



MILLCON BURAPA

บทที่ 1

บทนำ

จัดทำโดย



บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

บทที่ 1

บทนำ

1.1 ความเป็นมาของโครงการ

บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด ตั้งอยู่ที่ตำบลนิคมพัฒนา อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง ก่อตั้งในปี พ.ศ. 2537 ภายใต้ชื่อบริษัท เหล็กบุรพาอุตสาหกรรม จำกัด (ภายหลังบริษัท เหล็กบุรพาอุตสาหกรรม จำกัด ได้เปลี่ยนชื่อเป็นบริษัท พี อาร์ พี สตีล จำกัด) ประกอบกิจการผลิตเหล็กเส้นเสริมคอนกรีตชนิดเหล็กเส้นกลม เหล็กข้ออ้อยและเหล็กรูปพรรณ โดยนำเหล็กแท่ง (billet) ผ่านกระบวนการรีดให้เป็นเหล็กเส้นที่กำลังการผลิต 300,000 ตัน/ปี

เนื่องจากมีความต้องการของอุตสาหกรรมต่อเนื่องที่ขยายตัวมากขึ้น เช่น อุตสาหกรรมเครื่องใช้ไฟฟ้า ชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์ และยานยนต์ เป็นต้น ประกอบกับแนวโน้มความต้องการใช้เหล็กของต่างประเทศที่ขยายตัวเพิ่มขึ้น ทำให้ราคาเหล็กในตลาดโลกในระยะยาวมีเสถียรภาพมากขึ้น ดังนั้นจึงได้ขยายกำลังการผลิตเหล็กเส้นรีดร้อนคุณภาพสูงเพิ่ม 1 สายการผลิต รวมถึงติดตั้งเตาหลอมไฟฟ้าเพื่อผลิตเหล็กแท่งมาใช้เป็นวัตถุดิบโดยตรงแทนการรับเหล็กแท่งสำเร็จรูปจากภายนอกภายใต้ชื่อ “โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย” มีกำลังการผลิตรวม 450,000 ตัน/ปี และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ได้ให้ความเห็นชอบรายงานฯ ดังหนังสือที่ ทส. 1009/8028 ลงวันที่ 17 ตุลาคม 2551 (รายละเอียดดังภาคผนวก ก-1)

ภายหลังที่ได้รับความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยายแล้วนั้น บริษัท พี อาร์ พี สตีล จำกัด ได้มีการจดทะเบียนเปลี่ยนชื่อครั้งสุดท้ายเป็นบริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด เมื่อวันที่ 11 พฤษภาคม 2554 ซึ่งประกอบกิจการโรงงานและใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน ทะเบียนโรงงานเลขที่ [REDACTED] ประเภทหรือชนิดของโรงงานในลำดับที่ 59 ประกอบกิจการ ผลิตเหล็กเส้นเสริมคอนกรีตชนิดเส้นกลม เหล็กข้ออ้อย และเหล็กรูปพรรณ (สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน แสดดังภาคผนวก ก-2) ดังนั้น บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด จะเป็นผู้รับผิดชอบต่อรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย ตั้งอยู่ที่ตำบลนิคมพัฒนา อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง ซึ่งได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) เพื่อให้สอดคล้องกับการแจ้งเปลี่ยนนิติบุคคล รวมถึงการดำเนินงานทางธุรกิจให้มีความคล่องตัวและมีประสิทธิภาพในการบริหารงานของบริษัท โดยบริษัทฯ ได้แจ้งเรื่องขอโอนสิทธิและความรับผิดชอบต่อ รายงานฯ ให้ สผ. ได้รับทราบเรียบร้อยแล้ว (รายละเอียดดังภาคผนวก ก-3)

1.2 เหตุผลและความจำเป็นในการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ

การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด ในครั้งนี้จะเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในส่วนของคุณภาพพื้นที่และการใช้ประโยชน์ที่ดิน ดังนี้

1) การเปลี่ยนแปลงขนาดพื้นที่โครงการ

(1) ยกเลิกโฉนดเลขที่ดินจำนวน 1 แปลง เลขที่ดิน [REDACTED] ออกจากพื้นที่โครงการทั้งหมด ซึ่งมีพื้นที่ทั้งหมด 10.002 ไร่ หรือประมาณ 16,002.80 ตารางเมตร

(2) ยกเลิกพื้นที่บริเวณโฉนดเลขที่ดิน [REDACTED] ออกจากพื้นที่โครงการบางส่วน ประมาณ 1.75 ไร่ หรือ 2,800 ตารางเมตร

(3) ยกเลิกพื้นที่บริเวณโฉนดเลขที่ดิน [REDACTED] ออกจากพื้นที่โครงการบางส่วน ประมาณ 5 ไร่ หรือ 8,000 ตารางเมตร

(4) เพิ่มโฉนดที่ดินจำนวน 1 แปลง เลขที่ดิน [REDACTED] ประมาณ 4.039 ไร่ หรือประมาณ 6,461.60 ตารางเมตร

2) การเปลี่ยนแปลงการใช้ประโยชน์ที่ดินของโครงการ ตามรายงานฯ เดิมปี พ.ศ. 2551 ระบุขนาดพื้นที่ 172 ไร่ (275,200 ตารางเมตร) ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการได้ดำเนินการทบทวนให้สอดคล้องกับการดำเนินการในอนาคต รวมทั้งยกเลิกและเพิ่มพื้นที่บางส่วนทำให้ในภาพรวมการใช้ประโยชน์ที่ดินลดลงเหลือ 155.57 ไร่ หรือ 248,915.6 ตารางเมตร (ลดลง 16.43 ไร่ หรือ 26,284.4 ตารางเมตร)

3) การเปลี่ยนแปลงชื่อโครงการ

ขอเปลี่ยนแปลงชื่อโครงการให้สอดคล้องกับพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2561 รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในครั้งนี้ จาก “รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1)” เปลี่ยนแปลงเป็น “รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1)”

1.3 วัตถุประสงค์ของการจัดทำรายงานฯ

บริษัทฯ ได้วางแผนดำเนินการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในส่วนของขนาดพื้นที่และการใช้ประโยชน์ที่ดิน เพื่อเป็นการดำเนินการตามเงื่อนไขของมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย หากมีความประสงค์จะเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและ/หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งอาจก่อให้เกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อม บริษัทฯ ต้องเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้ สผ. ให้ความเห็นชอบด้านสิ่งแวดล้อมก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลงโดยมีวัตถุประสงค์ในการศึกษาดังนี้

1) ศึกษารายละเอียดโครงการที่เปลี่ยนแปลงไปจากที่ระบุไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย และวิเคราะห์และประเมินผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้นจากการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ

2) ทบทวนมาตรการของโครงการในระยะที่ผ่านมา และนำเสนอมาตรการที่เหมาะสมสำหรับการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมจากการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ รวมถึงการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้มีความสอดคล้องกับคุณภาพสิ่งแวดล้อมโดยรวม

โดยการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในครั้งนี้ อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและกระทบต่อรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ซึ่งเงื่อนไขในมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการที่ได้รับความเห็นชอบจาก สผ. ระบุว่า

“หากมีความประสงค์จะเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและ/หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งอาจก่อให้เกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อม บริษัทฯ ต้องเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้ สผ. ให้ความเห็นชอบด้านสิ่งแวดล้อมก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง”

ทั้งนี้ จากมติการประชุมคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ครั้งที่ 5/2561 วันที่ 3 ตุลาคม 2561 นั้น ระเบียบวาระที่ 4.1 การทบทวนมติคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ครั้งที่ 1/2554 เมื่อวันที่ 17 กุมภาพันธ์ 2554 เกี่ยวกับแนวทางปฏิบัติกรณีรายงานการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระบุว่า “เห็นชอบตามความเห็นของที่ประชุมคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ เกี่ยวกับแนวทางปฏิบัติในเรื่องการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดของโครงการหรือกิจการหรือการดำเนินการ ที่ต้องจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยขอยกเลิกมติคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ในการประชุมครั้งที่ 1/2554 เมื่อวันที่ 17 กุมภาพันธ์ 2554 และให้ใช้แนวทางปฏิบัติกรณีรายงานการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ดังนี้

การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดของโครงการหรือกิจการที่ต้องจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามมาตรา 48 แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2561 กรณีโครงการเอกชน หรือที่เป็นโครงการหรือกิจการหรือการดำเนินการของหน่วยงานของรัฐที่ไม่ต้องเสนอขอความเห็นชอบจากคณะรัฐมนตรี เมื่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ได้ให้ความเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมแล้ว ภายหลังที่ได้รับอนุมัติหรืออนุญาตจากเจ้าหน้าที่ตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องแล้ว และมีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้แตกต่างไปจากที่ได้เสนอ ไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ได้ให้ความเห็นชอบไปแล้ว ให้เป็นหน้าที่ของหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติ หรืออนุญาต หรือหน่วยงานเจ้าของโครงการ แล้วแต่กรณี ให้ดำเนินโครงการตามกฎหมายเป็นผู้พิจารณา หากเห็นว่า การแก้ไขเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมดังกล่าว ไม่กระทบต่อสาระสำคัญของการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเป็นมาตรการที่เกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่า หรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ผ่านการพิจารณาให้ความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ แล้ว ให้หน่วยงานที่มีอำนาจอนุมัติ หรืออนุญาต หรือหน่วยงานเจ้าของโครงการ แล้วแต่กรณี รับผิดชอบการปรับปรุงแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้น ๆ ต่อไป พร้อมกับให้จัดทำสำเนาการปรับปรุงแก้ไขมาตรการป้องกันแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่รับผิดชอบไว้ ส่งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อทราบ ทั้งนี้ หากหน่วยงานที่มีอำนาจในการอนุมัติ หรืออนุญาตหรือหน่วยงานเจ้าของโครงการ แล้วแต่กรณี มีความเห็นว่าการปรับปรุงแก้ไขรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการนั้น ๆ อาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ให้หน่วยงานที่มีอำนาจในการอนุมัติ หรืออนุญาต หรือหน่วยงานเจ้าของโครงการ แล้วแต่กรณี จัดส่งรายงานการปรับปรุงแก้ไขรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ คณะที่เกี่ยวข้องพิจารณา ให้ความเห็นชอบประกอบก่อนการเปลี่ยนแปลงหรือปรับปรุงมาตรการดังกล่าว และเมื่อโครงการหรือกิจการมีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด หรือปรับปรุงแก้ไขมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ให้ความเห็นชอบประกอบแล้ว หน่วยงานที่มีอำนาจในการอนุมัติ หรืออนุญาตหรือหน่วยงานเจ้าของโครงการ แล้วแต่กรณี ต้องแจ้งผลการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบด้วย”

ดังนั้น บริษัทฯ จึงได้มอบหมายให้บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด (ต่อไปจะเรียกว่า “บริษัท ที่ปรึกษา”) เป็นที่ปรึกษาในการศึกษาและจัดทำรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ฉบับนี้ เสนอต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม (หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต) ตามมติการประชุมคณะกรรมการ สิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ครั้งที่ 5/2561 วันที่ 3 ตุลาคม 2561 เพื่อพิจารณาก่อนดำเนินการต่อไป

1.4 แผนการดำเนินโครงการ

การใช้ประโยชน์พื้นที่ของโครงการ ประกอบด้วย พื้นที่ส่วนการผลิต พื้นที่สาธารณูปโภคและระบบ เสริมการผลิต ปัจจุบันโครงการยังไม่ได้ก่อสร้างอาคารโรงรีด 2 ซึ่งภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ จะดำเนินการก่อสร้างและปรับแก้ไขตำแหน่งอาคารโรงรีด 2 ให้เหมาะสมกับการดำเนินการผลิต รวมทั้ง ก่อสร้างอาคารจัดเก็บของเสีย และปรับปรุงทัศนียภาพ ต้นไม้รอบพื้นที่โครงการ รวมระยะเวลาที่ใช้ในการ ก่อสร้างประมาณ 20 เดือน รายละเอียดแสดงดังตารางที่ 1.4-1

ตารางที่ 1.4-1 แผนการก่อสร้างของโครงการ

ลำดับ	รายการ	ระยะเวลาในการก่อสร้าง (เดือน)																		
		ปีที่ 1												ปีที่ 2						
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7
1. ก่อสร้างอาคารโรงรีด 2																				
1.1	ปรับพื้นที่																			
1.2	งานเจาะเสาเข็ม/ฐานราก																			
1.3	งานโครงสร้าง พื้น/ผนัง/หลังคา																			
2. ก่อสร้างอาคารจัดเก็บของเสีย																				
2.1	ปรับพื้นที่																			
2.2	งานเจาะเสาเข็ม/ฐานราก																			
2.3	งานโครงสร้าง พื้น/ผนัง/หลังคา																			
3. งานก่อสร้าง/ติดตั้งระบบ																				
3.1	ระบบไฟฟ้า																			
3.2	ระบบแสงสว่าง																			
4. ติดตั้งเครื่องจักรใหม่																				
4.1	สั่งซื้อ/ขนส่ง																			
4.2	ติดตั้งเครื่องจักร																			
4.3	ทดลองเดินเครื่องจักร																			
5. งานภูมิทัศน์ ต้นไม้รอบพื้นที่โครงการ																				
5.1	ทิวทัศน์																			
5.2	ทิวทัศน์นอก																			
5.3	ทิวทัศน์วันตก																			

ที่มา : บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด, 2566



MILLCON BURAPA

บทที่ 2

รายละเอียดโครงการ

จัดทำโดย



บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

บทที่ 2 รายละเอียดโครงการ

2.1 สรุปภาพรวมการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ

การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด ในครั้งนี้ ประกอบด้วย การดำเนินงานทั้งหมด 2 ส่วน ได้แก่

1) การเปลี่ยนแปลงขนาดพื้นที่โครงการ

1.1) ยกเลิกพื้นที่บริเวณโฉนดเลขที่ดิน [REDACTED] ออกจากพื้นที่โครงการทั้งหมด ซึ่งมีพื้นที่ทั้งหมด 10.002 ไร่ หรือประมาณ 16,002.80 ตารางเมตร

1.2) ยกเลิกพื้นที่บริเวณโฉนดเลขที่ดิน [REDACTED] ออกจากพื้นที่โครงการบางส่วน ประมาณ 1.75 ไร่ หรือ 2,800 ตารางเมตร

1.3) ยกเลิกพื้นที่บริเวณโฉนดเลขที่ดิน [REDACTED] ออกจากพื้นที่โครงการบางส่วน ประมาณ 5 ไร่ หรือ 8,000 ตารางเมตร

1.4) เพิ่มพื้นที่โครงการ โฉนดที่ดินเลขที่ [REDACTED] ประมาณ 4.039 ไร่ หรือประมาณ 6,461.60 ตารางเมตร

2) การเปลี่ยนแปลงการใช้ประโยชน์ที่ดินของโครงการ ตามรายงานฯ เดิมปี พ.ศ.2551 ระบุขนาดพื้นที่ 172 ไร่ (275,200 ตารางเมตร) ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการได้ดำเนินการทบทวนให้สอดคล้องกับการดำเนินการในอนาคต รวมทั้งยกเลิกและเพิ่มพื้นที่บางส่วนทำให้ในภาพรวมการใช้ประโยชน์ที่ดินลดลงเหลือ 155.57 ไร่ หรือ 248,915.6 ตารางเมตร (ลดลง 16.43 ไร่ หรือ 26,284.4 ตารางเมตร)

ดังนั้นโครงการจึงขอทบทวนการใช้ประโยชน์ที่ดินในภาพรวม โดยยังคงพื้นที่สีเขียวมากกว่าร้อยละ 5 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด เพื่อให้เห็นภาพรวมของการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในครั้งนี้ สรุปรายละเอียดการเปลี่ยนแปลงดังตารางที่ 2.1-1

ตารางที่ 2.1-1 สรุปภาพรวมการดำเนินโครงการก่อนและหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ

หัวข้อ	EIA เดิม (ปี พ.ศ. 2551)	ภายหลังเปลี่ยนแปลง	หมายเหตุ
1. ที่ตั้งโครงการ	ตั้งอยู่เลขที่ 99 หมู่ที่ 3 ตำบลนิคมพัฒนา อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง	ไม่เปลี่ยนแปลง	-
2. รายละเอียดการใช้ประโยชน์พื้นที่			
2.1 พังต่อโฉนดที่ดิน	โครงการตั้งอยู่บนเอกสารสิทธิ์ที่ดินจำนวน 10 แปลง ได้แก่ [redacted] [redacted] [redacted] [redacted]	โครงการมีการยกเลิกพื้นที่และเพิ่มพื้นที่ ดังนี้ 1) ยกเลิกพื้นที่ทั้งหมดของโฉนดเลขที่ดิน [redacted] จำนวน 1 แปลง 2) ยกเลิกพื้นที่บางส่วนโฉนดเลขที่ดิน [redacted] และโฉนดเลขที่ดิน [redacted] 3) เพิ่มโฉนดที่ดินเลขที่ [redacted] จำนวน 1 แปลง รวมโครงการตั้งอยู่บนเอกสารสิทธิ์ที่ดินจำนวน 10 แปลง	-
2.2 ขนาดพื้นที่	พื้นที่โครงการทั้งหมดประมาณ 172 ไร่ หรือ 275,200 ตร.ม.	พื้นที่โครงการทั้งหมดประมาณ 155.57 ไร่ หรือ 248,915.6 ตร.ม.	ลดลง 16.43 ไร่ หรือ 26,284.4 ตร.ม.
2.3 รายละเอียดการใช้ประโยชน์พื้นที่และผังองค์ประกอบโครงการ (Plant Layout)	การใช้ประโยชน์พื้นที่ของโครงการ ประกอบด้วย พื้นที่สำนักงาน และโรงอาหาร อาคารโรงหลอมและหล่อเหล็ก อาคารโรงรีด 1 อาคารโรงรีด 2 อาคารเก็บสินค้าสำเร็จรูป พื้นที่ส่วนสนับสนุนการผลิต พื้นที่สีเขียว พื้นที่อื่น ๆ	เพิ่ม อาคารเก็บเศษเหล็ก (Scrap bay) และอาคารเก็บพัสดุ (Store) และปรับตำแหน่งอาคารต่างๆ ให้สอดคล้องกับการดำเนินการในอนาคต	-
3. กำลังการผลิต	ผลิตภัณฑ์ 450,000 ตัน/ปี	ไม่เปลี่ยนแปลง	-
4. วัตถุดิบ สารเคมี ผลิตภัณฑ์ และผลิตภัณฑ์พลอยได้	วัตถุดิบ 1) เศษเหล็ก (Scrap) 550,000 ตัน/ปี 2) เศษเหล็กจากกระบวนการผลิต (Return Scrap) 20,000 ตัน/ปี 3) เหล็กแท่ง (Billet) 500,000 ตัน/ปี	ไม่เปลี่ยนแปลง	-

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปภาพรวมการดำเนินโครงการก่อนและหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ

หัวข้อ	EIA เดิม (ปี พ.ศ. 2551)	ภายหลังเปลี่ยนแปลง	หมายเหตุ
4. วัตถุดิบ สารเคมี ผลิตภัณฑ์ และผลิตภัณฑ์พลอยได้ (ต่อ)	<p>สารเคมี</p> <ol style="list-style-type: none"> ปูนขาว (Lime) 8,000 ตัน/ปี สารปรับปรุงคุณภาพน้ำเหล็ก (ferro-alloy) 6,000 ตัน/ปี ก๊าซอาร์กอน (Ar) 500,000 ลบ.ม./ปี ก๊าซออกซิเจน (O₂) 2,160,000 ลบ.ม./ปี ก๊าซไนโตรเจน (N₂) 600,000 ลบ.ม./ปี <p>ผลิตภัณฑ์</p> <ol style="list-style-type: none"> เหล็กหลอด 178,000 ตัน/ปี เหล็กเส้นกลม 136,000 ตัน/ปี เหล็กข้ออ้อย 136,000 ตัน/ปี <p>ผลิตภัณฑ์พลอยได้</p> <ol style="list-style-type: none"> กากซีเหล็ก (Slag) 53,500 ตัน/ปี ตะกรันเหล็ก (Scale) 51,000 ตัน/ปี 	ไม่เปลี่ยนแปลง	
5. การขนส่ง	<p>การขนส่งวัตถุดิบ 829 เที่ยว/ปี</p> <p>การขนส่งผลิตภัณฑ์ 19,565 เที่ยว/ปี</p> <p>การขนส่งผลิตภัณฑ์พลอยได้ 4,543 เที่ยว/ปี</p>	ไม่เปลี่ยนแปลง	-

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปภาพรวมการดำเนินโครงการก่อนและหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ

หัวข้อ	EIA เดิม (ปี พ.ศ. 2551)	ภายหลังเปลี่ยนแปลง	หมายเหตุ
6. ระบบสาธารณูปโภคและ หน่วยเสริมการผลิต	1) น้ำใช้ 1.1) น้ำใช้สำหรับพนักงาน : ประมาณ 12 ลบ.ม./วัน 1.2) น้ำใช้ในกระบวนการผลิต - น้ำใช้สำหรับการผลิตไอน้ำและระบบหล่อเย็นโดยอ้อมในเตาวิโอดี (VOD) และเครื่องหล่อเหล็ก แบบต่อเนื่อง ประมาณ 462 ลบ.ม./วัน - น้ำใช้สำหรับการหล่อเย็นชุดเตาหลอม EAF เตาปรับปรุงคุณภาพ เตาอบเหล็กแท่ง เครื่องรีด ประมาณ 1,224 ลบ.ม./วัน - น้ำใช้สำหรับการหล่อเย็นเครื่องรีด ประมาณ 48 ลบ.ม./วัน	ไม่เปลี่ยนแปลง	-
	2) ระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำ โครงการรับน้ำดิบจากบริษัท จัดการและพัฒนาทรัพยากรน้ำภาค ตะวันออก จำกัด (east water) เข้าสู่บ่อเก็บน้ำดิบก่อนส่งเข้าสู่ระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำประกอบด้วย ระบบกรองน้ำ (ถังกรองทราย) และระบบผลิตน้ำ RO	ไม่เปลี่ยนแปลง	-
	3) หม้อไอน้ำ ขนาด 10 ตัน/ชั่วโมง จำนวน 1 ชุด ใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิง	ไม่เปลี่ยนแปลง	-
7. ระบบระบายน้ำและป้องกัน น้ำท่วม	1) น้ำฝนไม่ปนเปื้อน โครงการออกแบบวางระบายน้ำฝนเป็นรางคอนกรีต กว้าง 1 เมตร ลึก 0.5 เมตร รวบรวมและระบายลงบ่อหน่วงน้ำของโครงการ และระบายลงสู่คลองสมอบริเวณพื้นที่ด้านหน้า โครงการต่อไป	ไม่เปลี่ยนแปลง	-
	2) น้ำฝนปนเปื้อน ได้แก่ น้ำฝนที่ตกลงบริเวณพื้นที่เก็บเศษเหล็ก ขนาด 5,200 ตารางเมตร เป็นลาน คอนกรีต มีรางระบายน้ำโดยรอบพื้นที่ ซึ่งได้ออกแบบให้มีบ่อดักตะกอนก่อนส่งเข้าบ่อหน่วงน้ำฝน และระบายลงสู่คลองสมอบริเวณพื้นที่ด้านหน้าโครงการต่อไป	ไม่เปลี่ยนแปลง	-

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปภาพรวมการดำเนินโครงการก่อนและหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ

หัวข้อ	EIA เดิม (ปี พ.ศ. 2551)	ภายหลังเปลี่ยนแปลง	หมายเหตุ
8. มลพิษและการจัดการ 8.1 มลพิษทางอากาศ	<p>กิจกรรมที่ก่อให้เกิดมลพิษทางอากาศ ได้แก่ การหลอมเหล็ก การปรับปรุงคุณภาพน้ำเหล็ก การอบเหล็กแท่ง และหม้อไอน้ำ ซึ่งมีมลสารหลัก คือ ฝุ่นละออง รายละเอียดดังนี้</p> <p>1) ปล่องระบายจากระบบบำบัดมลพิษอากาศจากอาคารหลอมและหล่อเหล็ก (S1) จากกิจกรรมหลอมเหล็กและปรับปรุงคุณภาพน้ำเหล็ก</p> <p>2) ปล่องระบายจากหม้อไอน้ำ (S2) จากกิจกรรมของหม้อไอน้ำในอาคารหลอมและหล่อเหล็ก</p> <p>3) ปล่องระบายจากอาคารโรงรีด 1 (S3) จากกิจกรรมการอบแท่งเหล็กของอาคารโรงรีด 1</p> <p>4) ปล่องระบายจากอาคารโรงรีด 2 (S4) จากกิจกรรมการอบแท่งเหล็กของอาคารโรงรีด 2</p> <p>โดยขั้นตอนการหลอมเหล็กและปรับปรุงคุณภาพน้ำเหล็ก ฝุ่นที่เกิดขึ้นจะถูก hood ดูดรวบรวมเข้าสู่ระบบบำบัดมลพิษอากาศแบบถุงกรอง (Bag Filter) ก่อนระบายปล่อยออกสู่บรรยากาศต่อไป</p>	ไม่เปลี่ยนแปลง	-
8.2 เสียงและการควบคุม	<p>แหล่งกำเนิดเสียงที่สำคัญ ได้แก่ เตาหลอม และพัดลมดูดอากาศ โครงการทำการควบคุมมลพิษทางเสียงด้วยการลดเสียงที่แหล่งกำเนิด ควบคุมทางผ่านของเสียงและผู้ปฏิบัติงาน โดยติดตั้งเครื่องจักรที่มีเสียงดังในอาคารที่มีผนังกำแพงปิดคลุมรอบด้าน แยกผู้ปฏิบัติงานออกจากแหล่งกำเนิดเสียงดัง โดยจัดพื้นที่ทำงานอยู่ในห้องปิดมิดชิด และติดตั้งเครื่องปรับอากาศ และจัดให้มีโปรแกรมตรวจสอบสภาพการได้ยินของพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่เสียงดัง ทั้งนี้ โครงการได้กำหนดมาตรการป้องกันไม่ให้พนักงานสัมผัสเสียงดัง เช่น การติดป้ายเตือนในพื้นที่ที่มีเสียงดังและต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล</p>	ไม่เปลี่ยนแปลง	-
8.3 น้ำเสียและการควบคุม	<p>1) น้ำระบายทิ้งจากระบบหล่อเย็นประมาณ 1,152 ลบ.ม./วัน นำไปหมุนเวียนใช้เป็นน้ำชะขยะในระบบหล่อเย็นแบบหล่อเหล็กแท่งและเครื่องรีดเหล็กโดยไม่มีการระบายทิ้ง</p> <p>2) น้ำเสียจากอาคารสำนักงานและโรงอาหาร ประมาณ 9.6 ลบ.ม./วัน จะรวบรวมเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป ขนาด 15 ลบ.ม. และตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งก่อนนำไปใช้รดน้ำต้นไม้</p>	ไม่เปลี่ยนแปลง	-

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปภาพรวมการดำเนินโครงการก่อนและหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ

หัวข้อ	EIA เดิม (ปี พ.ศ. 2551)	ภายหลังเปลี่ยนแปลง	หมายเหตุ
8.4 การจัดการของเสีย	<p>1) ของเสียจากพนักงาน</p> <p>1.1) ขยะทั่วไป 60 ตัน/ปี</p> <p>1.2) ขยะรีไซเคิล 40 ตัน/ปี</p> <p>1.3) ขยะอันตราย 10 ตัน/ปี</p> <p>2) ของเสียจากกระบวนการผลิต</p> <p>2.1) ของเสียอันตราย</p> <ul style="list-style-type: none"> - ฝุ่นที่ได้จากระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง เกิดขึ้น 9,000 ตัน/ปี - น้ำมันที่ไม่ใช้แล้ว เกิดขึ้น 19.16 ตัน/ปี - วัสดุปนเปื้อน เกิดขึ้น 31.93 ตัน/ปี - น้ำมันและไขมันที่แยกออกจากน้ำหล่อเย็นโดยตรง เกิดขึ้น 1.21 ตัน/ปี <p>2.2) ของเสียไม่อันตราย</p> <ul style="list-style-type: none"> - อิฐทนไฟ เกิดขึ้น 1,500 ตัน/ปี 	ไม่เปลี่ยนแปลง	-
9. พนักงาน	พนักงานทั้งหมด 200 คน ประกอบด้วย ผู้จัดการโรงงาน ฝ่ายเทคนิค หัวหน้างาน พนักงานประจำสำนัก พนักงานฝ่ายผลิต พนักงานทั่วไป เจ้าหน้าที่ด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย	ไม่เปลี่ยนแปลง	-
10. พื้นที่สีเขียว	พื้นที่สีเขียวประมาณ 13,760 ตารางเมตร หรือ 8.6 ไร่ (ร้อยละ 5 ของพื้นที่ทั้งหมด) ดำเนินการปลูกต้นไม้โตเต็มวัย ต้นสนประดิพัทธ์ ต้นซิลเวอร์โอ๊ค ต้นตีนเป็ดหรือต้นพญาสัตบรรณ และต้นสัก	พื้นที่สีเขียวมีขนาดประมาณ 8.75 ไร่ หรือ 14,000 ตารางเมตร (ร้อยละ 5.62 ของพื้นที่ทั้งหมด) รอบพื้นที่โครงการ	พื้นที่สีเขียวเพิ่มขึ้น 240 ตร.ม. หรือ 0.15 ไร่ รอบพื้นที่โครงการ

ที่มา : สรุปโดยบริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด, 2565

2.2 ที่ตั้งโครงการ

บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 99 หมู่ที่ 3 ตำบลนิคมพัฒนา อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง มีพื้นที่โครงการระบุตามรายงานฯ เดิม (EIA ปี พ.ศ. 2551) 172 ไร่ หรือประมาณ 275,200 ตารางเมตร ตำแหน่งที่ตั้งโครงการดังรูปที่ 2.2-1 และรูปที่ 2.2-2 มีอาณาเขตติดต่อดังต่อไปนี้

ทิศเหนือ	ติดกับ	พื้นที่ของบุคคลอื่น (บ่อเก็บน้ำ)
ทิศตะวันออก	ติดกับ	ถนนนิคมพัฒนา ซอย 4
ทิศใต้	ติดกับ	ถนนนิคมพัฒนา ซอย 9
ทิศตะวันตก	ติดกับ	พื้นที่ของบริษัท บางกอก โพลีเอสเตอร์ จำกัด

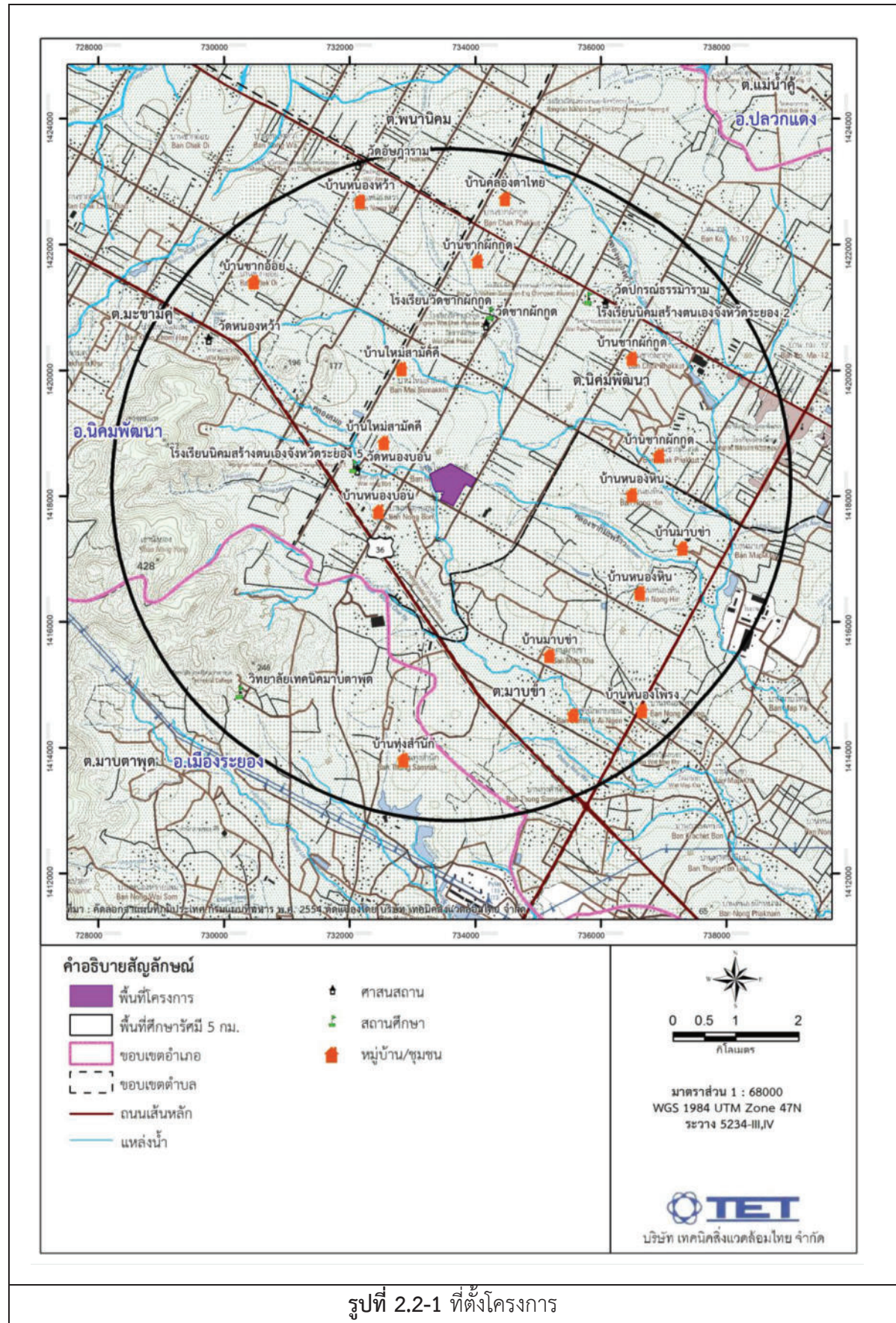
การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในครั้งนี้ โครงการได้ดำเนินการตรวจสอบการใช้ประโยชน์ที่ดินจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเพื่อยืนยันการใช้ประโยชน์ที่ดินของโครงการ โดยบริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด ได้รับอนุญาตประกอบกิจการจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเมื่อปี พ.ศ. 2538 (ทะเบียนโรงงานเลขที่ [REDACTED]) เพื่อประกอบกิจการเกี่ยวกับการถลุง หลอม หล่อ รีด ดึง หรือผลิตเหล็กหรือเหล็กกล้าในขั้นต้น (Iron and Steel Basic Industries) จากการตรวจสอบข้อกำหนดผังเมืองจากสำนักงานโยธาธิการและผังเมืองจังหวัดระยอง (อ้างอิงที่ รย.0022/1803 ลงวันที่ 18 พฤศจิกายน 2565 แสดงดังภาคผนวก ข-1) ได้ตรวจสอบและพิจารณาแล้ว พบว่า พื้นที่โครงการตั้งอยู่ในเขตประกาศคณะกรรมการนโยบายเขตพัฒนาพิเศษภาคตะวันออก เรื่อง แผนผังการใช้ประโยชน์ที่ดิน และแผนผังการพัฒนาโครงสร้างพื้นฐานและระบบสาธารณูปโภคเขตพัฒนาพิเศษภาคตะวันออก พ.ศ. 2562 (ประกาศเมื่อวันที่ 9 ธันวาคม 2562) โดยมีพื้นที่ตั้งอยู่ในที่ดินประเภทรองรับการพัฒนาเมือง (สีส้มอ่อนมีจุดสีขาว บริเวณหมายเลข รม-45) แสดงดังรูปที่ 2.2-3 กำหนดให้ใช้ประโยชน์ในที่ดินเพื่อการอยู่อาศัย พาณิชยกรรม สถาบันราชการ สาธารณูปโภค สาธารณูปการ และกิจการอื่น นอกข้อห้าม ดังต่อไปนี้

“(1) โรงงานตามกฎหมายว่าด้วยโรงงาน เว้นแต่โรงงานที่ประกอบกิจการเกี่ยวกับอุตสาหกรรมบริการหรืออุตสาหกรรมที่ให้บริการแก่ชุมชนตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมซึ่งไม่ใช่โรงงานลำดับที่ 106

ข้อ 19 โรงงานที่ได้รับอนุญาตให้ประกอบกิจการอยู่ก่อนวันที่ประกาศนี้มีผลใช้บังคับและยังประกอบกิจการอยู่ ให้ขยายพื้นที่โรงงานได้เฉพาะในที่ดินแปลงเดียวกันหรือติดต่อกันเป็นแปลงเดียวกันกับแปลงที่ดินที่เป็นที่ตั้งของโรงงานเดิม และให้รวมถึงการขยายพื้นที่ในแปลงที่ดินที่มีสภาพธรรมชาติหรือถนนคั่นระหว่างแปลงที่ดินที่เป็นที่ตั้งโรงงานเดิม ซึ่งเจ้าของโรงงานเดิมเป็นผู้ถือกรรมสิทธิ์หรือมีสิทธิครอบครองอยู่ก่อนวันที่ประกาศนี้มีผลใช้บังคับ หรือเป็นพื้นที่ในที่ดินที่เคยเป็นกรรมสิทธิ์หรือสิทธิครอบครองของเจ้าของโรงงานเดิมอยู่ก่อนวันที่ประกาศนี้มีผลใช้บังคับ

ดังนั้น ในการขยายกิจการโรงงานหรือก่อสร้างโรงงานลำดับที่ 59 โรงงานประกอบกิจการเกี่ยวกับการถลุง หลอม หล่อ รีด ดึง หรือผลิตเหล็กหรือเหล็กกล้าในขั้นต้น (Iron and Steel Basic Industries) เนื่องจากโรงงานที่ได้รับอนุญาตให้ประกอบกิจการอยู่ก่อนวันที่ประกาศนี้มีผลใช้บังคับและประกอบกิจการอยู่ โดยให้ขยายพื้นที่โรงงานได้เฉพาะในที่ดินแปลงเดียวกันหรือติดต่อกันเป็นแปลงเดียวกันกับแปลงที่ดินที่เป็นที่ตั้งโรงงานเดิม และให้รวมถึงการขยายพื้นที่ในแปลงที่ดินที่มีสภาพธรรมชาติหรือถนนคั่นระหว่างที่ดินที่ตั้งของโรงงานเดิม ซึ่งเจ้าของโรงงานเดิมเป็นผู้ถือกรรมสิทธิ์หรือมีสิทธิครอบครองอยู่ก่อนวันที่ประกาศนี้มีผลใช้บังคับ หรือเป็นพื้นที่ในที่ดินที่เคยเป็นกรรมสิทธิ์หรือสิทธิครอบครองของเจ้าของโรงงานเดิมอยู่ก่อนวันที่ประกาศนี้มีผลใช้บังคับ ตามประกาศคณะกรรมการนโยบายเขตพัฒนาพิเศษตะวันออก เรื่อง แผนผังการใช้ประโยชน์ที่ดินและแผนผังการพัฒนโครงสร้างพื้นฐานและระบบสาธารณูปโภค เขตพัฒนาพิเศษภาคตะวันออก พ.ศ. 2562”

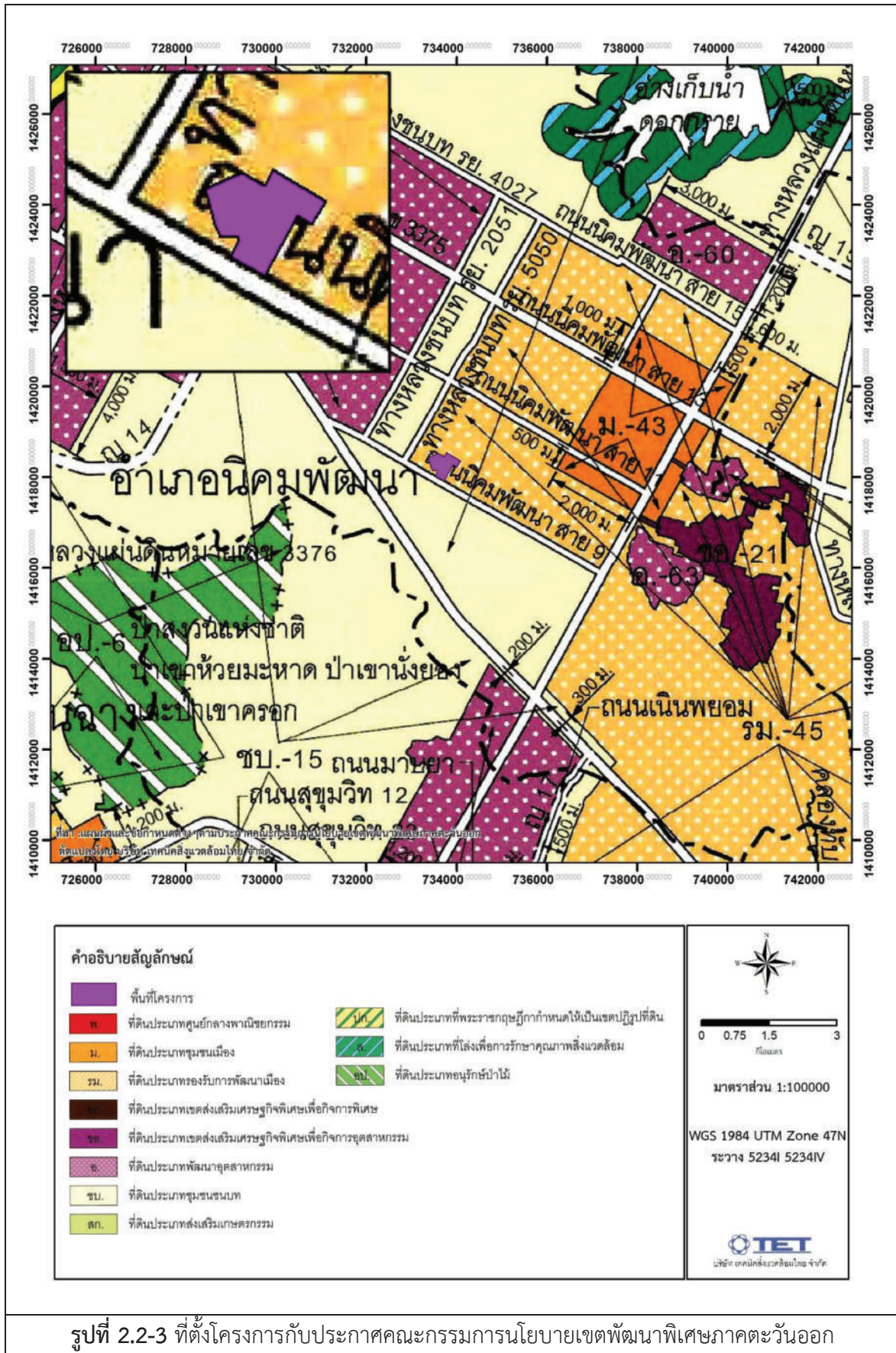
บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด ได้ก่อตั้งเมื่อปี พ.ศ. 2538 ซึ่งได้รับอนุญาตให้ประกอบกิจการอยู่ก่อนวันที่ประกาศ (ประกาศเมื่อวันที่ 9 ธันวาคม 2562) ภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในครั้งนี้ โครงการจะขอเพิ่มโฉนดที่ดิน 1 แปลง (โฉนดที่ดินเลขที่ [REDACTED]) บริเวณด้านทิศตะวันออกของพื้นที่โครงการ ซึ่งบริษัทฯ ได้ดำเนินการซื้อ-ขายที่ดิน เมื่อวันที่ 6 กันยายน 2562 (สำเนาโฉนดที่ดินอ้างถึงภาคผนวก ข-2) ซึ่งบริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด เป็นผู้ถือกรรมสิทธิ์หรือมีสิทธิครอบครองอยู่ก่อนวันที่ประกาศนี้มีผลบังคับใช้ ดังนั้นการดำเนินการของโครงการจึงไม่ขัดกับประกาศดังกล่าวแต่อย่างใด



รูปที่ 2.2-1 ที่ตั้งโครงการ



รูปที่ 2.2-2 พื้นที่ตั้งโครงการและบริเวณโดยรอบ



2.3 รายละเอียดการใช้ประโยชน์พื้นที่

2.3.1 ผังต่อโฉนดที่ดินและสำเนาเอกสารโฉนดที่ดิน

โครงการตั้งอยู่บนเอกสารสิทธิที่ดิน ซึ่งรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ปี พ.ศ. 2551 โครงการระบุพื้นที่ว่ามีขนาดพื้นที่ประมาณ 172 ไร่ หรือ 275,200 ตารางเมตร ซึ่งไม่ตรงกับเอกสารสิทธิที่ดิน อย่างไรก็ตามเมื่อตรวจสอบเอกสารสิทธิที่ดินแต่ละแปลงทั้งหมดจำนวน 10 แปลง และจัดทำผังต่อโฉนด พบว่า มีพื้นที่โครงการทั้งหมดตามโฉนดที่ดินประมาณ 168.29 ไร่ หรือ 269,256.80 ตารางเมตร ลดลงจากที่ระบุไว้ในรายงานฯ ปี พ.ศ. 2551 ประมาณ 3.71 ไร่ หรือ 5,943.2 ตารางเมตร ดังนั้นสัดส่วนการใช้ประโยชน์ที่ดินที่ดำเนินการในปัจจุบันจะอ้างอิงตามเอกสารสิทธิที่ดิน ซึ่งมีจำนวน 10 แปลง ได้แก่ [REDACTED]

[REDACTED] และ [REDACTED] สำหรับการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในครั้งนี้ โครงการจะขอทบทวนขนาดพื้นที่ให้สอดคล้องกับการดำเนินการจริงในปัจจุบันตามเอกสารสิทธิที่ดินและขอปรับเปลี่ยนขนาดพื้นที่ ดังนี้

1) ยกเลิกโฉนดเลขที่ดินจำนวน 1 แปลง เลขที่ดิน [REDACTED] ออกจากพื้นที่โครงการทั้งหมด โดยตามรายงานฯ ปีพ.ศ. 2551 ได้ระบุโฉนดที่ดินเลขที่ [REDACTED] มีเนื้อที่ 14-3-18 ไร่ และมีขอบเขตพื้นที่โฉนดด้านทิศเหนือติดทางสาธารณประโยชน์ แต่เมื่อตรวจสอบเอกสารสิทธิที่ดินเลขที่ [REDACTED] พบว่า ขอบเขตด้านทิศเหนือของโฉนดที่ดินจะติดกับโฉนดเลขที่ดิน 74 และ 75 ซึ่งเกิดจากการแบ่งกรรมสิทธิ์รวมเมื่อวันที่ 8 มิถุนายน 2533 จึงทำให้โฉนดที่ดินเลขที่ [REDACTED] มีเนื้อที่คงเหลือ 10-0-0.7 ไร่ (10.002 ไร่) หรือประมาณ 16,002.80 ตารางเมตร ดังนั้น การดำเนินการในปัจจุบันจึงยึดตัวเลขขนาดพื้นที่โดยอ้างอิงเอกสารสิทธิที่ดินตามสารบัญจดทะเบียน ซึ่งระบุเนื้อที่ดินเท่ากับ 10-0-0.7 ไร่ ทำให้ขนาดพื้นที่แตกต่างจากรายงานฯ ฉบับเดิม (EIA เดิม ปีพ.ศ. 2551 ระบุพื้นที่ 14-3-18 ไร่) อย่างไรก็ตามภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการจะยกเลิกโฉนดที่ดินเลขที่ [REDACTED] ออกจากพื้นที่โครงการทั้งหมด ซึ่งมีพื้นที่ทั้งหมด 10.002 ไร่ หรือประมาณ 16,002.80 ตารางเมตร

2) ยกเลิกพื้นที่บริเวณโฉนดเลขที่ดิน [REDACTED] ออกจากพื้นที่โครงการบางส่วนประมาณ 1.75 ไร่ หรือ 2,800 ตารางเมตร

3) ยกเลิกพื้นที่บริเวณโฉนดเลขที่ดิน [REDACTED] ออกจากพื้นที่โครงการบางส่วนประมาณ 5 ไร่ หรือ 8,000 ตารางเมตร

4) เพิ่มโฉนดที่ดินจำนวน 1 แปลง เลขที่ดิน [REDACTED] ประมาณ 4.039 ไร่ หรือประมาณ 6,461.60 ตารางเมตร

ดังนั้นภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ พื้นที่โครงการจะตั้งอยู่บนเอกสารสิทธิ์ที่ดินจำนวน 10 แปลง ได้แก่ โฉนดที่ดินเลขที่ [REDACTED] และ [REDACTED] ซึ่งมีพื้นที่ประมาณ 155.57 ไร่ หรือ 248,915.6 ตารางเมตร (ลดลงจากปัจจุบัน 12.72 ไร่ หรือ 20,341.2 ตารางเมตร) โดยพื้นที่ทั้งหมดเป็นกรรมสิทธิ์ของโครงการ สรุปรายละเอียดการใช้ที่ดินตามโฉนดแต่ละแปลง แสดงดังตารางที่ 2.3.1-1 และสำเนาเอกสารสิทธิ์ที่ดิน แสดงดังภาคผนวก ข-2 พร้อมทั้งจัดทำผังต่อโฉนดที่ดินเพื่อเปรียบเทียบระหว่างรายงานฯ ปี พ.ศ. 2551 ปัจจุบัน และภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ แสดงดังรูปที่ 2.3.1-1 ถึงรูปที่ 2.3.1-4

จากรายละเอียดผังต่อโฉนดที่ดินของโครงการ พบว่า มีลำรางสาธารณประโยชน์อยู่ทางด้านทิศตะวันตกของพื้นที่โครงการ มีทางสาธารณประโยชน์ด้านทิศเหนือของพื้นที่โครงการ ทั้งนี้ "ที่สาธารณประโยชน์" หมายถึงที่ดินที่ทางราชการได้จัดให้หรือสงวนไว้เพื่อให้ประชาชนได้ใช้ประโยชน์ร่วมกันตามสภาพแห่งพื้นที่นั้น หรือที่ดินที่ประชาชนได้ใช้หรือเคยใช้ประโยชน์ร่วมกันมาก่อนไม่ว่าปัจจุบันจะยังใช้อยู่หรือไม่แล้วก็ตาม เช่น ที่ทำเลเลี้ยงสัตว์ ป่าช้าฝั่มและเผาศพ ห้วย หนอง ที่ชายตลิ่ง ทางหลวง ทะเลสาบ เป็นต้น ตามกฎหมายถือว่าเป็นสาธารณสมบัติของแผ่นดินสำหรับพลเมืองใช้ร่วมกัน ผู้ใดจะเข้ายึดถือครอบครองเพื่อประโยชน์แต่เฉพาะตนนั้นไม่ได้ เว้นแต่จะได้รับอนุญาตจากพนักงานเจ้าหน้าที่ตามที่ระเบียบและกฎหมายกำหนดไว้ หากฝ่าฝืนจะมีความผิดและได้รับโทษตามกฎหมายที่ดินหรือกฎหมายอื่นที่กำหนดไว้โดยเฉพาะ (ที่มา : กรมที่ดิน กระทรวงมหาดไทย) ซึ่งบริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด ไม่ได้ปิดกั้นหรือจำกัดสิทธิ์ งดเว้นหรืออนุญาตให้ใครเข้ามาใช้พื้นที่สาธารณะแต่อย่างใด

ตารางที่ 2.3.1-1 รายละเอียดโนนที่ดินของโครงการ

ลำดับที่	โฉนดเลขที่	รายงานฯ ปี พ.ศ. 2551 ^{1/}			ปัจจุบัน ^{2/}			ภายหลังเปลี่ยนแปลง			หมายเหตุ
		ไร่	งาน	ตารางวา	ไร่	งาน	ตารางวา	ไร่	งาน	ตารางวา	
1.											ยกเลิกพื้นที่บางส่วน (ใช้พื้นที่ร้อยละ 89.84)
2.											ยกเลิกพื้นที่บางส่วน (ใช้พื้นที่ร้อยละ 79.18)
3.											ไม่เปลี่ยนแปลงจากปัจจุบัน
4.											ไม่เปลี่ยนแปลง
5.											ไม่เปลี่ยนแปลง
6.											ไม่เปลี่ยนแปลง
7.											ไม่เปลี่ยนแปลง
8.											ไม่เปลี่ยนแปลง
9.											ไม่เปลี่ยนแปลง
10.											ยกเลิกพื้นที่ทั้งหมด
11.											เพิ่มพื้นที่โครงการใหม่
รวม		172 ไร่			168.29 ไร่			155.57 ไร่			ลดลงจากปัจจุบัน 12.72 ไร่

หมายเหตุ : 1/ อ้างอิงตามรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด ปี พ.ศ. 2551 ซึ่งไม่ตรงกับเอกสารสิทธิที่ดิน

2/ ปรับแก้ไขให้สอดคล้องตรงตามกับเอกสารสิทธิที่ดินของโครงการ

ที่มา : บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด, 2566



รูปที่ 2.3.1-1 ผังต่อโฉนดที่ดินของโครงการตามรายงานฯ ปี พ.ศ. 2551



รูปที่ 2.3.1-2 ผังต่อโฉนดที่ดินของโครงการในปัจจุบัน



รูปที่ 2.3.1-3 ผังต่อโฉนดที่ดินของโครงการภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ



รูปที่ 2.3.1-4 เปรียบเทียบผังต่อโหนดที่ดินของโครงการในปัจจุบันและภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ

2.3.2 การใช้ประโยชน์ที่ดิน

การใช้ประโยชน์ที่ดินตามรายงานฯ ปี พ.ศ. 2551 ระบุพื้นที่โครงการทั้งหมดประมาณ 172 ไร่ หรือ 275,200 ตารางเมตร ซึ่งขนาดพื้นที่ไม่ตรงตามเอกสารสิทธิที่ดิน ซึ่งจากการตรวจสอบมีพื้นที่โครงการทั้งหมดตามโฉนดที่ดินประมาณ 168.29 ไร่ หรือ 269,256.80 ตารางเมตร ลดลงจากที่ระบุไว้ในรายงานฯ ปี พ.ศ. 2551 ประมาณ 3.71 ไร่ หรือ 5,943.2 ตารางเมตร

ดังนั้นการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในครั้งนี้เป็นการขอทบทวนขนาดพื้นที่และการใช้ประโยชน์ที่ดินซึ่งมีการปรับเปลี่ยนตำแหน่งอาคารการผลิตรวมทั้งระบบสาธารณูปโภคต่าง ๆ ให้สอดคล้องกับการดำเนินการในปัจจุบัน (รายละเอียดผังการใช้ประโยชน์ที่ดินเปรียบเทียบกับรายงานฯ ปี พ.ศ. 2551 กับปัจจุบัน แสดงดังรูปที่ 2.3.2-1) และขอยกเลิกพื้นที่บริเวณด้านทิศตะวันตกและทิศเหนือ และเพิ่มพื้นที่บริเวณทางด้านทิศตะวันออกของพื้นที่โครงการ ซึ่งทำให้ภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการมีพื้นที่ลดลงเหลือประมาณ 155.57 ไร่ หรือ 248,915.6 ตารางเมตร (ลดลงจากปัจจุบัน 12.72 ไร่ หรือ 20,341.2 ตารางเมตร) แสดงดังรูปที่ 2.3.2-2 และรูปที่ 2.3.2-3 สำหรับการ استخدامประโยชน์ที่ดินของโครงการประกอบด้วย พื้นที่ส่วนการผลิต และ พื้นที่สาธารณูปโภคและระบบเสริมการผลิต รวมทั้งพื้นที่สีเขียว พื้นที่อื่นๆ แสดงดังตารางที่ 2.3.2-1 มีรายละเอียดดังนี้



รูปที่ 2.3.2-1 เปรียบเทียบผังการใช้ประโยชน์ที่ดินตามรายงานฯ ปี พ.ศ. 2551 และปัจจุบัน



รูปที่ 2.3.2-2 เปรียบเทียบผังการใช้ประโยชน์ที่ดินปัจจุบันและภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ



รูปที่ 2.3.2-3 ผังการใช้ประโยชน์ที่ดินภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ

ตารางที่ 2.3.2-1 สัดส่วนการใช้ประโยชน์ที่ดิน

ลำดับ	รายละเอียด	รายงานเดิม ปี พ.ศ. 2551 ^{1/}			ปัจจุบัน			ภายหลังเปลี่ยนแปลง			หมายเหตุ ^{2/}
		ตารางเมตร	ไร่	ร้อยละ	ตารางเมตร	ไร่	ร้อยละ	ตารางเมตร	ไร่	ร้อยละ	
1. พื้นที่ส่วนการผลิต											
1)	อาคารโรงหลอมและหล่อเหล็ก	5,500	3.44	2.00	12,580	7.86	4.67	12,580	7.86	5.05	ไม่เปลี่ยนแปลงไปจากปัจจุบัน
2)	อาคารโรงรีด 1	18,000	11.25	6.54	18,000	11.25	6.69	18,000	11.25	7.23	ไม่เปลี่ยนแปลงไปจากปัจจุบัน
3)	อาคารโรงรีด 2	18,000	11.25	6.54	18,000	11.25	6.69	18,000	11.25	7.23	ไม่เปลี่ยนแปลงไปจากปัจจุบัน
2. พื้นที่สาธารณูปโภค											
4)	อาคารสำนักงาน	160	0.10	0.06	375	0.23	0.14	375	0.23	0.15	ไม่เปลี่ยนแปลงไปจากปัจจุบัน
5)	โรงอาหาร	128	0.08	0.05	750	0.47	0.28	750	0.47	0.30	ไม่เปลี่ยนแปลงไปจากปัจจุบัน
6)	อาคารเก็บสินค้าสำเร็จรูป	2,400	1.50	0.87	2,400	1.50	0.89	2,400	1.50	0.96	ไม่เปลี่ยนแปลงไปจากปัจจุบัน
7)	พื้นที่เก็บเศษเหล็ก	5,200	3.25	1.89	5,200	3.25	1.93	5,200	3.25	2.09	ไม่เปลี่ยนแปลงไปจากปัจจุบัน
8)	พื้นที่บ่อเก็บน้ำดิบ	420	0.26	0.15	1,000	0.63	0.37	1,000	0.63	0.40	ไม่เปลี่ยนแปลงไปจากปัจจุบัน
9)	บ่อดกตะกอน	567	0.35	0.21	567	0.35	0.21	567	0.35	0.22	ไม่เปลี่ยนแปลงไปจากปัจจุบัน
10)	บ่อหน่วงน้ำ	210	0.13	0.08	1,800	1.13	0.67	1,800	1.13	0.73	ไม่เปลี่ยนแปลงไปจากปัจจุบัน
11)	พื้นที่ส่วนสนับสนุนการผลิต	3,200	2.00	1.16	18,200	11.38	6.76	18,200	11.38	7.32	ไม่เปลี่ยนแปลงไปจากปัจจุบัน
12)	อาคารเก็บเศษเหล็ก (Scrap bay)	-	-	-	5,088	3.18	1.89	5,088	3.18	2.04	ไม่เปลี่ยนแปลงไปจากปัจจุบัน
13)	อาคารเก็บพัสดุ (Store)	-	-	-	1,848	1.16	0.69	1,848	1.16	0.75	ไม่เปลี่ยนแปลงไปจากปัจจุบัน
14)	พื้นที่สีเขียว	13,760	8.60	5.00	13,500	8.44	5.01	14,000	8.75	5.62	เพิ่มขึ้น 500 ตารางเมตร
15)	พื้นที่อื่นๆ	207,655	129.79	75.45	169,948.8	106.21	63.11	149,107.6	93.18	59.91	ลดลง 20,841.2 ตารางเมตร
รวม		275,000	172.00	100.00	269,256.80	168.29	100.00	248,915.60	155.57	100.00	

หมายเหตุ : 1/ รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ทส. 1009/8028 ลงวันที่ 17 ตุลาคม 2551)

2/ เปรียบเทียบการใช้ประโยชน์ที่ดินของโครงการปัจจุบันเทียบกับภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ

ที่มา : บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด, 2566

1) พื้นที่ส่วนการผลิต

(1) อาคารโรงหลอมและหล่อเหล็ก มีลักษณะอาคารชั้นเดียวยกสูง เป็นอาคารหลอมและหล่อเหล็กตามรายงานฯ ปี พ.ศ. 2551 ระบุขนาดพื้นที่ส่วนการผลิตประมาณ 5,500 ตารางเมตร หรือ 3.44 ไร่ (ร้อยละ 2.00 ของพื้นที่ทั้งหมด) ซึ่งปัจจุบันโครงการได้ทบทวนขอบเขต ลักษณะโครงสร้างอาคารและขนาดพื้นที่ที่สร้างตามจริง ทำให้มีพื้นที่เพิ่มขึ้นเป็น 12,580 ตารางเมตร หรือ 7.86 ไร่ (ร้อยละ 4.67 ของพื้นที่ทั้งหมด) เพิ่มขึ้นจากรายงานฯ ปี พ.ศ. 2551 ประมาณ 7,080 ตารางเมตร หรือ 4.43 ไร่ ทั้งนี้ ภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ไม่มีการเปลี่ยนแปลงขนาดพื้นที่อาคารดังกล่าวแต่อย่างใด (ขนาด 12,580 ตารางเมตร หรือ 7.86 ไร่ (ร้อยละ 5.05 ของพื้นที่ทั้งหมด))

อาคารโรงหลอมและหล่อเหล็ก จะประกอบด้วย เตาหลอมไฟฟ้า (Electric Arc Furnace : EAF) เตาปรงน้ำเหล็ก (Ladle Refining Furnace : LRF) เตาปรับปรุงคุณภาพน้ำเหล็กหรือเตาวีโอดี (Vacuum Oxygen decarburization : VOD) เครื่องหล่อเหล็กแบบต่อเนื่อง (Continuous Casting Machine : CCM) พื้นที่เก็บเหล็กแท่ง โดยพื้นที่ทั้งหมดอยู่ในหลังคาปกคลุม ทั้งนี้ ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดในครั้งนี้อย่างไรก็ตาม ไม่มีการเปลี่ยนแปลงเครื่องจักรแต่เป็นการเปลี่ยนขนาดพื้นที่เท่านั้น (ผังอาคารโรงหลอมและหล่อเหล็ก แสดงดังรูปที่ 2.3.2-4)

(2) อาคารโรงรีด 1 รายงานฯ ปี พ.ศ. 2551 ระบุขนาดพื้นที่ประมาณ 18,000 ตารางเมตร หรือ 11.25 ไร่ (ร้อยละ 6.54 ของพื้นที่ทั้งหมด) ซึ่งปัจจุบันและภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในครั้งนี้อย่างไรก็ตาม ไม่มีการเปลี่ยนแปลงขนาดพื้นที่หรือติดตั้งเครื่องจักรเพิ่มเติมแต่อย่างใด (มีพื้นที่ประมาณ 18,000 ตารางเมตร หรือ 11.25 ไร่ (ร้อยละ 7.23 ของพื้นที่ทั้งหมด))

(3) อาคารโรงรีด 2 รายงานฯ ปี พ.ศ. 2551 ระบุขนาดพื้นที่ส่วนการผลิตประมาณ 18,000 ตารางเมตร หรือ 11.25 ไร่ (ร้อยละ 6.54 ของพื้นที่ทั้งหมด) ซึ่งปัจจุบันยังไม่ได้ดำเนินการก่อสร้างอาคารดังกล่าว ทั้งนี้ ภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในครั้งนี้อย่างไรก็ตาม จะย้ายตำแหน่งให้สอดคล้องกับการดำเนินการผลิต โดยมีขนาดพื้นที่เท่าเดิมไม่มีการเปลี่ยนแปลงแต่อย่างใด (พื้นที่ประมาณ 18,000 ตารางเมตร หรือ 11.25 ไร่ (ร้อยละ 7.23 ของพื้นที่ทั้งหมด))

อาคารโรงรีด 2 (ยังไม่ได้ก่อสร้าง) จะประกอบด้วย เครื่องตัดเหล็กเส้น เครื่องรีด เตาอบเหล็กแท่ง และพื้นที่เก็บผลิตภัณฑ์ โดยพื้นที่ทั้งหมดอยู่ในหลังคาปกคลุม ทั้งนี้ ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดในครั้งนี้อย่างไรก็ตาม ไม่มีการเปลี่ยนแปลงขนาดพื้นที่หรือติดตั้งเครื่องจักรเพิ่มเติมแต่อย่างใด เป็นเพียงการย้ายตำแหน่งอาคารเท่านั้น (ผังอาคารโรงรีด 2 แสดงดังรูปที่ 2.3.2-5)

2) พื้นที่ส่วนสาธารณูปโภค

(4) อาคารสำนักงาน เป็นลักษณะอาคารสองชั้น ตามรายงานฯ ปี พ.ศ. 2551 ระบุขนาดพื้นที่ประมาณ 160 ตารางเมตร หรือ 0.10 ไร่ (ร้อยละ 0.06 ของพื้นที่ทั้งหมด) ซึ่งปัจจุบันโครงการได้ทบทวนขอบเขต ตำแหน่งอาคาร และขนาดพื้นที่ที่สร้างตามจริง ทำให้มีพื้นที่เพิ่มขึ้นเป็น 375 ตารางเมตร หรือ 0.23 ไร่ (ร้อยละ 0.14 ของพื้นที่ทั้งหมด) เพิ่มขึ้นจากรายงานฯ ปี พ.ศ. 2551 ประมาณ 215 ตารางเมตร หรือ 0.13 ไร่ ทั้งนี้ ภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ไม่มีการเปลี่ยนแปลงขนาดพื้นที่อาคารดังกล่าวแต่อย่างใด (ขนาด 375 ตารางเมตร หรือ 0.23 ไร่ (ร้อยละ 0.15 ของพื้นที่ทั้งหมด))

(5) โรงอาหาร เป็นลักษณะอาคารหนึ่งชั้น ตามรายงานฯ ปี พ.ศ. 2551 ระบุขนาดพื้นที่ประมาณ 128 ตารางเมตร หรือ 0.08 ไร่ (ร้อยละ 0.05 ของพื้นที่ทั้งหมด) ซึ่งปัจจุบันโครงการได้ทำการทบทวนขอบเขต ตำแหน่งอาคาร และขนาดพื้นที่ที่สร้างตามจริง ทำให้มีพื้นที่เพิ่มขึ้นเป็น 750 ตารางเมตร หรือ 0.47 ไร่ (ร้อยละ 0.28 ของพื้นที่ทั้งหมด) เพิ่มขึ้นจากรายงานฯ ปี พ.ศ. 2551 ประมาณ 622 ตารางเมตร หรือ 0.39 ไร่ ทั้งนี้ ภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ไม่มีการเปลี่ยนแปลงขนาดพื้นที่อาคารดังกล่าวแต่อย่างใด (ขนาด 750 ตารางเมตร หรือ 0.47 ไร่ (ร้อยละ 0.30 ของพื้นที่ทั้งหมด))

(6) อาคารเก็บสินค้าสำเร็จรูป เป็นอาคารเก็บผลิตภัณฑ์เพื่อรอจำหน่าย ตามรายงานฯ ปี พ.ศ. 2551 ระบุขนาดพื้นที่ส่วนการผลิตประมาณ 2,400 ตารางเมตร หรือ 1.50 ไร่ (ร้อยละ 0.87 ของพื้นที่ทั้งหมด) ซึ่งปัจจุบันและภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในครั้งนี้อย่างไรก็ตาม ไม่มีการเปลี่ยนแปลงขนาดพื้นที่อาคารดังกล่าวแต่อย่างใด

(7) พื้นที่เก็บเศษเหล็ก มีลักษณะเป็นพื้นคอนกรีต มีรางระบายน้ำโดยรอบพื้นที่เพื่อรวบรวมน้ำฝนปนเปื้อน ตามรายงานฯ ปี พ.ศ. 2551 ระบุขนาดพื้นที่ประมาณ 5,200 ตารางเมตร หรือ 3.25 ไร่ (ร้อยละ 1.89 ของพื้นที่ทั้งหมด) ปัจจุบันโครงการได้ทบทวนตำแหน่ง ขอบเขตที่สร้างตามจริง ซึ่งปัจจุบันมีขนาดพื้นที่เก็บเศษเหล็กเท่าเดิมไม่มีการเปลี่ยนแปลงแต่อย่างใด แต่เป็นการเปลี่ยนตำแหน่งให้เหมาะสมกับกระบวนการผลิต ทั้งนี้ ภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ไม่มีการเปลี่ยนแปลงขนาดพื้นที่ดังกล่าวแต่อย่างใด (ขนาด 5,200 ตารางเมตร หรือ 3.25 ไร่ (ร้อยละ 2.09 ของพื้นที่ทั้งหมด))

(8) พื้นที่บ่อเก็บน้ำดิบ ตามรายงานฯ ปี พ.ศ. 2551 ระบุขนาดพื้นที่ประมาณ 420 ตารางเมตร หรือ 0.26 ไร่ (ร้อยละ 0.15 ของพื้นที่ทั้งหมด) ซึ่งปัจจุบันโครงการได้ทบทวนขนาดพื้นที่บ่อเก็บน้ำดิบตามจริงในปัจจุบัน ทำให้มีพื้นที่เพิ่มขึ้นเป็น 1,000 ตารางเมตร หรือ 0.63 ไร่ (ร้อยละ 0.37 ของพื้นที่ทั้งหมด) เพิ่มขึ้นจากรายงานฯ ปี พ.ศ. 2551 ประมาณ 580 ตารางเมตร หรือ 0.36 ไร่ ไม่มีการเปลี่ยนแปลงขนาดพื้นที่ดังกล่าวแต่อย่างใด (ขนาด 1,000 ตารางเมตร หรือ 0.63 ไร่ (ร้อยละ 0.40 ของพื้นที่ทั้งหมด))

(9) **บ่อตกตะกอน** ตามรายงานฯ ปี พ.ศ. 2551 ระบุขนาดพื้นที่ประมาณ 567 ตารางเมตร หรือ 0.35 ไร่ (ร้อยละ 0.21 ของพื้นที่ทั้งหมด) ปัจจุบันโครงการได้ทบทวนตำแหน่ง ซึ่งมีขนาดพื้นที่บ่อตกตะกอนเท่าเดิมไม่มีการเปลี่ยนแปลงแต่อย่างใด แต่เป็นการเปลี่ยนตำแหน่งให้เหมาะสม ทั้งนี้ภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ไม่มีการเปลี่ยนแปลงขนาดพื้นที่ดังกล่าวแต่อย่างใด (ขนาด 567 ตารางเมตร หรือ 0.35 ไร่ (ร้อยละ 0.22 ของพื้นที่ทั้งหมด))

(10) **บ่อหน่วงน้ำ** ตามรายงานฯ ปี พ.ศ. 2551 ระบุขนาดพื้นที่ประมาณ 210 ตารางเมตร หรือ 0.13 ไร่ (ร้อยละ 0.08 ของพื้นที่ทั้งหมด) ซึ่งปัจจุบันโครงการได้ทบทวนขนาดพื้นที่บ่อหน่วงน้ำตามจริงในปัจจุบัน ทำให้พื้นที่เพิ่มขึ้นเป็น 1,800 ตารางเมตร หรือ 1.13 ไร่ (ร้อยละ 0.67 ของพื้นที่ทั้งหมด) เพิ่มขึ้นจากรายงานฯ ปี พ.ศ. 2551 ประมาณ 1,590 ตารางเมตร หรือ 1.00 ไร่ ทั้งนี้ภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ไม่มีการเปลี่ยนแปลงขนาดพื้นที่ดังกล่าวแต่อย่างใด (ขนาด 1,800 ตารางเมตร หรือ 1.13 ไร่ (ร้อยละ 0.73 ของพื้นที่ทั้งหมด))

(11) **พื้นที่ส่วนสนับสนุนการผลิต** ได้แก่ ระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำ หอหล่อเย็น ระบบบำบัดมลพิษอากาศ อาคารเก็บของเสีย และสถานีไฟฟ้าย่อย ตามรายงานฯ ปี พ.ศ. 2551 ระบุขนาดพื้นที่ประมาณ 3,200 ตารางเมตร หรือ 2.00 ไร่ (ร้อยละ 1.16 ของพื้นที่ทั้งหมด) ซึ่งปัจจุบันโครงการได้ทบทวนขนาดพื้นที่ส่วนสนับสนุนการผลิตให้สอดคล้องกับการดำเนินการในปัจจุบัน ทำให้พื้นที่เพิ่มขึ้นเป็น 18,200 ตารางเมตร หรือ 11.38 ไร่ (ร้อยละ 6.76 ของพื้นที่ทั้งหมด) เพิ่มขึ้นจากรายงานฯ ปี พ.ศ. 2551 ประมาณ 15,000 ตารางเมตร หรือ 9.38 ไร่ ทั้งนี้ภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ไม่มีการเปลี่ยนแปลงขนาดพื้นที่ดังกล่าวแต่อย่างใด (ขนาด 18,200 ตารางเมตร หรือ 11.38 ไร่ (ร้อยละ 7.32 ของพื้นที่ทั้งหมด))

(12) **อาคารเก็บเศษเหล็ก (Scrap bay)** การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในครั้งนี้โครงการจะขอเพิ่มอาคารเก็บเศษเหล็ก (Scrap bay) เนื่องจากตามในรายงานฯ ปี พ.ศ. 2551 ระบุพื้นที่เก็บเศษเหล็กอยู่ในอาคารโรงหลอมและหล่อเหล็ก ซึ่งปัจจุบันโครงการได้ดำเนินการก่อสร้างอาคารเก็บเศษเหล็กขนาดพื้นที่ 5,088 ตารางเมตร หรือ 3.18 ไร่ (ร้อยละ 1.89 ของพื้นที่ทั้งหมด) เพื่อแยกพื้นที่จัดเก็บเศษเหล็กออกจากอาคารโรงหลอมและหล่อเหล็ก มีลักษณะเป็นอาคารชนิดคอนกรีตเสริมเหล็ก ชั้นเดียวมีหลังคาปิดคลุมโครงการได้ใบอนุญาตก่อสร้างอาคารจากหน่วยงานท้องถิ่น (แบบ อ.1) เรียบร้อยแล้ว (แบบ อ.1 เลขที่ 3/2553 แสดงดังเอกสารแนบข้อ 1.1) ทั้งนี้ภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ไม่มีการเปลี่ยนแปลงขนาดพื้นที่ดังกล่าวแต่อย่างใด (ขนาด 5,088 ตารางเมตร หรือ 3.18 ไร่ (ร้อยละ 2.04 ของพื้นที่ทั้งหมด))

(13) อาคารเก็บพัสดุ (Store) การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในครั้งนี้โครงการจะขอเพิ่มอาคารเก็บพัสดุ (Store) เนื่องจากตามรายงานฯ ปี พ.ศ. 2551 ไม่มีระบุพื้นที่ดังกล่าวซึ่งปัจจุบันโครงการได้ดำเนินการก่อสร้างอาคารเก็บพัสดุ (Store) ขนาดพื้นที่ประมาณ 1,848 ตารางเมตร หรือ 1.16 ไร่ (ร้อยละ 0.69 ของพื้นที่ทั้งหมด) เป็นอาคารชนิดคอนกรีตเสริมเหล็ก ชั้นเดียว มีหลังคาปิดคลุม โครงการได้ใบอนุญาตก่อสร้างอาคารจากหน่วยงานท้องถิ่น (แบบ อ.1) เรียบร้อยแล้ว (แบบ อ.1 เลขที่ 3/2553 แสดงผังภาคผนวก ข-3) ทั้งนี้ ภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ไม่มีการเปลี่ยนแปลงขนาดพื้นที่ดังกล่าวแต่อย่างใด (ขนาด 1,848 ตารางเมตร หรือ 1.16 ไร่ (ร้อยละ 0.75 ของพื้นที่ทั้งหมด))

(14) พื้นที่สีเขียว โครงการจัดสรรไว้สำหรับปลูกไม้ยืนต้น เพื่อใช้ประโยชน์เป็นแนวกันลม (Shelterbelt or Windbreak) เพื่อลดผลกระทบจากมลพิษทางอากาศ เป็นแนวกำลัังธรรมชาติป้องกันการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองและเสียง รวมถึงเป็นการปรับปรุงทัศนียภาพและส่งเสริมคุณภาพสิ่งแวดล้อมไปด้วย ตามรายงานฯ ปี พ.ศ. 2551 ระบุพื้นที่ประมาณ 13,760 ตารางเมตร หรือ 8.60 ไร่ (ร้อยละ 5 ของพื้นที่ทั้งหมด) ซึ่งปัจจุบันโครงการได้ปรับขนาดลดความกว้างของพื้นที่สีเขียว และกำหนดให้มีพื้นที่สีเขียวให้ล้อมรอบพื้นที่โครงการ ทำให้พื้นที่สีเขียวในปัจจุบันลดลงเหลือ 13,500 ตารางเมตร หรือ 8.44 ไร่ (ร้อยละ 5.01 ของพื้นที่ทั้งหมด) ลดลงจากรายงานฯ ปี พ.ศ. 2551 ประมาณ 260 ตารางเมตร หรือ 0.16 ไร่ อย่างไรก็ตาม ภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการจะปรับปรุงดูแลพื้นที่สีเขียว และเพิ่มพื้นที่สีเขียว ทำให้พื้นที่สีเขียวมีขนาดโดยรวมเพิ่มขึ้นเป็น 14,000 ตารางเมตร หรือ 8.75 ไร่ (ร้อยละ 5.62 ของพื้นที่ทั้งหมด) เพิ่มขึ้นจากปัจจุบัน 500 ตารางเมตร หรือ 0.31 ไร่

(15) พื้นที่อื่นๆ ได้แก่ พื้นที่ว่าง ถนนซึ่งถูกจัดสรรไว้เพื่อการสัญจรภายในโครงการและมีการเว้นพื้นที่ว่างระหว่างอาคารผลิตหรือพื้นที่สาธารณูปโภคในแง่ของความปลอดภัย ตามรายงานฯ ปี พ.ศ. 2551 มีพื้นที่ประมาณ 207,655 ตารางเมตร หรือ 129.78 ไร่ (ร้อยละ 75.45 ของพื้นที่ทั้งหมด) ซึ่งปัจจุบันโครงการได้ทบทวนขนาดพื้นที่ส่วนการผลิตและพื้นที่สาธารณูปโภค รวมทั้งพื้นที่รวมของโครงการตามเอกสารสิทธิที่ดิน ทำให้มีขนาดพื้นที่ว่างลดลงจากเดิมเหลือ 169,948.80 ตารางเมตร หรือ 106.21 ไร่ (ร้อยละ 63.11 ของพื้นที่ทั้งหมด) ทั้งนี้ ภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการจะดำเนินการปรับลดพื้นที่โครงการลง จึงทำให้มีพื้นที่ว่างลดลงจากปัจจุบันเหลือ 149,107.60 ตารางเมตร หรือ 93.18 ไร่ (ร้อยละ 59.91 ของพื้นที่ทั้งหมด)



รูปที่ 2.3.2-4 เปรียบเทียบอาคารโรงหลอมและหล่อเหล็กก่อนและหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ



รูปที่ 2.3.2-5 เปรียบเทียบอาคารโรงรีด 2 ก่อนและหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ

2.4 วัตถุดิบ สารเคมี และผลิตภัณฑ์

2.4.1 วัตถุดิบ

การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในครั้งนี้ ชนิดและปริมาณของวัตถุดิบ รวมทั้งปริมาณการขนส่งของโครงการ ไม่เปลี่ยนแปลงจากรายงานฯ ปี พ.ศ. 2551 แต่อย่างใด โดยจะแบ่งออกเป็นวัตถุดิบที่ใช้ในกระบวนการหลอมและวัตถุดิบที่ใช้ในกระบวนการรีด ดังนี้

1) วัตถุดิบที่ใช้ในกระบวนการหลอม ได้แก่ เศษเหล็ก (Steel scrap) นำมาใช้ประมาณ 550,000 ตัน/ปี ซึ่งรับซื้อจากในและต่างประเทศ และเศษเหล็กที่เกิดจากกระบวนการผลิต (Return scrap) ประมาณ 20,000 ตัน/ปี โครงการจะรวบรวมจัดเก็บในพื้นที่จัดเก็บเศษเหล็กเพื่อเตรียมส่งเข้ากระบวนการหลอมต่อไป

2) วัตถุดิบที่ใช้ในการบวนการรีด ได้แก่ เหล็กแท่ง (Billet) ที่ได้จากกระบวนการผลิตของโครงการประมาณ 500,000 ตัน/ปี

2.4.2 สารเคมี

การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในครั้งนี้สารเคมีที่ใช้ภายในโครงการ จะไม่เปลี่ยนแปลงจากรายงานฯ ปี พ.ศ. 2551 แต่อย่างใด ซึ่งสารเคมีจะถูกใช้ในกระบวนการผลิต เช่น ใช้กำจัดสารเจือปนต่างๆ ในน้ำเหล็ก ใช้ในการปรับปรุงคุณภาพน้ำเหล็ก เป็นต้น

2.4.3 ผลิตภัณฑ์

ผลิตภัณฑ์ของโครงการ ได้แก่ เหล็กหลอดประมาณ 178,000 ตัน/ปี เหล็กเส้นกลมประมาณ 136,000 ตัน/ปี และเหล็กข้ออ้อยประมาณ 136,000 ตัน/ปี รวมทั้งผลพลอยได้ที่เกิดจากกระบวนการผลิต ได้แก่ กากซีเหล็ก (Slag) เกิดจากการกำจัดสิ่งเจือปนในน้ำเหล็กประมาณ 53,500 ตัน/ปี และตะกรันเหล็ก (Scale) เกิดจากเหล็กแท่งที่มีอุณหภูมิสูงทำปฏิกิริยากับออกซิเจนในอากาศขณะผึ่งให้เย็น ประมาณ 51,000 ตัน/ปี ทั้งนี้ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในครั้งนี้ ปริมาณและชนิดของผลิตภัณฑ์และผลพลอยได้ ไม่เปลี่ยนแปลงจากรายงานฯ ปี พ.ศ. 2551 แต่อย่างใด

2.5 เครื่องจักรและอุปกรณ์กระบวนการผลิต

รายละเอียดเครื่องจักรและอุปกรณ์กระบวนการผลิต บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด ได้รับความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สน.) ตามหนังสือเลขที่ ทส 1009/8028 ลงวันที่ 17 ตุลาคม 2551 กระบวนการผลิตของโครงการแบ่งออกเป็น 2 ขั้นตอนหลัก ได้แก่ ขั้นตอนการหลอมและหล่อเหล็ก (Melting) และขั้นตอนการรีดเหล็ก (Rolling) เครื่องจักรหลักที่ใช้ในกระบวนการผลิต ได้แก่ เตาหลอมไฟฟ้า (Electric arc furnace : EAF) เตาปรับปรุงคุณภาพน้ำเหล็ก (ladle furnace : LF) เตาปรับปรุงคุณภาพน้ำเหล็กหรือเตาไวโอดี (Vacuum Oxygen decarburization : VOD) เครื่องหล่อเหล็กแบบต่อเนื่อง (continuous casting machine : CCM) เตาอบเหล็กแท่ง (reheating furnace) และเครื่องรีด (Rolling stands) (รายละเอียดเครื่องจักร/อุปกรณ์การผลิตแสดงดังตารางที่ 2.5-1) ซึ่งปัจจุบันโครงการได้ดำเนินการติดตั้งเครื่องจักรตามที่ได้รับอนุญาตเสร็จเรียบร้อยแล้ว ซึ่งควบคุมการดำเนินการ ทดสอบและติดตั้ง โดยวิศวกรที่ได้รับใบอนุญาตให้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม ประเภทสามัญวิศวกร สาขาวิศวกรรมอุตสาหการ รายละเอียดแสดงดังภาคผนวก ข-4 ยกเว้นอาคารโรงรีด 2 ซึ่งปัจจุบันยังไม่ได้ดำเนินการก่อสร้าง

สำหรับกระบวนการผลิตเหล็กถลุง เหล็กเส้นกลมและเหล็กข้ออ้อยของโครงการ สามารถแบ่งออกเป็น 2 ขั้นตอนหลัก ได้แก่ (1) ขั้นตอนการหลอมและหล่อเหล็ก (Melting) และ (2) ขั้นตอนการรีดเหล็ก (Rolling) ซึ่งกระบวนการผลิตและเครื่องจักรในกระบวนการผลิตไม่เปลี่ยนแปลงจากรายงานฯ ปี พ.ศ. 2551 แต่อย่างใด ขั้นตอนกระบวนการผลิตแสดงดังรูปที่ 2.5-1 และผังกระบวนการผลิตเหล็กแท่งและเหล็กเส้น และสมดุลมวล แสดงดังรูปที่ 2.5-2 และรูปที่ 2.5-3 มีรายละเอียดดังนี้

1) ขั้นตอนการหลอมและหล่อเหล็ก (Melting)

1.1) การเตรียมวัตถุดิบ โครงการจะคัดเลือกเศษเหล็กที่จะนำมาหลอมให้มีความเหมาะสมทั้งในเชิงขนาดและคุณภาพ (ทางกายภาพและทางเคมี) โดยเศษเหล็กที่จะนำมาหลอมประกอบด้วย เศษเหล็ก (Steel scrap) ที่รับซื้อจากทั้งในและต่างประเทศ และเศษเหล็กที่เกิดจากกระบวนการผลิตของโครงการ (Return scrap) ซึ่งปริมาณการสั่งซื้อและใช้วัตถุดิบจะไม่คงที่ขึ้นอยู่กับยอดการสั่งซื้อจากลูกค้า โดยวัตถุดิบทั้งหมดจะถูกจัดเก็บในอาคารเก็บเศษเหล็กและลานกองเศษเหล็ก จากนั้นจะใช้เครนแม่เหล็ก (Magnetic Overhead Crane) ดูดวัตถุดิบตามสัดส่วนที่กำหนดทั้งนี้ขึ้นอยู่กับคุณสมบัติของผลิตภัณฑ์ที่ต้องการ

1.2) การหลอมเหล็ก โครงการใช้เตาหลอมไฟฟ้า (Electric arc furnace : EAF) ขนาด 60 ตัน จะเริ่มจากวัตถุดิบจะถูกป้อนเข้าสู่เตาหลอม ประมาณร้อยละ 70 ของความจุเตาหลอม โดยการนำวัตถุดิบที่ได้จากขั้นตอนการเตรียมวัตถุดิบ ส่งเข้าเตาหลอมด้วยเครนแม่เหล็ก (Magnetic Overhead Crane) ในสัดส่วนที่กำหนดขึ้นอยู่กับคุณสมบัติของผลิตภัณฑ์ที่ต้องการ หลอมละลายเศษเหล็กโดยจะควบคุมอุณหภูมิที่ประมาณ 1,600 องศาเซลเซียส เมื่อเหล็กภายในเตาหลอมเกิดการหลอมละลายกลายเป็นน้ำเหล็กทั้งหมด จะทำการเติมปูนขาวเพื่อแยกสิ่งเจือปนออกจากน้ำเหล็ก และนำตัวอย่างน้ำเหล็กไปตรวจสอบ

คุณภาพ จากนั้นทำการเติมผงคาร์บอนเพื่อแยกสิ่งปนเปื้อนให้ลอยขึ้นมารวมกันที่ผิวหน้าของน้ำเหล็กเรียกว่า กากขี้เหล็ก (Slag) หลังจากแยกกากขี้เหล็กออกจึงเทน้ำเหล็กลงถังรับน้ำเหล็ก (Ladle) เพื่อส่งไปยังขั้นตอนการปรับปรุงคุณภาพต่อไป

1.3) การปรับปรุงคุณภาพน้ำเหล็ก จะเป็นการปรับปรุงคุณภาพในเตาปรับปรุงคุณภาพน้ำเหล็ก (ladle furnace : LF) ก่อนส่งไปปรับปรุงคุณภาพในเตาปรับปรุงคุณภาพน้ำเหล็กหรือเตาวิโอดี (Vacuum Oxygen decarburization : VOD) โดยมีขั้นตอนดังนี้

(1) การปรับปรุงคุณภาพในเตาปรับปรุงคุณภาพน้ำเหล็ก (ladle furnace : LF)
น้ำเหล็กในถังรับน้ำเหล็ก (ladle) จะถูกส่งเข้าเตาปรับปรุงคุณภาพน้ำเหล็ก ขนาด 60 ตัน เพื่อทำการเติมสารปรับปรุงคุณภาพ และทำการพ่นก๊าซอาร์กอน (Ar) เพื่อให้เกิดการผสมระหว่างน้ำเหล็กและสารปรับปรุงคุณภาพ จากนั้นทำการวัดอุณหภูมิและเก็บตัวอย่างน้ำเหล็กเพื่อตรวจสอบคุณภาพ จนได้น้ำเหล็กที่มีคุณสมบัติตามต้องการก่อนส่งไปยังเตาปรับปรุงคุณภาพน้ำเหล็กหรือเตาวิโอดี (Vacuum Oxygen decarburization : VOD) ต่อไป

(2) การปรับปรุงคุณภาพในเตาปรับปรุงคุณภาพน้ำเหล็กหรือเตาวิโอดี (Vacuum Oxygen decarburization : VOD) ขนาด 70 ตัน ซึ่งทำหน้าที่แยกก๊าซที่เจือปนในน้ำเหล็กออกด้วยระบบสุญญากาศ โดยใช้ปั๊มสร้างสภาวะสุญญากาศ จากนั้นทำการพ่นก๊าซออกซิเจนเพื่อลดปริมาณคาร์บอนในน้ำเหล็ก จะได้น้ำเหล็กที่มีคุณสมบัติตามที่ต้องการ ก่อนส่งเข้าสู่กระบวนการหล่อเหล็กแท่งต่อไป


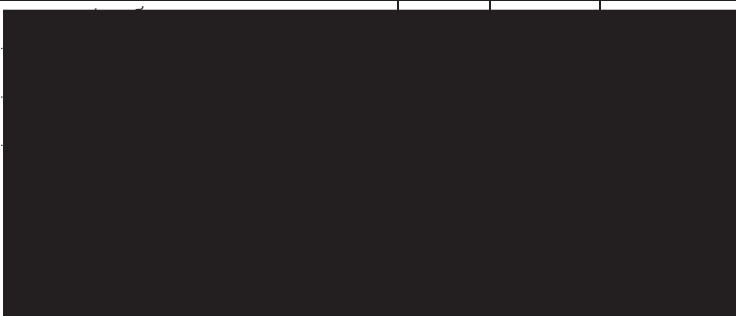
1.4) การหล่อเหล็กแท่ง น้ำเหล็กที่ผ่านการปรับปรุงคุณภาพแล้ว จะถูกส่งเข้าสู่กระบวนการหล่อเหล็กแท่งโดยเครื่องหล่อเหล็กแบบต่อเนื่อง (continuous casting machine : CCM) Tundish จะรับน้ำเหล็กจากถังรับน้ำเหล็กเพื่อแยกน้ำเหล็กลงสู่ strand แล้วเทลงสู่แบบหล่อ (mould) เพื่อหล่อเหล็กให้เป็นแท่งตามขนาดที่ต้องการ โดยมีการถ่ายเทความร้อนผ่านแบบหล่อ (mould) ด้วยน้ำหล่อเย็น ทำให้เหล็กแข็งตัว มีลักษณะเป็นแท่งสี่เหลี่ยม เรียกว่า เหล็กแท่ง (billet) ซึ่งจะส่งเข้าเครื่องตัดเหล็ก (cutting torch) เพื่อให้ได้ความยาวของเหล็กแท่งตามที่ต้องการ โดยเหล็กแท่งที่ได้จะต้องมีความกว้างและสูงอยู่ในช่วงระหว่าง 100-150 มิลลิเมตร และมีความยาวอยู่ในช่วง 6-12 เมตร จากนั้นนำไปผึ่งบนแท่นให้เย็น (cooling bed) เพื่อปล่อยให้เหล็กแท่งเย็นก่อนส่งเข้าสู่กระบวนการผลิตเหล็กเส้นต่อไป

2) ขั้นตอนการรีดเหล็ก (Rolling) หรือการผลิตเหล็กเส้นแบ่งออกเป็น 2 สายการผลิต แยกติดตั้งในอาคารโรงรีด 1 และอาคารโรงรีด 2 ผลิตภัณฑ์ที่ได้มี 3 ชนิด ได้แก่ เหล็กเส้นกลม เหล็กข้ออ้อย และเหล็กหลอด โดยขั้นตอนการผลิตประกอบด้วยขั้นตอนการอบเหล็กแท่งและขั้นตอนการรีด รายละเอียดดังนี้

2.1) การอบเหล็กแท่ง เหล็กแท่งที่ได้จะถูกส่งเข้าเตาอบ (reheating furnace) ที่อุณหภูมิ 1,100-1,200 องศาเซลเซียส เพื่อให้เหล็กแท่งอ่อนตัวและสามารถรีดเป็นเส้นได้

2.2) การรีดเหล็กเส้น หลังจากอบเหล็กแท่งอ่อนตัว จะถูกส่งเข้าสู่เครื่องรีด (Rolling stands) ลักษณะของเครื่องรีดจะประกอบด้วยช่องลอดที่มีขนาดเล็กลงเรื่อย ๆ โดยเหล็กแท่งจะถูกรีดผ่านช่องเหล่านี้จนได้เหล็กเส้นกลม เหล็กข้ออ้อย และเหล็กทวด ที่มีขนาดตามต้องการ จากนั้นทำการตัดเหล็กเส้นที่ได้จากเครื่องรีดให้มีความยาวตามต้องการและผึ่งให้เย็นบนแท่นผึ่ง ก่อนมัดและเก็บบริเวณพื้นที่เก็บผลิตภัณฑ์เพื่อส่งจำหน่ายต่อไป

ตารางที่ 2.5-1 รายละเอียดเครื่องจักรหลักและอุปกรณ์การผลิต

ลำดับ	รายละเอียด	จำนวนเครื่องจักร			หมายเหตุ
		EIA ปี 2551 ^{1/}	ปัจจุบัน	หลังเปลี่ยนแปลง	
1. ขั้นตอนการหลอมและหล่อเหล็ก (Melting)					
1.1					ไม่เปลี่ยนแปลง
1.2					ไม่เปลี่ยนแปลง
1.3					ไม่เปลี่ยนแปลง
1.4					ไม่เปลี่ยนแปลง
1.5					ไม่เปลี่ยนแปลง
1.6					
2. ขั้นตอนการรีดเหล็ก (Rolling)					
2.1					ปัจจุบันยังไม่ได้ดำเนินการก่อสร้างอาคารโรงรีด 2 ซึ่งภายหลังเปลี่ยนแปลงจะดำเนินการก่อสร้างและติดตั้งเครื่องจักรในอาคารโรงรีด 2 โดยไม่เปลี่ยนแปลงเครื่องจักรไปจากรายงานฯ ปี 2551
2.2					
2.3					
2.4					

หมายเหตุ : ^{1/} รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ทส. 1009/8028 ลงวันที่ 17 ตุลาคม 2551)

ที่มา : บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด, 2566

ขั้นตอนการหลอมและหล่อเหล็กแบบต่อเนื่อง (Melting and Continuous Casting)

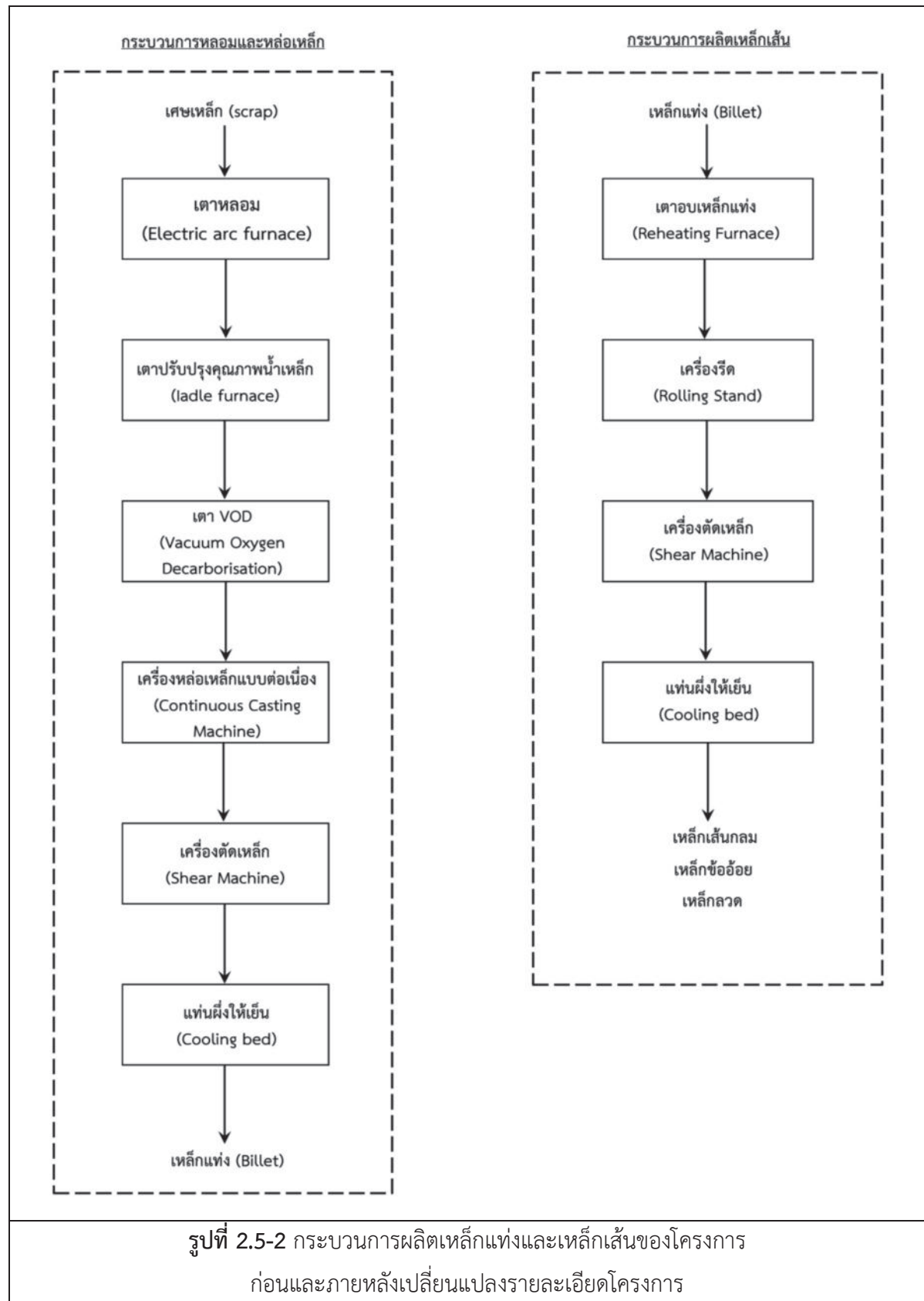


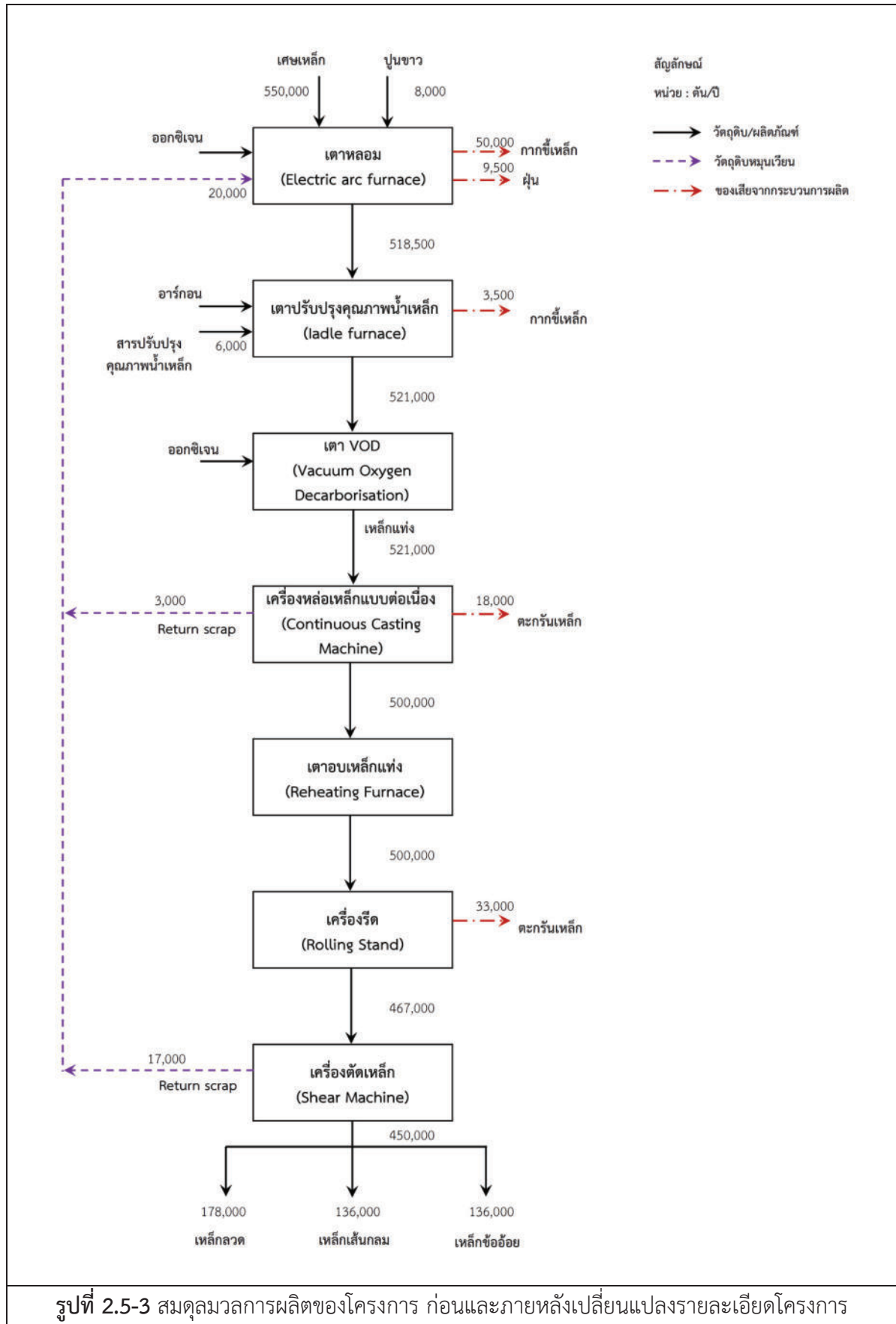
รูปที่ 2.5-1 ผังขั้นตอนกระบวนการผลิตของโครงการ

ขั้นตอนการรีดเหล็ก (Rolling)



รูปที่ 2.5-1 (ต่อ) ผังขั้นตอนกระบวนการผลิตของโครงการ





2.6 ระบบสาธารณูปโภคและหน่วยเสริมกระบวนการผลิต

รายละเอียดดังกล่าวไม่เปลี่ยนแปลงจากรายงานฯ ปี พ.ศ. 2551 แต่อย่างใด มีรายละเอียดดังนี้

2.6.1 น้ำใช้

โครงการรับน้ำดิบจากบริษัท จัดการและพัฒนาทรัพยากรน้ำภาคตะวันออก จำกัด (east water) มากักเก็บไว้ในอ่างเก็บน้ำดิบ ซึ่งอยู่ภายในพื้นที่โครงการ ก่อนส่งเข้าระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำก่อนนำไปใช้ในระบบหล่อเย็น และใช้สำหรับพนักงาน (ดูน้ำใช้แสดงดังรูปที่ 2.6.1-1) ดังนี้

1) น้ำใช้สำหรับพนักงาน : มีความต้องการใช้น้ำประมาณ 12 ลูกบาศก์เมตร/วัน โดยจะใช้น้ำจากระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำของโครงการ

2) น้ำใช้สำหรับกระบวนการผลิต : แบ่งออกเป็น

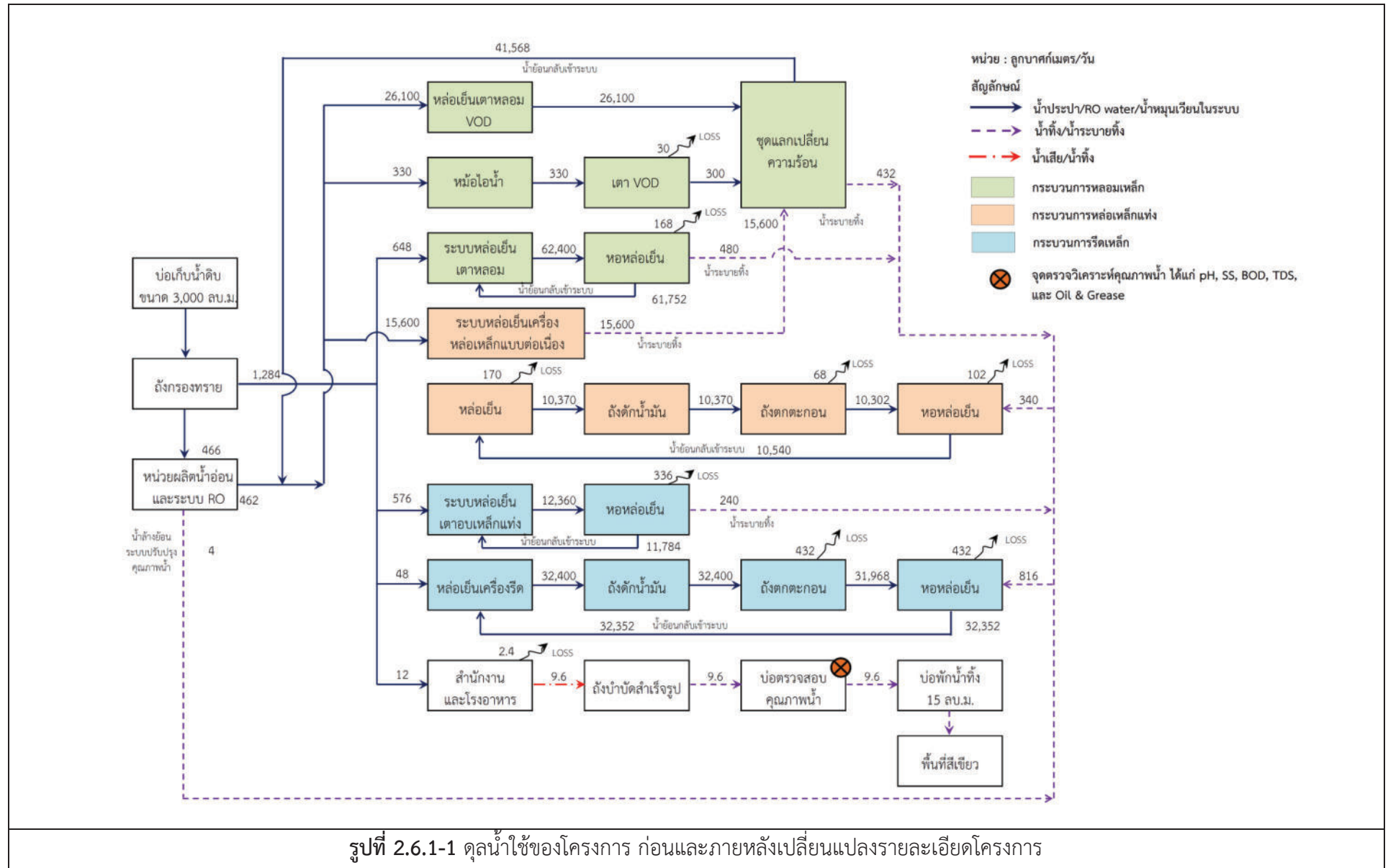
(1) น้ำใช้สำหรับการผลิตไอ้เหล็กและระบบหล่อเย็นโดยอ้อมในเตาปรับปรุงคุณภาพน้ำเหล็กหรือเตาวิโอดี (Vacuum Oxygen decarburization : VOD) และเครื่องหล่อเหล็กแบบต่อเนื่องเป็นน้ำขดเชยในระบบโดยใช้น้ำ RO ที่ได้จากระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำของโครงการ ประมาณ 462 ลูกบาศก์เมตร/วัน

(2) น้ำใช้สำหรับการหล่อเย็นชุดเตาหลอม EAF เตาปรับปรุงคุณภาพ เตาอบเหล็กแท่งเครื่องรีด ซึ่งมีการหมุนเวียนเอาน้ำที่ใช้ในการหล่อเย็นผ่านถังดักน้ำมันและบ่อดักตะกอน เพื่อแยกสิ่งปนเปื้อนในน้ำออกก่อนส่งเข้าหอหล่อเย็นและนำกลับไปใช้ใหม่ ซึ่งน้ำในระบบหล่อเย็นเครื่องจักรจะมีการระเหย (loss) และน้ำระบายทิ้ง (blow down) ดังนั้นจึงต้องเติมน้ำเพื่อชดเชยน้ำในระบบประมาณ 1,224 ลูกบาศก์เมตร/วัน

(3) น้ำใช้สำหรับการหล่อเย็นเครื่องรีด เป็นระบบที่ไม่ต้องการความสะอาดของน้ำมากนัก น้ำใช้ส่วนนี้จึงไม่มีการระบายทิ้งออกจากระบบ โครงการจะหมุนเวียนน้ำที่ผ่านการใช้งานแล้ว เข้าสู่ถังดักน้ำมันและบ่อดักตะกอนก่อนส่งเข้าระบบหล่อเย็น อย่างไรก็ตาม จะมีการสูญเสียจากการระเหย (loss) ดังนั้นจึงต้องชดเชยน้ำในระบบประมาณ 48 ลูกบาศก์เมตร/วัน

2.6.2 ระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำ

โครงการรับน้ำดิบจากบริษัท จัดการและพัฒนาทรัพยากรน้ำภาคตะวันออก จำกัด (east water) ผ่านทางท่อเข้าสู่บ่อกักเก็บน้ำดิบก่อนส่งเข้าสู่ระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำของโครงการประกอบด้วย ระบบกรองน้ำ (ถังกรองทราย) และระบบผลิตน้ำ RO ซึ่งจะทำการล้างระบบเพื่อคงประสิทธิภาพของระบบน้ำทิ้งที่เกิดขึ้นประมาณ 4 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกรวบรวมและส่งไปใช้เป็นน้ำขดเชยในระบบหล่อเย็นเครื่องรีด



2.6.3 หม้อไอน้ำ

หม้อไอน้ำขนาด 10 ตัน/ชั่วโมง จำนวน 1 ชุด โดยใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิง และใช้น้ำ RO ประมาณ 330 ลูกบาศก์เมตร/วัน เพื่อใช้ผลิตไอน้ำในการลดอุณหภูมิที่เตาปรับปรุงคุณภาพน้ำเหล็ก หรือเตาวิโอดี (Vacuum Oxygen decarburization : VOD) เพื่อช่วยในการดึงก๊าซออกจากน้ำเหล็ก ในสถานะสุญญากาศ สำหรับน้ำที่ได้จากการควบแน่นประมาณ 300 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะหมุนเวียน กลับมาใช้ในระบบ ดังนั้นจะต้องชดเชยน้ำในระบบประมาณ 30 ลูกบาศก์เมตร/วัน

2.6.4 การคมนาคมขนส่ง

กิจกรรมการขนส่งอ้างอิงจากรายงานฯ ที่ได้รับความเห็นชอบเลขที่ ทส. 1009/8028 ลงวันที่ 17 ตุลาคม 2551 ได้แก่ การขนส่งวัตถุดิบ สารเคมี ผลิตภัณฑ์ และการเดินทางของพนักงาน ซึ่งการขนส่ง จะใช้ถนนนิคมสร้างตนเอง สาย 4 และสาย 9 ขนาดผิวจราจรแอสฟัลต์ติกคอนกรีตขนาดกว้าง 8 เมตร 2 ช่องจราจร ไม่มีเกาะกลาง ไหล่ทางกว้าง 0.5 เมตร โครงการกำหนดให้มีการติดตั้งสัญญาณไฟจราจร ป้ายสัญลักษณ์จราจรต่าง ๆ ภายในโครงการ เช่น ป้ายทางแยก ป้ายกลับรถ ป้ายจำกัดความเร็วไม่เกิน 20 กม./ชม. ป้ายบอกทางลาดชัน เป็นต้น เพื่อป้องกันการเกิดอุบัติเหตุจากการสัญจรเข้า-ออกภายในพื้นที่ โครงการ รวมถึงการสัญจรภายในพื้นที่โครงการ รายละเอียดแสดงดังรูปที่ 2.6.4-1 ภายหลังเปลี่ยนแปลง รายละเอียดโครงการในครั้งนี้ไม่ทำให้ปริมาณจราจรเปลี่ยนแปลงไป ซึ่งโครงการมีปริมาณจราจรเกิดขึ้น ทั้งหมด 243 คัน/วัน สามารถแบ่งออกเป็นกิจกรรมการขนส่งวัตถุดิบ สารเคมี ผลิตภัณฑ์และการเดินทางของ พนักงาน แสดงดังตารางที่ 2.6.4-1 มีรายละเอียดดังนี้

1) การขนส่งวัตถุดิบ ใช้รถบรรทุกขนาดเล็ก (4 ล้อ) รถบรรทุกขนาดกลาง (6 ล้อ) และ รถบรรทุกขนาดใหญ่ (10 ล้อ) รวมประมาณ 33 คัน/วัน เมื่อพิจารณาเที่ยวการเดินทางทั้งขาไป-ขากลับ พบว่า มีจำนวน 66 เที่ยว/วัน และกำหนดให้มีการขนส่ง 20 ชั่วโมง/วัน

2) การขนส่งสารเคมี ใช้รถบรรทุกขนาดกลาง (6 ล้อ) ประมาณ 2 คัน/วัน เมื่อพิจารณา เที่ยวการเดินทางทั้งขาไป-ขากลับ พบว่า มีจำนวน 4 เที่ยว/วัน และกำหนดให้มีการขนส่ง 20 ชั่วโมง/วัน

3) การขนส่งผลิตภัณฑ์ บริษัทที่ปรึกษาจะคิดคำนวณกิจกรรมการขนส่งผลิตภัณฑ์ ได้แก่ เหล็กหลอด เหล็กเส้นกลม และเหล็กข้ออ้อย โดยจะใช้รถบรรทุกขนาดกลาง (6 ล้อ) และรถบรรทุกขนาดใหญ่ (10 ล้อ) ประมาณ 27 คัน/วัน เมื่อพิจารณาเที่ยวการเดินทางทั้งขาไป-ขากลับ พบว่า มีจำนวน 54 เที่ยว/วัน และกำหนดให้มีการขนส่ง 20 ชั่วโมง/วัน

4) การขนส่งพนักงาน ทั้งหมด 181 คัน/วัน โดยแบ่งเป็นรถจักรยานยนต์ 155 คัน/วัน และ รถยนต์ส่วนบุคคล 26 คัน/วัน ทั้งนี้ เมื่อพิจารณาเที่ยวการเดินทางทั้งขาไป-ขากลับ พบว่า มีจำนวนรถขนส่ง พนักงานทั้งหมด 362 เที่ยว/วัน แบ่งเป็นรถจักรยานยนต์ 52 เที่ยว/วัน และรถยนต์ส่วนบุคคล 310 เที่ยว/วัน โดยกำหนดให้มีการขนส่ง 4 ชั่วโมง/วัน

ตารางที่ 2.6.4-1 ปริมาณการขนส่งที่เกิดขึ้นจากโครงการ

กิจกรรมขนส่ง	ชนิดรถขนส่ง	PCEs ^{2/}	รายละเอียด			
			คัน/วัน	เที่ยว/วัน ^{1/}	PCU/วัน ^{3/}	PCU/ชั่วโมง ^{4/}
- รถขนส่งวัตถุดิบ	รถบรรทุกขนาดเล็ก (4 ล้อ)	1	8	16	16	1
	รถบรรทุกขนาดกลาง (6 ล้อ)	1.5	10	20	30	2
	รถบรรทุกขนาดใหญ่ (10 ล้อ)	2.5	15	30	75	4
รวมรถขนส่งวัตถุดิบ			33	66	121	7
- รถขนส่งสารเคมี	รถบรรทุกขนาดกลาง (6 ล้อ)	1.5	2	4	6	1
รวมรถขนส่งสารเคมี			2	4	6	1
- รถขนส่งผลิตภัณฑ์	รถบรรทุกขนาดกลาง (6 ล้อ)	1.5	10	20	30	2
	รถบรรทุกขนาดใหญ่ (10 ล้อ)	2.5	17	34	85	5
รวมรถขนส่งผลิตภัณฑ์			27	54	115	7
- รถพนักงาน	รถยนต์นั่งส่วนบุคคลไม่เกิน 7 คน และรถนั่งเกิน 7 คน	1	26	52	52	13
	รถจักรยานยนต์	0.33	155	310	103	26
รวมรถพนักงาน			181	362	155	39
รวมทั้งหมด			243	486	397	54

หมายเหตุ : ^{1/} รถบรรทุกที่มีการขนส่งวัตถุดิบ สารเคมี ผลิตภัณฑ์ รถรับส่งพนักงาน แต่ละคันจะคิดจำนวน 2 เที่ยว/คัน เนื่องจากคิดรวมทั้ง เที่ยวไปและกลับ

^{2/} PCEs = passenger car equivalents (PCEs) เป็นปัจจัยตัวคูณเพื่อแปลงหน่วยจากรถแต่ละชนิดให้อยู่ในหน่วยเดียวกัน คือ รถส่วนบุคคลหรือ passenger car unit (PCU)

^{3/} PCU/วัน = เที่ยว/วัน x PCEs โดยจะปัดทศนิยมให้เป็นจำนวนเต็ม

^{4/} ปริมาณการขนส่งวัสดุก่อสร้างกำหนดให้มีการขนส่ง 8 ชั่วโมงต่อวัน และการขนส่งสารเคมี/วัตถุดิบ/ผลิตภัณฑ์และของเสียของโครงการกำหนดให้มีการขนส่ง 20 ชั่วโมง/วัน (หลีกเลี่ยงชั่วโมงเร่งด่วน)
ส่วนรถรับส่งพนักงานกำหนดให้มีการขนส่ง 4 ชั่วโมง/วัน

ที่มา : บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด, 2566



รูปที่ 2.6.4-1 การจราจร การคมนาคมขนส่งบริเวณทางเข้า-ออก และภายในพื้นที่โครงการ

2.7 ระบบระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม

ระบบระบายน้ำฝนที่ตกภายในพื้นที่โครงการ สามารถแบ่งออกเป็น น้ำฝนไม่ปนเปื้อนและน้ำฝนปนเปื้อน ตามรายงานฯ ปี พ.ศ. 2551 โครงการได้คำนวณจากพื้นที่โครงการทั้งหมด 172 ไร่ ทั้งนี้ ภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการจะพบทวนการใช้ประโยชน์ที่ดินของโครงการให้สอดคล้องกับการดำเนินการจริงในปัจจุบันตามเอกสารสิทธิ์ที่ดินรวมทั้งยกเลิกพื้นที่บางส่วนทางด้านทิศตะวันตกและด้านทิศเหนือ และเพิ่มพื้นที่บริเวณด้านทิศตะวันออก ซึ่งทำให้ภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการมีพื้นที่ลดลงจากรายงานฯ เดิม ปี พ.ศ. 2551 เหลือประมาณ 155.57 ไร่ หรือ 248,915.6 ตารางเมตร (ลดลง 16.43 ไร่ หรือ 26,284.4 ตารางเมตร)

1) **น้ำฝนไม่ปนเปื้อน** การจัดการด้านระบบรวบรวมน้ำฝนของโครงการเป็นท่อรวบรวมน้ำฝนแยกจากท่อรวบรวมน้ำเสีย โดยออกแบบให้น้ำในท่อไหลตามแรงโน้มถ่วง (Gravity) ก่อนเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการได้ออกแบบให้มีพื้นที่บ่อหน่วงน้ำฝนขนาดความจุ 4,500 ลูกบาศก์เมตร เพื่อกักเก็บไว้ในช่วงฝนตกก่อนระบายลงสู่คลองสมอในปริมาณที่เหมาะสม ทั้งนี้ภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการจะระบายน้ำ ไม่เกินจากสภาพอัตราการไหลระบายน้ำออกจากสภาพก่อนเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ มีรายละเอียดดังนี้

(1) **กำหนดค่า C (สัมประสิทธิ์ของการไหลของน้ำบนพื้นดิน)** พิจารณาตามลักษณะของที่ดิน โดยก่อนเปลี่ยนแปลงตามรายงานฯ ปี พ.ศ. 2551 กำหนดค่า C เท่ากับ 0.7 บริเวณพื้นที่เป็นอาคาร พื้นที่ว่างที่จอดรถ และถนน คิดเป็นร้อยละ 95 ของพื้นที่ทั้งหมด และกำหนดค่า C เท่ากับ 0.25 บริเวณพื้นที่สีเขียว คิดเป็นร้อยละ 5 ของพื้นที่ทั้งหมด ทั้งนี้ภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการจะพิจารณากำหนดค่า C เท่ากับ 0.7 บริเวณพื้นที่เป็นอาคาร พื้นที่ว่าง ที่จอดรถ และถนน คิดเป็นร้อยละ 95 ของพื้นที่ทั้งหมด และกำหนดค่า C เท่ากับ 0.30 บริเวณพื้นที่สีเขียว คิดเป็นร้อยละ 5 ของพื้นที่ทั้งหมด

(2) **คำนวณหาค่า Q (อัตราการไหล)** โดย $Q = 0.278CIA$ และคำนวณทั้งสภาพก่อนและหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ

(3) **อัตราการระบายน้ำของโครงการ**

(3.1) **ก่อนเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ**

$$\text{จาก } Q = 0.278CIA$$

$$\text{ข้อมูล } C = 0.70 \text{ (ร้อยละ 95 ของพื้นที่ทั้งหมด)}$$

$$C = 0.25 \text{ (ร้อยละ 5 ของพื้นที่ทั้งหมด)}$$

$$I = 100 \text{ มม./ชม.}$$

$$A = 0.275 \text{ ตารางกิโลเมตร}$$

$$\begin{aligned}\text{ดังนั้น} \quad Q &= 0.278 \times ((0.7 \times 0.95) + (0.25 \times 0.05)) \times 100 \times 0.275 \\ &= 5.12 \text{ ลูกบาศก์เมตร/วินาที}\end{aligned}$$

(3.2) ภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ

$$\begin{aligned}\text{จาก} \quad Q &= 0.278 CIA \\ \text{ข้อมูล} \quad C &= 0.70 \text{ (ร้อยละ 95 ของพื้นที่ทั้งหมด)} \\ C &= 0.30 \text{ (ร้อยละ 5 ของพื้นที่ทั้งหมด)} \\ I &= 100 \text{ มม./ชม.} \\ A &= 0.249 \text{ ตารางกิโลเมตร} \\ \text{ดังนั้น} \quad Q &= 0.278 \times ((0.7 \times 0.95) + (0.30 \times 0.05)) \times 100 \times 0.249 \\ &= 4.71 \text{ ลูกบาศก์เมตร/วินาที}\end{aligned}$$

จากผลการคำนวณ พบว่า อัตราการระบายน้ำของโครงการภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการมีอัตราการระบายน้ำน้อยกว่าก่อนเปลี่ยนแปลง กล่าวคือ ภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการมีอัตราการระบายน้ำเท่ากับ 4.71 ลูกบาศก์เมตร/วินาที ซึ่งน้อยกว่าในเล่มรายงานฯ ปี พ.ศ. 2551 ที่ออกแบบค่าอัตราการระบายน้ำเท่ากับ 5.12 ลูกบาศก์เมตร/วินาที ดังนั้นการออกแบบตามรายงานฯ ปี พ.ศ. 2551 นั้นสามารถรองรับน้ำฝนภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการได้อย่างเพียงพอ ซึ่งตามรายงานฯ ปี พ.ศ. 2551 น้ำฝนจากบริเวณพื้นที่โครงการจะรวบรวมทางรางระบายน้ำฝนเป็นรางคอนกรีต กว้าง 1 เมตร ลึก 0.5 เมตร ลงสู่บ่อหน่วงน้ำฝน ขนาดความจุ 4,500 ลูกบาศก์เมตร เพื่อกักเก็บไว้ในช่วงฝนตกก่อนระบายลงสู่คลองต่อไป

2) น้ำฝนปนเปื้อน ได้แก่ น้ำฝนที่ตกลงบริเวณพื้นที่เก็บเศษเหล็ก รายงานฯ ปี พ.ศ. 2551 ระบุพื้นที่ลานกองเศษเหล็กมีขนาดประมาณ 5,200 ตารางเมตร ทั้งนี้ ในปัจจุบันโครงการได้ย้ายตำแหน่งพื้นที่กองเศษเหล็กเป็นพื้นที่ทางด้านทิศเหนือของพื้นที่โครงการ มีลักษณะเป็นพื้นคอนกรีต รวมทั้งทบทวนและวัดขนาดพื้นที่ตามจริง ซึ่งพื้นที่ลานกองเศษเหล็กเท่าเดิมคือประมาณ 5,200 ตารางเมตร ภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในครั้งนี้ไม่มีการเปลี่ยนแปลงพื้นที่ดังกล่าวแต่อย่างใด

สำหรับการคิดปริมาณน้ำฝนปนเปื้อน สามารถประเมินโดยใช้วิธี Rational Method ซึ่งมีรายละเอียดดังนี้

$$\text{จากสูตร } Q = CIA$$

$$\text{เมื่อ } C = \text{ค่าสัมประสิทธิ์การไหลนอง (C=1)}$$

$$I = \text{ค่าความเข้มฝนสูงสุดเฉลี่ยรายปี (I = 258 มม./เดือน)}$$

$$A = \text{พื้นที่ลานกองเศษเหล็ก 5,200 ตร.ม.}$$

$$\text{แทนค่า } Q = 1 \times 258 \times 5,200$$

$$= 1,341.6 \text{ ลูกบาศก์เมตร/เดือน}$$

$$= 44.72 \text{ ลูกบาศก์เมตร/วัน}$$

ปัจจุบันน้ำฝนปนเปื้อนจากลานกองเศษเหล็ก โครงการจะรวบรวมผ่านรางดินคอนกรีตเสริมเหล็ก รอบลานกอง กว้าง 1.8 เมตร ลึก 1.0 เมตร เพื่อเข้าสู่บ่อตกตะกอนน้ำฝนปนเปื้อนขนาดประมาณ 500 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งสามารถรองรับน้ำฝนปนเปื้อนได้อย่างเพียงพอ จากนั้นน้ำใสส่วนบนจะไหลเข้าสู่บ่อหน่วงน้ำฝน ก่อนระบายลงสู่คลองสมอที่อยู่ด้านทิศตะวันตกของพื้นที่โครงการ ซึ่งภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในครั้งนี้อยู่ไม่มีการเปลี่ยนแปลงพื้นที่ดังกล่าวแต่อย่างใด ผังแนวท่อรวบรวมน้ำฝนปนเปื้อนจากลานกองเศษเหล็ก แสดงดังรูปที่ 2.7-1



รูปที่ 2.7-1 แนวท่อรวบรวมน้ำฝนปนเปื้อนจากลานกองเศษเหล็ก

2.8 มลพิษและการควบคุม

2.8.1 มลพิษทางอากาศ

กิจกรรมที่ก่อให้เกิดมลพิษทางอากาศจากการดำเนินการผลิตของโครงการ สามารถจำแนกออกเป็น 4 กิจกรรม ได้แก่ การหลอมเหล็ก การปรับปรุงคุณภาพน้ำเหล็ก การอบเหล็กแท่ง และหม้อไอน้ำ ซึ่งมีมลสารหลัก คือ ฝุ่นละออง โดยปล่อยระบายจากกิจกรรมการผลิตโครงการตามที่ระบุในรายงานฯ ปี พ.ศ. 2551 มีทั้งหมดจำนวน 4 ปล่อย ทั้งนี้ภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการไม่มีการเปลี่ยนแปลงจากรายงานฯ ปี พ.ศ. 2551 แต่อย่างใด รายละเอียดดังนี้

1) ปล่อยระบายจากกิจกรรมการหลอมและหล่อเหล็ก (S1) รวบรวมมลพิษที่เกิดขึ้นจากกิจกรรมการหลอมเหล็กและปรับปรุงคุณภาพน้ำเหล็ก ผ่านระบบบำบัดมลพิษอากาศแบบถุงกรอง หรือ Bag filter ก่อนระบายออกสู่บรรยากาศ

2) ปล่อยระบายจากโรงรีด 1 (S2) รวบรวมมลพิษอากาศจากกิจกรรมการอบแท่งเหล็กของอาคารโรงรีด 1 ซึ่งปัจจุบันไม่มีระบบบำบัดมลพิษอากาศ เนื่องจากใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิง ก่อนระบายออกสู่บรรยากาศ

3) ปล่อยระบายจากโรงรีด 2 (S3) รวบรวมมลพิษอากาศจากกิจกรรมการอบแท่งเหล็กของอาคารโรงรีด 2 ซึ่งปัจจุบันไม่มีระบบบำบัดมลพิษอากาศ เนื่องจากใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิง ก่อนระบายออกสู่บรรยากาศ

4) ปล่อยระบายจากหม้อไอน้ำ (S4) รวบรวมมลพิษอากาศจากกิจกรรมของหม้อไอน้ำ ซึ่งปัจจุบันไม่มีระบบบำบัดมลพิษอากาศ เนื่องจากใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิง ก่อนระบายออกสู่บรรยากาศ

ภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในครั้งนี้ ไม่มีการเพิ่มปล่อยระบายมลพิษอากาศแต่อย่างใด โดยขั้นตอนการหลอมเหล็กและปรับปรุงคุณภาพน้ำเหล็ก มลพิษทางอากาศที่เกิดขึ้นจะถูก Hood ดูดรวบรวมเข้าสู่ระบบบำบัดมลพิษอากาศแบบถุงกรอง (Bag Filter) ก่อนระบายออกสู่บรรยากาศต่อไป

2.8.2 เสียงและการควบคุม

กระบวนการผลิตที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดังของโครงการ ภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการประเภทและจำนวนเครื่องจักรไม่แตกต่างหรือเปลี่ยนแปลงจากรายงานฯ ปี พ.ศ. 2551 แต่อย่างไรก็ตาม การดำเนินการของโครงการมีแหล่งกำเนิดเสียงที่สำคัญ ได้แก่ เตาหลอม และพัดลมดูดอากาศ ทั้งนี้ โครงการทำการควบคุมมลพิษทางเสียง ด้วยการลดเสียงที่แหล่งกำเนิด ควบคุมทางผ่านของเสียงและ ผู้ปฏิบัติงาน โดยเลือกใช้เครื่องจักรที่ได้มาตรฐานในการออกแบบ ติดตั้งเครื่องจักรที่มีเสียงดังในอาคารที่มีผนังกำแพงปิดคลุมรอบด้านหรือติดตั้งไว้ห่างจากบริเวณพื้นที่พักอาศัยของพนักงานและชุมชนใกล้เคียง แยกผู้ปฏิบัติงานออกจากแหล่งกำเนิดเสียงดัง โดยจัดพื้นที่ทำงานอยู่ในห้องปิดมิดชิด และติดเครื่องปรับอากาศ จัดให้มีโปรแกรมบำรุงรักษาเครื่องจักรต่างๆ ให้อยู่ในสภาพดี ไม่ชำรุดหรือเกิดการสั่นสะเทือน ซึ่งเป็นสาเหตุให้เกิดเสียงดังเพิ่มขึ้น ตรวจสอบระดับเสียงภายในโรงงานเพื่อเป็นการเฝ้าระวังมลพิษทางเสียง จัดให้มีโปรแกรมตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่เสียงดัง ทั้งนี้ โครงการได้ กำหนดมาตรการป้องกันไม่ให้พนักงานสัมผัสเสียงดัง เช่น การติดป้ายเตือนในพื้นที่ที่มีเสียงดังเกิน 70 เดซิเบล(เอ) และต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

2.8.3 น้ำเสียและการควบคุม

รายงานฯ ปี พ.ศ. 2551 ระบุน้ำเสียที่เกิดขึ้นส่วนใหญ่เป็นน้ำระบายทิ้งจากระบบหล่อเย็น ประมาณ 1,152 ลูกบาศก์เมตร/วัน เป็นน้ำหล่อเย็นโดยอ้อม ระบายทิ้งจากระบบหล่อเย็นจากชุดอุปกรณ์เตา EAF เตา LF เตาอบ เตาวิโอดี ซึ่งมีความสกปรกน้อยมาก จะนำไปรวมกับน้ำที่ผ่านการกรองเพื่อหมุนเวียน กลับไปใช้เป็นน้ำชดเชยในระบบหล่อเย็นแบบหล่อเหล็กแท่งและเครื่องรีดเหล็กโดยไม่มีการระบายทิ้ง และ น้ำเสียจากอาคารสำนักงานและโรงอาหาร ประมาณ 9.6 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะรวบรวมเข้าสู่ระบบบำบัด น้ำเสียสำเร็จรูป ขนาด 15 ลูกบาศก์เมตร และตรวจสอบคุณภาพน้ำทั้งก่อนนำไปใช้รดน้ำต้นไม้ต่อไป ทั้งนี้ ภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการไม่มีกิจกรรมที่ก่อให้เกิดน้ำเสียหรือติดตั้งเครื่องจักร/เปลี่ยนแปลง กระบวนการผลิตแต่อย่างใด ดังนั้นรายละเอียดในหัวข้อดังกล่าวจึงไม่เปลี่ยนแปลงจากรายงานฯ ปี พ.ศ. 2551 แต่อย่างใด

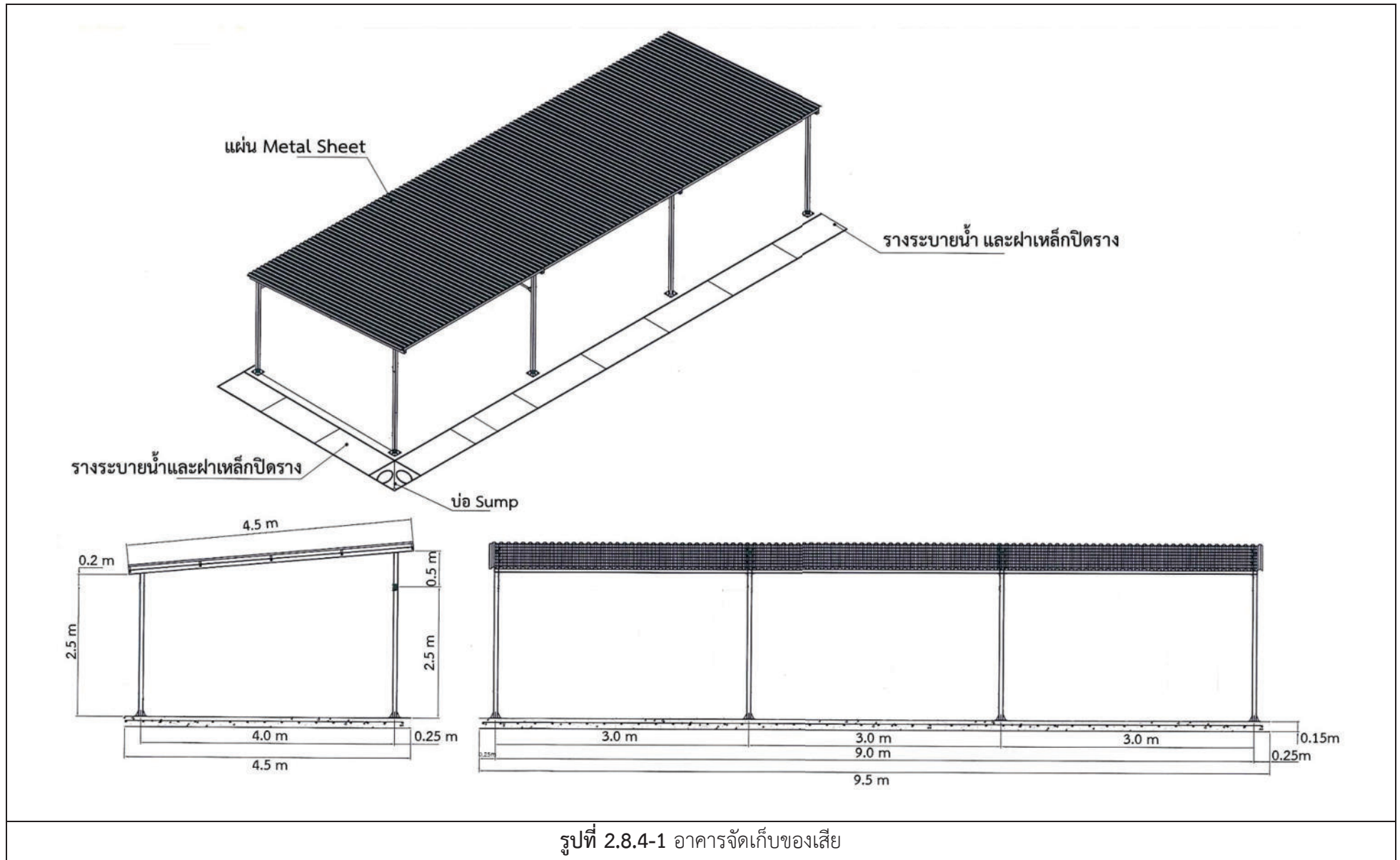
2.8.4 การจัดการของเสีย

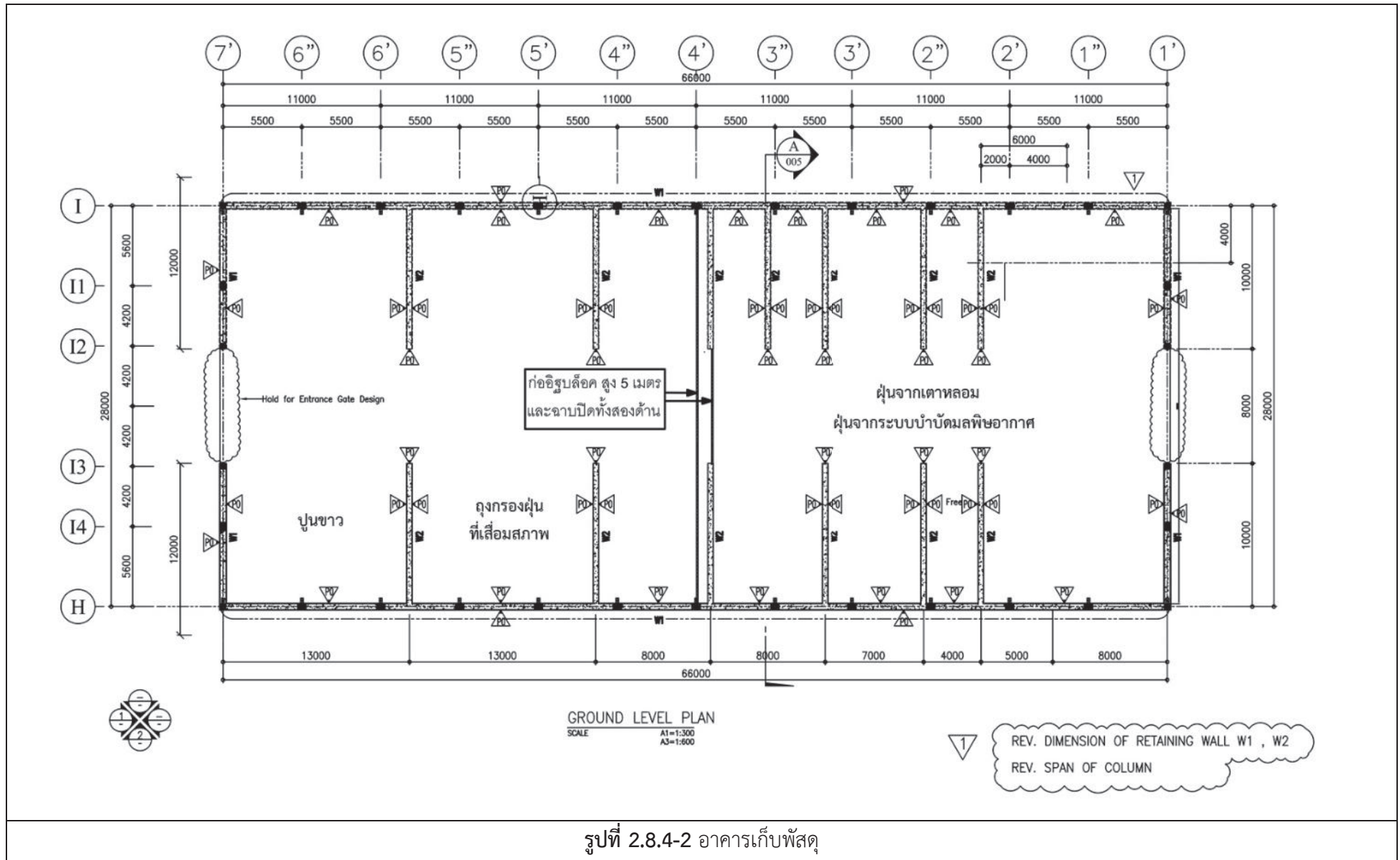
1) พื้นที่จัดเก็บของเสีย

พื้นที่จัดเก็บของเสียของโครงการสามารถแบ่งได้เป็น 2 ประเภท ได้แก่ (1) พื้นที่จัดเก็บมูลฝอยและของเสียที่เกิดขึ้นจากอาคารสำนักงาน/โรงอาหาร ซึ่งจะถูกคัดแยกและจัดเก็บในถังพลาสติก และ (2) พื้นที่จัดเก็บของเสียจากกระบวนการผลิต โครงการได้จัดเตรียมพื้นที่ไว้ในอาคารของเสียขนาดพื้นที่ประมาณ 36 ตารางเมตร และอาคารจัดเก็บพัสดุขนาดพื้นที่ประมาณ 1,848 ตารางเมตร ซึ่งมีลักษณะเป็นพื้นคอนกรีตและมีหลังคาปิดคลุม เพื่อป้องกันผลกระทบจากการปนเปื้อนของน้ำชะหรือสัมผัสละอองน้ำฝนในกรณีที่เกิดฝนตก ภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการจะดำเนินการจัดเก็บของเสียภายในอาคารเดิม ซึ่งสามารถรองรับของเสียที่เกิดขึ้นได้อย่างเพียงพอ แสดงดังรูปที่ 2.8.4-1 และรูปที่ 2.8.4-2

2) การจัดการของเสีย

ของเสียที่เกิดขึ้นในช่วงดำเนินการจะมีแหล่งกำเนิดหลักจาก 2 แหล่ง คือ (1) ของเสียจากอาคารสำนักงานและโรงอาหาร และ (2) ของเสียจากกระบวนการผลิตและระบบสาธารณูปโภค ซึ่งแบ่งออกเป็นของเสียจากกระบวนการผลิต ของเสียจากระบบสนับสนุนกระบวนการผลิต และของเสียจากระบบสาธารณูปโภค อย่างไรก็ตาม ปริมาณของเสียที่ระบุไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ตามหนังสือเลขที่ ทส 1009/8028 ลงวันที่ 17 ตุลาคม 2551 เป็นเพียงการคาดการณ์เท่านั้น ดังนั้นเพื่อให้สอดคล้องกับการดำเนินการจริงในปัจจุบันโครงการจะอ้างอิงปริมาณของเสียจากข้อมูลใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว สำหรับผู้ก่อการเกิดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (แบบ สก.3) สามารถสรุปได้ดังตารางที่ 2.8.4-1





ตารางที่ 2.8.4-1 แหล่งกำเนิด ปริมาณ และการจัดการของเสียของโครงการ

ชนิดของเสีย	รหัสและประเภทของเสีย	ปริมาณ (ตัน/วัน)	ลักษณะของเสีย	สัดส่วนการจัดการของเสีย (กิโลกรัม/วัน)				วิธีการจัดการ	ศักยภาพและความเพียงพอของพื้นที่จัดเก็บ	ความถี่ในการส่งกำจัด
				Reuse	Recycle	Reduce	Disposal			
1. ของเสียจากอาคารสำนักงานและโรงอาหาร										
- ของเสียย่อยสลายได้ เช่น เศษผัก เปลือกผลไม้ เศษอาหาร เศษเนื้อสัตว์ เป็นต้น	-	0.132	- ขยะที่เน่าเสียและย่อยสลายได้เร็ว	-	-	-	0.132	- ส่งให้ห้องการบริหารส่วนตำบลนิคมพัฒนา เข้ามาดำเนินการเก็บขนและส่งไปกำจัด	- จัดเตรียมถังพลาสติกขนาด 120 ลิตร สำหรับของเสียจากอาคารสำนักงาน ตามจุดต่างๆ รอบโรงงานก่อนติดต่อให้ห้องการบริหารส่วนตำบลนิคมพัฒนามารับนำไปกำจัดอย่างถูกวิธีต่อไป	ทุกวัน
- ของเสียทั่วไป เช่น ห่อพลาสติกใส่ขนม ถุงพลาสติก ของบะหมี่กึ่งสำเร็จรูป ถุงพลาสติกเบื้อนเศษอาหาร เป็นต้น	-	0.006	- เป็นขยะที่มีลักษณะที่ย่อยสลายยากและไม่คุ้มค่าสำหรับการนำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่	-	-	-	0.006			
- ของเสียที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ เช่น แก้ว ขวดพลาสติก กระดาษโลหะ เป็นต้น	-	0.062	- เป็นของเสียคัดแยกออกมาเพื่อนำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่ได้	-	0.062	-	-			
- ของเสียอันตราย เช่น หลอดไฟ ฟลูออเรสเซนต์ ถ่านไฟฉาย เป็นต้น	-	0.006	- เป็นของเสียที่มีส่วนประกอบของสารเคมีอันตราย เช่น หลอดฟลูออเรสเซนต์ ถ่านไฟฉาย เป็นต้น	-	-	-	0.006	- ส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม นำไปกำจัดอย่างถูกวิธีต่อไป	- จัดเตรียมถังพลาสติกขนาด 120 ลิตร สำหรับของเสียอันตราย ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม นำไปกำจัดอย่างถูกวิธีต่อไป	1 ครั้ง/เดือน
รวมปริมาณของเสียจากอาคารสำนักงานและโรงอาหาร		0.206	-	-	0.062 (30%)	-	0.144 (70%)	-	-	-
2. ของเสียจากกระบวนการผลิตและระบบสาธารณูปโภค										
2.1 ของเสียจากกระบวนการผลิต										
(1) เศษเหล็กหมุนเวียน (Return Scrap)	-	128.21	- เป็นเศษเหล็กจากกระบวนการผลิต โดยจัดให้มีกระบะจัดเก็บ ตั้งอยู่ในอาคารผลิต จากนั้นจะหมุนเวียนกลับมาใช้เป็นวัตถุดิบที่ต้นกระบวนการผลิตอีกครั้ง	128.21	-	-	-	- รวบรวมเศษเหล็กหรือชิ้นงานที่ไม่ผ่านมาตรฐานมาจัดเก็บในกระบะจัดเก็บเศษเหล็ก ก่อนนำมา รวมกับวัตถุดิบที่ใช้ในการเตรียมน้ำเหล็กในพื้นที่อาคารผลิตก่อนที่จะนำเข้าเตาหลอมใหม่อีกครั้ง	- รวบรวมไว้ภายในกระบะเหล็ก ก่อนนำไปจัดเก็บที่อาคารเก็บเศษเหล็ก ขนาด 5,088 ตารางเมตร เป็นวัตถุดิบหมุนเวียนกลับมาใช้เป็นวัตถุดิบที่ต้นกระบวนการผลิตอีกครั้ง	-
(2) สะเก็ดหรือเปลือกสนิมจากโรงรีด (Mill Scale)	10 02 10	12.12	- เกส็ดสนิมเกิดจากขั้นตอนการหล่อเหล็กแท่ง	-	-	-	12.12	- รวบรวมของเสียก่อนส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม นำไปกำจัด โดยวิธีการกำจัด 081 รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ (collect and export)	- รวบรวมไว้ภายในกะบะเหล็ก (Bucket) ขนาด 1 ตัน ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัด	4 เดือน/ครั้ง
(3) ตะกรันจากเตาหลอม	10 09 03	240.31	- เกิดจากการแยกสิ่งปนเปื้อนให้ลอยขึ้นมา รวมกันที่ผิวหน้าของน้ำเหล็ก	-	240.31	-	-	- รวบรวมของเสียก่อนส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม นำไปกำจัด โดยวิธีการกำจัด 049 นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ (Other recycle methods)	- รวบรวมไว้กะบะเหล็ก (Bucket) ขนาด 1 ตัน ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัด	ทุกเดือน

ตารางที่ 2.8.4-1 (ต่อ) แหล่งกำเนิด ปริมาณ และการจัดการของเสียของโครงการ

ชนิดของเสีย	รหัสและประเภทของเสีย	ปริมาณ (ตัน/วัน)	ลักษณะของเสีย	สัดส่วนการจัดการของเสีย (กิโลกรัม/วัน)				วิธีการจัดการ	ศักยภาพและความเพียงพอของพื้นที่จัดเก็บ	ความถี่ในการส่งกำจัด
				Reuse	Recycle	Reduce	Disposal			
2.1 ของเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)										
(4) ฝุ่นจากเตาหลอม	10 09 12	2.79	- ฝุ่นที่เกิดจากกระบวนการหลอมจากขั้นตอนการหลอมและหล่อเหล็ก	-	-	-	2.79	- รวบรวมของเสียก่อนส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม นำไปกำจัดโดยวิธีการกำจัด 071 การฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล (Sanitary landfill) เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น	- รวบรวมไว้ภายในถุง Big bag ขนาด 1 ตัน และจัดเก็บในอาคารเก็บพัสดุ ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัด	3 เดือน/ครั้ง
(5) ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศ	10 02 08	14.97	- ฝุ่นที่ได้จากระบบบำบัดมลพิษอากาศแบบ ถุง กรอง (Bag Filter) จากขั้นตอนการหลอมและหล่อเหล็ก	-	14.97	-	-	- รวบรวมของเสียก่อนส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม นำไปกำจัดโดยวิธีการกำจัด 049 นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ (Other recycle methods)	- รวบรวมไว้ภายในถุง Big bag ขนาด 1 ตัน และจัดเก็บในอาคารเก็บพัสดุ ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัด	2 เดือน/ครั้ง
ปริมาณของเสียจากกระบวนการผลิต	-	398.40	-	128.21	255.28	-	14.91	-	-	-
2.2 ของเสียจากระบบสนับสนุนกระบวนการผลิต										
(1) ปูนขาว	10 13 14	2.50	- ปูนขาวที่ติดอยู่บนสายพานลำเลียงในกระบวนการหลอมและหล่อเหล็ก	-	-	-	2.50	- รวบรวมของเสียก่อนส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม นำไปกำจัดโดยวิธีการกำจัด 071 การฝังกลบ	- รวบรวมไว้ภายในถุง Big bag ขนาด 1 ตัน และจัดเก็บบริเวณอาคารเก็บพัสดุขนาด 1,848 ตารางเมตร ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัด	3-4 เดือน/ครั้ง
(2) ถุงกรองฝุ่น	15 02 03	0.032	- ถุงกรองที่หมดสภาพการใช้งานแล้วจากระบบบำบัดมลพิษอากาศ (Bag Filter)	-	0.032	-	-	- รวบรวมของเสียก่อนส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม นำไปกำจัดโดยวิธีการกำจัด 042 ทำเชื้อเพลิงผสม (Fuel blending)	- รวบรวมถุงกรองที่หมดสภาพ/เสื่อมสภาพจากการใช้งาน จัดเก็บบริเวณอาคารเก็บพัสดุขนาด 1,848 ตารางเมตร ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัด	1 ปี/ครั้ง
(3) วัสดุปนเปื้อน	15 02 02	0.011	- ถุงที่บรรจุสารเคมีและเศษผ้าเปื้อนน้ำมัน	-	0.011	-	-	- รวบรวมของเสียก่อนส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม นำไปกำจัดโดยวิธีการกำจัด 042 ทำเชื้อเพลิงผสม (Fuel blending)	- รวบรวมน้ำมันที่ไม่ใช้แล้ว ไว้ในถังขนาด 200 ลิตร จัดเก็บไว้ในอาคารจัดเก็บของเสีย ขนาดประมาณ 72 ตารางเมตร ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัด	3 เดือน/ครั้ง
(4) น้ำมันที่ไม่ใช้แล้ว	13 01 13	0.024	- จากการซ่อมบำรุงเครื่องจักร	-	0.024	-	-	- รวบรวมของเสียก่อนส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม นำไปกำจัดโดยวิธีการกำจัด 049 นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ (Other recycle methods)	- รวบรวมน้ำมันที่ไม่ใช้แล้ว ไว้ในถังขนาด 200 ลิตร จัดเก็บไว้ใน อาคารจัดเก็บของเสีย ซึ่งมีขนาดพื้นที่ประมาณ 72 ตารางเมตร ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัด	3 เดือน/ครั้ง
ปริมาณของเสียจากระบบสนับสนุนกระบวนการผลิต	-	2.567	-	-	0.067	-	2.50	-	-	-

ตารางที่ 2.8.4-1 (ต่อ) แหล่งกำเนิด ปริมาณ และการจัดการของเสียของโครงการ

ชนิดของเสีย	รหัสและประเภทของเสีย	ปริมาณ (ตัน/วัน)	ลักษณะของเสีย	สัดส่วนการจัดการของเสีย (กิโลกรัม/วัน)				วิธีการจัดการ	ศักยภาพและความเพียงพอของพื้นที่จัดเก็บ	ความถี่ในการส่งกำจัด
				Reuse	Recycle	Reduce	Disposal			
2.3 ของเสียจากระบบสาธารณูปโภคและอื่นๆ										
(1) ทราายและคาร์บอนเสื่อมสภาพ	19 09 01	-	- จากกระบวนการปรับปรุงคุณภาพน้ำ	-	-	-	-	- บริษัทที่รับผิดชอบจะเข้ามาเปลี่ยนและนำออกไปทั้งหมด	- บริษัทที่รับผิดชอบจะเข้ามาเก็บขนและนำออกไปทั้งหมด	5 ปี/ครั้ง
ปริมาณของเสียจากระบบสาธารณูปโภคและอื่นๆ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

หมายเหตุ : วิธีการกำจัดอ้างอิงจากหนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม (สก.2) และใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว สำหรับผู้ก่อเกิดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (สก.3)

ที่มา : บริษัท มิลส์คอน บุรพา จำกัด, 2566

2.1) ของเสียจากอาคารสำนักงานและโรงอาหาร

ของเสียจากอาคารสำนักงานและโรงอาหารจะพิจารณาอัตราการเกิดขยะมูลฝอยที่ 1.03 กิโลกรัม/คน/วัน (อ้างอิงตามรายงานสถานการณ์ขยะมูลฝอยชุมชนของประเทศไทย กรมควบคุมมลพิษ, 2564) ซึ่งคาดว่าจะมีปริมาณการเกิดของเสียจากอาคารสำนักงานและโรงอาหารประมาณ 0.206 ตัน/วัน โครงการได้ใช้หลักการ 3Rs (Reduce-Reuse-Recycle) ที่จะนำกลับมาใช้ใหม่ให้มากที่สุดเท่าที่จะทำได้ และลดขยะให้เหลือน้อยที่สุด และหากมีของเสียเกิดขึ้นโครงการจะหาวิธีการนำของเสียเหล่านั้นกลับไปใช้ประโยชน์ให้มากที่สุด เพื่อให้มีของเสียไปกำจัดน้อยที่สุด ซึ่งจะเป็นการลดปริมาณมูลฝอยจากอาคารสำนักงาน/โรงอาหารได้เป็นอย่างดี โดยจะทำการคัดแยก ณ แหล่งกำเนิดแล้วจะทำการรวบรวมใส่ถังรองรับมูลฝอยที่กระจายอยู่ทั่วไป แยกประเภทของถังออกเป็น 3 ประเภท คือ ของเสียทั่วไป ของเสียที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ และของเสียอันตราย แสดงดังรูปที่ 2.8.4-3 มีรายละเอียดดังนี้

(1) ของเสียย่อยสลายได้ เป็นขยะจากโรงอาหารเน่าเสียและย่อยสลายได้เร็ว สามารถนำมาหมักทำปุ๋ยได้ เช่น เศษผัก เปลือกผลไม้ เศษอาหาร เศษเนื้อสัตว์ เป็นต้น คาดว่าจะมีประมาณ 0.132 ตัน/วัน (ร้อยละ 64 ของปริมาณขยะทั้งหมด) โดยโครงการจะจัดเตรียมถังรองรับที่โรงอาหาร ก่อนติดต่อกับองค์การบริหารส่วนตำบลนิคมพัฒนาเข้ามารับทุกวัน ซึ่งจะนำไปจัดการโดยการฝังกลบที่บ่อขยะขององค์การบริหารส่วนตำบลนิคมพัฒนา ที่ตำบลน้ำคอก อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

(2) ของเสียทั่วไป คือ ขยะประเภทอื่น นอกเหนือจากขยะย่อยสลาย ขยะรีไซเคิล และขยะอันตราย มีลักษณะที่ย่อยสลายยาก และไม่คุ้มสำหรับการนำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่ เช่น ห่อพลาสติก ใส่นม ถุงพลาสติก ขอบะหมี่กึ่งสำเร็จรูป ถุงพลาสติกเบื้อนเศษอาหาร เป็นต้น คาดว่าจะมีประมาณ 0.006 ตัน/วัน (ร้อยละ 3 ของปริมาณขยะทั้งหมด) โดยโครงการจะจัดเตรียมถังรองรับมูลฝอยขนาด 120 ลิตร ตามจุดต่างๆ รอบโครงการ ก่อนติดต่อกับองค์การบริหารส่วนตำบลนิคมพัฒนาเข้ามารับทุกวัน ซึ่งจะนำไปจัดการโดยการฝังกลบที่บ่อขยะขององค์การบริหารส่วนตำบลนิคมพัฒนา ที่ตำบลน้ำคอก อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

(3) ของเสียที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ เช่น เศษกระดาษใช้แล้ว กระดาษแข็ง เศษขวด/แก้ว เศษไม้ เศษพลาสติก เป็นต้น คาดว่าจะมีประมาณ 0.062 ตัน/วัน (ร้อยละ 30 ของปริมาณขยะทั้งหมด) โดยโครงการจะจัดเตรียมตะแกรงเหล็กและถังรองรับมูลฝอยขนาด 120 ลิตร ตามจุดต่างๆ รอบโครงการ ก่อนติดต่อกับองค์การบริหารส่วนตำบลนิคมพัฒนาเข้ามารับทุกวัน ซึ่งจะนำไปจัดการโดยการฝังกลบที่บ่อขยะขององค์การบริหารส่วนตำบลนิคมพัฒนา ที่ตำบลน้ำคอก อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

(4) ของเสียอันตราย เช่น ถ่านไฟฉาย เป็นต้น ส่วนใหญ่เกิดจากอาคารสำนักงานคาดว่าจะมีประมาณ 0.006 ตัน/วัน (ร้อยละ 3 ของปริมาณขยะทั้งหมด) โดยโครงการจะจัดเตรียมถังรองรับมูลฝอยขนาด 120 ลิตร ตามจุดต่างๆ รอบโครงการ ก่อนติดต่อกับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม นำไปกำจัดอย่างถูกวิธีต่อไป



2.2) ของเสียจากกระบวนการผลิตและระบบสาธารณูปโภค

ของเสียหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากกระบวนการผลิตและระบบสาธารณูปโภค ซึ่งสามารถแบ่งได้เป็น 3 ส่วน ได้แก่ ของเสียจากกระบวนการผลิต ของเสียจากระบบสนับสนุนกระบวนการผลิต และของเสียจากระบบสาธารณูปโภคและอื่น ๆ อ้างอิงตารางที่ 2.8.4-1 การจัดการของเสียของโครงการจะดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2566

สำหรับการขนส่งไปกำจัดจะจัดให้รถเข้ามารับขยะมูลฝอย/ของเสียบริเวณอาคารจัดเก็บของเสียโดยตรง สำหรับรายละเอียดในแง่ของปริมาณและการจัดการกากของเสียและวัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากกระบวนการผลิต มีรายละเอียดดังนี้

(1) ของเสียจากกระบวนการผลิต

(1.1) เศษเหล็กหมุนเวียน (Return Scrap) เป็นเศษเหล็กจากกระบวนการผลิตประมาณ 128.21 ตัน/วัน รวบรวมไว้ในกะบะเหล็ก ก่อนนำไปจัดเก็บที่อาคารเก็บเศษเหล็ก ขนาด 5,088 ตารางเมตร เป็นวัตถุดิบหมุนเวียนกลับมาใช้เป็นวัตถุดิบที่ต้นกระบวนการผลิตอีกครั้ง

(1.2) สะเก็ดหรือเปลือกสนิมจากโรงรีด (Mill Scale) เป็นเกล็ดสนิมเกิดจากขั้นตอนการหล่อเหล็กแท่ง ประมาณ 12.12 ตัน/วัน รวบรวมไว้ภายในกะบะเหล็ก (Bucket) ขนาด 1 ตัน ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัด ความถี่ในการขนส่ง 2-3 ครั้ง/ปี

(1.3) ตะกรันจากเตาหลอม เกิดจากการแยกสิ่งปนเปื้อนให้ลอยขึ้นมารวมกันที่ผิวหน้าของน้ำเหล็ก ประมาณ 240.31 ตัน/วัน รวบรวมไว้ภายในกะบะเหล็ก (Bucket) ขนาด 1 ตัน เสียก่อนส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม นำไปกำจัด โดยวิธีการกำจัด 049 นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ (Other recycle methods) ความถี่ในการขนส่งทุกเดือน

(1.4) ฝุ่นจากเตาหลอม ฝุ่นที่เกิดจากกระบวนการหลอมจากขั้นตอนการหลอมและหล่อเหล็ก ประมาณ 2.79 ตัน/วัน รวบรวมไว้ในถุง Big bag ขนาด 1 ตัน และจัดเก็บในอาคารเก็บพัสดุ ก่อนส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม นำไปกำจัด โดยวิธีการกำจัด 071 การฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล (Sanitary landfill) เฉพาะของเสียอันตรายเท่านั้น ความถี่ในการขนส่ง 4 ครั้ง/ปี

(1.5) ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศ ฝุ่นที่ได้จากระบบบำบัดมลพิษอากาศแบบถุงกรอง (Bag Filter) จากขั้นตอนการหลอมและหล่อเหล็ก ประมาณ 14.97 ตัน/วัน รวบรวมไว้ในถุง Big bag ขนาด 1 ตัน และจัดเก็บในอาคารเก็บพัสดุ ก่อนส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม นำไปกำจัด โดยวิธีการกำจัด 049 นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ (Other recycle methods) ความถี่ในการขนส่ง 6 ครั้ง/ปี

(2) ของเสียจากระบบสนับสนุนกระบวนการผลิต

(2.1) ปูนขาว เป็นปูนขาวที่ติดอยู่บนสายพานลำเลียงในกระบวนการหลอมและหล่อเหล็ก ประมาณ 2.5 ตัน/วัน จะรวบรวมไว้ในถุง Big bag ขนาด 1 ตัน และจัดเก็บบริเวณอาคารเก็บพัสดุขนาด 1,848 ตารางเมตร ก่อนส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม นำไปกำจัด โดยวิธีการกำจัด 071 การฝังกลบ ความถี่ในการขนส่ง 3-4 เดือน/ครั้ง

(2.2) ถุงกรองฝุ่น เป็นถุงกรองที่หมดสภาพการใช้งานแล้ว จากระบบบำบัดมลพิษอากาศ (Bag Filter) ประมาณ 0.032 ตัน/วัน รวบรวมถุงกรองที่หมดสภาพ/เสื่อมสภาพจากการใช้งาน จัดเก็บบริเวณอาคารเก็บพัสดุขนาด 1,848 ตารางเมตร ก่อนส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม นำไปกำจัด โดยวิธีการกำจัด 042 ทำเชื้อเพลิงผสม (Fuel blending) ความถี่ในการขนส่ง 1 ปี/ครั้ง

(2.3) วัสดุปนเปื้อน เป็นถุงที่บรรจุสารเคมีและเศษผ้าเปื้อนน้ำมันประมาณ 0.011 ตัน/วัน รวบรวมน้ำมันที่ไม่ใช้แล้ว ไว้ในถังขนาด 200 ลิตร จัดเก็บไว้ในอาคารจัดเก็บของเสีย ขนาดประมาณ 72 ตารางเมตร ก่อนส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม นำไปกำจัด โดยวิธีการกำจัด 042 ทำเชื้อเพลิงผสม (Fuel blending) ความถี่ในการขนส่ง 3 เดือน/ครั้ง

(2.4) **น้ำมันที่ไม่ใช้แล้ว** เกิดจากการซ่อมบำรุงเครื่องจักร ประมาณ 0.024 ตัน/วัน รวบรวมน้ำมันที่ไม่ใช้แล้ว ไว้ในถังขนาด 200 ลิตร จัดเก็บไว้ในอาคารจัดเก็บของเสีย ซึ่งมีขนาดพื้นที่ประมาณ 72 ตารางเมตร ก่อนส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม นำไปกำจัดโดยวิธีการกำจัด 049 นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ (Other recycle methods) ความถี่ในการขนส่ง 3 เดือน/ครั้ง

(3) **ของเสียจากระบบสาธารณูปโภคและอื่นๆ** โครงการรับน้ำเข้ามาจากบริษัท จัดการและพัฒนาทรัพยากรน้ำภาคตะวันออก จำกัด (มหาชน) ผ่านระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำก่อนนำไปใช้ใน สำนักงาน โรงอาหาร และกระบวนการผลิต ซึ่งของเสียที่เกิดขึ้นจากระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำ ได้แก่ ทราาย และคาร์บอนที่เสื่อมสภาพจากกระบวนการกรอง ซึ่งบริษัทที่มาเปลี่ยนจะรับทราายและคาร์บอนที่เสื่อมสภาพ ไปกำจัดทั้งหมด โดยมีความถี่ในการเปลี่ยนประมาณ 5 ปี/ครั้ง

2.9 พนักงาน

ภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ไม่มีการเปลี่ยนแปลงจากรายงานฯ เดิม ปี พ.ศ. 2551 ซึ่งมีพนักงานทั้งหมด 200 คน ประกอบด้วย ผู้จัดการโรงงาน ฝ่ายเทคนิค หัวหน้างาน พนักงานประจำสำนัก พนักงานฝ่ายผลิต พนักงานทั่วไป เจ้าหน้าที่ด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย

2.10 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

จากรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ระยะดำเนินการ) บริษัท มิลล์ คอน บูรพา จำกัด ซึ่งโครงการได้รวบรวมเสนอต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทุก 6 เดือน โดยรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ ฉบับล่าสุด คือ ฉบับระหว่างเดือน กรกฎาคม – ธันวาคม 2565 โดยผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย สรุป รายละเอียดได้ดังนี้

2.10.1 คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

บริษัทที่ปรึกษาได้รวบรวมข้อมูลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการจากรายงานผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด โครงการได้ทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ ในช่วงปี 2562-2565 จำนวน 2 จุด ได้แก่ พื้นที่เตาหลอม และพื้นที่เตาอบโรงรีด 1 ซึ่งทำการตรวจวัด Total Dust และ Respirable Dust ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการสามารถสรุปได้ดังตารางที่ 2.10.1-1 มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามข้อกำหนด The American Conference Of Governmental Industrial Hygienists (ACGIH) โดยไม่เกิดผลกระทบต่อสุขภาพ อย่างไรก็ตาม โครงการได้กำหนดให้พนักงานต้องสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) ทุกครั้งเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน

ตารางที่ 2.10.1-1 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ ปี พ.ศ. 2562-2565

ลำดับ	ตำแหน่งตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลวิเคราะห์	
			Total Dust (mg/m³)	Respirable Dust (mg/m³)
1.	พื้นที่เตาหลอม	23/02/2562	1.839	3.010
		25/05/2562	0.392	<0.010
		26/10/2562	1.836	0.467
		22/02/2563	5.858	0.801
		30/05/2563	4.674	0.734
		15/08/2563	0.737	0.618
		14/11/2563	5.435	<0.010
		20/02/2564	2.669	0.467
		08/05/2564	1.501	<0.010
		12/09/2564	0.584	0.267
		25/12/2564	1.336	0.135
		07/05/2565	2.252	0.067
		22/06/2565	1.168	<0.010
		27/08/2565	0.250	0.267
		26/11/2565	1.251	0.133
ค่าต่ำสุด-สูงสุด			0.250-5.858	<0.010-3.010
2.	พื้นที่เตาอบโรงรีด 1	23/02/2562	-	<0.010
		25/05/2562	-	<0.010
		26/10/2562	-	0.200
		22/02/2563	-	<0.010
		30/05/2563	-	<0.010
		15/08/2563	-	<0.010
		14/11/2563	-	<0.010
		20/02/2564	-	<0.010
		08/05/2564	-	0.601
		12/09/2564	-	0.600
		25/12/2564	-	<0.010
		07/05/2565	-	0.134
		22/06/2565	-	<0.010
		27/08/2565	-	0.134
		26/11/2565	-	<0.010
ค่าต่ำสุด-สูงสุด			-	<0.010-0.601
มาตรฐาน			10	3

มาตรฐาน : American Conference of Governmental Industrial Hygienists; ACGIH

ที่มา : รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ระยะดำเนินการ) บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด ปี พ.ศ. 2562-2565

2.10.2 ระดับเสียงในสถานประกอบการ

จากรายงานผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด โครงการได้ทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ ในช่วงปี 2562–2565 จำนวน 3 สถานี ได้แก่ บริเวณพื้นที่เตาหลอม (อาคารโรงหลอมและหล่อเหล็ก) บริเวณพื้นที่เตาอบเหล็กแท่งโรงรีด 1 และ บริเวณเครื่องรีดเหล็ก โดยทำการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง ($L_{eq} 8 \text{ hr.}$) และ ระดับเสียงสูงสุด (L_{max}) ซึ่งผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ แสดงดังตารางที่ 2.10.2-1 พบว่า ส่วนใหญ่ ค่าระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง ($L_{eq} 8 \text{ hr.}$) และระดับเสียงสูงสุด (L_{max}) อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานอ้างอิงประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

สำหรับในช่วงที่ผลการตรวจวัดเสียงบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงานสูงผิดปกติ อาจเกิดมาจากในช่วงเวลาดังกล่าวมีคำสั่งหรือออเดอร์ค่อนข้างมาก ทำให้เครื่องจักรทำงานเต็มกำลังการผลิต จึงส่งผลให้เสียงในบริเวณพื้นที่ดังกล่าวสูงผิดปกติได้ อย่างไรก็ตาม พนักงานจะปฏิบัติงานอยู่ในห้องควบคุม (Control Room) กรณีพนักงานต้องเข้าไปปฏิบัติงานในพื้นที่จะต้องสวมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล ป้องกันเสียงดังทุกครั้ง เพื่อเป็นการป้องกันระดับเสียงที่จะส่งผลกระทบต่อผู้ปฏิบัติงานบริเวณดังกล่าว อีกทั้งโครงการมีการติดตั้งป้ายเตือนให้สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลป้องกันเสียงดังไว้ตั้งแต่ก่อนเข้าพื้นที่กระบวนการผลิต

ตารางที่ 2.10.2-1 การตรวจวัดระดับเสียงในบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงาน ในช่วงปี พ.ศ. 2562-2565

ลำดับ	ตำแหน่งตรวจวัด	วันที่เก็บตัวอย่าง	ผลวิเคราะห์ (เดซิเบลเอ)	
			Leq 8 hr	Lmax
1.	บริเวณพื้นที่เตาหลอม (อาคารโรงหลอมและหล่อเหล็ก)	23/02/2562	87.6	108.0
		25/05/2562 ^{1/}	106.4	124.0
		26/10/2562 ^{1/}	99.1	117.9
		22/02/2563 ^{1/}	95.5	114.2
		30/05/2563	91.8	119.7
		15/08/2563 ^{1/}	102.8	118.7
		14/11/2563 ^{1/}	94.8	115.4
		20/02/2564 ^{1/}	102.0	118.6
		8/05/2564 ^{1/}	95.9	105.6
		12/09/2564	84.3	98.7
		25/12/2564 ^{1/}	101.0	116.3
		7/05/2565	84.3	109.4
		22/06/2565	81.0	98.2
		27/08/2565	84.4	109.2
	26/11/2565	83.6	108.2	
ค่าต่ำสุด-สูงสุด		81.0-106.4	98.2-124.0	
2.	พื้นที่เตาอบเหล็กแท่งโรงรีด 1	23/02/2562	84.1	94.0
		25/05/2562	86.1	92.7
		24-25/08/2562	85.6	98.7
		16/11/2562	84.1	95.8
		18/02/2563	76.4	83.4
		9/05/2563	81.2	98.0
		15/08/2563	85.7	94.0
		14/11/2563	85.8	102.6
		20/02/2564	84.7	96.5
		23/05/2564	82.6	99.4
		25/12/2564	82.0	91.4
		7/05/2565	83.8	96.4
		22/06/2565	76.8	89.1
		27/08/2565	83.1	97.2
	26/11/2565	74.6	90.1	
ค่าต่ำสุด-สูงสุด		74.6-86.1	83.4-102.6	

ตารางที่ 2.10.2-1 (ต่อ) การตรวจวัดระดับเสียงในบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงาน ในช่วงปี พ.ศ. 2562-2565

ลำดับ	ตำแหน่งตรวจวัด	วันที่เก็บตัวอย่าง	ผลวิเคราะห์ (เดซิเบลเอ)	
			Leq 8 hr	Lmax
3.	เครื่องรีดเหล็ก	23/02/2562	81.9	92.1
		25/05/2562	86.9	98.7
		24-25/08/2562	89.1	95.7
		16/11/2562	82.3	94.2
		18/02/2563	77.7	84.6
		9/05/2563	82.1	98.8
		15/08/2563	90.0	96.7
		14/11/2563	87.6	102.4
		20/02/2564	87.0	98.5
		23/05/2564	86.2	99.6
		25/12/2564	83.3	97.6
		7/05/2565	84.4	98.4
		22/06/2565	77.5	91.5
		27/08/2565	82.2	94.1
	26/11/2565	79.0	91.3	
ค่าต่ำสุด-สูงสุด		77.5-90.0	84.6-102.4	
ค่ามาตรฐาน ^{2/}			90	140

หมายเหตุ : ^{1/} ในช่วงเวลาดังกล่าวมีคำสั่งหรือออเดอร์ค่อนข้างมาก ทำให้เครื่องจักรทำงานเต็มกำลังการผลิต จึงส่งผลให้เสียงในบริเวณพื้นที่ดังกล่าวสูงผิดปกติ

^{2/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรฐานคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

ที่มา : รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ระยะดำเนินการ) บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด ปี พ.ศ. 2562-2565

เนื่องจากการดำเนินการที่ผ่านมาของโครงการดำเนินการตรวจวัดเฉพาะเสียงบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงาน ซึ่งไม่ได้ดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงสะสมที่ตัวบุคคล ดังนั้นโครงการจึงได้ดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง (TWA 8 ชั่วโมง) และผลการตรวจวัด Noise Dose เมื่อวันที่ 15 มีนาคม 2566 ในบริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต ได้แก่ พื้นที่เตาหลอม (อาคารโรงหลอมและหล่อเหล็ก) พื้นที่เตาอบเหล็กแท่งโรงรีด 1 และพื้นที่เครื่องรีดเหล็ก พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด แสดงดังตารางที่ 2.10.2-2 ผลการตรวจวัดแสดงดังภาคผนวก ข-5

ตารางที่ 2.10.2-2 ผลการตรวจวัดเสียงสะสม (Noise Dose) และระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน (TWA 8 ชั่วโมง)

ตำแหน่งตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	
	Noise Dose (%)	TWA 8 ชั่วโมง (dBA)
1. พื้นที่เตาหลอม (อาคารโรงหลอมและหล่อเหล็ก)	10.7	75.3
2. พื้นที่เตาอบเหล็กแท่งโรงรีด 1 (อาคารโรงรีด 1)	21.3	78.3
3. พื้นที่เครื่องรีดเหล็ก (อาคารโรงรีด 1)	16.9	77.3
ค่ามาตรฐาน	100 ^{1/}	85 ^{2/}

หมายเหตุ : 1/ มาตรฐานตามข้อเสนอแนะของ The American Conference Of Governmental Industrial Hygienists (ACGIH)

2/ ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเสียงตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา ลงวันที่ 26 มกราคม 2561

ที่มา : บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด, 2566

ระดับเสียงที่พนักงานได้รับจะควบคุมระดับเสียงให้สอดคล้องตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561 ซึ่งกำหนดให้นายจ้างต้องควบคุมระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน (Time Weighted Average-TWA) มิให้เกินมาตรฐานตามตารางแนบท้ายประกาศ โดยหน่วยวัดระดับเสียงดังที่ใช้ในประกาศนี้ใช้หน่วยเป็นเดซิเบลเอ กล่าวคือ เมื่อเปรียบเทียบกับตารางแสดงมาตรฐานเปรียบเทียบระดับเสียงเฉลี่ยที่ยอมรับได้กับเวลาการทำงานในแต่ละวัน ซึ่งกำหนดให้ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง ต้องไม่เกิน 85 เดซิเบลเอ ทั้งนี้โครงการได้กำหนดให้มีการบำรุงรักษาอย่างเป็นระบบและสม่ำเสมอเพื่อลดระดับความดังของเสียง นอกจากนี้ กรณีพนักงานต้องเข้าไปปฏิบัติงานจะต้องสวมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) ป้องกันเสียงดังทุกครั้ง เพื่อเป็นการป้องกันระดับเสียงที่จะส่งผลกระทบต่อผู้ปฏิบัติงานบริเวณดังกล่าว อีกทั้งโครงการมีการติดตั้งป้ายเตือนให้สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลป้องกันเสียงดังไว้ตั้งแต่ก่อนเข้าพื้นที่กระบวนการผลิต

2.10.3 ความร้อน

บริษัทที่ปรึกษาได้รวบรวมข้อมูลการตรวจวัดค่าความร้อน จากรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ระยะดำเนินการ) บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด ในช่วง พ.ศ. 2562-2564 โดยตรวจวัดบริเวณพื้นที่เตาหลอม (อาคารโรงหลอมและหล่อเหล็ก) และพื้นที่เตาอบเหล็ก แท่งโรงรีด 1 ผลตรวจวัดความร้อน ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2565 สามารถสรุปได้ดังตารางที่ 2.10.3-1 พบว่า บริเวณพื้นที่เตาหลอม (อาคารโรงหลอมและหล่อเหล็ก) มีค่าเฉลี่ยอยู่ในช่วง 25.0-31.7 องศาเซลเซียส และ พื้นที่เตาอบเหล็กแท่งโรงรีด 1 มีค่าเฉลี่ยอยู่ในช่วง 24.6-32.6 องศาเซลเซียส ทั้งนี้ เมื่อเปรียบเทียบกับมาตรฐาน ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 (กฎกระทรวงออกตาม พระราชบัญญัติความปลอดภัย) การทำงานปานกลาง และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการ คัดกรองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 กำหนดมาตรฐานระดับความร้อนไม่เกิน 32 องศาเซลเซียส โดยผลการตรวจวัดอยู่ในค่ามาตรฐานที่กำหนด

ตารางที่ 2.10.3-1 ผลการตรวจวัดค่าความร้อนในสถานประกอบการ ปี พ.ศ. 2562-2565

ลำดับ	ตำแหน่งตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด WBGT Average (°C)
1.	พื้นที่เตาหลอม (อาคารโรงหลอมและหล่อเหล็ก)	23/02/2562	25.3
		25/05/2562	26.8 ^{1/}
		26/10/2562	25.1
		22/02/2563	25.3
		30/05/2563	27.0
		15/08/2563	31.7 ^{1/}
		14/11/2563	27.4
		20/02/2564	26.5
		08/05/2564	27.8 ^{1/}
		12/09/2564	26.8 ^{1/}
		25/12/2564	27.0 ^{1/}
		07/05/2565	25.1 ^{1/}
		22/06/2565	26.8
		27/08/2565	26.0
		26/11/2565	25.0 ^{1/}
ค่าต่ำสุด-สูงสุด			25.0-31.7

ตารางที่ 2.10.3-1 (ต่อ) ผลการตรวจวัดค่าความร้อนในสถานประกอบการ ปี พ.ศ. 2562-2565

ลำดับ	ตำแหน่งตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด WBGT Average (°C)
2.	พื้นที่เตาอบเหล็กแท่งโรงรีด 1	23/02/2562	30.0
		25/05/2562	30.1 ^{1/}
		26/10/2562	29.8
		22/02/2563	29.1
		30/05/2563	28.4 ^{1/}
		15/08/2563	26.9 ^{1/}
		14/11/2563	30.4 ^{1/}
		20/02/2564	30.1 ^{1/}
		08/05/2564	31.9 ^{1/}
		12/09/2564	32.6 ^{1/}
		25/12/2564	27.5 ^{1/}
		07/05/2565	25.8 ^{1/}
		22/06/2565	28.0 ^{1/}
		27/08/2565	24.6
		26/11/2565	31.2 ^{1/}
ค่าต่ำสุด-สูงสุด			24.6-32.6
มาตรฐาน ^{2/ 3/}			32.0/34.0

หมายเหตุ : ^{1/} เนื่องจากจุดตรวจวัดในช่วงวันดังกล่าว มีการเปลี่ยนแปลงเกี่ยวกับกิจกรรมในการปฏิบัติงานของพนักงาน สามารถประเมินเป็นลักษณะงานปานกลาง (ค่ามาตรฐาน 32.0 องศาเซลเซียส)

^{2/} กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 : ลักษณะงานเบา และลักษณะงานปานกลาง

^{3/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 : ลักษณะงานเบา และลักษณะงานปานกลาง

ที่มา : รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ระยะดำเนินการ) บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด ปี พ.ศ. 2562-2565

2.10.4 การจัดทำรายงานและการบันทึกอุบัติเหตุ

จากการรวบรวมสถิติอุบัติเหตุพบว่าสถิติการเกิดอุบัติเหตุ ในช่วงปี พ.ศ. 2561-2565 พบว่ามีอุบัติเหตุเกิดขึ้นรวมทั้งหมด 4 ครั้ง มีทั้งการทำงานในลักษณะไม่ถูกการยศาสตร์ (Ergonomics) หรือการกระทำที่ไม่ปลอดภัย/สภาพแวดล้อมการทำงานไม่ปลอดภัย ในการปฏิบัติหน้าที่แต่ละแผนก แสดงดังตารางที่ 2.10.4-1 และตารางที่ 2.10.4-2 ซึ่งในปี พ.ศ. 2563 ไม่มีอุบัติเหตุเกิดขึ้นเนื่องจากสถานการณ์การแพร่ระบาดของโรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา 2019 (COVID-19) โครงการมีความจำเป็นต้องลดกำลังการผลิตลง อีกทั้ง มีการจำกัดพื้นที่ในการปฏิบัติงานและเว้นระยะห่างในการทำงานเพิ่มมากขึ้น เป็นต้น เพื่อลดการแพร่ระบาดของโรคดังกล่าว อย่างไรก็ตาม จากอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นมีการบันทึกสอบสวนอุบัติเหตุ/เหตุการณ์ฉุกเฉินที่เกิดขึ้น เพื่อหาแนวทางในการดำเนินการป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำหรือลดความรุนแรงของปัญหาที่อาจจะเกิดขึ้นจากการทำงาน ซึ่งโครงการมีการจัดทำบันทึกการเกิดอุบัติเหตุอย่างต่อเนื่องเพื่อหาแนวทางในการป้องกัน สรุปรายละเอียดได้ดังนี้

ตารางที่ 2.10.4-1 สรุปสถิติอุบัติเหตุปี พ.ศ. 2561-2565

ปี	ระดับอุบัติเหตุ						รวม (ครั้ง)
	ตาย	ทุพพลภาพ	สูญเสียอวัยวะ บางส่วน	หยุดงาน เกิน 3 วัน	หยุดงาน ไม่เกิน 3 วัน	ไม่หยุดงาน	
2561	-	-	-	-	-	-	0
2562	-	-	-	1	-	-	1
2563	-	-	-	-	-	-	0
2564	-	-	-	-	2	-	2
2565	-	-	-	-	-	1	1
รวม	0	0	0	1	2	1	4

ที่มา : บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด, 2566

ตารางที่ 2.10.4-2 สถิติจำนวนลูกจ้างที่ประสบอุบัติเหตุหรืออันตรายจำแนกตามลักษณะการประสบอันตรายและความรุนแรง

แผนกที่ได้รับอุบัติเหตุ	ลักษณะการประสบอันตราย	การกระทำที่ไม่ปลอดภัย หรือสภาพการที่ไม่ปลอดภัย	ความรุนแรงและการรักษา (คน)			วิธีป้องกันและแนวทาง ปรับปรุงแก้ไข
			หยุดงาน เกิน 3 วัน	หยุดงาน ไม่เกิน 3 วัน	ไม่ หยุดงาน	
1. ปี พ.ศ. 2562						
1.1 แผนกซ่อมบำรุง (4 พฤษภาคม 2562)	<div>- วันที่ 4/05/62 เวลา 10.30 น. พนักงานได้รับแจ้งว่าเครื่องจักรไม่ทำงาน จึงเข้าไปตรวจสอบ พบว่าสาย Power Cable ขาด จึงดำเนินการแก้ไข ถอดและเปลี่ยนสาย Power Cable ขณะกำลังถอดสาย Power Cable อยู่ มือซ้ายจับที่สายสลึง จังหวะที่สายหลุดออกจากตำแหน่ง ทำให้สลึงดึงถุงมือผ้าเข้าไปในตัวรอก ทำให้นิ้วชี้และนิ้วกลางข้างซ้ายเป็นแผลฉีกขาด</div> <div>- นิ้วชี้และนิ้วกลางข้างซ้ายเป็นแผลฉีกขาด</div> <div>- หยุดงาน 3 วัน</div>	<div>- สภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัย</div> <div>- สถานที่ทำงานคับแคบ มีพื้นที่จำกัด</div> <div>- การกระทำที่ไม่ปลอดภัย พนักงานยก เคลื่อนย้าย จับยึด ไม่ถูกต้อง ไม่ปลอดภัย</div>	✓	-	-	<div>- จัดทำวิธีและอบรมขั้นตอนการทำงานที่ถูกต้องและปลอดภัย</div> <div>- ปรับปรุงพื้นที่ปฏิบัติงาน ได้แก่ จัดทำ plate form สำหรับปฏิบัติงาน</div>
รวม			1	-	-	

ตารางที่ 2.10.4-2 (ต่อ) สถิติจำนวนลูกจ้างที่ประสบอุบัติเหตุหรืออันตรายจำแนกตามลักษณะการประสบอันตรายและความรุนแรง

แผนกที่ได้รับอุบัติเหตุ	ลักษณะการประสบอันตราย	การกระทำที่ไม่ปลอดภัยหรือสภาพการที่ไม่ปลอดภัย	ความรุนแรงและการรักษา (คน)			วิธีป้องกันและแนวทางปรับปรุงแก้ไข
			หยุดงานเกิน 3 วัน	หยุดงานไม่เกิน 3 วัน	ไม่หยุดงาน	
2. ปี พ.ศ. 2564						
2.1 ฝ่ายผลิต (2 กุมภาพันธ์ 2564)	<ul style="list-style-type: none">- วันที่ 2/02/64 เวลา 20.30 น. พนักงานได้พบเหตุเพลิงไหม้บริเวณลานกองเศษวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว จึงได้นำถังดับเพลิงไปฉีดบริเวณดังกล่าว แต่เพลิงได้ลุกลามอย่างรวดเร็ว จึงได้ประสานงานกับหน่วยงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย อบต.นิคมพัฒนา เพื่อเข้ามาระงับเหตุ ซึ่งสาเหตุเพลิงไหม้เกิดจากการสันดาปทำให้เกิดไฟลุกไหม้ขึ้น สามารถควบคุมเพลิงได้ในเวลา 02.00 น.- ทรัพย์สินเสียหายมีมูลค่ามากกว่า 100,000 บาท- หยุดงาน 2 วัน	<ul style="list-style-type: none">- สภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัย การกองเก็บวัสดุที่ไม่ใช้แล้วจำนวนมาก ไม่มีการจัดการที่เหมาะสม	-	✓	-	<ul style="list-style-type: none">- ใช้รถบรรทุกเกลี่ยขยายกองวัสดุที่ไม่ใช้แล้วทุกวันเพื่อระบายความร้อน- เก็บขนวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว เพื่อนำไปกำจัดอย่างต่อเนื่อง- ปรับปรุงบริเวณพื้นที่เก็บเศษวัสดุที่ไม่ใช้แล้วให้เหมาะสม
2.2 ฝ่ายผลิต (17 กันยายน 2564)	<ul style="list-style-type: none">- วันที่ 17/09/64 เวลา 00.30 น. ในขณะที่กำลังปฏิบัติงานเริ่มหล่อน้ำเหล็ก พนักงานได้เปิดถังเพื่อจะหล่อบิตเลต น้ำเหล็กประมาณ 5 ตัน ซึ่งก่อนที่จะใช้งาน จะต้องประกอบถัง Tundish และต้องอุ่นถังเพื่อไล่ความชื้นก่อนใช้งาน แต่พนักงานไม่ได้ทำการอุ่นจึงทำให้ถัง Tundish รั่ว ทำให้น้ำเหล็กไหลออกมาจากตัวถัง ก่อให้เกิดไฟไหม้บริเวณดังกล่าว ไม่มีผู้ได้รับบาดเจ็บ แต่อุปกรณ์เครื่องจักรพังเสียหาย ไม่สามารถใช้งานได้- ทรัพย์สินเสียหายมีมูลค่ามากกว่า 100,000 บาท- หยุดงาน 2 วัน	<ul style="list-style-type: none">- สภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัย อุปกรณ์ เครื่องจักร เครื่องมือชำรุดเสียหาย ไม่พร้อมใช้งาน- การกระทำที่ไม่ปลอดภัย พนักงานปฏิบัติงานไม่ถูกขั้นตอนหรือไม่ปฏิบัติตามขั้นตอนที่ถูกต้องและปลอดภัย	-	✓	-	<ul style="list-style-type: none">- จัดทำวิธีและอบรมขั้นตอนการทำงานที่ถูกต้องและปลอดภัย- จัดทำ Checklist ประเมินตรวจสอบสภาพในการทำงานและอุปกรณ์ก่อนการเริ่มงานทุกครั้ง
รวม			-	2	-	

ตารางที่ 2.10.4-2 (ต่อ) สถิติจำนวนลูกจ้างที่ประสบอุบัติเหตุหรืออันตรายจำแนกตามลักษณะการประสบอันตรายและความรุนแรง

แผนกที่ได้รับอุบัติเหตุ	ลักษณะการประสบอันตราย	การกระทำที่ไม่ปลอดภัย หรือสภาพการที่ไม่ปลอดภัย	ความรุนแรงและการรักษา (คน)			วิธีป้องกันและแนวทาง ปรับปรุงแก้ไข
			หยุดงาน เกิน 3 วัน	หยุดงาน ไม่เกิน 3 วัน	ไม่ หยุดงาน	
3. ปี พ.ศ. 2565						
3.1 ฝ่ายผลิต (24 กุมภาพันธ์ 2565)	<ul style="list-style-type: none">- วันที่ 22/02/65 เวลา 16.55 น. บริเวณอาคารเก็บเศษเหล็ก พนักงานขับรถแบคโฮได้ทำการขับรถถอยหลังเพื่อเข้าจอดในที่จอดรถ โดยไม่ได้สังเกตว่ารถแบคโฮได้เกี่ยวกับสายไฟ เกิดแรงดึง ทำให้เสาไฟและอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องได้รับความเสียหาย เช่น เสาไฟฟ้า สายไฟ โคมไฟ- ไม่มีผู้ได้รับบาดเจ็บ- ทรัพย์สินเสียหายมีมูลค่ามากกว่า 100,000 บาท	<ul style="list-style-type: none">- การกระทำที่ไม่ปลอดภัย พนักงานปฏิบัติงานไม่ถูกขั้นตอนหรือไม่ปฏิบัติตามตามขั้นตอนที่ถูกต้องและปลอดภัย	-	-	✓	<ul style="list-style-type: none">- จัดทำวิธีและอบรมขั้นตอนการทำงานที่ถูกต้องและปลอดภัยในการใช้งานรถแบคโฮ- ต้องมีผู้ให้สัญญาณในขณะที่มีการถอยหรือเคลื่อนย้ายทิศทางของรถ
รวม			-	-	1	

ที่มา : บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด, 2566

สำหรับการประเมินผลอุบัติเหตุจากการทำงาน เพื่อเป็นการเปรียบเทียบปัญหาความเสียหายและความร้ายแรงของอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น เพื่อชี้ให้เห็นถึงภาพรวมของปัญหาและอุบัติเหตุซึ่งจะนำไปสู่การปรับปรุง แก้ไขและควบคุมป้องกันกับผู้เกี่ยวข้อง ซึ่งนับว่าเป็นสิ่งสำคัญและจำเป็นที่จะแสดงให้เห็นถึงความสำเร็จหรือความล้มเหลวของโครงการความปลอดภัยของสถานประกอบการนั้น ๆ จากการดำเนินการที่ผ่านมา แสดงดังตารางที่ 2.10.4-3 สรุปได้ดังนี้

1) อัตราความถี่ของการประสบอันตรายบาดเจ็บต้องหยุดงาน (Injury Frequency Rate : I.F.R.) ซึ่งจะบ่งบอกถึงแนวโน้มของอุบัติเหตุ และบอกถึงจำนวนครั้งของอุบัติเหตุทำให้บาดเจ็บต้องหยุดงานทุก ๆ หนึ่งล้านชั่วโมงการทำงาน (number of disabling injury per 1,000,000 employee-house worked) จากสถิติในปี พ.ศ. 2561-2565 พบว่า อัตราความถี่การบาดเจ็บสูงสุดประมาณ 1.24 ราย/หนึ่งล้านชั่วโมงการทำงาน ในปี พ.ศ. 2564

2) อัตราความร้ายแรงของการประสบอันตรายต้องหยุดงาน (Injury Severity Rate : I.S.R.) จะบ่งบอกถึงวันหยุดงาน เนื่องจากการบาดเจ็บที่สูญเสียไปทั้งหมดครบ 1 ล้านชั่วโมงการทำงาน (number of day lost per 1,000,000 employee-house worked) จากสถิติในปี พ.ศ. 2561-2565 พบว่า มีอัตราความรุนแรงของการบาดเจ็บสูงสุด 2.48 วัน/หนึ่งล้านชั่วโมงการทำงาน ในปี พ.ศ. 2564

ตารางที่ 2.10.4-3 อัตราความถี่การบาดเจ็บและอัตราความรุนแรงของการบาดเจ็บ ปี 2561-2565

ปี พ.ศ.	จำนวนพนักงานเฉลี่ยทั้งปี	Man Hour	จำนวนพนักงานที่ได้รับบาดเจ็บจากการทำงาน	จำนวนวันหยุดงาน	อัตราความถี่การบาดเจ็บ (I.F.R)	อัตราความรุนแรงของการบาดเจ็บ (I.S.R)
2561	215	1,878,240	0	0	0	0
2562	210	1,834,560	1	3	0.55	1.64
2563	207	1,808,352	0	0	0	0
2564	185	1,616,160	2	4	1.24	2.48
2565	190	1,659,840	0	0	0	0

ที่มา : บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด, 2566

เพื่อให้การบริหารงานมีประสิทธิภาพในกรณีที่เกิดอุบัติเหตุขึ้นภายในโครงการ เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ ทำการวิเคราะห์อุบัติเหตุ ถึงสาเหตุการเกิดอุบัติเหตุที่ผ่านมาในลักษณะของการบาดเจ็บ ส่วนของร่างกายที่ได้รับการบาดเจ็บ แหล่งที่ทำให้เกิดการบาดเจ็บ ชนิดของอุบัติเหตุ (การชน ถูกบีบ กระแทก การลื่น) สภาพที่เป็นอันตราย สิ่งที่ทำให้เกิดอุบัติเหตุ ส่วนของสิ่งที่ทำให้เกิดอุบัติเหตุ การกระทำที่ไม่ปลอดภัยหรือต่ำกว่ามาตรฐาน ปัจจัยจากพนักงาน และปัจจัยจากงาน เพื่อให้คณะกรรมการบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน เสนอแนะหรือหาแนวทางแก้ไขในทางวิศวกรรม การให้ความรู้ หรือจัดทำแผนงานแล้วแต่กรณี เพื่อป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงาน หรือความไม่ปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อนายจ้าง

นอกจากนี้ ยังกำหนดมาตรการเพื่อเป็นแนวทางในการลดอุบัติเหตุในการทำงานดังนี้

- 1) จัดทำการวิเคราะห์ความเสี่ยง (Jobs Safety Analysis) ของแต่ละกระบวนการผลิต ตั้งแต่การขนถ่ายวัตถุดิบ กระบวนการผลิต ตลอดจนการขนส่งสินค้า โดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพร่วมกับหัวหน้างาน เพื่อกำหนดประเภทอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้เหมาะสมและแจ้งให้พนักงานทุกคนรับทราบ
- 2) แบ่งเขตภายในโรงงานเป็นพื้นที่ทั่วไป และพื้นที่ควบคุม ทั้งนี้พนักงานที่ทำงานในเขตอันตรายจะต้องมีการสวมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัย เช่น หมวกนิรภัย แว่นตากันแสง ถังมือ รองเท้าหัวเหล็ก เป็นต้น หรือในบริเวณที่มีเสียงดัง มีฝุ่นมากจะต้องสวมเครื่องป้องกันหูและหน้าหน้ากากป้องกันฝุ่น โดยโรงงานจะต้องติดป้ายเตือนเป็นระยะๆ
- 3) เครื่องจักรหรือส่วนของเครื่องจักรหรือเครื่องมืออุปกรณ์การทำงานที่อาจก่อให้เกิดอุบัติเหตุ หนีบ/ทับ/ทิ่มแทงหรือกระแทกมือ กำหนดให้ทุกเครื่องจักรที่มีจุดหนีบ จุดหมุน จุดตัดหรือส่วนที่อาจเกิดอันตรายต่อพนักงานต้องมีการดักป้องกันอันตรายรวมทั้งปุ่มหยุดฉุกเฉิน และห้าม พนักงานที่กำลังปฏิบัติงานถอดการดักป้องกันอันตรายออกจากเครื่อง หากพนักงานไม่ปฏิบัติตามต้องได้รับการลงโทษตามระเบียบของบริษัทฯ
- 4) จัดให้มีกิจกรรม Safety Talk ก่อนเริ่มปฏิบัติงานของพนักงานเพื่อเป็นการกระตุ้นให้พนักงานมีความตระหนักในเรื่องความปลอดภัยในการทำงาน และการรับฟังความคิดเห็นจากพนักงานเรื่องความปลอดภัยในการทำงาน
- 5) ติดประกาศสัญลักษณ์เตือนอันตราย และเครื่องหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ให้เหมาะสมกับลักษณะและสภาพการทำงานในที่ที่เห็นได้ง่าย เพื่อเตือนให้ผู้ที่เกี่ยวข้องระมัดระวังอันตรายที่อาจเกิดขึ้น รวมทั้งจัดให้มีการฝึกอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับสัญลักษณ์เตือนอันตราย เครื่องหมายความปลอดภัย และรหัสสัญญาณต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องให้สอดคล้องตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานเรื่อง สัญลักษณ์เตือนอันตราย เครื่องหมายเกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน และข้อความแสดงสิทธิและหน้าที่ของนายจ้างและลูกจ้าง พ.ศ. 2554 และกฎหมายอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง
- 6) จัดทำรายงานอุบัติเหตุ โดยกำหนดให้แบบฟอร์มการรายงานอุบัติเหตุประกอบด้วย ประวัติส่วนตัวของผู้ประสบอุบัติเหตุ เช่น ชื่อ-สกุล ตำแหน่ง วัน เดือน ปี ที่ประสบอุบัติเหตุ สถานที่ประสบอุบัติเหตุ ผู้เห็นเหตุการณ์ อุบัติเหตุเกิดขึ้นได้อย่างไร สาเหตุการเกิดอุบัติเหตุมีอะไรบ้าง ลักษณะการบาดเจ็บและความรุนแรง แนวทาง แก้ไข และการป้องกัน ขณะเกิดอุบัติเหตุมีการใช้อุปกรณ์ป้องกันหรือไม่และความคิดเห็นของผู้บังคับบัญชาเกี่ยวกับอุบัติเหตุ นั้น โดยรวบรวมและนำเสนอต่อการประชุมคณะกรรมการบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานทุกครั้งที่เกิดอุบัติเหตุ ซึ่งเมื่อมี

การเกิดอุบัติเหตุขึ้น ทางเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยจะมีการลงพื้นที่สำรวจจุดเกิดเหตุและการสอบสวนบุคคลที่อยู่ในพื้นที่เกิดเหตุร่วมกับเจ้าของพื้นที่ เพื่อหาสาเหตุการเกิดอันตรายพร้อมหาแนวทางการแก้ไขร่วมกัน

- 7) อุปกรณ์ไฟฟ้าต้องมีการป้องกันกระแสไฟฟ้ารั่ว หรือจัดให้มีสายดิน
- 8) จัดให้มีแสงสว่างในการทำงานอย่างเพียงพอ โดยติดตั้งหลอดไฟให้มีแสงสว่างอย่างเพียงพอและควรติดตั้งหลอดไฟตามอาคารกระจายตามจุดต่างๆ ของโครงการและจะต้องซ่อมแซมทันทีเมื่อเกิดการชำรุด
- 9) จัดให้มีอ่างล้างตาฉุกเฉิน และฝักบัวชำระร่างกายในบริเวณกระบวนการผลิต อาคารเก็บวัตถุดิบ และสารปรับปรุงฯ ให้เพียงพอ และเหมาะสมกับบริเวณที่ติดตั้ง
- 10) ไม่เก็บสำรองวัตถุดิบในปริมาณที่มากเกินไปกว่าพื้นที่เก็บกองที่จัดเตรียมไว้จะรองรับได้
- 11) เก็บกองวัตถุดิบให้เป็นระเบียบเรียบร้อย จัดแบ่งหมวดหมู่ มีป้ายบอกชนิดของวัตถุดิบวันที่รับเข้ามา และสถานะของวัตถุดิบ
- 12) จัดให้มีการฝึกอบรมพนักงาน เกี่ยวกับข้อกำหนดด้านความปลอดภัย/การทำงานของเครื่องจักร ลักษณะงานที่เป็นอันตราย การแก้ไขปัญหาเครื่องจักรระหว่างปฏิบัติงานโดยฝึกอบรมเชิงปฏิบัติการให้กับพนักงานและเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องกับการป้องกันอุบัติเหตุต่างๆ อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง
- 13) อบรมความรู้ด้านการยศาสตร์ และการยกของอย่างถูกวิธี เพื่อให้พนักงานเข้าใจและปฏิบัติตามได้อย่างถูกต้อง ป้องกันการเจ็บป่วยจากท่าทางการทำงานของพนักงานรวมทั้งกำหนดให้พนักงานที่ต้องทำการยกของหนักที่อาจจะเกิดการร่วงหล่นทับเท้าแล้วเกิดอันตรายได้ ต้องมีการใช้อุปกรณ์ทุ่นแรงที่เหมาะสม เช่น รถเข็น แขนดลิว เป็นต้น เพื่อป้องกันของหล่นทับเท้าเกิดการบาดเจ็บ
- 14) ในกรณีที่มีการซ่อมแซม เปลี่ยน ติดตั้ง ทดสอบอุปกรณ์ใด ๆ จะต้องใช้ระบบล๊อคคกุญแจ-แขวนป้าย (Lock Out-Tag Out) โดยทำ Procedure/คู่มือการปฏิบัติงานและอบรมให้ความรู้กับพนักงานที่เกี่ยวข้องกับการซ่อมบำรุงทุกคนรวมทั้งตรวจสอบอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับการซ่อมบำรุงให้มีความปลอดภัย

2.10.5 ผลการตรวจสุขภาพพนักงาน

โครงการกำหนดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงานใหม่ทุกครั้งก่อนรับเข้าทำงาน และสำหรับพนักงานประจำการตรวจสุขภาพพนักงานตามจำนวนชั่วโมงทำงานหรือตามความเห็นของแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ และจัดบันทึกและรวบรวมภาวะการเจ็บป่วยของพนักงานให้สอดคล้องตามข้อกำหนดกฎกระทรวง กำหนดหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสุขภาพของลูกจ้าง และส่งผลการตรวจแกพนักงานตรวจแรงงาน พ.ศ. 2563 โดยพนักงานของบริษัทจะได้รับการตรวจสุขภาพทุกคน แบ่งเป็นการตรวจสุขภาพของพนักงานใหม่ และพนักงานประจำ ซึ่งในปี พ.ศ. 2565 โครงการได้ดำเนินการตรวจสุขภาพประจำปีกับห้างหุ้นส่วนจำกัด ศิรินาการพยาบาล (หนังสือรับรองการดำเนินการแสดงดังภาคผนวก ข-6) จากการรวบรวมผลตรวจสุขภาพในปี พ.ศ. 2563–2565 รายละเอียดแสดงดังตารางที่ 2.10.5-1 สรุปได้ดังนี้

1) ผลการตรวจสุขภาพทั่วไปของพนักงาน ผลตรวจสุขภาพทั่วไปของพนักงาน ในปี พ.ศ. 2563- 2565 อ้างถึงตารางที่ 2.10.5-1

1.1) ตรวจร่างกายทั่วไปโดยแพทย์ (PE) พบว่า มีพนักงานผิดปกติทั้งหมด จำนวน 25, 56 และ 6 คน จากจำนวนผู้เข้ารับการตรวจทั้งหมด จำนวน 185, 158 และ 202 คน ตามลำดับ หรือคิดเป็นร้อยละ 13.5, 35.4 และ 3.0 ตามลำดับ พนักงานที่พบความผิดปกติแพทย์ได้ให้คำแนะนำในการดูแลสุขภาพตนเอง เช่น ควบคุมน้ำหนัก ออกกำลังกายสม่ำเสมอ หลีกเลี่ยงอาหารประเภทไขมันสูง และปรึกษาแพทย์ เป็นต้น

1.2) ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดโลหิต (CBC) พบว่า มีพนักงานผิดปกติทั้งหมด จำนวน 45, 50 และ 64 คน จากจำนวนผู้เข้ารับการตรวจทั้งหมด จำนวน 185, 158 และ 207 คน ตามลำดับ หรือคิดเป็นร้อยละ 24.3, 31.6 และ 30.9 ตามลำดับ พนักงานที่พบความผิดปกติแพทย์ได้ให้คำแนะนำในการดูแลสุขภาพตนเอง เช่น รับประทานอาหารให้ครบ 5 หมู่ รับประทานอาหารผัก/ผลไม้เป็นประจำ ควบคุม น้ำหนัก ออกกำลังกายสม่ำเสมอ ควรฝึกการผ่อนคลายลดความเครียด งดดื่มสุรา/สูบบุหรี่ เป็นต้น

1.3) ตรวจลักษณะทั่วไปของปัสสาวะ (UA) พบว่า มีพนักงานผิดปกติทั้งหมด จำนวน 11, 53 และ 15 คน จากจำนวนผู้เข้ารับการตรวจทั้งหมด จำนวน 184, 158 และ 205 คน ตามลำดับ หรือคิดเป็นร้อยละ 6.0, 33.5 และ 7.3 ตามลำดับ

1.4) ตรวจเอกซเรย์ปอดและทรวงอก (Chest X-Ray) พบว่า มีพนักงานผิดปกติทั้งหมด จำนวน 13, 8 และ 4 คน จากจำนวนผู้เข้ารับการตรวจทั้งหมด จำนวน 184, 158 และ 206 คน ตามลำดับ หรือคิดเป็นร้อยละ 7.1, 5.1 และ 1.9 ตามลำดับ

1.5) ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด (FBS) พบว่า มีพนักงานผิดปกติทั้งหมด จำนวน 60, 69 และ 101 คน จากจำนวนผู้เข้ารับการตรวจทั้งหมด จำนวน 185, 158 และ 207 คน ตามลำดับ หรือคิดเป็นร้อยละ 32.4, 43.7 และ 51.2 ตามลำดับ

1.6) ตรวจระดับไขมันคลอเลสเตอรอลในเลือด (Cholesterol) พบว่า มีพนักงานผิดปกติทั้งหมด จำนวน 124, 109 และ 149 คน จากจำนวนผู้เข้ารับการตรวจทั้งหมด จำนวน 185, 158 และ 207 คน ตามลำดับ หรือคิดเป็นร้อยละ 67.0, 69.0 และ 72.0 ตามลำดับ พนักงานที่พบความผิดปกติแพทย์ได้ให้คำแนะนำในการดูแลสุขภาพตนเอง เช่น ควบคุมอาหาร งดอาหารที่ไขมันสูง เนื้อสัตว์ติดมัน รับประทานผัก/ผลไม้เป็นประจำ ออกกำลังกายสม่ำเสมอ งดดื่มสุรา/สูบบุหรี่ เป็นต้น

1.7) ตรวจระดับไขมันไตรกลีเซอไรด์ในเลือด (Triglyceride) พบว่า มีพนักงานผิดปกติทั้งหมด จำนวน 96, 191, 163 และ 155 คน จากจำนวนผู้เข้ารับการตรวจทั้งหมด จำนวน 112, 65 และ 103 คน จากจำนวนผู้เข้ารับการตรวจทั้งหมด จำนวน 185, 158 และ 207 คน ตามลำดับ หรือคิดเป็นร้อยละ 60.5, 41.1 และ 49.8 ตามลำดับ พนักงานที่พบความผิดปกติแพทย์ได้ให้คำแนะนำในการดูแลสุขภาพตนเอง เช่น ควบคุมอาหาร งดอาหารที่ไขมันสูง เนื้อสัตว์ติดมัน รับประทานผัก/ผลไม้เป็นประจำ ออกกำลังกายสม่ำเสมอ งดดื่มสุรา/สูบบุหรี่ เป็นต้น

1.8) ตรวจหาไขมันดีในเลือด (HDL) พบว่าในปีพ.ศ. 2564 และ พ.ศ. 2565 มีพนักงานผิดปกติทั้งหมด จำนวน 9 และ 0 คน จากจำนวนผู้เข้ารับการตรวจทั้งหมด จำนวน 158 และ 207 คน ตามลำดับ หรือคิดเป็นร้อยละ 5.7 และ 0.00 ตามลำดับ

1.9) ตรวจหาไขมันไม่ดีในเลือด (LDL) พบว่าในปีพ.ศ. 2564 และ พ.ศ. 2565 มีพนักงานผิดปกติทั้งหมด จำนวน 64 และ 110 คน จากจำนวนผู้เข้ารับการตรวจทั้งหมด จำนวน 158 และ 207 คน ตามลำดับ หรือคิดเป็นร้อยละ 40.5 และ 53.1 ตามลำดับ

1.10) ตรวจระดับการทำงานของไต (BUN) พบว่า ในปี พ.ศ. 2563 และปี พ.ศ. 2565 มีพนักงานมีผลการทำงานของไตผิดปกติ 1 และ 19 คน ตามลำดับ จากจำนวนผู้เข้ารับการตรวจทั้งหมด 185 และ 207 คน หรือคิดเป็นร้อยละ 0.5 และ 9.2 ตามลำดับ ส่วนในปีพ.ศ. 2564 ไม่มีพนักงานที่ผลการทำงานของไตผิดปกติ

1.11) ตรวจระดับการทำงานของไต (Creatinine) พบว่า ในปี พ.ศ. 2565 มีพนักงานมีผลการทำงานของไตผิดปกติ 51 คน จากจำนวนผู้เข้ารับการตรวจทั้งหมด 207 คน หรือคิดเป็นร้อยละ 24.6 ส่วนในปีพ.ศ. 2563 และ 2564 ไม่มีพนักงานที่ผลการทำงานของไตผิดปกติ

1.12) ตรวจเอนไซม์บ่งบอกความเสียหายของตับ (SGPT/ALT) พบว่า มีพนักงานผิดปกติทั้งหมด จำนวน 67, 53 และ 75 คน จากจำนวนผู้เข้ารับการตรวจทั้งหมด จำนวน 185, 158 และ 207 คน ตามลำดับ หรือคิดเป็นร้อยละ 36.2, 33.5 และ 36.2 ตามลำดับ

1.13) ตรวจเอนไซม์บ่งชี้โรคตับ (SGOT/AST) พบว่า มีพนักงานผิดปกติทั้งหมด จำนวน 45, 29 และ 73 คน จากจำนวนผู้เข้ารับการตรวจทั้งหมด จำนวน 185, 158 และ 207 คน ตามลำดับ หรือคิดเป็นร้อยละ 24.3, 18.4 และ 35.3 ตามลำดับ

1.14) ตรวจการมองเห็นสีและตาบอดสี (CVT, CBT) พบว่า มีพนักงานผิดปกติทั้งหมด จำนวน 7 และ 0 คน จากจำนวนผู้เข้ารับการตรวจทั้งหมด จำนวน 158 และ 189 คน ตามลำดับ หรือคิดเป็น ร้อยละ 4.43 และ 0.00 ตามลำดับ

1.15) ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG) พบว่า มีพนักงานผิดปกติทั้งหมด จำนวน 21, 31 และ 26 คน จากจำนวนผู้เข้ารับการตรวจทั้งหมด จำนวน 169, 152 และ 154 คน ตามลำดับ หรือคิดเป็น ร้อยละ 12.4, 20.4 และ 16.9 ตามลำดับ

จากผลตรวจสุขภาพทั่วไปของพนักงานที่พบความผิดปกติ เช่น ความดันโลหิตสูง ระดับน้ำตาลในเลือดสูง ระดับไขมันคลอเลสเตอรอลในเลือดสูง ระดับไขมันไตรกลีเซอไรด์ในเลือดสูง อาจเป็นปัจจัยเสี่ยงต่อการเกิดโรคอื่นๆ เช่น โรคหัวใจและหลอดเลือด โรคเบาหวาน เป็นต้น ซึ่งจัดเป็นกลุ่มโรค NCDs (Non-Communicable diseases) หรือกลุ่มโรคไม่ติดต่อเรื้อรัง เป็นกลุ่มโรคที่ไม่ได้มีสาเหตุมาจากการติดเชื้อ ไม่ได้เกิดจากเชื้อโรค ไม่สามารถติดต่อได้ผ่านการสัมผัส คลุกคลี หรือ ติดต่อกันผ่านตัวนำโรค (พาหะ) หรือสารคัดหลั่งต่างๆ หากแต่เกิดจากปัจจัยต่างๆ ภายในร่างกาย ซึ่งส่วนใหญ่มาจากพฤติกรรมการใช้ชีวิตประจำวัน ที่มีการรับประทานอาหารหวาน มัน เค็ม มากเกินไป ไม่รับประทานผัก/ผลไม้ ไม่ออกกำลังกาย รวมทั้งการดื่มเครื่องดื่มแอลกอฮอล์ และสูบบุหรี่ ซึ่งพฤติกรรมเหล่านี้ล้วนเป็นอันตรายต่อสุขภาพ

ทั้งนี้ โครงการจะกำหนดให้มีการจัดทำโครงการส่งเสริมสุขภาพของพนักงาน เพื่อป้องกันโรคกลุ่ม NCDs เช่น การจัดกิจกรรมการออกกำลังกายให้แก่พนักงาน มาตรการการปรับเปลี่ยนพฤติกรรมการบริโภคที่ไม่เหมาะสมของพนักงาน (ทานอาหารแต่พอดี งดทานอาหารหวาน มัน เค็ม กินผัก และผลไม้ให้มากขึ้น) และมาตรการงดสูบบุหรี่ และดื่มเครื่องดื่มที่มีแอลกอฮอล์ กิจกรรมวิ่งลดโรคลดพุงรอบโรงงาน กิจกรรมรักสุขภาพของพนักงาน เป็นต้น

2) ผลการตรวจสุขภาพพนักงานตามปัจจัยเสี่ยง ผลตรวจสุขภาพพนักงานตามปัจจัยเสี่ยง ในปี พ.ศ. 2563-2565 อ้างอิงตารางที่ 2.10.5-1 สามารถสรุปผลการตรวจ ระหว่างปี พ.ศ. 2563-2565 รายละเอียดดังนี้

2.1) ตรวจคัดกรองสายตาอาชีวอนามัย พบว่า มีพนักงานผิดปกติทั้งหมด จำนวน 113, 114 และ 160 คน จากจำนวนผู้เข้ารับการตรวจทั้งหมด จำนวน 185, 158 และ 203 คน ตามลำดับ หรือคิดเป็นร้อยละ 31.1, 72.15 และ 78.8 ตามลำดับ ซึ่งสาเหตุอาจมาจากพฤติกรรมของพนักงาน อายุที่มากขึ้น ความเสื่อมของสภาพร่างกายต่างๆ อย่างไรก็ตามโครงการได้ดำเนินการปรับปรุงสภาพแวดล้อมในการทำงาน เรื่องของแสงให้เหมาะสม ผู้ที่ใช้สายตามากๆ กำหนดให้มีเวลาพักสายตาเป็นระยะๆ เป็นต้น

2.2) ตรวจคัดกรองสมรรถภาพปอด พบว่า ในปี พ.ศ. 2563 มีพนักงานผิดปกติทั้งหมด จำนวน 21 คน จากจำนวนผู้เข้ารับการตรวจทั้งหมด จำนวน 163 คน หรือคิดเป็นร้อยละ 12.9 ส่วนในปี พ.ศ. 2565 ไม่มีพนักงานที่ผลตรวจผิดปกติ ซึ่งสาเหตุความผิดปกติอาจมาจากพฤติกรรมของพนักงาน อย่างไรก็ตามโครงการจะจัดทำโครงการส่งเสริมสุขภาพของพนักงาน เช่น รณรงค์การงดสูบบุหรี่ และดื่มเครื่องดื่มที่มีแอลกอฮอล์ กิจกรรมวิ่งลดโรค เป็นต้น

2.3) ตรวจคัดกรองสมรรถภาพการได้ยิน เป็นการตรวจคัดกรองเพื่อให้ทราบว่าพนักงานมีสมรรถภาพการได้ยินของหูแต่ละข้างเป็นอย่างไร เนื่องจากพนักงานที่ทำงานสัมผัสเสียงดังในโรงงานอุตสาหกรรมมาเป็นเวลานานนั้น มีความเสี่ยงที่จะเกิดโรคประสาทหูเสื่อมจากเสียงดัง (Noise-induced hearing loss หรือ NIHL) ได้ หากปล่อยให้พนักงานได้รับสัมผัสเสียงดังไปเป็นระยะเวลานานหลายปีโดยไม่ได้ทำการแก้ไข จะทำให้พนักงานเกิดภาวะหูตึงหรือถึงกับหูหนวกได้ในที่สุด นอกจากนี้ภาวะเสื่อมลงของการได้ยิน ยังอาจเกิดจากโรคหูอีกหลายสาเหตุนอกเหนือจากการทำงานได้ด้วย การตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (Hearing test) โดยวิธี Audiogram (แสดงดังภาคผนวก ข-7) พบว่า มีพนักงานผิดปกติทั้งหมด จำนวน 11, 26 และ 77 คน จากจำนวนผู้เข้ารับการตรวจทั้งหมด จำนวน 185, 158 และ 206 คน ตามลำดับ หรือคิดเป็นร้อยละ 5.9, 16.5 และ 37.4 ตามลำดับ

อย่างไรก็ตาม โครงการจะพิจารณาส่งต่อพนักงานที่มีผลผิดปกติ เพื่อตรวจวินิจฉัยโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ และปรึกษาแพทย์ หู คอ จมูก เพิ่มเติมเพื่อตรวจหาสาเหตุต่อไป ทั้งนี้ เมื่อโครงการจัดให้มีการตรวจสุขภาพซ้ำ (ผลการตรวจสุขภาพ ครั้งที่ 2) กำหนดให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพส่งผลการตรวจให้พนักงานคนดังกล่าวทราบทันที หากพบว่าผลการตรวจวัดซ้ำ (ผลการตรวจสุขภาพ ครั้งที่ 2) ยังมีความผิดปกติเช่นเดิมให้ปรึกษาแพทย์ถึงความเกี่ยวข้องกับการทำงานและส่งพนักงานเข้ารับการรักษายาบาล อย่างไรก็ตามโครงการจะให้ทำการโอนย้ายการทำงานไปยังแผนกที่มีโอกาสในการได้รับการสัมผัสปัจจัยเสี่ยงลดลง ใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลอย่างเหมาะสม และกรณีที่เข้าข่ายต้องได้รับค่าทดแทนจากการสูญเสียการได้ยินโครงการต้องดำเนินการให้สอดคล้องตามที่กฎหมายกำหนด แต่หากพบว่าผลการตรวจซ้ำไม่พบความผิดปกติให้จัดเป็นกลุ่มเฝ้าระวังที่จำเป็นต้องดูแลอย่างใกล้ชิดและให้ทำการตรวจวัดสมรรถภาพการได้ยินพนักงานเป็นประจำทุกปี โดยต้องรายงานผลการตรวจทั้งความถี่ที่ตรวจพบความผิดปกติ (เฮิรตซ์) และระดับเสียงเฉลี่ย (dB HL) ทั้งหูซ้ายและหูขวา โดยดำเนินการให้เป็นไปตามแนวทางการตรวจคัดกรองสมรรถภาพการได้ยินและแปลผลของสำนักงานโรคจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อม กรมควบคุมโรคและตามที่กฎหมายกำหนด

ตารางที่ 2.10.5-1 ผลตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี พ.ศ. 2563-2565

ลำดับ	รายการตรวจ	ปี พ.ศ. 2563					ปี พ.ศ. 2564					ปี พ.ศ. 2565				
		จำนวน พนักงาน เข้าตรวจ (คน)	ปกติ		ผิดปกติ		จำนวน พนักงาน เข้าตรวจ (คน)	ปกติ		ผิดปกติ		จำนวน พนักงาน เข้าตรวจ (คน)	ปกติ		ผิดปกติ	
			คน	ร้อยละ	คน	ร้อยละ		คน	ร้อยละ	คน	ร้อยละ					
1. การตรวจสุขภาพพนักงานทั่วไป																
1.1	ตรวจร่างกายทั่วไปโดยแพทย์ (PE)	185	160	86.5	25	13.5	158	102	64.6	56	35.4	202	196	97.0	6	3.0
1.2	ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC)	185	140	75.7	45	24.3	158	108	68.4	50	31.6	207	143	69.1	64	30.9
1.3	ตรวจลักษณะทั่วไปของปัสสาวะ (UA)	184	173	94.0	11	6.0	158	105	66.5	53	33.5	205	190	92.7	15	7.3
1.4	ตรวจเอกซเรย์ปอดและทรวงอก (Chest X-Ray)	184	171	92.9	13	7.1	158	150	94.9	8	5.1	206	202	98.1	4	1.9
1.5	ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด (FBS)	185	125	67.6	60	32.4	158	89	56.3	69	43.7	207	101	48.8	106	51.2
1.6	ตรวจระดับไขมันคลอเลสเตอรอลในเลือด (Cholesterol)	185	61	33.0	124	67.0	158	49	31.0	109	69.0	207	58	28.0	149	72.0
1.7	ตรวจระดับไขมันไตรกลีเซอไรด์ในเลือด (Triglyceride)	185	73	39.5	112	60.5	158	93	58.9	65	41.1	207	104	50.2	103	49.8
1.8	ตรวจหาไขมันดีในเลือด (HDL)	-	-	-	-	-	158	149	94.3	9	5.7	207	207	100.0	0	0.00
1.9	ตรวจหาไขมันไม่ดีในเลือด (LDL)	-	-	-	-	-	158	94	59.5	64	40.5	207	97	46.9	110	53.1
1.10	ตรวจระดับการทำงานของไต (BUN)	185	184	99.5	1	0.5	158	158	100	0	0.00	207	188	90.8	19	9.2
1.11	ตรวจระดับการทำงานของไต (Creatinine)	185	185	100	0	0.00	158	158	100	0	0.00	207	156	75.4	51	24.6
1.12	ตรวจเอนไซม์บ่งชี้ความเสียหายของตับ (SGPT/ALT)	185	118	63.8	67	36.2	158	105	66.5	53	33.5	207	132	63.8	75	36.2
1.13	ตรวจเอนไซม์บ่งชี้โรคตับ (SGOT/AST)	185	140	75.7	45	24.3	158	129	81.6	29	18.4	207	134	64.7	73	35.3
1.14	ตรวจการมองเห็นสีและตาบอดสี (CVT,CBT)	-	-	-	-	-	158	151	95.57	7	4.43	189	189	100.0	0	0.00
1.15	ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)	169	148	87.6	21	12.4	152	120	78.9	31	20.4	154	128	83.1	26	16.9

ตารางที่ 2.10.5-1 (ต่อ) ผลตรวจสอบสภาพพนักงานประจำปี พ.ศ. 2563-2565

ลำดับ	รายการตรวจ	ปี พ.ศ. 2563					ปี พ.ศ. 2564					ปี พ.ศ. 2565				
		จำนวน พนักงาน เข้าตรวจ (คน)	ปกติ		ผิดปกติ		จำนวน พนักงาน เข้าตรวจ (คน)	ปกติ		ผิดปกติ		จำนวน พนักงาน เข้าตรวจ (คน)	ปกติ		ผิดปกติ	
			คน	ร้อยละ	คน	ร้อยละ		คน	ร้อยละ	คน	ร้อยละ					
2. การตรวจสอบสุขภาพตามความเสี่ยง																
2.1	ตรวจคัดกรองสายตาอาชีพอนามัย	185	72	38.9	113	61.1	158	44	27.85	114	72.15	203	43	21.2	160	78.8
2.2	ตรวจคัดกรองสมรรถภาพปอด	163	142	87.1	21	12.9	-	-	-	-	-	181	181	100	0	0
2.3	ตรวจคัดกรองสมรรถภาพการได้ยิน	185	174	94.1	11	5.9	158	131	82.9	26	16.5	206	129	62.6	77	37.4

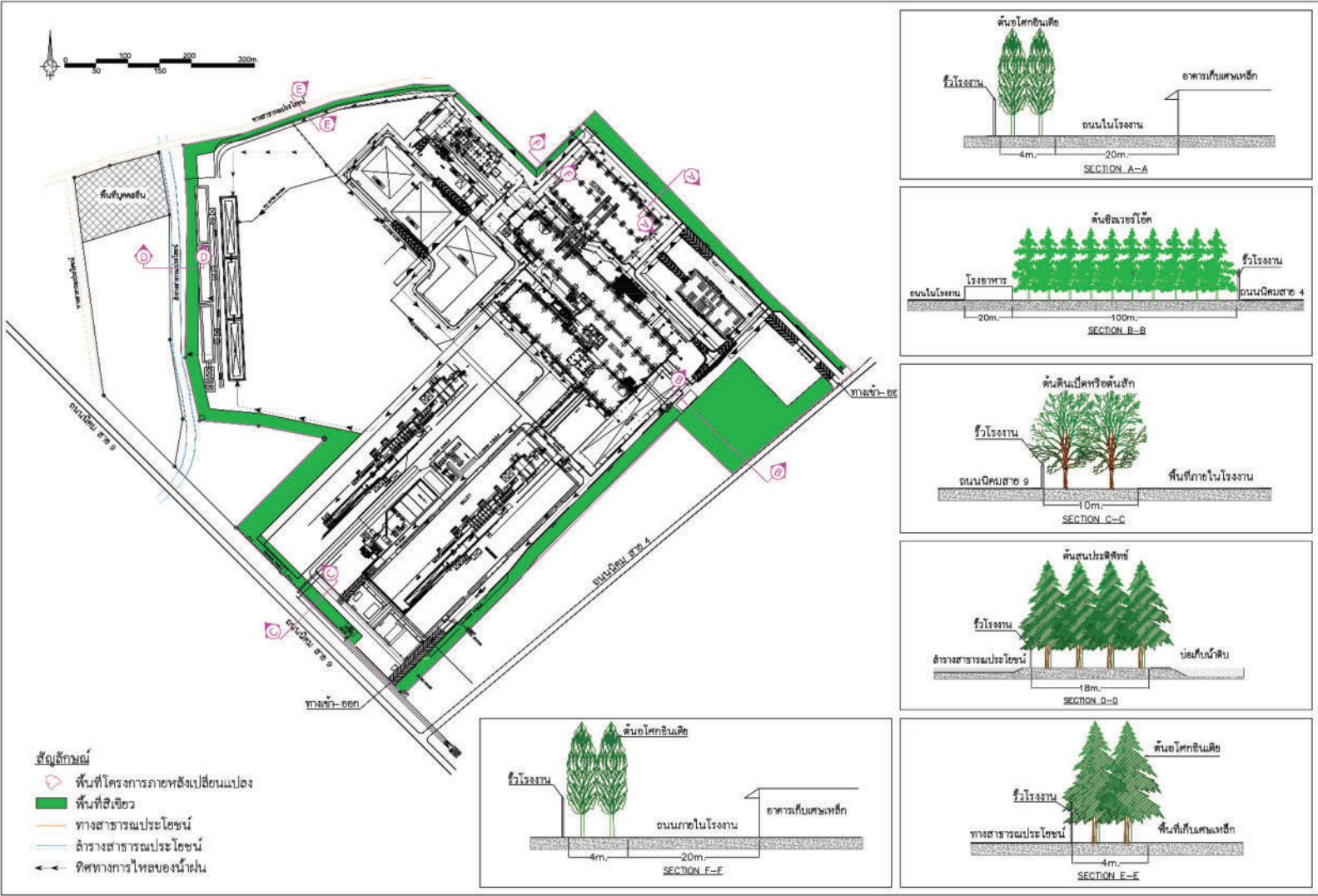
ที่มา : บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด, 2566

2.11 พื้นที่สีเขียว

จากรายงานฯ ปี พ.ศ. 2551 (หนังสือที่ ทส. 1009/8028 ลงวันที่ 17 ตุลาคม 2551) ได้ระบุขนาดพื้นที่สีเขียว 13,760 ตารางเมตร (ร้อยละ 5 ของพื้นที่ทั้งหมด) และเนื่องจากโครงการได้ออกแบบก่อสร้างอาคารโรงรีด 2 ใกล้กับขอบเขตโรงงานด้านทิศตะวันออกเฉียงเหนือ ดังนั้นโครงการจึงกำหนดให้มีพื้นที่สีเขียวบริเวณด้านทิศตะวันออก เฉียงเหนือกว้างประมาณ 50 เมตร เพื่อเป็นแนวป้องกันมลพิษอากาศและเสียงจากกระบวนการผลิต

ทั้งนี้ ภายหลังจากเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการจะขอทบทวนและย้ายตำแหน่งอาคารโรงรีด 2 ให้สอดคล้องกับกระบวนการผลิต อย่างไรก็ตามบริเวณดังกล่าวโครงการได้ดำเนินการก่อสร้างอาคารเก็บเศษเหล็ก (Scrap bay) และอาคารเก็บพัสดุ (Store) ดังนั้นโครงการจึงพิจารณาลดความกว้างของพื้นที่สีเขียวบริเวณด้านทิศตะวันออกเฉียงเหนือให้เหมาะสม ซึ่งได้กำหนดความกว้างพื้นที่สีเขียวประมาณ 4 เมตร ดำเนินการปลูกต้นไม้โตเต็มวัย 2 แถว รวมทั้งพิจารณาเพิ่มพื้นที่สีเขียวให้ล้อมรอบพื้นที่โครงการ เพื่อลดผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นจากกิจกรรมของโครงการ จึงทำให้พื้นที่สีเขียวมีขนาดโดยรวมเพิ่มขึ้นเป็น 14,000 ตารางเมตร หรือ 8.75 ไร่ (ร้อยละ 5.62 ของพื้นที่ทั้งหมด) ผังพื้นที่สีเขียวก่อนและหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ แสดงดังรูปที่ 2.11-1 และรูปที่ 2.11-2





รูปที่ 2.11-2 พื้นที่สีเขียวภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ

2.12 การจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) ทั้งหมด 11 คน ประกอบด้วยตัวแทนจาก 3 ฝ่าย ได้แก่ กรรมการผู้แทนภาคประชาชน กรรมการผู้แทนภาคราชการ/นักวิชาการในท้องถิ่น และผู้แทนจากโครงการ โดยกำหนดสัดส่วนตัวแทนจากภาคประชาชนมากกว่ากึ่งหนึ่งของจำนวนคณะกรรมการฯ ทั้งหมด มีรายละเอียดดังนี้

1) **ผู้แทนภาคประชาชนไม่รวมผู้นำชุมชน** จำนวนไม่น้อยกว่า 6 คน กรรมการผู้แทนภาคประชาชนให้มาจากการเลือกตั้งของหมู่บ้าน คณะกรรมการหมู่บ้านหรือคณะกรรมการบุคคลที่เป็นตัวแทนในการดำเนินกิจกรรมต่าง ๆ ของแต่ละหมู่บ้านเพื่อเป็นคณะกรรมการผู้แทนภาคประชาชน จากชุมชนรอบที่ตั้งโครงการในพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตร โดยมีผู้เข้าร่วมประชุมรวมไม่น้อยกว่า 2 ใน 3 ของผู้เข้าร่วมประชุมทั้งหมดประกอบด้วย

1.1) ตัวแทนจากองค์การบริหารส่วนตำบลนิคมพัฒนา จำนวน 2 คน (จากการเลือกตั้งของหมู่ที่ 1 บ้านนิคม กม.12 หมู่ที่ 2 บ้านนิคม 1 หมู่ที่ 3 บ้านใหม่สามัคคี หมู่ที่ 4 บ้านหนองบอน หมู่ที่ 5 บ้านซากผักกูด หรือหมู่ที่ 6 บ้านคลองตาหยั)

1.2) ตัวแทนจากเทศบาลตำบลมะขามคู่ จำนวน 1 คน (จากการเลือกตั้งของชุมชนเขาจอมแห ชุมชนซากเจ้าเดียว หรือชุมชนหนองหัว)

1.3) ตัวแทนจากเทศบาลตำบลมาบข่า จำนวน 1 คน (จากการเลือกตั้งของชุมชนซากดาวเรือง ชุมชนทุ่งสำนัก หรือชุมชนหนองหินก้าวน้ำ)

1.4) ตัวแทนจากเทศบาลเมืองมาบตาพุด จำนวน 1 คน

1.5) ตัวแทนจากเทศบาลตำบลบ้านฉาง จำนวน 1 คน

2) **กรรมการผู้แทนภาคราชการ** ให้มาจากหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องกับการดำเนินงานของโครงการ จำนวน 2 คน ประกอบด้วย

2.1) ผู้แทนจากสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง จำนวน 1 คน

2.2) ผู้แทนจากสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง จำนวน 1 คน




3) **ผู้แทนโครงการ** จำนวน 3 คน ได้แก่ ผู้จัดการโรงงาน ผู้จัดการส่วนงานสิ่งแวดล้อม และผู้จัดการฝ่ายผลิตหรือวิศวกรรม

วัตถุประสงค์การจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม กำหนดให้ภาคประชาชนและผู้มีส่วนได้เสียมีส่วนร่วมในการกำกับ ดูแล ตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ รวมถึงการมีส่วนร่วมในการพิจารณาแนวทางป้องกันและแก้ไขในกรณีที่มีข้อร้องเรียนต่อการดำเนินโครงการ และมีส่วนร่วมการพิจารณากองทุนพัฒนาชุมชนและการชดเชยเยียวยา

2.13 การรับเรื่องร้องเรียน

โครงการได้ดำเนินการตรวจสอบเรื่องร้องทุกข์/ร้องเรียนของโครงการตั้งแต่ปี พ.ศ. 2561 – พ.ศ. 2565 (ย้อนหลัง 5 ปี) ไปยังหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เช่น ศูนย์ดำรงธรรมจังหวัดระยอง สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยองและสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง เพื่อสอบถามประเด็นข้อร้องเรียนจากการดำเนินการที่ผ่านมาเพื่อหาแนวทางในการดำเนินการป้องกันและแก้ไข พบว่า มีการร้องเรียนจากสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง จำนวน 1 ครั้ง ในปี พ.ศ. 2562 โดยผู้ร้องเรียนได้รับความเดือดร้อนในประเด็นเรื่องเสียงดังและฝุ่นละออง ซึ่งโครงการได้ดำเนินการแก้ไขเรียบร้อยแล้ว แสดงดังตารางที่ 2.13-1 และภาคผนวก ข-8) มีรายละเอียดดังนี้

ตารางที่ 2.13-1 ข้อร้องเรียนจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้องและการดำเนินการแก้ไข

หัวข้อ	รายละเอียด		
ข้อร้องเรียน	ประชาชนที่อาศัยอยู่บริเวณหมู่ที่ 3 ตำบลนิคมพัฒนา อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง ได้รับความเดือดร้อนจากกลิ่นเหม็น ฝุ่น และเสียงดังที่มาจากการประกอบกิจการของบริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด		
สาเหตุ	เจ้าหน้าที่จากองค์การบริหารส่วนตำบลนิคมพัฒนา สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง ศูนย์ควบคุมมลพิษจังหวัดระยอง สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง และสำนักงานสาธารณสุขอำเภอนิคมพัฒนา ได้ตรวจสอบการประกอบกิจการพบว่า สภาพของสถานที่ยังไม่มีความเป็นระเบียบเรียบร้อย และไม่มียกบ่อกันและควบคุมมลพิษที่มีประสิทธิภาพ ทำให้มีฝุ่นละออง กลิ่นและเสียงดังรบกวนผู้ที่อาศัยอยู่บริเวณใกล้เคียง ซึ่งพิจารณาแล้วว่าเป็นเหตุร้ายตามกฎหมายมาตรา 25 แห่งพระราชบัญญัติการสาธารณสุข พ.ศ. 2535		
ดำเนินการแก้ไข	1) ปรับปรุงถนนบริเวณทางเข้า-ออกพื้นที่โรงงาน ให้เป็นพื้นปูนซีเมนต์ เพื่อลดผลกระทบเรื่องฝุ่นละออง	2) ก่อสร้างกำแพงป้องกันเสียงและฝุ่น เพื่อลดปัญหาเรื่องฝุ่นและเสียงที่เกิดขึ้นจากกระบวนการผลิต รวมทั้งวัสดุดูดซับเสียงบริเวณเครื่องจักรให้แล้วเสร็จภายในปี พ.ศ. 2562	3) ฉีดพรมน้ำบนถนนและทางเข้า-ออกพื้นที่โรงงานเป็นประจำ เพื่อลดผลกระทบเรื่องฝุ่นละออง
			
	ทางเข้า-ออกพื้นที่โรงงาน	วัสดุดูดซับเสียง และ กำแพงกันเสียงและฝุ่นละออง	รถฉีดพรมน้ำ

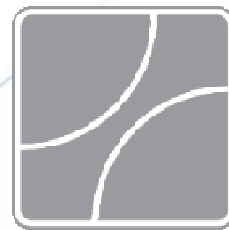
ตารางที่ 2.13-1 (ต่อ) ข้อร้องเรียนจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้องและการดำเนินการแก้ไข

หัวข้อ	รายละเอียด
มาตรการสิ่งแวดล้อม	<p>มาตรการด้านคุณภาพอากาศ</p> <p>(1) ควบคุมค่าความเข้มข้นของมลพิษทางอากาศที่ระบายออกจากปล่องโรงงาน โดยจะต้องไม่เกินเกณฑ์มาตรฐานของการระบายอากาศเสียจากปล่องตามค่ามาตรฐานฉบับล่าสุด และ/หรือมาตรฐานที่เข้มงวดที่สุดตามที่กฎหมายกำหนด หรือตามค่าควบคุมความเข้มข้นและอัตราการระบายมลพิษทางอากาศให้เป็นไปตามค่าการออกแบบ</p> <p>(2) กรณีที่ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศมีการทำงานผิดปกติ เกิดการชำรุด ชัดข้อง หรือมีการระบายมลสารเกินกว่าค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการจะต้องทำการตรวจสอบเพื่อหาสาเหตุและแก้ไขโดยทันที และหยุดดำเนินการหลอมจนกว่าจะทำการปรับปรุงแก้ไขให้เรียบร้อยจึงดำเนินการผลิตต่อ และต้องบันทึกสาเหตุการตรวจสอบและแก้ไขไว้ทุกครั้ง</p> <p>(3) บำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกันมลพิษทางอากาศให้อยู่ในสภาพเรียบร้อยอยู่เสมอ</p> <p>(4) จัดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศตามที่กฎหมายกำหนด ที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อทำหน้าที่ควบคุม ดูแล และตรวจสอบการทำงานของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศของโครงการ</p> <p>(5) จัดเตรียมอุปกรณ์และอะไหล่ที่จำเป็นเกี่ยวกับระบบบำบัดมลพิษทางอากาศให้มีปริมาณเพียงพอ เพื่อสามารถแก้ไขซ่อมแซมเมื่อระบบบำบัดฝุ่นแบบถุงกรองเกิดขัดข้องได้ทันที</p> <p>(6) จัดทำแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) ซึ่งกำหนดระยะเวลาการซ่อมบำรุงตามชั่วโมงการทำงานของเครื่องจักร เพื่อให้ระบบรวบรวมและระบายอากาศของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพตลอดเวลา โดยก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมน้อยที่สุด</p> <p>(7) จัดให้มีคู่มือปฏิบัติงานเกี่ยวกับการตรวจสอบและดูแลระบบบำบัดมลพิษทางอากาศไว้ประจำพื้นที่ปฏิบัติงาน</p> <p>(8) กรณีที่มีผลการตรวจวัดมลพิษทางอากาศจากปล่องระบายของโครงการมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงดำเนินการปกติกำหนดให้โครงการตรวจสอบสาเหตุและทำการเฝ้าระวังเพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วน</p>

ตารางที่ 2.13-1 (ต่อ) ข้อร้องเรียนจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้องและการดำเนินการแก้ไข

หัวข้อ	รายละเอียด
มาตรการสิ่งแวดล้อม (ต่อ)	<p>มาตรการด้านคุณภาพอากาศ (ต่อ)</p> <p>มาตรการด้านเสียง</p> <p>(1) กำหนดให้มีการควบคุมและป้องกันเสียงจากแหล่งกำเนิด เช่น การหล่อลื่น การปิดครอบ เป็นต้น และกำหนดให้สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) เช่น ปลั๊กอุดเสียง และครอบหูลดเสียง และทำสัญลักษณ์บริเวณที่มีเสียงดัง</p> <p>(2) กำหนดแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) สำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์ต่างๆ ให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพ และไม่เป็แหล่งกำเนิดเสียงดัง โดยต้องมีการระบุช่วงเวลาและกิจกรรมที่มีการดำเนินงานอย่างชัดเจน</p> <p>(3) จัดทำแผนผังแสดงเส้นเสียง (Noise Contour Map) ครอบคลุมถึงริมรั้วโครงการ ภายใน 1 ปี เมื่อเปิดดำเนินการ และทบทวนทุก ๆ 3 ปี และนำผลการศึกษาจากการจัดทำ Noise Contour Map มาใช้ในการจัดการสิ่งแวดล้อมด้านเสียงในโครงการต่อไป รวมทั้งทำการทบทวนทุกครั้งในกรณีที่มีการติดตั้งเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่เป็นต้นกำเนิดของเสียงดัง</p> <p>(4) ติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงหลักภายในอาคาร หรือมีวัสดุที่ลดความดังจากเสียง เพื่อเป็นการควบคุมระดับเสียงตั้งแต่แหล่งกำเนิด รวมทั้งใช้วิธีควบคุมเสียงตั้งแต่แหล่งกำเนิดให้เหมาะสม เพื่อลดการเกิดเสียงดังและบำรุงรักษาเครื่องจักรอุปกรณ์ให้มีสภาพที่ดีอย่างสม่ำเสมอ และป้องกันผลกระทบเสียงดังรบกวนชุมชน</p> <p>(5) ควบคุมการดำเนินกิจกรรมภายในโครงการ เพื่อให้ระดับเสียงที่บริเวณริมรั้วของโครงการและระดับเสียงในพื้นที่ทำงานมีค่าไม่เกิน 70 เดซิเบลเอ หากพบว่ามีการะดับเสียงสูงเกินกว่ากำหนด จะต้องดำเนินการปรับปรุงและแก้ไขทันที</p> <p>(6) ปลูกไม้ยืนต้นรอบพื้นที่โครงการ เพื่อใช้เป็นแนวป้องกันเสียงดังรบกวนชุมชนใกล้เคียง</p>

ที่มา : บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด, 2566



MILLCON BURAPA

บทที่ 3

ผลการปฏิบัติตาม

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

จัดทำโดย



บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

บทที่ 3

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย ของ บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด ตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ ทส. 1009/8028 ลงวันที่ 17 ตุลาคม 2551 ซึ่งเป็น มาตรการฯ ฉบับล่าสุดของโครงการที่ได้รับการเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) บริษัทที่ปรึกษาได้ทำการรวบรวมและตรวจสอบความครบถ้วนสมบูรณ์และประสิทธิภาพ การดำเนินงานของโครงการตามมาตรการฯ ที่ได้กำหนดไว้ เพื่อนำไปสู่การปรับปรุงมาตรการฯ ให้มีความ เหมาะสม มีประสิทธิภาพ และเป็นไปได้ในทางปฏิบัติภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการต่อไป

3.1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บริษัทที่ปรึกษาได้รวบรวมและตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ระยะดำเนินการ) บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด โดยได้ชี้แจงและสรุปถึงปัญหา สาเหตุ/ความจำเป็นของการดำเนินการดังกล่าว ผลการรวบรวมและตรวจสอบ การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม แสดงดังตารางที่ 3.1-1 ซึ่งจากการรวบรวม ข้อมูลจากรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ระยะดำเนินการ) บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด ฉบับล่าสุดในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 พบว่ามีมาตรการฯ ที่โครงการไม่ได้ ปฏิบัติตามที่มาตรการฯ กำหนด ซึ่งมีรายละเอียดดังต่อไปนี้

1) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่โครงการฯ ไม่ได้ปฏิบัติตามมาตรการฯ กำหนด

(1) คุณภาพอากาศ

(1.1) กำหนดให้อัตราการระบายมลพิษทางอากาศของโครงการมีค่าดังนี้ (1) อัตรา การระบายฝุ่นละอองรวม (TSP) ปล่องเตาหลอม (EAF) มีค่าไม่เกิน 7.04 g/s ปล่องเตาอบเหล็กแท่ง จากโรงรีดเหล็ก 1 (RHF1) 0.48 g/s ปล่องเตาอบเหล็กแท่งจากโรงรีดเหล็ก 2 (RHF2) 0.24 g/s ปล่อง หม้อไอน้ำ (boiler) 0.12 g/s

หมายเหตุ : โครงการไม่ได้ทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องเตาอบเหล็ก แท่งโรงงาน 2 และปล่องหม้อไอน้ำ (boiler) เนื่องจากปล่องเตาอบเหล็กแท่งโรงรีด 2 ยังไม่ได้ดำเนินการ ก่อสร้าง และปล่องหม้อไอน้ำไม่มีกระบวนการผลิตเหล็กเส้นคุณภาพสูง จึงไม่ได้ดำเนินการตรวจวัด

(1.2) อัตราการระบายออกไซด์ของไนโตรเจน (NOx) ปล่องเตาอบเหล็กแท่งจากโรงรีดเหล็ก 1 (RHF1) มีค่าไม่เกิน 2.43 g/s ปล่องเตาอบเหล็กแท่งจากโรงรีดเหล็ก 2 (RHF2) มีค่าไม่เกิน 1.19 g/s ปล่องหม้อไอน้ำ (boiler) 0.84 g/s

หมายเหตุ : โครงการไม่ได้ทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องเตาอบเหล็กแท่งโรงงาน 2 และปล่องหม้อไอน้ำ (boiler) เนื่องจากปล่องเตาอบเหล็กแท่งโรงรีด 2 ยังไม่ได้ดำเนินการก่อสร้าง และปล่องหม้อไอน้ำไม่มีกระบวนการผลิตเหล็กเส้นคุณภาพสูง จึงไม่ได้ดำเนินการตรวจวัด

ตารางที่ 3.1-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย
ของบริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐาน และเอกสารอ้างอิง
1. เรื่องทั่วไป 1.1 การปฏิบัติตามมาตรการฯ 1) ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ที่เสนอในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย ซึ่งจัดทำโดยบริษัท แอร์เซฟ จำกัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยายอย่างเคร่งครัด ที่ได้รับความเห็นชอบ เมื่อวันที่ 17 ตุลาคม 2551 เลขที่ ทส. 1009/8028	- เนื่องจากโครงการส่วนขยายในส่วนโรงรีด 2 ยังไม่ได้ดำเนินการก่อสร้าง หากดำเนินการก่อสร้างแล้วเสร็จ โครงการจะรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องรับทราบ	-
2) เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม โครงการต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาเหล่านั้นโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามที่หน่วยงานราชการกำหนด หากพบว่าผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม โครงการจะดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาโดยเร็ว ทั้งนี้โครงการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด	-	-



**ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย
ของบริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐาน และเอกสารอ้างอิง
1. เรื่องทั่วไป (ต่อ) 3) หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่เกี่ยวข้องให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อมบริษัท บี อาร์ พี สตีล จำกัด ต้องแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) กรมโรงงานอุตสาหกรรม (กรอ.) อุตสาหกรรมจังหวัดระยอง และสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง (ทสจ.ระยอง) ทราบโดยเร็ว เพื่อ สผ. จะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 โครงการไม่มีกิจกรรมหรือเหตุการณ์ใดที่เกี่ยวข้องให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อมแต่อย่างใด และหากเกิดเหตุการณ์ใดที่เกี่ยวข้องให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการจะแจ้งต่อหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบทันที	-	-
4) บริษัทฯ ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้ สผ. กรอ. อุตสาหกรรมจังหวัดระยอง และ ทสจ.ระยอง ทราบทุก 6 เดือน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมเสนอต่อหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเป็นประจำทุก 6 เดือนตามมาตรการกำหนด โดยจัดส่งรายงานฉบับล่าสุด คือรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ฉบับเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2564 เมื่อวันที่ 28 มกราคม 2565	-	-


**ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย
ของบริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐาน และเอกสารอ้างอิง
1. เรื่องทั่วไป (ต่อ) 5) หากมีความประสงค์จะเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและ/หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งอาจก่อให้เกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อม บริษัทฯ ต้องเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้ สผ. ให้ความเห็นชอบด้านสิ่งแวดล้อมก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 โครงการไม่มีความประสงค์จะเปลี่ยนแปลงรายละเอียดและมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม หากโครงการมีความประสงค์จะเปลี่ยนแปลงรายละเอียดอันก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม โครงการจะดำเนินการแจ้งให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมทราบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง	-	-
1.2 การว่าจ้างหน่วยงานกลาง 1) ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (third party) เพื่อดำเนินการตรวจติดตามด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ (environmental compliance audit) ซึ่งจะต้องเป็นนิติบุคคลที่มีประสบการณ์ด้านการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	- ภายในพื้นที่โครงการ	- บริษัท บี อาร์ท พี สติล จำกัด ได้มีการจดทะเบียนเปลี่ยนชื่อครั้งสุดท้ายเป็นบริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด เมื่อวันที่ 11 พฤษภาคม 2554 และได้มอบหมายให้บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด ซึ่งเป็นหน่วยงานกลาง (Third Party) เป็นผู้ดำเนินการติดตามตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย	-	-





**ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย
ของบริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐาน และเอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ 1) กำหนดให้อัตราการระบายมลพิษทางอากาศของ โครงการมีค่าดังนี้ (1) อัตราการระบายฝุ่นละอองรวม (TSP) - ปล่องเตาหลอม (EAF) มีค่าไม่เกิน 7.04 g/s - ปล่องเตาอบเหล็กแท่งจากโรงรีดเหล็ก 1 (RHF1) 0.48 g/s - ปล่องเตาอบเหล็กแท่งจากโรงรีดเหล็ก 2 (RHF2) 0.24 g/s - ปล่องหม้อไอน้ำ (boiler) 0.12 g/s	- ปล่องของระบบดักฝุ่น แบบถุงกรอง	- โครงการดำเนินการตรวจวัดคุณภาพอากาศจาก ปล่องเตาหลอม (EAF) และปล่องเตาอบเหล็กแท่ง โรงรีด 1 (RHF1) โดยระหว่างเดือนมกราคม- มิถุนายน 2565 ทำการตรวจวัดปล่องเตาหลอม (EAF) และปล่องเตาอบเหล็กแท่งจากโรงรีดเหล็ก 1 (RHF1) ในวันที่ 30 เมษายน 2565 ผลการ ตรวจวัด พบว่า อัตราการระบายฝุ่นละออง (TSP) จากปล่องเตาหลอม (EAF) และปล่องเตาอบเหล็ก แท่งจากโรงรีดเหล็ก 1 (RHF1) มีค่าอยู่ในเกณฑ์ ควบคุม ดังนี้ • ปล่องเตาหลอม (EAF) มีค่าเท่ากับ 0.28 g/s • ปล่องเตาอบเหล็กแท่งจากโรงรีดเหล็ก 1 (RHF1) มีค่าเท่ากับ 0.01 g/s	- โครงการไม่ได้ทำการ ตรวจวัดคุณภาพอากาศ จากปล่องเตาอบเหล็กแท่ง โรงงาน 2 และปล่องหม้อ ไอน้ำ (boiler) เนื่องจาก ปล่องเตาอบเหล็กแท่ง โรงรีด 2 ยังไม่ได้ดำเนินการ ก่อสร้าง และปล่องหม้อ ไอน้ำไม่มีกระบวนการ ผลิตเหล็กเส้นคุณภาพสูง จึงไม่ได้ดำเนินการตรวจวัด	 
(2) อัตราการระบายออกไซด์ของไนโตรเจน (NOx) - ปล่องเตาอบเหล็กแท่งจากโรงรีดเหล็ก 1 (RHF1) มีค่าไม่เกิน 2.43 g/s - ปล่องเตาอบเหล็กแท่งจากโรงรีดเหล็ก 2 (RHF2) มีค่าไม่เกิน 1.19 g/s - ปล่องหม้อไอน้ำ (boiler) 0.84 g/s	- ปล่องของระบบดักฝุ่น แบบถุงกรอง	- โครงการดำเนินการตรวจวัดคุณภาพอากาศจาก ปล่องเตาอบเหล็กแท่งจากโรงรีดเหล็ก 1 (RHF 1) เมื่อวันที่ 30 เมษายน 2565 ผลการตรวจวัด พบว่า อัตราการระบายออกไซด์ของไนโตรเจน (NOx) มีค่าอยู่ในเกณฑ์ควบคุม ดังนี้ • ปล่องเตาอบเหล็กแท่งจากโรงรีดเหล็ก 1 (RHF1) มีค่าเท่ากับ 0.27 g/s	- เนื่องจากปล่องเตาอบ เหล็กแท่งโรงรีด 2 ยังไม่ได้ ดำเนินการก่อสร้าง และ ปล่องหม้อไอน้ำไม่มี กระบวนการผลิตเหล็กเส้น คุณภาพสูง จึงไม่ได้ดำเนิน การตรวจวัด	-


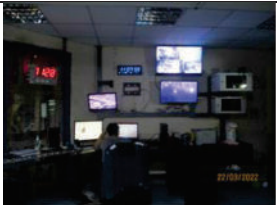
**ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย
ของบริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐาน และเอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) 2) หากระบบบำบัดฝุ่นแบบถุงกรองเกิดการชำรุดหรือขัดข้อง โครงการจะดำเนินการแก้ไขทันที พร้อมทั้งหาสาเหตุที่เกี่ยวข้อง ถ้าแก้ไขไม่ได้ให้หยุดดำเนินการผลิตเพื่อทำการซ่อมแซม	- ระบบดักฝุ่นแบบ ถุงกรอง	- โครงการมีการตรวจสอบระบบบำบัดฝุ่นแบบถุงกรองเป็นประจำทุก 6 เดือน ซึ่งในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 ไม่พบการชำรุดของระบบบำบัดฝุ่นแบบถุงกรอง หากพบการชำรุดหรือขัดข้อง โครงการจะดำเนินการแก้ไขทันที พร้อมทั้งหาสาเหตุ และถ้าหากแก้ไขไม่ได้ โครงการจะหยุดดำเนินการผลิต และทำการซ่อมแซมโดยเร็ว	-	
3) บำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกันมลพิษทางอากาศให้อยู่ในสภาพเรียบร้อยอยู่เสมอ	- ระบบดักฝุ่นแบบ ถุงกรอง	- โครงการมีแผนบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกันมลพิษทางอากาศเพื่อให้อยู่ในสภาพใช้งานได้ดี ซึ่งได้ดำเนินการตามแผนและตรวจสอบอายุการใช้งานของอุปกรณ์	-	-
4) จัดให้มีพนักงานที่มีความรู้ทำหน้าที่ตรวจสอบประสิทธิภาพและบำรุงรักษาระบบบำบัดมลพิษทางอากาศเป็นประจำ	- ระบบดักฝุ่นแบบ ถุงกรอง	- โครงการมีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษและผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม ซึ่งทำหน้าที่ตรวจสอบประสิทธิภาพและบำรุงรักษาระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	-	-




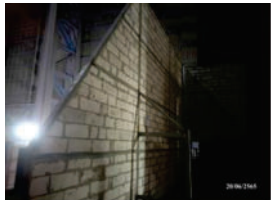
**ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย
ของบริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐาน และเอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) 5) จัดเตรียมอุปกรณ์และอะไหล่ที่จำเป็นเกี่ยวกับระบบบำบัดมลพิษทางอากาศให้มีปริมาณเพียงพอเพื่อสามารถแก้ไขซ่อมแซมเมื่อระบบบำบัดฝุ่นแบบถุงกรองเกิดขัดข้องได้ทันที	- ระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง	- โครงการมีการจัดเตรียมอุปกรณ์ และอะไหล่สำรองที่จำเป็นสำหรับระบบบำบัดมลพิษทางอากาศอย่างเพียงพอ เพื่อสามารถแก้ไขซ่อมแซมได้ทันทีเมื่อพบว่าระบบบำบัดฝุ่นแบบถุงกรองเกิดขัดข้องโดยในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 ไม่พบการขัดข้องและชำรุดของระบบบำบัดฝุ่นแบบถุงกรอง	-	
6) จัดให้มีแผนการซ่อมบำรุงเตา Electric arc ระบบควบคุมสารมลพิษ bag filter และจัดทำตารางซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ตามอายุการใช้งานของเครื่องจักรและอุปกรณ์	- เตาหลอมและระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง	- โครงการจัดทำแผนการซ่อมบำรุงเตา Electric arc ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศชนิด bag filter และจัดทำตารางซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ตามอายุการใช้งานของเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง และปฏิบัติตามแผนอย่างเคร่งครัด	-	
3. เสียง 1) กำหนดให้การควบคุมการทำงานของเครื่องจักรดำเนินการภายในห้องควบคุม และควบคุมการทำงานของเครื่องจักรด้วยเครื่องจักรอัตโนมัติ	- กระบวนการผลิต	- กระบวนการผลิตของโครงการ ได้แก่ ขั้นตอนการอบเหล็กแท่ง ขั้นตอนการผลิตเหล็กเส้น และการหลอมเหล็ก ดำเนินการควบคุมการทำงานของเครื่องจักรด้วยระบบอัตโนมัติภายในห้อง ควบคุม	-	 


**ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย
ของบริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐาน และเอกสารอ้างอิง
3. เสียง (ต่อ) 2) กำหนดเขตที่มีเสียงดังรอบพื้นที่/เครื่องจักรที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบลเอ และจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงส่วนบุคคล หากพนักงานเข้าไปทำงานในบริเวณดังกล่าวต้องสวมใส่เครื่องป้องกันเสียง เช่น ปลั๊กอุดหู ที่ครอบหูให้กับพนักงานที่ทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังอย่างเพียงพอ	- กระบวนการผลิต	- โครงการกำหนดเขตพื้นที่เครื่องจักรที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล (เอ) พร้อมทั้งติดป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลและจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงให้แก่พนักงานอย่างเพียงพอ และกำชับให้พนักงานที่เข้าไปทำงานในบริเวณดังกล่าวต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน	-	
3) กำหนดให้พื้นที่การทำงานที่มีเสียงดังเกิน 90 เดซิเบลเอ ต้องมีการสับเปลี่ยนพนักงานทุก 6 ชั่วโมง และสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง	- กระบวนการผลิต	- พนักงานปฏิบัติงานประจำภายในห้องควบคุมซึ่งสามารถช่วยลดการสัมผัสเสียงได้ และปฏิบัติงานบริเวณเครื่องจักรเป็นช่วงเวลาสั้นๆ ไม่เกิน 5 นาที/ครั้ง โดยกำหนดให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน	-	


**ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย
ของบริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐาน และเอกสารอ้างอิง
3. เสียง (ต่อ) 4) กำหนดให้มีการควบคุมและป้องกันเสียงจากแหล่งกำเนิดและกำหนดให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลภายในพื้นที่ดังกล่าว	- กระบวนการผลิต	- โครงการควบคุมและป้องกันเสียงจากแหล่งกำเนิด โดยกำหนดให้กระบวนการผลิตตลอดจนเครื่องจักรที่มีเสียงดังดำเนินการภายในอาคาร ซึ่งตัวอาคารมีการติดตั้งวัสดุดูดซับเสียงบริเวณประตูทางเข้า-ออกอาคาร ใช้วัสดุเป็นเหล็กที่มีความหนา เพื่อป้องกันและลดผลกระทบจากเสียงดัง ในส่วนของพนักงานควบคุมการทำงานของเครื่องจักรในกระบวนการผลิตด้วยระบบอัตโนมัติภายในห้องควบคุม และกำหนดให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ที่อุดหูหรือที่ครอบหู ทุกครั้งที่เข้าไปปฏิบัติงานภายในพื้นที่ดังกล่าว	-	   

**ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย
ของบริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐาน และเอกสารอ้างอิง
3. เสียง (ต่อ) 5) กำหนดให้พนักงานที่ทำงานในสถานที่ทำงาน มีระยะเวลาการสัมผัสเสียงดังต่อไปนี้ - ไม่เกินวันละ 7 ชั่วโมง ต้องมีระดับเสียงที่ลูกจ้าง ได้รับติดต่อกันไม่เกิน 91 เดซิเบลเอ - ไม่เกินวันละ 7 ชั่วโมง แต่ไม่เกิน 8 ชั่วโมง ต้องมี ระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับติดต่อกันไม่เกิน 90 เดซิเบลเอ - เกินวันละ 8 ชั่วโมง จะต้องมีการระดับเสียงที่ลูกจ้าง ได้รับติดต่อกันไม่เกิน 80 เดซิเบลเอ	- กระบวนการผลิต	- โครงการกำหนดระบบเวลาทำงานของพนักงาน โดยจัดแบ่งตารางการทำงานเป็น 3 กะ กะละ 8 ชั่วโมง ดังนี้ 1) 08.00-16.00 น. 2) 16.00-24.00 น. 3) 24.00-08.00 น. โดยมีการปฏิบัติงานประจำภายในห้องควบคุมและ ปฏิบัติงานบริเวณเครื่องจักรเป็นระยะเวลาดัง ไม่เกิน 5 นาที/ครั้ง ซึ่งโครงการได้กำกับให้ต้องสวมใส่ อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างเคร่งครัด เพื่อ ลดผลกระทบจากการสัมผัสเสียงดัง	-	

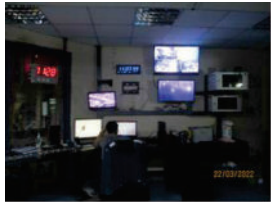

**ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย
ของบริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐาน และเอกสารอ้างอิง
3. เสียง (ต่อ) 6) กำหนดเขตที่มีเสียงดังรอบพื้นที่/เครื่องจักรที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบลเอ และให้เตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงส่วนบุคคล หากพนักงานเข้าไปทำงานในบริเวณดังกล่าวต้องสวมใส่เครื่องป้องกัน เช่น ปลั๊กอุดหู ที่ครอบหูให้กับพนักงานที่ทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังอย่างเพียงพอ	- กระบวนการผลิต	- โครงการกำหนดเขตพื้นที่เครื่องจักรที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล (เอ) ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงโดยติดป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลและได้จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงส่วนบุคคลให้แก่พนักงานอย่างเพียงพอ และกำชับให้พนักงานที่เข้าปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าวต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดังทุกครั้ง	-	
7) กำหนดให้ตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังเกิน 85 dB(A) และจัดทำโปรแกรมการอนุรักษ์การได้ยิน Hearing Conservation Program) (ตามกฎหมายกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง) ปีละ 1 ครั้ง	- กระบวนการผลิต	- โครงการดำเนินการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานเป็นประจำทุกปี โดยล่าสุดดำเนินการตรวจสอบสุขภาพเมื่อวันที่ 1, 2 และ 7 ธันวาคม 2564 จากการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงาน จำนวน 157 คน พบพนักงานจำนวน 26 คน มีความผิดปกติในการได้ยิน คิดเป็นร้อยละ 16.5 รายละเอียดแสดงดังหัวข้อ 3.5.1 บทที่ 3 สำหรับปี 2565 โครงการมีแผนการตรวจสอบสุขภาพในเดือนธันวาคม 2565 ซึ่งจะนำเสนอในรายงานฉบับถัดไป ทั้งนี้โครงการได้มีการกำหนดให้พนักงานที่ปฏิบัติงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงอย่าง	-	-


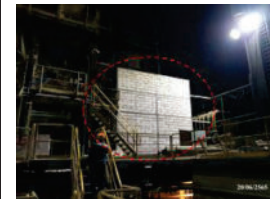
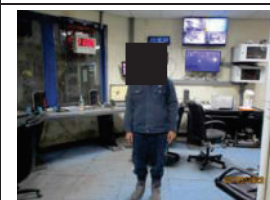

**ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย
ของบริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐาน และเอกสารอ้างอิง
3. เสียง (ต่อ)		<p>เคร่งครัดขณะปฏิบัติงาน และให้มีการสับเปลี่ยน หมุนเวียนพนักงานบริเวณพื้นที่การผลิต เพื่อลด ระยะเวลาการสัมผัสที่เสียงดัง ส่วนในกลุ่มที่มีความ ผิดปกติที่เป็นอุปสรรคต่อการทำงาน และการใช้ชีวิต ประจำวันได้กำหนดให้มีการปรึกษาแพทย์ เพื่อเข้ารับ การรักษาต่อไป และจัดให้มีการปฏิบัติงานในพื้นที่อื่น ที่ไม่มีเสียงดังแทน พร้อมทั้งจัดทำโครงการอนุรักษ์การ ได้ยิน (Hearing Conservation Program) ตามกฎหมาย กำหนดโดยดำเนินการครั้งสุดท้ายเมื่อวันที่ 9 ธันวาคม 2564 สำหรับปี 2565 โครงการมีแผนการจัดทำ โครงการอนุรักษ์การได้ยินในเดือนธันวาคม 2565 ซึ่งจะนำเสนอในรายงานฉบับถัดไป</p>		




**ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย
ของบริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐาน และเอกสารอ้างอิง
3. เสียง (ต่อ) 8) กำหนดให้มีการควบคุมและป้องกันเสียงใน แหล่งกำเนิดและอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	- กระบวนการผลิต	- โครงการมีการควบคุมและป้องกันเสียงในแหล่งกำเนิด โดยการติดตั้งเครื่องจักรในอาคาร ซึ่งตัวอาคารมีการ ติดตั้งวัสดุดูดซับสามารถป้องกันเสียงและกิจกรรมที่ ก่อให้เกิดเสียงดังออกสู่ภายนอกได้ สำหรับพนักงานให้ ควบคุมการทำงานของเครื่องจักรด้วยระบบอัตโนมัติ ภายในห้อง ควบคุม และจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกัน อันตรายส่วนบุคคลสำหรับพนักงานทุกคน กรณีที่ต้อง ปฏิบัติงานใกล้เครื่องจักร	-	 
9) ตรวจสอบบำรุงรักษาเครื่องจักรในโรงงานตาม ระยะเวลาที่ระบุในข้อกำหนดของอุปกรณ์ต่างๆ เพื่อป้องกันเสียงดังที่เกิดจากเครื่องจักร	- กระบวนการผลิต	- โครงการจัดทำแผนการตรวจสอบและซ่อมบำรุง รักษา เครื่องจักร และปฏิบัติตามแผนการซ่อมตามระยะเวลา ที่ระบุในข้อกำหนดของอุปกรณ์อย่างเคร่งครัดเพื่อ ป้องกันและลดเสียงดังที่เกิดจากเครื่องจักร	-	-
10) จัดทำ Noise Contour Map ในพื้นที่การผลิต ภายใน 1 ปี หลังจากโครงการเปิดดำเนินการ โดย นำผลการศึกษาจากการจัดทำ Noise Contour Map มาใช้ในการจัดการสิ่งแวดล้อมด้านเสียงใน โครงการต่อไป	- กระบวนการผลิต	- โครงการจัดทำ Noise Contour map ในพื้นที่การ ผลิตของโรงรีด 1 (สายการผลิตเดิม) ครึ่งล่าสุด เมื่อ วันที่ 1 กันยายน 2561 สำหรับโครงการส่วนขยาย (โรงรีด 2) โครงการยังไม่มีแผนการดำเนินการก่อสร้าง ซึ่งหากมีการก่อสร้างแล้วเสร็จ โครงการจะจัดทำ Noise Contour map เพื่อนำมาใช้ในการกำหนดเขต พื้นที่การสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงบริเวณพื้นที่ผลิต	-	-





**ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย
ของบริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐาน และเอกสารอ้างอิง
3. เสียง (ต่อ) 11) ติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่อาจก่อให้เกิดเสียง ดังภายในอาคารเพื่อป้องกันเสียงดังรบกวนชุมชน ใกล้เคียง	- กระบวนการผลิต	- โครงการทำการติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่อาจ ก่อให้เกิดเสียงดังภายในอาคาร ซึ่งติดตั้งวัสดุดูดซับ เสียงเพื่อป้องกันเสียงดังรบกวนชุมชนใกล้เคียง	-	 
12) แหล่งกำเนิดเสียงที่อยู่ภายนอกอาคารต้องติดตั้ง อุปกรณ์ลดเสียงหรือครอบวัสดุลดเสียง เพื่อ ป้องกันเสียงรบกวนชุมชนใกล้เคียง	- กระบวนการผลิต	- โครงการควบคุมและป้องกันเสียงจากแหล่งกำเนิดโดย ติดตั้งเครื่องจักรภายในอาคารที่มีผนังปิดทึบ และ ติดตั้งวัสดุดูดซับเสียงที่ผนังโดยรอบ สำหรับประตูเข้า- ออกโรงหลอมเหล็กใช้วัสดุเป็นเหล็กที่มีความหนา เพื่อ ลดผลกระทบของระดับเสียงจากเตาหลอม นอกจากนี้ โครงการมีมาตรการเพิ่มเติมเพื่อเฝ้าระวังผลกระทบ ของระดับเสียง โดยปลูกต้นไม้บริเวณตามแนวรั้วเป็น แนวกันเสียง	-	 




**ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย
ของบริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐาน และเอกสารอ้างอิง
3. เสียง (ต่อ) 13) ปลุกไม้ยืนต้นรอบพื้นที่โครงการ เพื่อใช้เป็นแนว ป้องกันเสียงดังรบกวนชุมชนใกล้เคียง	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการปลุกไม้ยืนต้นรอบพื้นที่โครงการ ได้แก่ อโศกอินเดีย สน กระถิน และยางพารา เพื่อใช้เป็น แนวป้องกันเสียงดังรบกวนชุมชนบริเวณใกล้เคียง โครงการ	-	
4. คุณภาพน้ำ 4.1 น้ำเสียจากกระบวนการผลิต 1) จัดสร้างระบบระบายน้ำเสียแยกออกจากระบบ ระบายน้ำฝนโดยเด็ดขาด และต้องป้องกันไม่ให้ น้ำเสียไหลลงสู่ระบบระบายน้ำฝน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีระบบระบายน้ำเสียแยกออกจาก ระบบระบายน้ำฝนของโครงการ เพื่อป้องกันไม่ให้ น้ำเสียไหลลงสู่ระบบระบายน้ำฝน โดยออกแบบ รางระบายน้ำฝนเป็นรางคอนกรีตแบบเปิด เพื่อ รองรับน้ำฝนก่อนระบายลงสู่บ่อบำบัดน้ำของ โครงการแล้วนำน้ำกลับไปหมุนเวียนใช้ใน กระบวนการผลิตต่อไป	-	 


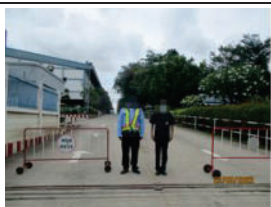
**ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย
ของบริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐาน และเอกสารอ้างอิง
4.2 น้ำเสียจากสำนักงานและโรงอาหาร (ต่อ) 1) น้ำเสียจากสำนักงานและพนักงาน ปริมาณ 9.6 ลบ.ม./วัน ส่งเข้าถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปก่อน ระบายลงสู่บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำเสียความจุ 15 ลบ.ม. (inspection pond)	- สำนักงาน	- โครงการมีการรวบรวมน้ำเสียจากสำนักงานและ โรงอาหารไปยังระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปก่อน ระบายลงสู่บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำ	-	 
2) จัดให้มีถังดักไขมันเพื่อรองรับน้ำเสียที่เกิดจากโรง อาหารก่อนที่จะระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย สำเร็จรูป	- โรงอาหาร	- โครงการติดตั้งถังดักไขมันสำหรับรองรับน้ำเสียที่เกิด จากโรงอาหารก่อนระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย สำเร็จรูปของโครงการ	-	
3) จัดให้มีการดูแลทำความสะอาดถังบำบัดน้ำเสีย สำเร็จรูปโดยการสูบลากตะกอนออกไปกำจัด อย่างสม่ำเสมอ	- ถังบำบัดน้ำเสีย	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยตรวจสอบถังบำบัด น้ำเสียอย่างสม่ำเสมอ หากพบปริมาณกากตะกอน สะสมในปริมาณมาก โครงการจะดำเนินการติดต่อ หน่วยงานเอกชนเข้ามาสูบลากตะกอนไปกำจัดทันที	-	


**ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย
ของบริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐาน และเอกสารอ้างอิง
4.2 น้ำเสียจากสำนักงานและโรงอาหาร (ต่อ) 4) จัดให้มีการตรวจสอบและดูแลท่อน้ำเสียอย่างสม่ำเสมอเพื่อให้มั่นใจว่าอยู่ในสภาพที่เหมาะสมไม่รั่วซึมและไม่มีการสะสมของสิ่งปฏิกูลในรางน้ำฝน	- ท่อน้ำเสียและรางระบายน้ำฝน	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ทำการตรวจสอบและดูแลท่อน้ำเสียอย่างสม่ำเสมอ โดยล่าสุดดำเนินการตรวจสอบและดูแลท่อน้ำเสีย เมื่อวันที่ 29 มิถุนายน 2565 เพื่อให้มีสภาพที่ใช้งานได้ดีไม่เกิดการรั่วซึมสำหรับรางระบายน้ำฝนได้มีการทำความสะอาดและกำจัดสิ่งปฏิกูลเพื่อไม่ให้มีสิ่งกีดขวางการระบายน้ำ	-	
5) นำน้ำที่ผ่านระบบบำบัดน้ำเสียไปใช้รดน้ำต้นไม้	- พื้นที่โครงการ	- โครงการนำน้ำที่ผ่านการบำบัดแล้ว และมีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม (พ.ศ. 2560) ไปใช้รดต้นไม้และพื้นที่สีเขียวภายในพื้นที่โครงการ	-	
6) จัดให้มีบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำเสีย (inspection pond) เพื่อบ่งชี้การรับน้ำเสียจากสำนักงานและโรงอาหารที่ผ่านการบำบัดแล้ว ก่อนนำไปรดน้ำต้นไม้ในพื้นที่โครงการ	- บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำเสีย	- โครงการจัดให้มีบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำเสีย (Inspection pond) เพื่อบ่งชี้การรับน้ำเสียจากสำนักงานและโรงอาหาร และทำการตรวจสอบคุณภาพน้ำเป็นประจำทุกเดือน โดยระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 ผลการตรวจวัด พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด	-	




**ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย
ของบริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐาน และเอกสารอ้างอิง
5. การคมนาคม 1) กวดขันให้พนักงานขับรถใช้ความระมัดระวังและปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด เพื่อเป็นการป้องกันอุบัติเหตุที่อาจเกิดขึ้น	- พื้นที่โครงการและ เส้นทางขนส่ง	- โครงการได้จัดให้มีหนังสือแจ้งคู่ค้าธุรกิจเกี่ยวกับการคมนาคมขนส่ง ระเบียบข้อบังคับเกี่ยวกับการจราจร เพื่อให้พนักงานขับรถปฏิบัติตาม และก่อนเข้าโครงการจะทำการกำชับพนักงานขับรถให้ปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด พร้อมทั้งติดป้ายเตือนจำกัดความเร็วไม่เกิน 20 กม./ชม. โดยรอบพื้นที่โครงการ	-	
2) โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยอำนวยความสะดวกและจัดระเบียบการจราจรบริเวณทางเข้า-ออกจากพื้นที่โครงการ	- บริเวณทางเข้า-ออก พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยคอยอำนวยความสะดวกและจัดระเบียบการจราจรบริเวณทางเข้า-ออกพื้นที่โครงการตลอด 24 ชั่วโมง	-	
3) กำหนดให้มีแผนปฏิบัติการฉุกเฉินขณะขนส่งและทำการฝึกซ้อมและอบรมให้แก่พนักงานที่เกี่ยวข้อง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการกำหนดให้บริษัทคู่ค้าธุรกิจ ซึ่งเป็นบริษัทเอกชนเป็นผู้รับผิดชอบในการขนส่งต้องจัดให้มีแผนปฏิบัติการฉุกเฉินขณะขนส่ง พร้อมทั้งได้จัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจสอบและอบรมให้พนักงานขับรถทราบถึงวิธีปฏิบัติในขณะเกิดเหตุฉุกเฉินขณะขนส่ง และปฏิบัติตามกฎจราจร	-	-




**ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย
ของบริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐาน และเอกสารอ้างอิง
5. การคมนาคม (ต่อ) 4) จัดให้มีการฝึกอบรม และให้ความรู้แก่พนักงาน ขับรถในเรื่องต่างๆ เกี่ยวกับการขนส่ง ขั้นตอน การปฏิบัติงาน ขั้นตอนการปฏิบัติการฉุกเฉิน ข้อกำหนดกฎ และระเบียบที่เกี่ยวข้อง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการกำหนดให้บริษัทคู่ค้าธุรกิจ ซึ่งเป็นบริษัท เอกชนเป็นผู้รับผิดชอบให้ความรู้แก่พนักงานขับรถ ในเรื่องต่างๆ เกี่ยวกับขั้นตอนการปฏิบัติงาน การ ปฏิบัติการฉุกเฉิน ข้อกำหนด กฎ และระเบียบ ที่เกี่ยวข้อง และให้ปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด และ จัดอบรมพนักงานขับรถด้านการจราจรเรื่องการจราจร ขับขี่อย่างปลอดภัย โดยล่าสุดดำเนินการอบรมเมื่อ วันที่ 17 พฤษภาคม 2565	-	-
5) กวดขันพนักงานขับรถขนส่งให้ใช้ความระมัดระวัง และปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด เพื่อเป็น การป้องกันอุบัติเหตุที่อาจเกิดขึ้น	- รถขนส่ง	- โครงการกำหนดให้บริษัทคู่ค้าธุรกิจ ซึ่งเป็นบริษัทเอกชน เป็นผู้รับผิดชอบในการขนส่ง นอกจากนี้ โครงการ ได้กำชับพนักงานขับรถของขนส่งทั้งก่อนเข้า-ออก โครงการ ให้ปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัดเพื่อ ป้องกันและลดความเสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุบน ท้องถนน	-	




**ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย
ของบริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐาน และเอกสารอ้างอิง
5. การคมนาคม (ต่อ) 6) กำหนดให้มีแผนการตรวจสอบสภาพรถ และ ซ่อมบำรุงอย่างสม่ำเสมอ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการกำหนดให้บริษัทคู่ค้าธุรกิจ ซึ่งเป็นบริษัท เอกชนเป็นผู้รับผิดชอบในการขนส่ง โดยมีการกำกับ ให้บริษัทเอกชนดังกล่าวดูแลและตรวจสอบสภาพรถ และซ่อมบำรุงรถขนส่งทุกคันให้พร้อมใช้งานอยู่ ตลอดเวลา เพื่อป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้น พร้อมทั้ง มีการติดป้ายเตือนด้านหน้าโครงการ เพื่อให้พนักงาน ขับรถขนส่งปฏิบัติตามกฎระเบียบและข้อบังคับ อย่างเคร่งครัด นอกจากนี้ โครงการได้มีการกำกับ ให้เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยตรวจสอบสภาพ รถบรรทุกก่อนออกจากโครงการ โดยตรวจสอบผ้าใบ ปิดคลุม สายรัดผลิตภัณฑ์ ให้เรียบร้อยและมีความ ปลอดภัยอยู่เสมอ	-	 
7) ควบคุมให้รถขนส่งขับรถด้วยความเร็วไม่เกิน 40 กม./ชม. ในช่วงที่ผ่านชุมชน และใช้ความเร็ว ไม่เกิน 90 กม./ชม. ตามที่กฎหมายกำหนด เมื่อ วิ่งบนทางหลวง และปฏิบัติตามกฎจราจรอย่าง เคร่งครัด	- รถขนส่ง	- โครงการกำหนดให้พนักงานขับรถ เมื่อวิ่งบนทางหลวง ใช้ความเร็วไม่เกิน 90 กม./ชม. สำหรับในโครงการ ติดป้ายควบคุมความเร็วเพื่อจำกัดความเร็วไม่เกิน 20 กม./ชม. และกำกับให้พนักงานขับรถทุกคนปฏิบัติตาม กฎจราจรอย่างเคร่งครัด	-	



**ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย
ของบริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐาน และเอกสารอ้างอิง
5. การคมนาคม (ต่อ) 8) รถขนส่งจะต้องมีวัสดุคลุมปกปิดอย่างมิดชิด เพื่อป้องกันเศษวัสดุร่วงหล่นลงสู่ถนน	- รถขนส่ง	- โครงการกำหนดให้รถขนส่งทุกคันต้องมีวัสดุสำหรับปกปิด โดยทำการผูกมัดผลิตภัณฑ์ที่จะทำการขนส่งยึดติดกับ ตัวรถ ก่อนนำวัสดุหรือผ้าใบคลุมปกปิดผลิตภัณฑ์อย่าง มิดชิดอีกครั้ง เพื่อป้องกันเศษวัสดุร่วงหล่นในขณะขนส่ง	-	
9) หลีกเลี่ยงการขนส่งในช่วงชั่วโมงเร่งด่วน และพิจารณา ถึงเส้นทางในการขนส่งที่ไม่ก่อให้เกิดปัญหาด้าน การจราจร และความเดือดร้อนรำคาญแก่ชุมชน โดยรอบพื้นที่โครงการ และหลีกเลี่ยงการขนส่ง ในช่วงเวลากลางคืน	- รถขนส่ง	- โครงการกำชับให้พนักงานขับรถบรรทุกหลีกเลี่ยงการ ขนส่งในช่วงชั่วโมงเร่งด่วนและเลือกใช้เส้นทางที่ไม่ก่อให้เกิด ปัญหาด้านการจราจรและความเดือดร้อนแก่ชุมชน โดยรอบ และหลีกเลี่ยงการขนส่งในเวลากลางคืน เพื่อลด การเกิดเสียงดังรบกวนชุมชน	-	-
10) บรรทุกน้ำหนักตามระเบียบของกรมการขนส่ง ทางบก	- รถขนส่ง	- โครงการจัดให้มีเครื่องชั่งน้ำหนักรถบรรทุกที่จะทำการ ขนส่งและทำการชั่งน้ำหนักรถบรรทุกก่อนเข้า-ออกนอก โรงงานทุกครั้งเพื่อควบคุมน้ำหนักของรถบรรทุกไม่ให้เกิน กว่าข้อกำหนดของกรม การขนส่งทางบก	-	
6. การระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม 1) จัดให้มีรางระบายน้ำฝนภายในโครงการแยกออก จากระบบระบายน้ำเสีย	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีรางระบายน้ำฝนภายในโครงการ และแยก ออกจากระบบระบายน้ำเสีย เพื่อป้องกันการปนเปื้อนของ น้ำฝนและน้ำเสียของโครงการ	-	

**ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย
ของบริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐาน และเอกสารอ้างอิง
6. การระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม (ต่อ) 2) น้ำฝนจากบริเวณพื้นที่โครงการที่เป็นน้ำฝนที่ตก ในบริเวณอาคารสำนักงาน และพื้นที่ที่มีหลังคา ปกคลุม เป็นต้น จะไหลลงสู่บ่อหน่วงน้ำขนาด 4,500 ลูกบาศก์เมตร เพื่อเก็บกักไว้ในช่วงฝนตก ก่อนจะระบายลงสู่คลองเสมอ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีบ่อหน่วงน้ำขนาด 4,500 ลูกบาศก์ เมตร เพื่อกักเก็บน้ำฝนที่ตกในบริเวณอาคารสำนักงาน และพื้นที่ที่มีหลังคาปกคลุม ซึ่งน้ำในบ่อหน่วงน้ำจะนำ กลับมาใช้ในโครงการ เช่น กระบวนการหล่อเย็น รดน้ำ ต้นไม้ และพื้นที่สีเขียว เป็นต้น	-	
7. การจัดการกากของเสีย 7.1 กากของเสียจากพนักงาน 1) มูลฝอยจากอาคารสำนักงานและโรงอาหาร ติดต่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตเข้ามารับไปกำจัด ประกอบด้วย - ขยะทั่วไป 60 ตัน/ปี - ขยะรีไซเคิล 40 ตัน/ปี - ของเสียอันตราย 10 ตัน/ปี	- อาคารสำนักงาน และโรงอาหาร	- โครงการจัดให้มีถังขยะแยกประเภทชัดเจนและ วางกระจายตามจุดบริเวณพื้นที่โครงการ โดยขยะ ทั่วไปจะติดต่อให้ อบต.นิคมพัฒนา มารับไปกำจัดเป็น ประจำทุกวัน สำหรับของเสียอันตรายจะรวบรวมและ ประสานให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงาน อุตสาหกรรมเข้ามารับไปกำจัดต่อไป โดยระหว่าง เดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 พบปริมาณขยะทั่วไป 4.50 ตัน/เดือน ปริมาณขยะรีไซเคิล 2.23 ตัน/เดือน และปริมาณของเสียอันตราย 0.32 ตัน/เดือน	-	 

**ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย
ของบริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐาน และเอกสารอ้างอิง
7.2 กากของเสียจากกระบวนการผลิต 1) ฝุ่นที่ได้จากระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง จำนวน 1 ชุด เกิดขึ้นประมาณ 9,000 ตันต่อปี จะรวบรวมอยู่ใน Dust Silo ขนาด 100 ลูกบาศก์เมตร ก่อนติดต่อ ให้โรงงานผลิตปูนซีเมนต์ รับไปใช้เป็นส่วนผสมใน วัตถุดิบในการผลิตปูนซีเมนต์ต่อไป	- กระบวนการผลิต	- ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 โครงการมีการ รวบรวมฝุ่นที่ได้จากระบบดักฝุ่นแบบถุงกรองประมาณ 847.75 ตัน จะถูกรวบรวมไว้ในภายในโรงงานและ ประสานให้บริษัท เอฟเวอร์โกรว์ รีซอร์สเซสรีไซเคิล (ประเทศไทย) จำกัด ซึ่งเป็นหน่วยงานที่ได้รับอนุญาต จากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด	-	
2) น้ำมันที่ไม่ใช้แล้วเกิดขึ้นประมาณ 19.16 ตันต่อปี จะถูกรวบรวมไว้ในถังขนาด 200 ลิตร แล้วนำไป เก็บไว้ในอาคารโรงหลอมและหล่อเหล็ก ก่อน ติดต่อให้โรงปูนซีเมนต์รับไปกำจัด โดยการนำไปใช้ เป็นเชื้อเพลิงทดแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์ต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 โครงการ รวบรวมน้ำมันที่ไม่ใช้แล้ว ปริมาณ 3 ตัน รวบรวมไว้ใน ถังขนาด 200 ลิตร และประสานให้บริษัท สยามวัฒนา ออยส์ จำกัด ซึ่งเป็นหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรม โรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัด	-	
3) ฝุ่นกรองที่หมดสภาพการใช้งานแล้ว (จากระบบดัก ฝุ่นแบบถุงกรอง) เกิดขึ้นประมาณ 6.39 ตันต่อปี จะรวบรวมใส่ถุงจัมโบ้ขนาด 500-1,000 กิโลกรัม แล้วนำไปเก็บไว้ในอาคารโรงหลอมและหล่อเหล็ก ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรม โรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 โครงการ มีฝุ่นกรองที่หมดสภาพการใช้งานแล้วประมาณ 5.43 ตัน จะถูกรวบรวมไว้ในโรงงานและประสาน ให้บริษัท เทคโนโลยีธุรกิจพลังงานทดแทน (2009) จำกัด ซึ่งเป็นหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงาน อุตสาหกรรมไปกำจัด	-	-


**ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย
ของบริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐาน และเอกสารอ้างอิง
4) วัสดุปนเปื้อน เช่น ถุงบรรจุสารเคมี เศษผ้าเปื้อน น้ำมันเป็นต้น เกิดขึ้นประมาณ 31.93 ตันต่อปี รวบรวมใส่ถังขนาด 200 ลิตร ที่มีการปิดฝาปิดมิดชิด แล้วนำไปเก็บไว้ในอาคารโรงหลอมและหล่อเหล็ก ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรม โรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัดต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 โครงการมีการ รวบรวมวัสดุปนเปื้อน ปริมาณ 0.43 ตัน รวบรวมไว้ใน ถังขนาด 200 ลิตร และประสานให้บริษัทเทคโนโลยี ธุรกิจพลังงานทดแทน (2009) จำกัด ซึ่งเป็นหน่วยงาน ที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไป กำจัด	-	-
5) น้ำมันและไขมันที่แยกออกจากน้ำหล่อเย็นโดยตรง เกิดขึ้นประมาณ 1.21 ตันต่อปี ทางโครงการจะ รวบรวมใส่ถังขนาด 200 ลิตร ที่มีการปิดฝาปิดมิดชิด แล้วนำไปเก็บไว้ในอาคารโรงหลอมและหล่อเหล็ก ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรม โรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัดต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 โครงการมีการ รวบรวมน้ำมันและไขมันที่แยกออกจากน้ำหล่อเย็น โดยตรง ประมาณ 0.34 ตัน เก็บรวบรวมในถังขนาด 200 ลิตร และประสานให้บริษัท สยามวัฒนาออยล์ จำกัด ซึ่งเป็นหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงาน อุตสาหกรรมรับไปกำจัด	-	-
6) อิฐทนไฟเกิดขึ้นประมาณ 1,500 ตันต่อปี ส่งกลับ ผู้ผลิตเพื่อนำกลับไปใช้ในการผลิตผนังเตาใหม่ และส่วนที่ไม่สามารถใช้ได้จะส่งให้หน่วยงานที่ ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไป กำจัดต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 โครงการมีการ รวบรวมอิฐทนไฟกองเก็บในลานปูน และประสานให้ บริษัท ซีซีเอส (2019) จำกัด ซึ่งเป็นหน่วยงานที่ได้รับ อนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด	-	-


**ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย
ของบริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐาน และเอกสารอ้างอิง
7) ควบคุมและดูแลพนักงานจัดเก็บและขนส่งกากของเสียไปกำจัดให้ปฏิบัติงานด้วยความระมัดระวัง ไม่ให้เกิดการตกค้างหรือตกลงของกากของเสียภายในบริเวณโรงงานและระหว่างการขนส่ง	- พนักงานจัดเก็บและ เส้นทางขนส่งกาก ของเสีย	- โครงการควบคุมและดูแลพนักงานจัดเก็บและขนส่ง กากของเสียไปกำจัดให้ปฏิบัติงานด้วยความระมัดระวัง มีการปิดคลุมอย่างมิดชิดเพื่อไม่ให้เกิดการตกลงใน บริเวณพื้นที่โรงงานและเส้นทางขนส่ง	-	-
8. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ 1) จัดให้มีการประชาสัมพันธ์ และจัดทำเอกสาร ประชาสัมพันธ์ของโรงงาน เพื่อเผยแพร่ให้แก่ ประชาชนโดยทั่วไป และให้ความช่วยเหลือในการ พัฒนาชุมชน	- ชุมชนรอบโครงการ	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่มวลชนสัมพันธ์ เพื่อสร้าง ความเข้าใจอันดีต่อชุมชน โดยมุ่งเน้นประชาสัมพันธ์ใน ด้านการจัดการสิ่งแวดล้อมของโรงงานรวมถึงการ ดำเนินการหรือกิจกรรมต่างๆ ของโครงการ โดยจัดทำ เอกสารเผยแพร่ อาทิเช่น สื่อแผ่นพับ ป้ายประกาศ นอกจากนี้โครงการยังให้การสนับสนุนด้านทุนทรัพย์ และเข้าร่วมกิจกรรมต่างๆ ที่หน่วยงานท้องถิ่น และ ชุมชนจัดขึ้น	-	-



**ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย
ของบริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐาน และเอกสารอ้างอิง
8. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ) 2) จัดให้มีแผนปฏิบัติการรับเรื่องร้องเรียนปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม	- ชุมชนรอบโครงการ	- โครงการจัดให้มีแผนปฏิบัติการรับเรื่องร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม หากเกิดกรณีที่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการจะเร่งดำเนินการตรวจสอบปรับปรุงแก้ไขทันที พร้อมทั้งประสานงานหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องทราบโดยเร็ว เพื่อหน่วยงานดังกล่าวจะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหา โดยในช่วงระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 โครงการไม่พบเรื่องร้องเรียนจากชุมชน	-	
3) พิจารณาจ้างแรงงานคนในท้องถิ่นที่มีความรู้ความสามารถเป็นพนักงานของโครงการ โดยให้ทำงานตามความสามารถและความเหมาะสมของลักษณะงานเป็นอันดับแรก	- ชุมชนรอบโครงการ	- โครงการพิจารณาจ้างแรงงานท้องถิ่นที่มีความรู้ความสามารถตรงตามตำแหน่งที่ต้องการเข้าเป็นพนักงานของโครงการเป็นอันดับแรก โดยปัจจุบันมีแรงงานท้องถิ่น แบ่งออกเป็น 2 กลุ่ม บริษัท มิลล์คอน สตีล จำกัด (มหาชน) (MS) ร้อยละ 45.53 และ บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด (MB) ร้อยละ 31.51 ของพนักงานทั้งหมด	-	-



**ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย
ของบริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐาน และเอกสารอ้างอิง
8. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ) 4) มีส่วนร่วมในกิจกรรมต่างๆ กับชุมชนที่อยู่ใกล้เคียง เพื่อสร้างความสัมพันธ์ที่ดีกับชุมชน	- ชุมชนรอบโครงการ	- ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 โครงการให้ การสนับสนุนด้านทุนทรัพย์ในการจัดกิจกรรมร่วมกับ ชุมชนและเข้าร่วมกิจกรรมต่างๆ ได้แก่ กิจกรรมเสวนา สารชุมชน และกิจกรรม Go Gear to Go Green เป็นต้น	-	-
5) ดำเนินการประชาสัมพันธ์การดำเนินโครงการ เช่น ระบบป้องกันภัย การเผยแพร่ความรู้ความเข้าใจใน มาตรการด้านความปลอดภัย และแผนฉุกเฉินของ โครงการ และเชิญผู้นำชุมชนเข้าเยี่ยมชมภายใน โครงการ	- ชุมชนรอบโครงการ	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่มีมวลชนสัมพันธ์ ประชาสัมพันธ์ การดำเนินงานต่างๆ ของโครงการ และมีบุคคลภายนอกเข้าเยี่ยมชมกระบวนการผลิต ของโครงการ เมื่อวันที่ 5 กุมภาพันธ์ 2565	-	





**ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย
ของบริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐาน และเอกสารอ้างอิง
8. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ) 6) จัดให้มีการรับเรื่องร้องเรียนจากชุมชนที่อยู่โดยรอบพื้นที่โครงการที่ได้รับผลกระทบจากการดำเนินงานของโครงการ เพื่อรับทราบและดำเนินการแก้ไขปัญหาต่างๆ ที่เกิดขึ้น	- ชุมชนรอบโครงการ	- โครงการจัดให้มีการรับเรื่องร้องเรียนจากชุมชน โดยเปิดช่องทางการรับเรื่องร้องเรียนทั้งทางวาจา โทรศัพท์ จดหมาย โทรสาร และจดหมายอิเล็กทรอนิกส์ โดยให้ผู้รับเรื่องร้องเรียนทำการบันทึกชื่อที่อยู่ เบอร์โทรศัพท์ที่สามารถติดต่อได้ พร้อมทั้งรายละเอียดที่ร้องเรียน ซึ่งโครงการจะจัดเจ้าหน้าที่ตรวจสอบและแจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบนอกจากนั้นโครงการยังจัดให้มีเจ้าหน้าที่ออกพบปะชุมชนโดยรอบโรงงานเพื่อสอบถามถึงข้อวิตกกังวลต่างๆ ที่เกี่ยวกับการดำเนินงานของโครงการ โดยในช่วงระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 ทางโครงการไม่พบเรื่องร้องเรียนจากชุมชน	-	 
7) จัดส่งรายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการให้ อบต. เพื่อประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนทราบผลการดำเนินการของโครงการ	- ชุมชนรอบโครงการ	- โครงการจัดส่งรายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการให้ อบต. นิคมพัฒนาทราบทุก 6 เดือน เพื่อประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนทราบผลการดำเนินการของโครงการ ซึ่งล่าสุดนำเสนอรายงานฯ ฉบับเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2564 เมื่อวันที่ 28 มกราคม 2565	-	-

**ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย
ของบริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐาน และเอกสารอ้างอิง
8. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ) 8) จัดให้มีการเยี่ยมชมโครงการโดยเชิญผู้นำชุมชน และประชาชนผู้สนใจเข้าร่วมเป็นประจำทุกปี เพื่อสร้างความไว้วางใจให้แก่ประชาชนที่อยู่รอบ โครงการ	- ชุมชนรอบโครงการ	- โครงการมีความยินดีให้เข้าเยี่ยมชมโครงการ โดยใน ช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 มีบุคคล ภายนอก เข้าเยี่ยมชมกระบวนการผลิตของโครงการ เมื่อวันที่ 5 กุมภาพันธ์ 2565	-	
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 1) จัดให้มีคณะกรรมการและเจ้าหน้าที่รับผิดชอบ ทางด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยโดยตรง	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย ด้านอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ทำหน้าที่ตรวจสอบงานด้านความปลอดภัย และจัดทำ แผนงานด้านความปลอดภัยเพื่อให้การปฏิบัติงานมี ประสิทธิภาพ	-	-
2) จัดให้มีการตรวจประเมินสภาพแวดล้อมการ ทำงาน ก่อนจัดหาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วน บุคคล (PPE)	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีการตรวจประเมินสภาพแวดล้อมการ ทำงานและจัดหาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ให้พนักงานอย่างเหมาะสมและเพียงพอ พร้อมทั้ง กำชับให้พนักงานทุกคนต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน อันตรายส่วนบุคคล (PPE) ทุกครั้งตลอดระยะเวลาที่ ปฏิบัติงาน	-	

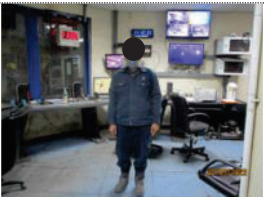

**ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย
ของบริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐาน และเอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 3) จัดให้มีการตรวจสอบประสิทธิภาพของอุปกรณ์ ดับเพลิงเป็นประจำ หรือตามระยะเวลาที่กำหนด ของแต่ละอุปกรณ์	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีการตรวจสอบประสิทธิภาพของ อุปกรณ์ดับเพลิงเป็นประจำทุกเดือน โดยล่าสุด ดำเนินการตรวจสอบเมื่อวันที่ 10 มิถุนายน 2565 และระบบสัญญาณแจ้งเหตุ ตรวจสอบปีละ 1 ครั้ง โดยล่าสุดเมื่อวันที่ 24 พฤศจิกายน 2564 สำหรับ ปี 2565 โครงการมีแผนการตรวจสอบในเดือน พฤศจิกายน 2565 ซึ่งจะนำเสนอในรายงานฉบับถัดไป	-	 
4) จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล พนักงาน ได้แก่ - หมวกนิรภัย รองเท้านิรภัย - ชุดป้องกันความร้อนพร้อมถุงมือกันความร้อน และแว่นตากันแสงให้พนักงานสวมใส่ขณะ ปฏิบัติงานในบริเวณที่มีแหล่งกำเนิดความร้อน - ear muffs และ ear plugs ให้แก่พนักงานที่ ทำงานในบริเวณที่มีเสียงดัง	- พนักงาน	- โครงการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ให้พนักงานอย่างเหมาะสมและเพียงพอต่อการ ปฏิบัติงาน และจัดทำป้ายสัญลักษณ์เตือนให้สวมใส่ อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลในพื้นที่ที่มีความ เสี่ยงพร้อมทั้งกำชับให้พนักงานทุกคนต้องสวมใส่ อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลทุกครั้งที่ปฏิบัติงาน ในบริเวณดังกล่าว	-	 


**ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย
ของบริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐาน และเอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 5) หากผลการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินของ พนักงานมีแนวโน้มผิดปกติให้ทำการตรวจสอบ โดยละเอียด พร้อมทั้งหาสาเหตุหากพบว่ามีความ ผิดปกติให้ย้ายพนักงานที่มีความผิดปกติไปทำงาน ในบริเวณ/แผนกอื่นที่ไม่มีโอกาสสัมผัสกับเสียงดัง	- กระบวนการผลิต	- โครงการดำเนินการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินของ พนักงานเป็นประจำทุกปี โดยล่าสุดดำเนินการตรวจ สุขภาพเมื่อวันที่ 1, 2 และ 7 ธันวาคม 2564 จากการ ตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงาน จำนวน 157 คน พบพนักงานจำนวน 26 คน มีความผิดปกติในการ ได้ยิน คิดเป็นร้อยละ 16.5 รายละเอียดแสดงดังหัวข้อ 3.5.1 บทที่ 3 สำหรับปี 2565 โครงการมีแผนการ ตรวจสุขภาพในเดือนธันวาคม 2565 ซึ่งจะนำเสนอใน รายงานฉบับถัดไป ทั้งนี้ โครงการได้มีการกำหนดให้ พนักงานที่ปฏิบัติงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงอย่าง เคร่งครัดขณะปฏิบัติงาน และให้มีการสับเปลี่ยน หมุนเวียนพนักงานบริเวณพื้นที่การผลิต เพื่อลด ระยะเวลาการสัมผัสที่เสียงดัง ส่วนในกลุ่มที่มีความ ผิดปกติที่เป็นอุปสรรคต่อการทำงาน และการใช้ชีวิต ประจำวันได้กำหนดให้มีการปรึกษาแพทย์ เพื่อเข้ารับ การรักษาต่อไป และจัดให้มีการปฏิบัติงานในพื้นที่อื่น ที่ไม่มีเสียงดังแทน พร้อมทั้งจัดทำโครงการอนุรักษ์ การได้ยิน (Hearing Conservation Program) โดย ดำเนินการครั้งล่าสุดเมื่อวันที่ 9 ธันวาคม 2564	-	-



**ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย
ของบริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐาน และเอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)		สำหรับปี 2565 โครงการมีแผนการจัดทำโครงการ อนุรักษ์การได้ยินในเดือนธันวาคม 2565 ซึ่งจะ นำเสนอในรายงานฉบับถัดไป	-	-
6) จัดให้มีหน้ากากป้องกันฝุ่นให้แก่พนักงานอย่าง เพียงพอ โดยเฉพาะพนักงานที่ทำงานบริเวณ เตรียมวัตถุดิบ	- กระบวนการผลิต	- โครงการจัดให้มีหน้ากากป้องกันฝุ่นให้แก่พนักงาน บริเวณเตรียมวัตถุดิบ และบริเวณที่อาจได้รับผลกระทบ จากฝุ่นละอองอย่างเพียงพอ พร้อมทั้งกำชับให้พนักงาน ทุกคนสวมใส่หน้ากากกันฝุ่นทุกครั้งปฏิบัติงาน	-	
7) ติดตั้งป้ายแจ้งเขตการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน อันตรายส่วนบุคคล	- พื้นที่โครงการ	- โครงการติดตั้งป้ายสัญลักษณ์เตือนบริเวณพื้นที่ ที่ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล พร้อมทั้งให้ความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัยในการ ทำงานและกำชับให้พนักงานทุกคนสวมใส่อุปกรณ์ ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลทุกครั้งปฏิบัติงาน	-	
8) ควบคุมให้พนักงานปฏิบัติงานในระยะเวลาที่สั้น ที่สุด เมื่อต้องอยู่ใกล้บริเวณที่มีอุณหภูมิสูงและ แสงจ้า	- กระบวนการผลิต	- โครงการกำหนดให้พนักงานที่ปฏิบัติงานใกล้กับ บริเวณที่มีอุณหภูมิสูงและแสงจ้าต้องปฏิบัติงานใน ระยะเวลาที่สั้นที่สุด และให้มีการผลัดเปลี่ยนเวรของ พนักงานบริเวณดังกล่าว เพื่อลดการสัมผัสอุณหภูมิสูง และแสงจ้า	-	-


**ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย
ของบริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐาน และเอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 9) จัดฝึกอบรมพนักงานเกี่ยวกับข้อกำหนดด้าน ความปลอดภัยและฝึกอบรมเชิงปฏิบัติการให้กับ พนักงานและเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องกับการป้องกัน อุบัติเหตุต่างๆ ปีละ 1 ครั้ง	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการฝึกอบรมพนักงานเกี่ยวกับข้อกำหนด ด้านความปลอดภัยทั้งภาคทฤษฎีและภาคปฏิบัติเป็น ประจำปี เพื่อให้เกิดความชำนาญในการปฏิบัติงาน และป้องกันการเกิดอุบัติเหตุจากการทำงาน	-	-
10) จัดให้มีน้ำเย็นและพัดลมระบายอากาศ บริเวณ ที่คนงานต้องเข้าไปทำงานและมีอุณหภูมิสูง	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีตู้กดน้ำดื่ม (น้ำเย็น) สำหรับพนักงาน และจัดให้มีพัดลมระบายอากาศให้กับพนักงานที่ต้อง ปฏิบัติงานบริเวณสถานที่ปฏิบัติงานที่มีอุณหภูมิสูง	-	
11) จัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพอนามัยของพนักงานอย่าง น้อยปีละ 1 ครั้ง และก่อนเข้าทำงาน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการตรวจสอบสุขภาพอนามัยของพนักงาน ทั้งหมดก่อนเข้าทำงานและพนักงานประจำ โดยล่าสุดปี 2564 โครงการได้ทำการตรวจสอบสุขภาพพนักงาน เมื่อวันที่ 1, 2 และ 7 ธันวาคม 2564 สำหรับปี 2565 โครงการมีแผนการตรวจสอบสุขภาพในเดือนธันวาคม 2565 ซึ่งจะนำเสนอในรายงานฉบับถัดไป	-	-



**ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย
ของบริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐาน และเอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 12) จัดให้มีการบันทึกและเก็บข้อมูลการตรวจสอบสุขภาพ ของพนักงานอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง เพื่อศึกษา แนวโน้มความผิดปกติของพนักงาน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการบันทึกและเก็บข้อมูลการตรวจสอบสุขภาพ ของพนักงาน โดยรวบรวมผลการตรวจสอบสุขภาพของ พนักงานอย่างต่อเนื่อง เพื่อศึกษาแนวโน้มความ ผิดปกติของพนักงาน	-	-
13) จัดระบบระบายอากาศและการใช้ลมเย็นเพื่อช่วย ลดความร้อนที่อาจสะสมในร่างกายพนักงาน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีพัดลมระบายอากาศในสถานที่ ปฏิบัติงานที่มีความร้อนสูง เพื่อช่วยลดความร้อนที่ อาจสะสมในร่างกายของพนักงาน	-	
14) จัดให้มีระบบประสานงานกับโรงพยาบาลและ ตำรวจดับเพลิง ในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	- พื้นที่โครงการ	- หากเกิดเหตุฉุกเฉินโครงการจะทำการประสานงาน กับโรงพยาบาลนิคมพัฒนา โรงพยาบาลมณฑลระยอง และตำรวจดับเพลิงเทศบาลตำบลมาบตาพุดและเทศบาล ตำบลมะขามคู่ในการระงับเหตุเพลิงไหม้ ในกรณีเกิด เหตุฉุกเฉิน โดยในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 ไม่มีกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน ทั้งนี้ ทางโครงการมีการ ฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินเป็นประจำทุกปี โดยล่าสุดปี 2564 โครงการได้ทำการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน ในวันที่ 22 ธันวาคม 2564 สำหรับปี 2565 โครงการมีแผนการ ฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน ในเดือนธันวาคม 2565 ซึ่งจะ นำเสนอในรายงานฉบับถัดไป	-	




**ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย
ของบริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐาน และเอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 15) กำหนดนโยบายด้านความปลอดภัยและแจ้งให้ พนักงานทุกคนปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้ตระหนักถึงความปลอดภัยในการทำงาน โดยได้กำหนดนโยบายด้านความปลอดภัยและแจ้งให้ พนักงานทุกคนรับทราบและปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด และจัดทำป้ายนโยบายความปลอดภัยในการทำงานไว้ บริเวณหน้าโรงงาน เพื่อย้ำเตือนถึงความปลอดภัยใน การทำงาน	-	
16) จัดให้มีการอบรมให้ความรู้ด้านความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม รวมถึงข้อปฏิบัติด้านความ ปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม สำหรับพนักงานตาม ลักษณะงานและผู้ที่เกี่ยวข้องทุกคน ได้แก่ - ระบบความปลอดภัยในที่ทำงาน - การขนถ่ายสารเคมี - การป้องกันอันตรายจากไฟฟ้าและความร้อน - การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล - วิธีการปฏิบัติที่ปลอดภัยในแต่ละลักษณะงาน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีการอบรมด้านความปลอดภัยและ สิ่งแวดล้อม พร้อมทั้งข้อปฏิบัติด้านความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อมตามแผนอบรมประจำปี โดยในช่วง เดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 โครงการดำเนินการ ฝึกอบรมในวันที่ 30 พฤษภาคม 2565 อบรมความ ปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า และการ ช่วยชีวิตผู้ประสบอันตรายจากไฟฟ้า และความรู้ทั่วไป เกี่ยวกับสิ่งแวดล้อม รวมทั้งมีการจัดอบรมความ ปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการ ทำงานให้พนักงานทั่วไปและพนักงานใหม่	-	-


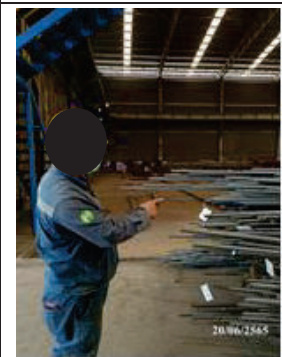
**ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย
ของบริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐาน และเอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 17) จัดให้มีป้ายเตือนอันตรายในบริเวณที่อาจมีความเสี่ยง เช่น ป้ายห้ามสูบบุหรี่ อันตรายจากของหล่น อันตรายจากสารเคมี เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีป้ายเตือนอันตรายในบริเวณที่อาจมีความเสี่ยง ได้แก่ ป้ายห้ามสูบบุหรี่ อันตรายจากของหล่น อันตรายจากสารเคมี และป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เป็นต้น	-	 
18) ฝึกอบรมพนักงานก่อนเริ่มทำงาน เพื่อให้เข้าใจและตระหนักในการทำงานที่ปลอดภัยและหลังจากนั้นต้องจัดให้มีการฝึกอบรมเป็นระยะๆ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการฝึกอบรมพนักงานใหม่ทุกคนก่อนเริ่มทำงาน โดยเนื้อหาของการอบรม ได้แก่ นโยบายของบริษัท การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล วิธีการปฏิบัติงานตามลักษณะงานของแต่ละคน เช่น ระบบความปลอดภัยในการทำงาน การป้องกันอันตรายจากไฟฟ้าและความร้อน การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล และวิธีการปฏิบัติงานที่ปลอดภัยในแต่ละลักษณะงาน เพื่อให้เข้าใจและตระหนักในการทำงานที่ปลอดภัยและหลังจากนั้นจะทำการอบรมเป็นระยะอย่างต่อเนื่อง	-	-




**ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย
ของบริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐาน และเอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 19) จัดให้มีชุดปฐมพยาบาลภายในพื้นที่โครงการ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีห้องพยาบาล พร้อมชุดปฐมพยาบาลเบื้องต้น และพยาบาลวิชาชีพประจำห้องพยาบาล รวมทั้งรถฉุกเฉินสำหรับเคลื่อนย้ายพนักงานได้ทันทีในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	-	 
20) บันทึกสถิติอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น ลักษณะของอุบัติเหตุ บริเวณที่เกิดอุบัติเหตุ ความรุนแรงของอุบัติเหตุ สาเหตุและการแก้ไขทุกครั้ง	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการบันทึกสถิติอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นในบริเวณโครงการ โดยจัดทำแบบฟอร์มการบันทึกสถิติอุบัติเหตุ ระบุลักษณะของอุบัติเหตุ บริเวณที่เกิดเหตุ ความรุนแรงของอุบัติเหตุ พร้อมทั้งหาสาเหตุและแนวทางแก้ไข เพื่อใช้เป็นแนวทางในการป้องกันไม่ให้เกิดอุบัติเหตุดังกล่าวซ้ำอีก โดยในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 พบว่า มีอุบัติเหตุเกิดขึ้นภายในโรงงานจำนวน 1 ครั้ง	-	

**ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย
ของบริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐาน และเอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 21) จัดเวลาทำงานและเวลาพักให้เหมาะสม	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดเวลาทำงานและเวลาพักให้แก่พนักงาน อย่างเหมาะสม โดยแผนกซ่อมบำรุงจัดให้พนักงาน พักเบรก 15-30 นาที สำหรับพนักงานเข้ากะมีเวลาพัก 1 ชั่วโมง	-	-
22) จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ชุด ถุงมือ ปกอกแขน สำหรับการปฏิบัติงาน บริเวณที่มีความร้อน ได้แก่ งานหลอมเหล็ก การ เทน้ำเหล็ก เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล อย่างเพียงพอและเหมาะสม ได้แก่ ชุด ถุงมือ และ ปกอกแขนสำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่มี ความร้อน ได้แก่ งานหลอมเหล็ก การเทน้ำเหล็ก	-	
23) จัดให้พนักงานสวมใส่แว่นตาหรือกระบังหน้าลด แสงหรือรังสีในขณะทำงาน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการกำชับให้พนักงานที่ปฏิบัติงานบริเวณที่มีแสง จ้าหรือรังสีในขณะปฏิบัติงานต้องสวมใส่แว่นตาหรือ กระบังหน้าลดแสงทุกครั้ง	-	



**ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย
ของบริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐาน และเอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 24) ออกแบบการทำงานให้ผู้ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มี เสียงดังน้อยที่สุด	- พื้นที่โครงการ	- โครงการกำหนดให้พนักงานควบคุมเครื่องจักรภายใน ห้องควบคุมด้วยระบบควบคุมอัตโนมัติ เพื่อลดการรับ สัมผัสเสียง	-	
25) จัดให้มีการผลัดเปลี่ยนหมุนเวียนพนักงานสลับกัน ไปทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังเป็นระยะๆ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการกำหนดให้มีการผลัดเปลี่ยนหมุนเวียน พนักงาน สลับกันทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง	-	-
26) ติดป้ายเตือนบริเวณที่มีเสียงดังและออกกฎระเบียบ ให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการติดป้ายเตือนบริเวณที่มีเสียงดังและ กำหนดกฎระเบียบให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน เสียงขณะปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดัง	-	
27) จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ที่อุดหู ที่ครอบหู เพื่อลดเสียง สำหรับการ ปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดัง ได้แก่ งานหลอม หลัก เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล อย่างเพียงพอ ได้แก่ ที่อุดหู ที่ครอบหู ให้กับพนักงาน ที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดัง	-	





**ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย
ของบริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐาน และเอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 28) อบรมพนักงานเกี่ยวกับอันตรายจากเสียงดังและ วิธีการใช้อุปกรณ์ป้องกันเสียงที่ถูกต้อง	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีการอบรมพนักงานเกี่ยวกับอันตราย จากเสียงดังและวิธีการใช้อุปกรณ์ป้องกันเสียงที่ ถูกต้องให้กับพนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณพื้นที่ ที่มีเสียงดัง	-	-
29) อุปกรณ์ไฟฟ้าต้องมีการป้องกันกระแสไฟฟ้ารั่ว หรือจัดให้มีสายดิน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการติดตั้งสายดินสำหรับอุปกรณ์ไฟฟ้า พร้อมทั้งติดป้ายเตือนอันตรายที่อุปกรณ์ไฟฟ้า	-	
30) จัดให้มีแสงสว่างในการทำงานอย่างเพียงพอ โดย ติดตั้งหลอดไฟให้มีแสงสว่างอย่างเพียงพอและ ควรติดตั้งหลอดไฟตามอาคารกระจายตามจุด ต่างๆ ของโครงการและจะต้องซ่อมแซมทันทีเมื่อ เกิดการชำรุด	- พื้นที่โครงการ	- โครงการติดตั้งหลอดไฟบริเวณสถานที่ทำงานเพื่อ ให้มีแสงสว่างในการทำงานอย่างเพียงพอ พร้อมทั้ง ติดตั้งหลอดไฟตามอาคารกระจายตามจุดต่างๆ ของโครงการ และหากเกิดการชำรุด จะมีเจ้าหน้าที่ ซ่อมแซมทันที	-	
31) กำหนดบริเวณที่เป็นเส้นทางขนส่งโดยรถโฟล์ค คลิฟต์แยกจากเส้นทางเดินของพนักงานอย่าง ชัดเจน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดทำแผนที่เส้นทางขนส่งและจอดรถ โฟล์คลิฟต์ ให้แยกออกจากเส้นทางเดินของ พนักงานอย่างชัดเจน พร้อมทั้งจัดการฝึกอบรม การขับรถโฟล์คลิฟต์อย่างปลอดภัยและถูกวิธี	-	



**ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย
ของบริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐาน และเอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 32) จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น หน้ากากกรองละอองสารเคมีสำหรับการปฏิบัติงาน ที่เกี่ยวข้องกับสารเคมี	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างเพียงพอ ได้แก่ หน้ากากกรองละออง สารเคมี ให้แก่พนักงานที่ปฏิบัติงานเกี่ยวข้องกับ สารเคมี	-	
33) จัดทำข้อมูลความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับ สารปรับปรุงคุณภาพน้ำเหล็กที่ใช้แต่ละชนิด พร้อมติดประกาศไว้บริเวณพื้นที่ทำงาน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดทำข้อมูลด้านความปลอดภัยในการ ทำงานเกี่ยวกับสารปรับปรุงคุณภาพน้ำเหล็กที่ใช้ แต่ละชนิดพร้อมติดประกาศไว้ในบริเวณพื้นที่ ทำงานชัดเจน	-	
34) จัดให้มีอ่างล้างตาฉุกเฉิน และฝักบัวชำระร่างกาย ในบริเวณกระบวนการผลิต อาคารเก็บวัตถุดิบ และสารปรับปรุงฯ ให้เพียงพอ และเหมาะสมกับ บริเวณที่ติดตั้ง	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการติดตั้งอ่างล้างตาฉุกเฉินและฝักบัว ชำระร่างกายในบริเวณกระบวนการผลิต อาคาร เก็บวัตถุดิบและสารปรับปรุงฯ	-	-

**ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย
ของบริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐาน และเอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 35) ไม่เก็บสำรองวัตถุดิบในปริมาณที่มากเกินไปกว่า พื้นที่เก็บกองที่จัดเตรียมไว้จะรองรับได้	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการบริหารจัดการผลิตภัณฑ์โดยไม่มี การเก็บสำรองวัตถุดิบในปริมาณที่มากเกินไปกว่าพื้นที่ จัดเก็บที่จัดเตรียมไว้จะรองรับได้	-	
36) เก็บกองวัตถุดิบให้เป็นระเบียบเรียบร้อย จัดแบ่ง หมวดหมู่ มีป้ายบอกชนิดของวัตถุดิบ วันที่รับเข้า มา และสถานะของวัตถุดิบ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการเก็บวัตถุดิบอย่างเป็นระเบียบเรียบร้อย โดยจัดแบ่งพื้นที่สำหรับจัดเก็บกองวัตถุดิบและ แบ่งเป็นหมวดหมู่และติดป้ายบอกชนิดของวัตถุดิบ วันที่รับเข้ามาและสถานะของวัตถุดิบชัดเจน	-	 
37) จัดให้มีระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยในแต่ละ พื้นที่ และเป็นไปตามมาตรฐานของ NFPA	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยใน แต่ละพื้นที่ตามมาตรฐานของ NFPA และกำหนด ให้มีการตรวจสอบอุปกรณ์ดังกล่าวเป็นประจำ โดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของโครงการตาม ระยะเวลาที่กำหนดของแต่ละอุปกรณ์	-	

**ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย
ของบริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐาน และเอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 38) จัดให้มีระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้ ประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> - แผงควบคุมระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้ - อุปกรณ์ตรวจจับความร้อนอัตโนมัติ - อุปกรณ์แจ้งเหตุด้วยมือ - สัญญาณเสียงแจ้งเหตุเตือนภัย 	- พื้นที่โครงการ	- โครงการติดตั้งสัญญาณเสียงแจ้งเหตุเตือนภัย อุปกรณ์แจ้งเหตุด้วยมือ และเครื่องดับเพลิงแบบ มือถือไว้ภายในอาคารทั้งในส่วนอาคารสำนักงาน และส่วนการผลิต ซึ่งโครงการจัดให้เจ้าหน้าที่ทำ การตรวจสอบการใช้งานอยู่เป็นประจำ	-	
39) จัดให้มีเครื่องดับเพลิงแบบมือถือชนิดผงเคมี	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีเครื่องดับเพลิงแบบมือถือชนิด ผงเคมีไว้ภายในอาคารสำนักงานและส่วนการผลิต อย่างเพียงพอต่อการใช้งานในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	-	
40) จัดให้มีแผนการตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย ต่างๆ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้เจ้าหน้าที่ทำการตรวจสอบอุปกรณ์ ป้องกันอัคคีภัยต่างๆ ได้แก่ ถังดับเพลิงตรวจสอบ ทุกเดือน โดยล่าสุดดำเนินการตรวจสอบเมื่อวันที่ 10 มิถุนายน 2565 และระบบสัญญาณแจ้งเหตุ ตรวจสอบปีละ 1 ครั้ง โดยล่าสุดเมื่อวันที่ 24 พฤศจิกายน 2564 สำหรับปี 2565 โครงการมี แผนการตรวจสอบในเดือนพฤศจิกายน 2565 ซึ่งจะนำเสนอในรายงานฉบับถัดไป	-	-


**ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย
ของบริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐาน และเอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 41) จัดให้มีแผนปฏิบัติการฉุกเฉินในระดับต่าง ๆ ดังนี้ - แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1 - แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินระดับที่ 2	- พื้นที่โครงการ	- แผนปฏิบัติการฉุกเฉิน 2 ระดับ ดังนี้ 1. แผนปฏิบัติการฉุกเฉินระดับที่ 1 ใช้เมื่อเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉินต่างๆ ที่เกิดขึ้นภายในพื้นที่โครงการโดยทีมระงับเหตุฉุกเฉินของโครงการสามารถควบคุมระงับเหตุเกิดขึ้นเองได้ภายในโครงการ โดยไม่มีผลกระทบต่อภายนอก โดยโครงการมีการซ้อมแผนฉุกเฉินเป็นประจำทุกปี โดยล่าสุดโครงการได้ทำการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน ในวันที่ 22 ธันวาคม 2564 และฝึกซ้อมเหตุการณ์ฉุกเฉินกรณีสารเคมีหกรั่วไหล ล่าสุดในวันที่ 30 มกราคม 2565 สำหรับปี 2565 โครงการมีแผนการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินและแผนการฝึกซ้อมเหตุการณ์ฉุกเฉินกรณีสารเคมีหกรั่วไหลในเดือนธันวาคม 2565 ซึ่งจะนำเสนอในรายงานฉบับถัดไป 2. แผนปฏิบัติการฉุกเฉินระดับที่ 2 ใช้เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินต่างๆ ที่เกิดขึ้นภายในพื้นที่โครงการได้ขยายตัวลุกลามขนาดใหญ่ ซึ่งทีมระงับเหตุฉุกเฉินและทีมช่วยเหลือของโครงการ ไม่สามารถควบคุมระงับเหตุที่เกิดขึ้นได้โดยอาจส่งผลกระทบต่อ	-	-

**ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย
ของบริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐาน และเอกสารอ้างอิง
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)		พนักงานและพื้นที่ชุมชนโดยรอบ ดังนั้นต้องเข้าสู่ แผนปฏิบัติการกรณีฉุกเฉินของจังหวัดระยอง	-	
42) จัดให้มีการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินระดับ ที่ 1 อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- พื้นที่โครงการ	- แผนปฏิบัติการฉุกเฉิน ระดับที่ 1 ใช้เมื่อเกิด เหตุการณ์ฉุกเฉินต่างๆ ที่เกิดขึ้นภายในพื้นที่ โครงการโดยทีมระงับเหตุฉุกเฉินของโครงการ สามารถควบคุมระงับเหตุเกิดขึ้นเองได้ภายใน โครงการ โดยไม่มีผลกระทบต่อภายนอก และ โครงการมีการซ้อมแผนฉุกเฉินเป็นประจำทุกปี โดยล่าสุดโครงการได้ทำการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน ในวันที่ 22 ธันวาคม 2564 และฝึกซ้อมเหตุการณ์ ฉุกเฉินกรณีสารเคมีหกรั่วไหล ล่าสุดในวันที่ 30 มกราคม 2565 สำหรับปี 2565 โครงการมี แผนการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินและแผนการฝึกซ้อม เหตุการณ์ฉุกเฉิน กรณีสารเคมีหกรั่วไหลในเดือน ธันวาคม 2565 ซึ่งจะนำเสนอในรายงานฉบับ ถัดไป	-	-

**ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย
ของบริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565**

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐาน และเอกสารอ้างอิง
10. สุนทรียภาพ 1) จัดให้มีพื้นที่สีเขียวรอบพื้นที่โครงการอย่างน้อย ร้อยละ 5 ของพื้นที่โครงการ หรือ 8.6 ไร่ ไม้ยืนต้น ที่ได้นำมาปลูก ได้แก่ อโศกอินเดีย ประดู่ และ ตะแบก เป็นต้น โดยทำการปลูกต้นไม้ทรงสูงและ แทรกด้วยไม้พุ่ม	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีพื้นที่สีเขียวประมาณ 8.6 ไร่ หรือ 13,760 ตารางเมตร หรือคิดเป็นร้อยละ 5 ของ พื้นที่ทั้งหมด โดยไม้ยืนต้นที่นำมาปลูกโดยรอบ พื้นที่โครงการ ได้แก่ ต้นอโศกอินเดีย สน และ ยางพารา และเพิ่มไม้เลื้อยบริเวณแนวรั้วทิศ ตะวันออกประมาณ 400 เมตร	-	

3.2 ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บริษัทที่ปรึกษาได้รวบรวมผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมจากรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ระยะดำเนินการ) บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด ซึ่งโครงการได้รวบรวมเสนอต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทุก 6 เดือน โดยรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ ฉบับล่าสุด คือ ฉบับระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 โดยผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมสรุปรายละเอียดได้ดังนี้

1) คุณภาพอากาศจากปล่องระบาย

บริษัทที่ปรึกษาได้รวบรวมข้อมูลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายจากรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ระยะดำเนินการ) บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด ในช่วงปี 2562-2565 โครงการได้ดำเนินการตรวจวัดปริมาณฝุ่นละอองรวม (TSP) และปริมาณออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x as NO_2) จากปล่องระบาย จำนวน 2 ปล่อง โดยดำเนินการตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเดียวกับที่ทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ สำหรับผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ในช่วงปี 2562-2565 แสดงดังตารางที่ 3.2-1 และตำแหน่งจุดตรวจวัดแสดงดังรูปที่ 3.2-1 โดยมีรายละเอียดดังนี้

(1) ปริมาณฝุ่นละอองรวม (Particulate Matter) จากข้อมูลการตรวจวัดฝุ่นละอองรวมจากปล่องระบายอากาศจำนวน 2 ปล่อง ในช่วงปี 2562-2565 พบว่า ปล่องเตาหลอม (โรงหลอมเหล็ก) มีค่าอยู่ในช่วง 1.6-25.6 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และปล่องเตาอบเหล็กแท่งโรงรีดเหล็ก 1 มีค่าอยู่ในช่วง 0.6-16.6 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร อยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดตามรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ระยะดำเนินการ) บริษัท มิลล์คอน บูรพา จำกัด ที่ได้รับความเห็นชอบ ตามหนังสือที่ ทส. 1009/8028 ลงวันที่ 17 ตุลาคม 2551 และประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานเหล็กจากแหล่งกำเนิดมลพิษประเภทโรงงานเหล็กใหม่ พ.ศ. 2549 และเมื่อเปรียบเทียบผลการตรวจวัดในช่วงที่ผ่านมา (ปี 2562-2565) พบว่า ปริมาณฝุ่นละอองรวม (TSP) มีแนวโน้มไม่คงที่ โดยมีการเปลี่ยนแปลงขึ้น-ลงเนื่องจากบางช่วงเวลามียอดผลิต/หรือคำสั่งซื้อปริมาณมากและบางช่วงคำสั่งซื้อลดลง ประกอบกับสถานการณ์การแพร่ระบาดของโควิด-19 ที่ส่งผลต่อภาพรวมของอุตสาหกรรม ทำให้ปริมาณการผลิตไม่คงที่

(2) ปริมาณออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x as NO_2) จากข้อมูลการตรวจวัดปริมาณออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x as NO_2) จากปล่องระบายอากาศจำนวน 2 ปล่อง ในช่วงปี 2562-2565 พบว่า มีค่าอยู่ในช่วง 5.30-39.00 ส่วนในล้านส่วน อยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดตามรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ระยะดำเนินการ) บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด ที่ได้รับความเห็นชอบ ตามหนังสือที่ ทส. 1009/8028 ลงวันที่ 17 ตุลาคม 2551 และประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานเหล็ก จากแหล่งกำเนิดมลพิษประเภทโรงงานเหล็กใหม่ พ.ศ. 2549 และเมื่อเปรียบเทียบผลการตรวจวัดในช่วงที่ผ่านมา (ปี 2562-2565) พบว่า ปริมาณออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x as NO_2) มีแนวโน้มไม่คงที่ โดยมีการเปลี่ยนแปลงขึ้น-ลง เนื่องจากบางช่วงเวลามียอดผลิต/หรือคำสั่งซื้อปริมาณมากและบางช่วงคำสั่งซื้อลดลง ประกอบกับสถานการณ์การแพร่ระบาดของโควิด-19 ที่ส่งผลต่อภาพรวมของอุตสาหกรรม ทำให้ปริมาณการผลิตไม่คงที่

ตารางที่ 3.2-1 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ระหว่างปี 2562-2565

ลำดับ	ตำแหน่งตรวจวัด	วันที่เก็บตัวอย่าง	ผลวิเคราะห์	
			TSP (mg/Nm ³)	NO _x as NO ₂ (ppm)
1.	ปล่องเตาหลอม (โรงหลอมเหล็ก)	24/02/62	10.1	-
		26/10/62	25.6	-
		22/02/63	9.1	-
		29/08/63	4.9	-
		20/02/64	3.8	-
		12/09/64	1.8	-
		30/04/65	1.6	-
ค่าต่ำสุด-สูงสุด			1.6-25.6	-
ค่าควบคุม EIA ^{1/}			30	-
มาตรฐาน ^{2/}			120	-
2.	ปล่องเตาอบเหล็กแท่งโรงรีดเหล็ก 1	24/02/62	7.4	9.00
		26/10/62	16.6	19.90
		22/02/63	8.8	5.30
		29/08/63	4.1	12.40
		20/02/64	1.1	15.40
		06/11/64	7.0	39.00
		30/04/65	0.6	17.00
ค่าต่ำสุด-สูงสุด			0.6-16.6	5.30-39.00
ค่าควบคุม EIA ^{1/}			30	80
มาตรฐาน ^{2/}			120	180

มาตรฐาน : ^{1/} รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย ของบริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด ตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ ทส. 1009/8028 ลงวันที่ 17 ตุลาคม 2551

^{2/} ประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานเหล็ก จากแหล่งกำเนิดมลพิษประเภทโรงงานเหล็กใหม่ พ.ศ. 2549

ที่มา : รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ระยะดำเนินการ) บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด ปี พ.ศ. 2562-2565



2) คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

บริษัทที่ปรึกษาได้รวบรวมข้อมูลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณพื้นที่โครงการจากรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ระยะดำเนินการ) บริษัท มิลล์คอนบิวรา จำกัด ดำเนินการการตรวจวัด 7 วันต่อเนื่อง ครอบคลุมวันหยุดและวันทำการ และมีความถี่ในการตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง รวมจำนวน 3 สถานี ได้แก่ บริเวณบ้านใหม่สามัคคี (A1) โรงเรียนนิคมพัฒนา 5 (A2) และบ้านซากดาวเรือง หมู่ 4 (A3) ในช่วงปี 2562-2565 โดยดัชนีที่ทำการตรวจวัด ได้แก่ ดัชนีคุณภาพอากาศที่ตรวจวัด ได้แก่ ฝุ่นละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง ฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน (PM-10) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง และก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO₂) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง และความเร็วลมและทิศทางลม (Wind speed and Wind direction) โดยโครงการได้ทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศทุกสถานีและทุกดัชนีตามมาตรการฯ กำหนด ซึ่งตำแหน่งจุดตรวจวัดแสดงดังรูปที่ 3.2-2 และผลการตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 3.2-2 โดยสามารถสรุปรายละเอียดของแต่ละสถานีได้ดังนี้

(1) ฝุ่นละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง

จากการตรวจวัดปริมาณฝุ่นละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง ในช่วงปี 2562-2565 พบว่า บ้านใหม่สามัคคี (A1) มีค่าอยู่ในช่วง 0.021-0.131 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร โรงเรียนนิคมพัฒนา 5 (A2) มีค่าอยู่ในช่วง 0.016-0.326 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และบ้านซากดาวเรือง หมู่ 4 (A3) มีค่าอยู่ในช่วง 0.021-0.170 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร เมื่อเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป ซึ่งกำหนดให้ค่าความเข้มข้นของฝุ่นละอองรวมในบรรยากาศ (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง มีค่าไม่เกิน 0.33 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร พบว่า ทุกสถานีมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด โดยบริเวณที่มีค่าความเข้มข้นของปริมาณฝุ่นละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมงสูงสุด คือ โรงเรียนนิคมพัฒนา 5 (A2) มีค่า 0.326 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร คิดเป็นร้อยละ 98.8 ของค่ามาตรฐาน

(2) ฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน (PM-10) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง

จากการตรวจวัดปริมาณฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน (PM-10) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง ในช่วงปี 2562-2565 พบว่า บ้านใหม่สามัคคี (A1) มีค่าอยู่ในช่วง 0.005-0.098 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร โรงเรียนนิคมพัฒนา 5 (A2) มีค่าอยู่ในช่วง 0.014-0.114 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และบ้านซากดาวเรือง หมู่ 4 (A3) มีค่าอยู่ในช่วง 0.003-0.093 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร เมื่อเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป ซึ่งกำหนดให้ค่าความเข้มข้นของฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน (PM-10) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง มีค่าไม่เกิน 0.12 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร พบว่า ทุกสถานี

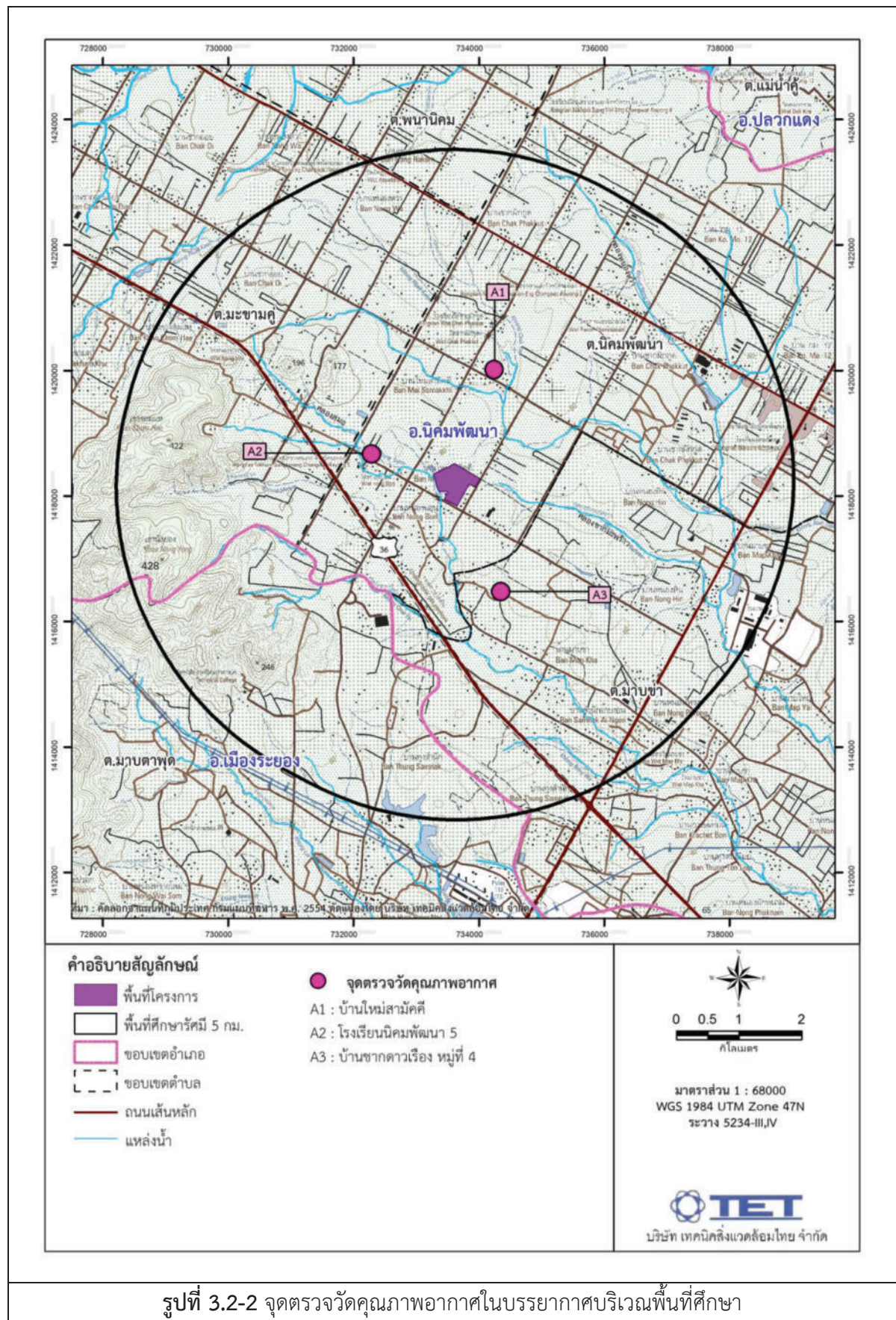
มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด โดยบริเวณที่มีค่าความเข้มข้นของปริมาณฝุ่นละอองขนาดไม่เกิน 10 ไมครอน (PM-10) เฉลี่ย 24 ชั่วโมงสูงสุด คือ โรงเรียนนิคมพัฒนา 5 (A2) มีค่า 0.114 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร คิดเป็นร้อยละ 95.0 ของค่ามาตรฐาน

(3) ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO₂) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง

จากการตรวจวัดปริมาณก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO₂) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง ในช่วงปี 2562-2565 พบว่า บ้านใหม่สามัคคี (A1) มีค่าอยู่ในช่วง 0.0002-0.0182 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร โรงเรียนนิคมพัฒนา 5 (A2) มีค่าอยู่ในช่วง 0.0002-0.0186 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และบ้านซากดาวเรือง หมู่ 4 (A3) มีค่าอยู่ในช่วง 0.0002-0.0177 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร เมื่อเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศตามคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป ซึ่งกำหนดให้ค่าความเข้มข้นของปริมาณก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO₂) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง มีค่าไม่เกิน 0.32 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร พบว่า ทุกสถานที่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด โดยบริเวณที่มีค่าความเข้มข้นของปริมาณก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO₂) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง สูงสุด คือ โรงเรียนนิคมพัฒนา 5 (A2) มีค่า 0.0186 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร คิดเป็นร้อยละ 5.8 ของค่ามาตรฐาน

(4) ความเร็วและทิศทางลม (Wind speed and Wind direction)

จากผลการตรวจวัดความเร็วและทิศทางลม (Wind speed and Wind direction) ในบรรยากาศบริเวณพื้นที่ศึกษา พบว่า โรงเรียนนิคมพัฒนา 5 (A2) ความเร็วลมมีค่าอยู่ในช่วง 0.0-3.1 เมตร/วินาที โดยมีความเร็วลมเฉลี่ย 7 วันต่อเนื่อง เท่ากับ 0.4 เมตรต่อวินาที เป็นลมสงบ คิดเป็นร้อยละ 72.0 ลมเบาคิดเป็นร้อยละ 27.4 และลมเฉื่อยคิดเป็นร้อยละ 0.6 โดยทิศทางลมค่อนข้างแปรปรวนโดยส่วนใหญ่เป็นลมที่พัดมาจากทิศตะวันตกเฉียงใต้ และทิศตะวันตกเฉียงใต้ค่อนไปทางตะวันตก



ตารางที่ 3.2-2 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

สถานีตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (mg/m ³)		
		TSP 24 ชม.	PM-10 24 ชม.	NO ₂ 1 ชม.
บ้านใหม่สามัคคี (A1)	20/02/2562-27/02/2562	0.052-0.068	0.036-0.047	0.0034-0.0160
	23/08/2562-30/08/2562	0.021-0.082	0.011-0.024	0.0040-0.0164
	17/02/2563-24/02/2563	0.079-0.131	0.049-0.098	0.0002-0.0105
	14/08/2563-21/08/2563	0.044-0.063	0.011-0.027	0.0019-0.0036
	15/02/2564-22/02/2564	0.062-0.112	0.029-0.071	0.0053-0.0182
	24/08/2564-31/08/2564	0.032-0.087	0.005-0.047	0.0028-0.0097
	25/04/2565-02/05/2565	0.035-0.112	0.019-0.054	0.0010-0.0055
ค่าต่ำสุด-สูงสุด		0.021-0.131	0.005-0.098	0.0002-0.0182
โรงเรียนนิคมพัฒนา 5 (A2)	20/02/2562-27/02/2562	0.101-0.206	0.023-0.098	0.0008-0.0085
	23/08/2562-30/08/2562	0.024-0.051	0.014-0.022	0.0008-0.0081
	17/02/2563-24/02/2563	0.126-0.326	0.046-0.114	0.0002-0.0081
	14/08/2563-21/08/2563	0.029-0.039	0.018-0.029	0.0017-0.0182
	15/02/2564-22/02/2564	0.044-0.134	0.026-0.073	0.0149-0.0186
	24/08/2564-31/08/2564	0.016-0.026	0.010-0.019	0.0003-0.0044
	25/04/2565-02/05/2565	0.019-0.046	0.012-0.020	0.0020-0.0080
ค่าต่ำสุด-สูงสุด		0.016-0.326	0.014-0.114	0.0002-0.0186

ตารางที่ 3.2-2 (ต่อ) ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

สถานีตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (mg/m ³)		
		TSP 24 ชม.	PM-10 24 ชม.	NO ₂ 1 ชม.
บ้านซากดาวเรือง หมู่ 4 (A3)	20/02/2562-27/02/2562	0.041-0.088	0.016-0.048	0.0019-0.0120
	23/08/2562-30/08/2562	0.021-0.057	0.008-0.043	0.0023-0.0096
	17/02/2563-24/02/2563	0.114-0.170	0.041-0.093	0.0002-0.0085
	14/08/2563-21/08/2563	0.051-0.133	0.016-0.035	0.0028-0.0177
	15/02/2564-22/02/2564	0.059-0.108	0.027-0.069	0.0028-0.0105
	24/08/2564-31/08/2564	0.024-0.054	0.003-0.026	0.0069-0.0099
	25/04/2565-02/05/2565	0.025-0.062	0.004-0.024	0.0004-0.0047
ค่าต่ำสุด-สูงสุด		0.021-0.170	0.003-0.093	0.0002-0.0177
มาตรฐาน		0.33 ^{1/}	0.12 ^{1/}	0.32 ^{2/}

มาตรฐาน : ^{1/} ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

^{2/} ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป

ที่มา : รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ระยะดำเนินการ) บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
ปี พ.ศ. 2562-2564

3) คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

บริษัทที่ปรึกษาได้รวบรวมข้อมูลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการจากรายงานผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด โครงการได้ทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ ในช่วงปี 2562-2565 จำนวน 2 จุด ได้แก่ พื้นที่เตาหลอม และพื้นที่เตาอบโรงรีด 1 ซึ่งทำการตรวจวัด Total Dust และ Respirable Dust ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการสามารถสรุปได้ดังตารางที่ 3.2-3 มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามข้อกำหนด The American Conference Of Governmental Industrial Hygienists (ACGIH) โดยไม่เกิดผลกระทบต่อสุขภาพ อย่างไรก็ตาม โครงการได้กำหนดให้พนักงานต้องสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) ทุกครั้งเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน

4) ความร้อน

บริษัทที่ปรึกษาได้รวบรวมข้อมูลการตรวจวัดค่าความร้อน จากรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ระยะดำเนินการ) บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด ในช่วง พ.ศ. 2562-2564 โดยตรวจวัดบริเวณพื้นที่เตาหลอม (อาคารโรงหลอมและหล่อเหล็ก) และพื้นที่เตาอบเหล็กแท่งโรงรีด 1 ผลตรวจวัดความร้อน ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2565 สามารถสรุปได้ดังตารางที่ 3.2-4 พบว่า บริเวณพื้นที่เตาหลอม (อาคารโรงหลอมและหล่อเหล็ก) มีค่าเฉลี่ยอยู่ในช่วง 25.1-31.7 องศาเซลเซียส และพื้นที่เตาอบเหล็กแท่งโรงรีด 1 มีค่าเฉลี่ยอยู่ในช่วง 25.8-32.6 องศาเซลเซียส ทั้งนี้ เมื่อเปรียบเทียบกับมาตรฐานตามกฎหมายกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559; (กฎกระทรวงออกตามพระราชบัญญัติความปลอดภัย) การทำงานปานกลาง และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 กำหนดมาตรฐานระดับความร้อนไม่เกิน 32 องศาเซลเซียส โดยผลการตรวจวัดอยู่ในค่ามาตรฐานที่กำหนด

ตารางที่ 3.2-3 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ ปี พ.ศ. 2562-2565

ลำดับ	ตำแหน่งตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลวิเคราะห์	
			Total Dust (mg/m ³)	Respirable Dust (mg/m ³)
1.	พื้นที่เตาหลอม	23/02/62	1.839	3.010
		25/05/62	0.392	<0.010
		26/10/62	1.836	0.467
		22/02/63	5.858	0.801
		30/05/63	4.674	0.734
		15/08/63	0.737	0.618
		14/11/63	5.435	<0.010
		20/02/64	2.669	0.467
		08/05/64	1.501	<0.010
		12/09/64	0.584	0.267
		25/12/64	1.336	0.135
		07/05/65	2.252	0.067
		22/06/65	1.168	<0.010
ค่าต่ำสุด-สูงสุด			0.392-5.858	<0.010-3.010
2.	พื้นที่เตาอบโรงรีด 1	23/02/62	-	<0.010
		25/05/62	-	<0.010
		24/08/62	-	0.200
		16/11/62	-	<0.010
		18/02/63	-	<0.010
		09/05/63	-	<0.010
		15/08/63	-	<0.010
		14/11/63	-	<0.010
		20/02/64	-	0.601
		23/05/64	-	0.600
		25/12/64	-	<0.010
		07/05/65	-	0.134
		22/06/65	-	<0.010
ค่าต่ำสุด-สูงสุด			-	<0.010-0.601
มาตรฐาน			10	3

มาตรฐาน : American Conference of Governmental Industrial Hygienists; ACGIH

ที่มา : รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ระยะดำเนินการ) บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด ปี พ.ศ. 2562-2565

ตารางที่ 3.2-4 ผลการตรวจวัดค่าความร้อนในสถานประกอบการ ปี พ.ศ. 2562-2565

ลำดับ	ตำแหน่งตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด WBGT Average (°C)
1	พื้นที่เตาหลอม (อาคารโรงหลอมและหล่อเหล็ก)	23/02/62	25.3
		25/05/62	26.8 ^{1/}
		26/10/62	25.1
		22/02/63	25.3
		30/05/63	27.0
		15/08/63	31.7 ^{1/}
		14/11/63	27.4
		20/02/64	26.5
		08/05/64	27.8 ^{1/}
		12/09/64	26.8 ^{1/}
		25/12/64	27.0 ^{1/}
		07/05/65	25.1 ^{1/}
		22/06/65	26.8
ค่าต่ำสุด-สูงสุด			25.1-31.7
2	พื้นที่เตาอบเหล็กแท่งโรงรีด 1	23/02/62	30.0
		25/05/62	30.1 ^{1/}
		24/08/62	29.8
		16/11/62	29.1
		18/02/63	28.4 ^{1/}
		09/05/63	26.9 ^{1/}
		15/08/63	30.4 ^{1/}
		14/11/63	30.1 ^{1/}
		20/02/64	31.9 ^{1/}
		23/05/64	32.6 ^{1/}
		25/12/64	27.5 ^{1/}
		07/05/65	25.8 ^{1/}
		22/06/65	28.0 ^{1/}
ค่าต่ำสุด-สูงสุด			25.8-32.6
มาตรฐาน ^{2/ 3/}			32.0/34.0

หมายเหตุ : ^{1/} เนื่องจากจุดตรวจวัดในช่วงวันดังกล่าว มีการเปลี่ยนแปลงเกี่ยวกับกิจกรรมในการปฏิบัติงานของพนักงาน สามารถประเมินเป็นลักษณะงานปานกลาง (ค่ามาตรฐาน 32.0 องศาเซลเซียส)

^{2/} กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559; ลักษณะงานเบา และลักษณะงานปานกลาง

^{3/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546; ลักษณะงานเบา และลักษณะงานปานกลาง

ที่มา : รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ระยะดำเนินการ) บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด ปี พ.ศ. 2562-2565

5) ระดับเสียง

บริษัทที่ปรึกษาได้รวบรวมข้อมูลผลตรวจวัดระดับเสียงจากรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ระยะดำเนินการ) บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด ในช่วง พ.ศ. 2562-2565 โดยดัชนีที่ทำการตรวจวัด ได้แก่ ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (L_{eq} 24 hr) ระดับเสียงสูงสุด (L_{max}) เป็นเวลา 3 วันต่อเนื่องครอบคลุมวันหยุดและวันทำการ และมีความถี่ในการตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง จำนวน 4 สถานี คือ บริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศเหนือ (N1) ริมรั้วโรงงานด้านทิศใต้ (N2) ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออก (N3) และริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันตก (N4) แสดงดังรูปที่ 3.2-3 สำหรับผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป แสดงดังตารางที่ 3.2-5 สามารถสรุปได้ดังต่อไปนี้

ผลการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศเหนือ (N1) พบว่า มีค่าระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (L_{eq} 24 hr) มีค่าอยู่ในช่วง 59.8-66.1 เดซิเบล(เอ) ระดับเสียงสูงสุด (L_{max}) อยู่ในช่วง 85.5-98.5 เดซิเบล(เอ) บริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศใต้ (N2) มีค่าระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (L_{eq} 24 hr) มีค่าอยู่ในช่วง 48.2-65.0 เดซิเบล(เอ) ระดับเสียงสูงสุด (L_{max}) อยู่ในช่วง 73.1-98.4 เดซิเบล(เอ) บริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออก (N3) มีค่าระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (L_{eq} 24 hr) มีค่าอยู่ในช่วง 52.4-63.0 เดซิเบล(เอ) ระดับเสียงสูงสุด (L_{max}) อยู่ในช่วง 81.8-97.8 เดซิเบล(เอ) และบริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันตก (N4) มีค่าระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (L_{eq} 24 hr) มีค่าอยู่ในช่วง 48.0-63.2 เดซิเบล(เอ) ระดับเสียงสูงสุด (L_{max}) อยู่ในช่วง 70.7-96.2 เดซิเบล(เอ) เมื่อนำผลการตรวจวัดดังกล่าวเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป พบว่ามีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ซึ่งกำหนดให้ค่าระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ต้องไม่เกิน 70 เดซิเบล(เอ) และระดับเสียงสูงสุดไม่เกิน 115 เดซิเบล(เอ)

จุดตรวจวัดระดับเสี่ยง

- N1 : ร่มรั่วโครงการด้านทิศเหนือ
- N2 : ร่มรั่วโครงการด้านทิศใต้
- N3 : ร่มรั่วโครงการด้านทิศตะวันออก
- N4 : ร่มรั่วโครงการด้านทิศตะวันตก

ตารางที่ 3.2-5 ผลการตรวจวัดระดับเสียง

สถานีตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (dB(A))	
		L _{eq} 24 hr	L _{max}
ริมรั้วโรงงานด้านทิศเหนือ (N1)	20/02/2562-23/02/2562	60.1-61.2	85.5-98.5
	23/08/2562-26/08/2562	63.7-65.0	89.7-92.0
	20/02/2563-23/02/2563	59.8-61.8	90.2-92.1
	14/08/2563-17/08/2563	61.5-66.1	89.9-94.4
	19/02/2564-22/02/2564	63.4-63.9	98.1-98.5
	27/08/2564-30/08/2564	63.1-65.0	93.3-95.2
	29/04/2565-2/05/2565	60.6-63.2	88.2-89.4
ค่าต่ำสุด-สูงสุด		59.8-66.1	85.5-98.5
ริมรั้วโรงงานด้านทิศใต้ (N2)	20/02/2562-23/02/2562	59.8-62.5	83.9-97.1
	23/08/2562-26/08/2562	48.6-52.9	90.2-97.6
	20/02/2563-23/02/2563	48.2-48.8	73.1-83.8
	14/08/2563-17/08/2563	62.5-65.0	90.5-96.5
	19/02/2564-22/02/2564	61.0-61.4	78.3-82.7
	27/08/2564-30/08/2564	52.9-58.1	80.3-98.4
	29/04/2565-2/05/2565	49.5-50.1	73.9-84.6
ค่าต่ำสุด-สูงสุด		48.2-65.0	73.1-98.4
ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออก (N3)	20/02/2562-23/02/2562	53.8-59.6	52.4-89.1
	23/08/2562-26/08/2562	56.1-58.7	88.0-91.9
	20/02/2563-23/02/2563	58.9-60.1	85.2-89.7
	14/08/2563-17/08/2563	59.3-62.3	86.1-91.0
	19/02/2564-22/02/2564	58.7-63.0	81.8-85.8
	27/08/2564-30/08/2564	52.4-53.2	85.2-97.8
	29/04/2565-2/05/2565	59.9-61.3	86.4-90.9
ค่าต่ำสุด-สูงสุด		52.4-63.0	81.8-97.8
ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันตก (N4)	20/02/2562-23/02/2562	51.7-60.6	83.7-96.2
	23/08/2562-26/08/2562	48.0-53.2	86.6-75.6
	20/02/2563-23/02/2563	54.1-57.0	70.9-78.6
	14/08/2563-17/08/2563	52.2-54.7	83.5-92.4
	19/02/2564-22/02/2564	57.8-61.5	85.9-89.4
	27/08/2564-30/08/2564	59.1-63.2	90.7-95.0
	29/04/2565-2/05/2565	55.2-58.1	72.0-79.7
ค่าต่ำสุด-สูงสุด		48.0-63.2	70.7-96.2
มาตรฐาน ^{1/}		70	115

มาตรฐาน : ^{1/} ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป

ที่มา : รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ระยะดำเนินการ) บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด ปี พ.ศ. 2562-2565

6) ระดับเสียงในสถานประกอบการ

บริษัทที่ปรึกษาได้รวบรวมข้อมูลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ จากรายงานผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด โครงการได้ทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ ในช่วงปี 2562-2565 จำนวน 3 สถานี ได้แก่ บริเวณพื้นที่เตาหลอม (อาคารโรงหลอมและหล่อเหล็ก) บริเวณพื้นที่เตาอบเหล็กแท่งโรงรีด 1 และบริเวณเครื่องรีดเหล็ก โดยทำการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq 8 hr.) และ ระดับเสียงสูงสุด (Lmax) ซึ่งผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ แสดงดังตารางที่ 3.2-6 พบว่า ส่วนใหญ่ค่าระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq 8 hr.) และ ระดับเสียงสูงสุด (Lmax) อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานอ้างอิงประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546 อย่างไรก็ตาม กรณีพนักงานต้องเข้าไปปฏิบัติงานจะต้องสวมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลป้องกันเสียงดังทุกครั้ง เพื่อเป็นการป้องกันระดับเสียงที่จะส่งผลกระทบต่อผู้ปฏิบัติงานบริเวณดังกล่าว อีกทั้งโครงการมีการติดตั้งป้ายเตือนให้สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลป้องกันเสียงดังไว้ตั้งแต่ก่อนเข้าพื้นที่กระบวนการผลิตอีกด้วย

ตารางที่ 3.2-6 การตรวจวัดระดับเสียงในบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงาน ในช่วงปี พ.ศ.2562-2565

ลำดับ	ตำแหน่งตรวจวัด	วันที่เก็บตัวอย่าง	ผลวิเคราะห์ (เดซิเบลเอ)	
			Leq 8 hr	Lmax
1.	บริเวณพื้นที่เตาหลอม (อาคารโรงหลอมและหล่อเหล็ก)	23/02/2562	87.6	108.0
		25/05/2562	106.4	124.0
		26/10/2562	99.1	117.9
		22/02/2563	95.5	114.2
		30/05/2563	91.8	119.7
		15/08/2563	102.8	118.7
		14/11/2563	94.8	115.4
		20/02/2564	102.0	118.6
		8/05/2564	95.9	105.6
		12/09/2564	84.3	98.7
		25/12/2564	101.0	116.3
		7/05/2565	84.3	109.4
		22/06/2565	81.0	98.2
	ค่าต่ำสุด-สูงสุด		81.0-106.4	98.2-124.0

ตารางที่ 3.2-6 (ต่อ) การตรวจวัดระดับเสียงในบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงาน ในช่วงปี พ.ศ.2562-2565

ลำดับ	ตำแหน่งตรวจวัด	วันที่เก็บตัวอย่าง	ผลวิเคราะห์ (เดซิเบลเอ)	
			Leq 8 hr	Lmax
2.	พื้นที่เตาอบเหล็กแท่งโรงรีด 1	23/02/2562	84.1	94.0
		25/05/2562	86.1	92.7
		24-25/08/2562	85.6	98.7
		16/11/2562	84.1	95.8
		18/02/2563	76.4	83.4
		9/05/2563	81.2	98.0
		15/08/2563	85.7	94.0
		14/11/2563	85.8	102.6
		20/02/2564	84.7	96.5
		23/05/2564	82.6	99.4
		25/12/2564	82.0	91.4
		7/05/2565	83.8	96.4
		22/06/2565	76.8	89.1
		ค่าต่ำสุด-สูงสุด		76.4-86.1
	3.	เครื่องรีดเหล็ก	23/02/2562	81.9
25/05/2562			86.9	98.7
24-25/08/2562			89.1	95.7
16/11/2562			82.3	94.2
18/02/2563			77.7	84.6
9/05/2563			82.1	98.8
15/08/2563			90.0	96.7
14/11/2563			87.6	102.4
20/02/2564			87.0	98.5
23/05/2564			86.2	99.6
25/12/2564			83.3	97.6
7/05/2565			84.4	98.4
22/06/2565			77.5	91.5
ค่าต่ำสุด-สูงสุด			77.5-90.0	84.6-102.4
ค่ามาตรฐาน ^{1/}			90	140

หมายเหตุ : ^{1/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรฐานคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อม
ในการทำงาน พ.ศ. 2546

ที่มา : รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ระยะดำเนินการ) บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด ปี พ.ศ. 2562-2565

7) คุณภาพน้ำ

บริษัทที่ปรึกษาได้รวบรวมข้อมูลผลตรวจวัดคุณภาพน้ำทั้งจากรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ระยะดำเนินการ) บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด ในช่วง พ.ศ. 2562-2565 โดยดัชนีที่ทำการตรวจวัด ได้แก่ ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) ของแข็งทั้งหมดที่ละลายได้ (TSS) ของแข็งละลายน้ำ (TDS) บีโอดี (BOD) และปริมาณน้ำมันและไขมัน (Oil&Grease) พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560 และเมื่อเปรียบเทียบผลการตรวจวัดในช่วงที่ผ่านมา พบว่า ปริมาณมลสารมีแนวโน้มไม่คงที่ โดยมีการเปลี่ยนแปลงขึ้น-ลง การเปรียบเทียบผลการตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 3.2-7

ตารางที่ 3.2-7 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทั้ง ระหว่างปี 2562-2565

วันที่ เก็บตัวอย่าง	บ่อตรวจวัดคุณภาพน้ำของโครงการ				
	pH	TSS (mg/L)	TDS (mg/L)	BOD (mg/L)	Oil & Grease (mg/L)
01/2562	7.43	4.59	165	1	0.5
02/2562	7.54	5.58	137	2	0.5
03/2562	7.30	3.55	166	3	0.6
04/2562	7.34	6.74	163	2	0.5
05/2562	7.40	7.07	195	<1	0.7
06/2562	7.47	7.32	165	<1	0.7
07/2562	7.53	4.18	167	2	0.5
08/2562	7.51	13.29	229	4	0.5
09/2562	7.40	18.27	224	3	0.7
10/2562	7.71	14.15	234	2	0.7
11/2562	6.92	6.11	214	<1	0.5
12/2562	7.60	5.54	250	1	0.7
ค่าต่ำสุด-สูงสุด	6.92-7.71	3.55-18.27	137-250	<1-4	0.5-0.7

ตารางที่ 3.2-7 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง ระหว่างปี 2562-2565

วันที่ เก็บตัวอย่าง	บ่อตรวจวัดคุณภาพน้ำของโครงการ				
	pH	TSS (mg/L)	TDS (mg/L)	BOD (mg/L)	Oil & Grease (mg/L)
01/2563	7.65	11.30	211	2	0.6
02/2563	7.75	4.00	217	2	0.5
03/2563	7.21	1.65	324	2	0.7
04/2563	7.38	5.60	358	2	0.8
05/2563	7.23	11.22	294	1	0.7
06/2563	7.50	7.47	288	2	0.7
07/2563	8.16	7.08	217	3	0.8
08/2563	7.29	6.81	162	1	0.7
09/2563	7.03	3.14	125	2	0.6
10/2563	7.46	5.09	192	2	0.6
11/2563	7.25	9.64	124	3	0.7
12/2563	7.54	3.42	130	3	0.8
ค่าต่ำสุด-สูงสุด	7.03-8.16	1.65-11.3	124-358	1-3	0.5-0.8
01/2564	7.57	7.46	170	3	0.7
02/2564	7.62	8.1	178	3	0.6
03/2564	7.26	9.0	201	2	0.6
04/2564	7.74	6.0	287	3	0.7
05/2564	7.34	4.5	171	1	0.7
06/2564	7.19	9.6	181	2	0.6
07/2564	7.52	6.1	180	1	0.7
08/2564	7.76	6.0	234	4	0.7
09/2564	7.60	2.9	191	1	0.5
10/2564	7.25	30.2	195	4	0.8
11/2564	8.17	7.5	135	3	0.7
12/2564	8.09	10.1	121	3	0.7
ค่าต่ำสุด-สูงสุด	7.19-8.17	2.9-30.2	121-287	1-4	0.5-0.8

ตารางที่ 3.2-7 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง ระหว่างปี 2562-2565

วันที่ เก็บตัวอย่าง	บ่อตรวจวัดคุณภาพน้ำของโครงการ				
	pH	TSS (mg/L)	TDS (mg/L)	BOD (mg/L)	Oil & Grease (mg/L)
01/2565	8.21	3.1	177	2	0.5
02/2565	8.44	<2.5	148	2	0.5
03/2565	8.57	5.6	168	2	0.7
04/2565	8.42	2.9	151	1	0.8
05/2565	7.74	7.0	197	3	0.6
06/2565	8.32	2.6	166	3	0.7
ค่าต่ำสุด-สูงสุด	7.74-8.57	<2.5-7.0	148-197	1-3	0.5-0.8
มาตรฐาน	5.5-9.0	50	3,000	20	5

มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

หมายเหตุ : วิธีการตรวจสอบต้องเป็นไปตามคู่มือวิเคราะห์น้ำ และน้ำเสียของสมาคมวิศวกรรมสิ่งแวดล้อมแห่งประเทศไทย หรือมาตรฐานของสหรัฐอเมริกาที่กำหนด

ที่มา : รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ระยะดำเนินการ) บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด ปี พ.ศ. 2562-2565

8) ผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงาน

โครงการกำหนดให้มีการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานใหม่ก่อนรับเข้าทำงาน และตรวจสอบสุขภาพของพนักงานทุกคนปีละ 1 ครั้ง พร้อมทั้งจัดบันทึกและรวบรวมภาวะการเจ็บป่วยของพนักงานให้สอดคล้องตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานการตรวจสอบสุขภาพลูกจ้างซึ่งทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยง พ.ศ. 2563

9) สถิติการเกิดอุบัติเหตุ

จากการรวบรวมสถิติอุบัติเหตุพบว่าสถิติการเกิดอุบัติเหตุ ในช่วงปี พ.ศ. 2561-2565 พบว่ามีอุบัติเหตุเกิดขึ้นรวมทั้งหมด 4 ครั้ง มีทั้งการทำงานในลักษณะไม่ถูกการยศาสตร์ (Ergonomics) หรือการกระทำที่ไม่ปลอดภัย/สภาพแวดล้อมการทำงานไม่ปลอดภัย ในการปฏิบัติหน้าที่แต่ละแผนก แสดงดังตารางที่ 3.2-8 อย่างไรก็ตาม จากอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นมีการบันทึกสอบสวนอุบัติเหตุ/เหตุการณ์ฉุกเฉินที่เกิดขึ้นเพื่อหาแนวทางในการดำเนินการป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำหรือลดความรุนแรงของปัญหาที่อาจเกิดขึ้นจากการทำงาน ซึ่งโครงการมีการจัดทำบันทึกการเกิดอุบัติเหตุอย่างต่อเนื่องเพื่อหาแนวทางในการป้องกัน สรุปรายละเอียดได้ดังนี้

ตารางที่ 3.2-8 สรุปสถิติอุบัติเหตุปี พ.ศ. 2561-2565

ปี	ระดับอุบัติเหตุ						รวม (ครั้ง)
	ตาย	ทุพพลภาพ	สูญเสียอวัยวะ บางส่วน	หยุดงาน เกิน 3 วัน	หยุดงาน ไม่เกิน 3 วัน	ไม่หยุด งาน	
2561	-	-	-	-	-	-	0
2562	-	-	-	1	-	-	1
2563	-	-	-	-	-	1	1
2564	-	-	-	-	2	-	2
2565	-	-	-	-	-	1	1
รวม	0	0	0	1	2	1	4

ที่มา : บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด, 2566

สำหรับการประเมินผลอุบัติเหตุจากการทำงาน เพื่อเป็นการเปรียบเทียบปัญหาความเสียหายและความร้ายแรงของอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น เพื่อชี้ให้เห็นถึงภาพรวมของปัญหาและอุบัติเหตุซึ่งจะนำไปสู่การปรับปรุงแก้ไขและควบคุมป้องกันกับผู้เกี่ยวข้อง ซึ่งนับว่าเป็นสิ่งสำคัญและจำเป็นที่จะแสดงให้เห็นถึงความสำเร็จหรือความล้มเหลวของโครงการความปลอดภัยของสถานประกอบการนั้น ๆ จากการดำเนินการที่ผ่านมาแสดงดังตารางที่ 3.2-9 สรุปได้ดังนี้

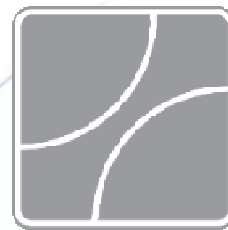
1) อัตราความถี่ของการประสบอันตรายบาดเจ็บต้องหยุดงาน (Injury Frequency Rate : I.F.R.) ซึ่งจะบ่งบอกถึงแนวโน้มของอุบัติเหตุ และบอกถึงจำนวนครั้งของอุบัติเหตุทำให้บาดเจ็บต้องหยุดงานทุก ๆ หนึ่งล้านชั่วโมงการทำงาน (number of disabling injury per 1,000,000 employee-house worked) จากสถิติในปี พ.ศ. 2561-2565 พบว่า อัตราความถี่การบาดเจ็บสูงสุดประมาณ 1.24 ครั้ง/หนึ่งล้านชั่วโมงการทำงาน ในปี พ.ศ. 2564

2) อัตราความร้ายแรงของการประสบอันตรายต้องหยุดงาน (Injury Severity Rate : I.S.R.) จะบ่งบอกถึงวันหยุดงาน เนื่องจากการบาดเจ็บที่สูญเสียไปทั้งหมดครบ 1 ล้านชั่วโมงการทำงาน (number of day lost per 1,000,000 employee-house worked) จากสถิติในปี พ.ศ. 2561-2565 พบว่า มีอัตราความรุนแรงของการบาดเจ็บสูงสุด 2.48 วัน/หนึ่งล้านชั่วโมงการทำงาน ในปี พ.ศ. 2564

ตารางที่ 3.2-9 อัตราความถี่การบาดเจ็บและอัตราความรุนแรงของการบาดเจ็บ ปี พ.ศ. 2561-2565

ปี พ.ศ.	จำนวน พนักงาน เฉลี่ยทั้งปี	Man Hour	จำนวนพนักงาน ที่ได้รับบาดเจ็บ จากการทำงาน	จำนวน วันหยุดงาน	อัตราความถี่ การบาดเจ็บ (I.F.R)	อัตราความรุนแรง ของการบาดเจ็บ (I.S.R)
2561	215	1,878,240	0	0	0	0
2562	210	1,834,560	1	3	0.55	1.64
2563	207	1,808,352	0	0	0	0
2564	185	1,616,160	2	4	1.24	2.48
2565	190	1,659,840	0	0	0	0

ที่มา : บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด, 2566



MILLCON BURAPA

บทที่ 4

การประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

จัดทำโดย



บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

บทที่ 4

การประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

จากข้อมูลการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ บริษัทที่ปรึกษาจึงได้ประเมินผลกระทบเฉพาะด้านที่เกี่ยวข้อง ได้แก่ การปรับเปลี่ยนขนาดพื้นที่โครงการ และการโยกย้ายตำแหน่งอาคารเพื่อให้สอดคล้องกับการดำเนินการจริงในปัจจุบันและเหมาะสมกับการใช้งาน ดังนั้นประเด็นที่มีการเปลี่ยนแปลงและแตกต่างจากเดิม ประกอบด้วย ผลกระทบด้านการใช้ประโยชน์ที่ดิน ผลกระทบด้านการระบายน้ำ รวมทั้งผลกระทบด้านเสียงเนื่องจากการย้ายตำแหน่งของอาคารโรงรีด 2 และเพิ่มอาคารเก็บเศษเหล็ก (Scrap bay) และอาคารเก็บพัสดุ (Store)

4.1 ผลกระทบด้านการใช้ประโยชน์ที่ดิน

การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการครั้งนี้ (ครั้งที่ 1) ซึ่งอาจก่อให้เกิดการเปลี่ยนแปลงการใช้ประโยชน์ที่ดินภายในพื้นที่โครงการซึ่งรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมปี พ.ศ. 2551 โครงการตั้งอยู่บนเอกสารสิทธิ์ที่ดินจำนวน 10 แปลง พื้นที่ประมาณ 172 ไร่ หรือ 275,200 ตารางเมตร จากการตรวจสอบเอกสารสิทธิ์ที่ดินของโครงการทั้งหมดจำนวน 10 แปลง พบว่า ขนาดพื้นที่ไม่ตรงตามเอกสารสิทธิ์ที่ดิน ดังนั้นสำหรับการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในครั้งนี้ โครงการจะขอทบทวนขนาดพื้นที่ให้สอดคล้องกับการดำเนินการจริงในปัจจุบันตามเอกสารสิทธิ์ที่ดินและขอปรับเปลี่ยนขนาดพื้นที่จากเดิมที่ระบุไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมอ้างอิงหนังสือที่ ทส. 1009/8028 ลงวันที่ 17 ตุลาคม 2551 โดยโครงการขอเปลี่ยนแปลงผังการใช้ประโยชน์พื้นที่ ซึ่งการเปลี่ยนแปลงในครั้งนี้เป็นการปรับปรุงผังการใช้ประโยชน์ที่ดินให้มีความชัดเจน เพื่อให้สอดคล้องกับการดำเนินการในอนาคต รวมทั้งเปลี่ยนแปลงการใช้ประโยชน์ที่ดินของโครงการจะยกเลิกพื้นที่บริเวณด้านทิศตะวันตก พื้นที่ประมาณ 10.002 ไร่ หรือประมาณ 16,002.80 ตารางเมตร และพื้นที่ทางทิศเหนือบางส่วน ประมาณ 6.75 ไร่ หรือ 10,800 ตารางเมตร (รวมพื้นที่ขอยกเลิก 16.75 ไร่) และจะขอเพิ่มพื้นที่บริเวณด้านทิศตะวันออกบริเวณทางเข้าโครงการประมาณ 4.039 ไร่ หรือประมาณ 6,461.60 ตารางเมตร ทำให้พื้นที่ภาพรวมภายหลังการเปลี่ยนพื้นที่ประมาณ 155.57 ไร่ หรือ 248,915.6 ตารางเมตร (ลดลง 16.43 ไร่ หรือ 26,284.4 ตารางเมตร)

อย่างไรก็ตาม ในการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในครั้งนี้นี้ยังคงมีพื้นที่สีเขียวไม่น้อยกว่าเดิม คือ ร้อยละ 5 ของพื้นที่ทั้งหมด โดยต้นไม้ที่ปลูกในโครงการส่วนใหญ่เป็นไม้ยืนต้น พันธุ์ไม้นำมาปลูกในพื้นที่โครงการเป็นพันธุ์ไม้ที่จัดหาง่าย มีความเหมาะสมกับสภาพพื้นที่ ดูแลรักษาง่าย สามารถใช้เป็นแนวกันชน (Buffer Zone) เพื่อลดมลพิษด้านคุณภาพอากาศและลดความดังเสียงจากกิจกรรมโรงงานไปยังพื้นที่ใกล้เคียงรอบที่ตั้งโครงการซึ่งถือว่าการปรับปรุงการใช้พื้นที่ให้เกิดประโยชน์ รวมทั้งในส่วนของ การวางสาธารณประโยชน์ที่อยู่ติดกับพื้นที่โครงการ และมีแปลงที่ดิน โฉนดเลขที่ดิน [REDACTED] อยู่ถัดจาก การวางสาธารณประโยชน์ ซึ่งในการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดครั้งนี้โครงการจะยกเลิกพื้นที่บริเวณโฉนดเลขที่ดิน [REDACTED] ออกจากพื้นที่โครงการทั้งหมด ซึ่งมีพื้นที่ทั้งหมด 10.002 ไร่ เพื่อป้องกันการดำเนินการที่จะ

ล่งล้าล้ารางสาธารณประโยชน์และลดความวิตกกังวลของชุมชนในการที่มีพื้นที่ล้ารางสาธารณประโยชน์
กั้นกลางแปลงที่ดิน โดยขอเพิ่มพื้นที่ส่วนอื่นทดแทนซึ่งจะเป็นการสร้างมูลค่าที่ดิน และการที่มีโรงงาน
อุตสาหกรรมขนาดใหญ่จะพัฒนาระบบสาธารณูปโภคในพื้นที่ใกล้เคียงให้มีการพัฒนา เพื่อรองรับการ
ขยายตัวของชุมชนหรือกลุ่มธุรกิจที่เกี่ยวข้องกับโครงการ จึงเป็นผลดีต่อพื้นที่ในการได้รับการบำรุงท้องที่
เพื่อพัฒนาระบบสาธารณูปโภคต่อไป

จากการวิเคราะห์ลักษณะหรือความรุนแรงของผลกระทบ (ขนาดของผลกระทบ ขอบเขตของ
ผลกระทบและระยะเวลาของผลกระทบ มีความรุนแรงอยู่ในระดับต่ำ) ความสำคัญและระดับนัยสำคัญอยู่ใน
ระดับต่ำที่ก่อให้เกิดการเปลี่ยนแปลงโดยไม่ลดคุณค่าของทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ผลกระทบ
ที่เกิดขึ้นสามารถป้องกันและแก้ไขได้ด้วยการดำเนินงานหรือมาตรการทั่วไป ดังนั้นการเปลี่ยนแปลง
รายละเอียดโครงการส่งผลกระทบต่อด้านการใช้ประโยชน์ที่ดินในระดับต่ำ

4.2 ผลกระทบด้านการระบายน้ำ

ระบบระบายน้ำของโครงการจะใช้เป็นระบบแยกระหว่างการระบายน้ำฝนและน้ำเสียออกจากกัน
ตามรายงานฯ ปี พ.ศ. 2551 โครงการได้คำนวณจากพื้นที่โครงการทั้งหมด 172 ไร่ หรือ 275,200 ตารางเมตร
ภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการมีพื้นที่ลดลงจากรายงานฯ เดิม ปี พ.ศ. 2551 เหลือประมาณ
155.57 ไร่ หรือ 248,915.6 ตารางเมตร (ลดลง 16.43 ไร่ หรือ 26,284.4 ตารางเมตร) ซึ่งจากการพิจารณา
อัตราการระบายน้ำ พบว่า อัตราการระบายน้ำของโครงการภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
มีอัตราการระบายน้อยกว่าก่อนเปลี่ยนแปลง กล่าวคือ ภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการมีอัตรา
การระบายน้ำเท่ากับ 4.71 ลูกบาศก์เมตร/วินาที ซึ่งน้อยกว่าในเล่มรายงานฯ ปี พ.ศ. 2551 ที่ออกแบบค่า
อัตราการระบายน้ำเท่ากับ 5.12 ลูกบาศก์เมตร/วินาที ดังนั้นการออกแบบตามรายงานฯ ปี พ.ศ. 2551 นั้น
สามารถรองรับน้ำฝนภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการได้อย่างเพียงพอ ซึ่งตามรายงานฯ ปี
พ.ศ. 2551 น้ำฝนจากบริเวณพื้นที่โครงการจะรวบรวมทางรางระบายน้ำฝนเป็นรางคอนกรีต กว้าง 1 เมตร
ลึก 0.5 เมตร ลงสู่บ่อหนองน้ำฝน ขนาดความจุ 4,500 ลูกบาศก์เมตร เพื่อกักเก็บไว้ในช่วงฝนตกก่อนระบาย
ลงสู่คลองสมอต่อไป

ส่วนพื้นที่กักเก็บเศษเหล็กตามรายงานฯ ปี พ.ศ. 2551 ระบุขนาดประมาณ 5,200 ตารางเมตร หรือ
3.25 ไร่ (ร้อยละ 1.89 ของพื้นที่ทั้งหมด) มีลักษณะเป็นพื้นคอนกรีต มีรางระบายน้ำโดยรอบพื้นที่เพื่อรวบรวม
น้ำฝนปนเปื้อน ซึ่งภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในครั้งนี้ไม่มีการเปลี่ยนแปลงพื้นที่ดังกล่าว
แต่อย่างใด ดังนั้นภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ การระบบรวบรวมน้ำฝนปนเปื้อนจึงไม่มีการ
เปลี่ยนแปลงในรายละเอียดดังกล่าวแต่อย่างใด โดยรายงานฯ ปี พ.ศ. 2551 ได้ออกแบบถังดักตะกอนมี
ขนาด 14 ลูกบาศก์เมตร มีระยะเวลาเก็บกักน้ำที่อัตราการไหลสูงสุด 1.28 นาที ซึ่งอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดไว้
หลังจากนั้นน้ำใสส่วนบนจะระบายลงสู่บ่อหนองน้ำฝนของโครงการขนาด 4,500 ลูกบาศก์เมตร และระบาย
ลงสู่คลองสมอบริเวณพื้นที่ด้านหน้าโครงการต่อไป

ทั้งนี้ บ่อหนองน้ำของโครงการมีหน้าที่ชะลอการระบายน้ำฝนออกจากพื้นที่ของโครงการเพื่อป้องกันผลกระทบต่อการเอ่อล้นของแหล่งรองรับน้ำฝนจากโครงการ ดังนั้นจากการวิเคราะห์ลักษณะหรือความรุนแรงของผลกระทบ (ขนาดของผลกระทบ ขอบเขตของผลกระทบและระยะเวลาของผลกระทบ มีความรุนแรงอยู่ในระดับต่ำ) ความสำคัญและระดับนัยสำคัญอยู่ในระดับต่ำที่ก่อให้เกิดการเปลี่ยนแปลงโดยไม่ลดคุณค่าของทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ผลกระทบที่เกิดขึ้นสามารถป้องกันและแก้ไขได้ด้วยการดำเนินงานหรือมาตรการ ดังนั้นการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการส่งผลกระทบต่อด้านการระบายน้ำในระดับต่ำ

4.3 ผลกระทบด้านเสียง

บริษัทที่ปรึกษาพิจารณาประเมินผลกระทบด้านระดับเสียงในกรณีเลวร้ายที่สุด (Worst case) ซึ่งกระบวนการผลิตของโครงการเป็นกระบวนการที่ดำเนินการอยู่ภายในอาคารผลิต โดยปัจจุบันมีแหล่งกำเนิดเสียงที่สำคัญ ได้แก่ เตาหลอม เตาอบเหล็กแท่งโรงรีด 1 และเครื่องรีดเหล็ก ทั้งนี้ ภายหลังจากเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการจะดำเนินการทบทวนตำแหน่งอาคารโรงรีด 2 จากบริเวณทิศเหนือของพื้นที่โครงการ ย้ายมายังบริเวณด้านข้างของอาคารโรงรีด 1 และเพิ่มอาคารเก็บเศษเหล็ก (Scrap bay) และอาคารเก็บพัสดุ (Store) บริเวณด้านทิศเหนือของพื้นที่โครงการ ซึ่งอาคารเก็บเศษเหล็ก (Scrap bay) และอาคารเก็บพัสดุ (Store) เป็นเพียงอาคารสำหรับจัดเก็บวัตถุดิบเท่านั้น

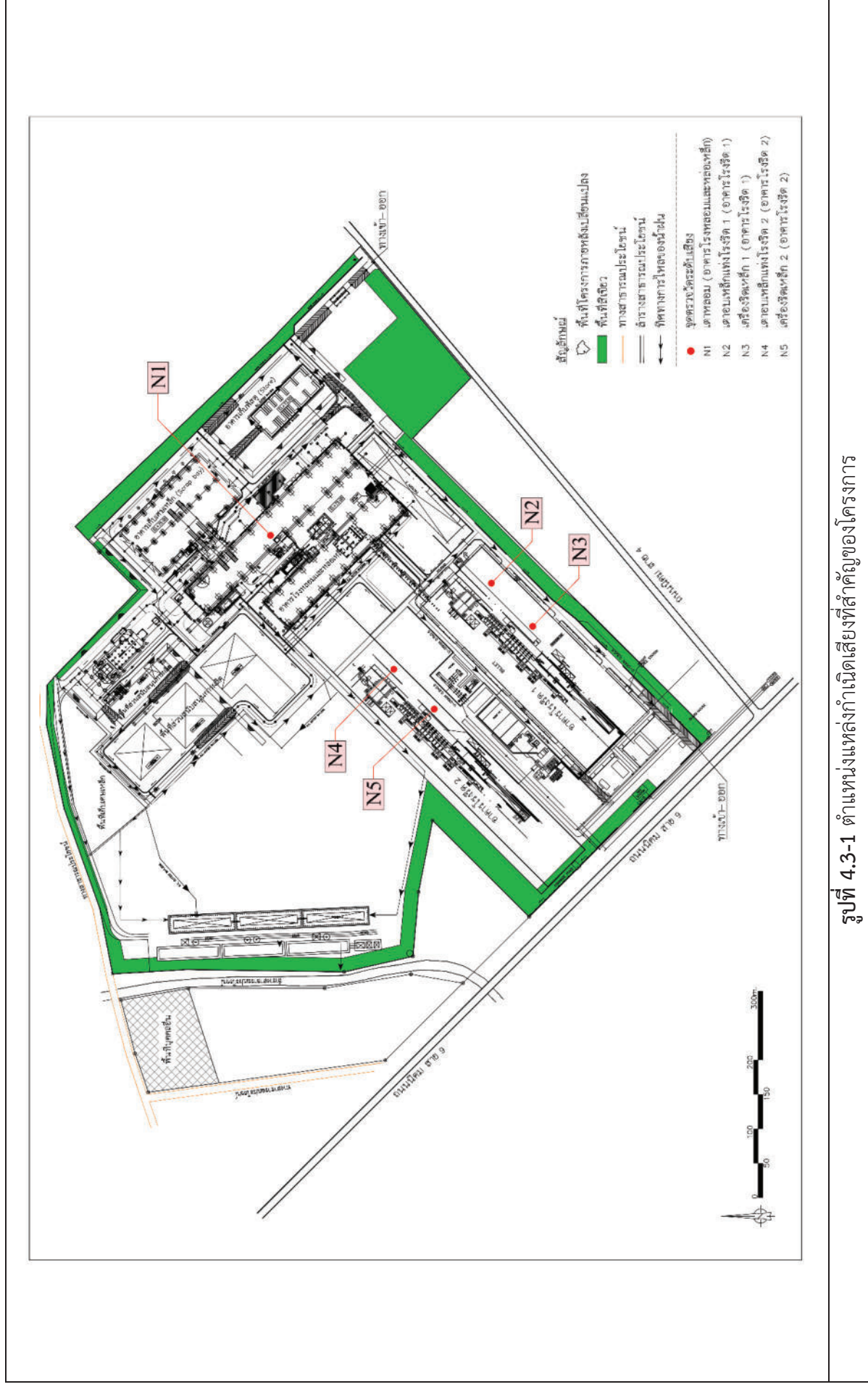
ดังนั้นภายหลังจากเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการจะประเมินผลกระทบจากกิจกรรมในอาคารโรงรีด 2 โดยจะคาดการณ์จากระดับเสียงกิจกรรมในอาคารโรงรีด 1 เนื่องจากมีเครื่องจักรและกระบวนการผลิตเหมือนกัน ซึ่งแหล่งกำเนิดเสียงของโครงการมีระยะห่างจากริมรั้วโครงการแสดงดังตารางที่ 4.3-1 และรูปที่ 4.3-1

ตารางที่ 4.3-1 แหล่งกำเนิดเสียงและการควบคุมระดับเสียงในแต่ละแหล่งกำเนิดของโครงการ

แหล่งกำเนิด	ระดับเสียง ที่ระยะห่าง 1 เมตร (เดซิเบลเอ) ^{1/}	ระยะห่าง จากริมรั้ว โครงการ (เมตร)	การควบคุม
1. เตาหลอม (อาคารโรงหลอมและ หล่อเหล็ก)	83.6	120	ติดตั้งไว้ในอาคารโรงหลอมและหล่อเหล็ก โดยเป็นอาคารที่มีหลังคาปกคลุมและมีผนัง รอบทุกด้าน
2. เตาอบเหล็กแท่งโรงรีด 1 (อาคารโรงรีด 1)	74.6	120	ติดตั้งไว้ในอาคารโรงรีด 1 โดยเป็นอาคารที่มี หลังคาปกคลุมและมีผนังรอบทุกด้าน
3. เครื่องรีดเหล็ก 1 (อาคารโรงรีด 1)	79.0	120	ติดตั้งไว้ในอาคารโรงรีด 1 โดยเป็นอาคารที่มี หลังคาปกคลุมและมีผนังรอบทุกด้าน
4. เตาอบเหล็กแท่งโรงรีด 2 (อาคารโรงรีด 2)	74.6 ^{1/}	320	ติดตั้งไว้ในอาคารโรงรีด 2 โดยเป็นอาคารที่มี หลังคาปกคลุมและมีผนังรอบทุกด้าน
5. เครื่องรีดเหล็ก 2 (อาคารโรงรีด 2)	79.0 ^{1/}	320	ติดตั้งไว้ในอาคารโรงรีด 2 โดยเป็นอาคารที่มี หลังคาปกคลุมและมีผนังรอบทุกด้าน

หมายเหตุ : ^{1/} เนื่องจากยังไม่ได้ก่อสร้างอาคารโรงรีด 2 ดังนั้นเครื่องจักรในอาคารโรงรีด 2 จะคาดการณ์ระดับเสียงจากเครื่องจักรที่ติดตั้ง
ในอาคารโรงรีด 1 เนื่องจากมีเครื่องจักรและขั้นตอนการผลิตที่เหมือนกัน

ที่มา : รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการ
โรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย ของบริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด เดือนกรกฎาคม – ธันวาคม 2565
(ตรวจวัดเมื่อวันที่ 26 พฤศจิกายน 2565)



ระดับเสียงจากแหล่งกำเนิดเสียงของโครงการ จะมีการลดทอนของเสียง เนื่องจากระยะทางระหว่างแหล่งกำเนิดซึ่งสามารถคำนวณโดยใช้สมการ

$$Lp_2 = Lp_1 - 20 \log r_2 / r_1, \text{ เดซิเบลเอ}$$

โดยที่ Lp_2 = ระดับเสียงที่ระยะห่างจากแหล่งกำเนิด r_2 เมตร, เดซิเบลเอ

Lp_1 = ระดับเสียงที่ระยะห่างจากแหล่งกำเนิด r_1 เมตร, เดซิเบลเอ

r_1, r_2 = ระยะห่างจากแหล่งกำเนิด, เมตร

ระดับเสียงรบกวนของโครงการสามารถคำนวณระดับเสียงจากเครื่องจักรในกระบวนการผลิตดังนี้

1) เตาหลอม (อาคารโรงหลอมและหล่อเหล็ก)

ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ที่ถูกลดทอนด้วยระยะทางจากเตาหลอมถึงริมรั้วด้านที่อยู่ใกล้ที่สุด ระยะทาง 185 เมตร ดังนี้

$$\begin{aligned} \text{เตาหลอม } Lp_2 &= 83.6 - 20 \log (185/1) \\ &= 38.3 \text{ เดซิเบลเอ} \end{aligned}$$

2) เตาอบเหล็กแท่งโรงรีด 1 (อาคารโรงรีด 1)

ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ที่ถูกลดทอนด้วยระยะทางจากเตาอบเหล็กแท่งโรงรีด 1 ถึงริมรั้วด้านที่อยู่ใกล้ที่สุด ระยะทาง 60 เมตร ดังนี้

$$\begin{aligned} \text{เตาอบเหล็กแท่งโรงรีด 1 } Lp_2 &= 74.6 - 20 \log (60/1) \\ &= 39.0 \text{ เดซิเบลเอ} \end{aligned}$$

3) เครื่องรีดเหล็ก 1 (อาคารโรงรีด 1)

ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ที่ถูกลดทอนด้วยระยะทางจากเครื่องรีดเหล็ก 1 ถึงริมรั้วด้านที่อยู่ใกล้ที่สุด ระยะทาง 60 เมตร ดังนี้

$$\begin{aligned} \text{เครื่องรีดเหล็ก 1 } Lp_2 &= 79.0 - 20 \log (60/1) \\ &= 43.4 \text{ เดซิเบลเอ} \end{aligned}$$

4) เตาอบเหล็กแท่งโรงรีด 2 (อาคารโรงรีด 2)

ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ที่ถูกลดทอนด้วยระยะทางจากเตาอบเหล็กแท่งโรงรีด 2 ถึงริมรั้วด้านที่อยู่ใกล้ที่สุด ระยะทาง 180 เมตร ดังนี้

$$\begin{aligned} \text{เตาอบเหล็กแท่งโรงรีด 2 } Lp_2 &= 74.6 - 20 \log (180/1) \\ &= 29.5 \text{ เดซิเบลเอ} \end{aligned}$$

5) เครื่องรีดเหล็ก 2 (อาคารโรงรีด 2)

ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ที่ถูกลดทอนด้วยระยะทางจากเครื่องรีดเหล็ก 2 ถึงริมรั้วด้านที่อยู่ใกล้ที่สุด ระยะทาง 180 เมตร ดังนี้

$$\begin{aligned}\text{เครื่องรีดเหล็ก 2 } L_{p2} &= 79.0 - 20 \log (180/1) \\ &= 33.9 \text{ เดซิเบลเอ}\end{aligned}$$

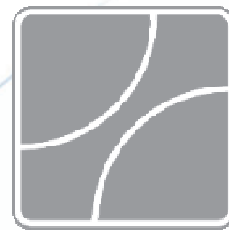
เมื่อรวมกับระดับเสียงจากกิจกรรมของเครื่องจักรทุกกิจกรรมถึงแนวเขตโครงการ พบว่า มีค่าเท่ากับ 41.55 เดซิเบลเอ มีรายละเอียดดังนี้

$$\begin{aligned}L_{p\text{รวม}} &= 10 \log (10^{(38.3/10)} + 10^{(39.0/10)} + 10^{(43.4/10)} + 10^{(29.5/10)} + 10^{(33.9/10)}) \\ &= 46.0 \text{ เดซิเบลเอ}\end{aligned}$$

ทั้งนี้เมื่อพิจารณาผลการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณริมรั้วของโครงการปี พ.ศ. 2565 จำนวน 4 จุด คือ ริมรั้วโรงงานด้านทิศเหนือ ริมรั้วโรงงานด้านทิศใต้ ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออก และริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันตก ซึ่งมีระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง อยู่ในช่วง 53.7-54.8, 49.0-49.5, 52.9-55.7 และ 49.0-51.5 เดซิเบลเอ ตามลำดับ พบว่า ระดับเสียงริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออกมีระดับเสียงสูงที่สุด คือ 52.9-55.7 เดซิเบลเอ ดังนั้นจึงใช้ระดับเสียงริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออกรวมกับระดับเสียงจากกิจกรรมของเครื่องจักรส่วนถึงแนวเขตโครงการ มีรายละเอียดการคำนวณดังนี้

$$\begin{aligned}L_{p\text{รวมเสียงที่รั้วโครงการด้านทิศตะวันออก}} &= 10 \log (10^{(55.7/10)} + 10^{(46.0/10)}) \\ &= 56.1 \text{ เดซิเบลเอ}\end{aligned}$$

ดังนั้นจากผลการประเมินแหล่งกำเนิดเสียงหลักที่เกิดขึ้นจากโครงการไปยังรั้วของโครงการด้านทิศตะวันออก มีค่าเท่ากับ 56.1 เดซิเบลเอ เพิ่มขึ้น 0.4 เดซิเบลเอ แต่ไม่เกินมาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548 ที่กำหนดไว้ คือ 70 เดซิเบลเอ ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548 อย่างไรก็ตาม โครงการได้กำหนดมาตรการในการควบคุมเสียงตั้งแต่การควบคุมและลดระดับเสียงที่แหล่งกำเนิดเสียงดังมีการดูแลบริหารจัดการทางผ่านของเสียง รวมทั้งการจัดให้มีอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) เพื่อลดผลกระทบจากการดำเนินงานของโครงการที่อาจเกิดขึ้นกับชุมชน



MILLCON BURAPA

บทที่ 5

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

จัดทำโดย



บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

บทที่ 5

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

5.1 การปรับปรุงมาตรการฯ

การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในครั้งนี้เป็นเพียงการปรับเปลี่ยนขนาดพื้นที่โครงการและการใช้ประโยชน์ภายในขอบเขตพื้นที่โครงการ ซึ่งโครงการได้ปรับปรุงมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้สอดคล้องกับการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในครั้งนี้ รวมทั้งปรับแก้ไขให้สอดคล้องตามแนวทางการจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ทั้งนี้มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ มีรายละเอียดดังหัวข้อ 5.2 และ 5.3

5.2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมที่อาจเกิดขึ้นต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อมอันเนื่องจากการดำเนินงานโครงการ โดยให้ความสำคัญต่อผลกระทบในด้านต่างๆ ประกอบด้วย เรื่องทั่วไป คุณภาพอากาศ เสียง คุณภาพน้ำ การคมนาคม การระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม การจัดการกากของเสีย สภาพสังคม-เศรษฐกิจ อาชีวอนามัยและความปลอดภัย สุขทรียภาพ สรุปมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ แสดงดังตารางที่ 5.2-1 ถึงตารางที่ 5.2-3

5.3 มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม เพื่อเป็นเครื่องมือในการตรวจสอบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการในระยะดำเนินการ อีกทั้งยังเป็นการตรวจสอบประสิทธิภาพของมาตรการที่โครงการนำมาใช้ในการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมว่ามีความเหมาะสมเพียงใด โดยสรุปมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมในระยะดำเนินการ แสดงดังตารางที่ 5.3-1 และตารางที่ 5.3-2

ตารางที่ 5.2-1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (มาตรการทั่วไประยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป	1) ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ตั้งอยู่ที่ตำบลนิคมพัฒนา อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง ของบริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด อย่างเคร่งครัด และผังการใช้ประโยชน์ที่ดินของโครงการ (รูปที่ 1)	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
	2) ในกรณีที่ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติ หรือมีแนวโน้มเข้าใกล้ค่าควบคุมหรือค่ามาตรฐาน ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและเฝ้าระวัง เพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
	3) ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ให้โครงการทำการตรวจหาสาเหตุ ทำการแก้ไข และทำการตรวจวัดซ้ำเพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (มาตรการทั่วไประยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	4) เมื่อผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้นโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัดเพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
	5) หากเกิดเหตุการณ์ใด ๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด ต้องแจ้งให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบโดยเร็ว เพื่อหน่วยงานดังกล่าวจะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหา	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
	6) บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด ต้องว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ส่งให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง ทราบทุก 6 เดือน ทั้งนี้ การจัดทำและการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการให้เป็นไปตาม	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (มาตรการทั่วไประยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	หลักเกณฑ์และวิธีการที่กำหนดตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตาม มาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการ หรือผู้ขออนุญาตจะต้องได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ. 2561 และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง และระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
	<p>7) ในกรณีที่บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลง รายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้แตกต่างไปจากที่ได้ เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้ แล้ว ให้เป็นหน้าที่ของหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรือ อนุญาตเป็นผู้พิจารณา ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ไม่กระทบ ต่อสาระสำคัญของการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการประเมิน ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่าหรือเทียบเท่า มาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานฯ ที่ผ่านการพิจารณาให้ความเห็นชอบจาก คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตรับจดแจ้ง ให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไป พร้อมกับให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวข้างต้นที่รับจดแจ้งไว้ แจ้งให้ สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อทราบ 	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง และระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (มาตรการทั่วไประยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- หากหน่วยงานที่มีอำนาจในการอนุมัติหรืออนุญาตมีความเห็นว่าการปรับปรุงแก้ไขรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการนั้น ๆ อาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ให้หน่วยงานที่มีอำนาจในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตจัดส่งรายงานการปรับปรุงแก้ไขรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ คณะที่เกี่ยวข้องพิจารณาให้ความเห็นชอบประกอบก่อนการเปลี่ยนแปลงหรือปรับปรุงมาตรการดังกล่าว และเมื่อโครงการมีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดหรือปรับปรุงแก้ไขมาตรการฯ ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ให้ความเห็นชอบประกอบแล้ว หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตต้องแจ้งผลการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบด้วย	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
	8) กำหนดให้มีการประชาสัมพันธ์กับชุมชนที่อยู่บริเวณใกล้เคียงให้รับทราบเกี่ยวกับความก้าวหน้าหรือความเคลื่อนไหวต่าง ๆ ของโครงการอย่างต่อเนื่อง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (มาตรการทั่วไประยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	9) จัดให้มีทีมงานประชาสัมพันธ์รายละเอียดโครงการ เพื่อให้ข้อมูลข่าวสารและรับเรื่องร้องเรียนจากชุมชน โดยระบุผู้ที่รับผิดชอบในการดำเนินงาน ช่องทางการติดต่อสื่อสาร รับเรื่องร้องเรียน พร้อมทั้งจัดส่งทีมงานไปตรวจสอบข้อร้องเรียนและแจ้งผลการดำเนินการแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียนที่เกิดจากการดำเนินงานของโครงการให้ชุมชนรับทราบ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
2. คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	1) จัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) ให้แล้วเสร็จภายใน 180 วัน หลังจากรายงานฯ ได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.)	- ชุมชนรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
	2) วัตถุประสงค์ของการจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม เพื่อให้ภาคประชาชนและผู้มีส่วนได้เสียมีส่วนร่วมในการกำกับดูแล ตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ รวมถึงการมีส่วนร่วมในการพิจารณาแนวทางป้องกันและแก้ไขในกรณีที่มีข้อร้องเรียนต่อการดำเนินโครงการและมีส่วนร่วมการพิจารณากองทุนพัฒนาชุมชนและการชดเชยเยียวยา	- ชุมชนรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (มาตรการทั่วไประยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คณะกรรมการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม (ต่อ)	<p>3) องค์ประกอบคณะกรรมการฯ และที่มาคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) ประกอบด้วย ตัวแทนจาก 3 ฝ่าย ได้แก่ ผู้แทนภาคประชาชน ผู้แทนภาครัฐ/นักวิชาการในท้องถิ่น และผู้แทนจากโครงการ โดยกำหนดสัดส่วนตัวแทนจากภาคประชาชนมากกว่ากึ่งหนึ่งของจำนวนคณะกรรมการฯ ทั้งหมด โดยรวม 11 คน มีรายละเอียดดังนี้</p> <p>(1) ผู้แทนภาคประชาชนไม่รวมผู้นำชุมชน จำนวนไม่น้อยกว่า 6 คน กรรมการผู้แทนภาคประชาชนให้มาจากการเลือกตั้งของหมู่บ้าน คณะกรรมการหมู่บ้านหรือคณะกรรมการบุคคลที่เป็นตัวแทนในการดำเนินกิจกรรมต่าง ๆ ของแต่ละหมู่บ้านเพื่อเป็นคณะกรรมการผู้แทนภาคประชาชน จากชุมชนรอบที่ตั้งโครงการในพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตร โดยมีผู้เข้าร่วมประชุมรวมไม่น้อยกว่า 2 ใน 3 ของผู้เข้าร่วมประชุมทั้งหมดประกอบด้วย</p> <p>(1.1) ตัวแทนจากองค์การบริหารส่วนตำบลนิคมพัฒนา จำนวน 2 คน จากการเลือกตั้งของหมู่ที่ 1 บ้านนิคม กม.12 หมู่ที่ 2 บ้านนิคม 1 หมู่ที่ 3 บ้านใหม่สามัคคี หมู่ที่ 4 บ้านหนองบอน หมู่ที่ 5 บ้านซากผักกูด หรือหมู่ที่ 6 บ้านคลองตาหยั</p> <p>(1.2) ตัวแทนจากเทศบาลตำบลมะขามคู่ จำนวน 1 คน จากการเลือกตั้งของชุมชนเขาจอมแห ชุมชนซากเจ้าเดี่ยว หรือชุมชนหนองหว้า</p> <p>(1.3) ตัวแทนจากเทศบาลตำบลมาบข่า จำนวน 1 คน จากการเลือกตั้งของชุมชนซากดาวเรือง ชุมชนทุ่งสำนัก หรือชุมชนหนองหินกัวหน้า</p>	- ชุมชนรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (มาตรการทั่วไประยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คณะกรรมการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม (ต่อ)	(1.4) ตัวแทนจากเทศบาลเมืองมาบตาพุด จำนวน 1 คน (1.5) ตัวแทนจากเทศบาลตำบลบ้านฉาง จำนวน 1 คน (2) ผู้แทนภาคราชการจากหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องกับการดำเนินงานของโครงการ จำนวน 2 คน ประกอบด้วย (2.1) ผู้แทนจากสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง จำนวน 1 คน (2.2) ผู้แทนจากสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง จำนวน 1 คน (3) ผู้แทนโครงการ จำนวน 3 คน ประกอบด้วย ผู้จัดการโรงงาน ผู้จัดการส่วนงานสิ่งแวดล้อม และผู้จัดการฝ่ายผลิตหรือวิศวกรรม	- ชุมชนรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
	4) คุณสมบัติของบุคคลที่จะได้รับการคัดเลือกให้เป็นคณะกรรมการฯ มีรายละเอียดดังนี้ (1) ต้องมีอายุไม่ต่ำกว่า 25 ปี บริบูรณ์ (2) ไม่เป็นบุคคลล้มละลาย (3) ไม่เป็นคนไร้ความสามารถหรือเสมือนไร้ความสามารถ (4) ไม่เคยได้รับโทษจำคุกโดยคำพิพากษาถึงที่สุดให้จำคุกเว้นแต่เป็นโทษสำหรับความผิดที่ได้กระทำโดยประมาทหรือความผิดลหุโทษ (5) สำหรับกลุ่มตัวแทนจากภาคประชาชน กลุ่มผู้นำชุมชน หน่วยงานราชการ ต้องเป็นผู้ที่ไม่มีผลประโยชน์ส่วนได้ส่วนเสียกับบริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด	- ชุมชนรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (มาตรการทั่วไประยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คณะกรรมการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม (ต่อ)	<p>5) ระยะเวลาในการดำรงตำแหน่งและการพ้นสภาพ</p> <p>(1) กรรมการมีวาระในการดำรงตำแหน่งคราวละ 4 ปี นับตั้งแต่วันที่ได้รับการประกาศแต่งตั้งและอาจได้รับการสรรหาหรือแต่งตั้งให้เป็นกรรมการได้อีกแต่ไม่เกิน 2 วาระติดต่อกัน</p> <p>(2) เมื่อครบกำหนดวาระตามวรรคหนึ่ง หากยังมิได้มีการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการขึ้นมาใหม่ ให้กรรมการซึ่งพ้นจากตำแหน่งตามวาระนั้นอยู่ในตำแหน่งเพื่อปฏิบัติหน้าที่ต่อไปจนกว่ากรรมการซึ่งได้รับการสรรหาหรือแต่งตั้งใหม่เข้ารับหน้าที่แต่ต้องไม่เกิน 90 วัน นับตั้งแต่วันที่กรรมการพ้นจากตำแหน่งตามวาระนั้น</p> <p>(3) กรณีที่กรรมการพ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระให้ดำเนินการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการประเภทเดียวกันแทนภายใน 45 วัน นับตั้งแต่วันที่กรรมการว่างลงและให้ผู้ได้รับการสรรหาหรือได้รับการแต่งตั้งให้ดำรงตำแหน่งแทนอยู่ในตำแหน่งเท่ากับวาระที่เหลืออยู่ของกรรมการซึ่งตนแทน</p> <p>(4) กรณีวาระของกรรมการที่พ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระเหลืออยู่น้อยกว่า 90 วัน จะไม่ดำเนินการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการแทนตำแหน่งที่ว่างลงก็ได้ และให้คณะกรรมการประกอบด้วย กรรมการเท่าที่เหลืออยู่นอกจากการพ้นตำแหน่งตามวาระ กรรมการพ้นจากตำแหน่งเมื่อ</p> <p>(4.1) ตาย</p> <p>(4.2) ลาออก</p>	- ชุมชนรอบพื้นที่ โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง และระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (มาตรการทั่วไประยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คณะกรรมการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม (ต่อ)	(4.3) เป็นบุคคลวิกลจริตหรือจิตฟั่นเฟือน (4.4) คณะกรรมการมีมติ 2 ใน 3 ให้ถอดถอนออกจากตำแหน่งเพราะ มีความประพฤติเสื่อมเสีย บกพร่อง หรือไม่สุจริตต่อหน้าที่ หรือ หย่อนความสามารถ (4.5) เป็นบุคคลล้มละลาย (4.6) เป็นบุคคลไร้ความสามารถหรือเสมือนไร้ความสามารถ (4.7) เคยได้รับโทษจำคุกโดยคำพิพากษาถึงที่สุดให้จำคุก เว้นแต่เป็นโทษ สำหรับความผิดที่ได้กระทำโดยประมาท ความผิดฐานหมิ่นประมาท หรือความผิดลหุโทษ	- ชุมชนรอบพื้นที่ โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง และระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
	6) อำนาจหน้าที่ของคณะกรรมการฯ (1) สร้างเสริมความเข้าใจอันดีระหว่างโครงการกับชุมชน และประสานความ ร่วมมือกับหน่วยงานอื่นหรือผู้ที่เกี่ยวข้อง (2) ร่วมกระบวนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและผลการตรวจวัดตาม มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ และ เผยแพร่/ประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบ (3) กำกับ ดูแล การดำเนินงานของโครงการตามมาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของโครงการ	- ชุมชนรอบพื้นที่ โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง และระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (มาตรการทั่วไประยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คณะกรรมการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม (ต่อ)	<p>(4) เป็นตัวแทนของชุมชนในการตรวจเยี่ยมโครงการ และติดตามตรวจสอบการดำเนินงานของโครงการให้สอดคล้องกับระเบียบ มาตรฐานกฎหมายที่เกี่ยวข้อง</p> <p>(5) เป็นศูนย์กลางเพื่อประสานความร่วมมือในการดำเนินงานใด ๆ เพื่อก่อให้เกิดความสัมพันธ์ที่ดีระหว่างโครงการกับชุมชน</p> <p>(6) ตรวจสอบข้อเท็จจริง ให้ข้อคิดเห็นและข้อเสนอแนะต่อการจัดการข้อร้องเรียนเกี่ยวกับปัญหาและผลกระทบที่ได้รับจากการดำเนินโครงการและแนวทางการป้องกันและแก้ไขปัญหา</p> <p>(7) ร่วมเจรจาไกล่เกลี่ยและหาข้อยุติกรณีมีข้อพิพาทปัญหาสิ่งแวดล้อมระหว่างโครงการกับชุมชนและพิจารณากำหนดอัตราการชดเชยกรณีข้อพิพาทปัญหาสิ่งแวดล้อมระหว่างโครงการกับชุมชน</p>	- ชุมชนรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
	<p>7) ความถี่ในการประชุม</p> <p>(1) ต้องมีกรรมการฯ มาประชุมไม่น้อยกว่ากึ่งหนึ่งของจำนวนกรรมการฯ ทั้งหมดจึงจะเป็นองค์ประชุม โดยประชุมอย่างน้อยทุก 6 เดือน แต่หากพบว่ามีความจำเป็นเร่งด่วนสามารถประชุมก่อนกำหนดเวลาปกติได้ โดยให้อยู่ในดุลยพินิจของคณะกรรมการฯ กึ่งหนึ่งของคณะกรรมการฯ ทั้งหมด</p> <p>(2) การวินิจฉัยชี้ขาดของที่ประชุมให้ถือเสียงข้างมาก กรรมการคนหนึ่งให้มีเสียง 1 เสียง ในการลงคะแนน ถ้าคะแนนเสียงเท่ากันให้ประธานในที่ประชุมออกเสียงเพิ่มขึ้นอีกเสียงหนึ่งเป็นเสียงชี้ขาด</p>	- ชุมชนรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (มาตรการทั่วไประยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คณะกรรมการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม (ต่อ)	8) งบประมาณที่ใช้ในการดำเนินงานของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม มาจากงบการดำเนินงานด้านการบริหารงานของบริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด ในวงเงินขั้นต่ำ 100,000 บาท/ปี หลังจากนั้นให้จัดสรร งบประมาณจากการดำเนินกิจการของโครงการในอัตราคงที่ 100,000 บาท/ปี	- ชุมชนรอบพื้นที่ โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง และระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
	9) กำหนดให้มีการจัดอบรมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม เพื่อให้มีความรู้ความเข้าใจในการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของ โครงการ เช่น แผนการตรวจวัด กฎหมายควบคุมด้านสิ่งแวดล้อม เป็นต้น โดยกำหนดให้ดำเนินการภายหลังการเห็นชอบภายใน 6 เดือน และเป็นประจำ ทุกครั้งที่มีการปรับหรือแต่งตั้งคณะกรรมการฯ อีกครั้ง	- ชุมชนรอบพื้นที่ โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง และระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
	10) ในการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมทุกครั้งต้องทำจดหมายแจ้งและเชิญ คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้มีส่วนร่วมในการ ดำเนินการเพื่อให้คณะกรรมการฯ ถ่ายทอดให้กับชุมชน	- ชุมชนรอบพื้นที่ โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง และระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
	11) กำหนดให้มีการศึกษาดูงานของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม ในอุตสาหกรรมที่คล้ายคลึงกัน อย่างน้อย 1 ครั้ง ในรอบวาระ	- ชุมชนรอบพื้นที่ โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง และระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด

**ตารางที่ 5.2-2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด**

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. ทรัพยากรสิ่งแวดล้อม ทางกายภาพ 1.1 คุณภาพอากาศ	1) ฉีดพรมน้ำในพื้นที่ก่อสร้างที่มีการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง เช่น ถนน พื้นที่ที่มีกิจกรรมการปรับถม เป็นต้น อย่างน้อย 2 ครั้งต่อวัน (เช้า-บ่าย) ยกเว้นช่วงที่มีฝนตก	- พื้นที่โครงการและถนนที่ใช้ขนส่งวัสดุก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
	2) ทำความสะอาดล้อรถบรรทุกที่ออกจากพื้นที่ก่อสร้าง เพื่อป้องกันเศษดิน เศษหินและทรายที่อาจสร้างความสกปรกให้แก่ถนนและเกิดการฟุ้งกระจายของฝุ่นนอกโครงการ	- พื้นที่โครงการและถนนที่ใช้ขนส่งวัสดุก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
	3) ตรวจสอบ บำรุงรักษา หรือตรวจสภาพเครื่องยนต์/เครื่องจักรที่ใช้ในการก่อสร้าง ตามระยะเวลาที่กำหนด (ที่ระบุไว้ในคู่มือแนะนำการบำรุงรักษาของแต่ละเครื่องจักร)	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
	4) ห้ามเผาทำลายเศษวัสดุหรือขยะมูลฝอยในพื้นที่ก่อสร้าง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
	5) ควบคุมและจำกัดความเร็วยานพาหนะที่วิ่งเข้า-ออกโครงการ บริเวณพื้นที่ก่อสร้างให้ไม่เกิน 30 กิโลเมตร/ชั่วโมง เพื่อลดควันเสียจากรถยนต์ ลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองบนถนน และการเกิดอุบัติเหตุ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
	6) รถบรรทุกวัสดุก่อสร้างต้องมีสิ่งปกปิดและ/หรือสิ่งผูกมัดในส่วนบรรทุก เพื่อป้องกันการตกหล่นของวัสดุที่บรรทุกอยู่	- พื้นที่โครงการและถนนที่ใช้ขนส่งวัสดุก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด

**ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด**

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1.1 คุณภาพอากาศ (ต่อ)	7) จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันฝุ่นละอองสำหรับคนงานที่อยู่ในบริเวณพื้นที่ก่อสร้างให้เพียงพอ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
	8) ทำความสะอาดและปรับปรุงพื้นที่ให้เรียบร้อยภายหลังเสร็จสิ้นการก่อสร้าง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
1.2 ระดับเสียง	1) งดกิจกรรมการก่อสร้างที่ก่อให้เกิดเสียงดังระหว่างเวลา 17.00-08.00 น. โดยกำหนดให้มีระยะเวลาก่อสร้างไม่เกิน 8 ชั่วโมง/วัน (08.00-17.00 น.)	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
	2) จัดให้มีอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) เช่น ปลั๊กอุดเสียง (Ear Plugs) หรือครอบหูลดเสียง (Ear Muffs) เป็นต้น สำหรับคนงานก่อสร้างในระหว่างปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีระดับเสียงดังตั้งแต่ 85 เดซิเบลเอ ขึ้นไป	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
	3) ดูแลกำกับให้พนักงานผู้ปฏิบัติงานในบริเวณพื้นที่ก่อสร้างที่มีระดับเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบลเอ ให้ทำงานได้ไม่เกิน 8 ชั่วโมงต่อวัน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
	4) ติดป้ายสัญลักษณ์เตือนให้สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) ในพื้นที่ที่มีระดับเสียงดังตามการจำแนกพื้นที่เสี่ยง โดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
	5) ตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันเสียงให้อยู่ในสภาพดีตลอดเวลา และเมื่อพบการชำรุดเสียหายต้องเปลี่ยนใหม่	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1.3 คุณภาพน้ำ	1) กำหนดให้ผู้รับเหมาต้องจัดเตรียมห้องส้วมที่ถูกสุขลักษณะให้เพียงพอสำหรับคนงานก่อสร้างตามกฎหมายกระทรวงว่าด้วยการจัดสวัสดิการในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2548 และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง และติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการเข้ามารับสิ่งปฏิกูลเพื่อนำไปกำจัดตามหลักสุขาภิบาลต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
	2) กำหนดให้บริษัทผู้รับเหมาจัดให้มีห้องสุขาชั่วคราวและระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปให้เพียงพอกับจำนวนพนักงาน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
1.4 ทรัพยากรน้ำใช้	1) กำหนดให้ผู้รับเหมาเป็นผู้จัดเตรียมน้ำใช้สำหรับกิจกรรมการก่อสร้างอย่างเพียงพอ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
	2) กำหนดให้ผู้รับเหมาเป็นผู้จัดเตรียมน้ำดื่มที่สะอาดและถูกสุขลักษณะให้คนงานก่อสร้างอย่างเพียงพอ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
2. คุณค่าการใช้ประโยชน์ของมนุษย์				
2.1 การคมนาคม	1) จำกัดความเร็วรถยนต์ขณะวิ่งผ่านชุมชนให้เป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด และภายในพื้นที่โครงการไม่เกิน 30 กิโลเมตร/ชั่วโมง เพื่อป้องกันอุบัติเหตุ	- พื้นที่โครงการและถนนเข้า-ออกพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
	2) หลีกเลี่ยงการขนส่งวัสดุก่อสร้างในช่วงชั่วโมงเร่งด่วน ทั้งช่วงเช้า (เวลา 07.00-09.00 น.) และช่วงเย็น (เวลา 16.00-18.00 น.)	- พื้นที่โครงการและเส้นทางขนส่งวัสดุอุปกรณ์	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
	3) จัดให้มีไฟส่องสว่างบริเวณทางเข้า-ออกพื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด

**ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด**

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.1 การคมนาคม (ต่อ)	4) จัดระบบทิศทางการจราจรในพื้นที่ก่อสร้าง พร้อมจัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยดูแลรถที่เข้า-ออกพื้นที่ก่อสร้างเพื่อป้องกันอุบัติเหตุ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
	5) จัดให้มีเจ้าหน้าที่เพื่ออำนวยความสะดวกและให้สัญญาณจราจร โดยเฉพาะช่วงเวลาใช้เครื่องจักรหนักและการเคลื่อนย้ายวัสดุและอุปกรณ์ก่อสร้างในพื้นที่สาธารณะ	- พื้นที่โครงการและเส้นทางขนส่งวัสดุอุปกรณ์	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
	6) กรณีที่มีวัสดุก่อสร้างร่ว่งหล่นภายในพื้นที่ก่อสร้างหรือพื้นที่ใกล้เคียงโดยรอบหรือเส้นทางที่ใช้ขนส่งผู้รับเหมาก่อสร้างจะต้องเก็บวัสดุก่อสร้างที่ร่ว่งหล่นทันที รวมทั้งทำความสะอาดในบริเวณดังกล่าวให้เรียบร้อย เพื่อไม่ให้เกิดการกีดขวางการใช้เส้นทางหรือความสกปรกในบริเวณต่าง ๆ	- พื้นที่โครงการและถนนที่ใช้ขนส่งวัสดุก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
	7) กำหนดให้รถบรรทุกที่วิ่งเข้า-ออกพื้นที่โครงการช่วงก่อสร้างที่ขนส่งวัสดุและอุปกรณ์ก่อสร้างต้องมีการปกคลุมด้วยผ้าใบอย่างมิดชิด	- พื้นที่โครงการและเส้นทางขนส่งวัสดุอุปกรณ์	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
	8) แจ้งแผนการก่อสร้างให้กับหน่วยงานและชุมชนที่เกี่ยวข้องพร้อมทั้งประสานงานกับตำรวจท้องถิ่นเพื่ออำนวยความสะดวกในการจราจรบริเวณด้านหน้าโครงการก่อนก่อสร้าง	- พื้นที่โครงการและเส้นทางขนส่งวัสดุอุปกรณ์	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
2.2 การจัดการของเสีย	1) จัดให้มีพื้นที่จัดเก็บขยะของโรงงาน เพื่อรองรับปริมาณขยะมูลฝอย/สิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เกิดจากคณงานและจากกิจกรรมการก่อสร้าง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
	2) จัดหาถังรองรับขยะมูลฝอย/สิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้วขนาด 200 ลิตร พร้อมฝาปิดมิดชิดอย่างเพียงพอ เพื่อรองรับขยะมูลฝอย/สิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เกิดจากคณงานและจากกิจกรรมการก่อสร้าง ก่อนนำไปจัดเก็บในพื้นที่จัดเก็บขยะของโรงงาน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด

**ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด**

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.2 การจัดการของเสีย (ต่อ)	3) นำเศษวัสดุที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้กลับมาใช้ใหม่ให้มากที่สุด หรือ จำหน่ายให้กับบริษัทที่ได้รับอนุญาตมารับซื้อ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
	4) จัดให้มีผู้รับผิดชอบเพื่อดูแลการรวบรวมขยะมูลฝอยที่เกิดขึ้นโดยเฉพาะ เพื่อดูแล/ควบคุมให้มีการคัดแยกมูลฝอยที่เกิดขึ้นในช่วงก่อสร้าง พร้อมทั้ง มีหน้าที่ประสานงานเพื่อจำหน่ายมูลฝอยที่สามารถนำกลับมาใช้ประโยชน์ได้ ให้กับผู้รับซื้อที่ได้รับอนุญาต หรือติดต่อให้หน่วยงานท้องถิ่นที่มีศักยภาพ มารับมูลฝอยที่ไม่สามารถนำกลับมาใช้ประโยชน์ได้เพื่อนำไปกำจัด อย่างถูกหลักวิชาการ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
2.3 ระบบระบายน้ำและ ป้องกันน้ำท่วม	1) เศษวัสดุก่อสร้างที่มีลักษณะง่ายต่อการถูกน้ำฝนชะล้างและพัดพา ควรเก็บ ใส่ภาชนะหรือใช้วัสดุปิดคลุมให้มิดชิด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
	2) ป้องกันและควบคุมไม่ให้คนงานก่อสร้างทิ้งมูลฝอยลงรางระบายน้ำ เพื่อป้องกันการอุดตันและเน่าเสียของน้ำในรางระบายน้ำ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
	3) จัดให้มีตะแกรงดักขยะที่อาจปะปนมากับน้ำฝนก่อนระบายลงสู่รางระบาย น้ำฝน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
	4) ขุดลอกตะกอนดินและเศษวัสดุก่อสร้างออกจากรางระบายน้ำเมื่อพบการ สะสม	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด

**ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด**

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณค่าต่อคุณภาพชีวิต 3.1 สภาพเศรษฐกิจ-สังคม และการมีส่วนร่วมของ ประชาชน (1) แรงงานก่อสร้าง	1) กำหนดให้ผู้รับเหมามีการควบคุมคนงานอย่างเข้มงวด เพื่อป้องกันปัญหา ลักขโมย การทำร้ายร่างกาย ปัญหายาเสพติด และการทะเลาะวิวาทระหว่าง คนงานกับคนในชุมชน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
	2) กำหนดกฎระเบียบการทำงานอย่างชัดเจน และควบคุมดูแลคนงานก่อสร้าง อย่างเคร่งครัด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
(2) การประชาสัมพันธ์	1) กำหนดให้โครงการจะต้องติดต่อประสานงานร่วมมือกับผู้นำชุมชน เช่น กำนันและผู้ใหญ่บ้าน เป็นต้น เพื่อช่วยกันป้องกันและแก้ไขเรื่องความ ปลอดภัยของประชาชน และกำหนดมาตรการด้านความปลอดภัยเกี่ยวกับ ชุมชน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
(3) การจัดการข้อร้องเรียน	1) จัดให้มีแผนงานรับเรื่องร้องเรียน เพื่อประสานงานและแก้ไขปัญหาต่าง ๆ ที่เกิดจากการดำเนินโครงการ และกรณีมีการร้องเรียนต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่ หรือคณะกรรมการทำหน้าที่ในการรับเรื่องร้องเรียน ตรวจสอบหาสาเหตุ ระบุช่องทางติดต่อสื่อสารรับเรื่องร้องเรียน ระบุผู้รับผิดชอบ และแก้ไข ปัญหาข้อร้องเรียนที่เกิดขึ้น พร้อมชี้แจงการดำเนินงานให้ชุมชนและผู้ ที่เกี่ยวข้องได้รับทราบ ตามแผนผังการดำเนินงานรับข้อร้องเรียน รูปที่ 2	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง และระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด

**ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด**

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(3) การจัดการข้อร้องเรียน (ต่อ)	2) จัดทำบันทึกข้อร้องเรียนจากหน่วยงาน/ชุมชนโดยรอบ จากการดำเนินโครงการ รวมทั้งสรุปปัญหาข้อร้องเรียน ผลการแก้ไขปัญหา ทบทวนสาเหตุของปัญหาและกำหนดแนวทางการป้องกันการเกิดซ้ำโดยจัดทำเป็นสรุปประจำเดือน	- ชุมชนรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง และระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
	3) หากมีการร้องเรียนในขณะดำเนินการก่อสร้างโครงการต้องดำเนินการแก้ไขทันทีพร้อมรายงานให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
	4) ประชาสัมพันธ์แผนงานการก่อสร้างให้กับชุมชนใกล้เคียงได้รับทราบล่วงหน้า 15 วัน และหากชุมชนแจ้งว่าได้รับความเดือดร้อนรำคาญจากกิจกรรมการก่อสร้างจะต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็วที่สุด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
(4) การชดเชยเยียวยา	1) กำหนดมาตรการชดเชยเยียวยาความเดือดร้อนด้านสิ่งแวดล้อมให้แก่ประชาชนที่ได้รับผลกระทบอย่างเป็นธรรม โดยอาจใช้หลักการเชิงปริมาณตามข้อตกลงในคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	- ชุมชนรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง และระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
3.2 สาธารณสุขและสุขภาพ	1) จัดให้มีระบบสุขาภิบาลขั้นพื้นฐานแก่คนงานก่อสร้างอย่างเพียงพอตามกฎหมายกระทรวงควบคุมการจัดสวัสดิการในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2548	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
	2) กำหนดให้บริษัทรับเหมาต้องดำเนินการให้คนงานทุกคนตรวจสุขภาพพื้นฐานก่อนการเข้าทำงาน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด

**ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด**

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3.2 สาธารณสุขและสุขภาพ (ต่อ)	3) จัดให้มีหน่วยปฐมพยาบาลพร้อมทั้งจัดให้มีเวชภัณฑ์และยาเพื่อใช้ในการปฐมพยาบาลอย่างเพียงพอและให้สอดคล้องตามกฎหมายกระทรวงว่าด้วยการจัดสวัสดิการในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2548 หรือกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง รวมถึงการจัดเตรียมรถนำส่งผู้ป่วยส่งโรงพยาบาลได้ทันทีในกรณีฉุกเฉิน โดยกำหนดให้มีการติดต่อประสานงานสถานพยาบาลที่เปิดบริการตลอด 24 ชั่วโมง เพื่อให้สามารถนำส่งพนักงานเข้ารับการรักษาพยาบาลได้โดยสะดวกและรวดเร็ว	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
3.3 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (1) การคัดเลือกผู้รับเหมา และแผนงานก่อสร้าง	1) การพิจารณาคัดเลือกบริษัทผู้รับเหมา โครงการต้องพิจารณารายละเอียดด้านการจัดการความปลอดภัยในสัญญาจ้างให้ครอบคลุมถึงการคุ้มครองความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยของพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ก่อสร้าง ประกอบด้วย แผนงานหรือมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัยที่ชัดเจน รวมทั้งต้องมีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพตามกฎหมายกำหนดที่มีประสบการณ์ และผู้ควบคุมงานก่อสร้างประจำบริษัทผู้รับเหมา	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด

**ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด**

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(1) การคัดเลือกผู้รับเหมา และแผนงานก่อสร้าง (ต่อ)	2) จัดให้มีการนิเทศงานด้านความปลอดภัยและฝึกอบรมแก่คนงานก่อสร้างก่อนเริ่มต้นการทำงานทั้งในส่วนของการความปลอดภัยในสถานที่ ความปลอดภัยในการใช้เครื่องมือเครื่องจักร ความปลอดภัยส่วนบุคคลและการปฐมพยาบาลเบื้องต้นและการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) หรือตามที่กฎหมายกำหนด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
	3) จัดให้มีระบบขออนุญาตทำงานในเขตหวงห้าม (Work Permit System) ภายในพื้นที่ก่อสร้างอย่างเข้มงวดสำหรับคนงานที่มีความเสี่ยงทุกประเภท	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
	4) กำหนดแผนการก่อสร้างและแผนการเคลื่อนย้าย/การลำเลียงวัสดุ/การจัดเก็บวัสดุและการกำจัดวัสดุที่ใช้แล้วในสถานที่ก่อสร้าง โดยกำหนดแผนเพื่อเตรียมการไว้ล่วงหน้า รวมทั้งต้องปฏิบัติตามแผนที่กำหนดไว้ เพื่อไม่ให้เกิดอันตรายต่อชีวิตและทรัพย์สินของผู้ปฏิบัติงานหรือผู้ที่อยู่ในบริเวณใกล้เคียงกับสถานที่กองเก็บวัสดุหรือบริเวณที่กำลังทำการขนส่งวัสดุ/เส้นทางที่ใช้ในการส่ง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
(2) ระบบการจัดการ ความปลอดภัย	1) กำหนดบริเวณเขตก่อสร้าง เช่น กันพื้นที่ที่มีการก่อสร้างด้วยวัสดุที่เหมาะสมตามลักษณะงาน และจัดทำป้าย “เขตก่อสร้าง” หรือ “เขตอันตราย” แสดงให้เห็นได้ชัดเจน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
	2) ควบคุมดูแลให้ลูกจ้างใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) ตลอดเวลาที่ทำงานและต้องจัดเตรียมให้เหมาะสมกับลักษณะของงาน และเป็นไปตามมาตรฐานและกฎหมายที่เกี่ยวข้อง โดยให้มีการตรวจสอบและอบรมการใช้อุปกรณ์นั้นก่อนการใช้งาน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด

**ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด**

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(2) ระบบการจัดการ ความปลอดภัย (ต่อ)	3) จัดให้มีระบบการจัดเก็บ การขนและย้ายเศษวัสดุเหลือใช้ ไม่ให้เกิดขวาง การทำงาน มีความปลอดภัยและห้ามเผาทำลายวัสดุเหลือใช้หรือขยะ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
	4) จัดให้มีมาตรการรักษาความปลอดภัยเพื่อตรวจสอบบุคคลและยานพาหนะ ที่เข้า-ออกเขตก่อสร้าง โดยจัดให้มีป้ายเตือน และระบบควบคุมตรวจสอบ การเข้าทำงานของคนงานเพื่อป้องกันและห้ามไม่ให้บุคคลหรือยานพาหนะ ที่ไม่ได้รับอนุญาตเข้าเขตก่อสร้าง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
	5) จัดให้มีเส้นทางจราจร ทางเท้า จุดบรรทุกและขนถ่ายวัสดุภายในเขต ก่อสร้างที่เหมาะสมและปลอดภัยกับบุคคลและยานพาหนะ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
(3) การเฝ้าระวังและจัดการ เรื่องความปลอดภัย	1) จัดให้มีระบบป้องกันอัคคีภัยในงานก่อสร้างตามกฎหมายกำหนด มาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและ ระงับอัคคีภัย พ.ศ. 2555 และกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
	2) จัดให้มีการบันทึกและรายงานการเกิดอุบัติเหตุโดยต้องสอบสวนเหตุการณ์ ที่เกิดขึ้น ระบุสาเหตุ ความเสียหาย วิธีการแก้ไขปัญหาและกำหนดมาตรการ เพื่อป้องกันการเกิดซ้ำ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
	3) จัดให้มีสัญลักษณ์เตือนอันตรายและเครื่องหมายเกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานในตำแหน่งที่มีความเสี่ยง ที่อาจก่อให้เกิดอันตรายต่อชีวิตและทรัพย์สิน รวมทั้งจัดให้มีการฝึกอบรม ให้ความรู้เกี่ยวกับสัญลักษณ์เตือนอันตราย เครื่องหมายความปลอดภัย และ รหัสสัญญาณต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้อง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด

**ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด**

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(3) การเฝ้าระวังและจัดการ เรื่องความปลอดภัย (ต่อ)	4) ตรวจสอบสภาพความพร้อมของอุปกรณ์ก่อสร้างทุกชนิดให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานก่อนดำเนินงานในทุกวัน ให้สอดคล้องตามมาตรฐานความปลอดภัยในการใช้เครื่องมือและเครื่องจักร	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
	5) จัดทำแผนงานดูแลเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่ใช้ในการทำงานก่อสร้างให้อยู่ในสภาพที่ใช้งานได้ดีและปลอดภัยตามระยะเวลาการใช้งานที่เหมาะสม และมีการตรวจรับรองประจำปี	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
	6) กรณีที่อาจเกิดอันตรายจากการเคลื่อนที่ของเครื่องจักรใด ให้ติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันอันตรายและเตือนอันตรายที่เครื่องจักรนั้น เช่น สัญญาณเสียง และแสง สำหรับการเดินหน้าถอยหลังของเครื่องจักร และติดป้ายเตือนอันตรายให้เห็นได้ชัดเจน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด

หมายเหตุ : บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด เป็นผู้รับผิดชอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยระบุในเอกสารแนบท้ายสัญญาว่าจ้าง และกำกับดูแลบริษัทผู้รับเหมาให้ปฏิบัติตามมาตรการที่เกี่ยวข้องกับงานรับเหมาแต่ละกิจกรรมโดยเคร่งครัด

**ตารางที่ 5.2-3 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด**

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. ทรัพยากรสิ่งแวดล้อม ทางกายภาพ 1.1 คุณภาพอากาศ (1) การระบายมลพิษ ออกจากปล่อง	1) ควบคุมค่าความเข้มข้นของมลพิษทางอากาศที่ระบายออกจากปล่องโรงงาน โดยจะต้องไม่เกินเกณฑ์มาตรฐานของการระบายอากาศเสียจากปล่อง ตามค่ามาตรฐานฉบับล่าสุด และ/หรือมาตรฐานที่เข้มงวดที่สุดตามที่ กฎหมายกำหนด หรือตามค่าควบคุมความเข้มข้นและอัตราการระบาย มลพิษทางอากาศให้เป็นไปตามค่าการออกแบบ (1) อัตราการระบายฝุ่นละอองรวม (TSP) (1.1) ปล่องระบายจากกิจกรรมการหลอมและหล่อเหล็ก (S1) ไม่เกิน 30 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร (อัตราการระบาย 7.04 กรัม/วินาที) (1.2) ปล่องระบายจากโรงรีด 1 (S2) ไม่เกิน 30 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร (อัตราการระบาย 0.48 กรัม/วินาที) (1.3) ปล่องระบายจากโรงรีด 2 (S3) ไม่เกิน 30 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร (อัตราการระบาย 0.24 กรัม/วินาที) (1.4) ปล่องระบายจากหม้อไอน้ำ (S4) ไม่เกิน 40 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร (อัตราการระบาย 0.12 กรัม/วินาที)	- ปล่องระบายอากาศ จากระบบบำบัดมลพิษ ทางอากาศ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด

ตารางที่ 5.2-3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(1) การระบายมลพิษ ออกจากปล่อง (ต่อ)	(2) อัตราการระบายออกไซด์ของไนโตรเจน (NOx) (2.1) ปล่องระบายจากกิจกรรมการหลอมและหล่อเหล็ก (S1) ไม่เกิน 180 ppm (อัตราการระบาย 79.41 กรัม/วินาที) (2.2) ปล่องระบายจากโรงรีด 1 (S2) ไม่เกิน 80 ppm (อัตราการระบาย 2.43 กรัม/วินาที) (2.3) ปล่องระบายจากโรงรีด 2 (S3) ไม่เกิน 80 ppm (อัตราการระบาย 1.19 กรัม/วินาที) (2.4) ปล่องระบายจากหม้อไอน้ำ (S4) ไม่เกิน 145 ppm (อัตราการระบาย 0.84 กรัม/วินาที)	- ปล่องระบายอากาศ จากระบบบำบัดมลพิษ ทางอากาศ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
	2) กรณีที่ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศมีการทำงานผิดปกติ เกิดการชำรุด ขัดข้อง หรือมีการระบายมลสารเกินกว่าค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการ ประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการจะต้องทำการตรวจสอบเพื่อหา สาเหตุและแก้ไขโดยทันที และหยุดดำเนินการหลอมจนกว่าจะทำการ ปรับปรุงแก้ไขให้เรียบร้อยจึงดำเนินการผลิตต่อ และต้องบันทึกสาเหตุการ ตรวจสอบและแก้ไขไว้ทุกครั้ง	- ระบบบำบัดมลพิษ ทางอากาศ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
	3) บำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกันมลพิษทางอากาศให้อยู่ในสภาพเรียบร้อย อยู่เสมอ	- ระบบบำบัดมลพิษ ทางอากาศ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด

ตารางที่ 5.2-3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(1) การระบายมลพิษ ออกจากปล่อง (ต่อ)	4) จัดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศตามที่กฎหมายกำหนด ที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อทำหน้าที่ควบคุม ดูแล และ ตรวจสอบการทำงานของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศของโครงการ	- ระบบบำบัดมลพิษ ทางอากาศ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
	5) จัดเตรียมอุปกรณ์และอะไหล่ที่จำเป็นเกี่ยวกับระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ให้มีปริมาณเพียงพอ เพื่อสามารถแก้ไขซ่อมแซมเมื่อระบบบำบัดฝุ่น แบบถุงกรองเกิดขัดข้องได้ทันที	- ระบบบำบัดมลพิษ ทางอากาศ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
	6) จัดทำแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) ซึ่งกำหนดระยะเวลาการซ่อมบำรุงตามชั่วโมงการทำงานของ เครื่องจักร เพื่อให้ระบบรวบรวมและระบายอากาศของระบบบำบัดมลพิษ ทางอากาศ สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพตลอดเวลา โดยก่อให้เกิด ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมน้อยที่สุด ประกอบด้วย - การตรวจสอบการทำงานของระบบพัดลมและท่อดูดอากาศ - ตรวจสอบประสิทธิภาพของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ เช่น ตรวจสอบ แรงลมดูด และตรวจสอบความดันตกของระบบดักฝุ่น - การทำความสะอาดระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ - การตรวจสอบระบบสายพานและมอเตอร์ต่างๆ - การเปลี่ยนถุงกรอง (Bag Filter) ตามระยะเวลาการใช้งาน และเปลี่ยน ทันทีเมื่อพบถุงกรองอยู่ในสภาพชำรุดหรือไม่อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	- ระบบบำบัดมลพิษ ทางอากาศ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด

ตารางที่ 5.2-3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(1) การระบายมลพิษ ออกจากปล่อง (ต่อ)	7) จัดให้มีคู่มือปฏิบัติงานเกี่ยวกับการตรวจสอบและดูแลระบบบำบัดมลพิษทางอากาศไว้ประจำพื้นที่ปฏิบัติงาน	- ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
	8) กรณีที่มีผลการตรวจวัดมลพิษทางอากาศจากปล่องระบายของโครงการมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงดำเนินการปกติกำหนดให้โครงการตรวจสอบสาเหตุและทำการเฝ้าระวังเพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วน	- ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
1.2 เสียง (1) การควบคุมเสียง จากแหล่งกำเนิด	1) กำหนดให้มีการควบคุมและป้องกันเสียง ณ แหล่งกำเนิด โดยใช้หลักการทางวิศวกรรมก่อนเป็นลำดับแรก เช่น บริเวณเตาหลอม ส่วนที่ทำการผลิต เป็นต้น และกำหนดให้สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) เช่น ปลั๊กดัดเสียง และครอบหูลดเสียง และทำสัญลักษณ์บริเวณที่มีเสียงดัง รวมทั้งบริเวณอาคารเก็บเศษเหล็กที่ไม่ใช่พื้นที่ทำการผลิตด้วย	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
	2) กำหนดแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) สำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์ต่างๆ ให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพ และไม่เป็แหล่งกำเนิดเสียงดัง โดยต้องมีการระบุช่วงเวลาและกิจกรรมที่มีการดำเนินงานอย่างชัดเจน	- เครื่องจักรและอุปกรณ์ต่างๆ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด

ตารางที่ 5.2-3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(1) การควบคุมเสียง จากแหล่งกำเนิด (ต่อ)	3) จัดทำแผนผังแสดงเส้นเสียง (Noise Contour Map) ครอบคลุมถึงริมรั้วโครงการ ภายใน 1 ปี เมื่อเปิดดำเนินการ และทบทวนทุก ๆ 3 ปี และนำผลการศึกษาจากการจัดทำ Noise Contour Map มาใช้ในการจัดการสิ่งแวดล้อมด้านเสียงในโครงการต่อไป รวมทั้งทำการทบทวนทุกครั้งในกรณีที่มีการติดตั้งเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่เป็นต้นกำเนิดของเสียงดัง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
	4) ติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงหลักภายในอาคาร หรือมีวัสดุที่ลดความดังจากเสียง เพื่อเป็นการควบคุมระดับเสียงตั้งแต่แหล่งกำเนิด รวมทั้งใช้วิธีควบคุมเสียงตั้งแต่แหล่งกำเนิดให้เหมาะสมเพื่อลดการเกิดเสียงดังและบำรุงรักษาเครื่องจักรอุปกรณ์ให้มีสภาพที่ดีอย่างสม่ำเสมอ และป้องกันผลกระทบเสียงดังรบกวนชุมชน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
	5) แหล่งกำเนิดเสียงที่อยู่ภายนอกอาคารต้องติดตั้งอุปกรณ์ลดเสียงหรือครอบวัสดุลดเสียง เพื่อป้องกันเสียงรบกวนชุมชนใกล้เคียง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
	6) ควบคุมการดำเนินกิจกรรมภายในโครงการ เพื่อให้ระดับเสียงที่บริเวณริมรั้วของโครงการและระดับเสียงในพื้นที่ทำงานมีค่าไม่เกิน 70 เดซิเบลเอ หากพบว่ามีความดังเสียงสูงเกินกว่ากำหนด จะต้องดำเนินการปรับปรุงและแก้ไขทันที	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
(2) การป้องกันที่ตัวกลาง	1) ปลุกไม้ยืนต้นรอบพื้นที่โครงการ เพื่อใช้เป็นแนวป้องกันเสียงดังรบกวนชุมชนใกล้เคียง	- พื้นที่ริมรั้วโครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด

ตารางที่ 5.2-3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(3) การป้องกันที่พนักงาน	1) กำหนดให้การควบคุมการทำงานของเครื่องจักรดำเนินการภายในห้องควบคุม และควบคุมการทำงานของเครื่องจักรด้วยเครื่องจักรอัตโนมัติ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
	2) กำหนดเขตที่มีเสียงดังรอบพื้นที่/เครื่องจักรที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบลเอ ต้องจัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) เช่น ปลั๊กอุดเสียง และครอบหูลดเสียง และทำสัญลักษณ์บริเวณที่มีเสียงดัง ในกรณีพนักงานเข้าไปทำงานในบริเวณดังกล่าวต้องสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง ในขณะที่ปฏิบัติงานในบริเวณนั้น ได้แก่ ที่ครอบหูหรือที่อุดหู กรณีพนักงาน ต้องปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังตั้งแต่ 85 เดซิเบลเอขึ้นไป ต้องจัดหา ที่ครอบหูให้พนักงานแทนที่อุดหู	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
	3) กำหนดให้พนักงานที่ปฏิบัติงานหรือผู้ที่เข้าไปในพื้นที่ที่มีระดับเสียงดังตั้งแต่ 85 เดซิเบลเอขึ้นไป ต้องมีการสับเปลี่ยนพนักงานทุก 6 ชั่วโมง และต้องสวมใส่ให้มีอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) เช่น ปลั๊กอุดเสียง และครอบหูลดเสียง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
	4) กำหนดให้พนักงานที่ทำงานในสถานที่ทำงานมีระยะเวลาการสัมผัสเสียงดัง ให้เป็นไปตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด และต้องสวมใส่ให้มีอุปกรณ์ คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) ทุกครั้งที่ปฏิบัติงาน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
	5) กำหนดให้ตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มี เสียงดังตั้งแต่ 85 dB(A) และจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด ปีละ 1 ครั้ง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
	6) เตรียมเอกสารแนะนำเกี่ยวกับวิธีการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัย ส่วนบุคคล (PPE) อย่างถูกต้องตามหลักวิชาการ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด

ตารางที่ 5.2-3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1.3 คุณภาพน้ำ (1) ระบบรวบรวมน้ำเสีย/น้ำทิ้ง	1) จัดสร้างระบบระบายน้ำเสียแยกออกจากระบบระบายน้ำฝนโดยเด็ดขาด และต้องป้องกันไม่ให้น้ำเสียไหลลงสู่ระบบระบายน้ำฝน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
(2) การจัดการน้ำเสียจากสำนักงาน/โรงอาหาร/ห้องน้ำอาคารผลิต	1) น้ำเสียจากสำนักงานและพนักงาน ปริมาณ 9.6 ลูกบาศก์เมตร/วัน ส่งเข้าถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปก่อนระบายลงสู่บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำเสียขนาด 15 ลูกบาศก์เมตร (inspection pond)	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
	2) จัดให้มีถังดักไขมันเพื่อรองรับน้ำเสียที่เกิดจากโรงอาหารก่อนที่จะระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป และกำหนดให้มีการดักไขมันและน้ำมัน ความถี่ทุกสัปดาห์	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
	3) จัดให้มีการดูแลทำความสะอาดถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปโดยการสูบล้าง ตะกอนออกไปกำจัดอย่างสม่ำเสมอ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
	4) จัดให้มีการตรวจสอบและดูแลท่อน้ำเสียอย่างสม่ำเสมอเพื่อให้มั่นใจว่าอยู่ในสภาพที่เหมาะสมไม่รั่วซึมและไม่มีการสะสมของสิ่งปฏิกูลในรางน้ำฝน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
	5) นำน้ำที่ผ่านระบบบำบัดน้ำเสียไปใช้รดน้ำต้นไม้ โดยต้องมีค่าของแข็งละลายน้ำ (TDS) ไม่เกินกว่า 1,300 มิลลิกรัม/ลิตร	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
	6) จัดให้มีบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำเสีย (Inspection pond) เพื่อรองรับน้ำเสียจากสำนักงานและโรงอาหารที่ผ่านการบำบัดแล้ว ก่อนนำไปรดน้ำต้นไม้ในพื้นที่โครงการ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
	7) จัดทำแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) และตรวจสอบการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด

ตารางที่ 5.2-3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณค่าการใช้ประโยชน์ ของมนุษย์ 2.1 การคมนาคม	1) กวดขันให้พนักงานขับรถใช้ความระมัดระวังและปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด เพื่อเป็นการป้องกันอุบัติเหตุที่อาจเกิดขึ้น และมีมาตรการดำเนินการตอรัที่ฝ่าฝืนหรือไม่ปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเข้มงวด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
	2) จัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยอำนวยความสะดวกและจัดระเบียบการจราจรบริเวณทางเข้า-ออกจากพื้นที่โครงการ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
	3) กำหนดให้มีแผนปฏิบัติการฉุกเฉินขณะขนส่ง ทำการฝึกซ้อมและอบรมให้แก่พนักงานที่เกี่ยวข้อง และมีการจดบันทึกอุบัติเหตุจากการจราจรที่เกิดกับรถของโครงการ เพื่อใช้เป็นแนวทางในการกำหนดมาตรการป้องกันในอนาคต	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
	4) จัดให้มีการฝึกอบรม และให้ความรู้แก่พนักงานขับรถในเรื่องต่างๆ เกี่ยวกับการขนส่ง ขั้นตอนการปฏิบัติงาน ขั้นตอนการปฏิบัติการฉุกเฉิน ข้อกำหนดกฎ และระเบียบที่เกี่ยวข้อง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
	5) กวดขันพนักงานขับรถขนส่งให้ใช้ความระมัดระวังและปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด เพื่อเป็นการป้องกันอุบัติเหตุที่อาจเกิดขึ้น และมีมาตรการดำเนินการตอรัที่ฝ่าฝืนหรือไม่ปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเข้มงวด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
	6) กำหนดให้มีแผนการตรวจสอบสภาพรถ และซ่อมบำรุงอย่างสม่ำเสมอ หากพบข้อบกพร่องระหว่างขนส่งให้ดำเนินการแก้ไขทันที	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด

ตารางที่ 5.2-3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.1 การคมนาคม (ต่อ)	7) ควบคุมความเร็วของยานพาหนะภายในพื้นที่โครงการไม่เกิน 30 กิโลเมตร/ชั่วโมง และจำกัดความเร็วของยานพาหนะที่เป็นรถบรรทุกที่ขับในบริเวณชุมชนไม่เกินที่กฎหมายกำหนด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
	8) รถขนส่งจะต้องมีวัสดุคลุมปกปิดอย่างมิดชิดเพื่อป้องกันเศษวัสดุร่วงหล่นลงสู่ถนน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
	9) หลีกเลี่ยงการขนส่งวัสดุดิบและผลิตภัณฑ์ในช่วงการจราจรคับคั่งช่วงเช้า (07.00-09.00 น.) และช่วงเย็น (16.00-18.00 น.) และพิจารณาถึงเส้นทางในการขนส่งที่ไม่ก่อให้เกิดปัญหาด้านการจราจร ความเดือดร้อนรำคาญแก่ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
	10) ควบคุมน้ำหนักบรรทุกทุกให้เป็นไปตามมาตรฐานหรือกฎหมายเพื่อป้องกันความเสียหายของพื้นผิวจราจร	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
2.2 การระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม	1) จัดให้มีรางระบายน้ำฝนภายในโครงการแยกออกจากระบบระบายน้ำเสีย	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
	2) น้ำฝนจากบริเวณพื้นที่โครงการที่เป็นน้ำฝนที่ตกในบริเวณอาคารสำนักงาน และพื้นที่ที่มีหลังคาปกคลุม เป็นต้น จะไหลลงสู่บ่อหน่วงน้ำขนาด 4,500 ลูกบาศก์เมตร เพื่อเก็บกักไว้ในช่วงฝนตกก่อนระบายลงสู่คลองสมอ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
	3) กำหนดแผนการดูแลและตรวจสอบรางระบายน้ำไม่ให้มีเศษขยะหรือวัสดุตกหล่นลงสู่รางระบายน้ำฝนในพื้นที่โครงการเพื่อป้องกันการอุดตัน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด

ตารางที่ 5.2-3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.2 การระบายน้ำและ ป้องกันน้ำท่วม (ต่อ)	4) กำกับดูแลให้มีการทิ้งเศษวัสดุ และขยะมูลฝอยที่อาจอุดตันในรางระบายน้ำภายในพื้นที่โครงการ รวมทั้งกำหนดแผนการทำความสะอาด และเก็บกวาดท่อระบายน้ำโครงการอย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
2.3 การจัดการของเสีย (1) มาตรการทั่วไป	1) พิจารณากำหนดแนวทางการลดปริมาณของเสียจากแหล่งกำเนิดต่าง ๆ ภายในโครงการ หรือการหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่ให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุดให้มากที่สุด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
	2) จัดทำแผนประชาสัมพันธ์และรณรงค์ให้มีการคัดแยกวัสดุที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ หรือวัสดุที่มีมูลค่ากลับมาใช้ใหม่หรือจำหน่ายให้ผู้รับซื้อที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ โดยนำหลัก 3R มาประยุกต์ใช้ในโรงงาน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
	3) จัดให้มีอาคารจัดเก็บขยะทั่วไป และอาคารจัดเก็บของเสียอันตรายที่มีหลังคาปิดคลุม เพื่อป้องกันการชะล้างสารอันตรายจากน้ำฝนลงสู่ระบบระบายน้ำฝนและพื้นที่โดยรอบ และจัดแบ่งประเภทของเสียอย่างชัดเจน โดยจะต้องไม่ทำให้เกิดการปนเปื้อนของของเสียอันตรายไปสู่ของเสียประเภทอื่น ๆ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
	4) เลือกใช้บริการจากผู้ขนส่งและผู้กำจัดสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่มีมาตรฐานการดำเนินงานเป็นที่ยอมรับและได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเท่านั้น	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด

ตารางที่ 5.2-3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.3 การจัดการของเสีย (ต่อ) (1) มาตรการทั่วไป (ต่อ)	5) กำหนดให้โครงการจัดทำเอกสารการขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน และเอกสารการแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2566 และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
(2) ขยะจากสำนักงานและพนักงาน	1) กำหนดให้มีการจัดการของเสียจากอาคารสำนักงาน ได้แก่ มูลฝอยย่อยสลายได้ มูลฝอยทั่วไป มูลฝอยที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ และมูลฝอยอันตราย รวบรวมในถังรองรับแยกตามประเภทและติดต่อหน่วยงานท้องถิ่นหรือหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเข้ามารับไปกำจัด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
	2) จัดเตรียมถังรองรับขยะแยกประเภท ซึ่งจะนำไปวางตามจุดต่างๆ ภายในพื้นที่โครงการอย่างเพียงพอ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
	3) ของเสียที่เกิดจากอาคารสำนักงานและโรงอาหาร โครงการต้องจัดให้มีถังรองรับของเสียอย่างเพียงพอ และจะถูกส่งให้หน่วยงานในพื้นที่หรือหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการมารับไปกำจัด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
(3) ของเสียจากกระบวนการผลิต	1) ของเสียจากกระบวนการผลิตของโครงการ จะต้องดำเนินการจัดการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2566 และกฎหมายที่เกี่ยวข้องก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัดต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด

ตารางที่ 5.2-3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(3) ของเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	2) การดำเนินการจัดส่งกากของเสียออกไปกำจัดนอกโครงการจะต้องดำเนินการให้ถูกต้องตามขั้นตอนที่หน่วยงานราชการกำหนด ดังนี้ - ตรวจสอบหน่วยงาน/บริษัทรับกำจัดกากของเสียที่เสนอให้บริการกำจัดของเสียของโครงการ โดยเลือกใช้บริการเฉพาะหน่วยงาน/บริษัทที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการที่สามารถรับกำจัดของเสียตามประเภทที่กำหนดเท่านั้น - บันทึกรายละเอียดเกี่ยวกับชนิด ปริมาณ ลักษณะสมบัติ และการจัดการกากของเสียทุกชนิด รวมทั้งเก็บรวบรวมเอกสารกำกับ การขนส่ง (Manifest Form) ที่ออกโดยหน่วยงานรับกำจัดกากของเสีย และรายงานให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมทราบทุก 6 เดือน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
	3) กำหนดให้อาคารเก็บรวบรวมของเสียเป็นพื้นที่ที่มีหลังคาคลุม และมีพื้นที่พอเพียงพอปริมาณของเสียที่เกิดขึ้น	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
	4) จัดให้มีเจ้าหน้าที่ในการติดตามตรวจสอบการดำเนินการจัดการของเสียของหน่วยงานที่รับกำจัด เพื่อเป็นการตรวจประเมินผู้รับกำจัดฯ ให้มีการดำเนินการถูกต้องตามมาตรฐานและเป็นไปตามข้อตกลงการรับกำจัด โดยจัดเจ้าหน้าที่ของโครงการเข้าไปตรวจสอบสถานที่รับกำจัดของหน่วยงานที่เข้ามารับของเสียไปกำจัด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด

ตารางที่ 5.2-3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณค่าต่อคุณภาพชีวิต 3.1 สภาพเศรษฐกิจ – สังคม และการมีส่วนร่วมของ ประชาชน	1) จัดให้มีการประชาสัมพันธ์ และจัดทำเอกสารประชาสัมพันธ์ของโรงงาน เพื่อเผยแพร่ให้แก่ประชาชนโดยทั่วไป และให้ความช่วยเหลือในการพัฒนาชุมชน	- ชุมชนรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
	2) พิจารณาจ้างแรงงานคนในท้องถิ่นที่มีความรู้ความสามารถตามความเหมาะสมของลักษณะงานเข้าเป็นพนักงานของโครงการเป็นอันดับแรก โดยโครงการต้องทำหนังสือแจ้งการรับสมัครงานไปยังหน่วยงานท้องถิ่นในพื้นที่ และติดประกาศตามบอร์ดประชาสัมพันธ์ของหน่วยงานให้ประชาชนได้รับทราบ	- ชุมชนรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
	3) จัดทำแผนงานความรับผิดชอบต่อสังคม โดยเน้นกิจกรรมในการสื่อสารและสร้างการมีส่วนร่วมกับชุมชนในทุกแผนงาน เพื่อสร้างความเข้าใจอันดีระหว่างเจ้าของโครงการและชุมชน	- ชุมชนรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
	4) กำหนดให้มีการประเมินผลการดำเนินงานของกิจกรรมที่กำหนดในแผนงานความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR) ทุกปี และให้มีการปรับปรุงกิจกรรมให้สอดคล้องกับความต้องการของชุมชนอย่างต่อเนื่อง	- ชุมชนรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
	5) ดำเนินการประชาสัมพันธ์การดำเนินโครงการและให้ความร่วมมือกับประชาชน ผู้นำชุมชน และหน่วยงานราชการในการเชิญกลุ่มผู้นำชุมชนหรือผู้สนใจเข้าเยี่ยมชมโครงการอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง หรือตามโอกาสเพื่อเป็นการประชาสัมพันธ์ ให้ทราบถึงการดำเนินการรวมถึงการจัดการสิ่งแวดล้อม ทั้งนี้เพื่อลดความวิตกกังวลเกี่ยวกับปัญหาสิ่งแวดล้อม	- ชุมชนรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด

ตารางที่ 5.2-3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3.1 สภาพเศรษฐกิจ – สังคม และการมีส่วนร่วมของ ประชาชน (ต่อ)	6) จัดให้มีการรับเรื่องร้องเรียนจากชุมชนที่อยู่โดยรอบพื้นที่โครงการที่ได้รับผลกระทบจากการดำเนินงานของโครงการ กรณีมีการร้องเรียนต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่หรือคณะกรรมการทำหน้าที่ในการรับเรื่องร้องเรียน ตรวจสอบหาสาเหตุ ระบุช่องทางติดต่อสื่อสารรับเรื่องร้องเรียน ระบุผู้รับผิดชอบ และแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียนที่เกิดขึ้น พร้อมชี้แจงการดำเนินงานให้ชุมชนและผู้ที่เกี่ยวข้องได้รับ ตามแผนผังการดำเนินงานรับข้อร้องเรียน โดยดำเนินการจัดการเรื่องร้องเรียนให้เป็นไปตามระเบียบของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ทั้งความรับผิดชอบ ดำเนินการแก้ปัญหา และชดเชยเยียวยาค่าเสียหาย	- ชุมชนรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
	7) กรณีพบว่ามีการร้องเรียนเรื่องสิ่งแวดล้อมและมีการพิสูจน์ได้ว่าเกิดจากดำเนินการของโครงการโครงการต้องรับผิดชอบและชดเชยค่าเสียหาย รวมทั้งแก้ปัญหาดังกล่าวโดยเร็ว	- ชุมชนรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
	8) จัดส่งรายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการให้แก่หน่วยงานท้องถิ่นรอบที่ตั้งโครงการเพื่อประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนทราบผลการดำเนินการของโครงการเป็นประจำทุก 6 เดือน	- ชุมชนรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด

ตารางที่ 5.2-3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3.2 สาธารณสุขและสุขภาพ	1) จัดให้มีขั้นตอนการสื่อสารภายในโรงงาน การแจ้งเหตุไปยังชุมชนและหน่วยงานด้านสาธารณสุขในภาวะฉุกเฉิน และการให้ข่าวกรณีเกิดอุบัติเหตุ/เหตุฉุกเฉินของโครงการ	- หน่วยงานด้าน สาธารณสุขในพื้นที่/ หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
	2) จัดกิจกรรม CSR เพื่อสนับสนุนงานด้านการแพทย์และสาธารณสุข เน้นโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลในพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตร โดยการสนับสนุนเพิ่มองค์ความรู้และความชำนาญ โดยการอบรมป้องกันการส่งเสริมสุขภาพและรักษาโรคระบบทางเดินหายใจ โรคภูมิแพ้ และโรคผิวหนัง ตลอดจนอุบัติเหตุหรืออุบัติภัยต่าง ๆ ทั้งนี้ ให้บันทึกหลักสูตรและจำนวนครั้งในการอบรม	- หน่วยงานด้าน สาธารณสุขในพื้นที่/ หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
	3) จัดกิจกรรมส่งเสริมสุขภาพของพนักงาน ป้องกันโรคไม่ติดต่อ (NCDs) เช่น การจัดกิจกรรมการออกกำลังกายให้แก่พนักงานก่อน-หลังทำงาน รมรณรงค์การปรับเปลี่ยนพฤติกรรมบริโภคที่ไม่เหมาะสมของพนักงาน และรณรงค์การงดสูบบุหรี่และดื่มเครื่องดื่มที่มีแอลกอฮอล์ กิจกรรมวิ่งลดโรค ลดพุงรอบโรงงาน กิจกรรมรักสุขภาพของพนักงาน กิจกรรมสนทนาการเป็นต้น	- หน่วยงานด้าน สาธารณสุขในพื้นที่/ หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
	4) ปฏิบัติตามมาตรการเฝ้าระวัง ป้องกัน และควบคุมการแพร่ระบาดของโรคติดต่อตามประกาศ/คำสั่งจังหวัด และมาตรการที่กระทรวงสาธารณสุขกำหนด รวมถึงประกาศและคำสั่งอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด	- หน่วยงานด้าน สาธารณสุขในพื้นที่/ หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด

ตารางที่ 5.2-3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3.3 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (1) ความปลอดภัยทั่วไป	1) จัดตั้งหน่วยงานความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการกฎกระทรวง การจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคลเพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบการ พ.ศ. 2565 หรือกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
	2) ดำเนินนโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างชัดเจนให้เป็นไปตามแนวทางระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัยหรือมาตรฐานอื่น ๆ และแจ้งให้พนักงานทุกคนปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
	3) จัดให้มีการอบรมให้ความรู้ด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม รวมถึงข้อปฏิบัติด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม สำหรับพนักงานตามลักษณะงานและผู้ที่เกี่ยวข้องทุกคน ได้แก่ ระบบความปลอดภัยในที่ทำงาน การขนถ่ายสารเคมี การป้องกันอันตรายจากไฟฟ้าและความร้อน การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล และวิธีการปฏิบัติที่ปลอดภัยในแต่ละลักษณะงาน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
	4) ฝึกอบรมพนักงานก่อนเริ่มทำงาน เพื่อให้เข้าใจและตระหนักในการทำงานที่ปลอดภัยและหลังจากนั้นต้องจัดให้มีการฝึกอบรมเป็นระยะๆ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด

ตารางที่ 5.2-3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(1) ความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ)	5) จัดเวลาทำงานและเวลาพักให้เหมาะสม	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
	6) จัดทำข้อมูลความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารปรับปรุงคุณภาพน้ำเหล็กที่ใช้แต่ละชนิด พร้อมติดประกาศไว้บริเวณพื้นที่ทำงาน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
	7) จัดทำคู่มือความปลอดภัยให้กับพนักงาน และมีการอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับลักษณะการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย เช่น การใช้เครื่องมืออุปกรณ์ที่อาจเป็นอันตราย การสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) กฎความปลอดภัยเรื่องต่าง ๆ เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
(2) อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล	1) จัดให้มีการตรวจประเมินสภาพแวดล้อมการทำงาน วิเคราะห์ลักษณะการปฏิบัติงานและความเสี่ยง เพื่อกำหนดประเภทอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) ให้เหมาะสม	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
	2) จัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) ให้มีจำนวนเพียงพอ รวมทั้งการดูแลตรวจสอบอุปกรณ์ให้ใช้งานอย่างมีประสิทธิภาพและเหมาะสมตามลักษณะงาน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
	3) ติดตั้งป้ายแจ้งเขตการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล และกำหนดให้พนักงานใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) ตลอดระยะเวลาทำงาน โดยอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) ต้องจัดให้เหมาะสมกับลักษณะของงาน และเป็นไปตามมาตรฐานกำหนด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด

ตารางที่ 5.2-3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(3) ความร้อน	1) จัดเวลาทำงานและเวลาพักให้กับพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีความร้อนอย่างเหมาะสม เพื่อช่วยลดการสะสมความร้อนในร่างกายและอันตรายจากความร้อน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
	2) จัดระบบระบายอากาศและการใช้ลมเย็น รวมทั้งน้ำเย็นเพื่อช่วยลดความร้อนที่อาจสะสมในร่างกายพนักงาน และเพิ่มจำนวนพัดลมระบายความร้อนในพื้นที่ที่ทำการตรวจวัดแล้วพบว่ามีความร้อนสูงกว่าที่กฎหมายกำหนด และต้องดำเนินการแก้ไขทันที	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
	3) ปิดประกาศเตือนให้พนักงานทราบบริเวณที่เป็นแหล่งกำเนิดความร้อนที่มีสภาพความร้อนสูงถึงขนาดเป็นอันตรายแก่สุขภาพอนามัยของบุคคล	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
(4) เสียง	1) จัดให้มีการผลิตเปลี่ยนหมุนเวียนพนักงานหรือกำหนดให้มีช่วงเวลาพักเพื่อเป็นการลดระยะเวลาการสัมผัสกับเสียงดัง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
	2) ติดป้ายเตือนบริเวณที่มีเสียงดังและออกกฎระเบียบให้พนักงานที่จะต้องปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังต้องสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) เช่น ปลั๊กอุดเสียง (Ear plugs) หรือครอบหูลดเสียง (Ear muffs) ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
	3) อบรมพนักงานเกี่ยวกับอันตรายจากเสียงดังและวิธีการใช้อุปกรณ์ป้องกันเสียงที่ถูกต้อง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
	4) กำหนดให้มีการควบคุมระดับเสียงบริเวณเตาหลอม ให้เป็นไปตามค่ามาตรฐาน โดยใช้หลักการทางวิศวกรรมลดระดับเสียงที่แหล่งกำเนิด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด

ตารางที่ 5.2-3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(4) เสียง (ต่อ)	5) การตรวจวัดประสิทธิภาพการได้ยินของพนักงานเป็นประจำทุกปีควบคู่ไปกับการตรวจสอบสุขภาพประจำปี	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
	6) ตรวจสอบบำรุงรักษาเครื่องจักรในโรงงานตามระยะเวลาที่ระบุในข้อกำหนดของอุปกรณ์ต่างๆ ให้อยู่ในสภาพดี และจัดทำแผนงานตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องจักร	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
(5) สารเคมี	1) การจัดเก็บสารเคมีต้องสอดคล้องกับประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง คู่มือการเก็บรักษาสารเคมีและวัตถุอันตราย พ.ศ. 2550 หรือกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556 และกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
	2) จัดให้มีการอบรมให้ความรู้ด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม รวมถึงข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม สำหรับพนักงานตามลักษณะงานและผู้ที่เกี่ยวข้องทุกคน การขนถ่ายสารเคมี และอันตรายจากสารเคมี รวมทั้งแนวทางแก้ไขในกรณีการเกิดสารเคมีรั่วไหล	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
	3) เก็บสารเคมีตามลำดับการเข้ามาก่อนหลัง และต้องใช้อ่อนหมดอายุ ถ้าหมดอายุแล้วต้องทำลายทันที ห้ามใช้โดยเด็ดขาดรวมทั้งให้ความรู้และชี้แจงอันตรายจากการขนถ่าย การหกรั่วไหลของสารเคมี และแนวทางแก้ไข	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
	4) จัดให้มีอุปกรณ์ฉุกเฉิน ได้แก่ ฝักบัวฉุกเฉินและอ่างล้างตาในพื้นที่ต่าง ๆ เช่น พื้นที่เก็บสารเคมี อาคารส่วนการผลิต เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด

ตารางที่ 5.2-3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(5) สารเคมี (ต่อ)	5) จัดให้มีคู่มือระบับุบัติภัยจากสารเคมีและวัสดุอันตรายและวิธีการปฏิบัติงานกรณีที่สารเคมีหกรั่วไหล	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
(6) อุบัติเหตุ	1) จัดทำการวิเคราะห์ความเสี่ยง (Jobs Safety Analysis) ในพื้นที่การทำงานที่มีความเสี่ยง โดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพร่วมกับหัวหน้างาน เพื่อกำหนดประเภทอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้เหมาะสมและแจ้งให้พนักงานทุกคนรับทราบ	- พื้นที่ปฏิบัติงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
	2) แบ่งเขตภายในโรงงานเป็นพื้นที่ทั่วไปและพื้นที่ควบคุม ทั้งนี้ พนักงานที่ทำงานในเขตอันตรายจะต้องมีการสวมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัย เช่น หมวกนิรภัย แวนตากันแสง ถุงมือ รองเท้าหุ้มเหล็ก เป็นต้น หรือในบริเวณที่มีเสียงดัง มีฝุ่นมากจะต้องสวมเครื่องป้องกันหู และหน้ากากป้องกันฝุ่น โดยโรงงานจะต้องติดป้ายเตือนเป็นระยะๆ	- พื้นที่ปฏิบัติงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
	3) เครื่องจักรหรือส่วนของเครื่องจักรหรือเครื่องมืออุปกรณ์การทำงานที่อาจก่อให้เกิดอุบัติเหตุ หนีบ/ทับ/ทิ่มแทงหรือกระแทกมือ กำหนดให้ทุกเครื่องจักรที่มีจุดหนีบ จุดหมุน จุดตัดหรือส่วนที่อาจเกิดอันตรายต่อพนักงานต้องมีการดัดป้องกันอันตรายรวมทั้งปุ่มหยุดฉุกเฉิน และห้ามพนักงานที่กำลังปฏิบัติงานถอดการ์ดป้องกันอันตรายออกจากเครื่อง หากพนักงานไม่ปฏิบัติตามต้องได้รับการลงโทษตามระเบียบของบริษัทฯ	- พื้นที่ปฏิบัติงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
	4) จัดให้มีกิจกรรม Safety Talk ก่อนเริ่มปฏิบัติงานของพนักงานเพื่อเป็นการกระตุ้นให้พนักงานมีความตระหนักในเรื่องความปลอดภัยในการทำงาน และการรับฟังความคิดเห็นจากพนักงานเรื่องของความปลอดภัยในการทำงาน	- พื้นที่ปฏิบัติงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด

ตารางที่ 5.2-3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(6) อุบัติเหตุ (ต่อ)	5) ติดประกาศสัญลักษณ์เตือนอันตราย และเครื่องหมายเกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ให้เหมาะสมกับลักษณะ และสภาพการทำงานในที่ที่เห็นได้ง่าย เพื่อเตือนให้ผู้ที่เกี่ยวข้องระมัดระวัง อันตรายที่อาจเกิดขึ้น รวมทั้งจัดให้มีการฝึกอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับ สัญลักษณ์เตือนอันตราย เครื่องหมายความปลอดภัย และรหัสสัญญาณต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องให้สอดคล้องตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานเรื่อง สัญลักษณ์เตือนอันตราย เครื่องหมายเกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน และข้อความแสดงสิทธิและหน้าที่ของ นายจ้างและลูกจ้าง พ.ศ. 2554 และกฎหมายอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง	- พื้นที่ปฏิบัติงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
	6) จัดทำรายงานอุบัติเหตุ โดยกำหนดให้แบบฟอร์มการรายงานอุบัติเหตุ ประกอบด้วยประวัติส่วนตัวของผู้ประสบอุบัติเหตุ เช่น ชื่อ-สกุล ตำแหน่ง วัน เดือน ปี ที่ประสบอุบัติเหตุ สถานที่ประสบอุบัติเหตุ ผู้เห็นเหตุการณ์ อุบัติเหตุเกิดขึ้นได้อย่างไร สาเหตุการเกิดอุบัติเหตุมีอะไรบ้าง ลักษณะการ บาดเจ็บ และความรุนแรง แนวทาง แก้ไข และการป้องกัน ขณะเกิดอุบัติเหตุ มีการใช้อุปกรณ์ป้องกันหรือไม่และความคิดเห็นของผู้บังคับบัญชาเกี่ยวกับ อุบัตินั้น โดยรวบรวมและนำเสนอต่อการประชุมคณะกรรมการบริหาร ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานทุกครั้งที่เกิด อุบัติเหตุ ซึ่งเมื่อมีการเกิดอุบัติเหตุขึ้น ทางเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยจะมีการ ลงพื้นที่สำรวจจุดเกิดเหตุและการสอบสวนบุคคลที่อยู่ในพื้นที่เกิดเหตุร่วมกับ เจ้าของพื้นที่ เพื่อหาสาเหตุการเกิดอันตรายพร้อมหาแนวทางการแก้ไขร่วมกัน	- พื้นที่ปฏิบัติงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด

ตารางที่ 5.2-3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(6) อุบัติเหตุ (ต่อ)	7) อุปกรณ์ไฟฟ้าต้องมีการป้องกันกระแสไฟฟ้ารั่ว หรือจัดให้มีสายดิน	- พื้นที่ปฏิบัติงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
	8) จัดให้มีแสงสว่างในการทำงานอย่างเพียงพอ โดยติดตั้งหลอดไฟให้มีแสงสว่างอย่างเพียงพอและควรติดตั้งหลอดไฟตามอาคารกระจายตามจุดต่างๆ ของโครงการและจะต้องซ่อมแซมทันทีเมื่อเกิดการชำรุด	- พื้นที่ปฏิบัติงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
	9) จัดให้มีอ่างล้างตาฉุกเฉิน และฝักบัวชำระร่างกายในบริเวณกระบวนการผลิตอาคารเก็บวัตถุดิบ และสารปรับปรุงฯ ให้เพียงพอ และเหมาะสมกับบริเวณที่ติดตั้ง	- พื้นที่ปฏิบัติงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
	10) ไม่เก็บสำรองวัตถุดิบในปริมาณที่มากเกินไปพื้นที่เก็บกองที่จัดเตรียมไว้จะรองรับได้	- พื้นที่ปฏิบัติงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
	11) เก็บกองวัตถุดิบให้เป็นระเบียบเรียบร้อย จัดแบ่งหมวดหมู่ มีป้ายบอกชนิดของวัตถุดิบ วันที่รับเข้ามา และสถานะของวัตถุดิบ	- พื้นที่ปฏิบัติงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
	12) จัดให้มีการฝึกอบรมพนักงาน เกี่ยวกับข้อกำหนดด้านความปลอดภัย/การทำงานของเครื่องจักร ลักษณะงานที่เป็นอันตราย การแก้ไขปัญหาเครื่องจักรระหว่างปฏิบัติงานโดยฝึกอบรมเชิงปฏิบัติการให้กับพนักงานและเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องกับการป้องกันอุบัติภัยต่างๆ อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- พื้นที่ปฏิบัติงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด

ตารางที่ 5.2-3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(6) อุบัติเหตุ (ต่อ)	13) อบรมความรู้ด้านการยศาสตร์ และการยกของอย่างถูกวิธี เพื่อให้พนักงานเข้าใจและปฏิบัติตามได้อย่างถูกต้อง ป้องกันการเจ็บป่วยจากท่าทางการทำงานของพนักงานรวมทั้งกำหนดให้พนักงานที่ต้องทำการยกของหนักที่อาจเกิดการร่วงหล่นทับเท้าแล้วเกิดอันตรายได้ ต้องมีการใช้อุปกรณ์ทุ่นแรงที่เหมาะสม เช่น รถเข็น แสนด์ลิฟ เป็นต้น เพื่อป้องกันของหล่นทับเท้าเกิดการบาดเจ็บ	- พื้นที่ปฏิบัติงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
	14) ในกรณีที่มีการซ่อมแซม เปลี่ยน ติดตั้ง ทดสอบอุปกรณ์ใด ๆ จะต้องใช้ระบบล๊อคกุญแจ-แขวนป้าย (Lock Out-Tag Out) โดยทำ Procedure/คู่มือการปฏิบัติงานและอบรมให้ความรู้กับพนักงานที่เกี่ยวข้องกับการซ่อมบำรุงทุกคน รวมทั้งตรวจสอบอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับการซ่อมบำรุงให้มีความปลอดภัย	- พื้นที่ปฏิบัติงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
(7) ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย	1) จัดให้มีการทดสอบ ตรวจสอบ และบำรุงรักษาระบบดับเพลิง รวมทั้งจัดทำรายงานสรุปผลการทดสอบซึ่งได้รับการรับรองโดยวิศวกรเครื่องกล และ/หรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ	- พื้นที่ปฏิบัติงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
	2) การออกแบบติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยทั้งภายในและภายนอกอาคารให้เป็นไปตามมาตรฐานการป้องกันอัคคีภัย (มาตรฐาน ว.ส.ท.) หรือ NFPA ในส่วนที่เกี่ยวข้อง หรือประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การป้องกันและระงับอัคคีภัยในโรงงาน พ.ศ. 2552	- พื้นที่ปฏิบัติงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
	3) ติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย ได้แก่ อุปกรณ์ดับเพลิง ถังดับเพลิง ติดตั้ง Fire Alarm ป้ายเตือนอันตราย และป้ายบอกทางหนีไฟ	- พื้นที่ปฏิบัติงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด

ตารางที่ 5.2-3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(7) ระบบป้องกันและ ระงับอัคคีภัย (ต่อ)	4) จัดทำรายงานตรวจสอบตัวเอง (Self Audit) ตามคู่มือ (Guide Line) ของ กรมโรงงานอุตสาหกรรม พร้อมทำการทบทวนเป็นประจำทุกปี เพื่อใช้ในการ ทบทวนและปรับปรุงมาตรการเกี่ยวกับระบบป้องกันอัคคีภัยของโครงการ	- พื้นที่ปฏิบัติงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
	5) จัดเตรียมระบบเตือนอัคคีภัยและอุปกรณ์ดับเพลิงให้เพียงพอและพร้อม ใช้งานอยู่เสมอ	- พื้นที่ปฏิบัติงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
(8) แผนปฏิบัติการ เหตุฉุกเฉิน	1) จัดฝึกอบรมพนักงานเกี่ยวกับข้อกำหนดด้านความปลอดภัยและฝึกอบรม เชิงปฏิบัติการให้กับพนักงานและเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องกับการป้องกันอุบัติเหตุ ต่างๆ ปีละ 1 ครั้ง	- พื้นที่ปฏิบัติงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
	2) จัดให้มีชุดปฐมพยาบาลภายในพื้นที่โครงการ	- พื้นที่ปฏิบัติงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
	3) จัดให้มีแผนฉุกเฉินในการป้องกันและระงับอัคคีภัย โดยแบ่งออกเป็นแผน ปฏิบัติการฉุกเฉินระดับ 1-3 (รูปที่ 10)	- พื้นที่ปฏิบัติงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
	4) จัดให้มีการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินระดับ 1 อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง และให้ความร่วมมือในการซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินระดับ 2-3 ร่วมกับ หน่วยงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยท้องถิ่น/หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	- พื้นที่ปฏิบัติงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
	5) การประสานความร่วมมือกับหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง และฝึกซ้อม เหตุฉุกเฉินประจำปีร่วมกับหน่วยงานท้องถิ่น เพื่อเตรียมการหรือกำหนด มาตรการป้องกันและแก้ไขอุบัติเหตุ เมื่อเกิดเหตุภายในโรงงานและพื้นที่ ใกล้เคียง	- พื้นที่ปฏิบัติงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด

ตารางที่ 5.2-3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(9) การตรวจสอบสุขภาพของ พนักงาน	1) กำหนดให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพเป็นผู้รับผิดชอบในการประสานงานและกำกับดูแลการดำเนินงานของสถานพยาบาลที่ให้บริการตรวจสอบสุขภาพแก่พนักงาน โดยกำหนดเกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพของสถานบริการสุขภาพและห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ที่โครงการใช้บริการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานประจำ โดยต้องมีใบอนุญาตประกอบกิจการสถานพยาบาล ชื่อสถานพยาบาลหรือที่ตั้งต้องตรงกับใบอนุญาต พร้อมทั้งให้คำแนะนำหรือรายละเอียดขั้นตอนการเตรียมตัวก่อนเข้ารับการตรวจสอบสุขภาพให้พนักงานทราบทุกครั้ง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
	2) ตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำใหม่ทุกคนและตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปีตามปัจจัยเสี่ยง รวมทั้งให้ความร่วมมือเจ้าหน้าที่ตำรวจในการเข้าตรวจค้นสารเสพติดจากพนักงานแต่ต้องอยู่ภายใต้เงื่อนไขของข้อกำหนดที่กำหนด ทั้งนี้ รายละเอียดของการตรวจให้อยู่ในดุลยพินิจของแพทย์แผนปัจจุบันชั้นหนึ่งที่ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพเวชกรรมด้านอาชีวเวชศาสตร์หรือที่ผ่านการอบรมด้านอาชีวเวชศาสตร์หรือที่มีคุณสมบัติตามที่อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานกำหนด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
	3) กำหนดให้การดำเนินการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานให้เป็นไปตามแนวทางการตรวจคัดกรองสมรรถภาพการได้ยินและการแปลผลของสำนักโรคจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อม กรมควบคุมโรคและกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด

ตารางที่ 5.2-3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(9) การตรวจสอบสุขภาพของ พนักงาน (ต่อ)	4) ทำการตรวจสอบสุขภาพพนักงานเป็นประจำทุกปี โดยดำเนินการตามกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานการตรวจสอบสุขภาพลูกจ้างซึ่งทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยง พ.ศ. 2563 “ข้อ 5 การตรวจสอบสุขภาพลูกจ้างซึ่งทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยง ให้แพทย์บันทึกรายละเอียดผลการตรวจ และระบุความเห็นที่บ่งบอกถึงสภาวะสุขภาพของลูกจ้างที่มีผลกระทบหรือเป็นอุปสรรคต่อการทำงาน พร้อมทั้งลงลายมือชื่อและวันที่ตรวจ” และ “ข้อ 9” กรณีที่พบผลการตรวจสอบสุขภาพลูกจ้างซึ่งทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยงผิดปกติหรือเจ็บป่วยเนื่องจากการทำงาน ให้นายจ้างจัดให้ลูกจ้างได้รับการรักษาทันที และให้ตรวจสอบหาสาเหตุความผิดปกติเพื่อประโยชน์ในการป้องกัน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
	5) ในแต่ละปีจะต้องประเมินความสัมพันธ์ของผลการตรวจสอบสุขภาพแวดล้อมในสถานที่ทำงานกับผลการตรวจสอบสุขภาพประจำปีเพื่อดูแลสุขภาพการเปลี่ยนแปลงประกอบกับความเห็นของแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ หากพบว่าเกิดจากการทำงานหรือมีความเสี่ยงจากสภาพแวดล้อมในการทำงานต้องทำการโอนย้ายการทำงานไปยังแผนกที่มีโอกาสได้รับในการสัมผัสปัจจัยเสี่ยงลดลง และให้รวมถึงทำการเปรียบเทียบผลการดำเนินการเกี่ยวกับสภาพแวดล้อมในการทำงานและสุขภาพพนักงานย้อนหลังอย่างน้อย 5 ปี เพื่อพิจารณาแนวโน้มของสภาวะสุขภาพ ค้นหาความบกพร่องของการจัดการและทำการแก้ไขปัญหาลดผลกระทบที่เป็นปัจจัยในการนำไปสู่ปัญหาภาวะความผิดปกติของสุขภาพพนักงานเนื่องจากการทำงาน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด

ตารางที่ 5.2-3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(9) การตรวจสอบสุขภาพของ พนักงาน (ต่อ)	6) จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงานเพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์ หาสาเหตุในการเกิดความผิดปกติของผลการตรวจสอบสุขภาพของพนักงาน ประจำปีในแต่ละพื้นที่ดำเนินงานโดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยง พร้อมระบุอายุงาน ของพนักงานที่ทำงานในพื้นที่นั้น และวิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลการตรวจวัด เพื่อเฝ้าระวังสัมผัสสิ่งคุกคามสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
	7) กรณีที่พบว่าผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปีมีความผิดปกติจะต้องมี ขั้นตอนของการดำเนินการดังนี้ (1) เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพปรึกษาแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ ถึงความจำเป็นในการตรวจซ้ำ ถ้าแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ลงความเห็น ไม่ต้องตรวจซ้ำและแนะนำการดูแลสุขภาพ ให้เฝ้าระวังผลการตรวจซ้ำ ในปีถัดไป แต่หากแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ลงความเห็นต้องตรวจซ้ำ ให้ทางโครงการนำเรื่องส่งตัวในการตรวจสอบสุขภาพไปยังสถานบริการด้าน สุขภาพ (นับเป็นการตรวจสอบสุขภาพครั้งที่ 2) ซึ่งค่าใช้จ่ายในการดำเนินการ ให้อยู่ในการดูแลของทางโครงการ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด

ตารางที่ 5.2-3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(9) การตรวจสอบสุขภาพของ พนักงาน (ต่อ)	(2) เมื่อได้รับผลการตรวจสอบสุขภาพซ้ำ (ผลการตรวจสอบสุขภาพครั้งที่ 2) ให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพส่งผลการตรวจให้พนักงานคนดังกล่าวทราบทันที หากพบว่าผลการตรวจวัดซ้ำ (ผลการตรวจสอบสุขภาพครั้งที่ 2) ยังมีความผิดปกติเช่นเดิมให้ปรึกษาแพทย์ถึงความเกี่ยวข้องกับการทำงาน และส่งพนักงานเข้ารับการรักษายาบาล รวมทั้งให้ทำการโอนย้ายการทำงานไปยังแผนกที่มีโอกาสในการได้รับการสัมผัสปัจจัยเสี่ยงลดลง และกรณีที่เข้าข่ายต้องได้รับค่าทดแทนตามกฎหมายกำหนด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
	8) โครงการต้องดำเนินการให้สอดคล้องตามที่กฎหมายกำหนด แต่หากพบว่าผลการตรวจซ้ำไม่พบความผิดปกติให้จัดเป็นกลุ่มเฝ้าระวังที่จำเป็นต้องดูแลอย่างใกล้ชิดและให้ทำการตรวจวัดสมรรถภาพการได้ยินพนักงานเป็นประจำทุกปี โดยต้องรายงานผลการตรวจทั้งความถี่ที่ตรวจพบความผิดปกติ (เฮิร์ตซ์) และระดับเสียงเฉลี่ย (dB HL) ทั้งหูซ้ายและหูขวา โดยดำเนินการให้เป็นไปตามแนวทาง การตรวจคัดกรองสมรรถภาพการได้ยินและแปลผลของสำนักงานโรคจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อม กรมควบคุมโรค และตามที่กฎหมายกำหนด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด

ตารางที่ 5.2-3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(10) การควบคุมการปนเปื้อน สารกัมมันตรังสี	1) กำหนดให้ติดตั้งเครื่องตรวจวัดกัมมันตรังสี (Gate Monitor) บริเวณทางเข้าออก เพื่อตรวจสอบการปนเปื้อนสารกัมมันตรังสีในวัตถุดิบก่อนเข้าพื้นที่โรงงาน หรือใช้เครื่องตรวจวัดแบบมือถือตรวจวัดรถบรรทุกวัตถุดิบที่เข้ามาในโรงงานทุกครั้ง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
	2) ในกรณีที่ตรวจพบสารกัมมันตรังสี โครงการจะต้องจัดให้มีพื้นที่เฉพาะสำหรับจกตรถบรรทุก รวมทั้งมีป้ายเตือนทางรังสี เพื่อบ่งชี้และป้องกันไม่ให้ผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าไปใกล้บริเวณพื้นที่ดังกล่าว พร้อมทั้งประสานให้เจ้าหน้าที่จากหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องเข้ามาตรวจสอบและดำเนินการตามขั้นตอนหลักวิชาการและตามที่กฎหมายกำหนด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
3.4 สุนทรียภาพและพื้นที่สีเขียว	1) จัดให้มีพื้นที่สีเขียวรอบพื้นที่โครงการอย่างน้อยร้อยละ 5.62 ของพื้นที่โครงการ หรือ 8.75 ไร่ (รูปที่ 3) เพื่อลดผลกระทบจากมลพิษทางอากาศเป็นแนวกำบังธรรมชาติป้องกัน การฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง เสียง รวมถึงเป็นการปรับปรุงทัศนียภาพด้วย ไม้ยืนต้นที่ได้นำมาปลูก ได้แก่ อโศกอินเดีย ต้นสนประดิพัทธ์ ต้นตีนเป็ด และต้นสัก เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
	2) บำรุงรักษาพื้นที่สีเขียวให้อยู่ในสภาพสวยงามตลอดเวลาโดยจัดสรรงบประมาณการดำเนินการเพื่อดูแลอย่างเพียงพอทุกปี เช่น งบประมาณในการซ่อมบำรุงขี้น้ำ ดูแลต้นไม้ พันธุ์ไม้ และปุ๋ย ค่าจ้างดูแลต้นไม้ เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด

ตารางที่ 5.2-3 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3.4 คุณภาพและพื้นที่ สีเขียว (ต่อ)	3) กรณีต้นไม้ในพื้นที่สีเขียวตาย กำหนดให้มีการปลูกทดแทนและมีการบำรุงรักษาให้มีอัตราการเจริญเติบโตที่รวดเร็ว เพื่อให้สามารถใช้ประโยชน์ในการป้องกันลมและลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง กรณีที่พันธุ์ไม้ที่เลือกมาปลูกไม่เจริญเติบโตอาจปรับเปลี่ยนเป็นพันธุ์ไม้ประเภทอื่นทดแทน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด

ตารางที่ 5.3-1 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. ทรัพยากรสิ่งแวดล้อมทางกายภาพ 1.1 คุณภาพอากาศ (1) คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด 1) ฝุ่นละอองรวม (TSP) 2) ออกไซด์ของไนโตรเจนในรูปไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO _x as NO ₂)	- ปล่องระบายมลพิษทางอากาศ จำนวน 4 ปล่อง (รูปที่ 4) 1) ปล่องระบายจากกิจกรรมการหลอมและหล่อเหล็ก (S1) 2) ปล่องระบายจากโรงรีด 1 (S2) 3) ปล่องระบายจากโรงรีด 2 (S3) 4) ปล่องระบายจากหม้อไอน้ำ (S4)	- ปีละ 2 ครั้ง และเป็นช่วงเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ดังนี้ 1) ครั้งที่ 1 ในช่วงเดือนมกราคม – มิถุนายน 2) ครั้งที่ 2 ในช่วงเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
(2) คุณภาพอากาศในบรรยากาศ 1) ฝุ่นละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง 2) ฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน (PM-10) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง 3) ไนโตรเจนไดออกไซด์ (เฉลี่ย 1 ชั่วโมง) 4) ความเร็วและทิศทางลม (เลือกตรวจวัดเป็นตัวแทน 1 สถานี)	- ตรวจวัดจำนวน 3 สถานี (รูปที่ 5) ดังนี้ 1) บ้านใหม่สามัคคี (A1) 2) โรงเรียนนิคมพัฒนา 5 (A2) 3) บ้านซากดาวเรือง หมู่ที่ 4 (A3)	- ปีละ 2 ครั้ง โดยตรวจวัดครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง ดังนี้ 1) ครั้งที่ 1 ในช่วงเดือนมกราคม – มิถุนายน 2) ครั้งที่ 2 ในช่วงเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด

**ตารางที่ 5.3-1 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด**

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1.2 ระดับเสียง 1) ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq-24 ชม.) 2) ระดับเสียงเฉลี่ย 1 ชั่วโมง (Leq-1 ชม.) 3) ระดับเสียงเฉลี่ย 5 นาที (Leq 5 min) 4) ระดับเสียงพื้นฐาน (L90) 5) ระดับเสียงสูงสุด (Lmax) 6) ระดับเสียงรบกวน (จุดตรวจวัดหมู่บ้าน สมปรารถนาหรือชุมชนบริเวณด้าน ทิศตะวันออกของพื้นที่โครงการ (N1))	- ตรวจวัดระดับเสียงบริเวณชุมชนใกล้เคียง จำนวน 2 สถานี (รูปที่ 5) ดังนี้ 1) หมู่บ้านสมปรารถนาหรือชุมชนบริเวณด้านทิศ ตะวันออกของพื้นที่โครงการ (N1) 2) ชุมชนน้ำเพชรหรือชุมชนบริเวณด้านทิศใต้ของพื้นที่ โครงการ (N2) - ตรวจวัดระดับเสียงริมรั้วโครงการ โดยทำการตรวจวัด ในพื้นที่โครงการและห่างจากกำแพงประมาณ 2 เมตร จำนวน 4 สถานี (รูปที่ 6) ดังนี้ 1) ริมรั้วโครงการด้านทิศเหนือ (บริเวณใกล้พื้นที่ลานกอง เศษเหล็ก) (N1) 2) ริมรั้วโครงการด้านทิศใต้ (บริเวณพื้นที่ระหว่างอาคาร โรงรีด 1 และโรงรีด 2) (N2) 3) ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออก (บริเวณใกล้กับ อาคารหลอมและหล่อเหล็ก) (N3) 4) ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออกเฉียงเหนือ (บริเวณ ใกล้กับอาคารเก็บเศษเหล็ก) (N4)	- ปีละ 2 ครั้ง โดยตรวจวัดครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง ดังนี้ 1) ครั้งที่ 1 ในช่วงเดือนมกราคม – มิถุนายน 2) ครั้งที่ 2 ในช่วงเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด

**ตารางที่ 5.3-1 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด**

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1.3 คุณภาพดิน 1) ปริมาณอินทรีย์วัตถุ 2) ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) 3) สารหนู (As) 4) แคดเมียม (Cd) และสารประกอบแคดเมียม 5) โครเมียมชนิดเฮกซะวาเลนต์ (Cr^{6+}) 6) ตะกั่ว (Pb) 7) แมงกานีส (Mn) และสารประกอบแมงกานีส 8)ปรอท (Hg) และสารประกอบปรอท 9) เหล็ก (Fe)	- บริเวณพื้นที่สีเขียวของโครงการ จำนวน 4 จุด (รูปที่ 7) ดังนี้ 1) พื้นที่สีเขียวด้านทิศเหนือของโครงการ (S1) 2) พื้นที่สีเขียวด้านทิศตะวันออกของโครงการ (S2) 3) พื้นที่สีเขียวด้านทิศใต้ของโครงการ (S3) 4) พื้นที่สีเขียวด้านทิศตะวันตกของโครงการ (S4)	- ตรวจวัดปีละ 1 ครั้ง ที่ระดับดินต้น ความลึกไม่เกิน 0.3 เมตร	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
2. คุณค่าการใช้ประโยชน์ของมนุษย์ 2.1 การคมนาคม	- จัดบันทึกจำนวนรถเข้า-ออกโครงการ เป็นประจำทุกวัน เพื่อใช้ในการปรับปรุงการวางแผนด้านการจราจรของ โครงการ - บันทึกสถิติอุบัติเหตุการจราจรที่เกิดขึ้นจากกิจกรรมการ ขนส่งของโครงการเพื่อหาแนวทางในการป้องกันและ แก้ไขปัญหาการเกิดซ้ำต่อไป	- รายงานผลทุก 6 เดือน	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด

**ตารางที่ 5.3-1 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด**

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณค่าต่อคุณภาพชีวิต 3.1 สภาพเศรษฐกิจ- สังคมและการมีส่วนร่วมของประชาชน - การสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน ผู้นำท้องถิ่น ตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้องและสถานประกอบการโดยรอบพื้นที่โครงการ พร้อมทั้งสภาพการเปลี่ยนแปลงที่เกิดขึ้น ปัญหาและความต้องการ รวมถึงสำรวจดัชนีความพึงพอใจของชุมชน (Community Satisfaction Index) ทั้งนี้ การสุ่มตัวอย่างให้เป็นไปตามหลักวิชาการและหลักสถิติ พร้อมทั้งแสดงแผนการกระจายตัวในการเก็บข้อมูล	- ชุมชนในพื้นที่รอบโครงการ ผู้นำชุมชน ผู้นำท้องถิ่น หน่วยงานราชการ หน่วยงานที่เกี่ยวข้องและสถานประกอบการใกล้เคียงทั้งในรัศมี 5 กิโลเมตร และชุมชนที่ตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ชุมชนพื้นที่อ่อนไหวพิเศษ เช่น สถานพยาบาล วัด และโรงเรียน เป็นต้น (รูปที่ 9)	- รวบรวมปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
- รวบรวมข้อร้องเรียน วิธีการแก้ไขปัญหา พร้อมการติดตามการแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียนจากชุมชนและภายในโครงการ รวมทั้งแนวทางการป้องกันการเกิดซ้ำ	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการในรัศมี 5 กิโลเมตร	- สรุปผลปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
3.2 สาธารณสุขและสุขภาพ - รวบรวม เปรียบเทียบ และวิเคราะห์ข้อมูลสถิติภาวะการเจ็บป่วยที่คาดว่าจะอาจเกิดขึ้นจากกิจกรรมของโครงการ ของประชาชนในพื้นที่โดยรอบโครงการจากโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลและศูนย์บริการสาธารณสุขในพื้นที่ใกล้เคียงโครงการ	- โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลและศูนย์บริการสาธารณสุขในพื้นที่ใกล้เคียงโครงการ	- สรุปผลปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด

ตารางที่ 5.3-1 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
3.3 อาชีวอนามัยและปลอดภัย (1) การบันทึกอุบัติเหตุ 1) สาเหตุ 2) ลักษณะการเกิด 3) จำนวนผู้ได้รับบาดเจ็บ 4) ความเสียหายต่อชีวิตและทรัพย์สิน 5) การป้องกันและแก้ไข้ปัญหาการเกิดซ้ำ 6) ทำการบันทึกสถิติอุบัติเหตุแบ่งเป็น 6 ระดับ คือ ไม่หยุดงาน หยุดงานไม่เกิน 3 วัน หยุดงานเกิน 3 วัน สูญเสียอวัยวะ ทูพพลภาพและตาย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- เมื่อเกิดอุบัติเหตุตลอดระยะเวลาดำเนินการ และจัดทำรายงานสรุปผลปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
(2) ตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานเสมอ - ตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานเสมอ	- จุดที่มีการติดตั้งระบบป้องกันอัคคีภัยภายในโครงการ	- ทุก 1 เดือน หรือตามข้อกำหนดที่กำหนด	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
(3) ฝึกซ้อม/อบรมการใช้อุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย และซ้อมปฏิบัติตามแผนฉุกเฉิน กรณีเพลิงไหม้ - ฝึกซ้อม/อบรมการใช้อุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย และซ้อมปฏิบัติตามแผนฉุกเฉินกรณีเพลิงไหม้	- พนักงานทั้งหมดทุกคนของโครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง และจัดทำรายงานสรุปผลทุกปี	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
(4) การเตรียมความพร้อมกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน - จัดให้พนักงานเข้ารับการอบรมการดับเพลิงเบื้องต้นจากหน่วยงานที่ทางราชการกำหนดหรือยอมรับไม่น้อยกว่าร้อยละ 40 ของจำนวนพนักงานในแต่ละหน่วยงานของบริษัท	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
- จัดให้มีการฝึกซ้อมดับเพลิงและการฝึกซ้อมหนีไฟ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด

**ตารางที่ 5.3-2 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด**

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. ทรัพยากรสิ่งแวดล้อมทางกายภาพ 1.1 คุณภาพอากาศ (1) คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด 1) ฝุ่นละอองรวม (TSP) 2) ออกไซด์ของไนโตรเจนในรูปไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO _x as NO ₂)	- ปล่องระบายมลพิษทางอากาศ จำนวน 4 ปล่อง (รูปที่ 4) 1) ปล่องระบายจากกิจกรรมการหลอมและหล่อเหล็ก (S1) 2) ปล่องระบายจากโรงรีด 1 (S2) 3) ปล่องระบายจากโรงรีด 2 (S3) 4) ปล่องระบายจากหม้อไอน้ำ (S4)	- ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่ดำเนินการผลิต และเป็นช่วงเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ดังนี้ 1) ครั้งที่ 1 ในช่วงเดือนมกราคม – มิถุนายน 2) ครั้งที่ 2 ในช่วงเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
(2) คุณภาพอากาศในบรรยากาศ 1) ฝุ่นละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง 2) ฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน (PM-10) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง 3) ไนโตรเจนไดออกไซด์ (เฉลี่ย 1 ชั่วโมง) 4) ความเร็วและทิศทางลม (เลือกตรวจวัดเป็นตัวแทน 1 สถานี)	- ตรวจวัดจำนวน 3 สถานี (รูปที่ 5) ดังนี้ 1) บ้านใหม่สามัคคี (A1) 2) โรงเรียนนิคมพัฒนา 5 (A2) 3) บ้านซากดาวเรือง หมู่ที่ 4 (A3)	- ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่ดำเนินการผลิต โดยตรวจวัดครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง ดังนี้ 1) ครั้งที่ 1 ในช่วงเดือนมกราคม – มิถุนายน 2) ครั้งที่ 2 ในช่วงเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด

ตารางที่ 5.3-2 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1.2 ระดับเสียง 1) ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq-24 ชม.) 2) ระดับเสียงเฉลี่ย 1 ชั่วโมง (Leq-1 ชม.) 3) ระดับเสียงเฉลี่ย 5 นาที (Leq 5 min) 4) ระดับเสียงพื้นฐาน (L90) 5) ระดับเสียงสูงสุด (Lmax) 6) ระดับเสียงรบกวน (จุดตรวจวัดหมู่บ้าน สมปรารถนาหรือชุมชนบริเวณด้าน ทิศตะวันออกของพื้นที่โครงการ (N1))	- ตรวจวัดระดับเสียงบริเวณชุมชนใกล้เคียง จำนวน 2 สถานี่ (รูปที่ 5) ดังนี้ 1) หมู่บ้านสมปรารถนาหรือชุมชนบริเวณด้านทิศ ตะวันออกของพื้นที่โครงการ (N1) 2) ชุมชนน้ำเพชรหรือชุมชนบริเวณด้านทิศใต้ของพื้นที่ โครงการ (N2) - ตรวจวัดระดับเสียงริมรั้วโครงการ โดยทำการตรวจวัด ในพื้นที่โครงการและห่างจากกำแพงประมาณ 2 เมตร จำนวน 4 สถานี่ (รูปที่ 6) ดังนี้ 1) ริมรั้วโครงการด้านทิศเหนือ (บริเวณใกล้พื้นที่ลานกอง เศษเหล็ก) (N1) 2) ริมรั้วโครงการด้านทิศใต้ (บริเวณพื้นที่ระหว่างอาคาร โรงรีด 1 และโรงรีด 2) (N2) 3) ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออก (บริเวณใกล้กับ อาคารหลอมและหล่อเหล็ก) (N3) 4) ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออกเฉียงเหนือ (บริเวณ ใกล้กับอาคารเก็บเศษเหล็ก) (N4)	- ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่ดำเนินการผลิต โดยตรวจวัด ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง ดังนี้ 1) ครั้งที่ 1 ในช่วงเดือนมกราคม – มิถุนายน 2) ครั้งที่ 2 ในช่วงเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด

ตารางที่ 5.3-2 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1.3 คุณภาพน้ำ 1) ความเป็นกรด-ด่าง (pH) 2) ของแข็งแขวนลอย (SS) 3) บีโอดี (BOD) 4) ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (TDS) 5) น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) 6) ตะกั่ว (Pb) 7) สารหนู (As) 8) โครเมียมชนิดเฮกซะวาเลนต์ (Cr^{+6}) 9) แมงกานีส (Mn) 10)ปรอท (Hg) 11) ทองแดง (Cu) 12) เหล็ก (Fe)	- ตรวจวัดจำนวน 1 จุด (รูปที่ 7) ได้แก่ 1) บ่อหน่วงน้ำของโครงการ (W1)	- ตรวจวัดทุก 1 เดือน	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
1.4 คุณภาพดิน 1) ปริมาณอินทรีย์วัตถุ 2) ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) 3) สารหนู (As) 4) แคดเมียม (Cd) และสารประกอบแคดเมียม 5) โครเมียมชนิดเฮกซะวาเลนต์ (Cr^{+6}) 6) ตะกั่ว (Pb)	- บริเวณพื้นที่สีเขียวของโครงการ จำนวน 4 จุด (รูปที่ 7) ดังนี้ 1) พื้นที่สีเขียวด้านทิศเหนือของโครงการ (S1) 2) พื้นที่สีเขียวด้านทิศตะวันออกของโครงการ (S2) 3) พื้นที่สีเขียวด้านทิศใต้ของโครงการ (S3) 4) พื้นที่สีเขียวด้านทิศตะวันตกของโครงการ (S4)	- ตรวจวัดปีละ 1 ครั้ง ที่ระดับดินต้น ความลึกไม่เกิน 0.3 เมตร	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด

ตารางที่ 5.3-2 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
7) แมงกานีส (Mn) และสารประกอบแมงกานีส 8)ปรอท (Hg) และสารประกอบปรอท 9) เหล็ก (Fe)			
2. คุณค่าการใช้ประโยชน์ของมนุษย์ 2.1 คมนาคม	<ul style="list-style-type: none"> - จัดบันทึกจำนวนรถเข้า-ออกโครงการ เป็นประจำทุกวันเพื่อใช้ในการปรับปรุงการวางแผนด้านการจราจรของโครงการ - บันทึกสถิติอุบัติเหตุการจราจรที่เกิดขึ้นจากกิจกรรมการขนส่งของโครงการเพื่อหาแนวทางในการป้องกันและแก้ไขปัญหการเกิดซ้ำต่อไป 	- รายงานผลทุก 6 เดือน	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
2.2 การจัดการของเสีย	<ul style="list-style-type: none"> - รวบรวมข้อมูลปริมาณของเสียแต่ละชนิดที่เกิดจากการดำเนินการโครงการและสัดส่วนปริมาณของเสียที่นำไป Recycle หรือส่งไปกำจัด - เก็บข้อมูลปริมาณ ชนิด การขนส่ง และการจัดการกากของเสียที่เกิดจากการดำเนินโครงการเป็นรายเดือน อย่างต่อเนื่อง - รวบรวมเอกสารการขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน และเอกสารการแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2566 และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง 	- บันทึกและจัดทำรายงานทุกปี	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
2.3 วัตถุดิบ	<ul style="list-style-type: none"> - จัดบันทึกชนิดและปริมาณการใช้วัตถุดิบในการหลอมในแต่ละวัน 	- บันทึกทุกเดือน	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด

ตารางที่ 5.3-2 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณค่าต่อคุณภาพชีวิต 3.1 สภาพเศรษฐกิจ- สังคมและการมีส่วนร่วมของประชาชน - การสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน ผู้นำท้องถิ่น ตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้องและสถานประกอบการโดยรอบพื้นที่โครงการ พร้อมทั้งสภาพการเปลี่ยนแปลงที่เกิดขึ้น ปัญหาและความต้องการ รวมถึงสำรวจดัชนีความพึงพอใจของชุมชน (Community Satisfaction Index) ทั้งนี้ การสุ่มตัวอย่างให้เป็นไปตามหลักวิชาการและหลักสถิติ พร้อมทั้งแสดงแผนการกระจายตัวในการเก็บข้อมูล	- ชุมชนในพื้นที่รอบโครงการ ผู้นำชุมชน ผู้นำท้องถิ่น หน่วยงานราชการ หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง และสถานประกอบการใกล้เคียงทั้งในรัศมี 5 กิโลเมตร และชุมชนที่ตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ชุมชนพื้นที่อ่อนไหวพิเศษ เช่น สถานพยาบาล วัด และโรงเรียน เป็นต้น (รูปที่ 9)	- รวบรวมปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
- รวบรวมข้อร้องเรียน วิธีการแก้ไขปัญหา พร้อมการติดตามการแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียนจากชุมชนและภายในโครงการ รวมทั้งแนวทางการป้องกันการเกิดซ้ำ	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ ในรัศมี 5 กิโลเมตร	- สรุปลงปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
3.2 สาธารณสุข - รวบรวม เปรียบเทียบ และวิเคราะห์ข้อมูลสถิติภาวะการเจ็บป่วยที่คาดว่าจะอาจเกิดขึ้นจากกิจกรรมของโครงการ ของประชาชนในพื้นที่โดยรอบโครงการจากโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลและศูนย์ บริการสาธารณสุขในพื้นที่ใกล้เคียงโครงการ	- โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลและศูนย์บริการสาธารณสุขในพื้นที่ใกล้เคียงโครงการ	- สรุปลงปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด

ตารางที่ 5.3-2 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
3.3. อาชีวอนามัยและปลอดภัย (1) คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ 1) ฝุ่นละอองทั้งหมด (Total Dust)	- ตรวจวัดบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงานทั้ง 3 อาคารการผลิต จำนวน 3 จุด (รูปที่ 8) ได้แก่ 1) บริเวณเตาหลอม อาคารโรงหลอมและหล่อเหล็ก (D1) 2) บริเวณเตาอบเหล็กแท่ง อาคารโรงรีด 1 (D2) 3) บริเวณเตาอบเหล็กแท่ง อาคารโรงรีด 2 (D3)	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
2) ฝุ่นละอองขนาดเล็กที่สามารถเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจ (Respirable Dust)	- พนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ตลอดระยะเวลาการทำงาน จำนวน 3 จุด (รูปที่ 8) ได้แก่ 1) พนักงานที่ปฏิบัติงานในอาคารโรงหลอมและหล่อเหล็ก (RD1) 2) พนักงานที่ปฏิบัติงานในอาคารโรงรีด 1 (RD2) 3) พนักงานที่ปฏิบัติงานในอาคารโรงรีด 2 (RD3)	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด

ตารางที่ 5.3-2 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
(2) ระดับเสียง 1) ตรวจวัดระดับเสียงตลอดการทำงาน (Equivalent Continuous Sound Pressure Level : Leq 8 ชั่วโมง) ตามกฎหมายกระทรวงอุตสาหกรรม 2) ตรวจวัดระดับเสียงสูงสุด (Peak Sound Pressure Level) ของเสียงกระทบหรือเสียงกระทบหรือได้รับสัมผัสเสียงดังต่อเนื่องแบบคงที่ 3) ตรวจวัดระดับเสียงสูงสุดที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน (Lmax)	- ตรวจวัดบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงานทั้ง 3 อาคารการผลิต และอาคารเก็บเศษเหล็ก ทั้งหมดจำนวน 7 จุด (รูปที่ 8) ได้แก่ 1) บริเวณเตาหลอม อาคารโรงหลอมและหล่อเหล็ก (N1) 2) บริเวณเครื่องหล่อเหล็ก อาคารโรงหลอมและหล่อเหล็ก (N2) 3) บริเวณเตาอบเหล็กแท่ง อาคารโรงรีด 1 (N3) 4) บริเวณเครื่องรีดเหล็ก อาคารโรงรีด 1 (N4) 5) บริเวณเตาอบเหล็กแท่ง อาคารโรงรีด 2 (N5) 6) บริเวณเครื่องรีดเหล็กแท่ง อาคารโรงรีด 2 (N6) 7) บริเวณอาคารเก็บเศษเหล็ก (N7)	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
4) ตรวจวัดค่าระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงานในแต่ละวัน (Time Weighted Average-TWA) และระดับเสียงสะสมที่ผู้ปฏิบัติงานได้รับ โดยการเก็บตัวอย่างที่ตัวบุคคล (Personal Sampling) ตามปัจจัยเสียง	- พนักงานทุกคนที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ บริเวณที่ตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน จำนวน 7 จุด (รูปที่ 8) ได้แก่ 1) บริเวณเตาหลอม อาคารโรงหลอมและหล่อเหล็ก (N1) 2) บริเวณเครื่องหล่อเหล็ก อาคารโรงหลอมและหล่อเหล็ก (N2) 3) บริเวณเตาอบเหล็กแท่ง อาคารโรงรีด 1 (N3) 4) บริเวณเครื่องรีดเหล็ก อาคารโรงรีด 1 (N4) 5) บริเวณเตาอบเหล็กแท่ง อาคารโรงรีด 2 (N5) 6) บริเวณเครื่องรีดเหล็กแท่ง อาคารโรงรีด 2 (N6) 7) บริเวณอาคารเก็บเศษเหล็ก (N7)	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด

ตารางที่ 5.3-2 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
5) จัดทำเส้นระดับเสียงเท่า (Noise Contour Map) ทั่วทั้งโรงงานภายใน 1 ปี และทำการจัดทำซ้ำเป็นประจำทุก 3 ปี รวมทั้งทำการทบทวนเป็นระยะ โดยเฉพาะในกรณีที่มีการติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่เป็นต้นกำเนิดของเสียงดังเพื่อใช้สำหรับวางแผนในการควบคุมและแก้ไขปัญหาแหล่งกำเนิดเสียงดัง รวมทั้งการกำหนดบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดังเกินค่ามาตรฐานให้พนักงานได้รับทราบ เนื่องจากเป็นพื้นที่ที่เสี่ยงต่อการสูญเสียการได้ยินของพนักงานเพื่อทำการติดสัญลักษณ์พื้นที่เสี่ยงภัย ซึ่งจำเป็นต้องใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล	- พื้นที่โครงการ	- ตรวจวัด 1 ครั้ง/ปี หลังจากโครงการเปิดดำเนินการ และทบทวนแนวเส้นเสียงจาก Noise Contour ทุกๆ 3 ปี	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
(3) ความร้อน - ตรวจวัดความร้อนในสถานที่ทำงาน (Heat Stress index ในรูป WBGT)	- ตรวจวัดบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงานทั้ง 3 อาคารการผลิต จำนวน 3 จุด (รูปที่ 8) ได้แก่ 1) บริเวณเตาหลอม อาคารโรงหลอมและหล่อเหล็ก (W1) 2) บริเวณเตาอบเหล็กแท่ง อาคารโรงรีด 1 (W2) 3) บริเวณเตาอบเหล็กแท่ง อาคารโรงรีด 2 (W3)	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด

ตารางที่ 5.3-2 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
(4) การบันทึกอุบัติเหตุ 1) สาเหตุ 2) ลักษณะการเกิด 3) จำนวนผู้ได้รับบาดเจ็บ 4) ความเสียหายต่อชีวิตและทรัพย์สิน 5) การป้องกันและแก้ไขปัญหาการเกิดซ้ำ 6) ทำการบันทึกสถิติอุบัติเหตุแบ่งเป็น 6 ระดับ คือ ไม่หยุดงาน หยุดงานไม่เกิน 3 วัน หยุดงานเกิน 3 วัน สูญเสียอวัยวะทุพพลภาพและตาย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- เมื่อเกิดอุบัติเหตุ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ และจัดทำรายงานสรุปผลปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
(5) การตรวจสอบสุขภาพของพนักงาน 1) ตรวจสอบสุขภาพทั่วไป เช่น เอกซเรย์ทรวงอก ตรวจเลือด ตรวจไขมัน และน้ำตาลในเลือด ตรวจสอบการทำงานของตับ ตรวจสอบการทำงานของไต ตรวจสอบสมรรถภาพปอด และตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยิน เป็นต้น 2) จัดทำรายงานผลการตรวจสอบสุขภาพและวิเคราะห์ผลการตรวจสอบสุขภาพ พร้อมทั้งระบุชื่อสถานพยาบาลและแพทย์ที่ทำการตรวจสอบสุขภาพในรายงานผลการตรวจสอบสุขภาพ	- พนักงานทุกคน	- ก่อนเริ่มเข้ามาทำงานกับโครงการ สำหรับพนักงานใหม่ และทำการตรวจสอบสุขภาพเป็นประจำทุกปี อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด

ตารางที่ 5.3-2 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด

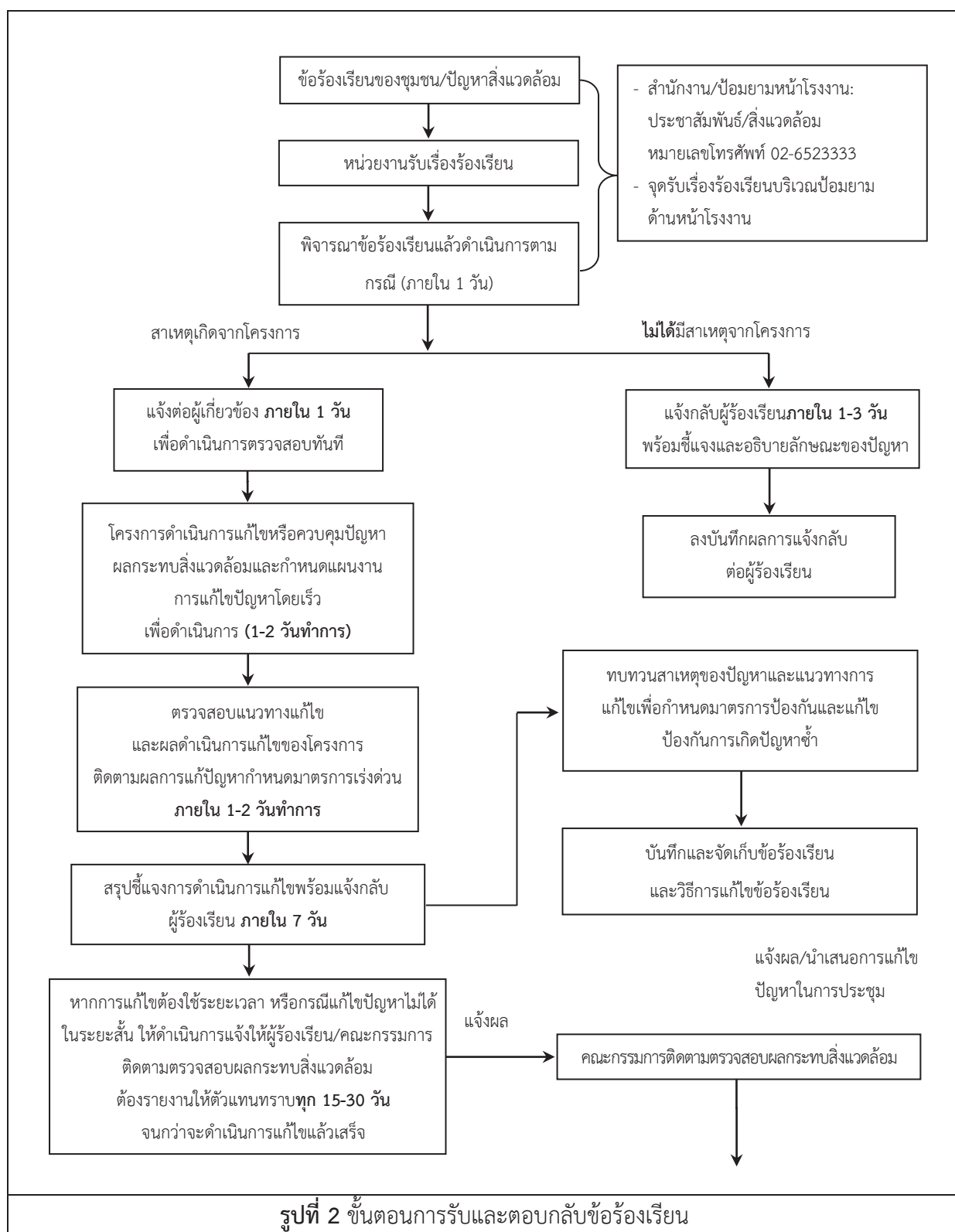
องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
(6) การตรวจสอบสุขภาพพนักงานตามปัจจัยเสี่ยง - ตรวจสอบสุขภาพพนักงานตามปัจจัยเสี่ยงโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ 1) เอ็กซเรย์ปอดและสมรรถภาพการทำงานของปอด 2) ตรวจสอบสมรรถภาพการมองเห็นและการได้ยิน 3) ตรวจสอบสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยงด้านเคมีและกายภาพจากการประกอบอาชีพในสถานประกอบการกิจการตามดุลพินิจของแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ 4) กรณีที่ผลตรวจสอบสุขภาพของพนักงานผิดปกติให้ทำการตรวจซ้ำโดยละเอียด พร้อมทั้งหาสาเหตุหากพบว่ามี ความผิดปกติ	- พนักงานส่วนผลิต/ตามความเสี่ยง - พนักงานที่ตรวจพบอาการผิดปกติ	- ก่อนเข้าทำงานและตรวจปีละ 1 ครั้ง และเมื่อตรวจพบอาการผิดปกติ	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
(7) รวบรวมสถิติภาวะการเจ็บป่วยและผลการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานในโครงการ - รวบรวมสถิติภาวะการเจ็บป่วยและผลการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานในโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง และทำการวิเคราะห์ข้อมูลทุก 3 ปี	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
(8) ระบบป้องกันอัคคีภัย (8.1) ตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานเสมอ - ตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานเสมอ	- จุดที่มีการติดตั้งระบบป้องกันอัคคีภัยภายในโครงการ	- ทุก 1 เดือน หรือตามข้อกำหนด	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด

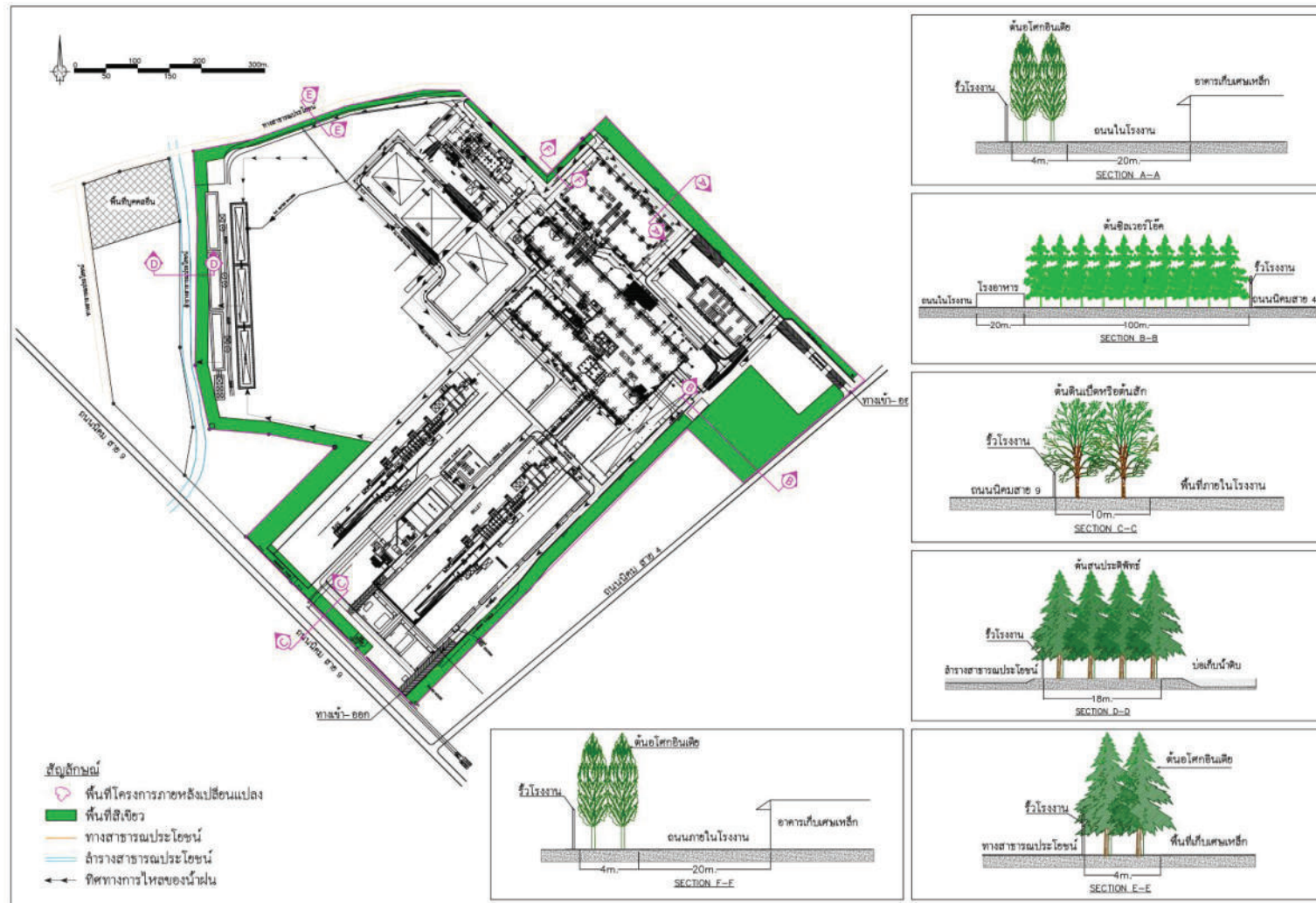
ตารางที่ 5.3-2 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเส้นส่วนขยาย (ครั้งที่ 1) ของบริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
(8.2) ฝึกอบรมการใช้อุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย และซ้อมปฏิบัติตามแผนฉุกเฉิน กรณีเพลิงไหม้ - ฝึกอบรมการใช้อุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย และซ้อมปฏิบัติตามแผนฉุกเฉินกรณีเพลิงไหม้	- พนักงานทั้งหมดทุกคนของโครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง และจัดทำรายงานสรุปผลทุกปี	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
(9) การเตรียมความพร้อมกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน - จัดให้พนักงานเข้ารับการอบรมการดับเพลิงเบื้องต้นจากหน่วยงานที่ทางราชการกำหนดหรือยอมรับไม่น้อยกว่าร้อยละ 40 ของจำนวนพนักงานในแต่ละหน่วยงานของบริษัท - จัดให้มีการฝึกซ้อมดับเพลิงและการฝึกซ้อมหนีไฟ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด
(10) การตรวจวัดสารกัมมันตรังสี 1) จัดบันทึกการตรวจวัดปริมาณรังสีธรรมชาติทุกจุดทุกคัน	- รถบรรทุกวัดทุกคัน	- จัดบันทึกทุกวัน และสรุปผลทุกเดือน	- บริษัท มิลล์คอน บุรพา จำกัด



รูปที่ 1 ผังการใช้ประโยชน์ที่ดินของโครงการ

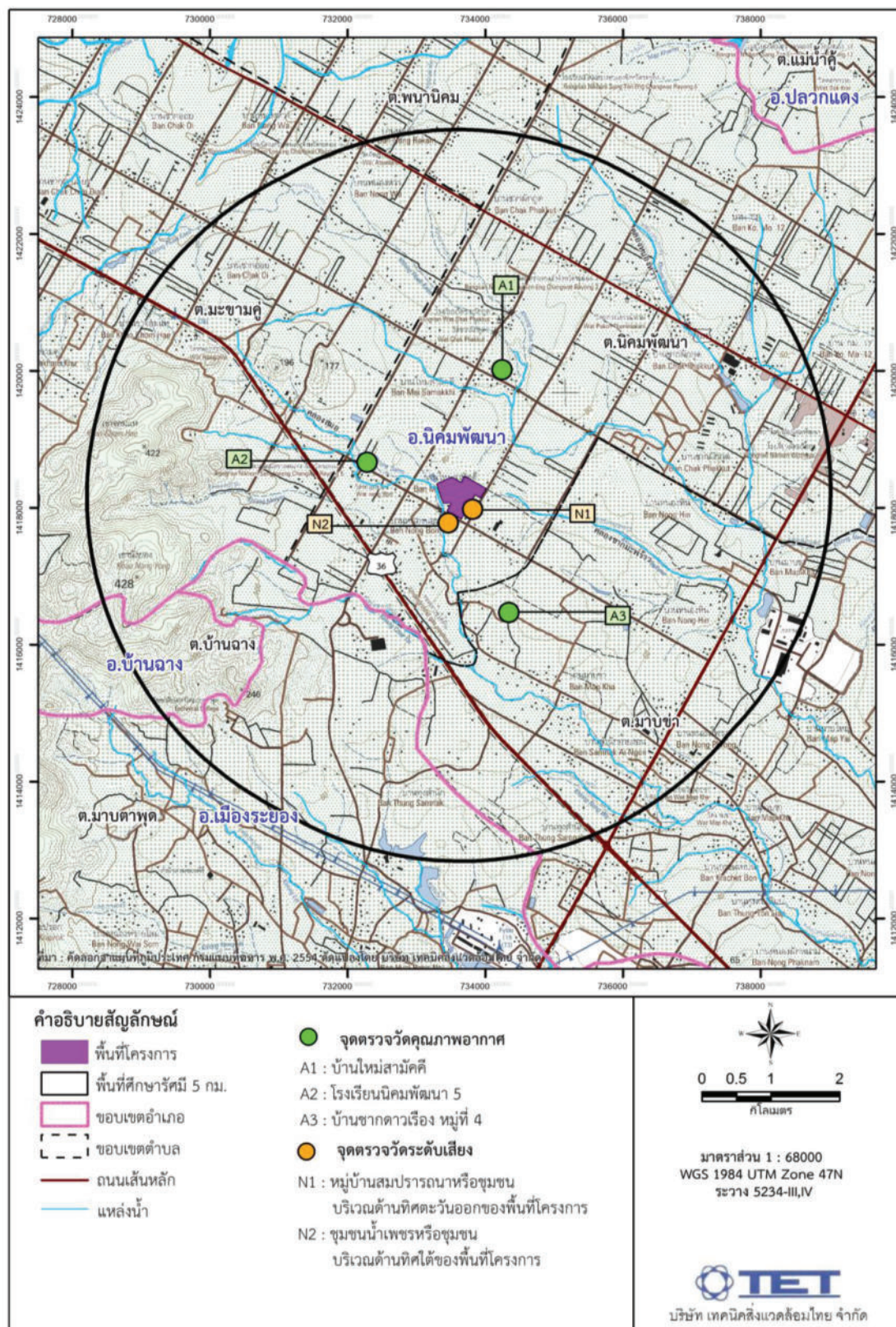




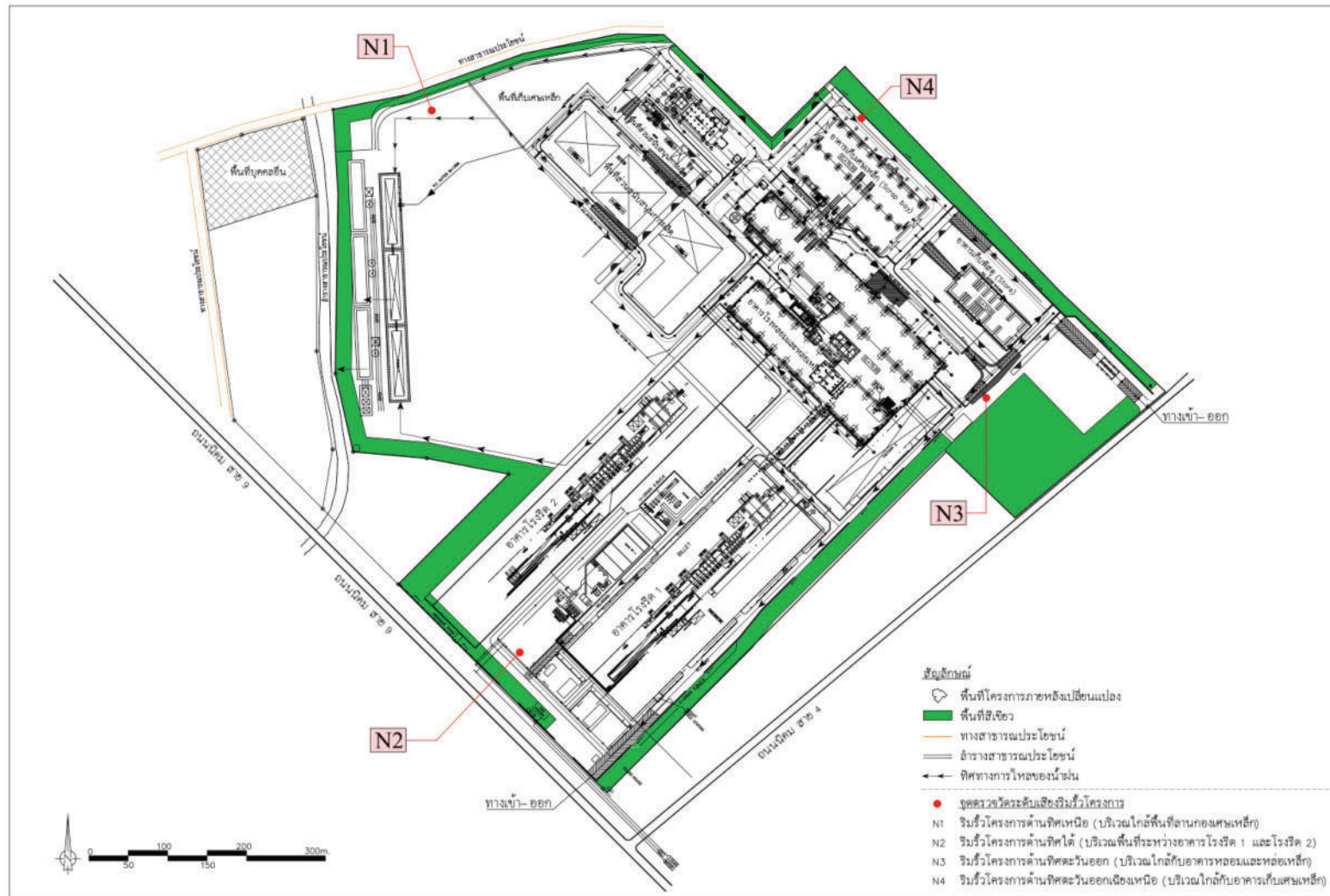
รูปที่ 3 พื้นที่สีเขียวของโครงการ



รูปที่ 4 จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด



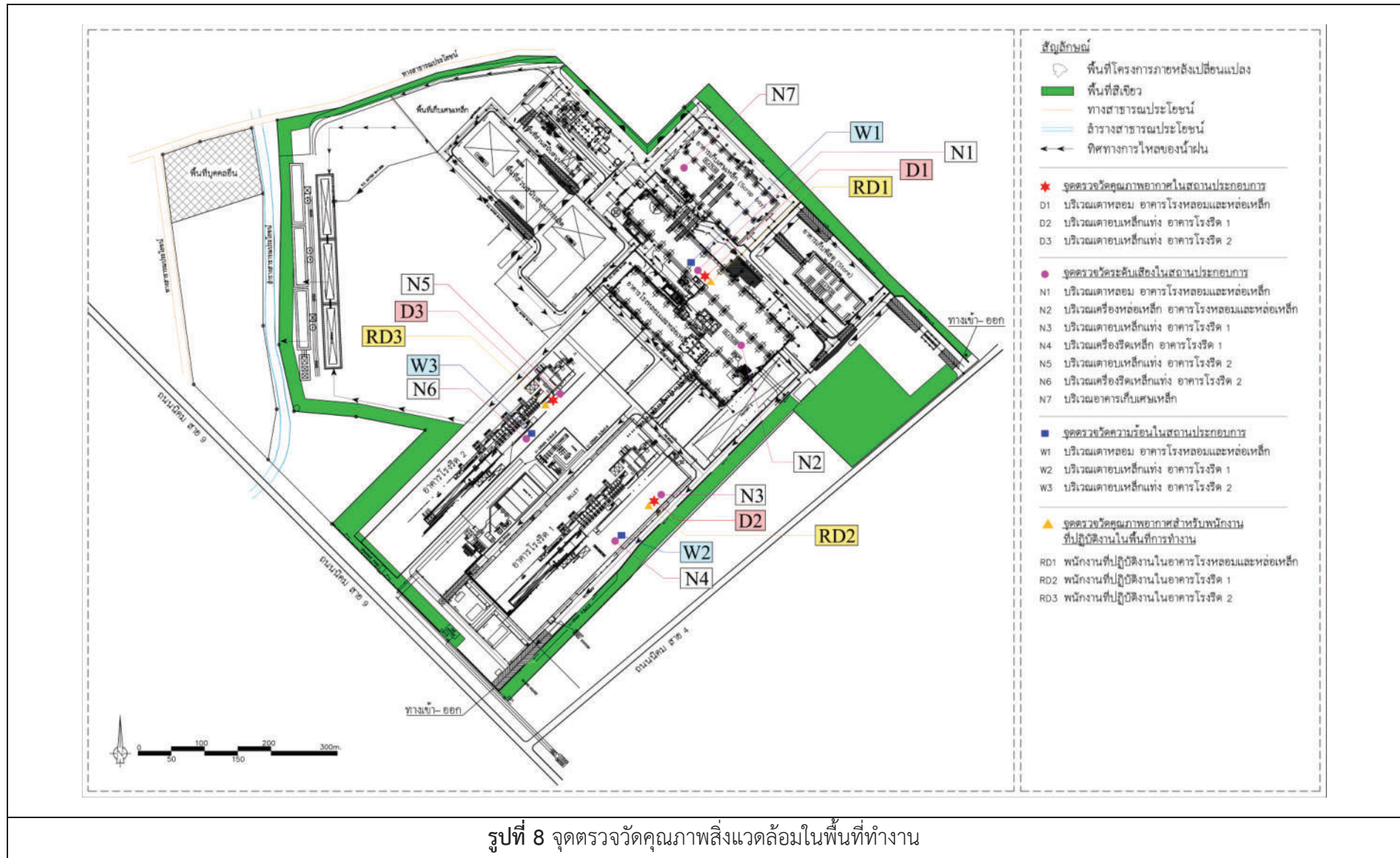
รูปที่ 5 จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศและเสียงในชุมชน

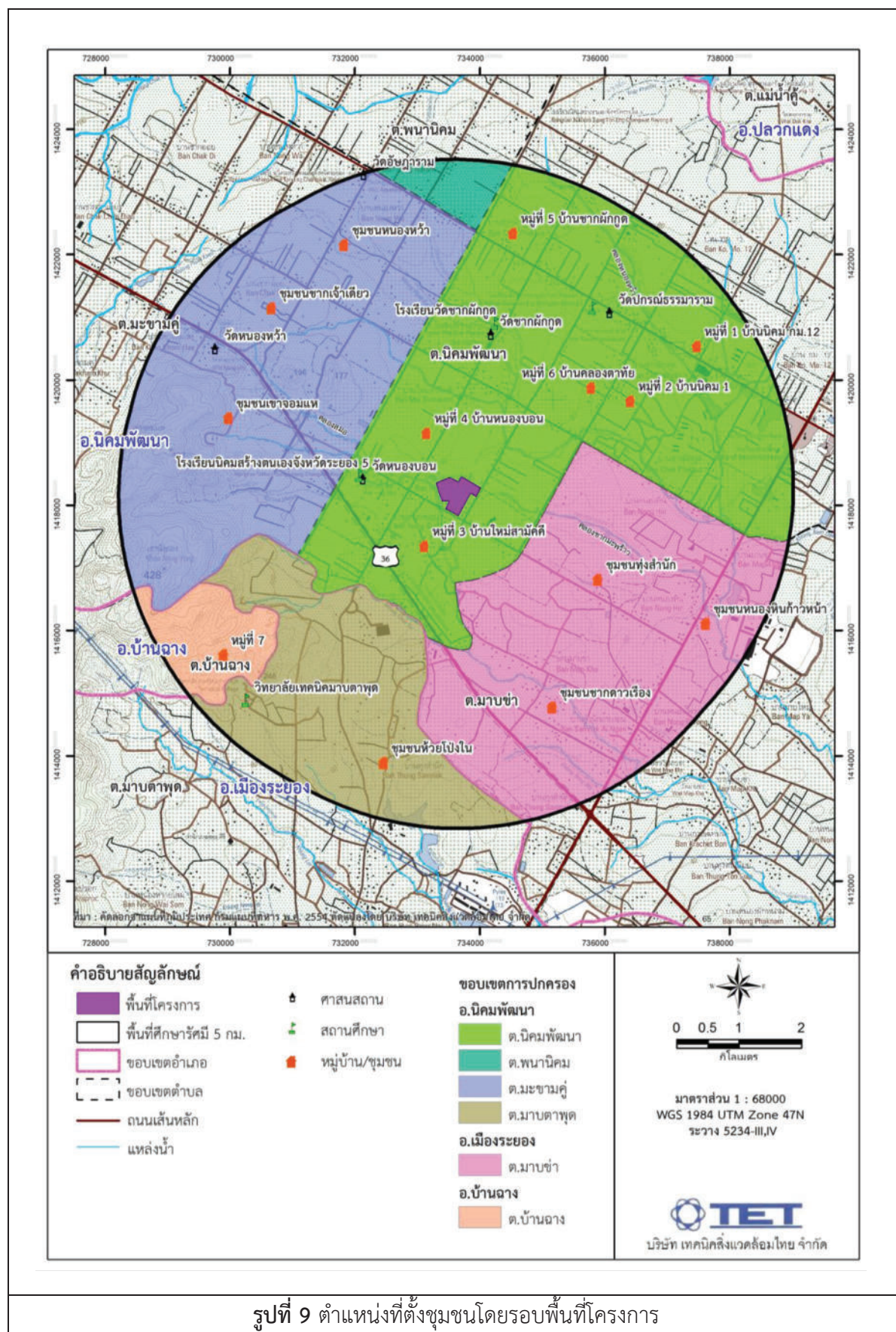


รูปที่ 6 จุดตรวจวัดระดับเสียงรบกวนโครงการ



รูปที่ 7 จุดตรวจวัดคุณภาพดินและคุณภาพน้ำทิ้ง





รูปที่ 9 ตำแหน่งที่ตั้งชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ

