

**บทที่ 5 : มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม**

บทที่ 5 : มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

5.1 บทนำ

การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในครั้งนี้จะเป็นการขอติดตั้งระบบควบคุมและบำบัดมลพิษทางอากาศแบบ Wet Scrubber จากขั้นตอนการเคลือบผิว (Coater & Oven) ชุดใหม่ทดแทนชุดเดิม (รีดร้อน Wet Scrubber ชุดเดิม) รวมทั้งปรับปรุงค่าควบคุมอัตราการระบายนํ้ามลพิษทางอากาศจากปล่องดังกล่าวเพื่อให้สอดคล้องกับการดำเนินงานที่เปลี่ยนไปจากที่เคยนำเสนอไว้ในรายงานฯ ฉบับเดิม พร้อมทั้งปรับปรุงผังการใช้ประโยชน์พื้นที่ของโครงการให้สอดคล้องกับการดำเนินการในปัจจุบันและภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ โดยการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการดังกล่าวข้างต้นจะไม่เกี่ยวข้องกับการขออนุญาตผลิตและกำลังการผลิตแต่อย่างใด รวมทั้งไม่ทำให้ขอบเขตและขนาดพื้นที่โครงการเปลี่ยนแปลงไป

จากผลการศึกษารายละเอียดโครงการส่วนที่เปลี่ยนแปลงรวมกับการประเมินผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้นจากกิจกรรมทั้งในระยะก่อสร้างและระยะเปิดดำเนินการดังกล่าว พบว่า มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ตามที่ระบุไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 3) ฉบับเดือนพฤษภาคม พ.ศ. 2564 ส่วนใหญ่ครอบคลุมผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้นภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการครั้งนี้ อย่างไรก็ตาม บริษัทที่ปรึกษาได้ปรับปรุง/เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติมมาตรการฯ บางส่วนเพื่อให้สอดคล้องกับสถานการณ์ปัจจุบันและรายละเอียดโครงการที่เปลี่ยนแปลงไป โดยมาตรการฯ ที่ขีดเส้นใต้ เป็นมาตรการฯ ที่ปรับปรุง/เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติมแตกต่างไปจากที่ระบุไว้ในหนังสือเลขที่ อก 5102.31/1372 ลงวันที่ 20 พฤษภาคม พ.ศ. 2564

5.2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บริษัทที่ปรึกษาได้เสนอมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่างๆ ที่อาจเกิดขึ้นต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยครอบคลุมทั้งในระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ โดยได้นำเสนอไว้ในตารางที่ 5.2-1 ถึงตารางที่ 5.2-3

5.3 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บริษัทที่ปรึกษาได้เสนอมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบต่างๆ ที่อาจเกิดขึ้นต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยครอบคลุมทั้งระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ โดยนำเสนอไว้ในตารางที่ 5.3-1 และตารางที่ 5.3-2

ตารางที่ 5.2-1

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (มาตรการทั่วไป)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)
ของบริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป	<ul style="list-style-type: none"> - ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่เสนอในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5) ของบริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ที่ นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอบางพลี จังหวัดระยอง อย่างเคร่งครัด - ในกรณีที่ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมมีแนวโน้มสูงขึ้น จากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงดำเนินการปกติ หรือมีแนวโน้มเข้าใกล้ค่าควบคุมหรือค่ามาตรฐาน ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและเฝ้าระวัง เพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ - ตลอดระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (มาตรการทั่วไป)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)
ของบริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการ มีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการทำการตรวจหาสาเหตุ ทำการแก้ไข และทำการตรวจวัดซ้ำเพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน - หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่มีอาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ต้องแจ้งให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบโดยเร็ว เพื่อหน่วยงานดังกล่าว จะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหา - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด จะต้องว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมและเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยส่งให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ทุก 6 เดือน ที่เป็นไปตามประกาศ 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ - ตลอดระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ - ตลอดระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (มาตรการทั่วไป)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)
ของ บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>กระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมซึ่งผู้ดำเนินการ หรือผู้ขออนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ. 2561 และที่แก้ไขเพิ่มเติม</p> <p>- ในกรณีที่บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด แจ้งหน่วยงานที่มีอำนาจพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการ ดังนี้</p> <p>(1) หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวเกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่า หรือเทียบเท่า มาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้วให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตรับจดแจ้งให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นต่อไป พร้อมให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวข้างต้นที่รับจดแจ้งไว้แล้วแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อทราบ</p>	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ	- บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (มาตรการทั่วไป)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)
ของบริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>(2) หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต เห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวอาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตจัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวมายังสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อเสนอคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) ชุดที่เกี่ยวข้องให้ความเห็นชอบประกอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลงให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ</p> <ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้โครงการเข้าร่วมโครงการอุตสาหกรรมสีเขียว (Green Industry) และพัฒนายกระดับไม่น้อยกว่าเกณฑ์ระดับที่ 2 หรือเหนือขึ้นไปหนึ่งระดับจากระดับปัจจุบัน - การติดตั้งชุดอุปกรณ์ชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการซ่อมบำรุงของโครงการ จะทำการซ่อมบำรุงลูกรีดของโครงการเท่านั้น โดยจะไม่ทำการรับบริการซ่อมบำรุงให้กับบุคคลอื่นหรือบริษัทในเครือ 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ชุดอุปกรณ์เพื่อชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการซ่อมบำรุง (Chromium Plating) 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ - ตลอดระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (มาตรการทั่วไป)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)
ของบริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. การจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	<ul style="list-style-type: none"> - จัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประกอบด้วยตัวแทน 3 ฝ่าย ได้แก่ ตัวแทนภาคประชาชน ตัวแทนหน่วยงานภาครัฐ และตัวแทนจากโครงการ เพื่อเข้ามาเป็นคณะกรรมการ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> (1) ตัวแทนภาคประชาชน จำนวน 15 คน ประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> - ตัวแทนประชาชนในเขตพื้นที่ตำบลมายางพร จำนวน 9 คน <ul style="list-style-type: none"> • ตัวแทนประชาชน หมู่ที่ 2 จำนวน 1 คน • ตัวแทนประชาชน หมู่ที่ 3 จำนวน 3 คน • ตัวแทนประชาชน หมู่ที่ 4 จำนวน 1 คน • ตัวแทนประชาชน หมู่ที่ 5 จำนวน 1 คน • ตัวแทนประชาชน หมู่ที่ 6 จำนวน 3 คน - ตัวแทนประชาชนในเขตพื้นที่ตำบลเขาไม้แก้ว จำนวน 4 คน <ul style="list-style-type: none"> • ตัวแทนประชาชน หมู่ที่ 2 จำนวน 1 คน • ตัวแทนประชาชน หมู่ที่ 3 จำนวน 1 คน • ตัวแทนประชาชน หมู่ที่ 4 จำนวน 1 คน • ตัวแทนประชาชน หมู่ที่ 5 จำนวน 1 คน - ตัวแทนประชาชนในเขตพื้นที่ตำบลบ่อวิน จำนวน 1 คน (ตัวแทนประชาชนหมู่ที่ 3) - ตัวแทนประชาชนในเขตพื้นที่ตำบลตะเคียนเตี้ย จำนวน 1 คน (ตัวแทนประชาชนหมู่ที่ 5) 	<ul style="list-style-type: none"> - ชุมชนในพื้นที่ศึกษา 5 กิโลเมตร 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (มาตรการทั่วไป)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)
ของบริษัท โพสโค ไคท์เตต สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. การจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)	<p>(2) ตัวแทนจากภาคหน่วยงานราชการ จำนวน 6 คน ประกอบด้วย</p> <ul style="list-style-type: none"> - ตัวแทนจากสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง จำนวน 1 คน - ตัวแทนจากองค์การบริหารส่วนตำบลมาบยางพร จำนวน 1 คน - ตัวแทนจากองค์การบริหารส่วนตำบลเขาไม้แก้ว จำนวน 1 คน - ตัวแทนจากองค์การบริหารส่วนตำบลบ่อวิน จำนวน 1 คน - ตัวแทนจากเทศบาลตำบลตะเคียนเตี้ย จำนวน 1 คน - ตัวแทนจากโรงเรียนบ้านบ่อวิน จำนวน 1 คน <p>(3) ตัวแทนจากโครงการ จำนวน 3 คน ประกอบด้วย</p> <ul style="list-style-type: none"> - ผู้จัดการโรงงาน จำนวน 1 คน - ผู้จัดการฝ่ายประชาสัมพันธ์ จำนวน 1 คน - ผู้จัดการฝ่ายความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม จำนวน 1 คน <p>ในการเลือกประธานต้องเสนอคัดเลือกจากการให้คณะกรรมการประชุมเพื่อคัดเลือกประธาน 1 ตำแหน่ง รองประธาน 2 ตำแหน่ง และเลขานุการคณะกรรมการ 1 ตำแหน่ง จากนั้นให้ประกาศแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมและประชาสัมพันธ์โครงการ โดยความเห็นชอบของที่ประชุมบทบาทหน้าที่ของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมและประชาสัมพันธ์โครงการ ได้แก่</p>			

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (มาตรการทั่วไป)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)
ของบริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. การจัดตั้งคณะกรรมการ ติดตามตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม (ต่อ)	<ol style="list-style-type: none"> 1) ให้ความรู้และจัดฝึกอบรมให้กับชุมชนรับรู้และเข้าใจเกี่ยวกับมลพิษสิ่งแวดล้อมจากกิจกรรมของโครงการ และทำการสื่อสารให้กับชุมชนรับทราบ และเข้าใจเกี่ยวกับวิธีการสังเกตความผิดปกติของคุณภาพสิ่งแวดล้อมจากกิจกรรมของโครงการ และขั้นตอนการแจ้งกลับ เพื่อปรับปรุงแก้ไขความผิดปกติที่เกิดขึ้นได้อย่างทันท่วงที 2) ตรวจสอบโครงการ รับรู้กระบวนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมเพื่อแสดงความโปร่งใสในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ 3) วิเคราะห์แนวโน้มของสถานการณ์คุณภาพสิ่งแวดล้อมของประชาชนที่อาศัยอยู่โดยรอบโครงการ 4) ร่วมปรึกษาหารือและกำหนดแนวทางการป้องกันและแก้ไขปัญหาที่อาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและสุขภาพร่วมกัน 5) พิจารณาแก้ไขปัญหาข้อขัดแย้ง ข้อพิพาท และพิจารณาการชดเชยทั้งแง่การตรวจสอบการกำหนดและการจ่ายค่าชดเชยรูปแบบต่างๆ นอกเหนือตามกฎหมายกำหนด หากเป็นปัญหาจากโครงการในกรณีหากพิสูจน์ได้ว่าโครงการก่อให้เกิดความเสียหายแก่ชีวิตและทรัพย์สินรวมทั้งพืชผลสัตว์เลี้ยงหรือทรัพย์สินอื่นๆ 			

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (มาตรการทั่วไป)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)
ของบริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. การจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)	<p>6) ทำการประเมินผลความสำเร็จของการติดตามตรวจสอบเพื่อระวังผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและสุขภาพ เพื่อใช้ในการทบทวนรูปแบบและวิธีการในการทำงานให้มีความเหมาะสมกับสถานการณ์ที่เกิดขึ้นในแต่ละปีที่แตกต่างกันอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง</p> <p>7) ให้คำปรึกษา เสนอแนะแนวทาง และประสานงานในการดำเนินกิจกรรมร่วมกับชุมชน รวมทั้งการเผยแพร่ข้อมูลข่าวสารของโครงการต่อประชาชนที่อยู่รอบพื้นที่โครงการ</p> <p>8) ร่วมปรึกษาหารือ รวมถึงการแลกเปลี่ยนข้อมูลข่าวสารเพื่อการติดตามผลการดำเนินการ และแก้ไขปัญหาร่วมกันระหว่างโครงการ ชุมชน และหน่วยงานต่างๆ ซึ่งจะก่อให้เกิดประสิทธิภาพและสัมฤทธิ์ผล</p> <p>9) ร่วมพัฒนาโครงการพัฒนาชุมชนและสังคมรอบที่ตั้งโครงการ รวมทั้งให้ข้อเสนอแนะเพื่อปรับปรุงโครงการให้มีความเหมาะสมทั้งด้านเศรษฐกิจ สังคม สิ่งแวดล้อมและสุขภาพชุมชน</p> <p>10) คณะกรรมการฯ สามารถแต่งตั้งบุคคลหรือคณะบุคคลขึ้นมา เพื่อดำเนินการเฉพาะกิจ อันมีเหตุที่เกิดขึ้นมาจากการพัฒนาโครงการ</p>			

ตารางที่ 5.2-2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)

ของบริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ ^{1/}
1. คุณภาพอากาศ	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้บริษัทรับเหมาและพนักงานบริษัทต้องควบคุมให้รถบรรทุกวัสดุก่อสร้างต้องมีสิ่งปกปิดและ/หรือสิ่งผูกมัดในส่วนบรรทุกเพื่อป้องกันการตกหล่นของวัสดุที่บรรทุกอยู่ - ฉีดพรมน้ำในพื้นที่ก่อสร้างที่มีการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง เพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นจากกิจกรรมการก่อสร้างอย่างน้อย 2 ครั้ง/วัน (เช้า-บ่าย) ยกเว้นช่วงที่มีฝนตก - ตรวจสอบ บำรุงรักษา หรือตรวจสอบสภาพเครื่องยนต์/เครื่องจักรที่ใช้ในเขตพื้นที่การก่อสร้าง เพื่อลดการระบายมลพิษทางอากาศ - ห้ามเผาทำลายเศษวัสดุหรือขยะมูลฝอยในพื้นที่ก่อสร้าง - จำกัดความเร็วของรถทุกชนิดที่วิ่งเข้า-ออกโครงการ และพื้นที่ก่อสร้างให้ใช้ความเร็วไม่เกิน 30 กิโลเมตร/ชั่วโมง เพื่อลดปริมาณฝุ่นและป้องกันการเกิดอุบัติเหตุ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณพื้นที่ก่อสร้างและเส้นทางขนส่งวัสดุก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - เครื่องยนต์/เครื่องจักรที่ใช้ในพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
2. ระดับเสียง	<ul style="list-style-type: none"> - งดกิจกรรมก่อสร้างที่ก่อให้เกิดเสียงดังในช่วงเวลากลางคืน (ตั้งแต่เวลา 19.00-07.00 น.) 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)

ของบริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ ^{1/}
3. คุณภาพน้ำ	<ul style="list-style-type: none"> - จัดหาห้องน้ำห้องส้วมแบบเคลื่อนที่ให้เพียงพอกับจำนวนคนงานก่อสร้าง โดยอ้างอิงตามข้อกำหนดสมาคมวิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทยในพระบรมราชูปถัมภ์หรือกฎหมายที่เกี่ยวข้อง และกำหนดให้บริษัทรับเหมาต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่เพื่อประสานงานและติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตเข้ามารับสิ่งปฏิกูลที่เกิดขึ้นเพื่อนำไปกำจัดตามหลักสุขาภิบาลและสอดคล้องตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง - ห้ามมิให้มีการทิ้งขยะลงสู่รางระบายน้ำของโครงการ และของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
4. ทรัพยากรน้ำใช้	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้ผู้รับเหมาจัดหาและรับซื้อน้ำใช้มาจากแหล่งน้ำที่มีศักยภาพและสอดคล้องตามกฎหมาย เช่น การจัดหาน้ำดื่มสำหรับคนงานก่อสร้าง เป็นต้น 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
5. การคมนาคม	<ul style="list-style-type: none"> - ควบคุมและกำกับดูแลโดยกำหนดให้บริษัทรับเหมาจะต้องอบรมพนักงานขับรถให้ปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด - กำหนดให้มีการควบคุมความเร็วของรถในพื้นที่ก่อสร้าง ให้ใช้ความเร็วไม่เกิน 30 กิโลเมตร/ชั่วโมง และลดการขนส่งในชั่วโมงเร่งด่วน - ตรวจสอบสภาพเครื่องยนต์รถทุกครั้งตามคู่มือการบำรุงรักษารถยนต์ตลอดอายุการใช้งาน 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)

ของบริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ ^{1/}
5. การคมนาคม (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - ควบคุมน้ำหนักรถบรรทุกให้บรรทุกขนส่งวัสดุตามน้ำหนักที่กฎหมายกำหนด - จัดระบบทิศทางการจราจรในพื้นที่ก่อสร้าง พร้อมจัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยดูแลรถที่เข้า-ออก พื้นที่ก่อสร้าง - กำหนดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยในการอำนวยความสะดวกและดูแลการเข้า-ออกของรถที่ผ่านพื้นที่โครงการตลอดระยะเวลาที่มีการก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
6. การจัดการของเสีย	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีภาชนะรองรับขยะมูลฝอยที่มีฝาปิดมิดชิดกระจายตามจุดพักของคนงานก่อสร้างอย่างเพียงพอ - ขยะจากการก่อสร้างให้จัดกองเก็บรวมกันอย่างเป็นระเบียบ เพื่อขายหรือนำไปใช้ประโยชน์ - แยกขยะที่เกิดจากการก่อสร้างและขยะจากกิจกรรมต่างๆ ของคนงานออกจากกัน - จัดให้มีคนงานที่รับผิดชอบในการเก็บรวบรวมกากของเสีย/ขยะมูลฝอยไว้ในบริเวณที่กำหนดไว้อย่างน้อยวันละ 1 ครั้ง - ห้ามทิ้งขยะลงในรางระบายน้ำของโครงการและของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)

ของบริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ ^{1/}
7. การระบายน้ำและการ ควบคุมน้ำทิ้ง	- เศษวัสดุก่อสร้างที่มีลักษณะง่ายต่อการถูกน้ำฝนชะล้างและพัดพา ควรเก็บใส่ภาชนะหรือใช้วัสดุปิดคลุมให้มิดชิด โดยไม่จัดพื้นที่เก็บ บริเวณใกล้กับรางระบายน้ำของโครงการเพื่อป้องกันการ กีดขวางทางระบายน้ำ รวมทั้งดูแลขุดลอกรางระบายน้ำสม่ำเสมอ	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
8. เศรษฐกิจและสังคม	- บริษัทรับเหมาต้องดำเนินการตามนโยบายทางด้านสิ่งแวดล้อม ของโครงการอย่างเคร่งครัด เพื่อรักษาประโยชน์ของชุมชน โดยรอบ - ควบคุมและดูแลไม่ให้เกิดมลพิษหรือคนงานของบริษัท ก่อสร้าง มีพฤติกรรมผิดกฎหมาย เช่น ลักทรัพย์ ยาเสพติด การ พนัน เป็นต้น โดยมีการวางกฎระเบียบและการลงโทษ - สนับสนุนให้บริษัทรับเหมาพิจารณารับคนงานในท้องถิ่นที่มี ความรู้ความสามารถตรงกับความต้องการของโครงการเข้าทำงาน เป็นอันดับแรก ซึ่งเป็นการกระจายรายได้เข้าสู่ชนบท สร้างความ เจริญ ทั้งทางด้านเศรษฐกิจและสังคม - ประชาสัมพันธ์การรับคนงานในท้องถิ่นเข้าทำงานอย่างทั่วถึงโดย การติดประกาศรับสมัครที่หน่วยงานปกครองส่วนท้องถิ่น ได้แก่ องค์การบริหารส่วนตำบล เทศบาล และป้ายประชาสัมพันธ์ของ หมู่บ้าน/ชุมชน	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง - ชุมชนในพื้นที่ศึกษา 5 กิโลเมตร	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)

ของบริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ ^{1/}
8. เศรษฐกิจและสังคม (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - ประชาสัมพันธ์ให้ประชาชนรับทราบแผนการก่อสร้างล่วงหน้าก่อนดำเนินการก่อสร้าง เพื่อมิให้เป็นอุปสรรคต่อการดำเนินชีวิตประจำวันของประชาชน ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • ระยะเวลาไม่น้อยกว่า 15 วัน ก่อนดำเนินการก่อสร้าง • ผ่านบอร์ดประชาสัมพันธ์ป้ายประชาสัมพันธ์ขนาดใหญ่เสียงประกาศตามสายในชุมชน และสื่อประชาสัมพันธ์อื่นๆ (ถ้ามี) • หากมีการเปลี่ยนแปลงแผนการใดๆ ต้องประชาสัมพันธ์ให้ประชาชนรับทราบทันที - จัดหน่วยประชาสัมพันธ์เคลื่อนที่ในชุมชนรอบโครงการเพื่อให้ข้อมูลรายละเอียดโครงการ รวมทั้งหน่วยงานราชการในท้องถิ่น เช่น สถาบันการศึกษา สถาบันศาสนา โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบล ฯลฯ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • ประชาสัมพันธ์อย่างน้อย ทุก 3 เดือน • ประชาสัมพันธ์ในชุมชนที่อยู่ในรัศมี 5 กิโลเมตร รอบที่ตั้งโครงการ - เผยแพร่ข้อมูลข่าวสารของโครงการอย่างสม่ำเสมอ ผ่านสื่อต่างๆ เช่น หนังสือพิมพ์ท้องถิ่น วิทยุท้องถิ่น ป้ายประชาสัมพันธ์ เสียงตามสายของชุมชน เอกสารประชาสัมพันธ์ เป็นต้น ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • ประชาสัมพันธ์อย่างน้อย ทุก 3 เดือน 	<ul style="list-style-type: none"> - ชุมชนในพื้นที่ศึกษา 5 กิโลเมตร 	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
		<ul style="list-style-type: none"> - ชุมชนในพื้นที่ศึกษา 5 กิโลเมตร 	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
		<ul style="list-style-type: none"> - ชุมชนในพื้นที่ศึกษา 5 กิโลเมตร 	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)

ของบริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ ^{1/}
8. เศรษฐกิจและสังคม (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> แจ้งข่าวสารและชี้แจงข้อมูลการดำเนินโครงการในวาระการประชุมประจำเดือนของอำเภอและ/หรือตำบล โดยจัดให้มีการประชาสัมพันธ์อย่างน้อย ทุก 3 เดือน จัดตั้งทีมเจ้าหน้าที่ของโครงการลงพื้นที่เพื่อประชาสัมพันธ์ติดตาม เฝ้าระวังและรับเรื่องราวร้องเรียนความเดือดร้อนรำคาญที่เกิดขึ้นจากการก่อสร้าง โดยจัดให้มีการประชาสัมพันธ์อย่างน้อย ทุก 3 เดือน ในกรณีที่จ้างแรงงานต่างด้าวเข้าทำงาน ต้องพิจารณารับแรงงานต่างด้าวที่ได้รับใบอนุญาตทำงานจากกรมการจัดหางาน กระทรวงแรงงาน เท่านั้น แรงงานต่างด้าวจะต้องผ่านการตรวจสุขภาพและประกันสุขภาพจากกระทรวงสาธารณสุข เพื่อป้องกันโรคติดต่อและปัญหาสุขภาพ 	<ul style="list-style-type: none"> ชุมชนในพื้นที่ศึกษา 5 กิโลเมตร ชุมชนในพื้นที่ศึกษา 5 กิโลเมตร บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	- การพิจารณาคัดเลือกบริษัทรับเหมา โครงการต้องพิจารณารายละเอียดด้านการจัดการความปลอดภัยในสัญญาว่าจ้างให้ครอบคลุมถึงการคุ้มครองความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยของคนงานที่ปฏิบัติงานภายในโครงการ	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลา ก่อสร้าง	- บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)

ของบริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ ^{1/}
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- โครงการต้องกำหนดให้บริษัทรับเหมาปฏิบัติตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องเกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เช่น พระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เช่น พระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554 เป็นต้น และมาตรการอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลา ก่อสร้าง	- บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
	- กำหนดขอบเขตพื้นที่ก่อสร้างที่ชัดเจน พร้อมมีป้ายแสดงขอบเขต ป้ายเตือนอันตรายและข้อห้ามต่างๆ พร้อมกำกับดูแลให้มีการปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัดตลอดช่วงการก่อสร้าง	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลา ก่อสร้าง	- บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
	- กำหนดให้บริษัทรับเหมาต้องมีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน (Safety Officer) เป็นผู้รับผิดชอบในการตรวจสอบความปลอดภัยต่างๆ ในบริเวณก่อสร้างรวมทั้งตรวจสอบดูแลการปฏิบัติตามกฎระเบียบข้อบังคับด้านความปลอดภัย (Safety Inspection)	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลา ก่อสร้าง	- บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
	- กำหนดให้มีการจัดการอบรมด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยสำหรับคนงานของบริษัทรับเหมา เพื่อให้เกิดความเข้าใจในการปฏิบัติงานให้เกิดความปลอดภัยโดยโครงการจะเป็นผู้กำหนดหัวข้อและรายละเอียดของการฝึกอบรม	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลา ก่อสร้าง	- บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
	- กำหนดให้ผู้ควบคุมหรือหัวหน้างานติดตั้งเครื่องจักรเป็นผู้ตรวจสอบและดูแลการปฏิบัติตามกฎหรือข้อกำหนดด้านความปลอดภัย	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลา ก่อสร้าง	- บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)

ของบริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ ^{1/}
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- กำหนดให้บริษัทรับเหมาต้องแจ้งรายละเอียดการเกิดอุบัติเหตุใดๆ ทั้งในพื้นที่โครงการและพื้นที่ข้างเคียง โดยต้องให้รายละเอียดพร้อมเอกสารหลักฐานต่างๆ และหากเกิดการบาดเจ็บสาหัสหรือเสียชีวิตจะต้องแจ้งแก่โครงการทันที	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
	- ดูแลรักษาเครื่องมือ เครื่องจักร อุปกรณ์การก่อสร้างให้อยู่ในสภาพดีตลอดเวลา เพื่อลดระดับเสียงจากอุปกรณ์ดังกล่าว	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
	- กำหนดให้บริษัทรับเหมาต้องจัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) ให้เหมาะสมและเพียงพอตามลักษณะงานอย่างเคร่งครัด เช่น ครอบหูลดเสียง (Ear muff) ปลั๊กลดเสียง (Ear Plug) หมวกนิรภัย รองเท้านิรภัย ถุงมือ หน้ากากกรองแสง เชื่อมโลหะ เป็นต้น	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดหาอุปกรณ์ป้องกันเสียง เช่น ครอบหูลดเสียง (Ear Muff) ปลั๊กลดเสียง (Ear Plug) เป็นต้น ให้กับคนงานก่อสร้างที่ทำงานในบริเวณที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบลเอ	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
	- โครงการกำหนดให้บริษัทรับเหมาต้องกันเขตชั่วคราว บริเวณเขตพื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
	- ระบุในสัญญาจ้างให้บริษัทรับเหมากำหนดรายละเอียดอุปกรณ์ขั้นตอนต่างๆ ที่บริษัทรับเหมาต้องดำเนินการและปฏิบัติเพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการดำเนินงานก่อสร้างให้ชัดเจน โดยต้องครอบคลุมกฎหมายแรงงาน	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)

ของบริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ ^{1/}
10.สาธารณสุขและสุขภาพ	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีสุขาภิบาลขั้นพื้นฐานอย่างเพียงพอ เพื่อป้องกันการแพร่ระบาดของโรคต่างๆ เช่น <ul style="list-style-type: none"> • จัดหาน้ำดื่มที่สะอาดสำหรับอุปโภคบริโภคแก่คนงาน • การจัดการขยะมูลฝอยให้ถูกหลักสุขาภิบาลไม่ให้เป็นแหล่งเพาะพันธุ์พาหะนำโรค • จัดพนักงานทำความสะอาด เพื่อคอยดูแลความเป็นระเบียบเรียบร้อย • ฯลฯ - บริษัทรับเหมาต้องจัดเตรียมอุปกรณ์รักษาพยาบาลและปฐมพยาบาลเบื้องต้นและจัดให้มีการสำรองรถพยาบาลฉุกเฉินสำหรับรับส่งผู้บาดเจ็บไปยังโรงพยาบาลใกล้เคียง - จัดให้มีเจ้าหน้าที่ของโครงการในการให้ความรู้ และคำแนะนำแก่คนงานก่อสร้างในการป้องกันโรค 	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลา ก่อสร้าง	- บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
		- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลา ก่อสร้าง	- บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
		- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลา ก่อสร้าง	- บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 5.2-3

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)

ของบริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ	<p>- ควบคุมความเข้มข้นมลพิษทางอากาศจากปล่องระบายไม่ให้มีค่าสูงเกินเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม หรือประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และต้องควบคุมอัตราการระบายมลพิษทางอากาศของโครงการ (แสดงดัง ตารางที่ 5.2-4) ดังนี้</p> <p>(1) ปล่องจากเตาอบอ่อน (Annealing Furnace) ที่มีการติดตั้ง Low NO_x Burner มีความสูง 43 เมตร จำนวน 1 ปล่อง ต้องควบคุมค่ามลพิษ ดังนี้</p> <p>ค่า TSP ไม่เกิน 10 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร หรือ 0.049 กรัมต่อวินาที</p> <p>ค่า SO₂ ไม่เกิน 30 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร หรือ 0.146 กรัมต่อวินาที</p> <p>ค่า NO_x ไม่เกิน 300 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร หรือ 1.473 กรัมต่อวินาที</p>	- ปล่องระบายอากาศ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 5.2-3 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)

ของบริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<p>(2) ปล่องจากหม้อไอน้ำ (Boiler) มีความสูง 20 เมตร จำนวน 1 ปล่อง <u>ต้องควบคุมค่ามลพิษ ดังนี้</u> ค่า TSP ไม่เกิน 10 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร หรือ 0.022 กรัมต่อวินาที ค่า SO₂ ไม่เกิน 30 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร หรือ 0.064 กรัมต่อวินาที ค่า NO_x ไม่เกิน 300 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร หรือ 0.645 กรัมต่อวินาที</p> <p>(3) ปล่องจากกระบวนการทำความสะอาด (Cleaning) มีความสูง 44.8 เมตร จำนวน 1 ปล่อง <u>ต้องควบคุมค่ามลพิษ ดังนี้</u> ค่า TSP ไม่เกิน 30 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร หรือ 0.23 กรัมต่อวินาที ค่า NaOH ไม่เกิน 8.66 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร หรือ 0.06 กรัมต่อวินาที</p> <p>(4) ปล่องจากกระบวนการปรับสภาพผิว (Skin Pass) มีความสูง 44.5 เมตร จำนวน 1 ปล่อง <u>ต้องควบคุมค่ามลพิษ ดังนี้</u> ค่า TSP ไม่เกิน 30 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร หรือ 0.23 กรัมต่อวินาที</p>			

ตารางที่ 5.2-3 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)

ของบริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<p>(5) ปล่องจากกระบวนการเคลือบผิว (Coater & Oven) มีความสูง 50.0 เมตร จำนวน 1 ปล่อง ต้องควบคุมค่ามลพิษ ดังนี้ ค่า TSP ไม่เกิน 30 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร หรือ 0.31 กรัมต่อวินาที ค่า Cr ไม่เกิน 0.5 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร หรือ 0.00513 กรัมต่อวินาที</p> <p>(6) ปล่องจากส่วนล้างลูกกลิ้ง (Pot Roll Cleaning) มีความสูงไม่น้อยกว่า 20 เมตร จำนวน 1 ปล่อง ต้องควบคุมค่ามลพิษ ดังนี้ ค่า NaOH ไม่เกิน 0.03 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร หรือ 0.0001 กรัมต่อวินาที ค่า H₃PO₄ ไม่เกิน 0.16 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร หรือ 0.0005 กรัมต่อวินาที ค่า HCl ไม่เกิน 0.16 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร หรือ 0.0005 กรัมต่อวินาที</p> <p>(7) ปล่อง Wet scrubber ของหน่วยชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการซ่อมบำรุง (Chromium Plating) มีความสูง 8.5 เมตร จำนวน 1 ปล่อง <u>ต้องควบคุมค่ามลพิษ ดังนี้</u> ค่า Cr ไม่เกิน 0.084 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร หรือ 0.00084 กรัมต่อวินาที ค่า SO₂ ไม่เกิน 24.08 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร หรือ 0.241 กรัมต่อวินาที</p>			

ตารางที่ 5.2-3 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)

ของบริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้เลือกใช้ก๊าซธรรมชาติ (NG) เป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาอบอ่อน และหม้อไอน้ำเพื่อลดการระบายมลสารทางอากาศจากโครงการ - กำหนดให้มีแผนการบำรุงรักษาในเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) สำหรับเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับการควบคุมมลสารทางอากาศ - จัดให้มีพนักงานที่มีความรู้และประสบการณ์ในการควบคุมระบบมลพิษทางอากาศ ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2545 ที่กำหนดให้โรงงานเหล็กต้องมีผู้ควบคุมดูแลระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษ ทำหน้าที่ตรวจสอบประสิทธิภาพและบำรุงรักษาระบบบำบัดมลสารทางอากาศอย่างสม่ำเสมอเป็นประจำ - จัดเตรียมอุปกรณ์อะไหล่สำรองที่จำเป็นที่เกี่ยวข้องกับหน่วยกำจัดไอระเหย (Wet Scrubber) ให้มีปริมาณเพียงพอ เพื่อใช้แก้ไขซ่อมแซมเมื่อระบบเกิดขัดข้องได้ทันที - จัดให้มีแผนการซ่อมบำรุงเตาอบอ่อน หน่วยกำจัดไอระเหย (Wet Scrubber) และจัดทำตารางเปลี่ยนเครื่องจักรและอุปกรณ์ตามอายุการใช้งานของเครื่องจักรและอุปกรณ์ 	<ul style="list-style-type: none"> - เตาอบอ่อน และหม้อไอน้ำ - ระบบรวบรวมและบำบัดมลพิษทางอากาศ - ระบบรวบรวมและบำบัดมลพิษทางอากาศ - หน่วยกำจัดไอระเหย (Wet Scrubber) - เตาอบอ่อน และหน่วยกำจัดไอระเหย (Wet Scrubber) 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 5.2-3 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)

ของบริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจสอบการทำงานของระบบรวบรวมและบำบัดมลพิษทางอากาศของโครงการให้สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ ได้แก่ การทำงานของพัดลมดูดอากาศ อัตราการไหลของก๊าซในระบบ ค่าความดันตกของก๊าซก่อนและหลังผ่านระบบบำบัด (Pressure Drop) - จัดเจ้าหน้าที่รับผิดชอบทำการตรวจและซ่อมบำรุงระบบรวบรวมและหน่วยกำจัดไอระเหย (Wet Scrubber) อยู่เสมอ เช่น <u>ตรวจสอบและซ่อมบำรุงระบบหัวพ่นน้ำและชั้นตัวกลางใน Wet Scrubber เป็นประจำทุก 6 เดือน เป็นต้น</u> - ให้มีการติดตั้งเครื่องกำเนิดไฟฟ้าสำรองฉุกเฉิน (Emergency Generator) ขนาด 1,800 กิโลวัตต์แอมแปร์ จำนวน 1 ชุด ซึ่งสามารถจ่ายไฟฟ้าสำรองให้ระบบ Wet Scrubber ซึ่งหากเกิดเหตุการณ์กระแสไฟฟ้าดับหรือขัดข้อง โครงการสามารถเดินเครื่องกำเนิดไฟฟ้าสำรองดังกล่าวได้ภายในระยะเวลา 16 วินาที และสามารถผลิตไฟฟ้าสำรองได้ประมาณ 8 ชั่วโมง 	<ul style="list-style-type: none"> - ระบบรวบรวมและบำบัดมลพิษทางอากาศ - ระบบรวบรวมและหน่วยกำจัดไอระเหย (Wet Scrubber) - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
2. ระดับเสียง	<ul style="list-style-type: none"> - ควบคุมระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ($L_{eq} - 24 \text{ hr.}$) ที่ริมรั้วโดยรอบโครงการให้มีค่าไม่เกิน 70 เดซิเบลเอ 	<ul style="list-style-type: none"> - ริมรั้วโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 5.2-3 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)

ของบริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. ระดับเสียง (ต่อ)	- ติดตั้งอุปกรณ์ลดเสียงหรือตัวครอบวัสดุลดเสียงจากเครื่องจักร และอุปกรณ์ที่อาจก่อให้เกิดเสียงดังภายในอาคาร เช่น Exhaust Fan Combustion, Air Blower, Air Wiping Nozzle เป็นต้น หากแหล่งกำเนิดเสียงอยู่ภายนอกอาคารต้องติดตั้งอุปกรณ์ลด เสียงหรือครอบวัสดุลดเสียง เพื่อลดผลกระทบจากเสียงดังรบกวน ชุมชน	- พื้นที่ ส่วนการผลิต ของโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
3. คุณภาพน้ำ 3.1 น้ำเสียจากกระบวนการ ผลิต	- น้ำเสียจากกระบวนการผลิตต้องจัดให้มีระบบการจัดการ ดังนี้ • น้ำเสียที่มีการปนเปื้อนโครเมียม โครงการจะรวบรวมน้ำเสียที่ เกิดขึ้นไว้ในบ่อคอนกรีต (Concrete Pit) มีฝาปิดมิดชิด ขนาด 10 ลูกบาศก์เมตร หรือรวบรวมไว้ในถัง IBC ขนาด 1 ลูกบาศก์เมตร ก่อนเก็บพักไว้อาคารเก็บพักของเสีย 2 เพื่อรอหน่วยงานที่ได้รับ อนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัดต่อไป • น้ำเสียที่ไม่มีการปนเปื้อนโครเมียม โครงการจะรวบรวมน้ำเสียที่ เกิดขึ้นไปยังระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ ก่อนส่งไปยังระบบ บำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง	- พื้นที่ ส่วนการผลิต ของโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 5.2-3 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)

ของบริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3.1 น้ำเสียจากกระบวนการ ผลิต	<ul style="list-style-type: none"> - ควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งที่บ่อบำบัดน้ำทิ้งของโครงการให้อยู่ในมาตรฐานที่ยอมให้ระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ก่อนส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง - เก็บตัวอย่างน้ำเสียจากบ่อบำบัดน้ำทิ้งเพื่อตรวจวิเคราะห์ค่า pH, TDS, Conductivity และโลหะหนักชนิดที่เกี่ยวข้องกับการผลิตของโรงงาน ได้แก่ สังกะสี (Zn) โครเมียม (Cr) และรายงานต่อศูนย์ควบคุมน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ทุก 1 เดือน ถ้าพบว่ามีค่าเกินมาตรฐานกำหนดให้สูบน้ำเสียจากบ่อบำบัดน้ำทิ้งไปบำบัดใหม่ - ติดตั้งเครื่อง pH Online และ COD Online ที่จุดก่อนเข้าบ่อบำบัดน้ำทิ้งเพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งที่ออกจากระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ โดยน้ำทิ้งที่มีค่า pH และ COD ผ่านตามเกณฑ์ของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง จะถูกระบายสู่บ่อบำบัดน้ำทิ้งของโครงการขนาด 2,160 ลูกบาศก์เมตร (Holding Pond) ก่อนระบายออกสู่ระบบรวมน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง แต่ในกรณีที่เครื่องตรวจพบว่าคุณภาพน้ำมีค่าไม่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานจะทำการระบายน้ำเข้าสู่บ่อบำบัดน้ำทิ้งฉุกเฉิน(Emergency Pond) ขนาด 2,000 ลูกบาศก์เมตร แล้ว 	<ul style="list-style-type: none"> - บ่อบำบัดน้ำทิ้งของโครงการ - บ่อบำบัดน้ำทิ้งของโครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 5.2-3 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)

ของบริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3.1 น้ำเสียจากกระบวนการ ผลิต	<p>สูบกลับไปบำบัดใหม่ และหากเมื่อน้ำทิ้งดังกล่าวผ่านระบบบำบัดอีกครั้งแล้วแต่ยังมีค่าไม่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน โครงการจะทำการหยุดเดินระบบการผลิต เพื่อทำการตรวจสอบและแก้ไขปัญหาคุณภาพน้ำทิ้งของโครงการให้เสร็จเรียบร้อย แล้วจึงระบายสู่ระบบรวบรวมน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยองต่อไป</p> <p>- ประสานงานขอผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดินของห้วยภูไทรจากนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เพื่อร่วมเฝ้าระวังคุณภาพน้ำในห้วยภูไทรโดยเฉพาะดัชนีที่เกี่ยวข้องกับโครงการ เช่น ค่าบีโอดี สังกะสี เป็นต้น</p>	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
3.2 น้ำเสียจากสำนักงานและ โรงอาหาร	<p>- น้ำเสียจากสำนักงานที่ผ่านการบำบัดด้วยถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปแล้วจะรวบรวมลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการก่อนระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง</p> <p>- จัดให้มีการดูแลทำความสะอาดถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปโดยการสูบกากตะกอนออกไปกำจัดอย่างสม่ำเสมอ</p> <p>- จัดให้มีการตรวจสอบและดูแลท่อน้ำเสียอย่างสม่ำเสมอ เพื่อให้มั่นใจว่าอยู่ในสภาพที่เหมาะสมไม่รั่วซึมไม่มีการสะสมของสิ่งปฏิกูลลงสู่รางระบายน้ำฝน</p>	<p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป</p> <p>- ท่อน้ำเสียและรางระบายน้ำฝน</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด</p> <p>- บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด</p> <p>- บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด</p>

ตารางที่ 5.2-3 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)

ของบริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3.2 น้ำเสียจากสำนักงานและโรงอาหาร (ต่อ)	- ควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งจากบ่อน้ำพักน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการให้อยู่ในมาตรฐานที่ยอมให้ระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ก่อนส่งไปบำบัดน้ำเสียยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง	- บ่อตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
4. การคมนาคม	<ul style="list-style-type: none"> - ควบคุมและกวดขันให้พนักงานขับรถใช้ความระมัดระวังและปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด เพื่อเป็นการป้องกันอุบัติเหตุที่อาจเกิดขึ้น - โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยอำนวยความสะดวกและจัดระเบียบการจราจรบริเวณทางเข้าออกจากพื้นที่โครงการ - กำหนดให้มีแผนปฏิบัติการฉุกเฉินขณะขนส่ง และทำการฝึกซ้อมและอบรมให้แก่พนักงานที่เกี่ยวข้อง - จัดให้มีการฝึกอบรมและให้ความรู้แก่พนักงานขับรถในเรื่องต่างๆ เกี่ยวกับการขนส่ง ขั้นตอนการปฏิบัติงาน ขั้นตอนการปฏิบัติการฉุกเฉิน ข้อกำหนด กฎ และระเบียบที่เกี่ยวข้อง - กำหนดให้มีแผนการตรวจสอบสภาพรถและซ่อมบำรุงอย่างสม่ำเสมอ - จำกัดความเร็วของยานพาหนะให้ไม่เกิน 30 กิโลเมตร/ชั่วโมง - รถขนส่งจะต้องมีวัสดุคลุมปกปิดอย่างมิดชิดเพื่อป้องกันการฟุ้งกระจาย และเศษวัสดุร่วงหล่นลงสู่ถนน 	<ul style="list-style-type: none"> - เส้นทางขนส่ง - บริเวณทางเข้า-ออกพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - รถบรรทุกขนส่งของโครงการ - รถบรรทุกขนส่งของโครงการ - รถบรรทุกขนส่งของโครงการ - รถบรรทุกขนส่งของโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 5.2-3 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)

ของบริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. การคมนาคม (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - งดการขนส่งวัสดุดิบและผลิตภัณฑ์ในช่วงโมงเร่งด่วน (07.00-08.00 น. และ 17.00-18.00 น.) และพิจารณาถึงเส้นทางในการขนส่งที่ไม่ก่อให้เกิดปัญหาด้านการจราจรและความเดือดร้อนรำคาญแก่ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ และลดการขนส่งในช่วงเวลากลางคืน - ควบคุมน้ำหนักรถบรรทุกให้เป็นไปตามมาตรฐานหรือกฎหมายเพื่อป้องกันความเสียหายของพื้นผิวจราจร - กำหนดให้ติดหมายเลขติดต่อของโครงการไว้ที่รถขนส่งเพื่อเป็นช่องทางการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ - กำชับให้รถขนส่งของโครงการปฏิบัติตามกฎระเบียบของท่าเรือแหลมฉบัง อย่างเคร่งครัด เพื่อช่วยลดผลกระทบด้านการจราจรต่อท่าเรือ 	<ul style="list-style-type: none"> - รถบรรทุกขนส่งของโครงการ - รถบรรทุกขนส่งของโครงการ - รถบรรทุกขนส่งของโครงการ - รถบรรทุกขนส่งของโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
5. การระบายน้ำและการ ป้องกันน้ำท่วม	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีรางระบายน้ำฝนภายในโครงการแยกออกจากระบบระบายน้ำเสีย - น้ำฝนและน้ำหลากจากบริเวณพื้นที่ที่ไม่ปนเปื้อน เช่น น้ำฝนที่ตกในบริเวณพื้นที่หลังคาของอาคาร เป็นต้น จะไหลลงสู่รางระบายน้ำฝนของโครงการก่อนระบายลงรางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ต่อไป - จัดให้มีระบบรวบรวมน้ำฝนที่อาจมีการปนเปื้อนน้ำมันในบริเวณพื้นที่หม้อแปลงไฟฟ้า เพื่อรวบรวมไปยังบ่อดักน้ำมันก่อนหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัดต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 5.2-3 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)

ของบริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. การระบายน้ำและการ ป้องกันน้ำท่วม (ต่อ)	- กำกับดูแลมิให้มีการทิ้งเศษวัสดุและขยะมูลฝอยที่อาจอุดตันใน รางระบายน้ำภายในพื้นที่โครงการ รวมทั้งกำหนดแผนการทำ ความสะอาดและเก็บกวาดรางระบายน้ำฝนอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- ระบบระบายน้ำฝน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
6. การจัดการของเสีย	<ul style="list-style-type: none"> - จัดเตรียมถังขยะรองรับขยะมูลฝอยแยกประเภทไว้ 3 ประเภท คือ ขยะทั่วไป ขยะรีไซเคิล และขยะอันตราย เก็บรวบรวมขยะมูล ฝอยประเภทต่างๆ ใส่ในภาชนะที่เหมาะสม มีฝาปิดมิดชิด และ สามารถขนถ่ายได้สะดวก ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาต จากราชการมารับไปกำจัดต่อไป - ขยะมูลฝอยรีไซเคิลที่เก็บรวบรวมได้จะต้องนำกลับมาใช้ประโยชน์ ให้มากที่สุด หรือเก็บรวบรวมไว้เพื่อให้บริษัทที่รับซื้อมาเก็บรวบรวม นำไปรีไซเคิลต่อไป - ส่งเสริมการนำหลัก 3R มาประยุกต์ใช้ในการจัดการของเสีย ได้แก่ การลด การเกิดของเสียที่แหล่งกำเนิด (Reduce) การนำของเสียกลับมาใช้ใหม่ (Reuse) และการปรับปรุงคุณภาพของเสียเพื่อนำกลับมาใช้ใหม่ (Recycle) - จัดให้มีพื้นที่เก็บของเสียขนาด 640 ตารางเมตร อยู่ภายในอาคาร ส่วนการผลิตซึ่งมีหลังคาปกคลุม มีการแบ่งพื้นที่เพื่อแยกเก็บของ เสียชนิดต่างๆ โดยของเสียแต่ละชนิดจะถูกเก็บในภาชนะสำหรับ จัดเก็บของเสียชนิดนั้นอย่างมิดชิด ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับ อนุญาตจากราชการมารับไปกำจัดต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 5.2-3 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)

ของบริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. การจัดการของเสีย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - ควบคุมและดูแลพนักงานจัดเก็บและขนส่งกากของเสียไปกำจัดให้ปฏิบัติงานด้วยความระมัดระวัง ไม่ให้เกิดการตกค้างหรือหกหล่นของกากของเสียในบริเวณโรงงานระหว่างขนส่ง - จัดทำเอกสารกำกับการขนส่ง (Manifest System) ให้กับผู้รับกำจัดและผู้ขนส่งก่อนที่จะนำของเสียดังกล่าวออกจากพื้นที่โครงการ และแจ้งรายละเอียดเกี่ยวกับชนิด ปริมาณ และชื่อผู้บำบัด โดยวิธีการส่งข้อมูลทางสื่ออิเล็กทรอนิกส์ (Internet) ไปยังกรมโรงงานอุตสาหกรรมตามแบบการแจ้งภายในวันที่ 1 มีนาคมของปีถัดไป - พิจารณาเลือกผู้รับกำจัดกากของเสียที่มีมาตรฐานและการจัดการที่ดีเพื่อให้เกิดความมั่นใจว่ากากของเสียของโครงการที่ส่งไปกำจัดได้รับการจัดการอย่างถูกต้อง - รายงานผลการจัดการมูลฝอยและสิ่งปฏิกูลประจำปี ภายในวันที่ 1 มีนาคม ของปีถัดไป ต่อสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง 	<ul style="list-style-type: none"> - พนักงานจัดเก็บและขนส่งกากของเสีย - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
6.1 กากของเสียจากพนักงาน	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีถังขยะรองรับขยะมูลฝอย 3 ประเภท ได้แก่ ขยะมูลฝอยทั่วไป ขยะมูลฝอยรีไซเคิล และขยะมูลฝอยอันตรายจากสำนักงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 5.2-3 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)

ของบริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6.1 กากของเสียจากพนักงาน	- ขยะมูลฝอยเกิดขึ้นประมาณ 39 ตัน/ปี ส่วนใหญ่ประกอบด้วยเศษอาหารจากโรงอาหารซึ่งสามารถนำไปใช้เป็นอาหารสัตว์ได้ เศษกระดาษและพลาสติกที่ไม่สามารถนำกลับไปใช้ประโยชน์ได้ ทางโครงการได้จัดเตรียมถังรองรับขยะซึ่งจะนำไปวางบริเวณต่างๆ ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการมารับไปกำจัดต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
	- ขยะรีไซเคิล เช่น กระดาษ แก้ว โลหะ และพลาสติก เป็นต้น เกิดขึ้นประมาณ 19 ตัน/ปี โดยโครงการจะจัดเตรียมถังรองรับขยะรีไซเคิลวางอยู่บริเวณอาคารต่างๆ เพื่อรวบรวมและคัดแยกอีกครั้ง ก่อนติดต่อให้ผู้รับซื้อมารับเพื่อนำกลับไปใช้ประโยชน์ต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
	- ขยะอันตราย เช่น หลอดฟลูออเรสเซนต์ ถ่านไฟฉาย แบตเตอรี่ที่เสื่อมสภาพ และหมึกพิมพ์ เป็นต้น เกิดขึ้นประมาณ 3 ตัน/ปี โดยโครงการกำหนดให้มีการเลือกใช้อุปกรณ์ต่างๆ ที่สามารถรีไซเคิลได้ รวมทั้งกำหนดให้มีการคัดแยกขยะอันตรายตั้งแต่แหล่งกำเนิดอย่างชัดเจน จากนั้นจะรวบรวมไปเก็บไว้ในอาคารและติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเข้ามารับไปกำจัดอย่างถูกต้องตามหลักวิชาการต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 5.2-3 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)

ของบริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6.2 กาก ของ เสี้ย จาก กระบวนการผลิต (1) ของ เสี้ย ไม่ เป็น อันตราย	<ul style="list-style-type: none"> - กากตะกอนสังกะสี (Zinc Dross) เกิดจากขั้นตอนเคลือบสังกะสี มีปริมาณเกิดขึ้น 1,454 ตัน/ปี โดยโครงการจะทำการรวบรวมไว้ในถังเหล็กและมีระบบการป้องกันการปนเปื้อนบริเวณภายในพื้นที่อาคารส่วนการผลิต ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดหรือรีไซเคิล ตามที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการต่อไป - ตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย (Sludge Cake From Wastewater) เกิดขึ้นประมาณ 330 ตัน/ปี รวบรวมไว้ในถังจัมโบ้ ขนาด 500-1,000 กิโลกรัม และควบคุมดูแลไม่ให้เกิดกลิ่นเหม็นภายในพื้นที่อาคารระบบบำบัดน้ำเสีย โครงการต้องนำไปตรวจวิเคราะห์ลักษณะเฉพาะตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เพื่อตรวจสอบว่าเป็นของเสียอันตรายหรือไม่ ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด - กากของเสียประเภทเรซินที่เสื่อมสภาพ (Waste Resin) เป็นเรซินที่ใช้ในระบบผลิตน้ำปราศจากแร่ธาตุ มีปริมาณ 11 ตัน/ปี ซึ่งโครงการจะต้องนำไปตรวจวิเคราะห์ลักษณะเฉพาะตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเพื่อตรวจสอบว่าเป็นของเสียอันตรายหรือไม่ ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 5.2-3 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)

ของบริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(1) ของเสียไม่'เป็นอันตราย (ต่อ)	- เศษเหล็ก (Steel Scrap) จากการเตรียมวัตถุดิบและการตกแต่งผลิตภัณฑ์ มีปริมาณเกิดขึ้น 9,170 ตัน/ปี โดยโครงการจะทำการรวบรวมไว้ในอาคารเก็บเศษเหล็ก (Scrap Yard) ที่มีหลังคาปกคลุมมิดชิด ก่อนนำกลับไปใช้ประโยชน์โดยส่งให้ผู้รับซื้อเศษเหล็กนำไปจำหน่ายให้แก่โรงงานหลอมเหล็ก	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
(2) ของเสียอันตราย	- ของเสียอันตรายประเภทน้ำเสียปนเปื้อนสารเคมีที่ผ่านการใช้งานแล้ว จากกระบวนการผลิตส่วนต่างๆ มีปริมาณ 50 ตัน/ปี โครงการต้องนำไปตรวจวิเคราะห์ลักษณะเฉพาะตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเพื่อตรวจสอบว่าเป็นของเสียอันตรายหรือไม่ ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
	- น้ำมันใช้แล้ว/น้ำมันเครื่องที่เสื่อมสภาพ เกิดขึ้นประมาณ 693.2 ตัน/ปี จะถูกรวบรวมในถังขนาด 200 ลิตร ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
	- ของเสียอันตรายประเภทน้ำเสียปนเปื้อนสารละลายโครเมียมจากชุดอุปกรณ์ชุบเคลือบลูกรีด เพื่อการซ่อมบำรุง มีปริมาณเกิดขึ้น 1.6 ตัน/ปี รวบรวมไว้ในบ่อคอนกรีต (Wastewater Pit) มีฝาปิดมิดชิดขนาด 12 ลูกบาศก์เมตร อยู่ภายในอาคารผลิตเพื่อรอหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัดต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 5.2-3 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)

ของบริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(2) ของเสียอันตราย (ต่อ)	<p>- <u>ของเสียอันตรายประเภทน้ำเสียปนเปื้อนสารละลายโครเมียมจากระบบควบคุมและบำบัดมลพิษทางอากาศและจากขั้นตอนการเคลือบผิว (Coater&Oven) มีปริมาณเกิดขึ้น 1,750 ลูกบาศก์เมตร / ปี รวบรวมไว้ในบ่อคอนกรีต (Concrete Pit) มีฝาปิดมิดชิด ขนาด 10 ลูกบาศก์เมตร อยู่ภายในอาคารผลิต หรือรวบรวมไว้ในถัง IBC ขนาด 1 ลูกบาศก์เมตร ก่อนเก็บพักไว้อาคารเก็บพักของเสีย 2 เพื่อรอหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัดต่อไป โดยอาคารเก็บพักของเสียสามารถเก็บพักได้ไม่น้อยกว่า 12 วัน ทั้งนี้หากพื้นที่เก็บพักของโครงการไม่เพียงพอโครงการจะหยุดดำเนินการผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสารเคลือบผิวโครเมียม</u></p> <p>- <u>การรวบรวมน้ำเสียปนเปื้อนสารละลายโครเมียมโครงการจะใส่สายยางและเครื่องสูบลม (หรืออุปกรณ์ที่เหมาะสม) ในการสูบน้ำเสียปนเปื้อนสารละลายโครเมียมจากบ่อคอนกรีตเสริมเหล็กที่มีฝาปิดมิดชิดขนาด 10 ลูกบาศก์เมตร เก็บไว้ในถัง IBC ขนาด 1 ลูกบาศก์เมตร จากนั้นปิดฝาให้สนิท ก่อนขนย้ายถัง IBC โดยรถโฟล์คลิฟท์เพื่อไปเก็บพักที่อาคารเก็บพักของเสีย 2 และกำหนดให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) และปฏิบัติงานด้วยความระมัดระวังไม่ให้เกิดการตกหล่น/รั่วไหลระหว่างการขนย้าย</u></p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด</p> <p>- บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด</p>

ตารางที่ 5.2-3 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)

ของบริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(2) ของเสียอันตราย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้พนักงานมีการตรวจสอบสภาพของถัง IBC ท่อสายยาง และอุปกรณ์การขนถ่ายต่างๆ ให้อยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งาน ไม่มี รอยรั่ว รอยแตก ก่อนนำไปใช้งานทุกครั้ง - จัดการของเสียที่เกิดจากโครงการให้สอดคล้องตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง เช่น ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง ระบบเอกสารกำกับ การขนส่งของเสียอันตราย พ.ศ. 2547 เป็นต้น - ทำการบันทึกปริมาณสารละลายโครเมียมที่เกิดขึ้นจากกระบวนการผลิต เพื่อวิเคราะห์แนวทาง/แผนงานลดปริมาณการเกิดสารละลายโครเมียมอย่างมีประสิทธิภาพ 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
7. เศรษฐกิจ-สังคม และ การมีส่วนร่วมของประชาชน	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีการรับเรื่องร้องเรียนจากชุมชนที่อยู่โดยรอบพื้นที่โครงการ ที่ได้รับผลกระทบจากการดำเนินโครงการ เพื่อรับทราบและดำเนินการแก้ไขปัญหาดังกล่าวที่เกิดขึ้น (รูปที่ 5.2-1) - พิจารณารับแรงงานในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมกับตำแหน่งเข้าทำงานในโครงการเป็นอันดับแรก - มีแผนการประชาสัมพันธ์เกี่ยวกับการดำเนินงานของโครงการและเปิดโอกาสให้หน่วยงานราชการในท้องถิ่น ผู้นำชุมชน และประชาชนผู้สนใจทั่วไปได้เข้าเยี่ยมชม 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการและชุมชนรอบโครงการ - ชุมชนรอบโครงการ - ชุมชนรอบโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 5.2-3 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)

ของบริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. เศรษฐกิจ-สังคม และการมี ส่วนร่วมของประชาชน (ต่อ)	- มีแผนชุมชนสัมพันธ์ โดยการสนับสนุนกิจกรรมต่างๆ ของชุมชน เช่น การส่งเสริมด้านการศึกษาเกี่ยวกับทุนการศึกษา การพัฒนา และส่งเสริมอาชีพ การเข้าร่วมกิจกรรมหรือประเพณีของชุมชน เป็นต้น	- ชุมชนรอบโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
	- ให้ความร่วมมือกับนิคมฯ และหน่วยงานของรัฐในการดูแลความสงบเรียบร้อยของโครงการ	- ชุมชนรอบโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
	- ประชาสัมพันธ์การรับคนงานท้องถิ่นเข้าทำงานอย่างทั่วถึงโดยการติดประกาศรับสมัครที่หน่วยงานปกครองส่วนท้องถิ่น ได้แก่ องค์การบริหารส่วนตำบล เทศบาล และป้ายประชาสัมพันธ์ของหมู่บ้าน/ชุมชน	- ชุมชนในพื้นที่ศึกษา 5 กิโลเมตร	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดทำแผนการประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารของโครงการผ่านผู้นำชุมชนและหน่วยงานท้องถิ่น	- ชุมชนในพื้นที่ศึกษา 5 กิโลเมตร	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
	- เผยแพร่ข้อมูลข่าวสารของโครงการอย่างสม่ำเสมอผ่านสื่อต่างๆ เช่น หนังสือพิมพ์ท้องถิ่น วิทยุท้องถิ่น ป้ายประชาสัมพันธ์ เสียงตามสายของชุมชน เอกสารประชาสัมพันธ์ เป็นต้น	- ชุมชนในพื้นที่ศึกษา 5 กิโลเมตร	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
	• ประชาสัมพันธ์อย่างน้อย ทุก 3 เดือน			
	- จัดกิจกรรมเยี่ยมชมโครงการ โดยเน้นคนในท้องถิ่นและหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง รวมทั้งประเมินผลการเยี่ยมชมโครงการ	- ชุมชนในพื้นที่ศึกษา 5 กิโลเมตร	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
	• ประชาสัมพันธ์อย่างน้อย ทุก 6 เดือน			

ตารางที่ 5.2-3 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)

ของบริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. เศรษฐกิจ-สังคม และการมีส่วนร่วมของประชาชน (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - แจ้งข่าวสารและชี้แจงข้อมูลการดำเนินโครงการในวาระการประชุมประจำเดือนของอำเภอและ/หรือตำบล • ประชาสัมพันธ์อย่างน้อย ทุก 3 เดือน - จัดตั้งทีมเจ้าหน้าที่ของโครงการลงพื้นที่เพื่อประชาสัมพันธ์ติดตาม เฝ้าระวัง และรับเรื่องร้องเรียน ความเดือดร้อนรำคาญที่เกิดขึ้นจากการดำเนินโครงการ • ประชาสัมพันธ์อย่างน้อย ทุก 3 เดือน - จัดตั้งกองทุนรักษาสิ่งแวดล้อมจากโครงการ โดยมีจำนวนทุนเริ่มต้น 100,000 บาท และทุนสมทบในแต่ละปี จำนวน 100,000 บาท ภายหลังจากที่โครงการฯ ได้รับอนุญาตให้ดำเนินการ เพื่อสนับสนุนการทำงานของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและประชาสัมพันธ์โครงการ เพื่อส่งเสริมการให้ความรู้แก่ชุมชน การอนุรักษ์สิ่งแวดล้อมในท้องถิ่น เป็นต้น 	<ul style="list-style-type: none"> - ชุมชนในพื้นที่ศึกษา 5 กิโลเมตร - ชุมชนในพื้นที่ศึกษา 5 กิโลเมตร - ชุมชนในพื้นที่ศึกษา 5 กิโลเมตร 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 8.1 ความปลอดภัยทั่วไป	<ul style="list-style-type: none"> - จัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเพื่อกำหนดนโยบายและวางแผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัย รวมถึงรายงานผลการปฏิบัติงานให้ผู้บริหารรับทราบ โดยมีการประชุมเป็นประจำอย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง ทั้งนี้ให้เป็นไปตามกฎหมายกำหนด 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 5.2-3 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)

ของบริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.1 ความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ)	- กำหนดนโยบายด้านความปลอดภัย เพื่อให้มีความเด่นชัดต่อการนำไปปฏิบัติของพนักงานทุกคน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
	- การฝึกอบรมให้ความรู้แก่พนักงานในการใช้เครื่องมือปฏิบัติงานอย่างถูกต้องและปลอดภัย ตลอดจนการซ่อมบำรุง หรือแจ้งผู้ที่มีหน้าที่รับผิดชอบในการรับอุปกรณ์เครื่องมือไปตรวจซ่อมให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
	- บำรุงรักษาและตรวจสอบเครื่องมือ เครื่องจักรต่างๆ และอุปกรณ์ป้องกันอันตรายให้สามารถใช้ได้อย่างมีประสิทธิภาพอยู่เสมอ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
	- การลดชั่วโมงการทำงานที่เกี่ยวกับเสียง ความร้อน และสารเคมีที่เป็นอันตรายให้น้อยลง รวมทั้งหมุนเวียนหรือการสับเปลี่ยนหน้าที่การปฏิบัติงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดให้มีพื้นที่ปฏิบัติงานมีสภาพแวดล้อมที่เหมาะสม เช่น แสงสว่าง การถ่ายเทอากาศ ห้องสุขา พื้นที่พักผ่อน เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดให้มีการติดตามตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในสถานที่ทำงาน เช่น การตรวจวัดเสียง ความร้อน เป็นต้น รวมถึงจัดให้มีการตรวจสอบความปลอดภัย โดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยเป็นประจำทุกวัน พร้อมทั้งดำเนินการแก้ไขสภาพที่ไม่ปลอดภัยโดยทันที	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 5.2-3 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)

ของบริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.1 ความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - ติดตั้งป้ายประกาศเตือนในบริเวณที่เสี่ยงอันตรายในตำแหน่งที่สังเกตเห็นได้ชัดเจน หรือป้ายแสดงการชำรุดของอุปกรณ์เครื่องมือในการใช้งาน - จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่มีประสิทธิภาพ ในการป้องกันอันตรายที่จะเกิดขึ้นจากการปฏิบัติงานให้แก่พนักงานที่ปฏิบัติงานภายในโครงการอย่างเพียงพอ - จัดให้มีอุปกรณ์ฉุกเฉิน ได้แก่ ฝักบัวฉุกเฉินและอ่างล้างตา ในพื้นที่ต่างๆ เช่น พื้นที่เก็บสารเคมี อาคารส่วนการผลิต เป็นต้น - จัดให้มีอุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้นสำรองไว้ในพื้นที่โครงการตลอดเวลา รวมทั้งจัดเตรียมรถพยาบาลฉุกเฉินไว้ประจำพื้นที่อีก 1 คัน เพื่อใช้ในการเคลื่อนย้ายผู้ประสบเหตุหรือบาดเจ็บส่งโรงพยาบาล - จัดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงานก่อนเข้าทำงานและตรวจสุขภาพประจำปี โดยการตรวจสุขภาพพนักงานตามปัจจัยความเสี่ยงให้ดำเนินการโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ - บันทึกสถิติอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น ลักษณะของอุบัติเหตุ บริเวณที่เกิดอุบัติเหตุ ความรุนแรงของอุบัติเหตุ สาเหตุและการแก้ไขทุกครั้ง - จัดให้มีพนักงานรักษาความปลอดภัยตลอด 24 ชั่วโมง และมีวิทยุสื่อสารใช้ในการติดต่อส่งข่าวระหว่างจุดต่างๆ ภายในโครงการ นอกจากนี้พนักงานรักษาความปลอดภัยจะได้รับการฝึกอบรมและร่วมฝึกซ้อมการป้องกันอัคคีภัยด้วย 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 5.2-3 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)

ของบริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.1 ความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - อุปกรณ์ไฟฟ้าต้องมีการป้องกันกระแสไฟฟ้ารั่ว หรือจัดให้มีสายดิน - ไม่เก็บสำรองวัตถุดิบในปริมาณที่มากเกินไปกว่าพื้นที่เก็บกองที่จัดเตรียมไว้จะรองรับได้ - จัดให้มีการอบรมให้ความรู้ด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม รวมถึงข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม สำหรับพนักงานตามลักษณะงานและผู้ที่เกี่ยวข้องทุกคน ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> - ระบบความปลอดภัยในที่ทำงาน - การขนถ่ายสารเคมี <ul style="list-style-type: none"> • การป้องกันอันตรายจากไฟฟ้าและความร้อน • การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล • วิธีการปฏิบัติที่ปลอดภัยในแต่ละลักษณะงาน - เก็บกองวัตถุดิบให้เป็นระเบียบเรียบร้อย จัดแบ่งหมวดหมู่ มีป้ายบอกชนิดของวัตถุดิบ วันที่รับเข้ามา และสถานะของวัตถุดิบ - กำหนดผู้รับเหมาหรือบริษัทที่เป็นผู้เข้ามาติดตั้ง ซ่อมบำรุง อุปกรณ์และเครื่องจักรต่างๆ ของโครงการ จะต้องเป็นผู้ที่ได้รับใบอนุญาตหรือใบรับการทำงานของกิจกรรมนั้นๆ ตามที่กฎหมายกำหนด 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 5.2-3 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)

ของบริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.2 ความปลอดภัยในการทำงาน (1) ความร้อน	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีน้ำเย็นและพัดลมระบายอากาศ บริเวณที่คนงานต้องเข้าไปทำงานและมีอุณหภูมิสูง - จัดระบบระบายอากาศและการใช้ลมเย็น เพื่อช่วยลดความร้อนที่อาจสะสมในร่างกายพนักงาน - กำหนดให้พนักงานที่มีความจำเป็นต้องปฏิบัติงานบริเวณที่มีอุณหภูมิสูงสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันความร้อน - ปิดประกาศเตือนให้พนักงานทราบบริเวณที่เป็นแหล่งกำเนิดความร้อนที่มีสภาพความร้อนสูงถึงขนาดเป็นอันตรายแก่สุขภาพอนามัยของบุคคล เช่น หม้อไอน้ำ เป็นต้น - จัดเวลาทำงานและเวลาพักให้เหมาะสมเพื่อช่วยลดการสะสมความร้อนในร่างกายและอันตรายจากความร้อนตามกฎหมายกระทรวง เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่างและเสียง พ.ศ. 2559 - การพิจารณาคัดเลือกพนักงานที่ทำงานเกี่ยวกับความร้อนให้เหมาะสม รวมทั้งให้พนักงานใหม่คุ้นเคยกับการทำงานที่มีสภาวะแวดล้อมที่ร้อนเสียก่อนแล้วจึงทำงานประจำ 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 5.2-3 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)

ของบริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(2) แสงสว่าง	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้พนักงานสวมใส่แว่นตาหรือกระบังหน้าลดแสงหรือรังสีในขณะทำงาน - อบรมให้ความรู้เพื่อให้ทำงานอย่างปลอดภัย - ควบคุมให้พนักงานปฏิบัติงานในระยะเวลาที่สั้นที่สุด เมื่อต้องอยู่ใกล้บริเวณที่มีอุณหภูมิสูงและแสงจ้า 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
(3) เสียง	<ul style="list-style-type: none"> - ออกแบบการทำงานให้มีผู้ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังน้อยที่สุด - จัดให้มีการผลัดเปลี่ยนหมุนเวียนพนักงานสลับกันไปทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังเป็นระยะๆ - จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ปลั๊กอุดเสียง (Earplugs) ครอบหูลดเสียง (Earmuff) ซึ่งสามารถลดเสียงดังได้ 15-25 เดซิเบลเอ สำหรับการปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดัง ได้แก่ Exhaust Fan Combustion เป็นต้น - กำหนดให้มีการควบคุมการทำงานของเครื่องจักร ดำเนินการภายในห้องควบคุมและควบคุมการทำงานของเครื่องจักรด้วยระบบอัตโนมัติ 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - พื้นที่ส่วนการผลิต 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 5.2-3 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)

ของบริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(3) เสียง (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดเขตที่มีเสียงดังรอบพื้นที่/เครื่องจักรที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบลเอและเตรียมให้มีอุปกรณ์ป้องกันเสียงส่วนบุคคลให้กับพนักงานที่ทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังอย่างเพียงพอและหากพนักงานเข้าไปทำงานในบริเวณดังกล่าวต้องสวมใส่เครื่องป้องกันเสียง เช่น ปลั๊กอุดเสียง ครอปหูตเสียง เป็นต้น - ทำสัญลักษณ์แสดงบริเวณที่มีเสียงดังโดยต้องให้พนักงานใส่อุปกรณ์ลดเสียงในขณะปฏิบัติงาน - ตรวจสอบบำรุงรักษาเครื่องจักรในโรงงานตามระยะเวลาที่ระบุในข้อกำหนดของอุปกรณ์ต่างๆ - อบรมพนักงานเกี่ยวกับอันตรายที่เกิดจากเสียงดัง และวิธีการใช้อุปกรณ์ป้องกันเสียงที่ถูกต้อง - ตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังเป็นประจำทุกปี - กรณีที่ผลการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานผิดปกติ <p>(1) พิจารณาตรวจวัดระดับเสียงสะสมที่ตัวบุคคลและระดับเสียงเฉลี่ยเพิ่มเติมโดยให้เป็นไปตามเงื่อนไขในประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่องหลักเกณฑ์ วิธีการตรวจวัด และการวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับ</p>	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่ส่วนการผลิต - พื้นที่ส่วนการผลิต - พื้นที่ส่วนการผลิต - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 5.2-3 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)

ของบริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(3) เสียง (ต่อ)	<p>ความร้อน แสงสว่าง หรือเสียง รวมทั้งระยะเวลา และประเภท กิจกรรมที่ต้องดำเนินการ โดยหากระดับความดังเสียงตั้งแต่ 85 เดซิเบลเอ ตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง จำเป็นต้องจัดทำมาตรการอนุรักษ์การได้ยิน เริ่มจากการ พิจารณากำหนดสวมใส่ Earplug/Earmuff อย่างเหมาะสม ตามข้อมูลแผนที่ระดับความดัง หรือ Noise Contour Map</p> <p>(2) ทำการตรวจวัดระดับเสียงจากแหล่งกำเนิดเสียง หากพบ ระดับความดังของเสียงเกินกว่าค่าที่กำหนด ตามประกาศ กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับ เสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน ในแต่ละวัน พ.ศ. 2561 ให้ทำการแก้ไขโดยลดระดับความดัง เสียงจากเครื่องจักรด้วยการซ่อมบำรุงอย่างสม่ำเสมอหรือปิด กันเสียงให้อยู่ในระดับที่กำหนด</p> <p>(3) ทำการตรวจวัดระดับเสียงสะสมที่ตัวบุคคลในพนักงานที่มีผล การตรวจสมรรถภาพการได้ยินผิดปกติ ตามประกาศกรม สวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละ วัน พ.ศ. 2561</p> <p>(4) ทำการตรวจวัดสมรรถภาพการได้ยินซ้ำในกลุ่มพนักงานที่มีผล การตรวจสมรรถภาพการได้ยินผิดปกติ และวินิจฉัยอย่าง ละเอียดโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์</p>			

ตารางที่ 5.2-3 (ต่อ)
 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)
 รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)
 ของบริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(3) เสียง (ต่อ)	<p>(5) กรณีที่ยังพบความผิดปกติในพนักงานคนเดียวกันต่อเนื่อง อย่างน้อย 2 ปี ควรมีการตรวจซ้ำเพื่อยืนยันและเป็นข้อมูลพื้นฐานในการวินิจฉัยโดยแพทย์เฉพาะทาง รวมทั้งกำหนดให้มีการเคลื่อนย้ายจุดปฏิบัติ หรือหน้าที่การปฏิบัติงานให้เหมาะสมเพื่อลดการสัมผัสเนื่องจากปัจจัยเสียง หรือพิจารณาการชดเชยด้านต่างๆ ตามที่กฎหมายกำหนด</p> <ul style="list-style-type: none"> - จัดทำ Noise Contour Map ในพื้นที่ส่วนการผลิตภายใน 1 ปี หลังจากโครงการเปิดดำเนินการ โดยนำผลการศึกษาจากการจัดทำ Noise Contour Map มาใช้ในการจัดการสิ่งแวดล้อมด้านเสียงในโครงการต่อไป พร้อมทั้งทำการทบทวนแนวเส้นเสียงจาก Noise Contour ทุกๆ 3 ปี - กำหนดให้ตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังตั้งแต่ 85 เดซิเบลเอ และจัดทำมาตรการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ตามกฎกระทรวงที่กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียงปีละ 1 ครั้ง - หมั่นตรวจสอบและซ่อมบำรุงเครื่องจักรให้สามารถใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพ 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่ส่วนการผลิต - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายใน 1 ปี หลังเปิดดำเนินการและทบทวน - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 5.2-3 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)

ของบริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(3) เสียง (ต่อ)	- กำหนดระยะเวลาในการสัมผัสเสียงที่เหมาะสมตามกฎหมาย เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความ ปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับ ความร้อน แสงสว่าง เสียง พ.ศ. 2559 และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง สำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง โดยจัดให้มีการ ผลัดเปลี่ยนพนักงานสลับกันทำงานเป็นระยะๆ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
(4) ฝุ่นไอระเหยจากกระบวนการผลิต	- จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล สำหรับการ ปฏิบัติงานในบริเวณที่มีฝุ่นละอองหรือฟุ้งกระจาย ได้แก่ การเตรียม วัสดุติด เทาอบอ่อน การเคลือบผิว การล้างลูกกลิ้ง เป็นต้น ให้แก่ พนักงานอย่างเพียงพอ - จัดให้มีการดูแลความสะอาดและความเป็นระเบียบเรียบร้อย (House Keeping) ภายในพื้นที่กระบวนการผลิต เพื่อป้องกันการ สะสมของฝุ่นละออง - ตรวจสอบสภาพร่างกายเป็นประจำเพื่อเฝ้าระวังโรค เช่น ระบบ ทางเดินหายใจ การเอ็กซเรย์ปอด เป็นต้น โดยพิจารณาหมุนเวียน หน้าที่หรือหากพบผู้มีอาการผิดปกติต้องรีบทำการรักษา - กรณีที่ผลการตรวจสมรรถภาพปอดของพนักงานผิดปกติ	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 5.2-3 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)

ของบริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(4) ฝุ่นไอระเหยจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	<p>(1) เพิ่มความถี่ในการตรวจสอบประสิทธิภาพระบบระบายอากาศทุกจุดที่มีการติดตั้งภายในสภาพแวดล้อมการทำงาน หากพบว่าประสิทธิภาพต่ำลงจากที่กำหนด จะต้องดำเนินการซ่อมแซมโดยทันที</p> <p>(2) เพิ่มความถี่ในการตรวจวัดความเข้มข้นของฝุ่นละอองรวม ฝุ่นละอองขนาดเล็ก ฝุ่นสังกะสี และโครเมียม ในบริเวณต่างๆ ที่กำหนดไว้ในมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ หากพบว่ามีระดับความเข้มข้นของมลสารใดที่เกินกว่ามาตรฐานที่กำหนด จะต้องดำเนินการสืบสวนหาสาเหตุของความผิดปกติ และทำการแก้ไขโดยเร่งด่วน</p> <p>(3) เพิ่มความเคร่งครัดในการตรวจสอบให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างเพียงพอและเหมาะสมอย่างเคร่งครัด เช่น หน้ากากสำหรับป้องกันการสัมผัสการฟุ้งกระจายของฝุ่นและฟumes โลหะโดยเฉพาะรุ่น N95 หรือเป็นหน้ากากแบบมีไส้กรอง ตามความเหมาะสมกับความเข้มข้นและระยะเวลาที่สัมผัสปัจจัยเสี่ยง</p> <p>(4) พนักงานคนใดที่มีผลการตรวจผิดปกติ จะต้องทำการตรวจซ้ำ และวินิจฉัยอย่างละเอียดโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์หรือแพทย์เฉพาะทางนั้นๆ</p>			

ตารางที่ 5.2-3 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)

ของบริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(4) ฝุ่นไอระเหยจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	<p>(5) หากมีการบ่งชี้ความผิดปกติจากแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ และมีความสัมพันธ์กับผลการตรวจสังกะสีในเลือด และโครเมียมในปัสสาวะจะต้องทำการเคลื่อนย้ายจุดปฏิบัติงาน หรือหน้าที่การปฏิบัติงานให้เหมาะสม เพื่อลดการสัมผัสต่อเนื่องจากปัจจัยเสี่ยง หรือพิจารณาการชดเชยด้านต่างๆ ตามที่กฎหมายกำหนด</p> <p>(6) กำหนดให้มีแผนในการดำเนินการแก้ไขและติดตามที่พนักงานที่มีผลผิดปกติ ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> • <u>ทำการตรวจซ้ำเพื่อยืนยันในกลุ่มพนักงานที่มีผลการตรวจวัดผิดปกติ และเพื่อเป็นข้อมูลพื้นฐานในการวินิจฉัยโดยแพทย์เฉพาะทาง</u> • <u>ตรวจสอบและวินิจฉัยประวัติสุขภาพในกลุ่มพนักงานที่มีผลการตรวจวัดผิดปกติโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์</u> • <u>หากพบว่าพนักงานที่มีผลตรวจวัดผิดปกติเนื่องมาจากการทำงานจะย้ายพนักงานไปทำงานบริเวณหรือแผนกอื่นที่ไม่มีโอกาสได้รับสัมผัสความเสี่ยงนั้นๆ</u> <p>- <u>โครงการมีการรับผิดชอบต่อค่าใช้จ่ายและการเยียวยาให้กับพนักงานที่ได้รับผลกระทบอันเนื่องมาจากกิจกรรมของโครงการ</u></p> <p>- จัดให้พนักงานสวมใส่ที่ปิดจมูกป้องกันขณะทำงาน</p>	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 5.2-3 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)

ของบริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(5) อุบัติเหตุ	<ul style="list-style-type: none"> - จัดฝึกอบรมพนักงาน เกี่ยวกับข้อกำหนดด้านความปลอดภัย และฝึกอบรมเชิงปฏิบัติการให้กับพนักงานและเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องกับการป้องกันอุบัติภัยต่างๆ ปีละ 1 ครั้ง - จัดกิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัยต่างๆ ภายในโครงการ เช่น ประกาศ ไปสเตอร์ นิทรรศการ เป็นต้น - กำหนดบริเวณที่เป็นเส้นทางขนส่งโดยรถไฟคลิฟท์แยกจากเส้นทางเดินของพนักงานอย่างชัดเจน - การจัดแผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัย ซึ่งแผนงานดังกล่าวเป็นการป้องกันอุบัติเหตุ โดยมุ่งขจัดหรือลดเงื่อนไขที่จะก่อให้เกิดอุบัติเหตุจากคน เครื่องจักรและสภาพแวดล้อมในการทำงาน - การบริหารงานด้านความปลอดภัย โดยนำกิจกรรมด้านความปลอดภัยแบบต่างๆ มาปฏิบัติ เพื่อให้แผนงานดังกล่าวบรรลุวัตถุประสงค์ในการป้องกันการเกิดอุบัติเหตุ - การสัมผัสชิ้นงานที่ร้อน หรือสัมผัสกับอุปกรณ์เครื่องจักรที่ร้อน <ul style="list-style-type: none"> • กำหนดขั้นตอนการทำงานที่ปลอดภัย • จัดถุงมือและปกอกแขนกันความร้อนให้พนักงานสวมใส่ • เตือนอันตรายเกี่ยวกับความร้อน 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 5.2-3 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)

ของบริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(5) อุบัติเหตุ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - เศษวัสดุกระเด็นเข้าตาจากกระบวนการทำความสะอาดและตกแต่งชิ้นงาน <ul style="list-style-type: none"> • จัดทำที่ป้องกันเศษวัสดุกระเด็นเข้าตาที่เครื่องจักร • จัดแว่นตาหรือกระบังหน้าป้องกันเศษวัสดุให้พนักงานสวมใส่ง่าย - ชิ้นงานและวัตถุดิบตกทับเท้า หรือทับ หนีบ กระแทกมือ <ul style="list-style-type: none"> • ต้องวางวัตถุหรือชิ้นงานในจุดที่กำหนดอย่างมั่นคง เพื่อป้องกันไม่ให้ตกหรือล้มทับมือและเท้า • ต้องจัดวางวัตถุหรือชิ้นงานในรถเข็นหรือภาชนะบรรจุในลักษณะที่ไม่ให้ตกหล่นง่าย • ยกเคลื่อนย้ายในจำนวนที่เหมาะสมกับคนยกหรือรถเข็น • จัดให้พนักงานสวมใส่ถุงมือหนังหรือรองเท้าหัวโลหะ - รถเข็นหรือรถยกขน <ul style="list-style-type: none"> • รถเข็นจะต้องอยู่ในสภาพที่ดีและมีที่ป้องกันมือและเท้าถูกกระแทก • กำหนดเส้นทางและมีความกว้างที่พอเพียง • รถยกต้องมีสัญญาณขณะมีการทำงาน • ยกของต้องไม่สูงจนปิดบังสายตาผู้ขับขี่ และจำกัดความเร็วของรถยก • อบรมพนักงานที่ทำหน้าที่ขับขี่อย่างปลอดภัยและถูกต้อง 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 5.2-3 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)

ของบริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(5) อุบัติเหตุ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - อันตรายจากไฟฟ้า <ul style="list-style-type: none"> • อุปกรณ์ไฟฟ้าต้องมีการป้องกันกระแสไฟฟ้ารั่วและจัดให้มีสายดินทุกเครื่อง • มีการตรวจสอบสภาพและแก้ไขอุปกรณ์ไฟฟ้า สายไฟฟ้าให้อยู่ในสภาพที่ปลอดภัยและได้มาตรฐาน • สวมใส่หรือใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากไฟฟ้า เช่น ถุงมือยางกันไฟฟ้า ฉนวนหุ้มสาย • จัดให้มีป้ายเตือนอันตรายจากไฟฟ้า 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
(6) สารเคมี	<ul style="list-style-type: none"> - จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น หน้ากากกรองละอองสารเคมี สำหรับการปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้องกับสารเคมี - ความปลอดภัยในการทำงานกับสารเคมี โดยกำหนดให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล <ul style="list-style-type: none"> • ผู่่น ละออง ควั่น และก๊าซ – สวมที่กรองอากาศ • สารเคมีในรูปของเหลว - สวมถุงมือยาง รองเท้าพื้นยางหุ้มแข้ง กระบังหน้าชนิดใส และที่กันสารเคมีกระเด็นถูร่างกาย • สารเคมีในรูปของแข็ง – สวมถุงมือยางและรองเท้าพื้นยางหุ้มส้น 	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 5.2-3 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)

ของบริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(6) สารเคมี (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - ติดตั้งอุปกรณ์เพื่อความปลอดภัยใกล้บริเวณพื้นที่เก็บสารเคมี ได้แก่ ฝักบัวฉุกเฉิน (Shower) และอ่างล้างตา (Eye Washer) โดยตำแหน่งของอุปกรณ์ดังกล่าว มีรายละเอียดดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • อยู่ห่างจากบริเวณที่พื้นที่เก็บสารเคมีไม่ไกล และไม่มีสิ่งกีดขวางทางเดินไปสู่อุปกรณ์ เพื่อความปลอดภัย • อยู่ห่างจากอุปกรณ์ไฟฟ้าและปลั๊กไฟฟ้าต่างๆ • ติดคำแนะนำเกี่ยวกับการใช้อุปกรณ์ดังกล่าวและวิธีปฐมพยาบาล บริเวณเดียวกันกับที่ติดตั้งอุปกรณ์เพื่อความปลอดภัย - การปฐมพยาบาล <ul style="list-style-type: none"> • ถ้าสารเคมีเข้าตา ให้ล้างทันทีด้วยน้ำสะอาดที่อ่างล้างตา • ถ้าสารเคมีสัมผัสกับเสื้อผ้าให้ถอดเสื้อผ้าที่ปนเปื้อนออกและรีบชำระร่างกายด้วยน้ำที่ฝักบัวฉุกเฉิน - แยกหมวดหมู่ของสารเคมีเพื่อป้องกันการเกิดอันตรายเนื่องจากการทำปฏิกิริยา ป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้นจากความร้อนหรือความสั่นสะเทือน - จัดให้มีระบบความปลอดภัยต่างๆ ได้แก่ จัดให้มี Bund Wall หรือ Emergency Drain บริเวณพื้นที่กักเก็บสารเคมี - จัดให้มีระบบดับเพลิงและระบบเตือนภัย - จัดให้มีคู่มือระงับอุบัติเหตุจากสารเคมีและวัสดุอันตรายและวิธีการปฏิบัติงานกรณีสารเคมีหกรั่วไหล 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 5.2-3 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)

ของบริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(6) สารเคมี (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - ออกแบบให้หน่วยที่มีการใช้สารเคมีเป็นระบบปิด โดยไม่มีโอกาสสัมผัสกับผู้ปฏิบัติงาน - ควบคุมให้พนักงานสวมใส่ที่ปิดจมูกป้องกันขณะทำงาน - สวมใส่ชุดทำงานที่เหมาะสมเพื่อป้องกันอันตรายต่อผิวหนัง - กรณีที่เกิดการหกรั่วไหล จะทำการดูดซับด้วยวัสดุดูดซับจำพวกทรายหรือซีลี้อยู่ก่อนบรรจุลงภาชนะมีฝาปิดมิดชิดและน้ำล้างพื้นหรือน้ำฝนปนเปื้อนจะรวบรวมใส่ถังมีฝาปิดมิดชิดก่อนส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัด 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
(7) ก๊าซธรรมชาติ (NG)	<ul style="list-style-type: none"> - สถานที่ในการจัดเก็บก๊าซธรรมชาติติดใบประกาศถาวร “ก๊าซไวไฟ-ห้ามสูบบุหรี่-ห้ามทำให้เกิดประกายไฟ” - ติดข้อความแสดงทิศทางการหมุนวาล์วและข้อความแสดงทิศทางการไหลในท่อขนส่งให้ชัดเจน พร้อมเครื่องหมายแสดงลำดับการทำงานอย่างเป็นขั้นตอน - ตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับระบบก๊าซธรรมชาติตามอายุการใช้งานของแต่ละอุปกรณ์ เช่น เครื่องวัดความดัน อัตราการไหล เป็นต้น 	<ul style="list-style-type: none"> - สถานที่จัดเก็บก๊าซธรรมชาติ - ระบบท่อจ่ายก๊าซ - ระบบท่อจ่ายก๊าซ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 5.2-3 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)

ของบริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(8) ก๊าซไฮโดรเจน	<ul style="list-style-type: none"> - การติดตั้งระบบสำรองก๊าซไฮโดรเจนให้มีระยะห่างไปยังที่โล่งตามข้อกำหนดของ NFPA 50A - เก็บก๊าซไฮโดรเจนในบริเวณที่มีอากาศถ่ายเทสะดวกและแยกออกจากสารออกซิไดซ์อื่นๆ โดยระบบระบายอากาศต้องไม่ทำให้เกิดประกายไฟ - สถานที่ในการจัดเก็บก๊าซไฮโดรเจนติดใบประกาศถาวร “ก๊าซไวไฟไฮโดรเจน-ห้ามสูบบุหรี่-ห้ามทำให้เกิดประกายไฟ” - ติดข้อความแสดงทิศทางการหมุนวาล์วและข้อความแสดงทิศทางการไหลในท่อขนส่งให้ชัดเจน พร้อมเครื่องหมายแสดงลำดับการทำงานอย่างเป็นขั้นตอน - อุปกรณ์กักเก็บและการลำเลียงต่อเข้ากับระบบสายดิน (Earth) โดยมั่นใจว่าในระบบไม่มีอากาศ (ออกซิเจน) ก่อนจ่ายก๊าซไฮโดรเจนเข้าระบบ - ติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันก๊าซไหลกลับในท่อ (Check Valve) รวมทั้งติดตั้งเครื่อง Hydrogen Detector และ Pressure Alarm บริเวณพื้นที่เก็บก๊าซไฮโดรเจน - ตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับระบบก๊าซไฮโดรเจนตามอายุการใช้งานของแต่ละอุปกรณ์ เช่น เครื่องวัดความดัน อัตราการไหล เป็นต้น 	<ul style="list-style-type: none"> - สถานที่จัดเก็บก๊าซไฮโดรเจน - สถานที่จัดเก็บก๊าซไฮโดรเจน - สถานที่จัดเก็บก๊าซไฮโดรเจน - ระบบท่อจ่ายก๊าซไฮโดรเจน - ระบบท่อจ่ายก๊าซไฮโดรเจน - สถานที่จัดเก็บและระบบท่อจ่ายก๊าซไฮโดรเจน - สถานที่จัดเก็บและระบบท่อจ่ายก๊าซไฮโดรเจน 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 5.2-3 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)

ของบริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(8) ก๊าซไฮโดรเจน (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - พนักงานผู้ทำงานด้านการเก็บกักและขนส่งก๊าซไฮโดรเจนต้องผ่านการอบรมและผ่านการทดสอบตามมาตรฐานการทำงานกับก๊าซไวไฟ - ในกรณีที่เกิดเพลิงไหม้ที่เกิดจากก๊าซไฮโดรเจนจะดำเนินการโดยการตัดกระแสการไหลของก๊าซ ใช้เครื่องดับไฟแบบผงเคมีแห้งเพื่อดำเนินการดับเพลิงก่อนเข้าไปตัดกระแสไหลของก๊าซไฮโดรเจน เพื่อป้องกันมิให้ไฟลุกลาม และจัดเตรียมน้ำให้เพียงพอสำหรับฉีดอุปกรณ์บริเวณรอบๆ ที่เกิดเหตุ 	<ul style="list-style-type: none"> - สถานที่จัดเก็บและระบบท่อจ่ายก๊าซไฮโดรเจน - สถานที่จัดเก็บและระบบท่อจ่ายก๊าซไฮโดรเจน 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
8.3 แผนปฏิบัติการฉุกเฉิน	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีระบบประสานงานกับโรงพยาบาลและตำรวจดับเพลิง ในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน - จัดให้มีระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้ ประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> • แผงควบคุมระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้ • อุปกรณ์แจ้งเหตุด้วยมือ • สัญญาณเสียงแจ้งเหตุเตือนภัย - จัดให้มีแผนปฏิบัติการฉุกเฉินในระดับต่างๆ (ดังรูปที่ 5.2-2 ถึง รูปที่ 5.2-4) ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • ผังโครงสร้างแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1 • ผังโครงสร้างแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินระดับที่ 2 • ผังโครงสร้างแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินระดับที่ 3 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 5.2-3 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)

ของบริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.3 แผนปฏิบัติการฉุกเฉิน (ต่อ)	- จัดให้มีการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1 อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง และให้ความร่วมมือในการซ้อมแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินระดับ 2-3 ร่วมกับนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
8.4 อุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย	- จัดให้มีการตรวจสอบประสิทธิภาพของอุปกรณ์ในการดับเพลิงเป็นประจำ หรือตามระยะเวลาที่กำหนดของแต่ละอุปกรณ์ - จัดให้มีระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยในแต่ละพื้นที่ และเป็นไปตามมาตรฐานของ NFPA ได้แก่ เครื่องดับเพลิงแบบมือถือชนิดผงเคมีและคาร์บอนไดออกไซด์ - จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยภายนอกอาคารต่างๆ ประกอบด้วย ระบบท่อน้ำดับเพลิง หัวดับเพลิง (Hydrant) ชุดเครื่องสูบน้ำดับเพลิง และแหล่งน้ำสำหรับดับเพลิง - จัดให้มีแผนการตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยต่างๆ	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
9. สุนทรียภาพ	- โครงการได้จัดให้มีพื้นที่สีเขียวไม่น้อยกว่าร้อยละ 5.86 ของพื้นที่โครงการหรือคิดเป็นพื้นที่ 9.187 ไร่ (แสดงดังรูปที่ 5.2-5 และรูปที่ 5.2-6) ซึ่งโครงการจะเน้นทำการปลูกไม้ยืนต้นสามแถวสลับฟันปลา ระยะห่างระหว่างต้นและระหว่างแถว 3x3 เมตร บริเวณริมรั้วรอบพื้นที่โครงการ เพื่อให้มีแนวกันชน ซึ่งพืชที่นำมาปลูก เช่น ต้นสนประดิพัทธ์ เป็นต้น ซึ่งจะปลูกไว้ริมนอกสุดติดกับรั้วของโครงการ เนื่องจากลักษณะของต้นมีการเจริญเติบโตเร็ว เป็นลักษณะทรงพุ่มใหญ่ และมีความสามารถเป็นเสมือนกำแพงที่กรอง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 5.2-3 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)

ของบริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. สุนทรียภาพ (ต่อ)	<p>มลพิษต่างๆ ทั้งอากาศและเสียงไปสู่ภายนอกโครงการได้ดี ถัดมาในแถวที่ 2 และแถวที่ 3 จะปลูกต้นไม้ชอกกานี ซึ่งต้นไม้ชนิดนี้จะช่วยเพิ่มแนวกันชนให้กับโครงการ และยังช่วยสร้างความร่มรื่นมีความสวยงาม มีดอกน้อย และดูแลง่าย</p> <ul style="list-style-type: none"> - แนวพื้นที่สีเขียวบริเวณแนวเสาไฟฟ้าแรงสูง ให้โครงการพิจารณาปลูกไม้พุ่มเตี้ยความสูงไม่เกิน 1 เมตร เช่น ทรงบาดาล รำเพย ยี่โถ หางนกยูง เป็นต้น - ติดตั้งระบบน้ำหยดบริเวณโคนต้นไม้ทุกต้น พร้อมทั้งจัดให้มีเครื่องวัดความชื้นอัตโนมัติเพื่อวัดความชื้นของดินก่อนการรดน้ำต้นไม้ในพื้นที่สีเขียว - จัดทำแผนงานในการพัฒนาแลดูแลพื้นที่สีเขียว (ตารางที่ 5.2-5) โดยกำหนดกิจกรรมที่จะดำเนินการเป็นแผนงานรายปี ครอบคลุมการเตรียมการปลูกต้นไม้ การปลูกต้นไม้ การดูแลรักษาพื้นที่สีเขียว ตลอดจนการปลูกต้นไม้ทดแทนต้นไม้ที่เสียหาย/ตาย - ดูแลต้นไม้ และพืชคลุมดินบริเวณต่างๆ ให้อยู่ในสภาพดีและสวยงามอยู่เสมอ หากพบว่าตายต้องปลูกแทนทันที - กำหนดให้มีการทำความสะอาดและดูแลใบไม้ร่วงหล่นจากต้นไม้ที่ปลูกในพื้นที่โครงการมิให้กระทบต่อพื้นที่ข้างเคียง - กำหนดให้มีการเพาะกล้าไม้สำหรับปลูกทดแทนต้นไม้ที่เสียหายหรือล้มตายโดยต้องดำเนินการปลูกทดแทนภายใน 30 วัน 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 5.2-3 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)

ของบริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. สุขภาพ (ต่อ)	- โครงการจะต้องมีการปลูกจิตสำนึกพนักงานให้มีความห่วงแหนและเล็งเห็นความสำคัญของพื้นที่สีเขียวที่มีอยู่ เพื่อให้พัฒนาพื้นที่สีเขียวของโครงการเป็นไปอย่างยั่งยืนตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
10. สาธารณสุขและสุขภาพ	<ul style="list-style-type: none"> - ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านคุณภาพอากาศ ระดับเสียง การคมนาคมขนส่ง การจัดการของเสีย อาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างเคร่งครัด - จัดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงานตามปัจจัยเสี่ยงหลังรับพนักงานเข้าทำงาน 30 วัน และทุกๆ 1 ปี โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ - หากผลการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานมีแนวโน้มผิดปกติให้ทำการตรวจโดยละเอียดอีกครั้งเพื่อยืนยันผล พร้อมทั้งหาสาเหตุหากพบว่ามีความผิดปกติให้ย้ายพนักงานที่มีความผิดปกติไปทำงานในบริเวณ/แผนกอื่นที่ไม่มีโอกาสสัมผัสกับเสียงดัง - ควบคุมและกำหนดให้พนักงานที่มีโอกาสรับสัมผัสไอของโครเมียมให้สวมใส่ที่ครอบปากและจมูกก่อนเข้าไปในพื้นที่เสี่ยงภัย - อบรมพนักงานให้มีความเข้าใจและสังเกตอาการของการได้รับสัมผัสไอของโครเมียม หากพบความผิดปกติให้แจ้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยโดยด่วน เพื่อตรวจสอบสภาพแวดล้อมในการทำงานและส่งตัวพนักงานเข้ารับการตรวจสุขภาพโดยทันที 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 5.2-3 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)

ของบริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10.สาธารณสุขและสุขภาพ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - ประสานงานกับโรงพยาบาลในพื้นที่ เช่น โรงพยาบาลปลวกแดง เป็นต้น เพื่อส่งต่อผู้ป่วยในกรณีฉุกเฉินหรือเกิดอุบัติเหตุรุนแรง ทั้งนี้หากโรงพยาบาลดังกล่าวมีผู้ป่วยภาวะวิกฤตเกินกว่าจำนวนการรองรับของโรงพยาบาลให้ส่งต่อผู้ป่วยไปยังโรงพยาบาลศูนย์ระยองหรือโรงพยาบาลเอกชนที่มีศักยภาพในการให้บริการได้ - รับผิดชอบค่าใช้จ่ายและความเสียหายที่เกิดขึ้นกับพนักงานหรือประชาชนที่ได้รับผลกระทบอันเนื่องมาจากกิจกรรมของโรงงานกรณีส่งต่อผู้ป่วยฉุกเฉินหรือเกิดอุบัติเหตุรุนแรง - สนับสนุนงบประมาณให้แก่ชุมชนในการดำเนินกิจกรรมส่งเสริมสุขภาพ - สนับสนุนนโยบายภาครัฐ/หน่วยงานราชการส่วนท้องถิ่น ในด้านการเฝ้าระวังและดูแลสุขภาพของประชาชน อย่างต่อเนื่อง - พิจารณานำหลักการความรับผิดชอบต่อสังคมของธุรกิจหรือ Corporate Social Responsibility (CSR) มาประยุกต์ใช้ในการดำเนินโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการและโรงพยาบาลใกล้เคียง - ภายในพื้นที่โครงการและโรงพยาบาลใกล้เคียง - พื้นที่โครงการและชุมชนใกล้เคียงที่ตั้งโครงการ - พื้นที่โครงการและชุมชนใกล้เคียงที่ตั้งโครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 5.2-3 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)

ของบริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10.สาธารณสุขและสุขภาพ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - สำรวจความคิดเห็นของหน่วยงานและชุมชนที่อยู่ใกล้เคียงที่ตั้งโครงการ เพื่อรับฟังข้อร้องเรียนและผลกระทบทางด้านสิ่งแวดล้อมและสุขภาพที่เกิดจากกิจกรรมของโครงการปีละ 1 ครั้ง - สนับสนุนกิจกรรมในการส่งเสริมและเฝ้าระวังด้านสุขภาพอนามัยของนักเรียนครูและบุคลากรของโรงเรียนสวนกุหลาบวิทยาลัย (ชลบุรี) 	<ul style="list-style-type: none"> - ชุมชนใกล้เคียง - โรงเรียนสวนกุหลาบวิทยาลัย (ชลบุรี) 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 5.2-4

อัตราการระบายมลพิษทางอากาศจากปล่องของโครงการ

ปล่อง	ลักษณะปล่อง	ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	ขนาดของปล่อง		ก๊าซร้อน		อัตราการไหล ^{1/} (ลบ.ม./วินาที)	ความเข้มข้นและอัตราการระบายของสารมลพิษ									
			เส้นผ่านศูนย์กลาง (เมตร)	ความสูง (เมตร)	อุณหภูมิ (เคลวิน)	ความเร็ว (เมตร/วินาที)		TSP		SO ₂		NO _x		Cr			
								มก./ลบ.ม.	กรัม/วินาที	พีพีเอ็ม	มก./ลบ.ม.	กรัม/วินาที	พีพีเอ็ม	มก./ลบ.ม.	กรัม/วินาที	มก./ลบ.ม.	กรัม/วินาที
ก่อนการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ																	
1. Furnace	ปล่องตรง	-	1.05	43	453	8.61	4.91	10.00	0.049	11.40	30	0.146	159.50	300	1.473	-	-
2. Boiler ^{5/}	ปล่องตรง	-	0.65	20	393	8.56	2.15	10.00	0.022	11.40	30	0.064	159.50	300	0.645	-	-
มาตรฐาน ^{2/}								120	-	800	-	-	180	-	-	-	-
3. Cleaning	ปล่องมีหมวก	Wet Scrubber No.1	1.10	44.8	313	8.29	7.50	30	0.23	-	-	-	-	-	-	-	-
4. Skin Pass	ปล่องมีหมวก	Wet Scrubber No.2	1.15	44.5	313	7.75	7.66	30	0.23	-	-	-	-	-	-	-	-
5. Coater & Oven	ปล่องมีหมวก	Wet Scrubber No.3	0.812	50	313	18.72	10.83	30	0.32	-	-	-	-	-	-	0.000015	0.00000016
6. Pot Roll Cleaning	ปล่องมีหมวก	Wet Scrubber No.4	0.70	20	313	8.00	2.93	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
7. Chromium plating	ปล่องงอ	Wet Scrubber No.5	3.00	8.5	313	1.49	10.00	-	-	9.2	24.08	0.241	-	-	-	0.084	0.00084
หลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ																	
1. Furnace ^{4/}	ปล่องตรง	-	1.05	43	453	8.61	4.91	10.00	0.049	11.40	30	0.146	159.50	300	1.473	-	-
2. Boiler ^{5/}	ปล่องตรง	-	0.65	20	393	8.56	2.15	10.00	0.022	11.40	30	0.064	159.50	300	0.645	-	-
มาตรฐาน ^{2/}								120	-	800		-	180		-	-	-
3. Cleaning	ปล่องมีหมวก	Wet Scrubber No.1	1.10	44.8	313	8.29	7.50	30	0.23	-	-	-	-	-	-	-	-
4. Skin Pass	ปล่องมีหมวก	Wet Scrubber No.2	1.15	44.5	313	7.75	7.66	30	0.23	-	-	-	-	-	-	-	-
5. Coater & Oven	ปล่องตรง	Wet Scrubber No.3	0.8	50	313	21.43	10.25	30 *	0.31	-	-	-	-	-	-	0.5 *	0.00513
6. Pot Roll Cleaning	ปล่องมีหมวก	Wet Scrubber No.4	0.70	20	313	8.00	2.93	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
7. Chromium plating	ปล่องงอ	Wet Scrubber No.5	3.00	8.5	313	1.49	10.00	-	-	9.2	24.08	0.241	-	-	-	0.084	0.00084
มาตรฐาน ^{3/}								400	-	500	-	-	-	-	-	-	-
ปริมาณการระบายรวม								-	0.841	-	-	0.451	-	-	2.118	-	0.00597
อัตราการระบายมลพิษทางอากาศที่ได้รับสิทธิ์จากนิคมฯ								-	11.884	-	-	17.171	-	-	4.157	-	-

หมายเหตุ : * ค่าจากการออกแบบและเมื่อค่า Safety factor

^{1/} ที่สภาวะมาตรฐาน (1 atm, 25 °C, Dry Basis, 7% O₂)

^{2/} มาตรฐานตามประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2544 เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานหลัก (โรงงานหลักใหม่)

^{3/} มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน

^{4/} ปล่อง Stack No.1 (Annealing Furnace Stack) เป็นปล่องที่ได้รับก๊าซร้อนที่ระบายออกจากหม้อน้ำจากความร้อนเหลือทิ้ง (Waste Heat Boiler) โดยการผลิตไอน้ำของหม้อน้ำจากความร้อนเหลือทิ้ง (Waste Heat Boiler) ไม่มีกระบวนการเผาไหม้

^{5/} โครงการมีหม้อน้ำที่ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิง จำนวน 2 ชุด ขนาด 8 ตัน/ชั่วโมง เท่ากันโดยใช้งาน 1 ชุด และสำรองใช้งาน 1 ชุด ผลิตไอน้ำ 8 ตัน/ชั่วโมง ภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการจะลดการผลิตไอน้ำ เหลือ 3 ตัน/ชั่วโมง

และเดินเครื่องหม้อน้ำจากความร้อนเหลือทิ้ง (Waste Heat Boiler) ที่กำลังการผลิต 5 ตัน/ชั่วโมง จึงมีกำลังการผลิตไอน้ำรวม 8 ตัน/ชั่วโมง เท่าเดิม

ที่มา : บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด, 2566

ตารางที่ 5.2-5
แผนการดูแลพื้นที่สีเขียว

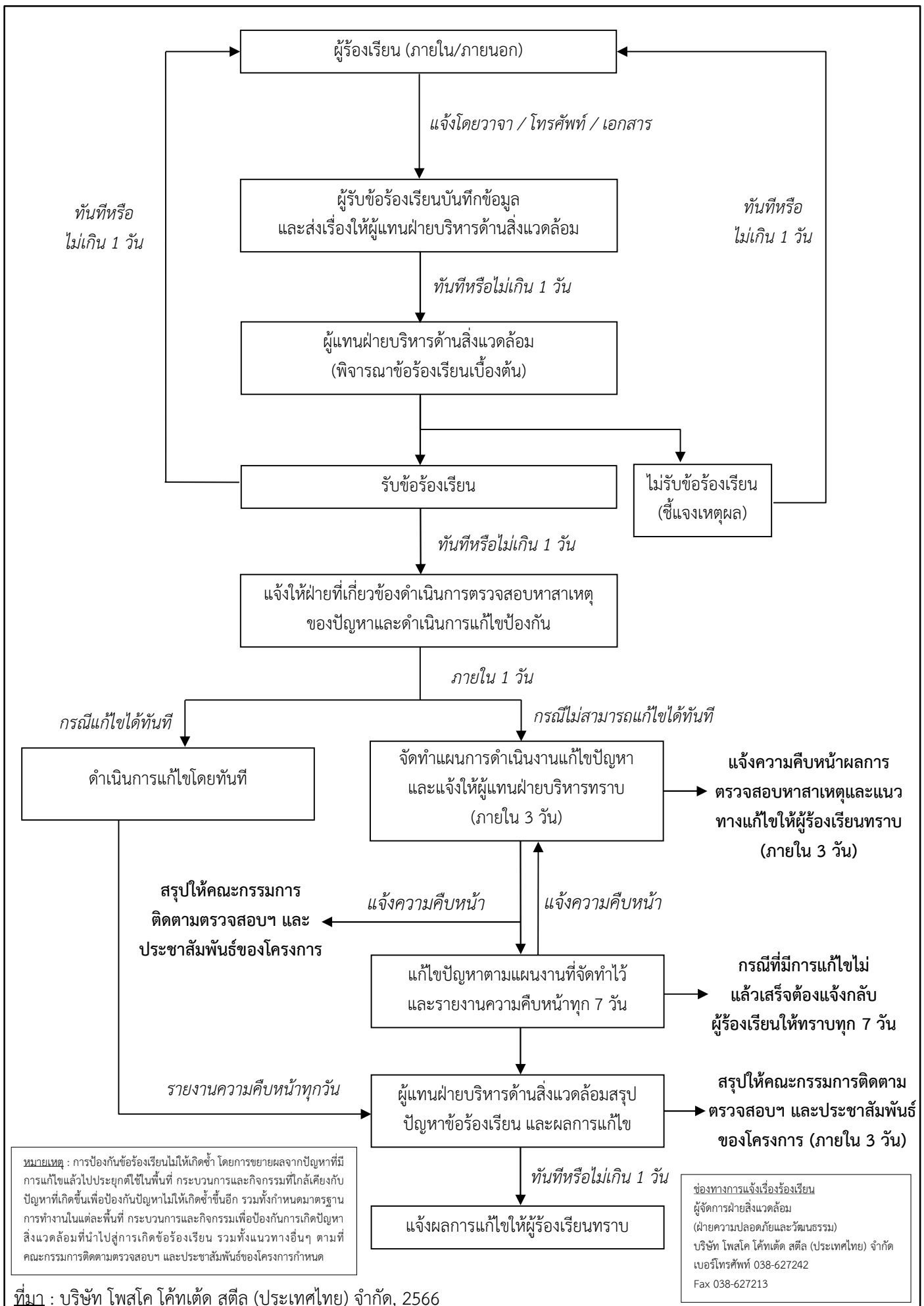
รายละเอียดงาน	งบประมาณ (บาท/ปี)	ปีที่ 1												ปีที่ 2											
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1. เตรียมกล้าไม้	300,000																								
1.1 จัดหากกล้าไม้ (ความสูงไม่น้อยกว่า 1 เมตร)	(ในปีแรก)																								
1.1.1 ขอรืบกกล้าจากสถานีเพาะชำกล้าไม้		/																							
1.1.2 ซื้อจากร้านขายพันธุ์ไม้		/																							
1.2 เปลี่ยนถุงกล้าไม้		/																							
1.3 ดูแลรดน้ำกล้าไม้		/																							
2. ขุดหลุมและปรับสภาพดิน			/																						
3. ปลุกต้นไม้				/																					
3.1 รดน้ำ (ระบบน้ำหยด)				/	/	/	/																		
3.2 ใส่ปุ๋ยหมัก				/	/	/	/																		
4. ดูแลรักษาปรับพื้นที่สีเขียว	800,000																								
4.1 รดน้ำ (พิจารณาความชื้นของดินประกอบ)																									
4.2 พรวนดินรอบโคนต้น																									
4.3 ใส่ปุ๋ยหมัก ^{1/}																									
4.4 ตัดแต่งกิ่ง ^{2/}																									
4.5 ป้องกันกำจัดโรคแมลงโดยใช้สารอินทรีย์ชีวภาพ																									
5. ปลุกต้นไม้ใหม่ทดแทนต้นที่เสียหาย/ตาย	30,000																								

หมายเหตุ: -> หมายถึงให้มีการดำเนินการอย่างต่อเนื่องในอนาคต

^{1/} ดำเนินการทุก 3 เดือน

^{2/} ดำเนินการทุก 6 เดือน

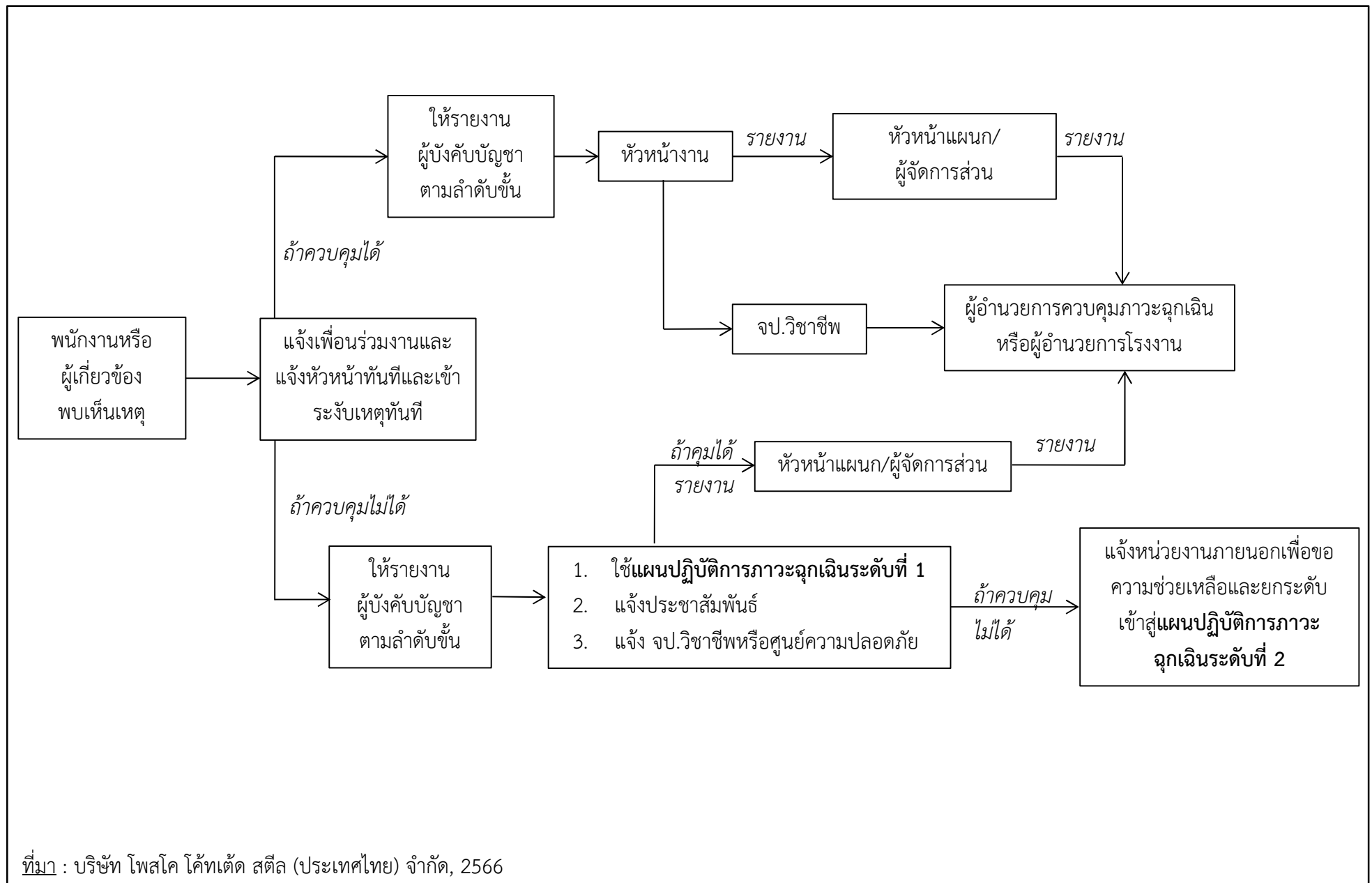
ที่มา : บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด, 2566



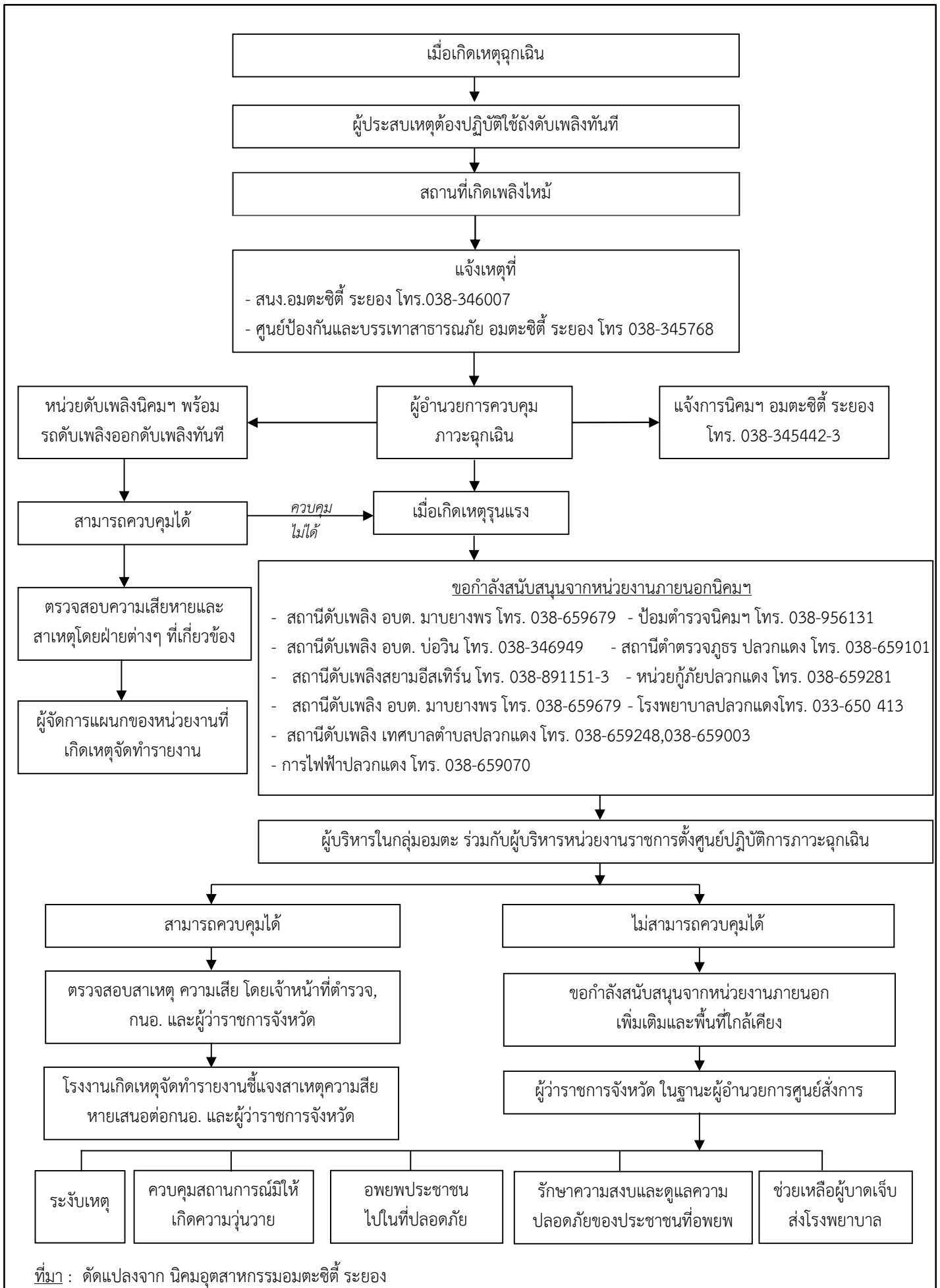
ที่มา : บริษัท โปสโก โค้ทเตด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด, 2566

รูปที่ 5.2-1 : ผังการรับเรื่องร้องเรียนของโครงการ

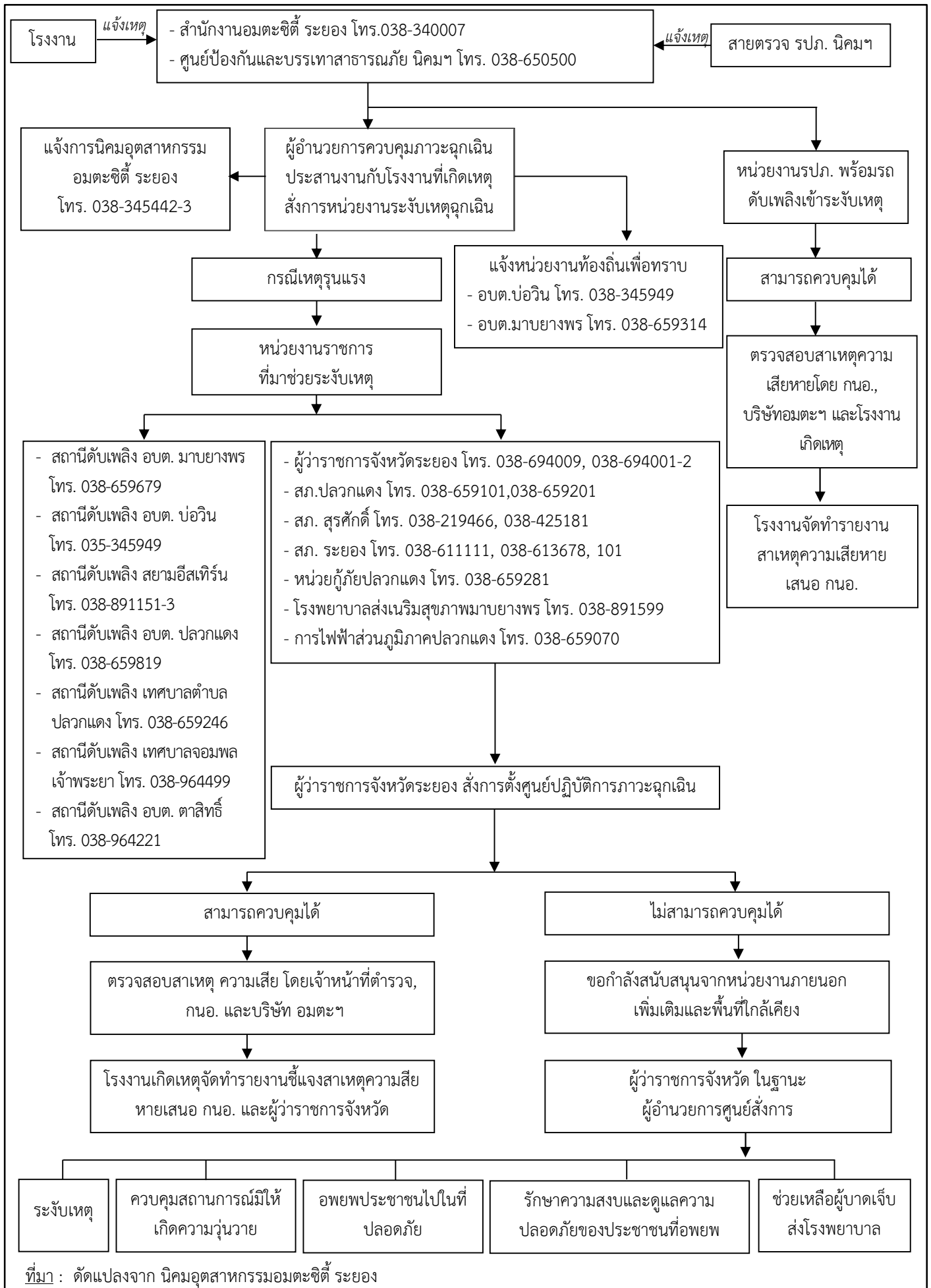
6403_POSCO_ปบ5/CFR/F521



รูปที่ 5.2-2 : ผังโครงสร้างแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1

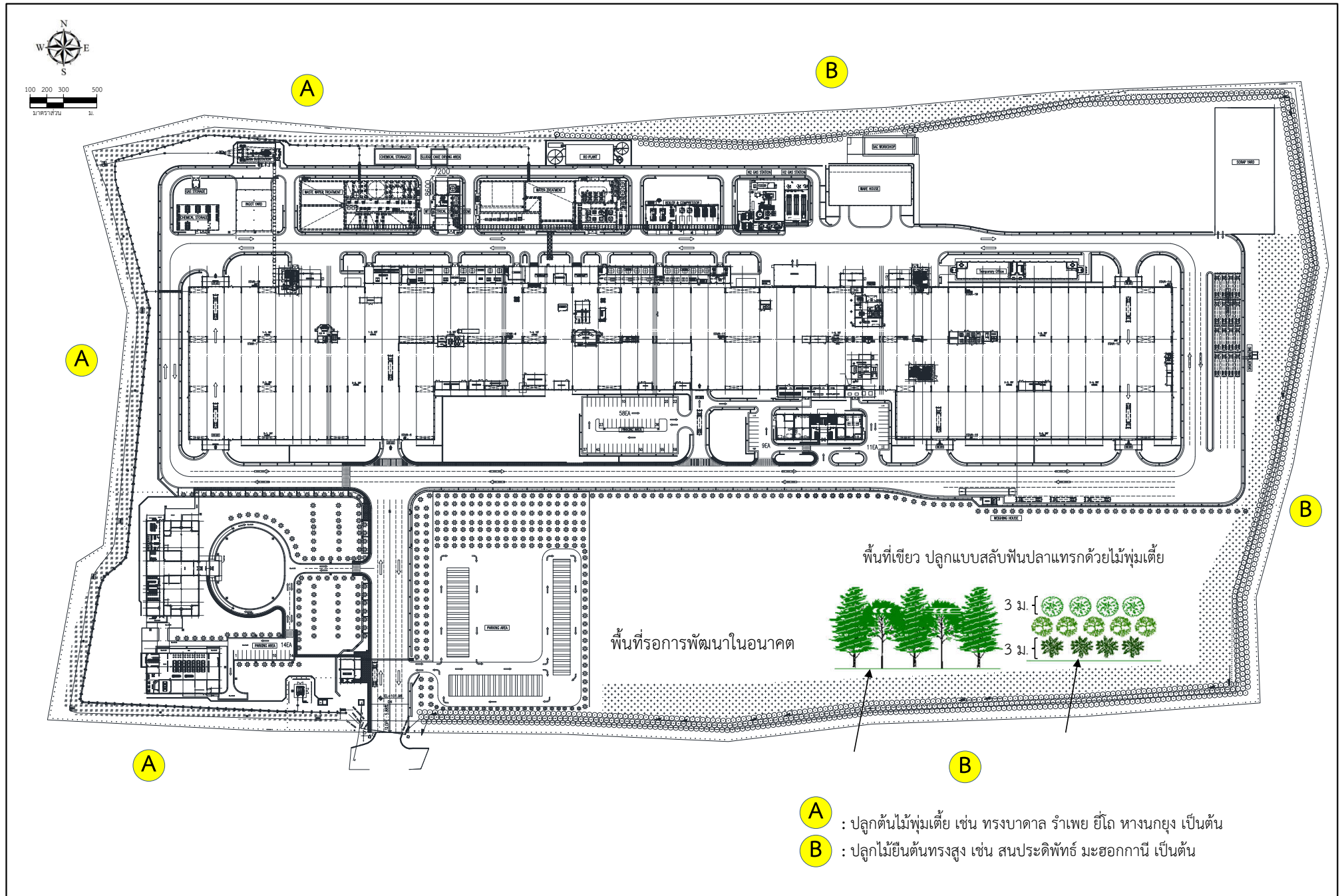


รูปที่ 5.2-3 : ผังโครงสร้างแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินระดับที่ 2

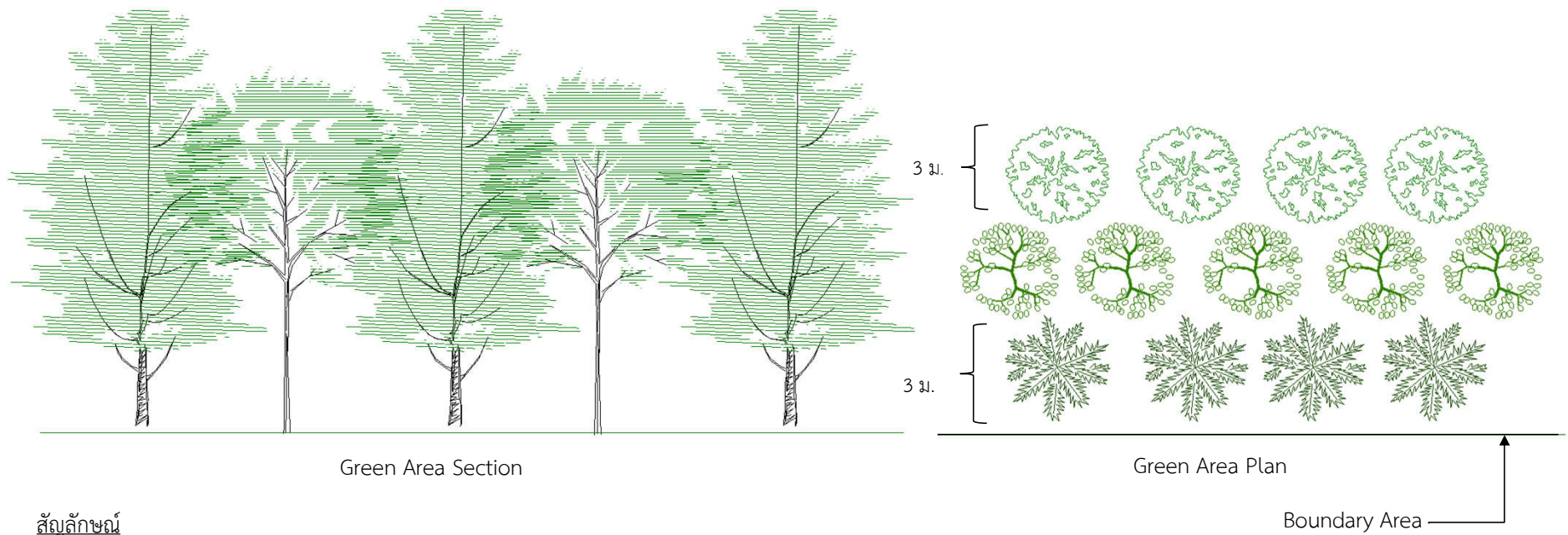


รูปที่ 5.2-4 : ผังโครงสร้างแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินระดับที่ 3

6403_POSCO_ป5/CFR/F524



รูปที่ 5.2-5 : ผังโครงการและพื้นที่สีเขียว



สัญลักษณ์



ต้นไม้ฮอกกาณี



ต้นไม้ฮอกกาณี



ต้นไม้ประติพัทธ์

รูปที่ 5.2-6 : แบบขยายตัวอย่างการปลูกต้นไม้ในพื้นที่สีเขียว

ตารางที่ 5.3-1

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)
ของบริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศในบรรยากาศ ตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศเพื่อเป็นข้อมูลพื้นฐานก่อนเปิดดำเนินการ โดยมีดัชนีตรวจวัด ได้แก่ - ฝุ่นละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง - ซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง และเฉลี่ย 24 ชั่วโมง - ไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO ₂) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง - ความเร็วลมและทิศทางลม	- ตรวจวัดจำนวน 3 จุด (รูปที่ 5.3-1) • รพ.สต.มาบยางพร (A1) • วัดราษฎร์อัสตาด (A2) • โรงเรียนสวนกุหลาบวิทยาลัย (ชลบุรี) (A3)	- ตรวจวัด 1 ครั้ง ระยะก่อสร้าง (ทำการตรวจวัด 7 วันต่อเนื่อง)	- บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
2. ระดับเสียง - ตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (L _{eq} -24 hr.) - ตรวจวัดระดับเสียงสูงสุด (L _{max}) - ตรวจวัดค่าระดับเสียงพื้นฐาน (L ₉₀) และเสียงรบกวน (เฉพาะสถานีรพ.สต.มาบยางพร (N5))	- ตรวจวัดจำนวน 2 จุด (อ้างถึงรูปที่ 5.3-1) • ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออก (N1) • รพ.สต.มาบยางพร (N5)	- ตรวจวัด 2 ครั้ง/ปี (ในช่วงที่มีการก่อสร้าง) (ทำการตรวจวัด 7 วันต่อเนื่อง)	- บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 5.3-1 (ต่อ)

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)

ของบริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
3. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย รวบรวมสถิติอุบัติเหตุและความเสียหายที่เกิดขึ้น จากการทำงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง (ในช่วงที่มีการก่อสร้าง)	- บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
4. เศรษฐกิจ-สังคม รวบรวมข้อร้องเรียน วิธีการแก้ไขปัญหา พร้อมการ ติดตามผลการแก้ไขข้อร้องเรียนจากชุมชนและภายใน โครงการ รวมทั้งแนวทางการป้องกันการเกิดซ้ำ	- ชุมชนในพื้นที่ศึกษา 5 กิโลเมตร	- ปีละ 1 ครั้ง (ในช่วงที่มีการก่อสร้าง)	- บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 5.3-2

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)

ของบริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ 1.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ <ul style="list-style-type: none"> - ฝุ่นละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง - ซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง และเฉลี่ย 24 ชั่วโมง - ไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO₂) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง - ความเร็วลมและทิศทางลม 1.2 คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด <ul style="list-style-type: none"> - ฝุ่นละอองรวม (TSP) - ออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) และ ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) 	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัดจำนวน 3 จุด (อ้างถึงรูปที่ 5.3-1) <ul style="list-style-type: none"> • รพ.สต.มาบียงพร (A1) • วัดราชภูริธสตา (A2) • โรงเรียนสวนกุหลาบวิทยาลัย (ชลบุรี) (A3) - ตรวจวัดจำนวน 5 ปล่อง (รูปที่ 5.3-2) <ul style="list-style-type: none"> • ปล่องจากเตาอบอ่อน (Annealing Furnace) (S1) • ปล่องจากหม้อไอน้ำ (Boiler) (S2) • ปล่องจากการล้างทำความสะอาด (Cleaning) (S3) • ปล่องจากการปรับสภาพผิว (Skin Pass) (S4) • ปล่องจากการเคลือบผิว (Coater & Oven) (S5) - ตรวจวัดจำนวน 2 ปล่อง (อ้างถึงรูปที่ 5.3-2) <ul style="list-style-type: none"> • ปล่องจากเตาอบอ่อน (Annealing Furnace) (S1) • ปล่องจากหม้อไอน้ำ (Boiler) (S2) 	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัด 2 ครั้ง/ปี ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง <ul style="list-style-type: none"> * ช่วงฤดูฝนตรวจวัดช่วงเดือน สิงหาคมหรือกันยายน * ช่วงฤดูแล้งตรวจวัดช่วงเดือน ธันวาคมหรือมกราคม - ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ - ช่วง Commissioning และภายหลังเปิดดำเนินการไปแล้วภายใน 1 ปี โดยตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 5.3-2 (ต่อ)

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)

ของบริษัท โพสโค โค้ทเต็ต สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1.2 คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด (ต่อ) - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ - โครเมียม - โซเดียมไฮดรอกไซด์ (NaOH), กรดฟอสฟอริก (H ₃ PO ₄) และกรดไฮโดรคลอริก (HCl) - โซเดียมไฮดรอกไซด์ (NaOH)	- ตรวจวัดจำนวน 1 ปล่อง (อ้างอิงรูปที่ 5.3-2) • ปล่องจาก Wet Scrubber ของหน่วยชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการซ่อมบำรุง (Chromium Plating) (S7) - ตรวจวัดจำนวน 2 ปล่อง (อ้างอิงรูปที่ 5.3-2) • ปล่องจากการเคลือบผิว (Coater & Oven) (S5) • ปล่องจาก Wet Scrubber ของหน่วยชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการซ่อมบำรุง (Chromium Plating) (S7) - ตรวจวัดจำนวน 1 ปล่อง (อ้างอิงรูปที่ 5.3-2) • ปล่องจากส่วนล้างลูกกลิ้ง (Pot roll Cleaning) (S6) - ตรวจวัดจำนวน 1 ปล่อง (อ้างอิงรูปที่ 5.3-2) • ปล่องจากการล้างทำความสะอาด (Cleaning) (S3)	- ช่วง Commissioning และภายหลังเปิดดำเนินการไปแล้วภายใน 1 ปี โดยตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเกี่ยวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ - ช่วง Commissioning และภายหลังเปิดดำเนินการไปแล้วภายใน 1 ปี โดยตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเกี่ยวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ - ช่วง Commissioning และภายหลังเปิดดำเนินการไปแล้วภายใน 1 ปี โดยตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเกี่ยวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ - ช่วง Commissioning และภายหลังเปิดดำเนินการไปแล้วภายใน 1 ปี โดยตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเกี่ยวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- บริษัท โพสโค โค้ทเต็ต สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ต สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ต สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ต สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 5.3-2 (ต่อ)

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)

ของบริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
2. ระดับเสียง <ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (L_{eq}-24 hr.) - ตรวจวัดระดับเสียงสูงสุด (L_{max}) - ตรวจวัดค่าระดับเสียงพื้นฐาน (L_{90}) และเสียงรบกวน (เฉพาะสถานีรพ.สต.มาบยางพร (N5)) 	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัดจำนวน 5 จุด (อ้างอิงรูปที่ 5.3-1) <ul style="list-style-type: none"> • ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออก (N1) • ริมรั้วโครงการด้านทิศใต้ (N2) • ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันตก (N3) • ริมรั้วโครงการด้านทิศเหนือ (N4) • รพ.สต.มาบยางพร (N5) 	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัด 2 ครั้ง/ปี ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
3. คุณภาพน้ำทิ้ง <ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งก่อนระบายสู่ระบบรวบรวมน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยองโดยมีดัชนีตรวจวัด ได้แก่ pH, Temperature, TDS, Conductivity, BOD, COD, SS, Grease & Oil, สังกะสี (Zn) <u>โครเมียมไตรวาเลนต์ (Cr^{3+}) และโครเมียมเฮกซะวาเลนต์ (Cr^{6+})</u> - ตรวจวัดคุณภาพน้ำที่ระบาย (Drain) ออกจากระบบ Wet Scrubber ปล่อง Coater & Oven (S5) เพื่อนำไปประยุกต์ใช้กำหนดค่าควบคุมคุณภาพน้ำที่ระบายออกจาก Wet Scrubber ในส่วนของ Coater & Oven ให้เหมาะสม โดยมีดัชนีการตรวจวัด ได้แก่ pH, TDS, Conductivity <u>โครเมียมไตรวาเลนต์ (Cr^{3+}) และโครเมียมเฮกซะวาเลนต์ (Cr^{6+})</u> 	<ul style="list-style-type: none"> - บ่อพักน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการ (W1) (อ้างอิงรูปที่ 5.3-2) - จุดระบายน้ำ (Drain) ของระบบ Wet Scrubber <ul style="list-style-type: none"> • ปล่อง Coater & Oven (W2) (อ้างอิงรูปที่ 5.3-2) 	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัดทุก 1 เดือน - ตรวจวัดทุก 1 เดือน 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 5.3-2 (ต่อ)

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)

ของบริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
4. คุณภาพน้ำใต้ดิน <ul style="list-style-type: none"> - ความเป็นกรด-ด่าง (pH) - ของแข็งละลายทั้งหมด (TDS) - ของแข็งแขวนลอย (SS) - โคลิฟอร์มแบคทีเรีย (Coliform Bacteria) - ตะกั่ว (Pb) - ปรอท (Hg) - นิกเกิล (Ni) - ทองแดง (Cu) - สารหนู (As) - โครเมียม (Cr) 	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัดจำนวน 3 จุด (อ้างอิงรูปที่ 5.3-2) <ul style="list-style-type: none"> • บ่อสังเกตการณ์ในทิศทางเหนือน้ำของการไหลของน้ำใต้ดิน จำนวน 1 จุด (GW1) • บ่อสังเกตการณ์ในทิศทางท้ายน้ำของการไหลของน้ำใต้ดิน จำนวน 2 จุด (GW2 และ GW3) 	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัด 2 ครั้ง/ปี ในช่วงฤดูฝน 1 ครั้ง และ ในช่วงฤดูแล้ง 1 ครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
5. การจัดการของเสีย <ul style="list-style-type: none"> - รายงานผลการปฏิบัติเกี่ยวกับการจัดการกากของเสียอุตสาหกรรมประจำปี ตามหลักเกณฑ์และวิธีที่กระทรวงอุตสาหกรรมและการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยกำหนด ซึ่งแต่ละโรงงานจะต้องจัดทำรายงานประจำปีส่งให้แก่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมที่โรงงานนั้นตั้งอยู่ภายในวันที่ 1 มีนาคม ของปีถัดไป รวมทั้ง การจัดการมูลฝอยและสิ่งปฏิกูลตามกฎหมายว่า 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ปีละ 1 ครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 5.3-2 (ต่อ)

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)
ของบริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
5. การจัดการของเสีย (ต่อ) ด้วยการสาธารณสุข ซึ่งแต่ละโรงงานต้องมีการจัดทำรายงานประจำปีส่งให้แก่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมที่โรงงานนั้นตั้งอยู่ภายในวันที่ 1 มีนาคม ของปีถัดไป			
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 6.1 ความร้อนในสถานที่ทำงาน (Heat Stress Index ในรูป WBGT)	- ตรวจวัด จำนวน 5 จุด (อ้างอิงรูปที่ 5.3-2) <ul style="list-style-type: none"> • บริเวณเตาอบอ่อน (Annealing Furnace) (H1) • บริเวณอบเชื่อมผิว (Galvannealing Furnace) (H2) • บริเวณการเคลือบผิว (Coater & Oven) (H3) • บริเวณหม้อไอน้ำ (Boiler) (H4) • บริเวณหน่วยชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการซ่อมบำรุง (Chromium Plating) (H5) 	- ตรวจวัดทุก 6 เดือน <u>โดยตรวจในช่วงเดือนที่มีอากาศร้อนที่สุด (ปีละ 2 ครั้ง)</u>	- บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
6.2 คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ <ul style="list-style-type: none"> - ฝุ่นละออง ทั้งฝุ่นละอองรวม (Total Dust) และฝุ่นละอองขนาดเล็ก (Respirable Dust) - Zinc Oxide Fume 	- ตรวจวัด จำนวน 2 จุด (อ้างอิงรูปที่ 5.3-2) <ul style="list-style-type: none"> • Annealing Furnace (T1) • บริเวณพื้นที่เตรียมวัตถุดิบ (T2) - ตรวจวัด จำนวน 1 จุด (อ้างอิงรูปที่ 5.3-2) <ul style="list-style-type: none"> • บริเวณพื้นที่อ่างชุบสังกะสี (T3) 	- ตรวจวัดทุก 6 เดือน <u>(ปีละ 2 ครั้ง)</u> - ตรวจวัดทุก 6 เดือน <u>(ปีละ 2 ครั้ง)</u>	- บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 5.3-2 (ต่อ)

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)

ของบริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
<ul style="list-style-type: none"> - NaOH และ H₂SO₄ - Chromium Fume 	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัด จำนวน 1 จุด (อ้างถึงรูปที่ 5.3-2) <ul style="list-style-type: none"> • บริเวณหน่วยชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการซ่อมบำรุง (Chromium Plating) (T4) - ตรวจวัด จำนวน 2 จุด (อ้างถึงรูปที่ 8) <ul style="list-style-type: none"> • บริเวณหน่วยชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการซ่อมบำรุง (Chromium Plating) (T4) • บริเวณพื้นที่ Coater & Oven (T5) 	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัดทุก 6 เดือน (ปีละ 2 ครั้ง) - ตรวจวัดทุก 6 เดือน (ปีละ 2 ครั้ง) 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
6.3 คุณภาพเสียงในสถานที่ทำงาน <ul style="list-style-type: none"> - <u>ค่าระดับความดังต่อเนื่องแบบคงที่สูงสุด (L_{max})</u> - <u>ค่าระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq 8 hr.)</u> - ค่าระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงานในแต่ละวัน (Time Weighted Average - TWA) 	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัด จำนวน 4 จุด (อ้างถึงรูปที่ 5.3-2) <ul style="list-style-type: none"> • บริเวณเตาอบอ่อน (Annealing Furnace) (C1) • บริเวณเครื่องฟันลมปาดผิว (Air Knives) (C2) • บริเวณปรับสภาพผิว (Skin Pass Mill) (C3) • บริเวณเครื่องเล็มขอบ (Trimmer) (C4) - ตรวจวัดที่ลูกจ้างที่สัมผัสเสียงดังทุกคน 	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัดทุก 6 เดือน (ปีละ 2 ครั้ง) - ตรวจวัดทุก 6 เดือน (ปีละ 2 ครั้ง) 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
6.4 ตรวจสอบสุขภาพพนักงานโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ <p>6.4.1 พนักงานทุกคน</p> <ul style="list-style-type: none"> - ตรวจสอบสุขภาพทั่วไป - ตรวจสอบสมรรถภาพการมองเห็นและการได้ยิน - ตรวจสอบความจุปอดและเอ็กซเรย์ปอด - ความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด 	<ul style="list-style-type: none"> - <u>พนักงานทุกคน</u> 	<ul style="list-style-type: none"> - ก่อนเข้าทำงานและตรวจปีละ 1 ครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 5.3-2 (ต่อ)

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)

ของบริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
6.4 ตรวจสอบสุขภาพพนักงานโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ (ต่อ) 6.4.2 พนักงานในพื้นที่ส่วนการผลิต <ul style="list-style-type: none"> - สมรรถภาพการทำงานของปอด ตับ และไต - ตรวจเพิ่มเติมตามปัจจัยเสี่ยงของพนักงานโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ 	- <u>พนักงานในพื้นที่ส่วนการผลิต</u>	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
6.5 รวบรวมสถิติอุบัติเหตุและความเสียหายที่เกิดขึ้นกับโรงงานและการทำงาน	- <u>ภายในพื้นที่โครงการ</u>	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
6.6 รวบรวมสถิติภาวะการเจ็บป่วย และการตรวจสุขภาพประจำปี	- <u>ภายในพื้นที่โครงการ</u>	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
6.7 ฝึกซ้อมตามผังปฏิบัติการระงับเหตุฉุกเฉินในพื้นที่โครงการ	- <u>ภายในพื้นที่โครงการ</u>	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
6.8 ประเมินประสิทธิภาพการดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย	- <u>ภายในพื้นที่โครงการ</u>	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
6.9 ทำการเก็บตัวอย่างปัสสาวะของพนักงานที่ทำงานในหน่วยชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการซ่อมบำรุง และกระบวนการเคลือบผิว (Coater & Oven) หรือตรวจเพิ่มเติมตามปัจจัยเสี่ยงของพนักงานโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์กำหนด โดยให้ทำการเก็บตัวอย่างปัสสาวะของพนักงาน	- <u>ภายในพื้นที่โครงการ</u>	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 5.3-2 (ต่อ)

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)

ของบริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
ในช่วงเวลาที่ปฏิบัติงาน หรือกิจกรรมที่มีโอกาสสัมผัสสารโครเมียม เพื่อทำการวิเคราะห์หาปริมาณโครเมียมในปัสสาวะเทียบกับข้อมูลหมายเหตุที่เกี่ยวข้องต่อไป			
7. ระบบป้องกันอัคคีภัย 7.1 ตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานเสมอ 7.2 ฝึกซ้อมการใช้อุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยและซ้อมปฏิบัติตามแผนฉุกเฉิน กรณีเพลิงไหม้ สำหรับพนักงานทั้งหมด	- จุดที่มีการติดตั้งระบบป้องกันอัคคีภัย ภายในโครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ทุก 3 เดือน - ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
8. เศรษฐกิจ-สังคม 8.1 รวบรวมข้อร้องเรียน วิธีการแก้ไขปัญหา พร้อมการติดตามผลการแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียนจากชุมชนและภายในโครงการ รวมทั้งแนวทางการป้องกันการเกิดซ้ำ	- ชุมชนในพื้นที่ศึกษา 5 กิโลเมตร	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
8.2 สำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคืบหน้าของประชาชนผู้นำชุมชน/ผู้นำท้องถิ่น	- ชุมชนในพื้นที่ศึกษา 5 กิโลเมตร	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

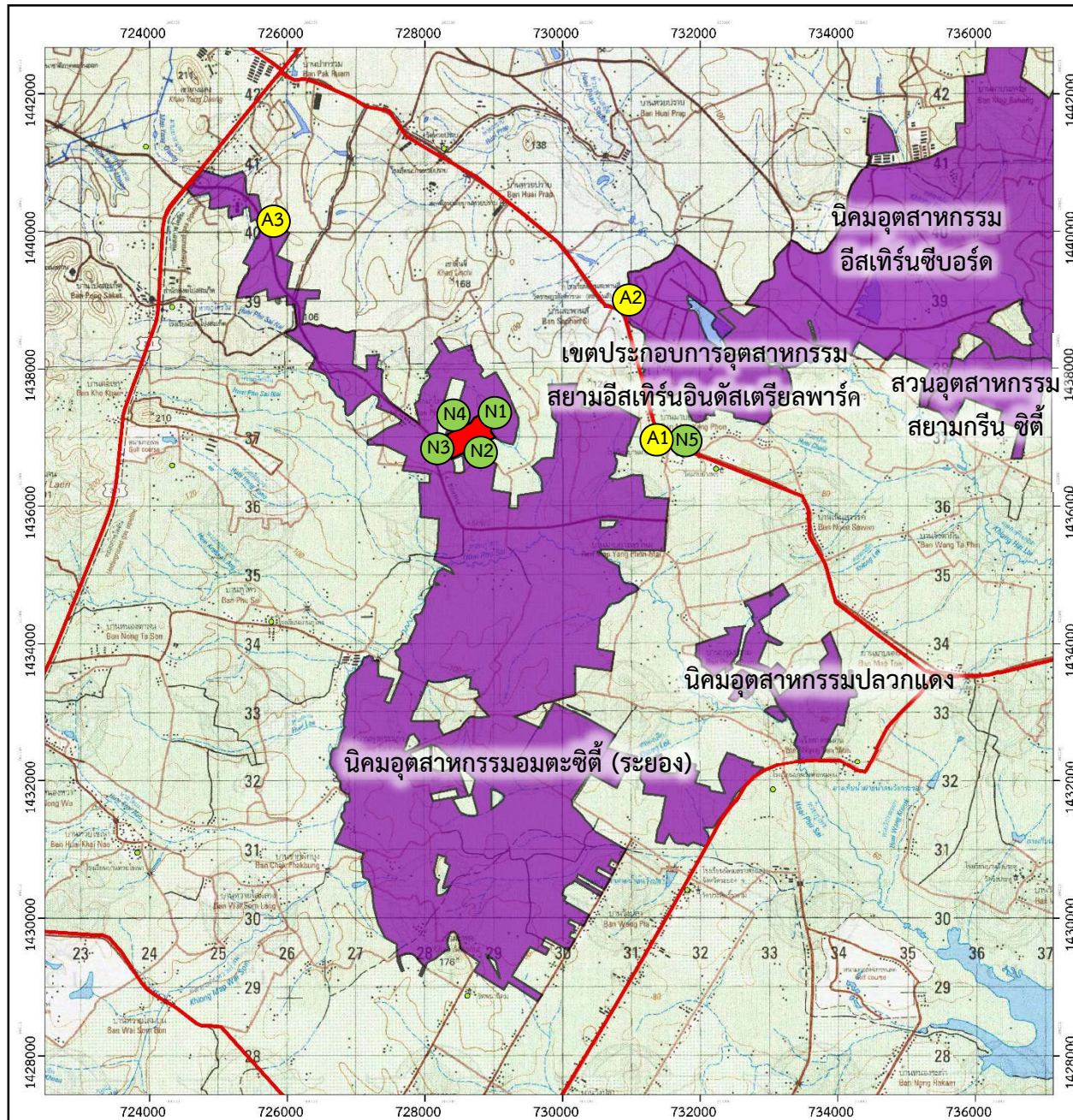
ตารางที่ 5.3-2 (ต่อ)

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

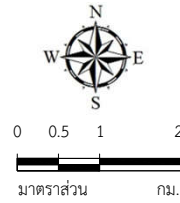
รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)

ของบริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
ตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง และสถานประกอบการโดยรอบพื้นที่ พร้อมทั้งสภาพการเปลี่ยนแปลงที่เกิดขึ้น ปัญหาและความต้องการ รวมถึงสำรวจดัชนีความพึงพอใจของชุมชน (Community Satisfaction Index) โดยดำเนินการในพื้นที่ชุมชนโดยรอบโครงการชุมชนที่ดำเนินการเก็บดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อม และชุมชนพื้นที่อ่อนไหวพิเศษ เช่น ที่ตั้งสถานพยาบาล วัด โรงเรียน เป็นต้น ทั้งนี้การสุ่มตัวอย่างให้เป็นไปตามหลักวิชาการและสถิติ พร้อมทั้งแสดงแผนการกระจายตัวในการเก็บข้อมูล	- ชุมชนที่ดำเนินการเก็บดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อมและสถานประกอบการโดยรอบ และชุมชนพื้นที่อ่อนไหวพิเศษ เช่น ที่ตั้งสถานพยาบาล วัด โรงเรียน เป็นต้น (รูปที่ 5.3-3)		



รูปที่ 5.3-1 : จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศและระดับเสี่ยง



สัญลักษณ์

- พื้นที่โครงการ
- พื้นที่อุตสาหกรรม
- เส้นทางคมนาคม

A จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศ

- A1 : รพ.สต. มาบยางพร
- A2 : วัดราษฎร์อิสตาราม
- A3 : โรงเรียนสวนกุหลาบวิทยาลัย (ชลบุรี)

N จุดตรวจวัดระดับเสี่ยง

- N1 : ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออก
- N2 : ริมรั้วโครงการด้านทิศใต้
- N3 : ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันตก
- N4 : ริมรั้วโครงการด้านทิศเหนือ
- N5 : รพ.สต. มาบยางพร



บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด
19/1-2 อาคารวังเด็ก 3 ชั้น 7 ห้อง 7 ตี
ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจอมพล
เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900

สัญลักษณ์

S : ตำแหน่งปล่องระบายอากาศ

S1 : ปล่องจากเตาอบอ่อน (Annealing Furnace)

S2 : ปล่องจากหม้อไอน้ำ (Boiler)

S3 : ปล่องจากการล้างทำความสะอาด (Cleaning)

S4 : ปล่องจากการปรับสภาพผิว (Skin Pass)

S5 : ปล่องจากการเคลือบผิว (Coater & Oven)

S6 : ปล่องจากส่วนล้างลูกกลิ้ง (Pot roll Cleaning)

S7 : ปล่องจาก Wet Scrubber ของหน่วยชุบเคลือบ

ลูกรีดเพื่อการซ่อมบำรุง (Chromium Plating)

GW : จุดตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน

GW1 : บ่อสังเกตการณ์ในทิศทางเหนือน้ำ ของการไหลของน้ำใต้ดิน

GW2, GW3 : บ่อสังเกตการณ์ในทิศทางท้าย ของการไหลของน้ำใต้ดิน

N : จุดตรวจวัดระดับเสียง

N1 : ริมรั้วโครงการทางทิศตะวันออก

N2 : ริมรั้วโครงการทางทิศใต้

N3 : ริมรั้วโครงการทางทิศตะวันตก

N4 : ริมรั้วโครงการทางทิศเหนือ

C : จุดตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน

C1 : บริเวณเตาอบอ่อน (Annealing Furnace)

C2 : บริเวณเครื่องฟันลมปาดผิว (Air Knives)

C3 : บริเวณปรับสภาพผิว (Skin Pass Mill)

C4 : บริเวณเครื่องเล็มขอบ (Trimmer)

H : จุดตรวจวัดความร้อน

H1 : บริเวณเตาอบอ่อน (Annealing Furnace)

H2 : บริเวณอบเชื่อมผิว (Galvannealing Furnace)

H3 : บริเวณการเคลือบผิว (Coater & Oven)

H4 : บริเวณหม้อไอน้ำ (Boiler)

H5 : บริเวณหน่วยชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการซ่อมบำรุง (Chromium Plating)

T : จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานที่ทำงาน

T1 : Annealing Furnace

T2 : บริเวณพื้นที่เตรียมวัตถุดิบ

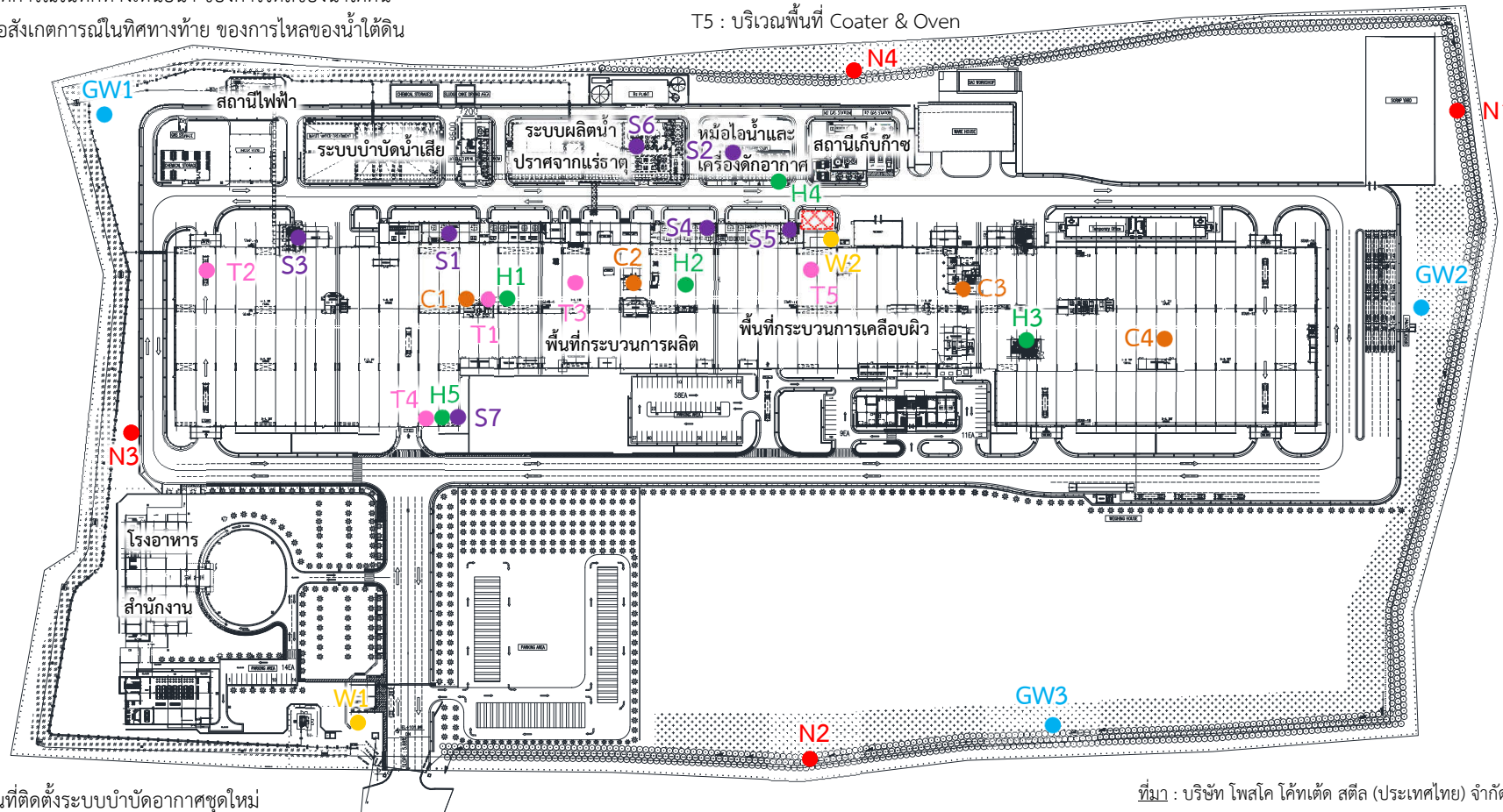
T3 : บริเวณพื้นที่อ่างชุบสังกะสี

T4 : บริเวณหน่วยชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการซ่อมบำรุง (Chromium Plating)

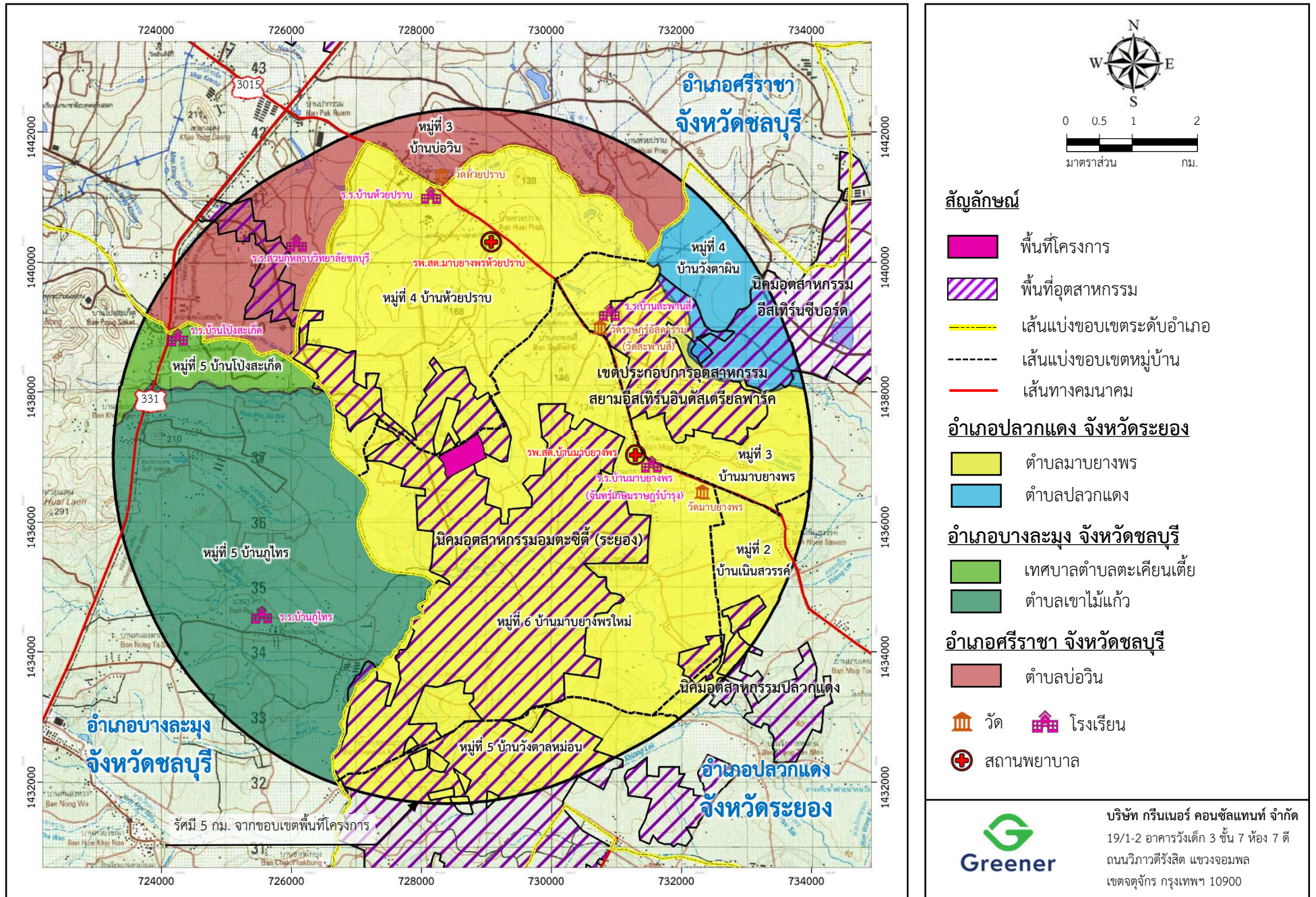
T5 : บริเวณพื้นที่ Coater & Oven

W : จุดตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง

W1 : บ่อพักน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการ

W2 : จุดระบายน้ำ (Drain) ของระบบ Wet Scrubber
ปล่อง Coater & Oven

รูปที่ 5.3-2 : จุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมภายในพื้นที่โครงการ



รูปที่ 5.3-3 : ตำแหน่งชุมชนโดยรอบพื้นที่ศึกษา