

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ฉบับสมบูรณ์
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)

posco
TCS



ที่ตั้งโครงการ

นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง
ตำบลมาบยางพร อำเภอลวกแดง จังหวัดระยอง

ชื่อเจ้าของโครงการ

บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

การมอบอำนาจ

- [] เจ้าของโครงการได้มอบอำนาจให้บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด เป็นผู้ดำเนินการเสนอรายงาน ดัชนีล้อมอบอำนาจที่แนบ
- [✓] เจ้าของโครงการมิได้มีการมอบอำนาจแต่อย่างใด

รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ชื่อโครงการ ...รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

.....ฉบับสมบูรณ์ โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)

ที่ตั้งโครงการ ...นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอบลวกแดง จังหวัดระยอง.....

ชื่อเจ้าของโครงการ...บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด.....

ที่อยู่เจ้าของโครงการ 7/448 หมู่ที่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอบลวกแดง จังหวัดระยอง 21140

การมอบอำนาจ

- () เจ้าของโครงการได้มอบอำนาจให้ บริษัทกรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด
เป็นผู้ดำเนินการเสนอรายงานดังหนังสือมอบอำนาจที่แนบ
- (✓) เจ้าของโครงการมิได้มอบอำนาจแต่อย่างใด





ใบอนุญาต

เป็นผู้มีสิทธิทำรายงานเกี่ยวกับการศึกษา
และมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบกระเทือนต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม

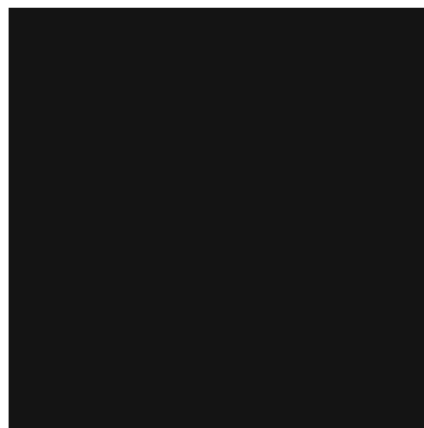
ใบอนุญาตที่ ๘/๒๕๖๕

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๑๙ แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. ๒๕๑๘ คณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติออกใบอนุญาตฉบับนี้ ให้แก่ บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด เพื่อแสดงว่าเป็นผู้มีสิทธิทำรายงานเกี่ยวกับการศึกษาและมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบกระเทือนต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อมมีกำหนด ๓ ปี ตั้งแต่วันที่ ๒๐ เดือน เมษายน พ.ศ. ๒๕๖๕ ถึงวันที่ ๑๙ เดือน เมษายน พ.ศ. ๒๕๖๘ โดยผู้ได้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขแนบท้ายใบอนุญาตนี้

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๑ เมษายน พ.ศ. ๒๕๖๕

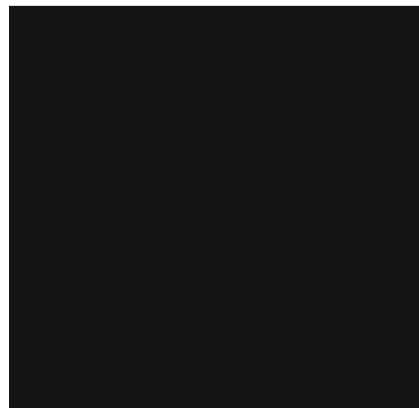


สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม



เงื่อนไขที่ผู้ได้รับใบอนุญาตจะต้องปฏิบัติ มีดังต่อไปนี้

- (๑) จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้วยความซื่อสัตย์สุจริต และพึงใช้ความระมัดระวังตามสมควรแก่หน้าที่ที่ได้รับทำนั้น.....
- (๒) ไม่บิดเบือนข้อมูลที่จะนำเสนอ เพื่อหวังให้งานบรรลุเป้าหมาย.....
- (๓) ไม่ลงลายมือชื่อเป็นผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมในงานที่ตนไม่ได้รับทำหรือตรวจสอบด้วยตนเอง หรือกระทำการใดที่แสดงให้ผู้อื่นเห็นว่าตนมีสิทธิที่จะปฏิบัติงานในวิชาชีพอื่นที่เป็นส่วนหนึ่งของเอกสารประกอบการจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม.....
- (๔) ไม่คัดลอกรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมทั้งหมดหรือบางส่วนจากรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของผู้อื่น เว้นแต่จะได้รับอนุญาตจากผู้นั้น ยกเว้นเป็นการนำตัวเลขหรือข้อมูลบางส่วนมาใช้ในการอ้างอิงหรือการกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม.....
- (๕) ไม่ละทิ้งงานที่ได้รับทำโดยไม่มีเหตุอันสมควร.....
- (๖) ไม่ปลอมแปลงหรือให้ข้อมูลที่ผิดพลาดเกี่ยวกับคุณสมบัติ ประสบการณ์หรือภาระความรับผิดชอบที่ผ่านมาของตน.....
- (๗) ไม่แอบอ้างนำชื่อและ/หรือประวัติผลงานของผู้อื่นมาใช้ในการเสนองาน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากเจ้าของชื่อนั้น และหากได้รับอนุญาตต้องมีหนังสือแสดงการยินยอม.....
- (๘) ไม่โฆษณา เผยแพร่หรือประชาสัมพันธ์ข้อมูลที่ไม่ใช่ข้อเท็จจริง.....
- (๙) กำหนดเงื่อนไขจำกัดขนาด ลักษณะ หรือประเภทของกิจการที่ผู้ได้รับใบอนุญาตจะมีสิทธิทำรายงาน.....



ใบอนุญาตที่ ๘/๒๕๖๕

หนังสือรับรองการจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

25 พ.ค. 2566

หนังสือฉบับนี้ขอรับรองว่าผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา/ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมนิติบุคคล โดยบริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด เป็นผู้จัดทำรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมฉบับสมบูรณ์ โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5) ให้แก่ บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ซึ่งตั้งอยู่ภายในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอบลวกแดง จังหวัดระยอง เพื่อประกอบการขออนุมัติโครงการ โดยมีผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดาและเจ้าหน้าที่ประจำ ดังต่อไปนี้

ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา
ที่เป็นกรรมการผู้จัดการ ของบริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

ลายมือชื่อ

นายคมกฤษ ยิ้มเจริญ

ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา
ของบริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

ลายมือชื่อ

นางสาวสุพัตรา ศรีสันต์

เจ้าหน้าที่ประจำ

ลายมือชื่อ

นางสาววิภาวรรณ รังสินธุ์

นางสาวชื่อนกมล บ้านหมู่

นางสาวณัฐพร พันกุล

นายณัฐวิวัฒน์ โสภา

(นายคมกฤษ ยิ้มเจริญ และนายสรศักดิ์ ธรรมาพิทักษ์พร)

กรรมการผู้จัดการ

บัญชีรายชื่อผู้จัดทำรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ฉบับสมบูรณ์
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5) ของบริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ชื่อ-สกุล/วุฒิการศึกษา	หัวข้อที่ทำการศึกษา	ที่อยู่ปัจจุบัน/ที่ทำงานปัจจุบัน	สัดส่วนผลงาน	ลายมือชื่อ
นายคมกฤษ ยิ้มเจริญ วท.บ. (ภูมิศาสตร์) วท.ม. (การจัดการสิ่งแวดล้อม)	<ul style="list-style-type: none"> - ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม - รายละเอียดโครงการ - คุณภาพอากาศ - มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม 	บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด 19/1-2 อาคารวังเด็ก 3 ชั้น 7 ห้องเลขที่ 7D ถ.วิภาวดีรังสิต แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900	25%	
นางสาวสุพัตรา ศรีสันต์ วศ.บ. (ปิโตรเคมีและวัสดุพอลิเมอร์) วศ.ม. (วิศวกรรมสิ่งแวดล้อม)	<ul style="list-style-type: none"> - ผู้อำนวยการโครงการ - รายละเอียดโครงการ - คุณภาพอากาศ - การจัดการกากของเสีย - คุณภาพน้ำและการจัดการน้ำเสีย - มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม 	บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด 19/1-2 อาคารวังเด็ก 3 ชั้น 7 ห้องเลขที่ 7D ถ.วิภาวดีรังสิต แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900	25%	
นางสาววิภาวรรณ รังสินธุ์ วท.บ. (อนามัยสิ่งแวดล้อม)	<ul style="list-style-type: none"> - รายละเอียดโครงการ - การคมนาคมขนส่ง - อาชีวอนามัยและความปลอดภัย - สาธารณสุข/การประเมินผลกระทบทางสุขภาพ - ผลปฏิบัติตามมาตรการที่ผ่านมา 	บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด 19/1-2 อาคารวังเด็ก 3 ชั้น 7 ห้องเลขที่ 7D ถ.วิภาวดีรังสิต แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10899	15%	
นางสาวณัฐพร พันกุล วท.บ. (อนามัยสิ่งแวดล้อม) วท.บ. (อาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	<ul style="list-style-type: none"> - คุณภาพอากาศ - มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม 	บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด 19/1-2 อาคารวังเด็ก 3 ชั้น 7 ห้องเลขที่ 7D ถ.วิภาวดีรังสิต แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10899	5%	
นางสาวชินกมล บ้านหมู่ วท.บ. (เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อม)	<ul style="list-style-type: none"> - ระดับเสียง - การจัดการกากของเสีย - ผลปฏิบัติตามมาตรการที่ผ่านมา 	บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด 19/1-2 อาคารวังเด็ก 3 ชั้น 7 ห้องเลขที่ 7D ถ.วิภาวดีรังสิต แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10899	5%	

บัญชีรายชื่อผู้จัดทำรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ฉบับสมบูรณ์

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5) ของบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ชื่อ-สกุล/วุฒิการศึกษา	หัวข้อที่ทำการศึกษา	ที่อยู่ปัจจุบัน/ที่ทำงานปัจจุบัน	สัดส่วนผลงาน	ลายมือชื่อ
นางสาวสุภาพรณ สมทรัพย์เจริญ วท.บ. (อนามัยสิ่งแวดล้อม)	- คุณภาพน้ำและการจัดการน้ำเสีย - มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด 19/1-2 อาคารวังเด็ก 3 ชั้น 7 ห้องเลขที่ 7D ถ.วิภาวดีรังสิต แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10899	5%	
นางสาวสุภาพร รัตนบุตร วท.บ. (เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อม)	- ระบบระบายน้ำฝนและระบบป้องกันน้ำท่วม - มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด 19/1-2 อาคารวังเด็ก 3 ชั้น 7 ห้องเลขที่ 7D ถ.วิภาวดีรังสิต แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10899	5%	
นายณัฏฐ์วสินทร์ โสภา ศศ.บ. (การจัดการการพัฒนาสังคม)	- สภาพสังคม-เศรษฐกิจ - การมีส่วนร่วมของประชาชน - มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด 19/1-2 อาคารวังเด็ก 3 ชั้น 7 ห้องเลขที่ 7D ถ.วิภาวดีรังสิต แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10899	5%	
นายธัญธรณ์ ฐปมงคล วท.บ. (เศรษฐศาสตร์เกษตรทรัพยากรและ สิ่งแวดล้อม) วท.ม. (วิทยาศาสตร์สิ่งแวดล้อม)	- การมีส่วนร่วมของประชาชน - มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด 19/1-2 อาคารวังเด็ก 3 ชั้น 7 ห้องเลขที่ 7D ถ.วิภาวดีรังสิต แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10899	5%	
นางสาวนริตา วิชา วท.บ. (วิทยาศาสตร์บัณฑิต)	- ที่ตั้งโครงการ - การใช้ประโยชน์ที่ดิน	บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด 19/1-2 อาคารวังเด็ก 3 ชั้น 7 ห้องเลขที่ 7D ถ.วิภาวดีรังสิต แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10899	5%	

แบบแสดงรายละเอียดการเสนอรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ชื่อโครงการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ฉบับสมบูรณ์ โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)
ที่ตั้งโครงการ นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอบลุกแดง จังหวัดระยอง
ชื่อเจ้าของโครงการ บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

เหตุผลในการเสนอรายงาน

- (✓) เป็นโครงการเข้าข่ายต้องจัดทำรายงานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดโครงการ, กิจกรรม หรือการดำเนินการ ซึ่งต้องจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขในการจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับโครงการ, กิจกรรม หรือการดำเนินการประเภทอุตสาหกรรมเหล็กหรือเหล็กกล้า ที่มีกำลังการผลิตแต่ละชนิด หรือรวมกันตั้งแต่ 100 ตัน/วัน ขึ้นไป
- () เป็นโครงการที่จัดทำรายงานเนื่องจากมติคณะรัฐมนตรีเรื่อง.....
เมื่อวันที่.....(แนบมติคณะรัฐมนตรีและเอกสารที่เกี่ยวข้อง)
- () อื่นๆ ระบุ.....

การขออนุมัติ/อนุญาตโครงการ

- (✓) รายงานนี้จัดทำขึ้นเพื่อประกอบการขออนุมัติ/อนุญาตจาก การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย กำหนดโดย พระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2522
- () รายงานนี้จัดทำขึ้นเพื่อประกอบการขออนุมัติจากคณะรัฐมนตรี
- () รายงานนี้เป็นโครงการที่ไม่ต้องยื่นขอรับอนุญาตจากหน่วยงานราชการและไม่ต้องขออนุมัติจากคณะรัฐมนตรี
- () รายงานนี้เป็นโครงการ, กิจกรรม หรือการดำเนินการด้าน (ระบุ).....
ที่มีความจำเป็นเร่งด่วนเพื่อประโยชน์สาธารณะ ตามมาตรา ๔๙ วรรคสี่แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ (ฉบับที่ ๒) พ.ศ. ๒๕๖๑
- () อื่นๆ ระบุ.....

สถานภาพโครงการตามขั้นตอนการเสนอรายงาน (ระบุได้มากกว่า ๑ ข้อ)

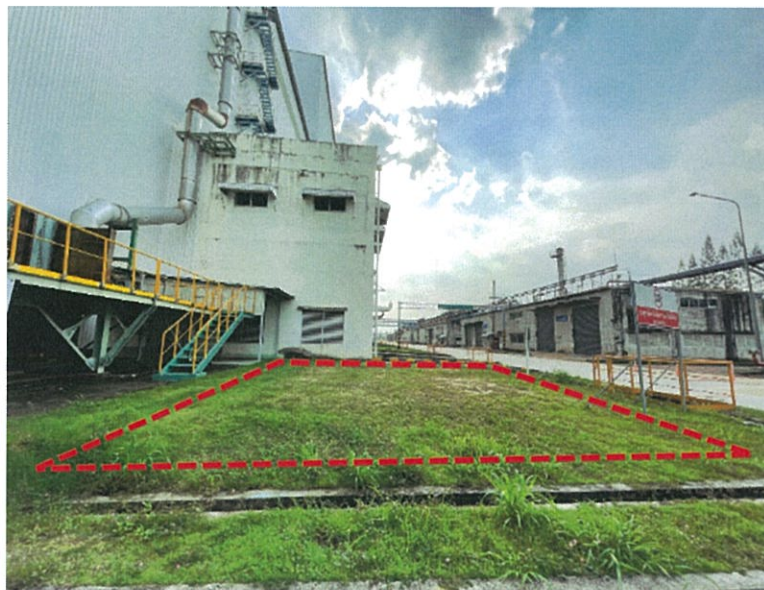
- (✓) ยังไม่ได้ก่อสร้าง/ดำเนินโครงการ (ส่วนที่ดำเนินการเปลี่ยนแปลง)
- () เริ่มก่อสร้างโครงการแล้ว (พร้อมระบุวันที่ และรายละเอียดโดยสังเขป และคำสั่งทางปกครอง(ถ้ามี))
- () เปิดดำเนินโครงการแล้ว
- () อื่นๆ (ระบุ).....

02 พ.ค. 2566

สถานภาพโครงการนี้รายงานเมื่อวันที่.....



บริเวณพื้นที่ระบบบำบัดอากาศแบบ Wet Scrubber Number 3 ชุดเดิม (ปัจจุบัน)



บริเวณพื้นที่ติดตั้งระบบบำบัดอากาศแบบ Wet Scrubber Number 3 ชุดใหม่
(ภายหลังการเปลี่ยนแปลง)

รูปถ่ายประกอบ ณ วันที่ 2 พฤษภาคม 2566

ที่มา : บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด, 2566

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาร่างงานฯ
ของสำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
ที่ ทส 1009.3/8281 ลงวันที่ 2 พฤษภาคม 2566



ที่ ทส ๑๐๐๙.๓/ ๘ ๒ ๘ ๑

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
๑๑๘/๑ อาคารทิปโก้ ๒ ถนนพระรามที่ ๖
แขวงพญาไท เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๒ พฤษภาคม ๒๕๖๖

เรื่อง แจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ ๕) ของบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

อ้างถึง ๑. หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส ๑๐๐๙.๓/๓๘๔๙
ลงวันที่ ๑๖ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๖

๒. หนังสือบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ลงวันที่ ๒๐ มีนาคม ๒๕๖๖

สิ่งที่ส่งมาด้วย มาตราการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่โครงการ
โรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ ๕) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง อำเภอบลวกแดง
จังหวัดระยอง ของบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

ตามหนังสือที่อ้างถึง ๑ สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้แจ้งผล
การพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการอุตสาหกรรมและ
ระบบสาธารณูปโภคที่สนับสนุน ในการประชุมครั้งที่ ๔/๒๕๖๖ เมื่อวันที่ ๘ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๖ มีมติไม่เห็นชอบ
รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่น
เคลือบสังกะสี (ครั้งที่ ๕) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง อำเภอบลวกแดง จังหวัดระยอง ของบริษัท โพลโค
โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด โดยให้แก้ไขเพิ่มเติม ตามแนวทาง รายละเอียด ประเด็น หรือหัวข้อที่คณะกรรมการ
ผู้ชำนาญการฯ กำหนด และตามหนังสือที่อ้างถึง ๒ บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ได้เสนอรายงานฉบับแก้ไข
เพิ่มเติม ครั้งที่ ๑ ให้สำนักงานนโยบายฯ ดำเนินการตามขั้นตอนการพิจารณารายงาน ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้เสนอรายงานการประเมินผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมดังกล่าว ให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการอุตสาหกรรม
และระบบสาธารณูปโภคที่สนับสนุน พิจารณาในการประชุมครั้งที่ ๑๐/๒๕๖๖ เมื่อวันที่ ๒๖ เมษายน ๒๕๖๖
คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมิน
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ ๕) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง
อำเภอบลวกแดง จังหวัดระยอง ของบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด โดยให้ปฏิบัติตามมาตรการ
ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด
รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย พร้อมทั้งประสานผู้ได้รับใบอนุญาตเป็นผู้จัดทำรายงานฯ เพื่อจัดทำ

รายงาน...

รายงานฉบับสมบูรณ์ให้เป็นไปตามประกาศสำนักงานนโยบายฯ เรื่อง แนวทางการจัดส่งรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ลงวันที่ ๕ เมษายน ๒๕๖๕ ต่อไป และหากได้รับอนุญาตจากหน่วยงานอนุญาตแล้ว ขอความร่วมมือส่งสำเนาใบอนุญาตพร้อมเงื่อนไขให้สำนักงานนโยบายฯ ทราบด้วย ทั้งนี้ ได้มีหนังสือแจ้งบริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



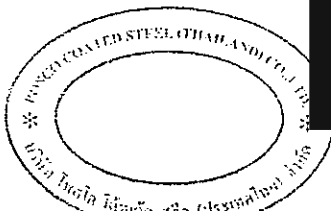
เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร. ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๗๙๔ (ทรงวุฒิ)

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@onep.go.th

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ที่โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง
อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง
ของบริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด



กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด



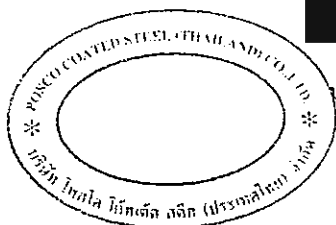
ตารางที่ 1

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (มาตรการทั่วไป)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)

ของบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

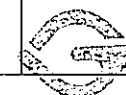
องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป	<ul style="list-style-type: none"> - ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่เสนอในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5) ของบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ที่ นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอบางพลี จังหวัดระยอง อย่างเคร่งครัด - ในกรณีที่ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมมีแนวโน้มสูงขึ้น จากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงดำเนินการปกติ หรือมีแนวโน้มเข้าใกล้ค่าควบคุมหรือค่ามาตรฐาน ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและเฝ้าระวัง เพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ - ตลอดระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด



Greener

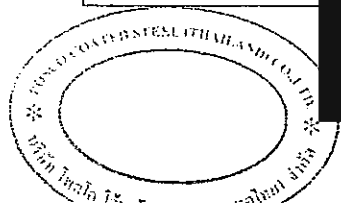
ตารางที่ 1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (มาตรการทั่วไป)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)

ของบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

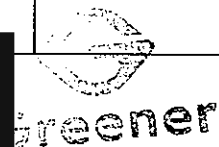
องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการ มีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการทำการตรวจหาสาเหตุ ทำการแก้ไข และทำการตรวจวัดซ้ำเพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน - หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่มีอาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ต้องแจ้งให้นิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบโดยเร็ว เพื่อหน่วยงานดังกล่าว จะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหา - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด จะต้องว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมและเสนอรายงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ - ตลอดระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ - ตลอดระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

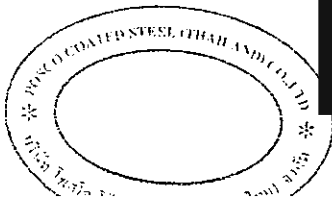


ตารางที่ 1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (มาตรการทั่วไป)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)
ของบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยส่งให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ทุก 6 เดือน ที่เป็นไปตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมซึ่งผู้ดำเนินการ หรือผู้ขออนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ. 2561 และที่แก้ไขเพิ่มเติม</p> <p>- ในกรณีที่บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด แจ้งหน่วยงานที่มีอำนาจพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการ ดังนี้</p>	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง และระยะดำเนินการ	- บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

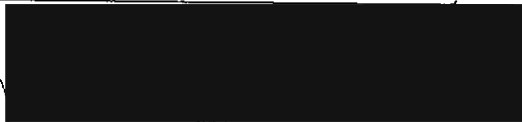
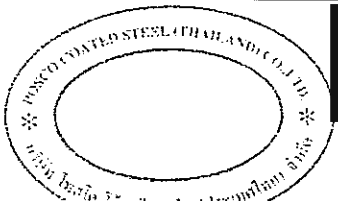


ตารางที่ 1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (มาตรการทั่วไป)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)
ของ บริษัท โสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>(1) หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวเกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่า หรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้วให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตรับจดแจ้งให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นต่อไป พร้อมให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวข้างต้นที่รับจดแจ้งไว้แล้วแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อทราบ</p> <p>(2) หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต เห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวอาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตจัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวมายังสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) ชุดที่เกี่ยวข้องให้ความเห็นชอบประกอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการ</p>			



กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท โสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

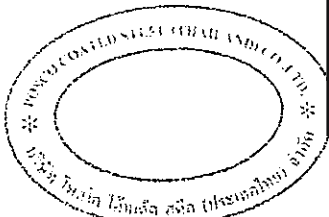


ตารางที่ 1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (มาตรการทั่วไป)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)
ของบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>ได้รับอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลงให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ</p> <ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้โครงการเข้าร่วมโครงการอุตสาหกรรมสีเขียว (Green Industry) และพัฒนายกระดับไม่น้อยกว่าเกณฑ์ระดับที่ 2 หรือเหนือขึ้นไปหนึ่งระดับจากระดับปัจจุบัน - การติดตั้งชุดอุปกรณ์ชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการซ่อมบำรุงของโครงการ จะทำการซ่อมบำรุงลูกรีดของโครงการเท่านั้น โดยจะไม่ทำการรับบริการซ่อมบำรุงให้กับบุคคลอื่นหรือบริษัทในเครือ 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ชุดอุปกรณ์ เพื่อชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการซ่อมบำรุง (Chromium Plating) 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ - ตลอดระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
2. การจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	<ul style="list-style-type: none"> - จัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประกอบด้วยตัวแทน 3 ฝ่าย ได้แก่ ตัวแทนภาคประชาชน ตัวแทนหน่วยงานภาครัฐ และตัวแทนจากโครงการ เพื่อเข้ามาเป็นคณะกรรมการ ดังนี้ 	<ul style="list-style-type: none"> - ชุมชนในพื้นที่ศึกษา 5 กิโลเมตร 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (มาตรการทั่วไป)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)
ของบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. การจัดตั้งคณะกรรมการ ติดตามตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม (ต่อ)	<p>(1) ตัวแทนภาคประชาชน จำนวน 15 คน ประกอบด้วย</p> <ul style="list-style-type: none"> - ตัวแทนประชาชนในเขตพื้นที่ตำบลมายางพร จำนวน 9 คน <ul style="list-style-type: none"> • ตัวแทนประชาชน หมู่ที่ 2 จำนวน 1 คน • ตัวแทนประชาชน หมู่ที่ 3 จำนวน 3 คน • ตัวแทนประชาชน หมู่ที่ 4 จำนวน 1 คน • ตัวแทนประชาชน หมู่ที่ 5 จำนวน 1 คน • ตัวแทนประชาชน หมู่ที่ 6 จำนวน 3 คน - ตัวแทนประชาชนในเขตพื้นที่ตำบลเขาไม้แก้ว จำนวน 4 คน <ul style="list-style-type: none"> • ตัวแทนประชาชน หมู่ที่ 2 จำนวน 1 คน • ตัวแทนประชาชน หมู่ที่ 3 จำนวน 1 คน • ตัวแทนประชาชน หมู่ที่ 4 จำนวน 1 คน • ตัวแทนประชาชน หมู่ที่ 5 จำนวน 1 คน - ตัวแทนประชาชนในเขตพื้นที่ตำบลบ่อวิน จำนวน 1 คน (ตัวแทนประชาชนหมู่ที่ 3) - ตัวแทนประชาชนในเขตพื้นที่ตำบลตะเคียนเตี้ย จำนวน 1 คน (ตัวแทนประชาชนหมู่ที่ 5) 			



กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

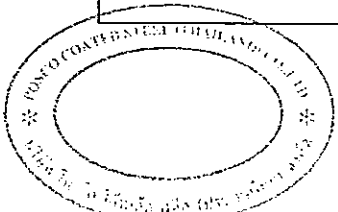


ตารางที่ 1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (มาตรการทั่วไป)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)
ของบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. การจัดตั้งคณะกรรมการ ติดตามตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม (ต่อ)	<p>(2) ตัวแทนจากภาคหน่วยงานราชการ จำนวน 6 คน ประกอบด้วย</p> <ul style="list-style-type: none"> - ตัวแทนจากสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง จำนวน 1 คน - ตัวแทนจากองค์การบริหารส่วนตำบลมาบยางพร จำนวน 1 คน - ตัวแทนจากองค์การบริหารส่วนตำบลเขาไม้แก้ว จำนวน 1 คน - ตัวแทนจากองค์การบริหารส่วนตำบลบ่อวิน จำนวน 1 คน - ตัวแทนจากเทศบาลตำบลตะเคียนเตี้ย จำนวน 1 คน - ตัวแทนจากโรงเรียนบ้านบ่อวิน จำนวน 1 คน <p>(3) ตัวแทนจากโครงการ จำนวน 3 คน ประกอบด้วย</p> <ul style="list-style-type: none"> - ผู้จัดการโรงงาน จำนวน 1 คน - ผู้จัดการฝ่ายประชาสัมพันธ์ จำนวน 1 คน - ผู้จัดการฝ่ายความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม จำนวน 1 คน <p>ในการเลือกประธานต้องเสนอคัดเลือกจากการให้คณะกรรมการ ประชุมเพื่อคัดเลือกประธาน 1 ตำแหน่ง รองประธาน 2 ตำแหน่ง และเลขานุการคณะกรรมการ 1 ตำแหน่ง จากนั้นให้ประกาศ แต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p>			



กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด



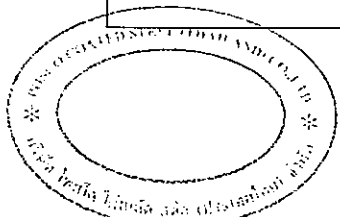
ตารางที่ 1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (มาตรการทั่วไป)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)

ของบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2 การจัดตั้งคณะกรรมการ ติดตามตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม (ต่อ)	<p>และประชาสัมพันธ์โครงการ โดยความเห็นชอบของที่ประชุม บทบาทหน้าที่ของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อมและประชาสัมพันธ์โครงการ ได้แก่</p> <p>(1) ให้ความรู้และจัดฝึกอบรมให้กับชุมชนรับรู้และเข้าใจเกี่ยวกับ มลพิษสิ่งแวดล้อมจากกิจกรรมของโครงการ และทำการสื่อสาร ให้กับชุมชนรับทราบ และเข้าใจเกี่ยวกับวิธีการสังเกตความ ผิดปกติของคุณภาพสิ่งแวดล้อมจากกิจกรรมของโครงการ และ ขั้นตอนการแจ้งกลับ เพื่อปรับปรุงแก้ไขความผิดปกติที่เกิดขึ้นได้ อย่างทันท่วงที</p> <p>(2) ตรวจสอบโครงการ รับรู้กระบวนการตรวจวัดคุณภาพ สิ่งแวดล้อมและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมเพื่อแสดง ความโปร่งใสในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ</p> <p>(3) วิเคราะห์แนวโน้มของสถานการณ์คุณภาพสิ่งแวดล้อมของ ประชาชนที่อาศัยอยู่โดยรอบโครงการ</p> <p>(4) ร่วมปรึกษาหารือและกำหนดแนวทางการป้องกันและแก้ไข ปัญหาที่อาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและสุขภาพร่วมกัน</p>			



กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด



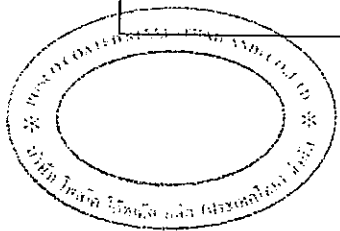
ตารางที่ 1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (มาตรการทั่วไป)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)

ของบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. การจัดตั้งคณะกรรมการ ติดตามตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม (ต่อ)	<p>(5) พิจารณาแก้ไขปัญหาคัดแย่ง ข้อพิพาท และพิจารณาการชดเชยทั้งแก่การตรวจสอบการกำหนดและการจ่ายค่าชดเชยรูปแบบต่างๆ นอกเหนือตามกฎหมายกำหนด หากเป็นปัญหาจากโครงการในกรณีหากพิสูจน์ได้ว่าโครงการก่อให้เกิดความเสียหายแก่ชีวิตและทรัพย์สินรวมทั้งพืชผล สัตว์เลี้ยงหรือทรัพย์สินอื่นๆ</p> <p>(6) ทำการประเมินผลความสำเร็จของการติดตามตรวจสอบเฝ้าระวังผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและสุขภาพ เพื่อใช้ในการทบทวนรูปแบบและวิธีการในการทำงานให้มีความเหมาะสมกับสถานการณ์ที่เกิดขึ้นในแต่ละปีที่แตกต่างกัน อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง</p> <p>(7) ให้คำปรึกษา เสนอแนะแนวทาง และประสานงานในการดำเนินกิจกรรมร่วมกับชุมชน รวมทั้งการเผยแพร่ข้อมูลข่าวสารของโครงการต่อประชาชนที่อยู่รอบพื้นที่โครงการ</p> <p>(8) ร่วมปรึกษาหารือ รวมถึงการแลกเปลี่ยนข้อมูลข่าวสาร เพื่อการติดตามผลการดำเนินการ และแก้ไขปัญหาร่วมกัน ระหว่างโครงการ ชุมชน และหน่วยงานต่างๆ ซึ่งจะก่อให้เกิดประสิทธิภาพและสัมฤทธิ์ผล</p>			



กรรมการผู้อำนวยการ
บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

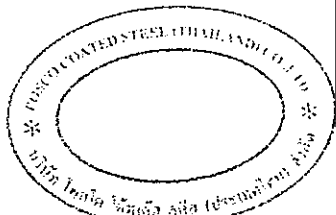


ตารางที่ 1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (มาตรการทั่วไป)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)
ของบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2 การจัดตั้งคณะกรรมการ ติดตามตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม (ต่อ)	(9) ร่วมพัฒนาโครงการพัฒนาชุมชนและสังคมรอบที่ตั้งโครงการ รวมทั้งให้ข้อเสนอแนะเพื่อปรับปรุงโครงการให้มีความเหมาะสม ทั้งด้านเศรษฐกิจ สังคม สิ่งแวดล้อมและสุขภาพชุมชน (10) คณะกรรมการฯ สามารถแต่งตั้งบุคคลหรือคณะบุคคลขึ้นมา เพื่อดำเนินการเฉพาะกิจ อันมีเหตุที่เกิดขึ้นมาจากการพัฒนา โครงการ			



กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด



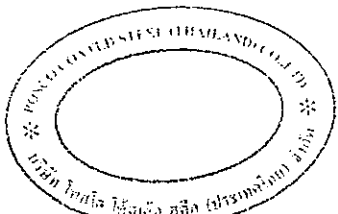
ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)

ของบริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ ^{1/}
1. คุณภาพอากาศ	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้บริษัทรับเหมาและพนักงานบริษัทต้องควบคุมให้รถบรรทุกวัสดุก่อสร้างต้องมีสิ่งปกปิดและ/หรือสิ่งผูกมัดในส่วนบรรทุกเพื่อป้องกันการตกหล่นของวัสดุที่บรรทุกอยู่ - จัดพรมน้ำในพื้นที่ก่อสร้างที่มีการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง เพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นจากกิจกรรมการก่อสร้างอย่างน้อย 2 ครั้ง/วัน (เช้า-บ่าย) ยกเว้นช่วงที่มีฝนตก - ตรวจสอบ บำรุงรักษา หรือตรวจสอบสภาพเครื่องยนต์/เครื่องจักรที่ใช้ในเขตพื้นที่การก่อสร้าง เพื่อลดการระบายมลพิษทางอากาศ - ห้ามเผาทำลายเศษวัสดุหรือขยะมูลฝอยในพื้นที่ก่อสร้าง - จำกัดความเร็วของรถทุกชนิดที่วิ่งเข้า-ออกโครงการ และพื้นที่ก่อสร้างให้ใช้ความเร็วไม่เกิน 30 กิโลเมตร/ชั่วโมง เพื่อลดปริมาณฝุ่นและป้องกันการเกิดอุบัติเหตุ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณพื้นที่ก่อสร้างและเส้นทางขนส่งวัสดุก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - เครื่องยนต์/เครื่องจักรที่ใช้ในพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด



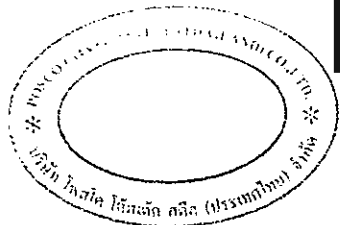
ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)

ของบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ ^{1/}
2. ระดับเสียง	- งดกิจกรรมก่อสร้างที่ก่อให้เกิดเสียงดังในช่วงเวลากลางคืน (ตั้งแต่เวลา 19.00-07.00 น.)	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
3. คุณภาพน้ำ	- จัดหาห้องน้ำห้องส้วมแบบเคลื่อนที่ให้เพียงพอกับจำนวนคนงานก่อสร้าง โดยอ้างอิงตามข้อกำหนดสมาคมวิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทยในพระบรมราชูปถัมภ์หรือกฎหมายที่เกี่ยวข้อง และกำหนดให้บริษัทรับเหมาต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่เพื่อประสานงานและติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตเข้ามารับสิ่งปฏิกูลที่เกิดขึ้นเพื่อนำไปกำจัดตามหลักสุขาภิบาลและสอดคล้องตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง - ห้ามมิให้มีการทิ้งขยะลงสู่รางระบายน้ำของโครงการ และของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
4. ทรัพยากรน้ำใช้	- กำหนดให้ผู้รับเหมาจัดหาและรับซื้อน้ำใช้มาจากแหล่งน้ำที่มีศักยภาพและสอดคล้องตามกฎหมาย เช่น การจัดหาน้ำดื่มสำหรับคนงานก่อสร้าง เป็นต้น	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



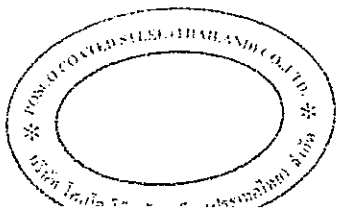
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)
ของบริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ ^{1/}
5. การคมนาคม	<ul style="list-style-type: none"> - ควบคุมและกำกับดูแลโดยกำหนดให้บริษัทรับเหมาจะต้องอบรมพนักงานขับรถให้ปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด - กำหนดให้มีการควบคุมความเร็วของรถในพื้นที่ก่อสร้าง ให้ใช้ความเร็วไม่เกิน 30 กิโลเมตร/ชั่วโมง และลดการขนส่งในชั่วโมงเร่งด่วน - ตรวจสอบสภาพเครื่องยนต์รถทุกครั้งตามคู่มือการบำรุงรักษารถยนต์ตลอดอายุการใช้งาน - ควบคุมน้ำหนักรถบรรทุกให้บรรทุกขนส่งวัสดุตามน้ำหนักที่กฎหมายกำหนด - จัดระบบทิศทางการจราจรในพื้นที่ก่อสร้าง พร้อมจัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยดูแลที่เข้า-ออก พื้นที่ก่อสร้าง - กำหนดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยในการอำนวยความสะดวกและดูแลการเข้า-ออกของรถที่ผ่านพื้นที่โครงการตลอดระยะเวลาที่มีการก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด



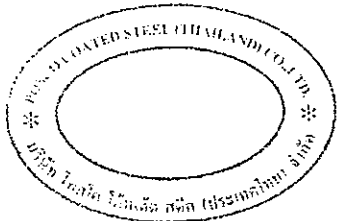
ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)

ของบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ ^{1/}
6. การจัดการของเสีย	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีภาชนะรองรับขยะมูลฝอยที่มีฝาปิดมิดชิดกระจายตามจุดพักของคนงานก่อสร้างอย่างเพียงพอ - ขยะจากการก่อสร้างให้จัดกองเก็บรวมกันอย่างเป็นระเบียบ เพื่อขายหรือนำไปใช้ประโยชน์ - แยกขยะที่เกิดจากการก่อสร้างและขยะจากกิจกรรมต่างๆ ของคนงานออกจากกัน - จัดให้มีคนงานที่รับผิดชอบในการเก็บรวบรวมกากของเสีย/ขยะมูลฝอยไว้ในบริเวณที่กำหนดไว้อย่างน้อยวันละ 1 ครั้ง - ห้ามทิ้งขยะลงในรางระบายน้ำของโครงการและของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
7. การระบายน้ำและการควบคุมน้ำทิ้ง	<ul style="list-style-type: none"> - เศษวัสดุก่อสร้างที่มีลักษณะง่ายต่อการถูกน้ำฝนชะล้างและพัดพาควรเก็บใส่ภาชนะหรือใช้วัสดุปิดคลุมให้มิดชิด โดยไม่จัดพื้นที่เก็บบริเวณใกล้กับรางระบายน้ำของโครงการเพื่อป้องกันการกีดขวางทางระบายน้ำ รวมทั้งดูแลชุดลอกรางระบายน้ำสม่ำเสมอ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

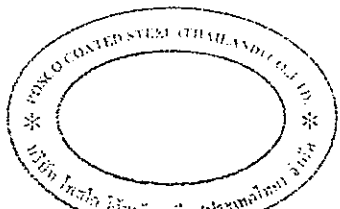


ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)
ของบริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ ^{1/}
8. เศรษฐกิจและสังคม	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัทรับเหมาต้องดำเนินการตามนโยบายทางด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการอย่างเคร่งครัด เพื่อรักษาประโยชน์ของชุมชนโดยรอบ - ควบคุมและดูแลไม่ให้อาคารหรือคนงานของบริษัทก่อสร้างมีพฤติกรรมผิดกฎหมาย เช่น ลักทรัพย์ ยาเสพติด การพนัน เป็นต้น โดยมีการวางกฎระเบียบและการลงโทษ - สนับสนุนให้บริษัทรับเหมาพิจารณารับคนงานในท้องถิ่นที่มีความรู้ความสามารถตรงกับความต้องการของโครงการเข้าทำงานเป็นอันดับแรก ซึ่งเป็นการกระจายรายได้เข้าสู่ชุมชน สร้างความเจริญทั้งทางด้านเศรษฐกิจและสังคม - ประชาสัมพันธ์การรับคนงานในท้องถิ่นเข้าทำงานอย่างทั่วถึงโดยการติดประกาศรับสมัครที่หน่วยงานปกครองส่วนท้องถิ่น ได้แก่ องค์การบริหารส่วนตำบล เทศบาล และป้ายประชาสัมพันธ์ของหมู่บ้าน/ชุมชน - ประชาสัมพันธ์ให้ประชาชนรับทราบแผนการก่อสร้างล่วงหน้าก่อนดำเนินการก่อสร้าง เพื่อมิให้เป็นอุปสรรคต่อการดำเนินชีวิตประจำวันของประชาชน ดังนี้ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - ชุมชนในพื้นที่ศึกษา 5 กิโลเมตร - ชุมชนในพื้นที่ศึกษา 5 กิโลเมตร 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

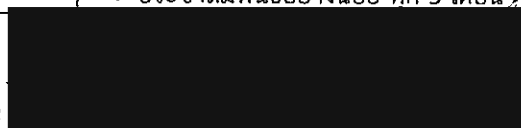
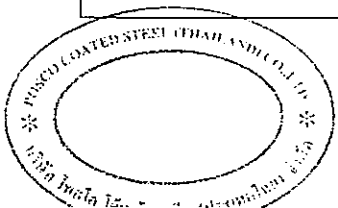


ตารางที่ 2 (ต่อ)

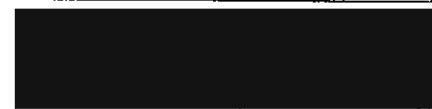
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)
ของบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

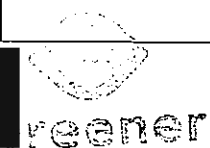
องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ ^{1/}
8. เศรษฐกิจและสังคม (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> ระยะเวลาไม่น้อยกว่า 15 วัน ก่อนดำเนินการก่อสร้าง ผ่านบอร์ดประชาสัมพันธ์ป้ายประชาสัมพันธ์ขนาดใหญ่ เสียงประกาศตามสายในชุมชน และสื่อประชาสัมพันธ์อื่นๆ (ถ้ามี) หากมีการเปลี่ยนแปลงแผนการใดๆ ต้องประชาสัมพันธ์ ให้ประชาชนรับทราบทันที - จัดหน่วยประชาสัมพันธ์เคลื่อนที่ในชุมชนรอบโครงการเพื่อให้ข้อมูล รายละเอียดโครงการ รวมทั้งหน่วยงานราชการในท้องถิ่น เช่น สถาบันการศึกษา สถาบันศาสนา โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบล ฯลฯ ดังนี้ • ประชาสัมพันธ์อย่างน้อย ทุก 3 เดือน • ประชาสัมพันธ์ในชุมชนที่อยู่ในรัศมี 5 กิโลเมตร รอบที่ตั้ง โครงการ - เผยแพร่ข้อมูลข่าวสารของโครงการอย่างสม่ำเสมอ ผ่านสื่อต่างๆ เช่น หนังสือพิมพ์ท้องถิ่น วิทยุท้องถิ่น ป้ายประชาสัมพันธ์ เสียง ตามสายของชุมชน เอกสารประชาสัมพันธ์ เป็นต้น ดังนี้ • ประชาสัมพันธ์อย่างน้อย ทุก 3 เดือน 	<ul style="list-style-type: none"> - ชุมชนในพื้นที่ศึกษา 5 กิโลเมตร - ชุมชนในพื้นที่ศึกษา 5 กิโลเมตร 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



กรรมการผู้อำนวยการ
บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด



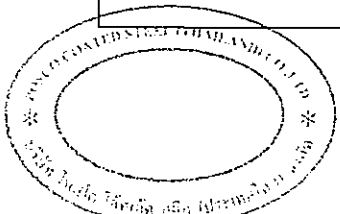
ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)

ของบริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ ^{1/}
8. เศรษฐกิจและสังคม (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - แจ้งข่าวสารและชี้แจงข้อมูลการดำเนินโครงการในวาระการประชุมประจำเดือนของอำเภอและ/หรือตำบล โดยจัดให้มีการประชาสัมพันธ์อย่างน้อย ทุก 3 เดือน - จัดตั้งทีมเจ้าหน้าที่ของโครงการลงพื้นที่เพื่อประชาสัมพันธ์ ติดตาม เฝ้าระวังและรับเรื่องร้องเรียนความเดือดร้อนรำคาญที่เกิดขึ้นจากการก่อสร้าง โดยจัดให้มีการประชาสัมพันธ์อย่างน้อย ทุก 3 เดือน - ในกรณีที่จ้างแรงงานต่างด้าวเข้าทำงาน ต้องพิจารณารับแรงงานต่างด้าวที่ได้รับใบอนุญาตทำงานจากกรมการจัดหางาน กระทรวงแรงงาน เท่านั้น - แรงงานต่างด้าวจะต้องผ่านการตรวจสอบสุขภาพและประกันสุขภาพจากกระทรวงสาธารณสุข เพื่อป้องกันโรคติดต่อและปัญหาสุขภาพ 	<ul style="list-style-type: none"> - ชุมชนในพื้นที่ศึกษา 5 กิโลเมตร - ชุมชนในพื้นที่ศึกษา 5 กิโลเมตร - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	<ul style="list-style-type: none"> - การพิจารณาคัดเลือกบริษัทรับเหมา โครงการต้องพิจารณารายละเอียดด้านการจัดการความปลอดภัยในสัญญาว่าจ้างให้ครอบคลุมถึงการคุ้มครองความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยของพนักงานที่ปฏิบัติงานภายในโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



กรรมการผู้แทนทางสังคม
บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

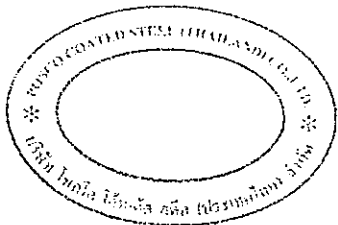


ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)
ของบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ ^{1/}
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- โครงการต้องกำหนดให้บริษัทปฏิบัติตามกฎหมายที่เกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เช่น พระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เช่น พระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554 เป็นต้น และมาตรการอื่นๆที่เกี่ยวข้อง	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
	- กำหนดขอบเขตพื้นที่ก่อสร้างที่ชัดเจน พร้อมมีป้ายแสดงขอบเขตป้ายเตือนอันตรายและข้อห้ามต่างๆ พร้อมกำกับดูแลให้มีการปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัดตลอดช่วงการก่อสร้าง	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
	- กำหนดให้บริษัทต้องมีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน (Safety Officer) เป็นผู้รับผิดชอบในการตรวจสอบความปลอดภัยต่างๆ ในบริเวณก่อสร้างรวมทั้งตรวจสอบดูแลการปฏิบัติตามกฎระเบียบข้อบังคับด้านความปลอดภัย (Safety Inspection)	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

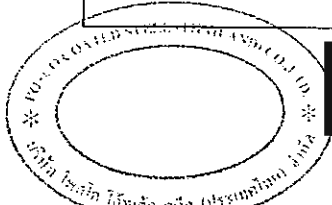


ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)
ของบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ ^{1/}
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้มีการจัดการอบรมด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยสำหรับคนงานของบริษัทรับเหมา เพื่อให้เกิดความเข้าใจในการปฏิบัติงานให้เกิดความปลอดภัยโดยโครงการจะเป็นผู้กำหนดหัวข้อและรายละเอียดของการฝึกอบรม - กำหนดให้ผู้ควบคุมหรือหัวหน้างานติดตั้งเครื่องจักรเป็นผู้ตรวจสอบและดูแลการปฏิบัติตามกฎหรือข้อกำหนดด้านความปลอดภัย - กำหนดให้บริษัทรับเหมาต้องแจ้งรายละเอียดการเกิดอุบัติเหตุใด ๆ ทั้งในพื้นที่โครงการและพื้นที่ข้างเคียง โดยต้องให้รายละเอียดพร้อมเอกสารหลักฐานต่างๆ และหากเกิดการบาดเจ็บสาหัสหรือเสียชีวิตจะต้องแจ้งแก่โครงการทันที - ดูแลรักษาเครื่องมือ เครื่องจักร อุปกรณ์การก่อสร้างให้อยู่ในสภาพดีตลอดเวลา เพื่อลดระดับเสียงจากอุปกรณ์ดังกล่าว - กำหนดให้บริษัทรับเหมาต้องจัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) ให้เหมาะสมและเพียงพอตามลักษณะงานอย่างเคร่งครัด เช่น ครอบหูตดเสียง (Ear muff) ปลั๊กตดเสียง (Ear Plug) หมวกนิรภัย รองเท้านิรภัย ถุงมือ หน้ากากกรองแสง เชื่อมโลหะ เป็นต้น 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



กรรมการผู้ชำนาญการ
บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

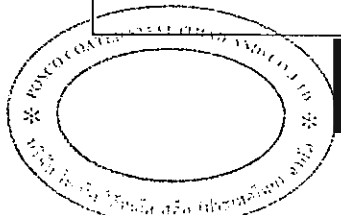


ตารางที่ 2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)
ของบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ ^{1/}
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - จัดหาอุปกรณ์ป้องกันเสียง เช่น ครอปหูลดเสียง (Ear Muff) ปลั๊กลดเสียง (Ear Plug) เป็นต้น ให้กับคนงานก่อสร้างที่ทำงานในบริเวณที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบลเอ - โครงการกำหนดให้บริษัทรับเหมาต้องกันเขตชั่วคราว บริเวณเขตพื้นที่ก่อสร้างโครงการ - ระบุในสัญญาจัดจ้างให้บริษัทรับเหมากำหนดรายละเอียด อุปกรณ์ ขั้นตอนต่างๆ ที่บริษัทรับเหมาต้องดำเนินการและปฏิบัติ เพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการดำเนินงานก่อสร้างให้ชัดเจน โดยต้องครอบคลุมกฎหมายแรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
10. สาธารณสุขและสุขภาพ	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีสุขาภิบาลขั้นพื้นฐานอย่างเพียงพอ เพื่อป้องกันการแพร่ระบาดของโรคต่างๆ เช่น <ul style="list-style-type: none"> • จัดหาน้ำดื่มที่สะอาดสำหรับอุปโภคบริโภคแก่คนงาน • การจัดการขยะมูลฝอยให้ถูกหลักสุขาภิบาลไม่ให้ปนเปื้อนแหล่งเพาะพันธุ์พาหะนำโรค • จัดพนักงานทำความสะอาด เพื่อคอยดูแลความเป็นระเบียบเรียบร้อย • ฯลฯ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

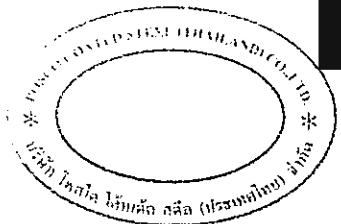
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)

ของบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ ^{1/}
10.สาธารณสุขและสุขภาพ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัทรับเหมาต้องจัดเตรียมอุปกรณ์รักษาพยาบาลและปฐมพยาบาลเบื้องต้นและจัดให้มีการสำรองรถพยาบาลฉุกเฉินสำหรับรับส่งผู้บาดเจ็บไปยังโรงพยาบาลใกล้เคียง - จัดให้มีเจ้าหน้าที่ของโครงการในการให้ความรู้ และคำแนะนำแก่คนงานก่อสร้างในการป้องกันโรค 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

หมายเหตุ : ^{1/}บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด เป็นผู้กำกับดูแลและกำหนดเป็นเงื่อนไขในสัญญาจ้างให้บริษัทรับเหมาปฏิบัติตามมาตรการฯ ที่กำหนดไว้อย่างเคร่งครัด



กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด



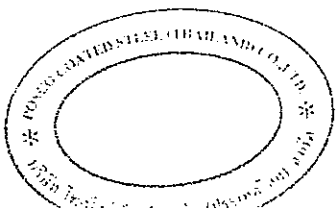
ตารางที่ 3

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)

ของบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ	<p>- ควบคุมความเข้มข้นมลพิษทางอากาศจากปล่องระบายไม่ให้มีค่าสูงเกินเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม หรือประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และต้องควบคุมอัตราการระบายมลพิษทางอากาศของโครงการ (แสดงดังตารางที่ 6) ดังนี้</p> <p>(1) ปล่องจากเตาอบอ่อน (Annealing Furnace) ที่มีการติดตั้ง Low NO_x Burner มีความสูง 43 เมตร จำนวน 1 ปล่อง</p> <p><u>ต้องควบคุมค่ามลพิษ ดังนี้</u></p> <p>ค่า TSP ไม่เกิน 10 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร หรือ 0.049 กรัมต่อวินาที</p> <p>ค่า SO₂ ไม่เกิน 30 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร หรือ 0.146 กรัมต่อวินาที</p> <p>ค่า NO_x ไม่เกิน 300 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร หรือ 1.473 กรัมต่อวินาที</p>	- ปล่องระบายอากาศ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

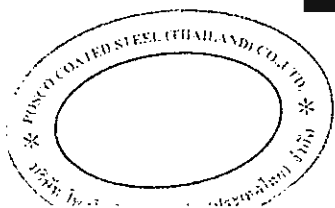


ตารางที่ 3 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)
ของ บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<p>(2) ปล่องจากหม้อไอน้ำ (Boiler) มีความสูง 20 เมตร จำนวน 1 ปล่อง ต้องควบคุมค่ามลพิษ ดังนี้ ค่า TSP ไม่เกิน 10 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร หรือ 0.022 กรัมต่อวินาที ค่า SO₂ ไม่เกิน 30 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร หรือ 0.064 กรัมต่อวินาที ค่า NO_x ไม่เกิน 300 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร หรือ 0.645 กรัมต่อวินาที</p> <p>(3) ปล่องจากกระบวนการทำความสะอาด (Cleaning) มีความสูง 44.8 เมตร จำนวน 1 ปล่อง ต้องควบคุมค่ามลพิษ ดังนี้ ค่า TSP ไม่เกิน 30 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร หรือ 0.23 กรัมต่อวินาที ค่า NaOH ไม่เกิน 8.66 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร หรือ 0.06 กรัมต่อวินาที</p> <p>(4) ปล่องจากกระบวนการปรับสภาพผิว (Skin Pass) มีความสูง 44.5 เมตร จำนวน 1 ปล่อง ต้องควบคุมค่ามลพิษ ดังนี้ ค่า TSP ไม่เกิน 30 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร หรือ 0.23 กรัมต่อวินาที</p>			



กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

พฤษภาคม 2566 หน้า 24/96

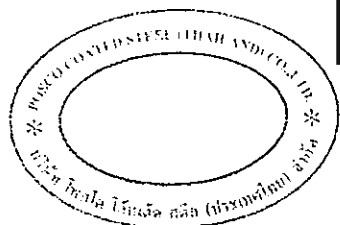
ตารางที่ 3 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)

ของบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<p>(5) ปล่องจากกระบวนการเคลือบผิว (Coater & Oven) มีความสูง 50.0 เมตร จำนวน 1 ปล่อง ต้องควบคุมค่ามลพิษ ดังนี้ ค่า TSP ไม่เกิน 30 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร หรือ 0.31 กรัมต่อวินาที ค่า Cr ไม่เกิน 0.5 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร หรือ 0.00513 กรัมต่อวินาที</p> <p>(6) ปล่องจากส่วนล้างลูกกลิ้ง (Pot Roll Cleaning) มีความสูงไม่น้อยกว่า 20 เมตร จำนวน 1 ปล่อง ต้องควบคุมค่ามลพิษ ดังนี้ ค่า NaOH ไม่เกิน 0.03 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร หรือ 0.0001 กรัมต่อวินาที ค่า H_3PO_4 ไม่เกิน 0.16 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร หรือ 0.0005 กรัมต่อวินาที ค่า HCl ไม่เกิน 0.16 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร หรือ 0.0005 กรัมต่อวินาที</p>			



กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด



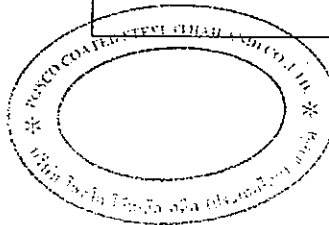
ตารางที่ 3 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)

ของบริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<p>(7) ปล่อง Wet scrubber ของหน่วยชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการเชื่อมบำรุง(Chromium Plating) มีความสูง 8.5 เมตร จำนวน 1 ปล่อง ต้องควบคุมค่ามลพิษ ดังนี้</p> <p>ค่า Cr ไม่เกิน 0.084 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร หรือ 0.00084 กรัมต่อวินาที</p> <p>ค่า SO₂ ไม่เกิน 24.08 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร หรือ 0.241 กรัมต่อวินาที</p> <ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้เลือกใช้ก๊าซธรรมชาติ (NG) เป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาอบอ่อนและหม้อไอน้ำเพื่อลดการระบายมลสารทางอากาศจากโครงการ - กำหนดให้มีแผนการบำรุงรักษาในเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) สำหรับเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับการควบคุมมลสารทางอากาศ - จัดให้มีพนักงานที่มีความรู้และประสบการณ์ในการควบคุมระบบมลพิษทางอากาศ ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2545 ที่กำหนดให้โรงงานเหล็กต้องมีผู้ควบคุมดูแลระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษ ทำหน้าที่ตรวจสอบประสิทธิภาพและบำรุงรักษาระบบบำบัดมลสารทางอากาศอย่างสม่ำเสมอเป็นประจำ 	<ul style="list-style-type: none"> - เตาอบอ่อนและหม้อไอน้ำ - ระบบรวบรวมและบำบัดมลพิษทางอากาศ - ระบบรวบรวมและบำบัดมลพิษทางอากาศ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด



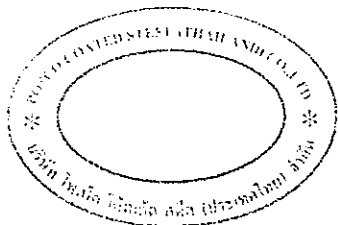
ตารางที่ 3 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)

ของบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - จัดเตรียมอุปกรณ์อะไหล่สำรองที่จำเป็นที่เกี่ยวข้องกับหน่วยกำจัดไอระเหย (Wet Scrubber) ให้มีปริมาณเพียงพอ เพื่อใช้แก้ไขซ่อมแซมเมื่อระบบเกิดขัดข้องได้ทันที - จัดให้มีแผนการซ่อมบำรุงเดาอบอ่อน หน่วยกำจัดไอระเหย (Wet Scrubber) และจัดทำตารางเปลี่ยนเครื่องจักรและอุปกรณ์ตามอายุการใช้งานของเครื่องจักรและอุปกรณ์ - ตรวจสอบการทำงานของระบบรวบรวมและบำบัดมลพิษทางอากาศของโครงการให้สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ ได้แก่ การทำงานของพัดลมดูดอากาศ อัตราการไหลของก๊าซในระบบ ค่าความดันตกของก๊าซก่อนและหลังผ่านระบบบำบัด (Pressure Drop) - จัดเจ้าหน้าที่รับผิดชอบทำการตรวจและซ่อมบำรุงระบบรวบรวมและหน่วยกำจัดไอระเหย (Wet Scrubber) อยู่เสมอ เช่น ตรวจสอบและซ่อมบำรุงระบบหัวพ่นน้ำและชั้นตัวกลางใน Wet Scrubber เป็นประจำทุก 6 เดือน เป็นต้น 	<ul style="list-style-type: none"> - หน่วยกำจัดไอระเหย (Wet Scrubber) - เตาอบอ่อน และ หน่วยกำจัดไอระเหย (Wet Scrubber) - ระบบรวบรวมและ บำบัดมลพิษทางอากาศ - ระบบรวบรวมและ หน่วยกำจัดไอระเหย (Wet Scrubber) 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

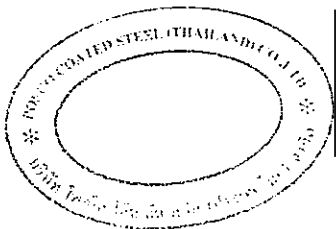


ตารางที่ 3 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)
ของบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	- ให้มีการติดตั้งเครื่องกำเนิดไฟฟ้าสำรองฉุกเฉิน (Emergency Generator) ขนาด 1,800 กิโลวัตต์แอมแปร์ จำนวน 1 ชุด ซึ่งสามารถจ่ายไฟฟ้าสำรองให้ระบบ Wet Scrubber ซึ่งหากเกิดเหตุการณ์กระแสไฟฟ้าดับหรือขัดข้อง โครงการสามารถเดินเครื่องกำเนิดไฟฟ้าสำรองดังกล่าวได้ภายในระยะเวลา 16 วินาที และสามารถผลิตไฟฟ้าสำรองได้ประมาณ 8 ชั่วโมง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
2. ระดับเสียง	- ควบคุมระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (L_{eq} -24 hr.) ที่ริมรั้วโดยรอบโครงการให้มีค่าไม่เกิน 70 เดซิเบลเอ - ติดตั้งอุปกรณ์ลดเสียงหรือตัวครอบวัสดุลดเสียงจากเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่อาจก่อให้เกิดเสียงดังภายในอาคาร เช่น Exhaust Fan Combustion, Air Blower, Air Wiping Nozzle เป็นต้น หากแหล่งกำเนิดเสียงอยู่ภายนอกอาคารต้องติดตั้งอุปกรณ์ลดเสียงหรือครอบวัสดุลดเสียง เพื่อลดผลกระทบจากเสียงดังรบกวนชุมชน	- ริมรั้วโครงการ - พื้นที่ส่วนการผลิตของโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด



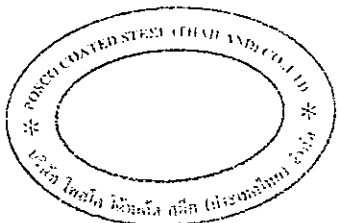
ตารางที่ 3 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)

ของบริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ 3.1 น้ำเสียจากกระบวนการ ผลิต	<ul style="list-style-type: none"> - น้ำเสียจากกระบวนการผลิตต้องจัดให้มีระบบการจัดการ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • น้ำเสียที่มีการปนเปื้อนโครเมียม โครงการจะรวบรวมน้ำเสียที่เกิดขึ้นไว้ในบ่อคอนกรีต (Concrete Pit) มีฝาปิดมิดชิด ขนาด 10 ลูกบาศก์เมตร หรือรวบรวมไว้ในถัง IBC ขนาด 1 ลูกบาศก์เมตร ก่อนเก็บพักไว้อาคารเก็บพักของเสีย 2 เพื่อรอหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัดต่อไป • น้ำเสียที่ไม่มีการปนเปื้อนโครเมียม โครงการจะรวบรวมน้ำเสียที่เกิดขึ้นไปยังระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ ก่อนส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง - ควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งที่บ่อพักน้ำทิ้งของโครงการให้อยู่ในมาตรฐานที่ยอมให้ระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ก่อนส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่ส่วนการผลิตของโครงการ - บ่อตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด



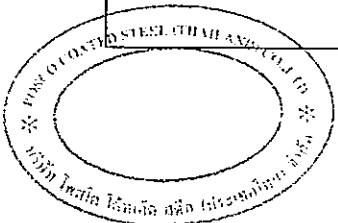
ตารางที่ 3 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)

ของบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3.1 น้ำเสียจากกระบวนการ ผลิต (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - เก็บตัวอย่างน้ำเสียจากบ่อบำบัดน้ำทิ้งเพื่อตรวจวิเคราะห์ค่า pH, TDS, Conductivity และโลหะหนักชนิดที่เกี่ยวข้องกับการผลิตของโรงงาน ได้แก่ สังกะสี (Zn) โครเมียม (Cr) และรายงานต่อศูนย์ควบคุมน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ทุก 1 เดือน ถ้าพบว่ามีค่าเกินมาตรฐานกำหนดให้สูบน้ำเสียจากบ่อบำบัดนี้ไปบำบัดใหม่ - ติดตั้งเครื่อง pH Online และ COD Online ที่จุดก่อนเข้าบ่อบำบัดน้ำทิ้งเพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งที่ออกจากระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ โดยน้ำทิ้งที่มีค่า pH และ COD ผ่านตามเกณฑ์ของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง จะถูกระบายสู่อบ่อบำบัดน้ำทิ้งของโครงการขนาด 2,160 ลูกบาศก์เมตร (Holding Pond) ก่อนระบายออกสู่ระบบรวบรวมน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง แต่ในกรณีที่เครื่องตรวจพบว่าคุณภาพน้ำมีค่าไม่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานจะทำการระบายน้ำเข้าสู่อบ่อบำบัดน้ำทิ้งฉุกเฉิน (Emergency Pond) ขนาด 2,000 ลูกบาศก์เมตร แล้วสูบลบกลับไปบำบัดใหม่ และหากเมื่อน้ำทิ้งดังกล่าวผ่านระบบบำบัดอีกครั้งแล้วแต่ยังมีค่าไม่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน โครงการจะทำการหยุดเดิน 	<ul style="list-style-type: none"> - บ่อบำบัดน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
		<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด



Greener

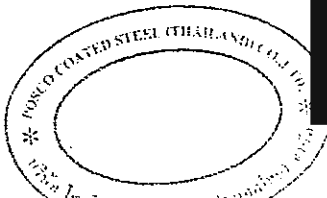
ตารางที่ 3 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)

ของบริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3.1 น้ำเสียจากกระบวนการ ผลิต (ต่อ)	<p>ระบบการผลิต เพื่อทำการตรวจสอบและแก้ไขปัญหาคุณภาพน้ำทิ้งของโครงการให้เสร็จเรียบร้อย แล้วจึงระบายสู่ระบบรวบรวมน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยองต่อไป</p> <p>- ประสานงานขอผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดินของห้วยภูไทรจากนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เพื่อร่วมเฝ้าระวังคุณภาพน้ำในห้วยภูไทรโดยเฉพาะดัชนีที่เกี่ยวข้องกับโครงการ เช่น ค่าบีโอดี สังกะสี เป็นต้น</p>	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
3.2 น้ำเสียจากสำนักงาน และโรงอาหาร	<p>- น้ำเสียจากสำนักงานที่ผ่านการบำบัดด้วยถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปแล้วจะรวบรวมลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการก่อนระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง</p> <p>- จัดให้มีการดูแลทำความสะอาดถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปโดยการสูบน้ำออกนอกไปกำจัดอย่างสม่ำเสมอ</p> <p>- จัดให้มีการตรวจสอบและดูแลท่อน้ำเสียอย่างสม่ำเสมอ เพื่อให้มั่นใจว่าอยู่ในสภาพที่เหมาะสมไม่รั่วซึมไม่มีการสะสมของสิ่งปฏิกูลลงสู่รางระบายน้ำฝน</p>	<p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป</p> <p>- ท่อน้ำเสียและรางระบายน้ำฝน</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด</p> <p>- บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด</p> <p>- บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด</p>



กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด



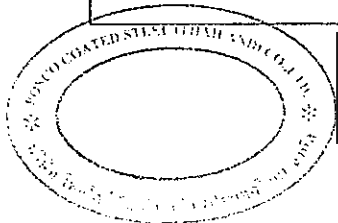
ตารางที่ 3 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)

ของบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3.2 น้ำเสียจากสำนักงานและ โรงอาหาร (ต่อ)	- ควบคุมคุณภาพน้ำทั้งจากบ่อน้ำพักน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการให้อยู่ ในมาตรฐานที่ยอมให้ระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของ นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ก่อนส่งไปบำบัดน้ำเสียยังระบบ บำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง	- บ่อตรวจวัดคุณภาพ น้ำทิ้งสุดท้ายของ โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
4. การคมนาคม	- ควบคุมและกวดขันให้พนักงานขับรถใช้ความระมัดระวังและปฏิบัติ ตามกฎหมายจราจรอย่างเคร่งครัด เพื่อเป็นการป้องกันอุบัติเหตุที่อาจ เกิดขึ้น - โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยอำนวยความสะดวกและจัดระเบียบ การจราจรบริเวณทางเข้าออกจากพื้นที่โครงการ - กำหนดให้มีแผนปฏิบัติการฉุกเฉินขณะขนส่ง และทำการฝึกซ้อม และอบรมให้แก่พนักงานที่เกี่ยวข้อง - จัดให้มีการฝึกอบรมและให้ความรู้แก่พนักงานขับรถในเรื่องต่างๆ เกี่ยวกับการขนส่ง ขั้นตอนการปฏิบัติงาน ขั้นตอนการปฏิบัติการ ฉุกเฉิน ข้อกำหนด กฎ และระเบียบที่เกี่ยวข้อง - กำหนดให้มีแผนการตรวจสอบสภาพรถและซ่อมบำรุงอย่าง สม่ำเสมอ	- เส้นทางขนส่ง - บริเวณทางเข้า-ออก พื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - รถบรรทุกขนส่งของ โครงการ - รถบรรทุกขนส่งของ โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

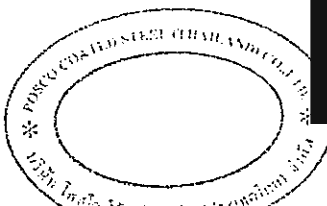


ตารางที่ 3 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)
ของบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. การคมนาคม (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - จำกัดความเร็วของยานพาหนะให้ไม่เกิน 30 กิโลเมตร/ชั่วโมง - รถขนส่งจะต้องมีวัสดุคลุมปกปิดอย่างมิดชิดเพื่อป้องกันการฟุ้งกระจาย และเศษวัสดุร่วงหล่นลงสู่ถนน - งดการขนส่งวัสดุดิบและผลิตภัณฑ์ในช่วงชั่วโมงเร่งด่วน (07.00-08.00 น. และ 17.00-18.00 น.) และพิจารณาถึงเส้นทางในการขนส่งที่ไม่ก่อให้เกิดปัญหาด้านการจราจรและความเดือดร้อนรำคาญแก่ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ และลดการขนส่งในช่วงเวลากลางคืน - ควบคุมน้ำหนักรถบรรทุกให้เป็นไปตามมาตรฐานหรือกฎหมายเพื่อป้องกันความเสียหายของพื้นผิวจราจร - กำหนดให้ติดหมายเลขติดต่อของโครงการไว้ที่รถขนส่งเพื่อเป็นช่องทางการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ - กำชับให้รถขนส่งของโครงการปฏิบัติตามกฎระเบียบของท่าเรือแหลมฉบัง อย่างเคร่งครัด เพื่อช่วยลดผลกระทบด้านการจราจรต่อท่าเรือ 	<ul style="list-style-type: none"> - รถบรรทุกขนส่งของโครงการ - รถบรรทุกขนส่งของโครงการ - รถบรรทุกขนส่งของโครงการ - รถบรรทุกขนส่งของโครงการ - รถบรรทุกขนส่งของโครงการ - รถบรรทุกขนส่งของโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

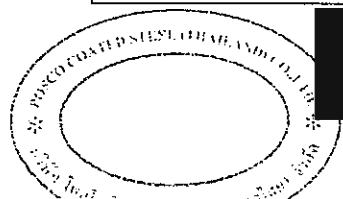
ตารางที่ 3 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)

ของบริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. การระบายน้ำและการ ป้องกันน้ำท่วม	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีรางระบายน้ำฝนภายในโครงการแยกออกจากระบบระบายน้ำเสีย - น้ำฝนและน้ำหลากจากบริเวณพื้นที่ที่ไม่ปนเปื้อน เช่น น้ำฝนที่ตกในบริเวณพื้นที่หลังคาของอาคาร เป็นต้น จะไหลลงสู่รางระบายน้ำฝนของโครงการก่อนระบายลงรางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ต่อไป - จัดให้มีระบบรวบรวมน้ำฝนที่อาจมีการปนเปื้อนน้ำมันในบริเวณพื้นที่หม้อแปลงไฟฟ้า เพื่อรวบรวมไปยังบ่อดักน้ำมันก่อนหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัดต่อไป - กำกับดูแลมิให้มีการทิ้งเศษวัสดุและขยะมูลฝอยที่อาจอุดตันในรางระบายน้ำภายในพื้นที่โครงการ รวมทั้งกำหนดแผนการทำความสะอาดและเก็บกวาดรางระบายน้ำฝนอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ระบบระบายน้ำฝน 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
6. การจัดการของเสีย	<ul style="list-style-type: none"> - จัดเตรียมถังขยะรองรับขยะมูลฝอยแยกประเภทไว้ 3 ประเภท คือ ขยะทั่วไป ขยะรีไซเคิล และขยะอันตราย เก็บรวบรวมขยะมูลฝอยประเภทต่างๆ ใส่ในภาชนะที่เหมาะสม มีฝาปิดมิดชิด และสามารถขนถ่ายได้สะดวก ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการมารับไปกำจัดต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด



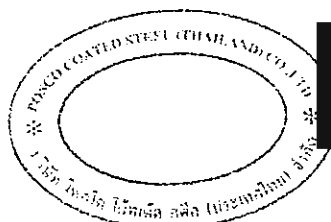
ตารางที่ 3 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)

ของบริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. การจัดการของเสีย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - ขยะมูลฝอยรีไซเคิลที่เก็บรวบรวมได้จะต้องนำกลับมาใช้ประโยชน์ให้มากที่สุด หรือเก็บรวบรวมไว้เพื่อให้บริษัทที่รับซื้อมาเก็บรวบรวมนำไปรีไซเคิลต่อไป - ส่งเสริมการนำหลัก 3R มาประยุกต์ใช้ในการจัดการของเสีย ได้แก่ การลด การเกิดของเสียที่แหล่งกำเนิด (Reduce) การนำของเสียกลับมาใช้ใหม่ (Reuse) และการปรับปรุงคุณภาพของเสียเพื่อนำกลับมาใช้ใหม่ (Recycle) - จัดให้มีพื้นที่เก็บของเสียขนาด 640 ตารางเมตร อยู่ภายในอาคารส่วนการผลิตซึ่งมีหลังคาปกคลุม มีการแบ่งพื้นที่เพื่อแยกเก็บของเสียชนิดต่างๆ โดยของเสียแต่ละชนิดจะถูกเก็บในภาชนะสำหรับจัดเก็บของเสียชนิดนั้นอย่างมิดชิด ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการมารับไปกำจัดต่อไป - ควบคุมและดูแลพนักงานจัดเก็บและขนส่งกากของเสียไปกำจัดให้ปฏิบัติงานด้วยความระมัดระวัง ไม่ให้เกิดการตกค้างหรือตกหล่นของกากของเสียในบริเวณโรงงานระหว่างขนส่ง 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - พนักงานจัดเก็บและขนส่งกากของเสีย 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

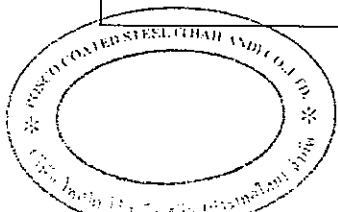


ตารางที่ 3 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)
ของบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. การจัดการของเสีย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - จัดทำเอกสารกำกับการขนส่ง (Manifest System) ให้กับผู้รับกำจัดและผู้ขนส่งก่อนที่จะนำของเสียดังกล่าวออกจากพื้นที่โครงการ และแจ้งรายละเอียดเกี่ยวกับชนิด ปริมาณ และชื่อผู้บำบัด โดยวิธีการส่งข้อมูลทางสื่ออิเล็กทรอนิกส์ (Internet) ไปยังกรมโรงงานอุตสาหกรรมตามแบบการแจ้งภายในวันที่ 1 มีนาคม ของปีถัดไป - พิจารณาเลือกผู้รับกำจัดกากของเสียที่มีมาตรฐานและการจัดการที่ดีเพื่อให้เกิดความมั่นใจว่ากากของเสียของโครงการที่ส่งไปกำจัดได้รับการจัดการอย่างถูกต้อง - รายงานผลการจัดการมูลฝอยและสิ่งปฏิกูลประจำปี ภายในวันที่ 1 มีนาคม ของปีถัดไป ต่อสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ระยอง 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
6.1 กากของเสียจากพนักงาน	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีถังขยะรองรับขยะมูลฝอย 3 ประเภท ได้แก่ ขยะมูลฝอยทั่วไป ขยะมูลฝอยรีไซเคิล และขยะมูลฝอยอันตรายจากสำนักงาน - ขยะมูลฝอยเกิดขึ้นประมาณ 39 ตัน/ปี ส่วนใหญ่ประกอบด้วยเศษอาหารจากโรงอาหารซึ่งสามารถนำไปใช้เป็นอาหารสัตว์ได้ เศษกระดาษและพลาสติกที่ไม่สามารถนำกลับไปใช้ประโยชน์ได้ 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด



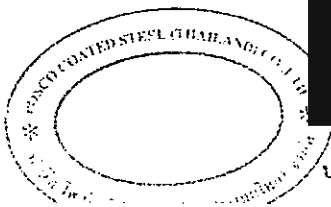
ตารางที่ 3 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)

ของบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6.1 ภาวะของเสียจากพนักงาน (ต่อ)	<p>ทางโครงการได้จัดเตรียมถังรองรับขยะซึ่งจะนำไปวางบริเวณต่างๆ ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการมารับไปกำจัดต่อไป</p> <ul style="list-style-type: none"> - ขยะรีไซเคิล เช่น กระดาษ แก้ว โลหะ และพลาสติก เป็นต้น เกิดขึ้นประมาณ 19 ตัน/ปี โดยโครงการจะจัดเตรียมถังรองรับขยะรีไซเคิลวางอยู่บริเวณอาคารต่างๆ เพื่อรวบรวมและคัดแยกอีกครั้ง ก่อนติดต่อให้ผู้รับซื้อมารับเพื่อนำกลับไปใช้ประโยชน์ต่อไป - ขยะอันตราย เช่น หลอดฟลูออเรสเซนต์ ถ่านไฟฉาย แบตเตอรี่ที่เสื่อมสภาพ และหมึกพิมพ์ เป็นต้น เกิดขึ้นประมาณ 3 ตัน/ปี โดยโครงการกำหนดให้มีการเลือกใช้อุปกรณ์ต่างๆ ที่สามารถใช้ซ้ำได้ รวมทั้งกำหนดให้มีการคัดแยกขยะอันตรายตั้งแต่แหล่งกำเนิดอย่างชัดเจน จากนั้นจะรวบรวมไปเก็บไว้ในอาคารและติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเข้ามารับไปกำจัดอย่างถูกต้องตามหลักวิชาการต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

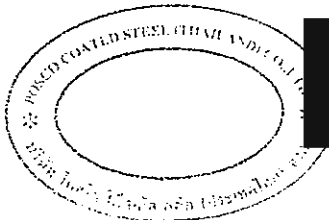


ตารางที่ 3 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)
ของบริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6.2 กาก ข อ ง เ ลี ย จ า ก กระบวนการผลิต (1) ข อ ง เ ลี ย ไม่ เ ป็น อันตราย	<ul style="list-style-type: none"> - กากตะกอนสังกะสี (Zinc Dross) เกิดจากขั้นตอนเคลือบสังกะสี มีปริมาณเกิดขึ้น 1,454 ตัน/ปี โดยโครงการจะทำการรวบรวมไว้ในถังเหล็กและมีระบบการป้องกันการปนเปื้อนบริเวณภายในพื้นที่อาคารส่วนการผลิต ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดหรือรีไซเคิล ตามที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการต่อไป - ตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย (Sludge Cake From Wastewater) เกิดขึ้นประมาณ 330 ตัน/ปี รวบรวมไว้ในถุงจัมโบ้ ขนาด 500-1,000 กิโลกรัม และควบคุมดูแลไม่ให้มีกลิ่นเหม็นภายในพื้นที่อาคารระบบบำบัดน้ำเสีย โครงการต้องนำไปตรวจวิเคราะห์ลักษณะเฉพาะตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เพื่อตรวจสอบว่าเป็นของเสียอันตรายหรือไม่ ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



กรรมการผู้อำนวยการ
บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด



Greener

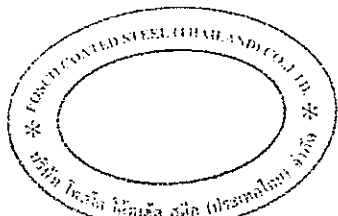
ตารางที่ 3 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)

ของบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(1) ข อ ง เ ลี ย ไม่ เ ป็ น อันตราย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - กากของเสียประเภทเรซินที่เสื่อมสภาพ (Waste Resin) เป็นเรซินที่ใช้ในระบบผลิตน้ำปราศจากแร่ธาตุ มีปริมาณ 11 ตัน/ปี ซึ่งโครงการจะต้องนำไปตรวจวิเคราะห์ลักษณะเฉพาะตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเพื่อตรวจสอบว่าเป็นของเสียอันตรายหรือไม่ ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด - เศษเหล็ก (Steel Scrap) จากการเตรียมวัตถุดิบและการตกแต่งผลิตภัณฑ์ มีปริมาณเกิดขึ้น 9,170 ตัน/ปี โดยโครงการจะทำการรวบรวมไว้ในอาคารเก็บเศษเหล็ก (Scrap Yard) ที่มีหลังคาปกคลุมมิดชิด ก่อนนำกลับไปใช้ประโยชน์โดยส่งให้ผู้รับซื้อเศษเหล็กนำไปจำหน่ายให้แก่โรงงานหลอมเหล็ก 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
(2) ของเสียอันตราย	<ul style="list-style-type: none"> - ของเสียอันตรายประเภทน้ำเสียปนเปื้อนสารเคมีที่ผ่านการใช้งานแล้ว จากกระบวนการผลิตส่วนต่างๆ มีปริมาณ 50 ตัน/ปี โครงการต้องนำไปตรวจวิเคราะห์ลักษณะเฉพาะตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเพื่อตรวจสอบว่าเป็นของเสียอันตรายหรือไม่ ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด



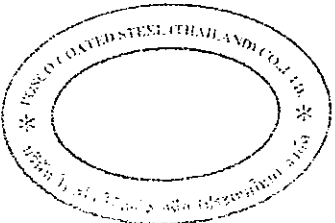
ตารางที่ 3 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)

ของบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(2) ของเสียอันตราย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - น้ำมันใช้แล้ว/น้ำมันเครื่องที่เสื่อมสภาพ เกิดขึ้นประมาณ 693.2 ตัน/ปี จะถูกรวบรวมในถังขนาด 200 ลิตร ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดต่อไป - ของเสียอันตรายประเภทน้ำเสียปนเปื้อนสารละลายโครเมียมจากชุดอุปกรณ์ชุบเคลือบลูกรีด เพื่อการซ่อมบำรุง มีปริมาณเกิดขึ้น 1.6 ตัน/ปี รวบรวมไว้ในบ่อคอนกรีต (Wastewater Pit) มีฝาปิดมิดชิด ขนาด 12 ลูกบาศก์เมตร อยู่ในอาคารผลิตเพื่อรอหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัดต่อไป - ของเสียอันตรายประเภทน้ำเสียปนเปื้อนสารละลายโครเมียมจากระบบควบคุมและบำบัดมลพิษทางอากาศและจากขั้นตอนการเคลือบผิว (Coater&Oven) มีปริมาณเกิดขึ้น 1,750 ลูกบาศก์เมตร /ปี รวบรวมไว้ในบ่อคอนกรีต (Concrete Pit) มีฝาปิดมิดชิด ขนาด 10 ลูกบาศก์เมตร อยู่ในอาคารผลิต หรือรวบรวมไว้ในถัง IBC ขนาด 1 ลูกบาศก์เมตร ก่อนเก็บพักไว้อาคารเก็บพักของเสีย 2 เพื่อรอหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัดต่อไป โดยอาคารเก็บพักของเสียสามารถเก็บพักได้ไม่น้อยกว่า 12 วัน ทั้งนี้หากพื้นที่เก็บพักของโครงการไม่เพียงพอโครงการจะหยุดดำเนินการผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสารเคลือบผิวโครเมียม 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด



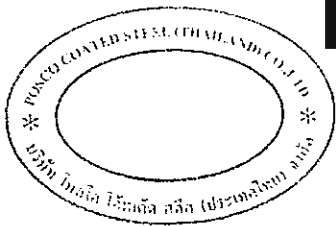
ตารางที่ 3 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)

ของบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

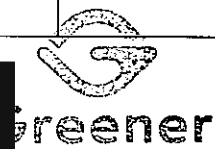
องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(2) ของเสียอันตราย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - การรวบรวมน้ำเสียปนเปื้อนสารละลายโครเมียมโครงการจะใช้สายยางและเครื่องสูบ (หรืออุปกรณ์ที่เหมาะสม) ในการสูบน้ำเสียปนเปื้อนสารละลายโครเมียมจากบ่อคอนกรีตเสริมเหล็กที่มีฝาปิดมิดชิดขนาด 10 ลูกบาศก์เมตร เก็บไว้ในถัง IBC ขนาด 1 ลูกบาศก์เมตร จากนั้นปิดฝาให้สนิท ก่อนขนย้ายถัง IBC โดยรถโฟล์คลิฟท์เพื่อไปเก็บพักที่อาคารเก็บพักของเสีย 2 และกำหนดให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) และปฏิบัติงานด้วยความระมัดระวังไม่ให้เกิดการตกหล่น/รั่วไหลระหว่างการขนย้าย - กำหนดให้พนักงานมีการตรวจสอบสภาพของถัง IBC ท่อสายยาง และอุปกรณ์การขนถ่ายต่างๆ ให้อยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งาน ไม่มีรอยร้าว รอยแตก ก่อนนำไปใช้งานทุกครั้ง - จัดการของเสียที่เกิดจากโครงการให้สอดคล้องตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง เช่น ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง ระบบเอกสารกำกับการขนส่งของเสียอันตราย พ.ศ. 2547 เป็นต้น 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด



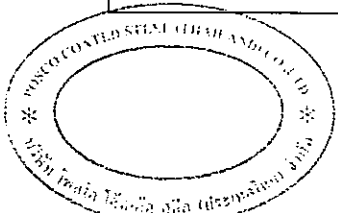
ตารางที่ 3 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)

ของบริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

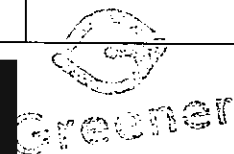
องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(2) ของเสียอันตราย (ต่อ)	- ทำการบันทึกปริมาณสารละลายโครเมียมที่เกิดขึ้นจากกระบวนการผลิต เพื่อวิเคราะห์แนวทาง/แผนงานลดปริมาณการเกิดสารละลายโครเมียมอย่างมีประสิทธิภาพ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
7. เศรษฐกิจ-สังคม และ การมีส่วนร่วมของประชาชน	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีการรับเรื่องร้องเรียนจากชุมชนที่อยู่โดยรอบพื้นที่โครงการที่ได้รับผลกระทบจากการดำเนินโครงการ เพื่อรับทราบและดำเนินการแก้ไขปัญหาต่างๆ ที่เกิดขึ้น (รูปที่ 1) - พิจารณารับแรงงานในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมกับตำแหน่งเข้าทำงานในโครงการเป็นอันดับแรก - มีแผนการประชาสัมพันธ์เกี่ยวกับการดำเนินงานของโครงการและเปิดโอกาสให้หน่วยงานราชการในท้องถิ่น ผู้นำชุมชน และประชาชนผู้สนใจทั่วไปได้เข้าเยี่ยมชม - มีแผนชุมชนสัมพันธ์ โดยการสนับสนุนกิจกรรมต่างๆ ของชุมชน เช่น การส่งเสริมด้านการศึกษาเกี่ยวกับทุนการศึกษา การพัฒนาและส่งเสริมอาชีพ การเข้าร่วมกิจกรรมหรือประเพณีของชุมชน เป็นต้น 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการและชุมชนรอบโครงการ - ชุมชนรอบโครงการ - ชุมชนรอบโครงการ - ชุมชนรอบโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด



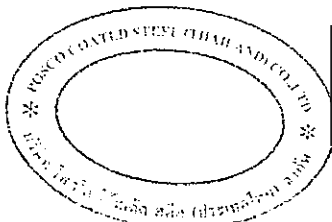
ตารางที่ 3 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)

ของบริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. เศรษฐกิจ-สังคม และการมี ส่วนร่วมของประชาชน (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - ให้ความร่วมมือกับนิคมฯ และหน่วยงานของรัฐในการดูแลความสงบเรียบร้อยของโครงการ - ประชาสัมพันธ์การรับคนงานท้องถิ่นเข้าทำงานอย่างทั่วถึงโดยการติดประกาศรับสมัครที่หน่วยงานปกครองส่วนท้องถิ่น ได้แก่ องค์การบริหารส่วนตำบล เทศบาล และป้ายประชาสัมพันธ์ของหมู่บ้าน/ชุมชน - จัดทำแผนการประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารของโครงการผ่านผู้นำชุมชนและหน่วยงานท้องถิ่น - เผยแพร่ข้อมูลข่าวสารของโครงการอย่างสม่ำเสมอผ่านสื่อต่างๆ เช่น หนังสือพิมพ์ท้องถิ่น วิทยุท้องถิ่น ป้ายประชาสัมพันธ์ เสียงตามสายของชุมชน เอกสารประชาสัมพันธ์ เป็นต้น <ul style="list-style-type: none"> • ประชาสัมพันธ์อย่างน้อย ทุก 3 เดือน - จัดกิจกรรมเยี่ยมชมโครงการ โดยเน้นคนในท้องถิ่นและหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง รวมทั้งประเมินผลการเยี่ยมชมโครงการ <ul style="list-style-type: none"> • ประชาสัมพันธ์อย่างน้อย ทุก 6 เดือน 	<ul style="list-style-type: none"> - ชุมชนรอบโครงการ - ชุมชนในพื้นที่ศึกษา 5 กิโลเมตร - ชุมชนในพื้นที่ศึกษา 5 กิโลเมตร - ชุมชนในพื้นที่ศึกษา 5 กิโลเมตร - ชุมชนในพื้นที่ศึกษา 5 กิโลเมตร 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

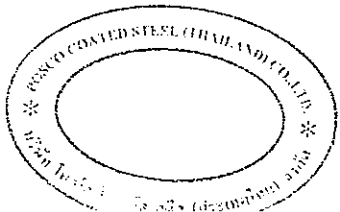


ตารางที่ 3 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)
ของบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. เศรษฐกิจ-สังคม และการมี ส่วนร่วมของประชาชน (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - แจ้งข่าวสารและชี้แจงข้อมูลการดำเนินโครงการในวาระการประชุมประจำเดือนของอำเภอและ/หรือตำบล <ul style="list-style-type: none"> • ประชาสัมพันธ์อย่างน้อย ทุก 3 เดือน - จัดตั้งทีมเจ้าหน้าที่ของโครงการลงพื้นที่เพื่อประชาสัมพันธ์ ติดตาม เฝ้าระวัง และรับเรื่องร้องเรียน ความเดือดร้อนรำคาญที่เกิดขึ้นจากการดำเนินโครงการ <ul style="list-style-type: none"> • ประชาสัมพันธ์อย่างน้อย ทุก 3 เดือน - จัดตั้งกองทุนรักษาสิ่งแวดล้อมจากโครงการ โดยมีจำนวนทุนเริ่มต้น 100,000 บาท และทุนสมทบในแต่ละปี จำนวน 100,000 บาท ภายหลังจากที่โครงการฯ ได้รับอนุญาตให้ดำเนินการ เพื่อสนับสนุนการทำงานของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและประชาสัมพันธ์โครงการ เพื่อส่งเสริมการให้ความรู้แก่ชุมชน การอนุรักษ์สิ่งแวดล้อมในท้องถิ่น เป็นต้น 	<ul style="list-style-type: none"> - ชุมชนในพื้นที่ศึกษา 5 กิโลเมตร - ชุมชนในพื้นที่ศึกษา 5 กิโลเมตร - ชุมชนในพื้นที่ศึกษา 5 กิโลเมตร 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด



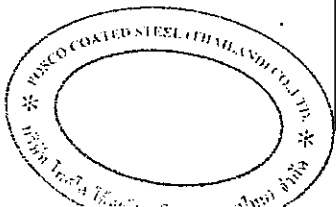
ตารางที่ 3 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)

ของบริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 8.1 ความปลอดภัยทั่วไป	<ul style="list-style-type: none"> - จัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเพื่อกำหนดนโยบายและวางแผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัย รวมถึงรายงานผลการปฏิบัติงานให้ผู้บริหารรับทราบ โดยมีการประชุมเป็นประจำอย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง ทั้งนี้ให้เป็นไปตามกฎหมายกำหนด - กำหนดนโยบายด้านความปลอดภัย เพื่อให้มีความเด่นชัดต่อการนำไปปฏิบัติของพนักงานทุกคน - การฝึกอบรมให้ความรู้แก่พนักงานในการใช้เครื่องมือปฏิบัติงานอย่างถูกต้องและปลอดภัย ตลอดจนการซ่อมบำรุง หรือแจ้งผู้ที่มีหน้าที่รับผิดชอบในการรับอุปกรณ์เครื่องมือไปตรวจซ่อมให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน - บำรุงรักษาและตรวจสอบเครื่องมือ เครื่องจักรต่างๆ และอุปกรณ์ป้องกันอันตรายให้สามารถใช้ได้อย่างมีประสิทธิภาพอยู่เสมอ 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด



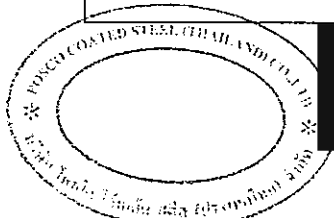
ตารางที่ 3 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)

ของบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.1 ความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - การลดชั่วโมงการทำงานที่เกี่ยวกับเสียง ความร้อน และสารเคมีที่เป็นอันตรายให้น้อยลง รวมทั้งหมุนเวียนหรือการสับเปลี่ยนหน้าที่การปฏิบัติงาน - จัดให้มีพื้นที่ปฏิบัติงานมีสภาพแวดล้อมที่เหมาะสม เช่น แสงสว่าง การถ่ายเทอากาศ ห้องสุขา พื้นที่พักผ่อน เป็นต้น - จัดให้มีการติดตามตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในสถานที่ทำงาน เช่น การตรวจวัดเสียง ความร้อน เป็นต้น รวมถึงจัดให้มีการตรวจสอบความปลอดภัย โดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยเป็นประจำทุกวัน พร้อมทั้งดำเนินการแก้ไขสภาพที่ไม่ปลอดภัยโดยทันที - ติดตั้งป้ายประกาศเตือนในบริเวณที่เสี่ยงอันตรายในตำแหน่งที่สังเกตเห็นได้ชัดเจน หรือป้ายแสดงการชำรุดของอุปกรณ์เครื่องมือในการใช้งาน - จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่มีประสิทธิภาพ ในการป้องกันอันตรายที่จะเกิดขึ้นจากการปฏิบัติงานให้แก่พนักงานที่ปฏิบัติงานภายในโครงการอย่างเพียงพอ - จัดให้มีอุปกรณ์ฉุกเฉิน ได้แก่ ฝักบัวฉุกเฉินและอ่างล้างตา ในพื้นที่ต่างๆ เช่น พื้นที่เก็บสารเคมี อาคารส่วนการผลิต เป็นต้น 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

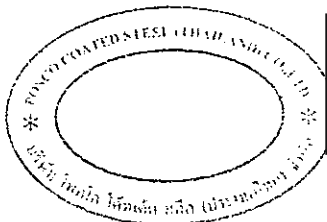


ตารางที่ 3 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)
ของบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.1 ความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีอุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้นสำรองไว้ในพื้นที่โครงการตลอดเวลา รวมทั้งจัดเตรียมรถพยาบาลฉุกเฉินไว้ประจำพื้นที่อีก 1 คัน เพื่อใช้ในการเคลื่อนย้ายผู้ประสบเหตุหรือบาดเจ็บส่งโรงพยาบาล - จัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพพนักงานก่อนเข้าทำงานและตรวจสอบสุขภาพประจำปี โดยการตรวจสอบสุขภาพพนักงานตามปัจจัยความเสี่ยงให้ดำเนินการโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ - บันทึกสถิติอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น ลักษณะของอุบัติเหตุ บริเวณที่เกิดอุบัติเหตุ ความรุนแรงของอุบัติเหตุ สาเหตุและการแก้ไขทุกครั้ง - จัดให้มีพนักงานรักษาความปลอดภัยตลอด 24 ชั่วโมง และมีวิทยุสื่อสารใช้ในการติดต่อส่งข่าวระหว่างจุดต่างๆ ภายในโครงการ - นอกจากนี้พนักงานรักษาความปลอดภัยจะได้รับการฝึกอบรมและร่วมฝึกซ้อมการป้องกันอัคคีภัยด้วย - อุปกรณ์ไฟฟ้าต้องมีการป้องกันกระแสไฟฟ้ารั่ว หรือจัดให้มีสายดิน 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด



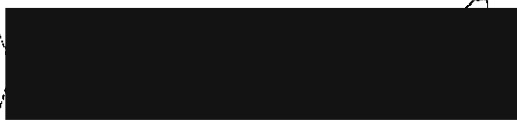
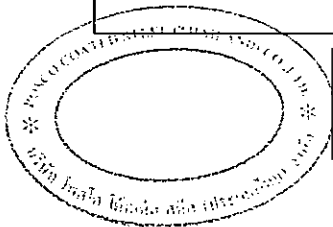
ตารางที่ 3 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

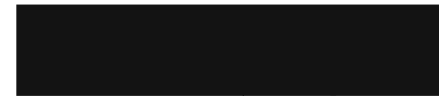
รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)

ของบริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

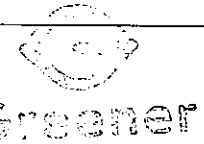
องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.1 ความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - ไม่เก็บสำรองวัตถุดิบในปริมาณที่มากเกินไปพื้นที่เก็บกองที่จัดเตรียมไว้จะรองรับได้ - จัดให้มีการอบรมให้ความรู้ด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม รวมถึงข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม สำหรับพนักงานตามลักษณะงานและผู้ที่เกี่ยวข้องทุกคน ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> • ระบบความปลอดภัยในที่ทำงาน • การขนถ่ายสารเคมี • การป้องกันอันตรายจากไฟฟ้าและความร้อน • การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล • วิธีการปฏิบัติที่ปลอดภัยในแต่ละลักษณะงาน - เก็บกองวัตถุดิบให้เป็นระเบียบเรียบร้อย จัดแบ่งหมวดหมู่ มีป้ายบอกชนิดของวัตถุดิบ วันที่รับเข้ามา และสถานะของวัตถุดิบ - กำหนดผู้รับเหมาหรือบริษัทที่เป็นผู้เข้ามาติดตั้ง ซ่อมบำรุงอุปกรณ์ และเครื่องจักรต่างๆ ของโครงการ จะต้องเป็นผู้ที่ได้รับใบอนุญาตหรือใบรับการทำงานของกิจกรรมนั้นๆ ตามที่กฎหมายกำหนด 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด



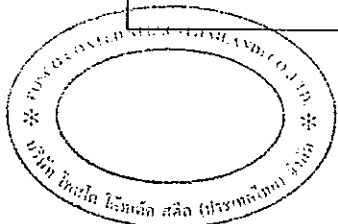
ตารางที่ 3 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)

ของบริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.2 ความปลอดภัยในการทำงาน (1) ความร้อน	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีน้ำเย็นและพัดลมระบายอากาศ บริเวณที่คนงานต้องเข้าไปทำงานและมีอุณหภูมิสูง - จัดระบบระบายอากาศและการใช้ลมเย็น เพื่อช่วยลดความร้อนที่อาจสะสมในร่างกายพนักงาน - กำหนดให้พนักงานที่มีความจำเป็นต้องปฏิบัติงานบริเวณที่มีอุณหภูมิสูงสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันความร้อน - ปิดประกาศเตือนให้พนักงานทราบบริเวณที่เป็นแหล่งกำเนิดความร้อนที่มีสภาพความร้อนสูงถึงขนาดเป็นอันตรายแก่สุขภาพอนามัยของบุคคล เช่น หม้อไอน้ำ เป็นต้น - จัดเวลาทำงานและเวลาพักให้เหมาะสมเพื่อช่วยลดการสะสมความร้อนในร่างกายและอันตรายจากความร้อนตามกฎหมายกระทรวง เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับ ความร้อน แสงสว่างและเสียง พ.ศ. 2559 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



กรรมการผู้มาจลนาม
บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

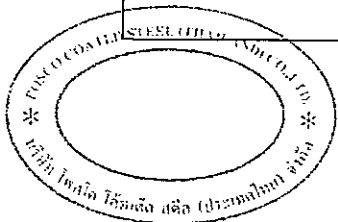


ตารางที่ 3 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)
ของบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(1) ความร้อน (ต่อ)	- การพิจารณาคัดเลือกพนักงานที่ทำงานเกี่ยวกับความร้อนให้เหมาะสม รวมทั้งให้พนักงานใหม่คุ้นเคยกับการทำงานที่มีสภาวะแวดล้อมที่ร้อนเสียก่อนแล้วจึงทำงานประจำ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
(2) แสงสว่าง	- จัดให้พนักงานสวมใส่แว่นตาหรือกระบังหน้าลดแสงหรือรังสี ในขณะที่ทำงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
(3) เสียง	- อบรมให้ความรู้เพื่อให้ทำงานอย่างปลอดภัย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
	- ควบคุมให้พนักงานปฏิบัติงานในระยะเวลาที่สั้นที่สุด เมื่อต้องอยู่ใกล้บริเวณที่มีอุณหภูมิสูงและแสงจ้า	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
	- ออกแบบการทำงานให้ผู้ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังน้อยที่สุด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดให้มีการผลัดเปลี่ยนหมุนเวียนพนักงานสลับกันไปทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังเป็นระยะๆ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
	- ติดป้ายเตือนบริเวณที่มีเสียงดังและออกกฎระเบียบให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด



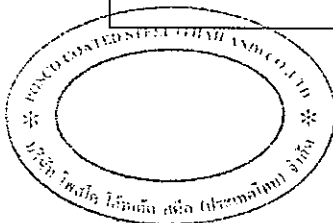
ตารางที่ 3 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)

ของบริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

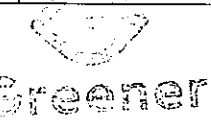
องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(3) เสียง (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ปลั๊กอุดเสียง (Earplugs) ครอบหูลดเสียง (Earmuff) ซึ่งสามารถลดเสียงดังได้ 15-25 เดซิเบลเอ สำหรับการปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดัง ได้แก่ Exhaust Fan Combustion เป็นต้น - กำหนดให้มีการควบคุมการทำงานของเครื่องจักร ดำเนินการภายในห้องควบคุมและควบคุมการทำงานของเครื่องจักรด้วยระบบอัตโนมัติ - กำหนดเขตที่มีเสียงดังรอบพื้นที่/เครื่องจักรที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบลเอและเตรียมให้มีอุปกรณ์ป้องกันเสียงส่วนบุคคลให้กับพนักงานที่ทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังอย่างเพียงพอและหากพนักงานเข้าไปทำงานในบริเวณดังกล่าวต้องสวมใส่เครื่องป้องกันเสียง เช่น ปลั๊กอุดเสียง ครอบหูลดเสียง เป็นต้น - ทำสัญลักษณ์แสดงบริเวณที่มีเสียงดังโดยต้องให้พนักงานใส่อุปกรณ์ลดเสียงในขณะปฏิบัติงาน - ตรวจสอบบำรุงรักษาเครื่องจักรในโรงงานตามระยะเวลาที่ระบุในข้อกำหนดของอุปกรณ์ต่างๆ 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - พื้นที่ส่วนการผลิต - พื้นที่ส่วนการผลิต - พื้นที่ส่วนการผลิต - พื้นที่ส่วนการผลิต 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด



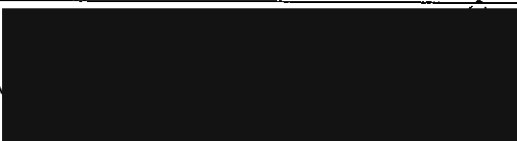
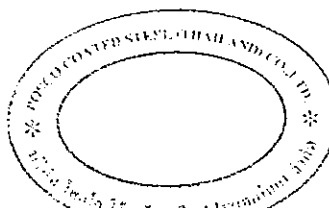
ตารางที่ 3 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)

ของบริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(3) เสียง (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - อบรมพนักงานเกี่ยวกับอันตรายที่เกิดจากเสียงดัง และวิธีการใช้อุปกรณ์ป้องกันเสียงที่ถูกต้อง - ตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังเป็นประจำทุกปี - กรณีที่ผลการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานผิดปกติ <p>(1) พิจารณาตรวจวัดระดับเสียงสะสมที่ตัวบุคคลและระดับเสียงเฉลี่ยเพิ่มเติมโดยให้เป็นไปตามเงื่อนไขในประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่องหลักเกณฑ์ วิธีการตรวจวัด และการวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง หรือเสียง รวมทั้งระยะเวลา และประเภทกิจการที่ต้องดำเนินการ โดยหากระดับความดังเสียงตั้งแต่ 85 เดซิเบลเอ ตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง จำเป็นต้องจัดทำมาตรการอนุรักษ์การได้ยิน เริ่มจากการพิจารณากำหนดสวมใส่ Earplug/Earmuff อย่างเหมาะสมตามข้อมูลแผนที่ระดับความดัง หรือ Noise Contour Map</p>	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด



ตารางที่ 3 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)

ของบริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(3) เสียง (ต่อ)	<p>(2) ทำการตรวจวัดระดับเสียงจากแหล่งกำเนิดเสียง หากพบระดับความดังของเสียงเกินกว่าค่าที่กำหนด ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561 ให้ทำการแก้ไขโดยลดระดับความดังเสียงจากเครื่องจักรด้วยการซ่อมบำรุงอย่างสม่ำเสมอหรือปิดกั้นเสียงให้อยู่ในระดับที่กำหนด</p> <p>(3) ทำการตรวจวัดระดับเสียงสะสมที่ตัวบุคคลในพนักงานที่มีผลการตรวจสมรรถภาพการได้ยินผิดปกติ ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561</p> <p>(4) ทำการตรวจวัดสมรรถภาพการได้ยินซ้ำในกลุ่มพนักงานที่มีผลการตรวจสมรรถภาพการได้ยินผิดปกติ และวินิจฉัยอย่างละเอียดโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์</p>			



กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

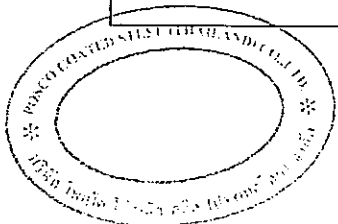


ตารางที่ 3 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)
ของบริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(3) เสียง (ต่อ)	<p>(5) กรณีที่ยังพบความผิดปกติในพนักงานคนเดียวกันต่อเนื่อง อย่างน้อย 2 ปี ควรมีการตรวจซ้ำเพื่อยืนยันและเป็นข้อมูลพื้นฐานในการวินิจฉัยโดยแพทย์เฉพาะทาง รวมทั้งกำหนดให้มีการเคลื่อนย้ายจุดปฏิบัติ หรือหน้าที่การปฏิบัติงานให้เหมาะสมเพื่อลดการสัมผัสต่อเนื่องจากปัจจัยเสียง หรือพิจารณาการชดเชยด้านต่างๆ ตามที่กฎหมายกำหนด</p> <ul style="list-style-type: none"> - จัดทำ Noise Contour Map ในพื้นที่ส่วนการผลิตภายใน 1 ปี หลังจากโครงการเปิดดำเนินการ โดยนำผลการศึกษาจากการจัดทำ Noise Contour Map มาใช้ในการจัดการสิ่งแวดล้อมด้านเสียงในโครงการต่อไป พร้อมทั้งทำการทบทวนแนวเส้นเสียงจาก Noise Contour ทุกๆ 3 ปี - กำหนดให้ตรวจสอบสภาพการได้ยินของพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังตั้งแต่ 85 เดซิเบลเอ และจัดทำมาตรการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ตามกฎกระทรวงที่กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียงปีละ 1 ครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่ส่วนการผลิต - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายใน 1 ปี หลังเปิดดำเนินการและทบทวน - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



กรรมการผู้อำนวยการ
บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

Greener

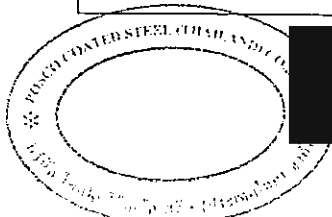
ตารางที่ 3 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)

ของบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(3) เสียง (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - หมั่นตรวจสอบและซ่อมบำรุงเครื่องจักรให้สามารถใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพ - กำหนดระยะเวลาในการสัมผัสเสียงที่เหมาะสมตามกฎหมายเรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง เสียง พ.ศ. 2559 และกฎหมายที่เกี่ยวข้องสำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง โดยจัดให้มีการผลัดเปลี่ยนพนักงานสลับกันทำงานเป็นระยะๆ 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
(4) ฝุ่นไอระเหยจากกระบวนการผลิต	<ul style="list-style-type: none"> - จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล สำหรับการปฏิบัติงานในบริเวณที่มีฝุ่นละอองหรือฟุ้งกระจาย ได้แก่ การเตรียม วัสดุติด เต้าบ่ออ่อน การเคลือบผิว การล้างลูกกลิ้ง เป็นต้น ให้แก่พนักงานอย่างเพียงพอ - จัดให้มีการดูแลความสะอาดและความเป็นระเบียบเรียบร้อย (House Keeping) ภายในพื้นที่กระบวนการผลิต เพื่อป้องกันการสะสมของฝุ่นละออง 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



กรรมการผู้ชำนาญการ
บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด



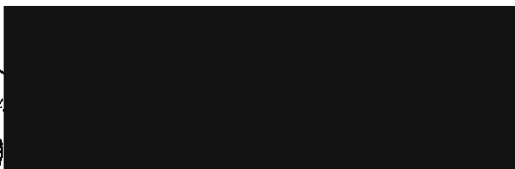
ตารางที่ 3 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)

ของบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(4) ฝุ่นไอระเหยจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจสอบสุขภาพร่างกายเป็นประจำเพื่อเฝ้าระวังโรค เช่น ระบบทางเดินหายใจ การเอ็กซเรย์ปอด เป็นต้น โดยพิจารณาหมุนเวียนหน้าที่หรือหากพบผู้มีอาการผิดปกติต้องรีบทำการรักษา - กรณีที่ผลการตรวจสอบสมรรถภาพปอดของพนักงานผิดปกติ <ul style="list-style-type: none"> (1) เพิ่มความรู้ในการตรวจสอบประสิทธิภาพระบบระบายอากาศทุกจุดที่มีการติดตั้งภายในสภาพแวดล้อมการทำงาน หากพบว่าประสิทธิภาพต่ำลงจากที่กำหนด จะต้องดำเนินการซ่อมแซมโดยทันที (2) เพิ่มความรู้ในการตรวจวัดความเข้มข้นของฝุ่นละอองรวม ฝุ่นละอองขนาดเล็ก ฟูมสังกะสี และโครเมียม ในบริเวณต่างๆ ที่กำหนดไว้ในมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ หากพบว่ามีความเข้มข้นของมลสารใดที่เกินกว่ามาตรฐานที่กำหนด จะต้องดำเนินการสืบสวนหาสาเหตุของความผิดปกติ และทำการแก้ไขโดยเร่งด่วน 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด



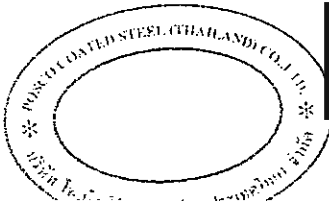
ตารางที่ 3 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)

ของบริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(4) ฝุ่นไอระเหยจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	<p>(3) เพิ่มความเคร่งครัดในการตรวจสอบให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างเพียงพอและเหมาะสมอย่างเคร่งครัด เช่น หน้ากากสำหรับป้องกันการสัมผัสการฟุ้งกระจายของฝุ่นและพุ่มโลหะโดยเฉพาะรุ่น N95 หรือเป็นหน้ากากแบบมีไส้กรอง ตามความเหมาะสมกับความเข้มข้นและระยะเวลาที่สัมผัสปัจจัยเสี่ยง</p> <p>(4) พนักงานคนใดที่มีผลการตรวจผิดปกติ จะต้องทำการตรวจซ้ำและวินิจฉัยอย่างละเอียดโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์หรือแพทย์เฉพาะทางนั้นๆ</p> <p>(5) หากมีการบ่งชี้ความผิดปกติจากแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ และมีความสัมพันธ์กับผลการตรวจสังกะสีในเลือด และโครเมียมในปัสสาวะจะต้องทำการเคลื่อนย้ายจุดปฏิบัติงาน หรือหน้าทำการปฏิบัติงานให้เหมาะสม เพื่อลดการสัมผัสต่อเนื่องจากปัจจัยเสี่ยง หรือพิจารณาการชดเชยด้านต่างๆ ตามที่กฎหมายกำหนด</p>			



กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

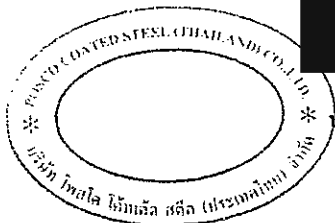
ตารางที่ 3 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)

ของบริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(4) ฝุ่นไอระเหยจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	<p>(6) กำหนดให้มีแผนในการดำเนินการแก้ไขและติดตามที่พนักงานที่มีผลผิดปกติ ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> • ทำการตรวจซ้ำเพื่อยืนยันในกลุ่มพนักงานที่มีผลการตรวจวัดผิดปกติ และเพื่อเป็นข้อมูลพื้นฐานในการวินิจฉัยโดยแพทย์เฉพาะทาง • ตรวจสอบและวินิจฉัยประวัติสุขภาพในกลุ่มพนักงานที่มีผลการตรวจวัดผิดปกติโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ • หากพบว่าพนักงานที่มีผลตรวจวัดผิดปกติเนื่องมาจากการทำงานจะย้ายพนักงานไปทำงานบริเวณหรือแผนกอื่นที่ไม่มีโอกาสได้รับสัมผัสความเสี่ยงนั้นๆ • โครงการมีการรับผิดชอบค่าใช้จ่ายและการเยียวยาให้กับพนักงานที่ได้รับผลกระทบอันเนื่องมาจากกิจกรรมของโครงการ <p>- จัดให้พนักงานสวมใส่ที่ปิดจมูกป้องกันขณะทำงาน</p>	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

พฤษภาคม 2566 หน้า 58/96

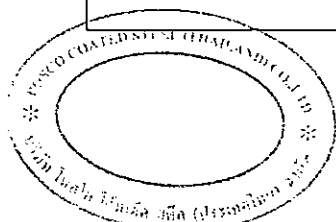
ตารางที่ 3 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)

ของบริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(5) อุบัติเหตุ	<ul style="list-style-type: none"> - จัดฝึกอบรมพนักงาน เกี่ยวกับข้อกำหนดด้านความปลอดภัย และฝึกอบรมเชิงปฏิบัติการให้กับพนักงานและเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องกับการป้องกันอุบัติภัยต่างๆ ปีละ 1 ครั้ง - จัดกิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัยต่างๆ ภายในโครงการ เช่น ประกาศ ไปสเตอร์ นิทรรศการ เป็นต้น - กำหนดบริเวณที่เป็นเส้นทางขนส่งโดยรถโฟล์คลิฟท์แยกจากเส้นทางเดินของพนักงานอย่างชัดเจน - การจัดการดำเนินงานด้านความปลอดภัย ซึ่งแผนงานดังกล่าว เป็นการป้องกันอุบัติเหตุ โดยมุ่งขจัดหรือลดเงื่อนไขที่จะก่อให้เกิดอุบัติเหตุจากคน เครื่องจักรและสภาพแวดล้อมในการทำงาน - การบริหารงานด้านความปลอดภัย โดยนำกิจกรรมด้านความปลอดภัย แบบต่างๆ มาปฏิบัติ เพื่อให้แผนงานดังกล่าวบรรลุวัตถุประสงค์ในการป้องกันการเกิดอุบัติเหตุ - การสัมผัสชิ้นงานที่ร้อน หรือสัมผัสกับอุปกรณ์เครื่องจักรที่ร้อน <ul style="list-style-type: none"> • กำหนดขั้นตอนการทำงานที่ปลอดภัย • จัดถุงมือและปกอกแขนกันความร้อนให้พนักงานสวมใส่ • เตือนอันตรายเกี่ยวกับความร้อน - เศษวัสดุกระเด็นเข้าตาจากกระบวนการทำความสะอาดและตกแต่งชิ้นงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



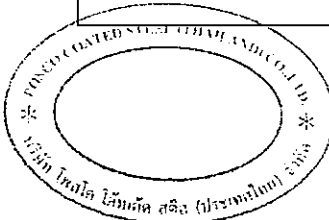
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)
ของบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(5) อุบัติเหตุ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> จัดทำที่ป้องกันเศษวัสดุกระเด็นเข้าตาที่เครื่องจักร จัดแว่นตาหรือกระบังหน้าป้องกันเศษวัสดุให้พนักงานสวมใส่ง่าย - ชี้นงานและวัตถุล้มตกทับเท้า หรือทับ หนีบ กระแทกมือ <ul style="list-style-type: none"> ต้องวางวัตถุหรือชิ้นงานในจุดที่กำหนดอย่างมั่นคง เพื่อป้องกันไม่ให้ตกหรือล้มทับมือและเท้า ต้องจัดวางวัตถุหรือชิ้นงานในรถเข็นหรือภาชนะบรรจุในลักษณะที่ไม่ให้ตกหล่นง่าย ยกเคลื่อนย้ายในจำนวนที่เหมาะสมกับคนยกหรือรถเข็น จัดให้พนักงานสวมใส่ถุงมือหนังหรือรองเท้าวางโลหะ - รถเข็นหรือรถยกขน <ul style="list-style-type: none"> รถเข็นจะต้องอยู่ในสภาพที่ดีและมีที่ป้องกันมือและเท้าถูกกระแทก กำหนดเส้นทางและมีความกว้างที่พอเพียง รถยกต้องมีสัญญาณขณะมีการทำงาน ยกของต้องไม่สูงจนปิดบังสายตาผู้ขับขี่ และจำกัดความเร็วของรถยก อบรมพนักงานที่ทำหน้าที่ขับขี่อย่างปลอดภัยและถูกต้อง 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

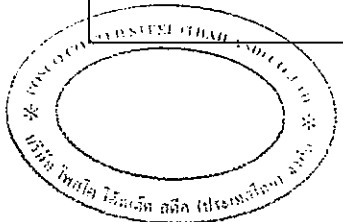


ตารางที่ 3 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)
ของ บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(5) อุบัติเหตุ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - อันตรายจากไฟฟ้า <ul style="list-style-type: none"> • อุปกรณ์ไฟฟ้าต้องมีการป้องกันกระแสไฟฟ้ารั่วและจัดให้มีสายดินทุกเครื่อง • มีการตรวจสอบสภาพและแก้ไขอุปกรณ์ไฟฟ้า สายไฟฟ้าให้อยู่ในสภาพที่ปลอดภัยและได้มาตรฐาน • สวมใส่หรือใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากไฟฟ้า เช่น ถุงมือยางกันไฟฟ้า ฉนวนหุ้มสาย • จัดให้มีป้ายเตือนอันตรายจากไฟฟ้า 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
(6) สารเคมี	<ul style="list-style-type: none"> - จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น หน้ากากกรองละอองสารเคมี สำหรับการปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้องกับสารเคมี - ความปลอดภัยในการทำงานกับสารเคมี โดยกำหนดให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล <ul style="list-style-type: none"> • ผุ่น ละออง ควั่น และก๊าซ - สวมที่กรองอากาศ • สารเคมีในรูปของเหลว - สวมถุงมือยาง รองเท้าพื้นยางหุ้มแข้ง กระบังหน้าชนิดใส และที่กันสารเคมีกระเด็นถูกร่างกาย • สารเคมีในรูปของแข็ง - สวมถุงมือยางและรองเท้าพื้นยางหุ้มส้น 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



กรรมการผู้อำนวยการ
บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด



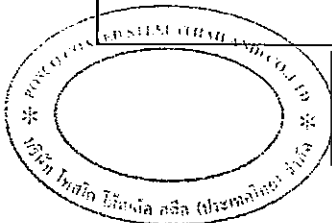
ตารางที่ 3 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)

ของบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

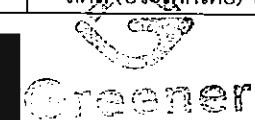
องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(6) สารเคมี (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - ติดตั้งอุปกรณ์เพื่อความปลอดภัยใกล้บริเวณพื้นที่เก็บสารเคมี ได้แก่ ฝักบัวฉุกเฉิน (Shower) และอ่างล้างตา (Eye Washer) โดยตำแหน่งของอุปกรณ์ดังกล่าว มีรายละเอียดดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • อยู่ห่างจากบริเวณที่พื้นที่เก็บสารเคมีไม่ไกล และไม่มีสิ่งกีดขวางทางเดินไปสู่อุปกรณ์ เพื่อความปลอดภัย • อยู่ห่างจากอุปกรณ์ไฟฟ้าและปลั๊กไฟฟ้าต่างๆ • ติดคำแนะนำเกี่ยวกับการใช้อุปกรณ์ดังกล่าวและวิธีปฐมพยาบาลบริเวณเดียวกันกับที่ตั้งอุปกรณ์เพื่อความปลอดภัย - การปฐมพยาบาล <ul style="list-style-type: none"> • ถ้าสารเคมีเข้าตา ให้ล้างทันทีด้วยน้ำสะอาดที่อ่างล้างตา • ถ้าสารเคมีสัมผัสกับเสื้อผ้าให้ถอดเสื้อผ้าที่ปนเปื้อนออกและรีบชำระร่างกายด้วยน้ำที่ฝักบัวฉุกเฉิน - แยกหมวดหมู่ของสารเคมีเพื่อป้องกันการเกิดอันตรายเนื่องจากการทำปฏิกิริยา ป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้นจากความร้อนหรือความสั่นสะเทือน - จัดให้มีระบบความปลอดภัยต่างๆ ได้แก่ จัดให้มี Bund Wall หรือ Emergency Drain บริเวณพื้นที่กักเก็บสารเคมี 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด



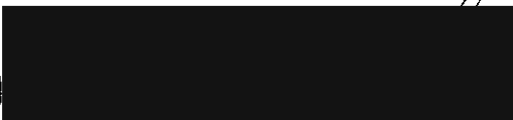
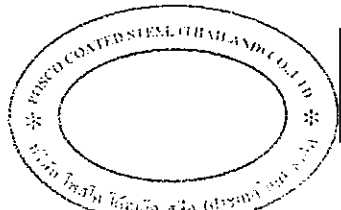
ตารางที่ 3 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)

ของบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(6) สารเคมี (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีระบบดับเพลิงและระบบเตือนภัย - จัดให้มีคู่มือระงับอุบัติเหตุจากสารเคมีและวัสดุอันตรายและวิธีการปฏิบัติงานกรณีที่เกิดเหตุรั่วไหล - ออกแบบให้หน่วยที่มีการใช้สารเคมีเป็นระบบปิด โดยไม่มีโอกาสสัมผัสกับผู้ปฏิบัติงาน - ควบคุมให้พนักงานสวมใส่ที่ปิดจมูกป้องกันขณะทำงาน - สวมใส่ชุดทำงานที่เหมาะสมเพื่อป้องกันอันตรายต่อผิวหนัง - กรณีที่เกิดการหกรั่วไหล จะทำการดูดซับด้วยวัสดุดูดซับจำพวกทรายหรือขี้เลื่อยก่อนบรรจุลงภาชนะมีฝาปิดมิดชิดและน้ำล้างพื้นหรือน้ำฝนปนเปื้อนจะรวบรวมใส่ถุงมีฝาปิดมิดชิดก่อนส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัด 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



กรรมการผู้ชำนาญการ
บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

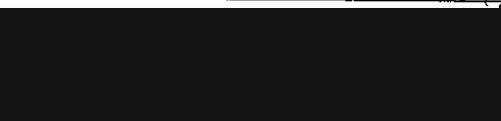
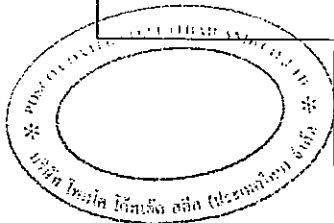
ตารางที่ 3 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)

ของบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

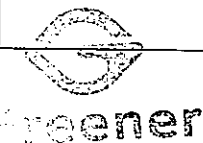
องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(7) ก๊าซธรรมชาติ (NG)	<ul style="list-style-type: none"> - สถานที่ในการจัดเก็บก๊าซธรรมชาติติดใบประกาศการ “ก๊าซไวไฟ-ห้ามสูบบุหรี่-ห้ามทำให้เกิดประกายไฟ” - ติดข้อความแสดงทิศทางการหมุนวาล์วและข้อความแสดงทิศทางการไหลในท่อขนส่งให้ชัดเจน พร้อมเครื่องหมายแสดงลำดับการทำงานอย่างเป็นขั้นตอน - ตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับระบบก๊าซธรรมชาติตามอายุการใช้งานของแต่ละอุปกรณ์ เช่น เครื่องวัดความดัน อัตราการไหล เป็นต้น 	<ul style="list-style-type: none"> - สถานที่จัดเก็บก๊าซธรรมชาติ - ระบบท่อจ่ายก๊าซ - ระบบท่อจ่ายก๊าซ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
(8) ก๊าซไฮโดรเจน	<ul style="list-style-type: none"> - การติดตั้งระบบสำรองก๊าซไฮโดรเจนให้มีระยะห่างไปยังที่โล่งตามข้อกำหนดของ NFPA 50A - เก็บก๊าซไฮโดรเจนในบริเวณที่มีอากาศถ่ายเทสะดวกและแยกออกจากสารออกซิไดซ์อื่นๆ โดยระบบระบายอากาศต้องไม่ทำให้เกิดประกายไฟ - สถานที่ในการจัดเก็บก๊าซไฮโดรเจนติดใบประกาศการ “ก๊าซไวไฟไฮโดรเจน-ห้ามสูบบุหรี่-ห้ามทำให้เกิดประกายไฟ” 	<ul style="list-style-type: none"> - สถานที่จัดเก็บก๊าซไฮโดรเจน - สถานที่จัดเก็บก๊าซไฮโดรเจน - สถานที่จัดเก็บก๊าซไฮโดรเจน 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

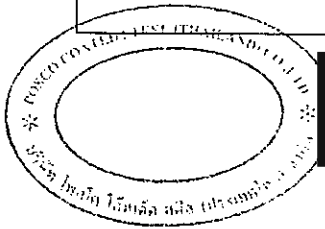


ตารางที่ 3 (ต่อ)

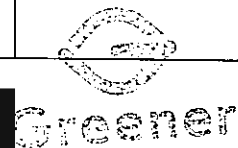
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)
ของบริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(8) ก๊าซไฮโดรเจน (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - ติดตามความแสดงทิศทางการหมุนวาล์วและข้อความแสดงทิศทางการไหลในท่อขนส่งให้ชัดเจน พร้อมเครื่องหมายแสดงลำดับการทำงานอย่างเป็นขั้นตอน - อุปกรณ์กักเก็บและการลำเลียงต่อเข้ากับระบบสายดิน (Earth) โดยมั่นใจว่าในระบบไม่มีอากาศ (ออกซิเจน) ก่อนจ่ายก๊าซไฮโดรเจนเข้าระบบ - ติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันก๊าซไหลกลับในท่อ (Check Valve) รวมทั้งติดตั้งเครื่อง Hydrogen Detector และ Pressure Alarm บริเวณพื้นที่เก็บก๊าซไฮโดรเจน - ตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับระบบก๊าซไฮโดรเจนตามอายุการใช้งานของแต่ละอุปกรณ์ เช่น เครื่องวัดความดัน อัตราการไหล เป็นต้น - พนักงานผู้ทำงานด้านการเก็บกักและขนส่งก๊าซไฮโดรเจนต้องผ่านการอบรมและผ่านการทดสอบตามมาตรฐานการทำงานกับก๊าซไวไฟ 	<ul style="list-style-type: none"> - ระบบท่อจ่ายก๊าซไฮโดรเจน - ระบบท่อจ่ายก๊าซไฮโดรเจน - สถานที่จัดเก็บและระบบท่อจ่ายก๊าซไฮโดรเจน - สถานที่จัดเก็บและระบบท่อจ่ายก๊าซไฮโดรเจน - สถานที่จัดเก็บและระบบท่อจ่ายก๊าซไฮโดรเจน 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

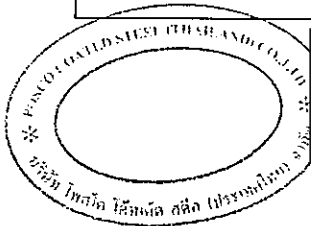
ตารางที่ 3 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)

ของบริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(8) ก๊าซไฮโดรเจน (ต่อ)	- ในกรณีที่เกิดเพลิงไหม้ที่เกิดจากก๊าซไฮโดรเจนจะดำเนินการโดยการตัดกระแสการไหลของก๊าซ ใช้เครื่องดับไฟแบบผงเคมีแห้งเพื่อดำเนินการดับเพลิงก่อนเข้าไปตัดกระแสไหลของก๊าซไฮโดรเจนเพื่อป้องกันมิให้ไฟลุกลาม และจัดเตรียมน้ำให้เพียงพอสำหรับฉีดอุปกรณ์บริเวณรอบๆ ที่เกิดเหตุ	- สถานที่จัดเก็บและระบบท่อจ่ายก๊าซไฮโดรเจน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
8.3 แผนปฏิบัติการฉุกเฉิน	- จัดให้มีระบบประสานงานกับโรงพยาบาลและตำรวจดับเพลิง ในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน - จัดให้มีระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้ ประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> • แผงควบคุมระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้ • อุปกรณ์แจ้งเหตุด้วยมือ • สัญญาณเสียงแจ้งเหตุเตือนภัย - จัดให้มีแผนปฏิบัติการฉุกเฉินในระดับต่างๆ (ดังรูปที่ 2 ถึง) ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • ผังโครงสร้างแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1 • ผังโครงสร้างแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินระดับที่ 2 • ผังโครงสร้างแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินระดับที่ 3 	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด



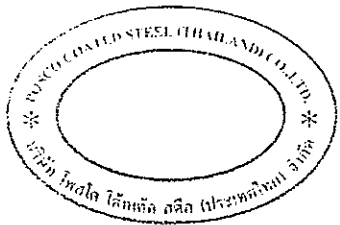
ตารางที่ 3 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)

ของบริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.3 แผนปฏิบัติการฉุกเฉิน (ต่อ)	- จัดให้มีการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1 อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง และให้ความร่วมมือในการซ้อมแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินระดับ 2-3 ร่วมกับนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
8.4 อุปกรณ์ป้องกันและระงับ อัคคีภัย	- จัดให้มีการตรวจสอบประสิทธิภาพของอุปกรณ์ในการดับเพลิงเป็นประจำ หรือตามระยะเวลาที่กำหนดของแต่ละอุปกรณ์ - จัดให้มีระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยในแต่ละพื้นที่ และเป็นไปตามมาตรฐานของ NFPA ได้แก่ เครื่องดับเพลิงแบบมือถือชนิดผงเคมีและคาร์บอนไดออกไซด์ - จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยภายนอกอาคารต่างๆ ประกอบด้วยระบบท่อน้ำดับเพลิง หัวดับเพลิง (Hydrant) ชุดเครื่องสูบน้ำดับเพลิง และแหล่งน้ำสำหรับดับเพลิง - จัดให้มีแผนการตรวจอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยต่างๆ	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



กรรมการผู้มาจางนาม
บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด



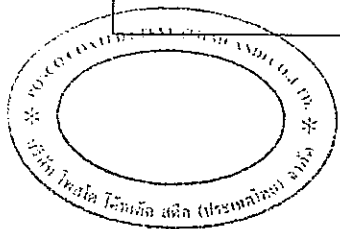
ตารางที่ 3 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)

ของบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. สุนทรียภาพ	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการได้จัดให้มีพื้นที่สีเขียวไม่น้อยกว่าร้อยละ 5.86 ของพื้นที่โครงการหรือคิดเป็นพื้นที่ 9.187 ไร่ (แสดงดังรูปที่ 5 และรูปที่ 6) ซึ่งโครงการจะเน้นทำการปลูกไม้ยืนต้นสามแถวสลับฟันปลา ระยะห่างระหว่างต้นและระหว่างแถว 3x3 เมตร บริเวณริมรั้วรอบพื้นที่โครงการ เพื่อให้มีแนวกันชน ซึ่งพืชที่นำมาปลูก เช่น ต้นสน ประติพันธ์ เป็นต้น ซึ่งจะปลูกไว้ริมนอกสุดติดกับรั้วของโครงการ เนื่องจากลักษณะของต้นมีการเจริญเติบโตเร็ว เป็นลักษณะทรงพุ่มใหญ่ และมีความสามารถเป็นเสมือนกำแพงที่กรองมลพิษต่างๆ ทั้งอากาศและเสียงไปสู่ภายนอกโครงการได้ดี ถัดมาในแถวที่ 2 และแถวที่ 3 จะปลูกต้นมะฮอกกานี ซึ่งต้นไม้ชนิดนี้จะช่วยเพิ่มแนวกันชนให้กับโครงการ และยังช่วยสร้างความร่มรื่นมีความสวยงาม มีดอกน้อย และดูแลง่าย - แนวพื้นที่สีเขียวบริเวณแนวเสาไฟฟ้าแรงสูง ให้โครงการพิจารณาปลูกไม้พุ่มเตี้ยความสูงไม่เกิน 1 เมตร เช่น ทรงบาดาล ราเพย ยี่โถ ทางนกอญ เป็นต้น 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



กรรมการผู้ชำนาญการ
บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด



Greenner

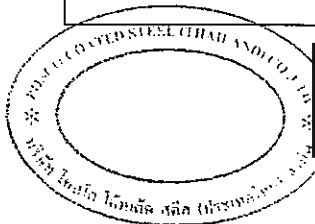
ตารางที่ 3 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)

ของบริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. สุขภาพ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - ติดตั้งระบบน้ำหยดบริเวณโคนต้นไม้ทุกต้น พร้อมทั้งจัดให้มีเครื่องวัดความชื้นอัตโนมัติเพื่อวัดความชื้นของดินก่อนการรดน้ำต้นไม้ในพื้นที่สีเขียว - จัดทำแผนงานในการพัฒนาแลดูแลพื้นที่สีเขียว (ตารางที่ 7) โดยกำหนดกิจกรรมที่จะดำเนินการเป็นแผนงานรายปี ครอบคลุมการเตรียมการปลูกต้นไม้ การปลูกต้นไม้ การดูแลรักษาพื้นที่สีเขียว ตลอดจนการปลูกต้นไม้ทดแทนต้นไม้ที่เสียหาย/ตาย - ดูแลต้นไม้ และพืชคลุมดินบริเวณต่างๆ ให้อยู่ในสภาพดีและสวยงามอยู่เสมอ หากพบว่าตายต้องปลูกแทนทันที - กำหนดให้มีการทำความสะอาดและดูแลใบไม้ร่วงหล่นจากต้นไม้ที่ปลูกในพื้นที่โครงการมิให้กระทบต่อพื้นที่ข้างเคียง - กำหนดให้มีการเพาะกล้าไม้สำหรับปลูกทดแทนต้นไม้ที่เสียหายหรือล้มตายโดยต้องดำเนินการปลูกทดแทนภายใน 30 วัน - โครงการจะต้องมีการปลูกจิตสำนึกพนักงานให้มีความห่วงใยและเล็งเห็นความสำคัญของพื้นที่สีเขียวที่มีอยู่ เพื่อให้พัฒนาพื้นที่สีเขียวของโครงการเป็นไปอย่างยั่งยืนตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



กรรมการผู้อำนวยการลงนาม
บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

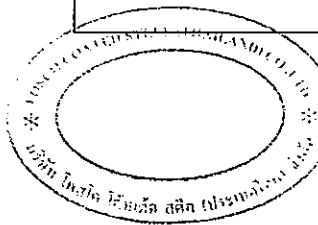
ตารางที่ 3 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)

ของบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. สาธารณสุขและสุขภาพ	- ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านคุณภาพอากาศ ระดับเสียง การคมนาคมขนส่ง การจัดการของเสีย อาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างเคร่งครัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงานตามปัจจัยเสี่ยงหลังรับพนักงานเข้าทำงาน 30 วัน และทุกๆ 1 ปี โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
	- หากผลการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานมีแนวโน้มผิดปกติให้ทำการตรวจโดยละเอียดอีกครั้งเพื่อยืนยันผล พร้อมทั้งหาสาเหตุหากพบว่ามี ความผิดปกติให้ย้ายพนักงานที่มีความผิดปกติไปทำงานในบริเวณ/แผนกอื่นที่ไม่มีโอกาสสัมผัสกับเสียงดัง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
	- ควบคุมและกำหนดให้พนักงานที่มีโอกาสรับสัมผัสไอของโครเมียมให้สวมใส่ที่ครอบปากและจมูกก่อนเข้าไปในพื้นที่เสี่ยงภัย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
	- อบรมพนักงานให้มีความเข้าใจและสังเกตอาการของการได้รับสัมผัสไอของโครเมียม หากพบความผิดปกติให้แจ้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยโดยด่วน เพื่อตรวจสอบสภาพแวดล้อมในการทำงานและส่งตัวพนักงานเข้ารับการตรวจสุขภาพโดยทันที	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด



Greener

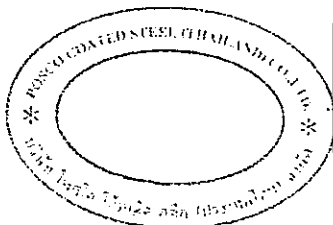
ตารางที่ 3 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)

ของบริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. สาธารณสุขและสุขภาพ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - ประสานงานกับโรงพยาบาลในพื้นที่ เช่น โรงพยาบาลปลวกแดง เป็นต้น เพื่อส่งต่อผู้ป่วยในกรณีฉุกเฉินหรือเกิดอุบัติเหตุรุนแรง ทั้งนี้หากโรงพยาบาลดังกล่าวมีผู้ป่วยภาวะวิกฤตเกินกว่าจำนวนการรองรับของโรงพยาบาลให้ส่งต่อผู้ป่วยไปยังโรงพยาบาลศูนย์ระยะหรือโรงพยาบาลเอกชนที่มีศักยภาพในการให้บริการได้ - รับผิดชอบค่าใช้จ่ายและความเสียหายที่เกิดขึ้นกับพนักงานหรือประชาชนที่ได้รับผลกระทบอันเนื่องมาจากกิจกรรมของโรงงานกรณีส่งต่อผู้ป่วยฉุกเฉินหรือเกิดอุบัติเหตุรุนแรง - สนับสนุนงบประมาณให้แก่ชุมชนในการดำเนินกิจกรรมส่งเสริมสุขภาพ - สนับสนุนนโยบายภาครัฐ/หน่วยงานราชการส่วนท้องถิ่น ในด้านการเฝ้าระวังและดูแลสุขภาพของประชาชน อย่างต่อเนื่อง 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการและโรงพยาบาลใกล้เคียง - ภายในพื้นที่โครงการและโรงพยาบาลใกล้เคียง - พื้นที่โครงการและชุมชนใกล้เคียงที่ตั้งโครงการ - พื้นที่โครงการและชุมชนใกล้เคียงที่ตั้งโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



กรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

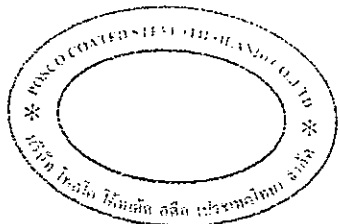
ตารางที่ 3 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)

ของบริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. สาธารณสุขและสุขภาพ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - พิจารณานำหลักการความรับผิดชอบต่อสังคมของธุรกิจหรือ Corporate Social Responsibility (CSR) มาประยุกต์ใช้ในการดำเนินโครงการ - สำรวจความคิดเห็นของหน่วยงานและชุมชนที่อยู่ใกล้เคียงที่ตั้งโครงการ เพื่อรับฟังข้อร้องเรียนและผลกระทบทางด้านสิ่งแวดล้อมและสุขภาพที่เกิดจากกิจกรรมของโครงการปีละ 1 ครั้ง - สนับสนุนกิจกรรมในการส่งเสริมและเฝ้าระวังด้านสุขภาพอนามัยของนักเรียนครูและบุคลากรของโรงเรียนสวนกุหลาบวิทยาลัย (ชลบุรี) 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ชุมชนใกล้เคียง - โรงเรียนสวนกุหลาบวิทยาลัย (ชลบุรี) 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

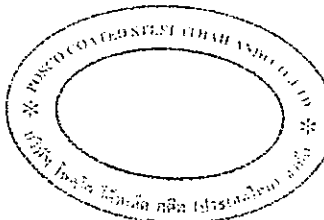


ตารางที่ 4

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)
ของ บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
<p>1. คุณภาพอากาศในบรรยากาศ</p> <p>ตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศเพื่อเป็นข้อมูลพื้นฐานก่อนเปิดดำเนินการ โดยมีดัชนีตรวจวัดได้แก่</p> <ul style="list-style-type: none"> - ฝุ่นละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง - ซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง และเฉลี่ย 24 ชั่วโมง - ไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO₂) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง - ความเร็วลมและทิศทางลม 	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัดจำนวน 3 จุด (รูปที่ 7) • รพ.สต.มาบียงพร (A1) • วัดราษฎร์อัสตา (A2) • โรงเรียนสวนกุหลาบวิทยาลัย (ชลบุรี) (A3) 	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัด 1 ครั้ง ระยะก่อสร้าง (ทำการตรวจวัด 7 วันต่อเนื่อง) 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
<p>2. ระดับเสียง</p> <ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (L_{eq}-24 hr.) - ตรวจวัดระดับเสียงสูงสุด (L_{max}) - ตรวจวัดค่าระดับเสียงพื้นฐาน (L₉₀) และเสียงรบกวน (เฉพาะสถานีรพ.สต.มาบียงพร (N5)) 	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัดจำนวน 2 จุด (อ้างถึงรูปที่ 7) • ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออก (N1) • รพ.สต.มาบียงพร (N5) 	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัด 2 ครั้ง/ปี (ในช่วงที่มีการก่อสร้าง) (ทำการตรวจวัด 7 วันต่อเนื่อง) 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



กรรมการผู้อำนวยการ
บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด



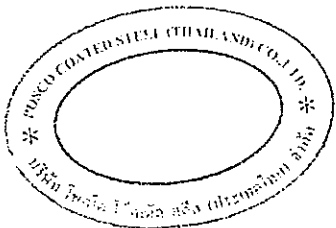
ตารางที่ 4 (ต่อ)

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)

ของบริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
3. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย รวบรวมสถิติอุบัติเหตุและความเสียหายที่เกิดขึ้น จากการทำงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง (ในช่วงที่มีการก่อสร้าง)	- บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
4. เศรษฐกิจ-สังคม รวบรวมข้อร้องเรียน วิธีการแก้ไขปัญหา พร้อมการ ติดตามผลการแก้ไขข้อร้องเรียนจากชุมชนและภายใน โครงการ รวมทั้งแนวทางการป้องกันการเกิดซ้ำ	- ชุมชนในพื้นที่ศึกษา 5 กิโลเมตร	- ปีละ 1 ครั้ง (ในช่วงที่มีการก่อสร้าง)	- บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด



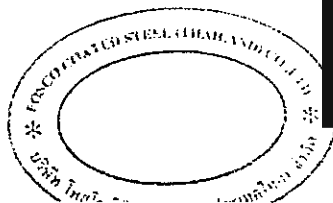
ตารางที่ 5

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)

ของบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ 1.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ <ul style="list-style-type: none"> - ฝุ่นละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง - ซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง และเฉลี่ย 24 ชั่วโมง - ไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO₂) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง - ความเร็วลมและทิศทางลม 1.2 คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด <ul style="list-style-type: none"> - ฝุ่นละอองรวม (TSP) 	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัดจำนวน 3 จุด (อ้างอิงรูปที่ 7) <ul style="list-style-type: none"> • รพ.สต.มาบียงพร (A1) • วัดราษฎร์อัสตาด (A2) • โรงเรียนสวนกุหลาบวิทยาลัย (ชลบุรี) (A3) 	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัด 2 ครั้ง/ปี ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง <ul style="list-style-type: none"> * ช่วงฤดูฝนตรวจวัดช่วงเดือน สิงหาคมหรือกันยายน * ช่วงฤดูแล้งตรวจวัดช่วงเดือน ธันวาคมหรือมกราคม 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
<ul style="list-style-type: none"> - ออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) และ ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) 	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัดจำนวน 5 ปล่อง (รูปที่ 8) <ul style="list-style-type: none"> • ปล่องจากเตาอบอ่อน (Annealing Furnace) (S1) • ปล่องจากหม้อไอน้ำ (Boiler) (S2) • ปล่องจากการล้างทำความสะอาด (Cleaning) (S3) • ปล่องจากการปรับสภาพผิว (Skin Pass) (S4) • ปล่องจากการเคลือบผิว (Coater & Oven) (S5) - ตรวจวัดจำนวน 2 ปล่อง (อ้างอิงรูปที่ 8) <ul style="list-style-type: none"> • ปล่องจากเตาอบอ่อน (Annealing Furnace) (S1) • ปล่องจากหม้อไอน้ำ (Boiler) (S2) 	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
		<ul style="list-style-type: none"> - ช่วง Commissioning และภายหลังเปิดดำเนินการไปแล้วภายใน 1 ปี โดยตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด



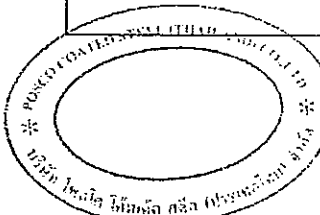
ตารางที่ 5 (ต่อ)

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)

ของบริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
<p>1.2 คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด (ต่อ)</p> <ul style="list-style-type: none"> - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ - โครเมียม - โซเดียมไฮดรอกไซด์ (NaOH), กรดฟอสฟอริก (H_3PO_4) และกรดไฮโดรคลอริก (HCl) 	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัดจำนวน 1 ปล่อง (อ้างอิงรูปที่ 8) <ul style="list-style-type: none"> • ปล่องจาก Wet Scrubber ของหน่วยชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการซ่อมบำรุง (Chromium Plating) (S7) - ตรวจวัดจำนวน 2 ปล่อง (อ้างอิงรูปที่ 8) <ul style="list-style-type: none"> • ปล่องจากการเคลือบผิว (Coater & Oven) (S5) • ปล่องจาก Wet Scrubber ของหน่วยชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการซ่อมบำรุง (Chromium Plating) (S7) - ตรวจวัดจำนวน 1 ปล่อง (อ้างอิงรูปที่ 8) <ul style="list-style-type: none"> • ปล่องจากส่วนล้างลูกกลิ้ง (Pot roll Cleaning) (S6) 	<ul style="list-style-type: none"> - ช่วง Commissioning และภายหลังเปิดดำเนินการไปแล้วภายใน 1 ปี โดยตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเกี่ยวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ - ช่วง Commissioning และภายหลังเปิดดำเนินการไปแล้วภายใน 1 ปี โดยตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเกี่ยวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ - ช่วง Commissioning และภายหลังเปิดดำเนินการไปแล้วภายใน 1 ปี โดยตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเกี่ยวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



กรรมการผู้อำนวยการ
บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด



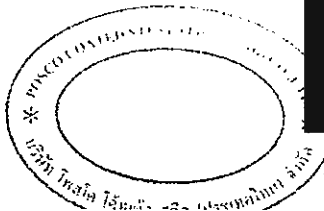
ตารางที่ 5 (ต่อ)

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)

ของบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
<p>1.2 คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด (ต่อ)</p> <ul style="list-style-type: none"> - โซเดียมไฮดรอกไซด์ (NaOH) 	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัดจำนวน 1 ปล่อง (อ้างอิงรูปที่ 8) • ปล่องจากการล้างทำความสะอาด (Cleaning) (S3) 	<ul style="list-style-type: none"> - ช่วง Commissioning และภายหลังเปิดดำเนินการไปแล้วภายใน 1 ปี โดยตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
<p>2. ระดับเสียง</p> <ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ($L_{eq}24\text{ hr.}$) - ตรวจวัดระดับเสียงสูงสุด (L_{max}) - ตรวจวัดค่าระดับเสียงพื้นฐาน (L_{90}) และเสียงรบกวน (เฉพาะสถานีรพ.สต.มาบยางพร (N5)) 	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัดจำนวน 5 จุด (อ้างอิงรูปที่ 7) • ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออก (N1) • ริมรั้วโครงการด้านทิศใต้ (N2) • ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันตก (N3) • ริมรั้วโครงการด้านทิศเหนือ (N4) • รพ.สต.มาบยางพร (N5) 	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัด 2 ครั้ง/ปี ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด



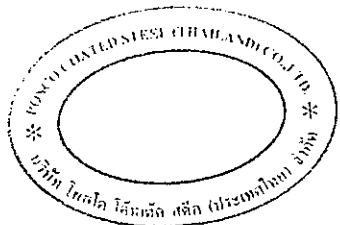
ตารางที่ 5 (ต่อ)

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)

ของบริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำทิ้ง - ตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งก่อนระบายสู่ระบบรวบรวมน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยองโดยมีดัชนีตรวจวัด ได้แก่ pH, Temperature, TDS, Conductivity, BOD, COD, SS, Grease & Oil, สังกะสี (Zn) โครเมียมไตรวาเลนต์ (Cr^{3+}) และโครเมียมเฮกซะวาเลนต์ (Cr^{6+}) - ตรวจวัดคุณภาพน้ำที่ระบาย (Drain) ออกจากระบบ Wet Scrubber ปล่อง Coater & Oven (S5) เพื่อนำไปประยุกต์ใช้กำหนดค่าควบคุมคุณภาพน้ำที่ระบายออกจาก Wet Scrubber ในส่วนของ Coater & Oven ให้เหมาะสม โดยมีดัชนีการตรวจวัด ได้แก่ pH, TDS, Conductivity โครเมียมไตรวาเลนต์ (Cr^{3+}) และโครเมียมเฮกซะวาเลนต์ (Cr^{6+})	- บ่อพักน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการ (W1) (อ้างถึงรูปที่ 8) - จุดระบายน้ำ (Drain) ของระบบ Wet Scrubber ปล่อง Coater & Oven (W2) (อ้างถึงรูปที่ 8)	- ตรวจวัดทุก 1 เดือน - ตรวจวัดทุก 1 เดือน	- บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด



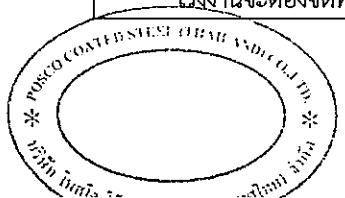
ตารางที่ 5 (ต่อ)

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

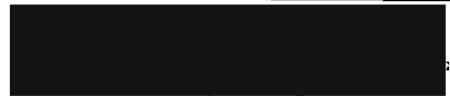
รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)

ของบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
<p>4. คุณภาพน้ำใต้ดิน</p> <ul style="list-style-type: none"> - ความเป็นกรด-ด่าง (pH) - ของแข็งละลายทั้งหมด (TDS) - ของแข็งแขวนลอย (SS) - โคลิฟอร์มแบคทีเรีย (Coliform Bacteria) - ตะกั่ว (Pb) - ปรอท (Hg) - นิกเกิล (Ni) - ทองแดง (Cu) - สารหนู (As) - โครเมียม (Cr) 	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัดจำนวน 3 จุด (อ้างอิงรูปที่ 8) • บ่อสังเกตการณ์ในทิศทางเหนือน้ำของการไหลของน้ำใต้ดิน จำนวน 1 จุด (GW1) • บ่อสังเกตการณ์ในทิศทางท้ายน้ำของการไหลของน้ำใต้ดิน จำนวน 2 จุด (GW2 และ GW3) 	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัด 2 ครั้ง/ปี ในช่วงฤดูฝน 1 ครั้ง และ ในช่วงฤดูแล้ง 1 ครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
<p>5. การจัดการของเสีย</p> <ul style="list-style-type: none"> - รายงานผลการปฏิบัติเกี่ยวกับการจัดการกากของเสียอุตสาหกรรมประจำปี ตามหลักเกณฑ์และวิธีที่กระทรวงอุตสาหกรรมและการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยกำหนด ซึ่งแต่ละโรงงานจะต้องจัดทำรายงานประจำปีส่งให้แก่ 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ปีละ 1 ครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด



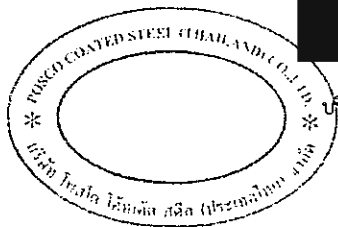
ตารางที่ 5 (ต่อ)

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)

ของบริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
5. การจัดการของเสีย (ต่อ) สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมที่โรงงานนั้นตั้งอยู่ ภายในวันที่ 1 มีนาคม ของปีถัดไป รวมทั้ง การ จัดการมูลฝอยและสิ่งปฏิกูลตามกฎหมายว่าด้วย การสาธารณสุข ซึ่งแต่ละโรงงานต้องมีการจัดทำ รายงานประจำปี ส่งให้แก่สำนักงานนิคม อุตสาหกรรมที่โรงงานนั้นตั้งอยู่ภายในวันที่ 1 มีนาคม ของปีถัดไป			
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 6.1 ความร้อนในสถานที่ทำงาน (Heat Stress Index ในรูป WBGT)	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัด จำนวน 5 จุด (อ้างอิงรูปที่ 8) • บริเวณเตาอบอ่อน (Annealing Furnace) (H1) • บริเวณอบเชื่อมผิว (Galvannealling Furnace) (H2) • บริเวณการเคลือบผิว (Coater & Oven) (H3) • บริเวณหม้อไอน้ำ (Boiler) (H4) • บริเวณหน่วยชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการซ่อมบำรุง (Chromium Plating) (H5) 	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัดทุก 6 เดือน โดยตรวจ ในช่วงเดือนที่มีอากาศร้อนที่สุด (ปีละ 2 ครั้ง) 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด



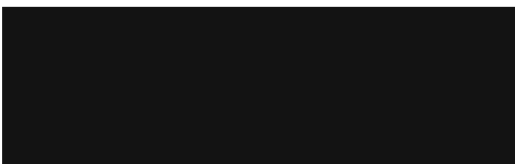
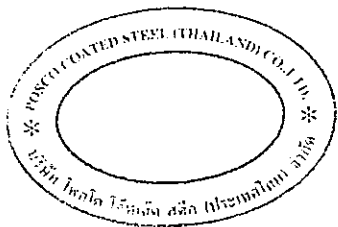
ตารางที่ 5 (ต่อ)

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)

ของบริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
6.2 คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ - ฝุ่นละออง ทั้งฝุ่นละอองรวม (Total Dust) และฝุ่นละอองขนาดเล็ก (Respirable Dust) - Zinc Oxide Fume - NaOH และ H ₂ SO ₄ - Chromium Fume	- ตรวจวัด จำนวน 2 จุด (อ้างอิงรูปที่ 8) • Annealing Furnace (T1) • บริเวณพื้นที่เตรียมวัตถุดิบ (T2) - ตรวจวัด จำนวน 1 จุด (อ้างอิงรูปที่ 8) • บริเวณพื้นที่อ่างชุบสังกะสี (T3) - ตรวจวัด จำนวน 1 จุด (อ้างอิงรูปที่ 8) • บริเวณหน่วยชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการซ่อมบำรุง (Chromium Plating) (T4) - ตรวจวัด จำนวน 2 จุด (อ้างอิงรูปที่ 8) • บริเวณหน่วยชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการซ่อมบำรุง (Chromium Plating) (T4) • บริเวณพื้นที่ Coater & Oven (T5)	- ตรวจวัดทุก 6 เดือน (ปีละ 2 ครั้ง) - ตรวจวัดทุก 6 เดือน (ปีละ 2 ครั้ง) - ตรวจวัดทุก 6 เดือน (ปีละ 2 ครั้ง) - ตรวจวัดทุก 6 เดือน (ปีละ 2 ครั้ง)	- บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด



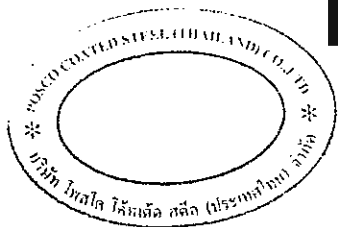
ตารางที่ 5 (ต่อ)

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)

ของบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
6.3 คุณภาพเสียงในสถานที่ทำงาน <ul style="list-style-type: none"> - ค่าระดับความดังต่อเนื่องแบบคงที่สูงสุด (Lmax) - ค่าระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq 8 hr.) - ค่าระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงานในแต่ละวัน (Time Weighted Average - TWA) 	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัด จำนวน 4 จุด (อ้างอิงรูปที่ 8) <ul style="list-style-type: none"> • บริเวณเตาอบอ่อน (Annealing Furnace) (C1) • บริเวณเครื่องพ่นลมปาดผิว (Air Knives) (C2) • บริเวณปรับสภาพผิว (Skin Pass Mill) (C3) • บริเวณเครื่องเล็มขอบ (Trimmer) (C4) - ตรวจวัดที่ลูกจ้างที่สัมผัสเสียงดังทุกคน 	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัดทุก 6 เดือน (ปีละ 2 ครั้ง) - ตรวจวัดทุก 6 เดือน (ปีละ 2 ครั้ง) 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
6.4 ตรวจสอบสุขภาพพนักงานโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ 6.4.1 พนักงานทุกคน <ul style="list-style-type: none"> - ตรวจสอบสุขภาพทั่วไป - ตรวจสอบสมรรถภาพการมองเห็นและการได้ยิน - ตรวจสอบความจุปอดและเอ็กซเรย์ปอด - ความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด 	<ul style="list-style-type: none"> - พนักงานทุกคน 	<ul style="list-style-type: none"> - ก่อนเข้าทำงานและตรวจปีละ 1 ครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด



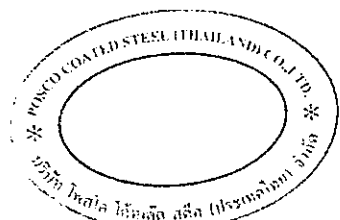
ตารางที่ 5 (ต่อ)

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)

ของบริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
6.4 ตรวจสอบสุขภาพพนักงานโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ (ต่อ)			
6.4.2 พนักงานในพื้นที่ส่วนการผลิต	- พนักงานในพื้นที่ส่วนการผลิต	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
- สมรรถภาพการทำงานของปอด ตับ และไต			
- ตรวจเพิ่มเติมตามปัจจัยเสี่ยงของพนักงานโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์			
6.5 รวบรวมสถิติอุบัติเหตุและความเสียหายที่เกิดขึ้นกับโรงงานและการทำงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
6.6 รวบรวมสถิติภาวะการเจ็บป่วย และการตรวจสุขภาพประจำปี	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
6.7 ฝึกซ้อมตามผังปฏิบัติการระงับเหตุฉุกเฉินในพื้นที่โครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
6.8 ประเมินประสิทธิภาพการดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



กรรมการผู้มาลงนาม
บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด



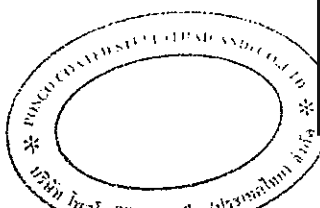
ตารางที่ 5 (ต่อ)

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)

ของบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
6.9 ทำการเก็บตัวอย่างปัสสาวะของพนักงานที่ทำงานในหน่วยชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการซ่อมบำรุง และกระบวนการเคลือบผิว (Coater & Oven) หรือตรวจเพิ่มเติมตามปัจจัยเสี่ยงของพนักงานโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์กำหนด โดยให้ทำการเก็บตัวอย่างปัสสาวะของพนักงานในช่วงเวลาที่ปฏิบัติงาน หรือกิจกรรมที่มีโอกาสสัมผัสสารโครเมียม เพื่อทำการวิเคราะห์หาปริมาณโครเมียมในปัสสาวะเทียบกับข้อมูลกฎหมายที่เกี่ยวข้องต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
7. ระบบป้องกันอัคคีภัย 7.1 ตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานเสมอ 7.2 ฝึกซ้อมการใช้อุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยและซ้อมปฏิบัติตามแผนฉุกเฉิน กรณีเพลิงไหม้ สำหรับพนักงานทั้งหมด	- จุดที่มีการติดตั้งระบบป้องกันอัคคีภัย ภายในโครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ทุก 3 เดือน - ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

greenner

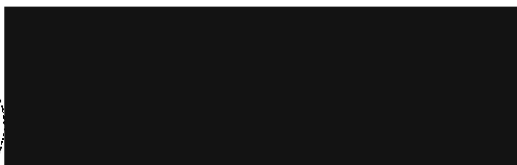
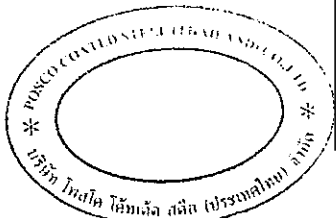
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

ตารางที่ 5 (ต่อ)

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)
ของบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
8. เศรษฐกิจ-สังคม 8.1 รวบรวมข้อร้องเรียน วิธีการแก้ไขปัญหา พร้อมการติดตามผลการแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียนจากชุมชนและภายในโครงการ รวมทั้งแนวทางการป้องกันการเกิดซ้ำ	- ชุมชนในพื้นที่ศึกษา 5 กิโลเมตร	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
8.2 สำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็นของประชาชนผู้นำชุมชน/ผู้นำท้องถิ่น ตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง และสถานประกอบการโดยรอบพื้นที่ พร้อมทั้งสภาพการเปลี่ยนแปลงที่เกิดขึ้น ปัญหาและความต้องการ รวมถึงสำรวจดัชนี ความพึงพอใจของชุมชน (Community Satisfaction Index) โดยดำเนินการในพื้นที่ชุมชนโดยรอบโครงการชุมชนที่ดำเนินการเก็บดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อมและชุมชนพื้นที่อ่อนไหวพิเศษ เช่น ที่ตั้งสถานพยาบาล วัด โรงเรียน เป็นต้น ทั้งนี้ การสุ่มตัวอย่างให้เป็นไปตามหลักวิชาการและสถิติ พร้อมทั้งแสดงแผนที่การกระจายตัวในการเก็บข้อมูล	- ชุมชนในพื้นที่ศึกษา 5 กิโลเมตร - ชุมชนที่ดำเนินการเก็บดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อมและสถานประกอบการโดยรอบ และชุมชนพื้นที่อ่อนไหวพิเศษ เช่น ที่ตั้งสถานพยาบาล วัด โรงเรียน เป็นต้น (รูปที่ 9)	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



กรรมการผู้อำนวยการลงนาม
บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด



ตารางที่ 6
อัตราการระบายมลพิษทางอากาศจากปล่องของโครงการ

ปล่อง	ลักษณะปล่อง	ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	ขนาดของปล่อง		ก๊าซร้อน		อัตราการไหล ^{1/} (ลบ.ม./วินาที)	ความเข้มข้นและอัตราการระบายของสารมลพิษ									
			เส้นผ่านศูนย์กลาง (เมตร)	ความสูง (เมตร)	อุณหภูมิ (เคลวิน)	ความเร็ว (เมตร/วินาที)		TSP		SO ₂			NO _x			Cr	
								มก./ลบ.ม.	กรัม/วินาที	พื้เอ็ม	มก./ลบ.ม.	กรัม/วินาที	พื้เอ็ม	มก./ลบ.ม.	กรัม/วินาที	มก./ลบ.ม.	กรัม/วินาที
ก่อนการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ																	
1. Furnace	ปล่องตรง	-	1.05	43	453	8.61	4.91	10.00	0.049	11.40	30	0.146	159.50	300	1.473	-	-
2. Boiler ^{2/}	ปล่องตรง	-	0.65	20	393	8.56	2.15	10.00	0.022	11.40	30	0.064	159.50	300	0.645	-	-
มาตรฐาน ^{2/}								120	-	800	-	-	180	-	-	-	-
3. Cleaning	ปล่องมีหมวก	Wet Scrubber No.1	1.10	44.8	313	8.29	7.50	30	0.23	-	-	-	-	-	-	-	-
4. Skin Pass	ปล่องมีหมวก	Wet Scrubber No.2	1.15	44.5	313	7.75	7.66	30	0.23	-	-	-	-	-	-	-	-
5. Coater & Oven	ปล่องมีหมวก	Wet Scrubber No.3	0.812	50	313	18.72	10.83	30	0.32	-	-	-	-	-	-	0.000015	0.00000016
6. Pot Roll Cleaning	ปล่องมีหมวก	Wet Scrubber No.4	0.70	20	313	8.00	2.93	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
7. Chromium plating	ปล่องอ	Wet Scrubber No.5	3.00	8.5	313	1.49	10.00	-	-	9.2	24.08	0.241	-	-	-	0.084	0.00084
หลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ																	
1. Furnace ^{3/}	ปล่องตรง	-	1.05	43	453	8.61	4.91	10.00	0.049	11.40	30	0.146	159.50	300	1.473	-	-
2. Boiler ^{3/}	ปล่องตรง	-	0.65	20	393	8.56	2.15	10.00	0.022	11.40	30	0.064	159.50	300	0.645	-	-
มาตรฐาน ^{2/}								120	-	800		-	180		-	-	-
3. Cleaning	ปล่องมีหมวก	Wet Scrubber No.1	1.10	44.8	313	8.29	7.50	30	0.23	-	-	-	-	-	-	-	-
4. Skin Pass	ปล่องมีหมวก	Wet Scrubber No.2	1.15	44.5	313	7.75	7.66	30	0.23	-	-	-	-	-	-	-	-
5. Coater & Oven	ปล่องตรง	Wet Scrubber No.3	0.8	50	313	21.43	10.25	30 *	0.31	-	-	-	-	-	-	0.5 *	0.00513
6. Pot Roll Cleaning	ปล่องมีหมวก	Wet Scrubber No.4	0.70	20	313	8.00	2.93	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
7. Chromium plating	ปล่องงอ	Wet Scrubber No.5	3.00	8.5	313	1.49	10.00	-	-	9.2	24.08	0.241	-	-	-	0.084	0.00084
มาตรฐาน ^{3/}								400	-	500	-	-	-	-	-	-	-
ปริมาณการระบายรวม								-	0.841	-	-	0.451	-	-	2.118	-	0.00597
อัตราการระบายมลพิษทางอากาศที่ได้รับสิทธิจากนิคมฯ								-	11.884	-	-	17.171	-	-	4.157	-	-

หมายเหตุ : * ค่าจากการออกแบบและเผื่อค่า Safety factor

^{1/} ที่สภาวะมาตรฐาน (1 atm, 25 °C, Dry Basis, 7% O₂)

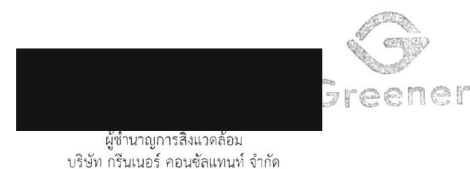
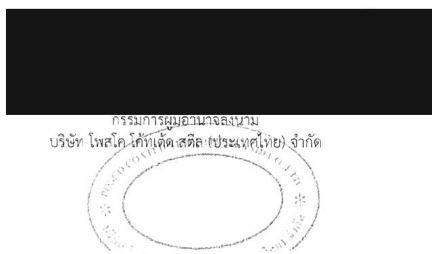
^{2/} มาตรฐานตามประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2544 เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทั้งอากาศเสียจากโรงงานเหล็ก (โรงงานเหล็กใหม่)

^{3/} มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน

^{4/} ปล่อง Stack No.1 (Annealing Furnace Stack) เป็นปล่องที่ได้รับก๊าซร้อนที่ระบายออกจากหม้อน้ำจากความร้อนเหลือทิ้ง (Waste Heat Boiler) โดยการผลิตไอน้ำของหม้อน้ำจากความร้อนเหลือทิ้ง (Waste Heat Boiler) ไม่มีกระบวนการเผาไหม้

^{5/} โครงการมีหม้อน้ำที่ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิง จำนวน 2 ชุด ขนาด 8 ตัน/ชั่วโมง เท่ากันโดยใช้งาน 1 ชุด และสำรองใช้งาน 1 ชุด ผลิตไอน้ำ 8 ตัน/ชั่วโมง ภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการจะลดการผลิตไอน้ำ เหลือ 3 ตัน/ชั่วโมง และเดินเครื่องหม้อน้ำจากความร้อนเหลือทิ้ง (Waste Heat Boiler) ที่กำลังการผลิต 5 ตัน/ชั่วโมง จึงมีกำลังการผลิตไอน้ำรวม 8 ตัน/ชั่วโมง เท่าเดิม

ที่มา : บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด, 2566



ตารางที่ 7
แผนการดูแลพื้นที่สีเขียว

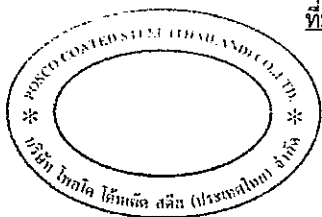
รายละเอียดงาน	งบประมาณ (บาท/ปี)	ปีที่ 1												ปีที่ 2											
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1. เตรียมกล้าไม้	300,000																								
1.1 จัดหากกล้าไม้ (ความสูงไม่น้อยกว่า 1 เมตร)	(ในปีแรก)																								
1.1.1 ขอรืบกกล้าจากสถานีเพาะชำกล้าไม้		/																							
1.1.2 ซื้อจากร้านขายพันธุ์ไม้		/																							
1.2 เปลี่ยนถุงกล้าไม้		/																							
1.3 ดูแลรดน้ำกล้าไม้		/																							
2. ขุดหลุมและปรับสภาพดิน		/																							
3. ปลูกลำต้นไม้			/																						
3.1 รดน้ำ (ระบบน้ำหยด)			/	/	/	/	/																		
3.2 ใส่ปุ๋ยหมัก			/	/	/	/	/																		
4. ดูแลรักษาปรับพื้นที่สีเขียว	800,000																								
4.1 รดน้ำ (พิจารณาความชื้นของดินประกอบ)																									
4.2 พรวนดินรอบโคนต้น																									
4.3 ใส่ปุ๋ยหมัก ^{1/}																									
4.4 ตัดแต่งกิ่ง ^{2/}																									
4.5 ป้องกันกำจัดโรคแมลงโดยใช้สารอินทรีย์ชีวภาพ																									
5. ปลูกลำต้นไม้ใหม่ทดแทนต้นที่เสียหาย/ตาย	30,000																								

หมายเหตุ : หมายถึงให้มีการดำเนินการอย่างต่อเนื่องในอนาคต

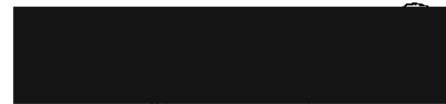
^{1/} ดำเนินการทุก 3 เดือน

^{2/} ดำเนินการทุก 6 เดือน

ที่มา : บริษัท โพลโค โค้ทเด็ค สตีล (ประเทศไทย) จำกัด, 2566

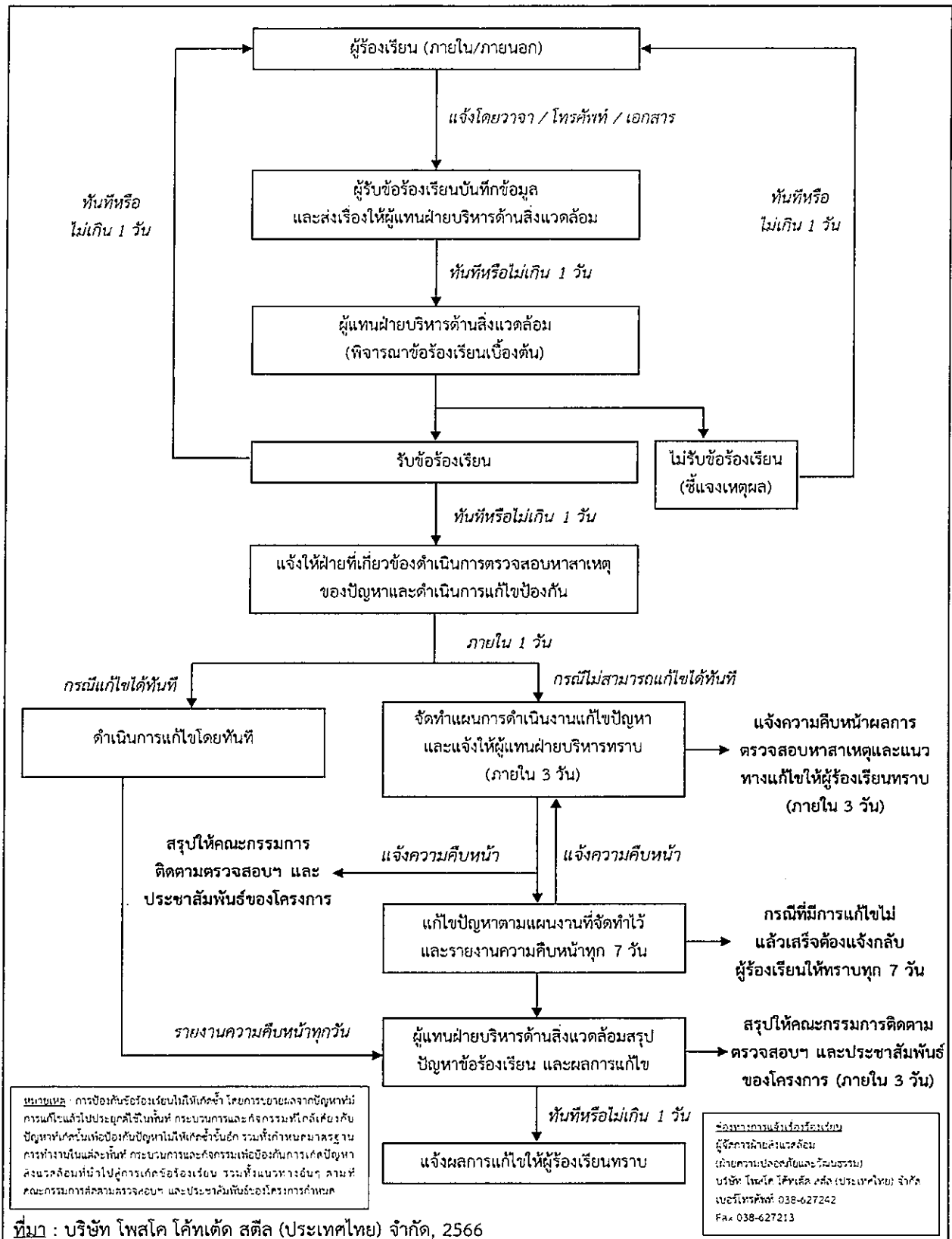


กรรมการผู้อำนวยการ
บริษัท โพลโค โค้ทเด็ค สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด





รูปที่ 1 : ผังการรับเรื่องร้องเรียนของโครงการ



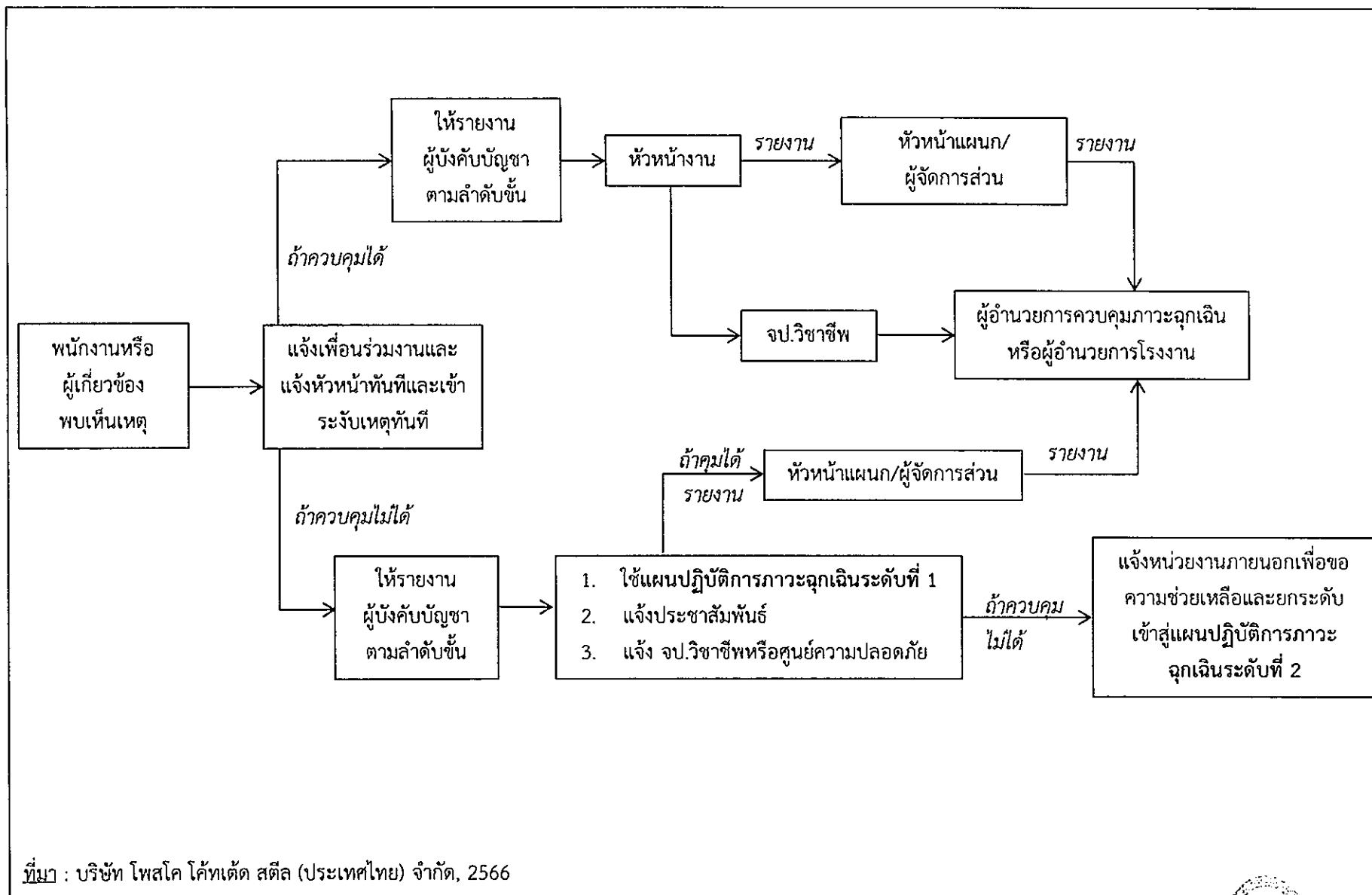
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



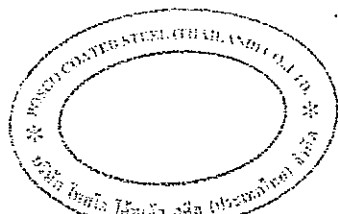
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด พฤษภาคม 2566 หน้า 88/96



Greener



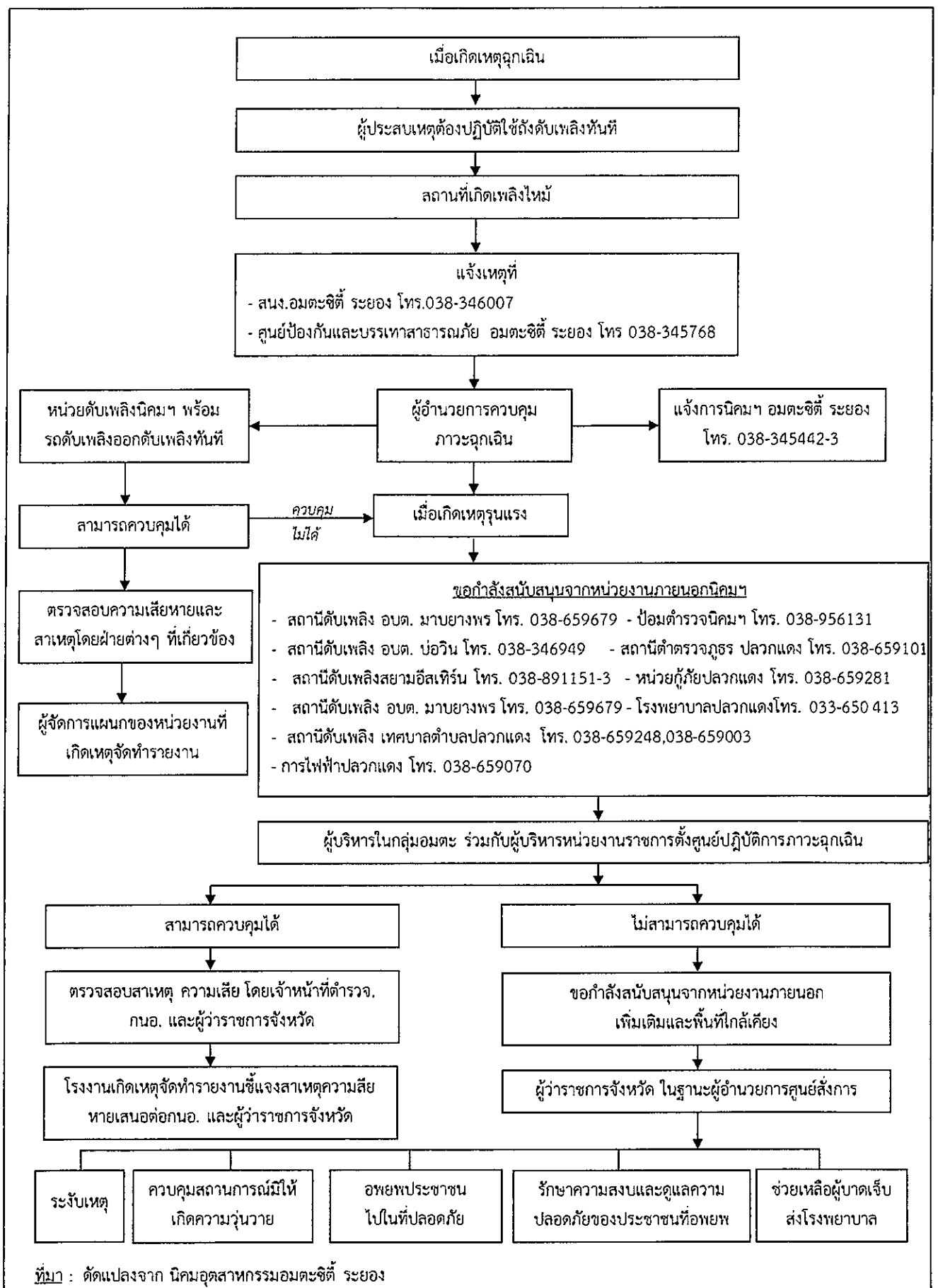
รูปที่ 2 : ผังโครงสร้างแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1



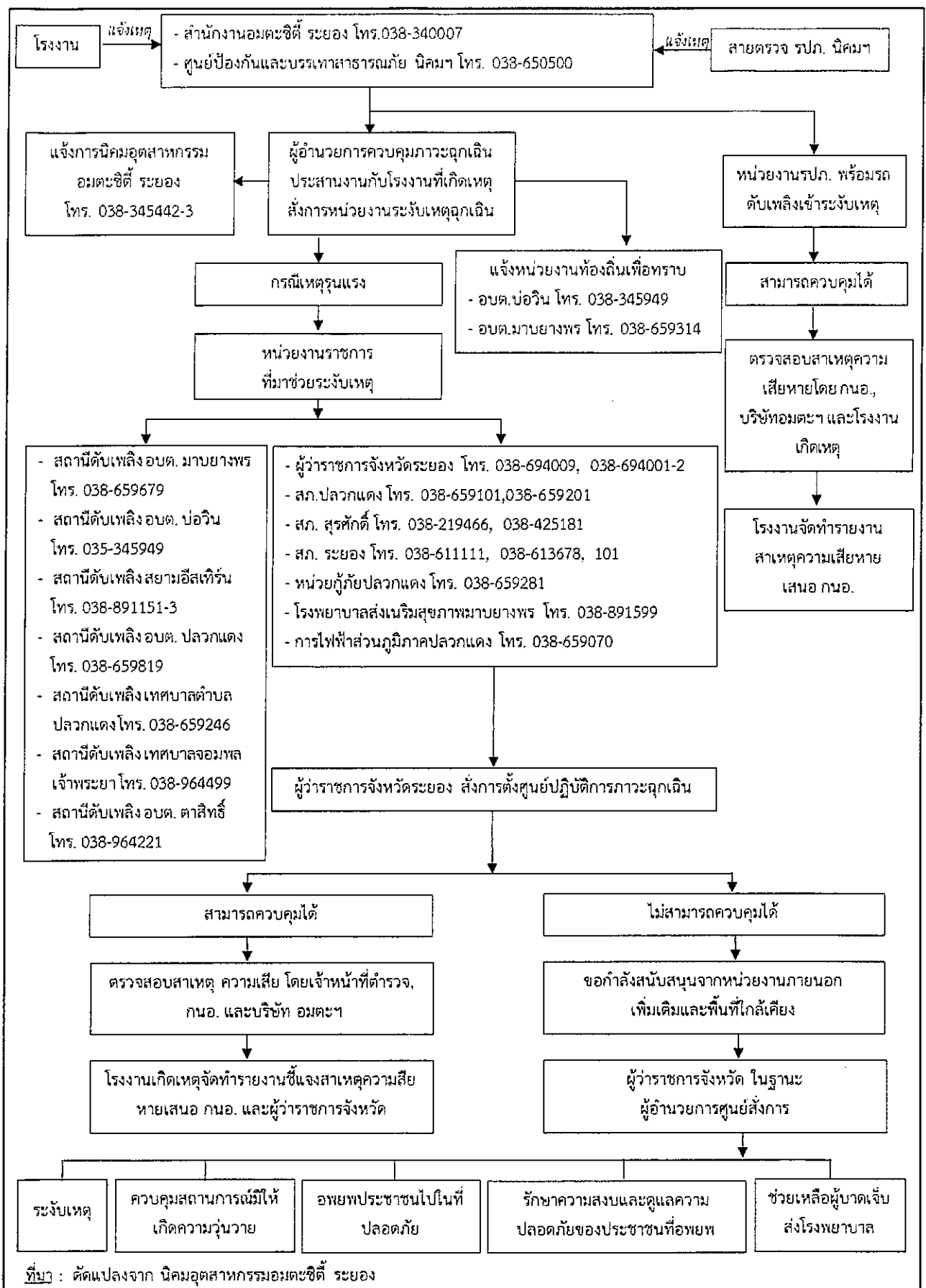
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด





รูปที่ 3 : ผังโครงสร้างแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินระดับที่ 2



รูปที่ 4 : ผังโครงสร้างแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินระดับที่ 3



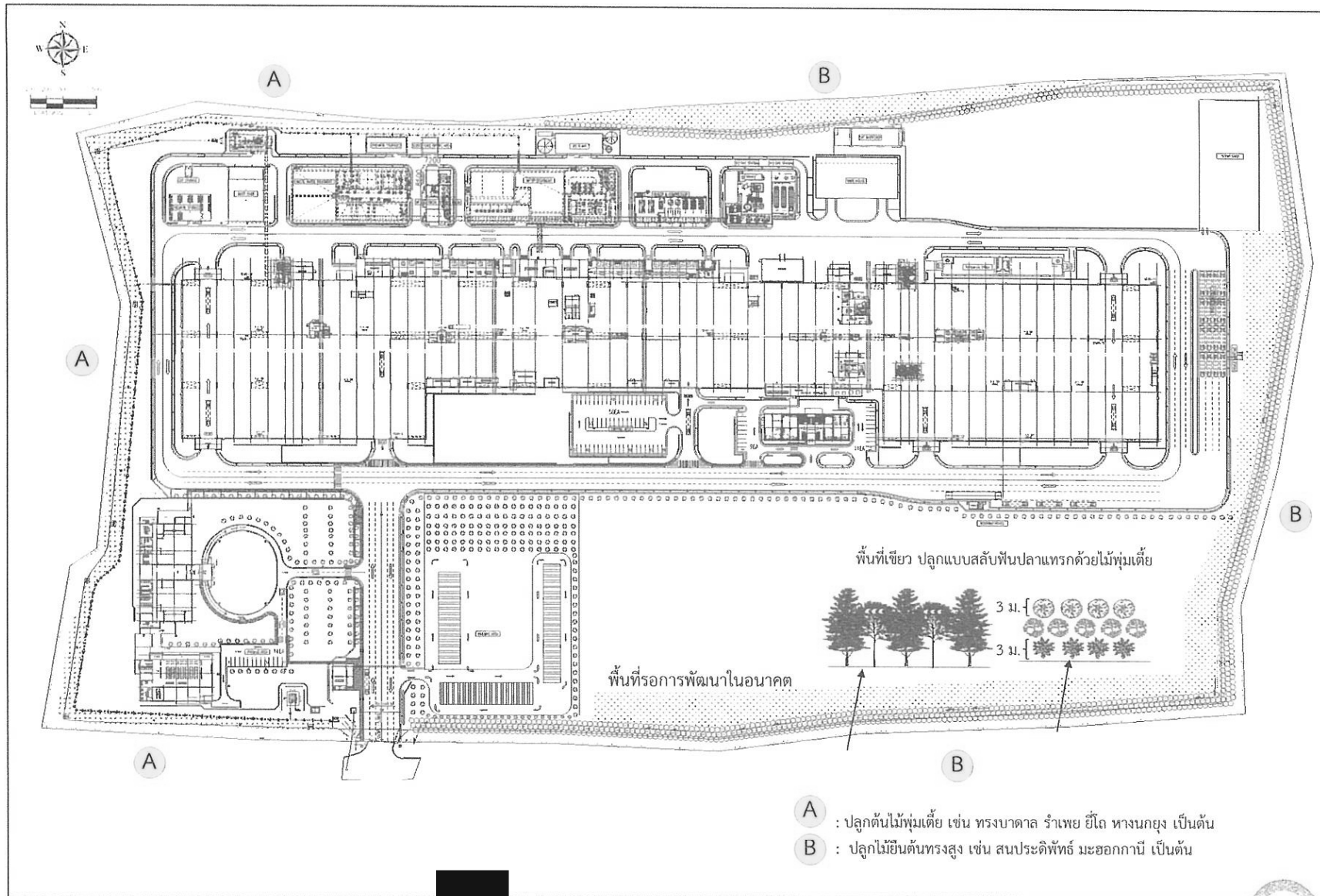
กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท โฟสโค ไคท์เด็ค สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด พฤษภาคม 2566 หน้า 91/96



Greener

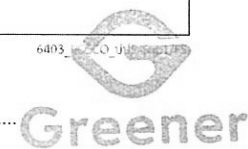


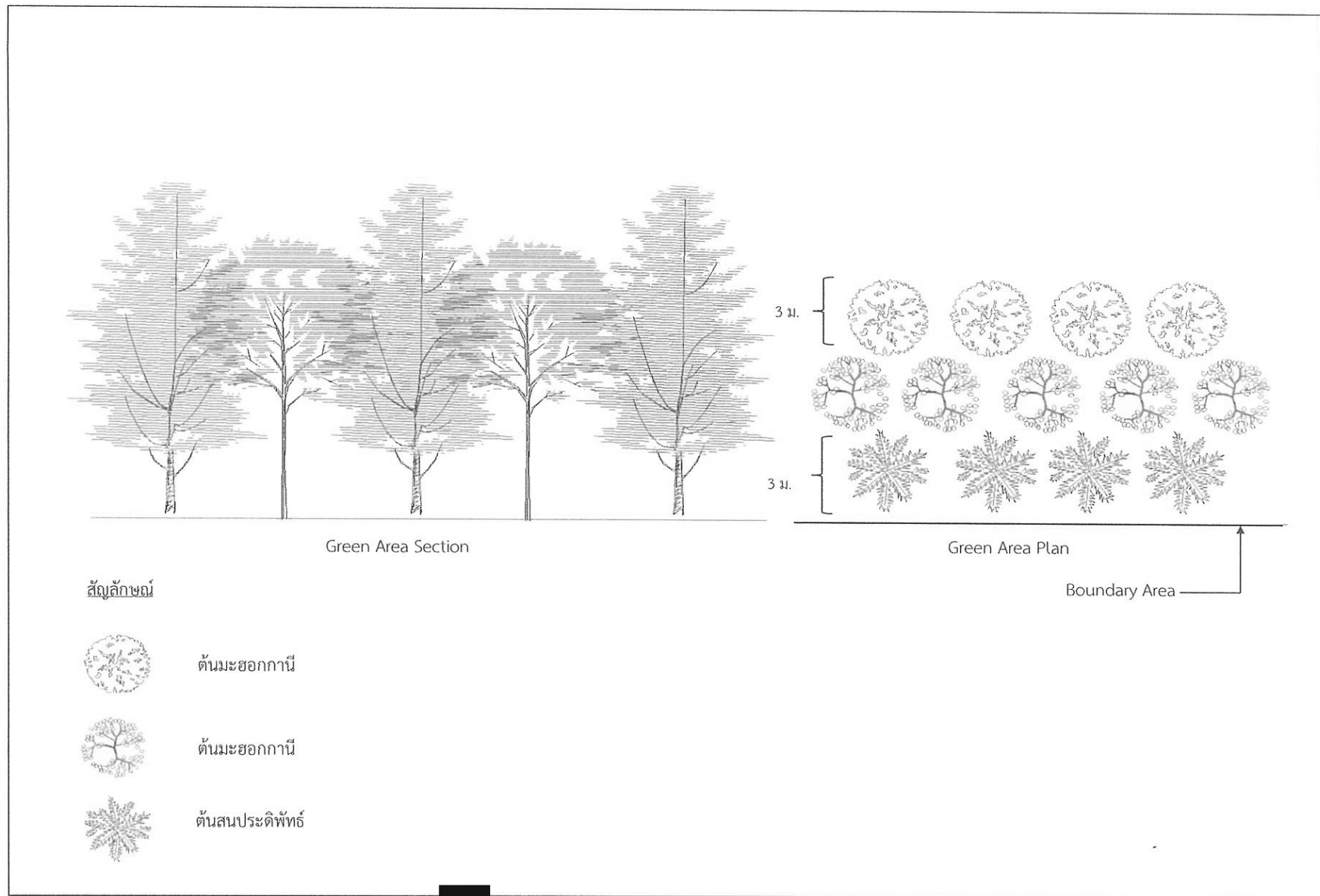
รูปที่ 5 : ผังโครงการและพื้นที่สีเขียว



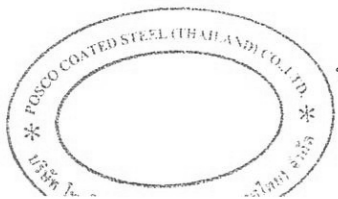
กรรมการผู้อำนวยการ
บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด





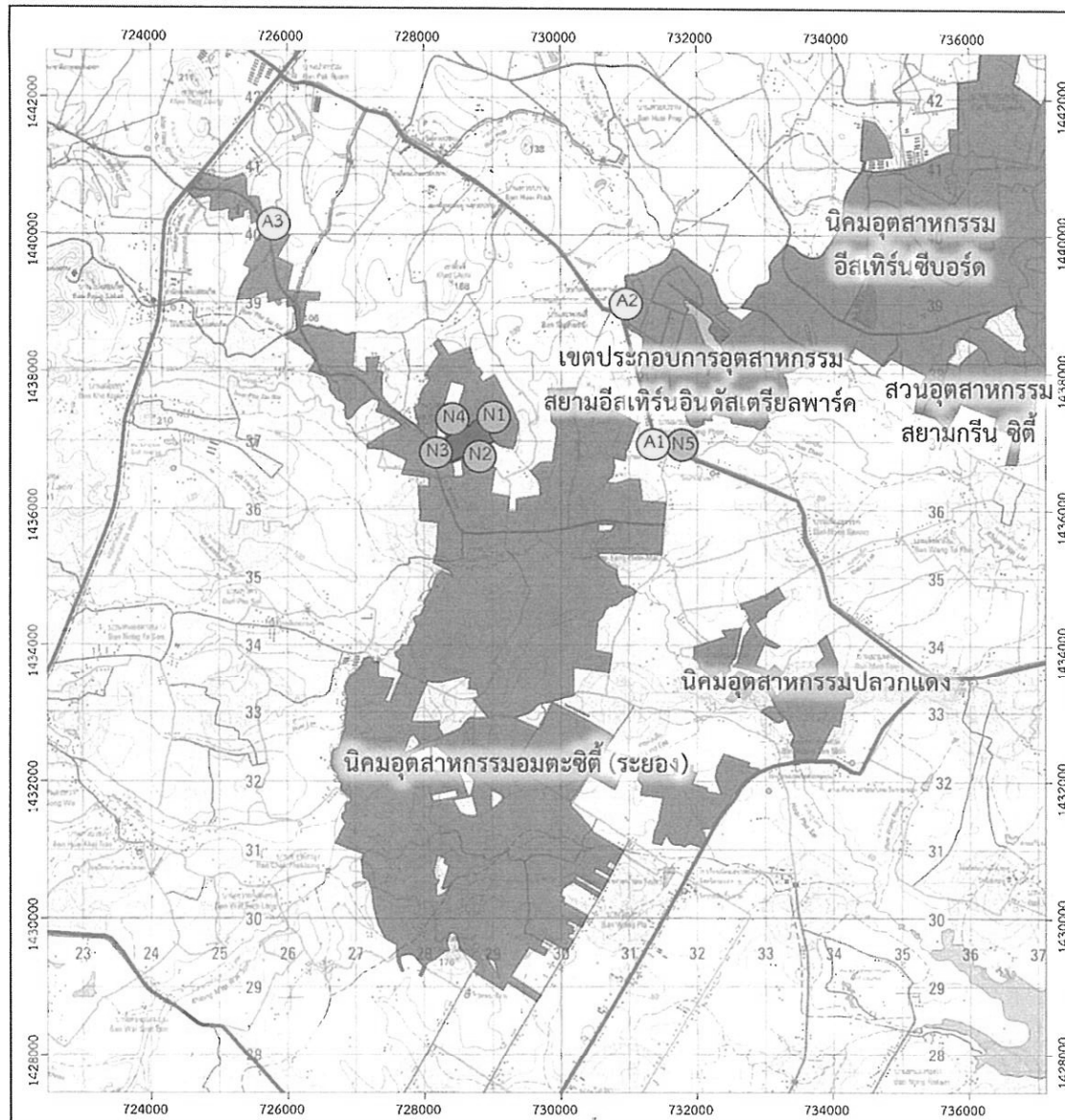
รูปที่ 6 : แบบขยายตัวอย่างการปลูกต้นไม้ในพื้นที่สีเขียว



กรรมการผู้อำนวยการ
บริษัท โพสโก ค้อทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด





สัญลักษณ์

- พื้นที่โครงการ
- พื้นที่อุตสาหกรรม
- เส้นทางคมนาคม

A จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศ

- A1 : รพ.สต. มาบยางพร
 A2 : วัดราษฎร์อัสตาราม
 A3 : โรงเรียนสวนกุหลาบวิทยาลัย (ชลบุรี)

N จุดตรวจวัดระดับเสียง

- N1 : ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออก
 N2 : ริมรั้วโครงการด้านทิศใต้
 N3 : ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันตก
 N4 : ริมรั้วโครงการด้านทิศเหนือ
 N5 : รพ.สต. มาบยางพร

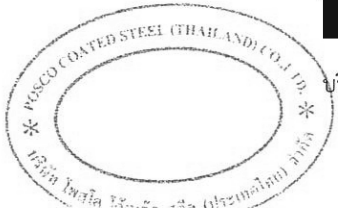


บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด
 19/1-2 อาคารวังเด็ก 3 ชั้น 7 ห้อง 7 ต
 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร
 เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900

รูปที่ 7 : จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศและระดับเสียง



กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
 บริษัท โฟสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

6403_PCSO_โปสเตอร์



สัญลักษณ์

S : ตำแหน่งปล่องระบายอากาศ

- S1 : ปล่องจากเตาอบอ่อน (Annealing Furnace)
- S2 : ปล่องจากหม้อไอน้ำ (Boiler)
- S3 : ปล่องจากการล้างทำความสะอาด (Cleaning)
- S4 : ปล่องจากการปรับสภาพผิว (Skin Pass)
- S5 : ปล่องจากการเคลือบผิว (Coater & Oven)
- S6 : ปล่องจากส่วนล้างลูกกลิ้ง (Hot roll Cleaning)
- S7 : ปล่องจาก Wet Scrubber ของหน่วยชุบเคลือบ

GW : จุดตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน

- GW1 : บ่อสังเกตการณ์ในทิศทางเหนือน้ำ ของการไหลของน้ำใต้ดิน
- GW2, GW3 : บ่อสังเกตการณ์ในทิศทางท้าย ของการไหลของน้ำใต้ดิน

N : จุดตรวจวัดระดับเสียง

- N1 : ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออก
- N2 : ริมรั้วโครงการด้านทิศใต้
- N3 : ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันตก
- N4 : ริมรั้วโครงการด้านทิศเหนือ

C : จุดตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน

- C1 : บริเวณเตาอบอ่อน (Annealing Furnace)
- C2 : บริเวณเครื่องพ่นลมกำจัดผิว (Air Knives)
- C3 : บริเวณปรับสภาพผิว (Skin Pass Mill)
- C4 : บริเวณเครื่องเล็มขอบ (Trimmer)

H : จุดตรวจวัดความร้อน

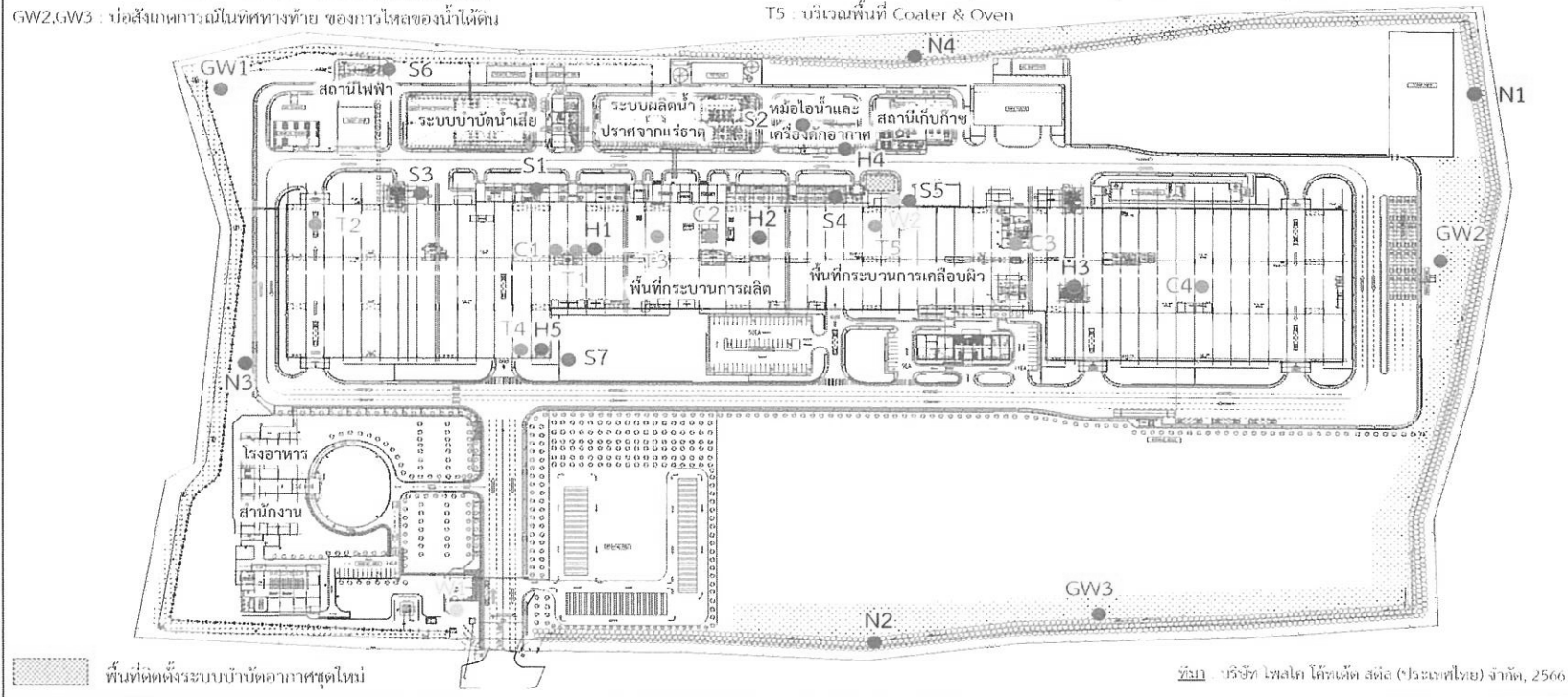
- H1 : บริเวณเตาอบอ่อน (Annealing Furnace)
- H2 : บริเวณอบเชื่อมผิว (Galvannealing Furnace)
- H3 : บริเวณการเคลือบผิว (Coater & Oven)
- H4 : บริเวณหม้อไอน้ำ (Boiler)
- H5 : บริเวณหน่วยชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการซ่อมบำรุง (Chromium Plating)

T : จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานที่ทำงาน

- T1 : Annealing Furnace
- T2 : บริเวณพื้นที่เตรียมวัสดุ
- T3 : บริเวณพื้นที่อ่างชุบสังกะสี
- T4 : บริเวณหน่วยชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการซ่อมบำรุง (Chromium Plating)
- T5 : บริเวณพื้นที่ Coater & Oven

W : จุดตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง

- W1 : บ่อพักน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการ
- W2 : จุดระบายน้ำ (Drain) ของระบบ Wet Scrubber



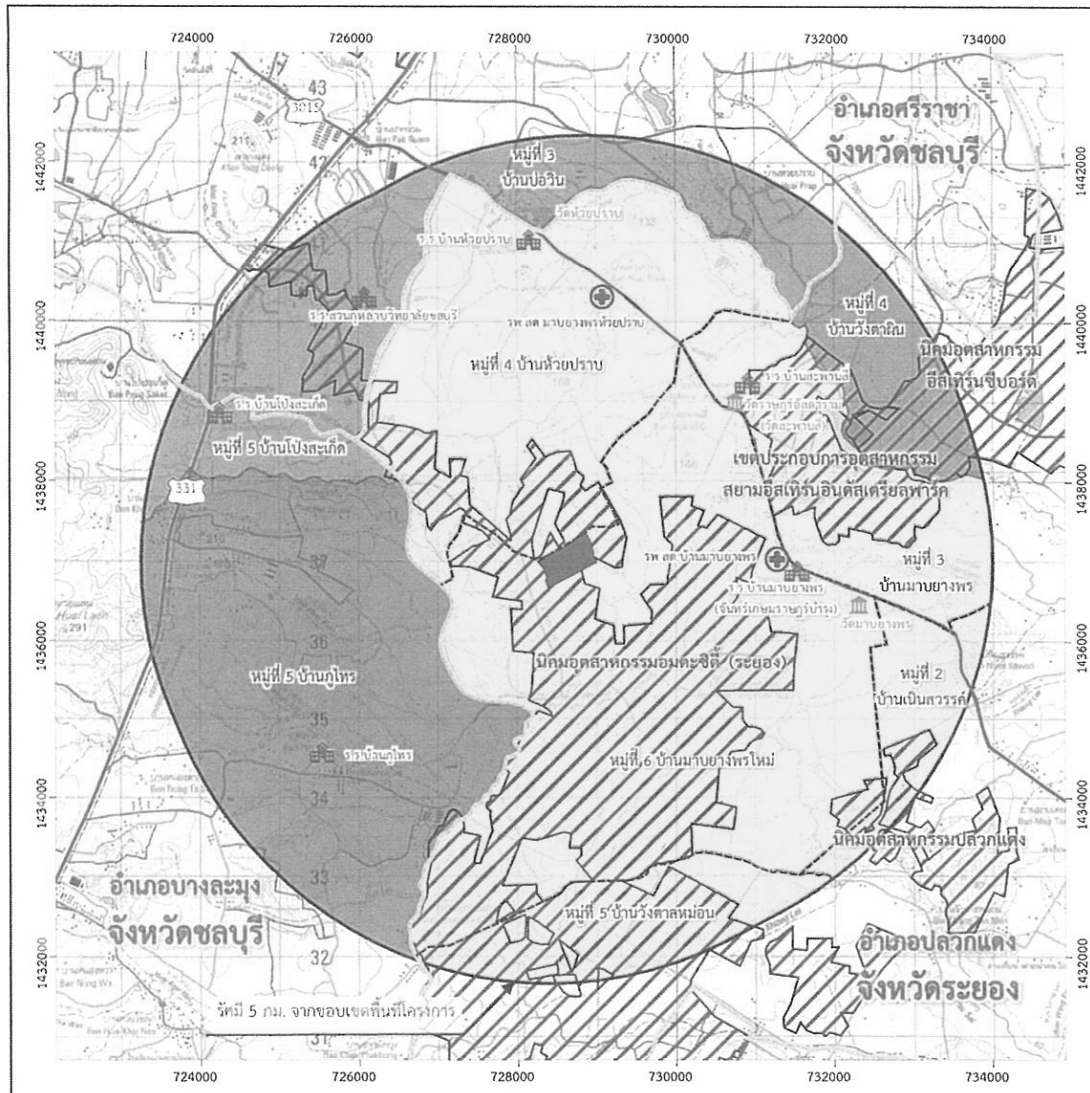
รูปที่ 8 : จุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมภายในพื้นที่โครงการ



กรรมการผู้อำนวยการ
บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด





สัญลักษณ์

- พื้นที่โครงการ
- พื้นที่อุตสาหกรรม
- เส้นแบ่งขอบเขตระดับอำเภอ
- เส้นแบ่งขอบเขตหมู่บ้าน
- เส้นทางคมนาคม

อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

- ตำบลบางยางพร
- ตำบลปลวกแดง

อำเภอบางละมุง จังหวัดชลบุรี

- เทศบาลตำบลตะเคียนเตี้ย
- ตำบลเขาไม้แก้ว

อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี

- ตำบลบ่อวิน
- วัด
- โรงเรียน
- สถานพยาบาล

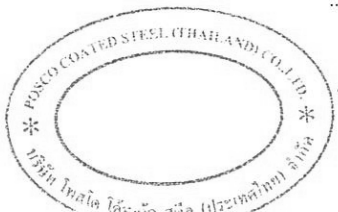


บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด
19/1-2 อาคารวังเด็ก 3 ชั้น 7 ห้อง 7 ค
ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร
เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900

รูปที่ 9 : ตำแหน่งชุมชนโดยรอบพื้นที่ศึกษา



กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท โอสถ โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด



สารบัญ

สารบัญเรื่อง

หน้า

บทที่ 1 : บทนำ

1.1	ความเป็นมาของโครงการและสถานภาพของโครงการปัจจุบัน	1-1
1.2	เหตุผลและความจำเป็นในการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ	1-4
1.3	วัตถุประสงค์ของการจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม	1-6
1.4	ขอบเขตและวิธีการศึกษา	1-7
1.4.1	ขอบเขตพื้นที่ศึกษา	1-7
1.4.2	ขั้นตอนการศึกษา	1-7
1.4.3	ขอบเขตการศึกษา	1-12
1.5	กฎหมาย นโยบาย และระเบียบที่เกี่ยวข้อง	1-13
1.6	การรวบรวมข้อมูล	1-21
1.7	พิจารณาทางเลือกโครงการ	1-21
1.8	แผนการดำเนินโครงการ	1-26

บทที่ 2 : รายละเอียดโครงการที่เปลี่ยนแปลง

2.1	บทนำ	2-1
2.2	ที่ตั้งและขนาดของโครงการ	2-1
2.2.1	ความสอดคล้องของการใช้ประโยชน์ที่ดิน	2-1
2.2.2	ที่ตั้งโครงการและการใช้ประโยชน์พื้นที่โดยรอบ	2-11
2.3	การใช้ประโยชน์ที่ดินและผังองค์ประกอบโครงการ	2-14
2.3.1	ผังองค์ประกอบพื้นที่โครงการ	2-14
2.3.2	การจัดสรรพื้นที่สีเขียว	2-19
2.4	วัตถุดิบและสารเคมี	2-20
2.4.1	วัตถุดิบ	2-20
2.4.2	สารเคมีที่ใช้ในโครงการ	2-20
2.5	กำลังการผลิตและผลิตภัณฑ์	2-28
2.6	การขนส่ง	2-30
2.7	กระบวนการผลิต	2-31
2.7.1	กระบวนการผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น	2-31
2.7.2	กระบวนการซ่อมบำรุงและสนับสนุนการผลิต	2-42
2.8	ระบบเสริมการผลิตและระบบสาธารณูปโภค	2-45
2.8.1	ระบบน้ำใช้	2-45
2.8.2	ระบบไฟฟ้า	2-50

สารบัญเรื่อง (ต่อ)

	หน้า
2.8.3 ระบบระบายน้ำ	2-51
2.9 คนงานและพนักงาน	2-53
2.10 มลพิษและการควบคุม	2-56
2.10.1 มลพิษทางอากาศ	2-56
2.10.2 การจัดการน้ำเสีย	2-69
2.10.3 การจัดการของเสีย	2-78
2.10.4 เสียง	2-87
2.11 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	2-89
2.12 การประชาสัมพันธ์และแผนปฏิบัติการที่มีข้อร้องเรียนของชุมชน	2-111
2.12.1 การประชาสัมพันธ์โครงการ	2-111
2.12.2 แผนปฏิบัติการที่มีข้อเรียกร้องจากชุมชน	2-114

บทที่ 3 : ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

3.1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	3-1
3.2 ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	3-57
3.2.1 คุณภาพอากาศ	3-57
3.2.2 ระดับเสียงทั่วไป	3-64
3.2.3 คุณภาพน้ำ	3-66
3.2.4 การจัดการของเสีย	3-72
3.2.5 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	3-72
3.2.6 ระบบป้องกันอัคคีภัย	3-89
3.2.7 สังคมเศรษฐกิจ	3-89

บทที่ 4 : การประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

4.1 การประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม	4-1
4.2 การประเมินผลกระทบต่อคุณภาพอากาศ	4-1
4.3 การประเมินผลกระทบด้านเสียง	4-72
4.4 การประเมินผลกระทบต่อการคมนาคม	4-86
4.5 การประเมินผลกระทบต่อทรัพยากรน้ำใช้	4-95
4.6 การประเมินผลกระทบด้านของเสีย	4-96
4.7 การประเมินผลกระทบด้านสุขภาพ	4-102
4.8 การมีส่วนร่วมของประชาชน	4-131

สารบัญเรื่อง (ต่อ)

หน้า

บทที่ 5 : มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการ ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

5.1	บทนำ	5-1
5.2	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	5-1
5.3	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	5-1

สารบัญภาคผนวก

- ภาคผนวก ก : สำเนาหนังสือประสานงานและการขออนุญาตจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
- ภาคผนวก ก-1 : สำเนาหนังสือแจ้งผลการพิจารณารายงานฯ สำนักงานนโยบายและ
แผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส.1009.3/10537
ลงวันที่ 26 กันยายน พ.ศ. 2557
- ภาคผนวก ก-2 : สำเนาหนังสือแจ้งผลขอแจ้งเปลี่ยนผู้ดำเนินโครงการ ทส. 1009.3/10658
ลงวันที่ 3 กันยายน พ.ศ. 2558
- ภาคผนวก ก-3 : สำเนาหนังสือแจ้งผลการพิจารณาการเปลี่ยนแปลงพันธุ์ต้นไม้ที่ปลูกใน
โครงการจากกรมอุตุนิยมวิทยาแห่งประทศไทย ที่ อก 5106.1.12/75
ลงวันที่ 16 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2559
- ภาคผนวก ก-4 : สำเนาหนังสือแจ้งผลการพิจารณารายงานฯ สำนักงานนโยบายและ
แผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส. 1009.3/2428
ลงวันที่ 28 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2560
- ภาคผนวก ก-5 : สำเนาหนังสือแจ้งผลการพิจารณารายงานฯ สำนักงานนโยบายและ
แผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส. 1009.3/6457
ลงวันที่ 25 พฤษภาคม พ.ศ. 2561
- ภาคผนวก ก-6 : สำเนาหนังสือแจ้งผลการพิจารณารายงานฯ จากการนิคมอุตสาหกรรม
แห่งประทศไทย ที่ อก 5102.3.1/1372 ลงวันที่ 20 พฤษภาคม พ.ศ. 2564
- ภาคผนวก ก-7 : สำเนาหนังสือแจ้งผลการพิจารณารายงานฯ จากการนิคมอุตสาหกรรม
แห่งประทศไทยเลขที่ อก 5103.3.1/773 ลงวันที่ 21 มีนาคม พ.ศ. 2565
- ภาคผนวก ก-8 : สำเนาหนังสือรับรองระบบสาธารณูปโภค
- ภาคผนวก ก-9 : หนังสือรับรองอัตราการระบายนลพิษทางอากาศ
- ภาคผนวก ก-10 : กิจกรรม CSR ที่ผ่านมา
- ภาคผนวก ก-11 : สำเนาหนังสือการแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบ
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
- ภาคผนวก ก-12 : หนังสือประสานงานเรื่องข้อร้องเรียนจากการดำเนินงานจาก
หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
- ภาคผนวก ก-13 : มาตรการฯ ที่ได้รับความเห็นชอบล่าสุด
- ภาคผนวก ก-14 : หนังสือรับรองการจ่ายไฟฟ้าให้กับโครงการ

สารบัญภาคผนวก (ต่อ)

- ภาคผนวก ข : MSDS สารเคมีที่เปลี่ยนแปลง
- ภาคผนวก ค : ข้อมูลการออกแบบระบบรวบรวมและบำบัดมลพิษทางอากาศ
- ภาคผนวก ง : การประเมินผลกระทบด้านคุณภาพอากาศด้วยแบบจำลองทางคณิตศาสตร์
- ภาคผนวก ง-1 : เส้นระดับความเข้มข้นการแพร่กระจายของมลสารทางอากาศ
ช่วงก่อสร้าง
- ภาคผนวก ง-2 : เส้นระดับความเข้มข้นการแพร่กระจายของมลสารทางอากาศ
ช่วงดำเนินการ
- ภาคผนวก จ : ผลการประเมินเสียงรบกวนในช่วงก่อสร้าง
- ภาคผนวก ฉ : สรุปบันทึกประชุมและข้อมูลประกอบการนำเสนอ ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบ
ด้านสิ่งแวดล้อม
- ภาคผนวก ช : ผลตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดินที่บ่อสังเกตการณ์ในทิศทางท้ายน้ำของการไหลของน้ำใต้ดิน
(GW3) ช่วงเดือนกุมภาพันธ์
- ภาคผนวก ซ : รายงานการติดตั้งบ่อสังเกตการณ์น้ำใต้ดิน
- ภาคผนวก ฌ : ข้อกำหนดพื้นที่เฉพาะ (Restricted Area) ของโครงการ
- ภาคผนวก ฌ-1 : ผังพื้นที่เฉพาะและรูปถ่ายการติดตั้งป้ายเตือน
- ภาคผนวก ฌ-2 : ตัวอย่างเอกสารขออนุญาตก่อนเริ่มปฏิบัติงาน (Work Permit)
- ภาคผนวก ญ : รายงานการตรวจวัดระดับเสียงและการจัดทำแผนผังแสดงระดับเสียง
(Noise Contour Map) ประจำปี พ.ศ.2565
- ภาคผนวก ณ : หนังสือหรือต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
เรื่อง การติดตั้งเครื่องกำเนิดไฟฟ้าสำรองสำหรับระบบบำบัดมลพิษ
- ภาคผนวก น : หนังสือตอบกลับต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
เรื่อง ตอบกลับความเห็นต่อรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
- บริษัท โพสโก ไคท์เตด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

สารบัญรูป

	หน้า
รูปที่ 1.4.1-1	ตำแหน่งชุมชนโดยรอบพื้นที่ศึกษา 1-8
รูปที่ 1.4.2-1	ขั้นตอนการศึกษาและจัดทำรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ 1-11
รูปที่ 1.7.1	ประสิทธิภาพการดักจับอนุภาคของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ 1-22
รูปที่ 2.2.1-1	ที่ตั้งโครงการภายในผังการใช้ประโยชน์ที่ดินเขตการพัฒนาพิเศษภาคตะวันออก 2-12
รูปที่ 2.2.2-1	การใช้ประโยชน์ที่ดินโดยรอบอาณาเขตพื้นที่โครงการปัจจุบัน 2-13
รูปที่ 2.3.1-1	ผังการใช้ประโยชน์พื้นที่ของโครงการก่อนเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ 2-15
รูปที่ 2.3.1-2	ผังการใช้ประโยชน์พื้นที่ของโครงการในปัจจุบันและภายหลังการเปลี่ยนแปลงครั้งนี้ 2-16
รูปที่ 2.4.2-1	ตำแหน่งการเก็บกักสารเคมีภายในโครงการ 2-24
รูปที่ 2.5-1	ตัวอย่างวัตถุติดและผลิตภัณฑ์ของโครงการ 2-29
รูปที่ 2.6-1	ตำแหน่งเข้า-ออกจากพื้นที่โครงการและเส้นทางการจราจรภายในพื้นที่โครงการ 2-32
รูปที่ 2.7.1-1	ดุลมวลกระบวนการผลิตก่อนเปลี่ยนแปลง (ปัจจุบัน) 2-33
รูปที่ 2.7.1-2	ดุลมวลกระบวนการผลิตภายหลังเปลี่ยนแปลง 2-34
รูปที่ 2.7.1-3	ผังกระบวนการผลิต 2-35
รูปที่ 2.7.1-4	ผังกระบวนการเคลือบผิว 2-39
รูปที่ 2.7.1-5	รูปถ่ายการสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) ที่ป้องกันสารเคมี 2-40
รูปที่ 2.7.2-1	ผังกระบวนการล้างลูกกลิ้ง (Pot Roll Cleaning) 2-43
รูปที่ 2.7.2-2	ดุลมวลกระบวนการชุบเคลือบลูกรีดปัจจุบันและภายหลังเปลี่ยนแปลง 2-44
รูปที่ 2.8.1-1	ผังดุลน้ำใช้ของโครงการก่อนและภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ 2-48
รูปที่ 2.8.3-1	แนวรางระบายน้ำฝนที่อาจปนเปื้อนบริเวณหม้อแปลงไฟฟ้าของโครงการ 2-52
รูปที่ 2.8.3-2	แนวท่อและรางระบายน้ำฝนของโครงการ 2-54
รูปที่ 2.9-1	แผนผังบริหารโครงการ 2-55
รูปที่ 2.10.1-1	ตำแหน่งปล่องระบายอากาศปัจจุบันและภายหลังเปลี่ยนแปลง 2-58
รูปที่ 2.10.1-2	ผังการจัดการมลพิษทางอากาศของโครงการ 2-60
รูปที่ 2.10.1-3	ระบบรวบรวมมลพิษทางอากาศขั้นตอนการเคลือบผิว 2-62
รูปที่ 2.10.1-4	เครื่องบำบัดอากาศ Wet Scrubber ขั้นตอนการเคลือบผิว 2-63
รูปที่ 2.10.2-1	บ่อพักน้ำทิ้ง 1 และบ่อพักน้ำทิ้ง 2 2-77
รูปที่ 2.10.3-1	ตำแหน่งพื้นที่เก็บพักของเสียและอาคารเก็บพักของเสียภายในโครงการ 2-82
รูปที่ 2.10.4-1	ตำแหน่งและลักษณะการติดตั้ง Wet Scrubber 2-88
รูปที่ 2.11-1	ผังโครงสร้างของคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม ในการทำงาน 2-96
รูปที่ 2.11-2	ตำแหน่ง Fire Hydrant และ Fire Hose Cabinet ของโครงการ 2-105
รูปที่ 2.11-3	ตำแหน่งจุดรวมพลและเส้นทางอพยพ 2-107

สารบัญรูป (ต่อ)

	หน้า
รูปที่ 2.11-4	ผังโครงสร้างแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1
รูปที่ 2.11-5	ผังโครงสร้างแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินระดับที่ 2
รูปที่ 2.11-6	ผังโครงสร้างแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินระดับที่ 3
รูปที่ 2.12.2-1	ผังการรับเรื่องร้องเรียนของโครงการ
รูปที่ 3.2.3-1	ตำแหน่งบ่อสังเกตการณ์คุณภาพน้ำใต้ดินและทิศทางการไหลของน้ำใต้ดิน
รูปที่ 4.2-1-1	Pal ring ที่ใช้ในระบบบำบัด Wet Scrubber จากขั้นตอนการเคลือบผิว (ชุดใหม่)
รูปที่ 4.2-1	ระยะทางระหว่างที่ตั้งโครงการกับสถานีตรวจวัดอากาศของกรมควบคุมมลพิษ (33T)
รูปที่ 4.2-2	ผังลมสถานีตรวจวัดอากาศ รพ.สต.บ้านเขาหิน (33T) พ.ศ. 2564
รูปที่ 4.2-3	ลักษณะการใช้ประโยชน์ที่ดินในพื้นที่ 10 x 10 ตารางกิโลเมตร
รูปที่ 4.2-4	ลักษณะการใช้ประโยชน์ที่ดินในรัศมี 3 x 3 ตารางกิโลเมตร
รูปที่ 4.2-5	การพิจารณาพื้นที่เมืองและชนบทตามหลักเกณฑ์ของ AUER
รูปที่ 4.2-6	จุดสังเกตในการประเมินผลกระทบคุณภาพอากาศในบรรยากาศ
รูปที่ 4.4-1	จุดตรวจนับปริมาณจราจร
รูปที่ 4.7-1	ขั้นตอนการประเมินผลกระทบด้านสุขภาพ
รูปที่ 5.2-1	ผังการรับเรื่องร้องเรียนของโครงการ
รูปที่ 5.2-2	ผังโครงสร้างแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1
รูปที่ 5.2-3	ผังโครงสร้างแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินระดับที่ 2
รูปที่ 5.2-4	ผังโครงสร้างแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินระดับที่ 3
รูปที่ 5.2-5	ผังโครงการและพื้นที่สีเขียว
รูปที่ 5.2-6	รูปแบบขยายตัวอย่างการปลูกต้นไม้ในพื้นที่สีเขียว
รูปที่ 5.3-1	จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศและระดับเสียง
รูปที่ 5.3-2	จุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมภายในพื้นที่โครงการ
รูปที่ 5.3-3	ตำแหน่งชุมชนโดยรอบพื้นที่ศึกษา

สารบัญตาราง

	หน้า
ตารางที่ 1.1-1	รายละเอียดความเป็นมาในการจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบ สิ่งแวดล้อมของโครงการที่ผ่านมา
ตารางที่ 1.4.1-1	รายละเอียดของชุมชนที่เกี่ยวข้องในพื้นที่ศึกษา
ตารางที่ 1.4.1-2	รายละเอียดพื้นที่อ่อนไหวภายในพื้นที่ศึกษา
ตารางที่ 1.5-1	พระราชบัญญัติที่เกี่ยวข้องกับการดำเนินโครงการ
ตารางที่ 1.5-2	กฎหมายตามประกาศของหน่วยงานที่เกี่ยวข้องกับการดำเนินโครงการ
ตารางที่ 1.6-1	แหล่งข้อมูลสำหรับการจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ตารางที่ 1.7-1	การเปรียบเทียบข้อมูลแนวทางเลือกระบบควบคุมและบำบัดมลพิษ อากาศในแต่ละทางเลือก
ตารางที่ 1.8-1	แผนการการติดตั้งและรื้อถอนระบบควบคุมและบำบัดอากาศแบบ Wet Scrubber (ชุดเดิม) และรื้อถอนระบบควบคุมและบำบัดอากาศแบบ แบบ Wet Scrubber (ชุดเดิม)
ตารางที่ 2.1-1	รายละเอียดโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสีเปรียบเทียบ ระหว่างก่อนและหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ตารางที่ 2.3.1-1	สัดส่วนการใช้ประโยชน์พื้นที่โครงการปัจจุบันและภายหลังการเปลี่ยนแปลง
ตารางที่ 2.4.1-1	วัตถุดิบ สารเคมี และผลิตภัณฑ์ของโครงการ พร้อมทั้งรายละเอียดการขนส่ง การเก็บพักสารเคมี และการนำไปใช้ประโยชน์ของโครงการปัจจุบันและ ภายหลังการเปลี่ยนแปลง
ตารางที่ 2.8.1-1	ปริมาณและแหล่งน้ำใช้ของโครงการ
ตารางที่ 2.10.1-1	อัตราการระบายมลพิษทางอากาศจากปล่องของโครงการ
ตารางที่ 2.10.1-2	เปรียบเทียบรายละเอียดการออกแบบระบบรวบรวมและบำบัดอากาศจากขั้นตอน การเคลือบผิว (Coater & Oven) ชุดเดิมและชุดใหม่
ตารางที่ 2.10.1-3	ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิดของโครงการ ในช่วงปี พ.ศ. 2561 - ต้นปี พ.ศ. 2565
ตารางที่ 2.10.2-1	แหล่งกำเนิด ปริมาณและการจัดการน้ำเสีย
ตารางที่ 2.10.3-1	ปริมาณและการจัดการของเสียที่เกิดจากกิจกรรมต่างๆ ภายในพื้นที่ โครงการปัจจุบันและหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ตารางที่ 2.11-1	ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยของโครงการเปรียบเทียบระหว่างก่อนและ หลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ

สารบัญตาราง (ต่อ)

	หน้า
ตารางที่ 3.1-1 ผลการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการปัจจุบันที่ผ่านมา	3-2
ตารางที่ 3.2.1-1 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศในช่วงปี พ.ศ. 2561 – ต้นปี พ.ศ. 2565	3-58
ตารางที่ 3.2.1-2 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิดของโครงการในช่วงปี พ.ศ. 2561 - ต้นปี พ.ศ. 2565	3-60
ตารางที่ 3.2.2-1 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไปของโครงการ ในช่วงปี พ.ศ. 2561 – ต้นปี พ.ศ. 2565	3-65
ตารางที่ 3.2.3-1 ผลตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งของโครงการ ในช่วงปี พ.ศ. 2561 - ต้นปี พ.ศ. 2565	3-67
ตารางที่ 3.2.3-2 ผลตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งบริเวณจุดระบายน้ำ (Drain) ของโครงการ ในช่วงปี พ.ศ. 2561 - ต้นปี พ.ศ. 2565	3-68
ตารางที่ 3.2.3-3 ผลตรวจวัดระดับน้ำใต้ดิน	3-70
ตารางที่ 3.2.3-4 ผลตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดินในช่วงปี พ.ศ. 2561 - ต้นปี พ.ศ. 2565	3-71
ตารางที่ 3.2.5-1 ผลการตรวจวัดความร้อนในสถานประกอบการ ในช่วงปี พ.ศ. 2561 – ต้นปี พ.ศ. 2565	3-73
ตารางที่ 3.2.5-2 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ ในช่วงปี พ.ศ. 2561 – ต้นปี พ.ศ. 2565	3-75
ตารางที่ 3.2.5-3 ผลตรวจวัดระดับเสียงต่อเนื่องแบบคงที่สูงสุดในสถานประกอบการ ในช่วงปี พ.ศ. 2561 - ต้นปี พ.ศ. 2565	3-77
ตารางที่ 3.2.5-4 ผลตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงานในแต่ละวัน ช่วงปี พ.ศ. 2561 – ต้นปี พ.ศ. 2565	3-80
ตารางที่ 3.2.5-5 ผลการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานทั่วไปในช่วงปี พ.ศ. 2560 - ปี พ.ศ. 2564	3-83
ตารางที่ 3.2.5-6 ผลการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานตามปัจจัยเสี่ยง ในช่วงปี พ.ศ. 2560 – ปี พ.ศ. 2564	3-84
ตารางที่ 3.2.5-7 ผลการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินที่ผิดปกติของพนักงานที่มีผลผิดปกติซ้ำ ในช่วงปี พ.ศ. 2560-2564	3-87
ตารางที่ 3.2.7-1 ตารางเปรียบเทียบการสำรวจความคิดเห็นของผู้นำชุมชนตามรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ในในช่วงปี พ.ศ. 2561 - ปี พ.ศ. 2565	3-91
ตารางที่ 3.2.7-2 ตารางเปรียบเทียบการสำรวจความคิดเห็นของตัวแทนครัวเรือนตามรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ในในช่วงปี พ.ศ. 2561 - ปี พ.ศ. 2565	3-99
ตารางที่ 3.2.7-3 ตารางเปรียบเทียบการสำรวจความคิดเห็นของตัวแทนหน่วยงานตามรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ในในช่วงปี พ.ศ. 2561 - ปี พ.ศ. 2565	3-109

สารบัญตาราง (ต่อ)

	หน้า
ตารางที่ 4.1-1	รายละเอียดการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่อาจเกิดขึ้นภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ตารางที่ 4.2-1	ผลการปฏิบัติตามแนวทางการใช้แบบจำลองเพื่อประเมินการแพร่กระจายมลพิษทางอากาศ
ตารางที่ 4.2-2	ค่า Albedo ตามลักษณะการใช้ประโยชน์ที่ดินและฤดูกาล
ตารางที่ 4.2-3	ค่า Bowen Ratio ตามลักษณะการใช้ประโยชน์ที่ดินและฤดูกาล
ตารางที่ 4.2-4	ค่า Surface Roughness Length ตามลักษณะการใช้ประโยชน์ที่ดินและฤดูกาล
ตารางที่ 4.2-5	ค่า Albedo และค่า Bowen Ratio ตามลักษณะการใช้ประโยชน์ที่ดินและฤดูกาลบริเวณสถานีตรวจวัดอากาศโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลบ้านเขาหิน (33T)
ตารางที่ 4.2-6	ค่า Surface Roughness Length ตามลักษณะการใช้ประโยชน์ที่ดินและฤดูกาลบริเวณสถานีตรวจวัดอากาศโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลบ้านเขาหิน (33T)
ตารางที่ 4.2-7	การพิจารณาพื้นที่เมืองและชนบทตามเกณฑ์ของ AUER
ตารางที่ 4.2-8	การพิจารณาพื้นที่เมืองและชนบทตามเกณฑ์ของ AUER บริเวณสถานีตรวจวัดโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลบ้านเขาหิน (33T)
ตารางที่ 4.2-9	จุดสังเกตในการประเมินคุณภาพอากาศในบรรยากาศ
ตารางที่ 4.2-10	อัตราการระบายมลพิษทางอากาศของเครื่องจักรและอุปกรณ์ในการก่อสร้าง
ตารางที่ 4.2-11	อัตราการระบายมลพิษทางอากาศจากปล่องของโครงการ
ตารางที่ 4.2-12	ผลการประเมินระดับความเข้มข้นของฝุ่นละอองรวม (TSP) ระยะก่อสร้าง
ตารางที่ 4.2-13	ผลการประเมินระดับความเข้มข้นของฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน (PM10) ระยะก่อสร้าง
ตารางที่ 4.2-14	ผลการประเมินระดับความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) ระยะช่วงก่อสร้าง
ตารางที่ 4.2-15	ผลการประเมินระดับความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO ₂) ระยะช่วงก่อสร้าง
ตารางที่ 4.2-16	ผลการประเมินระดับความเข้มข้นของก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) ระยะก่อสร้าง
ตารางที่ 4.2-17	ผลการประเมินระดับความเข้มข้นของโครเมียม (Cr) ระยะดำเนินการ
ตารางที่ 4.3-1	ผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไปโดยเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq-24 hr) บริเวณรพ.สต.มาบยางพร
ตารางที่ 4.3-2	การคำนวณระดับเสียงที่เพิ่มขึ้นที่จุดพิจารณาเมื่อได้รับผลกระทบจากกิจกรรมก่อสร้างของโครงการ

สารบัญตาราง (ต่อ)

		หน้า
ตารางที่ 4.3-3	ระดับเสียงทั่วไปที่จุดพิจารณาที่เปลี่ยนแปลงไปเมื่อได้รับผลกระทบจากกิจกรรมก่อสร้างของโครงการ	4-76
ตารางที่ 4.3-4	ตัวแทนผลการคำนวณระดับเสียงรบกวนบริเวณรพ.สต.มาบียงพร ในวันที่ได้รับผลกระทบจากการก่อสร้างโครงการสูงสุด (ช่วงกลางวัน)	4-77
ตารางที่ 4.3-5	การคำนวณระดับเสียงที่เพิ่มขึ้นบริเวณริมรั้วโครงการเมื่อได้รับผลกระทบจากกิจกรรมดำเนินการโครงการ	4-79
ตารางที่ 4.3-6	ระดับเสียงทั่วไปบริเวณริมรั้วโครงการที่เปลี่ยนแปลงไปเมื่อได้รับผลกระทบจากกิจกรรมดำเนินการโครงการ	4-80
ตารางที่ 4.3-7	การคำนวณระดับเสียงที่เพิ่มขึ้นบริเวณพื้นที่อ่อนไหวเมื่อได้รับผลกระทบจากกิจกรรมดำเนินการโครงการ	4-81
ตารางที่ 4.3-8	ระดับเสียงทั่วไปบริเวณพื้นที่อ่อนไหวที่เปลี่ยนแปลงไปเมื่อได้รับผลกระทบจากกิจกรรมดำเนินการโครงการ	4-81
ตารางที่ 4.3-9	ตัวแทนผลการคำนวณระดับเสียงรบกวนบริเวณ รพ.สต.มาบียงพร ในวันที่ได้รับผลกระทบจากการดำเนินโครงการสูงสุด (ช่วงกลางวัน)	4-82
ตารางที่ 4.3-10	ตัวแทนผลการคำนวณระดับเสียงรบกวนบริเวณรพ.สต.มาบียงพร ในวันที่ได้รับผลกระทบจากการดำเนินโครงการสูงสุด (ช่วงกลางคืน)	4-83
ตารางที่ 4.4-1	ปริมาณการขนส่งที่เกิดขึ้นจากกิจกรรมการก่อสร้าง	4-87
ตารางที่ 4.4-2	เกณฑ์บ่งชี้สภาพจราจรอ้างอิงตามค่า V/C Ratio	4-88
ตารางที่ 4.4-3	ปริมาณจราจรบนทางหลวงหมายเลข 331 ช่วงหลักกิโลเมตรที่ 44+258 (เขาบายศรี-พันเสด็จนอก)	4-92
ตารางที่ 4.4-4	การประเมินการจราจรบนทางหลวงหมายเลข 331 ช่วงหลักกิโลเมตรที่ 44+258 (เขาบายศรี-พันเสด็จนอก)	4-94
ตารางที่ 4.7-1	การกลั่นกรองโครงการเพื่อระบุสิ่งคุกคามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อสุขภาพในระยะก่อสร้าง	4-105
ตารางที่ 4.7-2	การกลั่นกรองโครงการเพื่อระบุสิ่งคุกคามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อสุขภาพในระยะดำเนินการ	4-108
ตารางที่ 4.7-3	การกำหนดขอบเขตการประเมินผลกระทบด้านสุขภาพที่เกิดจากโครงการในระยะก่อสร้าง	4-90
ตารางที่ 4.7-4	การกำหนดขอบเขตการประเมินผลกระทบด้านสุขภาพที่เกิดจากโครงการในระยะดำเนินการ	4-112
ตารางที่ 4.7-5	เกณฑ์การวิเคราะห์โอกาสเสี่ยงที่จะเกิดผลกระทบต่อสุขภาพ (Likelihood)	4-115
ตารางที่ 4.7-6	เกณฑ์การวิเคราะห์ความรุนแรงของผลที่เกิดขึ้นตามมา (Consequence)	4-115
ตารางที่ 4.7-7	เมตริกซ์ความเสี่ยงต่อสุขภาพ (Health Risk Matrix)	4-116

สารบัญตาราง (ต่อ)

		หน้า
ตารางที่ 4.7-8	ระดับของความเสียหายและค่านิยาม	4-116
ตารางที่ 4.7-9	ผลการประเมินความเสี่ยงต่อสุขภาพในระยะก่อสร้าง	4-118
ตารางที่ 4.7-10	ผลการประเมินความเสี่ยงต่อสุขภาพในระยะดำเนินการ	4-129
ตารางที่ 4.8-1	สรุปประเด็นสงสัยและข้อชี้แจงจากการการประชุมคณะกรรมการเฝ้าระวัง ผลกระทบสิ่งแวดล้อมครั้งที่ 1/2565 เมื่อวันที่ 18 สิงหาคม พ.ศ. 2565	4-132
ตารางที่ 5.2-1	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (มาตรการทั่วไป) รายงานเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี ของบริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด	5-2
ตารางที่ 5.2-2	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) รายงานเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี ของบริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด	5-10
ตารางที่ 5.2-3	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี ของบริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด	5-19
ตารางที่ 5.2-4	อัตราการระบายมลพิษทางอากาศจากปล่องของโครงการ	5-61
ตารางที่ 5.2-5	แผนการดูแลพื้นที่สีเขียว	5-62
ตารางที่ 5.3-1	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) รายงานเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี ของบริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด	5-69
ตารางที่ 5.3-2	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี ของบริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด	5-71

บทที่ 1 : บทนำ

บทที่ 1 : บทนำ

1.1 ความเป็นมาของโครงการและสถานภาพของโครงการปัจจุบัน

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ต่อไปจะเรียกว่า “โครงการ”) ของบริษัท โพสโก ไค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด^{1/} (ต่อไปนี้จะเรียกว่า “บริษัทฯ”) ตั้งอยู่ภายในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอบลวกแดง จังหวัดระยอง โดยโครงการได้ผ่านการเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานฯ สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ตั้งแต่ พ.ศ. 2557 (อ้างอิงหนังสือเลขที่ ทส 1009.3/10537) และเริ่มเปิดดำเนินการตั้งแต่ พ.ศ. 2559 ซึ่งต่อมาได้รับความเห็นชอบต่อรายงานฯ จาก สผ. และการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) มาตามลำดับ ดังรายละเอียดในตารางที่ 1.1-1 โดยโครงการผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสีชนิดม้วน (Galvanized Steel Coil) โดยแบ่งชนิดผลิตภัณฑ์ตามกระบวนการอบเชื่อมผิวได้เป็น 2 ประเภท ประกอบด้วย ผลิตภัณฑ์ชนิด Galvannealed Steel (GA) หรือเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสีที่ผ่านกระบวนการอบเชื่อมผิวให้ความร้อน และผลิตภัณฑ์ชนิด Galvanized Steel (GI) หรือเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสีที่ไม่ผ่านกระบวนการอบเชื่อมผิว ทั้งนี้ โครงการจะมีกำลังการผลิตผลิตภัณฑ์โดยรวม 450,000 ตัน/ปี (หรือประมาณ 1,363.64 ตันต่อวัน ที่วันทำงาน 330 วันต่อปี) ซึ่งผลิตภัณฑ์ของโครงการจะถูกนำไปใช้ประโยชน์ในอุตสาหกรรมรถยนต์ และอุตสาหกรรมผลิตเครื่องใช้ไฟฟ้าต่อไป

สำหรับการดำเนินงานที่ผ่านมาของโครงการได้นำมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ระบุไว้ในรายงานฯ มาใช้เป็นแนวทางการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยของโครงการอย่างต่อเนื่อง (มาตรการฯ ฉบับล่าสุดอ้างอิงถึงรายละเอียดในภาคผนวก ก-13) ทั้งนี้ข้อมูลผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ที่ผ่านมาของโครงการได้สรุปไว้ในบทที่ 3

หมายเหตุ : ^{1/}บริษัทฯ ได้ขอแจ้งเปลี่ยนผู้ดำเนินโครงการจากเดิม คือ “บริษัท โพสโก-เซาท์ เอเชีย จำกัด” เปลี่ยนเป็น “บริษัท โพสโก ไค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด” ในปี พ.ศ. 2558

ตารางที่ 1.1-1

รายละเอียดความเป็นมาในการจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการที่ผ่านมา

ลำดับ	ช่วงเวลา	เลขที่หนังสือเห็นชอบ	รายละเอียด
1	26 กันยายน พ.ศ. 2557	ทส 1009.3/10537 (ภาคผนวก ก-1)	- บริษัทฯ ได้รับความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม “โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี” โดยมีกำลังการผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสีชนิดม้วน (Galvanized Steel Coil) 450,000 ตัน/ปี (หรือประมาณ 1,363.64 ตัน/วัน ที่วันทำงาน 330 วัน/ปี)
2	3 กันยายน พ.ศ. 2558	ทส 1009.3/10658 (ภาคผนวก ก-2)	- บริษัทฯ ได้ขอแจ้งเปลี่ยนผู้ดำเนินโครงการจากเดิม บริษัท โพลโค-เซาท์ เอเชีย จำกัด เปลี่ยนเป็นบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
3	16 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2559	อก 5106.1.12/75 (ภาคผนวก ก-3)	- บริษัทฯ ได้เสนอขออนุญาตเปลี่ยนแปลงพันธุ์ต้นไม้ที่ปลูกในโครงการ ต่อสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง
4	28 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2560	ทส 1009.3/2428 (ภาคผนวก ก-4)	- บริษัทฯ ได้รับความเห็นชอบในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม “โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 1)” โดยเป็นการขอติดตั้งชุดอุปกรณ์ชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการซ่อมบำรุงของโครงการ ซึ่งการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวไม่ทำให้กำลังการผลิตของโครงการเปลี่ยนแปลงไปจากเดิม กล่าวคือ มีกำลังการผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสีชนิดม้วน (Galvanized Steel Coil) 450,000 ตัน/ปี (หรือประมาณ 1,363.64 ตัน/วัน ที่วันทำงาน 330 วัน/ปี)
5	25 พฤษภาคม พ.ศ. 2561	ทส 1009.3/6457 (ภาคผนวก ก-5)	- บริษัทฯ ได้รับความเห็นชอบในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม “โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 2)” โดยเป็นการขอเพิ่มชนิดผลิตภัณฑ์ 1 ชนิด คือ การผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสีชนิดม้วนเคลือบผิวโครเมียม (Chromate Coated) โดยการดำเนินการดังกล่าวจะเป็นการเพิ่มเติมสารเคลือบผิวผลิตภัณฑ์ที่เป็นสารองค์ประกอบไตรวาเลนต์โครเมียม (Cr^{3+}) บนผิวผลิตภัณฑ์ชนิด Galvannealed Steel (GA) เท่านั้นมิได้เป็นการเพิ่มสายการผลิตหรือเพิ่มกำลังการผลิตแต่อย่างใด ซึ่งการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดดังกล่าว

ตารางที่ 1.1-1 (ต่อ)

รายละเอียดความเป็นมาในการจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการที่ผ่านมา

ลำดับ	ช่วงเวลา	เลขที่หนังสือเห็นชอบ	รายละเอียด
			ไม่ทำให้กำลังการผลิตของโครงการเปลี่ยนแปลงไปจากเดิม กล่าวคือ มีกำลังการผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสีชนิดม้วน (Galvanized Steel Coil) 450,000 ตัน/ปี (หรือประมาณ 1,363.64 ตัน/วัน ที่วันทำงาน 330 วัน/ปี)
6	20 พฤษภาคม พ.ศ. 2564	อก 5102.3.1/1372 (ภาคผนวก ก-6)	- บริษัทฯ ได้รับความเห็นชอบในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม“โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 3)” โดยเป็นการขอติดตั้งหม้อไอน้ำจากความร้อนเหลือทิ้ง (Waste Heat Boiler) ขนาด 5 ตัน/ชั่วโมง จำนวน 1 ชุด บริเวณเตาอบอ่อน (Annealing Furnace) เพื่อนำความร้อนที่ระบายทิ้งกลับมาผลิตไอน้ำ
7	21 มีนาคม พ.ศ. 2565	อก 5103.3.1/773 (ภาคผนวก ก-7)	- บริษัทฯ ได้รับความเห็นชอบในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม“โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 4)” โดยเป็นการขอจัดทำฐานรองแนวท่อก๊าซธรรมชาติพร้อมเดินท่อใหม่ขนานไปกับแนวท่อก๊าซธรรมชาติเดิม

ที่มา : บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด, 2565

1.2 เหตุผลและความจำเป็นในการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ

จากผลตรวจวัดโครเมียมจากปล่องระบายอากาศของระบบควบคุมและบำบัดมลพิษทางอากาศแบบ Wet Scrubber จากขั้นตอนการเคลือบผิว (Coater & Oven) พบว่าผลตรวจวัดมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ในรายงานฯ ฉบับเดิม (ค่าควบคุมกำหนดไว้ที่ 0.000015 มิลลิกรัม/ลิตร) ทั้งนี้ โครงการจึงได้หาสาเหตุของปัญหาที่เกิดขึ้น พบว่าระบบบำบัดอากาศที่มีอยู่ในปัจจุบันของโครงการ ไม่สามารถรองรับอัตราการไหลของมลพิษทางอากาศจากขั้นตอนการเคลือบผิว (Coater & Oven) ได้ เนื่องจากระบบบำบัดทางอากาศที่ติดตั้งไม่สอดคล้องกับรายการคำนวณที่ออกแบบไว้ นอกจากนี้ค่าควบคุมที่กำหนดไว้ไม่สอดคล้องกับปริมาณสารเคมีที่ใช้ในขั้นตอนการเคลือบผิวจริง ดังนั้น โครงการจึงมีแผนที่จะติดตั้งระบบควบคุมและบำบัดมลพิษทางอากาศแบบ Wet Scrubber จากขั้นตอนการเคลือบผิว (Coater & Oven) ชุดใหม่ทดแทนชุดเดิม โดยออกแบบระบบบำบัดอากาศให้สามารถรองรับอัตราการไหลของมลพิษทางอากาศที่เกิดขึ้นจริง และสอดคล้องกับปริมาณสารเคมีที่ใช้ในขั้นตอนการเคลือบผิว โดยการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในครั้งนี้จะไม่เกี่ยวข้องกับกระบวนการผลิตและกำลังการผลิตของโครงการแต่อย่างใด รวมทั้งไม่ทำให้ขอบเขตและขนาดพื้นที่โครงการเปลี่ยนแปลงไป มีรายละเอียดการเปลี่ยนแปลงดังนี้

(1) การติดตั้งระบบควบคุมและบำบัดมลพิษทางอากาศแบบ Wet Scrubber จากขั้นตอนการเคลือบผิว (Coater & Oven) (ชุดใหม่) จำนวน 1 ชุด บริเวณพื้นที่ว่างของโครงการ ทั้งนี้ โครงการจะรื้อถอนระบบควบคุมและบำบัดมลพิษทางอากาศ (ชุดเดิม) จำนวน 1 ชุด

(2) การปรับปรุงความต้องการใช้น้ำและปริมาณน้ำเสีย โครงการจะขอปรับปรุงความต้องการใช้น้ำและปริมาณน้ำเสียของระบบควบคุมและบำบัดมลพิษทางอากาศแบบ Wet Scrubber จากขั้นตอนการเคลือบผิว (Coater & Oven) (ชุดใหม่) ที่มีขนาดใหญ่กว่าชุดเดิม โดยมีรายละเอียดดังนี้

1) จากรายงานฯ ฉบับเดิมมีความต้องการใช้น้ำ 3,486.52 ลูกบาศก์เมตร/วัน ปรับปรุงเป็น “3,504.47 ลูกบาศก์เมตร/วัน (เพิ่มขึ้น 17.95 ลูกบาศก์เมตร/วัน)”

2) จากรายงานฯ ฉบับเดิมมีปริมาณน้ำเสีย 2,073.80 ลูกบาศก์เมตร/วัน ปรับปรุงเป็น “2,091.75 ลูกบาศก์เมตร/วัน (เพิ่มขึ้น 17.95 ลูกบาศก์เมตร/วัน)”

(3) การปรับปรุงค่าควบคุมอัตราการระบายมลพิษทางอากาศที่ระบายออกจากปล่อง โครงการขอปรับปรุงค่าควบคุมอัตราการระบายมลพิษทางอากาศจากปล่องของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบ Wet Scrubber จากขั้นตอนการเคลือบผิว (Coater & Oven) (ปล่อง S5) เพื่อให้สอดคล้องกับการดำเนินงานจริงตามปริมาณสารเคมีที่ใช้ในขั้นตอนการเคลือบผิว โดยมีรายละเอียดดังนี้

1) จากรายงานฯ ฉบับเดิมค่า TSP ไม่เกิน 30 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร หรือ 0.32 กรัม/วินาที ปรับปรุงเป็น “TSP ไม่เกิน 30 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร หรือ 0.31 กรัม/วินาที”

2) จากรายงานฯ ฉบับเดิมค่า Cr ไม่เกิน 0.000015 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร หรือ 0.00000016 กรัม/วินาที ปรับปรุงเป็น “Cr ไม่เกิน 0.5 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร หรือ 0.00513 กรัม/วินาที”

(4) การปรับปรุงวิธีการเตรียมสารเคลือบผิวโครเมียม (Chrome) โครงการขอปรับปรุงวิธีการเตรียมสารเคลือบผิวโครเมียม (Chrome) ที่ใช้ในกระบวนการเคลือบผิว ปัจจุบันโครงการใช้สารเคลือบผิวโครเมียม (Chrome) ความเข้มข้นร้อยละ 100 ปริมาณ 10 ตัน/ปี มาเจือจางด้วยน้ำปราศจากแร่ธาตุปริมาณ 50 ตัน/ปี ให้มีความเข้มข้นของสารละลายเคลือบผิวโครเมียมร้อยละ 13 -15 ปริมาณโดยรวม 60 ตัน/ปี ก่อนนำไปใช้ในกระบวนการเคลือบผิว ภายหลังเปลี่ยนแปลงโครงการจะใช้สารละลายเคลือบผิวโครเมียม (Chrome) ความเข้มข้นร้อยละ 13 -15 (ซื้อมาพร้อมใช้) ปริมาณ 60 ตัน/ปี แทน โดยไม่ต้องมีการเจือจางสารละลายเคลือบผิวโครเมียมเนื่องจากมีความสะดวกต่อการใช้งานและมีความเข้มข้นที่แน่นอน ทั้งนี้โครงการไม่ได้มีการเปลี่ยนชนิดและความเข้มข้นของสารเคลือบผิวโครเมียมขณะที่ใช้ในกระบวนการเคลือบผิวแต่อย่างใด

(5) การปรับปรุงผังการใช้ประโยชน์พื้นที่ของโครงการ โครงการจะมีการปรับปรุงผังการใช้ประโยชน์ที่ดินให้เป็นปัจจุบัน ประกอบด้วย พื้นที่ระบบเสริมการผลิตและระบบสาธารณูปโภค (เช่น อาคารเก็บของเสีย อาคารเก็บสารเคมี เป็นต้น) และพื้นที่สีเขียว ทั้งนี้ ขนาดพื้นที่สีเขียวไม่ได้มีการเปลี่ยนแปลงแต่อย่างใด (ขนาด 9.187 ไร่ หรือร้อยละ 5.86 ของพื้นที่โครงการ) โดยขอบเขตพื้นที่สีเขียวภายในโครงการเปลี่ยนแปลงตามผังการใช้ประโยชน์พื้นที่โครงการ เช่น บริเวณหน้าอาคารสำนักงาน บริเวณลานจอดรถ เป็นต้น ทั้งนี้ พื้นที่สีเขียวยังคงล้อมรอบพื้นที่โครงการทั้ง 4 ด้าน

จากเหตุผลข้างต้นโครงการจึงมีความจำเป็นต้องมีการเปลี่ยนรายละเอียดของโครงการบางส่วน ทั้งนี้ เพื่อให้สอดคล้องกับมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ระบุไว้ในรายงานฯ ที่ได้รับเห็นชอบไปแล้วล่าสุดนั้น ได้ระบุว่า ในกรณีที่บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่ได้อนุญาตไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด แจ้งหน่วยงานที่มีอำนาจพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการ ดังนี้

(1) หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวเกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่า หรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้วให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตรับจดแจ้งให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไป พร้อมให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวข้างต้นที่รับจดแจ้งไว้แล้วแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อทราบ

(2) หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต เห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวอาจกระทบต่อสาระสำคัญ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต จัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว มายังสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) ชุดที่เกี่ยวข้องให้ความเห็นชอบประกอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลงให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ

ด้วยเหตุผลข้างต้นบริษัทฯ จึงมอบหมายให้บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด (ต่อไปนี้จะเรียกว่า “บริษัทที่ปรึกษา”) เป็นผู้ศึกษาและจัดทำ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5) (ต่อไปนี้จะเรียกว่า “รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดฯ”) เพื่อเสนอต่อการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ซึ่งเป็นหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต พิจารณาให้ความเห็นก่อนดำเนินการในส่วนที่ขอเปลี่ยนแปลงต่อไป

1.3 วัตถุประสงค์ของการจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

การศึกษาและจัดทำรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดฯ โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี มีวัตถุประสงค์ของการศึกษา ดังนี้

(1) เพื่อศึกษารายละเอียดโครงการที่เปลี่ยนแปลงไปจากที่เคยนำเสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมฉบับเดิม รวมทั้งศึกษาผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ผ่านมาของโครงการปัจจุบัน

(2) เพื่อประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่อาจเกิดขึ้นจากการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและจากประเด็นที่เกี่ยวข้อง

(3) เพื่อทบทวนหรือเพิ่มเติมมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้สอดคล้องกับรายละเอียดโครงการที่เปลี่ยนแปลงไป

(4) เพื่อเสนอรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5) ต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) พิจารณาให้ความเห็นก่อนดำเนินการในส่วนที่ขอเปลี่ยนแปลงต่อไป

1.4 ขอบเขตและวิธีการศึกษา

1.4.1 ขอบเขตพื้นที่ศึกษา

เบื้องต้นโครงการได้กำหนดขอบเขตพื้นที่ศึกษาครอบคลุมรัศมี 5 กิโลเมตร รอบขอบเขตพื้นที่โครงการ อย่างไรก็ตาม หากพบว่าตำแหน่งที่ได้รับผลกระทบสูงสุดจากการดำเนินโครงการเกินกว่าขอบเขตพื้นที่ศึกษาข้างต้นจะดำเนินการศึกษาให้ครอบคลุมพื้นที่ที่ได้รับผลกระทบดังกล่าว พร้อมทั้งกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบเพื่อควบคุมให้ผลกระทบอยู่ในระดับที่ยอมรับได้หรืออยู่ในมาตรฐานที่กำหนดสำหรับขอบเขตพื้นที่ศึกษาในรัศมี 5 กิโลเมตร แสดงดังรูปที่ 1.4.1-1 โดยมีรายชื่อชุมชน/หมู่บ้านและระยะห่างจากโครงการของชุมชน/หมู่บ้านต่างๆ แสดงดังตารางที่ 1.4.1-1 และมีรายละเอียดพิกัดตำแหน่งและระยะห่างจากโครงการของพื้นที่อ่อนไหวต่างๆ แสดงดังตารางที่ 1.4.1-2

1.4.2 ขั้นตอนการศึกษา

ขั้นตอนการศึกษาและจัดทำรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม แสดงดังรูปที่ 1.4.2-1 มีรายละเอียดดังนี้

(1) **การกลั่นกรองโครงการ** เป็นการพิจารณารายละเอียดโครงการปัจจุบันและภายหลังการเปลี่ยนแปลง รวมถึงลักษณะพื้นที่ตั้งโครงการและพื้นที่โดยรอบ เพื่อระบุถึงปัญหาที่อาจเกิดขึ้นต่อสิ่งแวดล้อมที่อาจเกิดจากโครงการ

(2) **การกำหนดขอบเขตการศึกษา** เป็นการระบุประเด็นผลกระทบหรือข้อห่วงกังวลต่อสิ่งแวดล้อม พร้อมทั้งรูปแบบและเครื่องมือในการประเมินผลกระทบ

(3) **การประเมินผลกระทบ** เป็นการคาดการณ์ระดับผลกระทบโดยใช้เครื่องมือทั้งในเชิงปริมาณและเชิงคุณภาพ รวมถึงกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

(4) **การจัดทำรายงานฯ** เป็นการเชื่อมโยงการเปลี่ยนแปลงปัจจัยทางสิ่งแวดล้อมก่อนและหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ พร้อมทั้งนำเสนอมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมเพื่อขอความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) หรือหน่วยงานอนุญาต

(5) **การติดตามประเมินผลการปฏิบัติตามมาตรการ** เป็นการดำเนินการเมื่อเริ่มดำเนินการโครงการเพื่อตรวจสอบประสิทธิภาพของมาตรการต่างๆ และติดตามผลกระทบจากการดำเนินโครงการ ซึ่งจะต้องมีการติดตามและประเมินผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ อย่างต่อเนื่องตลอดอายุโครงการ

สัญลักษณ์

- พื้นที่โครงการ
- พื้นที่อุตสาหกรรม
- เส้นแบ่งขอบเขตระดับอำเภอ
- เส้นแบ่งขอบเขตหมู่บ้าน
- เส้นทางคมนาคม

อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

- ตำบลมาบยางพร
- ตำบลปลวกแดง

อำเภอบางละมุง จังหวัดชลบุรี

- เทศบาลตำบลตะเคียนเตี้ย
- ตำบลเขาไม้แก้ว

อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี

- ตำบลบ่อวิน

วัด โรงเรียน

สถานพยาบาล

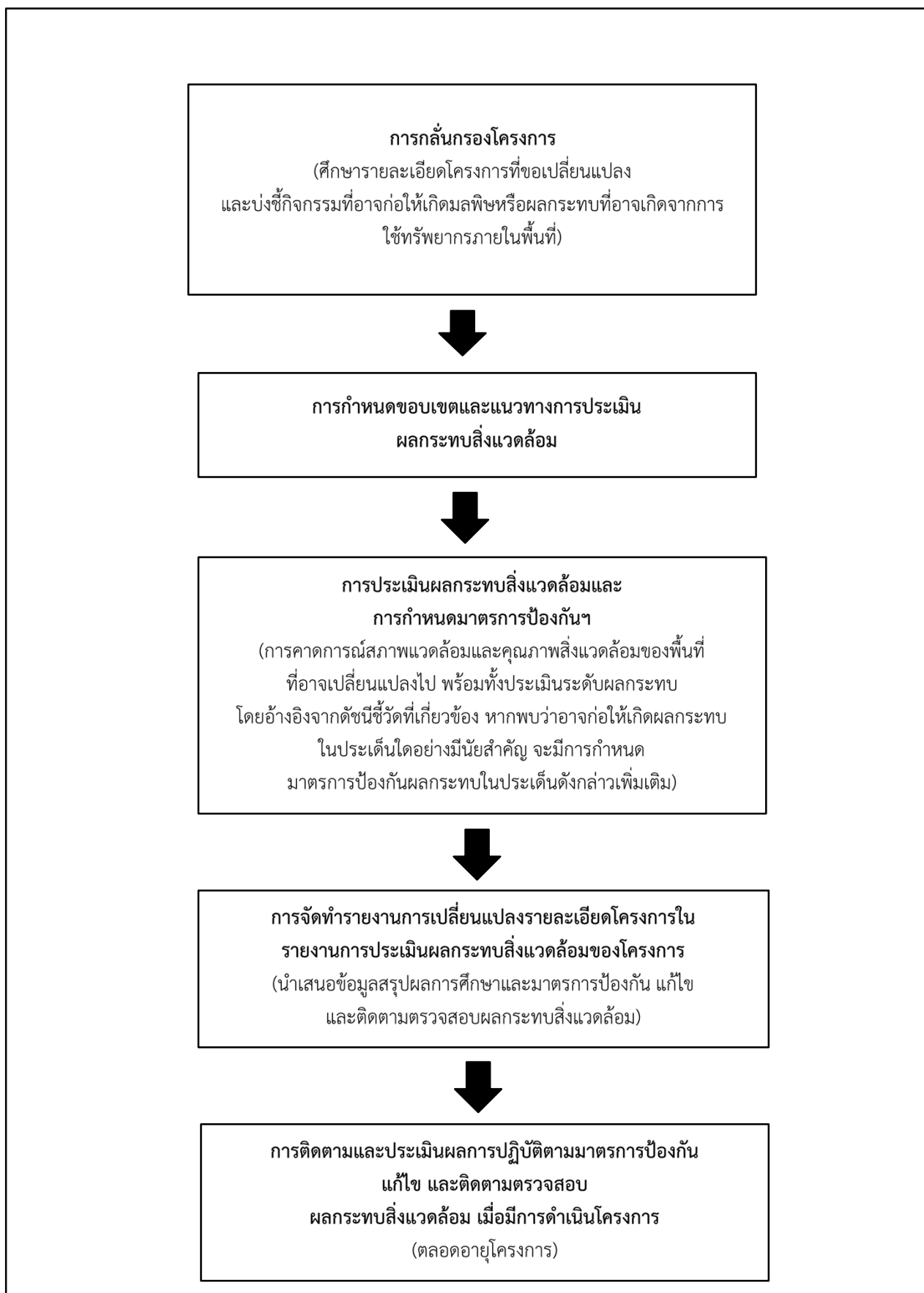
ตารางที่ 1.4.1-1

รายละเอียดของชุมชนที่เกี่ยวข้องในพื้นที่ศึกษา

ลำดับ	รายชื่อชุมชน/หมู่บ้าน	ระยะห่างจากโครงการกับบ้าน ที่อยู่ใกล้ที่สุด (เมตร)
1) ตำบลมายางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง		
1	หมู่ที่ 2 บ้านเนินสวรรค์	4,110
2	หมู่ที่ 3 บ้านมายางพร	2,400
3	หมู่ที่ 4 บ้านห้วยปราบ	480
4	หมู่ที่ 5 บ้านวังตาลหม่อน	4,500
5	หมู่ที่ 6 บ้านมายางพรใหม่	200
2) ตำบลปลวกแดง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง		
6	หมู่ที่ 4 บ้านวังตาผิน	3,770
3) ตำบลเขาไม้แก้ว อำเภอบางละมุง จังหวัดชลบุรี		
7	หมู่ที่ 5 บ้านภูไทร	2,180
4) ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี		
8	หมู่ที่ 3 บ้านบ่อวิน	2,800
5) เทศบาลตำบลตาตะเคียนเตี้ย อำเภอบางละมุง จังหวัดชลบุรี		
9	หมู่ที่ 5 บ้านโป่งสะแก็ด	2,350

ตารางที่ 1.4.1-2
รายละเอียดพื้นที่อ่อนไหวภายในพื้นที่ศึกษา

รายชื่อพื้นที่อ่อนไหว	ระยะห่างจากขอบเขตโครงการกับพื้นที่อ่อนไหว (เมตร)	ทิศทางจากโครงการ
1. ระยะห่างไม่เกิน 3 กิโลเมตร จากที่ตั้งโครงการ		
1.1 โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมายางพร	2,400	ทิศตะวันออก
1.2 วัดราษฎร์อัสตาราม	2,520	ทิศตะวันออกเฉียงเหนือ
1.3 โรงเรียนบ้านสะพานสี่	2,660	ทิศตะวันออกเฉียงเหนือ
1.4 โรงเรียนบ้านมายางพร (จันทร์เกษมราษฎร์บำรุง)	2,750	ทิศตะวันออก
2. ระยะห่างมากกว่า 3-5 กิโลเมตร จากที่ตั้งโครงการ		
2.1 โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมายางพรห้วยปราบ	3,160	ทิศเหนือ
2.2 วัดมายางพร	3,270	ทิศตะวันออก
2.3 โรงเรียนบ้านภูไท	3,550	ทิศตะวันออกเฉียงใต้
2.4 โรงเรียนบ้านห้วยปราบ	3,950	ทิศเหนือ
2.5 โรงเรียนสวนกุหลาบวิทยาลัย ชลบุรี	3,960	ทิศตะวันตกเฉียงเหนือ
2.6 วัดห้วยปราบ	4,000	ทิศเหนือ
2.7 โรงเรียนบ้านโป่งสะแก	4,380	ทิศตะวันตกเฉียงเหนือ



รูปที่ 1.4.2-1 : ขั้นตอนการศึกษาและจัดทำรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ

1.4.3 ขอบเขตการศึกษา

(1) การศึกษารายละเอียดโครงการ

การศึกษารายละเอียดโครงการ มีวัตถุประสงค์เพื่อป้องกันข้อผิดพลาด ประเภท และปริมาณมลพิษที่เกิดขึ้น หรือความต้องการใช้ทรัพยากรจากการดำเนินโครงการ สำหรับรายละเอียดของโครงการที่ดำเนินการศึกษา มีรายละเอียดดังนี้

1) **ที่ตั้งและขนาดของโครงการ** นำเสนอที่ตั้งโครงการ การใช้ประโยชน์พื้นที่โดยรอบที่ตั้งโครงการและสัดส่วนการใช้ประโยชน์พื้นที่โครงการปัจจุบันและภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ

2) **การใช้ประโยชน์ที่ดินและผังองค์ประกอบ** นำเสนอผังการใช้ประโยชน์และสัดส่วนการใช้ประโยชน์พื้นที่สำหรับกิจกรรมต่างๆ ของพื้นที่โครงการ รวมถึงรายละเอียดการจัดสรรพื้นที่สีเขียวที่ใช้เป็นแนวป้องกันของโครงการ

3) **วัตถุดิบและสารเคมี** นำเสนอรายละเอียดชนิดและปริมาณความต้องการใช้สารเคมีของโครงการ การขนส่ง การใช้ประโยชน์ และการเก็บพักสารเคมีก่อนนำมาใช้ในกระบวนการผลิต กระบวนการซ่อมบำรุงและสนับสนุนการผลิตในเชิงเปรียบเทียบโครงการปัจจุบันและภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ

4) **กำลังการผลิตและผลิตภัณฑ์** นำเสนอกำลังการผลิตและข้อมูล/ชนิดผลิตภัณฑ์ของโครงการปัจจุบันและภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ

5) **การขนส่ง** นำเสนอเส้นทางที่ใช้ในการขนส่ง ประเภท และปริมาณการขนส่งของโครงการปัจจุบันและภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ

6) **กระบวนการผลิต** นำเสนอรายละเอียดขั้นตอนการผลิต พร้อมทั้งแสดงผังขั้นตอนการผลิต ควบคุมการผลิต รายละเอียดขั้นตอนกระบวนการซ่อมบำรุง พร้อมทั้งแสดงผังขั้นตอนการซ่อมบำรุงของโครงการปัจจุบันและภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ

7) **ระบบเสริมการผลิตและระบบสาธารณูปโภค** นำเสนอระบบต่างๆ และปริมาณที่ใช้สนับสนุนการผลิตของโครงการปัจจุบันและภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ เช่น ระบบน้ำใช้ ระบบไฟฟ้า ระบบระบายน้ำ เป็นต้น

8) **คนงานและพนักงาน** นำเสนอจำนวนพนักงานช่วงดำเนินการของโครงการปัจจุบันและภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ

9) **มลพิษและการควบคุม** นำเสนอชนิดและคุณลักษณะของแหล่งกำเนิดมลพิษที่เกิดจากการผลิตและกิจกรรมเสริมอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องกับโครงการปัจจุบันและภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ เช่น การควบคุมมลพิษทางอากาศ การจัดการน้ำเสีย การจัดการกากของเสีย ระดับเสียง เป็นต้น รวมทั้งเสนอรายละเอียดของระบบควบคุมมลพิษนั้นๆ

10) **อาชีวอนามัยและความปลอดภัย** นำเสนอระบบการจัดการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยเพื่อควบคุมสภาพแวดล้อมการทำงานให้มีความเหมาะสม นำเสนอระบบป้องกันการเกิดอุบัติเหตุจากการทำงาน และการกำหนดแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินในด้านต่างๆ

11) **การประชาสัมพันธ์และแผนปฏิบัติการมีข้อร้องเรียนของชุมชน** นำเสนอแผนชุมชนสัมพันธ์ การประชาสัมพันธ์ แผนการดำเนินงานและกิจกรรมด้านความรับผิดชอบต่อสังคม และนำเสนอขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนและแก้ไขปัญหาด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการโดยระบุขั้นตอนต่างๆ เช่น ช่องทางการรับเรื่องร้องเรียน การพิจารณาตอบสนองข้อร้องเรียน ดำเนินการตามคำร้องเรียนและปฏิบัติการแก้ไขและป้องกัน เป็นต้น

(2) การศึกษาผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ

การสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ที่ผ่านมาจากการดำเนินการของโครงการปัจจุบันในช่วงปี พ.ศ. 2561 – ต้นปีพ.ศ. 2565 ทั้งนี้เพื่อใช้เป็นแนวทางในการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมจากการดำเนินโครงการที่ขอเปลี่ยนแปลง รวมทั้งเป็นการทบทวน ปรับปรุง เพิ่มเติมมาตรการฯ ให้สอดคล้องกับการดำเนินงานจริงและเพื่อให้สอดคล้องกับกฎหมายที่เกี่ยวข้องในปัจจุบัน

(3) การประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

การประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมเป็นการคาดการณ์ต่อทรัพยากรธรรมชาติและคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่อาจเปลี่ยนแปลงไปเมื่อเปรียบเทียบกับสภาวะก่อนและหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ โดยการคาดการณ์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมจะใช้หลายเครื่องมือร่วมกัน เพื่อความเหมาะสมในแต่ละประเด็นสิ่งแวดล้อม เช่น แบบจำลองทางคณิตศาสตร์ สมการคณิตศาสตร์ และความคิดเห็นของผู้เชี่ยวชาญ เป็นต้น

(4) การกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

การกำหนดมาตรการฯ จะพิจารณาให้สอดคล้องกับผลการทำนายหรือการคาดการณ์ทรัพยากรและคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่อาจเปลี่ยนแปลงไปจากการดำเนินโครงการ รวมถึงเพิ่มเติมมาตรการฯ ให้สอดคล้องกับสภาวะการณ์ที่เปลี่ยนแปลงไป

1.5 กฎหมาย นโยบาย และระเบียบที่เกี่ยวข้อง

กฎหมายและมาตรฐานด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อาชีวอนามัยและความปลอดภัยที่เกี่ยวข้องกับโครงการ แสดงรายละเอียดดังตารางที่ 1.5-1 และ ตารางที่ 1.5-2

ตารางที่ 1.5-1

พระราชบัญญัติที่เกี่ยวข้องกับการดำเนินโครงการ

กฎหมาย/ข้อบังคับที่เกี่ยวข้อง	รายละเอียดที่เกี่ยวข้องกับโครงการ
1. พระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535	พ.ร.บ. นี้เป็นกฎหมายสิ่งแวดล้อมหลักของการควบคุมกิจการต่างๆ ในประเทศไทยและมีการกำหนดมาตรฐานด้านสิ่งแวดล้อมไว้ โดยได้มีการกำหนดสาระสำคัญสำหรับการควบคุมและการลดมลพิษ การฟื้นฟูทรัพยากรธรรมชาติ การวางแผนสิ่งแวดล้อม การมีส่วนร่วมของประชาชนในกระบวนการตัดสินใจและอำนาจหน้าที่ของคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ
2. พระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2561	พ.ร.บ. นี้เป็นการแก้ไขเพิ่มเติมกฎหมายว่าด้วยการส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติให้สอดคล้องกับสถานการณ์ที่เปลี่ยนแปลงไปในปัจจุบัน ปรับปรุงบทบัญญัติเกี่ยวกับการจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมและระบบการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้สอดคล้องกับบทบัญญัติของรัฐธรรมนูญแห่งราชอาณาจักรไทย และเพื่อให้มีมาตรฐานอันเป็นที่ยอมรับและได้รับความเชื่อมั่นจากทุกภาคส่วนในการดำรงไว้ซึ่งการรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมและทรัพยากรธรรมชาติควบคู่ไปกับการพัฒนาประเทศอย่างสมดุล
3. พระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535	เป็นกฎหมายหลักของโรงงานอุตสาหกรรมในการกำหนดประเภทของโรงงาน อุตสาหกรรม การขออนุญาต มาตรการกำกับดูแลโรงงาน การตรวจสอบโรงงาน และการแก้ไขปัญหามลพิษที่เกิดจากโรงงานอุตสาหกรรม เป็นต้น
4. พระราชบัญญัติโรงงาน (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2562	พ.ร.บ. นี้เป็นการแก้ไขเพิ่มเติมกฎหมายว่าด้วยโรงงานให้สอดคล้องกับสภาพการณ์ปัจจุบัน โดยปรับปรุงขั้นตอนและระยะเวลาการพิจารณาของผู้อนุญาตและพนักงานเจ้าหน้าที่ตามกฎหมายให้มีความชัดเจน ลดการใช้ดุลพินิจ ยกเลิกการกำหนดให้มีการต่ออายุใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน และแก้ไขเพิ่มเติมบทกำหนดโทษ รวมทั้งปรับปรุงอัตราค่าธรรมเนียมเพื่อให้เหมาะสมยิ่งขึ้นและสอดคล้องกับสภาพเศรษฐกิจและสังคมปัจจุบัน

ตารางที่ 1.5-1 (ต่อ)
พระราชบัญญัติที่เกี่ยวข้องกับการดำเนินโครงการ

กฎหมาย/ข้อบังคับที่เกี่ยวข้อง	รายละเอียดที่เกี่ยวข้องกับโครงการ
5. พระราชบัญญัติวัตถุอันตราย พ.ศ. 2535	เป็นกฎหมายที่ใช้ควบคุมเกี่ยวกับเคมีภัณฑ์ซึ่งเป็นวัตถุอันตราย โดยมีการกำหนดหลักเกณฑ์และวิธีการในการควบคุมวัตถุอันตรายอย่างเหมาะสม พร้อมทั้งจัดระบบบริหารให้มีการประสานงานกันระหว่างหน่วยงานต่างๆ ที่เกี่ยวข้อง
6. พระราชบัญญัติวัตถุอันตราย (ฉบับที่ 4) พ.ศ. 2562	พ.ร.บ. นี้เป็นการแก้ไขเพิ่มเติมกฎหมายว่าด้วยวัตถุอันตรายให้สอดคล้องกับสภาพการณ์ปัจจุบัน โดยกำหนดหลักเกณฑ์วิธีการ และเงื่อนไขการนำผ่านวัตถุอันตราย และมีมาตรการกำกับดูแลอย่างเคร่งครัด รวมทั้งกำหนดบทบัญญัติเกี่ยวกับการโฆษณาวัตถุอันตรายให้เป็นธรรมต่อผู้บริโภคยิ่งขึ้นและแก้ไขเพิ่มเติมองค์ประกอบและอำนาจหน้าที่ของคณะกรรมการวัตถุอันตราย พร้อมทั้งปรับปรุงองค์ประกอบของคณะกรรมการวัตถุอันตรายให้เหมาะสม เพื่อให้สามารถขับเคลื่อนการควบคุมวัตถุอันตรายได้อย่างมีประสิทธิภาพยิ่งขึ้นและให้การปฏิบัติหน้าที่ของหน่วยงานที่รับผิดชอบเป็นไปในแนวทางเดียวกัน
7. พระราชบัญญัติการขนส่งทางบก พ.ศ. 2522	พ.ร.บ. นี้ที่ใช้ในการควบคุมและจัดระเบียบการขนส่งทางถนนด้วยรถ เพื่อให้ระบบการขนส่งทางบกมีประสิทธิภาพ สะดวก รวดเร็ว ประหยัด และปลอดภัย ซึ่งกำหนดให้ผู้ที่จะใช้รถเพื่อการขนส่งจะต้องได้รับใบอนุญาตประกอบการขนส่งเสียก่อน และสำหรับตัวรถตลอดจนการใช้งานและการขับขี่ต้องปฏิบัติให้เป็นไปตามกฎหมาย
8. พระราชบัญญัติทรัพยากรน้ำ พ.ศ. 2561	พ.ร.บ. นี้มีเนื้อหาเกี่ยวกับการบริหารทรัพยากรน้ำ การจัดสรรการใช้การพัฒนา การบริหารจัดการ การบำรุงรักษา การฟื้นฟู การอนุรักษ์และสิทธิในน้ำ เพื่อให้ทุกหน่วยงานที่มีความเกี่ยวข้องสามารถบริหารทรัพยากรน้ำให้เกิดความสมดุลอย่างยั่งยืน รวมทั้งมีการวางหลักเกณฑ์ในการประกันสิทธิขั้นพื้นฐานของประชาชนในการเข้าถึงทรัพยากรน้ำสาธารณะเพื่อการบริหารจัดการทรัพยากรน้ำให้เกิดประสิทธิภาพและประสิทธิผล
9. พระราชบัญญัติสุขภาพแห่งชาติ พ.ศ. 2550	พ.ร.บ. นี้ เป็นกฎหมายคุ้มครองด้านสุขภาพและการอนามัยสิ่งแวดล้อม การสุขภาพสิ่งแวดล้อม ซึ่งครอบคลุมทั้งกิจกรรมการกระทำทุกอย่างและกิจกรรมประเภทต่างๆ ที่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและสุขภาพอนามัยของประชาชน และมีเนื้อหาโดยแบ่งเป็น 15 หมวด ในหมวด 3 การกำจัดสิ่งปฏิกูลและมูลฝอยได้กำหนดรายละเอียดและวิธีการจัดการสิ่งปฏิกูลและมูลฝอยให้กับองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นโดยมีมาตรการที่เกี่ยวข้อง ได้แก่ มาตรา 18 มาตรา 19 มาตรา 20

ตารางที่ 1.5-1 (ต่อ)
พระราชบัญญัติที่เกี่ยวข้องกับการดำเนินโครงการ

กฎหมาย/ข้อบังคับที่เกี่ยวข้อง	รายละเอียดที่เกี่ยวข้องกับโครงการ
10. พระราชบัญญัติคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2541	พรบ. นี้ที่บัญญัติถึงสิทธิและหน้าที่ระหว่างนายจ้างและลูกจ้าง โดยกำหนดมาตรฐานขั้นต่ำในการใช้แรงงานและการจ่ายค่าตอบแทนในการทำงาน ทั้งนี้ เพื่อให้ลูกจ้างทำงานด้วยความปลอดภัย มีสุขภาพอนามัยดี ได้รับค่าตอบแทนและสวัสดิการตามสมควร
11. พระราชบัญญัติคุ้มครองแรงงาน (ฉบับที่ 7) พ.ศ. 2562	
12. พระราชบัญญัติป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย พ.ศ. 2550	พรบ. นี้ที่บัญญัติขึ้นเพื่อป้องกัน บรรเทา ฟื้นฟู สาธารณภัยและอุบัติเหตุ ที่เกิดขึ้นจากอัคคีภัยโดยตรงซึ่งทำให้เกิดการบาดเจ็บและเสียชีวิตอันเนื่องมาจากความร้อน รวมถึงเกิดความเสียหายแก่อาคารสถานที่และเครื่องจักรอุปกรณ์ต่างๆโดยตรง อีกทั้งเมื่อเกิดเหตุไฟไหม้จะทำให้โรงงานอุตสาหกรรมเกิดความเสียหาย
13. พระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554	พ.ร.บ. นี้เป็นกฎหมายหลักมีเจตนารมณ์ในการวางมาตรการควบคุม กำกับ ดูแล และบริหารจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานให้แก่ลูกจ้างให้มีคุณภาพชีวิตที่ดีมีความปลอดภัยในการทำงานสอดคล้องกับสถานการณ์ในปัจจุบัน
14. พระราชบัญญัติเงินทดแทน พ.ศ. 2537	พรบ. นี้บัญญัติขึ้นเพื่อคุ้มครองลูกจ้างหรือผู้มีสิทธิได้รับเงินทดแทนด้วยการกำหนดให้นายจ้างจ่ายเงินให้บุคคลดังกล่าวเมื่อลูกจ้างได้รับอันตรายหรือเจ็บป่วยหรือตาย ซึ่งมีสาเหตุมาจากการทำงานให้แก่นายจ้าง
15. พระราชบัญญัติเงินทดแทน (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2561	พรบ. นี้เป็นการแก้ไขเพิ่มเติมกฎหมายว่าด้วยเงินทดแทนให้สอดคล้องกับสภาพการณ์ปัจจุบัน โดยมีการแก้ไขเพิ่มเติมบทบัญญัติเพื่อให้ลูกจ้างได้รับความคุ้มครองและได้รับสิทธิประโยชน์ที่เหมาะสมยิ่งขึ้น

ตารางที่ 1.5-2
กฎหมายตามประกาศของหน่วยงานที่เกี่ยวข้องกับการดำเนินโครงการ

กฎหมาย/ข้อบังคับที่เกี่ยวข้อง	รายละเอียดที่เกี่ยวข้องกับโครงการ
1. มาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป	1) ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 เรื่องกำหนดมาตรฐานค่าก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไปในเวลา 1 ชั่วโมง (พ.ศ. 2544) 2) ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 เรื่องกำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป (พ.ศ. 2547) 3) ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 28 เรื่องกำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป (พ.ศ. 2550) 4) ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 เรื่องกำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป (พ.ศ. 2552)
2. มาตรฐานควบคุมมลพิษทางอากาศจากแหล่งกำเนิด	1) ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน (พ.ศ. 2549) 2) ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม (พ.ศ. 2549)
3. มาตรฐานระดับเสียง	1) ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 เรื่องกำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป (พ.ศ. 2540) 2) ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน (พ.ศ. 2548) 3) ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 29 เรื่อง ค่าระดับเสียงรบกวน (พ.ศ. 2550) 4) ประกาศคณะกรรมการควบคุมมลพิษ เรื่อง วิธีการตรวจวัดระดับเสียงพื้นฐาน ระดับเสียงขณะไม่มีการรบกวน การตรวจวัดและคำนวณระดับเสียงขณะมีการรบกวน การคำนวณค่าระดับการรบกวนและแบบบันทึกการตรวจวัดเสียงรบกวน (พ.ศ. 2550)
4. มาตรฐานคุณภาพน้ำผิวดิน	1) ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 8 เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพน้ำในแหล่งน้ำผิวดิน (พ.ศ. 2537)
5. มาตรฐานคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน	1) ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนด เกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน การตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูลรวมทั้งการจัดทำ รายงานผลการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน และรายงานเสนอมาตรการควบคุมและมาตรการลดการ ปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน (พ.ศ. 2559)

ตารางที่ 1.5-2 (ต่อ)

กฎหมายตามประกาศของหน่วยงานที่เกี่ยวข้องกับการดำเนินโครงการ

กฎหมาย/ข้อบังคับที่เกี่ยวข้อง	รายละเอียดที่เกี่ยวข้องกับโครงการ
6. มาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้ง	1) ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่องกำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม (พ.ศ. 2559) 2) ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม (พ.ศ. 2560)
7. การจัดการกากของเสีย	1) ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง ระบบเอกสารกำกับกากของเสียอันตราย (พ.ศ. 2547) 2) ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (พ.ศ. 2548) 3) ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ฉบับที่ 2) (พ.ศ. 2560)
8. การป้องกันและระงับอัคคีภัย	1) ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การป้องกันและระงับอัคคีภัยในโรงงาน (พ.ศ. 2552) 2) กฎกระทรวง เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการและดำเนินการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย (พ.ศ. 2555)
9. การตรวจสอบสภาพพนักงาน	1) กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานการตรวจสอบสภาพลูกจ้างซึ่งทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยง (พ.ศ. 2563) 2) ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง กำหนดงานที่ลูกจ้างทำเกี่ยวกับสารเคมีอันตรายที่นายจ้างต้องจัดให้มีการตรวจสอบสภาพของลูกจ้าง (พ.ศ. 2564)
10. ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษ	1) ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำหนดชนิดและขนาดของโรงงาน กำหนดวิธีการควบคุมการปล่อยของเสีย มลพิษหรือสิ่งใดๆ ที่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม กำหนดคุณสมบัติของผู้ควบคุมดูแลปฏิบัติงานประจำ และหลักเกณฑ์การขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมดูแลสำหรับระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษ (พ.ศ. 2545) 2) ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำหนดชนิดและขนาดของโรงงาน กำหนดวิธีการควบคุมการปล่อยของเสียมลพิษหรือสิ่งใดๆ ที่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม กำหนดคุณสมบัติของผู้ควบคุมดูแลปฏิบัติงานประจำและหลักเกณฑ์การขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมดูแลสำหรับระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษ (ฉบับที่ 2) (พ.ศ. 2554)

ตารางที่ 1.5-2 (ต่อ)

กฎหมายตามประกาศของหน่วยงานที่เกี่ยวข้องกับการดำเนินโครงการ

กฎหมาย/ข้อบังคับที่เกี่ยวข้อง	รายละเอียดที่เกี่ยวข้องกับโครงการ
11. การคมนาคมขนส่ง	1) ประกาศกรมการขนส่งทางบก เรื่อง กำหนดประเภทหรือชนิดและลักษณะการบรรทุกวัตถุอันตรายที่ผู้ขับรถต้องได้รับใบอนุญาตเป็นผู้ขับรถชนิดที่ 4 (พ.ศ. 2544) 2) ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การขนส่งวัตถุอันตรายที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมรับผิดชอบ (พ.ศ. 2558) 3) กฎกระทรวง ความปลอดภัยในการขนส่งวัตถุอันตรายทางถนน (พ.ศ. 2558) 4) ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การประกันภัยความเสียหายจากการขนส่งวัตถุอันตราย (พ.ศ. 2559)
12. ความปลอดภัยและอาชีวอนามัย	1) ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (พ.ศ. 2554) 2) กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย (พ.ศ. 2556) 3) ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง แบบบัญชีรายชื่อสารเคมีอันตรายและรายละเอียดข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีอันตราย (พ.ศ. 2556) 4) กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง (พ.ศ. 2559) 5) ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ชีตจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย (พ.ศ. 2560) 6) ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน (พ.ศ. 2561) 7) ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่องหลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำมาตรการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบกิจการ (พ.ศ. 2561) 8) ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์วิธีการและหลักสูตรการฝึกอบรมความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ (พ.ศ. 2564) 9) กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานที่เกี่ยวข้องกับงานก่อสร้าง (พ.ศ. 2564)

ตารางที่ 1.5-2 (ต่อ)

กฎหมายตามประกาศของหน่วยงานที่เกี่ยวข้องกับการดำเนินโครงการ

กฎหมาย/ข้อบังคับ ที่เกี่ยวข้อง	รายละเอียดที่เกี่ยวข้องกับโครงการ
12. ความปลอดภัยและ อาชีวอนามัย (ต่อ)	<p>10)กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร ปั้นจั่น และหม้อน้ำ (พ.ศ. 2564)</p> <p>11)กฎกระทรวง การจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคลเพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัย ในสถานประกอบกิจการ (พ.ศ.2565)</p>
13. การใช้ประโยชน์ที่ดิน	1) ประกาศคณะกรรมการนโยบายเขตพัฒนาพิเศษภาคตะวันออก เรื่อง แผนผังการใช้ประโยชน์ที่ดิน และแผนผังพัฒนาโครงสร้างพื้นฐาน และระบบสาธารณูปโภค เขตพัฒนาพิเศษภาคตะวันออก (พ.ศ. 2562)

1.6 การรวบรวมข้อมูล

การจัดทำรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ มีการรวบรวมข้อมูลสภาพแวดล้อมของพื้นที่ศึกษาเพื่อใช้เป็นข้อมูลพื้นฐานและศึกษาศักยภาพของพื้นที่หรือข้อจำกัดของพื้นที่ในปัจจุบัน โดยเป็นการรวบรวมข้อมูลรวบรวมข้อมูลทุติยภูมิจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ซึ่งรายละเอียดของแหล่งข้อมูลต่างๆ สามารถสรุปได้ดังตารางที่ 1.6-1

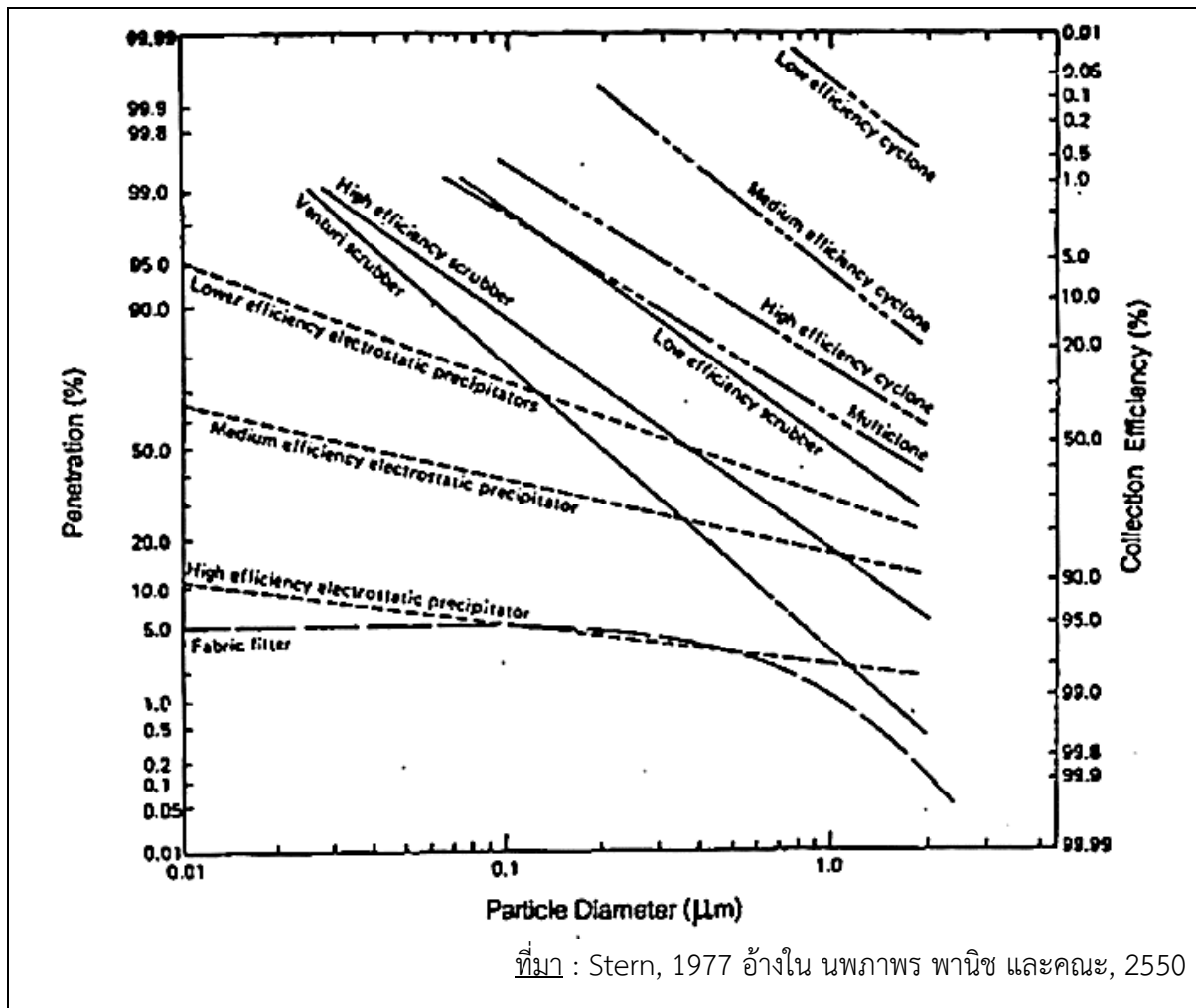
ตารางที่ 1.6-1

แหล่งข้อมูลสำหรับการจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ประเด็นที่มีการศึกษา	ข้อมูล		ที่มาของข้อมูล
	ปฐมภูมิ	ทุติยภูมิ	
1. คุณภาพอากาศ		✓	- รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ของโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสีของบริษัทโพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
2. ระดับเสียง		✓	- รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ของโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสีของบริษัทโพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
3. การคมนาคมขนส่ง		✓	- สำนักอำนวยการความปลอดภัย กรมทางหลวง

1.7 พิจารณาทางเลือกโครงการ

การดำเนินโครงการปัจจุบันมีการติดตั้งและใช้งานระบบรวบรวมอากาศจากหน่วย Coater & Oven เข้าสู่ระบบบำบัดอากาศแบบ Scrubber จากการใช้งานที่ผ่านมาพบปัญหาการรวบรวมมลพิษทางอากาศจากแหล่งกำเนิดในหน่วย Coater & Oven ทำให้เกิดการสะสมของสารมลพิษทางอากาศในพื้นที่กระบวนการผลิต ดังนั้น โครงการจึงพิจารณาออกแบบปรับปรุงระบบรวบรวมมลพิษและระบบบำบัดมลพิษทางอากาศจากแหล่งกำเนิดในหน่วย Coater & Oven ชุดใหม่แทนชุดเดิม สำหรับพิจารณาเลือกระบบบำบัดมลพิษทางอากาศจากหน่วย Coater & Oven ได้พิจารณาจากสารมลพิษทางอากาศหลักของโครงการ ได้แก่ ฝุ่นละออง (TSP) และ โครเมียม (Cr) ซึ่งมลพิษทั้งสองชนิดมีลักษณะเป็นอนุภาค (Particle) เจือปนในกระแสอากาศ โครงการจึงพิจารณาระบบบำบัดมลพิษที่สามารถดักจับอนุภาคในกระแสอากาศได้ดี (ดังรูปที่ 1.7-1) ดังนั้น ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศที่ใช้ในการพิจารณาแนวทางเลือกของโครงการ จึงประกอบด้วย ระบบดักฝุ่นแบบไฟฟ้าสถิต (Electrostatic Precipitator) ระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง (Bag Filter) และระบบสกรับเบอร์ (Scrubber) โดยระบบบำบัดแต่ละชนิดมีหลักการทำงานดังนี้



รูปที่ 1.7-1 : ประสิทธิภาพการดักจับอนุภาคของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ

(1) ระบบดักฝุ่นแบบไฟฟ้าสถิต (Electrostatic Precipitator)

ระบบดักฝุ่นแบบไฟฟ้าสถิตมีประสิทธิภาพการดักจับอนุภาคมากกว่าร้อยละ 90 (อ้างอิงรูปที่ 1.7-1) เป็นระบบที่ใช้หลักการไฟฟ้าสถิตในการดักจับอนุภาคจากกระแสอากาศที่ไหลผ่าน โดยการใส่ประจุไฟฟ้าให้อนุภาคที่อยู่ในกระแสอากาศ และเมื่อกระแสอากาศไหลผ่านสนามไฟฟ้าสถิตที่อยู่ต่อจากตัวจ่ายประจุ อนุภาคที่มีประจุไฟฟ้าจะถูกดักจับด้วยแรงดึงดูดประจุไฟฟ้าเข้าไปติดกับแผ่นรับที่มีศักย์ไฟฟ้าตรงข้ามกับตัวจ่ายประจุ ทำให้ระบบดักฝุ่นแบบไฟฟ้าสถิตมีประสิทธิภาพสูงสำหรับอนุภาคที่มีขนาดเล็กมากกว่าอนุภาคขนาดใหญ่ ประสิทธิภาพในการดักจับอนุภาคของระบบขึ้นอยู่กับปริมาณประจุไฟฟ้าที่สามารถจ่ายให้กับอนุภาค แรงดึงดูดของสนามแม่เหล็กและระยะห่างระหว่างแผ่นรับประจุ รวมถึงสัดส่วนระหว่างอัตราการไหลของอากาศกับขนาดพื้นที่ของแผ่นรับประจุ ทั้งนี้ เนื่องจากลักษณะการทำงานของระบบดักฝุ่นแบบไฟฟ้าสถิตมีการกีดขวางทิศทางของกระแสอากาศน้อยมากทำให้มีความดันลดของระบบน้อยกว่าระบบดักฝุ่นแบบถุงกรองและสามารถใช้กับกระแสอากาศที่มีอุณหภูมิสูงได้ แต่กรณีที่ต้องการประสิทธิภาพการดักฝุ่นสูงจะต้องใช้พื้นที่ของแผ่นรับประจุมากขึ้นทำให้ระบบดักฝุ่นแบบไฟฟ้าสถิตมักมีขนาดใหญ่จึงต้องใช้พื้นที่ติดตั้งระบบมากกว่าระบบดักฝุ่นแบบถุงกรองและระบบสกรับเบอร์ นอกจากนี้ การสร้างประจุให้กับอนุภาคต้องใช้กระแสไฟฟ้าแรงสูงทำให้อากาศเกิดการแตกตัวเป็นไอออนส่งผลข้างเคียงให้เกิดก๊าซโอโซนขึ้นในกระแสอากาศ

(2) ระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง (Bag Filter)

ระบบดักฝุ่นแบบถุงกรองมีประสิทธิภาพการดักจับอนุภาคมากกว่าร้อยละ 95 (อ้างถึงรูปที่ 1.7-1) เป็นระบบที่ใช้ถุงกรองในการดักจับฝุ่นจากกระแสอากาศที่ไหลผ่าน โดยถุงกรองที่ใช้ในการดักจับจะมีเส้นใยขนาดเล็กจำนวนมากขวางทิศทางการไหลของกระแสอากาศ เส้นใยเหล่านี้จะทำหน้าที่ดักจับอนุภาคต่างๆ ออกจากกระแสอากาศที่ไหลผ่านช่องว่างระหว่างเส้นใยด้วยกลไกหลัก คือ การกระทบ (Impaction) การสกัดกั้น (Interception) และการแพร่ (Diffusion) ทั้งนี้ เมื่อผ่านการใช้งานระยะหนึ่งจะมีการสะสมของอนุภาคเป็นเค้กบริเวณผิวหน้าและด้านในเนื้อผ้าของถุงกรอง ทำให้ช่องว่างของถุงกรองแคบลง ส่งผลให้ประสิทธิภาพในการดักจับอนุภาคของระบบเพิ่มขึ้น แต่เมื่อมีการสะสมของอนุภาคมากขึ้นจนทำให้กระแสอากาศไหลผ่านได้น้อยลงจะส่งผลให้ความดันตก (Pressure Drop) ของระบบเพิ่มสูงขึ้นจนอาจทำให้ถุงกรองอุดตันหรือฉีกขาด จึงต้องมีกระบวนการนำอนุภาคออกจากถุงกรอง โดยระบบที่นิยมใช้อย่างแพร่หลายคือระบบ Pulse Jet ซึ่งจะติดตั้งหัวพ่นอากาศแรงดันสูงสวนทางการไหลของกระแสอากาศที่บำบัด หัวพ่นนี้จะติดตั้งประจำอยู่กับถุงกรองแต่ละถุงและมีระบบควบคุมการทำงานอัตโนมัติสลับทำความสะอาดถุงกรองที่ละชุดหมุนเวียนจนครบ ทำให้สามารถทำความสะอาดถุงกรองได้โดยไม่ต้องหยุดการทำงานของระบบ

(3) ระบบสครับเบอร์ (Wet Scrubber)

ระบบสครับเบอร์มีประสิทธิภาพการดักจับอนุภาคไม่เกินร้อยละ 90 (อ้างถึงรูปที่ 1.7-1) เป็นระบบที่ใช้ของเหลว (โดยทั่วไปใช้น้ำหรือสารละลายที่ใช้น้ำเป็นตัวทำละลาย) พ่นเป็นฝอยละอองขวางทิศทางการไหลของกระแสอากาศ หรือให้กระแสอากาศไหลผ่านตัวกลางที่มีของเหลวไหลผ่าน หรืออาจใช้งานผสมผสานกัน ได้แก่ สครับเบอร์แบบหอบบรรจุ (Packed Bed Scrubber) ซึ่งเป็นระบบที่นิยมใช้กันอย่างแพร่หลาย ระบบสครับเบอร์เป็นระบบหนึ่งที่มีการใช้งานอย่างกว้างขวางเนื่องจากสามารถดักจับได้ทั้งอนุภาคและก๊าซบางชนิดที่สามารถละลายในของเหลวที่ใช้ในระบบได้ กลไกหลักที่ใช้ในการดักจับอนุภาคคือการกระทบ (Impaction) การสกัดกั้น (Interception) และการแพร่ (Diffusion) โดยฝอยละอองน้ำที่ดักจับอนุภาคจะรวมตัวและถูกแยกออกจากกระแสอากาศโดยใช้แรงโน้มถ่วงหรือการกระทบกับวัสดุที่ติดตั้งขวางทิศทางการไหลของอากาศ ซึ่งของเหลวที่ใช้ในระบบสครับเบอร์จะถูกหมุนเวียนกลับไปใช้พ่นดักจับอนุภาคจนมีความเข้มข้นสูงขึ้น จึงต้องมีการเติมของเหลวใหม่เข้าไปเพื่อควบคุมความเข้มข้นในระบบ ส่วนของเหลวส่วนเกินที่ถูกระบายออกจากระบบจะถูกรวบรวมเพื่อส่งบำบัดต่อไป ในกรณีที่ต้องการประสิทธิภาพการดักจับอนุภาคในระดับสูงจะทำให้เกิดความดันสูญเสีย (Pressure Drop) สูง ทั้งนี้ระบบสครับเบอร์มีข้อดีคือเป็นระบบที่ใช้พื้นที่น้อย ลดการติดไฟและระเบิดของฝุ่นแห้ง สามารถดักจับอนุภาคและก๊าซมลพิษบางชนิดได้พร้อมกัน สามารถรับกระแสก๊าซที่มีอุณหภูมิสูงได้ แต่มักพบปัญหาบางประการ เช่น การฟุ้งร่อน เป็นต้น

บริษัทฯ ได้มีการกำหนดเกณฑ์การพิจารณาระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแต่ละทางเลือกครอบคลุมทั้งปัจจัยด้านเศรษฐศาสตร์ ด้านวิศวกรรม และด้านสิ่งแวดล้อม โดยกำหนดให้มีการพิจารณาคะแนนแต่ละปัจจัย 100 คะแนน และกำหนดค่าถ่วงน้ำหนักในแต่ละปัจจัยตามความสำคัญ ซึ่งกำหนดให้มีคะแนนรวมในแต่ละทางเลือก 100 คะแนน สำหรับรายละเอียดการกำหนดคะแนนในแต่ละปัจจัยของแต่ละทางเลือกแสดงดังตารางที่ 1.7-1 พบว่าทางเลือกที่ 3 มีคะแนนรวมมากที่สุด ดังนั้นโครงการจึงเลือกระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ เป็นระบบดักฝุ่นแบบสครับเบอร์ (Wet Scrubber)

ตารางที่ 1.7-1

การเปรียบเทียบข้อมูลแนวทางเลือกระบบควบคุมและบำบัดมลพิษอากาศในแต่ละทางเลือก

ปัจจัยในการพิจารณา	ความถ่วงน้ำหนัก (ร้อยละ)	ทางเลือกที่ 1 ระบบดักฝุ่นแบบไฟฟ้าสถิต (Electrostatic Precipitator)	คะแนน	คะแนนสุทธิ	ทางเลือกที่ 2 ระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง (Bag Filter)	คะแนน	คะแนนสุทธิ	ทางเลือกที่ 3 ระบบดักฝุ่นแบบสครับเบอร์ (Wet Scrubber)	คะแนน	คะแนนสุทธิ
1. ด้านเศรษฐศาสตร์ 1.1 ต้นทุนในการก่อสร้าง	25 10	ระบบดักฝุ่นแบบไฟฟ้าสถิตใช้ต้นทุนในการก่อสร้างและติดตั้งอุปกรณ์สูง จึงไม่นิยมใช้ในอุตสาหกรรมขนาดเล็ก	60	6.0	ระบบดักฝุ่นแบบถุงกรองใช้ต้นทุนในการก่อสร้างและติดตั้งอุปกรณ์ต่ำ จึงนิยมใช้ในอุตสาหกรรมทั่วไป	100	10.0	ระบบดักฝุ่นแบบสครับเบอร์ใช้ต้นทุนในการก่อสร้างและติดตั้งอุปกรณ์ต่ำ จึงนิยมใช้ในอุตสาหกรรมทั่วไป	100	10.0
1.2 ต้นทุนในการบำรุงรักษา ระบบควบคุมและบำบัดมลพิษอากาศ	15	ระบบดักฝุ่นแบบไฟฟ้าสถิตใช้ต้นทุนในการบำรุงรักษาระบบต่ำ เนื่องจากไม่จำเป็นต้องซ่อมบำรุงบ่อย	100	15.0	ระบบดักฝุ่นแบบถุงกรองใช้ต้นทุนในการบำรุงรักษาระบบสูง เนื่องจากต้องหมั่นตรวจสอบและทำความสะอาดถุงกรอง ไม่เช่นนั้นถุงกรองอาจอุดตันทำให้ฉีกขาดได้	60	9.0	ระบบดักฝุ่นแบบสครับเบอร์ใช้ต้นทุนในการบำรุงรักษาระบบต่ำ เนื่องจากไม่จำเป็นต้องซ่อมบำรุงบ่อย	100	15.0
2. ด้านวิศวกรรม 2.1 ประสิทธิภาพของระบบควบคุมและบำบัดมลพิษอากาศ	35 15	ระบบดักฝุ่นแบบไฟฟ้าสถิตใช้กระบวนการดักเก็บอนุภาคเชิงไฟฟ้าสถิต โดยมีประสิทธิภาพในการดักจับอนุภาคมากกว่าร้อยละ 90	80	12.0	ระบบดักฝุ่นแบบถุงกรองใช้ถุงกรองในการดักจับอนุภาค โดยมีประสิทธิภาพในการดักจับอนุภาคมากกว่าร้อยละ 95	100	15.0	ระบบดักฝุ่นแบบสครับเบอร์ใช้ของเหลวในการดักจับอนุภาค โดยมีประสิทธิภาพในการดักจับอนุภาคน้อยกว่าร้อยละ 90	70	10.5
2.2 ข้อจำกัดของระบบควบคุมและบำบัดมลพิษอากาศ	10	ระบบดักฝุ่นแบบไฟฟ้าสถิตมีขนาดใหญ่ ต้องการพื้นที่ในการติดตั้งระบบมาก	80	8.0	ระบบดักฝุ่นแบบถุงกรองมีขนาดใหญ่ต้องการพื้นที่ในการติดตั้งระบบมาก	80	8.0	ระบบดักฝุ่นแบบสครับเบอร์ต้องการพื้นที่ในการติดตั้งระบบน้อย	90	9.0
		สามารถใช้ดักจับอนุภาคในกระแสก๊าซที่มีอุณหภูมิสูงได้			การดักจับอนุภาคในกระแสก๊าซที่มีอุณหภูมิสูงต้องมีการลดอุณหภูมิก่อนเข้าระบบหรือต้องใช้ถุงกรองชนิดพิเศษ			สามารถใช้ดักจับอนุภาคในกระแสก๊าซที่มีอุณหภูมิสูงได้		
		อ่อนไหวต่อการดักจับอนุภาคบางชนิดที่มีความต้านไฟฟ้าสูง เนื่องจากอนุภาคที่มีความต้านไฟฟ้าสูงจะยอมให้กระแสไฟฟ้าไหลผ่านและดักจับกับอนุภาคได้ยาก			สามารถดักจับอนุภาคที่มีความต้านไฟฟ้าสูงได้ แต่มีความอ่อนไหวต่ออนุภาคที่มีคุณสมบัติเสียดทานเนื่องจากอาจทำให้ถุงกรองสึกกร่อนเสียหายได้			สามารถดักจับอนุภาคที่มีความต้านไฟฟ้าสูงและอนุภาคที่มีคุณสมบัติเสียดทานได้ รวมทั้งสามารถดักจับอนุภาคและก๊าซมลพิษบางชนิดได้พร้อมกัน		
		ประสิทธิภาพในการดักจับอนุภาคลดลงในกระแสอากาศหรืออนุภาคที่มีความชื้นสูง เนื่องจากความชื้นที่สูงจะส่งผลให้กระแสไฟฟ้าไหลผ่านตัวอนุภาคได้ง่าย แต่จะจับอนุภาคได้ยาก			ประสิทธิภาพในการดักจับอนุภาคลดลงในกระแสอากาศหรืออนุภาคที่มีความชื้นสูง เนื่องจากอาจทำให้เกิดการอุดตันของถุงกรองได้			สามารถใช้ได้กับกระแสอากาศหรืออนุภาคที่มีความชื้นสูงได้		
		ต้องมีแหล่งจ่ายไฟที่เพียงพอต่อระบบและต้องมีระบบป้องกันอันตรายจากไฟฟ้าแรงสูง			ถุงกรองมีราคาแพงและอายุการใช้งานมีจำกัด ดังนั้นต้องเปลี่ยนถุงกรองเมื่อถึงเวลาที่กำหนด			กรณีที่ต้องดับจับก๊าซบางชนิดต้องมีระบบเตรียมสารเคมีสำหรับพ่นจับเป็นพิเศษ		
2.3 ความปลอดภัย	10	อาจเกิดอันตรายจากการระเบิดเมื่อใช้กับก๊าซหรืออนุภาคที่มีคุณสมบัติลุกไหม้ได้	80	8.0	อาจเกิดไฟไหม้ถุงกรองได้ เนื่องจากอนุภาคบางชนิดเมื่อสะสมไว้อาจเกิดติดไฟได้ถ้ามีประกายไฟเกิดขึ้น	80	8.0	ไม่เกิดอันตรายจากการระเบิดและลุกไหม้เมื่อใช้กับก๊าซหรืออนุภาคที่มีคุณสมบัติลุกไหม้ได้	100	10.0
		พนักงานที่ทำหน้าที่บำรุงรักษาต้องมีความรู้ความเข้าใจ และมีความระมัดระวังเป็นพิเศษ เนื่องจากต้องทำงานกับกระแสไฟฟ้าแรงดันสูง			พนักงานที่ทำหน้าที่เปลี่ยนถุงกรองอาจได้รับอันตรายทางการหายใจจากการสูดดมฝุ่นละอองได้			พนักงานที่ทำหน้าที่บำรุงรักษาต้องมีความรู้และความเข้าใจในการทำงานของระบบและสารเคมีที่ใช้ในระบบ		

ตารางที่ 1.7-1 (ต่อ)

การเปรียบเทียบข้อมูลแนวทางเลือกระบบควบคุมและบำบัดมลพิษอากาศในแต่ละทางเลือก

ปัจจัยในการพิจารณา	ความถ่วงน้ำหนัก (ร้อยละ)	ทางเลือกที่ 1 ระบบดักฝุ่นแบบไฟฟ้าสถิต (Electrostatic Precipitator)	คะแนน	คะแนน สุทธิ	ทางเลือกที่ 2 ระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง (Bag Filter)	คะแนน	คะแนน สุทธิ	ทางเลือกที่ 3 ระบบดักฝุ่นแบบสครับเบอร์ (Wet Scrubber)	คะแนน	คะแนน สุทธิ
3. ด้านสิ่งแวดล้อม 3.1 ความเหมาะสมของระบบควบคุมและบำบัดมลพิษอากาศต่อพื้นที่ข้างเคียง	40 20	การทำงานของระบบมีการสร้างประจุไฟฟ้าให้กับอนุภาคโดยต้องใช้กระแสไฟฟ้าแรงสูงทำให้อากาศเกิดการแตกตัวเป็นไอออน ส่งผลข้างเคียงทำให้เกิดก๊าซโอโซนขึ้นในกระแสอากาศ	80	16.0	การทำงานของระบบมีการใช้ Blower อาจส่งผลให้มีเสียงรบกวนจากพัดลมดูดอากาศได้ นอกจากนี้มีระบบ Pulse Jet ซึ่งเป็นระบบพ่นอากาศเพื่อทำความสะอาดถุงกรองที่อาจส่งผลให้มีเสียงรบกวนได้เช่นกัน	90	18.0	การทำงานของระบบมีการใช้ Blower อาจส่งผลให้มีเสียงรบกวนจากพัดลมดูดอากาศได้	90	18.0
3.2 น้ำเสีย/ของเสียจากระบบควบคุมและบำบัดมลพิษอากาศ	20	ระบบดักฝุ่นแบบไฟฟ้าสถิตใช้กระบวนการดักเก็บอนุภาคเชิงไฟฟ้าสถิต จึงทำให้เกิดของเสีย คือ ตะกอนฝุ่น ส่งผลให้มีค่าใช้จ่ายในส่งกำจัดของเสียเพิ่มขึ้น	80	16.0	ระบบดักฝุ่นแบบถุงกรองใช้ถุงกรองในการดักจับอนุภาค จึงทำให้เกิดของเสีย คือ ตะกอนฝุ่น ส่งผลให้มีค่าใช้จ่ายในส่งกำจัดของเสียเพิ่มขึ้น	80	16.0	ระบบดักฝุ่นแบบสครับเบอร์ใช้ของเหลวในการดักจับอนุภาค ดังนั้นทำให้มีน้ำเสียเกิดขึ้น ส่งผลให้มีค่าใช้จ่ายในการบำบัดน้ำเสียเพิ่มขึ้น	80	16.0
รวม	100		-	81.0		-	84.0		-	88.5

หมายเหตุ : การคำนวณคะแนนสุทธิ คือ ความถ่วงน้ำหนัก×คะแนน

ที่มา : บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด, 2565

1.8 แผนการดำเนินโครงการ

การขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการครั้งนี้จะมีการติดตั้งระบบบำบัดอากาศ (ชุดใหม่) และ รื้อถอนระบบบำบัดอากาศ (ชุดเดิม) สามารถสรุปได้ดังตารางที่ 1.8-1 โดยคาดว่าจะใช้เวลาโดยรวมประมาณ 8 เดือน ซึ่งแบ่งเป็นช่วงการติดตั้งระบบบำบัดอากาศ (ชุดใหม่) ประมาณ 5 เดือน และเป็นช่วงรื้อถอนระบบบำบัดอากาศ (ชุดเดิม) ประมาณ 3 เดือน โดยระหว่างช่วงติดตั้งระบบบำบัดอากาศ (ชุดใหม่) และรื้อถอนระบบบำบัดอากาศ (ชุดเดิม) พื้นที่จะถูกปิดกั้น โดยให้เฉพาะผู้ที่มีส่วนเกี่ยวข้องในการเข้าพื้นที่เท่านั้น

สำหรับช่วงก่อสร้างโครงการคาดว่าจะมีคนงานก่อสร้างสูงสุด (บางช่วงเวลา) ประมาณ 20 คน สำหรับช่วงดำเนินการไม่ทำให้ให้จำนวนพนักงานของโครงการเพิ่มขึ้นจากเดิม โดยปัจจุบันมีพนักงาน 365 คน

ตารางที่ 1.8-1

แผนการการติดตั้งระบบควบคุมและบำบัดอากาศแบบ Wet Scrubber (ชุดใหม่) และรื้อถอนระบบควบคุมและบำบัดอากาศแบบ Wet Scrubber (ชุดเดิม)

ขั้นตอนการดำเนินการ	ระยะเวลาหลังได้รับอนุมัติไอเอ																																		
	เดือนที่ 1				เดือนที่ 2				เดือนที่ 3				เดือนที่ 4				เดือนที่ 5				เดือนที่ 6				เดือนที่ 7				เดือนที่ 8						
	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4			
1. การติดตั้งระบบควบคุมและบำบัดอากาศแบบ Wet Scrubber (ชุดใหม่)																																			
1.1 งานฐานรากและจัดเตรียมพื้นที่ติดตั้งเครื่องบำบัดอากาศเสีย	←→																																		
1.2 งานติดตั้งเครื่องบำบัดอากาศเสีย					←→																														
1.3 งานติดตั้งท่อน้ำดีและท่อน้ำทิ้งของระบบบำบัดอากาศเสีย									←→																										
1.4 งานติดตั้งและแก้ไขระบบท่อดูดอากาศเสีย										←→																									
1.5 การตรวจสอบประสิทธิภาพเครื่องบำบัดอากาศเสีย																←→																			
1.6 ทดสอบใช้งานและเริ่มใช้ในกระบวนการผลิตจริง																←→																			
2. การรื้อถอนระบบควบคุมและบำบัดอากาศแบบ Wet Scrubber (ชุดเดิม)																																			
2.1 งานรื้อถอนเครื่องบำบัดอากาศเสีย ระบบท่อน้ำดีและท่อน้ำทิ้ง																				←→															
2.2 งานรื้อถอนระบบท่อดูดอากาศเสียที่ติดกับเครื่องบำบัดอากาศเสียเดิม																								←→											
2.3 งานรื้อถอนโครงสร้างหลักและโครงสร้างค้ำยัน																														←→					

หมายเหตุ : แผนงานการดำเนินโครงการเป็นรายสัปดาห์

ที่มา : บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด, 2565