

ภาคผนวก ฉ : สรุปบันทึกประชุมและข้อมูลประกอบการนำเสนอ
ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม

รายงานการประชุม		ผู้เขียน	ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ
หัวข้อการประชุม : การติดตามตรวจสอบผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและประชาสัมพันธ์โครงการ ประจำปี 2565				
วันที่ :	18 สิงหาคม 2565	เวลา :	10:00-12:00 น.	สถานที่ : อาคารสำนักงานชั้น 2
รายชื่อผู้เข้าร่วมประชุม :				
ลำดับ	รายชื่อ	ตำแหน่ง	หน่วยงาน	
1.		ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมฯ	การนิคมอุตสาหกรรม (ตัวแทนภาครัฐและท้องถิ่น)	
2.		วิศวกร 5	การนิคมอุตสาหกรรม (ตัวแทนภาครัฐและท้องถิ่น)	
3.		นักวิชาการสาธารณสุขชำนาญการ	อบต. เขาไม้แก้ว (ตัวแทนภาครัฐและท้องถิ่น)	
4.		ตัวแทน อบต. ตะเคียนเตี้ย	อบต. ตะเคียนเตี้ย (ตัวแทนภาครัฐและท้องถิ่น)	
5.		ตัวแทน อบต. ตะเคียนเตี้ย	อบต. ตะเคียนเตี้ย (ตัวแทนภาครัฐและท้องถิ่น)	
6.		ผู้อำนวยการโรงเรียนบ้านบ่อวิน	โรงเรียนบ้านบ่อวิน (สถาบันการศึกษาในพื้นที่)	
7.		-	โรงเรียนบ้านบ่อวิน (สถาบันการศึกษาในพื้นที่)	
8.		-	ผู้แทนประชาชนตำบลมาบยางพร หมู่ที่ 6	
9.		-	ผู้แทนประชาชนตำบลมาบยางพร หมู่ที่ 2	
10.		-	ผู้แทนประชาชนตำบลมาบยางพร	
11.		-	ผู้แทนประชาชนตำบลมาบยางพร หมู่ที่ 3	
12.		-	ผู้แทนประชาชนตำบลมาบยางพร หมู่ที่ 3	
13.		-	ผู้แทนประชาชนตำบลมาบยางพร หมู่ที่ 3	
14.		-	ผู้แทนประชาชนตำบลมาบยางพร หมู่ที่ 3	
15.		-	ผู้แทนประชาชนตำบลเขาไม้แก้ว หมู่ที่ 4	
16.		-	ผู้แทนประชาชนตำบลเขาไม้แก้ว หมู่ที่ 4	
17.		-	ผู้แทนประชาชนตำบลเขาไม้แก้ว หมู่ที่ 5	
18.		-	ผู้แทนประชาชนตำบลเขาไม้แก้ว	
19.		-	ผู้แทนประชาชนตำบลบ่อวิน หมู่ที่ 3	
20.		-	ผู้แทนประชาชนตำบลตะเคียนเตี้ย หมู่ที่ 5	
21.		ผู้บริหาร	บริษัท โฟสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด	
22.		ผู้จัดการทั่วไป	บริษัท โฟสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด	
23.		ผู้จัดการทั่วไป	บริษัท โฟสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด	
24.		ผู้จัดการทั่วไป	บริษัท โฟสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด	
25.		ผู้จัดการ	บริษัท โฟสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด	
26.		ผู้จัดการ	บริษัท โฟสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด	
27.		เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยโครงการ	บริษัท โฟสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด	
28.		เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อมโครงการ	บริษัท โฟสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด	

วาระที่	รายละเอียดสาระสำคัญ	ผู้รับผิดชอบ	วันที่แล้วเสร็จ
1.	ผู้แทนบริษัทกล่าวต้อนรับ - ผู้แทนบริษัทโพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด นายจอง วู ลี กล่าวต้อนรับคณะกรรมการติดตามตรวจสอบฯ พร้อมกับกล่าวถึงการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ ที่มุ่งเน้นในการใช้ทรัพยากรอย่างคุ้มค่า ลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม โดยมีกิจกรรมการนำของเสียไปใช้ประโยชน์ใหม่ โครงการนำของเสียไปใช้เป็นเชื้อเพลิงผลิตกระแสไฟฟ้า และโครงการนำกากตะกอนระบบบำบัดน้ำไปใช้เป็นส่วนประกอบในการทำสารปรับปรุงดิน พร้อมกับเฝ้าระวังติดตามและป้องกันไม่ให้เกิดปัญหาด้านมลภาวะต่อชุมชน รวมถึงให้ความสำคัญกับกิจกรรม CSR ช่วยเหลือชุมชนอย่างต่อเนื่อง	-	-
2.	ประธานคณะกรรมการฯ กล่าวเปิดประชุม และแนะนำตัว - [REDACTED] ประธานคณะกรรมการฯ กล่าวเปิดประชุมการติดตามตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2565 พร้อมกับให้คณะกรรมการฯ และตัวแทนทุกท่านได้กล่าวแนะนำตัวเอง	-	-
3.	ติดตามการประชุมครั้งที่ผ่านมา จากการประชุมครั้งที่ผ่านมามีงานที่ต้องติดตาม 3 ข้อ ดังนี้ 1.) ด้านการคมนาคมขนส่ง 1.1) [REDACTED] เน้นย้ำให้บริษัทควบคุมความเร็วในการขนส่งคอยล์ เพื่อป้องกันการเกิดอุบัติเหตุ - ทางบริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ได้ทำการควบคุมความเร็วในการขนส่งคอยล์ โดยมีการฝึกอบรมผู้รับเหมาขนส่งอยู่เป็นประจำทุก 6 เดือน มีมาตรการติดตามความเร็วรถโดย GPS และมีการสุ่มตรวจวัดความเร็วของยานพาหนะทุกเดือน 2.) ด้านกิจกรรม CSR 2.1) เน้นย้ำให้ทางบริษัทฯ เฝ้าติดตามมาตรการเฝ้าระวังด้านสิ่งแวดล้อมให้มีประสิทธิภาพรวมถึงการตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบบำบัดมลพิษต่างๆ ด้วย - ปัจจุบันบริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ได้มีการจัดกิจกรรม CSR เป็นประจำอย่างต่อเนื่อง อาทิเช่น กิจกรรมพ่นยาฆ่าเชื้อ COVID-19 ในโรงเรียนใกล้เคียง กิจกรรมทำความสะอาดห้องสมุดและบริจาคหนังสือ บริจาคอุปกรณ์ทางการแพทย์ให้ รพ. ปลูกแดง และกิจกรรมส่งเสริมการอนุรักษ์สิ่งแวดล้อม เช่น ปลูกต้นไม้ ปลูกประการัง เป็นต้น 3.) ด้านแรงงาน 3.1) [REDACTED] เสนอแนะให้รับพนักงานท้องถิ่นที่มีความเหมาะสมกับตำแหน่งงานเข้าทำงานในพื้นที่โรงงานเป็นอันดับแรก - บริษัทฯ ให้ความสำคัญในการรับพนักงานท้องถิ่นที่มีความสามารถเข้าเป็นพนักงานของบริษัทฯ โดยปัจจุบันโรงงานมีจำนวนพนักงานท้องถิ่นทั้งหมด 120 คน คิดเป็นร้อยละพนักงานท้องถิ่น 33% ของพนักงานทั้งหมด	- -	- -

วาระที่	รายละเอียดสาระสำคัญ	ผู้รับผิดชอบ	วันที่แล้วเสร็จ																																																																										
4.	<p>ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม</p> <p>- ตัวแทนบริษัทฯ ได้นำเสนอการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม ประจำเดือน มกราคม – มิถุนายน 2565 โดยสรุป ได้ดังนี้</p> <table><tr><th rowspan="2">มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)</th><th rowspan="2">ความถี่ระยะดำเนินการ</th><th rowspan="2">จำนวนข้อปฏิบัติรวม</th><th colspan="2">ผลการปฏิบัติ</th><th rowspan="2">หมายเหตุ</th></tr><tr><th>ครบถ้วน</th><th>ไม่ปฏิบัติ</th></tr><tr><td>1. ทวีป</td><td>ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</td><td>8</td><td>8</td><td>-</td><td></td></tr><tr><td>2. ด้านคุณภาพอากาศ</td><td>2 ครั้ง/ปี</td><td>9</td><td>9</td><td>-</td><td>จุดตรวจวัดภายในโรงงาน 7 จุดและชุมชน 3 จุด</td></tr><tr><td>3. มาตรการด้านเสียง</td><td>2 ครั้ง/ปี (ครั้งละ 7 วัน)</td><td>2</td><td>2</td><td>-</td><td></td></tr><tr><td>4. ด้านคุณภาพน้ำ</td><td>ตรวจวัดทุก 1 เดือน</td><td>9</td><td>9</td><td>-</td><td>คุณภาพน้ำทิ้งและคุณภาพน้ำใต้ดิน</td></tr><tr><td>5. ด้านการคมนาคม</td><td>ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</td><td>11</td><td>11</td><td>-</td><td></td></tr><tr><td>6. ด้านการระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม</td><td>ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</td><td>3</td><td>3</td><td>-</td><td></td></tr><tr><td>7. ด้านการจัดการกากของเสีย</td><td>1 ครั้ง/ปี</td><td>20</td><td>20</td><td>-</td><td>จัดส่งรายงาน สก.3 กากอุตสาหกรรม 1 ครั้ง/ปี</td></tr><tr><td>8. ด้านสังคม-เศรษฐกิจ</td><td>1 ครั้ง/ปี</td><td>13</td><td>13</td><td>-</td><td>กิจกรรมเยี่ยมชมโรงงาน</td></tr><tr><td>9. ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย</td><td>ตรวจวัดทุก 3 เดือน</td><td>91</td><td>91</td><td>-</td><td>ความร้อน, คุณภาพอากาศ, คุณภาพเสียง และจัดให้มี การจัดตั้งโครงการอนุรักษ์การได้ยิน</td></tr><tr><td>10. สุนทรียภาพ</td><td></td><td>8</td><td>8</td><td>-</td><td></td></tr><tr><td>11. สาธารณสุขและสุขภาพ</td><td></td><td>12</td><td>12</td><td>-</td><td></td></tr></table> <p>ซึ่งผลการดำเนินการตามมาตรการ 186 ข้อ ปฏิบัติตามครบถ้วน</p>	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)	ความถี่ระยะดำเนินการ	จำนวนข้อปฏิบัติรวม	ผลการปฏิบัติ		หมายเหตุ	ครบถ้วน	ไม่ปฏิบัติ	1. ทวีป	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	8	8	-		2. ด้านคุณภาพอากาศ	2 ครั้ง/ปี	9	9	-	จุดตรวจวัดภายในโรงงาน 7 จุดและชุมชน 3 จุด	3. มาตรการด้านเสียง	2 ครั้ง/ปี (ครั้งละ 7 วัน)	2	2	-		4. ด้านคุณภาพน้ำ	ตรวจวัดทุก 1 เดือน	9	9	-	คุณภาพน้ำทิ้งและคุณภาพน้ำใต้ดิน	5. ด้านการคมนาคม	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	11	11	-		6. ด้านการระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	3	3	-		7. ด้านการจัดการกากของเสีย	1 ครั้ง/ปี	20	20	-	จัดส่งรายงาน สก.3 กากอุตสาหกรรม 1 ครั้ง/ปี	8. ด้านสังคม-เศรษฐกิจ	1 ครั้ง/ปี	13	13	-	กิจกรรมเยี่ยมชมโรงงาน	9. ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย	ตรวจวัดทุก 3 เดือน	91	91	-	ความร้อน, คุณภาพอากาศ, คุณภาพเสียง และจัดให้มี การจัดตั้งโครงการอนุรักษ์การได้ยิน	10. สุนทรียภาพ		8	8	-		11. สาธารณสุขและสุขภาพ		12	12	-		-	-
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)	ความถี่ระยะดำเนินการ				จำนวนข้อปฏิบัติรวม	ผลการปฏิบัติ		หมายเหตุ																																																																					
		ครบถ้วน	ไม่ปฏิบัติ																																																																										
1. ทวีป	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	8	8	-																																																																									
2. ด้านคุณภาพอากาศ	2 ครั้ง/ปี	9	9	-	จุดตรวจวัดภายในโรงงาน 7 จุดและชุมชน 3 จุด																																																																								
3. มาตรการด้านเสียง	2 ครั้ง/ปี (ครั้งละ 7 วัน)	2	2	-																																																																									
4. ด้านคุณภาพน้ำ	ตรวจวัดทุก 1 เดือน	9	9	-	คุณภาพน้ำทิ้งและคุณภาพน้ำใต้ดิน																																																																								
5. ด้านการคมนาคม	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	11	11	-																																																																									
6. ด้านการระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	3	3	-																																																																									
7. ด้านการจัดการกากของเสีย	1 ครั้ง/ปี	20	20	-	จัดส่งรายงาน สก.3 กากอุตสาหกรรม 1 ครั้ง/ปี																																																																								
8. ด้านสังคม-เศรษฐกิจ	1 ครั้ง/ปี	13	13	-	กิจกรรมเยี่ยมชมโรงงาน																																																																								
9. ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย	ตรวจวัดทุก 3 เดือน	91	91	-	ความร้อน, คุณภาพอากาศ, คุณภาพเสียง และจัดให้มี การจัดตั้งโครงการอนุรักษ์การได้ยิน																																																																								
10. สุนทรียภาพ		8	8	-																																																																									
11. สาธารณสุขและสุขภาพ		12	12	-																																																																									
5.	<p>วาระแจ้งเพื่อทราบ</p> <p>1.) โครงการอยู่ระหว่างการจัดทำรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการครั้งที่ 5 ซึ่งมีประเด็นที่ขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดดังนี้</p> <p>1. ติดตั้งระบบควบคุมและบำบัดมลพิษทางอากาศจากขั้นตอนการเคลือบผิวชุดใหม่แทนชุดเดิม</p> <p>2. ปรับปรุงค่าอัตราการระบายมลพิษทางอากาศจากปล่อง Coater & Oven</p>																																																																												
6.	<p>ถาม-ตอบ และ ข้อเสนอแนะ</p> <p>1.) ด้านสิ่งแวดล้อม;</p> <p>1.1) ████████ ยากให้บริษัทฯ ช่วยควบคุมค่าพารามิเตอร์ NaOH และ HCl จากปล่องระบาย Pot Roll Cleaning เนื่องจากผลตรวจวัดมีค่าใกล้เคียงเกณฑ์มาตรฐานกำหนด</p> <p>โครงการมีระบบบำบัดมลพิษทางอากาศสำหรับบำบัดคุณภาพอากาศก่อนปล่อยสู่บรรยากาศ ซึ่งมีผู้ปฏิบัติงานคอยควบคุมดูแล และมีการตรวจสอบเครื่องจักรเป็นประจำ และจะดำเนินการค้นหาสาเหตุที่ค่าพารามิเตอร์ NaOH และ HCl มีค่าค่อนข้างสูงเพื่อหามาตรการในการควบคุมอัตราการระบายมลพิษทางอากาศให้ดียิ่งขึ้น เพื่อลดความกังวลในกรณีค่าใกล้เคียงเกณฑ์มาตรฐาน</p> <p>1.2) ████████ สอบถามถึงการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการครั้งที่ 5 บริษัทฯ จะหยุดกระบวนการผลิตในระหว่างการติดตั้งระบบบำบัดมลพิษทางอากาศตัวใหม่หรือไม่</p> <p>โครงการไม่มีการหยุดกระบวนการผลิตระหว่างดำเนินการติดตั้งระบบบำบัดมลพิษทางอากาศตัวใหม่ เนื่องจากจะทำการติดตั้งระบบบำบัดมลพิษทางอากาศตัวใหม่ควบคู่กันไป เมื่อแล้วเสร็จแล้วจะทำการเชื่อมต่อบนระบบบำบัดกับปล่องระบายอากาศเดิม โดยไม่มีการเปลี่ยนแปลงประเภท และความสูงปล่องแต่อย่างใด</p>	<p>Safety</p> <p>Safety</p> <p>CSR</p>	<p>ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>ตลอดระยะดำเนินการ</p> <p>-</p>																																																																										

	<p>2.) ด้านสังคม-เศรษฐกิจ;</p> <p>2.1) [REDACTED] สอบถามถึงการบริจาคสารปรับปรุงดินที่ผลิตจากกากตะกอนระบบบำบัดของโรงงานฯ อยากรู้ให้บริษัทฯ กระจายให้เกษตรกรในพื้นที่โดยรอบโรงงานเพิ่มเติม</p> <ul style="list-style-type: none"> - ทางบริษัทฯ รับไว้พิจารณา <p>2.2) คุณทศพล เสนอแนะให้บริษัทฯ มีการเปิดโอกาสให้นักเรียนนักศึกษาเข้าศึกษาดูงานในพื้นที่โรงงาน</p> <ul style="list-style-type: none"> - ทางบริษัทฯ จะพิจารณาจัดกิจกรรมให้นักเรียน นักศึกษาในพื้นที่ใกล้เคียง เข้ามาศึกษาดูงานในพื้นที่โรงงาน 		
--	---	--	--

ปิดประชุม 12:00 น.

ผู้บันทึกการประชุม

[REDACTED]

ประธานคณะกรรมการ กล่าวเปิดการประชุม

“การติดตามตรวจสอบผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม
ครั้งที่ 5/2565”



3



รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและ
แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2565

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี
บริษัท โพสโก ไคท์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
18 สิงหาคม 2565

1

๑๕

แนะนำตัวคณะกรรมการฯ



4

ลำดับการประชุม

เวลา	กิจกรรม
10:00 – 10:15 น.	<ul style="list-style-type: none">กล่าวต้อนรับโดยประธานบริษัทฯ/ ประธาน EIAแนะนำตัวและประธานคณะกรรมการ กล่าวเปิดประชุมVDO แนะนำบริษัทฯ POSCO-TCS
10:15 – 11:15 น.	<ul style="list-style-type: none">ติดตามวาระการประชุมครั้งที่ 4/2563ชี้แจงผลการดำเนินการมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและสุขภาพของชุมชนโดยรอบโครงการ ครั้งที่ 5/2565
11:15 – 11:45 น.	<ul style="list-style-type: none">ตรวจเยี่ยมโรงงานโครงการมอบของที่ระลึกเพื่อเป็นการขอบคุณคณะกรรมการ EIA
11:00 – 11:45 น.	<ul style="list-style-type: none">ถาม-ตอบ
12:00 น.	<ul style="list-style-type: none">รับประทานอาหารเที่ยง (ข้าวกล่อง)

2



ด้านกิจกรรม CSR

2. คุณวิลาวรรณ แจ้งว่า อยากให้จัดเพิ่มกิจกรรม CSR ประจำปีเพิ่มขึ้น

- ปัจจุบันบริษัท โสโค คอรัล สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ได้มีการจัดกิจกรรม CSR เป็นประจำอย่างต่อเนื่อง



7

POSCO-TCS



เชิญรับชม VDO แนะนำบริษัท

With POSCO

5



ด้านแรงงาน

3. คุณสุวิระเสนอแนะให้รับพนักงานท้องถิ่นที่มีความเหมาะสมกับตำแหน่งงานเข้าทำงานในพื้นที่โรงงานเป็นอันดับแรก

- บริษัทฯ ให้ความสำคัญในการรับพนักงานท้องถิ่นที่มีความสามารถเข้าเป็นพนักงานของบริษัทฯ

ข้อมูลจำนวนพนักงานบริษัท

ข้อมูลพนักงาน มกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2565

ข้อมูลแรงงาน ระหว่างเดือน มกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2565

จำนวนพนักงานต่างถิ่น	240	คน
จำนวนพนักงานท้องถิ่น	120	คน
รวมทั้งหมด	360	คน
คิดเป็นร้อยละพนักงานท้องถิ่น	33 %	ของพนักงานทั้งหมด



8



ด้านการจัดการสิ่งแวดล้อม

1. คุณอภิชาติเน้นย้ำให้บริษัทควบคุมความเร็วในการขนส่งคอยล์ เพื่อป้องกันการเกิดอุบัติเหตุ

- ทางบริษัท โสโค คอรัล สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ได้ทำการควบคุมความเร็วในการขนส่งคอยล์ โดยการฝึกอบรมผู้รับเหมาขนส่งอยู่เป็นประจำทุก 6 เดือน มีมาตรการติดตามความเร็วโดย GPS และมีการสุ่มตรวจวัดความเร็วของยานพาหนะทุกเดือน



6

รายละเอียดทั่วไปโครงการ

posco
TCS

ข้อมูลบริษัท

ชื่อบริษัท : โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ที่อยู่ : 7/448 หมู่ 6 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้
ตำบลมาบยางพร อำเภอบางพลี
จังหวัด ระยอง 21140

พื้นที่ : 156 ไร่

ประเภทธุรกิจ : ผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี
กำลังการผลิต : 450,000 ตัน/ปี

กลุ่มลูกค้า : 1) กลุ่มอุตสาหกรรมยานยนต์
2) กลุ่มอุตสาหกรรมเครื่องใช้ไฟฟ้า
3) กลุ่มงานโครงสร้าง

เบอร์ติดต่อ : 038-627-241

<http://www.poscotcs.com>



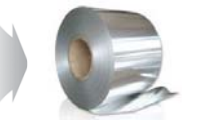
วัตถุดิบหลักที่ใช้ในกระบวนการ



(Full-hard Coil)

(Zinc Ingot)

ผลิตภัณฑ์ของโครงการ



เหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี

- ประเภทจุ่มร้อน Galvanized Steel (GI)
- ประเภทอบร้อน Galvannealed Steel (GA)

ชี้แจงผลการดำเนินการมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม
และสุขภาพของชุมชนโดยรอบโครงการ ครั้งที่ 5/2565

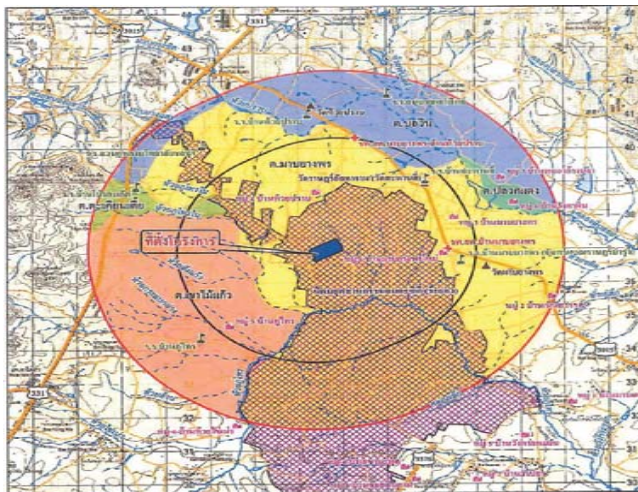
รายละเอียดและลำดับการนำเสนอ

1. รายละเอียดทั่วไปโครงการ
2. ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ระหว่างเดือน มกราคม-มิถุนายน 2565

9

รายละเอียดทั่วไปโครงการ

posco
TCS



รูปภาพ แสดงตำแหน่งชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการระยะ 5 กิโลเมตร



สภาพพื้นที่โดยรอบโครงการ

- ทิศเหนือ ติดกับ พื้นที่วางรอกการพัฒนาของนิคม ฯ
- ทิศใต้ ติดกับ บริษัท หงหลิน อีเลคตริกเพาเวอร์ เทคโนโลยี(ประเทศไทย)จำกัด
- ทิศตะวันออก ติดกับ พื้นที่วางรอกการพัฒนาของนิคม ฯ
- ทิศตะวันตก ติดกับ คลองกว้างประมาณ 1.5-2 เมตร ถัดไปเป็นพื้นที่ของบริษัท อินเตอร์เนชั่นแนลคอสติกส์ จำกัด และบริษัทไทยมอเตอร์เซน จำกัด

12

รายละเอียดทั่วไปโครงการ



รายละเอียดทั่วไปโครงการ

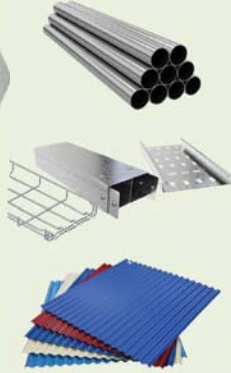
posco
TCS

• กลุ่มลูกค้า



Zinc Coated Steel
(เหล็กกล้าเคลือบสังกะสี)

วัสดุก่อสร้าง
(construction)



เครื่องใช้ไฟฟ้า
(Home Appliance)



รถยนต์
(Automotive)

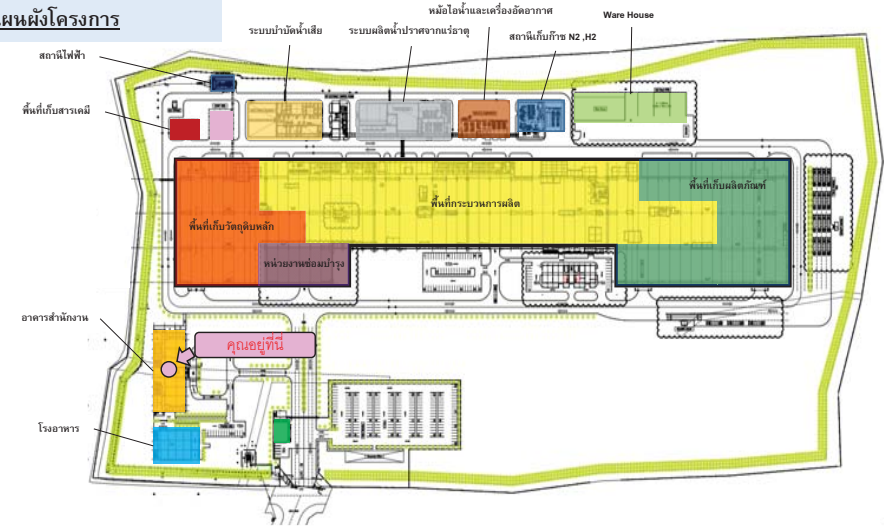


๘

รายละเอียดทั่วไปโครงการ

posco
TCS

• แผนผังโครงการ



13

รายละเอียดทั่วไปโครงการ

posco
TCS

• ระบบมาตรฐานของบริษัท



ISO9001 : 2015
(ระบบบริหารงานคุณภาพ)



IATF 16949 : 2016
(ระบบคุณภาพยานยนต์)



ISO 45001: 2018
(ระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)



ISO 14001 : 2015
(ระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม)



มาตรฐานผลิตภัณฑ์
อุตสาหกรรม (สมอ.)



มาตรฐานผลิตภัณฑ์
อินโดนีเซีย



มาตรฐานผลิตภัณฑ์
เวียดนาม



มาตรฐานผลิตภัณฑ์
มาเลเซีย



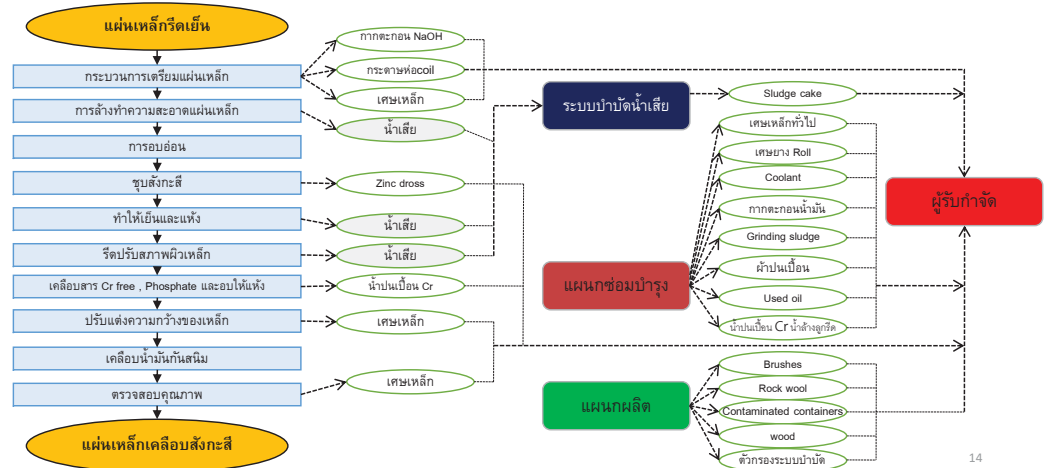
มาตรฐานความปลอดภัย
ของผลิตภัณฑ์ สหรัฐอเมริกา

16

รายละเอียดทั่วไปโครงการ

posco
TCS

• แผนผังกระบวนการผลิตและแหล่งที่มาของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว



14

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ

posco TCS

- หมวดที่ 1 คุณภาพอากาศ
- หมวดที่ 2 ระดับเสียงโดยทั่วไป
- หมวดที่ 3 คุณภาพน้ำทิ้ง
- หมวดที่ 4 คุณภาพน้ำใต้ดิน
- หมวดที่ 5 การจัดการของเสีย
- หมวดที่ 6 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย
- หมวดที่ 7 ระบบป้องกันอัคคีภัย



19

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือน มกราคม-มิถุนายน 2565

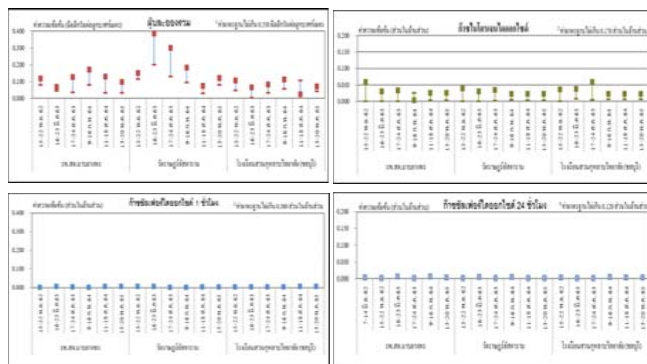
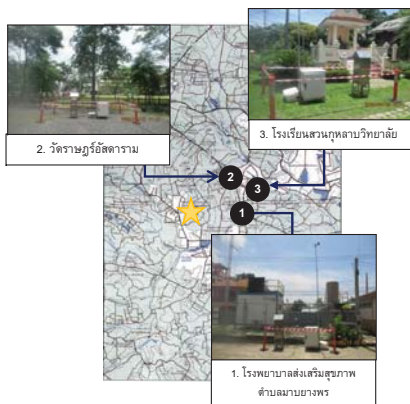


6-3

หมวดที่ 1: คุณภาพอากาศ

posco TCS

- 1.1 คุณภาพอากาศจากบรรยากาศ (จุดตรวจวัดทั้งหมด 3 จุด ความถี่ 2 ครั้ง/ปี)



มาตรฐาน : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

ผลการตรวจวัดส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

20

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือน มกราคม-มิถุนายน 2565

posco TCS

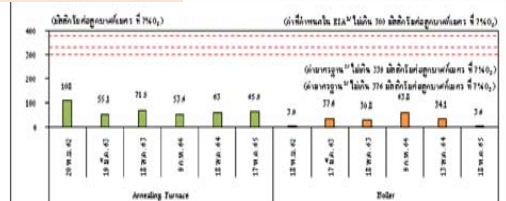
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)	ความถี่/ระยะดำเนินการ	จำนวนข้อปฏิบัติรวม	ผลการปฏิบัติ		หมายเหตุ
			ครบถ้วน	ไม่ปฏิบัติ	
1. ทวีป	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	8	8	-	
2. ด้านคุณภาพอากาศ	2 ครั้ง/ปี	9	9	-	จุดตรวจวัดภายในโรงงาน 7 จุดและชุมชน 3 จุด
3. มาตรการด้านเสียง	2 ครั้ง/ปี (ครั้งละ 7 วัน)	2	2	-	
4. ด้านคุณภาพน้ำ	ตรวจวัดทุก 1 เดือน	9	9	-	คุณภาพน้ำทิ้งและคุณภาพน้ำใต้ดิน
5. ด้านการคมนาคม	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	11	11	-	
6. ด้านการระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	3	3	-	
7. ด้านการจัดการกากของเสีย	1 ครั้ง/ปี	20	20	-	จัดสร้างงาน สก.3 กากอุตสาหกรรม 1 ครั้ง/ปี
8. ด้านสังคม-เศรษฐกิจ	1 ครั้ง/ปี	13	13	-	กิจกรรมเยี่ยมชมโรงงาน
9. ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย	ตรวจวัดทุก 3 เดือน	91	91	-	ความร้อน, คุณภาพอากาศ, คุณภาพเสียง และจัดให้มีการจัดตั้งโครงการอนุรักษ์การได้ยิน
10. สุขภาพ		8	8	-	
11. สาธารณสุขและสุขภาพ		12	12	-	

18

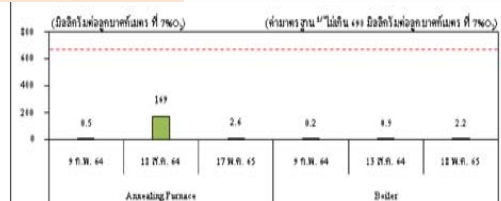
หมวดที่ 1: คุณภาพอากาศ

posco TCS

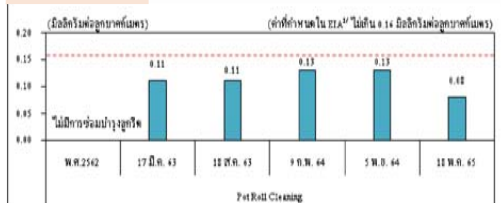
ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน



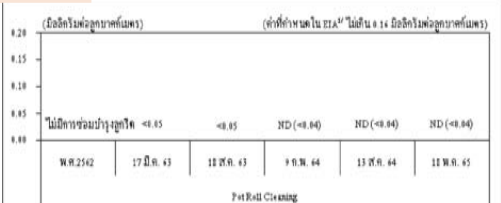
ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์



ไฮโดรเจนคลอไรด์



ฟอสฟอริก



หมวดที่ 1: คุณภาพอากาศ

posco TCS

- 1.2 คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด (ตรวจวัดทั้งหมด 7 จุด ความถี่ 2 ครั้ง/ปี)



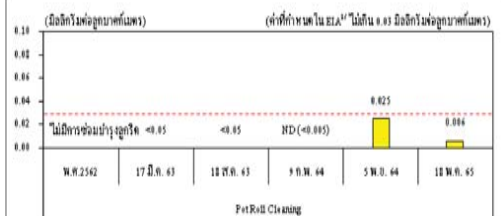
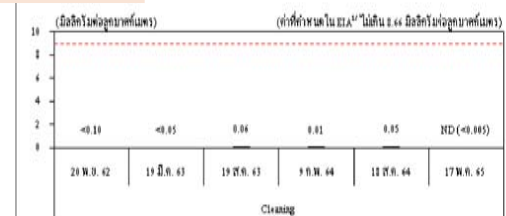
จุดตรวจวัด	ดัชนีการตรวจวัด
1. Annealing Furnace	- TSP - NO _x - SO ₂
2. Boiler	- TSP - NO _x - SO ₂
3. Cleaning	- TSP - NaOH
4. Skin Pass	- TSP
5. Coiler&Oven	- TSP - Cr
6. Chromium Plating	- SO ₂ - Cr
7. Pot Roll Cleaning	- NaOH - H ₃ PO ₄ - HCl

21

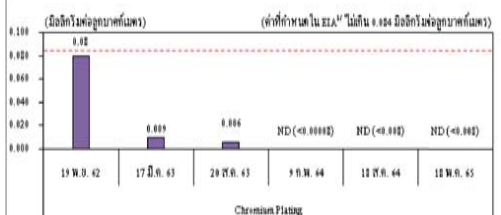
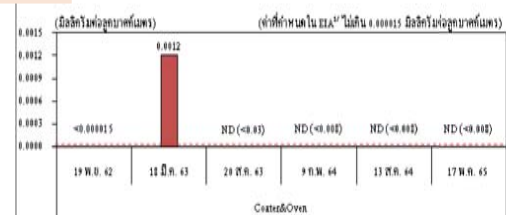
หมวดที่ 1: คุณภาพอากาศ

posco TCS

โซเดียมไฮดรอกไซด์



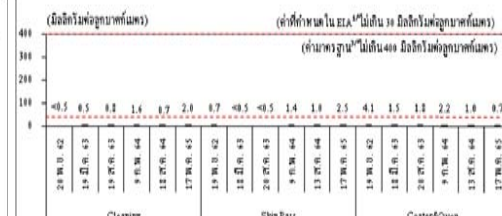
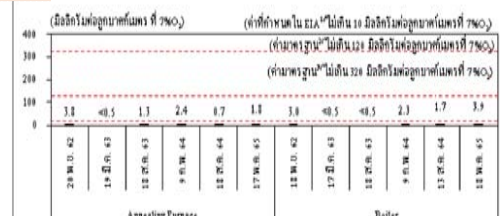
โครเมียม



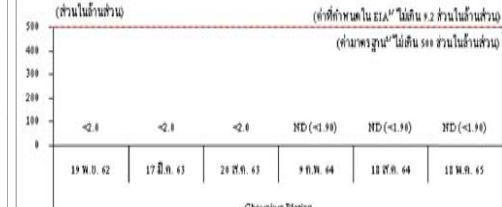
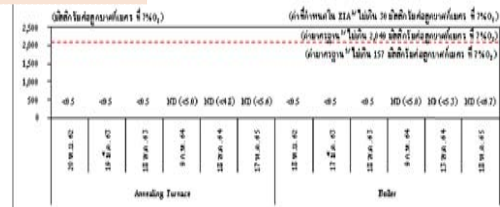
หมวดที่ 1: คุณภาพอากาศ

posco TCS

ฝุ่นละออง



ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์



หมวดที่ 4: คุณภาพน้ำทิ้ง

posco TCS

- ผลวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งบริเวณบ่อพักน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการ



2.) บริเวณจุดระบายน้ำ (Drain) ของระบบ Wet Scrubber ปลด Coater&Oven

พารามิเตอร์	หน่วย	18 ม.ค. 65	21 ก.พ. 65	21 มี.ค. 65	19 เม.ย. 65	20 พ.ค. 65	21 มิ.ย. 65	มาตรฐาน
ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH)	-	7.4	7.9	7.2	8.3	7.8	7.8	5.5-9.0
ค่าความนำไฟฟ้า (Conductivity)	μS/cm	246	815	672	421	239	191	-
ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (TDS)	mg/l	50	394	450	140	81	76	≤3,000
โครเมียมทั้งหมด (Total Chromium)	mg/l	<0.01	0.02	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	-

มาตรฐาน : ประกาศกรมอุตุนิยมวิทยาประเทศไทย ที่ 76/2560 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม

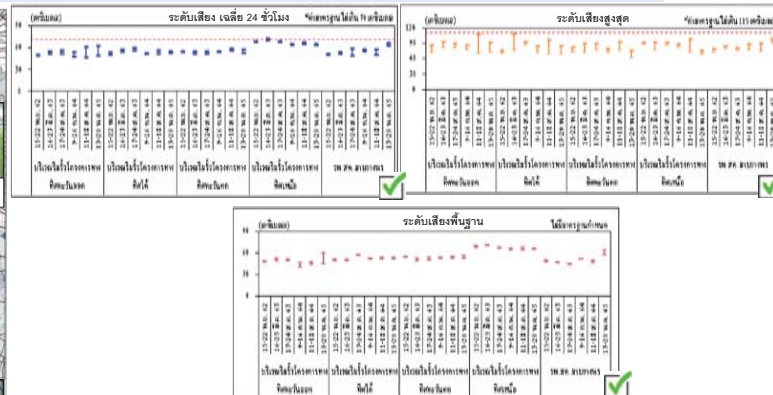
ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

27

หมวดที่ 2: ระดับเสียง

posco TCS

- ระดับเสียงโดยทั่วไป (ตรวจวัด 5 จุด ความถี่ 2 ครั้ง/ปี)



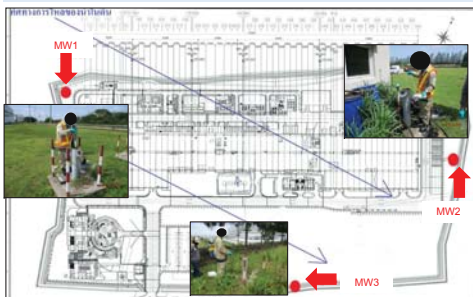
ผลการตรวจวัดส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

25

หมวดที่ 4: คุณภาพน้ำใต้ดิน

posco TCS

- คุณภาพน้ำใต้ดิน (ติดตามตรวจสอบ 3 จุด ความถี่ 2 ครั้ง/ปี)



บ่อสังเกตการณ์ในทิศทางน้ำของโครงการไหลของน้ำใต้ดิน จุดที่ 2 ไม่สามารถเก็บตัวอย่างได้เนื่องจากมีปริมาณน้ำไม่มาก

พารามิเตอร์	หน่วย	บ่อสังเกตการณ์ในทิศทางน้ำของโครงการไหลของน้ำใต้ดิน จุดที่ 1 24 พฤษภาคม พ.ศ. 2565	บ่อสังเกตการณ์ในทิศทางน้ำของโครงการไหลของน้ำใต้ดิน จุดที่ 2 24 พฤษภาคม พ.ศ. 2565	บ่อสังเกตการณ์ในทิศทางน้ำของโครงการไหลของน้ำใต้ดิน จุดที่ 3 24 พฤษภาคม พ.ศ. 2565	มาตรฐาน
ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH)	-	6.1	6.2	-	-
ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (TDS)	mg/l	188	152	-	-
ของแข็งแขวนลอย (SS)	mg/l	206	406	-	-
โคลิฟอร์มแบคทีเรีย (Coliform Bacteria)	MPN/100 ml	49	<1.8	-	-
คลอรีน (Cl)	mg/l	0.05	0.16	-	≤4.0
เหล็ก (Fe)	mg/l	ND (<0.0001)	0.0005	-	≤0.7
นิเกิล (Ni)	mg/l	ND (<0.002)	<0.01	-	≤5.0
ทองแดง (Cu)	mg/l	<0.02	<0.02	-	-
สังกะสี (Zn)	mg/l	0.0216	0.3720	-	≤0.1
โครเมียม (Cr)	mg/l	<0.01	<0.01	-	≤6.0

มาตรฐาน: เกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดินตามภาคผนวกที่ 1 ท้ายประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน การตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูล รวมทั้งการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน และรายงานผลการควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ. 2559

- ผลการตรวจวัดส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด ยกเว้นค่าสารหนู (AS) ปริมาณสารหนู บริเวณบ่อสังเกตการณ์ในทิศทางน้ำของโครงการไหลของน้ำใต้ดิน จุดที่ 1 เกินค่ามาตรฐานเล็กน้อย เนื่องจากข้อมูลลักษณะทรัพยากรดินพื้นที่โดยรอบโครงการ มีสารหนูปนเปื้อนกระจายทั่วไปในพื้นที่ และโครงการไม่มีการใช้สารหนูในกระบวนการผลิตและโครงการไม่มีกิจกรรมที่ทำให้เกิดการปนเปื้อนของสารหนู ทั้งนี้โครงการได้ให้ความสำคัญและมีการตรวจคุณภาพน้ำใต้ดิน เพื่อเป็นการเฝ้าระวังอย่างต่อเนื่อง

28

หมวดที่ 3: คุณภาพน้ำทิ้ง

posco TCS

- คุณภาพน้ำทิ้ง (ติดตามตรวจสอบ 2 จุด ความถี่เดือนละ 1 ครั้ง)



1.) บริเวณบ่อพักน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการ

พารามิเตอร์	หน่วย	18 ม.ค. 65	21 ก.พ. 65	21 มี.ค. 65	19 เม.ย. 65	20 พ.ค. 65	21 มิ.ย. 65	มาตรฐาน
อุณหภูมิ (Temperature)	°C	35.4	34.0	33.4	36.1	35.8	38.4	≤45
ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH)	-	7.2	7.3	7.1	7.1	7.1	7.4	5.5-9.0
ค่าความนำไฟฟ้า (Conductivity)	μS/cm	1,546	1,239	1,462	1,239	1,644	1,620	-
ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (TDS)	mg/l	788	718	856	634	1,060	890	≤3,000
บีโอดี (BOD ₅)	mg/l	27.9	27.6	21.9	32.0	27.2	24.5	≤500
ซีโอดี (COD)	mg/l	81.14	66.22	66.53	67.33	57.51	59.50	≤750
ของแข็งแขวนลอย (SS)	mg/l	17	20	15	15	12	16	≤200
น้ำมันและไขมัน (Grease & Oil)	mg/l	ND (<0.50)	ND (<0.50)	ND (<0.50)	ND (<0.50)	0.71	ND (<0.50)	≤10
สังกะสี (Zinc)	mg/l	0.47	0.26	0.28	0.27	0.61	0.22	≤5.0
โครเมียมทั้งหมด (Total Chromium)	mg/l	<0.01	<0.01	ND (<0.001)	<0.01	<0.01	<0.01	-

มาตรฐาน : ประกาศกรมอุตุนิยมวิทยาประเทศไทย ที่ 76/2560 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม

ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

29

หมวดที่ 6: อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

สถานี	รายละเอียดงาน	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (°C)				ลักษณะงาน	มาตรฐาน
			NWB	GT	DB	WBGT		
บริเวณ Annealing Furnace	ตรวจเช็คเครื่องจักร	22 ก.พ. 65	26.1	33.1	35.2	28.8	งานเบา	34.0
		20 พ.ค. 65	27.4	35.3	39.1	30.9		
บริเวณ Galvannealing Furnace	ตรวจเช็คเครื่องจักร	22 ก.พ. 65	26.9	38.4	38.8	30.5	งานเบา	34.0
		20 พ.ค. 65	28.5	37.0	38.7	31.6		
บริเวณ Coater&Oven	ตรวจเช็คเครื่องจักร	22 ก.พ. 65	26.0	32.3	32.7	28.0	งานเบา	34.0
		20 พ.ค. 65	27.4	32.8	33.4	29.2		
บริเวณ Boiler	ตรวจเช็คเครื่องจักร	22 ก.พ. 65	26.4	31.0	32.0	28.1	งานเบา	34.0
		20 พ.ค. 65	28.3	33.2	34.2	30.1		
บริเวณ Chromium Plating	ตรวจเช็คเครื่องจักร	22 ก.พ. 65	29.3	35.1	35.5	31.2	งานเบา	34.0
		20 พ.ค. 65	28.3	35.1	35.1	30.3		

มาตรฐาน : ^{1/} ประการสามสิบคือการคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการตรวจวัด และการวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง หรือเสียง รวมทั้งระยะเวลา และประเภทกิจการที่ต้องดำเนินการ (พ.ศ. 2561)


²⁾ กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559

ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด



หมวดที่ 5: การจัดการของเสีย

- โครงการฯ ได้ดำเนินการจัดบันทึกรายละเอียดของชนิด ปริมาณ และวิธีการกำจัดกากของเสียอุตสาหกรรม รวมถึงมูลฝอยและสิ่งปฏิกูลตลอดระยะเวลาดำเนินการ



Trends Share Consumption

தரவுகள்/தர

[illegible]

หมวดที่ 6: อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

- 6.2 คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ (จุดตรวจวัด 5 จุด ความถี่ 3 เดือน/ครั้ง)



บริเวณ Annealing Furnace



บริเวณพื้นที่เตรียมวัตถุดิบ



บริเวณพื้นที่อ่างขบสังกะสี



บริเวณหน่วยขับเคลื่อนบลูกริด
เพื่อการซ่อมบำรุง (Chromium Plating)



บริเวณพื้นที่ Coater&Oven



Annealing Furnace



Galvannealing Furnace



Coater&Oven



Boiler



Chromium Plating

หมวดที่ 6: อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

- 6.1 ความร้อนในสถานประกอบการ (จุดตรวจวัด 5 จุด ความถี่ 3 เดือน/ครั้ง)

หมวดที่ 6: อาชีวอนามัยและความปลอดภัย



ผลการตรวจวัดระดับเสียงสูงสุดของเสียงกระทบหรือเสียงกระแทก

วันที่ตรวจวัด	ตำแหน่งตรวจวัด	ระดับเสียงสูงสุดของเสียงกระทบหรือเสียงกระแทก(เดซิเบล)
20 พ.ค. 65	บริเวณเตาอบอ่อน (Annealing Furnace)	103.7
	บริเวณเครื่องท่นสนปาดผิว (Air Knives)	110.0
	บริเวณเครื่องปรับสภาพผิว (Skill Pass Mill)	93.6
	บริเวณเครื่องเล็มขอบ (Trimmer)	102.1
มาตรฐาน		140.0

มาตรฐาน : ประกาศกฎกระทรวง เรื่องกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความรบกวน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559

ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน

วันที่ตรวจวัด	ตำแหน่งตรวจวัด	เวลาที่ทำการตรวจวัด (น.)	ระดับเสียง ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาทำงาน (เดซิเบลเอ)	
			ระดับเสียงสะสม (%)	TWA-8 hr
20 พ.ค. 2565	พนักงานบริเวณเตาอบอ่อน	10.16-18.16	9.1	74.6
	พนักงานบริเวณเครื่องท่นสนปาดผิว	10.20-18.20	458.0	91.6
	พนักงานบริเวณเครื่องปรับสภาพผิว	10.16-18.16	66.7	83.2
	พนักงานบริเวณเครื่องเล็มขอบ	10.16-18.16	20.1	78.1
ค่ามาตรฐาน*			85.0	

มาตรฐาน : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561

ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

35

หมวดที่ 6: อาชีวอนามัยและความปลอดภัย



สถานีตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ค่าความเข้มข้น (มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)					
		Total Dust	Respirable Dust	Zinc Oxide Fume	Chromium Fume	NaOH	H ₂ SO ₄
บริเวณพื้นที่ Annealing Furnace	22 ก.พ. 65	ND (<0.25)	ND (<0.25)	-	-	-	-
บริเวณพื้นที่เตรียมวัตถุดิบ		ND (<0.25)	ND (<0.25)	-	-	-	-
บริเวณพื้นที่อ่างชุบสังกะสี		-	-	ND (<0.002)	-	-	-
บริเวณหน่วยชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการเชื่อมบำรุง		-	-	-	ND (<0.002)	ND (<0.004)	ND (<0.002)
บริเวณพื้นที่ Coater & Oven		-	-	-	ND (<0.002)	-	-
บริเวณพื้นที่ Annealing Furnace	20 พ.ค. 65	ND (<0.25)	ND (<0.25)	-	-	-	-
บริเวณพื้นที่เตรียมวัตถุดิบ		ND (<0.25)	ND (<0.25)	-	-	-	-
บริเวณพื้นที่อ่างชุบสังกะสี		-	-	ND (<0.002)	-	-	-
บริเวณหน่วยชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการเชื่อมบำรุง		-	-	-	0.004	0.004	ND (<0.002)
บริเวณพื้นที่ Coater & Oven		-	-	-	ND (<0.002)	-	-
มาตรฐาน		15 ^{1/}	5 ^{1/}	5 ^{2/}	0.5 ^{3/}	2 ^{2/}	1 ^{2/}

มาตรฐาน : ๑) ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2560 เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย

๒) มาตรฐานคณะกรรมการบริหารความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยการประกอบอาชีพ (Occupational Safety and Health Administration-OSHA) : ค่าที่ยอมให้มีได้ (Threshold Limit Value; TLV) ที่เสนอแนะโดยสมาคมนักอุตสาหกรรมภาครัฐแห่งสหรัฐอเมริกา 2018 (The American Conference of Governmental Industrial Hygiene)

ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

33

3-๒

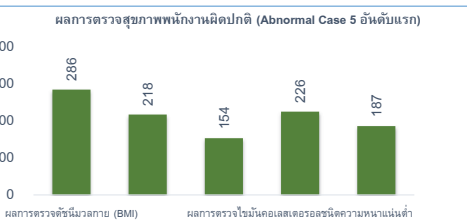
หมวดที่ 6: อาชีวอนามัยและความปลอดภัย



6.4 การตรวจสุขภาพพนักงานโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์

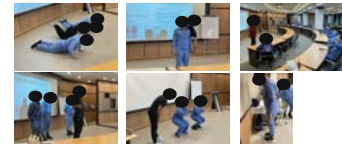
สำนักงานกรุงเทพ : 11 ก.พ. 2565
เวลา : 06.00 – 14.00 สถานที่ : อาคาร 3 ชั้น 1001

สำนักงานระยอง : 3, 8-9 ก.พ. 2565
เวลา : 06.00 - 14.00 น. สถานที่ : โรงอาหาร



โครงการ "ลดบีเอ็มไอ ไร้พุง" (BMI Reduction Program)

- วัตถุประสงค์โครงการ :
 - เพื่อกระตุ้นให้พนักงานที่มีค่า Body Mass Index (BMI) เกินมาตรฐาน ทำการลดน้ำหนัก
 - เพื่อเป็นการสนับสนุนให้พนักงานมีสุขภาพที่ดี
- ระยะเวลา : มี.ย. – พ.ย. 2565
- ผู้ที่สามารถสมัครเข้าร่วมกิจกรรมได้ : ต้องเป็นพนักงานของ POSCO-TCS ที่มีน้ำหนักเกินมาตรฐาน BMI >25.00 (ประมาณ 140 ซม. ถ้าอ้วนจากการตรวจสุขภาพ ปี 2564 และพนักงานที่มีค่า BMI ณ ปัจจุบัน > 25.00 ณ วันที่ส่งใบสมัคร วันสุดท้ายวันที่ 16 มี.ย. 66)
- การดำเนินการกิจกรรม :
 - 1.5ก. ประกาศรับสมัคร
 - 4.5ก. เริ่มออกกำลังกาย
 - 8.5ก. วัดน้ำหนักและ BMI
 - 12.5ก. วัดน้ำหนักและ BMI
 - 16.5ก. วัดน้ำหนักและ BMI
 - 20.5ก. วัดน้ำหนักและ BMI
 - 24.5ก. วัดน้ำหนักและ BMI
 - 28.5ก. วัดน้ำหนักและ BMI
 - 32.5ก. วัดน้ำหนักและ BMI
- เกณฑ์การตัดสิน :
 - ผู้สมัคร 5 อันดับแรกที่สามารถลดน้ำหนักได้ (เปอร์เซ็นต์การลด BMI) ภายใน 5 เดือน จะได้รับรางวัล
 - และเปลี่ยนเป็นการเข้าร่วมโดยสมัครโดยสมัครโดยสมัคร



27 มิถุนายน 65 : จัดอบรมให้ความรู้ในการลดน้ำหนัก โดยแพทย์ผู้เชี่ยวชาญ

36

หมวดที่ 6: อาชีวอนามัยและความปลอดภัย



6.3 เสียงในสถานประกอบการ (จุดตรวจวัด 4 จุด ความถี่ 6 เดือนครั้ง)



34

หมวดที่ 7: ระบบป้องกันอัคคีภัย

โครงการฯ ดำเนินการตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยที่ติดตั้งในบริเวณพื้นที่โครงการเป็นประจำเดือนละ 1 ครั้ง และว่าจ้างบริษัท ตรวจสอบระบบดับเพลิงเข้าตรวจสอบภายในพื้นที่โครงการฯ ความถี่ปีละ 4 ครั้ง โดยระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2565 พบว่าอุปกรณ์ ป้องกันอัคคีภัยที่ติดตั้งในบริเวณพื้นที่โครงการอยู่ในสภาพดีและพร้อมใช้งานทั้งหมด



39

หมวดที่ 6: อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

6.5 สถิติอุบัติเหตุในสถานที่ปฏิบัติงานของโครงการ

สรุปสถิติอุบัติเหตุในบริษัทฯ ปี 2565 พบว่าไม่เคยเกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน (Lost time accident) แต่ มีอุบัติเหตุ (ไม่ถึงขั้นต้องหยุดงาน) เกิดขึ้นสองครั้ง

Contents	2022	
	Q1'22	Q2'22
Lost time accident	0	0
Minor accident	1	0
Property damage	0	0
Total	1	0

□ อุบัติเหตุครั้งที่ 1

วัน เวลา ที่เกิดเหตุ: วันที่ 27 มีนาคม 2565 เวลา 10:05 น.

สถานที่: CGL TBR No.6 Work Side

ข้อมูลส่วนบุคคล:

บริษัท ผู้รับเหมา	ตำแหน่ง	อายุ	รายละเอียดการได้รับบาดเจ็บ
SAC	ช่างซ่อมบำรุง	22 ปี	แขนขวาโดนบาดลึก 5 ซม. เย็บ 8 เข็ม

รายละเอียดการเกิดอุบัติเหตุ:

เกิดอุบัติเหตุขณะผู้ปฏิบัติงาน SAC กำลังติดตั้งตัวเรือนลูกปืนของ TBR No.6 หลังงานเต็มจารบีเสร็จ ผู้ปฏิบัติงานเหยียบราวกันรั่วแล้วพยายามยกตัวเรือนลูกปืนขึ้นเพื่อติดตั้งด้วยมือ (น้ำหนัก ~ 30 กก.) ทำให้ตัวรับน้ำหนักไม่ไหวและหักลง ทำให้ผู้ปฏิบัติงานล้มลงและแขนขวาถูกถาดรองถ่วงน้ำหนักบาด (ตามภาพ)



สาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุ:

- พนักงานเฝ้าระวังกันรั่วเป็นพื้นที่ห้ามขึ้น
- พนักงานพันเชนเสื้อขณะปฏิบัติงาน
- งานยกวัตถุหนักไม่ใช้บันไดช่วยยก
- ไม่ปฏิบัติตามขั้นตอนการทำงาน (WI)
- การแก้ไขเพื่อป้องกันการเกิดเหตุซ้ำ :
 - สำรวจหาแรงรับรั่วและส่วนรองรับอื่น ๆ เพื่อเชื่อมใหม่หรือทำให้แข็งแรงขึ้น
 - ออกมาตรการกำหนดงานยกวัตถุหนักต้องใช้บันไดช่วย
 - จัดอบรมทบทวนความรู้ให้พนักงาน

37

ระบบมาตรฐานของบริษัท และรางวัลที่ได้รับ



40

หมวดที่ 6: อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

• 6.6 ฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินและอพยพหนีไฟประจำปี

โครงการดำเนินการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินและอพยพหนีไฟประจำปี มีผู้ประสบอุบัติเหตุตกบ่อขุดสังกะสีภายในโรงงานเมื่อวันที่ 24 พฤษภาคม 2564 และ



38

กิจกรรม Corporate Citizenship

posco
TCS

โครงการผลิตสารปรับปรุงดินจากตะกอนระบบบำบัดน้ำ

ปี 2563

โครงการได้เริ่มจัดทำโครงการผลิตสารปรับปรุงดินจากตะกอนระบบบำบัดน้ำ และแจกจ่ายให้กับเกษตรกร เพื่อลดการกำจัดของเสียด้วยวิธีการฝังกลบ (Zero Waste to landfill) และนำสารปรับปรุงไปแจกจ่ายให้เกษตรกรโดยรอบพื้นที่ซึ่งเป็นส่วนหนึ่งของกิจกรรม CSR ของบริษัทฯ

ปี	สารปรับปรุงบำรุงดิน (ตัน)
2563	5
2564	57
2565	27
รวม	89

*ที่มา: สำนักงานเกษตรอำเภอบางพลี



โครงการนำของเสียไปใช้เป็นเชื้อเพลิงผลิตกระแสไฟฟ้า

ปี 2564

โครงการได้เริ่มจัดทำของเสียเช่น ขยะทั่วไป กระดาษห่อมันฝรั่ง เท้าผ้าที่ใช้แล้ว ไปใช้เป็นเชื้อเพลิงผลิตกระแสไฟฟ้า ณ โรงไฟฟ้าพลังงานขยะ ชลบุรี ดิน เนินเนอร์ จี จำกัดเพื่อลดการกำจัดของเสียด้วยวิธีการฝังกลบ (Zero Waste To landfill) และลดอัตราการปล่อยก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ของบริษัทฯ



ระบบมาตรฐานของบริษัท และรางวัลที่ได้รับ

posco
TCS



41

๒-15

Thank you

With POSCO

44

ระบบมาตรฐานของบริษัท และรางวัลที่ได้รับ

posco
TCS



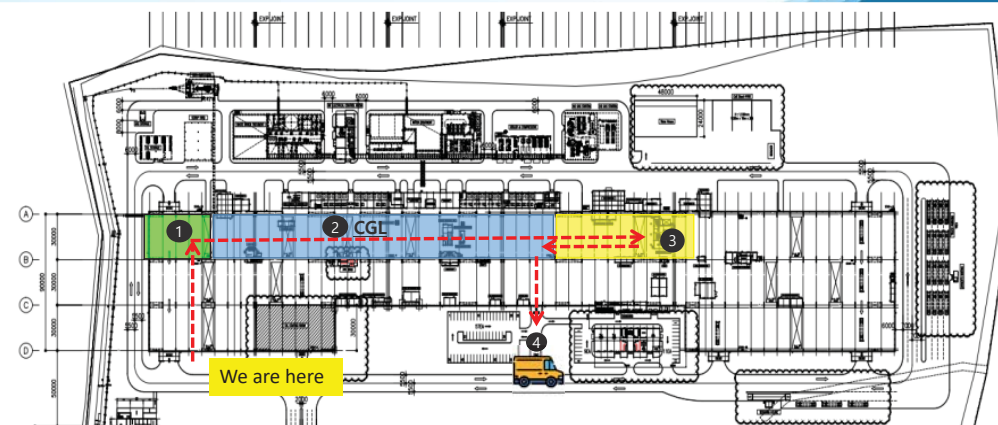
42

ถาม - ตอบ ข้อเสนอแนะจากคณะกรรมการฯ



45

เส้นทางเดินเยี่ยมชมโรงงาน



Remark :

1 Raw material

3 Quality inspection

2 CGL

4 Van pick-up service to the office building

46

รายชื่อผู้เข้าร่วมประชุมหรือตัวแทน คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและประชาสัมพันธ์โครงการ

วันพฤหัสบดีที่ 18 เดือน สิงหาคม พ.ศ.2565 เวลา 10.00-12.00 น.

ณ ห้องประชุมชั้น 2 อาคารหลัก บริษัทโพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

รายละเอียด	ชื่อ-นามสกุล	ตำแหน่ง	ลงนาม
ตัวแทนภาครัฐและท้องถิ่น			
1. การนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้		ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมฯ	
		นักวิทยาศาสตร์ 7	
		วิศวกร 5	
2. องค์การบริหารส่วนตำบลมายางพร		ผู้อำนวยการกองสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม	
3. องค์การบริหารส่วนตำบลเขาไม้แก้ว		นักวิชาการสาธารณสุขชำนาญการ	
4. องค์การบริหารส่วนตำบลบ่อวิน		นายกองค์การบริหารส่วนตำบลบ่อวิน	
5. เทศบาลตะเคียนเตี้ย		รองนายกเทศมนตรีตำบลตะเคียนเตี้ย	
		-	
6. สถาบันการศึกษาในพื้นที่		ผู้อำนวยการ โรงเรียนบ้านบ่อวิน	
ตัวแทนภาคประชาชนพื้นที่ตำบลมายางพร			
7. ตัวแทนหมู่ 3 บ้านมายางพร		ผู้ใหญ่บ้านหมู่ 3 บ้านมายางพร	
8. ตัวแทนหมู่ 6 บ้านมายางพรใหม่		ผู้ช่วยผู้ใหญ่บ้านหมู่ 6 บ้านมายางพรใหม่	
9. ตัวแทนหมู่ 2 บ้านเนินสวรรค์		ผู้ใหญ่บ้านหมู่ 2 บ้านเนินสวรรค์	
10. ตัวแทนหมู่ 4 บ้านห้วยปราบ		ผู้ใหญ่บ้านหมู่ 4 บ้านห้วยปราบ	
11. ตัวแทนตำบลมายางพร		ผู้แทนตำบลมายางพร	
12. ตัวแทนประชาชนตำบลมายางพรหมู่ 3		ประชาชนหมู่ 3 ตำบลมายางพร	
13. ตัวแทนประชาชนตำบลมายางพรหมู่ 3		ประชาชนหมู่ 3 ตำบลมายางพร	
14. ตัวแทนประชาชนตำบลมายางพรหมู่ 3		ประชาชนหมู่ 3 ตำบลมายางพร	

รายชื่อผู้เข้าร่วมประชุมหรือตัวแทน คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและประชาสัมพันธ์โครงการ

วันพฤหัสบดีที่ 18 เดือน สิงหาคม พ.ศ.2565 เวลา 10.00-12.00 น.

ณ ห้องประชุมชั้น 2 อาคารหลัก บริษัทโพสโค โลโก้เตด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

รายละเอียด	ชื่อ-นามสกุล	ตำแหน่ง	ลงนาม
ตัวแทนภาคประชาชนพื้นที่ตำบลมายางพร			
15. ตัวแทนประชาชนตำบลมายางพร หมู่ 3		ประชาชนหมู่ 3 ตำบลมายางพร	
ตัวแทนภาคประชาชนพื้นที่ตำบลเขาไม้แก้ว			
16. ตัวแทนหมู่ 4 บ้านห้วยไข่น้ำ		ผู้ใหญ่บ้านหมู่ 4 บ้านห้วยไข่น้ำ	
		-	
17. ตัวแทนหมู่ 5 บ้านภูไทร		ผู้ใหญ่บ้านหมู่ 5 บ้านภูไทร	
18. ตัวแทนหมู่ 3 บ้านเขาไม้แก้ว		ผู้ใหญ่บ้านหมู่ 3 บ้านเขาไม้แก้ว	
19. ตัวแทนตำบลเขาไม้แก้ว		ผู้แทนตำบลเขาไม้แก้ว	
ตัวแทนภาคประชาชนพื้นที่ตำบลบ่อวิน			
20. ตัวแทนหมู่ 3 บ้านห้วยปราบ		ผู้ช่วยผู้ใหญ่บ้านหมู่ 3 บ้านห้วยปราบ	
ตัวแทนภาคประชาชนพื้นที่ตำบลตะเคียนเตี้ย			
21. ตัวแทนหมู่ 5 โป่งสะแก		ผู้ช่วยผู้ใหญ่บ้านหมู่ 5 บ้านโป่งสะแก	
ตัวแทนภาคโครงการ			
22. ตัวแทนฝ่ายบริหารของโครงการ		ผู้บริหาร	
23. ตัวแทนฝ่ายความปลอดภัยของโครงการ		ผู้จัดการด้านความปลอดภัย	
24. ตัวแทนฝ่ายประชาสัมพันธ์ของโครงการ		ผู้จัดการกิจกรรม CSR	
25. ตัวแทนฝ่ายวัสดุของโครงการ		ผู้จัดการด้านวัสดุ	
26. ตัวแทนฝ่ายช่างก่อสร้างของโครงการ		ผู้จัดการด้านช่างก่อสร้าง	

ภาคผนวก ช : ผลตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดินที่บ่อสังเกตการณ์ใน
ทิศทางท้ายน้ำของการไหลของน้ำใต้ดิน (GW3)
ช่วงเดือนกุมภาพันธ์



บริษัท ซีคอต จำกัด
SECOT CO., LTD.

239 ถนนริมคลองประปา แขวงบางซื่อ เขตบางซื่อ กรุงเทพมหานคร 10800

239 RIMKLONGPRAPA ROAD, BANGSUE, BANGKOK 10800, THAILAND

TEL. (662) 959-3600 FAX (662) 959-3535 Website : secot.co.th E-mail : envserv@secot.co.th

GROUND WATER ANALYSIS REPORT

CLIENT NAME	: Posco Coated Steel (Thailand) Co., Ltd.	REQUEST SERVICE No.	: 0293/66
SAMPLING BY	: SECOT Co., Ltd.	SAMPLING METHOD	: Pneumatic Bladder Pump
SAMPLING DATE	: 24/02/2023	SAMPLING TIME	: 15:20-16:00
RECEIVED DATE	: 25/02/2023	ANALYTICAL DATE	: 25/02/2023-06/03/2023
REPORT DATE	: 08/03/2023	SITE OPERATOR	: [REDACTED]
SAMPLE CONDITION	: Normal	FILE CODE	: 223018_GW_February

PARAMETER	UNIT	ANALYSIS METHODS	ND (non-detectable)	STATION	STANDARD ^{1/}
				GW1	
Temperature	°C	2550 B	< 0.5	29.3	-
pH	-	4500-H ⁺ B	< 0.10	5.27	-
Total Dissolved Solids	mg/l	2540 C	< 50	240	-
Total Suspended Solids	mg/l	2540 D	< 5	474	-
Total Coliform Bacteria	MPN/100 ml	9221 B	< 1.8	230	-
Arsenic (As)	mg/l	3114 C	< 0.0001	0.0178	≤ 0.1
Total Chromium (T-Cr)	mg/l	3120 B	< 0.001	< 0.01	≤ 6.0
Copper (Cu)	mg/l	3120 B	< 0.001	< 0.02	-
Lead (Pb)	mg/l	3120 B	< 0.008	0.16	≤ 4.0
Mercury (Hg)	mg/l	3112 B	< 0.0001	ND	≤ 0.7
Nickel (Ni)	mg/l	3120 B	< 0.002	< 0.01	≤ 5.0

REFERENCE : STANDARD METHODS FOR EXAMINATION OF WATER AND WASTEWATER 23rd ED., 2017 (AWWA, APHA, WEF)



Analyst

REG. NO. ๖-239-ก-5976



Technical Management Team

REG. NO. ๖-239-ก-5863

- Remark :**
1. Reported analysis refers to submitted sample only.
 2. This report shall not be reproduced, except in full, without official approval.
 3. ^{1/} Notification of the Ministry of Industry, B.E.2559 (2016).
 4. - Not available.



บริษัท ซีคอต จำกัด
SECOT CO., LTD.

239 ถนนริมคลองประปา แขวงบางซื่อ เขตบางซื่อ กรุงเทพมหานคร 10800

239 RIMKLONGPRAPA ROAD, BANGSUE, BANGKOK 10800, THAILAND

TEL. (662) 959-3600 FAX (662) 959-3535 Website : secot.co.th E-mail : envserv@secot.co.th

GROUND WATER ANALYSIS REPORT

CLIENT NAME	: Posco Coated Steel (Thailand) Co., Ltd.	REQUEST SERVICE No.	: 0293/66
SAMPLING BY	: SECOT Co., Ltd.	SAMPLING METHOD	: Pneumatic Bladder Pump
SAMPLING DATE	: 24/02/2023	SAMPLING TIME	: 16:10-16:50
RECEIVED DATE	: 25/02/2023	ANALYTICAL DATE	: 25/02/2023-06/03/2023
REPORT DATE	: 08/03/2023	SITE OPERATOR	: [REDACTED]
SAMPLE CONDITION	: Normal	FILE CODE	: 223018_GW_February

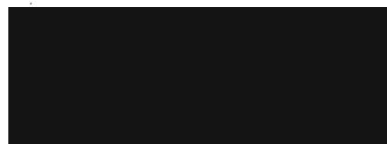
PARAMETER	UNIT	ANALYSIS METHODS	ND (non-detectable)	STATION	STANDARD ^{1/}
				GW2	
Temperature	°C	2550 B	< 0.5	30.4	-
pH	-	4500-H ⁺ B	< 0.10	6.60	-
Total Dissolved Solids	mg/l	2540 C	< 50	150	-
Total Suspended Solids	mg/l	2540 D	< 5	1,356	-
Total Coliform Bacteria	MPN/100 ml	9221 B	< 1.8	1.8	-
Arsenic (As)	mg/l	3114 C	< 0.0001	0.2724	≤ 0.1
Total Chromium (T-Cr)	mg/l	3120 B	< 0.001	0.01	≤ 6.0
Copper (Cu)	mg/l	3120 B	< 0.001	< 0.02	-
Lead (Pb)	mg/l	3120 B	< 0.008	0.13	≤ 4.0
Mercury (Hg)	mg/l	3112 B	< 0.0001	0.0005	≤ 0.7
Nickel (Ni)	mg/l	3120 B	< 0.002	0.01	≤ 5.0

REFERENCE : STANDARD METHODS FOR EXAMINATION OF WATER AND WASTEWATER 23rd ED., 2017 (AWWA, APHA, WEF)



Analyst

REG. NO. ว-239-ก-5976



Technical Management Team

REG. NO. ว-239-ก-5863

- Remark :**
1. Reported analysis refers to submitted sample only.
 2. This report shall not be reproduced, except in full, without official approval.
 3. ^{1/} Notification of the Ministry of Industry, B.E.2559 (2016).
 4. - Not available.



บริษัท ซีคอต จำกัด
SECOT CO., LTD.

239 ถนนริมคลองประปา แขวงบางซื่อ เขตบางซื่อ กรุงเทพมหานคร 10800

239 RIMKLONGPRAPA ROAD, BANGSUE, BANGKOK 10800, THAILAND

TEL. (662) 959-3600 FAX (662) 959-3535 Website : secot.co.th E-mail : envserv@secot.co.th

GROUND WATER ANALYSIS REPORT

CLIENT NAME	: Posco Coated Steel (Thailand) Co., Ltd.	REQUEST SERVICE No.	: 0293/66
SAMPLING BY	: SECOT Co., Ltd.	SAMPLING METHOD	: Pneumatic Bladder Pump
SAMPLING DATE	: 24/02/2023	SAMPLING TIME	: 16.55-17.43
RECEIVED DATE	: 25/02/2023	ANALYTICAL DATE	: 25/02/2023-06/03/2023
REPORT DATE	: 08/03/2023	SITE OPERATOR	: [REDACTED]
SAMPLE CONDITION	: Normal	FILE CODE	: 223018_GW_February

PARAMETER	UNIT	ANALYSIS METHODS	ND (non-detectable)	STATION	STANDARD ^{1/}
				GW3	
Temperature	°C	2550 B	< 0.5	27.9	-
pH	-	4500-H ⁺ B	< 0.10	5.25	-
Total Dissolved Solids	mg/l	2540 C	< 50	< 50	-
Total Suspended Solids	mg/l	2540 D	< 5	1,808	-
Total Coliform Bacteria	MPN/100 ml	9221 B	< 1.8	45	-
Arsenic (As)	mg/l	3114 C	< 0.0001	0.0142	≤ 0.1
Total Chromium (T-Cr)	mg/l	3120 B	< 0.001	< 0.01	≤ 6.0
Copper (Cu)	mg/l	3120 B	< 0.001	< 0.02	-
Lead (Pb)	mg/l	3120 B	< 0.008	0.08	≤ 4.0
Mercury (Hg)	mg/l	3112 B	< 0.0001	0.0005	≤ 0.7
Nickel (Ni)	mg/l	3120 B	< 0.002	< 0.01	≤ 5.0

REFERENCE : STANDARD METHODS FOR EXAMINATION OF WATER AND WASTEWATER 23rd ED., 2017 (AWWA, APHA, WEF)



Analyst

REG. NO. ว-239-ก-5976



Technical Management Team

REG. NO. ว-239-ก-5863

- Remark :**
1. Reported analysis refers to submitted sample only.
 2. This report shall not be reproduced, except in full, without official approval.
 3. ^{1/} Notification of the Ministry of Industry, B.E.2559 (2016).
 4. - Not available.