

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ที่โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทธีลีน เทอเรพทาเลท (PET) (ถ่วนขยาย ครั้งที่ 2)

ตั้งอยู่ เลขที่ 2 ถนนไอ-แปด นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง
ของบริษัท ไทยชินกอนินด์สตรี้ คอร์ปอเรชั่น จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด



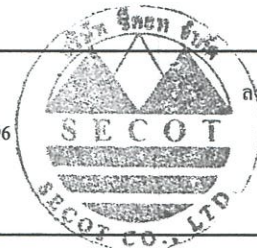
ลงนาม.....

(นายชุต โอภาสวงศ์)
ประธานกรรมการ
บริษัท ไทยชินกอนินด์สตรี้ คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ลงนาม.....

(นายเว็ ค้ำ เขียน)
กรรมการผู้จัดการ

รับรองจำนวนหน้า 1/96
เมษายน 2563



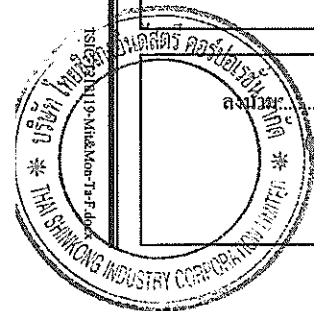
ลงนาม.....

(นางสาวสุนทนา ศิริวดีนันท)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 1

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง)
 โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทรีลีน เทอเรพทาเลท (PET) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2)
 บริษัท ไทยชินกอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ	(1) จัดให้มีการฉีดพรมน้ำบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง อย่างน้อยวันละ 2 ครั้ง เพื่อลดปริมาณฝุ่นละอองที่อาจเกิดขึ้นจากการก่อสร้าง (2) กำหนดให้ติดตั้งรั้วผ้าใบ ปิดกั้นโดยรอบพื้นที่ก่อสร้าง เพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง (3) กรณีที่ทำการขุดผิวโลหะด้วยการใช้ทรายพ่น เช่น กรณีขุดผิวโลหะของถังเก็บกักก่อนพ่นสี เป็นต้น จะต้องมียุทธศาสตร์ป้องกันการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองจากกิจกรรมดังกล่าว (4) จัดเตรียมหน้ากากกันฝุ่นละออง สำหรับคนงานที่ทำงานอยู่บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง อย่างเพียงพอ (5) กำหนดให้มีการดูแลรักษาเครื่องจักรให้อยู่ในสภาพดี ตามที่กำหนดไว้ในคู่มือบำรุงรักษาเครื่องจักร เพื่อควบคุมมลพิษที่ระบายออกให้อยู่ในเกณฑ์การออกแบบของเครื่องจักร	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทยชินกอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด
2. เสียง	(1) ติดตั้งกำแพงกันเสียงบริเวณพื้นที่ก่อสร้างที่อยู่ใกล้กับชุมชนทางด้านทิศตะวันออกของโครงการ (2) หลีกเลี่ยงกิจกรรมการก่อสร้าง และติดตั้งเครื่องจักรที่ก่อให้เกิดเสียงดัง ในช่วงเวลา 19.00-07.00 น. รวมถึงช่วงเวลาอื่นๆ ในกรณีที่พบว่าก่อให้เกิดผลกระทบด้านเสียงต่อชุมชน	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทยชินกอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด



ลงนาม: [Signature]

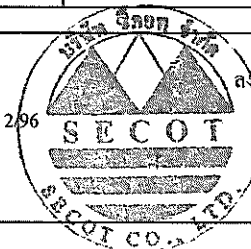
นายรชฏ โอภาสวงศ์
 ประธานกรรมการ

บริษัท ไทยชินกอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ลงนาม: [Signature]

(นายเวทย์ คำ เขียวเงิน)
 กรรมการผู้จัดการ

รับรองจำนวนหน้า 2/96
 เมษายน 2563

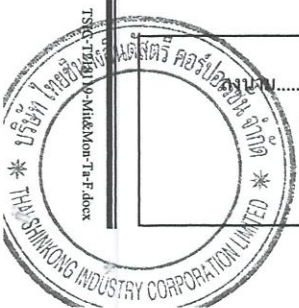


ลงนาม: [Signature]

(นางสาวสุนันทา ทิรวิฑิตานนท์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ชีคอต จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. เสียง (ต่อ)	<p>(3) กำหนดให้มีการดูแลรักษาเครื่องจักรให้อยู่ในสภาพดี ตามที่กำหนดไว้ในคู่มือบำรุงรักษาเครื่องจักร เพื่อป้องกันเสียงดังที่อาจเกิดจากการทำงานของเครื่องจักรที่เสื่อมสภาพ</p> <p>(4) พิจารณาเลือกเครื่องจักร/อุปกรณ์ ที่มีระดับเสียงดังไม่เกิน 85 เดซิเบลเอ ที่ระยะ 15 เมตร เพื่อเป็นการควบคุมระดับเสียงที่แหล่งกำเนิด กรณีที่ไม่สามารถควบคุม ได้ ให้พิจารณาลดระดับเสียงด้วยการติดตั้งอุปกรณ์ครอบเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ลดเสียง</p>	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด
3. คุณภาพน้ำ	<p>(1) กำหนดให้ผู้รับเหมาก่อสร้างจัดห้องน้ำ ห้องส้วม ให้เพียงพอสำหรับคนงานก่อสร้าง ตามที่กฎหมายกำหนด และจัดให้มีการบำบัดน้ำเสียที่เกิดขึ้นจากห้องน้ำห้องส้วม เพื่อให้ได้ตามเกณฑ์มาตรฐาน</p> <p>(2) จัดให้มีรางระบายน้ำชั่วคราวจากกิจกรรมการก่อสร้าง ต่อเชื่อมกับรางระบายน้ำในปัจจุบัน</p> <p>(3) ห้ามกองเศษวัสดุจากกิจกรรมการก่อสร้างใกล้บริเวณรางระบายน้ำ และจัดให้มีคั่นกันบริเวณรางระบายน้ำ เพื่อป้องกันการชะดินลงสู่รางระบายน้ำ พร้อมทั้งจัดให้มีคนงานคอยทำความสะอาดรางระบายน้ำ เพื่อป้องกันการอุดตันตามแผนการติดตามตรวจสอบและแผนการขุดลอกรางระบายน้ำ</p> <p>(4) น้ำเสียที่เกิดจากการทดสอบการรับแรงดันด้วยน้ำ (Hydrostatic Test) โดยโครงการจะจัดให้มีอุปกรณ์หรือสถานที่รองรับน้ำทิ้งจากการดำเนินการ โดยต้องทำการแยกอนุภาคของแข็งออกจากน้ำทิ้งด้วยการกรองผ่านตะแกรงละเอียด และระบบกรองทราย</p>	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด



.....
 (นายรุต โอภาสวงศ์)
 ประธานกรรมการ

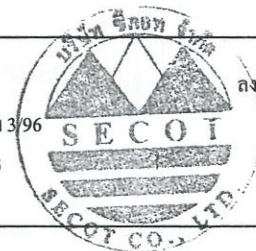
.....

.....
 (นายเวทย์ คำ เขียวเงิน)
 กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 3/96

เมษายน 2563



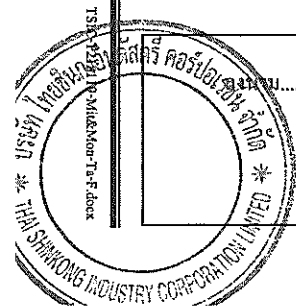
.....

.....
 (นางสาวสุนันทา ศิริวุฒินานนท์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ชีคอต จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	(Sand filter) หรือวัสดุที่เหมาะสม ซึ่งอนุภาคของแข็งที่แยกได้จะส่งไปบำบัดย้งหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ และโครงการทำการตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งที่ผ่านการแยกอนุภาคของแข็งแล้ว ได้แก่ ค่า pH, SS, COD และ Oil&Grease หากพบการปนเปื้อนจะส่งเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียเพื่อบำบัดให้ได้ตามมาตรฐานที่กำหนด แต่หากไม่ปนเปื้อนจะระบายลงสู่รางระบายน้ำของ โครงการ	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทยชินกงอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด
4. การคมนาคมขนส่ง	(1) หลีกเลี่ยงการขนส่งวัสดุอุปกรณ์ก่อสร้างหรืออุปกรณ์เครื่องจักรต่างๆ ตามข้อกำหนดของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย โดยมีนโยบายห้ามรถบรรทุกของ โครงการ ขับขี่ในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและทำเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด ในช่วง ชั่วโมงเร่งด่วนของวันทำการ ระหว่าง เวลา 07.00-08.00 น. และ 16.30-17.30 น. และจำกัดความเร็วสูงสุดของยานพาหนะ ได้แก่ รถบรรทุก รถตู้บรรทุก (Container) รถพ่วง (Trailer) และรถกึ่งพ่วง (Semitrailer) ให้ไม่เกิน 45 กิโลเมตรต่อชั่วโมง ตามเกณฑ์ที่กำหนดในประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (2) กำกับรถขนส่งวัสดุ/อุปกรณ์การก่อสร้าง และรถขนส่งคนงานที่สัญจรผ่านบริเวณชุมชนหรือถนนภายนอก โครงการ ให้ใช้ความเร็วตามที่กฎหมายกำหนดอย่างเคร่งครัด และกำหนดให้มีการควบคุมความเร็วของรถภายในพื้นที่ก่อสร้าง ไม่เกิน 20 กิโลเมตรต่อชั่วโมง โดยการแจ้งให้ผู้รับเหมาทราบและให้ติดป้ายควบคุมความเร็วรถ	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทยชินกงอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด



Wit Jhon

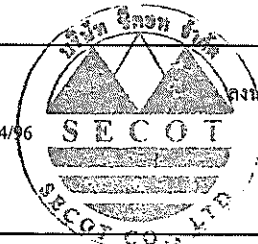
(นายชุต โอภาสวงศ์)
ประธานกรรมการ

บริษัท ไทยชินกงอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

Wei Dajuan

(นายเว่ย ต้า เวี่ยน)
กรรมการผู้จัดการ

รับรองจำนวนหน้า 4/96
เมษายน 2563

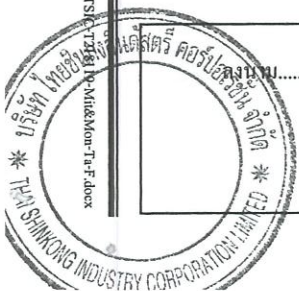


Wit Jhon

(นางสาวสุณันทา ศิริวุฒินานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ชิงกอน จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)	<p>(3) กำหนดให้บริษัทผู้รับเหมาต้องอบรมพนักงานขับรถให้ปฏิบัติ ตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด</p> <p>(4) ควบคุมน้ำหนักของรถบรรทุกให้เป็นไปตามที่กฎหมายที่ เกี่ยวข้องกำหนด</p> <p>(5) กำหนดให้มีเจ้าหน้าที่จัดระบบทิศทางการจราจรในพื้นที่ก่อสร้าง และอำนวยความสะดวกดูแลการเข้า-ออก ของรถที่เข้าสู่พื้นที่ โครงการ</p> <p>(6) กำหนดให้ผู้รับเหมาติดป้ายชื่อและหมายเลข โทรศัพท์ลงบนรถ ขนส่งคนงาน และอุปกรณ์ก่อสร้าง เพื่อเป็นช่องทางการแจ้งเรื่อง ร้องเรียนมายัง โครงการ</p> <p>(7) กำหนดให้รถบรรทุกที่ขนส่งวัสดุก่อสร้างเข้าสู่พื้นที่โครงการต้อง ปิดคลุมอย่างมิดชิด เพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง และ การตกหล่นของวัสดุก่อสร้าง</p> <p>(8) ตรวจสอบสภาพเครื่องยนต์ของรถบรรทุกและรถขนส่งที่ใช้ในงาน ก่อสร้าง ตามคู่มือการบำรุงรักษาและกำหนดให้มีการตรวจสอบ ความพร้อม และความปลอดภัยก่อนการใช้งานรถทุกประเภท</p> <p>(9) กำหนดให้วางแผนการใช้เส้นทางรถขนส่งเครื่องจักร/อุปกรณ์ใน การก่อสร้าง โดยให้หลีกเลี่ยงการใช้เส้นทางขนส่งที่ผ่านชุมชน เช่น ถนนห้วยโป่ง-หนองบอน ถนนเนินพยอม เป็นต้น เพื่อลด ผลกระทบจากการขนส่งที่อาจเกิดขึ้น รวมถึงเส้นทางอื่นๆ ในกรณี ที่พบว่าก่อให้เกิดผลกระทบด้านการจราจรต่อชุมชน</p>	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด



Dat Phumy
 (นายธฤต โอภาสวงศ์)

ประธานกรรมการ

บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ลงนาม

Wei Datan

(นายเว็ เต้า เวย์ดาน)
 กรรมการผู้จัดการ

รับรองจำนวนหน้า 5/96
 เมษายน 2563



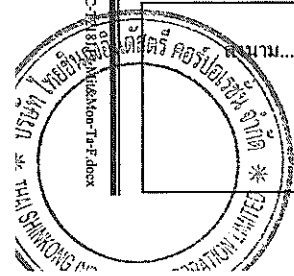
ลงนาม

Had

(นางสาวสุนันทา ศิริวดีนิมานนท์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)	(10) จัดให้มีจุดรับ-ส่ง คนงาน ในระยะก่อสร้างให้ชัดเจน เพื่อป้องกันผลกระทบที่อาจเกิดต่อชุมชนในบริเวณใกล้เคียง (11) จัดให้มีจุดล้างล้อยานพาหนะที่วิ่งเข้า-ออกบริเวณพื้นที่ก่อสร้างของโครงการ	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด
5. การจัดการขยะมูลฝอย	(1) จัดให้มีถังรองรับขยะมูลฝอยที่มีฝาปิดมิดชิด กระจายตามจุดต่างๆ ภายในพื้นที่ก่อสร้างให้เพียงพอกับปริมาณขยะที่เกิดขึ้น พร้อมทั้งจัดให้มีคนงานที่รับผิดชอบในการเก็บรวบรวมมูลฝอยและประสานงานกับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการเข้ามาจัดเก็บ เพื่อนำไปกำจัดต่อไป (2) จัดให้มีการคัดแยกขยะที่เกิดจากการก่อสร้าง และจากกิจกรรมของคนงานออกจากกัน และจัดให้มีสถานที่สำหรับจัดเก็บมูลฝอยที่สามารถนำกลับมาใช้ประโยชน์ได้ หากมีขยะที่ไม่สามารถนำกลับมาใช้ประโยชน์ได้จะติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการมารับไปกำจัดต่อไป (3) กำกับดูแลให้คนงานทิ้งขยะมูลฝอยลงในภาชนะที่จัดเตรียมไว้ให้ และห้ามทิ้งขยะมูลฝอยลงในรางระบายน้ำของนิคมฯ และทางระบายน้ำสาธารณะ (4) จัดให้มีการเก็บกวาดทำความสะอาดบริเวณพื้นที่ก่อสร้างและถนนโดยรอบ เพื่อป้องกันเศษวัสดุจากการก่อสร้างตกลงลงรางระบายน้ำฝน และหากมีเศษวัสดุหรือตะกอนดินตกลงในรางระบายน้ำฝนให้ทำความสะอาดและขุดลอกตะกอนดินทันที	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด



ลงนาม *Tant Phean*

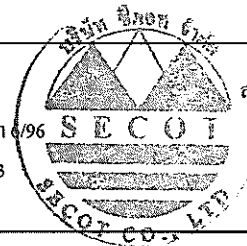
(นายชุต โอภาสวงศ์)
ประธานกรรมการ

บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ลงนาม *Wes Dajuan*

(นายเวทย์ คำ เขียว)
กรรมการผู้จัดการ

รับรองจำนวนหน้า 6/96
เมษายน 2563



ลงนาม *Wes Dajuan*

(นางสาวสุนันทา ทิรวุฒินานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ชีคอต จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

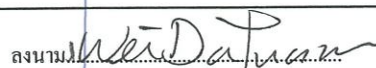
องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. สาธารณสุขและสุขภาพ	<p>(1) กำหนดให้ผู้รับเหมาจัดให้มีสิ่งสาธารณูปโภค ที่ถูกต้องตามหลักสุขาภิบาล และเพียงพอแก่คนงาน ได้แก่ น้ำดื่ม น้ำใช้ ห้องน้ำ-ห้องส้วม และภาชนะรองรับขยะมูลฝอยตามจุดต่างๆ ทั้งในบริเวณที่พักอาศัยและพื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>(2) กำหนดให้ผู้รับเหมาก่อสร้างควบคุม ดูแลพฤติกรรมคนงานก่อสร้าง โดยระมัดระวังในสัญญาณจราจรงาน เพื่อให้ก่อความเดือดร้อนรำคาญ และส่งผลกระทบต่อความปลอดภัยของประชาชนในชุมชนที่อยู่ใกล้เคียง เช่น การลักขโมย ยาเสพติด การพนัน เป็นต้น โดยให้มีการวางกฎระเบียบและบทลงโทษที่ชัดเจน รวมถึงขั้นตอนการประสานงานกับเจ้าหน้าที่ท้องถิ่น</p> <p>(3) สำหรับบ้านพักคนงานทางผู้รับเหมาก่อสร้างจะจัดให้อยู่ภายนอกพื้นที่โครงการฯ โดยจัดให้มีพนักงานตรวจสอบการจัดการด้านสุขอนามัยและสิ่งแวดล้อม ให้เป็นไปตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด โดยเฉพาะการจัดการขยะมูลฝอยและน้ำเสีย</p> <p>(4) กำหนดให้แจ้งหน่วยงานสาธารณสุขทราบถึงจำนวนคนงานก่อสร้าง เพื่อประโยชน์ในการวางแผนและเตรียมความพร้อมในการรองรับกรณีเกิดอุบัติเหตุหรือการเจ็บป่วย</p> <p>(5) จัดให้มีแผนการอบรมและให้ความรู้เรื่องสุขภาพและโรคติดต่อตามฤดูกาลให้แก่คนงานก่อสร้าง</p> <p>(6) กำหนดให้มีมาตรการในการดูแลและช่วยเหลือ และมาตรการในการชดเชยค่าเสียหายในกรณีที่ได้รับผลกระทบจากงานก่อสร้างของโครงการ</p>	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด



ลงนาม 

(นายรุต โอภาสวงศ์)
ประธานกรรมการ

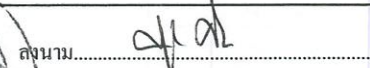
บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ลงนาม 

(นายเว็ เต้า เวย์น)
กรรมการผู้จัดการ

รับรองจำนวนหน้า 7/96
เมษายน 2563

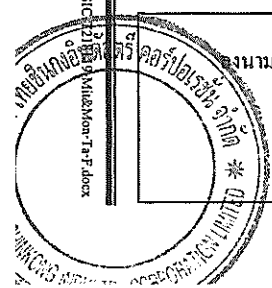


ลงนาม 

(นางสาวสุนันทา ศิริวดีนานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ชีคอต จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

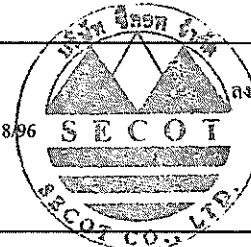
องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	<p>(1) ในการพิจารณาเลือกผู้รับเหมาโครงการ ต้องพิจารณาการจัดการด้านความปลอดภัยในสัญญาว่าจ้างระหว่างเจ้าของโครงการและบริษัทรับเหมาก่อสร้างทุกรายจะต้องมีผู้ประสานงานด้านความปลอดภัยประจำพื้นที่ก่อสร้างตลอดระยะเวลาปฏิบัติงาน</p> <p>(2) อบรมคนงานก่อสร้างและผู้รับเหมาให้ทราบกฎระเบียบความปลอดภัยเมื่อเข้าปฏิบัติงานในขอบเขตของบริษัท</p> <p>(3) จัดเจ้าหน้าที่ของบริษัทดำเนินการตรวจตราให้มีการปฏิบัติตามกฎระเบียบอย่างเคร่งครัด และให้ผู้รับเหมารายงานการเกิดอุบัติเหตุทุกครั้งที่เกิดขึ้น</p> <p>(4) กำหนดให้ผู้รับเหมาจัดหาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้กับคนงานตามความเหมาะสมของลักษณะงาน และมีจำนวนเพียงพอกับผู้ปฏิบัติงาน เช่น ปลีกันลื่น รองเท้านิรภัย เป็นต้น และควบคุมให้คนงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่มีความเสี่ยง สวมใส่อุปกรณ์อย่างเคร่งครัด</p> <p>(5) กำหนดให้ผู้รับเหมาตรวจสอบ ควบคุม และดูแลการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลอย่างถูกต้อง และเหมาะสมกับประเภทของงาน</p> <p>(6) กำหนดให้ผู้รับเหมาตรวจสอบอุปกรณ์/เครื่องจักรและยานพาหนะให้อยู่ในสภาพใช้งานได้ดีตามคู่มือการบำรุงรักษาเครื่องจักร เพื่อลดความเสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุจากการปฏิบัติงาน</p> <p>(7) จัดทำป้ายเตือนอันตรายและเครื่องหมายด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัยในการทำงาน บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง เช่น ป้ายแสดงเขตก่อสร้าง เขตสวมใส่ PPE เป็นต้น</p>	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทยชินกอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด



นางสาวสุนันทา ทิรวุฒินานนท์
(นางสาวสุนันทา ทิรวุฒินานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอต จำกัด

นายเรวัต คำเชยอิน
(นายเรวัต คำเชยอิน)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยชินกอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

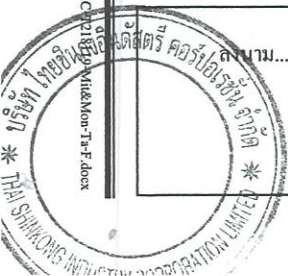
รับรองจำนวนหน้า 8/96
เมษายน 2563



นางสาวสุนันทา ทิรวุฒินานนท์
(นางสาวสุนันทา ทิรวุฒินานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

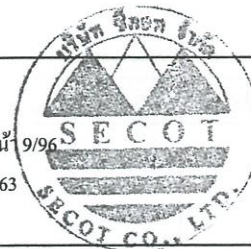
องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<p>(8) กำหนดให้มีแผนปฏิบัติการฉุกเฉินกรณีเกิดเพลิงไหม้และสารเคมีรั่วไหล สำหรับช่วงก่อสร้างและจัดให้มีการอบรมคนงานเกี่ยวกับขั้นตอนการปฏิบัติในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน รวมทั้งการประสานงานกับผู้ที่เกี่ยวข้อง</p> <p>(9) กำหนดขอบเขตพื้นที่บริเวณก่อสร้าง พร้อมติดไฟส่องสว่าง และจัดทำแนวรั้ว เพื่อป้องกันอันตรายจากของตกหล่น</p> <p>(10) กำหนดให้มีระบบควบคุมการอนุญาตในการทำงาน (Work Permit) โดยเฉพาะลักษณะงานที่เกี่ยวข้องกับความร้อนและไฟฟ้า</p> <p>(11) จัดให้มีอุปกรณ์สำหรับการปฐมพยาบาล และห้องปฐมพยาบาลสำหรับคนงาน และรถรับ-ส่ง สำหรับเคลื่อนย้ายผู้ป่วยหรือผู้บาดเจ็บในกรณีฉุกเฉิน</p> <p>(12) จัดให้มีเครื่องดับเพลิงในบริเวณพื้นที่ก่อสร้างอย่างเพียงพอตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด</p> <p>(13) จัดบันทึกสถิติอุบัติเหตุ สาเหตุความสูญเสีย การแก้ไข และวิธีป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ</p> <p>(14) อนุญาตให้คนงานสามารถใช้สถานพยาบาลของบริษัทในการปฐมพยาบาลเบื้องต้น</p> <p>(15) กำหนดให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย (จป.) ที่ประสานงานกับเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของบริษัทผู้รับเหมา เพื่อดูแลและตรวจสอบสภาพความปลอดภัยในการทำงานของคนงาน</p>	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทยชินกอนคัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด



ลงนาม Dut Ghomy
 (นายชุต โอภาสวงศ์)
 ประธานกรรมการ
 บริษัท ไทยชินกอนคัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ลงนาม Wei Dajuan
 (นายเว่ย ต้า เหวียน)
 กรรมการผู้จัดการ

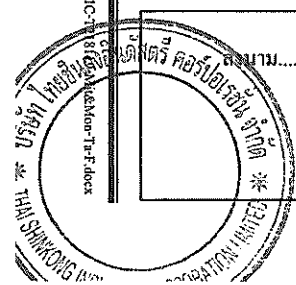
รับรองจำนวนหน้า 9/96
 เมษายน 2563



ลงนาม J.P.K.
 (นางสาวสุนันทา ศิริวดีนันท์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<p>(16) จัดให้มีการชี้แจงเอกสารความปลอดภัยของสารเคมี (Safety data Sheet : SDS) ให้กับคนงาน และควบคุมให้มีการปฏิบัติตามข้อแนะนำต่างๆ ในเอกสารดังกล่าวอย่างเคร่งครัด</p> <p>(17) จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของคนงานก่อสร้างก่อนเข้าทำงาน และปฏิบัติตามกฎหมายแรงงานว่าด้วยการตรวจสุขภาพร่างกายประจำปี และการตรวจสุขภาพตามความเสี่ยงสำหรับคนงานก่อสร้างที่ปฏิบัติงาน ในพื้นที่ที่มีปัจจัยเสี่ยง เช่น สารเคมีอันตราย เป็นต้น</p> <p>(18) โครงการฯ ไม่มีบ้านพักคนงานก่อสร้าง (Camp Site) บริเวณภายในพื้นที่โครงการ แต่จะกำหนดให้ผู้รับเหมามีจุดรับ-ส่งคนงานก่อสร้าง โดยให้พิจารณาเลือกจุดที่เหมาะสม และจัดให้มีการแจ้งชุมชนบริเวณใกล้เคียงทราบล่วงหน้า เพื่อป้องกันผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นกับชุมชนใกล้เคียง</p> <p>(19) จัดให้มีระบบสัญญาณเตือนภัยในบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง และบริเวณที่มีความเข้มงวดในด้านความปลอดภัย พร้อมทั้งให้ข้อมูลแก่คนงานก่อสร้างและพนักงานที่อยู่ในพื้นที่ดังกล่าว</p> <p>(20) จัดหาอุปกรณ์ป้องกันเสียง เช่น ปลั๊กอุดหู หรือที่ครอบหู เป็นต้น อย่างเพียงพอให้กับคนงานก่อสร้างที่ทำงานในบริเวณที่มีเสียงดังตั้งแต่ 85 เดซิเบลเอ ขึ้นไป พร้อมทั้งควบคุมให้คนงานก่อสร้างสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงทุกครั้งที่ต้องเข้าไปทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังอย่างเคร่งครัด</p>	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด



ลงนาม Jat Olamy

(นายฤต โอภาสวงศ์)

ประธานกรรมการ

บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

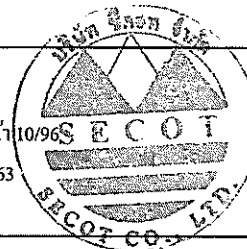
ลงนาม Wee Dajuan

(นายเว็ ค้ำ เวียน)

กรรมการผู้จัดการ

รับรองจำนวนหน้า 10/96S

เมษายน 2563



ลงนาม Chana

(นางสาวสุนันทา ทิรวุฒินานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ชีคอก จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	(21) กำหนดระยะเวลาการปฏิบัติงานของพนักงานในบริเวณที่มีเสียงดังให้สอดคล้องตามที่กฎหมายกำหนด รวมทั้งจัดให้มีการหยุดพักงานชั่วคราว หรือมีระบบหมุนเวียนคนงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังไปยังพื้นที่อื่นๆ	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด
8. สภาพเศรษฐกิจและสังคม	(1) พิจารณาว่าจ้างแรงงานท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตามความต้องการของโครงการเป็นอันดับแรก เพื่อช่วยคนในท้องถิ่นให้มีงานทำและเป็นการเสริมสร้างทัศนคติที่ดีต่อชุมชน โดยให้มีการประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนทราบในช่วงที่มีตำแหน่งงานว่าง (2) ส่งเสริมสนับสนุนให้คนในท้องถิ่นสามารถทำงานผู้รับเหมาได้ โดยส่งเสริมกิจกรรมพัฒนาฝีมือแรงงาน เพื่อให้คนในท้องถิ่นเป็นแรงงานที่มีคุณภาพ (3) สนับสนุนอุปกรณ์หรือสินค้าที่ใช้ในการก่อสร้างจากท้องถิ่น รวมถึงการจัดจ้างหรือใช้บริการต่างๆ จากท้องถิ่นให้มากที่สุด เพื่อให้ชุมชนได้รับประโยชน์จากการก่อสร้างโครงการ (4) เพิ่มช่องทางการสื่อสารกับชุมชนที่อยู่บริเวณ ใกล้เคียง เพื่อสร้างความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับการก่อสร้าง และผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น รวมถึงช่องทางการรับเรื่องร้องเรียน เพื่อคลายความกังวล เช่น ติดป้ายประชาสัมพันธ์ ประชุมชี้แจงกับชุมชน เป็นต้น	- ชุมชนใกล้เคียง โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ลงนาม

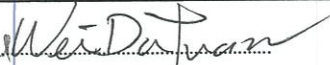


(นายชุต โอภาสวงศ์)

ประธานกรรมการ

บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ลงนาม



(นายเว็ เต้า เวยเจี้ยน)

กรรมการผู้จัดการ

รับรองจำนวนหน้า 11/96

เมษายน 2563



ลงนาม

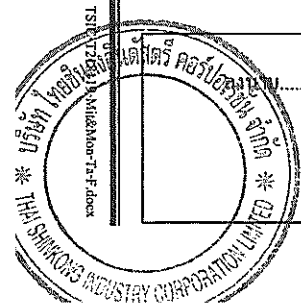
(นางสาวสุนันทา ศิริวุฒินานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ชีคอต จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. สภาพเศรษฐกิจและสังคม (ต่อ)	<p>(5) จัดให้มีแผนรับเรื่องร้องเรียนในช่วงการก่อสร้าง และจัดให้มีขั้นตอนการจัดการเรื่องร้องเรียน พร้อมทั้งประชาสัมพันธ์ช่องทางดังกล่าวให้ชุมชนทราบ ดังแสดงในรูปที่ 1</p> <p>(6) กำหนดให้มีการประชาสัมพันธ์และชี้แจงแผนการก่อสร้าง พร้อมทั้งมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมให้ชุมชนและโรงงานที่อยู่ใกล้เคียงทราบล่วงหน้า อย่างน้อย 15 วัน ก่อนเริ่มกิจกรรมการก่อสร้าง โดยผ่านช่องทางการประชาสัมพันธ์ต่างๆ เช่น ป้ายประชาสัมพันธ์ วิทยุชุมชน เป็นต้น</p> <p>(7) ติดป้ายประชาสัมพันธ์การก่อสร้างให้ประชาชนในพื้นที่ใกล้เคียงรับทราบ เพื่อให้ประชาชนระมัดระวังการสัญจรผ่านบริเวณใกล้เคียงพื้นที่ก่อสร้าง</p>	- ชุมชนใกล้เคียง โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด



[Signature]
.....

(นายชุต โอภาสวงศ์)
ประธานกรรมการ

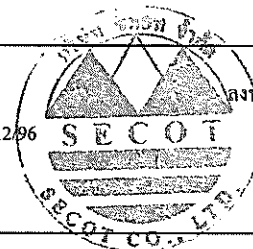
บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ลงนาม

[Signature]

(นายเวทย์ คำเชวียน)
กรรมการผู้จัดการ

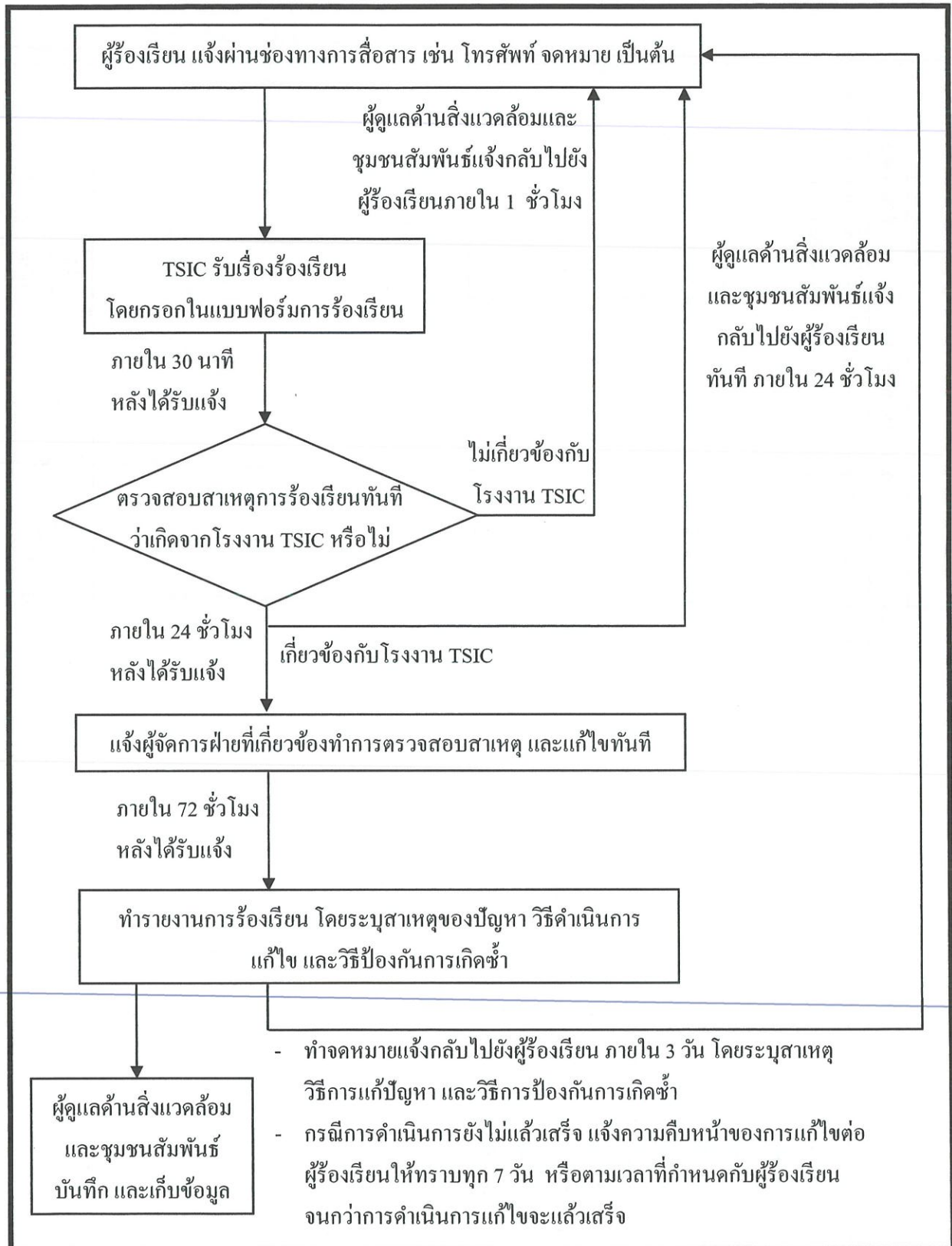
รับรองจำนวนหน้า 12/06
เมษายน 2563



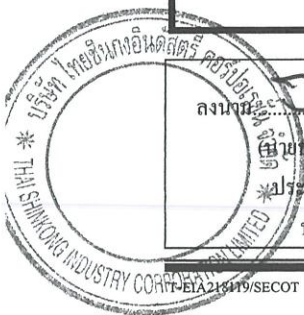
ลงนาม

[Signature]

(นางสาวสุนันทา ศิริวุฒินานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอต จำกัด



รูปที่ 1 ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน ระยะก่อสร้าง
บริษัท ไทยชินกอนิנדัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด



นางสาว รัตติกานต์ โอภาสวงศ์
ประธานกรรมการ
บริษัท ไทยชินกอนิנדัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

นาย เว็ท ต้า เวยีน
กรรมการผู้จัดการ

รับรองจำนวนหน้า 13/96
เมษายน 2563



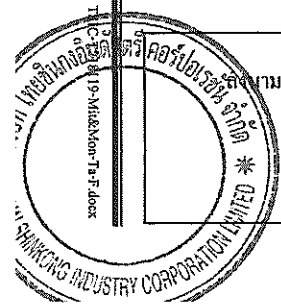
นางสาว สุนันทา ศิริวัฒนานนท์
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)
 โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน เทอเรพทาเลท (PET) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2)
 บริษัท ไทยชินกอนอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป	<p>(1) ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และ มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอมารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ โรงงานผลิตโพลีเอทิลีน เทอเรพทาเลท (PET) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ของ บริษัท ไทยชินกอนอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 2 ถนน ไอ-แปด นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำโดยบริษัท ชีคอต จำกัด ที่ได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณา รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) อย่างเคร่งครัด</p> <p>(2) เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท ไทยชินกอนอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้นโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป</p>	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยชินกอนอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

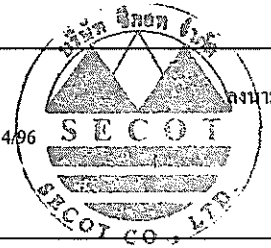
หมายเหตุ : ตัวอักษรที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการปรับปรุงเพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการ โรงงานผลิตโพลีเอทิลีน เทอเรพทาเลท (PET) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2)



.....
 (นายรุต โอภาสวงศ์)
 ประธานกรรมการ
 บริษัท ไทยชินกอนอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

.....
 (นายเวทย์ คำ เขียว)
 กรรมการผู้จัดการ

รับรองจำนวนหน้า 14/06
 เมษายน 2563



.....
 (นางสาวสุนันทา วิศวกรรมานนท์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ชีคอต จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>(3) หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท ไทยชินกอนอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด ต้องแจ้งให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบโดยเร็ว เพื่อสำนักงานฯ จะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว</p> <p>(4) บริษัท ไทยชินกอนอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้หน่วยงานของรัฐ ซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย ทั้งนี้ การจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ และความถี่ในการจัดส่งรายงานฯ ให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ วิธีการที่กำหนด ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการหรือผู้ขออนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ. 2561 หรือกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง</p>	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยชินกอนอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

หมายเหตุ : ตัวอักษรที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการปรับปรุง/เพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการ โรงงานผลิตโพลีเอทิลีน เทอเรพทาเลท (PET) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2)



[Signature]

(นายธฤต โอภาสวงศ์)
ประธานกรรมการ

บริษัท ไทยชินกอนอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ลงนาม

[Signature]

(นายเวทย์ คำเขียว)
กรรมการผู้จัดการ

รับรองจำนวนหน้า 15/96
เมษายน 2563



ลงนาม

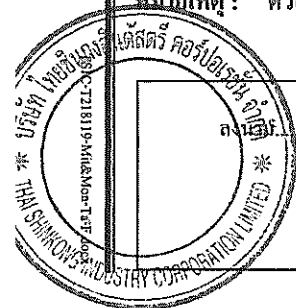
[Signature]

(นางสาวสุนันทา ศิรวุฒินานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>(5) ในกรณีที่บริษัท ไทยชินกอนอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ให้แตกต่างไปจากที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ได้ให้ความเห็นชอบไปแล้วให้บริษัท ไทยชินกอนอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด แจ้งหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่า การแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวไม่กระทบต่อสาระสำคัญของการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมในรายงานการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และเป็นมาตรการที่เกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อม มากกว่าหรือเทียบเท่า มาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมที่ผ่านการพิจารณาให้ความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ แล้ว ให้หน่วยงานที่มีอำนาจอนุมัติหรืออนุญาต รับผิดชอบการปรับปรุงแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ พร้อมกับให้จัดทำสำเนาการปรับปรุงแก้ไขมาตรการฯ ที่รับผิดชอบแจ้งไว้ ส่งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อทราบ 	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยชินกอนอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

หมายเหตุ : ตัวอักษรที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการปรับปรุง/เพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการ โรงงานผลิต โพลีเอทิลีน เทอเรททาเลท (PET) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2)



Just Olan
ลงชื่อ

(นายชุต โอภาสวงศ์)

ประธานกรรมการ

บริษัท ไทยชินกอนอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ลงนาม

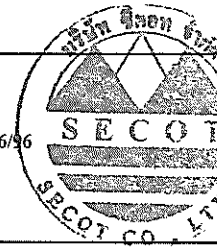
Wei Dafuan

(นายเวี คำ เวียน)

กรรมการผู้จัดการ

รับรองจำนวนหน้า 16/96

เมษายน 2563



ลงนาม

W. D.

(นางสาวสุนันทา ศิรวุฒินานนท์)

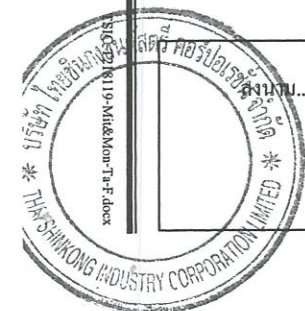
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>- หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่า การแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวอาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตจัดส่งรายงานการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ คณะที่เกี่ยวข้องพิจารณาให้ความเห็นชอบประกอบก่อนการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับการอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลง ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต แจ้งผลการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบด้วย</p> <p>(6) สรุปผลการศึกษา HAZOP ของโครงการและนำเสนอตัวอย่างกรณีที่เกิดผลกระทบสูงสุด พร้อมแสดง P&ID และเหตุการณ์นำเสนอตัวอย่างดังกล่าวในเชิงเปรียบเทียบกับหน่วยอื่นของโครงการ</p> <p>(7) ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ทั้งนี้ให้แจ้งหน่วยงานอนุญาตทราบล่วงหน้าอย่างน้อย 2 สัปดาห์ ก่อนดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้วยหน่วยงานกลาง (Third Party)</p>	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

หมายเหตุ : ตัวอักษรที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการปรับปรุงเพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการ โรงงานผลิตโพลีเอทิลีน เทอเรพทาเลท (PET) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2)



.....
 (นายชุต โอภาสวงศ์)
 ประธานกรรมการ

บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

.....
 (นายเว็ เต้า เหยียน)
 กรรมการผู้จัดการ

รับรองจำนวนหน้า 17/96
 เมษายน 2563

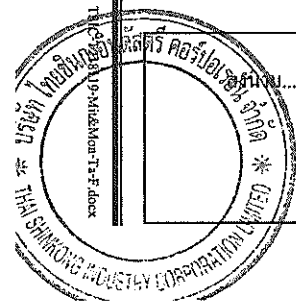


.....
 (นางสาวสุนันทา ศิริวิธานนท์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>(8) เมื่อโครงการดำเนินการผลิตเต็มกำลังการผลิตของเครื่องจักร และมีสภาวะการผลิตคงตัว (Steady State) แล้ว พบว่า อัตราการระบายสารมลพิษทางอากาศข้างต้น มีค่าน้อยกว่าค่าที่ระบุไว้ในรายงาน บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด ต้องยึดถือค่าที่ค่านั้นเป็นค่าควบคุม และแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ</p> <p>(9) หากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณพื้นที่โครงการและบริเวณ โดยรอบ มีแนวโน้มเข้าใกล้ค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โครงการจะต้องให้ความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ดำเนินการแก้ไขผลกระทบต่อคุณภาพอากาศ</p> <p>(10) ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการ มีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติ แต่ยังไม่เกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและทำการเฝ้าระวัง เพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วนชัดเจนด้วย</p>	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

หมายเหตุ : ตัวอักษรที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการปรับปรุง/เพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการ โรงงานผลิต โพลีเอทิลีน เทอเรพทาเลท (PET) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2)



Just Phorn

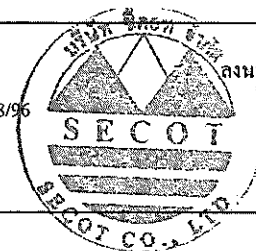
(นายรุต โอภาสวงศ์)
ประธานกรรมการ

บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

นางสาว *Mei Dafuan*

(นายเว็ท ต้า เวย์น)
กรรมการผู้จัดการ

รับรองจำนวนหน้า 18/96
เมษายน 2563



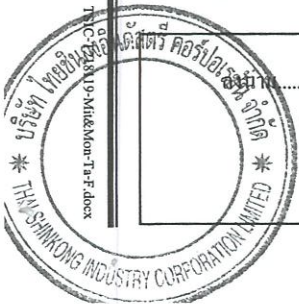
Mei

(นางสาวสุนันทา ศิริวดีนานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>(11) ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการ มีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการทำการตรวจสอบหาสาเหตุ ทำการแก้ไข และทำการตรวจวัดซ้ำ เพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน</p> <p>(12) กำหนดให้มีการรายงานลักษณะของกิจกรรมต่างๆ ที่เกิดขึ้นบริเวณโดยรอบจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศขณะทำการตรวจวัด</p> <p>(13) ให้ความร่วมมือในการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง (Online Monitoring) ในสถานประกอบการ ไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring and Control Center: EMC²) ของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย</p> <p>(14) กำหนดให้โครงการแจ้งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ทราบ ก่อนการหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround) และในช่วงก่อนการเริ่มกระบวนการผลิต (Pre-Startup)</p> <p>(15) เนื่องจากคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติได้ประกาศให้พื้นที่มาบตาพุดเป็นเขตควบคุมมลพิษ ดังนั้น โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน เทอเรพทาเลท (PET) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ของบริษัท ไทยชินกวงอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด ซึ่งตั้งอยู่ในเขตควบคุมมลพิษ ต้องดำเนินการตามแผนลดและขจัดมลพิษของเขตควบคุมมลพิษนั้น</p>	<p>- ภายในพื้นที่โรงงาน</p> <p>- บริเวณ โดยรอบจุดตรวจวัด</p> <p>- ภายในพื้นที่โรงงาน</p>	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยชินกวงอินดัสตรีคอร์ปอเรชั่น จำกัด

หมายเหตุ: ตัวอักษรที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการปรับปรุงเพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการ โรงงานผลิตโพลีเอทิลีน เทอเรพทาเลท (PET) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2)



Dantaporn
 (นายธฤต โอภาสวงศ์)

ประธานกรรมการ

บริษัท ไทยชินกวงอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ลงนาม *Wei Datuan*

(นายเว่ย ต้า เวยฮวน)
 กรรมการผู้จัดการ

รับรองจำนวนหน้า 19/96
 เมษายน 2563



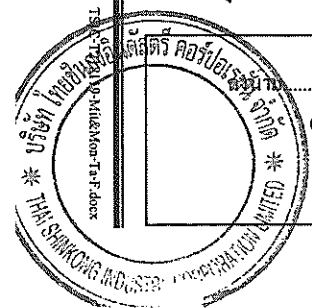
ลงนาม *qia*

(นางสาวสุนันทา ศิริวดีนิพนธ์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>(16) ให้ทบทวนเหตุการณ์อุบัติเหตุ/อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการอุตสาหกรรมที่มีการผลิตลักษณะเดียวกัน ทั้งในประเทศและต่างประเทศ โดยเสนอในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ปีละ 1 ครั้ง เพื่อนำข้อมูลมาใช้ในการทบทวนและกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ของโครงการให้ครบถ้วนสมบูรณ์</p> <p>(17) จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงาน เพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุในการเกิดความผิดปกติของผลการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำปี ในแต่ละพื้นที่ดำเนินงาน โดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยง พร้อมระบุอายุงานของคนงานที่ทำงานในพื้นที่นั้น และวิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลการตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวังการรับสัมผัสสิ่งคุกคามสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพด้วย</p> <p>(18) กำหนดให้มีการเก็บบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมา (เฉพาะผู้รับเหมารายเดือนที่ปฏิบัติงานที่อยู่ในพื้นที่ของโรงงานเป็นประจำทุกวัน ซึ่งโครงการเป็นผู้รับผิดชอบในการตรวจสุขภาพเท่านั้น โดยไม่รวมผู้รับเหมาในช่วงที่มีการหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/ Turnaround)) ในฐานข้อมูลสุขภาพของโรงงาน เป็นระยะเวลา 30 ปี ภายหลังจากพนักงานออกจากการทำงาน ยกเว้นในกรณี ดังนี้</p>	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยชินกงอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

หมายเหตุ : ตัวอักษรที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการปรับปรุง/เพิ่มเติม ภายหลังจากมีโครงการ โรงงานผลิตโพลีเอทิลีน เทอเรพทาเลท (PET) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2)



[Signature]

(นายรุต โอภาสวงศ์)

ประธานกรรมการ

บริษัท ไทยชินกงอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

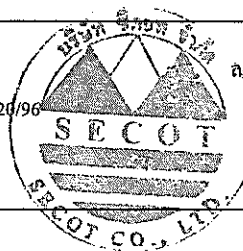
นางสาว เมธีดา วัฒน...

(นายเว็ ค้า เขียว)

กรรมการผู้จัดการ

รับรองจำนวนหน้า 20/96

เมษายน 2563



นางสาวสุนันทา ศิริวดีนามนท์

(นางสาวสุนันทา ศิริวดีนามนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>- กรณีที่พนักงานหรือผู้รับเหมาทำงานกับโครงการเป็นระยะเวลาน้อยกว่า 1 ปี ให้โครงการมอบบันทึกข้อมูลสุขภาพให้กับพนักงานและผู้รับเหมาเมื่อออกจากการทำงาน</p> <p>- กรณีที่โครงการจะเลิกดำเนินกิจการ ให้โครงการส่งบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมาให้กับผู้ว่าจ้างของพนักงานและผู้รับเหมารายต่อไป หากไม่มีผู้ว่าจ้างรายต่อไป ให้โครงการแจ้งให้พนักงานและผู้รับเหมาทราบสิทธิในการขอบันทึกข้อมูลสุขภาพของตนเองล่วงหน้าอย่างน้อย 3 เดือน ก่อนที่โครงการจะเลิกดำเนินกิจการ</p> <p>(19) กำหนดให้มีเกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ และกำหนดให้มีการควบคุมการดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของหน่วยงานกลาง (Third Party) ที่มาดำเนินงานให้กับ โครงการ เพื่อทวนสอบความน่าเชื่อถือของข้อมูล ทั้งนี้ แนวทางการตรวจสอบและประเมินห้องปฏิบัติการจะเป็นไปตามกระบวนการบริหารคู่ค้า (Supplier Management) เพื่อให้เกิดความโปร่งใสและเป็นธรรม (Corporate Governance) ต่อทั้งโครงการและหน่วยงานกลาง</p>	<p>- ภายในพื้นที่โรงงาน</p> <p>- ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์หน่วยงานกลาง (Third Party)</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด</p> <p>- บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด</p>

หมายเหตุ: ตัวอักษรที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการปรับปรุง/เพิ่มเติม ภายหลังจากมีโครงการ โรงงานผลิตโพลีเอทธิลีน เทอเรพทาเลท (PET) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2)



ลงนาม 

(นายชุตต โอภาสวงศ์)
ประธานกรรมการ

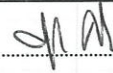
บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ลงนาม 

(นายเวี ต้า เวยซิน)
กรรมการผู้จัดการ

รับรองจำนวนหน้า 21/06
เมษายน 2563



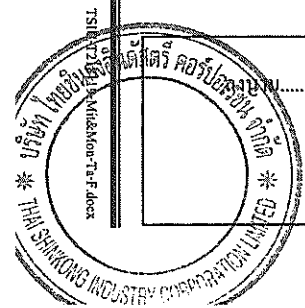
ลงนาม 

(นางสาวสุนันทา ศิริวุฒินานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ชีคอต จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ	<p>(1) ควบคุมการระบายมลสารจากปล่อง HTM Furnace 1 ถึง HTM Furnace 6 ให้เป็นไปตามค่าที่กำหนด และค่ามาตรฐานที่เกี่ยวข้อง ดังแสดงในตารางที่ 2(1) ดังนี้</p> <p>1. HTM Furnace 1</p> <p>1.1 SO₂ มีค่าความเข้มข้น 20 ppm และอัตราการระบาย 0.154 g/s</p> <p>1.2 NO_x มีค่าความเข้มข้น 75 ppm และอัตราการระบาย 0.410 g/s</p> <p>1.3 PM มีค่าความเข้มข้น 30 mg/Nm³ และอัตราการระบาย 0.088 g/s</p> <p>2. HTM Furnace 2</p> <p>2.1 SO₂ มีค่าความเข้มข้น 20 ppm และอัตราการระบาย 0.154 g/s</p> <p>2.2 NO_x มีค่าความเข้มข้น 75 ppm และอัตราการระบาย 0.410 g/s</p> <p>2.3 PM มีค่าความเข้มข้น 30 mg/Nm³ และอัตราการระบาย 0.088 g/s</p> <p>3. HTM Furnace 3 (Standby)</p> <p>3.1 SO₂ มีค่าความเข้มข้น 20 ppm และอัตราการระบาย 0.154 g/s</p> <p>3.2 NO_x มีค่าความเข้มข้น 75 ppm และอัตราการระบาย 0.410 g/s</p> <p>3.3 PM มีค่าความเข้มข้น 30 mg/Nm³ และอัตราการระบาย 0.088 g/s</p> <p>4. HTM Furnace 4</p> <p>4.1 SO₂ มีค่าความเข้มข้น 20 ppm และอัตราการระบาย 0.327 g/s</p> <p>4.2 NO_x มีค่าความเข้มข้น 60 ppm และอัตราการระบาย 0.690 g/s</p> <p>4.3 PM มีค่าความเข้มข้น 30 mg/Nm³ และอัตราการระบาย 0.186 g/s</p>	- HTM Furnace 1 ถึง HTM Furnace 6	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยชินกอนอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

หมายเหตุ : ตัวอักษรที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการปรับปรุง/เพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการโรงงานผลิตโพลีเอทธิลีน เทอเรพทาเลท (PET) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2)



(Signature)

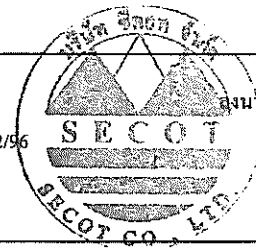
(นายธฤต โอภาสวงศ์)
ประธานกรรมการ

บริษัท ไทยชินกอนอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ลงนาม *(Signature)*

(นายเวทย์ คำ เจริญน)
กรรมการผู้จัดการ

รับรองจำนวนหน้า 22/56
เมษายน 2563



(Signature)

(นางสาวสุนันทา ทิรวุฒินานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 2(1)

ข้อมูลของปล่องระบายอากาศ โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน เทอเรพทาเลท (PET) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2)
บริษัท ไทยชินกอนอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

No.	Stack Name	Source Name	Process Unit/ Utility Unit	Type of Fuel	Stack Coordinate (UTM)		Height (m)	Diamete (m)	Temp. (K)	Velocity (m/s)	Flow Rate @Actual O ₂ ^{1/} (Nm ³ /s)	Actual O ₂ (%)	Flow Rate @ 7%O ₂ ^{2/} (Nm ³ /s)	การระบายสารมลพิษทางอากาศที่ควบคุม			ค่ามาตรฐาน ^{4/}			ระบบควบคุมมลพิษ/ ระบบตรวจวัด แบบต่อเนื่อง						
														อัตราการระบายสารมลพิษ (g/s)			ความเข้มข้นของสารมลพิษ ^{3/}				SO ₂	NO _x	PM	SO ₂	NO _x	PM
														SO ₂	NO _x	PM	SO ₂ (ppm)	NO _x (ppm)	PM (mg/Nm ³)		SO ₂ (ppm)	NO _x (ppm)	PM (mg/Nm ³)			
1	HTM Furnace 1	Furnace 1	Heat Transfer Medium	NG	733919	1403562	30	0.875	516	12.6	3.72	10	2.92	0.154	0.410	0.088	20	75	30	60	200	320	Low NO _x Burner CEMS No.1			
2	HTM Furnace 2	Furnace 2	Heat Transfer Medium	NG	733919	1403569	30	0.875	516	12.6	3.72	10	2.92	0.154	0.410	0.088	20	75	30	60	200	320	Low NO _x Burner CEMS No.1			
3	HTM Furnace 3	Furnace 3 (Standby)	Heat Transfer Medium	NG	733919	1403577	30	0.875	516	12.6	3.72	10	2.92	0.154	0.410	0.088	20	75	30	60	200	320	Low NO _x Burner CEMS No.1			
4	HTM Furnace 4	Furnace 4 *	Heat Transfer Medium	NG	733858	1403560	60	1.2	523	14.3	7.83	10	6.14	0.327	0.690	0.186	20	60	30	60	200	320	Low NO _x Burner CEMS No.2			
5	HTM Furnace 5	Furnace 5*	Heat Transfer Medium	NG	733858	1403565	60	1.2	523	14.3	7.83	10	6.14	0.327	0.690	0.186	20	60	30	60	200	320	Low NO _x Burner CEMS No.2			
6	HTM Furnace 6	Furnace 6* (Standby)	Heat Transfer Medium	NG	733858	1403570	60	1.2	523	14.3	7.83	10	6.14	0.327	0.690	0.186	20	60	30	60	200	320	Low NO _x Burner CEMS No.2			
รวม ^{5/}													0.962	2.200	0.548											

หมายเหตุ : * เตาให้ความร้อนที่ติดตั้งเพิ่มภายหลังมีโครงการฯ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) โดยเป็นเตาสำหรับใช้งาน จำนวน 2 เตา และสำรอง จำนวน 1 เตา โดยค่าอัตราการระบาย SO₂ จากปล่องระบายอากาศ 2 ปล่อง ใช้ค่าที่เลือกจากการปรับลดของปล่องระบายอากาศที่มีอยู่เดิม 2 ปล่อง ตามหลัก 80/20 และจะมีค่าการระบาย SO₂ เหลือเก็บสำรอง สำหรับโครงการ ในอนาคต เท่ากับ 3.3236 กรัมต่อวินาที ส่วนค่าการระบายของ NO_x จากปล่องระบายอากาศใหม่ 2 ปล่อง โครงการฯ ได้กำหนดค่าอัตราการระบายเพิ่ม และได้ประเมินผลกระทบเปรียบเทียบกับระดับผลกระทบที่มีนัยสำคัญ (Significant Impact Level หรือ SIL) แล้ว พบว่า ระดับผลกระทบไม่เกินค่า SIL ที่กำหนด

^{1/} อัตราการไหลของก๊าซภายในปล่องที่สภาวะอากาศแห้ง (Dry Basis) อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส และความดัน 1 บรรยากาศ ที่ Actual O₂

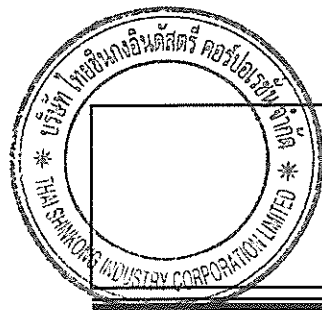
^{2/} อัตราการไหลของก๊าซภายในปล่องที่สภาวะอากาศแห้ง (Dry Basis) อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส และความดัน 1 บรรยากาศ ที่ปริมาณออกซิเจนส่วนเกินในการเผาไหม้ร้อยละ 7

^{3/} ค่าความเข้มข้นที่สภาวะอากาศแห้ง (Dry Basis) อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศ และปริมาณออกซิเจนส่วนเกินในการเผาไหม้ ร้อยละ 7

^{4/} ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจาก โรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ.2549 กรณีประเภทแหล่งกำเนิดเป็นกระบวนการที่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง

^{5/} ค่าอัตราการระบายรวมจากปล่องระบายอากาศของเตาให้ความร้อนที่มีการใช้งาน จำนวน 4 เตา

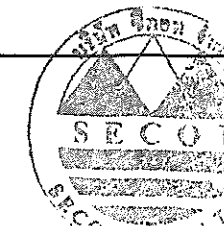
ที่มา : บริษัท ไทยชินกอนอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด, พ.ศ.2563



Dont Phany
ลงนาม.....
(นายอดุต โอภาสวงศ์)
ประธานกรรมการ
บริษัท ไทยชินกอนอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

Wei Dajun
ลงนาม.....
(นายเว่ย ต้า เสวียน)
กรรมการผู้จัดการ

รับรองจำนวนหน้า 23/96
เมษายน 2563

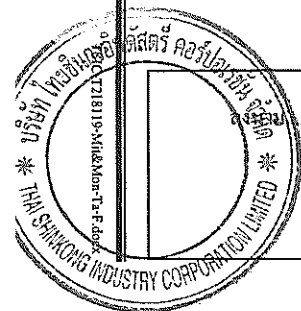


จ.ป.ด.
ลงนาม.....
(นางสาวสุนันทา ทิรวดีนิมานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ชีคอก จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<p>5. <u>HTM Furnace 5</u></p> <p>5.1 SO_2 มีค่าความเข้มข้น 20 ppm และอัตราการระบาย 0.327 g/s</p> <p>5.2 NO_x มีค่าความเข้มข้น 60 ppm และอัตราการระบาย 0.690 g/s</p> <p>5.3 PM มีค่าความเข้มข้น 30 mg/Nm³ และอัตราการระบาย 0.186 g/s</p> <p>6. <u>HTM Furnace 6 (Standby)</u></p> <p>6.1 SO_2 มีค่าความเข้มข้น 20 ppm และอัตราการระบาย 0.327 g/s</p> <p>6.2 NO_x มีค่าความเข้มข้น 60 ppm และอัตราการระบาย 0.690 g/s</p> <p>6.3 PM มีค่าความเข้มข้น 30 mg/Nm³ และอัตราการระบาย 0.186 g/s</p> <p>(2) <u>ติดตั้งระบบตรวจวัดคุณภาพอากาศแบบต่อเนื่อง (Continuous Emission Monitoring System : CEMS) แบบแบ่งคาบเวลา (Time Sharing) ทุกๆ 15 นาที ที่ปล่องระบายอากาศ สำหรับ HTM Furnace 1 ถึง HTM Furnace 3 จำนวน 1 ชุด และ HTM Furnace 4 ถึง HTM Furnace 6 จำนวน 1 ชุด เพื่อติดตามตรวจสอบค่าความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน และร้อยละของออกซิเจน</u></p> <p>(3) <u>กำหนดค่าระดับการเตือนค่าความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนจากปล่องระบายอากาศ จาก CEMS ที่ร้อยละ 85 ของค่าที่กำหนด หากผลการตรวจวัดมีค่าเข้าใกล้ค่าระดับการเตือนที่</u></p>	<p>- <u>HTM Furnace 1 ถึง HTM Furnace 6</u></p> <p>- <u>CEMS No. 1 : ปล่อง HTM Furnace 1 ถึง HTM Furnace 3 (Time Sharing)</u></p> <p>- <u>CEMS No. 2 : ปล่อง HTM Furnace 4 ถึง HTM Furnace 6 (Time Sharing)</u></p> <p>- <u>CEMS No. 1 : ปล่อง HTM Furnace 1 ถึง HTM Furnace 3</u></p>	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยชินกวงอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

หมายเหตุ : ตัวอักษรที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการปรับปรุง/เพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการ โรงงานผลิต โพลีเอทธิลีน เทอเรพทาเลท (PET) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2)



Dut Ghany

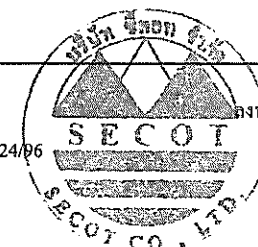
(นายธฤต โอภาสวงศ์)
ประธานกรรมการ

บริษัท ไทยชินกวงอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

Wet Datan

(นายเว็ท ต้า เวย์น)
กรรมการผู้จัดการ

รับรองจำนวนหน้า 24/66
เมษายน 2563



Wet Datan

(นางสาวสุนันทา ศิริวดีนิมานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ชีตอท จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<p>กำหนด พนักงานปฏิบัติการจะทำการตรวจสอบระบบควบคุมและระบบเผาไหม้ เพื่อป้องกันไม่ให้ค่าระเหยมีค่าสูงเกินค่าที่กำหนด โดยตรวจสอบและควบคุมอุณหภูมิห้องเผาไหม้ ปริมาณอากาศที่ใช้ในการเผาไหม้ รวมถึงตัวแปรควบคุมอื่นๆ ให้เป็นไปตามค่าการออกแบบที่เหมาะสมในแต่ละหน่วยผลิต (Operating Windows)</p> <p>(4) กำหนดให้รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากระบบตรวจวัดมลพิษทางอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง และหากพบว่ามีเหตุขัดข้องและไม่สามารถรายงานผลการตรวจวัดได้ หรือผลการตรวจวัดมีค่าเกินที่กำหนดไว้ให้โครงการฯ ระบุความถี่ (จำนวนครั้ง) และระยะเวลาที่เกิดเหตุดังกล่าว ทั้งนี้ให้ระบุสาเหตุและการแก้ไขปัญหาวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมของโครงการ</p> <p>(5) กำหนดให้จัดทำสรุปข้อมูลเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องด้วยระบบ CEMS และ Stack Sampling เสนอต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบ ปีละ 1 ครั้ง</p>	- CEMS No. 2 : ปล่อง HTM Furnace 4 ถึง HTM Furnace 6	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

หมายเหตุ : ตัวอักษรที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการปรับปรุง/เพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการ โรงงานผลิต โพลีเอทิลีน เทอเรพทาเลท (PET) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2)



Dit Phomy

(นายชุต โสภาวงศ์)
ประธานกรรมการ

บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

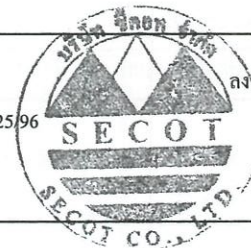
ลงนาม

Wee Dattuan

(นายเว็ เต้า เวียน)
กรรมการผู้จัดการ

รับรองจำนวนหน้า 25/96

เมษายน 2563



ลงนาม

Wan

(นางสาวสุนันทา ศิริวุฒินานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ชีคอต จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<p>(6) โครงการฯ จะสำรองอัตราการระบายก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ เท่ากับ 3.3236 กรัมต่อวินาที ซึ่งหากจะนำไปใช้ในอนาคต จะต้องมีการวิเคราะห์และประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมตามมติ คณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติที่กำหนดไว้</p> <p>(7) Off Gas ที่เกิดขึ้นจากกระบวนการผลิต มีการควบคุม ดังนี้</p> <p>1. ยกเลิกการใช้ Wet Scrubber ในกระบวนการผลิต PET Resin ของสายการผลิตที่ 1 โดยมลพิษที่เกิดจากกระบวนการ CP ในสายการผลิตที่ 1 และสายการผลิตที่ 2 ประกอบด้วย Ethylene Glycol และ Acetaldehyde จะส่งไปกำจัดยัง HTM Furnace 4 และ HTM Furnace 5</p> <p>2. มลพิษที่เกิดจากกระบวนการ CSP ในสายการผลิตที่ 1 และสายการผลิตที่ 2 ประกอบด้วย ก๊าซไนโตรเจนปนเปื้อน ผื่น PET, Ethylene Glycol และ Acetaldehyde มีวิธีบำบัด ดังนี้</p> <p>2.1 มลพิษจากกระบวนการ Deduster and Precrystallizer ได้แก่ ก๊าซไนโตรเจนปนเปื้อน และผื่น PET จะส่งไปกำจัดยัง Twin Cyclone ก่อนเข้าสู่ Catalyst Reactor ใน Nitrogen Purification Unit เพื่อแยกกำจัด Ethylene Glycol และ Acetaldehyde</p> <p>2.2 มลพิษจากกระบวนการ Crystallizer I, Crystallizer II และ CSP Reactor ได้แก่ ก๊าซไนโตรเจนปนเปื้อน และผื่น PET ส่งไปกำจัดยัง Cyclone ก่อนส่งเข้าสู่ Catalyst Reactor ใน Nitrogen Purification Unit เพื่อแยกกำจัด Ethylene Glycol และ Acetaldehyde</p>	<p>- พื้นที่โรงงาน</p> <p>- อาคาร CP</p> <p>- HTM Furnace 4</p> <p>- HTM Furnace 5</p> <p>- อาคาร CSP</p> <p>- Nitrogen Purification Unit</p> <p>- Twin Cyclone</p> <p>- Nitrogen Purification Unit</p> <p>- Cyclone</p> <p>- Nitrogen Purification Unit</p>	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

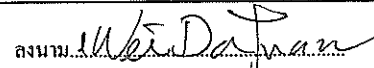
ตัวอักษรที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการปรับปรุงเพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการ โรงงานผลิต โพลีเอทรีลีน เทอเรพทาเลท (PET) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2)



(นายรชต โอภาสวงศ์)

ประธานกรรมการ

บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด



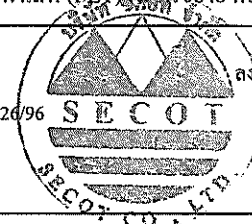
ลงนาม 

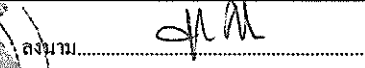
(นายเว่ย ต้า เวย์เจิน)

กรรมการผู้จัดการ

รับรองจำนวนหน้า 24/96

เมษายน 2563





(นางสาวสุนันทา ศิริวุฒินานนท์)

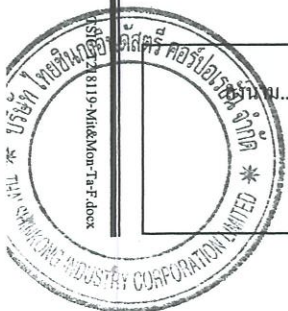
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<p>2.3 มลพิษจากกระบวนการ Fluidized Bed Cooler ได้แก่อากาศในโตรเจนปนเปื้อน และฝุ่น PET โดยสายการผลิตที่ 1 ส่งไปกำจัดยัง Cyclone แล้ววนเข้าสู่กระบวนการ Crystallizer II, CSP และ Fluidized Bed Cooler ส่วนสายการผลิตที่ 2 อากาศที่ปนเปื้อน ฝุ่น PET ส่งไปกำจัดยัง Cyclone และกรองด้วย Bag Filter ก่อนระบายออกสู่บรรยากาศ</p> <p>3. ติดตั้ง Twin Cyclone ที่สามารถแยกฝุ่นขนาด 300 ไมครอน ขึ้นไปที่สายการผลิตที่ 1 (CSP1) และสายการผลิตที่ 2 (CSP2/1 และ CSP2/2) เพื่อกำจัดฝุ่น PET ที่เกิดขึ้นในขั้นตอน Deduster and Precrystallizer ก่อนส่งเข้าสู่ NPU ต่อไป</p> <p>4. ติดตั้ง Cyclone ที่สามารถแยกฝุ่นขนาด 300 ไมครอน ขึ้นไปที่สายการผลิตที่ 1 (CSP1) และสายการผลิตที่ 2 (CSP2/1 และ CSP2/2) เพื่อกำจัดฝุ่น PET ที่เกิดขึ้นในขั้นตอน Crystallizer I, Crystallizer II, CSP Reactor ก่อนส่งเข้าสู่ NPU ต่อไป</p> <p>5. ติดตั้ง Cyclone ที่สามารถแยกฝุ่นขนาด 300 ไมครอน ขึ้นไปที่สายการผลิตที่ 1 (CSP1) เพื่อกำจัดฝุ่น PET ที่เกิดขึ้นในขั้นตอน Fluidized Bed Cooler ก่อนระบายออกสู่บรรยากาศ</p> <p>6. ติดตั้ง Cyclone ที่สามารถแยกฝุ่นขนาด 300 ไมครอน และ Bag Filter ที่สามารถดักจับฝุ่นขนาดใหญ่กว่า 10 ไมครอน โดยมี</p>	<p>- Cyclone</p> <p>- Bag Filter</p> <p>- อาคาร CSP</p>	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยชินกอนอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

หมายเหตุ: ตัวอักษรที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการปรับปรุง/เพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการ โรงงานผลิต โพลีเอทรีน เทอเรพทาเลท (PET) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2)



Just Glam

(นายชฤต โอภาสวงศ์)
ประธานกรรมการ

บริษัท ไทยชินกอนอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

Wei Dattuan

(นายเว็ เต้า เวย์เรียน)
กรรมการผู้จัดการ

รับรองจำนวนหน้า 27/96
เมษายน 2563



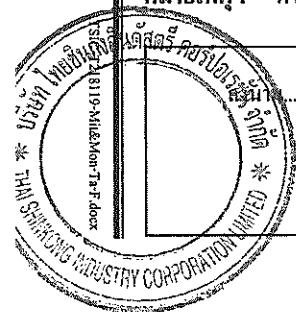
spal

(นางสาวสุนันทา ศิริวณิชานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ชีคอต จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<p>ประสิทธิภาพมากกว่า ร้อยละ 99 ที่สายการผลิตที่ 2 (CSP2/1 และ CSP2/2) เพื่อกำจัดฝุ่น PET ที่เกิดขึ้นในขั้นตอน Fluidized Bed Cooler ก่อนระบายออกสู่บรรยากาศ</p> <p>7. ติดตั้ง Nitrogen Purification Unit (NPU) เพื่อทำความสะอาดไนโตรเจนที่ปนเปื้อน Ethylene Glycol และ Acetaldehyde ที่เกิดขึ้นในกระบวนการ CSP1, CSP2/1, CSP2/2 จากนั้นขั้นตอน Deduster and Precrystallizer, Crystallizer I, Crystallizer II และ CSP Reactor ของสายการผลิตที่ 1 และสายการผลิตที่ 2 โดยจะถูกส่งคาบที่ Catalyst Reactor ไปเป็น H₂O และ CO₂</p> <p>(8) สารมลพิษจากกระบวนการผลิต Engineering Plastic มีการควบคุม ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - มลพิษที่เกิดจาก Suction Unit คือ ฝุ่น PET ถูกกรองด้วย Bag Filter ก่อนระบายออกสู่บรรยากาศ - ติดตั้งเครื่องดูดควัน (Hood) และมีฝาครอบที่บริเวณทางออกของ Compounder - ติดตั้ง Activated Carbon ที่บริเวณทางออกของ Compounder เพื่อนำมาดูดกลิ่นพลาสติกก่อนระบายออกสู่บรรยากาศ - ตรวจสอบปริมาณไอที่บริเวณทางออกของ Compounder ก่อนเข้า Activated Carbon และหลังผ่าน Activated Carbon เพื่อนำไปหาประสิทธิภาพในการบำบัด หากพบว่าประสิทธิภาพลดลงจากค่าที่กำหนดไว้ โครงการฯ จะนำช่วงเวลาดังกล่าวมา กำหนดเป็นระยะเวลาในการเปลี่ยนชุด Activated Carbon 	<p>- อาคาร CSP</p> <p>- อาคารผลิต Engineering Plastic</p>	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยชินกอนอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

หมายเหตุ : ตัวอักษรที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการปรับปรุง/เพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการโรงงานผลิตโพลีเอทรีลีน เทอเรพทาเลท (PET) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2)

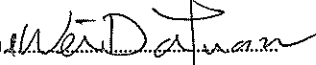




(นายรุต โอภาสวงศ์)
ประธานกรรมการ

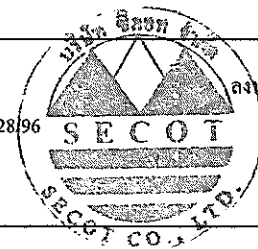
บริษัท ไทยชินกอนอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ลงนาม

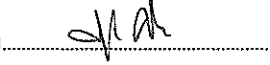


(นายเวทย์ คำ เวย์น)
กรรมการผู้จัดการ

รับรองจำนวนหน้า 28/96
เมษายน 2563



ลงนาม



(นางสาวสุนันทา ศิริวดีนิพนธ์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<p>(9) จัดทำแผนการซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) ระบบระบายมลสารทางอากาศให้ทำงานอย่างมีประสิทธิภาพตามการออกแบบ</p> <p>(10) จัดให้มีผู้ควบคุมมลพิษทางอากาศตามที่กฎหมายกำหนด เพื่อควบคุมการทำงานของระบบบำบัดให้มีประสิทธิภาพ</p> <p>(11) จัดทำข้อมูลการระบายสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs Inventory) ที่มาจากแหล่งกำเนิดของโครงการ โดยให้ดำเนินการตามวิธีการของ U.S. EPA ทั้งนี้ การประเมินการรั่วซึมจากแหล่งกำเนิดให้ดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้องให้แล้วเสร็จภายในระยะเวลา 1 ปี หลังจากดำเนินโครงการ หลังจากนั้นให้ดำเนินการตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด</p> <p>(12) มาตรการลดผลกระทบเรื่องกลิ่น</p> <ul style="list-style-type: none"> - ควบคุมการเกิดกลิ่น Acetaldehyde จากระบบบำบัดน้ำเสีย ได้แก่ การปิดคลุมอุปกรณ์ที่อยู่ในส่วนของระบบบำบัดน้ำเสีย ได้แก่ Process Wastewater Tank, Equalization Tank และ Selection Tank เพื่อลดผลกระทบของกลิ่น Acetaldehyde 	- พื้นที่โรงงาน	<p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ดำเนินการให้แล้วเสร็จภายในระยะเวลา 1 ปี หลังจากดำเนินโครงการฯ หลังจากนั้นให้ดำเนินการตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด</p>	- บริษัท ไทยชินกอนคัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

หมายเหตุ : ตัวอักษรที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการปรับปรุงเพิ่มเติม ภายหลังจากมีโครงการโรงงานผลิตโพลีเอทธิลีน เทอเรพทาเลท (PET) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2)



.....
(นายธฤต โอภาสวงศ์)

ประธานกรรมการ

บริษัท ไทยชินกอนคัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

.....
(นายเวทย์ ต้า เวยีน)

กรรมการผู้จัดการ

รับรองจำนวนหน้า 29/96
เมษายน 2563



.....
(นางสาวสุนันทา ศิริวดีนิมานนท์)

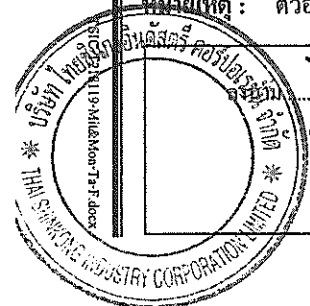
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอท จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. เสียง	(1) เลือกใช้เครื่องจักรที่มีระดับเสียงต่ำ และจัดให้มีการบำรุงรักษาเครื่องจักรในโครงการตามแผนการซ่อมบำรุง (2) ติดตั้งเครื่องจักรที่มีเสียงดังไว้ในอาคาร และปิดประตูอาคารดังกล่าว เพื่อลดระดับเสียงที่จะมีผลกระทบต่อชุมชนที่อยู่ใกล้เคียง (3) กำหนดให้ระดับเสียงที่บริเวณริมรั้วของโครงการมีระดับเสียงไม่เกิน 70 เดซิเบลเอ	- เครื่องจักรภายในโรงงาน - ริมรั้วโรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด
4. คุณภาพน้ำ	(1) ปริมาณน้ำเสียของโรงงาน ประกอบด้วย - น้ำเสียจากกระบวนการผลิต มีปริมาณเท่ากับ 1,197.215 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน ประกอบด้วย • น้ำเสียจาก Machine Cooling ที่ CP ประมาณ 138 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน เป็นระบบนำกลับมาใช้ใหม่ ไม่มีการบำบัด • น้ำเสียจาก Polymer Filter ที่ CP ประมาณ 1.725 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน โดยจะรวบรวมน้ำเสียใส่ถังแกลลอน ขนาด 200 ลิตร จากนั้นใช้รถ โฟคลิฟท์ขนไปยังระบบบำบัดน้ำเสีย และค่อยๆ เติมน้ำเข้าไปในระบบบำบัดน้ำเสีย • น้ำเสียจาก Distillation Column ประมาณ 248.4 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน ส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสีย โดยระบบท่อดูด • น้ำเสียจาก Regeneration Filter ประมาณ 24.15 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน โดยจะรวบรวมน้ำเสียเข้าบ่อพัก ก่อนส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียเพื่อทำการบำบัด	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

หมายเหตุ : ตัวอักษรที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการปรับปรุง/เพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการ โรงงานผลิตโพลีเอทิลีน เทอเรพทาเลท (PET) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2)

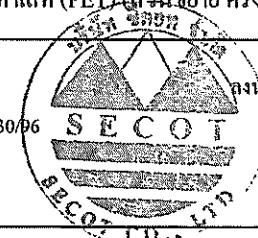


Jut Phumy
(นายรุต โอภาสวงศ์)
ประธานกรรมการ

บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ลงนาม *Wit Dattawan*
(นายเวทย์ คำ เวยินม)
กรรมการผู้จัดการ

รับรองจำนวนหน้า 30/06
เมษายน 2563



ลงนาม *Wit Dattawan*
(นางสาวสุนันทา ศิรวุฒินานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอท จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> • น้ำเสียจาก Cutting System ที่ CP ประมาณ 31.05 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน เป็นระบบนำกลับมาใช้ใหม่ ไม่มีการบำบัด • น้ำเสียจาก EP Pelletizing ประมาณ 20.25 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน เป็นระบบนำกลับมาใช้ใหม่ ไม่มีการบำบัด • น้ำเสียจากระบบหล่อเย็น (Cooling Tower Make-up) ประมาณ 592.19 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน เป็นระบบที่มีการหมุนเวียนนำกลับมาใช้ใหม่ จึงไม่มีการบำบัด • น้ำเสียจากระบบทำความเย็น (Chilling Water Make-up) ประมาณ 34.5 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน เป็นระบบที่มีการหมุนเวียนนำกลับมาใช้ใหม่ จึงไม่มีการบำบัด • น้ำเสียจาก General Cleaning ประมาณ 106.95 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน โดยจะรวบรวมน้ำเสียเข้าบ่อพัก ก่อนส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียเพื่อทำการบำบัด - น้ำเสียจากการ Regenerated ในระบบผลิตน้ำอ่อน มีปริมาณเท่ากับ 5.175 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน โดยจะรวบรวมน้ำเสียเข้าบ่อพัก ก่อนส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียเพื่อทำการบำบัด - น้ำเสียทั่วไปจากการใช้น้ำของพนักงาน ในอาคารสำนักงาน และ โรงอาหาร 28.0214 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน ส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป ก่อนส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการฯ 	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยชินกอนอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

หมายเหตุ: ตัวอักษรที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการปรับปรุง/เพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการ โรงงานผลิต โพลีเอทิลีน เทอเรพทาเลท (PET) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2)



Dr. Jitphong
ลงนาม

(นายธฤต โอภาสวงศ์)
ประธานกรรมการ

บริษัท ไทยชินกอนอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

W. D. P.
ลงนาม

(นายเวทย์ ต้า เจริญ)
กรรมการผู้จัดการ

รับรองจำนวนหน้า 31/96
เมษายน 2563



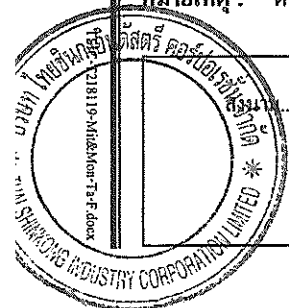
W. D. P.
ลงนาม

(นางสาวสุนันทา ศิรวุฒินานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - <u>น้ำเสียจาก Wet Scrubber จากห้องปฏิบัติการ 0.0214 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน</u> ส่งไปบำบัดด้วยระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการฯ - <u>น้ำฝนอาจปนเปื้อน 15 นาทีแรก ประมาณ 108 ลูกบาศก์เมตร จะรวบรวมเข้าสู่บ่อเก็บน้ำฝนปนเปื้อนขนาด 180 ลูกบาศก์เมตร ก่อนส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสีย</u> <p>(2) ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการฯ มี 2 แบบ คือ ระบบบำบัดน้ำเสียแบบ Activated Sludge (ใช้งานในปัจจุบัน) มีความสามารถในการรองรับน้ำเสียในปริมาณสูงสุด 1,920 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน และระบบบำบัดน้ำเสียแบบ UASB (ติดตั้งใหม่) มีความสามารถรองรับน้ำเสียได้สูงสุด 450 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน ประกอบด้วย</p> <ul style="list-style-type: none"> - <u>Precess Wastewater Tank</u> ขนาด 300 ลูกบาศก์เมตร เพื่อรองรับน้ำเสียจากกระบวนการผลิต - <u>Equalization Tank</u> ขนาด 400 ลูกบาศก์เมตร และ 1,537.25 ลูกบาศก์เมตร (ติดตั้งใหม่) เพื่อปรับคุณภาพน้ำเสีย - <u>Acidification Tank</u> ขนาด 457.6 ลูกบาศก์เมตรเพื่อเติมกรดในน้ำเสีย - <u>Acidification Sedification Tank</u> ขนาด 216.32 ลูกบาศก์เมตร เพื่อตกตะกอน - <u>Neutralization Tank</u> ขนาด 20.73 ลูกบาศก์เมตร เพื่อปรับค่าความเป็นกรด-ด่าง 	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยชินกอนอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

หมายเหตุ : ตัวอักษรที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการปรับปรุง/เพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการ โรงงานผลิตโพลีเอทิลีน เทอเรพทาเลท (PET) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2)



(Signature)

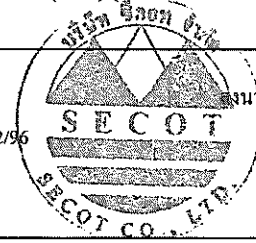
(นายชุต โสภาวงศ์)
ประธานกรรมการ

บริษัท ไทยชินกอนอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

(Signature)

ลงนาม *(นายเว่ย ต้า เวย)*
กรรมการผู้จัดการ

รับรองจำนวนหน้า 32/56
เมษายน 2563



(Signature)

(นางสาวสุนันทา ศิริวดีนันท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - Reservoir Tank ขนาด 210.76 ลูกบาศก์เมตร เพื่อกักเก็บน้ำเสีย - UASB Tank ขนาด 3,312 ลูกบาศก์เมตร เพื่อบำบัดน้ำเสียด้วยระบบชั้นตะกอนจุลินทรีย์ไร้อากาศแบบไหลขึ้น (UASB) - Clarifier Tank ขนาด 530 ลูกบาศก์เมตร เพื่อตกตะกอนน้ำเสีย - Sludge Thichener Tank ขนาด 150 ลูกบาศก์เมตร เพื่อให้ตะกอนอัดแน่น - Sludge Storage Tank ขนาด 91.2 ลูกบาศก์เมตร เพื่อเก็บตะกอนจากน้ำเสีย - Belt Press ความจุ 10 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง ทำหน้าที่รีดตะกอนรายละเอียดขั้นตอนการบำบัดน้ำเสียดังแสดงในรูปที่ 2 <p>(3) ทำการบำบัดน้ำเสียให้มีคุณภาพตามมาตรฐานน้ำทิ้งที่ระบายออกจากโรงงาน ตามเกณฑ์คุณภาพน้ำทิ้งของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ก่อนระบายจาก Effluent Pit ลงสู่รางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด</p> <p>(4) น้ำเสียที่ผ่านการบำบัดและมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน จะถูกส่งไปเก็บกักไว้ใน Final Pond ขนาด 14,800 ลูกบาศก์เมตร โดยรวมกับน้ำทิ้งจากแหล่งอื่นๆ ได้แก่ น้ำทิ้งจากระบบหล่อเย็น (Cooling Water Blowdown) น้ำทิ้งจากระบบ Chiller น้ำทิ้งจากระบบ CPI Machine Cooling และ CP2 Machine Cooling น้ำทิ้งจากขั้นตอน CPI Cutting System และ CP2 Cutting System และน้ำทิ้งจากขั้นตอน Pelletizing</p>	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

หมายเหตุ: ตัวอักษรที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการปรับปรุง/เพิ่มเติม ภายหลังจากมีโครงการ โรงงานผลิตโพลีเอทิลีน เทอเรพทาเลท (PET) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2)



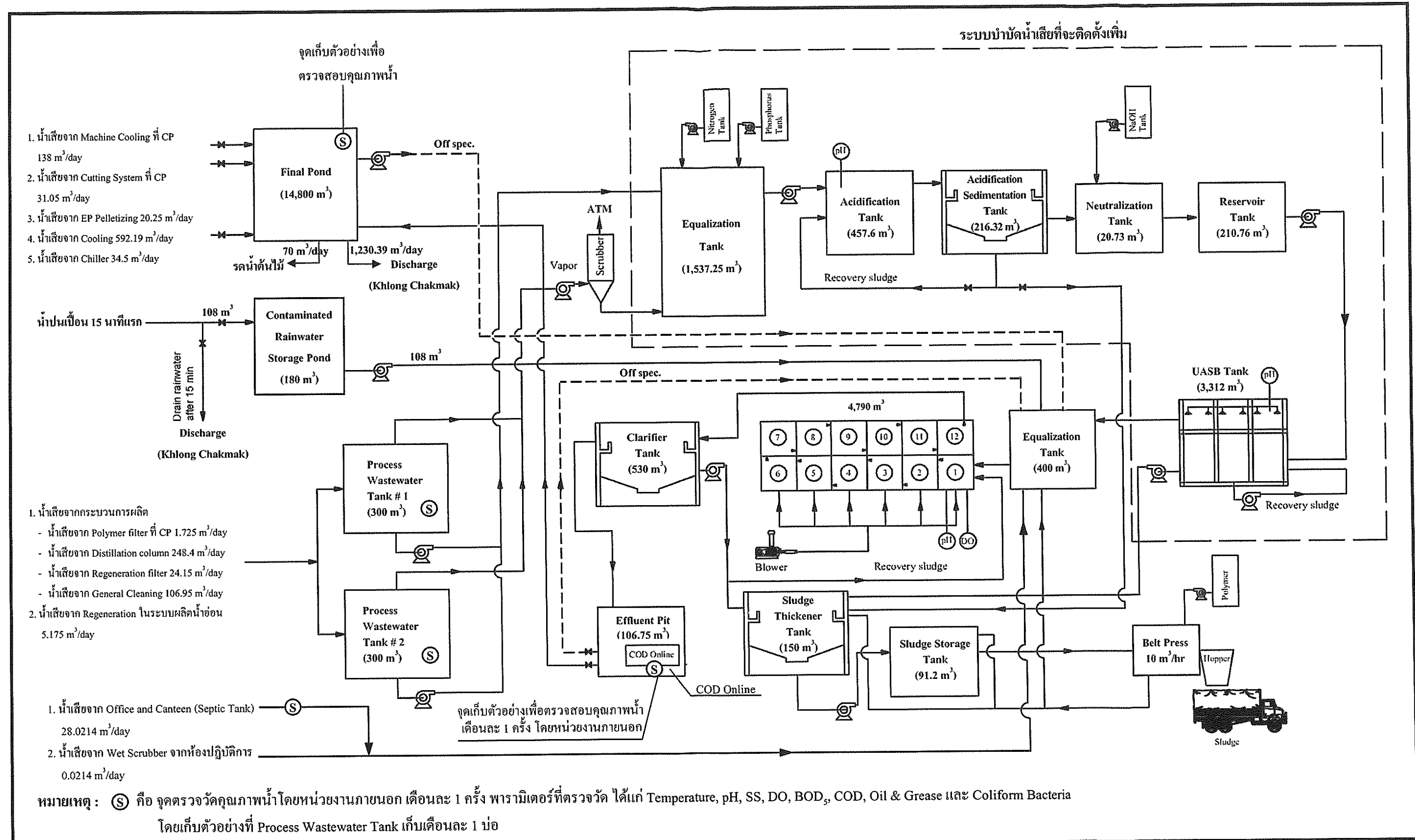
.....
 (นายชุต โอภาสวงศ์)
 ประธานกรรมการ
 บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

.....
 (นายเว็ เต้า เวียน)
 กรรมการผู้จัดการ

รับรองจำนวนหน้า 33/96
 เมษายน 2563

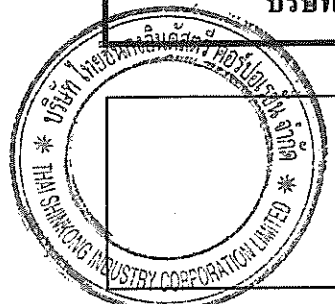


.....
 (นางสาวสุนันทา ศิริวดีนานนท์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ชีคอต จำกัด



รูปที่ 2 ขั้นตอนการบำบัดน้ำเสียของระบบบำบัดน้ำเสีย ภายหลังมีโครงการโรงงานผลิตโพลีเอทธิลีน เทอเรพทาเลท (PET) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2)

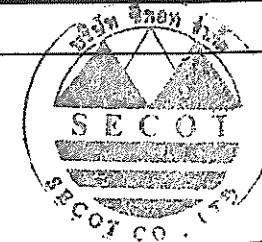
บริษัท ไทยชินกอนอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด



ลงนาม *[Signature]*
 (นายชุต โอภาสวงศ์)
 ประธานกรรมการ

ลงนาม *[Signature]*
 (นายเว็ เต้า เซียน)
 กรรมการผู้จัดการ

รับรองจำนวนหน้า 34/96
 เมษายน 2563



ลงนาม *[Signature]*
 (นางสาวสุนันทา ติรวุฒินานนท์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ชีคอต จำกัด

บริษัท ไทยชินกอนอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<p>ในกระบวนการผลิต Engineering Plastic Resin ก่อนนำไปใช้รดน้ำต้นไม้ในบริเวณพื้นที่สีเขียวของโครงการ และนำกลับไปใช้ประโยชน์ในระบบบำบัดน้ำเสียอีกครั้ง เพื่อช่วยในการปรับสภาพน้ำเสียของโครงการฯ และจะมีน้ำทิ้งบางส่วนระบายลงสู่คลองชักน้ำ ซึ่งเป็นการคล่องที่ใช้เป็นระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จากนั้นจะไหลลงสู่ทะเลต่อไป</p> <p>(5) กำหนดให้มีการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งจำนวน 4 สถานี คือ</p> <ul style="list-style-type: none"> - ระบบบำบัดน้ำเสียจากสำนักงานและจาก โรงอาหารก่อนเข้าสู่ระบบบำบัด - น้ำเสียจากกระบวนการผลิตก่อนเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย - น้ำจากบ่อ Effluent ของระบบบำบัดน้ำเสีย - บ่อพักน้ำทิ้งสุดท้าย (Final Pond) <p>โดยตรวจวัดโดยหน่วยงานภายนอก เดือนละ 1 ครั้ง</p> <p>(6) กรณีตรวจพบว่าคุณภาพน้ำทิ้งไม่ได้ตามเกณฑ์มาตรฐาน ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขระบบบำบัดน้ำเสียในพื้นที่ และนำน้ำเสียกลับมาบำบัดในระบบบำบัดน้ำเสียอีกครั้ง</p> <p>(7) กำหนดให้มีการติดตั้ง COD Online Analyzer เพื่อวัดค่า COD ของน้ำที่ผ่านการบำบัดจากระบบบำบัดน้ำเสียรวมทั้งบ่อ Effluent ก่อนส่งน้ำไปยัง Final Pond</p> <p>(8) จัดเตรียมอุปกรณ์สำรองต่างๆ สำหรับระบบบำบัดน้ำเสีย ไว้อย่างเพียงพอ</p>	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ตัวอักษรที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการปรับปรุง/เพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการ โรงงานผลิต โพลีเอทธิลีน เทอเรพทาเลท (PET) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2)

ลงนาม



นายธฤต โอภาสวงศ์

ประธานกรรมการ

บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ลงนาม



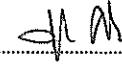
(นายเว็ เต้า เวียน)

กรรมการผู้จัดการ

รับรองจำนวนหน้า 35/96

เมษายน 2563

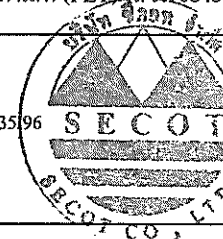
ลงนาม



(นางสาวสุนันtha ศิริวดีนิมานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอต จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<p>(9) กรณีระบบบำบัดน้ำเสียของ โครงการฯ ชัดข้อ โครงการจะไม่มีกการระบายน้ำเสียออกนอกพื้นที่โครงการ โดยจะทำการแก้ไขระบบบำบัดน้ำเสียโดยเร็ว หากแก้ไขไม่แล้วเสร็จภายใน 24 ชั่วโมง โครงการจะส่งน้ำเสียไปบำบัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ จนกว่าจะแก้ไขระบบบำบัดน้ำเสียแล้วเสร็จ</p> <p>(10) จัดให้มีการตรวจน้ำให้พนักงานใช้น้ำอย่างประหยัด ผ่านสื่อต่างๆ เช่น ป้ายประชาสัมพันธ์ เป็นต้น</p> <p>(11) จัดให้มีแผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์/เครื่องจักรในระบบบำบัดน้ำเสีย เพื่อให้สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ</p> <p>(12) จัดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางน้ำ ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้องกำหนด</p> <p>(13) กรณีเกิดสถานการณ์ขาดแคลนน้ำในพื้นที่ให้มีการดำเนินการตามลำดับ ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - ขั้นตอนที่ 1 : ลดปริมาณการใช้น้ำในโครงการฯ โดยการนำน้ำจากบ่อพักน้ำกลับไปใช้ประโยชน์ในระบบบำบัดน้ำเสียอีกครั้ง เพื่อช่วยในการปรับสภาพน้ำเสียของโครงการฯ - ขั้นตอนที่ 2 : หากเกิดกรณีสถานการณ์ขาดแคลนน้ำอย่างรุนแรง และหาแหล่งน้ำจากแหล่งอื่นมาทดแทนไม่ได้ หรือนิคมฯ ไม่สามารถจ่ายน้ำให้โครงการฯ ได้ โครงการฯ จะพิจารณาหยุดกระบวนการผลิตทันที จนกว่าสถานการณ์จะกลับเข้าสู่สภาวะปกติ 	<p>- ระบบบำบัดน้ำเสีย</p> <p>- กระบวนการผลิต</p>	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

หมายเหตุ : ตัวอักษรที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการปรับปรุง/เพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการ โรงงานผลิตโพลีเอทิลีน เทอเรพทาเลท (PET) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2)



ลงนาม

(นายชุต โสภาวงศ์)
ประธานกรรมการ

บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ลงนาม

(นายเว็ เต้า เขียว)
กรรมการผู้จัดการ

รับรองจำนวนหน้า 36/96
เมษายน 2563



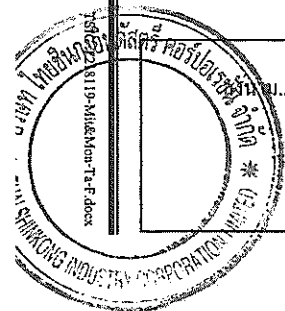
ลงนาม

(นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ชีคอต จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. การคมนาคมขนส่ง	<p>(1) จัดให้มีการวางแผนและการจัดการจราจรภายในโรงงาน และควบคุมความเร็วรถในพื้นที่โครงการ ไม่เกิน 20 กิโลเมตรต่อชั่วโมง พร้อมทั้งติดป้ายควบคุมความเร็วรถในพื้นที่รอบโครงการ</p> <p>(2) จัดให้มีป้ายสัญญาณจราจรบริเวณทางเข้า-ออกและภายในโครงการ</p> <p>(3) จัดให้มีพนักงานรักษาความปลอดภัย ควบคุมการจราจรบริเวณทางเข้า-ออกโครงการ</p> <p>(4) ประสานงานกับบริษัทที่รับขนส่งวัตถุดิบและสารเคมี ในการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยให้กับพนักงานขับรถ <u>ขั้นตอนการปฏิบัติในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน และกฎระเบียบอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง และควบคุมให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด</u></p> <p>(5) <u>ควบคุมการขนส่งสารเคมีและกากของเสีย ตามข้อกำหนดของกรมอุตสาหกรรมการขนส่งทางบกของประเทศไทย โดยมีนโยบายห้ามรถบรรทุกของโครงการขับขี่ในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด ในช่วงชั่วโมงเร่งด่วนของวันทำการ ระหว่างเวลา 07.00-08.00 น. และ 16.30-17.30 น. และจำกัดความเร็วสูงสุดของยานพาหนะได้แก่ รถบรรทุก รถตู้ บรรทุก (Container) รถพ่วง (Trailer) และรถกึ่งพ่วง (Semitrailer) ให้ไม่เกิน 45 กิโลเมตรต่อชั่วโมง หรือตามเกณฑ์ที่กำหนดในประกาศกรมอุตสาหกรรมการขนส่งทางบกของประเทศไทย</u></p>	<p>- เส้นทางจราจร และพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โรงงาน</p> <p>- ทางเข้า-ออกโครงการ</p> <p>- เส้นทางจราจร และพื้นที่โครงการ</p> <p>- รถขนส่งของโรงงาน</p>	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยชินกอนอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

หมายเหตุ : ตัวอักษรที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการปรับปรุงเพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการ โรงงานผลิต โพลีเอทิลีน เทอเรพทาเลท (PET) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2)



Just Ghany

(นายฤต โอภาสวงศ์)

ประธานกรรมการ

บริษัท ไทยชินกอนอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ลงนาม

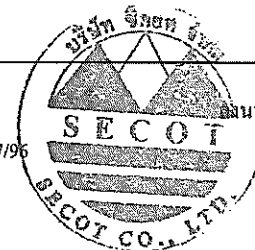
Wee-Dat

(นายเว็ ด้า เชวียน)

กรรมการผู้จัดการ

รับรองจำนวนหน้า 37/96

เมษายน 2563



ลงนาม

jak

(นางสาวสุนันทา ทิรวุฒินานนท์)

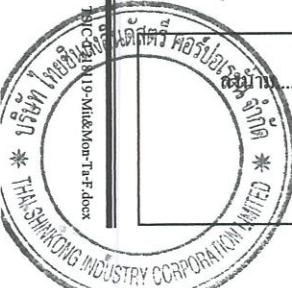
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ชีคอง จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)	<p>(6) หลีกเลี่ยงเส้นทางที่ผ่านชุมชน เช่น ถนนห้วยโป่ง-หนองบอน ถนนเนินพยอม เป็นต้น ในช่วงเวลาเร่งด่วน (ช่วงเช้าเวลา 07.00-08.00 น. และช่วงเย็นเวลา 16.30-17.00 น.) รวมทั้งเส้นทางและช่วงเวลาอื่นๆ กรณีที่พบว่าจะก่อให้เกิดผลกระทบด้านการจราจรต่อชุมชน</p> <p>(7) คัดเลือกผู้ขนส่งที่มีการติดตั้งระบบ Global Positioning System (GPS) และมีระบบควบคุมความเร็วรถ</p> <p>(8) กำหนดมาตรฐานด้านรถบรรทุกผลิตภัณฑ์และควบคุมน้ำหนักรถบรรทุก และกำหนดความเร็วรถให้เป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด</p> <p>(9) การขนส่งวัตถุดิบ สารเคมี และผลิตภัณฑ์ ต้องควบคุมให้บริษัทผู้ขนส่งจัดเตรียมเอกสารกำกับการณ์ขนส่ง และข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (SDS) พร้อมทั้งติดชื่อสารเคมี และเบอร์โทรติดต่อสำหรับแจ้งเรื่องร้องเรียนมายัง โครงการ</p> <p>(10) กำหนดให้มีการตรวจสอบสภาพเครื่องยนต์ และระบบความปลอดภัยของรถบรรทุก และรถรับส่งพนักงาน ตามคู่มือการใช้งาน หากพบว่ามีความบกพร่องให้ดำเนินการแก้ไขก่อนนำมาใช้งาน</p> <p>(11) กำหนดให้มีการจัดทำคู่มือการปฏิบัติงานในการขนส่งและขนถ่าย พร้อมมาตรการตรวจสอบด้านความปลอดภัยในแต่ละขั้นตอนและแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน</p> <p>(12) จัดบันทึกสถิติอุบัติเหตุที่เกิดจากการขนส่งวัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์ และสารเคมีของโรงงาน โดยจะต้องระบุสาเหตุ ความรุนแรง การแก้ไข และการป้องกัน ไม่ให้เกิดซ้ำ</p>	- เส้นทางรถขนส่ง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยชินกอนอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

หมายเหตุ : ตัวอักษรที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการปรับปรุงเพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน เทอเรพทาเลท (PET) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2)



Out Ghany
 (นายรุต โอภาสวงศ์)
 ประธานกรรมการ
 บริษัท ไทยชินกอนอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

Wet Dajuan
 ลงนาม.....
 (นายเว็ ค้า เจริญ)
 กรรมการผู้จัดการ

รับรองจำนวนหน้า 38/96
 เมษายน 2563

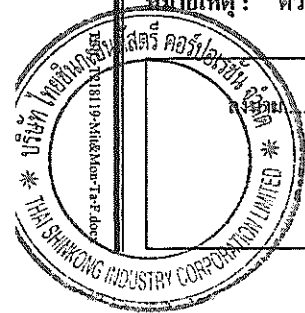


MAK
 ลงนาม.....
 (นางสาวสุนันทา ศิริวดีนานนท์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ชีคอต จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. การจัดการกากของเสีย	<p>(1) กำหนดให้จัดการกากของเสียที่เกิดขึ้น ให้เป็น ไปกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนดอย่างเคร่งครัด</p> <p>(2) จัดให้มีถังรองรับขยะที่มีฝาปิดมิดชิด ให้มีจำนวนเพียงพอกับปริมาณมูลฝอยที่เกิดขึ้น</p> <p>(3) จัดให้มีพื้นที่จัดเก็บกากของเสีย โดยภายในแยกเป็นสัดส่วน และแบ่งพื้นที่จัดเก็บตามประเภทกากของเสีย ก่อนให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับ ไปกำจัด</p> <p>(4) จัดให้มีการคัดแยกขยะและกากของเสียที่สามารถนำกลับมาใช้ประโยชน์ได้อีก (Recycleable Waste) เพื่อลดปริมาณกากของเสียที่ต้องกำจัด</p> <p>(5) กากของเสียภายในโครงการ แบ่งออกเป็น 2 ประเภท ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - กากของเสียไม่อันตราย <ul style="list-style-type: none"> • กากของเสียจากอาคารสำนักงาน ปริมาณ 36.46 ตันต่อปี • เศษวัสดุ ปริมาณ 386.99 ตันต่อปี <p>โดยเก็บรวบรวมไว้ที่อาคารเก็บกากของเสีย เพื่อรอให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการนำไปกำจัด</p> <ul style="list-style-type: none"> - กากของเสียอันตราย <ul style="list-style-type: none"> • กากของเสียจากกระบวนการผลิต <ul style="list-style-type: none"> : น้ำมันหล่อลื่นที่ใช้แล้ว ปริมาณ 7.67 ตันต่อปี : โอลิโกเมอร์ ปริมาณ 9.60 ตันต่อปี : พอลิเมอร์ ปริมาณ 298.57 ตันต่อปี 	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

หมายเหตุ: ตัวอักษรที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการปรับปรุง/เพิ่มเติม ภายหลังจากมีโครงการ โรงงานผลิต โพลีเอทธิลีน เทอเรพทาเลท (PET) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2)



(นายรชฎ โอภาสวงศ์)
ประธานกรรมการ

บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

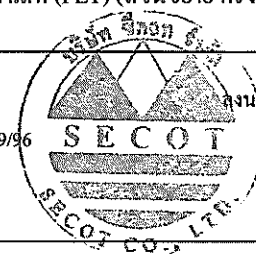
ลงนาม *Wei-Dan*

(นายเว่ย ต้า เวย์น)

กรรมการผู้จัดการ

รับรองจำนวนหน้า 39/96

เมษายน 2563



ลงนาม *Ma*

(นางสาวสุนันทา ศิริวุฒินานนท์)

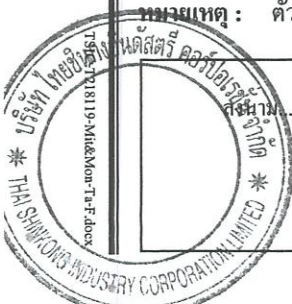
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ชีคอต จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	<p>: ถ่านกัมมันต์จากระบบควบคุมไอที่ห้องปฏิบัติการ ปริมาณ 0.075 ตันต่อปี</p> <p>โดยเก็บรวบรวมไว้ที่อาคารเก็บกากของเสีย เพื่อรอให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการนำไปกำจัด</p> <p>: กากของเสียของสารเคมีผสม ปริมาณ 9.64 ตันต่อปี รวบรวมไว้ที่ QA Room เพื่อรอให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการนำไปกำจัด</p> <ul style="list-style-type: none"> กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย (Sludge Cake) ปริมาณ 1,368.75 ตันต่อปี รวบรวมใส่ Hopper ซึ่งตั้งอยู่บริเวณระบบบำบัดน้ำเสีย เพื่อรอให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการนำไปกำจัด <p>(6) คัดเลือกผู้ขนส่งกากของเสียที่มีการติดตั้ง Global Positioning System (GPS) และมีระบบควบคุมความเร็วรถ พร้อมทั้งติดหมายเลขโทรศัพท์ที่รถขนส่ง เพื่อเป็นช่องทางการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ</p> <p>(7) จัดให้มีผู้ควบคุมระบบการจัดการมลพิษกากอุตสาหกรรมตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้องกำหนด</p> <p>(8) กำหนดให้มีการตรวจติดตาม (Audit) หน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการที่โครงการฯ ได้จัดส่งกากของเสียไปกำจัด เพื่อให้มั่นใจว่าหน่วยงานดังกล่าวกำจัดกากของเสียของโครงการ เป็นไปตามข้อกำหนดและถูกต้องตามหลักวิชาการ</p>	<p>- กระบวนการผลิต</p> <p>- ระบบบำบัดน้ำเสีย</p> <p>- รถขนส่งกากของเสีย</p> <p>- ภายในพื้นที่โรงงาน</p>	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

หมายเหตุ: ตัวอักษรที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการปรับปรุง/เพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการ โรงงานผลิต โพลีเอทิลีน เทอเรพทาเลท (PET) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2)



Ant Gump

(นายชุต โอภาสวงศ์)
ประธานกรรมการ

บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ลงนาม

Wei-Datana

(นายเว็ ด้า เวย์น)
กรรมการผู้จัดการ

รับรองจำนวนหน้า 40/96

เมษายน 2563



ลงนาม

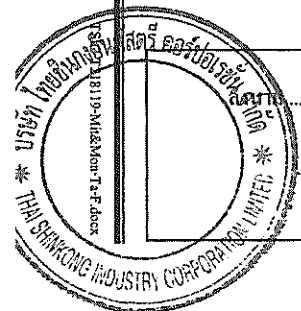
W. N. N.

(นางสาวสุนันทา ศิริวดีนันท)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ชีคอต จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. สภาพเศรษฐกิจและสังคม	<p>(1) พิจารณารับคนในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตามความต้องการของบริษัทเข้าทำงานเป็นอันดับแรก เพื่อช่วยคนในท้องถิ่นมีงานทำและเพื่อทัศนคติที่ดีต่อ โครงการ และลดผลกระทบต่อความสัมพันธ์ของประชาชนและชุมชน โดยให้มีการประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนทราบในช่วงที่มีตำแหน่งงานว่าง</p> <p>(2) จัดให้มีแผนงานด้านมวลชนสัมพันธ์หรือกิจกรรมช่วยเหลือสังคม โดยรวบรวมข้อมูลจากการสำรวจความคิดเห็นของชุมชนมาวิเคราะห์ ในการกำหนดกิจกรรมที่เหมาะสมและสอดคล้องกับความต้องการของชุมชน เพื่อสร้างความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับการดำเนิน โครงการ รวมถึงเป็นช่องทางการสื่อสารด้วย</p> <p>(3) ให้ความร่วมมือกับหน่วยงานราชการและสนับสนุนกิจกรรมของชุมชนในท้องถิ่น ในการณรงค์เพื่อการรักษาสิ่งแวดล้อมและสร้างสัมพันธ์ที่ดีระหว่าง โครงการกับชุมชน</p> <p>(4) เปิดโอกาสให้ชุมชนเข้ามาเยี่ยมชมการดำเนินงานของโรงงาน เพื่อคลายความวิตกกังวล อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง</p> <p>(5) ประสานงานกับชุมชนคาทอลิก-อ่าวประจวบ และชุมชนใกล้เคียง หากได้กลิ่นละมุนสด (กลิ่นของ Acetaldehyde) ให้แจ้งโรงงานทราบทันที เพื่อปรับปรุงแก้ไข และให้มีการบันทึกข้อร้องเรียนที่เกิดขึ้น และการแก้ไขปัญหาดังกล่าวทุกครั้ง</p>	<p>- ชุมชน โดยรอบพื้นที่ โรงงานและหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง</p> <p>- ชุมชน โดยรอบพื้นที่ โรงงานและหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง</p> <p>- หน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง</p> <p>- ชุมชน โดยรอบพื้นที่ โรงงาน</p>	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

หมายเหตุ : ตัวอักษรที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการปรับปรุง/เพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการ โรงงานผลิต โพลีเอทิลีน เทอเรพทาเลท (PET) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2)





(นายธฤต โอภาสวงศ์)

ประธานกรรมการ

บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

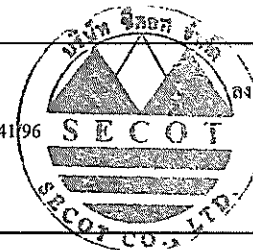
ลงนาม 

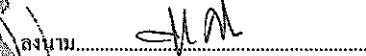
(นายเว่ย ต้า เวย์เวียน)

กรรมการผู้จัดการ

รับรองจำนวนหน้า 41/96

เมษายน 2563



ลงนาม 

(นางสาวสุนันทา ศิริวดีนิมานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. เศรษฐกิจและสังคม (ต่อ)	<p>(6) จัดให้มีช่องทางรับเรื่องร้องเรียนจากชุมชน ทั้งในและนอกเวลาทำการ และประชาสัมพันธ์ช่องทางร้องเรียนให้ชุมชนทราบ โดยผังขั้นตอนการจัดการและตอบโต้เรื่องร้องเรียน ดังแสดงในรูปที่ 3</p> <p>(7) นำเสนอผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมต่อชุมชน และการแปลผลในบริเวณศูนย์รวมชุมชน โดยประสานงานผ่านทางผู้นำชุมชน</p> <p>(8) จัดตั้งคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์ และสิ่งแวดล้อมของโครงการ โรงงานผลิตโพลีเอทธิลีน เทอเรพทาเลท (PET) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ร่วมกับการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) เพื่อให้มีส่วนร่วมในการกำกับ ดูแล ตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมของโครงการ รวมถึงมีส่วนร่วมในการเสนอแนะเกี่ยวกับแนวทางป้องกันและแก้ไขข้อร้องเรียนจากแต่ละภาคส่วน รวมทั้งมีส่วนร่วมในการเสนอแนะกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์และการชดเชยเยียวยา โดยจะต้องจัดตั้งคณะกรรมการฯ ให้แล้วเสร็จก่อนเริ่มกิจกรรมการก่อสร้างภายใน 90 วัน โดยคณะกรรมการ ประกอบด้วย ตัวแทนโครงการ ตัวแทนจากภาคราชการ ตัวแทนชุมชน ผู้นำชุมชนและตัวแทนการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ทั้งนี้ มีตัวแทนจากชุมชนมากกว่ากึ่งหนึ่งขององค์ประกอบและตัวแทน</p>	<p>- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โรงงาน โรงงานข้างเคียง และหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง</p> <p>- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โรงงาน</p>	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

หมายเหตุ : ตัวอักษรที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการปรับปรุง/เพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการ โรงงานผลิต โพลีเอทธิลีน เทอเรพทาเลท (PET) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2)



ลงนาม

(นายจตุต โอภาสวงศ์)
ประธานกรรมการ

บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ลงนาม

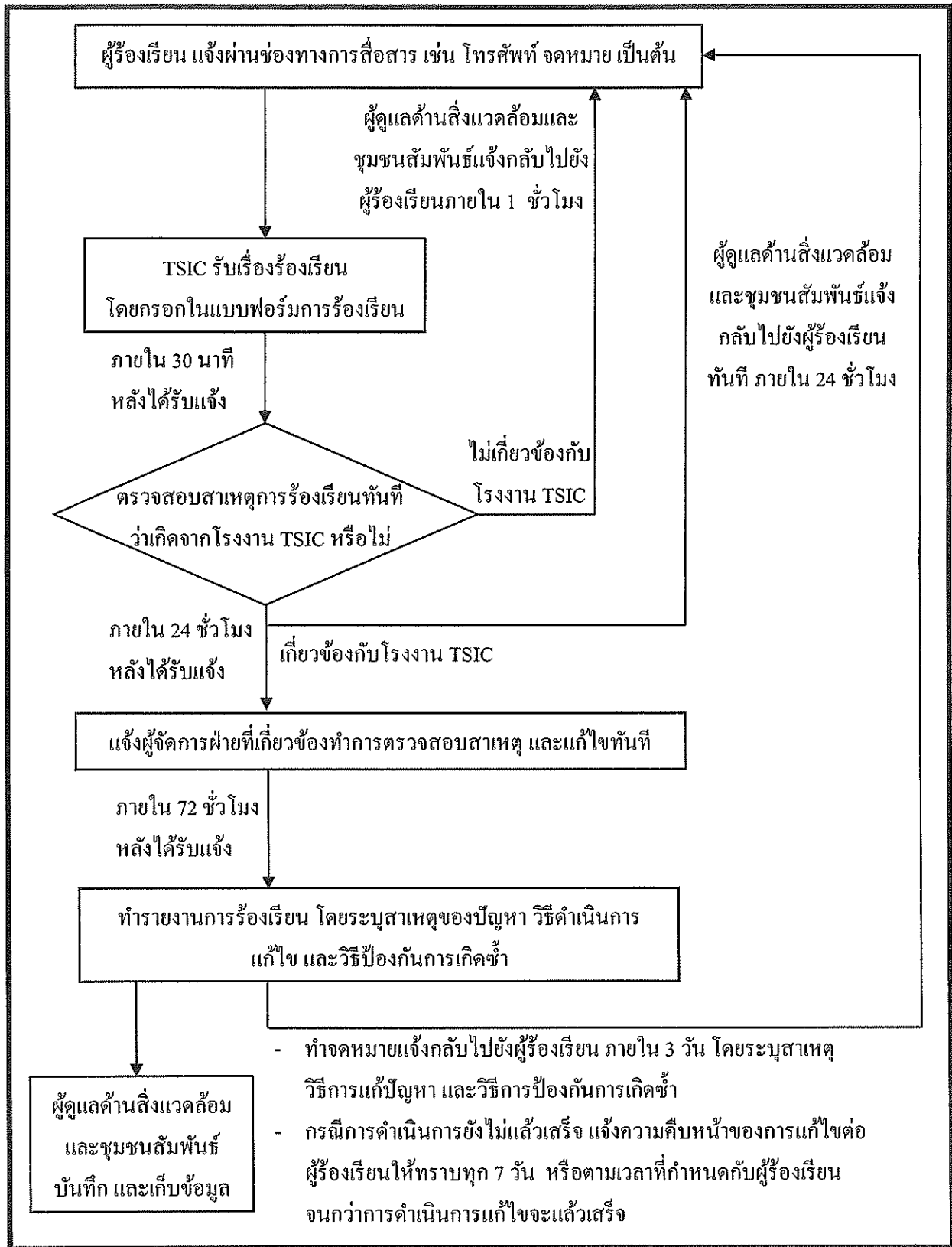
(นายเว็ เต้า เวี่ยน)
กรรมการผู้จัดการ

รับรองจำนวนหน้า 42/66
เมษายน 2563

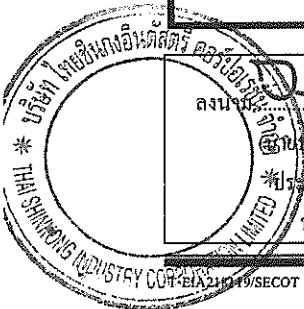


ลงนาม

(นางสาวสุนันทา ศิริวดีนันทน์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ชีคอต จำกัด

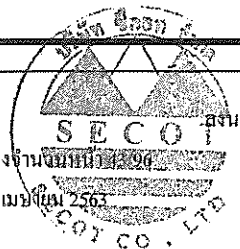


รูปที่ 3 ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน ระยะดำเนินการ บริษัท ไทยชินกอนินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด



ลงนาม *[Signature]*
 (นายสุกต โอภาสวงศ์)
 ประธานกรรมการ
 บริษัท ไทยชินกอนินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ลงนาม *[Signature]*
 (นายเว็ ต้า เวยอน)
 กรรมการผู้จัดการ



ลงนาม *[Signature]*
 (นางสาวสุนันทา ศิริวดีนันท)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ซีคอท จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. เศรษฐกิจและสังคม (ต่อ)	<p>จากชุมชนจะต้อง ไม่มีตำแหน่งบริหารหรือตำแหน่งผู้นำชุมชน ซึ่งกระบวนการ ได้มาของตัวแทนชุมชนและตัวแทนภาคราชการ ที่จะเข้ามาเป็นคณะกรรมการนั้น ให้ทาง กนอ. เป็นผู้ดำเนินการ โดยให้มีรายละเอียด ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - วาระของกรรมการและการพ้นสภาพ คณะกรรมการฯ มีวาระในการดำรงตำแหน่งคราวละ 4 ปี และติดต่อกันไม่เกิน 2 วาระ คณะกรรมการฯ อาจพ้นสภาพเมื่อตาย ลาออก ย้าย ภูมิลาเนา (กรณีตัวแทนภาคประชาชน) หรือพ้นสภาพจากพนักงานบริษัทหรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง (กรณีตัวแทนของโครงการ ตัวแทนหน่วยงานราชการ และตัวแทนผู้ทรงคุณวุฒิด้านสิ่งแวดล้อม) และขาดคุณสมบัติของคณะกรรมการฯ หากมีกรรมการท่านใดพ้นสภาพตามเงื่อนไขข้างต้น จะต้องดำเนินการคัดเลือกคณะกรรมการท่านใหม่ทดแทนตามเงื่อนไขที่กำหนดให้แล้วเสร็จภายใน 90 วัน - บทบาทหน้าที่สำคัญของคณะกรรมการฯ มีดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • ประสานงานและกำกับดูแลให้โครงการดำเนินการโดยไม่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม • ให้คำปรึกษา เสนอแนะแนวทาง และประสานงานแก้ไขปัญหาสิ่งแวดล้อม และข้อร้องเรียนของชุมชน อันเนื่องมาจากการดำเนินงานของโครงการฯ/กลุ่มบริษัท 	- ชุมชน โดยรอบพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

*หมายเหตุ ตัวอักษรที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการปรับปรุง/เพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการ โรงงานผลิต โพลีเอทิลีน เทอเรพทาเลท (PET) ผลิตขยาย ครั้งที่ 2

ลง



(นายธฤต โอภาสวงศ์)

ประธานกรรมการ

บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ลงนาม



(นายเว็ เต้า เวียน)

กรรมการผู้จัดการ

รับรองจำนวนหน้า 44/96

เมษายน 2563



ลงนาม



(นางสาวสุนันทา ศิริวดีนานนท์)

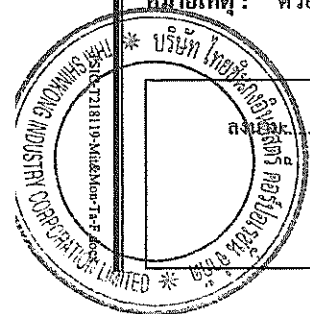
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. เศรษฐกิจและสังคม (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> พิจารณาและให้ข้อคิดเห็นต่อขั้นตอนและวิธีการดำเนินงานที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ตลอดจนประสานงานกับหน่วยงานอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง เชิญบุคคลหรือเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องเพื่อให้ข้อมูล คำปรึกษา หรือข้อเสนอแนะได้ตามความจำเป็น ในกรณีที่มีการก่อสร้างและทดลองเดินเครื่อง ให้บริษัทฯ นำเสนอความก้าวหน้าโครงการต่อคณะกรรมการฯ ตามความเหมาะสม จัดให้มีการส่งเสริมความรู้ หรือเสริมสร้างความเข้าใจเกี่ยวกับการจัดการสิ่งแวดล้อมให้แก่ประชาชนและชุมชนอย่างต่อเนื่อง พิจารณาจัดทำแผนงานประชาสัมพันธ์และยอมรับความคิดเห็นต่อสังคมของโครงการฯ ทั้งระยะสั้น ระยะยาว และแบบชั่วคราว ให้เหมาะสมกับชุมชน พิจารณาการชดเชยและเยียวยา หากเป็นปัญหาที่พิสูจน์แล้วว่าเกิดจากการดำเนินงานของโครงการ จัดให้มีการอบรม/ให้ความรู้/การดูงาน ภายใน 6 เดือน หลังจากการจัดตั้ง และทุก 2 ปี เพื่อเพิ่มเติมความรู้ใหม่ หรือตามความเหมาะสม 	- ชุมชน โดยรอบพื้นที่ โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

หมายเหตุ : ตัวอักษรที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการปรับปรุง/เพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการ โรงงานผลิต โพลีเอทรีลีน เทอเรพทาเลท (PET) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2)



[Signature]

(นายรศุด โอภาสวงศ์)

ประธานกรรมการ

บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

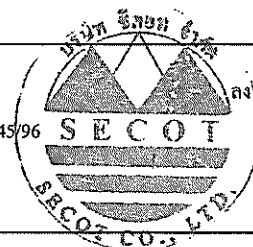
[Signature]

(นายเวทย์ คำ เวย์น)

กรรมการผู้จัดการ

รับรองจำนวนหน้า 45/96

เมษายน 2563



[Signature]

(นางสาวสุนันทา ศิริวุฒินานนท์)

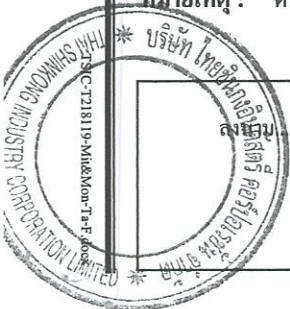
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ชีคอต จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. เศรษฐกิจและสังคม (ต่อ)	- องค์ประชุมและความคิดเห็นการประชุม กำหนดให้มีวาระการประชุมอย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง หรือมากกว่านั้นหากมีเหตุจำเป็นเร่งด่วน เพื่อติดตามผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และแผนมวลชนสัมพันธ์	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยชินกอนอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	(1) จัดให้มีหน่วยงานความปลอดภัยและเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพประจำ เพื่อควบคุมดูแลบริหารจัดการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย สอดคล้องตามพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2554 หรือกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง (2) จัดให้มีคณะกรรมการและเจ้าหน้าที่รับผิดชอบทางด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยตามที่กฎหมายกำหนด (3) จัดให้มีนโยบายด้านคุณภาพ อาชีวอนามัย และความปลอดภัยเป็นลายลักษณ์อักษร และประกาศให้พนักงานทราบโดยทั่วถึงกัน (4) จัดให้มีแผนการอบรมพนักงาน ให้มีความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับการปฏิบัติงานในโรงงานให้มีประสิทธิภาพ ครอบคลุมถึงความปลอดภัยและสภาวะอันตรายและจัดให้มีแผนการฝึกอบรมทางด้านความปลอดภัยให้กับพนักงาน เช่น การป้องกันและระงับอัคคีภัย หลักการปฐมพยาบาล ความปลอดภัยในการทำงาน กฎ ระเบียบด้านความปลอดภัยของโรงงาน และการซ่อมบำรุงกับความปลอดภัย เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยชินกอนอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

หมายเหตุ: ตัวอักษรที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการปรับปรุง/เพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการ โรงงานผลิต โพลีเอทธิลีน เทอเรพทาเลท (PET) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2)



Just Glamay

(นายชุต โอภาสวงศ์)

ประธานกรรมการ

บริษัท ไทยชินกอนอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ลงนาม

Wei Dattuan

(นายเว่ย ต้า เหวียน)

กรรมการผู้จัดการ

รับรองจำนวนหน้า 46/96

เมษายน 2563



ลงนาม

apl

(นางสาวสุนันทา ศิริวุฒินานนท์)

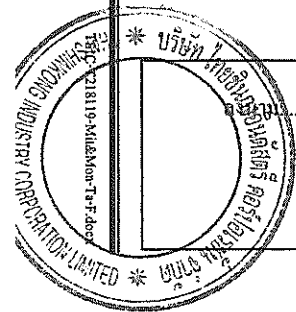
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ชีคอต จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<p>(5) จัดให้มีกิจกรรมเพื่อส่งเสริมและกระตุ้นให้ตระหนักถึงความปลอดภัย เช่น การติดป้ายประชาสัมพันธ์ วารสาร การจัดการด้านความปลอดภัย เป็นต้น</p> <p>(6) จัดให้มีการควบคุมการทำงานด้วยระบบใบอนุญาตให้ปฏิบัติงาน (Work Permit) ให้กับพนักงานที่ปฏิบัติงาน ในบริเวณที่อาจเกิดอันตราย</p> <p>(7) จัดให้มีอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล ได้แก่ หน้ากากนิรภัย แวนตานิรภัย ถุงมือ ปลี๊กกเสียด ครอบหูลดเสียง ให้เพียงพอและเหมาะสมกับประเภทของงานสำหรับใช้ในการทำงาน ให้กับพนักงาน และสำหรับใช้ในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน โดยเฉพาะผู้ปฏิบัติการแก้ไขสภาวะฉุกเฉิน</p> <p>(8) กำหนดให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลทุกครั้งที่เข้าปฏิบัติงาน ในพื้นที่ที่มีโอกาสสัมผัสสารเคมี และพื้นที่เสี่ยง และไม่ให้พนักงานมีการสัมผัสสารเคมีเป็นเวลานาน เช่น ไม่ให้พนักงานทำงานประจำบริเวณพื้นที่กระบวนการผลิตที่มีโอกาสสัมผัสกับสารเคมี กำหนดระยะเวลาการทำงานเพื่อลดเวลาที่พนักงานสัมผัสสารเคมี และมีการสลับพนักงาน/การสลับวันทำงาน เป็นต้น</p>	- ภายในพื้นที่ โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยชินกอนอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

หมายเหตุ : ตัวอักษรที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการปรับปรุง/เพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการ โรงงานผลิต โพลีเอทิลีน เทอเรพทาเลท (PET) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2)



Witakorn

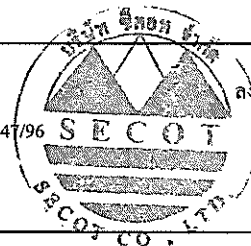
(นายชุต โอภาสวงศ์)
ประธานกรรมการ

บริษัท ไทยชินกอนอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ลงนาม *Witakorn*

(นายวัย ต้า เจริญ)
กรรมการผู้จัดการ

รับรองจำนวนหน้า 47/96
เมษายน 2563



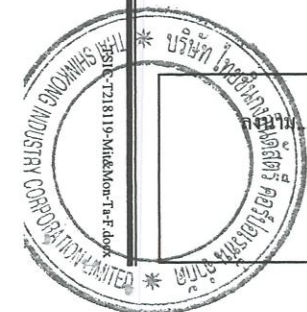
ลงนาม *Prak*

(นางสาวสุนันทา ศิริวุฒินานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ชีคอต จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<p>(9) กำหนดให้มีการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง เช่น ปลั๊กอุดเสียง และครอบหูลดเสียง เป็นต้น สำหรับพนักงานที่ทำงานในบริเวณที่มีเสียงดังอย่างเพียงพอ</p> <p>(10) ติดป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงในบริเวณพื้นที่ที่มีระดับเสียงดังเกิน 85 เดซิเบลเอ เช่น บริเวณ Compressor Room และ Chiller Room เป็นต้น และควบคุมให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดังเมื่อต้องเข้าไปในพื้นที่ที่มีเสียงดังอย่างเคร่งครัด พร้อมทั้งกำหนดระยะเวลาในการทำงานในพื้นที่ดังกล่าว ให้เป็นไปตามมาตรฐานของระดับเสียงภายในสถานประกอบการที่กำหนดไว้ตามกฎหมาย</p> <p>(11) จัดทำมาตรการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ในการบริหารจัดการป้องกันไม่ให้พนักงานสัมผัสเสียงดังเป็นเวลานาน เช่น กำหนดระยะเวลาการทำงานเพื่อลดเวลาที่พนักงานสัมผัสเสียงดัง การสลับพนักงาน/การสลับวันทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง และทบทวนข้อมูลอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง เป็นต้น</p> <p>(12) จัดให้มีฝักบัวฉุกเฉิน และที่ล้างตาฉุกเฉินในบริเวณที่มีการใช้สารเคมี หรือเกี่ยวข้องกับสารเคมีอย่างเพียงพอ</p>	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยชินกอนอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

หมายเหตุ : ตัวอักษรที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการปรับปรุงเพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน เทอเรพทาเลท (PET) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2)



.....
(นายธฤต โอภาสวงศ์)
ประธานกรรมการ

บริษัท ไทยชินกอนอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

.....
(นายเวทย์ คำเขียว)
กรรมการผู้จัดการ

รับรองจำนวนหน้า 48/96
เมษายน 2563

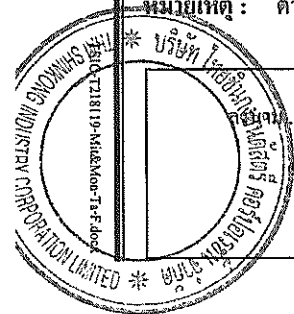


.....
(นางสาวสุนันทา ศิริวดีนานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ชีคอต จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<p>(13) ระบุพื้นที่ที่จัดว่าเป็นพื้นที่อันตราย เช่น พื้นที่ที่มีสารเคมี ให้ติดตั้งป้ายสัญลักษณ์เตือนให้ทราบในบริเวณดังกล่าว และกำหนดให้พนักงานทุกคนที่จะต้องเข้าไปในบริเวณดังกล่าวจะต้องสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้เหมาะสม เป็นต้น</p> <p>(14) จัดให้มีแผนการตรวจสอบสภาพการใช้งานของอุปกรณ์และเครื่องมือต่างๆ เช่น อุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล เป็นต้น</p> <p>(15) จัดให้มีห้องปฐมพยาบาล และอุปกรณ์ปฐมพยาบาล รวมทั้งจัดเตรียมรถขนส่งผู้ป่วยไปยังโรงพยาบาล</p> <p>(16) จัดทำแผนฉุกเฉิน ทั้งกรณีไฟไหม้ และก๊าซรั่วไหล โดยมีผังการสั่งการ และการติดต่อสื่อสารทั้งนี้ต้องมีการฝึกอบรม และฝึกซ้อมอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ซึ่งการฝึกอบรมแผนฉุกเฉินให้รวมถึงการช่วยเหลือ ช่วยชีวิต และวิธีปฐมพยาบาล โดยแบ่งเป็น 3 ระดับ ดังนี้</p> <p>- ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1 หมายถึง ภาวะฉุกเฉินที่เกิดขึ้นในสถานประกอบการ ในพื้นที่นั้นๆ ที่สถานประกอบการสามารถควบคุมสถานการณ์ได้ และระงับได้ด้วยทรัพยากรที่เตรียมไว้ ไม่มีผลกระทบไปยังพื้นที่อื่นๆ ในสถานประกอบการ โดยไม่ต้องอาศัยการสนับสนุน ความช่วยเหลือ จากทีมผจญเพลิง ทีมปฐมพยาบาล และหน่วยงานจากภายนอก</p>	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

หมายเหตุ: ตัวอักษรที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการปรับปรุง/เพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการ โรงงานผลิต โพลีเอทธิลีน เทอเรพทาเลท (PET) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2)



Dat Ghany

(นายธฤต โอภาสวงศ์)

ประธานกรรมการ

บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ลงนาม

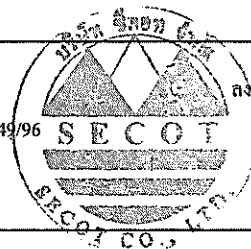
Wei Dajuan

(นายเว่ย ต้า เวย์เจียน)

กรรมการผู้จัดการ

รับรองจำนวนหน้า 49/96

เมษายน 2563



ลงนาม

W. S. S.

(นางสาวสุนันทา ศิริวดีนิมานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<p>- <u>ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 2</u> หมายถึง ภาวะฉุกเฉินที่เกิดขึ้นในสถานประกอบการพื้นที่นั้นๆ ที่สถานประกอบการไม่สามารถควบคุมสถานการณ์ได้ แต่ไม่มีผลกระทบไปยังพื้นที่อื่นๆ ในสถานประกอบการ โดยต้องอาศัยการสนับสนุน ความช่วยเหลือจากพนักงานของกันันๆ แผนกอื่นๆ รวมถึงทีมผจญเพลิง ทีมปฐมพยาบาล รถพยาบาล เป็นต้น จากภายในสถานประกอบการเอง</p> <p><u>ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 3</u> หมายถึง ภาวะฉุกเฉินที่เกิดขึ้นภายในสถานประกอบการในพื้นที่นั้นๆ ที่สถานประกอบการไม่สามารถควบคุมสถานการณ์และระงับเหตุได้ด้วยทรัพยากรที่เตรียมไว้ และมีผลกระทบไปยังพื้นที่อื่นๆ จนไม่สามารถควบคุมได้ ต้องอาศัยการสนับสนุนจากองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นในพื้นที่ เช่น เทศบาลเมืองมาบตาพุด เป็นต้น รวมถึงการสนับสนุนจากโรงงานข้างเคียง หรือหน่วยงานอื่นนอกโรงงาน หรือจากสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด</p> <p>รายละเอียดแผนฉุกเฉิน ดังแสดงในรูปที่ 4</p> <p>(17) กำหนดให้มีระบบการติดต่อประสานงานกับ โรงพยาบาลท้องถิ่น เพื่อการจัดเตรียมรถพยาบาลสำหรับช่วยเหลือผู้บาดเจ็บ/ผู้ป่วยในกรณีฉุกเฉิน</p> <p>(18) กำหนดให้มีแผนฟื้นฟูระบบเหตุฉุกเฉิน การจัดทำรายงานเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นทั้งหน่วยงานภายในและภายนอกและมาตรการป้องกันการเกิดซ้ำ โดยการสอบสวนเพื่อหาสาเหตุที่แท้จริงของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น</p>	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยชินกอนคัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

*หมายเหตุ: ตัวอักษรที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการปรับปรุงเพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการ โรงงานผลิตโพลีเอทิลีน เทอเรพทาเลท (PET) (สำหรับขวด ครั้งที่ 2)

Dat Olan

(นายธฤต โอภาสวงศ์)

ประธานกรรมการ

บริษัท ไทยชินกอนคัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ลงนาม

Wei Dapuan

(นายเว็ ค้า เวย์น)

กรรมการผู้จัดการ

รับรองจำนวนหน้า 50/96

เมษายน 2563



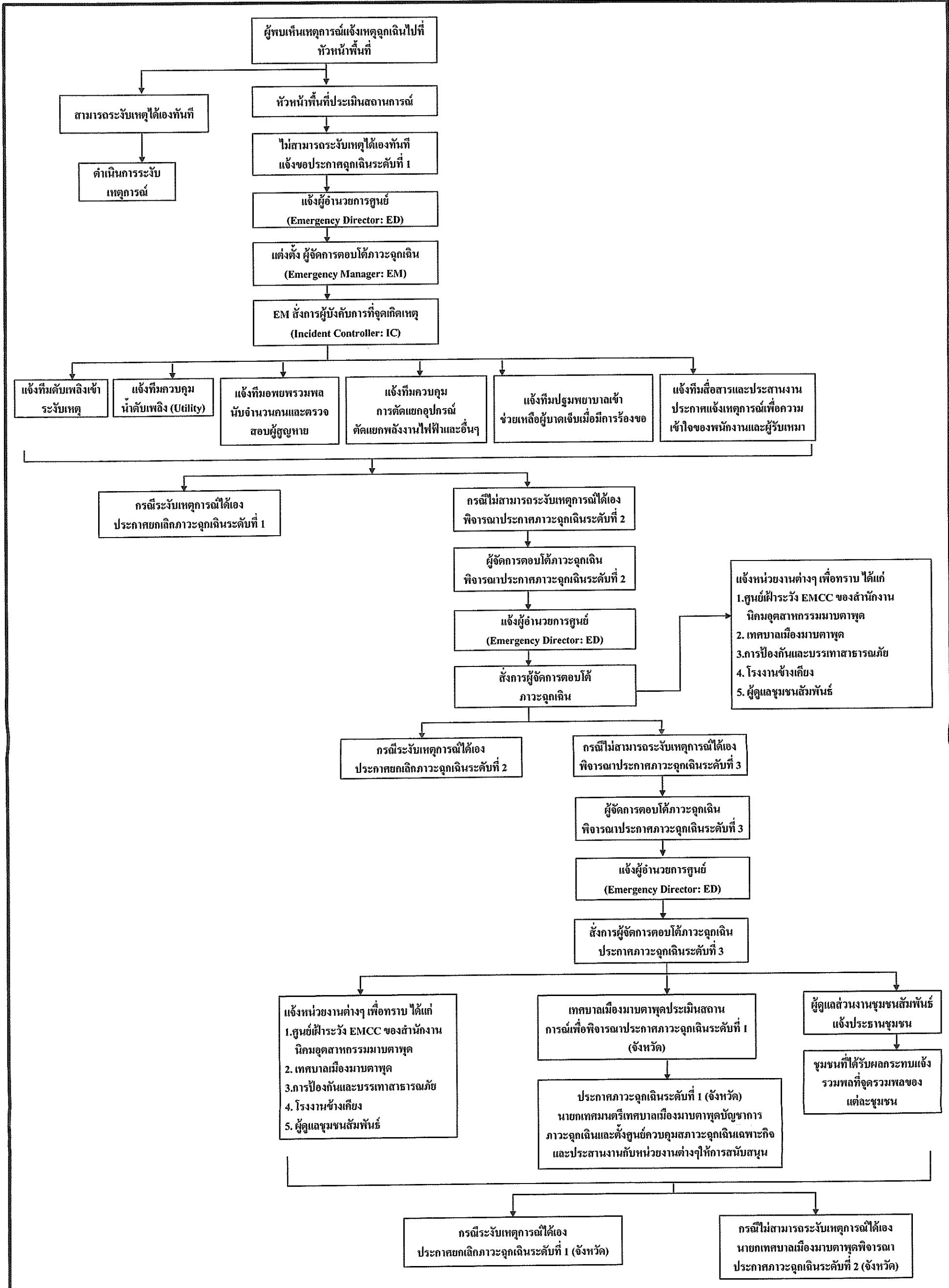
ลงนาม

J.K.A.

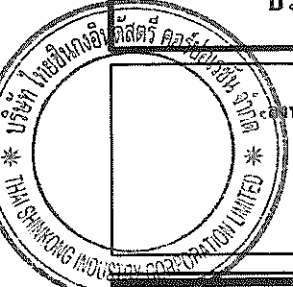
(นางสาวสุนันทา ศิริวดีนานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอต จำกัด

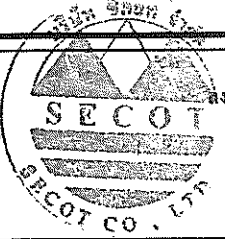


รูปที่ 4 แผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด



ชื่อ.....
 (นายรุต โอภาสวงศ์) (นายเว็ คำ เวยิน)
 ประธานกรรมการ กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 51/96
 เมษายน 2563


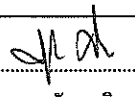


ชื่อ.....
 (นางสาวสุนันทา ตรีวุฒินานนท์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ชีคอต จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

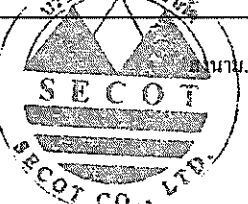
องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<p>(19) กำหนดให้มีมาตรการในการชดเชยค่าเสียหายกรณีเกิดผลกระทบจากโรงงานต่อพนักงาน ผู้รับเหมา และประชาชน</p> <p>(20) กำหนดให้มีการจัดการความปลอดภัยในการทำงาน เช่น มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย, ISO 45001 - Occupational Health & Safety เป็นต้น</p> <p>(21) กำหนดให้ควบคุมระดับเสียงจากแหล่งกำเนิด ไม่ให้มีระดับเสียงเกิน 85 เดซิเบลเอ ที่ระยะห่าง 1 เมตร ทั้งนี้ หากไม่สามารถควบคุมระดับเสียงที่ 85 เดซิเบลเอ ได้ ให้ติดตั้งเตื่อนบริเวณที่มีเสียงดัง และกำหนดระยะเวลาการรับสัมผัสเสียงดังของพนักงานไม่ให้สัมผัสระดับเสียงเกินเกณฑ์กฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด เช่น การสลับพนักงาน/การสลับวันทำงาน ในพื้นที่ที่มีเสียงดัง เป็นต้น</p> <p>(22) การป้องกันควบคุมผลกระทบด้านเสียงในพื้นที่การทำงาน</p> <p>1. มาตรการควบคุมทางด้านวิศวกรรม (Engineering Control)</p> <ul style="list-style-type: none"> - กรณีเครื่องจักร/อุปกรณ์ มีระดับเสียงตั้งแต่ 85 เดซิเบลเอขึ้นไป ให้พิจารณาลดระดับเสียง โดยจัดให้มีการติดตั้งอุปกรณ์ลดเสียงดัง - จัดให้มีการตรวจสอบและการซ่อมบำรุงเครื่องจักร และอุปกรณ์ที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงให้อยู่ในสภาพดีตามแผนงานการซ่อมบำรุงและคู่มือการใช้งานของเครื่องจักรนั้นๆ เพื่อช่วยลดและป้องกันไม่ให้เกิดเสียงดังจากการทำงานของเครื่องจักรที่เสื่อมสภาพ 	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

หมายเหตุ : ตัวอักษรที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการปรับปรุง/เพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการ โรงงานผลิต โพลีเอทธิลีน เทอเรพทาเลท (PET) (ตั้งแผนฯ ครั้งที่ 2)

นายรชต โอภาสวงศ์ (นายวิท ดาปาน)
 ประธานกรรมการ (นางสาวสุนันทา ศิริวดีนันทน์)
 บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท ชีคอต จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 52/96
 เมษายน 2563



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</p>	<p>2. มาตรการควบคุมทางด้านการบริหารจัดการ (Administrative Control)</p> <ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีห้องควบคุม (Control Room) ที่มีระดับเสียงดังภายในห้องน้อยกว่า 70 เดซิเบลเอ ไว้สำหรับพัก หลังจากการสัมผัสเสียงดัง - จัดให้มีระบบการหมุนเวียนพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ต่างๆ และมีการทำงานในรูปแบบของการทำงานกะหมุนเวียนเข้าปฏิบัติงานในแต่ละวัน - จัดทำเขตที่มีระดับเสียงดังและป้ายเตือนให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดังในพื้นที่ที่มีระดับเสียงดังตั้งแต่ 85 เดซิเบลเอขึ้นไป <p>3. มาตรการควบคุมทางด้านส่วนบุคคล (Personal Control)</p> <ul style="list-style-type: none"> - จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง คือ Ear Plug หรือ Ear Muffs ให้กับพนักงานอย่างเพียงพอ และควบคุมให้สวมใส่ทุกครั้งที่เข้าไปในพื้นที่ที่มีเสียงดังอย่างเคร่งครัด <p>4. มาตรการในการเฝ้าระวังและตรวจติดตาม</p> <ul style="list-style-type: none"> - จัดทำมาตรการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ให้เป็นไปตามที่กฎหมายกำหนดและเป็นไปตามหลักวิชาการ ในการบริหารจัดการป้องกันไม่ให้พนักงานสัมผัสระดับเสียงเป็นเวลานาน เช่น กำหนดระยะเวลาการทำงาน เพื่อลดเวลาที่พนักงานสัมผัสเสียงดัง การสลับ 	<p>- ภายในพื้นที่โรงงาน</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด</p>

หมายเหตุ : ตัวอักษรที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการปรับปรุง/เพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการ โรงงานผลิตโพลีเอทิลีน เทอเรพทาเลท (PET) (ดำเนินการ ครั้งที่ 2)



Dut Olamy

(นายฤต โอภาสวงศ์)
ประธานกรรมการ

บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

Wee Da Juan

(นายเว็ เต้า เหวียน)
กรรมการผู้จัดการ

รับรองจำนวนหน้า 53/96
เมษายน 2563



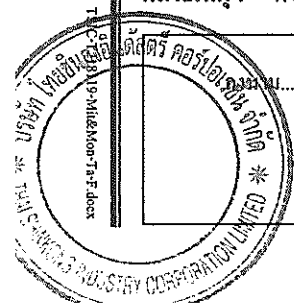
W. S.

(นางสาวสุนันทา ศิริวุฒินานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<p>พนักงาน/การสลับวันทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง เป็นต้น และทบทวนข้อมูลอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง</p> <p>(23) ติดป้ายเตือนเกี่ยวกับข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (Safety Data Sheet : SDS) ในบริเวณที่มีการดำเนินงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตรายของโครงการ</p> <p>(24) จัดให้มีแผนการตรวจสอบประสิทธิภาพของอุปกรณ์ชำระล้างฉุกเฉิน ได้แก่ Eye Washer และ Shower พร้อมทั้งจัดให้มีการซ่อม/เปลี่ยน เพื่อให้อุปกรณ์มีสภาพดีพร้อมใช้งาน</p> <p>(25) จัดให้มีการจัดเตรียมบุคลากร การเตรียมระบบผจญเพลิง ระบบตรวจจับเพลิงไหม้และตรวจจับก๊าซ แผนการปฏิบัติการฉุกเฉิน ภายในและภายนอกโรงงาน การประสานงานกับหน่วยงานอื่นๆ และแผนการอพยพคน ไปบริเวณที่ปลอดภัย</p> <p>(26) จัดให้มีช่องทางสื่อสารด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม แก่พนักงาน เช่น บอร์ดประชาสัมพันธ์ วารสาร สื่ออิเล็กทรอนิกส์ เป็นต้น</p> <p>(27) จัดให้มีระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยและระบบดับเพลิง ให้เป็นไปตามมาตรฐานที่เกี่ยวข้องกำหนด ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - Smoke Detector ปัจจุบัน 229 จุด ติดตั้งเพิ่ม 205 จุด รวมเป็น 434 จุด - Heat Detector ปัจจุบัน 134 จุด ติดตั้งเพิ่ม 115 จุด รวมเป็น 249 จุด 	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

หมายเหตุ : ตัวอักษรที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการปรับปรุง/เพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการ โรงงานผลิตโพลีเอทิลีน เทอเรพทาเลท (PET) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2)



.....
(นายธฤต โอภาสวงศ์)

ประธานกรรมการ

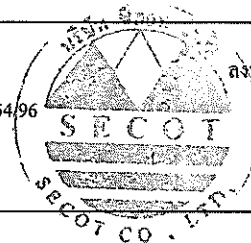
บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

.....
(นายเวทย์ คำ เจริญ)

กรรมการผู้จัดการ

รับรองจำนวนหน้า 54/96

เมษายน 2563



.....
(นางสาวสุนันทา ทิรวุฒินานนท์)

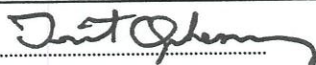

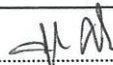
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอท จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - ระบบหัวดับเพลิงภายในอาคาร ปัจจุบัน 45 จุด ติดตั้งเพิ่ม 84 จุด รวมเป็น 129 จุด - ระบบหัวดับเพลิงภายนอกอาคาร จำนวน 39 จุด - ระบบฉีดน้ำอัตโนมัติ (Spinkler) ปัจจุบัน 85 จุด ติดตั้งเพิ่ม 922 จุด รวมเป็น 1,007 จุด - เครื่องดับเพลิงชนิด ABC Powder ขนาด 15 ปอนด์ ปัจจุบัน 175 จุด ติดตั้งเพิ่ม 245 จุด รวมเป็น 420 จุด - เครื่องดับเพลิงชนิดก๊าซ CO₂ ขนาด 15 ปอนด์ ปัจจุบัน 52 จุด ติดตั้งเพิ่ม 73 จุด รวมเป็น 125 จุด - ระบบน้ำดับเพลิง <ul style="list-style-type: none"> • บ่อเก็บน้ำดับ ขนาด 2,000 ลูกบาศก์เมตร • ปั๊มสูบน้ำดับเพลิง <ul style="list-style-type: none"> : ปัจจุบัน 1 ชุด ประกอบด้วย Primary Electrical Fire Pump 1 เครื่อง อัตราการสูบน้ำ 170.34 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง และ Jockey Pump 1 เครื่อง อัตราการสูบน้ำ 10.8 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง : ติดตั้งเพิ่ม 2 ชุด ประกอบด้วย Primary Electrical Fire Pump 2 เครื่อง อัตราการสูบน้ำ 170.34 และ 340.69 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง ตามลำดับ และ Jockey Pump 2 เครื่อง อัตราการสูบน้ำ 10.8 และ 15 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง ตามลำดับ - หัวฉีดดับเพลิง (Jet Nozzle) ปัจจุบัน 39 จุด ติดตั้งเพิ่ม 52 จุด รวมเป็น 91 จุด 	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

หมายเหตุ : ตัวอักษรที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการปรับปรุง/เพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการ โรงงานผลิต โพลีเอทิลีน เทอเรพทาเลท (PET) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2)

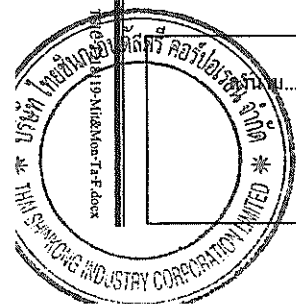
 (นายชุต โอภาสวงศ์) ประธานกรรมการ บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด	 (นายเว็ เต้า เหวียน) กรรมการผู้จัดการ	รับรองจำนวนหน้า 55/96 เมษายน 2563	 (นางสาวสุนันทา ศิริวดีนิมานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอต จำกัด
--	--	--------------------------------------	--



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<p>(28) มาตรการควบคุมความปลอดภัยในช่วงหยุดการผลิตเพื่อซ่อมบำรุง</p> <ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้ผู้รับเหมามีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยเพื่อประสานงานและควบคุมดูแลโครงการทางด้านความปลอดภัยสำหรับคนงาน - กำหนดให้ผู้รับเหมาจัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้แก่คนงานอย่างเพียงพอ และเหมาะสมกับประเภทของงาน - จัดให้มีการอบรมด้านความปลอดภัยและอาชีวอนามัย และกฎระเบียบของโรงงานให้แก่ผู้รับเหมา - จัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพ และจัดฝึกอบรมด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยให้แก่พนักงานที่เข้าไปทำงานในพื้นที่อับอากาศ - จัดให้มีการประชุมประจำวัน เพื่อติดตามความคืบหน้าของงานปฏิบัติงานให้ปลอดภัย - กำหนดวันที่ Tumaround ล่วงหน้า 3 เดือน เพื่อให้มีเวลาในการเตรียมพร้อม - หลีกเลี่ยงการหยุดการผลิต และเริ่มเดินเครื่องจักรในช่วงเวลาวันหยุด - อุปกรณ์และเครื่องใช้ไฟฟ้าที่จะใช้ในช่วง Tumaround ต้องมีการตรวจสอบโดยพนักงานไฟฟ้าของโรงงาน และติดสัญลักษณ์ที่เครื่องใช้ไฟฟ้า เพื่อยืนยันว่าเครื่องใช้ไฟฟ้าใช้งานได้ปกติ 	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาช่วงหยุดการผลิตเพื่อซ่อมบำรุง	- บริษัท ไทยชินกงอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

หมายเหตุ : คำอธิบายที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการปรับปรุง/เพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการ โรงงานผลิต โพลีเอทธิลีน เทอเรพทาเลท (PET) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2)



(Signature)

(นายธฤต โอภาสวงศ์)

ประธานกรรมการ

บริษัท ไทยชินกงอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

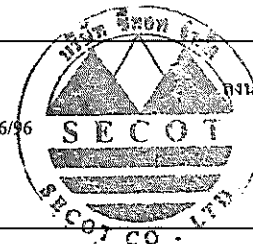
นางสาว *(Signature)*

(นางเวทย์ ต้า เวย์น)

กรรมการผู้จัดการ

รับรองจำนวนหน้า 56/96

เมษายน 2563



(Signature)

(นางสาวสุนันทา ศิริวดีนิมานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ชีคอต จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<p>(29) มาตรการควบคุมความปลอดภัยในช่วงก่อนเดินเครื่องผลิต</p> <ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีการตรวจสอบความพร้อมและทบทวนด้านความปลอดภัยก่อนเริ่มเดินเครื่องผลิต (Pre-Start Up Safety Review : PSSR) โดยบุคคลที่เกี่ยวข้อง เช่น เจ้าหน้าที่ฝ่ายผลิต ฝ่ายซ่อมบำรุง และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย เป็นต้น - ห้ามผู้รับเหมาและบุคคลที่ไม่เกี่ยวข้อง เข้าไปในพื้นที่ผลิตในช่วงก่อนเดินเครื่องผลิต - จัดให้มีการเตรียมความพร้อมสำหรับบุคลากรและอุปกรณ์ตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน เพื่อให้สามารถตอบสนองเหตุการณ์ได้อย่างทัน่วงที กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินในช่วงก่อนเดินเครื่องผลิต <p>(30) กำหนดให้มีการตรวจสุขภาพและวิเคราะห์ผลการตรวจสุขภาพของพนักงานใหม่ก่อนเข้าทำงาน ตรวจสุขภาพของพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่เสี่ยง และตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ โดยมีรายละเอียด ดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. จัดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงานใหม่ก่อนเข้าทำงาน โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ - รายการตรวจสุขภาพทั่วไป ประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> • ตรวจสุขภาพทั่วไป • เอ็กซเรย์ทรวงอก (Chest X-ray) • ตรวจปัสสาวะ 	<p>- ภายในพื้นที่โรงงาน</p> <p>- พนักงานโรงงาน</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาช่วงหยุดการผลิตเพื่อซ่อมบำรุง</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	- บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

หมายเหตุ : ตัวอักษรที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการปรับปรุง/เพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการ โรงงานผลิต โพลีเอทิลีน เทอเรพทาเลท (PET) 100,000 ตัน/ปี ครั้งที่ 2)

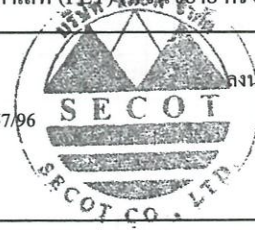


.....
 (นายรุต ธิภาสวงศ์)
 ประธานกรรมการ

บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

.....
 (นายเว็ คำ เขียวิน)
 กรรมการผู้จัดการ

รับรองจำนวนหน้า 57/96
 เมษายน 2563



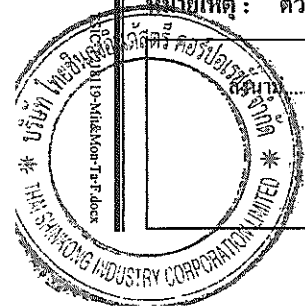
.....
 (นางสาวสุนันทา ศิริวดีนันท์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอท จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> • ตรวจสอบสารเสพติดในปัสสาวะ • ตรวจสอบความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด - รายการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่เสี่ยง (กรณีพนักงานใหม่ให้ตรวจภายใน 30 วัน ก่อนรับเข้าทำงาน) ประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> • ตรวจสอบรรถภาพการมองเห็น • ตรวจสอบรรถภาพการทำงานของปอด • ตรวจสอบรรถภาพการได้ยิน • ตรวจสอบดูการทำงานของตับและไต 2. จัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปีสำหรับพนักงานทุกคน โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ <ul style="list-style-type: none"> - รายการตรวจสอบสุขภาพทั่วไป ประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> • ตรวจสอบสุขภาพทั่วไป • เอ็กซเรย์ทรวงอก (Chest X-ray) • ตรวจสอบปัสสาวะ • ตรวจสอบสารเสพติดในปัสสาวะ • ตรวจสอบความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด - รายการตรวจสอบสุขภาพตามความเสี่ยง ประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> • ตรวจสอบรรถภาพการมองเห็น • ตรวจสอบรรถภาพการทำงานของปอด 	- พนักงานโรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

หมายเหตุ: ตัวอักษรที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการปรับปรุง/เพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการ โรงงานผลิต โพลีเอทิลีน เทอเรพทาเลท (PET) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2)



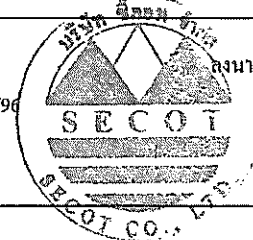
Janit Plom...
 (นายธฤต โอภาสวงศ์)
 ประธานกรรมการ

Mr. Datuan...
 (นายเว็ช คำ เจริญ)
 กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 58/96

เมษายน 2563



Ms. Sunnata...
 (นางสาวสุนันทา ศิริวดีนันทน์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> • ตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยิน • ตรวจสอบการทำงานของคัมและไค <p>(31) กำหนดให้มีเกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพของสถานบริการสุขภาพและห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ที่โครงการใช้บริการ ตรวจสอบสุขภาพของพนักงานประจำ ทั้งนี้แนวทางการตรวจสอบและประเมินสถานบริการสุขภาพจะเป็นไปตามกระบวนการบริหารคู่ค้า (Supplier Management) เพื่อให้เกิดความโปร่งใสและเป็นธรรม (Corporate Governances)</p> <p>(32) จัดทำรายงานผลและวิเคราะห์ผลการตรวจสอบสุขภาพ รวมทั้งระบุชื่อสถานพยาบาล ซึ่งเป็นหน่วยงานที่มีคุณภาพและได้รับการรับรองแพทย์ที่ทำการตรวจวัด เครื่องมือที่ใช้ตรวจวัด และวัน เวลา ที่ตรวจวัด</p> <p>(33) กำหนดให้มีแนวทางการกำกับดูแลแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ที่เข้ามาดำเนินการตรวจสอบสุขภาพพนักงานของโครงการ</p> <p>(34) การเตรียมตัวผู้รับการตรวจคัดกรองสมรรถภาพการได้ยิน ให้เป็นไปตามแนวทางการตรวจคัดกรองสมรรถภาพการได้ยินและการแปรผลของสำนักโรคจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อม กรมควบคุมโรค (ฉบับปรับปรุงปี พ.ศ.2560 หรือฉบับล่าสุด) หรือเป็นไปตามประกาศ/กฎหมายอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง พร้อมทั้งนำเสนอรายละเอียดการดำเนินการ ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ</p>	<ul style="list-style-type: none"> - พนักงาน โรงงาน - สถานบริการสุขภาพและห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ 	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

หมายเหตุ : ตัวอักษรที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการปรับปรุง/เพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการ โรงงานผลิต โพลีเอทธิลีน เทอเรพทาเลท (PET) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2)



[Signature]

(นายชุต โอภาสวงศ์)
ประธานกรรมการ

บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ลงนาม

[Signature]

(นายเว็ เต้า เวียน)
กรรมการผู้จัดการ

รับรองจำนวนหน้า 59/96

เมษายน 2563



ลงนาม

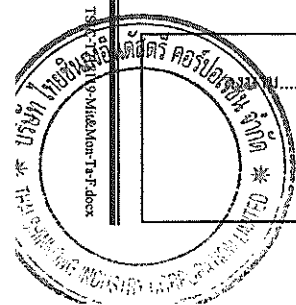
[Signature]

(นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ชีคอต จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<p>(35) จัดทำรายงานผลและวิเคราะห์ผลตรวจสุขภาพ รวมทั้งระบุชื่อสถานพยาบาล แพทย์ที่ทำการตรวจ เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด และวันเวลาที่ทำการตรวจวัด ทั้งนี้ หน่วยงานที่ทำการตรวจวัดต้องเป็นหน่วยงานที่มีคุณภาพและได้รับการรับรอง</p> <p>(36) หากผลการตรวจสุขภาพพนักงาน พบว่า พนักงานมีผลการตรวจสุขภาพผิดปกติ ให้มีการตรวจซ้ำโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ เพื่อวิเคราะห์หาสาเหตุความผิดปกติ จากนั้นกำหนดให้มีการดูแลรักษา พร้อมทั้งกำหนดมาตรการป้องกันและเฝ้าระวังและทบทวนขั้นตอนการปฏิบัติงาน เพื่อมอบหมายหรือเปลี่ยนแปลงหน้าที่ความรับผิดชอบของพนักงานที่มีผลการตรวจสุขภาพผิดปกติให้เหมาะสม เพื่อป้องกันการเกิดความผิดปกติซ้ำ เช่น การหมุนเวียนการทำงาน เป็นต้น</p> <p>(37) มาตรการลดความเสี่ยงของพนักงานที่มีผลการตรวจผิดปกติทั้งพนักงานในกลุ่มเสี่ยงและกลุ่มไม่เสี่ยงต่อการสูญเสียการได้ยิน</p> <ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ชี้แจงผลการตรวจ พร้อมทั้งวิธีการปรับเปลี่ยนพฤติกรรมการทำงานที่เกี่ยวข้องกับการสัมผัสเสียงดัง - หัวหน้างานดูแล และกำชับให้พนักงาน ในสังกัดสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง ได้แก่ Ear Plugs และ Ear Muffs ทุกครั้งที่ปฏิบัติงาน - เฝ้าระวัง และตรวจติดตามพนักงานกลุ่มเสี่ยงอย่างใกล้ชิด 	- ภายในพื้นที่ โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยชินกอนอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

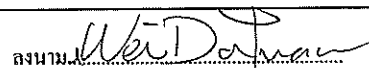
หมายเหตุ : ตัวอักษรที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการปรับปรุงเพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการ โรงงานผลิต โพลีเอทิลีน เทอเรพทาเลท (PET) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2)





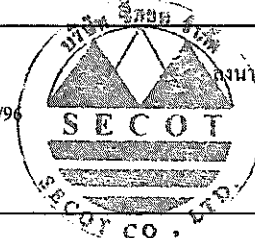
(นายชุต โอภาสวงศ์)
ประธานกรรมการ

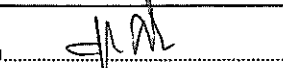
บริษัท ไทยชินกอนอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด



(นายเว่ย ต้า เหวียน)
กรรมการผู้จัดการ

รับรองจำนวนหน้า 60/96
เมษายน 2563





(นางสาวสุันทนา ศิริวดีนันนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอท จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. อันตรายร้ายแรง	<p>(1) มาตรการเชิงป้องกันสำหรับหน่วยผลิต ประกอบด้วย</p> <ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีการตรวจวัดและควบคุมอัตราการไหลของสารปฏิกิริยาที่เข้าถึงปฏิกรณ์ตามแผนการผลิต ทั้งนี้ หากมีอัตราการไหลผิดปกติอย่างมีนัยสำคัญ พนักงานฝ่ายผลิตจะหยุดการป้อนสารเข้าถึงปฏิกรณ์โดยอัตโนมัติ - ออกแบบและติดตั้งแผงควบคุมเครื่องจักรและป้ายสัญญาณด้านความปลอดภัย ตามแผนงานที่กำหนดไว้ เพื่อให้พนักงานสามารถอ่านได้ ทำความเข้าใจและพร้อมที่จะปฏิบัติงานได้ทันที - กำหนดให้ใช้อุปกรณ์ Explosion Proof สำหรับพื้นที่ที่อาจมีการรั่วไหลของสารเคมีไวไฟ (Class I Division I and Class I Division II) - จัดให้มีแผนการตรวจสอบ (Inspection Plan) สำหรับอุปกรณ์การผลิต ซึ่งระบุถึงรายการอุปกรณ์ทุกตัวที่ต้องตรวจสอบ ผู้รับผิดชอบ ความถี่ในการตรวจสอบ วิธีการตรวจสอบ และการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบ - กระบวนการผลิตของโครงการฯ ทั้งหมด อยู่ใน การตรวจสอบ และควบคุมด้วยระบบคอมพิวเตอร์ DCS (Distribution Control System) - มีการติดตั้งระบบควบคุมอุณหภูมิ และระบบควบคุมความดันในอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับกระบวนการผลิต 	- หน่วยผลิต	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยชินกอนอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

หมายเหตุ : ตัวอักษรที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการปรับปรุงเพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการ โรงงานผลิต โพลีเอทิลีน เทอเรพทาเลท (PET) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2)



.....
 (นายรชต โอภาสวงศ์)

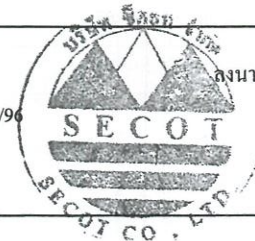
ประธานกรรมการ

บริษัท ไทยชินกอนอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

.....
 (นายเวทย์ คำ เสรีชน)

กรรมการผู้จัดการ

รับรองจำนวนหน้า 61/96
 เมษายน 2563



.....
 (นางสาวสุนันทา ศิริวุฒินานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

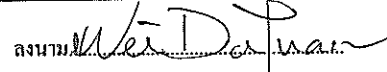
องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - มีระบบหยุดอัตโนมัติ (Interlock) ซึ่งจะทำหน้าที่หยุดการทำงานของถังปฏิกริยาทันที เมื่อแรงดัน ในถังปฏิกริยาสูงถึงการเตือนภัย (2) มาตรการเชิงป้องกันสำหรับระบบท่อขนส่ง ประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> - การออกแบบและการเลือกใช้วัสดุในการออกแบบระบบท่อ เป็นไปตามมาตรฐานสากล เช่น ANSI&ASME เป็นต้น หรือข้อกำหนดอื่นที่เกี่ยวข้อง - กำหนดให้ออกแบบระบบท่อลำเลียง เช่น ความหนาต่อ ชนิดของวัสดุ และความเครียด (Stress) เป็นต้น ให้เป็นไปตามมาตรฐานสากลและมาตรฐานของบริษัท - จัดให้มีวาล์วนิรภัยในระบบท่อเป็นไปตามมาตรฐานการออกแบบ - จัดให้มีการตรวจสอบระบบท่อในระบบการตรวจสอบประจำของแผนกซ่อมบำรุง และแผนการตรวจสอบ เพื่อให้มั่นใจถึงอายุการใช้งานของท่อ (3) มาตรการเชิงป้องกันสำหรับถังเก็บกัก ประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มี Bund Wall หรือคั่นกันรอบบริเวณเก็บสารเคมี ซึ่งต้องมีขนาดเพียงพอที่จะกักเก็บสารเคมีที่รั่วไหลได้ตามเกณฑ์มาตรฐาน เพื่อป้องกันการรั่วไหลของสารเคมีออกสู่ภายนอก - มีระบบตรวจสอบระดับสาร ในถังตลอดเวลาที่ห้องควบคุม และมีระบบการแจ้งเตือนกรณีระดับต่ำ-สูงผิดปกติ - จัดให้มีแผนการตรวจสอบและบำรุงรักษา Pressure/Temperature Indicator 	<ul style="list-style-type: none"> - หน่วยผลิต - ระบบท่อขนส่ง - ถังเก็บกัก 	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยชินกิงอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

หมายเหตุ : ตัวอักษรที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการปรับปรุง/เพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการ โรงงานผลิต โพลีเอทธิลีน เทอเรพทาเลท (PET) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2)



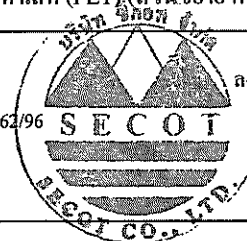
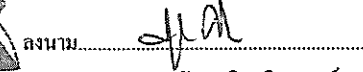
(นายอรุณ โอภาสวงศ์)
ประธานกรรมการ

บริษัท ไทยชินกิงอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด



(นายเว็ เต้า เวย์พาน)
กรรมการผู้จัดการ

รับรองจำนวนหน้า 62/96
เมษายน 2563

(นางสาวสุานันทา ศิริวดีนานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	<p>(4) จัดให้มีแผนตรวจสอบการรั่วไหลของวัตถุพิษและสารเคมี ในบริเวณพื้นที่ที่มีโอกาสเสี่ยง เช่น ระบบท่อ ถังเก็บกัก และหน่วยผลิต เป็นต้น</p> <p>(5) ติดตั้งระบบตรวจจับความร้อน (Heat & Smoke Detector) ที่บริเวณกระบวนการผลิต ระบบบำบัดน้ำเสีย เป็นต้น พร้อมทั้งมีการตรวจสอบการทำงานตามแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน โดยมีวิธีปฏิบัติเมื่อได้รับสัญญาณแจ้งเตือน ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - เมื่อมีสัญญาณแจ้งเตือนดังขึ้นในพื้นที่หน่วยผลิต ผู้ปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้องต้องรีบปฏิบัติกร เช่น พนักงานซ่อมบำรุงในพื้นที่ เป็นต้น ทำการประเมินขีดความสามารถในการระงับเหตุด้วยตนเอง - หากไม่สามารถดำเนินการได้ ให้ทำการอพยพออกนอกพื้นที่ที่เกิดเหตุทันที - พนักงานฝ่ายปฏิบัติการที่ควบคุมแผงควบคุม ทำการตรวจสอบตำแหน่งที่มีการแจ้งเตือน พร้อมแจ้งให้พนักงานฝ่ายปฏิบัติการที่อยู่ในพื้นที่ ทำการตรวจสอบ - ประเมินสถานการณ์ หากเหตุการณ์ไม่รุนแรง และสามารถดำเนินการแก้ไขได้ ให้ดำเนินการแก้ไขเพื่อให้สถานการณ์กลับคืนสู่สภาวะปกติ <p>เมื่อสถานการณ์สามารถเข้าสู่สภาวะปกติ พนักงานฝ่ายปฏิบัติการ จะทำการแจ้งให้ผู้รับเหมา หรือพนักงานซ่อมบำรุงในพื้นที่ เข้าปฏิบัติงานได้ตามปกติ</p>	<ul style="list-style-type: none"> - ระบบท่อขนส่ง ถังเก็บกัก กระบวนการผลิต - กระบวนการผลิต ระบบบำบัดน้ำเสีย 	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยชินกอนอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

หมายเหตุ : ตัวอักษรที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการปรับปรุง/เพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการ โรงงานผลิตโพลีเอทิลีน เทอเรพทาเลท (PET) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2)



[Signature]
 (นายชุต โอภาสวงศ์)
 ประธานกรรมการ

บริษัท ไทยชินกอนอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ลงนาม *[Signature]*
 (นายเว็ คำ เจริญ)
 กรรมการผู้จัดการ

รับรองจำนวนหน้า 63/96

เมษายน 2563



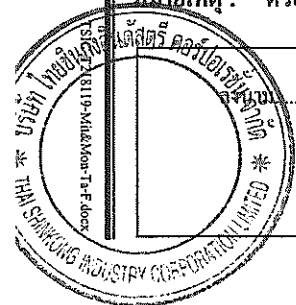
[Signature]
 (นางสาวสุนันทา ศิริวดีนันท์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	<p>(6) จัดให้มีการประเมินความเสี่ยงการเกิดอันตรายร้ายแรง (Risk Assessment) สำหรับกระบวนการผลิต/อุปกรณ์ โดยผู้เชี่ยวชาญ และวิศวกรที่เกี่ยวข้อง และบริษัทผู้ออกแบบ โดยจัดทำในช่วงการออกแบบรายละเอียด (Detail Design) เพื่อศึกษาถึงโอกาสเกิดอันตรายจากสารเคมีอันตรายต่างๆ จากกระบวนการผลิต ตั้งแต่เก็บกักและท่อขนส่งต่างๆ และกำหนดมาตรการให้เกิดความปลอดภัยสูงสุด และนำส่งรายงานการประเมินความเสี่ยงให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมทุกครั้งที่มีการขอใบอนุญาตโรงงานอุตสาหกรรมหรือกรณีมีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ และส่งให้หน่วยงานอนุญาต ได้แก่ กนอ. พิจารณาตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง ก่อนเดินเครื่องการผลิต โดยจะส่งสำเนาให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบทุกครั้ง</p> <p>(7) จัดให้มีการประเมินความเสี่ยงจากกระบวนการผลิต และจัดทำรายงานผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน โดยโครงการจะจัดส่งรายงานดังกล่าวต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมและการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ทุก 5 ปี</p> <p>(8) กำหนดให้มีการรายงานสรุปผลการประเมินอันตราย การศึกษาผลกระทบ แผนการดำเนินงาน และแผนการควบคุมความเสี่ยง รวมทั้งผลการปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัย และมาตรการลดความเสี่ยงต่างๆ ตามหมวด 4 มาตรา 32 แห่งพระราชบัญญัติ ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2554</p>	- ส่วนการผลิตที่มีการเปลี่ยนแปลง	- ทุกครั้งที่ดำเนินการเปลี่ยนแปลงกระบวนการผลิต	- บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

หมายเหตุ : ตัวอักษรที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการปรับปรุง/เพิ่มเติม ภายหลังจากมีโครงการ โรงงานผลิต โพลีเอทิลีน เทอเรพทาเลท (PET) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2)



[Signature]

(นายธฤต โอภาสวงศ์)

ประธานกรรมการ

บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ลงนาม *[Signature]*

(นายเว็ เต้า เวียน)

กรรมการผู้จัดการ

รับรองจำนวนหน้า 64/96

เมษายน 2563



ลงนาม *[Signature]*

(นางสาวสุนันทา ศิริวดีนันทน์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ชีคอต จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	<p>ให้กับกระทรวงแรงงาน ทราบทุกปี ทั้งนี้ เมื่อหมวด 4 มาตรา 32 มีข้อกำหนดที่ชัดเจนให้ดำเนินการตามที่กฎหมายกำหนดไว้</p> <p>(9) จัดเตรียมบุคลากรด้านความปลอดภัย เครื่องมือ/อุปกรณ์ด้านความปลอดภัยส่วนบุคคล และเครื่องมืออุปกรณ์ด้านความปลอดภัยในกระบวนการผลิต พร้อมกำหนดให้ใช้เครื่องมือและอุปกรณ์ในการปฏิบัติงานอย่างเหมาะสม</p> <p>(10) จัดให้มีแผนในการตรวจสอบและทดสอบความปลอดภัยของถังบรรจุวัตถุดิบตามที่กฎหมายกำหนด</p> <p>(11) จัดให้มีมาตรการซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) เพื่อตรวจสอบและควบคุมให้อุปกรณ์เดือน/ชีวิต มีประสิทธิภาพดีตามแผนการซ่อมบำรุง</p>	<p>- ภายในพื้นที่โรงงาน</p> <p>- ดึงเก็บกัก</p> <p>- ภายในพื้นที่โรงงาน</p>	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด
10. สุขภาพ	<p>(1) จัดให้มีสถานพยาบาลให้กับพนักงานของ โครงการ เพื่อลดความแออัดของสถานพยาบาลชุมชน</p> <p>(2) จัดให้มีแผนในการติดต่อประสานงานกับ โรงพยาบาลท้องถิ่น หรือหน่วยงานสาธารณสุขใกล้เคียง โรงงาน เพื่อขอความร่วมมือกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน</p> <p>(3) จัดให้มีแผนงานสนับสนุนหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ทั้งในด้านส่งเสริม ฟื้นฟู ป้องกัน และดูแลรักษาสุขภาพ</p> <p>(4) จัดให้มีการจัดส่งข้อมูลจำนวนพนักงาน ข้อมูลสารเคมี (SDS) และข้อมูลจำเป็นอื่นๆ ให้หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ เพื่อใช้ในการวางแผนด้านสุขภาพและฐานข้อมูลต่อไป</p>	<p>- ภายในพื้นที่โรงงาน</p> <p>- หน่วยงานสาธารณสุขใกล้เคียง โรงงาน</p>	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

หมายเหตุ : ตัวอักษรที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการปรับปรุงเพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการ โรงงานผลิตโพลีเอทธิลีน เทอเรพทาเลท (PET) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2)



Sait Ghany

(นายชุต โอภาสวงศ์)

ประธานกรรมการ

บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

Wei Datan

ลงนาม

(นายเว็ เต้า เวียน)

กรรมการผู้จัดการ

รับรองจำนวนหน้า 65/96

เมษายน 2563



นางสาวสุนันทา ศิริวุฒินานนท์

ลงนาม

(นางสาวสุนันทา ศิริวุฒินานนท์)

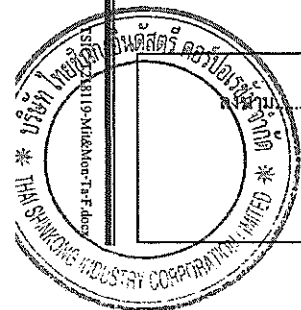
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ชีคอง จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
11. พื้นที่สีเขียว	<p>(1) จัดให้มีพื้นที่สีเขียวในโรงงานไม่น้อยกว่า 17,271 ตารางเมตร จากพื้นที่ทั้งหมดของโครงการฯ คือ 126,085.4 ตารางเมตร หรือคิดเป็นร้อยละ 13.70 ของพื้นที่ทั้งหมด โดยอยู่ในบริเวณริมรั้วโรงงาน และปลูกไม้ยืนต้น เช่น อโศกอินเดีย หางนกยูง ลีลาวดี จำปี ไทร หมากเขียว เป็นต้น ดังแสดงในรูปที่ 5</p> <p>(2) จัดให้มีการดูแลรักษาต้นไม้บริเวณพื้นที่สีเขียวภายในพื้นที่โครงการฯ ให้เจริญงอกงาม ได้แก่ การรดน้ำต้นไม้ พรุนดิน ใส่ปุ๋ย กำจัดวัชพืช และการตัดแต่งกิ่ง เพื่อเร่งการเจริญเติบโตของต้นไม้ และทำให้ต้นไม้มีรูปทรงสวยงามและมีความเป็นระเบียบในกรณีต้นไม้ตายหรือได้รับความเสียหาย โครงการฯ จะทำการปลูกซ่อมแซม เพื่อคงสภาพพื้นที่สีเขียวตามสัดส่วนที่กำหนด</p>	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

หมายเหตุ : ตัวอักษรที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการปรับปรุง/เพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการ โรงงานผลิต โพลีเอทิลีน เทอเรพทาเลท (PET) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2)



[Signature]

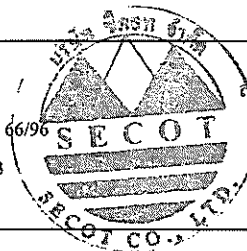
(นายชุต โอภาสวงศ์)
ประธานกรรมการ

บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

[Signature]

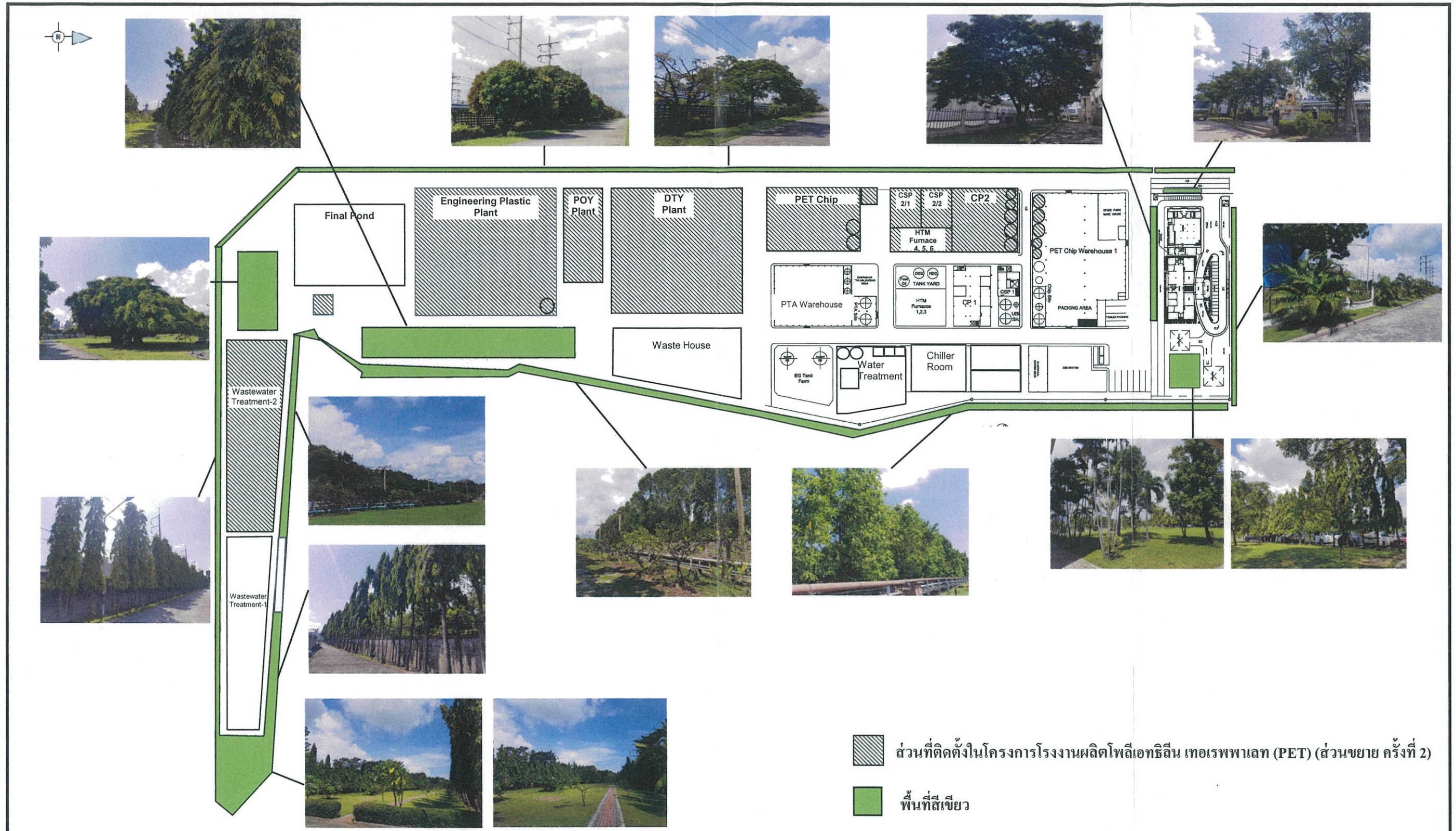
(นายเว็ท ต้า เวยียน)
กรรมการผู้จัดการ

รับรองจำนวนหน้า 66/96
เมษายน 2563



[Signature]

(นางสาวสุนันทา ศิริวดีนิทานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ชีคอต จำกัด



รูปที่ 5 พื้นที่สีเขียว ไม่น้อยกว่า 17,271 ตารางเมตร จากพื้นที่ทั้งหมด 126,085.4 ตารางเมตร หรือคิดเป็นร้อยละ 13.70 ของพื้นที่ทั้งหมด
 บริษัท ไทยชินกอนอุตสาหกรรม จำกัด



ลงนาม *[Signature]*
 (นายชุต โอภาสวงศ์)
 ประธานกรรมการ
 บริษัท ไทยชินกอนอุตสาหกรรม จำกัด

ลงนาม *[Signature]*
 (นายเว็ เต้า เซียน)
 กรรมการผู้จัดการ

รับรองจำนวนหน้า 67/96
 เมษายน 2563



ลงนาม *[Signature]*
 (นางสาวสุนทรา ศิริคุณานนท์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 3

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทธิลีน เทอเรพทาเลท (PET) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2)
บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ ในบรรยากาศ	- ฝุ่นละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง - ฝุ่นละอองขนาดไม่เกิน 10 ไมครอน (PM-10) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง	- TSP : Gravimetric Method - PM-10 : Gravimetric Method (Size Selective Inlet) หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการ กำหนด	- จำนวน 3 สถานี คือ • ชุมชนวัดโสภณ • ชุมชนหนองน้ำเย็น • ชุมชนตากวน-อ่าวประดู่ ดังแสดงในรูปที่ 6	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง	- บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด
2. เสียง	- Leq (24) - Ldn - L90 - Lmax	- Leq (24), Ldn, L90, Lmax : Integrated Sound Level Measurement หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการ กำหนด	- จำนวน 4 สถานี คือ • ชุมชนวัดโสภณ • ชุมชนหนองน้ำเย็น • ชุมชนตากวน-อ่าวประดู่ • ริมรั้วโรงงานด้านที่อยู่ใกล้กับ ชุมชน (ด้านทิศตะวันออก) ดังแสดงในรูปที่ 6	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง	- บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ลงนาม



ลงนาม



(นายชุต โอภาสวงศ์)

(นายเวทย์ คำ เขียวอ่อน)

ประธานกรรมการ

กรรมการผู้จัดการ

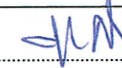
บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 68/96

เมษายน 2563



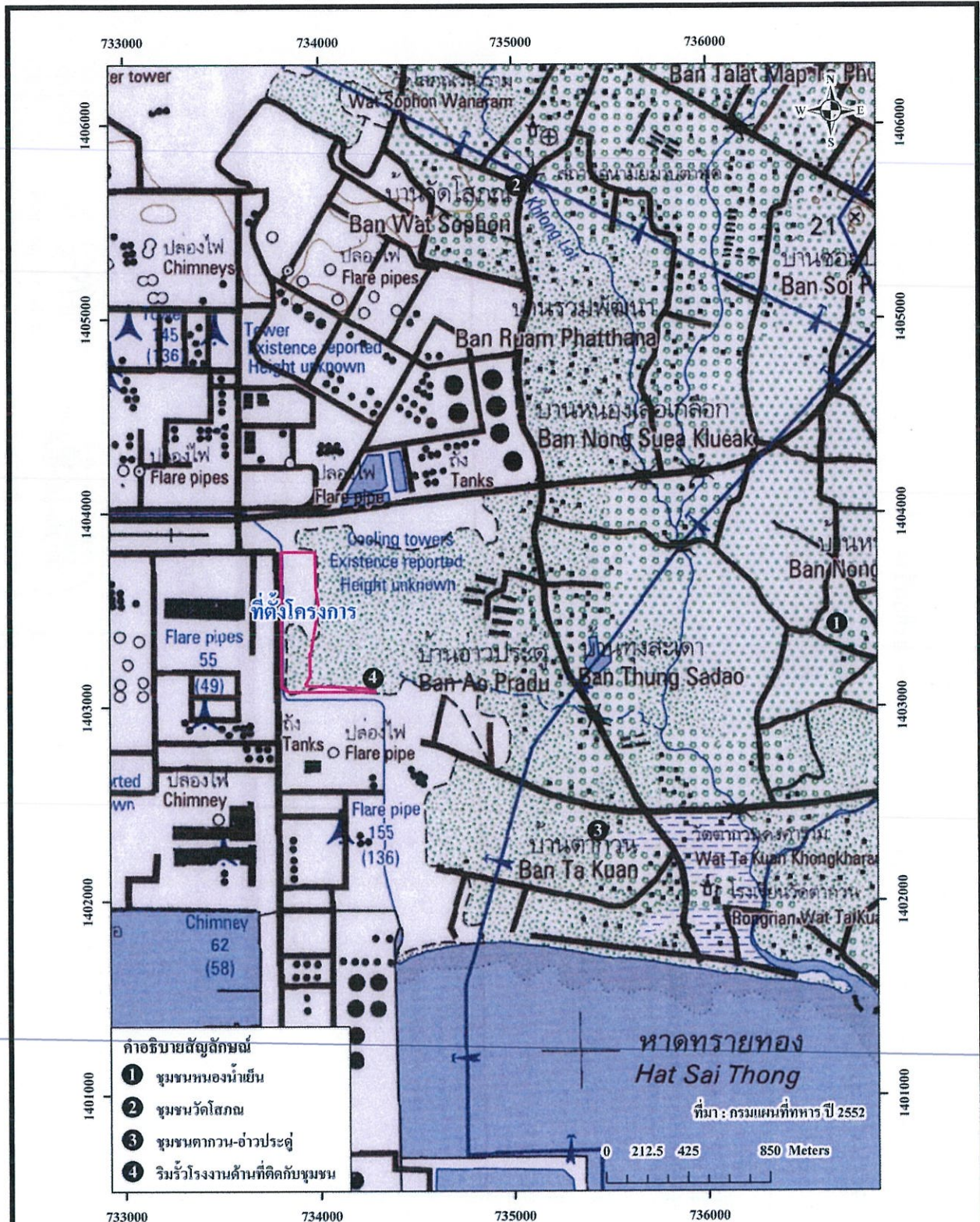
ลงนาม



(นางสาวสุนันทา ศิริวุฒินานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอต จำกัด



หมายเหตุ : ตำแหน่งที่ ① ถึง ③ ตรวจสอบวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ
ตำแหน่งที่ ① ถึง ⊕ ตรวจสอบวัดเสียง

รูปที่ 6 ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศและเสียง ระยะก่อสร้าง
บริษัท ไทยชินกอนอุตสาหกรรม จำกัด



Datt Phum ลงนาม.....
(นายชุต โอภาสวงศ์) (นายเวทย์ คำเขียว)



ลงนาม.....
(นางสาวสุนันทา ศิรวุฒินานนท์)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอท จำกัด

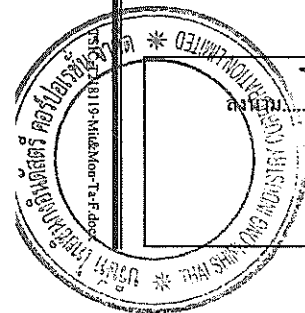
ประธานกรรมการ
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยชินกอนอุตสาหกรรม จำกัด

รับรองจำนวนหน้าเอกสาร
หมายเลข 2563



ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
3. กากของเสีย	<ul style="list-style-type: none"> - จัดทำรายงานสรุปกากของเสียแต่ละชนิด พร้อมทั้งบันทึกรายละเอียดเกี่ยวกับชนิด ปริมาณ การเก็บรวบรวม การจัดส่ง และการกำจัดกากของเสียที่เกิดขึ้น จากการดำเนินงานของโครงการ พร้อมทั้งแนบสำเนาการได้รับอนุญาตรับกากของเสียไปกำจัดประกอบไว้ในรายงานด้วย - ระบุสัดส่วนและประเภทกากของเสียที่น่ากลับมาใช้ใหม่ (Recycle) ต่อปริมาณกากของเสียทั้งหมด - ประเมินความเหมาะสม และประสิทธิภาพของการเก็บและกำจัดกากของเสีย 	<ul style="list-style-type: none"> - จดบันทึกและรวบรวมข้อมูล - จดบันทึกและรวบรวมข้อมูล 	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ทุกเดือน และรายงานผลทุก 6 เดือน	- บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด
4. การคมนาคมขนส่ง	- บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุจากการก่อสร้าง สาเหตุความรุนแรง การแก้ไข และการกำหนดมาตรการป้องกันการเกิดซ้ำทุกครั้ง	- จดบันทึกและรวบรวมข้อมูล	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ทุกเดือน และรายงานผลทุก 6 เดือน	- บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด



(Signature)

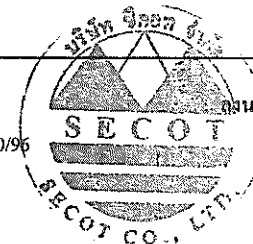
(นายรุต โสภาวงศ์)
ประธานกรรมการ

บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ลงนาม *(Signature)*

(นายเว็ ค้า เวย์ยน)
กรรมการผู้จัดการ

รับรองจำนวนหน้า 70/96
เมษายน 2563



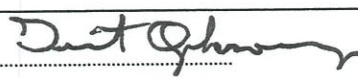
ลงนาม *(Signature)*

(นางสาวสุนันทา ศิริวดีนานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานี่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
5. อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย	- บันทึกสถิติการเจ็บป่วยของ พนักงาน - บันทึกสถิติอุบัติเหตุจากการทำงาน โดยบันทึกรายละเอียดของสาเหตุ ลักษณะ และผลที่เกิดขึ้นพร้อมกับ วิธีการแก้ไขที่จะป้องกันไม่ให้เกิด เหตุการณ์นั้นซ้ำอีก	- จดบันทึกและรวบรวมข้อมูล	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- ระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยชินกอนอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด
6. สภาพเศรษฐกิจและ สังคม	- บันทึกข้อร้องเรียนจากโครงการ และจัดทำรายงานสรุปผลข้อมูลการ ร้องเรียนพร้อมผลการดำเนินการ แก้ไขปัญหาและมาตรการที่กำหนด เพิ่มเติม เพื่อป้องกันการเกิดซ้ำไว้ ทุกครั้ง	- จดบันทึกและรวบรวมข้อมูล	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้างและชุมชน โดยรอบ	- ระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยชินกอนอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ลงนาม



(นายรุต โอภาสวงศ์)

ประธานกรรมการ

บริษัท ไทยชินกอนอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ลงนาม



(นายเว่ย ต้า เวย์เจี้ยน)

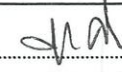
กรรมการผู้จัดการ

รับรองจำนวนหน้า 71/96

เมษายน 2563



ลงนาม



(นางสาวสุนันทา ศิริวุฒินานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 4

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทธิลีน เทอเรพทาเลท (PET) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2)
บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ 1.1 คุณภาพอากาศ ในบรรยากาศ	- PM-10 - SO ₂ - NO ₂	- PM-10: Gravimetric Method (Size Selective Inlet) - SO ₂ : UV Fluorescence Method - NO _x : Chemiluminescence Method หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- จำนวน 3 สถานี คือ • ชุมชนหนองน้ำเย็น • ชุมชนวัดโสภณ • ชุมชนคากวน-อ่าวประดู่ ดังแสดงในรูปที่ 7	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง ตรวจวัด ในช่วงเดียวกันกับ การตรวจวัด คุณภาพอากาศ จากปล่อง	- บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด
	- Acetaldehyde	- Acetaldehyde: Preconcentrator-GCMS TO-15 or Gas Chromatographic Method หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- จำนวน 3 สถานี คือ • ชุมชนคากวน-อ่าวประดู่ • ริมรั้วด้านนอกทางทิศเหนือของโรงงาน • ริมรั้วด้านในทางด้านทิศใต้ของ โรงงาน ดังแสดงในรูปที่ 7	- เดือนละ 1 ครั้ง ครั้งละ 24 ชั่วโมง	
	- ทิศทางและ ความเร็วลม	- ทิศทางและความเร็วลม: Wind Vane Anemometer Anemograph Infrared Detection หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง	- บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

หมายเหตุ: ตัวอักษรที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการปรับปรุง/เพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการ โรงงานผลิตโพลีเอทธิลีน เทอเรพทาเลท (PET) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2)



นายชุต โสภาวงศ์
ประธานกรรมการ

บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

นางเว็ ด้า เวยีน
กรรมการผู้จัดการ

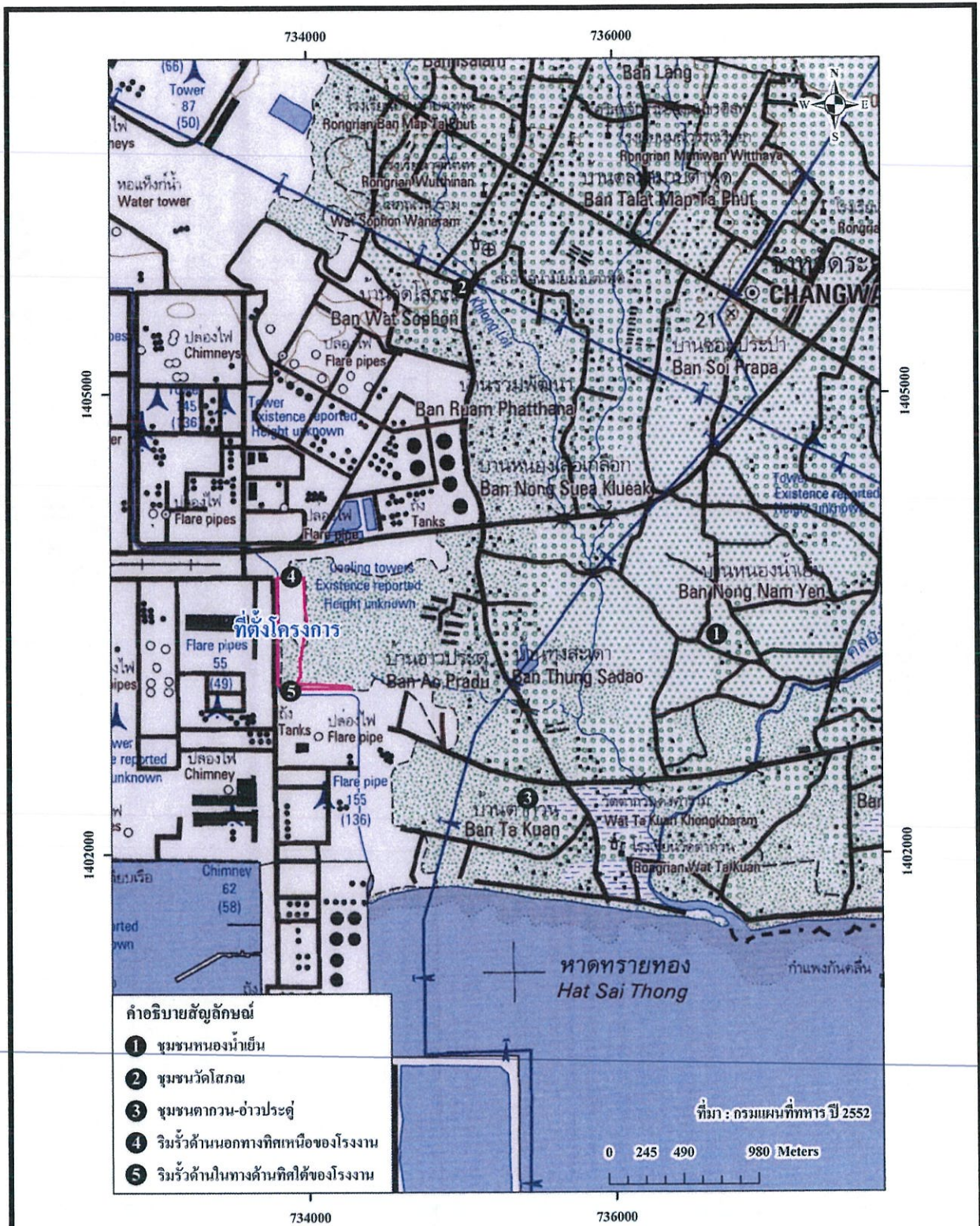
บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 72/96
เมษายน 2563



นางสาวสุนันtha ทิรวุฒินานนท์
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอต จำกัด



หมายเหตุ : ตำแหน่งที่ ① ถึง ③ ตรวจวัด PM-10, SO₂ และ NO₂
 ตำแหน่งที่ ③ ถึง ⑤ ตรวจวัด Acetaldehyde

รูปที่ 7 ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ
 บริษัท ไทยชินกอนอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด



.....
 (นายชุต โอภาสวงศ์) (นายเว็ เต้า เขียว) รับรองจำนวนหน้า 73/96 (นางสาวสุนันทา ศิริวดีนันท์)
 ประธานกรรมการ กรรมการผู้จัดการ เมษายน 25..... ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ไทยชินกอนอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด บริษัท ซีคอต จำกัด



ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ) 1.2 คุณภาพอากาศ จากปล่องระบายอากาศ (1) <u>ตรวจวัดแบบ</u> <u>ครั้งคราว</u>	- SO ₂ - NO _x - PM	- SO ₂ : U.S. EPA Method 6/6C - NO _x : U.S. EPA Method 7/7A/7E - PM : U.S. EPA Method 5 หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- ปล่องระบายอากาศของโรงงาน จำนวน 4 ปล่อง • <u>ปล่อง HTM Furnace 1 ถึง 3</u> <u>ตรวจวัด 2 ปล่องที่มีการใช้งาน</u> • <u>ปล่อง HTM Furnace 4 ถึง 6</u> <u>ตรวจวัด 2 ปล่องที่มีการใช้งาน</u> ดังแสดงในรูปที่ 8	- <u>ตรวจวัดปล่อง</u> <u>ที่มีการใช้งาน</u> ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเดียวกับ การตรวจวัด คุณภาพอากาศ ในบรรยากาศ	- บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด
(2) <u>การตรวจวัดคุณภาพ</u> <u>อากาศจากปล่อง</u> <u>ระบายอากาศแบบ</u> <u>ต่อเนื่อง (CEMS)</u>	- SO ₂ - NO _x - O ₂	- <u>ตรวจวัดแบบต่อเนื่อง (Continuous</u> <u>Emission Monitoring System ; CEMS)</u>	- <u>CEMS No. 1 : ปล่อง HTM Furnace 1 ถึง</u> <u>ปล่อง HTM Furnace 3 (Time Sharing)</u> - <u>CEMS No. 2 : ปล่อง HTM Furnace 4 ถึง</u> <u>ปล่อง HTM Furnace 6 (Time Sharing)</u>	- <u>ต่อเนื่อง</u>	- บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด
(3) <u>การตรวจสอบความ</u> <u>ถูกต้องของการ</u> <u>ตรวจวัดคุณภาพ</u> <u>อากาศจากปล่อง</u> <u>ระบายอากาศแบบ</u> <u>ต่อเนื่อง (Auditing-</u> <u>RAA/RATA)</u>	- SO ₂ - NO _x - O ₂	- <u>Auditing RAA/RATA : ตามมาตรฐาน</u> <u>ของ U.S. EPA</u> <u>หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด</u>	- <u>CEMS No. 1 : ปล่อง HTM Furnace 1</u> <u>ถึงปล่อง HTM Furnace 3 (Time</u> <u>Sharing)</u> - <u>CEMS No. 2 : ปล่อง HTM Furnace 4</u> <u>ถึงปล่อง HTM Furnace 6 (Time</u> <u>Sharing)</u>	- <u>ปีละ 1 ครั้ง</u>	- บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ตัวอักษรที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการปรับปรุง/เพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการ โรงงานผลิต โพลีเอทิลีน เทอเรพทาเลท (PET) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2)


 ลงนาม.....

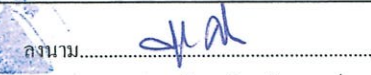
(นายชอุต โอภาสวงศ์)
 ประธานกรรมการ

บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

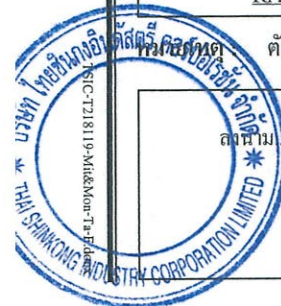

 ลงนาม.....

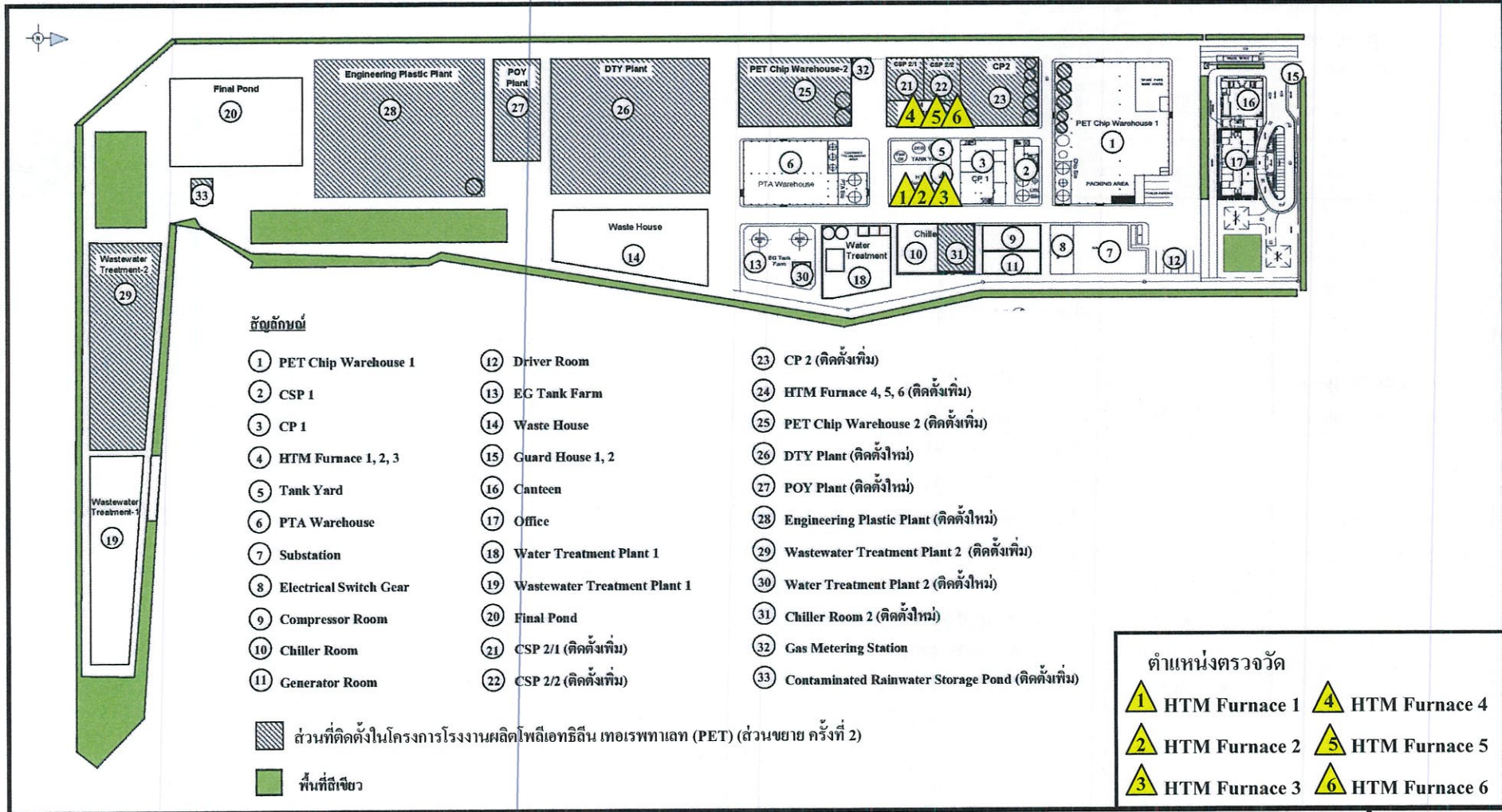
(นายเว่ย ต้า เวย์น)
 กรรมการผู้จัดการ

รับรองจำนวนหน้า 74/96
 เมษายน 2563

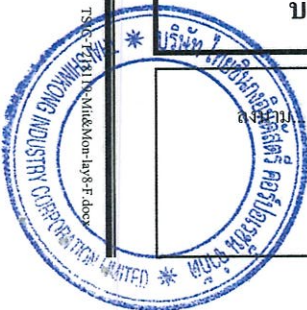

 ลงนาม.....

(นางสาวสุนันทา ศิรภูดินานนท์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ซีคอท จำกัด





รูปที่ 8 ตำแหน่งปล่อยระบายอากาศ
บริษัท ไทยชินกอนดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด



Dust Plenary

(นายชุต โอภาสวงศ์)
ประธานกรรมการ

บริษัท ไทยชินกอนดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ลงนาม *Wai Dapuan*

(นายเว่ย ต้า เหวียน)
กรรมการผู้จัดการ

รับรองจำนวนหน้า 75/96
เมษายน 2563



ลงนาม *จ.ก.ด*

(นางสาวสุนันทา ศิรวุฒินานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
2. ระดับเสียงทั่วไป	- Leq(24) - Lmax - L ₉₀ - Ldn	- Leq(24), L ₉₀ : Integrated Sound Pressure Level Measurement หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- จำนวน 3 สถานี คือ • ริมรั้วโรงงานด้านที่ใกล้กับชุมชน • ชุมชนวัดโสภณ • ชุมชนตากวน-อ่าวประคู้ ดังแสดงในรูปที่ 9	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง	- บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด
3. คุณภาพน้ำ 3.1 คุณภาพน้ำทิ้ง	- Temperature - pH - SS - DO - BOD ₅ - COD - Grease & Oil - Coliform Bacteria	- Temperature : Thermometer - pH : pH Meter - SS : Glass Fiber Filter Disc Method - DO : Azide Modification Method / Membrane Electrode - BOD ₅ : Azide Modification Method, 20°C 5 days / Membrane Electrode Method - COD : Potassium Dichromate Digestion - Grease & Oil : Extracted by Organic Solvent (Partition-Gravimetric Method) - Coliform Bacteria : MPN Plate Count Method หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- จำนวน 4 สถานี คือ • ระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปจากสำนักงานและจากโรงอาหาร • น้ำเสียจากกระบวนการผลิตก่อนเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย • น้ำจากบ่อ Effluent ของระบบบำบัดน้ำเสีย • บ่อพักน้ำทิ้งสุดท้าย (Final Pond) • ดังแสดงในรูปที่ 10	- เดือนละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

หมายเหตุ : ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการปรับปรุง/เพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการ โรงงานผลิตโพลีเอทิลีน เทอเรพทาเลท (PET) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2)



Int Glenn

(นายชุต โอภาสวงศ์)

ประธานกรรมการ

บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

นางสาว *Wei Datan*

(นายเว็ย ต้า เวย์น)

กรรมการผู้จัดการ

รับรองจำนวนหน้า 76/96

เมษายน 2563

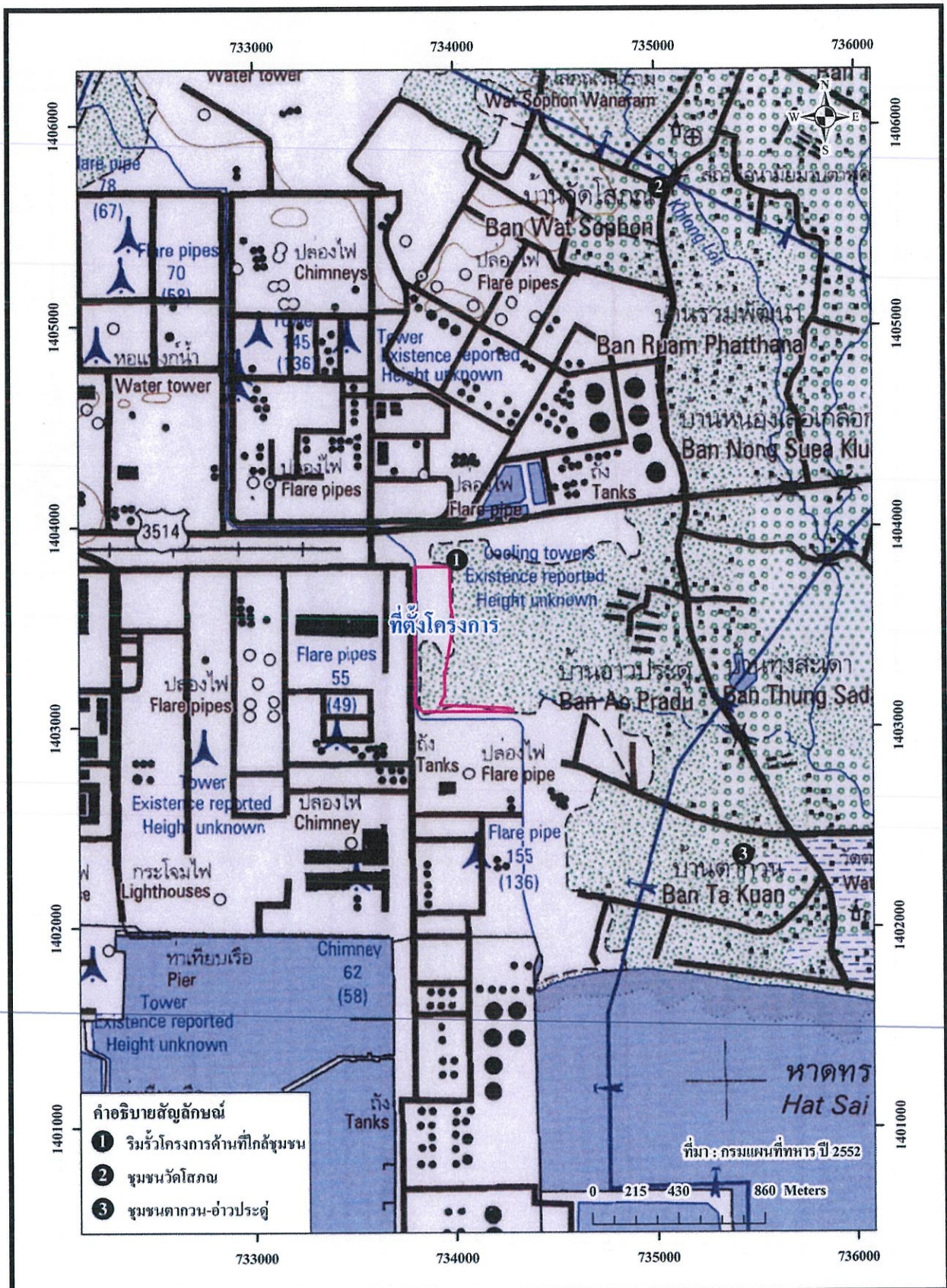


นางสาว *Wit*

(นางสาวสุนันทา ศิริวิฑิตานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม


บริษัท ซีคอต จำกัด



รูปที่ 9 ตำแหน่งตรวจวัดระดับเสียงทั่วไป

บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด




 ชื่อ (นายเว็ เต้า เหวียน) (นายเว็ เต้า เหวียน)
 ตำแหน่ง (กรรมการผู้จัดการ) กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด




 ชื่อ (นางสาวสุนันทา สิริวัฒนานนท์) (นางสาวสุนันทา สิริวัฒนานนท์)
 ตำแหน่ง (ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม) ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ซีคอท จำกัด



รูปที่ 10 ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง

บริษัท ไทยชินกวงอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด



Dat Olan

(นายชุต โอภาสวงศ์)
ประธานกรรมการ

บริษัท ไทยชินกวงอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

Wei Datan

(นายเว็ ด้า เวยิน)
กรรมการผู้จัดการ

รับรองจำนวนหน้า 78/96
เมษายน 2563



Wak

(นางสาวสุนันทา ศิริวุฒินานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอต จำกัด



ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ) 3.2 คุณภาพน้ำผิวดิน	- Temperature - pH - TSS - DO - BOD ₅ - Grease & Oil - Coliform Bacteria	- Temperature : Thermometer - pH : pH Meter - SS : Glass Fiber Filter Disk Method - DO : Azide Modification Method - BOD : Azide Modification Method, 20°C 5 days - Grease&Oil : Partition Gravimetric Method - Coliform Bacteria : MPN Plate Count Method หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- รางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรม มาตาพุด จำนวน 3 จุด • บริเวณเหนือจุดระบายน้ำทิ้งของ โครงการ 100 เมตร • บริเวณจุดระบายน้ำทิ้งของ โครงการ • บริเวณใต้จุดระบายน้ำทิ้งของ โครงการ 100 เมตร ดังแสดงในรูปที่ 11	- ทุก 1 เดือน ช่วงเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง	- บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด
3.3 คุณภาพน้ำใต้ดิน	- pH - TPH C9-C17 - TPH C17-C35	- pH : pH Meter - TPH : Gas Chromatographic หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- บริเวณพื้นที่โรงงาน ดังแสดงในรูปที่ 12	- ปีละ 2 ครั้ง	- บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

หมายเหตุ : ตัวอักษรที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการปรับปรุง/เพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการ โรงงานผลิตโพลีเอทิลีน เทอเรพทาเลท (PET) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2)

ลงนาม



นายจตุต โอภาสวงศ์
ประธานกรรมการ

บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

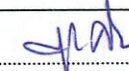
ลงนาม



(นายเว่ย ต้า เหวียน)
กรรมการผู้จัดการ

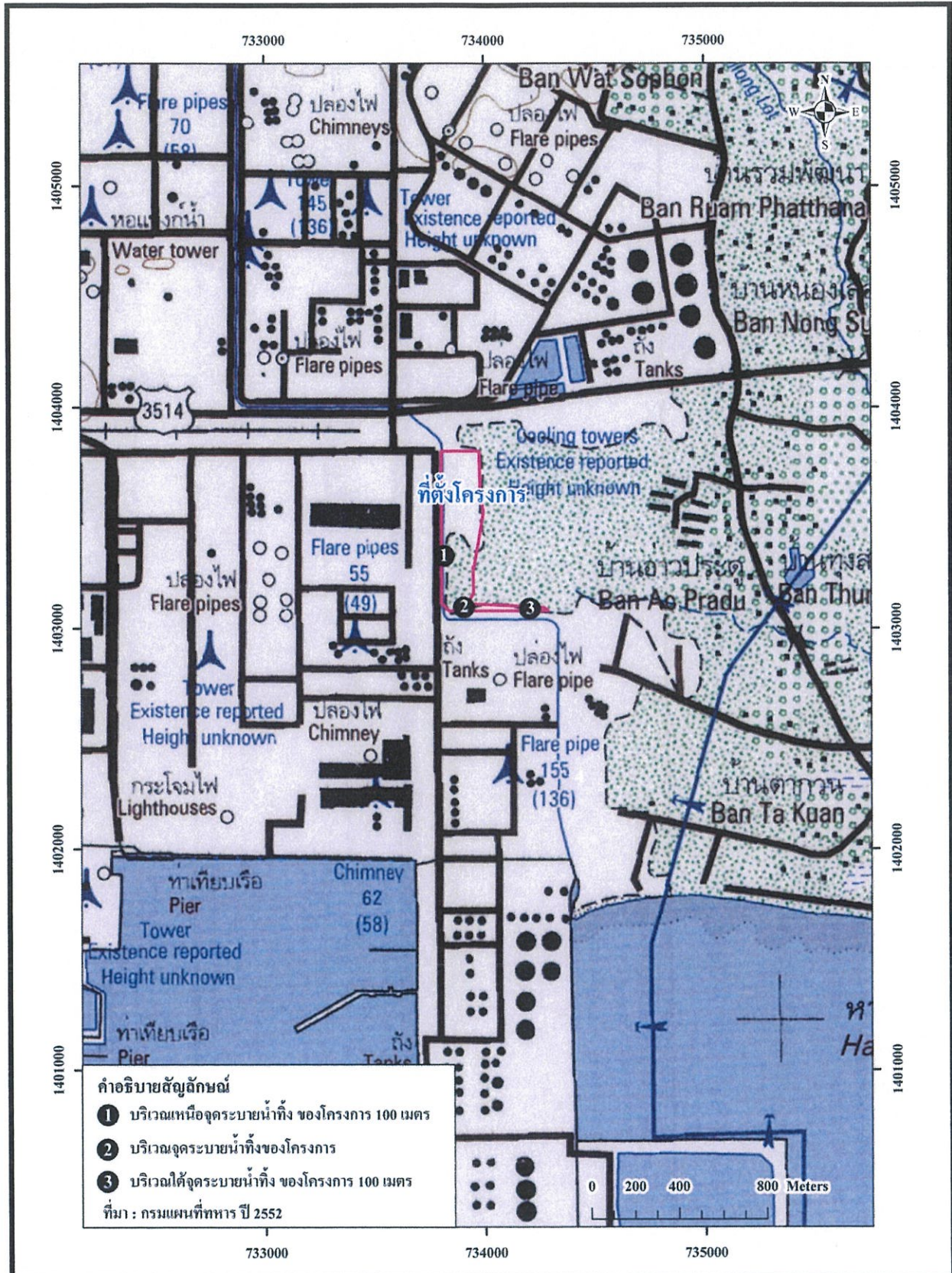
รับรองจำนวนหน้า 79/96
เมษายน 2563

ลงนาม

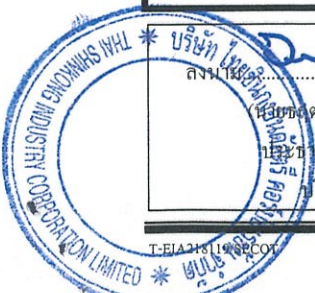


(นางสาวสุนันทา ศิริวดีนานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอต จำกัด





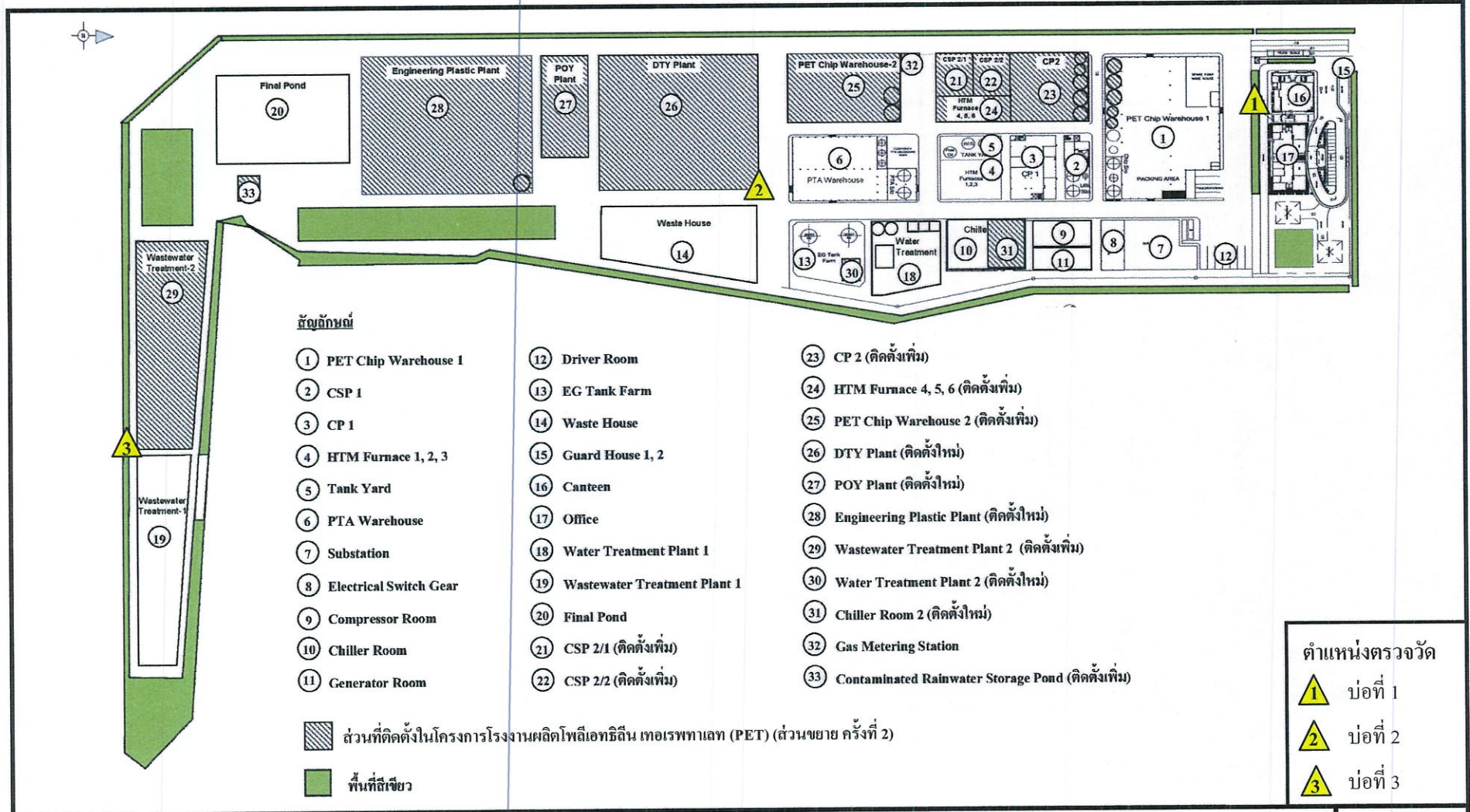
รูปที่ 11 ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดิน
บริษัท ไทยชินกอนิศาสตร์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด



ลงนาม..... *Wai Datuan*
 (นายเวี๋ ต้า เหวียน)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท ไทยชินกอนิศาสตร์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 30/98 (นางสาวสุนันทา สิริวุฒินานนท์)
 เมษายน 2561 ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ซีคอต จำกัด





ตำแหน่งตรวจวัด

บ่อที่ 1

บ่อที่ 2

บ่อที่ 3

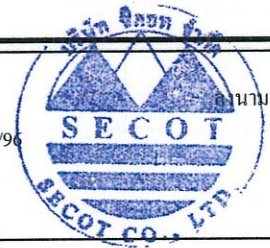
รูปที่ 12 ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดินและคุณภาพดิน
บริษัท ไทยชินกอนอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด



Dut Phom
 (นายชุต โอภาสวงศ์)
 ประธานกรรมการ
 บริษัท ไทยชินกอนอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

Weidatuan
 (นายเว่ย ต้า เสวียน)
 กรรมการผู้จัดการ

รับรองจำนวนหน้า 81/96
 เมษายน 2563



Phal
 (นางสาวสุนันทา ศิรวุฒินานนท์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 4 (ต่อ)

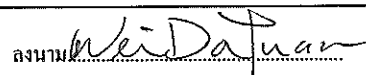
องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
4. คุณภาพดิน	- pH - TPH C9-C17 - TPH C17-C35	- pH : pH Meter - TPH : Gas Chromatographic หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- ตรวจวัดบริเวณเดียวกับการตรวจวัด คุณภาพน้ำใต้ดิน	- ทุก 3 ปี (ความถี่ ให้เป็นไปตามที่ กฎหมายกำหนด)	- บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด
5. การจัดการกากของเสีย	- จัดทำรายงานสรุป กากของเสีย แต่ละชนิด พร้อมทั้ง บันทึกรายละเอียด เกี่ยวกับชนิด ปริมาณ การเก็บรวบรวม การ จัดส่ง และการกำจัด กากของเสียที่เกิดขึ้น จากการดำเนินงาน ของ โครงการ พร้อมทั้ง ทั้งแนบสำเนาการ ได้รับอนุญาตนำกาก ของเสียไปกำจัด ประกอบไว้ใน รายงานด้วย - ระบุสัดส่วนและ ประเภทกากของเสียที่ นำกลับมาใช้ใหม่ (Recycle) ต่อปริมาณ กากของเสียทั้งหมด	- จัดบันทึกและรวบรวมข้อมูล	- พื้นที่โรงงาน	- ทุกเดือนและ รายงานผลทุก 6 เดือน	- บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

หมายเหตุ : ตัวอักษรที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการปรับปรุง/เพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการ โรงงานผลิตโพลีเอทิลีน เทอเรพทาเลท (PET) (ผู้ขายเลข 2)



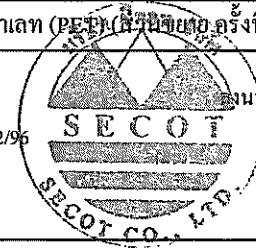
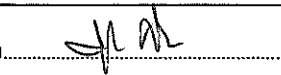
(นายรุต โอภาสวงศ์)
ประธานกรรมการ

บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

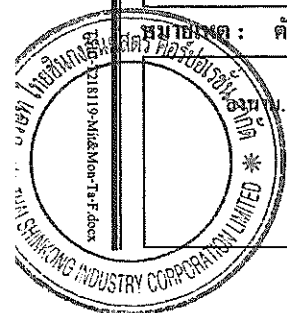


ลงนาม (นายเว็ เต้า เวี่ยน)
กรรมการผู้จัดการ

รับรองจำนวนหน้า 82/96
เมษายน 2563

(นางสาวสุนันทา ศิริวดีนานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอต จำกัด





รูปที่ 13 ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ
บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด



Int. Ghem

(นายชุต โอภาสวงศ์)
ประธานกรรมการ

บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ลงนาม *W. D. P. W.*

(นายเว็ ด้า เขียว)
กรรมการผู้จัดการ

รับรองจำนวนหน้า 84/96
เมษายน 2563



ลงนาม *J. P. A.*

(นางสาวสุนันทา ศิริวดีนานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ชีคอต จำกัด



ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานี่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 7.2 ระดับเสียงในสถานประกอบการ	- ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน (Leq)	- Sound Pressure Level Measurement หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- หน่วยผลิตที่มีเสียงดัง จำนวน 5 จุด คือ • Compressor Room 2 จุด • Chiller Room 1 จุด • หน่วยผลิต Polycondensation 1 (CPI) 1 จุด • หน่วยผลิต Continuous Solid State Polycondensation (CSP) 1 จุด ดังแสดงในรูปที่ 14	- ปีละ 2 ครั้ง	- บริษัท ไทยชินกอนอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด
	- ตรวจวัดระดับเสียงสะสมที่ตัวพนักงานและคำนวณระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน (Time Weighted Average-TWA)	- Noise Dosimeter หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- พนักงานทุกคนที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง		

หมายเหตุ : ตัวอักษรที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการปรับปรุงเพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการ โรงงานผลิตโพลีเอทธิลีน เทอเรพทาเลท (PET) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2)

ลงนาม



(นายชุต โอภาสวงศ์)
ประธานกรรมการ

บริษัท ไทยชินกอนอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

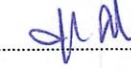
ลงนาม



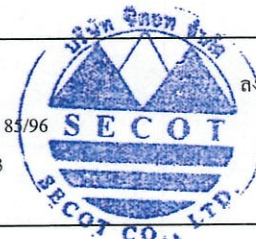
(นายเว่ย ต้า เวยี่ยน)
กรรมการผู้จัดการ

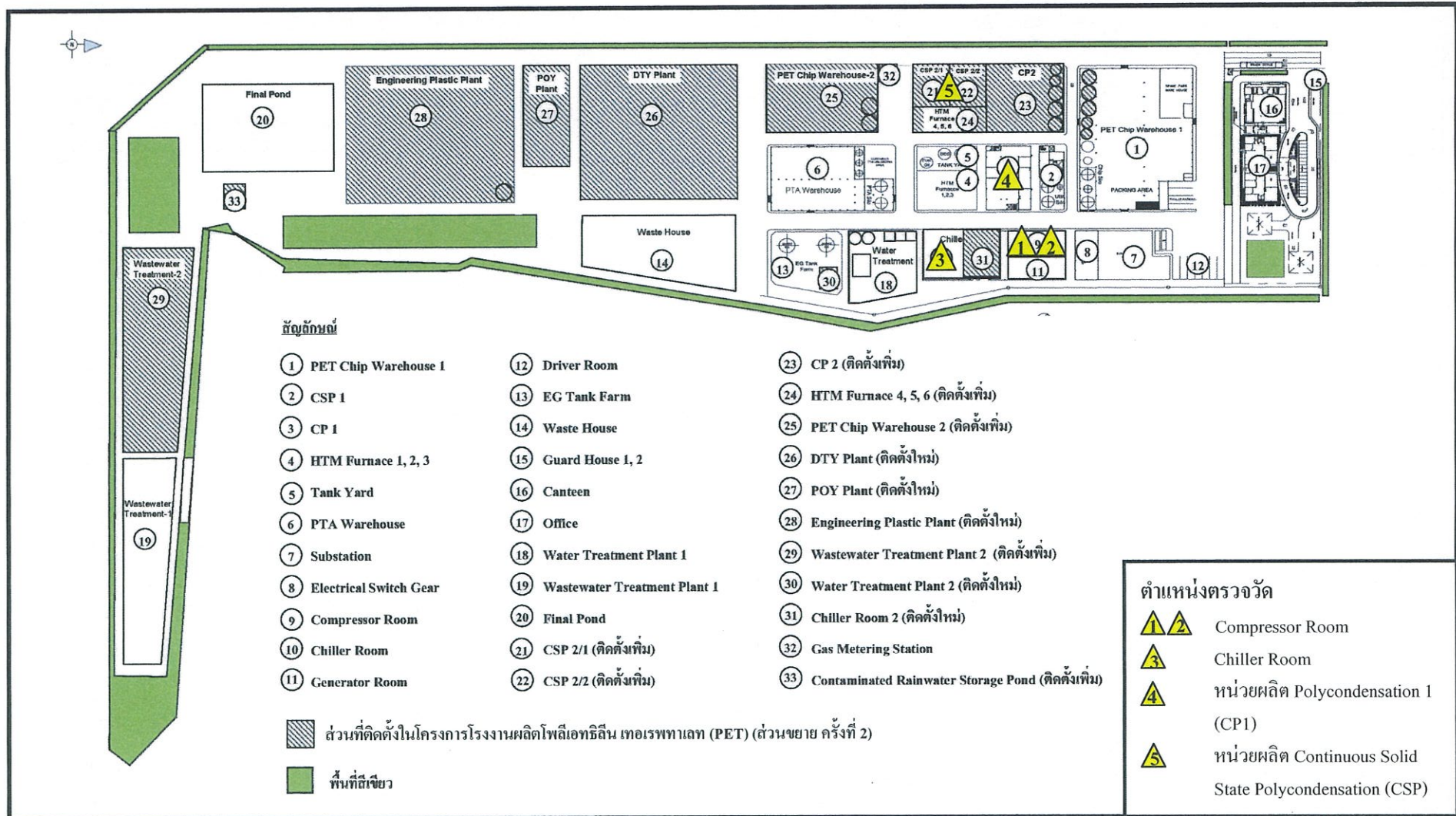
รับรองจำนวนหน้า 85/96
เมษายน 2563

ลงนาม



(นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอต จำกัด





รูปที่ 14 ตำแหน่งตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ
บริษัท ไทยชินกอนอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด



(Signature)

(นายชุต โอภาสวงศ์)
ประธานกรรมการ

ลงนาม *(Signature)*

(นายเว็ ด้า เวยิน)
กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยชินกอนอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 86/96
เมษายน 2563



ลงนาม *(Signature)*

(นางสาวสุนันทา ศิริวดีนันท)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ชีคอต จำกัด



ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 7.2 ระดับเสียงในสถานประกอบการ (ต่อ)	- จัดทำแผนผังแสดงเส้นเสียง (Noise Contour Map) เพื่อกำหนดพื้นที่ที่มีเสียงดัง	- Integrated Sound Pressure Level Measurement หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- บริเวณพื้นที่โรงงาน	- จัดทำทุก 3 ปี และกรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงการผลิต ซึ่งอาจส่งผลให้ระดับเสียงในพื้นที่โครงการมีการเปลี่ยนแปลง	- บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด
7.3 การตรวจสอบสุขภาพ - พนักงานใหม่	- ตรวจสอบสุขภาพทั่วไป - เอกซเรย์ทรวงอก (ฟิล์มใหญ่) - ตรวจสอบปัสสาวะ - ตรวจสอบสารเสพติดในปัสสาวะ - ตรวจสอบความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด	- ตรวจสอบสุขภาพร่างกายทั่วไป : ตรวจสอบร่างกายโดยแพทย์ ฟังเสียงปอด ชีพจร ความดัน - เอกซเรย์ทรวงอก : X-Ray - ตรวจสอบปัสสาวะ : ตรวจวิเคราะห์ปัสสาวะ (Urine Analysis) และตรวจหาสารเสพติดในปัสสาวะ - ตรวจสอบความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (Complete Blood Count)	- พนักงานใหม่ก่อนเข้าทำงาน	- ก่อนเข้าทำงาน	- บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

หมายเหตุ : ตัวอักษรที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการปรับปรุง/เพิ่มเติม ภายหลังจากมีโครงการ โรงงานผลิต โพลีเอทิลีน เทอเรพทาเลท (PET) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2)



[Signature]

(นายรุต โอภาสวงศ์)
ประธานกรรมการ

บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ลงนาม

[Signature]

(นายเว็ เต้าเซวียน)
กรรมการผู้จัดการ

รับรองจำนวนหน้า 87/96
เมษายน 2563



ลงนาม

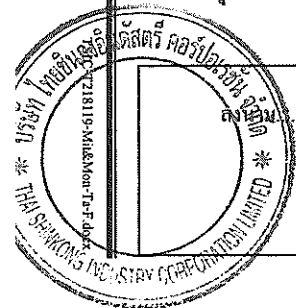
[Signature]

(นางสาวสุนันทา ศิริวดีนิมานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 7.3 การตรวจสอบสุขภาพ (ต่อ) - พนักงานใหม่ที่ต้องไปปฏิบัติงานในพื้นที่เสี่ยง • แผนก Utility (UT), Process Section (PS), Mechanical (ME), Electrical and Instrument (EI)	- ตรวจสอบรรถภาพการได้ยิน - ตรวจสอบรรถภาพการมองเห็นด้านอาชีวอนามัย (Occupation Vision Test)	- ตรวจสอบรรถภาพการได้ยิน : Audiogram - ตรวจสอบรรถภาพการมองเห็นด้านอาชีวอนามัย : ตรวจค่าสายตา ความชัดเจน และความสามารถในการมองเห็น	- พนักงานใหม่ที่ต้องปฏิบัติงานในพื้นที่เสี่ยง	- ตรวจสอบสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยงภายใน 30 วันก่อนเริ่มงาน	- บริษัท ไทยชินกงอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด
• แผนก Material and Product (MP)	- ตรวจสอบรรถภาพการทำงานของปอด - ตรวจสอบรรถภาพการมองเห็นด้านอาชีวอนามัย (Occupation Vision Test)	- ตรวจสอบรรถภาพการทำงานของปอด : ตรวจการทำงานของปอดและทางเดินหายใจ - ตรวจสอบรรถภาพการมองเห็นด้านอาชีวอนามัย : ตรวจค่าสายตา ความชัดเจน และความสามารถในการมองเห็น			

หมายเหตุ : ตัวอักษรที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการปรับปรุง/เพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการ โรงงานผลิต โพลีเอทรีลีน เทอเรพทาเลท (PET) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2)



[Signature]

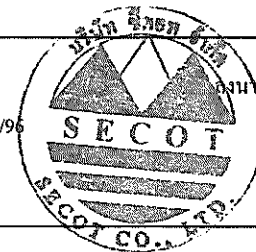
(นายรุต โอภาสวงศ์)
ประธานกรรมการ

บริษัท ไทยชินกงอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

นางสาว *[Signature]*

(นายเว็ เต้า เหวียน)
กรรมการผู้จัดการ

รับรองจำนวนหน้า 88/96
เมษายน 2563



[Signature]

(นางสาวสุนันทา ทิรวุฒินานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
7. อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย (ต่อ)					
7.3 การตรวจสอบสุขภาพ (ต่อ)					
<ul style="list-style-type: none"> แผนก Quality Assurance (QA) 	<ul style="list-style-type: none"> ตรวจสอบสมรรถภาพการมองเห็นด้านอาชีวอนามัย (Occupation Vision Test) ตรวจดูการทำงานของตับ SGOT & SGPT ตรวจดูการทำงานของไต BUN & CREATININE 	<ul style="list-style-type: none"> ตรวจสอบสมรรถภาพการมองเห็นด้านอาชีวอนามัย : ตรวจค่าสายตา ความชัดเจน และความสามารถในการมองเห็น ตรวจดูการทำงานของตับ : ตรวจเลือดดู SGOT, SGPT ตรวจดูการทำงานของไต : Blood Urea Nitrogen, Creatinine 	<ul style="list-style-type: none"> พนักงานใหม่ที่ต้องปฏิบัติงานในพื้นที่เสี่ยง 	<ul style="list-style-type: none"> ตรวจสอบสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยงภายใน 30 วันก่อนเริ่มงาน 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด
<ul style="list-style-type: none"> พนักงานประจำ 	<ul style="list-style-type: none"> ตรวจสอบสุขภาพทั่วไป เอ็กซเรย์ทรวงอก (ฟิล์มใหญ่) ตรวจปัสสาวะ 	<ul style="list-style-type: none"> ตรวจสอบสุขภาพร่างกายทั่วไป : ตรวจร่างกายโดยแพทย์ ฟังเสียงปอด ชีพจร ความดัน เอ็กซเรย์ทรวงอก : X-Ray ตรวจปัสสาวะ : ตรวจวิเคราะห์ปัสสาวะ 	<ul style="list-style-type: none"> พนักงานประจำทุกคน 	<ul style="list-style-type: none"> ปีละ 1 ครั้ง 	

หมายเหตุ : ตัวอักษรที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการปรับปรุง/เพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน เทอเรพทาเลท (PET) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2)



ลงนาม

(นายจรด โอภาสวงศ์)

ประธานกรรมการ

บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ลงนาม

(นายเว่ย ต้า เหวียน)

กรรมการผู้จัดการ

รับรองจำนวนหน้า 89/96

เมษายน 2563



ลงนาม

(นางสาวสุนันทา ศิรวุฒินานนท์)

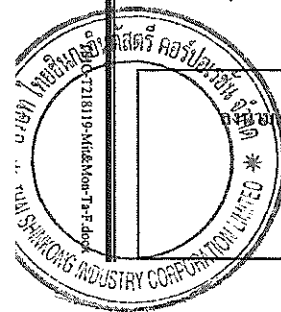
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

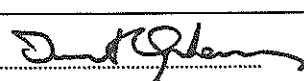
บริษัท ชีคอต จำกัด

ตารางที่ 4 (ต่อ)

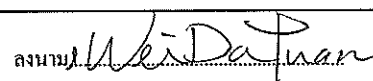
องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 7.3 การตรวจสอบสุขภาพ (ต่อ) - พนักงานประจำ (ต่อ)	- ตรวจสอบสารเสพติดในปัสสาวะ - ตรวจสอบความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด	(Urine Analysis) และตรวจหาสารเสพติดในปัสสาวะ - ตรวจสอบความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (Complete Blood Count)	- พนักงานประจำทุกคน	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไทยชินกอนอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด
- ตรวจสอบสุขภาพตามความเสี่ยง • แผนก Utility (UT), Process Section (PS), Mechanical (ME), Electrical and Instrument (EI)	- ตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยิน - ตรวจสอบสมรรถภาพการมองเห็นด้านอาชีวอนามัย (Occupation Vision Test)	- ตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยิน : Audiogram - ตรวจสอบสมรรถภาพการมองเห็นด้านอาชีวอนามัย : ตรวจค่าสายตา ความชัดเจน และความสามารถในการมองเห็น	- พนักงานทุกคนแผนก Utility (UT), Process Section (PS), Mechanical (ME), Electrical and Instrument (EI)	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไทยชินกอนอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด
• แผนก Material and Product (MP)	- ตรวจสอบสมรรถภาพการทำงานของปอด	- ตรวจสอบสมรรถภาพการทำงานของปอด : ตรวจการทำงานของปอดและทางเดินหายใจ	- พนักงานทุกคนแผนก Material and Product (MP)		

หมายเหตุ : ตัวอักษรที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการปรับปรุง/เพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการ โรงงานผลิต โพลีเอทิลีน เทอเรพทาเลท (PET) (ถ่วงขยาย ครั้งที่ 2)



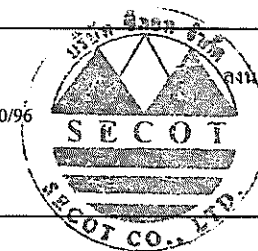

 (นายชฤต โอภาสวงศ์)
 ประธานกรรมการ

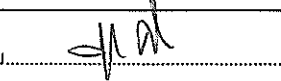
บริษัท ไทยชินกอนอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ลงนาม 
 (นายเว่ย ต้า เหวียน)
 กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยชินกอนอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 90/96
 เมษายน 2563




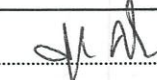
ลงนาม 
 (นางสาวสุนันทา ศิรวุฒินานนท์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
7. อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย (ต่อ) 7.3 การตรวจสอบสุขภาพ (ต่อ)					
• แผนก Material and Product (MP) (ต่อ)	- ตรวจสอบรรถภาพการมองเห็นด้านอาชีวอนามัย (Occupation Vision Test)	- ตรวจสอบรรถภาพการมองเห็นด้านอาชีวอนามัย : ตรวจค่าสายตา ความชัดเจน และความสามารถในการมองเห็น	- พนักงานทุกคนแผนก Material and Product (MP)	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไทยชินกอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด
• แผนก Quality Assurance (QA)	- ตรวจสอบรรถภาพการมองเห็นด้านอาชีวอนามัย (Occupation Vision Test) - ตรวจสอบการทำงานของตับ SGOT & SGPT - ตรวจสอบการทำงานของไต BUN & CREATININE	- ตรวจสอบรรถภาพการมองเห็นด้านอาชีวอนามัย : ตรวจค่าสายตา ความชัดเจน และความสามารถในการมองเห็น - ตรวจสอบการทำงานของตับ : ตรวจเลือด SGOT, SGPT - ตรวจสอบการทำงานของไต : Blood Urea Nitrogen, Creatinine	- พนักงานทุกคนแผนก Quality Assurance (QA)		


หมายเหตุ: ตัวอักษรที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการปรับปรุง/เพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน เทอเรพทาเลท (PET) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2)

ลงนาม.....
 (นายธฤต โอภาสวงศ์)
 ประธานกรรมการ
 บริษัท ไทยชินกอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ลงนาม.....
 (นางเว็ย ต้า เซรียน)
 กรรมการผู้จัดการ

รับรองจำนวนหน้า 91/96
 เมษายน 2563


 ลงนาม.....
 (นางสาวสุนันทา ศิริวุฒินานนท์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 7.4 บันทึกข้อมูลด้านอาชีวอนามัย	- บันทึกสถิติการเจ็บป่วยของพนักงาน	- จัดบันทึกและรวบรวมข้อมูล	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ทุกเดือน และรายงานผลทุก 6 เดือน	- บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด
	- บันทึกสถิติอุบัติเหตุจากการทำงาน โดยบันทึกรายละเอียดของสาเหตุ ลักษณะและผลที่เกิดขึ้น พร้อมกับวิธีการแก้ไขที่จะป้องกันไม่ให้เกิดเหตุการณ์นั้นซ้ำอีก	- จัดบันทึกและรวบรวมข้อมูล	- ภายในพื้นที่โรงงาน		
8. สภาพเศรษฐกิจและสังคม	- ตรวจสอบสภาพเศรษฐกิจและสังคม และภาวะการเปลี่ยนแปลง ปัญหาและความต้องการระดับครัวเรือน ตลอดจนความคิดเห็นของ	- วิธีการสำรวจ วิธีวิเคราะห์ และจำนวน ตัวอย่างเป็นไปตามหลักวิชาการและสถิติ	- ชุมชนในพื้นที่โดยรอบโครงการ ชุมชนที่ดำเนินการเก็บดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อม และชุมชนพื้นที่อ่อนไหว เช่น ที่ตั้งสถานพยาบาล สถานที่ราชการ แหล่งโบราณสถาน วัด โรงเรียน และสถานที่สำคัญต่างๆ เป็นต้น ดังแสดงในรูปที่ 15	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

หมายเหตุ : ตัวอักษรที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการปรับปรุง/เพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการ โรงงานผลิต โพลีเอทิลีน เทอเรพทาเลท (PET) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2)



ลงนาม *Just Ophan*

(นายชุต โอภาสวงศ์)

ประธานกรรมการ

บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ลงนาม

Net Danan

(นายเว็ ด้า เวย์น)

กรรมการผู้จัดการ

รับรองจำนวนหน้า 92/96

เมษายน 2563



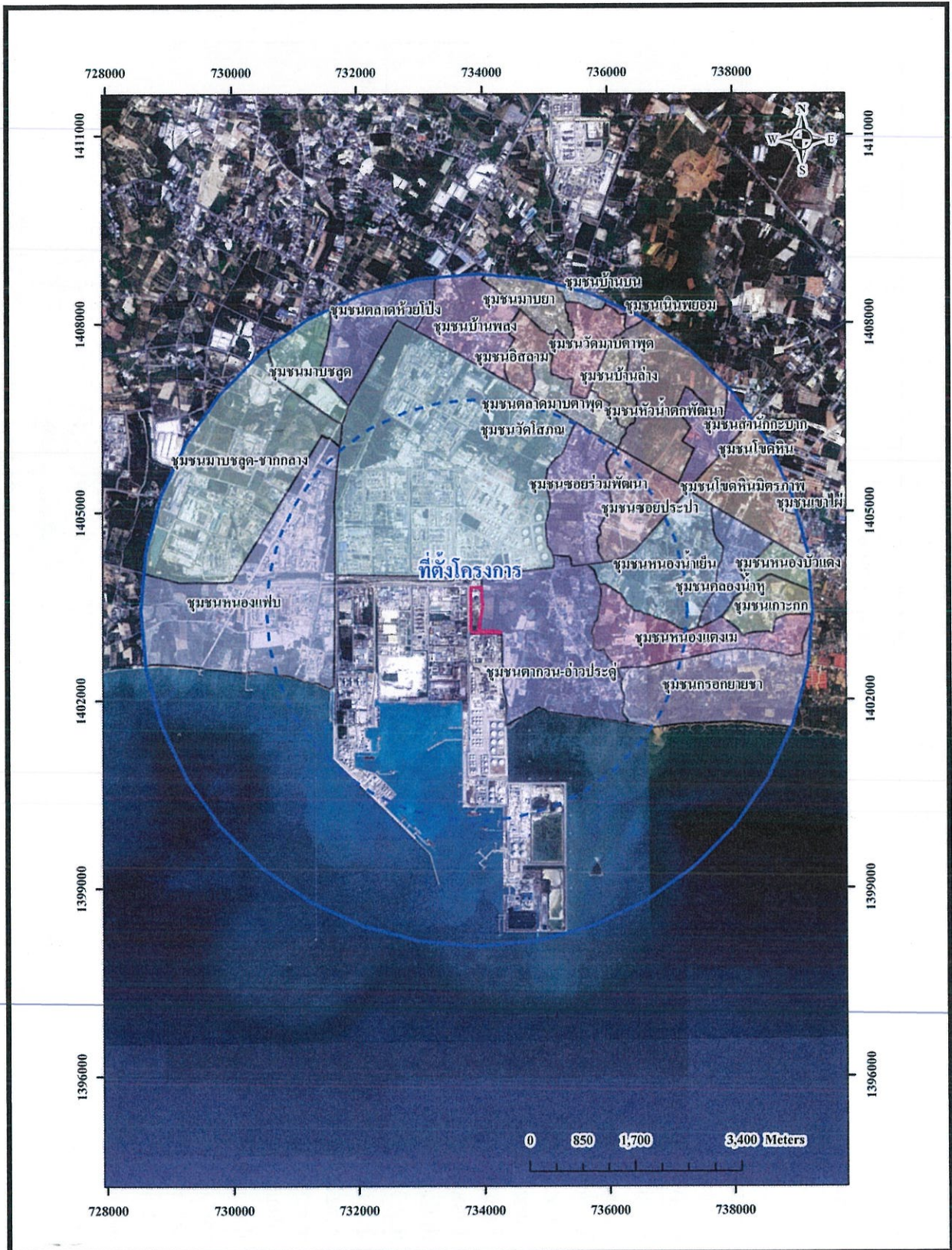
ลงนาม

spk

(นางสาวสุนันทา ศิริวดีนิานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ชีคอต จำกัด



รูปที่ 15 ชุมชนในพื้นที่โดยรอบโครงการฯ สำหรับการสำรวจสภาพเศรษฐกิจและสังคม
บริษัท ไทยชินกอนินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด



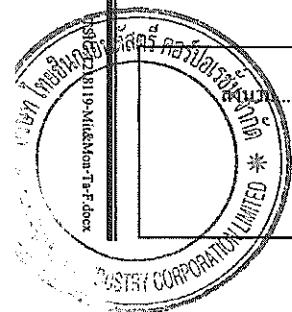
ชื่อ..... *Wai Datuan*
 (นายเว็ เต้า เขียวิน) (นายเว็ เต้า เขียวิน)
 กรรมการผู้จัดการ กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท ไทยชินกอนินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด
 รบรองจำนวนหน้า 93/96
 นางสาวสุนันทา ศิริวิธานนท์
 เมษายน 2561
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ซีคอก จำกัด



ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
8. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	<p>ประชาชน ผู้นำชุมชน ผู้นำท้องถิ่น พื้นที่อ่อนไหว โดยรอบ กลุ่มประมง และกลุ่มผู้เพาะเลี้ยงสัตว์น้ำ และสถานประกอบการที่อยู่ระยะประชิด โดยรอบพื้นที่โครงการ และชุมชนที่เป็นจุดเดียวกับจุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม</p>	<p>- วิธีการสำรวจ วิธีวิเคราะห์ และจำนวน ตัวอย่างเป็นไปตามหลักวิชาการและสถิติ</p>	<p>- ชุมชนในพื้นที่โดยรอบโครงการ ชุมชนที่ดำเนินการเก็บดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อม และชุมชนพื้นที่อ่อนไหว เช่น ที่ตั้งสถานพยาบาล สถานที่ราชการ แหล่งโบราณสถาน วัด โรงเรียน และสถานที่สำคัญต่างๆ เป็นต้น</p>	<p>- ปีละ 1 ครั้ง</p>	<p>- บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด</p>
	<p>- สำรวจดัชนีความพึงพอใจของชุมชน (Community Satisfaction Index) พร้อมทั้งแสดงแผน ที่การกระจายตัวในการเก็บข้อมูล</p>	<p>- วิธีการสำรวจ วิธีวิเคราะห์ และจำนวน ตัวอย่างเป็นไปตามหลักวิชาการและสถิติ</p>			

หมายเหตุ : ตัวอักษรที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการปรับปรุง/เพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการ โรงงานผลิต โพลีเอทิลีน เทอเรพทาเลท (PET) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2)



[Signature]

(นายชุต โอภาสวงศ์)

ประธานกรรมการ

บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

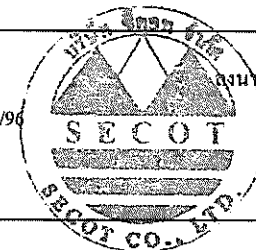
นางสาว *[Signature]*

(นายเว็ท คำ เขียว)

กรรมการผู้จัดการ

รับรองจำนวนหน้า 94/96

เมษายน 2563



นางสาว *[Signature]*

(นางสาวสุนันทา ทิรวดีนันท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ชีคอต จำกัด

ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานีดติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
8. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	- สรุปผลการดำเนินงานตามแผนงานชุมชนสัมพันธ์ ความรับผิดชอบต่อสังคมและสิ่งแวดล้อม และประเมินผลการดำเนินงานโดยพิจารณาในแง่ผลสัมฤทธิ์ที่เกิดขึ้นและประโยชน์จากการดำเนินงาน ทั้งในแง่ของผลผลิต (Output) และผลลัพธ์ (Outcome) ของกลุ่มเป้าหมาย และชุมชนที่อาจ	- <u>จัดบันทึกและรวบรวมข้อมูล</u>	- <u>พื้นที่โรงงานหรือพื้นที่ภายนอกที่เกี่ยวข้อง</u>	- <u>ปีละ 1 ครั้ง</u>	- <u>บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด</u>

หมายเหตุ: ตัวอักษรที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการปรับปรุงเพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการ โรงงานผลิตโพลีเอทิลีน เทอเรพทาเลท (PET) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2)

ลงนาม



(นายชุต โอภาสวงศ์)
ประธานกรรมการ

บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

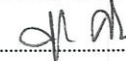
ลงนาม



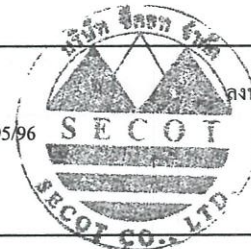
(นายเว่ย ต้า เหวียน)
กรรมการผู้จัดการ

รับรองจำนวนหน้า 95/96
เมษายน 2563

ลงนาม



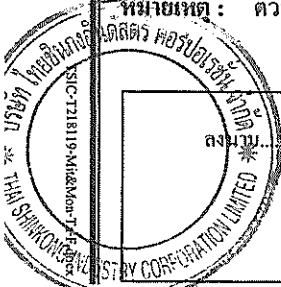
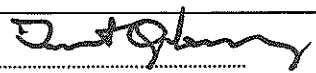
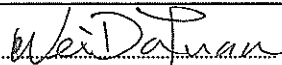
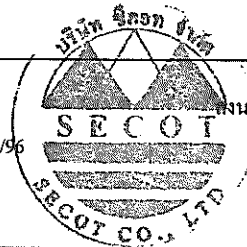
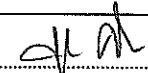
(นางสาวสุนันทา ศิริวดีนิานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอต จำกัด



ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
8. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	ได้รับ รวมทั้งให้ ประเมิน ประสิทธิภาพ/ความ เหมาะสมของ แผนงานฯ/กิจกรรม และเสนอแนว ทางการปรับปรุง แผนงานฯ กิจกรรม ในอนาคต	- จัดบันทึกและรวบรวมข้อมูล	- พื้นที่โรงงานหรือพื้นที่ภายนอกที่ เกี่ยวข้อง	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด
	- บันทึกข้อร้องเรียน จากโครงการ และ จัดทำรายงาน สรุปผลข้อมูลการ ร้องเรียน พร้อมผล การดำเนินการแก้ไข ปัญหา และ มาตรการที่กำหนด เพิ่มเติมเพื่อป้องกัน การเกิดซ้ำ ไว้ทุกครั้ง	- จัดบันทึกและรวบรวมข้อมูล	- พื้นที่โรงงานหรือพื้นที่ภายนอกที่ เกี่ยวข้อง	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

หมายเหตุ : ตัวอักษรที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการปรับปรุง/เพิ่มเติม ภายหลังมีโครงการ โรงงานผลิต โพลีเอทิลีน เทอเรพทาเลท (PET) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2)

	 ลงนาม..... (นายชฤต โอภาสวงศ์) ประธานกรรมการ บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด	 ลงนาม..... (นายเว่ย ต้า เวย์น) กรรมการผู้จัดการ	รับรองจำนวนหน้า 96/96 เมษายน 2563		 ลงนาม..... (นางสาวสุนันทา ศิริวุฒินานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอต จำกัด
	บริษัท ไทยชินกองอินดัสตรี คอร์ปอเรชั่น จำกัด				