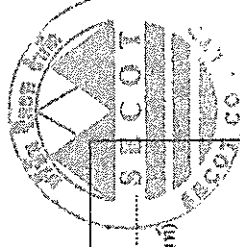
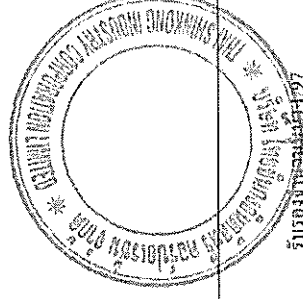


มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
(ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทรีน เทอเรพทาเลท (PET) (ครั้งที่ 1))

ที่โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทรีน เทอเรพทาเลท (PET)

ตั้งอยู่เลขที่ 2 ถนนไอ-แปด นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง
ของบริษัท ไทยชินกอนอินดสตรี้ คอร์ปอเรชั่น จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด



ลงนาม..... <i>Dataphat</i>	ลงนาม..... <i>Witawat</i>	ลงนาม..... <i>Wit</i>
(นายฤศ โกลาสวัก)	(นายวีธ คำ เขื่อน)	(นางสาวณัฏฐา หิรัญนิมานนท์)
ประธานกรรมการ	กรรมการผู้จัดการ	ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ไทยชินกอนอินดสตรี้ คอร์ปอเรชั่น จำกัด		บริษัท จีตอช จำกัด

รับรองและลงนามวันที่ ๑๗
พฤศจิกายน ๒๕๖๓

ตารางที่ 1

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน เทอเรพทาเลท (PET)

(ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม)

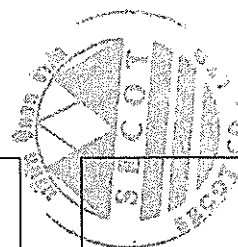
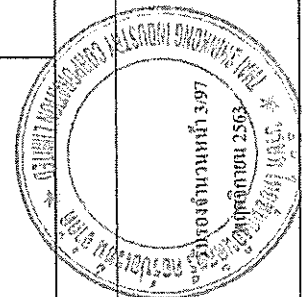
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน เทอเรพทาเลท (PET) (ครั้งที่ 1) ของบริษัท ไทยชินกอนอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ	(1) จัดให้มีการฉีดพรมน้ำบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง อย่างน้อยวันละ 2 ครั้ง เพื่อลดปริมาณฝุ่นละอองที่อาจเกิดขึ้นจากการก่อสร้าง (2) กำหนดให้ติดตั้งรั้วผ้าใบ ปิดกั้นโดยรอบพื้นที่ก่อสร้าง เพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง (3) กรณีที่มีการฉีดพ่นสารเคมีหรือการใช้สารเคมี เช่น กรดซัลฟูริก โลหะของแข็งกับกักกอนพื้นที่ เป็นต้น จะต้องมีการป้องกันการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองจากกิจกรรมดังกล่าว (4) จัดเตรียมพื้นที่กักกันฝุ่นละออง สำหรับทีมงานที่ทำงานอยู่บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง อย่างเพียงพอ (5) กำหนดให้มีการดูแลรักษาเครื่องจักรให้อยู่ในสภาพดี ตามที่กำหนดไว้ในคู่มือบำรุงรักษาเครื่องจักร เพื่อควบคุมมลพิษที่ระบายออกให้อยู่ในเกณฑ์การออกแบบของเครื่องจักร	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทยชินกอนอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด
2. เสียง	(1) คัดเลือกแหล่งกักเก็บบริเวณพื้นที่ก่อสร้างที่อยู่ใกล้กับชุมชนทางด้านทิศตะวันออกของโครงการ (2) หลีกเลี่ยงกิจกรรมการก่อสร้าง และติดตั้งเครื่องจักรที่ก่อให้เกิดเสียงดัง ในช่วงเวลา 19.00-07.00 น. รวมถึงช่วงเวลาอื่นๆ ในกรณีที่พบว่าก่อให้เกิดผลกระทบด้านเสียงต่อชุมชน	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทยชินกอนอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ลงนาม..... (นายชุตถ์ โกลกิจ)	ลงนาม..... (นายวิชาญ คำเขียว)	ลงนาม..... (นางสาวอุษณา ศิริวัฒนาแท้)
ประธานกรรมการ	กรรมการผู้จัดการ	ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ไทยชินกอนอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด		บริษัท ชีคอง จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. เสียง (ต่อ)	(3) กำหนดให้มีการดูแลรักษาเครื่องจักรให้อยู่ในสภาพดี ตามที่กำหนดไว้ในคู่มือบำรุงรักษาเครื่องจักร เพื่อป้องกันเสียงดังที่อาจเกิดจากการทำงานของเครื่องจักรที่เสื่อมสภาพ (4) พิจารณาเลือกเครื่องจักร/อุปกรณ์ ที่มีระดับเสียงดังไม่เกิน 85 เดซิเบลเอ ที่ระยะ 15 เมตร เพื่อเป็นการควบคุมระดับเสียงที่แหล่งกำเนิด กรณีที่ไม่สามารถควบคุมได้ ให้พิจารณาลดระดับเสียงด้วยการติดตั้งอุปกรณ์ลดเสียงหรืออุปกรณ์กั้นเสียง	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทยชินกอนอินเตอร์คอร์ตเตอร์ จำกัด
3. คุณภาพน้ำ	(1) กำหนดให้ผู้รับเหมาก่อสร้างจัดหาน้ำ ห่อถังไว้ให้เพียงพอ สำหรับคนงานก่อสร้าง ตามที่กฎหมายกำหนด และจัดให้มีการบำบัดน้ำเสียที่เกิดขึ้นจากห้องน้ำ ห้องน้ำ เพื่อให้ได้ตามเกณฑ์มาตรฐาน (2) จัดให้มีระบบระบายน้ำชั่วคราวจากกิจกรรมการก่อสร้าง ต่อเชื่อมกับระบบระบายน้ำในบึงชุมชน (3) ห้ามกองเศษวัสดุจากกิจกรรมการก่อสร้างใกล้บริเวณทางระบายน้ำ และจัดให้มีคันกันบริเวณทางระบายน้ำ เพื่อป้องกันการจะดินลงสู่ระบบระบายน้ำ พร้อมทั้งจัดให้มีคนงานคอยทำความสะอาดทางระบายน้ำ เพื่อป้องกันการอุดตันตามแผนการติดตามตรวจสอบและแผนการขุดลอกทางระบายน้ำ (4) น้ำเสียที่เกิดจากการทดสอบการรับแรงดันตัวน้ำ (Hydrostatic Tests) โดยโครงการจะจัดให้มีอุปกรณ์หรือสถานที่รองรับน้ำทิ้งจากการดำเนินการ โดยต้องทำการแยกอนุภาคของแข็งออกจากน้ำทิ้งด้วยการกรองผ่านตะแกรงละเอียด และระบบกรองทราย	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทยชินกอนอินเตอร์คอร์ตเตอร์ จำกัด



ลงนาม.....
(นายชฤต โสภณรักษ์)
ประธานกรรมการ

ลงนาม.....
(นางสาวสุนันทา กิริสินานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ชินกอน จำกัด

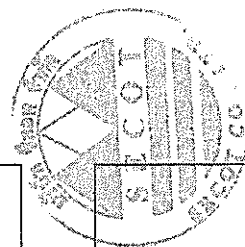
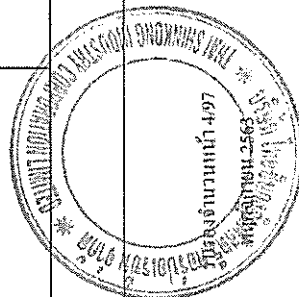
ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (Sand Filter) หรือวัสดุที่เหมาะสม ซึ่งอนุภาคของแข็งที่แยกได้จะส่งไปบำบัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตทางราชการ และโครงการจัดการของเสียได้แก่ ค่า pH, SS, COD และ Oil&Grease หากพบการปนเปื้อนจะแจ้งผู้ระบบบำบัดน้ำเสียเพื่อบำบัดให้ได้ตามมาตรฐานที่กำหนด แต่หากไม่ปนเปื้อนจะระบายลงสู่รางระบายน้ำของโครงการ	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)		- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด
4. ภาวณาดมกลิ่น	(1) หลีกเลี่ยงการขนส่งวัสดุอุปกรณ์ก่อสร้างหรืออุปกรณ์เครื่องจักรต่างๆ ตามข้อกําหนดของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย โดยมี โยบมาเก็บรวบรวมของโครงการขึ้นในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและทำเรืออุตสาหกรรมพื้นที่บ่มบาพุด ในช่วงหัว โมงเร่งด่วนของวันทำการ ระหว่าง เวลา 07.00-08.00 น. และ 16.30-17.30 น. และจำกัดความเร็วสูงสุดของยานพาหนะได้แก่ รถบรรทุก รถตู้บรรทุก (Container) รถพ่วง (Trailer) และรถถังพ่วง (Semitrailer) ให้ไม่เกิน 45 กิโลเมตรต่อชั่วโมง ตามเกณฑ์ที่กำหนดในประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (2) ถ้าเกิดรถขนส่งวัสดุอุปกรณ์การก่อสร้าง และรถขนส่งคนงานที่สัญจรผ่านบริเวณชุมชนหรือถนนภายนอกโครงการให้ใช้ความเร็วตามที่กฎหมายกำหนดอย่างเคร่งครัด และกำหนดให้มีการควบคุมความเร็วของรถภายในพื้นที่ก่อสร้าง ไม่เกิน 20 กิโลเมตรต่อชั่วโมง โดยการแจ้งให้ผู้รับเหมารายและใช้ติดป้ายควบคุมความเร็วรถ	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ลงนาม..... *Witawat*.....
(นายทศ โสภณวงศ์)
ประธานกรรมการ

ลงนาม..... *Witawat*.....
(นายวัน คำ เขียว)
กรรมการผู้จัดการ

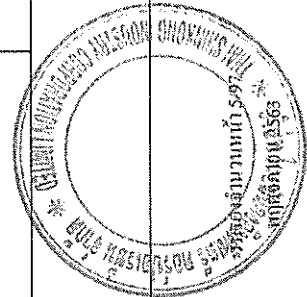
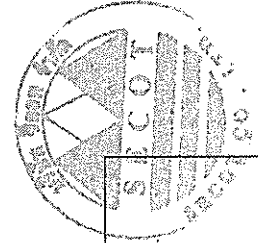
บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด



ลงนาม..... *Witawat*.....
(นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท จิตเอก จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. การรบกวนทางเสียง (ต่อ)	(3) กำหนดให้บริษัทผู้รับเหมามีความต้องอบรมพนักงานขับรถให้ปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด (4) ความสูงน้ำหนักของรถบรรทุกให้เป็นไปตามที่กฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด (5) กำหนดให้มีเจ้าหน้าที่จัดระบบทิศทางจราจรในพื้นที่ก่อสร้างและอำนวยความสะดวกแก่การเข้า-ออก ของรถที่เข้าสู่พื้นที่โครงการ (6) กำหนดให้ผู้รับเหมามีป้ายชื่อและหมายเลขโทรศัพท์ติดบนรถขนส่งคนงาน และอุปกรณ์ก่อสร้าง เพื่อเป็นช่องทางการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ (7) กำหนดให้รถบรรทุกที่ขนส่งวัสดุก่อสร้างเข้าสู่พื้นที่โครงการต้องปิดคลุมอย่างมิดชิด เพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง และการลดเสียงของวัสดุก่อสร้าง (8) ตรวจสอบสภาพเครื่องยนตร์ของรถบรรทุกและรถขนส่งที่ใช้ในงานก่อสร้าง ตามคู่มือการบำรุงรักษาและกำหนดให้มีการตรวจสอบความพร้อม และความปลอดภัยก่อนการใช้งานรถบรรทุกประเภท (9) กำหนดให้วางแผนการใช้เส้นทางรถขนส่งเครื่องจักร/อุปกรณ์ในการก่อสร้าง โดยให้หลีกเลี่ยงการใช้เส้นทางขนส่งที่ผ่านชุมชน เช่น ถนนหัวไป-หนองบอน ถนนเนินพยอม เป็นต้น เพื่อลดผลกระทบจากการขนส่งที่อาจเกิดขึ้น รวมถึงเส้นทางอื่นๆ ในกรณีที่เหมาะสม ให้เกิดผลกระทบด้านการจราจรต่อชุมชน	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด



ลงนาม.....
(นางสาวสุกัญญา ภิรมย์สินานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ชีลดา จำกัด

ลงนาม.....
(นายวิชาญ คำเขียว)
กรรมการผู้จัดการ

ลงนาม.....
(นายชุต ใจกาหวัง)
ประธานกรรมการ

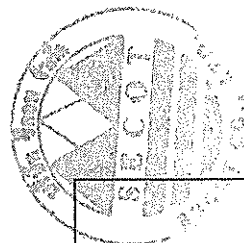
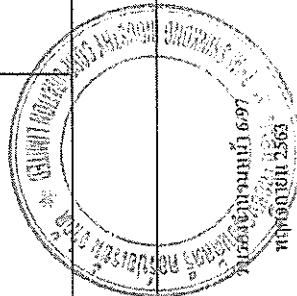
บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

T-EIA-220028/SECOT

TSIC-T228028-Mitt-Mon-Ta-F.docx

ชื่อนาม..... Wich Dan
(นาย เวช ด้วงคำ)

ลงนาม..... (นางสาวสุนทนา ทิรสุจินานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีอีอเนท จำกัด



องค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นและส่วนราชการ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. สาธารณสุขและสุขภาพ	(1) กำหนดให้ผู้รับเหมาก่อสร้างให้มีคำสั่งสาธยายโป๊โลก ที่ถูกต้องตามหลักสุขภาพอนามัย และเพียงพอแก่การงาน ได้แก่ น้ำดื่ม น้ำใช้ ห้องน้ำ-ห้องส้วม และภาชนะรองรับขยะมูลฝอยตามจุดต่างๆ ทั้งในบริเวณที่พักอาศัยและพื้นที่ก่อสร้าง (2) กำหนดให้ผู้รับเหมาก่อสร้างควบคุม ดูแลพฤติกรรมการขนถ่ายมูลฝอยก่อสร้าง โดยระบุลงในสัญญาจ้างงาน เพื่อให้ก่อความเดือดร้อนรำคาญ และส่งผลต่อความปลอดภัยของประชาชนในชุมชนที่อยู่ใกล้เคียง เช่น การลักขโมย ยาเสพติด การพนัน เป็นต้น โดยให้มีการวางกฎระเบียบและบทลงโทษที่ชัดเจน รวมถึงขั้นตอนการประสานงานกับเจ้าหน้าที่ท้องถิ่น (3) สำหรับบ้านพักคนงานทางผู้รับเหมาก่อสร้างจะจัดให้อยู่ภายนอกพื้นที่โครงการ โดยจัดให้มีพนักงานตรวจการดำเนินการด้านสุขอนามัยและสิ่งแวดล้อม ให้เป็นไปตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด โดยเฉพาะการจัดการขยะมูลฝอยและน้ำเสีย (4) กำหนดให้แจ้งหน่วยงานสาธารณสุขทราบถึงจำนวนคนงานก่อสร้าง เพื่อประโยชน์ในการวางแผนและเตรียมความพร้อมในการรองรับกรณีเกิดอุบัติเหตุหรือการเจ็บป่วย (5) จัดให้มีการอบรมและให้ความรู้เรื่องสุขภาพและโรคติดต่อตามฤดูกาลให้แก่คนงานก่อสร้าง (6) กำหนดให้มีมาตรการในการดูแลสุขภาพและสวัสดิการในการชดเชยค่าเสียหายในกรณีที่ได้รับผลกระทบจากงานก่อสร้างของโครงการ	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทยซีเมนต์อินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

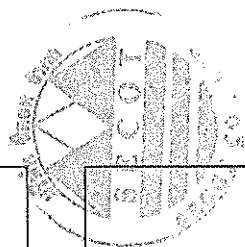
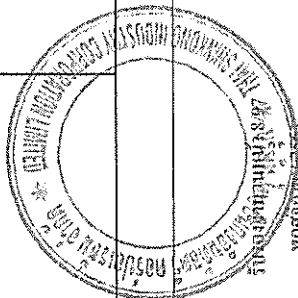


องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. อชีวอนามัยและความปลอดภัย	(1) ในการพิจารณาเลือกผู้รับเหมาก่อสร้างโครงการ ต้องพิจารณาการจัดการด้านความปลอดภัยในสัญญาว่าจ้างระหว่างเจ้าของโครงการและบริษัทรับเหมาก่อสร้างทุกรายจะต้องมีผู้ประสานงานด้านความปลอดภัยประจำพื้นที่ก่อสร้างตลอดระยะเวลาปฏิบัติงาน (2) อบรมพนักงานก่อสร้างและผู้รับเหมามาให้ทราบกฎระเบียบความปลอดภัยเมื่อเข้าไปปฏิบัติงานในขอบเขตของบริษัท (3) จัดเจ้าหน้าที่ของบริษัทให้ดำเนินการตรวจตราให้มีการปฏิบัติตามกฎระเบียบอย่างเคร่งครัด และให้ผู้รับเหมารายงานการเกิดอุบัติเหตุฉุกเฉิน (4) กำหนดให้ผู้รับเหมาก่อสร้างจัดหาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้กับคนงานตามความเหมาะสมของลักษณะงาน และมีจำนวนเพียงพอให้กับผู้ปฏิบัติงาน เช่น ปกคลุมเสียง ครอบหูลดเสียง เป็นต้น และควบคุมให้คนงานที่ปฏิบัติงาน ในบริเวณที่มีความเสี่ยงสูงได้ใช้อุปกรณ์อย่างเคร่งครัด (5) กำหนดให้ผู้รับเหมาก่อสร้างตรวจสอบ ความคุม และดูแลการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลอย่างถูกต้อง และเหมาะสมกับประเภทของงาน (6) กำหนดให้ผู้รับเหมาก่อสร้างสวมอุปกรณ์เครื่องจักรและยานพาหนะให้อยู่ในสภาพใช้งานได้ดีตามคู่มือการบำรุงรักษาเครื่องจักร เพื่อลดความเสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุจากการปฏิบัติงาน (7) จัดทำป้ายเตือนอันตรายและเครื่องหมายด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัยในการทำงาน บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง เช่น ป้ายแสดงเขตก่อสร้าง เขตสวมใส่ PPE เป็นต้น	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทยอินทกมลอินเตอร์คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ผู้ลงทะเบียน..... วิฑูรย์ (นายทอง ไกรหงษ์) ลงนาม..... W.D. Watt (นายวัน คำเวียง)

กรมการผู้พิทักษ์
บริษัท ไทยนิคมอุตสาหกรรม จำกัด

ลงนาม.....
(นางสาวสุนันทา ศิริสุนทรานนท์)
ผู้อำนวยการสำนักงาน
บริษัท ชีวเอก จำกัด



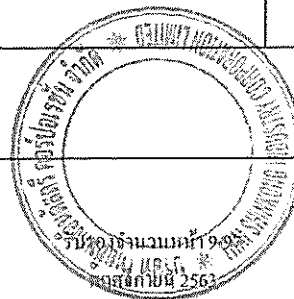
ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	(8) กำหนดให้มีแผนปฏิบัติการฉุกเฉินกรณีเกิดเพลิงไหม้และสารเคมีรั่วไหล สำหรับช่วงก่อสร้างและจัดให้มีการอบรมคนงานเกี่ยวกับขั้นตอนการปฏิบัติในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน รวมทั้งการประสานงานกับผู้ที่เกี่ยวข้อง (9) กำหนดขอบเขตพื้นที่บริเวณก่อสร้าง พร้อมติดไฟส่องสว่าง และจัดทำแนวรั้ว เพื่อป้องกันอันตรายจากของตกหล่น (10) กำหนดให้มีระบบควบคุมการอนุญาตในการทำงาน (Work Permit) โดยเฉพาะลักษณะงานที่เกี่ยวข้องกับความร้อนและไฟฟ้า (11) จัดให้มีอุปกรณ์สำหรับการปฐมพยาบาล และห้องปฐมพยาบาลสำหรับคนงาน และรถรับ-ส่ง สำหรับเคลื่อนย้ายผู้ป่วยหรือผู้บาดเจ็บในกรณีฉุกเฉิน (12) จัดให้มีเครื่องดับเพลิงในบริเวณพื้นที่ก่อสร้างอย่างเพียงพอตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด (13) จัดบันทึกสถิติอุบัติเหตุ สาเหตุความสูญเสีย การแก้ไข และวิธีป้องกัน ไม่ให้เกิดซ้ำ (14) อนุญาตให้คนงานสามารถใช้สถานพยาบาลของบริษัทในการปฐมพยาบาลเบื้องต้น (15) กำหนดให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย (จป.) ที่ประสานงานกับเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของบริษัทผู้รับเหมา เพื่อดูแลและตรวจสอบสภาพความปลอดภัยในการทำงานของคนงาน	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวตก่อสร้าง	- บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

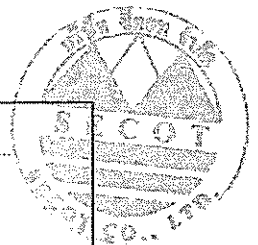
ลงนาม.....
(นายฤๅฒ โสภาสงวณ)
ประธานกรรมการ

ลงนาม.....
(นายเวๅฒ ๓๓ เหวๅน)
กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด



ลงนาม.....
(นางสาวสุๅนทา ศๅรๅวๅนๅน๓)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ชๅก๓ท จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	(16) จัดให้มีการชี้แจงเอกสารความปลอดภัยของสารเคมี (Safety Data Sheet : SDS) ให้กับคนงาน และควบคุมให้มีการปฏิบัติตามข้อแนะนำต่างๆ ในเอกสารดังกล่าวอย่างเคร่งครัด (17) จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของคนงานก่อสร้างก่อนเข้าทำงาน และปฏิบัติตามกฎหมายแรงงานว่าด้วยการตรวจสุขภาพร่างกายประจำปี และการตรวจสุขภาพตามความเสี่ยงสำหรับคนงานก่อสร้างที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีปัจจัยเสี่ยง เช่น สารเคมีอันตราย เป็นต้น (18) โครงการฯ ไม่มีบ้านพักคนงานก่อสร้าง (Camp Site) บริเวณภายในพื้นที่โครงการ แต่จะกำหนดให้ผู้รับเหมามีจุดรับ-ส่งคนงานก่อสร้าง โดยให้พิจารณาเลือกจุดที่เหมาะสม และจัดให้มีการประชุมชนบริเวณใกล้เคียงทราบล่วงหน้า เพื่อป้องกันผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นกับชุมชนใกล้เคียง (19) จัดให้มีระบบสัญญาณเตือนภัยในบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง และบริเวณที่มีความเข้มงวดในด้านความปลอดภัย พร้อมทั้งให้ข้อมูลแก่คนงานก่อสร้างและพนักงานที่อยู่ในพื้นที่ดังกล่าว (20) จัดหาอุปกรณ์ป้องกันเสียง เช่น ปลั๊กอุดเสียง หรือครอบหูลดเสียง เป็นต้น อย่างเพียงพอให้กับคนงานก่อสร้างที่ทำงานในบริเวณที่มีเสียงดัง ตั้งแต่ 85 เดซิเบลเอ ขึ้นไป พร้อมทั้งควบคุมให้คนงานก่อสร้างสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงทุกครั้งที่ต้องเข้าไปทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังอย่างเคร่งครัด	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทยชินกงอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ลงนาม.....

(นายฤกษ์ โอภาสวงศ์)

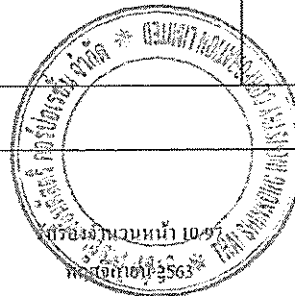
ประธานกรรมการ

บริษัท ไทยชินกงอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ลงนาม.....

(นายเวทย์ คำเขียว)

กรรมการผู้จัดการ

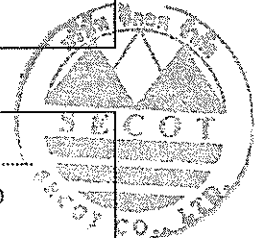


ลงนาม.....

(นางสาวศุภนันทา ทิรวิชานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ชีคอต จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ)

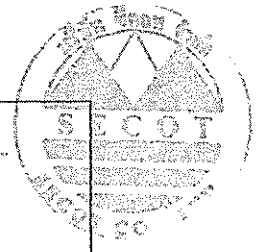
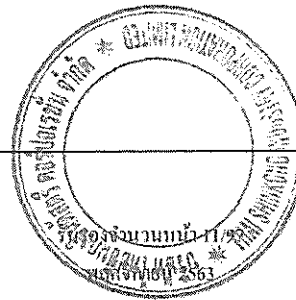
องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	(21) กำหนดระยะเวลาการปฏิบัติงานของพนักงานในบริเวณที่มีเสียงดังให้สอดคล้องตามที่กฎหมายกำหนด รวมทั้งจัดให้มีการหยุดพักงานชั่วคราว หรือมีระบบหมุนเวียนคนงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังไปยังพื้นที่อื่นๆ	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด
8. สภาพเศรษฐกิจและสังคม	(1) พิจารณาว่าจ้างแรงงานท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตามความต้องการของโครงการเป็นอันดับแรก เพื่อช่วยคนในท้องถิ่นให้มีความรู้และเป็นการเสริมสร้างทัศนคติที่ดีต่อชุมชน โดยให้มีการประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนทราบในช่วงที่มีตำแหน่งงานว่าง (2) ส่งเสริมสนับสนุนให้คนในท้องถิ่นสามารถทำงานผู้รับเหมาได้ โดยส่งเสริมกิจกรรมพัฒนาฝีมือแรงงาน เพื่อให้คนในท้องถิ่นเป็นแรงงานที่มีคุณภาพ (3) สนับสนุนอุปกรณ์หรือสินค้าที่ใช้ในการก่อสร้างจากท้องถิ่น รวมถึงการจัดจ้างหรือใช้บริการต่างๆ จากท้องถิ่นให้มากที่สุด เพื่อให้ชุมชนได้รับประโยชน์จากการก่อสร้างโครงการ (4) เพิ่มช่องทางการสื่อสารกับชุมชนที่อยู่บริเวณใกล้เคียง เพื่อสร้างความเข้าใจเกี่ยวกับการก่อสร้าง และผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น รวมถึงช่องทางการรับเรื่องร้องเรียน เพื่อคลายความกังวล เช่น คัดปายประชาสัมพันธ์ ประชุมชี้แจงกับชุมชน เป็นต้น	- ชุมชนใกล้เคียงโรงงาน	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ลงนาม.....
(นายรศุด โอภาสวงศ์)
ประธานกรรมการ

ลงนาม.....
(นายเวทย์ คำ เขียวอน)
กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ลงนาม.....
(นางสาวสุนันทา ศิริพัฒนานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ชีคอต จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. สภาพเศรษฐกิจและสังคม (ต่อ)	(5) จัดให้มีแผนรับเรื่องร้องเรียนในช่วงการก่อสร้าง และจัดให้มีขั้นตอนการจัดการเรื่องร้องเรียน พร้อมทั้งประชาสัมพันธ์ช่องทางดังกล่าวให้ชุมชนทราบ ดังแสดงในรูปที่ 1 (6) กำหนดให้มีการประชาสัมพันธ์และชี้แจงแผนการก่อสร้าง พร้อมทั้งมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมให้ชุมชนและโรงงานที่อยู่ใกล้เคียงทราบล่วงหน้า อย่างน้อย 15 วัน ก่อนเริ่มกิจกรรมการก่อสร้าง โดยผ่านช่องทางการประชาสัมพันธ์ต่างๆ เช่น ป้ายประชาสัมพันธ์ วิทยุชุมชน เป็นต้น (7) ติดป้ายประชาสัมพันธ์การก่อสร้างให้ประชาชนในพื้นที่ใกล้เคียงรับทราบ เพื่อให้ประชาชนระมัดระวังการสัญจรผ่านบริเวณใกล้เคียงพื้นที่ก่อสร้าง	- ชุมชนใกล้เคียงโรงงาน	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทยชินกอนินคัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ลงนาม.....

(นายรณด อกาสวงษ์)

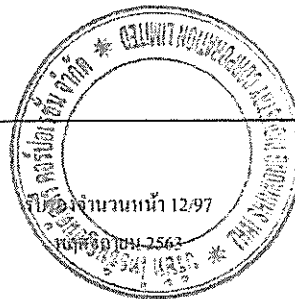
ประธานกรรมการ

บริษัท ไทยชินกอนินคัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ลงนาม.....

(นายเข้ คำ เขียว)

กรรมการผู้จัดการ

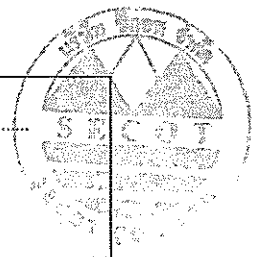


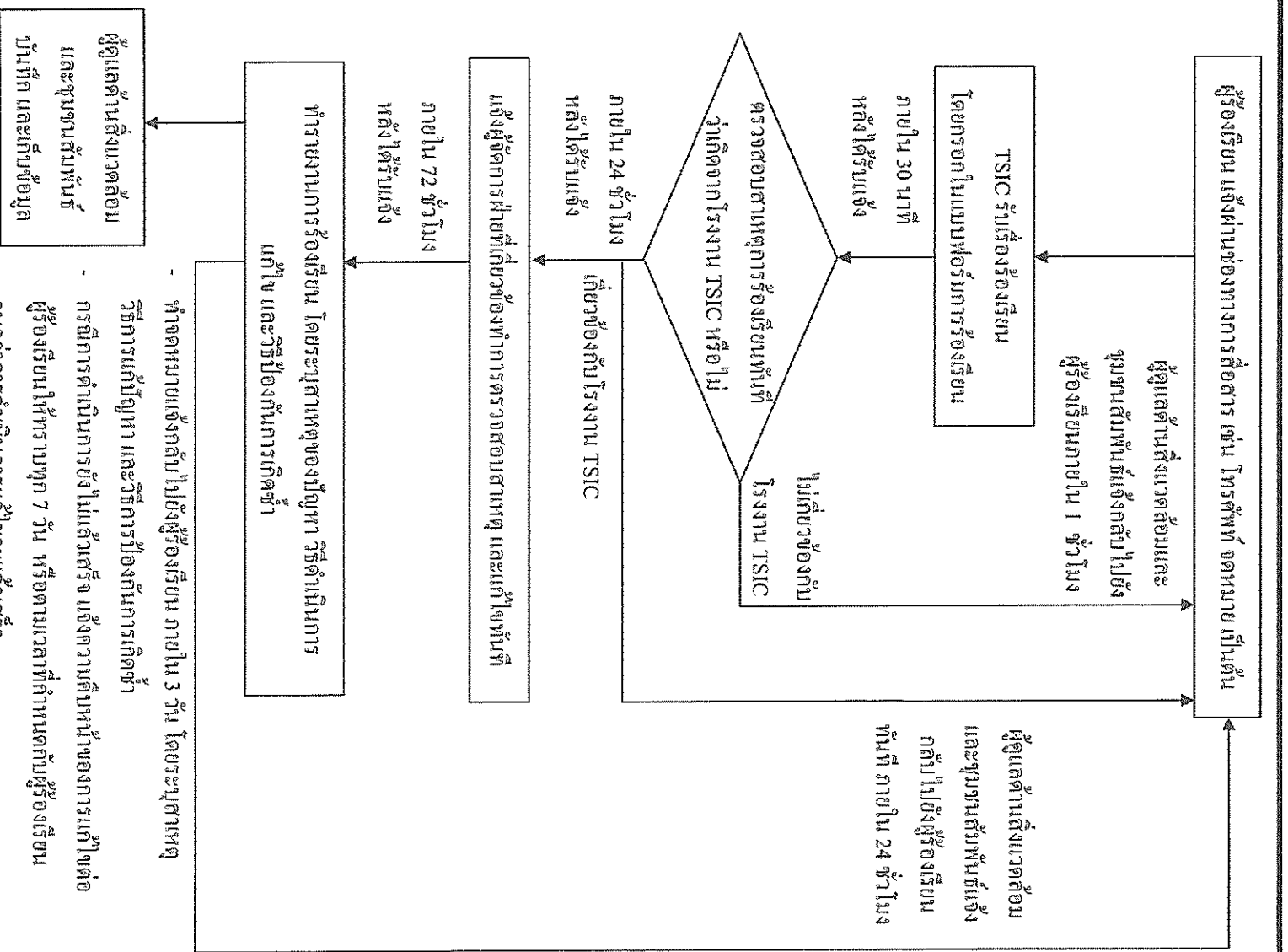
ลงนาม.....

(นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ชีคอต จำกัด

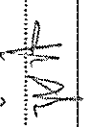




รูปที่ 1 ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน ระยะก่อตั้ง

บริษัท ไทยชินกอนิติกส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ลงนาม:  (นายชุต โกลาหงษ์)
ประธานกรรมการ
บริษัท ไทยชินกอนิติกส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด

รับรอง:  (นางสาวสุนันทา สิริวิธานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ชีคอฟ จำกัด

ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทธิลีน เทอเรพทาเลท (PET)

(ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทธิลีน เทอเรพทาเลท (PET) (ครั้งที่ 1) ของบริษัท ไทยชินกอนิคส์ คอปอเรชั่น จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป	(1) ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอมาใน <u>รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ โรงงานผลิตโพลีเอทธิลีน เทอเรพทาเลท (PET) (ครั้งที่ 1) ของบริษัท ไทยชินกอนิคส์ คอปอเรชั่น จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 2 ถนนไอ-เปด นิคมอุตสาหกรรม มาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำโดยบริษัท ชีคอฟ จำกัด ที่ได้รับความเห็นชอบจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย อย่างเคร่งครัด</u> (2) เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท ไทยชินกอนิคส์ คอปอเรชั่น จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาดังกล่าวโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยชินกอนิคส์ คอปอเรชั่น จำกัด

หมายเหตุ : ชัดเจนได้ คือ มาตรการฯ ส่วนที่เปลี่ยนแปลง / เพิ่มเติม ภายหลังรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 1) ได้มีความเห็นชอบจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ลงนาม.....

(นายธฤต โอภาสวงศ์)

ประธานกรรมการ

บริษัท ไทยชินกอนิคส์ คอปอเรชั่น จำกัด

ลงนาม.....

(นายเวทย์ คำ เวียน)

กรรมการผู้จัดการ



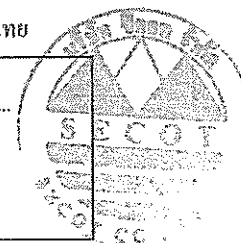
พฤษภาคม 2563

ลงนาม.....

(นางสาวสุนันหา ศิริวัฒนานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ชีคอฟ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	(3) หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท ไทยจีนกงอินคัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด ต้องแจ้งให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบโดยเร็ว เพื่อสำนักงานฯ จะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว (4) บริษัท ไทยจีนกงอินคัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้หน่วยงานของรัฐ ซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย ทั้งนี้ การจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ และความรู้ในการจัดทำรายงานฯ ให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ วิธีการที่กำหนด ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการหรือผู้ขออนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ.2561 หรือกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยจีนกงอินคัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ลงนาม.....

(นายชุต โอภาสวงศ์)

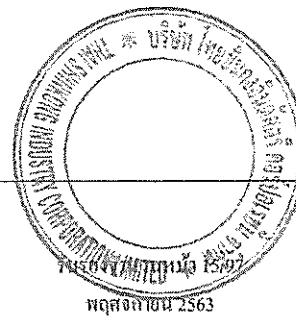
ประธานกรรมการ

บริษัท ไทยจีนกงอินคัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ลงนาม.....

(นายเว็ ด้า เวียน)

กรรมการผู้จัดการ

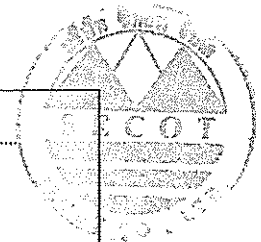


ลงนาม.....

(นางสาวสุนันทา ทิรวุฒินานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท จีคอต จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	(5) ในกรณีที่บริษัท ไทยชินกอนอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ให้แตกต่างไปจากที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ได้ให้ความเห็นชอบไปแล้ว ให้บริษัท ไทยชินกอนอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด แจ้งหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการดังนี้ - หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่า การแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวไม่กระทบต่อสาระสำคัญของการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมในรายงานการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และเป็นมาตรการที่เกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อม มากกว่าหรือเทียบเท่า มาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมที่ผ่านการพิจารณาให้ความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ แล้ว ให้หน่วยงานที่มีอำนาจอนุมัติหรืออนุญาต รับจดแจ้งการปรับปรุงแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ พร้อมกันให้จัดทำสำเนาการปรับปรุงแก้ไขมาตรการฯ ที่รับจดแจ้งไว้ ส่งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อทราบ	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยชินกอนอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ลงนาม.....

(นายรุต โอภาสวงศ์)

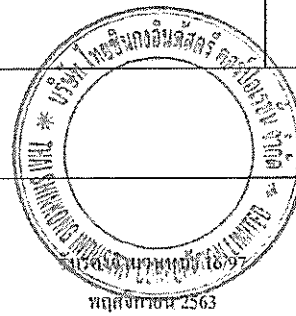
ประธานกรรมการ

บริษัท ไทยชินกอนอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ลงนาม.....

(นายชัย คำเขียว)

กรรมการผู้จัดการ

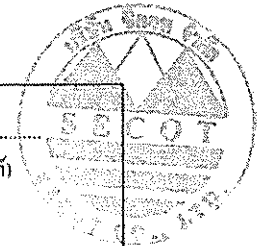


ลงนาม.....

(นางสาวสุนันทา ศิริวสินานนท์)

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ชีคอต จำกัด



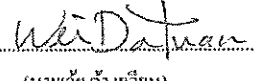
ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่า การแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวอาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตจัดส่งรายงานการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ คณะที่เกี่ยวข้องพิจารณาให้ความเห็นชอบประกอบก่อนการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับการอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลง ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบด้วย (6) สรุปผลการศึกษา HAZOP ของโครงการและนำเสนอตัวอย่างกรณีที่เกิดผลกระทบสูงสุด พร้อมแสดง P&ID และเหตุผลการนำเสนอตัวอย่างดังกล่าวในเชิงเปรียบเทียบกับหน่วยอื่นของโครงการ (7) ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ทั้งนี้ให้แจ้งหน่วยงานอนุญาตทราบล่วงหน้าอย่างน้อย 2 สัปดาห์ ก่อนดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้วยหน่วยงานกลาง (Third Party)	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยชินกอนอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

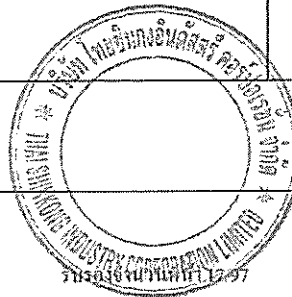
ลงนาม 
(นายชุต โอภาสวงศ์)

ประธานกรรมการ

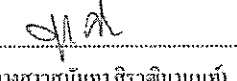
บริษัท ไทยชินกอนอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ลงนาม 
(นายเวทย์ คำ เขื่อน)

กรรมการผู้จัดการ



พฤศจิกายน 2563

ลงนาม 
(นางสาวสุภาณิศา ทิรวุฒินาเบนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ชีคอง จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	(8) เมื่อโครงการดำเนินการผลิตเต็มกำลังการผลิตของเครื่องจักร และมีสภาวะการผลิตคงตัว (Steady State) แล้ว พบว่า อัตราการระบายสารมลพิษทางอากาศข้างต้น มีค่าน้อยกว่าค่าที่ระบุไว้ในรายงาน บริษัท ไทยชินกอนอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด ต้องยึดถือค่าที่ต่ำนั้นเป็นค่าควบคุม และแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ (9) หากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณพื้นที่โครงการและบริเวณโดยรอบ มีแนวโน้มเข้าใกล้ค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โครงการจะต้องให้ความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ดำเนินการแก้ไขผลกระทบต่อคุณภาพอากาศ (10) ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการ มีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติ แต่ยังไม่เกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและทำการเฝ้าระวัง เพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วนชัดเจนด้วย	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยชินกอนอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ลงนาม.....

(นายธฤต โอภาสวงศ์)

ประธานกรรมการ

บริษัท ไทยชินกอนอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ลงนาม.....

(นายเวทย์ คำ เขียว)

กรรมการผู้จัดการ

รับรองจำนวนหน้า 18/97

พฤศจิกายน 2563

ลงนาม.....

(นางสาวสุนันทา ศิริวดีนันท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ชีคอบ จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	(11) ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการ มีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการทำการตรวจสอบหาสาเหตุ ทำการแก้ไข และทำการตรวจวัดซ้ำ เพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน (12) กำหนดให้มีการรายงานลักษณะของกิจกรรมต่างๆ ที่เกิดขึ้นบริเวณโดยรอบจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศขณะทำการตรวจวัด (13) ให้องค์กรร่วมมือในการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง (Online Monitoring) ในสถานประกอบการ ไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring and Control Center: EMC³) ของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (14) กำหนดให้โครงการแจ้งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ทราบ ก่อนการหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround) และในช่วงก่อนการเริ่มกระบวนการผลิต (Pre-Startup) (15) เนื่องจากคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติได้ประกาศให้พื้นที่มาบตาพุดเป็นเขตควบคุมมลพิษ ดังนั้น โครงการ โรงงานผลิตโพลีเอทิลีน เทอเรฟทาเลท (PET) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ของ บริษัท ไทยซินกอนอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด ซึ่งตั้งอยู่ในเขตควบคุมมลพิษ ต้องดำเนินการตามแผนลดและขจัดมลพิษของเขตควบคุมมลพิษนั้น	- ภายในพื้นที่โรงงาน - บริเวณโดยรอบจุดตรวจวัด - ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยซินกอนอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ลงนาม.....

(นายชุต โอภาสวงศ์)

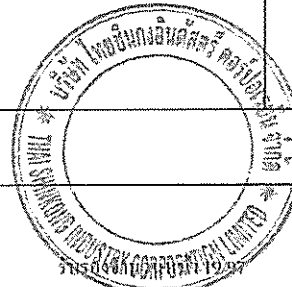
ประธานกรรมการ

บริษัท ไทยซินกอนอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ลงนาม.....

(นายชัย คำเขื่อน)

กรรมการผู้จัดการ



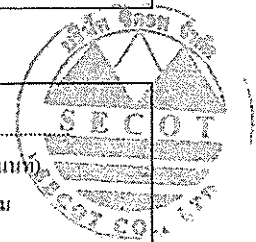
พฤษภาคม 2563

ลงนาม.....

(นางสาวสุภัทรา สิริวัฒนานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซิคอก จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์กรประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	(16) ให้ทบทวนเหตุการณ์อุบัติเหตุ/อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการอุตสาหกรรมที่มีการผลิตลักษณะเดียวกัน ทั้งในประเทศและต่างประเทศ โดยเสนอในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ปีละ 1 ครั้ง เพื่อนำข้อมูลมาใช้ในการทบทวนและกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ของโครงการให้ครบถ้วนสมบูรณ์ (17) จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงาน เพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุในการเกิดความเสี่ยงของผลการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำปี ในแต่ละพื้นที่ดำเนินงาน โดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยง พร้อมระบุอายุงานของพนักงานที่ทำงานในพื้นที่นั้น และวิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลการตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวังการรับสัมผัสสิ่งแวดล้อมสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพด้วย (18) กำหนดให้มีการเก็บบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมา (เฉพาะผู้รับเหมารายเดือนที่ปฏิบัติงานที่อยู่ในพื้นที่ของโรงงานเป็นประจำทุกวัน ซึ่งโครงการเป็นผู้รับผิดชอบในการตรวจสุขภาพเท่านั้น โดยไม่รวมผู้รับเหมาในช่วงที่มีการหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround)) ในฐานข้อมูลสุขภาพของโรงงาน เป็นระยะเวลา 30 ปี ภายหลังที่พนักงานออกจากการทำงาน ยกเว้นในกรณี ดังนี้	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ลงนาม.....

(นายชุต โอภาสวงศ์)

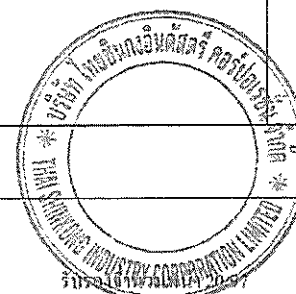
ประธานกรรมการ

บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ลงนาม.....

(นายวีธ คำ เขียวเงิน)

กรรมการผู้จัดการ



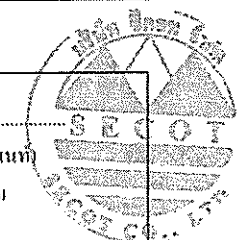
พฤษภาคม 2563

ลงนาม.....

(นางสาวสุภัทรา ศิริวัฒนานนท์)

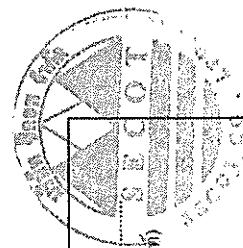
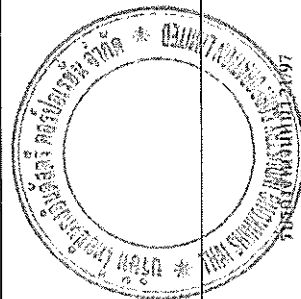
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ชีคอก จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- กรณีที่พนักงานหรือผู้รับเหมาร่วมกันกับโครงการเป็นระยะเวลาน้อยกว่า 1 ปี ให้โครงการมอบบันทึกข้อมูลสภาพให้กับพนักงานและผู้รับเหมามาเมื่อออกจากการจ้างงาน - กรณีที่โครงการจะเลิกดำเนินกิจการ ให้โครงการส่งบันทึกข้อมูลสภาพของพนักงานและผู้ที่รับทราบให้กับผู้จ้างรายต่อไป พนักงานและผู้รับทราบรายต่อไป หากไม่มีผู้จ้างรายต่อไป ให้โครงการแจ้งให้พนักงานและผู้รับทราบทราบสิทธิในการขอบันทึกข้อมูลสภาพของตนเองล่วงหน้าอย่างน้อย 3 เดือน ก่อนที่โครงการจะเลิกดำเนินการ (19) กำหนดให้มีคณะกรรมการคัดเลือกและประเมินคุณภาพห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ และกำหนดให้มีการควบคุมการดำเนินการตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของหน่วยงานกลาง (Third Party) ที่มีความน่าเชื่อถือโครงการ เพื่อทวนสอบความน่าเชื่อถือของข้อมูล ทั้งนี้ แนวทางการตรวจสอบและประเมินห้องปฏิบัติการจะเป็นไปตามกระบวนการบริหารผู้ค้า (Supplier Management) เพื่อให้เกิดความโปร่งใสและเป็นธรรม (Corporate Governance) ต่อทั้งโครงการและหน่วยงานกลาง	- ภายในพื้นที่โรงงาน - ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ หน่วยงานกลาง (Third Party)	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยชินกิงอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด



ลงนาม..... *Wei Datsa*.....
 (นายฤกษ์ ใจภักดิ์)
 ประธานกรรมการ

ลงนาม..... *Wei Datsa*.....
 (นายวิชิต คำ เวียน)
 กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยชินกิงอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ลงนาม..... *Wei Datsa*.....
 (นางสาวศุภันณาสิริคุณานนท์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ชีเอต้า จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ	(1) ควบคุมการระบายมลสารจากปล่อง HTM Furnace 1 ถึง HTM Furnace 6 ให้เป็นไปตามค่าที่กำหนด และค่ามาตรฐานที่เกี่ยวข้อง ดังแสดงในตารางที่ 2(1) ดังนี้ 1. HTM Furnace 1 1.1 SO₂ มีค่าความเข้มข้น 20 ppm ที่ 7%O₂ และอัตราการระบาย 0.154 g/s 1.2 NO_x มีค่าความเข้มข้น 75 ppm ที่ 7%O₂ และอัตราการระบาย 0.410 g/s 1.3 PM มีค่าความเข้มข้น 30 mg/Nm³ ที่ 7%O₂ และอัตราการระบาย 0.088 g/s 2. HTM Furnace 2 2.1 SO₂ มีค่าความเข้มข้น 20 ppm ที่ 7%O₂ และอัตราการระบาย 0.154 g/s 2.2 NO_x มีค่าความเข้มข้น 75 ppm ที่ 7%O₂ และอัตราการระบาย 0.410 g/s 2.3 PM มีค่าความเข้มข้น 30 mg/Nm³ ที่ 7%O₂ และอัตราการระบาย 0.088 g/s 3. HTM Furnace 3 (Standby) 3.1 SO₂ มีค่าความเข้มข้น 20 ppm ที่ 7%O₂ และอัตราการระบาย 0.154 g/s 3.2 NO_x มีค่าความเข้มข้น 75 ppm ที่ 7%O₂ และอัตราการระบาย 0.410 g/s 3.3 PM มีค่าความเข้มข้น 30 mg/Nm³ ที่ 7%O₂ และอัตราการระบาย 0.088 g/s	- HTM Furnace 1 ถึง HTM Furnace 6	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยซินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ลงนาม.....

(นายฤๅช โอภาสวงศ์)

ประธานกรรมการ

บริษัท ไทยซินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ลงนาม.....

(นายเว็ล คำเขียว)

กรรมการผู้จัดการ

วันที่ ๒๒ มีนาคม ๒๕๖๓

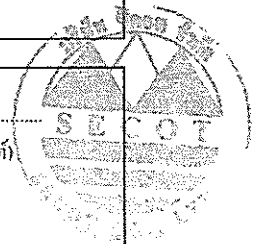
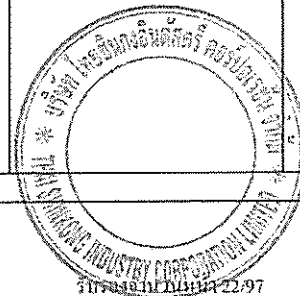
พายุสุริยภาพ ๒๕๖๓

ลงนาม.....

(นางสาวสุภาวดี ทวีวัฒนา)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีอีเอส จำกัด



ข้อมูลของปตท.ระบายนอากาศ โครงการโรงงานผลิตไฟฟ้าเอทิลีน เทอเรนทาลเลท (PET)

บริษัท ไทยชินนาเคมี จำกัด

หมายเหตุ: * ค่าใช้การวนเวียนเพื่อคำนวณค่าดัชนีการกระจาย (ส่วนขยาย ก.ที่ 2) โดยเป็นค่าสำหรับใช้คำนวณ จำนวน 2 ค่า และต้องเรียง จำนวน 1 ค่า โดยใช้อัตราการกระจายของ SO_2 จากแหล่งกำเนิดอากาศภายในและของเมืองรวมยอดอากาศทางอุตสาหกรรม 2 แหล่ง ใช้กับค่าผลคูณการแปรผันของเมืองรวมยอดอากาศทางอุตสาหกรรม SO_2 ในค่าดัชนีการกระจาย

SIGNIFICANT IMPACT LEVEL NOT MET

ตามสูตรการแปลงค่าเป็นค่ามาตรฐานของ NO_3^- จากผลของระบบชลประทานที่ 2 บ่อน ไตรวงวา ได้มีการศึกษาเพื่อหาความสัมพันธ์และค่าผลกระทบที่เกิดขึ้นทางพันธุกรรม (Significant Impact Level หรือ SIL) และพบว่ามีความสัมพันธ์อย่างมีนัยสำคัญ

[illegible]

ผู้เขียน: ศาสตราจารย์ ดร. เดวิด บี. บาส (Dr. David B. Bas) จบปริญญาโท และปริญญาเอก จากมหาวิทยาลัยเพนซิลเวเนีย (University of Pennsylvania) ในปี 1970 และ 1973 ตามลำดับ และดำรงตำแหน่งศาสตราจารย์ในภาควิชาจิตวิทยา (Psychology Department) ที่มหาวิทยาลัยเพนซิลเวเนีย (University of Pennsylvania) ตั้งแต่ปี 1973 จนถึงปัจจุบัน

ความสามารถในการรับรู้ด้วยประสาทสัมผัส (Dry Basis) ของกากแห้ง 25 องศาเซลเซียส ความชื้น 1 เปอร์เซ็นต์ และปริมาณออกซิเจนในกากแห้งในการเผาไหม้ 300 กิโลกรัมต่อชั่วโมง

“การวิเคราะห์ความจำเป็นของโครงการและประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น” การประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น เป็นการพิจารณาถึงผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นจากโครงการพัฒนาโครงการขนาดใหญ่ที่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและสุขภาพของประชาชนในพื้นที่ที่ได้รับผลกระทบ การประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้นเป็นการพิจารณาถึงผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นจากโครงการพัฒนาโครงการขนาดใหญ่ที่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและสุขภาพของประชาชนในพื้นที่ที่ได้รับผลกระทบ

50697171232403130711107114014

7831 : UTEM (R07)H100H4997 R01B03351 V11194, 11.1.2003

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	4. HTM Furnace 4 4.1 SO₂ มีค่าความเข้มข้น 20 ppm ที่ 7%O₂ และอัตราการระบาย 0.327 g/s 4.2 NO_x มีค่าความเข้มข้น 60 ppm ที่ 7%O₂ และอัตราการระบาย 0.690 g/s 4.3 PM มีค่าความเข้มข้น 30 mg/Nm³ ที่ 7%O₂ และอัตราการระบาย 0.186 g/s 5. HTM Furnace 5 5.1 SO₂ มีค่าความเข้มข้น 20 ppm ที่ 7%O₂ และอัตราการระบาย 0.327 g/s 5.2 NO_x มีค่าความเข้มข้น 60 ppm ที่ 7%O₂ และอัตราการระบาย 0.690 g/s 5.3 PM มีค่าความเข้มข้น 30 mg/Nm³ ที่ 7%O₂ และอัตราการระบาย 0.186 g/s 6. HTM Furnace 6 (Standby) 6.1 SO₂ มีค่าความเข้มข้น 20 ppm ที่ 7%O₂ และอัตราการระบาย 0.327 g/s 6.2 NO_x มีค่าความเข้มข้น 60 ppm ที่ 7%O₂ และอัตราการระบาย 0.690 g/s 6.3 PM มีค่าความเข้มข้น 30 mg/Nm³ ที่ 7%O₂ และอัตราการระบาย 0.186 g/s	- HTM Furnace 1 ถึง HTM Furnace 6	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ลงนาม.....

(นายฤต โอภาสวงศ์)

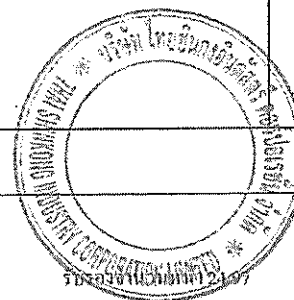
ประธานกรรมการ

ลงนาม.....

(นายเวทย์ คำเขียว)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด



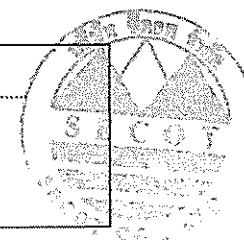
พฤษภาคม 2563

ลงนาม.....

(นางสาวสุนันทา ทิรวดีบานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ชี้ออก จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	(2) ติดตั้งระบบตรวจวัดคุณภาพอากาศแบบต่อเนื่อง (Continuous Emission Monitoring System : CEMS) แบบแบ่งตามเวลา (Time Sharing) ทุกๆ 15 นาที ที่ปล่องระบายอากาศ สำหรับ HTM Furnace 1 ถึง HTM Furnace 3 จำนวน 1 ชุด และ HTM Furnace 4 ถึง HTM Furnace 6 จำนวน 1 ชุด เพื่อติดตามตรวจสอบค่าความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน และร้อยละของออกซิเจน (3) กำหนดค่าระดับการเตือนค่าความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนจากปล่องระบายอากาศ จาก CEMS ที่ร้อยละ 85 ของค่าที่กำหนด หากผลการตรวจวัดมีค่าเข้าใกล้ค่าระดับการเตือนที่กำหนด พนักงานปฏิบัติการจะทำการตรวจสอบระบบควบคุมและระบบเผาไหม้ เพื่อป้องกันไม่ให้ค่าระบามีค่าสูงเกินค่าที่กำหนด โดยตรวจสอบและควบคุมอุณหภูมิห้องเผาไหม้ ปริมาณอากาศที่ใช้ในการเผาไหม้ รวมถึงตัวแปรควบคุมอื่นๆ ให้เป็นไปตามค่าการออกแบบที่เหมาะสมในแต่ละหน่วยผลิต (Operating Windows) (4) กำหนดให้รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากระบบตรวจวัดมลพิษทางอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง และหากพบว่ามีเหตุขัดข้องและไม่สามารถรายงานผลการ	- CEMS No. 1 : ปล่อง HTM Furnace 1 ถึง HTM Furnace 3 (Time Sharing) - CEMS No. 2 : ปล่อง HTM Furnace 4 ถึง HTM Furnace 6 (Time Sharing) - CEMS No. 1 : ปล่อง HTM Furnace 1 ถึง HTM Furnace 3 - CEMS No. 2 : ปล่อง HTM Furnace 4 ถึง HTM Furnace 6	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยชินกอนอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ลงนาม

(นายชุตติ โอภาสวงศ์)

ประธานกรรมการ

บริษัท ไทยชินกอนอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ลงนาม

(นายเวทย์ คำ เวียงน)

กรรมการผู้จัดการ

รับรองฉบับนี้เมื่อวันที่ 25/97

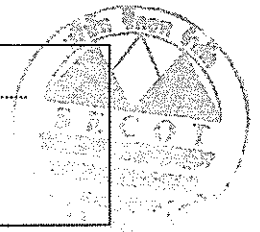
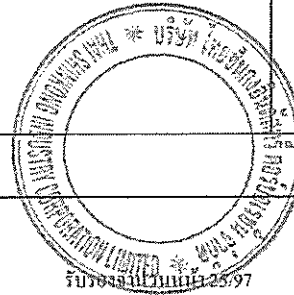
พฤษภาคม 2563

ลงนาม

(นางสาวสุวิมล ทา สิริวัฒนภัก)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ชีตอง จำกัด



ลงนาม Dr. Phumy ลงนาม Wei Dattana ลงนาม gld
 (นายฤต โอภาสวงศ์) (นายเว็ลล์ ดัตตัน) (นางสาวสุวิภา หิรัญนิมานนท์)
 ประธานกรรมการ กรรมการผู้จัดการ ทพจก. 2563 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ไทยชินกาวอินดัสทรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด บริษัท ชีคอต จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	2. มลพิษที่เกิดจากกระบวนการ CSP ในสายการผลิตที่ 1 และสายการผลิตที่ 2 ประกอบด้วย ก๊าซไนโตรเจนปนเปื้อน ฟุ้ง PET, Ethylene Glycol และ Acetaldehyde มีวิธีบำบัด ดังนี้ 2.1 มลพิษจากกระบวนการ Deduster and Precrystallizer ได้แก่ ก๊าซไนโตรเจนปนเปื้อน และฟุ้ง PET จะส่งไปกำจัดยัง Twin Cyclone ก่อนเข้าสู่ Catalyst Reactor ใน Nitrogen Purification Unit เพื่อเผากำจัด Ethylene Glycol และ Acetaldehyde 2.2 มลพิษจากกระบวนการ Crystallizer I, Crystallizer II และ CSP Reactor ได้แก่ ก๊าซไนโตรเจนปนเปื้อน และฟุ้ง PET ส่งไปกำจัดยัง Cyclone ก่อนส่งเข้าสู่ Catalyst Reactor ใน Nitrogen Purification Unit เพื่อเผากำจัด Ethylene Glycol และ Acetaldehyde 2.3 มลพิษจากกระบวนการ Fluidized Bed Cooler ได้แก่ ก๊าซไนโตรเจนปนเปื้อน และฟุ้ง PET โดยสายการผลิตที่ 1 ส่งไปกำจัดยัง Cyclone แล้ววนเข้าสู่กระบวนการ Crystallizer II, CSP และ Fluidized Bed Cooler ส่วนสายการผลิตที่ 2 อากาศที่ปนเปื้อน ฟุ้ง PET ส่งไปกำจัดยัง Cyclone และกรองด้วย Bag Filter ก่อนระบายออกสู่บรรยากาศ	- อาคาร CSP - Nitrogen Purification Unit - Twin Cyclone - Nitrogen Purification Unit - Cyclone - Nitrogen Purification Unit - Cyclone - Bag Filter	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยซินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ลงนาม.....

(นายฤต โอภาสวงศ์)

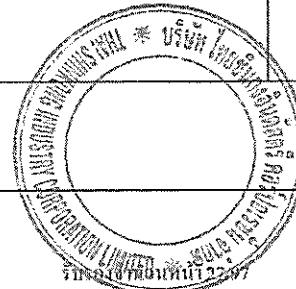
ประธานกรรมการ

บริษัท ไทยซินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ลงนาม.....

(นายเว็ลล์ คำเขียว)

กรรมการผู้จัดการ



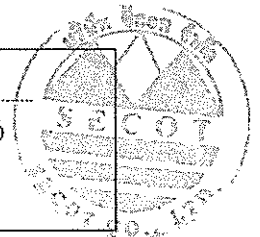
พฤศจิกายน 2563

ลงนาม.....

(นางสาวสุนันดา ศิริวิธานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอต จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	3. ติดตั้ง Twin Cyclone ที่สามารถแยกฝุ่นขนาด 300 ไมครอน ขึ้นไปที่สายการผลิตที่ 1 (CSP1) และสายการผลิตที่ 2 (CSP2/1 และ CSP2/2) เพื่อกำจัดฝุ่น PET ที่เกิดขึ้นในขั้นตอน Deduster and Precrystallizer ก่อนส่งเข้าสู่ NPU ต่อไป 4. ติดตั้ง Cyclone ที่สามารถแยกฝุ่นขนาด 300 ไมครอน ขึ้นไปที่สายการผลิตที่ 1 (CSP1) และสายการผลิตที่ 2 (CSP2/1 และ CSP2/2) เพื่อกำจัดฝุ่น PET ที่เกิดขึ้นในขั้นตอน Crystallizer I, Crystallizer II, CSP Reactor ก่อนส่งเข้าสู่ NPU ต่อไป 5. ติดตั้ง Cyclone ที่สามารถแยกฝุ่นขนาด 300 ไมครอน ขึ้นไปที่สายการผลิตที่ 1 (CSP1) เพื่อกำจัดฝุ่น PET ที่เกิดขึ้นในขั้นตอน Fluidized Bed Cooler ก่อนระบายออกสู่บรรยากาศ 6. ติดตั้ง Cyclone ที่สามารถแยกฝุ่นขนาด 300 ไมครอน และ Bag Filter ที่สามารถดักจับฝุ่นขนาดใหญ่กว่า 10 ไมครอน โดยมีประสิทธิภาพมากกว่า ร้อยละ 99 ที่สายการผลิตที่ 2 (CSP2/1 และ CSP2/2) เพื่อกำจัดฝุ่น PET ที่เกิดขึ้นในขั้นตอน Fluidized Bed Cooler ก่อนระบายออกสู่บรรยากาศ 7. ติดตั้ง Nitrogen Purification Unit (NPU) เพื่อทำความสะอาดไนโตรเจนที่ปนเปื้อน Ethylene Glycol และ Acetaldehyde ที่	- อาคาร CSP	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยซินเทติกอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ลงนาม.....

(นายชุต โอภาสวงศ์)

ประธานกรรมการ

บริษัท ไทยซินเทติกอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ลงนาม.....

(นายเรย์ คำ เจริญ)

กรรมการผู้จัดการ

รับรอง ณ วันที่ 28/12/2561

พฤศจิกายน 2563

ลงนาม.....

(นางสาวศุภันtha ทิรวสินานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท จีเอก จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	เกิดขึ้นในกระบวนการ CSP1, CSP2/1, CSP2/2 จากขั้นตอน Deduster and Precrystallizer, Crystallizer I, Crystallizer II และ CSP Reactor ของสายการผลิตที่ 1 และสายการผลิตที่ 2 โดยจะถูกสันดาปที่ Catalyst Reactor ไปเป็น H₂O และ CO₂ (8) สารมลพิษจากกระบวนการผลิต Engineering Plastic มีการควบคุม ดังนี้ - มลพิษที่เกิดจาก Suction Unit คือ ฝุ่น PET ถูกกรองด้วย Bag Filter ก่อนระบายออกสู่บรรยากาศ - ติดตั้งเครื่องดูดควัน (Hood) และมีฝารอบที่บริเวณทางออกของ Compounder - ติดตั้ง Activated Carbon ที่บริเวณทางออกของ Compounder เพื่อบำบัดกลิ่นพลาสติกก่อนระบายออกสู่บรรยากาศ - ตรวจวัดปริมาณไอที่บริเวณทางออกของ Compounder ก่อนเข้า Activated Carbon และหลังผ่าน Activated Carbon เพื่อนำไปหาประสิทธิภาพในการบำบัด หากพบว่าประสิทธิภาพลดลงจากค่าที่กำหนดไว้ โครงการฯ จะนำช่วงเวลาดังกล่าวมา กำหนดเป็นระยะเวลาในการเปลี่ยนชุด Activated Carbon	- อาคาร CSP - อาคารผลิต Engineering Plastic	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยชินกงอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ลงนาม.....

(นายฤกษ์ โอภาสวงศ์)

ประธานกรรมการ

บริษัท ไทยชินกงอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ลงนาม.....

(นายเวทย์ คำเขียว)

กรรมการผู้จัดการ

รับรองฉบับหน้า 29/97

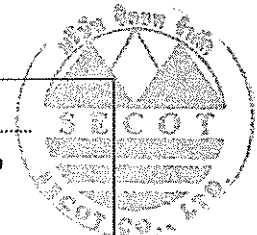
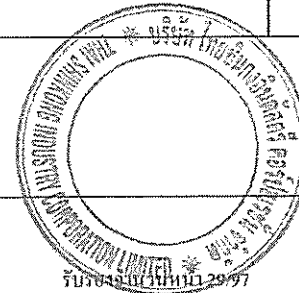
พฤศจิกายน 2563

ลงนาม.....

(นางสาวศุภันทา สิริวัฒนานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

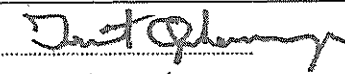
บริษัท ชีคอต จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	(9) จัดทำแผนการซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) ระบบระบายมลสารทางอากาศให้ทำงานอย่างมีประสิทธิภาพตามการออกแบบ (10) จัดให้มีผู้ควบคุมมลพิษทางอากาศตามที่กฎหมายกำหนด เพื่อควบคุมการทำงานของระบบบำบัดให้มีประสิทธิภาพ (11) จัดทำข้อมูลการระบายสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs Inventory) ที่มาจากแหล่งกำเนิดของโครงการ โดยให้ดำเนินการตามวิธีการของ U.S. EPA ทั้งนี้ การประเมินการรั่วซึมจากแหล่งกำเนิดให้ดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้องให้แล้วเสร็จภายในระยะเวลา 1 ปี หลังจากดำเนินโครงการ หลังจากนั้นให้ดำเนินการตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด (12) มาตรการลดผลกระทบเรื่องกลิ่น - ควบคุมการเกิดกลิ่น Acetaldehyde จากระบบบำบัดน้ำเสีย ได้แก่ การปิดคลุมอุปกรณ์ที่อยู่ในส่วนของระบบบำบัดน้ำเสีย ได้แก่ Process Wastewater Tank, Equalization Tank และ Selection Tank เพื่อลดผลกระทบของกลิ่น Acetaldehyde	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ดำเนินการให้แล้วเสร็จภายในระยะเวลา 1 ปี หลังจากดำเนินโครงการ หลังจากนั้นให้ดำเนินการตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด	- บริษัท ไทยชินกอนินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

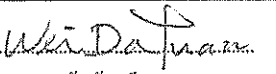
ลงนาม



(นายชุต โอภาสวงศ์)

ประธานกรรมการ

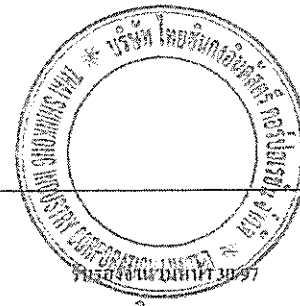
ลงนาม



(นายเว็ ดัฒนา)

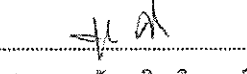
กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยชินกอนินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด



พฤษภาคม 2563

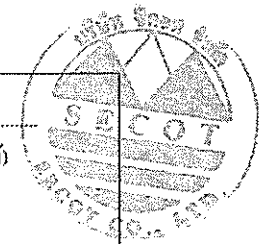
ลงนาม



(นางสาวสุภัทรา หิรัญนิรันดร์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ชีคอง จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. เสียง	(1) เลือกใช้เครื่องจักรที่มีระดับเสียงต่ำ และจัดให้มีการบำรุงรักษาเครื่องจักรในโครงการตามแผนการซ่อมบำรุง (2) ติดตั้งเครื่องจักรที่มีเสียงต่ำไว้ภายในอาคาร และปิดประตูอาคารดังกล่าว เพื่อลดระดับเสียงที่จะมีผลกระทบต่อชุมชนที่อยู่ใกล้เคียง (3) กำหนดให้ระดับเสียงที่บริเวณรั้วของโครงการมีระดับเสียงไม่เกิน 70 เดซิเบลเอ	- เครื่องจักรภายในโรงงาน - รั้วโรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยชินกวงอินดัสทรีย์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด
4. คุณภาพน้ำ	(1) ปริมาณน้ำเสียของโรงงาน ประกอบด้วย - น้ำเสียจากกระบวนการผลิต มีปริมาณเท่ากับ 1,197.215 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน ประกอบด้วย • น้ำเสียจาก Machine Cooling ที่ CP ประมาณ 138 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน เป็นระบบนำกลับมาใช้ใหม่ ไม่มีการบำบัด • น้ำเสียจาก Polymer Filler ที่ CP ประมาณ 1,725 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน โดยจะรวบรวมน้ำเสียได้ถึงแกลอน ขนาด 200 ลิตร จากนั้นใช้รีดโฟลด์ฟันทันไปใส่ระบบบำบัดน้ำเสีย และปล่อยน้ำทิ้งเข้าไปในระบบบำบัดน้ำเสีย • น้ำเสียจาก Distillation Column ประมาณ 248.4 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน ส่งไปใช้ระบบบำบัดน้ำเสีย โดยระบบท่อน้ำทิ้ง • น้ำเสียจาก Regeneration Filter ประมาณ 24.15 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน โดยจะรวบรวมน้ำเสียเข้าข้อยก ก่อนส่งไปใช้ระบบบำบัดน้ำเสียเพื่อทำการบำบัด	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยชินกวงอินดัสทรีย์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ลงนาม..... *Wattana* (นายวัชรพงศ์ โอภาสวงศ์) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยชินกวงอินดัสทรีย์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ลงนาม..... *phd* (นางสาวสุนทรา กิริยสุตนานท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ชิงกวง จำกัด

บริษัท ไทยชินกวงอินดัสทรีย์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด
เลขที่ 2563

บริษัท ไทยชินกวงอินดัสทรีย์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด
เลขที่ 2563

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	• น้ำเสียจาก Cutting System ที่ CP ประมาณ 31.05 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน เป็นระบบนำกลับมาใช้ใหม่ ไม่มีการบำบัด • น้ำเสียจาก EP Pelletizing ประมาณ 20.25 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน เป็นระบบนำกลับมาใช้ใหม่ ไม่มีการบำบัด • น้ำเสียจากระบบหล่อเย็น (Cooling Tower Make-up) ประมาณ 592.19 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน เป็นระบบที่มีการหมุนเวียนนำกลับมาใช้ใหม่ จึงไม่มีการบำบัด • น้ำเสียจากระบบทำความเย็น (Chilling Water Make-up) ประมาณ 34.5 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน เป็นระบบที่มีการหมุนเวียนนำกลับมาใช้ใหม่ จึงไม่มีการบำบัด • น้ำเสียจาก General Cleaning ประมาณ 106.95 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน โดยจะรวบรวมน้ำเสียเข้าบ่อพัก ก่อนส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียเพื่อทำการบำบัด - น้ำเสียจากการ Regenerated ในระบบผลิตน้ำอ่อน มีปริมาณเท่ากับ 5.175 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน โดยจะรวบรวมน้ำเสียเข้าบ่อพัก ก่อนส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียเพื่อทำการบำบัด - น้ำเสียทั่วไปจากการใช้น้ำของพนักงานในอาคารสำนักงาน และโรงอาหาร 28.0214 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน ส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป ก่อนส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการฯ	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยชินกงอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ลงนาม.....

(นายชุต โอภาสวงศ์)

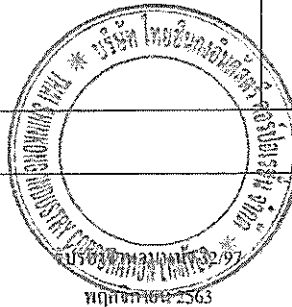
ประธานกรรมการ

บริษัท ไทยชินกงอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ลงนาม.....

(นายเว็ ค้ำ เขียว)

กรรมการผู้จัดการ

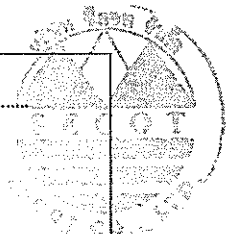


ลงนาม.....

(นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท จีคอต จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	- น้ำเสียจาก Wet Scrubber จากห้องปฏิบัติการ 0.0214 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน ส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการฯ - น้ำฝนอาจปนเปื้อน 15 นาทีแรก ประมาณ 108 ลูกบาศก์เมตร จะรวบรวมเข้าสู่บ่อเก็บน้ำฝนปนเปื้อนขนาด 180 ลูกบาศก์เมตร ก่อนส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสีย (2) ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการฯ มี 2 แบบ คือ ระบบบำบัดน้ำเสียแบบ Activated Sludge (ใช้งานในปัจจุบัน) มีความสามารถในการรองรับน้ำเสียในปริมาณสูงสุด 1,920 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน และระบบบำบัดน้ำเสียแบบ UASB (ติดตั้งใหม่) มีความสามารถรองรับน้ำเสียได้สูงสุด 450 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน ประกอบด้วย - Precess Wastewater Tank ขนาด 300 ลูกบาศก์เมตร เพื่อรองรับน้ำเสียจากกระบวนการผลิต - Equalization Tank ขนาด 400 ลูกบาศก์เมตร และ 1,537.25 ลูกบาศก์เมตร (ติดตั้งใหม่) เพื่อปรับคุณภาพน้ำเสีย - Acidification Tank ขนาด 457.6 ลูกบาศก์เมตรเพื่อเติมกรดในน้ำเสีย - Acidification Sedification Tank ขนาด 216.32 ลูกบาศก์เมตร เพื่อตกตะกอน - Neutralization Tank ขนาด 20.73 ลูกบาศก์เมตร เพื่อปรับค่าความเป็นกรด-ด่าง	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยชินกิงอินดัสทรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ลงนาม

(นายธฤต โอภาสวงศ์)

ประธานกรรมการ

บริษัท ไทยชินกิงอินดัสทรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ลงนาม

(นายเวทย์ คำเขียว)

กรรมการผู้จัดการ

รับรองงานพิเศษ 11-07

พฤศจิกายน 2563

ลงนาม

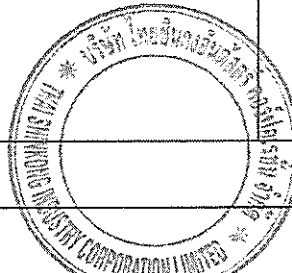
(นางสาวสุนันทา สิริวัฒนภักดี)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ชีคอต จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	- Reservoir Tank ขนาด 210.76 ลูกบาศก์เมตร เพื่อกักเก็บน้ำเสีย - UASB Tank ขนาด 3,312 ลูกบาศก์เมตร เพื่อบำบัดน้ำเสียด้วยระบบชั้นตะกอนจุลินทรีย์ไร้อากาศแบบไหลขึ้น (UASB) - Clarifier Tank ขนาด 530 ลูกบาศก์เมตร เพื่อตกตะกอนน้ำเสีย - Sludge Thichener Tank ขนาด 150 ลูกบาศก์เมตร เพื่อทำให้ตะกอนอัดแน่น - Sludge Storage Tank ขนาด 91.2 ลูกบาศก์เมตร เพื่อเก็บตะกอนจากน้ำเสีย - Belt Press ความจุ 10 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง ทำหน้าที่รีดตะกอนรายละเอียดขั้นตอนการบำบัดน้ำเสียดังแสดงในรูปที่ 2 (3) ทำการบำบัดน้ำเสียให้มีคุณภาพตามมาตรฐานน้ำทิ้งที่ระบายออกจากโรงงาน ตามเกณฑ์คุณภาพน้ำทิ้งของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ก่อนระบายจาก Effluent Pit ลงสู่รางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (4) น้ำเสียที่ผ่านการบำบัดและมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน จะถูกส่งไปเก็บกักไว้ใน Final Pond ขนาด 14,800 ลูกบาศก์เมตร โดยรวมกับน้ำทิ้งจากแหล่งอื่นๆ ได้แก่ น้ำทิ้งจากระบบหล่อเย็น (Cooling Water Blowdown) น้ำทิ้งจากระบบ Chiller น้ำทิ้งจากระบบ CP1 Machine Cooling และ CP2 Machine Cooling น้ำทิ้งจากขั้นตอน CP1 Cutting System และ CP2 Cutting System และน้ำทิ้งจากขั้นตอน Pelletizing	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด



ลงนาม.....

(นายธฤต โอภาสวงศ์)

ประธานกรรมการ

บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ลงนาม.....

(นายวิช คำเขียว)

กรรมการผู้จัดการ

รับรองจำนวนหน้า 34/97

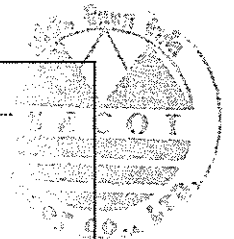
พฤศจิกายน 2563

ลงนาม.....

(นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์)

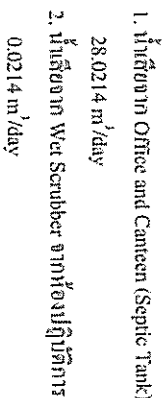
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีลอฟ จำกัด



ระบบงานอัตโนมัติที่จะติดตั้งเพิ่ม

-
- The diagram shows a rectangular box labeled "Final Pond (14,800 m³)". On the left side, there are three arrows pointing into the pond, labeled from top to bottom as "501 m³/day", "70 m³/day", and "1,230.39 m³/day Discharge". On the right side, there is a dashed arrow pointing out of the pond labeled "Off spec.". Below the pond, there is a pump symbol (a circle with a triangle inside) connected to the bottom of the pond by a solid line.



โดยเก็บตัวอย่างที่ Process Wastewater Tank เก็บเดือนละ 1 บ่อ

Wife

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	ในกระบวนการผลิต Engineering Plastic Resin ก่อนนำไปใช้รดน้ำต้นไม้ในบริเวณพื้นที่สีเขียวของโครงการ และนำกลับไปใช้ประโยชน์ในระบบบำบัดน้ำเสียอีกครั้ง เพื่อช่วยในการปรับสภาพน้ำเสียของโครงการฯ และจะมีน้ำทิ้งบางส่วนระบายลงสู่คลองขากหมาก ซึ่งเป็นคลองที่ใช้เป็นรางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จากนั้นจะไหลลงสู่ทะเลต่อไป (5) กำหนดให้มีการตรวจวัดคุณภาพน้ำทั้งจำนวน 4 สถานี คือ - ระบบบำบัดน้ำเสียจากสำนักงานและจากโรงอาหารก่อนเข้าระบบบำบัด - น้ำเสียจากกระบวนการผลิตก่อนเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย - น้ำจากบ่อ Effluent ของระบบบำบัดน้ำเสีย - บ่อพักน้ำทิ้งสุดท้าย (Final Pond) โดยตรวจวัดโดยหน่วยงานภายนอก เดือนละ 1 ครั้ง (6) กรณีตรวจพบว่าคุณภาพน้ำทั้งไม่ได้ตามเกณฑ์มาตรฐาน ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขระบบบำบัดน้ำเสียในทันที และนำน้ำเสียกลับมามาดำเนินการในระบบบำบัดน้ำเสียอีกครั้ง (7) กำหนดให้มีการติดตั้ง COD Online Analyzer เพื่อวัดค่า COD ของน้ำที่ผ่านการบำบัดจากระบบบำบัดน้ำเสียรวมทั้งบ่อ Effluent ก่อนส่งน้ำไปยัง Final Pond (8) จัดเตรียมอุปกรณ์สำรองต่างๆ สำหรับระบบบำบัดน้ำเสีย ไว้อย่างเพียงพอ	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ลงนาม.....

(นายธฤต โอภาสวงศ์)

ประธานกรรมการ

บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ลงนาม.....

(นายเวทย์ คำเขียว)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

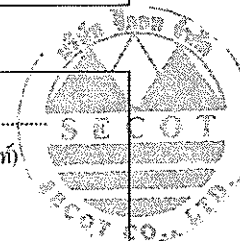
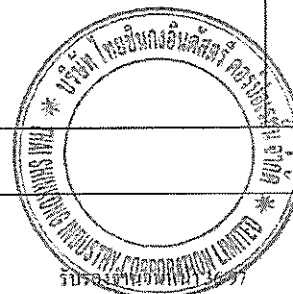
พฤษภาคม 2563

ลงนาม.....

(นางสาวสุนันทา ศิริวิฑิตานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

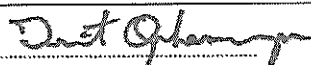
บริษัท ชีตอง จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	(9) กรณีระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการขัดข้อง โครงการจะไม่มีระบบบำบัดน้ำเสียออกนอกพื้นที่โครงการ โดยจะทำการแก้ไขระบบบำบัดน้ำเสียโดยเร็ว หากแก้ไขไม่แล้วเสร็จภายใน 24 ชั่วโมง โครงการจะส่งน้ำเสียไปบำบัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ จนกว่าจะแก้ไขระบบบำบัดน้ำเสียแล้วเสร็จ (10) จัดให้มีการรณรงค์ให้พนักงานใช้น้ำอย่างประหยัด ผ่านสื่อต่างๆ เช่น ป้ายประชาสัมพันธ์ เป็นต้น (11) จัดให้มีแผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์/เครื่องจักรในระบบบำบัดน้ำเสีย เพื่อให้สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ (12) จัดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางน้ำ ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้องกำหนด (13) กรณีเกิดสถานการณ์ขาดแคลนน้ำในพื้นที่ให้มีการดำเนินการตามลำดับ ดังนี้ - ขั้นตอนที่ 1 : ลดปริมาณการใช้น้ำในโครงการฯ โดยการนำน้ำจากบ่อกักน้ำกลับไปใช้ประโยชน์ในระบบบำบัดน้ำเสียอีกครั้ง เพื่อช่วยในการปรับสภาพน้ำเสียของโครงการฯ - ขั้นตอนที่ 2 : หากเกิดกรณีสถานการณ์ขาดแคลนน้ำอย่างรุนแรง และหาแหล่งน้ำจากแหล่งอื่นมาทดแทนไม่ได้ หรือนิคมฯ ไม่สามารถจ่ายน้ำให้โครงการฯ ได้ โครงการฯ จะพิจารณาหยุดกระบวนการผลิตทันที จนกว่าสถานการณ์จะกลับเข้าสู่สภาวะปกติ	- ระบบบำบัดน้ำเสีย - กระบวนการผลิต	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ลงนาม

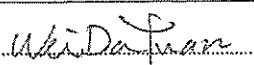


(นายธฤต โอภาสวงศ์)

ประธานกรรมการ

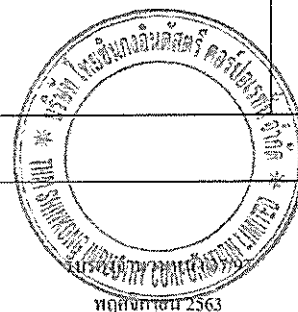
บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ลงนาม

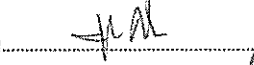


(นายวิทย์ คำเขียว)

กรรมการผู้จัดการ



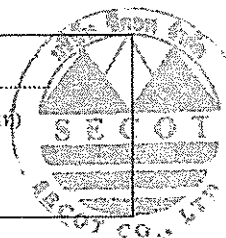
ลงนาม



(นางสาวสุนันทา ศิรวินนันท์)

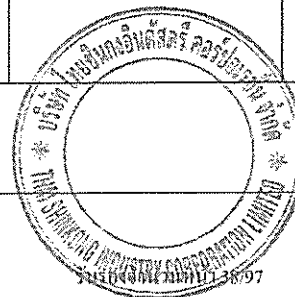
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ชีคอง จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. การคมนาคมขนส่ง	(1) จัดให้มีการวางแผนและการจัดการจราจรภายในโรงงาน และควบคุมความเร็วรถในพื้นที่โครงการ ไม่เกิน 20 กิโลเมตรต่อชั่วโมง พร้อมทั้งติดตั้งควบคุมความเร็วรถในพื้นที่รอบโครงการ (2) จัดให้มีป้ายสัญญาณจราจรบริเวณทางเข้า-ออกและภายในโครงการ (3) จัดให้มีพนักงานรักษาความปลอดภัย ควบคุมการจราจรบริเวณทางเข้า-ออกโครงการ (4) ประสานงานกับบริษัทที่รับขนส่งวัตถุดิบและสารเคมี ในการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยให้กับพนักงานขับรถ ขั้นตอนการปฏิบัติในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน และกฎระเบียบอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง และควบคุมให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด (5) ควบคุมการขนส่งสารเคมีและกากของเสีย ตามข้อกำหนดของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย โดยมีนโยบายห้ามรถบรรทุกของโครงการขับขึ้นในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและทำเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด ในช่วงชั่วโมงเร่งด่วนของวันทำการ ระหว่างเวลา 07.00-08.00 น. และ 16.30-17.30 น. และจำกัดความเร็วสูงสุดของยานพาหนะได้แก่ รถบรรทุก รถตู้ บรรทุก (Container) รถพ่วง (Trailer) และรถกึ่งพ่วง (Semitrailer) ให้ไม่เกิน 45 กิโลเมตรต่อชั่วโมง หรือตามเกณฑ์ที่กำหนดในประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย	- เส้นทางจราจร และพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โรงงาน - ทางเข้า-ออกโครงการ - เส้นทางจราจร และพื้นที่โครงการ - รถขนส่งของโรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด



ลงนาม.....

(นายธฤต โอภาสวงศ์)

ประธานกรรมการ

บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ลงนาม.....

(นายเว็ ค้า เขียว)

กรรมการผู้จัดการ

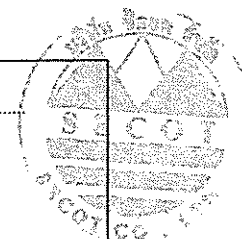
พฤษภาคม 2563

ลงนาม.....

(นางสาวสุณันทา สิริวิไลนันท์)

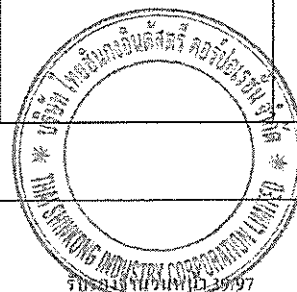
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีเคอพ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)	(6) หลีกเลี่ยงเส้นทางที่ผ่านชุมชน เช่น ถนนห้วยโป่ง-หนองบอน ถนนเนินพยอม เป็นต้น ในช่วงเวลาเร่งด่วน (ช่วงเช้าเวลา 07.00-08.00 น. และช่วงเย็นเวลา 16.30-17.00 น.) รวมทั้งเส้นทางและช่วงเวลาอื่นๆ กรณีที่พบว่าจะก่อให้เกิดผลกระทบด้านการจราจรต่อชุมชน (7) คัดเลือกผู้ขนส่งที่มีการติดตั้งระบบ Global Positioning System (GPS) และมีระบบควบคุมความเร็วรถ (8) กำหนดมาตรฐานด้านรถบรรทุกผลิตภัณฑ์และควบคุมน้ำหนักบรรทุก และกำหนดความเร็วรถให้เป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด (9) การขนส่งวัตถุดิบ สารเคมี และผลิตภัณฑ์ ต้องควบคุมให้บริษัทผู้ขนส่งจัดเตรียมเอกสารกำกับการขนส่ง และข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (SDS) พร้อมทั้งติดชื่อสารเคมี และหมายเลขโทรศัพท์ติดต่อสำหรับแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ (10) กำหนดให้มีการตรวจสอบสภาพเครื่องยนต์ และระบบความปลอดภัยของรถบรรทุก และรถรับส่งพนักงาน ตามคู่มือการใช้งาน หากพบว่ามีความบกพร่องให้ดำเนินการแก้ไขก่อนนำมาใช้งาน (11) กำหนดให้มีการจัดทำคู่มือการปฏิบัติงานในการขนส่งและขนถ่าย พร้อมมาตรการตรวจสอบด้านความปลอดภัยในแต่ละขั้นตอนและแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน (12) จัดบันทึกสถิติอุบัติเหตุที่เกิดจากการขนส่งวัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์ และสารเคมีของโรงงาน โดยจะต้องระบุสาเหตุ ความรุนแรง การแก้ไข และการป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ	- เส้นทางรถขนส่ง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด



ลงนาม

(นายชุต โอภาสวงศ์)

ประธานกรรมการ

ลงนาม

(นายเวย์ ดัตตานา)

กรรมการผู้จัดการ

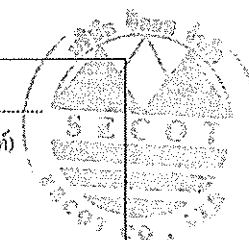
บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ลงนาม

(นางสาวสุเนทา ศิริพัฒนานนท์)

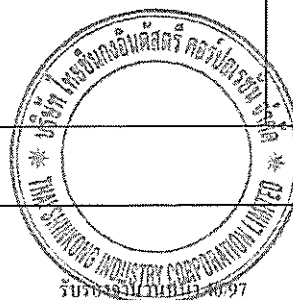
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ชีคอต จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. การจัดการกากของเสีย	(1) กำหนดให้จัดการกากของเสียที่เกิดขึ้น ให้เป็นไปกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนดอย่างเคร่งครัด (2) จัดให้มีถังรองรับขยะที่มีฝาปิดมิดชิดให้มีจำนวนเพียงพอกับปริมาณมูลฝอยที่เกิดขึ้น (3) จัดให้มีพื้นที่จัดเก็บกากของเสีย โดยภายในแยกเป็นสัดส่วน และแบ่งพื้นที่จัดเก็บตามประเภทกากของเสีย ก่อนให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปกำจัด (4) จัดให้มีการคัดแยกขยะและกากของเสียที่สามารถนำกลับมาใช้ประโยชน์ได้อีก (Recycleable Waste) เพื่อลดปริมาณกากของเสียที่ต้องกำจัด (5) กากของเสียภายในโครงการ แบ่งออกเป็น 2 ประเภท ดังนี้ - กากของเสียไม่อันตราย • กากของเสียจากอาคารสำนักงาน ปริมาณ 36.46 ตันต่อปี • เศษวัสดุ ปริมาณ 386.99 ตันต่อปี โดยเก็บรวบรวมไว้ที่อาคารเก็บกากของเสีย เพื่อรอให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการนำไปกำจัด - กากของเสียอันตราย • กากของเสียจากกระบวนการผลิต : น้ำมันหล่อลื่นที่ใช้แล้ว ปริมาณ 7.67 ตันต่อปี : โอลิ โกเมอร์ ปริมาณ 9.60 ตันต่อปี : พอลิเมอร์ ปริมาณ 298.57 ตันต่อปี	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด



ลงนาม.....

(นายชุตติ โอภาสวงศ์)

ประธานกรรมการ

บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ลงนาม.....

(นายเวทย์ คำเขียว)

กรรมการผู้จัดการ

รับจดทะเบียนวันที่ 10/97

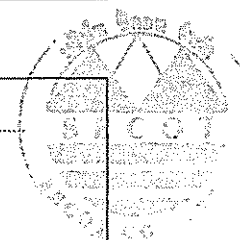
พฤษภาคม 2563

ลงนาม.....

(นางสาวศุภันtha ศิริวัฒนพันธ์)

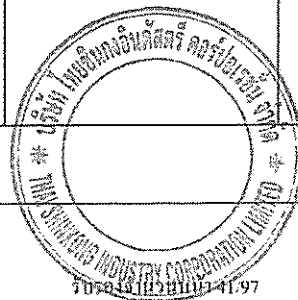
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ชีคอง จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	: ด้านกัมมันตจากระบบควบคุมไอที่ห้องปฏิบัติการ ปริมาณ 0.075 ตันต่อปี โดยเก็บรวบรวมไว้ที่อาคารเก็บกากของเสีย เพื่อรอให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการนำไปกำจัด : กากของเสียของสารเคมีผสม ปริมาณ 9.64 ตันต่อปี รวบรวมไว้ที่ QA Room เพื่อรอให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการนำไปกำจัด กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย (Sludge Cake) ปริมาณ 1,368.75 ตันต่อปี รวบรวมใส่ Hopper ซึ่งตั้งอยู่บริเวณระบบบำบัดน้ำเสีย เพื่อรอให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการนำไปกำจัด (6) คัดเลือกผู้ขนส่งกากของเสียที่มีการติดตั้ง Global Positioning System (GPS) และมีระบบควบคุมความเร็วรถ พร้อมทั้งติดหมายเลขโทรศัพท์ที่รถขนส่ง เพื่อเป็นช่องทางการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ (7) จัดให้มีผู้ควบคุมระบบการจัดการมลพิษทางอุตสาหกรรมตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้องกำหนด (8) กำหนดให้มีการตรวจติดตาม (Audit) หน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการที่โครงการฯ ได้จัดส่งกากของเสียไปกำจัด เพื่อให้มั่นใจว่าหน่วยงานดังกล่าวกำจัดกากของเสียของโครงการ เป็นไปตามข้อกำหนดและถูกต้องตามหลักวิชาการ	- กระบวนการผลิต - ระบบบำบัดน้ำเสีย - รถขนส่งกากของเสีย - ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด



ลงนาม.....
(นายฤต โอภาสวงศ์)

ประธานกรรมการ

ลงนาม.....
(นายวิช คำ เจริญ)

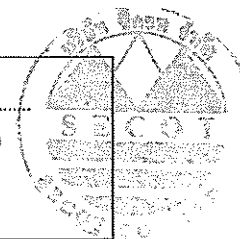
กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ลงนาม.....
(นางสาวสุนันดา ศิริวิธานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ชีคอต จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. สภาพเศรษฐกิจและสังคม	(1) พิจารณารับคนในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตามความต้องการของบริษัทเข้าทำงานเป็นอันดับแรก เพื่อช่วยคนในท้องถิ่นมีงานทำและเพื่อทัศนคติที่ดีต่อโครงการ และลดผลกระทบต่อความสัมพันธ์ของประชาชนและชุมชน โดยให้มีการประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนทราบในช่วงที่มีตำแหน่งงานว่าง (2) จัดให้มีแผนงานด้านมวลชนสัมพันธ์หรือกิจกรรมช่วยเหลือสังคม โดยรวบรวมข้อมูลจากการสำรวจความคิดเห็นของชุมชนมาวิเคราะห์ ในการกำหนดกิจกรรมที่เหมาะสมและสอดคล้องกับความต้องการของชุมชน เพื่อสร้างความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับการดำเนินโครงการ รวมถึงเป็นช่องทางการสื่อสารด้วย (3) ให้ความร่วมมือกับหน่วยงานราชการและสนับสนุนกิจกรรมของชุมชนในท้องถิ่นในการรณรงค์เพื่อการรักษาสังแวดล้อมและสร้างสัมพันธ์ที่ดีระหว่างโครงการกับชุมชน (4) เปิดโอกาสให้ชุมชนเข้ามาเยี่ยมชมการดำเนินงานของโรงงานเพื่อคลายความวิตกกังวล อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง (5) ประสานงานกับชุมชนคาทอลิก-อัครทูต และชุมชนใกล้เคียง หากได้กลิ่นละออง (กลิ่นของ Acetaldehyde) ให้แจ้งโรงงานทราบทันที เพื่อปรับปรุงแก้ไข และให้มีการบันทึกข้อร้องเรียนที่เกิดขึ้นและการแก้ไขปัญหาดังกล่าวทุกครั้ง	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โรงงานและหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง - หน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง - ชุมชนโดยรอบพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ลงนาม.....

(นายฤกษ์ โกลาพวงศ์)

ประธานกรรมการ

บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ลงนาม.....

(นายวิชา คำ เขียว)

กรรมการผู้จัดการ

รับรองงานเขียนที่ 2563

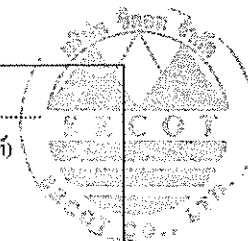
พฤศจิกายน 2563

ลงนาม.....

(นางสาวสุนันทา ศิริวดีนันท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ชีคอบ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. เศรษฐกิจและสังคม (ต่อ)	(6) จัดให้มีช่องทางรับเรื่องร้องเรียนจากชุมชน ทั้งในและนอกเวลาทำการ และประชาสัมพันธ์ช่องทางร้องเรียนให้ชุมชนทราบ โดยแจ้งขั้นตอนการจัดการและการตอบ ได้เรื่องร้องเรียน ดังแสดงในรูปที่ 3 (7) นำเสนอผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมต่อชุมชน และการแปลผลในบริเวณศูนย์รวมชุมชน โดยประสานงานผ่านทางผู้นำชุมชน (8) จัดตั้งคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์ และสิ่งแวดล้อมของโครงการ โรงงานผลิตโพลีเอทิลีน เทอเรพทาเลท (PET) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ร่วมกับการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) เพื่อให้มีส่วนร่วมในการกำกับ ดูแล ตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ รวมถึงมีส่วนร่วมในการเสนอแนะเกี่ยวกับแนวทางการป้องกันและแก้ไขข้อร้องเรียนจากแต่ละภาคส่วน รวมทั้งมีส่วนร่วมในการเสนอแนะกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์และการช่วยเหลือเยียวยา โดยจะต้องจัดตั้งคณะกรรมการฯ ให้แล้วเสร็จก่อนเริ่มกิจกรรมการก่อสร้างภายใน 90 วัน โดยคณะกรรมการ ประกอบด้วยตัวแทนโครงการ ตัวแทนจากภาคราชการ ตัวแทนชุมชน ผู้นำชุมชนและผู้นำการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ทั้งนี้ มีตัวแทนจากชุมชนมากกว่ากึ่งหนึ่งขององค์ประกอบและตัวแทน	- ชุมชน โดยรอบพื้นที่โรงงาน โรงงานข้างเคียง และหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง - ชุมชน โดยรอบพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยชินกิ้นคิเคียว - บริษัท ไทยชินกิ้นคิเคียว

ลงนาม..... *Wit-Datana*
(นายชุตติ โภคาหลวง)
ประธานกรรมการ

บริษัท ไทยชินกิ้นคิเคียว คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ลงนาม..... *Wit-Datana*
(นางสาวสุณิษา ลีวิไลนันท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ชิงกิ้น จำกัด

ลงนาม..... *Wit-Datana*
(นายชุตติ โภคาหลวง)
ประธานกรรมการ

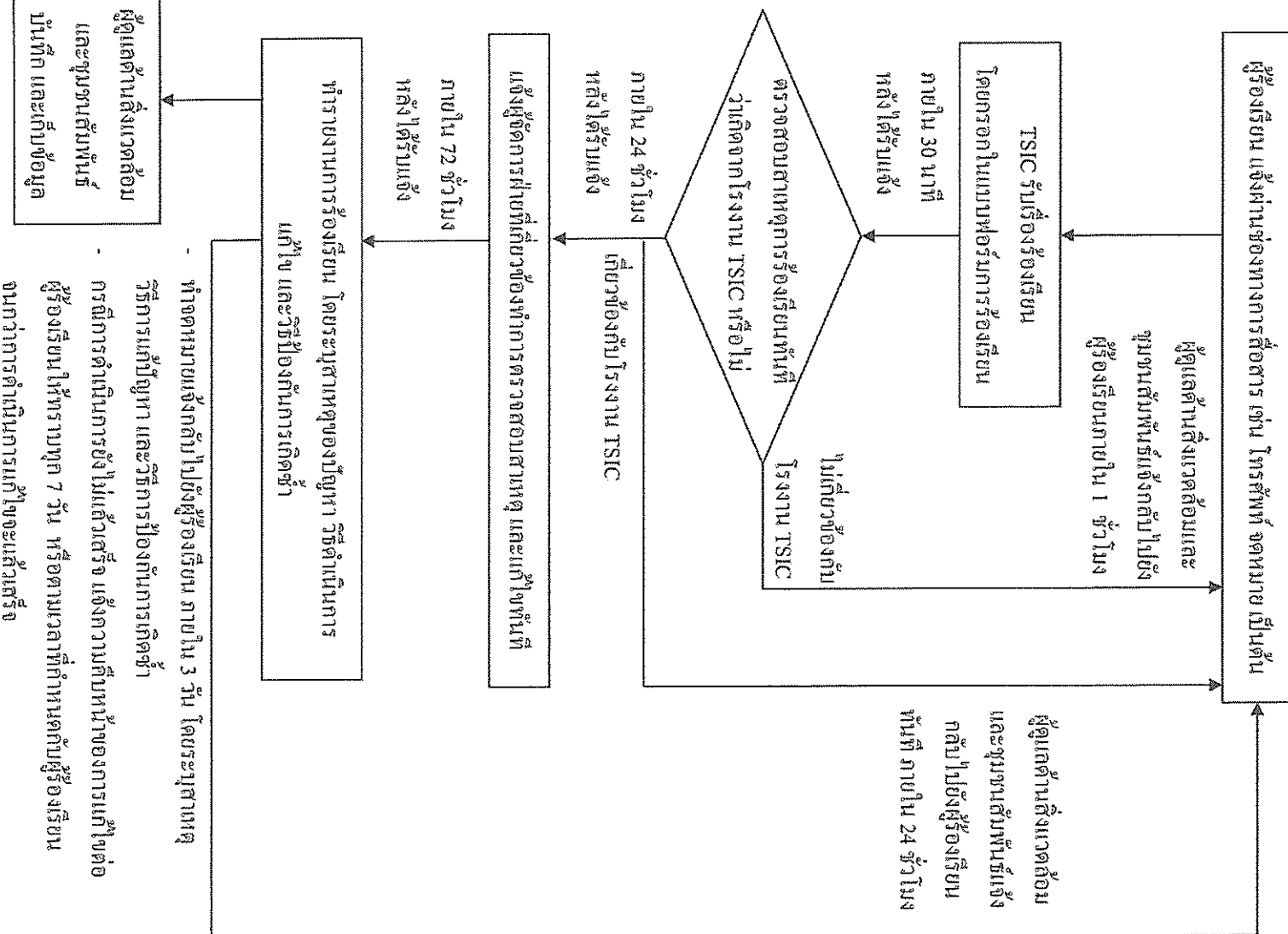
บริษัท ไทยชินกิ้นคิเคียว คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ลงนาม..... *Wit-Datana*
(นางสาวสุณิษา ลีวิไลนันท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ชิงกิ้น จำกัด

ลงนาม..... *Wit-Datana*
(นายชุตติ โภคาหลวง)
ประธานกรรมการ

บริษัท ไทยชินกิ้นคิเคียว คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ลงนาม..... *Wit-Datana*
(นางสาวสุณิษา ลีวิไลนันท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ชิงกิ้น จำกัด



ผู้ดูแลด้านสิ่งแวดล้อม
และชุมชนสัมพันธ์แจ้ง
กลับไปยังผู้เรียน
ทันที ภายใน 24 ชั่วโมง

รูปที่ 3 ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน ระยะดำเนินการ

บริษัท ไทยชินคิงอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

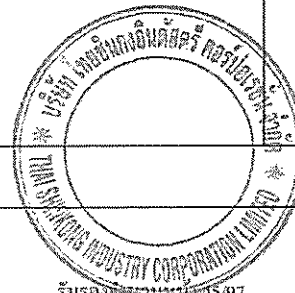


ลงนาม..... *Wichai Wongsawat*
(นายสุชาติ โยธาทรงศักดิ์)
ประธานกรรมการ
บริษัท ไทยชินคิงอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ลงนาม..... *Wichai Wongsawat*
(นางสาวสุภาวดี ทิระวุฒิพานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ไทยชินคิงอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. เศรษฐกิจและสังคม (ต่อ)	จากชุมชนจะต้องไม่มีตำแหน่งบริหารหรือตำแหน่งผู้นำชุมชน ซึ่งกระบวนการได้มาของตัวแทนชุมชนและตัวแทนภาคราชการ ที่จะเข้ามาเป็นคณะกรรมการนั้น ให้ทาง กนอ. เป็นผู้ดำเนินการ โดยให้มีรายละเอียด ดังนี้ - วาระของกรรมการและการพ้นสภาพ คณะกรรมการฯ มีวาระ ในการดำรงตำแหน่งคราวละ 4 ปี และติดต่อกัน ไม่เกิน 2 วาระ คณะกรรมการฯ อาจพ้นสภาพเมื่อขาย ลาออก ย้ายภูมิลำเนา (กรณีตัวแทนภาคประชาชน) หรือพ้นสภาพจากพนักงาน บริษัทหรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง (กรณีตัวแทนของโครงการ ตัวแทนหน่วยงานราชการ และตัวแทนผู้ทรงคุณวุฒิด้าน สิ่งแวดล้อม) และขาดคุณสมบัติของคณะกรรมการฯ หากมี กรรมการท่านใดเห็นสภาพตามเงื่อนไขข้างต้น จะต้อง ดำเนินการคัดเลือกคณะกรรมการท่านใหม่ทดแทนตามเงื่อนไข ที่กำหนดให้แล้วเสร็จภายใน 90 วัน - บทบาทหน้าที่สำคัญของคณะกรรมการฯ มีดังนี้ • ประสานงานและกำกับดูแลให้โครงการดำเนินการ โดย ไม่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม • ให้คำปรึกษา เสนอแนะแนวทาง และประสานงานแก้ไข ปัญหาสิ่งแวดล้อม และข้อร้องเรียนของชุมชน อันเนื่องมา จากการดำเนินงานของโครงการฯ/กลุ่มบริษัท	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่ โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

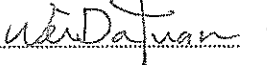


รับรองจำนวนหน้า 55/97
พฤศจิกายน 2563

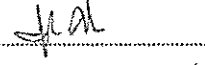
ลงนาม 
(นายฤกษ์ โอภาสวงศ์)

ประธานกรรมการ

บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

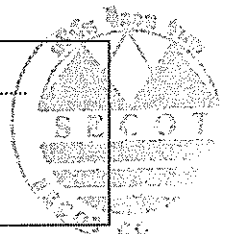
ลงนาม 
(นายเวทย์ คำเขียว)

กรรมการผู้จัดการ

ลงนาม 
(นางสาวสุนันดา ศิริวดีนานนท์)

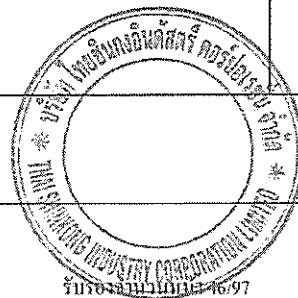
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ชีคอง จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. เทรนด์ธุรกิจและสังคม (ต่อ)	- พิจารณาและให้ข้อคิดเห็นต่อข้อขึ้นตอนและวิธีการดำเนินงานที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ตลอดจนประสานงานกับหน่วยงานอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง - เชิญบุคคลหรือเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องเพื่อให้ข้อมูล คำปรึกษา หรือข้อเสนอแนะได้ตามความจำเป็น - ในกรณีที่มีการก่อสร้างและทดลองเดินเครื่อง ให้บริษัทฯ นำเสนอความก้าวหน้าโครงการต่อคณะกรรมการฯ ตามความเหมาะสม - จัดให้มีการส่งเสริมความรู้ หรือเสริมสร้างความเข้าใจเกี่ยวกับการจัดการสิ่งแวดล้อมให้แก่ประชาชนและชุมชนอย่างต่อเนื่อง - พิจารณาจัดทำแผนงานประชาสัมพันธ์และความรับผิดชอบต่อสังคมของโครงการฯ ทั้งระยะสั้น ระยะยาว และแบบชั่วคราว ให้เหมาะสมกับชุมชน - พิจารณาการชดเชยและเยียวยา หากเป็นปัญหาที่พิสูจน์แล้วว่าเกิดจากการดำเนินงานของโครงการ - จัดให้มีการอบรม/ให้ความรู้/การดูงาน ภายใน 6 เดือน หลังจากการจัดตั้ง และทุก 2 ปี เพื่อเพิ่มเติมความรู้ใหม่ หรือตามความเหมาะสม	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด



ลงนาม.....
(นายฤฤต โอภาสวงศ์)

ประธานกรรมการ

บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ลงนาม.....
(นายเรวัธ คำแวี่ยน)

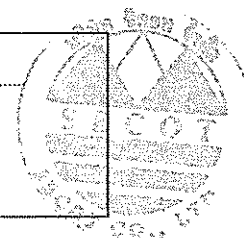
กรรมการผู้จัดการ

รับรองงานวันที่ 16/97
พฤศจิกายน 2563

ลงนาม.....
(นางสาวสุนันทา ทิรวินยานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ชีลท จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. เทรนธุรกิจและสังคม (ต่อ)	- องค์ประชุมและความถี่ในการประชุม กำหนดให้มีวาระการประชุมอย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง หรือมากกว่านั้นหากมีเหตุจำเป็นเร่งด่วน เพื่อติดตามผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และแผนมวลชนสัมพันธ์	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยชินกงอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	(1) จัดให้มีหน่วยงานความปลอดภัย และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพประจำ เพื่อควบคุมดูแลบริหารจัดการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย สอดคล้องตามพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2554 หรือกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง (2) จัดให้มีคณะกรรมการและเจ้าหน้าที่รับผิดชอบทางด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยตามที่กฎหมายกำหนด (3) จัดให้มีนโยบายด้านคุณภาพ อาชีวอนามัย และความปลอดภัยเป็นลายลักษณ์อักษร และประกาศให้พนักงานทราบโดยทั่วถึงกัน (4) จัดให้มีแผนการอบรมพนักงานให้มีความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับการปฏิบัติงานในโรงงานให้มีประสิทธิภาพ ตระหนักถึงความปลอดภัย และสภาวะอันตรายและจัดให้มีแผนการฝึกอบรมทางด้านความปลอดภัยให้กับพนักงาน เช่น การป้องกันและระงับอัคคีภัย หลักการปฐมพยาบาล ความปลอดภัยในการทำงาน กฎ ระเบียบด้านความปลอดภัยของโรงงาน และการซ่อมบำรุงกับความปลอดภัย เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยชินกงอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ลงนาม

(นายฤกษ์ โอภาสวงศ์)

ประธานกรรมการ

บริษัท ไทยชินกงอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ลงนาม

(นายเว็ล คำ เว็ลเน)

กรรมการผู้จัดการ

รับรองฉบับนี้เมื่อวันที่ 2557

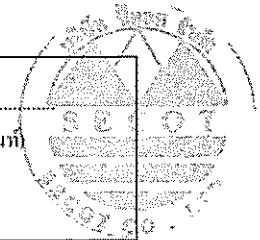
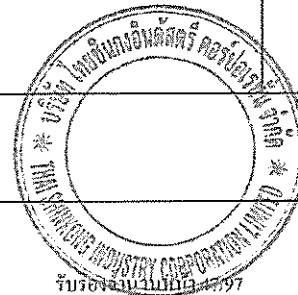
พฤศจิกายน 2563

ลงนาม

(นางสาวสุณันทา สิริวัฒนานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ชีคอฟ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	(5) จัดให้มีกิจกรรมเพื่อส่งเสริมและกระตุ้นให้ตระหนักถึงความปลอดภัย เช่น การฝึกอบรมประชาสัมพันธ์ วารสาร การจัดการด้านความปลอดภัย เป็นต้น (6) จัดให้มีการควบคุมการทำงานด้วยระบบใบอนุญาตให้ปฏิบัติงาน (Work Permit) ให้กับพนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่อาจเกิดอันตราย (7) จัดให้มีอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล ได้แก่ หน้ากากนิรภัย แวนตานิรภัย ถุงมือ ปลั๊กคเคเสียง ครอบหูลดเสียง ให้เพียงพอและเหมาะสมกับประเภทของงานสำหรับใช้ในการทำงานให้กับพนักงาน และสำหรับใช้ในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน โดยเฉพาะผู้ปฏิบัติการแก้ไขสถานะฉุกเฉิน (8) กำหนดให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลทุกครั้งที่ใช้ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีโอกาสสัมผัสสารเคมี และพื้นที่เสี่ยง และไม่ให้พนักงานมีการสัมผัสสารเคมีเป็นเวลานาน เช่น ไม่ให้พนักงานทำงานประจำบริเวณพื้นที่กระบวนการผลิตที่มีโอกาสสัมผัสสารเคมี กำหนดระยะเวลาการทำงานเพื่อลดเวลาที่พนักงานสัมผัสสารเคมี และมีการสลับพนักงาน/การสลับวันทำงาน เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ลงนาม.....

(นายชุต โอภาสวงศ์)

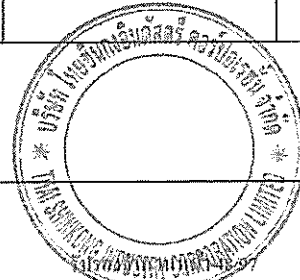
ประธานกรรมการ

บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ลงนาม.....

(นายเวทย์ ศิวะเวียง)

กรรมการผู้จัดการ



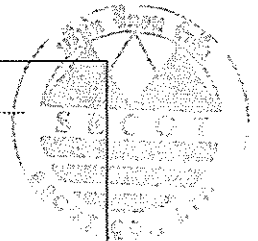
พฤษภาคม 2563

ลงนาม.....

(นางสาวสุนันทา สิริวัฒนภักดิ์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ชีตอท จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	(9) กำหนดให้มีการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง เช่น ปลั๊กอุดเสียง และครอบหูลดเสียง เป็นต้น สำหรับพนักงานที่ทำงานในบริเวณที่มีเสียงดังอย่างเพียงพอ (10) จัดป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงในบริเวณพื้นที่ที่มีระดับเสียงดังเกิน 85 เดซิเบลเอ เช่น บริเวณ Compressor Room และ Chiller Room เป็นต้น และควบคุมให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดังเมื่อต้องเข้าไปในพื้นที่ที่มีเสียงดังอย่างเคร่งครัด พร้อมทั้งกำหนดระยะเวลาในการทำงานในพื้นที่ดังกล่าว ให้เป็นไปตามมาตรฐานของระดับเสียงภายในสถานประกอบการที่กำหนดไว้ตามกฎหมาย (11) จัดทำมาตรการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ในการบริหารจัดการป้องกันไม่ให้พนักงานสัมผัสเสียงดังเป็นเวลานาน เช่น กำหนดระยะเวลาการทำงานเพื่อลดเวลาที่พนักงานสัมผัสเสียงดัง การสลับพนักงาน/การสลับวันทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง และทบทวนข้อมูลอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง เป็นต้น (12) จัดให้มีฝักบัวฉุกเฉิน และที่ล้างตาฉุกเฉินในบริเวณที่มีการใช้สารเคมี หรือเกี่ยวข้องกับสารเคมีอย่างเพียงพอ	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยชินกงอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ลงนาม.....

(นายชฤต โอภาสวงศ์)

ประธานกรรมการ

บริษัท ไทยชินกงอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ลงนาม.....

(นายเรย์ คำ เขียว)

กรรมการผู้จัดการ

รับรองจำนวนหน้า 49/97

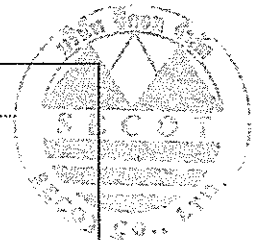
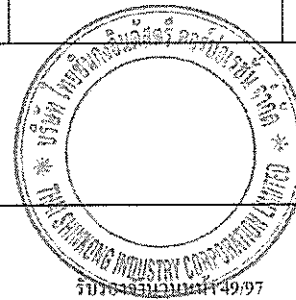
พฤศจิกายน 2563

ลงนาม.....

(นางสาวสุนันหา ศิริวิธานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ชีคอง จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	(13) ระบุพื้นที่ที่จัดว่าเป็นพื้นที่อันตราย เช่น พื้นที่ที่มีสารเคมี ให้ติดตั้งป้ายสัญลักษณ์เตือนให้ทราบในบริเวณดังกล่าว และกำหนดให้พนักงานทุกคนที่จะต้องเข้าไปในบริเวณดังกล่าวจะต้องสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้เหมาะสม เป็นต้น (14) จัดให้มีแผนการตรวจสภาพการใช้งานของอุปกรณ์และเครื่องมือต่างๆ เช่น อุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล เป็นต้น (15) จัดให้มีห้องปฐมพยาบาล และอุปกรณ์ปฐมพยาบาล รวมทั้งจัดเตรียมรถขนส่งผู้ป่วยไปยังโรงพยาบาล (16) <u>กรณีเกิดเหตุผิดปกติหรือเกิดเหตุฉุกเฉิน ให้ได้โครงการฯ ปฏิบัติตามแนวทางในการปฏิบัติและการตอบโต้สถานการณ์ที่กำหนดในแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด ฉบับล่าสุดอย่างเคร่งครัด</u> (17) จัดทำแผนฉุกเฉิน ทั้งกรณีไฟไหม้ และก๊าซรั่วไหล โดยมีผังการผังการ และการติดต่อสื่อสารทั้งนี้ต้องมีการฝึกอบรม และฝึกซ้อมอย่างน้อย ปีละ 1 ครั้ง ซึ่งการฝึกอบรมแผนฉุกเฉินให้รวมถึงการช่วยเหลือ ช่วยชีวิต และวิธีปฐมพยาบาล โดยแบ่งเป็น 3 ระดับ ดังนี้ - ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1 หมายถึง ภาวะฉุกเฉินที่เกิดขึ้นในสถานประกอบการในพื้นที่นั้นๆ ที่สถานประกอบการสามารถควบคุมสถานการณ์ได้ และระงับได้ด้วยทรัพยากรที่เตรียมไว้ ไม่มีผลกระทบต่อพื้นที่อื่นๆ ในสถานประกอบการ โดยไม่ต้องอาศัยการสนับสนุน ความช่วยเหลือ จากทีมช่วยเหลือ ทีมปฐมพยาบาล และหน่วยงานจากภายนอก	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยอินทกอนิกส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด

หมายเหตุ : ชัดเจนได้ คือ มาตรการฯ ส่วนที่เปลี่ยนแปลง / เพิ่มเติม ภายหลังจากการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 1) ได้ได้รับความเห็นชอบจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ลงนาม..... (นายธฤต โอภาสวงศ์) ประธานกรรมการ บริษัท ไทยอินทกอนิกส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด	ลงนาม..... (นายเวทย์ คำเขียว) กรรมการผู้จัดการ	 รัชการสงคราม 2563	ลงนาม..... (นางสาวสุนันทา ศิรวัฒนานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ชีคอก จำกัด
---	--	--	--

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 2 หมายถึง ภาวะฉุกเฉินที่เกิดขึ้นในสถานประกอบการในพื้นที่นั้นๆ ที่สถานประกอบการไม่สามารถควบคุมสถานการณ์ได้ แต่ไม่มีผลกระทบไปยังพื้นที่อื่นๆ ในสถานประกอบการ โดยต้องอาศัยการสนับสนุน ความช่วยเหลือ จากพนักงานของคณะอื่นๆ แผนกอื่นๆ รวมไปถึงทีมพญูเพลิง ทีมปฐมพยาบาล รถพยาบาล เป็นต้น จากภายในสถานประกอบการเอง - ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 3 หมายถึง ภาวะฉุกเฉินที่เกิดขึ้นภายในสถานประกอบการในพื้นที่นั้นๆ ที่สถานประกอบการไม่สามารถควบคุมสถานการณ์และระงับเหตุได้ด้วยทรัพยากรที่เตรียมไว้ และมีผลกระทบไปยังพื้นที่อื่นๆ จนไม่สามารถควบคุมได้ ต้องอาศัยการสนับสนุนจากองค์กรการปกครองส่วนท้องถิ่นในพื้นที่ เช่น เทศบาลเมืองมาบตาพุด เป็นต้น รวมถึงการสนับสนุนจากโรงงานข้างเคียง หรือหน่วยงานอื่นนอกโรงงาน หรือจากสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด รายละเอียดแผนฉุกเฉิน ดังแสดงในรูปที่ 4 (18) กำหนดให้มีระบบการติดต่อประสานงานกับ โรงพยาบาลท้องถิ่น เพื่อการจัดเตรียมรถพยาบาลสำหรับช่วยเหลือผู้บาดเจ็บ/ผู้ป่วยในกรณีฉุกเฉิน (19) กำหนดให้มีแผนฟื้นฟูระงับเหตุฉุกเฉิน การจัดทำรายงานเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นทั้งหน่วยงานภายในและภายนอกและมาตรการป้องกันการเกิดซ้ำ โดยการสอบสวนเพื่อหาสาเหตุที่แท้จริงของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยชินกอนอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด



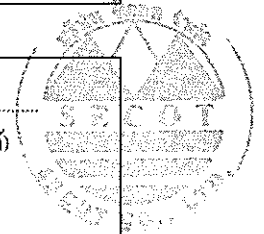
ลงนาม.....
(นายฤกษ์ โอภาสวงศ์)
ประธานกรรมการ

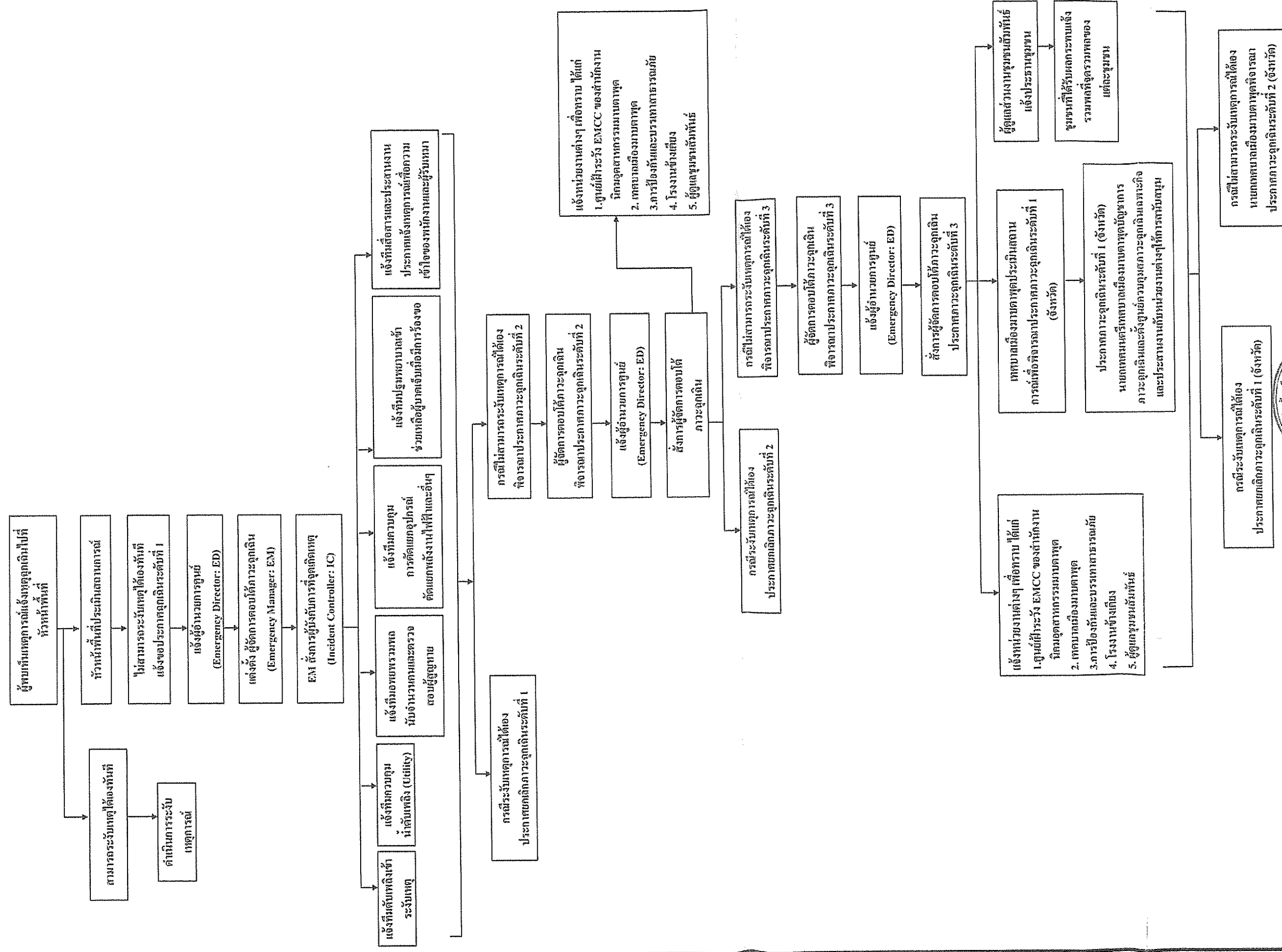
ลงนาม.....
(นายเวทย์ คำเขียวน)
กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยชินกอนอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

วันที่ ๑๔ ธันวาคม ๒๕๖๖
พฤษภาคม 2563

ลงนาม.....
(นางสาวสุนันหา สิริคุณานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ชีตถ จำกัด





รูปที่ 4 แผนภาพคุณภาวะคุณเกิน
บริษัท ไทยชินเกอินดิสตรี้ คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ลงนาม: W. J. D. J. (นายวิชาญ ชื่นชื่น)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยชินนิคมอินดัสทรี ออโต้โปรดักชั่น จำกัด

รับรองงานหมายเลข 52/97
พฤศจิกายน 2563

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	(20) กำหนดให้มีมาตรการในการชดเชยค่าเสียหายกรณีเกิดผลกระทบจากโรงงานต่อพนักงาน ผู้รับเหมา และประชาชน (21) กำหนดให้มีการจัดการความปลอดภัยในการทำงาน เช่น มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย, ISO 45001 - Occupational Health & Safety เป็นต้น (22) กำหนดไว้ควบคุมระดับเสียงจากแหล่งกำเนิดไม่ให้มีระดับเสียงเกิน 85 เดซิเบลเอ ที่ระยะห่าง 1 เมตร ทั้งนี้ หากไม่สามารถควบคุมระดับเสียงที่ 85 เดซิเบลเอ ได้ ให้ติดตั้งป้ายเตือนบริเวณที่มีเสียงดัง และกำหนดระยะเวลาการรับสัมผัสเสียงดังของพนักงานไม่ให้สัมผัสระดับเสียงเกินเกณฑ์กฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด เช่น การสลับพนักงาน/การสลับวันทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง เป็นต้น (23) การป้องกันควบคุมผลกระทบด้านเสียงในพื้นที่การทำงาน 1. มาตรการควบคุมทางด้านวิศวกรรม (Engineering Control) - กรณีเครื่องจักร/อุปกรณ์ มีระดับเสียงตั้งแต่ 85 เดซิเบลเอ ขึ้นไป ให้พิจารณาลดระดับเสียง โดยจัดให้มีการติดตั้งอุปกรณ์ลดเสียงดัง - จัดให้มีการตรวจสอบและการซ่อมบำรุงเครื่องจักร และอุปกรณ์ที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงให้อยู่ในสภาพดีตามแผนงานการซ่อมบำรุงและคู่มือการใช้งานของเครื่องจักรนั้นๆ เพื่อช่วยลดและป้องกันไม่ให้เกิดเสียงดังจากการทำงานของเครื่องจักรที่เสื่อมสภาพ	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยชินกงอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ลงนาม.....

(นายชุต โอภาสวงศ์)

ประธานกรรมการ

บริษัท ไทยชินกงอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ลงนาม.....

(นายวีร คำ เขียว)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยชินกงอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

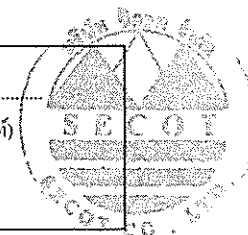
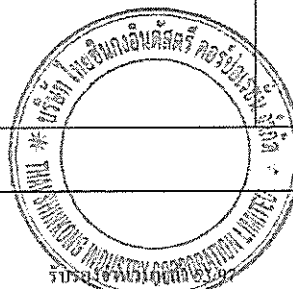
พฤษภาคม 2563

ลงนาม.....

(นางสาวสุนันทา ศิริวดีนามนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ชีลท จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	2. มาตรการควบคุมทางด้านการบริหารจัดการ (Administrative Control) - จัดให้มีห้องควบคุม (Control Room) ที่มีระดับเสียงดังภายในห้องน้อยกว่า 70 เดซิเบลเอ ไว้สำหรับพัก หลังกจากการสัมผัสเสียงดัง - จัดให้มีระบบการหมุนเวียนพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ต่างๆ และมีการทำงานในรูปแบบของการทำงานกะหมุนเวียนเข้าปฏิบัติงานในแต่ละวัน - จัดทำเขตที่มีระดับเสียงดังและป้ายเตือนให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดังในพื้นที่ที่มีระดับเสียงดังตั้งแต่ 85 เดซิเบลเอ ขึ้นไป 3. มาตรการควบคุมทางด้านบุคคล (Personal Control) - จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง คือ Ear Plugs หรือ Ear Muffs ให้กับพนักงานอย่างเพียงพอ และควบคุมให้สวมใส่ทุกครั้งที่จะเข้าไปในพื้นที่ที่มีเสียงดังอย่างเคร่งครัด 4. มาตรการในการเฝ้าระวังและตรวจติดตาม - จัดทำมาตรการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ให้เป็นไปตามที่กฎหมายกำหนดและเป็นไปตามหลักวิชาการในการบริหารจัดการป้องกันไม่ให้พนักงานสัมผัสระดับเสียงเป็นเวลานาน เช่น กำหนดระยะเวลาการทำงาน เพื่อลดเวลาที่พนักงานสัมผัสเสียงดัง การสลับ	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยชินกงอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ลงนาม.....

(นายชุตติ โอภาสวงศ์)

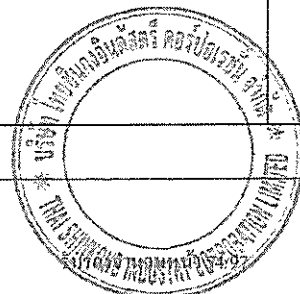
ประธานกรรมการ

บริษัท ไทยชินกงอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ลงนาม.....

(นายเวทย์ คำเขียว)

กรรมการผู้จัดการ



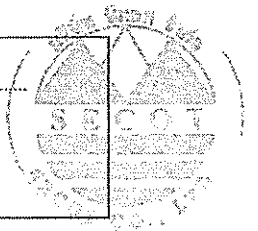
พฤษภาคม 2563

ลงนาม.....

(นางสาวสุภัทรา ธีระสุนานนท์)

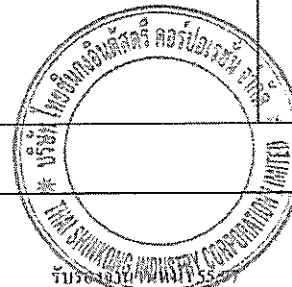
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ชิคอท จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	พนักงาน/การสลับวันทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง เป็นต้น และทบทวนข้อมูลอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง (24) คัดป้ายเตือนเกี่ยวกับข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (Safety Data Sheet : SDS) ในบริเวณที่มีการดำเนินงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตรายของโครงการ (25) จัดให้มีแผนการตรวจสอบประสิทธิภาพของอุปกรณ์ชำระล้าง ลูกเล่น ได้แก่ Eye Washer และ Shower พร้อมทั้งจัดให้มีการซ่อม/เปลี่ยน เพื่อให้อุปกรณ์มีสภาพดีพร้อมใช้งาน (26) จัดให้มีการจัดเตรียมบุคลากร การเตรียมระบบพองพองเพลิง ระบบตรวจจับเพลิงไหม้และตรวจจับก๊าซ แผนการปฏิบัติการฉุกเฉิน ภายในและภายนอกโรงงาน การประสานงานกับหน่วยงานอื่นๆ และแผนการอพยพคนไปบริเวณที่ปลอดภัย (27) จัดให้มีช่องทางการสื่อสารด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม แก่พนักงาน เช่น บอร์ดประชาสัมพันธ์ วารสาร สื่ออิเล็กทรอนิกส์ เป็นต้น (28) จัดให้มีระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย และระบบดับเพลิง ให้เป็นไปตามมาตรฐานที่เกี่ยวข้องกำหนด ดังนี้ - Smoke Detector ปัจจุบัน 229 จุด ติดตั้งเพิ่ม 205 จุด รวมเป็น 434 จุด - Heat Detector ปัจจุบัน 134 จุด ติดตั้งเพิ่ม 115 จุด รวมเป็น 249 จุด	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด



ลงนาม.....
(นายชุต โอภาสวงศ์)

ประธานกรรมการ

ลงนาม.....
(นายวิช ต้า เวยิน)

กรรมการผู้จัดการ

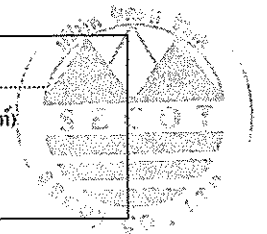
บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

กรุงเทพมหานคร 2563

ลงนาม.....
(นางสาวศุภนภา ศิวะวัฒนานนท์)

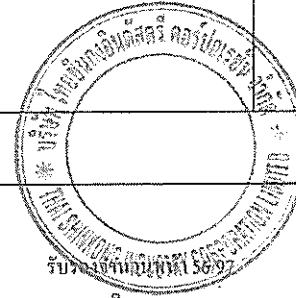
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ชีออต จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- ระบบหัวดับเพลิงภายในอาคาร ปัจจุบัน 45 จุด คิดตั้งเพิ่ม 84 จุด รวมเป็น 129 จุด - ระบบหัวดับเพลิงภายนอกอาคาร จำนวน 39 จุด - ระบบฉีดน้ำอัตโนมัติ (Sprinkler) ปัจจุบัน 85 จุด คิดตั้งเพิ่ม 922 จุด รวมเป็น 1,007 จุด - เครื่องดับเพลิงชนิด ABC Powder ขนาด 15 ปอนด์ ปัจจุบัน 175 จุด คิดตั้งเพิ่ม 245 จุด รวมเป็น 420 จุด - เครื่องดับเพลิงชนิดก๊าซ CO₂ ขนาด 15 ปอนด์ ปัจจุบัน 52 จุด คิดตั้งเพิ่ม 73 จุด รวมเป็น 125 จุด - ระบบน้ำดับเพลิง • บ่อเก็บน้ำดิบ ขนาด 2,000 ลูกบาศก์เมตร • บั้มสูบน้ำดับเพลิง : ปัจจุบัน 1 ชุด ประกอบด้วย Primary Electrical Fire Pump 1 เครื่อง อัตราการสูบน้ำ 170.34 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง และ Jockey Pump 1 เครื่อง อัตราการสูบน้ำ 10.8 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง : คิดตั้งเพิ่ม 2 ชุด ประกอบด้วย Primary Electrical Fire Pump 2 เครื่อง อัตราการสูบน้ำ 170.34 และ 340.69 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง ตามลำดับ และ Jockey Pump 2 เครื่อง อัตราการสูบน้ำ 10.8 และ 15 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง ตามลำดับ - หัวฉีดดับเพลิง (Jet Nozzle) ปัจจุบัน 39 จุด คิดตั้งเพิ่ม 52 จุด รวมเป็น 91 จุด	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยชินกอนอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

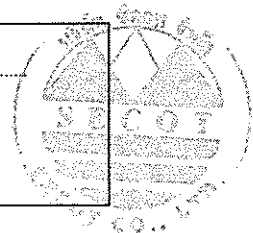


ลงนาม.....
(นายฤฤ โอภาสวงศ์)
ประธานกรรมการ

ลงนาม.....
(นายเว็ คำเขียวน)
กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยชินกอนอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ลงนาม.....
(นางสาวสุนันทา ศิริวิไลนันท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีเอสที จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	(29) มาตรการควบคุมความปลอดภัยในช่วงหยุดการผลิตเพื่อซ่อมบำรุง - กำหนดให้ผู้รับเหมามีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย เพื่อประสานงานและควบคุมดูแลโครงการทางด้านความปลอดภัยสำหรับคนงาน - กำหนดให้ผู้รับเหมาจัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้แก่คนงานอย่างเพียงพอ และเหมาะสมกับประเภทของงาน - จัดให้มีการอบรมด้านความปลอดภัยและอาชีวอนามัย และกฎระเบียบของโรงงานให้แก่ผู้รับเหมา - จัดให้มีการตรวจสุขภาพ และจัดฝึกอบรมด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยให้แก่พนักงานที่เข้าไปทำงานในพื้นที่อันตราย - จัดให้มีการประชุมประจำวัน เพื่อติดตามความคืบหน้าของงานปฏิบัติงานให้ปลอดภัย - กำหนดวันที่ Turnaround ตัวงหน้า 3 เดือน เพื่อให้มีเวลาในการเตรียมพร้อม - หลีกเลี่ยงการหยุดการผลิต และเริ่มเดินเครื่องจักรในช่วงเวลาวันหยุด - อุปกรณ์และเครื่องใช้ไฟฟ้าที่จะใช้ในช่วง Turnaround ต้องมีการตรวจสอบโดยพนักงานไฟฟ้าของโรงงาน และติดสัญลักษณ์ที่เครื่องใช้ไฟฟ้า เพื่อยืนยันว่าเครื่องใช้ไฟฟ้าใช้งานได้ปกติ	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาช่วงหยุดการผลิตเพื่อซ่อมบำรุง	- บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ลงนาม.....

(นายรฤต โอภาสวงศ์)

ประธานกรรมการ

บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ลงนาม.....

(นายเวทย์ ลำเขรียน)

กรรมการผู้จัดการ

รับรองโดยนายสุวิทย์ ธีรวิธานนท์

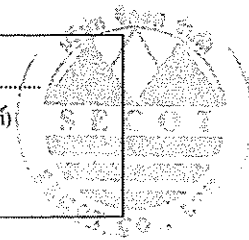
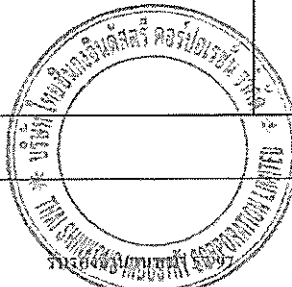
พฤษภาคม 2563

ลงนาม.....

(นางสาวสุนันทา ศิริวิธานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ชักอท จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	(30) มาตรการควบคุมความปลอดภัยในช่วงก่อนเดินเครื่องผลิต - จัดให้มีการตรวจสอบความพร้อมและทบทวนด้านความปลอดภัยก่อนเริ่มเดินเครื่องผลิต (Pre-Start Up Safety Review : PSSR) โดยบุคคลที่เกี่ยวข้อง เช่น เจ้าหน้าที่ฝ่ายผลิต ฝ่ายซ่อมบำรุง และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย เป็นต้น - ห้ามผู้รับเหมาและบุคคลที่ไม่เกี่ยวข้อง เข้าไปในพื้นที่ผลิตในช่วงก่อนเดินเครื่องผลิต - จัดให้มีการเตรียมความพร้อมสำหรับบุคลากรและอุปกรณ์ตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน เพื่อให้สามารถตอบสนองเหตุการณ์ได้อย่างทันที่ กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินในช่วงก่อนเดินเครื่องผลิต (31) กำหนดให้มีการตรวจสอบและวิเคราะห์ผลการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานใหม่ก่อนเข้าทำงาน ตรวจสอบสุขภาพของพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่เสี่ยง และตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปี โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ โดยมีรายละเอียด ดังนี้ 1. จัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพพนักงานใหม่ก่อนเข้าทำงาน โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ - รายการตรวจสอบสุขภาพทั่วไป ประกอบด้วย • ตรวจสอบสุขภาพทั่วไป • เอกซเรย์ทรวงอก (Chest X-ray) • ตรวจสอบปัสสาวะ	- ภายในพื้นที่โรงงาน - พนักงานโรงงาน	- ตลอดระยะเวลาช่วงหยุดการผลิตเพื่อซ่อมบำรุง - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ลงนาม.....

(นายธฤต โอภาสวงศ์)

ประธานกรรมการ

บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ลงนาม.....

(นายเรย์ คำ เวียน)

กรรมการผู้จัดการ

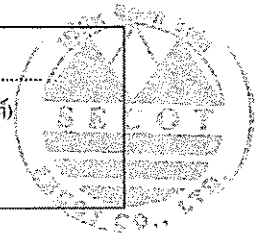
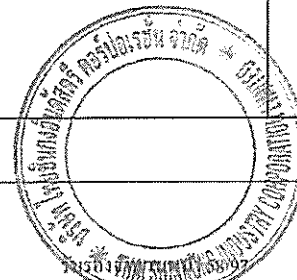
พฤษภาคม 2563

ลงนาม.....

(นางสาวสุกัญญา ทิรวุฒินานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ชีทอท จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	• ตรวจสอบสารเสพติดในปัสสาวะ • ตรวจสอบความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด - รายการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่เสี่ยง (กรณีพนักงานใหม่ให้ตรวจภายใน 30 วัน ก่อนรับเข้าทำงาน) ประกอบด้วย • ตรวจสอบสมรรถภาพการมองเห็น • ตรวจสอบสมรรถภาพการทำงานของปอด • ตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยิน • ตรวจสอบการทำงานของตับและไต 2. จัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปีสำหรับพนักงานทุกคน โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ - รายการตรวจสอบสุขภาพทั่วไป ประกอบด้วย • ตรวจสอบสุขภาพทั่วไป • เอ็กซเรย์ทรวงอก (Chest X-ray) • ตรวจปัสสาวะ • ตรวจสอบสารเสพติดในปัสสาวะ • ตรวจสอบความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด - รายการตรวจสอบสุขภาพความแข็งแรง ประกอบด้วย • ตรวจสอบสมรรถภาพการมองเห็น • ตรวจสอบสมรรถภาพการทำงานของปอด	- พนักงานโรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

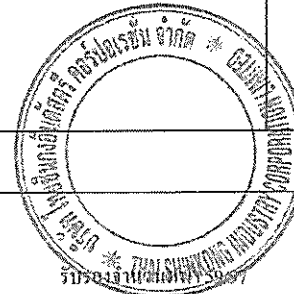
ลงนาม.....
(นายฤกษ์ โอภาสวงศ์)

ประธานกรรมการ

ลงนาม.....
(นายเว็บบ์ คำเชิขิน)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

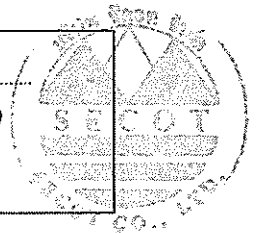


พฤศจิกายน 2563

ลงนาม.....
(นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนนานนท์)

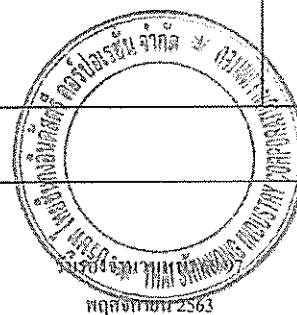
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีแอล จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	• ตรวจสอบรรถภาพการได้ยิน • ตรวจสอบการทำงานของตับและไต (32) กำหนดให้มีเกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพของสถานบริการสุขภาพและห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ที่โครงการให้บริการ ตรวจสอบสุขภาพของพนักงานประจำ ทั้งนี้แนวทางการตรวจสอบและประเมินสถานบริการสุขภาพจะเป็นไปตามกระบวนการบริหารคู่ค้า (Supplier Management) เพื่อให้เกิดความโปร่งใสและเป็นธรรม (Corporate Governances) (33) จัดทำรายงานผลและวิเคราะห์ผลการตรวจสอบสุขภาพ รวมทั้งระบุชื่อสถานพยาบาล ซึ่งเป็นหน่วยงานที่มีคุณภาพและได้รับการรับรองแพทย์ที่ทำการตรวจวัด เครื่องมือที่ใช้ตรวจวัด และวัน เวลา ที่ตรวจวัด (34) กำหนดให้มีแนวทางการกำกับดูแลแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ที่เข้ามาดำเนินการตรวจสอบสุขภาพพนักงานของโครงการ (35) การเตรียมตัวผู้รับการตรวจคัดกรองสมรรถภาพการได้ยิน ให้เป็นไปตามแนวทางการตรวจคัดกรองสมรรถภาพการได้ยินและการแปลผลของสำนักโรคจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อม กรมควบคุมโรค (ฉบับปรับปรุงปี พ.ศ.2560 หรือฉบับล่าสุด) หรือเป็นไปตามประกาศ/กฎหมายอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง พร้อมทั้งนำเสนอรายละเอียดการดำเนินการในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	- พนักงานโรงงาน - สถานบริการสุขภาพและห้องปฏิบัติการวิเคราะห์	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยชินกิงอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด



ลงนาม.....
(นายฤต โอภาสวงศ์)

ประธานกรรมการ

บริษัท ไทยชินกิงอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

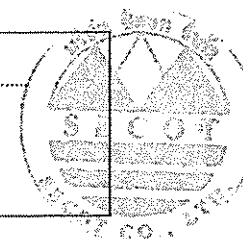
ลงนาม.....
(นายเว็ คำ เจริญ)

กรรมการผู้จัดการ

ลงนาม.....
(นางสาวสุณิศา ศิรวินาเนนท์)

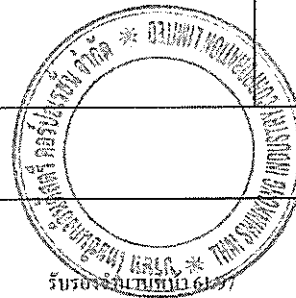
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ชีคอง จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	(36) จัดทำรายงานผลและวิเคราะห์ผลตรวจสุขภาพ รวมทั้งระบุชื่อสถานพยาบาล แพทย์ที่ทำการตรวจ เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด และวันเวลาที่ทำการตรวจวัด ทั้งนี้ หน่วยงานที่ทำการตรวจวัดต้องเป็นหน่วยงานที่มีคุณภาพและได้รับการรับรอง (37) หากผลการตรวจสุขภาพพนักงาน พบว่า พนักงานมีผลการตรวจสุขภาพผิดปกติ ให้มีการตรวจซ้ำโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ เพื่อวิเคราะห์หาสาเหตุความผิดปกติ จากนั้นกำหนดให้มีการดูแลรักษา พร้อมทั้งกำหนดมาตรการป้องกันและเฝ้าระวังและทบทวนขั้นตอนการปฏิบัติงาน เพื่อมอบหมายหรือเปลี่ยนแปลงหน้าที่ความรับผิดชอบของพนักงานที่มีผลการตรวจผิดปกติให้เหมาะสม เพื่อป้องกันการเกิดความผิดปกติซ้ำ เช่น การหมุนเวียนการทำงาน เป็นต้น (38) มาตรการลดความเสี่ยงของพนักงานที่มีผลการตรวจผิดปกติทั้งหมด พนักงานในกลุ่มเสี่ยงและกลุ่ม ไม่เสี่ยงต่อการสูญเสียการได้ยิน - จัดให้มีแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ชี้แจงผลการตรวจ พร้อมทั้งวิธีการปรับเปลี่ยนพฤติกรรมการทำงานที่เกี่ยวข้องกับการสัมผัสเสียงดัง - หัวหน้างานดูแล และกำกับให้พนักงานในสังกัดสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง ได้แก่ Ear Plugs และ Ear Muffs ทุกครั้งที่ปฏิบัติงาน - เฝ้าระวัง และตรวจติดตามพนักงานกลุ่มเสี่ยงอย่างใกล้ชิด	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยจีนกงอินคัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด



ลงนาม.....

(นายรณด โอกางวงศ์)

ประธานกรรมการ

บริษัท ไทยจีนกงอินคัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ลงนาม.....

(นายวิช คำ เขียวหม)

กรรมการผู้จัดการ

รับรองฉบับที่ 61/2567

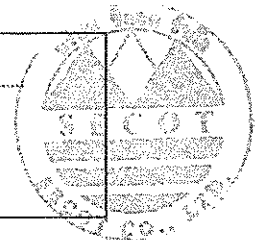
พฤศจิกายน 2563

ลงนาม.....

(นางสาวสุภัทรา ศิริวิฑิตานนท์)

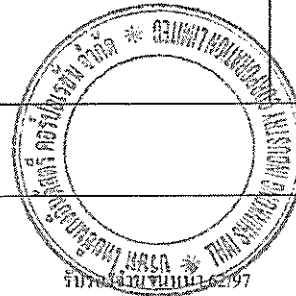
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีอีท จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. อันตรายร้ายแรง	(1) มาตรการเชิงป้องกันสำหรับหน่วยผลิต ประกอบด้วย - จัดให้มีการตรวจวัดและควบคุมอัตราการไหลของสารปฏิกิริยาที่เข้าถึงปฏิกรณ์ตามแผนการผลิต ทั้งนี้ หากมีอัตราการไหลผิดปกติอย่างมีนัยสำคัญ พนักงานฝ่ายผลิตจะหยุดการป้อนสารเข้าถึงปฏิกรณ์โดยอัตโนมัติ - ออกแบบและติดตั้งแผงควบคุมเครื่องจักรและป้ายสัญญาณความปลอดภัยตามแผนงานที่กำหนดไว้ เพื่อให้พนักงานสามารถอ่านได้ ทำความเข้าใจและพร้อมที่จะปฏิบัติงานได้ทันที - กำหนดให้ใช้อุปกรณ์ Explosion Proof สำหรับพื้นที่ที่อาจมีการรั่วไหลของสารเคมีไวไฟ (Class I Division I and Class I Division II) - จัดให้มีแผนการตรวจสอบ (Inspection Plan) สำหรับอุปกรณ์การผลิต ซึ่งระบุถึงรายการอุปกรณ์ทุกตัวที่ต้องตรวจสอบ ผู้รับผิดชอบ ความถี่ในการตรวจสอบ วิธีการตรวจสอบ และการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบ - กระบวนการผลิตของโครงการฯ ทั้งหมด อยู่ในการตรวจสอบและควบคุมด้วยระบบคอมพิวเตอร์ DCS (Distribution Control System) - มีการติดตั้งระบบควบคุมอุณหภูมิ และระบบควบคุมความดันในอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับกระบวนการผลิต	- หน่วยผลิต	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยชินกอนอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด



ลงนาม.....
(นายทฤฏ์ โอภาสวงศ์)

ประธานกรรมการ

บริษัท ไทยชินกอนอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ลงนาม.....
(นายเว็ลล์ คำเขียว)

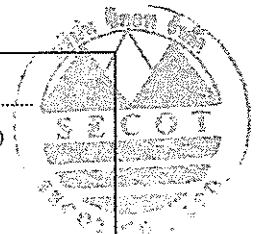
กรรมการผู้จัดการ

พฤศจิกายน 2563

ลงนาม.....
(นางสาวสุนันทา ศิริวิธานนท์)

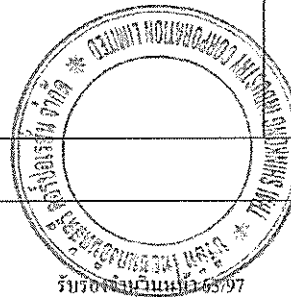
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ชีคอต จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	- มีระบบหยุดอัตโนมัติ (Interlock) ซึ่งจะทำหน้าที่หยุดการทำงานของถังปฏิกริยาทันที เมื่อแรงดันในถังปฏิกริยาสูงถึงการเตือนภัย (2) มาตรการเชิงป้องกันสำหรับระบบท่อขนส่ง ประกอบด้วย - การออกแบบและการเลือกใช้วัสดุในการออกแบบระบบท่อเป็นไปตามมาตรฐานสากล เช่น ANSI&ASME เป็นต้น หรือข้อกำหนดอื่นที่เกี่ยวข้อง - กำหนดให้ออกแบบระบบท่อดำเนินงาน เช่น ความหนาแน่น ชนิดของวัสดุ และความเครียด (Stress) เป็นต้น ให้เป็นไปตามมาตรฐานสากลและมาตรฐานของบริษัท - จัดให้มีวาล์วนิรภัยในระบบท่อเป็นไปตามมาตรฐานการออกแบบ - จัดให้มีการตรวจสอบระบบท่อในระบบการตรวจสอบประจำของแผนกซ่อมบำรุง และแผนกตรวจสอบ เพื่อให้มั่นใจถึงอายุการใช้งานของท่อ (3) มาตรการเชิงป้องกันสำหรับถังเก็บกัก ประกอบด้วย - จัดให้มี Bund Wall หรือคั่นกันรอบบริเวณเก็บสารเคมี ซึ่งต้องมีขนาดเพียงพอที่จะกักเก็บสารเคมีที่รั่วไหลได้ตามเกณฑ์มาตรฐาน เพื่อป้องกันการรั่วไหลของสารเคมีออกสู่ภายนอก - มีระบบตรวจสอบระดับสารในถังตลอดเวลาที่ห้องควบคุม และมีระบบการแจ้งเตือนกรณีระดับต่ำ-สูงผิดปกติ - จัดให้มีแผนการตรวจสอบและบำรุงรักษา Pressure/ Temperature Indicator	- หน่วยผลิต - ระบบท่อขนส่ง - ดังเก็บกัก	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยชินกอนอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด



ลงนาม.....
(นายฤกษ์ โอภาสวงศ์)

ประธานกรรมการ

บริษัท ไทยชินกอนอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ลงนาม.....
(นายเวทย์ คำเขื่อน)

กรรมการผู้จัดการ

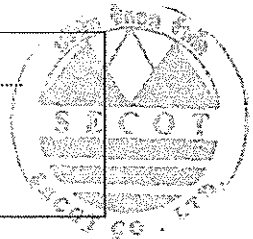
รับรองฉบับนี้เมื่อวันที่ 16/05/97

พฤศจิกายน 2563

ลงนาม.....
(นางสาวสุนันดา ศิริวัฒนานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ชีคอง จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	(4) จัดให้มีแผนตรวจสอบการรั่วไหลของวัตถุพิษและสารเคมี ในบริเวณพื้นที่ที่มีโอกาสเสี่ยง เช่น ระบบท่อ ถังเก็บกัก และหน่วยผลิต เป็นต้น (5) ติดตั้งระบบตรวจจับความร้อน (Heat & Smoke Detector) ที่บริเวณกระบวนการผลิต ระบบบำบัดน้ำเสีย เป็นต้น พร้อมทั้งมีการตรวจสอบการทำงานตามแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน โดยมีวิธีปฏิบัติเมื่อได้รับสัญญาณแจ้งเตือน ดังนี้ เมื่อมีสัญญาณแจ้งเตือนดังขึ้นในพื้นที่หน่วยผลิต ผู้ปฏิบัติงานที่ไม่เกี่ยวข้องกับฝ่ายปฏิบัติการ เช่น พนักงานซ่อมบำรุงในพื้นที่ เป็นต้น ทำการประเมินขีดความสามารถในการระงับเหตุด้วยตนเอง หากไม่สามารถดำเนินการได้ให้ทำการอพยพออกนอกพื้นที่เกิดเหตุทันที - พนักงานฝ่ายปฏิบัติการที่ควบคุมแสงควบคุม ทำการตรวจสอบตำแหน่งที่มีการแจ้งเตือน พร้อมแจ้งให้พนักงานฝ่ายปฏิบัติการที่อยู่ในพื้นที่ ทำการตรวจสอบ - ประเมินสถานการณ์ หากเหตุการณ์ไม่รุนแรง และสามารถดำเนินการแก้ไขได้ ให้ดำเนินการแก้ไขเพื่อให้สถานการณ์กลับคืนสู่สภาวะปกติ เมื่อสถานการณ์สามารถเข้าสู่สภาวะปกติ พนักงานฝ่ายปฏิบัติการ จะทำการแจ้งให้ผู้รับเหมา หรือพนักงานซ่อมบำรุงในพื้นที่ เข้าปฏิบัติงานได้ตามปกติ	- ระบบท่อขนส่ง ถังเก็บกัก กระบวนการผลิต - กระบวนการผลิต ระบบบำบัดน้ำเสีย	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยชินกอนิคส์ตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ลงนาม.....

(นายรณด โสภาวงศ์)

ประธานกรรมการ

บริษัท ไทยชินกอนิคส์ตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ลงนาม.....

(นายเว็ คำเขียว)

กรรมการผู้จัดการ

รับรอง.....

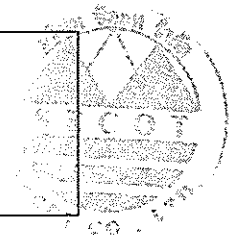
พฤศจิกายน 2563

ลงนาม.....

(นางสาวสุนันทา ศิริวิธานนท์)

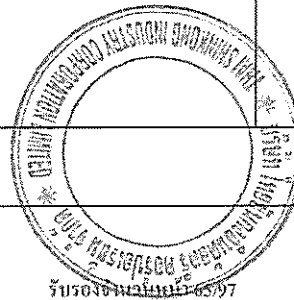
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ชีเอท จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	(6) จัดให้มีการประเมินความเสี่ยงการเกิดอันตรายร้ายแรง (Risk Assessment) สำหรับกระบวนการผลิต/อุปกรณ์ โดยผู้เชี่ยวชาญ และวิศวกรผู้เกี่ยวข้อง และบริษัทผู้ออกแบบ โดยจัดทำในช่วงการออกแบบรายละเอียด (Detail Design) เพื่อศึกษาถึงโอกาสเกิดอันตรายจากสารเคมีอันตรายต่างๆ จากกระบวนการผลิต อันถึงกับกักและท่อนส่งต่างๆ และกำหนดมาตรการให้เกิดความปลอดภัยสูงสุด และนำเสนอรายงานการประเมินความเสี่ยงให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมทุกครั้งที่มีการขอต่อใบอนุญาตโรงงานอุตสาหกรรม หรือกรณีมีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ และส่งให้หน่วยงานอนุญาต ได้แก่ กนอ. พิจารณาตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง ก่อนเดินเครื่องการผลิต โดยจะส่งสำเนาให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบทุกครั้ง (7) จัดให้มีการประเมินความเสี่ยงจากกระบวนการผลิต และจัดทำรายงานผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน โดยโครงการจะจัดส่งรายงานดังกล่าวต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมและการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ทุก 5 ปี (8) กำหนดให้มีการรายงานสรุปผลการประเมินอันตราย การศึกษาผลกระทบ แผนการดำเนินงาน และแผนการควบคุมความเสี่ยง รวมทั้งผลการปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัย และมาตรการลดความเสี่ยงต่างๆ ตามหมวด 4 มาตรา 32 แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2554	- ส่วนการผลิตที่มีการเปลี่ยนแปลง	- ทุกครั้งที่ดำเนินการเปลี่ยนแปลงกระบวนการผลิต	- บริษัท ไทยชินกอนด์สตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด



ลงนาม

(นายชุตติ โสภาวงศ์)

ประธานกรรมการ

บริษัท ไทยชินกอนด์สตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ลงนาม

(นายเว่ย คำ เซี่ยง)

กรรมการผู้จัดการ

รับรองฉบับนี้เมื่อวันที่ 25/9/7

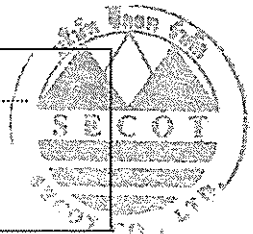
พฤศจิกายน 2563

ลงนาม

(นางสาวสุนันทา ศิริวดีนาถ)

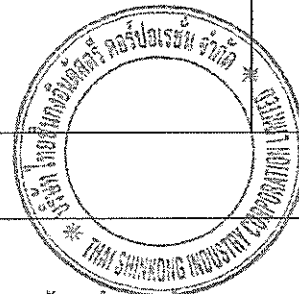
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ชีคอต จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	ให้ถ้ากระทรวงแรงงาน ทราบทุกปี ทั้งนี้ เมื่อหมวด 4 มาตรา 32 มีข้อกำหนดที่ชัดเจนให้ดำเนินการตามที่กฎหมายกำหนดไว้ (9) จัดเตรียมบุคลากรด้านความปลอดภัย เครื่องมือ/อุปกรณ์ด้านความปลอดภัยส่วนบุคคล และเครื่องมืออุปกรณ์ด้านความปลอดภัยในกระบวนการผลิต พร้อมกำหนดให้ใช้เครื่องมือและอุปกรณ์ในการปฏิบัติงานอย่างเหมาะสม (10) จัดให้มีแผนในการตรวจสอบและทดสอบความปลอดภัยของถังบรรจุวัตถุดิบตามที่กฎหมายกำหนด (11) จัดให้มีมาตรการซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) เพื่อตรวจสอบและควบคุมให้อุปกรณ์เตือน/ชี้วัด มีประสิทธิภาพดีตามแผนการซ่อมบำรุง	- ภายในพื้นที่โรงงาน - อังเก็บกัก - ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยชินกวงอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด
10. สุขภาพ	(1) จัดให้มีสถานพยาบาลให้กับพนักงานของโครงการ เพื่อลดความแออัดของสถานพยาบาลชุมชน (2) จัดให้มีแผนในการติดต่อประสานงานกับโรงพยาบาลท้องถิ่นหรือหน่วยงานสาธารณสุขใกล้เคียงโรงงาน เพื่อขอความร่วมมือกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน (3) จัดให้มีแผนงานสนับสนุนหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ทั้งในด้านส่งเสริม ฟื้นฟู ป้องกัน และดูแลรักษาสุขภาพ (4) จัดให้มีการจัดส่งข้อมูลจำนวนพนักงาน ข้อมูลสารเคมี (SDS) และข้อมูลจำเป็นอย่างอื่น ๆ ให้หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ เพื่อใช้ในการวางแผนด้านสุขภาพและฐานข้อมูลต่อไป	- ภายในพื้นที่โรงงาน - หน่วยงานสาธารณสุขใกล้เคียงโรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยชินกวงอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด



ลงนาม

(นายพิชิต โสภาสงศรี)

ประธานกรรมการ

บริษัท ไทยชินกวงอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ลงนาม

(นายเว่ย ค้า เหวียน)

กรรมการผู้จัดการ

รับรองจำนวนหน้า 66/97

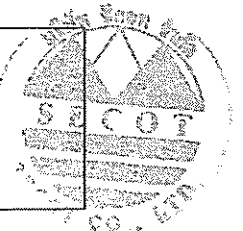
พฤศจิกายน 2563

ลงนาม

(นางสาวสุนันทา ศิรวดีนานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ชีคอต จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
11. พื้นที่สีเขียว	(1) จัดให้มีพื้นที่สีเขียวในโรงงานไม่น้อยกว่า 17,271 ตารางเมตร จากพื้นที่ทั้งหมดของโครงการฯ คือ 126,085.4 ตารางเมตร หรือคิดเป็นร้อยละ 13.70 ของพื้นที่ทั้งหมด โดยอยู่ในบริเวณริมรั้วโรงงาน และปลูกไม้ยืนต้น เช่น อโศกอินเดีย หางนกยูง สีลาวดี จำปี ไทร งามากเขียว เป็นต้น ดังแสดงในรูปที่ 5 (2) จัดให้มีการดูแลรักษาต้นไม้บริเวณพื้นที่สีเขียวภายในพื้นที่โครงการฯ ให้เจริญงอกงาม ได้แก่ การรดน้ำต้นไม้ พรุนดิน ใส่ปุ๋ย กำจัดวัชพืช และการตัดแต่งกิ่ง เพื่อเร่งการเจริญเติบโตของต้นไม้ และทำให้ต้นไม้มีรูปทรงสวยงามและมีความเป็นระเบียบในกรณีต้นไม้ตายหรือได้รับความเสียหาย โครงการฯ จะทำการปลูกซ่อมแซม เพื่อคงสภาพพื้นที่สีเขียวตามสัดส่วนที่กำหนด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยชินกอนินคัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ลงนาม.....

(นายฤต โอภาสวงศ์)

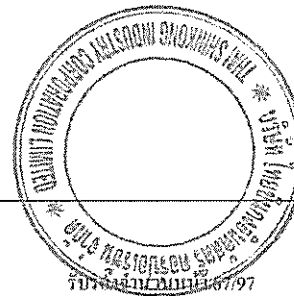
ประธานกรรมการ

บริษัท ไทยชินกอนินคัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ลงนาม.....

(นายเว็ลล์ คำเขียว)

กรรมการผู้จัดการ



รับทราบเมื่อวันที่ 16/7/97

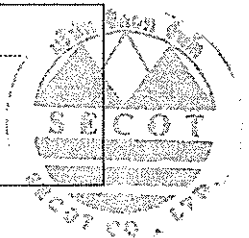
พฤศจิกายน 2563

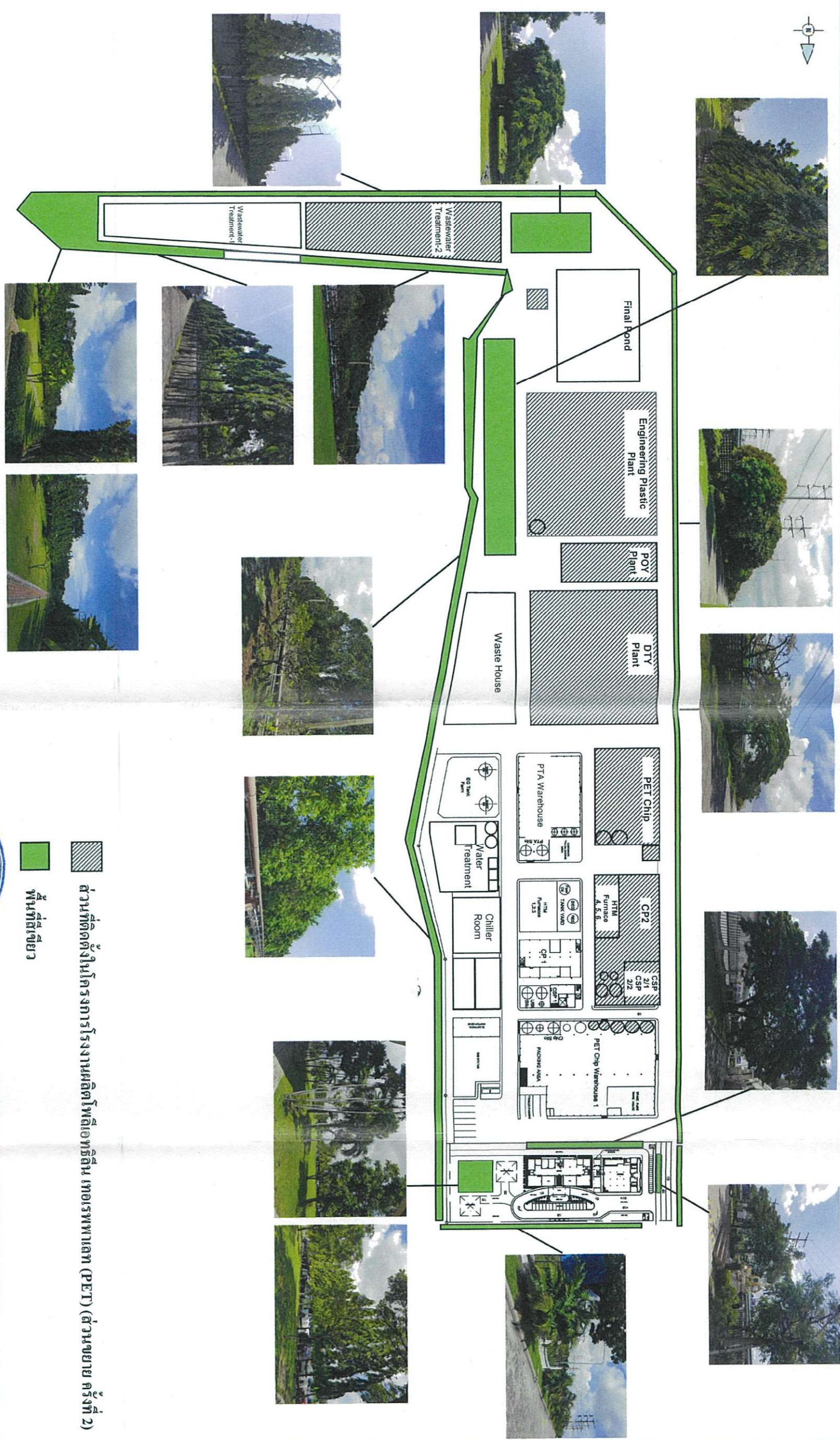
ลงนาม.....

(นางสาวสุนันทา สิริวดีนันท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ชีคอง จำกัด

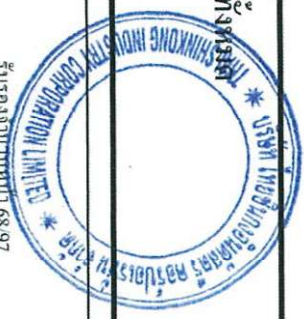




รูปที่ 5 พื้นที่สีเขียว ไม่น้อยกว่า 17,271 ตารางเมตร จากพื้นที่ทั้งหมด 126,085.4 ตารางเมตร หรือคิดเป็นร้อยละ 13.70 ของพื้นที่ทั้งหมด
บริษัท ไทยชินกอนอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ลงนาม.....
(นายชุตติ โกลาสังห์)
ประธานกรรมการ

ลงนาม.....
(นายเชษฐ์ คำเขื่อน)
กรรมการผู้จัดการ



ลงนาม.....
(นางสาวสุนันทา สิริสุนันนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ชีคอก จำกัด



ตารางที่ 3

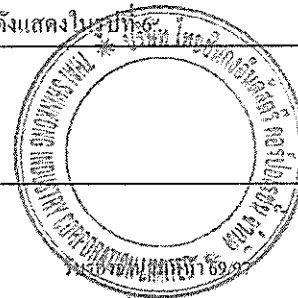
มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทธิลีน เทอเรพทาเลท (PET)

(ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทธิลีน เทอเรพทาเลท (PET) (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท ไทยชินกอนินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ ในบรรยากาศ	- ผุ่นละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง - ผุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน (PM-10) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง	- TSP : Gravimetric Method - PM-10 : Gravimetric Method (Size Selective Inlet) หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- จำนวน 3 สถานี คือ • ชุมชนวัดโสมภณ • ชุมชนหนองน้ำเย็น • ชุมชนตากวน-อ่าวประดู่ ดังแสดงในรูปที่ 6	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง	- บริษัท ไทยชินกอนินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด
2. เสียง	- Leq (24) - Ldn - L90 - Lmax	- Leq (24), Ldn, L90, Lmax : Integrated Sound Level Measurement หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- จำนวน 4 สถานี คือ • ชุมชนวัดโสมภณ • ชุมชนหนองน้ำเย็น • ชุมชนตากวน-อ่าวประดู่ • รั้วโรงงานด้านที่อยู่ใกล้กับ ชุมชน (ด้านทิศตะวันออก) ดังแสดงในรูปที่ 6	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง	- บริษัท ไทยชินกอนินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด



ลงนาม.....

(นายฤกษ์ โอภาสวงศ์)

ประธานกรรมการ

บริษัท ไทยชินกอนินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ลงนาม.....

(นายเวทย์ คำเขียว)

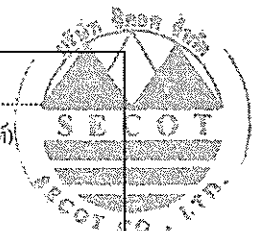
กรรมการผู้จัดการ

ลงนาม.....

(นางสาวสุนันดา สิริวัฒนา)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

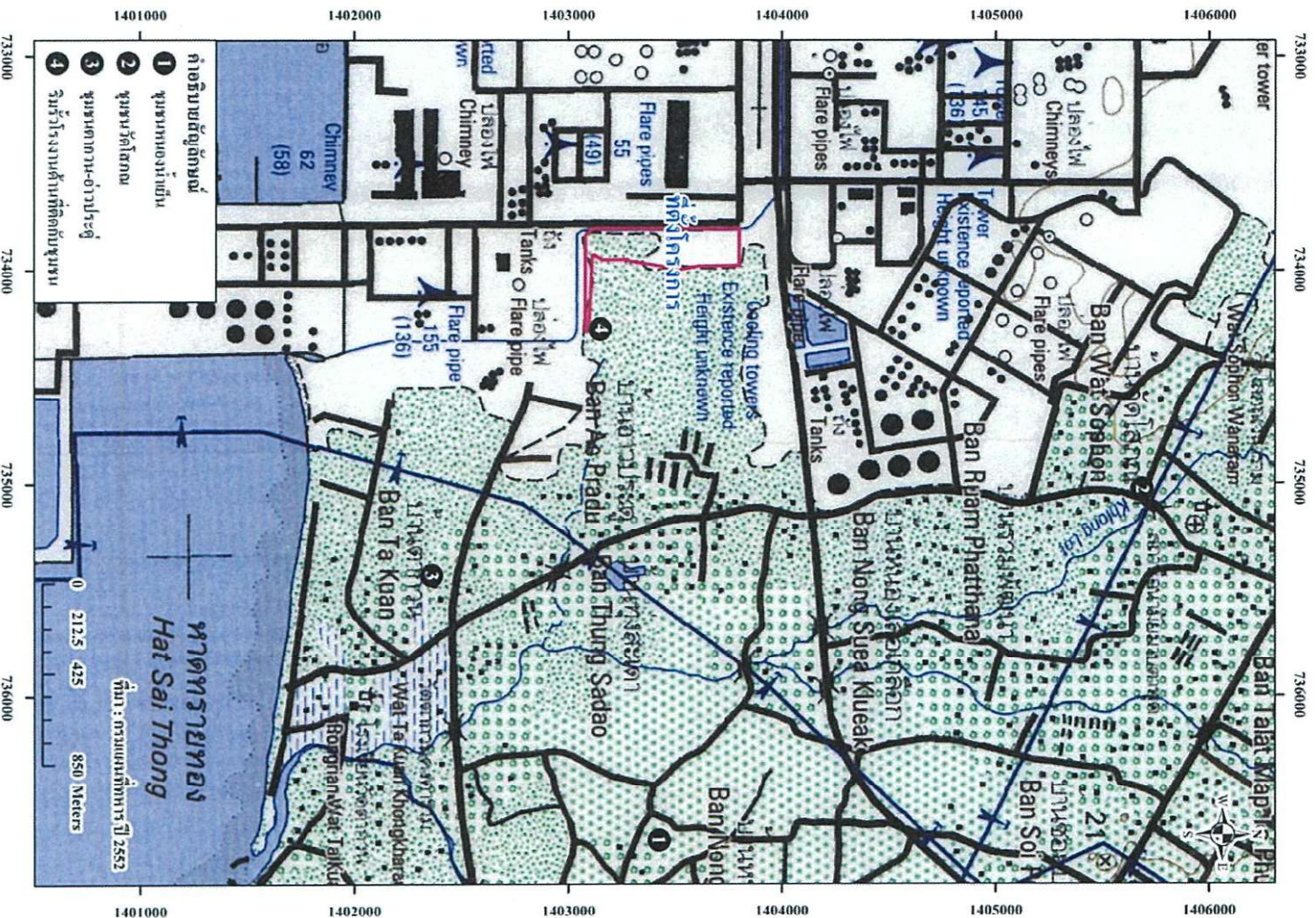
บริษัท ซีอีเอ จำกัด



บริษัท ฟูจิ ออโต้ จำกัด



ตำแหน่งที่ 1 ถึง 4 ตรวจสอบเสียง



ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์กรประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
3. อากาศของเสีย	- จัดทำรายงานสรุปกากของเสียแต่ละชนิด พร้อมทั้งบันทึกรายละเอียดเกี่ยวกับชนิด ปริมาณ การเก็บรวบรวม การจัดตั้ง และการกำจัดกากของเสียที่เกิดขึ้น จากการดำเนินงานของโครงการ พร้อมทั้งแนบสำเนาการได้รับอนุญาตรับกากของเสียไปกำจัดประกอบไว้ในรายงานด้วย - ระบุสัดส่วนและประเภทกากของเสียที่นำกลับมาใช้ใหม่ (Recycle) ต่อปริมาณกากของเสียทั้งหมด - ประเมินความเหมาะสม และประสิทธิภาพของการเก็บและกำจัดกากของเสีย	- จดบันทึกและรวบรวมข้อมูล - จดบันทึกและรวบรวมข้อมูล	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ทุกเดือน และรายงานผลทุก 6 เดือน	- บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด
4. การก่อกวนชุมชน	- บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุจากการก่อสร้าง สาเหตุความรุนแรง การแก้ไข และการกำหนดมาตรการป้องกันการเกิดซ้ำทุกครั้ง	- จดบันทึกและรวบรวมข้อมูล	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ทุกเดือน และรายงานผลทุก 6 เดือน	- บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ลงนาม.....

(นายธฤต โอภาสวงศ์)

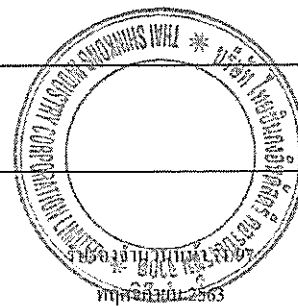
ประธานกรรมการ

บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ลงนาม.....

(นายเว็ลล์ คำ เขียว)

กรรมการผู้จัดการ

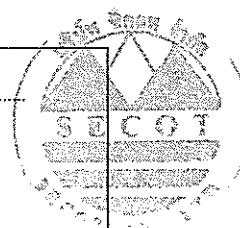


ลงนาม.....

(นางสาวสุนันดา ศิริสุนานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ชีคอฟ จำกัด



ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	- บันทึกสถิติการเจ็บป่วยของพนักงาน - บันทึกสถิติอุบัติเหตุจากการทำงาน โดยบันทึกรายละเอียดของสาเหตุ ลักษณะ และผลที่เกิดขึ้นพร้อมกับวิธีการแก้ไขที่จะป้องกันไม่ให้เกิดเหตุการณ์นั้นซ้ำอีก	- จดบันทึกและรวบรวมข้อมูล	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด
6. สภาพเศรษฐกิจและสังคม	- บันทึกซื้อร้องเรียนจากโครงการ และจัดทำรายงานสรุปผลข้อมูลการร้องเรียนพร้อมผลการดำเนินการแก้ไขปัญหาและมาตรการที่กำหนดเพิ่มเติม เพื่อป้องกันการเกิดซ้ำไว้ทุกครั้ง	- จดบันทึกและรวบรวมข้อมูล	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้างและชุมชนโดยรอบ	- ระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ลงนาม.....

(นายฤต โอภาสวงศ์)

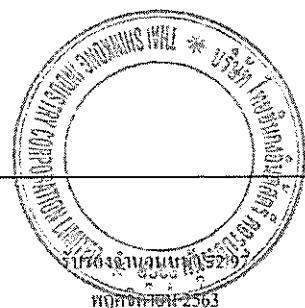
ประธานกรรมการ

บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ลงนาม.....

(นายเวทย์ คำ เขียวกัน)

กรรมการผู้จัดการ

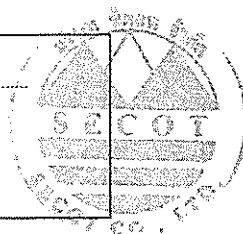


ลงนาม.....

(นางสาวสุนันทา ทิรวิธานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ชีลท จำกัด



ตารางที่ 4

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทธิลีน เทอเรพทาเลท (PET)

(ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทธิลีน เทอเรพทาเลท (PET) (ครั้งที่ 1) ของบริษัท ไทยชินกอนิส์ตรี้ คอร์ปอเรชั่น จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
I. คุณภาพอากาศ 1.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- PM-10 - SO ₂ - NO ₂	- PM-10 : Gravimetric Method (Size Selective Inlet) - SO ₂ : UV Fluorescence Method - NO _x : Chemiluminescence Method หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- จำนวน 3 สถานี คือ • ชุมชนหนองน้ำเย็น • ชุมชนวัดโสมภณ • ชุมชนคาทอน-อ่าวประจักษ์ ดังแสดงในรูปที่ 7	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง ตรวจวัดในช่วงเดียวกันกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง	- บริษัท ไทยชินกอนิส์ตรี้ คอร์ปอเรชั่น จำกัด
	- Acetaldehyde	- Acetaldehyde : Preconcentrator-GCMS TO-15 or Gas Chromatographic Method หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- จำนวน 3 สถานี คือ • ชุมชนคาทอน-อ่าวประจักษ์ • ริมรั้วด้านนอกทางทิศเหนือของโรงงาน • ริมรั้วด้านในทางทิศใต้ของโรงงาน ดังแสดงในรูปที่ 7	- เดือนละ 1 ครั้ง ครั้งละ 24 ชั่วโมง	
	- ทิศทางและความเร็วลม	- ทิศทางและความเร็วลม : Wind Vane Anemometer Anemograph Infrared Detection หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง	

ลงนาม.....

(นายรุตต ใจกาแสง)

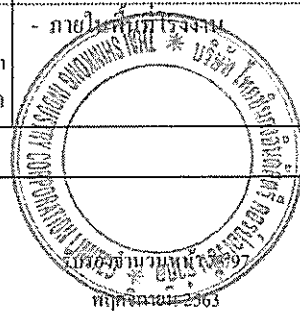
ประธานกรรมการ

บริษัท ไทยชินกอนิส์ตรี้ คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ลงนาม.....

(นายเว็ เต้า เวียน)

กรรมการผู้จัดการ

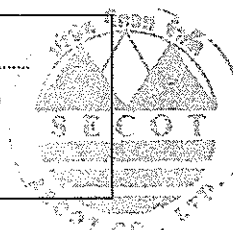


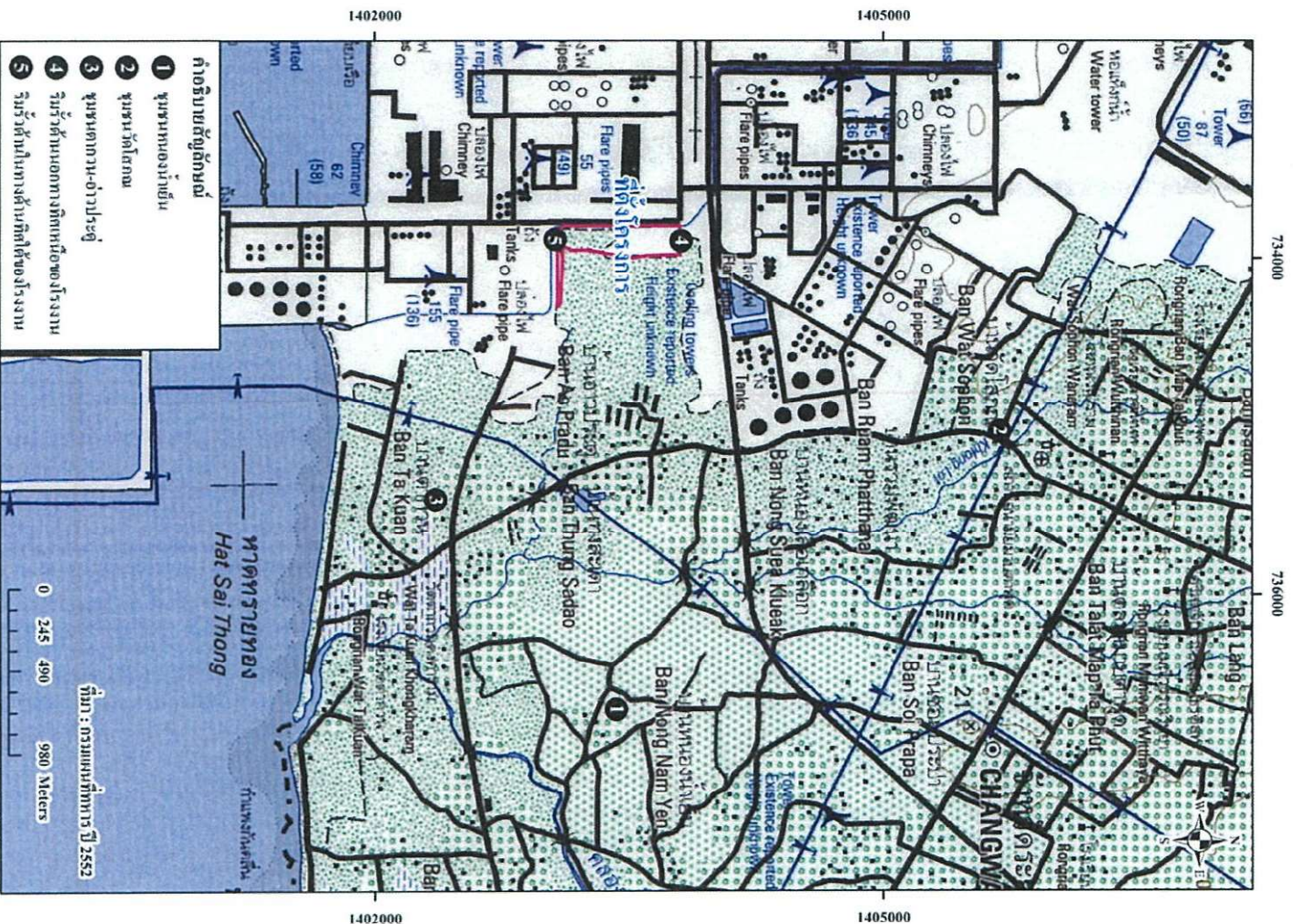
ลงนาม.....

(นางสาวสุนันทา ศิริวิธานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีอีท จำกัด





หมายเหตุ: ตำแหน่งที่ 1 ถึง 3 ตรวจวัด PM-10, SO₂ และ NO₂
ตำแหน่งที่ 3 ถึง 5 ตรวจวัด Acetaldehyde

รูปที่ 7 ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ
บริษัท ไทยชินกอนอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด



ลงนาม: *[Signature]*
(นายชุต โอภาสวงศ์)
ประธานกรรมการ
บริษัท ไทยชินกอนอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด



ลงนาม: *[Signature]*
(นางสาวสุนันทา ศิริวิสุนันทนพ)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ชีคอง จำกัด



ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ) 1.2 คุณภาพอากาศ จากปล่องระบายอากาศ (1) ตรวจวัดแบบ ครั้งคราว	- SO ₂ - NO _x - PM	- SO ₂ : U.S. EPA Method 6/6C - NO _x : U.S. EPA Method 7/7A/7E - PM : U.S. EPA Method 5 หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- ปล่องระบายอากาศของโรงงาน จำนวน 4 ปล่อง • ปล่อง HTM Furnace 1 ถึง 3 ตรวจวัด 2 ปล่อง ที่มีการใช้งาน • ปล่อง HTM Furnace 4 ถึง 6 ตรวจวัด 2 ปล่อง ที่มีการใช้งาน ค้างแสดงในรูปที่ 8	- ตรวจวัดปล่อง ที่มีการใช้งาน ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเดียวกัน การตรวจวัด คุณภาพอากาศ ในบรรยากาศ	- บริษัท ไทยชินกอนอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด
(2) การตรวจวัดคุณภาพ อากาศจากปล่อง ระบายอากาศแบบ ต่อเนื่อง (CEMS)	- SO ₂ - NO _x - O ₂	- ตรวจวัดแบบต่อเนื่อง (Continuous Emission Monitoring System ; CEMS)	- CEMS No. 1 : ปล่อง HTM Furnace 1 ถึง ปล่อง HTM Furnace 3 (Time Sharing) - CEMS No. 2 : ปล่อง HTM Furnace 4 ถึง ปล่อง HTM Furnace 6 (Time Sharing)	- ต่อเนื่อง	- บริษัท ไทยชินกอนอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด
(3) การตรวจสอบความ ถูกต้องของการ ตรวจวัดคุณภาพ อากาศจากปล่อง ระบายอากาศแบบ ต่อเนื่อง (Auditing- RAA/RATA)	- SO ₂ - NO _x - O ₂	- Auditing RAA/RATA : ตามมาตรฐาน ของ U.S. EPA หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- CEMS No. 1 : ปล่อง HTM Furnace 1 ถึงปล่อง HTM Furnace 3 (Time Sharing) - CEMS No. 2 : ปล่อง HTM Furnace 4 ถึงปล่อง HTM Furnace 6 (Time Sharing)	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไทยชินกอนอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ลงนาม.....

(นายฤกษ์ โอภาสวงศ์)

ประธานกรรมการ

บริษัท ไทยชินกอนอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ลงนาม.....

(นายเวทย์ คำ เวียง)

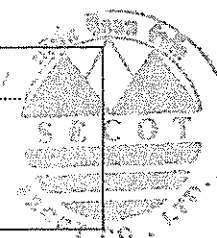
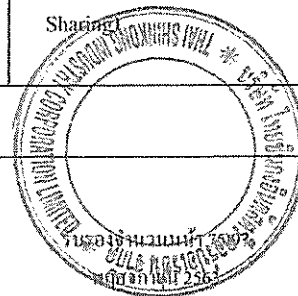
กรรมการผู้จัดการ

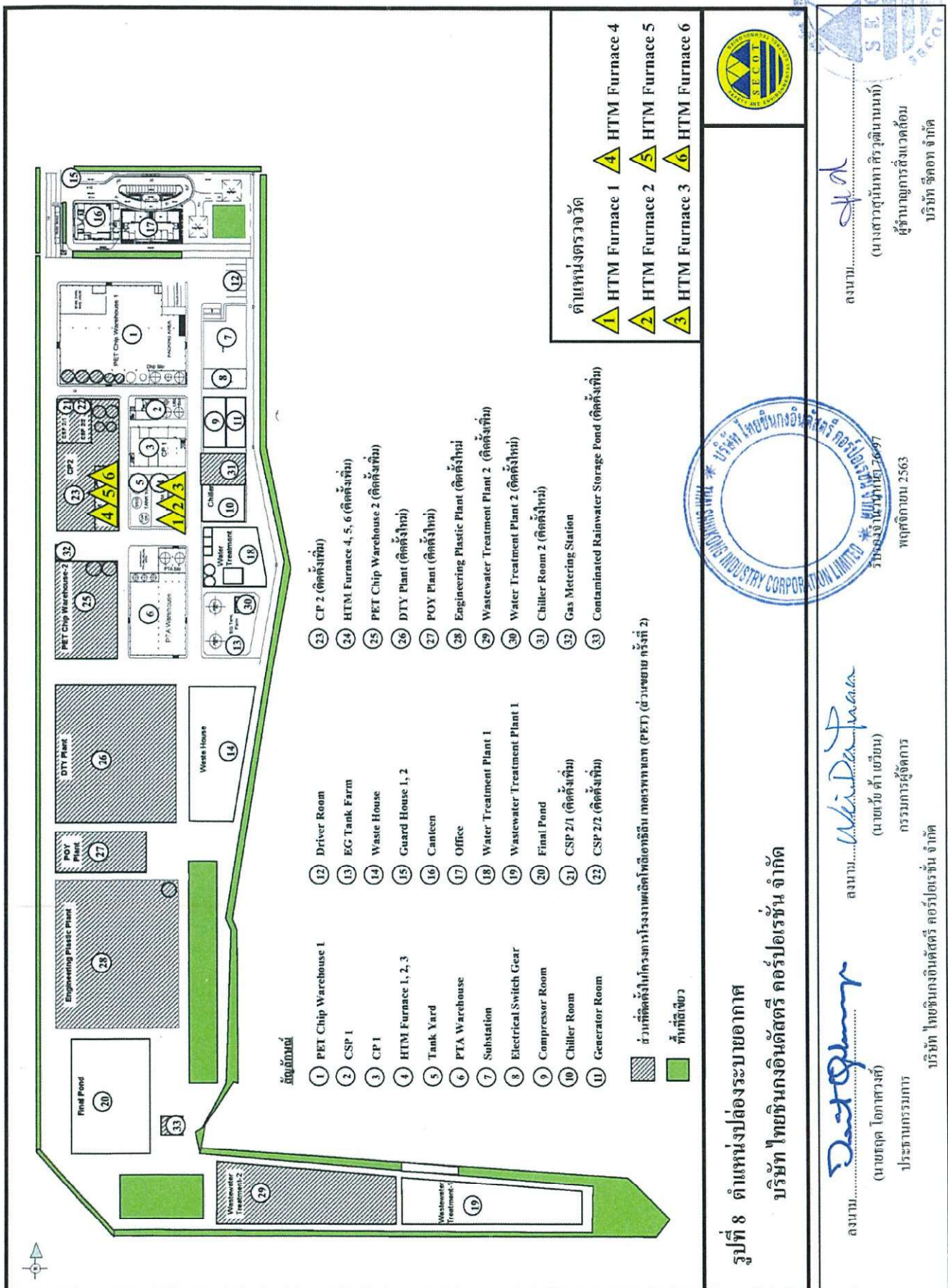
ลงนาม.....

(นางสาวสุนันทา ศิริวิธานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ชีคอง จำกัด

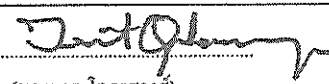




ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
2. ระดับเสียงทั่วไป	- Leq(24) - Lmax - L ₉₀ - Ldn	- Leq(24), L ₉₀ : Integrated Sound Pressure Level Measurement หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- จำนวน 3 สถานี คือ • ริมรั้วโรงงานด้านที่ใกล้กับชุมชน • ชุมชนวัดโสภณ • ชุมชนตากวน-อ่าวประคู้ ดังแสดงในรูปที่ 9	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง	- บริษัท ไทยชินกอนิส์ตรีย คอรัปอเรชั่น จำกัด
3. คุณภาพน้ำ 3.1 คุณภาพน้ำทิ้ง	- Temperature - pH - SS - DO - BOD ₅ - COD - Grease & Oil - Coliform Bacteria	- Temperature : Thermometer - pH : pH Meter - SS : Glass Fiber Filter Disc Method - DO : Azide Modification Method / Membrane Electrode - BOD ₅ : Azide Modification Method, 20°C 5 days / Membrane Electrode Method - COD : Potassium Dichromate Digestion - Grease & Oil : Extracted by Organic Solvent (Partition-Gravimetric Method) - Coliform Bacteria : MPN Plate Count Method หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- จำนวน 4 สถานี คือ • ระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปจากสำนักงานและจากโรงอาหาร • น้ำเสียจากกระบวนการผลิตก่อนเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย • น้ำจากบ่อ Effluent ของระบบบำบัดน้ำเสีย • บ่อพักน้ำทิ้งสุดท้าย (Final Pond) ดังแสดงในรูปที่ 10	- เดือนละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไทยชินกอนิส์ตรีย คอรัปอเรชั่น จำกัด

ลงนาม

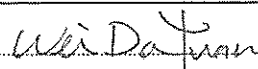


(นายอรรถ โอภาสวงศ์)

ประธานกรรมการ

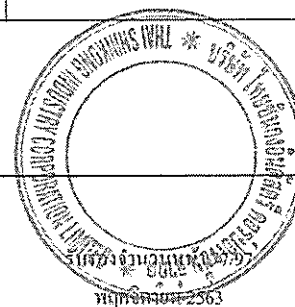
บริษัท ไทยชินกอนิส์ตรีย คอรัปอเรชั่น จำกัด

ลงนาม

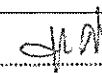


(นายเว่ย ด้า เวย์น)

กรรมการผู้จัดการ



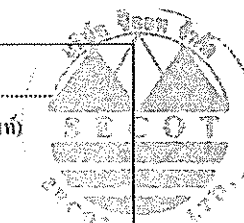
ลงนาม

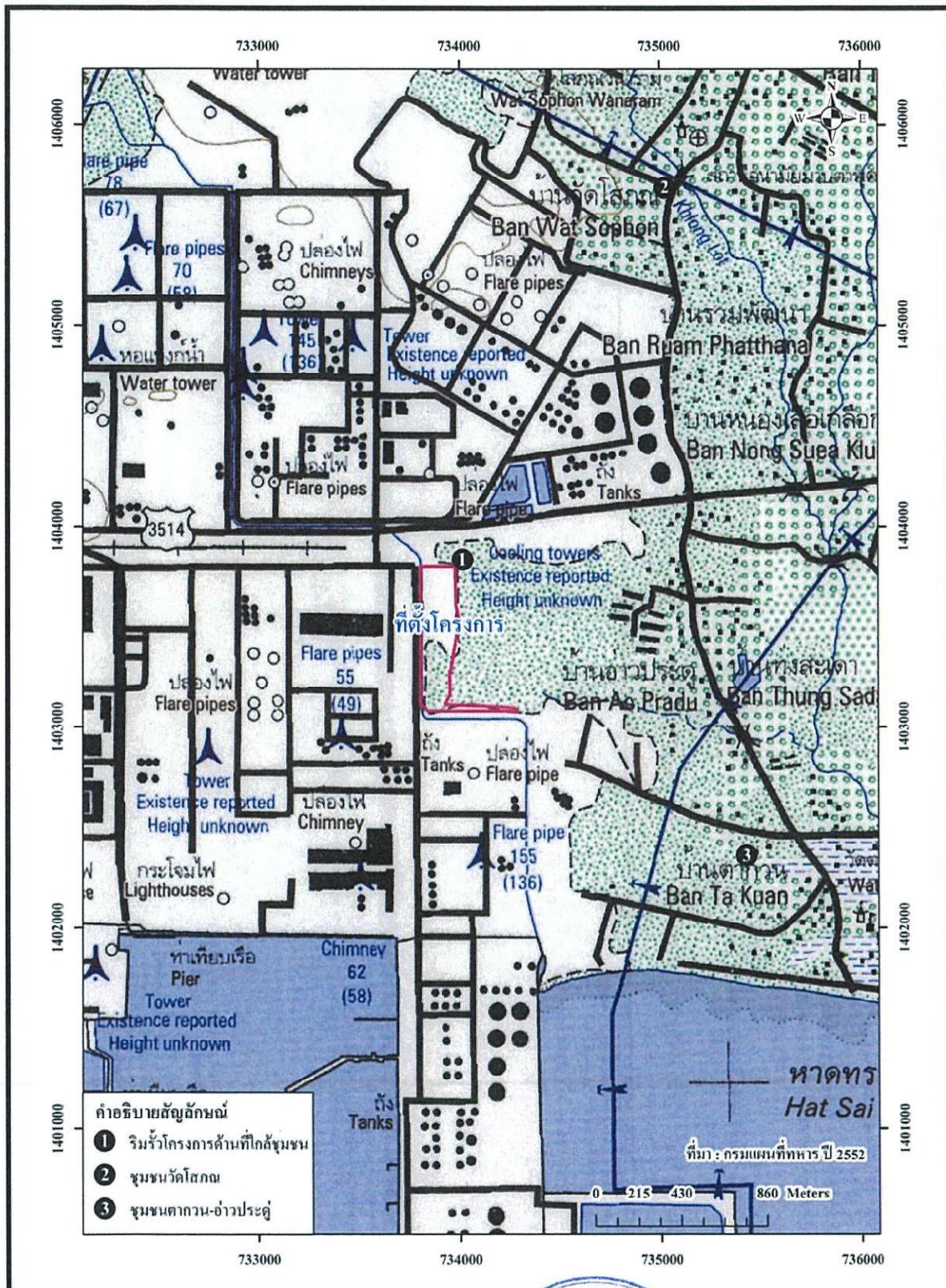


(นางสาวสุนันทา ศิระฉินานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ชีคอต จำกัด





รูปที่ 9 ตำแหน่งตรวจวัดระดับเสียงทั่วไป

บริษัท ไทยชินกอนอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ลงนาม.....

(นายชุต โสภาวงศ์)

ประธานกรรมการ

บริษัท ไทยชินกอนอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ลงนาม.....

(นายเว็ คำ เวียน)

กรรมการผู้จัดการ

รับรองโดย.....

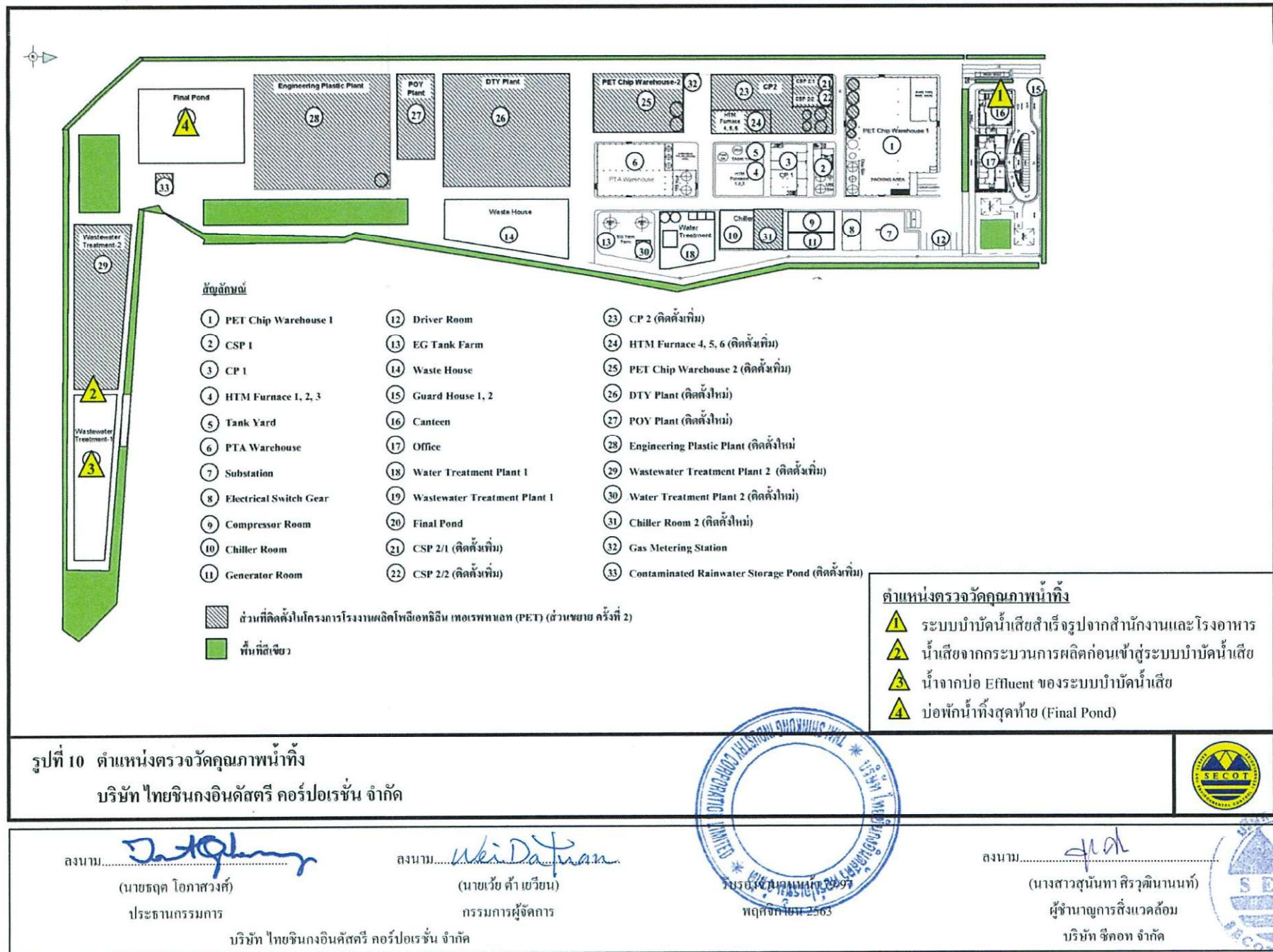
พฤศจิกายน 2563

ลงนาม.....

(นางสาวสุนทรา ศิริวัฒน)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอต จำกัด



ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ) 3.2 คุณภาพน้ำผิวดิน	- Temperature - pH - TSS - DO - BOD₅ - Grease & Oil - Coliform Bacteria	- Temperature : Thermometer - pH : pH Meter - SS : Glass Fiber Filter Disk Method - DO : Azide Modification Method - BOD : Azide Modification Method, 20°C 5 days - Grease&Oil : Partition Gravimetric Method - Coliform Bacteria : MPN Plate Count Method หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- รวบรวมน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จำนวน 3 จุด • บริเวณเหนือจุดระบายน้ำทิ้งของโครงการ 100 เมตร • บริเวณจุดระบายน้ำทิ้งของโครงการ • บริเวณใต้จุดระบายน้ำทิ้งของโครงการ 100 เมตร ดังแสดงในรูปที่ 11	- ทุก 1 เดือน - ช่วงเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง	- บริษัท ไทยชินกอนคัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด
3.3 คุณภาพน้ำใต้ดิน	- pH - TPH C9-C17 - TPH C17-C35	- pH : pH Meter - TPH : Gas Chromatographic หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- บริเวณพื้นที่โรงงาน ดังแสดงในรูปที่ 12	- ปีละ 2 ครั้ง	- บริษัท ไทยชินกอนคัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด
4. คุณภาพดิน	- pH - TPH C9-C17 - TPH C17-C35	- pH : pH Meter - TPH : Gas Chromatographic หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- ตรวจวัดบริเวณเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน	- ทุก 3 ปี (ความถี่ให้ยื่นไปตามที่กฎหมายกำหนด)	- บริษัท ไทยชินกอนคัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ลงนาม



(นายธฤต โอภาสวงศ์)

ประธานกรรมการ

บริษัท ไทยชินกอนคัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ลงนาม



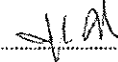
(นายเว่ย ต้า เวียน)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยชินกอนคัสตรี

พฤษภาคม 2563

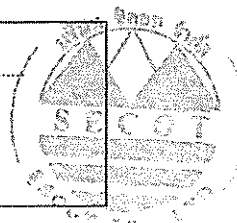
ลงนาม



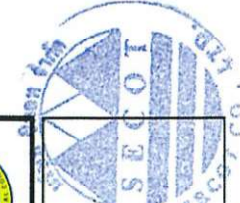
(นางสาวสุกัญหา สิริวุฒินานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ชีลท จำกัด



สัญลักษณ์ <table border="0"> <tr> <td>1 PET Chip Warehouse 1</td> <td>12 Driver Room</td> <td>23 CP 2 (ติดตั้งเพิ่ม)</td> </tr> <tr> <td>2 CSP 1</td> <td>13 EG Tank Farm</td> <td>24 HTM Furnace 4, 5, 6 (ติดตั้งเพิ่ม)</td> </tr> <tr> <td>3 CP 1</td> <td>14 Waste House</td> <td>25 PET Chip Warehouse 2 (ติดตั้งเพิ่ม)</td> </tr> <tr> <td>4 HTM Furnace 1, 2, 3</td> <td>15 Guard House 1, 2</td> <td>26 DTY Plant (ติดตั้งใหม่)</td> </tr> <tr> <td>5 Tank Yard</td> <td>16 Canteen</td> <td>27 POY Plant (ติดตั้งใหม่)</td> </tr> <tr> <td>6 PTA Warehouse</td> <td>17 Office</td> <td>28 Engineering Plastic Plant (ติดตั้งใหม่)</td> </tr> <tr> <td>7 Substation</td> <td>18 Water Treatment Plant 1</td> <td>29 Wastewater Treatment Plant 2 (ติดตั้งเพิ่ม)</td> </tr> <tr> <td>8 Electrical Switch Gear</td> <td>19 Wastewater Treatment Plant 1</td> <td>30 Water Treatment Plant 2 (ติดตั้งใหม่)</td> </tr> <tr> <td>9 Compressor Room</td> <td>20 Final Pond</td> <td>31 Chiller Room 2 (ติดตั้งใหม่)</td> </tr> <tr> <td>10 Chiller Room</td> <td>21 CSP 2/1 (ติดตั้งเพิ่ม)</td> <td>32 Gas Metering Station</td> </tr> <tr> <td>11 Generator Room</td> <td>22 CSP 2/2 (ติดตั้งเพิ่ม)</td> <td>33 Contaminated Rainwater Storage Pond (ติดตั้งเพิ่ม)</td> </tr> </table> ■ ส่วนที่ติดตั้งโครงการโรงานผลิตโพลีเอทิลีน เทอทาเลน (PET) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ■ พื้นที่สีเขียว	1 PET Chip Warehouse 1	12 Driver Room	23 CP 2 (ติดตั้งเพิ่ม)	2 CSP 1	13 EG Tank Farm	24 HTM Furnace 4, 5, 6 (ติดตั้งเพิ่ม)	3 CP 1	14 Waste House	25 PET Chip Warehouse 2 (ติดตั้งเพิ่ม)	4 HTM Furnace 1, 2, 3	15 Guard House 1, 2	26 DTY Plant (ติดตั้งใหม่)	5 Tank Yard	16 Canteen	27 POY Plant (ติดตั้งใหม่)	6 PTA Warehouse	17 Office	28 Engineering Plastic Plant (ติดตั้งใหม่)	7 Substation	18 Water Treatment Plant 1	29 Wastewater Treatment Plant 2 (ติดตั้งเพิ่ม)	8 Electrical Switch Gear	19 Wastewater Treatment Plant 1	30 Water Treatment Plant 2 (ติดตั้งใหม่)	9 Compressor Room	20 Final Pond	31 Chiller Room 2 (ติดตั้งใหม่)	10 Chiller Room	21 CSP 2/1 (ติดตั้งเพิ่ม)	32 Gas Metering Station	11 Generator Room	22 CSP 2/2 (ติดตั้งเพิ่ม)	33 Contaminated Rainwater Storage Pond (ติดตั้งเพิ่ม)	ตำแหน่งตรวจวัด ▲ บ่อที่ 1 ▲ บ่อที่ 2 ▲ บ่อที่ 3	
1 PET Chip Warehouse 1	12 Driver Room	23 CP 2 (ติดตั้งเพิ่ม)																																	
2 CSP 1	13 EG Tank Farm	24 HTM Furnace 4, 5, 6 (ติดตั้งเพิ่ม)																																	
3 CP 1	14 Waste House	25 PET Chip Warehouse 2 (ติดตั้งเพิ่ม)																																	
4 HTM Furnace 1, 2, 3	15 Guard House 1, 2	26 DTY Plant (ติดตั้งใหม่)																																	
5 Tank Yard	16 Canteen	27 POY Plant (ติดตั้งใหม่)																																	
6 PTA Warehouse	17 Office	28 Engineering Plastic Plant (ติดตั้งใหม่)																																	
7 Substation	18 Water Treatment Plant 1	29 Wastewater Treatment Plant 2 (ติดตั้งเพิ่ม)																																	
8 Electrical Switch Gear	19 Wastewater Treatment Plant 1	30 Water Treatment Plant 2 (ติดตั้งใหม่)																																	
9 Compressor Room	20 Final Pond	31 Chiller Room 2 (ติดตั้งใหม่)																																	
10 Chiller Room	21 CSP 2/1 (ติดตั้งเพิ่ม)	32 Gas Metering Station																																	
11 Generator Room	22 CSP 2/2 (ติดตั้งเพิ่ม)	33 Contaminated Rainwater Storage Pond (ติดตั้งเพิ่ม)																																	
รูปที่ 12 ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดินและคุณภาพดิน บริษัท ไทยชินกอนอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด																																			
ลงนาม..... <i>Wattana</i> (นายเชลล์ โอภาสวงศ์) ประธานกรรมการ บริษัท ไทยชินกอนอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด	ลงนาม..... <i>Wattana</i> (นายเชลล์ โอภาสวงศ์) กรรมการผู้จัดการ	ลงนาม..... <i>Wattana</i> (นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนนนท์) ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม บริษัท ชีคอต จำกัด																																	

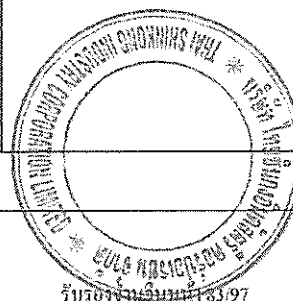


รับรองคุณภาพสิ่งแวดล้อม
วันที่ 25/05/2563

พฤษภาคม 2563

ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
5. การจัดการกากของเสีย	- จัดทำรายงานสรุปกากของเสียแต่ละชนิด พร้อมทั้งบันทึกรายละเอียดเกี่ยวกับชนิด ปริมาณ การเก็บรวบรวม การจัดส่ง และการกำจัดกากของเสียที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของโครงการ พร้อมทั้งแนบสำเนาการได้รับอนุญาตนำกากของเสียไปกำจัดประกอบไว้ในรายงานด้วย - ระบุสัดส่วนและประเภทกากของเสียที่นำกลับมาใช้ใหม่ (Recycle) ต่อปริมาณกากของเสียทั้งหมด	- จัดบันทึกและรวบรวมข้อมูล	- พื้นที่โรงงาน	- ทุกเดือนและรายงานผลทุก 6 เดือน	- บริษัท ไทยชินกอนคัลสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด



ลงนาม.....
(นายชุต โกลาสงวงศ์)

ประธานกรรมการ

บริษัท ไทยชินกอนคัลสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ลงนาม.....
(นายวิช คำเวียงน)

กรรมการผู้จัดการ

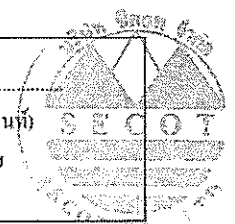
รับรายงานฉบับที่ 83/97

พฤศจิกายน 2563

ลงนาม.....
(นางสาวสุนันทา ศิริวดีนันท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ชิกอท จำกัด



ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
6. การคมนาคมขนส่ง	- จดบันทึกอุบัติเหตุจากการจราจร หรือทั้งมาตรการป้องกันการเกิดซ้ำหรือลดผลกระทบในอนาคต	- จดบันทึกและรวบรวมข้อมูล	- พื้นที่โรงงาน	- ทุกเดือนและรายงานผลทุก 6 เดือน	- บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด
7. อากาศในร่มและความปลอดภัย					
7.1 คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ	- Ethylene Glycol	- Ethylene Glycol : Gas Chromatographic Method หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- จำนวน 4 จุด คือ • บริเวณ EG Tank Farm • บริเวณหน่วยผลิต Polycondensation 1 (CP1) • บริเวณหน่วยผลิต Polycondensation 2 (CP2) • บ่อ EQ ของระบบบำบัดน้ำเสีย ดังแสดงในรูปที่ 13	- ปีละ 4 ครั้ง	- บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด
	- Acetaldehyde	- Acetaldehyde : Gas Chromatographic Method หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- จำนวน 3 จุด คือ • บริเวณหน่วยผลิต Polycondensation 1 (CP1) • บริเวณหน่วยผลิต Polycondensation 2 (CP2) • บ่อ EQ ของระบบบำบัดน้ำเสีย ดังแสดงในรูปที่ 13	- ปีละ 4 ครั้ง	

ลงนาม.....

(นายชฤต โสภางค์)

ประธานกรรมการ

บริษัท ไทยชินลงอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

จำนวน..... Wei Datan

(นายเว้ย ต้า เข้วยัน)

ព័ត៌មានអំពីការ

Polycondensation-2 (CP2)
• มคอ.๒ ของระบบบริหารคุณภาพ
ตั้งแต่ปี ๑๓ ในรูปที่ ๑๓

มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี
กรมการศึกษานอกโรงเรียน กระทรวงศึกษาธิการ
มกราคม ๒๕๖๓

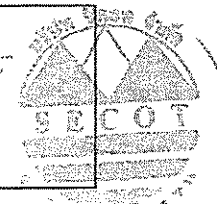
พศ.๒๕๖๓

ลงนาม.....
(นางสาวสันทนา สิริวัฒนภักดี)

(นางสาวสุภัทรา ศิริรัตนานนท์)

ผู้ชำนาญการถึงภาคอื่น

บริษัท ซิลคอม จำกัด





รูปที่ 13 ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ
บริษัท ไทยชินกอนอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ลงนาม.....

(นายชุต โอภาสวงศ์)
ประธานกรรมการ

บริษัท ไทยชินกอนอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ลงนาม.....

(นายเว็ ค้า เขียว)
กรรมการผู้จัดการ

รับรองจำนวนหน้า 85/92
พฤศจิกายน 2563

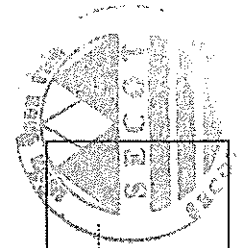
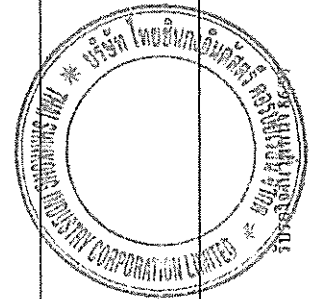
ลงนาม.....

(นางสาวสุนันทา ศิริคุณานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอต จำกัด



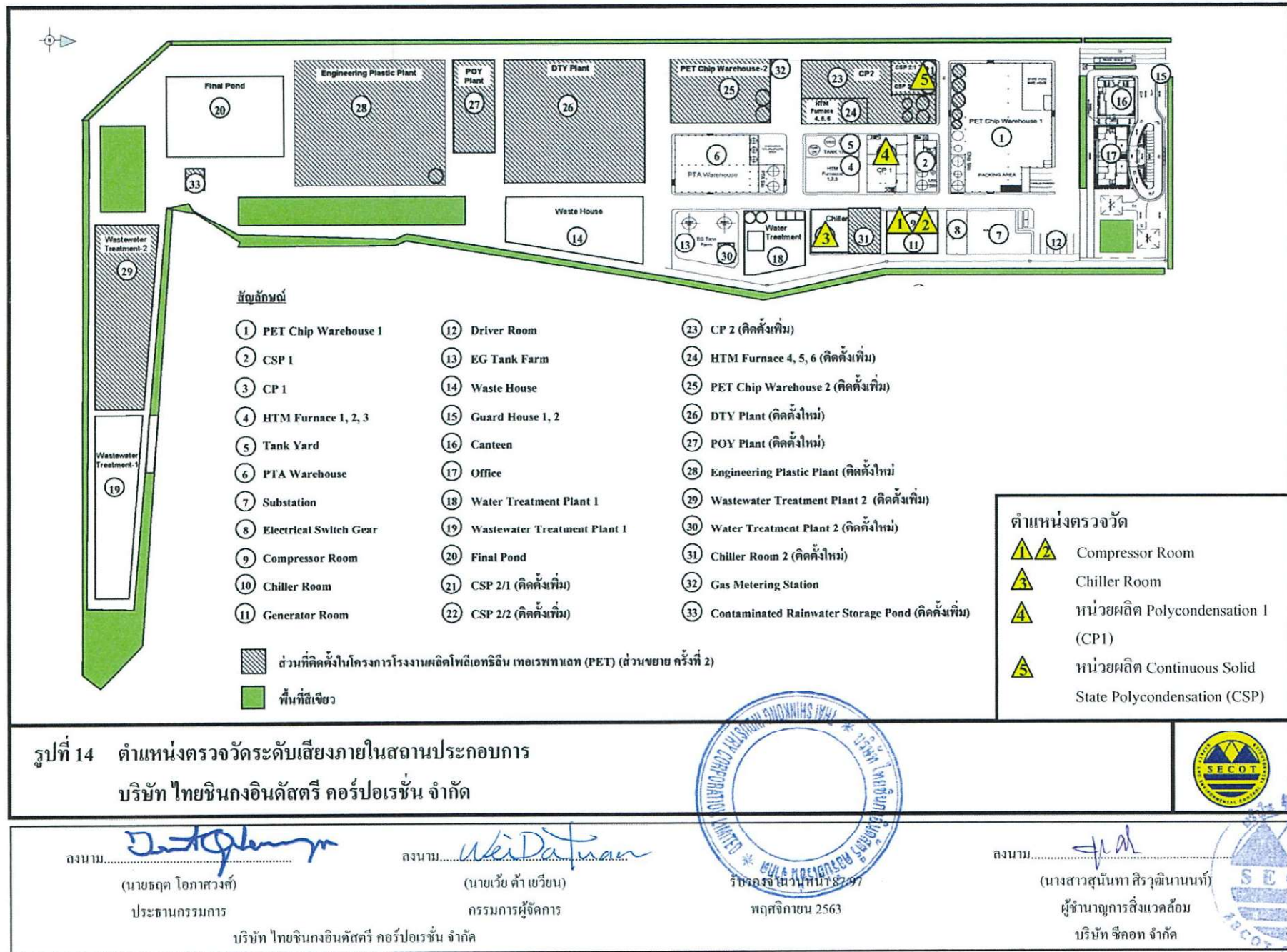
ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีชี้วัดที่ติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด	สถานที่ตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
7. อากาศภายในและภายนอกอาคาร (ต่อ) 7.2 ระดับเสียงในสถานที่ประกอบกิจการ	- ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน (Leq)	- Sound Pressure Level Measurement หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- หน่วยผลิตที่มีเสียงดัง จำนวน 5 จุด คือ • Compressor Room 2 จุด • Chiller Room 1 จุด • หน่วยผลิต Polycondensation 1 (CPI) 1 จุด • หน่วยผลิต Continuous Solid State Polycondensation (CSP) 1 จุด ดังแสดงในรูปที่ 14	- ปีละ 2 ครั้ง	- บริษัท ไทยชินกอนอินดัสทรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด
	- ตรวจวัดระดับเสียงสะสมที่ตัวพนักงานและคำนวณระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน (Time Weighted Average-TWA)	- Noise Dosimeter หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- พนักงานทุกคนที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง		



ลงนาม..... *Wai Datan*
 (นายเวทย์ คำเวียง)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท ไทยชินกอนอินดัสทรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ลงนาม..... *pl*
 (นางสาวสุนภา ศิริวิจิตรานนท์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ชีคอง จำกัด



ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 7.2 ระดับเสียงในสถานประกอบการ (ต่อ)	- จัดทำแผนผังแสดงเส้นเสียง (Noise Contour Map) เพื่อกำหนดพื้นที่ที่มีเสียงดัง	- Integrated Sound Pressure Level Measurement หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- บริเวณพื้นที่โรงงาน	- จัดทำทุก 3 ปี และกรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงการผลิต ซึ่งอาจส่งผลให้ระดับเสียงในพื้นที่โครงการมีการเปลี่ยนแปลง	- บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด
7.3 การตรวจสุขภาพ - พนักงานใหม่	- ตรวจสุขภาพทั่วไป - เอ็กซเรย์ทรวงอก (ฟิล์มใหญ่) - ตรวจปัสสาวะ - ตรวจสารเสพติดในปัสสาวะ - ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด	- ตรวจสุขภาพร่างกายทั่วไป : ตรวจร่างกายโดยแพทย์ ฟังเสียงปอด ชีพจร ความดัน - เอ็กซเรย์ทรวงอก : X-Ray - ตรวจปัสสาวะ : ตรวจวิเคราะห์ปัสสาวะ (Urine Analysis) และตรวจหาสารเสพติดในปัสสาวะ - ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (Complete Blood Count)	- พนักงานใหม่ก่อนเข้าทำงาน	- ก่อนเข้าทำงาน	- บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ลงนาม.....

(นายฤต โอภาสวงศ์)

ประธานกรรมการ

บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ลงนาม.....

(นายเว่ย ค้า เซียน)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

พฤษภาคม 2563

ลงนาม.....

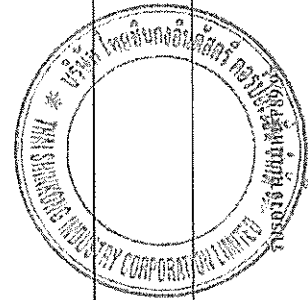
(นางสาวสุนันทา ศิริวิธานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ชีคอง จำกัด

ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
7. อชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 7.3 การตรวจสอบสุขภาพ (ต่อ) - พนักงานใหม่ที่ต้องไปปฏิบัติงานในพื้นที่เสี่ยง • แผนก Utility (UT), Process Section (PS), Mechanical (ME), Electrical and Instrument (EI)	- ตรวจสอบสุขภาพการได้ยิน - ตรวจสอบสุขภาพการมองเห็นด้านจอภาพ - ตรวจสอบสุขภาพการมองเห็นด้านอวัยวะ (Occupation Vision Test)	- ตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยิน : Audiogram - ตรวจสอบสมรรถภาพการมองเห็นด้านจอภาพ : ตรวจค่าสายตา ความชัดเจนและความสามารถในการมองเห็น	- พนักงานใหม่ที่ต้องปฏิบัติงานในพื้นที่เสี่ยง	- ตรวจสอบสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยงภายใน 30 วันก่อนเริ่มงาน	- บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด
• แผนก Material and Product (MP)	- ตรวจสอบสุขภาพการทำงานของปอด - ตรวจสอบสุขภาพการทำงานของปอดทางเดินหายใจ - ตรวจสอบสุขภาพการมองเห็นด้านอวัยวะ (Occupation Vision Test)	- ตรวจสอบสมรรถภาพการทำงานของปอด : ตรวจการทำงานของปอดทางเดินหายใจ - ตรวจสอบสมรรถภาพการมองเห็นด้านอวัยวะ : ตรวจค่าสายตา ความชัดเจนและความสามารถในการมองเห็น			



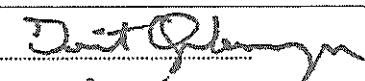
ลงนาม..... (นายฤกษ์ ใจกล)	ลงนาม..... (นางสาวสุนทรา ศิริวัฒนาเก)
ประธานกรรมการ บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด	ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ชีอภ จำกัด

พฤษภาคม 2563

ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 7.3 การตรวจสอบสุขภาพ (ต่อ) • แผนก Quality Assurance (QA)	- ตรวจสอบรศภาพการมองเห็นด้านอาชีวอนามัย (Occupation Vision Test) - ตรวจสอบการทำงานของตับ SGOT & SGPT - ตรวจสอบการทำงานของไต BUN & CREATININE	- ตรวจสอบรศภาพการมองเห็นด้านอาชีวอนามัย : ตรวจค่าสายตา ความชัดเจน และความสามารถในการมองเห็น - ตรวจสอบการทำงานของตับ : ตรวจเลือด SGOT, SGPT - ตรวจสอบการทำงานของไต : Blood Urea Nitrogen, Creatinine	- พนักงานใหม่ที่ต้องปฏิบัติงานในพื้นที่เสี่ยง	- ตรวจสอบสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยงภายใน 30 วันก่อนเริ่มงาน	- บริษัท ไทยชินกอนคัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด
- พนักงานประจำ	- ตรวจสอบสุขภาพทั่วไป - เอกซเรย์ทรวงอก (ฟิล์มใหญ่) - ตรวจปัสสาวะ	- ตรวจสอบสุขภาพร่างกายทั่วไป : ตรวจร่างกายโดยแพทย์ ฟังเสียงปอด ชีพจร ความดัน - เอกซเรย์ทรวงอก : X-Ray - ตรวจปัสสาวะ : ตรวจวิเคราะห์ปัสสาวะ	- พนักงานประจำทุกคน	- ปีละ 1 ครั้ง	

ลงนาม

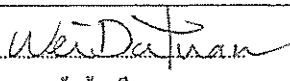


(นายชอดูค โอภาสวงศ์)

ประธานกรรมการ

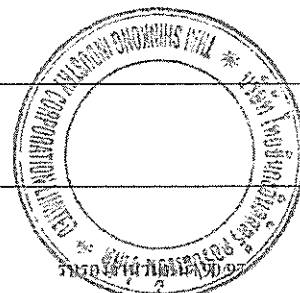
บริษัท ไทยชินกอนคัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ลงนาม



(นายเว่ย ถั่วเวียณ)

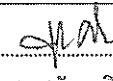
กรรมการผู้จัดการ



นางสาวสุณันทา ศิริวิธานนท์

พฤศจิกายน 2563

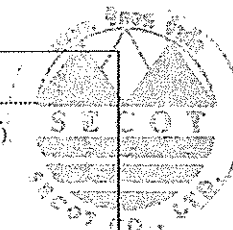
ลงนาม



(นางสาวสุณันทา ศิริวิธานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ชีคอต จำกัด



ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 7.3 การตรวจสอบสุขภาพ (ต่อ) - พนักงานประจำ (ต่อ)	- ตรวจสอบสารเสพติดในปัสสาวะ - ตรวจสอบความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด	(Urine Analysis) และตรวจหาสารเสพติดในปัสสาวะ - ตรวจสอบความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (Complete Blood Count)	- พนักงานประจำทุกคน	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไทยชินกอนอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด
- ตรวจสอบสุขภาพตามความเสี่ยง • แผนก Utility (UT), Process Section (PS), Mechanical (ME), Electrical and Instrument (EI)	- ตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยิน - ตรวจสอบสมรรถภาพการมองเห็นด้านอาชีวอนามัย (Occupation Vision Test)	- ตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยิน : Audiogram - ตรวจสอบสมรรถภาพการมองเห็นด้านอาชีวอนามัย : ตรวจค่าสายตา ความชัดเจน และความสามารถในการมองเห็น	- พนักงานทุกคนแผนก Utility (UT), Process Section (PS), Mechanical (ME), Electrical and Instrument (EI)	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไทยชินกอนอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด
• แผนก Material and Product (MP)	- ตรวจสอบสมรรถภาพการทำงานของปอด	- ตรวจสอบสมรรถภาพการทำงานของปอด : ตรวจการทำงานของปอดและทางเดินหายใจ	- พนักงานทุกคนแผนก Material and Product (MP)		

ลงนาม

(นางอุตุ โสภาวงศ์)

ประธานกรรมการ

บริษัท ไทยชินกอนอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ลงนาม

(นายชัย คำเขียว)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยชินกอนอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

พฤษภาคม 2563

ลงนาม

(นางสาวสุนันทา ศิริวิไลนันท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ชีกลท จำกัด

ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 7.3 การตรวจสุขภาพ (ต่อ) • แผนก Material and Product (MP) (ต่อ)	- ตรวจสอบรณภาพการมองเห็นด้านอาชีวอนามัย (Occupation Vision Test)	- ตรวจสอบรณภาพการมองเห็นด้านอาชีวอนามัย : ตรวจค่าสายตา ความชัดเจน และความสามารถในการมองเห็น	- พนักงานทุกคนแผนก Material and Product (MP)	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไทยชินกงอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด
• แผนก Quality Assurance (QA)	- ตรวจสอบรณภาพการมองเห็นด้านอาชีวอนามัย (Occupation Vision Test) - ตรวจสอบการทำงานของตับ SGOT & SGPT - ตรวจสอบการทำงานของไต BUN & CREATININE	- ตรวจสอบรณภาพการมองเห็นด้านอาชีวอนามัย : ตรวจค่าสายตา ความชัดเจน และความสามารถในการมองเห็น - ตรวจสอบการทำงานของตับ : ตรวจเลือด SGOT, SGPT - ตรวจสอบการทำงานของไต : Blood Urea Nitrogen, Creatinine	- พนักงานทุกคนแผนก Quality Assurance (QA)		

ลงนาม



(นายชุต โภกาตวงค์)

ประธานกรรมการ

บริษัท ไทยชินกงอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ลงนาม



(นายเว่ย ค้า เวยตัน)

กรรมการผู้จัดการ

รับรองสำเนาถูกต้อง

พฤศจิกายน 2563

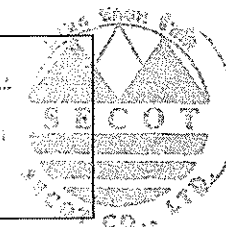
ลงนาม



(นางสาวสุวันทา สิริวดีนันท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ชีตอ จำกัด



ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 7.4 บันทึกข้อมูลด้านอาชีวอนามัย	- บันทึกสถิติการเจ็บป่วยของพนักงาน	- จดบันทึกและรวบรวมข้อมูล	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ทุกเดือน และรายงานผลทุก 6 เดือน	- บริษัท ไทยชินกงอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด
	- บันทึกสถิติอุบัติเหตุจากการทำงาน โดยบันทึกรายละเอียดของสาเหตุ ลักษณะและผลที่เกิดขึ้น พร้อมทั้งวิธีการแก้ไขที่จะป้องกันไม่ให้เกิดเหตุการณ์นั้นซ้ำอีก	- จดบันทึกและรวบรวมข้อมูล	- ภายในพื้นที่โรงงาน		
8. สภาพเศรษฐกิจและสังคม	- ดำรวจสภาพเศรษฐกิจและสังคมและภาวะการเปลี่ยนแปลง ปัญหาและความต้องการระดับครัวเรือน ตลอดจนความคิดเห็นของ	- วิธีการสำรวจ วิเคราะห์ และจำนวนตัวอย่างเป็นไปตามหลักวิชาการและสถิติ	- ชุมชนในพื้นที่โดยรอบโครงการ ชุมชนที่ดำเนินการเก็บดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อม และชุมชนพื้นที่อ่อนไหว เช่น ที่ตั้งสถานพยาบาล สถานที่ราชการ แหล่งโบราณสถาน วัด โรงเรียน และพื้นที่อื่นๆ เป็นต้น ดังแสดงในรูปที่ 15	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไทยชินกงอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ลงนาม.....

(นายทศต โสภาวงศ์)

ประธานกรรมการ

บริษัท ไทยชินกงอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ลงนาม.....

(นายเวทย์ คำเขียว)

กรรมการผู้จัดการ

รับรองสำเนาถูกต้อง

พฤศจิกายน 2563

ลงนาม.....

(นางสาวสุนันทา สิริวุฒินานนท์)

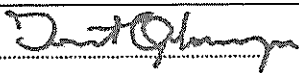
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ชีคอต จำกัด

ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
8. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	ประชาชน ผู้นำชุมชน ผู้นำท้องถิ่น พื้นที่อ่อนไหว โดยรอบ กลุ่มประมง และกลุ่มผู้เพาะเลี้ยงสัตว์น้ำ และสถานประกอบการที่อยู่ระยะประชิด โดยรอบพื้นที่โครงการ และชุมชนที่เป็นจุดเดียวกับจุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม	- วิธีการสำรวจ วิธีวิเคราะห์ และจำนวน ตัวอย่างเป็นไปตามหลักวิชาการและสถิติ	ชุมชนในพื้นที่โดยรอบโครงการ ชุมชนที่ดำเนินการเก็บดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อม และชุมชนพื้นที่อ่อนไหว เช่น ที่ตั้งสถานพยาบาล สถานที่ราชการ แหล่งโบราณสถาน วัด โรงเรียน และสถานที่สำคัญต่างๆ เป็นต้น	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไทยชินทงอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด
	- สำรวจดัชนีความพึงพอใจของชุมชน (Community Satisfaction Index) พร้อมทั้งแสดงแผน ที่การกระจายตัวในการเก็บข้อมูล	- วิธีการสำรวจ วิธีวิเคราะห์ และจำนวน ตัวอย่างเป็นไปตามหลักวิชาการและสถิติ			

ลงนาม

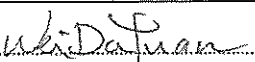


(นายชุต โอภาสงศ์)

ประธานกรรมการ

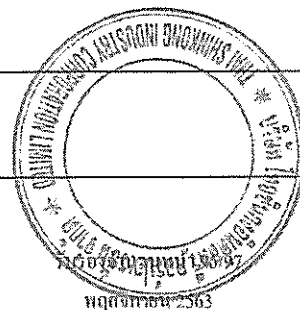
บริษัท ไทยชินทงอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ลงนาม

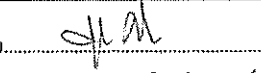


(นายไชย คำเขียว)

กรรมการผู้จัดการ



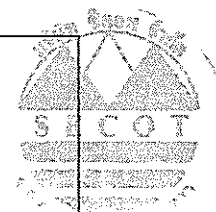
ลงนาม



(นางสาวสุนันทา วัฒนานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีอีท จำกัด



ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตาม ตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
8. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	- สรุปผลการ ดำเนินงานตาม แผนงานชุมชน สัมพันธ์ ความ รับผิดชอบต่อสังคม และสิ่งแวดล้อม และประเมินผลการ ดำเนินงานโดย พิจารณาในแง่ ผลสัมฤทธิ์ที่เกิดขึ้น และประโยชน์จาก การดำเนินงาน ทั้ง ในแง่ของผลผลิต (Output) และ ผลลัพธ์ (Outcome) ของกลุ่มเป้าหมาย และชุมชนที่อาจ	- จัดบันทึกและรวบรวมข้อมูล	- พื้นที่โรงงานหรือพื้นที่ภายนอกที่ เกี่ยวข้อง	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไทยชินกอนอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ลงนาม

(นายฤๅด โภภาสงศ์)

ประธานกรรมการ

บริษัท ไทยชินกอนอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ลงนาม

(นายเว็ว คำ เขียว)

กรรมการผู้จัดการ

รหัสประจำตัว 9637

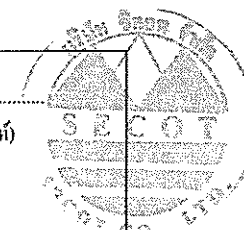
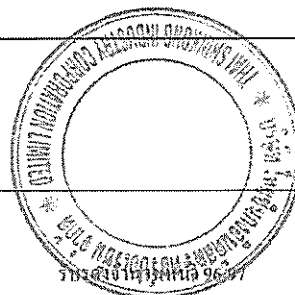
พฤษภาคม 2563

ลงนาม

(นางสาวสุนันทา ศิริวดีนันท)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ชีคอต จำกัด



ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
8. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	ได้รับ รวมทั้งให้ ประเมิน ประสิทธิภาพ/ความ เหมาะสมของ แผนงานฯ/กิจกรรม และเสนอแนว ทางการปรับปรุง แผนงานฯ กิจกรรม ในอนาคต	- จัดบันทึกและรวบรวมข้อมูล	- พื้นที่โรงงานหรือพื้นที่ภายนอกที่ เกี่ยวข้อง	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไทยชินกวงอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด
	- บันทึกข้อร้องเรียน จากโครงการ และ จัดทำรายงาน สรุปผลข้อมูลการ ร้องเรียน พร้อมผล การดำเนินการแก้ไข ปัญหา และ มาตรการที่กำหนด เพิ่มเติมเพื่อป้องกัน การเกิดซ้ำไว้ทุกครั้ง	- จัดบันทึกและรวบรวมข้อมูล	- พื้นที่โรงงานหรือพื้นที่ภายนอกที่ เกี่ยวข้อง	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไทยชินกวงอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ลงนาม.....

(นายฤต โอภาสวงศ์)

ประธานกรรมการ

บริษัท ไทยชินกวงอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ลงนาม.....

(นายรัช คำ เขียวงาม)

กรรมการผู้จัดการ



พฤษภาคม 2563

ลงนาม.....

(นางสาวสุนันทา หิรัญสินนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ชีกลท จำกัด

