

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ที่โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (ครั้งที่ 5)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง
ตำบลมาบยางพร อำเภอบลวกแดง จังหวัดระยอง
ของบริษัท ซูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

หมายเหตุ : ข้อความที่ “ขีดเส้นใต้” หมายถึง มาตรการที่แก้ไขหรือเพิ่มเติมในหน้าที่ 12/58, 49/58, 57/58

ลงชื่อ.....杉山 忠.....

(นายทาดาชิ ชูเกียมา)

กรรมการผู้จัดการบริษัท

บริษัท ซูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด



มกราคม 2566

หน้า 1/58

ลงชื่อ.....สิทธิพร เกตุวรสาร.....
(นายสิทธิพร เกตุวรสาร)
ผู้อำนวยการ
บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด

ตารางที่ 1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (ครั้งที่ 4) ของบริษัท ชุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. ด้านคุณภาพอากาศ	- รถบรรทุกวัสดุ/อุปกรณ์รวมถึงเศษวัสดุจากการก่อสร้างต้องมีผ้าใบหรือวัสดุ ปิดคลุมอย่างมิดชิดตลอดเส้นทางการขนส่ง เพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายของ ฝุ่นละออง และการรบกวนของเศษวัสดุ	- พื้นที่โครงการและ เส้นทางการขนส่งวัสดุ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ชุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- การรื้อถอนและก่อสร้างติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์ต้องควบคุมให้มีการใช้ ผ้าใบหรือวัสดุอื่นที่คล้ายกันปิดกัน เพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง และรักษาให้อยู่ในสภาพดีตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- พื้นที่ก่อสร้างของ โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ชุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- ทำความสะอาดพื้นที่ก่อสร้าง และบริเวณใกล้เคียงหลังจากเลิกงานเป็นประจำ ทุกวัน	- พื้นที่ก่อสร้างของ โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ชุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- การจัดเก็บเศษวัสดุจากการรื้อถอนและก่อสร้าง/ติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์ ต้องกระทำภายในพื้นที่ของโครงการเท่านั้น โดยจัดให้มีพื้นที่สำหรับจัดเก็บ เศษวัสดุ หรือในกรณีการจัดเก็บกลางแจ้ง ต้องมีการปิดคลุม หรือควบคุมไม่ให้ เกิดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ชุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- ตรวจสอบสภาพการทำงาน และซ่อมบำรุงเครื่องจักร และยานพาหนะที่ใช้ในการ รื้อถอนและก่อสร้าง/ติดตั้งเครื่องจักร และอุปกรณ์ ให้มีสภาพดีตามแผนการ บำรุงรักษาเพื่อลดการระคายเคืองจากการสันดาปที่ไม่สมบูรณ์ของเครื่องยนต์	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ชุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด

ลงชื่อ 杉山 忠
(นายทาดาชิ ชูเกียมา)
กรรมการผู้จัดการบริษัท
บริษัท ชุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด



พฤศจิกายน 2565
หน้า 2/58

ลงชื่อ อนุชา นอนน
(นายจุมพล หมอยาดี)
ผู้อำนวยการ
บริษัท โฟร-tier คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (ครั้งที่ 4) ของบริษัท ซุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. ด้านคุณภาพอากาศ (ต่อ)	- จำกัดความเร็วรถขนส่งคนงาน รถขนส่งวัสดุ เครื่องจักร และอุปกรณ์ในระยะก่อสร้างของโครงการตามกฎหมายกำหนด เพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง	- เส้นทางรถขนส่ง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ซุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- กำหนดให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันฝุ่นละออง เช่น หน้ากากป้องกันฝุ่นละออง อย่างเคร่งครัด	- พื้นที่ก่อสร้างของโครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ซุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
2. ด้านคุณภาพน้ำ	- จัดให้มีห้องน้ำ ห้องส้วมที่ถูกหลักสุขาภิบาลให้เพียงพอแก่คนงานก่อสร้าง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ซุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- รวบรวมน้ำทิ้งจากกิจกรรมการก่อสร้างที่อาจปนเปื้อนคราบน้ำมันเข้าสู่ระบบท่อรวบรวมน้ำเสียของโครงการ เพื่อนำไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการต่อไป	- พื้นที่ก่อสร้างของโครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ซุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
3. ด้านกากของเสีย	- จัดเตรียมพื้นที่สำหรับกองเก็บเศษวัสดุจากการรื้อถอน และก่อสร้าง/ติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์ไว้ภายในพื้นที่โครงการ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ซุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดให้มีถังขยะรองรับมูลฝอยที่เกิดขึ้นจากคนงานก่อสร้างวางไว้ในจุดที่กำหนดในพื้นที่โครงการ โดยเป็นถังที่มีฝาปิดมิดชิด และมีจำนวนเพียงพอต่อปริมาณมูลฝอยที่เกิดขึ้น	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ซุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด

ลงชื่อ

杉山 忠

(นายทาดาชิ ซูกิยามา)

กรรมการผู้จัดการบริษัท

บริษัท ซุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด



พฤศจิกายน 2565

หน้า 3/58

ลงชื่อ

พณพ พงษ์

(นายจุมพล หมอยาดี)

ผู้อำนวยการ

บริษัท โฟร-tier คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (ครั้งที่ 4) ของบริษัท ซุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. ด้านกากของเสีย (ต่อ)	- จัดให้มีคนงานรับผิดชอบในการรวบรวมขยะมูลฝอยไปยังจุดพักมูลฝอยของโครงการทุกวันเพื่อรวบรวมก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการมารับไปกำจัดต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ซุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- กำหนดกฎระเบียบข้อบังคับ ไม่ให้คนงานก่อสร้างทิ้งขยะมูลฝอยในบริเวณอื่นๆ นอกเหนือจากจุดที่กำหนดไว้ เพื่อความเป็นระเบียบเรียบร้อยของพื้นที่โครงการ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ซุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- รวบรวมเศษวัสดุก่อสร้างที่ใช้ประโยชน์ได้ นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ หรือขายให้แก่ผู้รับซื้อ	- พื้นที่ก่อสร้างของโครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ซุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
4. ด้านเสียง	- พิจารณาเลือกใช้เครื่องมือ/เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ ที่มีระดับเสียงไม่เกิน 85 เดซิเบล (เอ) ที่ระยะห่าง 15 เมตร หากมีระดับเสียงเกิน 85 เดซิเบล (เอ) พิจารณาติดตั้งอุปกรณ์ลดเสียงตามความเหมาะสม	- เครื่องจักรที่ใช้ในการรื้อถอนและก่อสร้าง/ติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ซุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- บำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่ใช้ในการรื้อถอน และก่อสร้าง/ติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์ให้อยู่ในสภาพดีตามแผนการบำรุงรักษา โดยให้มีการหล่อลื่นที่เพียงพออุปกรณ์ไม่หลุดหลวม เพื่อลดการเกิดเสียงดังจากการเสียดสีของเครื่องจักร หรือการกระทบกระแทกของชิ้นส่วนอุปกรณ์	- เครื่องจักรที่ใช้ในการรื้อถอนและก่อสร้าง/ติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ซุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด

ลงชื่อ..... 杉山 忠

(นายทาดาชิ ซูกิยาม่า)

กรรมการผู้จัดการบริษัท

บริษัท ซุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด



พฤศจิกายน 2565

หน้า 4/58

ลงชื่อ..... อมพท พงษ์

(นายจุมพล หมอยาตี)

ผู้อำนวยการ

บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (ครั้งที่ 4) ของบริษัท ซุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. ด้านเสียง (ต่อ)	- หลีกเลี่ยงกิจกรรมก่อสร้าง/ติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่ก่อให้เกิดเสียงดังใน ช่วงเวลา 22.00-06.00 น.	- พื้นที่ก่อสร้างของ โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ซุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- กำหนดให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง เช่น ปลั๊กอุดหู และ ที่ครอบหู อย่างเคร่งครัด	- พื้นที่ก่อสร้างของ โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ซุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
5. ด้านคมนาคม	- จัดเตรียมเจ้าหน้าที่คอยอำนวยความสะดวกในการจราจร โดยเฉพาะบริเวณ ทางเข้า-ออก และจัดเตรียมพื้นที่จอดรถของพนักงานก่อสร้าง รถขนส่งวัสดุและ เครื่องจักรอุปกรณ์ต่างๆ ไว้ภายในพื้นที่โครงการ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ซุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- ควบคุมดูแลไม่ให้มีการบรรทุกวัสดุอุปกรณ์ต่างๆ น้ำหนักเกินกฎหมายกำหนด เพื่อป้องกันความเสียหายที่จะเกิดกับผิวจราจร	- เส้นทางขนส่งวัสดุและ ถนนโครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ซุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- จะต้องมีการผูกยึดวัสดุที่ขนส่งอย่างมั่นคงและแข็งแรง เพื่อมิให้มีส่วนใดส่วน หนึ่งของวัสดุที่บรรทุกยื่นออกมาจนอาจกีดขวางการสัญจรได้	- เส้นทางขนส่งวัสดุและ ถนนโครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ซุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- ผู้รับเหมาต้องมีการอบรมพนักงานขับรถบรรทุกวัสดุก่อสร้าง และกำหนดให้ ปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ซุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด

ลงชื่อ..... 杉山 忠

(นายทาดาชิ ซูกิยามา)

กรรมการผู้จัดการบริษัท

บริษัท ซุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด



พฤศจิกายน 2565

หน้า 5/58

ลงชื่อ..... กนก หนอง

(นายจุมพล หมอยาดี)

ผู้ชำนาญการ

บริษัท โฟร-tier คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (ครั้งที่ 4) ของบริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. ด้านคมนาคม (ต่อ)	- ผู้รับเหมาต้องวางแผนการใช้เส้นทางคมนาคมขนส่ง โดยหลีกเลี่ยงเส้นทางการขนส่งที่มีการจราจรหนาแน่นรวมถึงหลีกเลี่ยงการขนส่งวัสดุ/อุปกรณ์ ในช่วงเวลาเร่งด่วน (ช่วงเวลา 07.00-08.00 น. และ 17.00-18.00 น.)	- เส้นทางขนส่งวัสดุ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- กำหนดและควบคุมความเร็วรถที่เข้ามาในพื้นที่โครงการไม่เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- ตรวจสอบสภาพรถที่ใช้ในงานรื้อถอนและก่อสร้าง/ติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์ของโครงการตามคู่มือที่ใช้ในการบำรุงรักษา เพื่อให้อยู่ในสภาพใช้งานได้ตลอดเวลา	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- ติดป้ายระบุชื่อและเบอร์โทรศัพท์ติดต่อที่รถขนส่งวัสดุอุปกรณ์ก่อสร้าง และรถรับส่งคนงาน เพื่อเป็นช่องทางในการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ	- รถรับส่งคนงานและรถขนส่งวัสดุ เครื่องจักร และอุปกรณ์ของโครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
6. ด้านสังคมและเศรษฐกิจ	- พิจารณาว่าจ้างแรงงานท้องถิ่นหรือในพื้นที่ใกล้เคียง ที่มีคุณสมบัติเหมาะสมกับความต้องการของโครงการเป็นอันดับแรก	- ชุมชนใกล้เคียงพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด

ลงชื่อ.....

(นายทาดาชิ ชูกิยามา)

กรรมการผู้จัดการบริษัท

บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด



พฤศจิกายน 2565

หน้า 6/58

ลงชื่อ.....

(นายจุมพล หมอยาดี)

ผู้อำนวยการ

บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (ครั้งที่ 4) ของบริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. ด้านสังคมและเศรษฐกิจ (ต่อ)	- จัดให้มีขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนและช่องทางการรับเรื่องร้องเรียน เช่น โทรศัพท์ การแจ้งกับโครงการโดยตรง เป็นต้น พร้อมทั้งมีการประชาสัมพันธ์ ช่องทางการรับเรื่องร้องเรียนให้ชุมชนทราบ และจัดให้มีเจ้าหน้าที่รับเรื่อง ร้องเรียน และประสานงานแก้ไขปัญหาเรื่องร้องเรียนดังกล่าว	- พื้นที่โครงการและ ชุมชนใกล้เคียง โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- กำหนดระเบียบปฏิบัติสำหรับคนงานก่อสร้าง มิให้กระทำการใด ๆ ที่จะ ก่อให้เกิดการรบกวน เตือนรบกวนรำคาญ หรือความสูญเสียใดๆ ต่อชุมชนที่อยู่ ใกล้เคียง ทั้งนี้ บริษัทผู้รับเหมาต้องเคร่งครัดในการตรวจสอบและมีบทลงโทษ กรณีฝ่าฝืน	- ชุมชนใกล้เคียงพื้นที่ โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
7. ด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัย	มาตรการด้านการจัดสภาพแวดล้อมในการทำงานและสิ่งอำนวยความสะดวก - มีการกั้นและแสดงแนวเขตพื้นที่ก่อสร้างของโครงการออกจากพื้นที่ข้างเคียง อย่างชัดเจน และกำกับดูแลให้คนงานก่อสร้างอยู่เฉพาะภายในพื้นที่ที่กำหนด มิให้รุกล้ำหรือเข้าไปในพื้นที่ที่ไม่เกี่ยวข้องที่อาจก่อให้เกิดอันตรายได้	- พื้นที่ก่อสร้างของ โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด

ลงชื่อ.....

(นายทาดาชิ ซูกิยาม่า)

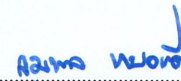
กรรมการผู้จัดการบริษัท

บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด



พฤศจิกายน 2565

หน้า 7/58

ลงชื่อ.....

(นายจุมพล หอมยาดี)

ผู้อำนวยการ

บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (ครั้งที่ 4) ของบริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. ด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัย (ต่อ)	- จัดสภาพแวดล้อมในการทำงานให้เหมาะสม เช่น มีแสงสว่าง และการระบายอากาศที่เพียงพอรวมทั้งมีการจัดเก็บวัสดุจากการก่อสร้างและอุปกรณ์ต่าง ๆ ให้เป็นระเบียบเรียบร้อยหลังเสร็จสิ้นการปฏิบัติงานในแต่ละวัน	- พื้นที่ก่อสร้างของโครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดให้มีที่พักสำหรับคนงานและเวลาพักระหว่างการปฏิบัติงาน และควรจัดน้ำดื่มที่สะอาดและเพียงพอไว้บริเวณที่พัก	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	มาตรการด้านการฝึกอบรม - ผู้รับเหมาทุกคนต้องผ่านการอบรมและการรับรองผู้เข้าปฏิบัติงานเพื่อคัดกรองบุคลากรที่มีทักษะและความตระหนักด้านความปลอดภัยฯ ในการทำงาน โดยผ่านระบบการอบรมความปลอดภัยสำหรับผู้รับเหมาของโครงการ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- มีการอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการปฏิบัติงานตามคู่มือ และมาตรฐานว่าด้วยความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานให้กับคนงานก่อสร้างรับทราบก่อนเริ่มปฏิบัติงาน เพื่อให้เกิดความปลอดภัยต่อตัวคนงานก่อสร้าง และพื้นที่ข้างเคียง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด

ลงชื่อ.....

杉山 忠

(นายทาดาชิ ชูเกียมา)

กรรมการผู้จัดการบริษัท

บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด



พฤศจิกายน 2565

หน้า 8/58

ลงชื่อ.....

จุฑา พงศ์

(นายจุฑา พงศ์)

ผู้อำนวยการ

บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (ครั้งที่ 4) ของบริษัท ซุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. ด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัย (ต่อ)	- มีการประชุมก่อนเริ่มงานทุกวัน เพื่อให้เกิดความเข้าใจในงานที่สอดคล้องกัน และได้รับทราบปัญหา/อุปสรรคในการปฏิบัติงาน รวมถึงตรวจสภาพความพร้อมของคนงานก่อนลงมือทำงาน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ซุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	มาตรการด้านการคุ้มครองความปลอดภัยของคนงาน - กำหนดให้บริษัทผู้รับเหมาจัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment : PPEs) ให้เพียงพอและเหมาะสมกับคนงาน อย่างน้อยต้องประกอบด้วยรองเท้านิรภัย หมวกนิรภัย แว่นนิรภัย และอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่เหมาะสมอื่น ๆ ตามลักษณะของงาน เช่น หน้ากากกันฝุ่นหรือผ้าปิดจมูกกันฝุ่น ปลั๊กอุดหูเพื่อลดเสียงสำหรับผู้ทำงานในบริเวณที่มีเสียงดังหน้าฉากเชื่อมกันแสงสำหรับช่างเชื่อม เป็นต้น และต้องกำกับดูแลให้มีการสวมใส่หรือใช้งานโดยเคร่งครัด	- พื้นที่โครงการและพื้นที่ก่อสร้างของโครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ซุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดเตรียมยา และอุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้นไว้ในพื้นที่โครงการให้พร้อมกรณีที่มีการบาดเจ็บหรือเจ็บป่วยเล็กน้อยของคนงาน หากจำเป็นให้ส่งไปยังโรงพยาบาลที่อยู่ใกล้เคียงโดยเร็วที่สุด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ซุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด

ลงชื่อ 杉山 忠

(นายทาดาชิ ซูกิยามา)

กรรมการผู้จัดการบริษัท

บริษัท ซุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด



พฤศจิกายน 2565

หน้า 9/58

ลงชื่อ พณพ หนอง

(นายจุมพล หมอยาดี)

ผู้อำนวยการ

บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (ครั้งที่ 4) ของบริษัท ซุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. ด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัย (ต่อ)	- เครื่องจักรอุปกรณ์ที่ใช้ในการรื้อถอนและก่อสร้าง/ติดตั้ง เครื่องจักรและ อุปกรณ์ของโครงการต้องได้รับการตรวจสอบก่อนเริ่มงานทุกวัน โดยต้องอยู่ใน สภาพเรียบร้อยมีความสมบูรณ์พร้อมใช้งานเพื่อป้องกันความผิดพลาดใด ๆ ที่อาจเกิดขึ้น	- พื้นที่ก่อสร้างของ โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ซุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันการกระเด็น โดยใช้แฉกกัน ผ้าใบ หรือ ตาข่ายปิดกัน หรือรองรับไว้	- พื้นที่ก่อสร้างของ โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ซุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- ผู้รับเหมาทุกคนต้องปฏิบัติตามกฎระเบียบความปลอดภัย พื้นฐาน และ เฉพาะงานว่าด้วยเรื่องการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลการ ตรวจสอบเครื่องมือเครื่องจักร การผ่านเข้า-ออกโรงงาน และการปฏิบัติตาม ระบบขออนุญาตในการทำงาน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ซุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- กำหนดให้ผู้รับเหมาจัดทำบันทึกสถิติอุบัติเหตุสาเหตุ วิธีการแก้ไข และ วิธีป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ	- พื้นที่ก่อสร้างของ โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ซุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- กำหนดให้ผู้รับเหมาแจ้งชั่วโมงการทำงาน และรายงานสถิติอุบัติเหตุต่อ เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของโครงการเป็นประจำทุกวัน	- พื้นที่ก่อสร้างของ โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ซุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด

ลงชื่อ

杉山 忠

(นายทาดาชิ ซูกิยามา)

กรรมการผู้จัดการบริษัท

บริษัท ซุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด



พฤศจิกายน 2565

หน้า 10/58

ลงชื่อ

จุมพล หมอยาดี

(นายจุมพล หมอยาดี)

ผู้อำนวยการ

บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (ครั้งที่ 4) ของบริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. ด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัย (ต่อ)	- ห้ามไม่ให้คนงานเสพของมีนเมา หรือนำยาเสพติดเข้ามาในโรงงาน รวมถึงห้ามไม่ให้คนงานเล่นการพนัน ก่อนการทะเลาะวิวาทลักทรัพย์ หรือทำลายทรัพย์สิน ซึ่งอาจก่อให้เกิดความเสียหายต่อบริษัทฯ ในกรณีที่มีการฝ่าฝืนต้องดำเนินการตามกฎหมายทันที	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- ผู้รับเหมาทุกคนต้องปฏิบัติตามมาตรการควบคุมด้านสิ่งแวดล้อม ได้แก่ การคัดแยกขยะและป้องกันการปนเปื้อนต่อสิ่งแวดล้อม	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดให้มีอุปกรณ์ดับเพลิงประจำพื้นที่ก่อสร้างของโครงการตามที่กฎหมายกำหนด	- พื้นที่ก่อสร้างของโครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- ก่อนส่งมอบงาน บริษัทผู้รับเหมาต้องรื้อถอนสิ่งก่อสร้างต่างๆ ที่ติดตั้งเพื่อใช้ประกอบการทำงาน หรือเศษวัสดุต่างๆ ออกจากพื้นที่โครงการทั้งหมด	- พื้นที่ก่อสร้างของโครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
8. ด้านสาธารณสุข/สุขภาพอนามัย	- พิจารณาเลือกใช้คนงานที่เป็นคนในท้องถิ่นหรือพื้นที่ใกล้เคียงเป็นอันดับแรก	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดส่งข้อมูลจำนวนคนงานก่อสร้างให้หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ทราบ เพื่อเตรียมความพร้อมในด้านการให้บริการสาธารณสุข	- หน่วยงานสาธารณสุขใกล้เคียงพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด

ลงชื่อ 杉山 忠
 (นายทาดาชิ ชูกิยาม่า)
 กรรมการผู้จัดการบริษัท
 บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด



พฤศจิกายน 2565
 หน้า 11/58

ลงชื่อ จุฬพล หมอยา
 (นายจุฬพล หมอยา)
 ผู้อำนวยการ
 บริษัท โฟร-tier คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (ครั้งที่ 5) ของบริษัท ซุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป	- ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่เสนอในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม <u>โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (ครั้งที่ 5) ของบริษัท ซุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง อย่างเคร่งครัด</u>	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ซุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท ซุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ต้องแจ้งให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบโดยเร็ว เพื่อสำนักงานฯ จะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ซุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- บริษัท ซุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ต้องว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ และเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ซุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด

ลงชื่อ..... 杉山 忠

(นายทาดาชิ ซูกิยาม่า)

กรรมการผู้จัดการบริษัท

บริษัท ซุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด



มกราคม 2566

หน้า 12/58

ลงชื่อ..... สิทธิพร เกตุรณพร

(นายสิทธิพร เกตุรณพร)

ผู้อำนวยการ

บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (ครั้งที่ 4) ของบริษัท ซุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- การจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ และความถี่ในการส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ วิธีการ ที่กำหนดตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการหรือผู้ขอ อนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ. 2561 และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ซุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท ซุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาล่วงหน้าโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาในการติดตามตรวจสอบต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ซุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด

ลงชื่อ.....

杉山 忠

(นายทาดาชิ ซูกิยามา)

กรรมการผู้จัดการบริษัท

บริษัท ซุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด



พฤศจิกายน 2565

หน้า 13/58

ลงชื่อ.....

พณพ นมณี

(นายจุมพล หมอยาดี)

ผู้อำนวยการ

บริษัท โฟร-tier คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (ครั้งที่ 4) ของบริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- ในกรณีที่บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด แจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการ ดังนี้ (1) หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าเปลี่ยนแปลงดังกล่าวเกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่าหรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้วให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตรับจดแจ้งให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไป พร้อมกับให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวข้างต้นที่รับจดแจ้งไว้ แจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) เพื่อทราบ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด

ลงชื่อ.....

(นายทาดาชิ ชูยาม่า)

กรรมการผู้จัดการบริษัท

บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด



พฤศจิกายน 2565

หน้า 14/58

ลงชื่อ.....

(นายจุมพล หมอยาตี)

ผู้อำนวยการ

บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (ครั้งที่ 4) ของบริษัท ซุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	(2) หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวอาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต จัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) เพื่อเสนอคณะกรรมการ ผู้ชำนาญการพิจารณา รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) ชุดที่เกี่ยวข้องให้ความเห็นชอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลงให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบาย และแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ			
2. คุณภาพอากาศ	- ควบคุมความเข้มข้นมลพิษอากาศจากปล่องระบายไม่ให้มีค่าสูงเกินเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม หรือประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และควบคุมอัตราการระบายมลพิษทางอากาศของโครงการดังนี้	- ปล่องระบายอากาศ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ซุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด

ลงชื่อ 杉山 忠

(นายทาดาชิ ซูกิยาม่า)

กรรมการผู้จัดการบริษัท

บริษัท ซุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด



พฤศจิกายน 2565

หน้า 15/58

ลงชื่อ จุมพล หมอชาติ

(นายจุมพล หมอชาติ)

ผู้ชำนาญการ

บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (ครั้งที่ 4) ของบริษัท ซุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	1) ปล่องหน่วยผลิตน้ำร้อนที่ 1 (Boiler Stack No.1) ความสูง 8.5 เมตร - TSP ไม่เกิน 40 mg/Nm³ และ 0.0254 g/s - SO₂ ไม่เกิน 20 ppm และ 0.0333 g/s - NO_x ไม่เกิน 60 ppm และ 0.0717 g/s 2) ปล่องหน่วยผลิตน้ำร้อนที่ 2 (Boiler Stack No.2) ความสูง 8.5 เมตร - TSP ไม่เกิน 40 mg/Nm³ และ 0.0128 g/s - SO₂ ไม่เกิน 20 ppm และ 0.0168 g/s - NO_x ไม่เกิน 60 ppm และ 0.0362 g/s 3) ปล่องหน่วยผลิตน้ำร้อนที่ 3 (Boiler Stack No.3) ความสูง 8.5 เมตร - TSP ไม่เกิน 40 mg/Nm³ และ 0.0225 g/s - SO₂ ไม่เกิน 20 ppm และ 0.0294 g/s - NO_x ไม่เกิน 75 ppm และ 0.0792 g/s 4) ปล่องหน่วยผลิตน้ำร้อนที่ 4 (Boiler Stack No.4) ความสูง 8.5 เมตร - TSP ไม่เกิน 40 mg/Nm³ และ 0.0090 g/s - SO₂ ไม่เกิน 20 ppm และ 0.0118 g/s - NO_x ไม่เกิน 75 ppm และ 0.0318 g/s			

ลงชื่อ.....
 (นายทาดาชิ ซูกิยาม่า)
 กรรมการผู้จัดการบริษัท
 บริษัท ซุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด



พฤศจิกายน 2565
 หน้า 16/58

ลงชื่อ.....
 (นายจุมพล หมอยาดี)
 ผู้อำนวยการ
 บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (ครั้งที่ 4) ของบริษัท ซุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	5) ปล่องเตาอบ (Heating Furnace Stack) ความสูง 9.6 เมตร - TSP ไม่เกิน 40 mg/Nm³ และ 0.0151 g/s - SO₂ ไม่เกิน 20 ppm และ 0.0198 g/s - NO_x ไม่เกิน 80 ppm และ 0.0570 g/s 6) ปล่องเตาอบก่อนซบลวด (Dust Collector Furnace Stack) ความสูง 9.3 เมตร - TSP ไม่เกิน 50 mg/Nm³ และ 0.0116 g/s - SO₂ ไม่เกิน 20 ppm และ 0.0121 g/s - NO_x ไม่เกิน 60 ppm และ 0.0261g/s 7) ปล่องเตาอบหลังซบลวด ปล่องที่ 1 (Dust Collector Diffusion Furnace Stack No.1) ความสูง 9.5 เมตร - TSP ไม่เกิน 50 mg/Nm³ และ 0.0176 g/s - SO₂ ไม่เกิน 20 ppm และ 0.0184 g/s - NO_x ไม่เกิน 50 ppm และ 0.0331 g/s			

ลงชื่อ 杉山 忠
 (นายทาดาชิ ซูกิยาม่า)
 กรรมการผู้จัดการบริษัท
 บริษัท ซุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด



พฤศจิกายน 2565
 หน้า 17/58

ลงชื่อ อนุช หนองน้ำ
 (นายจุมพล หมอยาดี)
 ผู้อำนวยการ
 บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (ครั้งที่ 4) ของบริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด

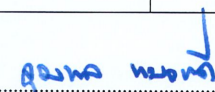
องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	8) ปล่องเตาอบหลังชุบลวด ปล่องที่ 2 (Dust Collector Diffusion Furnace Stack No.1) ความสูง 9.3 เมตร - TSP ไม่เกิน 50 mg/Nm³ และ 0.0216 g/s - SO₂ ไม่เกิน 20 ppm และ 0.0226 g/s - NO_x ไม่เกิน 50 ppm และ 0.0406 g/s 9) ปล่องระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง ปล่องที่ 1 (Dry Drawing Process Stack No.1) ความสูง 9 เมตร - TSP ไม่เกิน 20 mg/Nm³ และ 0.0805 g/s 10) ปล่องระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง ปล่องที่ 2 (Dry Drawing Process Stack No.2) ความสูง 9 เมตร - TSP ไม่เกิน 20 mg/Nm³ และ 0.0984 g/s 11) ปล่องไอระเหยจากกระบวนการล้าง ปล่องที่ 1 (Pickling Line Stack No.1) ความสูง 15.2 เมตร - HCl ไม่เกิน 3 mg/Nm³ และ 0.0796 g/s 12) ปล่องไอระเหยจากกระบวนการล้าง ปล่องที่ 2 (Pickling Line Stack No.2) ความสูง 15.2 เมตร - HCl ไม่เกิน 3 mg/Nm³ และ 0.0377 g/s			

ลงชื่อ.....

(นายทาดาชิ ชูยามา)
กรรมการผู้จัดการบริษัท
บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด



พฤศจิกายน 2565
หน้า 18/58

ลงชื่อ.....

(นายจุมพล หมอยาดี)
ผู้อำนวยการ
บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (ครั้งที่ 4) ของบริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	13) ปล่องไอระเหยจากกระบวนการชุบ ปล่องที่ 1 (Plating Line Stack No.1) ความสูง 8.2 เมตร - H ₂ SO ₄ ไม่เกิน 3.5 ppm และ 0.0376 g/s			
	14) ปล่องไอระเหยจากกระบวนการชุบ ปล่องที่ 2 (Plating Line Stack No.2) ความสูง 8.2 เมตร - Cu ไม่เกิน 1 mg/Nm ³ และ 0.0068 g/s - Zn ไม่เกิน 1 mg/Nm ³ และ 0.0068 g/s			
	- ติดตั้งระบบรวบรวมและดักฝุ่นแบบถูกรองเพื่อบำบัดมลพิษทางอากาศจากกระบวนการดึงยืดลวดแบบแห้ง (Dry Drawing Process) จำนวน 2 ชุด	- กระบวนการดึงยืดลวดแบบแห้ง (Dry Drawing Process)	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- ตรวจสอบการทำงานของระบบดักฝุ่นและหน่วยกำจัดไอระเหย (Wet Scrubber) ให้มีประสิทธิภาพดีอยู่เสมอ อย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง และจัดทำตารางเปลี่ยนเครื่องจักรและอุปกรณ์ตามอายุการใช้งานของเครื่องจักรและอุปกรณ์	- ระบบดักฝุ่นและระบบบำบัด Wet Scrubber	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- ตรวจสอบเช็คสภาพการทำงานของระบบเบื้องต้นประจำวัน เช่น ตรวจสอบกระแสไฟ ค่า pH การทำงานของปั๊มน้ำสเปรย์ ตรวจสอบชุดมิเตอร์ ดูดอากาศ เป็นต้น	- ระบบดักฝุ่นและระบบบำบัด Wet Scrubber	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด

ลงชื่อ..... 杉山 忠

(นายทาดาชิ ชูกิยาม่า)
กรรมการผู้จัดการบริษัท
บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด



พฤศจิกายน 2565
หน้า 19/58

ลงชื่อ..... กษม พงษ์

(นายจุมพล หมอยาดี)
ผู้อำนวยการ
บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (ครั้งที่ 4) ของบริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	- จัดทำแผนการตรวจสอบและซ่อมบำรุงประจำปี รวมทั้งมอบหมายให้บริษัท รับเหมาที่มีความชำนาญเข้ามาให้การดูแลระบบเป็นประจำ อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- ระบบดักฝุ่นและระบบ บำบัด Wet Scrubber	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- หากระบบดักฝุ่นและหน่วยกำจัดไอระเหย (Wet Scrubber) เกิดการชำรุด หรือขัดข้อง โครงการจะหยุดการผลิตส่วนที่เกี่ยวข้อง และดำเนินการแก้ไข ทันที พร้อมทั้งหาสาเหตุที่เกี่ยวข้องจนไม่สามารถทำงานได้ ถ้าแก้ไขไม่ได้ให้ หยุดดำเนินการผลิตเพื่อทำการซ่อมแซม	- ระบบดักฝุ่นและระบบ บำบัด Wet Scrubber	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- กรณีที่พบว่าค่าความเข้มข้นของมลพิษที่ระบายจากปล่องของโครงการมีค่า เกินกว่าที่กำหนดไว้ในมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการจะหยุดกิจกรรมที่เป็นแหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศที่เกี่ยวข้องทันที และต้องทำการแก้ไขให้เรียบร้อยก่อนกลับมาดำเนินการผลิตต่อไป	- กระบวนการผลิตของ โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- ตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ควบคุมสารมลพิษทางอากาศให้อยู่ในสภาพ เรียบร้อยอยู่เสมอ	- ระบบบำบัดมลพิษทาง อากาศ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด

ลงชื่อ..... 杉山 忠

(นายทาดาชิ ชูยามา)
กรรมการผู้จัดการบริษัท
บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด



พฤศจิกายน 2565
หน้า 20/58

ลงชื่อ..... จุมพล หมอยาดี

(นายจุมพล หมอยาดี)
ผู้อำนวยการ
บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (ครั้งที่ 4) ของบริษัท ชุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	- จัดให้มีพนักงานที่มีความรู้และประสบการณ์ในการควบคุมระบบมลพิษทางอากาศ ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2545 เป็นผู้ควบคุมดูแลระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษ ทำหน้าที่ตรวจสอบประสิทธิภาพ และบำรุงรักษาระบบบำบัดมลสารทางอากาศ และเป็นไปตามกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้องด้วย	- ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ชุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดให้ทำคู่มือปฏิบัติงานเกี่ยวกับการตรวจสอบและดูแลระบบบำบัดมลพิษทางอากาศไว้ประจำพื้นที่ปฏิบัติงาน	- ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ชุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
3. ระดับเสียง	- กำหนดให้ควบคุมการทำงานของเครื่องจักรด้วยระบบอัตโนมัติ	- พื้นที่ส่วนการผลิต	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ชุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- พิจารณาเลือกใช้เครื่องจักร/อุปกรณ์ที่มีระดับเสียงไม่เกิน 85 เดซิเบล (เอ) ที่ระยะห่าง 1 เมตร จากเครื่องจักร/อุปกรณ์ หากมีระดับเสียงเกิน 85 เดซิเบล (เอ) พิจารณาติดตั้งอุปกรณ์ลดเสียงตามความเหมาะสม	- พื้นที่ส่วนการผลิต	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ชุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- กำหนดเขตที่มีเสียงดังรอบพื้นที่/เครื่องจักรที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล (เอ) และให้เตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงส่วนบุคคลให้กับพนักงานที่ทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังอย่างเพียงพอ และหากพนักงานเข้าไปทำงานในบริเวณดังกล่าวต้องสวมใส่เครื่องป้องกันเสียง เช่น ปลั๊กอุดเสียงที่ครอบหูลดเสียง เป็นต้น	- พื้นที่ส่วนการผลิต	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ชุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายทาดาชิ ชูเกียมา)
กรรมการผู้จัดการบริษัท
บริษัท ชุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด



พฤศจิกายน 2565
หน้า 21/58

ลงชื่อ.....
(นายจุมพล หมอยาดี)
ผู้อำนวยการ
บริษัท โฟร-tier คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (ครั้งที่ 4) ของบริษัท ซุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. ระดับเสียง (ต่อ)	- ทำสัญลักษณ์แสดงบริเวณที่มีเสียงดังโดยต้องให้พนักงานใส่อุปกรณ์ลดเสียง ในขณะที่ปฏิบัติงาน	- พื้นที่ส่วนการผลิต	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ซุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- ตรวจสอบบำรุงรักษาเครื่องจักรในโรงงานตามระยะเวลาที่ระบุในข้อกำหนด ของอุปกรณ์ต่างๆ	- พื้นที่ส่วนการผลิต	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ซุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดทำ Noise Contour Map ในพื้นที่ส่วนการผลิต และมีการทบทวนการทำ แผนที่เส้นระดับเสียง (Noise Contour Map) ทุกๆ 3 ปี	- พื้นที่ส่วนการผลิต	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ซุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- กำหนดระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leg 24 ชั่วโมง) ที่ริมรั้วโครงการ ให้มีค่า ไม่เกิน 70 เดซิเบล (เอ)	- ริมรั้วโครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ซุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
4. คุณภาพน้ำ 4.1 คุณภาพน้ำจาก กระบวนการผลิต	- จัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี ขนาด 1,500 ลูกบาศก์เมตร/วัน เพื่อบำบัด น้ำเสียจากกระบวนการผลิตปริมาณ 490.6 ลูกบาศก์เมตร/วัน ก่อนระบายน้ำที่ ผ่านการบำบัดแล้วลงสู่บ่อกักน้ำทิ้ง (Holding Tank) ขนาด 500 ลูกบาศก์เมตร น้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดจะถูกระบายลงสู่ระบบรวบรวมและระบบบำบัดน้ำเสีย ส่วนกลางของนิคมฯ ต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ซุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด

ลงชื่อ..... 

(นายทาดาชิ ชูยาม่า)
กรรมการผู้จัดการบริษัท
บริษัท ซุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด



พลุศิจายน 2565
หน้า 22/58

ลงชื่อ..... 

(นายจอมพล หอมยาดี)
ผู้อำนวยการ
บริษัท โฟร-tier คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (ครั้งที่ 4) ของบริษัท ซุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.1 คุณภาพน้ำจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	- ควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งจากบ่อพักน้ำทิ้ง (Holding Tank) ของโครงการ ให้อยู่ในมาตรฐานที่ยอมให้ระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของ นิคมฯ ก่อนส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ ต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ซุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- เก็บตัวอย่างน้ำจากบ่อพักน้ำทิ้ง (Holding Tank) เพื่อตรวจวิเคราะห์ ค่า pH และ TDS ทุกวัน ถ้าพบว่ามีค่าเกินมาตรฐานกำหนดให้ สูบน้ำเสียจากบ่อพักนี้ไปบำบัดใหม่	- บ่อพักน้ำทิ้ง (Holding Tank)	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ซุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- เก็บตัวอย่างน้ำจากบ่อพักน้ำทิ้ง (Holding Tank) เดือนละ 1 ครั้ง (โดย Third Party) ซึ่งพารามิเตอร์ที่ตรวจวัด ได้แก่ pH, Temperature, Color & Odor, Chloride, BOD, COD, TSS, TDS, TKN, Oil & Grease, Iron, Copper, Zinc, และ Lead	- บ่อพักน้ำทิ้ง (Holding Tank)	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ซุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- น้ำทิ้งจากการล้างแผงเซลล์แสงอาทิตย์ที่ไม่มีการปนเปื้อนให้รวบรวมไปยังระบบระบายน้ำฝนของโครงการ	- ระบบระบายน้ำฝนของโครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ซุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- หมั่นตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์/เครื่องจักรที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย และระบบท่อน้ำทิ้งให้สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพอยู่เสมอ	- ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ซุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ประจำเพื่อทำหน้าที่ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย และการตรวจสอบค่าดัชนีคุณภาพน้ำต่างๆ ในการเดินระบบบำบัดน้ำเสียเป็นประจำ	- ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ซุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด

ลงชื่อ 杉山 忠

(นายทาดาชิ ซูกิยามา)

กรรมการผู้จัดการบริษัท

บริษัท ซุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด



พฤศจิกายน 2565

หน้า 23/58

ลงชื่อ กุศล หนอง

(นายจุฬพล หมอยาตี)

ผู้อำนวยการ

บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (ครั้งที่ 4) ของบริษัท ชุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.1 คุณภาพน้ำจาก กระบวนการผลิต (ต่อ)	- ติดตั้ง pH online ซึ่งจะทำให้การตรวจวัดแบบ Real Time ในกรณีที่ค่า pH ของน้ำที่ผ่านการบำบัดไม่อยู่ในช่วงคุณภาพน้ำทิ้งที่นิคมฯ กำหนดไว้ (ค่า pH น้ำทิ้งเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ อยู่ในช่วง 5.5-9.0) ผู้ดูแลระบบจะต้องหยุดระบบบำบัดฯ และส่งน้ำที่ผ่านระบบบำบัดเข้าสู่ถังพักน้ำฉุกเฉิน (Emergency Tank) ขนาด 500 ลูกบาศก์เมตร และทำการแก้ไขระบบบำบัดฯ ให้สามารถใช้งานได้ตามปกติ ก่อนสูบน้ำทั้งหมดกลับเข้าสู่ถัง Wastewater Basin เพื่อทำการบำบัดใหม่อีกครั้ง	- บ่อพักน้ำทิ้ง (Holding Tank)	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ชุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
4.2 น้ำเสียจากสำนักงาน	- น้ำเสียที่เกิดจากสำนักงานและโรงอาหาร ปริมาณ 42.83 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะบำบัดด้วยถังบำบัดน้ำเสียแบบสำเร็จรูปและถังดักไขมัน ตามลำดับ ก่อนจะระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ ต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ชุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดให้มีการดูแลทำความสะอาดถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป โดยการสูบลากตะกอนออกไปกำจัดอย่างสม่ำเสมอ	- ถังบำบัดน้ำเสียแบบสำเร็จรูป	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ชุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดให้มีการตรวจสอบและดูแลท่อน้ำเสียอย่างสม่ำเสมออยู่ในสภาพไม่รั่วซึมไม่มีการสะสมของสิ่งปฏิกูลลงสู่รางระบายน้ำฝน	- ท่อน้ำเสียและรางระบายน้ำฝน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ชุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
4.3 อื่นๆ	- ประสานงานกับนิคมฯ เพื่อยืนยันความเพียงพอของระบบสาธารณูปโภคส่วนกลางของนิคมฯ ได้แก่ ระบบจ่ายน้ำประปา และระบบบำบัดน้ำเสียว่าสามารถรองรับการพัฒนาโครงการได้อย่างเพียงพอ โดยมีเอกสารรับรองการให้บริการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ชุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด

ลงชื่อ..... 杉山 忠

(นายทาดาชิ ชูเกียมา)

กรรมการผู้จัดการบริษัท

บริษัท ชุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด



พฤศจิกายน 2565

หน้า 24/58

ลงชื่อ..... กนก หนอง

(นายจุมพล หมอยาดี)

ผู้อำนวยการ

บริษัท โฟร-tier คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (ครั้งที่ 4) ของบริษัท ชุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. การคมนาคม	- กวดขันให้พนักงานขับรถใช้ความระมัดระวังและปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด เพื่อเป็นการป้องกันอุบัติเหตุที่อาจเกิดขึ้น	- เส้นทางขนส่ง	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ชุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยอำนวยความสะดวกและจัดระเบียบการจราจรบริเวณทางเข้าออกจากพื้นที่โครงการ	- บริเวณทางเข้า-ออกพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ชุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดให้มีการฝึกอบรมและให้ความรู้แก่พนักงานขับรถในเรื่องต่างๆ เกี่ยวกับการขนส่ง ขั้นตอนการปฏิบัติงาน ขั้นตอนการปฏิบัติตามกฎเกณฑ์ข้อกำหนดกฎและระเบียบที่เกี่ยวข้อง	- พนักงานขนส่ง	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ชุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- กำหนดให้มีแผนการตรวจสอบสภาพรถและซ่อมบำรุงอย่างสม่ำเสมอ	- รถขนส่ง	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ชุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- จำกัดความเร็วของยานพาหนะให้ไม่เกิน 60 กิโลเมตร/ชั่วโมง	- ถนนภายในนิคมฯ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ชุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- รถขนส่งจะต้องมีวัสดุคลุมปกปิดอย่างมิดชิด เพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายและเศษวัสดุร่วงหล่นลงสู่ถนน	- รถขนส่ง	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ชุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- หลีกเลี่ยงการขนส่งในช่วงชั่วโมงเร่งด่วน (07.00-08.00 น. และ 17.00-18.00 น.) และพิจารณาถึงเส้นทางในการขนส่งที่ไม่ก่อให้เกิดปัญหาด้านการจราจรและความเดือดร้อนรำคาญแก่ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	- เส้นทางขนส่ง	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ชุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด

ลงชื่อ.....**杉山 忠**.....
 (นายทาดาชิ ชูกิยาม่า)
 กรรมการผู้จัดการบริษัท
 บริษัท ชุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด



พฤศจิกายน 2565
 หน้า 25/58

ลงชื่อ.....**จุฬพล หมอยาดี**.....
 (นายจุฬพล หมอยาดี)
 ผู้อำนวยการ
 บริษัท โฟร-tier คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (ครั้งที่ 4) ของบริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. การคมนาคม (ต่อ)	- ควบคุมน้ำหนักรถบรรทุกให้เป็นไปตามมาตรฐานหรือกฎหมาย เพื่อป้องกันความเสียหายของพื้นผิวจราจร	- รถขนส่ง	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- กำหนดให้ติดบอร์ดติดต่อของโครงการไว้ที่รถขนส่งเพื่อเป็นช่องทางการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ	- รถขนส่ง	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
6. การระบายน้ำและป้องกัน	- จัดให้มีรางระบายน้ำฝนภายในโครงการแยกออกจากระบบระบายน้ำเสีย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- น้ำท่วม น้ำฝนและน้ำหลากจากบริเวณพื้นที่ไม่ปนเปื้อน เช่น น้ำฝนที่ตกในบริเวณพื้นที่หลังคาของอาคาร เป็นต้น จะไหลลงสู่รางระบายน้ำฝนของโครงการ ก่อนระบายลงรางระบายน้ำของนิคมฯ ต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- ตรวจสอบและดูแลระบบระบายน้ำฝนอย่างสม่ำเสมอ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
7. การจัดการของเสีย 7.1 มาตรการทั่วไป	- จัดเตรียมถังรองรับขยะแยกประเภทไว้ 3 ประเภท คือ ขยะทั่วไป ขยะรีไซเคิล และขยะอันตราย ซึ่งจะนำไปวางตามจุดต่างๆ อย่างเพียงพอ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- เก็บรวบรวมขยะมูลฝอยประเภทต่างๆ ใส่ในภาชนะที่เหมาะสม มีฝาปิดมิดชิด และสามารถขนถ่ายได้สะดวกก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการมารับไปกำจัดต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด

ลงชื่อ..... 杉山 忠

(นายทาดาชิ ชูกิยาม่า)
กรรมการผู้จัดการบริษัท
บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด



พฤศจิกายน 2565
หน้า 26/58

ลงชื่อ..... อนุช นนท

(นายจุมพล หมอยาดี)
ผู้อำนวยการ
บริษัท โฟร-tier คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (ครั้งที่ 4) ของบริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด

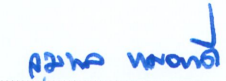
องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7.1 มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- ขยะมูลฝอยรีไซเคิลที่เก็บรวบรวมได้จากโครงการ ควรนำกลับมาใช้ประโยชน์ให้มากที่สุด หรือเก็บรวบรวมไว้เพื่อให้บริษัทที่รับซื้อมาเก็บรวบรวมต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- ส่งเสริมการนำหลัก 3R มาประยุกต์ใช้ในการจัดการของเสีย ได้แก่ การลดการเกิดของเสียที่แหล่งกำเนิด (Reduce) การนำของเสียกลับมาใช้ใหม่ (Reuse) และการปรับปรุงคุณภาพของเสียเพื่อนำกลับมาใช้ใหม่ (Recycle)	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดให้มีพื้นที่เก็บของเสียที่มีหลังคาปกคลุมเพื่อเก็บกักของเสีย ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการมารับไปกำจัดต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- ควบคุมและดูแลพนักงานจัดเก็บและขนส่งกากของเสียไปกำจัดให้ปฏิบัติงานด้วยความระมัดระวัง ไม่ให้เกิดการตกค้างหรือตกหล่นของกากของเสียภายในบริเวณโรงงานและระหว่างการขนส่ง	- พนักงานจัดเก็บและขนส่งกากของเสีย	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- กำหนดให้โครงการจัดทำเอกสารกำกับการขนส่ง (Manifest System) ให้กับผู้รับกำจัดและผู้ขนส่งก่อนที่จะนำของเสียดังกล่าวออกจากพื้นที่โครงการ และโครงการต้องแจ้งรายละเอียดเกี่ยวกับชนิด ปริมาณ และ ชื่อผู้บำบัดโดยวิธีการส่งข้อมูลทางสื่ออิเล็กทรอนิกส์ (Internet) ไปยังกรมโรงงานอุตสาหกรรมตามแบบการแจ้งที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด

ลงชื่อ.....

(นายทาดา ชูเกียมา)
กรรมการผู้จัดการบริษัท
บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด



พลศจิกายน 2565
หน้า 27/58

ลงชื่อ.....

(นายจุมพล ทยอยาดี)
ผู้อำนวยการ
บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (ครั้งที่ 4) ของบริษัท ซูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7.2 ของเสียจากอาคารสำนักงาน	- จัดให้มีถังรองรับขยะมูลฝอย 3 ประเภท ได้แก่ ขยะมูลฝอยทั่วไป ขยะมูลฝอยรีไซเคิล และขยะมูลฝอยอันตรายจากสำนักงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ซูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- ขยะทั่วไปปริมาณ 100 ตัน/ปี ส่วนใหญ่ประกอบด้วย เศษอาหารจากโรงอาหาร เศษกระดาษและพลาสติกที่ไม่สามารถนำกลับไปใช้ประโยชน์ได้ทางโครงการได้จัดเตรียมถังรองรับขยะซึ่งจะนำไปวางบริเวณต่างๆ ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการมารับไปกำจัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ซูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- ขยะรีไซเคิลปริมาณ 19 ตัน/ปี เช่น กระดาษ แก้ว โลหะ และพลาสติก เป็นต้น โครงการจะจัดเตรียมถังรองรับขยะรีไซเคิลวางอยู่บริเวณอาคาร ต่างๆ เพื่อรวบรวมและคัดแยกอีกครั้งก่อนติดต่อให้ผู้รับซื้อมารับเพื่อนำกลับไปใช้ประโยชน์	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ซูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- ขยะอันตรายปริมาณ 7 ตัน/ปี เช่น หลอดฟลูออเรสเซนต์ ถ่านไฟฉาย แบตเตอรี่ที่เสื่อมสภาพ สายไฟฟ้า และหมึกพิมพ์ เป็นต้น โดยโครงการกำหนดให้มีการเลือกใช้อุปกรณ์ต่างๆ ที่สามารถใช้ซ้ำได้ รวมทั้งกำหนดให้มีการคัดแยกขยะอันตรายตั้งแต่แหล่งกำเนิดอย่างชัดเจน จากนั้นจะรวบรวมไปเก็บไว้ในอาคารจนมีปริมาณมากพอ จึงติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเข้ามารับไปกำจัดอย่างถูกต้องตามหลักวิชาการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ซูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด

ลงชื่อ.....
 (นายทาดาชิ ซูกิยาม่า)
 กรรมการผู้จัดการบริษัท
 บริษัท ซูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด



พฤศจิกายน 2565
 หน้า 28/58

ลงชื่อ.....
 (นายจุมพล หมอยาดี)
 ผู้ชำนาญการ
 บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (ครั้งที่ 4) ของบริษัท ซูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7.3 ของเสียจาก กระบวนการผลิต	- เศษลวดเหล็ก (Scrap) มีปริมาณ 1,315 ตัน/ปี โครงการจะทำการรวบรวมไว้ในอาคารส่วนการผลิต เพื่อส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปหลอม เพื่อนำเหล็กกลับมาใช้ ใหม่หรือนำไปบำบัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ซูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- ผงสบูที่ผ่านการใช้งานแล้วจากขั้นตอนการดัดขนาดลวดมีปริมาณ 222 ตัน/ปี โครงการจะทำการรวบรวมไว้ในถังเก็บ (Storage Tank) ภายในอาคารส่วนการผลิต ก่อนส่งไปยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ซูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- กากตะกอน (Sludge) จากระบบบำบัดน้ำเสีย มีปริมาณ 573 ตัน/ปี โครงการจะทำการรวบรวมไว้ในถังเก็บ (Storage Tank) ภายในพื้นที่ระบบบำบัดน้ำเสีย ก่อนส่งไปยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจาก กรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ซูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- กรดเกลือเสื่อมสภาพ (Waste HCl) ที่เกิดจากขั้นตอนการล้างลวดมีปริมาณ 1,485 ตัน/ปี โครงการจะทำการรวบรวมไว้ในถังเก็บ (Storage Tank) ภายในพื้นที่การผลิต ก่อนส่งไปยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ซูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- สารหล่อลื่นเหลวเสื่อมสภาพ (Waste Lubricant) ที่เกิดจากขั้นตอนการดัดขนาดแบบเปียก มีปริมาณ 1,850 ตัน/ปี โครงการจะทำการรวบรวมไว้ในถังเก็บ (Storage Tank) ภายในพื้นที่การผลิตก่อนส่งไปยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ซูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด

ลงชื่อ.....

(นายทาดา ชูเกียมา)
กรรมการผู้จัดการบริษัท
บริษัท ซูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด



พฤศจิกายน 2565
หน้า 29/58

ลงชื่อ.....

(นายจุมพล หมอยาดี)
ผู้อำนวยการ
บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (ครั้งที่ 4) ของบริษัท ซุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7.3 ของเสียจาก กระบวนการผลิต (ต่อ)	- กรดกำมะถันเสื่อมสภาพ (Waste H ₂ SO ₄) ที่เกิดจากขั้นตอนการชุบลวด มีปริมาณ 4,760 ตัน/ปี โครงการจะทำการรวบรวมไว้ในถังเก็บ (Storage Tank) ภายในพื้นที่การผลิตก่อนส่งไปยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ซุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี (ถังสบู) มีปริมาณ 24 ตัน/ปี โครงการจะเก็บรวบรวมไว้ในพื้นที่การผลิต ก่อนส่งไปยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ซุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี (ถังไนตริก) มีปริมาณ 12 ตัน/ปี โครงการจะเก็บรวบรวมไว้ในพื้นที่การผลิตก่อนส่งไปยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ซุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- เศษชิ้นส่วนไม้ (ใช้รองวัตถุดิบ) มีปริมาณ 12 ตัน/ปี โครงการจะรวบรวมไว้ในพื้นที่รวบรวมขยะ ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปรีไซเคิล	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ซุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- เศษพลาสติก มีปริมาณ 36 ตัน/ปี โครงการจะทำการรวบรวมไว้ในพื้นที่รวบรวมขยะ ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปรีไซเคิลหรือนำไปบำบัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ซุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด

ลงชื่อ.....杉山 忠

(นายทาดาชิ ซูกิยามา)

กรรมการผู้จัดการบริษัท

บริษัท ซุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด



พฤศจิกายน 2565

หน้า 30/58

ลงชื่อ.....คุณ นมก

(นายจุมพล หมอยาดี)

ผู้อำนวยการ

บริษัท โฟร-tier คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (ครั้งที่ 4) ของบริษัท ซุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7.3 ของเสียจาก กระบวนการผลิต (ต่อ)	- เศษกระดาษลังมีปริมาณ 240 ตัน/ปี ที่มาจากการใช้งานทั่วไปโครงการจะทำการรวบรวมไว้ภายในพื้นที่รวบรวมขยะ ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปรีไซเคิลหรือบำบัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ซุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- วัสดุปนเปื้อนที่เกิดจากระบบ RO เช่น Membrane ไส้กรอง (Cartridge Filter) และของเสียอื่นๆ ปริมาณ 1 ตัน/ปี โครงการจะเก็บรวบรวมไว้ในพื้นที่รวบรวมขยะ ก่อนส่งไปยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัดหรือบำบัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ซุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- แผงเซลล์แสงอาทิตย์และอุปกรณ์อื่น ๆ ที่ชำรุดหรือหมดอายุการใช้งาน โดยส่งกำจัดอย่างถูกต้องตามกฎหมายกำหนด หรือวิธีการอื่น ๆ เช่น ดำเนินการส่งคืนให้แก่บริษัทผู้ผลิตหรือผู้ที่ได้รับอนุญาตตามกฎหมาย เพื่อนำไปรีไซเคิล	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ซุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
8. เศรษฐกิจ-สังคม	- จัดให้มีการรับเรื่องร้องเรียนจากชุมชนที่อยู่โดยรอบพื้นที่โครงการที่ได้รับผลกระทบจากการดำเนินโครงการ เพื่อรับทราบและดำเนินการแก้ไขปัญหาต่างๆ ที่เกิดขึ้น (ดังรูปที่ 1)	- พื้นที่โครงการและชุมชนรอบโครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ซุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- พิจารณารับแรงงานในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมกับตำแหน่งเข้าทำงานในโครงการเป็นอันดับแรก	- ชุมชนรอบโครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ซุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด

ลงชื่อ 杉山 忠
(นายทาดาชิ ซูกิยามา)
กรรมการผู้จัดการบริษัท
บริษัท ซุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด



พฤศจิกายน 2565
หน้า 31/58

ลงชื่อ จุมพล หมอนต์
(นายจุมพล หมอนต์)
ผู้อำนวยการ
บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (ครั้งที่ 4) ของบริษัท ซุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด

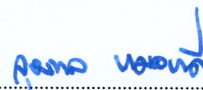
องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	- มีแผนการประชาสัมพันธ์เกี่ยวกับการดำเนินงานของโครงการ และเปิดโอกาสให้หน่วยงานราชการในท้องถิ่น ผู้นำชุมชน และประชาชนผู้สนใจทั่วไปได้เข้าเยี่ยมชม	- ชุมชนรอบโครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ซุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- มีแผนชุมชนสัมพันธ์ โดยการสนับสนุนกิจกรรมต่างๆของชุมชน เช่น การส่งเสริมด้านการศึกษาเกี่ยวกับทุนการศึกษา การเข้าร่วมกิจกรรม หรือ ประเพณีของชุมชน เป็นต้น	- ชุมชนรอบโครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ซุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- ให้ความร่วมมือกับนิคมฯ และหน่วยงานของรัฐในการดูแลความสงบเรียบร้อยของโครงการ	- ชุมชนรอบโครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ซุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- เผยแพร่ข้อมูลข่าวสารของโครงการอย่างสม่ำเสมอผ่านสื่อต่างๆ เช่น หนังสือพิมพ์ท้องถิ่น วิทยุท้องถิ่น ป้ายประชาสัมพันธ์ เสียงตามสายของชุมชน เอกสารประชาสัมพันธ์ เป็นต้น โดยประชาสัมพันธ์อย่างน้อยทุก 6 เดือน	- ชุมชนรอบโครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ซุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- แจ้งข่าวสารและชี้แจงข้อมูลการดำเนินโครงการในวาระการประชุมประจำเดือนของอำเภอและ/หรือตำบล โดยประชาสัมพันธ์อย่างน้อยทุก 6 เดือน	- ชุมชนรอบโครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ซุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดกิจกรรมเยี่ยมชมโครงการ โดยเน้นคนในท้องถิ่นและหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง รวมทั้งประเมินผลการเยี่ยมชมโครงการเป็นประจำอย่างน้อย ปีละ 1 ครั้ง	- ชุมชนรอบโครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ซุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด

ลงชื่อ.....

(นายทาดาชิ ชูเกียมา)
กรรมการผู้จัดการบริษัท
บริษัท ซุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด



พฤศจิกายน 2565
หน้า 32/58

ลงชื่อ.....

(นายจุมพล หมอยาดี)
ผู้อำนวยการ
บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (ครั้งที่ 4) ของบริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	- จัดตั้งทีมเจ้าหน้าที่ของโครงการลงพื้นที่เพื่อประชาสัมพันธ์ ติดตามเฝ้าระวัง และรับเรื่องร้องเรียนความเดือดร้อนรำคาญที่เกิดขึ้นจากการดำเนินโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยจัดตั้งคณะกรรมการเป็นรูปแบบพหุภาคี จำนวน 25 ท่าน ดังนี้ 1) ตัวแทนภาคประชาชนจากชุมชนหมู่บ้านในเขตการปกครองที่เป็นที่ตั้งโครงการและพื้นที่ใกล้เคียงโครงการ จำนวน 15 คน ประกอบด้วย • ประชาชนในเขตองค์การบริหารส่วนตำบลมาบยางพร จำนวน 8 คน • ประชาชนในเขตองค์การบริหารส่วนตำบลพนานิคม จำนวน 3 คน • ประชาชนในเขตองค์การบริหารส่วนตำบลเขาไม้แก้ว จำนวน 4 คน 2) ตัวแทนจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง จำนวน 8 คน ประกอบด้วย ก. ตัวแทนจากองค์การปกครองส่วนท้องถิ่นในเขตพื้นที่ศึกษา 5 กิโลเมตร จากที่ตั้งโครงการ จำนวน 3 คน ได้แก่ • ผู้แทนจากองค์การบริหารส่วนตำบลมาบยางพร จำนวน 1 คน • ผู้แทนจากองค์การบริหารส่วนตำบลพนานิคม จำนวน 1 คน • ผู้แทนจากองค์การบริหารส่วนตำบลเขาไม้แก้ว จำนวน 1 คน	- ชุมชนในพื้นที่ศึกษา 5 กิโลเมตร	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด

ลงชื่อ.....杉山 忠.....

(นายทาดาชิ ชูเกียมา)
กรรมการผู้จัดการบริษัท
บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด



พฤศจิกายน 2565
หน้า 33/58

ลงชื่อ.....อนุชา พนมดี.....

(นายจุมพล หมอยาดี)
ผู้อำนวยการ
บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (ครั้งที่ 4) ของบริษัท ชุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	ข. ตัวแทนจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในพื้นที่ จำนวน 5 คน ได้แก่ • ผู้แทนจากสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง จำนวน 1 คน • ผู้แทนจากสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง จำนวน 1 คน • ผู้แทนจากที่ว่าการอำเภอปลวกแดง จำนวน 1 คน • ผู้แทนจากหน่วยงานด้านสาธารณสุขในพื้นที่ จำนวน 1 คน • ผู้แทนจากสถาบันการศึกษาในพื้นที่ จำนวน 1 คน 3) ตัวแทนจากโครงการ จำนวน 2 คน ได้แก่ • ผู้จัดการโรงงาน จำนวน 1 คน • ผู้จัดการฝ่ายประชาสัมพันธ์/บุคคล จำนวน 1 คน ให้คณะกรรมการประชุมเพื่อคัดเลือกประธาน 1 ตำแหน่ง รองประธาน 2 ตำแหน่ง และเลขานุการคณะกรรมการ 1 ตำแหน่ง จากนั้นให้ประกาศแต่งตั้งคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยความเห็นชอบของที่ประชุม			

ลงชื่อ.....
(นายทาดาชิ ชูเกียมา)
กรรมการผู้จัดการบริษัท
บริษัท ชุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด



พฤศจิกายน 2565
หน้า 34/58

ลงชื่อ.....
(นายจุมพล หมอยาดี)
ผู้อำนวยการ
บริษัท โฟร-tier คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (ครั้งที่ 4) ของบริษัท ชุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 9.1 ความปลอดภัยทั่วไป	- จัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อกำหนดนโยบายและวางแผนการดำเนินการด้านความปลอดภัย รวมถึงรายงานผลการปฏิบัติงานให้ผู้บริหารรับทราบ โดยมีการประชุมเป็นประจำอย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง ทั้งนี้ ให้เป็นตามกฎหมายกำหนด - บำรุงรักษาและตรวจสอบเครื่องมือเครื่องจักรต่างๆ และอุปกรณ์ป้องกันอันตรายให้สามารถใช้ได้อย่างมีประสิทธิภาพอยู่เสมอ - หมุนเวียนหรือสับเปลี่ยนหน้าที่การปฏิบัติงาน เพื่อลดชั่วโมงการทำงานที่เกี่ยวกับเสียง ความร้อน และสารเคมีที่เป็นอันตรายให้น้อยลง - จัดให้พื้นที่ปฏิบัติงานมีสภาพแวดล้อมที่เหมาะสม เช่น แสงสว่างการถ่ายเทอากาศ ห้องสุขา พื้นที่พักผ่อน เป็นต้น - จัดให้มีการติดตามตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในสถานที่ทำงาน เช่น การตรวจวัดเสียง ความร้อน เป็นต้น รวมถึงจัดให้มีการตรวจสอบความปลอดภัยโดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยเป็นประจำทุกวัน พร้อมทั้งดำเนินการแก้ไขสภาพที่ไม่ปลอดภัยโดยทันที	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ชุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ชุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ชุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ชุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ชุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด

ลงชื่อ.....杉山 忠

(นายทาดาชิ ชูเกียมา)

กรรมการผู้จัดการบริษัท

บริษัท ชุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด



พฤศจิกายน 2565

หน้า 35/58

ลงชื่อ.....นายชุมพล หมอยาดี

(นายชุมพล หมอยาดี)

ผู้อำนวยการ

บริษัท โฟร-tier คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (ครั้งที่ 4) ของบริษัท ซุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9.1 ความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ)	- ติดตั้งป้ายประกาศเตือนในบริเวณที่เสี่ยงอันตรายในตำแหน่งที่สังเกตเห็นได้ชัดเจน หรือป้ายแสดงการห้ามรถของอุปกรณ์เครื่องมือในการใช้งาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ซุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดให้มีอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment : PPEs) ที่มีประสิทธิภาพในการป้องกันอันตรายที่จะเกิดขึ้นจากการปฏิบัติงานให้แก่พนักงานที่ปฏิบัติงานภายในโครงการอย่างเพียงพอ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ซุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดให้มีอุปกรณ์ฉุกเฉิน ได้แก่ ฝักบัวฉุกเฉิน และอ่างล้างตา ในพื้นที่ต่างๆ เช่น พื้นที่เก็บสารเคมี อาคารส่วนการผลิต เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ซุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดให้มีอุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้นสำรองไว้ในพื้นที่โครงการตลอดเวลาและพยาบาลวิชาชีพ ตลอด 24 ชั่วโมง (ที่มีการปฏิบัติงาน) รวมทั้งจัดเตรียมรถฉุกเฉินไว้ประจำพื้นที่อีก 1 คัน เพื่อใช้ในการเคลื่อนย้ายผู้ประสบเหตุหรือบาดเจ็บส่งโรงพยาบาล	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ซุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงานก่อนเข้าทำงานและตรวจสุขภาพประจำปี โดยการตรวจสุขภาพพนักงานตามปัจจัยความเสี่ยงให้ดำเนินการโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ และมีการติดตามตรวจซ้ำในรายที่พบความผิดปกติ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ซุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- บันทึกสถิติอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น ลักษณะของอุบัติเหตุ บริเวณที่เกิด อุบัติเหตุ ความรุนแรงของอุบัติเหตุ สาเหตุ และการแก้ไขทุกครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ซุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด

ลงชื่อ

杉山 忠

(นายทาดาชิ ซูกิยามา)

กรรมการผู้จัดการบริษัท

บริษัท ซุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด



พฤศจิกายน 2565

หน้า 36/58

ลงชื่อ

สมพล หมอหวัด

(นายจุมพล หมอหวัด)

ผู้อำนวยการ

บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (ครั้งที่ 4) ของบริษัท ชุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9.1 ความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ)	- จัดให้มีพนักงานรักษาความปลอดภัย ตลอด 24 ชั่วโมง และมีวิทยุสื่อสารใช้ในการติดต่อส่งข่าวระหว่างจุดต่างๆ ภายในโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ชุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดให้มีการอบรมให้ความรู้ด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม รวมถึงข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม สำหรับพนักงานตามลักษณะงาน และผู้ที่เกี่ยวข้อง ได้แก่ ระบบความปลอดภัยในที่ทำงาน การขนถ่ายสารเคมี การป้องกันอันตรายจากไฟฟ้าและความร้อน การใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment : PPEs) และวิธีการปฏิบัติที่ปลอดภัยในแต่ละลักษณะงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ชุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
9.2 ความปลอดภัยในการทำงาน				
(1) ความร้อน	- จัดให้มีน้ำเย็นและพัดลมระบายอากาศ บริเวณที่คนงานต้องเข้าไปทำงานและมีอุณหภูมิสูง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ชุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดระบบระบายอากาศและการใช้ลมเย็น เพื่อช่วยลดความร้อนที่อาจสะสมในร่างกายพนักงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ชุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- กำหนดให้พนักงานที่มีความจำเป็นต้องปฏิบัติงานบริเวณดังกล่าว สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันความร้อน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ชุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด

ลงชื่อ 杉山 忠
(นายทาดาชิ ชูกิยามา)
กรรมการผู้จัดการบริษัท
บริษัท ชุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด



พฤศจิกายน 2565
หน้า 37/58

ลงชื่อ จุมพล หนอง
(นายจุมพล หนอง)
ผู้อำนวยการ
บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (ครั้งที่ 4) ของบริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(1) ความร้อน (ต่อ)	- ปิดประกาศเตือนให้พนักงานทราบบริเวณที่เป็นแหล่งกำเนิดความร้อนที่มีสภาพความร้อนสูง เช่น บริเวณเตาอบ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
(2) เสียง	- พิจารณาเลือกใช้เครื่องจักร/อุปกรณ์ที่มีระดับเสียงไม่เกิน 85 เดซิเบล (เอ) ที่ระยะห่าง 1 เมตร จากเครื่องจักร/อุปกรณ์ หากมีระดับเสียงเกิน 85 เดซิเบล (เอ) พิจารณาติดตั้งอุปกรณ์ลดเสียงตามความเหมาะสม	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- ติดป้ายเตือนบริเวณที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ) และออกกฎระเบียบให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment : PPEs) เช่น ที่อุดหู (Ear Plugs) ที่ครอบหู (Ear Muff) ซึ่งสามารถลดเสียงดังได้ 15-25 เดซิเบล (เอ) สำหรับการปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดัง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดทำโปรแกรมการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ตามกฎกระทรวงที่กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง ปีละ 1 ครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- ตรวจสอบและซ่อมบำรุงเครื่องจักรอย่างสม่ำเสมอ เพื่อให้สามารถใช้งานได้ อย่างมีประสิทธิภาพ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด

ลงชื่อ.....杉山 忠.....

(นายหาชาติ ชูเกียมา)
กรรมการผู้จัดการบริษัท
บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด



พฤศจิกายน 2565
หน้า 38/58

ลงชื่อ.....สมพล หมอคำ.....

(นายจุฬพล หมอยาดี)
ผู้อำนวยการ
บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (ครั้งที่ 4) ของบริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(2) เสียง (ต่อ)	- กำหนดระยะเวลาในการสัมผัสเสียงที่เหมาะสมตามกฎหมายเรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง เสียง พ.ศ. 2559 สำหรับพนักงานที่ปฏิบัติในพื้นที่ที่มีเสียงดัง โดยจัดให้มีการผลัดเปลี่ยนพนักงานสลับกันทำงานเป็นระยะๆ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
(3) อุบัติเหตุ	- จัดฝึกอบรมพนักงาน เกี่ยวกับข้อกำหนดด้านความปลอดภัย และอบรมเชิงปฏิบัติการให้พนักงานและเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวกับการป้องกันอุบัติเหตุต่างๆ ปีละ 1 ครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- กำหนดบริเวณที่เป็นเส้นทางขนส่งโดยรถโฟล์คคลิฟท์แยกจากเส้นทางเดินของพนักงานอย่างชัดเจน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- การจัดการแผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัย ซึ่งแผนงานดังกล่าวเป็นการป้องกันอุบัติเหตุ โดยมุ่งขจัดหรือลดเงื่อนไขที่จะก่อให้เกิดอุบัติเหตุจากคน เครื่องจักรและสภาพแวดล้อมในการทำงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
(4) สารเคมี	- จัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment : PPEs) เช่น หน้ากากกรองละอองสารเคมี ถุงมือยาง รองเท้าบูทยาง สำหรับการปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้องกับสารเคมี โดยพิจารณาตามลักษณะหน้าที่การปฏิบัติรวมถึงประเภทสารเคมีที่เกี่ยวข้อง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด

ลงชื่อ.....杉山 忠.....

(นายทาดาชิ ชูยามา)

กรรมการผู้จัดการบริษัท

บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด



พฤศจิกายน 2565

หน้า 39/58

ลงชื่อ.....พณ พงษ์.....

(นายจุมพล หมอยาดี)

ผู้อำนวยการ

บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (ครั้งที่ 4) ของบริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(4) สารเคมี (ต่อ)	- ติดตั้งอุปกรณ์เพื่อความปลอดภัยบริเวณพื้นที่เก็บสารเคมี ได้แก่ ฝักบัวฉุกเฉิน (Shower) และอ่างล้างตา (Eye Washer)	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- แยกหมวดหมู่ของสารเคมีเพื่อหลีกเลี่ยงการเกิดอันตรายเนื่องจากการทำปฏิกิริยา	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดให้มีระบบความปลอดภัยต่างๆ ได้แก่ จัดให้มี Bund Wat หรือ Emergency Drain บริเวณพื้นที่กักเก็บสารเคมี	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดให้มีคู่มือระงับอุบัติเหตุจากสารเคมีและวัสดุอันตราย และวิธีการปฏิบัติงานกรณีที่เกิดสารเคมีหกรั่วไหล	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
(5) ก๊าซธรรมชาติ	- ติดใบประกาศการ “ก๊าซไวไฟ-ห้ามสูบบุหรี่-ห้ามทำให้เกิดประกายไฟ” บริเวณสถานีควบคุมความดันและวัดปริมาตรก๊าซ (MRS)	- สถานี MRS	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- ติดข้อความแสดงทิศทางการหมุนวาล์วและข้อความแสดงทิศทางการไหลในท่อขนส่งให้ชัดเจน พร้อมเครื่องหมายแสดงลำดับการทำงานอย่างเป็นขั้นตอน	- ระบบท่อจ่ายก๊าซ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- ตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับระบบก๊าซธรรมชาติตามอายุการใช้งานของแต่ละอุปกรณ์ เช่น เครื่องวัดความดัน อัตราการไหล เป็นต้น	- ระบบท่อจ่ายก๊าซ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดให้มีแผนปฏิบัติการฉุกเฉินกรณีไฟไหม้ในระดับต่างๆ ดังนี้ • ผังโครงสร้างแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1 (ดังรูปที่ 2) • ผังโครงสร้างแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินระดับที่ 2 ดังรูปที่ 3) • ผังโครงสร้างแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินระดับที่ 3 (ดังรูปที่ 4)	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด

ลงชื่อ.....杉山 忠.....
 (นายทาดาชิ ชูกิยาม่า)
 กรรมการผู้จัดการบริษัท
 บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด



พฤศจิกายน 2565
 หน้า 40/58

ลงชื่อ.....จุฬพล หมอยาดี.....
 (นายจุฬพล หมอยาดี)
 ผู้อำนวยการ
 บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (ครั้งที่ 4) ของบริษัท ซูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(5) ก๊าซธรรมชาติ (ต่อ)	- จัดให้มีแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินกรณีหกรั่วไหล (ดังรูปที่ 5)	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ซูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดให้มีการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินระดับที่ 1 อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง และให้ความร่วมมือในการซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินระดับ 2-3 ร่วมกับนิคมฯ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ซูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดให้มีแผนฟื้นฟูหลังรับเหตุฉุกเฉิน การจัดทำรายงานเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น และการป้องกันการเกิดเหตุซ้ำ โดยการสอบสวนเพื่อหาสาเหตุที่แท้จริงของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ซูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
9.3 อุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย	- จัดให้มีระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยในแต่ละพื้นที่ และเป็นไปตามมาตรฐาน NFPA ได้แก่ เครื่องดับเพลิงแบบมือถือชนิดผงเคมี และคาร์บอนไดออกไซด์	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ซูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยภายนอกอาคารต่างๆ ประกอบด้วย ระบบท่อน้ำดับเพลิง หัวดับเพลิง (Hydrant) ชุดเครื่องสูบน้ำดับเพลิง และแหล่งน้ำสำหรับดับเพลิง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ซูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดให้มีแผนการตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยต่างๆ ตามระยะเวลาที่กำหนดของแต่ละอุปกรณ์	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ซูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด

ลงชื่อ.....

(นายทาดาชิ ซูกิยาม่า)

กรรมการผู้จัดการบริษัท

บริษัท ซูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด



พลศจิกายน 2565

หน้า 41/58

ลงชื่อ.....

(นายจุมพล หมอยาดี)

ผู้อำนวยการ

บริษัท โฟรเทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (ครั้งที่ 4) ของบริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. สุขภาพ	- โครงการจัดเตรียมพื้นที่ขนาด 4.67 ไร่ หรือร้อยละ 5.32 ของพื้นที่โครงการ สำหรับเป็นพื้นที่สีเขียวของโครงการ โดยพื้นที่ดังกล่าวห้ามนำไปใช้ประโยชน์ ในลักษณะอื่นตลอดระยะเวลาดำเนินการ (ดังรูปที่ 6)	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- โครงการเลือกใช้ไม้ยืนต้น อาทิ ตะแบก ทูกระจง และอโศกอินเดีย โดยรอบ นอกปลูกเป็นพื้นที่สีเขียว ซึ่งโครงการจะเลือกซื้อต้นกล้าที่มีขนาดสูงประมาณ 1.0 เมตร เป็นกล้าไม้สำหรับนำมาปลูกในพื้นที่โครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- มอบหมายให้ฝ่ายทรัพยากรบุคคลเป็นหน่วยงานที่รับผิดชอบดูแล และ บำรุงรักษาพื้นที่สีเขียวของโครงการโดยตรง ซึ่งเมื่อมีการเสียหายหรือ ล้มตาย ของต้นไม้ในพื้นที่สีเขียวไม่ว่าด้วยเหตุใด เจ้าหน้าที่ฝ่ายทรัพยากรบุคคล จะต้องเป็นผู้จัดหาต้นไม้ใหม่เพื่อนำมาปลูกทดแทนภายในระยะเวลา 15 วัน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- โครงการจะต้องมีการปลูกจิตสำนึกพนักงานให้มีความห่วงแหนและเล็งเห็น ความสำคัญของพื้นที่สีเขียวที่มีอยู่ เพื่อให้การพัฒนาพื้นที่สีเขียวของโครงการ เป็นไปอย่างยั่งยืนตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด

ลงชื่อ.....杉山 忠

(นายทาดาชิ ชูยามา)

กรรมการผู้จัดการบริษัท

บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด



พฤศจิกายน 2565

หน้า 42/58

ลงชื่อ.....พณ หนอง

(นายจุมพล หมอยาดี)

ผู้อำนวยการ

บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (ครั้งที่ 4) ของบริษัท ซุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
11. สาธารณสุขและสุขภาพ	- ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านคุณภาพอากาศ ระดับเสียง คุณภาพน้ำ การคมนาคมขนส่ง การจัดการของเสีย อาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างเคร่งครัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ซุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- รับผิดชอบค่าใช้จ่ายหรือความเสียหายที่เกิดขึ้นกับพนักงานหรือประชาชนที่ได้รับผลกระทบอันเนื่องมาจากกิจกรรมของโรงงาน กรณีส่งต่อผู้ป่วยฉุกเฉิน หรือเกิดอุบัติเหตุรุนแรง	- ภายในพื้นที่โครงการ และชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ซุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
	- สนับสนุนนโยบายภาครัฐ/หน่วยงานราชการส่วนท้องถิ่น ในด้านการเฝ้าระวัง และดูแลสุขภาพของประชาชนอย่างต่อเนื่อง	- หน่วยงานภาครัฐ/หน่วยงานราชการส่วนท้องถิ่น	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ซุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
12. ขอรับรองมาตรฐาน ISO 14000	- โครงการกำหนดนโยบายด้านสิ่งแวดล้อม เพื่อยกระดับเป็นอุตสาหกรรมสีเขียว ตามที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนด และดำเนินการ (Implement) ด้านการจัดการสิ่งแวดล้อมตามมาตรฐาน ISO : 14001	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ซุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด

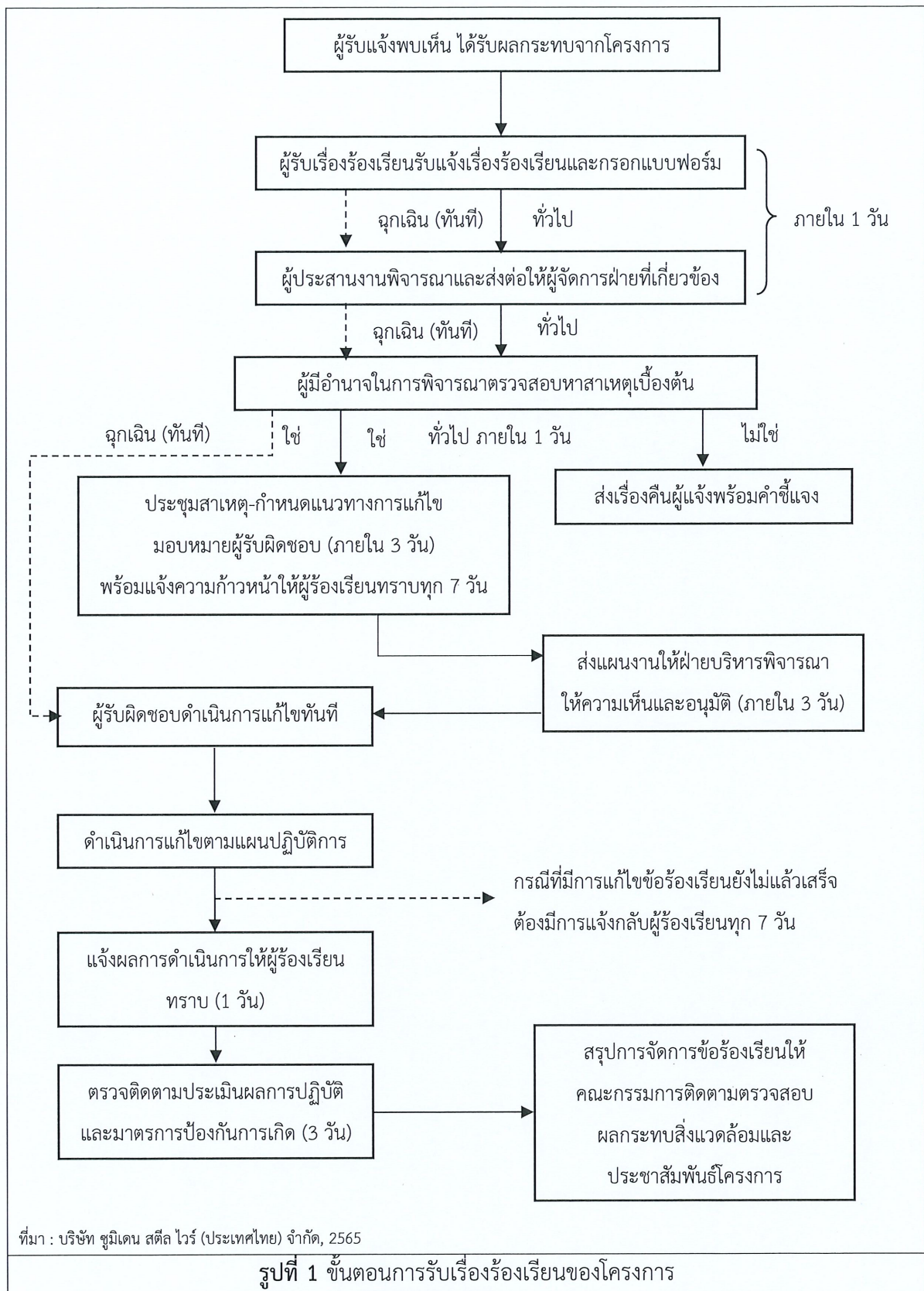
ลงชื่อ.....
(นายทาดาชิ ซุกิยาม่า)
กรรมการผู้จัดการบริษัท
บริษัท ซุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด



พฤศจิกายน 2565
หน้า 43/58

ลงชื่อ.....
(นายจุมพล หมอยาดี)
ผู้อำนวยการ
บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



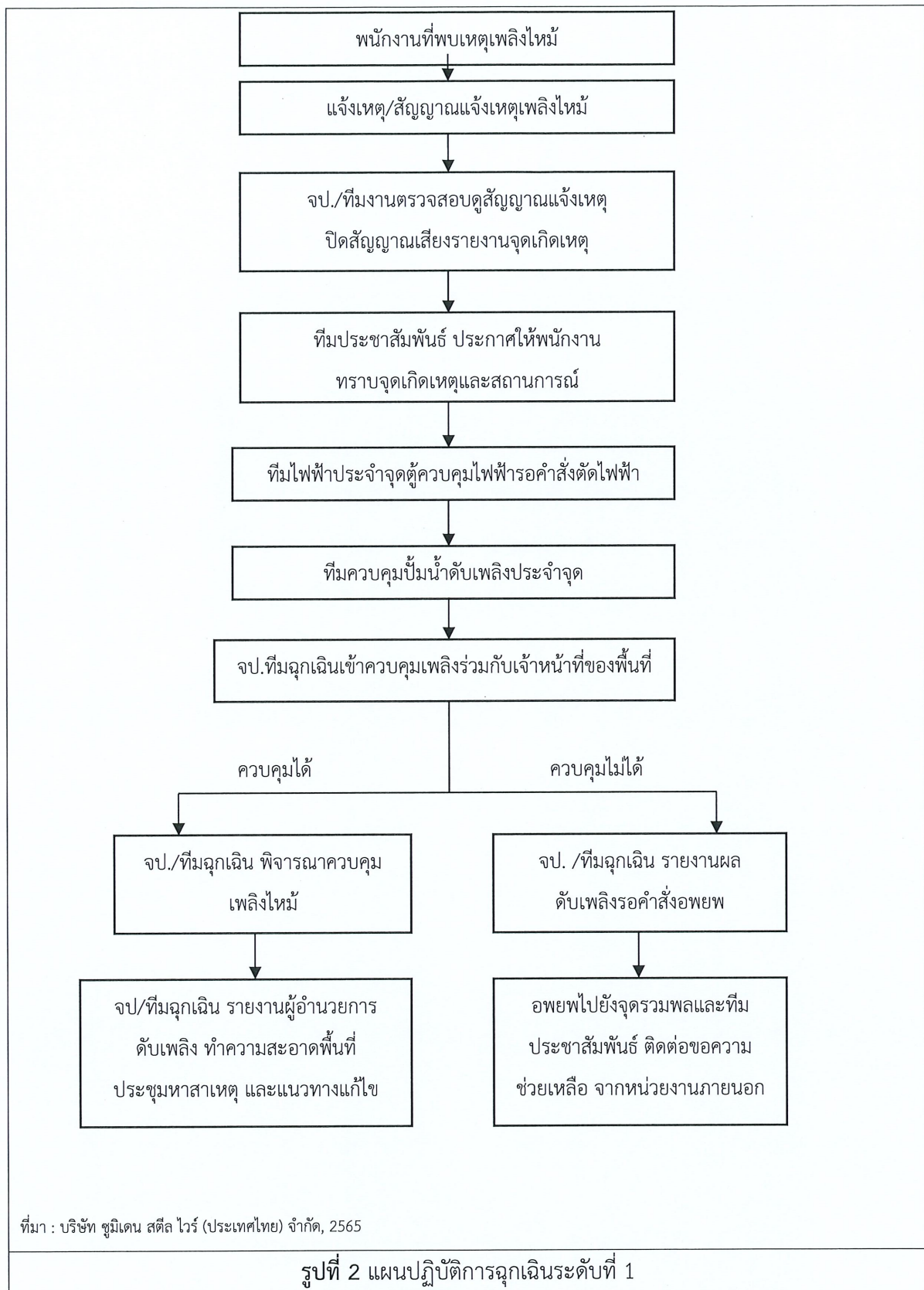


ลงชื่อ 杉山 忠
(นายทาดาชิ ชูกิยามา)
กรรมการผู้จัดการบริษัท
บริษัท ซูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด

บริษัท ซูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
พฤษภาคม 2565
หน้า 44/58

ลงชื่อ อนุช อนุช
(นายจุมพล หมอยาคี)
ผู้อำนวยการ
บริษัท โพรเทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด

Surrier Consultants Co., Ltd.



ลงชื่อ.....

杉山 忠

(นายทาดาชิ ชูกิยาม่า)

กรรมการผู้จัดการบริษัท

บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด



พฤศจิกายน 2565

หน้า 45/58

ลงชื่อ.....

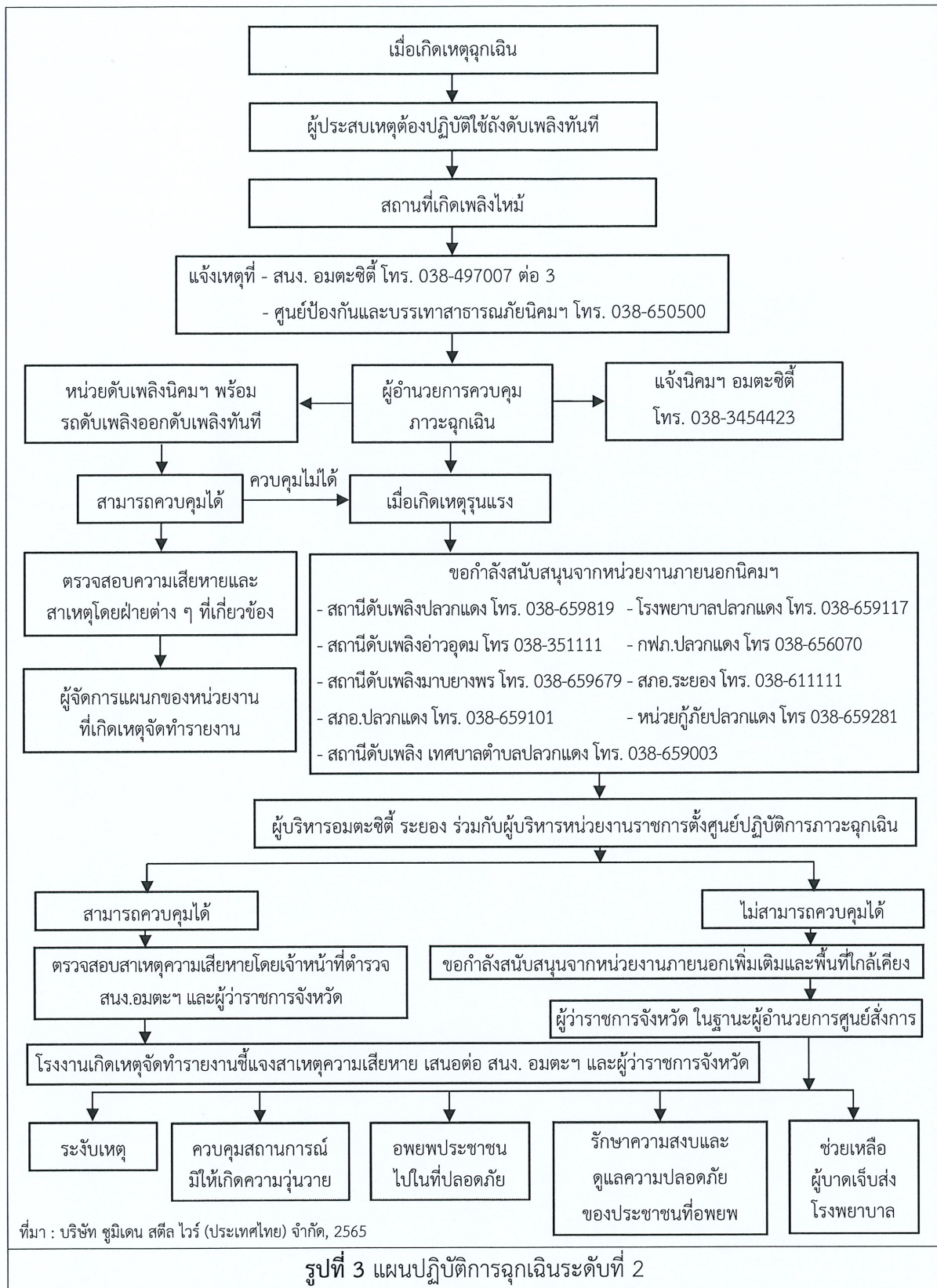
จอมพล หมอหวัด

(นายจอมพล หมอหวัด)

ผู้อำนวยการ

บริษัท โฟร-tier คอนซัลแตนต์ จำกัด





ลงชื่อ 杉山 忠

(นายทาฮาชิ ชูกิยาม่า)

กรรมการผู้จัดการบริษัท

บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด

SSWT

ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด

พฤษภาคม 2565

หน้า 46/58

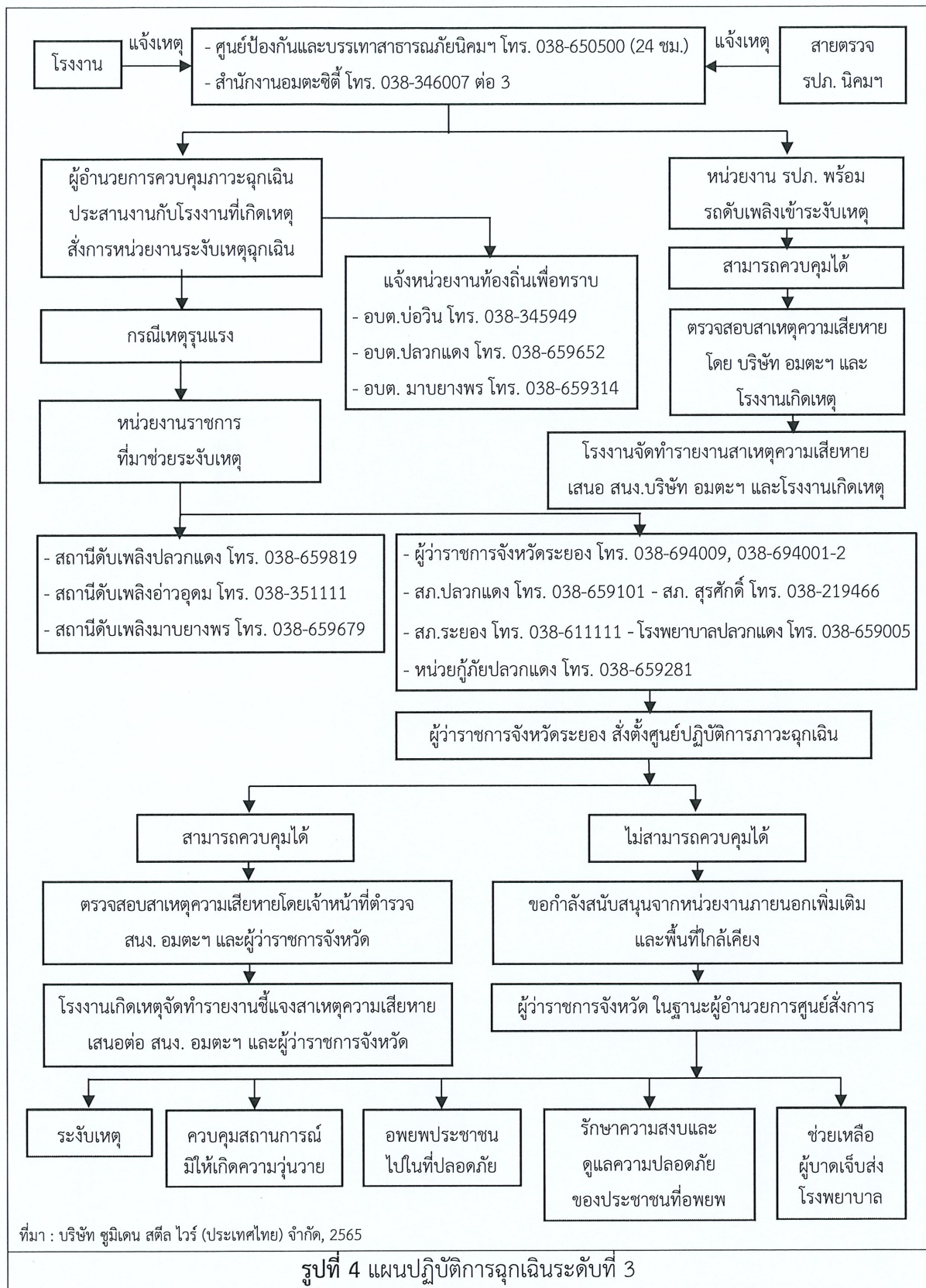
ลงชื่อ อนุช อนุช

(นายจุมพล หมอชาติ)

ผู้อำนวยการ

บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด

Fourier Consultants Co., Ltd.



ลงชื่อ 杉山 忠

(นายทาดาชิ ชูกิยาม่า)
กรรมการผู้จัดการบริษัท
บริษัท ซูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด



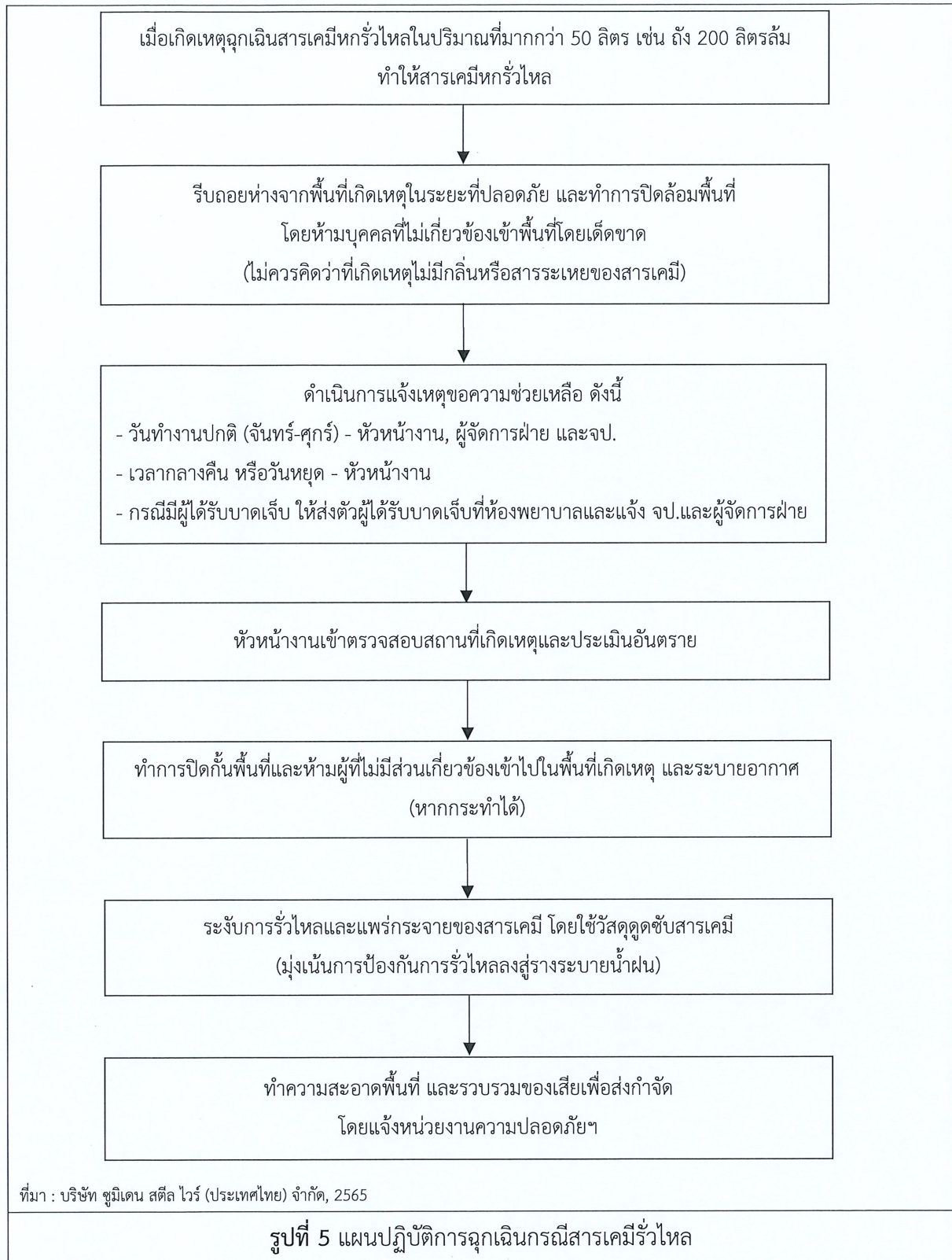
พุดฉิกายณ 2565
หน้า 47/58

ลงชื่อ

(นายจุมพล หมอยาดี)

ผู้ชำนาญการ
บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด





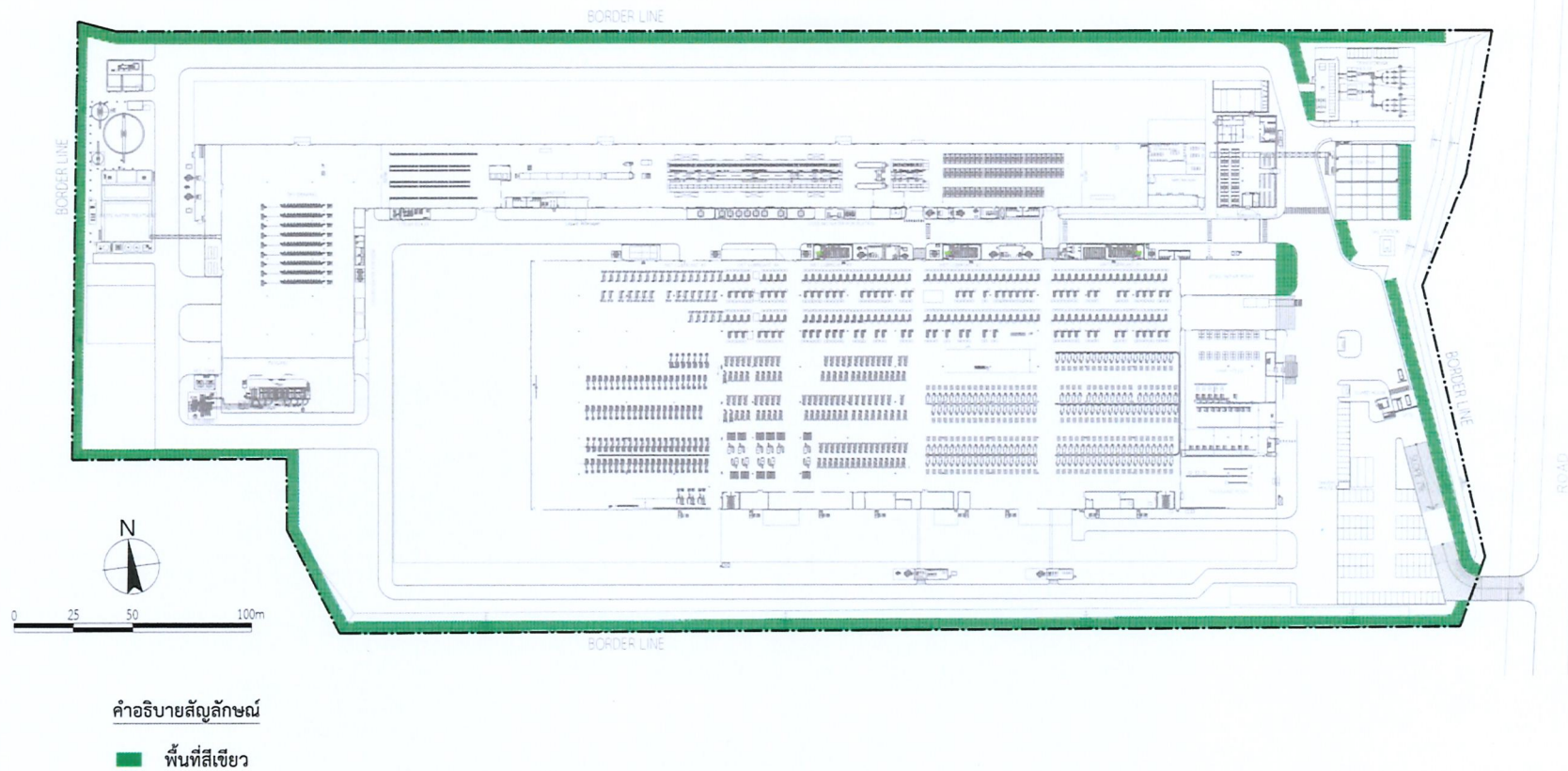
ลงชื่อ 杉山 忠
(นายทาดาชิ ชูเกียมา)
กรรมการผู้จัดการบริษัท
บริษัท ซูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด



หน้า 48/58

ลงชื่อ นายจุมพล หมอยาดี
(นายจุมพล หมอยาดี)
ผู้อำนวยการ
บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด





รูปที่ 6 พื้นที่สีเขียวของโครงการ

ลงชื่อ 杉山 忠

(นายทาดาชิ ชูเกียมา)

กรรมการผู้จัดการบริษัท

บริษัท ซุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด



มกราคม 2566

หน้า 49/58

ลงชื่อ สิทธิพร เกตุวรสุนทร

(นายสิทธิพร เกตุวรสุนทร)

ผู้อำนวยการ

บริษัท โฟรเทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 3 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (ครั้งที่ 4) ของบริษัท ชุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	สถานีตรวจวัด	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ 1.1 คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด - ฝุ่นละออง (TSP) ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) และออกไซด์ของไนโตรเจน (Oxides of nitrogen as Nitrogen dioxide)	- ตรวจวัด จำนวน 8 ปล่อง (ดังรูปที่ 7) • Boiler Stack No.1 (S1) • Boiler Stack No.2 (S2) • Boiler Stack No.3 (S3) • Boiler Stack No.4 (S4) • Heating Furnace Stack (S5) • Dust Collector Furnace Stack (S6) • Dust Collector Diffusion Furnace Stack No.1 (S7) • Dust Collector Diffusion Furnace Stack No.2 (S8)	- ทุก 6 เดือน	บริษัท ชุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
- ฝุ่นละออง (TSP)	- ตรวจวัด จำนวน 2 ปล่อง (ดังรูปที่ 7) • Dry Drawing Process Stack No.1 (S9) • Dry Drawing Process Stack No.2 (S10)	- ทุก 6 เดือน	- บริษัท ชุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด

ลงชื่อ.....
 (นายทาดาชิ ชูกิยาม่า)
 กรรมการผู้จัดการบริษัท
 บริษัท ชุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด



พฤศจิกายน 2565
 หน้า 50/58

ลงชื่อ.....
 (นายจุมพล หมอยาดี)
 ผู้อำนวยการ
 บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (ครั้งที่ 4) ของบริษัท ซุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	สถานีตรวจวัด	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ
1.1 คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด (ต่อ) - กรดไฮโดรคลอริก (HCl)	- ตรวจวัด จำนวน 2 ปล่อง (ดังรูปที่ 7) • ปล่องจาก Pickling Line Stack No.1 (S11) • ปล่องจาก Pickling Line Stack No.2 (S12)	- ทุก 6 เดือน	- บริษัท ซุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
- กรดซัลฟูริก (H ₂ SO ₄)	- ตรวจวัด จำนวน 1 ปล่อง (ดังรูปที่ 7) • Plating Line Stack No.1 (S13)	- ทุก 6 เดือน	- บริษัท ซุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
- ทองแดง (Cu) และสังกะสี (Zn)	- ตรวจวัด จำนวน 1 ปล่อง (ดังรูปที่ 7) • Plating Line Stack No.2 (S14)	- ทุก 6 เดือน	- บริษัท ซุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
1.2 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ - ตรวจวัดคุณภาพอากาศโดยมีพารามิเตอร์ที่ตรวจวัด ได้แก่ กรดไฮโดรคลอริก (HCl) กรดซัลฟูริก (H ₂ SO ₄) ทองแดง (Cu) และสังกะสี (Zn)	- ตรวจวัด จำนวน 3 จุด (ดัง) • หมู่ที่ 3 บ้านมาบยางพร (A1) • หมู่ที่ 5 บ้านภูไทร (A2) • วัดพนานิคม (A3)	- ทุก 6 เดือน ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง	- บริษัท ซุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
2. ระดับเสียง - เสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leg 24 hr) - ระดับเสียงสูงสุด (Lmax) - ระดับเสียงพื้นฐาน (L90)	- ตรวจวัดจำนวน 1 จุด (อ้างถึงรูปที่ 7) • บริเวณริมรั้วโครงการทางทิศตะวันออก (N1)	- ทุก 6 เดือน ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง	- บริษัท ซุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด

ลงชื่อ 杉山 忠

(นายทาดาชิ ซูกิยามา)

กรรมการผู้จัดการบริษัท

บริษัท ซุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด



พฤศจิกายน 2565

หน้า 51/58

ลงชื่อ สมพ หนอง

(นายจุมพล หมอยาดี)

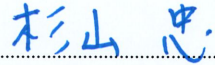
ผู้อำนวยการ

บริษัท โฟร-tier คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (ครั้งที่ 4) ของบริษัท ซุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	สถานีตรวจวัด	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำทิ้ง - ตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งก่อนระบายสู่ระบบรวบรวมน้ำเสียของ นิคมฯ โดยมีดัชนีตรวจวัด ได้แก่ pH, Temperature, TDS, BOD, COD, SS, Oil & Grease, Cu, Zn, Cl, TKN, Fe และ Pb	- ตรวจวัด จำนวน 1 จุด (อ้างอิงรูปที่ 7) • บ่อพักน้ำทิ้ง (Holding Tank) (W1)	- เดือนละ 1 ครั้ง	- บริษัท ซุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
4. การจัดการของเสีย - สรุปรูปปริมาณของเสียแต่ละชนิดที่เกิดขึ้นจากการดำเนินการของโครงการและสัดส่วนปริมาณของเสียที่นำไป Recycle หรือส่งกำจัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ซุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 5.1 ความร้อนในสถานที่ทำงาน (Heat Stress Index ในรูป WBGT)	- ตรวจวัด จำนวน 3 จุด (อ้างอิงรูปที่ 7) • บริเวณล้างเส้นลวด (Pickling Line) (H1) • บริเวณเตาอบลวด (Heating Furnace Line) (H2) • บริเวณเตาอบลวดหลังการชุบ (Heating Diffusion Furnace Line) (H3)	- ทุก 6 เดือน	- บริษัท ซุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด

ลงชื่อ.....

(นายทาดา ชุกิยาม่า)

กรรมการผู้จัดการบริษัท

บริษัท ซุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด



พฤศจิกายน 2565

หน้า 52/58

ลงชื่อ.....

(นายจุมพล หมอยาดี)

ผู้อำนวยการ

บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (ครั้งที่ 4) ของบริษัท ซุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	สถานีตรวจวัด	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ
5.2 คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ - ฝุ่นทุกขนาด (Total Dust) และฝุ่นขนาดที่สามารถเข้าถึง และสะสมในถุงลมปอดได้ (Respirable Dust)	- ตรวจวัด จำนวน 3 จุด (อ้างอิงรูปที่ 7) • บริเวณดิ่งลวดแบบแห้ง (Dry Drawing Line) (T1) • บริเวณเตาอบหลังการชุบ (Diffusion Furnace) (T2) • บริเวณเตาอบลวด (Heating Furnace) (T3)	- ทุก 6 เดือน	- บริษัท ซุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
- ฝุ่นทราย	- ตรวจวัด จำนวน 1 จุด (อ้างอิงรูปที่ 7) • บริเวณเตาอบ (Diffusion Furnace) (T4)	- ทุก 6 เดือน	- บริษัท ซุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
- HCl	- ตรวจวัด จำนวน 1 จุด (อ้างอิงรูปที่ 7) • บริเวณล้างเส้นลวด (Pickling Line) (T5)	- ทุก 6 เดือน	- บริษัท ซุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
- H ₂ SO ₄ , NaOH, HNO ₃ , Cu และ Zn	- ตรวจวัด จำนวน 1 จุด (อ้างอิงรูปที่ 7) • บริเวณชุบเส้นลวด (Plating Line) (T6)	- ทุก 6 เดือน	- บริษัท ซุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
5.3 เสียงในสถานที่ทำงาน (Leq 8 ชั่วโมง)	- ตรวจวัด จำนวน 5 จุด (อ้างอิงรูปที่ 7) • บริเวณล้างลวด (Pickling Line) (C1) • เครื่องดิ่งลวดแบบแห้ง (Dry Drawing Line) (C2) • เครื่องดิ่งลวดแบบเปียก (Wet Drawing Line) (C3) • เครื่องตีเกลียวเส้นลวด (Stranding Line) (C4) • บริเวณชุบเส้นลวด (Plating Line) (C5)	- ทุก 6 เดือน	- บริษัท ซุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด

ลงชื่อ 杉山 忠
 (นายทาดาชิ ซูกิยามา)
 กรรมการผู้จัดการบริษัท
 บริษัท ซุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด



พฤศจิกายน 2565
 หน้า 53/58

ลงชื่อ สมพท พงษ์
 (นายจุมพล หมอยาดี)
 ผู้อำนวยการ
 บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (ครั้งที่ 4) ของบริษัท ซุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	สถานี่ตรวจวัด	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ
5.4 ตรวจสอบสุขภาพพนักงาน - ตรวจสอบสุขภาพทั่วไปโดยแพทย์ (PE) - ตรวจเอกซเรย์ทรวงอก (CXR) - ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC) - ตรวจปัสสาวะสมบูรณ์แบบ (UA) - ตรวจการทำงานของตับ (SGOT/SGPT) - ตรวจระดับไขมันในเลือด (Cholesterol/Triglyceride) - ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด (FBS) - ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (Audiogram Screening) - ทดสอบการมองเห็น (Vision Test and Color Blindness) - ความดันโลหิต (Blood Pressure) - ดัชนีมวลกาย (BM)	- พนักงานทุกคน	- ก่อนเข้าทำงาน และตรวจปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ซุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
- ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)	- พนักงานที่มีอายุ 40 ปี ขึ้นไป และทำงานพื้นที่ร้อน เช่น บริเวณพื้นที่เตาอบ เป็นต้น	- ก่อนเข้าทำงาน และตรวจปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ซุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
- ตรวจสมรรถภาพปอด (PFT)	- พนักงานส่วนการผลิตและพนักงานตรวจสอบคุณภาพสินค้า (QA)	- ก่อนเข้าทำงาน และตรวจปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ซุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด

ลงชื่อ.....

(นายทาดาชิ ชูเกียมา)

กรรมการผู้จัดการบริษัท

บริษัท ซุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด



พฤศจิกายน 2565

หน้า 54/58

ลงชื่อ.....

(นายจอมพล หอมยาดี)

ผู้อำนวยการ

บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (ครั้งที่ 4) ของบริษัท ซุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	สถานีตรวจวัด	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ
- ตรวจทองแดงในเลือด (Copper in Blood) - ตรวจสังกะสีในเลือด (Zinc in Blood)	- พนักงานส่วนการผลิตในกระบวนการเคลือบทองแดงและสังกะสี	- ก่อนเข้าทำงาน และตรวจปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ซุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
- ตรวจสายตาอาชีพชีวนามัย (Occupational Vision Test)	- พนักงานตรวจสอบคุณภาพสินค้า (QA)	- ก่อนเข้าทำงาน และตรวจปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ซุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
5.5 สถิติอุบัติเหตุ - รวบรวมสถิติอุบัติเหตุและความเสียหายที่เกิดขึ้นกับโรงงาน และการทำงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ซุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
5.6 สถิติภาวะการเจ็บป่วย - รวบรวมสถิติภาวะการเจ็บป่วย และการตรวจสุขภาพประจำปี	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ซุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
5.7 การฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน - ฝึกซ้อมตามผังปฏิบัติการระงับเหตุฉุกเฉินในพื้นที่โครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ซุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
5.8 ตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย - ตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยให้อยู่ในสภาพพร้อม ใช้งาน	- จุดที่มีการติดตั้งระบบป้องกันอัคคีภัยภายในโครงการ	- ทุก 6 เดือน	- บริษัท ซุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด

ลงชื่อ 杉山 忠
 (นายทาดาชิ ซูกิยาม่า)
 กรรมการผู้จัดการบริษัท
 บริษัท ซุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด



พฤศจิกายน 2565
 หน้า 55/58

ลงชื่อ สมพล หมอยาดี
 (นายสมพล หมอยาดี)
 ผู้อำนวยการ
 บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด



ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (ครั้งที่ 4) ของบริษัท ซุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่าง ๆ	สถานีตรวจวัด	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ
6. เศรษฐกิจ สังคม 6.1 การสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็นของครัวเรือน - จัดให้มีการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคมและความคิดเห็นของครัวเรือนประชาชน ตลอดจนภาวการณ์เปลี่ยนแปลงในชุมชนโดยรอบ และชุมชนที่เก็บตัวอย่างดัชนีทางสิ่งแวดล้อมต่างๆ พร้อมทั้งความคิดเห็นของผู้นำชุมชน ผู้นำท้องถิ่น ตลอดจนตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้องและ สถานประกอบการในระยะใกล้กับโครงการ	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการในรัศมี 5 กิโลเมตร และชุมชนในพื้นที่ทำการตรวจวัดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ทั้งนี้ การสุ่มตัวอย่างให้เป็นไปตามหลักวิชาการและสถิติ พร้อมทั้งแสดงแผนที่การกระจายตัวในการเก็บข้อมูล	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ซุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด
6.2 การรับเรื่องร้องเรียน - รวบรวมข้อร้องเรียน วิธีการแก้ไขปัญหาพร้อมการติดตามผลการแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียนจากชุมชนและภายในโครงการ รวมทั้งแนวทางการป้องกันการเกิดซ้ำ	- ชุมชนในพื้นที่ศึกษา 5 กิโลเมตร	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ซุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด

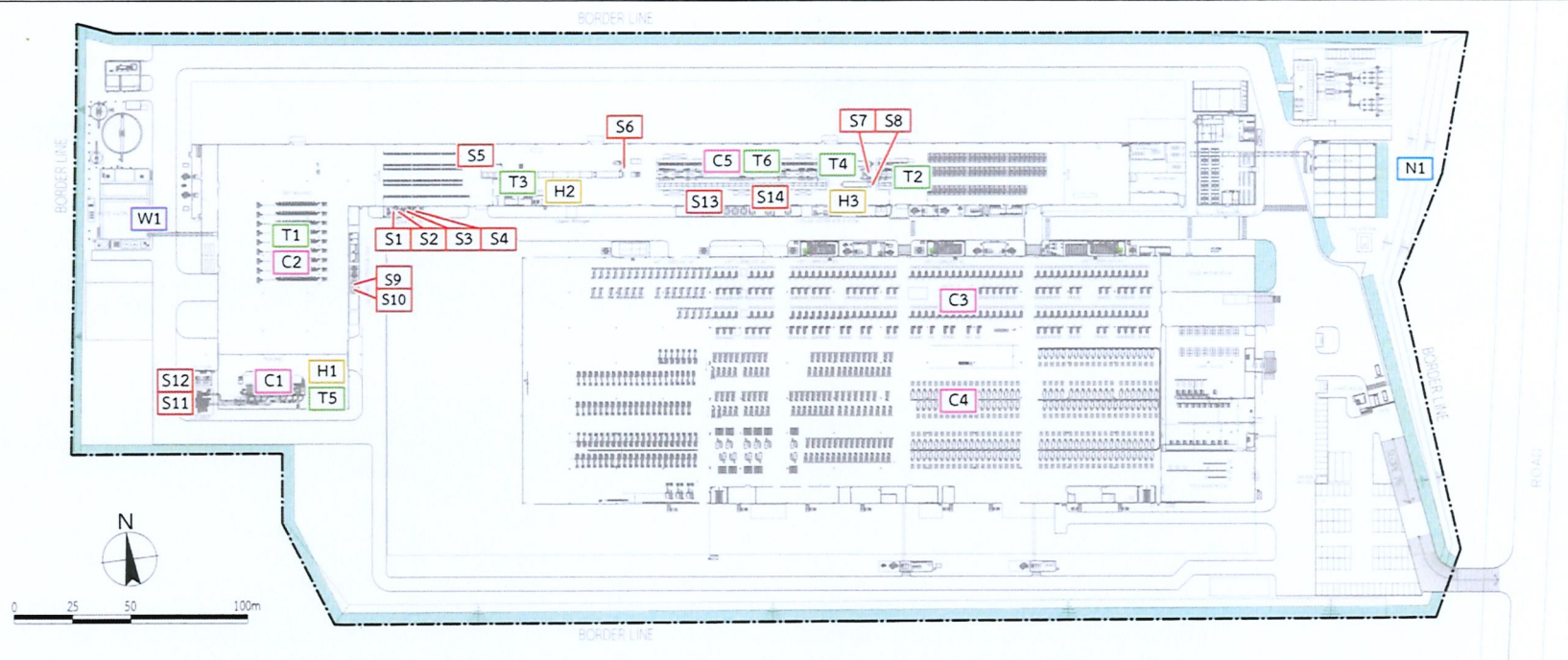
ลงชื่อ.....
 (นายทาดาชิ ซูกิยาม่า)
 กรรมการผู้จัดการบริษัท
 บริษัท ซุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด



พฤศจิกายน 2565
 หน้า 56/58

ลงชื่อ.....
 (นายจุมพล หมอยาดี)
 ผู้อำนวยการ
 บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด





คำอธิบายสัญลักษณ์

S ตำแหน่งปล่อยระบายอากาศ

H จุดตรวจวัดความร้อน

W จุดตรวจวัดน้ำทิ้ง

N จุดตรวจวัดระดับเสียง

T จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานที่ทำงาน

C จุดตรวจวัดความเสี่ยงในสถานที่ทำงาน

รูปที่ 7 จุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในสถานประกอบการ

ลงชื่อ..... 杉山 忠

(นายทาดาชิ ชูกิยามา)

กรรมการผู้จัดการบริษัท

บริษัท ซูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด



มกราคม 2566

หน้า 57/58

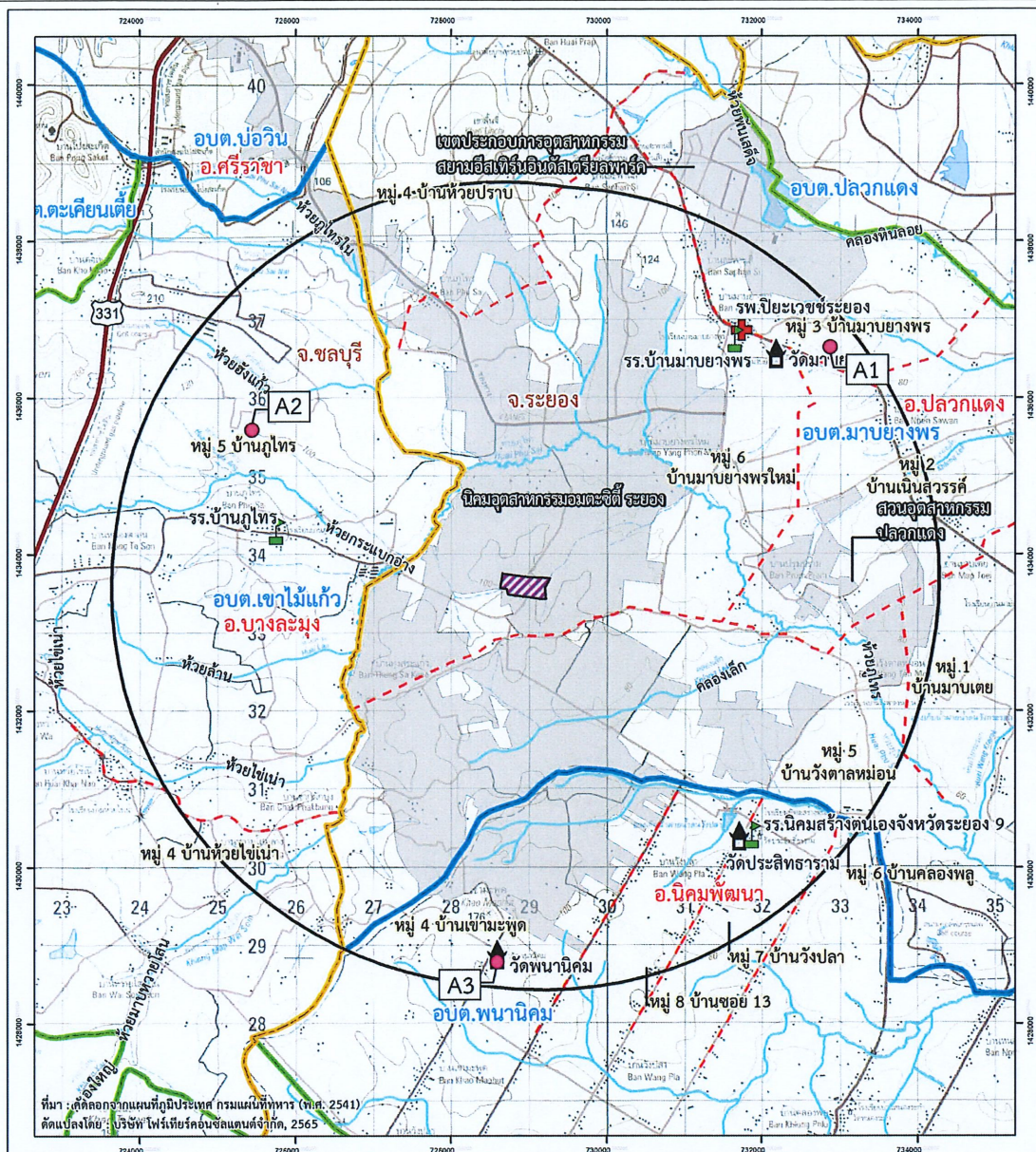
ลงชื่อ..... สิทธิพร เกตุวรสุทธร

(นายสิทธิพร เกตุวรสุทธร)

ผู้อำนวยการ

บริษัท โพรเทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด





คำอธิบายสัญลักษณ์

	พื้นที่โครงการ		ศาสนสถาน		จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศ
	พื้นที่ศึกษารัศมี 5 กม.		สถานศึกษา	A1 : หมู่ที่ 3 บ้านมาย่างพร	
	พื้นที่นิคมอุตสาหกรรม		สถานพยาบาล	A2 : หมู่ที่ 5 บ้านภูไทร	
	ขอบเขตจังหวัด			A3 : วัดพนานิคม	
	ขอบเขตอำเภอ				
	ขอบเขตตำบล				
	ถนนเส้นหลัก				
	คลอง/ห้วย				

มาตราส่วน 1 : 50,000
WGS 1984 UTM Zone 47N
Fourtier
บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด

รูปที่ 8 จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

ลงชื่อ 杉山 忠

(นายทาดาชิ ซูกิยาม่า)
กรรมการผู้จัดการบริษัท
บริษัท ซูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด



ลงชื่อ จุมพล หนอง

(นายจุมพล หนอง)
ผู้อำนวยการ
บริษัท โฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด

