

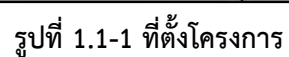
บทที่ 1 บทนำ

1.1 ความเป็นมาของโครงการ

โครงการโรงไฟฟ้าเชื้อเพลิงชีวมวลในโรงงานน้ำตาล ของบริษัท เอรಾವัน เพาเวอร์ จำกัด (ต่อไปนี้จะเรียกว่า “โครงการ”) เริ่มเปิดดำเนินการในเชิงพาณิชย์ตั้งแต่ พ.ศ. 2552 ตั้งอยู่ภายในพื้นที่โครงการโรงงานผลิตน้ำตาลทราย ของ บริษัท น้ำตาลเอราวัณ จำกัด (ต่อไปนี้จะเรียกว่า “โรงงานน้ำตาล”) ตำบลนากลาง อำเภอนาตาล จังหวัด หนองบัวลำภู (ดังรูปที่ 1.1-1) โดยโครงการรับมอบทรัพย์สินและความรับผิดชอบดำเนินผลิตไอน้ำและไฟฟ้ามาจาก โรงงานน้ำตาล ประกอบด้วย ระบบผลิตไอน้ำ ระบบผลิตกระแสไฟฟ้า/หม้อแปลงไฟฟ้า ระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำ ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศของหม้อไอน้ำ ลานเก็บกองเถา และหอหล่อเย็น ซึ่งโครงการจะรับชานอ้อยมาจาก โรงงานน้ำตาลมาเป็นเชื้อเพลิงเพื่อผลิตไอน้ำและไฟฟ้า โดยจะจำหน่ายไอน้ำและไฟฟ้าให้กับโรงงานน้ำตาลทรายและ จำหน่ายไฟฟ้าส่วนที่เหลือให้กับการไฟฟ้าส่วนภูมิภาค (กฟภ.) โดยที่ผ่านมาโครงการมีลำดับการเสนอรายงานการ ประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ต่อหน่วยงานที่เกี่ยวข้องแสดงดังตารางที่ 1.1-1 และมีรายละเอียดดังนี้

(1) รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงไฟฟ้าเชื้อเพลิงชีวมวลในโรงงานน้ำตาล ตาม หนังสือเห็นชอบเลขที่ ทส. 1009.7/5040 ลงวันที่ 3 กรกฎาคม พ.ศ. 2552 (ดังภาคผนวก ก-1) โดยองค์ประกอบ หน่วยการผลิตหลัก ประกอบด้วย หม้อไอน้ำ (Boiler) ขนาด 300 ตัน/ชั่วโมง จำนวน 1 ชุด และเครื่องกำเนิดไฟฟ้า กังหันไอน้ำ (Steam Turbine Generator : STG) จำนวน 2 ชุด ขนาด 15 และ 9 เมกะวัตต์ (STG1 และ STG2) กำลังการผลิตกระแสไฟฟ้ารวม 24 เมกะวัตต์

(2) รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงไฟฟ้าเชื้อเพลิงชีวมวลในโรงงานน้ำตาล (ส่วน ขยาย) ตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ ทส 1009.7/6651 ลงวันที่ 10 มิถุนายน พ.ศ. 2556 (ดังภาคผนวก ก-2) เพื่อขยาย กำลังการผลิตกระแสไฟฟ้าจาก 24 เมกะวัตต์ เป็น 69 เมกะวัตต์ โดยองค์ประกอบหน่วยการผลิตหลัก ประกอบด้วย หม้อไอน้ำ ขนาด 300 ตัน/ชั่วโมง จำนวน 2 ชุด และขนาด 200 ตัน/ชั่วโมง จำนวน 1 ชุด กำลังการผลิตรวม 800 ตัน/ชั่วโมง และเครื่องกำเนิดไฟฟ้ากังหันไอน้ำ จำนวน 5 ชุด (STG1 ถึง STG5) ขนาด 15 เมกะวัตต์ จำนวน 3 ชุด ขนาด 9 เมกะวัตต์ จำนวน 1 ชุด และขนาด 18 เมกะวัตต์ จำนวน 1 ชุด กำลังการผลิตรวม 69 เมกะวัตต์



ตารางที่ 1.1-1 ลำดับการเสนอรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ลำดับที่	ชื่อรายงาน	ประเด็นที่ขออนุมัติ/อนุญาต	หนังสือเห็นชอบ
1.	รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงไฟฟ้าเชื้อเพลิงชีวมวลในโรงงานน้ำตาล	- เดิมมีการติดตั้งหม้อไอน้ำ ขนาด 300 ตัน/ชั่วโมง และเครื่องกำเนิดไฟฟ้ากังหันไอน้ำ (Steam Turbine Generator : STG) ขนาด 15 เมกะวัตต์ จึงมีแผนติดตั้ง STG เพิ่มเติมอีก 1 ชุด ที่กำลังการผลิต 9 เมกะวัตต์ โดยใช้หม้อไอน้ำที่มีอยู่ปัจจุบันให้เต็มประสิทธิภาพ ส่งผลให้สามารถผลิตไฟฟ้าที่เต็มกำลังการผลิต 24 เมกะวัตต์	- เลขที่ ทส. 1009.7/5040 ลงวันที่ 3 กรกฎาคม พ.ศ. 2552 (อ้างอิงภาคผนวก ก-1)
2.	รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงไฟฟ้าเชื้อเพลิงชีวมวลในโรงงานน้ำตาล (ส่วนขยาย)	- ขยายกำลังการผลิตกระแสไฟฟ้าจาก 24 เมกะวัตต์ เป็น 69 เมกะวัตต์ - เพิ่มเดิมการติดตั้งหม้อไอน้ำ ขนาด 300 ตัน/ชั่วโมง จำนวน 1 ชุด และขนาด 200 ตัน/ชั่วโมง จำนวน 1 ชุด รวมทั้งติดตั้ง STG ขนาด 15 เมกะวัตต์ จำนวน 2 ชุด และขนาด 18 เมกะวัตต์ จำนวน 1 ชุด - ภายหลังขยายมีองค์ประกอบหน่วยการผลิตหลัก ประกอบด้วย หม้อไอน้ำ ขนาด 300 ตัน/ชั่วโมง จำนวน 2 ชุด และขนาด 200 ตัน/ชั่วโมง จำนวน 1 ชุด กำลังการผลิตรวม 800 ตัน/ชั่วโมง และเครื่องกำเนิดไฟฟ้ากังหันไอน้ำ จำนวน 5 ชุด (STG1 ถึง STG5) ขนาด 15 เมกะวัตต์ จำนวน 3 ชุด ขนาด 9 เมกะวัตต์ จำนวน 1 ชุด และขนาด 18 เมกะวัตต์ จำนวน 1 ชุด	- เลขที่ ทส 1009.7/6651 ลงวันที่ 10 มิถุนายน พ.ศ. 2556 (อ้างอิงภาคผนวก ก-2)
3.	รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงไฟฟ้าเชื้อเพลิงชีวมวลในโรงงานน้ำตาล (ส่วนขยาย) ครั้งที่ 1	- เพื่อขอติดตั้งเครื่องกำเนิดไฟฟ้ากังหันไอน้ำสำรอง จำนวน 1 ชุด ขนาด 9 เมกะวัตต์ (STG6) สำหรับใช้ในกรณีเครื่องหลักเกิดขัดข้องจากกรณีฉุกเฉินไม่สามารถใช้งานได้เท่านั้น รวมทั้งลดขนาดพื้นที่วางรอกการพัฒนาเพื่อใช้เป็นพื้นที่ติดตั้งระบบท่อหล่อเย็นชุดใหม่ ขนาด 1,250 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง เพื่อเพิ่มเสถียรภาพในการผลิตไฟฟ้า - ขอเพิ่มระยะเวลาในการผลิตไฟฟ้าจาก 150 วัน เป็น 300 วัน - กำลังการผลิตการผลิตกระแสไฟฟ้า 69 เมกะวัตต์ (ไม่เปลี่ยนแปลง)	- เลขที่ ทส 1010.7/10936 ลงวันที่ 24 สิงหาคม พ.ศ. 2561 (อ้างอิงภาคผนวก ก-3)

ที่มา : บริษัท กรีน พลาเน็ต คอนซัลแตนท์ จำกัด, 2566

(3) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงไฟฟ้าเชื้อเพลิงชีวมวลในโรงงานน้ำตาล (ส่วนขยาย) ครั้งที่ 1 ตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ ทส 1010.7/10936 ลงวันที่ 24 สิงหาคม พ.ศ. 2561 (ดังภาคผนวก ก-3) เพื่อขอตีตตั้งเครื่องกำเนิดไฟฟ้ากังหันไอน้ำสำรอง จำนวน 1 ชุด ขนาด 9 เมกะวัตต์ (STG6) สำหรับใช้ในกรณีเครื่องหลักเกิดขัดข้องจากกรณีฉุกเฉินไม่สามารถใช้งานได้นั้น รวมทั้งลดขนาดพื้นที่วางรอการพัฒนาเพื่อใช้เป็นพื้นที่ติดตั้งระบบหล่อเย็นชุดใหม่

การดำเนินกิจการที่ผ่านมาจนถึงปัจจุบัน บริษัทฯ ได้ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการและเงื่อนไขที่กำหนดอย่างเคร่งครัด โดยได้จัดทำและนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมต่อหน่วยงานที่เกี่ยวข้องอย่างต่อเนื่อง โดยโครงการดำเนินการผลิตกระแสไฟฟ้าที่กำลังการผลิต 69 เมกะวัตต์ สอดคล้องตามหนังสืออนุญาตให้ผลิตพลังงานควบคุมจากคณะกรรมการกำกับกิจการพลังงาน (กกพ.) อีกทั้งได้รับสัญญาขายไฟฟ้าให้กับการไฟฟ้าส่วนภูมิภาค ตั้งแต่ปี พ.ศ. 2551-2558 จำนวน 4 ฉบับ รวมกระแสไฟฟ้าที่ส่งเข้าระบบ 32 เมกะวัตต์

1.2 เหตุผลและความจำเป็นในการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ

จากปัญหาเชื้อเพลิงหลัก (ขานอ้อย) ที่โครงการรับมาจากโรงงานน้ำตาลของกลุ่มบริษัทในช่วง 3 ปี ที่ผ่านมาปริมาณลดลงอย่างต่อเนื่อง ซึ่งคาดว่าอาจมีสาเหตุมาจากปัญหาสภาพอากาศและภัยแล้ง รวมทั้งเกษตรกรผู้ปลูกอ้อยประสบปัญหาต้นทุนการผลิตสูง (เช่น กรณีการขึ้นราคาของปุ๋ยเคมี เป็นต้น) ส่งผลให้ที่ผ่านมาผลผลิตอ้อยที่ส่งเข้าสู่โรงงานน้ำตาลลดลง ต่อเนื่องจนถึงปริมาณขานอ้อยที่เป็นผลพลอยได้สำหรับนำมาใช้สำหรับผลิตกระแสไฟฟ้าของโครงการปรับลดลงด้วยเช่นกัน ซึ่งจากสถานการณ์ด้านปริมาณเชื้อเพลิงประเภทขานอ้อยที่มีแนวโน้มลดลงนั้น ทางบริษัท เอร่าวัน เพาเวอร์ จำกัด เล็งเห็นและตระหนักถึงปัญหาที่อาจจะเกิดขึ้นในอนาคตอันใกล้ บริษัทฯ จึงมีความจำเป็นต้องขอเพิ่มประเภทเชื้อเพลิงชนิดอื่นๆ นอกเหนือจากขานอ้อย เพื่อให้กระบวนการผลิตไอน้ำและกระแสไฟฟ้าของโครงการสามารถส่งจำหน่ายให้กับโรงงานน้ำตาลและการไฟฟ้าส่วนภูมิภาค (กกพ.) ได้อย่างมีประสิทธิภาพ โดยเบื้องต้นบริษัทฯ ได้พิจารณาเลือกใช้ “ชิ้นไม้สับ (Wood Chip)” เป็นเชื้อเพลิงชนิดที่ 2 ที่จะนำมาใช้เป็นเชื้อเพลิงเสริมในกรณีที่ขานอ้อยไม่เพียงพอ โดยโครงการจะรับซื้อจากบริษัทผู้จัดจำหน่ายเอกชนที่ได้อนุญาตจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

ตามเงื่อนไขที่ระบุไว้ในมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม “กรณีที่บริษัทฯ มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือมาตรการป้องกันแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่ได้เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับ

ความเห็นชอบไว้แล้ว ให้บริษัท เอร่าวัน เพาเวอร์ จำกัด แจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการดังนี้

(1) หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว เกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่า หรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้วให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตรับจดแจ้งให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไป พร้อมกับให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวข้างต้นที่รับจดแจ้งไว้ แจ้งสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ

(2) หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว อาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้วให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต จัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) ชุดที่เกี่ยวข้องให้ความเห็นชอบประกอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลงให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ”

ด้วยเหตุผลข้างต้น บริษัท เอร่าวัน เพาเวอร์ จำกัด จึงมอบหมายให้บริษัท กรีน พลาเน็ต คอนซัลแตนท์ จำกัด (ต่อไปนี้จะเรียกว่า “บริษัทที่ปรึกษา”) เป็นผู้ศึกษาและจัดทำรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงไฟฟ้าเชื้อเพลิงชีวมวลในโรงงานน้ำตาล (ส่วนขยาย) ครั้งที่ 2 (ต่อไปนี้จะเรียกว่า “รายงานการเปลี่ยนแปลงฯ”) เพื่อเสนอต่อหน่วยงานผู้อนุมัติ (สำนักงานคณะกรรมการกำกับกิจการพลังงาน (สำนักงาน กกพ.)) เพื่อพิจารณาก่อนดำเนินการต่อไป

1.3 วัตถุประสงค์ของการศึกษา

การจัดทำรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงไฟฟ้าเชื้อเพลิงชีวมวลในโรงงานน้ำตาล (ส่วนขยาย) ครั้งที่ 2 ในครั้งนี้ มีวัตถุประสงค์ ดังนี้

(1) เพื่อศึกษาและวิเคราะห์รายละเอียดของโครงการที่ขอเปลี่ยนแปลง และเปรียบเทียบรายละเอียดโครงการที่นำเสนอไว้ในรายงานฯ ที่ได้รับความเห็นชอบ

(2) เพื่อศึกษาและสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ผ่านมา

(3) ประเมินผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นจากการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ

(4) ทบทวนและแก้ไขมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ระบุไว้ในรายงานฯ ได้รับความเห็นชอบ ให้สอดคล้องกับการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในครั้งนี้

(5) เพื่อใช้ประกอบการขออนุญาตเพิ่มเติมชนิดเชื้อเพลิงเสริมจากสำนักงานคณะกรรมการกำกับกิจการพลังงาน (สำนักงาน กกพ.)

1.4 แผนดำเนินงานของโครงการ

การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการครั้งนี้เป็นเพียงการเพิ่มขึ้นไม้สับเป็นเชื้อเพลิงเสริมอีก 1 ประเภท นอกเหนือจากการใช้ชานอ้อยในปัจจุบัน โดยโครงการมีแผนจะปรับปรุงและแบ่งสัดส่วนการใช้ประโยชน์พื้นที่โรงพักชานอ้อยเดิมเป็นพื้นที่เก็บสำรองขึ้นไม้สับที่รับซื้อมาจากหน่วยงานภายนอก ก่อนนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงในหม้อไอน้ำต่อไป โดยไม่มีการก่อสร้างอาคาร/สิ่งปลูกสร้างเพิ่มเติม โดยคาดว่าจะเริ่มใช้เชื้อเพลิงชนิดใหม่ประมาณกลางปีช่วงปี พ.ศ. 2566 ภายหลังจากรายงานฯ ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

1.5 ข้อมูลสรุปเปรียบเทียบรายละเอียดโครงการในเชิงเปรียบเทียบปัจจุบันและภายหลังเปลี่ยนแปลง

สามารถสรุปรายละเอียดของโครงการที่เปลี่ยนแปลงไปในเชิงเปรียบเทียบปัจจุบันและภายหลังเปลี่ยนแปลงแสดงดังตารางที่ 1.5-1

ตารางที่ 1.5-1 เปรียบเทียบรายละเอียดของโครงการปัจจุบันและภายหลังเปลี่ยนแปลง

รายละเอียด	ปัจจุบันตามที่ระบุไว้ใน EIA	ภายหลังเปลี่ยนแปลง	หมายเหตุ
1. พื้นที่โครงการ	- ตั้งอยู่บนพื้นที่ประมาณ 46 ไร่ ภายในพื้นที่โครงการโรงงานผลิตน้ำตาลทรายของ บริษัท น้ำตาลเอราวัณ จำกัด ตำบลนากลาง อำเภอนากลาง จังหวัดหนองบัวลำภู การใช้ประโยชน์พื้นที่ ประกอบด้วย อาคารผลิตไอน้ำและระบบหล่อเย็น (ขนาด 5.5 ไร่ หรือร้อยละ 12.0) อาคารผลิตไฟฟ้าและหม้อแปลงไฟฟ้า (ขนาด 1.7 ไร่ หรือร้อยละ 3.7) พื้นที่หน่วยปรับปรุงคุณภาพน้ำ (ขนาด 1.9 ไร่ หรือร้อยละ 4.1) ลานกองเก้า (ขนาด 31 ไร่ หรือร้อยละ 67.4) และพื้นที่สีเขียว (ขนาด 5.9 ไร่ หรือร้อยละ 12.8)	- ตั้งอยู่บนพื้นที่ประมาณ 46 ไร่ ภายในพื้นที่โครงการโรงงานผลิตน้ำตาลทรายของ บริษัท น้ำตาลเอราวัณ จำกัด ตำบลนากลาง อำเภอนากลาง จังหวัดหนองบัวลำภู การใช้ประโยชน์พื้นที่ ประกอบด้วย อาคารผลิตไอน้ำและระบบหล่อเย็น (ขนาด 5.5 ไร่ หรือร้อยละ 12.0) อาคารผลิตไฟฟ้าและหม้อแปลงไฟฟ้า (ขนาด 1.7 ไร่ หรือร้อยละ 3.7) พื้นที่หน่วยปรับปรุงคุณภาพน้ำ (ขนาด 1.9 ไร่ หรือร้อยละ 4.1) ลานกองเก้า (ขนาด 31 ไร่ หรือร้อยละ 67.4) และพื้นที่สีเขียว (ขนาด 5.9 ไร่ หรือร้อยละ 12.8)	- การเปลี่ยนแปลงครั้งนี้เป็นการจัดสรรพื้นที่ที่จัดเก็บเชื้อเพลิงขึ้นไม้สับภายในพื้นที่เก็บขานอ้อยเดิม โดยไม่มีการก่อสร้างอาคาร/สิ่งปลูกสร้างเพิ่มเติม รวมทั้งขนาดและสัดส่วนการใช้ประโยชน์พื้นที่โครงการไม่เปลี่ยนไปจากเดิม
2. แผนการผลิต	- เดินเครื่องผลิตไอน้ำและไฟฟ้าเฉพาะในช่วงผลิตไฟฟ้าประมาณ 300 วันต่อปี แบ่งเป็น 4 ช่วง ได้แก่ * ช่วงขายไฟก่อนเปิดหีบ (ช่วงเดือนตุลาคม-ธันวาคม) ประมาณ 12-30 วัน * ช่วงขายไฟฤดูหีบอ้อย (ช่วงเดือนพฤศจิกายน-เมษายน) ประมาณ 45-150 วัน * ช่วงขายไฟฤดูละลายน้ำตาล (ช่วงเดือนเมษายน-กรกฎาคม) ประมาณ 30-50 วัน * ช่วงฤดูขายไฟหลังปิดละลาย (ช่วงเดือนมิถุนายน-กันยายน) ประมาณ 60-120 วัน	- เดินเครื่องผลิตไอน้ำและไฟฟ้าเฉพาะในช่วงผลิตไฟฟ้าประมาณ 300 วันต่อปี แบ่งเป็น 4 ช่วง ได้แก่ * ช่วงขายไฟก่อนเปิดหีบ (ช่วงเดือนตุลาคม-ธันวาคม) ประมาณ 12-30 วัน * ช่วงขายไฟฤดูหีบอ้อย (ช่วงเดือนพฤศจิกายน-เมษายน) ประมาณ 45-150 วัน * ช่วงขายไฟฤดูละลายน้ำตาล (ช่วงเดือนเมษายน-กรกฎาคม) ประมาณ 30-50 วัน * ช่วงฤดูขายไฟหลังปิดละลาย (ช่วงเดือนมิถุนายน-กันยายน) ประมาณ 60-120 วัน	-

ตารางที่ 1.5-1 เปรียบเทียบรายละเอียดของโครงการปัจจุบันและภายหลังเปลี่ยนแปลง (ต่อ)

รายละเอียด	ปัจจุบันตามที่ระบุไว้ใน EIA	ภายหลังเปลี่ยนแปลง	หมายเหตุ
	- ช่วงหยุดการผลิตไอน้ำและไฟฟ้า (ช่วงเดือนกันยายน-พฤศจิกายน) ประมาณ 65 วันต่อปี เพื่อซ่อมบำรุงเครื่องจักร โดยโรงงานน้ำตาลจะรับกระแสไฟฟ้ามาใช้ในการไฟฟ้าส่วนภูมิภาคแทน	- ช่วงหยุดการผลิตไอน้ำและไฟฟ้า (ช่วงเดือนกันยายน-พฤศจิกายน) ประมาณ 65 วันต่อปี เพื่อซ่อมบำรุงเครื่องจักร โดยโรงงานน้ำตาลจะรับกระแสไฟฟ้ามาใช้ในการไฟฟ้าส่วนภูมิภาคแทน	
3. หน่วยการผลิต	- หม้อไอน้ำ (Boiler) จำนวน 3 ชุด ประกอบด้วย ชุดที่ 1 ขนาด 300 ตัน/ชั่วโมง ชุดที่ 2 ขนาด 200 ตัน/ชั่วโมง และชุดที่ 3 ขนาด 300 ตัน/ชั่วโมง - เครื่องกำเนิดไฟฟ้ากังหันไอน้ำ (STG) จำนวน 6 ชุด ประกอบด้วย ขนาด 9 เมกะวัตต์ จำนวน 1 ชุด ขนาด 15 เมกะวัตต์ จำนวน 3 ชุด และขนาด 18 เมกะวัตต์ จำนวน 1 ชุด และเครื่องกำเนิดไฟฟ้ากังหันไอน้ำสำรอง จำนวน 1 ชุด ขนาด 9 เมกะวัตต์	- หม้อไอน้ำ (Boiler) จำนวน 3 ชุด ประกอบด้วย ชุดที่ 1 ขนาด 300 ตัน/ชั่วโมง ชุดที่ 2 ขนาด 200 ตัน/ชั่วโมง และชุดที่ 3 ขนาด 300 ตัน/ชั่วโมง - เครื่องกำเนิดไฟฟ้ากังหันไอน้ำ (STG) จำนวน 6 ชุด ประกอบด้วย ขนาด 9 เมกะวัตต์ จำนวน 1 ชุด ขนาด 15 เมกะวัตต์ จำนวน 3 ชุด และขนาด 18 เมกะวัตต์ จำนวน 1 ชุด และเครื่องกำเนิดไฟฟ้ากังหันไอน้ำสำรอง จำนวน 1 ชุด ขนาด 9 เมกะวัตต์	-
4. ผลิตภัณฑ์และกำลังการผลิต	- กำลังการผลิตไฟฟ้า 69 เมกะวัตต์ และกำลังการผลิตไอน้ำ 730 ตัน/ชั่วโมง โดยจำหน่ายไฟฟ้าให้กับโรงงานน้ำตาล 31.4 เมกะวัตต์ และจำหน่ายให้กับการไฟฟ้าส่วนภูมิภาค (กฟภ.) 32 เมกะวัตต์ ส่วนไฟฟ้าที่เหลือ 5.6 เมกะวัตต์ ใช้ในพื้นที่โครงการ	- กำลังการผลิตไฟฟ้า 69 เมกะวัตต์ และกำลังการผลิตไอน้ำ 730 ตัน/ชั่วโมง โดยจำหน่ายไฟฟ้าให้กับโรงงานน้ำตาล 31.4 เมกะวัตต์ และจำหน่ายให้กับการไฟฟ้าส่วนภูมิภาค (กฟภ.) 32 เมกะวัตต์ ส่วนไฟฟ้าที่เหลือ 5.6 เมกะวัตต์ ใช้ในพื้นที่โครงการ	-
5. เชื้อเพลิง	- ประเภทเชื้อเพลิง คือ ชานอ้อย - ปริมาณความต้องการชานอ้อยสูงสุดประมาณ 1,154,000 ตัน/ฤดูการผลิต (กรณีเลวร้ายที่สุด คือ จำนวนวันในช่วงฤดูหีบอ้อยสูงสุด ซึ่งนับรวมกันแล้วไม่เกิน 300 วัน) โดยแต่ละช่วงเวลาปริมาณการใช้งาน คือ	- ประเภทเชื้อเพลิง คือ ชานอ้อย และ <u>ชิ้นไม้สับ</u> - <u>ปริมาณความต้องการชานอ้อยสูงสุดประมาณ 954,000 ตัน/ฤดูการผลิต (กรณีเลวร้ายที่สุด คือ จำนวนวันในช่วงฤดูหีบอ้อยสูงสุด ซึ่งนับรวมกันแล้วไม่เกิน 300 วัน) โดยแต่ละช่วงเวลาปริมาณการใช้งาน คือ</u>	- การเปลี่ยนแปลงครั้งนี้มีวัตถุประสงค์หลักเพื่อเพิ่มประเภทเชื้อเพลิงชนิดชิ้นไม้สับมาเป็นเชื้อเพลิงเสริมสำหรับกระบวนการผลิตไอ

ตารางที่ 1.5-1 เปรียบเทียบรายละเอียดของโครงการปัจจุบันและภายหลังเปลี่ยนแปลง (ต่อ)

รายละเอียด	ปัจจุบันตามที่ระบุไว้ใน EIA	ภายหลังเปลี่ยนแปลง	หมายเหตุ
	<ul style="list-style-type: none"> * ขยายไฟก่อนเปิดหีบ ประมาณ 700 ตัน/วัน * ขยายไฟฤดูหีบอ้อย ประมาณ 6,100 ตัน/วัน * ขยายไฟฤดูละลายน้ำตาล ประมาณ 2,500 ตัน/วัน * ขยายไฟหลังปิดละลาย ประมาณ 1,200 ตัน/วัน 	<ul style="list-style-type: none"> * <u>ขยายไฟก่อนเปิดหีบ ประมาณ 350 ตัน/วัน</u> * <u>ขยายไฟฤดูหีบอ้อย ประมาณ 5,370 ตัน/วัน</u> * <u>ขยายไฟฤดูละลายน้ำตาล ประมาณ 1,830 ตัน/วัน</u> * <u>ขยายไฟหลังปิดละลาย ประมาณ 600 ตัน/วัน</u> - <u>ปริมาณความต้องการขึ้นไม้สับ สูงสุดประมาณ 173,360 ตัน/ฤดูการผลิต (กรณีเลวร้ายที่สุด คือ จำนวนวันในช่วงฤดูหีบอ้อยสูงสุด ซึ่งนับรวมกันแล้วไม่เกิน 300 วัน) โดยแต่ละช่วงเวลาปริมาณการใช้งาน คือ</u> <ul style="list-style-type: none"> * <u>ขยายไฟก่อนเปิดหีบ ประมาณ 300 ตัน/วัน</u> * <u>ขยายไฟฤดูหีบอ้อย ประมาณ 630 ตัน/วัน</u> * <u>ขยายไฟฤดูละลายน้ำตาล ประมาณ 590 ตัน/วัน</u> * <u>ขยายไฟหลังปิดละลาย ประมาณ 520 ตัน/วัน</u> 	<p>น้ำและไฟฟ้าเพื่อเพิ่มเสถียรภาพในการจัดหาแหล่งเชื้อเพลิง โดยโครงการจะรับซื้อจากบริษัทผู้จัดจำหน่ายเอกชนที่ได้อนุญาตจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง</p>
6. สารเคมี	<p>- สารเคมีที่ใช้ส่วนใหญ่ใช้สำหรับระบบปรับปรุงคุณภาพเพื่อใช้ในกิจกรรมต่างๆ ของโครงการ ประกอบด้วย</p> <ul style="list-style-type: none"> * Polyphosphate 1.40 ตัน/ปี * Catalyst Sodium Sulphite 0.96 ตัน/ปี * Filter aid 9.54 ตัน/ปี * Amine 1.30 ตัน/ปี * Poly Aluminium Chloride 22.70 ตัน/ปี * Sodium Hydroxide 12.97 ตัน/ปี * Flocculant 0.68 ตัน/ปี * Sodium chloride 24% 600.22 ตัน/ปี 	<p>- สารเคมีที่ใช้ส่วนใหญ่ใช้สำหรับระบบปรับปรุงคุณภาพเพื่อใช้ในกิจกรรมต่างๆ ของโครงการ ประกอบด้วย</p> <ul style="list-style-type: none"> * Polyphosphate 1.40 ตัน/ปี * Catalyst Sodium Sulphite 0.96 ตัน/ปี * Filter aid 9.54 ตัน/ปี * Amine 1.30 ตัน/ปี * Poly Aluminium Chloride 22.70 ตัน/ปี * Sodium Hydroxide 12.97 ตัน/ปี * Flocculant 0.68 ตัน/ปี * Sodium chloride 24% 600.22 ตัน/ปี 	-

ตารางที่ 1.5-1 เปรียบเทียบรายละเอียดของโครงการปัจจุบันและภายหลังเปลี่ยนแปลง (ต่อ)

รายละเอียด	ปัจจุบันตามทีระบุไว้ใน EIA	ภายหลังเปลี่ยนแปลง	หมายเหตุ
	<ul style="list-style-type: none"> * Sodium Hypochlorite 10% 1.83 ตัน/ปี * Anti Microbial 4.26 ตัน/ปี * Anticorrosion and Scale 35.29 ตัน/ปี 	<ul style="list-style-type: none"> * Sodium Hypochlorite 10% 1.83 ตัน/ปี * Anti Microbial 4.26 ตัน/ปี * Anticorrosion and Scale 35.29 ตัน/ปี 	
7. การขนส่ง	<ul style="list-style-type: none"> - ปริมาณการขนส่งของโครงการ ประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> * รถบรรทุก 23 คัน/วัน (เป็นรถบรรทุกสารเคมี 1 คัน/เดือน รถบรรทุกเก่า 2 คัน/วัน ที่เหลือเป็น รถบรรทุกขานอ้อยจากกองกากอ้อยไปยัง boiler * รถยนต์ส่วนบุคคล 5 คัน/วัน * รถจักรยานยนต์ 10 คัน/วัน - ปริมาณการขนส่งของโรงงานน้ำตาล มีรถบรรทุกอ้อย 500 คัน/วัน ในช่วงฤดูเปิดหีบอ้อย 	<ul style="list-style-type: none"> - ปริมาณการขนส่งของโครงการ ประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> * รถบรรทุก 23 คัน/วัน (เป็นรถบรรทุกสารเคมี 1 คัน/เดือน รถบรรทุกเก่า 2 คัน/วัน ที่เหลือเป็น รถบรรทุกขานอ้อยจากกองกากอ้อยไปยัง boiler * <u>รถบรรทุกขึ้นไม้สับ 45 คัน/วัน</u> * รถยนต์ส่วนบุคคล 5 คัน/วัน * รถจักรยานยนต์ 10 คัน/วัน - ปริมาณการขนส่งของโรงงานน้ำตาล มีรถบรรทุกอ้อย 500 คัน/วัน ในช่วงฤดูเปิดหีบอ้อย (คิดกรณีเลวร้ายที่สุด) 	<ul style="list-style-type: none"> - ปริมาณการขนส่งที่เพิ่มขึ้น ภายหลังเปลี่ยนแปลงเกิดจากการขนส่งขึ้นไม้สับจากแหล่งจำหน่าย
8. กระบวนการผลิต	<ul style="list-style-type: none"> - การเตรียมเชื้อเพลิง เริ่มจากการลำเลียงขานอ้อยจากลานกองเก็บขานอ้อยขนาด 50 ไร่ (พื้นที่โรงงานน้ำตาล) เข้าสู่ห้องเผาไหม้ของหม้อไอน้ำโดยตรงด้วยระบบสายพานลำเลียง - กระบวนการผลิตไอน้ำ จะป้อนขานอ้อยเข้าช่องจุดเชื้อเพลิง จากนั้นเปิดพัดลมดูดอากาศเข้าสู่เตาและเปิดพัดลมระบายอากาศเสียออก แล้วจึงป้อนเชื้อเพลิงให้มีปริมาณสมดุลกับปริมาณอากาศที่ป้อนเข้าไปเพื่อควบคุมการเผาไหม้ให้สมบูรณ์ โดยภายในหม้อไอน้ำจะอาศัยการแลกเปลี่ยนความร้อนระหว่างน้ำภายในท่อกับก๊าซร้อนจาก 	<ul style="list-style-type: none"> - การเตรียมเชื้อเพลิง เริ่มจากการลำเลียงขานอ้อยจากลานกองเก็บขานอ้อยขนาด 50 ไร่ (พื้นที่โรงงานน้ำตาล) เข้าสู่ห้องเผาไหม้ของหม้อไอน้ำโดยตรงด้วยระบบสายพานลำเลียง <u>สำหรับขึ้นไม้สับที่รับมาจากหน่วยงานภายนอกจะนำมาเก็บไว้ในพื้นที่โรงเก็บขานอ้อยที่อยู่ทางด้านทิศตะวันตกเฉียงใต้ของอาคารหม้อไอน้ำจะถูกนำเข้าห้องเผาไหม้ของหม้อไอน้ำ</u> - กระบวนการผลิตไอน้ำ จะป้อนขานอ้อย/<u>ขึ้นไม้สับ</u>เข้าช่องจุดเชื้อเพลิง จากนั้นเปิดพัดลมดูดอากาศเข้าสู่เตาและเปิดพัดลมระบายอากาศเสียออก แล้วจึงป้อนเชื้อเพลิงให้มี 	<ul style="list-style-type: none"> - กระบวนการผลิตส่วนที่เปลี่ยนแปลงจะเป็นเฉพาะในส่วนของการเตรียมเชื้อเพลิงชนิดใหม่ (ขึ้นไม้สับ) จากพื้นที่กองเก็บเข้าสู่ห้องเผาไหม้ของหม้อไอน้ำเท่านั้น

ตารางที่ 1.5-1 เปรียบเทียบรายละเอียดของโครงการปัจจุบันและภายหลังเปลี่ยนแปลง (ต่อ)

รายละเอียด	ปัจจุบันตามที่ระบุไว้ใน EIA	ภายหลังเปลี่ยนแปลง	หมายเหตุ
	<p>การเผาไหม้ที่อยู่ภายนอกท่อกลายเป็นไอน้ำแรงดันสูงที่จะถูกนำไปขับเคลื่อนเครื่องกำเนิดไฟฟ้ากังหันไอน้ำต่อไปสำหรับไอน้ำแรงดันต่ำไปยังโรงงานน้ำตาลต่อไป</p> <p>- กระบวนการผลิตไฟฟ้า ไอน้ำจากหม้อไอน้ำจะถูกส่งมาที่เครื่องกำเนิดไฟฟ้ากังหันไอน้ำเพื่อเปลี่ยนเป็นพลังงานกล หมุนเครื่องกำเนิดไฟฟ้าผลิตเป็นพลังงานไฟฟ้า ในกรณีที่เครื่อง STG ชุดที่ 1-5 ชุดใดชุดหนึ่งเกิดปัญหาขัดข้อง (Breakdown) สัญญาณ Interlock จะสั่งเปิดวาล์วจ่ายไอน้ำไปยังเครื่อง STG 6 (ชุดสำรอง) เพื่อผลิตไฟฟ้าส่งให้กับโรงงานน้ำตาลแทน แต่จะไม่สามารถจำหน่ายเข้าระบบของ กฟผ. ได้</p>	<p>ปริมาณสมดุลกับปริมาณอากาศที่ป้อนเข้าไปเพื่อควบคุมการเผาไหม้ให้สมบูรณ์ โดยภายในหม้อไอน้ำจะอาศัยการแลกเปลี่ยนความร้อนระหว่างน้ำภายในท่อกับก๊าซร้อนจากการเผาไหม้ที่อยู่ภายนอกท่อกลายเป็นไอน้ำแรงดันสูงที่จะถูกนำไปขับเคลื่อนเครื่องกำเนิดไฟฟ้ากังหันไอน้ำต่อไปสำหรับไอน้ำแรงดันต่ำไปยังโรงงานน้ำตาลต่อไป</p> <p>- กระบวนการผลิตไฟฟ้า ไอน้ำจากหม้อไอน้ำจะถูกส่งมาที่เครื่องกำเนิดไฟฟ้ากังหันไอน้ำเพื่อเปลี่ยนเป็นพลังงานกล หมุนเครื่องกำเนิดไฟฟ้าผลิตเป็นพลังงานไฟฟ้า ในกรณีที่เครื่อง STG ชุดที่ 1-5 ชุดใดชุดหนึ่งเกิดปัญหาขัดข้อง (Breakdown) สัญญาณ Interlock จะสั่งเปิดวาล์วจ่ายไอน้ำไปยังเครื่อง STG 6 (ชุดสำรอง) เพื่อผลิตไฟฟ้าส่งให้กับโรงงานน้ำตาลแทน แต่จะไม่สามารถจำหน่ายเข้าระบบของ กฟผ. ได้</p>	
9. น้ำใช้			
9.1 แหล่งน้ำ	- บ่อเก็บน้ำดิบของโรงงานน้ำตาล จำนวน 3 บ่อ ความจุรวม 3.7 ล้าน ลบ.ม.	- บ่อเก็บน้ำดิบของโรงงานน้ำตาล จำนวน 3 บ่อ ความจุรวม 3.7 ล้าน ลบ.ม.	-
9.2 ระบบผลิตน้ำ	- ระบบผลิตน้ำประปา ขนาด 6,000 ลบ.ม./วัน	- ระบบผลิตน้ำประปา ขนาด 6,000 ลบ.ม./วัน	-
9.3 ปริมาณน้ำใช้	- ปริมาณความต้องการน้ำใช้รวม 1,039,350 ลบ.ม./ปี โดยแต่ละช่วงเวลาปริมาณการใช้น้ำ คือ <ul style="list-style-type: none"> * ขยายไฟก่อนเปิดหีบ 1,900 ลบ.ม./วัน * ขยายไฟฤดูหีบอ้อย 4,109 ลบ.ม./วัน 	- ปริมาณความต้องการน้ำใช้รวม 1,039,350 ลบ.ม./ปี โดยแต่ละช่วงเวลาปริมาณการใช้น้ำ คือ <ul style="list-style-type: none"> * ขยายไฟก่อนเปิดหีบ 1,900 ลบ.ม./วัน * ขยายไฟฤดูหีบอ้อย 4,109 ลบ.ม./วัน 	-

ตารางที่ 1.5-1 เปรียบเทียบรายละเอียดของโครงการปัจจุบันและภายหลังเปลี่ยนแปลง (ต่อ)

รายละเอียด	ปัจจุบันตามที่ระบุไว้ใน EIA	ภายหลังเปลี่ยนแปลง	หมายเหตุ
	<ul style="list-style-type: none"> * ขยายไฟฤดูละลายน้ำตาล 2,900 ลบ.ม./วัน * ขยายไฟหลังปิดละลาย 2,900 ลบ.ม./วัน * ช่วงหยุดการผลิตไฟฟ้า 9 ลบ.ม./วัน 	<ul style="list-style-type: none"> * ขยายไฟฤดูละลายน้ำตาล 2,900 ลบ.ม./วัน * ขยายไฟหลังปิดละลาย 2,900 ลบ.ม./วัน * ช่วงหยุดการผลิตไฟฟ้า 9 ลบ.ม./วัน 	
10. ระบบหล่อเย็น	<ul style="list-style-type: none"> - ติดตั้งระบบหล่อเย็น จำนวน 5 ชุด * CT1 มี 1 เซลล์ ขนาด 1,250 ลบ.ม./ชม. ใช้กับ STG1 และ STG2 * CT2 มี 4 เซลล์ ขนาด 3,200 ลบ.ม./ชม. ใช้กับ STG2 * CT3 มี 1 เซลล์ ขนาด 1,250 ลบ.ม./ชม. ใช้กับ STG3, STG4 และ STG5 * CT4 มี 5 เซลล์ ขนาด 5,400 ลบ.ม./ชม. ใช้กับ STG5 * CT5 มี 1 เซลล์ ขนาด 1,250 ลบ.ม./ชม. ใช้กับ STG6 (ชุดสำรอง) 	<ul style="list-style-type: none"> - ติดตั้งระบบหล่อเย็น จำนวน 5 ชุด * CT1 มี 1 เซลล์ ขนาด 1,250 ลบ.ม./ชม. ใช้กับ STG1 และ STG2 * CT2 มี 4 เซลล์ ขนาด 3,200 ลบ.ม./ชม. ใช้กับ STG2 * CT3 มี 1 เซลล์ ขนาด 1,250 ลบ.ม./ชม. ใช้กับ STG3, STG4 และ STG5 * CT4 มี 5 เซลล์ ขนาด 5,400 ลบ.ม./ชม. ใช้กับ STG5 * CT5 มี 1 เซลล์ ขนาด 1,250 ลบ.ม./ชม. ใช้กับ STG6 (ชุดสำรอง) 	-
11. ระบบรวบรวมและระบายน้ำฝน	<ul style="list-style-type: none"> - น้ำฝนทั่วไปจะถูกรวบรวมไปยังบ่อเก็บน้ำดิบ 3 บ่อ ของโรงงานน้ำตาล เพื่อเป็นน้ำดิบของโครงการและโรงงานน้ำตาล โดยแต่ละบ่อมีความจุ 1 ล้าน ลบ.ม. 2 ล้าน ลบ.ม. และ 0.7 ล้าน ลบ.ม. รวมความจุบ่อ 3.7 ล้าน ลบ.ม. 	<ul style="list-style-type: none"> - น้ำฝนทั่วไปจะถูกรวบรวมไปยังบ่อเก็บน้ำดิบ 3 บ่อ ของโรงงานน้ำตาล เพื่อเป็นน้ำดิบของโครงการและโรงงานน้ำตาล โดยแต่ละบ่อมีความจุ 1 ล้าน ลบ.ม. 2 ล้าน ลบ.ม. และ 0.7 ล้าน ลบ.ม. รวมความจุบ่อ 3.7 ล้าน ลบ.ม. 	-
12. มลพิษทางอากาศ	<ul style="list-style-type: none"> - หม้อไอน้ำ จำนวน 3 ชุด แต่ละชุดติดตั้งเครื่องดักฝุ่นแบบมัลติไซโคลน และเครื่องดักฝุ่นแบบไฟฟ้าสถิต (ESP) (ทำงานแบบอนุกรมกัน) - ควบคุมอัตราการระบายมลพิษอากาศจากหม้อไอน้ำชุดที่ 1 และ 3 (300 ตัน/ชั่วโมง) * ฝุ่นละออง ไม่เกิน 62 มก./ลบ.ม. (9.86 กรัม/วินาที) 	<ul style="list-style-type: none"> - หม้อไอน้ำ จำนวน 3 ชุด แต่ละชุดติดตั้งเครื่องดักฝุ่นแบบมัลติไซโคลน และเครื่องดักฝุ่นแบบไฟฟ้าสถิต (ESP) (ทำงานแบบอนุกรมกัน) - ควบคุมอัตราการระบายมลพิษอากาศจากหม้อไอน้ำชุดที่ 1 และ 3 (300 ตัน/ชั่วโมง) * ฝุ่นละออง ไม่เกิน 62 มก./ลบ.ม. (9.86 กรัม/วินาที) 	-

ตารางที่ 1.5-1 เปรียบเทียบรายละเอียดของโครงการปัจจุบันและภายหลังเปลี่ยนแปลง (ต่อ)

รายละเอียด	ปัจจุบันตามที่ระบุไว้ใน EIA	ภายหลังเปลี่ยนแปลง	หมายเหตุ
	<ul style="list-style-type: none"> * ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนไม่เกิน 80 ppm (23.93 กรัม/วินาที) * ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ไม่เกิน 20 ppm (8.33 กรัม/วินาที) - ควบคุมอัตราการระบายมลพิษอากาศจากหม้อไอน้ำชุดที่ 2 (200 ตัน/ชั่วโมง) * ฝุ่นละออง ไม่เกิน 62 มก./ลบ.ม. (6.57 กรัม/วินาที) * ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนไม่เกิน 80 ppm (15.95 กรัม/วินาที) * ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ไม่เกิน 20 ppm (5.56 กรัม/วินาที) 	<ul style="list-style-type: none"> * ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนไม่เกิน 80 ppm (23.93 กรัม/วินาที) * ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ไม่เกิน 20 ppm (8.33 กรัม/วินาที) - ควบคุมอัตราการระบายมลพิษอากาศจากหม้อไอน้ำชุดที่ 2 (200 ตัน/ชั่วโมง) * ฝุ่นละออง ไม่เกิน 62 มก./ลบ.ม. (6.57 กรัม/วินาที) * ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนไม่เกิน 80 ppm (15.95 กรัม/วินาที) * ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ไม่เกิน 20 ppm (5.56 กรัม/วินาที) 	
13. น้ำเสียและการจัดการ	<ul style="list-style-type: none"> - แหล่งกำเนิดน้ำเสียและการจัดการของโครงการประกอบด้วย * น้ำเสียจากสำนักงาน 4 ลบ.ม./วัน จะถูกบำบัดด้วยถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป ขนาด 7 ลบ.ม. ก่อนระบายลงบ่อน้ำเข้าขนาด 1,500 ลบ.ม. และนำกลับไปใช้ประโยชน์ * น้ำทิ้งที่เกิดจากระบบผลิตไอน้ำ 360 ลบ.ม./วัน และจากการล้างกรองเรซิน 20 ลบ.ม./ครั้ง จะถูกส่งไปยังบ่อน้ำเข้า ขนาด 1,500 ลบ.ม. และนำกลับไปใช้ประโยชน์ 	<ul style="list-style-type: none"> - แหล่งกำเนิดน้ำเสียและการจัดการของโครงการประกอบด้วย * น้ำเสียจากสำนักงาน 4 ลบ.ม./วัน จะถูกบำบัดด้วยถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป ขนาด 7 ลบ.ม. ก่อนระบายลงบ่อน้ำเข้าขนาด 1,500 ลบ.ม. และนำกลับไปใช้ประโยชน์ * น้ำทิ้งที่เกิดจากระบบผลิตไอน้ำ 360 ลบ.ม./วัน และจากการล้างกรองเรซิน 20 ลบ.ม./ครั้ง จะถูกส่งไปยังบ่อน้ำเข้า ขนาด 1,500 ลบ.ม. และนำกลับไปใช้ประโยชน์ 	-

ตารางที่ 1.5-1 เปรียบเทียบรายละเอียดของโครงการปัจจุบันและภายหลังเปลี่ยนแปลง (ต่อ)

รายละเอียด	ปัจจุบันตามที่ระบุไว้ใน EIA	ภายหลังเปลี่ยนแปลง	หมายเหตุ
	<ul style="list-style-type: none"> * น้ำทิ้งจากระบบหล่อเย็น 768 ลบ.ม./วัน และน้ำทิ้งจากการล้างกรองทราย 25 ลบ.ม./ครั้ง ส่งไปยังบ่อพักน้ำทิ้งขนาด 1,000 ลบ.ม. ซึ่งติดตั้งเครื่องตรวจวัดอัตโนมัติ ได้แก่ pH อุณหภูมิ ค่าการนำไฟฟ้า และ DO กรณีที่คุณภาพน้ำในบ่อพักน้ำทิ้งได้มาตรฐานน้ำทิ้ง จะรวบรวมและส่งไปยังบ่อน้ำดิบ บ่อที่ 2 รวมทั้งนำไปใช้รดน้ำต้นไม้ในพื้นที่ 	<ul style="list-style-type: none"> * น้ำทิ้งจากระบบหล่อเย็น 768 ลบ.ม./วัน และน้ำทิ้งจากการล้างกรองทราย 25 ลบ.ม./ครั้ง ส่งไปยังบ่อพักน้ำทิ้งขนาด 1,000 ลบ.ม. ซึ่งติดตั้งเครื่องตรวจวัดอัตโนมัติ ได้แก่ pH อุณหภูมิ ค่าการนำไฟฟ้า และ DO กรณีที่คุณภาพน้ำในบ่อพักน้ำทิ้งได้มาตรฐานน้ำทิ้ง จะรวบรวมและส่งไปยังบ่อน้ำดิบ บ่อที่ 2 รวมทั้งนำไปใช้รดน้ำต้นไม้ในพื้นที่ 	
14. การจัดการของเสีย	<ul style="list-style-type: none"> - ของเสียจากพนักงาน * มูลฝอยทั่วไป 0.09 ตัน/วัน รวบรวมและส่งให้เทศบาลตำบลนาตาลนำไปกำจัด จัดเก็บทุกวันโดยไม่มีมูลฝอยตกค้าง * ของเสียรีไซเคิล 0.024 ตัน/วัน คัดแยกประเภทส่งหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชากรนำไปรีไซเคิล * ของเสียอันตราย 0.005 ตัน/วัน ส่งหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไป กำจัด - ของเสียจากกระบวนการผลิต/ระบบเสริมการผลิต * เล้า 193 ตัน/วัน (กรณีเลวร้ายสุด 57,900 ตัน/ปี) นำไปให้เกษตรกรใช้เป็นวัสดุปรับปรุงคุณภาพดินในพื้นที่ * เรซินที่เสื่อมสภาพ 6 ตัน/ปี เก็บพักไว้ภายในถังที่มีฝาปิดมิดก่อนส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปกำจัดต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> - ของเสียจากพนักงาน * มูลฝอยทั่วไป 0.09 ตัน/วัน รวบรวมและส่งให้เทศบาลตำบลนาตาลนำไปกำจัด จัดเก็บทุกวันโดยไม่มีมูลฝอยตกค้าง * ของเสียรีไซเคิล 0.024 ตัน/วัน คัดแยกประเภทส่งหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชากรนำไปรีไซเคิล * ของเสียอันตราย 0.005 ตัน/วัน ส่งหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไป กำจัด - ของเสียจากกระบวนการผลิต/ระบบเสริมการผลิต * เล้า 177 ตัน/วัน (กรณีเลวร้ายสุด 53,100 ตัน/ปี) นำไปให้เกษตรกรใช้เป็นวัสดุปรับปรุงคุณภาพดินในพื้นที่ * เรซินที่เสื่อมสภาพ 6 ตัน/ปี เก็บพักไว้ภายในถังที่มีฝาปิดมิดก่อนส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปกำจัดต่อไป 	-

ตารางที่ 1.5-1 เปรียบเทียบรายละเอียดของโครงการปัจจุบันและภายหลังเปลี่ยนแปลง (ต่อ)

รายละเอียด	ปัจจุบันตามที่ระบุไว้ใน EIA	ภายหลังเปลี่ยนแปลง	หมายเหตุ
	<ul style="list-style-type: none"> * สลัดจ์ 60 ตัน/ปี รวบรวมส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปกำจัดต่อไป * น้ำมันหล่อลื่นที่ใช้แล้ว 10,000 ลิตร/ปี เก็บพักไว้ในถังภายในถังที่มีฝาปิดมิดก่อนส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการรับไปกำจัดต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> * สลัดจ์ 60 ตัน/ปี รวบรวมส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปกำจัดต่อไป * น้ำมันหล่อลื่นที่ใช้แล้ว 10,000 ลิตร/ปี เก็บพักไว้ในถังที่มีฝาปิดมิดก่อนส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการรับไปกำจัดต่อไป 	
15. พื้นที่สีเขียว	- จัดให้มีพื้นที่สีเขียว 5.9 ไร่ (ร้อยละ 12.84 ของพื้นที่ทั้งหมด)	- จัดให้มีพื้นที่สีเขียว 5.9 ไร่ (ร้อยละ 12.84 ของพื้นที่ทั้งหมด)	-
16. พนักงาน	- พนักงาน จำนวน 90 คน	- พนักงาน จำนวน 90 คน	-

หมายเหตุ : *ตามที่ระบุไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 1) ตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ ทส 1010.7/10936 ลงวันที่ 24 สิงหาคม พ.ศ. 2561

ที่มา : รวบรวมข้อมูลโดยบริษัท กรีน พลานัท คอนซัลแตนท์ จำกัด, 2566