

มาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมเพิ่มเติม ของโครงการผลิตอะโรเมติกส์ ที่บริษัท เอสซี (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) ต้องยึดถือปฏิบัติ

1. ควบคุมอัตราการระบายมลพิษออกไซด์ของไนโตรเจน (NO<sub>x</sub>) รวมไม่เกิน 9.3 ตันต่อวัน โดยดำเนินการดังนี้

1.1 ลดการผลิตไอน้ำที่ Power Boilers (SG - 1703 และ SG - 1704) จากชั่วโมงละ 28 ตัน เหลือชั่วโมงละ 16 ตัน และควบคุมอัตราการระบาย NO<sub>x</sub> ที่หน่วยนี้ไม่เกิน 2.6 กรัมต่อวินาที

1.2 ลดการผลิตไอน้ำที่เตาของ TARP ประมาณ 10 ตันต่อชั่วโมง โดยใช้ไอน้ำจากหน่วย GRSG-3 แทน ในการอุ่นสารของหน่วย Hot Oil Preheater และควบคุมอัตราการระบาย NO<sub>x</sub> ที่ปล่อง TARP ไม่เกิน 19.29 กรัมต่อวินาที

1.3 ติดตั้งอุปกรณ์ลดออกไซด์ของไนโตรเจน (Low NO<sub>x</sub> Burner using Steam) ที่หน่วยผลิตไฟฟ้าใหม่ (GTG - 3) และควบคุมอัตราการระบาย NO<sub>x</sub> ที่ปล่อง GTG - 3 /HRSG - 3 ไม่เกิน 6.71 กรัมต่อวินาที (ความเข้มข้นไม่เกิน 98.5 ส่วนในล้านส่วน ที่ 7 % ออกซิเจน)

2. ติดตั้งอุปกรณ์ตรวจวัดการระบาย NO<sub>x</sub> แบบต่อเนื่อง พร้อมเครื่องบันทึกข้อมูลอัตโนมัติ ที่ปล่อง GTG - 3/HRSG - 3

3. ติดตั้งอุปกรณ์ลดเสียง (Silencer) เพื่อช่วยลดเสียงในขณะมีการเป่าไอน้ำ (Steam Blowont) ผ่าน Safety Valve

4. ออกแบบระดับเสียงของเครื่อง GTG - 3 ไม่เกิน 90 เดซิเบล เอ ที่ระยะห่าง 1 เมตร