

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม
ของบริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้
เลขที่ 7/348 หมู่ที่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอบลุกแดง จังหวัดระยอง
ที่บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

ลงชื่อ.....
(นายจตุพร บุญพร้อม)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด



หน้า
1/72
พฤศจิกายน
2561

ลงชื่อ.....
(นางเปรมวดี ปริดาพันธุ์)
ผู้อำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม
บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 1

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
(ระยะติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ	- รถบรรทุกขนส่งวัสดุ อุปกรณ์ รวมทั้งเศษวัสดุ ต้องมีผ้าใบคลุมหรือปกปิดมิดชิด เพื่อป้องกันวัสดุตกหล่น และฟุ้งกระจาย	- ภายในพื้นที่โครงการ และถนนที่ใช้ขนส่งวัสดุ	- ตลอดช่วงการติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์	- บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- บำรุงรักษาเครื่องยนต์และอุปกรณ์ต่างๆ เพื่อลดปริมาณควันเสียที่อาจจะปล่อยออกมาจากอุปกรณ์ และรถบรรทุก	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงการติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์	- บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- ควบคุมอัตราเร็วของรถบรรทุกไม่ให้เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง เพื่อลดควันเสียจากเครื่องยนต์ และลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองบนถนนที่ใช้เป็นเส้นทางขนส่งของโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ และถนนที่ใช้ขนส่งวัสดุ	- ตลอดช่วงการติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์	- บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- กรณีที่มีวัสดุร่วงหล่นภายในพื้นที่โครงการ หรือพื้นที่ใกล้เคียง โดยรอบหรือเส้นทางที่ใช้ขนส่ง จะต้องเก็บวัสดุที่ร่วงหล่นทันที รวมทั้งทำความสะอาดในบริเวณดังกล่าวให้เรียบร้อย เพื่อไม่ให้เกิดการกีดขวางการใช้เส้นทางหรือความสกปรกในบริเวณต่างๆ	- ภายในพื้นที่โครงการ และถนนที่ใช้ขนส่งวัสดุ	- ตลอดช่วงการติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์	- บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
2. เสียง	- เลือกใช้อุปกรณ์และเครื่องจักรที่มีประสิทธิภาพ พร้อมใช้งานอยู่เสมอ กรณีที่เกิดการชำรุดเสียหายให้ทำการตรวจสอบบำรุงก่อนการใช้งาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงการติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์	- บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายจตุพร บุญพร้อม)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด



หน้า
2/72
พฤศจิกายน
2561

ลงชื่อ.....
(นางเปรมวดี ปริดาพันธุ์)
ผู้อำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม
บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 1

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
(ระยะติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. เสียง (ต่อ)	- หลีกเลี่ยงกิจกรรมที่ก่อให้เกิดเสียงดังในช่วงเวลาหลัง 18.00 น. เพื่อไม่ให้เกิดการรบกวนการพักผ่อนของประชาชน - จัดให้มีมาตรการลดระดับเสียงจากเครื่องจักรและอุปกรณ์ ได้แก่ การปฏิบัติตามคู่มือการบำรุงรักษาเครื่องมือ และอุปกรณ์อย่างต่อเนื่อง ตลอดจนซ่อมแซมดูแลรักษาให้อยู่ในสภาพดีตลอดเวลา และบำรุงรักษาเครื่องจักรตามระยะเวลาที่กำหนด - กำหนดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ที่อุดหู ที่ครอบหู สำหรับคนงานในระหว่างปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีระดับดังมากกว่า 85 เดซิเบล(เอ)	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงการติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์ - ตลอดช่วงการติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์ - ตลอดช่วงการติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์	- บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
3. คุณภาพน้ำ	- ห้ามทิ้งขยะมูลฝอย สิ่งปฏิกูล วัสดุก่อสร้าง และของเสียทุกชนิดลงรางระบายน้ำทิ้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงการติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์	- บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
4. การคมนาคม	- กำหนดให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด - จัดให้มีเจ้าหน้าที่เพื่ออำนวยความสะดวก และให้สัญญาณจราจร โดยเฉพาะช่วงเวลาใช้เครื่องจักรหนัก และการเคลื่อนย้ายวัสดุอุปกรณ์ในพื้นที่สาธารณะ	- ภายในพื้นที่โครงการ และถนนที่ใช้ขนส่งวัสดุอุปกรณ์ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงการติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์ - ตลอดช่วงการติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์	- บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายจตุพร บุญพร้อม)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด

หน้า
3/72
พฤศจิกายน
2561

ลงชื่อ.....
(นางเปรมวดี บริตาพันธุ์)
ผู้อำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม
บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนท์ จำกัด

ตารางที่ 1

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
(ระยะติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. การคมนาคม (ต่อ)	- ตรวจสอบสภาพรถยนต์ก่อนการใช้งาน เช่น ระบบเบรก เป็นต้น - หลีกเลี่ยงการขนส่งวัสดุอุปกรณ์ในช่วงเวลาเร่งด่วนระหว่างเวลา 06.00-08.00 น. และ 17.00-19.00 น. และจัดให้มีเจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวก และดูแลการเข้า-ออกของรถบรรทุกในพื้นที่โครงการ - จำกัดความเร็วรถยนต์ ภายในพื้นที่โครงการไม่เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง และจัดระบบและทิศทางจราจรในพื้นที่โครงการให้เหมาะสมเพื่อป้องกันอุบัติเหตุ - ควบคุมน้ำหนักของรถบรรทุกให้บรรทุกขนส่งตามกฎหมายกำหนด และต้องจัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันการตกหล่นของวัสดุเพื่อป้องกันความเสียหายของผิวจราจรและเกิดอันตรายต่อผู้ใช้เส้นทาง	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ และถนนที่ใช้ขนส่งวัสดุอุปกรณ์ - ภายในพื้นที่โครงการ - บริเวณเส้นทางที่ใช้ขนส่งวัสดุอุปกรณ์	- ตลอดช่วงการติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์ - ตลอดช่วงการติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์ - ตลอดช่วงการติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์ - ตลอดช่วงการติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์	- บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
5. การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม	- จัดกองวัสดุอุปกรณ์และเศษขยะมูลฝอยให้เหมาะสม โดยไม่ควรจะอยู่ใกล้กับรางระบายน้ำภายในโครงการ และป้องกันน้ำทิ้งเพื่อป้องกันการกีดขวางทางระบายน้ำและก่อให้เกิดน้ำเสีย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงการติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์	- บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายจตุพร บุญพร้อม)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด

หน้า
4/72
พฤศจิกายน
2561

ลงชื่อ.....
(นางเปรมวดี บริตาพันธุ์)
ผู้อำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม
บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนท์ จำกัด

ตารางที่ 1

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เรียวบิ โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
(ระยะติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. การจัดการกากของเสีย	- รวบรวมและเก็บวัสดุที่มีค่า และสามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ เพื่อนำมาขายหรือนำกลับมาใช้ใหม่ให้เกิดประโยชน์สูงสุด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงการติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์	บริษัท เรียวบิ โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดให้มีพนักงานที่รับผิดชอบในการเก็บรวบรวมขยะมูลฝอย ก่อนส่งไปกำจัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงการติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์	บริษัท เรียวบิ โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- กำหนดไม่ให้มีการทิ้งขยะมูลฝอยลงในรางระบายน้ำ ท่อน้ำทิ้ง ในบริเวณใกล้ๆ พื้นที่ก่อสร้าง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงการติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์	บริษัท เรียวบิ โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- กำหนดให้บริษัทรับเหมาก่อสร้างเป็นผู้รับผิดชอบในการจัดเก็บและรวบรวมของเสียที่เกิดขึ้น โดยติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชาการหรือกรมโรงงานอุตสาหกรรมเข้ามา รับไปกำจัดตามหลักวิชาการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงการติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์	บริษัท เรียวบิ โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- ขยะมูลฝอยจากพนักงานจัดส่งให้บริษัทที่ได้รับอนุญาตจากราชาการรับไปดำเนินการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงการติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์	บริษัท เรียวบิ โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	- โครงการต้องพิจารณาการจัดการด้านความปลอดภัยประกอบในสัญญาว่าจ้างระหว่างเจ้าของโครงการ และบริษัทรับเหมา โดยจะต้องระบุครอบคลุมถึงวิธีการคุ้มครองความปลอดภัย และสุขภาพอนามัยคนงานที่ปฏิบัติงานในโครงการ และ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ก่อนเริ่มดำเนินการติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์	บริษัท เรียวบิ โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายจตุพร บุญพร้อม)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบิ โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด



หน้า
5/72
พฤศจิกายน
2561

ลงชื่อ.....
(นางเปรมวดี ปรีดาพันธุ์)
ผู้อำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม
บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 1

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เรียวบิ โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
(ระยะติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	กำหนดให้ผู้รับเหมามีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยตามที่กฎหมายกำหนด ซึ่งควรมีรายละเอียดดังนี้ • กฎเกณฑ์และข้อปฏิบัติ เพื่อความปลอดภัยในการทำงาน • การจัดให้มีและควบคุมดูแลการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลต่างๆ • การตรวจสอบสภาพเครื่องมือ/อุปกรณ์ทุกชนิด เพื่อความปลอดภัยในการทำงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ก่อนเริ่มดำเนินการติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์	บริษัท เรียวบิ โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- ผู้รับเหมาต้องจัดหาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายที่เหมาะสมกับสภาพการทำงานให้เพียงพอกับจำนวนผู้ปฏิบัติงานที่ต้องใช้ และเป็นไปตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม หรือมาตรฐานอื่นที่อธิบดีประกาศข้อกำหนด และได้รับความเห็นชอบจากวิศวกรหรือผู้ควบคุมงาน โดยให้มีการตรวจสอบและอบรมการใช้อุปกรณ์นั้นก่อนการใช้งาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงการติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์	บริษัท เรียวบิ โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- ตรวจสอบและควบคุมดูแลให้มีการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างถูกต้องและเหมาะสมกับประเภทของงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงการติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์	บริษัท เรียวบิ โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายจตุพร บุญพร้อม)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบิ โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด



หน้า
6/72
พฤศจิกายน
2561

ลงชื่อ.....
(นางเปรมวดี ปรีดาพันธุ์)
ผู้อำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม
บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 1

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
(ระยะติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- กำหนดขอบเขตและจัดทำแนวรั้วบริเวณพื้นที่ก่อสร้างให้ชัดเจน พร้อมทั้งกำหนดจุดเข้า-ออก และจัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงการติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์	บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดทำป้ายเตือนหรือโปสเตอร์ เพื่อการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย ในบริเวณที่จำเป็น เช่น “เขตก่อสร้าง” “ลดความเร็วรถยนต์” “เขตสวมหมวกนิรภัย” เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงการติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์	บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจสอบวิธีการปฏิบัติงาน สภาพของเครื่องจักรอุปกรณ์ รวมทั้งสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อให้การปฏิบัติงานมีความปลอดภัย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงการติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์	บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดเตรียมอุปกรณ์ปฐมพยาบาลและรถยนต์ เพื่อใช้ส่งต่อหรือลำเลียงผู้ป่วยหรือผู้ได้รับอุบัติเหตุในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินตลอดเวลา	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงการติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์	บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดให้มีระบบสัญญาณเตือนภัยในบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง และพื้นที่ที่มีความเข้มงวดในด้านความปลอดภัย เช่น สัญญาณเตือนเกี่ยวกับเครน เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงการติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์	บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดให้มีโปรแกรมฝึกอบรมอาชีวอนามัยและความปลอดภัยแก่คนงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงการติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์	บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ

(นางจุฑาร บุญพร้อม)

ผู้รับมอบอำนาจ

บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด



หน้า

7/72

พฤศจิกายน

2561

ลงชื่อ

(นางเปรมวดี ปริดาพันธุ์)

ผู้อำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม

บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 1

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
(ระยะติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- จัดให้มีบุคคลที่มีความรู้ความสามารถรับผิดชอบดูแลสภาพความปลอดภัย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงการติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์	บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดเก็บเครื่องมือ อุปกรณ์ให้อยู่ในสภาพดี รวมทั้งบำรุงรักษา และตรวจสอบเพื่อลดอุบัติเหตุในการทำงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงการติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์	บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- รวบรวมสถิติเกี่ยวกับอุบัติเหตุ ความเสียหายและการแก้ไข ปัญหา เพื่อใช้ในการปรับปรุงมาตรการด้านความปลอดภัย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงการติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์	บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
8. เศรษฐกิจ-สังคม	- จัดเจ้าหน้าที่ประชาสัมพันธ์ โดยเข้าพบปะชุมชน เพื่อให้ข้อมูลรายละเอียดเกี่ยวกับกิจกรรมโครงการต่อหน่วยงานปกครองส่วนท้องถิ่น ผู้นำชุมชน และประชาชนในพื้นที่ใกล้เคียง	- พื้นที่ใกล้เคียงโครงการ	- ตลอดช่วงการติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์	บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดตั้งทีมงานชุมชนสัมพันธ์เพื่อติดตาม เฝ้าระวังและรับเรื่องร้องเรียนจากชุมชน พร้อมประสานงานดำเนินการแก้ไขตามแนวทาง/เงื่อนไข ในระยะเวลาดำเนินการที่กำหนดไว้แล้วเสร็จ	- พื้นที่ใกล้เคียงโครงการ	- ตลอดช่วงการติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์	บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- สนับสนุนช่วยเหลือกิจกรรมต่างๆ ของชุมชนโดยรอบโครงการตามโอกาสและความเหมาะสม	- พื้นที่ใกล้เคียงโครงการ	- ตลอดช่วงการติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์	บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ

(นางจุฑาร บุญพร้อม)

ผู้รับมอบอำนาจ

บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด



หน้า

8/72

พฤศจิกายน

2561

ลงชื่อ

(นางเปรมวดี ปริดาพันธุ์)

ผู้อำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม

บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เรียวบิ โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป	- ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เรียวบิ โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด ตั้งอยู่ภายในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ เลขที่ 7/348 หมู่ที่ 6 ตำบลบางยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง จัดทำโดยบริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนท์ จำกัด - เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท เรียวบิ โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาดังกล่าวโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เรียวบิ โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบิ โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายจตุพร บุญพร้อม)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบิ โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด

หน้า
9/72
พฤศจิกายน
2561

ลงชื่อ.....
(นางเปรมวดี ปรีดาพันธุ์)
ผู้อำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม
บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนท์ จำกัด

ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เรียวบิ โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่เกี่ยวข้องให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท เรียวบิ โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด ต้องแจ้งให้นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบโดยเร็ว เพื่อสำนักงานฯ จะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว - บริษัท เรียวบิ โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด ต้องจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ และเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบทุก 6 เดือน	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เรียวบิ โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบิ โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายจตุพร บุญพร้อม)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบิ โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด

หน้า
10/72
พฤศจิกายน
2561

ลงชื่อ.....
(นางเปรมวดี ปรีดาพันธุ์)
ผู้อำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม
บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนท์ จำกัด

ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- ในกรณีที่บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด แจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการ ดังนี้ - หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว เกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่าหรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตรับจดแจ้งให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไป พร้อมกับให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวข้างต้นที่รับจดแจ้งไว้แจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ - หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดดังกล่าว อาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต จัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการผู้พิจารณารายงานการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายจตุพร บุญพร้อม)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด

หน้า
11/72
พฤศจิกายน
2561

ลงชื่อ.....
(นางเปรมวดี ปริดาพันธุ์)
ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม
บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนท์ จำกัด

ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	ประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ศก.) ชุดที่เกี่ยวข้องให้ความเห็นประกอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลง ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ - ในกรณีที่ผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมเกินมาตรฐานที่กำหนดต้องแจ้งให้กับกรมอุตสาหกรรมพิเศษ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ และดำเนินการแก้ไขตามหน้าที่ของแต่ละหน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
2. คุณภาพอากาศ 2.1 การระบายมลพิษจากปล่อง	- ควบคุมอัตราการปล่อยมลสารจากปล่องระบายมลสารทางอากาศจำนวน 5 ปล่อง ให้เป็นไปตามค่าควบคุมการระบายมลสารทางอากาศของโครงการ ซึ่งมีค่าเป็นไปตามข้อกำหนดของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ดังตารางที่ 4 โดยอัตราการระบายฝุ่นละอองรวม (TSP) ไม่เกิน 22.43 กิโลกรัม/วัน (0.390 กรัม/วินาที) ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO₂) ไม่เกิน 13.94 กิโลกรัม/วัน (0.319 กรัม/วินาที) และก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) ไม่เกิน 2.75 กิโลกรัม/วัน (0.047 กรัม/วินาที)	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายจตุพร บุญพร้อม)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด

หน้า
12/72
พฤศจิกายน
2561

ลงชื่อ.....
(นางเปรมวดี ปริดาพันธุ์)
ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม
บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนท์ จำกัด

ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.1 การระบายมลพิษจากปล่อง (ต่อ)	(หมายเหตุ: คำนวณระยะเวลาที่มีการระบายมลสารต่อวันจากปล่อง Dust Collector 1, 2 จากระยะเวลาในการเดินปล่องจำนวน 8 ครั้งต่อวัน ครั้งละ 30 นาทีต่อ 1 เตาหลอม ซึ่งมีค่าเท่ากับ 240 นาทีต่อวัน หรือ 4 ชั่วโมงต่อวันต่อ 1 เตาหลอม (Dust Collector 1 เท่ากับ 8 ชั่วโมงต่อวัน (เตาหลอม 2 เตา) และปล่อง Dust Collector 2 เท่ากับ 4 ชั่วโมงต่อวัน (เตาหลอม 1 เตา)) และปล่อง Furnace 1, 2, 3 คำนวณจากระยะเวลาดำเนินการผลิต 24 ชั่วโมงต่อวันต่อ 1 เตาหลอม) ดังตารางที่ 5 - ควบคุมระยะเวลาในการเดินปล่องไม่เกินจำนวน 8 ครั้งต่อวัน ครั้งละไม่เกิน 30 นาทีต่อ 1 เตาหลอม เพื่อควบคุมอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่อง Dust Collector 1, 2 ไม่ให้เกินค่าควบคุมการระบายมลสารทางอากาศของโครงการ - ควบคุมค่าความเข้มข้นของมลสารทางอากาศที่ระบายออกจากปล่องโครงการจะต้องไม่เกินเกณฑ์มาตรฐานของการระบายอากาศเสียจากปล่องตามค่ามาตรฐานฉบับล่าสุด และ/หรือมาตรฐานที่เข้มงวดที่สุด หรือตามข้อกำหนดที่ระบุไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายจตุพร บุญพร้อม)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

หน้า
13/72
พฤศจิกายน
2561

ลงชื่อ.....
(นางเปรมวดี ปริดาพันธุ์)
ผู้อำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม
บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนท์ จำกัด

ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ	- ทำการออกแบบระบบรวบรวมอากาศเสียให้สามารถรองรับที่กำลังการผลิตสูงสุด - จัดทำแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) ซึ่งกำหนดระยะเวลาและรายการตรวจเช็คเงิน สำหรับระบบรวบรวมและระบายอากาศระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ เพื่อให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพตลอดเวลา โดยก่อให้เกิดผลกระทบต่องสิ่งแวดล้อมน้อยที่สุด ประกอบด้วย - การตรวจสอบสภาพโดยทั่วไป เช่น การสั้นหรือมีเสียงผิดปกติระหว่างการใช้งาน การเสื่อมสภาพของปะเก็น สมรั่ว บริเวณจุดเชื่อมต่อต่างๆ การสึกกร่อนบริเวณผนังด้านในของถัง เป็นต้น - การตรวจสอบ Hopper เช่น การสะสมของฝุ่นหรือสิ่งแปลกปลอมชนิดอื่นๆ เหล็กกันลื่นเสื่อมสภาพ การรั่วของระบบกันลมที่ประตู - การตรวจสอบระบบดักกรอง เช่น สภาพการติดตั้งดักกรอง การยืดหดของถุงผ้า หรือการฉีกขาด การตรวจสอบแนวเชื่อมของแผงกัน (Cell Plate) - การตรวจสอบชุดทำความสะอาดดักกรอง เช่น แรงดันลมของระบบ Pulse Jet การตรวจสอบสิ่งแปลกปลอมที่อุดตันทางระบบลมทั้งของหัวฉีด	- ภายในพื้นที่โครงการ - ระบบดักฝุ่น (Dust Collector)	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายจตุพร บุญพร้อม)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

หน้า
14/72
พฤศจิกายน
2561

ลงชื่อ.....
(นางเปรมวดี ปริดาพันธุ์)
ผู้อำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม
บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนท์ จำกัด

ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ (ต่อ)	- การตรวจสอบชุดควบคุมไฟฟ้าของระบบทำความสะอาด เช่น ตรวจสอบวงจรและการเดินสายไฟ ตรวจสอบระบบอินเทอร์ล็อก ตรวจสอบความร้อนที่ผิดปกติ การสั้นหรือมีเสียงดังผิดปกติและความร้อนบริเวณมอเตอร์ - การตรวจสอบระบบพัดลม เช่น เสียงผิดปกติ/การสั่นระหว่างการใช้งาน ความร้อนและน้ำมันรั่วบริเวณลูกปืน การสึกหรอ/ชำรุด การเกาะตัวของฝุ่นบริเวณใบพัด การตรวจสอบวาล์วปรับลม ระบบสายพาน - การตรวจสอบระบบลำเลียงฝุ่นละออง เช่น การอุดตันของฝุ่นที่ทางออก การเสื่อมสภาพของท่อลำเลียง การอุดตันของฝุ่นภายในถัง - การตรวจสอบระบบ Hood และท่อ เช่น การเสื่อมสภาพ ลมรั่ว การตรวจสอบชุดขับ การสะสมของฝุ่นภายในท่อ การตรวจสอบวาล์วปรับลม - การตรวจสอบแรงดันลม และบันทึกแรงดันลมที่สูญเสียอย่างสม่ำเสมอ - การตรวจสอบแรงลมดูด เช่น ในกรณีที่แรงลมดูดลดลง ให้ตรวจสอบสาเหตุต่างๆ เช่น ความเร็วของพัดลมต่ำ แรงดันลมลดลง การรั่วเนื่องจากอุปกรณ์เสียหาย การตรวจสอบลมรั่วและการสะสมของฝุ่นบริเวณระบบ Hood และท่อ			

ลงชื่อ.....
(นายจตุพร บุญพร้อม)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด



หน้า
15/72
พฤศจิกายน
2561

ลงชื่อ.....
(นางเปรมวดี ปริดาพันธุ์)
ผู้อำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม
บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ (ต่อ)	- การเปลี่ยนถุงกรอง (Bag Filter) ใหม่ทุก 2 ปี หรือตามสภาพการใช้งานและจัดเตรียมอุปกรณ์และอะไหล่สำรองของ Bag Filter และอุปกรณ์ที่จำเป็นสำหรับระบบดักฝุ่นให้เพียงพอ เพื่อให้พร้อมสำหรับใช้งาน การแก้ไข ซ่อมบำรุง เมื่อระบบบำบัดมลพิษทางอากาศเกิดขัดข้อง และมีการตรวจสอบสภาพถุงกรอง และทำความสะอาดถุงกรองทุกๆ 1 ปี - จัดให้มีคู่มือปฏิบัติงานเกี่ยวกับการตรวจสอบ และดูแลระบบบำบัดมลพิษทางอากาศไว้ประจำพื้นที่ปฏิบัติงาน - กรณีที่มีระบบบำบัดมลพิษทางอากาศมีการทำงานผิดปกติ เกิดการชำรุด ขัดข้อง หรือมีการระบายมลสารเกินกว่าค่ามาตรฐาน จะต้องทำการตรวจสอบเพื่อหาสาเหตุและแก้ไขโดยทันที เช่น ในกรณีที่ Dust Collector เกิดเหตุขัดข้อง โครงการจะทำการระงับการเปิดหน้าเตาหลอมอะลูมิเนียม และทำการตรวจสอบเพื่อหาสาเหตุและแก้ไขโดยทันที หากไม่สามารถดำเนินการแก้ไขได้ภายในเวลา 2 ชั่วโมง จะดำเนินการหยุดการหลอมทันทีจนกว่าจะแก้ไขแล้วเสร็จ ทั้งนี้จะต้องบันทึกสาเหตุการตรวจสอบและแก้ไขไว้ทุกครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายจตุพร บุญพร้อม)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด



หน้า
16/72
พฤศจิกายน
2561

ลงชื่อ.....
(นางเปรมวดี ปริดาพันธุ์)
ผู้อำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม
บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ (ต่อ)	กำหนดให้พนักงานทุกคนมีการเฝ้าระวังและสังเกตสภาพแวดล้อมโดยรอบพื้นที่ทำงาน เมื่อพบเห็นเหตุการณ์ผิดปกติใดๆ พนักงานที่ประสบเหตุทุกคนสามารถแจ้งให้ผู้ที่เกี่ยวข้องได้ทราบ และดำเนินการแก้ไขโดยทันที เช่น การเฝ้าระวังไฟแสดงสถานะการทำงานบริเวณตู้ควบคุมการทำงานของระบบ Dust Collector ที่สภาวะการทำงานปกติจะแสดงเป็นสีเขียว แต่เมื่อระบบขัดข้องจะแสดงเป็นสีแดง โดยพนักงานที่ประจำอยู่ที่พื้นที่เตาหลอม จะทำการแจ้งไปยังแผนก Maintenance Equipment ทราบ เพื่อทำการแก้ไขต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
2.3 ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	จัดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศที่ผ่านการขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2545 เพื่อทำหน้าที่ควบคุมดูแล และตรวจสอบการทำงานของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศของโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
3. เสี่ยง 3.1 การควบคุมเสียงจากแหล่งกำเนิด	กำหนดแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) สำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์ต่างๆ ให้สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ และไม่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดัง โดยต้องมีการระบุช่วงเวลาและกิจกรรมที่ดำเนินงานอย่างชัดเจน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายจตุพร บุญพร้อม)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

หน้า
17/72
พฤศจิกายน
2561

ลงชื่อ.....
(นางเปรมวดี ปริดาพันธุ์)
ผู้อำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม
บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3.1 การควบคุมเสียงจากแหล่งกำเนิด (ต่อ)	ตรวจวัดระดับเสียงภายในอาคารผลิตและพื้นที่ภายนอกอาคารผลิตของโครงการ เพื่อจัดทำแผนผังแสดงเส้นเสียง (Noise Contour Map) ภายหลังพัฒนาโครงการภายในระยะเวลา 6 เดือน และทบทวนทุกๆ 3 ปี รวมทั้งทำการทบทวนทุกครั้งที่มีการเปลี่ยนแปลงในกรณีที่มีการติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่เป็นแหล่งกำเนิดของเสียงดัง เพื่อใช้สำหรับวางแผนในการควบคุมและแก้ไขปัญหาแหล่งกำเนิดเสียงดัง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
3.2 การป้องกันที่ตัวกลาง	ควบคุมการดำเนินกิจกรรมภายในโครงการ เพื่อมิให้ระดับเสียงที่บริเวณริมรั้วของโครงการมีค่าสูงกว่า 70 เดซิเบล(เอ) หากพบว่า มีค่าระดับเสียงสูงกว่าที่กำหนดจะต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขและให้แสดงรายละเอียดแหล่งกำเนิดเสียงของโครงการและกิจกรรมบริเวณใกล้เคียงในรายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
3.3 การป้องกันที่พนักงาน	จัดทำป้ายหรือสัญลักษณ์บริเวณที่มีเสียงดังเกิน 80 เดซิเบล(เอ) กำหนดเขตสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง และให้พนักงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงในขณะปฏิบัติงานในบริเวณนั้น ได้แก่ ที่ครอบหู (Ear Muffs) หรือที่อุดหู (Ear Plugs) สำหรับกรณีพนักงานต้องปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังมากกว่า 85 เดซิเบล(เอ) ต้องจัดหาที่ครอบหูแทนที่อุดหู	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายจตุพร บุญพร้อม)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

หน้า
18/72
พฤศจิกายน
2561

ลงชื่อ.....
(นางเปรมวดี ปริดาพันธุ์)
ผู้อำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม
บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เรียวบิ โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3.3 การป้องกันที่พนักงาน (ต่อ)	- ส่งเสริมและจัดอบรมให้ความรู้ความเข้าใจแก่พนักงาน เพื่อให้มีความรู้ความเข้าใจทัศนคติที่ดี และพฤติกรรมที่ถูกต้องในด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน โดยจัดฝึกอบรมเป็นประจำทุกปีอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง - จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ในการบริหารจัดการป้องกันไม่ให้พนักงานสัมผัสระดับเสียงดังเป็นเวลานาน เช่น กำหนดระยะเวลาการทำงานเพื่อลดเวลาที่พนักงานสัมผัสเสียงดัง การสลับพนักงาน/การสลับวันทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง และปรับปรุงข้อมูลอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เรียวบิ โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบิ โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
4. คุณภาพน้ำ 4.1 น้ำเสียจากพนักงาน	น้ำเสียที่เกิดขึ้นในระยะดำเนินการของโครงการ ได้แก่ น้ำเสียที่เกิดขึ้นจากกิจกรรมการใช้ห้องน้ำของพนักงาน และน้ำเสียจากกิจกรรมอื่นๆ ที่ไม่ใช่จากกระบวนการผลิตของโครงการ จะมีการบำบัดด้วยระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพ และมีการตรวจสอบคุณภาพน้ำเสียที่ผ่านการบำบัดให้มีความเข้มข้นที่กำหนดของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ก่อนระบายไปยังระบบรวบรวมน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ต่อไป	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท เรียวบิ โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายจตุพร บุญพร้อม)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบิ โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด

หน้า
19/72
พฤศจิกายน
2561

ลงชื่อ.....
(นางเปรมวดี ปรีดาพันธุ์)
ผู้อำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม
บริษัท ทีเอสที คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เรียวบิ โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.2 น้ำเสียจากกระบวนการผลิต	น้ำเสียที่เกิดขึ้นจากกระบวนการผลิตของโครงการ จะมีการบำบัดด้วยระบบบำบัดน้ำเสียแบบเคมี และมีการตรวจสอบให้มีความเข้มข้นเป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนดของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ก่อนระบายไปยังระบบรวบรวมน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ต่อไป	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท เรียวบิ โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
4.3 การจัดการน้ำเสีย	- โครงการกำหนดให้มีบ่อบำบัดน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียชีวภาพ ขนาดความจุประมาณ 35 ลูกบาศก์เมตร และมีการตรวจวัดคุณภาพน้ำเสียก่อนระบายลงสู่ระบบรวบรวมและระบบบำบัดของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ต่อไป กรณีที่คุณภาพน้ำทิ้งมีค่าเกินกว่าเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด โครงการจะประสานให้บริษัท/หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตมาสูบไปกำจัดอย่างถูกต้องต่อไป - จัดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางน้ำที่ผ่านการขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2545 เพื่อทำหน้าที่ควบคุมดูแล และตรวจสอบการทำงานของระบบบำบัดมลพิษทางน้ำของโครงการ - น้ำเสียที่ผ่านการบำบัดจากระบบบำบัดน้ำเสียแบบเคมี จะต้องตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งก่อนที่ระบายน้ำทิ้งออกจากบ่อบำบัดทุกครั้ง (ระบบบำบัดน้ำเสียแบบเคมีเป็นระบบ Batch) กรณีที่คุณภาพน้ำทิ้งมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด จะระบายไปยังจุดรวบรวมน้ำทิ้งและระบายลงสู่ระบบรวบรวมและระบบบำบัดของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ต่อไป กรณีที่คุณภาพน้ำทิ้งมีค่าเกินกว่าเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด จะส่งไปยังบ่อบำบัดน้ำทิ้งฉุกเฉินก่อนหมุนเวียนไปบำบัดอีกครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เรียวบิ โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบิ โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบิ โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายจตุพร บุญพร้อม)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบิ โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด

หน้า
20/72
พฤศจิกายน
2561

ลงชื่อ.....
(นางเปรมวดี ปรีดาพันธุ์)
ผู้อำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม
บริษัท ทีเอสที คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.3 การจัดการน้ำเสีย (ต่อ)	- จัดทำแผนงานการตรวจสอบระบบรวมน้ำเสีย และดำเนินการตรวจสอบตามความถี่ที่กำหนด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
5. การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม	- กำหนดให้โครงการจัดทำระบายน้ำในพื้นที่โครงการ 2 แนว เพื่อรองรับอัตราการไหลของน้ำฝนไม่ปนเปื้อนในพื้นที่ภายหลังการพัฒนาโครงการที่มีค่าเท่ากับ 1.30 ลบ.ม./วินาที ซึ่งเพิ่มขึ้นจากสภาพก่อนมีโครงการประมาณ 0.56 ลบ.ม./วินาที จากนั้นจะระบายลงสู่บ่อตรวจสอบ และระบายผ่านท่อขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางประมาณ 1 เมตร ที่เชื่อมต่อกับรางระบายน้ำฝนของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ระยะที่ 5 เพื่อระบายลงสู่บ่อหน้าพื้นที่ 4 ซึ่งมีความจุประมาณ 724,440 ลบ.ม. ที่สามารถรองรับน้ำฝนที่ตกในพื้นที่ระยะที่ 5 โซน AH4 ของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ทั้งหมดได้ไม่น้อยกว่า 3 ชั่วโมง	- รางระบายน้ำฝน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- กำหนดแผนการขุดลอกตะกอนภายในรางระบายน้ำของโครงการ ในกรณีดินขึ้น	- รางระบายน้ำฝน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- กำกับดูแลมิให้มีการทิ้งเศษวัสดุ และขยะมูลฝอยที่อาจอุดตันในรางระบายน้ำภายในพื้นที่โครงการ รวมทั้งกำหนดแผนการทำความสะอาด และเก็บกวาดท่อระบายน้ำโครงการ อย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายจตุพร บุญพร้อม)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

หน้า
21/72
พฤศจิกายน
2561

ลงชื่อ.....
(นางเปรมวดี ปริดาพันธุ์)
ผู้อำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม
บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนท์ จำกัด

ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. การคมนาคม 6.1 การขนส่งทั่วไป	- ควบคุมความเร็วรถทุกชนิดที่เข้ามาภายในพื้นที่โครงการไม่เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- ควบคุมน้ำหนักในการบรรทุกไม่ให้เกินความสามารถสูงสุดในการบรรทุกของ และไม่เกินกว่าที่กฎหมายกำหนด และต้องจัดให้มีวัสดุอุปกรณ์ป้องกันการตกหล่นของวัสดุที่บรรทุก เพื่อป้องกันความเสียหายของผิวจราจร	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- กำหนดและกำกับดูแลให้พนักงานขับรถด้วยความระมัดระวัง และปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- หลีกเลี่ยงการขนส่งวัสดุติดขัด กากของเสียและสารเคมีในช่วงเวลาเร่งด่วน	- ภายในพื้นที่โครงการ และเส้นทางขนส่ง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- คัดเลือกเส้นทางขนส่งที่ไม่ผ่านชุมชนหนาแน่นในระหว่างเส้นทางขนส่งจากต้นทางถึงปลายทาง	- ภายในพื้นที่โครงการ และเส้นทางขนส่ง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- กำหนดให้มีการติดเล็บบริษัทรับกำจัดกากของเสียที่มีระบบพิกัด (GPS) เพื่อสามารถติดตามการขนส่งกากของเสียไปกำจัดอย่างถูกต้อง	- ภายในพื้นที่โครงการ และเส้นทางขนส่ง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- กำหนดให้รถขนส่งวัสดุติดขัด สารเคมีหรือของเสียของบริษัทที่รับเหมาคัดซื้อและเบอร์โทรศัพท์ของบริษัทที่รับเหมา และเบอร์โทรศัพท์ของโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ และเส้นทางขนส่ง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายจตุพร บุญพร้อม)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

หน้า
22/72
พฤศจิกายน
2561

ลงชื่อ.....
(นางเปรมวดี ปริดาพันธุ์)
ผู้อำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม
บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนท์ จำกัด

ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เรียวบิ ไค คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6.2 การขนส่งในกระบวนการผลิต	การขนส่งน้ำอะลูมิเนียมภายในพื้นที่โครงการ - กำหนดให้รถยก (Forklift) ที่ใช้สำหรับขนส่งน้ำอะลูมิเนียมระหว่างเตาหลอม อะลูมิเนียมและเครื่องฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียมภายในพื้นที่โครงการ รังเฉพาะในเส้นทางที่กำหนดเท่านั้น - กำหนดให้พนักงานที่ผ่านการฝึกฝนสำหรับการขนย้ายที่บรรจุน้ำอะลูมิเนียมโดย ใช้รถยก (Forklift) เป็นผู้ดำเนินการขนย้ายเท่านั้น - พนักงานที่ทำหน้าที่เปิดปิดสวิตช์สำหรับถ่ายน้ำอะลูมิเนียมจากเตาหลอม อะลูมิเนียมลงสู่ภาชนะบรรจุน้ำอะลูมิเนียม ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ได้แก่ หมวกนิรภัย ถุงมือหนังกันความร้อน แว่นตานิรภัย และรองเท้า นิรภัย - ตรวจสอบให้มีการปิดฝาภาชนะบรรจุน้ำอะลูมิเนียมให้แน่นทุกครั้ง หลังจากการบรรจุน้ำ อะลูมิเนียมแล้วเสร็จ - กำหนดไม่ให้ผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าไปใกล้บริเวณขนย้ายการบรรจุน้ำอะลูมิเนียม - จัดให้มีการซ่อมแผนฉุกเฉิน กรณีที่น้ำอะลูมิเนียมหกหรือไหลเป็นประจําทุกปี	- อาคารส่วนผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท เรียวบิ ไค คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายจตุพร บุญพร้อม)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบิ ไค คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด

หน้า
23/72
พฤศจิกายน
2561

ลงชื่อ.....
(นางเปรมวดี ปริดาพันธุ์)
ผู้อำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม
บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เรียวบิ ไค คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. การจัดการกากของเสีย 7.1 การจัดการของเสีย	- พิจารณากำหนดแนวทางการลดปริมาณของเสียจากแหล่งกำเนิดต่างๆ ภายในโครงการ หรือการหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่ให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุดให้มากที่สุด - จัดทำแผนประชาสัมพันธ์และรณรงค์ให้มีการคัดแยกวัสดุที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ หรือวัสดุที่มีมูลค่ากลับมาใช้ใหม่หรือจำหน่ายให้ผู้รับซื้อที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ โดยนำหลัก 3R มาประยุกต์ใช้ในโรงงาน - จัดให้มีอาคารจัดเก็บของเสีย มีหลังคาปิดคลุม เพื่อป้องกันการชะล้างสารอันตรายจากน้ำฝนลงสู่ระบบระบายน้ำฝน และพื้นที่โดยรอบ และจัดแบ่งประเภทของเสียอย่างชัดเจน โดยจะต้องไม่ทำให้เกิดการปนเปื้อนของเสียอันตรายไปสู่ของเสียประเภทอื่นๆ - เลือกใช้บริการจากผู้ขนส่ง และผู้กำจัดสิ่งปฏิกูลและวัสดุเหลือใช้ที่มีมาตรฐานในการดำเนินงานเป็นที่ยอมรับ และได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเท่านั้น - จัดให้มีระบบการตรวจสอบ (Audit) ผู้รับกำจัด ก่อนเลือกใช้บริการ เพื่อให้มั่นใจได้ว่าผู้รับกำจัดมีมาตรฐานในการดำเนินการได้อย่างแท้จริง - การขนส่งกากของเสียออกนอกพื้นที่โครงการ ต้องมีใบกำกับการขนส่งของเสีย และโครงการต้องติดตามใบกำกับการขนส่งของเสีย (Manifest) ฉบับที่ 6 จากผู้รับกำจัดทุกครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - พื้นที่จัดเก็บของเสีย - ภายในและภายนอกพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เรียวบิ ไค คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบิ ไค คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบิ ไค คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบิ ไค คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบิ ไค คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบิ ไค คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายจตุพร บุญพร้อม)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบิ ไค คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด

หน้า
24/72
พฤศจิกายน
2561

ลงชื่อ.....
(นางเปรมวดี ปริดาพันธุ์)
ผู้อำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม
บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7.2 ขยะมูลฝอยและของเสียจากพนักงาน	- ขยะมูลฝอยทั่วไปและของเสียจากสำนักงานจะรวบรวมเก็บไว้ภายในอาคารจัดเก็บของเสีย และจัดส่งให้บริษัทที่ได้รับอนุญาตจากราชการรับไปดำเนินการตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง ดังนี้ - ขยะมูลฝอยทั่วไปจากสำนักงาน ประมาณ 75.35 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะที่แข็งแรง ไม่มีการฟุ้งกระจาย และจัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ รับไปคัดแยกและกำจัดตามหลักสุขาภิบาลต่อไป - ขยะอันตรายจากสำนักงาน ได้แก่ หลอดฟลูออเรสเซนต์ เรสเซนต์ ถ่านไฟฉาย เป็นต้น ประมาณ 0.24 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะที่แข็งแรง จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดภายนอกต่อไป	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
7.3 ของเสียจากกระบวนการผลิต	- วัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากกิจกรรมการผลิตของโครงการ จะรวบรวมเก็บไว้ในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้ดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และกฎหมายอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง ดังนี้ ของเสียอันตราย - เศษอะลูมิเนียมจากการกลึง ประมาณ 212.16 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะบรรจุที่แข็งแรง ตามที่กำหนดไว้ จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดภายนอกต่อไป	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายจตุพร บุญพร้อม)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด



หน้า
25/72
พฤศจิกายน
2561

ลงชื่อ.....
(นางเปรมวดี ปรีดาพันธุ์)
ผู้อำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม
บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7.3 ของเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	- น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว ประมาณ 4.35 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะมีฝาปิดมิดชิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดภายนอกต่อไป - Contaminated Container ประมาณ 0.40 ตัน/ปี จัดเรียงรวบรวมไว้ในพื้นที่ที่มีภาชนะรองรับ จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดต่อไป - กระป๋องสเปรย์ที่ใช้แล้ว ประมาณ 0.30 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะมีฝาปิดมิดชิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดภายนอกต่อไป - ฝุ่นละอองจากระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ประมาณ 22.46 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะมีฝาปิดมิดชิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดภายนอกต่อไป - Contaminated Fabric ประมาณ 20.00 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะมีฝาปิดมิดชิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดภายนอกต่อไป			

ลงชื่อ.....
(นายจตุพร บุญพร้อม)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด



หน้า
26/72
พฤศจิกายน
2561

ลงชื่อ.....
(นางเปรมวดี ปรีดาพันธุ์)
ผู้อำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม
บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7.3 ของเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	• สายดูดน้ำมันจากเครื่องฉีดอะลูมิเนียม ประมาณ 0.89 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะมีฝาปิดมิดชิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดภายนอกต่อไป • วัสดุดูดซับสารเคมีปริมาณ ประมาณ 0.48 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะมีฝาปิดมิดชิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดภายนอกต่อไป • ใส่กรองที่ใช้แล้ว ประมาณ 0.45 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะมีฝาปิดมิดชิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดภายนอกต่อไป • กากตะกอนน้ำเสียแบบแห้ง ประมาณ 17.73 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะมีฝาปิดมิดชิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดภายนอกต่อไป • กากตะกอนน้ำเสียแบบเปียก ประมาณ 165.46 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะมีฝาปิดมิดชิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดภายนอกต่อไป • ผุ่นจากเครื่อง Shot Blast ประมาณ 0.50 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะมีฝาปิดมิดชิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดภายนอกต่อไป			

ลงชื่อ.....

(นายจตุพร บุญพร้อม)

ผู้รับมอบอำนาจ

บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด



หน้า

27/72

พฤศจิกายน

2561

ลงชื่อ.....

(นางเปรมวดี ปรีดาพันธุ์)

ผู้อำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม

บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7.3 ของเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	• ตะกรันอะลูมิเนียม (Dross) ประมาณ 240.24 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะที่แข็งแรง ปิดมิดชิดตามที่กำหนดไว้ เพื่อไม่ให้สัมผัสกับอากาศ หรือ น้ำ โดยจัดเก็บในอาคารโรงงานบริเวณของพื้นที่เตาหลอม (พื้นที่ Melting Line) และรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดภายนอกต่อไป • กำหนดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจสอบบริเวณที่เกิดตะกรันอะลูมิเนียม และภาชนะที่จัดเก็บตะกรันอะลูมิเนียมทุกวัน โดยเจ้าหน้าที่ที่ปฏิบัติงานในแต่ละกะการทำงาน • ฟองอะลูมิเนียม ประมาณ 171.6 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะที่แข็งแรงตามที่กำหนดไว้ จัดเก็บในอาคารโรงงาน (พื้นที่ Melting Line) และรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม นำไปใช้เป็นวัตถุดิบในการผลิตต่อไป • Coolant Oil ประมาณ 10.61 ตัน/ปี จัดการโดยระบบบำบัดน้ำเสียแบบเคมี หลังจากทำการบำบัดน้ำเสียแล้วจะทำการตรวจวัดค่า pH หากมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้กำหนด จะถูกระบายลงสู่ระบบรวมน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ เพื่อทำการบำบัดด้วยระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางต่อไป กรณีที่คุณภาพน้ำยังไม่เป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนดจะถูกสูบกลับมาเพื่อเข้าระบบบำบัดใหม่อีกครั้งหนึ่ง			

ลงชื่อ.....

(นายจตุพร บุญพร้อม)

ผู้รับมอบอำนาจ

บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด



หน้า

28/72

พฤศจิกายน

2561

ลงชื่อ.....

(นางเปรมวดี ปรีดาพันธุ์)

ผู้อำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม

บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เรียวบิ โต คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7.3 ของเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	- จัดให้มีผู้ควบคุมระบบการจัดการมลพิษทางอากาศจากอุตสาหกรรมที่ผ่านการขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2545 เพื่อทำหน้าที่ควบคุม ดูแล และตรวจสอบระบบการจัดการมลพิษทางอากาศของโครงการ - ของเสียไม่อันตราย - กระดาษ ปริมาณประมาณ 8.00 ตัน/ปี รวบรวมไว้ในถุง Big bag ในพื้นที่แห่งจัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปรีไซเคิลต่อไป - พลาสติกและยาง ปริมาณประมาณ 9.35 ตัน/ปี รวบรวมในถุง Big Bag ในพื้นที่แห่งจัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปรีไซเคิลต่อไป - ไม้ Wooden packaging ปริมาณประมาณ 40.00 ตัน/ปี รวบรวมในห้องที่มีหลังคา แห่ง ไม่มีการปนเปื้อนของสารเคมี จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปรีไซเคิลต่อไป - เศษโลหะรวม ปริมาณประมาณ 37.86 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะมีฝาปิดมิดชิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม นำไปรีไซเคิลต่อไป			

ลงชื่อ.....
(นายจตุพร บุญพร้อม)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบิ โต คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

หน้า
29/72
พฤศจิกายน
2561

ลงชื่อ.....
(นางเปรมวดี ปริดาพันธุ์)
ผู้อำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม
บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เรียวบิ โต คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 8.1 ความปลอดภัยทั่วไป	- ดำเนินนโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างชัดเจน ให้เป็นไปตามแนวทางระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัยหรือมาตรฐานอื่นๆ - แต่งตั้งคณะกรรมการบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน รวมทั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานตามที่กฎหมายกำหนด และประกาศให้เป็นที่รับทราบโดยทั่วถึง - พิจารณาทบทวน และกำหนดแผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยประจำปี เพื่อนำไปสู่การดำเนินงานด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัยของโครงการอย่างมีประสิทธิภาพต่อไป - กำหนดผู้รับผิดชอบและหน้าที่ในการตรวจสอบความปลอดภัยในการทำงาน ได้แก่ หัวหน้างาน/หัวหน้ากะ ทำหน้าที่ตรวจสอบความปลอดภัยในพื้นที่รับผิดชอบทุกวัน และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานวิชาชีพ ทำหน้าที่ตรวจสอบทั้งพื้นที่โครงการ - จัดทำคู่มือความปลอดภัยให้กับพนักงาน และมีการอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับลักษณะการปฏิบัติงานที่ปลอดภัยเป็นประจำ เช่น การใช้เครื่องมือ อุปกรณ์ที่อาจเป็นอันตราย การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล กฎความปลอดภัยเรื่องต่างๆ เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เรียวบิ โต คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบิ โต คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบิ โต คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบิ โต คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบิ โต คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายจตุพร บุญพร้อม)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบิ โต คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

หน้า
30/72
พฤศจิกายน
2561

ลงชื่อ.....
(นางเปรมวดี ปริดาพันธุ์)
ผู้อำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม
บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เรียวบิ โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.1 ความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ)	- กำหนดระบบขออนุญาตเข้าทำงานในพื้นที่ที่เสี่ยงต่อการเกิดอันตรายที่รุนแรง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท เรียวบิ โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
8.2 สาธารณสุขและสุขภาพ	- กำหนดให้มีการตรวจสอบสุขภาพแก่พนักงานก่อนเข้าทำงาน และระหว่างดำเนินการผลิต โดยแยกเป็นผลการตรวจสอบสุขภาพทั่วไปและผลการตรวจสอบสุขภาพตามความเสี่ยง และสรุปผลการตรวจสอบสุขภาพประจำปีของพนักงาน อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ในกรณีที่ผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงาน พบว่า มีความผิดปกติจากการทำงาน ต้องระบุสาเหตุของความผิดปกติที่เกิดขึ้นกับพนักงาน และแนวทางป้องกันและแก้ไขในอนาคต	- พนักงานทุกคน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท เรียวบิ โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดทำสมุดสุขภาพประจำตัวพนักงาน เพื่อรวบรวมและจัดเก็บผลตรวจสุขภาพโดยจัดทำเป็นฐานข้อมูลในการเฝ้าระวังผลกระทบด้านสุขภาพที่เกิดขึ้นจากการทำงาน	- พนักงานทุกคน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท เรียวบิ โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- หากผลการตรวจสุขภาพ ระบุว่า มีความผิดปกติให้ปฏิบัติตามคำวินิจฉัยตามดุลยพินิจของแพทย์ เช่น การตรวจสุขภาพซ้ำ การรักษา พักผ่อน หรือการหาแนวทางป้องกันและแก้ไข เป็นต้น	- พนักงานทุกคน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท เรียวบิ โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- หากพบว่าพนักงานได้รับผลกระทบอันเนื่องมาจากการปฏิบัติงาน ให้พิจารณาปรับเปลี่ยนหน้าที่ของพนักงาน เพื่อลดความเสี่ยงต่อผลกระทบด้านสุขภาพ พร้อมติดตามผลอย่างต่อเนื่อง	- พนักงานทุกคน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท เรียวบิ โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดให้มีการส่งเสริมสุขภาพอย่างต่อเนื่อง โดยพิจารณากิจกรรมตามผลการตรวจสุขภาพของพนักงาน	- พนักงานทุกคน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท เรียวบิ โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายสุพร บุญพร้อม)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบิ โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด

หน้า
31/72
พฤศจิกายน
2561

ลงชื่อ.....
(นางเปรมวดี ปริดาพันธุ์)
ผู้อำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม
บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เรียวบิ โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.3 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	- วิเคราะห์ลักษณะการปฏิบัติงาน และความเสี่ยง เพื่อกำหนดประเภทอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เหมาะสม	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท เรียวบิ โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- ติดตั้งป้ายเตือนหรือสัญลักษณ์ประเภทอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่ต้องสวมใส่ในแต่ละบริเวณ เพื่อให้พนักงานและผู้ที่จะเข้าไปในบริเวณดังกล่าวได้ทราบอย่างชัดเจน	- พื้นที่ส่วนผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท เรียวบิ โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้กับพนักงานอย่างเหมาะสมตามลักษณะงาน โดยมีจำนวนเพียงพอ รวมทั้งการดูแลตรวจสอบอุปกรณ์ให้ใช้งานอย่างมีประสิทธิภาพ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท เรียวบิ โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดให้มีการฝึกอบรมพนักงานเกี่ยวกับลักษณะงานที่เป็นอันตรายความสำคัญของการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล วิธีการใช้งาน และถนอมรักษาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท เรียวบิ โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- กำกับดูแลให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงานอย่างเคร่งครัด โดยจัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจติดตามการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงาน และกำหนดข้อปฏิบัติ กรณีตรวจพบว่าพนักงานไม่สวมใส่อุปกรณ์ขณะปฏิบัติงานในพื้นที่ที่กำหนด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท เรียวบิ โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายสุพร บุญพร้อม)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบิ โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด

หน้า
32/72
พฤศจิกายน
2561

ลงชื่อ.....
(นางเปรมวดี ปริดาพันธุ์)
ผู้อำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม
บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เรียวบิ ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.4 เสียง	- บริเวณที่มีระดับเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล(เอ) จะต้องติดตั้งป้ายเตือน หรือ สัญลักษณ์ที่ชัดเจน เพื่อให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงในขณะเข้าไปปฏิบัติงาน ในบริเวณดังกล่าว	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท เรียวบิ ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- พนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังมากกว่า 85 เดซิเบล(เอ) ต้องสวมใส่ อุปกรณ์ป้องกันเสียงส่วนบุคคลประเภทที่ครอบหู (Ear Muffs) แทนที่อุดหู (Ear Plugs) ตลอดระยะเวลาที่ปฏิบัติงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท เรียวบิ ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดให้มีระบบตรวจสอบให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะ ปฏิบัติงาน โดยกำหนดให้หัวหน้างาน หัวหน้ากะ และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย วิชาชีพเป็นผู้รับผิดชอบ	- อาคารส่วนผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท เรียวบิ ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- กำหนดระยะเวลาในการทำงานของพนักงานที่ทำงานในบริเวณที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล(เอ) ทำงานต่อเนื่องได้ไม่เกิน 8 ชั่วโมง/วัน ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา วันที่ 26 มกราคม 2561 หรือ กฎหมายฉบับล่าสุดอย่างเคร่งครัด	- อาคารส่วนผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท เรียวบิ ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงสำหรับพนักงานที่ต้องทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล(เอ) รวมทั้งจัดเตรียมอุปกรณ์สำรองอย่างเพียงพอ	- อาคารส่วนผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท เรียวบิ ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายจตุพร บุญพร้อม)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบิ ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด



หน้า
33/72
พฤศจิกายน
2561

ลงชื่อ.....
(นางเปรมวดี ปริดาพันธุ์)
ผู้อำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม
บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เรียวบิ ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.4 เสียง (ต่อ)	- การตรวจวัดประสิทธิภาพการได้ยินของพนักงานเป็นประจำทุกปีควบคู่ไปกับการตรวจสุขภาพประจำปี	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท เรียวบิ ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
8.5 ความร้อน	- กำหนดให้พนักงานที่ทำงานประจำในพื้นที่ที่มีความร้อน ได้แก่ เตาหลอม เครื่องฉีดขึ้นรูป กระบวนการขัดและตกแต่งชิ้นงาน กระบวนการกัด กลึง และเจาะชิ้นงาน บริเวณซ่อมบำรุง คลังสินค้า เครื่องยิงทราย (Shot Blast) และเครื่องตัดชิ้นงานอัตโนมัติ (Test Cutting Machine) ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันความร้อนทุกครั้งที่ปฏิบัติงาน	- บริเวณเตาหลอม เครื่องฉีดขึ้นรูป กระบวนการขัดและตกแต่งชิ้นงาน กระบวนการกัด กลึง และเจาะชิ้นงาน บริเวณซ่อมบำรุง คลังสินค้า เครื่องยิงทราย (Shot Blast) และเครื่องตัดชิ้นงานอัตโนมัติ (Test Cutting Machine)	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท เรียวบิ ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายจตุพร บุญพร้อม)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบิ ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด



หน้า
34/72
พฤศจิกายน
2561

ลงชื่อ.....
(นางเปรมวดี ปริดาพันธุ์)
ผู้อำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม
บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.5 ความร้อน (ต่อ)	ควบคุมและรักษาความร้อนภายในสถานประกอบการ หรือปฏิบัติตามข้อกำหนดของกระทรวงแรงงาน และสวัสดิการสังคม และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546 หรือกฎหมายฉบับล่าสุดอย่างเคร่งครัด	บริเวณเตาหลอม เครื่องฉีดขึ้นรูป กระบวนการขัดและตกแต่งชิ้นงาน กระบวนการกัด กลึง และเจาะชิ้นงาน บริเวณซ่อมบำรุง คลังสินค้า เครื่องยิงทราย (Shot Blast) และเครื่องตัดชิ้นงานอัตโนมัติ (Test Cutting Machine)	ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายจตุพร บุญพร้อม)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

หน้า
35/72
พฤศจิกายน
2561

ลงชื่อ.....
(นางเปรมวดี ปริดาพันธุ์)
ผู้อำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม
บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.5 ความร้อน (ต่อ)	- จัดให้มีการสับเปลี่ยนหมุนเวียนพนักงานที่ปฏิบัติงานที่ประจำบริเวณเตาหลอม เครื่องฉีดขึ้นรูป กระบวนการขัดและตกแต่งชิ้นงาน กระบวนการกัด กลึง และเจาะชิ้นงาน บริเวณซ่อมบำรุง คลังสินค้า เครื่องยิงทราย (Shot Blast) และเครื่องตัดชิ้นงานอัตโนมัติ (Test Cutting Machine) เพื่อป้องกันการรับสัมผัสความร้อนอย่างต่อเนื่อง - จัดให้มีระบบระบายอากาศภายในอาคาร เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการระบายอากาศภายในอาคารให้เป็นไปตามมาตรฐานการออกแบบ และกฎหมายควบคุมหรือกฎหมายอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง	- บริเวณเตาหลอม เครื่องฉีดขึ้นรูป กระบวนการขัดและตกแต่งชิ้นงาน กระบวนการกัด กลึง และเจาะชิ้นงาน บริเวณซ่อมบำรุง คลังสินค้า เครื่องยิงทราย (Shot Blast) และเครื่องตัดชิ้นงานอัตโนมัติ (Test Cutting Machine) - บริเวณที่มีความร้อนสูง	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
8.6 คุณภาพอากาศ	กำหนดให้พนักงานทุกคนที่ปฏิบัติงานประจำภายในสายการผลิตที่เกิดฝุ่นละออง ต้องสวมหน้ากากแบบคาร์บอน	อาคารส่วนผลิต	ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายจตุพร บุญพร้อม)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

หน้า
36/72
พฤศจิกายน
2561

ลงชื่อ.....
(นางเปรมวดี ปริดาพันธุ์)
ผู้อำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม
บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เรียวบิ โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.6 คุณภาพอากาศ (ต่อ)	- พนักงานที่ปฏิบัติงานบริเวณเครื่องฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม ต้องสวมผ้าปิดจมูก เพื่อป้องกันการสูดดมควันขาวจากกระบวนการล้างแม่พิมพ์ - กำหนดให้พนักงานที่ปฏิบัติงานสวมใส่ผ้าปิดจมูกแบบคาร์บอนที่มีความหนาอย่างน้อย 4 ชั้น เพื่อป้องกันฝุ่นอะลูมิเนียม รวมทั้งดูแลและตรวจสอบให้ใช้งานได้มีประสิทธิภาพ โดยกำหนดให้พนักงานใช้อย่างน้อย 1 ชิ้น/คน/วัน - กำหนดให้มีการทำความสะอาดเศษอะลูมิเนียมบริเวณโต๊ะปฏิบัติงานทุก 1 ชั่วโมง และบริเวณโดยรอบพื้นที่ปฏิบัติงานทุก 2 ชั่วโมง เศษอะลูมิเนียมจะถูกรวบรวมใส่ภาชนะ เพื่อนำกลับไปหลอมใหม่ (อะลูมิเนียมรีไซเคิล)	- บริเวณเครื่องฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม - บริเวณกระบวนการตกแต่งและขัดผิว	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เรียวบิ โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบิ โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
8.7 อุบัติเหตุ	- จัดให้มีห้องพยาบาล เตียงคนไข้ เวชภัณฑ์ พยาบาล และแพทย์ให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงแรงงาน สวัสดิการและสังคม พ.ศ.2548 หรือกฎหมายฉบับล่าสุด - จัดบันทึกสถิติอุบัติเหตุและทำการศึกษาดังสาเหตุและการแก้ไขปัญหาอย่างถูกต้อง และมีการจัดทำแผนปฏิบัติการและกำหนดความรับผิดชอบของบุคลากรกรณีที่มีอุบัติเหตุฉุกเฉินเกิดขึ้น	- ภายในโครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เรียวบิ โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบิ โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
8.8 ระบบป้องกันอัคคีภัย	การออกแบบติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย ทั้งภายในและภายนอกอาคารให้เป็นไปตามมาตรฐานการป้องกันอัคคีภัย (มาตรฐาน ว.ส.ท.) หรือ NFPA ในส่วนที่เกี่ยวข้อง	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท เรียวบิ โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายจตุพร บุญพร้อม)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบิ โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด

หน้า
37/72
พฤศจิกายน
2561

ลงชื่อ.....
(นางเปรมวดี ปรีดาพันธุ์)
ผู้อำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม
บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เรียวบิ โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.8 ระบบป้องกันอัคคีภัย (ต่อ)	- จัดให้มีการทดสอบ ตรวจสอบ และบำรุงรักษาระบบดับเพลิง รวมทั้งจัดทำรายงานสรุปผลการทดสอบ ซึ่งได้รับการรับรองโดยวิศวกรกรมเครื่องกล และ/หรือ เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ - บริเวณสำนักงานและอาคารส่วนผลิต ติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย ดังนี้ - สัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ (Fire Alarm) จำนวน 32 จุด - ชุดตรวจจับความร้อนแบบควัน (Smoke Detector) จำนวน 31 ชุด - ชุดตรวจจับควันด้วยลำแสงบีม (Beam Smoke Detector) จำนวน 21 ชุด - ชุดตรวจจับความร้อน (Heat Detector) จำนวน 61 ชุด และชุดตรวจจับความร้อนชนิดกันระเบิด (Heat Detector Explosive Proof) จำนวน 2 ชุด - ถังดับเพลิง จำนวน 167 ถัง - ตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง จำนวน 28 ตู้	สำนักงานและอาคารส่วนผลิต	ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท เรียวบิ โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายจตุพร บุญพร้อม)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบิ โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด

หน้า
38/72
พฤศจิกายน
2561

ลงชื่อ.....
(นางเปรมวดี ปรีดาพันธุ์)
ผู้อำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม
บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.8 ระบบป้องกันอัคคีภัย (ต่อ)	- จัดทำรายงานตรวจสอบตัวเอง (Self Audit) ตามคู่มือ (Guideline) ของกรมโรงงานอุตสาหกรรม และส่งข้อมูลดังกล่าวให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พร้อมทำการทบทวนเป็นประจำทุกปี เพื่อใช้ในการทบทวนและปรับปรุงมาตรการเกี่ยวกับระบบป้องกันอัคคีภัยของโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
8.9 แผนปฏิบัติการเหตุฉุกเฉิน	- จัดให้มีแผนฉุกเฉินในการป้องกันและระงับอัคคีภัย โดยแบ่งแผนปฏิบัติการฉุกเฉินออกเป็น 3 ระดับ ดังรูปที่ 1 และรูปที่ 2	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดให้มีการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินระดับ 1 อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง และให้ความร่วมมือในการซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินระดับ 2 และ 3 ร่วมกับนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้	- ภายในพื้นที่โครงการและนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- การประสานความร่วมมือกับโรงงานข้างเคียง และหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องเพื่อเตรียมการหรือกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขอุบัติเหตุ เมื่อเกิดเหตุภายในโรงงานและพื้นที่ใกล้เคียง	- โรงงานข้างเคียงและหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- ประสานงานกับหน่วยงานราชการ และสถานพยาบาลในพื้นที่ในการให้ข้อมูลแผนระงับเหตุฉุกเฉินกรณีต่างๆ และเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (SDS) ของโครงการ	- สถานพยาบาลใกล้เคียงพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายจตุพร บุญพร้อม)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด

หน้า
39/72
พฤศจิกายน
2561

ลงชื่อ.....
(นางเปรมวดี ปริดาพันธ์)
ผู้อำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม
บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนท์ จำกัด

ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.10 ระบบป้องกันเหตุฉุกเฉินจากการใช้ก๊าซธรรมชาติ	- ให้มีการจัดฝึกเจ้าหน้าที่ และผู้เกี่ยวข้องให้ทราบถึงวิธีการปฏิบัติงานที่ถูกต้อง ข้อควรระวังในการปฏิบัติงาน วิธีการปฏิบัติงาน วิธีการปฏิบัติเมื่อพบการรั่วไหลหรือเหตุการณ์อันตรายและหลักสูตรอื่นที่เกี่ยวข้อง	- สถานีควบคุมก๊าซธรรมชาติ (MRS) และระบบท่อก๊าซธรรมชาติ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- ปฏิบัติตามแผนฉุกเฉินที่จัดทำไว้อย่างเคร่งครัด พร้อมทั้งแสดงเบอร์โทรศัพท์ติดต่อในการควบคุมเหตุฉุกเฉินดังกล่าว โดยโครงการจะปฏิบัติตามขั้นตอนการปฏิบัติงานในกรณีเกิดภาวะฉุกเฉินของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้	- สถานีควบคุมก๊าซธรรมชาติ (MRS) และระบบท่อก๊าซธรรมชาติ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดให้มีการซ้อมแผนฉุกเฉินประจำปี ทั้งในส่วนของโรงงานเอง และการซ้อมแผนฉุกเฉินร่วมกับนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ และหน่วยงานภายนอก รวมทั้งจัดให้มีการอบรมบุคลากรให้มีความรู้และความชำนาญในการรองรับสถานการณ์ฉุกเฉินอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- สถานีควบคุมก๊าซธรรมชาติ (MRS) และระบบท่อก๊าซธรรมชาติ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- สถานีควบคุมก๊าซธรรมชาติ (MRS) ติดป้ายประกาศถาวร "ก๊าซไวไฟ-ห้ามสูบบุหรี่-ห้ามทำไฟให้ติดประกายไฟ"	- สถานีควบคุมก๊าซธรรมชาติ (MRS)	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- ติดข้อความแสดงทิศทางลมของวาล์วและข้อความแสดงทิศทางกระแสลมในท่อขนส่งให้ชัดเจน พร้อมทั้งเครื่องหมายแสดงลำดับการทำงานอย่างเป็นขั้นตอน	- สถานีควบคุมก๊าซธรรมชาติ (MRS)	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายจตุพร บุญพร้อม)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด

หน้า
40/72
พฤศจิกายน
2561

ลงชื่อ.....
(นางเปรมวดี ปริดาพันธ์)
ผู้อำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม
บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนท์ จำกัด

ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เรียวบิ โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.10 ระบบป้องกันเหตุฉุกเฉินจากการใช้ก๊าซธรรมชาติ (ต่อ)	- ตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับระบบก๊าซธรรมชาติตามอายุการใช้งานของแต่ละอุปกรณ์ เช่น เครื่องวัดความดัน เครื่องวัดอัตราการไหล เป็นต้น - จัดให้มีระบบการขออนุญาตเข้าปฏิบัติงานซ่อมบำรุงแนวท่อส่งก๊าซธรรมชาติของโครงการ รวมถึงอุปกรณ์ต่างๆ ที่เกี่ยวข้อง เพื่อให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย (จป.) และผู้มีส่วนเกี่ยวข้องทราบ และสามารถอำนวยความสะดวกและดำเนินการด้านความปลอดภัยได้อย่างเหมาะสม - จัดให้มีเจ้าหน้าที่ควบคุมการปฏิบัติงานที่มีความรู้ ประสบการณ์ และเชี่ยวชาญเกี่ยวกับการซ่อมบำรุงท่อส่งก๊าซธรรมชาติ เพื่อหลีกเลี่ยงโอกาสเกิดอันตรายจากการซ่อมบำรุงท่อส่งก๊าซธรรมชาติของโครงการ	- อุปกรณ์และระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ - สถานีควบคุมก๊าซธรรมชาติ (MRS) และระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ - สถานีควบคุมก๊าซธรรมชาติ (MRS) และระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เรียวบิ โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบิ โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบิ โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
8.11 อันตรายร้ายแรง การป้องกันและลดอุบัติเหตุ	มาตรการเฝ้าระวัง ตรวจสอบ และบำรุงรักษาให้ยึดตามมาตรฐาน ASME ดังนี้ - การเฝ้าระวังท่อขนส่ง (Right of Way Surveillance) สำรองพื้นที่ว่างท่อขนส่งก๊าซธรรมชาติ (Pipeline Patrolling) เพื่อให้เป็นไปตามมาตรฐาน ASME B31.8 เป็นประจำปีละ 2 ครั้ง - การสำรวจรอยรั่ว (Leak Survey) • สำรองรอยรั่วของก๊าซธรรมชาติ เพื่อให้เป็นไปตามมาตรฐาน ASME B31.8 เป็นประจำปีละ 1 ครั้ง • ตรวจสอบสภาพของ Insulation Joint/Flange ว่ามีการรั่วหรือลัดวงจรหรือไม่ได้ตามมาตรฐาน ASME B31.8 เป็นประจำปีละ 2 ครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เรียวบิ โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบิ โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายจุฑพร บุญพร้อม)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบิ โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด



หน้า
41/72
พฤศจิกายน
2561

ลงชื่อ.....
(นางเปรมวดี ปริดาพันธุ์)
ผู้อำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม
บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เรียวบิ โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.11 อันตรายร้ายแรง การป้องกันและลดอุบัติเหตุ (ต่อ)	- การบำรุงรักษาระบบป้องกันการฟุ้งกระจาย ตรวจสอบการสึกกร่อนของท่อส่งก๊าซธรรมชาติบริเวณที่มีความเสี่ยงสูง เช่น บริเวณข้อต่อหรือบริเวณที่ก๊าซมีความเร็วสูง และกรณีที่พบการฟุ้งกระจายของท่อส่งก๊าซธรรมชาติ ตามมาตรฐาน ASME B31 G และ ASME B31.8 เป็นประจำปีละ 1 ครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เรียวบิ โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
8.12 การป้องกันและลดอุบัติเหตุของสถานีควบคุม (Metering/ Gate Station)	- ล้อมรั้วตาข่ายโดยรอบพื้นที่สูงประมาณ 3 เมตร และมีประตูทางเข้า 2 ชั้น เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดการบุกรุกเข้าไป หรือทำอันตรายต่อระบบควบคุม - มีระบบท่อ By pass และระบบบวาล์วสำรองในกรณีเกิดความบกพร่องของท่อเส้นหลัก - ติดตั้งปล่องระบายก๊าซ (Blow Down Stack) เพื่อระบายก๊าซที่ค้างในเส้นท่อออกสู่บรรยากาศกรณีที่เกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน - ติดตั้งเครื่องดับเพลิงชนิดผง (Powder Extinguisher) ขนาด 15 กิโลกรัม จำนวน 1 เครื่อง โดยติดตั้งไว้ในที่ที่สะดวกต่อการใช้งาน และมีป้ายบอกให้เห็นชัดเจน - มีเจ้าหน้าที่ของบริษัทฯ ทำการตรวจตราแนวท่อ และสถานีควบคุมเป็นประจำทุกสัปดาห์	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เรียวบิ โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบิ โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบิ โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบิ โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบิ โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายจุฑพร บุญพร้อม)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบิ โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด



หน้า
42/72
พฤศจิกายน
2561

ลงชื่อ.....
(นางเปรมวดี ปริดาพันธุ์)
ผู้อำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม
บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เรียวบิ โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.13 การป้องกันเหตุอุกเหินจากเตาหลอม	- กำหนดให้มีการตรวจสอบสภาพของเตาหลอม รวมถึงอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องเป็นประจำทุกวัน - ตรวจสอบ และบำรุงรักษาอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับเตาหลอมอะลูมิเนียมตามอายุการใช้งานของแต่ละอุปกรณ์ - จัดอบรมให้กับพนักงานที่ปฏิบัติงานบริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม เพื่อให้มีความรู้ความเข้าใจ และเกิดความปลอดภัยขณะปฏิบัติงาน	- เตาหลอมอะลูมิเนียม	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท เรียวบิ โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
9. เศรษฐกิจ-สังคม				
9.1 แผนการประชาสัมพันธ์และชุมชนสัมพันธ์	- จัดการประชาสัมพันธ์ โดยจัดให้มีการพบปะ และสร้างความเข้าใจกับชุมชนในพื้นที่โดยรอบที่ตั้งของโครงการ เช่น กิจกรรมเชิญผู้นำชุมชน เยี่ยมชมการดำเนินงานของโครงการ โดยนำเสนอความก้าวหน้าของการดำเนินการด้านชุมชนสัมพันธ์ ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม - มุ่งเน้นกิจกรรมเพื่อชุมชนและสังคมอย่างต่อเนื่องในด้านต่างๆ เช่น • การศึกษาและศาสนา • ด้านสาธารณสุขสิ่งแวดล้อม • กิจกรรมพิเศษ สนับสนุนกิจกรรมที่สำคัญกับชุมชน - จัดทำสื่อประชาสัมพันธ์ เช่น วารสาร ข่าวประชาสัมพันธ์ของบริษัทฯ สู่ชุมชน และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในพื้นที่ เพื่อประชาสัมพันธ์ของโครงการ	- ชุมชนโดยรอบโครงการ - ชุมชนโดยรอบโครงการ - ชุมชนโดยรอบโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เรียวบิ โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบิ โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบิ โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายจตุพร บุญพร้อม)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบิ โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด

หน้า
43/72
พฤศจิกายน
2561

ลงชื่อ.....
(นางเปรมวดี ปริดาพันธุ์)
ผู้อำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม
บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เรียวบิ โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9.1 แผนการประชาสัมพันธ์และชุมชนสัมพันธ์ (ต่อ)	- ให้โอกาสและสนับสนุนแรงงานในท้องถิ่นเข้าทำงานตามความรู้ความสามารถที่โรงงานเปิดรับสมัครเป็นอันดับแรก เพื่อให้โรงงานและชุมชนอยู่ร่วมกันได้ - จัดตั้งทีมงานมวลชนสัมพันธ์เข้าพบปะชุมชนอย่างต่อเนื่อง เพื่อประชาสัมพันธ์โครงการ และรับฟังปัญหาที่ชุมชนได้รับ โดยรวบรวมข้อมูล/ข้อร้องเรียนต่างๆ เพื่อใช้เป็นแนวทางในการแก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้นตามความเหมาะสม	- ชุมชนโดยรอบโครงการ - ชุมชนโดยรอบโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เรียวบิ โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบิ โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
9.2 แผนปฏิบัติการกรณีมีเรื่องร้องเรียนจากชุมชน	- รวบรวมข้อมูลเกี่ยวกับข้อร้องเรียน และการดำเนินการแก้ไข/ตอบกลับข้อร้องเรียนที่เกิดขึ้น สรุปเป็นรายงานผ่านทางผู้นำชุมชนตามความเหมาะสม - รับฟังข้อร้องเรียน ข้อคิดเห็น ข้อเสนอแนะจากชุมชนผ่านช่องทางต่างๆ ดังนี้ • ติดต่อโดยตรงที่ป้อมยามหน้าโรงงาน บริษัท เรียวบิ โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด • ติดต่อนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ • ติดต่อการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) • ติดต่ออุตสาหกรรมจังหวัดระยอง • ติดต่อศูนย์ดำรงธรรม อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง • ติดต่อทางไปรษณีย์ บริษัท เรียวบิ โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด เพื่อรับทราบปัญหาที่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชน และชี้แจงขั้นตอนการดำเนินการแก้ไขปัญหาเบื้องต้นให้ชุมชนได้รับทราบ	- ภายในและภายนอกโครงการ - ภายในและภายนอกโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เรียวบิ โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบิ โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายจตุพร บุญพร้อม)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบิ โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด

หน้า
44/72
พฤศจิกายน
2561

ลงชื่อ.....
(นางเปรมวดี ปริดาพันธุ์)
ผู้อำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม
บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9.2 แผนปฏิบัติการกรณีมีเรื่องร้องเรียนจากชุมชน (ต่อ)	- กรณีที่พบว่า ปัญหาที่ร้องเรียนมีสาเหตุมาจากการดำเนินงานของโครงการโดยตรงทางโครงการจะดำเนินการแก้ไขปัญหาร้องเรียนตามแนวทาง/เงื่อนไข และระยะเวลาที่ได้กำหนดไว้ ดังรูปที่ 3 ให้แล้วเสร็จโดยเร็ว และเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นในการติดตามตรวจสอบตามแนวทางการแก้ไขปัญหา	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
9.3 คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	- จัดให้มีคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) ภายใน 150 วัน หลังจากรายงานฯ ได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรียบร้อยแล้ว โดยรายละเอียดของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ดังนี้ องค์ประกอบ 1) ผู้แทนจากหน่วยงานราชการ รวมจำนวน 4 คน ดังนี้ • นายอำเภอปลวกแดง หรือผู้แทน จำนวน 1 คน • สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง หรือผู้แทน จำนวน 1 คน • ผู้แทนจากนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ จำนวน 1 คน • สาธารณสุขอำเภอปลวกแดง หรือผู้แทน จำนวน 1 คน 2) ตัวแทนภาคประชาชนไม่รวมผู้นำชุมชนจำนวนไม่น้อยกว่า 13 คน มาจากการสรรหาหรือการเสนอชื่อ หรือวิธีการอื่นใดจากชุมชนรอบที่ตั้งโครงการในพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตร โดยมีผู้เข้าร่วมประชุมรวมไม่น้อยกว่ากึ่งหนึ่งของผู้เข้าร่วมประชุมทั้งหมด	- ชุมชนและหน่วยงานราชการใกล้เคียง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ.....

(นายจตุพร บุญพร้อม)

ผู้รับมอบอำนาจ

บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด



หน้า

45/72

พฤศจิกายน

2561

ลงชื่อ.....

(นางเปรมวดี ปริดาพันธุ์)

ผู้อำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม

บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9.3 คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)	- ตำบลเขาไม้แก้ว อำเภอบางละมุง จังหวัดชลบุรี อย่างน้อย 2 คน - หมู่ 4 บ้านห้วยไช่นา อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 5 บ้านภูไทร อย่างน้อย 1 คน - ตำบลปลวกแดง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 4 บ้านวังตาผิน อย่างน้อย 1 คน - ตำบลบางยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง อย่างน้อย 6 คน - หมู่ 1 บ้านมาบเตย อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 2 บ้านเนินสวรรค์ อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 5 บ้านมาบยางพร อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 4 บ้านห้วยปราบ อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 5 บ้านวังตาลหมอน อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 6 บ้านมาบยางพรใหม่ อย่างน้อย 1 คน - ตำบลพนานิคม อำเภอพนมพัฒนา จังหวัดระยอง อย่างน้อย 4 คน - หมู่ 4 บ้านเขามะพูด อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 5 บ้านคลองพลู อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 7 บ้านวังปลา อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 8 บ้านขอย 13 อย่างน้อย 1 คน 3) ตัวแทนจากโรงงาน จำนวน 3 คน			

ลงชื่อ.....

(นายจตุพร บุญพร้อม)

ผู้รับมอบอำนาจ

บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด



หน้า

46/72

พฤศจิกายน

2561

ลงชื่อ.....

(นางเปรมวดี ปริดาพันธุ์)

ผู้อำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม

บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9.3 คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)	อำนาจหน้าที่ 1) สร้างเสริมความเข้าใจอันดีระหว่างโครงการกับชุมชน และประสานความร่วมมือกับหน่วยงานอื่นหรือผู้ที่เกี่ยวข้อง รับรู้กระบวนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม และผลการตรวจวัดตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ และเผยแพร่/ประชาสัมพันธ์ให้ชุมชน และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบ เพื่อแสดงความโปร่งใสในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อม 2) ให้ข้อมูล คำแนะนำ และข้อเสนอแนะ เพื่อให้การดำเนินงานของโครงการมีความรอบคอบมากที่สุด และร่วมปรึกษาหารือ กำหนดแนวทางการป้องกันแก้ไขปัญหาร่วมกัน 3) เป็นตัวแทนของชุมชนในการตรวจเยี่ยมโครงการ และติดตามตรวจสอบการดำเนินงานของโครงการให้สอดคล้องกับระเบียบ มาตรฐาน กฎหมายที่เกี่ยวข้อง 4) เป็นศูนย์กลางเพื่อประสานความร่วมมือ ในการดำเนินงานใดๆ เพื่อให้เกิดความสัมพันธ์ที่ดีระหว่างโครงการกับชุมชน 5) เป็นเวทีในการแลกเปลี่ยนความคิดเห็น เพื่อความสมานฉันท์ โดยคำนึงถึงประโยชน์ที่แท้จริงของชุมชน 6) รับเรื่องร้องเรียนเกี่ยวกับปัญหาและผลกระทบที่ได้รับจากการดำเนินโครงการ รวมทั้งตรวจสอบข้อเท็จจริง และสรุปแนวทางการป้องกันและแก้ไข			

ลงชื่อ.....
(นายจตุพร บุญพร้อม)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด

หน้า
47/72
พฤศจิกายน
2561

ลงชื่อ.....
(นางเปรมวดี ปริดาพันธุ์)
ผู้อำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม
บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9.3 คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)	7) ร่วมเจรจาไกล่เกลี่ยและหาข้อยุติกรณีมีข้อพิพาทปัญหาสิ่งแวดล้อมระหว่างโครงการกับชุมชน 8) จัดให้มีโครงการหรือกิจกรรมให้ความรู้ด้านสิ่งแวดล้อมแก่ชุมชน 9) ร่วมพิจารณาคำขอขออนุญาตหรือผลกระทบสิ่งแวดล้อมระหว่างชุมชนกับโครงการ และพิสูจน์ได้ว่าเกิดจากโครงการ รวมทั้งติดตามดูแลการจ่ายค่าชดเชยจนแล้วเสร็จ ความถี่ในการประชุม 1) ความถี่ในการประชุมของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ต้องมีกรรมการฯ มาประชุมไม่น้อยกว่ากึ่งหนึ่งของจำนวนกรรมการฯ ทั้งหมด จึงจะเป็นองค์ประชุม โดยประชุมทุก 6 เดือน แต่หากพบว่ามีความจำเป็นเร่งด่วนสามารถประชุมก่อนกำหนดเวลาปกติได้ โดยให้อยู่ในดุลยพินิจของคณะกรรมการฯ 2) การวินิจฉัยชี้ขาดของที่ประชุมให้ถือเสียงข้างมาก กรรมการคนหนึ่งให้มีเสียง 1 เสียง ในการลงคะแนนถ้าคะแนนเสียงเท่ากันให้ประธานในที่ประชุมออกเสียงเพิ่มขึ้นอีกเสียงหนึ่งเป็นเสียงชี้ขาด 3) อบรมส่งเสริมการให้ความรู้ด้านสิ่งแวดล้อม การติดตามตรวจสอบผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม รวมทั้งบทบาทหน้าที่ให้กับคณะกรรมการฯ อย่างน้อย 1 ครั้ง/ในรอบวาระในการได้รับเลือกเป็นกรรมการฯ			

ลงชื่อ.....
(นายจตุพร บุญพร้อม)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด

หน้า
48/72
พฤศจิกายน
2561

ลงชื่อ.....
(นางเปรมวดี ปริดาพันธุ์)
ผู้อำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม
บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เรียวบิ โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9.3 คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)	ระยะเวลาการดำรงตำแหน่ง 1) กรรมการมีวาระในการดำรงตำแหน่งคราวละ 4 ปี นับตั้งแต่วันที่ได้รับการประกาศแต่งตั้ง และสามารถดำรงตำแหน่งได้เกิน 2 วาระติดต่อกัน 2) เมื่อครบกำหนดวาระตามวาระหนึ่ง หากยังมิได้มีการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการขึ้นมาใหม่ ให้กรรมการซึ่งพ้นจากตำแหน่งตามวาระนั้นอยู่ในตำแหน่งเข้ารับหน้าที่ แต่ต้องไม่เกินเก้าสิบวันนับตั้งแต่วันที่กรรมการพ้นจากตำแหน่งตามวาระนั้น 3) กรณีที่กรรมการพ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระให้ดำเนินการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการประเภทเดียวกันแทนภายในสี่สิบห้าวัน นับตั้งแต่วันที่กรรมการว่างลง และให้ผู้ได้รับการสรรหาหรือได้รับการแต่งตั้งให้ดำรงตำแหน่งแทนอยู่ในตำแหน่งเท่ากับวาระที่เหลืออยู่ของกรรมการที่พ้นจากตำแหน่ง 4) กรณีวาระของกรรมการที่พ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระ เหลืออยู่น้อยกว่าเก้าสิบวันจะไม่ดำเนินการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการแทนตำแหน่งที่ว่างลงก็ได้ และให้คณะกรรมการประกอบด้วยการกระทำที่เหลืออยู่ 5) นอกจากการพ้นตำแหน่งตามวาระ กรรมการพ้นจากตำแหน่งเมื่อ 5.1) ตาย 5.2) ลาออก 5.3) เป็นบุคคลวิกลจริตหรือจิตฟั่นเฟือน			

ลงชื่อ.....
(นายจตุพร บุญพร้อม)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบิ โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด

หน้า
49/72
พฤศจิกายน
2561

ลงชื่อ.....
(นางเปรมวดี ปรีดาพันธ์)
ผู้อำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม
บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เรียวบิ โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9.3 คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)	5.4) คณะกรรมการมีมติสองในสาม ให้ถอดถอนออกจากตำแหน่งเพราะมีประพฤติเสื่อมเสีย บกพร่อง หรือไม่สุจริตต่อหน้าที่ หรือหย่อนความสามารถ 5.5) เป็นบุคคลล้มละลาย 5.6) เป็นบุคคลไร้ความสามารถหรือเสมือนไร้ความสามารถ เคยได้รับโทษจำคุกโดยคำพิพากษาถึงที่สุดให้จำคุก เว้นแต่เป็นโทษสำหรับความผิดที่ได้กระทำโดยประมาท ความผิดฐานหมิ่นประมาทหรือความผิดลหุโทษ งบประมาณ 1) งบประมาณที่ใช้ในการดำเนินงานของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม มาจากงบการดำเนินงานด้านการบริหารงานของบริษัท เรียวบิ โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด 2) เมื่อมีการแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมเรียบร้อยแล้ว และคณะกรรมการฯ มีมติที่จะเปลี่ยนแปลงโครงสร้าง อำนาจหน้าที่ ระยะเวลาในการดำรงตำแหน่งที่แตกต่างจากแนวทางการดำเนินงานให้บริษัท เรียวบิ โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด เสนอการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดต่อนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พิจารณาก่อนดำเนินการ			

ลงชื่อ.....
(นายจตุพร บุญพร้อม)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบิ โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด

หน้า
50/72
พฤศจิกายน
2561

ลงชื่อ.....
(นางเปรมวดี ปรีดาพันธ์)
ผู้อำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม
บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. พื้นที่สีเขียวและสุนทรียภาพ	- จัดให้มีพื้นที่สีเขียวสำหรับปลูกไม้ยืนต้น ประมาณ 2.6 ไร่ (ร้อยละ 5.36 ของพื้นที่โครงการ) เพื่อปรับภูมิทัศน์ และเป็นแนวกันชนกับโรงงานหรือชุมชนที่อยู่ใกล้เคียง - จัดรูปที่ 4 สำหรับพื้นที่ปลูกเป็นต้นไม้โตคนเดียว ปลูกแบบสลับฟันปลา จำนวน 2 แถว ระยะห่างระหว่างแถวและระหว่างต้น 2X2 เมตร ยกเว้น - ริมรั้วบริเวณบ้านที่อยู่ใกล้พื้นที่โครงการบริเวณทิศตะวันออก ความยาว 100 เมตร ปลูกต้นไม้โตคนเดียว แบบสลับฟันปลา จำนวน 3 แถว ระยะห่างระหว่างแถวและระหว่างต้น 2X2 เมตร - ริมรั้วบริเวณสถานีควบคุมและวัดปริมาณก๊าซ (MRS) จะปลูกต้นไม้โตคนเดียว 1 แถว ระยะห่างระหว่างต้น 2 เมตร - ในกรณีต้นไม้ในพื้นที่สีเขียวตาย ต้องปลูกทดแทนภายใน 1 เดือน และมีการบำรุงรักษาให้มีการเจริญเติบโต เพื่อให้สามารถใช้ประโยชน์ในการลดความเร็วและลดการแพร่กระจายของฝุ่นละออง	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายจตุพร บุญพร้อม)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

หน้า
51/72
พฤศจิกายน
2561

ลงชื่อ.....
(นางเปรมวดี ปริดาพันธ์)
ผู้อำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม
บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนท์ จำกัด

ตารางที่ 3

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังผลิตโรงหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ	1.1 มลพิษทางอากาศจากแหล่งกำเนิด - ฝุ่นละอองรวม (TSP) - ออกไซด์ของไนโตรเจนในรูปไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO_x as NO_2) - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO_2) - ก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl) 1.2 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ - ฝุ่นละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง - ฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน (PM-10) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง - ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO_2) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO_2) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง และเฉลี่ย 24 ชั่วโมง	จำนวน 5 บล็อก (รูปที่ 5) ได้แก่ - ปล่องเตาหลอม (Furnace) 1, 2, 3 - ปล่องเครื่องดักฝุ่น (Dust collector) 1, 2 จำนวน 4 สถานี (รูปที่ 6) ได้แก่ - บริเวณพื้นที่โครงการ (A1) - วัดราชภูริสถาราม (A2) - โรงเรียนบ้านภูไทร (A3) - รพ.สธ.มาบยางพร (A4) (รวบรวมผลการตรวจวัดสถานี AQMS จากรายงาน Monitor ของนิคมอุตสาหกรรมอมตะ ซิตี้ (ส่วนขยาย) ระยะที่ 5	ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่ดำเนินการผลิตและเป็นช่วงเดียวกันกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ (ตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องเครื่องดักฝุ่น (Dust collector) 1, 2 ในช่วงที่มีการเดิน Flux และปล่องเตาหลอม (Furnace) 1, 2, 3 ในช่วงที่มีการหลอมอะลูมิเนียม) ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง - ครั้งที่ 1 ในช่วงเดือนมีนาคมถึงกันยายน - ครั้งที่ 2 ในช่วงเดือนพฤศจิกายนถึงกุมภาพันธ์	บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายจตุพร บุญพร้อม)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

หน้า
52/72
พฤศจิกายน
2561

ลงชื่อ.....
(นางเปรมวดี ปริดาพันธ์)
ผู้อำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม
บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนท์ จำกัด

ตารางที่ 3
มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังผลิตโรงหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เรียวบิ ได คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)
(ต่อ)

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	- ทิศทางและความเร็วลม	ของ บริษัท อมตะ ซิตี้ จำกัด) หรือ ตรวจวัดเองในกรณีที่มี AQMS ขัดข้องหรือมีข้อมูลการตรวจวัดไม่ครบ ตามที่กำหนด		
	1.3 การติดตามตรวจสอบตามแผนบำรุงรักษา เชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) สำหรับระบบบำบัดมลพิษทาง อากาศ อย่างน้อย ประกอบด้วย - การตรวจสอบสภาพโดยทั่วไป - การตรวจสอบ Hopper - การตรวจสอบระบบถุงกรอง - การตรวจสอบชุดทำความสะอาดถุงกรอง - การตรวจสอบชุดควบคุมไฟฟ้าของระบบ ทำความสะอาด - การตรวจสอบระบบพัดลม - การตรวจสอบระบบลำเลียงฝุ่นละออง - การตรวจสอบระบบ Hood และท่อ - การตรวจสอบแรงดันลม และบันทึก แรงดันลมที่สูญเสียอย่างสม่ำเสมอ	ระบบดักฝุ่น (Dust collector)	บันทึก รายละเอียดในการตรวจสอบ เดือนละ 1 ครั้ง	

ลงชื่อ.....
 (นายจตุพร บุญพร้อม)
 ผู้รับมอบอำนาจ
 บริษัท เรียวบิ ได คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด

หน้า
 53/72
 พฤศจิกายน
 2561

ลงชื่อ.....
 (นางเปรมวดี ปริดาพันธุ์)
 ผู้อำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 3
มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังผลิตโรงหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เรียวบิ ได คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)
(ต่อ)

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	- การตรวจสอบแรงลมชุดบริเวณพัดลม และระบบ Hood และท่อ			
2. ระดับเสียง	ระดับเสียงเฉลี่ย - 1 ชั่วโมง (Leq_{1hr}) - 24 ชั่วโมง (Leq_{24hr}) - ระดับเสียงพื้นฐาน (L₉₀) - ระดับเสียงสูงสุด (L_{max})	จำนวน 2 สถานี (รูปที่ 6) ได้แก่ - บริเวณชุมชน หมู่ที่ 6 บ้านมาบยางพร (ใกล้รั้วรั้วโครงการด้านทิศ ตะวันออก) (N1) - บริเวณรั้วรั้วโครงการด้านทิศ ตะวันออกเฉียงเหนือ (N2)	ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง ช่วงเดียวกันกับการตรวจวัด คุณภาพอากาศในบรรยากาศ	บริษัท เรียวบิ ได คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
3. คุณภาพน้ำ (คุณภาพน้ำเสีย)	- ความเป็นกรดและด่าง (pH) - สี (Color) - กลิ่น (Odor) - อุณหภูมิ (Temperature) - บีโอดี (BOD) - ซีโอดี (COD) - สารแขวนลอยทั้งหมด (TSS) - ปริมาณของแข็งที่ละลายน้ำ (TDS) - ไฮโดรเจนซัลไฟด์ (H₂S)	จำนวน 1 สถานี ได้แก่ - บ่อกักน้ำทิ้งของโครงการ	1 ครั้ง/เดือน ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	บริษัท เรียวบิ ได คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ.....
 (นายจตุพร บุญพร้อม)
 ผู้รับมอบอำนาจ
 บริษัท เรียวบิ ได คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด

หน้า
 54/72
 พฤศจิกายน
 2561

ลงชื่อ.....
 (นางเปรมวดี ปริดาพันธุ์)
 ผู้อำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 3

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังผลิตโรงหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)
(ต่อ)

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ (คุณภาพน้ำเสีย) (ต่อ)	- น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) - ทีเคเอ็น (TKN) - อะลูมิเนียม (Aluminium)			
4. คุณภาพน้ำใต้ดิน	- ความเป็นกรด-ด่าง (pH) - นิกเกิล (Nickel) - แมงกานีส (Manganese) - อะลูมิเนียมคลอไรด์ (Aluminium Chloride as Aluminium) - อะลูมิเนียม (Aluminium) - โครเมียม (Chromium) - โทลูอีน (Toluene) - ไซลีน (Total Xylenes) - อะซิโตน (Acetone) - เอทานอล (Ethanol) - เอทิลอะซิเตท (Ethyl Acetate) - บิวทิลอะซิเตท (Butyl Acetate) - บิส (2-เอทิลเฮกซิล) ฟทาเลต (Bis (2-ethylhexyl) phthalate)	บ่อสังเกตการณ์ จำนวน 3 สถานี (รูปที่ 7) ได้แก่ - เหมือน้ำ (MW-01) - ท้ายน้ำ (MW-02) - ท้ายน้ำ (MW-03)	ตรวจวัดปีละ 1 ครั้ง ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายจตุพร บุญพร้อม)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

หน้า
55/72
พฤศจิกายน
2561

ลงชื่อ.....
(นางเปรมวดี ปริดาพันธุ์)
ผู้อำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม
บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 3

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังผลิตโรงหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)
(ต่อ)

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
4. คุณภาพน้ำใต้ดิน (ต่อ)	- ไฮโดรคาร์บอนรวม (Total Petroleum Hydrocarbon; TPH) • TPH (C5-C8) • TPH (C>8-C16) • TPH (C>16-C35)			
5. คุณภาพดิน	- ความเป็นกรด-ด่าง (pH) - นิกเกิล (Nickel) - แมงกานีส (Manganese) - อะลูมิเนียมคลอไรด์ (Aluminium Chloride as Aluminium) - อะลูมิเนียม (Aluminium) - โครเมียม (Chromium) - โทลูอีน (Toluene) - ไซลีน (Total Xylenes) - อะซิโตน (Acetone) - เอทานอล (Ethanol) - เอทิลอะซิเตท (Ethyl Acetate) - บิวทิลอะซิเตท (Butyl Acetate)	จำนวน 3 สถานี (รูปที่ 7) ได้แก่ - เหมือน้ำ (MW-01) - ท้ายน้ำ (MW-02) - ท้ายน้ำ (MW-03)	ตรวจวัดปีละ 1 ครั้ง ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายจตุพร บุญพร้อม)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

หน้า
56/72
พฤศจิกายน
2561

ลงชื่อ.....
(นางเปรมวดี ปริดาพันธุ์)
ผู้อำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม
บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 3
มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังผลิตโรงหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เรียวบิ โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)
(ต่อ)

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
5. คุณภาพดิน (ต่อ)	- บิส (2-เอทิลเฮกซิล) ฟทาเลต (Bis (2-ethylhexyl) phthalate) - ไฮโดรคาร์บอนรวม (Total Petroleum Hydrocarbon; TPH) • TPH (C5-C8) • TPH (C>8-C16) • TPH (C>16-C35)			
6. ชยะและของเสีย	- บันทึกชนิด และปริมาณของวัสดุหรือสิ่งปฏิกูลที่ไม่ใช้แล้วและขยะทั่วไปที่ต้องนำออกสู่ภายนอกโรงงาน เพื่อส่งไปกำจัดดังนี้ 1. ขยะทั่วไป ส่งกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ 2. วัสดุหรือสิ่งปฏิกูลที่ไม่ใช้แล้วส่งกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม	ภายในพื้นที่โครงการ	จัดทำรายงานสรุปผลปีละ 1 ครั้ง	บริษัท เรียวบิ โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายจตุพร บุญพร้อม)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบิ โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด

หน้า
57/72
พฤศจิกายน
2561

ลงชื่อ.....
(นางเปรมวดี ปริตพันธุ์)
ผู้อำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม
บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนท์ จำกัด

ตารางที่ 3
มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังผลิตโรงหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เรียวบิ โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)
(ต่อ)

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 7.1 ความร้อน	- ระดับความร้อนบริเวณพื้นที่ทำงาน	จำนวน 26 สถานี บริเวณพื้นที่ทำงาน (รูปที่ 5) ได้แก่ - บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม (Melting) จำนวน 2 สถานี - บริเวณฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม (Die Casting) จำนวน 9 สถานี - บริเวณขัดและตกแต่งชิ้นงาน (Finishing Line) จำนวน 6 สถานี - บริเวณกัด กลึง และเจาะชิ้นงาน (Machining Line) จำนวน 8 สถานี - บริเวณฉีดผิวชิ้นงาน (Shot Blast) จำนวน 1 สถานี	ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน	บริษัท เรียวบิ โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
7.2 แสงสว่าง	- ระดับความเข้มของแสงสว่าง	พื้นที่ปฏิบัติงาน เช่น โต๊ะทำงาน บริเวณเครื่องจักร พื้นที่ทั่วไป ทางเดิน บันได ห้องประชุม ห้องพยาบาล เป็นต้น	ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน	บริษัท เรียวบิ โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายจตุพร บุญพร้อม)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบิ โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด

หน้า
58/72
พฤศจิกายน
2561

ลงชื่อ.....
(นางเปรมวดี ปริตพันธุ์)
ผู้อำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม
บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนท์ จำกัด

ตารางที่ 3
มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังผลิตโรงหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)
(ต่อ)

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
7.3 เสียง	- ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน (Time Weighted Average-TWA) - ระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq_{8 hr}) - ระดับเสียงเฉลี่ย 13 ชั่วโมง (Leq_{13 hr})	ลูกจ้างที่สัมผัสเสียงดังทุกคน จำนวน 26 สถานี บริเวณพื้นที่ทำงาน ได้แก่ - บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม (Melting) จำนวน 2 สถานี - บริเวณฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม (Die Casting) จำนวน 9 สถานี - บริเวณขัดและตกแต่งชิ้นงาน (Finishing Line) จำนวน 6 สถานี - บริเวณกัด กลึง และเจาะชิ้นงาน (Machining Line) จำนวน 8 สถานี - บริเวณฉีดผิวชิ้นงาน (Shot Blast) จำนวน 1 สถานี	ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน	บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ.....
 (นายสุพร บุญพร้อม)
 ผู้รับมอบอำนาจ
 บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

หน้า
 59/72
 พฤศจิกายน
 2561

ลงชื่อ.....
 (นางเปรมวดี ปริดาพันธุ์)
 ผู้อำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนท์ จำกัด

ตารางที่ 3
มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังผลิตโรงหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)
(ต่อ)

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
7.4 คุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน	- ฝุ่นอะลูมิเนียม (Aluminium Dust) - อนุภาคทุกขนาดที่อาจสูดเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจได้ (Inhalable Dust) - อนุภาคขนาดเล็กที่อาจสูดเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจได้ (Respirable Dust)	จำนวน 17 สถานี บริเวณพื้นที่ทำงาน (รูปที่ 5) ได้แก่ - บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม (Melting) จำนวน 2 สถานี - บริเวณฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม (Die Casting) จำนวน 9 สถานี - บริเวณขัดและตกแต่งชิ้นงาน (Finishing Line) จำนวน 6 สถานี	ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน	บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- ละอองน้ำมัน (Oil Mist)	จำนวน 19 สถานี บริเวณพื้นที่ทำงาน ได้แก่ - บริเวณฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม (Die Casting) จำนวน 9 สถานี - บริเวณกัด กลึง และเจาะชิ้นงาน (Machining Line) จำนวน 8 สถานี - พื้นที่งานซ่อมบำรุง (Maintenance Equipment and Maintenance Mold) จำนวน 2 สถานี	ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน	บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ.....
 (นายสุพร บุญพร้อม)
 ผู้รับมอบอำนาจ
 บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

หน้า
 60/72
 พฤศจิกายน
 2561

ลงชื่อ.....
 (นางเปรมวดี ปริดาพันธุ์)
 ผู้อำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนท์ จำกัด

ตารางที่ 3

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังผลิตโรงหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
7.4 คุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน (ต่อ)	- ไอระเหยของกรดไฮโดรคลอริก (HCl) - ไอระเหยของแอมโมเนีย (NH₃) - ไอระเหยของไฮโดรเจนฟลูออไรด์ (HF)	จำนวน 2 สถานี บริเวณพื้นที่ทำงาน ในช่วงที่มีการเติมฟลักซ์ (รูปที่ 5) ได้แก่ - เตาฟักน้ำอะลูมิเนียม (Holding Chamber) ขนาด 2 ตัน - เตาฟักน้ำอะลูมิเนียม (Holding Chamber) ขนาด 2.5 ตัน	ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน	บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
7.5 การบันทึกอุบัติเหตุ	รวบรวมข้อมูลสถิติอุบัติเหตุ ซึ่งประกอบด้วยสาเหตุ จำนวนผู้ได้รับบาดเจ็บ ความเสียหายต่อทรัพย์สิน และการแก้ไขปัญหา	ภายในพื้นที่โครงการ	เมื่อเกิดอุบัติเหตุตลอดระยะเวลาดำเนินการ และจัดทำรายงานสรุปผลปีละ 1 ครั้ง	บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
7.6 สุขภาพของพนักงาน	การตรวจสุขภาพของพนักงาน ได้แก่ การตรวจร่างกายทั่วไป เอกซเรย์ทรวงอก ตรวจเลือด ตรวจไขมันและน้ำตาลในเลือด ตรวจการทำงานของตับและไต ตรวจสมรรถภาพของปอด สมรรถภาพการได้ยิน และอะลูมิเนียมในเลือด	พนักงานทุกคน	พนักงานใหม่ก่อนเข้าทำงาน และพนักงานประจำ ปีละ 1 ครั้ง ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
7.7 แผนปฏิบัติการเหตุฉุกเฉิน	การฝึกอบรมและซักซ้อมแผนฉุกเฉิน	ภายในโครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ และจัดทำรายงานสรุปผลปีละ 1 ครั้ง	บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
8. สาธารณสุข	รวบรวมข้อมูลสถิติผู้ป่วยตามกลุ่มสาเหตุของโรคจากหน่วยงานสาธารณสุขที่เกี่ยวข้อง	โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลใกล้เคียง พื้นที่โครงการ	1 ครั้ง/ปี ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายจตุพร บุญพร้อม)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด



หน้า
61/72
พฤศจิกายน
2561

ลงชื่อ.....
(นางเปรมวดี ปริดาพันธุ์)
ผู้อำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม
บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 3

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังผลิตโรงหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
9. เศรษฐกิจ-สังคม	การสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม ประเมินข้อร้องเรียนและการแก้ไข ผลกระทบที่ได้รับความคิดเห็น ข้อเสนอแนะ จากผู้นำชุมชน ประชาชน หน่วยงานราชการ และสถานประกอบการ ในระยะใกล้กับโครงการ ทั้งนี้ การสุ่มตัวอย่างให้เป็นไปตามหลักวิชาการ และสถิติ พร้อมทั้งแสดงแผนที่มีการกระจายตัวอย่างในการเก็บข้อมูล	ชุมชน และสถานประกอบการในระยะรัศมี 5 กิโลเมตรจากขอบพื้นที่โครงการ รวมทั้งผู้อาศัยในบ้านที่อยู่ใกล้พื้นที่โครงการบริเวณทิศตะวันออก และชุมชนที่ดำเนินการเก็บดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อม และพื้นที่อ่อนไหว เช่น วัด โรงเรียน และสถานพยาบาล เป็นต้น	1 ครั้ง/ปี ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายจตุพร บุญพร้อม)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด



หน้า
62/72
พฤศจิกายน
2561

ลงชื่อ.....
(นางเปรมวดี ปริดาพันธุ์)
ผู้อำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม
บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 4

อัตราการระบายมลสารทางอากาศสำหรับพื้นที่อุตสาหกรรมที่เปิดดำเนินการภายหลังรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ (ส่วนขยาย) ระยะที่ 5 (ครั้งที่ 1) (พ.ศ.2556)

ความสูงปล่อง (เมตร)	อัตราการระบายมลสาร (กิโลกรัม/ไร่/วัน)		
	ฝุ่นละอองรวม (TSP)	ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂)	ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO ₂)
10	0.37	0.78	0.22
20	0.64	1.34	0.37
30	1.05	1.58	0.39
40	1.63	1.95	0.42
50	1.95	2.36	0.46
60	2.99	2.97	0.52

ที่มา: รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ (ส่วนขยาย) ระยะที่ 5 (ครั้งที่ 2), 2558

ลงชื่อ.....
(นายจุฑา บุญพร้อม)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี โค คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

หน้า
63/72
พฤศจิกายน
2561

ลงชื่อ.....
(นางปรมาณี ปริดาพันธ์)
ผู้อำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม
บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนท์ จำกัด

ตารางที่ 5

อัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องระบายภายหลังขยายกำลังการผลิต

ปล่อง ระบาย	แหล่ง กำเนิดมลสาร	ระบบบำบัดมลพิษ	ประสิทธิภาพ บำบัด มลพิษทาง อากาศ (%)	ข้อมูลปล่องระบาย ^{1/}						มลสารทางอากาศ ^{2/}										ลักษณะปล่อง		
				เส้นผ่าน ศูนย์กลาง	ความ สูง	อุณหภูมิ	ความเร็ว	อัตราการไหล		ความเข้มข้น ^{3/}				อัตราการระบาย								
										TSP		SO ₂	NO _x		อัตราการระบาย							
										(mg/Nm ³)	(ppm)	(mg/N m ³)	(ppm)	(mg/N m ³)	TSP	SO ₂	NO _x	TSP	SO ₂		NO _x	
				(m)	(m)	(°K)	(m/s)	(Nm ³ /s)	^{4/}	(g/s)	^{5/6/7/}	(Kg/day) ^{8/}										
Dust Collector 1	Melting waste Holding (2T&2.5T)	Pulse Jet Bag Filter	-	0.68	12	353 (80 °C)	16.19	5.83	4.77	18	0.8	2.1	12	22	0.087	0.010	0.105	2.51	0.29	3.02	แนวตอน/ ปลายเปิด	
	Skim Holding waste Killing	Cyclone และ Pulse Jet Bag Filter (เป็นอันเดียวกัน)	>99%																			
Dust Collector 2	Melting waste Holding 2.5T	Pulse Jet Bag Filter	>99%	0.68	12	353 (80 °C)	16.19	5.83	4.77	18	0.8	2.1	12	22	0.087	0.010	0.105	1.25	0.14	1.51	แนวตอน/ ปลายเปิด	
Furnace 1	Melting 2T	-	-	0.55	20	929 (656 °C)	8.80	2.09	0.56	96	4.8	12.5	26	48	0.054	0.007	0.027	4.67	0.60	2.33	แนวตั้งปลาย ปิดมี Cap ป้องกันฝน	
Furnace 2	Melting 2.5T	-	-	0.65	20	911 (638 °C)	9.25	3.07	0.84	96	4.5	11.9	26	48	0.081	0.010	0.041	7.00	0.86	3.54	แนวตั้ง/ปลาย ปิดมี Cap ป้องกันฝน	
Furnace 3	Melting 2.5T	-	-	0.65	20	911 (638 °C)	9.25	3.07	0.84	96	4.5	11.9	26	48	0.081	0.010	0.041	7.00	0.86	3.54		
รวม										≤240	≤60		≤200		0.390	0.047	0.319	22.43	2.75	13.94		
ค่ามาตรฐาน ^{1/}										≤240	≤60		≤200		-	-	-	-	-	-	-	

ที่มา: บริษัท เรียวบี โค คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด, 2560

หมายเหตุ: 1/ อ้างอิงข้อมูลการระบายออกจากระบบระบายมลสารทางอากาศจากแหล่งกำเนิดมลพิษ และเครื่องดักจับ (Dust collector) ของโครงการ

2/ การแก้ไขมีเงื่อนไขเป็นระบบเปิด ด้านผลผลิตความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่มีการแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาณการออกซิเจนในอากาศเฉลี่ย 21% ผลการคำนวณจะแสดงไว้

3/ ค่าอัตราการระบาย TSP และ NO_x ของปล่อง Dust Collector 1 และปล่อง Furnace 1 เป็นค่าอัตราการระบายสูงสุดจากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายของโครงการระหว่างปี พ.ศ.2558-2561 คูณด้วยค่าความปลอดภัย (Safety Factor) ของโครงการที่กำหนดเท่ากับ 3 ซึ่งมี
ในการคำนวณค่าความเข้มข้นของมลสารจากปล่องระบาย ดังนี้

1) ปล่อง Dust Collector 1: - ค่าความเข้มข้น TSP = (ค่าอัตราการระบาย TSP สูงสุด X Safety Factor) / อัตราการไหล = (0.029 g/s X 3) / (4.77 Nm³/s) X 1000 = 18 mg/Nm³

- ค่าความเข้มข้น NO_x = (ค่าอัตราการระบาย NO_x สูงสุด X Safety Factor) / อัตราการไหล = (0.035 g/s X 3) / (4.77 Nm³/s) X 1000 = 22 mg/Nm³

2) ปล่อง Furnace 1: - ค่าความเข้มข้น TSP = (ค่าอัตราการระบาย TSP สูงสุด X Safety Factor) / อัตราการไหล = (0.018 g/s X 3) / (0.56 Nm³/s) X 1000 = 96 mg/Nm³

- ค่าความเข้มข้น NO_x = (ค่าอัตราการระบาย NO_x สูงสุด X Safety Factor) / อัตราการไหล = (0.009 g/s X 3) / (0.56 Nm³/s) X 1000 = 48 mg/Nm³

4/ ค่าอัตราการระบาย TSP และ NO_x ของปล่อง Dust Collector 2 และปล่อง Furnace 2,3 ได้จากการคำนวณ ดังนี้

1) ปล่อง Dust Collector 2: ได้ค่าความเข้มข้น TSP และ NO_x เท่ากับกับปล่อง Dust Collector 1 ดังนั้นจะสมารถคำนวณค่าอัตราการระบาย ดังนี้

ลงชื่อ.....
(นายจุฑา บุญพร้อม)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี โค คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

หน้า
64/72
พฤศจิกายน
2561

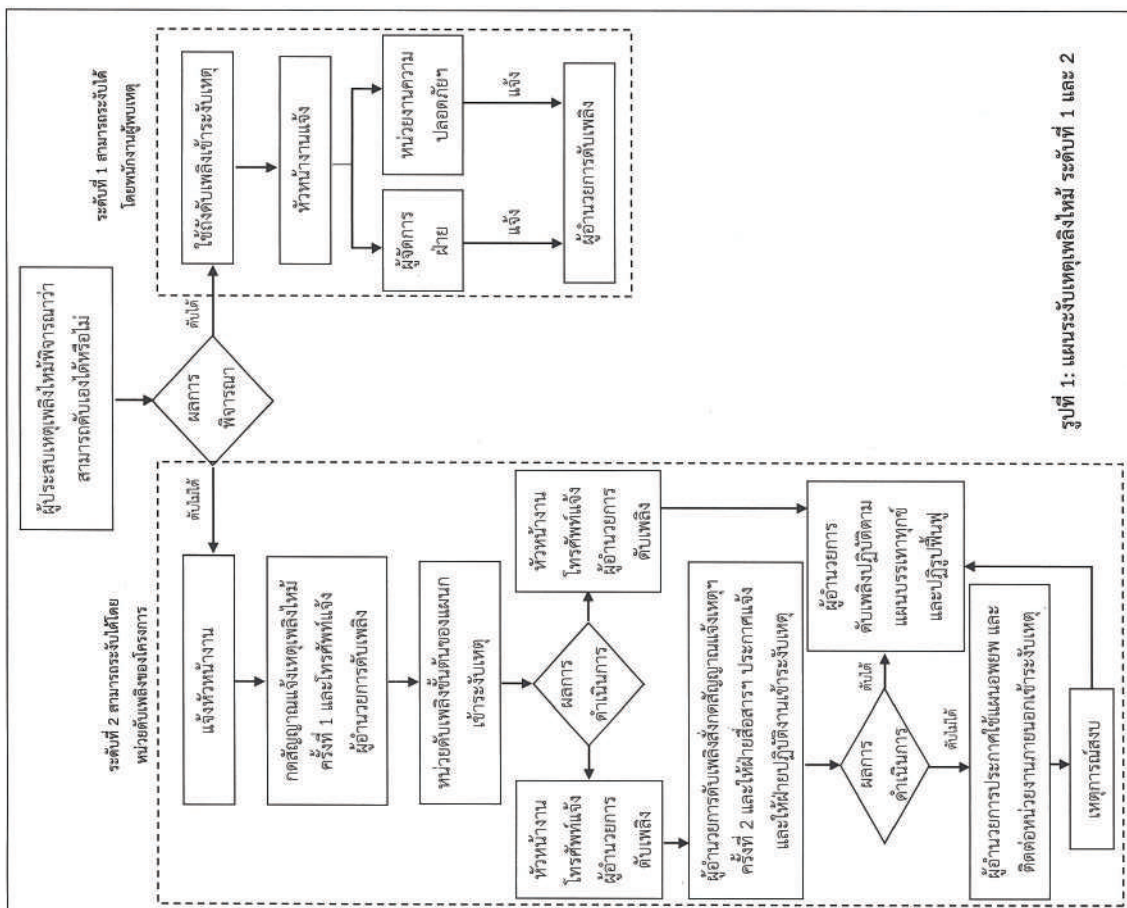
ลงชื่อ.....
(นางปรมาณี ปริดาพันธ์)
ผู้อำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม
บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนท์ จำกัด

- ค่าอัตราการระบาย TSP = ค่าความเข้มข้น TSP X อัตราการไหล = $(18 \text{ mg/m}^3 \times 4.77 \text{ Nm}^3/\text{s}) / 1000 = 0.087 \text{ g/s}$
 - ค่าอัตราการระบาย NO_x = ค่าความเข้มข้น NO_x X อัตราการไหล = $(22 \text{ mg/m}^3 \times 4.77 \text{ Nm}^3/\text{s}) / 1000 = 0.105 \text{ g/s}$
- 2) ปล่อง Furnace 2,3 : ให้ค่าความเข้มข้น TSP และ NO_x เท่ากับปล่อง Furnace 1 ดังนั้นจะสามารถหาค่าอัตราการระบาย ดังนี้
- ค่าอัตราการระบาย TSP = ค่าความเข้มข้น TSP X อัตราการไหล = $(96 \text{ mg/Nm}^3 \times 0.84 \text{ Nm}^3/\text{s}) / 1000 = 0.081 \text{ g/s}$
 - ค่าอัตราการระบาย NO_x = ค่าความเข้มข้น NO_x X อัตราการไหล = $(48 \text{ mg/Nm}^3 \times 0.84 \text{ Nm}^3/\text{s}) / 1000 = 0.041 \text{ g/s}$
- 5/ ค่าอัตราการระบาย SO_2 ใช้วิธีการคำนวณจากค่าความเข้มข้น H_2S ในก๊าซธรรมชาติของโครงการที่คิด 50 ppm เนื่องจากผลการตรวจวัด SO_2 จากปล่องระบายของโครงการระหว่างปี พ.ศ.2558-2561 มีค่าต่ำกว่าค่าขีดจำกัดที่สามารถตรวจวัดได้ (Detection Limit) ซึ่งมีวิธีการคำนวณค่าอัตราการระบาย SO_2 ของแต่ละปล่องระบายจากสมการทางเคมี $\text{H}_2\text{S} + 2\text{O}_2 = \text{SO}_2 + 2\text{H}_2\text{O}$ ดังนี้
- 1) ปล่อง Dust Collector 1,2 และปล่อง Furnace 2,3 : มีปริมาณการใช้เชื้อเพลิงสูงสุดจากหม้อต้มขนาด 2.5 ตัน = $250.1 \text{ Nm}^3/\text{h}$
- ปริมาณ H_2S ในก๊าซธรรมชาติ = $(50 \text{ ppm} \times 250.1 \text{ Nm}^3/\text{h}) / 10^6 = 0.0125 \text{ Nm}^3/\text{h} = 0.0125 \text{ Nm}^3/\text{h} \times 1 \text{ mol} / 22.4 \text{ L} \times 1000 \text{ L/m}^3 = 0.558 \text{ mol/h} = 0.558 \text{ mol/h} \times 34 \text{ g/mol} / 3600 \text{ s/h} = 0.0053 \text{ g/s}$
 - ดังนั้น ปริมาณการระบาย SO_2 จากการเผาไหม้ก๊าซธรรมชาติ = ปริมาณ H_2S ในก๊าซธรรมชาติ $(\text{g/s}) \times \text{MW}_{\text{SO}_2} / \text{MW}_{\text{H}_2\text{S}} = 0.0053 \text{ g/s} \times 64/34 = 0.010 \text{ g/s}$
- 2) ปล่อง Furnace 1 : มีปริมาณการใช้เชื้อเพลิงสูงสุดจากหม้อต้มขนาด 2 ตัน = $166.4 \text{ Nm}^3/\text{h}$
- ปริมาณ H_2S ในก๊าซธรรมชาติ = $(50 \text{ ppm} \times 166.4 \text{ Nm}^3/\text{h}) / 10^6 = 0.0083 \text{ Nm}^3/\text{h} = 0.0083 \text{ Nm}^3/\text{h} \times 1 \text{ mol} / 22.4 \text{ L} \times 1000 \text{ L/m}^3 = 0.3705 \text{ mol/h} = 0.3705 \text{ mol/h} \times 34 \text{ g/mol} / 3600 \text{ s/h} = 0.0035 \text{ g/s}$
 - ดังนั้น ปริมาณการระบาย SO_2 จากการเผาไหม้ก๊าซธรรมชาติ = ปริมาณ H_2S ในก๊าซธรรมชาติ $(\text{g/s}) \times \text{MW}_{\text{SO}_2} / \text{MW}_{\text{H}_2\text{S}} = 0.0035 \text{ g/s} \times 64/34 = 0.007 \text{ g/s}$
- 6/ ค่าอัตราการระบายมลสารตามระบบบำบัดที่มีการระบายมลสารดังนี้ ดังนี้
- ปล่อง Dust Collector 1,2 : เนื่องจากระบบ Hood ที่ติดตั้งบริเวณเตาปูนบ่มเชื้อเพลิง (holding Chamber) จะทำงานเฉพาะช่วงที่มีการเดินเตาเท่านั้น โดยอากาศจะถูกดูดผ่านปล่องระบายอากาศไปยังเครื่องจับฝุ่น (Dust collector) ที่ระบายมลสารอย่างต่อเนื่อง จึงคำนวณระยะเวลาที่มีการระบายมลสารจากระยะเวลาในการเดินเตาที่เข้าจำนวน 8 ครั้งต่อวัน หรือ 30 นาทีต่อ 1 เตาต่อวัน ซึ่งมีค่าเท่ากับ 240 นาทีต่อวัน หรือ 4 ชั่วโมงต่อวัน (ตาราง 1 ตี)
 - ปล่อง Furnace 1,2,3 : ค่าระยะเวลาจะอยู่ในการหม่ของเชื้อเพลิงในการ 24 ชั่วโมงต่อวัน
- 7/ ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณมลสารที่ปล่อยในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ.2549

ลงชื่อ 
(นางอุษพร บุญพร้อม)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เอ็มบี โด คาบลัง (ไทยแลนด์) จำกัด

หน้า
65/72
พฤศจิกายน
2561

ลงชื่อ 
(นางประวดี บริคพันธ์)
ผู้อำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม
บริษัท ทีแอลที คอนสตรัคชั่น จำกัด



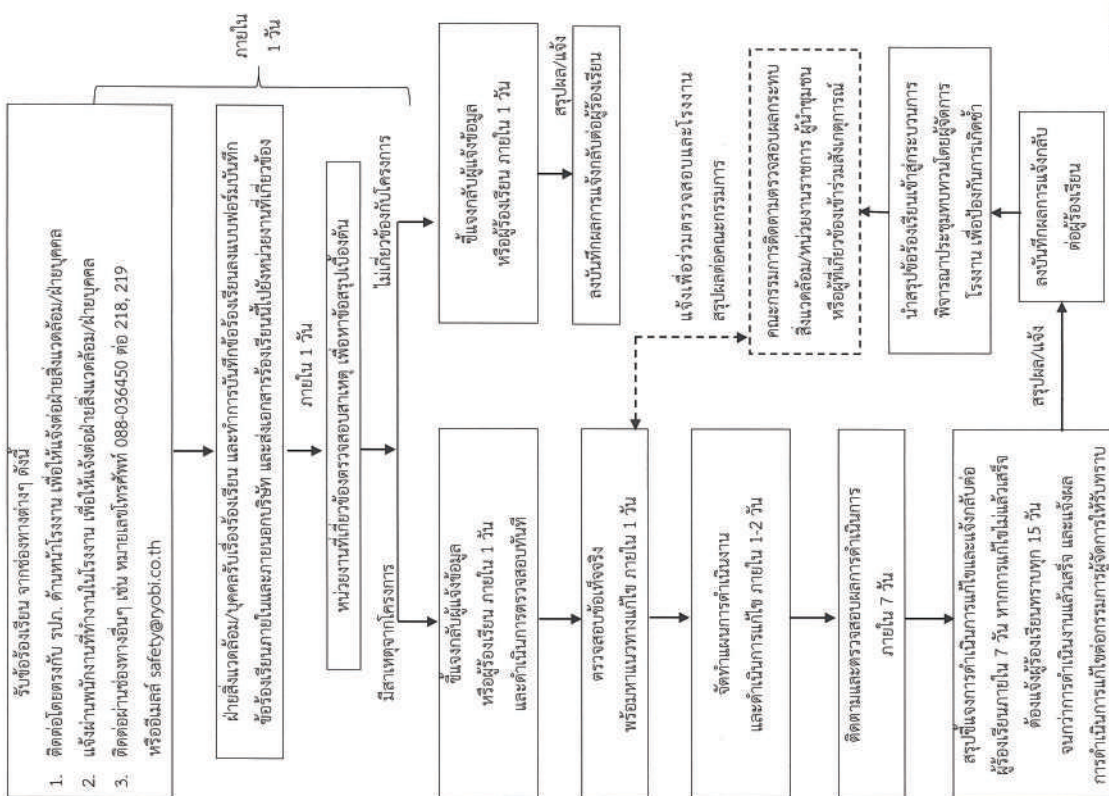
รูปที่ 1: แผนระงับเหตุเพลิงไหม้ ระดับที่ 1 และ 2



ลงชื่อ 
(นางประวดี บริคพันธ์)
ผู้อำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม
บริษัท ทีแอลที คอนสตรัคชั่น จำกัด



ลงชื่อ 
(นางอุษพร บุญพร้อม)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เอ็มบี โด คาบลัง (ไทยแลนด์) จำกัด



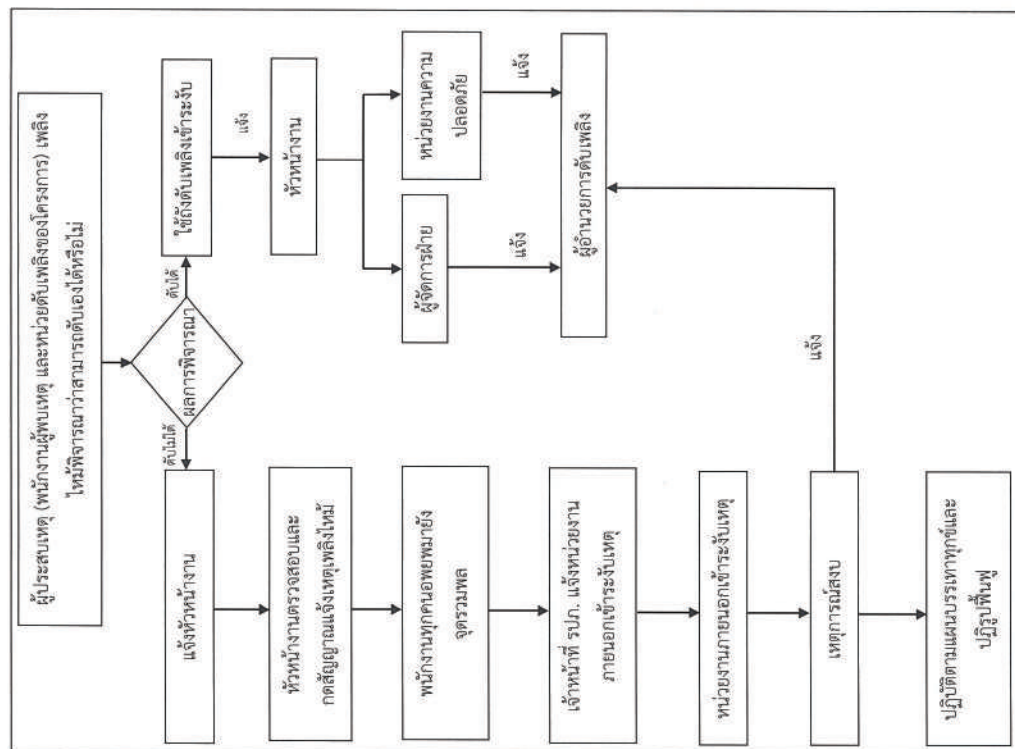
รูปที่ 3 ขั้นตอนการรับและแก้ไขปัญหาเรื่องร้องเรียน

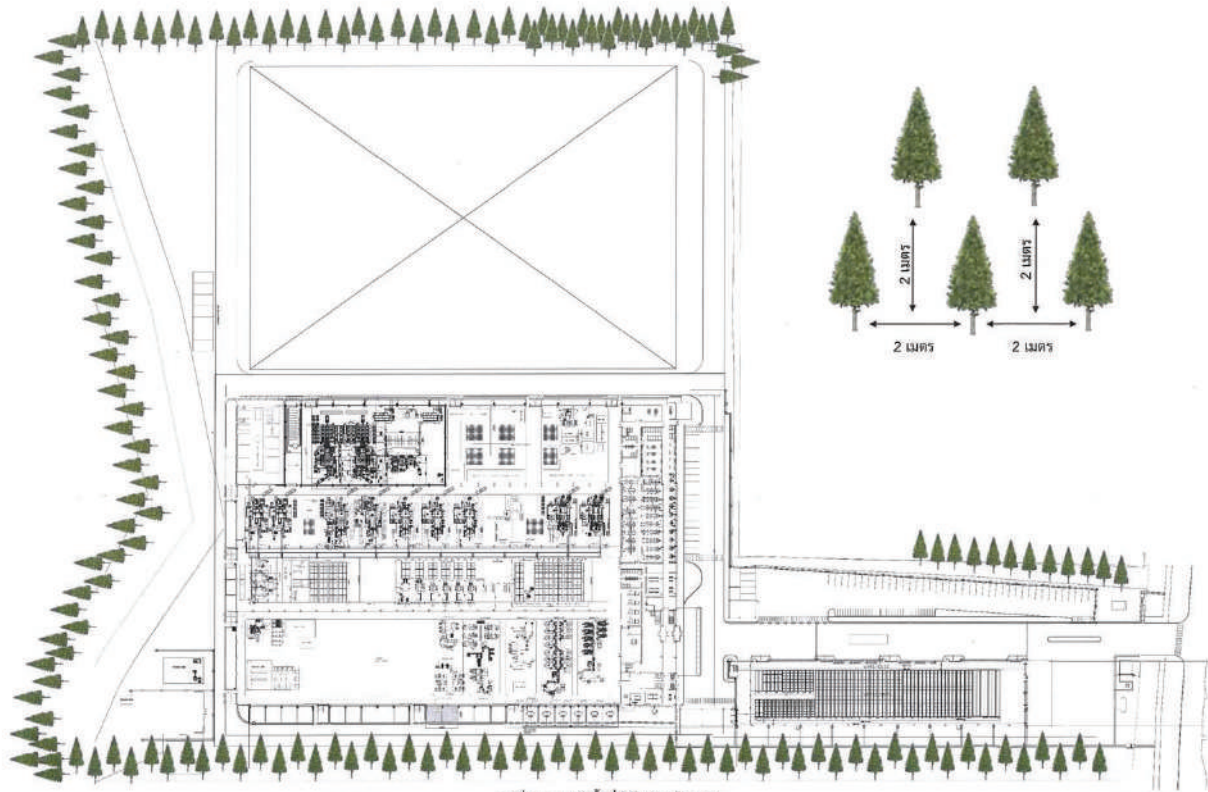
เลขที่	หน้า	หัวข้อ
๕๔๖	๕๔๖	(นางประวีณ ปรัดพันธุ์)
		ผู้อำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม
		บริษัท ฟีนอส คอยส์เทคส์ จำกัด



รูปที่ 2 : แผนระบบเพลิงไหม้ ระดับที่ 3 (แจ้งหน่วยงานภายนอกเข้าระงับเหตุ)

ลงชื่อ	นางอศพร บุณยพร	หน้า	67/72	ชื่อ	นางประวีณา (นางประวีณา ปรียาพันธุ์)
ลงชื่อ	ผู้เรียน	หน้า	2561	ชื่อ	ผู้เรียน
ลงชื่อ	บริษัท เอ็ม บี เค จำกัด (มหาชน)	หน้า	2561	ชื่อ	บริษัท เอ็ม บี เค จำกัด (มหาชน)



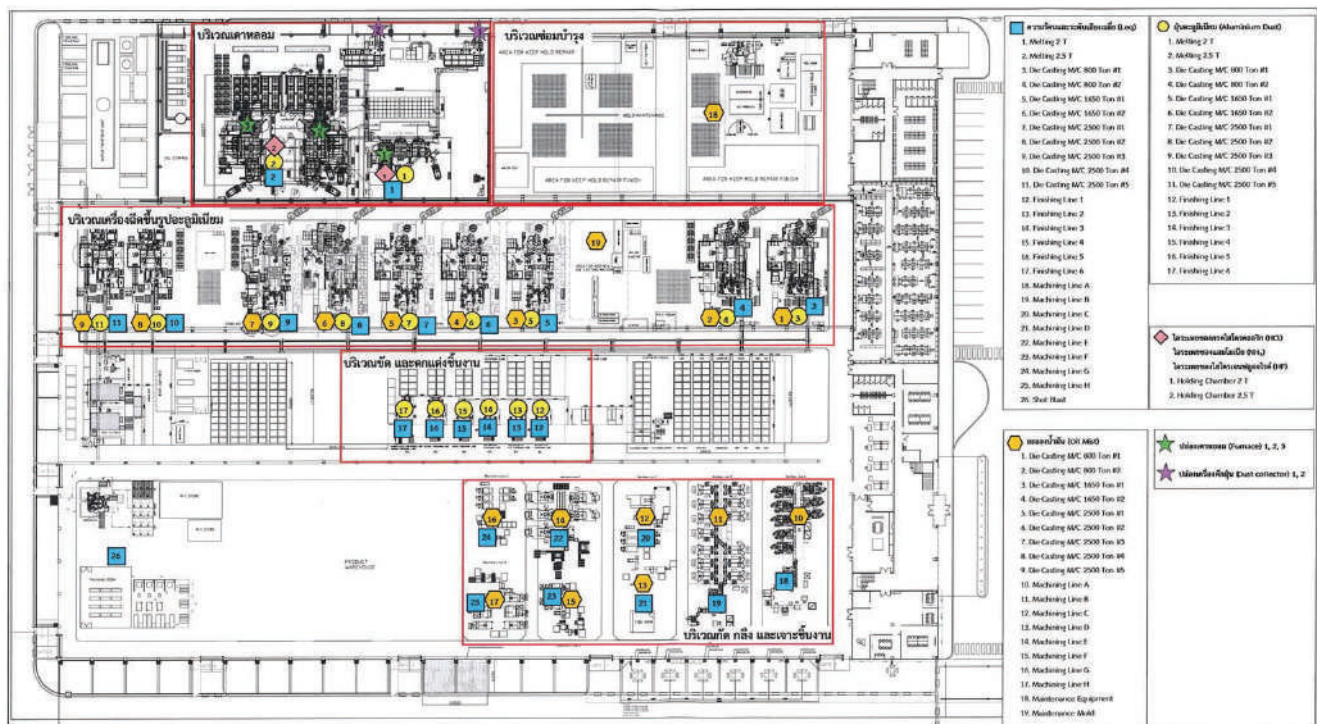


รูปที่ 4 : แผนที่พื้นที่สีเขียวของโครงการ

ลงชื่อ 
(นายสุทธา บุญพร้อม)
ผู้รับผิดชอบงาน
บริษัท รีฮาบิลิตี้ โด คาสตี้ (ไทยแลนด์) จำกัด

หน้า
69/72
พฤศจิกายน
2561

ลงชื่อ 
(นางเปรมวดี ปริสาทัน)
ผู้อำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม
บริษัท ทีแอลที คอนสตรัคชั่น จำกัด



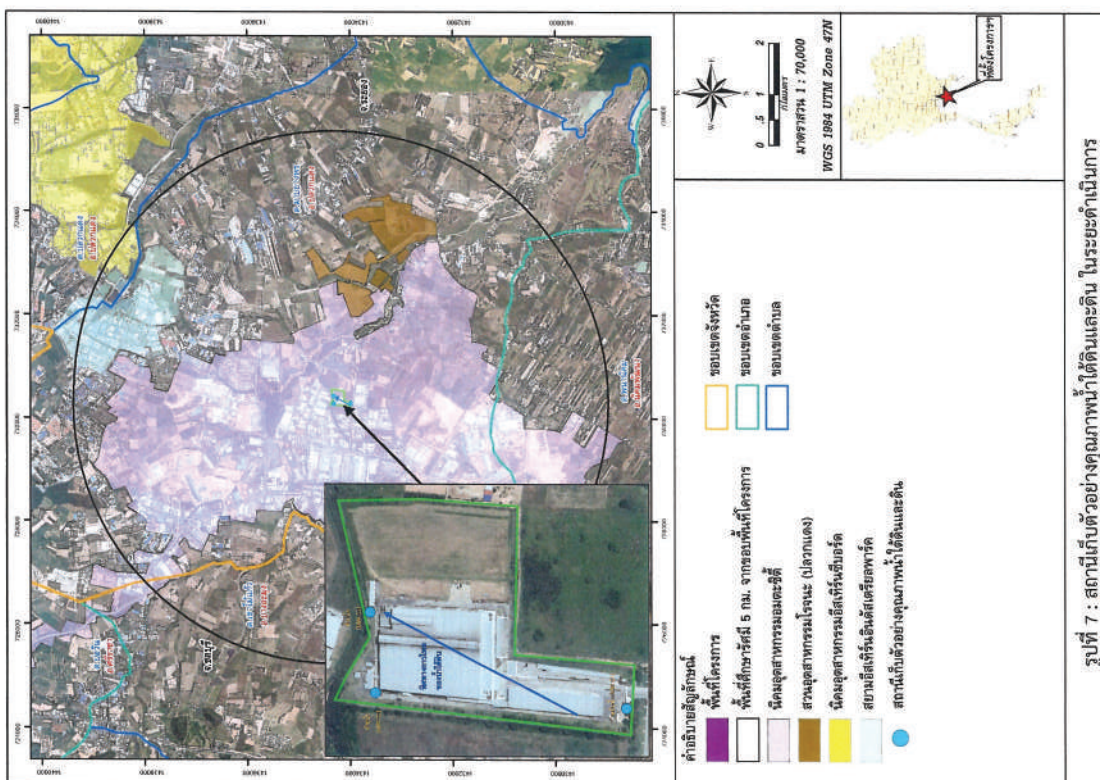
รูปที่ 5 : ตำแหน่งจุดติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน ระยะดำเนินการ

ลงชื่อ 
(นายสุทธา บุญพร้อม)
ผู้รับผิดชอบงาน
บริษัท รีฮาบิลิตี้ โด คาสตี้ (ไทยแลนด์) จำกัด

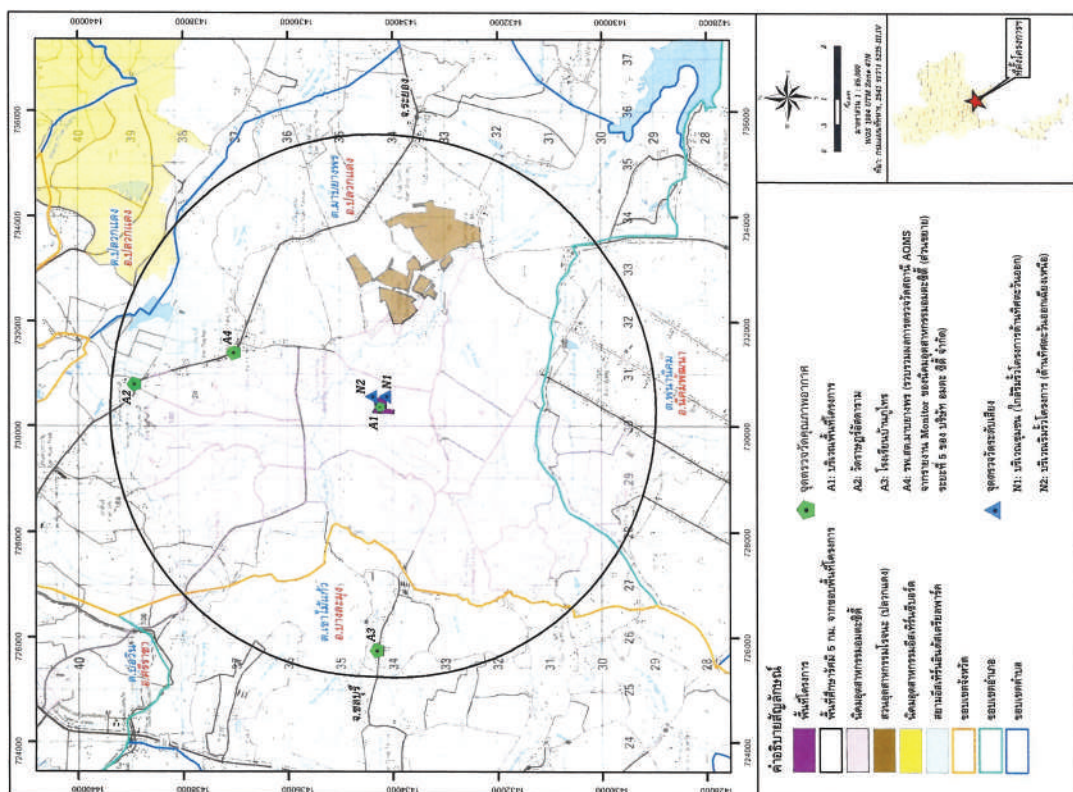
หน้า
70/72
พฤศจิกายน
2561

ลงชื่อ 
(นางเปรมวดี ปริสาทัน)
ผู้อำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม
บริษัท ทีแอลที คอนสตรัคชั่น จำกัด





ลงชื่อ	นางสาว นฤพร นฤพร	นางสาว นฤพร นฤพร	ผู้ชำนาญการพิเศษอาวุโส
หน้า	72/72	พฤศจิกายน	บริษัท ทีเอสที คอมพิวเตอร์ จำกัด
ลงชื่อ	(นางสาว นฤพร นฤพร)	ผู้รับผิดชอบอำนาจ	บริษัท เอ็มบี ดี แคสส์ (ไทยแลนด์) จำกัด



รูปที่ 6 : สถานีตามตารางวัดคุณภาพอากาศและเสียง ระยะดำเนินการ

ภาคผนวก 3

สำเนาผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ครั้งที่ 1)
หนังสือที่ ทส 1010.3/7314 ลงวันที่ 2 มิถุนายน 2563



ที่ ทส ๑๐๑๐.๓/ ๗ ๓ ๑ ๔

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
๖๐/๑ ซอยพิบูลวัฒนา ๗ ถนนพระรามที่ ๖
แขวงพญาไท เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

F ๒ มิถุนายน ๒๕๖๓

เรื่อง แจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมโครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ ๑) ของบริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส ๑๐๑๐.๓/๑๖๒๔๐
ลงวันที่ ๒๕ พฤศจิกายน ๒๕๖๒

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. สำเนาหนังสือการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ด่วนที่สุด ที่ อก ๕๑๐๒.๓.๑/๑๓๖๒
ลงวันที่ ๑๓ พฤษภาคม ๒๕๖๓

๒. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม ที่โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ ๑) ของบริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์)
จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอบลุกแดง จังหวัด
ระยอง ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

ตามหนังสือที่อ้างถึง สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมได้แจ้ง
ผลการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการ
อุตสาหกรรมและระบบสาธารณูปโภคที่สนับสนุน ในการประชุมครั้งที่ ๕๐/๒๕๖๒ เมื่อวันที่ ๑๓ พฤศจิกายน ๒๕๖๒
มีมติไม่ให้ความเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ ๑) ของบริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรม
อมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอบลุกแดง จังหวัดระยอง โดยให้แก้ไขเพิ่มเติม ตามแนวทาง รายละเอียด
ประเด็น หรือหัวข้อที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ กำหนด และต่อมาการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
ได้เสนอรายงานฯ ฉบับแก้ไขเพิ่มเติม ครั้งที่ ๑ จัดทำรายงานโดยบริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด
ให้สำนักงานนโยบายฯ ดำเนินการตามขั้นตอนการพิจารณารายงาน รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๑

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้เสนอรายงานการประเมิน
ผลกระทบสิ่งแวดล้อมดังกล่าว ให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการอุตสาหกรรมและระบบสาธารณูปโภคที่สนับสนุน พิจารณาในการประชุมครั้งที่ ๑๘/๒๕๖๓ เมื่อวันที่
๒๗ พฤษภาคม ๒๕๖๓ คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติให้ความเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด
โครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ ๑) ของบริษัท เรียวบี
โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอบลุกแดง
จังหวัดระยอง โดยให้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบ

ผลกระทบ...



ผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๒ และให้ประสานบริษัทที่ปรึกษาเพื่อจัดทำ รายงานที่ได้รวบรวมรายละเอียดข้อมูลทั้งหมดเรียงตามลำดับการพิจารณา จำนวน ๑ ฉบับ และรายงานฉบับ สมบูรณ์ที่ได้แก้ไขเพิ่มเติมตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการกำหนดแล้ว จำนวน ๑ ฉบับ พร้อมทั้งจัดทำแผ่น บันทึกรายข้อมูลในรูปแบบ Portable Document Format (PDF File) จำนวน ๑ แผ่น และ ๘ แผ่น ตามลำดับ เสนอต่อสำนักงานนโยบายฯ ภายในเวลา ๑ เดือน เพื่อใช้เป็นเอกสารอ้างอิงและส่งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่อไป และหากได้รับอนุญาตจากหน่วยงานอนุญาตแล้ว ขอความร่วมมือส่งสำเนาใบอนุญาตพร้อมเงื่อนไขให้สำนักงาน นโยบายฯ ทราบด้วย ทั้งนี้ สำนักงานนโยบายฯ ได้มีหนังสือแจ้งบริษัท ทิมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด เพื่อ ดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



(นายพิรุณ สัยยะสิทธิ์พานิช)

รองเลขาธิการฯ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๗๙๖

โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๑๖

สำเนาผู้เกี่ยวข้อง



(นางสาวมะลิวรรณ เทศจำปา)
เจ้าพนักงานธุรการชำนาญงาน

**มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม**

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

**ที่โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 1)
ของบริษัท เรียวบิ ไค คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด**

**ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง
ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง**

ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑

ลงชื่อ
(นางเอี่ยมพร เจริญเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบิ ไค คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด



มิถุนายน 2563
1/15

ลงชื่อ
(นางสาวพัชรินทร์ รัตนการไพฑูริค)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 1

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม, รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ, รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 1) ของบริษัท เรียวบิ ไค คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะก่อสร้าง)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป	- ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 1) บริษัท เรียวบิ ไค คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด ตั้งอยู่ภายในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เลขที่ 7/348 หมู่ที่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง อย่างเคร่งครัด - บริษัท เรียวบิ ไค คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด ต้องแจ้งเจ้าพนักงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตาม มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ และเสนอรายงานผลการปฏิบัติตาม มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ส่งให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ทราบทุก 6 เดือน ทั้งนี้ การจัดทำและการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการที่กำหนดตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการหรือผู้ขออนุญาตจะต้องได้รับอนุญาตให้ดำเนินการโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ. 2561 และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง - หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อบุคคลภายในสิ่งแวดล้อม บริษัท เรียวบิ ไค คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด ต้องแจ้งให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบโดยเร็วเพื่อหน่วยงานดังกล่าว จะได้ให้ความช่วยเหลือในการแก้ไขปัญหา	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบิ ไค คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบิ ไค คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบิ ไค คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ
(นางเอี่ยมพร เจริญเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบิ ไค คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด



มิถุนายน 2563
2/15

ลงชื่อ
(นางสาวพัชรินทร์ รัตนการไพฑูริค)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 1) ของบริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะก่อสร้าง)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- ในการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในระหว่างการดำเนินการปกติ หรือมีแนวโน้มไม่เข้าใกล้ค่าควบคุมหรือค่ามาตรฐาน ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและเฝ้าระวัง เพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- ในการดำเนินการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีด้านที่ควบคุมจำกัดไว้ ให้โครงการทำการตรวจหาสาเหตุ ขำการแก้ไข และทำการตรวจวัดซ้ำเพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- หากบริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้แตกต่างจากที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ได้ให้ความเห็นชอบแล้ว ให้เป็นหน้าที่ของหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาต เป็นผู้พิจารณา ดังนี้ หากเห็นว่าการแก้ไขเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมดังกล่าว ไม่กระทบต่อสาระสำคัญของสารประกอบ สิ่งแวดล้อมในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเป็นมาตรการที่เกิดผลดีด้วยสิ่งแวดล้อมมากกว่า หรือเห็นว่าการมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ผ่านการพิจารณาให้ความเห็นชอบจาก	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ

(นางสาวพร เจริญเกียรติคุณ)

ผู้รับอนุญาต

บริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



มิถุนายน 2563

3/75

ลงชื่อ

(นางสาวพิริตต์ ทัศนการไพฑูริย์)

ผู้ชำนาญการ

บริษัท จีเอ็มพีแอสท์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 1) ของบริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะก่อสร้าง)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ แล้ว ให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติ หรืออนุญาต รับรองแจ้งการปรับปรุงแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไป พร้อมเก็บให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดและการปรับปรุงแก้ไขมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่รับจนแจ้งไว้ ส่งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ หากหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาต มีความเห็นว่าการปรับปรุงแก้ไขรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการอื่นๆ อาจกระทบต่อสาระสำคัญของรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาในการอนุมัติหรืออนุญาต จัดส่งรายงานการปรับปรุงแก้ไขรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ คณะที่เกี่ยวข้องพิจารณาให้ความเห็นชอบก่อนการเปลี่ยนแปลงหรือปรับปรุงมาตรการดังกล่าว และเมื่อโครงการมีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด หรือปรับปรุงแก้ไขมาตรการฯ ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ให้ความเห็นชอบประกอบแล้ว หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตต้องแจ้งผลการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบด้วย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ

(นางสาวพร เจริญเกียรติคุณ)

ผู้รับอนุญาต

บริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



มิถุนายน 2563

4/75

ลงชื่อ

(นางสาวพิริตต์ ทัศนการไพฑูริย์)

ผู้ชำนาญการ

บริษัท จีเอ็มพีแอสท์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 1) ของบริษัท เรียวบิ โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะก่อสร้าง)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- เมื่อผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท เรียวบิ โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญห เหล่านั้นโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการจัดการมาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตาม ตรวจสอบต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบิ โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
2. คุณภาพอากาศ	- รถบรรทุกขนส่งวัสดุ อุปกรณ์ รวมทั้งเศษวัสดุ ต้องมีผ้าใบคลุม หรือปกปิดมิดชิด เพื่อป้องกันวัสดุตกหล่นและฟุ้งกระจาย	- ภายในพื้นที่โครงการ และถนนที่ใช้ขนส่งวัสดุ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบิ โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- บำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ต่างๆ เพื่อลดปริมาณควันเสียที่อาจจะปล่อย ออกมาจากอุปกรณ์ และรถบรรทุก	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบิ โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- ควบคุมอัตราเร็วของรถบรรทุกไม่ให้เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง เพื่อลดควันเสีย จากเครื่องยนต์ และลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองบนถนนที่ใช้เป็นเส้นทางขนส่ง ของโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ และถนนที่ใช้ขนส่งวัสดุ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบิ โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- ฉีดพรมน้ำบริเวณที่ทำการเปิดหน้าดินเพื่อลดการ揚塵อย่างน้อย 2 ครั้ง เพื่อยลด การฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบิ โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- กรณีที่มีวัสดุร่วงหล่นภายในพื้นที่โครงการ หรือพื้นที่ใกล้เคียงโดยรอบ หรือ เส้นทางที่ใช้ขนส่ง จะต้องเก็บวัสดุที่ร่วงหล่นทันที รวมทั้งทำความสะอาดบริเวณ ดังกล่าวให้เรียบร้อย เพื่อให้เหตุการณ์การเกิดรางรถไฟเส้นทางหรือความเสียหาย ในบริเวณต่าง ๆ	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง และถนนที่ใช้ขนส่งวัสดุ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบิ โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ.....
(นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับผิดชอบ
บริษัท เรียวบิ โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด

มิถุนายน 2563
5/75

ลงชื่อ.....
(นางสาวทิพย์ วัฒนาการไพศาล)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท ทีม พาวเวอร์ คอนซัลตัน จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 1) ของบริษัท เรียวบิ โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะก่อสร้าง)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
3. เสียง	- เลือกใช้อุปกรณ์และเครื่องจักรที่มีประสิทธิภาพ พร้อมใช้งานอยู่เสมอ งดใช้ที่เกิด การชำรุดเสียหายให้ทำการตรวจสอบซ่อมบำรุงก่อนการใช้งาน	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบิ โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- กำหนดให้โครงการจำกัดกิจกรรมการก่อสร้างที่ก่อให้เกิดเสียงดังเฉพาะในช่วงเวลา 08.00-20.00 น. เพื่อป้องกันผลกระทบด้านเสียงที่อาจส่งผลกระทบต่อกระบวนการ การพักผ่อนของประชาชน	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบิ โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดให้มีมาตรการลดระดับเสียงจากเครื่องจักรและอุปกรณ์ ได้แก่ การปฏิบัติตาม คู่มือการบำรุงรักษาเครื่องมือ และอุปกรณ์อย่างเคร่งครัด ตลอดจนซ่อมแซม ดูแล รักษาให้อยู่ในสภาพดีตลอดเวลา และบำรุงรักษาเครื่องจักรตามระยะเวลาที่กำหนด	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบิ โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- ควบคุมการดำเนินงานกิจกรรมภายในโครงการ เพื่อมิให้ระดับเสียงที่บริเวณรั้วของ โครงการมีค่าสูงเกินกว่า 70 เดซิเบลเอ หากพบว่า มีค่าระดับเสียงสูงเกินกว่าที่กำหนด จะต้องดำเนินการปรับปรุงและแก้ไขทันที	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบิ โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- กำหนดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ที่อุดรหู ที่ครอบหู สำหรับ คนงานในระหว่างปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีระดับดังมากกว่า 85 เดซิเบล (เอ)	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบิ โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- ปลุกให้มีต้นไม้วางริมรั้วโครงการ เพื่อเป็นแนวป้องกันฝุ่นละอองและเสียงดัง ซึ่งอาจก่อให้เกิดการรบกวนต่อโรงงานข้างเคียงหรือชุมชนที่อยู่ใกล้เคียง	- รั้วรอบโครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบิ โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดให้มีทีมงานประชาสัมพันธ์กับแผนการดำเนินงานโครงการก่อสร้าง และเข้าพบปะ บ้านประชิดริมรั้วด้านทิศตะวันออกของโครงการทุกสัปดาห์ในระยะเวลาเตรียมตัว ก่อสร้าง ทำฐานราก และโครงสร้างอาคาร เพื่อสอบถามถึงผลกระทบด้านเสียง หรือจะจัดเข้าบ้านพักไว้ทุกครึ่ง หากชุมชนได้รับผลกระทบด้านเสียงจะต้องทำการ ติดตั้งหูด้านเสียง ได้แก่ แผ่นเหล็ก ความหนาไม่น้อยกว่า 0.79 มิลลิเมตร บริเวณ พื้นที่ทางด้านทิศตะวันออกของพื้นที่ก่อสร้าง ระยะติดตั้งวัสดุลดเสียงห่างจากพื้นที่ ก่อสร้าง 40 เมตร ความสูงวัสดุลดเสียง 2.5 เมตร ซึ่งจะสามารถช่วยลดทอนเสียง ได้ไม่น้อยกว่า 20 เดซิเบลเอ	- ชุมชนใกล้เคียง โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบิ โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ.....
(นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับผิดชอบ
บริษัท เรียวบิ โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด

มิถุนายน 2563
6/75

ลงชื่อ.....
(นางสาวทิพย์ วัฒนาการไพศาล)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท ทีม พาวเวอร์ คอนซัลตัน จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ) แผนการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 1) ของบริษัท เจริญวิทย์ เติมคอนกรีต (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะก่อสร้าง)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
4. คุณภาพน้ำ	ห้ามทิ้งขยะมูลฝอย สิ่งปฏิกูล วัสดุก่อสร้าง และของเสียทุกชนิดลงรางระบายน้ำทิ้ง กำหนดให้ผู้รับเหมาต้องจัดเตรียมห้องสุขาแบบเคลื่อนที่ที่มีระบบชักเก็บ สิ่งปฏิกูลตามสัดส่วนของแรงงานให้สอดคล้องกับกฎกระทรวงว่าด้วยการ จัดสวัสดิการในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2548 หรือกฎหมายที่เกี่ยวข้อง และให้ประสานงานกับหน่วยงานราชการหรือบริษัทที่ได้รับอนุญาตจาก หน่วยงานราชการมารับสิ่งปฏิกูลไปกำจัด	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เจริญวิทย์ เติมคอนกรีต (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เจริญวิทย์ เติมคอนกรีต (ไทยแลนด์) จำกัด
5. การคมนาคมขนส่ง	- กำหนดให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด จัดให้มีเจ้าหน้าที่เพื่ออำนวยความสะดวก และให้สัญญาณจราจร โดยเฉพาะ ช่วงเวลาเข้า-ออกของรถบรรทุก และการเคลื่อนย้ายวัสดุอุปกรณ์ในพื้นที่สาธารณะ - ตรวจสอบสภาพรถก่อนเข้าใช้งาน เช่น ระบบเบรก เป็นต้น หลีกเลี่ยงการขนส่งวัสดุอุปกรณ์ในช่วงเวลาเร่งด่วน ระหว่างเวลา 05.00- 08.00 น. และ 17.00-19.00 น. และจัดให้มีเจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวก และดูแลการเข้า-ออกของรถบรรทุกในพื้นที่โครงการ - จัดทำแนวร่วมรถบรรทุกในพื้นที่โครงการ ไม่เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง และ จัดระบบและจัดตั้งทางจราจรในพื้นที่โครงการให้เหมาะสมเพื่อป้องกัน อุบัติเหตุ - ควบคุมไม่ให้พนักงานขับรถบรรทุกขนส่งตามกฎหมายกำหนด และต้อง จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันการตกหล่นของวัสดุ เพื่อป้องกันความเสียหายของ ผิวจราจรและผู้ใช้เส้นทาง	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง และถนนที่ใช้งาน - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง และถนนที่ใช้งาน - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง และถนนที่ใช้งาน - ภายในพื้นที่โครงการ และแนวที่ใช้ขนส่งวัสดุ อุปกรณ์ - ภายในพื้นที่โครงการ - เส้นทางที่ใช้ขนส่งวัสดุ อุปกรณ์	- ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เจริญวิทย์ เติมคอนกรีต (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เจริญวิทย์ เติมคอนกรีต (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เจริญวิทย์ เติมคอนกรีต (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เจริญวิทย์ เติมคอนกรีต (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เจริญวิทย์ เติมคอนกรีต (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ
(นางเอี่ยมพร เจริญเกียรติคุณ)
ผู้รับอนุญาต
บริษัท เจริญวิทย์ เติมคอนกรีต (ไทยแลนด์) จำกัด

มิถุนายน 2563
7/75

ลงชื่อ
(นางสาวทิพย์รัตน์ พัฒนาการ)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท ทีมทาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ) แผนการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 1) ของบริษัท เจริญวิทย์ เติมคอนกรีต (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะก่อสร้าง)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
6. การระบายน้ำและ การป้องกันน้ำท่วม	- จัดกองวัสดุอุปกรณ์และเศษขยะมูลฝอยให้เหมาะสม โดยไม่ควรจะอยู่ใกล้กับ รางระบายน้ำภายในโครงการ และนอกพื้นที่ทิ้ง เพื่อบริหารจัดการทางระบายน้ำ และก่อให้เกิดน้ำเสีย	ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท เจริญวิทย์ เติมคอนกรีต (ไทยแลนด์) จำกัด
7. การจัดการของเสีย	- รวบรวมและเก็บวัสดุที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ เพื่อนำมาขายหรือนำกลับมาใช้ใหม่ ให้เกิดประโยชน์สูงสุด - จัดให้มีพนักงานรับผิดชอบในการเก็บรวบรวม ขยะมูลฝอยก่อนส่งไปกำจัด - กำหนดไม่ให้มีการทิ้งขยะมูลฝอยลงในรางระบายน้ำ ท่อน้ำทิ้ง ในบริเวณใกล้ ๆ พื้นที่ก่อสร้าง - กำหนดให้ผู้รับเหมาต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดในการจัดเก็บและรวบรวม ของเสีย ที่เกิดขึ้น โดยติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการเข้ามาเก็บไปกำจัด ตามหลักวิชาการ - ขยะมูลฝอยจากพนักงานจัดส่งให้บริษัทที่ได้รับอนุญาตจากราชการรับไปดำเนินการ	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เจริญวิทย์ เติมคอนกรีต (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เจริญวิทย์ เติมคอนกรีต (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เจริญวิทย์ เติมคอนกรีต (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เจริญวิทย์ เติมคอนกรีต (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เจริญวิทย์ เติมคอนกรีต (ไทยแลนด์) จำกัด
8. อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย	- การคัดเลือกผู้รับเหมาต้องพิจารณารายละเอียดด้านการจัดการความปลอดภัย ในสัญญาจ้างให้ครอบคลุมถึงการคุ้มครองความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยของ คนงานที่ปฏิบัติงานภายในโครงการให้ได้มาตรฐานและสอดคล้องกับกฎหมาย ที่เกี่ยวข้อง - กำหนดในสัญญาจ้างบริษัทรับเหมา โดยกำหนดให้มีการตรวจสอบสุขภาพของคนงาน ให้ดำเนินการโดยแพทย์ผู้เชี่ยวชาญ และกำหนดให้มีการจัดทำฐานข้อมูลสุขภาพ ของคนงาน - กำหนดให้ผู้รับเหมาต้องก่อสร้างอย่างถูกต้องตามระเบียบประวัติคนงานก่อสร้าง ทุกคนขึ้นตามตำแหน่งในพื้นที่ก่อสร้าง	- บริษัทรับเหมา - บริษัทรับเหมาและ คนงานก่อสร้าง - คนงานก่อสร้าง	- ก่อนเริ่มดำเนินการ ก่อสร้าง - ก่อนเริ่มดำเนินการ ก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เจริญวิทย์ เติมคอนกรีต (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เจริญวิทย์ เติมคอนกรีต (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เจริญวิทย์ เติมคอนกรีต (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ
(นางเอี่ยมพร เจริญเกียรติคุณ)
ผู้รับอนุญาต
บริษัท เจริญวิทย์ เติมคอนกรีต (ไทยแลนด์) จำกัด

มิถุนายน 2563
8/75

ลงชื่อ
(นางสาวทิพย์รัตน์ พัฒนาการ)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท ทีมทาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหมอมะลุมเนียม (ครั้งที่ 1) ของบริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะก่อสร้าง)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- ให้มีการจัดการด้านความปลอดภัยประกอบในสัญญาว่าจ้างระหว่างเจ้าของโครงการและบริษัทรับเหมา โดยจะต้องระบุ ครอบคลุมถึงวิธีการคุ้มครองความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยคนงานที่ปฏิบัติงานในโครงการ รายละเอียดดังนี้ - กฎเกณฑ์และข้อปฏิบัติ เพื่อความปลอดภัยในการทำงาน - การจัดให้มีและควบคุมดูแลการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลต่างๆ - การตรวจสอบสภาพเครื่องมือ/อุปกรณ์ทุกชนิด เพื่อความปลอดภัยในการทำงาน - จัดทำแผนงานด้านความปลอดภัยใน "งานก่อสร้าง" ให้สอดคล้องตามกฎหมาย เช่น การตั้งนั่งร้าน การกำหนดเขตการก่อสร้าง การควบคุมดูแลความปลอดภัยในงานก่อสร้าง และการกำหนดคุณสมบัติของผู้รับเหมาในการทำงานและระดับเป็นต้น - จัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน (จป.) ที่ผ่านการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยในการทำงาน ให้เพียงพอตามกฎหมายกำหนดเป็นอย่างน้อย เพื่อให้ทำหน้าที่ควบคุมให้คนงานปฏิบัติงานด้วยความปลอดภัย - จัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจสอบวิธีปฏิบัติงาน สภาพของเครื่องจักรอุปกรณ์ รวมทั้งสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อให้การปฏิบัติงานมีความปลอดภัย - ผู้รับเหมาต้องจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เหมาะสมและเพียงพอตามลักษณะงาน เช่น ที่ครอบหูหรือที่อุดหู หมวกนิรภัย รองเท้านิรภัย ยืนยี่หิ้วเหมาะสมกับชนิดของงาน เข็มขัดนิรภัย ฯลฯ ช่วยกันลดค่าได้รับงานให้อยู่ในที่สูง หน้าที่การป้องกัน และหน้าที่การดูแลสิ่งแวดล้อม ให้เป็นต้น โดยอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลต้องเป็นไปตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม หรือมาตรฐานอื่นที่ขออนุญาตประกาศกำหนด โดยให้มีการตรวจสอบและยอมรับการใช้อุปกรณ์นั้นก่อนการใช้งาน	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ก่อนเริ่มดำเนินการติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์ - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ _____
(นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

มีนาคม 2563
9/75

ลงชื่อ _____
(นางสาววิรัตน์ หัตถการไพศาล)
ผู้อำนวยการ
บริษัท ทีมเพอร์สแอนด์คอนซัลตันส์ จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหมอมะลุมเนียม (ครั้งที่ 1) ของบริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะก่อสร้าง)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจสอบและควบคุมดูแลให้มีการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างถูกต้องและเหมาะสมกับประเภทของงาน - จัดให้มีการอบรมให้ความรู้กับคนงานเกี่ยวกับความปลอดภัยและการใช้เครื่องมือ อุปกรณ์ และเครื่องจักรต่างๆ ให้ถูกต้อง - กำหนดขอบเขตและจัดทำแนวรั้วบริเวณพื้นที่ก่อสร้างให้ชัดเจน พร้อมทั้งกำหนดจุดเข้า-ออก และจัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย - จัดทำป้ายเตือนหรือโปสเตอร์ เพื่อการปฏิบัติงานที่ปลอดภัยในบริเวณที่เข้าเป็น เช่น "เขตก่อสร้าง" "ลดความเร็วรถคนขับ" "เขตห้ามรถเข้า" เป็นต้น - จัดให้มีระบบสัญญาณเตือนภัยในบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง และพื้นที่ที่มีความแออัดในด้านการจราจร เช่น สัญญาณเตือนเกี่ยวกับความเร็ว เป็นต้น - จัดเก็บเครื่องมือ/อุปกรณ์ให้อยู่ในสภาพดี รวมทั้งบำรุงรักษาและตรวจสอบเพื่อลดอุบัติเหตุในการทำงาน - รวมแผนลดอุบัติเหตุกับอุบัติเหตุ ความเสียหายและการแก้ปัญหา เพื่อใช้ในการปรับปรุงมาตรการด้านความปลอดภัย	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
9. สาธารณสุขและสุขภาพ	- ควบคุมดูแลไม่ให้เกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญต่อชุมชนใกล้เคียง โดยเฉพาะปัญหาด้านฝุ่นละอองหรือเสียงดัง - จัดให้มีระบบสุขาภิบาลขั้นพื้นฐานแก่คนงานก่อสร้างอย่างเพียงพอ เพื่อป้องกันการแพร่ระบาดของโรคต่างๆ - จัดให้มีห้องปฐมพยาบาลเบื้องต้นสำหรับคนงานที่ประสบอุบัติเหตุจากการทำงานก่อนที่จะส่งผู้ป่วยไปยังสถานพยาบาลที่ใกล้เคียง และประสานงานกับหน่วยงานในการรักษาและฟื้นฟูในพื้นที่กรณีที่ต้องส่งต่อผู้ป่วย - ให้ความรู้และคำแนะนำแก่คนงานก่อสร้างในการป้องกันโรค โดยขอความร่วมมือจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในพื้นที่	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ _____
(นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

มีนาคม 2563
10/75

ลงชื่อ _____
(นางสาววิรัตน์ หัตถการไพศาล)
ผู้อำนวยการ
บริษัท ทีมเพอร์สแอนด์คอนซัลตันส์ จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 1) ของบริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะก่อสร้าง)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
10. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ	- จัดเจ้าหน้าที่ประชาสัมพันธ์ โดยเข้าพบปะชุมชน เพื่อให้ข้อมูลรายละเอียดเกี่ยวกับกิจกรรมโครงการต่อหน่วยงานปกครองส่วนท้องถิ่น ผู้นำชุมชน และประชาชนในพื้นที่ใกล้เคียง - จัดให้มีทีมงานประชาสัมพันธ์แผนการดำเนินงานกิจกรรมก่อสร้าง และเข้าพบปะบ้านประชิดริมรั้วด้านทิศตะวันออกของโครงการทุกสัปดาห์ในระหว่างการเตรียมพื้นที่ก่อสร้าง ทำฐานราก และโครงสร้างอาคาร เพื่อสอบถามถึงผลกระทบด้านเสียงและคุณภาพอากาศ พร้อมจัดที่ประชุมรับฟังความคิดเห็น - กำหนดเจ้าหน้าที่ควบคุมดูแลใช้คนงานก่อสร้างแก้ปัญหาให้กับประชาชนในชุมชน และเฝ้าติดตามเด็กหมา เช่น สี่ขาทรัพย์ ยาเสพติด การพนัน เป็นต้น โดยต้องกำหนดให้มีการวางกฎ ระเบียบ และการลงโทษชัดเจน รวมถึงประสานงานกับเจ้าหน้าที่ท้องถิ่น - จัดให้มีแผนงานรับเรื่องร้องเรียน และดำเนินการแก้ไขพื้นที่หากตรวจสอบพบว่าเรื่องหรือเรื่องเรียนมีสาเหตุมาจากกิจกรรมการก่อสร้างของโครงการ รวมถึงจัดทำบันทึกข้อร้องเรียนสรุปผลการแก้ไข ปัญหา พบชุมชน เหตุของปัญหาและกำหนดแนวทางการป้องกันารกิดซ้ำ - สนับสนุนช่วยเหลือกิจกรรมต่างๆ ของชุมชนโดยรอบโครงการตามโอกาสและความเหมาะสม - จัดให้มีการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) โดยรายละเอียดของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ดังนี้ องค์ประกอบ 1) ผู้แทนจากหน่วยงานราชการ รวมจำนวน 4 คน ดังนี้ - นายอำเภอเมือง (ผู้แทน) จำนวน 1 คน	- พื้นที่ใกล้เคียงโครงการ - พื้นที่ใกล้เคียงโครงการ - พื้นที่ใกล้เคียงโครงการ - ภายในโครงการ - พื้นที่ใกล้เคียงโครงการ - ชุมชนและหน่วยงานราชการใกล้เคียง	- ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ
(นางเอี่ยมพร น้อยวงศ์ (ผู้แทน))
ผู้แทน อ.อำเภอเมือง
บริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



เดือนพฤษภาคม 2563
12/75

ลงชื่อ
(นางสาวทิพย์รัตน์ น้อยวงศ์ (ผู้แทน))
ผู้ชำนาญการ
บริษัท ทีมทาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 1) ของบริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะก่อสร้าง)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
10. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	• สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง หรือผู้แทน จำนวน 1 คน • ผู้นำจากนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง จำนวน 1 คน • สาธารณสุขอำเภอปลวกแดง หรือผู้แทน จำนวน 1 คน 2) ตัวแทนภาคประชาชนไม่รวมผู้นำชุมชน จำนวนไม่น้อยกว่า 13 คน มาจากการสรรหาหรือการเสนอชื่อ หรือวิธีการอื่นใดจากชุมชนรอบที่ตั้งโครงการในพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตร โดยมีผู้เข้าร่วมประชุมรวมไม่น้อยกว่ากึ่งหนึ่งของผู้เข้าร่วมประชุมทั้งหมด • ตำบลเขาไม้แก้ว อำเภอบางละมุง จังหวัดชลบุรี อย่างน้อย 2 คน - หมู่ 4 บ้านห้วยไผ่ ไร่ อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 5 บ้านภูไทร อย่างน้อย 1 คน • ตำบลปลวกแดง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 4 บ้านวังคันทน์ อย่างน้อย 1 คน • ตำบลบางพระ อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง อย่างน้อย 6 คน - หมู่ 1 บ้านนาแดง อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 2 บ้านเนินสวรรค์ อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 5 บ้านนาบางพระ อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 4 บ้านห้วยทราย อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 5 บ้านวังศาลาหมื่น อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 6 บ้านนาบางพระใหม่ อย่างน้อย 1 คน • ตำบลพนานิคม อำเภอพนานิคม จังหวัดระยอง อย่างน้อย 4 คน - หมู่ 4 บ้านนาหมื่น อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 5 บ้านคอกพริก อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 7 บ้านนาหมื่น อย่างน้อย 1 คน	- ชุมชนและหน่วยงานราชการใกล้เคียง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ
(นางเอี่ยมพร น้อยวงศ์ (ผู้แทน))
ผู้แทน อ.อำเภอเมือง
บริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



เดือนพฤษภาคม 2563
12/75

ลงชื่อ
(นางสาวทิพย์รัตน์ น้อยวงศ์ (ผู้แทน))
ผู้ชำนาญการ
บริษัท ทีมทาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงพยาบาลชุมชน (ครั้งที่ 1) ของบริษัท เรียวบี ดี คาสดิง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะก่อสร้าง)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
10. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	- หมู่ 8 บ้านซอ 13 อย่างน้อย 1 คน 3) ตัวแทนจากโรงงาน จำนวน 3 คน อำนาจหน้าที่ 1) สร้างเสริมความเข้าใจอันดีระหว่างโครงการกับชุมชน และประสานความร่วมมือกับหน่วยงานอื่นหรือผู้ที่เกี่ยวข้อง รับรู้กระบวนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม และผลการตรวจวัดตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการ และเผยแพร่/ประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบ เพื่อแสดงความโปร่งใสในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อม 2) ให้ข้อมูล คำแนะนำ และข้อเสนอแนะ เพื่อให้การดำเนินงานของโครงการมีความรอบคอบมากที่สุด และรวมปรึกษาหารือ กำหนดแนวทางการป้องกันแก้ไขปัญหาร่วมกัน 3) เป็นตัวแทนของชุมชนในการตรวจเยี่ยมโครงการ และติดตามตรวจสอบการดำเนินงานของโครงการให้สอดคล้องกับระเบียบ มาตรฐาน กฎหมายที่เกี่ยวข้อง 4) เป็นศูนย์กลางเพื่อประสานความร่วมมือ ในการดำเนินงานใด ๆ เพื่อก่อให้เกิดความสัมพันธ์ที่ดีระหว่างโครงการกับชุมชน 5) เน้นเวทีในการแลกเปลี่ยนความคิดเห็น เพื่อความสามัคคี โดยคำนึงถึงประโยชน์ที่แท้จริงของชุมชน 6) รับเรื่องร้องเรียนเกี่ยวกับปัญหาและผลกระทบที่ได้รับจากการดำเนินโครงการ รวมทั้งตรวจสอบข้อเท็จจริง และสรุปแนวทางการป้องกันและแก้ไข 7) ร่วมเจรจาไกล่เกลี่ยหาข้อยุติกรณีมีข้อพิพาทปัญหาสิ่งแวดล้อมระหว่างโครงการกับชุมชน	- ชุมชนและหน่วยงานราชการใกล้เคียง	ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี ดี คาสดิง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ _____
(นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี ดี คาสดิง (ไทยแลนด์) จำกัด



มีนาคม 2563
13/75

ลงชื่อ ทพ. ทวี
(นางสาวจิรพร ทัศนการไพศาล)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท ทีมทาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงพยาบาลชุมชน (ครั้งที่ 1) ของบริษัท เรียวบี ดี คาสดิง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะก่อสร้าง)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
10. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	8) จัดให้มีโครงการหรือกิจกรรมให้ความรู้ด้านสิ่งแวดล้อมแก่ชุมชน 9) ร่วมพิจารณาการดูแลรักษาสิ่งแวดล้อมระหว่างชุมชนกับโครงการ และพิสูจน์ได้ว่าเกิดจากโครงการ รวมทั้งติดตามดูแลการจ่ายค่าชดเชยจนแล้วเสร็จ ความดีในการประชุม 1) ความดีในการประชุม ของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม มีประจักษ์มาประชุม ไม่น้อยกว่าครึ่งหนึ่งของจำนวนกรรมการฯ ทั้งหมด จึงจะเป็นองค์ประชุม โดยประชุมทุก 6 เดือน แต่หากพบว่า มีความจำเป็นเร่งด่วนสามารถประชุมก่อนกำหนดเวลาปกติได้ โดยให้อยู่ในดุลยพินิจของคณะกรรมการฯ 2) การวินิจฉัยข้อขัดข้องที่ประชุมให้อยู่เสียงข้างมาก กรรมการคนหนึ่งให้มีเสียง 1 เสียงในการลงคะแนนถ้าคะแนนเสียงเท่ากันให้ประธานในที่ประชุมออกเสียงเพิ่มขึ้นอีกเสียงหนึ่งเป็นเสียงชี้ขาด 3) อบรมส่งเสริมการให้ความรู้ด้านสิ่งแวดล้อม การติดตามตรวจสอบผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม รวมทั้งบทบาทหน้าที่ให้กับคณะกรรมการอย่างน้อย 1 ครั้ง ในรอบวาระในการได้รับเลือกเป็นกรรมการฯ ระยะเวลาการดำเนินงาน 1) กรรมการมีวาระในการดำรงตำแหน่งคราวละ 4 ปี นับตั้งแต่วันที่ได้รับการประกาศแต่งตั้ง และสามารถดำรงตำแหน่งได้ไม่เกิน 2 วาระติดต่อกัน 2) เมื่อครบกำหนดวาระตามวาระหนึ่ง หากยังมิได้มีการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการขึ้นมาใหม่ ให้กรรมการซึ่งพ้นจากตำแหน่งตามวาระนั้นอยู่ในตำแหน่งเข้ารับหน้าที่ แต่ต้องไม่เกินเก้าสิบวัน นับตั้งแต่วันที่กรรมการพ้นจากตำแหน่งตามวาระนั้น	- ชุมชนและหน่วยงานราชการใกล้เคียง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี ดี คาสดิง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ _____
(นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี ดี คาสดิง (ไทยแลนด์) จำกัด



มีนาคม 2563
14/75

ลงชื่อ ทพ. ทวี
(นางสาวจิรพร ทัศนการไพศาล)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท ทีมทาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 1) ของบริษัท เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะก่อสร้าง)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
10. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	3) กรณีที่กรรมการพ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระ ให้ดำเนินการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการประเภทเดียวกันแทนภายในสิบห้าวัน นับตั้งแต่วันที่กรรมการว่างลง และให้ผู้ได้รับการสรรหาหรือได้รับการแต่งตั้งให้ดำรงตำแหน่งแทนอยู่ในตำแหน่งเท่าที่วาระที่เหลืออยู่ของกรรมการที่พ้นจากตำแหน่ง 4) การพิจารณาของกรรมการที่พ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระ เหลืออยู่น้อยกว่า เก้าสิบวันจะไม่ดำเนินการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการแทนตำแหน่งที่ว่างลงก็ได้ และให้คณะกรรมการประกอบด้วยกรรมการเท่าที่เหลืออยู่ 5) นอกจากการพ้นตำแหน่งตามวาระ กรรมการพ้นจากตำแหน่งเมื่อ 5.1) ตาย 5.2) ลาออก 5.3) เป็นบุคคลวิกลจริตหรือจิตฟั่นเฟือน 5.4) คณะกรรมการมีมติสองในสาม ให้ถอดถอนออกจากตำแหน่ง เพราะมีความประพฤติเสื่อมเสีย บกพร่อง หรือไม่สุจริตต่อหน้าที่ หรือหย่อนความสามารถ 5.5) เป็นบุคคลล้มละลาย 5.6) เป็นบุคคลไร้ความสามารถหรือเสมือนไร้ความสามารถ เคยได้รับโทษจำคุก โดยคำพิพากษาถึงที่สุดให้จำคุก เว้นแต่เป็นโทษสำหรับความผิดที่ได้กระทำโดยประมาท ความผิดฐานหมิ่นประมาทหรือความผิดลหุโทษ	- ชุมชนและหน่วยงานราชการใกล้เคียง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ

(นางเอมพร เหลืองเกียรติคุณ)

ผู้รับมอบอำนาจ

บริษัท เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด



ณ เดือน 2563

13/75

ลงชื่อ

(นางสาวทิพรรัตน์ ทิศนารถไพฑูริย์)

ผู้อำนวยการ

บริษัท ทีมทาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 1) ของบริษัท เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะก่อสร้าง)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
10. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	งบประมาณ 1) งบประมาณที่ใช้ในการดำเนินงานของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม มาจากงบการดำเนินงานด้านการบริหารงานของบริษัท เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด 2) เมื่อมีการแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม เรียบร้อยแล้ว และคณะกรรมการฯ มีมติที่จะเปลี่ยนแปลงโครงสร้าง อำนาจหน้าที่ ระยะเวลา ในการดำรงตำแหน่งซึ่งแตกต่างจากแนวทางการดำเนินงานให้บริษัท เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด เสนอขออนุมัติเปลี่ยนแปลงรายละเอียดต่อที่ประชุมคณะกรรมการแห่งประเทศไทย พิจารณาก่อนดำเนินการ	- ชุมชนและหน่วยงานราชการใกล้เคียง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

หมายเหตุ - บริษัท เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด เป็นผู้รับผิดชอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยจะระบุในเอกสารแนบท้ายสัญญาว่าจ้าง และกำกับคู่สัญญาผู้รับเหมา ให้ปฏิบัติตามมาตรการที่เกี่ยวข้องกับงานรับเหมาและกิจกรรมโดยเคร่งครัด

ลงชื่อ

(นางเอมพร เหลืองเกียรติคุณ)

ผู้รับมอบอำนาจ

บริษัท เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด



ณ เดือน 2563

16/75

ลงชื่อ

(นางสาวทิพรรัตน์ ทิศนารถไพฑูริย์)

ผู้อำนวยการ

บริษัท ทีมทาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 1) ของบริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป	- ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 1) บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด ตั้งอยู่ภายในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เลขที่ /348 หมู่ที่ 6 ตำบลบางยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง อย่างเคร่งครัด - บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด ต้องแจ้งแจ้งหน่วยงานราชการ (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ และเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ทราบทุก 6 เดือน ทั้งนี้ การจัดทำและการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการให้เป็นการเปิดเผยต่อสาธารณะและวิธีการที่กำหนดตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการหรือผู้ขออนุญาตจะต้องได้รับอนุญาตให้ดำเนินการหรือกิจการแล้ว พ.ศ. 2561 และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง - หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ที่ตามข้อกล่าวทำให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด ต้องแจ้งแจ้งให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง และสำนักงานโยธาและนันทนาการธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบโดยเร็ว เพื่อบริหารงานดังกล่าว จะได้มีความร่วมมือในการแก้ไขปัญหา	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ

(นางเอมพร เหลืองเกียรติคุณ)

ผู้รับมอบอำนาจ

บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด



มีนาคม 2563

17/75

ลงชื่อ

(นางสาวทิพรพร หัตถการไพศาล)

ผู้อำนวยการ

บริษัท ทีมทาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 1) ของบริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- ในกรณีที่มีการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติ หรือมีแนวโน้มค่าความเค็มหรือความตื้นเขิน ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและเฝ้าระวัง เกิดความเสี่ยงหรือความผิดปกติของปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วน - ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการทำการตรวจสอบหาสาเหตุ ทำการแก้ไข และการตรวจวัดซ้ำเพื่อป้องกันและลดผลกระทบในกรณีนี้ พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันปัญหาที่เกิดขึ้นในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน - หากบริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้แตกต่างไปจากที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ได้ให้ความเห็นชอบแล้ว ให้เป็นหน้าที่ของหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตเป็นผู้พิจารณา ดังนี้ หากเห็นว่าการแก้ไขเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมดังกล่าว ไม่กระทบต่อสาระสำคัญของโครงการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเป็นมาตรการที่เกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่า หรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ผ่านการพิจารณาให้ความเห็นชอบจาก	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ

(นางเอมพร เหลืองเกียรติคุณ)

ผู้รับมอบอำนาจ

บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด



มีนาคม 2563

18/75

ลงชื่อ

(นางสาวทิพรพร หัตถการไพศาล)

ผู้อำนวยการ

บริษัท ทีมทาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 1) ของบริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ แล้ว ให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติ หรืออนุญาต รับผิดชอบแจ้งการปรับปรุงแก้ไขเปลี่ยนแปลง ลงดังกล่าวให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไป หรือจะ ให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด และการปรับปรุงแก้ไขมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่รับผิดชอบแจ้งไว้ ส่งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อทราบ • หากหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาต มีความเห็นว่าการปรับปรุงแก้ไขรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการอื่นๆ อาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาในการอนุมัติหรืออนุญาต จัดส่งรายงานการปรับปรุงแก้ไขรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ คณะที่เกี่ยวข้องพิจารณาให้ความเห็นชอบก่อนการเปลี่ยนแปลงหรือปรับปรุงมาตรการดังกล่าว และเมื่อโครงการมีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด หรือปรับปรุงแก้ไขมาตรการฯ ความเห็นคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ให้ความเห็นชอบแล้ว หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตต้องแจ้งผลการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบด้วย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ
(นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)

ผู้ชำนาญการ
บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด



มิถุนายน 2563
19/75

ลงชื่อ
(นางสาวพัชรินทร์ ชื่นภาการไพฑูริย์)

ผู้ชำนาญการ
บริษัท ชื่นภาการไพฑูริย์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 1) ของบริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- เมื่อผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมได้แสดงว่าพื้นที่ถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้นโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการจัดการตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลากำหนดติดตามตรวจสอบต่อไป - ดำเนินโครงการตามแผนการเป็นโรงงานอุตสาหกรรมเชิงนิเวศน์ ดังนี้ - ดำเนินกิจการโรงงานฯ เน้นการพัฒนาอย่างยั่งยืน ด้วยการคำนึงผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม มีความรับผิดชอบต่อสังคม ร่วมพัฒนาชุมชน การส่งเสริมเศรษฐกิจของชุมชน - เพิ่มประสิทธิภาพการใช้วัตถุดิบด้วยการปรับปรุงกระบวนการผลิต เครื่องจักร หรืออุปกรณ์ต่างๆ เพื่อลดปริมาณการใช้วัตถุดิบในการผลิต หรือใช้วัตถุดิบในการผลิตอย่างคุ้มค่า - จัดทำมาตรการอนุรักษ์พลังงานและใช้พลังงานให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุด - สนับสนุนให้เกิดการจัดการของเสียโดยการนำใช้หลักการ 3R ด้วยการลดการเกิดของเสีย (Reduce) ใช้ซ้ำ (Reuse) และรีไซเคิล (Recycle) - วิเคราะห์กระบวนการผลิตหาจุดเสี่ยงเพื่อป้องกันการเกิดอุบัติเหตุที่ส่งผลกระทบต่อความปลอดภัยของพนักงาน และปรับปรุงสภาพพื้นที่ทำงานให้อยู่ในภาวะแวดล้อมที่ดีในการทำงาน เน้นคุณภาพอากาศ แสง เสียง และความร้อนในพื้นที่ทำงาน เป็นต้น - เปิดเผยข้อมูลรายละเอียดโครงการ ผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม และรวมรับผิดชอบหรือชุมชนโดยรอบโครงการ และส่งเสริมให้เกิดการมีส่วนร่วมที่ก่อให้เกิดรายได้ให้กับชุมชนอย่างยั่งยืน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ
(นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)

ผู้ชำนาญการ
บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด



มิถุนายน 2563
20/75

ลงชื่อ
(นางสาวพัชรินทร์ ชื่นภาการไพฑูริย์)

ผู้ชำนาญการ
บริษัท ชื่นภาการไพฑูริย์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 1) ของบริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
2. ด้านทรัพยากรกายภาพ 2.1 คุณภาพอากาศ	- ควบคุมความเข้มข้นและอัตราการปล่อยมลสารจากปล่องระบายนสารทางอากาศ จำนวน 6 ปล่อง ให้เป็นไปตามค่าควบคุมการระบายมลสารทางอากาศของโครงการ ซึ่งมีค่าเป็นไปตามข้อกำหนดของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ดังตารางที่ 5 โดยอัตราการระบายฝุ่นละอองรวม (TSP) ไม่เกิน 0.388 กรัม/วินาที ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนในรูปไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO_x as NO₂) ไม่เกิน 0.409 กรัม/วินาที และก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) ไม่เกิน 0.017 กรัม/วินาที หมายเหตุ: ค่าความเข้มข้นเวลาที่มีอัตราการระบายมลสารต่อวันจากปล่อง Dust collector 1, 2 จากระยะเวลาในการเดินปล่องจำนวน 8 ครั้ง/วัน ครั้งละ 30 นาที ต่อ 1 เตาหลอม คิดเป็น 240 นาที/วัน หรือ 4 ชั่วโมง/วัน/1 เตาหลอม (Dust collector 1 : เตาหลอม 2 ตัน และ 2.5 ตัน No.1 = 8 ชั่วโมงต่อวัน ปล่อง Dust collector 2 : เตาหลอม 2.5 ตัน No.2 = 4 ชั่วโมง/วัน สำหรับปล่อง Furnace 1, 2, 3 ระยะเวลาดำเนินการเสร็จ 24 ชั่วโมง/วัน และ Heat treatment ระยะเวลาการผลิต 22.5 ชั่วโมง/วัน - ควบคุมระยะเวลาในการเดินปล่องไม่เกินจำนวน 8 ครั้งต่อวัน ครั้งละไม่เกิน 30 นาทีต่อ 1 เตาหลอม เพื่อควบคุมอัตราการระบายมลสารทางอากาศทางปล่อง Dust Collector 1, 2 ไม่ให้เกินค่าควบคุมการระบายมลสารทางอากาศของโครงการ - ควบคุมค่าความเข้มข้นของมลสารทางอากาศที่ระบายออกจากปล่องโครงการ จะต้องไม่เกินเกณฑ์มาตรฐานของการระบายอากาศเสียจากปล่องตามค่ามาตรฐานฉบับล่าสุด หรือตามข้อกำหนดพิเศษไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยให้ยึดถือปฏิบัติตามมาตรฐานที่เข้มงวดที่สุด	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ
(นางเอมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับอนุญาต
บริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



มิถุนายน 2563
21/75

ลงชื่อ
(นางสาววิรัตน์ หันนากาโพธิ์)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท ธีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 1) ของบริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
2.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ	- ทำการออกแบบระบบรวบรวมอากาศเสียที่สามารรถรองรับที่กำลัการผลิตสูงสุด - จัดทำแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) ซึ่งกำหนดระยะเวลาและรายการตรวจเช็คแผน สำหรับระบบรวบรวมและระบายอากาศ ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ เพื่อให้สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพตลอดเวลา โดยก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมน้อยที่สุด ประกอบด้วย ● การตรวจสอบสภาพโดยทั่วไป เช่น การสั่นหรือมีเสียงผิดปกติระหว่างการใช้งาน การเสียงสภาพของปะเก็น ลมรั่ว บริเวณจุดเชื่อมต่อต่างๆ การสึกกร่อนบริเวณผนังด้านในของถัง เป็นต้น ● การตรวจสอบ Hopper เช่น การสะสมของฝุ่นหรือสิ่งแปลกปลอมชนิดอื่น ๆ เหล็กกันสนิมเสื่อมสภาพ การรั่วของระบบกันสนิมที่ประตู ● การตรวจสอบระบบถังกรอง เช่น สภาพการติดตั้งถังกรอง การยืดหดของถุงผ้ากรองกากนิยชาติ การตรวจสอบแนวเชื่อมของแผ่นถัง (Cell Plate) ● การตรวจสอบชุดควบคุมไฟฟ้าของระบบที่ความสะอาด เช่น ตรวจสอบวงจรและการเดินสายไฟ ตรวจสอบระบบอินเทอร์ล็อก ตรวจสอบความร้อนที่ผิดปกติ การสั้นหรือมีเสียงดังผิดปกติและความร้อนบริเวณมอเตอร์ ● การตรวจสอบชุดทำความสะอาดถังกรอง เช่น แรงดันลมของระบบ Pulse Jet การตรวจสอบสิ่งแปลกปลอมที่อุดตันทางระบบลมที่ของหัวฉีด ● การตรวจสอบระบบพัดลม เช่น เสียงดังผิดปกติ/การสั่นรบกวนการใช้งาน ความร้อนและน้ำมันรั่วบริเวณลูกปืน การสึกหรบ/ชำรุด การเกาะตัวของฝุ่นบริเวณใบพัด การตรวจสอบวาล์วปรับลม ระบบสายพาน	- ภายในพื้นที่โครงการ - ระบบกำจัดฝุ่น (Dust Collector)	- ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ
(นางเอมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับอนุญาต
บริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



มิถุนายน 2563
22/75

ลงชื่อ
(นางสาววิรัตน์ หันนากาโพธิ์)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท ธีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด

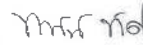


ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 1) ของบริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
2.2 ระบบควบคุมมลพิษทาง อากาศ (ต่อ)	- การตรวจสอบระบบปล่อยฝุ่นละออง เช่น การอุดตันของฝุ่นที่ทางออก การเสียหายของท่อปล่อย การอุดตันของฝุ่นภายในถัง - การตรวจสอบระบบ Hood และท่อ เช่น การเลือกสภาพลมเร็ว การตรวจสอบชุดขับ การสะสมของฝุ่นภายในท่อ การตรวจสอบวาล์วปรับลม - การตรวจสอบแรงดันลม และบันทึกแรงดันลมให้ได้อย่างสม่ำเสมอ - การตรวจหาแรงลมดูด เช่น ในกรณีที่เกิดลมดูดลดลง ให้ตรวจสอบสาเหตุต่างๆ เช่น ความเร็วของพัดลมต่ำ แรงดันลมลดลง การรั่วเนื่องจากถุงกรองเสียหาย การตรวจสอบลมรั่วและการสะสมของฝุ่นบริเวณระบบ Hood และท่อ	- ระบบตัวฝุ่น (Dust Collector)	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- การเปลี่ยนถุงกรอง (Bag Filter) ใหม่ทุก 2 ปี หรือตามสภาพการใช้งานและจัดเตรียมอุปกรณ์และอะไหล่สำรองของ Bag Filter และอุปกรณ์ที่จำเป็นสำหรับระบบตัวฝุ่นใช้เพียงพอ เพื่อให้พร้อมสำหรับใช้งาน การแก้ไข ซ่อมบำรุง และระบบบำบัดมลพิษทางอากาศเกิดขัดข้อง และมีการตรวจสอบสภาพถุงกรอง และทำความสะอาดถุงกรองทุก ๆ 1 ปี	- ระบบตัวฝุ่น (Dust Collector)	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดให้มีคู่มือปฏิบัติงานเกี่ยวกับการตรวจสอบ และดูแลระบบบำบัดมลพิษทางอากาศไว้ประจำพื้นที่ปฏิบัติงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- กรณีที่ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศมีการทำงานผิดปกติ เกิดการชำรุด ขัดข้อง หรือมีการระบายมลสารเกินกว่าค่ามาตรฐาน จะต้องทำการตรวจสอบเพื่อหาสาเหตุและแก้ไขโดยทันที เช่น ในกรณีที่ Dust Collector เกิดเหตุขัดข้อง โครงการจะระงับการเปิดหน้าเตาถลุงอะลูมิเนียม และทำการตรวจสอบเพื่อหาสาเหตุและแก้ไขโดยทันที หากไม่สามารถดำเนินการแก้ไขได้ภายในเวลา 2 ชั่วโมง จะดำเนินการหยุดการหลอมทันทีจนกว่าจะแก้ไขแล้วเสร็จ ทั้งนี้จะต้องบันทึกสาเหตุการตรวจสอบและแก้ไขไว้ทุกครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ: 
(นางอ้อมพร เพลิงเกียรติคุณ)
ผู้รับผิดชอบ
บริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

เมื่อวันที่ 2563
23/15

ลงชื่อ: 
(นางสาวพรพรรณ พิศนาคะไพศาล)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท ทีมเพอร์ฟอร์แมนซ์ คอนซัลแตนท์ จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 1) ของบริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
2.2 ระบบควบคุมมลพิษทาง อากาศ (ต่อ)	- กำหนดให้พนักงานทุกคนมีการเฝ้าระวังและสังเกตสภาพแวดล้อมโดยรอบพื้นที่ทำงาน เมื่อพบเห็นเหตุการณ์ผิดปกติ พนักงานที่ประสบเหตุทุกคนสามารถแจ้งให้ผู้ที่เกี่ยวข้องได้ทราบ และดำเนินการแก้ไขได้ทันที เช่น การเปิดเครื่องไฟแสดงสถานะการทำงาน บริเวณตู้ควบคุมการทำงานของระบบ Dust Collector ที่สภาวะการทำงานปกติจะแสดงเป็นสีเขียว แต่เมื่อระบบขัดข้องจะแสดงเป็นสีแดง โดยพนักงานที่ประจำอยู่ที่พื้นที่เตาหลอม จะทำการแจ้งไปยังแผนก Maintenance Equipment ทราบ เพื่อทำการแก้ไขต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
2.3 ผู้ควบคุมระบบบำบัด มลพิษทางอากาศ	- จัดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศที่ผ่านการขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม ความประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2545 หรือเจ้าหน้าที่ควบคุมดูแล และตรวจสอบการทำงานของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศของโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
3. เสียง 3.1 การควบคุมเสียง	- กำหนดแผนตรวจสอบบำรุงเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) สำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์ต่างๆ ให้สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ และไม่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดัง โดยต้องมีการระบุช่วงเวลาและกิจกรรมที่ดำเนินการอย่างชัดเจน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- ตรวจวัดระดับเสียงภายในอาคารผลิตและพื้นที่ภายนอกอาคารของโครงการ เพื่อจัดทำเส้นระดับเสียงเท่า (Noise Contour Map) ให้ครอบคลุมถึงรั้วโรงงาน ภายใน 6 เดือนภายหลังติดตั้งเครื่องจักรแล้วเสร็จ หรือเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดัง และตรวจวัดซ้ำทุก 3 ปี เพื่อใช้สำหรับวางแผนในการควบคุมและแก้ไขปัญหาลำโพงก่อกวนเสียงดัง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ: 
(นางอ้อมพร เพลิงเกียรติคุณ)
ผู้รับผิดชอบ
บริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

เมื่อวันที่ 2563
24/15

ลงชื่อ: 
(นางสาวพรพรรณ พิศนาคะไพศาล)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท ทีมเพอร์ฟอร์แมนซ์ คอนซัลแตนท์ จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 1) ของบริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
3.2 การป้องกันที่ตัวกลาง	- ควบคุมการดำเนินกิจกรรมภาคในโครงการ เพื่อมิให้ระดับเสียงที่บริเวณริมรั้วของโครงการมีค่าสูงกว่า 70 เดซิเบล (เอ) หากพบว่า มีค่าระดับเสียงสูงกว่าที่กำหนดจะต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขและให้แสดงรายละเอียดแหล่งกำเนิดเสียงของโครงการและกิจกรรมบริเวณใกล้เคียงในรายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
3.3 การป้องกันที่พนักงาน	- จัดทำป้ายหรือสัญลักษณ์บริเวณที่มีเสียงเกิน 80 เดซิเบล (เอ) กำหนดเขตห้ามใส่อุปกรณ์ลดเสียง และให้พนักงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงในขณะปฏิบัติงานในบริเวณนั้น ได้แก่ ที่ครอบหู (Ear Muffs) หรือที่อุดหู (Ear Plugs) สำหรับพนักงานต้องปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังมากกว่า 85 เดซิเบล (เอ) ต้องจัดหาที่ครอบหูแทนที่อุดหู - ส่งเสริมและจัดอบรมให้ความรู้ความเข้าใจแก่พนักงาน เพื่อให้มีความรู้ความเข้าใจทัศนคติที่ดี และพฤติกรรมที่ถูกต้องในด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน โดยจัดฝึกอบรมเป็นประจำทุกปีอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง - จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ในการบริหารจัดการป้องกันไม่ให้นักงานสัมผัสกับเสียงดังเป็นเวลานาน เช่น กำหนดระยะเวลาการทำงานเพื่อลดเวลาสัมผัสงานสัมผัสเสียงดัง การสลับพนักงาน/การสลับวันทำงานในพื้นที่มีเสียงดัง และปรับปรุงข้อมูลอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ
(นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



มิถุนายน 2563
25/75

ลงชื่อ
(นางสาวทิพย์รัตน์ หัตถการไพศาล)
ผู้อำนวยการ
บริษัท ที.พี.พี. คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 1) ของบริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
4. คุณภาพน้ำ 4.1 น้ำเสียจากพนักงาน	- น้ำเสียที่เกิดขึ้นจากกิจกรรมการใช้ไฟฟ้าของพนักงาน โรงอาหาร และน้ำเสียจากกิจกรรมอื่น ๆ ป่าบดด้วยระบบน้ำเสียทางชีวภาพ และมีการตรวจสอบคุณภาพน้ำเสียที่ผ่านการบำบัดให้มีค่าตามเกณฑ์ที่กำหนดของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ระยอง ก่อนระบายไปยังระบบรวบรวมน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ระยอง ต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
4.2 น้ำเสียจากการผลิต	- น้ำเสียที่เกิดขึ้นจากกระบวนการผลิตของโครงการ จะมีการบำบัดด้วยระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี และมีการตรวจสอบให้มีลักษณะคุณสมบัติเป็นไปตามเกณฑ์กำหนดของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ก่อนระบายไปยังระบบรวบรวมน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
4.3 การจัดการน้ำเสีย	- จัดทำแผนงานการตรวจสอบระบบรวบรวมน้ำเสีย และดำเนินการตรวจสอบตามความถี่ที่กำหนด - จัดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียที่ผ่านการขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2545 เพื่อทำหน้าที่ควบคุมดูแล และตรวจสอบผลการดำเนินงานของระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ - ทำการบำบัดน้ำและเศษอาหารออกจากถังบำบัดไขมันอย่างสม่ำเสมอ เพื่อให้ถังบำบัดไขมันทำหน้าที่ในการแยกไขมันออกจากน้ำเสียได้อย่างมีประสิทธิภาพ - นำทิ้งจากกระบวนการบำบัดน้ำเสียชีวภาพ ให้ระบายลงสู่บ่อพักน้ำทิ้ง ขนาด 3.5 ลูกบาศก์เมตร ที่มีติดตั้งเครื่องฉีดน้ำแรงดันสูง 100 บาร์ และเปิดน้ำทิ้ง หากคุณภาพน้ำทิ้งมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดจะระบายไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง กรณีที่คุณภาพน้ำมีค่าเกินกว่าเกณฑ์ที่กำหนด จะระงับการให้บริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง ได้รับอนุญาตตามสื่อบันทึกข้อมูลอย่างต่อเนื่องต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ฝั่งตึกโซลิน - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ
(นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



มิถุนายน 2563
26/75

ลงชื่อ
(นางสาวทิพย์รัตน์ หัตถการไพศาล)
ผู้อำนวยการ
บริษัท ที.พี.พี. คอนซัลแตนท์ จำกัด

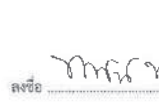


ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม: รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม: โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 1) ของบริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
4.3 การจัดการน้ำเสีย (ต่อ)	- ติดตั้งถังดักไขมันและถังบำบัดน้ำเสียเพื่อทำการบำบัดน้ำเสียเบื้องต้นจากกิจกรรมการใช้น้ำของพนักงานก่อนระบายไปยังบ่อพักน้ำทิ้ง ขนาด 35 ลูกบาศก์เมตร • ถังดักไขมัน (BG-6000) จำนวน 1 ชุด ขนาดถัง 6.2 ลูกบาศก์เมตร เพื่อดักไขมันจากโรงอาหาร • ถังบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพรวม 6 ชุด เพื่อบำบัดน้ำเสียจากห้องน้ำ-ห้องส่วนต่าง ๆ ได้แก่ * BT-6000 ความจุ 6.13 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 ชุด * BG-6000 ความจุ 6.2 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 2 ชุด * BO-5000 ความจุ 2.25 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 ชุด * BO-1800 ความจุ 1.1 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 ชุด * CA8-15D2.0 ความจุ 15 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 ชุด - ติดตั้งระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี (แบบ Bacth) ความสามารถในการบำบัด 145 ลูกบาศก์เมตร/วัน เพื่อบำบัดน้ำเสียจากกิจกรรมการผลิตและส่วนสนับสนุนก่อนระบายไปยังบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำ ซึ่งมีการติดตั้งเครื่องวัดค่า pH และ Conductivity แบบอัตโนมัติ หากคุณภาพน้ำทิ้งมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดจะระบายไปยังบ่อพักน้ำทิ้ง ขนาด 45 ลูกบาศก์เมตร และระบบบำบัดน้ำเสียล่วงหน้าของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ต่อไป กรณีที่คุณภาพน้ำทิ้งมีค่าเกินเกณฑ์ที่กำหนด จะส่งไปยังบ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉินขนาด 45 ลูกบาศก์เมตร/วัน เพื่อพักกักเก็บน้ำเสียก่อนนำไปบำบัดอีกครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด

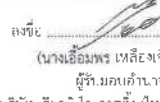
ลงชื่อ 
(นางเอื้องพร เพ็ชรภูมิคุ้ม)
ผู้ควบคุมงาน
บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด

มีจำนวน 2563
27/75

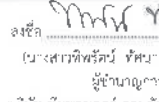
ลงชื่อ 
(นางสาวพิริพร วัฒนการไพศาล)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท จันทาเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม: รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม: โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 1) ของบริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
5. การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม	- กำหนดแผนการขุดลอกตะกอนภายในรางระบายน้ำของโครงการ ในกรณีขึ้น - กำกับดูแลให้มีการทิ้งขยะมูลฝอยที่อาจอุดตันในรางระบายน้ำ ภายในพื้นที่โครงการ รวมทั้งกำหนดแผนการทำความสะอาดและเก็บกวาดท่อระบายน้ำโครงการ อย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง - กำหนดให้โครงการจัดทำรางระบายน้ำฝนในพื้นที่โครงการ 2 แนว เพื่อรองรับอัตราการไหลของน้ำฝนเมื่อฝนในพื้นที่ย่อยหลังการพัฒนาโครงการที่มีค่าเท่ากับ 1.30 ลบ.ม./วินาที ซึ่งเพิ่มขึ้นจากสภาพก่อนมีโครงการประมาณ 0.56 ลบ.ม./วินาที จากนั้นจะระบายลงสู่บ่อตรวจสอบ (Sump pit) และระบายผ่านท่อขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางประมาณ 2 เมตร ที่เชื่อมต่อกับรางระบายน้ำฝนของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เพื่อระบายลงสู่บ่อพักน้ำทิ้งที่ 4 ซึ่งมีความจุประมาณ 724,440 ลบ.ม. ที่สามารถรองรับน้ำฝนที่ตกในพื้นที่ระยะที่ 5 ใน AH-1 ของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ทั้งหมดได้ไม่น้อยกว่า 3 ชั่วโมง	- รางระบายน้ำฝน - ภายในพื้นที่โครงการ - รางระบายน้ำฝน	- ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
6. การควบคุมขนส่ง 6.1 การขนส่งทั่วไป	- ควบคุมความเร็วรถทุกชนิดที่เข้ามาในพื้นที่โครงการไม่ให้เกิน 20 กิโลเมตรต่อชั่วโมง - ควบคุมน้ำหนักในการบรรทุกไม่ให้เกินความสามารถสูงสุดในการบรรทุกของ และไม่เกินกว่าขีดกฎหมายกำหนด และต้องจัดให้มีวัสดุอุปกรณ์ป้องกันการตกหล่นของวัสดุบรรทุก เพื่อป้องกันความเสียหายของผิวจราจร - กำหนดและกำกับดูแลให้พนักงานขับรถด้วยความระมัดระวัง และปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด - หลีกเลี่ยงการขนส่งวัสดุระเบิด มีพิษ กากของเสียและสารเคมีอันตราย รวมทั้งเส้นทางจราจรขนส่ง	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ 
(นางเอื้องพร เพ็ชรภูมิคุ้ม)
ผู้ควบคุมงาน
บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด

มีจำนวน 2563
28/75

ลงชื่อ 
(นางสาวพิริพร วัฒนการไพศาล)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท จันทาเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด

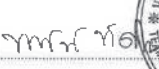
ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 1) ของบริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
6.1 การขนส่งทั่วไป (ต่อ)	- คัดเลือกเส้นทางการขนส่งที่มีจำนวนรถบรรทุกน้อยในช่วงเส้นทางการขนส่งจากต้นทางถึงปลายทาง - กำหนดให้มีการคัดเลือกรับรถบรรทุกจากบริษัทที่มีระบบนำทางที่ติดตั้ง (GPS) เพื่อสามารถติดตามการขนส่งจากของเสียไปกำจัดอย่างถูกต้อง - กำหนดให้รถขนส่งวัตถุอันตราย มีสารเคมีหรือของเสียของบริษัทรับเหมาติดตั้งและเลี้ยวรถสำหรับบริษัทรับเหมา และบริษัทรับเหมาของโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการและเส้นทางทางการขนส่ง - ภายในพื้นที่โครงการและเส้นทางทางการขนส่ง	- ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
6.2 การขนส่งในกระบวนการผลิต	- การขนส่งน้ำอะลูมิเนียมภายในพื้นที่โครงการ ดำเนินการดังนี้ • กำหนดให้รถบรรทุก (Forklift) ใช้สำหรับขนส่งน้ำอะลูมิเนียมระหว่างเตาหลอม อะลูมิเนียมและเครื่องฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม ภายในพื้นที่โครงการ จึงเฉพาะในเส้นทางที่กำหนดเท่านั้น • กำหนดให้พนักงานที่ผ่านการฝึกอบรมสำหรับรถบรรทุกน้ำอะลูมิเนียม โดยใช้รถบรรทุก (Forklift) เป็นผู้ดำเนินการขนถ่ายเท่านั้น • พนักงานที่ทำหน้าที่เปิด-ปิดวาล์วสำหรับถ่ายน้ำอะลูมิเนียมจากเตาหลอม อะลูมิเนียมลงสู่ภาชนะสำหรับบรรจุน้ำอะลูมิเนียม ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ได้แก่ หมวกนิรภัย ถุงมือหนึ่งคู่ ความร้อน แวนตาปิ่นวัย และรองเท้าบู๊ต • ตรวจสอบให้มีการปิดฝาภาชนะบรรจุน้ำอะลูมิเนียมให้แน่นทุกครั้ง หลังจากการบรรจุน้ำอะลูมิเนียมแล้วเสร็จ • กำหนดไม่ให้ผู้ที่มีเกี่ยวข้องกับรถบรรทุกน้ำอะลูมิเนียม • จัดให้มีการซ่อมแซมฉุกเฉิน กรณีที่น้ำอะลูมิเนียมหกหรือไหลเป็นประจุทุกปี	- อาคารส่วนผลิต	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ 
(นางอริยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



มีนาคม 2563
29/75

ลงชื่อ 
(นางสาวจิราพร หัตถการไพฑูริ)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท ทีมทาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



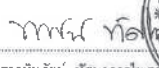
ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 1) ของบริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
7. การจัดการของเสีย 7.1 การจัดการทั่วไป	- กำหนดแนวทางการลดปริมาณของเสียจากแหล่งกำเนิดตรง ภายในโครงการ หรือการหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่ให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุดในทุกที่สุด - จัดทำแผนประชาสัมพันธ์ ให้มีการคัดแยกวัสดุที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่หรือวัสดุที่มีมูลค่ากลับมาใช้ใหม่หรือจำหน่ายให้ผู้รับซื้อที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ โดยให้หลัก 3R มาประยุกต์ใช้ในโรงงาน - จัดให้มีอาคารจัดเก็บของเสีย มีหลังคาปิดคลุม เพื่อป้องกันการชะล้าง สารอันตรายจากน้ำฝนลงสู่ระบบระบายน้ำฝน และพื้นที่โดยรอบ และจัดแบ่งประเภทของเสียอย่างชัดเจน โดยจะต้องไม่ทำให้เกิดการปนเปื้อนของของเสีย อันตรายไปสู่ของเสียประเภทอื่นๆ - เลือกใช้บริการจากผู้ขนส่งและผู้กำจัดสิ่งปฏิกูลและวัสดุเหลือใช้ที่มีมาตรฐานในการดำเนินงานเป็นที่ยอมรับ และได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เท่านั้น - จัดให้มีระบบการตรวจสอบ (Audit) ผู้รับกำจัด ของเสียเลือกใช้บริการ เพื่อให้มั่นใจได้ว่าผู้รับกำจัดมีมาตรฐานในการดำเนินการได้อย่างแท้จริง - การขนส่งของเสียออกนอกพื้นที่โครงการ ต้องมีใบกำกับการขนส่งของเสีย และจะต้องติดตามใบกำกับการขนส่งของเสีย (Manifest) ฉบับที่ 6 จากผู้รับกำจัด ทุกครั้ง - กำหนดให้เจ้าหน้าที่ตรวจสอบบริเวณกำจัดของเสีย และพนักงานะ ที่จัดเก็บของเสียอะลูมิเนียมทุกวัน โดยเจ้าหน้าที่ปฏิบัติงานเน้นและลงละ การทำงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - พื้นที่จัดเก็บของเสีย - ภายในและภายนอกพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ 
(นางอริยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



มีนาคม 2563
30/75

ลงชื่อ 
(นางสาวจิราพร หัตถการไพฑูริ)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท ทีมทาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 1) ของบริษัท เจริญวิทย์ เติมแคสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
7.1 การจัดการทั่วไป (ต่อ)	- จัดให้มีผู้ควบคุมระบบการจัดการมลพิษทางอากาศจากอุตสาหกรรมที่ผ่านการขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2545 เพื่อทำหน้าที่ควบคุม ดูแล และตรวจเฝ้าระวังระบบการจัดการกากอุตสาหกรรม - จัดให้มีแผ่นกันน้ำ 288 ตารางเมตร เพื่อเป็นสถานที่จัดวางบรรจุภัณฑ์ (พลาสติก หรือ กระดาษใส่น้ำมัน) รอการนำกลับไปใช้ทางอีกครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เจริญวิทย์ เติมแคสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เจริญวิทย์ เติมแคสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
7.2 ขยะมูลฝอยและของเสียจากพนักงาน	- ขยะมูลฝอยทั่วไปและของเสียจากสำนักงานจะรวบรวมเก็บไว้ภายในอาคารจัดเก็บของเสีย และจัดส่งให้บริษัทที่ได้รับอนุญาตจากราชการรับไปดำเนินการตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง ดังนี้ - ขยะมูลฝอยทั่วไปจากสำนักงาน ประมาณ 83.33 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะที่แข็งแรง ไม่มีการรั่วซึม และจัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ รับไปคัดแยกและกำจัดตามหลักสุขาภิบาลต่อไป - ขยะอันตรายจากสำนักงาน ได้แก่ หลอดหลอดเรสเทมต์ ถ่านไฟฉาย เป็นต้น ประมาณ 0.32 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะที่แข็งแรง จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดต่อไป	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เจริญวิทย์ เติมแคสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
7.3 ของเสียจากกระบวนการผลิต	วัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากกิจกรรมการผลิตของโครงการ จะรวบรวมเก็บไว้ในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้ดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลและวัสดุไม่ใช้แล้ว และกฎหมายอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง ดังนี้	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เจริญวิทย์ เติมแคสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ

(นางเอี่ยมพร เหมอิมเกียรติคุณ)

ผู้รับมอบอำนาจ

บริษัท เจริญวิทย์ เติมแคสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



มีนาคม 2563

31/75

ลงชื่อ

(นางสาวพิรพัฒน์ ทัศนการไพศาล)

ผู้ชำนาญการ

บริษัท ทีมเพอร์เฟกต์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 1) ของบริษัท เจริญวิทย์ เติมแคสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
7.3 ของเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	ของเสียอันตราย - เศษอะลูมิเนียมจากการกลึง ประมาณ 217.16 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะบรรจุที่แข็งแรงตามที่กำหนดไว้ จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม รับไปกำจัด - น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว ประมาณ 4.35 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะที่มีฝาปิดมิดชิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม รับไปกำจัด - Contaminated Container ประมาณ 0.40 ตัน/ปี จัดเรียงรวบรวมในพื้นที่ที่มีถาดรองรับ จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม รับไปกำจัด - กระป๋องสเปรย์ที่ใช้แล้ว ประมาณ 0.30 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะที่มีฝาปิดมิดชิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม รับไปกำจัด - ฝุ่นละอองจากการเผาไหม้เครื่องยนต์ทางอากาศ ประมาณ 22.46 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะที่มีฝาปิดมิดชิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม รับไปกำจัด - Contaminated Fabric ประมาณ 20 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะที่มีฝาปิดมิดชิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม รับไปกำจัด - สายลวดน้ำมันจากเครื่องฉีดอะลูมิเนียม ประมาณ 0.89 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะที่มีฝาปิดมิดชิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม รับไปกำจัด	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เจริญวิทย์ เติมแคสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ

(นางเอี่ยมพร เหมอิมเกียรติคุณ)

ผู้รับมอบอำนาจ

บริษัท เจริญวิทย์ เติมแคสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



มีนาคม 2563

32/75

ลงชื่อ

(นางสาวพิรพัฒน์ ทัศนการไพศาล)

ผู้ชำนาญการ

บริษัท ทีมเพอร์เฟกต์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 1) ของบริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
7.3 ของเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	- วัสดุอุตสาหกรรมประมาณ 0.48 ตัน/ปี รวมรวมในภาชนะมีฝาปิดมิดชิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด - สักรงที่รีไซเคิลประมาณ 0.45 ตัน/ปี รวมรวมในภาชนะมีฝาปิดมิดชิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด - กากตะกอนน้ำเสียแบบแห้ง ประมาณ 17.73 ตัน/ปี รวมรวมในภาชนะมีฝาปิดมิดชิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด - กากตะกอนน้ำเสียแบบเปียก ประมาณ 165.46 ตัน/ปี รวมรวมในภาชนะมีฝาปิดมิดชิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด - ฝุ่นจากเครื่อง Shot Blast ประมาณ 0.50 ตัน/ปี รวมรวมในภาชนะมีฝาปิดมิดชิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด - ตะกอนอะลูมิเนียม (Dross) ประมาณ 240.24 ตัน/ปี รวมรวมในภาชนะที่แข็งแรง ปิดมิดชิดตามที่กำหนดไว้ เพื่อไม่ให้สัมผัสกับอากาศในภายหลัง โดยจัดเก็บในอาคารโรงงานบริเวณของพื้นที่เตาหลอม (พื้นที่ Melting Line) และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด - พองอะลูมิเนียม ประมาณ 171.6 ตัน/ปี รวมรวมในภาชนะที่แข็งแรงตามข้อกำหนดไว้ จัดเก็บในอาคารโรงงาน (พื้นที่ Melting Line) และรวมรวมในหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปรีไซเคิล	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ
(นางเอี่ยมพร เจริญกิจวิบูลย์)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด



มีเลขที่ 2563
33/75

ลงชื่อ
(นางสาวทิพรัตน์ ทัศนการไพฑูริย์)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท ทีมทาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 1) ของบริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
7.3 ของเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	Coolant Oil ประมาณ 10.61 ตัน/ปี จัดการโดยระบบบำบัดน้ำเสียแบบเคมี หลังจากทำการบำบัดน้ำเสียแล้วจะทำการตรวจวัดค่า pH หากมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระบุข้อกำหนด จะถูกระบายลงสู่ระบบรวบรวมน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระบุของ เพื่อทำการบำบัดด้วยระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางต่อไป กรณีฉุกเฉินหากน้ำทิ้งไม่เป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนดจะถูกลำเลียงมาเพื่อเข้าระบบบำบัดเพิ่มอีกครั้งหนึ่ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
	ของเสียไม่อันตราย - กระดาษ ประมาณ 8.00 ตัน/ปี รวมรวมไว้ในถุง Big Bag ในพื้นที่แห้ง จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และรวมรวมในหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปรีไซเคิล - พลาสติกและยาง ประมาณ 9.35 ตัน/ปี รวมรวมในถุง Big Bag ในพื้นที่แห้ง จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และรวมรวมในหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปรีไซเคิล - ไม้ Wooden packaging ประมาณ 40.00 ตัน/ปี รวมรวมในช่องที่มีหลังคาแห้ง ไม่มีการปนเปื้อนของสารเคมี จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และรวมรวมในหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปรีไซเคิล - เศษโลหะรวม ประมาณ 37.86 ตัน/ปี รวมรวมในภาชนะมีฝาปิดมิดชิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และรวมรวมในหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปรีไซเคิล	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ
(นางเอี่ยมพร เจริญกิจวิบูลย์)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด



มีเลขที่ 2563
34/75

ลงชื่อ
(นางสาวทิพรัตน์ ทัศนการไพฑูริย์)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท ทีมทาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหอยมดลูนิคม (ครั้งที่ 1) ของบริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 8.1 มาตรการทั่วไป	ดำเนินการนโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างชัดเจน ให้เป็นไปตามแนวทางระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัยหรือมาตรฐานอื่น ๆ - จัดตั้งคณะกรรมการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อดำเนินการตามข้อกำหนด เพื่อตรวจสอบและควบคุมความปลอดภัยในการทำงาน ปฏิบัติงาน พร้อมทั้งกำหนดนโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม - พิจารณาบทพจน และกำหนดแผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยประจำปี เพื่อนำไปสู่การดำเนินงานด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัยของโครงการอย่างมีประสิทธิภาพต่อไป - จัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน (จป.) จัดผ่านการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยตามจำนวนและระดับของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ที่เพียงพอตามกฎหมายกำหนด เจ้าหน้าที่ที่ควบคุมให้คนงานปฏิบัติตามด้วยความปลอดภัย - กำหนดผู้รับผิดชอบและหน้าที่ในการตรวจสอบความปลอดภัยในการทำงาน ได้แก่ หัวหน้างาน/หัวหน้ากะ ทำหน้าที่ตรวจสอบความปลอดภัยในพื้นที่รับผิดชอบทุกวัน และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานวิชาชีพ ทำหน้าที่ตรวจสอบทั้งพื้นที่โครงการ - จัดทำคู่มือความปลอดภัยให้กับพนักงาน และมีการอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับลักษณะการปฏิบัติงานที่ปลอดภัยเป็นประจำ เช่น การใช้เครื่องมือ อุปกรณ์ ที่อาจเป็นอันตราย การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ควบคุมความปลอดภัยเรื่องต่างๆ เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ
(นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)

ผู้ประเมินอำนาจ
บริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



มีจำนวน 2563
35/75

ลงชื่อ
(นางสาวทิพย์รัตน์ วัฒนการไพฑูริย์)

ผู้ชำนาญการ
บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหอยมดลูนิคม (ครั้งที่ 1) ของบริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8.1 มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- จัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อให้บริการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน รวมทั้งบันทึกสถิติและค้นหาสาเหตุของอุบัติเหตุ และสาเหตุของโรคที่เชื่อมกับพนักงาน เพื่อจัดทำคู่มือปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย (Safety Work Instruction) ให้กับพนักงาน และจัดการฝึกอบรมให้ความรู้ในเรื่องต่างๆ ให้แก่พนักงานทุกระดับ และพนักงานทุกคนตามแผนกอบรมและมีการทบทวนทุกปี เช่น • การเก็บรักษา การขนถ่าย เคลื่อนย้ายสารเคมีและของเสีย • ข้อกำหนดการทำงานในบริเวณที่มีความเสี่ยงอันตราย • การตรวจสอบความปลอดภัยในบริเวณพื้นที่ทำงาน • การสวมใส่และบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล • การฝึกซ้อม และใช้กฎการมีผจญเพลิง • ควบคุมความปลอดภัยและโรคจากการปฏิบัติงาน - กำหนดระดับของอนุญาตเข้าทำงานในพื้นที่ที่เสี่ยงต่อการเกิดอันตรายที่รุนแรง - กำหนดให้พนักงานระดับหัวหน้างาน และผู้บริหารต้องเข้ารับการอบรมความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานในระดับเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างาน (จป. หัวหน้างาน) และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับบริหาร (จป. บริหาร) ก่อนเข้าทำงานและกำหนดให้ทบทวนทุก 1 ปี - จัดให้มีการติดตามตรวจสอบสภาพสิ่งแวดล้อมในสถานที่ทำงาน เช่น การตรวจวัดระดับเสียง ความร้อน เป็นต้น รวมถึงจัดให้มีการตรวจสอบความปลอดภัยโดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยเป็นประจำทุกวัน หรือทั้งดำเนินการแก้ไขสภาพที่ไม่ปลอดภัย	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ
(นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)

ผู้ประเมินอำนาจ
บริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



มีจำนวน 2563
36/75

ลงชื่อ
(นางสาวทิพย์รัตน์ วัฒนการไพฑูริย์)

ผู้ชำนาญการ
บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม: รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 1) ของบริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8.2 การอนุรักษ์และสุขภาพ	- กำหนดให้มีการตรวจสอบสภาพแก่พนักงานก่อนเข้าทำงาน และระหว่างดำเนินการผลิต โดยแยกเป็นผลการตรวจสุขภาพทั่วไปและผลการตรวจสุขภาพตามความเสี่ยง และสรุปผลการตรวจสุขภาพประจำปีของพนักงาน อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ในกรณีที่มีการตรวจสุขภาพพนักงาน พบว่า มีความผิดปกติจากการทำงาน ต้องระบุดูแลของความปลอดภัยที่เกิดขึ้นกับพนักงาน และแนวทางป้องกันและแก้ไข โดยแพทย์ด้านอาชีวเวชศาสตร์ - หากผลการตรวจสุขภาพ ระบุว่า มีความผิดปกติให้ปฏิบัติตามคำวินิจฉัยตามคำแนะนำของแพทย์ เช่น การตรวจสุขภาพซ้ำ การรักษา พักผ่อน หรือการหาแนวทางป้องกันและแก้ไข เป็นต้น - หากพบว่าพนักงานได้รับผลกระทบอันเนื่องมาจากการปฏิบัติงาน ให้พิจารณาปรับเปลี่ยนหน้าที่ของพนักงาน เพื่อลดความเสี่ยงต่อผลกระทบด้านสุขภาพ พร้อมติดตามผลอย่างต่อเนื่อง - จัดให้มีการกรรมการส่งเสริมสุขภาพอย่างต่อเนื่อง โดยพิจารณากิจกรรมตามผลการตรวจสุขภาพของพนักงาน - จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงานเพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุในการเกิดความเสี่ยง และติดตามผลการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำปีในแต่ละพื้นที่ดำเนินงานโดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยง พร้อมระบุรายงานของหน่วยงานที่ทำงานในพื้นที่นั้น และวิเคราะห์ความเสี่ยงของผลกระทบการตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวังสัมผัสสิ่งแวดล้อมสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพด้วย - กำหนดให้มีการตรวจสอบการส่งเสริมสุขภาพการได้ยินและการแปลผลให้เป็นไปตามเกณฑ์ของสำนักโรคจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อม กรมควบคุมโรคและกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง โดยระบุเป็นเงื่อนไขในข้อตกลงตั้งแต่ขั้นตอนการคัดเลือกพนักงานให้เข้าเข้าดำเนินการตรวจสุขภาพ	- พนักงานทุกคน - พนักงานทุกคน - พนักงานทุกคน - พนักงาน - พนักงาน - พนักงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ
(นางเอื้อนพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



มีเลขที่ 2563
37/75

ลงชื่อ
(นางสาวทิพรัตน์ พัฒนาการไพศาล)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม: รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 1) ของบริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8.2 การอนุรักษ์และสุขภาพ (ต่อ)	- กำหนดให้มีการเก็บบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมา (เฉพาะผู้รับเหมารายเดือนที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ของโรงงานเป็นประจำทุกวัน) ซึ่งโครงการเป็นผู้รับผิดชอบในการตรวจสุขภาพเท่านั้น โดยไม่รวมผู้รับเหมาในช่วงที่มีการหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/ Turnaround) ในฐานข้อมูลสุขภาพของโรงงานเป็นระยะ 30 ปีภายหลังที่พนักงานออกจากการทำงาน ยกเว้นในกรณี ดังนี้ 1) กรณีที่พนักงานหรือผู้รับเหมาทำงานกับโครงการเป็นระยะเวลาน้อยกว่า 1 ปี ให้โครงการมอบบันทึกข้อมูลสุขภาพให้กับพนักงานและผู้รับเหมาเมื่อออกจากการทำงาน 2) กรณีที่โครงการจะเลิกดำเนินการให้โครงการส่งบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมาให้กับผู้จ้างจ้างของพนักงานและผู้รับเหมารายต่อไป หากไม่มีผู้จ้างจ้างรายต่อไป ให้โครงการแจ้งให้พนักงานและผู้รับเหมาทราบสิทธิในการขอบันทึกข้อมูลสุขภาพของตนเองล่วงหน้าอย่างน้อย 3 เดือนก่อนที่โครงการจะเลิกดำเนินการ	พนักงานและผู้รับเหมาทำงานกับโครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
8.3 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	- วิเคราะห์ลักษณะการปฏิบัติงาน และความเสี่ยง เพื่อกำหนดประเภทอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่เหมาะสม - ติดตั้งป้ายเตือนหรือสัญลักษณ์ประเภทอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่ชัดเจนในแต่ละพื้นที่ส่วนผลิตบริเวณ เพื่อให้พนักงานและผู้ที่จะเข้าไปในบริเวณดังกล่าวได้ทราบอย่างชัดเจน - จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้กับพนักงานอย่างเหมาะสมตามลักษณะงาน โดยมีจำนวนเพียงพอ รวมทั้งการดูแลตรวจสอบอุปกรณ์ให้ใช้งานอย่างมีประสิทธิภาพ	- ภายในพื้นที่โครงการ - พื้นที่ส่วนผลิต - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ
(นางเอื้อนพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



มีเลขที่ 2563
38/75

ลงชื่อ
(นางสาวทิพรัตน์ พัฒนาการไพศาล)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 1) ของบริษัท เรียววี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8.3 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (ต่อ)	- จัดให้มีการฝึกอบรมพนักงานเกี่ยวกับลักษณะงานที่เป็นอันตรายความเสี่ยงของการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล วิธีการใช้งาน และอันตรายจากอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล - กำกับดูแลให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงานอย่างเคร่งครัด โดยจัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจติดตามการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงาน และกำหนดข้อปฏิบัติ กรณีตรวจพบพนักงานไม่สวมใส่อุปกรณ์ขณะปฏิบัติงานในพื้นที่ที่กำหนด	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียววี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียววี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
8.4 เสียง	- ประเมินระดับเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ) จะต้องติดตั้งป้ายเตือนหรือสัญลักษณ์ที่ชัดเจน เพื่อให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงในขณะเข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าว - พนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังมากกว่า 85 เดซิเบล (เอ) ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงส่วนบุคคลประเภทที่ครอบหู (Ear Muffs) และที่อุดหู (Ear Plugs) ตลอดระยะเวลาที่ปฏิบัติงาน - ออกแบบและทำการติดตั้ง Nozzle จัดเสียงของ Air blow ที่ปืนลม (Air gun) และเครื่อง CNC (Computer Numerical Control) และจัดให้เครื่อง CNC ทำงานเป็นระบบปิด ควบคุมการทำงานของเครื่องจักรด้วยระบบอัตโนมัติ เพื่อลดการสัมผัสเสียงของพนักงานในขั้นตอนการกัด ตัด เจาะชิ้นงาน และตรวจสอบชิ้นงาน - ฝึกอบรมพนักงานในการใช้งานปืนลม (Air gun) โดยไม่กดลมมากเกินไปจนเกิดการบาดเจ็บ และใช้เฉพาะในส่วนที่มีความจำเป็นต่อการทำงาน และขอความเห็นชอบจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง - ออกแบบและปรับระดับ Pressure ให้เหมาะสมกับลักษณะของชิ้นงานที่ทำการฉีดขึ้นรูป เพื่อลดระดับการใช้ Pressure ซึ่งสามารถลดระดับเสียงที่แหล่งกำเนิด	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - เครื่อง CNC - พื้นที่ตรวจสอบชิ้นงาน - เครื่องฉีดขึ้นรูป	- ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียววี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียววี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียววี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียววี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียววี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ

(นางเอมพร เจริญเกียรติคุณ)

ผู้รับผิดชอบ

บริษัท เรียววี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



มีนาคม 2563

39/75

ลงชื่อ

(นางสาววิรัตน์ หัตถการไพศาล)

ผู้ชำนาญการ

บริษัท พินาเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 1) ของบริษัท เรียววี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8.4 เสียง (ต่อ)	- ลดเสียงดังจากการกระแทกของวัตถุกับหรือชิ้นงาน และเสียงดังจากอุปกรณ์ในขั้นตอนการผลิต โดยดำเนินการ ดังนี้ - การเตรียมวัตถุดิบสำหรับการหลอม กรณีเป็นวัตถุดิบขนาดใหญ่น้ำหนักมากกว่า 25 กิโลกรัม ต้องใช้ระบบสกรนในการยกวัตถุดิบแทนการใช้รถยกเทขึ้นงาน - ปรับลดระยะห่างระหว่างการปฏิบัติงานของลิฟท์ยกวัตถุดิบสู่เตาหลอม เพื่อลดการกระแทกของรถยกกับเตาหลอม - ติดตั้งวัสดุกันกระแทกแผ่นรองที่อยู่ใต้เครื่องตัดชิ้นก่อนที่ขึ้นงานจะตกลงสู่ถังรองรับ Scrap - เพิ่มความถี่ในการบำรุงรักษาพัดลม Jet fan สัปดาห์ละ 1 ครั้ง - ห่อหุ้มท่อ Hex ระหว่างจุดเชื่อมของ Eddy Belton กับสายลมที่ใช้สำหรับตกแต่งชิ้นงาน - จัดให้มีระบบตรวจสุขภาพพนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงาน โดยกำหนดให้พนักงาน เจ้าหน้าที่ และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยวิชาชีพเป็นผู้รับผิดชอบ - จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงสำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ) รวมทั้งจัดเตรียมอุปกรณ์สำรองอย่างพอเพียง - กำหนดระยะเวลาในการทำงานของพนักงานที่ทำงานในบริเวณที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ) ทำงานต่อเนื่องได้ไม่เกิน 8 ชั่วโมง/วัน ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงข้อมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยลดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา วันที่ 26 มกราคม 2561 หรือกฎหมายฉบับล่าสุด	- ภายในพื้นที่โครงการ - อาคารสวนผลิต - อาคารสวนผลิต - อาคารสวนผลิต	- ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียววี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียววี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียววี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียววี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ

(นางเอมพร เจริญเกียรติคุณ)

ผู้รับผิดชอบ

บริษัท เรียววี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



มีนาคม 2563

40/75

ลงชื่อ

(นางสาววิรัตน์ หัตถการไพศาล)

ผู้ชำนาญการ

บริษัท พินาเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 1) ของบริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8.4 เสียง (ต่อ)	- การตรวจวัดสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานเป็นประจำทุกปี ควบคู่ไปกับการตรวจสุขภาพประจำปี	ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
8.5 ความร้อน	- กำหนดให้พนักงานที่ทำงานประจำในพื้นที่ที่มีความร้อน ได้แก่ เตาหลอม เครื่องฉีดขึ้นรูป กระบวนการขัดและตกแต่งชิ้นงาน กระบวนการกัด กัด และเจาะชิ้นงาน บริเวณซ่อมบำรุง คลังสินค้า เครื่องใช้พ่น (Shot Blast) และเครื่องตัดชิ้นงานอัตโนมัติ (Test Cutting Machine) ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันความร้อนทุกครั้งปฏิบัติงาน - จัดให้มีการปรับเปลี่ยนหมุนเวียนพนักงานที่ปฏิบัติงานที่ประจำบริเวณเตาหลอม เครื่องฉีดขึ้นรูป กระบวนการขัดและตกแต่งชิ้นงาน กระบวนการกัด กัด และเจาะชิ้นงาน บริเวณซ่อมบำรุง คลังสินค้า เครื่องใช้พ่น (Shot Blast) และเครื่องตัดชิ้นงานอัตโนมัติ (Test Cutting Machine) เพื่อป้องกันการรับสัมผัสความร้อน - ความรู้และรักษาความรู้ร้อนภายในสถานประกอบการหรือปฏิบัติตามข้อกำหนดของกระทรวงแรงงาน และสวัสดิการสังคม และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546 หรือกฎหมายฉบับล่าสุด - จัดให้มีระบบระบายอากาศภายในอาคาร เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการระบายอากาศภายในอาคารให้เป็นไปตามมาตรฐานการออกแบบ และกฎหมายควบคุมหรือกฎหมายอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง - กำหนดให้พนักงานที่ทำงานบริเวณเตาหลอมไม่เกิน 10-15 นาที/ครั้ง เพื่อเข้าไปตรวจสอบอุณหภูมิของเตาอบที่จุดตรวจสอบ และการเคลื่อนย้ายชิ้นงานเข้า-ออกเตาอบ พร้อมทั้งทำการติดตั้งและเปิดใช้งานพัดลมขนาดใหญ่บริเวณด้านหน้าเตา เพื่อช่วยลดความร้อนบริเวณหน้าเตาในขณะทำการเคลื่อนย้ายชิ้นงานเข้า-ออกเตา	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - บริเวณที่มีความร้อนสูง - บริเวณเตาอบชิ้นงาน (Heat Treatment)	- ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ
(นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด



มีอำนาจ 2563
41/75

ลงชื่อ
(นางสาววิรัตน์ หัตถการไพศาล)
ผู้อำนวยการ
บริษัท ทีมทาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 1) ของบริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8.6 คุณภาพอากาศในบรรยากาศทำงาน	- กำหนดให้พนักงานทุกคนที่ปฏิบัติงานประจำภายในสายการผลิตที่มีฝุ่นละอองต้องสวมใส่หน้ากากอนามัย - พนักงานที่ปฏิบัติงานบริเวณเครื่องฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม ต้องสวมใส่ผ้าปิดจมูก เพื่อป้องกันการสูดดมควันขาวจากระบบการล้างแม่พิมพ์ - กำหนดให้พนักงานที่ปฏิบัติงานบริเวณตกแต่งและขัดผิว ต้องสวมใส่ผ้าปิดจมูกแบบคาร์บอนที่มีความหนาอย่างน้อย 4 ชั้น เพื่อป้องกันฝุ่นอะลูมิเนียม รวมทั้งดูแลและตรวจสอบให้ใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพ โดยกำหนดให้พนักงานใช้อย่างน้อย 1 ชิ้น/คน/วัน - กำหนดให้มีการทำความสะอาดเศษอะลูมิเนียมบริเวณโดยรอบปฏิบัติงานตกแต่งและขัดผิว ทุก 1 ชั่วโมง และบริเวณโดยรอบพื้นที่ปฏิบัติงานทุก 2 ชั่วโมง เศษอะลูมิเนียมจะถูกรวบรวมใส่ภาชนะ เพื่อนำกลับไปหลอมใหม่ - กำหนดให้พนักงานที่ปฏิบัติงานบริเวณซ่อมบำรุง ต้องสวมใส่ผ้าปิดจมูกแบบคาร์บอน เพื่อป้องกันฝุ่นละอองจากการเชื่อม รวมทั้งเฝ้าระวังการใช้สารละลายในขั้นตอนการกัดล้างชิ้นงาน รวมทั้งดูแลและตรวจสอบให้ใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพ โดยกำหนดให้พนักงานใช้อย่างน้อย 1 ชิ้น/คน/ต่อการซ่อมแม่พิมพ์ในแต่ละวัน - สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลตามลักษณะงาน ได้แก่ หมวก รองเท้าวางเท้า และแว่นตาป้องกันขณะทำการเชื่อมด้วยแสงเลเซอร์ หน้ากากเชื่อมเพื่อลดแสงจ้า และใส่ผ้าปิดจมูกแบบคาร์บอน ตลอดระยะเวลาซ่อมบำรุงแม่พิมพ์	- อาคารส่วนผลิต - บริเวณเครื่องฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม - บริเวณตกแต่งและขัดผิว - บริเวณตกแต่งและขัดผิว - บริเวณซ่อมบำรุง - บริเวณซ่อมบำรุง	- ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
8.7 อุบัติเหตุ	- จัดให้มีการอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสุขภาพให้พนักงานในโรงงานประจำสายการผลิตและช่าง สวัสดิการและสังคม พ.ศ. 2548 หรือกฎหมายฉบับล่าสุด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ
(นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด



มีอำนาจ 2563
42/75

ลงชื่อ
(นางสาววิรัตน์ หัตถการไพศาล)
ผู้อำนวยการ
บริษัท ทีมทาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



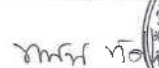
ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 1) ของบริษัท เจริญวิทย์ โลหะภัณฑ์ จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8.7 อุบัติเหตุ (ต่อ)	- จัดบันทึกสถิติอุบัติเหตุ ประกอบด้วย สาเหตุ จำนวนผู้ได้รับบาดเจ็บ ความเสียหายต่อทรัพย์สิน การแก้ไขปัญหาและการกำหนดมาตรการในการป้องกันเพื่อไม่ให้เกิดเหตุการณ์ซ้ำ พร้อมทั้งจัดทำแผนปฏิบัติการและกำหนดความรับผิดชอบของบุคคลที่เกี่ยวข้องกรณีที่มีอุบัติเหตุฉุกเฉินเกิดขึ้น	ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เจริญวิทย์ โลหะภัณฑ์ จำกัด
8.8 ระบบป้องกันอัคคีภัย	- การออกแบบติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย ทั้งภายในและภายนอกอาคารให้เป็นไปตามมาตรฐานการป้องกันอัคคีภัย (มาตรฐาน ว.ส.ท.) หรือ NFPA ในส่วนที่เกี่ยวข้อง - จัดให้มีการทดสอบ ตรวจสอบ และบำรุงรักษาระบบดับเพลิง รวมทั้งจัดทำรายงานสรุปผลการทดสอบ ซึ่งได้รับการรับรองโดยวิศวกรกรมเครื่องกล และ/หรือ เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ - จัดทำรายงานตรวจสอบตนเอง (Self Audit) ตาม คู่มือ (Guideline) ของกรมโรงงานอุตสาหกรรมและส่งข้อมูลดังกล่าวให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พร้อมทำการทบทวนเป็นประจำทุกปี เพื่อใช้ในการทบทวนและปรับปรุงมาตรการเกี่ยวกับระบบป้องกันอัคคีภัยของโครงการ - บริเวณสำนักงานและอาคารผลิต ติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย ดังนี้ - สัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ (Fire Alarm) จำนวน 48 จุด - ชุดตรวจจับความรบกวนแก๊สควัน (Smoke Detector) จำนวน 31 ชุด - ชุดตรวจจับความรบกวนด้วยลำแสงอินฟราเรด (Beam Smoke Detector) จำนวน 21 ชุด - ชุดตรวจจับความร้อน (Heat Detector) จำนวน 61 ชุด และชุดตรวจจับความร้อนระเบิดระเบิด (Heat Detector Explosive Proof) จำนวน 2 ชุด - ถังดับเพลิง จำนวน 208 ถัง - ตู้ยาฉีดน้ำดับเพลิง จำนวน 40 ตู้	- ภายในพื้นที่โครงการ - สำนักงานและอาคารผลิต	- ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เจริญวิทย์ โลหะภัณฑ์ จำกัด - บริษัท เจริญวิทย์ โลหะภัณฑ์ จำกัด

ลงชื่อ 
(นางเอี่ยมพร เพ็ชรเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เจริญวิทย์ โลหะภัณฑ์ (ไทยแลนด์) จำกัด



มีเลขที่ 2563
43/75

ลงชื่อ 
(นางสาวจิรพร หิวนิจการไพศาล)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท พีเอ็มเออี คอนซัลแตนท์ จำกัด



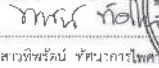
ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 1) ของบริษัท เจริญวิทย์ โลหะภัณฑ์ (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8.9 แผนปฏิบัติการเหตุฉุกเฉิน	- จัดให้มีแผนฉุกเฉินในการป้องกันและระงับอัคคีภัย โดยวางแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน ออกเป็น 3 ระดับ ดังรูปที่ 1 และรูปที่ 2 - จัดให้มีการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินระดับ 1 อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง และให้คณะกรรมการในการซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินระดับ 2 และ 3 ร่วมกับการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง - การประสานความร่วมมือกับโรงงานข้างเคียง และหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง เพื่อกำหนดแผนการช่วยเหลือกันและกันในกรณีเกิดเหตุภายในโรงงานและพื้นที่ใกล้เคียง - ประสานงานกับหน่วยงานราชการ และสถานพยาบาลในพื้นที่ในการให้ข้อมูลแผนระงับเหตุฉุกเฉินการมีตัวระบุ และเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (SDS) ของโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ และนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง - โรงงานข้างเคียงและหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	- ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เจริญวิทย์ โลหะภัณฑ์ (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เจริญวิทย์ โลหะภัณฑ์ (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เจริญวิทย์ โลหะภัณฑ์ (ไทยแลนด์) จำกัด
8.10 ระบบป้องกันเหตุฉุกเฉินจากการใช้ก๊าซธรรมชาติ	- ให้มีการจัดเจ้าหน้าที่ และผู้เกี่ยวข้องให้ทราบถึงวิธีการปฏิบัติงานที่ถูกต้อง ข้อควรระวังในการปฏิบัติงาน วิธีการปฏิบัติเมื่อพบเหตุรั่วไหลหรือเหตุการณ์อันตรายและเหตุการณ์ที่เกี่ยวข้อง - ปฏิบัติตามแผนฉุกเฉินที่จัดทำไว้อย่างเคร่งครัด พร้อมทั้งแสดงบอร์ดภาพที่ติดตั้งในการควบคุมเหตุฉุกเฉินดังกล่าว โดยโครงการจะปฏิบัติตามขั้นตอนการปฏิบัติงานในกรณีเกิดภาวะฉุกเฉินของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง - จัดให้มีการซ้อมแผนฉุกเฉินประจำปี ทั้งในส่วนของบริษัทฯ และ การซ้อมแผนฉุกเฉินร่วมกับนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง และหน่วยงานภายนอก รวมทั้งจัดทำมีการอบรมบุคลากรให้มีทักษะและความชำนาญในการรองรับสถานการณ์ฉุกเฉินอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง - สถานีควบคุมก๊าซธรรมชาติ (MRS) ติดป้ายประกาศการ "ปิดวาล์ว-ห้ามสูบบุหรี่-ห้ามใช้โทรศัพท์"	- สถานีควบคุมก๊าซธรรมชาติ (MRS) และระบบท่อก๊าซธรรมชาติ - สถานีควบคุมก๊าซธรรมชาติ (MRS) และระบบท่อก๊าซธรรมชาติ - สถานีควบคุมก๊าซธรรมชาติ (MRS) และระบบท่อก๊าซธรรมชาติ	- ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เจริญวิทย์ โลหะภัณฑ์ (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เจริญวิทย์ โลหะภัณฑ์ (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เจริญวิทย์ โลหะภัณฑ์ (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ 
(นางเอี่ยมพร เพ็ชรเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เจริญวิทย์ โลหะภัณฑ์ (ไทยแลนด์) จำกัด



มีเลขที่ 2563
44/75

ลงชื่อ 
(นางสาวจิรพร หิวนิจการไพศาล)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท พีเอ็มเออี คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 1) ของบริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8.10 ระบบป้องกันเหตุฉุกเฉินจากการใช้ก๊าซธรรมชาติ (ค่อ)	- ติดตั้งความแสดงทิศทางการหมุนของวาล์วและข้อความแสดงทิศทางของการไหลในท่อขนส่งให้ชัดเจน พร้อมทั้งเครื่องหมายแสดงสำหรับการทำงานอย่างเป็นขั้นตอน - ตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับระบบก๊าซธรรมชาติตามอายุการใช้งานของแต่ละอุปกรณ์ เช่น เครื่องวัดความดัน เครื่องวัดอัตราการไหล เป็นต้น - จัดให้มีเจ้าหน้าที่ควบคุม การปฏิบัติงานที่มีความรู้ ประสบการณ์ และเชี่ยวชาญเกี่ยวกับกิจกรรมบำรุงรักษาก๊าซธรรมชาติ เพื่อหลีกเลี่ยงโอกาสเกิดอันตรายจากการซ่อมบำรุงต่อก๊าซธรรมชาติของโครงการ - จัดให้มีระบบการขออนุญาตเข้าปฏิบัติงานซ่อมบำรุงมวของก๊าซธรรมชาติของโครงการ รวมถึงอุปกรณ์ต่างๆ ที่เกี่ยวข้อง เพื่อให้เจ้าหน้าที่มีความปลอดภัย (จป.) และผู้มีส่วนเกี่ยวข้องทราบ และสามารถดำเนินการหยุดพักและดำเนินการด้านความปลอดภัยได้อย่างเหมาะสม	- สถานีควบคุมก๊าซธรรมชาติ (MRS) - อุปกรณ์และระบบท่อก๊าซธรรมชาติ - สถานีควบคุมก๊าซธรรมชาติ (MRS) และระบบท่อก๊าซธรรมชาติ - สถานีควบคุมก๊าซธรรมชาติ (MRS) และระบบท่อก๊าซธรรมชาติ	- ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
8.11 อันตรายร้ายแรงการป้องกันและลดอุบัติเหตุ	- มาตรการเฝ้าระวัง ตรวจสอบ และบำรุงรักษาใช้ยึดตามมาตรฐาน ASME ดังนี้ - การเฝ้าระวังทางชนสิ่ง (Right of Way Surveillance) สำหรับพื้นที่วางท่อนส่งก๊าซธรรมชาติ (Pipeline Patrolling) เพื่อให้เป็นไปตามมาตรฐาน ASME B31.8 เป็นประจำปีละ 2 ครั้ง - การสำรวจรอยรั่ว (Leak Survey) - สำรวจรอยรั่วของก๊าซธรรมชาติ เพื่อให้เป็นไปตามมาตรฐาน ASME B31.8 เป็นประจำปีละ 1 ครั้ง - ตรวจสอบสภาพของ Insulation Joint/Flange ว่ามีการรั่วหรือฉีกฉีกหรือไหม้ได้ตามมาตรฐาน ASME B31.8 เป็นประจำปีละ 2 ครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ
(นายเอื้อพร เหลืองกิจวิเศษ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



มีนาคม 2563
45/15

ลงชื่อ
(นางสาววิรัตน์ วัฒนการไพศาล)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท วัฒนาเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 1) ของบริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8.11 อันตรายร้ายแรงการป้องกันและลดอุบัติเหตุ (ค่อ)	- การบำรุงรักษาระบบป้องกันการรั่วซึม ตรวจสอบการสึกกร่อนของท่อส่งก๊าซธรรมชาติบริเวณที่มีความเสี่ยงสูง เช่น บริเวณช่วงหลอหรือบริเวณที่ก๊าซมีความเร็วสูง และกรณีพบการรั่วซึมของท่อส่งก๊าซธรรมชาติ ตามมาตรฐาน ASME B31.8 และ ASME B31.8 เป็นประจำปีละ 1 ครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
8.12 การป้องกันและลดอุบัติเหตุของสถานีควบคุม (Metering/Gate Station)	- ล้อมรั้วทางโดยรอบพื้นที่สูงประมาณ 3 เมตร และมีประตูทางเข้า 2 ชั้น เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดการบุกรุกเข้าไป หรือทำอันตรายต่อระบบควบคุม - มีระบบท่อ By pass และระบบวาล์วสำรองในกรณีเกิดความผิดปกติของท่อเข้าหลัก - ติดตั้งปล่องระบายก๊าซ (Blow Down Stack) เพื่อระบายก๊าซที่ค้างในเส้นท่อออกสู่บรรยากาศกรณีที่เกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน - ติดตั้งเครื่องดับเพลิงชนิดผง (Powder Extinguisher) ขนาด 15 กิโลกรัม จำนวน 1 เครื่อง โดยติดตั้งไว้ในที่สะดวกต่อการใช้งาน และมีป้ายบอกให้เห็นชัดเจน - จัดให้มีเจ้าหน้าที่ทำการตรวจตราแนวรั้ว และสถานีควบคุมเป็นประจำทุกสัปดาห์	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
8.13 การป้องกันเหตุฉุกเฉินจากเตาหลอม	- กำหนดให้มีการตรวจสอบสภาพของเตาหลอม รวมถึงอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องเป็นประจำทุกวัน - ตรวจสอบ และบำรุงรักษาอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับเตาหลอมอะลูมิเนียมตามอายุการใช้งานของแต่ละอุปกรณ์ - จัดอบรมให้กับพนักงานที่ปฏิบัติงานบริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม เพื่อให้มีความรู้ ความเข้าใจ และเกิดความปลอดภัยขณะปฏิบัติงาน	- เตาหลอมอะลูมิเนียม - เตาหลอมอะลูมิเนียม - เตาหลอมอะลูมิเนียม	- ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ
(นายเอื้อพร เหลืองกิจวิเศษ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



มีนาคม 2563
46/75

ลงชื่อ
(นางสาววิรัตน์ วัฒนการไพศาล)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท วัฒนาเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 1) ของบริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
9. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ 9.1 แผนการประชาสัมพันธ์และชุมชนสัมพันธ์	- จัดการประชุมสัมมนา จัดให้มีการพบปะ และสร้างความเข้าใจกับชุมชนในพื้นที่โดยรอบที่ตั้งของโครงการ เช่น กิจกรรมเชิญผู้นำชุมชน เยี่ยมชมการดำเนินงานของโครงการ โดยนำเสนอความก้าวหน้าของการดำเนินการด้านชุมชนสัมพันธ์ ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม - มุ่งเน้นกิจกรรมเพื่อชุมชนและสังคมอย่างต่อเนื่องโดยดำเนินการด้านมวลชนสัมพันธ์และการมีส่วนร่วมของประชาชน เช่น • สนับสนุนการศึกษาและศาสนา เช่น มอบทุนการศึกษา กิจกรรมวันเด็ก ศูนย์การเรียนรู้ของชุมชน ทำนุบำรุงศาสนา • ด้านสาธารณสุข-สิ่งแวดล้อม เช่น ส่งเสริมด้านสุขภาพ ปลูกป่า/ทำนุ • กิจกรรมกีฬา สนับสนุนกิจกรรมที่สำคัญกับชุมชน เช่น งานนาชาด • กิจกรรมสนับสนุนคุณภาพชีวิตคนพิการ • สนับสนุนส่งเสริมด้านวัฒนธรรม ชุมชนธรรม นิยมประเพณีร่วมกับชุมชนหรือหน่วยงานราชการในวันสำคัญต่าง ๆ เช่น ทอดถวญ/ผ้าป่า เฝ้าพระธาตุ • ส่งเสริมเศรษฐกิจและอาชีพของชุมชน เช่น สนับสนุนผลิตภัณฑ์และสินค้าทางการเกษตรของชุมชน - สนับสนุนและเข้าร่วมกิจกรรมการมีส่วนร่วมของชุมชนร่วมกับสมาคมสหประชาชาติ ระยะเวลา อย่างสม่ำเสมอ - จัดทำสื่อประชาสัมพันธ์ เช่น วารสาร ข่าวประชาสัมพันธ์ของบริษัทฯ สู่ชุมชนและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในพื้นที่ เพื่อประชาสัมพันธ์ของโครงการ - ให้โอกาสและสนับสนุนแรงงานในท้องถิ่นเข้าทำงานตามความรู้ความสามารถที่โรงเรียนเปิดรับสมัครเป็นอันดับแรก เพื่อให้โรงงานและชุมชนอยู่ร่วม กันได้	- ชุมชนโดยรอบโครงการ - ชุมชนโดยรอบโครงการ - ชุมชนโดยรอบโครงการ - ชุมชนโดยรอบโครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ
(นางอ้อมพร เจริญเกียรติคุณ)
ผู้มีมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



มีนาคม 2563
g/15

ลงชื่อ
(นางสาวทิพรรัตน์ หัตถการไพศาล)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท ทีมทาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 1) ของบริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
9.2 แผนปฏิบัติการกรณีเรื่องร้องเรียนจากชุมชน	- ให้ความร่วมมือระหว่างสถาบันการศึกษา หน่วยงานราชการ ผู้นำชุมชน หรือชุมชนเมื่อได้รับการติดต่อขอเข้าเยี่ยมชมนโรงงานเพื่อสร้างความเข้าใจเกี่ยวกับการจัดการสิ่งแวดล้อมของโครงการอย่างต่อเนื่อง - จัดให้มีทีมงานมวลชนสัมพันธ์เข้าพบนะชุมชนอย่างต่อเนื่อง เพื่อประชาสัมพันธ์ให้ทราบถึงการดำเนินงานของโครงการ และรับฟังปัญหาที่ชุมชนได้รับ โดยรวบรวมข้อมูล/ข้อร้องเรียนต่าง ๆ เพื่อใช้เป็นแนวทางในการแก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้นตามความเหมาะสม - รวบรวมข้อมูลเกี่ยวกับข้อร้องเรียน และการดำเนินการแก้ไข/ตอบกลับข้อร้องเรียนที่เกิดขึ้น สรุปเป็นรายงานผ่านทางผู้นำชุมชนตามความเหมาะสม - รับฟังข้อร้องเรียน ข้อคิดเห็น ข้อเสนอแนะจากชุมชนภายนอกทางต่าง ๆ ดังนี้ • ติดต่อโดยตรงทั้งกลุ่มงานหน่วยงาน บริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด • ติดต่อมูลนิธิอุทกสาขาธรรมธะชาติ รัชชของ • ติดต่อการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) • ติดต่ออุตสาหกรรมจังหวัดระยอง • ติดต่อศูนย์ดำรงธรรม อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง • ติดต่อทางไปรษณีย์ บริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - เพื่อรับทราบปัญหาที่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชน และชี้แจงขั้นตอนการดำเนินการแก้ไขปัญหาเบื้องต้นให้ชุมชนได้รับทราบ - กรณีที่พบว่ามีข้อร้องเรียนมีสาเหตุมาจากการดำเนินงานของโครงการโดยตรง ทางโครงการจะดำเนินการแก้ไขปัญหาร้องเรียนตามแนวทางเงื่อนไขและระยะเวลาที่ได้กำหนดไว้ ดังรูปที่ 3 ให้แล้วเสร็จโดยเร็ว และเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นในการติดตามตรวจสอบตามแนวทางแก้ไขปัญห	- ชุมชนโดยรอบโครงการ - ชุมชนโดยรอบโครงการ - ภายในและภายนอกโครงการ - ภายในและภายนอกโครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ
(นางอ้อมพร เจริญเกียรติคุณ)
ผู้มีมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี โด คาสตั้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



มีนาคม 2563
g/15

ลงชื่อ
(นางสาวทิพรรัตน์ หัตถการไพศาล)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท ทีมทาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 1) ของบริษัท เจริญวิทย์ เติมเพอร์ (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
9.3 คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	- จัดให้มีคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) โดยรายละเอียดของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ดังนี้ องค์ประกอบ 1) ผู้แทนจากหน่วยงานราชการ รวมจำนวน 4 คน ดังนี้ • นายอำเภอปลวกแดง หรือผู้แทน จำนวน 1 คน • สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง หรือผู้แทน จำนวน 1 คน • ผู้แทนจากนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง จำนวน 1 คน • สาธารณสุขอำเภอปลวกแดง หรือผู้แทน จำนวน 1 คน 2) ตัวแทนภาคประชาชนไม่รวมผู้นำชุมชน จำนวนไม่น้อยกว่า 13 คน มาจากการสรรหาหรือการเสนอชื่อ หรือวิธีการอื่นใดจากชุมชนรอบที่ตั้งโครงการในพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตร โดยผู้เข้าร่วมประชุมรวมไม่น้อยกว่ากึ่งหนึ่งของผู้เข้าร่วมประชุมทั้งหมด • ตำบลเขาไม้แก้ว อำเภอปลวกแดง จังหวัดชลบุรี อย่างน้อย 2 คน - หมู่ 4 บ้านห้วยไข่แดง อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 5 บ้านวังพร อย่างน้อย 1 คน • ตำบลปลวกแดง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 4 บ้านวังตาฝัน อย่างน้อย 1 คน • ตำบลบางทราย อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง อย่างน้อย 6 คน - หมู่ 1 บ้านนาเกลือ อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 2 บ้านเนินสวรรค์ อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 3 บ้านนาบึงทราย อย่างน้อย 1 คน	- ชุมชนและหน่วยงานราชการใกล้เคียง	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เจริญวิทย์ เติมเพอร์ (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ

(นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)

ผู้รับมอบอำนาจ

บริษัท เจริญวิทย์ เติมเพอร์ (ไทยแลนด์) จำกัด



เดือน/ปี 2563

50/75

ลงชื่อ

(นางสาววิรัตน์ หัสพานการ)

ผู้อำนวยการ

บริษัท จัมพทาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 1) ของบริษัท เจริญวิทย์ เติมเพอร์ (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
9.3 คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)	- หมู่ 4 บ้านห้วยปราบ อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 5 บ้านวังตาหล่อน อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 6 บ้านนาบึงทรายใหม่ อย่างน้อย 1 คน • ตำบลพนานิคม อำเภอวิเศษพัฒนา จังหวัดระยอง อย่างน้อย 4 คน - หมู่ 4 บ้านจามะหวัด อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 5 บ้านคลองพลู อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 7 บ้านวังปลา อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 8 บ้านข่อย 13 อย่างน้อย 1 คน 3) ตัวแทนจากโรงงาน จำนวน 3 คน อำนาจหน้าที่ 1) สร้างเสริมความเข้าใจอันดีระหว่างโครงการกับชุมชน และประสานความร่วมมือกับหน่วยงานอื่นหรือผู้ที่เกี่ยวข้อง รับรู้กระบวนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม และผลการตรวจวัดตามมาตรฐานติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ และเผยแพร่/ประชาสัมพันธ์ให้ชุมชน และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบ เพื่อแสดงความโปร่งใสในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อม 2) ให้ข้อมูล คำแนะนำ และข้อเสนอแนะ เพื่อให้การดำเนินงานของโครงการมีความรอบคอบมากที่สุด และร่วมปรึกษาหารือ กำหนดแนวทางการป้องกันแก้ไขปัญหาร่วมกัน 3) เป็นตัวแทนของชุมชนในการตรวจเยี่ยมโครงการ และติดตามตรวจสอบการดำเนินงานของโครงการให้สอดคล้องกับระเบียบฯ มาตราฐาน กฎหมายที่เกี่ยวข้อง	- ชุมชนและหน่วยงานราชการใกล้เคียง	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เจริญวิทย์ เติมเพอร์ (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ

(นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)

ผู้รับมอบอำนาจ

บริษัท เจริญวิทย์ เติมเพอร์ (ไทยแลนด์) จำกัด



เดือน/ปี 2563

50/75

ลงชื่อ

(นางสาววิรัตน์ หัสพานการ)

ผู้อำนวยการ

บริษัท จัมพทาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการ: โรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 1) ของบริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
9.3 คณะกรรมการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม (คอ)	4) เป็นศูนย์กลางเพื่อประสานความร่วมมือ ในการดำเนินงานใดๆ เพื่อก่อให้เกิด ความสัมพันธที่ดีระหว่างโครงการกับชุมชน 5) เป็นเวทีในการแลกเปลี่ยนความคิดเห็น เพื่อความสามัคคี โดยคำนึงถึง ประโยชน์ที่แท้จริงของชุมชน 6) รับเรื่องร้องเรียนเกี่ยวกับปัญหาและผลกระทบที่ได้รับจากการดำเนิน โครงการ รวมทั้งตรวจสอบข้อเท็จจริง และสรุปแนวทางการป้องกันและ แก้ไข 7) รวมเจรจาไกล่เกลี่ยและหาข้อยุติกรณีข้อพิพาทปัญหาสิ่งแวดล้อม ระหว่างโครงการกับชุมชน 8) จัดให้มีโครงการหรือกิจกรรมให้ความรู้ด้านสิ่งแวดล้อมแก่ชุมชน 9) ร่วมพิจารณาข้อขัดแย้งกรณีเกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างชุมชน กับโครงการ และหาข้อยุติที่เกิดจากโครงการ รวมทั้งติดตามดูแลการจ่าย ค่าชดเชยจนแล้วเสร็จ ความถี่ในการประชุม 1) ความถี่ในการประชุมของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม ต้องมีกรรมการฯ มาประชุมไม่น้อยกว่าครึ่งหนึ่งของจำนวน กรรมการฯ ทั้งหมด จึงจะเป็นองค์ประชุม โดยประชุมทุก 6 เดือน แต่หาก พบว่า มีความจำเป็นเร่งด่วนสามารถประชุม ก่อนกำหนดเวลาปกติได้ โดย ให้อยู่ในดุลยพินิจของคณะกรรมการฯ 2) การวินิจฉัยข้อขัดแย้งที่ประชุมให้อธิบายเสียงข้างมาก กรรมการคนหนึ่ง ให้มีเสียง 1 เสียงในการลงคะแนนถ้าคะแนนเสียงเท่ากันให้ประธาน ในที่ประชุมออกเสียงเพิ่มขึ้นอีกเสียงหนึ่งเป็นเสียงชี้ขาด	ชุมชนและหน่วยงาน ราชการใกล้เคียง	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ
(นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด



มีแผนฯ 2563
51/15

ลงชื่อ
(นางสาวพัชรรัตน์ วัฒนการุณ)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท ทีมทาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการ: โรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 1) ของบริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
9.3 คณะกรรมการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม (คอ)	3) อบรมส่งเสริมการให้ความรู้ด้านสิ่งแวดล้อม การติดตามตรวจสอบผลกระทบ ด้านสิ่งแวดล้อม รวมทั้งบทบาทหน้าที่ให้กับคณะกรรมการฯ อย่างน้อย 1 ครั้ง/ปีหรือภาวะในการได้รับเลือกเป็นกรรมการฯ ระยะเวลาการดำรงตำแหน่ง 1) กรรมการมีวาระในการดำรงตำแหน่งคราวละ 4 ปี นับตั้งแต่วันที่ได้รับการ ประกาศแต่งตั้ง และสามารถดำรงตำแหน่งได้ไม่เกิน 2 วาระติดต่อกัน 2) เมื่อครบกำหนดวาระคราวหนึ่ง หากยังมิได้มีการสรรหาหรือแต่งตั้ง กรรมการขึ้นใหม่ ให้กรรมการซึ่งพ้นจากตำแหน่งตามวาระนั้นอยู่ใน ตำแหน่งเข้ารับหน้าที่แต่ต้องไม่เกินเก้าสิบวัน นับตั้งแต่วันที่กรรมการพ้น จากตำแหน่งตามวาระนั้น 3) กรณีพิจารณาการพ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระให้ดำเนินการสรรหาหรือ แต่งตั้งกรรมการประเภทเดียวกันแทนภายในสี่สิบห้าวัน นับตั้งแต่วันที่ กรรมการว่างลง และให้ผู้ได้รับการสรรหาหรือได้รับการแต่งตั้งให้ดำรง ตำแหน่งแทนอยู่ในตำแหน่งเท่ากับวาระที่เหลืออยู่ของกรรมการที่พ้นจาก ตำแหน่ง 4) กรณีวาระของกรรมการที่พ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระเหลืออยู่น้อยกว่า เก้าสิบวันจะดำเนินการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการแทนตำแหน่งที่ว่าง ลงก็ได้ และถึงคณะกรรมการประกอบด้วยกรรมการเท่าที่เหลืออยู่ 5) นอกเหนือจากการพ้นตำแหน่งตามวาระ กรรมการพ้นจากตำแหน่งเมื่อ 5.1) ตาย 5.2) ลาออก 5.3) เป็นบุคคลวิกลจริตหรือจิตฟั่นเฟือน	ชุมชนและหน่วยงาน ราชการใกล้เคียง	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ
(นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด



มีแผนฯ 2563
52/75

ลงชื่อ
(นางสาวพัชรรัตน์ วัฒนการุณ)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท ทีมทาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 1) ของบริษัท เรียวปี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
9.3 คณะกรรมการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม (ผอ)	5.4) คณะกรรมการมีมติสองในสาม ให้ถอดถอนออกจากตำแหน่งเพราะ มีประพฤติเสื่อมเสีย บกพร่อง หรือไม่สุจริตต่อหน้าที่ หรือหย่อน ความสามารถ 5.5) เป็นบุคคลล้มละลาย 5.6) เป็นบุคคลไร้ความสามารถหรือเสมือนไร้ความสามารถ เคยได้รับโทษ จำคุกโดยคำพิพากษาถึงที่สุดให้จำคุก เว้นแต่เป็นโทษสำหรับความผิด ที่ได้กระทำโดยประมาท ความผิดฐานหมิ่นประมาทหรือความผิดลหุโทษ งบประมาณ 1) งบประมาณที่ใช้ในการดำเนินงานของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม มาจากงบการดำเนินงานด้านการบริหารงานของ บริษัท เรียวปี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด 2) เมื่อมีการแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม เรียบร้อยแล้ว และคณะกรรมการ มีมติที่จะเปลี่ยนแปลงโครงสร้าง อำนาจ หน้าที่ ระยะเวลาในการสร้างตำแหน่งที่แตกต่างจากแนวทางการดำเนินงาน ให้บริษัท เรียวปี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด เสนอการเปลี่ยนแปลง รายละเอียดต่อกรมอุตสาหกรรมแห่งประทศไทย พิจารณาก่อน ดำเนินการ	- ชุมชนและหน่วยงาน ราชการใกล้เคียง	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวปี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ _____
(นางเอี่ยมพร เจริญเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวปี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด



มิถุนายน 2563
53/75

ลงชื่อ _____
(นางสาวพิพรรัตน์ หัตถนาการไพศาล)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท ทีมทาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 1) ของบริษัท เรียวปี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
10. พื้นที่สีเขียวและ สุนทรียภาพ	จัดให้มีพื้นที่สีเขียวสำหรับปลูกไม้ยืนต้น ขนาดพื้นที่ 13.83 ไร่ หรือ 22,129.81 ตารางเมตร คิดเป็นร้อยละ 20.33 ของพื้นที่โครงการ เพื่อปรับปรุงพื้นที่ และ เป็นแนวกันชนระหว่างโรงงานหรือชุมชนที่อยู่ใกล้เคียง สำหรับพื้นที่ปลูก ได้แก่ ๑.โคกอินทรีย์ สนประดิพัทธ์ และอินทนิลน้ำ เป็นต้น แสดงดังรูปที่ 4 ดังนี้ - พื้นที่สีเขียวโซน A ปลูกต้นกล้วยอินทรีย์ จำนวน 2 แถวกลับพื้นเลา ระยะห่าง ระหว่างต้น ประมาณ 2 เมตร และระยะห่างระหว่างแถว ประมาณ 2 เมตร - พื้นที่สีเขียวโซน B ปลูกต้นกล้วยอินทรีย์ หรือต้นสนประดิพัทธ์ จำนวน 3 แถว กลับพื้นเลา ระยะห่างระหว่างต้น ประมาณ 2 เมตร และระยะห่างระหว่างแถว ประมาณ 2 เมตร - พื้นที่สีเขียวโซน C ปลูกต้นอินทนิลน้ำ จำนวน 2 แถวกลับพื้นเลา ระยะห่าง ระหว่างต้น ประมาณ 3 เมตร และระยะห่างระหว่างแถว ประมาณ 3 เมตร - พื้นที่สีเขียวโซน D ด้านที่ติดกับทางสาธารณะปลูกต้นกล้วยอินทรีย์ ปลูกไปเป็น ต้นอินทนิลน้ำ รวมจำนวน 2 แถวกลับพื้นเลา ระยะห่างระหว่างต้น ประมาณ 3 เมตร และระยะห่างระหว่างแถว ประมาณ 2 เมตร - การก่อสร้างอาคาร สิ่งปลูกสร้าง หรือการดำเนินการกิจกรรมการผลิตภายในพื้นที่ โครงการด้านที่ติดกับทางสาธารณะประโยชน์จะต้องทำการเว้นระยะโดยรอบให้ เป็นไปตามข้อบัญญัติ กฎกระทรวงหรือเทศบัญญัติของท้องถิ่นที่ประกาศบังคับใช้ - ในกรณีอื่นที่ไม่ในพื้นที่สีเขียวสาย ต้องปลูกทดแทนภายใน 1 เดือน และมีการ บำรุงรักษาให้มีการเจริญเติบโต เพื่อให้สามารถรักษาประโยชน์ในการลดความเร็ว และลดการแพร่กระจายของฝุ่นละออง	- ภายในพื้นที่โครงการ พื้นที่โครงการที่ติดกับ ทางสาธารณะประโยชน์ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เรียวปี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด บริษัท เรียวปี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด บริษัท เรียวปี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ _____
(นางเอี่ยมพร เจริญเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวปี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด



มิถุนายน 2563
54/75

ลงชื่อ _____
(นางสาวพิพรรัตน์ หัตถนาการไพศาล)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท ทีมทาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 3

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ครั้งที่ 1)
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 1) ของบริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะก่อสร้าง)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	ดัชนีตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศในบรรยากาศ	ตรวจวัดคุณภาพอากาศในบริเวณในดัชนีฝุ่นละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง - ฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน (PM-10) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง - สำหรับทิศทางและความเร็วลม ตรวจวัด 1 จุด	จำนวน 1 จุดตรวจวัด ดังรูปที่ 5 ได้แก่ - บริเวณพื้นที่โครงการ (A1)	ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่องตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
2. ระดับเสียง	ตรวจวัดระดับเสียง ในดัชนีระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hr.) - ระดับเสียงเฉลี่ย : ชั่วโมง (L _{eq} 1 hr.) ระดับเสียงพื้นฐาน (L ₉₀) - ระดับเสียงสูงสุด (L _{max}) - เสียงรบกวน	จำนวน 2 จุดตรวจวัด ดังรูปที่ 5 ได้แก่ - ชุมชนหมู่ 6 บ้านนาบยางพร (N1) - ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออก (N2)	ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง (7 วันต่อเนื่อง) ครบทุกเดือนวันทำงานและวันหยุดตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
		จำนวน 1 จุดตรวจวัด ดังรูปที่ 5 ได้แก่ ชุมชน หมู่ 6 บ้านนาบยางพร (N1)	ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง (7 วันต่อเนื่อง) ครบทุกเดือนวันทำงานและวันหยุดตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
3. ภาวะภูมิอากาศ	รวบรวมสถิติ ชนิด ปริมาณ ลักษณะและวิธีการจัดการของเสียของก่อสร้าง	ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ
(นางเอี่ยมพร เจริญเกียรติคุณ)
ผู้รับอนุญาต
บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด

มีนาคม 2563
55/75

ลงชื่อ
(นางสาวทิพรัตน์ หัตถการไพฑูริย์)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท ทีมทราเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ครั้งที่ 1)
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 1) ของบริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะก่อสร้าง)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	ดัชนีตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
4. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	จัดบันทึกสถิติอุบัติเหตุ ประกอบด้วย สาเหตุ จำนวนผู้ได้รับบาดเจ็บ ความเสียหายต่อทรัพย์สิน การแก้ไข้ปัญหาและการกำหนดมาตรการในการป้องกันเพื่อไม่ให้เกิดเหตุการณ์ซ้ำ พร้อมทั้งจัดทำแผนปฏิบัติการและกำหนดความรับผิดชอบของบุคคลที่เกี่ยวข้องกรณีมีอุบัติเหตุฉุกเฉินเกิดขึ้น	ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
	รายงานสรุปผลการฝึกอบรมด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของทีมงานก่อสร้างและบริษัทรับเหมา	ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
5. การคมนาคมขนส่ง	บันทึกสถิติอุบัติเหตุจราจรที่เกิดขึ้นจากกิจกรรมการขนส่งในช่วงก่อสร้างเพื่อหาแนวทางป้องกันและแก้ไขปัญหาการเกิดซ้ำต่อไป	ถนนภายในโครงการและถนนสาธารณะ	ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
6. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ	บันทึกข้อร้องเรียนของประชาชนในชุมชนจากการดำเนินงานก่อสร้าง	ชุมชนโดยรอบ	ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ
(นางเอี่ยมพร เจริญเกียรติคุณ)
ผู้รับอนุญาต
บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด

มีนาคม 2563
56/75

ลงชื่อ
(นางสาวทิพรัตน์ หัตถการไพฑูริย์)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท ทีมทราเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด

ตารางที่ 4

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 1) ของบริษัท เจริญวิทย์ เค้าสตร์ (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ ในบรรยากาศ	ตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ใน ดัชนี - ฝุ่นละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง - ฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน (PM-10) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง - ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO ₂) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง และเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ทิศทางและความเร็วลม ตรวจวัด 1 จุด	จำนวน 4 จุดตรวจวัด ดังรูปที่ 6 ได้แก่ บริเวณพื้นที่โครงการ (A1) วัดราษฎร์อัสตาราม (A2) โรงเรียนบ้านกุไพร (A3) รพ.ศ. บ้านมาบยางพร (A4) (รวบรวม ผลการตรวจวัดสถานี AQMS จากรายงาน Monitor ของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ (ส่วนขยาย) ระยะที่ 5 ของบริษัท อมตะ ซิตี้ จำกัด) หรือตรวจวัดเองในกรณีที่มี AQMS ชัดเจนหรือมีข้อมูลการตรวจวัด ไม่ครบตามที่กำหนด)	ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง - ครั้งที่ 1 ในช่วงเดือนมีนาคมถึง กันยายน ครั้งที่ 2 ในช่วงเดือนพฤศจิกายนถึง กุมภาพันธ์	- บริษัท เจริญวิทย์ เค้าสตร์ (ไทยแลนด์) จำกัด
2. คุณภาพอากาศ จากแหล่งกำเนิด	ตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด ในดัชนี - ฝุ่นละอองรวม (TSP) - ออกไซด์ของไนโตรเจนในรูปไนโตรเจน ไดออกไซด์ (NO _x as NO ₂) - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) - ก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl) - ออกไซด์ของไนโตรเจนในรูปไนโตรเจน ไดออกไซด์ (NO _x as NO ₂)	จำนวน 5 ปล่อง ดังรูปที่ 7 ได้แก่ - ปล่อง Dust collector 1, 2 - ปล่อง Furnace 1, 2, 3 จำนวน 1 ปล่อง ดังรูปที่ 7 ได้แก่ - ปล่องเตาอบ (Peal Treatment)	ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่ดำเนินการ ผลิตและเป็นช่วงเดียวกันกับการตรวจวัด คุณภาพในบรรยากาศ ปล่อง Dust collector 1, 2 ตรวจวัด ในช่วงที่มีการเต็ม Flux ปล่อง Furnace 1, 2, 3 ตรวจวัดในช่วงที่ มีการหลอมอะลูมิเนียม	- บริษัท เจริญวิทย์ เค้าสตร์ (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ _____
(นางเจ็ญพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท เจริญวิทย์ เค้าสตร์ (ไทยแลนด์) จำกัด



มีแผนก 2563
57/75

ลงชื่อ _____
(นางสาวพัชรินทร์ พัฒนาการไพฑูริย์)
ผู้อำนวยการ
บริษัท จีพีพีแอมเมอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 4 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 1) ของบริษัท เจริญวิทย์ เค้าสตร์ (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ จากแหล่งกำเนิด (ต่อ)	การติดตามตรวจสอบตามแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) สำหรับ ระบบ บำบัดมลพิษทางอากาศ อย่างน้อย ประเมินด้วย - การตรวจสอบสภาพโดยทั่วไป - การตรวจสอบ Hopper - การตรวจสอบระบบดูดกรอง - การตรวจสอบชุดทำความสะอาดถุงกรอง - การตรวจสอบระบบล้างฝุ่นละออง การตรวจสอบชุดควบคุมไฟฟ้าของระบบทำความสะอาด การตรวจสอบระบบพัดลม ระบบ Flood และหอ การตรวจสอบแรงดันลม และบันทึกร่างต้นแบบ ที่สูงเสีย อย่างสม่ำเสมอ - การตรวจสอบแรงลมชุดบริเวณพัดลม	ระบบดักฝุ่น (Dust collector)	บันทึกรายละเอียดในการตรวจสอบ เดือนละ 1 ครั้ง	- บริษัท เจริญวิทย์ เค้าสตร์ (ไทยแลนด์) จำกัด
3. ระดับเสียง	ตรวจวัดระดับเสียง ในดัชนี - ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hr.) - ระดับเสียงเฉลี่ย 1 ชั่วโมง (Leq 1 hr.) - ระดับเสียงพื้นฐาน (L ₉₀) - ระดับเสียงสูงสุด (L _{max}) - เสียงรบกวน	จำนวน 2 จุดตรวจวัด ดังรูปที่ 6 ได้แก่ - ชุมชนหมู่ 6 บ้านมาบยางพร (N1) หรือโครงการด้านทิศตะวันออก (N2) จำนวน 1 จุดตรวจวัด ดังรูปที่ 6 ได้แก่ - ชุมชนหมู่ 6 บ้านมาบยางพร (N1)	ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง (7 วันต่อเนื่อง) ครอบคลุมวันทำงานและวันหยุด ตลอดระยะดำเนินการ ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง (7 วันต่อเนื่อง) ครอบคลุมวันทำงานและวันหยุด ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เจริญวิทย์ เค้าสตร์ (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เจริญวิทย์ เค้าสตร์ (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ _____
(นางเจ็ญพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท เจริญวิทย์ เค้าสตร์ (ไทยแลนด์) จำกัด



มีแผนก 2563
58/75

ลงชื่อ _____
(นางสาวพัชรินทร์ พัฒนาการไพฑูริย์)
ผู้อำนวยการ
บริษัท จีพีพีแอมเมอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



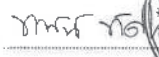
ตารางที่ 4 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 1) ของบริษัท เรียวบิ โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ
3. ระดับเสียง (ต่อ)	- Noise contour	ภายในพื้นที่อาคารผลิตครอบคลุมถึง รั้วรั้วโครงการ	ภายใน 6 เดือน หลังติดตั้ง เครื่องจักรแล้วเสร็จ หรือเมื่อ มีการเปลี่ยนตำแหน่งติดตั้ง เครื่องจักรภายในอาคารผลิต และตรวจวัดซ้ำทุก 3 ปี	บริษัท เรียวบิ โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
4. คุณภาพน้ำทิ้ง	- ความเป็นกรดและด่าง (pH) สี (Color) กลิ่น (Odor) อุณหภูมิ (Temperature) บีโอดี (BOD) ซีโอดี (COD) สารแขวนลอยทั้งหมด (TSS) ของแข็งที่ละลายน้ำ (TDS) ไฮโดรเจนซัลไฟด์ (H ₂ S) น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) ทีเคเอ็น (TKN) และอะลูมิเนียม (Aluminium)	- บ่อพักน้ำทิ้งขนาด 35 ลูกบาศก์เมตร ดังรูปที่ 8	ตรวจวัด 1 ครั้ง/เดือน	บริษัท เรียวบิ โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- ความเป็นกรดและด่าง (pH) สารแขวนลอยทั้งหมด (TSS) ของแข็งที่ละลายน้ำ (TDS) ซีโอดี (COD) น้ำมัน และไขมัน (Oil & Grease) และอะลูมิเนียม (Aluminium)	- บ่อพักน้ำทิ้งขนาด 45 ลูกบาศก์เมตร ดังรูปที่ 8	ตรวจวัด 1 ครั้ง/เดือน	บริษัท เรียวบิ โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ 
(นางเอียง พร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบิ โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด



มิถุนายน 2563
59/75

ลงชื่อ 
(นางสาวพิชิตน์ นันทนาการไพฑูริ)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท ชัยพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



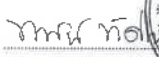
ตารางที่ 4 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 1) ของบริษัท เรียวบิ โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ
5. คุณภาพน้ำใต้ดิน	- ความเป็นกรดและด่าง (pH) - นิกเกิล (Nickel) - แมงกานีส (Manganese) - อะลูมิเนียมคลอไรด์ (Aluminium Chloride as Aluminium) - อะลูมิเนียม (Aluminium) - โครเมียม (Chromium)	บ่อสังเกตการณ์ จำนวน 3 จุดตรวจวัด ดังรูปที่ 8 ได้แก่ - MW-01 (เหนือบ่อ) - MW-02 (ท้ายบ่อ) - MW-03 (ท้ายบ่อ)	ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เรียวบิ โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
6. คุณภาพดิน	- ความเป็นกรดและด่าง (pH) - นิกเกิล (Nickel) - แมงกานีส (Manganese) - อะลูมิเนียมคลอไรด์ (Aluminium Chloride as Aluminium) - อะลูมิเนียม (Aluminium) - โครเมียม (Chromium)	บริเวณบ่อสังเกตการณ์ จำนวน 3 จุดตรวจวัด ดังรูปที่ 8 ได้แก่ MW-01 (เหนือบ่อ) MW-02 (ท้ายบ่อ) MW-03 (ท้ายบ่อ)	ตรวจวัดปีละ 1 ครั้ง ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เรียวบิ โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
7. ภาวะของเสีย	บันทึกชนิด และปริมาณของวัสดุหรือสิ่งปฏิกูลที่ไม่ใช้แล้วและขยะ ทั่วไปที่ย่อยสลายออกสู่ภายนอกโรงงาน ทั้งส่งไปกำจัด ดังนี้ - ขยะทั่วไป ส่งกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ - วัสดุหรือสิ่งปฏิกูลที่ไม่ใช้แล้วส่งกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาต จากกรมโรงงานอุตสาหกรรม	ภายในพื้นที่โครงการ	จัดทำรายงานสรุปผล ปีละ 1 ครั้ง	บริษัท เรียวบิ โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
	สรุปรายงานตามแบบ สก.1 สก.2 และสก.3 พร้อมทั้งแสดงใน รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่รายงานประจำปีต่อคณะกรรมการชุมชนระดับจังหวัด	ภายในพื้นที่โครงการ	จัดทำรายงานสรุปผล ปีละ 1 ครั้ง	บริษัท เรียวบิ โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ 
(นางเอียง พร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบิ โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด



มิถุนายน 2563
60/75

ลงชื่อ 
(นางสาวพิชิตน์ นันทนาการไพฑูริ)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท ชัยพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 4 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 1) ของบริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 8.1 ความร้อน	- ระดับความร้อนบริเวณพื้นที่ทำงาน	จำนวน 30 จุดตรวจวัด บริเวณพื้นที่ทำงาน ดังรูปที่ 9 ได้แก่ - บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม (Melting) จำนวน 3 จุด - บริเวณฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม (Die Casting) จำนวน 10 จุด - บริเวณขัดและตกแต่งชิ้นงาน (Finishing Line) จำนวน 6 จุด - บริเวณกัด กลึง และเจาะชิ้นงาน (Machining Line) จำนวน 9 จุด - บริเวณอบชิ้นงาน (Heat Treatment) จำนวน 1 จุด - บริเวณฉีดผิวชิ้นงาน (Shot Blast) จำนวน 1 จุด	ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน	- บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
8.2 แสงสว่าง	- ระดับความเข้มของแสงสว่าง	พื้นที่ปฏิบัติงาน เช่น โต๊ะทำงาน บริเวณเครื่องจักร พื้นที่ทั่วไปทางเดิน บันได ห้องประชุม ห้องพยาบาล เป็นต้น	ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน	- บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
8.3 ระดับเสียง	- ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลา ทำงานในแต่ละวัน (Time Weighted Average-TWA) ระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq 8 hr.) - ระดับเสียงเฉลี่ย 13 ชั่วโมง (Leq 13 hr.) กรณีทำงานล่วงเวลา (OT) - ระดับเสียงสูงสุด (Lmax) - ระดับเสียงสูงสุด (Peak sound pressure level) ที่มีระดับเสียงทั้ง ต่อเนื่องแบบคงที่ (Continuous steady noise)	ลูกจ้างที่สัมผัสเสียงดังทุกคน จำนวน 30 จุดตรวจวัด บริเวณพื้นที่ทำงาน ดังรูปที่ 9 ได้แก่ - บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม (Melting) จำนวน 3 จุด - บริเวณฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม (Die Casting) จำนวน 10 จุด - บริเวณขัดและตกแต่งชิ้นงาน (Finishing Line) จำนวน 6 จุด - บริเวณกัด กลึง และเจาะชิ้นงาน (Machining Line) จำนวน 9 จุด - บริเวณอบชิ้นงาน (Heat Treatment) จำนวน 1 จุด - บริเวณฉีดผิวชิ้นงาน (Shot Blast) จำนวน 1 จุด	ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน	- บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ

(นางเลียมพร เหลืองเกียรติคุณ)

ผู้ประสานงาน

บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด



มีจำนวน 2563

61/75

ลงชื่อ

(นางสาวทิพรรัตน์ หัตถการไพศาล)

ผู้อำนวยการ

บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 4 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 1) ของบริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ
8.4 คุณภาพอากาศ ในพื้นที่ทำงาน	- ฝุ่นอะลูมิเนียม (Aluminium Dust) อนุภาคทุกขนาดที่อาจสูดเข้าสู่ระบบ ทางเดินหายใจได้ (Inhalable Dust) - อนุภาคขนาดเล็กที่อาจสูดเข้าสู่ระบบ ทางเดินหายใจได้ (Respirable Dust) - ละอองน้ำมัน (Oil Mist) - ไอระเหยของกรดไฮโดรคลอริก (HCl) - ไอระเหยของแอมโมเนีย (NH ₃) - ไอระเหยของไฮโดรเจนฟลูออไรด์ (HF)	จำนวน 19 จุดตรวจวัด บริเวณพื้นที่ทำงาน ดังรูปที่ 9 ได้แก่ - บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม (Melting) จำนวน 3 จุด - บริเวณฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม (Die Casting) จำนวน 10 จุด - บริเวณขัดและตกแต่งชิ้นงาน (Finishing Line) จำนวน 6 จุด จำนวน 21 จุดตรวจวัด บริเวณพื้นที่ทำงาน ดังรูปที่ 9 ได้แก่ - บริเวณฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม (Die Casting) จำนวน 10 จุด - บริเวณกัด กลึง และเจาะชิ้นงาน (Machining Line) จำนวน 9 จุด - พื้นที่งานซ่อมบำรุง (Maintenance Equipment and Maintenance Mole) จำนวน 2 จุด จำนวน 3 จุด บริเวณพื้นที่ทำงาน ในช่วงที่มีการเดินรถ ดังรูปที่ 9 ได้แก่ - เตาหลอมอะลูมิเนียม (Holding Chamber) ขนาด 2 ตัน - เตาหลอมอะลูมิเนียม (Holding Chamber) ขนาด 2.5 ตัน	ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน	- บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ

(นางเลียมพร เหลืองเกียรติคุณ)

ผู้รับผิดชอบงาน

บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด



มีจำนวน 2563

62/75

ลงชื่อ

(นางสาวทิพรรัตน์ หัตถการไพศาล)

ผู้อำนวยการ

บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด

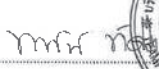


ตารางที่ 4 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 1) ของบริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ
8.5 การบันทึกอุบัติเหตุ	จดบันทึกสถิติอุบัติเหตุ ประเภทด้วย สาเหตุ จำนวน ผู้ได้รับบาดเจ็บ ความเสียหายต่อทรัพย์สิน การแก้ไข ปัญหาและการกำหนดมาตรการในการป้องกันเพื่อ ไม่ให้เกิดเหตุการณ์ซ้ำ พร้อมทั้งจัดทำแผนปฏิบัติการ และกำหนดความรับผิดชอบของบุคคลที่เกี่ยวข้องกรณี ที่มีอุบัติเหตุฉุกเฉินเกิดขึ้น	ภายในพื้นที่โครงการ	เมื่อเกิดอุบัติเหตุ ตลอดระยะดำเนินการ และจัดทำ รายงานสรุปผลปีละ 1 ครั้ง	บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
8.6 สุขภาพของพนักงาน	การตรวจสุขภาพของพนักงาน ได้แก่ การตรวจร่างกาย หัวใจ เกล็ดหยก ตรวจเลือด ตรวจไขมันและ น้ำตาลในเลือด ตรวจจากร่างกายของระดับและ ตรวจสมรรถภาพของปอด สมรรถภาพการได้ยิน และ อะคูสติกในเสียง	พนักงานทุกคน	พนักงานใหม่ก่อนเข้าทำงาน และ พนักงานประจำ ปีละ 1 ครั้ง ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
8.7 แผนปฏิบัติการเหตุฉุกเฉิน	การฝึกอบรมและซักซ้อมแผนฉุกเฉิน	ภายในโครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ และ จัดทำรายงานสรุปผลปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
9. การสาธารณสุข	ประสานกับหน่วยงานสาธารณสุขในท้องถิ่นเพื่อ รวบรวมข้อมูลสถิติผู้ไ้วยตามกลุ่มสาเหตุของโรค การเจ็บป่วยอื่นเนื่องมาจากการทำงานและโรคต่างๆ ที่ อาจเกิดขึ้นเนื่องมาจากผลกระทบสิ่งแวดล้อมเป็น ประจักษ์ฎาปี	โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลใกล้เคียง พื้นที่โครงการ	1 ครั้ง/ปี ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ 
(นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด

เดือนพฤษภาคม 2563
63/75

ลงชื่อ 
(นางสาวพัชรินทร์ หัตถการไพศาล)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท ทีมพรวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด

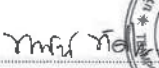


ตารางที่ 4 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 1) ของบริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

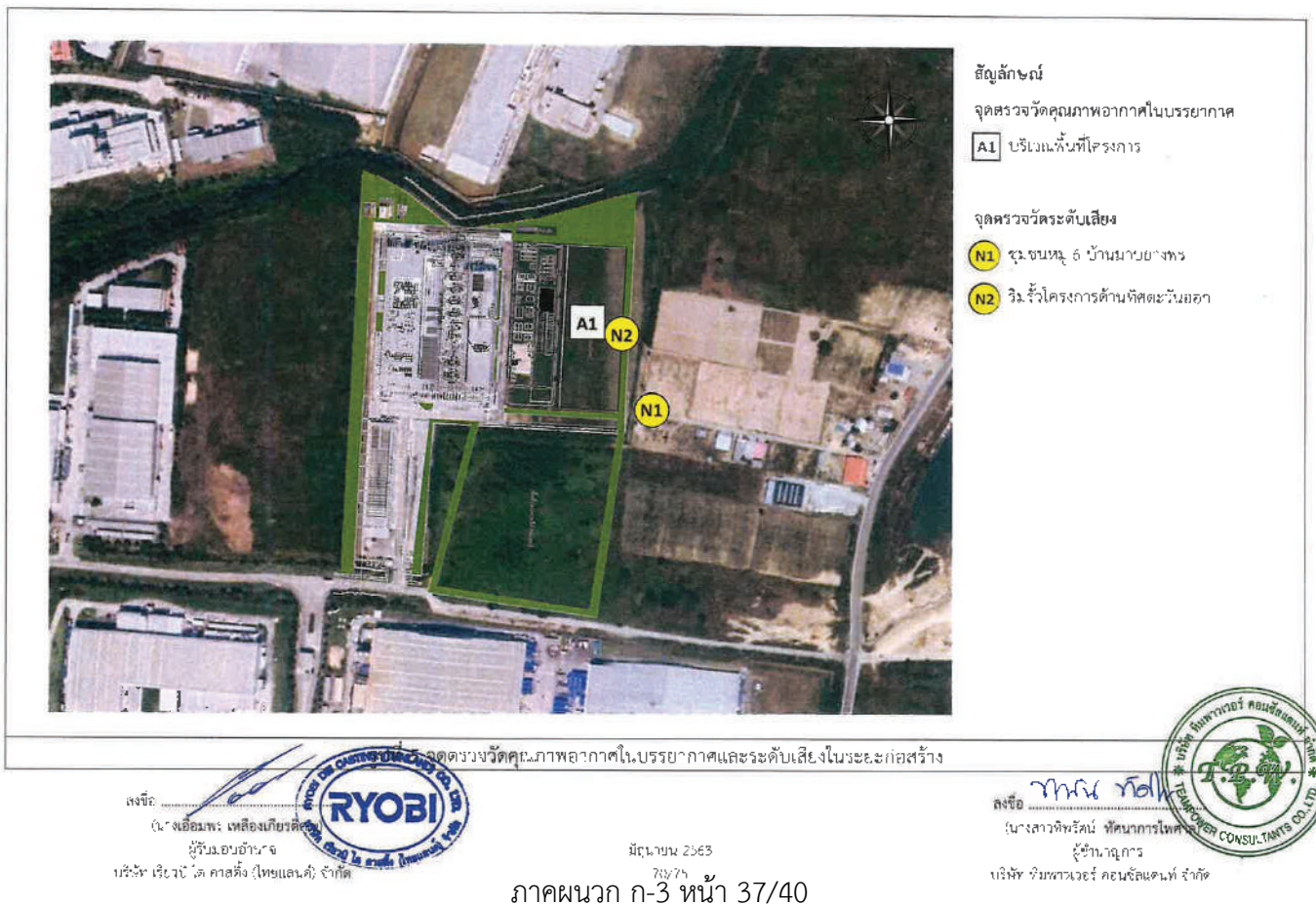
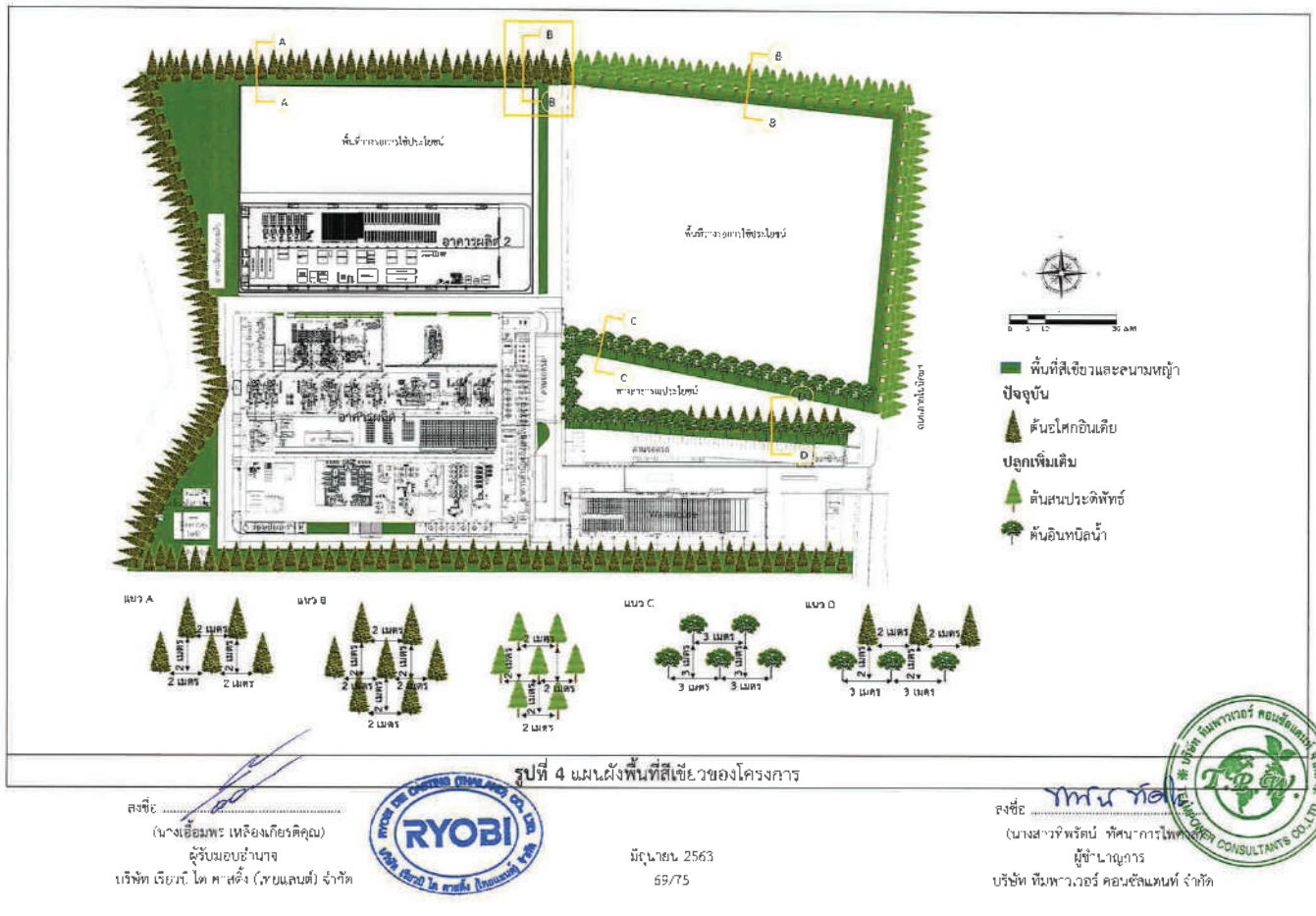
องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ
10. การคมนาคมขนส่ง	บันทึกสถิติอุบัติเหตุการจราจรที่เกิดขึ้นจาก กิจกรรมการขนส่ง เพื่อหาแนวทางป้องกันและ แก้ไขปัญหาการเกิดซ้ำต่อไป	ถนนภายในโครงการและถนนสาธารณะ	ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
11. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ	การสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และ ความ คิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน ผู้นำท้องถิ่น หน่วยงานราชการ หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง และ สถานประกอบการใกล้เคียงโครงการในรัศมี 5 กิโลเมตร พร้อมทั้งหาการเปลี่ยนแปลงที่เกิดขึ้น ปัญหา และความต้องการระดับครัวเรือนและระดับชุมชน รวมถึงสำรวจดัชนีความพึงพอใจของชุมชน (Community Satisfaction index) ซึ่งนำมารวม ตัวอย่างให้เป็นใบคำปรึกษาการและสถิติ พร้อม ทั้งเสนอแผนการกระจายตัวการจ้างงาน	ชุมชนในพื้นที่รอบโครงการตั้งรูปที่ 10 ผู้นำชุมชน ผู้นำท้องถิ่น หน่วยงานราชการ หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ในระยะรัศมี 5 กิโลเมตร สถานประกอบการใกล้เคียง จัดตั้งโครงการ และชุมชนที่ดำเนินการกับดัชนีคุณภาพ สิ่งแวดล้อม พื้นที่รอบนอก หน่วยงานราชการ โรงเรียน และวัด เป็นต้น	1 ครั้ง/ปี ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
	รวบรวมข้อร้องเรียน วิธิการแก้ไขข้อหา หรือ การติดตามการแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียนจากชุมชน และภายในโครงการ รวมทั้งแนวทางการป้องกัน การเกิดซ้ำ	ชุมชนในพื้นที่ศึกษา 5 กิโลเมตร	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด

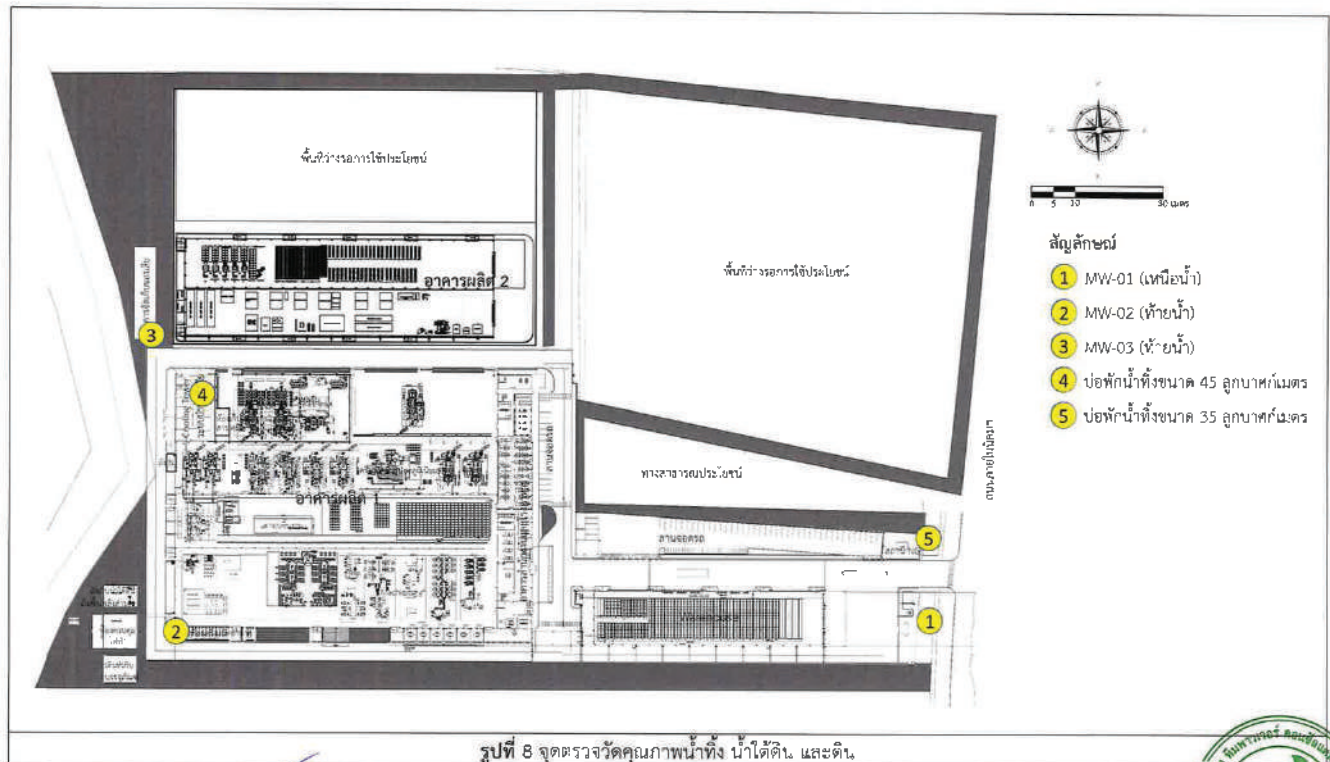
ลงชื่อ 
(นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด

เดือนพฤษภาคม 2563
64/75

ลงชื่อ 
(นางสาวพัชรินทร์ หัตถการไพศาล)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท ทีมพรวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด







สัญลักษณ์

- 1 MW-01 (เหนือน้ำ)
- 2 MW-02 (ท้ายน้ำ)
- 3 MW-03 (ท้ายน้ำ)
- 4 บ่อพักน้ำทิ้งขนาด 45 ลูกบาศก์เมตร
- 5 บ่อพักน้ำทิ้งขนาด 35 ลูกบาศก์เมตร

ลงชื่อ

(นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)

ผู้รับมอบอำนาจ

บริษัท เบริวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด



มีนาคม 2563

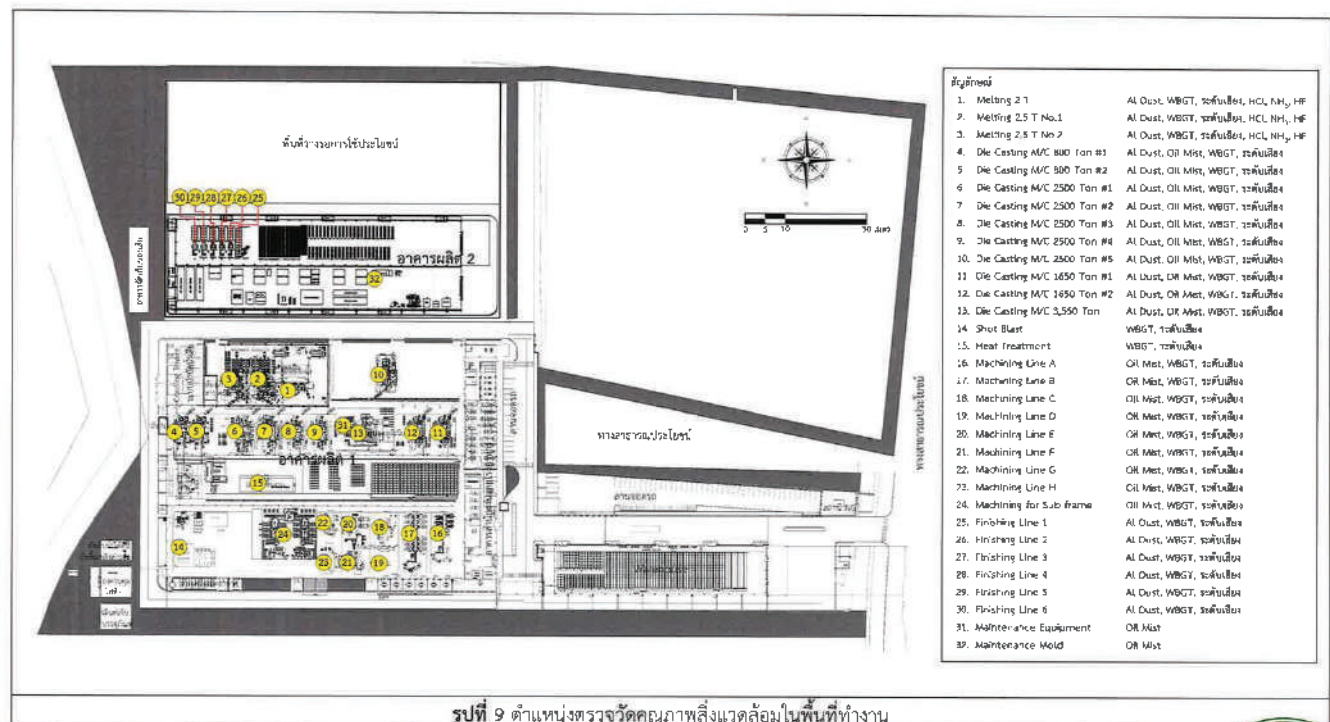
73/15

ลงชื่อ

(นางสาวพัชรินทร์ หัตถการไพฑูริย์)

ผู้ชำนาญการ

บริษัท พี.ที.พี. คอนซัลตันส์ จำกัด



สัญลักษณ์

- | | |
|---------------------------------|--|
| 1. Melting 2 T | Al Dust, WBGT, ระดับเสียง, HCL, NH ₃ , HF |
| 2. Melting 2.5 T No.1 | Al Dust, WBGT, ระดับเสียง, HCL, NH ₃ , HF |
| 3. Melting 2.5 T No.2 | Al Dust, WBGT, ระดับเสียง, HCL, NH ₃ , HF |
| 4. Die Casting M/C 800 Ton #1 | Al Dust, Oil Mist, WBGT, ระดับเสียง |
| 5. Die Casting M/C 800 Ton #2 | Al Dust, Oil Mist, WBGT, ระดับเสียง |
| 6. Die Casting M/C 2500 Ton #1 | Al Dust, Oil Mist, WBGT, ระดับเสียง |
| 7. Die Casting M/C 2500 Ton #2 | Al Dust, Oil Mist, WBGT, ระดับเสียง |
| 8. Die Casting M/C 2500 Ton #3 | Al Dust, Oil Mist, WBGT, ระดับเสียง |
| 9. Die Casting M/C 2500 Ton #4 | Al Dust, Oil Mist, WBGT, ระดับเสียง |
| 10. Die Casting M/C 2500 Ton #5 | Al Dust, Oil Mist, WBGT, ระดับเสียง |
| 11. Die Casting M/C 1650 Ton #1 | Al Dust, Oil Mist, WBGT, ระดับเสียง |
| 12. Die Casting M/C 1650 Ton #2 | Al Dust, Oil Mist, WBGT, ระดับเสียง |
| 13. Die Casting M/C 3,550 Ton | Al Dust, Oil Mist, WBGT, ระดับเสียง |
| 14. Shot Blast | WBGT, ระดับเสียง |
| 15. Heat Treatment | WBGT, ระดับเสียง |
| 16. Machining Line A | Oil Mist, WBGT, ระดับเสียง |
| 17. Machining Line B | Oil Mist, WBGT, ระดับเสียง |
| 18. Machining Line C | Oil Mist, WBGT, ระดับเสียง |
| 19. Machining Line D | Oil Mist, WBGT, ระดับเสียง |
| 20. Machining Line E | Oil Mist, WBGT, ระดับเสียง |
| 21. Machining Line F | Oil Mist, WBGT, ระดับเสียง |
| 22. Machining Line G | Oil Mist, WBGT, ระดับเสียง |
| 23. Machining Line H | Oil Mist, WBGT, ระดับเสียง |
| 24. Machining for Sub frame | Oil Mist, WBGT, ระดับเสียง |
| 25. Finishing Line 1 | Al Dust, WBGT, ระดับเสียง |
| 26. Finishing Line 2 | Al Dust, WBGT, ระดับเสียง |
| 27. Finishing Line 3 | Al Dust, WBGT, ระดับเสียง |
| 28. Finishing Line 4 | Al Dust, WBGT, ระดับเสียง |
| 29. Finishing Line 5 | Al Dust, WBGT, ระดับเสียง |
| 30. Finishing Line 6 | Al Dust, WBGT, ระดับเสียง |
| 31. Maintenance Equipment | Oil Mist |
| 32. Maintenance Mold | Oil Mist |

ลงชื่อ

(นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)

ผู้รับมอบอำนาจ

บริษัท เบริวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด



มีนาคม 2563

74/75

ภาคผนวก ก-3 หน้า 39/40

ลงชื่อ

(นางสาวพัชรินทร์ หัตถการไพฑูริย์)

ผู้ชำนาญการ

บริษัท พี.ที.พี. คอนซัลตันส์ จำกัด



ภาคผนวก 4

สำเนาผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ครั้งที่ 2)
หนังสือที่ อก 5103.3.1/ 3458 ลงวันที่ 24 ธันวาคม 2564

ด่วน

ที่ อก 5103.3.1/ 3458



การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
618 ถนนนิคมมักกะสัน แขวงมักกะสัน
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400

24 ธันวาคม 2564

เรื่อง ขอแจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 2) ของบริษัท เรียวบี ไค คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท เรียวบี ไค คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท เรียวบี ไค คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด ที่ IEAT 002/2564 ลงวันที่ 13 ธันวาคม 2564

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท เรียวบี ไค คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด ได้ส่งมอบรายงาน
การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอม
อะลูมิเนียม (ครั้งที่ 2) ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ (ระยอง) อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำ
รายงานฯ โดยบริษัท เรียวบี ไค คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด ทั้งนี้ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.)
โดยคณะกรรมการพิจารณารายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น และพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด
โครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้มีมติในการประชุมฯ ครั้งที่ 2/2564 เมื่อวันที่
17 ธันวาคม 2564 เห็นชอบในรายงานดังกล่าว ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กนอ. ขอให้บริษัท เรียวบี ไค คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการ
ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ
อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

ป ร

(นางปนัดดา รุ่งเรืองศรี)

รองผู้ว่าการ (บริหาร) รักษาการในตำแหน่ง

รองผู้ว่าการ (พัฒนาที่ยั่งยืน) ปฏิบัติงานแทน

ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ฝ่ายสิ่งแวดล้อมความปลอดภัยและอาชีวอนามัย

กองสิ่งแวดล้อมและพลังงาน

โทรศัพท์ 0 2253 0561 ต่อ 6306

โทรสาร 0 2650 0466

ภาคผนวก 5

สำเนาผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ครั้งที่ 3)
หนังสือที่ อก 5103.3.1/ 1284 ลงวันที่ 6 พฤษภาคม 2565

ด่วนที่สุด

ที่ อก 5103.3.1/ 1284



การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
618 ถนนนิคมมักกะสัน แขวงมักกะสัน
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400

6 พฤษภาคม 2565

เรื่อง ขอแจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด ที่ IEE 003/2565 ลงวันที่ 3 พฤษภาคม 2565

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด ได้ส่งมอบรายงานการเปลี่ยนแปลง
รายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3)
ฉบับสมบูรณ์ ของบริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง อำเภอ
ปลวกแดง จังหวัดระยอง มายังการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย โดยคณะกรรมการพิจารณารายงานผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมเบื้องต้น และพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ได้มีมติในการประชุมฯ ครั้งที่ 3/2565 เมื่อวันที่ 5 เมษายน 2565 เห็นชอบในรายงานดังกล่าว ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยขอให้บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด ยึดถือ
และปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

(นางบุปผา กวินวสิน)

ผู้ช่วยผู้ว่าการสายงานพัฒนาที่ยั่งยืน ทำการแทน
รองผู้ว่าการ (พัฒนาที่ยั่งยืน) ปฏิบัติงานแทน
ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ฝ่ายสิ่งแวดล้อมความปลอดภัยและอาชีวอนามัย

กองสิ่งแวดล้อมและพลังงาน

โทร 02 253 0561 ต่อ 3326

โทรสาร 0 2650 0466

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ที่โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง
ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

ของบริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด

หมายเหตุ : บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด ได้รับความเห็นชอบจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ในการประชุมครั้งที่ 3/2565 โดยมีการเพิ่มเติมมาตรการฯ ในหน้า 10/78, 29/78, 36/78 และ 49/78 รายละเอียดดังข้อความที่ขีดเส้นใต้แนบท้ายนี้ ส่วนมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอื่น ๆ อ้างอิงตามหนังสือเห็นชอบจาก สผ. หนังสือที่ พส 1010.3/7314 ลงวันที่ 2 มิถุนายน 2563



ลงชื่อ

(นางเอี่ยมพร เกตุอัมภีร์ดิคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ

บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ

(นายสุรพงศ์ นพทประเสริฐ)

ผู้อำนวยการ

บริษัท เอสเอส คอนซัลแตนท์ส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด

พฤษภาคม 2565

1/78



SS CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.

ตารางที่ 1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบิ ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะก่อสร้าง)

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป	- ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) บริษัท เรียวบิ ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรม อมตะซิตี้ ระยอง เลขที่ 7/348 หมู่ที่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอบลุกแดง จังหวัดระยอง อย่างเคร่งครัด - บริษัท เรียวบิ ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด ต้องว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ และเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ส่งให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ทราบทุก 6 เดือน ทั้งนี้ การจัดทำและการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการที่กำหนดตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์วิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการหรือผู้ขออนุญาตจะต้องได้รับอนุญาตให้เป็นโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ. 2561 และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง - หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่เกี่ยวข้องให้เกิดผลกระทบต่อกันภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท เรียวบิ ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด ต้องแจ้งให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบโดยเร็วเพื่อหน่วยงานดังกล่าว จะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหา	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบิ ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบิ ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบิ ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ

(นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)

ผู้รับมอบอำนาจ

บริษัท เรียวบิ ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด



พฤษภาคม 2565

2/78

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะก่อสร้าง)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- ในกรณีที่ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติ หรือมีแนวโน้มเข้าใกล้ค่าควบคุมหรือค่ามาตรฐาน ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและเฝ้าระวัง เพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วน - ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการทำการตรวจหาสาเหตุ ทำการแก้ไข และทำการตรวจวัดซ้ำ เพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน - หากบริษัท เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้แตกต่างไปจากที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ได้ให้ความเห็นชอบแล้ว ให้เป็นหน้าที่ของหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตเป็นผู้พิจารณา ดังนี้ • หากเห็นว่าควรแก้ไขเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมดังกล่าว ไม่กระทบต่อสาระสำคัญของการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเป็นมาตการที่เกื้อกูลต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่า หรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ผ่านการพิจารณาให้ความเห็นชอบจาก	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด



ลงชื่อ
(นายเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เอสเอส คอนสตรัคชั่นส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะก่อสร้าง)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ แล้ว ให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติ หรืออนุญาต รับผิดชอบการปรับปรุงแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้ปฏิบัติตามหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไป พร้อมกันให้จัดทำแผนการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดและการปรับปรุงแก้ไขมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่รับผิดชอบไว้ ส่งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อทราบ หากหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาต มีความเห็นว่าการปรับปรุงแก้ไขรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการนั้นๆ อาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาต จัดส่งรายงานการปรับปรุงแก้ไขรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ คณะที่เกี่ยวข้องพิจารณาให้ความเห็นชอบก่อนการเปลี่ยนแปลงหรือปรับปรุงมาตรการดังกล่าว และเมื่อโครงการมีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด หรือปรับปรุงแก้ไขมาตรการฯ ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ให้ความเห็นชอบประกอบแล้ว หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตต้องแจ้งผลการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบด้วย	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด



ลงชื่อ
(นายเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

พฤษภาคม 2565
4/78

ลงชื่อ
(นายสุรพงศ์ นพประเสริฐ)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เอสเอส คอนสัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด
SS CONSULTANTS CORPORATION CO.,LTD.

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะก่อสร้าง)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- เมื่อผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาดังกล่าวโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของกรกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
2. คุณภาพอากาศ	- รถบรรทุกขนส่งวัสดุ อุปกรณ์ รวมทั้งเศษวัสดุ ต้องมีผ้าใบคลุม หรือปกปิดมิดชิด เพื่อป้องกันวัสดุตกหล่นและฟุ้งกระจาย - บำรุงรักษาเครื่องยนต์และอุปกรณ์ต่างๆ เพื่อลดปริมาณควันเสียที่อาจจะปล่อยออกมาจากอุปกรณ์ และรถบรรทุก - ควบคุมอัตราเร็วของรถบรรทุกไม่ให้เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง เพื่อลดควันเสียจากการยนต์ และลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองบนถนนที่ใช้เป็นเส้นทางขนส่งของโครงการ - จัดพรมน้ำบริเวณที่ทำการเปิดหน้าดินเพื่อก่อสร้างอย่างน้อยวันละ 2 ครั้ง เพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง - กรณีที่มีวัสดุร่วงหล่นภายในพื้นที่โครงการ หรือพื้นที่ใกล้เคียงโดยรอบ หรือเส้นทางที่ใช้ขนส่ง จะต้องเก็บวัสดุที่ร่วงหล่นทันที รวมทั้งทำความสะอาดในบริเวณดังกล่าวให้เรียบร้อย เพื่อไม่ให้เกิดการกีดขวางการใช้เส้นทางหรือความสกปรกในบริเวณต่างๆ	- ภายในพื้นที่โครงการ และถนนที่ใช้ขนส่งวัสดุ - ภายในพื้นที่โครงการ และถนนที่ใช้ขนส่งวัสดุ - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง และถนนที่ใช้ขนส่งวัสดุ	- ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



ลงชื่อ
(นายเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

พฤหัสบดี 2565
5/78

ลงชื่อ
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เอสเอส คอมพิวเตอร์เทค คอร์ปอเรชั่น จำกัด
SST
SUSULTAITS CORPORATION CO., LTD.

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะก่อสร้าง)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
3. เสียง	- เลือกใช้อุปกรณ์และเครื่องจักรที่มีประสิทธิภาพ พร้อมใช้งานอยู่เสมอ กรณีที่เกิดการชำรุดเสียหายให้ทำการตรวจสอบซ่อมบำรุงก่อนการใช้งาน - กำหนดให้โครงการจำกัดกิจกรรมการก่อสร้างที่ก่อให้เกิดเสียงเฉพาะในช่วงเวลา 08.00-18.00 น. เพื่อป้องกันผลกระทบด้านเสียงที่อาจส่งผลให้เกิดการรบกวนการพักผ่อนของประชาชน - จัดให้มีมาตรการลดระดับเสียงจากเครื่องจักรและอุปกรณ์ ได้แก่ การปฏิบัติตามคู่มือการบำรุงรักษาเครื่องมือ และอุปกรณ์อย่างต่อเนื่อง ตลอดจนซ่อมแซม ดูแลรักษาให้อยู่ในสภาพดีตลอดเวลา และบำรุงรักษาเครื่องจักรตามระยะเวลาที่กำหนด - ควบคุมการดำเนินกิจกรรมภายในโครงการ เพื่อมิให้ระดับเสียงที่บริเวณรั้วของโครงการมีค่าสูงกว่า 70 เดซิเบลเอ หากพบว่ามีค่าระดับเสียงสูงกว่าที่กำหนด จะต้องดำเนินการปรับปรุงและแก้ไขทันที - กำหนดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ที่อุดหู ที่ครอบหู สำหรับคนงานในระหว่างปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีระดับเสียงดังมากกว่า 85 เดซิเบล (เอ) - ปลุกไม้ยืนต้นบริเวณรั้วโครงการ เพื่อเป็นแนวป้องกันฝุ่นละอองและเสียงดัง ซึ่งอาจก่อให้เกิดการรบกวนต่อโรงงานข้างเคียงหรือชุมชนที่อยู่ใกล้ - จัดให้มีทีมงานประชาสัมพันธ์แผนการดำเนินการดำเนินกิจกรรมก่อสร้าง และเข้าพบปะบ้านประชิดรั้วด้านทิศตะวันออกของโครงการทุกสัปดาห์ในระหว่างการเตรียมพื้นที่ก่อสร้าง ทำฐานราก และโครงสร้างอาคาร เพื่อสอบถามถึงผลกระทบด้านเสียง พร้อมจัดทำบันทึกไว้ทุกครั้ง หากชุมชนได้รับผลกระทบด้านเสียงจะต้องทำการติดตั้งวัสดุกันเสียง ได้แก่ แผ่นเหล็ก ความหนาไม่น้อยกว่า 0.79 มิลลิเมตร บริเวณพื้นที่ทางด้านทิศตะวันออกของพื้นที่ก่อสร้าง ระยะติดตั้งวัสดุเสียงห่างจากพื้นที่ก่อสร้าง 40 เมตร ความสูงวัสดุเสียง 2.5 เมตร ซึ่งจะสามารถช่วยลดทอนเสียงได้ไม่น้อยกว่า 20 เดซิเบลเอ	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - รั้วรั้วโดยรอบโรงงาน - ชุมชนใกล้เคียง	- ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ
(นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



พฤษภาคม 2565
6/78

ลงชื่อ
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เอสเอส คอนสตรัคชั่น จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะก่อสร้าง)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
4. คุณภาพน้ำ	- ห้ามทิ้งขยะมูลฝอย สิ่งปฏิกูล วัสดุก่อสร้าง และของเสียทุกชนิดลงรางระบายน้ำทิ้ง - กำหนดให้ผู้รับเหมาต้องจัดเตรียมห้องสุขาแบบเคลื่อนที่ชนิดที่มีระบบกักเก็บสิ่งปฏิกูลตามสัดส่วนของแรงงานให้สอดคล้องกับกฎกระทรวงว่าด้วยการจัดสวัสดิการในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2548 หรือกฎหมายที่เกี่ยวข้อง และให้ประสานงานกับหน่วยงานราชการหรือบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการมารับสิ่งปฏิกูลไปกำจัด	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
5. การคมนาคมขนส่ง	- กำหนดให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด - จัดให้มีเจ้าหน้าที่เพื่ออำนวยความสะดวก และให้สัญญาณจราจร โดยเฉพาะช่วงเวลาใช้เครื่องจักรหนัก และการเคลื่อนย้ายวัสดุอุปกรณ์ในพื้นที่สาธารณะ - ตรวจสอบสภาพรถยนต์ก่อนการใช้งาน เช่น ระบบเบรก เป็นต้น - หลีกเลี่ยงการขนส่งวัสดุอุปกรณ์ในช่วงเวลาเร่งด่วน ระหว่างเวลา 06.00-08.00 น. และ 17.00-19.00 น. และจัดให้มีเจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวก และดูแลการเข้า-ออกของรถบรรทุกในพื้นที่โครงการ - จำกัดความเร็วรถยนต์ภายในพื้นที่โครงการ ไม่เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง และจัดระบบและทิศทางการจราจรในพื้นที่โครงการให้เหมาะสมเพื่อป้องกันอุบัติเหตุ - ควบคุมเจ้าหน้าที่ของรถบรรทุกให้บรรทุกขนส่งตามกฎหมายกำหนด และต้องจัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันการตกหล่นของวัสดุเพื่อป้องกันความเสียหายของผิวจราจรและเกิดอันตรายต่อผู้ใช้เส้นทาง	- ภายในพื้นที่ก่อสร้างและถนนที่ใช้น้ำ - ภายในพื้นที่ก่อสร้างและถนนที่ใช้น้ำ - ภายในพื้นที่โครงการและถนนที่ใช้น้ำ - ภายในพื้นที่โครงการ - เส้นทางที่ใช้น้ำ	- ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



ลงชื่อ
(นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ
(นายสุรพงษ์ นนพประเสริฐ)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท เอสเอส คอมพิวเตอร์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะก่อสร้าง)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
6. การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม	- จัดกองวัสดุอุปกรณ์และเศษขยะมูลฝอยให้เหมาะสม โดยไม่ควรรองอยู่ใกล้กับรางระบายน้ำภายในโครงการ และป้องกันน้ำทิ้ง เพื่อป้องกันการกัดเซาะทางระบายน้ำและก่อให้เกิดน้ำเสีย	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
7. การจัดการของเสีย	- รวบรวมและเก็บวัสดุที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ เพื่อนำมาขายหรือนำกลับมาใช้ใหม่ให้เกิดประโยชน์สูงสุด	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดให้มีพนักงานที่รับผิดชอบในการเก็บรวบรวมขยะมูลฝอยก่อนส่งไปกำจัด	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- กำหนดไม่ให้มีการทิ้งขยะมูลฝอยลงในรางระบายน้ำ หรือน้ำทิ้ง ในบริเวณใกล้ ๆ พื้นที่ก่อสร้าง	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- กำหนดให้บริษัทรับเหมาก่อสร้างเป็นผู้รับผิดชอบในการจัดเก็บและรวบรวมขยะที่เกิดขึ้น โดยติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการเข้ามาเก็บไปกำจัดตามหลักวิชาการ	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- ขยะมูลฝอยจากพนักงานจัดส่งให้บริษัทที่ได้รับอนุญาตจากราชการนำไปดำเนินการ	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	- การคัดเลือกบริษัทรับเหมาก่อสร้างต้องพิจารณารายละเอียดด้านการความปลอดภัยในสัญญาว่าจ้างให้ครอบคลุมถึงการคุ้มครองความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยของแรงงานที่ปฏิบัติงานภายในโครงการที่ได้มาตรฐานและสอดคล้องกับกฎหมายที่เกี่ยวข้อง	- บริษัทรับเหมา	- ก่อนเริ่มดำเนินการก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- กำหนดในสัญญาจ้างบริษัทรับเหมา โดยกำหนดให้มีการตรวจสุขภาพของแรงงานให้ดำเนินการโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ และกำหนดให้มีการจัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของแรงงาน	- บริษัทรับเหมา และ คนงานก่อสร้าง	- ก่อนเริ่มดำเนินการก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- กำหนดให้บริษัทผู้รับเหมาก่อสร้างต้องจัดทำทะเบียนประวัติคนงานก่อสร้างทุกคนที่เข้ามาทำงานในพื้นที่ก่อสร้าง	- คนงานก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เอสเอส คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ลงชื่อ
พฤษภาคม 2565
8/78



ลงชื่อ
(นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะก่อสร้าง)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย (ต่อ)	- ให้มีการจัดการด้านความปลอดภัยประกอบในสัญญาว่าจ้างระหว่างเจ้าของโครงการและบริษัทรับเหมา โดยจะต้องระบุขอบเขตรวมถึงวิธีการคุ้มครองความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยคนงานที่ปฏิบัติในโครงการ รายละเอียดดังนี้ • กฎเกณฑ์และข้อปฏิบัติ เพื่อความปลอดภัยในการทำงาน • การจัดให้มีและควบคุมดูแลการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลต่างๆ • การตรวจสอบสภาพเครื่องมือ/อุปกรณ์ทุกชนิด เพื่อความปลอดภัยในการทำงาน • จัดทำแผนงานด้านความปลอดภัยในงานก่อสร้างให้สอดคล้องตามกฎหมาย เช่น การตั้งรั้ว การกำหนดเขตการก่อสร้าง การควบคุมดูแลความปลอดภัยในงานก่อสร้าง และการกำหนดคุณสมบัติของผู้รับเหมาในการทำงานแต่ละด้าน เป็นต้น - จัดให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน (จป.) ที่ผ่านการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยในการทำงานที่เพียงพอตามที่กฎหมายกำหนดเป็นอย่างน้อย เพื่อทำหน้าที่ควบคุมให้คนงานปฏิบัติงานด้วยความปลอดภัย - จัดให้เจ้าหน้าที่ตรวจสอบวิธีการปฏิบัติงาน สภาพของเครื่องจักรอุปกรณ์ รวมทั้งสภาพแวดล้อมในการทำงานเพื่อให้การปฏิบัติงานมีความปลอดภัย - ผู้รับเหมาต้องจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เหมาะสมและเพียงพอตามลักษณะงาน เช่น ที่ครอบหูหรือที่อุดหู หมวกนิรภัย รองเท้านิรภัย ถุงมือที่เหมาะสมกับชนิดของงาน เข็มขัดนิรภัย สายกันตกสำหรับงานที่อยู่บนที่สูง หน้ากากป้องกันฝุ่น และหน้ากากกรองแสงเชื่อมโลหะ เป็นต้น โดยอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลต้องเป็นไปตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม หรือมาตรฐานอื่นที่อธิบดีประกาศกำหนด โดยให้มีการตรวจสอบและอบอรมการใช้อุปกรณ์นั้นก่อนการใช้งาน	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ก่อนเริ่มดำเนินการติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์ - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ
(นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด



พฤษภาคม 2565
9/78

ลงชื่อ
(นายสุรพงศ์ นพประเสริฐ)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เอสเอส คอนสตรัคชั่นทีเอส คอร์ปอเรชั่น จำกัด
THAI TRATS CORPORATION CO., LTD.

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะก่อสร้าง)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8. อากาศอันมีและ ความปลอดภัย (ต่อ)	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจสอบและควบคุมดูแลให้มีการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างถูกต้องและเหมาะสมกับประเภทของงาน - จัดให้มีการอบรมให้ความรู้กับคนงานเกี่ยวกับความปลอดภัยและการใช้เครื่องมือ อุปกรณ์ และเครื่องจักรต่างๆ ให้ถูกต้อง - กำหนดขอบเขตและจัดทำแนวรั้วบริเวณพื้นที่ก่อสร้างให้ชัดเจน พร้อมทั้งกำหนดจุดเข้า-ออก และจัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย - จัดทำป้ายเตือนหรือโปสเตอร์ เพื่อการปฏิบัติงานที่ปลอดภัยในบริเวณที่จำเป็น เช่น "เขตก่อสร้าง" "ลดความเร็วรถยนต์" "เขตสวมหมวกนิรภัย" เป็นต้น - จัดให้มีระบบสัญญาณเตือนภัยในบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง และพื้นที่ที่มีความเข้มงวดในด้านความปลอดภัย เช่น สัญญาณเตือนภัยเกี่ยวกับเครน เป็นต้น - จัดเก็บเครื่องมือ/อุปกรณ์ให้อยู่ในสภาพดี รวมทั้งบำรุงรักษาและตรวจสอบเพื่อลดอุบัติเหตุในการทำงาน - รวบรวมสถิติเกี่ยวกับอุบัติเหตุ ความเสียหายและการแก้ไขปัญหา เพื่อใช้ในการปรับปรุงมาตรการด้านความปลอดภัย - ผู้ปฏิบัติงานติดตั้งแผงเซลล์แสงอาทิตย์ต้องมีความรู้ ความเข้าใจในระบบไฟฟ้า และไม่ให้ทำงานเพียงลำพังต้องจัดหาผู้ร่วมปฏิบัติงานตลอดระยะเวลาปฏิบัติงาน - ผู้ปฏิบัติงานติดตั้งแผงเซลล์แสงอาทิตย์ต้องถอดเครื่องประดับทุกชนิด และสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันไฟฟ้า เช่น หมวก รองเท้า และถุงมือหนังป้องกันไฟฟ้า เป็นต้น - ติดตั้งระบบเก็บข้อมูลและแสดงผลผ่านหน้าจอคอมพิวเตอร์เพื่อติดตามรายงานประสิทธิภาพการทำงานออกแบบโครงการให้มีความ Plant Factor และ Performance ratio	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - พื้นที่ติดตั้งแผงเซลล์แสงอาทิตย์ - พื้นที่ติดตั้งแผงเซลล์แสงอาทิตย์ - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด



ลงชื่อ
(นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ
(นายสุรพงศ์ นนพประเสริฐ)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เอสเอส คอนสท์เทนทิส คอร์ปอเรชั่น จำกัด
J CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.

พฤษภาคม 2565
10/78

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะก่อสร้าง)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
9. สาธารณสุขและสุขภาพ	- ควบคุมดูแลไม่ให้เกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญต่อชุมชนใกล้เคียง โดยเฉพาะปัญหาด้านฝุ่นละอองหรือเสียงดัง - จัดให้มีระบบสุขาภิบาลขั้นพื้นฐานแก่คนงานก่อสร้างอย่างเพียงพอ เพื่อป้องกันการแพร่ระบาดของโรคต่าง ๆ - จัดให้มีห้องปฐมพยาบาลเบื้องต้นสำหรับคนงานที่ได้รับอุบัติเหตุจากการทำงาน ก่อนที่จะส่งผู้ป่วยไปยังสถานพยาบาลที่อยู่ใกล้เคียง และประสานงานกับหน่วยงานให้บริการสาธารณสุขในพื้นที่ในกรณีที่ต้องส่งต่อผู้ป่วย - ให้ความรู้และคำแนะนำแก่คนงานก่อสร้างในการป้องกันโรค โดยขอความร่วมมือจากหน่วยงานให้บริการสาธารณสุขในพื้นที่	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



ลงชื่อ
(นางเอื้องพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

พฤษภาคม 2565
11/78

ลงชื่อ
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เอสเอส คอนสตรัคชั่นส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบิ ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะก่อสร้าง)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
10. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ	- จัดเจ้าหน้าที่ประชาสัมพันธ์ โดยเข้าพบปะชุมชน เพื่อให้ข้อมูลรายละเอียดเกี่ยวกับกิจกรรมโครงการต่อหน่วยงานปกครองส่วนท้องถิ่น ผู้นำชุมชน และประชาชนในพื้นที่ใกล้เคียง - จัดให้มีทีมงานประชาสัมพันธ์แผนการดำเนินกิจกรรมก่อสร้าง และเข้าพบปะบ้านประจิมริ้วด้านทิศตะวันออกของโครงการทุกสัปดาห์ในระหว่างการเตรียมพื้นที่ก่อสร้าง ทำฐานราก และโครงสร้างอาคาร เพื่อสอบถามถึงผลกระทบด้านเสียงและคุณภาพอากาศ พร้อมจัดทำบันทึกไว้ทุกครั้ง - กำหนดเจ้าหน้าที่ควบคุมดูแลให้คนงานก่อสร้างก่อปัญหาเกี่ยวกับชุมชนในชุมชนและพิธีกรรมผิดกฎหมาย เช่น ลักทรัพย์ ยาเสพติด การพนัน เป็นต้น โดยต้องกำหนดให้มีการวางกฎ ระเบียบ และการลงโทษที่ชัดเจน รวมทั้งประสานงานกับเจ้าหน้าที่ท้องถิ่น - จัดให้มีแผนงานรับเรื่องร้องเรียน และดำเนินการแก้ไขทันทีหากตรวจสอบพบว่าเรื่องที่ยื่นเรียนมีสาเหตุมาจากกิจกรรมการก่อสร้างของโครงการ รวมทั้งจัดทำบันทึกข้อร้องเรียนสรุปผลการแก้ไขปัญหา ทบทวนสาเหตุของปัญหาและกำหนดแนวทางการป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ - สนับสนุนช่วยเหลือกิจกรรมต่างๆ ของชุมชนโดยรอบโครงการตามโอกาสและความเหมาะสม - จัดให้มีคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) โดยรายละเอียดของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ดังนี้ องค์ประกอบ 1) ผู้แทนจากหน่วยงานราชการ รวมจำนวน 4 คน ดังนี้ • นายอำเภอปลวกแดง หรือผู้แทน จำนวน 1 คน	- พื้นที่ใกล้เคียงโครงการ - พื้นที่ใกล้เคียงโครงการ - พื้นที่ใกล้เคียงโครงการ - ภายในโครงการ - พื้นที่ใกล้เคียงโครงการ - ชุมชนและหน่วยงานราชการใกล้เคียง	- ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง - ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบิ ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบิ ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบิ ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบิ ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบิ ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบิ ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ
(นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบิ ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ S.S.L
(นายสุพจน์ นนทประเสริฐ)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท เอสเอส คอมพิวเตอร์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด
SSE CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.



พฤษภาคม 2565
12/78

พฤษภาคม 2565
12/78

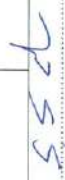
ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบิ ได คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะก่อสร้าง)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
10. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	- สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง หรือผู้แทน จำนวน 1 คน - ผู้แทนจากนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง จำนวน 1 คน - สาธารณสุขอำเภอปลวกแดง หรือผู้แทน จำนวน 1 คน 2) ตัวแทนภาคประชาชนไม่รวมผู้นำชุมชน จำนวนไม่น้อยกว่า 13 คน มาจากการสรรหาหรือการเสนอชื่อ หรือวิธีการอื่นใดจากกลุ่มชนรอบที่ตั้งโครงการในพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตร โดยมีผู้เข้าร่วมประชุมรวมไม่น้อยกว่ากึ่งหนึ่งของผู้เข้าร่วมประชุมทั้งหมด - ตำบลเขาไม้แก้ว อำเภอบางละมุง จังหวัดชลบุรี อย่างน้อย 2 คน - หมู่ 4 บ้านห้วยไผ่ นำ อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 5 บ้านภูไทร อย่างน้อย 1 คน - ตำบลปลวกแดง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 4 บ้านวังตาผิน อย่างน้อย 1 คน - ตำบลบางยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง อย่างน้อย 6 คน - หมู่ 1 บ้านมาบเตย อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 2 บ้านเนินสวรรค์ อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 5 บ้านมาบยางพร อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 4 บ้านห้วยปราบ อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 5 บ้านวังตาลหม่อน อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 6 บ้านมาบยางพรใหม่ อย่างน้อย 1 คน - ตำบลพนานิคม อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง อย่างน้อย 4 คน - หมู่ 4 บ้านเขมะระพุต อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 5 บ้านคลองพลู อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 7 บ้านวังปลา อย่างน้อย 1 คน	- ชุมชนและหน่วยงานราชการใกล้เคียง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบิ ได คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ  (นางเออมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบิ ได คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด



พฤษภาคม 2565
13/78

ลงชื่อ  (นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เอสเอส คอมพิวเตอร์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบิ โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะก่อสร้าง)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
10. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	- หมู่ 8 บ้านซอย 13 อย่างน้อย 1 คน 3) ตัวแทนจากโรงงาน จำนวน 3 คน อำนาจหน้าที่ 1) สร้างเสริมความเข้าใจอันดีระหว่างโครงการกับชุมชน และประสานความร่วมมือกับหน่วยงานอื่นหรือผู้ที่เกี่ยวข้อง รับรู้กระบวนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม และผลการตรวจวัดตามมาตรการตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ และเผยแพร่/ประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบ เพื่อแสดงความโปร่งใสในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อม 2) ให้ข้อมูล คำแนะนำ และข้อเสนอแนะ เพื่อให้การดำเนินงานของโครงการมีความรอบคอบมากที่สุด และร่วมปรึกษาหารือ กำหนดแนวทางการป้องกันแก้ไขปัญหาร่วมกัน 3) เป็นตัวแทนของชุมชนในการตรวจเยี่ยมโครงการ และติดตามตรวจสอบการดำเนินงานของโครงการให้สอดคล้องกับระเบียบ มาตรฐาน กฎหมายที่เกี่ยวข้อง 4) เป็นศูนย์กลางเพื่อประสานความร่วมมือ ในการดำเนินงานได้ ๆ เพื่อก่อให้เกิดความสัมพันธ์ที่ดีระหว่างโครงการกับชุมชน 5) เป็นเวทีในการแลกเปลี่ยนความคิดเห็น เพื่อความสมานฉันท์ โดยคำนึงถึงประโยชน์แท้จริงของชุมชน 6) รับเรื่องร้องเรียนเกี่ยวกับปัญหาและผลกระทบที่ได้รับจากการดำเนินโครงการ รวมทั้งตรวจสอบข้อเท็จจริง และสรุปแนวทางการป้องกันและแก้ไข 7) ร่วมเจรจาไกล่เกลี่ยและหาข้อยุติกรณีมีข้อพิพาทปัญหาสิ่งแวดล้อมระหว่างโครงการกับชุมชน	- ชุมชนและหน่วยงานราชการใกล้เคียง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบิ โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ
(นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบิ โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด



พฤษภาคม 2565
14/78

ลงชื่อ
(นายสุรพงษ์ นนทประเสริฐ)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท เอสเอส คอมพิวเตอร์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด
CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะก่อสร้าง)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
10. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	8) จัดให้มีโครงการหรือกิจกรรมให้ความรู้ด้านสิ่งแวดล้อมแก่ชุมชน 9) ร่วมพิจารณาค่าชดเชยกรณีเกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อมระหว่างชุมชน กับโครงการ และพิสูจน์ได้ว่าเกิดจากโครงการ รวมทั้งติดตามดูแลการจ่าย ค่าชดเชยจนแล้วเสร็จ ความถี่ในการประชุม 1) ความถี่ในการประชุมของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ต้องมีกรรมการฯ มาประชุมไม่น้อยกว่ากึ่งหนึ่งของจำนวนกรรมการฯ ทั้งหมด จึงจะเป็นองค์ประชุม โดยประชุมทุก 6 เดือน แต่หากพบว่า มีความจำเป็นเร่งด่วนสามารถประชุมก่อนกำหนดเวลาปกติได้โดยให้อยู่ในดุลยพินิจของ คณะกรรมการฯ 2) การวินิจฉัยชี้ขาดของที่ประชุมให้ถือเสียงข้างมาก กรรมการคนหนึ่งให้มีเสียง 1 เสียงในการลงคะแนนเสียงเท่ากันให้ประธานในที่ประชุมออกเสียงเพิ่มขึ้นอีกเสียงหนึ่งเป็นเสียงชี้ขาด 3) อบรมส่งเสริมการให้ความรู้ด้านสิ่งแวดล้อม การติดตามตรวจสอบผลกระทบ ด้านสิ่งแวดล้อม รวมทั้งบทบาทหน้าที่ให้กับคณะกรรมการอย่างน้อย 1 ครั้ง ในรอบวาระในการได้รับเลือกเป็นกรรมการฯ ระยะเวลาการดำรงตำแหน่ง 1) กรรมการมีวาระในการดำรงตำแหน่งคราวละ 4 ปี นับตั้งแต่วันที่ได้รับการประกาศแต่งตั้ง และสามารถดำรงตำแหน่งได้ไม่เกิน 2 วาระติดต่อกัน 2) เมื่อครบกำหนดวาระคราวหนึ่ง หากยังมีได้มีการสรรหาหรือแต่งตั้ง กรรมการขึ้นมาใหม่ ให้กรรมการซึ่งพ้นจากตำแหน่งตามวาระนั้นอยู่ในตำแหน่ง เข้ารับหน้าที่แต่ต้องไม่เกินเก้าสิบวัน นับตั้งแต่วันที่กรรมการพ้นจากตำแหน่ง ตามวาระนั้น	- ชุมชนและหน่วยงาน ราชการใกล้เคียง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ
(นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด



พฤษภาคม 2565
15/78

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบิ ได คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะก่อสร้าง)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
10. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	3) กรณีที่กิจกรรมการฟื้นฟูดินจากตำแหน่งก่อนการขุดดินดำเนินการหรือแต่งตั้งกิจกรรมการประปาเดียวกันในสัปดาห์นี้ นับตั้งแต่วันที่กิจกรรมการขุดดินและให้ผู้ใช้บริการหรือผู้รับจ้างได้ดำเนินการขุดดินให้ตรงตำแหน่งในตำแหน่งเท่ากับวาระที่เหลืออยู่ของกิจกรรมการฟื้นฟูดินจากตำแหน่ง 4) กรณีวาระของกิจกรรมการฟื้นฟูดินจากตำแหน่งก่อนการขุดดินเหลืออยู่น้อยกว่าเก้าสิบวันจะไม่ดำเนินการหรือแต่งตั้งกิจกรรมการฟื้นฟูดินในตำแหน่งที่ว่างลงก็ได้ และให้คณะกรรมการประกอบด้วยกรรมการเท่าที่เหลืออยู่ 5) นอกจากการฟื้นฟูดินตามวาระ กรรมการฟื้นฟูดินจากตำแหน่งเมื่อ 5.1) ตาย 5.2) ลาออก 5.3) เป็นบุคคลวิกลจริตหรือจิตฟั่นเฟือน 5.4) คณะกรรมการมีมติสองในสาม ให้ถอดถอนออกจากตำแหน่ง เพราะมีความประพฤติเสื่อมเสีย บกพร่อง หรือไม่สุจริตต่อหน้าที่ หรือหย่อนความสามารถ 5.5) เป็นบุคคลล้มละลาย 5.6) เป็นบุคคลไร้ความสามารถหรือเสมือนไร้ความสามารถ เคยได้รับโทษจำคุก โดยคำพิพากษาถึงที่สุดให้จำคุก เว้นแต่เป็นโทษสำหรับความผิดที่ได้กระทำโดยประมาท ความผิดฐานหมิ่นประมาทหรือความผิดลหุโทษ	- ชุมชนและหน่วยงานราชการใกล้เคียง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบิ ได คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด



ลงชื่อ
(นางเอื้องพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบิ ได คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เอสเอส คอมพิวเตอร์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด
CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.

พฤษภาคม 2565
16/78

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะก่อสร้าง)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
10. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	งบประมาณ 1) งบประมาณที่ใช้ในการดำเนินงานของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม มาจากงบการดำเนินงานด้านการบริหารงานของบริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด 2) เมื่อมีการแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมเรียบร้อยแล้ว และคณะกรรมการฯ มีมติที่จะเปลี่ยนแปลงโครงสร้าง อำนาจหน้าที่ ระยะเวลา ในการดำรงตำแหน่งที่แตกต่างจากแนวทางการดำเนินงานให้บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด เสนอการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พิจารณาก่อนดำเนินการ	- ชุมชนและหน่วยงานราชการใกล้เคียง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

หมายเหตุ : บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด เป็นผู้รับผิดชอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยจะระบุในเอกสารแนบท้ายสัญญาจ้าง และกำกับดูแลบริษัทให้ปฏิบัติตามมาตรการที่เกี่ยวข้องกับงานรับเหมาแต่ละกิจกรรมโดยเคร่งครัด



ลงชื่อ
(นามเอื้อพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

พฤษภาคม 2565
1778

ลงชื่อ
(นายสุวิทย์ นนทประเสริฐ)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เอสเอส คอมพิวเตอร์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด
SSC
S S C COMPUTER CORP. LTD.

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป	- ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด ตั้งอยู่ภายในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เลขที่ 7/348 หมู่ที่ 6 ตำบลบางยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง อย่างเคร่งครัด - บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด ต้องจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ และเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ส่งให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ทราบทุก 6 เดือน ทั้งนี้ การจัดทำและการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการให้เข้าไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการที่กำหนดตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการหรือผู้ขออนุญาตจะต้องได้รับอนุญาตให้ดำเนินการโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ. 2561 และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง - หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่จะก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด ต้องแจ้งให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบโดยเร็วเพื่อหน่วยงานดังกล่าว จะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหา	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- ในกรณีที่เกิดการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมมีแนวโน้มสูงขึ้น จากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติ หรือมีแนวโน้มแก้ไขได้ควบคุม หรือค่ามาตรฐาน ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและเฝ้าระวัง เพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วน - ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการทำการตรวจหาสาเหตุ ทำการแก้ไข และทำการตรวจวัดซ้ำ เพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน - หากบริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้แตกต่างไปจากที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ได้ให้ความเห็นชอบแล้ว ให้เป็นหน้าที่ของหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตเป็นผู้พิจารณา ดังนี้ ● หากเห็นว่าการแก้ไขเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมดังกล่าว ไม่กระทบต่อสาระสำคัญของการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเป็นมาตรการที่เกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่า หรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ผ่านการพิจารณาให้ความเห็นชอบจาก	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



ลงชื่อ
(นายเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เอสเอส คอมพิวเตอร์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด

พฤษภาคม 2565
19/78

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบิ ได คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ แล้ว ให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติ หรืออนุญาต รับผิดชอบแจ้งการปรับปรุงแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไป พร้อมกันให้จัดทำ สำเนาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดและการปรับปรุงแก้ไขมาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่รับผิดชอบไว้ ส่งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อทราบ หากหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาต มีความเห็นว่าการปรับปรุงแก้ไขรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการอื่นๆ อาจกระทบต่อ สาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบ จากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณา ในการอนุมัติหรืออนุญาต จัดส่งรายงานการปรับปรุงแก้ไขรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและ สิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ คณะที่เกี่ยวข้อง พิจารณาให้ความเห็นชอบก่อนการเปลี่ยนแปลงหรือปรับปรุงมาตรการดังกล่าว และเมื่อโครงการมีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด หรือปรับปรุงแก้ไขมาตรการฯ ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ให้ความเห็นชอบประกอบแล้ว หน่วยงานที่มี อำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตต้องแจ้งผลการแก้ไข เปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและ สิ่งแวดล้อมทราบด้วย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบิ ได คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ
(นายเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบิ ได คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด



พฤษภาคม 2565
20/78

ลงชื่อ
(นายสุรพงษ์ นนทประเสริฐ)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท เอสเอส คอมโซลูชั่นส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด
SSC CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท 3I ไทยแลนด์ จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- เมื่อผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท 3I ไทยแลนด์ จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาดังกล่าวโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป - ดำเนินโครงการตามเกณฑ์การเป็นโรงงานอุตสาหกรรมเชิงนิเวศน์ ดังนี้ • ดำเนินกิจการโรงงานบนหลักการพัฒนายั่งยืน ด้วยการคำนึงผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม มีความรับผิดชอบต่อสังคม ร่วมพัฒนาชุมชน การส่งเสริมเศรษฐกิจของชุมชน • เพิ่มประสิทธิภาพการใช้วัตถุดิบด้วยการปรับปรุงกระบวนการผลิต เครื่องจักร หรืออุปกรณ์ต่างๆ เพื่อลดปริมาณการใช้วัตถุดิบในการผลิต หรือใช้วัตถุดิบในการผลิตอย่างคุ้มค่า • จัดทำมาตรการอนุรักษ์พลังงานและใช้พลังงานให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุด • สนับสนุนให้เกิดการจัดการของเสียโดยการใช้หลักการ 3R ด้วยการจัดการเกิดของเสีย (Reduce) ใช้ซ้ำ (Reuse) และรีไซเคิล (Recycle) • วิศวกรรมกระบวนการผลิตอย่างสม่ำเสมอ เพื่อป้องกันการเกิดอุบัติเหตุที่ส่งผลกระทบต่อความปลอดภัยของพนักงาน และปรับปรุงสภาพพื้นที่ทำงานให้อยู่ในสภาวะแวดล้อมที่ดีในการทำงาน เช่น คุณภาพอากาศ แสง เสียง และความร้อนในพื้นที่ทำงาน เป็นต้น • เปิดเผยข้อมูลรายละเอียดโครงการ ผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม และร่วมรับผิดชอบต่อชุมชนโดยรอบโครงการ และส่งเสริมให้เกิดการสร้างอาชีพที่ก่อให้เกิดรายได้ให้กับชุมชนอย่างยั่งยืน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท 3I ไทยแลนด์ จำกัด

ลงชื่อ
(นางเอื้องพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับผิดชอบอำนาจ
บริษัท 3I ไทยแลนด์ จำกัด



พฤษภาคม 2565
21/78

ลงชื่อ
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เอสเอส คอนสตรัคชั่น จำกัด
SS CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
2. ด้านทรัพยากรกายภาพ 2.1 คุณภาพอากาศ	- ควบคุมความเข้มข้นและอัตราการปล่อยมลสารจากปล่องระบายมลสารทางอากาศ จำนวน 6 ปล่อง ให้เป็นไปตามค่าควบคุมการระบายมลสารทางอากาศของโครงการ ซึ่งมีค่าเป็นไปตามข้อกำหนดของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ดังตารางที่ 1-1 โดยอัตราการระบายฝุ่นละอองรวม (TSP) ไม่เกิน 0.388 กรัม/วินาที ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนในรูปไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO_x as NO₂) ไม่เกิน 0.409 กรัม/วินาที และก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) ไม่เกิน 0.047 กรัม/วินาที หมายเหตุ: คำนวณระยะเวลาที่มีการระบายมลสารต่อวันจากปล่อง Dust collector 1, 2 จากระยะเวลาในการเติมพลังจำนวน 8 ครั้ง/วัน ครั้งละ 30 นาที ต่อ 1 เตาหลอม คิดเป็น 240 นาที/วัน หรือ 4 ชั่วโมง/วัน/1 เตาหลอม (Dust collector 1 : เตาหลอม 2 ตัน และ 2.5 ตัน No.1 = 8 ชั่วโมงต่อวัน ปล่อง Dust collector 2 : เตาหลอม 2.5 ตัน No.2 = 4 ชั่วโมง/วัน สำหรับปล่อง Furnace 1, 2, 3 ระยะเวลาดำเนินการผลิต 24 ชั่วโมง/วัน และ Heat treatment ระยะเวลาการผลิต 22.5 ชั่วโมง/วัน - ควบคุมระยะเวลาในการเติมพลังไม่เกินจำนวน 8 ครั้งต่อวัน ครั้งละไม่เกิน 30 นาทีต่อ 1 เตาหลอม เพื่อควบคุมอัตราการระบายมลสารทางอากาศทางปล่อง Dust Collector 1, 2 ไม่ให้เกิดค่าควบคุมการระบายมลสารทางอากาศของโครงการ - ควบคุมค่าความเข้มข้นของมลสารทางอากาศที่ระบายออกจากปล่องโครงการ จะต้องไม่เกินเกณฑ์มาตรฐานของการระบายอากาศเสียจากปล่องตามค่ามาตรฐานฉบับล่าสุด หรือตามข้อกำหนดที่ระบุไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยให้ยึดถือปฏิบัติตามมาตรฐานที่เข้มงวดที่สุด	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



ลงชื่อ
(นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

พฤษภาคม 2565
22/78

ลงชื่อ
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เอสเอส คอมพิวเตอร์เทคส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด
S S CONSULTANTS CORPORATION CO.,LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
2.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ	- ทำการออกแบบระบบรวมอากาศเสียให้สามารถรองรับที่กักการผลผลิตสูงสุด - จัดทำแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) ซึ่งกำหนดระยะเวลาและรายการตรวจเช็คเงิน สำหรับระบบรวบรวมและระบายอากาศ ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ เพื่อให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพตลอดเวลา โดยก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมน้อยที่สุด ประกอบด้วย • การตรวจสอบสภาพโดยทั่วไป เช่น การสั่นหรือมีเสียงผิดปกติระหว่างการใช้งาน • การเสื่อมสภาพของปะเก็น ลมรั่ว บริเวณจุดเชื่อมต่อต่างๆ การสึกกร่อนบริเวณผนังด้านในของถัง เป็นต้น • การตรวจสอบ Hopper เช่น การสะสมของฝุ่นหรือสิ่งแปลกปลอมชนิดอื่น ๆ เหล็กกับลมเสื่อมสภาพ การรั่วของระบบกับลมที่ประตู • การตรวจสอบระบบดูดกรอง เช่น สภาพการติดตั้งถูกต้อง การยึดติดของถั่วหรือการฉีกขาด การตรวจสอบแนวเชื่อมต่อของแผ่นกัน (Cell Plate) • การตรวจสอบชุดควบคุมไฟฟ้าของระบบทำความสะอาด เช่น ตรวจสอบวงจรและการเดินสายไฟ ตรวจสอบระบบอินเวอร์เตอร์ ตรวจสอบความเร็วที่ผิดปกติ การสั่นหรือมีเสียงดังผิดปกติและความร้อนบริเวณมอเตอร์ • การตรวจสอบชุดทำความสะอาดดูดกรอง เช่น แรงดันลมของระบบ Pulse Jet การตรวจสอบสิ่งแปลกปลอมที่อุดตันทางระบบรวมทั้งของหัวฉีด • การตรวจสอบระบบพัดลม เช่น เสียงดังผิดปกติ/การสั่นระหว่างการใช้งาน ความร้อนและน้ำมันรั่วบริเวณลูกปืน การสึกหรอ/ชำรุด การเกาะตัวของฝุ่นบริเวณใบพัด การตรวจสอบวาล์วรับลม ระบบสายพาน	- ภายในพื้นที่โครงการ - ระบบดูดฝุ่น (Dust Collector)	- ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



ลงชื่อ
(นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท เอสเอส คอนสตรัคชั่น คอร์ปอเรชั่น จำกัด

พฤษภาคม 2565
23/78

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
2.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ (ต่อ)	- การตรวจสอบระบบลำเลียงฝุ่นและออง เช่น การอุดตันของฝุ่นที่ทางออก การเสื่อมสภาพของท่อลำเลียง การอุดตันของฝุ่นภายในถัง - การตรวจสอบระบบ Hood และท่อ เช่น การเสื่อมสภาพ ลมรั่ว การตรวจสอบชุดขับ การสะสมของฝุ่นภายในท่อ การตรวจสอบวาล์วปรับลม - การตรวจสอบแรงดันลม และบันทึกแรงดันลมที่สูญเสียอย่างสม่ำเสมอ - การตรวจสอบแรงลมดูด เช่น ในกรณีนี้แรงลมดูดลดลง ให้ตรวจสอบสาเหตุต่างๆ เช่น ความเร็วของพัดลมต่ำ แรงดันลมลดลง การรั่วเนื่องจากอุปกรณ์เสียหาย การตรวจสอบลมรั่วและการสะสมของฝุ่นบริเวณระบบ Hood และท่อ - การเปลี่ยนอุปกรณ์ (Bag Filter) ใหม่ทุก 2 ปี หรือตามสภาพการใช้งานและจัดเตรียมอุปกรณ์และอะไหล่สำรองของ Bag Filter และอุปกรณ์ที่จำเป็นสำหรับระบบดักฝุ่นให้เพียงพอ เพื่อให้พร้อมสำหรับใช้งาน การแก้ไข ซ่อมบำรุงเมื่อระบบบำบัดมลพิษทางอากาศเกิดขัดข้อง และมีการตรวจสอบสภาพอุปกรณ์และทำความสะอาดอุปกรณ์ทุก ๆ 1 ปี - จัดให้มีคู่มือปฏิบัติงานเกี่ยวกับการตรวจสอบ และดูแลระบบบำบัดมลพิษทางอากาศไว้ประจำพื้นที่ปฏิบัติงาน - กรณีที่ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศมีการทำงานผิดปกติ เกิดการชำรุด ขัดข้อง หรือมีการระบายมลสารเกินกว่าค่ามาตรฐาน จะต้องทำการตรวจสอบเพื่อหาสาเหตุและแก้ไขโดยทันที เช่น ในกรณีที่ Dust Collector เกิดเหตุขัดข้อง โครงการจะระงับการเปิดหน้าเตาอะลูมิเนียม และทำการตรวจสอบเพื่อหาสาเหตุและแก้ไขโดยทันที หากไม่สามารถดำเนินการแก้ไขได้ภายในเวลา 2 ชั่วโมง จะดำเนินการหยุดการหลอมทันทีจนกว่าจะแก้ไขแล้วเสร็จ ทั้งนี้จะต้องบันทึกสาเหตุการตรวจสอบและแก้ไขไว้ทุกครั้ง	- ระบบดักฝุ่น (Dust Collector) - ระบบดักฝุ่น (Dust Collector) - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



ลงชื่อ
(นางเอสมพร เทื่องเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท เอสเอส คอมพิวเตอร์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบิ ได คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
2.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ (ต่อ)	- กำหนดให้พนักงานทุกคนมีการเฝ้าระวังและสังเกตสภาพแวดล้อมโดยรอบพื้นที่ทำงาน เมื่อพบเห็นเหตุการณ์ผิดปกติๆ พนักงานที่ประสบเหตุทุกคนสามารถแจ้งให้ผู้ที่เกี่ยวข้องได้ทราบ และดำเนินการแก้ไขโดยทันที เช่น การเฝ้าระวังไฟแสดงสถานะการทำงานบริเวณตู้ควบคุมการทำงานของระบบ Dust Collector ที่สถานะการทำงานปกติจะแสดงเป็นสีเขียว แต่เมื่อระบบขัดข้องจะแสดงเป็นสีแดง โดยพนักงานที่ประจำอยู่ที่พื้นที่เตาหลอม จะทำการแจ้งไปยังแผนก Maintenance Equipment ทราบ เพื่อทำการแก้ไขต่อไป - จัดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศที่ผ่านการขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2545 เพื่อทำหน้าที่ควบคุมดูแล และตรวจสอบการทำงานของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศของโครงการ	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เรียวบิ ได คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
2.3 ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	จัดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศที่ผ่านการขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2545 เพื่อทำหน้าที่ควบคุมดูแล และตรวจสอบการทำงานของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศของโครงการ	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เรียวบิ ได คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
3. เสียง	- กำหนดแผนตรวจสอบบำรุงเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) สำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์ต่างๆ ให้สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ และไม่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดัง โดยต้องมีการระบุช่วงเวลาและกิจกรรมที่ดำเนินงานอย่างชัดเจน - ตรวจวัดระดับเสียงภายในอาคารผลิตและพื้นที่ภายนอกอาคารของโครงการ เพื่อจัดทำเส้นระดับเสียงเท่า (Noise Contour Map) ให้ครอบคลุมถึงรั้วโรงงาน ภายใน 6 เดือนภายหลังติดตั้งเครื่องจักรแล้วเสร็จ หรือเมื่อมีการเปลี่ยนตำแหน่งติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดัง และตรวจวัดซ้ำทุก 3 ปี เพื่อใช้สำหรับวางแผนในการควบคุมและแก้ไขปัญหาล่วงหน้าก่อนเกิดเสียงดัง	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เรียวบิ ได คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด



ลงชื่อ
(นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบิ ได คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ
(นายสุรพงศ์ นันทประเสริฐ)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท เอสเอส คอมพิวเตอร์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด
SSC CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.

พฤษภาคม 2565
25/78

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
3.2 การป้องกันที่ตัวกลาง	- ควบคุมการดำเนินกิจกรรมภายในโครงการ เพื่อมิให้ระดับเสียงที่บริเวณริมรั้วของโครงการมีค่าสูงเกินกว่า 70 เดซิเบล (เอ) หากพบว่า มีค่าระดับเสียงสูงเกินกว่าที่กำหนดจะต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขและให้แสดงรายละเอียดแหล่งกำเนิดเสียงของโครงการและกิจกรรมบริเวณใกล้เคียงในรายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
3.3 การป้องกันที่พนักงาน	- จัดทำป้ายหรือสัญลักษณ์บริเวณที่มีเสียงเกิน 80 เดซิเบล (เอ) กำหนดเขตสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง และให้พนักงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงในขณะปฏิบัติงานในบริเวณนั้น ได้แก่ ที่ครอบหู (Ear Muffs) หรือที่อุดหู (Ear Plugs) สำหรับกรณีพนักงานต้องปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังมากกว่า 85 เดซิเบล (เอ) ต้องจัดหาที่ครอบหูแทนที่อุดหู	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- ส่งเสริมและจัดอบรมให้ความรู้ความเข้าใจแก่พนักงาน เพื่อให้มีความรู้ความเข้าใจทัศนคติที่ดี และพฤติกรรมที่ถูกต้องในด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน โดยจัดฝึกอบรมเป็นประจำทุกปีอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ในการบริหารจัดการป้องกันไม่ให้พนักงานสัมผัสระดับเสียงดังเป็นเวลานาน เช่น กำหนดระยะเวลาการทำงานเพื่อลดเวลาที่พนักงานสัมผัสเสียงดัง การสลับพนักงาน/การสลับวันทำงานในพื้นที่มีเสียงดัง และปรับปรุงข้อมูลอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด



ลงชื่อ
(นางเอสมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

พฤษภาคม 2565
26/78

ลงชื่อ
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เอสเอส คอนสตรัคชั่นส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด
SSC CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบิ ได คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
4. คุณภาพน้ำ 4.1 น้ำเสียจากพนักงาน	- น้ำเสียที่เกิดขึ้นจากกิจกรรมการใช้น้ำของพนักงาน โรงอาหาร และน้ำเสียจากกิจกรรมอื่น ๆ บำบัดด้วยระบบน้ำเสียทางชีวภาพ และมีการตรวจสอบคุณภาพน้ำเสียที่ผ่านการบำบัดให้มีความเข้มข้นต่ำกว่าเกณฑ์ของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ก่อนระบายไปยังระบบรวบรวมน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบิ ได คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
4.2 น้ำเสียจากการผลิต	- น้ำเสียที่เกิดขึ้นจากกระบวนการผลิตของโครงการ จะมีการบำบัดด้วยระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี และมีการตรวจสอบให้มีลักษณะคุณสมบัติเป็นไปตามเกณฑ์กำหนดของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ก่อนระบายไปยังระบบรวบรวมน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบิ ได คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
4.3 การจัดการน้ำเสีย	- จัดทำแผนงานการตรวจสอบระบบรวมน้ำเสีย และดำเนินการตรวจสอบตามความถี่ที่กำหนด - จัดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางน้ำที่ผ่านการขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2545 เพื่อทำหน้าที่ควบคุมดูแล และตรวจสอบการทำงานของระบบบำบัดมลพิษทางน้ำของโครงการ - ทำการตกไขมันและเศษอาหารออกจากถังดักไขมันอย่างสม่ำเสมอ เพื่อให้ถังดักไขมันทำหน้าที่ในการแยกไขมันออกจากน้ำเสียได้อย่างมีประสิทธิภาพ - น้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียชีวภาพ ให้ระบายลงสู่บ่อพักน้ำทิ้ง ขนาด 35 ลูกบาศก์เมตร ที่มีการติดตั้งเครื่องมือตรวจวัดค่า pH แบบอัตโนมัติ หากคุณภาพน้ำทิ้งมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดจะระบายไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง กรณีที่คุณภาพน้ำมีค่าเกินกว่าเกณฑ์ที่กำหนดจะประสานให้บริษัท/หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตมาสูบน้ำทิ้งอย่างถูกต้องต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ - ถังดักไขมัน - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบิ ได คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบิ ได คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบิ ได คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ
(นางเอื้องพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับผิดชอบอำนาจ
บริษัท เรียวบิ ได คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด



พฤษภาคม 2565
27/78

ลงชื่อ
(นายสุพจน์ นนทประเสริฐ)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เอสเอส คอนซัลแตนท์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด
SS CONSULTANTS CORPORATION CO.,LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
4.3 การจัดการน้ำเสีย (ต่อ)	- ติดตั้งถังดักไขมันและถังบำบัดน้ำเสียเพื่อทำการบำบัดน้ำเสียเบื้องต้นจากกิจกรรมการใช้หม้อของพนักงานก่อนระบายไปยังบ่อพักน้ำทิ้ง ขนาด 35 ลูกบาศก์เมตร ● ถังดักไขมัน (BG-6000) จำนวน 1 ชุด ขนาดถัง 6.2 ลูกบาศก์เมตร เพื่อดักไขมันจากโรงอาหาร ● ถังบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพรวม 6 ชุด เพื่อบำบัดน้ำเสียจากห้องน้ำ-ห้องส่วนต่าง ๆ ได้แก่ * BT-6000 ความจุ 6.13 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 ชุด * BO-6000 ความจุ 6.2 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 2 ชุด * BO-5000 ความจุ 2.25 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 ชุด * BO-1000 ความจุ 1.1 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 ชุด * CAB-15D2.0 ความจุ 15 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 ชุด - ติดตั้งระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี (แบบ Batch) ความสามารถในการบำบัด 145 ลูกบาศก์เมตร/วัน เพื่อบำบัดน้ำเสียจากกิจกรรมการผลิตและส่วนสนับสนุนก่อนระบายไปยังบ่อตรวจคุณภาพน้ำทิ้งที่มีการติดตั้งเครื่องมือตรวจวัด pH และ Conductivity แบบอัตโนมัติ หากคุณภาพน้ำทิ้งมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดจะระบายไปยังบ่อพักน้ำทิ้ง ขนาด 45 ลูกบาศก์เมตร และระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ต่อไป กรณีที่คุณภาพน้ำทิ้งมีค่าเกินกว่าเกณฑ์ที่กำหนด จะส่งไปยังบ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉินขนาด 45 ลูกบาศก์เมตร/วัน เพื่อชะลอหนึ่ยวนเวียนไปบำบัดอีกครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด



ลงชื่อ
(นามเอื้อพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับผิดชอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เอสเอส คอนซัลแตนท์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด
SS CONSULTANTS CORPORATION CO.,LTD.

พฤษภาคม 2565
28/78

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบิ ได คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
4.3 การจัดการน้ำเสีย (ต่อ)	นำทิ้งจากภากรที่ความสะอาดแฉะเซลล์แสงอาทิตย์ ประมาณ 2.26 ลูกบาศก์ เมตร/วัน (ความถี่ในการทำความสะอาดแผงเซลล์แสงอาทิตย์ 2 ครั้ง/ปี ครึ่งละ 4 วัน) จะรวบรวมไปยังบ่อพักน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี ขนาดความจุ 45 ลูกบาศก์เมตร และระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมอมตะ ซิตี้ ระยอง กรณีที่คุณภาพน้ำทิ้งมีค่าเกินกว่าเกณฑ์ที่กำหนด จะส่งไปยังบ่อฉุกเฉิน ขนาด 45 ลูกบาศก์เมตร/วัน เพื่อหมุนเวียนไปบำบัดอีกครั้ง	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เรียวบิ ได คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
5. การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม	- กำหนดแผนการขุดลอกตะกอนภายในรางระบายน้ำของโครงการ ในกรณีมีขึ้น - กำกับดูแลให้มีการทิ้งเศษวัสดุ และขยะมูลฝอยที่อาจอุดตันในรางระบายน้ำ ภายในพื้นที่โครงการ รวมทั้งกำหนดแผนการทำความสะอาดและเก็บกวาดท่อระบายน้ำโครงการ อย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง - กำหนดให้โครงการจัดทำรางระบายน้ำในพื้นที่โครงการ 2 แนว เพื่อรองรับ อัตราการไหลของน้ำฝนไม่ปนเปื้อนในพื้นที่ภายหลังการพัฒนาโครงการ ที่มีค่าเท่ากับ 1.30 ลบ.ม./วินาที ซึ่งเพิ่มขึ้นจากสภาพก่อนมีโครงการประมาณ 0.56 ลบ.ม./วินาที จากนั้นจะระบายลงสู่บ่อตรวจสอบ (Sump pit) และระบาย ผ่านท่อขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางประมาณ 1 เมตร ที่เชื่อมต่อกับรางระบายน้ำฝน ของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เพื่อระบายลงสู่บ่อน้ำฝนที่ 4 ซึ่งมี ความจุประมาณ 724,440 ลบ.ม. ที่สามารถรองรับน้ำฝนที่ตกในพื้นที่ประมาณ 5 ไร่ AH4 ของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ทั้งหมดได้ไม่น้อยกว่า 3 ชั่วโมง	- รางระบายน้ำฝน - ภายในพื้นที่โครงการ - รางระบายน้ำฝน	- ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบิ ได คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบิ ได คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบิ ได คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด



ลงชื่อ
(นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ

บริษัท เรียวบิ ได คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้ดำเนินการ
บริษัท เอสเอส คอนสตรัคชั่นส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด

พฤษภาคม 2565
29/78

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
6. การคมนาคมขนส่ง 6.1 การขนส่งทั่วไป	- ควบคุมความเร็วรถทุกชนิดที่เข้ามาภายในพื้นที่โครงการไม่ให้เกิน 20 กิโลเมตรต่อชั่วโมง - ควบคุมน้ำหนักในการบรรทุกไม่ให้เกินความสามารถสูงสุดในการบรรทุกของ และไม่เกินกว่าที่กฎหมายกำหนด และต้องจัดให้มีวัสดุอุปกรณ์ป้องกันการตกหล่นของวัสดุที่บรรทุก เพื่อป้องกันความเสียหายของผิวจราจร - กำหนดและกำกับดูแลให้พนักงานขับรถด้วยความระมัดระวัง และปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด - หลีกเลี่ยงการขนส่งวัสดุดิบ ผลิตภัณฑ์ กากของเสียและสารเคมีในช่วงเวลาเร่งด่วน - คัดเลือกเส้นทางขนส่งที่ไม่ผ่านชุมชนหนาแน่นในระหว่างเส้นทางขนส่งจากต้นทางถึงปลายทาง - กำหนดให้มีการคัดเลือกรับรถกำจัดกากของเสียที่มีระบบพิกัด (GPS) เพื่อสามารถติดตามการขนส่งกากของเสียไปกำจัดอย่างถูกต้อง - กำหนดให้รถขนส่งวัสดุดิบ ผลิตภัณฑ์ สารเคมีหรือของเสียของบริษัทรับเหมาดัดซื้อและเบอร์โทรศัพท์ของบริษัทรับเหมา และเบอร์โทรศัพท์ของโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ และเส้นทางขนส่ง - ภายในพื้นที่โครงการ และเส้นทางขนส่ง - ภายในพื้นที่โครงการ และเส้นทางขนส่ง - ภายในพื้นที่โครงการ และเส้นทางขนส่ง	- ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



ลงชื่อ
(นายเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

พฤษภาคม 2565
30/78

ลงชื่อ
(นายสุรพงษ์ นนทประเสริฐ)
ผู้ดำเนินการ
บริษัท เอสเอส คอมพิวเตอร์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด
RYOBI COMPUTER CORPORATION CO., LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
6.2 การขนส่งในกระบวนการผลิต	- การขนส่งน้ำอะลูมิเนียมภายในพื้นที่โครงการ ดำเนินการดังนี้ • กำหนดให้รถยก (Forklift) ที่ใช้สำหรับขนส่งน้ำอะลูมิเนียมระหว่างเตาหลอม อะลูมิเนียมและเครื่องฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียมภายในพื้นที่โครงการ วิ่งเฉพาะในเส้นทางที่กำหนดเท่านั้น • กำหนดให้พนักงานที่ผ่านการฝึกฝนสำหรับการขนย้ายที่ทำบรรจุน้ำอะลูมิเนียม โดยใช้รถยก (Forklift) เป็นผู้ดำเนินการขนย้ายเท่านั้น • พนักงานที่ทำหน้าที่เปิด-ปิดสวิตช์สำหรับถ่านน้ำอะลูมิเนียมจากเตาหลอม อะลูมิเนียมลงสู่ภาสำหรับบรรจุน้ำอะลูมิเนียม ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ได้แก่ หมวกนิรภัย ถุงมือหนังกันความร้อน แวนตาปิริภัย และรองเท้านิรภัย • ตรวจสอบให้มีการปิดฝาภาบบรรจุน้ำอะลูมิเนียมให้แน่นทุกครั้ง หลังจากการบรรจุน้ำอะลูมิเนียมแล้วเสร็จ • กำหนดไม่ให้ผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าใกล้บริเวณขนย้ายภาบบรรจุน้ำอะลูมิเนียม • จัดให้มีการซ้อมแผนฉุกเฉิน กรณีที่น้ำอะลูมิเนียมหกรั่วไหลเป็นประจําทุกปี	- อาคารส่วนผลิต	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด



ลงชื่อ
(นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เอสเอส คอนสท์เทนทัลส คอร์ปอเรชั่น จำกัด
SST CONSULTANTS CORPORATION CO.,LTD.

พฤหัสบดี 2565
31/78

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท 3) เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
7. การจัดการของเสีย 7.1 การจัดการทั่วไป	- กำหนดแนวทางการลดปริมาณของเสียจากแหล่งกำเนิดต่างๆ ภายในโครงการ หรือการหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่ให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุดให้มากที่สุด - จัดทำแผนประชาสัมพันธ์และรณรงค์ให้มีการคัดแยกวัสดุที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่หรือวัสดุที่มีมูลค่ากลับมาใช้ใหม่หรือจำหน่ายให้ผู้รับซื้อที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ โดยนำหลัก 3R มาประยุกต์ใช้ในโรงงาน - จัดให้มีอาคารจัดเก็บของเสีย มีหลังคาปิดคลุม เพื่อป้องกันการชะล้าง สารอันตรายจากน้ำฝนลงสู่ระบบระบายน้ำ และพื้นที่โดยรอบ และจัดแบ่งประเภทของเสียอย่างชัดเจน โดยจะต้องไม่ทำให้เกิดการปนเปื้อนของของเสีย อันตรายไปสู่ของเสียประเภทอื่นๆ - เลือกใช้บริการจากผู้ขนส่ง และผู้กำจัดสิ่งปฏิกูลและวัสดุเหลือใช้ที่มีมาตรฐาน ในการดำเนินงานเป็นที่ยอมรับ และได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เท่านั้น - จัดให้มีระบบการตรวจสอบ (Audit) ผู้รับกำจัด ก่อนเลือกใช้บริการ เพื่อให้มั่นใจได้ว่าผู้รับกำจัดมีมาตรฐานในการดำเนินการได้อย่างแท้จริง - การขนส่งซากของเสียออกนอกพื้นที่โครงการ ต้องมีใบกำกับการขนส่งของเสีย และต้องติดตามใบกำกับการขนส่งของเสีย (Manifest) ฉบับที่ 6 จากผู้รับกำจัด ทุกครั้ง - กำหนดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจสอบบริเวณที่เกิดตะกอนอะลูมิเนียม และภาชนะ ที่จัดเก็บตะกอนอะลูมิเนียมทุกวัน โดยเจ้าหน้าที่ปฏิบัติงานในแต่ละกะ การทำงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - พื้นที่จัดเก็บของเสีย - ภายในและภายนอกพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด



ลงชื่อ
(นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เอสเอส คอนสัลแตนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด
SS CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.

พฤษภาคม 2565
32/78

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
7.1 การจัดการทั่วไป (ต่อ)	- จัดให้มีผู้ควบคุมระบบการจัดการมลพิษจากอุตสาหกรรมที่ผ่านการขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2545 เพื่อทำหน้าที่ควบคุม ดูแล และตรวจสอบระบบการจัดการกากอุตสาหกรรม - จัดให้มีเต็นท์ขนาด 288 ตารางเมตร เพื่อเป็นสถานที่จัดวางบรรจุภัณฑ์ (พาเลท หรือ กระบะใส่ชิ้นงาน) รอกการนำกลับไปใช้งานอีกครั้ง - ชยะมูลฝอยทั่วไปและของเสียจากสำนักงานจะรวบรวมเก็บไว้ในภายในอาคาร จัดเก็บของเสีย และจัดส่งให้บริษัทที่ได้รับอนุญาตจากราชการรับไปดำเนินการตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง ดังนี้ • ชยะมูลฝอยทั่วไปจากสำนักงาน ประมาณ 83.33 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะที่แข็งแรง ไม่มีการรั่วไหล จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ รับไปคัดแยกและกำจัดตามหลักสุขาภิบาลต่อไป • ชยะอันตรายจากสำนักงาน ได้แก่ หลอดฟลูออเรสเซนต์ ถ่านไฟฉาย เป็นต้น ประมาณ 0.32 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะที่แข็งแรง จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดต่อไป	- ภายในพื้นที่ที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
7.2 ชยะมูลฝอยและของเสียจากพนักงาน	• ชยะมูลฝอยทั่วไปจากสำนักงาน ประมาณ 83.33 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะที่แข็งแรง ไม่มีการรั่วไหล จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ รับไปคัดแยกและกำจัดตามหลักสุขาภิบาลต่อไป • ชยะอันตรายจากสำนักงาน ได้แก่ หลอดฟลูออเรสเซนต์ ถ่านไฟฉาย เป็นต้น ประมาณ 0.32 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะที่แข็งแรง จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดต่อไป	- ภายในพื้นที่ที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
7.3 ของเสียจากกระบวนการผลิต	- วัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากกิจกรรมการผลิตของโครงการ จะรวบรวมเก็บไว้ในภายในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้ดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และกฎหมายอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง ดังนี้	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ  (นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



ลงชื่อ  (นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท เอสเอส คอมมิวนิเคชั่นส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด
SS CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.

พฤษภาคม 2565
33/78

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี ใด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
7.3 ของเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	ของเสียอันตราย • เศษอะลูมิเนียมจากการรีด ประมาณ 212.16 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะบรรจุที่แข็งแรงตามที่กำหนดไว้ จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด • น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว ประมาณ 4.35 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะมีฝาปิดมิดชิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด • Contaminated Container ประมาณ 0.40 ตัน/ปี จัดเรียงรวบรวมในพื้นที่ที่มีถาดรองรับ จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด • กระป๋องสเปรย์ที่ใช้แล้ว ประมาณ 0.30 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะมีฝาปิดมิดชิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด • ฝุ่นละอองจากระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ประมาณ 22.46 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะมีฝาปิดมิดชิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด • Contaminated Fabric ประมาณ 20 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะมีฝาปิดมิดชิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด • สายดูน้ำมันจากเครื่องฉีดอะลูมิเนียม ประมาณ 0.89 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะมีฝาปิดมิดชิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด ที่ได้อำนาจจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี ใด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด



ลงชื่อ
(นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้เรียนอำนาจ
บริษัท เรียวบี ใด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ
(นายสุรพงศ์ นันทประเสริฐ)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท เอสเอส คอมพิวเตอร์เทค คอรัปชั่น จำกัด

พฤษภาคม 2565
34/78

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
7.3 ของเสียจากกระบวนการ การผลิต (ต่อ)	- วัสดุอุตสาหกรรมประมาณ 0.48 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะมีฝาปิดมิดชิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัด - ใส่กรองที่ใช้แล้ว ประมาณ 0.45 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะมีฝาปิดมิดชิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัด - กากตะกอนน้ำเสียแบบแห้ง ประมาณ 17.73 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะมีฝาปิดมิดชิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัด - กากตะกอนน้ำเสียแบบเปียก ประมาณ 165.46 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะมีฝาปิดมิดชิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัด - ฝุ่นจากเครื่อง Shot Blast ประมาณ 0.50 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะมีฝาปิดมิดชิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัด - ตะกัณอะลูมิเนียม (Dross) ประมาณ 240.24 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะที่แข็งแรง ปิดมิดชิดตามที่กำหนดไว้ เพื่อไม่ให้สัมผัสกับความชื้นในอากาศ หรือน้ำ โดยจัดเก็บในอาคารโรงงานบริเวณของพื้นที่เตาหลอม (พื้นที่ Melting Line) และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัด - ฟองอะลูมิเนียม ประมาณ 171.6 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะที่แข็งแรงตามที่กำหนดไว้ จัดเก็บในอาคารโรงงาน (พื้นที่ Melting Line) และรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปใช้เคลือบ	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ
(นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด



พฤษภาคม 2565
35/78

ลงชื่อ
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท เอเอสเอส คอนสท์เทนทิส คอร์ปอเรชั่น จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
7.3 ขอบเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	- Coolant Oil ประมาณ 10.61 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะมีฝาปิดมิดชิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัด - แผงเซลล์แสงอาทิตย์หรือเสื่อมสภาพ (อายุการใช้งาน 25 ปี) ประมาณ 107.54 ตัน จัดวางในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัด ของเสียไม่อันตราย - กระดาษ ประมาณ 8.00 ตัน/ปี รวบรวมไว้ในถุง Big bag ในพื้นที่แห่ง จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการนำไปรีไซเคิล - พลาสติกและยาง ประมาณ 9.35 ตัน/ปี รวบรวมในถุง Big Bag ในพื้นที่แห่ง จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการนำไปรีไซเคิล - ไม้ Wooden packaging ประมาณ 40.00 ตัน/ปี รวบรวมในท้องที่มีหลังคา แห่ง ไม่มีการปนเปื้อนของสารเคมี จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการนำไปรีไซเคิล - เศษโลหะรวม ประมาณ 37.86 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะมีฝาปิดมิดชิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการนำไปรีไซเคิล	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ
(นางอ้อมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับผิดชอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด



พฤษภาคม 2565
36/78

ลงชื่อ
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เอสเอส คอนสท์แชนท์ส คอนซัลแตนท์ จำกัด
SSC CONSULTANTS CORPORATION

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย				
8.1 มาตรการทั่วไป	- ดำเนินนโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างชัดเจน ให้เป็นไปตามแนวทางระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัยหรือมาตรฐานอื่น ๆ - จัดตั้งคณะกรรมการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานตามกฎหมายกำหนด เพื่อตรวจสอบดูแลความปลอดภัยในพื้นที่ปฏิบัติงาน พร้อมทั้งกำหนดนโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม - พิจารณาทบทวน และกำหนดแผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยประจำปี เพื่อนำไปสู่การดำเนินงานด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัยของโครงการอย่างมีประสิทธิภาพต่อไป - จัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน (จป.) ที่ผ่านการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยตามจำนวนและระดับของเจ้าหน้าที่ที่รับผิดชอบในการทำงานที่เพียงพอตามที่กฎหมายกำหนด เพื่อทำหน้าที่ควบคุมให้คนงานปฏิบัติงานด้วยความปลอดภัย - กำหนดผู้รับผิดชอบและหน้าที่ในการตรวจความปลอดภัยในการทำงาน ได้แก่ หัวหน้างาน/หัวหน้ากะ ทำหน้าที่ตรวจความปลอดภัยในพื้นที่ที่รับผิดชอบทุกวัน และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานวิชาชีพ ทำหน้าที่ตรวจสอบทั้งพื้นที่โครงการ - จัดทำคู่มือความปลอดภัยให้กับพนักงาน และมีการอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับลักษณะการปฏิบัติงานที่ปลอดภัยเป็นประจำ เช่น การใช้เครื่องมือ อุปกรณ์ ที่อาจเป็นอันตราย การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล กฎความปลอดภัยเรื่องต่าง ๆ เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด	

ลงชื่อ 
 (นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
 ผู้อำนวยการ
 บริษัท เอสเอส คอมพิวเตอร์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ลงชื่อ 
 (นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
 ผู้รับมอบอำนาจ
 บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

พฤษภาคม 2565
 37/78

RYOBI DIE CASTING (THAILAND) CO., LTD.
 บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

RYOBI
 RYOBI DIE CASTING (THAILAND) CO., LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่าง ๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8.1 มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- จัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อให้บริการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน รวมทั้งบันทึกสถิติและค้นหาสาเหตุของอุบัติเหตุ และสาเหตุของโรคที่เกิดขึ้นกับพนักงาน เพื่อจัดทำคู่มือปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย (Safety Work Instruction) ให้กับพนักงาน และจัดการฝึกอบรมให้ความรู้ในเรื่องต่างๆ ให้แก่พนักงานทุกระดับ และพนักงานทุกคนตามแผนอบรมและมีการทบทวนทุกปี เช่น • การเก็บรักษา การขนถ่าย เคลื่อนย้ายสารเคมีและของเสีย • ข้อกำหนดการทำงานในบริเวณที่มีความเสี่ยงอันตราย • การตรวจสอบความปลอดภัยในบริเวณพื้นที่ทำงาน • การสวมใส่และบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล • การฝึกซ้อมและใช้อุปกรณ์ฉุกเฉิน • กฎความปลอดภัยและโรคจากการปฏิบัติงาน - กำหนดระบบขออนุญาตเข้าทำงานในพื้นที่เสี่ยงต่อการเกิดอันตรายที่รุนแรง - กำหนดให้พนักงานระดับหัวหน้างาน และผู้บริหารต้องเข้ารับการอบรมความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานในระดับเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างาน (จป. หัวหน้างาน) และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับบริหาร (จป. บริหาร) ก่อนเข้าทำงานและกำหนดให้ทบทวนทุก 1 ปี - จัดให้มีการติดตามตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในสถานที่ทำงาน เช่น การตรวจวัดระดับเสียง ความร้อน เป็นต้น รวมถึงจัดให้มีการตรวจสอบความปลอดภัยโดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยเป็นประจำทุกวัน พร้อมทั้งดำเนินการแก้ไขสภาพที่ไม่ปลอดภัย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
		- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
		- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



ลงชื่อ
(นางเอื้องพร เทื่องเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

พฤษภาคม 2565
38/78

ลงชื่อ
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เอสเอส คอนซัลแตนท์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8.2 สาธารณสุขและสุขภาพ	- กำหนดให้มีการตรวจสุขภาพแก่พนักงานก่อนเข้าทำงาน และระหว่างดำเนินการผลิต โดยแยกเป็นผลการตรวจสุขภาพทั่วไปและผลการตรวจสุขภาพตามความเสี่ยง และสรุปผลการตรวจสุขภาพประจำปีของพนักงาน อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ในกรณีที่ผลการตรวจสุขภาพพนักงาน พบว่า มีความผิดปกติจากการทำงาน ต้องระบุสาเหตุของความผิดปกติที่เกิดขึ้นกับพนักงาน และแนวทางป้องกันและแก้ไข โดยแพทย์ด้านอาชีวเวชศาสตร์ - หากผลการตรวจสุขภาพ ระบุว่า มีความผิดปกติให้ปฏิบัติตามคำวินิจฉัย ตามดุลยพินิจของแพทย์ เช่น การตรวจสุขภาพซ้ำ การรักษา ฟันฟู หรือการหาแนวทางป้องกันและแก้ไข เป็นต้น - หากพบว่าพนักงานได้รับผลกระทบอันเนื่องมาจากการปฏิบัติงาน ให้พิจารณา สับเปลี่ยนหน้าที่ของพนักงาน เพื่อลดความเสี่ยงต่อผลกระทบด้านสุขภาพ พร้อมติดตามผลอย่างต่อเนื่อง - จัดให้มีการสมการส่งเสริมสุขภาพอย่างต่อเนื่อง โดยพิจารณากิจกรรมตาม ผลการตรวจสุขภาพของพนักงาน - จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงานเพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุ ในการเกิดความผิดปกติของผลการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำปีในแต่ละ พื้นที่ดำเนินงานโดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยง พร้อมระบุอายุงานของคนงานที่ทำงาน ในพื้นที่นั้น และวิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลการตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวังสัมผัส สิ่งคุกคามสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพด้วย - กำหนดให้มีการตรวจคัดกรองสมรรถภาพการได้ยินและการแปลผลให้เป็นไปตาม เกณฑ์ของสำนักโรคจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อม กรมควบคุมโรคและ กฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง โดยระบุเป็นเงื่อนไขไว้ในข้อตกลงจ้างตั้งขั้นตอนการ คัดเลือกหน่วยงานที่เข้าเข้ามาดำเนินการตรวจสุขภาพ	- พนักงานทุกคน - พนักงานทุกคน - พนักงานทุกคน - พนักงาน - พนักงาน - พนักงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ
(นางอ้อมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ *S.S.D.*
(นายสุรพงศ์ นพประเสริฐ)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เอสเอส คอนสท์แทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด



พฤษภาคม 2565
39/78



SS CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8.2 สาธารณสุขและสุขภาพ (ต่อ)	- กำหนดให้มีการเก็บบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมา (เฉพาะผู้รับเหมารายเดือนที่ปฏิบัติงานที่อยู่ในพื้นที่ของโรงงานเป็นประจำทุกวัน ซึ่งโครงการเป็นผู้รับผิดชอบในการตรวจสุขภาพเท่านั้น โดยไม่รวมผู้รับเหมาในช่วงที่มีการหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/ Turnaround) ในฐานข้อมูลสุขภาพของโรงงานเป็นระยะ 30 ปี - ภายหลังที่พนักงานออกจากการทำงาน ยกเว้นในกรณี ดังนี้ - กรณีที่พนักงานหรือผู้รับเหมาทำงานกับโครงการเป็นระยะเวลาน้อยกว่า 1 ปี ให้โครงการมอบบันทึกข้อมูลสุขภาพให้กับพนักงานและผู้รับเหมาเมื่อออกจากการทำงาน - กรณีที่โครงการจะเลิกดำเนินกิจการให้โครงการส่งบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมาให้กับผู้จ้างจ้างของพนักงานและผู้รับเหมาอย่างต่อเนื่อง หากไม่มีผู้จ้างจ้างรายต่อไป ให้โครงการแจ้งให้พนักงานและผู้รับเหมาทราบสิทธิในการขอบันทึกข้อมูลสุขภาพของตนเองล่วงหน้าอย่างน้อย 3 เดือน ก่อนที่โครงการจะเลิกดำเนินกิจการ	พนักงานและผู้รับเหมาที่ทำงานกับโครงการ	ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
8.3 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	- วิเคราะห์ลักษณะการปฏิบัติงาน และความเสี่ยง เพื่อกำหนดประเภทอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เหมาะสม - ติดตั้งป้ายเตือนหรือสัญลักษณ์ประเภทอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่ต้องสวมใส่ในแต่ละพื้นที่ส่วนผลิตบริเวณ เพื่อให้พนักงานและผู้ที่จะเข้าไปในบริเวณดังกล่าวได้ทราบอย่างชัดเจน - จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้กับพนักงานอย่างเหมาะสมตามลักษณะงาน โดยมีจำนวนเพียงพอ รวมทั้งการดูแลตรวจสอบอุปกรณ์ให้ใช้งานอย่างมีประสิทธิภาพ	- ภายในพื้นที่โครงการ - พื้นที่ส่วนผลิต - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



ลงชื่อ
(นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

พฤษภาคม 2565
40/78

ลงชื่อ
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เอสเอส คอนสัลแตนท์ส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด
RS CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8.3 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (ต่อ)	- จัดให้มีการฝึกอบรมพนักงานเกี่ยวกับลักษณะงานที่เป็นอันตรายความเสี่ยงของการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล วิธีการใช้งาน และคุณสมบัติของอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล โดยจัดให้เจ้าหน้าที่ตรวจติดตามการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงาน และกำหนดข้อปฏิบัติ กรณีตรวจพบว่าพนักงานไม่สวมใส่อุปกรณ์ขณะปฏิบัติงานในพื้นที่ที่กำหนด - บริเวณที่มีระดับเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ) จะต้องติดตั้งป้ายเตือนหรือสัญลักษณ์ที่ชัดเจน เพื่อให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงในขณะเข้าไปปฏิบัติในบริเวณดังกล่าว - พนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังมากกว่า 85 เดซิเบล (เอ) ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงส่วนบุคคลประเภทที่ครอบหู (Ear Muffs) แทนที่อุดหู (Ear Plugs) ตลอดระยะเวลาที่ปฏิบัติงาน - ออกแบบและทำการติดตั้ง Nozzle ลดเสียงของ Air blow ที่ปืนลม (Air gun) และเครื่อง CNC (Computer Numerical Control) และจัดให้เครื่อง CNC ทำงานเป็นระบบปิด ควบคุมการทำงานของเครื่องจักรด้วยระบบอัตโนมัติ เพื่อลดการสัมผัสเสียงของพนักงานในขั้นตอนการกัด กลึง เจาะชิ้นงาน และตรวจสอบชิ้นงาน - ฝึกอบรมพนักงานในการใช้ปืนลม (Air gun) โดยไม่เกิดลมมากเกินความต้องการในการใช้งาน และใช้เฉพาะในส่วนที่มีความจำเป็นต้องทำความสะอาดเศษอะลูมิเนียมตกค้างเท่านั้น เพื่อลดระดับเสียงจากการใช้ปืนลม - ออกแบบและปรับระดับ Pressure ให้เหมาะสมกับลักษณะของชิ้นงานที่ทำการฉีดขึ้นรูป เพื่อลดระดับการใช้ Pressure ซึ่งสามารถลดระดับเสียงที่แหล่งกำเนิด	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - เครื่อง CNC - พื้นที่ตรวจสอบชิ้นงาน - เครื่องฉีดขึ้นรูป	- ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
8.4 เสียง				

ลงชื่อ
(นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับผิดชอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท เอสเอส คอมพิวเตอร์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด.ป.ช.

พฤษภาคม 2565
41/78



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี ได คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8.4 เสียง (ต่อ)	- ลดเสียงดังจากกิจกรรมการกระทำของวัตถุติดหรือชิ้นงาน และเสียงดังจากอุปกรณ์ในขั้นตอนการผลิต โดยดำเนินการ ดังนี้ • การเตรียมวัตถุดิบสำหรับการหลอม กรณีเป็นวัตถุดิบขนาดใหญ่หรือหนักมากกว่า 25 กิโลกรัม ต้องใช้ระบบเครนในการยกวัตถุดิบแทนการใช้รถยกทำงาน • ปรับลดระยะห่างระหว่างการทำงานของลิฟท์ยกวัตถุดิบลงสู่เตาหลอมเพื่อลดการกระแทกระหว่างการเทวัตถุดิบ • ติดตั้งวัสดุกันกระแทกแผ่นรองที่อยู่ใต้เครื่องตัดครีก่อนที่ชิ้นงานจะตกลงสู่ถังรองรับ Scrap • เพิ่มความถี่ในการบำรุงรักษาพัดลม Jet fan สัปดาห์ละ 1 ครั้ง • ห่อหุ้มท่อ Flex ระหว่างจุดเชื่อมต่อของ Baby Belton กับสายลมที่ใช้สำหรับตกแต่งชิ้นงาน - จัดให้มีระบบตรวจสอบให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงาน โดยกำหนดให้หัวหน้างาน หัวหน้ากะ และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยวิชาชีพเป็นผู้รับผิดชอบ - จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงสำหรับพนักงานที่ต้องทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ) รวมทั้งจัดเตรียมอุปกรณ์สำรองอย่างพอเพียง - กำหนดระยะเวลาในการทำงานของพนักงานที่ทำงานในบริเวณที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ) ทำงานต่อเนื่องได้ไม่เกิน 8 ชั่วโมง/วัน ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา วันที่ 26 มกราคม 2561 หรือกฎหมายฉบับล่าสุด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี ได คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดให้มีระบบตรวจสอบให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงาน โดยกำหนดให้หัวหน้างาน หัวหน้ากะ และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยวิชาชีพเป็นผู้รับผิดชอบ - จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงสำหรับพนักงานที่ต้องทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ) รวมทั้งจัดเตรียมอุปกรณ์สำรองอย่างพอเพียง - กำหนดระยะเวลาในการทำงานของพนักงานที่ทำงานในบริเวณที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ) ทำงานต่อเนื่องได้ไม่เกิน 8 ชั่วโมง/วัน ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา วันที่ 26 มกราคม 2561 หรือกฎหมายฉบับล่าสุด	- อาคารส่วนผลิต - อาคารส่วนผลิต - อาคารส่วนผลิต	- ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี ได คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี ได คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี ได คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด



ลงชื่อ
(นายเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี ได คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เอสเอส คอมพิวเตอร์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด
SC COMPUTER CORPORATION CO., LTD.

พฤษภาคม 2565
42/78

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8.4 เสียง (ต่อ)	- การตรวจวัดสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานเป็นประจำทุกปี ควบคู่ไปกับการตรวจสุขภาพประจำปี	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
8.5 ความร้อน	- กำหนดให้พนักงานที่ทำงานประจำในพื้นที่ที่มีความร้อน ได้แก่ เตาหลอม เครื่องฉีดขึ้นรูป กระบวนการขัดและตกแต่งชิ้นงาน กระบวนการกัด กลึง และเจาะชิ้นงาน บริเวณซ่อมบำรุง คลังสินค้า เครื่องยิงทราย (Shot Blast) และเครื่องตัดชิ้นงานอัตโนมัติ (Test Cutting Machine) ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันความร้อนทุกครั้งปฏิบัติงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดให้มีการสับเปลี่ยนหมุนเวียนพนักงานที่ปฏิบัติงานที่ประจำบริเวณเตาหลอม เครื่องฉีดขึ้นรูป กระบวนการขัดและตกแต่งชิ้นงาน กระบวนการกัด กลึง และเจาะชิ้นงาน บริเวณซ่อมบำรุง คลังสินค้า เครื่องยิงทราย (Shot Blast) และเครื่องตัดชิ้นงานอัตโนมัติ (Test Cutting Machine) เพื่อป้องกันการรับสัมผัสความร้อน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- ควบคุมและรักษาความร้อนภายในสถานประกอบการหรือปฏิบัติตามข้อกำหนดของกระทรวงแรงงาน และสวัสดิการสังคม และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546 หรือกฎหมายฉบับล่าสุด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- จัดให้มีระบบระบายอากาศภายในอาคาร เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการระบายอากาศภายในอาคารให้เป็นไปตามมาตรฐานการออกแบบ และกฎหมายควบคุมหรือกฎหมายอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง	- บริเวณที่เพิ่มความร้อนสูง	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- กำหนดให้พนักงานทำงานบริเวณเตาอบไม่เกินกว่า 10-15 นาที/ครั้ง เพื่อเข้าไปตรวจสอบอุณหภูมิของเตาอบที่จุดตรวจสอบ และการเคลื่อนย้ายชิ้นงานเข้า-ออกเตาอบ พร้อมทั้งทำการติดตั้งและเปิดใช้งานพัดลมขนาดใหญ่บริเวณด้านหน้าเตา เพื่อช่วยลดความร้อนบริเวณหน้าเตาในขณะที่ทำการเคลื่อนย้ายชิ้นงานเข้า-ออกเตาอบ	- บริเวณเตาอบชิ้นงาน (Heat Treatment)	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ  (นางเอื้องพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ  (นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เอสเอส คอมพิวเตอร์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด



พฤษภาคม 2565
43/78



SSC
S.S. CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8.6 คุณภาพอากาศใน บรรยากาศการทำงาน	- กำหนดให้พนักงานทุกคนที่ปฏิบัติงานประจำภายในสายการผลิตที่ฝุ่นละอองต้องสวมผ้าปิดจมูกแบบคาร์บอน - พนักงานที่ปฏิบัติงานบริเวณเครื่องฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม ต้องสวมใส่ผ้าปิดจมูกเพื่อป้องกันการสูดดมควันขาวจากกระบวนการล้างแม่พิมพ์ - กำหนดให้พนักงานที่ปฏิบัติงานบริเวณตกแต่งและขัดผิว ต้องสวมใส่ผ้าปิดจมูกแบบคาร์บอนที่มีความหนาอย่างน้อย 4 ชั้น เพื่อป้องกันฝุ่นอะลูมิเนียม รวมทั้งดูแลและตรวจสอบให้ใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพ โดยกำหนดให้พนักงานใช้อย่างน้อย 1 ชิ้น/คน/วัน - กำหนดให้มีการทำความสะอาดอะลูมิเนียมบริเวณโต๊ะปฏิบัติงานตกแต่งและขัดผิวทุก 1 ชั่วโมง และบริเวณโดยรอบพื้นที่ปฏิบัติงานทุก 2 ชั่วโมงเศษอะลูมิเนียมจะถูกรวบรวมใส่ภาชนะ เพื่อนำกลับไปหลอมใหม่ - กำหนดให้พนักงานที่ปฏิบัติงานบริเวณซ่อมบำรุง ต้องสวมใส่ผ้าปิดจมูกแบบคาร์บอน เพื่อป้องกันฝุ่นละอองจากการเชื่อม รวมทั้งกลิ่นที่เกิดจากการใช้สารหล่อเย็นในขั้นตอนการกัดล้างชิ้นงาน รวมทั้งดูแลและตรวจสอบให้ใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพ โดยกำหนดให้พนักงานใช้อย่างน้อย 1 ชิ้น/คน/ต่อการซ่อมแม่พิมพ์ในแต่ละวัน - สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลตามลักษณะงาน ได้แก่ หมวก รองเท้า และแว่นตานิรภัย ขณะทำการเชื่อมต้องสวมใส่หน้ากากเชื่อมเพื่อลดแสงจ้า และผ้าปิดจมูกแบบคาร์บอน ตลอดระยะเวลาซ่อมบำรุงแม่พิมพ์ - จัดให้มีห้องพยาบาล เคียงคนไข้ เวชภัณฑ์ พยาบาล และแพทย์ให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงแรงงาน สวัสดิการและสังคม พ.ศ. 2548 หรือกฎหมายฉบับล่าสุด	- อาคารส่วนผลิต - บริเวณเครื่องฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม - บริเวณตกแต่งและขัดผิว - บริเวณตกแต่งและขัดผิว - บริเวณซ่อมบำรุง - บริเวณซ่อมบำรุง	- ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
8.7 อุบัติเหตุ	- จัดให้มีห้องพยาบาล เคียงคนไข้ เวชภัณฑ์ พยาบาล และแพทย์ให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงแรงงาน สวัสดิการและสังคม พ.ศ. 2548 หรือกฎหมายฉบับล่าสุด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



ลงชื่อ
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เอสเอส คอมพิวเตอร์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด
- CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.

ลงชื่อ
(นายเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

พฤษภาคม 2565
44/78

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบิ ได คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8.7 อุบัติเหตุ (ต่อ)	- จัดบันทึกสถิติอุบัติเหตุ ประกอบด้วย สาเหตุ จำนวนผู้ได้รับบาดเจ็บ ความเสียหายต่อทรัพย์สิน การแก้ไขปัญหามาตรการในการป้องกันเพื่อไม่ให้เกิดเหตุการณ์ซ้ำ พร้อมทั้งจัดทำแผนปฏิบัติการและกำหนดความรับผิดชอบของบุคคลที่เกี่ยวข้องกรณีที่มีอุบัติเหตุฉุกเฉินเกิดขึ้น - การออกแบบติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย ทั้งภายในและภายนอกอาคารให้เป็นไปตามมาตรฐานการป้องกันอัคคีภัย (มาตรฐาน ว.ส.ท.) หรือ NFPA ในส่วนที่เกี่ยวข้อง - จัดให้มีการทดสอบ ตรวจสอบ และบำรุงรักษาระบบดับเพลิง รวมทั้งจัดทำรายงานสรุปผลการทดสอบ ซึ่งได้รับการรับรองโดยวิศวกรรมเครื่องกล และ/หรือ เจ้าหน้าที่ที่มีความปลอดภัยระดับวิชาชีพ - จัดทำรายงานตรวจสอบตัวเอง (Self Audit) ตามคู่มือ (Guideline) ของกรมโรงงานอุตสาหกรรมและส่งข้อมูลดังกล่าวให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พร้อมทำการทบทวนเป็นประจำทุกปี เพื่อใช้ในการทบทวนและปรับปรุงมาตรการเกี่ยวกับระบบป้องกันอัคคีภัยของโครงการ - บริวณสำนักงานและอาคารผลิต ติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย ดังนี้ • สัญญาแจ้งเหตุเพลิงไหม้ (Fire Alarm) จำนวน 48 จุด • ชุดตรวจจับความร้อนแบบควัน (Smoke Detector) จำนวน 31 ชุด • ชุดตรวจจับควันด้วยลำแสงบีม (Beam Smoke Detector) จำนวน 21 ชุด • ชุดตรวจจับความร้อน (Heat Detector) จำนวน 61 ชุด และชุดตรวจจับความร้อนชนิดกันระเบิด (Heat Detector Explosive Proof) จำนวน 2 ชุด • ถังดับเพลิง จำนวน 208 ถัง • ผู้สายฉีดน้ำดับเพลิง จำนวน 40 ตู้	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - สำนักงานและอาคารส่วนผลิต - ภายในพื้นที่โครงการ - สำนักงานและอาคารส่วนผลิต	- ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบิ ได คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบิ ได คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบิ ได คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบิ ได คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบิ ได คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
8.8 ระบบป้องกันอัคคีภัย				

ลงชื่อ
(นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับผิดชอบอำนาจ
บริษัท เรียวบิ ได คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ
(นายสุรพงศ์ นพประเสริฐ)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท เอสเอส คอมพิวเตอร์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด
RYOBI DIE CASTING (THAILAND) CO., LTD.

พฤษภาคม 2565
45/78



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8.9 แผนปฏิบัติการเหตุ ฉุกเฉิน	- จัดให้มีแผนฉุกเฉินในการป้องกันและระงับอัคคีภัย โดยแบ่งแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน ออกเป็น 3 ระดับ ดังรูปที่ 1 และรูปที่ 2 - จัดให้มีการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินระดับ 1 อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง และให้ความร่วมมือในการซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินระดับ 2 และ 3 ร่วมกับนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง - การประสานความร่วมมือกับโรงงานข้างเคียง และหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง เพื่อเตรียมการหรือกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขอุบัติเหตุ เมื่อเกิดเหตุภายในโรงงานและพื้นที่ใกล้เคียง - ประสานงานกับหน่วยงานราชการ และสถานพยาบาลในพื้นที่ในการให้ข้อมูลและระงับเหตุฉุกเฉินกรณีต่างๆ และเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (SDS) ของโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ และนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง - โรงงานข้างเคียงและหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง - สถานพยาบาลใกล้เคียงพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
8.10 ระบบป้องกันเหตุ ฉุกเฉินจากการใช้ ก๊าซธรรมชาติ	- ให้มีการจัดฝึกเจ้าหน้าที่ และผู้เกี่ยวข้องให้ทราบถึงวิธีการปฏิบัติงานที่ถูกต้อง ข้อควรระวังในการปฏิบัติงาน วิธีการปฏิบัติงาน วิธีการปฏิบัติเมื่อพบการรั่วไหล หรือเหตุการณ์อันตรายและหลักสูตอื่นที่เกี่ยวข้อง - ปฏิบัติตามแผนฉุกเฉินที่จัดทำไว้อย่างเคร่งครัด พร้อมทั้งแสดงเบอร์โทรศัพท์ติดต่อในการควบคุมเหตุฉุกเฉินดังกล่าว โดยโครงการจะปฏิบัติตามขั้นตอนการปฏิบัติงานในกรณีเกิดภาวะฉุกเฉินของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง - จัดให้มีการซ้อมแผนฉุกเฉินประจำปี ทั้งในส่วนต่องโรงงานเอง และการซ้อมแผนฉุกเฉินร่วมกับนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง และหน่วยงานภายนอก รวมทั้งจัดให้มีการอบรมบุคลากรให้มีความรู้และความชำนาญในการรองรับสถานการณ์ฉุกเฉินอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง - สถานีควบคุมก๊าซธรรมชาติ (MRS) ติดป้ายประกาศถาวร “ก๊าซไวไฟ-ห้ามสูบบุหรี่-ห้ามทำให้เกิดประกายไฟ”	- สถานีควบคุมก๊าซธรรมชาติ (MRS) และระบบท่อก๊าซธรรมชาติ - สถานีควบคุมก๊าซธรรมชาติ (MRS) และระบบท่อก๊าซธรรมชาติ - สถานีควบคุมก๊าซธรรมชาติ (MRS) และระบบท่อก๊าซธรรมชาติ - สถานีควบคุมก๊าซธรรมชาติ (MRS)	- ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ
(นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด



พฤษภาคม 2565
46/78

ลงชื่อ 555
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เอสเอส คอมพิวเตอร์เทส คอร์ปอเรชั่น จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8.10 ระบบป้องกันเหตุฉุกเฉินจากการใช้ก๊าซธรรมชาติ (ต่อ)	- ติดข้อความแสดงทิศทางของวาล์วและข้อความแสดงทิศทางกาลไหลในท่อขนส่งให้ชัดเจน พร้อมทั้งเครื่องหมายแสดงลำดับการทำงานอย่างเป็นขั้นตอน - ตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับระบบก๊าซธรรมชาติตามอายุการใช้งานของแต่ละอุปกรณ์ เช่น เครื่องวัดความดัน เครื่องวัดอัตราการไหล เป็นต้น - จัดให้เจ้าหน้าที่ควบคุมการปฏิบัติงานที่มีความรู้ ประสบการณ์ และเชี่ยวชาญเกี่ยวกับก๊าซธรรมชาติ เพื่อหลีกเลี่ยงโอกาสเกิดอันตรายจากการซ่อมบำรุงท่อก๊าซธรรมชาติของโครงการ - จัดให้มีระบบการขออนุญาตเข้าปฏิบัติงานซ่อมบำรุงท่อส่งก๊าซธรรมชาติของโครงการ รวมถึงอุปกรณ์ต่างๆ ที่เกี่ยวข้อง เพื่อให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย (จป.) และผู้มีส่วนเกี่ยวข้องทราบ และสามารถอำนวยความสะดวกและดำเนินการด้านความปลอดภัยได้อย่างเหมาะสม	- สถานีควบคุมก๊าซธรรมชาติ (MRS) และระบบท่อก๊าซธรรมชาติ - สถานีควบคุมก๊าซธรรมชาติ (MRS) และระบบท่อก๊าซธรรมชาติ	- ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
8.11 อันตรายร้ายแรงการป้องกันและลดอุบัติเหตุ	มาตรการเฝ้าระวัง ตรวจสอบ และบำรุงรักษาให้ยึดตามมาตรฐาน ASME ดังนี้ - การเฝ้าระวังท่อขนส่ง (Right of Way Surveillance) สำหรับพื้นที่วางท่อขนส่งก๊าซธรรมชาติ (Pipeline Patrolling) เพื่อให้เป็นไปตามมาตรฐาน ASME B31.8 เป็นประจำปีละ 2 ครั้ง - การสำรวจรอยรั่ว (Leak Survey) • สำรวจรอยรั่วของก๊าซธรรมชาติ เพื่อให้เป็นไปตามมาตรฐาน ASME B31.8 เป็นประจำปีละ 1 ครั้ง • ตรวจสอบสภาพของ Insulation Joint/Flange ว่ามีการรั่วหรือสัดวงจรหรือไม่ได้ตามมาตรฐาน ASME B31.8 เป็นประจำปีละ 2 ครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



ลงชื่อ
(นางเอื้อพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

พฤษภาคม 2565
47/78

ลงชื่อ
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เอสเอส คอมพิวเตอร์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด
SSE CONSULTANTS ENGINEERS CO., LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8.11 อันตรายจากการ ป้องกันและลดอุบัติเหตุ (ต่อ)	- การบำรุงรักษาระบบป้องกันการฟุ้งกระจาย ตรวจสอบการสีกกร่อนของท่อส่งก๊าซ ธรรมชาติบริเวณที่มีความเสี่ยงสูง เช่น บริเวณห้องหรือบริเวณที่กักมีความเร็ว สูง และกรณีที่เกิดการฟุ้งกระจายของท่อส่งก๊าซธรรมชาติ ตามมาตรฐาน ASME B31 G และ ASME B31.8 เป็นประจำปีละ 1 ครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
8.12 การป้องกันและลด อุบัติเหตุของสถานี ควบคุม (Metering/Gate Station)	- ล้อมรั้วตาข่ายโดยรอบพื้นที่สูงประมาณ 3 เมตร และมีประตูทางเข้า 2 ชั้น เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดการบุกรุกเข้าไป หรือทำอันตรายต่อระบบควบคุม - มีระบบท่อ By pass และระบบวาล์วสำรองในกรณีเกิดความบกพร่องของ ท่อเส้นหลัก - ติดตั้งปล่องระบายก๊าซ (Blow Down Stack) เพื่อระบายก๊าซที่ค้างในเส้นท่อ ออกสู่บรรยากาศกรณีที่เกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน - ติดตั้งเครื่องดับเพลิงชนิดผง (Powder Extinguisher) ขนาด 15 กิโลกรัม จำนวน 1 เครื่อง โดยติดตั้งไว้ในที่สะดวกต่อการใช้งาน และมีป้ายบอกให้ เห็นชัดเจน - จัดให้มีเจ้าหน้าที่ทำการตรวจตราแนวท่อ และสถานีควบคุมเป็นประจำทุก สัปดาห์	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
8.13 การป้องกันเหตุฉุกเฉิน จากเตาหลอม	- กำหนดให้มีการตรวจสอบสภาพของเตาหลอม รวมถึงอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง เป็นประจำทุกวัน - ตรวจสอบ และบำรุงรักษาอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับเตาหลอมอะลูมิเนียมตามอายุ การใช้งานของแต่ละอุปกรณ์ - จัดอบรมให้กับพนักงานที่ปฏิบัติงานบริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม เพื่อให้มี ความรู้ ความเข้าใจ และเกิดความปลอดภัยขณะปฏิบัติงาน	- เตาหลอมอะลูมิเนียม - เตาหลอมอะลูมิเนียม - เตาหลอมอะลูมิเนียม	- ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ
(นางเอื้องพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



ลงชื่อ
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท เอสเอส คอมพิวเตอร์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8.14 การป้องกันอันตรายจาก การผลิตไฟฟ้าจากแผง เซลล์แสงอาทิตย์	- จัดให้มีแผนการซ่อมบำรุงเครื่องจักร อุปกรณ์ให้สามารถใช้งานได้อย่างปลอดภัย ตลอดระยะเวลาการใช้งาน ตามข้อกำหนดของผู้ผลิตที่เป็นไปตามมาตรฐานทางวิศวกรรม และความปลอดภัย - จัดให้มีการติดตั้งสายดิน อุปกรณ์ที่ใช้ในระบบสายดินต้องมีขนาดที่เหมาะสมที่จะป้องกันกระแสไฟฟ้าเกินจากวงจรไฟฟ้า - ติดตั้งระบบเก็บข้อมูลและแสดงผลผ่านหน้าจอคอมพิวเตอร์เพื่อติดตามรายงานประสิทธิภาพการทำงานออกแบบโครงการให้มีค่า Plant Factor และ Performance ratio - ผู้ปฏิบัติงานซ่อมบำรุงหรือเปลี่ยนเซลล์แสงอาทิตย์ต้องมีความรู้ ความเข้าใจในระบบไฟฟ้า และไม่ให้ทำงานเพียงลำพังต้องจัดหาผู้ร่วมปฏิบัติงานตลอดระยะเวลาปฏิบัติงาน รวมทั้งถอดเครื่องประดับทุกชนิด และสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันไฟฟ้า เช่น หมวก รองเท้า และถุงมือหนังป้องกันไฟฟ้า เป็นต้น	- พื้นที่ติดตั้งแผงเซลล์แสงอาทิตย์และอินเวอร์เตอร์ - พื้นที่ติดตั้งแผงเซลล์แสงอาทิตย์ - ห้องควบคุมการผลิตไฟฟ้าจากแผงเซลล์แสงอาทิตย์ - พื้นที่ติดตั้งแผงเซลล์แสงอาทิตย์	- ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด



ลงชื่อ
(นางอ้อมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ
(นายสุพจน์ นนทประเสริฐ)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เอสเอส คอมพิวเตอร์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน)

พฤษภาคม 2565
49/78

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
9. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ 9.1 แผนการประชาสัมพันธ์ และชุมชนสัมพันธ์	- จัดการประชุมสัมมนา โดยจัดให้มีการพบปะ และสร้างความเข้าใจกับชุมชนในพื้นที่โดยรอบที่ตั้งของโครงการ เช่น กิจกรรมเชิญผู้นำชุมชน เข้ามาร่วมชม การดำเนินงานของโครงการ โดยนำเสนอความก้าวหน้าของการดำเนินการด้านชุมชนสัมพันธ์ ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม - มุ่งเน้นกิจกรรมเพื่อชุมชนและสังคมอย่างต่อเนื่องโดยดำเนินการด้านมวลชนสัมพันธ์และการมีส่วนร่วมของประชาชน เช่น • สนับสนุนการศึกษาและศาสนา เช่น มอบทุนการศึกษา กิจกรรมวันเด็ก ศูนย์การเรียนรู้ของชุมชน ทุนบำรุงศาสนา • ด้านสาธารณสุขุ-สิ่งแวดล้อม เช่น ส่งเสริมด้านสุขภาพ บำบัด/ทำลาย • กิจกรรมพิเศษ สนับสนุนกิจกรรมที่สำคัญกับชุมชน เช่น งานกาชาด • กิจกรรมสนับสนุนคุณภาพชีวิตคนพิการ • สนับสนุนส่งเสริมด้านวัฒนธรรม ชนบทรรมนิยมประเพณีร่วมกับชุมชน หรือหน่วยงานราชการในวันสำคัญต่าง ๆ เช่น ทอดกฐิน/ผ้าป่า เข้าพรรษา • ส่งเสริมเศรษฐกิจและอาชีพของชุมชน เช่น สนับสนุนผลิตภัณฑ์และสินค้าทางการเกษตรของชุมชน - สนับสนุนและเข้าร่วมกิจกรรมการมีส่วนร่วมของชุมชนร่วมกับเป็นอาสาสมัคร ออมตะชีวิต ระเบียบ อย่างสม่ำเสมอ - จัดทำสื่อประชาสัมพันธ์ เช่น วารสาร ข่าวประชาสัมพันธ์ของบริษัทฯ สู่ชุมชน และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในพื้นที่ เพื่อประชาสัมพันธ์โครงการ - ให้โอกาสและสนับสนุนแรงงานในท้องถิ่นเข้าทำงานตามความรู้ความสามารถ ที่โรงงานเปิดรับสมัครเป็นอันดับแรก เพื่อให้โรงงานและชุมชนอยู่ร่วมกันได้	- ชุมชนโดยรอบโครงการ - ชุมชนโดยรอบโครงการ - ชุมชนโดยรอบโครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด



ลงชื่อ
(นางเอื้อพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด



RYOBI DIE CASTING (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เอลเอส คอนสท์เทนทิส คอร์पोเรชั่น จำกัด

พฤษภาคม 2565
50/78



SS CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
9.2 แผนปฏิบัติการนี้มีเรื่องร้องเรียนจากชุมชน	- ให้ความร่วมมือระหว่างสถาบันการศึกษา หน่วยงานราชการ ผู้นำชุมชน หรือชุมชนเมื่อได้รับการติดต่อขอเข้าเยี่ยมชมโรงงานเพื่อสร้างความเข้าใจเกี่ยวกับการจัดการสิ่งแวดล้อมของโครงการอย่างต่อเนื่อง - จัดให้มีทีมงานมวลชนสัมพันธ์เข้าพบปะชุมชนอย่างต่อเนื่อง เพื่อประชาสัมพันธ์ให้ทราบถึงการดำเนินงานของโครงการ และรับฟังปัญหาที่ชุมชนได้รับ โดยรวบรวมข้อมูล/ข้อร้องเรียนต่าง ๆ เพื่อใช้เป็นแนวทางในการแก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้นตามความเหมาะสม - รวบรวมข้อมูลเกี่ยวกับข้อร้องเรียน และการดำเนินการแก้ไข/ตอบกลับข้อร้องเรียนที่เกิดขึ้น สรุปเป็นรายงานผ่านทางผู้นำชุมชนตามความเหมาะสม - รับฟังข้อร้องเรียน ข้อคิดเห็น ข้อเสนอแนะจากชุมชนผ่านช่องทางต่าง ๆ ดังนี้ • ติดต่อโดยตรงที่ป้อมยามหน้าโรงงาน บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด • ติดต่อนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง • ติดต่อการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) • ติดต่ออุตสาหกรรมจังหวัดระยอง • ติดต่อศูนย์ดำรงธรรม อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง • ติดต่อทางไปรษณีย์ บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด เพื่อรับทราบปัญหาที่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชน และชี้แจงขั้นตอนการดำเนินการแก้ไขปัญหาลงถึงต้นให้ชุมชนได้รับทราบ - กรณีที่พบว่าปัญหาที่ร้องเรียนมีสาเหตุมาจากการดำเนินงานของโครงการโดยตรง ทางโครงการจะดำเนินการแก้ไขปัญหาร้องเรียนตามแนวทาง/เงื่อนไข และระยะเวลาที่ได้กำหนดไว้ ดังรูปที่ 3 ให้แล้วเสร็จโดยเร็ว และเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นในการติดตามตรวจสอบแนวทางดำเนินการแก้ไขปัญหา	- ชุมชนโดยรอบโครงการ - ชุมชนโดยรอบโครงการ - ภายในและภายนอกโครงการ - ภายในและภายนอกโครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ - ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ.....
(นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ.....
(นายสุรพงศ์ นมทประเสริฐ)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เอสเอส คอนสตรัคชั่น จำกัด



พฤษภาคม 2565
51/78



- SONGSUNTRONTS CORPORATION CO., LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
9.3 คณะกรรมการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	- จัดให้มีคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) โดยรายละเอียดของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ดังนี้ องค์ประกอบ 1) ผู้แทนจากหน่วยงานราชการ รวมจำนวน 4 คน ดังนี้ • นายอำเภอปลวกแดง หรือผู้แทน จำนวน 1 คน • สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง หรือผู้แทน จำนวน 1 คน • ผู้แทนจากนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง จำนวน 1 คน • สาธารณสุขอำเภอปลวกแดง หรือผู้แทน จำนวน 1 คน 2) ตัวแทนภาคประชาชนไม่รวมผู้ชุมชน จำนวนไม่น้อยกว่า 13 คน นอกจากการสรรหาหรือการเสนอชื่อ หรือวิธีการอื่นใดจากชุมชนรอบที่ตั้งโครงการในพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตร โดยมีผู้เข้าร่วมประชุมรวมไม่น้อยกว่า กึ่งหนึ่งของผู้เข้าร่วมประชุมทั้งหมด • ตำบลเขาไม้แก้ว อำเภอบางละมุง จังหวัดชลบุรี อย่างน้อย 2 คน - หมู่ 4 บ้านห้วยไผ่ อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 5 บ้านภูไทร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง อย่างน้อย 1 คน • ตำบลปลวกแดง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 4 บ้านวังตาผิน อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง อย่างน้อย 1 คน • ตำบลยายพพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง อย่างน้อย 6 คน - หมู่ 1 บ้านนาบเตย อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 2 บ้านเนินสวรรค์ อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 3 บ้านนาบยายพพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง อย่างน้อย 1 คน	ชุมชนและหน่วยงานราชการใกล้เคียง	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ
(นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



พฤษภาคม 2565
52/78

ลงชื่อ
(นายสุรพงษ์ นนทประเสริฐ)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เอสเอส คอนสตรัคชั่นส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด
CONSULTANTS CORPORATION

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี ใด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
9.3 คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)	- หมู่ 4 บ้านห้วยปราบ อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 5 บ้านวังตาลหม่อน อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 6 บ้านมายางพรใหม่ อย่างน้อย 1 คน • ตำบลพนานิคม อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง อย่างน้อย 4 คน - หมู่ 4 บ้านเขมะพุฒ อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 5 บ้านคลองพลู อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 7 บ้านวังปลา อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 8 บ้านซอย 13 อย่างน้อย 1 คน 3) ตัวแทนจากโรงงาน จำนวน 3 คน อำนาจหน้าที่ 1) สร้างเสริมความเข้าใจอันดีระหว่างโครงการกับชุมชน และประสานความร่วมมือกับหน่วยงานอื่นหรือผู้ที่เกี่ยวข้อง รับรู้กระบวนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม และผลการตรวจวัดตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ และเผยแพร่/ประชาสัมพันธ์ให้ชุมชน และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบ เพื่อแสดงความโปร่งใสในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อม 2) ให้ข้อมูล คำแนะนำ และข้อเสนอแนะ เพื่อให้การดำเนินงานของโครงการมีความรอบคอบมากที่สุด และร่วมปรึกษาหารือ กำหนดแนวทางการป้องกันแก้ไขปัญหาร่วมกัน 3) เป็นตัวแทนของชุมชนในการตรวจเยี่ยมโครงการ และติดตามตรวจสอบการดำเนินงานของโครงการให้สอดคล้องกับระเบียบ มาตรฐาน กฎหมาย ที่เกี่ยวข้อง	- ชุมชนและหน่วยงานราชการใกล้เคียง	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี ใด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ
(นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี ใด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด



พฤษภาคม 2565
53/78

ลงชื่อ
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท เอสเอส คอมโซลูชั่นส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด
SS CONSULTANTS CORPORATION

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบิ ได คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
9.3 คณะกรรมการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม (ต่อ)	4) เป็นศูนย์กลางเพื่อประสานความร่วมมือ ในการดำเนินงานใดๆ เพื่อก่อให้เกิด ความสัมพันธ์ที่ดีระหว่างโครงการกับชุมชน 5) เป็นเวทีในการแลกเปลี่ยนความคิดเห็น เพื่อความสมานฉันท์ โดยคำนึงถึง ประโยชน์ที่แท้จริงของชุมชน 6) รับเรื่องร้องเรียนเกี่ยวกับปัญหาและผลกระทบที่ได้รับจากการดำเนินการ โครงการ รวมทั้งตรวจสอบข้อเท็จจริง และสรุปแนวทางการป้องกันและ แก้ไข 7) ร่วมเจรจาไกล่เกลี่ยและหาข้อยุติกรณีข้อพิพาทปัญหาสิ่งแวดล้อม ระหว่างโครงการกับชุมชน 8) จัดให้มีโครงการหรือกิจกรรมให้ความรู้ด้านสิ่งแวดล้อมแก่ชุมชน 9) ร่วมพิจารณาคำขอชดเชยกรณีเกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อมระหว่างชุมชน กับโครงการ และพิสูจน์ได้ว่าเกิดจากโครงการ รวมทั้งติดตามดูแลการจ่าย ค่าชดเชยจนแล้วเสร็จ ความถี่ในการประชุม 1) ความถี่ในการประชุมของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม ต้องมีกรรมการฯ มาประชุมไม่น้อยกว่ากึ่งหนึ่งของจำนวน กรรมการฯ ทั้งหมด จึงจะเป็นองค์ประชุม โดยประชุมทุก 6 เดือน แต่หาก พบว่า มีความจำเป็นเร่งด่วนสามารถประชุมก่อนกำหนดเวลาปกติได้ โดย ให้อยู่ในดุลยพินิจของคณะกรรมการฯ 2) การวินิจฉัยชี้ขาดของที่ประชุมให้ถือเสียงข้างมาก กรรมการคนหนึ่ง ให้มีเสียง 1 เสียงในการลงคะแนนถ้าคะแนนเสียงเท่ากันให้ประธาน ในที่ประชุมออกเสียงเพิ่มขึ้นอีกเสียงหนึ่งเป็นเสียงชี้ขาด	- ชุมชนและหน่วยงาน ราชการใกล้เคียง	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบิ ได คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ
(นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบิ ได คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด



พฤษภาคม 2565
54/78

ลงชื่อ
(นายสุพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เอสเอส คอนสตรัคชั่นทีส คอร์ปอเรชั่น จำกัด
P. CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
9.3 คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)	3) อบรมส่งเสริมการให้ความรู้ด้านสิ่งแวดล้อม การติดตามตรวจสอบผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม รวมทั้งพบปะกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องกับคณะกรรมการอย่างน้อย 1 ครั้ง/ในรอบวาระในการได้รับเลือกเป็นกรรมการฯ ระยะเวลาการดำรงตำแหน่ง 1) กรรมการมีวาระในการดำรงตำแหน่งคราวละ 4 ปี นับตั้งแต่วันที่ได้รับการประกาศแต่งตั้ง และสามารถดำรงตำแหน่งได้ไม่เกิน 2 วาระติดต่อกัน 2) เมื่อครบกำหนดวาระตามวาระหนึ่ง หากยังมิได้มีการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการขึ้นใหม่ ให้กรรมการซึ่งพ้นจากตำแหน่งตามวาระนั้นอยู่ในตำแหน่งชั่วคราวที่แต่งตั้งไม่เกินเก้าสิบวัน นับตั้งแต่วันที่กรรมการพ้นจากตำแหน่งตามวาระนั้น 3) กรณีที่กรรมการพ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระให้ดำเนินการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการประเภทเดียวกันแทนภายในสี่สิบห้าวัน นับตั้งแต่วันที่กรรมการว่างลง และให้ได้รับการสรรหาหรือได้รับการแต่งตั้งให้ดำรงตำแหน่งแทนอยู่ในตำแหน่งเท่ากับวาระที่เหลืออยู่ของกรรมการที่พ้นจากตำแหน่ง 4) กรณีวาระของกรรมการที่พ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระ เหลืออยู่น้อยกว่าเก้าสิบวันจะไม่ดำเนินการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการแทนตำแหน่งที่ว่างลงก็ได้ และให้คณะกรรมการประกอบด้วยกรรมการเท่าที่เหลืออยู่ 5) นอกจากการพ้นตำแหน่งตามวาระ กรรมการพ้นจากตำแหน่งเมื่อ 5.1) ตาย 5.2) ลาออก 5.3) เป็นบุคคลวิกลจริตหรือจิตฟั่นเฟือน	- ชุมชนและหน่วยงานราชการใกล้เคียง	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



ลงชื่อ
(นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

พฤษภาคม 2565
55/78

ลงชื่อ
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เอสเอส คอนสตรัคชั่น จำกัด (มหาชน)
CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
9.3 คณะกรรมการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)	5.4) คณะกรรมการมีมติสองในสาม ให้หยุดถอนออกจากการดำเนินงานที่มีประพจน์เสื่อมเสีย บกพร่อง หรือไม่สุจริตต่อหน้าที่ หรือหย่อนความสามารถ 5.5) เป็นบุคคลล้มละลาย 5.6) เป็นบุคคลไร้ความสามารถหรือเสมือนไร้ความสามารถ เคยได้รับโทษจำคุกโดยคำพิพากษาถึงที่สุดให้จำคุก เว้นแต่เป็นโทษสำหรับความผิดที่ได้กระทำโดยประมาท ความผิดฐานหมิ่นประมาทหรือความผิดลหุโทษ งบประมาณ 1) งบประมาณที่ใช้ในการดำเนินงานของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม มาจากงบการดำเนินงานด้านการบริหารงานของบริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด 2) เมื่อมีการแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมเรียบร้อยแล้ว และคณะกรรมการฯ มีมติที่จะเปลี่ยนแปลงโครงสร้าง อำนาจหน้าที่ ระยะเวลาในการดำรงตำแหน่งที่แตกต่างจากแนวทางگردการดำเนินงาน ให้บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด เสนอการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พิจารณาก่อนดำเนินการ	- ชุมชนและหน่วยงานราชการใกล้เคียง	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



ลงชื่อ
(นางอ้อมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เอสเอส คอนสตรัคชั่นส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด
SSC
CORPORATE CONSULTANTS CO., LTD.

พฤษภาคม 2565
56/78

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
10. พื้นที่สีเขียวและ สุนทรียภาพ	- จัดให้มีพื้นที่สีเขียวสำหรับปลูกไม้ยืนต้น ขนาดพื้นที่ 13.83 ไร่ หรือ 22,129.84 ตารางเมตร คิดเป็นร้อยละ 20.33 ของพื้นที่โครงการ เพื่อปรับปรุงภูมิทัศน์ และ เป็นแนวกันชนระหว่างโรงงานหรือชุมชนที่อยู่ใกล้เคียง สำหรับพื้นที่ปลูก ได้แก่ ๑.โคกอินเดีย สนประดิพัทธ์ และอินทนิลน้ำ เป็นต้น แสดงดังรูปที่ 4 ดังนี้ • พื้นที่สีเขียวโซน A ปลูกต้นโอ๊กอินเดีย จำนวน 2 แถวสลับฟันปลา ระยะห่าง ระหว่างต้น ประมาณ 2 เมตร และระยะห่างระหว่างแถว ประมาณ 2 เมตร • พื้นที่สีเขียวโซน B ปลูกต้นโอ๊กอินเดีย หรือต้นสนประดิพัทธ์ จำนวน 3 แถว สลับฟันปลา ระยะห่างระหว่างต้น ประมาณ 2 เมตร และระยะห่างระหว่าง แถว ประมาณ 2 เมตร • พื้นที่สีเขียวโซน C ปลูกต้นอินทนิลน้ำ จำนวน 2 แถวสลับฟันปลา ระยะห่าง ระหว่างต้น ประมาณ 3 เมตร และระยะห่างระหว่างแถว ประมาณ 3 เมตร • พื้นที่สีเขียวโซน D ด้านที่ติดกับทางสาธารณะปลูกต้นโอ๊กอินเดีย ถัดไปเป็น ต้นอินทนิลน้ำ รวมจำนวน 2 แถวสลับฟันปลา ระยะห่างระหว่างต้น ประมาณ 3 เมตร และระยะห่างระหว่างแถว ประมาณ 2 เมตร - การก่อสร้างอาคาร สิ่งปลูกสร้าง หรือการดำเนินการกิจกรรมการผลิตภายในพื้นที่ โครงการด้านที่ติดกับทางสาธารณประโยชน์จะต้องทำการเว้นระยะอยู่รอบให้ เป็นไปตามข้อบัญญัติ กฎกระทรวงหรือเทศบัญญัติของท้องถิ่นที่ประกาศบังคับใช้ - ไม่กรณีต้นไม้ในพื้นที่สีเขียวตาย ต้องปลูกทดแทนภายใน 1 เดือน และมีการ บำรุงรักษาให้มีการเจริญเติบโต เพื่อให้สามารถใช้ประโยชน์ในการลดความเร็ว และลดการแพร่กระจายของฝุ่นละออง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
		- พื้นที่โครงการที่ติดกับ ทางสาธารณประโยชน์	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
		- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด



ลงชื่อ
(นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับผิดชอบงาน
บริษัท เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ
(นายสุรพงศ์ นพประเสริฐ)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เอสเอส คอมพิวเตอร์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด
"ORGANISMS EXPLORE" CO., LTD.

พฤษภาคม 2565
57/78

ตารางที่ 3 มาตราการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะก่อสร้าง)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	ดัชนีตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ ในบรรยากาศ	ตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ในดัชนี - ฝุ่นละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง - ฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน (PM-10) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง - สำหรับทิศทางและความเร็วลม ตรวจวัด 1 จุด	จำนวน 1 จุดตรวจวัด ดังรูปที่ 5 ได้แก่ - บริเวณพื้นที่โครงการ (A1)	ปีละ 2 ครั้ง ครึ่งละ 7 วันต่อเนื่อง ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
2. ระดับเสียง	ตรวจวัดระดับเสียง ในดัชนี - ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hr.) - ระดับเสียงเฉลี่ย 1 ชั่วโมง (Leq 1 hr.) - ระดับเสียงพื้นฐาน (L ₉₀) - ระดับเสียงสูงสุด (L _{max}) - เสียงรบกวน	จำนวน 2 จุดตรวจวัด ดังรูปที่ 5 ได้แก่ - ชุมชนหมู่ 6 บ้านมาบยางพร (N1) - ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออก (N2)	ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง (7 วันต่อเนื่อง) ครอบคลุมวันทำงานและวันหยุด ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
3. ภาวะของเสีย	รวบรวมสถิติ ชนิด ปริมาณ ลักษณะสมบัติ และวิธีการจัดการของเสียช่วงก่อสร้าง	จำนวน 1 จุดตรวจวัด ดังรูปที่ 5 ได้แก่ - ชุมชน หมู่ 6 บ้านมาบยางพร (N1)	ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง (7 วันต่อเนื่อง) ครอบคลุมวันทำงานและวันหยุด ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
		ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



ลงชื่อ
(นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

พฤษภาคม 2565
58/78

ลงชื่อ
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เอสเอส คอนสท์เทนทัล คอร์ปอเรชั่น จำกัด
S S CONSULTANTS CORPORATION CO.,LTD.

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท 3) ของบริษัท เรียวบี ใด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะก่อสร้าง)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	ดัชนีตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
4. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	จัดบันทึกสถิติอุบัติเหตุ ประกอบด้วย สาเหตุ จำนวนผู้ได้รับบาดเจ็บ ความเสียหายต่อทรัพย์สิน การแก้ไขข้อปัญหาและการกำหนดมาตรการในการป้องกันเพื่อไม่ให้เกิดเหตุการณ์ซ้ำพร้อมทั้งจัดทำแผนปฏิบัติการและกำหนดความรับผิดชอบของบุคคลที่เกี่ยวข้องกรณีที่มีอุบัติเหตุฉุกเฉินเกิดขึ้น	ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี ใด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
5. การคมนาคมขนส่ง	รายงานสรุปผลการฝึกอบรมด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของคณากรก่อสร้างและบริษัทรับเหมา	ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี ใด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
	บันทึกสถิติอุบัติเหตุการจราจรที่เกิดขึ้นจากกิจกรรมการขนส่งในช่วงก่อสร้างเพื่อหาแนวทางป้องกันและแก้ไขปัญหการเกิดซ้ำต่อไป	ถนนภายในโครงการและถนนสาธารณะ	ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี ใด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
6. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ	บันทึกข้อร้องเรียนของประชาชนในชุมชนจากการดำเนินงานก่อสร้าง	ชุมชนโดยรอบ	ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท เรียวบี ใด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด



ลงชื่อ
(นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี ใด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้ดำเนินการ
บริษัท เอสเอส คอมพิวเตอร์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด

พฤษภาคม 2565
59/78

ตารางที่ 4 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ ในบรรยากาศ	ตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศใน ดัชนี - ฝุ่นละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง - ฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน (PM-10) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง - ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO ₂) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง และเฉลี่ย 24 ชั่วโมง - ทิศทางและความเร็วลม ตรวจวัด 1 จุด	จำนวน 4 จุดตรวจวัด ดังรูปที่ 6 ได้แก่ - บริเวณพื้นที่โครงการ (A1) - วัดราชบุรีอัสตาราม (A2) - โรงเรียนบ้านภูไทร (A3) - รพ.สต.บ้านมาบยางพร (A4) (รวบรวม ผลการตรวจวัดสถานี AQMS จากรายงาน Monitor ของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ (ส่วนขยาย) ระยะที่ 5 ของบริษัท อมตะ ซิตี้ จำกัด) หรือตรวจวัดเองในกรณีที่มีสถานี AQMS ขัดข้องหรือมีข้อมูลการตรวจวัด ไม่ครบตามที่กำหนด)	ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง - ครั้งที่ 1 ในช่วงเดือนมีนาคมถึง กันยายน - ครั้งที่ 2 ในช่วงเดือนพฤศจิกายนถึง กุมภาพันธ์	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
2. คุณภาพอากาศ จากแหล่งกำเนิด	ตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด ในดัชนี - ฝุ่นละอองรวม (TSP) - ออกไซด์ของไนโตรเจนในรูปแบบไนโตรเจน ไดออกไซด์ (NO _x as NO ₂) - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) - ก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl) - ออกไซด์ของไนโตรเจนในรูปแบบไนโตรเจน ไดออกไซด์ (NO _x as NO ₂)	จำนวน 5 ปล่อง ดังรูปที่ 7 ได้แก่ - ปล่อง Dust collector 1, 2 - ปล่อง Furnace 1, 2, 3 จำนวน 1 ปล่อง ดังรูปที่ 7 ได้แก่ - ปล่องเตาอบ (Heat Treatment)	ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่ดำเนินการ ผลิตและในช่วงเดียวกันกับการตรวจวัด คุณภาพในบรรยากาศ ปล่อง Dust collector 1, 2 ตรวจวัด ในช่วงที่มีการเดิน Flux ปล่อง Furnace 1, 2, 3 ตรวจวัดในช่วงที่ มีการหลอมอะลูมิเนียม	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



ลงชื่อ
(นางเอื้องพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

พฤษภาคม 2565
60/78

ลงชื่อ
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เอสเอส คอมพิวเตอร์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด



SS CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.

ตารางที่ 4 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไท คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ จากแหล่งกำเนิด (ต่อ)	การติดตามตรวจสอบตามแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) สำหรับระบบ บำบัดมลพิษทางอากาศ อย่างน้อย ประกอบด้วย - การตรวจสอบสภาพโดยทั่วไป - การตรวจสอบ Hopper - การตรวจสอบระบบบรรจุผง - การตรวจสอบชุดทำความสะอาดผง - การตรวจสอบระบบลำเลียงฝุ่นและของ - การตรวจสอบชุดควบคุมไฟฟ้าของระบบทำความสะอาด - การตรวจสอบระบบพัดลม ระบบ Hood และท่อ - การตรวจสอบแรงดันลม และบันทึกแรงดันลม ที่สูญเสียอย่างสม่ำเสมอ - การตรวจสอบแรงลมดูดบริเวณพัดลม	ระบบดักฝุ่น (Dust collector)	บันทึกรายละเอียดในการตรวจสอบ เดือนละ 1 ครั้ง	- บริษัท เรียวบี ไท คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
3. ระดับเสียง	ตรวจวัดระดับเสียง ในดัชนี - ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hr.) - ระดับเสียงเฉลี่ย 1 ชั่วโมง (Leq 1 hr.) - ระดับเสียงพื้นฐาน (L ₉₀) - ระดับเสียงสูงสุด (L _{max}) - เสียงรบกวน	จำนวน 2 จุดตรวจวัด ดังรูปที่ 6 ได้แก่ - ชุมชนหมู่ 6 บ้านมาบยางพร (N1) - ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออก (N2) จำนวน 1 จุดตรวจวัด ดังรูปที่ 6 ได้แก่ - ชุมชนหมู่ 6 บ้านมาบยางพร (N1)	ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง (7 วันต่อเนื่อง) ครอบคลุมวันทำงานและวันหยุด ตลอดระยะดำเนินการ ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง (7 วันต่อเนื่อง) ครอบคลุมวันทำงานและวันหยุด ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบี ไท คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี ไท คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด



ลงชื่อ 
(นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)

ผู้รับผิดชอบงาน

บริษัท เรียวบี ไท คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

พฤษภาคม 2565
61/78

ลงชื่อ 
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เอสเอส คอนสตรัคชั่นส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด
SS CONSTRUCTS CORPORATION CO.,LT

ตารางที่ 4 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ
3. ระดับเสียง (ต่อ)	- Noise contour	ภายในพื้นที่อาคารผลิตครอบคลุมถึงรั้วโครงการ	ภายใน 6 เดือน ภายหลังติดตั้งเครื่องจักรแล้วเสร็จ หรือเมื่อมีการเปลี่ยนตำแหน่งติดตั้งเครื่องจักรภายในอาคารผลิต และตรวจวัดซ้ำทุก 3 ปี	บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
4. คุณภาพน้ำทิ้ง	- ความเป็นกรดและด่าง (pH) สี (Color) กลิ่น (Odor) อุณหภูมิ (Temperature) บีโอดี (BOD) ซีโอดี (COD) สารแขวนลอยทั้งหมด (TSS) ของแข็งที่ละลายน้ำ (TDS) ไนโตรเจนซัลไฟด์ (H ₂ S) น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) ที่เคเอ็น (TKN) และอะลูมิเนียม (Aluminium) - ความเป็นกรดและด่าง (pH) สารแขวนลอยทั้งหมด (TSS) ของแข็งที่ละลายน้ำ (TDS) ซีโอดี (COD) น้ำมัน และไขมัน (Oil & Grease) และอะลูมิเนียม (Aluminium)	- บ่อพักน้ำทิ้งขนาด 35 ลูกบาศก์เมตร ดังรูปที่ 8 - บ่อพักน้ำทิ้งขนาด 45 ลูกบาศก์เมตร ดังรูปที่ 8	ตรวจวัด 1 ครั้ง/เดือน	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



ลงชื่อ
(นายเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

พฤษภาคม 2565
62/78

ลงชื่อ
(นายสุรพงศ์ นมทประเสริฐ)
ผู้ดำเนินการ
บริษัท เอสเอส คอมพิวเตอร์แอนด์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด
SSE COMPUTER SYSTEMS CORPORATION CO., LTD.

ตารางที่ 4 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ
5. คุณภาพน้ำใต้ดิน	- ความเป็นกรดและด่าง (pH) - นิกเกิล (Nickel) - แมงกานีส (Manganese) - อะลูมิเนียมคลอไรด์ (Aluminium Chloride as Aluminium) - อะลูมิเนียม (Aluminium) - โครเมียม (Chromium)	บ่อบำบัดน้ำเสีย จำนวน 3 จุดตรวจวัด รูปแบบที่ 8 ได้แก่ - MW-01 (เหนือน้ำ) - MW-02 (ท้ายน้ำ) - MW-03 (ท้ายน้ำ)	ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
6. คุณภาพดิน	- ความเป็นกรดและด่าง (pH) - นิกเกิล (Nickel) - แมงกานีส (Manganese) - อะลูมิเนียมคลอไรด์ (Aluminium Chloride as Aluminium) - อะลูมิเนียม (Aluminium) - โครเมียม (Chromium)	บริเวณบ่อบำบัดน้ำเสีย จำนวน 3 จุดตรวจวัด รูปแบบที่ 8 ได้แก่ - MW-01 (เหนือน้ำ) - MW-02 (ท้ายน้ำ) - MW-03 (ท้ายน้ำ)	ตรวจวัดปีละ 1 ครั้ง ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
7. อากาศเสียง	บันทึกชนิด และปริมาณของวัสดุหรือสิ่งปฏิกูลที่ไม่ใช้แล้วและขยะ ทั่วไปที่ต้องนำออกสู่ภายนอกโรงงาน เพื่อส่งไปกำจัด ดังนี้ - ขยะทั่วไป ส่งกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ - วัสดุหรือสิ่งปฏิกูลที่ไม่ใช้แล้วส่งกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาต จากกรมโรงงานอุตสาหกรรม	ภายในพื้นที่โครงการ	จัดทำรายงานสรุปผล ปีละ 1 ครั้ง	บริษัท เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
	สรุปรายงานตามแบบ สก.1 สก.2 และสก.3 พร้อมทั้งแสดงใน รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่ได้รายงานประจำปีต่อมีมติสภากรรมการมอบมติชี้ติ ระบุของ	ภายในพื้นที่โครงการ	จัดทำรายงานสรุปผล ปีละ 1 ครั้ง	บริษัท เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ
 (นายเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
 ผู้รับมอบอำนาจ
 บริษัท เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด



ลงชื่อ
 (นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
 ผู้อำนวยการ
 บริษัท เอสเอส คอนสตรัคชั่นส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด



ตารางที่ 4 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 8.1 ความร้อน	- ระดับความร้อนบริเวณพื้นที่ทำงาน	จำนวน 30 จุดตรวจวัด บริเวณพื้นที่ทำงาน ดังรูปที่ 9 ได้แก่ - บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม (Melting) จำนวน 3 จุด - บริเวณฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม (Die Casting) จำนวน 10 จุด - บริเวณขัดและตกแต่งชิ้นงาน (Finishing Line) จำนวน 6 จุด - บริเวณกัด กลึง และเจาะชิ้นงาน (Machining Line) จำนวน 9 จุด - บริเวณอบชิ้นงาน (Heat Treatment) จำนวน 1 จุด - บริเวณฉีดผิวชิ้นงาน (Shot Blast) จำนวน 1 จุด	ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
8.2 แสงสว่าง	- ระดับความเข้มของแสงสว่าง	พื้นที่ปฏิบัติงาน เช่น โต๊ะทำงาน บริเวณเครื่องจักร พื้นที่ทั่วไป ทางเดิน บันได ห้องประชุม ห้องพยาบาล เป็นต้น	ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
8.3 ระดับเสียง	- ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลา ทำงานในแต่ละวัน (Time Weighted Average-TWA) - ระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq hr.) - ระดับเสียงเฉลี่ย 13 ชั่วโมง (Leq 13 hr.) กรณีมีทำงานล่วงเวลา (OT) - ระดับเสียงสูงสุด (L_{max}) - ระดับเสียงสูงสุด (Peak sound pressure level) ที่มีระดับเสียงดัง ต่อเนื่องแบบคงที่ (Continuous steady noise)	ลูกจ้างที่สัมผัสเสียงดังทุกคน จำนวน 30 จุดตรวจวัด บริเวณพื้นที่ทำงาน ดังรูปที่ 9 ได้แก่ - บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม (Melting) จำนวน 3 จุด - บริเวณฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม (Die Casting) จำนวน 10 จุด - บริเวณขัดและตกแต่งชิ้นงาน (Finishing Line) จำนวน 6 จุด - บริเวณกัด กลึง และเจาะชิ้นงาน (Machining Line) จำนวน 9 จุด - บริเวณอบชิ้นงาน (Heat Treatment) จำนวน 1 จุด - บริเวณฉีดผิวชิ้นงาน (Shot Blast) จำนวน 1 จุด	ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน	- บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ
(นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



พฤษภาคม 2565
64/78

ลงชื่อ
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เอสเอส คอมพิวเตอร์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด
"ศรีภูมิ" โทร. 08-0988-8888

ตารางที่ 4 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ
8.4 คุณภาพอากาศ ในพื้นที่ทำงาน	ฝุ่นอะลูมิเนียม (Aluminium Dust) - อนุภาคทุกขนาดที่อาจสูดเข้าสู่ระบบ ทางเดินหายใจ (Inhalable Dust) - อนุภาคขนาดเล็กที่อาจสูดเข้าสู่ระบบ ทางเดินหายใจได้ (Respirable Dust) - ละอองน้ำมัน (Oil Mist)	จำนวน 19 จุดตรวจวัด บริเวณพื้นที่ทำงาน ดังรูปที่ 9 ได้แก่ - บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม (Melting) จำนวน 3 จุด - บริเวณฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม (Die Casting) จำนวน 10 จุด - บริเวณขัดและตกแต่งชิ้นงาน (Finishing Line) จำนวน 6 จุด	ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน	บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
		จำนวน 21 จุดตรวจวัด บริเวณพื้นที่ทำงาน ดังรูปที่ 9 ได้แก่ - บริเวณฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม (Die Casting) จำนวน 10 จุด - บริเวณกัด กลึง และเจาะชิ้นงาน (Machining Line) จำนวน 9 จุด - พื้นที่งานซ่อมบำรุง (Maintenance Equipment and Maintenance Mold) จำนวน 2 จุด	ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน	บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
	- ไอระเหยของกรดไฮโดรคลอริก (HCl) - ไอระเหยของแอมโมเนีย (NH ₃) - ไอระเหยของไฮโดรเจนฟลูออไรด์ (HF)	จำนวน 3 จุด บริเวณพื้นที่ทำงานในช่วงที่มีการเติมฟลักซ์ ดังรูปที่ 9 ได้แก่ - เตาพักน้ำอะลูมิเนียม (Holding Chamber) ขนาด 2 ตัน (1 เตา) - เตาพักน้ำอะลูมิเนียม (Holding Chamber) ขนาด 2.5 ตัน (2 เตา)	ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน	บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



ลงชื่อ
(นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

พฤหัสบดี 2565
65/78

ลงชื่อ
(นายสุพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เอสเอส คอนสตรัคชั่นส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด
CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.

ตารางที่ 4 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท เรียวบิ ได คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ
8.5 การบันทึกอุบัติเหตุ และคุณค่าต่างๆ	จัดบันทึกสถิติอุบัติเหตุ ประกอบด้วย สาเหตุ จำนวน ผู้ได้รับบาดเจ็บ ความเสียหายต่อทรัพย์สิน การแก้ไข ปัญหาและการกำหนดมาตรการในการป้องกันเพื่อ ไม่ให้เกิดเหตุการณ์ซ้ำ พร้อมทั้งจัดทำแผนปฏิบัติการ และกำหนดความรับผิดชอบของบุคคลที่เกี่ยวข้องกรณี ที่มีอุบัติเหตุฉุกเฉินเกิดขึ้น	ภายในพื้นที่โครงการ	เมื่อเกิดอุบัติเหตุ ตลอดระยะดำเนินการ และจัดทำ รายงานสรุปผลปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท เรียวบิ ได คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
8.6 สุขภาพของพนักงาน	การตรวจสุขภาพของพนักงาน ได้แก่ การตรวจร่างกาย ทั่วไป เอกซเรย์ทรวงอก ตรวจเลือด ตรวจไขมันและ น้ำตาลในเลือด ตรวจการทำงานของตับและไต ตรวจ สรรสภาพของปอด สรรสภาพการได้ยิน และ อะคูสติกในเลือด	พนักงานทุกคน	พนักงานใหม่ก่อนเข้าทำงาน และ พนักงานประจำ ปีละ 1 ครั้ง ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบิ ได คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
8.7 แผนปฏิบัติการฉุกเฉิน	การฝึกอบรมและซักซ้อมแผนฉุกเฉิน	ภายในโครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ และ จัดทำรายงานสรุปผลปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท เรียวบิ ได คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
9. การสาธารณสุข	ประสานกับหน่วยงานสาธารณสุขในท้องถิ่นเพื่อ รวบรวมข้อมูลสถิติผู้ป่วยตามกลุ่มสาเหตุของโรค การ เจ็บป่วยอันเนื่องมาจากการทำงานและโรคต่างๆ ที่ อาจเกิดขึ้นเนื่องจากผลกระทบสิ่งแวดล้อมเป็น ประจำทุกปี	โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลใกล้เคียง พื้นที่โครงการ	1 ครั้ง/ปี ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท เรียวบิ ได คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด



ลงชื่อ
(นามเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบิ ได คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด

พฤษภาคม 2565
66/78

ลงชื่อ
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เอสเอส คอนสตรัคชั่นส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด
SS CONSULTANTS CORPORATION ๕๖.๗

ปัจจัยระบาย	แหล่งกำเนิดมลพิษ	ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	ชั่วโมงทำงาน (hr.)	ประสิทธิภาพระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	ข้อมูลปล่อย				ความเข้มข้น ^{2/}				อัตราการระบาย ^{3/}			หมายเหตุ			
					ความสูง (m)	เส้นผ่านศูนย์กลาง (m)	อุณหภูมิ (K)	ความเร็ว (m/s)	อัตราการไหล (m ³ /s)	TSP (mg/Nm ³)	SO ₂ (ppm)	NO _x (ppm)	TSP	SO ₂	NO _x				
1. Dust Collector 1	Melting Holding Killing (20T&2.5T No.1) และ Skim No.1	Cyclone และ Pulse Jet Bag Filter No.1	8	>99%	12	0.68	353	16.19	5.83	4.77	18	0.8	2.1	12	22.6	0.086	0.010	0.108	แนวตอน
2. Dust Collector 2	Melting Holding และ Killing 2.5T No.2	Pulse Jet Bag Filter No.2	4	>99%	12	0.68	353	16.19	5.83	4.77	18	0.8	2.1	12	22.6	0.086	0.010	0.108	แนวตอน
3 Furnace 1	Melting 2.0T	-	24	-	20	0.55	929	8.80	2.09	0.56	96	4.8	12.6	40	75.3	0.054	0.007	0.042	หมวกกันฝน
4 Furnace 2	Melting 2.5T	-	24	-	20	0.65	911	9.25	3.07	0.84	96	4.5	11.8	40	75.3	0.081	0.010	0.063	หมวกกันฝน
5 Furnace 3	Melting 2.5T	-	24	-	20	0.65	911	9.25	3.07	0.84	96	4.5	11.8	40	75.3	0.081	0.010	0.063	หมวกกันฝน
6 Heat Treatment	อบชิ้นงาน	-	22.5	-	20	0.45	353	2.08	0.34	0.33	-	-	-	40	75.3	-	-	0.025	แนวตอน
รวม					-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.388	0.047	0.409	-
มาตรฐาน ^{1/}					มาตรฐาน				มาตรฐาน				มาตรฐาน				มาตรฐาน		
					TSP				SO ₂				NO _x				TSP		
					240				60				200				-		

๑๖ ประการพระวงศ์สาครนรินทร์ เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระคายเคืองจากโรงงาน พ.ศ. 2549

อัตราส่วนของชนิดพันธุ์ที่มีการแพร่พันธุ์ในช่วง 2 ปีขึ้นไป คือ 35.0 นก/ตารางกิโลเมตร หรือ 4 ชนิด/วันพบต่อพื้นที่ 240 ตารางกิโลเมตร (ตารางรูปที่ 2) อัตราส่วนของชนิดพันธุ์ที่มีการแพร่พันธุ์ในช่วง 1 ปีขึ้นไป คือ 35.0 นก/ตารางกิโลเมตร หรือ 4 ชนิด/วันพบต่อพื้นที่ 240 ตารางกิโลเมตร (ตารางรูปที่ 2)

อัตราภาระภาษีของปล้อง Fungate 1, 2 และ 3 คิดคำนวณจากระยะเวลาในการพองมะยมเฉลี่ยที่บันทึก 24 ชั่วโมง/วัน

โดยเฉลี่ยแล้วมีงานประมาณ 68.035.74

โครงการวิจัยนี้มีงบประมาณ 680,355 บาท

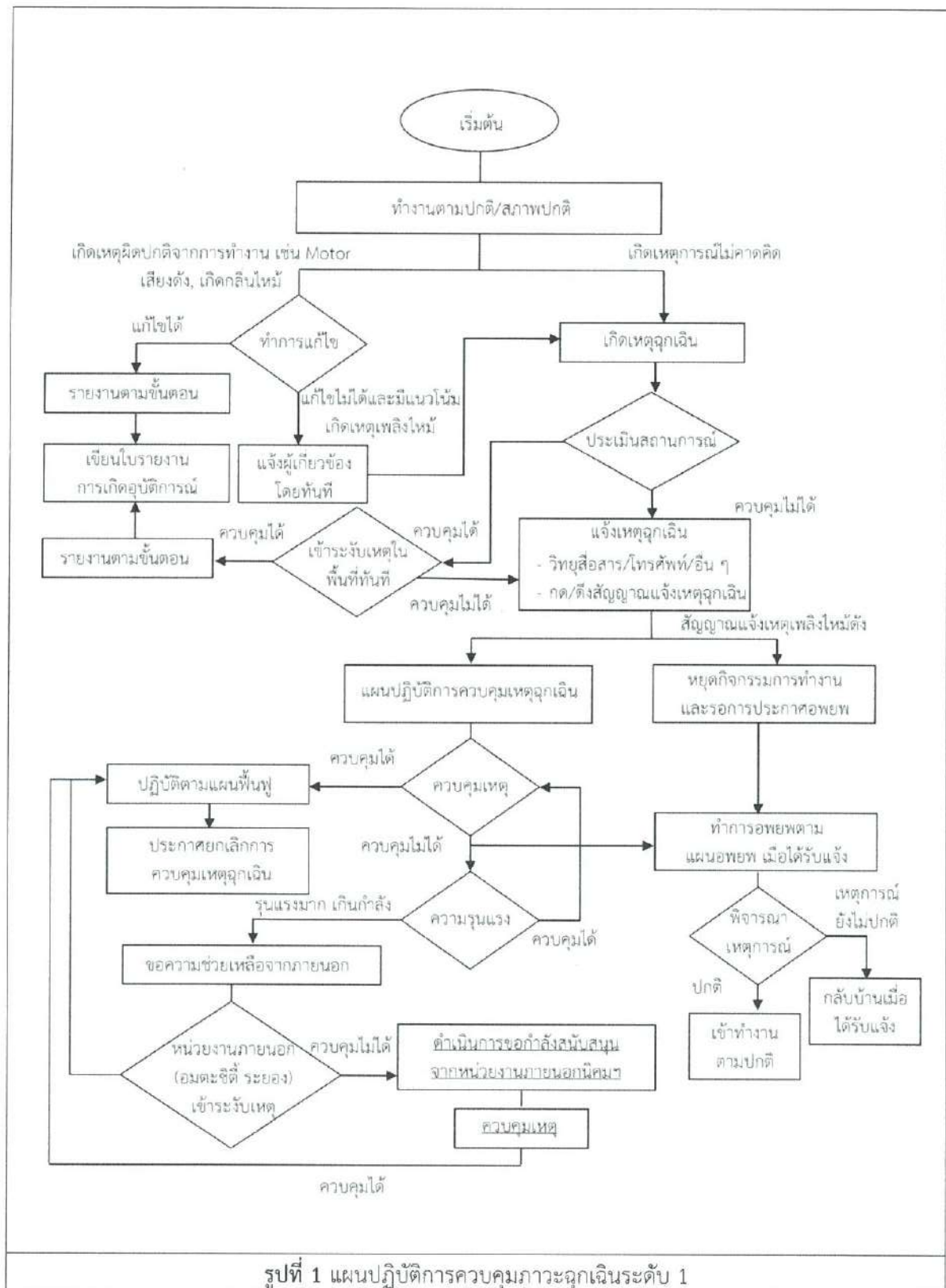
[illegible]

Figure 1. The effect of the concentration of the H_2O_2 solution on the amount of the released H_2O from the H_2O_2 -loaded hydrogel. The amount of the released H_2O was measured by the weight difference of the hydrogel before and after the release. The concentration of the H_2O_2 solution was 0, 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, and 10 wt. %.

69/79

๒๕๕๕
 ๒๕๕๕
 ๒๕๕๕

THE TRUSTS CORPORATION CO. LTD.

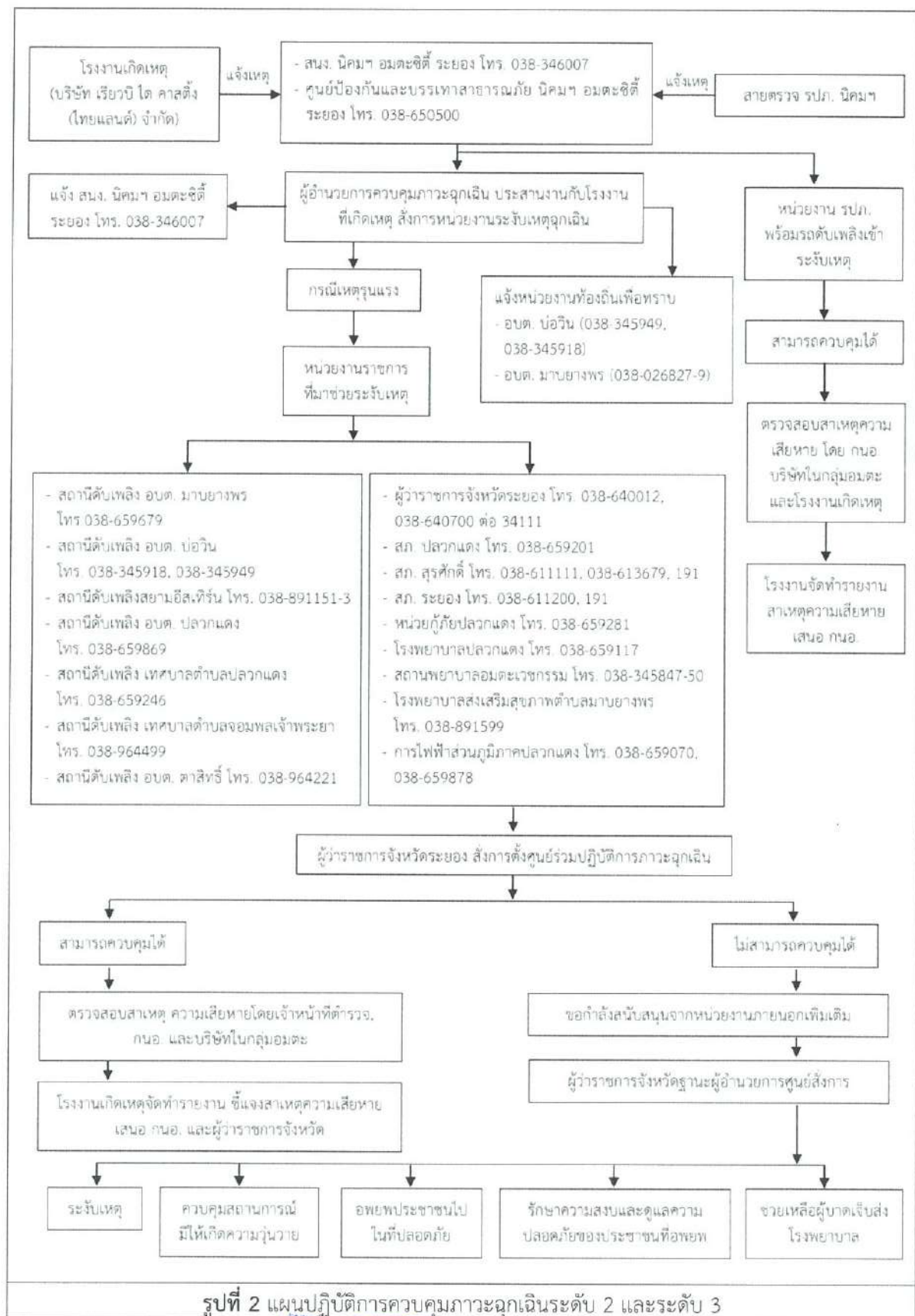


ลงชื่อ 
 (นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
 ผู้รับมอบอำนาจ
 บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
 วันที่ 25/6/78



ลงชื่อ 
 (นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
 ผู้อำนวยการ
 บริษัท เอสเอส คอนซัลแตนท์ จำกัด
 25/6/78

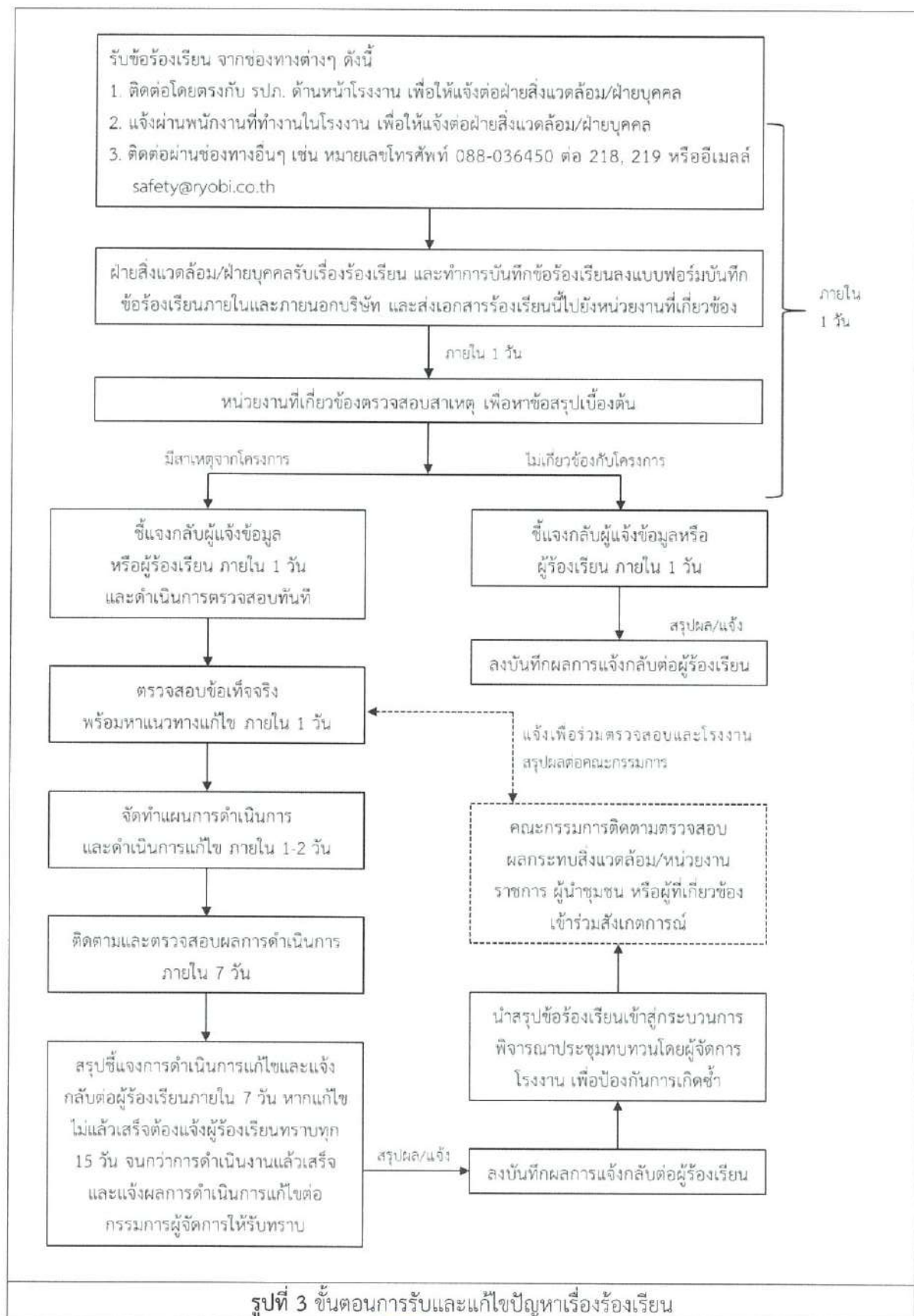




ลงชื่อ 
(นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
พจน. 2565
10/78



ลงชื่อ 
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท เอสเอส คอนซัลแทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด
SSC CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.



รูปที่ 3 ขั้นตอนการรับและแก้ไขปัญหาเรื่องร้องเรียน

ลงชื่อ 
(นางเอมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ

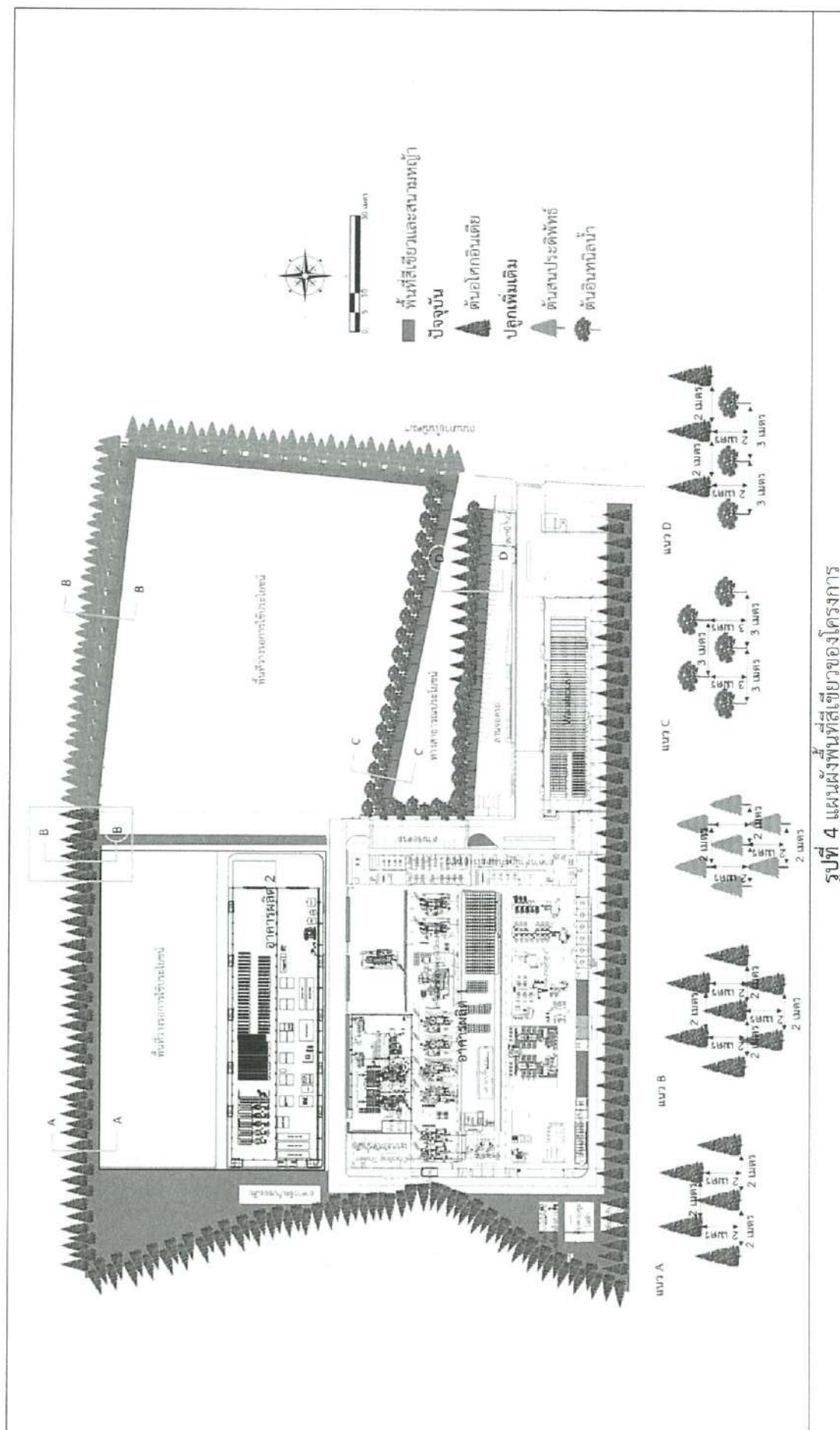
บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



ลงชื่อ 
(นายสุรพงศ์ นนทบุรีประเสริฐ)
ผู้อำนวยการ

บริษัท เอสเอส คอนซิลแทนท์ จำกัด (มหาชน)





ลงชื่อ..... (นายสุรพงษ์ นนทประเสริฐ)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เอสเอส คอมพิวเตอร์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด

พฤษภาคม 2565
72/78



ลงชื่อ.....
(นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท รียาวิไล คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด



สัญลักษณ์

จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

A1 บริเวณพื้นที่โครงการ

จุดตรวจวัดระดับเสียง

(N1) ชุมชนหมู่ 6 บ้านมายางพร

(N2) ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออก

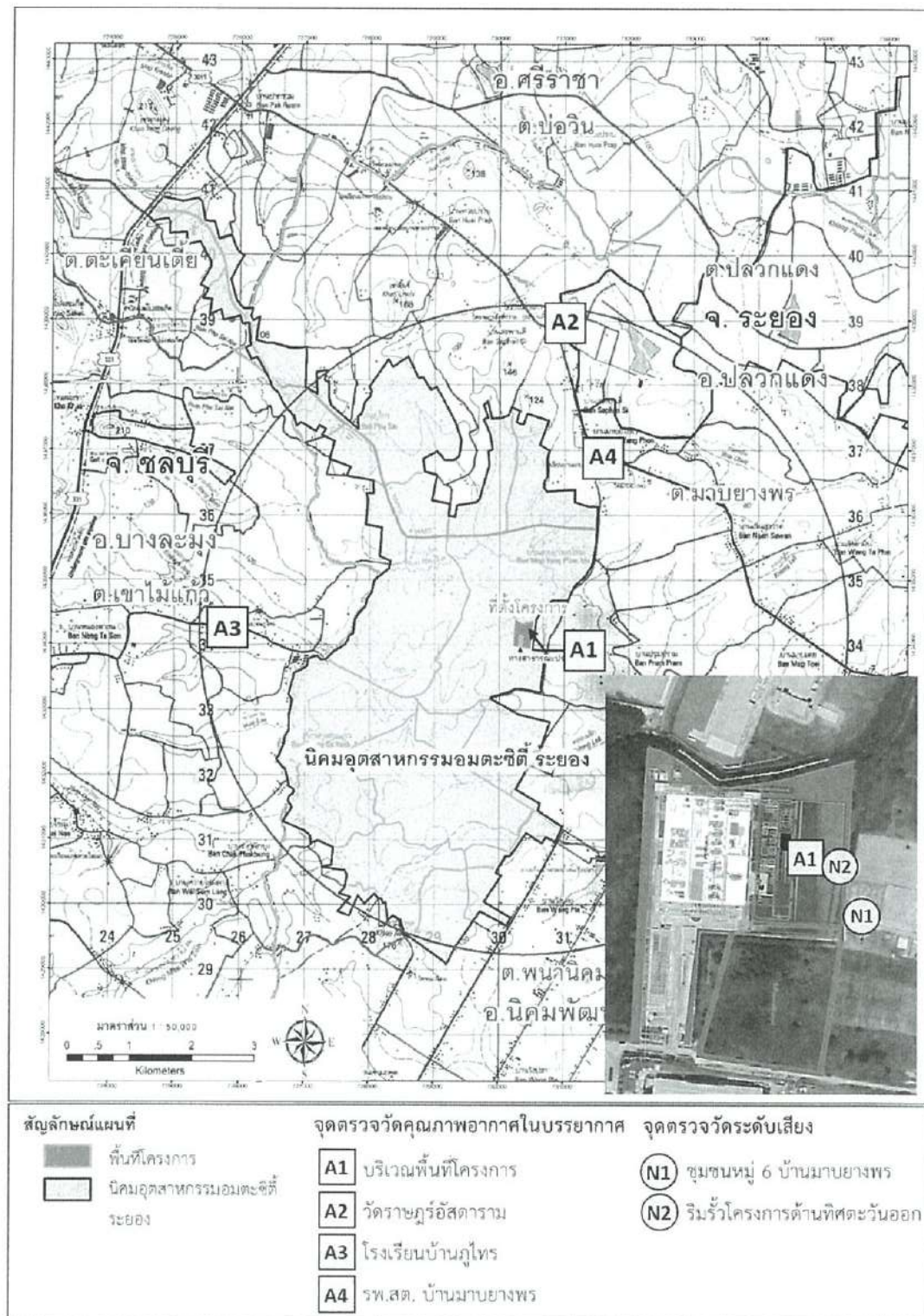
รูปที่ 5 จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศและระดับเสียงในระยงก่อสร้าง

ลงชื่อ
(นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติเม)
ผู้รับผิดชอบงาน
บริษัท เรียวบิ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



พฤษภาคม 2565
73/78

ลงชื่อ
(นายสุรพงศ์ นนทประเสริฐ)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เอสเอส คอนสตรัคชั่นส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด
S.S. CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.



ลงชื่อ 

(นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)

ผู้รับมอบอำนาจ

บริษัท เรียวบี โค คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด



พฤษภาคม 2565

74/78

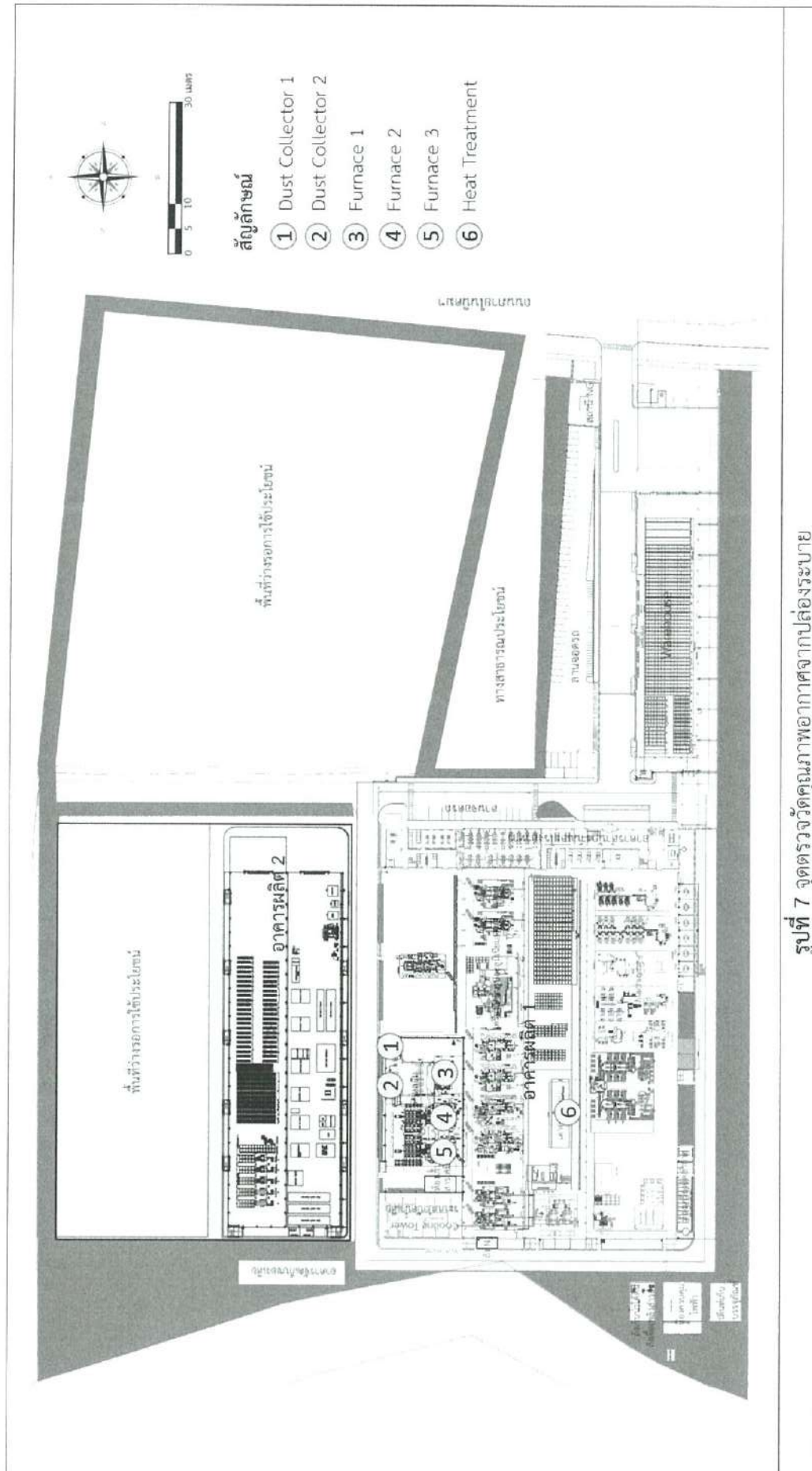
ลงชื่อ 

(นายสุรพงศ์ นาคประเสริฐ)

ผู้ชำนาญการ

บริษัท เอสเอส คอนซัลแตนท์ จำกัด (มหาชน)

SS CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.



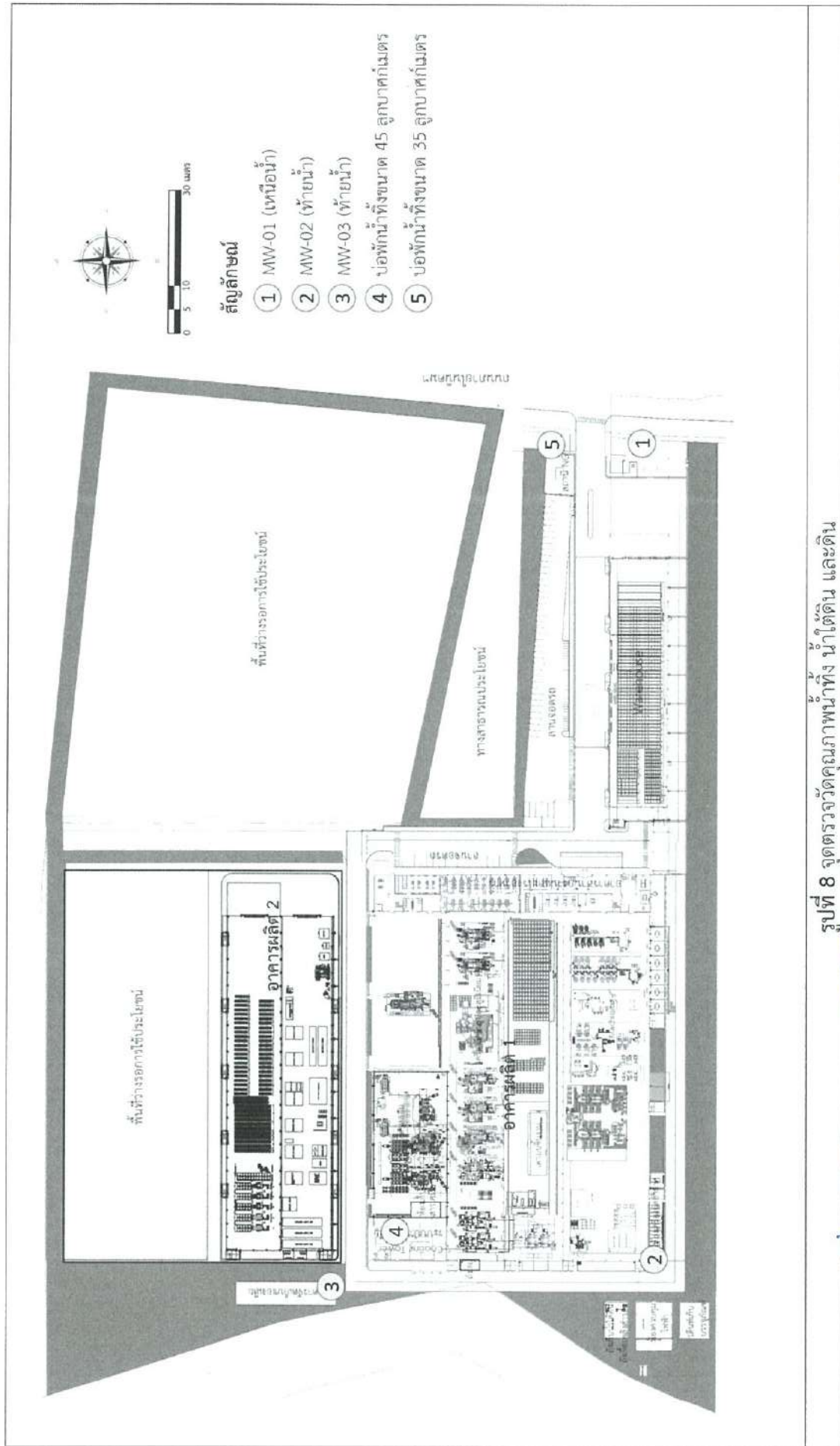
รูปที่ 7 จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย



ลงชื่อ
(นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท ไรยอบี โค คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

พฤษภาคม 2565
75/78

ลงชื่อ
(นายสุรพงศ์ มณฑปประเสริฐ)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เอสเอส คอนสตรัคชั่นส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด
เอสเอส คอนสตรัคชั่นส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด



รูปที่ 8 จุดตรวจวัดคุณภาพน้ำทั้ง น้ำใต้ดิน และดิน

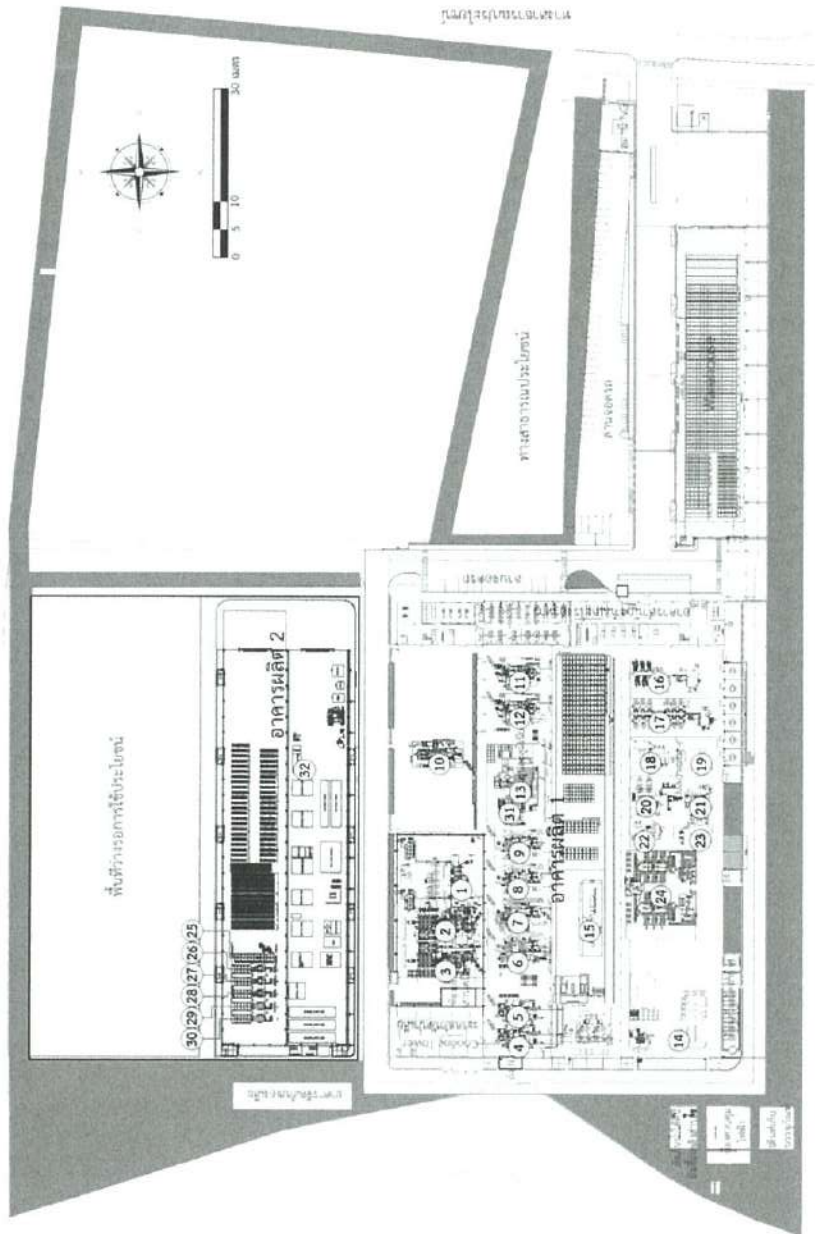
ลงชื่อ
(นางเอี่ยมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท รีบับ ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



พฤษภาคม 2565
76/78

ลงชื่อ
(นายสุรพงศ์ มณฑปประเสริฐ)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท เอสเอส คอนสตรัคชั่นเทคส์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด





สิ่งกีดขวาง		
1. Melting 2 T		Al Dust, WBGT, ระดับเสียง, HCL, NH ₃ , HF
2. Melting 2.5 T No.1		Al Dust, WBGT, ระดับเสียง, HCL, NH ₃ , HF
3. Melting 2.5 T No.2		Al Dust, WBGT, ระดับเสียง, HCL, NH ₃ , HF
4. Die Casting M/C 800 Ton #1		Al Dust, Oil Mist, WBGT, ระดับเสียง
5. Die Casting M/C 800 Ton #2		Al Dust, Oil Mist, WBGT, ระดับเสียง
6. Die Casting M/C 2500 Ton #1		Al Dust, Oil Mist, WBGT, ระดับเสียง
7. Die Casting M/C 2500 Ton #2		Al Dust, Oil Mist, WBGT, ระดับเสียง
8. Die Casting M/C 2500 Ton #3		Al Dust, Oil Mist, WBGT, ระดับเสียง
9. Die Casting M/C 2500 Ton #4		Al Dust, Oil Mist, WBGT, ระดับเสียง
10. Die Casting M/C 2500 Ton #5		Al Dust, Oil Mist, WBGT, ระดับเสียง
11. Die Casting M/C 1650 Ton #1		Al Dust, Oil Mist, WBGT, ระดับเสียง
12. Die Casting M/C 1650 Ton #2		Al Dust, Oil Mist, WBGT, ระดับเสียง
13. Die Casting M/C 3,550 Ton		Al Dust, Oil Mist, WBGT, ระดับเสียง
14. Shot Blast		WBGT, ระดับเสียง
15. Heat Treatment		WBGT, ระดับเสียง
16. Machining Line A		Oil Mist, WBGT, ระดับเสียง
17. Machining Line B		Oil Mist, WBGT, ระดับเสียง
18. Machining Line C		Oil Mist, WBGT, ระดับเสียง
19. Machining Line D		Oil Mist, WBGT, ระดับเสียง
20. Machining Line E		Oil Mist, WBGT, ระดับเสียง
21. Machining Line F		Oil Mist, WBGT, ระดับเสียง
22. Machining Line G		Oil Mist, WBGT, ระดับเสียง
23. Machining Line H		Oil Mist, WBGT, ระดับเสียง
24. Machining for Sub frame		Oil Mist, WBGT, ระดับเสียง
25. Finishing Line 1		Al Dust, WBGT, ระดับเสียง
26. Finishing Line 2		Al Dust, WBGT, ระดับเสียง
27. Finishing Line 3		Al Dust, WBGT, ระดับเสียง
28. Finishing Line 4		Al Dust, WBGT, ระดับเสียง
29. Finishing Line 5		Al Dust, WBGT, ระดับเสียง
30. Finishing Line 6		Al Dust, WBGT, ระดับเสียง
31. Maintenance Equipment		Oil Mist
32. Maintenance Mold		Oil Mist

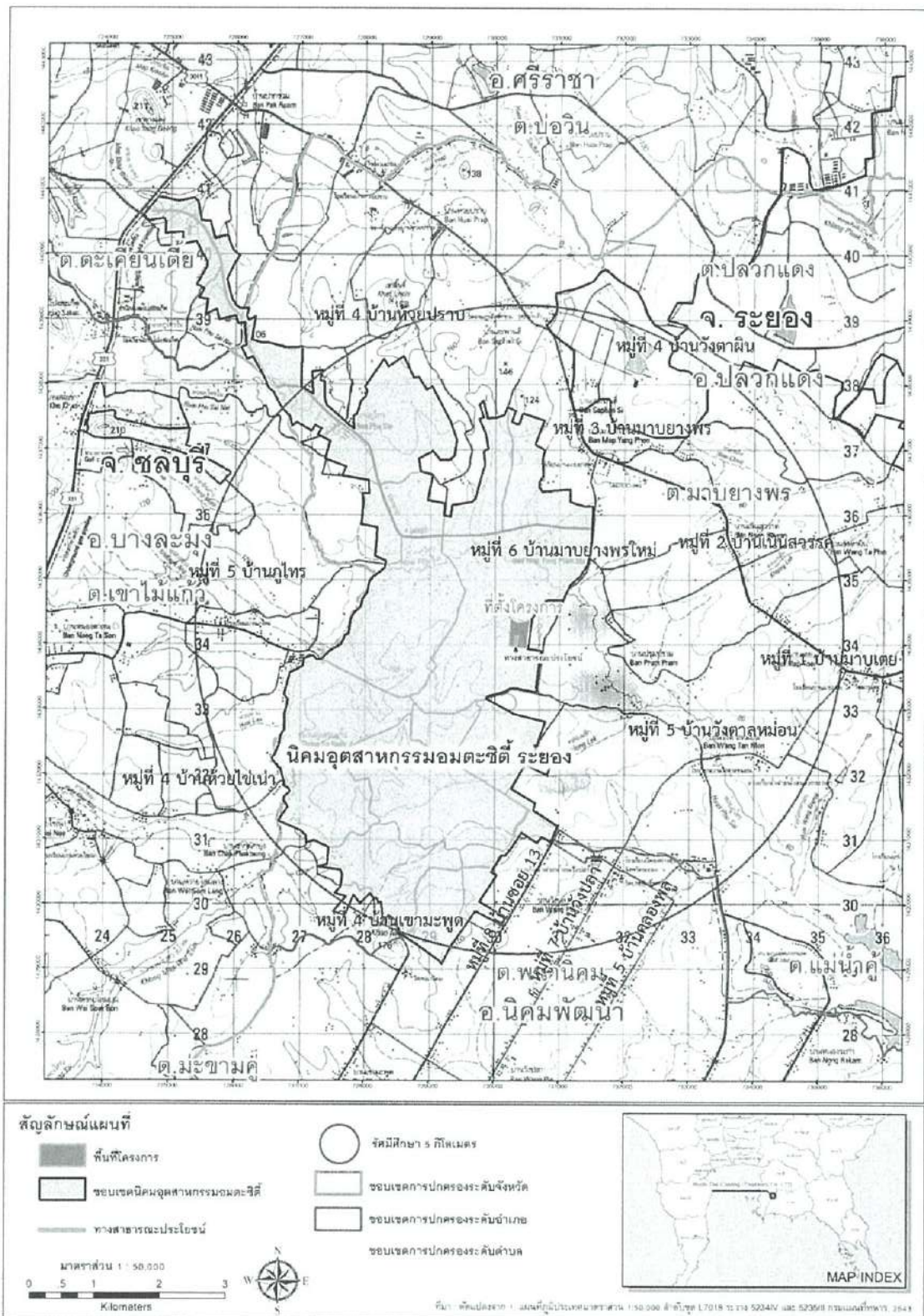
รูปที่ 9 ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่ทำงาน



ลงชื่อ
(นางเอื้อพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท ไรบิ ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

พฤษภาคม 2565
77/78

ลงชื่อ
(นายสุรพงษ์ นมพประเสริฐ)
ผู้ชำนาญการ
บริษัท เอสเอส คอนสตรัคชั่นส์ คอร์ปอเรชั่นส์ จำกัด (มหาชน) เอสเอสซี จำกัด



รูปที่ 10 ตำแหน่งสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม

ลงชื่อ 
(นางเอมพร เหลืองเกียรติคุณ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด



78/78

ลงชื่อ 
(นายสุรพงศ์ เบนจปรน)
ผู้อำนวยการ
บริษัท เอสเอส คอนซัลแตนท์ คอร์ปอเรชั่น จำกัด
SS CONSULTANTS CORPORATION CO., LTD.

ภาคผนวก 6

แบบก่อสร้างลานจอดรถ

PROJECT

ก่อสร้างโรงจอดรถอู่ไฮดรอลิก(BUILDING PARKING)

7/348 M00 6 T.MABYANGPORN A.Plaukdaeng ,Rayong 21140

OWNER

- ARCHITECTURE
- STRUCTURE AND CIVIL
- ELECTRICAL SYSTEM
- MECHANICAL SYSTEM

BY

SOT ENGINEERING GROUP CO.,LTD.

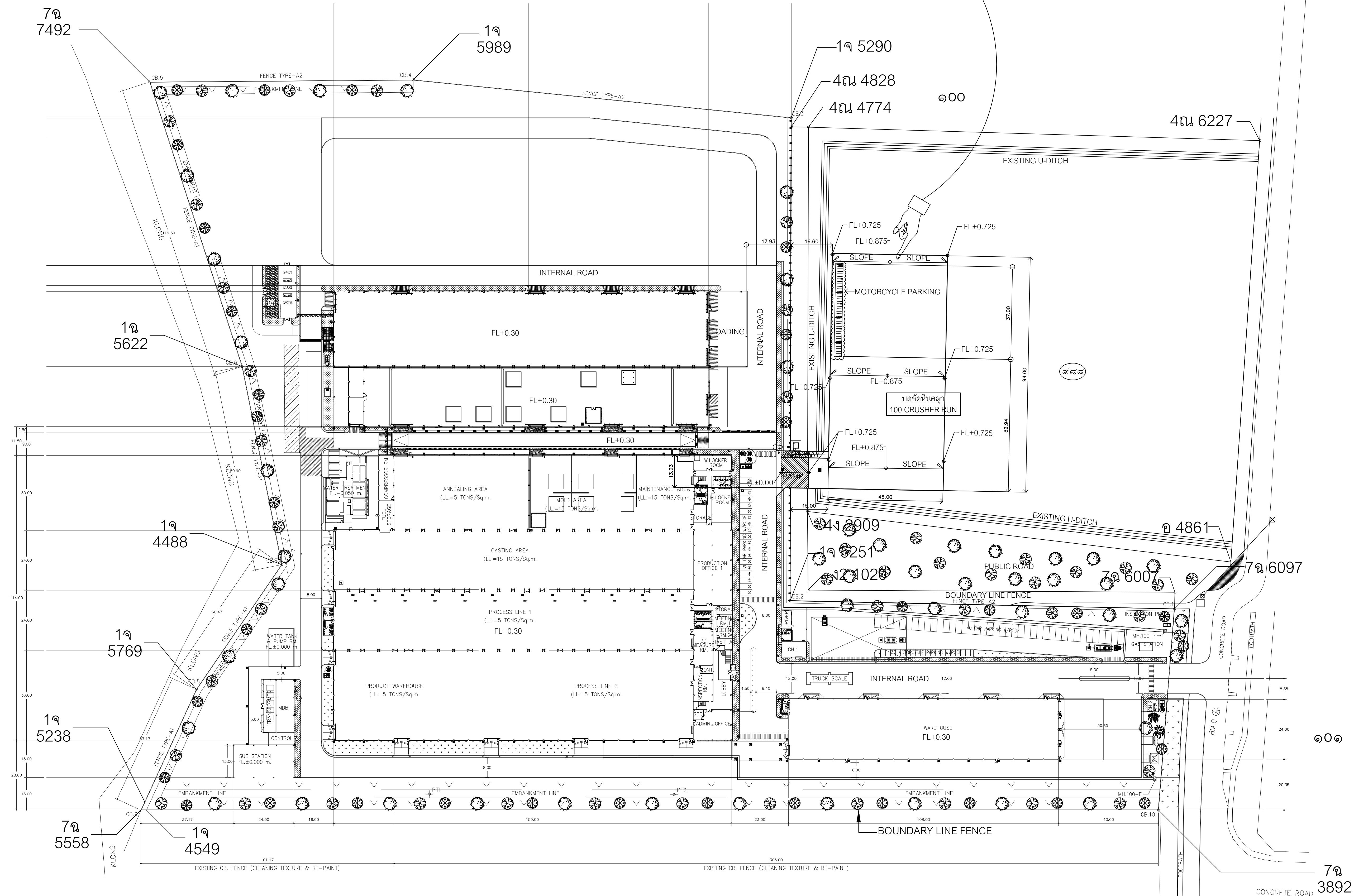
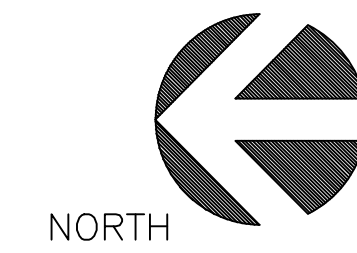
271/262 M00 3 T.Borwin A.Sriracha ,Chonburi 20230

24/05/2022

ภาคผนวก 6 หน้า 2/10

พื้นที่บริเวณก่อสร้างโรงจอตกรมอเตอร์ไซด์(BUILDING PARKING)

Location :7/348 M00 6 T.MABYANGPORN A.Plaukdaeng ,Rayong21140



๒๐๕

SITE LAY - OUT PLAN

SCALE 1:750

PROJECT :

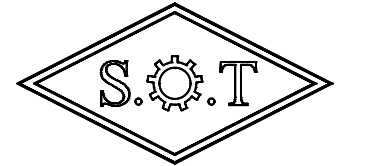
ก่อสร้างโรงจอตกรมอเตอร์ไซด์(BUILDING PARKING)

RYOBI

RYOBI DIE CASTING (THAILAND) CO.,LTD.

บริษัท เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

Location :7/348 M00 6 T.MABYANGPORN A.Plaukdaeng ,Rayong21140



Engineering Group Co.,LTD.

S.O.T Engineering Group Co.,Ltd.

บริษัท เอส โอ ที เอ็นจิเนียริง กรุ๊ป จำกัด

271/262 หมู่ที่3 ตำบลบ่อวิน

อำเภอบางละมุง จังหวัดชลบุรี 20230

โทร.038-337-328,Fax.038-337-549

ARCHITECTS:	AUTHORIZED SIGNATURE:
นายฉัตรเทพ พงษ์ธาวาธ ส.สด.2265	
STRUCTURAL ENGINEERS:	
นายชัชชัย วิลานันท์ สย. 9725	
ELECTRICAL ENGINEERS:	
MECHANICAL ENGINEERS:	
SANITARY ENGINEERS:	

OWNER:

RYOBI

RYOBI DIE CASTING (THAILAND) CO.,LTD.

บริษัท เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

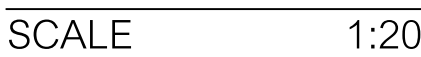
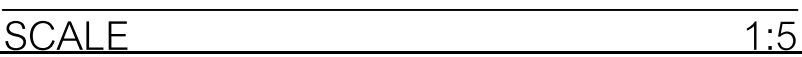
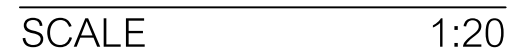
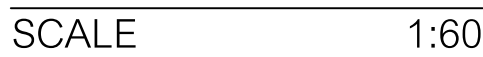
Location :7/348 M00 6 T.MABYANGPORN A.Plaukdaeng ,Rayong21140

No.	Date	Description	Signature
-	-	-	-

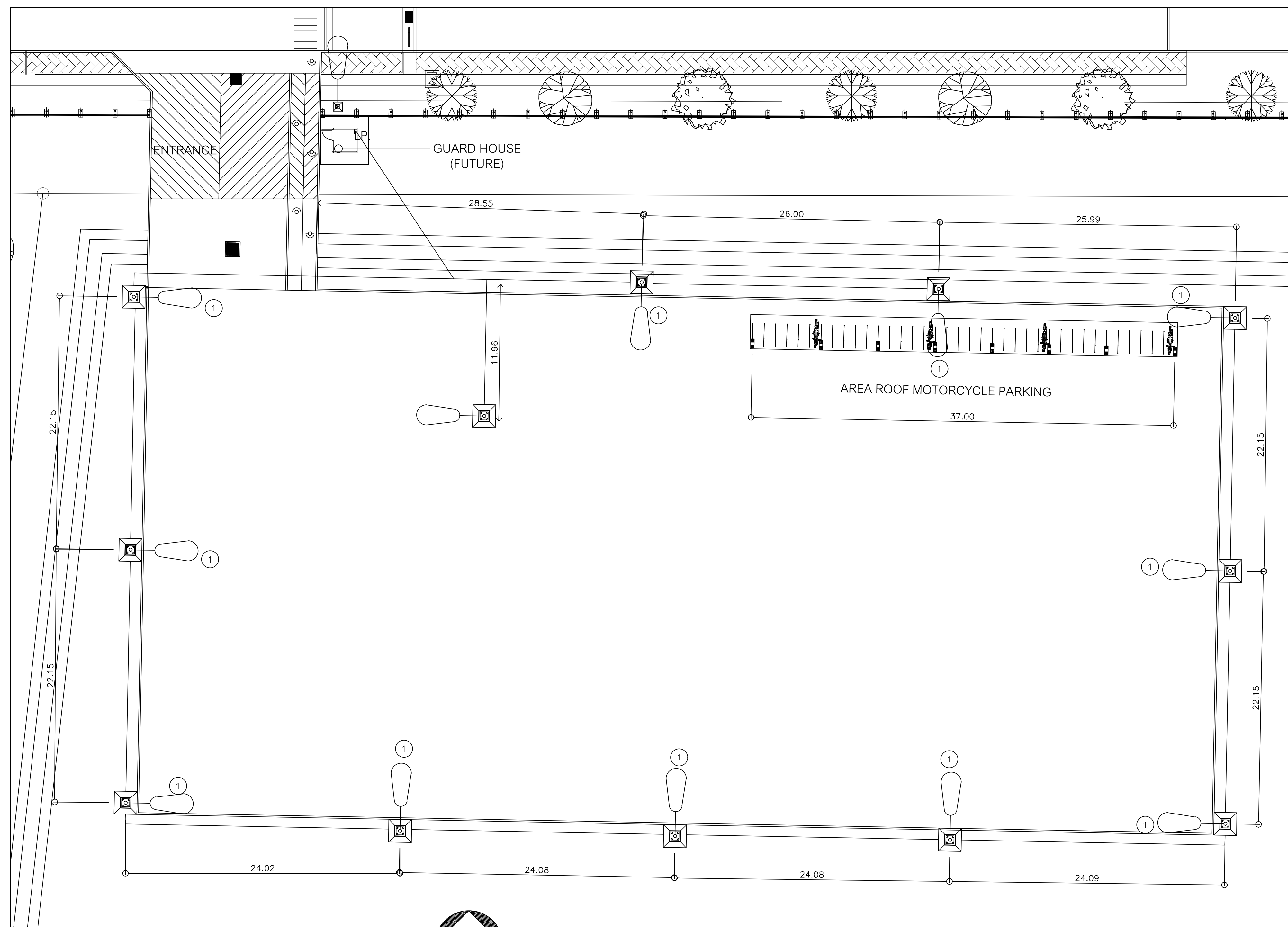
Drawings titles

SITE LAY - OUT PLAN

Scale : 1:750	Drawing no.
Drawn by :	A-02
Checked by :	
Date :	Total =

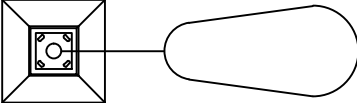
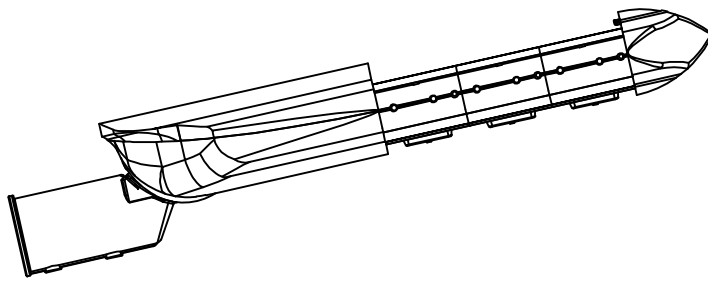
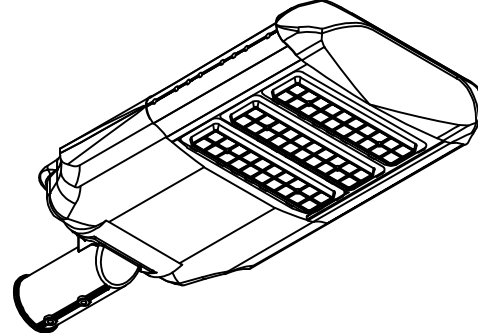


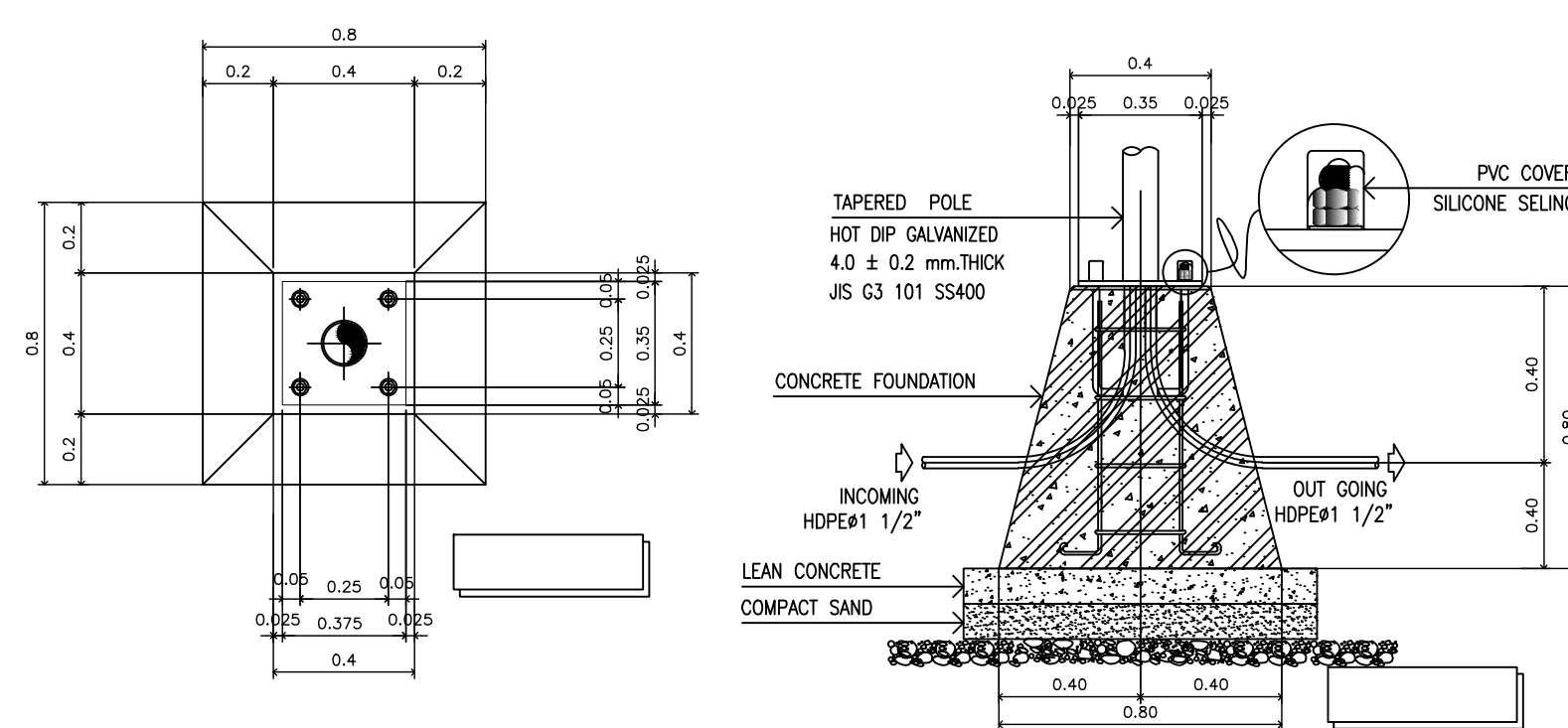
ภาคผนวก 6 หน้า 7/10



ELECTRICAL LIGHTING PLAN

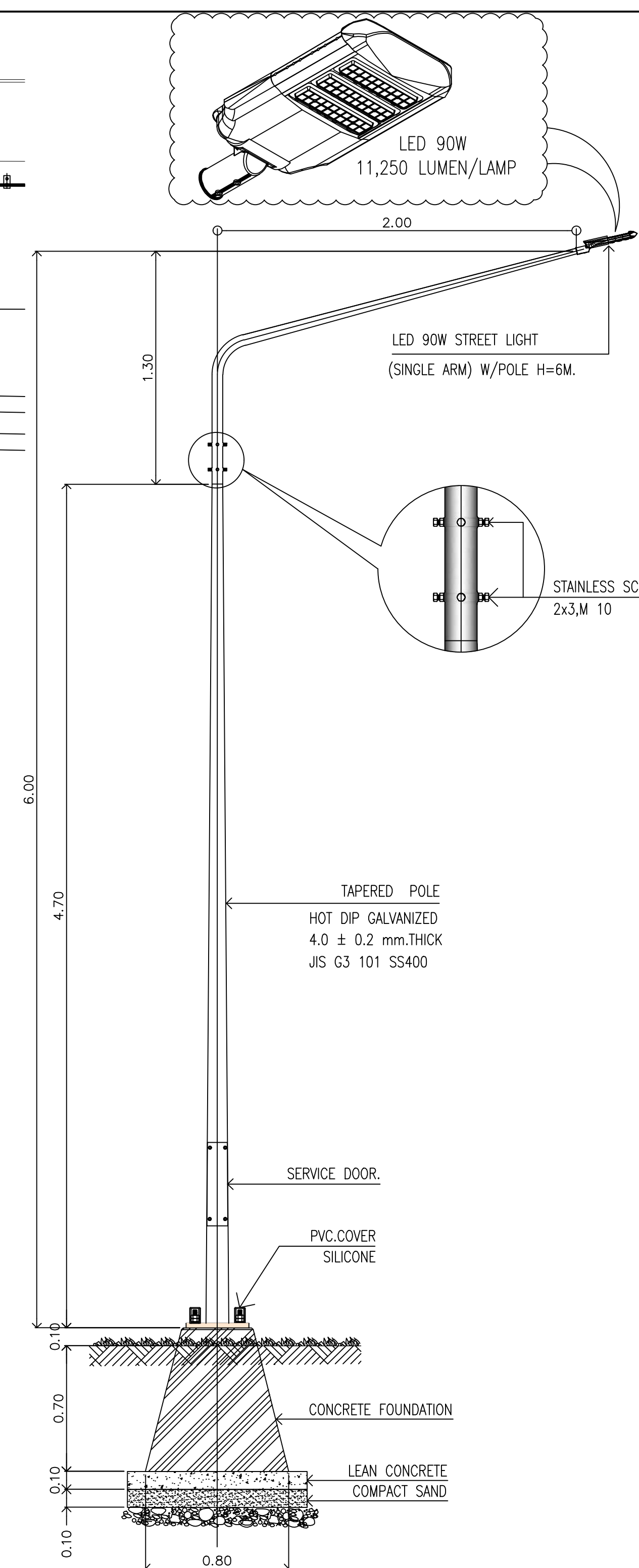
SCALE 1:200

1	STREET LIGHT TYPE LED 90W 11,250 LUMEN/LAMP
SYMBOL   	



DETAIL FOUNDATION STREET LIGHT

SCALE 1:20



STREET LIGHT SINGLE ARM DETAIL

SCALE 1:20

PROJECT :

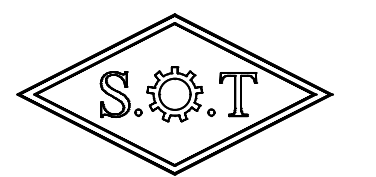
ก่อสร้างโรงจอดรถมอเตอร์ไซด์(BUILDING PARKING)

RYOBI

RYOBI DIE CASTING (THAILAND) CO.,LTD.

บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด

Location :7/348 M00 6 T.MABYANGPORN A.Plaukdaeng ,Rayong21140



Engineering Group Co.,LTD.

S.O.T Engineering Group Co.,Ltd.

บริษัท เอส โอ ที เอ็นจิเนียริง กรู๊ป จำกัด

271/262 หมู่ที่ 3 ตำบลบ่อวิน

อำนาจ ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี 20230

โทร.038-337-328,Fax.038-337-549

ARCHITECTS:

นายฉัตรเทพ พงศ์ธราธาร ส.ส.ถ.2265

STRUCTURAL ENGINEERS:

นายธวัชชัย วิลานันท์ สย. 9725

ELECTRICAL ENGINEERS:

MECHANICAL ENGINEERS:

SANITARY ENGINEERS:

OWNER:

RYOBI

RYOBI DIE CASTING (THAILAND) CO.,LTD.

บริษัท เรียวบิ ไค คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด

Location :7/348 M00 6 T.MABYANGPORN A.Plaukdaeng ,Rayong21140

[illegible]

Drawings titles

ELECTRICAL LIGHTING DETAIL

Scale : AS SHOW	Drawing no. E-01
Drawn by :	
Checked by :	
Date :	Total =

ภาคผนวก 7

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน



รหัสประจำตัวเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน

วันที่ 29 กรกฎาคม 2564

สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง ได้รับแจ้งขึ้นทะเบียนเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย

บริษัท เรียวบี ได คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

โดยแจ้งขึ้นทะเบียนเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับ วิชาชีพ

จำนวน 1 คน

ลำดับที่	ชื่อ-สกุล	เลขรหัส จป.
1	น.ส.ณัฐกานต์ แสงรัมย์	กสร.จป.ว 221-004611

หมายเหตุ ให้นายจ้างแจ้งรหัสประจำตัวหรือถ่ายสำเนาให้ จป.ให้ทราบเลขรหัส กรณีมีการเปลี่ยนแปลงให้ดำเนินการ ดังนี้ -

- กรณีจป.เปลี่ยนสถานที่ปฏิบัติงานหรือเปลี่ยนระดับ ให้บริษัทฯ แจ้งออกหรือจป.แจ้ง ระบุวันที่ออก ณ สำนักงานฯ ภายใน 15 วัน
- ถ้ามี จป. คนใหม่ให้ดำเนินการแจ้งขึ้นทะเบียน ภายใน 15 วัน นับแต่วันที่แต่งตั้ง (ถ้าจป.เคยแจ้งขึ้นทะเบียนมาก่อนแจ้งด้วย)

กลุ่มงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง พื้นที่ 1 (ภารกิจด้านความปลอดภัยในการทำงาน)

โทรศัพท์ 038-694117-9 ต่อ 115

โทรสาร 038-694117-9 ต่อ 601-602



แจ้งรหัสประจำตัวเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน

วันที่ 19 มกราคม 2561

สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง ได้รับแจ้งขึ้นทะเบียนเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย
บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด

โดยแจ้งขึ้นทะเบียนเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับ วิชาชีพ จำนวน 1 คน

ลำดับที่	ชื่อ-สกุล	เลขรหัส จป.
1	นายวิทยา ชนะสิมมา	กสร.จป.ว 221-002905

หมายเหตุ ให้นายจ้างแจ้งรหัสประจำตัวหรือถ่ายสำเนาให้ จป.ให้ทราบเลขรหัส กรณีมีการเปลี่ยนแปลงให้ดำเนินการ ดังนี้ :-

1. กรณีจป.เปลี่ยนสถานที่ปฏิบัติงานหรือเปลี่ยนระดับ ให้บริษัทฯ แจ้งออกหรือจป.แจ้ง ระบุวันที่ออก ณ สำนักงานภายใน 15 วัน
2. ถ้ามี จป. คนใหม่ให้ดำเนินการแจ้งขึ้นทะเบียน ภายใน 15 วัน นับแต่วันที่แต่งตั้ง (ถ้าจป.เคยแจ้งขึ้นทะเบียนมาก่อนแจ้งด้วย)

กลุ่มงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง พื้นที่ 1 ภารกิจด้านความปลอดภัยในการทำงาน

โทรศัพท์ 038-694117-9 ต่อ 114

โทรสาร 038-694117-9 ต่อ 601-602

ภาคผนวก 8

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม 2564

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ภายหลังจากที่ได้รับความเห็นชอบในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม จากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ตามหนังสือที่ ทส 1010.3/16072 ลงวันที่ 20 พฤศจิกายน 2561 และรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมรวมจำนวน 3 ครั้ง คือ ครั้งที่ 1 หนังสือที่ ทส 1010.3/7314 ลงวันที่ 2 มิถุนายน 2563 จาก สผ. ครั้งที่ 2 หนังสือที่ ออ 5103.3.1/3458 ลงวันที่ 24 ธันวาคม 2564 และครั้งที่ 3 หนังสือที่ ออ 5103.3.1/1284 ลงวันที่ 6 พฤษภาคม 2565 บริษัทฯ ได้ยึดถือการปฏิบัติตามมาตรการ พร้อมจัดส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามหลักเกณฑ์และวิธีการที่กำหนดตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม แสดงผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม 2564 ดังตารางที่ 1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม 2564 ดังตารางที่ 2 โดยการดำเนินงานตามมาตรการ พบว่า ปฏิบัติตามมาตรการได้อย่างดีและผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด สำหรับบางข้อที่ยังไม่ได้ปฏิบัติตามมาตรการเนื่องจากเตาหลอม 2.5 ตัน No.2 ยังไม่ได้ติดตั้งเครื่องจักร ปล่อง Heat Treatment อยู่ระหว่างการบำรุงรักษาเครื่องจักรจึงยังไม่ได้ทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายความร้อน และเสียง (TWA) โดยทำการจัดประชุมคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมประจำปี 2564 ดำเนินการเมื่อวันที่ 31 พฤษภาคม 2565

ตารางที่ 1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
1. มาตรการทั่วไป	- ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 1) บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด ตั้งอยู่ภายในนิคมอุตสาหกรรม อมตะซิตี้ ระยอง เลขที่ 7/348 หมู่ที่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอบลุกแดง จังหวัดระยอง อย่างเคร่งครัด	- ได้ยึดถือการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอในการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียมและรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม อย่างเคร่งครัด	-
	- บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด ต้องว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของโครงการ และเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ส่งให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ทราบทุก 6 เดือน ทั้งนี้ การจัดทำและการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการที่กำหนดตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการหรือผู้ขออนุญาตจะต้องได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ. 2561 และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง	- ว่าจ้างให้บริษัท แอปซิฟิค แลบบอราตอรี จำกัด ซึ่งเป็นหน่วยงานกลาง (Third Party) ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม รวบรวมข้อมูลเพื่อจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ส่งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบ โดยได้จัดทำรายงานฯ ในระยะดำเนินการ ฉบับที่ 2/2564 ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม ได้จัดส่งหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเรียบร้อยแล้ว	-
	- หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด ต้องแจ้งให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบโดยเร็วเพื่อหน่วยงานดังกล่าว จะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหา	- การดำเนินงานที่ผ่านมายังไม่ปัญหาหรืออุปสรรค หากมีเกิดเหตุการณ์ที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด จะแจ้งให้การนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ทราบโดยเร็ว	-

ตารางที่ 1 (ต่อ) สรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการทำการตรวจหาสาเหตุ ทำการแก้ไข และทำการตรวจวัดซ้ำ เพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน	- ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายมลพิษทางอากาศมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด	-
	- หากบริษัท เรียวบี ไต คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้แตกต่างไปจากที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ได้ให้ความเห็นชอบแล้ว ให้เป็นหน้าที่ของหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตเป็นผู้พิจารณา ดังนี้ • หากเห็นว่าการแก้ไขเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมดังกล่าว ไม่กระทบต่อสาระสำคัญของการประเมินกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเป็นมาตรการที่เกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่า หรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ผ่านการพิจารณาให้ความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ แล้ว ให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาต รับผิดชอบการปรับปรุงแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไป พร้อมทั้งให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดและการปรับปรุงแก้ไขมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่รับผิดชอบแล้ว ส่งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ	- มีความประสงค์ในการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ โดยวางแผนเพิ่มพื้นที่ลานจอดรถขนาดพื้นที่ประมาณ 4,324 ตารางเมตร รองรับการจัดรถยนต์ส่วนบุคคลจำนวน 107 คัน และรถจักรยานยนต์ จำนวน 175 คัน จึงได้นำเสนอรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ต่อการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ซึ่งเป็นหน่วยงานอนุญาต เพื่อพิจารณาในครั้งนี้	-

ตารางที่ 1 (ต่อ) สรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	หากหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาต มีความเห็นว่าการปรับปรุงแก้ไขรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการนั้นๆ อาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาในการอนุมัติหรืออนุญาต จัดส่งรายงานการปรับปรุงแก้ไขรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ คณะที่เกี่ยวข้องพิจารณาให้ความเห็นชอบก่อนการเปลี่ยนแปลงหรือปรับปรุงมาตรการดังกล่าว และเมื่อโครงการมีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด หรือปรับปรุงแก้ไขมาตรการฯ ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ให้ความเห็นชอบประกอบแล้ว หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาการอนุมัติหรืออนุญาตต้องแจ้งผลการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบด้วย	มีความประสงค์ในการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ โดยวางแผนเพิ่มพื้นที่ลานจอดรถขนาดพื้นที่ประมาณ 4,324 ตารางเมตร รองรับการจัดรถยนต์ส่วนบุคคลจำนวน 107 คัน และรถจักรยานยนต์ จำนวน 175 คัน จึงได้นำเสนอรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ต่อการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ซึ่งเป็นหน่วยงานอนุญาต เพื่อพิจารณาในครั้งนี้	-
	เมื่อผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อมบริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้นโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป	กรณีที่ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมเกินมาตรฐานที่กำหนด โครงการจะดำเนินการตรวจสอบหาสาเหตุ และเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น โดยที่ผ่านมาผลการตรวจวัดไม่ส่งผลกระทบต่อปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม	-

ตารางที่ 1 (ต่อ) สรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- ดำเนินโครงการตามเกณฑ์การเป็นโรงงานอุตสาหกรรมเชิงนิเวศน์ ดังนี้ • ดำเนินกิจการโรงงานบนหลักการพัฒนาอย่างยั่งยืน ด้วยการคำนึงผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม มีความรับผิดชอบต่อสังคม ร่วมพัฒนาชุมชน การส่งเสริมเศรษฐกิจของชุมชน • เพิ่มประสิทธิภาพการใช้วัตถุดิบด้วยการปรับปรุงกระบวนการผลิต เครื่องจักร หรืออุปกรณ์ต่างๆ เพื่อลดปริมาณการใช้วัตถุดิบในการผลิต หรือใช้วัตถุดิบในการผลิตอย่างคุ้มค่า • จัดทำมาตรการอนุรักษ์พลังงานและใช้พลังงานให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุด • สนับสนุนให้เกิดการจัดการของเสียโดยการใช้หลักการ 3R ด้วยการลด การเกิดของเสีย (Reduce) ใช้ซ้ำ (Reuse) และรีไซเคิล (Recycle) • วิเคราะห์กระบวนการผลิตอย่างสม่ำเสมอ เพื่อป้องกันการเกิดอุบัติเหตุ ที่ส่งผลกระทบต่อความปลอดภัยของพนักงาน และปรับปรุงสภาพพื้นที่ทำงานให้อยู่ในสภาวะแวดล้อมที่ดีในการทำงาน เช่น คุณภาพอากาศ แสง เสียง และความร้อนในพื้นที่ทำงาน เป็นต้น • เปิดเผยข้อมูลรายละเอียดโครงการ ผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม และร่วมรับผิดชอบต่อชุมชนโดยรอบโครงการ และส่งเสริมให้เกิดการสร้างอาชีพที่ก่อให้เกิดรายได้ให้กับชุมชนอย่างยั่งยืน	- ได้ดำเนินโครงการตามเกณฑ์การเป็นโรงงานอุตสาหกรรมเชิงนิเวศน์ เช่น การรับผิดชอบต่อสังคมโดยสนับสนุน กิจกรรมของชุมชนอย่างต่อเนื่อง จัดทำโครงการอนุรักษ์ พลังงาน เช่น การปิดใช้ไฟเมื่อไม่ใช้งาน การปรับอุณหภูมิ ของเครื่องปรับอากาศไม่เกิน 25 องศาเซลเซียส การติดตั้ง ไฟทางเดินที่ไม่ค่อยได้ใช้งานแบบอัตโนมัติเมื่อมีการเดินผ่าน เป็นต้น ในด้านการจัดการของเสีย ได้มีการหมุนเวียน ชิ้นงานเสียกลับมาทำการหลอมใหม่ในเตาหลอมของ โครงการ ซึ่งส่งผลให้เกิดการใช้ทรัพยากรอย่างคุ้มค่า กระดาษสำนักงานให้มีการใช้งานทั้ง 2 หน้า และมีการคัด แยกขยะเพื่อจำหน่ายขยะที่สามารถรีไซเคิลได้ส่งไปยัง หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไป ดำเนินการต่อไป พร้อมทั้งมีการประชุมคณะกรรมการ สิ่งแวดล้อม ซึ่งได้แสดงรายละเอียดโครงการ ผลการ ตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม และรับฟังความคิดเห็นชุมชน แต่เนื่องด้วยปัจจุบันอยู่ช่วงสถานการณ์การแพร่ระบาดของ โรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา (COVID-19) โครงการจึงเลื่อนการ กำหนดการจัดประชุมคณะกรรมการฯ ออกไปชั่วคราว เมื่อ สถานการณ์มีความปลอดภัยเพียงพอ โครงการจะแจ้ง กำหนดการประชุมให้ชุมชนและหน่วยงานราชการที่ เกี่ยวข้องทราบโดยเร็ว	-

ตารางที่ 1 (ต่อ) สรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
2. คุณภาพอากาศ 2.1 การระบายมลพิษจากปล่อง	- ควบคุมความเข้มข้นและอัตราการปล่อยมลสารจากปล่องระบายมลสารทางอากาศ จำนวน 6 ปล่อง ให้เป็นไปตามค่าควบคุมการระบายมลสารทางอากาศของโครงการ ซึ่งมีค่าเป็นไปตามข้อกำหนดของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ดังตารางที่ 1 โดยอัตราการระบายฝุ่นละอองรวม (TSP) ไม่เกิน 0.388 กรัม/วินาที ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนในรูปไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO_x as NO₂) ไม่เกิน 0.409 กรัม/วินาที และก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) ไม่เกิน 0.047 กรัม/วินาที หมายเหตุ: คำนวณระยะเวลาที่มีการระบายมลสารต่อวันจากปล่อง Dust collector 1, 2 จากระยะเวลาในการเติมฟลักซ์จำนวน 8 ครั้ง/วัน ครั้งละ 30 นาทีต่อ 1 เตาหลอม คิดเป็น 240 นาที/วัน หรือ 4 ชั่วโมง/วัน/1 เตาหลอม (Dust collector 1 : เตาหลอม 2 ตัน และ 2.5 ตัน No.1 = 8 ชั่วโมงต่อวัน ปล่อง Dust collector 2 : เตาหลอม 2.5 ตัน No.2 = 4 ชั่วโมง/วัน สำหรับ ปล่อง Furnace 1, 2, 3 ระยะเวลาดำเนินการผลิต 24 ชั่วโมง/วัน และ Heat treatment ระยะเวลาการผลิต 22.5 ชั่วโมง/วัน	- ทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย จำนวน 3 ปล่อง ได้แก่ ปล่อง Furnance No. 1 ปล่อง Furnance No. 2 ปล่อง Dust collector No.1 โดยดำเนินการตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ทำการตรวจวัดเมื่อวันที่ 5 เมษายน 2564 และวันที่ 12-13 พฤศจิกายน 2564 ผลตรวจวัด พบว่าทุกดัชนีที่ตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด สำหรับปล่องระบาย Furnance No. 3 และ Dust collector No.2 เป็นชุดเตาหลอม No.3 ยังไม่ได้ทำการก่อสร้าง และปล่อง Heat Treatment อยู่ระหว่างการซ่อมบำรุงเครื่องจักร	-
	- ควบคุมระยะเวลาในการเติมฟลักซ์ไม่เกินจำนวน 8 ครั้งต่อวัน ครั้งละไม่เกิน 30 นาทีต่อ 1 เตาหลอม เพื่อควบคุมอัตราการระบายมลสารทางอากาศทางปล่อง Dust Collector 1, 2 ไม่ให้เกินค่าควบคุมการระบายมลสารทางอากาศของโครงการ	- ทำการเติมฟลักซ์ไม่เกิน 8 ครั้ง/วัน ครั้งละไม่เกิน 30 นาทีต่อ 1 เตาหลอม เพื่อควบคุมอัตราการระบายมลสารทางอากาศทางปล่อง Dust Collector ไม่ให้เกินค่าควบคุม	-
	- ควบคุมค่าความเข้มข้นของมลสารทางอากาศที่ระบายออกจากปล่องโครงการจะต้องไม่เกินเกณฑ์มาตรฐานของการระบายอากาศเสียจากปล่องตามค่ามาตรฐานฉบับล่าสุด หรือตามข้อกำหนดที่ระบุไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยให้ยึดถือปฏิบัติตามมาตรฐานที่เข้มงวดที่สุด	- มีการควบคุมค่าความเข้มข้นของมลสารทางอากาศที่ระบายออกจากปล่องของโครงการ โดยมีค่าไม่เกินเกณฑ์ที่กำหนด	-

ตารางที่ 1 (ต่อ) สรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
2.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ	- ทำการออกแบบระบบรวบรวมอากาศเสียให้สามารถรองรับที่กำลังการผลิตสูงสุด	- จัดให้มีระบบรวบรวมอากาศเสียและระบบบำบัดมลพิษทางอากาศให้สามารถรองรับที่กำลังการผลิตสูงสุดของโครงการได้	-
	- จัดทำแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) ซึ่งกำหนดระยะเวลาและรายการตรวจชัดเจน สำหรับระบบรวบรวมและระบายอากาศ ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ เพื่อให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพตลอดเวลา โดยก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมน้อยที่สุด ประกอบด้วย • การตรวจสอบสภาพโดยทั่วไป เช่น การสั่นหรือมีเสียงผิดปกติระหว่างการใช้งาน การเสื่อมสภาพของปะเก็น ลมรั่ว บริเวณจุดเชื่อมต่อต่างๆ การสึกกร่อนบริเวณผนังด้านในของถัง เป็นต้น • การตรวจสอบ Hopper เช่น การสะสมของฝุ่นหรือสิ่งแปลกปลอมชนิดอื่น ๆ เหล็กกันลมนเสื่อมสภาพ การรั่วของระบบกันลมนที่ประตู • การตรวจสอบระบบถุงกรอง เช่น สภาพการติดตั้งถุงกรอง การยืดหดของถุงผ้าหรือการฉีกขาด การตรวจสอบแนวเชื่อมต่อของแผ่นกัน (Cell Plate) • การตรวจสอบชุดควบคุมไฟฟ้าของระบบทำความสะอาด เช่น ตรวจสอบวงจรและการเดินสายไฟ ตรวจสอบระบบอินเตอร์ล๊อค ตรวจสอบความร้อนที่ผิดปกติ การสั่นหรือมีเสียงดังผิดปกติและความร้อนบริเวณมอเตอร์ • การตรวจสอบชุดทำความสะอาดถุงกรอง เช่น แรงดันลมของระบบ Pulse Jet การตรวจสอบสิ่งแปลกปลอมที่อุดตันทางระบบลมทิ้งของหัวฉีด • การตรวจสอบระบบพัดลม เช่น เสียงดังผิดปกติ/การสั่นระหว่างการใช้งาน ความร้อนและน้ำมันรั่วบริเวณลูกปืน การสึกหรอ/ชำรุด การเกาะตัวของฝุ่นบริเวณใบพัด การตรวจสอบวาล์วปรับลม ระบบสายพาน	- มีการจัดทำแผนตรวจสอบ บำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) อุปกรณ์และเครื่องจักรต่าง ๆ เพื่อให้ทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพ และป้องกันผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ได้แก่ การตรวจสอบการสะสมของฝุ่น การตรวจสอบ Motor ดูดอากาศ การทำความสะอาดถุงดักฝุ่น การตรวจสอบท่อและข้อต่อต่างๆ เป็นต้น เพื่อให้ทำงานของอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับระบบบำบัดมลพิษทางอากาศมีประสิทธิภาพมากที่สุด	-

ตารางที่ 1 (ต่อ) สรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
2.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ (ต่อ)	- การตรวจสอบระบบลำเลียงฝุ่นละออง เช่น การอุดตันของฝุ่นที่ทางออก การเสื่อมสภาพของท่อลำเลียง การอุดตันของฝุ่นภายในถัง - การตรวจสอบระบบ Hood และท่อ เช่น การเสื่อมสภาพ ลมรั่ว การตรวจสอบชุดขับ การสะสมของฝุ่นภายในท่อ การตรวจสอบวาล์วปรับลม - การตรวจสอบแรงดันลม และบันทึกแรงดันลมที่สูงผิดปกติอย่างสม่ำเสมอ - การตรวจสอบแรงลมดูด เช่น ในกรณีที่แรงลมดูดลดลง ให้ตรวจสอบสาเหตุต่างๆ เช่น ความเร็วของพัดลมต่ำ แรงดันลมลดลง การรั่วเนื่องจากถุงกรองเสียหาย การตรวจสอบลมรั่วและการสะสมของฝุ่นบริเวณระบบ Hood และท่อ	- มีการจัดทำแผนตรวจสอบ บำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) อุปกรณ์และเครื่องจักรต่าง ๆ เพื่อให้ทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพ และป้องกันผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ได้แก่ การตรวจสอบการสะสมของฝุ่น การตรวจสอบ Motor ดูดอากาศ การทำความสะอาดถังดักฝุ่น การตรวจสอบท่อและข้อต่อต่างๆ เป็นต้น เพื่อให้ทำงานของอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับระบบบำบัดมลพิษทางอากาศมีประสิทธิภาพมากที่สุด	-
	- การเปลี่ยนถุงกรอง (Bag Filter) ใหม่ทุก 2 ปี หรือตามสภาพการใช้งานและจัดเตรียมอุปกรณ์และอะไหล่สำรองของ Bag Filter และอุปกรณ์ที่จำเป็นสำหรับระบบดักฝุ่นให้เพียงพอ เพื่อให้พร้อมสำหรับใช้งาน การแก้ไข ซ่อมบำรุงเมื่อระบบบำบัดมลพิษทางอากาศเกิดขัดข้อง และมีการตรวจสอบสภาพถุงกรอง และทำความสะอาดถุงกรองทุก ๆ 1 ปี	- มีการจัดเตรียมอุปกรณ์และอะไหล่สำรองสำหรับระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ตรวจสอบการสะสมของฝุ่นละอองที่ถุงกรอง (Bag Filter) มีการทำความสะอาด และตรวจสอบสภาพของถุงกรองเป็นประจำทุกเดือน หากพบว่าการฉีกขาดหรือชำรุดจะดำเนินการเปลี่ยนทันที หรือเปลี่ยนตามสภาพการใช้งาน	-
	- จัดให้มีคู่มือปฏิบัติเกี่ยวกับการตรวจสอบ และดูแลระบบบำบัดมลพิษทางอากาศไว้ประจำพื้นที่ปฏิบัติงาน	- จัดให้มีคู่มือปฏิบัติงานเกี่ยวกับระบบบำบัดน้ำเสีย ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ และตรวจสอบการทำงานเป็นประจำ ซึ่งกรณีตรวจพบว่าระบบบำบัดมลพิษทางอากาศขัดข้องหรือชำรุดจะดำเนินการตรวจสอบและแก้ไขทันที	-

ตารางที่ 1 (ต่อ) สรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
2.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ (ต่อ)	- กรณีที่ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศมีการทำงานผิดปกติ เกิดการชำรุด ชัดข้อง หรือมีการระบายมลสารเกินกว่าค่ามาตรฐาน จะต้องทำการตรวจสอบเพื่อหาสาเหตุและแก้ไขโดยทันที เช่น ในกรณีที่ Dust Collector เกิดเหตุขัดข้อง โครงการจะระงับการเปิดหน้าเตาอะลูมิเนียม และทำการตรวจสอบเพื่อหาสาเหตุและแก้ไขโดยทันที หากไม่สามารถดำเนินการแก้ไขได้ภายในเวลา 2 ชั่วโมง จะดำเนินการหยุดการหลอมทันทีจนกว่าจะแก้ไขแล้วเสร็จ ทั้งนี้จะต้องบันทึกสาเหตุการตรวจสอบและแก้ไขไว้ทุกครั้ง	- ยังไม่เกิดกรณีระบบบำบัดมลพิษทางอากาศทำงานผิดปกติ เนื่องจากมีการบำรุงรักษาเครื่องจักรและระบบบำบัดมลพิษทางอากาศตามแผน Preventive Maintenance	-
	- กำหนดให้พนักงานทุกคนมีการเฝ้าระวังและสังเกตสภาพแวดล้อมโดยรอบพื้นที่ทำงาน เมื่อพบเห็นเหตุการณ์ผิดปกติใดๆ พนักงานที่ประสบเหตุทุกคนสามารถแจ้งให้ผู้ที่เกี่ยวข้องได้ทราบ และดำเนินการแก้ไขโดยทันที เช่น การเฝ้าระวังไฟแสดงสถานะการทำงานบริเวณตู้ควบคุมการทำงานของระบบ Dust Collector ที่สภาวะการทำงานปกติจะแสดงเป็นสีเขียว แต่เมื่อระบบขัดข้องจะแสดงเป็นสีแดง โดยพนักงานที่ประจำอยู่ที่พื้นที่เตาหลอม จะทำการแจ้งไปยังแผนก Maintenance Equipment ทราบ เพื่อทำการแก้ไขต่อไป	- จัดให้มีคู่มือการใช้งานระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ และมีเจ้าหน้าที่ดูแลควบคุมการทำงานของเครื่องจักรตลอดระยะเวลาทำงาน หากพบว่าระบบขัดข้องหรือสถานะการทำงานผิดปกติจะดำเนินการแจ้งแผนกซ่อมบำรุงเข้ามาตรวจสอบและแก้ไขทันที	-
2.3 ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	- จัดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศที่ผ่านการขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2545 เพื่อทำหน้าที่ควบคุมดูแล และตรวจสอบการทำงานของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศของโครงการ	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษ และผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ทำหน้าที่ดูแลประสิทธิภาพการทำงาน และค่ามลพิษทางอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน	-

ตารางที่ 1 (ต่อ) สรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
3. เสียง 3.1 การควบคุมเสียง	- กำหนดแผนตรวจสอบบำรุงเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) สำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์ต่างๆ ให้สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพและไม่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดัง โดยต้องมีการระบุช่วงเวลาและกิจกรรมที่ดำเนินงานอย่างชัดเจน - ตรวจวัดระดับเสียงภายในอาคารผลิตและพื้นที่ภายนอกอาคารของโครงการ เพื่อจัดทำเส้นระดับเสียงเท่า (Noise Contour Map) ให้ครอบคลุมถึงริมรั้วโรงงาน ภายใน 6 เดือนภายหลังติดตั้งเครื่องจักรแล้วเสร็จ หรือเมื่อมีการเปลี่ยนตำแหน่งติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดัง และตรวจวัดซ้ำทุก 3 ปี เพื่อใช้สำหรับวางแผนในการควบคุมและแก้ไขปัญหาแหล่งกำเนิดเสียงดัง	- จัดให้มีแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) สำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์การผลิตต่างๆ ให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพและไม่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดัง - ทำการตรวจวัดระดับเสียงเพื่อจัดทำเส้นระดับเสียงเท่า (Noise Contour) ภายในอาคารผลิต โดยครั้งล่าสุดทำการตรวจวัดเมื่อวันที่ 5 เมษายน 2562 และจะมีการทบทวนอีกครั้งในปี 2565	- 
3.2 การป้องกันที่ตัวกลาง	- ควบคุมการดำเนินกิจกรรมภายในโครงการ เพื่อมิให้ระดับเสียงที่บริเวณริมรั้วของโครงการมีค่าสูงเกินกว่า 70 เดซิเบล (เอ) หากพบว่า มีค่าระดับเสียงสูงเกินกว่าที่กำหนดจะต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขและให้แสดงรายละเอียดแหล่งกำเนิดเสียงของโครงการและกิจกรรมบริเวณใกล้เคียงในรายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง	- มีการควบคุมระดับเสียงการป้องกันที่ทางผ่านโดยการติดตั้งห้องครอบเสียงบริเวณเครื่องจักรที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียง และอาคารโรงงานที่เป็นอาคารปิด เพื่อไม่ให้ระดับเสียงที่บริเวณริมรั้วของโครงการมีค่าสูงเกินกว่า 70 เดซิเบลเอ และจากผลการตรวจวัดพบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2548	
3.3 การป้องกันที่พนักงาน	- จัดทำป้ายหรือสัญลักษณ์บริเวณที่มีเสียงเกิน 80 เดซิเบล (เอ) กำหนดเขตสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง และให้พนักงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงในขณะที่ปฏิบัติงานในบริเวณนั้น ได้แก่ ที่ครอบหู (Ear Muffs) หรือที่อุดหู (Ear Plugs) สำหรับกรณีพนักงานต้องปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังมากกว่า 85 เดซิเบล (เอ) ต้องจัดหาที่ครอบหูแทนที่อุดหู	- มีการติดป้ายสัญลักษณ์บริเวณพื้นที่ปฏิบัติงานที่มีระดับเสียงดังเกิน 80 เดซิเบลเอ และกำหนดให้พนักงานสวมใส่ที่ครอบหู (Ear Muffs) หรือที่อุดหู (Ear Plugs) ขณะปฏิบัติงานทุกครั้ง	

ตารางที่ 1 (ต่อ) สรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
3.3 การป้องกันที่พนักงาน (ต่อ)	- ส่งเสริมและจัดอบรมให้ความรู้ความเข้าใจแก่พนักงาน เพื่อให้มีความรู้ความเข้าใจ หักศนคติที่ดี และพฤติกรรมที่ถูกต้องในด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน โดยจัดฝึกอบรมเป็นประจำทุกปีอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- จัดให้มีคู่มือความปลอดภัยในการทำงานให้พนักงานทุกคน มีการฝึกอบรมสำหรับพนักงานใหม่และพนักงานประจำปีละ 1 ครั้ง โดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยวิชาชีพ (จป.) เพื่อให้เกิดความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับการทำงานที่ปลอดภัย และการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	
	- จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ใน การบริหารจัดการป้องกันไม่ให้พนักงานสัมผัสระดับเสียงดังเป็นเวลานาน เช่น กำหนดระยะเวลาการทำงานเพื่อลดเวลาที่พนักงานสัมผัสเสียงดัง การ สลับพนักงาน/การสลับวันทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง และปรับปรุงข้อมูลอย่าง น้อยปีละ 1 ครั้ง	- จัดทำนโยบายอนุรักษ์การได้ยิน และบริหารจัดการไม่ให้ พนักงานสัมผัสเสียงดังต่อเนื่อง โดยมีการสลับวันและเวลาการ ทำงานของพนักงานในพื้นที่ทำงานที่มีเสียงดังเกินเกณฑ์ มาตรฐาน การปิดป้ายเตือนพื้นที่ทำงานที่มีระดับเสียงดังเกิน 80 เดซิเบลเอ จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากเสียงดัง เช่น ครอป หู หรือที่อุดหู และกำหนดให้สวมใส่ทุกครั้งที่ใช้ปฏิบัติงาน	-
4. คุณภาพน้ำ 4.1 น้ำเสียจากพนักงาน	- น้ำเสียที่เกิดขึ้นจากกิจกรรมการใช้น้ำของพนักงาน โรงอาหาร และน้ำเสีย จากกิจกรรมอื่น ๆ บำบัดด้วยระบบน้ำเสียทางชีวภาพ และมีการตรวจสอบ คุณภาพน้ำเสียที่ผ่านการบำบัดให้มีค่าตามเกณฑ์กำหนดของนิคม อุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ก่อนระบายไปยังระบบรวบรวมน้ำเสียของ นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ต่อไป	- จัดให้มีถังบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพและตรวจสอบคุณภาพน้ำ ก่อนระบายไปยังระบบรวบรวมน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรม อมตะซิตี้ ระยอง โดยผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำมีค่าอยู่ใน เกณฑ์ที่นิคมฯ กำหนด	
4.2 น้ำเสียจากกระบวนการผลิต	- น้ำเสียที่เกิดขึ้นจากกระบวนการผลิตของโครงการ จะมีการบำบัดด้วยระบบ บำบัดน้ำเสียทางเคมี และมีการตรวจสอบให้มีลักษณะคุณสมบัติเป็นไปตาม เกณฑ์กำหนดของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ก่อนระบายไปยัง ระบบรวบรวมน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ต่อไป	- จัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี เพื่อรองรับน้ำเสียที่เกิดขึ้น จากกิจกรรมการผลิต และมีการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง เพื่อ ควบคุมให้มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์กำหนดของนิคมอุตสาหกรรม อมตะซิตี้ ระยอง โดยผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำมีค่าอยู่ใน เกณฑ์ที่นิคมฯ กำหนด	

ตารางที่ 1 (ต่อ) สรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
4.3 การจัดการน้ำเสีย	- จัดทำแผนงานการตรวจสอบระบบรวบรวมน้ำเสีย และดำเนินงานตรวจสอบตามความถี่ที่กำหนด	- จัดทำแผนงานตรวจสอบระบบรวมน้ำเสีย และคู่มือการใช้งานระบบบำบัดน้ำเสียพร้อมทั้งดำเนินงานตรวจสอบตามความถี่ที่กำหนด	-
	- จัดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางน้ำที่ผ่านการขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2545 เพื่อทำหน้าที่ควบคุมดูแล และตรวจสอบการทำงานของระบบบำบัดมลพิษทางน้ำของโครงการ	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดน้ำเสีย และผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษ ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2545 เพื่อดูแล ตรวจสอบการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย หากพบว่าระบบขัดข้องจะดำเนินการปรับปรุงแก้ไขทันที	-
	- ทำการดักไขมันและเศษอาหารออกจากถังดักไขมันอย่างสม่ำเสมอ เพื่อให้ถังดักไขมันทำหน้าที่ในการแยกไขมันออกจากน้ำเสียได้อย่างมีประสิทธิภาพ	- กำหนดมีเจ้าหน้าที่ดูแลถังดักไขมันและเศษอาหารออกจากถังดักไขมันอย่างสม่ำเสมอ เพื่อให้ถังดักไขมันทำหน้าที่ในการแยกไขมันออกจากน้ำเสียได้อย่างมีประสิทธิภาพ	-
	- น้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียชีวภาพ ให้ระบายลงสู่บ่อพักน้ำทิ้ง ขนาด 35 ลูกบาศก์เมตร ที่มีการติดตั้งเครื่องมือตรวจวัดค่า pH แบบอัตโนมัติ หากคุณภาพน้ำทิ้งมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดจะระบายไปยังระบบบำบัดน้ำเสีย ส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง กรณีที่คุณภาพน้ำมีค่าเกินกว่าเกณฑ์ที่กำหนด จะประสานให้บริษัท/หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตมาสูบไปกำจัดอย่างถูกต้องต่อไป	- จัดให้มีบ่อพักน้ำทิ้ง ขนาด 35 ลูกบาศก์เมตร เพื่อรองรับน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียชีวภาพ และจะมีการติดตั้งเครื่องมือตรวจวัด pH แบบอัตโนมัติเรียบร้อยแล้ว หากคุณภาพน้ำทิ้งมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดจะระบายไปยังระบบบำบัดน้ำเสีย ส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง กรณีที่คุณภาพน้ำมีค่าเกินกว่าเกณฑ์ที่กำหนด จะประสานให้บริษัท/หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตมาสูบไปกำจัดอย่างถูกต้องต่อไป ผลการตรวจวัดที่ผ่านมาพบว่าค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด	

ตารางที่ 1 (ต่อ) สรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
5. การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม	- ติดตั้งถังดักไขมันและถังบำบัดน้ำเสียเพื่อทำการบำบัดน้ำเสียเบื้องต้นจากกิจกรรมการใช้น้ำของพนักงานก่อนระบายไปยังบ่อพักน้ำทิ้ง ขนาด 35 ลูกบาศก์เมตร - ถังดักไขมัน (BG-6000) จำนวน 1 ชุด ขนาดถัง 6.2 ลูกบาศก์เมตร เพื่อดักไขมันจากโรงอาหาร - ถังบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพรวม 6 ชุด เพื่อบำบัดน้ำเสียจากห้องน้ำ-ห้องส้วมส่วนต่าง ๆ ได้แก่ * BT-6000 ความจุ 6.13 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 ชุด * BO-6000 ความจุ 6.2 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 2 ชุด * BO-5000 ความจุ 2.25 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 ชุด * BO-1000 ความจุ 1.1 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 ชุด * CAB-15D2.0 ความจุ 15 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 ชุด	- จัดให้มีถังดักไขมัน จำนวน 1 ชุดที่โรงอาหาร และถังบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพ จำนวน 6 ชุด สำหรับรองรับน้ำเสียที่เกิดจากกิจกรรมการใช้น้ำของพนักงาน น้ำเสียหลังผ่านการบำบัดจะถูกส่งไปยังบ่อพักน้ำทิ้ง และมีการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำให้มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด ก่อนระบายไปยังระบบบำบัดน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ต่อไป	 ถังบำบัดน้ำเสีย
	- ติดตั้งระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี (แบบ Batch) ความสามารถในการบำบัด 145 ลูกบาศก์เมตร/วัน เพื่อบำบัดน้ำเสียจากกิจกรรมการผลิตและส่วนสนับสนุนก่อนระบายไปยังบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งที่มีการติดตั้งเครื่องมือตรวจวัด pH และ Conductivity แบบอัตโนมัติ หากคุณภาพน้ำทิ้งมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดจะระบายไปยังบ่อพักน้ำทิ้ง ขนาด 45 ลูกบาศก์เมตร และระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ต่อไป กรณีที่คุณภาพน้ำทิ้งมีค่าเกินกว่าเกณฑ์ที่กำหนด จะส่งไปยังบ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉินขนาด 45 ลูกบาศก์เมตร/วัน เพื่อทยอยย่นหมวนเวียนไปบำบัดอีกครั้ง	- จัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี ความสามารถในการบำบัดน้ำเสีย 145 ลูกบาศก์เมตร/วัน เพื่อรองรับน้ำเสียที่เกิดขึ้นจากกิจกรรมการผลิต และมีการติดตั้งเครื่องมือตรวจวัด pH และ Conductivity แบบอัตโนมัติเรียบร้อยแล้ว เพื่อควบคุมให้มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์กำหนดของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง กำหนด กรณีที่คุณภาพน้ำทิ้งมีค่าเกินกว่าเกณฑ์ที่กำหนด จะส่งไปยังบ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉินก่อนหมวนเวียนไปบำบัดอีกครั้ง การดำเนินงานที่ผ่านมา พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด	-

ตารางที่ 1 (ต่อ) สรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
5. การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม (ต่อ)	- กำหนดแผนการขุดลอกตะกอนภายในรางระบายน้ำของโครงการ ในกรณีต้นเขิน	- จัดให้มีการขุดลอกตะกอนภายในรางระบายน้ำ และบ่อพักน้ำทิ้งของโครงการ ในกรณีที่มีการต้นเขิน	
	- กำกับดูแลให้มีการทิ้งเศษวัสดุ และขยะมูลฝอยที่อาจอุดตันในรางระบายน้ำภายในพื้นที่โครงการ รวมทั้งกำหนดแผนการทำความสะอาดและเก็บกวาดท่อระบายน้ำโครงการ อย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง	- กำกับให้มีการทิ้งเศษวัสดุ และขยะมูลฝอยลงในรางระบายน้ำ และมีการทำความสะอาดและเก็บกวาดรางระบายน้ำฝนอย่างต่อเนื่อง	
	- กำหนดให้โครงการจัดทำรางระบายน้ำฝนในพื้นที่โครงการ 2 แนว เพื่อรองรับอัตราการไหลนองของน้ำฝนไม่ปนเปื้อนในพื้นที่ภายหลังการพัฒนาโครงการที่มีค่าเท่ากับ 1.30 ลบ.ม./วินาที ซึ่งเพิ่มขึ้นจากสภาพก่อนมีโครงการประมาณ 0.56 ลบ.ม./วินาที จากนั้นจะระบายลงสู่บ่อตรวจสอบ (Sump pit) และระบายผ่านท่อขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางประมาณ 1 เมตร ที่เชื่อมต่อกับรางระบายน้ำฝนของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เพื่อระบายลงสู่บ่อหนองน้ำฝนที่ 4 ซึ่งมีความจุประมาณ 724,440 ลบ.ม. ที่สามารถรองรับน้ำฝนที่ตกในพื้นที่ระยะที่ 5 โซน AH4 ของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ทั้งหมดได้ไม่น้อยกว่า 3 ชั่วโมง	- จัดให้มีรางระบายน้ำฝนในพื้นที่โครงการเพื่อรองรับน้ำฝนไม่ปนเปื้อนในพื้นที่โครงการก่อนระบายออกไปยังรางระบายน้ำฝนของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เพื่อรวบรวมไปยังบ่อหนองน้ำฝนที่ 4	
6. การคมนาคม 6.1 การขนส่งทั่วไป	- ควบคุมความเร็วรถทุกชนิดที่เข้ามาภายในพื้นที่โครงการไม่ให้เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง	- ควบคุมความเร็วภายในโครงการไม่เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง รถยกไม่เกิน 10 กิโลเมตร/ชั่วโมง และจัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยคอยดูแลควบคุมให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎระเบียบด้านการจราจรอย่างเคร่งครัด	

ตารางที่ 1 (ต่อ) สรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
6. การคมนาคม 6.1 การขนส่งทั่วไป	- ควบคุมน้ำหนักในการบรรทุกไม่ให้เกินความสามารถสูงสุดในการบรรทุกของและไม่เกินกว่าที่กฎหมายกำหนด และต้องจัดให้มีวัสดุอุปกรณ์ป้องกันการตกหล่นของวัสดุที่บรรทุก เพื่อป้องกันความเสียหายของผิวจราจร	- มีการอบรมพนักงานขับรถของโครงการ และแจ้งไปยังบริษัทที่ขนส่งวัสดุดิบ สารเคมี และของเสียให้ทำการควบคุมน้ำหนักในการบรรทุกไม่ให้เกินความสามารถสูงสุดในการบรรทุก และไม่เกินกว่าที่กฎหมายกำหนด พร้อมทั้งให้มีการปิดคลุมกระบะบรรทุกของรถขนส่งวัสดุดิบ สารเคมี และผลิตภัณฑ์ทุกคัน	
	- กำหนดและกำกับดูแลให้พนักงานขับรถด้วยความระมัดระวัง และปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	- มีการอบรมพนักงานให้มีการขับอย่างปลอดภัย และต้องปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	
	- หลีกเลี่ยงการขนส่งวัสดุดิบ ผลิตภัณฑ์ กากของเสียและสารเคมีในช่วงเวลาเร่งด่วน	- มีการกำหนดช่วงเวลาในการขนส่ง โดยหลีกเลี่ยงในช่วงเวลาที่มีการจราจรคับคั่ง หรือช่วงเวลาที่เร่งด่วนของชุมชน	-
	- คัดเลือกเส้นทางการขนส่งที่ไม่ผ่านชุมชนหนาแน่นในระหว่างเส้นทางการขนส่งจากต้นทางถึงปลายทาง	- กำหนดเส้นทาง และช่วงเวลาในการขนส่ง เพื่อป้องกันและลดผลกระทบต่อการจราจรในถนนสาธารณะ หลีกเลี่ยงเส้นทางที่มีการจราจรคับคั่ง และชุมชนหนาแน่น	-
	- กำหนดให้มีการคัดเลือกบริษัทรับกำจัดกากของเสียที่มีระบบหาพิกัด (GPS) เพื่อสามารถติดตามการขนส่งกากของเสียไปกำจัดอย่างถูกวิธี	- คัดเลือกบริษัทรับกำจัดกากของเสียที่มีการติดตั้งระบบ GPS สำหรับรถบรรทุกของเสียหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วของโครงการ เพื่อตรวจสอบเส้นทางการขนส่งให้อยู่ในเส้นทางที่กำหนด	-
	- กำหนดให้รถขนส่งวัสดุดิบ ผลิตภัณฑ์ สารเคมีหรือของเสียของบริษัทรับเหมาติดชื่อและเบอร์โทรศัพท์ของบริษัทรับเหมา และเบอร์โทรศัพท์ของโครงการ	- มีการกำหนดให้รถขนส่งวัสดุดิบ ผลิตภัณฑ์ สารเคมีหรือของเสียของบริษัทรับเหมาติดชื่อและเบอร์โทรศัพท์ของบริษัทรับเหมา และเบอร์โทรศัพท์ของโครงการ	

ตารางที่ 1 (ต่อ) สรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
6.2 การขนส่งในกระบวนการผลิต	- การขนส่งน้ำอะลูมิเนียมภายในพื้นที่โครงการ ดำเนินการดังนี้ - กำหนดให้รถยก (Forklift) ที่ใช้สำหรับขนส่งน้ำอะลูมิเนียมระหว่างเตาหลอมอะลูมิเนียมและเครื่องฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียมภายในพื้นที่โครงการวิ่งเฉพาะในเส้นทางที่กำหนดเท่านั้น - กำหนดให้พนักงานที่ผ่านการฝึกฝนสำหรับการขนย้ายกาที่บรรจุน้ำอะลูมิเนียมโดยใช้รถยก (Forklift) เป็นผู้ดำเนินการขนย้ายเท่านั้น - พนักงานที่ทำหน้าที่เปิด-ปิดสวิทช์สำหรับถ่ายน้ำอะลูมิเนียมจากเตาหลอมอะลูมิเนียมลงสู่กาสำหรับบรรจุน้ำอะลูมิเนียม ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ได้แก่ หมวกนิรภัย ถุงมือหนังกันความร้อน แวนตานิรภัย และรองเท้านิรภัย - ตรวจสอบให้มีการปิดฝาภาบรรจุน้ำอะลูมิเนียมให้แน่นทุกครั้ง หลังจากการบรรจุน้ำอะลูมิเนียมแล้วเสร็จ - กำหนดไม่ให้ผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าใกล้บริเวณขนย้ายกาบรรจุน้ำอะลูมิเนียม - จัดให้มีการซ้อมแผนฉุกเฉิน กรณีที่น้ำอะลูมิเนียมหกรั่วไหลเป็นประจำทุกปี	- จัดให้มีการอบรมและฝึกฝนพนักงานขับรถยก (Forklift) ให้ปฏิบัติตามกฎระเบียบและสอดคล้องตามข้อกำหนดด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัยในการทำงาน - รถยก (Forklift) ที่ใช้สำหรับขนส่งอะลูมิเนียมเหลว กำหนดให้วิ่งเฉพาะในเส้นทางที่กำหนดเท่านั้น - ฝึกอบรมสำหรับการขนย้ายกาที่บรรจุอะลูมิเนียมเหลว โดยใช้รถยก (Forklift) - พนักงานที่ทำหน้าที่เปิด-ปิดสวิทช์สำหรับถ่ายอะลูมิเนียมเหลว ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล - ตรวจสอบให้มีการปิดฝาภาบรรจุอะลูมิเนียมเหลวให้แน่นทุกครั้ง หลังจากการบรรจุอะลูมิเนียมเหลวแล้วเสร็จ - ไม่ให้ผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าใกล้บริเวณขนย้ายกาบรรจุอะลูมิเนียมเหลว - จัดให้มีการซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีที่อะลูมิเนียมเหลวหกรั่วไหลเป็นประจำทุกปี เพื่อให้สามารถปฏิบัติตามขั้นตอนได้อย่างถูกต้อง และป้องกันอันตรายหรือความเสียหายต่อชีวิตและทรัพย์สิน	 เส้นทางขนส่ง อะลูมิเนียมเหลว  ป้ายห้ามเข้าบริเวณ ขนย้ายกาบรรจุ อะลูมิเนียมเหลว

ตารางที่ 1 (ต่อ) สรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
7. การจัดการกากของเสีย 7.1 การจัดการทั่วไป	- กำหนดแนวทางการลดปริมาณของเสียจากแหล่งกำเนิดต่างๆ ภายในโครงการ หรือการหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่ให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุดให้มากที่สุด	- กำหนดนโยบายลดปริมาณของเสียจากกระบวนการผลิต โดยดำเนินการตามการจัดการของเสียตามหลัก 3R และมีประชาสัมพันธ์การคัดแยกประเภทของวัสดุที่สามารถหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่ได้ เช่น การนำเศษอะลูมิเนียมที่ไม่มีการปนเปื้อนกลับมาหลอมใหม่ เป็นต้น	-
	- จัดทำแผนประชาสัมพันธ์และรณรงค์ให้มีการคัดแยกวัสดุที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่หรือวัสดุที่มีมูลค่ากลับมาใช้ใหม่หรือจำหน่ายให้ผู้รับซื้อที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ โดยนำหลัก 3R มาประยุกต์ใช้ในโรงงาน		
	- จัดให้มีอาคารจัดเก็บของเสีย มีหลังคาปิดคลุม เพื่อป้องกันการชะล้างสารอันตรายจากน้ำฝนลงสู่ระบบระบายน้ำฝน และพื้นที่โดยรอบ และจัดแบ่งประเภทของเสียอย่างชัดเจน โดยจะต้องไม่ทำให้เกิดการปนเปื้อนของของเสียอันตรายไปสู่ของเสียประเภทอื่นๆ	- จัดให้มีอาคารเก็บของเสียเป็นอาคารที่มีหลังคา และจัดแบ่งประเภทของเสียอย่างชัดเจน เพื่อไม่ให้เกิดการปนเปื้อนของเสียอันตรายสู่ของเสียประเภทอื่นๆ	
	- เลือกใช้บริการจากผู้ขนส่ง และผู้กำจัดสิ่งปฏิกูลและวัสดุเหลือใช้ที่มีมาตรฐานในการดำเนินงานเป็นที่ยอมรับ และได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเท่านั้น	- เลือกใช้บริการจากผู้ขนส่ง และผู้กำจัดสิ่งปฏิกูลและวัสดุเหลือใช้ที่มีมาตรฐานในการดำเนินงานเป็นที่ยอมรับ และได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เช่น บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) เป็นต้น	-
	- จัดให้มีระบบการตรวจสอบ (Audit) ผู้รับกำจัด ก่อนเลือกใช้บริการ เพื่อให้มั่นใจได้ว่าผู้รับกำจัดมีมาตรฐานในการดำเนินการได้อย่างแท้จริง	- มีการ Audit บริษัทรับกำจัดกากของเสีย โดยตรวจสอบขั้นตอนการรับ การขนส่ง การกำจัดของเสียว่าดำเนินการตามหลักวิชาการหรือไม่ และต้องเป็นผู้ได้รับใบอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม	-
	- การขนส่งกากของเสียออกนอกพื้นที่โครงการ ต้องมีใบกำกับการขนส่งของเสียและต้องติดตามใบกำกับการขนส่งของเสีย (Manifest) ฉบับที่ 6 จากผู้รับกำจัดทุกครั้ง	- มีใบกำกับการขนส่งของเสียและติดตามใบกำกับการขนส่งของเสียจากผู้รับกำจัดทุกครั้ง	-

ตารางที่ 1 (ต่อ) สรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
7.1 การจัดการทั่วไป (ต่อ)	- กำหนดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจสอบบริเวณที่เกิดตะกอนอะลูมิเนียม และภาชนะที่จัดเก็บตะกอนอะลูมิเนียมทุกวัน โดยเจ้าหน้าที่ที่ปฏิบัติงานในแต่ละกะการทำงาน	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจสอบบริเวณที่เกิดตะกอนอะลูมิเนียม และภาชนะที่จัดเก็บตะกอนอะลูมิเนียมเป็นประจำทุกวัน	-
	- จัดให้มีผู้ควบคุมระบบการจัดการมลพิษทางอากาศอุตสาหกรรมที่ผ่านการขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2545 เพื่อทำหน้าที่ควบคุม ดูแล และตรวจสอบระบบการจัดการทางอากาศอุตสาหกรรม	- จัดให้มีผู้ควบคุมมลพิษด้านการจัดการมลพิษทางอากาศอุตสาหกรรมที่ผ่านการขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยควบคุมดูแลและจัดการ พร้อมทั้งรายงานเกี่ยวกับปริมาณการปล่อยที่เกิดขึ้นภายในโครงการ	-
	- จัดให้มีเดินที่ขนาด 288 ตารางเมตร เพื่อเป็นสถานที่จัดวางบรรจุภัณฑ์ (พาเลท หรือ กระบะใส่ชิ้นงาน) รอการนำกลับไปใช้งานอีกครั้ง	- จัดเตรียมเดินที่ สำหรับจัดวางบรรจุภัณฑ์ที่เพียงพอ เพื่อรอการนำกลับไปใช้งานอีกครั้ง	
7.2 ขยะมูลฝอยและของเสียจากพนักงาน	- ขยะมูลฝอยทั่วไปและของเสียจากสำนักงานจะรวบรวมเก็บไว้ภายในอาคารจัดเก็บของเสีย และจัดส่งให้บริษัทที่ได้รับอนุญาตจากราชการรับไปดำเนินการตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง ดังนี้ • ขยะมูลฝอยทั่วไปจากสำนักงาน ประมาณ 83.33 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะที่แข็งแรง ไม่มีการผุกร่อน และรั่วไหล จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ รับไปคัดแยกและกำจัดตามหลักสุขาภิบาลต่อไป • ขยะอันตรายจากสำนักงาน ได้แก่ หลอดฟลูออเรสเซนต์ ถ่านไฟฉาย เป็นต้น ประมาณ 0.32 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะที่แข็งแรง จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดต่อไป	- ขยะมูลฝอยและของเสียอุตสาหกรรม จัดเก็บไว้ในอาคารจัดเก็บของเสียที่มีหลังคาคลุม และติดต่อส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการหรือกรมโรงงานอุตสาหกรรม ดังนี้ • ขยะมูลฝอยทั่วไป จัดเก็บในถังขยะแบบแยกประเภท ในอาคารจัดเก็บของเสีย (ห้องเก็บที่ 2) และส่งให้บริษัท อีสเทิร์นซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด รับไปฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น • ขยะอันตรายจากสำนักงาน ได้แก่ หลอดไฟ จัดเก็บในถัง 200 ลิตร มีฝาปิด ในอาคารจัดเก็บของเสีย (ห้องเก็บที่ 5) และส่งให้ บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) รับไปฝังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว	 อาคารจัดเก็บของเสีย  ถังขยะทั่วไปแยกประเภท

ตารางที่ 1 (ต่อ) สรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
7.3 ของเสียจากกระบวนการผลิต	- วัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากกิจกรรมการผลิตของโครงการ จะรวบรวมเก็บไว้ในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้ดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และกฎหมายอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง ดังนี้ ของเสียอันตราย • เศษอะลูมิเนียมจากการกลึง ประมาณ 212.16 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะบรรจุที่แข็งแรงตามที่กำหนดไว้ จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด • น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว ประมาณ 4.35 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะมีฝาปิดมิดชิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด • Contaminated Container ประมาณ 0.40 ตัน/ปี จัดเรียงรวบรวมในพื้นที่ที่มีถาดรองรับ จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด • กระป๋องสเปรย์ที่ใช้แล้ว ประมาณ 0.30 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะมีฝาปิดมิดชิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด • ฝุ่นละอองจากระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ประมาณ 22.46 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะมีฝาปิดมิดชิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด • Contaminated Fabric ประมาณ 20 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะมีฝาปิดมิดชิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด	- ขยะมูลฝอยและของเสียอุตสาหกรรม จัดเก็บไว้ในอาคารจัดเก็บของเสียและติดต่อส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเข้ามารับไปดำเนินการตามที่ได้รับอนุญาต ดังนี้ ของเสียอันตราย • เศษอะลูมิเนียมจากการกลึง จัดเก็บในกระบะเหล็ก ในอาคารเก็บของเสีย (ช่องเก็บที่ 1) และส่งให้บริษัท ไตกิอลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด รับไป นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่น ๆ • น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว จัดเก็บในภาชนะที่มีฝาปิดมิดชิด ในอาคารจัดเก็บของเสีย (ช่องเก็บที่ 4) และส่งให้บริษัท ทีเคเอสพี ออย จำกัด รับไป นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่น ๆ • Contaminated Container จัดวางในถาดเหล็ก ในอาคารจัดเก็บของเสีย (ช่องเก็บที่ 4) และส่งให้บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) รับไปฝังกลบอย่างปลอดภัย • กระป๋องสเปรย์ที่ใช้แล้ว จัดเก็บในถังเหล็ก ในอาคารจัดเก็บของเสีย (ช่องเก็บที่ 4) และส่งให้ บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) รับไปฝังกลบอย่างปลอดภัย • ฝุ่นละอองจากระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ จัดเก็บใน Big bag ในอาคารจัดเก็บของเสีย (ช่องเก็บที่ 5) และส่งให้บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) รับไปฝังกลบตามหลักวิชาการ	

ตารางที่ 1 (ต่อ) สรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
7.3 ของเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	• สายดูดน้ำมันจากเครื่องฉีดอะลูมิเนียม ประมาณ 0.89 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะมีฝาปิดมิดชิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด • วัสดุดูดซับสารเคมี ประมาณ 0.48 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะมีฝาปิดมิดชิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด • ไส้กรองที่ใช้แล้ว ประมาณ 0.45 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะมีฝาปิดมิดชิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด • กากตะกอนน้ำเสียแบบแห้ง ประมาณ 17.73 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะมีฝาปิดมิดชิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด • กากตะกอนน้ำเสียแบบเปียก ประมาณ 165.46 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะมีฝาปิดมิดชิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด • ฝุ่นจากเครื่อง Shot Blast ประมาณ 0.50 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะมีฝาปิดมิดชิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด • ตะกรันอะลูมิเนียม (Dross) ประมาณ 240.24 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะที่แข็งแรง ปิดมิดชิดตามที่กำหนดไว้ เพื่อไม่ให้สัมผัสกับความชื้นในอากาศหรือน้ำ โดยจัดเก็บในอาคารโรงงานบริเวณของพื้นที่เตาหลอม (พื้นที่ Melting Line) และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด • ฟองอะลูมิเนียม ประมาณ 171.6 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะที่แข็งแรงตามที่กำหนดไว้ จัดเก็บในอาคารโรงงาน (พื้นที่ Melting Line) และรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปรีไซเคิล	• Contaminated Fabric, สายดูดน้ำมันจากเครื่องฉีดอะลูมิเนียม และวัสดุดูดซับ ส่งกำจัดในชื่อ Contaminated Fabric จัดเก็บใน Big bag ในอาคารจัดเก็บของเสีย (ช่องเก็บที่ 5) และส่งให้บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) รับไปทำเชื้อเพลิงผสม • สายดูดน้ำมันจากเครื่องฉีดอะลูมิเนียม วัสดุดูดซับสารเคมี และไส้กรองที่ใช้แล้ว ไม่มีของเสียเกิดขึ้น จึงยังไม่มีส่งกำจัดในปี 2564 • กากตะกอนน้ำเสียแบบแห้ง เก็บใน Big bag ในอาคารจัดเก็บของเสีย (ช่องเก็บที่ 5) และส่งให้บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) รับไปฝังกลบตามหลักวิชาการ • กากตะกอนน้ำเสียแบบเปียก เก็บในถังเหล็ก 200 ลิตร มีฝาปิด ในอาคารจัดเก็บของเสีย (ช่องเก็บที่ 5) และส่งให้บริษัท เวสต์ 2 เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด รับไปทำเชื้อเพลิงผสม • ฝุ่นจากเครื่อง Shot Blast เก็บในถังเหล็ก 200 ลิตร มีฝาปิด ในอาคารจัดเก็บของเสีย (ช่องเก็บที่ 5) และส่งให้บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) รับไปฝังกลบอย่างปลอดภัย • ตะกรันอะลูมิเนียม (Dross) เก็บในกระบะเหล็ก มีฝาปิด ในอาคารการผลิต และส่งให้บริษัท ไตกิ อะลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด รับไปนำกลับมาใช้ประโยชน์ • ฟองอะลูมิเนียม เก็บในกระบะเหล็ก มีฝาปิด ในอาคารผลิต และส่งให้บริษัท ไตกิ อะลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด รับไปนำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่น ๆ	

ตารางที่ 1 (ต่อ) สรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
7.3 ของเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	- Coolant Oil ประมาณ 10.61 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะมีฝาปิดมิดชิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด ของเสียไม่อันตราย - กระดาษ ประมาณ 8.00 ตัน/ปี รวบรวมไว้ในถุง Big bag ในพื้นที่แห่ง จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปรีไซเคิล - พลาสติกและยาง ประมาณ 9.35 ตัน/ปี รวบรวมในถุง Big Bag ในพื้นที่แห่ง จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปรีไซเคิล - ไม้ Wooden packaging ประมาณ 40.00 ตัน/ปี รวบรวมในห้องที่มีหลังคา แห่ง ไม่มีการปนเปื้อนของสารเคมี จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปรีไซเคิล - เศษโลหะรวมประมาณ 37.86 ตัน/ปี รวบรวมในภาชนะมีฝาปิดมิดชิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปรีไซเคิล	- Coolant Oil เก็บในถังเหล็ก 200 ลิตร มีฝาปิด ในอาคารจัดเก็บของเสีย (ช่องเก็บที่ 4) และส่งให้บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) รับไปทำเชื้อเพลิงผสม ของเสียไม่อันตราย - กระดาษ จัดวางในอาคารจัดเก็บของเสีย (ช่องเก็บที่ 3) และส่งให้ดีเจริญค้าของเก่ารับไปคัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ - พลาสติกและยาง จัดวางในอาคารจัดเก็บของเสีย (ช่องเก็บที่ 3) และส่งให้ดีเจริญค้าของเก่า รับไปคัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ - ไม้ Wooden packaging จัดวางในอาคารจัดเก็บของเสีย (ช่องเก็บที่ 6) และส่งให้ดีเจริญค้าของเก่า รับไปคัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ - เศษโลหะ รวบรวมในกระบะเหล็กในอาคารจัดเก็บของเสีย (ช่องเก็บที่ 6) และส่งให้ดีเจริญค้าของเก่า รับไปคัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ	

ตารางที่ 1 (ต่อ) สรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 8.1 ความปลอดภัยทั่วไป	- ดำเนินนโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างชัดเจน ให้เป็นไปตามแนวทางระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัยหรือมาตรฐานอื่น ๆ	- มีการกำหนดนโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย และมีการดำเนินตามนโยบายอย่างชัดเจน เพื่อเป็นแนวทางการดำเนินงานด้านความปลอดภัย	-
	- จัดตั้งคณะกรรมการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานตามที่กฎหมายกำหนด เพื่อตรวจสอบดูแลความปลอดภัยในพื้นที่การปฏิบัติงาน พร้อมทั้งกำหนดนโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม	- มีการแต่งตั้งคณะกรรมการบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (คปอ.) และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ (จป.) ตามที่กฎหมายกำหนด พร้อมทั้งกำหนดแผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยประจำปี	-
	- พิจารณาทบทวน และกำหนดแผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยประจำปี เพื่อนำไปสู่การดำเนินงานด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัยของโครงการอย่างมีประสิทธิภาพต่อไป	- มีการกำหนดแผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยและทบทวนเป็นประจำทุกปี	-
	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน (จป.) ที่ผ่านการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยตามจำนวนและระดับของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานที่เพียงพอตามที่กฎหมายกำหนด เพื่อทำหน้าที่ควบคุมให้คนงานปฏิบัติงานด้วยความปลอดภัย	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ที่ผ่านการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยตามจำนวนและระดับของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานที่เพียงพอตามที่กฎหมายกำหนด และมอบหมายให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ ทำหน้าที่ตรวจสอบพื้นที่ เพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการทำงานเป็นประจำทุกวัน	-
	- กำหนดผู้รับผิดชอบและหน้าที่ในการตรวจความปลอดภัยในการทำงาน ได้แก่ หัวหน้างาน/หัวหน้ากะ ทำหน้าที่ตรวจความปลอดภัยในพื้นที่ที่รับผิดชอบทุกวัน และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานวิชาชีพ ทำหน้าที่ตรวจสอบทั้งพื้นที่โครงการ		
	- จัดทำคู่มือความปลอดภัยให้กับพนักงาน และมีการอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับลักษณะการปฏิบัติงานที่ปลอดภัยเป็นประจำ เช่น การใช้เครื่องมือ อุปกรณ์ที่อาจเป็นอันตราย การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล กฎความปลอดภัยเรื่องต่าง ๆ เป็นต้น	- จัดให้มีคู่มือความปลอดภัยให้กับพนักงาน และจัดให้มีการอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานแก่พนักงานใหม่ และอบรมประจำปีสำหรับพนักงานทุกคน	-

ตารางที่ 1 (ต่อ) สรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
8.1 ความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ)	- จัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อให้บริการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน รวมทั้งบันทึกสถิติและค้นหาสาเหตุของอุบัติเหตุ และสาเหตุของโรคที่เกิดขึ้นกับพนักงาน เพื่อจัดทำคู่มือปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย (Safety Work Instruction) ให้กับพนักงาน และจัดการฝึกอบรมให้ความรู้ในเรื่องต่างๆ ให้แก่พนักงานทุกระดับ และพนักงานทุกคนตามแผนอบรม และมีการทบทวนทุกปี เช่น • การเก็บรักษา การขนถ่าย เคลื่อนย้ายสารเคมีและของเสีย • ข้อกำหนดการทำงานในบริเวณที่มีความเสี่ยงอันตราย • การตรวจสอบความปลอดภัยในบริเวณพื้นที่ทำงาน • การสวมใส่และบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล • การฝึกซ้อมและใช้อุปกรณ์ฉุกเฉิน • กฎความปลอดภัยและโรคจากการปฏิบัติงาน	- มีการแต่งตั้งคณะกรรมการบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (คปอ.) และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน (จป.) ตามที่กฎหมายกำหนด เพื่อทำหน้าที่ตรวจสอบการทำงาน จัดทำแผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย รวมทั้งบันทึกสถิติและค้นหาสาเหตุของอุบัติเหตุ เพื่อหาแนวทางในการแก้ไขต่อไป	-
	- กำหนดระบบขออนุญาตเข้าทำงานในพื้นที่ที่เสี่ยงต่อการเกิดอันตรายที่รุนแรง	- ได้กำหนดระบบขออนุญาตเข้าทำงานในพื้นที่ที่เสี่ยงต่อการเกิดอันตราย	-
	- กำหนดให้พนักงานระดับหัวหน้างาน และผู้บริหารต้องเข้ารับการอบรมความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานในระดับเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างาน (จป. หัวหน้างาน) และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับบริหาร (จป. บริหาร) ก่อนเข้าทำงานและกำหนดให้ทบทวนทุก 1 ปี - จัดให้มีการติดตามตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในสถานที่ทำงาน เช่น การตรวจวัดระดับเสียง ความร้อน เป็นต้น รวมถึงจัดให้มีการตรวจสอบความปลอดภัยโดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยเป็นประจำทุกวัน พร้อมทั้งดำเนินการแก้ไขสภาพที่ไม่ปลอดภัย	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานที่ผ่านการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยตามจำนวนและระดับของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานที่เพียงพอตามที่กฎหมายกำหนด เพื่อทำหน้าที่ควบคุมให้คนงานปฏิบัติงานด้วยความปลอดภัย พร้อมทั้งดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม เช่น การตรวจวัดระดับเสียง ความร้อน แสง เสียงในพื้นที่ทำงานเป็นประจำทุกวัน	-

ตารางที่ 1 (ต่อ) สรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
8.2 สาธารณสุขและสุขภาพ	- กำหนดให้มีการตรวจสุขภาพแก่พนักงานก่อนเข้าทำงาน และระหว่างดำเนินการผลิต โดยแยกเป็นผลการตรวจสุขภาพทั่วไปและผลการตรวจสุขภาพตามความเสี่ยง และสรุปผลการตรวจสุขภาพประจำปีของพนักงาน อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ในกรณีที่ผลการตรวจสุขภาพพนักงาน พบว่า มีความผิดปกติจากการทำงาน ต้องระบุสาเหตุของความผิดปกติที่เกิดขึ้นกับพนักงาน และแนวทางป้องกันและแก้ไข โดยแพทย์ด้านอาชีวเวชศาสตร์	- จัดให้มีการตรวจสุขภาพแก่พนักงานก่อนเข้าทำงาน และตรวจเป็นประจำอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง กรณีที่ผลการตรวจสุขภาพพนักงาน พบว่า มีความผิดปกติ จะได้รับคำแนะนำจากแพทย์ด้านอาชีวเวชศาสตร์ และมีการให้คำแนะนำต่อพนักงานที่เกี่ยวข้องโดยเจ้าหน้าที่พยาบาลของโครงการ	-
	- หากผลการตรวจสุขภาพ ระบุว่า มีความผิดปกติให้ปฏิบัติตามคำวินิจฉัยตามดุลยพินิจของแพทย์ เช่น การตรวจสุขภาพซ้ำ การรักษา พักผ่อน หรือการหาแนวทางป้องกันและแก้ไข เป็นต้น	- กรณีที่ผลการตรวจสุขภาพพนักงาน พบว่า มีความผิดปกติ จะได้รับคำแนะนำจากแพทย์ด้านอาชีวเวชศาสตร์ และโครงการจะนำมาพิจารณาสาเหตุของความผิดปกติ การตรวจซ้ำ หรือการหมุนเวียนหน้าที่การทำงานของพนักงาน และมีการให้คำแนะนำต่อพนักงานที่เกี่ยวข้องโดยเจ้าหน้าที่พยาบาลของโครงการเพื่อลดความผิดปกติต่อสุขภาพของพนักงาน	-
	- หากพบว่าพนักงานได้รับผลกระทบอันเนื่องมาจากการปฏิบัติงาน ให้พิจารณาปรับเปลี่ยนหน้าที่ของพนักงาน เพื่อลดความเสี่ยงต่อผลกระทบด้านสุขภาพ พร้อมติดตามผลอย่างต่อเนื่อง	- จัดให้มีกิจกรรมการส่งเสริมสุขภาพโดยพิจารณากิจกรรมตามผลการตรวจสุขภาพของพนักงาน	-
	- จัดให้มีกิจกรรมการส่งเสริมสุขภาพอย่างต่อเนื่อง โดยพิจารณากิจกรรมตามผลการตรวจสุขภาพของพนักงาน	- จัดทำสมุดสุขภาพประจำตัวพนักงาน เพื่อรวบรวมและจัดเก็บผลตรวจสุขภาพโดยจัดทำเป็นฐานข้อมูลในการเฝ้าระวังผลกระทบด้านสุขภาพที่เกิดขึ้นจากการทำงาน	-
	- จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงานเพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์สาเหตุในการเกิดความผิดปกติของผลการตรวจสุขภาพของพนักงาน ประจำปีในแต่ละพื้นที่ดำเนินงานโดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยง พร้อมระบุอายุงานของคนที่ทำงานในพื้นที่นั้น และวิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลการตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวังสัมผัสสิ่งคุกคามสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพด้วย	- กำหนดให้สถานพยาบาลที่โครงการเลือกใช้ต้องดำเนินการตรวจสมรรถภาพการได้ยินและการแปลผลตามเกณฑ์ของกรมควบคุมโรค เพื่อให้สถานพยาบาลรับทราบตั้งแต่ก่อนการจัดจ้างการตรวจสุขภาพ	-
	- กำหนดให้มีการตรวจคัดกรองสมรรถภาพการได้ยินและการแปลผลให้เป็นไปตามเกณฑ์ของสำนักโรคจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อม กรมควบคุมโรคและกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง โดยระบุเป็นเงื่อนไขไว้ในข้อตกลงตั้งแต่ขั้นตอนการคัดเลือกหน่วยงานที่เข้าเข้ามาดำเนินการตรวจสุขภาพ		

ตารางที่ 1 (ต่อ) สรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
8.2 สาธารณสุขและ สุขภาพ (ต่อ)	- กำหนดให้มีการเก็บบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมา (เฉพาะผู้รับเหมารายเดือนที่ปฏิบัติหน้าที่อยู่ในพื้นที่ของโรงงานเป็นประจำทุกวัน ซึ่งโครงการเป็นผู้รับผิดชอบในการตรวจสุขภาพเท่านั้น โดยไม่รวมผู้รับเหมาในช่วงที่มีการหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/ Turnaround) ในฐานข้อมูลสุขภาพของโรงงานเป็นระยะ 30 ปี ภายหลังที่พนักงานออกจากการทำงาน ยกเว้นในกรณี ดังนี้ 1) กรณีที่พนักงานหรือผู้รับเหมาทำงานกับโครงการเป็นระยะเวลาไม่น้อยกว่า 1 ปี ให้โครงการมอบบันทึกข้อมูลสุขภาพให้กับพนักงานและผู้รับเหมาเมื่อออกจากการทำงาน 2) กรณีที่โครงการจะเลิกดำเนินการให้โครงการส่งบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมาให้กับผู้ว่าจ้างของพนักงานและผู้รับเหมารายต่อไป หากไม่มีผู้ว่าจ้างรายต่อไป ให้โครงการแจ้งให้พนักงานและผู้รับเหมาทราบสิทธิในการขอบันทึกข้อมูลสุขภาพของตนเองล่วงหน้าอย่างน้อย 3 เดือน ก่อนที่โครงการจะเลิกดำเนินการ	- มีการจัดทำบันทึกสถิติการตรวจสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมา เพื่อรวบรวมและจัดเก็บผลตรวจสุขภาพโดยจัดทำเป็นฐานข้อมูลในการเฝ้าระวังผลกระทบด้านสุขภาพที่เกิดขึ้นจากการทำงาน	-
8.3 อุปกรณ์ป้องกัน อันตรายส่วนบุคคล	- วิเคราะห์ลักษณะการปฏิบัติงาน และความเสี่ยง เพื่อกำหนดประเภทอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เหมาะสม	- มีการวิเคราะห์ลักษณะการปฏิบัติงาน และความเสี่ยง เพื่อกำหนดประเภทอุปกรณ์ป้องกันอันตรายภายในพื้นที่โครงการส่วนบุคคลให้เหมาะสม	-
	- ติดตั้งป้ายเตือนหรือสัญลักษณ์ประเภทอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่ต้องสวมใส่ในแต่ละพื้นที่ส่วนผลิตบริเวณ เพื่อให้พนักงานและผู้ที่จะเข้าไปในบริเวณดังกล่าวได้ทราบอย่างชัดเจน	- จัดให้มีการติดตั้งป้ายเตือน หรือสัญลักษณ์สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เพื่อให้พนักงานและผู้ที่จะเข้าไปในบริเวณดังกล่าวได้ทราบอย่างชัดเจน	
	- จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้กับพนักงานอย่างเหมาะสมตามลักษณะงาน โดยมีจำนวนเพียงพอ รวมทั้งการดูแลตรวจสอบอุปกรณ์ให้ใช้งานอย่างมีประสิทธิภาพ	- จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลสำหรับพนักงานอย่างเหมาะสมตามลักษณะงาน และมีจำนวนเพียงพอ	-

ตารางที่ 1 (ต่อ) สรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
8.3 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (ต่อ)	- จัดให้มีการฝึกอบรมพนักงานเกี่ยวกับลักษณะงานที่เป็นอันตราย ความสำคัญของการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล วิธีการใช้งาน และถนอมรักษาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	- จัดให้มีการอบรมพนักงานเกี่ยวกับลักษณะงานที่เป็นอันตราย การใช้งานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลแก่พนักงานใหม่ และจัดให้มีการทบทวนเป็นประจำทุกปี	-
	- กำกับดูแลให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงานอย่างเคร่งครัด โดยจัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจติดตามการสวมใส่ อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงาน และกำหนดข้อปฏิบัติ กรณีตรวจพบว่าพนักงานไม่สวมใส่อุปกรณ์ขณะปฏิบัติงานในพื้นที่ที่กำหนด	- มีการกำชับให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ในขณะปฏิบัติงานอย่างเคร่งครัด โดยมีการสุ่มรายชื่อพนักงานที่ไม่สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายในทุกเดือน	-
8.4 เสียง	- บริเวณที่มีระดับเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ) จะต้องติดตั้งป้ายเตือน หรือสัญลักษณ์ที่ชัดเจน เพื่อให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงในขณะเข้าไปปฏิบัติในบริเวณดังกล่าว	- จัดให้มีป้ายเตือนที่ชัดเจน บริเวณที่มีระดับเสียงดัง เพื่อให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงในขณะเข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าว	
	- พนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังมากกว่า 85 เดซิเบล (เอ) ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงส่วนบุคคลประเภทที่ครอบหู (Ear Muffs) แทนที่อุดหู (Ear Plugs) ตลอดระยะเวลาที่ปฏิบัติงาน	- มีการกำชับให้พนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดัง ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ปลั๊กอุดหู (Ear Plug) หรือที่ครอบหู (Ear Muff) ขณะปฏิบัติงาน	
	- ออกแบบและทำการติดตั้ง Nozzle ลดเสียงของ Air blow ที่ปืนลม (Air gun) และเครื่อง CNC (Computer Numerical Control) และจัดให้เครื่อง CNC ทำงานเป็นระบบปิด ควบคุมการทำงานของเครื่องจักรด้วยระบบอัตโนมัติ เพื่อลดการสัมผัสเสียงของพนักงานในขั้นตอนการกัด กลึง เจาะ ขึ้นงาน และตรวจสอบชิ้นงาน	- ทำการติดตั้ง Nozzle ที่เครื่อง CNC เสร็จเรียบร้อยแล้ว โดยเครื่อง CNC ทำงานด้วยระบบอัตโนมัติเมื่อมีการทำงานจะปิดฝาครอบเพื่อความปลอดภัยของพนักงาน และหัวหน้างานมีการตรวจสอบให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากเสียงทุกครั้งที่ปฏิบัติงาน	-
	- ฝึกอบรมพนักงานในการใช้งานปืนลม (Air gun) โดยไม่กดลมมากเกินไปจนเกิดความอันตรายในการใช้งาน และใช้เฉพาะในส่วนที่มีความจำเป็นต้องทำความสะอาดอะลูมิเนียมตกค้างเท่านั้น เพื่อลดระดับเสียงจากการใช้ปืนลม	- มีการฝึกอบรมการใช้งานปืนลม (Air gun) โดยให้ใช้ในการทำความสะอาดอะลูมิเนียมตกค้างในชิ้นงานเท่านั้น และกำชับไม่ให้มีการกดลมมากเกินไปจนการใช้งาน เพื่อลดระดับเสียงจากการใช้ปืนลม	-

ตารางที่ 1 (ต่อ) สรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
8.4 เสียง (ต่อ)	- ออกแบบและปรับระดับ Pressure ให้เหมาะสมกับลักษณะของชิ้นงานที่ทำการฉีดขึ้นรูป เพื่อลดระดับการใช้ Pressure ซึ่งสามารถลดระดับเสียงที่แหล่งกำเนิด	- กรณีที่มีการเปลี่ยนชนิดชิ้นงานในขั้นตอนการฉีดขึ้นรูปจะทำการปรับระดับ Pressure ให้เหมาะสมกับลักษณะของชิ้นงานทุกครั้ง เพื่อให้เกิดการใช้ Pressure ในปริมาณที่เหมาะสม และช่วยลดระดับเสียงจากเครื่องฉีดลงได้	-
	- ลดเสียงดังจากการกระแทกของวัตถุดิบหรือชิ้นงาน และเสียงดังจากอุปกรณ์ในขั้นตอนการผลิต โดยดำเนินการ ดังนี้ • การเตรียมวัตถุดิบสำหรับการหลอม กรณีเป็นวัตถุดิบขนาดใหญ่หรือน้ำหนักมากกว่า 25 กิโลกรัม ต้องใช้ระบบเครนในการยกวัตถุดิบแทนการใช้รถยกเข็นงาน • ปรับลดระยะห่างระหว่างการเข็นงานของลิฟท์ยกเทวัตถุดิบลงสู่เตาหลอม เพื่อลดการกระแทกระหว่างการเทวัตถุดิบ • ติดตั้งวัสดุกันกระแทกแผ่นรองที่อยู่ใต้เครื่องตัดครีบก่อนที่ชิ้นงานจะตกลงสู่ถังรองรับ Scrap • เพิ่มความถี่ในการบำรุงรักษาพัดลม Jet fan สัปดาห์ละ 1 ครั้ง • ห่อหุ้มท่อ Flex ระหว่างจุดเชื่อมต่อของ Baby Belton กับสายลมที่ใช้สำหรับตกแต่งชิ้นงาน	- กำหนดให้มีการอบรมการทำงานของพนักงานเพื่อให้ทราบถึงผลกระทบด้านเสียงที่เกิดขึ้น และแนวทางการดำเนินงานเพื่อลดผลกระทบด้านเสียงจากการกระแทก เช่น การใช้เครนยกวัตถุดิบที่มีน้ำหนักมาก การลดความสูงในการเทวัตถุดิบลงสู่เตา การติดตั้งแผ่นรองกันกระแทก การตรวจสอบวัสดุห่อหุ้มท่อ Flex พร้อมทั้งได้เพิ่มความถี่ในการบำรุงรักษาเครื่องจักร และ Jet Fan เพื่อลดผลกระทบด้านเสียงภายในพื้นที่อาคารผลิต	-
	- จัดให้มีระบบตรวจสอบให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงาน โดยกำหนดให้หัวหน้างาน หัวหน้ากะ และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยวิชาชีพเป็นผู้รับผิดชอบ	- มีการตรวจสอบและดูแลให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงาน โดยให้หัวหน้างาน หัวหน้ากะ และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ เป็นผู้รับผิดชอบ	
	- จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงสำหรับพนักงานที่ต้องทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ) รวมทั้งจัดเตรียมอุปกรณ์สำรองอย่างเพียงพอ	- จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันเสียงสำหรับพนักงานที่ต้องทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง รวมทั้งจัดเตรียมอุปกรณ์สำรองอย่างเพียงพอ	
	- การตรวจวัดสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานเป็นประจำทุกปี ควบคู่ไปกับการตรวจสุขภาพประจำปี	- มีการตรวจสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานประจำปี ควบคู่ไปกับการตรวจสุขภาพประจำปี เพื่อเฝ้าระวังผลกระทบด้านสุขภาพที่เกิดขึ้นจากการทำงาน	-

ตารางที่ 1 (ต่อ) สรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
8.4 เสียง (ต่อ)	- กำหนดระยะเวลาในการทำงานของพนักงานที่ทำงานในบริเวณที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ) ทำงานต่อเนื่องได้ไม่เกิน 8 ชั่วโมง/วัน ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา วันที่ 26 มกราคม 2561 หรือกฎหมายฉบับล่าสุด	- ควบคุมการทำงานของพนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณพื้นที่ส่วนการผลิตที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล (เอ) ไม่ให้ทำงานต่อเนื่องเกิน 8 ชั่วโมง/วัน โดยจัดให้มีพื้นที่พักผ่อน และมีการสลับเปลี่ยนหมุนเวียนพนักงาน	-
8.5 ความร้อน	- กำหนดให้พนักงานที่ทำงานประจำในพื้นที่ที่มีความร้อน ได้แก่ เตาหลอม เครื่องฉีดขึ้นรูป กระบวนการขัดและตกแต่งชิ้นงาน กระบวนการกัด กลึง และเจาะชิ้นงาน บริเวณซ่อมบำรุง คลังสินค้า เครื่องยิงทราย (Shot Blast) และเครื่องตัดชิ้นงานอัตโนมัติ (Test Cutting Machine) ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันความร้อนทุกครั้งปฏิบัติงาน	- กำหนดให้พนักงานที่ทำงานประจำในพื้นที่ที่มีความร้อนสูง ได้แก่ เตาหลอม เครื่องฉีดขึ้นรูป การขัดและตกแต่งชิ้นงาน การกัด กลึง และเจาะชิ้นงาน การซ่อมบำรุง คลังสินค้า เครื่องยิงทราย และเครื่องตัดชิ้นงาน ต้องสวมใส่ถุงมือป้องกันความร้อนทุกครั้งปฏิบัติงาน	
	- จัดให้มีการสับเปลี่ยนหมุนเวียนพนักงานที่ปฏิบัติหน้าที่ประจำบริเวณเตาหลอม เครื่องฉีดขึ้นรูป กระบวนการขัดและตกแต่งชิ้นงาน กระบวนการกัด กลึง และเจาะชิ้นงาน บริเวณซ่อมบำรุง คลังสินค้า เครื่องยิงทราย (Shot Blast) และเครื่องตัดชิ้นงานอัตโนมัติ (Test Cutting Machine) เพื่อป้องกันการรับสัมผัสความร้อน	- จัดให้มีการหมุนเวียนพนักงานที่ปฏิบัติหน้าที่บริเวณพื้นที่ที่มีความร้อนสูง เพื่อป้องกันการรับสัมผัสความร้อนอย่างต่อเนื่อง พร้อมทั้งติดตั้งพัดลมระบายอากาศ และจัดเตรียมน้ำดื่มเย็นในบริเวณพื้นที่การผลิต	
	- ควบคุมและรักษาความร้อนภายในสถานประกอบการหรือปฏิบัติตามข้อกำหนดของกระทรวงแรงงาน และสวัสดิการสังคม และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546 หรือกฎหมายฉบับล่าสุด	- มีการควบคุมและรักษาความร้อนภายในสถานประกอบการ ตั้งแต่การออกแบบอาคารให้มีการหมุนเวียนของอากาศร้อนเข้าสู่ช่องระบายอากาศด้านบนอาคาร และติดตั้งพัดลมระบายอากาศ บริเวณพื้นที่การผลิต	-
	- จัดให้มีระบบระบายอากาศภายในอาคาร เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการระบายอากาศภายในอาคารให้เป็นไปตามมาตรฐานการออกแบบ และกฎหมายควบคุมหรือกฎหมายอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง	- อาคารถูกออกแบบให้มีช่องระบายอากาศส่งผลให้เกิดการหมุนเวียนของอากาศร้อนเข้าสู่ช่องระบายอากาศด้านบนอาคาร ซึ่งเป็นไปตามมาตรฐานการออกแบบอาคาร	-
	- กำหนดให้พนักงานทำงานบริเวณเตาอบไม่เกินกว่า 10-15 นาที/ครั้ง เพื่อเข้าไปตรวจสอบอุณหภูมิของเตาอบที่จุดตรวจสอบ และการเคลื่อนย้ายชิ้นงานเข้า-ออกเตาอบ พร้อมทั้งทำการติดตั้งและเปิดใช้งานพัดลมขนาดใหญ่บริเวณด้านหน้าเตา เพื่อช่วยลดความร้อนบริเวณหน้าเตาในขณะทำการเคลื่อนย้ายชิ้นงานเข้า-ออกเตาอบ	- จัดให้มีการหมุนเวียนพนักงานเข้าปฏิบัติบริเวณงานพื้นที่เตาอบ ในระยะเวลาสั้น ๆ ไม่เกินกว่า 10 นาที เพื่อนำชิ้นงานเข้า-ออกจากเตาอบ และมีการติดตั้งพัดลมอากาศด้านหน้า เพื่อป้องกันการรับสัมผัสความร้อนอย่างต่อเนื่อง	-

ตารางที่ 1 (ต่อ) สรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
8.6 คุณภาพอากาศ	- กำหนดให้พนักงานทุกคนที่ปฏิบัติงานประจำภายในสายการผลิตที่มีฝุ่นละอองต้องสวมผ้าปิดจมูกแบบคาร์บอน - พนักงานที่ปฏิบัติงานบริเวณเครื่องฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม ต้องสวมใส่ผ้าปิดจมูกเพื่อป้องกันการสูดดมควันขาวจากกระบวนการล้างแม่พิมพ์ - กำหนดให้พนักงานที่ปฏิบัติงานบริเวณตกแต่งและขัดผิว ต้องสวมใส่ผ้าปิดจมูกแบบคาร์บอนที่มีความหนาอย่างน้อย 4 ชั้น เพื่อป้องกันฝุ่นอะลูมิเนียม รวมทั้งดูแลและตรวจสอบให้ใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพ โดยกำหนดให้พนักงานใช้อย่างน้อย 1 ชิ้น/คน/วัน	- กำหนดให้พนักงานทุกคนที่ปฏิบัติงานในพื้นที่มีฝุ่นละออง ละอองน้ำมัน หรือฟุ้งของอะลูมิเนียม ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันระบบทางเดินหายใจ โดยโครงการได้จัดเตรียมผ้าปิดจมูกแบบ Carbon filter ความหนา 4 ชั้น ไว้ให้พนักงานป้องกันผลกระทบจากการดำเนินกิจกรรมการผลิต	
	- กำหนดให้มีการทำความสะอาดเศษอะลูมิเนียมบริเวณใต้ปฏิบัติงานตกแต่งและขัดผิวทุก 1 ชั่วโมง และบริเวณโดยรอบพื้นที่ปฏิบัติงานทุก 2 ชั่วโมง เศษอะลูมิเนียมจะถูกรวบรวมใส่ภาชนะ เพื่อนำกลับไปหลอมใหม่	- จัดให้มีการทำความสะอาดเศษอะลูมิเนียมบริเวณใต้ปฏิบัติงานทุก 1 ชั่วโมง และรวบรวมใส่ภาชนะเพื่อนำกลับไปหลอมใหม่ (อะลูมิเนียมรีเทิร์น)	-
	- กำหนดให้พนักงานที่ปฏิบัติงานบริเวณซ่อมบำรุง ต้องสวมใส่ผ้าปิดจมูกแบบคาร์บอน เพื่อป้องกันฝุ่นละอองจากการเชื่อม รวมทั้งกลิ่นที่เกิดจากการใช้สารหล่อเย็นในขั้นตอนการกัดกลึงชิ้นงาน รวมทั้งดูแลและตรวจสอบให้ใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพ โดยกำหนดให้พนักงานใช้อย่างน้อย 1 ชิ้น/คน/ต่อการซ่อมแม่พิมพ์ในแต่ละวัน	- กำหนดให้พนักงานทุกคนที่ปฏิบัติงานในพื้นที่มีฝุ่นละออง ละอองน้ำมัน หรือฟุ้งของอะลูมิเนียม ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันระบบทางเดินหายใจ โดยโครงการได้จัดเตรียมผ้าปิดจมูกแบบ Carbon filter ความหนา 4 ชั้น ไว้ให้พนักงานป้องกันผลกระทบจากการดำเนินกิจกรรมการผลิต	
	- สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลตามลักษณะงาน ได้แก่ หมวก รองเท้า และแว่นตานิรภัย ขณะทำการเชื่อมต้องสวมใส่ถุงมือผ้า หน้ากากเชื่อมเพื่อลดแสงจ้า และผ้าปิดจมูกแบบคาร์บอน ตลอดระยะเวลาซ่อมบำรุงแม่พิมพ์	- จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลสำหรับพนักงานอย่างเหมาะสมตามลักษณะงาน และมีจำนวนเพียงพอ	-
8.7 อุบัติเหตุ	- จัดให้มีห้องพยาบาล เตียงคนไข้ เวชภัณฑ์ พยาบาล และแพทย์ให้ไปปฏิบัติตามประกาศกระทรวงแรงงาน สวัสดิการและสังคม พ.ศ. 2548 หรือกฎหมายฉบับล่าสุด	- จัดให้มีห้องพยาบาล เตียงคนไข้ เวชภัณฑ์ และพยาบาล ตลอดระยะเวลาปฏิบัติงาน เพื่อเตรียมความพร้อมในกรณีที่เกิดอุบัติเหตุ ซึ่งสอดคล้องและเป็นไปตามข้อกำหนดของประกาศกระทรวงแรงงาน สวัสดิการและสังคม พ.ศ. 2548	

ตารางที่ 1 (ต่อ) สรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
8.7 อุบัติเหตุ (ต่อ)	- จัดบันทึกสถิติอุบัติเหตุ ประกอบด้วย สาเหตุ จำนวนผู้ได้รับบาดเจ็บ ความเสียหายต่อทรัพย์สิน การแก้ไขปัญหและการกำหนดมาตรการในการป้องกันเพื่อไม่ให้เกิดเหตุการณ์ซ้ำ พร้อมทั้งจัดทำแผนปฏิบัติการและกำหนดความรับผิดชอบของบุคคลที่เกี่ยวข้องกรณีที่มีอุบัติเหตุฉุกเฉินเกิดขึ้น	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพประจำโครงการทำหน้าที่ กำกับ ดูแล การทำงานให้สอดคล้องตามข้อกำหนดด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัยในการทำงาน และจัดทำบันทึกสถิติอุบัติเหตุ เพื่อหาสาเหตุ และแนวทางแก้ไขต่อไป	-
8.8 ระบบป้องกันอัคคีภัย	- การออกแบบติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย ทั้งภายในและภายนอกอาคารให้เป็นไปตามมาตรฐานการป้องกันอัคคีภัย (มาตรฐาน ว.ส.ท.) หรือ NFPA ในส่วนที่เกี่ยวข้อง	- ติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย ทั้งภายในและภายนอกอาคารให้เป็นไปตามมาตรฐานการป้องกันอัคคีภัย	
	- จัดให้มีการทดสอบ ตรวจสอบ และบำรุงรักษาระบบดับเพลิง รวมทั้งจัดทำรายงานสรุปผลการทดสอบ ซึ่งได้รับการรับรองโดยวิศวกรรมเครื่องกล และ/หรือ เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ	- มีการตรวจสอบระบบดับเพลิง และจัดทำรายงานสรุปผลการตรวจสอบ โดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพของโครงการ	-
	- จัดทำรายงานตรวจสอบตัวเอง (Self Audit) ตามคู่มือ (Guideline) ของกรมโรงงานอุตสาหกรรมและส่งข้อมูลดังกล่าวให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พร้อมทำการทบทวนเป็นประจำทุกปี เพื่อใช้ในการทบทวนและปรับปรุงมาตรการเกี่ยวกับระบบป้องกันอัคคีภัยของโครงการ	- จัดทำเอกสารตรวจสอบความปลอดภัยในการทำงาน เพื่อเป็นการทบทวนและปรับปรุงเกี่ยวกับมาตรการด้านความปลอดภัยต่างๆ ตามแนวทางการจัดทำรายงานตรวจสอบตัวเอง (Self Audit)	-
	- บริเวณสำนักงานและอาคารผลิต ติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย ดังนี้ - สัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ (Fire Alarm) จำนวน 48 จุด - ชุดตรวจจับความร้อนแบบควัน (Smoke Detector) จำนวน 31 ชุด - ชุดตรวจจับควันด้วยลำแสงปี่ม (Beam Smoke Detector) จำนวน 21 ชุด - ชุดตรวจจับความร้อน (Heat Detector) จำนวน 61 ชุด และชุดตรวจจับความร้อนชนิดกันระเบิด (Heat Detector Explosive Proof) จำนวน 2 ชุด - ถังดับเพลิง จำนวน 208 ถัง - ตู้สายฉีดน้ำดับเพลิง จำนวน 40 ตู้	- ติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยครอบคลุมพื้นที่โครงการ	  

ตารางที่ 1 (ต่อ) สรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
8.9 แผนปฏิบัติการเหตุฉุกเฉิน	- จัดให้มีแผนฉุกเฉินในการป้องกันและระงับอัคคีภัย โดยแบ่งแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน ออกเป็น 3 ระดับ	- จัดให้มีแผนฉุกเฉินในการป้องกันและระงับอัคคีภัย 3 ระดับ	-
	- จัดให้มีการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินระดับ 1 อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง และให้ความร่วมมือในการซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินระดับ 2 และ 3 ร่วมกับนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง	- จัดให้มีการอบรม ฝึกซ้อมขั้นตอนการระงับอัคคีภัย หรือกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน โดยครั้งล่าสุดโครงการดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ เมื่อวันที่ 20 ธันวาคม 2564	-
	- การประสานความร่วมมือกับโรงงานข้างเคียง และหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง เพื่อเตรียมการหรือกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขอุบัติเหตุ เมื่อเกิดเหตุภายในโรงงานและพื้นที่ใกล้เคียง	- จัดให้มีการอบรม ฝึกซ้อมขั้นตอนการระงับอัคคีภัย และมีความยินดีร่วมมือกับโรงงานข้างเคียง และหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง เพื่อเตรียมการหรือกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขอุบัติเหตุ เมื่อเกิดเหตุภายในโรงงานและพื้นที่ใกล้เคียง	-
	- ประสานงานกับหน่วยงานราชการ และสถานพยาบาลในพื้นที่ในการให้ข้อมูลแผนระงับเหตุฉุกเฉินกรณีต่างๆ และเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (SDS) ของโครงการ	- มีการประสานงานกับสถานพยาบาลในพื้นที่ในการให้ข้อมูลแผนระงับเหตุฉุกเฉินกรณีต่างๆ และเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (SDS) ของโครงการ	-

ตารางที่ 1 (ต่อ) สรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
8.10 ระบบป้องกันเหตุฉุกเฉินจากการใช้ก๊าซธรรมชาติ	- ให้มีการจัดฝึกเจ้าหน้าที่ และผู้เกี่ยวข้องให้ทราบถึงวิธีการปฏิบัติงานที่ถูกต้องข้อควรระวังในการปฏิบัติงาน วิธีการปฏิบัติงาน วิธีการปฏิบัติเมื่อพบการรั่วไหลหรือเหตุการณ์อันตรายและหลักสูตรอื่นที่เกี่ยวข้อง	- มีการฝึกอบรมความปลอดภัยให้แก่พนักงานให้ทราบถึงวิธีการปฏิบัติงานที่ถูกต้อง ข้อควรระวังในการปฏิบัติงาน วิธีการปฏิบัติงาน วิธีการปฏิบัติเมื่อพบการรั่วไหลหรือเหตุการณ์อันตราย	
	- ปฏิบัติตามแผนฉุกเฉินที่จัดทำไว้อย่างเคร่งครัด พร้อมทั้งแสดงเบอร์โทรศัพท์ติดต่อในการควบคุมเหตุฉุกเฉินดังกล่าว โดยโครงการจะปฏิบัติตามขั้นตอนการปฏิบัติงานในกรณีเกิดภาวะฉุกเฉินของนิคมอุตสาหกรรมอมตะ ซิตี้ ระยอง	- ปฏิบัติตามแผนฉุกเฉินที่จัดทำไว้อย่างเคร่งครัด พร้อมทั้งแสดงเบอร์โทรศัพท์ติดต่อในการควบคุมเหตุฉุกเฉิน โดยโครงการจะปฏิบัติตามขั้นตอนการปฏิบัติงานในกรณีเกิดภาวะฉุกเฉินของนิคมอุตสาหกรรมอมตะ ซิตี้ ระยอง	-
	- จัดให้มีการซ้อมแผนฉุกเฉินประจำปี ทั้งในส่วนของโรงงานเอง และการซ้อมแผนฉุกเฉินร่วมกับนิคมอุตสาหกรรมอมตะ ซิตี้ ระยอง และหน่วยงานภายนอก รวมทั้งจัดให้มีการอบรมบุคลากรให้มีทักษะและความชำนาญในการรองรับสถานการณ์ฉุกเฉินอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- จัดให้มีการอบรม ฝึกซ้อมขั้นตอนการระงับอัคคีภัย หรือกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน โดยครั้งล่าสุดโครงการดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ เมื่อวันที่ 20 ธันวาคม 2564	-
	- สถานีควบคุมก๊าซธรรมชาติ (MRS) ติดป้ายประกาศถาวร “ก๊าซไวไฟ-ห้ามสูบบุหรี่-ห้ามทำให้เกิดประกายไฟ”	- จัดให้มีป้ายเตือน “ก๊าซไวไฟ-ห้ามสูบบุหรี่-ห้ามทำให้เกิดประกายไฟ” บริเวณสถานีควบคุมก๊าซธรรมชาติ (MRS)	
	- ติดข้อความแสดงทิศทางการหมุนของวาล์วและข้อความแสดงทิศทางการไหลในท่อขนส่งให้ชัดเจน พร้อมทั้งเครื่องหมายแสดงลำดับการทำงานอย่างเป็นขั้นตอน	- มีการติดข้อความแสดงทิศทางการหมุนของวาล์วและข้อความแสดงทิศทางการไหลในท่อขนส่งให้ชัดเจน	
	- ตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับระบบก๊าซธรรมชาติตามอายุการใช้งานของแต่ละอุปกรณ์ เช่น เครื่องวัดความดัน เครื่องวัดอัตราการไหล เป็นต้น	- มีการตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับระบบก๊าซธรรมชาติตามอายุการใช้งานของแต่ละอุปกรณ์	-

ตารางที่ 1 (ต่อ) สรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
8.10 ระบบป้องกันเหตุฉุกเฉินจากการใช้ก๊าซธรรมชาติ (ต่อ)	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ควบคุมการปฏิบัติงานที่มีความรู้ ประสบการณ์ และเชี่ยวชาญเกี่ยวกับการซ่อมบำรุงท่อก๊าซธรรมชาติ เพื่อหลีกเลี่ยงโอกาสเกิดอันตรายจากการซ่อมบำรุงท่อก๊าซธรรมชาติของโครงการ	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ควบคุมการปฏิบัติงานที่มีความรู้ ประสบการณ์ และเชี่ยวชาญเกี่ยวกับงานที่ปฏิบัติ เพื่อหลีกเลี่ยงโอกาสเกิดอันตรายจากงานที่ปฏิบัติ	-
	- จัดให้มีระบบการขออนุญาตเข้าปฏิบัติงานซ่อมบำรุงแนวท่อส่งก๊าซธรรมชาติของโครงการ รวมถึงอุปกรณ์ต่างๆ ที่เกี่ยวข้อง เพื่อให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย (จป.) และผู้มีส่วนเกี่ยวข้องทราบ และสามารถอำนวยความสะดวกและดำเนินการด้านความปลอดภัยได้อย่างเหมาะสม	- จัดให้มีระบบการขออนุญาตต่อเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ (จป.) เมื่อต้องปฏิบัติงานบริเวณสถานีควบคุมก๊าซธรรมชาติ (MRS)	-
8.11 อันตรายร้ายแรง การป้องกันและลดอุบัติเหตุ	มาตรการเฝ้าระวัง ตรวจสอบ และบำรุงรักษาให้ยึดตามมาตรฐาน ASME ดังนี้	- มีการตรวจสอบรอยรั่วและจุดเชื่อมต่อต่าง ๆ ของท่อส่งก๊าซธรรมชาติบริเวณ อย่างสม่ำเสมอ และกรณี ที่พบการรั่วซึมหรือปริมาณการใช้ก๊าซผิดปกติจะทำการแจ้งต่อ ปตท. หรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเพื่อซ่อมบำรุงตามมาตรฐาน ASME	-
	- การเฝ้าระวังท่อขนส่ง (Right of Way Surveillance) สำหรับพื้นที่วางท่อขนส่งก๊าซธรรมชาติ (Pipeline Patrolling) เพื่อให้เป็นไปตามมาตรฐาน ASME B31.8 เป็นประจำปีละ 2 ครั้ง		
	- การสำรวจรอยรั่ว (Leak Survey) - สำรวจรอยรั่วของก๊าซธรรมชาติ เพื่อให้เป็นไปตามมาตรฐาน ASME B31.8 เป็นประจำปีละ 1 ครั้ง - ตรวจสอบสภาพของ Insulation Joint/Flange ว่ามีการรั่วหรือลัดวงจรหรือไม่ได้ตามมาตรฐาน ASME B31.8 เป็นประจำปีละ 2 ครั้ง	- มีการตรวจสอบการสึกกร่อนและจุดเชื่อมต่อต่าง ๆ ของท่อส่งก๊าซธรรมชาติบริเวณที่มีความเสี่ยงสูง และกรณี ที่พบการผุกร่อนของท่อส่งก๊าซธรรมชาติจะทำการแจ้งต่อ ปตท. หรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเพื่อซ่อมบำรุงตามมาตรฐาน ASME	-
	- การบำรุงรักษาระบบป้องกันการผุกร่อน ตรวจสอบการสึกกร่อนของท่อส่งก๊าซธรรมชาติบริเวณที่มีความเสี่ยงสูง เช่น บริเวณข้อเหวี่ยงหรือบริเวณที่ก๊าซมีความเร็วสูง และกรณี ที่พบการผุกร่อนของท่อส่งก๊าซธรรมชาติตามมาตรฐาน ASME B31 G และ ASME B31.8 เป็นประจำปีละ 1 ครั้ง		

ตารางที่ 1 (ต่อ) สรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
8.12 การป้องกันและลดอุบัติเหตุของสถานีควบคุม (Metering/ Gate Station)	- ล้อมรั้วตาข่ายโดยรอบพื้นที่สูงประมาณ 3 เมตร และมีประตูทางเข้า 2 ชั้น เพื่อป้องกันไม่ให้มีการบุกรุกเข้าไป หรือทำอันตรายต่อระบบควบคุม	- จัดให้มีรั้วตาข่ายโดยรอบพื้นที่เพื่อป้องกันไม่ให้มีการบุกรุก หรือเข้าไปดำเนินการใกล้เคียงพื้นที่สถานีควบคุมก๊าซธรรมชาติ (MRS)	
	- มีระบบท่อ By pass และระบบวาล์วสำรองในกรณีเกิดความบกพร่องของท่อเส้นหลัก	- จัดให้มีวาล์วฉุกเฉิน เพื่อป้องกันกรณีเกิดก๊าซรั่วไหลบริเวณพื้นที่โครงการ	-
	- ติดตั้งปล่องระบายก๊าซ (Blow Down Stack) เพื่อระบายก๊าซที่ค้างในเส้นท่อออกสู่บรรยากาศกรณีที่เกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน	- ติดตั้งปล่องระบายก๊าซ (Blow Down Stack) เพื่อระบายก๊าซที่ค้างในเส้นท่อออกสู่บรรยากาศกรณีที่เกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน	
	- ติดตั้งเครื่องดับเพลิงชนิดผง (Powder Extinguisher) ขนาด 15 กิโลกรัม จำนวน 1 เครื่อง โดยติดตั้งไว้ในที่ที่สะดวกต่อการใช้งาน และมีป้ายบอกให้เห็นชัดเจน	- มีการติดตั้งเครื่องดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง (Powder Extinguisher) โดยติดตั้งไว้ในที่ที่สะดวกต่อการใช้งาน และมีป้ายบอกให้เห็นชัดเจน	
	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ทำการตรวจตราแนวท่อ และสถานีควบคุมเป็นประจำทุกสัปดาห์	- มีเจ้าหน้าที่ของบริษัทฯ ทำการตรวจตราแนวท่อ จุดเชื่อมต่อท่อ และสถานีควบคุมเป็นประจำ เพื่อตรวจความผิดปกติของท่อส่งก๊าซธรรมชาติ	
8.13 การป้องกันเหตุฉุกเฉินจากเตาหลอม	- กำหนดให้มีการตรวจสอบสภาพของเตาหลอม รวมถึงอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องเป็นประจำทุกวัน	- มีแผนการตรวจสอบ การซ่อมบำรุงเตาหลอม และอุปกรณ์ต่างๆ ที่เกี่ยวข้องกับเตาหลอม เพื่อตรวจสอบสภาพสภาพการทำงาน ทุกวันก่อนเริ่มปฏิบัติงาน	-
	- ตรวจสอบ และบำรุงรักษาอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับเตาหลอมอะลูมิเนียมตามอายุการใช้งานของแต่ละอุปกรณ์	- มีการตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับเตาหลอมอะลูมิเนียมตามอายุการใช้งานของแต่ละอุปกรณ์	-
	- จัดอบรมให้กับพนักงานที่ปฏิบัติงานบริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม เพื่อให้มีความรู้ ความเข้าใจ และเกิดความปลอดภัยขณะปฏิบัติงาน	- มีการอบรมพนักงานก่อนเริ่มปฏิบัติงานบริเวณเตาหลอม รวมถึงเครื่องจักรต่างๆ เพื่อให้มีความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับลักษณะงาน การใช้เครื่องมือ อุปกรณ์ รวมถึงการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่ถูกต้องขณะปฏิบัติงาน	

ตารางที่ 1 (ต่อ) สรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
9. เศรษฐกิจ-สังคม 9.1 แผนการประชาสัมพันธ์ และชุมชนสัมพันธ์	- จัดการประชาสัมพันธ์ โดยจัดให้มีการพบปะ และสร้างความเข้าใจกับชุมชนในพื้นที่โดยรอบที่ตั้งของโครงการ เช่น กิจกรรมเชิญผู้นำชุมชน เยี่ยมชมการดำเนินงานของโครงการ โดยนำเสนอความก้าวหน้าของการดำเนินการด้านชุมชนสัมพันธ์ ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่เข้าพบปะ และสร้างความเข้าใจกับชุมชนในพื้นที่โดยรอบที่ตั้งโครงการ เพื่อเป็นการประชาสัมพันธ์ และสร้างความเข้าใจแก่คนในชุมชน	-
	- มุ่งเน้นกิจกรรมเพื่อชุมชนและสังคมอย่างต่อเนื่องโดยดำเนินการด้านมวลชนสัมพันธ์และการมีส่วนร่วมของประชาชน เช่น • สนับสนุนการศึกษาและศาสนา เช่น มอบทุนการศึกษา กิจกรรมวันเด็ก ศูนย์การเรียนรู้ของชุมชน ทำนุบำรุงศาสนา • ด้านสาธารณสุข-สิ่งแวดล้อม เช่น ส่งเสริมด้านสุขภาพ ปลูกป่า/ทำฝาย • กิจกรรมพิเศษ สนับสนุนกิจกรรมที่สำคัญกับชุมชน เช่น งานกาชาด • กิจกรรมสนับสนุนคุณภาพชีวิตคนพิการ • สนับสนุนส่งเสริมด้านวัฒนธรรม ขนบธรรมเนียมประเพณีร่วมกับชุมชนหรือหน่วยงานราชการในวันสำคัญต่าง ๆ เช่น ทอดกฐิน/ผ้าป่าเข้าพรรษา • ส่งเสริมเศรษฐกิจและอาชีพของชุมชน เช่น สนับสนุนผลิตภัณฑ์และสินค้าทางการเกษตรของชุมชน	- จัดให้มีกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์แก่ชุมชนและสังคมในด้านต่างๆ เช่น สนับสนุนงานกาชาด สนับสนุนประเพณีลอยกระทงบ้านวังตาลหม่อน ปลูกต้นไม้และปล่อยปลาร่วมกับนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เป็นต้น	-
	- สนับสนุนและเข้าร่วมกิจกรรมการมีส่วนร่วมของชุมชนร่วมกับนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง อย่างสม่ำเสมอ	- เข้าร่วมกิจกรรมปลูกต้นไม้และปล่อยปลากับนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง	-
	- จัดทำสื่อประชาสัมพันธ์ เช่น วารสาร ข่าวประชาสัมพันธ์ของบริษัทฯ สู่ชุมชน และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในพื้นที่ เพื่อประชาสัมพันธ์ของโครงการ	- มีการจัดทำสื่อประชาสัมพันธ์สู่ชุมชนและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในพื้นที่ เพื่อประชาสัมพันธ์ของโครงการ	-
	- ให้โอกาสและสนับสนุนแรงงานในท้องถิ่นเข้าทำงานตามความรู้ความสามารถที่โรงงานเปิดรับสมัครเป็นอันดับแรก เพื่อให้โรงงานและชุมชนอยู่ร่วมกันได้	- มีนโยบายรับแรงงานในท้องถิ่นเข้าทำงานตามความรู้ความสามารถที่โรงงานเปิดรับสมัครเป็นอันดับแรก	-

ตารางที่ 1 (ต่อ) สรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
9.2 แผนปฏิบัติการกรณีมีเรื่องร้องเรียนจากชุมชน	- ให้ความร่วมมือระหว่างสถาบันการศึกษา หน่วยงานราชการ ผู้นำชุมชน หรือชุมชนเมื่อได้รับการติดต่อขอเข้าเยี่ยมชมโรงงานเพื่อสร้างความเข้าใจเกี่ยวกับการจัดการสิ่งแวดล้อมของโครงการอย่างต่อเนื่อง	- ในปี 2564 มีสถานการณ์การแพร่ระบาดของไวรัสโคโรนา 2019 และโครงการมีมาตรการในการป้องกันการแพร่ระบาดอย่างเข้มงวด จึงยังไม่เปิดให้มีการเข้าเยี่ยมชมโรงงาน เมื่อสถานการณ์อยู่ในเกณฑ์ที่ดีขึ้นโครงการมีความยินดีในการให้ความร่วมมือในการเข้าเยี่ยมชมโรงงาน เพื่อสร้างความเข้าใจในการจัดการสิ่งแวดล้อมให้ทุกภาคส่วนรับทราบ	-
	- จัดให้มีทีมงานมวลชนสัมพันธ์เข้าพบปะชุมชนอย่างต่อเนื่อง เพื่อประชาสัมพันธ์ให้ทราบถึงการดำเนินงานของโครงการ และรับฟังปัญหาที่ชุมชนได้รับโดยรวบรวมข้อมูล/ข้อร้องเรียนต่าง ๆ เพื่อใช้เป็นแนวทางในการแก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้นตามความเหมาะสม	- จัดให้มีทีมงานมวลชนสัมพันธ์เพื่อทำหน้าที่ประชาสัมพันธ์ข่าวสาร และรับฟังความต้องการของชุมชนหรือแกนนำชุมชน รวมถึงและสอบถามถึงปัญหาที่อาจได้รับการปฏิบัติงานเพื่อหาแนวทางป้องกันและแก้ไข	-
	- รวบรวมข้อมูลเกี่ยวกับข้อร้องเรียน และการดำเนินการแก้ไข/ตอบกลับข้อร้องเรียนที่เกิดขึ้น สรุปเป็นรายงานผ่านทางผู้นำชุมชนตามความเหมาะสม	- ในกรณีที่มีเรื่องร้องเรียนในด้านต่างๆ โครงการจะมีการดำเนินการแก้ไขทันที ทั้งนี้ยังไม่มีเรื่องร้องเรียนใดๆ	-
	- รับฟังข้อร้องเรียน ข้อคิดเห็น ข้อเสนอแนะจากชุมชนผ่านช่องทางต่าง ๆ ดังนี้ - ติดต่อโดยตรงที่ป้อมยามหน้าโรงงาน บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด - ติดต่อนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง - ติดต่อการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) - ติดต่ออุตสาหกรรมจังหวัดระยอง - ติดต่อศูนย์ดำรงธรรม อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง - ติดต่อทางไปรษณีย์ บริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด เพื่อรับทราบปัญหาที่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชน และชี้แจงขั้นตอนการดำเนินการแก้ไขปัญหาเบื้องต้นให้ชุมชนได้รับทราบ	- จัดให้มีกล่องรับเรื่องร้องเรียน เพื่อรับความคิดเห็นจากชุมชน ติดตั้งบริเวณหน้าพื้นที่โครงการ และหากมีข้อร้องเรียนทางโครงการจะเร่งดำเนินการแก้ไขปัญหาดังกล่าวโดยเร็ว ทั้งนี้ ตั้งแต่เปิดดำเนินการยังไม่มีเรื่องร้องเรียนใดๆ	-
	- กรณีที่พบว่าปัญหาที่ร้องเรียนมีสาเหตุมาจากการดำเนินงานของโครงการ โดยตรง ทางโครงการจะดำเนินการแก้ไขปัญหาที่ร้องเรียนตามแนวทาง/เงื่อนไข และระยะเวลาที่ได้กำหนดไว้ให้แล้วเสร็จโดยเร็ว และเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นในการติดตามตรวจสอบตามแนวทางการแก้ไขปัญหา	- กรณีที่มีเรื่องร้องเรียนจากการดำเนินงานของโครงการ ทางโครงการจะเร่งดำเนินการแก้ไขปัญหาดังกล่าวให้แล้วเสร็จโดยเร็ว ทั้งนี้ ยังไม่มีเรื่องร้องเรียนใด ๆ	-

ตารางที่ 1 (ต่อ) สรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
9.3 คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	- จัดให้มีคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) โดยรายละเอียดของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ดังนี้ องค์ประกอบ 1) ผู้แทนจากหน่วยงานราชการ รวมจำนวน 4 คน ดังนี้ • นายอำเภอปลวกแดง หรือผู้แทน จำนวน 1 คน • สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง หรือผู้แทน จำนวน 1 คน • ผู้แทนจากนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง จำนวน 1 คน • สาธารณสุขอำเภอปลวกแดง หรือผู้แทน จำนวน 1 คน 2) ตัวแทนภาคประชาชนไม่รวมผู้นำชุมชน จำนวนไม่น้อยกว่า 13 คน มาจากการสรรหาหรือการเสนอชื่อ หรือวิธีการอื่นใดจากชุมชนรอบที่ตั้งโครงการในพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตร โดยมีผู้เข้าร่วมประชุมรวมไม่น้อยกว่ากึ่งหนึ่งของผู้เข้าร่วมประชุมทั้งหมด • ตำบลเขาไม้แก้ว อำเภอบางละมุง จังหวัดชลบุรี อย่างน้อย 2 คน - หมู่ 4 บ้านห้วยไช้เนา อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 5 บ้านภูไทร อย่างน้อย 1 คน • ตำบลปลวกแดง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 4 บ้านวังตาผิน อย่างน้อย 1 คน • ตำบลมายางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง อย่างน้อย 6 คน - หมู่ 1 บ้านมาบเตย อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 2 บ้านเนินสวรรค์ อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 3 บ้านมายางพร อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 4 บ้านห้วยปราบ อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 5 บ้านวังตาลหม่อน อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 6 บ้านมายางพรใหม่ อย่างน้อย 1 คน	- จัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) และมีการจัดประชุม ครั้งที่ 1 เรียบร้อยแล้วในวันที่ 4 เมษายน 2562 และในปี 2564 มีสถานการณ์การแพร่ระบาดของไวรัสโคโรนา โครงการมีมาตรการในการป้องกันการแพร่ระบาดอย่างเข้มงวด จึงทำการจัดประชุมรวม 1 ครั้ง เมื่อวันที่ 31 พฤษภาคม 2565	

ตารางที่ 1 (ต่อ) สรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
9.3 คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)	• ตำบลพนานิคม อำเภอนิคมน้ำจืด จังหวัดระยอง อย่างน้อย 4 คน - หมู่ 4 บ้านเขามะพูด อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 5 บ้านคลองพลู อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 7 บ้านวังปลา อย่างน้อย 1 คน - หมู่ 8 บ้านซอย 13 อย่างน้อย 1 คน 3) ตัวแทนจากโรงงาน จำนวน 3 คน อำนาจหน้าที่ 1) สร้างเสริมความเข้าใจอันดีระหว่างโครงการกับชุมชน และประสานความร่วมมือกับหน่วยงานอื่นหรือผู้ที่เกี่ยวข้อง รับรู้กระบวนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม และผลการตรวจวัดตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ และเผยแพร่/ประชาสัมพันธ์ให้ชุมชน และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบ เพื่อแสดงความโปร่งใสในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อม 2) ให้ข้อมูล คำแนะนำ และข้อเสนอแนะ เพื่อให้การดำเนินงานของโครงการมีความรอบคอบมากที่สุด และร่วมปรึกษาหารือ กำหนดแนวทางการป้องกันแก้ไขปัญหาร่วมกัน 3) เป็นตัวแทนของชุมชนในการตรวจเยี่ยมโครงการ และติดตามตรวจสอบการดำเนินงานของโครงการให้สอดคล้องกับระเบียบมาตรฐาน กฎหมายที่เกี่ยวข้อง 4) เป็นศูนย์กลางเพื่อประสานความร่วมมือ ในการดำเนินงานใดๆ เพื่อก่อให้เกิดความสัมพันธ์ที่ดีระหว่างโครงการกับชุมชน 5) เป็นเวทีในการแลกเปลี่ยนความคิดเห็น เพื่อความสมานฉันท์ โดยคำนึงถึงประโยชน์ที่แท้จริงของชุมชน 6) รับเรื่องราวร้องเรียนเกี่ยวกับปัญหาและผลกระทบที่ได้รับจากการดำเนินโครงการ รวมทั้งตรวจสอบข้อเท็จจริง และสรุปแนวทางการป้องกันและแก้ไข	- จัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) และมีการจัดประชุม ครั้งที่ 1 เรียบร้อยแล้วในวันที่ 4 เมษายน 2562 และในปี 2564 มีสถานการณ์การแพร่ระบาดของไวรัสโคโรนา โครงการมีมาตรการในการป้องกันการแพร่ระบาดอย่างเข้มงวด จึงทำการจัดประชุมรวม 1 ครั้ง เมื่อวันที่ 31 พฤษภาคม 2565	  

ตารางที่ 1 (ต่อ) สรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
9.3 คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)	7) ร่วมเจรจาไกล่เกลี่ยและหาข้อยุติกรณีมีข้อพิพาทปัญหาสิ่งแวดล้อมระหว่างโครงการกับชุมชน 8) จัดให้มีโครงการหรือกิจกรรมให้ความรู้ด้านสิ่งแวดล้อมแก่ชุมชน 9) ร่วมพิจารณาค่าชดเชยกรณีเกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อมระหว่างชุมชนกับโครงการ และพิสูจน์ได้ว่าเกิดจากโครงการ รวมทั้งติดตามดูแลการจ่ายค่าชดเชยจนแล้วเสร็จ ความถี่ในการประชุม 1) ความถี่ในการประชุมของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ต้องมีกรรมการฯ มาประชุมไม่น้อยกว่ากึ่งหนึ่งของจำนวนกรรมการฯ ทั้งหมด จึงจะเป็นองค์ประชุม โดยประชุมทุก 6 เดือน แต่หากพบว่า มีความจำเป็นเร่งด่วนสามารถประชุมก่อนกำหนดเวลาปกติได้ โดยให้อยู่ในดุลยพินิจของคณะกรรมการฯ 2) การวินิจฉัยชี้ขาดของที่ประชุมให้ถือเสียงข้างมาก กรรมการคนหนึ่งให้มีเสียง 1 เสียงในการลงคะแนนถ้าคะแนนเสียงเท่ากันให้ประธานในที่ประชุมออกเสียงเพิ่มขึ้นอีกเสียงหนึ่งเป็นเสียงชี้ขาด 3) อบรมส่งเสริมการให้ความรู้ด้านสิ่งแวดล้อม การติดตามตรวจสอบผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม รวมทั้งบทบาทหน้าที่ให้กับคณะกรรมการฯ อย่างน้อย 1 ครั้ง/ในรอบวาระในการได้รับเลือกเป็นกรรมการฯ	- จัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) และมีการจัดประชุม ครั้งที่ 1 เรียบร้อยแล้วในวันที่ 4 เมษายน 2562 และในปี 2564 มีสถานการณ์การแพร่ระบาดของไวรัสโคโรนา โครงการมีมาตรการในการป้องกันการแพร่ระบาดอย่างเข้มงวด จึงทำการจัดประชุมรวม 1 ครั้ง เมื่อวันที่ 31 พฤษภาคม 2565	

ตารางที่ 1 (ต่อ) สรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
9.3 คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)	ระยะเวลาการดำรงตำแหน่ง 1) กรรมการมีวาระในการดำรงตำแหน่งคราวละ 4 ปี นับตั้งแต่วันที่ได้รับการประกาศแต่งตั้ง และสามารถดำรงตำแหน่งได้ไม่เกิน 2 วาระติดต่อกัน 2) เมื่อครบกำหนดวาระตามวรรคหนึ่ง หากยังมิได้มีการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการขึ้นมาใหม่ ให้กรรมการซึ่งพ้นจากตำแหน่งตามวาระนั้นอยู่ในตำแหน่งเข้ารับหน้าที่แต่ต้องไม่เกินเก้าสิบวัน นับตั้งแต่วันที่กรรมการพ้นจากตำแหน่งตามวาระนั้น 3) กรณีที่กรรมการพ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระให้ดำเนินการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการประเภทเดียวกันแทนภายในสี่สิบห้าวัน นับตั้งแต่วันที่กรรมการว่างลง และให้ผู้ได้รับการสรรหาหรือได้รับการแต่งตั้งให้ดำรงตำแหน่งแทนอยู่ในตำแหน่งเท่ากับวาระที่เหลืออยู่ของกรรมการที่พ้นจากตำแหน่ง 4) กรณีวาระของกรรมการที่พ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระ เหลืออยู่น้อยกว่าเก้าสิบวันจะไม่ดำเนินการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการแทนตำแหน่งที่ว่างลงก็ได้ และให้คณะกรรมการประกอบด้วยกรรมการเท่าที่เหลืออยู่ 5) นอกจากการพ้นตำแหน่งตามวาระ กรรมการพ้นจากตำแหน่งเมื่อ 5.1) ตาย 5.2) ลาออก 5.3) เป็นบุคคลวิกลจริตหรือจิตฟั่นเฟือน 5.4) คณะกรรมการมีมติสองในสาม ให้ถอดถอนออกจากตำแหน่ง เพราะมีประพฤติเสื่อมเสีย บกพร่อง หรือไม่สุจริตต่อหน้าที่ หรือหย่อนความสามารถ 5.5) เป็นบุคคลล้มละลาย	- จัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) และมีการจัดประชุม ครั้งที่ 1 เรียบร้อยแล้วในวันที่ 4 เมษายน 2562 และในปี 2564 มีสถานการณ์การแพร่ระบาดของไวรัสโคโรนา โครงการมีมาตรการในการป้องกันการแพร่ระบาดอย่างเข้มงวด จึงทำการจัดประชุมรวม 1 ครั้ง เมื่อวันที่ 31 พฤษภาคม 2565	  

ตารางที่ 1 (ต่อ) สรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
9.3 คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)	5.6) เป็นบุคคลที่มีความสามารถหรือเสมือนมีความสามารถ เคยได้รับโทษจำคุกโดยคำพิพากษาถึงที่สุดให้จำคุก เว้นแต่เป็นโทษสำหรับความผิดที่ได้กระทำโดยประมาท ความผิดฐานหมิ่นประมาทหรือความผิดลหุโทษ งบประมาณ 1) งบประมาณที่ใช้ในการดำเนินงานของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม มาจากงบการดำเนินงานด้านการบริหารงานของบริษัท เรียวบี ได คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด 2) เมื่อมีการแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมเรียบร้อยแล้ว และคณะกรรมการฯ มีมติที่จะเปลี่ยนแปลงโครงสร้าง อำนาจหน้าที่ ระยะเวลาในการดำรงตำแหน่งที่แตกต่างจากแนวทางการดำเนินงานให้บริษัท เรียวบี ได คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด เสนอการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดต่อการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พิจารณาก่อนดำเนินการ	- จัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) และมีการจัดประชุม ครั้งที่ 1 เรียบร้อยแล้วในวันที่ 4 เมษายน 2562 และในปี 2564 มีสถานการณ์การแพร่ระบาดของไวรัสโคโรนา โครงการมีมาตรการในการป้องกันการแพร่ระบาดอย่างเข้มงวด จึงทำการจัดประชุมรวม 1 ครั้ง เมื่อวันที่ 31 พฤษภาคม 2565	

ตารางที่ 1 (ต่อ) สรุปการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
10. พื้นที่สีเขียวและ สุนทรียภาพ	- จัดให้มีพื้นที่สีเขียวสำหรับปลูกไม้ยืนต้น ขนาดพื้นที่ 13.83 ไร่ หรือ 22,129.84 ตารางเมตร คิดเป็นร้อยละ 20.33 ของพื้นที่โครงการ เพื่อปรับภูมิทัศน์ และเป็นแนวกันชนระหว่างโรงงานหรือชุมชนที่อยู่ใกล้เคียง สำหรับพันธุ์ไม้ที่ปลูก ได้แก่ อโศกอินเดีย สนประดิพัทธ์ และอินทนิลน้ำ เป็นต้น ดังนี้ - พื้นที่สีเขียวโซน A ปลูกต้นอโศกอินเดีย จำนวน 2 แถวสลับฟันปลา ระยะห่างระหว่างต้น ประมาณ 2 เมตร และระยะห่างระหว่างแถว ประมาณ 2 เมตร - พื้นที่สีเขียวโซน B ปลูกต้นอโศกอินเดีย หรือต้นสนประดิพัทธ์ จำนวน 3 แถวสลับฟันปลา ระยะห่างระหว่างต้น ประมาณ 2 เมตร และระยะห่างระหว่างแถว ประมาณ 2 เมตร - พื้นที่สีเขียวโซน C ปลูกต้นอินทนิลน้ำ จำนวน 2 แถวสลับฟันปลา ระยะห่างระหว่างต้น ประมาณ 3 เมตร และระยะห่างระหว่างแถว ประมาณ 3 เมตร - พื้นที่สีเขียวโซน D ด้านที่ติดกับทางสาธารณะปลูกต้นอโศกอินเดีย ถัดไปเป็นต้นอินทนิลน้ำ รวมจำนวน 2 แถวสลับฟันปลา ระยะห่างระหว่างต้น ประมาณ 3 เมตร และระยะห่างระหว่างแถว ประมาณ 2 เมตร	- จัดให้มีพื้นที่สีเขียวของโครงการครอบคลุมพื้นที่ 13.83 ไร่ (ร้อยละ 20.33 ของพื้นที่โครงการ) โดยปลูกต้นไม้ยืนต้นบริเวณริมรั้วโครงการ เพื่อเป็นแนวกันชนและสร้างทัศนียภาพที่ดีของโครงการ	
	- การก่อสร้างอาคาร สิ่งปลูกสร้าง หรือการดำเนินกิจกรรมการผลิตภายในพื้นที่โครงการด้านที่ติดกับทางสาธารณะประโยชน์จะต้องทำการเว้นระยะถอยร่นให้เป็นไปตามข้อบัญญัติ กฎกระทรวงหรือเทศบัญญัติของท้องถิ่นที่ประกาศบังคับใช้	- มีการก่อสร้างอาคารผลิต 2 โดยการก่อสร้างได้มีการเว้นระยะและถอยร่นจากทางสาธารณะตามข้อบัญญัติ กฎกระทรวงหรือเทศบัญญัติของท้องถิ่นที่ประกาศบังคับใช้	-
	- ในกรณีต้นไม้ในพื้นที่สีเขียวตาย ต้องปลูกทดแทนภายใน 1 เดือน และมีการบำรุงรักษาให้มีการเจริญเติบโต เพื่อให้สามารถใช้ประโยชน์ในการลดความเร็วและลดการแพร่กระจายของฝุ่นละออง	- หากต้นไม้ในพื้นที่สีเขียวตาย โครงการจะดำเนินการปลูกทดแทนภายใน 1 เดือน และจะบำรุงรักษาให้มีการเจริญเติบโต เพื่อให้สามารถใช้ประโยชน์ได้	-

ตารางที่ 2 ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

คุณค่าสิ่งแวดล้อม	สถานีตรวจวัด	สรุปผลปฏิบัติตามมาตรการ																																		
1. คุณภาพอากาศ 1.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ - ฝุ่นละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง - ฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน (PM-10) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง - ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO₂) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง และเฉลี่ย 24 ชั่วโมง - ทิศทางและความเร็วลม (WS/WD)	จำนวน 4 จุดตรวจวัด ได้แก่ • บริเวณพื้นที่โครงการ (A1) • วัดราษฎร์อัสตาราม (A2) • โรงเรียนบ้านภูไทร (A3) • รพ.สต.มาบยางพร (A4) (รวบรวมผลการตรวจวัดสถานี AQMS จาก รายงาน Monitor ของนิคมอุตสาหกรรม อมตะซิตี้ (ส่วนขยาย) ระยะที่ 5 ของบริษัท อมตะ ซิตี้ จำกัด) หรือตรวจวัดเองในกรณีที่ สถานี AQMS ชัดช่องหรือมีข้อมูลการ ตรวจวัดไม่ครบตามที่กำหนด)	ทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ จำนวน 4 จุดตรวจวัด ในช่วงวันที่ 9-16 พฤศจิกายน 2564 ผลการตรวจวัด พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) ฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544) และฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) สำหรับทิศทางและความเร็วลม (WD/WS) พบว่า บริเวณพื้นที่โครงการ มีลมพัดมาจากทิศเหนือ (N) และทิศตะวันตกเฉียงเหนือค่อนไปทาง ทิศเหนือ (NNW) บริเวณวัดราษฎร์อัสตาราม มีลมพัดมาจากทิศเหนือ (N) และทิศตะวันออกเฉียงเหนือ (NE) บริเวณโรงเรียนบ้านภูไทร มีลมพัดมาจากทิศตะวันตกเฉียงเหนือ (NW) และทิศตะวันตกเฉียงเหนือ ค่อนไปทางทิศตะวันตก (WNW) บริเวณ รพ.สต. มาบยางพร มีลมพัดมาจากทิศเหนือ (N) และทิศ ตะวันตกเฉียงเหนือ (NW) เป็นหลัก ความเร็วลมทั้ง 4 สถานี อยู่ในช่วงลมสงบ (<0.4 เมตร/วินาที) คิด เป็นร้อยละ 0.60-4.17 <table><tr><th rowspan="2">สถานีตรวจวัด</th><th colspan="4">ผลการตรวจวัด</th></tr><tr><th>TSP (mg/m³)</th><th>PM-10 (mg/m³)</th><th>SO₂ * (ppm)</th><th>NO₂ * (ppm)</th></tr><tr><td>บริเวณพื้นที่โครงการ (A1)</td><td>0.081-0.087</td><td>0.040-0.055</td><td>0.0061-0.0065</td><td>0.0156-0.0164</td></tr><tr><td>วัดราษฎร์อัสตาราม (A2)</td><td>0.052-0.062</td><td>0.024-0.030</td><td>0.0061-0.0066</td><td>0.0157-0.0163</td></tr><tr><td>โรงเรียนบ้านภูไทร (A3)</td><td>0.070-0.081</td><td>0.034-0.041</td><td>0.0059-0.0066</td><td>0.0156-0.0160</td></tr><tr><td>รพ.สต.มาบยางพร (A4)</td><td>0.094-0.104</td><td>0.066-0.072</td><td>0.0061-0.0065</td><td>0.0158-0.0161</td></tr><tr><td>มาตรฐาน</td><td>≥ 0.33^{1/}</td><td>≥ 0.12^{1/}</td><td>≥ 0.30^{2/}</td><td>≥ 0.17^{3/}</td></tr></table> มาตรฐาน : ^{1/} ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศใน บรรยากาศโดยทั่วไป ^{2/} ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (2544) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซซัลเฟอร์ได ออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไปในเวลา 1 ชั่วโมง ^{3/} ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนได ออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป * ค่าสูงสุดจากการตรวจวัดในแต่ละวัน	สถานีตรวจวัด	ผลการตรวจวัด				TSP (mg/m ³)	PM-10 (mg/m ³)	SO ₂ * (ppm)	NO ₂ * (ppm)	บริเวณพื้นที่โครงการ (A1)	0.081-0.087	0.040-0.055	0.0061-0.0065	0.0156-0.0164	วัดราษฎร์อัสตาราม (A2)	0.052-0.062	0.024-0.030	0.0061-0.0066	0.0157-0.0163	โรงเรียนบ้านภูไทร (A3)	0.070-0.081	0.034-0.041	0.0059-0.0066	0.0156-0.0160	รพ.สต.มาบยางพร (A4)	0.094-0.104	0.066-0.072	0.0061-0.0065	0.0158-0.0161	มาตรฐาน	≥ 0.33 ^{1/}	≥ 0.12 ^{1/}	≥ 0.30 ^{2/}	≥ 0.17 ^{3/}
สถานีตรวจวัด	ผลการตรวจวัด																																			
	TSP (mg/m ³)	PM-10 (mg/m ³)	SO ₂ * (ppm)	NO ₂ * (ppm)																																
บริเวณพื้นที่โครงการ (A1)	0.081-0.087	0.040-0.055	0.0061-0.0065	0.0156-0.0164																																
วัดราษฎร์อัสตาราม (A2)	0.052-0.062	0.024-0.030	0.0061-0.0066	0.0157-0.0163																																
โรงเรียนบ้านภูไทร (A3)	0.070-0.081	0.034-0.041	0.0059-0.0066	0.0156-0.0160																																
รพ.สต.มาบยางพร (A4)	0.094-0.104	0.066-0.072	0.0061-0.0065	0.0158-0.0161																																
มาตรฐาน	≥ 0.33 ^{1/}	≥ 0.12 ^{1/}	≥ 0.30 ^{2/}	≥ 0.17 ^{3/}																																

ตารางที่ 2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

คุณค่าสิ่งแวดล้อม	สถานีตรวจวัด	สรุปผลปฏิบัติตามมาตรการ																																														
1.1 มลพิษทางอากาศจากแหล่งกำเนิด - ฝุ่นละอองรวม (TSP) - ออกไซด์ของไนโตรเจนในรูปไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO_x as NO₂) - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) - ก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl)	จำนวน 5 ปล่อง ได้แก่ • ปล่อง Dust collector 1, 2 • ปล่อง Furnace 1, 2, 3 ตรวจวัด 2 ครั้ง/ปี	ทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย จำนวน 3 ปล่อง ได้แก่ ปล่อง Dust collector 1 และ ปล่อง Furnace 1-2 เมื่อวันที่ 12-13 พฤศจิกายน 2564 ผลการตรวจวัด พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ทั้งนี้ ยังไม่ได้ทำการตรวจวัด Dust collector 2 และ Furnace 3 เนื่องจากเป็นระบบที่เกี่ยวข้องกับเตาหลอม 2.5 ตัน No.2 ซึ่งโครงการอยู่ในระหว่างปรับปรุงการออกแบบเครื่องจักรจึงยังไม่ได้ทำการติดตั้งเครื่องจักร <table><tr><th rowspan="2">ดัชนีตรวจวัด</th><th rowspan="2">หน่วย</th><th colspan="3">ผลการตรวจวัด</th><th colspan="3">เกณฑ์ที่กำหนดในรายงาน EIA^{1/}</th></tr><tr><th>Dust Collector 1</th><th>Furnace 1</th><th>Furnace 2</th><th>Dust Collector 1</th><th>Furnace 1</th><th>Furnace 2</th></tr><tr><td>TSP</td><td>mg/m³</td><td>12.43</td><td>22.94</td><td>12.72</td><td>≧ 18</td><td>≧ 96</td><td>≧ 96</td></tr><tr><td>SO₂</td><td>ppm</td><td><1.3</td><td><1.3</td><td><1.3</td><td>≧ 0.8</td><td>≧ 4.8</td><td>≧ 4.5</td></tr><tr><td>NO_x as NO₂</td><td>ppm</td><td><3.8</td><td><3.8</td><td><3.8</td><td>≧ 12</td><td>≧ 40</td><td>≧ 40</td></tr><tr><td>HCl</td><td>mg/m³</td><td>0.200</td><td>0.437</td><td>0.617</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td></tr></table> เกณฑ์ที่กำหนด : ^{1/} มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 2) หนังสือที่ ออก 5103.3.1/ 3458 ลงวันที่ 24 ธันวาคม 2564	ดัชนีตรวจวัด	หน่วย	ผลการตรวจวัด			เกณฑ์ที่กำหนดในรายงาน EIA ^{1/}			Dust Collector 1	Furnace 1	Furnace 2	Dust Collector 1	Furnace 1	Furnace 2	TSP	mg/m ³	12.43	22.94	12.72	≧ 18	≧ 96	≧ 96	SO ₂	ppm	<1.3	<1.3	<1.3	≧ 0.8	≧ 4.8	≧ 4.5	NO _x as NO ₂	ppm	<3.8	<3.8	<3.8	≧ 12	≧ 40	≧ 40	HCl	mg/m ³	0.200	0.437	0.617	-	-	-
ดัชนีตรวจวัด	หน่วย	ผลการตรวจวัด			เกณฑ์ที่กำหนดในรายงาน EIA ^{1/}																																											
		Dust Collector 1	Furnace 1	Furnace 2	Dust Collector 1	Furnace 1	Furnace 2																																									
TSP	mg/m ³	12.43	22.94	12.72	≧ 18	≧ 96	≧ 96																																									
SO ₂	ppm	<1.3	<1.3	<1.3	≧ 0.8	≧ 4.8	≧ 4.5																																									
NO _x as NO ₂	ppm	<3.8	<3.8	<3.8	≧ 12	≧ 40	≧ 40																																									
HCl	mg/m ³	0.200	0.437	0.617	-	-	-																																									
- ออกไซด์ของไนโตรเจนในรูปไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO_x as NO₂)	จำนวน 1 ปล่อง ได้แก่ • ปล่องเตาอบ (Heat Treatment) ตรวจวัด 2 ครั้ง/ปี	ในช่วงพฤศจิกายน-ธันวาคม 2564 มีการซ่อมบำรุงเตาอบ จึงยังไม่ได้ทำการตรวจวัดออกไซด์ของไนโตรเจนในรูปไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO _x as NO ₂) จากปล่องเตาอบ (Heat Treatment)																																														

ตารางที่ 2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

คุณค่าสิ่งแวดล้อม	สถานีตรวจวัด	สรุปผลปฏิบัติตามมาตรการ
2. การติดตามตรวจสอบตามแผน การติดตามตรวจสอบตามแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) สำหรับระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ อย่างน้อย ประกอบด้วย - การตรวจสอบสภาพโดยทั่วไป - การตรวจสอบ Hopper - การตรวจสอบระบบถุงกรอง - การตรวจสอบชุดทำความสะอาดถุงกรอง - การตรวจสอบระบบลำเลียงฝุ่นละออง - การตรวจสอบชุดควบคุมไฟฟ้าของระบบทำความสะอาด - การตรวจสอบระบบพัดลม ระบบ Hood และท่อ - การตรวจสอบแรงดันลม และบันทึกแรงดันลมที่สูญเสียอย่างสม่ำเสมอ - การตรวจสอบแรงลมดูดบริเวณพัดลม	- ระบบดักฝุ่น (Dust collector)	มีการจัดทำแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) อุปกรณ์เครื่องจักรต่าง ๆ และระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ เช่น การตรวจสอบการสะสมของฝุ่น การตรวจสอบ Motor ดูดอากาศ การทำความสะอาดถุงดักฝุ่น การตรวจสอบจุดท่อและข้อต่อต่างๆ เป็นต้น เพื่อให้ทำงานของอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับระบบบำบัดมลพิษทางอากาศมีประสิทธิภาพมากที่สุด

ตารางที่ 2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

คุณค่าสิ่งแวดล้อม	สถานีตรวจวัด	สรุปผลปฏิบัติตามมาตรการ																								
3. ระดับเสียง - ระดับเสียง 1 ชั่วโมง (Leq 1 hr) - ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hr.) - ระดับเสียงพื้นฐาน (L90) - ระดับเสียงสูงสุด (Lmax)	จำนวน 2 จุดตรวจวัด ได้แก่ - ชุมชนหมู่ 6 บ้านมาบยางพร (N1) - ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออกเฉียงเหนือ (N2) ตรวจวัด 2 ครั้ง/ปี	ทำการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไป จำนวน 2 จุดตรวจวัด ในช่วงวันที่ 9-16 พฤศจิกายน 2564 ผลการตรวจวัด พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) <table><tr><th rowspan="2">สถานีตรวจวัด</th><th colspan="4">ผลการตรวจวัด (dBA)</th></tr><tr><th>Leq 1 hr.</th><th>Leq 24 hr.</th><th>L90</th><th>Lmax</th></tr><tr><td>ชุมชนหมู่ 6 บ้านมาบยางพร</td><td>49.2-61.5</td><td>54.5-57.6</td><td>50.9-87.1</td><td>75.6-87.1</td></tr><tr><td>ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออกเฉียงเหนือ</td><td>48.0-59.3</td><td>53.6-56.5</td><td>50.8-53.9</td><td>76.1-83.5</td></tr><tr><td>มาตรฐาน ^{1/}</td><td>-</td><td>≧ 70</td><td>-</td><td>≧ 115</td></tr></table> มาตรฐาน : ^{1/} ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป	สถานีตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (dBA)				Leq 1 hr.	Leq 24 hr.	L90	Lmax	ชุมชนหมู่ 6 บ้านมาบยางพร	49.2-61.5	54.5-57.6	50.9-87.1	75.6-87.1	ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออกเฉียงเหนือ	48.0-59.3	53.6-56.5	50.8-53.9	76.1-83.5	มาตรฐาน ^{1/}	-	≧ 70	-	≧ 115
สถานีตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (dBA)																									
	Leq 1 hr.	Leq 24 hr.	L90	Lmax																						
ชุมชนหมู่ 6 บ้านมาบยางพร	49.2-61.5	54.5-57.6	50.9-87.1	75.6-87.1																						
ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออกเฉียงเหนือ	48.0-59.3	53.6-56.5	50.8-53.9	76.1-83.5																						
มาตรฐาน ^{1/}	-	≧ 70	-	≧ 115																						
- เสียงรบกวน	จำนวน 1 จุดตรวจวัด ได้แก่ ชุมชนหมู่ 6 บ้านมาบยางพร (N1) ตรวจวัด 2 ครั้ง/ปี	ทำการตรวจวัดเสียงรบกวน จำนวน 1 จุดตรวจวัด ในช่วงวันที่ 9-16 พฤศจิกายน 2564 ผลการตรวจวัด พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2548 <table><tr><th rowspan="2">สถานีตรวจวัด</th><th colspan="2">ผลการตรวจวัดระดับเสียงรบกวน (dBA)</th></tr><tr><th>กลางวัน</th><th>กลางคืน</th></tr><tr><td>ชุมชนหมู่ 6 บ้านมาบยางพร</td><td>3.3-5.9</td><td>5.6-9.1</td></tr><tr><td>มาตรฐาน ^{1/}</td><td colspan="2">≧ 10</td></tr></table> มาตรฐาน : ^{1/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548	สถานีตรวจวัด	ผลการตรวจวัดระดับเสียงรบกวน (dBA)		กลางวัน	กลางคืน	ชุมชนหมู่ 6 บ้านมาบยางพร	3.3-5.9	5.6-9.1	มาตรฐาน ^{1/}	≧ 10														
สถานีตรวจวัด	ผลการตรวจวัดระดับเสียงรบกวน (dBA)																									
	กลางวัน	กลางคืน																								
ชุมชนหมู่ 6 บ้านมาบยางพร	3.3-5.9	5.6-9.1																								
มาตรฐาน ^{1/}	≧ 10																									
- Noise contour	ภายในพื้นที่อาคารผลิตครอบคลุมถึงริมรั้วโครงการ ตรวจวัดทุก 3 ปี	ทำการตรวจวัดระดับเสียงเพื่อจัดทำเส้นระดับเสียง (Noise Contour) ภายในอาคารผลิต โดยครั้งล่าสุดทำการตรวจวัดเมื่อวันที่ 5 เมษายน 2562 และจะมีการทบทวนอีกครั้งในปี 2565																								

ตารางที่ 2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

คุณค่าสิ่งแวดล้อม	สถานีตรวจวัด	สรุปผลปฏิบัติตามมาตรการ			
4. คุณภาพน้ำทิ้ง - ความเป็นกรดและด่าง (pH) - สี (Color) - กลิ่น (Odor) - อุณหภูมิ (Temperature) - บีโอดี (BOD) - ซีโอดี (COD) - สารแขวนลอยทั้งหมด (TSS) - ของแข็งที่ละลายน้ำ (TDS) - ไฮโดรเจนซัลไฟด์ (H₂S) - น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) - ทีเคเอ็น (TKN) - อะลูมิเนียม (Aluminium)	บ่อบำบัดน้ำทิ้งขนาด 35 ลูกบาศก์เมตร ตรวจวัด 1 ครั้ง/เดือน	ทำการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพจากบ่อบำบัดน้ำทิ้ง ขนาด 35 ลูกบาศก์เมตร ความถี่เดือนละ 1 ครั้ง ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2564 ผลการตรวจวัด พบว่ามีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560			
		ดัชนีตรวจวัด	หน่วย	ผลการตรวจ	มาตรฐาน ^{1/}
		ความเป็นกรดและด่าง (pH)	-	7.70-8.19	5.5-9.0
		สี (Color)	ADMI	12-67	≧ 600
		กลิ่น (Odor)	-	มีกลิ่นในเดือนก.ค. และธ.ค.	-
		อุณหภูมิ (Temperature)	°C	27.9-32.1	≧ 45
		บีโอดี (BOD)	mg/L	4.7-70.0	≧ 500
		ซีโอดี (COD)	mg/L	28-200	≧ 750
		สารแขวนลอยทั้งหมด (TSS)	mg/L	6-52	≧ 200
		ของแข็งที่ละลายน้ำ (TDS)	mg/L	448-564	≧ 3,000
		ไฮโดรเจนซัลไฟด์ในรูปซัลไฟด์	mg/L	<0.5-2.5	≧ 1.0
		น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease)	mg/L	<2.0-5.0	≧ 10
		ทีเคเอ็น (TKN)	mg/L	4.2-51.3	≧ 100
		อะลูมิเนียม (Aluminium)	mg/L	0.19-0.93	-
		มาตรฐาน : ^{1/} ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม			

ตารางที่ 2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

คุณค่าสิ่งแวดล้อม	สถานีตรวจวัด	สรุปผลปฏิบัติตามมาตรการ																																													
- ความเป็นกรดและด่าง (pH) - สารแขวนลอยทั้งหมด (TSS) - ของแข็งที่ละลายน้ำ (TDS) - ซีโอดี (COD) - น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) - อะลูมิเนียม (Aluminium)	บ่อกักน้ำทิ้งขนาด 45 ลูกบาศก์เมตร ตรวจวัด 1 ครั้ง/เดือน	การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีจากบ่อกักน้ำทิ้ง ขนาด 45 ลูกบาศก์เมตร ความถี่เดือนละ 1 ครั้ง ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2564 ผลการตรวจวัด พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560 <table><tr><th>ดัชนีตรวจวัด</th><th>หน่วย</th><th>ผลการตรวจ</th><th>มาตรฐาน^{1/}</th></tr><tr><td>ความเป็นกรดและด่าง (pH)</td><td>-</td><td>7.5-8.2</td><td>5.5-9.0</td></tr><tr><td>สารแขวนลอยทั้งหมด (TSS)</td><td>mg/L</td><td><5</td><td>➤ 200</td></tr><tr><td>ของแข็งที่ละลายน้ำ (TDS)</td><td>mg/L</td><td>298-620</td><td>➤ 3,000</td></tr><tr><td>ซีโอดี (COD)</td><td>mg/L</td><td><5-18</td><td>➤ 750</td></tr><tr><td>น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease)</td><td>mg/L</td><td><3</td><td>➤ 10</td></tr><tr><td>อะลูมิเนียม (Aluminium)</td><td>mg/L</td><td>0.04-0.32</td><td>-</td></tr></table> มาตรฐาน : ^{1/} ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม	ดัชนีตรวจวัด	หน่วย	ผลการตรวจ	มาตรฐาน ^{1/}	ความเป็นกรดและด่าง (pH)	-	7.5-8.2	5.5-9.0	สารแขวนลอยทั้งหมด (TSS)	mg/L	<5	➤ 200	ของแข็งที่ละลายน้ำ (TDS)	mg/L	298-620	➤ 3,000	ซีโอดี (COD)	mg/L	<5-18	➤ 750	น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease)	mg/L	<3	➤ 10	อะลูมิเนียม (Aluminium)	mg/L	0.04-0.32	-																	
ดัชนีตรวจวัด	หน่วย	ผลการตรวจ	มาตรฐาน ^{1/}																																												
ความเป็นกรดและด่าง (pH)	-	7.5-8.2	5.5-9.0																																												
สารแขวนลอยทั้งหมด (TSS)	mg/L	<5	➤ 200																																												
ของแข็งที่ละลายน้ำ (TDS)	mg/L	298-620	➤ 3,000																																												
ซีโอดี (COD)	mg/L	<5-18	➤ 750																																												
น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease)	mg/L	<3	➤ 10																																												
อะลูมิเนียม (Aluminium)	mg/L	0.04-0.32	-																																												
5. คุณภาพน้ำใต้ดิน - ความเป็นกรดและด่าง (pH) - นิกเกิล (Nickel) - แมงกานีส (Manganese) - อะลูมิเนียมคลอไรด์ (Aluminium Chloride as Aluminium) - อะลูมิเนียม (Aluminium) - โครเมียม (Chromium)	บ่อกสังเกตการณ์ จำนวน 3 สถานี ได้แก่ • MW-01 (เหนือหน้า) • MW-02 (ท้ายน้ำ) • MW-03 (ท้ายน้ำ) ตรวจวัด 2 ครั้ง/ปี	ทำการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน จำนวน 3 จุด ได้แก่ เหนือหน้า MW-01 ท้ายน้ำ MW-02 และ MW-03 เมื่อวันที่ 12 พฤศจิกายน 2564 ผลการตรวจวัด พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม (พ.ศ. 2559) <table><tr><th rowspan="2">ดัชนีตรวจวัด</th><th rowspan="2">หน่วย</th><th colspan="3">ผลการวิเคราะห์</th><th rowspan="2">มาตรฐาน^{1/}</th></tr><tr><th>เหนือหน้า MW-01</th><th>ท้ายน้ำ MW-02</th><th>ท้ายน้ำ MW-03</th></tr><tr><td>1. pH</td><td>-</td><td>6.6</td><td>6.6</td><td>6.6</td><td>6.5-9.2</td></tr><tr><td>2. Nickel</td><td>mg/l</td><td><0.005</td><td><0.005</td><td><0.005</td><td>➤ 5.0</td></tr><tr><td>3. Manganese</td><td>mg/l</td><td>2.69</td><td>19.0</td><td>18.3</td><td>➤ 33</td></tr><tr><td>4. Aluminium Chloride as Aluminium</td><td>mg/l</td><td>20.11</td><td>1.99</td><td>4.63</td><td>-</td></tr><tr><td>5. Aluminium</td><td>mg/l</td><td>4.07</td><td>0.403</td><td>0.936</td><td>-</td></tr><tr><td>6. Chromium</td><td>mg/l</td><td>0.010</td><td><0.005</td><td><0.005</td><td>➤ 6.0</td></tr></table> มาตรฐาน : ^{1/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน การตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูลรวมทั้งการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน และรายงานเสนอมาตรการควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน (พ.ศ. 2559)	ดัชนีตรวจวัด	หน่วย	ผลการวิเคราะห์			มาตรฐาน ^{1/}	เหนือหน้า MW-01	ท้ายน้ำ MW-02	ท้ายน้ำ MW-03	1. pH	-	6.6	6.6	6.6	6.5-9.2	2. Nickel	mg/l	<0.005	<0.005	<0.005	➤ 5.0	3. Manganese	mg/l	2.69	19.0	18.3	➤ 33	4. Aluminium Chloride as Aluminium	mg/l	20.11	1.99	4.63	-	5. Aluminium	mg/l	4.07	0.403	0.936	-	6. Chromium	mg/l	0.010	<0.005	<0.005	➤ 6.0
ดัชนีตรวจวัด	หน่วย	ผลการวิเคราะห์			มาตรฐาน ^{1/}																																										
		เหนือหน้า MW-01	ท้ายน้ำ MW-02	ท้ายน้ำ MW-03																																											
1. pH	-	6.6	6.6	6.6	6.5-9.2																																										
2. Nickel	mg/l	<0.005	<0.005	<0.005	➤ 5.0																																										
3. Manganese	mg/l	2.69	19.0	18.3	➤ 33																																										
4. Aluminium Chloride as Aluminium	mg/l	20.11	1.99	4.63	-																																										
5. Aluminium	mg/l	4.07	0.403	0.936	-																																										
6. Chromium	mg/l	0.010	<0.005	<0.005	➤ 6.0																																										

ตารางที่ 2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

คุณค่าสิ่งแวดล้อม	สถานีตรวจวัด	สรุปผลปฏิบัติตามมาตรการ					
6. คุณภาพดิน - ความเป็นกรดและด่าง (pH) - นิกเกิล (Nickel) - แมงกานีส (Manganese) - อะลูมิเนียมคลอไรด์ (Aluminium Chloride as Aluminium) - อะลูมิเนียม (Aluminium) - โครเมียม (Chromium)	ดินบริเวณบ่อสังเกตการณ์ จำนวน 3 สถานี ได้แก่ • MW-01 (เหนือน้ำ) • MW-02 (ท้ายน้ำ) • MW-03 (ท้ายน้ำ) ตรวจวัด 2 ครั้ง/ปี	ทำการตรวจวัดคุณภาพดินบริเวณบ่อสังเกตการณ์ จำนวน 3 จุด ได้แก่ เหนือน้ำ MW-01 ท้ายน้ำ MW-02 และ MW-03 เมื่อวันที่ 12 พฤศจิกายน 2564 ผลการตรวจวัด พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม (พ.ศ. 2559)					
		ดัชนีตรวจวัด	หน่วย	ผลการวิเคราะห์			มาตรฐาน ^{1/}
				เหนือน้ำ MW-01	ท้ายน้ำ MW-02	ท้ายน้ำ MW-03	
		1. pH	-	5.2	6.6	8.5	-
		2. Nickel	mg/kg	<0.005	<0.005	10.8	≧ 41,000
		3. Manganese	mg/kg	248	259	412	≧ 32,000
		4. Aluminium Chloride as Aluminium	mg/kg	43,962	45,326	46,344	-
		5. Aluminium	mg/kg	8,896	9,172	9,378	-
		6. Chromium	mg/kg	7.61	8.54	18.8	≧ 640
มาตรฐาน : ^{1/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน การตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูลรวมทั้งการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน และรายงานเสนอมาตรการควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน (พ.ศ. 2559)							

ตารางที่ 2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

คุณค่าสิ่งแวดล้อม	สถานีตรวจวัด	สรุปผลปฏิบัติตามมาตรการ
7. กากของเสีย บันทึกรกชนิด และปริมาณของวัสดุหรือสิ่ง ปรักูลที่ไม่ใช่แล้วและขยะทั่วไปที่ต้องนำ ออกสู่ภายนอกโรงงาน เพื่อส่งไปกำจัด ดังนี้ 1) ขยะทั่วไป ส่งกำจัดโดยหน่วยงานที่ ได้รับอนุญาตจากทางราชการ 2) วัสดุหรือสิ่งปรักูลที่ไม่ใช่แล้วส่งกำจัด โดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรม โรงงานอุตสาหกรรม	ภายในพื้นที่โครงการ จัดทำรายงานสรุปผล ปีละ 1 ครั้ง	จัดให้มีพื้นที่สำหรับจัดเก็บวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และของเสียอันตราย โดยแยกประเภทเป็นสัดส่วนชัดเจน และมีบันทึกรกชนิด และปริมาณของวัสดุหรือสิ่งปรักูลที่ไม่ใช่แล้ว และขยะทั่วไปที่ต้องนำออกสู่ภายนอก โรงงานเพื่อส่งไปกำจัด โดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางหน่วยงานราชการหรือกรมโรงงาน อุตสาหกรรม
สรุปรายงานตามแบบ สก.1 สก.2 และ สก.3 พร้อมทั้งแสดงในรายงานผลการ ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการ ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่ได้รายงาน ประจำปีต่อนิคม อุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง	ภายในพื้นที่โครงการ จัดทำรายงานสรุปผล ปีละ 1 ครั้ง	จัดทำรายงานสรุปชนิดและปริมาณของวัสดุหรือสิ่งปรักูลที่ไม่ใช่แล้ว และขยะทั่วไปที่ต้องนำออกสู่ ภายนอกโรงงานเพื่อส่งไปกำจัดตามแบบ สก.1 สก.2 และ สก.3 โดยรายงานต่อกรมโรงงาน อุตสาหกรรมและนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง

ตารางที่ 2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

คุณค่าสิ่งแวดล้อม	สถานีตรวจวัด	สรุปผลปฏิบัติตามมาตรการ																																																																																																											
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย																																																																																																													
8.1 ความร้อน																																																																																																													
- ระดับความร้อนบริเวณพื้นที่ทำงาน	จำนวน 30 จุดตรวจวัด บริเวณพื้นที่ทำงาน ได้แก่ • บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม (Melting) จำนวน 3 จุด • บริเวณฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม (Dia Casting) จำนวน 10 จุด • บริเวณขัดและตกแต่งชิ้นงาน (Finishing Ling) จำนวน 6 จุด • บริเวณกัด กลึง และเจาะชิ้นงาน (Machining Line) จำนวน 9 จุด • บริเวณอบชิ้นงาน (Heat Treatment) จำนวน 1 จุด • บริเวณขัดผิวชิ้นงาน (Shot Blast) จำนวน 1 จุด	ทำการตรวจวัดระดับความร้อนบริเวณพื้นที่ทำงานในช่วงวันที่ 18-21 ตุลาคม 2564 จำนวน 30 จุด ผลการตรวจวัด พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามกฎหมาย (พ.ศ. 2559) สำหรับเตาอบชิ้นงาน (Heat Treatment) Shut down เครื่องจักรจึงไม่ได้ทำการตรวจวัด <table><tr><th rowspan="2">บริเวณที่ตรวจวัด</th><th colspan="4">ค่าความร้อน (°C)</th><th rowspan="2">มาตรฐาน^{1/}</th></tr><tr><th>T_{NWB}</th><th>T_{DB}</th><th>T_{GT}</th><th>WBGT</th></tr><tr><td colspan="6">บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม (Melting)</td></tr><tr><td>1. เตาหลอม 2.5 ตัน No.1</td><td>27.4</td><td>34.0</td><td>35.3</td><td>29.8</td><td rowspan="3">WBGT > 32.0 (งานปานกลาง)</td></tr><tr><td>2. เตาหลอม 2.5 ตัน No.2</td><td colspan="4">ยังไม่ติดตั้งเครื่องจักร</td></tr><tr><td>3. เตาหลอม 2.0 ตัน</td><td>28.0</td><td>34.2</td><td>35.1</td><td>30.1</td></tr><tr><td colspan="6">บริเวณฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม (Dia Casting)</td></tr><tr><td>1. Die Casting M/C 1650 Ton # 1</td><td>28.1</td><td>38.3</td><td>38.6</td><td>31.3</td><td rowspan="10">WBGT > 32.0 (งานปานกลาง)</td></tr><tr><td>2. Die Casting M/C 1650 Ton # 2</td><td>28.1</td><td>38.3</td><td>38.6</td><td>31.3</td></tr><tr><td>3. Die Casting M/C 2500 Ton # 1</td><td>27.8</td><td>34.1</td><td>34.6</td><td>29.8</td></tr><tr><td>4. Die Casting M/C 2500 Ton # 2</td><td>27.9</td><td>34.7</td><td>35.3</td><td>30.1</td></tr><tr><td>5. Die Casting M/C 2500 Ton # 3</td><td>27.9</td><td>35.7</td><td>35.8</td><td>30.3</td></tr><tr><td>6. Die Casting M/C 2500 Ton # 4</td><td>27.9</td><td>36.5</td><td>36.7</td><td>30.5</td></tr><tr><td>7. Die Casting M/C 2500 Ton # 5</td><td colspan="4">ยังไม่ติดตั้งเครื่องจักร</td></tr><tr><td>8. Die Casting M/C 800 Ton # 1</td><td>29.4</td><td>34.4</td><td>34.5</td><td>30.9</td></tr><tr><td>9. Die Casting M/C 800 Ton # 2</td><td>27.8</td><td>34.2</td><td>35.2</td><td>30.0</td></tr><tr><td>10. Die Casting M/C 3550 Ton</td><td>29.2</td><td>37.1</td><td>37.2</td><td>31.6</td></tr><tr><td colspan="6">บริเวณขัดผิวชิ้นงาน (Shot Blast)</td></tr><tr><td>1. Shot Blast</td><td>27.1</td><td>33.4</td><td>34.2</td><td>29.2</td><td>WBGT > 32.0 (งานปานกลาง)</td></tr><tr><td>บริเวณ Test cut</td><td>29.1</td><td>34.5</td><td>35.1</td><td>30.9</td><td>WBGT > 32.0 (งานปานกลาง)</td></tr></table>	บริเวณที่ตรวจวัด	ค่าความร้อน (°C)				มาตรฐาน ^{1/}	T _{NWB}	T _{DB}	T _{GT}	WBGT	บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม (Melting)						1. เตาหลอม 2.5 ตัน No.1	27.4	34.0	35.3	29.8	WBGT > 32.0 (งานปานกลาง)	2. เตาหลอม 2.5 ตัน No.2	ยังไม่ติดตั้งเครื่องจักร				3. เตาหลอม 2.0 ตัน	28.0	34.2	35.1	30.1	บริเวณฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม (Dia Casting)						1. Die Casting M/C 1650 Ton # 1	28.1	38.3	38.6	31.3	WBGT > 32.0 (งานปานกลาง)	2. Die Casting M/C 1650 Ton # 2	28.1	38.3	38.6	31.3	3. Die Casting M/C 2500 Ton # 1	27.8	34.1	34.6	29.8	4. Die Casting M/C 2500 Ton # 2	27.9	34.7	35.3	30.1	5. Die Casting M/C 2500 Ton # 3	27.9	35.7	35.8	30.3	6. Die Casting M/C 2500 Ton # 4	27.9	36.5	36.7	30.5	7. Die Casting M/C 2500 Ton # 5	ยังไม่ติดตั้งเครื่องจักร				8. Die Casting M/C 800 Ton # 1	29.4	34.4	34.5	30.9	9. Die Casting M/C 800 Ton # 2	27.8	34.2	35.2	30.0	10. Die Casting M/C 3550 Ton	29.2	37.1	37.2	31.6	บริเวณขัดผิวชิ้นงาน (Shot Blast)						1. Shot Blast	27.1	33.4	34.2	29.2	WBGT > 32.0 (งานปานกลาง)	บริเวณ Test cut	29.1	34.5	35.1	30.9	WBGT > 32.0 (งานปานกลาง)
บริเวณที่ตรวจวัด	ค่าความร้อน (°C)				มาตรฐาน ^{1/}																																																																																																								
	T _{NWB}	T _{DB}	T _{GT}	WBGT																																																																																																									
บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม (Melting)																																																																																																													
1. เตาหลอม 2.5 ตัน No.1	27.4	34.0	35.3	29.8	WBGT > 32.0 (งานปานกลาง)																																																																																																								
2. เตาหลอม 2.5 ตัน No.2	ยังไม่ติดตั้งเครื่องจักร																																																																																																												
3. เตาหลอม 2.0 ตัน	28.0	34.2	35.1	30.1																																																																																																									
บริเวณฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม (Dia Casting)																																																																																																													
1. Die Casting M/C 1650 Ton # 1	28.1	38.3	38.6	31.3	WBGT > 32.0 (งานปานกลาง)																																																																																																								
2. Die Casting M/C 1650 Ton # 2	28.1	38.3	38.6	31.3																																																																																																									
3. Die Casting M/C 2500 Ton # 1	27.8	34.1	34.6	29.8																																																																																																									
4. Die Casting M/C 2500 Ton # 2	27.9	34.7	35.3	30.1																																																																																																									
5. Die Casting M/C 2500 Ton # 3	27.9	35.7	35.8	30.3																																																																																																									
6. Die Casting M/C 2500 Ton # 4	27.9	36.5	36.7	30.5																																																																																																									
7. Die Casting M/C 2500 Ton # 5	ยังไม่ติดตั้งเครื่องจักร																																																																																																												
8. Die Casting M/C 800 Ton # 1	29.4	34.4	34.5	30.9																																																																																																									
9. Die Casting M/C 800 Ton # 2	27.8	34.2	35.2	30.0																																																																																																									
10. Die Casting M/C 3550 Ton	29.2	37.1	37.2	31.6																																																																																																									
บริเวณขัดผิวชิ้นงาน (Shot Blast)																																																																																																													
1. Shot Blast	27.1	33.4	34.2	29.2	WBGT > 32.0 (งานปานกลาง)																																																																																																								
บริเวณ Test cut	29.1	34.5	35.1	30.9	WBGT > 32.0 (งานปานกลาง)																																																																																																								

ตารางที่ 2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

คุณค่าสิ่งแวดล้อม	สถานีตรวจวัด	สรุปผลปฏิบัติตามมาตรการ					
8.1 ความร้อน (ต่อ)		บริเวณที่ตรวจวัด	ค่าความร้อน (°C)				มาตรฐาน ^{1/}
			T _{NWB}	T _{DB}	T _{GT}	WBGT	
		บริเวณขัดและตกแต่งชิ้นงาน (Finishing Line)					
		1. Finishing Line 1	27.6	31.2	31.5	28.8	WBGT 34.0 (งานเบา)
		2. Finishing Line 2	27.6	31.2	31.3	28.7	
		3. Finishing Line 3	28.8	32.1	32.7	30.0	
		4. Finishing Line 4	27.8	32.0	32.6	29.2	
		5. Finishing Line 5	28.2	35.1	35.9	30.5	
		6. Finishing Line 6	27.3	35.4	35.9	29.9	
		บริเวณกัด กลึง และเจาะชิ้นงาน (Machining Line)					
		1. Machining Line A	27.2	32.1	32.9	29.8	WBGT 32.0 (งานปานกลาง)
		2. Machining Line B	28.1	35.1	35.4	30.3	
		3. Machining Line C	27.8	33.9	34.6	29.8	
		4. Machining Line D	27.3	36.4	36.6	30.1	
		5. Machining Line E	28.4	35.9	36.6	30.9	
		6. Machining Line F	27.1	34.6	34.8	29.5	
		7. Machining Line G	27.3	36.7	36.9	30.2	
		8. Machining Line H	28.7	35.9	36.5	31.0	
		9. Machining Line I	28.2	34.7	35.3	30.3	
		10. Machining Line K	27.9	35.1	35.3	30.1	
		11. Machining Line L	26.7	31.7	32.5	28.4	
หมายเหตุ : T _{NWB} คือ อุณหภูมิเทอร์โมมิเตอร์กระเปาะเปียก T _{DB} คือ อุณหภูมิเทอร์โมมิเตอร์กระเปาะแห้ง T _{GT} คือ อุณหภูมิโกลบเทอร์โมมิเตอร์ WBGT คือ อุณหภูมิเวทบัลท์โกลบ มาตรฐาน : ^{1/} กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559							

ตารางที่ 2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

คุณค่าสิ่งแวดล้อม	สถานีตรวจวัด	สรุปผลปฏิบัติตามมาตรการ
8.2 แสงสว่าง - ระดับความเข้มของแสงสว่าง	พื้นที่ปฏิบัติงาน เช่น โต๊ะทำงาน บริเวณ เครื่องจักร พื้นที่ทั่วไป ทางเดิน บันได ห้อง ประชุม ห้องพยาบาล เป็นต้น	ทำการตรวจวัดระดับความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงานในช่วงเวลากลางวัน ในวันที่ 19 ตุลาคม 2564 จำนวน 176 จุด ผลการตรวจวัด บริเวณพื้นที่ภายในสำนักงานบริเวณโต๊ะทำงาน ห้อง ประชุม รวม 111 จุด ภายในพื้นที่โรงงานบริเวณหน้าเครื่องจักร จุดตรวจ Check งาน หน่วยงานซ่อม บำรุง รวม 65 จุด พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน (พ.ศ. 2560)

ตารางที่ 2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

คุณค่าสิ่งแวดล้อม	สถานีตรวจวัด	สรุปผลปฏิบัติตามมาตรการ																																																																																																																														
8.3 เสียง																																																																																																																																
- ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาทำงานในแต่ละวัน (Time Weighted Average-TWA)	ลูกจ้างที่สัมผัสเสียงดังทุกคน	ทำการตรวจวัดระดับเสียง ในช่วงวันที่ 18-20 ตุลาคม และวันที่ 21-22 ธันวาคม 2564 ผลการตรวจวัดพบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด																																																																																																																														
- ระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq 8 hr.)	จำนวน 30 จุดตรวจวัด บริเวณพื้นที่ทำงาน ได้แก่																																																																																																																															
- ระดับเสียงเฉลี่ย 13 ชั่วโมง (Leq 13 hr.) กรณีมีทำงานล่วงเวลา (OT)	- บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม (Melting) จำนวน 3 จุด - บริเวณฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม (Dia Casting) จำนวน 10 จุด - บริเวณขัดและตกแต่งชิ้นงาน (Finishing Ling) จำนวน 6 จุด - บริเวณกัด กลึง และเจาะชิ้นงาน (Machining Line) จำนวน 9 จุด - บริเวณอบชิ้นงาน (Heat Treatment) จำนวน 1 จุด - บริเวณขัดผิวชิ้นงาน (Shot Blast) จำนวน 1 จุด	<table><tr><th rowspan="3">บริเวณที่ตรวจวัด</th><th colspan="5">ผลการตรวจวัด</th></tr><tr><th colspan="2">พนักงาน</th><th colspan="3">พื้นที่ทำงาน</th></tr><tr><th>TWA (dBA)</th><th>%Dose</th><th>Leq 13 hr. (dBA)</th><th>Lmax (dBA)</th><th>Lpeak (dBC)</th></tr><tr><td colspan="6">Melting</td></tr><tr><td>1. Melting 2.0 ตัน</td><td>83.2</td><td>66.26</td><td>83.5</td><td>103.5</td><td>90.9</td></tr><tr><td>2. Melting 2.5 ตัน No. 1</td><td>83.8</td><td>75.65</td><td>83.8</td><td>101.4</td><td>88.7</td></tr><tr><td>3. Melting 2.5 ตัน No. 2</td><td colspan="5">ยังไม่ติดตั้งเครื่องจักร</td><td></td></tr><tr><td colspan="6">Die Casting</td></tr><tr><td>1. Die Casting M/C 1650 ตัน #1</td><td>84.7</td><td>92.26</td><td>84.8</td><td>103.6</td><td>88.4</td></tr><tr><td>2. Die Casting M/C 1650 ตัน #2</td><td>84.9</td><td>97.29</td><td>84.2</td><td>99.2</td><td>90.2</td></tr><tr><td>3. Die Casting M/C 2500 ตัน #1</td><td>82.0</td><td>50.26</td><td>82.2</td><td>103.1</td><td>90.3</td></tr><tr><td>4. Die Casting M/C 2500 ตัน #2</td><td>85.0</td><td>100</td><td>84.9</td><td>110.2</td><td>89.8</td></tr><tr><td>5. Die Casting M/C 2500 ตัน #3</td><td>84.6</td><td>90.46</td><td>84.0</td><td>113.2</td><td>31.1</td></tr><tr><td>6. Die Casting M/C 2500 ตัน #4</td><td>83.1</td><td>64.14</td><td>83.4</td><td>104.5</td><td>89.0</td></tr><tr><td>7. Die Casting M/C 2500 ตัน #5</td><td colspan="5">ยังไม่ติดตั้งเครื่องจักร</td><td></td></tr><tr><td>8. Die Casting M/C 800 ตัน #1</td><td>82.4</td><td>55.24</td><td>82.2</td><td>99.7</td><td>90.5</td></tr><tr><td>9. Die Casting M/C 800 ตัน #2</td><td>81.7</td><td>46.73</td><td>81.9</td><td>99.4</td><td>92.1</td></tr><tr><td>10. Die Casting M/C 3550 ตัน</td><td>84.0</td><td>80.23</td><td>83.3</td><td>102.4</td><td>88.4</td></tr><tr><td colspan="6">Shot Blast</td></tr><tr><td>1. Shot Blast</td><td>81.5</td><td>44.19</td><td>81.0</td><td>95.7</td><td>83.4</td></tr><tr><td>Test Cut</td><td>80.2</td><td>52.14</td><td>81.4</td><td>104.5</td><td>85.1</td></tr></table>	บริเวณที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด					พนักงาน		พื้นที่ทำงาน			TWA (dBA)	%Dose	Leq 13 hr. (dBA)	Lmax (dBA)	Lpeak (dBC)	Melting						1. Melting 2.0 ตัน	83.2	66.26	83.5	103.5	90.9	2. Melting 2.5 ตัน No. 1	83.8	75.65	83.8	101.4	88.7	3. Melting 2.5 ตัน No. 2	ยังไม่ติดตั้งเครื่องจักร						Die Casting						1. Die Casting M/C 1650 ตัน #1	84.7	92.26	84.8	103.6	88.4	2. Die Casting M/C 1650 ตัน #2	84.9	97.29	84.2	99.2	90.2	3. Die Casting M/C 2500 ตัน #1	82.0	50.26	82.2	103.1	90.3	4. Die Casting M/C 2500 ตัน #2	85.0	100	84.9	110.2	89.8	5. Die Casting M/C 2500 ตัน #3	84.6	90.46	84.0	113.2	31.1	6. Die Casting M/C 2500 ตัน #4	83.1	64.14	83.4	104.5	89.0	7. Die Casting M/C 2500 ตัน #5	ยังไม่ติดตั้งเครื่องจักร						8. Die Casting M/C 800 ตัน #1	82.4	55.24	82.2	99.7	90.5	9. Die Casting M/C 800 ตัน #2	81.7	46.73	81.9	99.4	92.1	10. Die Casting M/C 3550 ตัน	84.0	80.23	83.3	102.4	88.4	Shot Blast						1. Shot Blast	81.5	44.19	81.0	95.7	83.4	Test Cut	80.2	52.14	81.4	104.5	85.1
บริเวณที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด																																																																																																																															
	พนักงาน			พื้นที่ทำงาน																																																																																																																												
	TWA (dBA)	%Dose	Leq 13 hr. (dBA)	Lmax (dBA)	Lpeak (dBC)																																																																																																																											
Melting																																																																																																																																
1. Melting 2.0 ตัน	83.2	66.26	83.5	103.5	90.9																																																																																																																											
2. Melting 2.5 ตัน No. 1	83.8	75.65	83.8	101.4	88.7																																																																																																																											
3. Melting 2.5 ตัน No. 2	ยังไม่ติดตั้งเครื่องจักร																																																																																																																															
Die Casting																																																																																																																																
1. Die Casting M/C 1650 ตัน #1	84.7	92.26	84.8	103.6	88.4																																																																																																																											
2. Die Casting M/C 1650 ตัน #2	84.9	97.29	84.2	99.2	90.2																																																																																																																											
3. Die Casting M/C 2500 ตัน #1	82.0	50.26	82.2	103.1	90.3																																																																																																																											
4. Die Casting M/C 2500 ตัน #2	85.0	100	84.9	110.2	89.8																																																																																																																											
5. Die Casting M/C 2500 ตัน #3	84.6	90.46	84.0	113.2	31.1																																																																																																																											
6. Die Casting M/C 2500 ตัน #4	83.1	64.14	83.4	104.5	89.0																																																																																																																											
7. Die Casting M/C 2500 ตัน #5	ยังไม่ติดตั้งเครื่องจักร																																																																																																																															
8. Die Casting M/C 800 ตัน #1	82.4	55.24	82.2	99.7	90.5																																																																																																																											
9. Die Casting M/C 800 ตัน #2	81.7	46.73	81.9	99.4	92.1																																																																																																																											
10. Die Casting M/C 3550 ตัน	84.0	80.23	83.3	102.4	88.4																																																																																																																											
Shot Blast																																																																																																																																
1. Shot Blast	81.5	44.19	81.0	95.7	83.4																																																																																																																											
Test Cut	80.2	52.14	81.4	104.5	85.1																																																																																																																											

ตารางที่ 2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

คุณค่าสิ่งแวดล้อม	สถานีตรวจวัด	สรุปผลปฏิบัติตามมาตรการ					
8.3 เสียง (ต่อ)		บริเวณที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด				
			พนักงาน		พื้นที่ทำงาน		
			TWA (dBA)	%Dose	Leq 13 hr. (dBA)	Lmax (dBA)	Lpeak (dBC)
		Finishing Line					
		1. Finishing Line 1	84.4	86.25	84.2	103.1	87.3
		2. Finishing Line 2	83.7	74.14	83.2	99.1	87.9
		3. Finishing Line 3	83.5	70.01	82.4	97.6	93.9
		4. Finishing Line 4	82.1	41.25	84.3	97.8	85.7
		5. Finishing Line 5	82.9	61.75	84.2	101.8	93.0
		6. Finishing Line 6	84.4	86.25	83.1	112.4	91.8
		Machining Line					
		1. Line A	83.2	66.24	82.9	110.1	86.4
		2. Line B	81.1	40.52	83.8	99.2	86.5
		3. Line C	82.9	61.75	82.2	101.4	87.3
		4. Line D	83.2	66.24	83.1	113.2	91.1
		5. Line E	83.7	74.14	83.4	104.1	-
		6. Line F	82.2	52.17	82.2	90.7	87.9
		7. Line G	82.4	55.24	82.4	105.9	85.6
		8. Line H	82.6	57.41	83.2	97.7	91.4
		9. Line I	80.6	36.21	81.2	89.8	86.7
		10. Line K	82.2	52.17	82.6	93.8	84.5
		11. Line L	83.0	63.26	83.3	102.4	92.6
		มาตรฐาน	≧85 ^{1/}	-	≧86 ^{2/}	≧140 ^{2/}	≧140 ^{3/}
มาตรฐาน : ^{1/} ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน (ลงวันที่ 13 ธันวาคม พ.ศ. 2560)							
^{2/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546							
^{2/} กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับ ความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559							

ตารางที่ 2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

คุณค่าสิ่งแวดล้อม	สถานีตรวจวัด	สรุปผลปฏิบัติตามมาตรการ																							
8.4 คุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน ฝุ่นอะลูมิเนียม (Aluminium Dust) - อนุภาคทุกขนาดที่อาจสูดเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจได้ (Inhalable Dust) - อนุภาคขนาดเล็กที่อาจสูดเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจได้ (Respirable Dust)	จำนวน 19 จุดตรวจวัด บริเวณพื้นที่ทำงาน ได้แก่ ● บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม (Melting) จำนวน 3 จุด ● บริเวณฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม (Dia Casting) จำนวน 10 จุด ● บริเวณขัดและตกแต่งชิ้นงาน (Finishing Line) จำนวน 6 จุด	ทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน 26 จุดตรวจวัด ในช่วงวันที่ 18-21 ตุลาคม 2564 ผลการตรวจวัดพบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด โดยยังไม่ทำการตรวจวัดเตาหลอม/เตาพักน้ำอะลูมิเนียม ขนาด 2.5 ตัน No. 2 และ Die Casting M/C 2500 ตัน #5 เนื่องจากยังไม่ได้ทำการติดตั้งเครื่องจักร และเตาอบชิ้นงาน (Heat Treatment) อยู่ระหว่างซ่อมบำรุงเครื่องจักร																							
	- ละอองน้ำมัน (Oil Mist)	จำนวน 21 จุดตรวจวัด บริเวณพื้นที่ทำงาน ได้แก่ ● บริเวณฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม (Dia Casting) จำนวน 10 จุด ● บริเวณกัด กลึง และเจาะชิ้นงาน (Machining Line) จำนวน 9 จุด ● พื้นที่งานซ่อมบำรุง (Maintenance Equipment and Maintenance Mold) จำนวน 2 จุด	<table><tr><th>บริเวณที่ตรวจวัด</th><th>ดัชนีที่ตรวจวัด</th><th>หน่วย</th><th>ผลการวิเคราะห์</th><th colspan="2">มาตรฐาน</th></tr><tr><td colspan="6">1/</td></tr><tr><td colspan="6">2/</td></tr></table>				บริเวณที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	หน่วย	ผลการวิเคราะห์	มาตรฐาน		1/						2/						บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม (Melting)
บริเวณที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	หน่วย	ผลการวิเคราะห์	มาตรฐาน																					
1/																									
2/																									
1. เตาพักน้ำอะลูมิเนียม ขนาด 2.0 ตัน			Aluminum (inhalable dust)	mg/m ³	0.006	≧ 15	≧ 10																		
			Aluminum (Respirable dust)	mg/m ³	0.003	≧ 5	-																		
			Hydrogen Chloride	ppm	0.015	≧ 5	≧ 5																		
			Ammonia	ppm	0.352	≧ 50	≧ 50																		
			Hydrogen Fluoride	ppm	0.040	≧ 3	≧ 3																		
2. เตาพักน้ำอะลูมิเนียม ขนาด 2.5 ตัน No.1			Aluminum (inhalable dust)	mg/m ³	0.007	≧ 15	≧ 10																		
			Aluminum (Respirable dust)	mg/m ³	0.002	≧ 5	-																		
			Hydrogen Chloride	ppm	0.021	≧ 5	≧ 5																		
			Ammonia	ppm	0.050	≧ 50	≧ 50																		
			Hydrogen Fluoride	ppm	0.026	≧ 3	≧ 3																		
บริเวณฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม (Dia Casting)																									
1. Dia Casting 1650 ตัน # 1			Aluminum (inhalable dust)	mg/m ³	0.006	≧ 15	≧ 10																		
			Aluminum (Respirable dust)	mg/m ³	0.003	≧ 5	-																		
			Oil mist	mg/m ³	<0.1	-	≧ 5 ^{3/}																		
2. Dia Casting 1650 ตัน # 2			Aluminum (inhalable dust)	mg/m ³	0.011	≧ 15	≧ 10																		
			Aluminum (Respirable dust)	mg/m ³	0.006	≧ 5	-																		
			Oil mist	mg/m ³	<0.1	-	≧ 5 ^{3/}																		
3. Dia Casting 2500 ตัน # 1			Aluminum (inhalable dust)	mg/m ³	0.008	≧ 15	≧ 10																		
			Aluminum (Respirable dust)	mg/m ³	0.002	≧ 5	-																		
			Oil mist	mg/m ³	0.500	-	≧ 5 ^{3/}																		
- ไอระเหยของกรดไฮโดรคลอริก (HCl) - ไอระเหยของแอมโมเนีย (NH ₃) - ไอระเหยของไฮโดรเจนฟลูออไรด์ (HF)	จำนวน 3 จุด บริเวณพื้นที่ทำงานในช่วงที่มีการเติมฟลักซ์ ได้แก่ ● เตาพักน้ำอะลูมิเนียม (Holding Chamber) ขนาด 2 ตัน (1 เตา) ● เตาพักน้ำอะลูมิเนียม (Holding Chamber) ขนาด 2.5 ตัน (2 เตา)																								

ตารางที่ 2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

คุณค่าสิ่งแวดล้อม	สถานีตรวจวัด	สรุปผลปฏิบัติตามมาตรการ					
		บริเวณที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	หน่วย	ผลการวิเคราะห์	มาตรฐาน	
						1/	2/
8.4 คุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน (ต่อ)		บริเวณฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม (Dia Casting) (ต่อ)					
		4. Dia Casting 2500 ตัน # 2	Aluminum (inhalable dust)	mg/m ³	0.008	✗ 15	✗ 10
			Aluminum (Respirable dust)	mg/m ³	0.003	✗ 5	-
			Oil mist	mg/m ³	<0.1	-	✗ 5 ^{3/}
		5. Dia Casting 2500 ตัน # 3	Aluminum (inhalable dust)	mg/m ³	0.005	✗ 15	✗ 10
			Aluminum (Respirable dust)	mg/m ³	0.003	✗ 5	-
			Oil mist	mg/m ³	<0.1	-	✗ 5 ^{3/}
		6. Dia Casting 2500 ตัน # 4	Aluminum (inhalable dust)	mg/m ³	0.007	✗ 15	✗ 10
			Aluminum (Respirable dust)	mg/m ³	0.004	✗ 5	-
			Oil mist	mg/m ³	<0.1	-	✗ 5 ^{3/}
		7. Dia Casting 800 ตัน # 1	Aluminum (inhalable dust)	mg/m ³	0.022	✗ 15	✗ 10
			Aluminum (Respirable dust)	mg/m ³	0.011	✗ 5	-
			Oil mist	mg/m ³	<0.1	-	✗ 5 ^{3/}
		8. Dia Casting 800 ตัน # 2	Aluminum (inhalable dust)	mg/m ³	0.047	✗ 15	✗ 10
			Aluminum (Respirable dust)	mg/m ³	0.004	✗ 5	-
			Oil mist	mg/m ³	<0.1	-	✗ 5 ^{3/}
		9. Dia Casting 3550 ตัน	Aluminum (inhalable dust)	mg/m ³	0.031	✗ 15	✗ 10
			Aluminum (Respirable dust)	mg/m ³	0.001	✗ 5	-
			Oil mist	mg/m ³	<0.1	-	✗ 5 ^{3/}
		บริเวณขัดและตกแต่งชิ้นงาน (Finishing Ling)					
		1. Line 1	Aluminum (inhalable dust)	mg/m ³	0.006	✗ 15	✗ 10
			Aluminum (Respirable dust)	mg/m ³	0.004	✗ 5	-
		2. Line 2	Aluminum (inhalable dust)	mg/m ³	0.023	✗ 15	✗ 10
			Aluminum (Respirable dust)	mg/m ³	0.016	✗ 5	-

ตารางที่ 2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

คุณค่าสิ่งแวดล้อม	สถานีตรวจวัด	สรุปผลปฏิบัติตามมาตรการ					
8.4 คุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน (ต่อ)		บริเวณที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	หน่วย	ผลการวิเคราะห์	มาตรฐาน	
						1/	2/
		บริเวณขัดและตกแต่งชิ้นงาน (Finishing Line) (ต่อ)					
		3. Line 3	Aluminum (inhalable dust)	mg/m ³	0.004	✗ 15	✗ 10
			Aluminum (Respirable dust)	mg/m ³	0.002	✗ 5	-
		4. Line 4	Aluminum (inhalable dust)	mg/m ³	0.016	✗ 15	✗ 10
			Aluminum (Respirable dust)	mg/m ³	0.014	✗ 5	-
		5. Line 5	Aluminum (inhalable dust)	mg/m ³	0.040	✗ 15	✗ 10
			Aluminum (Respirable dust)	mg/m ³	0.003	✗ 5	-
		6. Line 6	Aluminum (inhalable dust)	mg/m ³	0.031	✗ 15	✗ 10
			Aluminum (Respirable dust)	mg/m ³	0.010	✗ 5	-
		บริเวณกัด กลึง และเจาะชิ้นงาน (Machining Line)					
		1. Machining Line A	Oil mist	mg/m ³	<0.1	-	✗ 5 ^{3/}
		2. Machining Line B	Oil mist	mg/m ³	2.545	-	✗ 5 ^{3/}
		3. Machining Line C	Oil mist	mg/m ³	0.250	-	✗ 5 ^{3/}
		4. Machining Line D	Oil mist	mg/m ³	<0.1	-	✗ 5 ^{3/}
		5. Machining Line E	Oil mist	mg/m ³	<0.1	-	✗ 5 ^{3/}
		6. Machining Line F	Oil mist	mg/m ³	<0.1	-	✗ 5 ^{3/}
		7. Machining Line G	Oil mist	mg/m ³	<0.1	-	✗ 5 ^{3/}
		8. Machining Line H	Oil mist	mg/m ³	1.500	-	✗ 5 ^{3/}
		9. Machining Line I	Oil mist	mg/m ³	<0.1	-	✗ 5 ^{3/}
10. Machining Line K	Oil mist	mg/m ³	<0.1	-	✗ 5 ^{3/}		
11. Machining Line L	Oil mist	mg/m ³	<0.1	-	✗ 5 ^{3/}		

ตารางที่ 2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

คุณค่าสิ่งแวดล้อม	สถานีตรวจวัด	สรุปผลปฏิบัติตามมาตรการ							
8.4 คุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน (ต่อ)		บริเวณที่ตรวจวัด		ดัชนีที่ตรวจวัด	หน่วย	ผลการวิเคราะห์	มาตรฐาน		
							1/	2/	
		พื้นที่งานซ่อมบำรุง (Maintenance Equipment and Maintenance Mold)							
		1. พื้นที่ซ่อมบำรุง Maintenance Equipment		Oil mist	mg/m ³	<0.1	-	✗ 5 ^{3/}	
		2. พื้นที่ซ่อมบำรุง Maintenance Mold		Oil mist	mg/m ³	0.500	-	✗ 5 ^{3/}	
มาตรฐาน: 1/ ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ชัดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560									
2/ OSHA = Notification of Occupational Safety & Health Administration									
3/ ACGIH = American Conference of Governmental Industrial Hygienists, 2016									
8.5 การบันทึกอุบัติเหตุ	ภายในพื้นที่โครงการ	ได้จัดทำบันทึกรายละเอียดอุบัติเหตุ-อุบัติการณ์ภายในโครงการ และจัดทำรายงานสรุปผลปีละ 1 ครั้ง							
จดบันทึกสถิติอุบัติเหตุ ประกอบด้วย สาเหตุ จำนวนผู้ได้รับบาดเจ็บ ความเสียหายต่อทรัพย์สิน การแก้ไขปัญหาและการกำหนดมาตรการในการป้องกันเพื่อไม่ให้เกิดเหตุการณ์ซ้ำ พร้อมทั้งจัดทำแผนปฏิบัติการและกำหนดความรับผิดชอบของบุคคลที่เกี่ยวข้องกรณีที่มีอุบัติเหตุฉุกเฉินเกิดขึ้น									
8.6 สุขภาพของพนักงาน	พนักงานทุกคน	จัดให้มีการตรวจสุขภาพของพนักงานเป็นประจำทุกปี กรณีพบว่าผลการตรวจสุขภาพมีความผิดปกติเนื่องจากการทำงาน โครงการจะดำเนินการตรวจสอบและติดตามผลอย่างต่อเนื่อง พร้อมทั้งกำหนดแนวทางป้องกันแก้ไขต่อไป							
การตรวจสุขภาพของพนักงาน ได้แก่ การตรวจร่างกายทั่วไป เอกซเรย์ทรวงอก ตรวจเลือด ตรวจไขมันและน้ำตาลในเลือด ตรวจการทำงานของตับและไต ตรวจสมรรถภาพของปอด สมรรถภาพการได้ยิน และอะลูมิเนียมในเลือด									

ตารางที่ 2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

คุณค่าสิ่งแวดล้อม	สถานีตรวจวัด	สรุปผลปฏิบัติตามมาตรการ
8.7 แผนปฏิบัติการเหตุฉุกเฉิน - การฝึกอบรมและซักซ้อมแผนฉุกเฉิน	- ภายในโครงการ	จัดให้มีการอบรม ฝึกซ้อมขั้นตอนการระงับอัคคีภัย หรือกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินเป็นประจำทุกปี โดยครั้งล่าสุดเมื่อวันที่ 20 ธันวาคม 2564
9. สาธารณสุข - ประสานกับหน่วยงานสาธารณสุขในท้องถิ่นเพื่อรวบรวมข้อมูลสถิติผู้ป่วยตามกลุ่มสาเหตุของโรค การเจ็บป่วยอันเนื่องมาจากการทำงานและโรคต่างๆ ที่อาจเกิดขึ้นเนื่องจากผลกระทบสิ่งแวดล้อมเป็นประจำทุกปี	- โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลใกล้เคียงพื้นที่โครงการ	มีการรวบรวมสถิติภาวะการเจ็บป่วยตามกลุ่มสาเหตุโรคจากโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมาอย่างพรเป็นประจำทุกปี
10. การคมนาคมขนส่ง - บันทึกสถิติอุบัติเหตุการจราจรที่เกิดขึ้นจากกิจกรรมการขนส่ง เพื่อหาแนวทางป้องกันและแก้ไขปัญหาการเกิดซ้ำต่อไป	- ถนนภายในโครงการและถนนสาธารณะ	จัดทำบันทึกรายละเอียดอุบัติเหตุ-อุบัติการณ์ภายในโครงการ และจัดทำรายงานสรุปผลปีละ 1 ครั้ง
11. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ - การสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน ผู้นำท้องถิ่น หน่วยงานราชการ หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง และสถานประกอบการใกล้เคียงกับโครงการในรัศมี 5 กิโลเมตร พร้อมทั้งสภาพการเปลี่ยนแปลงที่เกิดขึ้น ปัญหาและความต้องการระดับครัวเรือนและระดับชุมชน รวมถึงสำรวจดัชนีความพึงพอใจของชุมชน (Community Satisfaction Index) ทั้งนี้การสุ่มตัวอย่างให้เป็นไปตามหลักวิชาการและสถิติ พร้อมทั้งเสนอแผนการกระจายตัวการเก็บข้อมูล	- ชุมชนในพื้นที่รอบโครงการ ผู้นำชุมชน ผู้นำท้องถิ่น หน่วยงานราชการ หน่วยงานที่เกี่ยวข้องในระยรัศมี 5 กิโลเมตร สถานประกอบการใกล้เคียงที่ตั้งโครงการ และชุมชนที่ดำเนินการเก็บดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อม พื้นที่อ่อนไหว เช่น สถานพยาบาล โรงเรียน และวัด เป็นต้น	จัดให้มีการสำรวจความคิดเห็นจากชุมชนในพื้นที่รอบโครงการ ผู้นำชุมชน ผู้นำท้องถิ่น หน่วยงานราชการ หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง และสถานประกอบการใกล้เคียงในรัศมี 5 กิโลเมตร เมื่อวันที่ 18-19 ธันวาคม 2564
- รวบรวมข้อร้องเรียน วิธีการแก้ไขปัญหา พร้อมการติดตามการแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียนจากชุมชนและภายในโครงการ รวมทั้งแนวทางการป้องกันการเกิดซ้ำ	- ชุมชนในพื้นที่ศึกษา 5 กิโลเมตร	จัดให้มีกล่องรับเรื่องร้องเรียน เพื่อรับความคิดเห็นจากชุมชน ติดตั้งบริเวณหน้าพื้นที่โครงการ และหากมีข้อร้องเรียนทางโครงการจะเร่งดำเนินการแก้ไขปัญหาดังกล่าวโดยเร็ว และทำการชี้แจงให้แก่ชุมชนทราบ