

บทที่ 1

บทนำ

บทที่ 1

บทนำ

1.1 ความเป็นมา

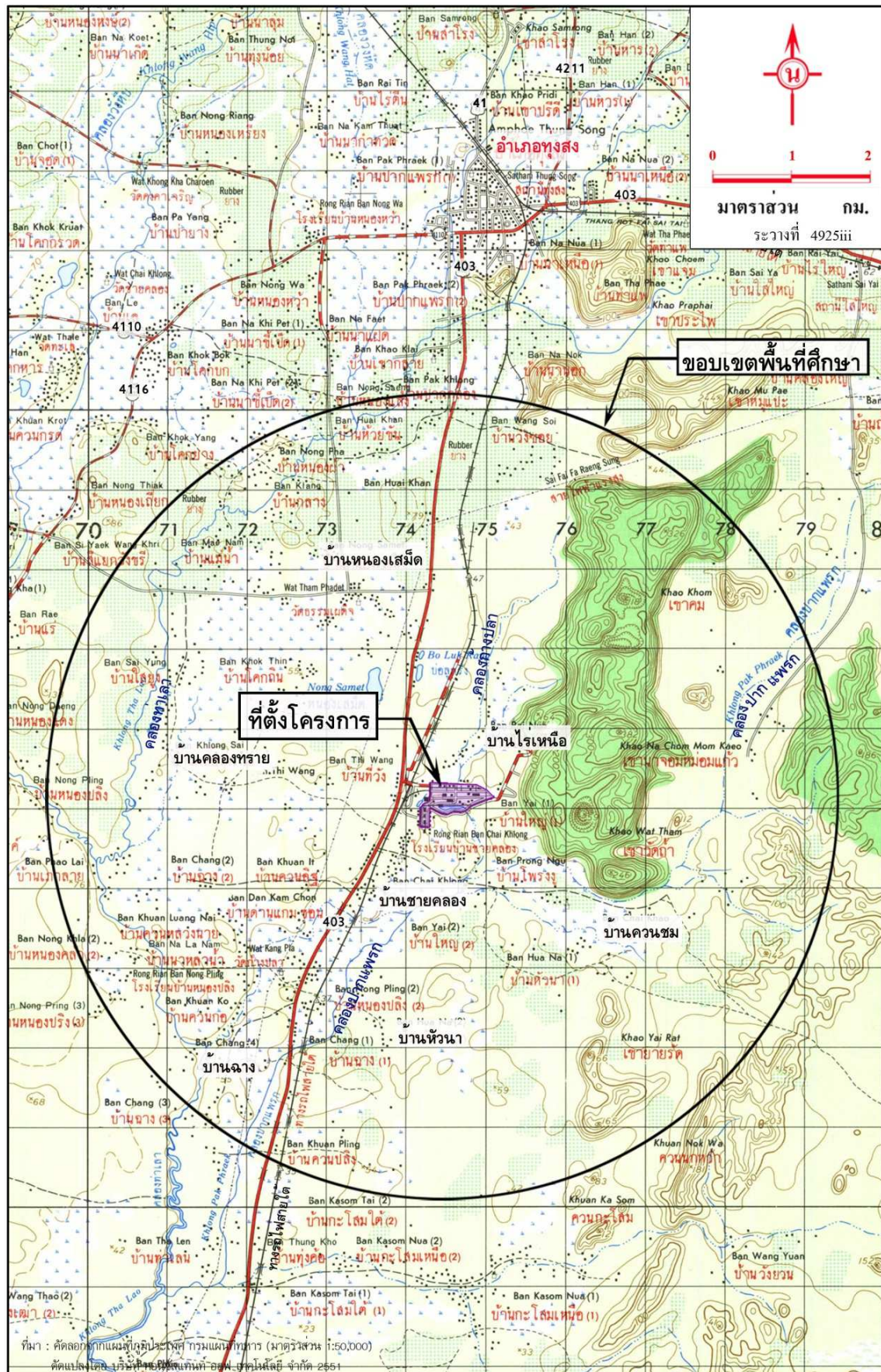
โรงงานปูนซีเมนต์ทุ่งสง เป็นส่วนหนึ่งของเครือเอสซีจี อยู่ภายใต้การบริหารจัดการของบริษัท ปูนซีเมนต์ไทย (ทุ่งสง) จำกัด (ต่อไปจะเรียกว่า “โครงการ” โดยเริ่มดำเนินการผลิตมาตั้งแต่ปี พ.ศ. 2539 ทั้งนี้อุปกรณ์หลักและสายการผลิตของโครงการ ประกอบด้วย ชุดหม้อเผา 4 หม้อเผา 5 และหม้อเผา 6 ด้วยกำลังการผลิตปูนเม็ดสูงสุด 16,000 ตัน/วัน ตั้งอยู่ที่ตำบลที่วัง อำเภอทุ่งสง จังหวัดนครศรีธรรมราช ปัจจุบันโรงงานปูนซีเมนต์ทุ่งสงมีพื้นที่รวมทั้งหมด 839 ไร่ (รูปที่ 1.1-1) แบ่งเป็นโครงการโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ทุ่งสง ของบริษัทปูนซีเมนต์ไทย (ทุ่งสง) จำกัด จำนวน 835.26 ไร่ และโครงการผลิตไฟฟ้าจากถ่านหินทั้งในโรงงานปูนซีเมนต์ทุ่งสง ของบริษัท เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด จำนวน 3.74 ไร่ ซึ่งแยกการบริหารจัดการออกจากโครงการโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ทุ่งสงเรียบร้อยแล้ว ตามหนังสือกรมโรงงานอุตสาหกรรม ที่ อก 0303/(ส.2) 2518 ลงวันที่ 23 กุมภาพันธ์ 2565

1.2 ลำดับการจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)

เนื่องจากการดำเนินการของโครงการ เข้าข่ายที่จะต้องมีการจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยรายงาน ฯ ฉบับแรกของโครงการ ผ่านการพิจารณาเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ในปี พ.ศ. 2538 หลังจากนั้นทางโครงการได้มีการปรับปรุงเงื่อนไขมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมเพื่อให้สอดคล้องกับการพัฒนาอย่างต่อเนื่อง ซึ่งได้มีการจัดทำรายงาน ฯ รวมทั้งสิ้น 9 ฉบับ สามารถสรุปลำดับการพัฒนาโครงการและการจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมตั้งแต่อดีตจนถึงปัจจุบันได้ดังรูปที่ 1.2-1 อธิบายได้ดังนี้

(1) รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายโรงงานปูนซีเมนต์ทุ่งสง (หม้อเผา 5) ของบริษัท ปูนซีเมนต์ไทย จำกัด (มหาชน) ได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ตามหนังสือ ที่ วว 0804/12983 ลงวันที่ 11 กันยายน 2538

(2) รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายโรงงานปูนซีเมนต์ทุ่งสง (หม้อเผา 6) ของบริษัทปูนซีเมนต์ (ทุ่งสง) จำกัด (มหาชน) ได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม 2539



รูปที่ 1.1-1 ที่ตั้งโครงการ

(3) รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการปรับปรุงภาพของเสียรวม ของ บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (ทุ่งสง) จำกัด ได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ตามหนังสือ ที่ วว 0804/7126 ลงวันที่ 3 กรกฎาคม 2545

(4) การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานปูนซีเมนต์ทุ่งสง บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ทุ่งสง) จำกัด โดยการนำเชื้อเพลิงชีวมวล (Biomass) มาใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน เพื่อลดการใช้เชื้อเพลิงถ่านหิน 2547

(5) การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโรงงานปูนซีเมนต์ภายใต้โครงการปรับปรุงและเพิ่มประสิทธิภาพการใช้พลังงานของโรงงานปูนซิเมนต์ไทย (การนำลมร้อนทิ้งมาใช้ผลิตไฟฟ้า) ของ บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (ทุ่งสง) จำกัด ได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ตามหนังสือ ที่ ทส 1009/6000 ลงวันที่ 3 กรกฎาคม 2550 (WHG สำหรับหม้อเผา 5)

(6) การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโรงงานปูนซีเมนต์ภายใต้โครงการปรับปรุงและเพิ่มประสิทธิภาพการใช้พลังงานของโรงงานปูนซิเมนต์ไทย (การนำลมร้อนทิ้งมาใช้ผลิตไฟฟ้า) ระยะที่ 2 ของบริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (ทุ่งสง) จำกัด ได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ตามหนังสือ ที่ ทส 1009.3/7213 ลงวันที่ 16 กันยายน 2551 (WHG สำหรับหม้อเผา 4 และหม้อเผา 6)

(7) การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานปูนซีเมนต์ทุ่งสง ของบริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (ทุ่งสง) จำกัด โดยการนำขยะ RDF มาใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน ซึ่งได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ตามหนังสือ ที่ ทส 1009.3/1376 ลงวันที่ 11 กุมภาพันธ์ 2557

(8) การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานปูนซีเมนต์ทุ่งสง ครั้งที่ 2 เพื่อปรับปรุงการใช้พลังงานโดยการติดตั้งหม้อไอน้ำและเครื่องกำเนิดไฟฟ้า ของบริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (ทุ่งสง) จำกัด ได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ตามหนังสือ ที่ ทส 1009.3/11150 ลงวันที่ 10 ตุลาคม 2557

(9) การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานปูนซีเมนต์ทุ่งสง ครั้งที่ 3 เพื่อปรับปรุงการใช้พลังงานโดยการติดตั้งหม้อไอน้ำและเครื่องกำเนิดไฟฟ้า ของบริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (ทุ่งสง) จำกัด ได้รับความเห็นชอบจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม ตามหนังสือที่ อก 0303/(ส.2) 2518 ลงวันที่ 23 กุมภาพันธ์ 2565 (ภาคผนวก 1-1)

สำหรับกิจกรรมการผลิตภายในพื้นที่โรงงานปูนซีเมนต์ทุ่งสงในปัจจุบัน สรุปได้ดังตารางที่
1.2-1

ตารางที่ 1.2-1

สรุปความรับผิดชอบในการประกอบกิจการภายในโรงงานปูนซีเมนต์ทุ่งสง

รายการ	ปัจจุบัน	ภายหลังการเปลี่ยนแปลง	หมายเหตุ
โรงงานผลิตปูนซีเมนต์ (โรงงานลำดับที่ 57 (1))	บริษัท ปูนซีเมนต์ไทย (ทุ่งสง) จำกัด กำลังการ ผลิตปูนเม็ด 16,000 ตัน/วัน	บริษัท ปูนซีเมนต์ไทย (ทุ่งสง) จำกัด กำลังการ ผลิตปูนเม็ด 16,000 ตัน/ วัน	ไม่เปลี่ยนแปลง
โรงงานปรับปรุงคุณภาพของ เสียรวม โดยการนำวัสดุไม่ ใช้แล้วมาเป็นวัตถุดิบ ทดแทน เชื้อเพลิงทดแทน และเผาทำลายในโรงงาน ปูนซีเมนต์ (โรงงานลำดับที่ 101)	บริษัท ปูนซีเมนต์ไทย (ทุ่งสง) จำกัด	บริษัท ปูนซีเมนต์ไทย (ทุ่งสง) จำกัด	ไม่เปลี่ยนแปลง
การนำลมร้อนทิ้งจาก กระบวนการผลิตปูนซีเมนต์ มาใช้ผลิตพลังงานไฟฟ้า (โรงงานลำดับที่ 88 (2))	บริษัท เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด กำลังการผลิต ไฟฟ้าติดตั้ง 12 เมกะ วัตต์	บริษัท เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด กำลังการผลิต ไฟฟ้าติดตั้ง 12 เมกะ วัตต์	- ไม่เปลี่ยนแปลง - แยกการบริหารจัดการ ออกจากโครงการ โรงงานผลิตปูนซีเมนต์ ทุ่งสงเรียบร้อยแล้ว ตามหนังสือกรม โรงงานอุตสาหกรรม ที่ อ ก 0303/(ส.2) 2518 ลงวันที่ 23 กุมภาพันธ์ 2565

หมายเหตุ : อ้างอิงข้อมูลตาม รง.4 (ภาคผนวก 1-2)

ที่มา : บริษัท ปูนซีเมนต์ไทย (ทุ่งสง) จำกัด, 2565

1.3 เหตุผลความจำเป็นของการจัดทำรายงานฯ

โรงงานปูนซีเมนต์ทุ่งสง มีความประสงค์จะขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งการเปลี่ยนแปลงในครั้งนี้ไม่ได้ทำให้กำลังการผลิตปูนซีเมนต์ของโรงงานปูนซีเมนต์ทุ่งสง และกำลังการผลิตไฟฟ้าของบริษัท เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด เปลี่ยนแปลงไปจากเดิม โดยจะขอเปลี่ยนแปลงเพื่อลดการใช้เชื้อเพลิง Fossil ภายในโรงงานปูนซีเมนต์ทุ่งสงตามนโยบายลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจกของเครือเอสซีจี ใน 3 ประเด็นด้วยกัน กล่าวคือ

(1) ติดตั้งระบบดักจับคลอไรด์

ระบบดักจับคลอไรด์สำหรับหม้อเผา 4 หม้อเผา 5 และหม้อเผา 6 มีระบุไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงฯ เพื่อนำขยะ RDF มาใช้เป็นเพลิงทดแทน ปี 2557 โดยปัจจุบันยังไม่มี การติดตั้งระบบดังกล่าวแต่อย่างใด เนื่องจากปริมาณการใช้เชื้อเพลิง RDF และเชื้อเพลิง ทดแทนยังมีปริมาณไม่มากพอ แต่ในปัจจุบันมีแนวโน้มที่จะใช้เชื้อเพลิง RDF และเชื้อเพลิง ทดแทนเพิ่มขึ้น แต่ยังไม่เกินปริมาณสูงสุดที่ระบุไว้ในรายงาน EIA ปี 2557 ด้วยเหตุนี้ โรงงาน ปูนซีเมนต์ทุ่งสงจึงมีแผนที่จะติดตั้งระบบดักจับคลอไรด์ที่หม้อเผา 5 และหม้อเผา 6 เพื่อลดปริมาณ คลอไรด์ในระบบหม้อเผาจากการใช้เชื้อเพลิง RDF และเชื้อเพลิงทดแทน

(2) ติดตั้งเครื่องอบเชื้อเพลิงทดแทน (AF Dryer)

ตามรายการเครื่องจักร (Machine List) ของหม้อเผา 5 (ภาคผนวก 1-3) มีการระบุ เครื่องอบเชื้อเพลิงไว้ขนาด 20 ตัน/ชั่วโมง จำนวน 3 ชุด (รวม 60 ตัน/ชั่วโมง) โดยปัจจุบันมีการติดตั้งแล้ว แต่ไม่ได้มีการใช้งาน ด้วยเหตุนี้ โรงงานปูนซีเมนต์ทุ่งสงจึงมีแผนที่จะติดตั้งเครื่องอบเชื้อเพลิง ทดแทนชุดใหม่ขนาด 40 ตัน/ชั่วโมง จำนวน 1 ชุด เพื่อใช้งานทดแทนเครื่องจักรชุดดังกล่าว

(3) เพิ่มพื้นที่การกองเชื้อเพลิง Biomass และ RDF และเครื่องจักรที่เกี่ยวข้อง

โครงการมีแผนเปลี่ยนยู้งหิน หม้อเผา 4 (TS4) มาใช้ในกองเก็บ Biomass และ RDF เพิ่มเติม และทำการบริหารจัดการพื้นที่จัดเก็บวัตถุดิบใหม่ โดยสามารถสลับการใช้งานได้ ตามความเหมาะสม

ทั้งนี้ ตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการที่ได้รับการ พิจารณาเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ระบุว่า ในกรณีที่เจ้าของโครงการมีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการ ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมหรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้เจ้าของ โครงการแจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการดังนี้

(1) หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว เกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่าหรือเทียบเท่ามาตรการที่ได้กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตรับจดทะเบียนไป ตามหลักเกณฑ์และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้น ๆ ต่อไป พร้อมกับให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวข้างต้นที่รับจดทะเบียนไว้ แจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) เพื่อทราบ

(2) หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว อาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต จัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) ชุดที่เกี่ยวข้องให้ความเห็นชอบประกอบ ก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลงและเมื่อโครงการได้รับอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลงให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) เพื่อทราบ

ในการนี้ บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (ทุ่งสง) จำกัด จึงมอบหมายให้บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT) เป็นผู้ดำเนินการจัดทำรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานปูนซีเมนต์ทุ่งสง ครั้งที่ 4 เพื่อปรับปรุงการใช้พลังงานโดยการติดตั้งหม้อไอน้ำและเครื่องกำเนิดไฟฟ้า ของบริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ทุ่งสง) จำกัด เพื่อส่งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องพิจารณาตามลำดับขั้นตอนต่อไป โดยบริษัทที่ปรึกษาได้สรุปสถานภาพของโครงการปัจจุบันและภายหลังการเปลี่ยนแปลงฯ ดังแสดงในตารางที่ 1.3-1

1.4 วัตถุประสงค์ในการศึกษาและประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

(1) เพื่อทบทวนข้อมูลรายละเอียดโครงการที่เปลี่ยนแปลงไปจากรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานปูนซีเมนต์ทุ่งสง ครั้งที่ 3 เพื่อปรับปรุงการใช้พลังงานโดยการติดตั้งหม้อไอน้ำและเครื่องกำเนิดไฟฟ้า ของบริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ทุ่งสง) จำกัด ได้รับความเห็นชอบจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม ตามหนังสือที่ อก 0303/(ส.2) 2518 ลงวันที่ 23 กุมภาพันธ์ 2565

(2) ศึกษา วิเคราะห์ เปรียบเทียบ และประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เปลี่ยนแปลงอันเนื่องมาจากการเปลี่ยนแปลงข้อมูลรายละเอียดโครงการในข้อ (1)

(3) ศึกษา ทบทวน และปรับปรุงมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้สอดคล้องกับผลกระทบที่เปลี่ยนแปลง

ตารางที่ 1.3-1

สรุปข้อมูลเปรียบเทียบก่อนและภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ

รายการข้อมูล	หน่วย	รายงาน EIA ^{1/}	โครงการปัจจุบัน	ภายหลังการเปลี่ยนแปลง	หมายเหตุ
1. ที่ตั้งโครงการ	-	ตำบลที่วัง อำเภอทุ่งสง จังหวัดนครศรีธรรมราช			ไม่เปลี่ยนแปลง
2. พื้นที่โครงการ					
- พื้นที่ใช้ประโยชน์รวม	ตารางเมตร	1,336,409	1,336,409	1,336,409	ไม่เปลี่ยนแปลง
- พื้นที่สีเขียว	ตารางเมตร	121,237	121,237	121,237	ไม่เปลี่ยนแปลง
3. ประเภทโรงงาน	-	- ลำดับที่ 57 (1) - ลำดับที่ 101	- ลำดับที่ 57 (1) - ลำดับที่ 101	- ลำดับที่ 57 (1) - ลำดับที่ 101	ไม่เปลี่ยนแปลง
4. เครื่องจักร/อุปกรณ์ที่สำคัญจากการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ					
- ระบบดักจับคลอรีน หม้อเผา 4	ชุด	1	ยังไม่มีติดตั้ง	ยังไม่มีติดตั้ง	มีระบุไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงฯ เพื่อนำขยะ RDF มาใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน ปี 2557 โดยปัจจุบันยังไม่มีติดตั้งระบบดังกล่าว
- ระบบดักจับคลอรีน หม้อเผา 5	ชุด	1	ยังไม่มีติดตั้ง	1	มีระบุไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงฯ เพื่อนำขยะ RDF มาใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน ปี 2557 โดยปัจจุบันยังไม่มีติดตั้งระบบดังกล่าว เนื่องจากปริมาณการใช้เชื้อเพลิง RDF และเชื้อเพลิงทดแทนยังมีปริมาณไม่มากพอ แต่ในปัจจุบันมีแนวโน้มที่จะใช้เชื้อเพลิง RDF และเชื้อเพลิงทดแทนเพิ่มขึ้น แต่ยังไม่เกินปริมาณสูงสุดที่ระบุไว้ในรายงาน

ตารางที่ 1.3-1 (ต่อ)

รายการข้อมูล	หน่วย	รายงาน EIA ^{1/}	โครงการปัจจุบัน	ภายหลังการเปลี่ยนแปลง	หมายเหตุ
					EIA ด้วยเหตุนี้ ภายหลังการเปลี่ยนแปลงฯ จึงพิจารณาติดตั้งระบบดักจับคลอรีน หม้อเผา 5 ตามที่ระบุไว้ใน EIA
- ระบบดักจับคลอรีน หม้อเผา 6	ชุด	1	ยังไม่มีติดตั้ง	1	มีระบุไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงฯ เพื่อนำขยะ RDF มาใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน ปี 2557 โดยปัจจุบันยังไม่มีติดตั้งระบบดังกล่าว เนื่องจากปริมาณการใช้เชื้อเพลิง RDF และเชื้อเพลิงทดแทนยังมีปริมาณไม่มากพอ แต่ในปัจจุบันมีแนวโน้มที่จะใช้เชื้อเพลิง RDF และเชื้อเพลิงทดแทนเพิ่มขึ้น แต่ยังไม่เกินปริมาณสูงสุดที่ระบุไว้ในรายงาน EIA ด้วยเหตุนี้ ภายหลังการเปลี่ยนแปลงฯ จึงพิจารณาติดตั้งระบบดักจับคลอรีน หม้อเผา 6 ตามที่ระบุไว้ใน EIA
- เครื่องอบเชื้อเพลิงทดแทน (AF Dryer)	ชุด	ขนาด 20 ตัน/ ชั่วโมง จำนวน 3 ชุด รวม 60 ตัน/ชั่วโมง	ขนาด 20 ตัน/ ชั่วโมง จำนวน 3 ชุด รวม 60 ตัน/ชั่วโมง	ขนาด 40 ตัน/ ชั่วโมง จำนวน 1 ชุด	ตามรายการเครื่องจักร (Machine List) ของหม้อเผา 5 (ภาคผนวก 1-3) มีการระบุเครื่องอบเชื้อเพลิงไว้ โดยปัจจุบันมีการติดตั้งแล้ว แต่ไม่ได้มีการใช้งาน ด้วยเหตุนี้ โรงงานปูนซีเมนต์ทุ่งสงจึงมีแผนที่จะติดตั้งเครื่องอบเชื้อเพลิงชุดใหม่เพื่อใช้งานทดแทนเครื่องจักรชุดดังกล่าว
5. กำลังการผลิต					
- หม้อเผา 4	ตัน/วัน	3,000	3,000	3,000	ไม่เปลี่ยนแปลง
- หม้อเผา 5	ตัน/วัน	5,500	5,500	5,500	ไม่เปลี่ยนแปลง
- หม้อเผา 6	ตัน/วัน	7,500	7,500	7,500	ไม่เปลี่ยนแปลง

ตารางที่ 1.3-1 (ต่อ)

รายการข้อมูล	หน่วย	รายงาน EIA ^{1/}	โครงการปัจจุบัน	ภายหลังการเปลี่ยนแปลง	หมายเหตุ
6. ระบบสาธารณูปโภค					
- บ่อพักน้ำขนาด 200,000 ลบ.ม. ของโครงการ	บ่อ	1	1	1	ไม่เปลี่ยนแปลง
- บ่อเหมืองเซล ขนาด 2.1 ล้าน ลบ.ม. ของโครงการ	บ่อ	1	1	1	ไม่เปลี่ยนแปลง
- ระบบผลิตน้ำประปาของโครงการ	ชุด	1	1	1	ไม่เปลี่ยนแปลง
7. ปริมาณน้ำใช้					
- น้ำใช้สำหรับบ้านพักพนักงาน/สำนักงาน/โรงอาหารของโรงงานปูนซีเมนต์ทุ่งสง	ลบ.ม./วัน	1,397.77	1,397.77	1,397.77	ไม่เปลี่ยนแปลง
- น้ำใช้สำหรับสำนักงานของบริษัท เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด	ลบ.ม./วัน	2.73	2.73	2.73	ไม่เปลี่ยนแปลง
- น้ำใช้เพื่อการหล่อเย็นสำหรับอุปกรณ์/เครื่องจักรในการผลิตไฟฟ้าของบริษัท เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด	ลบ.ม./วัน	7,248	7,248	7,248	ไม่เปลี่ยนแปลง
- น้ำใช้สำหรับหม้อไอน้ำของบริษัท เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด และบริษัท เอซีไอ อีโค เซอร์วิส เซล จำกัด	ลบ.ม./วัน	192.24	192.24	192.24	ไม่เปลี่ยนแปลง
- น้ำใช้สำหรับระบบเสริมการผลิตของบริษัท เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด	ลบ.ม./วัน	20	20	20	ไม่เปลี่ยนแปลง

ตารางที่ 1.3-1 (ต่อ)

รายการข้อมูล	หน่วย	รายงาน EIA ^{1/}	โครงการปัจจุบัน	ภายหลังการเปลี่ยนแปลง	หมายเหตุ
8. ปริมาณน้ำเสียโดยรวม					
- น้ำทิ้งเสียจากการอุปโภคบริโภคของพนักงาน	ลบ.ม./วัน	1,382.77	1,382.77	1,382.77	ไม่เปลี่ยนแปลง
- น้ำเสียจากโรงอาหาร	ลบ.ม./วัน	15	15	15	ไม่เปลี่ยนแปลง
- น้ำทิ้งจากการหล่อเย็นของกระบวนการผลิตปูนซีเมนต์	ลบ.ม./วัน	21,556.6	21,556.6	21,556.6	ไม่เปลี่ยนแปลง
9. อัตราการระบายมลพิษทางอากาศ ควบคุมปริมาณความเข้มข้นของฝุ่นละอองที่ระบายออกจากปล่องให้มีค่าตามที่กำหนดดังต่อไปนี้					
- หม้อเผา 4	มก./ลบ.ม.	80	80	80	ไม่เปลี่ยนแปลง
- หม้อเย็น 4	มก./ลบ.ม.	120	120	120	ไม่เปลี่ยนแปลง
- หม้อเผา 5	มก./ลบ.ม.	80	80	80	ไม่เปลี่ยนแปลง
- หม้อเย็น 5	มก./ลบ.ม.	120	120	120	ไม่เปลี่ยนแปลง
- หม้อเผา 6	มก./ลบ.ม.	80	80	80	ไม่เปลี่ยนแปลง
- หม้อเย็น 6	มก./ลบ.ม.	120	120	120	ไม่เปลี่ยนแปลง
- เครื่องอบเชื้อเพลิงทดแทน (AF Dryer)	มก./ลบ.ม.	ไม่มีระบุไว้ในรายงาน EIA	ไม่มีระบุไว้ในรายงาน EIA (ไม่มีการใช้งานเครื่องอบ)	120	ติดตั้งร่อนทั้งท้ายหม้อเย็น 6 ที่ผ่านระบบดักจับฝุ่นแบบไฟฟ้าสถิต (EP) แล้ว มาใช้ในการอบไล่ความชื้นเชื้อเพลิงทดแทน ดังนั้นจึงกำหนดค่าควบคุมเท่ากับหม้อเย็น 6 เพื่อ

ตารางที่ 1.3-1 (ต่อ)

รายการข้อมูล	หน่วย	รายงาน EIA ^{1/}	โครงการปัจจุบัน	ภายหลังการเปลี่ยนแปลง	หมายเหตุ
					ใช้ในการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมเพิ่มเติม ภายหลังการเปลี่ยนแปลงฯ
10. กากของเสีย					
10.1 มูลฝอยทั่วไป					
ขยะมูลฝอยจากสำนักงานและโรงอาหาร	กก./วัน	361	361	361	ไม่เปลี่ยนแปลง
10.2 วัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากกระบวนการผลิตปูนซีเมนต์					
(1) ของเสียไม่อันตราย					
- ถุง Big Bag ที่เสื่อมสภาพแล้ว	ตัน/ปี	3.4	3.4	3.4	ไม่เปลี่ยนแปลง
- เศษคอนกรีตปูนจับแข็ง	ตัน/ปี	4,346	4,346	4,346	ไม่เปลี่ยนแปลง
- เศษสายไฟ เศษไม้ เหล็ก ไม้พาเลท มูลฝอยโรงงานและสำนักงาน	ตัน/ปี	468	468	468	ไม่เปลี่ยนแปลง
- เหล็ก ทองแดง ถุงกรองฝุ่น (Bag Filter) เศษสายไฟปอง ถ่าน (พัสดุ) ฯลฯ	ตัน/ปี	1,145	1,145	1,149.5	ถุงกรองฝุ่น (Bag Filter) จากระบบดักจับคลอรีนของหม้อเผา 5 และ 6 เพิ่มขึ้นประมาณ 4.5 ตัน/ปี โดยยังมีการจัดการ เช่นเดิมไม่เปลี่ยนแปลง คือ รวบรวมส่งให้หน่วยงานที่ได้รับ อนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัด
- ใบแก้ว ถุงปูนแตก เศษท่อเสีย	ตัน/ปี	72	72	72	ไม่เปลี่ยนแปลง
- น้ำมันใช้แล้ว	ตัน/ปี	21	21	21	ไม่เปลี่ยนแปลง
- อิฐทนไฟ	ตัน/ปี	1,460	1,460	1,460	ไม่เปลี่ยนแปลง
- เศษผ้าปนเปื้อนน้ำมัน ใต้กรอง ถุงปุ๋ย	ตัน/ปี	88	88	88	ไม่เปลี่ยนแปลง

ตารางที่ 1.3-1 (ต่อ)

รายการข้อมูล	หน่วย	รายงาน EIA ^{1/}	โครงการปัจจุบัน	ภายหลังการเปลี่ยนแปลง	หมายเหตุ
- ฝุ่นที่ปนเปื้อนคลอไรด์	ตัน/ปี	-	-	21,000	ฝุ่นที่ปนเปื้อนคลอไรด์จากระบบดักจับคลอไรด์ของหม้อเผา 5 และ 6 ประมาณ 21,000 ตัน/ปี โครงการจะรวบรวมและกำจัดโดยการเผาในหม้อเผาปูนซีเมนต์ หรือส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาต หรือนำไปใช้ประโยชน์เป็นสารปรับปรุงคุณภาพดินให้กับบริษัทฯ / หน่วยงานที่ได้รับอนุญาต หรือใช้ผสมเป็นวัตถุดิบทดแทนเพื่อผลิตปูนซีเมนต์
(2) ของเสียอันตราย	ตัน/ปี	88	88	88	ไม่เปลี่ยนแปลง

หมายเหตุ : ^{1/} รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานปูนซีเมนต์ทุ่งสง ครั้งที่ 3 เพื่อปรับปรุงการใช้พลังงานโดยการติดตั้งหม้อไอน้ำและเครื่องกำเนิดไฟฟ้า ของบริษัทปูนซีเมนต์ไทย (ทุ่งสง) จำกัด ได้รับความเห็นชอบจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม ตามหนังสือที่ อก 0303/(ส.2) 2518 ลงวันที่ 23 กุมภาพันธ์ 2565

ที่มา : บริษัทปูนซีเมนต์ไทย (ทุ่งสง) จำกัด, 2565

1.5 สรุปมาตรการที่เปลี่ยนแปลงและเหตุผลของการเปลี่ยนแปลง

จากมาตรการที่ได้รับความเห็นชอบจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม ตามหนังสือที่ ออก 0303/(ส.2) 2518 ลงวันที่ 23 กุมภาพันธ์ 2565 มีวัตถุประสงค์เพื่อปรับปรุงการใช้พลังงานโดยการ ติดตั้งหม้อไอน้ำและเครื่องกำเนิดไฟฟ้า ของบริษัท ปูนซีเมนต์ไทย (ทุ่งสง) จำกัด (รายงานฉบับนี้) โดยมีการเปลี่ยนแปลง ได้แก่ (1) ติดตั้งระบบดักจับคลอรีน (2) ติดตั้งเครื่องอบเชื้อเพลิงทดแทน (AF Dryer) และ (3) เพิ่มพื้นที่การกองเชื้อเพลิง Biomass และ RDF และเครื่องจักรที่เกี่ยวข้อง ดังนั้น บริษัทที่ปรึกษาจึงได้พิจารณาปรับปรุงและเพิ่มเติมมาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เกี่ยวข้องกับการเปลี่ยนแปลงครั้งนี้ทั้งช่วง ก่อสร้างและช่วงดำเนินการ ดังตารางที่ 5-2 และตารางที่ 5-4 ในบทที่ 5 ของรายงานฉบับนี้

สำหรับสรุปมาตรการฯ ทั่วไปและมาตรการฯ ช่วงดำเนินการ ที่มีการปรับปรุงหรือเพิ่มเติม ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ และเหตุผลของการเปลี่ยนแปลง ดังแสดงในตารางที่ 1.5-1

ตารางที่ 1.5-1
มาตรการช่วงดำเนินการที่มีการปรับปรุง/เพิ่มเติม

มาตรการฯ ตามรายงาน EIA ^{1/}	มาตรการฯ ภายหลังการเปลี่ยนแปลง	เหตุผลและความจำเป็นที่ต้องเปลี่ยนแปลง
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม		
1. มาตรการทั่วไป <ul style="list-style-type: none"> - ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอ ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานปูนซีเมนต์ทุ่งสง ครั้งที่ 3 เพื่อปรับปรุงการใช้พลังงานโดยการติดตั้งหม้อไอน้ำ และเครื่องกำเนิดไฟฟ้า ของบริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (ทุ่งสง) จำกัด ตั้งอยู่ที่ตำบลที่วัง อำเภอทุ่งสง จังหวัดนครศรีธรรมราช อย่างเคร่งครัด 	1. มาตรการทั่วไป <ul style="list-style-type: none"> - ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอ ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานปูนซีเมนต์ทุ่งสง ครั้งที่ 4 เพื่อปรับปรุงการใช้พลังงานโดยการติดตั้งหม้อไอน้ำ และเครื่องกำเนิดไฟฟ้า ของบริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (ทุ่งสง) จำกัด ตั้งอยู่ที่ตำบลที่วัง อำเภอทุ่งสง จังหวัดนครศรีธรรมราช อย่างเคร่งครัด 	<ul style="list-style-type: none"> - ปรับปรุงชื่อโครงการให้สอดคล้องตามลำดับการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
2. คุณภาพทางอากาศ โรงงานปูนซีเมนต์ <ul style="list-style-type: none"> - ควบคุมปริมาณความเข้มข้นของฝุ่นละอองที่ระบายออกจากปล่องให้มีค่าตามที่กำหนดดังต่อไปนี้ ในกรณีที่ไม่สามารถควบคุมได้ตามค่าที่กำหนด จะต้องหยุดการผลิต <ul style="list-style-type: none"> * หม้อเผา 1 ไม่เกิน 80 มก./ลบ.ม. * หม้อเย็น 1 ไม่เกิน 120 มก./ลบ.ม. 	2. คุณภาพทางอากาศ โรงงานปูนซีเมนต์ <ul style="list-style-type: none"> - ควบคุมปริมาณความเข้มข้นของฝุ่นละอองที่ระบายออกจากปล่องให้มีค่าตามที่กำหนดดังต่อไปนี้ ในกรณีที่ไม่สามารถควบคุมได้ตามค่าที่กำหนด จะต้องหยุดการผลิต <ul style="list-style-type: none"> * หม้อเผา 1 ไม่เกิน 80 มก./ลบ.ม. * หม้อเย็น 1 ไม่เกิน 120 มก./ลบ.ม. 	<ul style="list-style-type: none"> - ดึงลมร้อนทั้งท้ายหม้อเย็น 6 ที่ผ่านระบบดักจับฝุ่นแบบไฟฟ้าสถิต (EP) แล้ว มาใช้ในการอบไล่ความชื้นเชื้อเพลิงทดแทน ดังนั้นจึงกำหนดค่าควบคุมเท่ากับหม้อเย็น 6 เพื่อใช้ในการติดตามตรวจสอบผลกระทบ

ตารางที่ 1.5-1 (ต่อ)

มาตรการฯ ตามรายงาน EIA ^{1/}	มาตรการฯ ภายหลังการเปลี่ยนแปลง	เหตุผลและความจำเป็นที่ต้องเปลี่ยนแปลง
<ul style="list-style-type: none"> * หม้อเผา 2 ไม่เกิน 80 มก./ลบ.ม. * หม้อเย็น 2 ไม่เกิน 120 มก./ลบ.ม. * หม้อเผา 3 ไม่เกิน 80 มก./ลบ.ม. * หม้อเย็น 3 ไม่เกิน 120 มก./ลบ.ม. * หม้อเผา 4 ไม่เกิน 80 มก./ลบ.ม. * หม้อเย็น 4 ไม่เกิน 120 มก./ลบ.ม. * หม้อเผา 5 ไม่เกิน 80 มก./ลบ.ม. * หม้อเย็น 5 ไม่เกิน 120 มก./ลบ.ม. * หม้อเผา 6 ไม่เกิน 80 มก./ลบ.ม. * หม้อเย็น 6 ไม่เกิน 120 มก./ลบ.ม. 	<ul style="list-style-type: none"> * หม้อเผา 2 ไม่เกิน 80 มก./ลบ.ม. * หม้อเย็น 2 ไม่เกิน 120 มก./ลบ.ม. * หม้อเผา 3 ไม่เกิน 80 มก./ลบ.ม. * หม้อเย็น 3 ไม่เกิน 120 มก./ลบ.ม. * หม้อเผา 4 ไม่เกิน 80 มก./ลบ.ม. * หม้อเย็น 4 ไม่เกิน 120 มก./ลบ.ม. * หม้อเผา 5 ไม่เกิน 80 มก./ลบ.ม. * หม้อเย็น 5 ไม่เกิน 120 มก./ลบ.ม. * หม้อเผา 6 ไม่เกิน 80 มก./ลบ.ม. * หม้อเย็น 6 ไม่เกิน 120 มก./ลบ.ม. * <u>เครื่องอบเชื้อเพลิงทดแทน (AF Dryer)</u> <u>ไม่เกิน 120 มก./ลบ.ม.</u> 	<p>สิ่งแวดล้อมเพิ่มเติม ภายหลังการเปลี่ยนแปลงฯ</p>
มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม		
<p>1. คุณภาพอากาศ</p> <p>1.1 มลพิษทางอากาศจากแหล่งกำเนิด</p> <p>โรงงานปูนซีเมนต์</p> <ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัด TSP บริเวณปล่องระบาย ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> * ปล่องของหม้อเผา หม้อเย็น และหม้อบดซีเมนต์ โครงการ <p>ทุ่งสง 4-6</p>	<p>1. คุณภาพอากาศ</p> <p>1.1 มลพิษทางอากาศจากแหล่งกำเนิด</p> <p>โรงงานปูนซีเมนต์</p> <ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัด TSP บริเวณปล่องระบาย ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> * ปล่องของหม้อเผา หม้อเย็น และหม้อบดซีเมนต์ โครงการ <p>ทุ่งสง 4-6</p>	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้มีการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมจากปล่องเครื่องอบเชื้อเพลิงทดแทนเพิ่มเติม เนื่องจากการดัดแปลง

ตารางที่ 1.5-1 (ต่อ)

มาตรการฯ ตามรายงาน EIA ^{1/}	มาตรการฯ ภายหลังการเปลี่ยนแปลง	เหตุผลและความจำเป็นที่ต้องเปลี่ยนแปลง
	* ปล่องเครื่องอบเชื้อเพลิงทดแทน (AF Dryer) ของโครงการ	ทิ้งท้ายหม้อเย็น 6 ที่ผ่านระบบดักจับฝุ่นแบบไฟฟ้าสถิต (EP) แล้ว มาใช้ในการอบไล่ความชื้นเชื้อเพลิงทดแทน

หมายเหตุ : ^{1/} รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานปูนซีเมนต์ทุ่งสง ครั้งที่ 3 เพื่อปรับปรุงการใช้พลังงานโดยการติดตั้งหม้อไอน้ำและเครื่องกำเนิดไฟฟ้า ของบริษัทปูนซีเมนต์ไทย (ทุ่งสง) จำกัด ได้รับความเห็นชอบจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม ตามหนังสือที่ อก 0303/(ส.2) 2518 ลงวันที่ 23 กุมภาพันธ์ 2565

ที่มา : บริษัทปูนซีเมนต์ไทย (ทุ่งสง) จำกัด, 2565