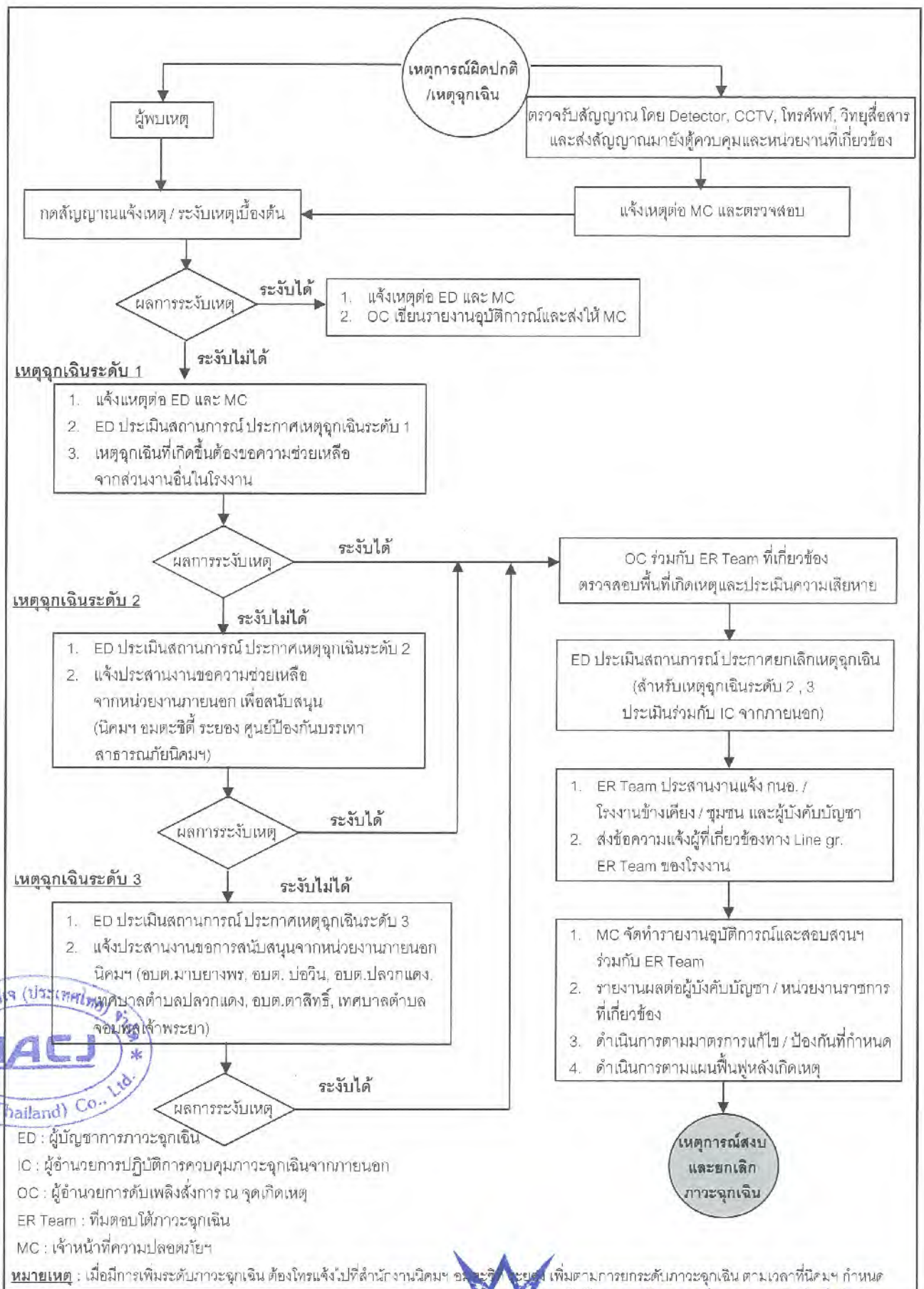
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

นายสมคิด พุ่มจักร

(นายสมคิด พุ่มจักร)

ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด



รูปที่ 2 แผนฉุกเฉิน กรณีเกิดเพลิงไหม้

.....

(นายคิมิโตชิ อินากะกิ)

ประธานบริษัท

บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

กรกฎาคม 2566

84/95

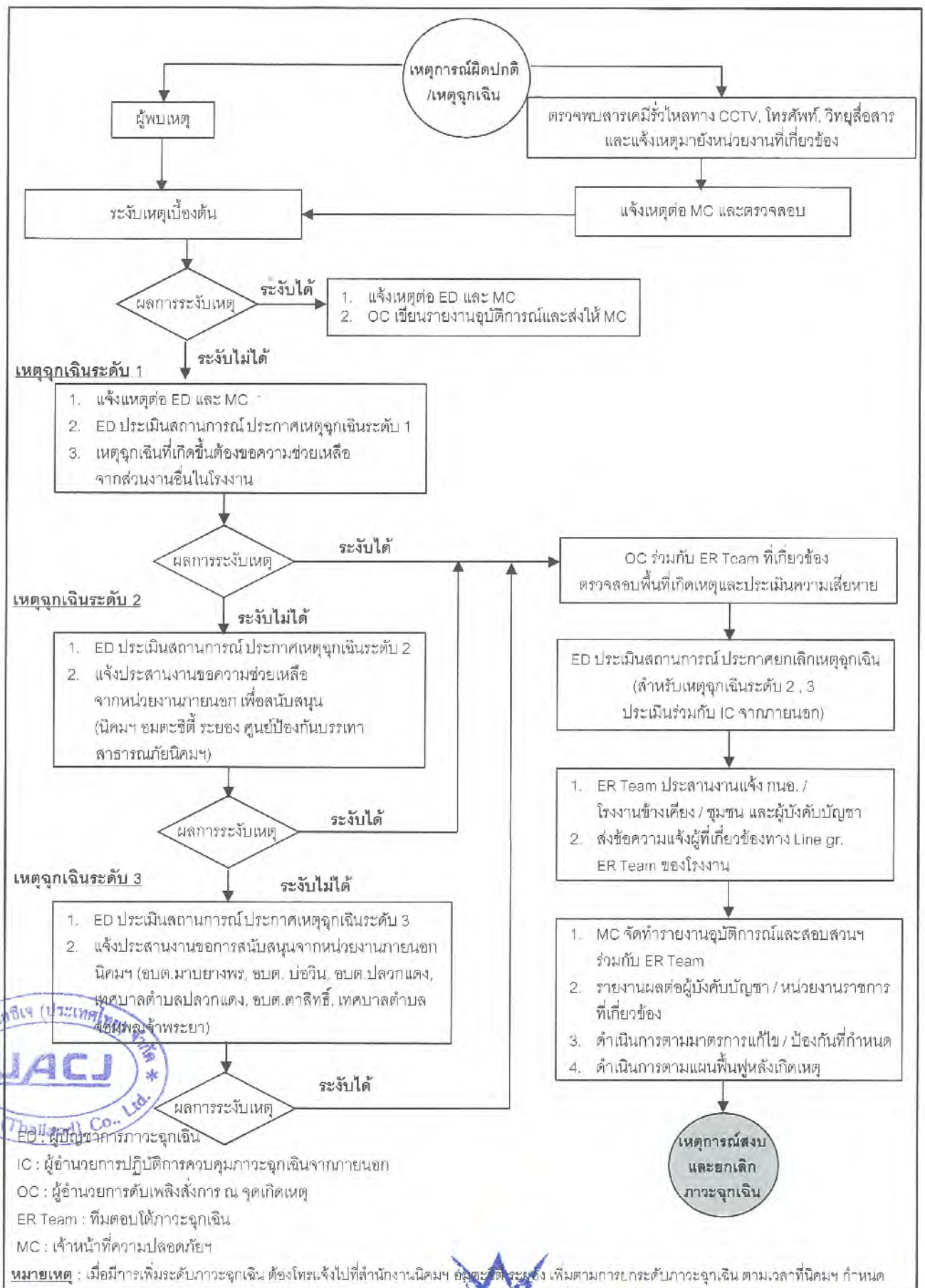


.....

(นายสมคิด พุ่มจันทร์)

ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด



รูปที่ 3 แผนฉุกเฉิน กรณีสารเคมีและวัตถุอันตรายรั่วไหล

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

นายคิมดิชิ อินากะกิ

กรกฎาคม 2566

นายสมคิด พุ่มจันทร์

(นายคิมดิชิ อินากะกิ)

85/95

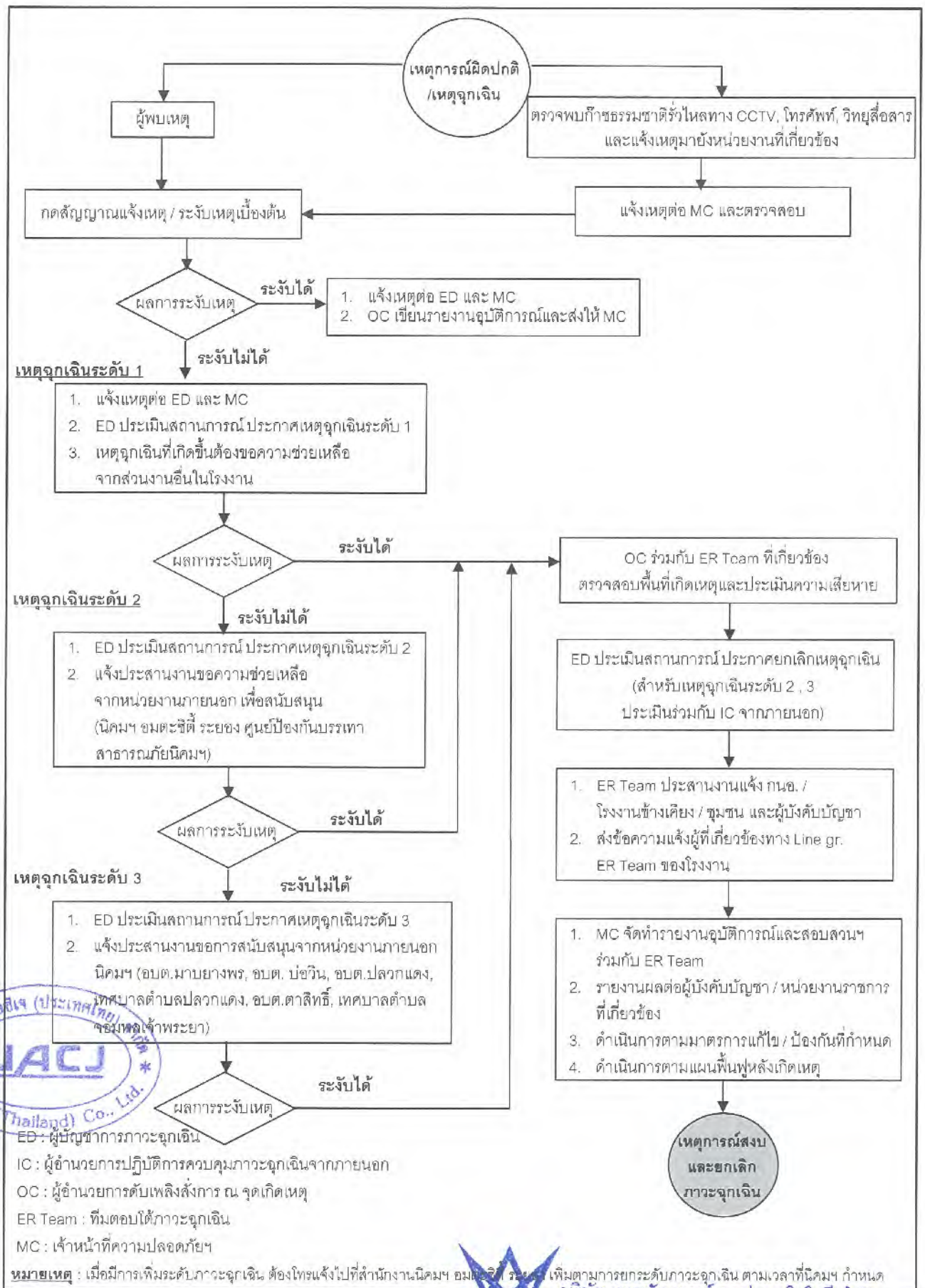
(นายสมคิด พุ่มจันทร์)

ประธานบริษัทฯ

ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา

บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด



รูปที่ 4 แผนฉุกเฉิน กรณีก๊าซธรรมชาติรั่วไหล

นายคิมิตชิ อินากะกิ

(นายคิมิตชิ อินากะกิ)

ประธานบริษัท

บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

กรกฎาคม 2566

86/95

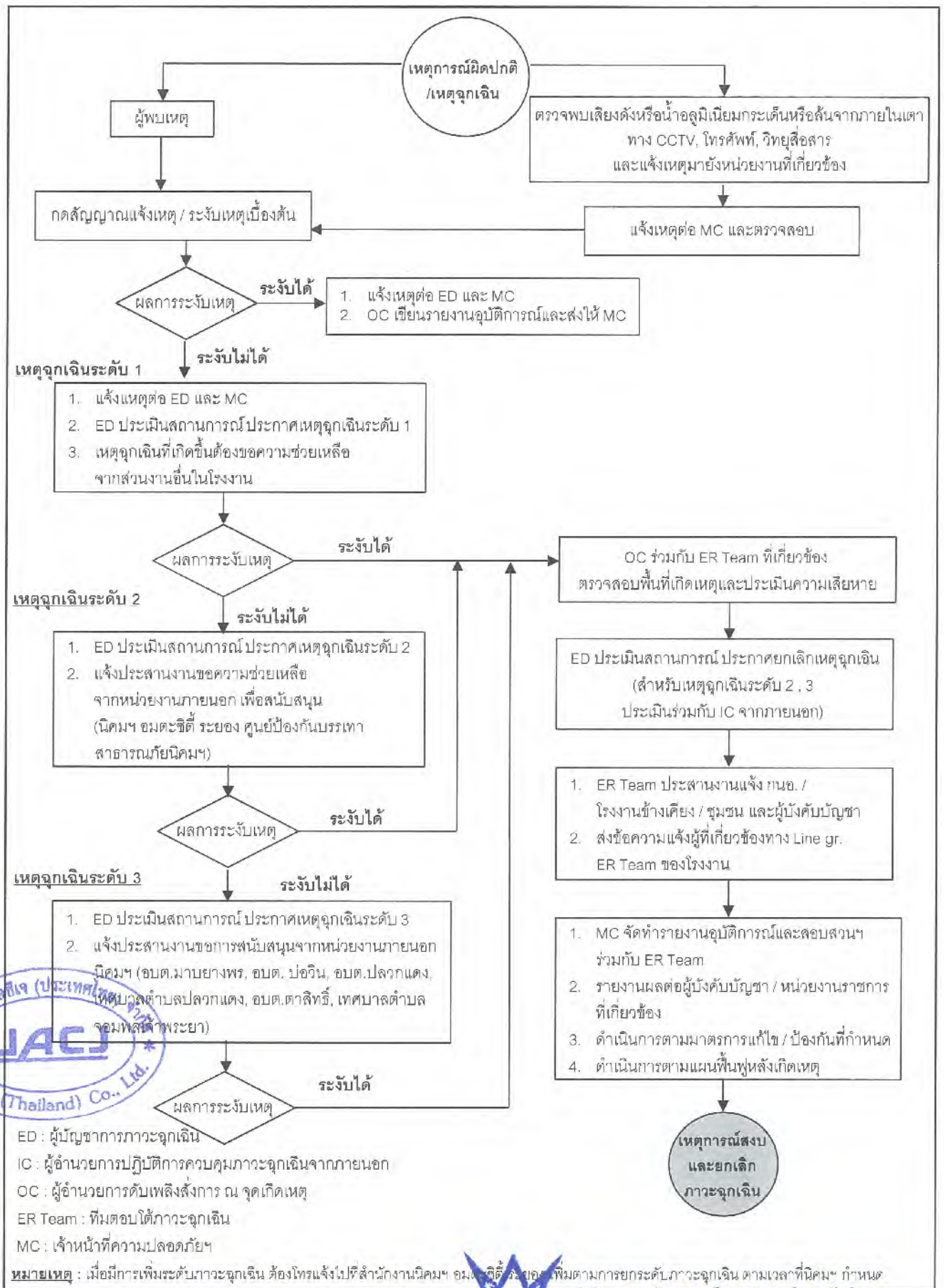
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

นายสมคิด พุ่มจันทร์

(นายสมคิด พุ่มจันทร์)

ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด



รูปที่ 5 แผนฉุกเฉิน กรณีเตาหลอมอลูมิเนียมปะทุ

นายคิมิโตชิ อินากะกิ

ประธานบริษัทฯ

บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

กรกฎาคม 2566

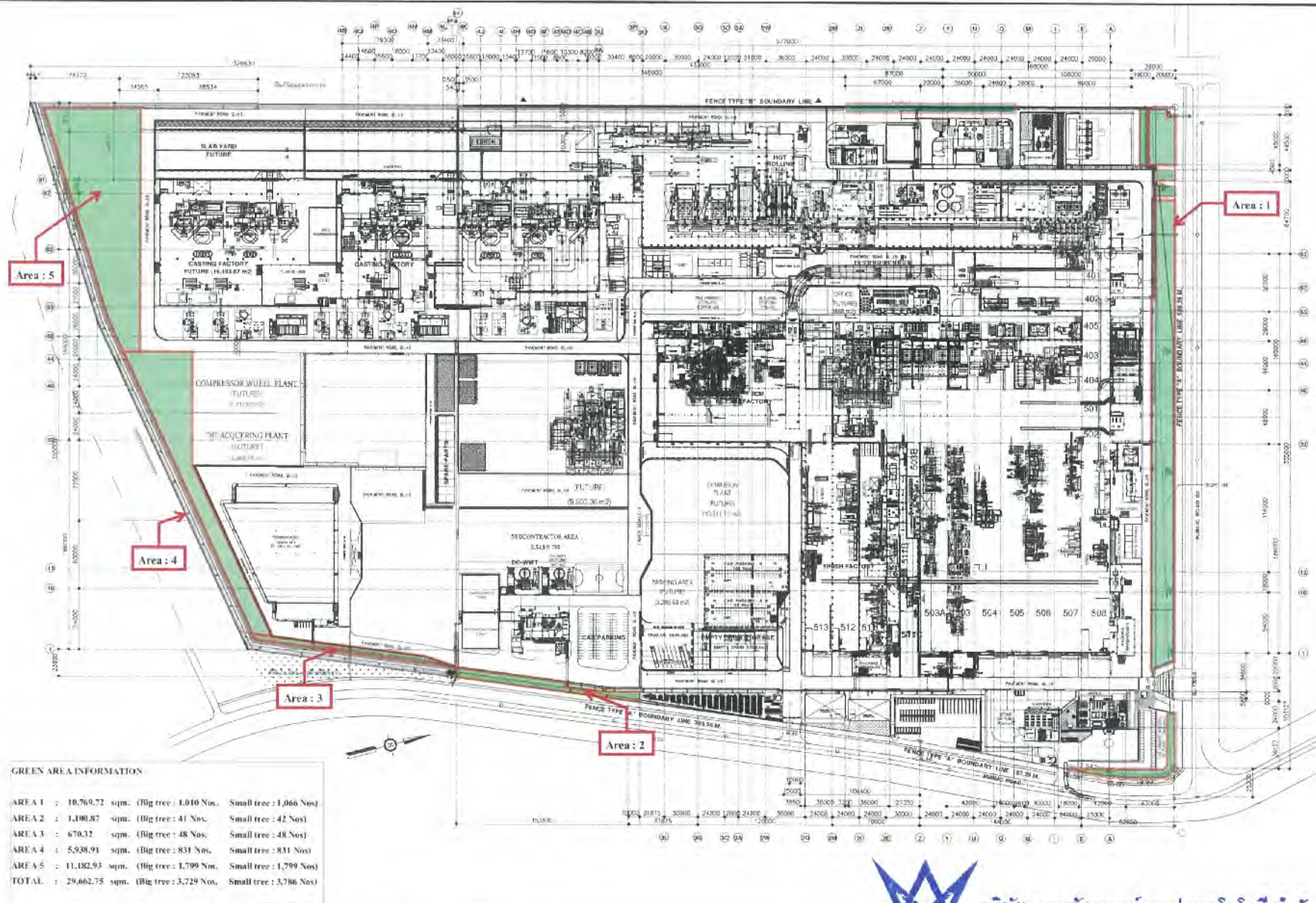
87/95

ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายสมคิด พุ่มจันทร์)



รูปที่ 6 พื้นที่สีเขียวของโครงการ

บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

(นายคิมโดชิ อินากะกิ)

ประธานบริษัทฯ

บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด



กรกฎาคม 2566

88/95



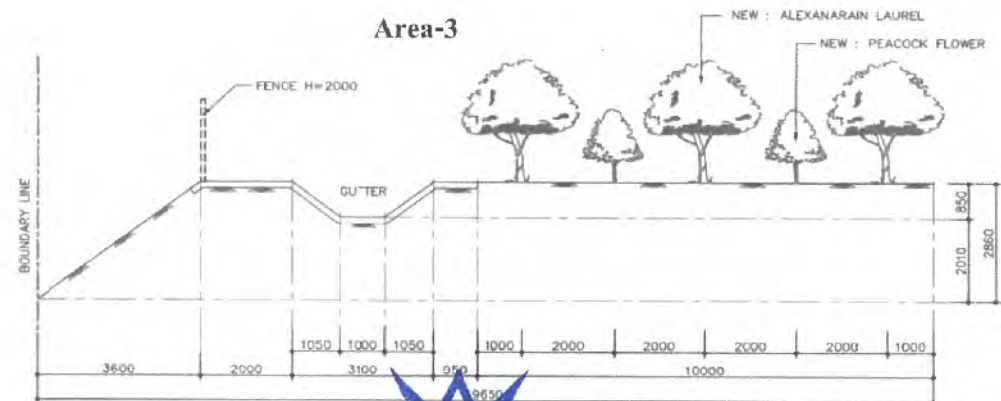
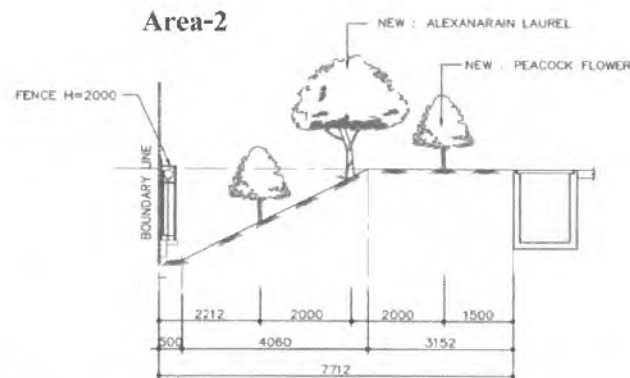
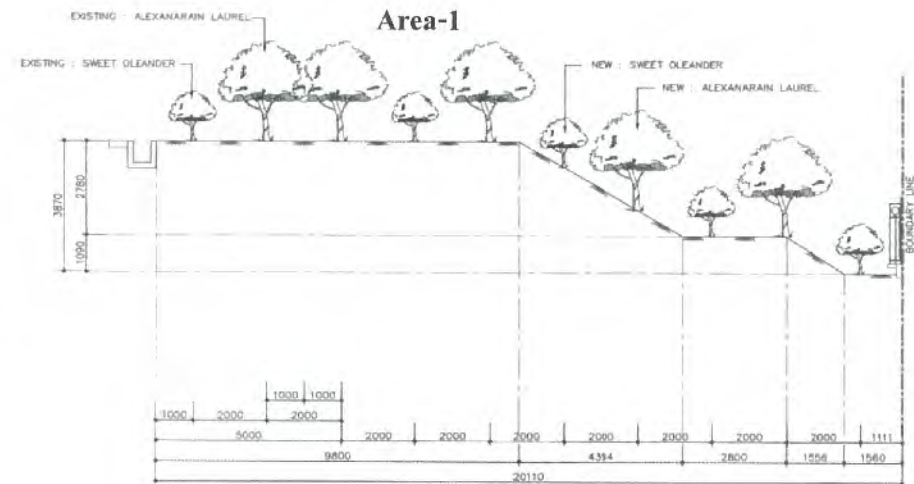
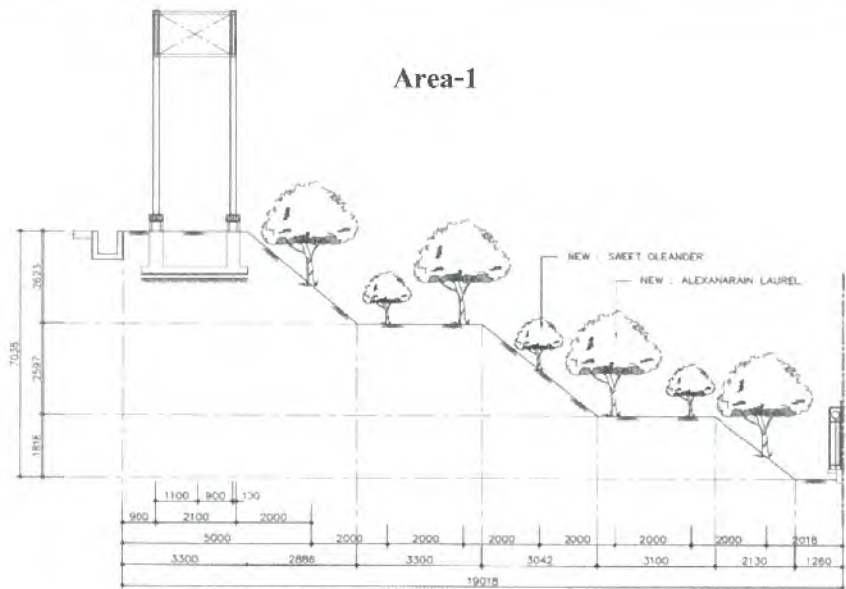
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

นายสมคิด พุ่มฉัตร

(นายสมคิด พุ่มฉัตร)

ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด



รูปที่ 7 ภาพตัดขวางพื้นที่สีเขียวของโครงการ

บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

(นายคิมโดชิ อินากะกิ)

ประธานบริษัทฯ

บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด



กรกฎาคม 2566

89/95



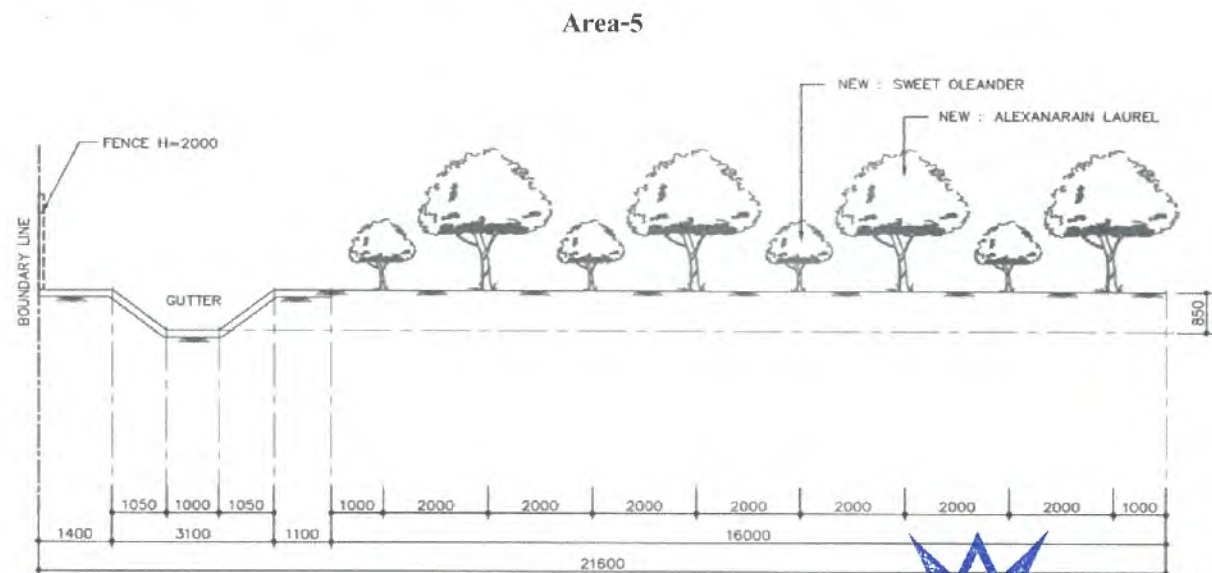
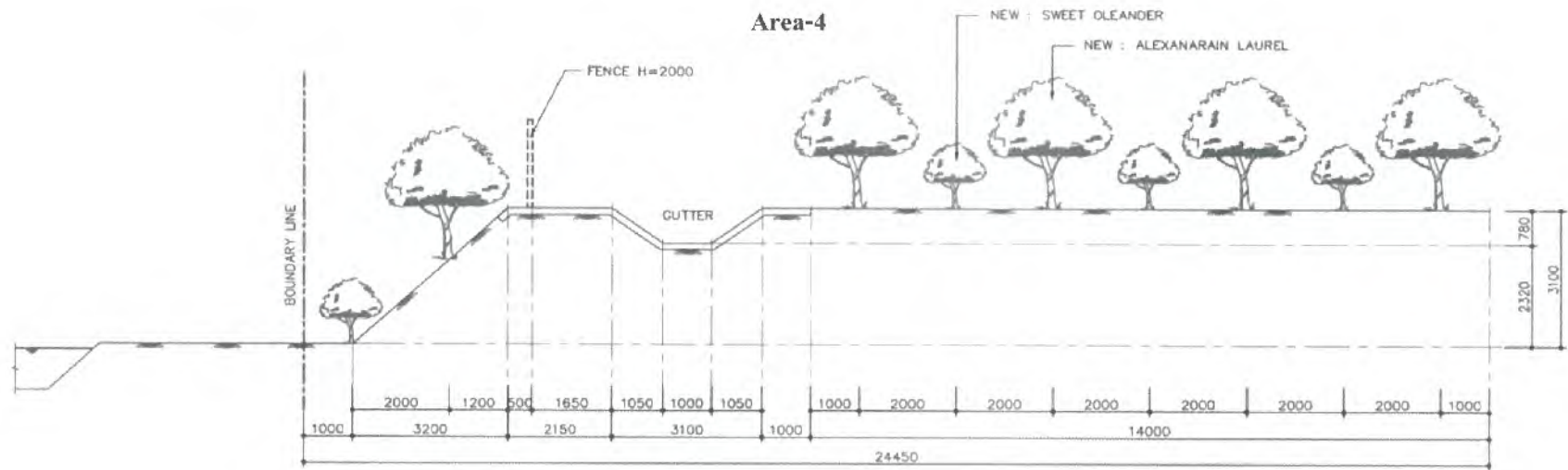
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

นายสมคิด พุ่มฉัตร

(นายสมคิด พุ่มฉัตร)

ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมและสุขภาพ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด



รูปที่ 7 (ต่อ) ภาพตัดขวางพื้นที่สีเขียวของโครงการ

ชื่อโครงการ

(นายคิมโตชิ อินากะกิ)

ประธานบริษัทฯ

บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด



กรกฎาคม 2566

90/95



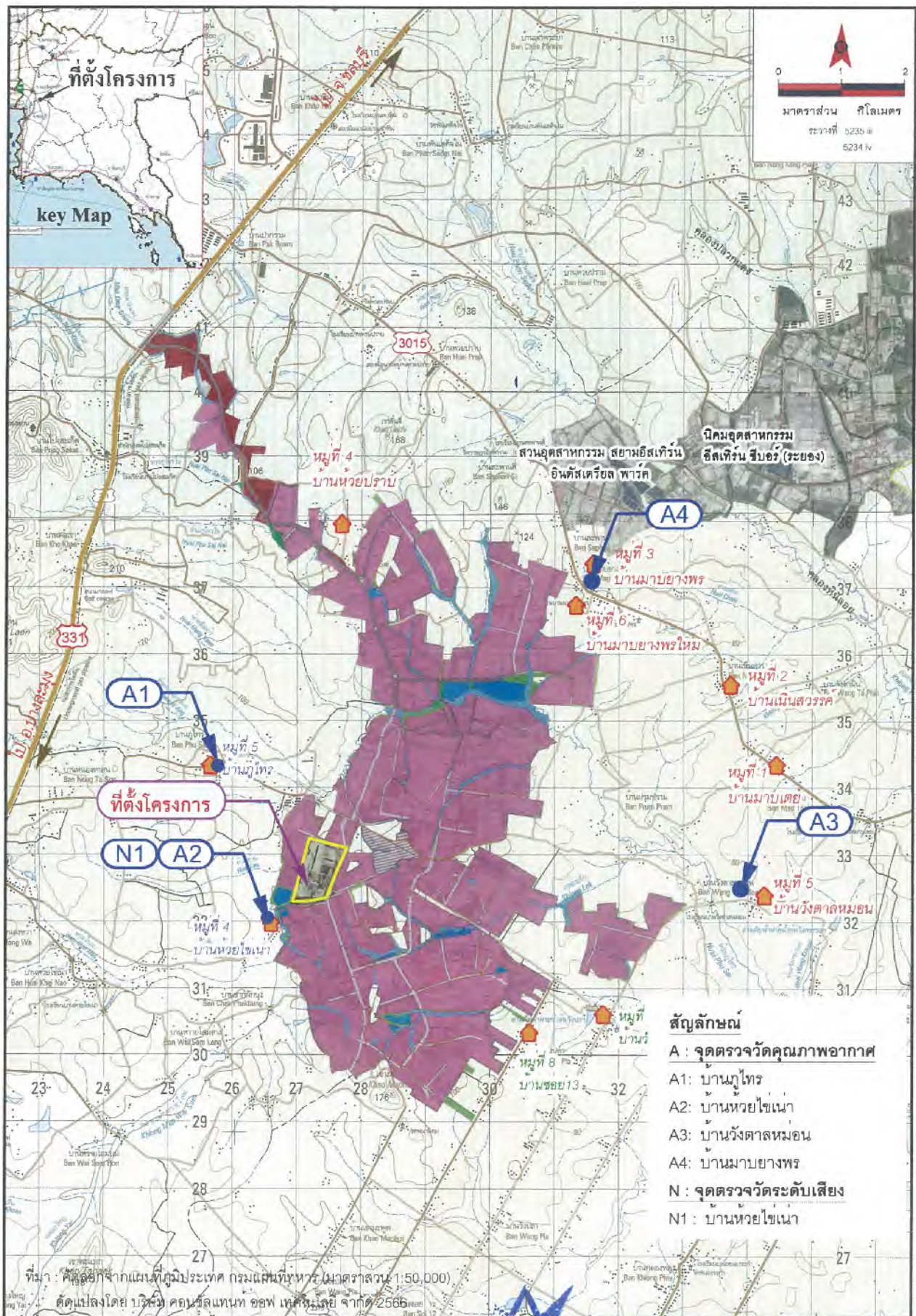
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ชื่อโครงการ

(นายสมคิด พุ่มจันทร์)

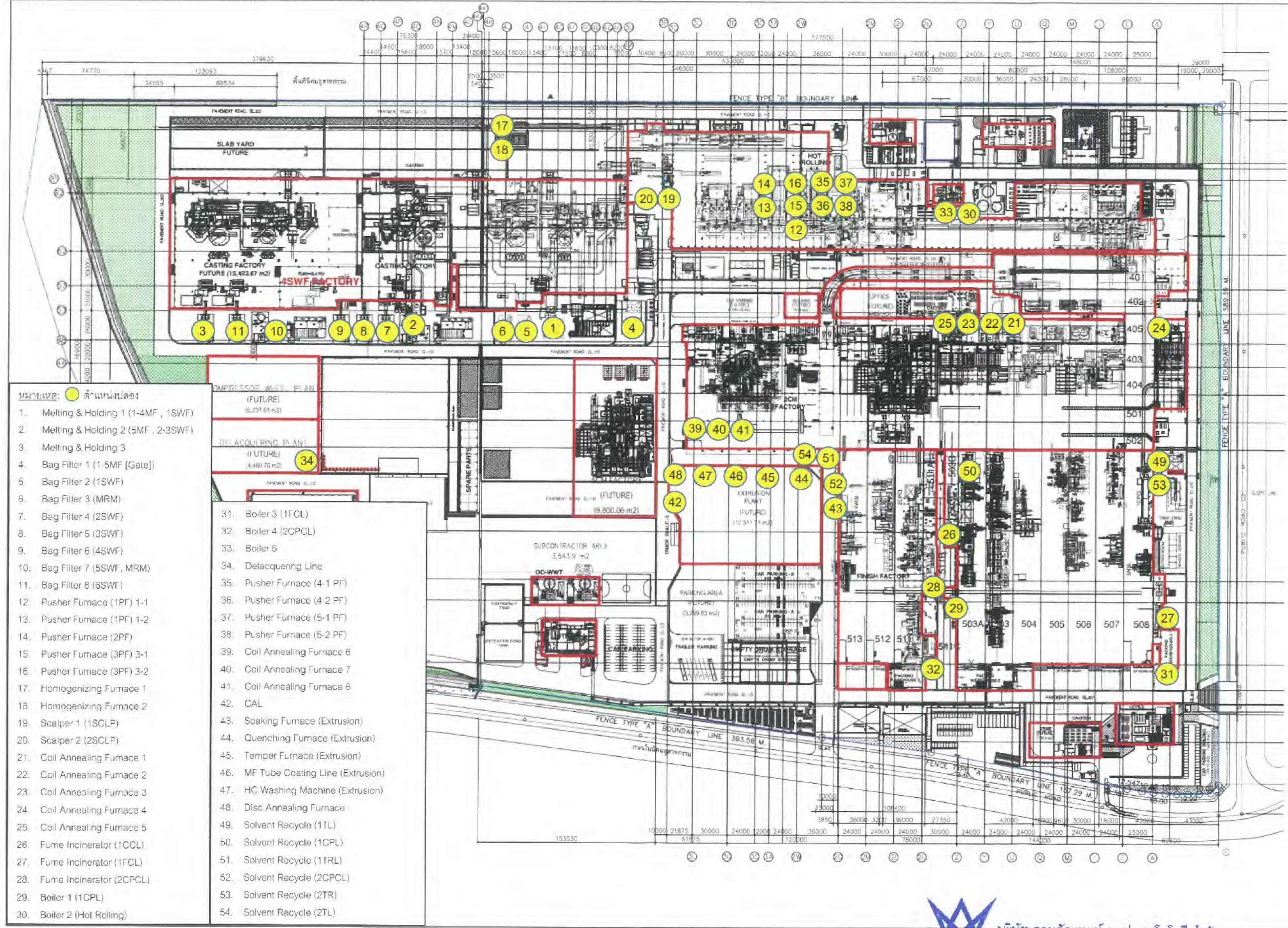
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด



รูปที่ 8 จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศและระดับเสียงของโครงการ
 (นายคิมโคชิ อินากะกิ)
 ประธานบริษัท
 บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด
 2566
 91/95

บริษัท คอนวลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 (นายสมคิด พุ่มจันทร์)
 ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมและสุขภาพ
 บริษัท คอนวลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด



รูปที่ 9 ตำแหน่งปล่องของโครงการภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ

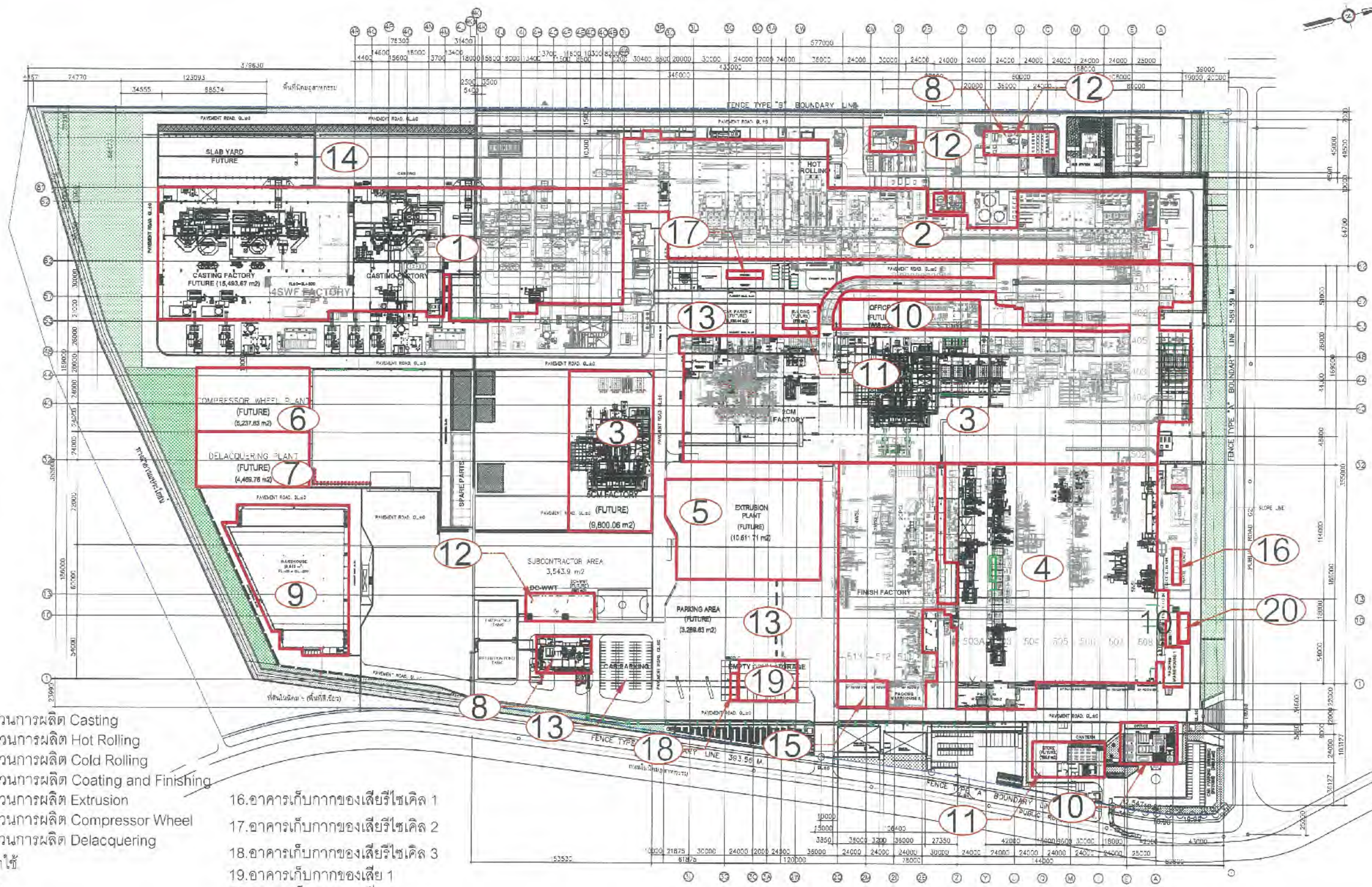


บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด
 (นายคิมโดชิ อินากะกิ)
 ประธานบริษัทฯ
 บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

กรกฎาคม 2566
 92/95



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 (นายสมคิด พุ่มฉัตร)
 ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด



หมายเหตุ

- 1.อาคารกระบวนการผลิต Casting
- 2.อาคารกระบวนการผลิต Hot Rolling
- 3.อาคารกระบวนการผลิต Cold Rolling
- 4.อาคารกระบวนการผลิต Coating and Finishing
- 5.อาคารกระบวนการผลิต Extrusion
- 6.อาคารกระบวนการผลิต Compressor Wheel
- 7.อาคารกระบวนการผลิต Delacquering
- 8.ระบบผลิตน้ำใช้
9. Warehouse
10. อาคารสำนักงาน
11. โรงอาหาร
12. ระบบบำบัดน้ำเสีย
13. ลานจอดรถ
14. Slab Yard
15. ถังรับน้ำจากนิคมฯ

16. อาคารเก็บกากของเสียรีไซเคิล 1
17. อาคารเก็บกากของเสียรีไซเคิล 2
18. อาคารเก็บกากของเสียรีไซเคิล 3
19. อาคารเก็บกากของเสีย 1
20. อาคารเก็บกากของเสีย 2

สัญลักษณ์

- ขอบเขตอาคาร
 พื้นที่สีเขียว

GENERAL MASTER LAYOUT PLAN

SCALE 1:1200

REV. NO.	DATE	SUBJECTS	REMARKS

UACJ GROUP
 UACJ (Thailand) Co., Ltd.
 AMATA CITY INDUSTRIAL ESTATE, RAYONG

PROJECT	UACJ (THAILAND) NEW FACTORY PHASE 2	GENERAL	REV. A
DRAWING	GENERAL MASTER LAYOUT PLAN	SCALE	1:1200
DRAWN BY	CHECKER/ARCH./ENG.	APPROVED	DATE 25-05-2022
INE THAI NISHIMATSU CONSTRUCTION CO., LTD. 18th Floor, The Tower, 746 Sukhumvit 21 (Sai Asake), Kongsatay-mus, Wattana Bangkok 10110, Tel 258-9590-7		AD-AR-02 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.	

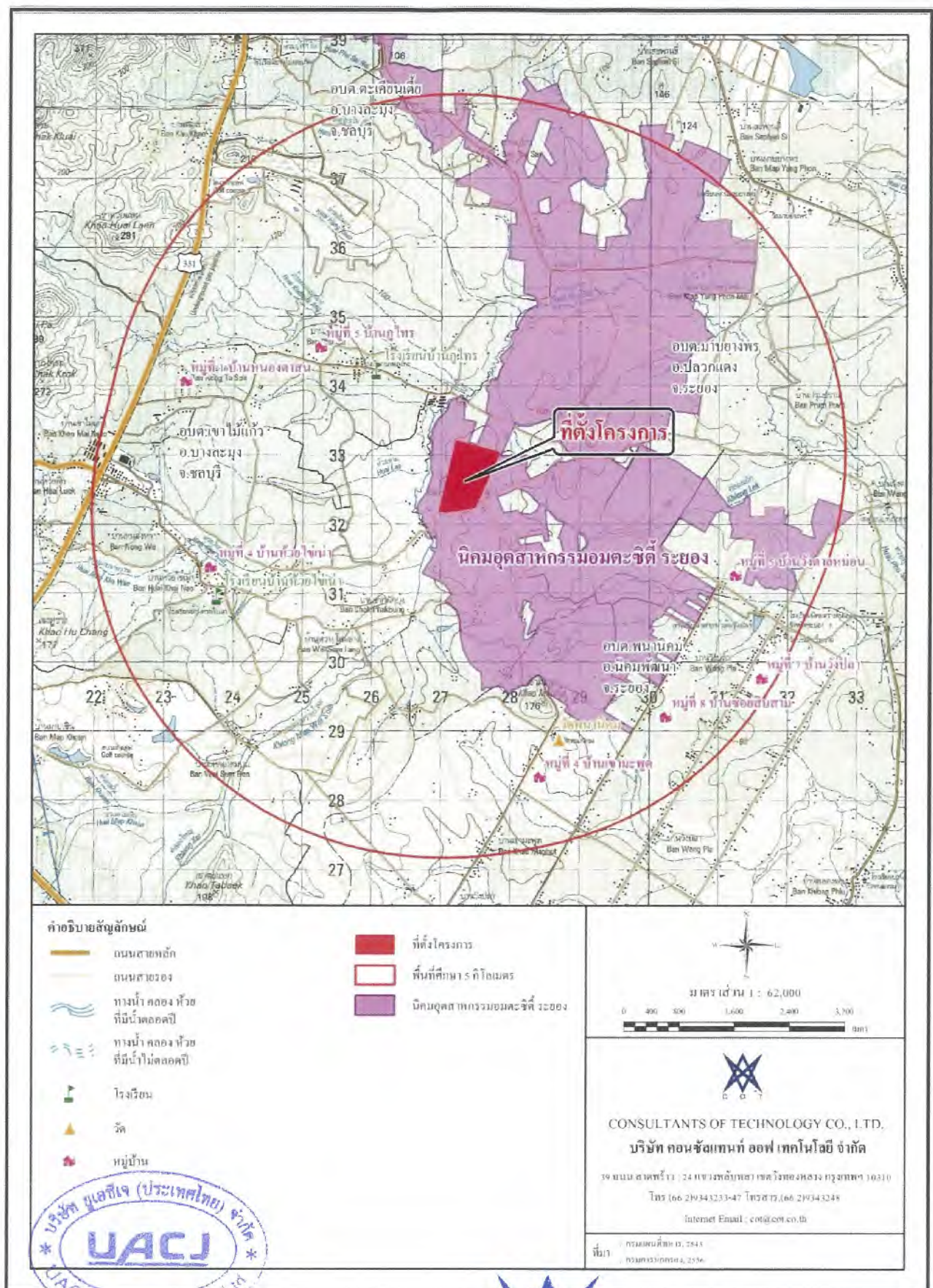


บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด
 (นายคิมโดชิ อินทกะทิ)
 ประธานบริษัทฯ
 บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

กรกฎาคม 2566

93/95

(นายสมศักดิ์ พุ่มจันทร์)
 ผู้จัดการฝ่ายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมและสังคม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด



รูปที่ 10 พื้นที่ชุมชนโดยรอบโครงการ

นายคิมิตชิ อินากะกิ

(นายคิมิตชิ อินากะกิ)

ประธานบริษัทฯ

บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

กรกฎาคม 2566

94/95



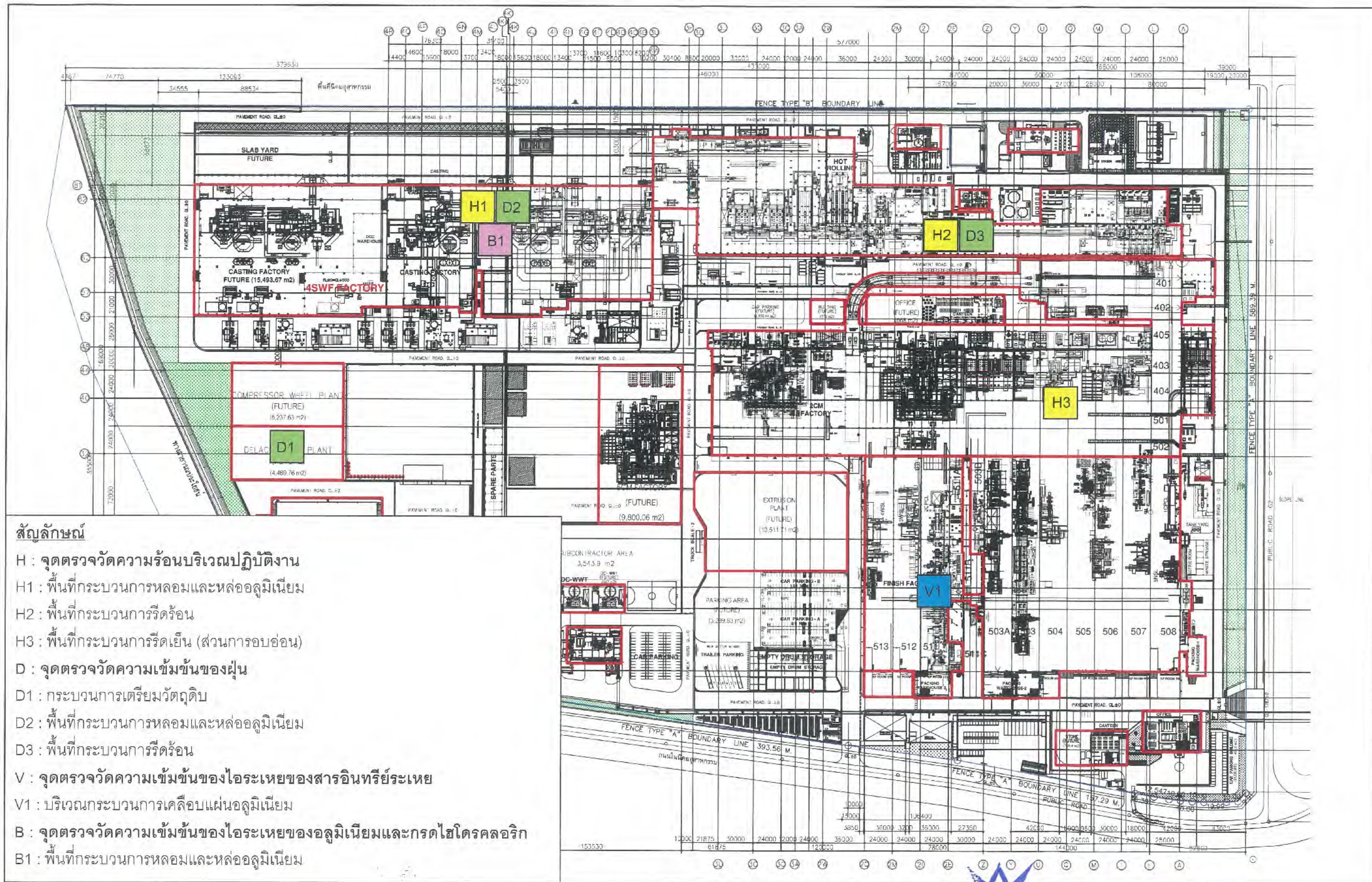
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

นายสมคิด พุ่มจันทร์

(นายสมคิด พุ่มจันทร์)

ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด



สัญลักษณ์

H : จุดตรวจวัดความร้อนบริเวณปฏิบัติงาน

H1 : พื้นที่กระบวนการหลอมและหล่ออลูมิเนียม

H2 : พื้นที่กระบวนการรีดร้อน

H3 : พื้นที่กระบวนการรีดเย็น (ส่วนการอบอ่อน)

D : จุดตรวจวัดความเข้มข้นของฝุ่น

D1 : กระบวนการเตรียมวัตถุดิบ

D2 : พื้นที่กระบวนการหลอมและหล่ออลูมิเนียม

D3 : พื้นที่กระบวนการรีดร้อน

V : จุดตรวจวัดความเข้มข้นของไอระเหยของสารอินทรีย์ระเหย

V1 : บริเวณกระบวนการเคลือบแผ่นอลูมิเนียม

B : จุดตรวจวัดความเข้มข้นของไอระเหยของอลูมิเนียมและกรดไฮโดรคลอริก

B1 : พื้นที่กระบวนการหลอมและหล่ออลูมิเนียม



รูปที่ 11 จุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมภายในสถานประกอบการ

นายคิมโดชิ อินากะกิ

(นายคิมโดชิ อินากะกิ)

ประธานบริษัทฯ

บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

กรกฎาคม 2566

95/95



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

นายสมคิด พุ่มฉัตร

(นายสมคิด พุ่มฉัตร)

ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ภาคผนวก 1-2

หนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดิน
และประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม
และใบรับแจ้งการประกอบอุตสาหกรรมในนิคมอุตสาหกรรม



หนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม
ตามพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2522

ที่.....

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

วันที่ 15 เดือน ตุลาคม พ.ศ. 2556

หนังสืออนุญาตฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่าการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย อนุญาตให้

บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

UACJ (Thailand) Co.,LTD

(สำนักงานตั้งอยู่เลขที่ 7/352 หมู่ที่ 6 ต.รอก/ชอย - ถนน -

ตำบล/แขวง มาบยางพร อำเภอ/เขต ปลวกแดง จังหวัด ระยอง

เป็นผู้ประกอบกิจการในเขต อุตสาหกรรมทั่วไป นิคมอุตสาหกรรม อมตะซิตี้

แปลงที่ดินเลขที่ เนื้อที่ ประมาณ 312 ไร่ 46.23 ตารางวา

ประกอบกิจการ ผลิตอลูมิเนียมแผ่นและสินค้าที่เกี่ยวข้อง

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่ 64(12)

ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่

ทั้งนี้ ผู้ประกอบกิจการต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขแนบท้ายหนังสืออนุญาตนี้

การอนุญาตนี้ให้ใช้ได้จนถึงวันที่ 31 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2558

หมายเหตุ

1. บริษัทฯ ขอเปลี่ยนชื่อใหม่

กนอ. โดย สน.อศ. จึงพิจารณาออกหนังสืออนุญาต ให้ใหม่แทน

หนังสืออนุญาตฯ ที่ สน.อศ.29/2556 ลงวันที่ 24 เมษายน 2556

ซึ่งเป็นอันยกเลิก

2. หนังสืออนุญาตฯ ฉบับนี้มีเอกสารแนบท้าย จำนวน 3 ฉบับ

ลงชื่อ.....ผู้อนุญาต

(นายรัชพิชญ์ โสตาบรรล)

ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้
ปฏิบัติงานแทน ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

หมายเหตุ: (1) การยื่นคำขอต่ออายุการอนุญาต ให้ยื่นคำขอก่อนวันที่การอนุญาตจะสิ้นอายุไม่น้อยกว่าหนึ่งเดือน

(2) มาตรา 30 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 บัญญัติว่าการประกอบกิจการโรงงานในนิคมอุตสาหกรรมซึ่งจัดตั้งตามกฎหมายว่าด้วยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ให้ได้รับการยกเว้นไม่ต้องแจ้งหรือได้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงานตามกฎหมายว่าด้วยโรงงาน แต่การประกอบกิจการโรงงานดังกล่าวจะต้องปฏิบัติตามหลักเกณฑ์ที่กำหนดในกฎกระทรวง ประกาศ และบทบัญญัติอื่นที่เกี่ยวข้องกับการควบคุมการประกอบกิจการโรงงานตามกฎหมายว่าด้วยโรงงาน

(3) อาศัยอำนาจตามมาตรา 41 วรรคสอง แห่งพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2522 ประกอบกับมาตรา 39 แห่งพระราชบัญญัติวิธีปฏิบัติราชการทางปกครอง พ.ศ. 2539 การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยจึงออกหนังสืออนุญาตฉบับนี้ให้เพื่อเป็นหลักฐานว่าเป็นผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรมซึ่งจัดตั้งตามกฎหมายว่าด้วยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขแนบท้ายหนังสือฉบับนี้ ในกรณีที่ผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรมฝ่าฝืนหรือไม่ปฏิบัติตามเงื่อนไขแนบท้ายหนังสือฉบับนี้ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยขอสงวนสิทธิที่จะเพิกถอนการอนุญาต รวมทั้งกำหนดให้ผู้ประกอบการนั้นต้องกระทำการหรืองดเว้นกระทำการใดเพื่อเปลี่ยนแปลงแก้ไขให้เป็นไปตามเงื่อนไขกำหนด



ใบรับแจ้งการประกอบอุตสาหกรรมในนิคมอุตสาหกรรม

ที่: [REDACTED]

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

วันที่ 25 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2556

ใบรับแจ้งการประกอบอุตสาหกรรมในนิคมอุตสาหกรรมนี้ ออกให้เพื่อแสดงว่า

บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

สำนักงานตั้งอยู่เลขที่ 7/352 หมู่ที่ 6 ตรอก/ซอย - ถนน -

ตำบล/แขวง มาบยางพร อำเภอ/เขต ปลวกแดง จังหวัด ระยอง

เป็นผู้ได้รับอนุญาต ทะเบียนผู้ประกอบการเลขที่ [REDACTED]

หนังสืออนุญาตให้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรมที่ [REDACTED] ลงวันที่ 15 เดือน ตุลาคม พ.ศ. 2556

ได้มาแจ้งต่อกรรมการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ว่ามีความประสงค์จะเริ่มประกอบอุตสาหกรรมตามประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่ 64(12)

เพื่อประกอบกิจการ ผลิตอลูมิเนียมแผ่นและสินค้าที่เกี่ยวข้อง

กำลังเครื่องจักรส่วนขยาย - แรงม้า จำนวนคนงานที่เพิ่มขึ้น - คน

กำลังเครื่องจักรรวม 29,343 แรงม้า จำนวนคนงานรวม 216 คน

โดยจะเริ่มประกอบอุตสาหกรรม ในวันที่ 6 เดือน มกราคม พ.ศ. 2557

ตามคำขอแจ้งเริ่มประกอบอุตสาหกรรม ลงวันที่ 23 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2556

สถานที่ประกอบอุตสาหกรรม ตั้งอยู่ในเขตอุตสาหกรรม ทั่วไป

นิคมอุตสาหกรรม อมตะซิตี้ แปลงที่ดินเลขที่ [REDACTED]

เนื้อที่ ประมาณ 312 ไร่ 46.23 ตารางวา

เลขที่ 7/352 หมู่ที่ 6 ตรอก/ซอย - ถนน -

ตำบล/แขวง มาบยางพร อำเภอ/เขต ปลวกแดง จังหวัด ระยอง

ลายมือชื่อ [Signature] ผู้อนุญาต

(นายรัชพิชญ์ โสตาบรรล)

ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้
ปฏิบัติงานแทน ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย



ใบรับแจ้งการประกอบอุตสาหกรรมในนิคมอุตสาหกรรม
ส่วนขยายครั้งที่ 1

ที่: [REDACTED]

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

วันที่ 30 เดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2559

ใบรับแจ้งการประกอบอุตสาหกรรมในนิคมอุตสาหกรรมนี้ ออกให้เพื่อแสดงว่า
บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

สำนักงานตั้งอยู่เลขที่ 7/352 หมู่ที่ 6 ตรอก/ซอย ถนน

ตำบล/แขวง มาบยางพร อำเภอ/เขต ปลวกแดง จังหวัด ระยอง

เป็นผู้ได้รับอนุญาต ทะเบียนผู้ประกอบการเลขที่ [REDACTED]

หนังสืออนุญาตให้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรมที่ [REDACTED] ลงวันที่ 4 เดือน สิงหาคม พ.ศ. 2558

ได้มาแจ้งต่อกรรมการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ว่ามีความประสงค์จะเริ่มประกอบอุตสาหกรรมตามประเภทหรือ
ชนิดของโรงงานลำดับที่ 64(12)

เพื่อประกอบกิจการ ผลิตอลูมิเนียมแผ่นและสินค้าที่เกี่ยวข้อง

กำลังเครื่องจักรส่วนขยาย 110,038.72 แรงม้า จำนวนคนงานที่เพิ่มขึ้น 399 คน

กำลังเครื่องจักรรวม 139,381.72 แรงม้า จำนวนคนงานรวม 615 คน

โดยจะเริ่มประกอบอุตสาหกรรม ในวันที่ 6 เดือน มิถุนายน พ.ศ. 2559

ตามคำขอแจ้งเริ่มประกอบอุตสาหกรรม ลงวันที่ 27 เดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2559

สถานที่ประกอบอุตสาหกรรม ตั้งอยู่ในเขตอุตสาหกรรม ทั่วไป

นิคมอุตสาหกรรม อมตะซิตี้ แปลงที่ดินเลขที่ [REDACTED]

เนื้อที่ ประมาณ 312 ไร่ 46.23 ตารางวา

เลขที่ 7/352 หมู่ที่ 6 ตรอก/ซอย ถนน

ตำบล/แขวง มาบยางพร อำเภอ/เขต ปลวกแดง จังหวัด ระยอง

ลายมือชื่อ [Signature] ผู้อนุญาต

นายรัชพิชญ์ โสตาบรรล

ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้
ปฏิบัติงานแทน ผู้อำนวยการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย



ใบรับแจ้งการประกอบอุตสาหกรรมในนิคมอุตสาหกรรม

ที่ [REDACTED]

ส่วนขยายครั้งที่ 2

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

วันที่ 10 เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2561

ใบรับแจ้งการประกอบอุตสาหกรรมในนิคมอุตสาหกรรมนี้ ออกให้เพื่อแสดงว่า
บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

สำนักงานตั้งอยู่เลขที่ 7/352 หมู่ที่ 6 ต.รอก/ชอย - ถนน -

ตำบล/แขวง มาบยางพร อำเภอ/เขต ปลวกแดง จังหวัด ระยอง

เป็นผู้ได้รับอนุญาต ทะเบียนผู้ประกอบอุตสาหกรรมเลขที่ [REDACTED]

หนังสืออนุญาตให้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรมที่ [REDACTED] ลงวันที่ 23 เดือน มีนาคม พ.ศ. 2560

ได้มาแจ้งต่อการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ว่ามีความประสงค์จะเริ่มประกอบอุตสาหกรรมตามประเภทหรือ
ชนิดของโรงงานลำดับที่ 64(12)

เพื่อประกอบกิจการ ผลิตอลูมิเนียมแผ่นและสินค้าที่เกี่ยวข้อง

(หมายเหตุ จัดทำ EIA โครงการโรงงานผลิตแผ่นอลูมิเนียม กำลังการผลิตรวม 600,000 ตันต่อปี)

กำลังเครื่องจักรส่วนขยาย 10,068.36 แรงม้า จำนวนคนงานที่เพิ่มขึ้น 345 คน

กำลังเครื่องจักรรวม 149,450.08 แรงม้า จำนวนคนงานรวม 960 คน

โดยจะเริ่มประกอบอุตสาหกรรม ในวันที่ 1 เดือน สิงหาคม พ.ศ. 2561

ตามคำขอแจ้งเริ่มประกอบอุตสาหกรรม ลงวันที่ 10 เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2561

สถานที่ประกอบอุตสาหกรรม ตั้งอยู่ในเขตอุตสาหกรรม [REDACTED]

นิคมอุตสาหกรรม อมตะซิตี้ ระยอง แปลงที่ดินเลขที่ [REDACTED]

เนื้อที่ ประมาณ 312 ไร่ 46.23 ตารางวา

เลขที่ 7/352 หมู่ที่ 6 ต.รอก/ชอย - ถนน -

ตำบล/แขวง มาบยางพร อำเภอ/เขต ปลวกแดง จังหวัด ระยอง

ทั้งนี้ ในการประกอบกิจการ บริษัทฯ จะต้องปฏิบัติตามหนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินฯ และเงื่อนไขแนบท้ายหนังสืออนุญาตฯ
ฉบับที่ [REDACTED] ลงวันที่ 23 มีนาคม 2560 และที่ออกใช้ในอนาคตอย่างเคร่งครัด

ลายลงชื่อ [REDACTED] ผู้อนุญาต

(นายรัชพิชญ์ โสคาบรรล)

ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง
ปฏิบัติงานแทน ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย



ใบรับแจ้งการประกอบอุตสาหกรรมในนิคมอุตสาหกรรม

ที่ [REDACTED]

ส่วนขยายครั้งที่ 3

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

วันที่ 27 เดือน กันยายน พ.ศ. 2562

ใบรับแจ้งการประกอบอุตสาหกรรมในนิคมอุตสาหกรรมนี้ ออกให้เพื่อแสดงว่า
บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

สำนักงานตั้งอยู่เลขที่ 7/352 หมู่ที่ 6 ตรอก/ชอย - ถนน -

ตำบล/แขวง มาบยางพร อำเภอ/เขต ปลวกแดง จังหวัด ระยอง

เป็นผู้ได้รับอนุญาต ทะเบียนผู้ประกอบการเลขที่ น.64(12)-1/2555-นอต.

หนังสืออนุญาตให้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรมที่ [REDACTED] ลงวันที่ 23 เดือน สิงหาคม พ.ศ. 2562

ได้มาแจ้งต่อการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ว่ามีความประสงค์จะเริ่มประกอบอุตสาหกรรมตามประเภทหรือ
ชนิดของโรงงานลำดับที่ 64(12)

เพื่อประกอบกิจการ ผลิตอลูมิเนียมแผ่นและสินค้าที่เกี่ยวข้อง

(หมายเหตุ จัดทำรายงานประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) กำลังการผลิตรวม 600,000 ตัน/ปี)

กำลังเครื่องจักรส่วนขยาย 50,638.50 แรงม้า จำนวนคนงานที่เพิ่มขึ้น 265 คน

กำลังเครื่องจักรรวม 200,088.58 แรงม้า จำนวนคนงานรวม 1,225 คน

โดยจะเริ่มประกอบอุตสาหกรรม ในวันที่ 1 เดือน ตุลาคม พ.ศ. 2562

ตามคำขอแจ้งเริ่มประกอบอุตสาหกรรม ลงวันที่ 27 เดือน กันยายน พ.ศ. 2562

สถานที่ประกอบอุตสาหกรรม ตั้งอยู่ในเขตอุตสาหกรรม [REDACTED]

นิคมอุตสาหกรรม อมตะซิตี้ ระยอง แปลงที่ดินเลขที่ [REDACTED]

เนื้อที่ ประมาณ 312 ไร่ 46.23 ตารางวา

เลขที่ 7/352 หมู่ที่ 6 ตรอก/ชอย - ถนน -

ตำบล/แขวง มาบยางพร อำเภอ/เขต ปลวกแดง จังหวัด ระยอง

ทั้งนี้ ในการประกอบกิจการ บริษัทฯ จะต้องปฏิบัติตามหนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินฯ และเงื่อนไขแนบท้ายหนังสืออนุญาตฯ

ฉบับที่ [REDACTED] ลงวันที่ 23 สิงหาคม 2562 และที่ออกใช้ในอนาคตอย่างเคร่งครัด

ลายมือชื่อ.....ผู้อนุญาต

นายอภิชาติ เสกธีระ

(ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง)

ปฏิบัติงานแทน ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย



หนังสืออนุญาตให้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม
ตามพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2522
ส่วนขยาย ครั้งที่ 1

ที่.....

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

วันที่.....4.....เดือน.....สิงหาคม.....พ.ศ. 2558.....

หนังสือฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่าการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย อนุญาตให้

บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

(.....UACJ (Thailand) Co.,Ltd.)

สำนักงานตั้งอยู่เลขที่.....7/352.....หมู่ที่.....6.....ตรอก/ซอย.....-.....ถนน.....-

ตำบล/แขวง.....มาบยางพร.....อำเภอ/เขต.....ปลวกแดง.....จังหวัด.....ระยอง

เป็นผู้ประกอบกิจการในเขต.....อุตสาหกรรมทั่วไป.....นิคมอุตสาหกรรม.....อมตะซิตี้

แปลงที่ดินเลขที่.....เนื้อที่.....ประมาณ 312 ไร่ 46.23 ตารางวา

สถานประกอบกิจการเลขที่.....7/352.....หมู่ที่.....6.....ตรอก/ซอย.....-.....ถนน.....-

ตำบล/แขวง.....มาบยางพร.....อำเภอ/เขต.....ปลวกแดง.....จังหวัด.....ระยอง

ประกอบกิจการ.....ผลิตอลูมิเนียมแผ่นและสินค้าที่เกี่ยวข้อง.....

ขยายการประกอบอุตสาหกรรม โดย.....การติดตั้งเครื่องจักรเพิ่มเติม

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่.....64(12)

ทะเบียนผู้ประกอบอุตสาหกรรมเลขที่.....

ทั้งนี้ ผู้ประกอบกิจการต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขดังนี้

(1) เงื่อนไขแนบท้ายหนังสืออนุญาตให้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรมตาม

พระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2522

(2) เงื่อนไขอื่นที่แนบท้ายหนังสืออนุญาตฉบับนี้ (ถ้ามี)

การอนุญาตนี้ให้ใช้ได้จนถึงวันที่.....31.....เดือน.....ธันวาคม.....พ.ศ. 2558.....

ลงชื่อ.....ผู้อนุญาต

(.....นายรัชพิชญ์ โสดาบรรล.....)

ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้
ปฏิบัติงานแทน ผู้อำนวยการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย



หนังสืออนุญาตให้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม
ตามพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2522
ส่วนขยาย ครั้งที่ 2

ที่.....

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

วันที่ 16 เดือน พฤศจิกายน พ.ศ. 2559

หนังสือฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่าการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย อนุญาตให้

บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด
UACJ (THAILAND) CO.,LTD.

(.....)
สำนักงานตั้งอยู่เลขที่ 7/352 หมู่ที่ 6 ตรอก/ซอย ถนน
ตำบล/แขวง มายางพร อำเภอ/เขต ปลวกแดง จังหวัด ระยอง
เป็นผู้ประกอบกิจการในเขต อุตสาหกรรมทั่วไป นิคมอุตสาหกรรม อมตะซิตี้
แปลงที่ดินเลขที่ เนื้อที่ ประมาณ 312 ไร่ 46.23 ตารางวา
สถานประกอบกิจการเลขที่ 7/352 หมู่ที่ 6 ตรอก/ซอย ถนน
ตำบล/แขวง มายางพร อำเภอ/เขต ปลวกแดง จังหวัด ระยอง
ประกอบกิจการ ผลิตอคูมิเนี่ยมแผ่นและสินค้าที่เกี่ยวข้อง

ขยายการประกอบอุตสาหกรรม โดย การก่อสร้างอาคารโรงงานเพิ่มเติม การต่อเติมอาคารโรงงานเดิมและการติดตั้งเครื่องจักรเพิ่มเติม
ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่ 64(12)
ทะเบียนผู้ประกอบอุตสาหกรรมเลขที่

ทั้งนี้ ผู้ประกอบกิจการต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขดังนี้

- (1) เงื่อนไขแนบท้ายหนังสืออนุญาตให้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรมตามพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2522
- (2) เงื่อนไขอื่นที่แนบท้ายหนังสืออนุญาตฉบับนี้ (ถ้ามี)

การอนุญาตนี้ให้ใช้ได้จนถึงวันที่ 31 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2563

ลงชื่อ.....ผู้อนุญาต

(.....)
นายรัชพิชญ์ โสตาบรรลผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้
ปฏิบัติงานแทน ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยกรณีที่จะต้องต่ออายุหนังสืออนุญาต ให้ยื่นคำขอ
ก่อนวันที่อนุญาตจะหมดอายุไม่น้อยกว่าหนึ่งเดือน



หนังสืออนุญาตให้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม
ตามพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2522
ส่วนขยาย ครั้งที่ 2

ที่ [REDACTED]

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

วันที่ 23 เดือน มีนาคม พ.ศ. 2560

หนังสือฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่าการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย อนุญาตให้

บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

UACJ (THAILAND) CO.,LTD.

(.....)

สำนักงานตั้งอยู่เลขที่ 7/352 หมู่ที่ 6 ตรอก/ซอย - ถนน -

ตำบล/แขวง มาบยางพร อำเภอ/เขต ปลวกแดง จังหวัด ระยอง

เป็นผู้ประกอบกิจการในเขต อุตสาหกรรมทั่วไป นิคมอุตสาหกรรม อมตะซิตี้

แปลงที่ดินเลข [REDACTED] เนื้อที่ ประมาณ 312 ไร่ 46.23 ตารางวา

สถานประกอบกิจการเลขที่ 7/352 หมู่ที่ 6 ตรอก/ซอย - ถนน -

ตำบล/แขวง มาบยางพร อำเภอ/เขต ปลวกแดง จังหวัด ระยอง

ประกอบกิจการ ผลิตรายการแผ่นและสินค้าที่เกี่ยวข้อง

(หมายเหตุ มีการจัดทำ EIA โครงการโรงงานผลิตแผ่นอลูมิเนียม กำลังการผลิตรวม 600,000 ตันต่อปี)

ขยายการประกอบอุตสาหกรรม โดย การก่อสร้างอาคารโรงงานเพิ่มเติมและการติดตั้งเครื่องจักรเพิ่มเติม

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่ 64(12)

ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่ [REDACTED]

ทั้งนี้ ผู้ประกอบกิจการต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขดังนี้

(1) เงื่อนไขแนบท้ายหนังสืออนุญาตให้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรมตาม

พระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2522

(2) เงื่อนไขอื่นที่แนบท้ายหนังสืออนุญาตฉบับนี้ (ถ้ามี)

การอนุญาตนี้ให้ใช้ได้จนถึงวันที่ 31 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2563

ลงชื่อ.....ผู้อนุญาต

(นายรัชพิชญ์ โสดาบรรล)

ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้

ปฏิบัติงานแทน ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย



หนังสืออนุญาตให้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม
ตามพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2522
ส่วนขยาย ครั้งที่ 3

ที่ [REDACTED]

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

วันที่ 23 เดือน สิงหาคม พ.ศ. 2562

หนังสือฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่าการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย อนุญาตให้
บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

(UACJ (THAILAND) CO.,LTD.)

สำนักงานตั้งอยู่เลขที่ 7/352 หมู่ที่ 6 ตระกอก/ชอย ถนน

ตำบล/แขวง มาบยางพร อำเภอ/เขต ปลวกแดง จังหวัด ระยอง

เป็นผู้ประกอบกิจการในเขตอุตสาหกรรมทั่วไป นิคมอุตสาหกรรม อมตะซิตี้ ระยอง

แปลงที่ดินเลขที่ [REDACTED] เนื้อที่ ประมาณ 312 ไร่ 46.23 ตารางวา

สถานประกอบกิจการเลขที่ 7/352 หมู่ที่ 6 ตระกอก/ชอย ถนน

ตำบล/แขวง มาบยางพร อำเภอ/เขต ปลวกแดง จังหวัด ระยอง

ประกอบกิจการ ผลิตต่อมูมิเนียมแผ่นและสินค้าที่เกี่ยวข้อง

(หมายเหตุ จัดทำรายงานประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) กำลังการผลิตรวม 600,000 ตัน/ปี)

ขยายการประกอบอุตสาหกรรม โดย การติดตั้งเครื่องจักรเพิ่มเติม

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่ 64(12)

ทะเบียนผู้ประกอบอุตสาหกรรมเลขที่ [REDACTED]

ทั้งนี้ ผู้ประกอบกิจการต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขดังนี้

(1) เงื่อนไขแนบท้ายหนังสืออนุญาตให้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรมตาม

พระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2522

(2) เงื่อนไขอื่นที่แนบท้ายหนังสืออนุญาตฉบับนี้ (ถ้ามี)

การอนุญาตนี้ให้ใช้ได้จนถึงวันที่ 31 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2563

ลงชื่อ [Signature] ผู้อนุญาต

(นายมานิต อินเมฆ)

ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

กรณีที่จะต้องต่ออายุหนังสืออนุญาต ให้ยื่นคำขอ
ก่อนวันที่อนุญาตจะหมดอายุไม่น้อยกว่าหนึ่งเดือน

รักษาการในตำแหน่ง ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง
ปฏิบัติงานแทน ผู้อำนวยการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย



หนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม
ตามพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2522
Letter of Permission for Land Utilization and Business Operations in Industrial Estate
Under the Industrial Authority of Thailand Act B.E. 2522 (1979)
ส่วนขยาย ครั้งที่ 4

หนังสืออนุญาตเลขที่

ออกให้ ณ วันที่

ชื่อผู้ประกอบการ

Name

รหัสประจำตัวผู้ประกอบการ

เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร

ที่อยู่สำนักงาน

ประกอบกิจการ

ที่อยู่สถานประกอบการ

นิคมอุตสาหกรรม

เขต

แปลงที่ดินเลขที่

เนื้อที่

ประเภทหรือชนิดโรงงานลำดับที่

ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่

ขยายการประกอบอุตสาหกรรม โดย

[REDACTED]

2 ธันวาคม 2565

บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

UACJ (Thailand) Co.,Ltd.

[REDACTED]

[REDACTED]

เลขที่ 7/352 หมู่ที่ 6 ตระก/ชอย - ถนน - ตำบล/แขวง มาบยางพร อำเภ/เขต ปลวกแดง
จังหวัด ระยอง

ผลิตอลูมิเนียมแผ่นและสินค้าที่เกี่ยวข้อง

เลขที่ 7/352 หมู่ที่ 6 ตระก/ชอย - ถนน - ตำบล/แขวง มาบยางพร อำเภ/เขต ปลวกแดง
จังหวัด ระยอง

อมตะซิตี้ ระยอง

อุตสาหกรรมทั่วไป

[REDACTED]

ประมาณ 312 ไร่ 46.23 ตารางวา

64(12)

[REDACTED]

การติดตั้งเครื่องจักรเพิ่มเติม (Casting Factory 4SWF)

ทั้งนี้ ผู้ประกอบการต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขแนบท้ายหนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม ตามพระราชบัญญัติ
การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2522

The business operator shall comply with the conditions attached to the Letter of Permission for Land Utilization and Business
Operations in Industrial Estate under the Industrial Estate Authority of Thailand Act B.E. 2522 (1979) and other conditions attached
hereto (if any).

หมายเหตุ

มีการจัดทำรายงานประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)
โครงการโรงงานผลิตแผ่นอลูมิเนียม(ส่วนขยาย)

กำลังการผลิต 600,000 ตัน/ปี

ลงชื่อ

[Signature]

ผู้อนุญาต

(นายเสริมพงศ์ สุขไช)

ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ปฏิบัติงานแทน
ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย



* หนังสืออนุญาตนี้จัดทำด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ สามารถตรวจสอบเอกสารผ่านทาง QR Code

** หนังสืออนุญาตนี้เป็นอันสิ้นสุดเมื่อสิทธิครอบครองที่ดินของผู้ประกอบการสิ้นสุดลง

*** กรณีนิคมอุตสาหกรรมที่ ก.น.อ. บริหารจัดการสาธารณูปโภค ให้หนังสืออนุญาตนี้มีผลใช้บังคับเมื่อผู้ประกอบการได้ทำนิติกรรมกับ ก.น.อ. แล้ว



เงื่อนไขแนบท้ายหนังสืออนุญาตให้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม

บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

ที่ [REDACTED] ลงวันที่ 2 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2565

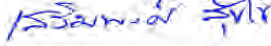
ผู้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการต้องปฏิบัติตามนี้ :-

1. ต้องปฏิบัติตามข้อบังคับคณะกรรมการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ว่าด้วย หลักเกณฑ์ วิธีการ และ เงื่อนไขในการประกอบกิจการ ในนิคมอุตสาหกรรม พ.ศ. 2551 และฉบับที่แก้ไขเพิ่มเติม
2. ในการประกอบกิจการที่ได้รับอนุญาตหากมีกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง จะต้องได้รับอนุญาตจากส่วนราชการที่เกี่ยวข้องด้วยและจะต้องปฏิบัติตาม อย่างเคร่งครัด
3. ต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพ สิ่งแวดล้อมตามที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการของนิคมอุตสาหกรรมที่ผู้ประกอบการตั้งอยู่ เฉพาะในส่วนที่กำหนด ให้ผู้ประกอบการเป็นผู้รับผิดชอบ
4. กรณีที่ผู้ประกอบการก่อให้เกิดความเสียหาย อันเนื่องจากการประกอบกิจการของตน ผู้ประกอบการนั้น จะต้องรับผิดชอบความเสียหาย พื้นฟู ตลอดจนดำเนินการอื่นๆ เพื่อบรรเทาความเสียหายนั้น และในกรณีที่ จำเป็น ก่อ. อาจเข้าดำเนินการ หรือมอบหมายบุคคลอื่น ให้เข้าดำเนินการ แก้ไขความเสียหาย พื้นฟู ตลอดจน ดำเนินการอื่นๆ ได้ โดยผู้ประกอบการ ต้องเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายทั้งหมดที่เกิดขึ้น จากการดำเนินการดังกล่าว
5. ผู้ประกอบการต้องมีและใช้ระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น ที่มีขนาดและประสิทธิภาพเพียงพอ ที่จะปรับปรุงคุณภาพน้ำทิ้งทั้งหมด ของสถานประกอบการ ให้มีคุณลักษณะเป็นไปตามมาตรฐานที่ กอ. กำหนด ตลอดเวลาทำงาน
6. ต้องดำเนินการจัดการ กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย และดำเนินการจัดการกากอุตสาหกรรม จากกระบวนการผลิตให้ถูกต้องตามหลักวิชาการ มิให้เป็นที่เดือดร้อนรำคาญ หรือเป็นอันตรายต่อผู้อยู่ใกล้เคียง และต้องได้รับความเห็นชอบจาก กอ. และต้องปฏิบัติตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ.2548
7. ต้องมีและใช้ระบบขจัดกลิ่นฝุ่นละออง หรือวัตถุมีพิษที่มีขนาด และประสิทธิภาพเพียงพอ เพื่อป้องกันมิให้เกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญ หรือเป็นอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงาน และผู้อยู่ใกล้เคียงตลอดเวลาทำงาน
8. ต้องปฏิบัติตามมาตรการ ป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ คุณภาพสิ่งแวดล้อมตามที่เสนอไว้ใน รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตแผ่นอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) ของบริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง ตามหนังสือสำนักนโยบาย และแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส 1009.3/1021 ลงวันที่ 26 มกราคม 2559
9. ให้ปฏิบัติ ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดโครงการ กิจการ หรือการดำเนินการ ซึ่ง ต้องจัดทำ รายงานประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขในการจัดทำ รายงานประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2562 กำหนดไว้ ก่อนการดำเนินการ และ ต้องได้รับความเห็นชอบ และอนุญาตจากสำนักงานนโยบาย และแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สนพ.)
10. หากมีความประสงค์ที่จะขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ และ หรือ มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม บริษัทฯ ต้องเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลง ดังกล่าว ต่อหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติ หรืออนุญาตดำเนินการ ตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมกำหนด และ ต้องได้รับอนุญาตให้ความเห็นชอบก่อนการดำเนินการใดๆ
11. ต้องดำเนินการ ควบคุม ดูแล การจัดการสิ่งแวดล้อมในพื้นที่ให้เรียบร้อย และเป็นไป ตามกฎหมาย และ หรือระเบียบที่เกี่ยวข้องตลอดระยะเวลาประกอบกิจการ และปฏิบัติ ตามการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ให้เป็นไป ตามกฎกระทรวง และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง ตลอดเวลาการประกอบกิจการ
12. ให้จัดเก็บวัตถุอันตราย และภาชนะบรรจุ หรือวัสดุปนเปื้อนที่ไม่ใช่ แล้ว ภายในอาคารที่มีหลังคา และพื้นคอนกรีตเสริมเหล็ก ในกรณีที่ เป็นของเหลว เช่น น้ำมัน สารละลาย สารไวไฟ เคมีภัณฑ์ เป็นต้น ต้องบรรจุในภาชนะที่มีฝาปิดมิดชิด และมีเชือก หรือกำแพงคอนกรีต โดยรอบพื้นที่จัดเก็บด้วย
13. ต้องปฏิบัติ ตามข้อกำหนดเกี่ยวกับการควบคุม ดูแล การป้องกันเหตุเดือดร้อนรำคาญ การป้องกันความเสียหาย และการป้องกันอันตรายในการประกอบกิจการโรงงาน ที่ออก ตามพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535
14. ต้องจัดให้มีบุคลากรเจ้าหน้าที่วิชาชีพด้านความปลอดภัย และเจ้าหน้าที่วิชาชีพด้านสิ่งแวดล้อม ประจำโรงงาน ตามที่กฎหมายกำหนด
15. ห้ามมีการพักอาศัยในพื้นที่ดิน และพื้นที่การประกอบกิจการ
16. หากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ตรวจสอบการปฏิบัติ ตามเงื่อนไขการประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม และพบว่าผู้ประกอบการอุตสาหกรรมไม่ปฏิบัติตามเงื่อนไขที่ได้รับอนุญาต การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย จะระงับให้ใช้ที่ดิน เพื่อประกอบอุตสาหกรรม
17. หากผู้ประกอบการประสงค์จะอุทธรณ์หรือโต้แย้งคำสั่งนี้ ให้ยื่นอุทธรณ์หรือโต้แย้งคำสั่งดังกล่าว ต่อเจ้าหน้าที่ผู้ทำคำสั่งภายในสิบห้าวัน นับแต่วันที่ทราบคำสั่งนี้ ตามพระราชบัญญัติวิธีปฏิบัติราชการทางปกครอง พ.ศ. 2539

* หนังสืออนุญาตนี้จัดทำด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ สามารถตรวจสอบเอกสารผ่านทาง QR Code

** หนังสืออนุญาตนี้เป็นอันสิ้นสุดเมื่อสิทธิครอบครองที่ดินของผู้ประกอบการสิ้นสุดลง

*** กรณีนิคมอุตสาหกรรมที่ กอ. บริหารจัดการสาธารณูปโภค ให้หนังสืออนุญาตนี้มีผลใช้บังคับเมื่อผู้ประกอบการได้ทำนิติกรรมกับ กอ. แล้ว

ลงชื่อ  ผู้อนุญาต

(นายเสริมพงศ์ สุขไช)
ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ปฏิบัติงานแทน
ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย



* หนังสืออนุญาตนี้จัดทำด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ สามารถตรวจสอบเอกสารผ่านทาง QR Code

** หนังสืออนุญาตนี้เป็นอันสิ้นสุดเมื่อสิทธิครอบครองที่ดินของผู้ประกอบกิจการสิ้นสุดลง

*** กรณีนิคมอุตสาหกรรมที่ ก.นอ. บริหารจัดการสาธารณูปโภค ให้หนังสืออนุญาตนี้มีผลใช้บังคับเมื่อผู้ประกอบกิจการได้ทำนิติกรรมกับ ก.นอ. แล้ว



หนังสืออนุญาตให้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม
ตามพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2522
ฉบับต่ออายุ ครั้งที่ 1

ที่... [REDACTED]

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

วันที่... 16 ...เดือน... มีนาคม... พ.ศ. 2559

หนังสือฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่าการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย อนุญาตให้

บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

(UACJ (Thailand) Co.,Ltd.)

สำนักงานตั้งอยู่เลขที่ 7/352 หมู่ที่ 6 ตรอก/ซอย - ถนน -

ตำบล/แขวง... มาบยางพร อำเภอ/เขต... ปลวกแดง จังหวัด... ระยอง

เป็นผู้ประกอบกิจการในเขต... อุตสาหกรรมทั่วไป นิคมอุตสาหกรรม... อมตะซิตี้

แปลงที่ดินเลขที่ [REDACTED] เนื้อที่... ประมาณ 312 ไร่ 46.23 ตารางวา

สถานที่ประกอบกิจการเลขที่ 7/352 หมู่ที่ 6 ตรอก/ซอย - ถนน -

ตำบล/แขวง... มาบยางพร อำเภอ/เขต... ปลวกแดง จังหวัด... ระยอง

ประกอบกิจการ... ผลิตภัณฑ์เย็บแผ่นและสินค้าที่เกี่ยวข้อง

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่ 64(12)

ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่ [REDACTED]

ทั้งนี้ ผู้ประกอบกิจการต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขดังนี้

(1) เงื่อนไขแนบท้ายหนังสืออนุญาตให้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรมตาม

พระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2522

(2) เงื่อนไขอื่นที่แนบท้ายหนังสืออนุญาตฉบับนี้ (ถ้ามี)

หมายเหตุ การอนุญาตนี้ให้ใช้ได้จนถึงวันที่ 31 ...เดือน... ธันวาคม... พ.ศ. 2563

- หนังสืออนุญาตฉบับนี้มีเอกสารแนบท้าย จำนวน 3 แผ่น

ลงชื่อ... [Signature] ...ผู้อนุญาต

นายรัชพิชญ์ โสดาบรรล

ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้

ปฏิบัติงานแทน ผู้อำนวยการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

การยื่นคำขอต่ออายุหนังสืออนุญาต ให้ยื่นคำขอ
ก่อนวันที่การอนุญาตจะสิ้นสุดไม่น้อยกว่าหนึ่งเดือน



หนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม
ตามพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2522
Letter of Permission for Land Utilization and Business Operations in Industrial Estate
Under the Industrial Authority of Thailand Act B.E. 2522 (1979)

หนังสืออนุญาตเลขที่ [REDACTED]
ออกให้ ณ วันที่ 9 มีนาคม 2564
ชื่อผู้ประกอบการ บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด
Name UACJ (Thailand) Co.,Ltd.
รหัสประจำตัวผู้ประกอบการ [REDACTED]
เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร [REDACTED]
ที่อยู่สำนักงาน เลขที่ 7/352 หมู่ที่ 6 ตรอก/ซอย - ถนน - ตำบล/แขวง มายางพร อำเภอ/เขต ปลวกแดง จังหวัด ระยอง
ประกอบกิจการ ผลិតอูมิเนียมแผ่นและสินค้าที่เกี่ยวข้อง
ที่อยู่สถานประกอบการ เลขที่ 7/352 หมู่ที่ 6 ตรอก/ซอย - ถนน - ตำบล/แขวง มายางพร อำเภอ/เขต ปลวกแดง จังหวัด ระยอง
นิคมอุตสาหกรรม อมตะซิตี้ ระยอง
เขต อุตสาหกรรมทั่วไป
แปลงที่ดินเลขที่ [REDACTED]
เนื้อที่ ประมาณ 312 ไร่ 46.23 ตารางวา
ประเภทหรือชนิดโรงงานลำดับที่ 64(12)
ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่ [REDACTED]

ทั้งนี้ ผู้ประกอบการต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขแนบท้ายหนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม ตามพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2522

The business operator shall comply with the conditions attached to the Letter of Permission for Land Utilization and Business Operations in Industrial Estate under the Industrial Estate Authority of Thailand Act B.E. 2522 (1979) and other conditions attached hereto (if any).

หมายเหตุ
มีการจัดทำรายงานประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)
โครงการโรงงานผลิตแผ่นอลูมิเนียม(สวนขยาย)
กำลังการผลิตรวม 600,000 ตัน/ปี

ลงชื่อ

ผู้อนุญาต

(นายอภิชาติ เสกฐิระ)
ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ปฏิบัติงานแทน
ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย



* หนังสืออนุญาตนี้จัดทำด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ สามารถตรวจสอบเอกสารผ่านทาง QR Code
** หนังสืออนุญาตนี้เป็นอันสิ้นสุดเมื่อสิทธิครอบครองที่ดินของผู้ประกอบการสิ้นสุดลง

*** กรณีนิคมอุตสาหกรรมที่ ก.นอ. บริหารจัดการสาธารณูปโภค ให้หนังสืออนุญาตนี้มีผลใช้บังคับเมื่อผู้ประกอบการได้ทำนิติกรรมกับ ก.นอ. แล้ว



เงื่อนไขแนบท้ายหนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม

บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

ที่ [REDACTED] ลงวันที่ 9 มีนาคม 2564

ผู้ที่ใช้ที่ดินและประกอบกิจการต้องปฏิบัติตามนี้ :-

1. ต้องปฏิบัติตามข้อบังคับคณะกรรมการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ว่าด้วย หลักเกณฑ์ วิธีการ และ เงื่อนไขในการประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม พ.ศ. 2551 และฉบับที่แก้ไขเพิ่มเติม
2. ในการประกอบกิจการที่ได้รับอนุญาตหากมีกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง จะต้องได้รับอนุญาตจากส่วนราชการที่เกี่ยวข้องด้วยและต้องปฏิบัติตาม อย่างเคร่งครัด
3. ต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพ สิ่งแวดล้อมตามที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการของนิคมอุตสาหกรรมที่ผู้ประกอบการตั้งอยู่ เฉพาะในส่วนที่กำหนด ให้ผู้ประกอบการเป็นผู้รับผิดชอบ
4. กรณีที่ผู้ประกอบการก่อให้เกิดความเสียหาย อันเนื่องจากการประกอบกิจการของตน ผู้ประกอบการนั้น จะต้องรับผิดชอบต่อความเสียหาย พื้นฟู ตลอดจนดำเนินการอื่นๆ เพื่อบรรเทาความเสียหายนั้น และในกรณีที่ จำเป็น ก่อ. อาจเข้าดำเนินการ หรือมอบหมายบุคคลอื่น ให้เขาดำเนินการ แก้ไขความเสียหาย พื้นฟู ตลอดจน ดำเนินการอื่นๆ ได้ โดยผู้ประกอบการ ต้องเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายทั้งหมดที่เกิดขึ้น จากการดำเนินการดังกล่าว
5. ต้องมีและใช้ระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น ที่มีขนาดและประสิทธิภาพเพียงพอที่จะปรับปรุงคุณภาพน้ำทิ้งทั้งหมดของโรงงาน ให้มีคุณลักษณะเป็นไปตามมาตรฐานที่ กอ. กำหนด ตลอดเวลาทำงาน
6. ต้องดำเนินการจัดการ กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย และดำเนินการจัดการกากอุตสาหกรรม จากกระบวนการผลิตให้ถูกต้องตามหลักวิชาการ มิให้เป็นที่เป็นที่เดือดร้อนรำคาญ หรือเป็นอันตรายต่อผู้อยู่ใกล้เคียง และต้องได้รับความเห็นชอบจาก กอ. และต้องปฏิบัติตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ.2548
7. ต้องมีและใช้ระบบขจัดกลิ่นฝุ่นละออง หรือวัสดุที่มีพิษที่มีขนาด และประสิทธิภาพเพียงพอ เพื่อป้องกันมิให้เกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญ หรือเป็นอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงาน และผู้อยู่ใกล้เคียงตลอดเวลาทำงาน
8. ต้องปฏิบัติตามมาตรการ ป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ คุณภาพสิ่งแวดล้อมตามที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตแผ่นอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) ของบริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง ตามหนังสือสำนักนโยบาย และแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส 1009.3/1021 ลว 26 มกราคม 2559
9. ให้ปฏิบัติ ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดโครงการ กิจการ หรือการดำเนินการ ซึ่ง ต้องจัดทำ รายงานประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขในการจัดทำ รายงานประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2562 กำหนดไว้ ก่อนการดำเนินการ และ ต้องได้รับความเห็นชอบ และอนุญาตจากสำนักงานนโยบาย และแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.)
10. หากมีความประสงค์ที่จะขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ และ หรือ มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม บริษัทฯ ต้องเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลง ดังกล่าว ต่อหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติ หรืออนุญาตดำเนินการ ตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมกำหนด และ ต้องได้รับอนุญาตให้ความเห็นชอบก่อนการดำเนินการใดๆ
11. ต้องดำเนินการ ควบคุม ดูแล การจัดการสิ่งแวดล้อมในพื้นที่ให้เรียบร้อย และเป็นไป ตามกฎหมาย และ หรือระเบียบที่เกี่ยวข้องตลอดระยะเวลาประกอบกิจการ และปฏิบัติ ตามการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ให้เป็นไป ตามกฎหมายกระทรวง และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง ตลอดเวลาการประกอบกิจการ
12. ให้จัดเก็บวัสดุติดขัด ผลิตภัณฑ์ และภาชนะบรรจุ หรือวัสดุปนเปื้อนที่ไม่ใช่ แล้ว ภายในอาคารที่มีหลังคา และพื้นคอนกรีตเสริมเหล็ก ในกรณีที่พื้นของเหลว เช่น น้ำมัน สารละลาย สารไวไฟ เคมีภัณฑ์ เป็นต้น ต้องบรรจุในภาชนะที่มีฝาปิดมิดชิด และมีเขื่อน หรือกำแพงคอนกรีต โดยรอบพื้นที่จัดเก็บด้วย
13. ต้องปฏิบัติ ตามข้อกำหนดเกี่ยวกับการควบคุม ดูแล การป้องกันเหตุเดือดร้อนรำคาญ การป้องกันความเสียหาย และการป้องกันอันตรายในการประกอบกิจการโรงงาน ที่ออก ตามพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535
14. ต้องจัดให้มีบุคลากรเจ้าหน้าที่วิชาชีพด้านความปลอดภัย และเจ้าหน้าที่วิชาชีพด้านสิ่งแวดล้อม ประจำโรงงาน ตามที่กฎหมายกำหนด
15. ห้ามมีการพักอาศัยในพื้นที่ดิน และพื้นที่การประกอบกิจการ
16. หากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ตรวจสอบการปฏิบัติ ตามเงื่อนไขการประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม และพบว่าผู้ประกอบการอุตสาหกรรมไม่ปฏิบัติ ตามเงื่อนไขที่ได้รับอนุญาต การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย จะระงับให้ใช้ที่ดิน เพื่อประกอบอุตสาหกรรม
17. หากผู้ประกอบการประสงค์จะอุทธรณ์หรือโต้แย้งคำสั่งนี้ ให้ยื่นอุทธรณ์หรือโต้แย้งคำสั่งดังกล่าว ต่อเจ้าหน้าที่ผู้ทำคำสั่งภายในสิบห้าวัน นับแต่วันที่ทราบคำสั่งนี้ ตามพระราชบัญญัติวิธีปฏิบัติราชการทางปกครอง พ.ศ. 2539

ลงชื่อ

ผู้อนุญาต

(นายอภิชาติ เสกฐิระ)

ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ปฏิบัติงานแทน
ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ภาคผนวก 2-1

สำเนาหนังสือแจ้งการรื้อถอนโครงสร้างลานจอดรถ

สำเนา

เขียนที่ บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

วันที่ 11 มีนาคม 2567

เรื่อง แจ้งการรื้อถอนโครงสร้างลานจอดรถเพื่อปรับปรุงติดตั้งโซลาร์เซลล์

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ระยอง

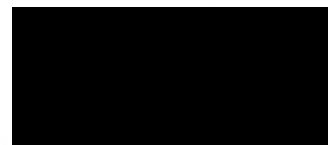
อ้างถึง ใบอนุญาตก่อสร้างอาคาร ดัดแปลงอาคาร หรือรื้อถอนอาคาร เลขที่ สน.อต.26/2555 (ก) ลงวันที่ 11 กรกฎาคม 2555

สิ่งที่แนบ รูปถ่ายบริเวณทำการปรับปรุงรื้อถอนโครงสร้าง

ด้วยทาง บริษัทยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัดมีแผนที่จะปรับปรุงภายในโรงงานเพื่อเป็นพื้นที่ติดตั้งระบบผลิตพลังงานไฟฟ้าจากพลังงานแสงอาทิตย์แบบติดตั้งบนหลังคาที่จอดรถ จึงมีแผนรื้อถอนโครงสร้างและหลังคาเพื่อปรับปรุงโครงสร้างเดิม เพื่อรองรับการติดตั้งระบบพื้นที่ติดตั้งระบบผลิตพลังงานไฟฟ้าจากพลังงานแสงอาทิตย์แบบติดตั้งบนหลังคา เพื่อให้เป็นไปตามระเบียบ และกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง บริษัทฯ เพื่อเป็นไปตามข้อกำหนดของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ระยอง จึงขอส่งหนังสือพร้อมเอกสาร ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย (1) และการดำเนินการรื้อถอนโครงสร้างตั้งแต่วันที่ 15 กุมภาพันธ์ 2567 จนแล้วเสร็จ

จึงเรียนแจ้งเพื่อโปรดทราบ

รับแจ้ง
12 มี.ค. 2567
จึง
[Signature]



(นางสาวขวัญใจ อินอ่อน)

ผู้รับมอบอำนาจกระทำการแทน

ลานจอดรถ ออฟฟิศ



รั้วถนน ลานจอดรถ ออฟฟิศ



Handwritten signature
dudora



แบบ กนอ. 02/2

ใบอนุญาตก่อสร้างอาคาร ดัดแปลงอาคาร หรือรื้อถอนอาคาร

ที่ [REDACTED] การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

อนุญาตให้ บริษัท ฟรุควา-สกาย อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด เจ้าของอาคาร
ตั้งอยู่เลขที่ 1/95 หมู่ที่ 5 ตรอก/ซอย ถนน
ตำบล/แขวง คานหาม อำเภอ/เขต อุทัย จังหวัด พระนครศรีอยุธยา
ข้อ 1 ทำการ ก่อสร้างอาคาร ในเขต อุตสาหกรรมทั่วไป
นิคมอุตสาหกรรม อมตะซิตี้ แปลงที่ดินเลขที่ [REDACTED]
ตั้งอยู่เลขที่ - หมู่ที่ - ตรอก/ซอย ถนน -
ตำบล/แขวง ฆาตยาพร อำเภอ/เขต ปลวกแดง จังหวัด ระยอง
ในที่ดินโฉนดที่ดินเลขที่ - เป็นที่ดินของ บริษัท ฟรุควา-สกาย อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด
ข้อ 2 เป็นอาคาร
(ตามเอกสารแนบ)

ตามแผนผัง แบบแปลน รายการประกอบแบบแปลน และรายการคำนวณที่แนบท้าย
ใบอนุญาตนี้

ข้อ 3 โดยมี นายอนันต์ ขนิษฐประเสริฐ เป็นผู้ควบคุมงาน

ข้อ 4 ผู้ได้รับใบอนุญาต ต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขดังต่อไปนี้

- (1) ผู้ได้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามหลักเกณฑ์วิธีการและเงื่อนไขตามที่กำหนดในกฎกระทรวงและ
หรือหลักเกณฑ์การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ซึ่งออกตามความในมาตรา 8(11) มาตรา 9
หรือมาตรา 10 แห่งพระราชบัญญัติควบคุมอาคาร พ.ศ. 2522

- (2) อาคารในข้อ 2 ลำดับที่ 2.1, 2.2 และ 2.3 เป็นอาคารประเภทควบคุมการใช้

(นายจักพงค์ แพร่ภาษา เป็นผู้ควบคุมการป้องกันโครงสร้างหลักตามกฎหมายกระทรวงฉบับที่ 48, 60)

ใบอนุญาตฉบับนี้ให้ใช้ได้จนถึงวันที่ 10 เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2557

ออกให้ ณ วันที่ 11 เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2555

(ลายมือชื่อ)

ผู้อนุญาต

นายธัชพงษ์ ไสยาบรรณ

ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้

ปฏิบัติงานแทน ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย



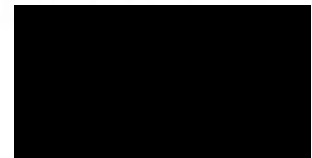
เอกสารแนบ ใบอนุญาตก่อสร้างอาคาร ตัดแปลงอาคาร หรือรื้อถอนอาคาร
ที่ [REDACTED]

ข้อ 2 เป็นอาคาร

- ๐ 2.1 ค.ส.ล. ชั้นเดียว มีชั้นลอย จำนวน 1 หลัง เพื่อใช้เป็น โรงงาน (อาคารขนาดใหญ่พิเศษ) ✓
- ๐ 2.2 ค.ส.ล. สองชั้น จำนวน 1 หลัง เพื่อใช้เป็น สำนักงาน
- ๐ 2.3 ค.ส.ล. ชั้นเดียว จำนวน 1 หลัง เพื่อใช้เป็น อาคาร โรงอาหาร และLOCKER
- 2.4 ค.ส.ล. ชั้นเดียว จำนวน 1 หลัง เพื่อใช้เป็น อาคาร UTILITY และUTILITY YARD
- 2.5 ค.ส.ล. ชั้นเดียว จำนวน 1 หลัง เพื่อใช้เป็น SUB-STATION และTRANSFORMER YARD
- 2.6 ค.ส.ล. ชั้นเดียว จำนวน 3 หลัง เพื่อใช้เป็น GUARD HOUSE (2),อาคารTRUCK SCALE
- 2.7 ค.ส.ล./โครงสร้างเหล็ก ชั้นเดียว จำนวน 1 หลัง เพื่อใช้เป็น RELEIVED POOL & PUMP HOUSE
- 2.8 ค.ส.ล./โครงสร้างเหล็ก ชั้นเดียว จำนวน 1 หลัง เพื่อใช้เป็น FIMSH POOL & PUMP HOUSE
- 2.9 โครงสร้างเหล็ก ชั้นเดียว จำนวน 2 หลัง เพื่อใช้เป็น โรงจอดรถยนต์ โรงจอดรถจักรยานยนต์
- 2.10 โครงสร้างเหล็ก จำนวน 1 หน่วย เพื่อใช้เป็น PIPE RACK
- 2.11 ถนน และลานจอดรถ, รั้ว, ทางระบายน้ำฝน - ทางระบายน้ำเสีย

(นายธัชพิชญ์ โสตาบรรลุ)

ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้
ปฏิบัติงานแทน ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย



ภาคผนวก 3-1

ภาพถ่ายผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ



รูปที่ 1 ตัวอย่างระบบควบคุมมลพิษทางอากาศของโครงการ



รูปที่ 2 ตัวอย่างอะไหล่สำรองระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ



รูปที่ 3 ป้ายแสดงพื้นที่ควบคุมบริเวณเตาหลอมอลูมิเนียม



รูปที่ 4 การทำความสะอาดเครื่องจักร/เตาหลอมอลูมิเนียม



รูปที่ 5 ตัวอย่างระบบ Bag Filter ในกระบวนการนำอลูมิเนียมกลับมาใช้ใหม่



รูปที่ 6 ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการกับรางระบายน้ำของนิคมฯ



รูปที่ 7 ตัวอย่างระบบตรวจวัดคุณภาพน้ำอัตโนมัติ



รูปที่ 8 Emergency Tank



รูปที่ 9 ห้องควบคุม (Control Room)



รูปที่ 10 ติดป้ายบ่งชี้ด้านความปลอดภัย



รูปที่ 11 กำหนดการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน
ขณะปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง



รูปที่ 12 การติดตั้งผนังกันเสียงบริเวณ
Chip Crusher และ Blower



รูปที่ 13 ภาชนะรองรับมูลฝอยแยกประเภทใน
พื้นที่โครงการ และขยะรีไซเคิล



รูปที่ 14 ตัวอย่างภาชนะรวบรวมขยะมูลฝอย



รูปที่ 15 สถานที่ในการรวบรวมขยะรีไซเคิล



รูปที่ 16 สถานที่เก็บของเสียประเภทกาก
อุตสาหกรรมอันตราย



รูปที่ 17 พื้นที่เก็บของเสียของโครงการ



รูปที่ 18 การเก็บและภาชนะบรรจุกากของเสียของโครงการประเภทต่าง ๆ



รูปที่ 19 รางระบายน้ำฝนในพื้นที่โครงการ



รูปที่ 20 ระบบรวบรวมน้ำเสียของโครงการ



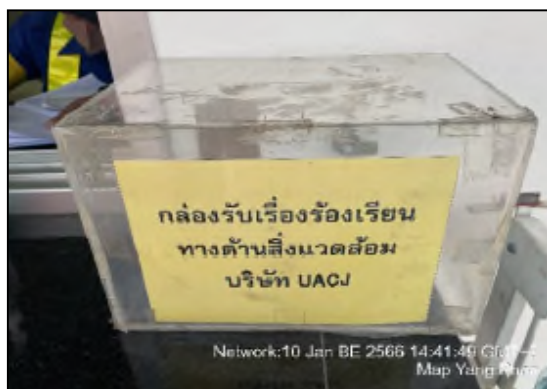
รูปที่ 21 การทำความสะอาดและลอกตะกอนในราง หรือท่อระบายน้ำฝนในพื้นที่โครงการ



รูปที่ 22 รถที่ใช้ขนส่งกากของเสียที่มีระบบ GPS



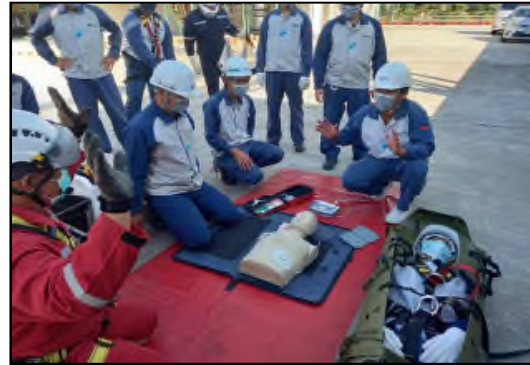
รูปที่ 23 รถที่ใช้ขนส่งวัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์ สารเคมี ที่มีการติดชื่อและเบอร์โทรศัพท์



รูปที่ 24 กล่องรับฟังความคิดเห็น



รูปที่ 25 ป้ายประชาสัมพันธ์และข้อมูลข่าวสารด้านความปลอดภัยที่เผยแพร่แก่พนักงาน



รูปที่ 26 การอบรมพนักงานก่อนเริ่มปฏิบัติงาน ด้านความปลอดภัย



รูปที่ 27 การจัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัย
ส่วนบุคคลให้แก่พนักงาน

รูปที่ 28 การสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัย
ส่วนบุคคลของพนักงาน



รูปที่ 29 ท่อขนส่งก๊าซธรรมชาติของโครงการ



รูปที่ 30 สวัสดิการด้านพยาบาลของโครงการ



รูปที่ 31 ระบบตรวจจับและสัญญาณเตือนภัย



รูปที่ 32 ทางหนีไฟในพื้นที่โครงการ



รูปที่ 33 อุปกรณ์ดับเพลิงเบื้องต้น



รูปที่ 34 COMBINATION BOX W/MANUAL
STATION LOCATION LAMP&ALARM
BELL บริเวณเตาหลอม



รูปที่ 35 ถังเก็บน้ำมันดีเซล



รูปที่ 36 การควบคุมและการจัดเก็บ Dross



รูปที่ 37 Insulation Joint/Flang



รูปที่ 38 รั้วตาข่ายรอบสถานีควบคุมก๊าซ

รูปที่ 39 ปล่องระบายก๊าซ (Blow down stack)



รูปที่ 40 ระบบท่อ By pass และระบบวาล์วสำรองกรณีเกิดความบกพร่องของเส้นท่อหลัก

รูปที่ 41 เครื่องดับเพลิงชนิดผง (Power Extinguisher)



รูปที่ 42 พื้นที่สีเขียวของโครงการ

ภาคผนวก 3-2

ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ระหว่างปี พ.ศ. 2561-มิถุนายน 2566

จุดตรวจวัด	ช่วงที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด							
		ฝุ่นละอองรวม (TSP)		ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO ₂)		Dioxin and Furan		n-Decane (C ₁₀ H ₂₂)	
		mg/m ³	g/s	ppm	g/s	ng-TEQ/Nm ³	g/s	ppm	g/s
Melting and Holding 1 (1-4MF, 1SWF) (เดิมชื่อ Melting and Holding Furnace 1)	1/2561	2.4	0.017	58.2	0.796	-	-	-	-
	2/2561	<0.5	<0.003	48.5	0.533	-	-	-	-
	1/2562	0.8	0.004	28.9	0.394	-	-	-	-
	2/2562	<0.5	<0.005	43.8	0.589	-	-	-	-
	1/2563	<0.5	<0.007	51.7	0.453	-	-	-	-
	2/2563	4.4	0.012	67.5	0.349	-	-	-	-
	1/2564	3.0	0.015	52.7	0.492	-	-	-	-
	2/2564	2.7	0.013	26.2	0.245	-	-	-	-
	1/2565	5.5	0.010	23.7	0.083	-	-	-	-
	2/2565	2.1	0.018	24.5	0.403	-	-	-	-
	1/2566	<0.5	<0.004	28.1	0.420	-	-	-	-
	ค่าต่ำสุด-สูงสุด	<0.5-5.5	<0.003-0.018	23.7-67.50	0.083-0.796	-	-	-	-
ค่าควบคุม ^{1/}		51.0	0.403	102.0	1.515	-	-	-	-
ค่าควบคุม ^{2/}		25.0	0.350	95.0	2.502	-	-	-	-
มาตรฐาน ^{3/}		240	-	200	-	-	-	-	-
Melting and Holding 2 (5 MF, 2-3SWF) (เดิมชื่อ Melting and Holding Furnace 2)	1/2561	-	-	-	-	-	-	-	-
	2/2561	-	-	-	-	-	-	-	-
	1/2562	-	-	-	-	-	-	-	-
	2/2562	4.9	0.033	96.2	1.221	0.092	2.17x10 ⁻¹⁰	-	-
	1/2563	2	0.016	24.2	0.354	0.100	2.17x10 ⁻¹⁰	-	-
	2/2563	<0.5	<0.006	39.8	0.634	0.090	1.01x10 ⁻⁹	-	-
	1/2564	<0.5	<0.005	81.8	1.121	0.085	8.66x10 ⁻¹⁰	-	-
	2/2564	2.0	0.016	19.7	0.326	0.059	4.85x10 ⁻¹⁰	-	-
	1/2565	<0.5	<0.004	87.5	0.808	0.016	1.4x10 ⁻¹⁰	-	-
	2/2565	<0.5	<0.006	40.1	0.855	0.190	2.0x10 ⁻⁹	-	-
	1/2566	<0.5	<0.006	32.4	0.725	0.200	2.8x10 ⁻⁹	-	-
	ค่าต่ำสุด-สูงสุด	<0.5-4.9	<0.004-0.033	19.7-96.20	0.326-1.221	0.016-0.200	1.4x10 ⁻¹⁰ -2.0x10 ⁻⁹	-	-
ค่าควบคุม ^{1/}		51	0.334	102.0	1.255	0.500	7.85x10 ⁻⁹	-	-
ค่าควบคุม ^{2/}		25	0.350	100.0	2.634	0.500	7.85x10 ⁻⁹	-	-
มาตรฐาน ^{3/}		240	-	200	-	-	-	-	-
Filter Unit Exhaust 1 (1DC-4DC) (ยกเลิกการใช้งาน)	1/2561	2.8	0.001	-	-	-	-	-	-
	2/2561	<0.5	<0.0002	-	-	-	-	-	-
	1/2562	-*	-*	-	-	-	-	-	-
	2/2562	-*	-*	-	-	-	-	-	-
	1/2563	-*	-*	-	-	-	-	-	-
	2/2563	-*	-*	-	-	-	-	-	-
	1/2564	-*	-*	-	-	-	-	-	-
	2/2564	-*	-*	-	-	-	-	-	-
	1/2565	-*	-*	-	-	-	-	-	-
	2/2565	-*	-*	-	-	-	-	-	-
	1/2566	-*	-*	-	-	-	-	-	-
	ค่าต่ำสุด-สูงสุด	<0.5-2.8	<0.0002-0.0010	-	-	-	-	-	-
ค่าควบคุม ^{1/}		51	0.083	-	-	-	-	-	-
ค่าควบคุม ^{2/}		51	0.083	-	-	-	-	-	-
มาตรฐาน ^{3/}		240	-	-	-	-	-	-	-
Bag Filter 1 (1-5MF) [Gate] (เดิมชื่อ Bag Filter 1)	1/2561	<0.5	<0.007	-	-	-	-	-	-
	2/2561	<0.5	<0.019	-	-	-	-	-	-
	1/2562	<0.5	<0.015	-	-	-	-	-	-
	2/2562	<0.5	<0.018	-	-	-	-	-	-
	1/2563	<0.5	<0.014	-	-	-	-	-	-
	2/2563	<0.5	<0.013	-	-	-	-	-	-
	1/2564	<0.5	<0.011	-	-	-	-	-	-
	2/2564	<0.5	<0.012	-	-	-	-	-	-
	1/2565	<0.5	<0.012	-	-	-	-	-	-
	2/2565	<0.5	<0.009	-	-	-	-	-	-
	1/2566	<0.5	<0.009	-	-	-	-	-	-
	ค่าต่ำสุด-สูงสุด	<0.5	<0.007-<0.019	-	-	-	-	-	-
ค่าควบคุม ^{1/}		53.0	1.034	-	-	-	-	-	-
ค่าควบคุม ^{2/}		23.0	0.575	-	-	-	-	-	-
มาตรฐาน ^{3/}		240	-	-	-	-	-	-	-

ตารางที่ 1 (ต่อ)

จุดตรวจวัด	ช่วงที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด							
		ฝุ่นละอองรวม (TSP)		ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO ₂)		Dioxin and Furan		n-Decane (C ₁₀ H ₂₂)	
		mg/m ³	g/s	ppm	g/s	ng-TEQ/Nm ³	g/s	ppm	g/s
Bag Filter 2 (1SWF) (เดิมชื่อ Bag Filter 2)	1/2561	4.5	0.060	-	-	-	-	-	-
	2/2561	<0.5	<0.019	-	-	-	-	-	-
	1/2562	10.8	0.239	-	-	-	-	-	-
	2/2562	19.1	0.313	-	-	-	-	-	-
	1/2563	<0.5	<0.009	-	-	-	-	-	-
	2/2563	0.7	0.007	-	-	-	-	-	-
	1/2564	<0.5	<0.005	-	-	-	-	-	-
	2/2564	1.3	0.012	-	-	-	-	-	-
	1/2565	<0.5	0.006	-	-	-	-	-	-
	2/2565	1.4	0.025	-	-	-	-	-	-
	1/2566	5.1	0.074	-	-	-	-	-	-
	ค่าต่ำสุด-สูงสุด	<0.5-19.1	<0.005-0.313	-	-	-	-	-	-
ค่าควบคุม ^{1/}		53.0	0.517	-	-	-	-	-	-
ค่าควบคุม ^{2/}		23.0	0.345	-	-	-	-	-	-
มาตรฐาน ^{3/}		240	-	-	-	-	-	-	-
Bag Filter 3 (MRM) (เดิมชื่อ Bag Filter 3)	1/2561	0.5	0.005	-	-	-	-	-	-
	2/2561	<0.5	<0.005	-	-	-	-	-	-
	1/2562	<0.5	<0.005	-	-	-	-	-	-
	2/2562	<0.5	<0.006	-	-	-	-	-	-
	1/2563	<0.5	<0.007	-	-	-	-	-	-
	2/2563	<0.5	<0.004	-	-	-	-	-	-
	1/2564	<0.5	<0.004	-	-	-	-	-	-
	2/2564	<0.5	<0.004	-	-	-	-	-	-
	1/2565	<0.5	<0.005	-	-	-	-	-	-
	2/2565	<0.5	<0.010	-	-	-	-	-	-
	1/2566	<0.5	<0.004	-	-	-	-	-	-
	ค่าต่ำสุด-สูงสุด	<0.5-0.5	<0.004-<0.010	-	-	-	-	-	-
ค่าควบคุม ^{1/}		53.0	1.034	-	-	-	-	-	-
ค่าควบคุม ^{2/}		23.0	0.345	-	-	-	-	-	-
มาตรฐาน ^{3/}		240	-	-	-	-	-	-	-
Bag Filter 4 (2SWF)	1/2561	-	-	-	-	-	-	-	-
	2/2561	-	-	-	-	-	-	-	-
	1/2562	-	-	-	-	-	-	-	-
	2/2562	<0.5	<0.007	-	-	-	-	-	-
	1/2563	<0.5	<0.007	-	-	-	-	-	-
	2/2563	0.5	0.006	-	-	-	-	-	-
	1/2564	<0.5	<0.006	-	-	-	-	-	-
	2/2564	5.4	0.058	-	-	-	-	-	-
	1/2565	5.3	0.085	-	-	-	-	-	-
	2/2565	0.7	0.010	-	-	-	-	-	-
	1/2566	3.7	0.036	-	-	-	-	-	-
	ค่าต่ำสุด-สูงสุด	<0.5-5.4	<0.006-<0.085	-	-	-	-	-	-
ค่าควบคุม ^{1/}		53.0	1.034	-	-	-	-	-	-
ค่าควบคุม ^{2/}		25.0	0.375	-	-	-	-	-	-
มาตรฐาน ^{3/}		240	-	-	-	-	-	-	-
Bag Filter 5 (3SWF)	1/2561	-	-	-	-	-	-	-	-
	2/2561	-	-	-	-	-	-	-	-
	1/2562	-	-	-	-	-	-	-	-
	2/2562	<0.5	<0.005	-	-	-	-	-	-
	1/2563	<0.5	<0.009	-	-	-	-	-	-
	2/2563	<0.5	<0.008	-	-	-	-	-	-
	1/2564	<0.5	<0.005	-	-	-	-	-	-
	2/2564	0.7	0.006	-	-	-	-	-	-
	1/2565	<0.5	<0.004	-	-	-	-	-	-
	2/2565	0.7	0.015	-	-	-	-	-	-
	1/2566	<0.5	<0.009	-	-	-	-	-	-
	ค่าต่ำสุด-สูงสุด	<0.5-0.7	<0.004-0.015	-	-	-	-	-	-
ค่าควบคุม ^{1/}		53.0	1.034	-	-	-	-	-	-
ค่าควบคุม ^{2/}		25.0	0.375	-	-	-	-	-	-
มาตรฐาน ^{3/}		240	-	-	-	-	-	-	-

ตารางที่ 1 (ต่อ)

จุดตรวจวัด	ช่วงที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด							
		ฝุ่นละอองรวม (TSP)		ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO ₂)		Dioxin and Furan		n-Decane (C ₁₀ H ₂₂)	
		mg/m ³	g/s	ppm	g/s	ng-TEQ/Nm ³	g/s	ppm	g/s
Boiler 1 (1CPL) (เดิมชื่อ Boiler 1)	1/2561	0.6	0.0002	12.30	0.008	-	-	-	-
	2/2561	<0.5	<0.0002	<1.06	<0.001	-	-	-	-
	1/2562	0.8	0.0003	10.90	0.007	-	-	-	-
	2/2562	5.3	0.0100	14.20	0.052	-	-	-	-
	1/2563	<0.5	<0.0006	15.60	0.038	-	-	-	-
	2/2563	<0.5	<0.0010	4.50	0.016	-	-	-	-
	1/2564	0.6	0.0020	16.30	0.107	-	-	-	-
	2/2564	2.7	0.0040	20.90	0.064	-	-	-	-
	1/2565	1.4	0.0020	29.30	0.092	-	-	-	-
	2/2565	<0.5	<0.001	6.80	0.031	-	-	-	-
	1/2566	<0.5	<0.001	20.42	0.093	-	-	-	-
	ค่าต่ำสุด-สูงสุด	<0.5-5.3	<0.0002-0.0100	<1.06-29.30	<0.001-0.107	-	-	-	-
ค่าควบคุม ^{1/}		51.0	0.0820	117.00	0.352	-	-	-	-
ค่าควบคุม ^{2/}		20.0	0.0400	40.00	0.151	-	-	-	-
มาตรฐาน ^{3/}		320	-	200	-	-	-	-	-
Boiler 2 (Hot Rolling) (เดิมชื่อ Boiler 2)	1/2561	<0.5	<0.0002	10.30	0.00921	-	-	-	-
	2/2561	<0.5	<0.0003	8.47	0.009	-	-	-	-
	1/2562	<0.5	<0.0002	8.00	0.007	-	-	-	-
	2/2562	<0.5	<0.0007	3.50	0.011	-	-	-	-
	1/2563	0.9	0.0010	11.60	0.025	-	-	-	-
	2/2563	5.4	0.0050	15.80	0.029	-	-	-	-
	1/2564	1.2	0.0010	27.40	0.051	-	-	-	-
	2/2564	<0.5	<0.0005	9.81	0.020	-	-	-	-
	1/2565	0.6	0.0007	10.60	0.022	-	-	-	-
	2/2565	<0.5	<0.0009	13.80	0.050	-	-	-	-
	1/2566	<0.5	<0.0007	7.00	0.018	-	-	-	-
	ค่าต่ำสุด-สูงสุด	<0.5-5.4	<0.0002-0.0050	3.50-27.4	0.007-0.051	-	-	-	-
ค่าควบคุม ^{1/}		51.0	0.0410	117.00	0.1760	-	-	-	-
ค่าควบคุม ^{2/}		20.0	0.0400	40.00	0.1510	-	-	-	-
มาตรฐาน ^{3/}		320	-	200	-	-	-	-	-
Boiler 3 (1FCL) (เดิมชื่อ Boiler 3)	1/2561	-	-	-	-	-	-	-	-
	2/2561	0.5	0.0003	14.70	0.016	-	-	-	-
	1/2562	<0.5	<0.0004	7.96	0.011	-	-	-	-
	2/2562	1.7	0.0030	11.20	0.039	-	-	-	-
	1/2563	<0.5	<0.0004	8.30	0.008	-	-	-	-
	2/2563	1.7	0.0020	<1.06	<0.002	-	-	-	-
	1/2564	0.6	0.0005	15.2	0.024	-	-	-	-
	2/2564	<0.5	<0.0002	15.5	0.008	-	-	-	-
	1/2565	0.6	0.0002	28.1	0.021	-	-	-	-
	2/2565	0.8	0.0003	15.8	0.012				
	1/2566	0.77	0.0003	7.02	0.005				
	ค่าต่ำสุด-สูงสุด	<0.5-1.7	<0.0002-0.0030	<1.06-28.1	<0.002-0.039	-	-	-	-
ค่าควบคุม ^{1/}		51.0	0.0820	117.00	0.352	-	-	-	-
ค่าควบคุม ^{2/}		20.0	0.0400	40.00	0.151	-	-	-	-
มาตรฐาน ^{3/}		320	-	200	-	-	-	-	-
Boiler No.4 (2CPCL)	1/2561	-	-	-	-	-	-	-	-
	2/2561	-	-	-	-	-	-	-	-
	1/2562	-	-	-	-	-	-	-	-
	2/2562	-	-	-	-	-	-	-	-
	1/2563	<0.5	<0.001	11.80	0.075	-	-	-	-
	2/2563	<0.5	<0.003	17.30	0.181	-	-	-	-
	1/2564	<0.5	<0.001	12.40	0.046	-	-	-	-
	2/2564	0.6	0.0007	17.10	0.035	-	-	-	-
	1/2565	<0.5	<0.0005	8.10	0.016	-	-	-	-
	2/2565	<0.5	<0.001	<1.00	<0.045	-	-	-	-
	1/2566	<0.5	<0.001	<1.00	<0.058	-	-	-	-
	ค่าต่ำสุด-สูงสุด	<0.5-0.6	<0.0005~0.003	<1.00-17.30	0.016-0.181	-	-	-	-
ค่าควบคุม ^{1/}		51.0	0.082	117.00	0.352	-	-	-	-
ค่าควบคุม ^{2/}		20.0	0.100	40.00	0.376	-	-	-	-
มาตรฐาน ^{3/}		320	-	200	-	-	-	-	-

ตารางที่ 1 (ต่อ)

จุดตรวจวัด	ช่วงที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด							
		ฝุ่นละอองรวม (TSP)		ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO ₂)		Dioxin and Furan		n-Decane (C ₁₀ H ₂₂)	
		mg/m ³	g/s	ppm	g/s	ng-TEQ/Nm ³	g/s	ppm	g/s
Scalper 1 (1SCLP)	1/2561	-*	-*	-	-	-	-	-	-
	2/2561	-*	-*	-	-	-	-	-	-
	1/2562	-*	-*	-	-	-	-	-	-
	2/2562	4.4	0.116	-	-	-	-	-	-
	1/2563	-**	-**	-	-	-	-	-	-
	2/2563	<1.0	<0.057	-	-	-	-	-	-
	1/2564	<1.0	<0.045	-	-	-	-	-	-
	2/2564	<1.0	<0.044	-	-	-	-	-	-
	1/2565	1.3	0.081	-	-	-	-	-	-
	2/2565	<1.0	<0.045	-	-	-	-	-	-
	1/2566	<1.0	<0.058	-	-	-	-	-	-
	ค่าต่ำสุด-สูงสุด	<1.0-4.4	<0.044-0.116	-	-	-	-	-	-
ค่าควบคุม ^{1/}		45.0	0.975	-	-	-	-	-	-
ค่าควบคุม ^{2/}		10.0	0.500	-	-	-	-	-	-
มาตรฐาน ^{3/}		-	-	-	-	-	-	-	-
Scalper 2 (2SCLP)	1/2561	-	-	-	-	-	-	-	-
	2/2561	-	-	-	-	-	-	-	-
	1/2562	-	-	-	-	-	-	-	-
	2/2562	<1.0	<0.007	-	-	-	-	-	-
	1/2563	-*	-*	-	-	-	-	-	-
	2/2563	<1.0	<0.044	-	-	-	-	-	-
	1/2564	<1.0	<0.045	-	-	-	-	-	-
	2/2564	<1.0	<0.044	-	-	-	-	-	-
	1/2565	1.97	0.077	-	-	-	-	-	-
	2/2565	<1.0	<0.025	-	-	-	-	-	-
	1/2566	<1.0	<0.021	-	-	-	-	-	-
	ค่าต่ำสุด-สูงสุด	<1.0-1.97	<0.007-<0.077	-	-	-	-	-	-
ค่าควบคุม ^{1/}		45.0	0.975	-	-	-	-	-	-
ค่าควบคุม ^{2/}		10.0	0.500	-	-	-	-	-	-
มาตรฐาน ^{3/}		-	-	-	-	-	-	-	-
Pusher Furnance (1PF) 1-1 (เดิมชื่อ Pusher Furnance 1 (1PF))	1/2561	0.5	0.001	-	-	-	-	-	-
	2/2561	<0.5	<0.001	-	-	-	-	-	-
	1/2562	2.9	0.005	-	-	-	-	-	-
	2/2562	<0.5	<0.002	-	-	-	-	-	-
	1/2563	-**	-**	-	-	-	-	-	-
	2/2563	<0.5	<0.005	-	-	-	-	-	-
	1/2564	<0.5	<0.005	-	-	-	-	-	-
	2/2564	0.6	0.005	-	-	-	-	-	-
	1/2565	<0.5	<0.005	-	-	-	-	-	-
	2/2565	0.5	0.006	-	-	-	-	-	-
	1/2566	<0.5	<0.005	-	-	-	-	-	-
	ค่าต่ำสุด-สูงสุด	<0.5-2.9	<0.001-0.006	-	-	-	-	-	-
ค่าควบคุม ^{1/}		51.0	0.113	-	-	-	-	-	-
ค่าควบคุม ^{2/}		20.0	0.200	-	-	-	-	-	-
มาตรฐาน ^{3/}		320	-	-	-	-	-	-	-
Pusher Furnance (1PF) 1-2	1/2561	2.6	0.005	-	-	-	-	-	-
	2/2561	5.3	0.015	-	-	-	-	-	-
	1/2562	1.4	0.004	-	-	-	-	-	-
	2/2562	5.7	0.016	-	-	-	-	-	-
	1/2563	-**	-**	-	-	-	-	-	-
	2/2563	9.9	0.080	-	-	-	-	-	-
	1/2564	10.7	0.027	-	-	-	-	-	-
	2/2564	11.8	0.049	-	-	-	-	-	-
	1/2565	7.7	0.031	-	-	-	-	-	-
	2/2565	0.6	0.002	-	-	-	-	-	-
	1/2566	12.6	0.077	-	-	-	-	-	-
	ค่าต่ำสุด-สูงสุด	0.6-12.6	0.002-0.080	-	-	-	-	-	-
ค่าควบคุม ^{1/}		51.0	0.113	-	-	-	-	-	-
ค่าควบคุม ^{2/}		20.0	0.200	-	-	-	-	-	-
มาตรฐาน ^{3/}		320	-	-	-	-	-	-	-

ตารางที่ 1 (ต่อ)

จุดตรวจวัด	ช่วงที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด							
		ฝุ่นละอองรวม (TSP)		ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO ₂)		Dioxin and Furan		n-Decane (C ₁₀ H ₂₂)	
		mg/m ³	g/s	ppm	g/s	ng-TEQ/Nm ³	g/s	ppm	g/s
Pusher Furnace (2PF) (เดิมชื่อ Pusher Furnace 2 (2PF))	1/2561	3.3	0.006	-	-	-	-	-	-
	2/2561	8.2	0.013	-	-	-	-	-	-
	1/2562	1.3	0.002	-	-	-	-	-	-
	2/2562	3.5	0.013	-	-	-	-	-	-
	1/2563	-**	-**	-	-	-	-	-	-
	2/2563	2.3	0.011	-	-	-	-	-	-
	1/2564	<0.5	<0.002	-	-	-	-	-	-
	2/2564	1.8	0.008	-	-	-	-	-	-
	1/2565	0.6	0.003	-	-	-	-	-	-
	2/2565	1.3	0.007	-	-	-	-	-	-
	1/2566	8.6	0.034	-	-	-	-	-	-
	ค่าต่ำสุด-สูงสุด	<0.5-8.6	<0.002-0.034	-	-	-	-	-	-
ค่าควบคุม ^{1/}		51.0	0.045	-	-	-	-	-	-
ค่าควบคุม ^{2/}		20.0	0.200	-	-	-	-	-	-
มาตรฐาน ^{3/}		320	-	-	-	-	-	-	-
Pusher Furnace (3PF) 3-1 (เดิมชื่อ Pusher Furnace 3 (3PF))	1/2561	-	-	-	-	-	-	-	-
	2/2561	-	-	-	-	-	-	-	-
	1/2562	-	-	-	-	-	-	-	-
	2/2562	<0.5	<0.0006	-	-	-	-	-	-
	1/2563	2.0	0.0040	-	-	-	-	-	-
	2/2563	<0.5	<0.0020	-	-	-	-	-	-
	1/2564	<0.5	<0.0020	-	-	-	-	-	-
	2/2564	<0.5	<0.004	-	-	-	-	-	-
	1/2565	<0.5	<0.002	-	-	-	-	-	-
	2/2565	0.8	0.003	-	-	-	-	-	-
	1/2566	<0.5	<0.002	-	-	-	-	-	-
	ค่าต่ำสุด-สูงสุด	<0.5-2.0	<0.0006-0.0040	-	-	-	-	-	-
ค่าควบคุม ^{1/}		51.0	0.1130	-	-	-	-	-	-
ค่าควบคุม ^{2/}		20.0	0.2000	-	-	-	-	-	-
มาตรฐาน ^{3/}		320	-	-	-	-	-	-	-
Pusher Furnace (3PF) 3-2	1/2561	-	-	-	-	-	-	-	-
	2/2561	-	-	-	-	-	-	-	-
	1/2562	-	-	-	-	-	-	-	-
	2/2562	0.7	0.0050	-	-	-	-	-	-
	1/2563	4.6	0.0046	-	-	-	-	-	-
	2/2563	0.6	0.0300	-	-	-	-	-	-
	1/2564	7.1	0.0640	-	-	-	-	-	-
	2/2564	2.6	0.0170	-	-	-	-	-	-
	1/2565	5.9	0.0420	-	-	-	-	-	-
	2/2565	5.0	0.0940	-	-	-	-	-	-
	1/2566	3.1	0.0430	-	-	-	-	-	-
	ค่าต่ำสุด-สูงสุด	0.6-7.1	0.0046-0.0940	-	-	-	-	-	-
ค่าควบคุม ^{1/}		51.0	0.113	-	-	-	-	-	-
ค่าควบคุม ^{2/}		20.0	0.200	-	-	-	-	-	-
มาตรฐาน ^{3/}		320	-	-	-	-	-	-	-
Homogenizing Furnance 1 (เดิมชื่อ Homogenizing Furnance (HF))	1/2561	<0.5	<0.0003	-	-	-	-	-	-
	2/2561	0.6	0.0004	-	-	-	-	-	-
	1/2562	<0.5	<0.0010	-	-	-	-	-	-
	2/2562	0.9	0.0006	-	-	-	-	-	-
	1/2563	-**	-**	-	-	-	-	-	-
	2/2563	0.9	0.0007	-	-	-	-	-	-
	1/2564	<0.5	<0.0003	-	-	-	-	-	-
	2/2564	<0.5	<0.0003	-	-	-	-	-	-
	1/2565	<0.5	<0.0003	-	-	-	-	-	-
	2/2565	<0.5	<0.0003	-	-	-	-	-	-
	1/2566	<0.5	<0.0020	-	-	-	-	-	-
	ค่าต่ำสุด-สูงสุด	<0.5-0.9	<0.0003-<0.0020	-	-	-	-	-	-
ค่าควบคุม ^{1/}		51.0	0.032	-	-	-	-	-	-
ค่าควบคุม ^{2/}		25.0	0.025	-	-	-	-	-	-
มาตรฐาน ^{3/}		320	-	-	-	-	-	-	-

ตารางที่ 1 (ต่อ)

จุดตรวจวัด	ช่วงที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด							
		ฝุ่นละอองรวม (TSP)		ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO ₂)		Dioxin and Furan		n-Decane (C ₁₀ H ₂₂)	
		mg/m ³	g/s	ppm	g/s	ng-TEQ/Nm ³	g/s	ppm	g/s
Homogenizing Furnace 2	1/2561	<0.5	<0.0003	-	-	-	-	-	-
	2/2561	<0.5	<0.0003	-	-	-	-	-	-
	1/2562	1.3	0.0008	-	-	-	-	-	-
	2/2562	0.5	0.0003	-	-	-	-	-	-
	1/2563	-	-	-	-	-	-
	2/2563	0.8	0.0005	-	-	-	-	-	-
	1/2564	<0.5	<0.0003	-	-	-	-	-	-
	2/2564	<0.5	<0.0003	-	-	-	-	-	-
	1/2565	<0.5	<0.0003	-	-	-	-	-	-
	2/2565	<0.5	<0.0006	-	-	-	-	-	-
	1/2566	<0.5	<0.0005	-	-	-	-	-	-
	ค่าต่ำสุด-สูงสุด	<0.5-1.3	<0.0003-0.0008	-	-	-	-	-	-
ค่าควบคุม ^{1/}		51.0	0.032	-	-	-	-	-	-
ค่าควบคุม ^{2/}		25.0	0.025	-	-	-	-	-	-
มาตรฐาน ^{3/}		320	-	-	-	-	-	-	-
Coil Annealing Furnace 1 (1CAAF)	1/2561	1.29	0.0010	-	-	-	-	-	-
	2/2561	<0.5	<0.0005	-	-	-	-	-	-
	1/2562	<0.5	<0.0030	-	-	-	-	-	-
	2/2562	<0.5	<0.0005	-	-	-	-	-	-
	1/2563	<0.5	<0.0002	-	-	-	-	-	-
	2/2563	0.8	0.0002	-	-	-	-	-	-
	1/2564	1.5	0.0020	-	-	-	-	-	-
	2/2564	<0.5	<0.0002	-	-	-	-	-	-
	1/2565	<0.5	<0.0006	-	-	-	-	-	-
	2/2565	<0.5	<0.0002	-	-	-	-	-	-
	1/2566	<0.5	<0.0006	-	-	-	-	-	-
	ค่าต่ำสุด-สูงสุด	<0.5-1.5	<0.0002-0.0030	-	-	-	-	-	-
ค่าควบคุม ^{1/}		51.0	0.013	-	-	-	-	-	-
ค่าควบคุม ^{2/}		20.0	0.040	-	-	-	-	-	-
มาตรฐาน ^{3/}		320	-	-	-	-	-	-	-
Coil Annealing Furnace 2 (2CAAF)	1/2561	0.8	0.00192	-	-	-	-	-	-
	2/2561	2.2	0.0050	-	-	-	-	-	-
	1/2562	3.9	0.0060	-	-	-	-	-	-
	2/2562	<0.5	<0.0003	-	-	-	-	-	-
	1/2563	<0.5	<0.0005	-	-	-	-	-	-
	2/2563	<0.5	<0.0005	-	-	-	-	-	-
	1/2564	<0.5	<0.0005	-	-	-	-	-	-
	2/2564	<0.5	<0.0001	-	-	-	-	-	-
	1/2565	<0.5	<0.0005	-	-	-	-	-	-
	2/2565	0.8	0.0002	-	-	-	-	-	-
	1/2566	<0.5	<0.0003	-	-	-	-	-	-
	ค่าต่ำสุด-สูงสุด	<0.5-3.9	<0.0001-0.0060	-	-	-	-	-	-
ค่าควบคุม ^{1/}		51.0	0.0130	-	-	-	-	-	-
ค่าควบคุม ^{2/}		20.0	0.0400	-	-	-	-	-	-
มาตรฐาน ^{3/}		320	-	-	-	-	-	-	-
Coil Annealing Furnace 3 (3CAAF)	1/2561	<0.5	<0.0004	-	-	-	-	-	-
	2/2561	0.5	0.0011	-	-	-	-	-	-
	1/2562	1.6	0.0009	-	-	-	-	-	-
	2/2562	<0.5	<0.0005	-	-	-	-	-	-
	1/2563	4.0	0.0050	-	-	-	-	-	-
	2/2563	<0.5	<0.0002	-	-	-	-	-	-
	1/2564	0.7	0.0005	-	-	-	-	-	-
	2/2564	<0.5	<0.0005	-	-	-	-	-	-
	1/2565	<0.5	<0.0002	-	-	-	-	-	-
	2/2565	0.8	0.001						
	1/2566	<0.5	<0.0006						
	ค่าต่ำสุด-สูงสุด	<0.5-4.0	<0.0002-0.0050	-	-	-	-	-	-
ค่าควบคุม ^{1/}		51.0	0.013	-	-	-	-	-	-
ค่าควบคุม ^{2/}		20.0	0.040	-	-	-	-	-	-
มาตรฐาน ^{3/}		320	-	-	-	-	-	-	-

ตารางที่ 1 (ต่อ)									
จุดตรวจวัด	ช่วงที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด							
		ฝุ่นละอองรวม (TSP)		ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO ₂)		Dioxin and Furan		n-Decane (C ₁₀ H ₂₂)	
		mg/m ³	g/s	ppm	g/s	ng-TEQ/Nm ³	g/s	ppm	g/s
Coil Annealing Furnace 4 (4CAAF)	1/2561	-	-	-	-	-	-	-	-
	2/2561	<0.5	<0.0002	-	-	-	-	-	-
	1/2562	0.9	0.0005	-	-	-	-	-	-
	2/2562	<0.5	<0.0004	-	-	-	-	-	-
	1/2563	._**	._**	-	-	-	-	-	-
	2/2563	<0.5	<0.0007	-	-	-	-	-	-
	1/2564	<0.5	<0.0002	-	-	-	-	-	-
	2/2564	<0.5	<0.0007	-	-	-	-	-	-
	1/2565	<0.5	<0.0005	-	-	-	-	-	-
	2/2565	1.0	0.0007	-	-	-	-	-	-
	1/2566	<0.5	<0.0003	-	-	-	-	-	-
	ค่าต่ำสุด-สูงสุด	<0.5-1.0	<0.0002-0.0007	-	-	-	-	-	-
ค่าควบคุม ^{1/}		51.0	0.013	-	-	-	-	-	-
ค่าควบคุม ^{2/}		20.0	0.040	-	-	-	-	-	-
มาตรฐาน ^{3/}		320	-	-	-	-	-	-	-
Coil Annealing Furnace 5 (5CAAF)	1/2561	-	-	-	-	-	-	-	-
	2/2561	<0.5	<0.0002	-	-	-	-	-	-
	1/2562	<0.5	<0.0005	-	-	-	-	-	-
	2/2562	<0.5	<0.0003	-	-	-	-	-	-
	1/2563	<0.5	<0.0002	-	-	-	-	-	-
	2/2563	<0.5	<0.0002	-	-	-	-	-	-
	1/2564	<0.5	<0.0002	-	-	-	-	-	-
	2/2564	0.7	0.0002	-	-	-	-	-	-
	1/2565	<0.5	<0.0002	-	-	-	-	-	-
	2/2565	1.6	0.0006	-	-	-	-	-	-
	1/2566	<0.5	<0.0003	-	-	-	-	-	-
	ค่าต่ำสุด-สูงสุด	<0.5-1.6	<0.0002-0.0006	-	-	-	-	-	-
ค่าควบคุม ^{1/}		320.0	0.013	-	-	-	-	-	-
ค่าควบคุม ^{2/}		20.0	0.040	-	-	-	-	-	-
มาตรฐาน ^{3/}		-	-	-	-	-	-	-	-
Solvent Recycle (1TL)	1/2561	-	-	-	-	-	-	<0.20	<0.0020
	2/2561	-	-	-	-	-	-	<0.20	<0.0010
	1/2562	-	-	-	-	-	-	<0.20	<0.0020
	2/2562	-	-	-	-	-	-	<0.20	<0.0010
	1/2563	-	-	-	-	-	-	._**	._**
	2/2563	-	-	-	-	-	-	<0.20	<0.0003
	1/2564	-	-	-	-	-	-	<0.20	<0.0010
	2/2564	-	-	-	-	-	-	1.29	0.009
	1/2565	-	-	-	-	-	-	<0.20	<0.001
	2/2565	-	-	-	-	-	-	<0.20	<0.001
	1/2566	-	-	-	-	-	-	0.44	0.003
	ค่าต่ำสุด-สูงสุด	-	-	-	-	-	-	<0.20-1.29	<0.0003-0.009
ค่าควบคุม ^{1/}		-	-	-	-	-	-	180	0.940
ค่าควบคุม ^{2/}		-	-	-	-	-	-	180	1.045
มาตรฐาน ^{3/}		-	-	-	-	-	-	-	-
Solvent Recycle (1CPL) (เดิมชื่อ Solvent Recycle (1CCL))	1/2561	-	-	-	-	-	-	<0.20	<0.002
	2/2561	-	-	-	-	-	-	<0.20	<0.002
	1/2562	-	-	-	-	-	-	0.24	0.002
	2/2562	-	-	-	-	-	-	<0.20	<0.002
	1/2563	-	-	-	-	-	-	._**	._**
	2/2563	-	-	-	-	-	-	14.60	0.142
	1/2564	-	-	-	-	-	-	<0.20	<0.002
	2/2564	-	-	-	-	-	-	1.49	0.0140
	1/2565	-	-	-	-	-	-	<0.20	<0.002
	2/2565	-	-	-	-	-	-	2.48	0.0240
	1/2566	-	-	-	-	-	-	<0.20	<0.002
	ค่าต่ำสุด-สูงสุด	-	-	-	-	-	-	<0.20-14.60	<0.002-0.142
ค่าควบคุม ^{1/}		-	-	-	-	-	-	180	0.940
ค่าควบคุม ^{2/}		-	-	-	-	-	-	180	1.045
มาตรฐาน ^{3/}		-	-	-	-	-	-	-	-

ตารางที่ 1 (ต่อ)									
จุดตรวจวัด	ช่วงที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด							
		ฝุ่นละอองรวม (TSP)		ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO ₂)		Dioxin and Furan		n-Decane (C ₁₀ H ₂₂)	
		mg/m ³	g/s	ppm	g/s	ng-TEQ/Nm ³	g/s	ppm	g/s
Solvent Recycle (1TRL) (เดิมชื่อ Solvent Recycle (1TR))	1/2561	-	-	-	-	-	-	-	-
	2/2561	-	-	-	-	-	-	-	-
	1/2562	-	-	-	-	-	-	-	-
	2/2562	-	-	-	-	-	-	<0.20	<0.002
	1/2563	-	-	-	-	-	-	<0.20	<0.002
	2/2563	-	-	-	-	-	-	8.64	0.116
	1/2564	-	-	-	-	-	-	<0.20	<0.003
	2/2564	-	-	-	-	-	-	<0.20	<0.003
	1/2565	-	-	-	-	-	-	<0.20	<0.002
	2/2565	-	-	-	-	-	-	0.91	0.011
	1/2566	-	-	-	-	-	-	<0.20	<0.002
	ค่าต่ำสุด-สูงสุด	-	-	-	-	-	-	<0.20-8.64	<0.002-0.116
ค่าควบคุม ^{1/}		-	-	-	-	-	-	180	0.940
ค่าควบคุม ^{2/}		-	-	-	-	-	-	180	1.045
มาตรฐาน ^{3/}		-	-	-	-	-	-	-	-
Fume Incinerator (1CCL)	1/2561	<0.5	<0.005	-	-	-	-	<0.20	<0.012
	2/2561	<0.5	<0.003	-	-	-	-	<0.20	<0.008
	1/2562	<0.5	<0.007	-	-	-	-	<0.20	<0.017
	2/2562	<0.5	<0.009	-	-	-	-	<0.20	<0.022
	1/2563	-**	-**	-	-	-	-	-**	-**
	2/2563	1.1	0.013	-	-	-	-	<0.20	<0.014
	1/2564	1.7	0.025	-	-	-	-	<0.20	<0.017
	2/2564	0.6	0.010	-	-	-	-	<0.20	<0.018
	1/2565	-*	-*	-	-	-	-	-*	-*
	2/2565	<0.5	<0.007	-	-	-	-	<0.20	<0.016
	1/2566	0.7	0.012	-	-	-	-	<0.20	<0.019
	ค่าต่ำสุด-สูงสุด	<0.5-1.7	<0.003-0.025	-	-	-	-	<0.20	<0.008-<0.022
ค่าควบคุม ^{1/}		51.0	0.087	-	-	-	-	180	1.790
ค่าควบคุม ^{2/}		20.0	0.400	-	-	-	-	-	-
มาตรฐาน ^{3/}		320	-	-	-	-	-	-	-
Fume Incinerator (1FCL) (เดิมชื่อ Fume Incinerator (FCL))	1/2561	-	-	-	-	-	-	-	-
	2/2561	1.4	0.029	-	-	-	-	<0.20	<0.024
	1/2562	<0.5	<0.011	-	-	-	-	<0.20	<0.025
	2/2562	0.7	0.005	-	-	-	-	<0.20	<0.008
	1/2563	<0.5	<0.003	-	-	-	-	<0.20	<0.006
	2/2563	<0.5	<0.003	-	-	-	-	<0.20	<0.006
	1/2564	<0.5	<0.003	-	-	-	-	<0.20	<0.007
	2/2564	<0.5	<0.003	-	-	-	-	<0.20	<0.006
	1/2565	<0.5	<0.003	-	-	-	-	<0.20	<0.006
	2/2565	<0.5	<0.003	-	-	-	-	<0.20	<0.006
	1/2566	<0.5	<0.003	-	-	-	-	0.20	0.006
	ค่าต่ำสุด-สูงสุด	<0.5-1.4	<0.003-0.029	-	-	-	-	<0.20	<0.006-<0.025
ค่าควบคุม ^{1/}		51.0	0.087	-	-	-	-	180	1.790
ค่าควบคุม ^{2/}		20.0	0.200	-	-	-	-	-	-
มาตรฐาน ^{3/}		320	-	-	-	-	-	-	-
Fume Incinerator (2CPCL)	1/2561	-	-	-	-	-	-	-	-
	2/2561	-	-	-	-	-	-	-	-
	1/2562	-	-	-	-	-	-	-	-
	2/2562	-	-	-	-	-	-	-	-
	1/2563	<0.5	<0.009	-	-	-	-	<0.20	<0.021
	2/2563	<0.5	<0.009	-	-	-	-	<0.20	<0.021
	1/2564	0.6	0.009	-	-	-	-	<0.20	0.018
	2/2564	0.7	0.010	-	-	-	-	<0.20	<0.017
	1/2565	<0.5	<0.009	-	-	-	-	<0.20	<0.020
	2/2565	<0.5	<0.007	-	-	-	-	<0.20	<0.016
	1/2566	<0.5	<0.002	-	-	-	-	<0.20	<0.004
	ค่าต่ำสุด-สูงสุด	<0.5-0.7	<0.009-0.010	-	-	-	-	<0.20	<0.004-<0.021
ค่าควบคุม ^{1/}		51.0	0.087	-	-	-	-	180	1.790
ค่าควบคุม ^{2/}		20.0	0.040	-	-	-	-	-	-
มาตรฐาน ^{3/}		320	-	-	-	-	-	-	-

หมายเหตุ : ^{1/} ค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตแผ่นอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) ของบริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) ตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.3/1021 ลงวันที่ 26 มกราคม พ.ศ. 2559

^{2/} ค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตแผ่นอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 2) ของบริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) ตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.3/11631 ลงวันที่ 7 กรกฎาคม พ.ศ. 2566

^{3/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ 2549

(-) (1) หมายถึง ไม่ได้ตรวจวัดเนื่องจากมาตรการ ไม่ได้กำหนดไว้ (2) ไม่มีค่ามาตรฐานหรือค่าควบคุมกำหนด

-* หมายถึง ไม่ได้มีการตรวจวัด เนื่องจากไม่ได้มีการใช้งานปล่องระบายดังกล่าว

-** หมายถึง ไม่ได้มีการตรวจวัด เนื่องจากไม่มีการใช้งาน จากสถานการณ์ COVID-19

ที่มา : รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) ของบริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างปี พ.ศ. 2561-มิถุนายน 2566

รวบรวมโดยบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด, 2567

ตารางที่ 2

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระหว่างปี พ.ศ. 2561-มิถุนายน 2566

บริเวณที่ตรวจวัด	ช่วงที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด				
		ฝุ่นละอองรวม	ฝุ่นละอองขนาดเล็กกว่า	ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์	ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์	ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์
		(TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง (ไมโครกรัม/ลูกบาศก์เมตร)	10 ไมครอน (PM-10) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง (ไมโครกรัม/ลูกบาศก์เมตร)	(NO ₂) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง (ไมโครกรัม/ลูกบาศก์เมตร)	(SO ₂) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง (ไมโครกรัม/ลูกบาศก์เมตร)	(SO ₂) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง (ไมโครกรัม/ลูกบาศก์เมตร)
บ้านภูไทร	5-12 พฤษภาคม 2561	30.0-44.0	16.0-31.0	<1.88-60.20	<2.62-10.47	2.62-5.24
	18-25 พฤศจิกายน 2561	60.0-90.0	17.0-44.0	5.64-52.68	23.56-39.26	2.62-5.24
	2-9 พฤษภาคม 2562	34.0-67.0	25.0-54.0	1.88-15.05	5.24	2.62-7.85
	11-18 พฤศจิกายน 2562	80.0-155.0	43.0-83.0	1.88-41.39	5.24-10.47	7.85
	1-8 มิถุนายน 2563	27.0-47.0	19.0-30.0	1.88-22.58	5.24-10.47	7.85
	15-22 พฤศจิกายน 2563	41.0-173.0	20.0-81.0	1.88-30.10	<2.62-10.47	5.24-7.85
	16-23 กุมภาพันธ์ 2564	144.0-234.0	77.0-116.0	5.64-75.26	18.32-20.94	18.32-23.56
	2-9 สิงหาคม 2564	86.0-164.0	34.0-58.0	<1.88-15.05	<2.62-2.62	2.62
	1-8 กุมภาพันธ์ 2565	60.0-234.0	38.0-93.0	5.64-50.80	2.62-20.94	5.24-10.47
	1-8 สิงหาคม 2565	42.0-281.0	18.0-45.0	<1.88-37.62	7.85	7.85
	14-21 กุมภาพันธ์ 2566	56.0-267.0	40.0-156.0*	<1.88-37.63	<1.88-10.47	1.88-7.85
ค่าต่ำสุด-สูงสุด		27.0-281.0	16.0-156.0	<1.88-75.26	<1.88-39.26	1.88-23.56
บ้านห้วยไชน่า	5-12 พฤษภาคม 2561	22.0-48.0	18.0-25.0	1.88-35.75	<2.62-2.62	2.62
	18-25 พฤศจิกายน 2561	42.0-65.0	25.0-36.0	3.76	5.24	36.65-39.26
	2-9 พฤษภาคม 2562	28.0-65.0	21.0-50.0	1.88-22.58	2.62-5.24	<2.62-5.24
	11-18 พฤศจิกายน 2562	46.0-112.0	26.0-57.0	3.76-41.39	15.71-18.32	15.71-18.32
	1-8 มิถุนายน 2563	19.0-36.0	16.0-24.0	<1.88-15.05	5.24-7.85	5.24
	15-22 พฤศจิกายน 2563	25.0-108.0	18.0-67.0	3.76-39.54	<2.62-2.62	<2.62
	16-23 กุมภาพันธ์ 2564	74.0-105.0	49.0-74.0	5.64-60.20	2.62	2.62-5.24
	2-9 สิงหาคม 2564	22.0-28.0	14.0-21.0	<1.88-15.05	<2.62-2.62	<2.62-2.62
	1-8 กุมภาพันธ์ 2565	40.0-82.0	16.0-60.0	3.76-35.75	5.24-7.85	5.24-7.85
	1-8 สิงหาคม 2565	15.0-59.0	12.0-16.0	3.76-13.17	5.24-10.47	7.85
	14-21 กุมภาพันธ์ 2566	45.0-16.4	21.0-69.0	<1.88-60.02	<2.62-2.62	2.62
ค่าต่ำสุด-สูงสุด		15.0-112.0	12.0-74.0	<1.88-60.20	<2.62-18.32	<2.62-39.26
บ้านวังตาลหมอน	5-12 พฤษภาคม 2561	50.0-72.0	20.0-32.0	<1.88-41.39	<2.62-19.09	2.62-5.24
	18-25 พฤศจิกายน 2561	40.0-70.0	37.0-46.0	1.88-22.58	2.62-7.85	26.18
	2-9 พฤษภาคม 2562	51.0-118.0	25.0-55.0	1.88-16.93	2.62-5.24	<2.62-23.56
	11-18 พฤศจิกายน 2562	126.0-264.0	48.0-118.0	5.64-86.54	5.24-20.94	10.74-13.09
	1-8 มิถุนายน 2563	44.0-90.0	17.0-25.0	<1.88-9.41	2.62-5.24	2.62
	15-22 พฤศจิกายน 2563	38.0-175.0	66.0-82.0	5.64-73.37	<2.62-2.62	<2.62
	16-23 กุมภาพันธ์ 2564	183.0-304.0	86.0-119.0	1.88-52.68	7.85-13.09	7.85-20.94
	2-9 สิงหาคม 2564	133.0-180.0	43.0-60.0	7.36-131.70	<2.62-13.09	<2.62-7.85
	1-8 กุมภาพันธ์ 2565	91.0-259.0	56.0-91.0	<1.88-9.41	7.85-10.47	7.85-10.47
	1-8 สิงหาคม 2565	31.0-274.0	13.0-61.0	<1.88-26.34	5.24-10.47	7.85
	14-21 กุมภาพันธ์ 2566	55.0-123.0	40.0-88.0	<1.88-45.15	<2.62-7.85	<2.62-5.24
ค่าต่ำสุด-สูงสุด		31.0-304.0	13.0-119.0	<1.88-131.70	<2.62-20.94	<2.62-23.56
บ้านมาบยางพร	5-12 พฤษภาคม 2561	39.0-91.0	22.0-41.0	<1.88-65.85	20.94-34.03	20.94-28.79
	18-25 พฤศจิกายน 2561	70.0-130.0	30.0-56.0	<1.88-54.56	2.62-13.09	5.24
	2-9 พฤษภาคม 2562	52.0-113.0	27.0-43.0	<1.88-28.22	13.09-15.71	5.24-18.32
	11-18 พฤศจิกายน 2562	71.0-128.0	51.0-103.0	1.88-94.07	2.62-7.85	5.24
	1-8 มิถุนายน 2563	22.0-50.0	14.0-25.0	1.88-41.39	2.62-10.47	2.62-5.24
	15-22 พฤศจิกายน 2563	51.0-156.0	22.0-68.0	7.53-33.87	5.240	5.24
	16-23 กุมภาพันธ์ 2564	102.0-156.0	61.0-119.0	3.76-58.32	2.620	2.62-5.24
	2-9 สิงหาคม 2564	25.0-37.0	16.0-21.0	1.88-99.87	<2.62-2.62	<2.62
	1-8 กุมภาพันธ์ 2565	72.0-267.0	40.0-77.0	3.76-63.97	5.24-10.47	5.24-7.85
	1-8 สิงหาคม 2565	21.0-45.0	14.0-21.0	<1.88-112.88	7.85-15.71	10.47-13.09
	14-21 กุมภาพันธ์ 2566	143.0-378.0*	63.0-254.0*	11.29-58.32	7.85-23.56	18.32-20.94
ค่าต่ำสุด-สูงสุด		21.0-378.0	14.0-254.0	<1.88-112.88	<2.62-34.03	<2.62-28.79
มาตรฐาน		330.0 ^{2/}	<120.0 ^{2/}	320.0 ^{3/}	780 ^{1/}	300.0 ^{2/}

หมายเหตุ : ^{1/} ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไปในเวลา 1 ชั่วโมง

^{2/} ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

^{3/} ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป

* เกินค่ามาตรฐาน เนื่องจากมีการก่อสร้างถนน ประกอบกับการสัญจรของรถยนต์ในบริเวณดังกล่าวทำให้เกิดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง

ที่มา : รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ส่วนขยาย)

ของบริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างปี พ.ศ. 2561-มิถุนายน 2566 รวบรวมโดยบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด, 2567

ตารางที่ 3

ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง บริเวณบ่อพักน้ำทิ้งของโครงการ (Sump Pit) ระหว่างปี พ.ศ. 2561-มิถุนายน 2566

ช่วงที่ตรวจวัด	Flow rate (m ³ /s)	ผลการตรวจวิเคราะห์							
		pH	Hexavalent Chromium (mg/l)	Fluoride (mg/l)	BOD (mg/l)	COD (mg/l)	Oil&Grease (mg/l)	TDS (mg/l)	TSS (mg/l)
2561	0.0002-0.0010	7.2-8.0	N.D.-<0.01	0.3-2.7	<2.0-54	15-235	<3.0-5.0	684-1,810	<5.0-95.0
2562	0.0001-0.0025	6.9-8.1	N.D.-<0.01	0.3-0.9	5.0-31.0	32-87	<3.0-4.0	576-1,240	<5.0-24.0
2563	0.0003-0.0010	6.3-7.9	N.D.-<0.01	0.2-1.4	<2.0-34.0	21-211	<3.0-4.0	548.0-1,400.0	<5.0-24.0
2564	0.0005-0.0025	6.1-8.5	N.D.-<0.01	0.4-1.4	2.0-19.0	30-96	<3.0-5.0	344-948	6.0-73.0
2565	0.0003-0.0167	7.4-8.2	N.D.-<0.01	0.0003-1.7	<2.0-78.0	36-364	<3.0	452-892	<5-14.0
2566	0.001-0.003	7.2-7.8	N.D.	0.3-0.6	6.5-15.0	31-88	<3.0-4.0	324-820	<5.0-14.0
ค่าต่ำสุด-สูงสุด	0.0001-0.0167	6.1-8.5	N.D.-<0.01	0.0003-2.7	<2.0-78.0	15-364	<3.0-5.0	324-1,810	<5.0-95.0
มาตรฐาน ^{1/}	-	5.5-9	≤0.25	≤5.0	≤500.0	≤750	≤10.0	≤3,000	≤200.0

หมายเหตุ : ^{1/} ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม

(-) ไม่มีมาตรฐานกำหนด

N.D. (Not Detected) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์

ที่มา : รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ส่วนขยาย)

ของบริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างปี พ.ศ. 2561-มิถุนายน 2566 รวบรวมโดยบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด, 2567

ตารางที่ 4

ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง บริเวณบ่อพักน้ำทิ้งของโครงการ (Sump Pit 2) ระหว่างปี พ.ศ. 2561-มิถุนายน 2566

ช่วงที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวิเคราะห์								
	Flow rate (m ³ /s)	pH	Hexavalent Chromium (mg/l)	Fluoride (mg/l)	BOD (mg/l)	COD (mg/l)	Oil&Grease (mg/l)	TDS (mg/l)	TSS (mg/l)
2561	0.0002-0.0010	7.2-7.7	<0.01	0.9-2.7	<2.0-17.0	17.0-42.0	<3.0-4.0	1,116-1,810	<5.0-10.0
2562	0.0005-0.0025	6.8-8.3	N.D.-<0.01	<0.2-1.8	<2.0-23.0	17.0-109.0	<3.0-8.0	658-1,370	<5.0-26.0
2563	0.0003-0.0010	6.9-8.1	N.D.-<0.01	<0.2-0.4	<2.0-3.0	18.0-30.0	<3.0-3.0	604-1,150	<5.0-11.0
2564	0.0003-0.003	6.7-7.8	N.D.-<0.01	0.2-1.4	<2.0-8.0	15.0-64.0	<3.0-5.0	508-1,610	<5.0-10.0
2565	0.0003	7.6-8.6	N.D.-<0.01	0.2-0.4	<2.0-7.0	9.0-30.0	<3.0	190-612	<5.0-18.0
2566	0.000-0.003	6.9-8.2	N.D.	<0.2-0.3	<2.0-15.3	<25-86	<3.0-3.0	336-636	<5.0
ค่าต่ำสุด-สูงสุด	0.0002-0.0025	6.7-8.6	N.D.-<0.01	<0.2-2.7	<2.0-23.0	9.0-109.0	<3.0-8.0	190-1,810	<5.0-26.0
มาตรฐาน ^{1/}	-	5.5-9.0	≤0.25	≤5.0	≤500.0	≤750.0	≤10.0	≤3,000.0	≤200.0

หมายเหตุ : ^{1/} ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม

N.D. (Not Detected) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์

ที่มา : รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) ของบริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างปี พ.ศ. 2561-มิถุนายน 2566 รวบรวมโดยบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด, 2567

ตารางที่ 5

ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ระหว่างปี พ.ศ. 2561-มิถุนายน 2566

จุดตรวจวัด	ช่วงที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (เดซิเบล (เอ))			
		ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hr.)	ระดับเสียงสูงสุด (L _{max})	ระดับเสียงพื้นฐาน (L ₉₀)	เสียงรบกวน
ด้านทิศใต้ของโครงการ	1/2561	53.1-56.4	77.4-93.7	48.3-50.7	1.5-6.3
	2/2561	51.3-55.7	74.1-101.3	44.8-52.5	0.0-5.6
	1/2562	50.0-54.6	77.5-94.2	38.8-60.0	0.0-4.5
	2/2562	53.5-57.4	83.2-97.3	39.5-58.7	1.9-7.8
	1/2563	50.5-53.2	74.2-84.8	44.7-56.0	0.0-1.6
	2/2563	51.4-53.9	73.0-89.3	44.1-55.4	0.0-11.2*
	1/2564	48.4-53.8	70.4-90.0	38.3-57.7	0.0-18.4*
	2/2564	48.9-50.8	73.4-93.0	43.0-51.5	0.0-8.0
	1/2565	50.7-53.8	74.3-82.4	45.1-54.1	0.0-15.8*
	2/2565	47.5-50.9	76.4-86.3	40.3-50.8	0.0-17.1*
	1/2566	49.2-55.0	72.1-85.3	42.0-59.3	0.0-22.8*
ค่าต่ำสุด-สูงสุด		47.5-57.4	70.4-101.3	38.3-60.0	0.0-22.8
ด้านทิศตะวันออกของโครงการ	1/2561	60.9-62.9	88.1-98.0	52.4-56.3	13.4*-15.9*
	2/2561	60.3-64.5	91.2-107.1	44.7-67.2	12.8*-17.5*
	1/2562	60.2-62.3	84.3-92.1	52.9-59.8	12.7*-15.3*
	2/2562	59.4-68.1	87.3-97.7	45.5-66.6	11.9*-21.1*
	1/2563	57.3-62.6	74.3-100.2	45.3-64.0	9.8-15.6*
	2/2563	59.9-61.6	88.5-92.7	45.9-61.6	0.0-25.3*
	1/2564	60.6-65.7	90.1-98.9	48.9-68.0	0.1-29.2*
	2/2564	59.4-62.3	86-94.2	45.6-63.7	0.0-40.4*
	1/2565	61.6-63.6	87-93.5	48.5-62.1	0.0-29.2*
	2/2565	58.1-59.5	80.1-91.2	46.5-60.6	0.0-22.7*
	1/2566	59.6-61.6	87.1-90.2	47.4-61.0	0.0-26.1*
ค่าต่ำสุด-สูงสุด		57.3-68.1	74.3-107.1	44.7-68.0	0.0-40.4
ด้านทิศเหนือของโครงการ	1/2561	64.3-66.3	85.3-103.7	63.0-64.2	0.9-4.4
	2/2561	61.7-66.3	82.6-107.2	59.1-68.2	0.0-4.4
	1/2562	59.4-63.5	88.6-105.2	55.5-65.5	6.2-8.6
	2/2562	58.5-60.7	84.3-88.3	54.4-59.7	0.0-6.2
	1/2563	57.8-59.7	81.3-95.5	54.2-58.6	0.0-5.5
	2/2563	61.0-63.6	85.5-108.8	57.7-66.4	2.7-22.5*
	1/2564	60.1-63.2	87.6-93.6	56.4-68.4	2.8-24.0*
	2/2564	58.5-63.1	83.5-91.3	55.7-68.3	0.0-34.1*
	1/2565	58.5-61.2	83.5-88.7	54.9-60.3	0.5-19.6*
	2/2565	66.1-66.7	82.0-89.5	63.7-67.1	0.0-24.3*
	1/2566	65.8-66.2	84.3-91.4	63.6-66.6	6.5-20.9*
ค่าต่ำสุด-สูงสุด		57.8-66.7	81.3-108.8	54.2-68.4	0.0-34.1
ด้านทิศตะวันตกของโครงการ	1/2561	62.4-63.6	80.3-106.6	60.2-61.5	0.0-2.2
	2/2561	62.2-65.7	86.4-111.9	48.1-65.4	0.0-4.8
	1/2562	67.6-69.5	84.8-107.6	65.5-70.6	0.0-2.1
	2/2562	55.4-67.6	83.3-90.2	42.7-66.9	0.0-5.7
	1/2563	60.1-61.9	83.1-88.6	55.1-64.2	0.0-6.7
	2/2563	56.4-61.5	81.9-93.7	52.1-62.6	0.0-13.5*
	1/2564	56.9-64.2	74.0-87.3	52.4-72.7	0.0-20.4*
	2/2564	55.4-57.7	76.4-87.0	47.9-58.3	0.0-16.6*
	1/2565	56.4-58.2	73.1-85.6	52.8-59.4	0.0-10.0
	2/2565	64.3-69.1	82-93.2	55.8-73.7	0.0-22.7*
	1/2566	58.2-60.0	87.1-90.2	47.4-61.0	0.0-28.0*
ค่าต่ำสุด-สูงสุด		55.4-69.5	73.1-111.9	42.7-73.7	0.0-28.0

ตารางที่ 5 (ต่อ)

จุดตรวจวัด	ช่วงที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (เดซิเบล (เอ))			
		ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hr.)	ระดับเสียงสูงสุด (L _{max})	ระดับเสียงพื้นฐาน (L ₉₀)	เสียงรบกวน
ชุมชนบ้านภูไทร	1/2561	49.6-57.0	78.8-105.2	43.6-45.8	6.1-16.0*
	2/2561	55.4-63.8	79.8-101.6	40.0-66.5	14.4*-23.3*
	1/2562	50.4-58.6	79.7-101.6	40.3-66.7	7.9-17.6*
	2/2562	54.0-57.5	86.2-96.1	41.7-59.0	12.5*-16.5*
	1/2563	44.7-49.9	66.4-76.6	33.5-49.9	0.0-6.4
	2/2563	47.5-52.8	79.0-90.3	36.8-53.1	0.0-18.3*
	1/2564	51.0-56.8	82.5-98.3	37.7-61.5	0.0-23.3*
	2/2564	49.2-54.4	75.2-86.9	37.3-58.4	0.0-29.2*
	1/2565	50.2-52.2	78.2-92.4	39.1-55.9	0.0-28.0*
	2/2565	48.8-62.8	77.4-102.6	40.5-60.6	0.0-44.4*
	1/2566	50.5-55.2	77.0-89.5	40.0-58.6	0.0-24.9*
ค่าต่ำสุด-สูงสุด		44.7-63.8	66.4-105.2	33.5-66.7	0.0-44.4
มาตรฐาน		≤70.0 ^{1/}	≤115.0 ^{1/}	-	≤10.0 ^{2/}

หมายเหตุ : ^{1/} ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป

^{2/} ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 29 (พ.ศ. 2550) เรื่อง ค่าระดับเสียงรบกวน

* ค่าเกินมาตรฐาน โดยแหล่งกำเนิดเสียงอาจมีแนวโน้มมาจากการจราจร หรือยานพาหนะ และกิจกรรมโดยรอบของบริเวณที่ทำการตรวจวัด อย่างไรก็ตาม โครงการมีแนวทางการป้องกันแก้ไข โดยเพิ่มเติมการปลูกต้นไม้บริเวณริมรั้วโครงการแบบสลับฟันปลา เพื่อเป็นแนวกันเสียงและลดผลกระทบทางด้านเสียงของโครงการต่อชุมชน

ที่มา : รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) ของบริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างปี พ.ศ. 2561-มิถุนายน 2566

รวบรวมโดยบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด, 2567

ตารางที่ 6
ผลตรวจสุขภาพพนักงาน ระหว่างปี พ.ศ. 2561-2565

รายการ	พ.ศ. 2561					พ.ศ. 2562					พ.ศ. 2563					พ.ศ. 2564					พ.ศ. 2565				
	จำนวนตรวจ (คน)	ผลปกติ (คน)	ร้อยละ	ผลผิดปกติ (คน)	ร้อยละ	จำนวนตรวจ (คน)	ผลปกติ (คน)	ร้อยละ	ผลผิดปกติ	ร้อยละ	จำนวนตรวจ (คน)	ผลปกติ (คน)	ร้อยละ	ผลผิดปกติ (คน)	ร้อยละ	จำนวนตรวจ (คน)	ผลปกติ (คน)	ร้อยละ	ผลผิดปกติ (คน)	ร้อยละ	จำนวนตรวจ (คน)	ผลปกติ (คน)	ร้อยละ	ผลผิดปกติ (คน)	ร้อยละ
1. ตรวจสมรรถภาพปอด (PFT)	777	753	96.9	24	3.1	991	949	95.8	42	4.2	-*	-*	-*	-*	-*	678	645	95.1	33	4.9	792	-*	-*	-*	-*
2. ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (Audiogram)	778	531	68.3	247	31.7	835	784	93.9	51	6.1	708	637	90.0	71	10.0	678	645	95.1	33	4.9	741	504	68.0	237	32.0
3. ตรวจสลายตาขาวนํายัย (OCC)	876	221	25.2	656	74.9	1,097	234	21.3	873	79.6	688	491	71.4	197	28.6	726	703	96.8	23	3.2	792	642	81.1	90	14.0
4. ตรวจสารโครเมียมในปัสสาวะ (Chromium in urine)	38	38	100.0	0	0.0	220	220	100.0	0	0.0	65	65	100.0	0	0.0	91	91	100.0	0	0.0	83	83.0	100.0	0	0.0
5. ตรวจสาร 2,5 - เฮกเซนไดโอน ในปัสสาวะ (2,5 Hexanedione in urine)	139	139	100.0	0	0.0	220	220	100.0	0	0.0	358	358	100.0	0	0.0	332	332	100.0	0	0.0	362	362	100.0	0	0.0
6. ตรวจสารไซโคลเฮกเซนในปัสสาวะ (Cyclohexane in urine)	38	38	100.0	0	0.0	64	64	100.0	0	0.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	362	362	100.0	0	0.0
7. ตรวจสารไซลีนในปัสสาวะ (Xylene in urine)	27	27	100.0	0	0.0	31	31	100.0	0	0.0	58	58	100.0	0	0.0	46	46	100.0	0	0.0	50	50	100.0	0	0.0
8. ตรวจสารโทลูอินในปัสสาวะ (Toluene in urine)	2	2	100.0	0	0.0	31	31	100.0	0	0.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
9. ตรวจสารอะซิโตนในปัสสาวะ (Acetone in urine)	-	-	-	-	-	31	31	100.0	0	0.0	135	134	99.3	1	0.7	122	122	100.0	0	0.0	134	134	100.0	0	0.0
11. ตรวจสารอลูมิเนียมในปัสสาวะ (Aluminium in urine)	-	-	-	-	-	160	159	99.4	1	0.6	162	161	99.4	1	0.6	150	150	100.0	0	0.0	184	184	100.0	0	0.0
12. ตรวจสารไซโคลเฮกซาโนนในปัสสาวะ (Cyclohexanone in urine)	-	-	-	-	-	31	31	100.0	0	0.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	362	362	100.0	0	0.0
13. ตรวจสารฟลูออรีนในปัสสาวะ (Fluorine in urine)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	96	96	100.0	0	0.0	88	88	100.0	0	0.0	105	105	100.0	0	0.0
14. ตรวจสารเบนซีนในปัสสาวะ (Benzene in urine)	2	2	100.0	0	0.0	-	-	-	-	-	58	58	100.0	0	0.0	46	46	100.0	0	0.0	50	50	100.0	0	0.0
15. ตรวจสารฟีนอลในปัสสาวะ (Phenol in urine)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	58	58	100.0	0	0.0	46	46	100.0	0	0.0	50	50	100.0	0	0.0
16. ตรวจสารเมทิลเอทิลคีโตนในปัสสาวะ (Methyl Ethyl Ketone in urine)	25	25	100.0	0	0.0	31	31	100.0	0	0.0	58	58	100.0	0	0.0	46	46	100.0	0	0.0	-	-	-	-	-
17. ตรวจสารเมทิลไอโซบิวทิลคีโตนในปัสสาวะ (Methyl Isobutyl Ketone in urine)	-	-	-	-	-	31	31	100.0	0	0.0	58	58	100.0	0	0.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

หมายเหตุ : ดำเนินการตรวจสุขภาพโดยโรงพยาบาลสมิติเวช ศรีราชา

- คือ ไม่ได้ทำการตรวจ เนื่องจากมีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดตามดุลพินิจของแพทย์
- * คือ ผลการตรวจสมรรถภาพปอด ไม่ได้ทำการตรวจ เนื่องด้วยสถานการณ์การแพร่ระบาดเชื้อไวรัสโคโรนา 2019 (COVID-19)

ที่มา : รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) ของบริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างปี พ.ศ. 2561-2566 รวบรวมโดยบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด, 2567

ตารางที่ 7
 ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง ระหว่างปี พ.ศ. 2561-มิถุนายน 2566

จุดตรวจวัด	ระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (เดซิเบล (เอ))											ค่าต่ำสุด-สูงสุด	มาตรฐาน ^{1/}
	1/2561	2/2561	1/2562	2/2562	1/2563	2/2563	1/2564	2/2564	1/2565	2/2565	1/2566		
Slap Saw (Hot Rolling)	89.3	87.9	90.0	87.4	87.6	-	-	-	89.3	-	-	87.4-90.0	90.0
1SCLP (Hot Rolling)	88.5	85.1	89.4	86.5	93.1*	84.7	90.3*	89.3	85.3	86.3	81.1	81.1-90.3	
2SCLP (Hot Rolling)	-	-	-	-	-	-	86.9	84.8	82.4	84.1	80.3	80.3-86.9	
RM-150 Sheer (Hot Rolling)	85.2	85.3	87.4	87.8	75.2	87.7	81.2	83.6	91.5*	85.6	82.2	75.2-91.5	
RM-Deliver Side (Hot Rolling)	86.4	87.1	76.3	89.7	72.4	92.0*	89.9	89.5	89.3	88.3	83.8	72.4-92.0	
CY (Cold Rolling)	89.5	83.5	84.1	85.5	84.2	84.9	-	83.3	-	82.9	-	82.9-89.5	
1CM (Cold Rolling)	84.1	84.1	81.6	86.3	86.2	86.2	80.5	83.1	87.0	85.8	85.9	80.5-87.0	
NSL-Deliver Side Spoon Area (Finishing)	83.1	80.9	78.7	80.9	74.0	70.4	78.7	79.6	80.6	79.4	82.0	70.4-83.1	
Furnace#4 (Casting)	81.3	86.6	81.7	83.5	83.7	85.3	79.9	86.5	84.1	-	78.9	79.9-86.6	
SBS Chip Crusher (Hot Rolling)	81.1	85.5	90.8*	88.8	91.5*	-	-	-	-	-	-	81.1-91.5	
SBS Blower (Hot Rolling)	82.2	85.8	94.1	87.6	90.5*	-	-	-	-	-	-	82.2-94.1	
SBS Silo Filter (Hot Rolling)	-	-	-	-	-	88.2	91.5	81.2	90.0	72.8	82.0	72.8-91.5	
FCY (Finishing)	-	-	-	-	-	-	84.8	82.5	84.3	84.1	82.3	82.3-84.8	
SCLP No.1 & No.2 Silo Filter (Hot Rolling)	-	-	-	-	-	-	90.4*	91.4*	89.6	-	82.5	82.5-91.4	

หมายเหตุ : ^{1/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

- ไม่ได้ดำเนินการตรวจวัด เนื่องจากในการกำหนดจุดตรวจวัดเป็นการพิจารณาในพื้นที่หลัก ซึ่งทางโครงการสามารถปรับเปลี่ยนในรายละเอียดได้ตามเหมาะสมความเห็นของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานร่วมกับเจ้าพนักงานความปลอดภัยของกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานที่เป็นผู้รับผิดชอบดูแลกฎหมายด้านความปลอดภัยในการทำงานโดยตรง
- * เกินค่ามาตรฐาน โดยระดับความดังของเสียงผันแปรตามแผนการผลิต กล่าวคือ กรณีผลิตมาก เครื่องจักรเดินเครื่องพร้อมกันหลายชุดจะทำให้เกิดเสียงดังมากและในกรณีผลิตน้อย เครื่องจักรจะใช้งานน้อยลง เสียงจะดังน้อยลง ซึ่งโครงการได้จัดทำเส้นระดับความดังของเสียง (ฉบับล่าสุดเดือนธันวาคม 2564) นอกจากนี้ทางโครงการได้กำหนดแผนงานการอนุรักษ์การได้ยิน โดยได้ค้นหาสาเหตุที่ทำให้เกิดเสียงดังและได้กำหนดการดำเนินการแก้ไขปรับปรุงทั้งที่แหล่งกำเนิดทางผ่านและตัวบุคคล เพื่อแก้ไขปรับปรุงในการลดผลกระทบต่อสุขภาพของพนักงาน

ที่มา : รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) ของบริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างปี พ.ศ. 2561-มิถุนายน 2566

รวบรวมโดยบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด, 2567

ตารางที่ 8

ผลการตรวจวัดระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงานในแต่ละวัน (TWA) ระหว่างปี พ.ศ. 2561-มิถุนายน 2566

จุดตรวจวัด	ผลการตรวจวัด											ผลการตรวจวัด										
	TWA (เดซิเบล (เอ))											ปริมาณเสียงสะสม (%)										
	1/2561	2/2561	1/2562	2/2562	1/2563	2/2563	1/2564	2/2564	1/2565	2/2565	1/2566	1/2561	2/2561	1/2562	2/2562	1/2563	2/2563	1/2564	2/2564	1/2565	2/2565	1/2566
Slap Saw (Hot Rolling)	77.0	82.4	84.5	81.2	68.0	79.2	89.6	90.8	88.4	78.7	80.9	16.0	55.0	89.0	42.0	68.0	26.0	288.0	380.0	219.0	23.4	38.9
ค่าต่ำสุด-สูงสุด	68.0-90.8											16.0-380.0										
Scalper (Hot Rolling)	85.0	84.2	84.6	80.1	87.1	79.5	87.4	84.7	88.3	82.6	80.8	99.7	84.0	92.0	32.3	87.1	28.0	174.0	93.3	214.0	57.5	38
ค่าต่ำสุด-สูงสุด	79.5-88.3											28.0-214.0										
RM-150 Sheer (Hot Rolling)	80.9	84.5	84.8	80.0	-**	-**	83.7	82.0	67.5	81.8	85.6	39.0	90.0	95.0	32.0	-**	-**	74.1	50.1	1.8	47.9	115
ค่าต่ำสุด-สูงสุด	67.5-85.6											1.8-115										
RM-delivery side (Hot Rolling)	80.3	82.7	84.9	81.7	-**	90.5	75.0	80.9	75.7	81.8	84.0	34.0	59.0	97.0	47.0	-**	355.0	10.0	38.9	11.8	47.9	79.4
ค่าต่ำสุด-สูงสุด	75.0-90.5											10.0-355.0										
CCY (Cold Rolling)	78.4	84.1	82.9	78.2	85.5	80.3	84.2	83.8	82.0	83.1	79.5	22.0	82.0	62.0	21.0	85.5	34.0	83.2	75.9	50.1	64.6	28.2
ค่าต่ำสุด-สูงสุด	78.2-85.5											21.0-85.5										
1CM (Cold Rolling)	81.1	84.0	84.5	82.3	81.0	85.0	85.1	83.2	86.7	75.4	80.3	41.0	79.0	89.0	54.0	81.0	99.0	102.0	66.1	148.0	11.0	33.9
ค่าต่ำสุด-สูงสุด	75.4-86.7											11.0-148.0										
2NSL-Drive side spoon area (Finishing)	75.4	81.6	74.5	78.4	82.8	81.7	-**	72.1	82.0	79.6	80.8	11.0	46.0	9.0	22.0	82.8	47.0	-***	5.1	50.1	28.8	8
ค่าต่ำสุด-สูงสุด	72.1-82.8											5.1-82.8										
ค่ามาตรฐาน	85 ^{1/}											-										

หมายเหตุ: ^{1/} ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาในแต่ละวัน พ.ศ. 2561 (มีผลบังคับใช้นับแต่วันที่ 27 เมษายน 2561)

-** ไม่ได้ดำเนินการตรวจวัดเนื่องจากไม่มีการใช้งาน จากสถานการณ์ COVID-19

^{2/} พนักงานปฏิบัติงานบริเวณ Hot Rolling_RM-150 Sheer และ Hot Rolling_RM-Delivery Side

ที่มา: รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ส่วนขยาย)

ของบริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างปี พ.ศ. 2561-มิถุนายน 2565 รวบรวมโดยบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด, 2567

ตารางที่ ๑

ผลการตรวจวัดความเข้มข้น Total Dust และ Respirable Dust ในสถานประกอบการ ระหว่างปี พ.ศ. 2561-มิถุนายน 2566

ลำดับ	ตำแหน่งตรวจวัด	ช่วงที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร)		
			Total Dust	Respirable Dust	
1	กระบวนการเตรียมวัตถุดิบ	1/2561	0.25	0.17	
		2/2561	0.33	<0.15	
		1/2562	<0.15	<0.15	
		2/2562	<0.15	<0.15	
		1/2563	<0.15	<0.15	
		2/2563	<0.15	<0.15	
		1/2564	0.51	0.24	
		2/2564	0.34	<0.15	
		1/2565	0.3	<0.15	
		2/2565	0.25	0.17	
2	พื้นที่กระบวนการหลอมและหล่ออลูมิเนียม	1/2566	<0.15	<0.15	
		ค่าต่ำสุด-สูงสุด	<0.15-0.51	<0.15-0.24	
		1/2561	1.10	0.27	
		2/2561	1.84	0.24	
		1/2562	0.29	0.27	
		2/2562	0.54	<0.15	
		1/2563	<0.15	<0.15	
		2/2563	<0.15	<0.15	
		1/2564	0.38	<0.15	
		2/2564	0.26	<0.15	
3	พื้นที่กระบวนการรีดร้อน	1/2565	0.21	<0.15	
		2/2565	0.38	<0.15	
		1/2566	0.47	<0.15	
		ค่าต่ำสุด-สูงสุด	<0.15-1.84	<0.15-0.27	
		1/2561	0.17	<0.15	
		2/2561	<0.15	<0.15	
		1/2562	<0.15	<0.15	
		2/2562	0.25	<0.15	
		1/2563	0.21	<0.15	
		2/2563	<0.15	<0.02*	
4	พื้นที่กระบวนการขึ้นรูป	1/2564	0.26	<0.15	
		2/2564	0.17	<0.15	
		1/2565	<0.15	<0.15	
		2/2565	<0.15	<0.15	
		1/2566	<0.15	<0.15	
		ค่าต่ำสุด-สูงสุด	<0.15-0.26	<0.02-<0.15	
		มาตรฐาน ^{1/}		≤15	≤5

หมายเหตุ : ^{1/} Occupational Safety and Health Administration (OSHA); standard Number 1910.1000 Table Z-1 Limits for Air Contaminants

* ตรวจในรูปแบบของ Aluminum (Respirable Dust)

ที่มา : รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) ของบริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างปี พ.ศ. 2561-มิถุนายน 2565 รวบรวมโดยบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด, 2567

ตารางที่ 10

ผลการตรวจวัดความเข้มข้นของไอระเหยของอลูมิเนียม ก๊าซคลอรีนและกรดไฮโดรคลอริก

ระหว่างปี พ.ศ. 2561- มิถุนายน 2566

จุดตรวจวัด	ช่วงที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	
		Hydrogen chloride (ppm)	Aluminium (mg/m ³)
พื้นที่กระบวนการหลอม และหล่ออะลูมิเนียม	พฤษภาคม 2561	<0.05	<0.02
	พฤศจิกายน 2561	<0.05	<0.02
	พฤษภาคม 2562	<0.05	<0.02
	พฤศจิกายน 2562	<0.05	0.03
	มิถุนายน 2563	0.13	0.04
	พฤศจิกายน 2563	<0.05	<0.02
	กุมภาพันธ์ 2564	0.07	<0.02
	กันยายน 2564	<0.05	<0.02
	กุมภาพันธ์ 2565	<0.05	<0.02
	สิงหาคม 2565	<0.05	<0.02
	กุมภาพันธ์ 2566	<0.05	<0.02
ค่าต่ำสุด-สูงสุด		<0.05-0.13	<0.02-0.04
มาตรฐาน ^{1/}		5	-
อ้างอิง ^{2/}		-	1

หมายเหตุ: ^{1/} มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย (พ.ศ. 2560)

^{2/} ค่าที่ยอมให้มีได้ (TLV) เสนอแนะโดยสมาคมนักวิทยาศาสตร์อุตสาหกรรมภาครัฐแห่งสหรัฐอเมริกา (ACGIH) ปี ค.ศ 2020

ที่มา : รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) ของบริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างปี พ.ศ. 2561-มิถุนายน 2566

รวบรวมโดยบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด, 2567

ตารางที่ 11

ผลการตรวจวัดความเข้มข้นของไอระเหยของสารอินทรีย์ระเหย (Total VOCs)

ระหว่างปี พ.ศ. 2561-มิถุนายน 2566

จุดตรวจวัด	ช่วงที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด
		Total VOCs (ppm)
บริเวณพื้นที่กระบวนการเคลือบแผ่นอลูมิเนียม	พฤษภาคม 2561	48.5
	พฤศจิกายน 2561	413.0
	พฤษภาคม 2562	9.9
	พฤศจิกายน 2562	39.2
	มิถุนายน 2563	180.0
	กุมภาพันธ์ 2564	15.2
	กันยายน 2564	23.9
	กุมภาพันธ์ 2565	17.7
	สิงหาคม 2565	4.7
	กุมภาพันธ์ 2566	4.6
ค่าต่ำสุด-สูงสุด		4.6-413.0
มาตรฐาน ^{1/}		-

หมายเหตุ : ^{1/} ความเข้มข้นของไอระเหยของสารอินทรีย์ระเหย (Total VOCs) ยังไม่มีมาตรฐานกำหนด

ที่มา : รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) ของบริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด

ระหว่างปี พ.ศ. 2561-มิถุนายน 2566 รวบรวมโดยบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด, 2567

ตารางที่ 12

ผลการตรวจวัดระดับความร้อนภายในบริเวณการทำงาน ระหว่างปี พ.ศ. 2561-มิถุนายน 2566

ช่วงที่ตรวจวัด	ระดับความร้อนเฉลี่ย (WBGT) (องศาเซลเซียส)		
	พื้นที่กระบวนการหลอม และหล่ออลูมิเนียม	พื้นที่กระบวนการรีดร้อน	พื้นที่กระบวนการรีดเย็น (ส่วนการอบอ่อน)
1/2561	29.1	32.1	30.2
2/2561	31.3	30.4	27.1
1/2562	28.5	30.3	28.2
2/2562	28.6	28.0	27.7
1/2563	29.1	-	-
2/2563	29.7	31.0	28.9
1/2564	29.4	30.5	28.8
2/2564	30.1	29.1	29.4
1/2565	28.8	30.7	28.9
2/2565	29.8	30.2	29.0
1/2566	31.9	30.2	30.3
ค่าต่ำสุด-สูงสุด	28.5-31.9	28.0-32.1	27.1-30.3
มาตรฐาน^{1/}	32.0		

หมายเหตุ : ^{1/} กฎกระทรวง (กระทรวงแรงงาน) กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 ;
ลักษณะงานปานกลาง

- ไม่ได้ดำเนินการตรวจวัดเนื่องด้วยสถานการณ์ COVID-19 จึงไม่มีการดำเนินการพื้นที่ดังกล่าว

ที่มา : รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) ของบริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างปี พ.ศ. 2561-มิถุนายน 2566 รวบรวมโดยบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด, 2567

ตารางที่ 13

สรุปสถิติอุบัติเหตุที่ระดับรุนแรงอุบัติเหตุ First aid - Lost time ระหว่างปี พ.ศ. 2561-2566

วัน/เดือน/ปี	ลักษณะอุบัติเหตุ	อวัยวะที่ได้รับบาดเจ็บ	ลักษณะการบาดเจ็บ	แนวทางแก้ไข
ปี พ.ศ. 2563				
2 ม.ค. 2563	พนักงานถูกแรงลมจากเครื่องอัดอากาศใสบริเวณมือขวา	นิ้วมือ	ถูกกระแทก	- ปฏิบัติตามขั้นตอน WI ควบคุมการทำงาน อย่างเคร่งครัด - สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลทุกครั้งขณะปฏิบัติงาน
25 มี.ค. 2563	พนักงานถูกเครื่องมือวนหนีบนิ้วชี้มือซ้าย	นิ้วชี้มือซ้าย	ถูกหนีบ	- ปฏิบัติตามขั้นตอน WI ควบคุมการทำงาน อย่างเคร่งครัด - ตรวจสอบความพร้อมของเครื่องจักรก่อนปฏิบัติงาน - อบรมพนักงานสร้างความตระหนักให้เกิดความระมัดระวังในการทำงาน
3 เม.ย. 2563	พนักงานที่ปฏิบัติงาน 3#WSL Pack#3 conveyor no.2 area ถูกมีดบาดหลังมือซ้าย	มือซ้าย	ถูกบาด	- สวมใส่ถุงมือขณะปฏิบัติงาน - อบรมพนักงานสร้างความตระหนักให้เกิดความระมัดระวังในการทำงาน
13 พ.ค. 2563	พนักงานถูกเศษอลูมิเนียมบาดมือซ้าย	มือซ้าย	ถูกบาด	- สวมใส่ถุงมือขณะปฏิบัติงาน - อบรมพนักงานสร้างความตระหนักให้เกิดความระมัดระวังในการทำงาน
17 พ.ค. 2563	พนักงานถูกวัสดุกระเด็นใส่จากการระเบิดขณะกำลังแยกดรอสออกจากอลูมิเนียม	อวัยวะหลายส่วน	วัสดุกระเด็นใส่	- ปฏิบัติตามขั้นตอน WI ควบคุมการทำงาน อย่างเคร่งครัด - อบรมพนักงานสร้างความตระหนักให้เกิดความระมัดระวังในการทำงาน
6 มิ.ย. 2563	พนักงานตกลงไปในบ่อ ทำให้ขาซ้ายหัก	ขาซ้าย	ถูกกระแทก	- ปฏิบัติตามขั้นตอน WI ควบคุมการทำงาน อย่างเคร่งครัด - อบรม/ย้ำพนักงานให้ปฏิบัติงานด้วยความระมัดระวังและตระหนักถึงอันตราย
24 ก.ค. 2563	พนักงานถูกเพลาม้วนหนีบมือ	นิ้วกลางมือซ้าย	ถูกหนีบ	- สวมใส่ถุงมือขณะปฏิบัติงาน - อบรม/ย้ำพนักงานให้ปฏิบัติงานด้วยความระมัดระวังและตระหนักถึงอันตราย
1 ต.ค. 2563	พนักงานแผนก CA ถูกเครื่องนับแผ่นหนีบนิ้วมือ	นิ้วมือ	ถูกหนีบ	- ตรวจสอบความพร้อมของเครื่องจักรก่อนปฏิบัติงาน
ปี พ.ศ. 2564				
12 ม.ค. 2564	พนักงานขากระแทกกับพื้นทำให้หัวเข่าหลุด ขณะลงจากรถ Transfer Car	เข่าด้านขวา	ถูกกระแทก	- กำชับให้พนักงานเป็นขึ้นรถ transfer car ได้เฉพาะงานบางส่วนเท่านั้นและหากมีความจำเป็นต้องขึ้นต้องใช้นันไต์ในการขึ้นลง
3 มี.ค. 2564	พนักงานลงจากบันไดแล้วเสียหลักล้มลงระหว่างตรวจเช็ค Slope charge well ของ SWF#2	เข่าด้านขวา	เสียหลักล้ม	- ยกเลิกการใช้งานบันได และกำหนดบันไดรูปใหม่เพื่อปรับให้เหมาะสมกับงานในแต่ละพื้นที่
10 เม.ย. 2564	เตาพักหมายเลข 3 ใบพัดระบายความร้อนของชุดเบรคมอเตอร์ กระแทกนิ้วมือขวา	นิ้วมือขวา	ถูกกระแทก	- ขอฝ่ายผลิตให้ทำการเลื่อนประตูลงมาในตำแหน่งด้านล่าง (เกือบปิด) และทำการถอดโดยใช้รถโฟล์คลิฟขนาด 15 ตัน
21 เม.ย. 2564	ขอ coil scrap บาดมือซ้ายพนักงานที่เครื่องขึง 1TRL ขณะขึ้นไปเก็บเลเบลและเหยียบแผ่นเพลทที่เปิดไว้ทำให้พนักงานเสียการทรงตัว จึงนำมือไปค้ำที่ม้วน scrap	มือซ้าย	ถูกบาด	- ชันยึดแน่นแนเพลทด้วยสกรูครบทุกจุดและติดป้ายคำเตือนบริเวณเครื่องขึง พิจารณาปรับวิธีการทำงานที่ไม่ต้องให้พนักงานขึ้นไปเหยียบ
4 พ.ค. 2564	พนักงานเดินตกหลุมท่อ Suction ที่ 3NSL ได้รับบาดเจ็บที่หน้าแข้งซ้าย	หน้าแข้งซ้าย	เดินตกหลุม	- อบรมเน้นย้ำให้พนักงานตระหนักในความปลอดภัยในการทำงานก่อนปฏิบัติงานกับเครื่องจักร
25 ก.ค. 2564	พนักงานเดินข้ามรางเลื่อน Coil car ตรงพื้นที่ 2WSL Entry side สะดุดล้มและเกิดการบาดเจ็บที่ขาขวา	ขาขวา	สะดุดล้ม	- ติดตั้งประตู safety ด้าน Entry side เพิ่ม - ติดเทปกั้นลิ้นบริเวณรางเลื่อน Coil car
9 ส.ค. 2564	ข้อมือขวาถูกขอบแผ่นสวิตช์บาดขณะลงพื้นที่เพื่อไปตัดตัวอย่าง	ข้อมือขวา	ถูกบาด	- ทำ Work Instruction สำหรับการเก็บตัวอย่างคอยล์ - ใช้ PPE ใหม่แบบยาว และ safety glass เพื่อป้องกันการบาดเจ็บ
24 ตุลาคม 2564	Cylinder หนีบนิ้ว พนักงาน ขณะทำการแก้ไข ปัญหาเครื่องจักร Steel Band	มือขวา	ถูกหนีบ	- ทำการติดตั้งฝาครอบ Cylinder และตั้งข้อกำหนดต้องปิดระบบ Valve นิวเมติกส์ก่อนเข้าไปทำการแก้ไข
30 พ.ย. 2564	การบาดเจ็บที่เกิดจากลวดสลิงในงานขนย้ายโรล	ริมฝีปาก	วัสดุกระเด็นใส่	- ดำเนินการอบรมเพื่อเน้นย้ำความตระหนักด้านความปลอดภัยในการทำงานและ - อบรมการคล้องสลิงให้แก่พนักงานพื้นที่ทุกคน
1 ธ.ค. 2564	มือแกว่งไปโดนขอบคอยล์อลูมิเนียมทำให้ได้รับบาดเจ็บ	นิ้วมือนิ้วด้านซ้าย	ถูกบาด	- ติดป้ายเตือนพื้นที่อันตราย และอบรมกำชับพนักงานให้ระวังคอยล์บาด - เน้นย้ำให้พนักงานสวมถุงมือเข้าพื้นที่
ปี พ.ศ. 2565				
1 เม.ย. 2565	พนักงานเดินลงบันไดไม่ได้สนใจบริเวณทางเดิน ขณะที่ก้าวขา ขาซ้าย ได้ตกลงไปในร่องระหว่างทางเดิน	ได้หัวเข่าซ้าย	ตกร่อง	- ทำ Stopper ที่ฝาครอบ ป้องกันฝาครอบขยับได้ - แจ้งพนักงานให้ทราบถึงจุดเกิดอุบัติเหตุ เพื่อให้ระมัดระวังในจุดดังกล่าว
7 ก.ค. 2565	พนักงาน 3MF ถูก ingot หล่นกระแทกเท้าระหว่างตัดสายรัด ingot	เท้าซ้าย	วัสดุหล่นกระแทก	- แก้ไข Work Instruction เพื่อปรับวิธีการทำงานให้ปลอดภัยมากขึ้น โดยการเพิ่มเนื้อหาเรื่องระยะการยืน การดึง การตัดสายรัด
19 ส.ค. 2565	โดนแม็คที่เย็บหนังได้ฐานโซฟาแท่งที่นิวนางด้านซ้ายขณะเคลื่อนย้ายโซฟาลงบันได	นิวนางมือซ้าย	ถูกแท่ง	- จัดทำ WI เกี่ยวกับการยกเคลื่อนย้ายสิ่งของและกำหนดผู้รับผิดชอบ
16 ต.ค. 2565	ลวดสลิงติดโดนเข้าที่จุกของพนักงานในระหว่างที่รีดงาน Body pass 2 ที่เครื่อง 2 cm	จุก	กระดุกจุก	- ป้องกัน Ironing roll ไม่กดลงในขณะรีด โดยการใส่ Interlock เพื่อไม่ให้รีดได้ - จัดการคอยล์สไลด์โดยยกเลิกการใช้สลิงค์ทุกเครื่องรีด

ตารางที่ 13 (ต่อ)				
วัน/เดือน/ปี	ลักษณะอุบัติเหตุ	อวัยวะที่ได้รับบาดเจ็บ	ลักษณะการบาดเจ็บ	แนวทางแก้ไข
19 พ.ย. 2565	ขณะทำการตอกแท่งทองแดง แท่งทองแดงลื่นไถล ทำให้มือซ้ายที่จับแท่งทองแดงอยู่โดนกระแทกระหว่างแท่งทองแดงกับตัวเอาท์บอร์ด	ปลายนิ้วชี้มือซ้าย	ถูกกระแทก	- เลือกใช้อุปกรณ์ให้เหมาะกับงาน
ปี พ.ศ. 2566				
23 ก.พ. 2566	พนักงานถูก Heater Tube หนีบที่นิ้ว	นิ้วนางข้างซ้าย	ปลายนิ้วนางข้างซ้ายแตก	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดขั้นตอนการดำเนินการทำเป็น Flow กรณีเปลี่ยนวิธีการปฏิบัติงานใหม่ - Update WI ในทุกส่วนของแผนก Casting ว่าวิธีการทำงานมีการเปลี่ยนแปลงหรือไม่และแก้ไขให้ตรงกับลักษณะการทำงานปัจจุบัน และทำการขยายผลการตรวจสอบไปทุกส่วนงาน
13 มี.ค. 2566	ผู้รับเหมาถูกคัตเตอร์บาดขณะตัดสไปล	นิ้วหัวแม่มือซ้าย	ถูกบาด	<ul style="list-style-type: none"> - ขณะปฏิบัติงานในบริเวณติดตั้งสไปลให้สวมถุงมือเคฟล่าเท่านั้น - ให้ความรู้ความเข้าใจกับพนักงานว่าเมื่อใดมีความจำเป็นต้องใช้ถุงมือ Kevlar
13 เม.ย. 2566	ผู้รับเหมาขับรถกระเช้าชนกับตาข่ายของเครื่อง 1WSL	-	เกือบเกิดอุบัติเหตุ	- กำหนดให้ Sanwa ดำเนินการ Re-training ให้กับพนักงานเรื่องการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยและหลัก Ho Ren So และเรื่องการใช้รถกระเช้า

ที่มา : บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด, 2567