

## ภาคผนวก

### ภาคผนวก ก

- ภาคผนวก ก-1 หนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม
- ภาคผนวก ก-2 สำเนาหนังสือเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3)
- ภาคผนวก ก-3 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมฉบับล่าสุดระหว่างเดือนกรกฎาคมถึงเดือนธันวาคม พ.ศ. 2565
- ก-3.1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคมถึงเดือนธันวาคม พ.ศ. 2565
- ก-3.2 ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ระยะดำเนินการ) บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคมถึงเดือนธันวาคม พ.ศ. 2565
- ภาคผนวก ก-4 สำเนาหนังสือแจ้งให้ปรับปรุงแก้ไขการประกอบกิจการ

### ภาคผนวก ข

- ภาคผนวก ข-1 แผงวงจรเส้นเดียว
- ภาคผนวก ข-2 ข้อมูลเชิงเทคนิค (Specification)
- ข-2.1 แผงเซลล์แสงอาทิตย์ (Solar module)
- ข-2.2 อินเวอร์เตอร์ (Inverter)
- ภาคผนวก ข-3 รายละเอียดการคำนวณ

## ภาคผนวก ก

---

## ภาคผนวก ก-1

---

หนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม



## หนังสือรับแจ้งการประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม

ส่วนขยาย ครั้งที่ 3

### Letter of Permission for Business Commencement in Industrial Estate

หนังสือรับแจ้งเลขที่

ออกให้ ณ วันที่

ชื่อผู้ประกอบการ

Name

รหัสประจำตัวผู้ประกอบการ

เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร

ที่อยู่สำนักงาน

ประกอบกิจการ

กำลังเครื่องจักรส่วนขยาย

กำลังเครื่องจักรรวม

จำนวนคนงานที่เพิ่มขึ้น

จำนวนคนงานรวม

วันที่ยื่นคำขอแจ้งเริ่ม

วันที่เริ่มประกอบกิจการ

ที่อยู่สถานประกอบการ

นิคมอุตสาหกรรม

เขต

แปลงที่ดินเลขที่

เนื้อที่

ประเภทหรือชนิดโรงงานลำดับที่

ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่

หนังสืออนุญาตให้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม

ออกให้ ณ วันที่

16 สิงหาคม 2564

บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

DAIKI ALUMINIUM INDUSTRY (THAILAND) CO., LTD.

เลขที่ 700/99 หมู่ที่ 1 ตระกอก/ชอย - ถนน - ตำบล/แขวง บ้านเก่า อำเภอ/เขต พานทอง  
จังหวัด ชลบุรี

หล่อหลอมอลูมิเนียม อัลลอย หลอมตะกั่วจากการหลอมอะลูมิเนียม (Aluminium  
Dross) Recycle ตะกั่วอลูมิเนียมโดยผลิต  
อะลูมิเนียมผงรีไซเคิลและอะลูมิเนียมก้อนรีไซเคิล

16.10 แรงม้า

4,924.74 แรงม้า

58 คน

96 คน

16 สิงหาคม 2564

19 สิงหาคม 2564

เลขที่ 7/412 หมู่ที่ 6 ตระกอก/ชอย - ถนน - ตำบล/แขวง ฆ้องวงใหญ่ อำเภอ/เขต  
ปลวกแดง จังหวัด ระยอง

อมตะซิตี้ ระยอง

อุตสาหกรรมทั่วไป

ประมาณ 22 ไร่ 0 งาน 5.28 ตารางวา

60,106

24 พฤษภาคม 2564

หมายเหตุ

มีการจัดทำรายงานประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)

โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม กำลังการผลิต 256 ตัน/วัน

ลงชื่อ

ผู้อนุญาต

ผู้อำนวยการนิคม

ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

อง ปฏิบัติงานแทน

\* หนังสืออนุญาตนี้ได้จัดทำด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ สามารถตรวจสอบเอกสารผ่านทาง QR Code



## ภาคผนวก ก-2

---

สำเนาหนังสือเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ  
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3)

ที่ ทส ๑๐๑๐.๗/ ๑ ๐ ๑ ๐ ๒



สำนักงานนโยบายและแผน  
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม  
๑๑๘/๑ อาคารทิปโก้ ๒ ถนนพระรามที่ ๖  
แขวงพญาไท เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๕ สิงหาคม ๒๕๖๓

เรื่อง แจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบ  
สิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ ๓) ของบริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด  
เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. สำเนาหนังสือการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ด่วนที่สุด ที่ อก ๕๑๐๒.๓.๑/๑๖๑๑  
ลงวันที่ ๑๐ มิถุนายน ๒๕๖๓

๒. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ  
สิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบ  
สิ่งแวดล้อม ที่โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ ๓) ของบริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี  
(ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอลวก  
แดง จังหวัดระยอง ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

ตามที่ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ได้เสนอรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด  
โครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ ๓) ของบริษัท  
ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร  
อำเภอลวกแดง จังหวัดระยอง จัดทำรายงานฯ โดยบริษัท ทิมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด ให้สำนักงาน  
นโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ดำเนินการตามขั้นตอนการพิจารณารายงาน รายละเอียด  
ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๑

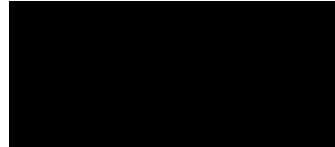
สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมได้เสนอรายงานการ  
เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมฉบับดังกล่าว ให้คณะกรรมการ  
ผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการอุตสาหกรรม และระบบ  
สาธารณูปโภคที่สนับสนุน พิจารณาในการประชุมครั้งที่ ๒๖/๒๕๖๓ เมื่อวันที่ ๒๙ กรกฎาคม ๒๕๖๓  
คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติให้ความเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงาน  
การประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ ๓) ของบริษัท ไตก อลูมิเนียม  
อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอลวกแดง  
จังหวัดระยอง โดยให้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตาม  
ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๒ และให้ประสานบริษัท  
ที่ปรึกษาเพื่อจัดทำรายงานที่ได้รวบรวมรายละเอียดข้อมูลทั้งหมดเรียงตามลำดับการพิจารณา จำนวน ๑ ฉบับ  
และรายงานฉบับสมบูรณ์ที่ได้แก้ไขเพิ่มเติมตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการกำหนดแล้ว จำนวน ๑ ฉบับ  
พร้อมทั้งจัดทำแผ่นบันทึกข้อมูลในรูปแบบ Portable Document Format (PDF File) จำนวน ๑ แผ่น และ

๘ แผ่น...

๘ แผ่น ตามลำดับ เสนอต่อสำนักงานนโยบายฯ ภายในเวลา ๑ เดือน เพื่อใช้เป็นเอกสารอ้างอิงและส่งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่อไป และหากได้รับอนุญาตจากหน่วยงานอนุญาตแล้ว ขอความร่วมมือส่งสำเนาใบอนุญาตพร้อมเงื่อนไขให้สำนักงานนโยบายฯ ทราบด้วย ทั้งนี้ สำนักงานนโยบายฯ ได้มีหนังสือแจ้งบริษัท บริษัท ทิมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

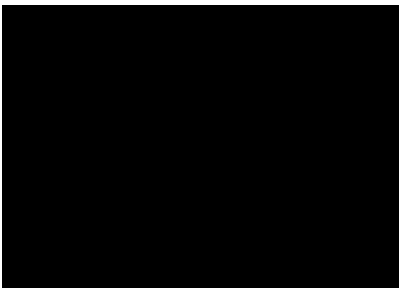


เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๘๐๐

โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๑๖



## ภาคผนวก ก-3

---

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ  
สิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
ฉบับล่าสุดระหว่างเดือนกรกฎาคมถึงเดือนธันวาคม พ.ศ. 2565

## ภาคผนวก ก-3.1

---

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ  
สิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม  
บริษัท ไตกิ อะลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด  
ระหว่างเดือนกรกฎาคมถึงเดือนธันวาคม พ.ศ. 2565

วันที่ตรวจสอบ 22 พฤศจิกายน 2565  
 ผู้นำตรวจสอบ [REDACTED]  
 บริษัท โดκι ออลมีเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

ผู้ตรวจสอบ :   
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด

โครงการโรงพยาบาลอุบลเยี่ยม	2
บริษัท โค้ด ออกลืมเขียน อินเทลลิจ์ (ประเทศไทย) จำกัด	

1.

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการและประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสาร/ ภาพประกอบ
มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ที่คาดว่าจะก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท โตกี อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด ต้องแจ้งให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบโดยเร็ว เพื่อหน่วยงานดังกล่าวจะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหา	- ภายในพื้นที่โครงการ	- หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท โตกี อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด จะดำเนินการแจ้งให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบโดยเร็ว		
	- ในกรณีที่เกิดการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม มีแนวโน้มสูงขึ้น จากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติ หรือแนวโน้มเข้าใกล้ค่าควบคุมหรือค่ามาตรฐาน ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและเฝ้าระวัง เพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ในกรณีที่ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม มีแนวโน้มสูงขึ้น จากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติ หรือแนวโน้มเข้าใกล้ค่าควบคุมหรือค่ามาตรฐาน ทางโครงการจะตรวจสอบหาสาเหตุ และเฝ้าระวัง เพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น โดยจะสรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างครบถ้วน		
	- ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการ มีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการทำการตรวจหาสาเหตุ ทำการแก้ไข และทำการตรวจวัดซ้ำเพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิด มีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ โครงการจะทำการตรวจหาสาเหตุ ทำการแก้ไข และทำการตรวจวัดซ้ำเพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวอย่างครบถ้วน		

ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสาร/ ภาพประกอบ
2-4 1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"><li>- หากบริษัท โดกิ ออูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือ มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้แตกต่างไปจากที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ได้ให้ความเห็นชอบแล้ว ให้เป็นหน้าที่ของหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติ หรืออนุญาตเป็นผู้พิจารณาดังนี้<ul style="list-style-type: none"><li>• หากเห็นว่าการแก้ไขเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือ มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมหรือ มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมดังกล่าวไม่กระทบต่อสาระสำคัญของการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเป็น มาตรการที่เกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่าหรือเทียบเท่า มาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานฯ ที่ผ่านการพิจารณาให้ความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ แล้ว ให้หน่วยงานที่มีอำนาจอนุมัติ หรืออนุญาตรับจดทะเบียนการปรับปรุงแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้น ๆ ต่อไป พร้อมกับให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด และการปรับปรุงแก้ไขมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมหรือ มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่รับจดทะเบียนไว้ ส่งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ</li></ul></li></ul>	- ภายในพื้นที่โครงการ	<ul style="list-style-type: none"><li>- โครงการได้มีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ดังนี้<ul style="list-style-type: none"><li>• โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 1) ในการประชุมครั้งที่ 8/2561 เมื่อวันที่ 1 ตุลาคม 2561 ตามหนังสือเห็นชอบ อก. 5102.3.1/4217 ลงวันที่ 8 พฤศจิกายน 2561</li><li>• โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 2) ในการประชุมครั้งที่ 10/2562 เมื่อวันที่ 18 กันยายน 2562 ตามหนังสือเห็นชอบ อก. 5102.3.1/3098 ลงวันที่ 21 ตุลาคม 2562</li><li>• โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ในการประชุมครั้งที่ 26/2563 เมื่อวันที่ 29 กรกฎาคม 2563 ตามหนังสือเห็นชอบ ทส 1010.3/10102 ลงวันที่ 4 สิงหาคม 2563</li></ul></li></ul>	-	เอกสารแนบที่ 1 ในภาคผนวกที่ 1

ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสาร/ ภาพประกอบ
2-5 1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"><li>• หากหน่วยงานที่มีอำนาจในการอนุมัติ หรืออนุญาต มีความเห็นว่าการปรับปรุงแก้ไขรายละเอียดโครงการ หรือ มาตรการนั้น ๆ อาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบจาก คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ให้หน่วยงานที่มีอำนาจในการอนุมัติ หรืออนุญาต จัดส่งรายงานการปรับปรุงแก้ไขรายละเอียดโครงการหรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้สำนักงานนโยบายและแผน ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้ คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ คณะที่เกี่ยวข้องพิจารณาให้ความเห็นชอบก่อนการเปลี่ยนแปลงหรือปรับปรุงมาตรการดังกล่าว และเมื่อโครงการหรือกิจการมีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด หรือปรับปรุงแก้ไขมาตรการฯ ตามที่ คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ให้ความเห็นชอบประกอบแล้ว หน่วยงานที่มีอำนาจให้การอนุมัติ หรืออนุญาตต้องแจ้งผล การแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผน ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบด้วย</li><li>- เมื่อผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมได้แสดงให้เห็น ถึงปัญหาสิ่งแวดล้อมบริษัท โดกิ ออูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาเหล่านั้น โดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการ กำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป</li></ul>	- ภายในพื้นที่โครงการ	<ul style="list-style-type: none"><li>- โครงการมีการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 พบว่า ไม่พบปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม</li></ul>	-	รายละเอียดแสดง ดังบทที่ 3

ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสาร/ ภาพประกอบ
๑-6 1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"><li>- ดำเนินโครงการตามเกณฑ์การเป็นโรงงานอุตสาหกรรมเชิงนิเวศน์ ดังนี้<ul style="list-style-type: none"><li>• ดำเนินกิจการโรงงานบนหลักการพัฒนายั่งยืน ด้วยการคำนึงผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม มีความรับผิดชอบต่อสังคมร่วมพัฒนาชุมชน การส่งเสริมเศรษฐกิจของชุมชน</li><li>• เพิ่มประสิทธิภาพการใช้วัตถุดิบด้วยการปรับปรุงกระบวนการผลิต เครื่องจักร หรืออุปกรณ์ต่างๆ เพื่อลดปริมาณการใช้วัตถุดิบในการผลิต หรือใช้วัตถุดิบในการผลิตอย่างคุ้มค่า</li><li>• จัดทำมาตรการอนุรักษ์พลังงาน และใช้พลังงานให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุด</li><li>• สนับสนุนให้เกิดการจัดการของเสียโดยการใช้หลักการ 3R ได้แก่ ลดการเกิดของเสีย (Reduce) ใช้ซ้ำ (Reuse) และรีไซเคิล (Recycle)</li><li>• วิเคราะห์กระบวนการผลิตอย่างสม่ำเสมอ เพื่อป้องกันการเกิดอุบัติเหตุที่ส่งผลกระทบต่อความปลอดภัยของพนักงาน และปรับปรุงสภาพพื้นที่ทำงานให้อยู่ในสภาวะแวดล้อมที่ดีในการทำงาน เช่น คุณภาพอากาศ แสง เสียง และความร้อนในพื้นที่ทำงาน เป็นต้น</li><li>• เปิดเผยข้อมูลรายละเอียดโครงการ ผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม และร่วมรับผิดชอบต่อชุมชนโดยรอบโครงการ และส่งเสริมให้เกิดการสร้างอาชีพที่ก่อให้เกิดรายได้ให้กับชุมชนอย่างยั่งยืน</li></ul></li></ul>	- ภายในพื้นที่โครงการ	<ul style="list-style-type: none"><li>- โครงการมีการดำเนินการตามเกณฑ์การเป็นโรงงานอุตสาหกรรมเชิงนิเวศน์ ดังนี้<ul style="list-style-type: none"><li>• โครงการดำเนินการจัดทำมาตรการอนุรักษ์พลังงาน และใช้พลังงานให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุด</li><li>• โครงการได้นำหลักการ 3R ได้แก่ ลดการเกิดของเสีย (Reduce) ใช้ซ้ำ (Reuse) และรีไซเคิล (Recycle) มาใช้ในการจัดการของเสีย และได้ทำการบันทึกชนิดและปริมาณของเสียที่เกิดขึ้นก่อนนำไปกำจัด</li><li>• โครงการได้ทำการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่การทำงาน ได้แก่ คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ ระดับเสียงในสถานประกอบการ และความร้อนในสถานประกอบการ</li></ul></li></ul>	-	เอกสารแนบที่ 3 และ 36 ในภาคผนวกที่ 1 ผลการตรวจวัด แสดงตั้งแต่ข้อ 3 หัวข้อ 3.2.8, 3.2.9 และ 3.2.11

ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสาร/ ภาพประกอบ
๑-7 2. คุณภาพอากาศ 2.1 การระบายมลพิษ ออกจากปล่อง	<ul style="list-style-type: none"><li>- ควบคุมความเข้มข้นมลพิษทางอากาศจากปล่องระบายอากาศ จำนวน 10 ปล่อง ให้เป็นไปตามค่าการออกแบบ ซึ่งมีค่าเป็นไปตามข้อกำหนดของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง โดยอัตราการระบายฝุ่นละอองรวม (TSP) ไม่เกินกว่า 0.607 กรัม/วินาที และอัตราการระบายไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO<sub>2</sub>) ไม่เกินกว่า 0.422 กรัม/วินาที</li><li>- ควบคุมค่าความเข้มข้นของมลพิษทางอากาศที่ระบายออกจากปล่องโรงงาน จะต้องไม่เกินเกณฑ์มาตรฐานของการระบายอากาศเสียจากปล่องตามค่ามาตรฐานที่เข้มงวดที่สุด และ/หรือ มาตรฐานฉบับล่าสุด หรือตามข้อกำหนดที่ระบุไว้ใน EIA</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>- ทุกปล่องระบายอากาศ</li><li>- ทุกปล่องระบายอากาศ</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>- โครงการทำการตรวจติดตามคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย DC 1200 No.1, DC 1200 No.2, DC 800 และ DC 400 เมื่อวันที่ 24-26 พฤศจิกายน 2565 พบว่า ค่าความเข้มข้นมลพิษทางอากาศจากปล่องระบาย ที่ทำการตรวจวัด มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม และมีค่าเป็นไปตามข้อกำหนดของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง และเมื่อคำนวณอัตราการระบาย พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์ตามค่าควบคุมที่กำหนดในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ</li><li>- โครงการมีการควบคุมค่าความเข้มข้นมลพิษทางอากาศจากปล่องระบาย และจากผลการตรวจวัด พบว่า ค่าความเข้มข้นมลพิษทางอากาศจากปล่องระบายทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด</li></ul>	-	ผลการตรวจวัด แสดงตั้งแต่ข้อ 3 หัวข้อ 3.2.2
2.2 ระบบควบคุมมลพิษ ทางอากาศ	<ul style="list-style-type: none"><li>- การติดตั้งอุปกรณ์บำบัดมลพิษทางอากาศจากแหล่งกำเนิดบริเวณหน่วยผลิต จำนวน 5 ชุด ดังนี้<ul style="list-style-type: none"><li>1) ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ DC 1200 No.1 : ระบบรวบรวมอากาศจากเครื่องอบความร้อน จำนวน 1 เครื่อง เตาหลอมแบบแนวนอนขนาด 35 ตัน จำนวน 1 เตา และเตาพักน้ำอะลูมิเนียม ขนาด 25 ตัน จำนวน 1 เตา เข้าสู่ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบแชมเบอร์ (Chamber) ต่ออนุกรมกับถุงกรอง (Bag Filter) และระบายออกทางปล่องระบาย ความสูงปล่อง 20 เมตร เส้นผ่านศูนย์กลาง 1.35 เมตร (ปลายปล่องตรง ไม่มี Cap)</li></ul></li></ul>	- ภายในพื้นที่โครงการ	<ul style="list-style-type: none"><li>- โครงการมีการติดตั้งอุปกรณ์บำบัดมลพิษทางอากาศแหล่งกำเนิด บริเวณหน่วยผลิต จำนวน 4 ชุด ได้แก่ ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ DC 1200 No.1, DC 1200 No.2, DC 800 และ DC 400 สำหรับระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ DC 1500 ยังไม่ได้ดำเนินการติดตั้ง เนื่องจากยังไม่มี การก่อสร้างหน่วยการผลิตที่เกี่ยวข้อง</li></ul>	-	ภาพที่ 2.2-1



ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสาร/ ภาพประกอบ
2.2 ระบบควบคุมมลพิษ ทางอากาศ (ต่อ)	2) ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ DC 1200 No. 2 : ระบบ รวบรวมาจากเตาหลอมแบบหมุน ขนาด 4 ตัน จำนวน 1 เตา และเครื่องคัดแยกขนาดตะกรัน 3 จำนวน 1 เครื่อง ของอาคาร Rotary เครื่องปั่นแยกตะกรัน 2 จำนวน 1 เครื่อง และเครื่องคัดแยกขนาดตะกรัน 2 จำนวน 1 เครื่อง ของ ความสูงปล่อง 20 เมตร เส้นผ่านศูนย์กลาง 1.35 เมตร (ปลายปล่องตรงอาคารผลิต 2 เข้าสู่ระบบบำบัดมลพิษทาง อากาศแบบแชมเบอร์ (Chamber) ต่อนุกรมกับถุงกรอง (Bag Filter) และระบายออกทางปล่องระบายไม่มี Cap) 3) ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ DC 1500 : ระบบรวบรวม อากาศจากเตาหลอมแนวนอนขนาด 45 ตัน จำนวน 1 เตา เตาหลอมแบบแนวนอนขนาด 50 ตัน จำนวน 1 เตา และ เตาพักน้ำอะลูมิเนียม ขนาด 50 ตัน จำนวน 1 เตา เข้าสู่ ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบแชมเบอร์ (Chamber) ต่อนุกรมกับถุงกรอง (Bag Filter) และระบายออกทาง ปล่องระบายความสูงปล่อง 20 เมตร เส้นผ่านศูนย์กลาง 1.45 เมตร (ปลายปล่องตรง ไม่มี Cap) 4) ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ DC 800 : ระบบรวบรวม อากาศจากเตาหลอมแบบหมุน ขนาด 4 ตัน จำนวน 1 เตา เครื่องปั่นแยกตะกรัน 1 จำนวน 1 เครื่อง และเครื่องคัดแยก ขนาดตะกรัน 1 จำนวน 1 เครื่อง เข้าสู่ระบบบำบัดมลพิษ ทางอากาศแบบไซโคลน (Cyclone) ต่อนุกรมกับถุงกรอง (Bag Filter) และระบายออกทางปล่องระบาย ความสูงปล่อง 20 เมตร เส้นผ่านศูนย์กลาง 0.97 เมตร (ปลายปล่องตรง ไม่มี Cap)				

ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสาร/ ภาพประกอบ
2.2 ระบบควบคุมมลพิษ ทางอากาศ (ต่อ)	5) ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ DC 400 : ระบบรวบรวม อากาศจากชุดบดตะกรัน จำนวน 1 เครื่อง ในอาคารบด ตะกรัน เข้าสู่ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศชนิดถุงกรอง (Bag Filter) และระบายออกทางปล่องระบาย ความสูงปล่อง 20 เมตร เส้นผ่านศูนย์กลาง 0.78 เมตร (ปลายปล่องตรง ไม่มี Cap)				
	- จัดให้มีระบบระบายอากาศภายในอาคาร เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพ การระบายอากาศภายในอาคารให้เป็นไปตามมาตรฐานการ ออกแบบและกฎหมายควบคุมอาคารหรือกฎหมายอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง	- บริเวณที่มีความร้อน สูง	- โครงการมีการจัดระบบระบายอากาศภายในอาคารให้ เป็นไปตามมาตรฐานการออกแบบและกฎหมายควบคุม อาคาร	-	ภาพที่ 2.2-2
	- จัดทำแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) ซึ่งกำหนดระยะเวลาและรายการตรวจ ชัดเจน สำหรับระบบรวบรวมและระบายอากาศ ระบบบำบัดมลพิษ ทางอากาศเพื่อให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพ ตลอดเวลา โดยก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมน้อยที่สุด ประกอบด้วย • การตรวจสอบการทำงานของระบบพัดลมและท่อดูดอากาศ • การตรวจสอบประสิทธิภาพของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ เช่น ตรวจสอบแรงลมดูด และตรวจสอบความดันตกของระบบดักฝุ่น • การทำความสะอาดระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ • การตรวจสอบระบบสายพานและมอเตอร์ต่าง ๆ - การเปลี่ยนถุงกรอง (Bag Filter) ใหม่ทุก 2 ปี หรือตามสภาพการ ใช้งาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดทำแผนการซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) ของระบบรวบรวมและ ระบายอากาศ ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ พร้อมทั้ง ดำเนินงานตามแผน และบันทึกการตรวจสอบและซ่อม บำรุงทุกครั้ง สำหรับการเปลี่ยนถุงกรอง (Bag Filter) ซึ่งโครงการได้ดำเนินการเปลี่ยนถุงกรองที่ระบบบำบัด มลพิษทางอากาศ ล่าสุด ดังนี้ • DC 1200 No.1 เมื่อวันที่ 11 สิงหาคม และ 27 ธันวาคม 2565 • DC 1200 No.2 เมื่อวันที่ 21 มกราคม 2565 • DC 800 เมื่อวันที่ 22 ตุลาคม 2565 • DC 400 เมื่อวันที่ 27 พฤศจิกายน 2564	-	เอกสารแนบที่ 4 ถึง 7 ในภาคผนวกที่ 1

ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสาร/ ภาพประกอบ
2.2 ระบบควบคุมมลพิษ ทางอากาศ (ต่อ)	- ดำเนินงานตามแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) เพื่อให้ระบบสามารถดำเนินงานอย่างเต็มประสิทธิภาพ ประกอบด้วย แผนการตรวจสอบประจำวัน ประจำเดือน และประจำปี เพื่อลดความเสี่ยงที่อุปกรณ์จะชำรุดเสียหายในระหว่างการผลิต	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการตามแผนการซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) และบันทึกการตรวจสอบและซ่อมบำรุงทุกครั้ง	-	เอกสารแนบที่ 4 และ 5 ในภาคผนวกที่ 1
	- จัดเตรียมอุปกรณ์และอะไหล่สำรองที่เกี่ยวข้องกับระบบบำบัดมลพิษทางอากาศให้มีจำนวนเพียงพอ เพื่อใช้ในการแก้ไข ซ่อมแซมเมื่อระบบควบคุมมลพิษทางอากาศขัดข้องได้โดยทันที	- ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	- โครงการจัดเตรียมอุปกรณ์และอะไหล่สำรองสำหรับระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ เพื่อใช้ในการแก้ไข ซ่อมแซมเมื่อระบบควบคุมมลพิษทางอากาศขัดข้องได้โดยทันที ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 ไม่พบการขัดข้องของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	-	ภาพที่ 2.2-3 และเอกสารแนบที่ 6 และ 7 ในภาคผนวกที่ 1
	- จัดให้มีคู่มือปฏิบัติงานเกี่ยวกับการตรวจสอบ และดูแลระบบบำบัดมลพิษทางอากาศไว้ประจำพื้นที่ปฏิบัติงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดทำคู่มือปฏิบัติงานเกี่ยวกับการตรวจสอบและดูแลระบบบำบัดมลพิษทางอากาศไว้ประจำพื้นที่ปฏิบัติงาน	-	ภาพที่ 2.2-4 และเอกสารแนบที่ 8 ในภาคผนวกที่ 1
	- กรณีที่ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศมีการทำงานผิดปกติ เกิดการชำรุด ขัดข้อง หรือมีการระบายมลสารเกินกว่าค่ามาตรฐาน จะต้องทำการตรวจสอบเพื่อหาสาเหตุและแก้ไขโดยทันที และต้องหยุดดำเนินการหลอมจนกว่าจะทำการปรับปรุงแก้ไขให้เรียบร้อย จึงดำเนินการผลิตต่อ และจะต้องบันทึกสาเหตุการตรวจสอบและแก้ไขไว้ทุกครั้ง	- ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	- จากการดำเนินการกิจกรรมการผลิตของโครงการในช่วงเดือนเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 ไม่พบการขัดข้องของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	-	เอกสารแนบที่ 6 และ 7 ในภาคผนวกที่ 1

ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสาร/ ภาพประกอบ
2.2 ระบบควบคุมมลพิษ ทางอากาศ (ต่อ)	- กำหนดให้พนักงานทุกคนมีการเฝ้าระวังและสังเกตสภาพแวดล้อมโดยรอบพื้นที่ทำงาน ดังนั้น เมื่อพบเห็นเหตุการณ์ผิดปกติใด ๆ พนักงานที่ประสบเหตุทุกคนสามารถแจ้งให้ผู้ที่เกี่ยวข้องได้ทราบ และดำเนินการแก้ไขโดยทันทีหากระบบดังกล่าวทำงานผิดปกติจะส่งผลกระทบต่อพนักงานที่ปฏิบัติงานอยู่ในบริเวณใกล้เคียงซึ่งสามารถทราบได้โดยทันที	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 พบเหตุการณ์ผิดปกติเกี่ยวกับระบบดักฝุ่น และพนักงานทุกคนมีการเฝ้าระวังและสังเกตสภาพแวดล้อมโดยรอบพื้นที่ทำงานหากพบเห็น จะแจ้งผู้ที่เกี่ยวข้องได้ทราบ และดำเนินการแก้ไขโดยทันที เพื่อไม่ให้ส่งผลกระทบต่อพนักงานที่ปฏิบัติงานอยู่ในบริเวณใกล้เคียง	-	-
2.3 ผู้ควบคุมระบบ บำบัดมลพิษทาง อากาศ	- จัดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศที่ผ่านการขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2545 ทำหน้าที่ควบคุม ดูแล และตรวจสอบการทำงานของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศของโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศที่ผ่านการขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อทำหน้าที่ควบคุม ดูแล และตรวจสอบการทำงานของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศของโครงการ	-	เอกสารแนบที่ 9 ในภาคผนวกที่ 1
3. ระดับเสียง 3.1 การควบคุมเสียง จากแหล่งกำเนิด	- กำหนดแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) สำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์ต่างๆ ให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพ และไม่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดัง โดยต้องมีการระบุช่วงเวลาและกิจกรรมที่ดำเนินงานอย่างชัดเจน	- เครื่องจักรและ อุปกรณ์ต่างๆ	- โครงการมีการจัดทำแผนการซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) ของเครื่องจักรและอุปกรณ์ต่างๆ พร้อมทั้งดำเนินงานตามแผนและบันทึกการตรวจสอบและซ่อมบำรุงทุกครั้ง	-	เอกสารแนบที่ 4 และ 5 ในภาคผนวกที่ 1
	- ตรวจสอบระดับเสียงภายในอาคารผลิตและพื้นที่ภายนอกอาคารของโครงการเพื่อจัดทำเส้นระดับเสียงเท่า (Noise Contour Map) ให้ครอบคลุมถึงริมรั้วโรงงาน ภายใน 6 เดือน ภายหลังติดตั้งเครื่องจักรแล้วเสร็จ หรือเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดัง และตรวจวัดซ้ำทุก 3 ปี เพื่อใช้สำหรับวางแผนในการควบคุมและแก้ไขปัญหาแหล่งกำเนิดเสียงดัง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการทำการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่กระบวนการผลิตเพื่อจัดทำเส้นระดับเสียงเท่า (Noise Contour) โดยล่าสุดตรวจวัดเมื่อวันที่ 19 ธันวาคม 2565 และมีการกำหนดเขตสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง ตลอดจนทำสัญลักษณ์แสดงไฟพนักงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงในขณะปฏิบัติงาน	-	ภาพที่ 2.2-5 และเอกสารแนบที่ 10 ในภาคผนวกที่ 1

ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการและประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสาร/ภาพประกอบ
3.1 การควบคุมเสียงจากแหล่งกำเนิด (ต่อ)	- ควบคุมเสียงจากแหล่งกำเนิดเสียง คือ เลือกเครื่องจักรที่ก่อให้เกิดเสียงดังน้อยที่สุด หรือเสียงดังไม่เกิน 85 เดซิเบลเอ และควบคุมเสียงดังที่ทางผ่านของเสียง โดยการกำหนดให้การทำงานที่มีเสียงดัง ดำเนินการภายในอาคารผลิต และควบคุมระดับเสียงภายในโรงงานไม่ให้มีค่าสูงกว่าเกณฑ์มาตรฐานกำหนด	- อาคารผลิต	- โครงการมีการควบคุมเสียงจากแหล่งกำเนิดเสียงและควบคุมเสียงดังที่ทางผ่านของเสียง โดยดำเนินการผลิตภายในอาคารและควบคุมระดับเสียงภายในโรงงานไม่ให้มีค่าสูงกว่าเกณฑ์มาตรฐานกำหนด	-	ภาพที่ 2.2-6
	- หลีกเลี่ยงกิจกรรมการผลิตที่ก่อให้เกิดเสียงดังในช่วงกลางคืน และในขั้นตอนการเตรียมวัตถุดิบ เข้าสู่เตาหลอมให้ดำเนินการในช่วงเวลา 08.00-17.00 น. เท่านั้น เพื่อป้องกันผลกระทบด้านเสียงไปสู่โรงงานหรือชุมชนใกล้เคียงโครงการ	- หน่วยเตรียมวัตถุดิบ	- โครงการกำหนดให้กิจกรรมการผลิตที่ก่อให้เกิดเสียงดังและการเตรียมวัตถุดิบเข้าสู่เตาหลอมให้ดำเนินการในช่วงเวลา 08.00-17.00 น. เท่านั้น เพื่อป้องกันผลกระทบด้านเสียงไปสู่โรงงานและชุมชนใกล้เคียง	-	-
3.2 การป้องกันที่ตัวกลาง	- ปลูกไม้ยืนต้นบริเวณริมรั้วโครงการเพื่อเป็นแนวป้องกันฝุ่นละอองและเสียงดัง ซึ่งอาจก่อให้เกิดการรบกวนต่อโรงงานข้างเคียงหรือชุมชนที่อยู่ใกล้	- รั้วรอบโครงการ	- โครงการมีการปลูกไม้ยืนต้นบริเวณริมรั้วโครงการเพื่อเป็นแนวป้องกันฝุ่นละอองและเสียงดัง ซึ่งอาจก่อให้เกิดการรบกวนต่อโรงงานข้างเคียง หรือชุมชนที่อยู่ใกล้	-	ภาพที่ 2.2-7
	- กรณีที่ชุมชนโดยรอบมีการร้องเรียนเกี่ยวกับผลกระทบด้านเสียง โครงการจะต้องพิจารณาและดำเนินการปรับปรุงแก้ไขอย่างเร่งด่วน	- ชุมชนโดยรอบ	- ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 ไม่พบข้อร้องเรียนจากชุมชนเกี่ยวกับผลกระทบด้านเสียง หากกรณีที่มีการร้องเรียน ซึ่งเกิดจากการดำเนินการของโครงการ ทางโครงการจะดำเนินการแก้ไขปัญหาโดยทันที	-	เอกสารแนบที่ 11 ในภาคผนวกที่ 1
	- ควบคุมการดำเนินกิจกรรมภายในโครงการ เพื่อมิให้ระดับเสียงที่บริเวณริมรั้วของโครงการมีค่าเกินกว่า 70 เดซิเบลเอ หากพบว่า มีค่าระดับเสียงสูงเกินกว่าที่กำหนด จะต้องดำเนินการปรับปรุงและแก้ไขทันที	- รั้วรอบโครงการ	- โครงการควบคุมเสียงที่เกิดจากกิจกรรมการผลิต โดยดำเนินงานในอาคาร รวมทั้งทำการปลูกไม้ยืนต้นบริเวณริมรั้วโครงการ เพื่อช่วยลดผลกระทบจากเสียง และทำการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไปรอบพื้นที่โครงการ เมื่อวันที่ 22-29 พฤศจิกายน 2565 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด	-	ผลการตรวจวัดแสดงดังบทที่ 3 หัวข้อ 3.2.3

ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสาร/ ภาพประกอบ
2-13	<b>3.3 การป้องกันที่พนักงาน</b>	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการกำหนดเขตสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง ตลอดจนทำสัญลักษณ์แสดงให้พนักงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงในขณะปฏิบัติงาน ในบริเวณนั้น ได้แก่ ที่ครอบหูหรือที่อุดหู กรณีพนักงานต้องปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังมากกว่า 85 เดซิเบล ต้องจัดหาที่ครอบหูให้พนักงานแทนที่อุดหู	-	ผลการตรวจวัดแสดงดังบทที่ 3 หัวข้อ 3.2.9 ภาพที่ 2.2-5 และ 2.2-8
	- จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่สามารถป้องกันอันตรายจากเสียงดังแก่พนักงานอย่างเพียงพอ เช่น ที่อุดหู หรือที่ครอบหู	- พนักงาน	- โครงการมีการจัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) เช่น ที่อุดหู และที่ครอบหู เป็นต้น	-	ภาพที่ 2.2-9
	- จัดทำมาตรการอนุรักษ์การได้ยิน พร้อมรายงานผลการดำเนินงาน ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Noise Control and Hearing Conservation Program) ตามมาตรการฯ กำหนดอย่างไรก็ตามโครงการได้มีการตรวจวัดระดับเสียงภายในพื้นที่ปฏิบัติงาน เพื่อเฝ้าระวังผลกระทบจากเสียง ซึ่งผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมงการทำงานมีค่าน้อยกว่า 85 เดซิเบล (dB)	-	เอกสารแนบที่ 12 ในภาคผนวกที่ 1

ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสาร/ ภาพประกอบ
2-14 <b>4. คุณภาพน้ำ</b> <b>4.1 น้ำเสียจากพนักงาน</b>	- น้ำเสียจากกิจกรรมการใช้น้ำของพนักงานรวบรวมไปยังบ่อรวบรวมน้ำเสีย (Sump Pit) ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"><li>น้ำเสียจากห้องอาหารจะรวบรวมเข้าสู่ถังดักไขมัน ขนาด 2.14 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 ชุด ก่อนส่งน้ำเสียในอัตรา 1.59 ลูกบาศก์เมตร/วัน ไปยังบ่อรวบรวมน้ำเสีย (Sump Pit) ขนาด 2 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 4 ชุด รวมกับน้ำเสียจากห้องน้ำ-ห้องส้วมของอาคารผลิต 1 สำนักงาน และปั๊ม ปรภ. ประมาณ 2.05 ลูกบาศก์เมตร/วัน</li><li>น้ำเสียจากห้องน้ำ-ห้องส้วมของอาคารผลิต 2 และสำนักงาน (ส่วนขยาย) รวมประมาณ 2.34 ลูกบาศก์เมตร/วัน รวบรวมเข้าสู่บ่อรวบรวมน้ำเสีย (Sump Pit) ขนาด 2 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 2 ชุด</li><li>น้ำเสียจากห้องน้ำ-ห้องส้วมของโรงคัดแยกเศษอะลูมิเนียม ประมาณ 3.42 ลูกบาศก์เมตร/วัน รวบรวมเข้าสู่บ่อรวบรวมน้ำเสีย (Sum Pit) ขนาด 2 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 ชุด</li></ul>	- ห้องน้ำ-ห้องส้วมของอาคารผลิต 1 สำนักงาน และปั๊ม ปรภ.	- โครงการดำเนินการจัดการน้ำเสียจากกิจกรรมการใช้น้ำของพนักงานรวบรวมไปยังบ่อรวบรวมน้ำเสีย (Sump Pit) ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"><li>น้ำเสียจากห้องอาหารจะรวบรวมเข้าสู่ถังดักไขมัน ไปยังบ่อรวบรวมน้ำเสีย (Sump Pit) จำนวน 4 ชุด รวมกับน้ำเสียจากห้องน้ำ-ห้องส้วมของอาคารผลิต 1 สำนักงาน และปั๊ม ปรภ.</li><li>ห้องน้ำ-ห้องส้วมของอาคารผลิต 2 และสำนักงาน (ส่วนขยาย) ยังไม่มีการก่อสร้าง ซึ่งอยู่ระหว่างการจัดทำแผนงานในส่วนขยาย จึงยังไม่มีน้ำเสียเกิดขึ้น</li><li>น้ำเสียจากห้องน้ำ-ห้องส้วมของโรงคัดแยกเศษอะลูมิเนียม รวบรวมเข้าสู่บ่อรวบรวมน้ำเสีย (Sum Pit) จำนวน 1 ชุด</li></ul>	-	ภาพที่ 2.2-10 และ 2.2-11
<b>4.2 น้ำเสียจากกระบวนการผลิต</b>	- น้ำเสียจากกิจกรรมการใช้น้ำของพนักงานจากบ่อรวบรวมน้ำเสีย (Sump Pit) ทั้ง 8 ชุด ปริมาณน้ำเสียรวม 9.4 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะส่งไปบำบัดยังถังบำบัดน้ำเสียแบบติดที่ (Fixed film bio sythesis media) ความสามารถในการบำบัดน้ำเสียประมาณ 10 ลูกบาศก์เมตร/วัน เพื่อทำการบำบัดน้ำเสียให้เป็นไปตามเกณฑ์ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง กำหนด หลังจากนั้นจึงรวบรวมน้ำหลังการบำบัดเข้าสู่บ่อพักน้ำทิ้ง (Holding pond) ขนาด 13 ลูกบาศก์เมตร รวมกับน้ำล้างย้อนจากระบบ Softener ประมาณ 0.37 ลูกบาศก์เมตร/วัน	- น้ำเสียจากห้องอาหาร	- โครงการได้ดำเนินการจัดการน้ำเสียจากกิจกรรมการใช้ของพนักงานโดยจะรวบรวมเข้าสู่บ่อรวบรวมน้ำเสีย (Sump Pit) ซึ่งปัจจุบันมีจำนวน 6 ชุด สำหรับอีก 2 ชุดอยู่ระหว่างการพิจารณาจัดทำแผนงานในส่วนขยาย	-	ภาพที่ 2.2-11

ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสาร/ ภาพประกอบ
2-15 <b>4.2 น้ำเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)</b>	- น้ำล้างย้อนระบบ Softener ประมาณ 0.37 ลูกบาศก์เมตร/วัน รวบรวมเข้าสู่บ่อพักน้ำทิ้ง (Holding pond) โดยตรง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้ดำเนินการรวบรวมน้ำล้างย้อนระบบ Softener รวบรวมเข้าสู่บ่อพักน้ำทิ้ง (Holding Pond) โดยตรง	-	ภาพที่ 2.2-12
	- ควบคุมคุณภาพน้ำเสียให้มีค่าอยู่ในเกณฑ์ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เรื่อง หลักเกณฑ์ทั่วไปในการระบายน้ำเสียเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม (นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง) <ul style="list-style-type: none"><li>กรณีคุณภาพน้ำภายหลังการบำบัดในบ่อพักน้ำทิ้ง (Holding pond) มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่นิคมฯ กำหนด จะรวบรวมเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ ต่อไป</li><li>กรณีคุณภาพน้ำภายหลังการบำบัดในบ่อพักน้ำทิ้ง (Holding pond) มีค่าไม่เป็นไปตามเกณฑ์ที่นิคมฯ กำหนด จะรวบรวมไปยังบ่อพักน้ำฉุกเฉิน (Emergency Pond) ขนาด 13 ลูกบาศก์เมตร เพื่อทำการหมุนเวียนไปบำบัดอีกครั้งยังถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปแบบติดที่ (Fixed film bio sythesis media) ความสามารถในการบำบัดน้ำเสีย 10 ลูกบาศก์เมตร/วัน จนกระทั่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด</li></ul>	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการควบคุมคุณภาพน้ำเสียให้มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน โดยในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 ผลการตรวจวิเคราะห์มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด	-	ผลการตรวจวัดแสดงดังบทที่ 3 หัวข้อ 3.2.5
	- จัดให้มีบ่อพักน้ำทิ้ง (Holding Pond) ขนาด 13 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 บ่อ และบ่อพักน้ำฉุกเฉิน (Emergency Pond) ขนาด 13 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 บ่อ เป็นบ่อคอนกรีตฝังใต้ดิน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีบ่อพักน้ำทิ้ง (Holding Pond) และบ่อพักน้ำฉุกเฉิน (Emergency Pond) ซึ่งเป็นบ่อคอนกรีตฝังใต้ดิน	-	ภาพที่ 2.2-12 และ 2.2-13
	- ตรวจสอบสภาพบ่อรวบรวมน้ำเสีย (Sump pit) บ่อพักน้ำทิ้ง (Holding Pond) และบ่อพักน้ำฉุกเฉิน (Emergency Pond) เป็นประจำทุกเดือน หากพบการตื่นขึ้นให้ทำการขุดลอกโดยเร็ว	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการตรวจสอบสภาพบ่อรวบรวมน้ำเสีย (Sump pit) บ่อพักน้ำทิ้ง (Holding Pond) และบ่อพักน้ำฉุกเฉิน (Emergency Pond) เป็นประจำทุกเดือน หากพบการตื่นขึ้นจะดำเนินการขุดลอกโดยเร็ว โดยในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 ยังไม่พบปัญหาการตื่นขึ้น	-	เอกสารแนบที่ 13 ในภาคผนวกที่ 1

ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสาร/ ภาพประกอบ
5. การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม	- นำฝนทั่วไปที่ตกในพื้นที่โครงการ 35,220 ตารางเมตร ในช่วงเวลา 3 ชั่วโมง ประมาณ 6,869 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกหน่วงไว้ด้วยรางระบายน้ำฝน ความจุ 481 ลูกบาศก์เมตร และระบายออกนอกโครงการด้วยประตูระบายน้ำ จำนวน 3 จุด เพื่อรวบรวมไปยังบ่อหน่วงน้ำฝน (อ่างเก็บน้ำที่ 3) ของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ระยอง ความจุประมาณ 2.5 ล้านลูกบาศก์เมตร	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีรางระบายน้ำฝน เพื่อรองรับน้ำฝนทั่วไปที่ตกในพื้นที่โครงการ พร้อมทั้งจัดทำประตูระบายน้ำก่อนระบายออกนอกโครงการไปยังบ่อหน่วงน้ำฝนของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง	-	ภาพที่ 2.2-14 และ 2.2-15
	- กำหนดแผนการขุดลอกตะกอนภายในรางระบายน้ำรวม และบ่อน้ำของโรงงานในกรณีดินแข็ง	- รางระบายน้ำฝน	- โครงการมีแผนการขุดลอกตะกอนภายในรางระบายน้ำรวม และบ่อน้ำของโรงงาน โดยพิจารณาจากการตื้นเขินของตะกอน พร้อมทั้งโครงการมีการจัดกิจกรรม Big Cleaning ทุก 2-3 เดือน ซึ่งจะมีการทำความสะอาดรางระบาย และบ่อน้ำของโครงการ โดยดำเนินการล่าสุดเมื่อวันที่ 16 กันยายน และ 23 ธันวาคม 2565	-	เอกสารแนบที่ 14 และ 15 ในภาคผนวกที่ 1
	- กำกับดูแลให้มีการทิ้งเศษวัสดุและขยะมูลฝอยที่อาจอุดตันในรางระบายน้ำภายในพื้นที่โครงการ รวมทั้งกำหนดแผนการทำ ความสะอาด และเก็บกวาดท่อระบายน้ำโครงการอย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ดูแลรางระบายน้ำภายในพื้นที่โครงการไม่ให้มีการทิ้งเศษวัสดุ และขยะมูลฝอยลงในรางระบายน้ำ รวมทั้งทำความสะอาด และเก็บกวาดท่อระบายน้ำโครงการเป็นประจำทุกเดือน	-	-
	- นำฝนที่ตกในพื้นที่เก็บเศษอะลูมิเนียม ต้องรวบรวมเข้าสู่บ่อคัดตะกอน ขนาด 75 ลูกบาศก์เมตร เพื่อคัดตะกอนก่อนรวบรวมเข้าสู่รางระบายน้ำฝนของโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการก่อสร้างบ่อคัดตะกอนและติดตั้งเป็นที่เรียบร้อยแล้ว เพื่อคัดตะกอนก่อนรวบรวมเข้าสู่รางระบายน้ำฝนของโครงการ	-	ภาพที่ 2.2-16
6. การคมนาคมขนส่ง 6.1 การขนส่งทั่วไป	- กำหนดและกำกับดูแลให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	- ภายในและภายนอกพื้นที่โครงการ	- โครงการมีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยอำนวยความสะดวกให้แก่พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรตลอดจนจัดให้มีการอบรมเกี่ยวกับกฎจราจรสำหรับพนักงานขับรถ	-	ภาพที่ 2.2-17

ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสาร/ ภาพประกอบ
6.1 การขนส่งทั่วไป (ต่อ)	- มีระบบการตรวจสอบยานพาหนะ รถบรรทุก และบุคคลที่เข้า-ออกพื้นที่โครงการ เพื่อป้องกันอุบัติเหตุ	- ทางเข้า-ออกโครงการ	- ยานพาหนะ รถบรรทุก และบุคคลที่เข้า-ออกพื้นที่โครงการต้องผ่านการตรวจสอบโดยเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยของโครงการทุกครั้ง	-	ภาพที่ 2.2-17
	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยอำนวยความสะดวกบริเวณทางเข้า-ออกโครงการ	- ทางเข้า-ออกโครงการ	- โครงการมีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยอำนวยความสะดวกบริเวณทางเข้า-ออกโครงการตลอด 24 ชม.	-	ภาพที่ 2.2-17
	- ควบคุมความเร็วรถทุกชนิดที่เข้ามาภายในพื้นที่โครงการให้ไม่เกิน 15 กิโลเมตรต่อชั่วโมง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการควบคุมความเร็วรถทุกชนิดที่เข้ามาภายในพื้นที่โครงการให้ไม่เกิน 8 กม./ชม. โดยมีการติดตั้งป้ายจำกัดความเร็วภายในพื้นที่โครงการ	-	ภาพที่ 2.2-18
	- ควบคุมน้ำหนักของรถบรรทุกให้บรรทุกขนส่งตามกฎหมายกำหนด และต้องจัดให้มีวัสดุอุปกรณ์ป้องกันการตกหล่นของวัสดุ เพื่อป้องกันความเสียหายของผิวจราจร	- ภายในและภายนอกพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการควบคุมน้ำหนักของรถบรรทุก โดยมีจุดตรวจชั่งน้ำหนักของรถบรรทุกที่เข้าและออกพื้นที่โครงการเพื่อควบคุมน้ำหนักของรถบรรทุกให้บรรทุกขนส่งตามกฎหมายกำหนด และโครงการกำหนดให้ใช้รถบรรทุกขนส่งที่มีผนังปิดมิดชิด เพื่อป้องกันการตกหล่นของวัสดุอุปกรณ์	-	ภาพที่ 2.2-19
	- กำหนดมาตรการหรือแนวทางปฏิบัติให้แกพนักงานขับรถบรรทุก และพนักงานที่ปฏิบัติงานในการขนถ่ายสินค้า วัสดุดิบ และกากของเสียในเรื่องต่างๆ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"><li>การลดระดับเสียงจากการขนถ่ายเศษอะลูมิเนียมและผลิตภัณฑ์อะลูมิเนียม</li><li>การทำทำความสะอาดเศษวัสดุที่หกหล่นในบริเวณพื้นที่ภายหลังเสร็จสิ้นการขนถ่ายทุกครั้ง</li><li>ปิดคลุมรถบรรทุกทุกครั้งก่อนออกจากพื้นที่โครงการ</li></ul>	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีกำหนดมาตรการหรือแนวทางปฏิบัติให้แกพนักงานขับรถบรรทุกและพนักงานที่ปฏิบัติงานในการขนถ่ายสินค้า วัสดุดิบ และกากของเสีย ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"><li>การลดระดับเสียงจากการขนส่ง โดยควบคุมจากความเร็วรถ ซึ่งโครงการจะทำการติดตั้งระบบ GPS ที่รถบรรทุก หากขับรถเร็วเกินที่กำหนดไว้ระบบจะแจ้งสัญญาณเตือนทันที</li><li>รถบรรทุกกำหนดให้เป็นแบบมีผนังปิด 4 ด้าน ซึ่งจะลดเสียงที่เกิดจากการขนส่งได้</li></ul>	-	ภาพที่ 2.2-20 และเอกสารแนบที่ 16 ถึง 17 ในภาคผนวกที่ 1

ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสาร/ ภาพประกอบ
6.1 การขนส่งทั่วไป (ต่อ)	- หลีกเลี่ยงการขนส่งวัตถุพิษ/สารเคมี/ผลิตภัณฑ์ในช่วงเวลาเร่งด่วน คือ 07.00-09.00 น. และ 17.00-20.00 น.	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการกำหนดให้รถบรรทุกหลีกเลี่ยงการขนส่งวัตถุพิษ/ สารเคมี/ผลิตภัณฑ์ในช่วงเวลาเร่งด่วน คือ 07.00-09.00 น. และ 17.00-20.00 น.	-	-
6.2 การขนส่งอะลูมิเนียม เหลว	- จัดให้มีพนักงานขับรถขนส่งอะลูมิเนียมเหลวที่ได้รับใบอนุญาตขับขี่ ประเภทที่ 4 และผู้ติดตามที่ผ่านการฝึกอบรมการซ่อมแผนฉุกเฉิน ในการขนส่งอะลูมิเนียมเหลวอย่างน้อย 1 คน ทุกครั้งที่มีการขนส่ง อะลูมิเนียมเหลว	- พนักงานขับรถ	- พนักงานขับรถขนส่งอะลูมิเนียมเหลวของโครงการเป็นผู้ที่ ได้รับใบอนุญาตขับขี่ประเภทที่ 4 และผู้ติดตามที่ผ่านการ ฝึกอบรมการซ่อมแผนฉุกเฉินในการขนส่งอะลูมิเนียมเหลว โดยล่าสุดได้ดำเนินการอบรมเมื่อวันที่ 16 ธันวาคม 2565	-	- เอกสารแนบที่ 18 และ 19 ในภาคผนวกที่ 1
	- หลีกเลี่ยงการขนส่งอะลูมิเนียมเหลวในช่วงเวลาเร่งด่วน คือ 07.00-09.00 น. และ 17.00-20.00 น.	- เส้นทางขนส่ง อะลูมิเนียมเหลว	- โครงการกำหนดให้รถบรรทุกหลีกเลี่ยงการขนส่งอะลูมิเนียม เหลวในช่วงเวลาเร่งด่วน คือ 07.00-09.00 น. และ 17.00-20.00 น.	-	-
	- กำกับดูแลพนักงานขนส่งอะลูมิเนียมเหลว เรื่อง ความปลอดภัย ในการขับขี่และการปฏิบัติตามกฎจราจร ตลอดจนรณรงค์ และ ให้ความรู้เรื่องการขับอย่างปลอดภัย	- พนักงานที่เกี่ยวข้อง	- โครงการจัดให้มีการฝึกอบรมและให้ความรู้ เรื่อง การขับขี อย่างปลอดภัยให้พนักงานขนส่งอะลูมิเนียมเหลว โดยล่าสุดได้ดำเนินการอบรม เมื่อวันที่ 16 ธันวาคม 2565	-	- เอกสารแนบที่ 19 ในภาคผนวกที่ 1
	- รถที่ใช้ในการขนส่งอะลูมิเนียมเหลวจะต้องได้รับอนุญาตประเภท รถบรรทุกเฉพาะกิจ จากกรมการขนส่งทางบก พร้อมติดตั้งระบบ เครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของรถ (Global Positioning System: GPS) ซึ่งสามารถบันทึกและส่งข้อมูลตำแหน่งของรถ และความเร็วของรถในลักษณะที่เป็นปัจจุบัน (Real Time) ตลอดระยะเวลาการขนส่งมายังบริษัทฯ ได้รับทราบข้อมูล และ ในการมีความเร็วในการขับขี่เกินกว่าที่กำหนดไว้จะมีสัญญาณ เตือนส่วน Monitor ที่โครงการและภายในรถขนส่งเพื่อให้คนขับ ชียนพาหนะลดความเร็วตามที่ได้กำหนดไว้	- รถขนส่งอะลูมิเนียม เหลว	- รถขนส่งอะลูมิเนียมเหลวของโครงการ ได้รับอนุญาต ประเภทรถบรรทุกเฉพาะกิจ จากกรมการขนส่งทางบก พร้อมติดตั้งระบบเครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของรถ (Global Positioning System: GPS) ในการมีความเร็ว ในการขับขี่เกินกว่าที่กำหนดไว้จะมีสัญญาณเตือนส่วน Monitor ที่โครงการและภายในรถขนส่งเพื่อให้คนขับ ยานพาหนะลดความเร็วตามที่ได้กำหนดไว้	-	- ภาพที่ 2.2-20 และเอกสารแนบที่ 17 และ 20 ในภาคผนวกที่ 1

ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสาร/ ภาพประกอบ
6.2 การขนส่งอะลูมิเนียม เหลว (ต่อ)	- รถขนส่งอะลูมิเนียมเหลวต้องทำการเดิมเชื้อเพลิงสำหรับการ ขนส่งอะลูมิเนียมเหลวที่มีปริมาณเพียงพอทุกครั้งก่อนการขนส่ง อะลูมิเนียมเหลว	- รถขนส่งอะลูมิเนียม เหลว	- โครงการมีการติดตั้งจุดเติมน้ำมันเชื้อเพลิงภายใน โครงการ เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงของรถขนส่งอะลูมิเนียม เหลว ให้มีปริมาณเพียงพอทุกครั้งก่อนการขนส่ง อะลูมิเนียมเหลว	-	- ภาพที่ 2.2-21
	- กำกับดูแลพนักงานขนส่งอะลูมิเนียมเหลวในการขับขี่บริเวณ จุดเสี่ยง เช่น ทางแยก ทางโค้ง ความลาดชันของถนน ควบคุม ความเร็วรถขนส่งอะลูมิเนียมเหลวไม่เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง หรือตามความเหมาะสมของสภาพถนน และห้ามขับขึ้นนอกนอก เส้นทางการขนส่งอะลูมิเนียมเหลวที่บริษัทฯ ได้กำหนดไว้	- พนักงานที่เกี่ยวข้อง	- โครงการมีการให้ความรู้ เรื่อง การขับอย่างปลอดภัยให้ พนักงานขนส่งอะลูมิเนียมเหลว โดยล่าสุดได้ดำเนินการ อบรมเมื่อวันที่ 16 ธันวาคม 2565	-	- เอกสารแนบที่ 19 ในภาคผนวกที่ 1
	- กำหนดให้พนักงานขนส่งอะลูมิเนียมเหลวขับรถด้วยความเร็ว ไม่เกิน 60 กิโลเมตร/ชั่วโมง หรือไม่เกินความเร็วที่บังคับใน แต่ละเส้นทาง และกรณีผ่านจุดเสี่ยงหรือพื้นที่อ่อนไหวขับรถ ด้วยความเร็วไม่เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมงหรือตามดุลยพินิจของ พนักงานขนส่งที่ได้รับใบอนุญาตขับขี่ประเภทที่ 4 และผ่านการ ฝึกอบรมและซ่อมแผนฉุกเฉินในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินในการขนส่ง อะลูมิเนียมเหลว	- พนักงานที่เกี่ยวข้อง	- ในการขนส่งอะลูมิเนียมเหลวกำหนดให้ขับรถด้วย ความเร็วไม่เกิน 60 กิโลเมตร/ชั่วโมง พนักงานขนส่ง ได้รับใบอนุญาตขับขี่ประเภทที่ 4 และผ่านการฝึกอบรม และซ่อมแผนฉุกเฉินในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินในการขนส่ง อะลูมิเนียมเหลว โดยล่าสุดได้ดำเนินการอบรมเมื่อวันที่ 16 ธันวาคม 2565	-	- เอกสารแนบที่ 18 และ 19 ในภาคผนวกที่ 1
	- จัดให้มีการสำรวจเส้นทางขนส่งอะลูมิเนียมเหลว เพื่อประเมินความ เสี่ยงหรือโอกาสในการเกิดอุบัติเหตุ และใช้ในการวางแผนทางใน การป้องกันและแก้ไขไว้ล่วงหน้า เช่น เส้นทางที่ใช้ในการขนส่ง สภาพถนนที่ใช้ในการขนส่ง ความเร็วบังคับในการขับขี่แต่ละ เส้นทาง เป็นต้น และกำหนดให้มีการจัดทำแผนปฏิบัติการก่อนที่ จะมีการส่งให้ผู้รับบริการ	- เส้นทางขนส่ง อะลูมิเนียมเหลว	- โครงการมีการสำรวจเส้นทางขนส่งอะลูมิเนียมเหลว เพื่อประเมินความเสี่ยงหรือโอกาสในการเกิดอุบัติเหตุ และใช้ในการวางแผนทางในการป้องกันและแก้ไขไว้ ล่วงหน้า และมีการจัดทำแผนปฏิบัติการก่อนที่จะมีการ ส่งให้ผู้รับบริการ	-	- ภาพที่ 2.2-22 และเอกสารแนบที่ 21 และ 22 ในภาคผนวกที่ 1



ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสาร/ ภาพประกอบ
2-20 6.2 การขนส่งอะลูมิเนียม เหลว (ต่อ)	- กำหนดเส้นทางทางขนส่งอะลูมิเนียมเหลวแยกจากเส้นทางสัญจร ในชุมชน เพื่อลดผลกระทบต่อชุมชนจากการขนส่งของโครงการ โดยโครงการต้องสำรวจและกำหนดเส้นทางในการขนส่ง อะลูมิเนียมเหลวสำรองอย่างน้อย 1 เส้นทาง และควบคุมความเร็ว ในการขับขี่ให้เป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมาย	- เส้นทางขนส่ง อะลูมิเนียมเหลว	- โครงการมีการสำรวจเส้นทางทางขนส่งอะลูมิเนียมเหลว แยกจากเส้นทางสัญจรในชุมชน เพื่อลดผลกระทบต่อ ชุมชนจากการขนส่งของโครงการ และควบคุมความเร็ว ในการขับขี่ตามข้อกำหนดของกฎหมาย	-	เอกสารแนบที่ 21 ในภาคผนวกที่ 1
	- ให้มีการตรวจสอบสภาพรถขนส่งอะลูมิเนียมเหลว และอุปกรณ์ ผูกยึดภาชนะบรรจุอะลูมิเนียมเหลวในรถขนส่งทุกครั้งก่อนนำรถ มาใช้งาน หากพบการชำรุดห้ามนำไปใช้ในการขนส่งอะลูมิเนียม เหลวโดยเด็ดขาด	- รถขนส่งอะลูมิเนียม เหลว	- โครงการมีการตรวจสอบสภาพรถขนส่งอะลูมิเนียมเหลว และอุปกรณ์ผูกยึดภาชนะบรรจุอะลูมิเนียมเหลวในรถ ขนส่งทุกครั้งก่อนใช้รถ	-	เอกสารแนบที่ 23 ในภาคผนวกที่ 1
	- จัดให้มีข้อมูลการจัดการในกรณีรถขนส่งอะลูมิเนียมเหลวเกิด อุบัติเหตุ เช่น เอกสารข้อมูลความปลอดภัยเคมีภัณฑ์ (SDS) แผนฉุกเฉินขณะขนส่งอะลูมิเนียมเหลว และคู่มือในการขนส่ง อะลูมิเนียมเหลวประจำรถขนส่งทุกคัน เพื่อให้การปฏิบัติงานตาม แผนระบับเหตุฉุกเฉินต่างๆ เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ	- รถขนส่งอะลูมิเนียม เหลว	- โครงการจัดให้มีเอกสารข้อมูลความปลอดภัยเคมีภัณฑ์ (SDS) แผนฉุกเฉินขณะขนส่งอะลูมิเนียมเหลว และคู่มือ ในการขนส่งอะลูมิเนียมเหลวประจำรถขนส่งทุกคัน เพื่อใช้ เป็นข้อมูลกรณีรถขนส่งอะลูมิเนียมเหลวเกิดอุบัติเหตุ	-	เอกสารแนบที่ 24 และ 25 ในภาคผนวกที่ 1
	- ตรวจสอบความพร้อมของอุปกรณ์ด้วยเอกสารทบทวน เครื่องจักร/อุปกรณ์ (Check Sheet) ทุกครั้ง ก่อนดำเนินการ ขนส่งอะลูมิเนียมเหลวออกสู่ภายนอกโรงงาน หากพบอุปกรณ์ชำรุด ให้ปรับปรุงซ่อมแซมให้แล้วเสร็จก่อนนำมาใช้งาน	- รถขนส่งอะลูมิเนียม เหลว	- โครงการมีการตรวจสอบความพร้อมของอุปกรณ์ก่อน ดำเนินการขนส่งอะลูมิเนียมเหลวออกสู่ภายนอกโรงงาน ทุกครั้ง ตามเอกสารทบทวนเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet)	-	เอกสารแนบที่ 26 ในภาคผนวกที่ 1
	- ทำการฝึกอบรมและซ้อมแผนฉุกเฉินในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินใน การขนส่งอะลูมิเนียมเหลวให้พนักงานขับรถ และผู้ติดตามในการ ขนส่งอะลูมิเนียมเหลว อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง เพื่อให้เกิดความ เข้าใจและสามารถเข้าระงับเหตุฉุกเฉินได้อย่างถูกต้อง	- พนักงานที่เกี่ยวข้อง	- โครงการมีการฝึกอบรมและซ้อมแผนฉุกเฉินในกรณี เกิดเหตุฉุกเฉินในการขนส่งอะลูมิเนียมเหลวให้พนักงาน ขับรถ และผู้ติดตามในการขนส่งอะลูมิเนียมเหลวเป็น ประจำทุกปี โดยล่าสุดได้ดำเนินการเมื่อวันที่ 16 ธันวาคม 2565	-	เอกสารแนบที่ 19 ในภาคผนวกที่ 1

ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสาร/ ภาพประกอบ
2-21 6.2 การขนส่งอะลูมิเนียม เหลว (ต่อ)	- จัดให้มีทีมควบคุมเหตุฉุกเฉิน กรณีขนส่งอะลูมิเนียมเหลวตลอด ระยะเวลาขนส่งอะลูมิเนียมเหลว (24 ชั่วโมง) เพื่อควบคุมดูแล เหตุฉุกเฉินได้อย่างมีประสิทธิภาพและปลอดภัย	- พนักงานที่เกี่ยวข้อง	- โครงการจัดตั้งทีมควบคุมเหตุฉุกเฉิน กรณีขนส่ง อะลูมิเนียมเหลวตลอดระยะเวลาขนส่งอะลูมิเนียมเหลว (24 ชั่วโมง) เพื่อควบคุมดูแลกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน โดยในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 ไม่พบการ เกิดอุบัติเหตุจากการขนส่งอะลูมิเนียม	-	-
	- จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันและระงับกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินประจำรถขนส่ง <ul style="list-style-type: none"><li>ถังดับเพลิง Class D ขนาดบรรจุ 7 กิโลกรัม จำนวน 1 ถัง ติดตั้ง บริเวณห้องโดยสาร</li><li>ถังดับเพลิง Class D ขนาดบรรจุ 7 กิโลกรัม จำนวน 2 ถัง ติดตั้ง บริเวณด้านซ้าย-ขวาภายนอกตัวรถ</li><li>ทราย หรือแป้งแคลเซียม 40 กิโลกรัม</li><li>กรวยยาง ป้ายสัญญาณเตือนผู้ขับขี่พาหนะ</li><li>หมอนหนุนล้อ</li><li>โทรโข่ง</li><li>ไฟฉาย</li><li>เชือก/เทปกั้นเขต</li><li>อุปกรณ์ทำความสะอาด</li><li>อุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้น</li><li>ชุดป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ได้แก่ หมวกนิรภัยพร้อม กระบังหน้า หน้ากากและถุงมือป้องกันความร้อนและสารเคมี และเสื้อสะท้อนแสง</li></ul>	- รถขนส่งอะลูมิเนียม เหลว	- โครงการมีการจัดอุปกรณ์ป้องกันและระงับกรณีเกิดเหตุ ฉุกเฉินประจำรถขนส่ง ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"><li>ถังดับเพลิง</li><li>ทราย หรือแป้งแคลเซียม 40 กิโลกรัม</li><li>กรวยยาง ป้ายสัญญาณเตือน</li><li>หมอนหนุนล้อ</li><li>โทรโข่ง</li><li>ไฟฉาย</li><li>เชือก/เทปกั้นเขต</li><li>อุปกรณ์ทำความสะอาด</li><li>อุปกรณ์ปฐมพยาบาล</li><li>ชุดป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ได้แก่ หมวกนิรภัย พร้อมกระบังหน้า หน้ากาก และถุงมือป้องกันความ ร้อนและสารเคมี และเสื้อสะท้อนแสง</li></ul>	-	ภาพที่ 2.2-23

ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสาร/ ภาพประกอบ
6.2 การขนส่งอะลูมิเนียม เหลว (ต่อ)	- รถขนส่งอะลูมิเนียมเหลวทุกคันจะต้องจัดให้มีกรมธรรม์ประกันภัย โดยความรับผิดชอบต่อบุคคลภายนอกต่อชีวิต ร่างกาย หรืออนามัย ไม่จำกัดจำนวนเงินและจำนวนครั้ง และกรณีเกิดความเสียหายต่อทรัพย์สิน วงเงินชดเชยไม่น้อยกว่า 5 ล้านบาท	- รถขนส่งอะลูมิเนียมเหลว	- โครงการจัดให้มีกรมธรรม์ประกันภัยของรถขนส่งอะลูมิเนียมเหลวทุกคัน โดยความรับผิดชอบต่อบุคคลภายนอกต่อชีวิต ร่างกาย หรืออนามัย ไม่จำกัดจำนวนวงเงินและจำนวนครั้ง และกรณีเกิดความเสียหายต่อทรัพย์สินวงเงินชดเชยไม่น้อยกว่า 5 ล้านบาท โดยช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 ไม่พบการเกิดอุบัติเหตุจากการขนส่งอะลูมิเนียม	-	เอกสารแนบที่ 28 ถึง 30 ในภาคผนวกที่ 1
	- จัดทำสื่อประชาสัมพันธ์และส่งแผนฉุกเฉินในการขนส่งอะลูมิเนียมเหลวให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องกับเส้นทางขนส่ง เช่น งานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง และกรมทางหลวง เป็นต้น พร้อมทั้งเข้าพบปะหารือ ผิดอบรม หรือร่วมฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินร่วมกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง และผู้ที่เกี่ยวข้องในเส้นทางขนส่งอะลูมิเนียมเหลว เช่น ชุมชน โรงเรียน และวัด เพื่อปรับปรุงแนวทางในการดำเนินงานให้เกิดความเข้าใจที่ตรงกัน และสามารถปฏิบัติได้อย่างถูกต้องเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	- โครงการได้มีการประชาสัมพันธ์เกี่ยวกับรายละเอียดต่าง ๆ ของโครงการ ให้ชุมชนและหน่วยงานต่าง ๆ ทราบตั้งแต่ก่อนโครงการได้รับความเห็นชอบ (ในช่วงปี 2558) และมีเจ้าหน้าที่ในการลงพื้นที่ประชาสัมพันธ์ การดำเนินงานต่าง ๆ ให้กับชุมชนบริเวณใกล้เคียงทราบ ซึ่งโครงการได้มีการซ้อมแผนฉุกเฉินในกรณีการขนส่งอะลูมิเนียมเหลวเป็นประจำทุกปี โดยล่าสุดได้ดำเนินการอบรมเมื่อวันที่ 16 ธันวาคม 2565	-	เอกสารแนบที่ 19 และ 31 ในภาคผนวกที่ 1
	- หากความเสียหายอันเนื่องมาจากการขนส่งอะลูมิเนียมเหลวของโครงการ ได้แก่ กรณีเกิดการบาดเจ็บ เจ็บป่วย หรือผลกระทบต่อสภาพแวดล้อม บริษัท โดกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด จะรับผิดชอบแก่ผู้ได้รับผลกระทบจนถึงที่สุด	- เส้นทางขนส่งอะลูมิเนียมเหลว	- ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 ไม่พบการเกิดอุบัติเหตุหรือการบาดเจ็บ เจ็บป่วย หรือผลกระทบต่อสภาพแวดล้อมจากการขนส่งอะลูมิเนียมเหลว หากพบกรณีดังกล่าว ซึ่งความเสียหายอันเนื่องมาจากการขนส่งอะลูมิเนียมเหลวของโครงการ ทางโครงการจะรับผิดชอบแก่ผู้ได้รับผลกระทบ	-	-

โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม  
บริษัท โดกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

RP/DO23/22/JUL-DEC/CHAPTER 2.DOC

ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสาร/ ภาพประกอบ
6.2 การขนส่งอะลูมิเนียม เหลว (ต่อ)	- กรณีเกิดสถานการณ์ฉุกเฉินในขณะทำการขนส่งอะลูมิเนียมเหลว จะต้องปฏิบัติตามแผนฉุกเฉินขณะทำการขนส่งอะลูมิเนียมเหลว รวมทั้งฟื้นฟูสถานการณ์ฉุกเฉิน เพื่อให้สภาพแวดล้อมกลับสู่สภาพเดิม ทั้งนี้หากมีค่าใช้จ่ายเกิดขึ้นนอกเหนือจากการคุ้มครอง กรมธรรม์ประกันภัย บริษัท โดกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด รับผิดชอบทั้งหมด	- เส้นทางขนส่งอะลูมิเนียมเหลว	- ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 ไม่พบการเกิดอุบัติเหตุหรือเหตุฉุกเฉินในขณะทำการขนส่งอะลูมิเนียมเหลว หากพบกรณีดังกล่าว โครงการจะปฏิบัติตามแผนฉุกเฉิน กรณีเกิดสถานการณ์ฉุกเฉินในขณะทำการขนส่งอะลูมิเนียม รวมทั้งฟื้นฟูสภาพแวดล้อมกลับสู่สภาพเดิม ทั้งนี้หากมีค่าใช้จ่ายเกิดขึ้นนอกเหนือจากการคุ้มครอง กรมธรรม์ประกันภัยโครงการจะรับผิดชอบทั้งหมด	-	เอกสารแนบที่ 28 ถึง 31 ในภาคผนวกที่ 1
7. สิ่งปฏิรูปหรือวัสดุ ที่ไม่ใช้แล้ว	- พิจารณากำหนดแนวทางการลดปริมาณของเสียจากแหล่งกำเนิดต่าง ๆ ภายในโครงการ หรือการหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่ให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุดให้มากที่สุด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีแนวทางการลดปริมาณของเสียภายในโครงการ โดยการนำกระดาษสำนักงานหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่ เพื่อให้เกิดประโยชน์สูงสุด	-	-
7.1 การจัดการของเสีย	- จัดทำแผนประชาสัมพันธ์และรณรงค์ให้มีการคัดแยกวัสดุที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่หรือวัสดุที่มีมูลค่ากลับมาใช้ใหม่หรือจำหน่ายให้ผู้รับซื้อที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ โดยน้ำหนัก 3R มาประยุกต์ใช้ในโรงงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการประชาสัมพันธ์และรณรงค์ให้พนักงาน ชี้แจงถึงให้ถูกประเภทเพื่อสะดวกต่อการคัดแยก และการจัดการตามประเภทของขยะมูลฝอยและกากของเสีย พร้อมทั้งจัดเตรียมภาชนะรองรับขยะแบบแยกประเภท พร้อมทั้งจัดวางในพื้นที่ต่าง ๆ ให้เพียงพอตามความเหมาะสม และมีการจัดเจ้าหน้าที่สำหรับคัดแยกขยะที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้	-	ภาพที่ 2.2-24
	- จัดให้มีอาคารจัดเก็บของเสีย ขนาด 24 ตารางเมตร มีหลังคาปิดคลุม เพื่อป้องกันการชะล้างสารอันตรายจากน้ำฝนลงสู่ระบบระบายน้ำฝนและพื้นที่โดยรอบ และจัดแบ่งประเภทของเสียอย่างชัดเจน โดยจะต้องไม่ทำให้เกิดการปนเปื้อนของของเสียอันตรายไปสู่ของเสียประเภทอื่น ๆ	- พื้นที่จัดเก็บของเสีย	- โครงการจัดให้มีอาคารจัดเก็บของเสีย มีหลังคาปิดคลุม เพื่อป้องกันการชะล้างสารอันตรายจากน้ำฝนลงสู่ระบบระบายน้ำฝนและพื้นที่โดยรอบ และจัดแบ่งประเภทของเสียอย่างชัดเจน โดยไม่ทำให้เกิดการปนเปื้อนของของเสียอันตรายไปสู่ของเสียประเภทอื่น	-	ภาพที่ 2.2-25

โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม  
บริษัท โดกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

RP/DO23/22/JUL-DEC/CHAPTER 2.DOC



ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการและประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสาร/ภาพประกอบ
7.1 การจัดการของเสีย (ต่อ)	- จัดให้มีพื้นที่เก็บเศษโลหะ ได้แก่ เศษเหล็ก และสแตนเลส เป็นต้น จากการคัดแยกเศษอะลูมิเนียม ขนาดพื้นที่ 70 ตารางเมตร มีหลังคาปิดคลุม เพื่อป้องกันการชะล้างสารอันตรายจากน้ำฝนสู่ระบบระบายน้ำผิวน้ำและพื้นที่โดยรอบ และจัดแบ่งประเภทของเสียอย่างชัดเจน	- พื้นที่จัดเก็บของเสีย จากโรงคัดแยกเศษอะลูมิเนียม	- โครงการจัดให้มีพื้นที่เก็บเศษโลหะ ได้แก่ เศษเหล็ก และสแตนเลส เป็นต้น จากการคัดแยกเศษอะลูมิเนียม ซึ่งมีหลังคาปิดคลุม เพื่อป้องกันการชะล้างสารอันตรายจากน้ำฝนสู่ระบบระบายน้ำผิวน้ำและพื้นที่โดยรอบ และจัดแบ่งประเภทของเสียอย่างชัดเจน	-	ภาพที่ 2.2-26
	- เลือกใช้บริการจากผู้ขนส่ง และผู้กำจัดสิ่งปฏิกูลและวัสดุเหลือใช้ที่มีมาตรฐานในการดำเนินงานเป็นที่ยอมรับ และได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเท่านั้น	- ภายในและภายนอกพื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการเลือกใช้บริการผู้ขนส่ง และผู้จัดการสิ่งปฏิกูลและวัสดุเหลือใช้ที่มีมาตรฐานในการดำเนินงาน และได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด	-	เอกสารแนบที่ 32 ในภาคผนวกที่ 1
	- จัดให้มีระบบการตรวจสอบ (Audit) ผู้รับกำจัด ก่อนเลือกใช้บริการ เพื่อให้มั่นใจได้ว่าผู้รับกำจัดมีมาตรฐานในการดำเนินการได้อย่างแท้จริง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีระบบการตรวจสอบ (Audit) ผู้รับกำจัด ก่อนเลือกใช้บริการเพื่อให้มั่นใจได้ว่าผู้รับกำจัดมีมาตรฐานในการดำเนินการได้อย่างแท้จริง โดยในปี 2565 โครงการได้ดำเนินการ Audit บริษัทผู้รับกำจัด วันที่ 21 พฤศจิกายน 2565	-	เอกสารแนบที่ 33 ในภาคผนวกที่ 1
	- การขนส่งกากของเสียออกนอกพื้นที่โครงการ ต้องมีใบกำกับการขนส่งของเสียทุกครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีใบกำกับการขนส่งทุกครั้งในการขนส่งกากของเสียออกนอกพื้นที่โครงการ	-	เอกสารแนบที่ 34 ในภาคผนวกที่ 1

ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสาร/ ภาพประกอบ
2-25	7.2 ขยะมูลฝอยและของเสียจากพนักงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีอาคารจัดเก็บของเสียและมีการบันทึกชนิดและปริมาณของเสียและจัดส่งให้บริษัทที่ได้รับอนุญาตจากราชการรับไปดำเนินการตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"><li>● ขยะมูลฝอยจากพนักงาน ประมาณ 429.9 ตัน/ปี รวบรวมในถังเหล็กมีฝาปิดมิดชิด และส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ รับไปคัดแยกและฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล</li><li>● ขยะอันตรายจากพนักงาน ได้แก่ หลอดฟลูออเรสเซนต์ แบตเตอรี่ เป็นต้น ประมาณ 2.13 ตัน/ปี รวบรวมในถังเหล็กมีฝาปิดมิดชิด และส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปฝังกลบตามหลักวิชาการ</li></ul>	-	ภาพที่ 2.2-24 ถึง 2.2-27 และเอกสารแนบที่ 35 และ 36 ในภาคผนวกที่ 1
	7.3 ของเสียจากกระบวนการผลิต	- ภายในพื้นที่โครงการ	- การจัดการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากกิจกรรมการผลิตของโครงการ จะรวบรวมเก็บไว้ภายในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้ดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้วและกฎหมายอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง ขยะมูลฝอย และของเสียจากพนักงาน จะรวบรวมเก็บไว้ภายในอาคารจัดเก็บของเสีย โดยมีการบันทึกชนิดและปริมาณของวัสดุของเสีย และจัดส่งให้บริษัทที่ได้รับอนุญาตจากราชการรับไปดำเนินการตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง ดังนี้	-	ภาพที่ 2.2-24 ถึง 2.2-27 และเอกสารแนบที่ 32 ถึง 34 ในภาคผนวกที่ 1

ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสาร/ ภาพประกอบ
7.3 ของเสียจาก กระบวนการผลิต (ต่อ)	<p><b>ของเสียอันตราย</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• ดุงมือ/ผ่าปนเปื้อนน้ำมัน ประมาณ 2.45 ตัน/ปี รวบรวมในถังเหล็กมีฝาปิดมิดชิด และส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปเป็นเชื้อเพลิงผสม</li><li>• น้ำมันเก่าใช้แล้ว ประมาณ 28.34 ตัน/ปี รวบรวมในถังเหล็กมีฝาปิดมิดชิด และส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปเป็นเชื้อเพลิงทดแทนหรือเชื้อเพลิงผสม</li><li>• ผุ่นละอองจากระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ประมาณ 1,204.5 ตัน/ปี รวบรวมในถังเหล็กมีฝาปิดมิดชิด และส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปฝังกลบอย่างปลอดภัย</li></ul> <p><b>ของเสียไม่อันตราย</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• เศษเหล็ก ประมาณ 124.96 ตัน/ปี รวบรวมในถังเหล็กมีฝาปิดมิดชิด และส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม รับไปคัดแยกและดำเนินการอื่น ๆ ที่ได้รับอนุญาต</li><li>• โลหะอื่น ๆ จากโรงคัดแยก เช่น เศษเหล็กและสแตนเลส เป็นต้น ประมาณ 3,759.5 ตัน/ปี รวบรวมในถังเหล็กมีฝาปิดมิดชิด เพื่อรอจำหน่ายต่อ หรือส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปดำเนินการตามที่ได้รับอนุญาต</li></ul>	- ภายในพื้นที่โครงการ	<p><b>ของเสียอันตราย</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• ดุงมือ/ผ่าปนเปื้อนน้ำมัน รวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปเป็นเชื้อเพลิงผสม</li><li>• น้ำมันเก่าใช้แล้ว รวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปเป็นเชื้อเพลิงทดแทนหรือเชื้อเพลิงผสม</li><li>• ผุ่นละอองจากระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ รวบรวมให้บริษัท เบตเตอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) รับไปฝังกลบอย่างปลอดภัย</li></ul> <p><b>ของเสียไม่อันตราย</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• เศษเหล็ก ได้รวบรวมในถังเหล็กมีฝาปิดมิดชิดและจัดเก็บในพื้นที่เก็บของเสีย เพื่อส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม รับไปคัดแยกและดำเนินการอื่น ๆ ที่ได้รับอนุญาต</li><li>• โลหะอื่น ๆ จากโรงคัดแยก เช่น เศษเหล็กและเศษสแตนเลส รวบรวมในถังเหล็กมีฝาปิดมิดชิดและจัดเก็บในพื้นที่เก็บของเสีย เพื่อรอจำหน่ายต่อหรือส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปดำเนินการตามที่ได้รับอนุญาต</li></ul>		

ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสาร/ ภาพประกอบ
7.3 ของเสียจาก กระบวนการผลิต (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"><li>• เศษกระดาษ ประมาณ 14.96 ตัน/ปี รวบรวมในถังเหล็กมีฝาปิดมิดชิด และส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม รับไปคัดแยกและดำเนินการอื่น ๆ ที่ได้รับอนุญาต</li><li>• เศษพลาสติก ประมาณ 34.96 ตัน/ปี รวบรวมในถังเหล็กมีฝาปิดมิดชิด และส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม รับไปคัดแยกและดำเนินการอื่น ๆ ที่ได้รับอนุญาต</li><li>• เศษอิฐทนไฟ ประมาณ 691.75 ตัน/ปี รวบรวมในถังเหล็กมีฝาปิดมิดชิด และส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม รับไปฝังกลบตามหลักวิชาการ</li><li>• เรซิน ประมาณ 0.4 ตัน/ปี รวบรวมในถังเหล็กมีฝาปิดมิดชิด และส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม รับไปฝังกลบตามหลักวิชาการ</li></ul>		<ul style="list-style-type: none"><li>• เศษกระดาษ รวบรวมในถังเหล็กมีฝาปิดมิดชิดและจัดเก็บในพื้นที่เก็บของเสีย เพื่อส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม รับไปคัดแยกและดำเนินการอื่น ๆ ที่ได้รับอนุญาต</li><li>• เศษพลาสติก รวบรวมในถังเหล็กมีฝาปิดมิดชิดและจัดเก็บในพื้นที่เก็บของเสีย เพื่อส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม รับไปคัดแยกและดำเนินการอื่น ๆ ที่ได้รับอนุญาต</li><li>• เศษอิฐทนไฟ รวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม รับไปฝังกลบตามหลักวิชาการ</li><li>• ปัจจุบันไม่มีเรซิน จึงไม่มีการส่งให้หน่วยงานเอกชนรับไปกำจัด ทั้งนี้หากมีเรซิน โครงการจะรวบรวมให้บริษัทที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปฝังกลบตามหลักวิชาการ</li></ul>		
8. อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย 8.1 ความปลอดภัย ทั่วไป	- ดำเนินนโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างชัดเจนให้เป็นไปตามแนวทางการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัยหรือมาตรฐานอื่น ๆ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการกำหนดนโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างชัดเจนให้เป็นไปตามแนวทางการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย	-	เอกสารแนบที่ 37 ในภาคผนวกที่ 1

ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสาร/ ภาพประกอบ
8.1 ความปลอดภัย ทั่วไป (ต่อ)	- แต่งตั้งคณะกรรมการบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัยและ สภาพแวดล้อมในการทำงาน รวมทั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยใน การทำงานตามที่กฎหมายกำหนด และประกาศให้เป็นที่รับทราบ โดยทั่วถึง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการแต่งตั้งคณะกรรมการบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน และ เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน	-	เอกสารแนบที่ 38 และ 39 ในภาคผนวกที่ 1
	- พิจารณาทบทวน และกำหนดแผนงานด้านอาชีวอนามัยและความ ปลอดภัยประจำปี เพื่อนำไปสู่การดำเนินงานด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัยของโครงการอย่างมีประสิทธิภาพต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการดำเนินการทบทวน และกำหนดแผนงาน ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยประจำปี นอกจากนี้ ยังมีกิจกรรมการลงตรวจพื้นที่ทุกวันพุธ โดยเจ้าหน้าที่ ความปลอดภัย (หัวหน้างาน)	-	เอกสารแนบที่ 39 ถึง 41 ในภาคผนวกที่ 1
	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน (จป.) ที่ผ่านการ ฝึกอบรมด้านความปลอดภัยตามจำนวนและระดับของเจ้าหน้าที่ ความปลอดภัยในการทำงานที่เพียงพอตามที่กฎหมายกำหนด เป็นอย่างน้อย เพื่อทำหน้าที่ควบคุมให้คนงานปฏิบัติงานด้วย ความปลอดภัย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน (จป.) ที่ผ่านการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยตามจำนวน และระดับของเจ้าหน้าที่ปลอดภัยในการทำงานที่เพียงพอ ตามที่กฎหมายกำหนด	-	เอกสารแนบที่ 39 ในภาคผนวกที่ 1
	- กำหนดระบบขออนุญาตเข้าทำงานในพื้นที่ที่เสี่ยงต่อการเกิดอันตราย ที่รุนแรง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีระบบการขออนุญาตเข้าทำงานในพื้นที่ ที่เสี่ยงต่อการเกิดอันตรายที่รุนแรง โดยก่อนปฏิบัติงาน ต้องขออนุญาตเข้าทำงาน (Work Permit) เพื่อให้ โครงการพิจารณาทุกครั้ง	-	เอกสารแนบที่ 42 ในภาคผนวกที่ 1
	- กำหนดผู้รับผิดชอบและหน้าที่ในการตรวจความปลอดภัย ในการทำงาน ได้แก่ หัวหน้างาน/หัวหน้ากะ ทำหน้าที่ตรวจความ ปลอดภัยในพื้นที่รับผิดชอบทุกวัน และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย ในการทำงานวิชาชีพ ทำหน้าที่ตรวจสอบทั้งพื้นที่	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการกำหนดให้หัวหน้างานรับผิดชอบและมีหน้าที่ ในการตรวจความปลอดภัยในการทำงานเป็นประจำ ทุกวัน และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานวิชาชีพ ทำหน้าที่ตรวจสอบทั้งพื้นที่	-	เอกสารแนบที่ 39 ถึง 41 ในภาคผนวกที่ 1

ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสาร/ ภาพประกอบ
8.1 ความปลอดภัย ทั่วไป (ต่อ)	- จัดทำคู่มือความปลอดภัยให้กับพนักงาน และมีการอบรมให้ความรู้ เกี่ยวกับลักษณะการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย เช่น การใช้เครื่องมือ อุปกรณ์ที่อาจเป็นอันตราย การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตราย ส่วนบุคคล กฎความปลอดภัยเรื่องต่างๆ เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดทำคู่มือความปลอดภัยให้กับพนักงาน และ มีการอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับลักษณะการปฏิบัติงาน ที่ปลอดภัย	-	เอกสารแนบที่ 43 ถึง 44 ในภาคผนวกที่ 1
	- จัดตั้งหน่วยงานรับผิดชอบด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และ สภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน รวมทั้งบันทึกสถิติ ค้นหาสาเหตุของอุบัติเหตุ และสาเหตุของโรคที่เกิดขึ้นกับพนักงาน เพื่อจัดทำคู่มือปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย (Safety Work Instruction) ให้กับพนักงาน และจัดการฝึกอบรมให้ความรู้ในเรื่องต่างๆ ให้แก่ พนักงานทุกระดับ และพนักงานทุกคนตามแผนอบรม โดยมีการ ทบทวนทุกปี เช่น • การเก็บรักษา การขนถ่าย เคลื่อนย้ายสารเคมีและของเสีย • ข้อกำหนดการทำงานในบริเวณที่มีความเสี่ยงอันตราย • การตรวจสอบความปลอดภัยในบริเวณพื้นที่ทำงาน • การสวมใส่และบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล • การฝึกซ้อมและใช้อุปกรณ์ฉุกเฉิน • กฎความปลอดภัยและโรคจากการปฏิบัติงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดตั้งหน่วยงานรับผิดชอบด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน รวมทั้ง จัดทำคู่มือความปลอดภัยให้กับพนักงาน และมีการ อบรมให้ความรู้เกี่ยวกับลักษณะการปฏิบัติงานที่ ปลอดภัย	-	เอกสารแนบที่ 38 และ 43 ถึง 44 ในภาคผนวกที่ 1
	- จัดให้มีการติดตามตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในสถานที่ทำงาน เช่น การตรวจระดับเสียง ความร้อน เป็นต้น รวมถึงจัดให้มีการ ตรวจสอบความปลอดภัยโดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยเป็นประจำ ทุกวัน พร้อมทั้งดำเนินการแก้ไขสภาพที่ไม่ปลอดภัย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการติดตามตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมใน สถานที่ทำงาน เช่น การตรวจวัดระดับเสียง ระดับความร้อน เป็นต้น รวมถึงจัดให้มีการตรวจสอบความปลอดภัยโดย เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยเป็นประจำ	-	รายละเอียด แสดงดังบทที่ 3 หัวข้อ 3.2.9 และ 3.2.11

ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสาร/ ภาพประกอบ
8.2 สาธารณ สุข และ สุขภาพ	- กำหนดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงานก่อนเข้าทำงาน และ โครงการจะต้องสรุปผลการตรวจสุขภาพประจำปีของพนักงาน ที่เกี่ยวข้องกับการผลิต อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ในกรณีที่ผลการ ตรวจสุขภาพพนักงาน พบว่า มีความผิดปกติจากการทำงาน ต้องระบุสาเหตุของความผิดปกติที่เกิดขึ้นกับพนักงาน และ แนวทางป้องกันและแก้ไขในอนาคต โดยแพทย์ด้าน อาชีวเวชศาสตร์	- พนักงาน	- โครงการกำหนดให้พนักงานใหม่ต้องทำการตรวจสุขภาพ ก่อนเข้าทำงาน โดยในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 มีพนักงานใหม่ จำนวน 1 คน สำหรับพนักงาน ประจำโครงการจัดให้มีการตรวจสุขภาพเป็นประจำทุกปี โดยปี 2565 ได้ดำเนินการตรวจสุขภาพในช่วงเดือน กันยายน 2565	-	เอกสารแนบที่ 40 และ 45 ถึง 46 ในภาคผนวกที่ 1
	- จัดทำสมุดสุขภาพประจำตัวพนักงาน เพื่อรวบรวมและจัดเก็บ ผลตรวจสุขภาพ สำหรับใช้เป็นฐานข้อมูลในการเฝ้าระวัง ผลกระทบด้านสุขภาพที่เกิดขึ้นจากการทำงาน	- พนักงาน	- โครงการมีการจัดทำสมุดสุขภาพประจำตัวพนักงาน เพื่อรวบรวมและจัดเก็บผลตรวจสุขภาพสำหรับใช้เป็น ฐานข้อมูลในการเฝ้าระวังผลกระทบด้านสุขภาพที่เกิดขึ้น จากการทำงานในแก่พนักงาน	-	เอกสารแนบที่ 47 ในภาคผนวกที่ 1
	- หากผลการตรวจสุขภาพ ระบุว่ามีความผิดปกติให้ปฏิบัติตามคำ วินิจฉัยตามดุลยพินิจของแพทย์ เช่น การตรวจสุขภาพเข้าการรักษา ฟื้นฟู หรือการหาแนวทางป้องกันและแก้ไข เป็นต้น	- พนักงาน	- หากผลการตรวจสุขภาพ ระบุว่ามีความผิดปกติ จะดำเนินการปฏิบัติตามคำวินิจฉัยตามดุลยพินิจของแพทย์ เช่น การตรวจสุขภาพซ้ำ การรักษา ฟื้นฟู หรือหาแนวทาง ป้องกันและแก้ไขทันที โดยปี 2565 ได้ดำเนินการ ตรวจสุขภาพในช่วงเดือนกันยายน 2565	-	เอกสารแนบที่ 46 ในภาคผนวกที่ 1
	- หากพบว่าพนักงานได้รับผลกระทบอันเนื่องมาจากการปฏิบัติงาน ให้พิจารณาปรับเปลี่ยนหน้าที่ของพนักงาน เพื่อลดความเสี่ยงต่อ ผลกระทบด้านสุขภาพ พร้อมติดตามผลอย่างต่อเนื่อง	- พนักงาน	- หากพบจะดำเนินการพิจารณาปรับเปลี่ยนหน้าที่ของพนักงาน ทันที เพื่อลดความเสี่ยงต่อผลกระทบด้านสุขภาพพร้อม ติดตามผลอย่างต่อเนื่อง โดยปี 2565 ได้ดำเนินการ ตรวจสุขภาพในช่วงเดือนกันยายน 2565	-	เอกสารแนบที่ 46 ในภาคผนวกที่ 1

ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสาร/ ภาพประกอบ
8.2 สาธารณ สุข และ สุขภาพ (ต่อ)	- จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงาน เพื่อนำมาใช้ประกอบการ วิเคราะห์หาสาเหตุในการเกิดความผิดปกติของผลการตรวจสุขภาพ ของพนักงานประจำปีในแต่ละพื้นที่ดำเนินงานโดยเฉพาะพื้นที่ เสี่ยง พร้อมระบุอายุงานของคนงานที่ทำงานในพื้นที่นั้น และ วิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลการตรวจวัด เพื่อเฝ้าระวังสัมผัสสิ่ง คุกคามสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพ	- พนักงาน	- โครงการมีการจัดทำฐานข้อมูลสุขภาพพนักงาน เพื่อนำมาใช้ ประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุในการเกิดความผิดปกติของ ผลการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำปีในแต่ละพื้นที่ ดำเนินงานโดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยง	-	เอกสารแนบที่ 47 ในภาคผนวกที่ 1
	- กำหนดให้มีการเก็บบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมา เฉพาะผู้รับเหมารายเดือนที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ของโรงงานเป็น ประจำทุกวัน ซึ่งโครงการเป็นผู้รับผิดชอบในการตรวจสุขภาพเท่านั้น โดยไม่รวมผู้รับเหมาในช่วงที่มีการหยุดการผลิต เพื่อดำเนินการซ่อม บำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/ Turnaround) ในฐานข้อมูลสุขภาพของโรงงานเป็นระยะ 30 ปี ภายหลังที่พนักงาน ออกจากการทำงาน ยกเว้นในกรณี ดังนี้ 1) กรณีที่พนักงานหรือผู้รับเหมาทำงานกับโครงการเป็นระยะเวลา น้อยกว่า 1 ปี ให้โครงการมอบบันทึกข้อมูลสุขภาพให้กับ พนักงานและผู้รับเหมาเมื่อออกจากการทำงาน 2) กรณีที่โครงการจะเลิกดำเนินการให้โครงการส่งบันทึกข้อมูล สุขภาพของพนักงาน และผู้รับเหมาให้กับผู้ว่าจ้างของพนักงาน และผู้รับเหมารายต่อไปหากไม่มีผู้ว่าจ้างรายต่อไป ให้โครงการ แจ้งให้พนักงาน และผู้รับเหมาทราบสิทธิในการขอบันทึกข้อมูล สุขภาพของตนเองล่วงหน้าอย่างน้อย 3 เดือน ก่อนที่โครงการจะ เลิกดำเนินการ	- พนักงาน	- โครงการมีการบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและ ผู้รับเหมาที่เข้ามาปฏิบัติงานอยู่ในพื้นที่ของโรงงาน	-	เอกสารแนบที่ 47 ในภาคผนวกที่ 1

ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสาร/ ภาพประกอบ
8.3 อุปกรณ์ป้องกัน อันตรายส่วนบุคคล	- วิเคราะห์ลักษณะการปฏิบัติงานและความเสี่ยง เพื่อกำหนดประเภทอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่เหมาะสม	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการวิเคราะห์ลักษณะการปฏิบัติงานและความเสี่ยง เพื่อกำหนดประเภทอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่เหมาะสม และจัดทำเป็นบอร์ดประชาสัมพันธ์การสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE)	-	ภาพที่ 2.2-5 และเอกสารแนบที่ 48 ถึง 49 ในภาคผนวกที่ 1
	- ติดตั้งป้ายเตือนหรือสัญลักษณ์ประเภทอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่ต้องสวมใส่ในแต่ละบริเวณ เพื่อให้พนักงานและผู้ที่จะเข้าไปในบริเวณดังกล่าวได้ทราบอย่างชัดเจน	- พื้นที่ส่วนผลิต	- โครงการมีการติดตั้งป้ายเตือนประเภทอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่ต้องสวมใส่ในแต่ละบริเวณ เพื่อให้พนักงานและผู้ที่จะเข้าไปในบริเวณดังกล่าวได้ทราบ	-	ภาพที่ 2.2-5
	- จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้กับพนักงานอย่างเหมาะสมตามลักษณะงาน โดยมีจำนวนเพียงพอ รวมทั้งการดูแลตรวจสอบอุปกรณ์ให้ใช้อย่างมีประสิทธิภาพ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้กับพนักงานอย่างเหมาะสมตามลักษณะงาน รวมทั้งมีเจ้าหน้าที่ดูแลตรวจสอบอุปกรณ์ให้ใช้อย่างมีประสิทธิภาพ	-	ภาพที่ 2.2-9
	- จัดให้มีการฝึกอบรมพนักงานเกี่ยวกับลักษณะงานที่เป็นอันตราย ความสำคัญของการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล วิธีการใช้งานและธนอนรักษอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการฝึกอบรมพนักงานเกี่ยวกับลักษณะงานที่เป็นอันตราย ความสำคัญของการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล วิธีการใช้งานและธนอนรักษอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	-	เอกสารแนบที่ 43 ในภาคผนวกที่ 1
	- กำกับดูแลให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงานอย่างเคร่งครัด โดยจัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจติดตามการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงาน และกำหนดข้อปฏิบัติ กรณีตรวจพบว่าพนักงานไม่สวมใส่อุปกรณ์ขณะปฏิบัติงานในพื้นที่ที่กำหนด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีเจ้าหน้าที่ดูแลให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงาน และกำหนดข้อปฏิบัติงานและบทลงโทษอย่างชัดเจน กรณีพบพนักงานไม่สวมใส่อุปกรณ์	-	ภาพที่ 2.2-8 เอกสารแนบที่ 49 ในภาคผนวกที่ 1

ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสาร/ ภาพประกอบ
8.4 เสียง	- บริเวณที่มีระดับเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบลเอ จะต้องติดตั้งป้ายเตือนหรือสัญลักษณ์ที่ชัดเจน เพื่อให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงในขณะเข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าว	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการติดตั้งป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) อย่างชัดเจน เพื่อให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงในขณะเข้าไปปฏิบัติงานบริเวณพื้นที่โครงการ	-	ภาพที่ 2.2-5
	- พนักงานที่จะต้องปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดัง ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ปลั๊กอุดหู (Ear Plug) หรือที่ครอบหู (Ear Muff) ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการกำหนดให้พนักงานที่ต้องปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังต้องสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล เช่น ที่อุดหู หรือที่ครอบหู ทุกครั้งตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน	-	ภาพที่ 2.2-8
	- จัดให้มีระบบตรวจสอบให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงาน โดยกำหนดให้หัวหน้างาน หัวหน้ากะ และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพเป็นผู้รับผิดชอบ	- อาคารส่วนผลิต	- โครงการมีการตรวจสอบการสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลของพนักงานขณะปฏิบัติงาน โดยกำหนดให้หัวหน้างาน เป็นผู้รับผิดชอบ	-	-
	- กำหนดระยะเวลาในการทำงานของพนักงานที่ทำงานในบริเวณที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบลเอ ทำงานต่อเนื่องได้ไม่เกิน 8 ชั่วโมง/วัน ตามข้อกำหนดของกระทรวงแรงงานและสวัสดิการสังคม และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 หรือกฎหมายฉบับล่าสุดอย่างเคร่งครัด	- อาคารส่วนผลิต	- โครงการมีการกำหนดระยะเวลาในการทำงานของพนักงานที่ทำงานในบริเวณที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบลเอ ทำงานต่อเนื่องได้ไม่เกิน 8 ชั่วโมง/วัน ตามข้อกำหนด	-	-
	- จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงสำหรับพนักงานที่ต้องทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบลเอ รวมทั้งจัดเตรียมอุปกรณ์สำรองอย่างเพียงพอ	- อาคารส่วนผลิต	- โครงการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงสำหรับพนักงานที่ต้องทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบลเอ และจัดเตรียมอุปกรณ์สำรองไว้	-	ภาพที่ 2.2-9
	- การตรวจวัดประสิทธิภาพการได้ยินของพนักงานเป็นประจำทุกปีควบคู่ไปกับการตรวจสุขภาพประจำปี	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการตรวจวัดประสิทธิภาพการได้ยินของพนักงานเป็นประจำทุกปี พร้อมกับการตรวจสุขภาพประจำปี โดยปี 2565 ได้ดำเนินการตรวจสุขภาพในช่วงเดือนกันยายน 2565	-	เอกสารแนบที่ 46 ในภาคผนวกที่ 1

ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสาร/ ภาพประกอบ
2-34 8.5 ความร้อน	- กำหนดให้พนักงานที่ทำงานประจำในพื้นที่ที่มีความร้อน ได้แก่ เตาหลอม เครื่องอบความร้อน เครื่องปั้นแยกตะกั่ว และบริเวณหล่อขึ้นรูป ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันความร้อนทุกครั้งปฏิบัติงาน	- บริเวณเตาหลอม เครื่องอบความร้อน และเครื่องปั้นแยกตะกั่ว	- โครงการกำหนดให้พนักงานที่ทำงานประจำในพื้นที่ที่มีความร้อน ได้แก่ บริเวณเตาหลอม เครื่องอบความร้อน เครื่องปั้นแยกตะกั่ว และบริเวณหล่อขึ้นรูป ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันความร้อนทุกครั้งปฏิบัติงาน	-	ภาพที่ 2.2-8
	- กำหนดระยะเวลาในการปฏิบัติงานของพนักงานในบริเวณที่มีความร้อนให้เป็นไปตามข้อกำหนดของกระทรวงแรงงานและสวัสดิการสังคม และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 หรือกฎหมายฉบับล่าสุดอย่างเคร่งครัด	- บริเวณเตาหลอม เครื่องอบความร้อน และเครื่องปั้นแยกตะกั่ว	- โครงการมีการกำหนดระยะเวลาในการปฏิบัติงานของพนักงานในบริเวณที่มีความร้อนให้เป็นไปตามข้อกำหนด	-	-
	- จัดให้มีการสับเปลี่ยนหมุนเวียนของพนักงานขณะปฏิบัติหน้าที่ เตาหลอม เครื่องอบความร้อน เครื่องคัดแยกขนาดตะกั่ว เครื่องบดตะกั่ว เพื่อป้องกันการรับสัมผัสความร้อนอย่างต่อเนื่อง	- บริเวณเตาหลอม เครื่องอบความร้อน และเครื่องปั้นแยกตะกั่ว	- โครงการมีการสับเปลี่ยนหมุนเวียนของพนักงานขณะปฏิบัติหน้าที่บริเวณเตาหลอม เครื่องอบความร้อน เครื่องคัดแยกขนาดตะกั่ว เครื่องบดตะกั่ว โดยปฏิบัติงานแต่ละครั้งประมาณ 10-15 นาที (เวลารวมประมาณ 3-4 ชั่วโมง/วัน) พร้อมทั้งจัดให้มีห้องพักพนักงาน เพื่อป้องกันการรับสัมผัสความร้อน	-	ภาพที่ 2.2-28
8.6 คุณภาพอากาศ	- กำหนดให้พนักงานทุกคนที่ปฏิบัติงานประจำภายในสายการผลิตที่เกิดฝุ่นละอองต้องสวมหน้ากากกรองฝุ่นละออง	- อาคารส่วนผลิต	- โครงการกำหนดให้พนักงานทุกคนที่ปฏิบัติงานประจำภายในสายการผลิตที่เกิดฝุ่นละออง สวมหน้ากากกรองฝุ่นละออง ทุกครั้งขณะปฏิบัติงาน	-	ภาพที่ 2.2-5 และ 2.2-8

ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสาร/ ภาพประกอบ
8.7 อุบัติเหตุ	- จัดให้มีห้องพยาบาล เติงยงคนไข้ เวชภัณฑ์ พยาบาล และแพทย์ ให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงแรงงานและสวัสดิการสังคม พ.ศ. 2548 หรือกฎหมายฉบับล่าสุด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีห้องพยาบาล พร้อมอุปกรณ์ปฐมพยาบาล เบื้องต้น หากเกิดกรณีฉุกเฉินจะประสานไปยังโรงพยาบาล ปะเยา เพื่อรักษาต่อไป	-	ภาพที่ 2.2-29
	- จัดบันทึกสถิติอุบัติเหตุ ทำการศึกษาถึงสาเหตุและการแก้ไข ปัญหาอย่างถูกต้อง โดยมีการจัดทำแผนปฏิบัติการและกำหนด ความรับผิดชอบของบุคคลกรณีที่มีอุบัติเหตุฉุกเฉินเกิดขึ้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดบันทึกสถิติอุบัติเหตุทุกครั้ง พร้อมทั้ง ทำการศึกษาถึงสาเหตุและแก้ไขปัญหาลักษณะอย่างถูกต้อง โดยในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 ไม่พบ อุบัติเหตุเกิดขึ้น	-	ภาพที่ 2.2-30 และ เอกสารแนบที่ 27 ในภาคผนวกที่ 1
2-35 8.8 ระบบป้องกัน อัคคีภัย	- การออกแบบติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยทั้งภายในและภายนอกอาคารให้เป็นไปตามมาตรฐานการป้องกันอัคคีภัย (มาตรฐาน ว.ส.ท.) หรือ NFPA ในส่วนที่เกี่ยวข้อง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการติดตั้งระบบป้องกันและควบคุมอัคคีภัยทั้งภายในและภายนอกอาคาร	-	ภาพที่ 2.2-31
	- จัดให้มีการทดสอบ ตรวจสอบ และบำรุงรักษาระบบดับเพลิง รวมทั้งจัดทำรายงานสรุปผลการทดสอบซึ่งได้รับการรับรองโดย วิศวกรเครื่องกล และ/หรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการตรวจสอบ และบำรุงรักษาระบบอุปกรณ์ ระงับเหตุอัคคีภัยเป็นประจำทุกเดือน	-	เอกสารแนบที่ 50 ในภาคผนวกที่ 1
	- บริเวณอาคารผลิต ติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"><li>• ชุดตรวจควันควัน (Smoke Detector)</li><li>• ชุดตรวจจี้ความร้อน (Heat Detector)</li><li>• ติดตั้ง Fire alarm บริเวณอาคารผลิตและพื้นที่โรงงาน</li><li>• ป้ายเตือนอันตราย และป้ายบอกทางหนีไฟ</li></ul>	- อาคารส่วนผลิต	- โครงการมีการติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย บริเวณอาคารผลิตของโครงการ ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"><li>• ชุดตรวจควันควัน (Smoke Detector)</li><li>• ชุดตรวจจี้ความร้อน (Heat Detector)</li><li>• ติดตั้ง Fire Alarm บริเวณอาคารผลิต และพื้นที่โรงงาน</li><li>• ป้ายเตือนอันตราย และป้ายบอกทางหนีไฟ</li></ul>	-	ภาพที่ 2.2-31
	- จัดทำรายงานตรวจสอบตัวเอง (Self Audit) ตามคู่มือ (Guide line) ของกรมโรงงานอุตสาหกรรม และส่งข้อมูลดังกล่าวให้การนิคม อุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พร้อมทำการทบทวนเป็นประจำทุกปี เพื่อใช้ในการทบทวนและปรับปรุงมาตรการเกี่ยวกับระบบป้องกัน อัคคีภัยของโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้มีการตรวจสอบภายในเรื่องระบบบริหารงาน คุณภาพตามมาตรฐานสากล (Internal Audit ISO 9001 เป็นประจำทุกปี โดยในปี 2565 ได้ดำเนินการตรวจสอบ ระหว่างวันที่ 21-22 พฤศจิกายน 2565	-	เอกสารแนบที่ 51 ในภาคผนวกที่ 1



ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสาร/ ภาพประกอบ
8.8 ระบบป้องกัน อัคคีภัย (ต่อ)	- ติดตั้งถังดับเพลิง Class D จำนวน 8 ถัง และถังดับเพลิงชนิดคาร์บอนไดออกไซด์ (CO <sub>2</sub> ) จำนวน 2 ถัง	- ภายในอาคาร บดตะกั่ว	- โครงการมีการติดตั้งถังดับเพลิง Class D และชนิดคาร์บอนไดออกไซด์ (CO <sub>2</sub> ) ภายในอาคารบดตะกั่ว	-	ภาพที่ 2.2-32 และ 2.2-33
	- ติดตั้งเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ภายในอาคารบดตะกั่วแบบป้องกันการระเบิด (Explosion proof)	- ภายในอาคาร บดตะกั่ว	- โครงการมีการติดตั้งเครื่องจักรภายในอาคารบดตะกั่วแบบป้องกันการระเบิด ซึ่งมีการติดตั้งระบบป้องกันไฟฟ้าสถิตประกายไฟ	-	ภาพที่ 2.2-34
	- ติดตั้งถังดับเพลิง Class D จำนวน 4 ถัง และถังดับเพลิงชนิดคาร์บอนไดออกไซด์ (CO <sub>2</sub> ) จำนวน 6 ถัง	- โรงคัดแยกเศษ อะลูมิเนียม	- โครงการมีการติดตั้งถังดับเพลิง Class D และชนิดคาร์บอนไดออกไซด์ (CO <sub>2</sub> ) บริเวณโรงคัดแยกเศษอะลูมิเนียม	-	ภาพที่ 2.2-35 และ 2.2-36
8.9 แผนปฏิบัติการ เหตุฉุกเฉิน	- จัดให้มีแผนฉุกเฉินในการป้องกันและระงับอัคคีภัย โดยแบ่งออกเป็นแผนปฏิบัติการฉุกเฉินระดับ 1-3	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีแผนฉุกเฉินในการป้องกันและระงับอัคคีภัย โดยแบ่งเป็นแผนปฏิบัติการฉุกเฉินระดับ 1-3 ทั้งนี้โครงการมีการฝึกซ้อมตามแผนปฏิบัติการฉุกเฉินระดับที่ 1 (ภายในโครงการ) เป็นประจำทุกปี โดยในปี 2565 ได้ดำเนินการซ้อมแผนฉุกเฉินในวันที่ 16 ธันวาคม 2565 สำหรับการซ้อมแผนฉุกเฉินระดับที่ 2 (ภายในนิคมอุตสาหกรรม) และระดับที่ 3 (ภายนอกนิคมอุตสาหกรรมเข้ามาช่วยเหลือ) ดำเนินการเมื่อได้รับการเชิญให้เข้าร่วมจากนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง	-	เอกสารแนบที่ 40 และ 52 ถึง 53 ในภาคผนวกที่ 1
	- จัดให้มีการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินระดับ 1 อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง และให้ความร่วมมือในการซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินระดับ 2-3 ร่วมกับนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง	- ภายในพื้นที่โครงการ และนิคมอุตสาหกรรม อมตะซิตี้ ระยอง	- โครงการมีแผนฉุกเฉินในการป้องกันและระงับอัคคีภัย โดยแบ่งเป็นแผนปฏิบัติการฉุกเฉินระดับที่ 1 (ภายในโครงการ) เป็นประจำทุกปี โดยในปี 2565 ได้ดำเนินการซ้อมแผนฉุกเฉินในวันที่ 16 ธันวาคม 2565 สำหรับการซ้อมแผนฉุกเฉินระดับที่ 2 (ภายในนิคมอุตสาหกรรม) และระดับที่ 3 (ภายนอกนิคมอุตสาหกรรมเข้ามาช่วยเหลือ) ดำเนินการเมื่อได้รับการเชิญให้เข้าร่วมจากนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง	-	-
	- การประสานความร่วมมือกับโรงงานข้างเคียง และหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง เพื่อเตรียมการหรือกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขอุบัติเหตุ เมื่อเกิดเหตุภายในโรงงานและพื้นที่ใกล้เคียง	- โรงงานข้างเคียง และ หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	- กรณีมีเหตุฉุกเฉินโครงการจะประสานขอความร่วมมือกับโรงงานข้างเคียง และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เพื่อช่วยป้องกันและแก้ไขอุบัติเหตุที่อาจเกิดขึ้น	-	-
	- ประสานงานกับหน่วยงานราชการ และสถานพยาบาลในพื้นที่ในการให้ข้อมูลแผนรับเหตุฉุกเฉินกรณีต่าง ๆ เส้นทาง การขนส่งอะลูมิเนียมเหลว และเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของเคมีภัณฑ์ (SDS) ของโครงการ	- ส ต า น พ ย า บ า ล โก ล ส์ เ ค ย ง พื น ที่ โครงการ และเส้นทาง การขนส่ง	- โครงการมีการประสานงานกับหน่วยงาน และสถานพยาบาล ได้แก่ โรงพยาบาลปิยะเวท กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	-	-

ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสาร/ ภาพประกอบ
8.10 ระบบป้องกันเหตุ ฉุกเฉินจากการ ใช้ก๊าซธรรมชาติ	- สถานีควบคุมก๊าซธรรมชาติ (MRS) ติดป้ายประกาศถาวร “ก๊าซไวไฟ-ห้ามสูบบุหรี่-ห้ามทำให้เกิดประกายไฟ”	- สถานีควบคุมก๊าซ ธรรมชาติ (MRS)	- โครงการมีการติดป้าย “ก๊าซไวไฟ-ห้ามสูบบุหรี่-ห้ามทำให้เกิดประกายไฟ” บริเวณสถานีควบคุมก๊าซธรรมชาติ (MRS)	-	ภาพที่ 2.2-37
	- ติดข้อความแสดงทิศทางการหมุนของวาล์วและข้อความแสดงทิศทางการไหลในท่อขนส่งให้ชัดเจน พร้อมทั้งเครื่องหมายแสดงลำดับการทำงานอย่างเป็นขั้นตอน	- สถานีควบคุมก๊าซ ธรรมชาติ (MRS)	- บริเวณวาล์วและท่อขนส่งก๊าซธรรมชาติของโครงการ มีสัญลักษณ์แสดงทิศทางการไหลของก๊าซอย่างชัดเจน	-	ภาพที่ 2.2-38
	- ตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับระบบก๊าซธรรมชาติตามอายุการใช้งานของแต่ละอุปกรณ์ เช่น เครื่องวัดความดัน เครื่องวัดอัตราการไหล เป็นต้น	- อุปกรณ์และระบบ ท่อก๊าซธรรมชาติ	- โครงการมีการตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ระบบก๊าซธรรมชาติตามอายุการใช้งานของแต่ละอุปกรณ์ โดยในปี 2565 ได้ดำเนินการเมื่อวันที่ 16 สิงหาคม 2565	-	เอกสารแนบที่ 54 ในภาคผนวกที่ 1
	- จัดให้มีระบบการขออนุญาตเข้าปฏิบัติงานซ่อมบำรุงแนวท่อส่งก๊าซธรรมชาติของโครงการ รวมถึงอุปกรณ์ต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องเพื่อให้เจ้าหน้าที่ จป. และผู้มีส่วนเกี่ยวข้องทราบ และสามารถอำนวยความสะดวกในการดำเนินการด้านความปลอดภัยได้อย่างเหมาะสม	- สถานีควบคุมก๊าซ ธรรมชาติ (MRS) และระบบท่อก๊าซ ธรรมชาติ	- โครงการกำหนดให้ผู้ที่จะเข้าปฏิบัติงานบริเวณท่อส่งก๊าซธรรมชาติ จะต้องขออนุญาตก่อนเข้าปฏิบัติงานทุกครั้ง เพื่อให้สามารถอำนวยความสะดวกและดำเนินการด้านความปลอดภัยได้อย่างเหมาะสม	-	เอกสารแนบที่ 55 ในภาคผนวกที่ 1
	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ควบคุมการปฏิบัติงานที่มีความรู้ประสบการณ์ และเชี่ยวชาญเกี่ยวกับการซ่อมบำรุงท่อก๊าซธรรมชาติ เพื่อหลีกเลี่ยงโอกาสเกิดอันตรายจากการซ่อมบำรุงท่อก๊าซธรรมชาติ	- สถานีควบคุมก๊าซ ธรรมชาติ (MRS) และระบบท่อก๊าซ ธรรมชาติ	- โครงการมีเจ้าหน้าที่ควบคุมการปฏิบัติงานที่มีความรู้ ประสบการณ์ และเชี่ยวชาญเกี่ยวกับการซ่อมบำรุงท่อก๊าซธรรมชาติเพื่อหลีกเลี่ยงโอกาสเกิดอันตรายจากการซ่อมบำรุงท่อก๊าซธรรมชาติของโครงการ	-	-
9. สังคม-เศรษฐกิจ					
9.1 แผนการประชาสัมพันธ์ และชุมชนสัมพันธ์	- จัดการประชาสัมพันธ์ โดยจัดให้มีการพบปะและสร้างความเข้าใจกับชุมชนในพื้นที่โดยรอบที่ตั้งของโครงการ เช่น กิจกรรมเชิญผู้นำชุมชนเยี่ยมชมการดำเนินงานของโครงการ โดยนำเสนอความก้าวหน้าของการดำเนินการด้านชุมชนสัมพันธ์ ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม	- ชุมชนโดยรอบ โครงการ	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ทำการลงพื้นที่ประชาสัมพันธ์ การดำเนินงานของโครงการ โดยมีการพบปะชุมชน ตลอดจนร่วมกิจกรรมต่างๆ กับนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง	-	เอกสารแนบที่ 56 ในภาคผนวกที่ 1

ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสาร/ ภาพประกอบ
9.1 แผนการประชาสัมพันธ์ และชุมชนสัมพันธ์ (ต่อ)	- มุ่งเน้นกิจกรรมเพื่อชุมชนและสังคมอย่างต่อเนื่องในด้านต่าง ๆ เช่น <ul style="list-style-type: none"><li>• การศึกษาและศาสนา</li><li>• ด้านสาธารณสุข-สิ่งแวดล้อม</li><li>• กิจกรรมพิเศษสนับสนุนกิจกรรมที่สำคัญกับชุมชน</li></ul>	- ชุมชนโดยรอบโครงการ	- โครงการมีการร่วมกิจกรรมกับชุมชนและสังคมอย่างต่อเนื่อง โดยมีการจัดกิจกรรมปล่อยสัตว์น้ำ และกิจกรรมปลูกป่าเฉลิมพระเกียรติร่วมกับการนิคมฯ	-	เอกสารแนบที่ 56 ในภาคผนวกที่ 1
	- จัดทำสื่อประชาสัมพันธ์ เช่น วารสาร ข่าวประชาสัมพันธ์ของบริษัทฯ สู่ชุมชน และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในพื้นที่ เพื่อการประชาสัมพันธ์โครงการ	- ชุมชนโดยรอบโครงการ	- โครงการจัดทำสื่อประชาสัมพันธ์ข่าวสารให้กับชุมชนในพื้นที่ใกล้เคียง	-	เอกสารแนบที่ 56 ในภาคผนวกที่ 1
	- ให้โอกาสและสนับสนุนแรงงานในท้องถิ่น เข้าทำงานตามความรู้ความสามารถที่โรงงานเปิดรับสมัครเป็นอันดับแรก เพื่อให้โรงงานและชุมชนอยู่ร่วมกันได้	- ชุมชนโดยรอบโครงการ	- โครงการสนับสนุนแรงงานและพิจารณาประชาชนในบริเวณท้องถิ่นเข้ามาทำงานตามความรู้ความสามารถตรงกับความต้องการของโครงการเป็นอันดับแรก ทั้งนี้ พบว่ามีพนักงานเป็นคนในพื้นที่คิดเป็นร้อยละ 9 ของพนักงานทั้งหมด	-	เอกสารแนบที่ 57 ในภาคผนวกที่ 1
	- จัดตั้งทีมงานมวลชนสัมพันธ์เข้าพบปะชุมชนอย่างต่อเนื่อง เพื่อประชาสัมพันธ์โครงการ และรับฟังปัญหาที่ชุมชนได้รับ โดยรวบรวมข้อมูล/ข้อร้องเรียนต่างๆ เพื่อใช้เป็นแนวทางในการแก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้นตามความเหมาะสม	- ชุมชนโดยรอบโครงการ	- โครงการมอบหมายให้แผนกเจ้าหน้าที่ฝ่ายทรัพยากรมนุษย์ และธุรการเป็นผู้รับผิดชอบในส่วนงานมวลชนสัมพันธ์ และรับเรื่องร้องเรียนจากหน่วยงานต่างๆ	-	เอกสารแนบที่ 56 ในภาคผนวกที่ 1
9.2 แผนปฏิบัติการกรณี มีเรื่องร้องเรียนจาก ชุมชน	- รวบรวมข้อมูลเกี่ยวกับข้อร้องเรียน และการดำเนินการแก้ไข/ตอบกลับข้อร้องเรียนที่เกิดขึ้นสรุปเป็นรายงานผ่านทางผู้นำชุมชนตามความเหมาะสม	- ภายในและภายนอกโครงการ	- ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 ไม่พบการร้องเรียนจากชุมชน	-	เอกสารแนบที่ 11 ในภาคผนวกที่ 1

ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสาร/ ภาพประกอบ
9.2 แผนปฏิบัติการกรณี มีเรื่องร้องเรียนจาก ชุมชน (ต่อ)	- รับฟังข้อร้องเรียน ข้อคิดเห็น ข้อเสนอแนะ จากชุมชนผ่านช่องทางต่างๆ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"><li>1) ติดต่อโดยตรงที่ป้อมยามหน้าโรงงาน</li><li>2) ติดต่อสำนักงานอมตะชีตี ระยอง หมายเลขโทรศัพท์ 0-3802-7513</li><li>3) ติดต่อทางไปรษณีย์ บริษัท โดกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด</li></ul> เพื่อรับทราบปัญหาที่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชน และชี้แจงขั้นตอนการดำเนินการแก้ไขปัญหาเบื้องต้นให้ชุมชนได้รับทราบ	- ภายในและภายนอกโครงการ	- โครงการเปิดรับฟังข้อร้องเรียน ความคิดเห็น ตลอดจนข้อเสนอแนะ จากชุมชนผ่านช่องทางต่างๆ ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"><li>1) ติดต่อโดยตรงที่ป้อมยามหน้าโรงงาน</li><li>2) ติดต่อสำนักงานนิคมฯ อมตะชีตี ระยอง หมายเลขโทรศัพท์ 0-3802-7513</li><li>3) ติดต่อทางไปรษณีย์ บริษัท โดกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด</li><li>4) ติดต่อโดยตรงกับโครงการทางโทรศัพท์ หมายเลข 083-014-5693 คุณวิชณี โพธิ์น และ 092-709-7272 คุณพนิตชนันท์ ชื่นอารมณ์</li></ul>	-	เอกสารแนบที่ 11 ในภาคผนวกที่ 1
	- กรณีที่พบว่าปัญหาที่ร้องเรียนมีสาเหตุมาจากการดำเนินงานของโครงการโดยตรง โครงการจะดำเนินการแก้ไขปัญหาร้องเรียนตามแนวทาง/เงื่อนไข และระยะเวลาที่กำหนดไว้ ให้แล้วเสร็จโดยเร็ว และเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นในการติดตามตรวจสอบตามแนวทางแก้ไขปัญหา	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 ไม่พบการร้องเรียนจากชุมชน	-	เอกสารแนบที่ 11 ในภาคผนวกที่ 1



ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสาร/ ภาพประกอบ
2-40 9.3 คณะกรรมการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	- จัดให้มีคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) หรือเพิ่มเติมองค์ประกอบที่ เกี่ยวข้องกับโครงการไว้ในชุดเดียวกันกับคณะกรรมการฯ ที่จัดตั้ง ขึ้นโดยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย หรือสำนักงาน นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง โดยรายละเอียดของ คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ดังนี้ องค์ประกอบ 1) ผู้แทนจากหน่วยงานราชการ รวมจำนวน 4 คน ดังนี้ - นายอำเภอปลวกแดง หรือผู้แทน จำนวน 1 คน - นายกองค์การบริหารส่วนตำบลมายางพร หรือผู้แทน จำนวน 1 คน - นักวิชาการในท้องถิ่นซึ่งเป็นผู้ทรงคุณวุฒิด้านการจัดการ ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม หรือด้านอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง หรือผู้แทน จำนวน 1 คน - สาธารณสุขอำเภอปลวกแดง หรือผู้แทน จำนวน 1 คน	- ชุมชนและหน่วยงาน ราชการใกล้เคียง	- โครงการจัดให้มีคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) เพื่อเฝ้าระวัง ให้ข้อมูล และข้อเสนอแนะเกี่ยวกับผลกระทบต่อ สิ่งแวดล้อมโดยตรง โดยในปี 2565 โครงการได้มีการ จัดประชุมคณะกรรมการ เมื่อวันที่ 8 ธันวาคม 2565	-	เอกสารแนบที่ 58 และ 59 ในภาคผนวกที่ 1

ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสาร/ ภาพประกอบ
2-41 9.3 คณะกรรมการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม (ต่อ)	องค์ประกอบ (ต่อ) 2) ตัวแทนภาคประชาชนไม่รวมผู้นำชุมชน จำนวนไม่น้อยกว่า 21 คน มาจากการสรรหาหรือการเสนอชื่อหรือวิธีการอื่นใด จากชุมชนรอบที่ตั้งโครงการในพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตร โดยมี ผู้เข้าร่วมประชุมรวมไม่น้อยกว่า 2 ใน 3 ของผู้เข้าร่วม ประชุมทั้งหมด ได้แก่ - ตำบลมายางพร 13 คน (1) หมู่ 1 บ้านมาบเตย 2 คน (2) หมู่ 2 บ้านเนินสวรรค์ 2 คน (3) หมู่ 3 บ้านมายางพร 2 คน (4) หมู่ 4 บ้านห้วยปราบ 2 คน (5) หมู่ 5 บ้านวังตาลหม่อน 2 คน (6) หมู่ 6 บ้านมายางพรใหม่ 3 คน - ตำบลปลวกแดง 2 คน (1) หมู่ 4 บ้านวังตาผิน 2 คน - ตำบลบ่อวิน 4 คน (1) หมู่ 3 บ้านห้วยปราบ 2 คน (2) หมู่ 7 บ้านหนองก้างปลา 2 คน - ตำบลเขาไม้แก้ว 2 คน (1) หมู่ 5 บ้านภูไทร 2 คน 3) ตัวแทนจากโรงงาน จำนวน 3 คน และนิคมอุตสาหกรรม อมตะซิตี้ ระยอง จำนวน 1 คน	- ชุมชนและหน่วยงาน ราชการใกล้เคียง			

ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสาร/ ภาพประกอบ
2-42 9.3 คณะกรรมการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม (ต่อ)	อำนาจหน้าที่ 1) สำรวจความต้องการของประชาชน สร้างเสริมความเข้าใจอันดี ระหว่างโครงการกับชุมชน และประสานความร่วมมือกับ หน่วยงานอื่นหรือผู้ที่เกี่ยวข้อง รับรู้กระบวนการตรวจวัด คุณภาพสิ่งแวดล้อมและผลการตรวจวัด ตามมาตรการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ และเผยแพร่/ ประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบ เพื่อแสดงความโปร่งใสในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อม 2) ให้ข้อมูล คำแนะนำ และข้อเสนอแนะ เพื่อให้การดำเนินงาน ของโครงการ มีความรอบคอบมากที่สุดและร่วมปรึกษาหารือ กำหนดแนวทางการป้องกันแก้ไขปัญหาด้วยกัน 3) เป็นตัวแทนของชุมชนในการตรวจเยี่ยมโครงการ และติดตาม ตรวจสอบการดำเนินงานของโครงการให้สอดคล้องกับ ระเบียบ มาตรฐาน กฎหมายที่เกี่ยวข้อง 4) เป็นศูนย์กลางเพื่อประสานความร่วมมือในการดำเนินงาน ใด ๆ เพื่อก่อให้เกิดความสัมพันธที่ดีระหว่างโครงการกับ ชุมชน 5) เป็นเวทีในการแลกเปลี่ยนความคิดเห็น เพื่อความสมานฉันท์ โดยคำนึงถึงประโยชน์ที่แท้จริงของชุมชน 6) รับเรื่องราวร้องเรียนเกี่ยวกับปัญหาและผลกระทบที่ได้รับจาก การดำเนินโครงการ รวมทั้งตรวจสอบข้อเท็จจริง และสรุป แนวทางการป้องกันและแก้ไข 7) ร่วมเจรจาไกล่เกลี่ยและหาข้อยุติกรณีมีข้อพิพาทปัญหา สิ่งแวดล้อมระหว่างโครงการกับชุมชน	- ชุมชนและหน่วยงาน ราชการใกล้เคียง			

ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสาร/ ภาพประกอบ
2-43 9.3 คณะกรรมการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม (ต่อ)	อำนาจหน้าที่ (ต่อ) 8) ร่วมพิจารณาคำขอชดเชยกรณีเกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อมระหว่าง ชุมชนกับโครงการและพิสูจน์ได้ว่าเกิดจากโครงการ รวมทั้ง ติดตามดูแล การจ่ายค่าชดเชยจนแล้วเสร็จ 9) จัดให้มีโครงการหรือกิจกรรมให้ความรู้ด้านสิ่งแวดล้อม แก่ชุมชน ความถี่ในการประชุม 1) ความถี่ในการประชุมของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ต้องมีกรรมการมาประชุมไม่น้อยกว่า กึ่งหนึ่งของจำนวนกรรมการฯ ทั้งหมดจึงจะเป็นองค์ประชุม โดยประชุมทุก 6 เดือน แต่หากพบว่ามีความจำเป็นเร่งด่วน สามารถประชุมก่อนกำหนดเวลาปกติได้ โดยให้อยู่ในดุลยพินิจ ของคณะกรรมการฯ 2) การวินิจฉัยชี้ขาดของที่ประชุมให้อื้อเสียงข้างมาก กรรมการ คนหนึ่งให้มีเสียง 1 เสียงในการลงคะแนนถ้าคะแนนเสียงเท่ากัน ให้ประธานในที่ประชุมออกเสียงเพิ่มขึ้นอีกเสียงหนึ่งเป็นเสียง ชี้ขาด 3) อบรมส่งเสริมการให้ความรู้ด้านสิ่งแวดล้อม การติดตาม ตรวจสอบผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม รวมทั้งบทบาทหน้าที่ ให้กับคณะกรรมการฯ อย่างน้อย 1 ครั้ง/ในรอบวาระในการ ได้รับเลือกเป็นกรรมการฯ	- ชุมชนและหน่วยงาน ราชการใกล้เคียง			

ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสาร/ ภาพประกอบ
2-44 9.3 คณะกรรมการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม (ต่อ)	ระยะเวลาการดำรงตำแหน่ง 1) กรรมการมีวาระในการดำรงตำแหน่งคราวละ 4 ปี นับตั้งแต่วันที่ได้รับการประกาศแต่งตั้งและสามารถดำรง ตำแหน่งได้เกิน 2 วาระติดต่อกัน 2) เมื่อครบกำหนดวาระตามวาระหนึ่ง หากยังมิได้มีการ สรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการขึ้นใหม่ ให้กรรมการซึ่ง พ้นจากตำแหน่งตามวาระนั้นอยู่ในตำแหน่ง เพื่อปฏิบัติ หน้าที่ต่อไปจนกว่ากรรมการ ซึ่งได้รับการสรรหาหรือ แต่งตั้งใหม่เข้ารับหน้าที่แต่ต้องไม่เกินเก้าสิบวัน นับตั้งแต่วันที่กรรมการพ้นจากตำแหน่งตามวาระนั้น 3) กรณีที่กรรมการพ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระให้ ดำเนินการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการประเภทเดียวกัน แทนภายในสี่สิบห้าวัน นับตั้งแต่วันที่กรรมการว่างลงและ ให้ผู้ได้รับการสรรหาหรือได้รับการแต่งตั้ง ให้ดำรง ตำแหน่งแทนอยู่ในตำแหน่งเท่ากับวาระที่เหลืออยู่ของ กรรมการซึ่งตนแทน 4) กรณีวาระของกรรมการที่พ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระ เหลืออยู่น้อยกว่าเก้าสิบวันจะไม่ดำเนินการสรรหาหรือ แต่งตั้งกรรมการแทนตำแหน่งที่ว่างลงก็ได้ และให้ คณะกรรมการประกอบด้วยกรรมการเท่าที่เหลืออยู่	- ชุมชนและหน่วยงาน ราชการใกล้เคียง			

ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ)



ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสาร/ ภาพประกอบ
2-45 9.3 คณะกรรมการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม (ต่อ)	5) นอกจากการพ้นตำแหน่งตามวาระ กรรมการพ้นจาก ตำแหน่งเมื่อ - ตาย - ลาออก - เป็นบุคคลวิกลจริตหรือจิตฟั่นเฟือน - คณะกรรมการมีมติสองในสาม ให้ถอดถอนออกจาก ตำแหน่งเพราะมีความประพฤติเสื่อมเสีย บกพร่อง หรือไม่สุจริตต่อหน้าที่ หรือหย่อนความสามารถ - เป็นบุคคลล้มละลาย - เป็นบุคคลไร้ความสามารถหรือเสมือนไร้ความสามารถ - เคยได้รับโทษจำคุกโดยคำพิพากษาถึงที่สุดให้จำคุก เว้น แต่เป็นโทษสำหรับความผิดที่ได้กระทำโดยประมาท ความผิดฐานหมิ่นประมาทหรือความผิดลหุโทษ - งบประมาณที่ใช้ในการดำเนินงานของคณะกรรมการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม มาจากงบการดำเนินงานด้าน การบริหารงานของบริษัท โดกิ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด	- ชุมชนและหน่วยงาน ราชการใกล้เคียง  - ชุมชนและหน่วยงาน ราชการใกล้เคียง			
10. สุขทรียภาพ	- ดูแลบำรุงรักษาดันไม่ให้เจริญเติบโตอย่างต่อเนื่อง เพื่อรักษาและ คงสภาพพื้นที่สีเขียวไม่น้อยกว่า 1.35 ไร่ หรือประมาณร้อยละ 6.16 ของพื้นที่ทั้งหมด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีเจ้าหน้าที่ดูแลบำรุงรักษาดันไม่ให้เจริญเติบโต เพื่อรักษาและคงสภาพพื้นที่สีเขียวไว้	-	-

ตารางที่ 2.2-2 (ต่อ)



ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสาร/ ภาพประกอบ
10. สุนทรียภาพ (ต่อ)	ปลูกต้นไม้ยืนต้นบริเวณริมรั้วโครงการเพื่อเป็นแนวกันชน (Buffer Zone) และสร้างทัศนียภาพที่ดีขึ้นโครงการ โดยพิจารณาปลูกต้นสน จำนวน 3 แถว ระยะห่างระหว่างต้น 1 เมตร และระยะระหว่างแถว 2 เมตร บริเวณริมรั้วด้านทิศเหนือ ทิศตะวันตกและทิศใต้ สำหรับทิศตะวันออกติดต่อกับถนนภายในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ทำการปลูกไม้ยืนต้น เช่น ต้นนนทรี อโศกอินเดีย ประดู่ป่า หรือเสลา จำนวน 1 แถว ระยะห่างระหว่างต้น 1 เมตร หรือตามความเหมาะสมของพื้นที่ เพื่อช่วยลดผลกระทบจากการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองและเสียงดังที่อาจเกิดจากกิจกรรมการผลิตออกสู่สิ่งแวดล้อมภายนอก	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการทำการปลูกต้นไม้ยืนต้นบริเวณริมรั้วโครงการเพื่อเป็นแนวกันชน (Buffer Zone) และสร้างทัศนียภาพที่ดีขึ้นโครงการ โดยทิศเหนือ ทิศตะวันตก และทิศใต้ มีการปลูกต้นสน จำนวน 3 แถว สำหรับด้านทิศตะวันออก มีการปลูกต้นเสลาเพิ่มเติม และพิจารณาหาพันธุ์ไม้เพิ่มเติมตามความเหมาะสม	-	ภาพที่ 2.2-7
	จัดให้มีผู้รับผิดชอบในการดูแลรักษา ไม้ปลูกปรับปรุงดิน และต้นไม้ในพื้นที่สีเขียวของโครงการ เพื่อให้ต้นไม้เจริญเติบโตอย่างยั่งยืน คงสภาพพื้นที่สีเขียวตามสัดส่วนที่กำหนดไว้ และหากพบว่าต้นไม้ตายจะต้องทำการปลูกทดแทนเพิ่มเติมภายในระยะเวลา 1 เดือน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีเจ้าหน้าที่ดูแลรักษา ไม้ปลูกปรับปรุงดิน และต้นไม้ในพื้นที่สีเขียวของโครงการ เพื่อให้ต้นไม้เจริญเติบโตอย่างยั่งยืนคงสภาพพื้นที่สีเขียว	-	-

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บทที่  
ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม





DC 1902 No. ๕





DC ๘00

ภาพที่ 2.2 1 ระบบบำบัดมลพิษอากาศ



ภาพที่ 2.2 2 ระบบระบายอากาศภายในอาคาร



ภาพที่ 2.2 3 อุปกรณ์เพื่อให้อากาศสำหรับระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ

โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม  
บริษัท โกลด์มิเนชั่น อินดัสทรีย์ (ประเทศไทย) จำกัด

๕7



ภาพที่ 2.2-4 คู่มือปฏิบัติงานของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงาน



RP/00000002/CHAPTER 2.DOC



ภาพที่ 2.2-5 ป้ายเตือนให้สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE)



ภาพที่ 2.2 อาคารการผลิต



ทิศเหนือ



ทิศตะวันตก



ทิศใต้



ทิศตะวันออก



- ภาพที่ 2.2 7 พื้นที่สีเขียว และไม้ยืนต้นบริเวณริมรั้วโครงการ



PPE



ภาพที่ 2.2 8 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล ( )





ภาพที่ 2.2-9 อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) / CHAPTER 2.DOC



ภาพที่ 2.2-10 ถังขยะ  
บริเวณห้องอาหาร



ภาพที่ 2.2-11 บ่อรวบรวมน้ำเสีย  
(Sump Pit)



ภาพที่ 2.2 บ่อพักน้ำทิ้ง  
( )

2-50



ภาพที่ 2.2 บ่อพักน้ำฉุกเฉิน  
( )



-ภาพที่ 2.2 14 รางระบายน้ำฝน



ภาพที่ 2.2 15 ประตูระบายน้ำ



๗ ภาพที่ 2.2 16 บ่ออัดตะกอน  
- บริเวณพื้นที่เศษอะลูมิเนียม



ภาพที่ 2.2 1 เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย  
บริเวณทางเข้า ออกโครงการ



ภาพที่ 2.2 18 ป้ายจำกัดความเร็วรถ  
ในพื้นที่โครงการ 8 กม./ชม.



ภาพที่ 2.2 19 จุดขนถ่ายรถบรรทุก



ภาพที่ 2.2 20 รถขนส่งอะลูมิเนียมเหลว ติดตั้งระบบ

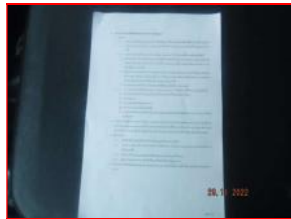




ภาพที่ 2.2-21 จุดเติมน้ำมันเชื้อเพลิง



ภาพที่ 2.2-22 บอร์ดเส้นทาง  
ขนส่งอะลูมิเนียมเหลว



2-52



ภาพที่ 2.2 23 ป้ายเตือนและอุปกรณ์ป้องกันระงับการเกิดเหตุฉุกเฉินประจำรถขนส่งอะลูมิเนียมเหลว



ภาพที่ 2.2 23 (ต่อ)



ภาพที่ 2.2 24 ภาชนะรองรับขยะมูลฝอยแบบแยกประเภท



ภาพที่ 2.2-25 อาคารจัดเก็บของเสีย  
มีหลังคาปิดคลุม



ภาพที่ 2.2-26 พื้นที่เก็บเศษโลหะจากการ  
คัดแยกเศษอะลูมิเนียมที่มีหลังคาปิดคลุม



ภาพที่ 2.2-27 ถังเหล็กสำหรับ  
รวบรวมขยะมูลฝอย



ภาพที่ 2.2-28 ห้องพักพนักงาน



ภาพที่ 2.2-29 ห้องพยาบาล และอุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้น



ภาพที่ 2.2 30 ป้ายแสดงสถิติความปลอดภัย



85

ภาพที่ 2.2 31 อุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย





ภาพที่ 2.2-32 ถังดับเพลิง Class D  
บริเวณภายในอาคารบดตะกั่ว



ภาพที่ 2.2-33 ถังดับเพลิงชนิด CO  
บริเวณภายในอาคารบดตะกั่ว



RP/ENV/002/CHAPTER 2.DOC

ภาพที่ 2.2-34 การติดตั้งระบบป้องกันไฟฟ้าสถิต



ภาพที่ 2.2-35 ถังดับเพลิง Class D  
บริเวณโรงคัดแยกเศษอะลูมิเนียม



ภาพที่ 2.2-36 ถังดับเพลิงชนิด CO  
บริเวณโรงคัดแยกเศษอะลูมิเนียม

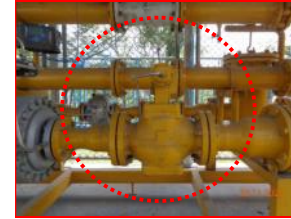


ภาพที่ 2.2 ป้ายประกาศการ บริเวณสถานีควบคุมก๊าซธรรมชาติ

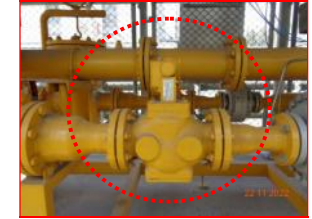
2-56



(GAS)



ภาพที่ 2.2-37 สัญลักษณ์แสดงทิศทางการไหลในท่อขนส่ง บริเวณสถานีควบคุมก๊าซธรรมชาติ



22-11-2022

87

## ภาคผนวก ก-3.2

---

ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ระยะดำเนินการ)  
บริษัท ไตกิ อะลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด  
ระหว่างเดือนกรกฎาคมถึงเดือนธันวาคม พ.ศ. 2565

ตารางที่ 3.2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ระยะดำเนินการ)  
บริษัท โดกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565

เงื่อนไขของมาตรการ	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
1. คุณภาพอากาศ 1.1 ตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ บริเวณชุมชน 3 สถานี - ชุมชนวัดราชบุรีสถาราม (A1) - ชุมชน รพ.ต. มายางพร (A2) - ชุมชนโรงเรียนบ้านห้วยภูไท (A3)	- TSP (24 hr), PM-10 (24 hr), NO <sub>2</sub> (1 hr), WS & WD (24 hr) เลือกตรวจ 1 สถานี	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง ครั้งที่ 1 ในช่วงเดือน มีนาคม ถึง กันยายน ครั้งที่ 2 ในช่วงเดือน พฤศจิกายน ถึงกุมภาพันธ์	- โครงการทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศ ในบรรยากาศ เมื่อวันที่ 22-29 พฤศจิกายน 2565 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด รายละเอียดผลการตรวจวัดแสดงดัง บทที่ 3 หัวข้อ 3.2.1	-
1.2 มลพิษทางอากาศจากแหล่งกำเนิด จำนวน 5 ปล่อง - DC 1200 No. 1 - DC 1200 No. 2 - DC 1500 - DC 800 - DC 400	- TSP	- ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่ดำเนินการผลิตและเป็นช่วงเดียวกับที่ทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- โครงการทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศ จากแหล่งกำเนิด เมื่อวันที่ 24 และ 26 พฤศจิกายน 2565 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานกำหนด และเกณฑ์ค่าควบคุมที่กำหนดในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมรายละเอียดผลการตรวจวัดแสดงดังบทที่ 3 หัวข้อ 3.2.2	- โครงการไม่ได้ทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย DC 1500 เนื่องจากยังไม่ได้เปิดสายการผลิต

ตารางที่ 3.2-1 (ต่อ)

เงื่อนไขของมาตรการ	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ) 1.2 มลพิษทางอากาศจากแหล่งกำเนิด (ต่อ) ปล่องระบายมลพิษทางอากาศ จำนวน 2 ปล่องที่มีการเดิม Flux เพื่อกำจัด สิ่งปนเปื้อน - DC 1200 No. 1 - DC 1500	- HCl - HF	- ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่ดำเนินการผลิตที่มีการเดิม Flux เพื่อกำจัด สิ่งปนเปื้อน และเป็นช่วงเดียวกับที่ทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- โครงการทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศ จากแหล่งกำเนิดเมื่อวันที่ 24 และ 25 พฤศจิกายน 2565 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานกำหนด และเกณฑ์ค่าควบคุมที่กำหนดในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดผลการตรวจวัดแสดงดังบทที่ 3 หัวข้อ 3.2.2	- โครงการไม่ได้ทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย DC 1500 และ Stack 3-5 เนื่องจากยังไม่ได้เปิดสายการผลิต
ปล่องระบายมลพิษทางอากาศ จำนวน 5 ปล่อง - Stack 1 - Stack 2 - Stack 3 - Stack 4 - Stack 5	- TSP - Oxides of Nitrogen	- ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่ดำเนินการผลิตและเป็นช่วงเดียวกับที่ทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ		

ตารางที่ 3.2-1 (ต่อ)

เงื่อนไขของมาตรการ	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
2. ระดับเสียง ตรวจวัด 4 สถานี - กึ่งกลางริมรั้ว 4 ด้าน (N1-N4)	- $L_{eq}$ 24 hr, $L_{90}$ , $L_{max}$	- ทุก 6 เดือน ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง ช่วงเดียวกับการ ตรวจวัดคุณภาพอากาศใน บรรยากาศ	- โครงการทำการตรวจวัดระดับเสียง เมื่อวันที่ 22-29 พฤศจิกายน 2565 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด รายละเอียดผลการตรวจวัดแสดงดัง บทที่ 3 หัวข้อ 3.2.3	-
บริเวณชุมชน 1 สถานี - ชุมชนบ้านนกยางพรใหม่ (A1)	- ประเมินค่าระดับเสียงรบกวน	- ทุก 6 เดือน ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง ช่วงเดียวกับการ ตรวจวัดคุณภาพอากาศใน บรรยากาศ	- โครงการทำการตรวจวัดระดับเสียงรบกวน เมื่อวันที่ 22-29 พฤศจิกายน 2565 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด รายละเอียดผลการตรวจวัดแสดงดัง บทที่ 3 หัวข้อ 3.2.4	-
3. คุณภาพน้ำทิ้ง - บ่อพักน้ำทิ้ง (Holding Pond) (W1)	- pH, SS, TDS, BOD, COD, Oil & Grease, Al	- เดือนละ 1 ครั้ง	- โครงการทำการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง จาก บ่อ พัก น้ำ ทิ้ง (Holding Pond) เดือนละ 1 ครั้ง ในช่วงเดือนกรกฎาคม- ธันวาคม 2565 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานกำหนด รายละเอียดผลการ ตรวจวัดแสดงดังบทที่ 3 หัวข้อ 3.2.5	-

ตารางที่ 3.2-1 (ต่อ)

เงื่อนไขของมาตรการ	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
4. ชยะและของเสีย	- บันทึกชนิดและปริมาณของ วัสดุหรือสิ่งปฏิกูลที่ไม่ใช่แล้ว และขยะทั่วไปที่ต้องนำออกสู่ ภายนอกโรงงานเพื่อส่งไป กำจัดดังนี้ <ul style="list-style-type: none"><li>ขยะทั่วไปส่งกำจัดโดย หน่วยงานที่ได้รับอนุญาต จากทางราชการ</li><li>วัสดุหรือสิ่งปฏิกูลที่ไม่ใช่ แล้วส่งกำจัดโดยหน่วยงาน ที่ได้รับอนุญาตจากกรม โรงงานอุตสาหกรรม</li></ul>	- ตลอดระยะดำเนินการ และ จัดทำรายงานสรุปผลปีละ 1 ครั้ง	- โครงการมีการบันทึกชนิด และปริมาณ วัสดุสิ่งปฏิกูลที่ไม่ใช่แล้ว และขยะทั่วไป จัดส่งให้บริษัทที่ได้รับอนุญาตจากราชการ รับไปดำเนินการตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง รายละเอียดแสดงดังเอกสารแนบที่ 36 ในภาคผนวกที่ 1	-
5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 5.1 การตรวจสอบสุขภาพพนักงาน	- ตรวจร่างกายทั่วไป เอกซเรย์ ทรวงอก ตรวจเลือด ตรวจ ไขมันและน้ำตาลในเลือด ตรวจการทำงานของตับ ตรวจการทำงานของไต ตรวจสมรรถภาพปอด ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน และอะคูสติกในเลือด	- พนักงานใหม่ก่อนเข้าทำงาน และพนักงานประจำ ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการได้ดำเนินการตรวจสอบสุขภาพ พนักงานใหม่ก่อนเข้าทำงาน และพนักงาน ประจำทุกปีอย่างต่อเนื่อง โดยในปี 2565 ได้ดำเนินการตรวจสอบสุขภาพในช่วงเดือน กันยายน 2565 รายละเอียดดังเอกสาร แนบที่ 45 และ 46 ในภาคผนวก ที่ 1	-

ตารางที่ 3.2-1 (ต่อ)

เงื่อนไขของมาตรการ	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
5.2 คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ (Working Area) บริเวณที่ตรวจวัด จำนวน 5 จุด - เตาหลอมแนวนอนขนาด 35 ตัน - เตาหลอมแนวนอนขนาด 50 ตัน - เตาหลอมแบบหมุนขนาด 4 ตัน - บริเวณหล่อขึ้นรูป 1 - บริเวณหล่อขึ้นรูป 2	- Total Dust, Al Fume	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน	- โครงการทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ เมื่อวันที่ 28 พฤศจิกายน 2565 พบว่า ทุกดัชนีที่ทำการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด รายละเอียดผลการตรวจวัดแสดงดังบทที่ 3 หัวข้อ 3.2.8	- โครงการไม่ได้ทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ บริเวณเตาหลอมแนวนอนขนาด 50 ตัน, บริเวณหล่อขึ้นรูป 2, บริเวณเตาพ่นน้ำอะลูมิเนียมขนาด 50 ตัน และบริเวณเครื่องคัดแยกขนาดตะกั่ว 3 เนื่องจากยังไม่ได้เปิดสายการผลิต
บริเวณที่ตรวจวัด จำนวน 2 จุด - เตาพ่นน้ำอะลูมิเนียม ขนาด 25 ตัน - เตาพ่นน้ำอะลูมิเนียม ขนาด 50 ตัน	- HCl, HF, NH <sub>3</sub>	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการเติม Flux		
บริเวณที่ตรวจวัด จำนวน 5 จุด - เครื่องคัดแยกขนาดตะกั่ว 1 - เครื่องคัดแยกขนาดตะกั่ว 2 - เครื่องคัดแยกขนาดตะกั่ว 3 - ชุดบดแยกขนาดตะกั่ว - เครื่องอัดก้อนในอาคารบดตะกั่ว	- Respirable Dust, Total Dust	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน		
บริเวณที่ตรวจวัด จำนวน 1 จุด - โรงคัดแยกเศษอะลูมิเนียม	- Total Dust	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน		

ตารางที่ 3.2-1 (ต่อ)

เงื่อนไขของมาตรการ	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
5.3 ระดับเสียง บริเวณที่ตรวจวัด จำนวน 8 จุด - เตาหลอมแนวนอนขนาด 35 ตัน - เตาหลอมแนวนอนขนาด 50 ตัน - เตาหลอมแบบหมุนขนาด 4 ตัน - เครื่องปั้นแยกตะกั่ว 1 - เครื่องปั้นแยกตะกั่ว 2 - ชุดบดแยกขนาดตะกั่ว - เครื่องอัดก้อนในอาคารบดตะกั่ว - โรงคัดแยกเศษอะลูมิเนียม	- L <sub>eq</sub> 8 hr, L <sub>eq</sub> 12 hr และ L <sub>max</sub>	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน	- โครงการได้ทำการตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ เมื่อวันที่ 28 พฤศจิกายน 2565 พบว่า L <sub>eq</sub> 8 hr, L <sub>eq</sub> 12 hr และ L <sub>max</sub> มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด รายละเอียดผลการตรวจวัดแสดงดังบทที่ 3 หัวข้อ 3.2.9	- โครงการไม่ได้ทำการตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ บริเวณเตาหลอมแนวนอนขนาด 50 ตัน และบริเวณเครื่องปั้นแยกตะกั่ว 2 เนื่องจากยังไม่ได้เปิดสายการผลิต
พนักงานสัมผัสเสียงดังในพื้นที่ทำงาน จำนวน 7 จุด - เตาหลอมแนวนอนขนาด 35 ตัน - เตาหลอมแนวนอนขนาด 50 ตัน - เตาหลอมแบบหมุนขนาด 4 ตัน - เครื่องปั้นแยกตะกั่ว 1 - เครื่องปั้นแยกตะกั่ว 2 - ชุดบดแยกขนาดตะกั่ว - โรงคัดแยกเศษอะลูมิเนียม	- TWA	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน	- โครงการได้ทำการตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ เมื่อวันที่ 28 พฤศจิกายน 2565 พบว่า TWA พบว่ามีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด รายละเอียดผลการตรวจวัดแสดงดังบทที่ 3 หัวข้อ 3.2.9	- โครงการไม่ได้ทำการตรวจวัดพนักงานสัมผัสเสียงดังในพื้นที่ทำงาน บริเวณเตาหลอมแนวนอนขนาด 50 ตัน และบริเวณเครื่องปั้นแยกตะกั่ว 2 เนื่องจากยังไม่ได้เปิดสายการผลิต
อาคารผลิตครอบครัวมิตรโรงงาน	- Noise Contour	- ภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการภายใน 6 เดือน และ ทบทวนทุก 3 ปี	- โครงการทำการตรวจวัดเส้นระดับเสียง (Noise Contour) ล่าสุด เมื่อวันที่ 19 ธันวาคม 2565 รายละเอียดดังเอกสารแนบที่ 10 ในภาคผนวกที่ 1	-

ตารางที่ 3.2-1 (ต่อ)

เงื่อนไขของมาตรการ	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
5.4 ความร้อน บริเวณที่ตรวจวัด จำนวน 5 จุด - เตาหลอมแนวนอนขนาด 35 ตัน - เตาหลอมแนวนอนขนาด 50 ตัน - เตาหลอมแบบหมุนขนาด 4 ตัน - บริเวณหล่อขึ้นรูป 1 - บริเวณหล่อขึ้นรูป 2	- WBGT	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน	- โครงการได้ทำการตรวจวัดค่าความร้อนเมื่อวันที่ 5 และ 22 กันยายน 2565 พบว่า ค่าดัชนีความร้อน (WBGT) มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด รายละเอียดผลการตรวจวัดแสดงดังบทที่ 3 หัวข้อ 3.2.11	- โครงการไม่ได้ทำการตรวจวัดค่าความร้อน บริเวณเตาหลอมแนวนอนขนาด 50 ตัน และบริเวณหล่อขึ้นรูป 2 เนื่องจากยังไม่ได้เปิดสายการผลิต
5.5 การบันทึกอุบัติเหตุ	- สาเหตุ - จำนวนผู้ได้รับบาดเจ็บ - ความเสียหายต่อทรัพย์สิน - การแก้ไขปัญหา	- เมื่อเกิดอุบัติเหตุตลอดระยะเวลาดำเนินการและจัดทำรายงานสรุปปีละ 1 ครั้ง	- โครงการมีการจัดบันทึกสถิติอุบัติเหตุทุกครั้ง พร้อมทั้งจัดทำรายงานสรุปการเกิดอุบัติเหตุ โดยในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 ไม่พบอุบัติเหตุเกิดขึ้น รายละเอียดแสดงดังเอกสารแนบที่ 27 ในภาคผนวกที่ 1	-
5.6 การฝึกอบรมและซักซ้อมแผนฉุกเฉิน	- ทำการฝึกอบรมและซักซ้อมแผนฉุกเฉิน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการและจัดทำรายงานสรุปผลปีละ 1 ครั้ง	- โครงการมีการฝึกอบรมและซ้อมแผนฉุกเฉินประจำปี พร้อมทั้งจัดทำรายงานสรุปการฝึกอบรมและซ้อมแผนฉุกเฉินโดยปี 2565 ได้ดำเนินการซ้อมแผนฉุกเฉินในวันที่ 16 ธันวาคม 2565 รายละเอียดแสดงดังเอกสารแนบที่ 53 ในภาคผนวกที่ 1	-

ตารางที่ 3.2-1 (ต่อ)

เงื่อนไขของมาตรการ	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
6. การจัดการกากของเสีย	- บันทึกชนิด ปริมาณ การจัดการขยะที่เกิดจากอาคารสำนักงานหรือพนักงาน และของเสียที่เกิดจากกระบวนการผลิต และระบบสาธารณูปโภคภายในพื้นที่โครงการ	- สรุปและรายงานผลทุก 6 เดือน	- โครงการมีการบันทึกชนิด และปริมาณ การจัดการขยะที่เกิดจากอาคารสำนักงานหรือพนักงาน และของเสียที่เกิดจากกระบวนการผลิต และระบบสาธารณูปโภค รายละเอียดแสดงดังเอกสารแนบที่ 36 ในภาคผนวกที่ 1	-
	- รวบรวมเอกสารข้อมูลการแจ้งขยาระยะเวลาในการกักเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (แบบ สก.1) ข้อมูล การขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (แบบ สก.2) และข้อมูลการแจ้งรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว (แบบ สก.3)	- สรุปและรายงานผลทุก 1 ปี	- โครงการได้รวบรวมเอกสารข้อมูลการแจ้งขยาระยะเวลาในการกักเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (แบบ สก.1) ข้อมูล การขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (แบบ สก.2) และข้อมูลการแจ้งรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว (แบบ สก.3) รายละเอียดแสดงดังเอกสารแนบที่ 32 ในภาคผนวกที่ 1	-
7. คมนาคมขนส่ง	- บันทึกสถิติอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากการคมนาคมขนส่งของ - สาเหตุ สถานที่ ช่วงเวลา - แนวทางการแก้ไขปัญหาทุก	- ตลอดระยะดำเนินการ และจัดทำรายงานสรุปผลปีละ 1 ครั้ง	- โครงการมีการจัดบันทึกสถิติอุบัติเหตุจากการคมนาคมขนส่งของทุกครั้ง พร้อมทั้งจัดทำรายงานสรุปการเกิดอุบัติเหตุ โดยในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 ไม่พบอุบัติเหตุจากการคมนาคมขนส่ง รายละเอียดแสดงดังเอกสารแนบที่ 28 ในภาคผนวกที่ 1	-

ตารางที่ 3.2-1 (ต่อ)

เงื่อนไขของมาตรการ	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
8. สังคม-เศรษฐกิจ - สำรวจสภาพเศรษฐกิจ และสังคมชุมชน โดยรอบพื้นที่โครงการ ภายในรัศมี 5 กิโลเมตร และชุมชนในพื้นที่ทำการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทั้งนี้การสุ่มตัวอย่างให้เป็นไปตามหลักวิชาการ และหลักสถิติ พร้อมทั้งแสดงแผนที่การกระจายตัวในการเก็บข้อมูล	- จัดให้มีการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็นของครัวเรือนประชาชน ตลอดจนสถานการณ์เปลี่ยนแปลงในชุมชนโดยรอบและชุมชนที่เก็บตัวอย่างดัชนีทางสิ่งแวดล้อมต่างๆ พร้อมทั้งความคิดเห็นของผู้นำชุมชน ผู้นำท้องถิ่น ตลอดจนตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้องและสถานประกอบการในระยะใกล้กับโครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการได้ดำเนินการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคมและความคิดเห็นของครัวเรือนประชาชน ผู้นำชุมชน ตลอดจนตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง และสถานประกอบการในระยะใกล้กับโครงการเป็นประจำทุกปี โดยปี 2565 ได้ดำเนินการในช่วงเดือนตุลาคม 2565	-
- รวบรวมข้อมูลโรงเรียนชุมชนภายในรัศมี 5 กิโลเมตร	- รวบรวมข้อมูลโรงเรียน วิธีการแก้ไขปัญหา พร้อมติดตามผลการแก้ไขปัญหาข้อมูลโรงเรียนจากชุมชนและภายในโครงการรวมทั้งแนวทางการป้องกันการเกิดซ้ำ	- ปีละ 1 ครั้ง	- ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 ไม่พบข้อมูลโรงเรียนจากการดำเนินโครงการ	-

ตารางที่ 3.2-1 (ต่อ)

เงื่อนไขของมาตรการ	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
9. การสาธารณสุข - รวบรวมข้อมูลสถิติผู้ป่วยตามกลุ่มสาเหตุโรคจากหน่วยงานสาธารณสุขที่เกี่ยวข้อง	- โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลใกล้เคียงพื้นที่โครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการได้ทำการรวบรวมข้อมูลสถิติผู้ป่วยตามกลุ่มสาเหตุโรคจากโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลเขาไม้แก้ว โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลห้วยปราบ โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลบ่อวิน และโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลบ้านมาบยางพร ปีละ 1 ครั้ง	-

## ภาคผนวก ก-4

---

สำเนาหนังสือแจ้งให้ปรับปรุงแก้ไขการประกอบกิจการ



# ด่วนที่สุด

ที่ อก 5105.6.1/0037



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ (ระยอง)  
7 หมู่ 3 ตำบลบ่อวิน อำเภอสัตหีบ  
จังหวัดชลบุรี 20230

23 พฤษภาคม 2565

เรื่อง ให้ปรับปรุงแก้ไขการประกอบกิจการ

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

อ้างถึง 1.สรุปรายงานการตรวจโรงงาน บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด วันที่ 18 พฤษภาคม 2565

2.หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่

3.หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่

ตามที่ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) โดยพนักงานเจ้าหน้าที่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ (ระยอง) ได้เข้าตรวจสอบโรงงาน เมื่อวันที่ 18 พฤษภาคม 2565 กรณี เกิดเหตุไฟไหม้ฝุ่นตะกอนอลูมิเนียมอาครีไซเคิลตะกอน (วันที่ 17 พฤษภาคม 2565) ของบริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการเลขที่ [REDACTED] ประเภทโรงงานลำดับที่ [REDACTED] แปลงที่ดินเลขที่ [REDACTED] พบว่า บริษัทฯ ให้ข้อมูลเพิ่มเติมว่าวันที่เกิดเหตุเวลาประมาณ 10.43 น. เกิดกลุ่มควันและไฟลุกไหม้จากถุงเก็บฝุ่นบริเวณเครื่องเก็บฝุ่น (DC 100) กระบวนการผสม Dross ก่อนนำไปอัดเป็นก้อน ซึ่งรวบรวมฝุ่นในไว้ในถุงบิ๊กแบ็คที่วางอยู่บนพาเลทพลาสติกระหว่างรอส่งกำจัด โดยบริษัทฯ ระงับเหตุเบื้องต้นภายในโรงงานก่อนแจ้งศูนย์ดับเพลิงของนิคมฯ เข้าระงับเหตุ ซึ่งสามารถระงับเหตุได้เมื่อเวลาประมาณ 12.30 น. ไม่มีผู้ได้รับบาดเจ็บและเสียชีวิต สันนิษฐานสาเหตุอาจเกิดจากมีน้ำขังอยู่ในพาเลทพลาสติกที่วางถุงเก็บฝุ่นดังกล่าวทำปฏิกิริยากับฝุ่นอลูมิเนียมจนเกิดเหตุดังกล่าว

นอกจากนี้ พบว่า บริษัทมีการประกอบกิจการที่ไม่เป็นไปตามข้อบังคับการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ว่าด้วยหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขในการประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม พ.ศ.2551 และที่แก้ไขเพิ่มเติม (ข้อบังคับ กนอ.) ข้อ 16 โดยมีการติดตั้งเครื่องจักรเพิ่มเติม เครื่องโม่ล้างวัตถุดิบ (Cleaning Rotary Drum) ข้อ 21 บริษัทฯ วางวัสดุที่บริเวณพื้นที่ด้านข้างอาคารกีดขวางพื้นที่ถนน และจัดเก็บขยะปนกันไม่แยกประเภท และมีการกองวัตถุดิบ (เศษอลูมิเนียม) อยู่ในลานกลางแจ้ง พบน้ำปนเปื้อนและคราบน้ำมันในพื้นที่ รวมทั้ง มีการล้างวัสดุอุปกรณ์ โดยปล่อยน้ำที่ผ่านการใช้งานแล้ว ลงรางระบายน้ำฝน ซึ่งอาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยในการประกอบกิจการและผู้ที่อยู่ใกล้เคียงได้

ฉะนั้น อาศัยอำนาจตามความในข้อ 30 แห่งข้อบังคับการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ว่าด้วยหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขในการประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม พ.ศ.2551 และที่แก้ไขเพิ่มเติม ในฐานะผู้ได้มอบอำนาจจากผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย จึงมีคำสั่งให้บริษัทฯ ดำเนินการปรับปรุงแก้ไข ดังนี้

1. ให้หยุดใช้จักรที่ติดตั้งเพิ่มเติม เครื่องโม่ล้างวัตถุดิบ (Cleaning Rotary Drum) ทันที และให้ยื่นขออนุญาตกับ กนอ. ให้ถูกต้องต่อไป
2. ให้บริษัทฯ ปรับปรุงแก้ไขการจัดเก็บวัสดุที่วางด้านข้างอาคารให้เป็นระเบียบ ไม่กีดขวางเส้นทางเดินรถโดยรอบอาคาร และให้จัดเก็บเป็นหมวดหมู่ไม่ปะปนกัน ไว้ในภาชนะที่มีฝาปิดมิดชิด หรือ พื้นที่ที่มีอาคาร หรือ หลังคาปกคลุม และบริเวณลานกองวัตถุดิบ ให้จัดเก็บให้เป็นระเบียบเรียบร้อย โดยต้องควบคุมความสะอาดและความปลอดภัยในพื้นที่ และต้องมีมาตรการป้องกันการปนเปื้อนจากน้ำฝนในพื้นที่จัดเก็บด้วย
3. ห้ามมีปล่อยน้ำเสียที่ผ่านการใช้งานแล้วทุกชนิด ลงสู่รางระบายน้ำฝนเด็ดขาด

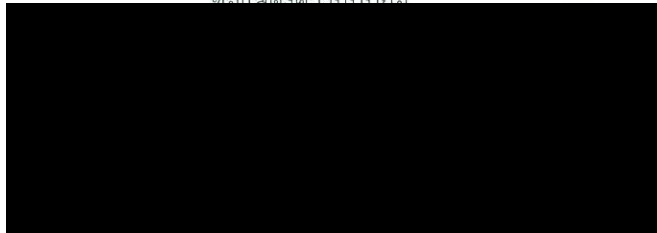
/ข้อ.4...

4. ให้ปฏิบัติตามมาตรการที่ระบุไว้ในรายงาน EIA โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียมของบริษัท ไตกิ อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด ดังที่อ้างถึง 2 และ 3 อย่างเคร่งครัด หากบริษัทฯ มีความประสงค์ดำเนินการเปลี่ยนแปลงไปจากรายละเอียดที่ได้รับเห็นชอบ ต้องได้รับเห็นชอบจากหน่วยงานอนุญาตก่อนดำเนินการใดๆ
5. ให้ปฏิบัติตามเงื่อนไขแนบท้ายหนังสืออนุญาตฯ อย่างเคร่งครัด ตลอดเวลาประกอบกิจการ
6. บริษัทฯต้อง ดำเนินการปรับปรุงแก้ไขตามข้อ 1 – 5 ให้แล้ว ภายใน 45 วัน นับจากวันได้รับหนังสือฉบับนี้ และต้องแจ้งผลการดำเนินการปรับปรุงแก้ไข พร้อมทั้งแนบภาพถ่ายและเอกสารที่เกี่ยวข้อง ก่อนและหลังดำเนินการ เสนอต่อ สน.อต.(รย) เป็นลายลักษณ์อักษร เพื่อตรวจสอบต่อไป

ทั้งนี้ หากท่านไม่เห็นด้วยกับคำสั่งฉบับนี้ ท่านสามารถอุทธรณ์ หรือโต้แย้งคำสั่งนี้โดยให้ยื่นอุทธรณ์หรือโต้แย้งคำสั่งดังกล่าวต่อเจ้าหน้าที่ผู้ทำคำสั่งภายใน 15 วันนับแต่วันที่ทราบคำสั่งนี้ ตามพระราชบัญญัติวิธีปฏิบัติราชการทางปกครอง พ.ศ.2539

จึงเรียนมาเพื่อทราบ และโปรดให้ความร่วมมือปฏิบัติตามคำสั่งอย่างเคร่งครัด

ขอแสดงความนับถือ



ปฏิบัติงานแทนผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

โทรศัพท์ 0 3834 6442-3

โทรสาร 0 3834 5700

## ภาคผนวก ข

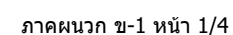
---

## ภาคผนวก ข-1

---

แผนวงจรเส้นเดียว







PROJECT NO. PV-FAC-141

PROJECT  
405.48 kWp  
Daiki Aluminium Amata City  
PV Rooftop Project

LOCATION  
Daiki Aluminium Amata City  
Map Yang Porn, Pluak Daeng, Rayong.

OWNER  
Daiki Aluminium Amata City

STRUCTURAL ENGINEER

SENIOR ELECTRICAL ENGINEER

ELECTRICAL ENGINEER

ELECTRICAL ENGINEER

MECHANICAL ENGINEER

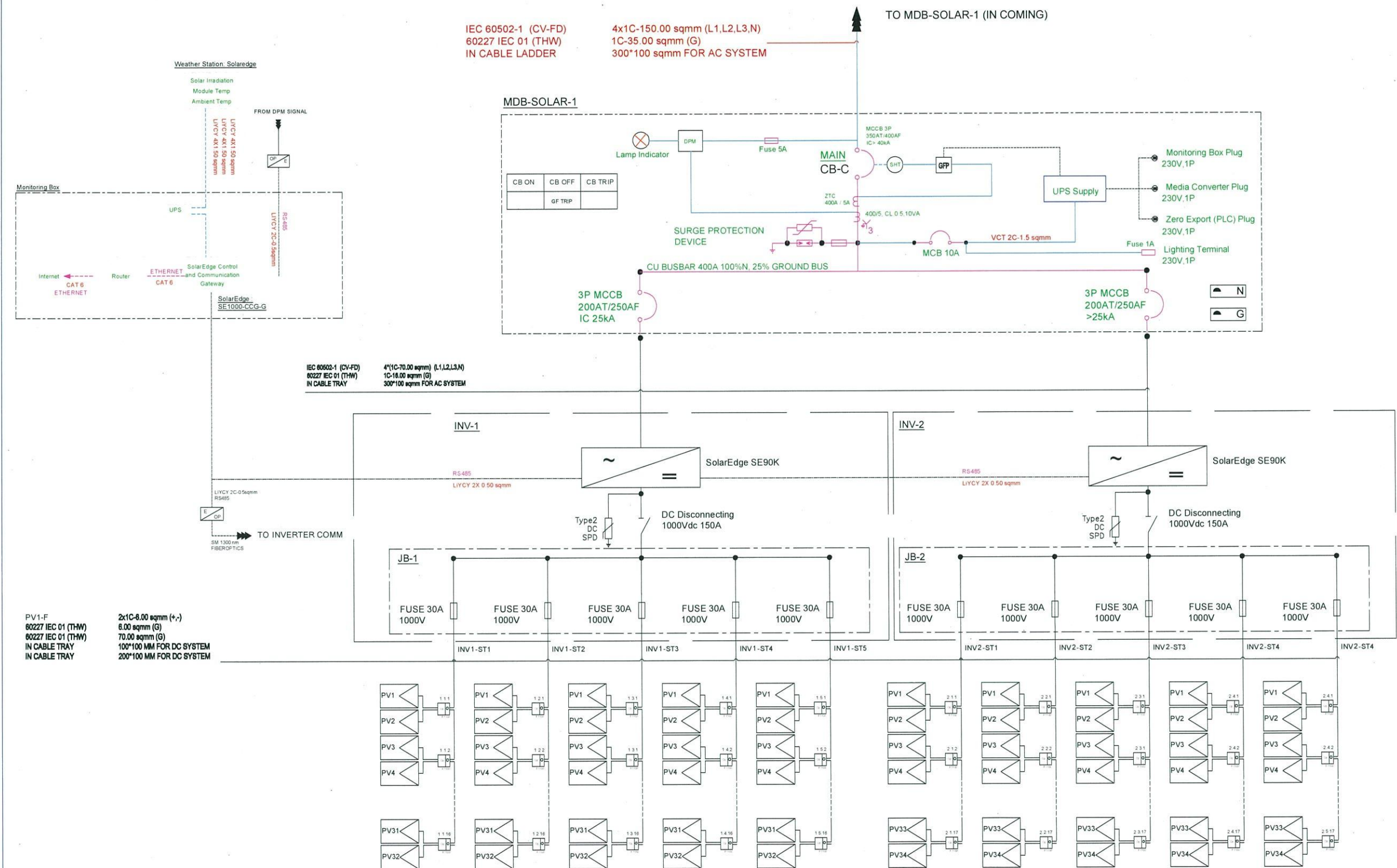
REVISION

NO.	DATE	DESCRIPTION	CHECKED
	4-Oct-22	Original	
	26-Oct-22	Revised amount of PV	

DRAWING TITLE

SINGLE LINE DIAGRAM-2

SCALE	DRAWING NO.
DRAWN BY	
CHECKED BY	TOTAL
APPROVED BY	sheet



Inverter : SolarEdge SE90K  
Input  
Pmax = 135,000 Wp (dc)  
Vop = 750 Vdc  
Vmax = 1000 Vdc  
Imax = 3X48.25 Adc  
Output  
Pmax = 90000 VA  
Vop = 400/230 Vac  
Imax = 145 Aac  
Frequency = 50 /60 Hz  
eff = 98 %  
Type = On-Grid (Anti-islanding)

PV Module :Longi Solar LR5-72HPH-545M  
Pmax = 545 Wp  
Voc = 49.65 V  
Isc = 13.92 A  
Vmax = 41.80 V  
Imax = 13.04 A  
eff = 21.10 %  
Type = Monocrystalline

Longi Solar :LR5-72HPH-545M  
2278  
27.5 kg.  
1134  
35



PROJECT  
405.48 kWp  
Daiki Aluminium Amata City  
PV Rooftop Project

OWNER  
Daiki Aluminium Amata City

SENIOR ELECTRICAL ENGINEER

ELECTRICAL ENGINEER

ELECTRICAL ENGINEER  
[REDACTED]

MECHANICAL ENGINEER

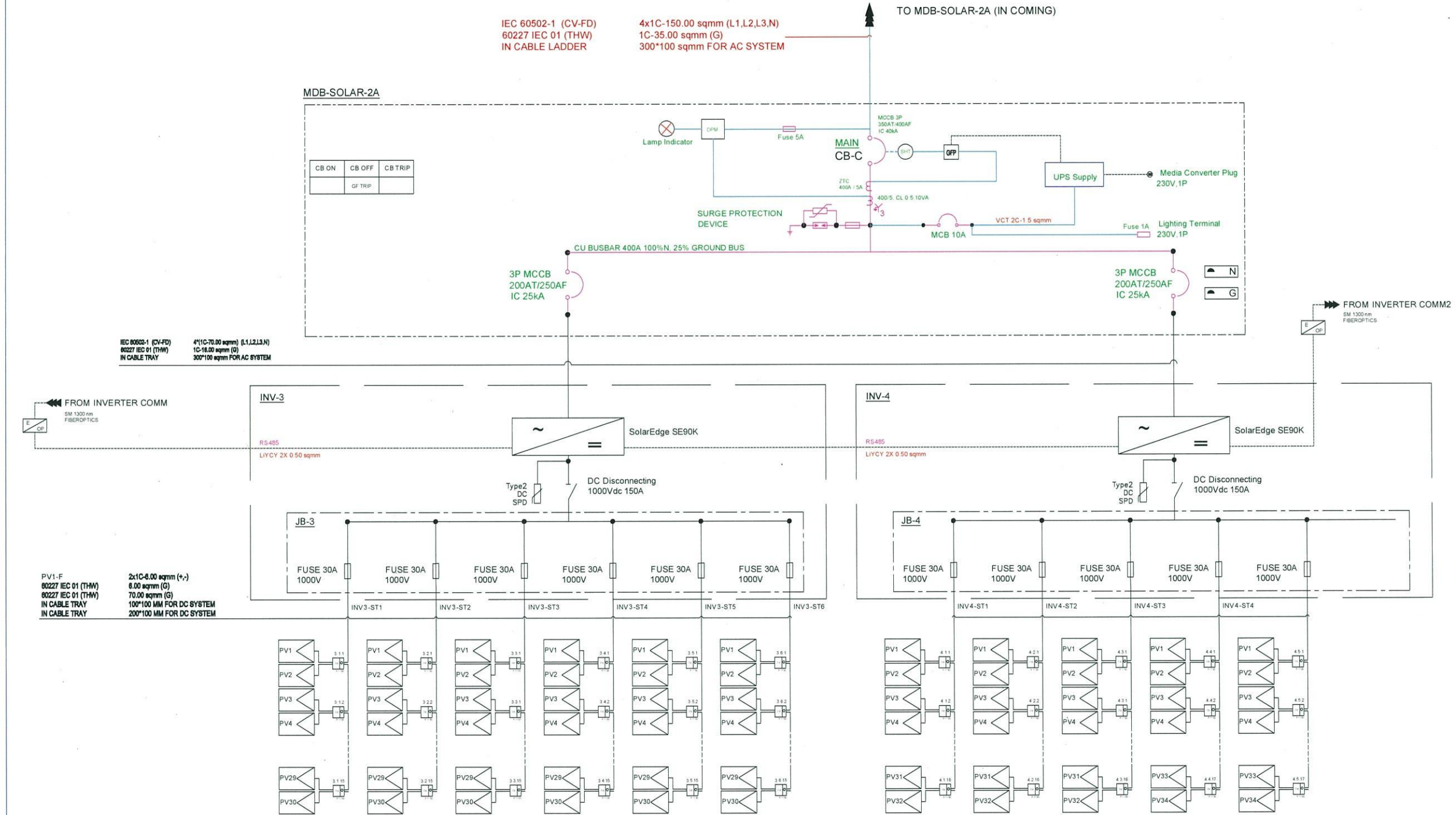
## REVISION

NO.	DATE	DESCRIPTION	CHECKED
1	4-Oct-22	Original	
2	26-Oct-22	Revised amount of PV.	

DRAWING TITLE

SINGLE LINE DIAGRAM-3

SCALE	DRAWING NO.
DRAWN BY	
CHECKED BY	TOTAL
APPROVED BY	sheet

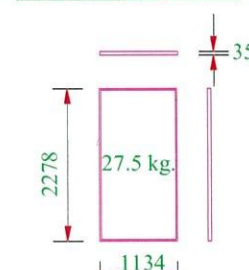


Inverter : SolarEdge SE90K	
<u>Input</u>	
Pmax	= 135,000 Wp (dc)
Vop	= 750 Vdc
Vmax	= 1000 Vdc
Imax	= 3X48.25 Adc
<u>Output</u>	
Pmax	= 90000 VA
Vop	= 400/230 Vac
Imax	= 145 Aac
Frequency	= 50 /60 Hz
eff	= 98 %
Type	= On-Grid (Anti-islanding)

PV Module :Longi Solar  
LR5-72HPH-545M

Pmax	=	545 Wp
Voc	=	49.65 V
Isc	=	13.92 A
Vmax	=	41.80 V
Imax	=	13.04 A
eff	=	21.10 %
Type	=	Monocrystalline

Longi Solar ;LR5-72HPH-545M



ภาคผนวก ข-1 หน้า 3/4

### SINGLE LINE DIAGRAM-3

---

SCALE \_\_\_\_\_ NTS. \_\_\_\_\_



PROJECT NO. PV-FAC-141

PROJECT  
405.48 kWp  
Daiki Aluminium Amata City  
PV Rooftop Project

LOCATION  
Daiki Aluminium Amata City  
Map Yang Porn, Pluak Daeng, Rayong.

OWNER  
Daiki Aluminium Amata City

STRUCTURAL ENGINEER

SENIOR ELECTRICAL ENGINEER

ELECTRICAL ENGINEER

ELECTRICAL ENGINEER

MECHANICAL ENGINEER

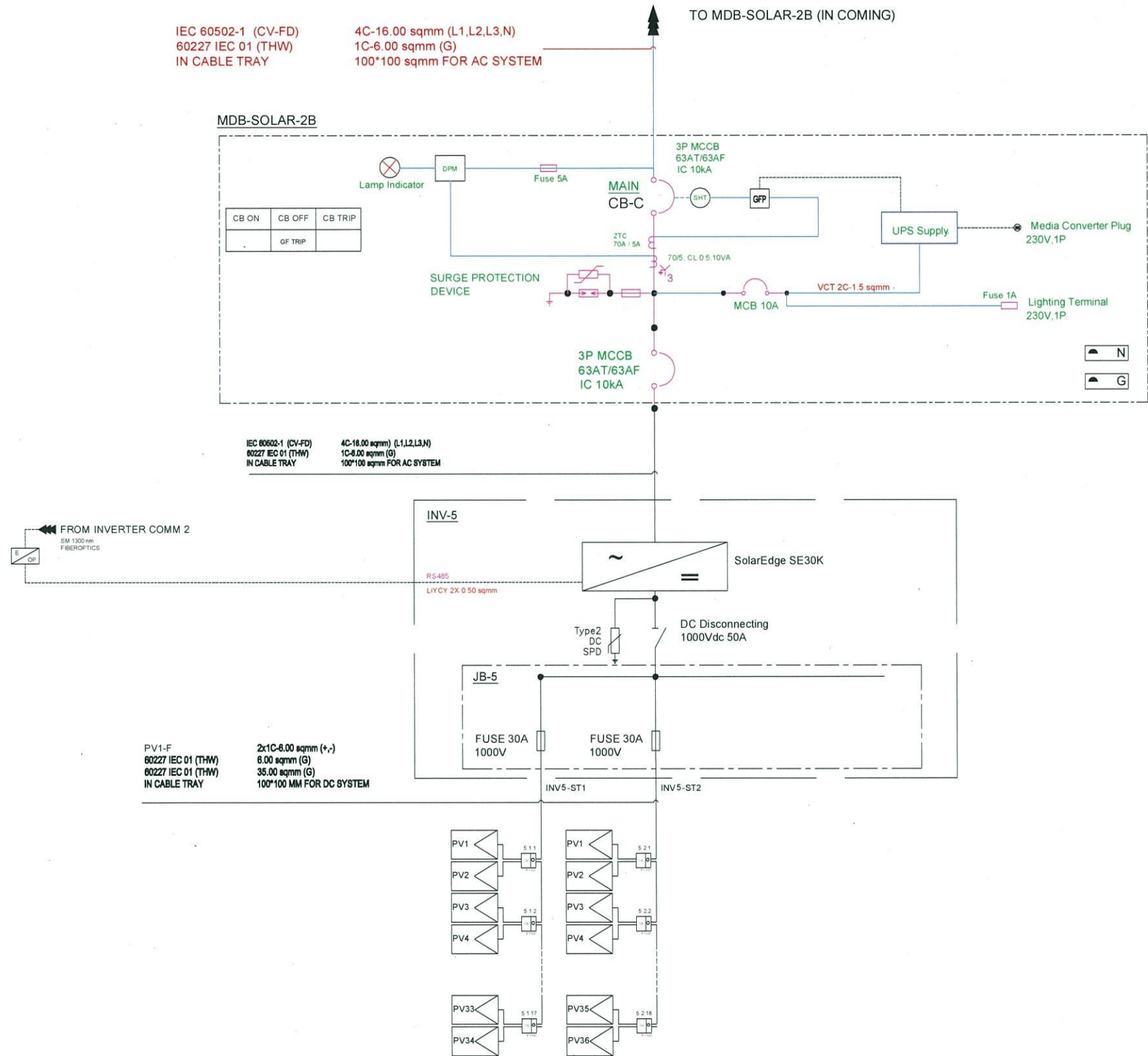
REVISION

NO.	DATE	DESCRIPTION	CHECKED
	4-Oct-22	Original	
	26-Oct-22	Revised amount of PV	

DRAWING TITLE

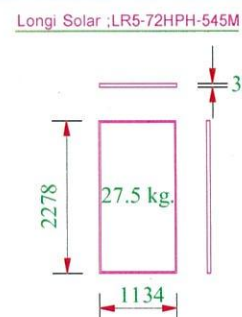
SINGLE LINE DIAGRAM-4

SCALE	DRAWING NO.
DRAWN BY	
CHECKED BY	TOTAL
APPROVED BY	sheet



Inverter : SolarEdge SE30K  
Input  
Pmax = 52,500 Wp (dc)  
Vop = 750 Vdc  
Vmax = 1000 Vdc  
Imax = 43.5 Adc  
Output  
Pmax = 29990 VA  
Vop = 400/230 Vac  
Imax = 43.5 Aac  
Frequency = 50 /60 Hz  
eff = 98.3 %  
Type = On-Grid (Anti-islanding)

PV Module :Longi Solar  
LR5-72HPH-545M  
Pmax = 545 Wp  
Voc = 49.65 V  
Isc = 13.92 A  
Vmax = 41.80 V  
Imax = 13.04 A  
eff = 21.10 %  
Type = Monocrystalline



## ภาคผนวก ข-2

---

ข้อมูลเชิงเทคนิค (Specification)

## ภาคผนวก ข-2.1

---

แผงเซลล์แสงอาทิตย์ (Solar module)



# Hi-MO 5<sub>m</sub>

(G2)

## LR5-72HPH 540~560M

- Based on M10 wafer, best choice for ultra-large power plants
- Advanced module technology delivers superior module efficiency
  - M10 Gallium-doped Wafer • Integrated Segmented Ribbons • 9-busbar Half-cut Cell
- Excellent outdoor power generation performance
- High module quality ensures long-term reliability



12-year Warranty for Materials and Processing



25-year Warranty for Extra Linear Power Output

### Complete System and Product Certifications

IEC 61215, IEC 61730, UL 61730

ISO9001:2015: ISO Quality Management System

ISO14001: 2015: ISO Environment Management System

ISO45001: 2018: Occupational Health and Safety

IEC62941: Guideline for module design qualification and type approval

# LONGi



**21.7%**  
MAX MODULE  
EFFICIENCY

**0~3%**  
POWER  
TOLERANCE

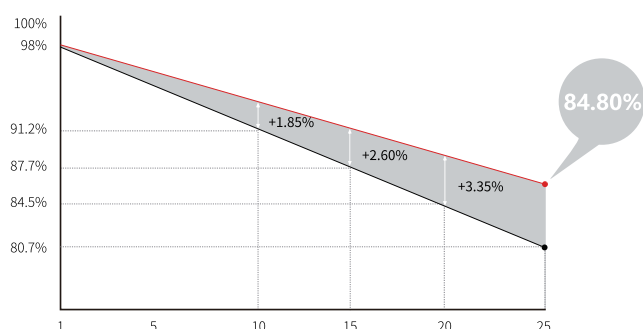
**<2%**  
FIRST YEAR  
POWER DEGRADATION

**0.55%**  
YEAR 2-25  
POWER DEGRADATION

**HALF-CELL**  
Lower operating temperature

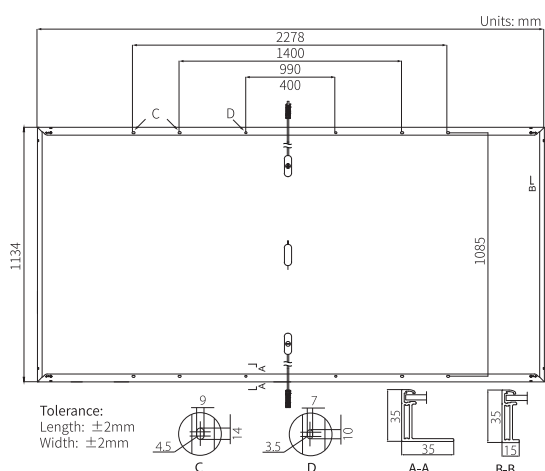
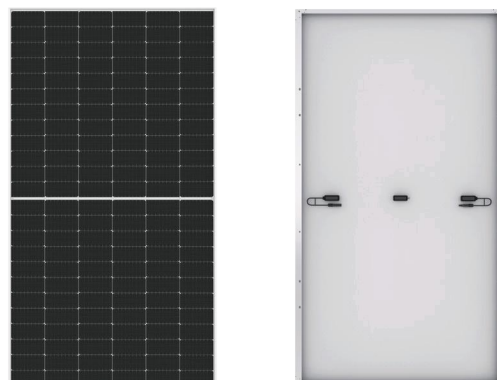
## Additional Value

25-Year Power Warranty



## Mechanical Parameters

Cell Orientation	144 (6×24)
Junction Box	IP68, three diodes
Output Cable	4mm <sup>2</sup> , +400, -200mm/±1400mm length can be customized
Glass	Single glass, 3.2mm coated tempered glass
Frame	Anodized aluminum alloy frame
Weight	27.5kg
Dimension	2278×1134×35mm
Packaging	31pcs per pallet / 155pcs per 20' GP / 620pcs per 40' HC



## Electrical Characteristics

STC : AM1.5 1000W/m<sup>2</sup> 25°C NOCT : AM1.5 800W/m<sup>2</sup> 20°C 1m/s Test uncertainty for Pmax: ±3%

Module Type	LR5-72HPH-540M		LR5-72HPH-545M		LR5-72HPH-550M		LR5-72HPH-555M		LR5-72HPH-560M	
Testing Condition	STC	NOCT	STC	NOCT	STC	NOCT	STC	NOCT	STC	NOCT
Maximum Power (Pmax/W)	540	403.6	545	407.4	550	411.1	555	414.8	560	418.6
Open Circuit Voltage (Voc/V)	49.50	46.54	49.65	46.68	49.80	46.82	49.95	46.97	50.10	47.11
Short Circuit Current (Isc/A)	13.85	11.20	13.92	11.25	13.98	11.31	14.04	11.35	14.10	11.40
Voltage at Maximum Power (Vmp/V)	41.65	38.69	41.80	38.83	41.95	38.97	42.10	39.11	42.25	39.25
Current at Maximum Power (Imp/A)	12.97	10.43	13.04	10.49	13.12	10.56	13.19	10.61	13.26	10.67
Module Efficiency(%)	20.9		21.1		21.3		21.5		21.7	

## Operating Parameters

Operational Temperature	-40°C ~ +85°C
Power Output Tolerance	0 ~ 3%
Voc and Isc Tolerance	±3%
Maximum System Voltage	DC1500V (IEC/UL)
Maximum Series Fuse Rating	25A
Nominal Operating Cell Temperature	45±2°C
Protection Class	Class II
Fire Rating	UL type 1 or 2 IEC Class C

## Mechanical Loading

Front Side Maximum Static Loading	5400Pa
Rear Side Maximum Static Loading	2400Pa
Hailstone Test	25mm Hailstone at the speed of 23m/s

## Temperature Ratings (STC)

Temperature Coefficient of Isc	+0.050%/°C
Temperature Coefficient of Voc	-0.265%/°C
Temperature Coefficient of Pmax	-0.340%/°C

## ภาคผนวก ข-2.2

---

อินเวอร์เตอร์ (Inverter)

## Three Phase Inverter

For Europe

SE25K / SE30K / SE33.3K



### Specifically designed to work with power optimizers

- Fixed voltage inverter for superior efficiency (98.3%) and longer strings
- Quick and easy inverter commissioning directly from a smartphone using the SolarEdge SetApp
- Small, lightest in its class, and easy to install
- Integrated type 2 DC surge protection, to better withstand surges caused by lightning or other events
- Optional RS485 and type 2 AC surge protection
- Built-in module-level monitoring with Ethernet, wireless, or cellular communication for full system visibility
- Advanced safety features - integrated arc fault protection and optional rapid shutdown
- IP65 for outdoor and indoor installations
- Optional integrated DC Safety Unit - eliminates the need for external DC isolators
- Future-proofed for SolarEdge energy storage solutions



# Three Phase Inverter

## For Europe

### SE25K / SE30K / SE33.3K

Applicable to inverters with part number	SEXK-RWX0IXXX			
	SE25K	SE30K	SE33.3K	
OUTPUT				
Rated AC Active Power Output	25000	29990	33300	W
Maximum AC Apparent Output Power	25000	29990	33300	VA
AC Output Voltage - Line to Line / Line to Neutral (Nominal)	380 / 220; 400 / 230			Vac
AC Output Voltage - Line to Line / Line to Neutral	304 - 437 / 176 - 253; 320 - 460 / 184 - 264.5			Vac
AC Frequency	50/60 ± 5%			Hz
Maximum Continuous Output Current (per Phase)	36,25	43,5	48,25	Aac
AC Output Line Connections	3W + PE, 4W + PE			
Utility Monitoring, Islanding Protection, Configurable Power Factor, Country Configurable Thresholds	Yes			
Total Harmonic Distortion	< 3			%
Power Factor Range	+/-0.2 to 1			
Maximum Residual Current Injection(1)	100			mA
INPUT				
Maximum DC Power (Module STC)	43750	52500	58275	W
Transformer-less, Ungrounded	Yes			
Maximum Input Voltage DC+ to DC-	1000			Vdc
Operating Voltage Range	680-1000			Vdc
Maximum Input Current	36,25	43,5	48,25	Adc
Reverse-Polarity Protection	Yes			
Ground-Fault Isolation Detection	167kΩ Sensitivity <sup>(2)</sup>			
Maximum Inverter Efficiency	98,3			%
European Weighted Efficiency	98			%
Nighttime Power Consumption	< 4			W
ADDITIONAL FEATURES				
Supported Communication Interfaces	2 x RS485, Ethernet, Wi-Fi (optional) <sup>(3)</sup> , Cellular (optional)			
Smart Energy Management	Export Limitation			
Inverter Commissioning	With the SetApp mobile application using built-in Wi-Fi access point for local connection			
Arc Fault Protection	Integrated, User Configurable (According to UL1699B)			
Rapid Shutdown	Optional <sup>(4)</sup> (Automatic upon AC Grid Disconnect)			
RS485 Surge Protection	Optional			
DC Surge Protection	Type II, field replaceable, integrated			
AC Surge Protection	Type II, field replaceable, optional			
DC SAFETY UNIT (OPTIONAL)				
2-pole Disconnection	1000V / 48,25A			
DC Fuses (Single Pole)	Optional, 25A			
Compliance	UTE-C15-712-1			
STANDARD COMPLIANCE				
Safety	IEC-62109, AS3100			
Grid Connection Standards <sup>(5)</sup>	VDE-AR-N-4105, AS-4777, EN50438, CEI-021, VDE 0126-1-1, CEI-016, EN50549-1, EN50549-2, VDE-AR-N-4110, TOR Erzeuger Typ A, G99, G99 (NI), VFR 2019			
Emissions	IEC61000-6-2, IEC61000-6-3 Class A, IEC61000-3-11, IEC61000-3-12			
RoHS	Yes			
INSTALLATION SPECIFICATIONS				
AC Output Gland Diameter / Line cross section / PE cross section	Cable diameter 19-28 mm / 4 - 16 mm <sup>2</sup> / 4 - 16 mm <sup>2</sup>			
DC Input <sup>(6)</sup>	4 MC4 pairs			
DC Input with Safety Unit <sup>(6)(7)</sup>	4 MC4 pairs			
	4 Strings: Gland: Cable outer diameter 5 - 10 mm / Wire cross section 2,5 - 16 mm <sup>2</sup>			
Dimensions (H x W x D)	550 x 317 x 273			mm
Dimensions with Safety Unit (H x W x D)	836 x 317 x 300 (DC MC4); 819 x 317 x 300 (DC Gland)			mm
Weight	32			kg
Weight with Safety Unit	36,5			kg
Operating Temperature Range	-40 to +60 <sup>(8)</sup>			°C
Cooling	Fan (user replaceable)			
Noise	< 62			dBA
Protection Rating	IP65 - outdoor and indoor			
Mounting	Brackets provided			

(1) If an external RCD is required, its trip value must be ≥ 100mA.

(2) Where permitted by local regulations.

(3) Wi-Fi connectivity requires connection of an additional Wi-Fi component, ordered separately. For more details ask your SolarEdge salesperson or refer to: <https://www.solaredge.com/products/communication>.

(4) Inverters with rapid shutdown part number: SExxK-xxRxxxxx.

(5) For all standards refer to Certifications category in Downloads page: <http://www.solaredge.com/groups/support/downloads>.

(6) DC input is available with MC4 or Gland connectors under the inverter part number. For more information, contact SolarEdge.

(7) Only MC4 connectors manufactured by Stäubli are approved for use.

(8) For power de-rating information refer to: <https://www.solaredge.com/sites/default/files/se-temperature-derating-note.pdf>.

# Three Phase Inverter with Synergy Technology

For 220V/230V Line to Line Grids

SE50K / SE66.6K / SE90K / SE100K

INVERTERS



## Specifically designed to work with power optimizers

- Pre-commissioning feature for automated validation of system components and wiring during the site installation process and prior to grid connection
- Easy 2-person installation with lightweight, modular design (each inverter consists of 2 or 3 Synergy Units and one Synergy Manager)
- Independent operation of each Synergy Unit enables higher uptime and easy serviceability
- Built-in thermal sensors detect faulty wiring ensuring enhanced protection and safety
- Built-in arc fault protection and optional rapid shutdown)
- Built-in PID mitigation for maximized system performance
- Monitored\* and field-replaceable surge protection devices, to better withstand surges caused by lightning or other events: integrated RS485 and Type 2 DC SPDs, optional Type 2 AC SPD
- Optional integrated DC safety switch eliminates the need for external DC isolators
- Built-in module-level monitoring with Ethernet or cellular communication for full system visibility

\*Applicable only for DC and AC SPDs

# / Three Phase Inverter with Synergy Technology

## For 220V/230V Line to Line Grids

### SE50K / SE66.6K / SE90K / SE100K

Applicable to Inverter with Part Number	SExxK-xxx0lxxxx				
	SE50K	SE66.6K	SE90K	SE100K	
OUTPUT					
Rated AC Active Output Power	29000	38450	51900	57700	W
Maximum AC Apparent Output Power	29000	38450	51900	57700	VA
AC Output Voltage — Line to Line / Line to Neutral (Nominal)	220 / 127 ; 230 / 133				Vac
AC Output Voltage — Line to Line Range	176 - 253 / 184 - 264.5				Vac
AC Frequency	50/60 ± 5%				Hz
Maximum Continuous Output Current (per Phase)	72.5	96.5	130.5	145	Aac
AC Output Line Connections	3W + PE (Corner grounded not supported), 4W + PE				
Supported Grids	WYE: TN-C, TN-S, TN-C-S, TT, IT; Delta: IT				
Maximum Residual Current Injection <sup>(1)</sup>	200		300		mA
Utility Monitoring, Islanding Protection, Configurable Power Factor, Country Configurable Thresholds	Yes				
Total Harmonic Distortion	≤ 3				%
Power Factor Range	+/-0.2 to 1				
INPUT					
Maximum DC Power (Module STC) Inverter / Synergy Unit	50750 / 25375	67280/ 33640	90825 / 30275	100975 / 33650	W
Transformer-less, Ungrounded	Yes				
Maximum Input Voltage DC+ to DC-	600				Vdc
Operating Voltage Range	370 - 600				Vdc
Maximum Input Current	2 x 36.25	2 x 48.25	3 x 43.5	3 x 48.25	Adc
Reverse-Polarity Protection	Yes				
Ground-Fault Isolation Detection	167kΩ Sensitivity per Synergy Unit <sup>(2)</sup>				
Maximum Inverter Efficiency	98.3				%
European Weighted Efficiency	98				%
Nighttime Power Consumption	< 8		< 12		W
ADDITIONAL FEATURES					
Supported Communication Interfaces <sup>(3)</sup>	2x RS485, Ethernet, Wi-Fi (optional), Cellular (optional)				
Smart Energy Management	Export Limitation				
Inverter Commissioning	With the SetApp mobile application using built-in Wi-Fi access point for local connection				
Arc Fault Protection	Built-in, User Configurable (According to UL1699B)				
Rapid Shutdown	Optional (automatic upon AC Grid Disconnect)				
PID Rectifier	Nighttime, built-in				
RS485 Surge Protection (ports 1 + 2)	Type II, field replaceable, integrated				
DC Surge Protection	Type II, field replaceable, integrated				
AC Surge Protection	Type II, field replaceable, optional				
DC Fuses (Single Pole)	25A, optional				
DC Disconnect Switch	Optional				
STANDARD COMPLIANCE					
Safety	IEC-62109-1, IEC-62109-2, AS3100				
Grid Connection Standards <sup>(4)</sup>	EN50549-1, EN50549-2, VDE-AR-N 4105, VDE-AR-N 4110, VDE V 0126-1-1, CEI 0-21, CEI 0-16, TOR Erzeuger Typ A+B, G99 Type A+B, G99 (NI) Type A+B, VFR 2019				
Emissions	IEC61000-6-2, IEC61000-6-3 Class A, IEC61000-3-11, IEC61000-3-12				
RoHS	Yes				

(1) If an external RCD is required, its trip value must be ≥ 200mA for SE50K/SE66.6K; ≥ 300mA for SE90K, SE100K

(2) Where permitted by local regulations

(3) For specifications of the optional communication options, visit <https://www.solaredge.com/products/communication> or the Resource Library webpage: <https://www.solaredge.com/resource-library>, to download the relevant product datasheet

(4) For all standards and certificates download, refer to Certifications category on the Resource Library webpage: <https://www.solaredge.com/resource-library>

# / Three Phase Inverter with Synergy Technology

## For 220V/230V Line to Line Grids

### SE50K / SE66.6K / SE90K / SE100K

Applicable to Inverter with Part Number	SExxK-xxx0lxxxx			
	SE50K	SE66.6K	SE90K	SE100K
<b>INSTALLATION SPECIFICATIONS</b>				
Number of Synergy Units per Inverter	2		3	
AC Wire Cross Section and Outer Diameter: Line/PE (Aluminum or Copper)	Cross section up to 120 / 70 mm <sup>2</sup> ; outer diameter 30-50 / 12-20 mm			
DC Input: Inverter / Synergy Unit <sup>(5)</sup>	8 / 4 MC4 pairs		12 / 4 MC4 pairs	
Dimensions (H x W x D)	Synergy Unit: 558 x 328 x 273 Synergy Manager: 360 x 560 x 295			mm
Weight	Synergy Unit: 32 Synergy Manager: 18			kg
Operating Temperature Range	-40 to +60 <sup>(6)</sup>			°C
Cooling	Fan (user replaceable)			
Noise	< 67			dBA
Protection Rating	IP65 — outdoor and indoor			
Mounting	Brackets provided			

(5) Only MC4 connectors manufactured by Staubli are approved for use

(6) For power de-rating information refer to: <https://www.solaredge.com/sites/default/files/se-temperature-derating-note.pdf>

Accessories (purchased separately)	
Accessory	PN
AC SPD kit for Synergy Manager (5 units per box)	SE-AC-SPD-SM
Antenna for Wi-Fi and ZigBee Wireless Communications	SE-ANT-ZB-WIFI-03

## ภาคผนวก ข-3

---

รายละเอียดการคำนวณ



## TEST REPORT

No. XMIN1705003107ML

Date : May 23, 2017

Page : 1 of 3

Customer Name : BASOR ELECTRONIC S.A  
Avenida Alcodar 45-47 46701 Gandia – Valencia , Spain  
Sample Name : Klip Lock 406 Roof Hook

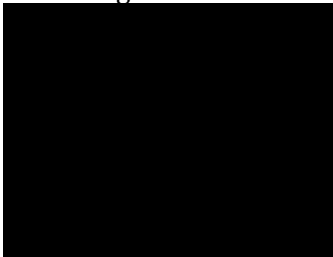
Material and Mark : AL6005-T5 & SUS304

Above information and sample(s) was/were submitted and confirmed by the client. SGS, however, assumes no responsibility to verify the accuracy, adequacy and completeness of the sample information provided by client.

\*\*\*\*\*

Date of Receipt : May 16, 2017  
Testing Start Date : May 16, 2017  
Testing End Date : May 23, 2017  
Test result(s) : For further details, please refer to the following page(s)  
(Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested)

Signed for  
SGS-CSTC Standards Technical Service Co., Ltd  
Testing Center



SGS Belgium NV – Division SGS CEBEC  
Riverside Business Park  
Bld. Internationalelaan, 55 Build. D  
BE-1070 Brussels  
Tel. +32 2 556 00 20  
Fax +32 2 556 00 36



## TEST REPORT

No. XMIN1705003107ML

Date : May 23, 2017

Page : 2 of 3

Test item: tensile test:

Test method: As the client's requirement, Fastened the sample to the test machine (see photo 1 & 2);

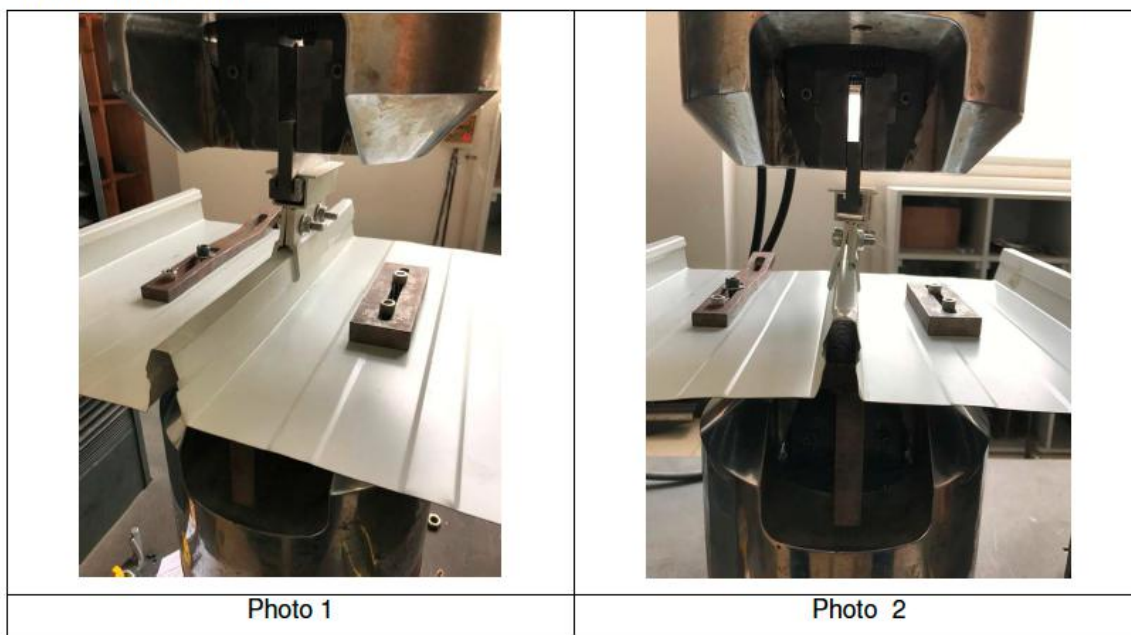
Load the tensile force by 5mm/min; Record the max force and the deformation

Test result:

Test item	The max force	Note
Test result	2.77KN	The tile obvious deformation, (shown as photo 5) the fixture slip from the tile(shown as photo 6)

Note: The tile had some deformation before the test, thus the space of tile shown as photo 3 was only for you reference.

Original Sample Photo:



SGS Belgium NV – Division SGS CEBEC  
Riverside Business Park  
Bld. Internationalelaan, 55 Build. D  
BE-1070 Brussels  
Tel. +32 2 556 00 20  
Fax +32 2 556 00 36





## TEST REPORT

No. XMIN1705003107ML

Date : May 23, 2017

Page : 3 of 3



Photo 3



Photo 4: During the test



Photo 5



Photo 6

\*\*\*\*\* End of report \*\*\*\*\*



SGS Belgium NV - Division SGS CEBEC  
Riverside Business Park  
Bld. Internationalelaan, 55 Build. D  
BE-1070 Brussels  
Tel. +32 2 556 00 20  
Fax +32 2 556 00 36



### Strength calculation for roof mounting

## 1. Structure Info

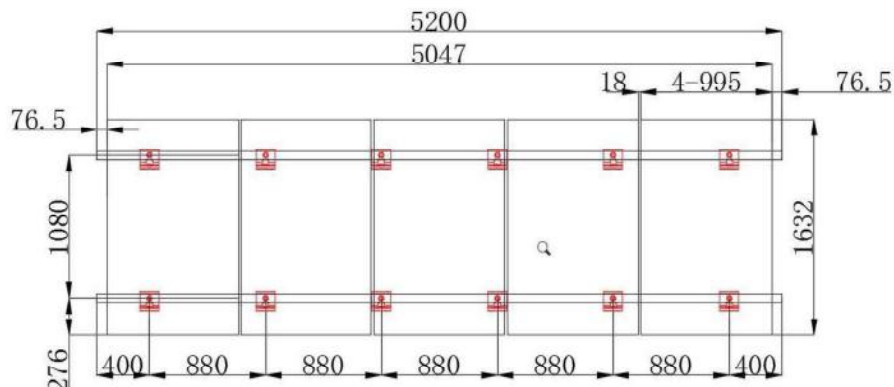
**Panels size:**

length	1632	mm	1.632	m
width	995	mm	0.995	m
Panels Mass =	19.5	Kg		
Array=	5	rows	1	columns
			43	m/s
	5	deg		

Wind speed  $V_d$ 

The inclination angle

Layout drawing :



## 2 Load Calculation

## 2.1 Fixed load

Qty of Panels =	5		
Area of Panels=	8.1192	m2	
Panels Gravity Gm=	955.5	N	
Total length of CR7=	5200	mm=	5.2 m
Qty of CR=	2		
Weight of CR=	7.0096	Kg,	Gravi 68.7 N
CR Rails' fixed loading G1	68.43	N	
Solar panels fixed loading G2	951.86	N	

## 2.2 Wind Load (w)

Wind load  $W = C_w \times q \times A_w$

$$= C_w \times [0.6 \times V_0^2 \times E \times I] \times A_w$$

$$= C_w \times [0.6 \times V_0^2 \times (E_r^2 \times G_f) \times I] \times A_w$$

$$= C_w \times [0.6 \times V_0^2 \times (1.7 \times [H/Z_g]^a \times G_f) \times I] \times A_v$$

When  $H < Z_b$   $Er = 1.7 \times [Z_b/Z_g]^a$  Er = 0.691

When  $H > Z_b$   $Er = 1.7 \times [H/Z_g]^a$   $Er = 0.912$

Rooftop type positive pressure.	Cw=	0.750	(0~10 deg)
---------------------------------	-----	-------	------------

Rooftop type negative pressure.	Cw=	0.600	(0~10 deg)
---------------------------------	-----	-------	------------

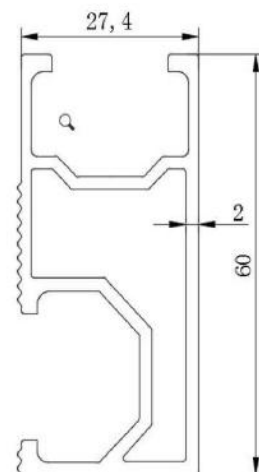
Classification of ground surface roughness

	III	
H=	20	m
Zb=	5	m
Zg=	450	m
a=	0.2	
V0=	43	m/s
l=	1	
degree=	5	deg
Aw=	8.12	m <sup>2</sup>
Cw[ Positive pressure]=	0.750	
Cw[ Negative ]	0.600	
Gf=	2.23	

As described above

Wf	10024.953	N
Wz	12531.191	N

Loading combination		
Positive pressure Wpz(Wz+G1+G2)	13551.49	N
Negative pressure Wpf(Wf-G1-G2)	9004.66	N



### 3 Strength Check

#### 3.1 Rail check

##### 3.1.1 CR7 Rail Basic Information

Material: Al6005-T5

Yield Stress:  $[\sigma]$ =

Section Coefficient WX=

Second moment of force IX=

240	MP	
3986.1042	mm <sup>3</sup>	3.99E-06 m <sup>3</sup>
130923.4063	mm <sup>4</sup>	

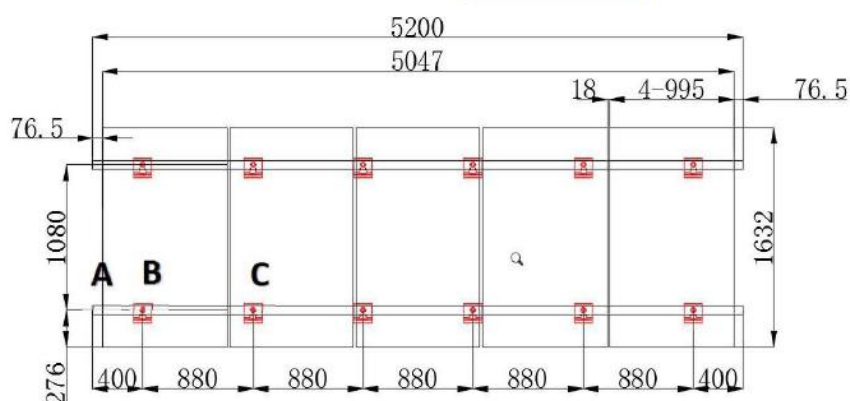
##### 3.1.2 Rail Strength Check

the panels is supported by rail

Force on both Rails(include the rail, panels and wind pressure)=

2	pcs
9004.66	N
865.83	N/m

Liner Force on the Rail



The system can be simplified to be simple beam

Check the BC

length of BC=	880	mm=	0.88	m
Moment of BC=	83.81	N*m		
Stress of BC=	21026186.7	N/m <sup>2</sup> =	21.03	Mpa
The safety factor =	11.41	>1.5		OK

The AB cantilever structure

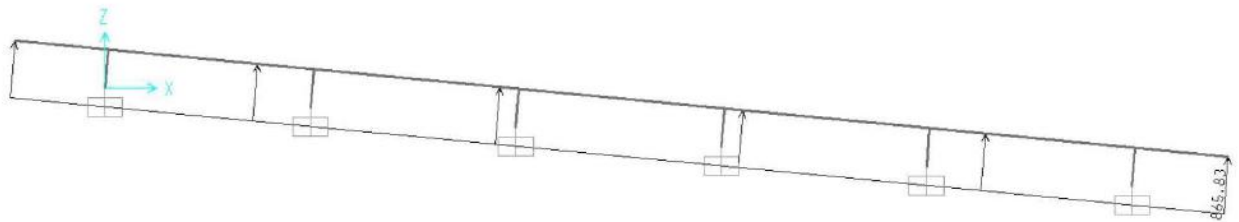
WAB= (G3+Wf) *(LAB/L)/Longitudinal quantity =	346.3	N	
LAB=	400	mm=	40 cm
MAB=WABLAB/2=	6926.7	N*cm	
σAB=MAB/Wx=	1738	N/cm^2	17.38 MP
Safety value=[σ]/σAB=	13.81	>1.5	

## 4. Structure simulation by FME

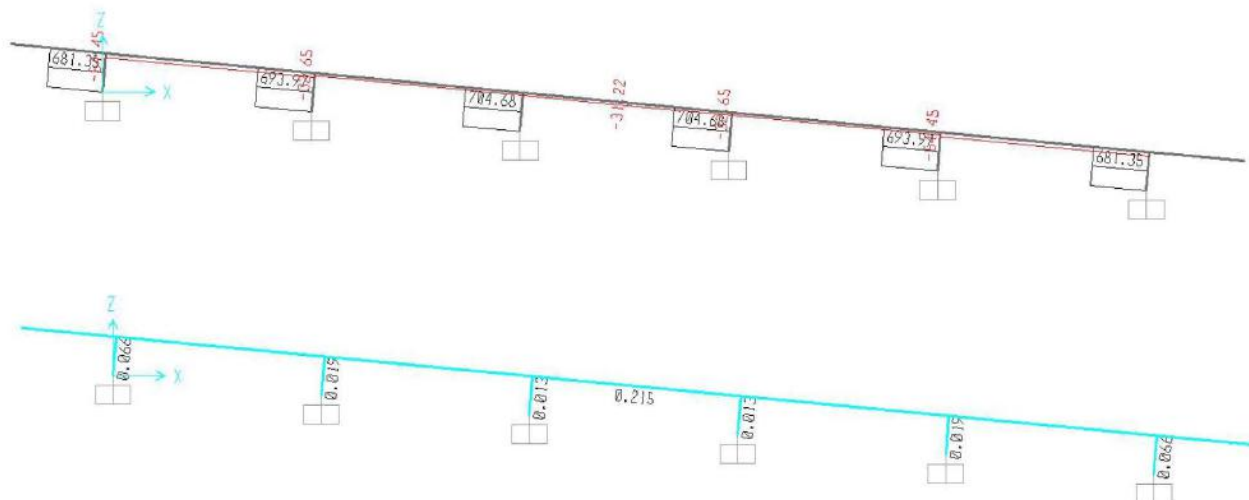
### 4.1 According to FME software, the negative pressure simulation results are as follows:

In the middle of the maximum pressure applied to the uniform force distribution

q1 The maximum pressure under uniform 865.83 N/m



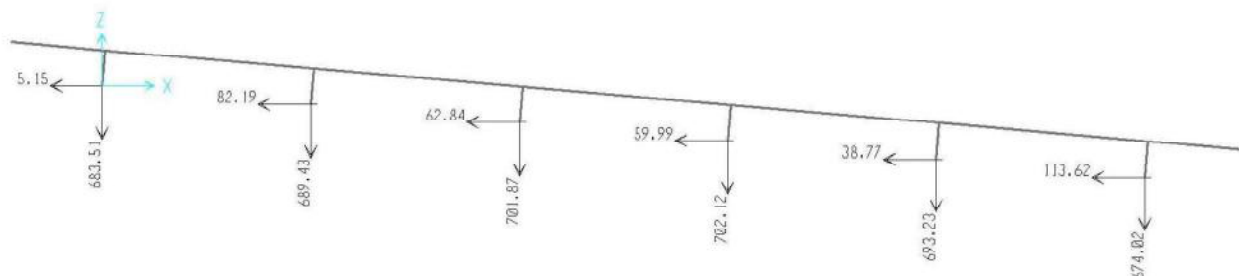
The structure is simulated as follows:





	Axial force	Strength check
Stength check for L feet	704.68 N	0.066 <1

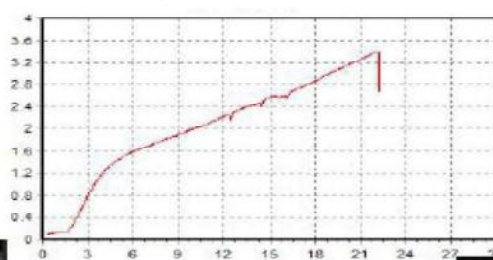
The max negative pressure of L feet is simulated as follows:



Max negative pressure for L feet= 702.12 N

The pull out test of self tapping screw

ST6. 3*75							
1							
/				GB-T228. 1-2010			
2017/12/28							
ao	bo	Fm	Rm				
mm	mm	KN	Mpa	Mpa	%		
2	100	3.4					



Max negative pressure for single self-tapping screw 702.12 < 3400.00 N

Safety value= 4.84 >1.5

OK

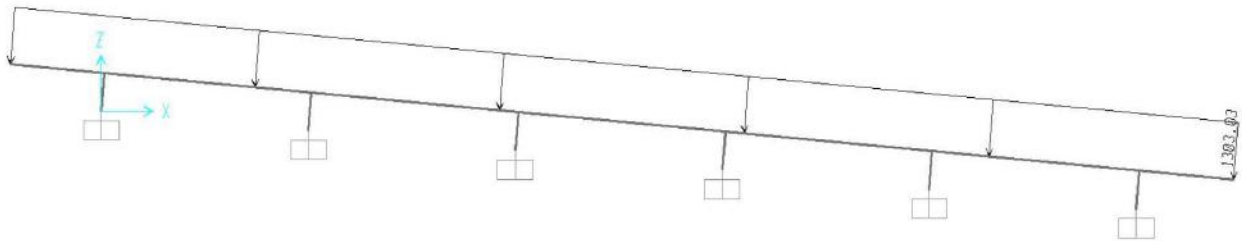
**4.2 According to FME software, the positive pressure simulation results are as follows:**

q2

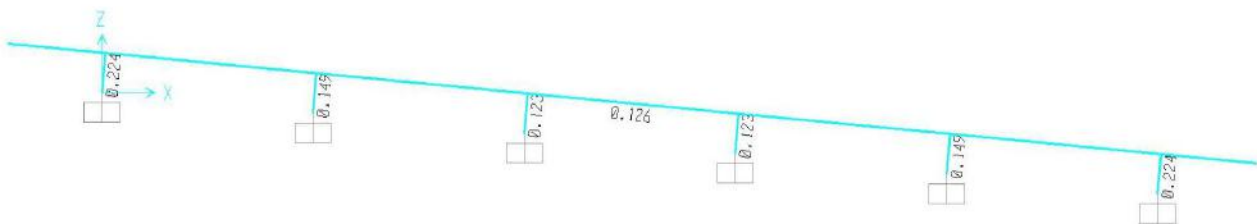
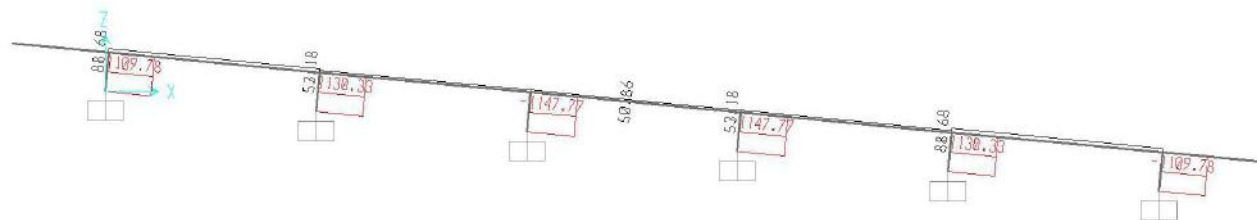
the tension on the uniform load

1303.03

N/m



The respective props under pullout strength. It is like the following



Strength check for L feet

Axial force

1147.77 N

Strength check

0.224 < 1

OK